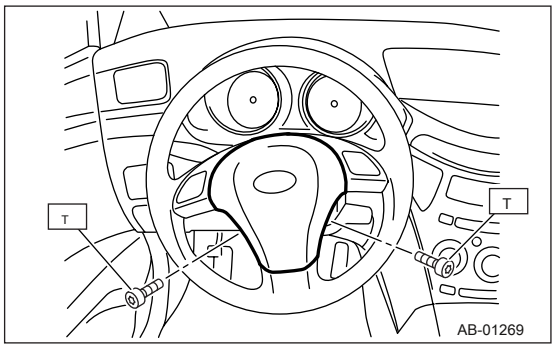
Manual De Taller Subaru Tribeca (2005-2014) En Español



1. Descripción General A:

COMPONENTE

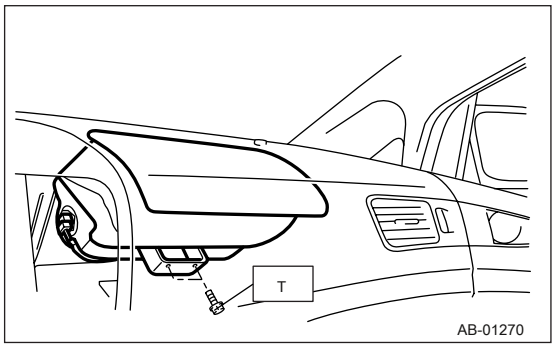
1. Módulo de airbag DE CONDUCCIÓN



Par de apriete:

10 N · m (1,0 kgf-m, 7.2 ft-lb)

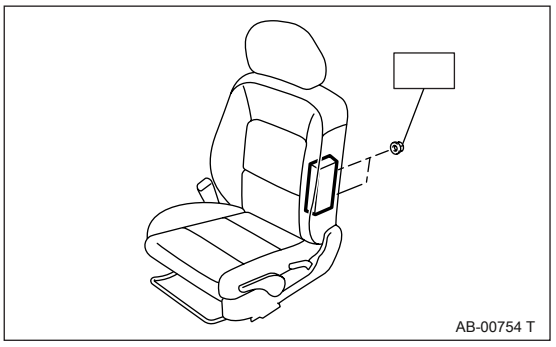
2. Módulo de airbag PASAJERO



Par de apriete:

7,4 N · m (0,75 kgf-m, 5,5 ft-lb)

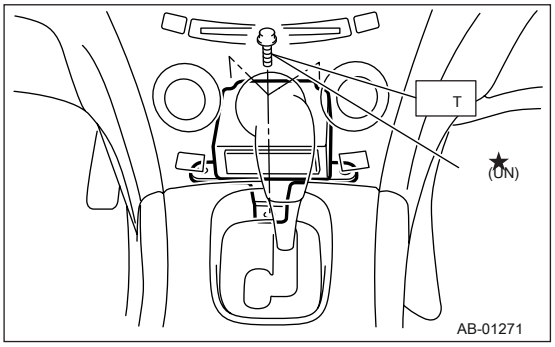
3. Módulo de airbag LADO



Par de apriete:

6 N · m (0,61 kgf-m, 4.4 ft-lb)

4. MÓDULO DE CONTROL DE AIRBAG



(Un rayo

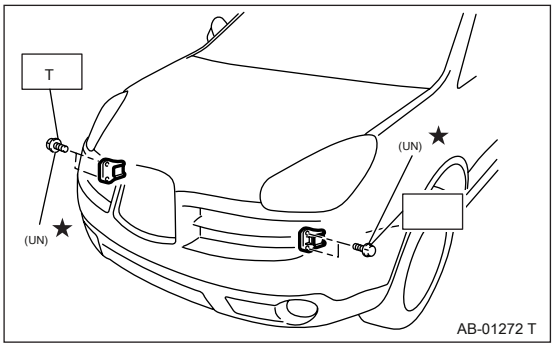
Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

No vuelva a utilizar tornillos y tuercas.

5. FRENTE SUB SENSOR



(Un rayo

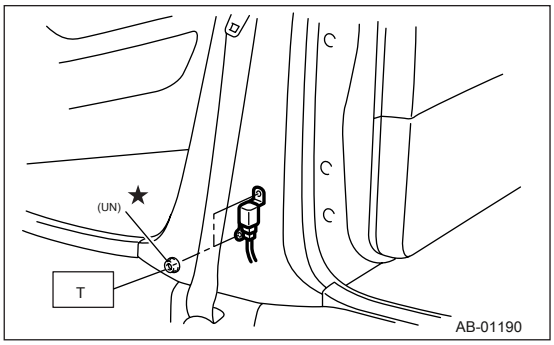
Par de apriete:

13 N · m (1,32 kgf-m, 9.6 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

No vuelva a utilizar tornillos y tuercas.

6. Airbag SENSOR



(Un rayo

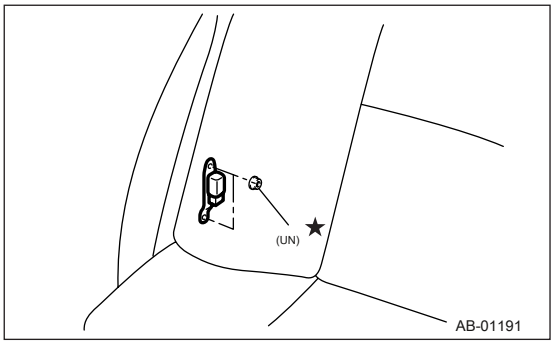
Par de apriete:

8 N · m (0,82 kgf-m, 5.9 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

No vuelva a utilizar tornillos y tuercas.

7. airbag de cortina SENSOR



(Una nuez

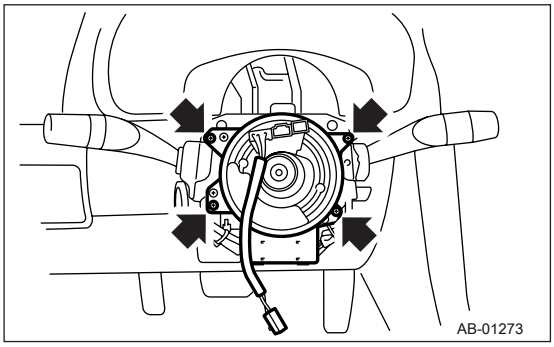
Par de apriete:

8 N · m (0,82 kgf-m, 5.9 ft-lb)

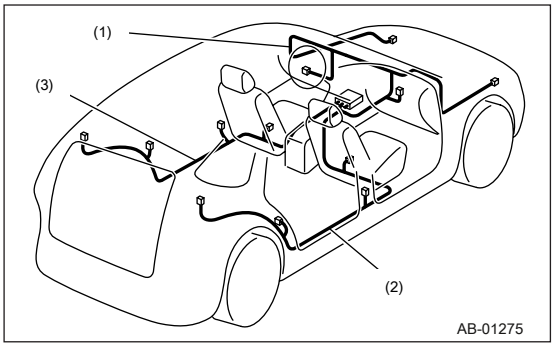
PRECAUCIÓN:

No vuelva a utilizar tornillos y tuercas.

8. DIRECCIÓN RODILLO CONECTOR

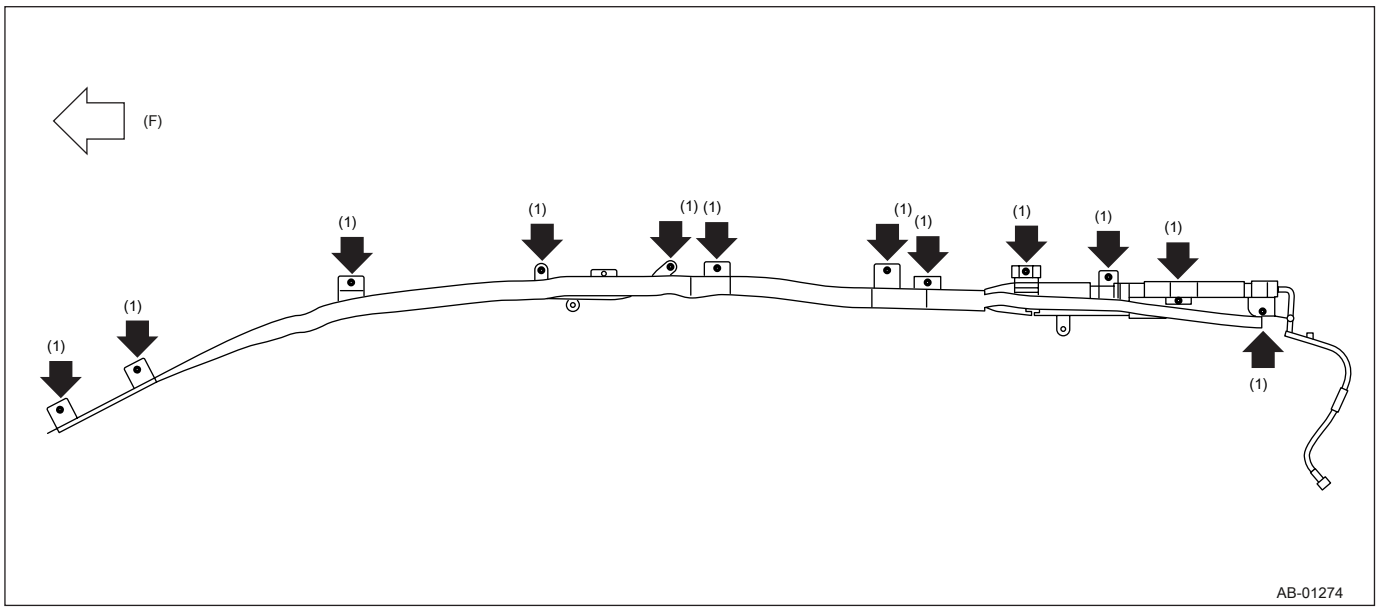


9. AIRBAG ARNÉS



(1) arnés principal Airbag (2) arnés trasero Airbag RH (3) Airbag arnés trasero LH

MÓDULO DE AIRBAG 10.CURTAIN



(F) Lado frontal (1) Perno

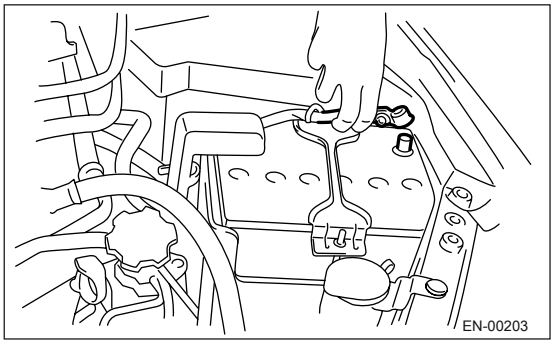
Par de apriete:

7,5 N · m (0,77 kgf-m, 5,5 ft-lb)

B: PRECAUCIÓN

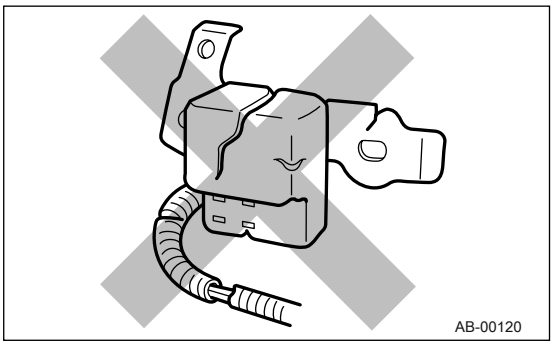
• Al dar servicio a un vehículo, asegúrese de apagar el interruptor de definición Ig en OFF, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar durante más de 20 segundos antes de empezar a trabajar.

• El sistema de airbag está provisto de una fuente de energía de reserva. Después de desconectar la masa de la batería ca- ble, el airbag puede implementar si no espera más de 20 segundos antes de iniciar el servicio del sistema de airbag.

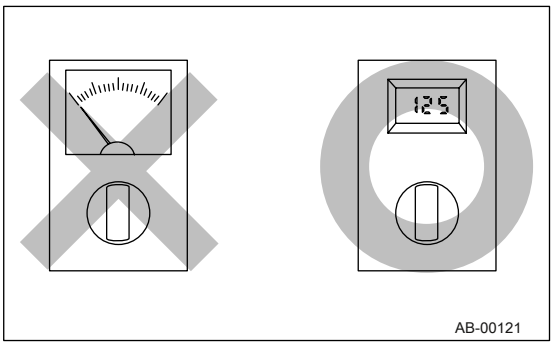


• Si el testigo del airbag se enciende la luz, la reparación del vehículo inmediatamente. De lo contrario, el airbag o pretensor pueden inflar de forma incorrecta, o no inflarse en colisión.

• Si los sensores, módulo de airbag, el módulo de control de airbag, pretensores o arnés se deforma o se dañan, reemplace por uno nuevo.

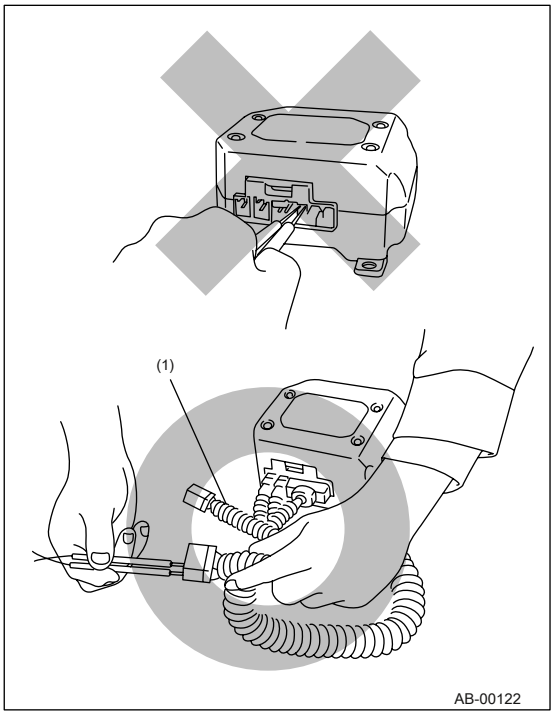


• Al comprobar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de usar un probador de circuitos digitales. El uso de un probador de circuitos analógicos puede hacer que la bolsa de aire para activar erróneamente debido a un probador de corriente mínima en el interior.

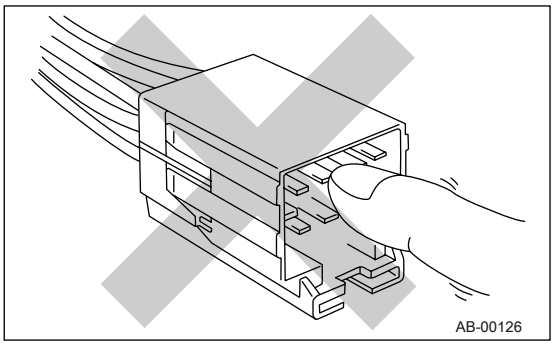


Descripción

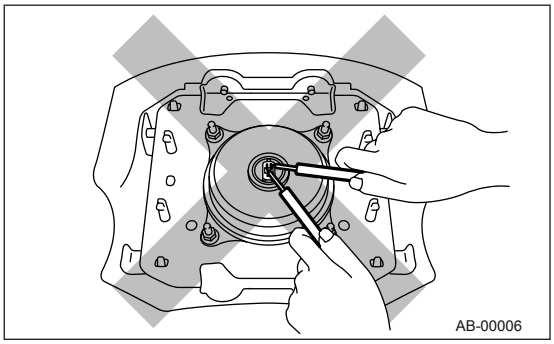
• Al comprobar, utilizar un mazo de pruebas (1). Daños al conector causar un mal funcionamiento del terminal. No directa- mente aplicar la Sonda al conector terminal del airbag.



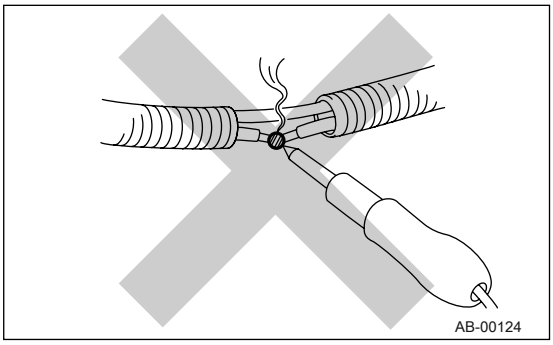
• No permita que el agua o aceite para entrar en contacto con los terminales del conector. Asimismo, no toque los terminales Nector con-.



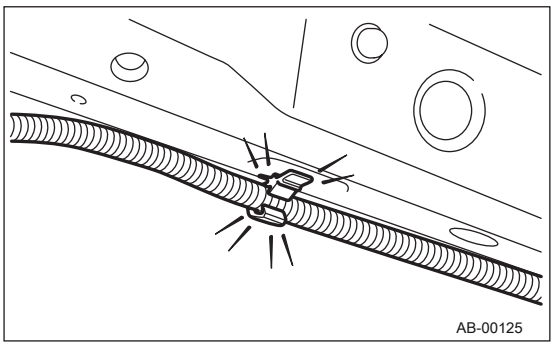
• No comprobar la continuidad de los módulos de airbag para el lado del conductor, laterales y de cortina del acompañante, o el pretensor.



• Si se encuentra algún daño, circuito abierto o el óxido en el mazo de cables del sistema de airbag, no utilice un equi- po de soldadura para reparar. Vuelva a colocar el arnés defectuoso por uno nuevo parte genuina.

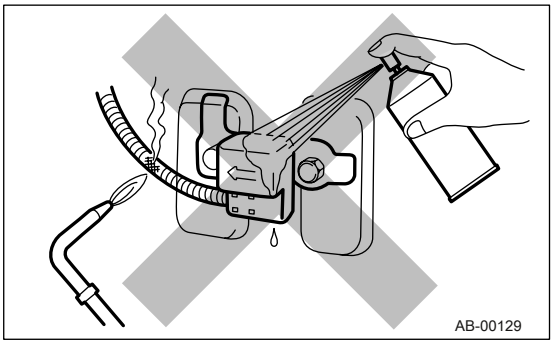


• Instalar el mazo de cables de forma segura con los clips Fied speci- para evitar la interferencia o enredado con otras partes.



• Cuando la pintura o la realización de trabajo de chapa en la parte frontal del vehículo, incluyendo el faldón de la rueda delantera, el guardabarros delantero y bastidor lateral delantero, vuelva a mover los sensores sub delanteros y mazo de cables de aire sistema de bolsas.

• Cuando la pintura o la realización de trabajo de chapa en el lado del vehículo, incluyendo la pieza de apoyo lateral, puertas traseras pilar central y frontal y, eliminar los sensores de airbag lateral y mazo de conductores del sistema de airbag.



• No utilice el airbag o los pretensores partes de otros vehículos. Siempre vuelva a colocar las piezas defectuosas por piezas nuevas.

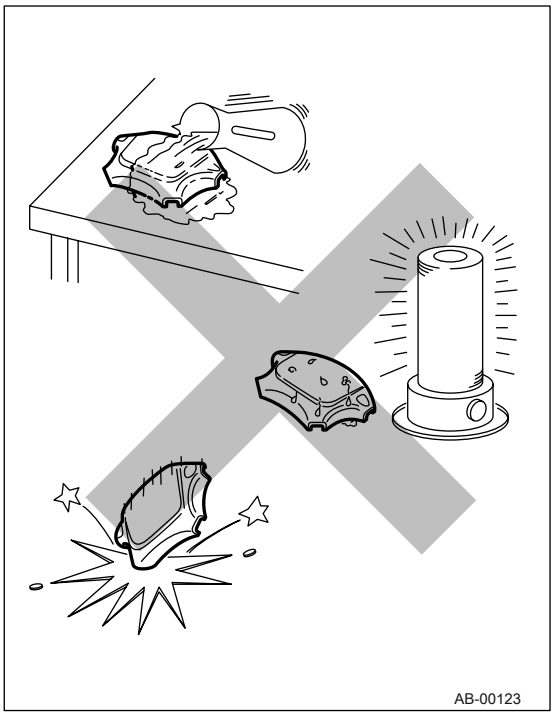
• Nunca vuelva a usar un módulo de airbag se activa y el pretensor.

Descripción

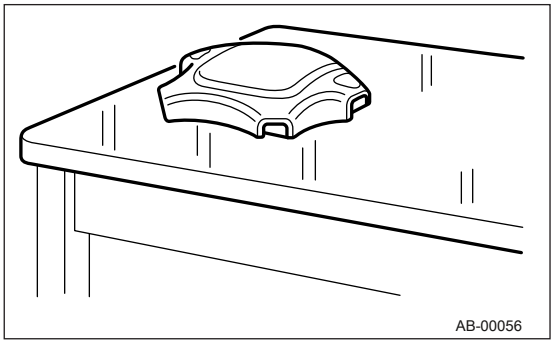
• No deseche la bolsa de aire desinflados o preten- sionado.

• Cuando el módulo de control de airbag, sensor sub frontal, sensor de bolsa de aire lateral y el sensor de airbag de cortina se quitan, no reutilizar los pernos y tuercas de ellos. Utilice siempre nuevos pernos y tuercas para ellos.

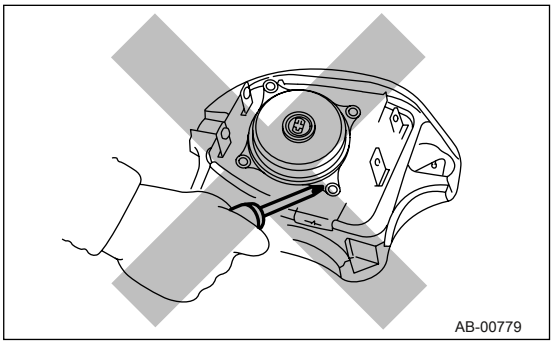
• No deje caer cada módulo de airbag, el módulo de control de airbag y cada sensor, o almacenar estas partes UN- der alta temperatura de más de 93 ° C (199 ° F), o dejar ter wa-, aceite o grasa quedan en ellos; las partes internas pueden dañarse o la fiabilidad pueden en gran medida ser bajos Ered.



• Después de la eliminación de cada uno de las partes para el sistema de airbag, mantenerlos con la almohadilla orientada hacia arriba sobre una superficie seca, limpia y plana sin calor, fuentes de luz, la humedad y el polvo.

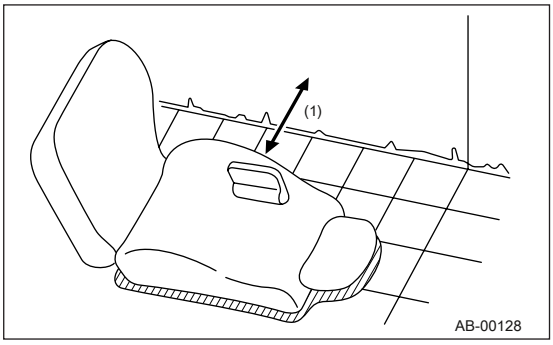


• Los módulos de airbag para el conductor de, pasajero de, lateral o cortina, o el pretensor no deben ser desmontados.



• Cuando se realiza la fijación del volante y conector rollo de dirección, asegúrese de realizar el ajuste del conector rollo de dirección.

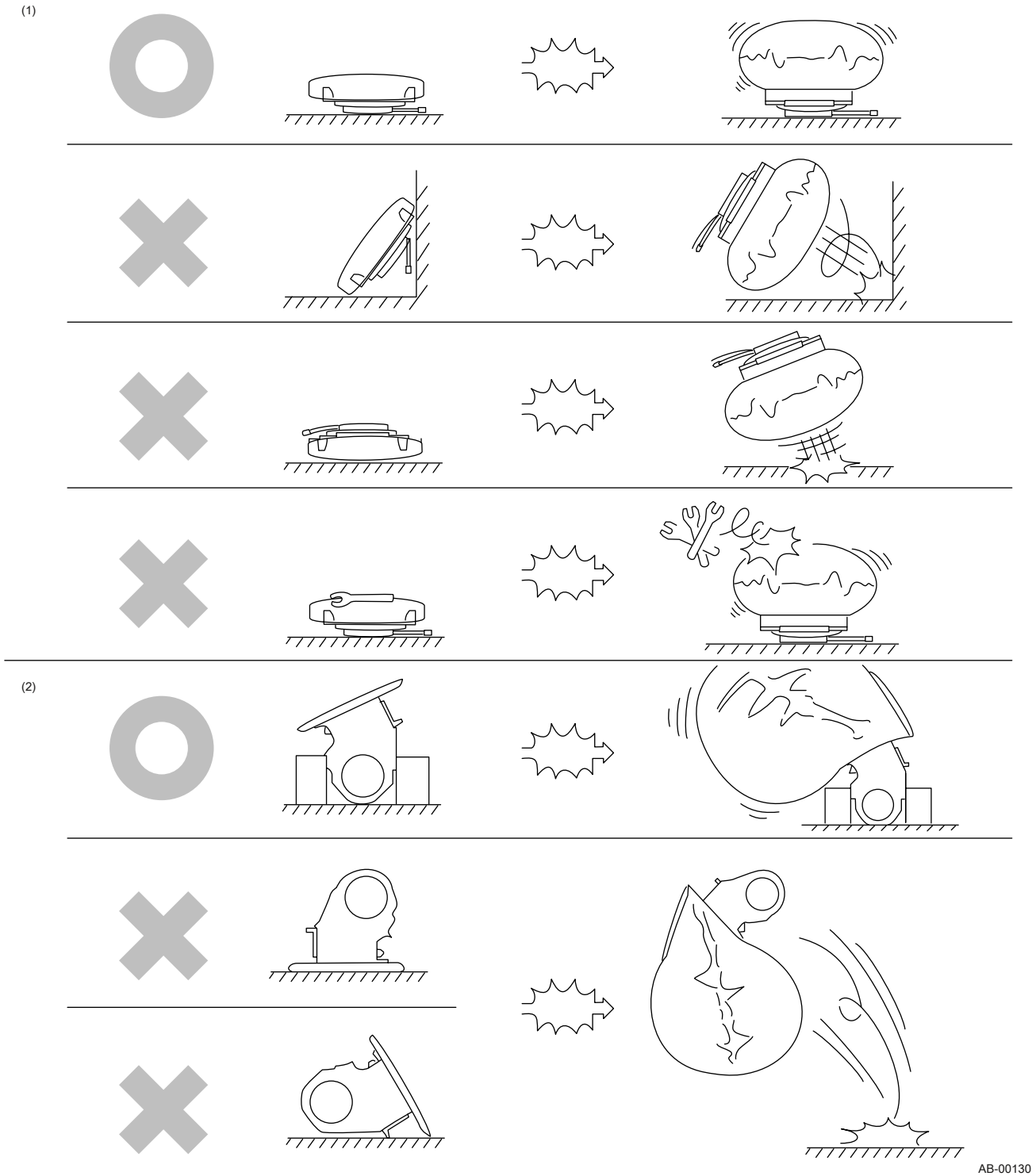
• El asiento delantero eliminado con módulo de airbag debe mantenerse al menos 200 mm (8 pulgadas) de distancia de las paredes y otros objetos.



(1) 200 mm (8 pulgadas) o más

Descripción

• Al almacenar un módulo de bolsa de aire extraído, no coloque ningún objeto sobre ella o apilarlos. Si el airbag se infla por alguna razón cuando se coloca con el lado de la almohadilla que mira hacia abajo o bajo cualquier objeto, un accidente grave puede resultar.



(1) módulo de airbag de conductor

(2) módulo del airbag del pasajero

Descripción

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
TORX® T30 bits	Se utiliza para extraer e instalar módulo de airbag del conductor.

Descripción

2. Airbag conector A:

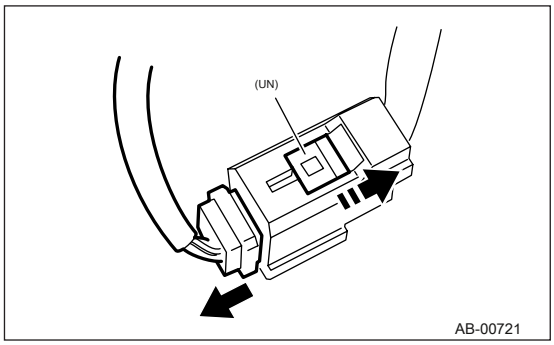
PROCEDIMIENTO

1. fuente de alimentación, interruptor de cierre

1) ¿Cómo desconectar:

(1) Mueva el bloqueo del deslizamiento (A) en la dirección de fila Ar-.

(2) Mientras que mantiene el bloqueo de deslizamiento (A) en que posición, separar el conector.

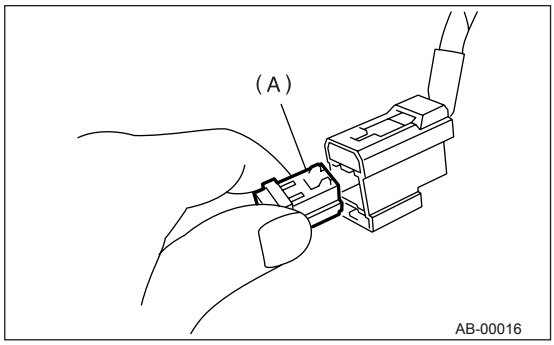


PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

2) Como conectar:

Sosteniendo el conector (A), y empuje con cuidado hasta que se escuche un sonido de clic.



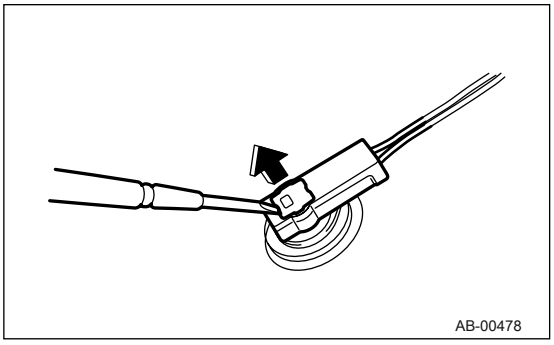
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.

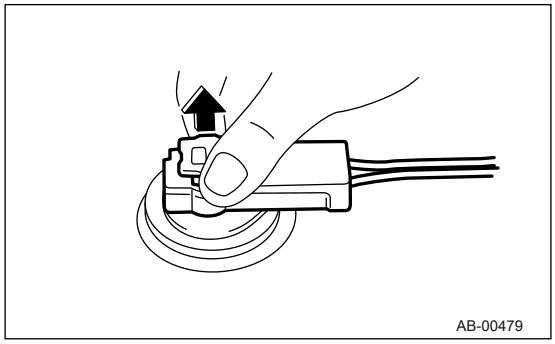
2. Módulo de airbag del conductor y del pretensor

1) ¿Cómo desconectar:

(1) con un destornillador de punta plana, haga palanca la cerradura de empuje hacia arriba para desbloquear.



(2) Tire y desconectar el conector del conjunto del conjunto modular de airbag o de retracción del conductor.



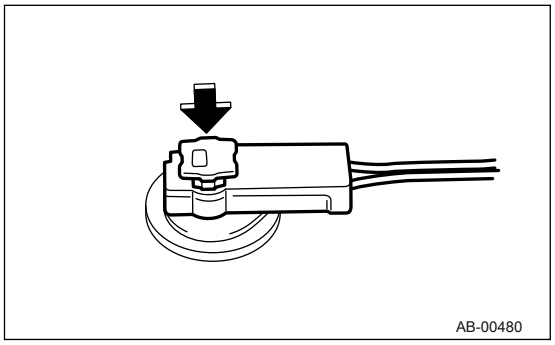
2) Como conectar:

Conectar el conector en el orden inverso al de DESCONECTAR. En este momento, asegúrese de insertar el bloqueo de empuje hasta que se escuche un sonido de clic.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.**

- **Asegúrese de empujar el bloqueo de empuje en forma segura.**



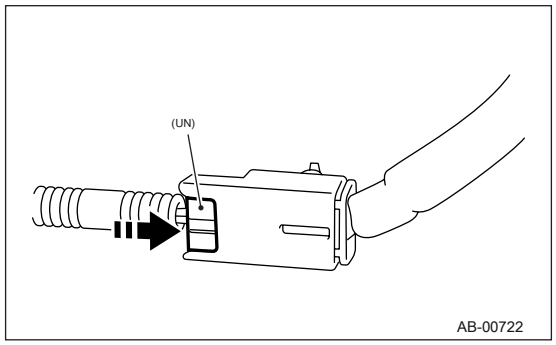
NOTA:

El conector no se puede conectar cuando la cerradura de empuje está en la posición de bloqueo. Para conectar el conector, establecer el bloqueo a la posición de empuje desbloquear.

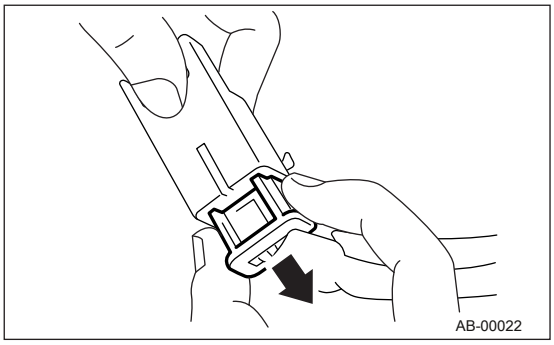
3. airbag del conductor (ENTRE AIRBAG arnés principal AND ROLL CONECTOR) Y AIRBAG PASAJERO

1) ¿Cómo desconectar:

(1) Empuje el bloqueo del deslizamiento (A) en la dirección de la flecha.



(2) Con el bloqueo deslizante empujado, desconectar el conector.



PRECAUCIÓN:

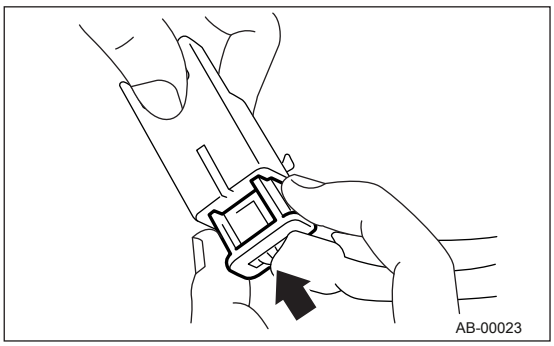
Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

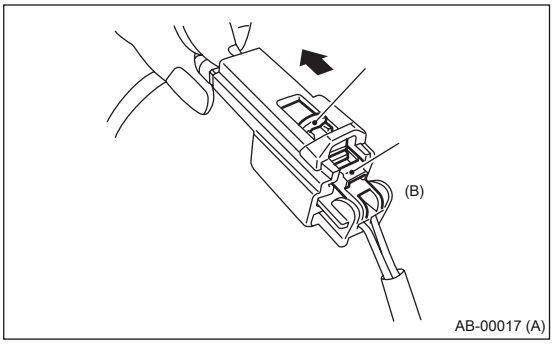
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.



4. AIRBAG LATERAL Y airbag de cortina

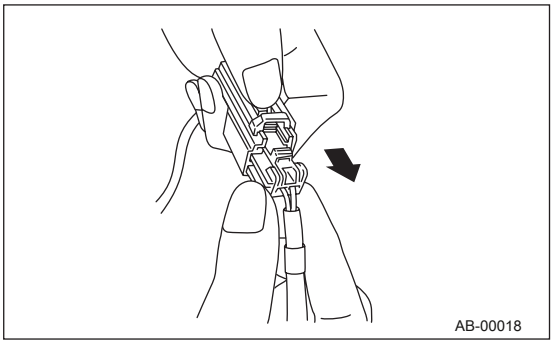
1) ¿Cómo desconectar de: (1) Empuje el brazo de bloqueo (A). (2) Con el brazo de bloqueo (A) empujado en, mueva el bloqueo del deslizamiento (B) en la dirección de la flecha.



(3) Mientras sostiene el bloqueo del deslizamiento en esa posición, liberar el brazo de bloqueo (de nuevo a la posición original), y desconectar el conector.

PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

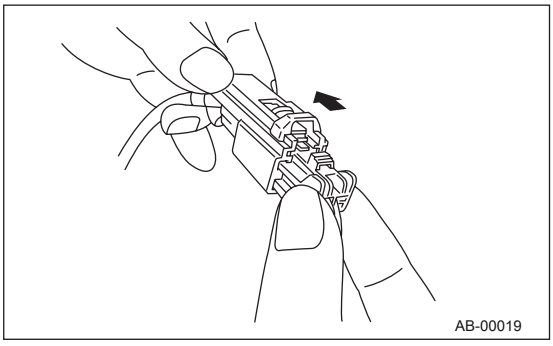


2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.



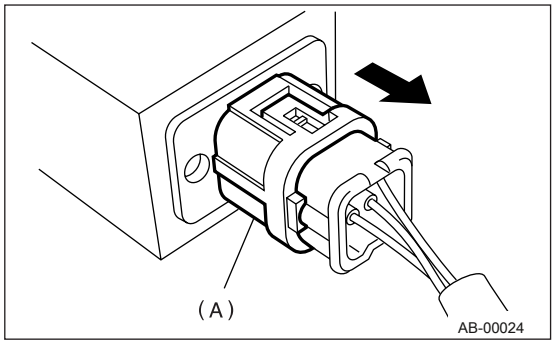
5. SENSOR DELANTERO SUB, sensor lateral AIRBAG, SENSOR airbag de cortina Y SENSOR DE POSICION DEL ASIENTO

1) ¿Cómo desconectar:

Sosteniendo parte exterior (A), tire de él en la dirección de fila Ar-.

PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

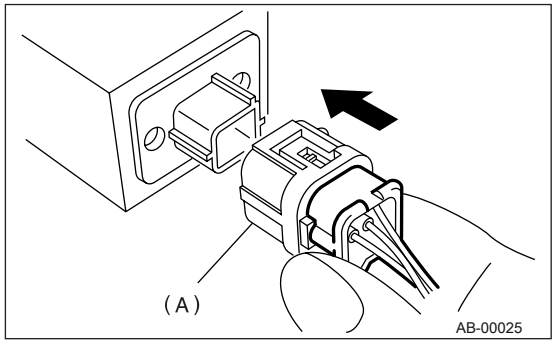


2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

PRECAUCIÓN:

- **lado exterior (A) se mueven hacia atrás, por lo que no ponga su mano en la parte exterior.**
- **Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.**



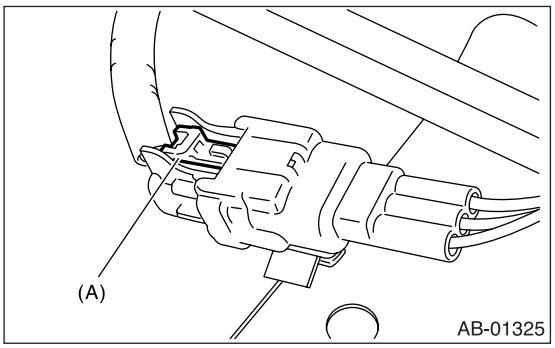
6. PASAJERO sistema de detección (BE- TWEEN AIRBAG TRASERO ARNÉS Y ASIENTO arnés) Y CORREA sensor de tensión

1) ¿Cómo desconectar:

Empuje el brazo de bloqueo (A), luego desconectar el conector.

PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.



2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.

3. Ubicaciones de inspección después de una colisión

UN REEMPLAZO

Reemplazar las siguientes partes cuando el airbag es de- pleados.

COLISION FRONTAL 1.

1) módulo de airbag de conductor

2) módulo del airbag del pasajero

3) del cinturón de seguridad del conductor (Pretensor)

4) del cinturón de seguridad del pasajero (Pretensor)

5) módulo de control Airbag

6) sensor sub frontal (L / R)

7) conector del rollo

8) Panel de instrumentos (para la integración con el módulo de airbag de vehículos y pasajeros)

9) de la almohadilla de cojín del asiento del lado del pasajero y el marco as- blea

2. COLISION LATERAL

1) módulo de control Airbag

2) módulo de airbag lateral (en funcionamiento asiento del lado del resto de Regreso)

3) El sensor del airbag lateral (lado operativo)

4) Módulo de airbag cortina (lado operativo)

5) sensor Curtain airbag (lado operativo)

3. INSPECCIÓN DE OTRAS PARTES

Compruebe si las siguientes partes, y reemplazar las partes envejecidas dAM- con piezas nuevas.

1) del volante y el eje de dirección

Compruebe el eje de dirección para las condiciones de montaje y desviación de parte delantera y trasera, hacia arriba y las direcciones a la baja, y la deflexión de la parte delantera y trasera direc- ción con palanca de inclinación liberado. (Después de una colisión, hay una buena probabilidad de que el choque absorbiendo parte de eje de dirección puede haber operado.)

2) Compruebe los conectores del módulo de airbag, preten- sionado, etc., para el daño, y también comprobar cada Ness har- de pellizco y conector daños. Vuelva a colocar el arnés como una unidad si se encuentra algún daño.

3) Comprobar el asiento marco asiento, respaldo, carril de asiento y el reposacabezas para la deformación, distorsión, crack, y la condición y el juego de instalar.

4) para el asiento de pasajeros, reemplace el conjunto de bastidor de cojín de asiento con uno nuevo si la trama de cojín de asiento se deforma o agrietado.

5) Si hay lágrimas o aflojamiento en la funda del cojín del asiento del lado del pasajero, que puede interferir con el funcionamiento adecuado de tem la detección de pasajero sis-. Reemplazar con una nueva funda de cojín.

6) Asegúrese de realizar la calibración del sistema para el sistema de detección de ocupantes después de la eliminación o re- colocación de la funda del cojín del asiento del pasajero. El no hacerlo puede causar un funcionamiento incorrecto del sistema de detección de PAS-Senger. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

7) Usar el monitor selecto de Subaru para comprobar si el sensor de posición del asiento del conductor y los conductores y los interruptores de la hebilla del cinturón de seguridad izquierda / derecha delanteros son erating op- normalmente.

B: INSPECCIÓN

Si el vehículo está implicado en una colisión, incluso si se trata de una ligera colisión, asegúrese de comprobar los siguientes siste- mas.

1. Módulo de airbag DE CONDUCCIÓN

1) Compruebe que la siguiente, y reemplazar las partes envejecidas dAM- con piezas nuevas.

- Módulo de airbag está agrietado o deformado.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.
- La superficie del módulo es objeto de falta con grasa, aceite, agua o disolvente de limpieza.

2) Al instalar el módulo de airbag de un nuevo controlador, compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- El volante está en el camino, por lo que es culto cultad para instalar el módulo de airbag.
- El espacio libre entre la bolsa de aire del conductor mo- rueda ULE y de dirección no es constante.
- Cuando dirección de deformación de la rueda en direcciones axiales y verticales exceder los límites.

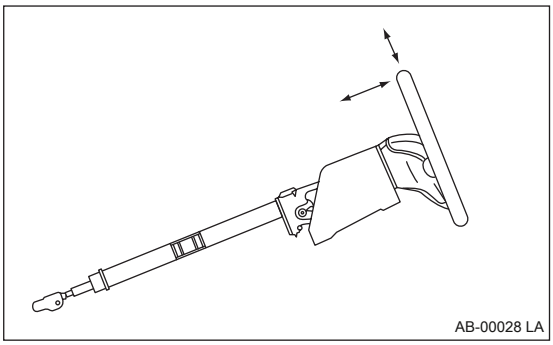
Especificación:

deflexión axial A

Menos de 6 mm (0,24 in) Vertical

deflexión L

Menos de 7 mm (0,28 pulgadas)



2. Módulo de airbag PASAJERO

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- módulo de airbag y el panel de instrumentos están agrietados o deformados.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.
- El soporte de montaje está agrietado o deformado.

3. Módulo de airbag LADO

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- Asiento delantero, el módulo de airbag y el soporte de montaje están dañados o deformados.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.

4. Módulo de airbag CORTINA

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- tapa del airbag está rayado o roto.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.
- Soporte de montaje y sujeción de clip son agrietado o deformado.

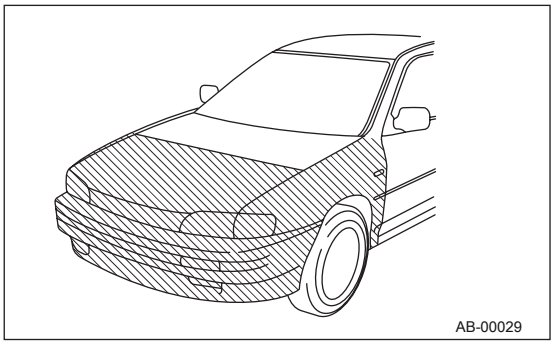
5. MÓDULO DE CONTROL DE AIRBAG

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- El módulo de control está agrietado o deformado.
- El soporte de montaje está agrietado o deformado.
- Conector está rayado, agrietado o deformado.
- Airbag se despliega.
- airbag lateral se despliega.
- airbag de cortina se despliega.

6. FRENTE SUB SENSOR

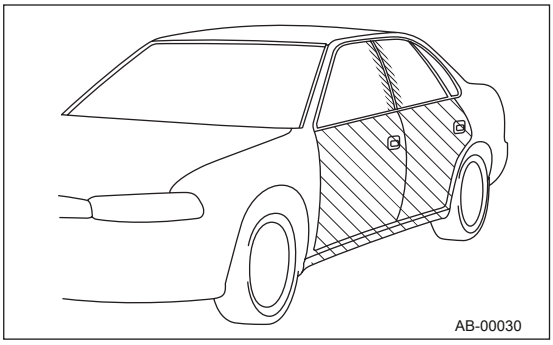
Si la sección del vehículo como se muestra en la figura está dañado, compruebe los siguientes elementos y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.



- sensor sub frontal está agrietado o deformado.
- El soporte de montaje está agrietado o deformado.
- Conector está rayado, agrietado o deformado.
- Airbag se despliega.

7. airbag del lado del sensor y CORTINA SENSOR DE AIRBAG

Si la sección del vehículo como se muestra en la figura está dañado, compruebe los siguientes elementos y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.



- sensor de airbag lateral y un sensor de airbag de cortina están agrietados o deformados.
- El soporte de montaje está agrietado o deformado.
- Conector está rayado, agrietado o deformado.
- Airbag lateral o airbag de cortina se despliega. (Lado ating oper-)

CONECTOR 8. RODILLO

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- Llave de luces o el conector rollo de dirección está rajada o deformada.

EJE DE DIRECCIÓN 9.

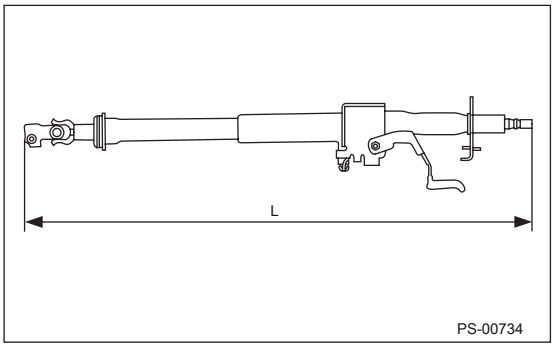
Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- La longitud total de la columna de dirección debe ser con- en la especificación.

Especificación:

Longitud total L

917.5+ 1.3 -0.3 mm (36,12 + 0,051 -0.012 en)



ASIENTO DEL 10.DRIVER

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- hebilla de cinturón de seguridad o la posición del asiento del cuerpo del sensor / soporte está agrietado o deformado.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.

ASIENTO DEL 11.PASSENGER

1) Compruebe que la siguiente, y reemplazar las partes envejecidas dAM- con piezas nuevas.

- hebilla de cinturón de asiento del cuerpo / soporte está rayado, agrietado o deformado.
- bastidor del respaldo para la grieta o la deformación
- Apoyo para la cabeza para la deformación o el juego
- Si la cubierta del cojín del asiento y el respaldo del asiento cubierta está rayado o se afloje, reemplace con una nueva cubierta y reajustar el sistema. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

PRECAUCIÓN:

Si cualquiera de los siguientes casos, sustituir la almohadilla de cojín del asiento y el conjunto de marco. No desarmar.

- **Las grietas o deformación que se encuentran en la almohadilla marco cojín del asiento o cojín del asiento.**
- **Los arañazos, grietas o deformación que se encuentran en las mangueras de la presión del sistema de detección de pasajero sen- sor o módulo de control de detección de pasajero, o soportes de fijación del módulo de control.**
- **Arnés y / o el conector está rajada, de- formada o abierta. mazo de conductores está expuesto.**

2) Después de comprobar la condición de instalación de asiento de vehículos y pasajeros, realizar la calibración del sistema de ocu- sistema de detección de pantalón. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

12.BELT sensor de tensión

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- sensor de tensión de la correa está rayado, agrietado, o de- formada.
- Arnés y / o el conector están agrietadas, deformadas o abierta. mazo de conductores está expuesto.

4. Módulo de airbag del conductor A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

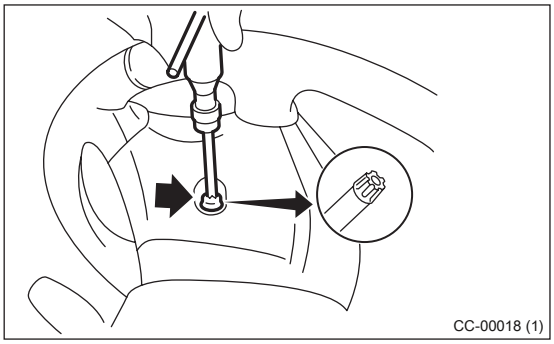
Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-
4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

1) Coloque las ruedas delanteras hacia delante. (Después de mover un vehículo más de 5 m (16 pies) con ruedas delanteras posicionada en línea recta, asegurarse de que el vehículo se mueve hacia delante).

2) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

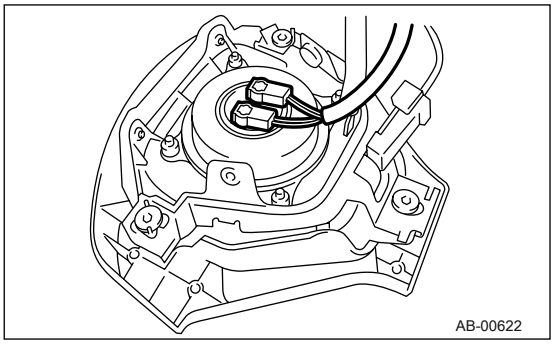
3) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

4) Uso de TORX ® T30 BIT (1), quitar los dos TORX ® tornillos en el lado del volante.



5) Desconectar el arnés de cuerno.

6) Desconectar el conector del airbag en la parte posterior del módulo de airbag, y luego retire el módulo de airbag. <Ref. a AB-9, PROCEDIMIENTO, Airbag conexiones tor.>



7) Consulte la sección “PRECAUCIÓN” para el manejo de un módulo de bolsa de aire extraído. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-**
4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>
- **Para evitar la conexión incorrecta, es de color del conector. Conectar el conector del mazo de conductores en el mismo color del conector del lado del módulo.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

10 N · m (1,0 kgf-m, 7.2 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-
4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- módulo de airbag, arnés, conector y el soporte de ING El montaje de la están dañados. <Ref. a AB-12,'S DRI- ER AIRBAG MÓDULO, INSPECCIÓN, Ubicaciones de inspección después de una colisión.>

5. Módulo de airbag de pasajero A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

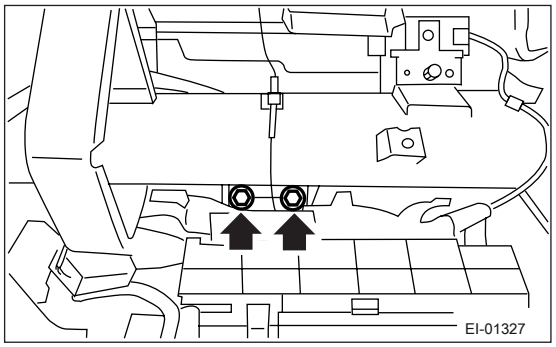
Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

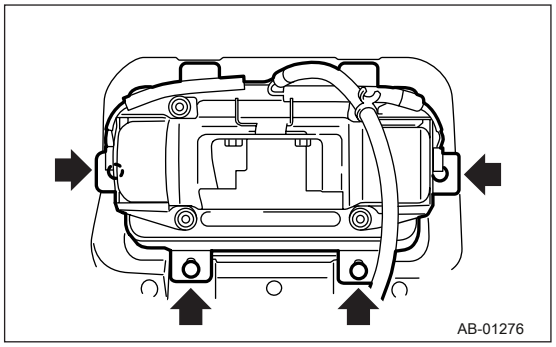
3) Retire la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

4) Retirar los pernos de montaje de módulo de bolsa de aire del lado del pasajero.



5) Retirar el panel de instrumentos superior. <Ref. a EI-40, instrumento panel superior, remoción, Instrumento ensamblaje del panel.>

6) Retire los tornillos y retire el módulo del airbag del de vehículos y pasajeros.



7) Consulte la sección “PRECAUCIÓN” para el manejo de un módulo de bolsa de aire extraído. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,4 N · m (0,75 kgf-m, 5,5 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- módulo de airbag, arnés, conector y el soporte de ING El montaje de la están dañados. <Ref. a AB-13, PAS SENGER DEL MÓDULO DE AIRBAG, INSPECCIÓN, Ubicaciones de inspección después de una colisión.>

6. Módulo de airbag lateral R:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-

4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

NOTA:

Retire el lado del pasajero, haciendo referencia a DRI- lado de ER.

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

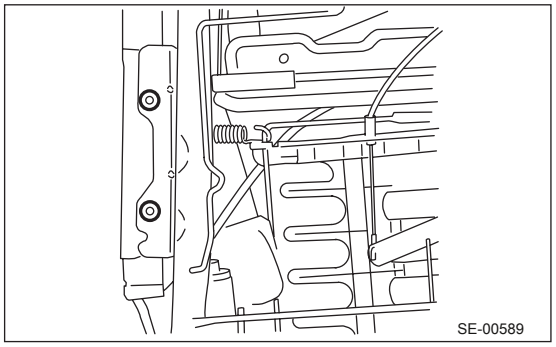
2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retirar los asientos delanteros. <Ref. a SE-7, obligan a quitarse AL, asiento delantero.>

4) Desconectar el conector de la parte posterior del conjunto de cojín del asiento, a continuación, quitar el lateral del aire arnés bolsa.

5) Retirar la funda del respaldo. <Ref. a SE-7, DIS ASAMBLEA, asiento delantero.>

6) Retire las tuercas y retire el conjunto del módulo airbag lateral del conjunto de bastidor de respaldo.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-**

4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

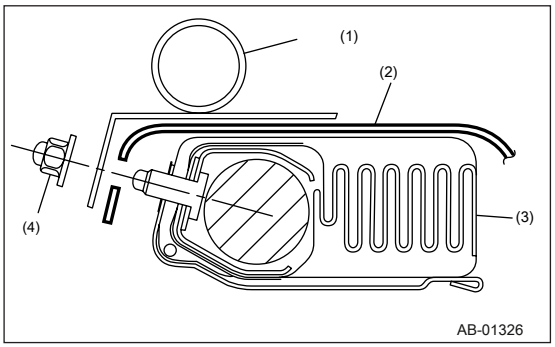
- **Asegúrese de realizar la calibración del sistema para el sistema de detección de ocupantes después de la instalación del asiento del pasajero. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), el funcionamiento, el monitor selecto de Subaru.>**

1) Asegúrese de que no hay ningún cuerpo extraño en el módulo de airbag lateral.

2) Instalar el módulo de airbag lateral (A) al respaldo conjunto de bastidor.

PRECAUCIÓN:

Al colocar el módulo de airbag lateral Asam- blea, asegúrese de Sandwitch el asiento trasero er CUBRE entre el respaldo y el soporte lateral del módulo de airbag lateral.



(1) bastidor del respaldo CONJUNTO (2) revestimiento del respaldo (3) del módulo de airbag lateral CONJUNTO (4) la tuerca de cabeza hexagonal

Par de apriete:

6,0 N · m (0,61 kgf-m, 4.4 ft-lb)

3) Instalar la cubierta de respaldo. <Ref. a SE-10, AS-ENSAMBLADO, asiento delantero.>

4) Dibujar el arnés de airbag lateral alrededor de la parte posterior del conjunto de cojín del asiento.

5) Recline el asiento o deslice hacia atrás sala y para-, y comprobar que no hay contacto entre el conjunto de respaldo del asiento, el conjunto de la cubierta del amortiguador y el arnés de airbag lateral.

C: INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección “PRECAUCIÓN” de la “Descripción general” antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas. <Ref. a AB-13, lateral del aire DEL MODULO, INSPECCIÓN, ciones Inspección PAR- después de una colisión.>

1) Con colisión lateral (cuando airbag lateral es pleados des)

- conjunto del módulo de airbag lateral
- conjunto de almohadilla del respaldo
- conjunto de bastidor del respaldo
- conjunto de la cubierta del respaldo

2) Cuando el daño es encontrado por comprobación visual

- disposición de reposacabezas
- Cojinete
- carril de deslizamiento OUT (lado del conductor)
- carril de deslizamiento de IN (lado del conductor)
- Cojín de asiento conjunto de bastidor (lado del pasajero)

- cubierta de la bisagra de asiento
- palanca de elevación del asiento
- palanca de reclinación
- Airbag del lado del mazo y el conector en el lado del cuerpo

3) Con colisión lateral (cuando la bolsa de aire lateral no está de- pleados)

Compruebe el módulo de airbag del asiento y visualmente, y luego reemplazarlos por otros nuevos si está dañado o agrietado.

Especialmente inspeccionar los daños del cuerpo del módulo del airbag, soporte de montaje y conector de la instalación.

4) Sin colisión lateral (suciedad y los daños de la cubierta) Sustituir la parte correspondiente con una nueva.

7. Airbag cortina Módulo A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección "PRECAUCIÓN" de la "Descripción general" antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

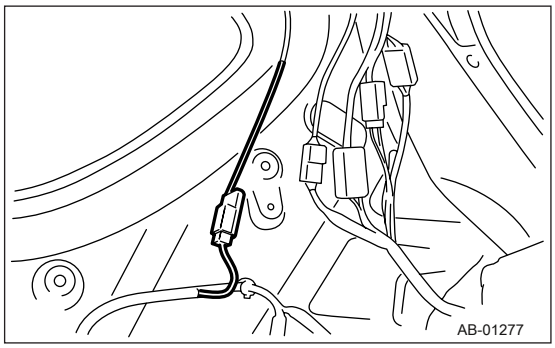
2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retire el pilar guarnecido superior frente y al centro pilar guarnecido superior. <Ref. a EI-43, PILAR FRENTE POR ENCIMA de TRIM, remoción, el ajuste lateral.> <Ref. a EI-44, el pilar central SUPERIOR TRIM, remoción, el ajuste lateral.>

4) Retirar el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>

5) Extraer el guarnecido del techo. <Ref. a EI-50, obligan a quitarse AL, Techo Trim.>

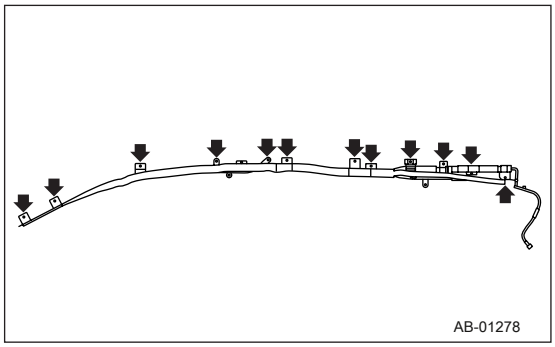
6) Desconectar el conector del módulo de airbag de cortina.



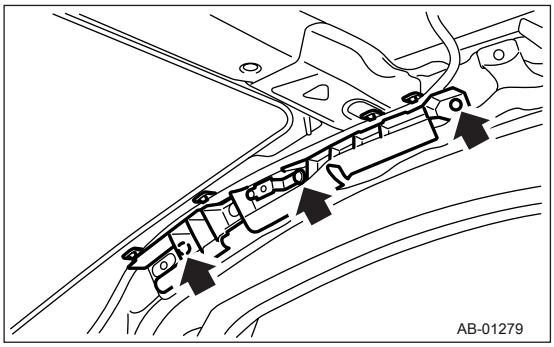
7) Retire los tornillos y retire el módulo de airbag de cortina.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el módulo de airbag de cortina durante la extracción.**
- **Nunca abra el módulo de airbag de cortina antes de implementarlo. Nunca vuelva a usar el módulo de airbag de cortina desplegado.**



8) Retire el Piller delante del cojín del pilar delantero.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Consulte la sección "PRECAUCIÓN" de la "Descripción general" antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>**
- **Al instalar el módulo de airbag de cortina, in- paralizar una parte especificada en el lugar especificado.**
- **Tenga cuidado de no dañar el módulo de airbag de cortina durante la extracción.**
- **Nunca abra el módulo de airbag de cortina antes de implementarlo. Nunca vuelva a usar el módulo de airbag de cortina desplegado.**
- **Asegúrese de que no hay ningún cuerpo extraño en el módulo de airbag.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,77 kgf-m, 5,5 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección "PRECAUCIÓN" de la "Descripción general" antes de manipular el módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas. <Ref. a AB-13, airbag de cortina MÓDULO, INSPECCIÓN, cationes de Inspección LO- después de una colisión.>

1) Con colisión lateral (cuando airbag de cortina es pleados des)

- conjunto modular de airbag de cortina
- guarnecido de techo
- pilar delantero guarnecido superior
- Piller almohadilla delantera (azul)
- pilar central guarnecido superior
- almohadilla central Piller (verde)
- cuarto trasero guarnecido superior
- almohadilla trimestre Piller trasero (rojo)
- guía de airbag

2) Cuando el daño es encontrado por comprobación visual

- asidero auxiliar
- Ayudar soporte de agarre
- Cortina de arnés bolsa de aire y el conector en el lado del cuerpo.

3) Con colisión lateral (cuando airbag de cortina no se de- pleados)

Compruebe el módulo de guarnecido de techo, tapizado de los pilares y el airbag visualmente, y luego reemplazarlos por otros nuevos si está dañado o agrietado.

Especialmente inspeccionar los daños del cuerpo del módulo del airbag, soporte de montaje y conector de la instalación.

4) Sin colisión lateral (suciedad y los daños de la cubierta) Sustituir la parte correspondiente con una nueva.

8. Airbag Módulo de Control A:

Extracción

PRECAUCIÓN:

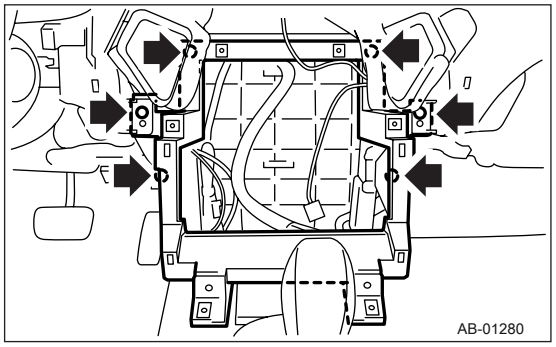
- **No desmonte el mo- ULE control del airbag.**

- **Si el módulo de control del airbag se deforma o si el fallo se produce por el agua, reemplace el módulo de control de airbag con una nueva.**
- **No deje caer el módulo de control de airbag.**
- **Después de la eliminación, mantenga el ule mo- control de airbag sobre una superficie seca, limpia lejos de la humedad, el calor y el polvo.**

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.
2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.
3) Retirar la consola central. <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.>
4) Retirar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
5) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

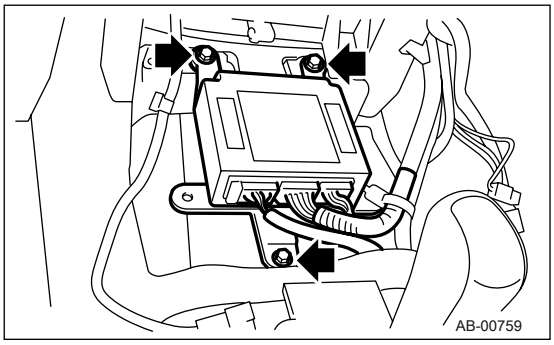
6) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
7) Retire la unidad de audio. <Ref. a ET-14, RE MOVAL, Audio.>

8) Retire los tornillos y quitar el centro de con- único marco.



9) Desconectar el conector del módulo de control de airbag.

10) Retirar los pernos y quitar módulo de control de airbag.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No vuelva a utilizar el tornillo y la tuerca.**
- **Utilice siempre nuevos pernos y tuercas para ellos.**
- **Asegúrese de poner la tapa de protección del agua sobre el conector.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:
25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- módulo de control, conector, y el montaje brack- et están dañados.
- Airbag se despliega.
- airbag lateral se despliega.
- airbag de cortina se despliega.

Módulo de control de

9. Airbag lateral Sensor A:

EXTRACCIÓN

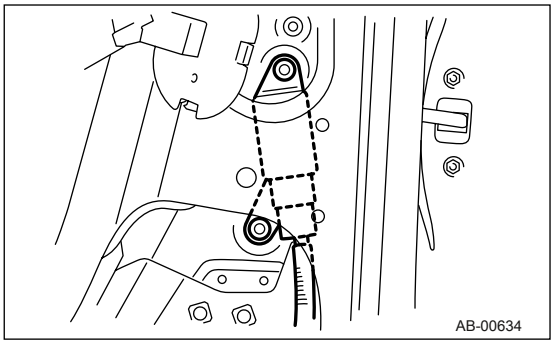
1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retire el pilar central inferior recortar. <Ref. a EI-44, CENTRO inferior del montante TRIM, remoción, el ajuste lateral.>

4) Retirar el retractor del cinturón de seguridad del cinturón de seguridad exterior delantero. <Ref. a SB-10, AS-asiento exterior CORREA ENSAMBLADO, remoción, Asiento delantero de la correa.>

5) Retirar la tuerca y desconectar el airbag CONEC- TOR para quitar el sensor del airbag lateral.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No vuelva a utilizar el tornillo y la tuerca.**
- **Utilice siempre nuevos pernos y tuercas para ellos.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

8 N · m (0,82 kgf-m, 5.9 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- el soporte o el conector del sensor de airbag lateral de montaje están dañados.
- airbag lateral se despliega.

10.Curtain Airbag Sensor A:

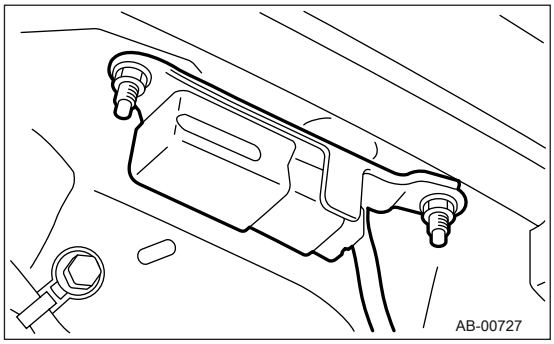
EXTRACCIÓN

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retire el marco del cuarto trasero inferior. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>

4) Retire la tuerca y desconectar el airbag CONEC- TOR para quitar el sensor del airbag de cortina.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No vuelva a utilizar el tornillo y la tuerca.**
- **Utilice siempre nuevos pernos y tuercas para ellos.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

8 N · m (0,82 kgf-m, 5.9 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- el soporte o el conector del sensor de airbag de cortina de montaje están dañados.
- airbag de cortina se despliega.

11.Roll conector A:

EXTRACCIÓN

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

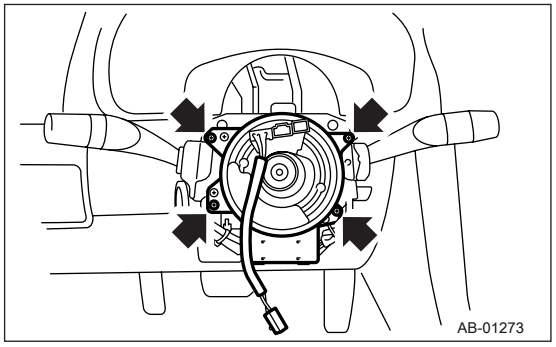
2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retire el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, remoción, módulo de airbag de conductor.>

4) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

5) Retirar la cubierta de la columna de dirección.

6) Retire los tornillos y retire el conector de rollo.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Antes de instalar volante, asegúrese de AD- sólo la dirección del conector de rollo con la dirección. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

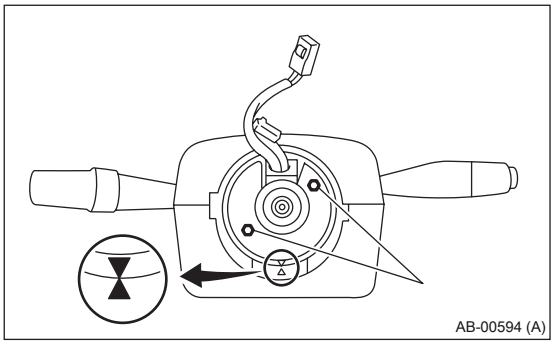
- Llave de luces y el conector de rollo están agrietados o deformados.

D: AJUSTE

1) Comprobar que las ruedas delanteras se colocan en dirección recta hacia adelante.

2) Girar la clavija de conexión rollo (A) en sentido horario hasta que se detenga.

3) Girar las patillas del conector rollo (A) aprox. 3,25 vueltas hasta que “▲”Marcas están alineadas.



12.Front Sub Sensor A:

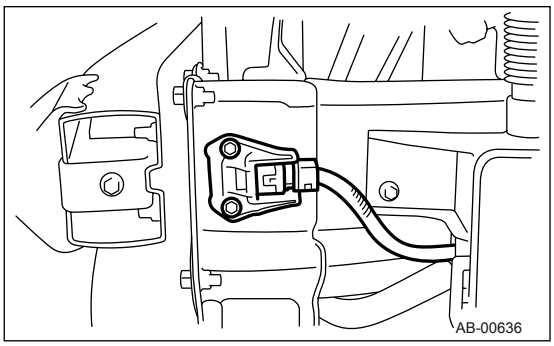
EXTRACCIÓN

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

2) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

3) Retire la cara parachoques delantero. <Ref. a EI-21, Parachoques frontal de rostros, eliminación, del parachoques delantero.>

4) Retirar el perno, y luego separar el sensor sub frontal.



5) Desconectar el conector del sensor sub frontal.

B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No vuelva a utilizar el tornillo y la tuerca.**
- **Utilice siempre nuevos pernos y tuercas para ellos.**

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

13 N · m (1,32 kgf-m, 9.6 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar las partes dañadas con piezas nuevas.

- sensor sub frente, soporte de montaje y tor conexiones están dañados.
- Airbag se despliega.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR luz de advertencia.** Compruebe si la luz de advertencia del airbag en el medidor combinado está encendido	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag?	**Vaya al paso 2.**	Realizar el diagnóstico según fenómeno del problema.
2	**Para leer los DTC.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido Sub-aru Seleccionar monitor en ON. 4) Lea el DTC. <Ref. a AB (diag) -36, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC)> NOTA.: Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a AB (diag) -33, COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, Sub-aru Seleccione Monitor.> 5) Registrar todos los DTC y los datos de imagen detenida.	Aparece el DTC?	**Vaya al paso 3.**	<Ref. a AB (diag) -40, Airbag eventuales anomalías del testigo.> Ir a "Airbag eventuales anomalías del testigo".
3	**REALIZAR UN DIAGNOSTICO.** 1) Juzgar la posible causa de la "Lista de código de diagnóstico" <ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>. 2) Inspeccionar el DTC utilizando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". 3) Reparación de la causa problemas. 4) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a AB (diag) -38, el modo de memoria Borrar.> 5) Realizar el modo de inspección. <Ref. a AB (diag) -37, el modo de inspección.> 6) Leer cualquier otro DTC visualizados.	Aparece el DTC?	Realizar el procedimiento 1) a 5) en el paso 3.	Terminar el diagnóstico.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

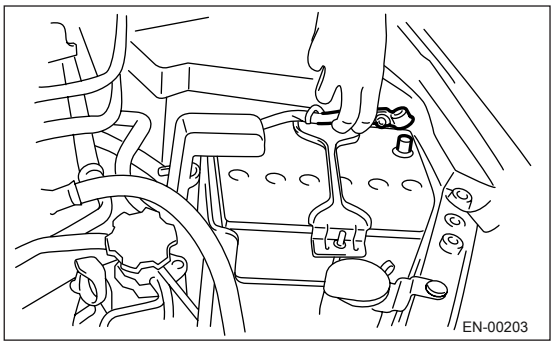
Nombre del cliente		El nombre del inspector	
Fecha vehículo traído	/ /	Número de registro.	
lectura del odómetro	VIN km millas		
Fecha problema se ha producido	/ /	Año de registro	/ /
Clima	❑ Fine ❑ Nublado ❑ Lluvia ❑ Nieve ❑ Otros:		
Temperatura	° C (F)		
Condiciones del camino	❑ carretera plana ❑ cuesta arriba ❑ cuesta abajo del ❑ camino de grava ❑ Otros:		
La operación del vehículo	❑ A partir de ralentí La velocidad ❑ de conducción constante ❑ Aceleración Desaceleración ❑ Otros torneado: ❑ ❑ ❑ ❑		
Los detalles del problema			
operación de luz de advertencia del airbag	❑ Normal (Después de encender el interruptor de encendido en ON, iluminada durante aproximadamente 6 segundos y se apaga.) Permanece en la luz ❑ OFF ❑		
salida de DTC	❑ Aceptar código DTC: ❑ (Código:)		

3. Descripción General A:

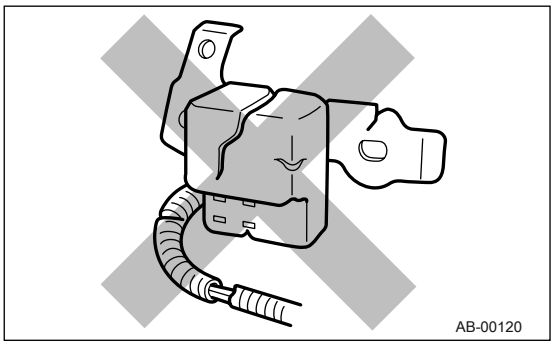
PRECAUCIÓN

• Al dar servicio a un vehículo, asegúrese de apagar el interruptor de definición Ig en OFF, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar durante más de 20 segundos antes de empezar a trabajar.

• El sistema de airbag está provisto de una fuente de energía de reserva. Después de desconectar la masa de la batería ca- ble, el airbag puede implementar si no espera más de 20 segundos antes de iniciar el servicio del sistema de airbag.

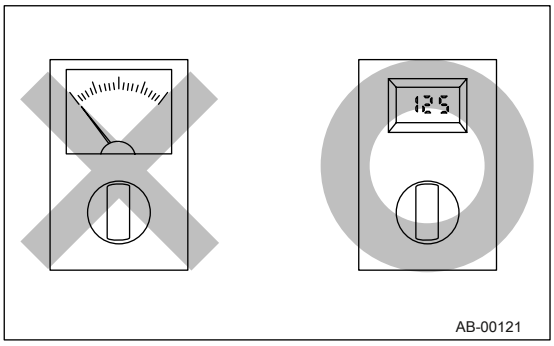


• Si los sensores, módulo de airbag, el módulo de control de airbag, pretensores o arnés se deforma o se dañan, reemplace por uno nuevo.

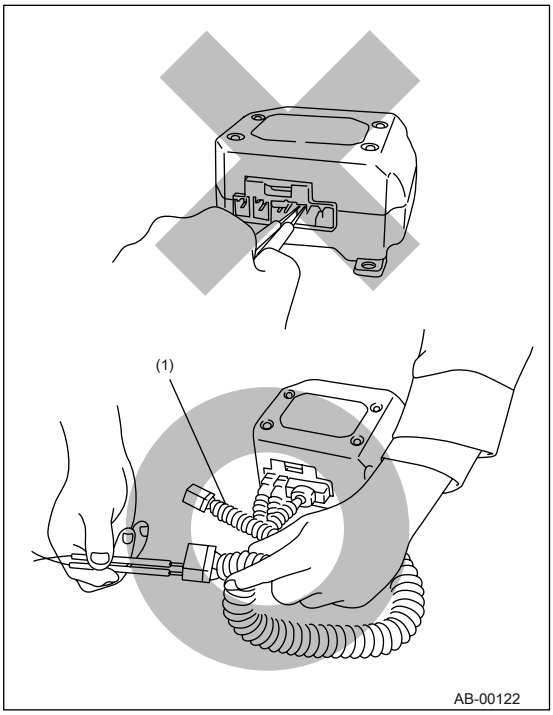


• No utilice el sistema de airbags y pretensores en otros vehículos. Al cambiar piezas, asegúrese de sustituirlos por otros nuevos.

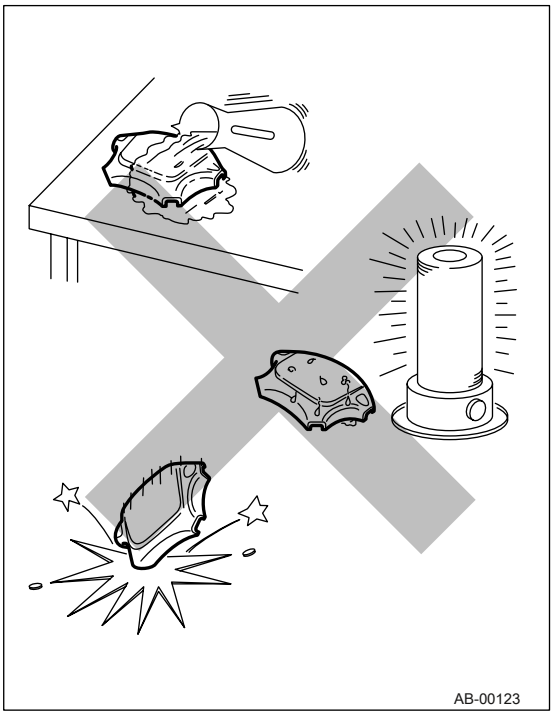
• Al comprobar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de usar un probador de circuitos digitales. El uso de un probador de circuitos analógicos puede hacer que la bolsa de aire para activar erróneamente debido a un probador de corriente mínima en el interior.



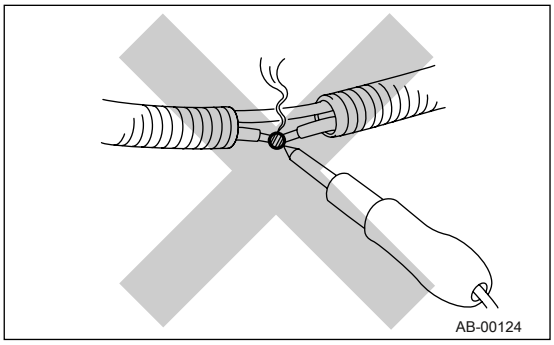
• Al comprobar, utilizar un mazo de pruebas (1). El daño a la terminal conector provoca un mal funcionamiento. No ponga directamente la sonda de probador en el terminal conector del airbag.



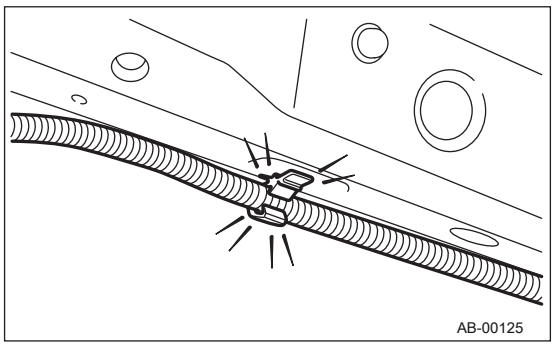
• No deje caer las piezas del sistema de airbag, o mantenerlos a alta temperatura de más de 93 ° C (199 ° F), o dejar que el agua, aceite o grasa quedan en ellos; las partes internas pueden dañarse y fiabilidad en gran medida bajaron.



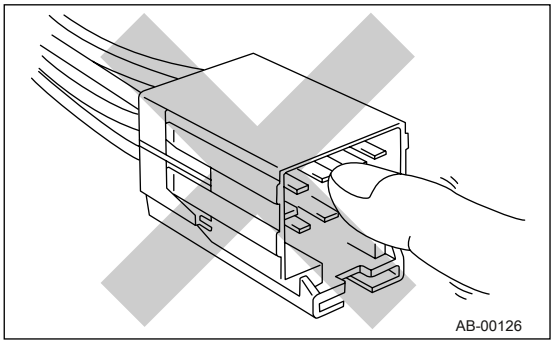
• Si se encuentra algún daño, circuito abierto o el óxido en el mazo de cables del sistema de airbag, no utilice un equi- po de soldadura para reparar. Vuelva a colocar el arnés defectuoso por uno nuevo parte genuina.



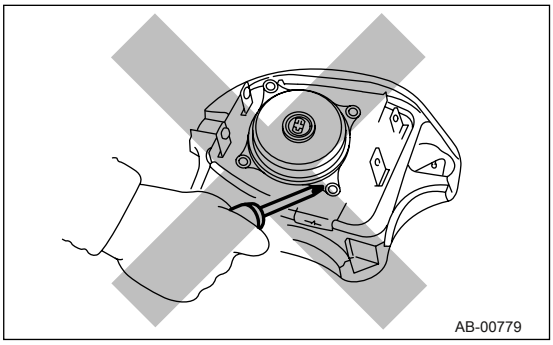
• Instalar el mazo de cables de forma segura con los clips Fied speci- para evitar la interferencia o enredado con otras partes.



• No permita que el agua o aceite para entrar en contacto con los terminales del conector. Asimismo, no toque los terminales Nector con-.

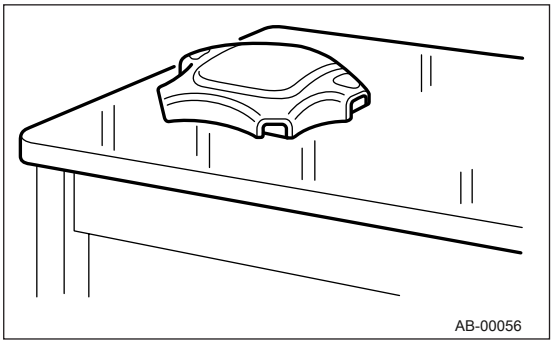


• Cualquiera de los módulos de airbag para, de vehículos y pasajeros, lateral o cortina de conducir o el pretensor no debe ser desarmado.

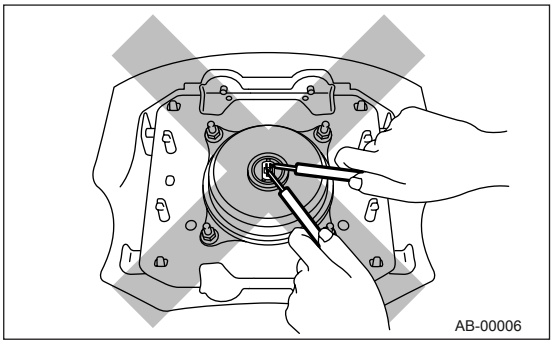


• El módulo de airbag no se puede utilizar de nuevo si de- pleados vez.

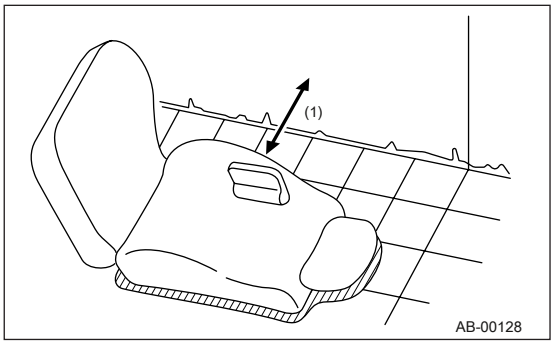
• Después de la eliminación, mantenga el módulo de airbag con el lado de la almohadilla que mira hacia arriba sobre una superficie seca, limpia y plana lejos del calor, fuentes de luz, la humedad y el polvo.



• No comprobar la continuidad de los módulos de airbag para el lado del conductor, laterales y de cortina del acompañante, o el pretensor.



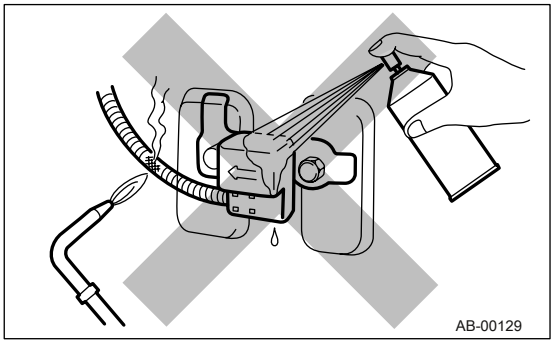
• El asiento delantero eliminado con módulo de airbag debe mantenerse al menos 200 mm (8 pulgadas) de distancia de las paredes y otros objetos.



(1) 200 mm (8 pulgadas) o más

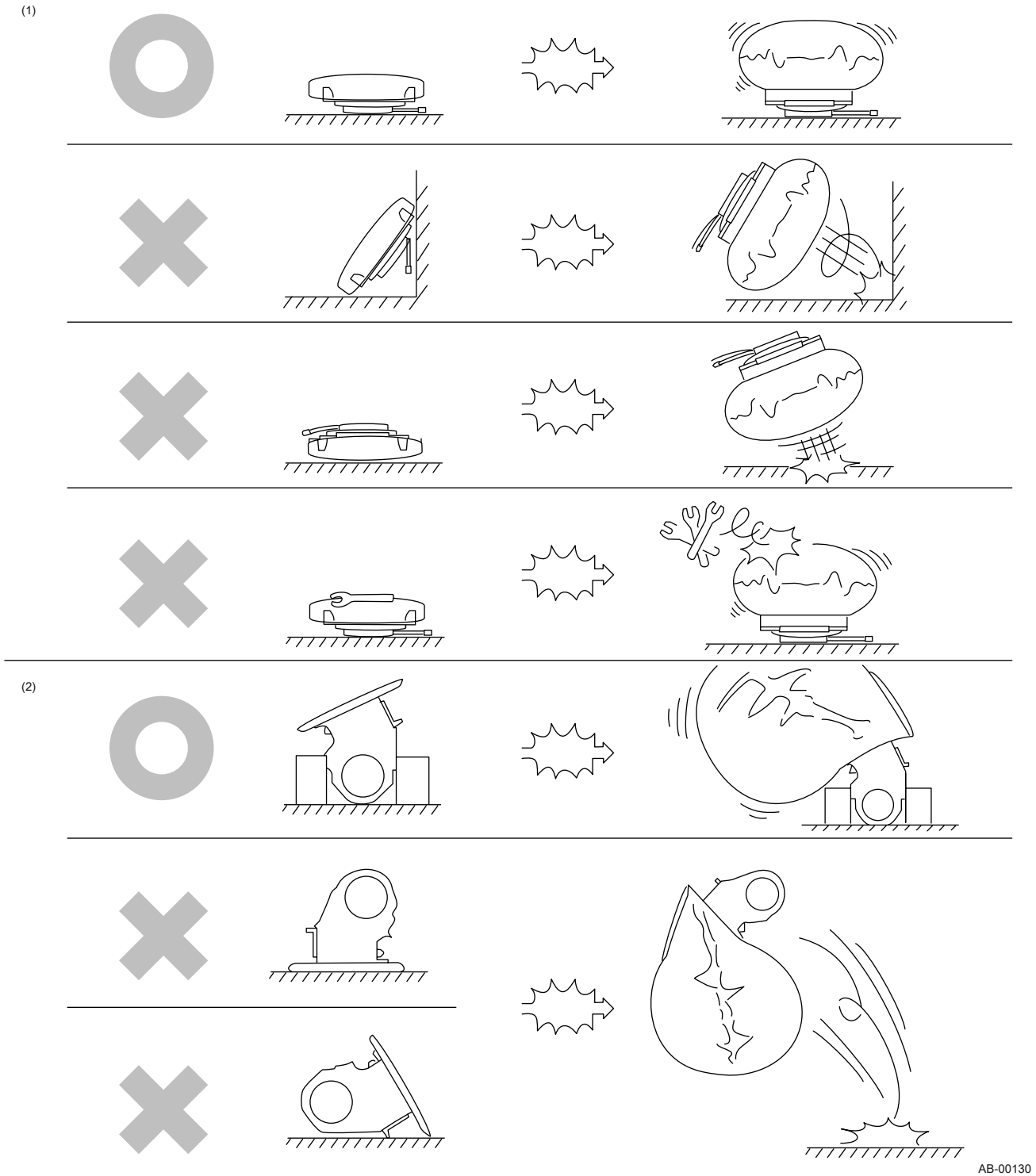
• Cuando la pintura o la realización de trabajo de chapa en la parte frontal del vehículo, incluyendo el faldón de la rueda delantera, el guardabarros delantero y bastidor lateral delantero, vuelva a mover los sensores sub delanteros y mazo de cables de aire sistema de bolsas.

• Cuando la pintura o la realización de trabajo de chapa en el lado del vehículo, incluyendo la pieza de apoyo lateral, puertas traseras pilar central y frontal y, eliminar los sensores de airbag lateral y mazo de conductores del sistema de airbag.



• No deseche módulo de airbag desplegado. Ellos podrían fácilmente provocar un accidente grave si se ha implementado de forma accidental.

• Al almacenar un módulo de bolsa de aire extraído, no coloque ningún objeto sobre ella o apilarlos. Si el airbag se infla por alguna razón cuando se coloca con el lado de la almohadilla que mira hacia abajo o bajo cualquier objeto, un accidente grave puede resultar.



(1) módulo de airbag de conductor

(2) módulo del airbag del pasajero

B: INSPECCIÓN

Medir el voltaje de la batería y comprobar electrolito.

voltaje estándar: 12 V Peso específico:

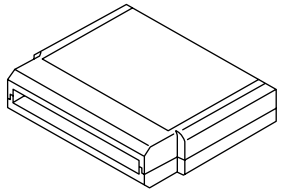
Por encima de 1.260

C: Herramienta de preparación de

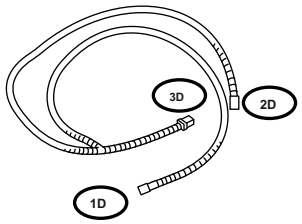
PRECAUCIÓN:

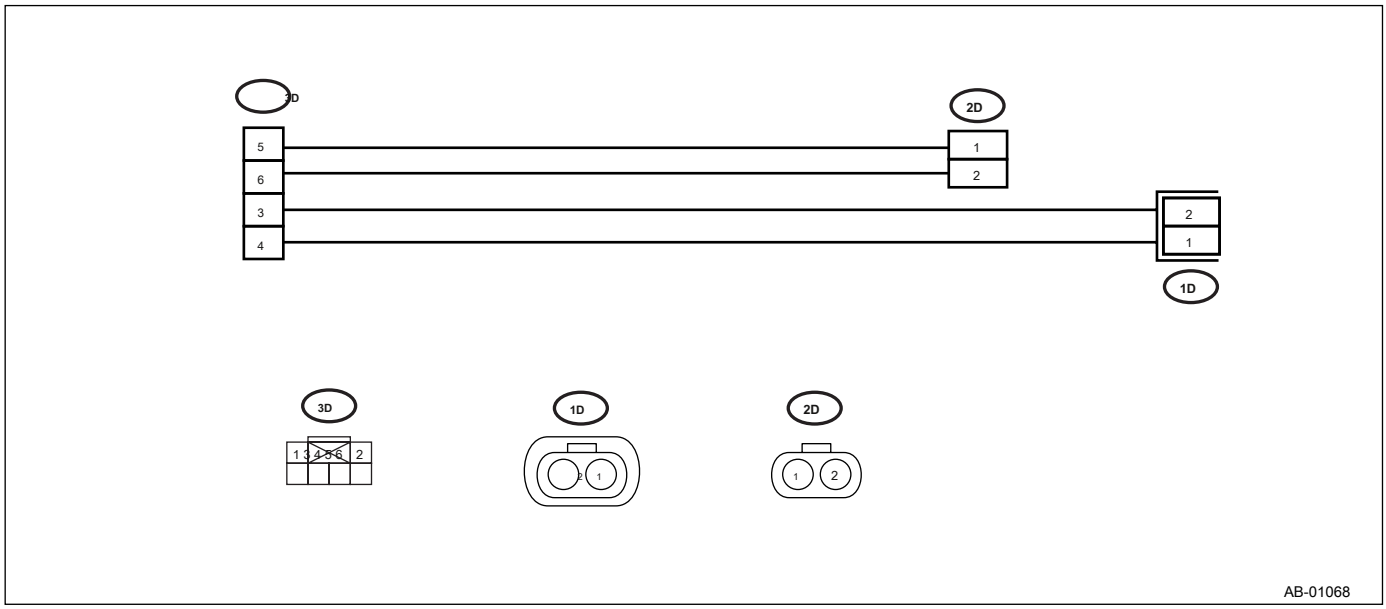
Para medir el voltaje y la resistencia de los componentes del sistema de airbag, asegúrese de utilizar el instrumento de prueba especificado.

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

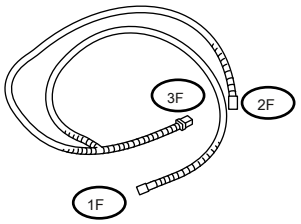
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

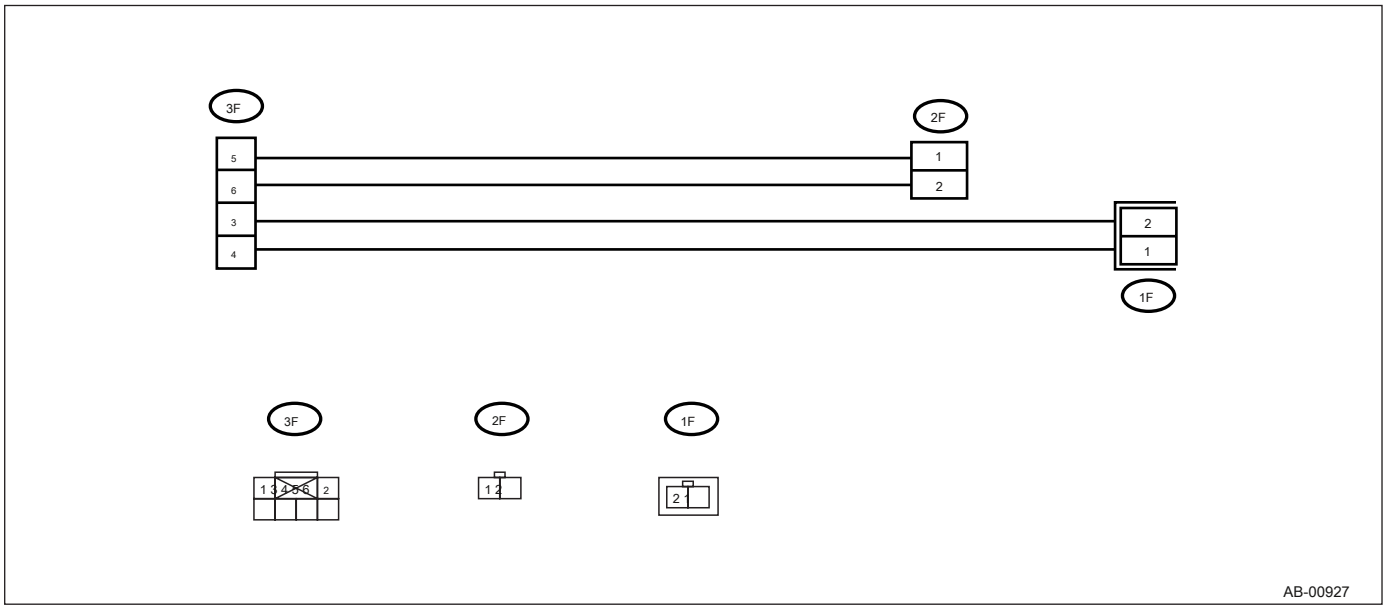
- TEST ARNÉS D

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG060	98299AG060	Instrumento de prueba D utilizados en la medición de la tensión y la resistencia de	el interruptor de la hebilla del cinturón del asiento delantero.

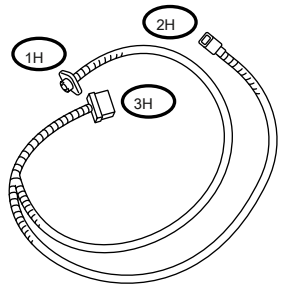


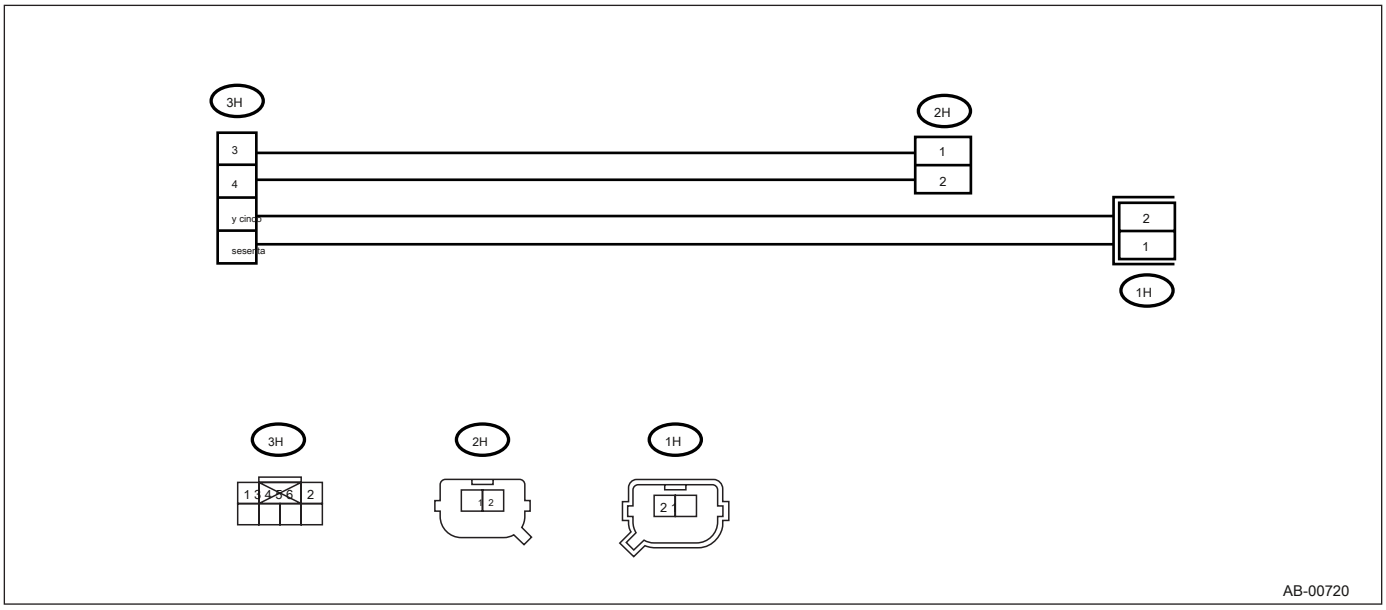
- TEST ARNÉS F

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299FC010	98299FC010	TEST ARNÉS F Se utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de arneses módulo de airbag.	

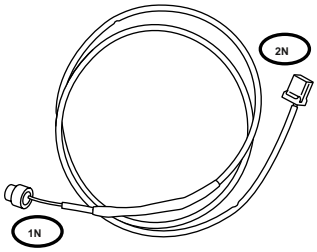


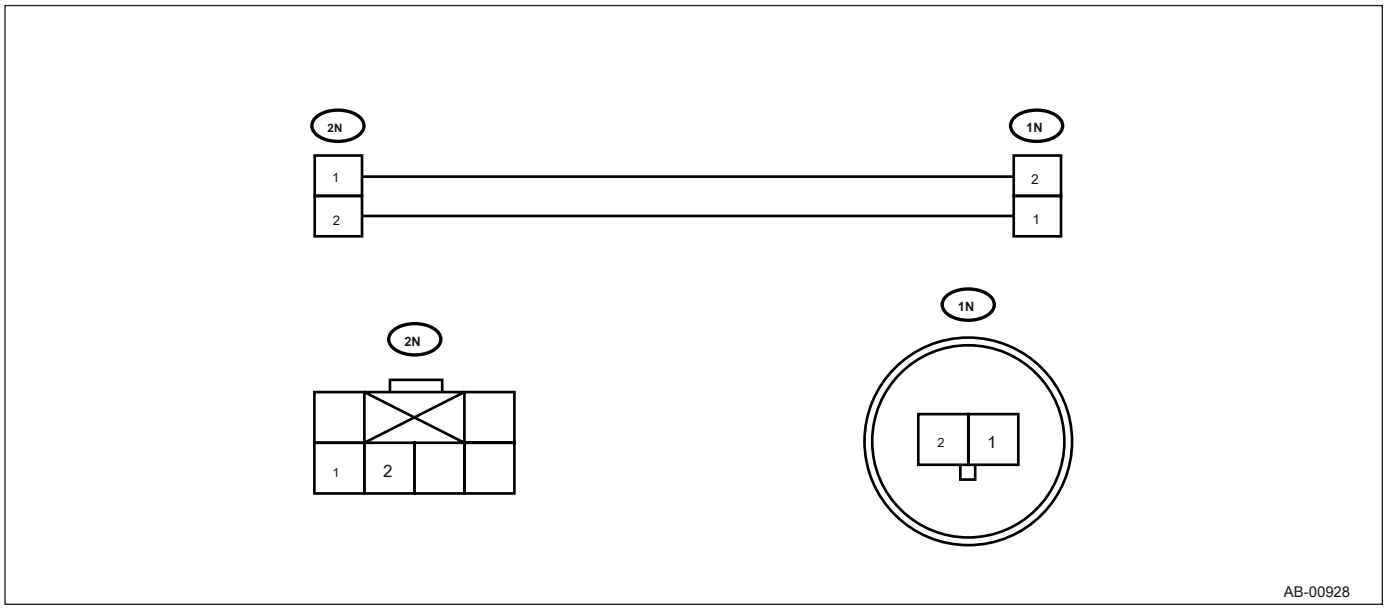
- TEST ARNÉS H

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299FA030	98299FA030	TEST ARNÉS H utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de sensor sub frontal.	

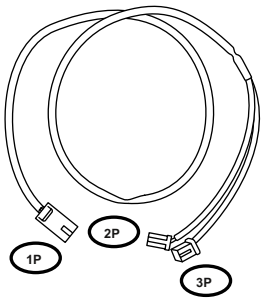


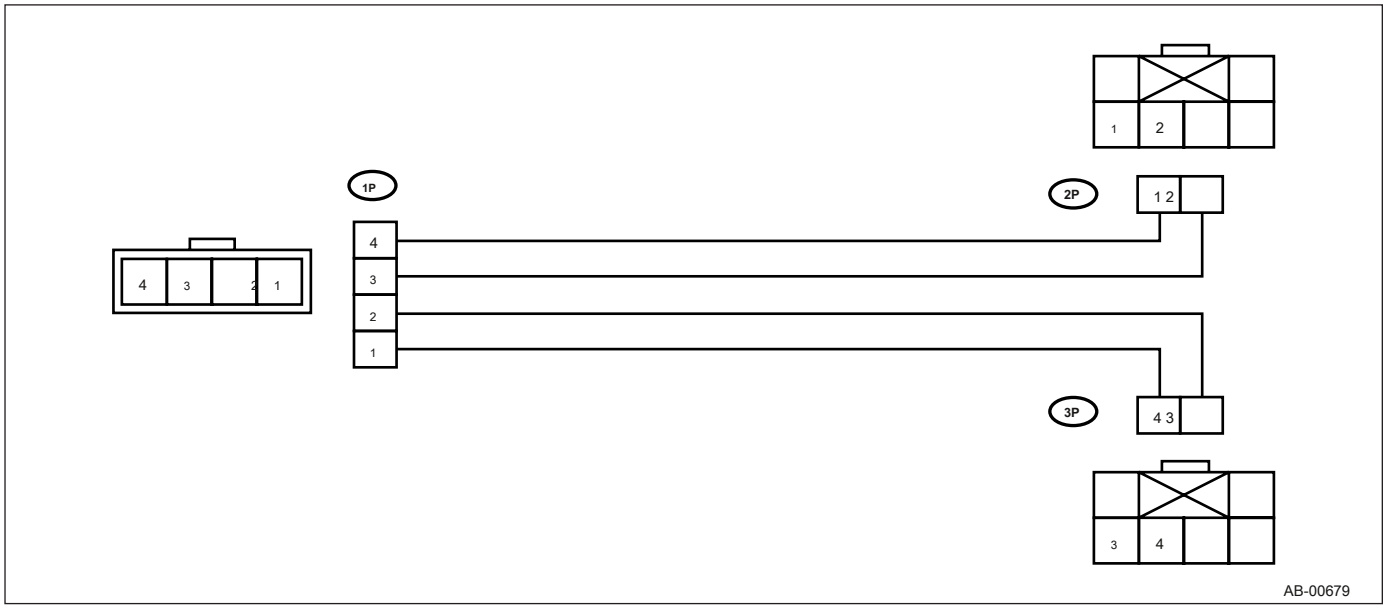
- TEST ARNÉS N

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299SA000	98299SA000	TEST ARNÉS N utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de del conductor del módulo del airbag y el pretensor del cinturón de seguridad.	

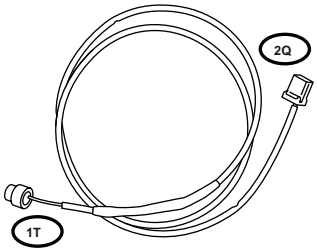


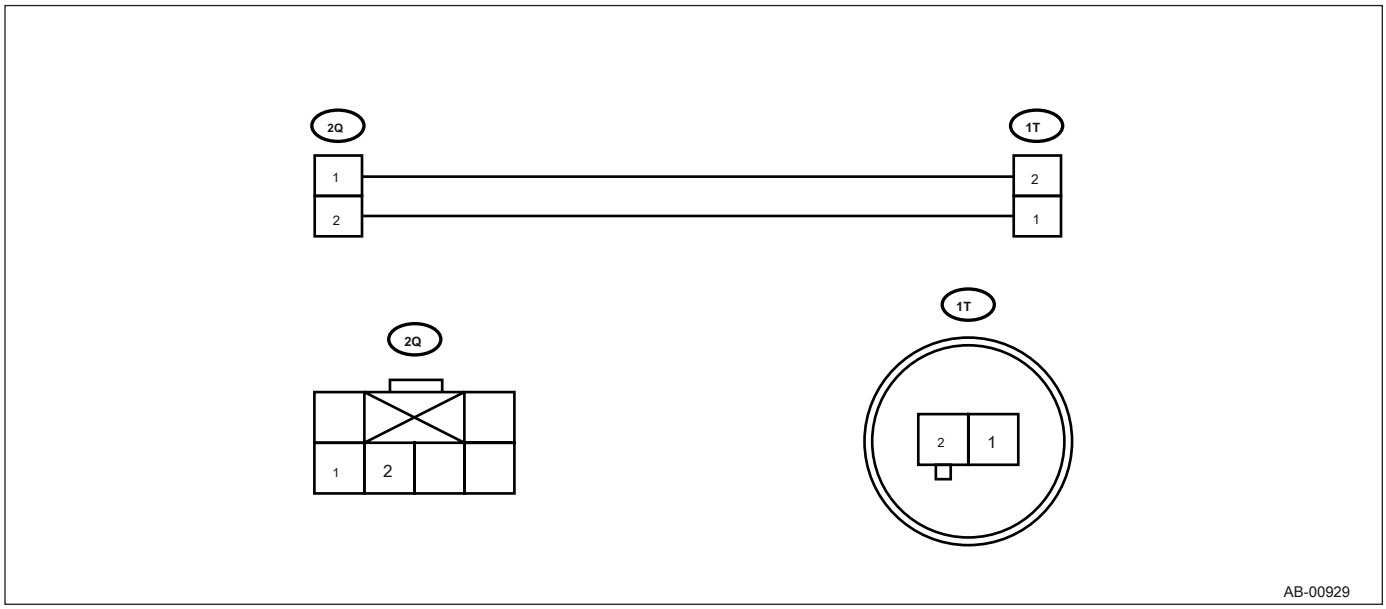
- TEST ARNÉS P

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299SA020	98299SA020	TEST ARNÉS P utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de mazo del módulo de airbag para el conductor y el mazo del módulo de airbag del pasajero.	

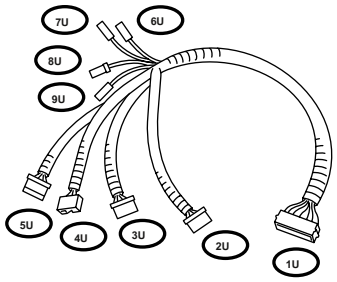


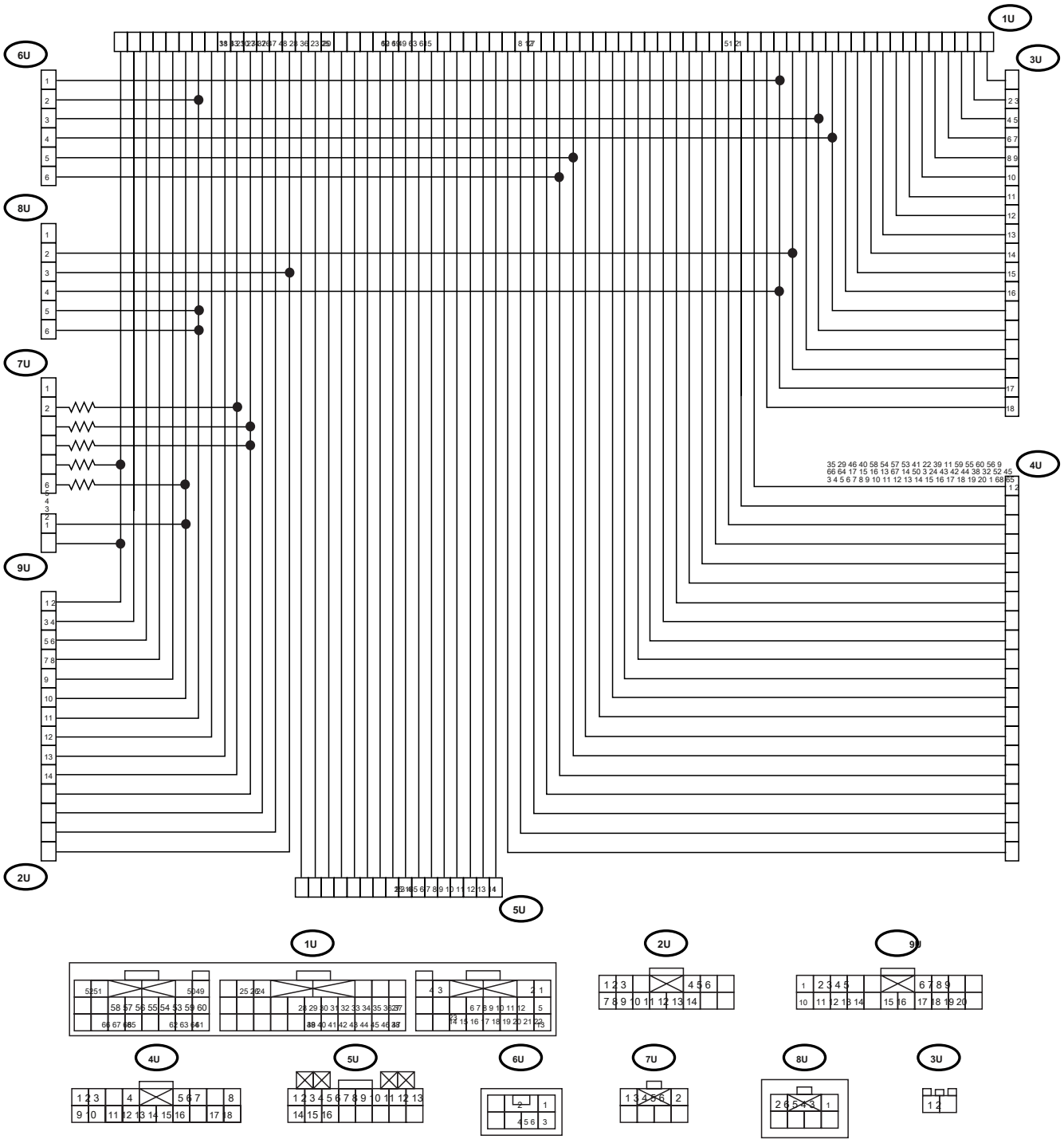
- Instrumento de prueba Q

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299SA040	98299SA040	Instrumento de prueba Q usados en la medición de la tensión y la resistencia de módulo de airbag del conductor.	

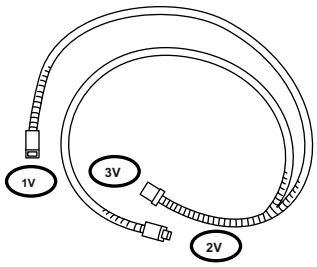


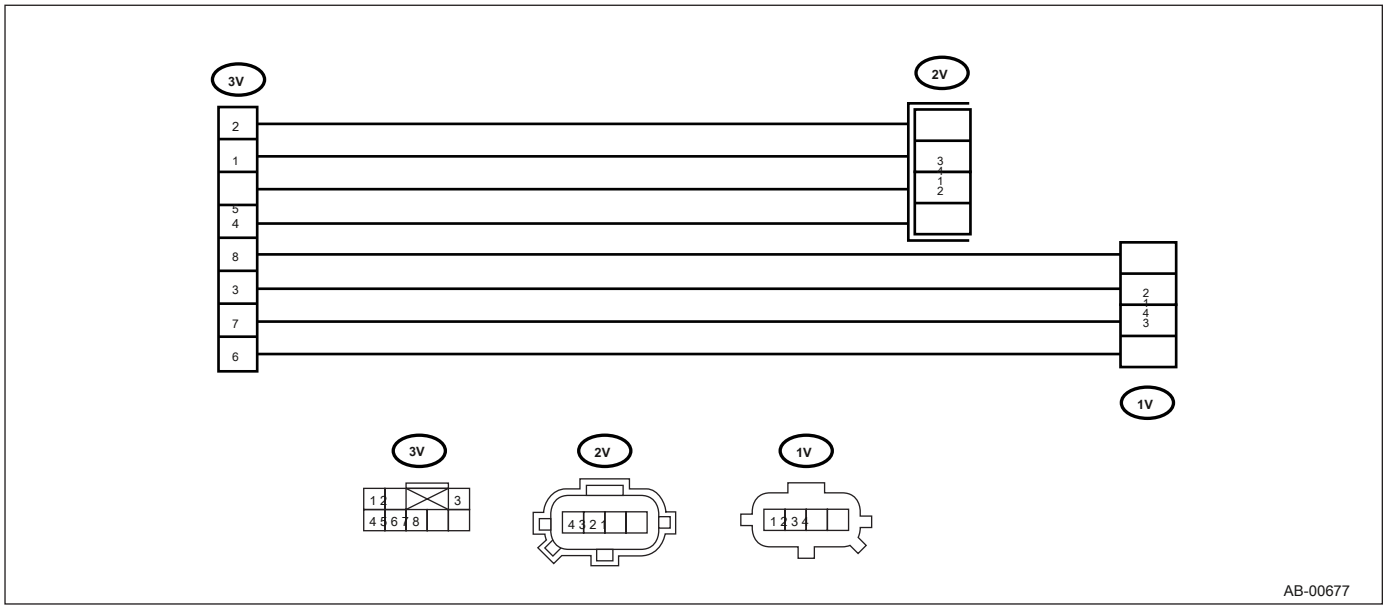
- TEST ARNÉS U

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG000	98299AG000	Instrumento de prueba T Se utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de módulo de control de airbag.	

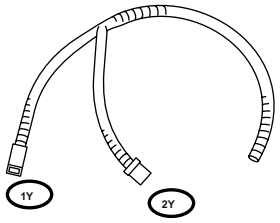

1U
3U
6U
8U
7U
4U
9U
2U
5U
AB-00930

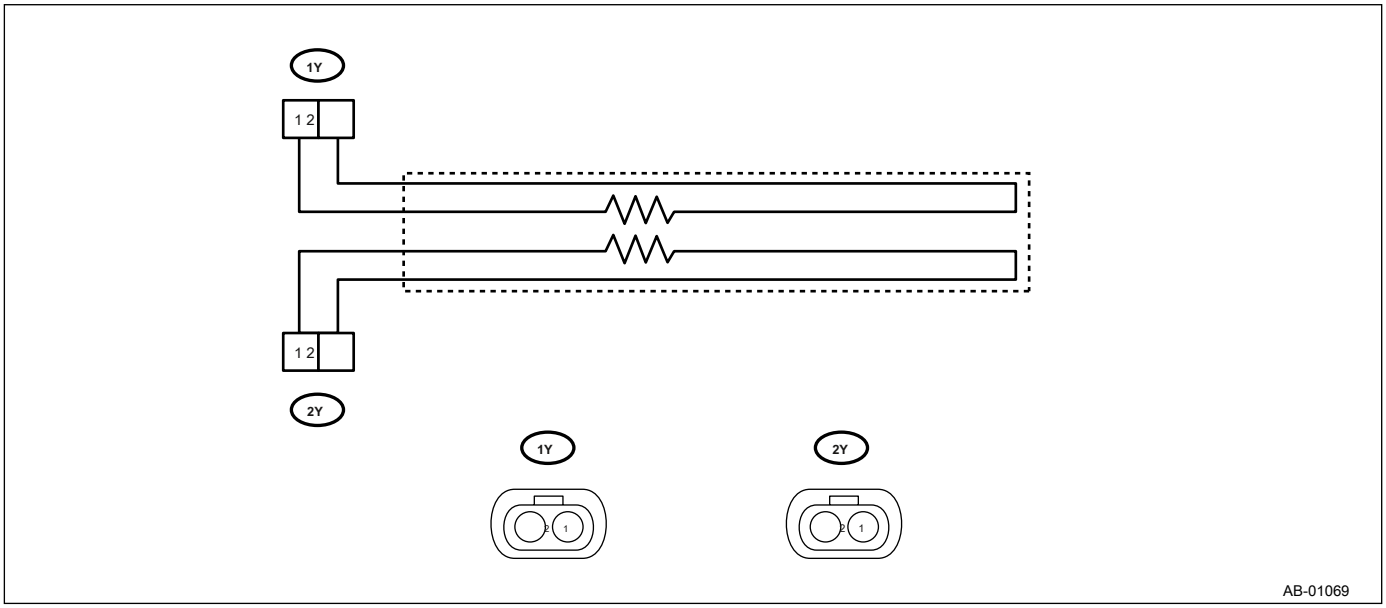
- TEST ARNÉS V

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG010	98299AG010	TEST ARNÉS V utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de	sensor de airbag lateral y el sensor del airbag de cortina.

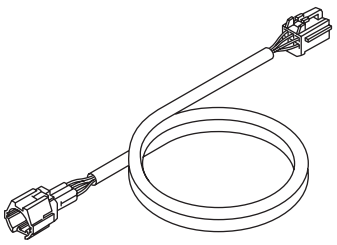


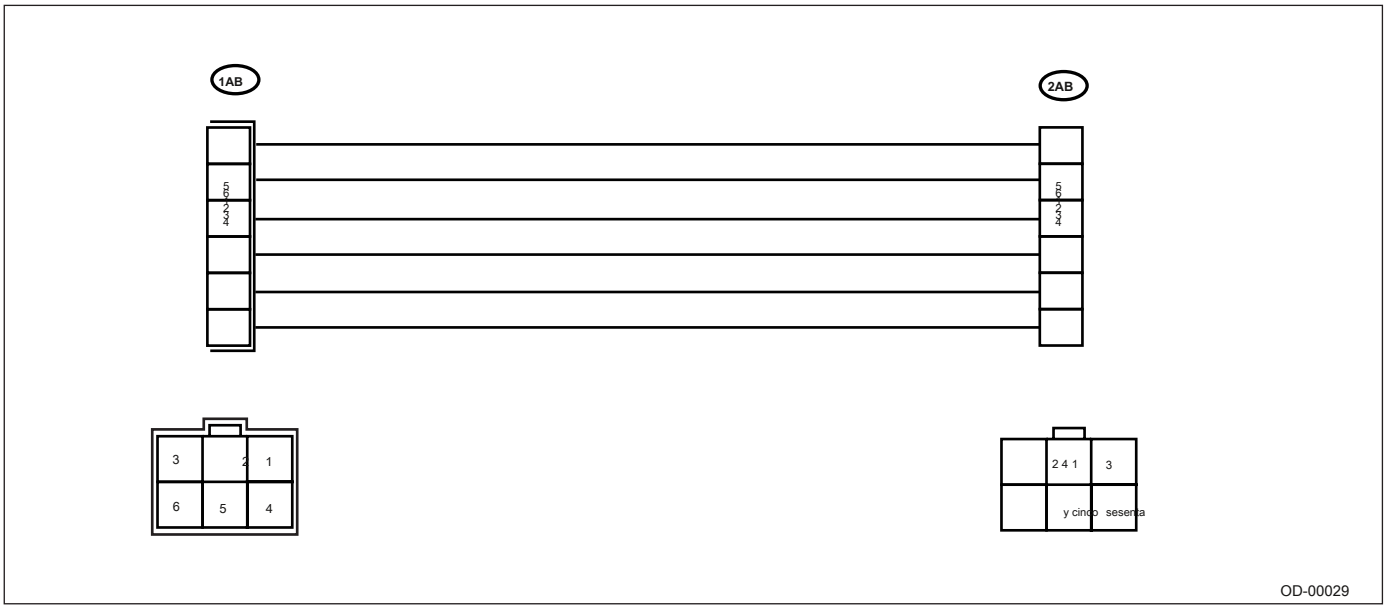
- TEST ARNÉS Y

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG040	28299AG040	TEST ARNÉS Y usados para el diagnóstico de un fallo del cinturón de seguridad hebilla interruptor.	

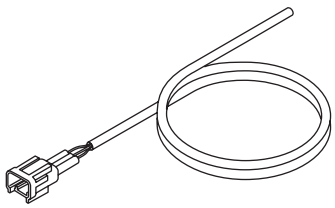


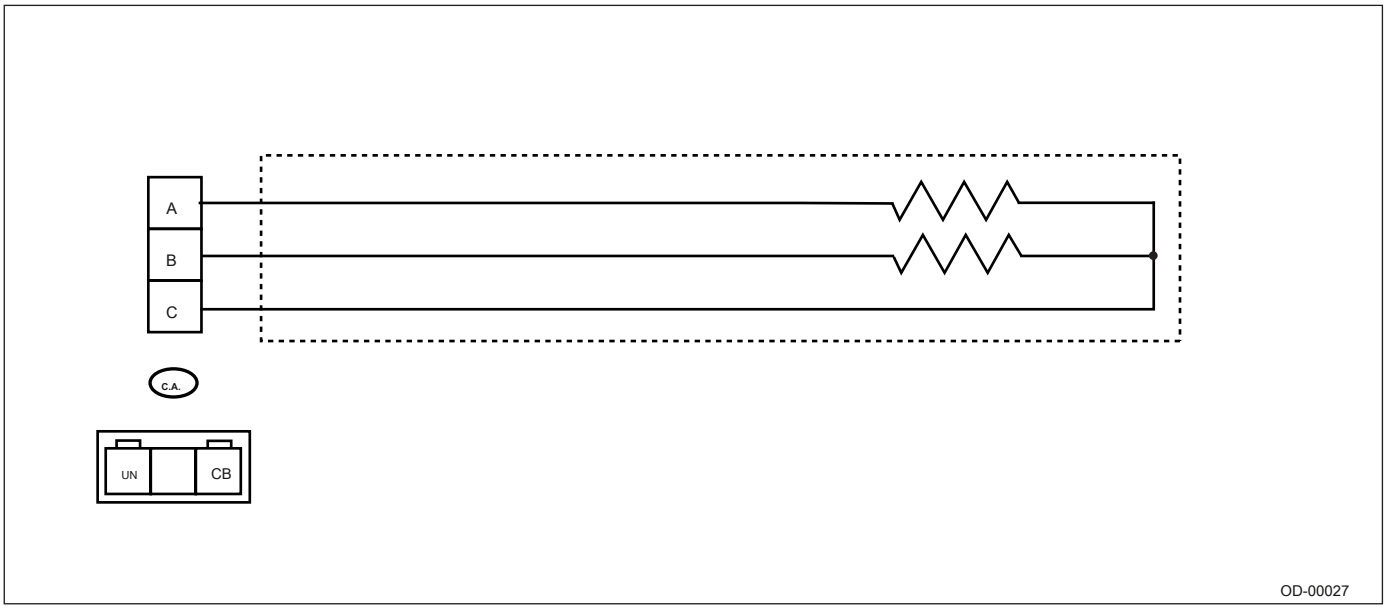
- TEST ARNÉS AB

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA000	98299XA000	TEST ARNÉS AB	Se utiliza en la medición de la tensión y la resistencia del sistema de detección de ocupantes.

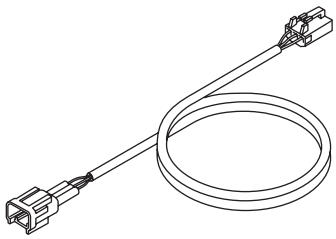


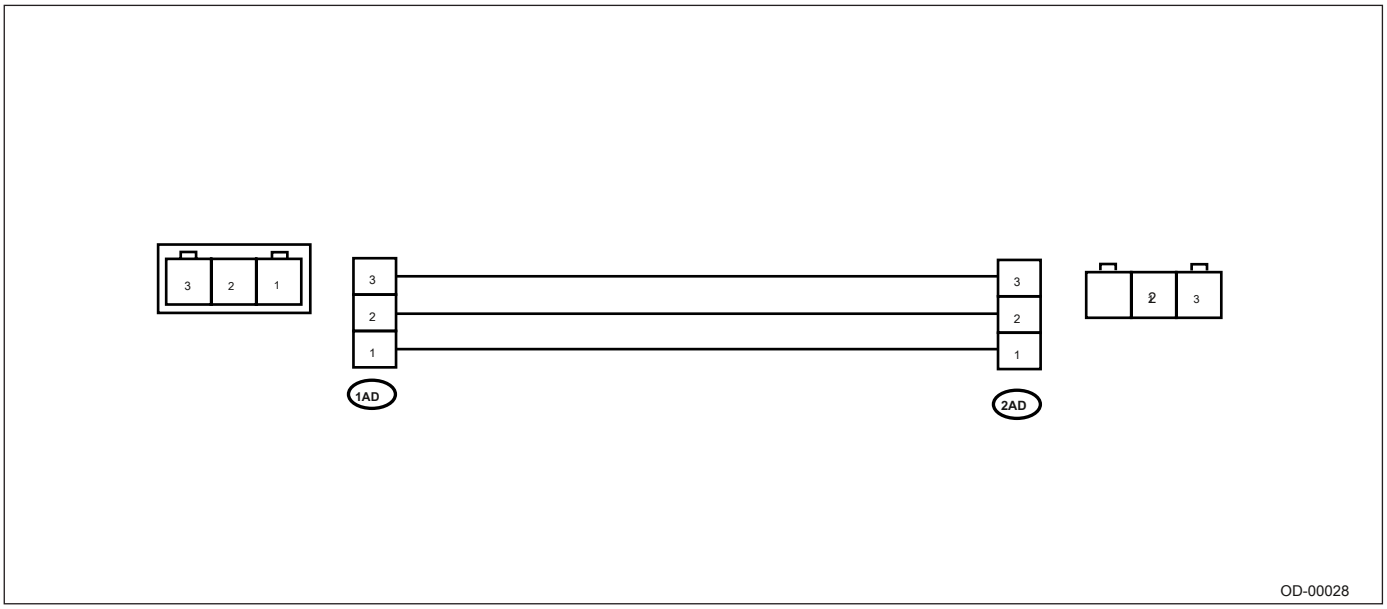
- TEST ARNÉS AC

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA010	98299XA010	TEST ARNÉS AC	Se utiliza para el diagnóstico de un fallo del sensor sion diez cinturón de seguridad.

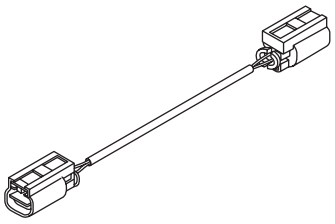


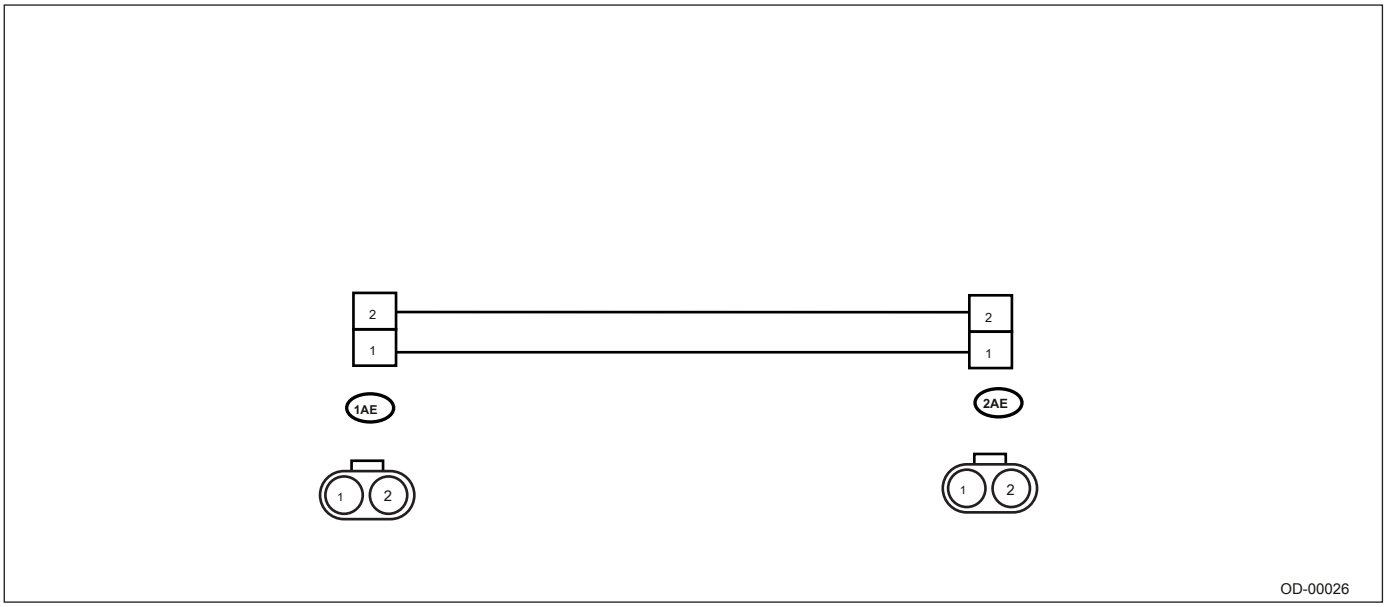
- TEST ARNÉS AD

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA020	98299XA020	TEST ARNÉS AD	Se utiliza en la medición de voltaje y la resistencia del sensor de tensión del cinturón de seguridad.

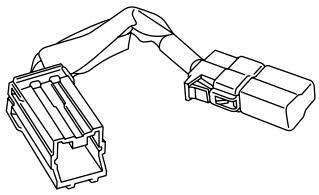


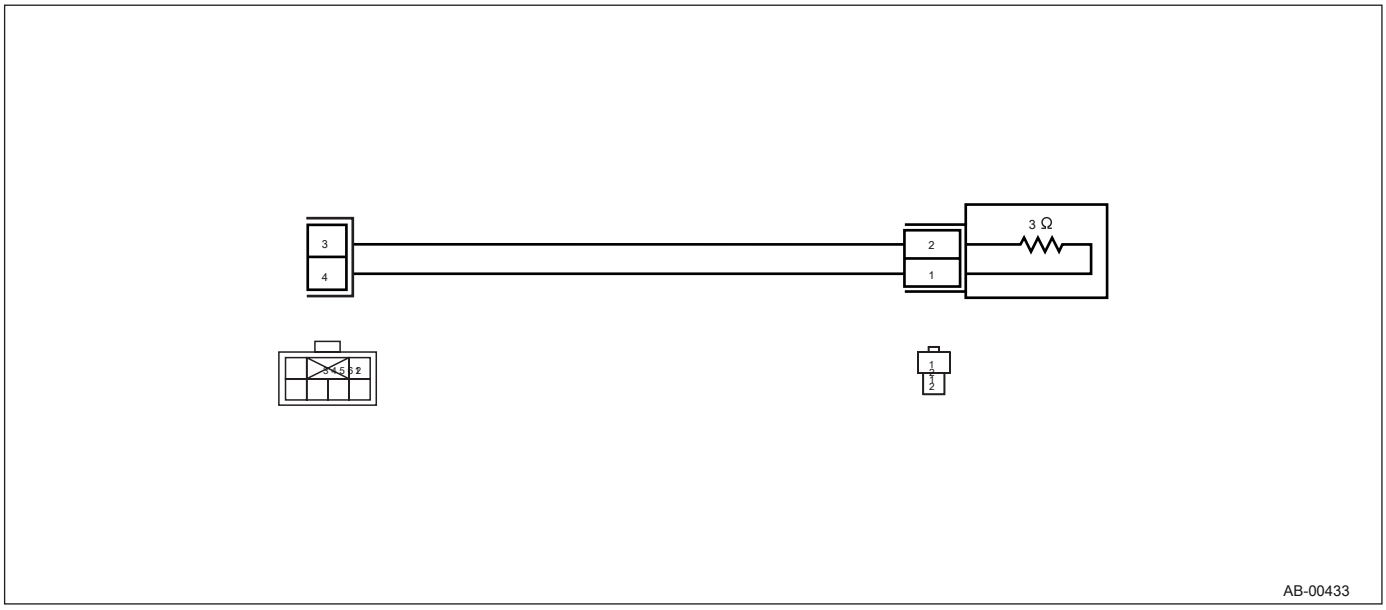
- TEST ARNÉS AE

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA030	98299XA030	TEST ARNÉS AE	• Se utiliza para el diagnóstico de un fallo del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad. • Se utiliza junto con el instrumento de prueba Y.



- RESISTENCIA AIRBAG

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299PA040	98299PA040	RESISTENCIA AIRBAG utiliza	en sustitución del módulo de airbag para el cual valor de la resistencia es la misma que módulo de airbag.

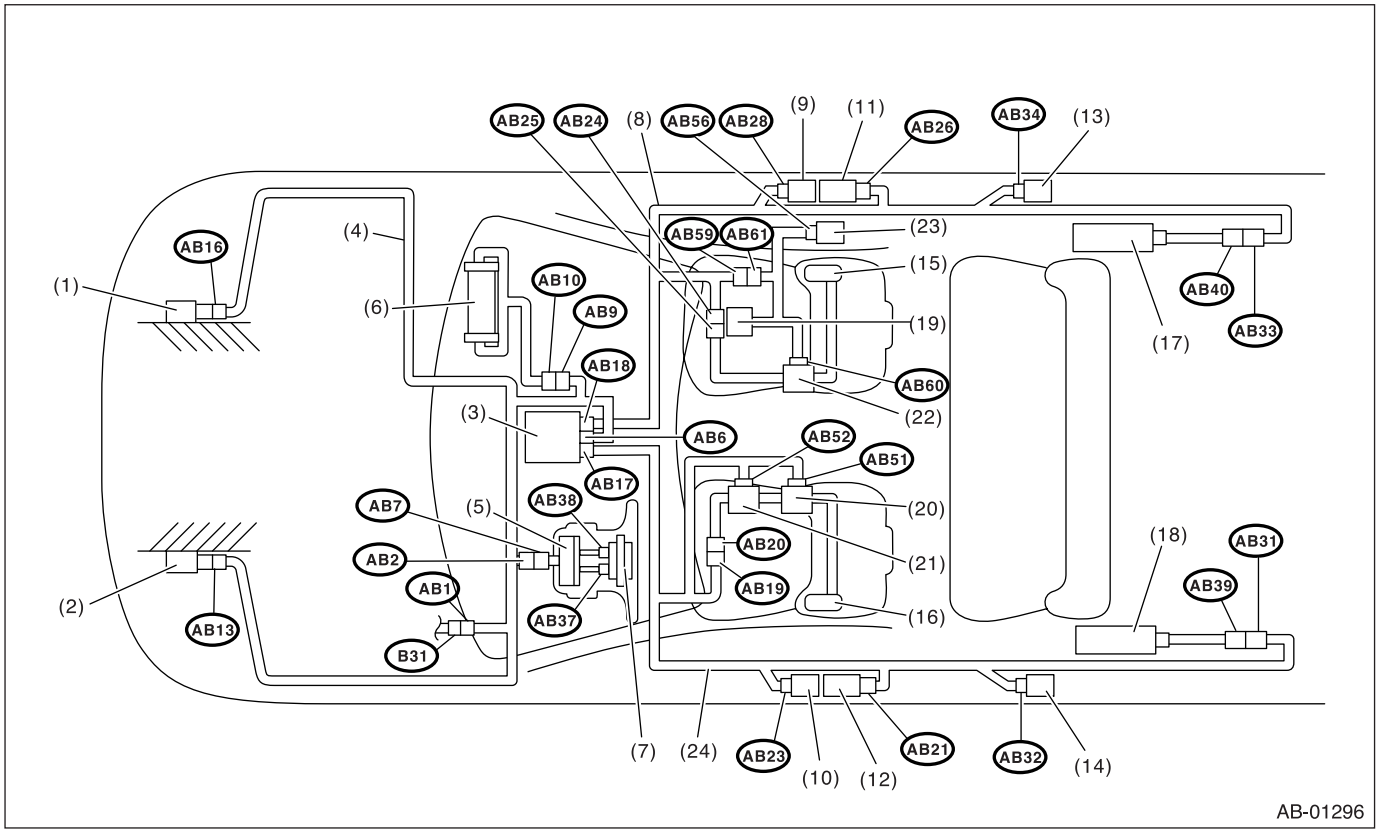


2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
Osciloscopio	Se utiliza para medir el sensor.

4. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN



(1) sensor sub frontal (RH)

(2) sensor sub frontal (LH)

(3) módulo de control de airbag con una función de safing y sensor eléctrico

(4) arnés principal Airbag

(5) Conector rollo

(6) para inflar el airbag del pasajero

(7) para inflar el airbag del conductor

(8) arnés trasero Airbag (RH)

(9) del sensor del airbag lateral (RH)

(10) sensor de airbag lateral (LH)

(11) pretensor del cinturón de seguridad (RH)

(12) pretensor del cinturón de seguridad (LH)

(13) sensor de la cortina airbag (RH)

(14) sensor de la cortina airbag (LH)

(15) Airbag lateral inflador (RH)

(16) Airbag lateral inflador (LH)

(17) Airbag de cortina inflador (RH)

(18) Cortina airbag inflador (LH)

(19) módulo de control de detección de ocupantes

(20) interruptor de la hebilla (LH)

(21) sensor de posición del asiento (LH)

(22) interruptor de la hebilla (RH)

sensor de tensión (23) Cinturón

(24) Airbag trasera LH arnés

conector No.	(AB1)	(AB2)	(AB6)	(AB7)	(AB9)	(AB10)	(AB13)	(AB16)	(AB17)	(AB18)	(AB19)	(AB20)
Alfiler	12	4	28	4	4	4	2	2	20	20	2	2
conector color	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Hombre / Mujer	
	Mujer	Mujer	Hombre	Mujer	Hombre	Mujer	Mujer	Mujer	Mujer	Hombre		
conector No.	(AB21)	(AB23)	(AB24)	(AB25)	(AB26)	(AB28)	(AB31)	(AB32)	(AB33)	(AB34)	(AB37)	(AB38)
Alfiler	2	4	2	2	2	4	2	4	2	4	2	2
conector color	Negro	Amarillo	Amarillo	Negro	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Naranja	Negro	
Macho femenino	Mujer	Mujer	Mujer	Hombre	Mujer	Mujer	Mujer	Mujer	Mujer	Mujer	Mujer	
conector No.	(AB39)	(AB40)	(AB51)	(AB52)	(AB56)	(AB59)	(AB60)	(AB61)				
Alfiler	2	2	2	2	3	6	2	6				
conector color	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Marrón	Gris		gris	amarillo			
Macho femenino	Masculino	Hombre	Mujer	Mujer	Mujer	Hombre		Macho	femenino			

5. Airbag conector A:

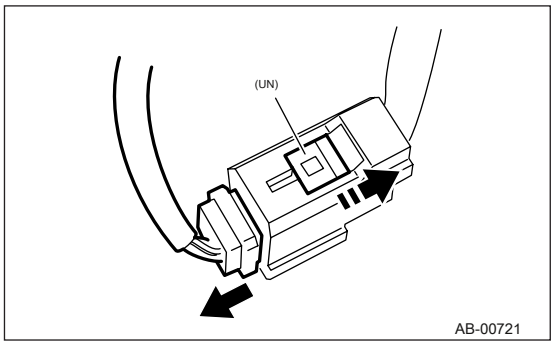
PROCEDIMIENTO

INTERRUPTOR 1. hebilla

1) ¿Cómo desconectar:

(1) Mueva el bloqueo del deslizamiento (A) en la dirección de fila Ar-.

(2) Mientras que mantiene el bloqueo de deslizamiento (A) en posi- ción movido, desconectar el conector.

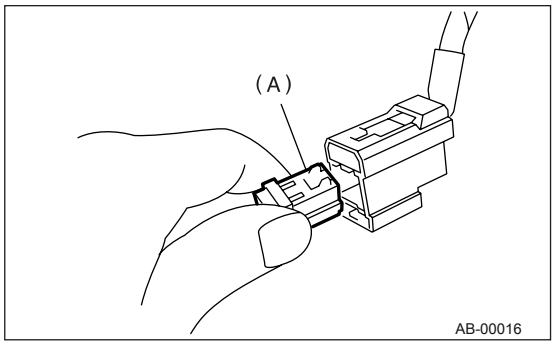


PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

2) Como conectar:

Sosteniendo el conector (A), y empuje con cuidado hasta que se escuche un sonido de clic.



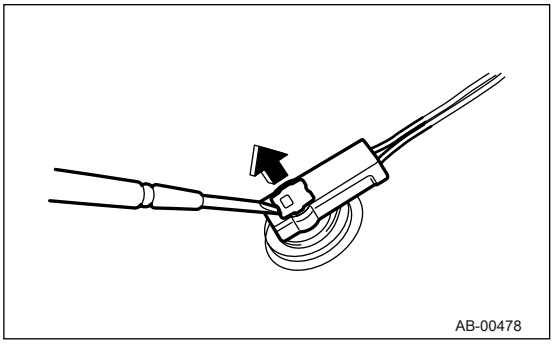
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.

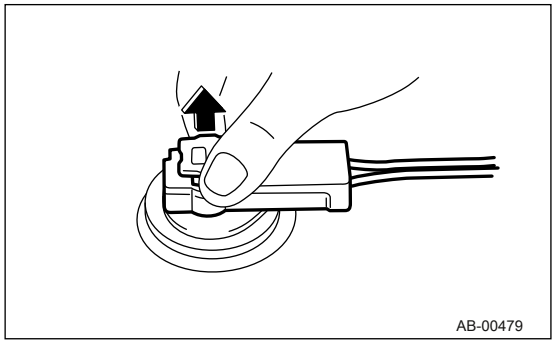
2. Módulo de airbag del conductor y del pretensor

1) ¿Cómo desconectar:

(1) con un destornillador de punta plana, haga palanca la cerradura de empuje hacia arriba para desbloquear.



(2) Tire y desconectar el conector del conjunto del conjunto modular de airbag o de retracción del conductor.



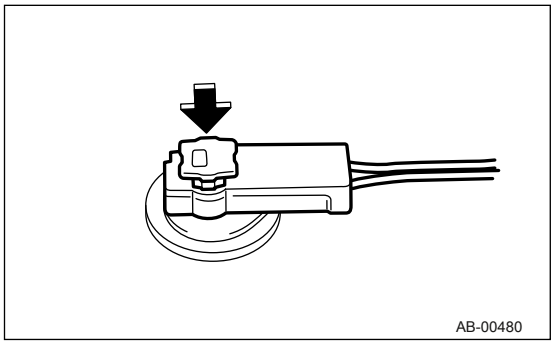
2) Como conectar:

Conectar el conector en el orden inverso al de DESCONECTAR. En este momento, asegúrese de insertar el bloqueo de empuje hasta que se escuche un sonido de clic.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.**

- **Asegúrese de empujar el bloqueo de empuje en forma segura.**



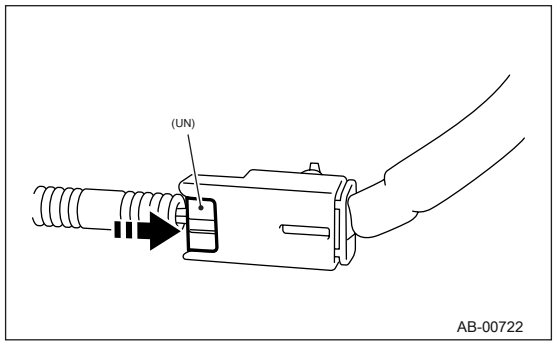
NOTA:

El conector no se puede conectar cuando la cerradura de empuje está en la posición de bloqueo. Para conectar el conector, establecer el bloqueo a la posición de empuje desbloquear.

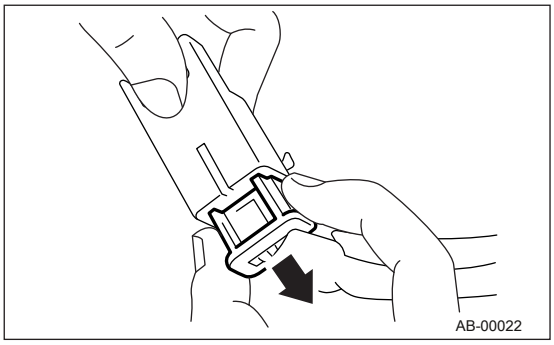
3. airbag del conductor (ENTRE AIRBAG arnés principal AND ROLL CONECTOR) Y AIRBAG PASAJERO

1) ¿Cómo desconectar:

(1) Empuje el bloqueo del deslizamiento (A) en la dirección de la flecha.



(2) Con el bloqueo deslizante empujado, desconectar el conector.



PRECAUCIÓN:

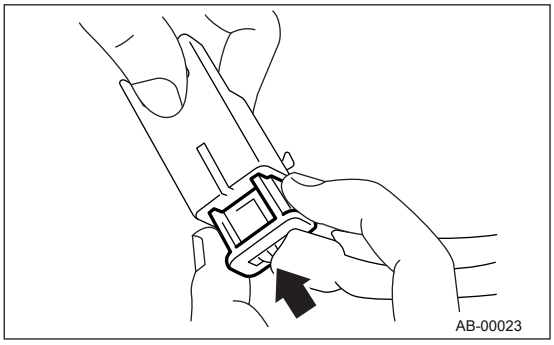
Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

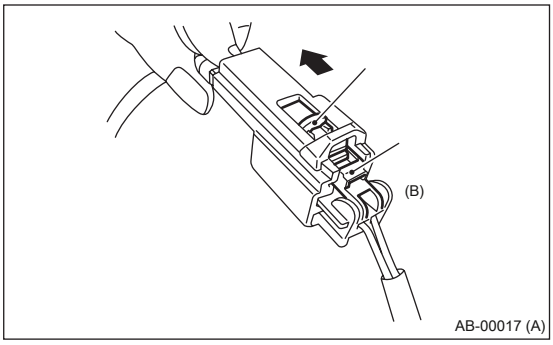
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.



4. AIRBAG LATERAL Y airbag de cortina

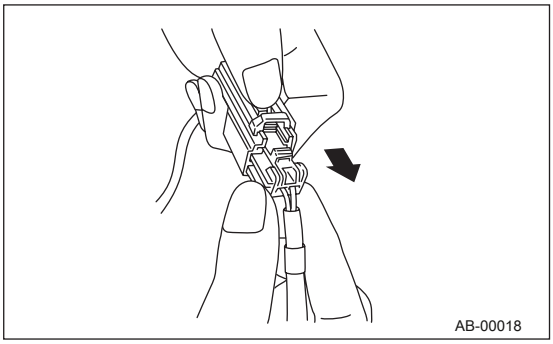
1) ¿Cómo desconectar de: (1) Empuje el brazo de bloqueo (A). (2) Con el brazo de bloqueo (A) empujado en, mueva el bloqueo del deslizamiento (B) en la dirección de la flecha.



(3) Mientras sostiene el bloqueo del deslizamiento en esa posición, liberar el brazo de bloqueo (de nuevo a la posición original), y desconectar el conector.

PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.



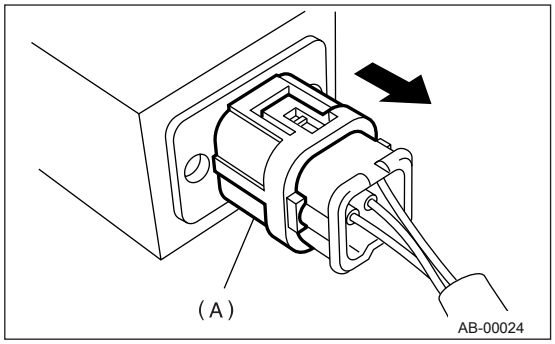
5. FRONT SENSOR SUB, SENSOR SIDE AIRBAG, SENSOR airbag de cortina Y la posición del asiento SENSOR LH

1) ¿Cómo desconectar:

Sosteniendo parte exterior (A), tire de él en la dirección de fila Ar-.

PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

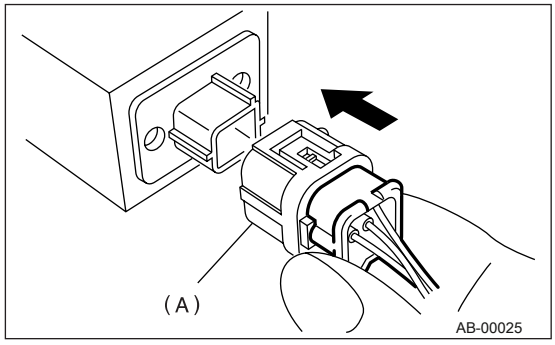


2) Como conectar:

Sosteniendo el conector, empuje en forma segura hasta que se escuche un sonido de clic.

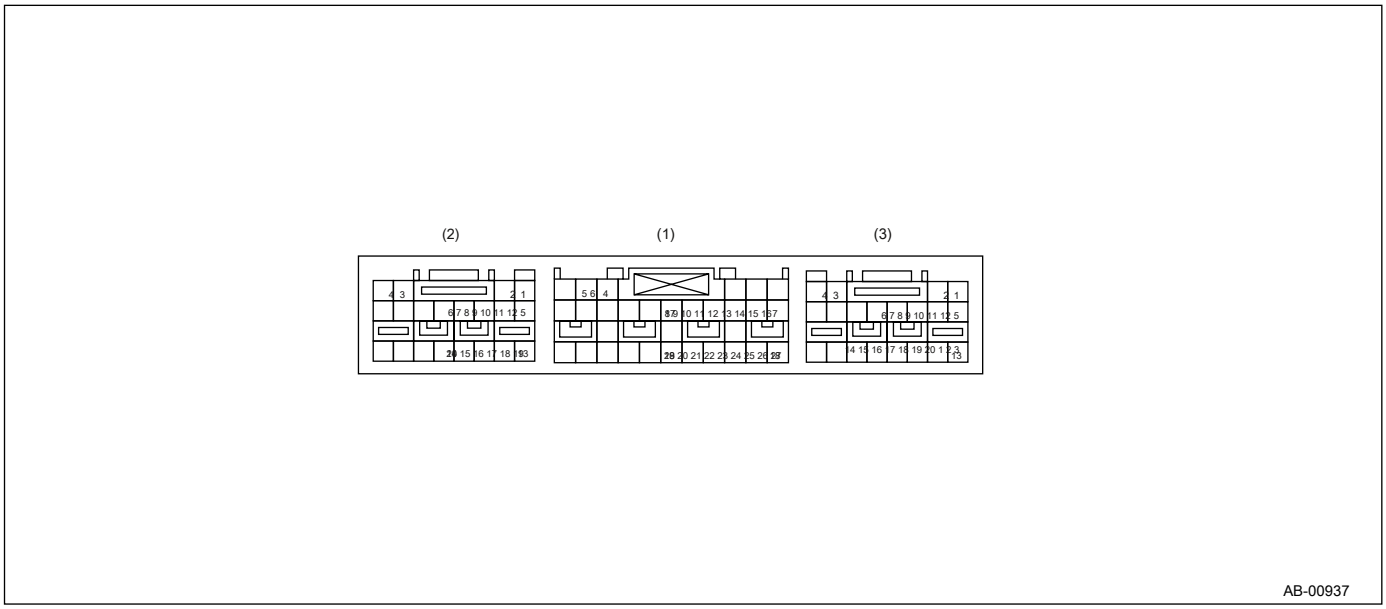
PRECAUCIÓN:

- **lado exterior (A) se mueven hacia atrás, por lo que no ponga su mano en la parte exterior.**
- **Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.**



6. Airbag del módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



- Los números de terminal en el conector del módulo de control del airbag se muestran en la figura.
- Airbag luz de advertencia se enciende cuando el conector se retira del módulo de control de airbag.

ít.		de terminales del módulo de control No.
Conector de comprobación de fin de línea		(1) -2
conector de diagnóstico		(1) -19
Conector de enlace de datos		(1) -12
Medidor combinado		(1) -3
fuente de alimentación de la batería	fusible de uso común	(1) -6
	El fusible especial	(1) -5
un nivel módulo de airbag del pasajero	+	(1) -10
	-	(1) -11
nivel de módulo del airbag del pasajero de dos	+	(1) -8
	-	(1) -7
un nivel módulo de airbag del conductor	+	(1) -14
	-	(1) -13
nivel de módulo de airbag del conductor dos	+	(1) -16
	-	(1) -17
sub Frente LH sensor	Fuente de alimentación y de comunicación	(1) -15
	GND	(1) -26
sensor de sub delantera derecha	Fuente de alimentación y comunicación	(1) -9
	GND	(1) -20
línea de tierra (GND)		(1) -27
		(1) -28
indicador OFF del airbag del acompañante		(1) -1
airbag del pasajero en el indicador		(1) -18
Luz de aviso del cinturón de seguridad del pasajero (módulo integrado)		(1) -24
interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad de LH	+	(2) -19
	-	(2) -2
Asiento LH sensor de posición	+	(2) -3
	-	(2) -4

Ít.		de terminales del módulo de control No.
	+	(2) -6
	-	(2) -5
airbag del lado del sensor de LH	Fuente de alimentación y comunicación	(2) -16
	GND	(2) -18
	+	(2) -17
	-	(2) -20
módulo de airbag lateral izquierda	+	(2) -10
	-	(2) -9
airbag cortina LH sensor	Fuente de alimentación y de comunicación	(2) -14
	GND	(2) -13
	+	(2) -15
	-	(2) -1
módulo de airbag de cortina LH	+	(2) -11
	-	(2) -12
pretensor del cinturón de seguridad RH	+	(3) -11
	-	(3) -12
sensor de airbag lateral derecha	Fuente de alimentación y comunicación	(3) -17
	GND	(3) -15
	+	(3) -16
	-	(3) -13
módulo de airbag lateral derecha	+	(3) -7
	-	(3) -8
sensor de airbag de cortina RH	Fuente de alimentación y de comunicación	(3) -19
	GND	(3) -20
	+	(3) -18
	-	(3) -4
módulo de airbag de cortina RH	+	(3) -6
	-	(3) -5
módulo de control de detección de ocupantes	+	(3) -1
	-	(3) -2

B: Esquema de conexiones

Consulte el diagrama de cableado sección WI. <Ref. a WI-68, esquema eléctrico, sistema de airbag.> pretensor del cinturón de seguridad de LH

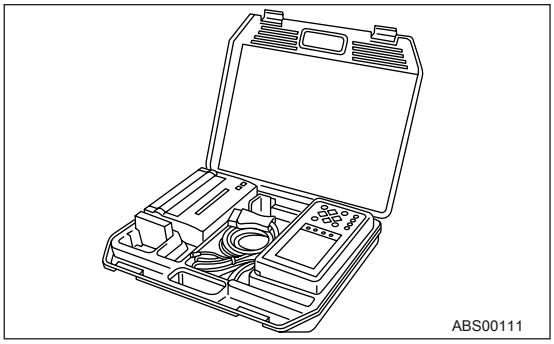
7. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

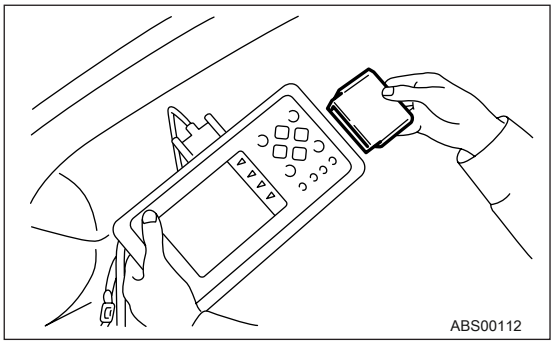
Cuando se produce un mal funcionamiento del sistema de airbag, el DTC almacenado en el módulo de control del airbag se leerá.

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a AB (diag) -8, HERRAMIENTA ESPECIAL, herramienta de preparación, Descripción general.>


ABS00111

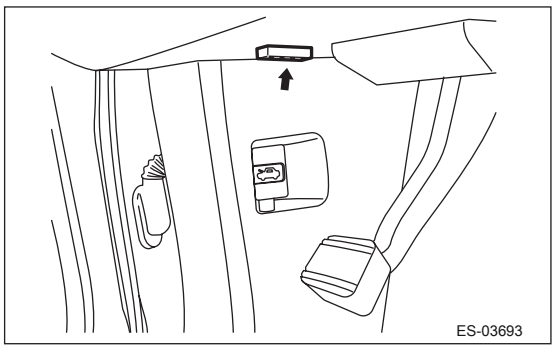
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. a AB (diag) -8, herramienta especial preparación CIÓN HERRAMIENTA, Descripción general.>


ABS00112

4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos (1) se encuentra en la parte baja de la er panel de instrumentos (en el lado del conductor).

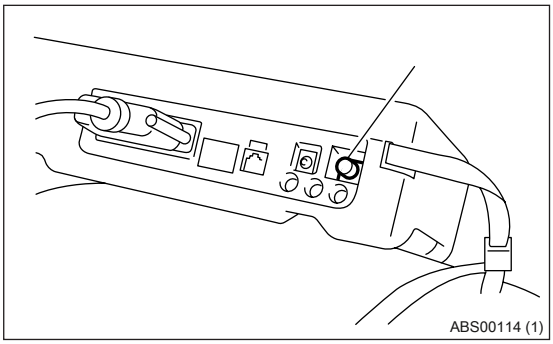

ES-03693

(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.


ABS00114 (1)

(1) Interruptor de encendido

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de airbag {} y pulse la tecla [SI].

8) {Pulse la tecla [SI] después de la ** MI sistema de airbag {} se muestra.
9) En la pantalla de «sistema de airbag», seleccione la pantalla de DTC {}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

- Para más detalles sobre los DTC, consulte Lista de código de problema de Di- agnóstico (DTC). <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. DISPLAY de información de estado

Verificar el estado de funcionamiento de cada sensor en el caso de mal funcionamiento en el interruptor de cinturón de seguridad de la hebilla y el sensor de posición del asiento, o cuando el interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad y el sensor de posición del asiento ha sido reemplazado.

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de airbag {} y pulse la tecla [SI].

3) En la pantalla de visualización de «sistema de airbag», seleccione el {} datos de estado y pulse la tecla [SI]. La siguiente tabla es para los datos de apoyo.

ít.	contenido de la pantalla
Asiento LH sensor de posición	posición delantera * 1 / posición trasera * 2 / otro * 3 / Ajuste inicial * 3 / - * 5
sensor de posición del asiento RH	- - * 5
interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad de LH	cinturón * 6 / sin cinturón de seguridad * 7 / otro * 8 / Ajuste inicial * 4 / - * 9
interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad RH	cinturón * 6 / sin cinturón de seguridad * 7 / otro * 8 / Ajuste inicial * 4 / - * 9
el estado de control del airbag del acompañante	EN * 10 / APAGADO * 11 / Ajuste inicial * 4

*1: La posición del asiento es hacia adelante.

*2: La posición del asiento es hacia atrás.

*3: Se muestra cuando los datos de otros que antes y detrás del asiento, tales como la descomposición etc, es de entrada.

*4: Se muestra cuando es inicial.

*5: sensor de posición de asiento no soportado

*cinturón de seguridad abrochado 6.

*7. cinturón de seguridad no abrochado

*8: Se muestra cuando los datos distintos de cinturón abrochado o no fijadas, tales como averías es de entrada.

*9: interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad no se admite

*10: estado de funcionamiento del airbag asiento de pasajero

*11: del airbag del pasajero del asiento estado no operativo NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

3. MODO DE MEMORIA BORRAR

Borrar el DTC almacenado en el módulo de control del airbag después de la reparación de sistema de airbag. (Después de la ruptura se re- cubierto, el código de avería para las recuperaciones completas se leen cuando el siguiente desglose se produce si no se realiza el trabajo de borrado de memoria.)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de airbag {} y pulse la tecla [SI].

3) En la pantalla de menú de sistema de airbag {}, seleccione el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI].

4) Cuando se muestra el “Borrar memoria?” En la pantalla, pulse la tecla [SI].

5) Cuando “Hecho” en la pantalla, gire el monitor selecto de Subaru en OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

B: INSPECCIÓN

1. COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

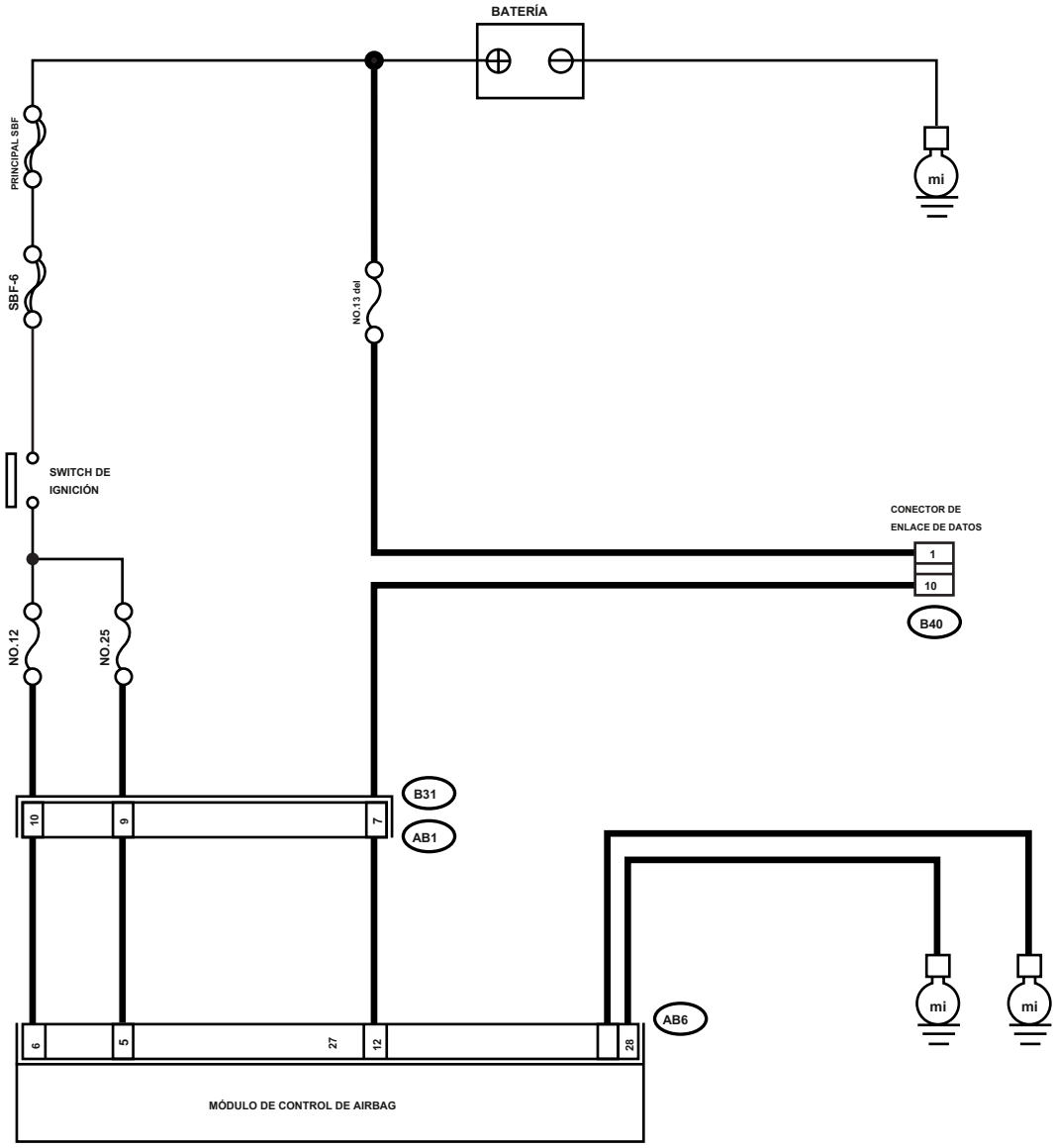
Condiciones de detección:

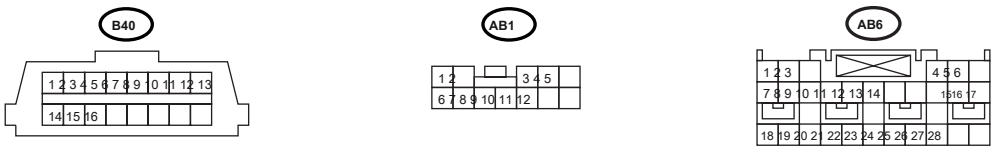
conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

La comunicación es imposible entre el módulo de control de airbag y el monitor selecto de Subaru.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AB-01299

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Interruptor de encendido comprobar.**	Es el interruptor de encendido en ON?	**Vaya al paso 2.**	Girar el interruptor de encendido en ON, y seleccione el modo de airbag con el monitor selecto de Subaru.
2	**Revisión de la batería.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir el voltaje de la batería.	Es la tensión de más de 11 V? Vaya al paso **3.**		Cargar o sustituir la batería.
3	**COMPROBAR terminal de la batería.**	¿Hay un mal contacto en el terminal de la batería?	Reparación o apriete la batería terminología nal.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-municación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, comprobar si la comunicación con otro sistema puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto de Subaru?	**Vaya al paso 9.**	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR AIRBAG MODULO DE CONTROL CONEC- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) ¿El conector del módulo de control de airbag (AB6) conectado de forma segura?	¿Está el conector del módulo de control de airbag conectado de forma segura?	**Vaya al paso 6.**	Conectar el conector ir con- del módulo de control de airbag.
6	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-municación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el módulo de control del airbag CONEC- TOR. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar si la comunicación con otros sistemas puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto de Subaru?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 7.**
7	**Compruebe el conector de la instalación entre cada módulo de control y conector de datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el módulo de control de airbag, ABSCM & H / U, ECM y TCM. 3) Medir la resistencia entre el conector de enlace de datos y de tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 8.**	Reparar el mazo y el conector entre cada módulo de control y el conector de enlace de datos. (Vuelva a colocar el arnés sin reparar el arnés de la bolsa de aire.)
8	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SALIDA AL MÓDULO DE CONTROL DEL AIRBAG.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON en el estado de paso 7. 2) Mida la tensión entre el conector de enlace de datos y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **9.**		Reparar el mazo y el conector entre cada módulo de control y el conector de enlace de datos. (Vuelva a colocar el arnés sin reparar el arnés de la bolsa de aire.)

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**Verificar el mazo entre el módulo y ENLACE DE DATOS DEL AIRBAG conector control.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 3) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB6). 4) Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba U y el conector de enlace de datos. **Conector y terminal (4U) No. 18 - (B40) No. 10:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **10.**	Reparar el mazo de cables entre el módulo de control del airbag y el conector de enlace de datos. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés mamparo.
10	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 1 - Masa:** **(2U) No. 6 - Masa:**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **11.**	Reparar el Ness har- entre el módulo de control del airbag y la batería. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés mamparo.
11	**Retención entre el módulo de control AIRBAG Y la tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 10 - Masa:** **(2U) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **12.**	Reparar el mazo de cables entre el módulo de control del airbag y la tierra del chasis. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés mamparo.
12	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** ¿Hay un mal	contacto en el controlar la fuente de alimentación del módulo, circuito de tierra y el conector de enlace de datos?	Reparar el conector ir con-. (Vuelva a colocar el arnés sin reparar el conector del sistema de airbag.)	Reemplazar el único módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, remoción del módulo de control de airbag.>

2. SIN DTC

Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- circuito abierto de arnés

El síntoma del problema:

- Luz de aviso del airbag permanece encendida.
- “NO código de problema” se mostrará en el monitor selecto de Subaru.

Para el procedimiento de operación detallada, consulte “Airbag eventuales anomalías del testigo”. <Ref. a AB (diag) -40, Airbag ¡Advertencia La falta de luz> NOTA.:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte “Airbag eventuales anomalías del testigo”. <Ref. a AB (diag) -40, Airbag eventuales anomalías del testigo.>

- Cuando la luz de advertencia del airbag está desactivado y “NO código de problema” se visualiza en el monitor selecto de Subaru, el sistema está en condición normal.

8. Lea códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

Para más detalles acerca de la lectura de los DTC, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a AB (diag) -31, Subaru Se- lect monitor.>

9. Modo de la inspección A:

PROCEDIMIENTO

Recrear la circunstancia, haciendo referencia a las con- diciones descritas en la lista de verificación.

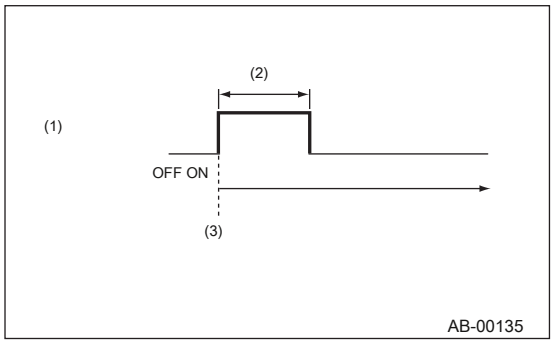
10.Clear modo de memoria A:

FUNCIONAMIENTO

Borrar la memoria en los siguientes pasos después de que se repare la avería.
Para más detalles sobre la operación DTC claro, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a AB (diag) -31, monitor selecto de Subaru.>

Advertencia 11.Airbag ilumina- Patrón de nación R: INSPECCIÓN

Girar el interruptor de encendido en ON, y confirme que la luz de advertencia del airbag permanece encendida durante aprox. 6 Seconds luego apagarse después.



(1) la luz de advertencia de airbag (2) Aprox. 6 seg. (3) Interruptor de encendido en EN

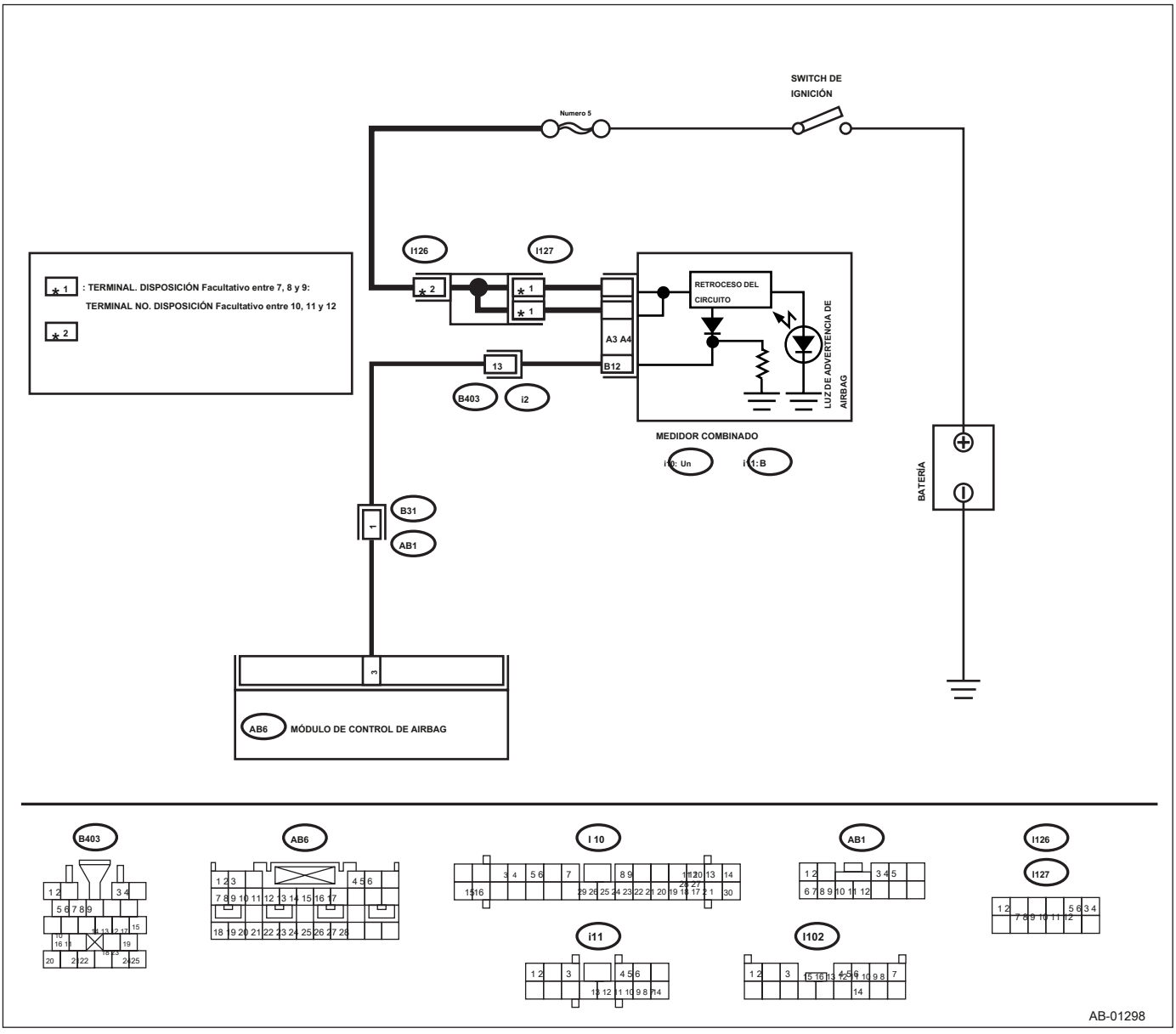
12.Airbag luz de advertencia Fallo A: AIRBAG testigo permanece encendido

Condiciones de detección:

- Luz de aviso del airbag está defectuoso.
- módulo de control de airbag de circuito de la luz de advertencia de airbag está cortocircuitado o abierto.
- Conexión a tierra de circuito está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- Conexión de (AB1) y (B31) es inadecuada.
- Conexión de (AB6) al módulo de control de airbag es inadecuada.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. a AB (diag) -31, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Confirmar que hay una conexión sólida entre el módulo de control de airbag y el conector (AB6).	¿Hay un mal contacto en el conector ir con- (AB6)?	Si el mal contacto del conector no es fijo, sustituir el cableado principal del airbag con arnés de cuerpo o reemplazar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal.** 1) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconectar los conectores (AB7) y (AB2). 2) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores (AB10) y (AB9). 3) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 5) Conectar los conectores (7U) y (8U) en la prueba de arnés U. NOTA: Después de que el fallo haya sido despejado, desconectar los conectores (7U) y (8U).	¿La luz de aviso del airbag se apaga?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**COMPROBAR EL CIRCUITO.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 3) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector de arnés de cuerpo (AB6). 4) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 10 - Masa:** **(2U) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Reparar el circuito de tierra sis chas-.
5	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal y el del compartimento arnés.** 1) Desconectar los conectores (7U) y (8U). 2) Eliminar el medidor de combinación. 3) Medir la resistencia entre el conector (I11) y el conector (2U) de la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (2U) No. 7 -** **(i11) No. 12:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe el medidor de combinación.	Vaya al paso **6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS (AB1) y (B31).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el terminal de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Confirmar que existe un contacto firme entre los conectores (Ab1) y (B31).	¿Hay un mal contacto entre los conectores (AB1) y (B31)?	Reparar el mazo de cierre o sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.	Vaya al paso 7.
7	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal.** Compruebe el mazo de cables principal bolsa de aire para el defecto.	¿Hay algún defecto en el mazo de cables principal bolsa de aire?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del mamparo.	Reparar el mazo de mamparo.

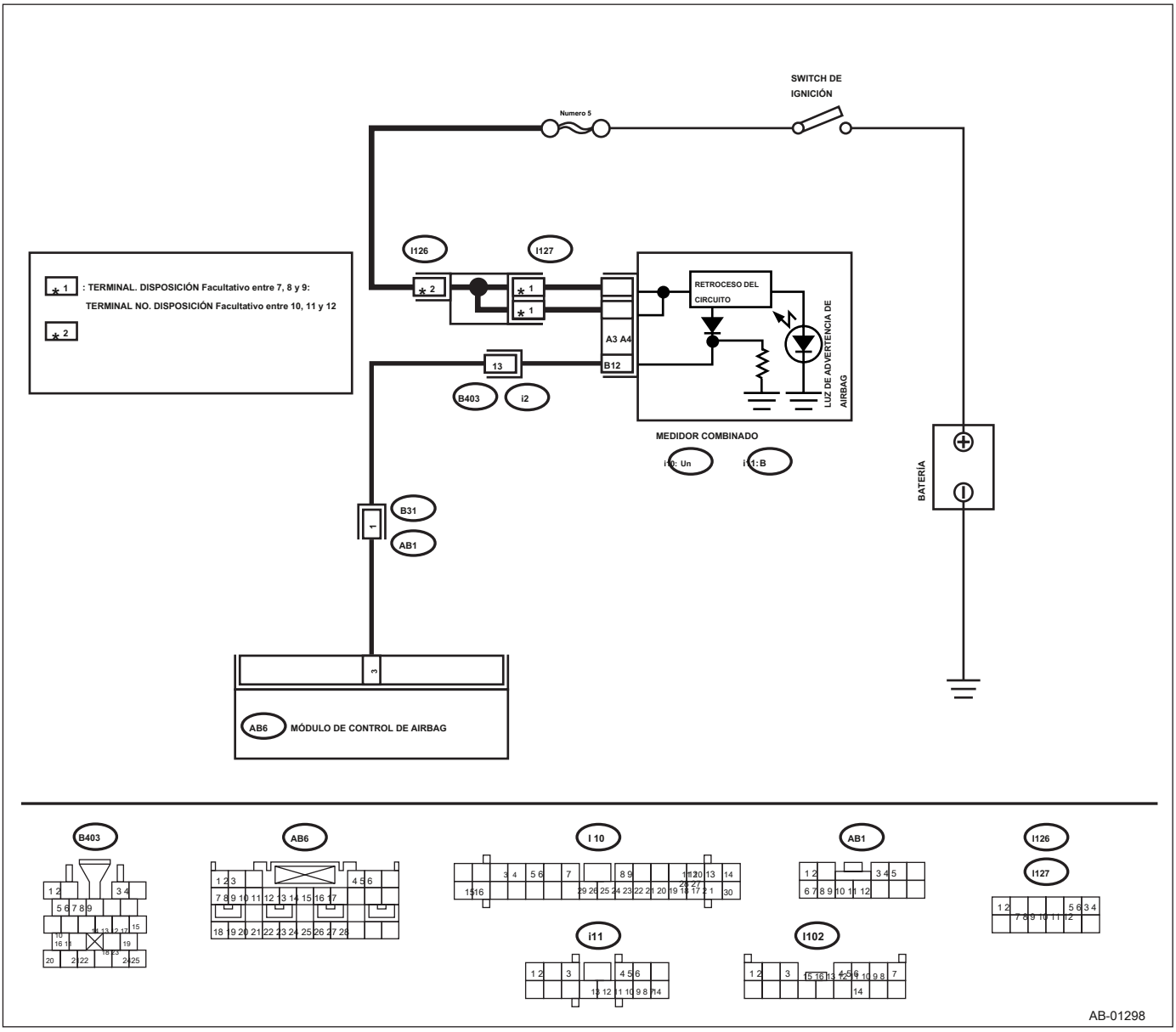
B: AIRBAG testigo permanece apagado

Condiciones de detección:

- Fusible Nº 5 (en la caja de fusibles) es bajada de tensión.
- circuito de arnés de cuerpo está abierto.
- Luz de aviso del airbag está defectuoso.
- arnés principal bolsa de aire es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del contador combinación.** Girar el interruptor de encendido en ON, y confirme que la luz de advertencia del medidor combinado está encendida.	No las luces de advertencia a excepción de la bolsa de aire se enciende?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el medidor de combinación.
2	**Compruebe el DTC.** Lea el DTC. <Ref. a AB (diag) -31, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobar el fusible NO. 5 (en la caja principal de fusibles).** Retire el fusible Nº 5 y realizar una inspección visual.	Es el fusible Nº 5 (en la caja de fusibles principal) soplado hacia fuera?	Reemplazar el fusible Nº 5. Si el fusible Nº 5 es expulsado de nuevo, vaya al paso 4.	**Vaya al paso 4.**
4	**VERIFICACIÓN DEL CIRCUITO testigo del airbag (EN medidor combinado).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB1) a partir de (B31). 3) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿La luz de aviso del airbag se enciende?	**Vaya al paso 5.**	Compruebe el medidor de combinación.
5	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Conectar el conector (AB1) a (B31). 3) Desconectar el conector (AB6) de aire módulo de control de bolsa. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿La luz de aviso del airbag se enciende?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del mamparo.

13.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
11	fallo airbag del conductor	• Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • Airbag arnés módulo (lado del conductor) de circuito abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • circuito conector rollo abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo de airbag del conductor está defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -49, AIRBAG FALLO DE DTC DE CONDUCCIÓN 11, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
12	circuito de los cables principales Airbag fracaso	• Airbag del acompañante abierto, cortocircuito o en cortocircuito a tierra. • Airbag arnés módulo de circuito (lado del pasajero) abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo del airbag del pasajero está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -53, el DTC 12 pasaje- GER DE AIRBAG FALLO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
15	fallo airbag del conductor	• Airbag de circuitos de mazos principal (lado del conductor) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del conductor) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • conector rollo está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo de airbag del conductor está defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -56, AIRBAG FALLO DE DTC DE CONDUCCIÓN 15, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
dieciséis	el fracaso del pasajero Airbag Airbag •	Circuito principal del arnés (de pasajeros lado) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del pasajero) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo del airbag del pasajero está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -59, el DTC 16 pasaje- GER DE AIRBAG FALLO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
21	fallo del airbag ECU	módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -61, el DTC 21 AIRBAG FALTA ECU, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
22	Airbag frontal de salida de disparo frontal del	módulo de airbag y pretensor del cinturón de seguridad (LH / RH) están inflados.	<Ref. a AB (diag) -62, el DTC 22 AIRBAG FRONTAL SALIDA DE DISPARO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
23	Airbag conector de la ECU fracaso	Conexión de (AB6), (AB17) y (AB18) a aire- módulo de control de bolsa es inadecuada.	<Ref. a AB (diag) -63, el DTC 23 conexiones Tor para AIRBAG Falla de la ECU, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
24	abierta IG1	• módulo de control de airbag está defectuoso. • de circuitos de mazos principal Airbag está abierta. • Fusible No. 12 (en la caja de la articulación) está fundido. • de circuitos de mazos trasero Airbag está abierta.	<Ref. a AB (diag) -64, el DTC 24 IG1 ABIERTO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
25	abierta IG2	• módulo de control de airbag está defectuoso. • de circuitos de mazos principal Airbag está abierta. • Fusible No. 25 (en la caja de la articulación) está fundido. • de circuitos de mazos trasero Airbag está abierta.	<Ref. a AB (diag) -66, el DTC 25 IG2 ABIERTO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
26	indicación de airbag del pasajero insuficiencia cador	• de control del airbag del acompañante está defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso. • Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • circuito de arnés de cuerpo está abierto.	<Ref. a AB (diag) -68, AIRBAG indicador de fallo DTC 26 PASAJERO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
27 ODS	error de comunicación • detección de ocupantes	módulo de control de comunicatión es defectuoso. • de circuitos de mazos trasero Airbag abierto, cortocircuito, cortocircuito a tierra o un cortocircuito en el suministro de energía. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso. • Ocupante sistema de detección está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -70, el DTC 27 ERROR DE COMUNICACIÓN SAO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
29	insuficiencia SAO	• sensor de detección de ocupantes es defectuoso. • módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso. • Fusible No. 25 (en la caja de la articulación) está fundido.	Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 29. <Ref. a OD (diag) - 29, 29 DTC SAO FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
2A	SAO error de calibración	La calibración del sistema (reposición a cero) del sistema de detección de ocupantes no se ha finalizado normalmente.	Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2A. <Ref. a OD (diag) -26, DTC 2A ocupante DETECCIÓN Fallo de calibración, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
error incorrecto 2B Sistema ODS		• se instaló el módulo de control de airbag mal. • se instaló incorrecto sistema de detección de ocupante. • Ocupante sistema de detección está defectuoso.	Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2B. <Ref. a OD (diag) -26, DTC 2B ODS ERRÓNEA PARTS, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
2C	Tensión de la correa del sensor fail Ure	• sensor de tensión del cinturón de seguridad del pasajero es defectuoso. • Ocupante sistema de detección está defectuoso. • de circuitos de mazos trasero Airbag abierto, cortocircuito, cortocircuito a tierra o un cortocircuito en el suministro de energía. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso.	Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2C. <Ref. a OD (diag) -27, DTC 2C CORREA TENSIÓN DE FALLO DEL SENSOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
31	Frente Fail-Sub del sensor de humedad relativa Ure	• circuito frontal arnés sensor sub (RH) es abierto o en cortocircuito. • sensor sub frontal (RH) es defectuosa. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -72, el DTC 31 FRONTAL SUB sensor de HR FRACASO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
32	Frente Sub sensor LH fail Ure	• circuito frontal arnés sensor sub (LH) es abierto o en cortocircuito. • sensor sub frontal (LH) es defectuosa. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -74, DTC 32 FRONT FALLO SUB SENSOR LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
33	Frente Fail-Sub del sensor de humedad relativa Ure	• sensor sub frontal (RH) es defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -76, DTC 33 FRONT SUB SENSOR RH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
34	Frente Sub sensor LH fail Ure	sensor sub frontal (RH) es defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -76, DTC 34 FRONT FALLO SUB SENSOR LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
36	Asiento del sensor de posición LH fracaso	• sensor de posición del asiento del conductor está defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso. • de circuitos de mazos trasera LH Airbag abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.	<Ref. a AB (diag) -77, DTC 36 ASIENTO FALLO SENSOR DE POSICIÓN LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
37	Hebilla interruptor de fallo de HR	• circuito del interruptor de la hebilla del asiento del pasajero es abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • Ocupante sistema de detección está defectuoso. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso.	Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para obtener detalles sobre DTC 37. <ref. a OD (diag) - 30, 37 DTC hebilla conmutador derecho FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
38	fracaso LH interruptor de la hebilla	• circuito del interruptor de la hebilla del asiento del conductor está abierta, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • de circuitos de mazos trasera LH Airbag abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -79, DTC 38 BUCKLE FALLO DE CONMUTADOR LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
39	Advertencia de fallo del cinturón de seguridad	• módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo integrado cuerpo es defectuoso. • circuitos de la instalación entre el módulo de cuerpo integrado y el módulo de control de airbag están abiertos, en corto o en cortocircuito a tierra.	<Ref. a AB (diag) -81, 39 DTC aviso de falla cinturón de seguridad, Gráfico de diagnóstico con el código de problema.>
41	Airbag lateral fracaso RH	• circuito de airbag del lado del mazo (RH) es defectuoso. • módulo de airbag lateral (RH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -83, el DTC 41 SIDE AIRBAG FALLO RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
42	Airbag lateral fracaso LH	• circuito de airbag del lado del mazo (LH) es defectuoso. • módulo de airbag lateral (LH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -86, DTC 42 SIDE FALLO AIRBAG LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
45	Airbag lateral fracaso RH	• Airbag del lado del mazo (RH) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -89, el DTC 45 SIDE AIRBAG FALLO RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
46	Airbag lateral fracaso LH	• arnés airbag lateral (LH) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -91, DTC 46 lateral del aire BAG LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
51	Airbag lateral del sensor de humedad relativa fracaso	• sensor de airbag lateral (RH) es defectuoso. • circuito de airbag del lado del mazo (RH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -93, DTC 51 SIDE AIRBAG SENSOR RH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
52	Airbag lateral LH Sensor fracaso	• sensor de airbag lateral (LH) es defectuoso. • circuito de airbag del lado del mazo (LH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -95, DTC 52 SIDE FALLO AIRBAG SENSOR LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
53	Airbag lateral del sensor de humedad relativa fracaso	sensor de airbag lateral (RH) es defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -97, el DTC 53 SIDE AIRBAG FALLO SENSOR DE RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
54	Airbag lateral LH Sensor fracaso	sensor de airbag lateral (LH) es defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -97, DTC 54 SIDE FALLO AIRBAG SENSOR LH, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
55	Disparo lateral del airbag de cortina salida	• módulo de airbag lateral se despliega. • módulo de airbag de cortina se despliega.	<Ref. a AB (diag) -97, 55 DTC lado de salida del airbag de cortina DISPARO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
56	Airbag de cortina del sensor de humedad relativa fracaso	• sensor de airbag de cortina (RH) es defectuoso. • circuito de cortina de arnés bolsa de aire (HR) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -98, DTC 56 de airbag de cortina SENSOR RH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
57	Airbag de cortina Sensor LH fracaso	• sensor airbag cortina (LH) es defectuosa. • circuito Curtain arnés airbag (LH) es defectuosa. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -101, DTC 57 de airbag de cortina SENSOR LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
58	Airbag de cortina del sensor de humedad relativa fracaso	sensor de airbag de cortina (RH) es defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -103, DTC 58 airbag de cortina sensor de HR FRACASO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
59	Airbag de cortina Sensor LH fracaso	sensor airbag cortina (LH) es defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -103, DTC 59 Cur- TAIN AIRBAG SENSOR LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
61	fail cinturón de Pretensor RH Ure	• pretensor del cinturón (RH) de circuito de asiento abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • Pretensor es defectuoso. • arnés pretensor es defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -104, DTC 61 CORREA pretensor RH FRACASO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
62	fail cinturón de Pretensor LH Ure	• pretensor del cinturón (LH) circuito asiento abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • Pretensor es defectuoso. • arnés pretensor es defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -107, DTC 62 CORREA pretensor LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
sesenta y cinco	fail cinturón de Pretensor RH Ure	• pretensor del cinturón de circuito (RH) de asiento está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • Pretensor es defectuoso. • arnés pretensor es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -110, DTC 65 pretensor fallo de la correa RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
66	fail cinturón de Pretensor LH Ure	• pretensor del cinturón de circuito (LH) de asiento está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • Pretensor es defectuoso. • arnés pretensor es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -112, DTC 66 CORREA pretensor LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
71	fallo airbag del conductor	• Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • Airbag arnés módulo (lado del conductor) de circuito abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • circuito conector rollo abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo de airbag del conductor está defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -114, AIRBAG FALLO DE DTC DE CONDUCCIÓN 71, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
72	circuito de los cables principales Airbag fracaso	• Airbag del acompañante abierto, cortocircuito o en cortocircuito a tierra. • Airbag arnés módulo de circuito (lado del pasajero) abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo del airbag del pasajero está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -117, AIRBAG FALLO DE DTC 72 PASAJERO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
75	fallo airbag del conductor	• Airbag de circuitos de mazos principal (lado del conductor) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del conductor) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • conector rollo está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo de airbag del conductor está defectuosa.	<Ref. a AB (diag) -120, AIRBAG FALLO DTC 75 de conductor, nóstico Gráfico de tic con código de problema.>
76	el fracaso del pasajero Airbag Airbag	• Circuito principal del arnés (de pasajeros lado) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del pasajero) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de control de airbag está defectuoso. • módulo del airbag del pasajero está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -123, AIRBAG FALLO DE DTC 76 PASAJERO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
91	Módulo de airbag de cortina RH fracaso	• circuito de cortina de arnés bolsa de aire (HR) es defectuoso. • módulo de airbag de cortina (RH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -125, DTC 91 airbag de cortina MÓDULO DE FALLO RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
92	Airbag de cortina Módulo LH fracaso	• circuito Curtain arnés airbag (LH) es defectuosa. • módulo de airbag de cortina (LH) es defectuosa. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -128, DTC 92 Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>
95	Módulo de airbag de cortina RH fracaso	• Cortina de arnés bolsa de aire (HR) está en cortocircuito a la fuente de alimentación. • módulo de airbag de cortina (RH) es defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -131, DTC 95 airbag de cortina MÓDULO DE FALLO RH, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>
96	Airbag de cortina Módulo LH fracaso	• arnés airbag cortina (LH) está en cortocircuito con la fuente de alimentación. • módulo de airbag de cortina (LH) es defectuosa. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a AB (diag) -133, DTC 96 Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO LH FALLO, Tabla de diagnóstico con código de problema.>

Gráfico 14.Diagnostic con un código de problema: AIRBAG

FALLO DE DTC 11 DE CONDUCCIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- Airbag arnés módulo (lado del conductor) de circuito abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- circuito conector rollo abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de airbag del conductor está defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

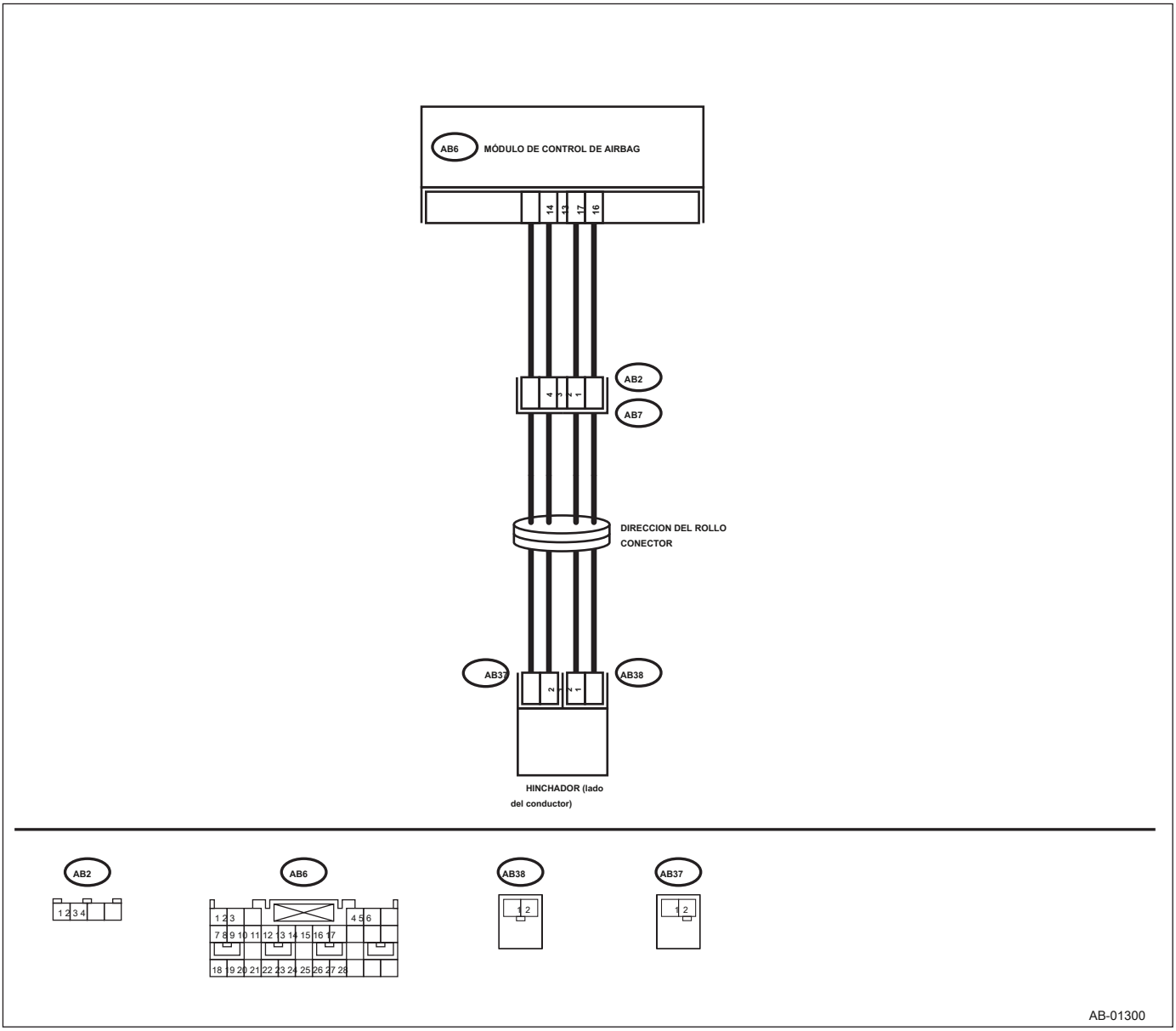
PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad.**

NOTA:

Antes de iniciar el trabajo, preparar dos resistencias de airbag (98299PA040).

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del conductor.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés de la bolsa de aire.	**Vaya al paso 2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR módulo de airbag de conducir.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire el módulo de airbag del conductor. 3) Conectar el conector (1 N) en la prueba har- Ness N al conector (AB38). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el conector (1T) en el instrumento de prueba Q al conector (AB37). 6) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (2Q) de prueba arnés Q. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, módulo de airbag del conductor.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR ROLLO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el instrumento de prueba N de conector (AB38). 3) Desconectar el instrumento de prueba Q de con- nector (AB37). 4) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 5) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB2). 6) Conectar el resistor airbag a los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el conector de rollo. <Ref. a AB-24, rollo de conector.>	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores con- (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y conectores (2P) y (3P) en el instrumento de prueba P. **Conector y terminal (2U) No. 2 - (2P) No. 1: (2U) No. 4 - (2P) No. 2: (2U) No. 8 - (3P) No. 3: (2U) No. 12 - (3P) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** Medir la resistencia entre los terminales del conector (2U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (2U) No. 2 - (2U) No. 4: (2U) No. 4 - Masa: (2U) No. 2 - Masa: (2U) No. 8 - (2U) No. 12 : (2U) No. 8 - Masa: (2U) No. 12 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 7.**	
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el sis diag-.

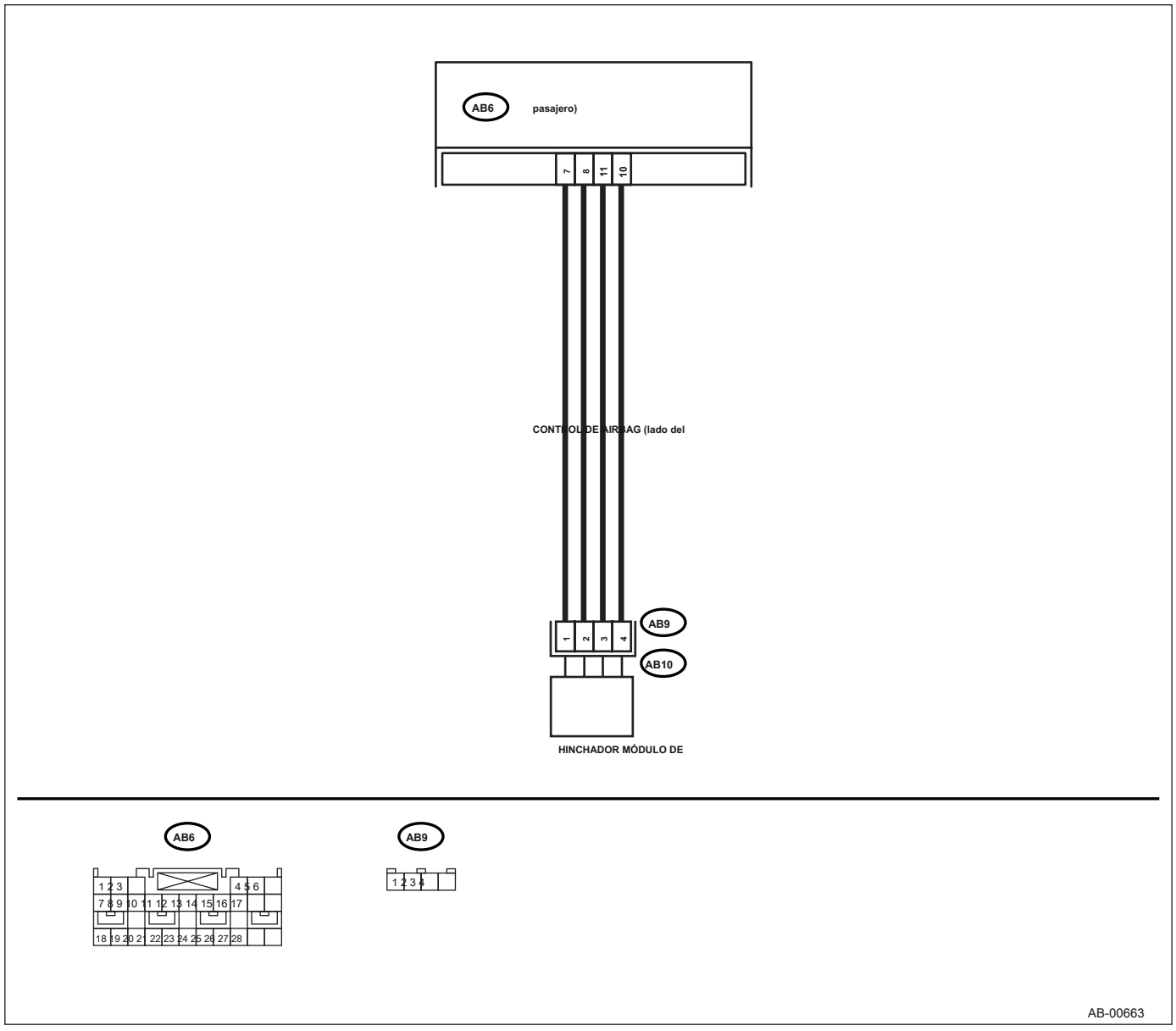
FALLO AIRBAG DTC 12 PASAJERO: B

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- Airbag arnés módulo de circuito (lado del pasajero) abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo del airbag del pasajero está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del pasajero.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés de la bolsa de aire.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG MODULO DE PASAJERO.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero. 3) Desconectar el conector (AB10) a partir de (AB9). 4) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB9). 5) Conectar el resistor airbag a las los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 6) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo del airbag del pasajero. <Ref. a AB-16, Mod-ULE Airbag del acompañante.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y conectores (2P) y (3P) en el instrumento de prueba P. **Conector y terminal (2U) No. 3 - (2P) No. 1: (2U) No. 5 - (2P) No. 2: (2U) No. 9 - (3P) No. 3: (2U) No. 13 - (3P) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** Medir la resistencia entre los conectores (2U) en el instrumento de prueba U, y entre el conector (2U) y la masa del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 3 - (2U) No. 5: (2U) No. 3 - Masa: (2U) No. 5 - Masa: (2U) No. 9 - (2U) No. 13 : (2U) No. 9 - Masa: (2U) No. 13 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag	módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 6.**
6	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando	"Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

FALLO AIRBAG DTC 15 del conductor: C

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag de circuitos de mazos principal (lado del conductor) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del conductor) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- conector rollo está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo de airbag del conductor está defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

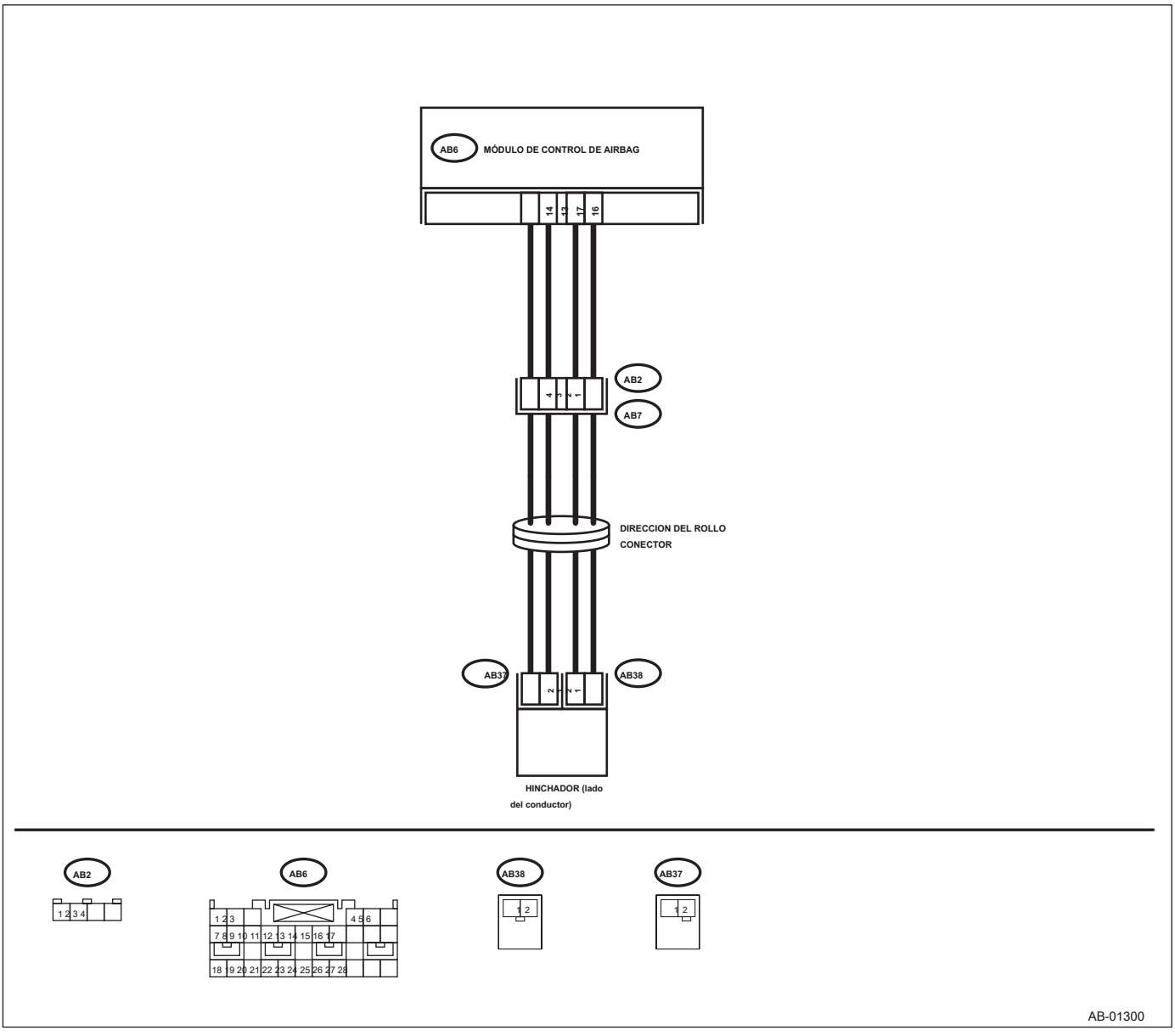
PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad.**

NOTA:

Antes de iniciar el trabajo, preparar dos resistencias de airbag (98299PA040).

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del conductor.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés de la bolsa de aire.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR módulo de airbag de conducir.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire el módulo de airbag del conductor. 3) Conectar el conector (AB38) al conector (1 N) en el N. instrumento de prueba 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el conector (1T) en el instrumento de prueba Q al conector (AB37). 6) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (2Q) de prueba arnés Q. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, módulo de airbag del conductor.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR ROLLO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el instrumento de prueba N de conector (AB38). 3) Desconectar el instrumento de prueba Q de con- nector (AB37). 4) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 5) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB2). 6) Conectar el resistor airbag a los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el conector de rollo. <Ref. a AB-24, rollo de conector.>	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores con- (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 6) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 12 (+) - tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **5.**		Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 6.**
6	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

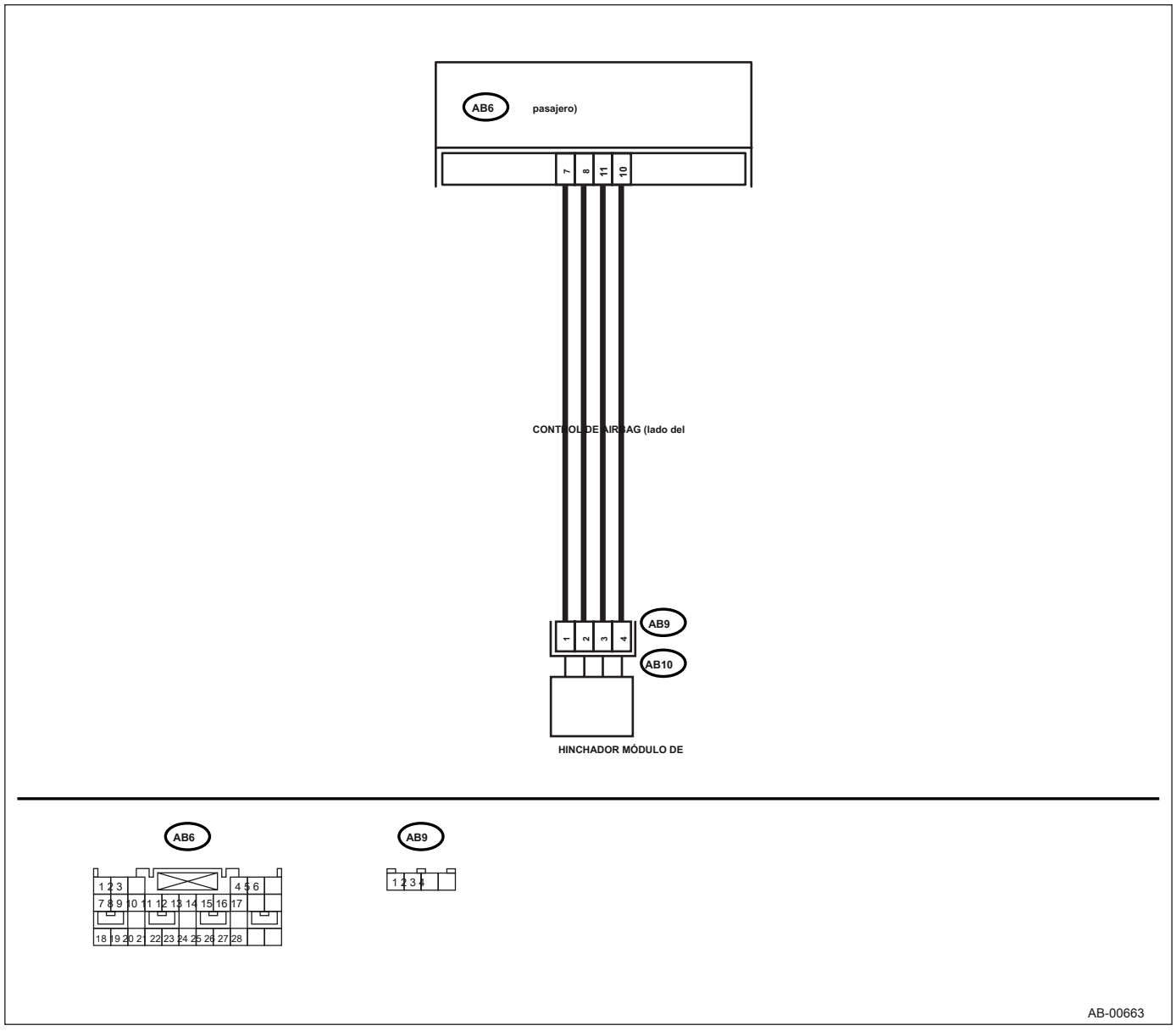
FALLO DE AIRBAG DTC 16 PASAJERO: D

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag de circuitos de mazos principal (lado del pasajero) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del pasajero) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo del airbag del pasajero está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del pasajero.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés de airbag con el arnés del chasis.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG MODULO DE PASAJERO.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero. 3) Desconectar el conector (AB10) a partir de (AB9). 4) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB9). 5) Conectar el resistor airbag a las los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 6) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo del airbag del pasajero. <Ref. a AB-16, Mod-ULE Airbag del acompañante.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 13 (+) - tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

E: EL NO DTC 21 AIRBAG ECU

DTC CONDICION DE DETECCION:

módulo de control de airbag está defectuoso.

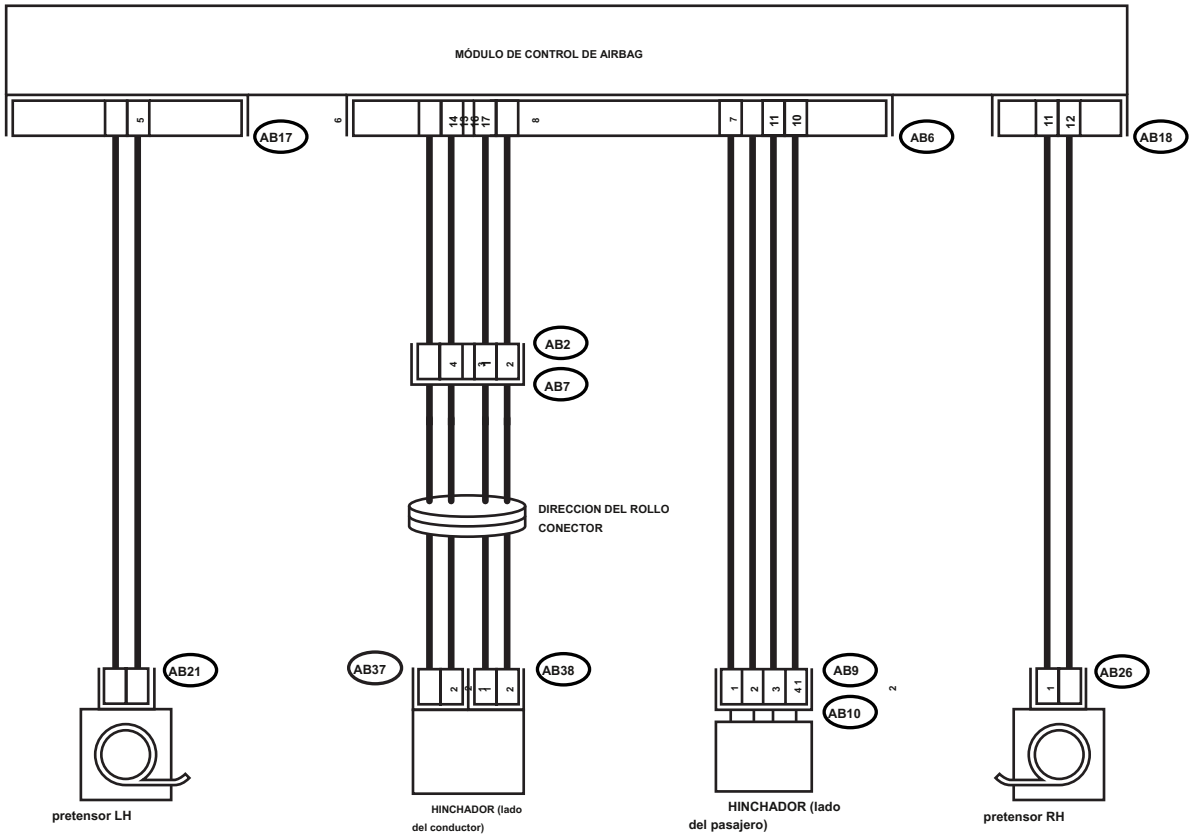
PRECAUCIÓN:

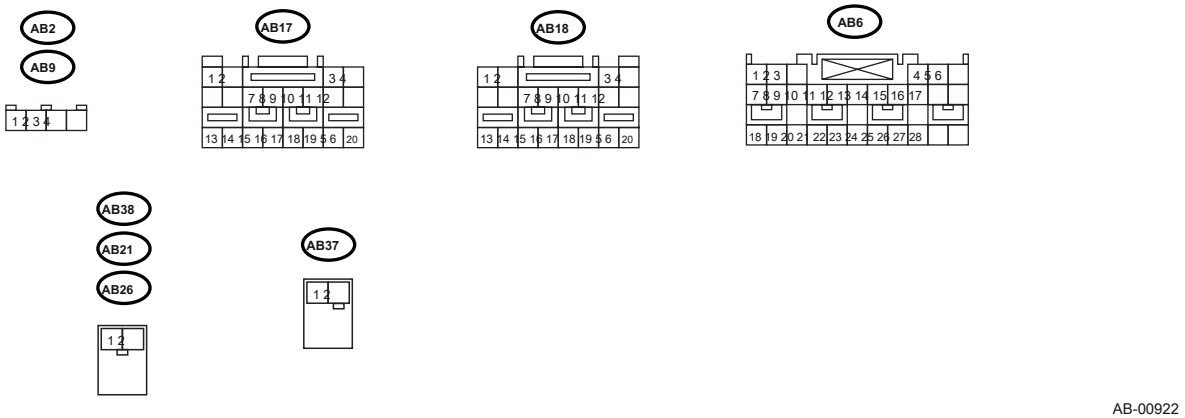
- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SI SE INDICA 21 DTC.** Lea el DTC. <Ref. a AB (diag) -31, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se DTC 21 indicado para luz de advertencia del airbag?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a AB (diag) -32, CLARO modo de memoria, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

F: DTC 22 FRONT AIRBAG DISPARO OUTPUT

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AB-00922

Este DTC se indica cuando el módulo de airbag frontal y el pretensor se despliegan. Una vez que aparece el DTC, la memoria no se puede borrar. Por lo tanto sustituir las siguientes piezas.

- módulo de control Airbag <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>
- módulo de airbag del conductor <Ref. a AB-15, módulo de airbag del conductor.>
- módulo del airbag del pasajero <Ref. a AB-16, módulo de airbag del pasajero.>
- sensor sub frontal de ambos lados <Ref. a AB-25, Sub frontal del sensor.>
- Cinturón de seguridad delantero exterior con pretensor de ambos lados. <Ref. a SB-10, delantero del cinturón de seguridad.>
- Dirección de conector rollo <Ref. a AB-24, rollo de conector.>
- sistema de detección de ocupante (cojín del asiento del pasajero y conjunto de bastidor) <Ref. a SE-7, asiento delantero.>

G: DTC 23 del conector para airbag FALLO ECU

DTC CONDICION DE DETECCION:

Conexión de (AB6), (AB17) y (AB18) para airbags de módulo de control es inadecuado.

PRECAUCIÓN:

Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR POBRES CONTACTOS DE conexiones TORS (AB6), (AB17) y (AB18).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar los conectores (AB6), (AB17) y (AB18) de módulo de control de airbag.	¿Hay óxido o daños en el conector del arnés y el conector del módulo de control?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.> Reemplazar el arnés de cuerpo con el mazo de cables principal bolsa de aire o reemplazar el arnés de cuerpo con el arnés de airbag lateral.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR POBRES CONTACTOS DE conexiones TORS (AB6), (AB17) y (AB18).** 1) Conectar el conector de forma segura. 2) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vaya al paso **3.**	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>
3	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **4.**
4	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el sis diag-.

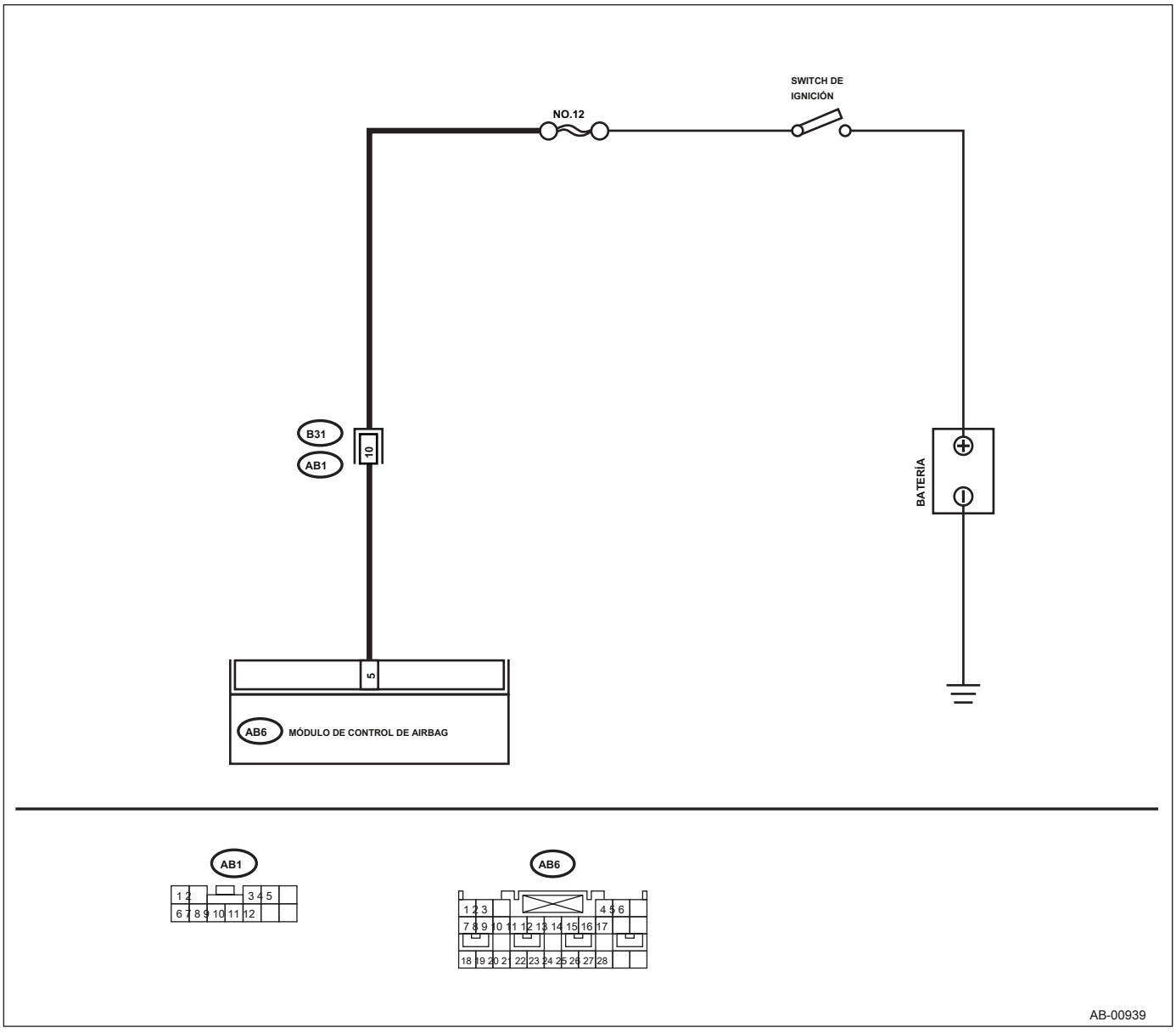
H: DTC 24 IG1 OPEN

DTC CONDICION DE DETECCION:

- módulo de control de airbag está defectuoso.
- de circuitos de mazos principal Airbag está abierta.
- Fusible No. 12 (en la caja de la articulación) está fundido.
- circuito de arnés de cuerpo está abierto.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 3) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB6). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 5) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 2.**
2	**Comprobar el fusible NO. 12 (EN CONJUNTO BOX).** 1) confirman que el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible No. 12 (en la caja de la articulación) y realizar una inspección visual.	Es el fusible Nº 12 de soplado hacia fuera? Reemplazar el fusible No. 12. Si fusible No. 25 se sopla de nuevo, reparar el arnés de cuerpo. Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.		**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 4.**
4	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

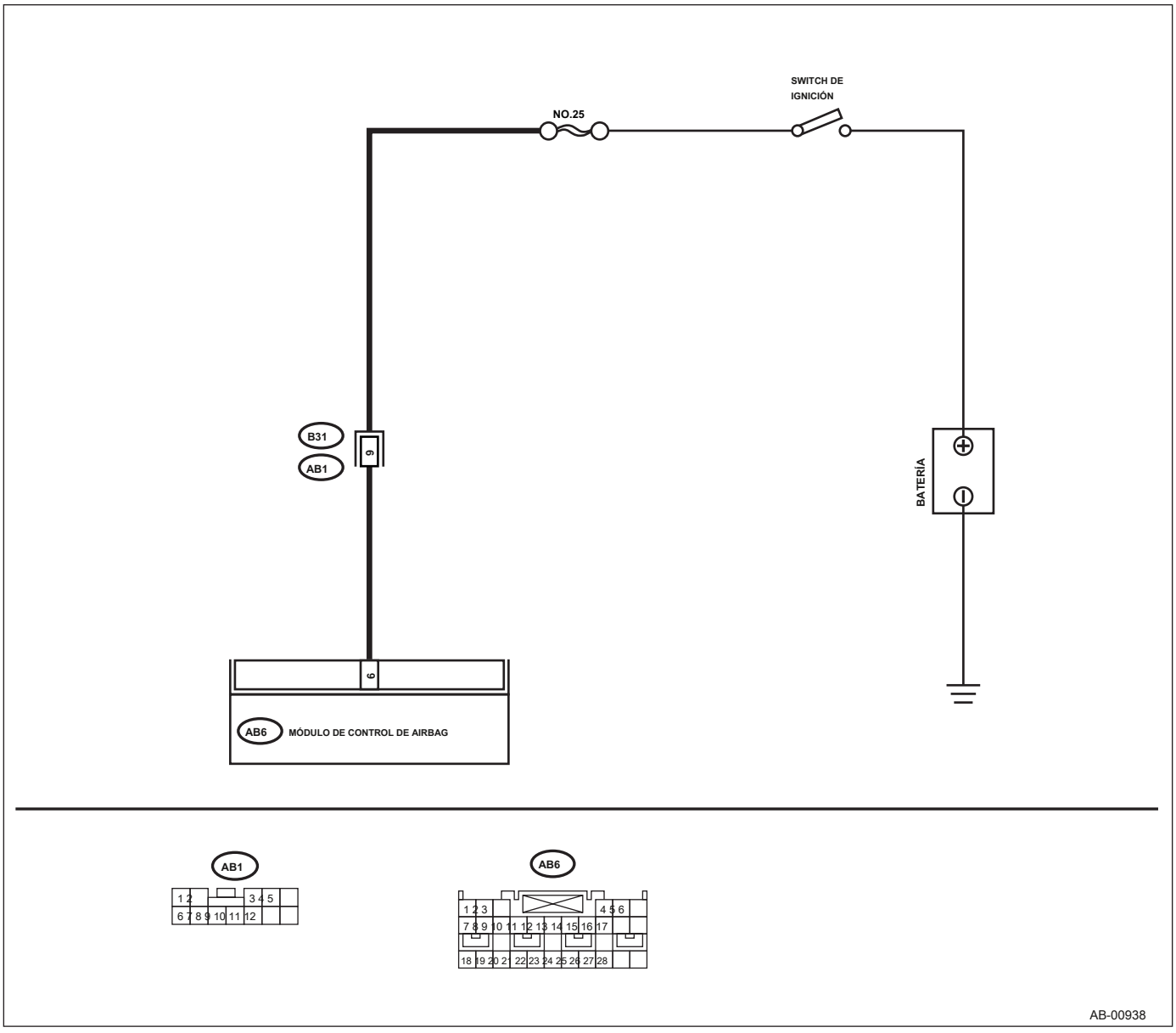
I: DTC 25 IG2 ABIERTO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- módulo de control de airbag está defectuoso.
- de circuitos de mazos principal Airbag está abierta.
- Fusible No. 25 (en la caja de la articulación) está fundido.
- circuito de arnés de cuerpo está abierto.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 3) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB6). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 5) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 2.**
2	**Comprobar el fusible NO. 25 (EN CONJUNTO BOX).** 1) confirman que el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible No. 25 (en la caja de la articulación) y realizar una inspección visual.	Es el fusible Nº 25 de soplado hacia fuera? Reemplazar el fusible No. 25. Si fusible No. 12 se sopla de nuevo, reparar el arnés de cuerpo. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.		**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 4.**
4	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

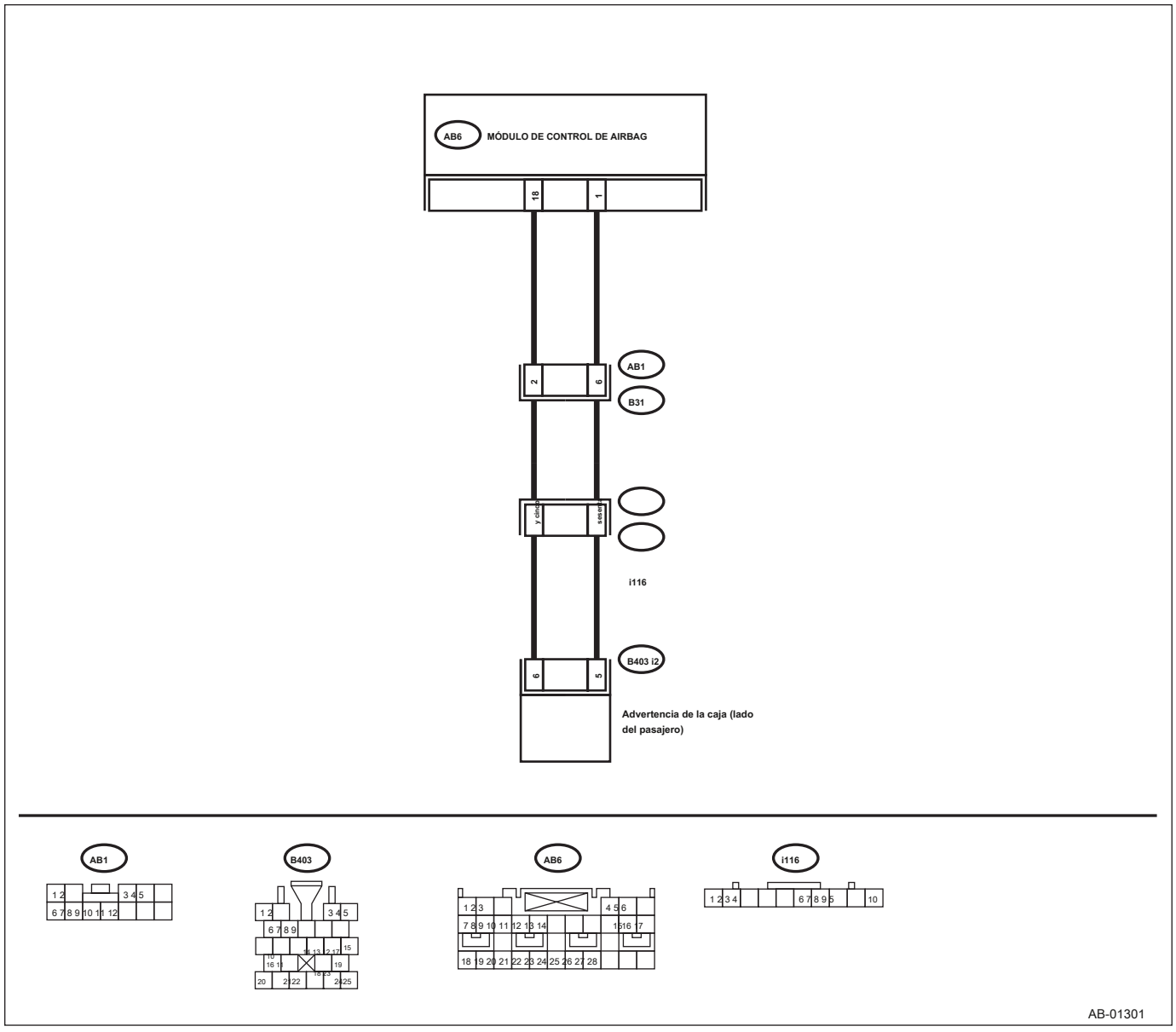
FALLO AIRBAG INDICADOR DTC 26 PASAJERO: J

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Indicador de asiento de la bolsa de aire del pasajero está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- de circuitos de mazos principal Airbag está abierta.
- circuito de arnés de cuerpo está abierto.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés de la bolsa de aire, desconecte el conector de cada módulo de airbag y pretensor del cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Confirmar que el conector que está entre el módulo de control de airbag y cuadro de advertencia lado del pasajero es segura conectado.	¿Hay un mal contacto en cualquier conector?	Vuelva a colocar el conector de la instalación del airbag.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal.** 1) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 2) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. NOTA: Ninguno de ON / OFF se enciende cuando es nor- mal.	Se ilumina de control del airbag del asiento del pasajero?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire la caja de advertencia lado del pasajero y desconecte el conector (i116). 3) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB6). 4) Medir la resistencia entre los conectores (2U) y (4U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 14 - (4U) No. 17: (2U) No. 14 - Masa: (4U) No. 17 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reemplazar cuadro de advertencia lado del pasajero. <Ref. a la CA-46, EXTRACCIÓN, Aire parrilla del respiradero.>	Reparar el mazo de mamparo. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.
4	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Conectar los conectores (7U) y (8U) en la U. de instrumento de prueba 2) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	Se ilumina de control del airbag del asiento del pasajero?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 5.**
5	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB6). 3) Medir la resistencia entre los conectores (2U) y (4U) en el instrumento de prueba U y el conector (i116). **Conector y terminal (2U) No. 14 - (i116) No. 5: (4U) No. 17 - (i116) No. 6:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el mazo de mamparo. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.
6	**COMPROBAR arnés de cuerpo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector (i116) y tierra del chasis. **Conector y terminal (i116) No. 3 - Tierra del chasis:**	Es la tensión de más de 10 V?	Vuelva a colocar el PAS cuadro de advertencia lado de Senger. <Ref. a la CA-46, EXTRACCIÓN, Aire parrilla del respiradero.>	Reparar la línea de alimentación al cuadro de advertencia lado del pasajero.

ERROR DTC 27 SAO COMUNICACIÓN: K

DTC CONDICION DE DETECCION:

- comunicación módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso.
- de circuitos de mazos trasero Airbag abierto, cortocircuito, cortocircuito a tierra o un cortocircuito en el suministro de energía.
- arnés de detección de ocupantes (arnés del asiento) está defectuoso.
- Ocupante sistema de detección está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de control de detección de ocupantes.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a conectar el conector. Si está defectuoso no se mejora, reemplace el arnés RH airbag trasero o el mazo de detección de ocupantes (arnés del asiento).	**Vaya al paso 2.**
2	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB18) del módulo de control de airbag. 3) Desconectar los conectores (AB59) y (AB61) bajo el asiento del pasajero. 4) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB18). 5) Conectar el conector (1AB) en el instrumento de prueba AB al conector (AB61). 6) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (2AB) en el instrumento de prueba AB. **Conector y terminal (3U) No. 2 - (2AB) No. 1: (3 U) No. 4 - (2AB) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
3	**Verificar el mazo de airbag.** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector terminal (3U) Nº 2 - Masa: (3U) Nº 2 - (3U) No.4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasera con el arnés de cuerpo.
4	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector (2AB) en el instrumento de prueba AB y tierra del chasis. **Conector y terminal (2AB) No. 3 - tierra del chasis:**	Es la tensión de más de 9 V? Vaya al paso **5.**		Compruebe el voltaje de la batería y el fusible. Si no hay mal estado, cambiar la HR arnés bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**Verificar el mazo de airbag.** Mida la tensión entre el conector (2AB) en el instrumento de prueba AB y la masa del chasis. **Conector y terminal (2AB) No. 1 - tierra del chasis:**	Es la tensión de más de 9 V? Vuelva a colocar el airbag RH arnés trasero con arnés de cuerpo.		Reemplazar el arnés de detección de ocupantes (arnés del asiento). Si está defectuoso no se mejora, reemplazar el sistema ocupante de detección (cojín del asiento y conjunto de bastidor), y luego el mo-ule de control del airbag en este orden.

L: DTC 29 SAO FALLO

NOTA:

Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 29. <Ref. a OD (diag) -29, el DTC 29 FALLO SAO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

M: FALLO DTC 2A ocupante DETECCIÓN DE CALIBRACIÓN

NOTA:

Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2A. <Ref. a OD (diag) -26, DTC 2A ocupante DETECCIÓN Fallo de calibración, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

PARTS DTC 2B ODS ERRÓNEAS: N

NOTA:

Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2B. <Ref. a OD (diag) -26, DTC 2B ODS ERRO- lánea PARTS, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

O: DTC 2C CORREA TENSION fallo del sensor

NOTA:

Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para detalles sobre DTC 2C. <Ref. a OD (diag) -27, DTC 2C CORREA TENSIÓN DE FALLO DEL SENSOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

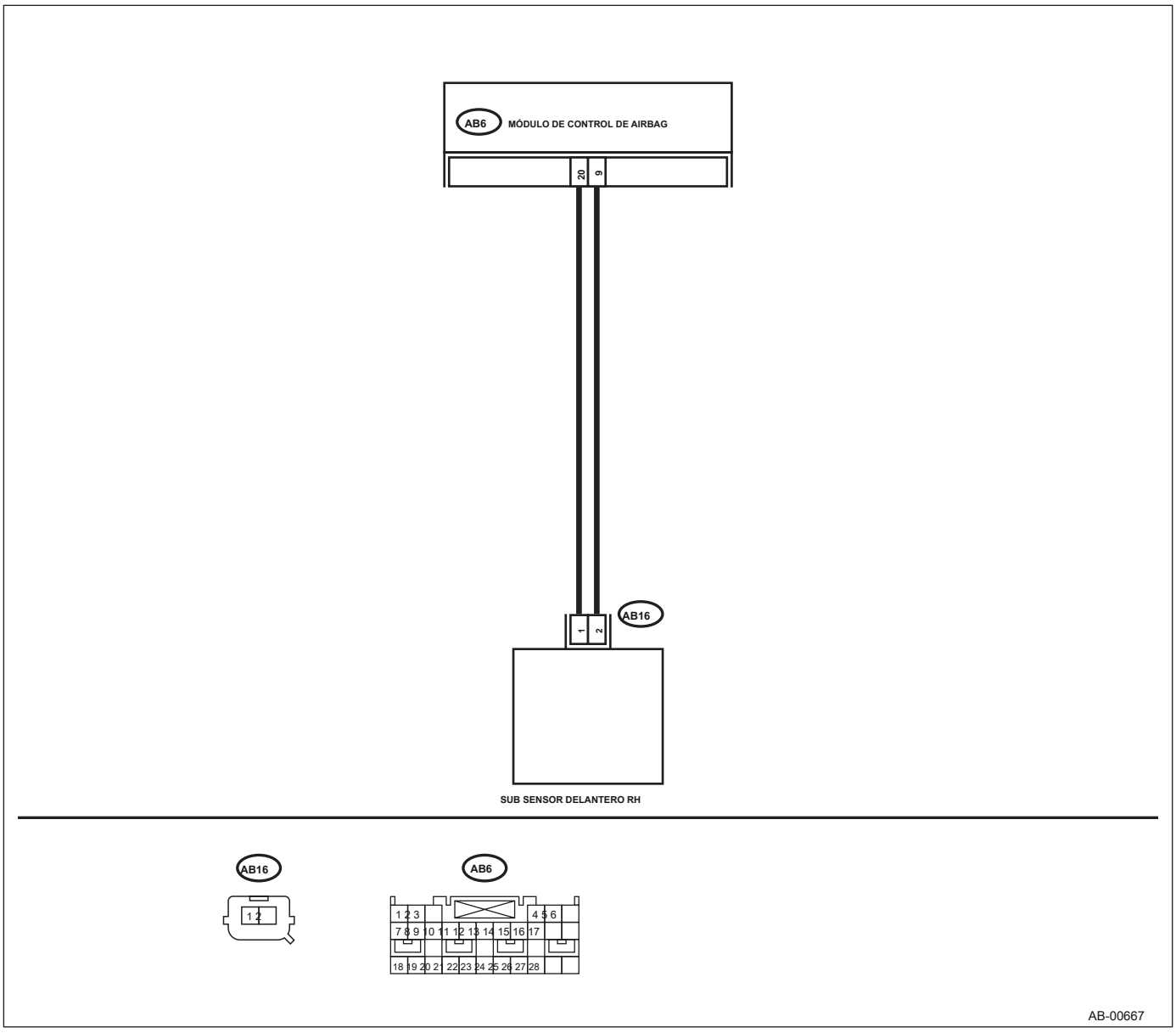
FALLO DTC 31 FRONT SUB SENSOR RH: P

DTC CONDICION DE DETECCION:

- arnés sensor sub frontal (RH) de circuito está en cortocircuito.
- circuito frontal arnés sensor sub (RH) está abierta.
- sensor sub frontal (RH) es defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el sensor de humedad relativa sub delante.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el conector.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (SUB SENSOR DELANTERO ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconectar los conectores (AB7) y (AB2). 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 5) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB6). 6) Desconectar el sensor sub frontal (RH), y después conectar el conector (1 H) en el instrumento de prueba H al conector (AB16). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (3H) en el instrumento de prueba H. **Conector y terminal (3U) No. 7 - (3H) No. 5: (3U) No. 9 - (3H) No. 6:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (SUB SENSOR DELANTERO ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 7 - Masa:** **(3U) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el sensor sub frontal (RH). <Ref. a AB-25, Sub frontal del sensor.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de sus- ing del sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vaya al paso **4.**
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag	módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando	"Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

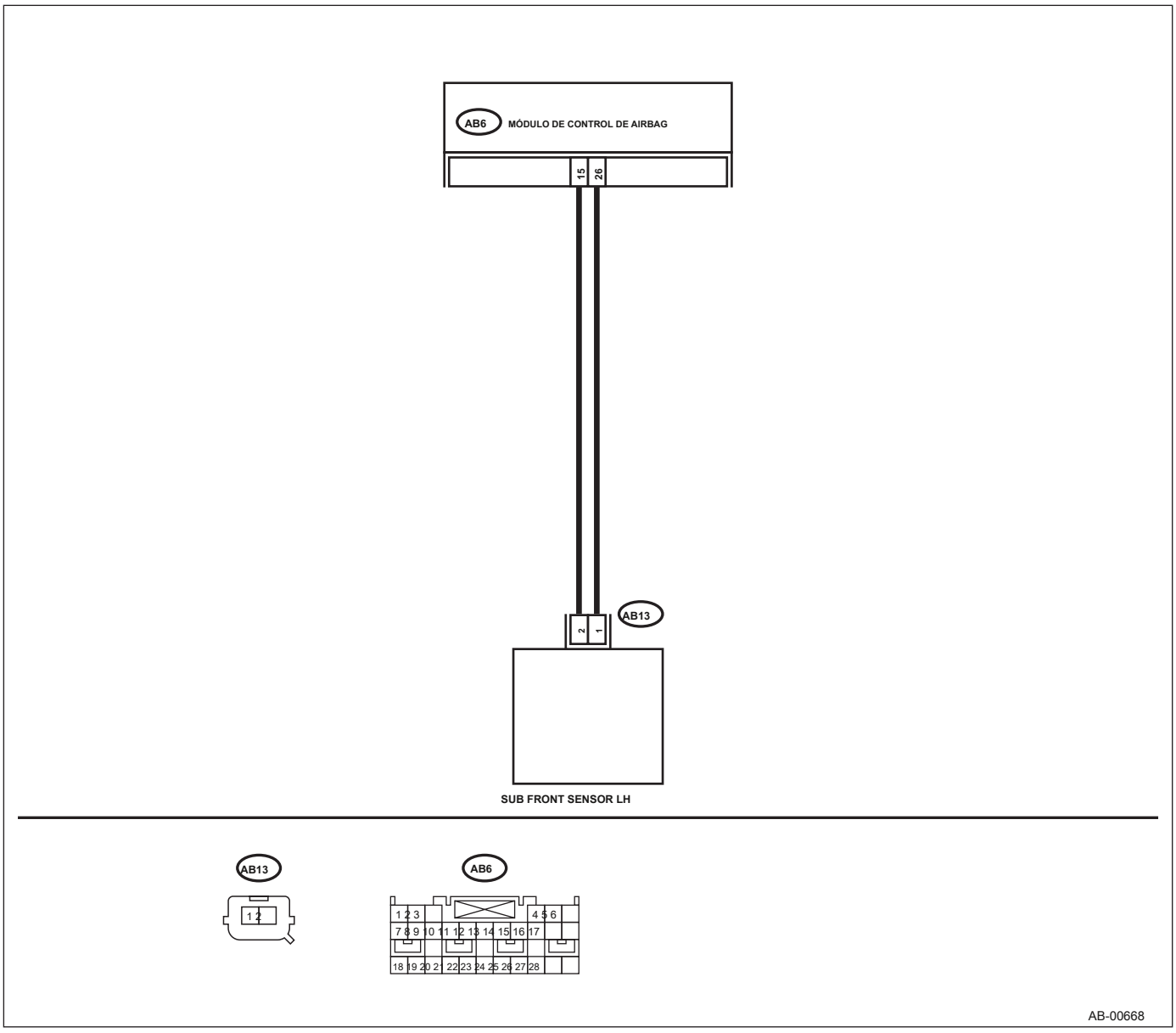
Q: DTC 32 FRONTAL FALLO SENSOR DE SUB LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- arnés sensor sub frontal (LH) de circuito está en cortocircuito.
- circuito frontal arnés sensor sub (LH) está abierta.
- sensor sub frontal (LH) es defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el sensor de LH sub delante.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (FRONT SUB SENSOR ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconectar los conectores (AB7) y (AB2). 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 5) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB6). 6) Desconectar el sensor sub frontal (LH), y después conectar el conector (1 H) en el instrumento de prueba H al conector (AB13). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (3H) en el instrumento de prueba H. **Conector y terminal (3U) No. 6 - (3H) No. 5: (3U) No. 8 - (3H) No. 6:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (FRONT SUB SENSOR ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 6 - Masa:** **(3U) No. 8 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el sensor sub frontal (LH). <Ref. a AB-25, Sub frontal del sensor.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de sus- ing del sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 4.**
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

FALLO DTC 33 FRONT SUB SENSOR RH: R

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor sub frontal (RH) es defectuosa.

Si aparece el DTC 33, el circuito dentro del sensor sub frontal (RH) es defectuosa. Sustituir el sensor sub frontal (RH). <Ref. a AB-25, Sub frontal del sensor.>

S: DTC 34 FRONT FALLO SUB SENSOR LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor sub frontal (LH) es defectuosa.

Si aparece el DTC 34, el circuito dentro del sensor sub frontal (LH) es defectuosa. Sustituir el sensor sub frontal (LH). <Ref. a AB-25, Sub frontal del sensor.>

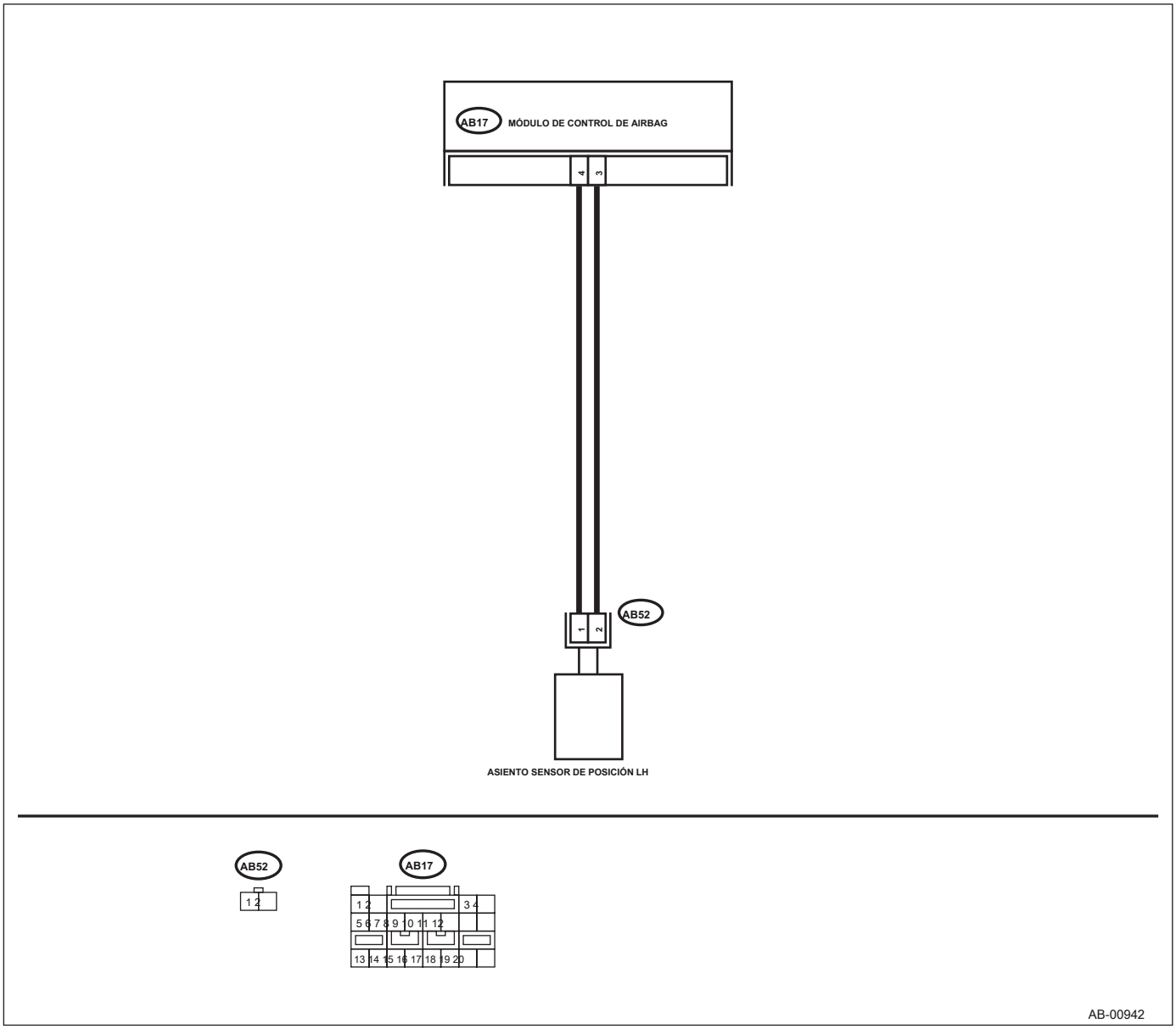
T: DTC 36 ASIENTO FALLO SENSOR DE POSICIÓN LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de posición del asiento del conductor está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- de circuitos de mazos trasera LH Airbag abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés de la bolsa de aire, desconecte el conector de cada módulo de airbag y pretensor del cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el sensor de posición del asiento (LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB52) desde el sensor de posición del asiento (LH). 3) Conectar el conector (2A) en el instrumento de prueba Y al conector (AB52). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el sensor de posición del asiento (LH) con el conjunto de carril de deslizamiento del asiento del conductor. <Ref. a SE-7, asiento delantero.>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SEAT SENSOR DE POSICIÓN ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB23) del módulo de airbag lateral (LH). 3) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 4) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 5) Desconectar el conector (AB17) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Desconectar el sensor de posición del asiento (LH), y después conectar el conector (1 H) en el instrumento de prueba H al conector (AB52). 8) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (3H) en el instrumento de prueba H. **Conector y terminal (3U) No. 1 - (3H) No. 6: (3U) No. 3 - (3H) No. 5:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso 3.	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH.** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 1 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag.

U: DTC 37 BUCKLE INTERRUPTOR RH FALLO

NOTA:

Consulte “Sistema de detección de ocupantes” para obtener detalles sobre DTC 37. <ref. a OD (diag) -30, 37 DTC hebilla conmutador derecho FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

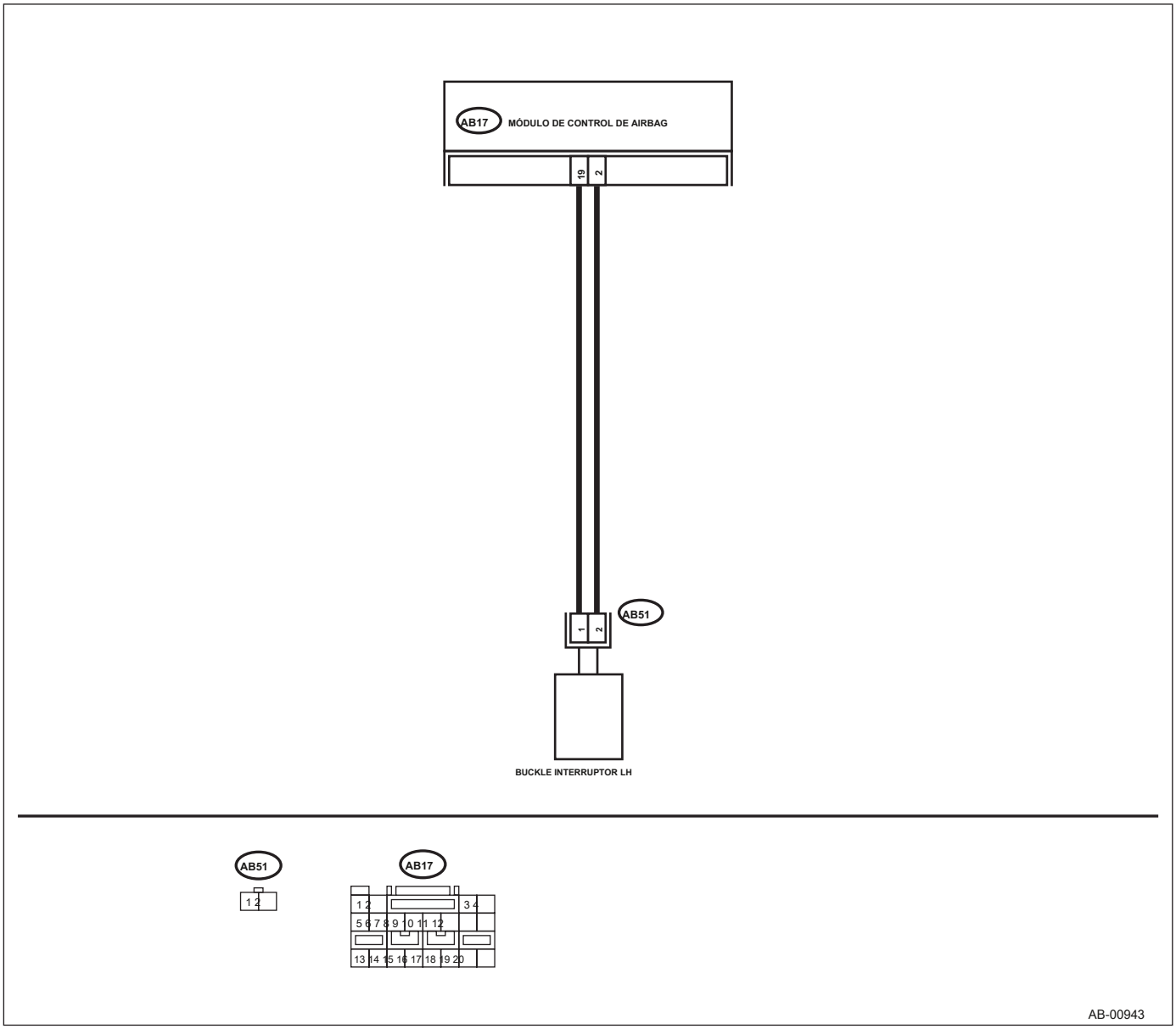
V: DTC 38 BUCKLE FALLO DE CONMUTADOR LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- circuito del interruptor de la hebilla del asiento del conductor está abierta, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- de circuitos de mazos trasera LH Airbag abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés de la bolsa de aire, desconecte el conector de cada módulo de airbag y pretensor del cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Retención de asiento conmutador de cinturón de hebilla (LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB51) del interruptor de la hebilla (LH). 3) Conectar el conector (1Y) en el instrumento de prueba Y al conector (AB51). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad (LH). <Ref. a sb-10, delantero del cinturón de seguridad.>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (BUCKLE mazo del conmutador de LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB23) del módulo de airbag lateral (LH). 3) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 4) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 5) Desconectar el conector (AB17) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Desconectar el interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad (LH), y después conectar el conector (1D) en el instrumento de prueba D al conector (AB51). 8) Medir la resistencia entre los conectores (4U) y (5U) en el instrumento de prueba U y el conector (3D) en el instrumento de prueba D. **Conector y terminal (4U) No. 11 - (3D) No. 3: (4U) No. 9 - (3D) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH.** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (4U) No. 9 - (4U) No. 11: (4U) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag.

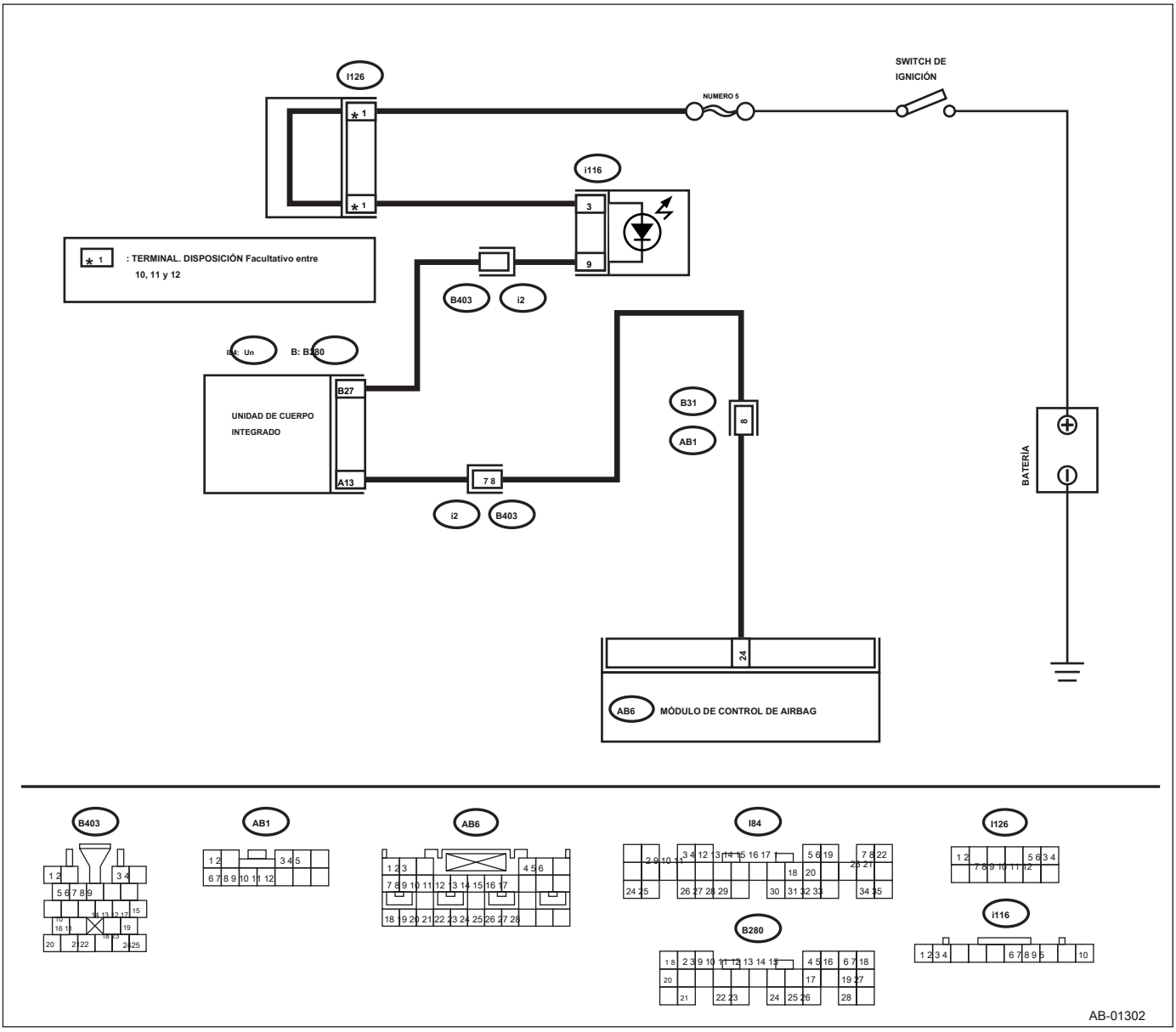
W: DTC 39 CINTURÓN DE SEGURIDAD Advertencia de fallo

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sistema de advertencia del cinturón de seguridad del pasajero es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- módulo integrado cuerpo es defectuoso.
- Airbag arnés trasero circuito RH abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- circuitos de la instalación entre el módulo de cuerpo integrado y el módulo de control de airbag están abiertos, en corto o en cortocircuito a tierra.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés de la bolsa de aire, desconecte el conector de cada módulo de airbag y pretensor del cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB6) del módulo de control de airbag. 3) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	No parpadea asiento de la luz de advertencia del cinturón del pasajero durante 6 segundos y se apaga?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 2.**
2	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB6). 3) Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (4U) No. 16 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vuelva a colocar el módulo integrado cuerpo.	Reparar el mazo de mamparo. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.
3	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Con la condición del paso 2, conectar los conectores (7U) y (8U) en el instrumento de prueba U. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.?	Hace cinturón de seguridad la luz de advertencia de parpadeo del pasajero durante 6 segundos, a continuación, en repetidas ocasiones la luz y se apaga?	Vuelva a colocar el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 4.**
4	**Verificar el mazo de airbag.** 1) Con la condición del paso 3, desconectar los conectores (7U) y (8U) en el instrumento de prueba U. 2) Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba U y el conector (I84). **Conector y terminal (4U) No. 16 - (84) No. 13:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vuelva a colocar el módulo integrado cuerpo.	Reparar el mazo de mamparo. O sustituir el cableado principal del airbag con el arnés del cuerpo.

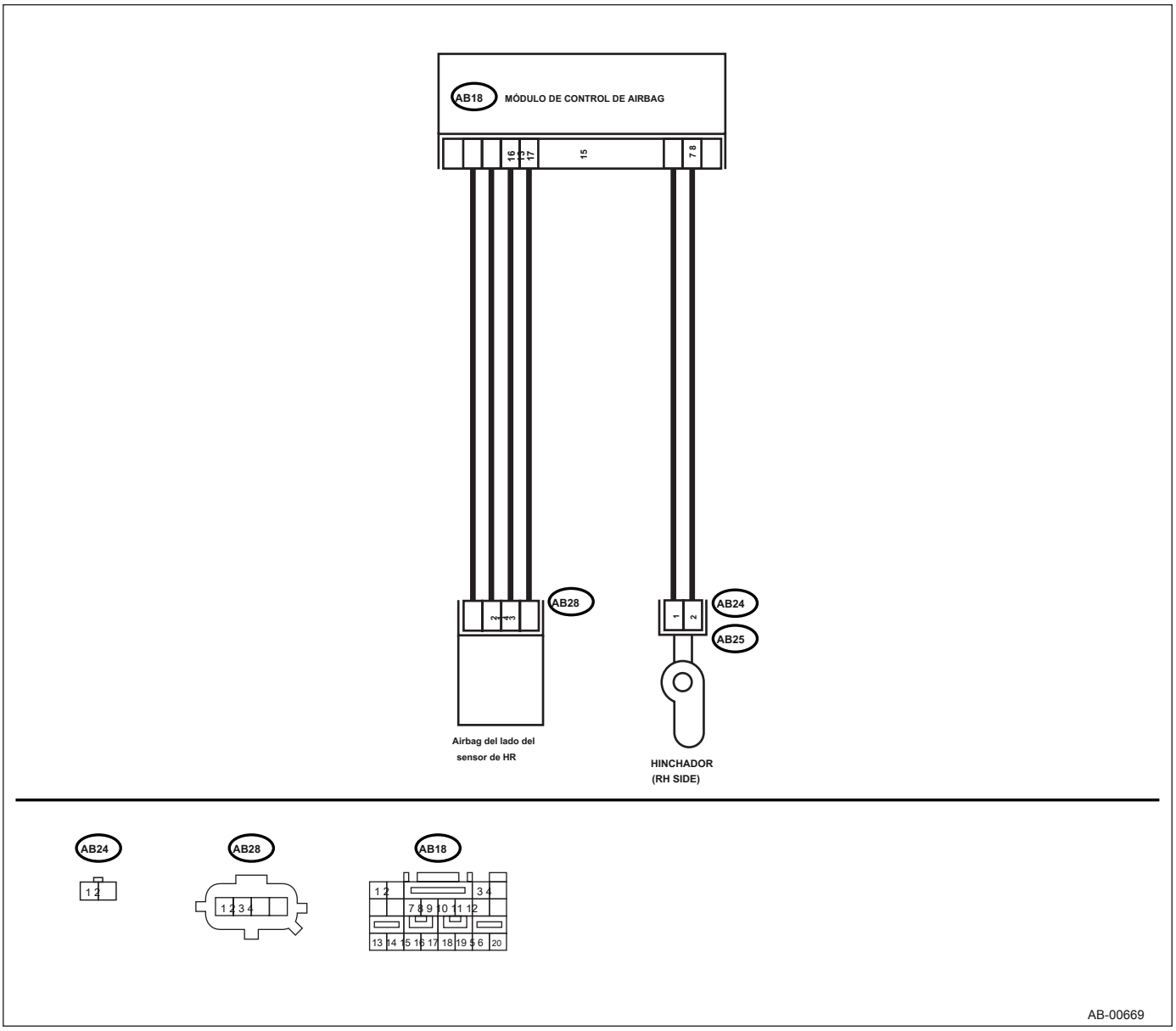
X: DTC 41 AIRBAG LATERAL RH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag del lado del mazo (RH) es defectuoso.
- módulo de airbag lateral (RH) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, módulo de airbag lateral derecha y el sensor del airbag lateral derecho.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**Retención del lado de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB25) a partir de (AB24), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB24). 3) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el módulo de airbag lateral (RH). <Ref. a SE- 7, asiento delantero.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG MODULO ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB33) del módulo de airbag de cortina (RH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba F. 5) Desconectar el conector (AB18) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (3F) en el instrumento de prueba F. **Conector y terminal (3U) No. 20 - (3F) No. 4: (3U) No. 18 - (3F) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG MODULO ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre los terminales del conector (3U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 20 - (3U) No. 18:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG MODULO ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 20 - Masa:** **(3U) No. 18 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

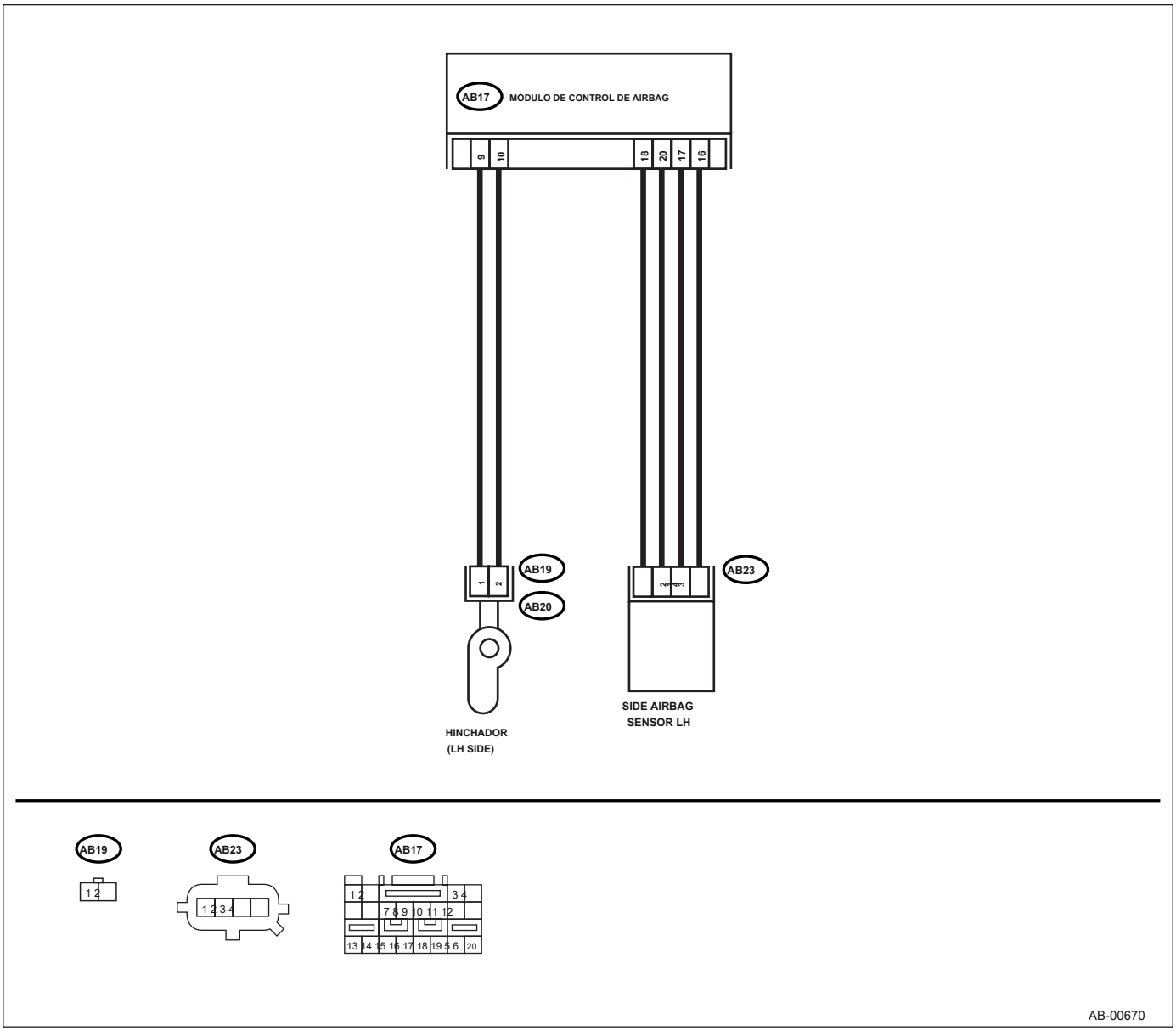
Y: DTC 42 SIDE FALLO AIRBAG LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- arnés airbag lateral (LH) es defectuoso.
- módulo de airbag lateral (LH) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, lado izquierdo del módulo de airbag y la LH sensor de airbag lateral.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**Retención del lado de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB20) a partir de (AB19), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB19). 3) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Reemplazar el módulo de airbag lateral (LH). <Ref. a SE-7, asiento delantero.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba. 5) Desconectar el conector (AB17) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (3F) en el instrumento de prueba F. **Conector y terminal (3U) No. 12 - (3F) No. 4: (3U) No. 10 - (3F) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre los terminales del conector (3U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 12 - (3U) No. 10:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 12 - Masa:** **(3U) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

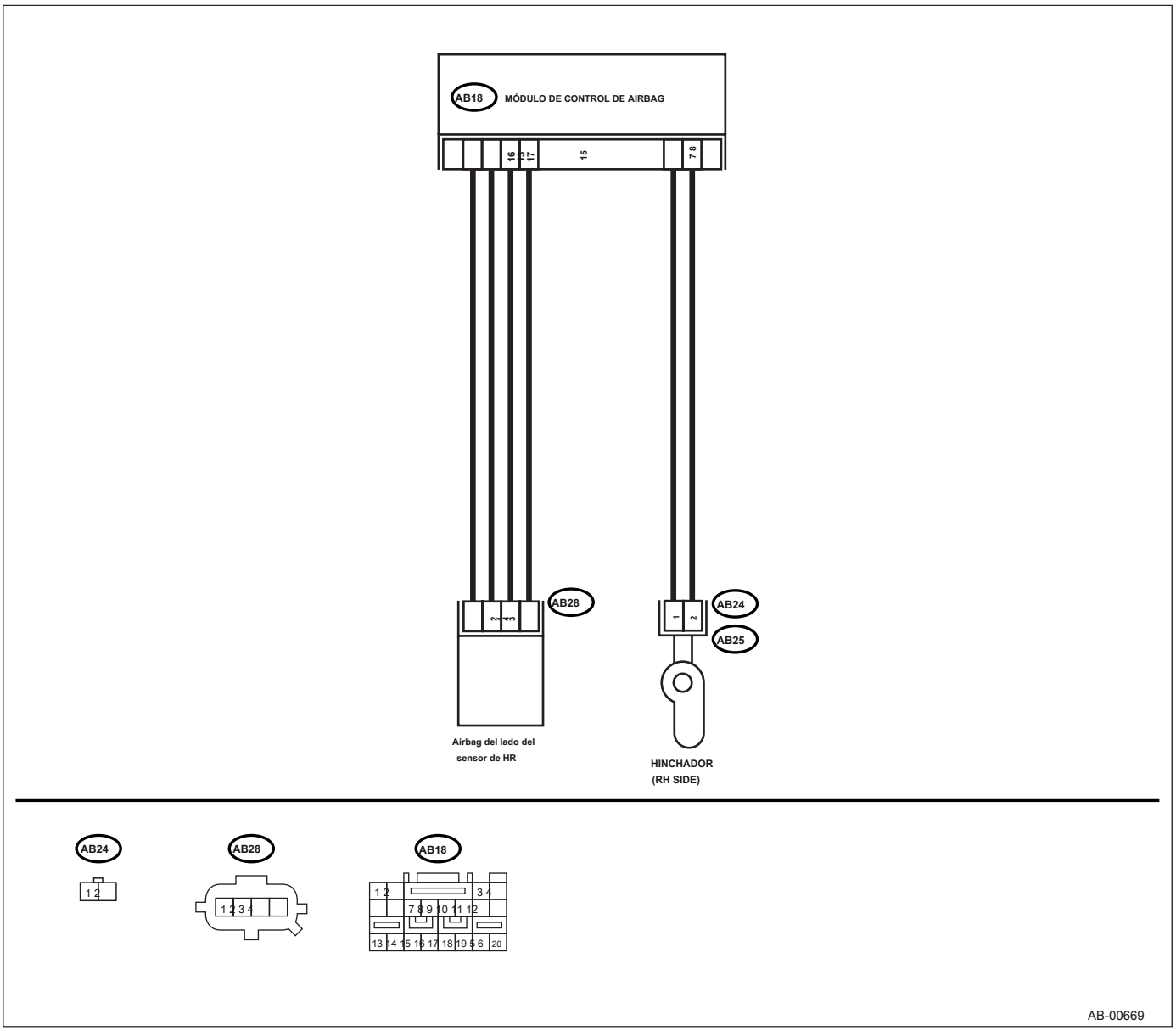
Z: DTC 45 SIDE AIRBAG RH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag del lado del mazo (RH) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, módulo de airbag lateral derecha y el sensor del airbag lateral derecho.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**Retención del lado de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB25) a partir de (AB24), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB24). 3) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el módulo de airbag lateral (RH). <Ref. a SE- 7, asiento delantero.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG MODULO ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB33) del módulo de airbag de cortina (RH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba. 5) Desconectar el conector (AB18) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(3U) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-): (3U) No. 18 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

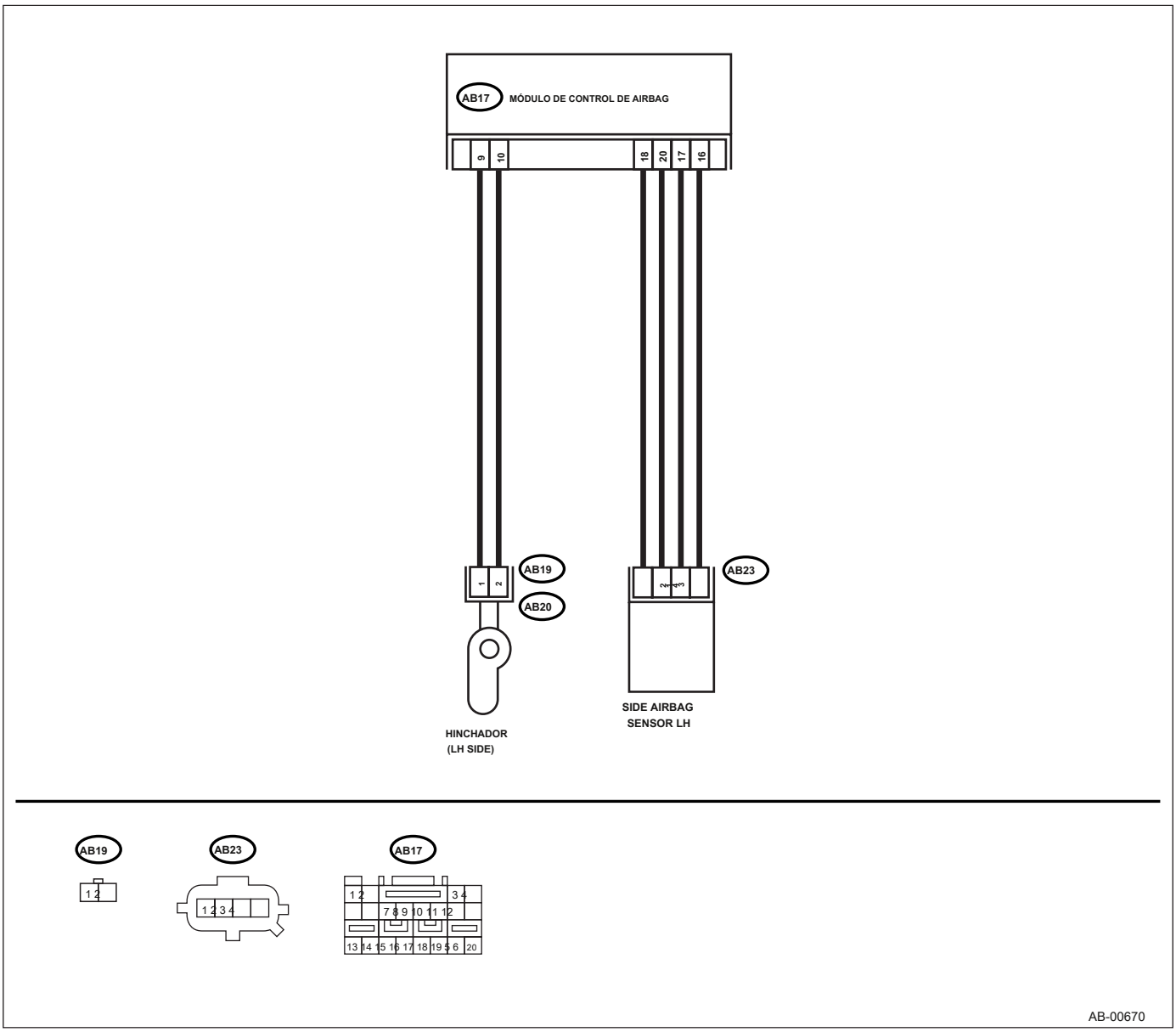
AA: DTC 46 SIDE FALLO AIRBAG LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- arnés airbag lateral (LH) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, lado izquierdo del módulo de airbag y la LH sensor de airbag lateral.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**Retención del lado de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB20) a partir de (AB19), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB19). 3) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Reemplazar el módulo de airbag lateral (LH). <Ref. a SE- 7, asiento delantero.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba. 5) Desconectar el conector (AB17) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(3U) No. 12 (+) - Chasis de tierra (-): (3U) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag	módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando	"Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

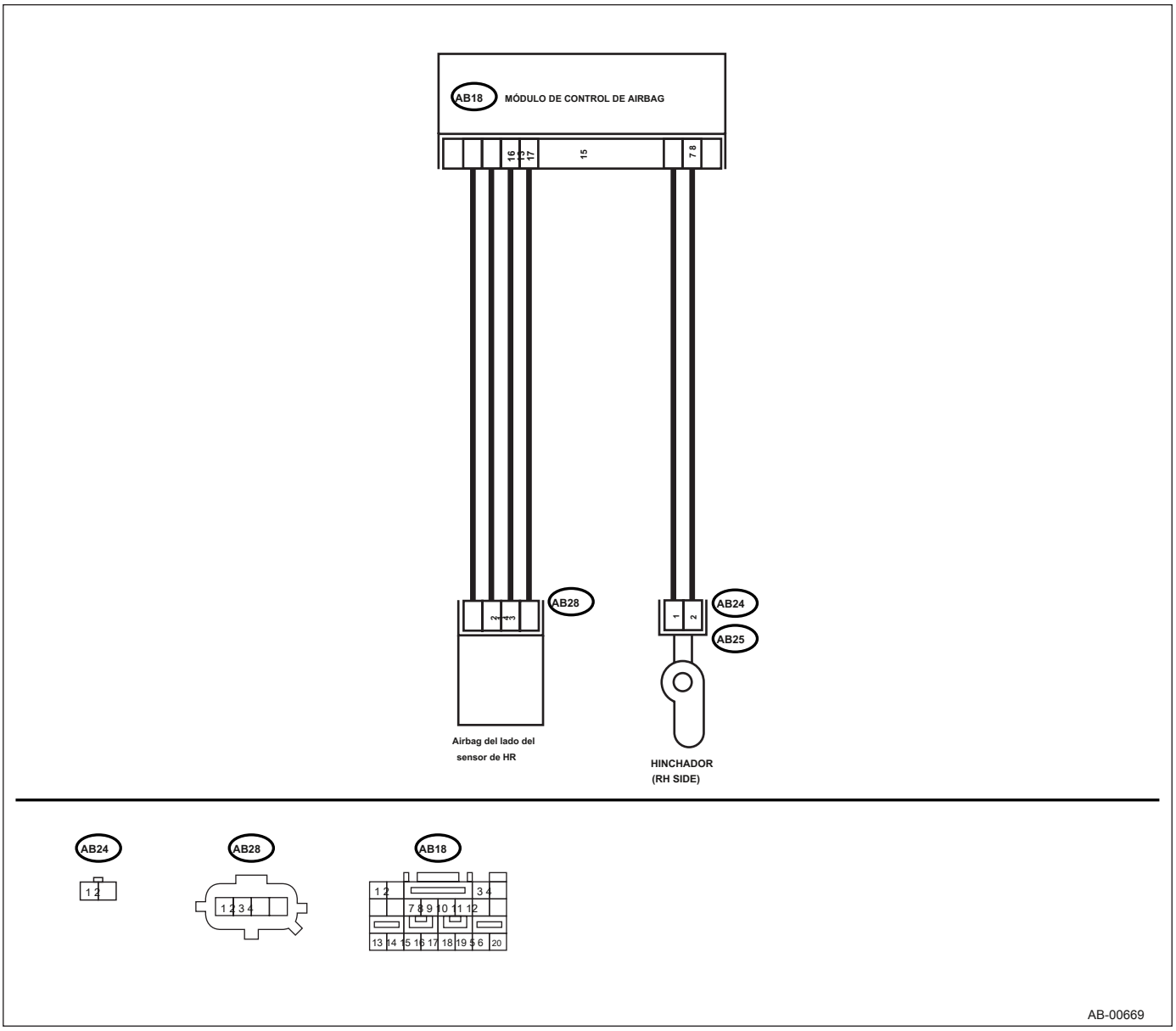
AB: DTC 51 SIDE AIRBAG SENSOR RH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de airbag lateral (RH) es defectuoso.
- Airbag del lado del mazo (RH) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, módulo de airbag lateral derecha y el sensor del airbag lateral derecho.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG SENSOR DE MAZO RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB33) del módulo de airbag Tain Cur- (RH). 4) Desconectar el conector (AB25) a partir de (AB24). 5) Desconectar el conector (AB18) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB18). 7) Desconectar el conector (AB28) desde el sensor de airbag lateral (RH), y conectar el conector (2V) en la prueba de arnés V al conector (AB28). 8) Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba U y el conector (3V) en el V. instrumento de prueba **Conector y terminal (4U) No. 5 - (3V) No. 2: (4U) No. 7 - (3V) No. 1: (4U) No. 8 - (3V) No. 5: (4U) No. 6 - (3V) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (SIDE AIRBAG SENSOR DE MAZO RH).** Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (4U) No. 5 - Masa: (4U) No. 7 - Masa: (4U) No. 8 - Masa: (4U) No. 6 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplazar el lado sensor airbag (RH). <Ref. a AB-22, Side Airbag del sensor.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de reemplazar el sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 5.**	
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>	Terminar el diagnóstico.	

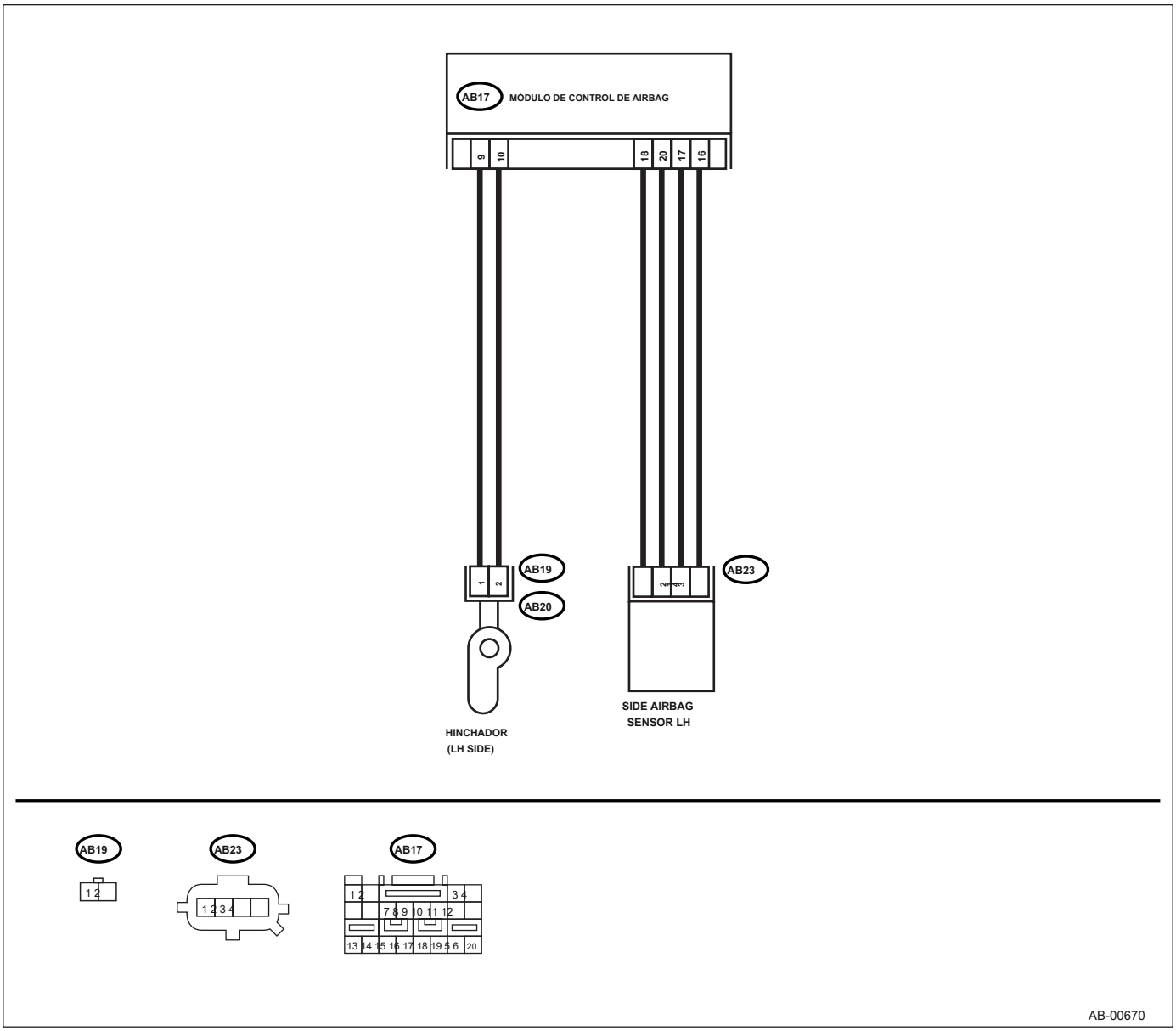
FALLO DTC 52 SIDE AIRBAG SENSOR LH: AC

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de airbag lateral (LH) es defectuoso.
- arnés airbag lateral (LH) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, lado izquierdo del módulo de airbag y la LH sensor de airbag lateral.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG SENSOR ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag Tain Cur- (LH). 4) Desconectar el conector (AB20) a partir de (AB19). 5) Desconectar el conector (AB17) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en la prueba de har- ness T al conector (AB17). 7) Desconectar el conector (AB23) desde el sensor de airbag lateral (LH), y conectar el conector (2V) en la prueba de arnés V al conector (AB23). 8) Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba U y el conector (3V) en el V. instrumento de prueba **Conector y terminal (4U) No. 3 - (3V) No. 4: (4U) No. 1 - (3V) No. 5: (4U) No. 2 - (3V) No. 1: (4U) No. 4 - (3V) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (SIDE AIRBAG SENSOR ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (4U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (4U) No. 3 - Masa: (4U) No. 1 - Masa: (4U) No. 2 - Masa: (4U) No. 4 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplazar el lado sensor airbag (LH). <Ref. a AB-22, Side Airbag del sensor.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de reemplazar el sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

AD: DTC 53 SIDE AIRBAG FALLO sensor de HR

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de airbag lateral (RH) es defectuoso.

Cuando aparece el DTC 53, el circuito dentro del sensor de airbag lateral (RH) es defectuosa. Cambiar el sensor de airbag lateral (RH). <Ref. a AB-22, Bolsa de aire sensor lateral.>

AE: DTC 54 SIDE AIRBAG SENSOR LH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de airbag lateral (LH) es defectuoso.

Cuando aparece el DTC 54, el circuito dentro del sensor de airbag lateral (LH) es defectuosa. Cambiar el sensor de airbag lateral (LH). <Ref. a AB-22, Bolsa de aire sensor lateral.>

AF: DTC 55 LADO airbag de cortina DISPARO DE SALIDA

Este DTC se muestra cuando el módulo de airbag lateral y el módulo de airbag de cortina se despliegan. Una vez que aparece el DTC, la memoria no se puede borrar. Reemplazar las siguientes partes.

- módulo de control Airbag <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>
- Asiento delantero con módulo de airbag lateral (lado de funcionamiento) <Ref. a SE-7, asiento delantero.>
- sensor de airbag lateral (lado de manejo) <Ref. a AB-22, Bolsa de aire sensor lateral.>
- módulo de airbag cortina (lado de servicio) <Ref. a AB-19, Cortina módulo de airbag.>
- sensor airbag cortina (lado de servicio) <Ref. a AB-23, Airbag cortina del sensor.>
- cinturón delantero asiento exterior con pretensor (lado operativo) <Ref. a SB-10, delantero del cinturón de seguridad.>

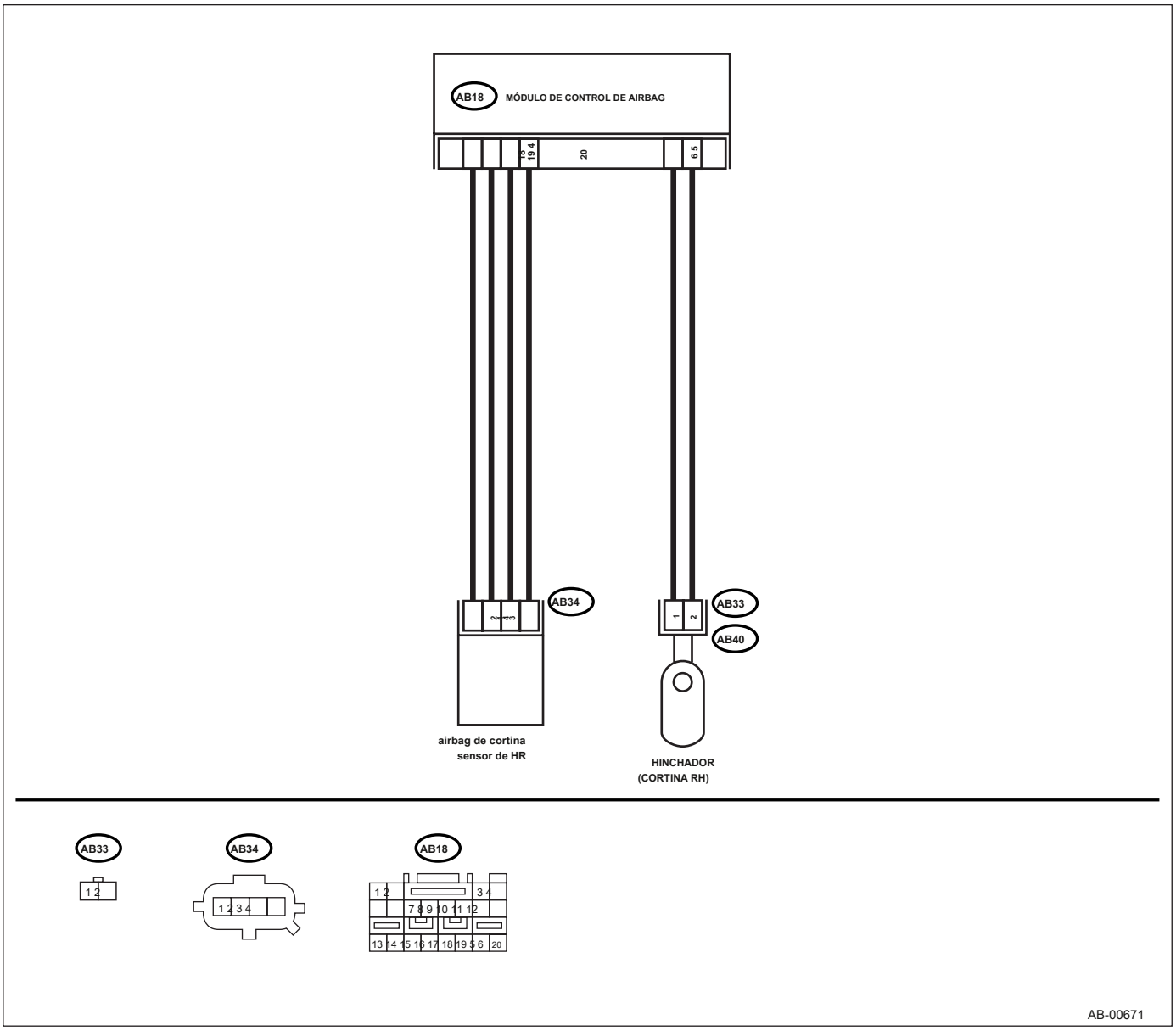
FALLO DTC 56 de airbag de cortina SENSOR RH: AG

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de airbag de cortina (RH) es defectuoso.
- Cortina de arnés bolsa de aire (HR) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, el módulo de airbag de cortina de humedad relativa y el sensor de airbag de cortina de humedad relativa.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés trasera del airbag con el arnés del cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN AIRBAG SENSOR DE MAZO RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB24) del módulo de airbag lateral (RH). 4) Desconectar el conector (AB33) a partir de (AB40). 5) Desconectar el conector (AB18) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Desconectar el conector (AB34) de sensor Tain airbag Cur- (RH), y conectar el conector (2V) en la prueba de arnés V al conector (AB34). 8) Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba U y el conector (3V) en el V. instrumento de prueba **Conector y terminal (5U) No. 14 - (3V) No. 4: (5U) No. 16 - (3V) No. 5: (5U) No. 15 - (3V) No. 1: (5U) No. 13 - (3V) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN AIRBAG SENSOR DE MAZO RH).** Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (5U) No. 14 - Masa: (5U) No. 16 - Masa: (5U) No. 15 - Masa: (5U) No. 13 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el Cur-	sensor airbag Tain (RH). <Ref. a AB-23, sensor del airbag de cortina.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de sus- ing del sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 5.**

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

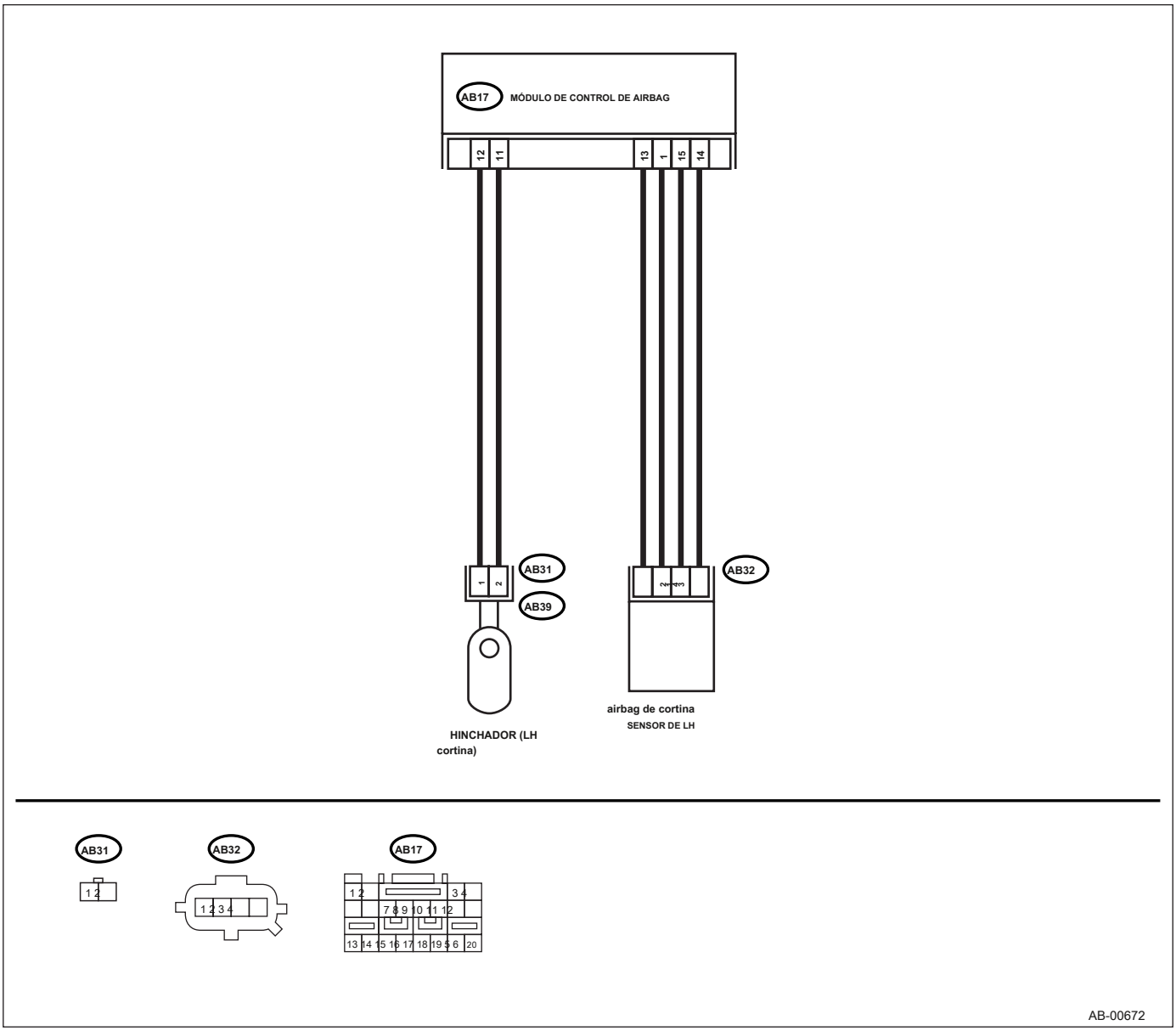
AH: DTC FALLO 57 de airbag de cortina SENSOR LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor airbag cortina (LH) es defectuosa.
- Cortina arnés airbag (LH) es defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, cortina LH módulo de airbag y la LH sensor de airbag de cortina.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés trasera del airbag con el arnés del cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG SENSOR ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB19) del módulo de airbag lateral (LH). 4) Desconectar el conector (AB31) a partir de (AB39). 5) Desconectar el conector (AB17) del módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Desconectar el conector (AB32) de sensor Tain airbag Cur- (LH), y conectar el conector (2V) en la prueba de arnés V al conector (AB32). 8) Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba U y el conector (3V) en el V. instrumento de prueba **Conector y terminal (5U) No. 11 - (3V) No. 4: (5U) No. 9 - (3V) No. 5: (5U) No. 10 - (3V) No. 1: (5U) No. 12 - (3V) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG SENSOR ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (5U) No. 11 - Masa: (5U) No. 9 - Masa: (5U) No. 10 - Masa: (5U) No. 12 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el Cur-	sensor airbag Tain (LH). <Ref. a AB-23, sensor del airbag de cortina.> Sustituir el módulo de control del airbag si no funciona con normalidad incluso después de sus- ing del sensor. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 5.**

Paso	Comprobar	Sí	No
5 **Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>	Terminar el diagnóstico.	

FALLO DE DTC 58 airbag de cortina sensor de HR: AI

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de airbag de cortina (RH) es defectuoso.

Si aparece el DTC 58, el circuito dentro del sensor de airbag de cortina (RH) es defectuosa. Sustituir el sensor del airbag de cortina (RH). <Ref. a AB-23, Airbag cortina del sensor.>

FALLO DTC 59 de airbag de cortina SENSOR LH: AJ

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor airbag cortina (LH) es defectuosa.

Si aparece el DTC 59, el circuito dentro del sensor de airbag de cortina (LH) es defectuosa. Sustituir el sensor de airbag de cortina (LH). <Ref. a AB-23, Airbag cortina del sensor.>

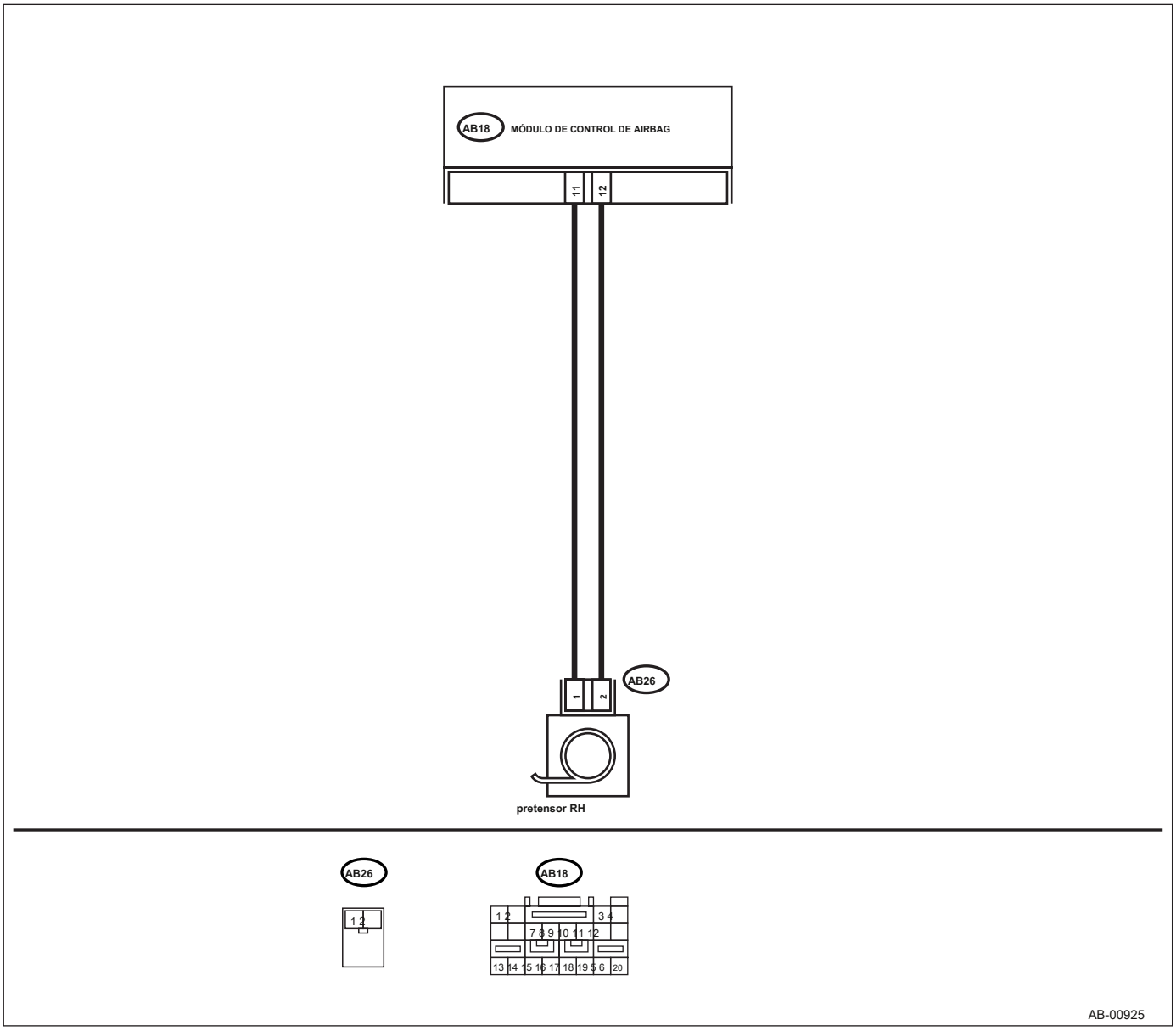
FALLO DE DTC 61 CORREA pretensor RH: AK

DTC CONDICION DE DETECCION:

- pretensor del cinturón (RH) de circuito de asiento abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- Pretensor es defectuoso.
- arnés pretensor es defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el pretensor del cinturón de seguridad de HR.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR EL CINTURÓN DE SEGURIDAD pretensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Conectar el conector (1 N) en el instrumento de prueba N al conector (AB26). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el pretensor del cinturón de seguridad (RH). <Ref. a sb-10, delantero del cinturón de seguridad.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (PRE TENSIONER ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de instrumento de prueba. 3) Desconectar el conector (AB24) del módulo de airbag lateral (RH). 4) Desconectar el conector (AB33) del módulo de airbag de cortina (RH). 5) Desconectar los conectores (AB17) y (AB18) de módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (2 N) en el N. instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 17 - (2 N) No. 2: (3U) No. 19 - (2 N) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior (PRE TENSIONER ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre los terminales del conector (3U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 19 - (3U) No. 17:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (PRE TENSIONER ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 17 - Masa:** **(3U) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

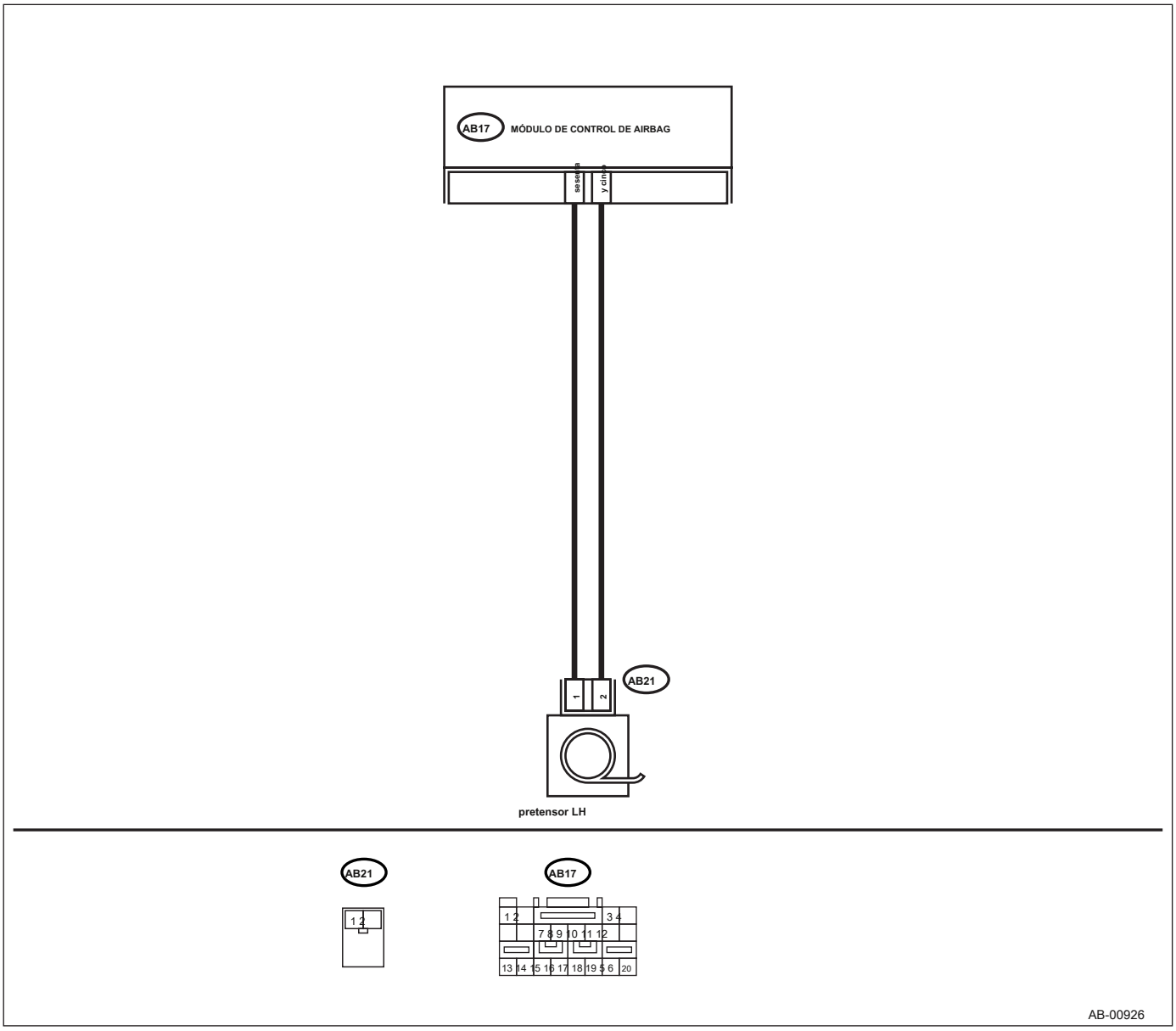
FALLO DTC 62 CORREA pretensor LH: AL

DTC CONDICION DE DETECCION:

- pretensor del cinturón (LH) circuito asiento abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de control de airbag está defectuoso.
- Pretensor es defectuoso.
- arnés pretensor es defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el pretensor del cinturón de seguridad de LH.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR EL CINTURÓN DE SEGURIDAD pretensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Conectar el conector (1 N) en el instrumento de prueba N al conector (AB21). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el pretensor del cinturón de seguridad (LH). <Ref. a sb-10, delantero del cinturón de seguridad.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (PRE-TENSIONER ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de instrumento de prueba. 3) Desconectar el conector (AB19) del módulo de airbag lateral (LH). 4) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 5) Desconectar los conectores (AB17) y (AB18) de módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba U y el conector (2 N) en el N. instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 13 - (2 N) No. 1: (3 U) No. 11 - (2 N) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (PRE-TENSIONER ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre los terminales del conector (3U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (3U) No. 11 - (3U) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (PRE-TENSIONER ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (3U) No. 11 - Masa:** **(3U) No. 13 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

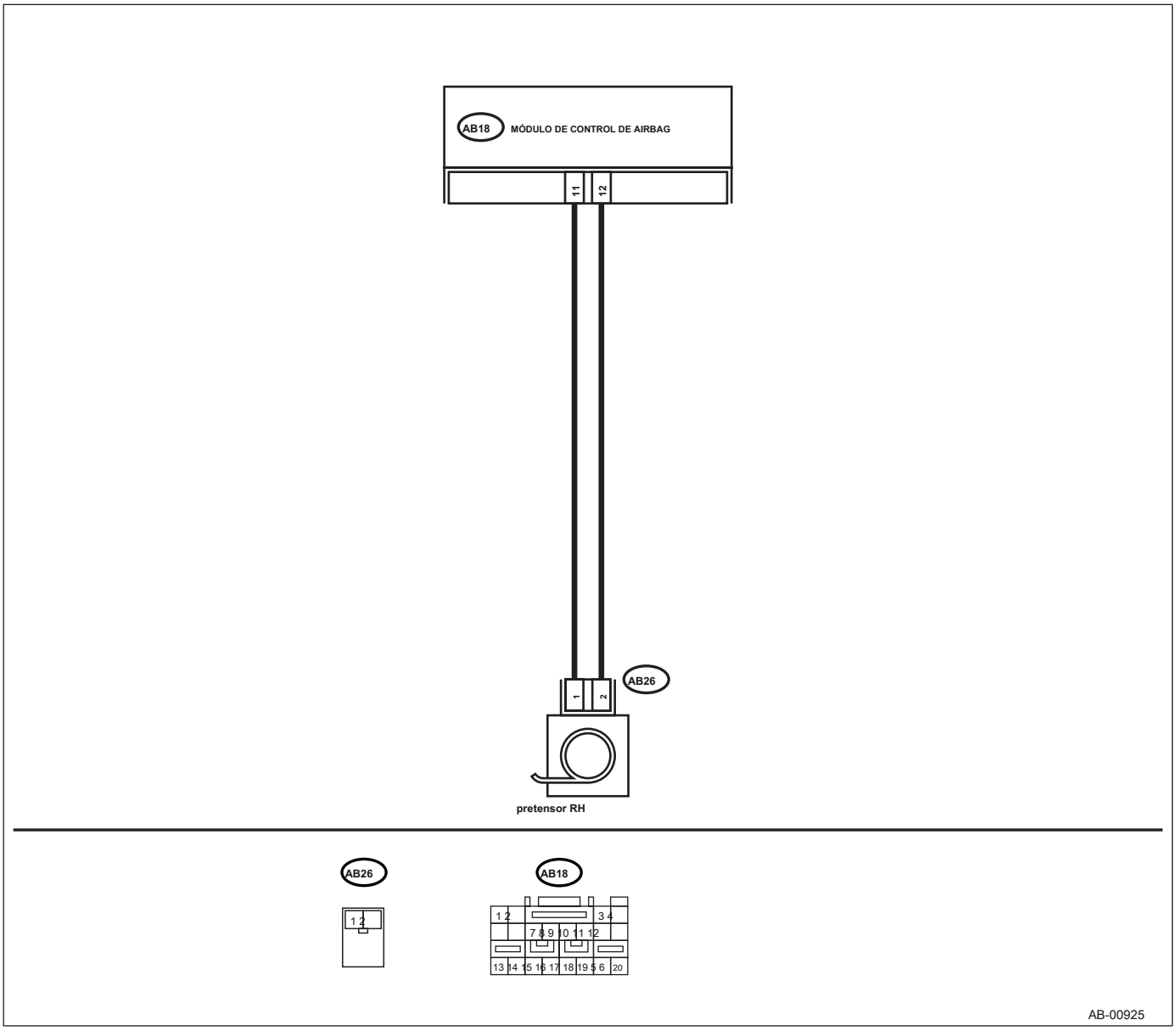
FALLO DE DTC 65 CORREA pretensor RH: AM

DTC CONDICION DE DETECCION:

- pretensor del cinturón de circuito (RH) de asiento está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- Pretensor es defectuoso.
- arnés pretensor es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el pretensor del cinturón de seguridad de HR.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR EL CINTURÓN DE SEGURIDAD pretensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Conectar el conector (1 N) en el instrumento de prueba N al conector (AB26). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el pretensor del cinturón de seguridad (RH). <Ref. a sb-10, delantero del cinturón de seguridad.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (PRE TENSIONER ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de instrumento de prueba. 3) Desconectar el conector (AB24) del módulo de airbag lateral (RH). 4) Desconectar el conector (AB33) del módulo de airbag de cortina (RH). 5) Desconectar los conectores (AB17) y (AB18) de módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(3U) No. 17 (+) - Chasis de tierra (-): (3U) No. 19 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

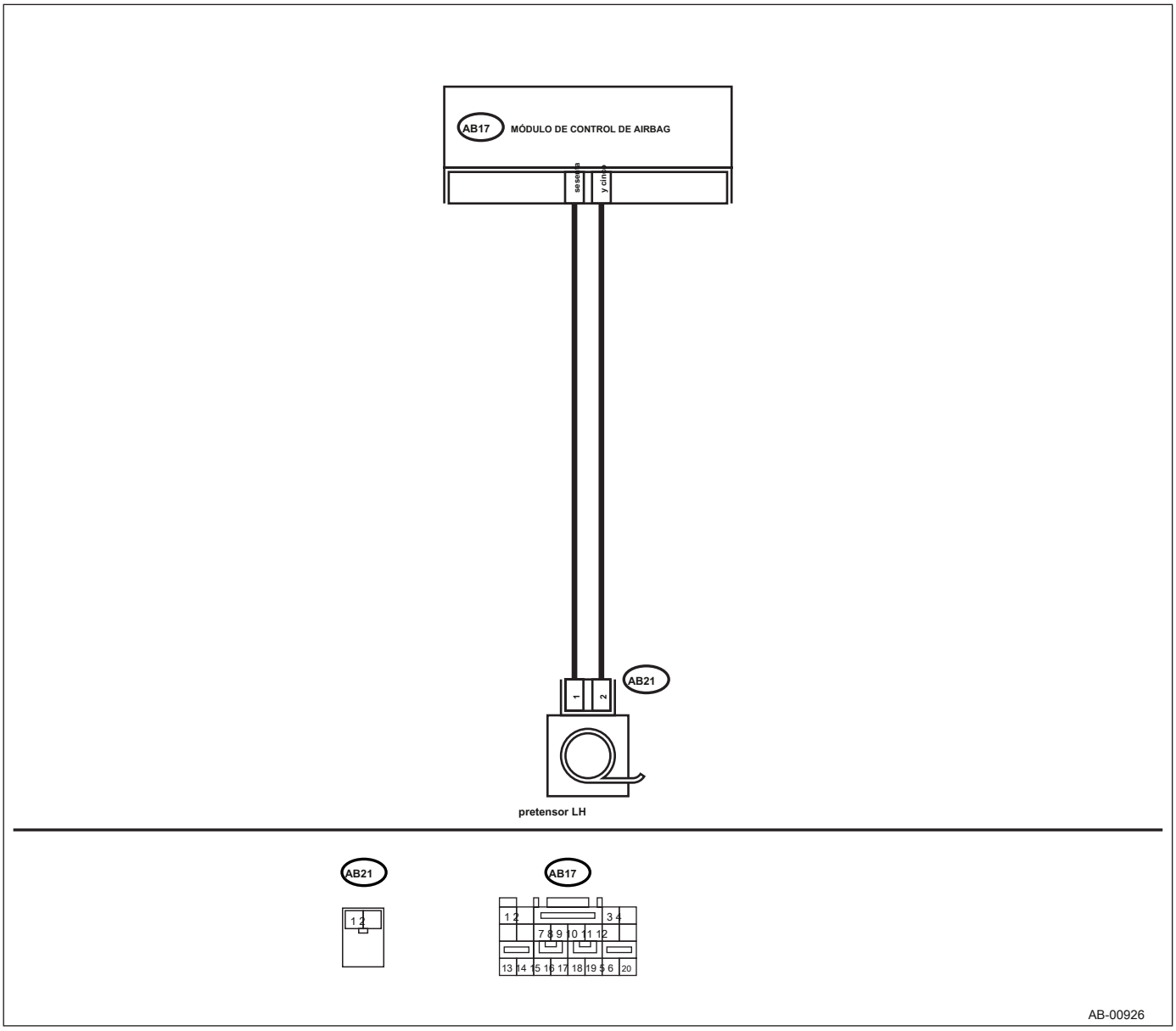
AN: FALLO DTC 66 CORREA pretensor LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- pretensor del cinturón de circuito (LH) de asiento está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- Pretensor es defectuoso.
- arnés pretensor es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag y el pretensor del cinturón de seguridad de LH.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR EL CINTURÓN DE SEGURIDAD pretensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Conectar el conector (1 N) en el instrumento de prueba N al conector (AB21). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el pretensor del cinturón de seguridad (LH). <Ref. a sb-10, delantero del cinturón de seguridad.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (PRE-TENSIONER ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de instrumento de prueba. 3) Desconectar el conector (AB19) del módulo de airbag lateral (LH). 4) Desconectar el conector (AB31) del módulo de airbag de cortina (LH). 5) Desconectar los conectores (AB17) y (AB18) de módulo de control de airbag. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (3 U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(3U) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-): (3U) No. 13 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

AO: DTC 71 CONTROLADOR DE AIRBAG FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- Airbag arnés módulo (lado del conductor) de circuito abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- circuito conector rollo abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de airbag del conductor está defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

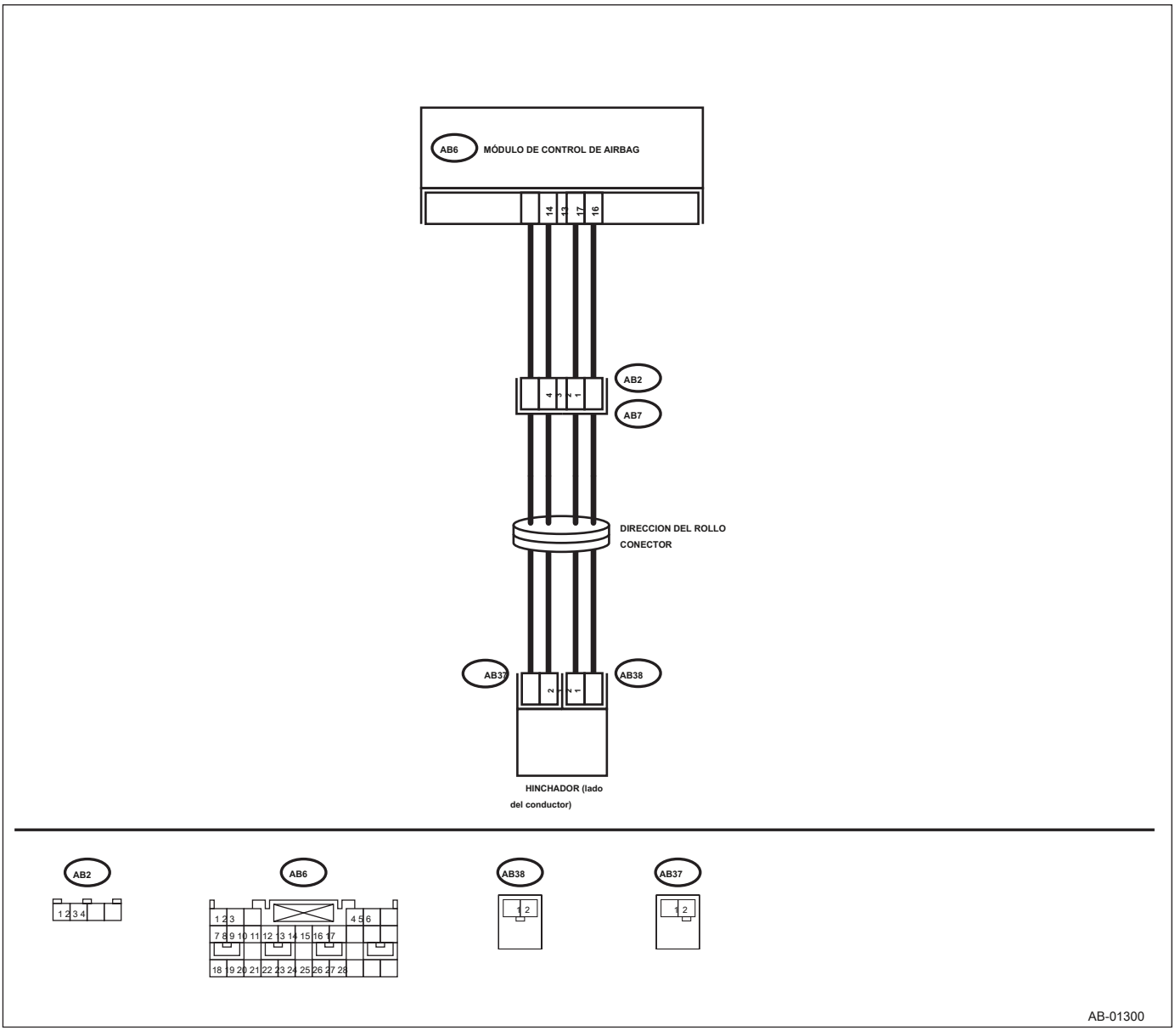
PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad.**

NOTA:

Antes de iniciar el trabajo, preparar dos resistencias de airbag (98299PA040).

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del conductor.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR módulo de airbag de conducir.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire el módulo de airbag del conductor. 3) Conectar el conector (1 N) en la prueba har- Ness N al conector (AB38). 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el conector (1T) en el instrumento de prueba Q al conector (AB37). 6) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (2Q) de prueba arnés Q. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, módulo de airbag del conductor.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR ROLLO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el instrumento de prueba N de conector (AB38). 3) Desconectar el instrumento de prueba Q de con- nector (AB37). 4) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 5) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB2). 6) Conectar el resistor airbag a los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el conector de rollo. <Ref. a AB-24, rollo de conector.>	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores con- (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y conectores (2P) y (3P) en el instrumento de prueba P. **Conector y terminal (2U) No. 2 - (2P) No. 1: (2U) No. 4 - (2P) No. 2: (2U) No. 8 - (3P) No. 3: (2U) No. 12 - (3P) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** Medir la resistencia entre los conectores (2U) en el instrumento de prueba U, y entre el conector (2U) y la masa del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 2 - (2U) No. 4: (2U) No. 4 - Masa: (2U) No. 2 - Masa: (2U) No. 8 - (2U) No. 12 : (2U) No. 8 - Masa: (2U) No. 12 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	Vaya al paso **7.**	
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>	Terminar el diagnóstico.	

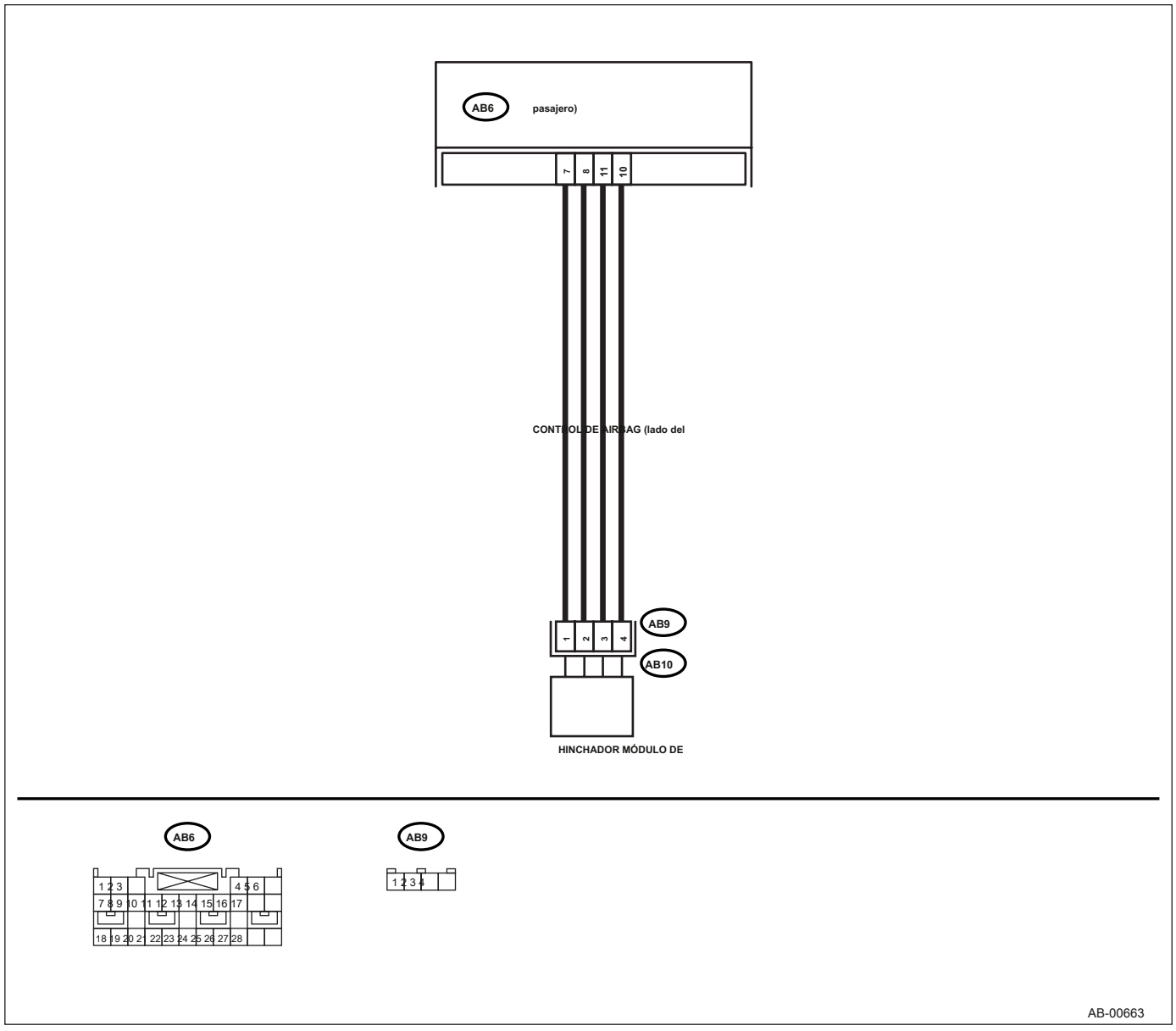
AP: DTC 72 AIRBAG FALTA DE PASAJERO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag circuito principal arnés abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- Airbag arnés módulo de circuito (lado del pasajero) abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo del airbag del pasajero está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del pasajero.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG MODULO DE PASAJERO.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero. 3) Desconectar el conector (AB10) a partir de (AB9). 4) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB9). 5) Conectar el resistor airbag a las los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 6) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo del airbag del pasajero. <Ref. a AB-16, Mod-ULE Airbag del acompañante.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la resistencia entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y conectores (2P) y (3P) en el instrumento de prueba P. **Conector y terminal (2U) No. 3 - (2P) No. 1: (2U) No. 5 - (2P) No. 2: (2U) No. 9 - (3P) No. 3: (2U) No. 13 - (3P) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** Medir la resistencia entre los conectores (2U) en el instrumento de prueba U, y entre el conector (2U) y la masa del chasis. **Conector y terminal (2U) No. 3 - (2U) No. 5: (2U) No. 3 - Masa: (2U) No. 5 - Masa: (2U) No. 9 - (2U) No. 13 : (2U) No. 9 - Masa: (2U) No. 13 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag	módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>	**Vaya al paso 6.**
6	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando	“Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

AQ: DTC 75 CONTROLADOR DE AIRBAG FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag de circuitos de mazos principal (lado del conductor) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del conductor) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- conector rollo está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo de airbag del conductor está defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

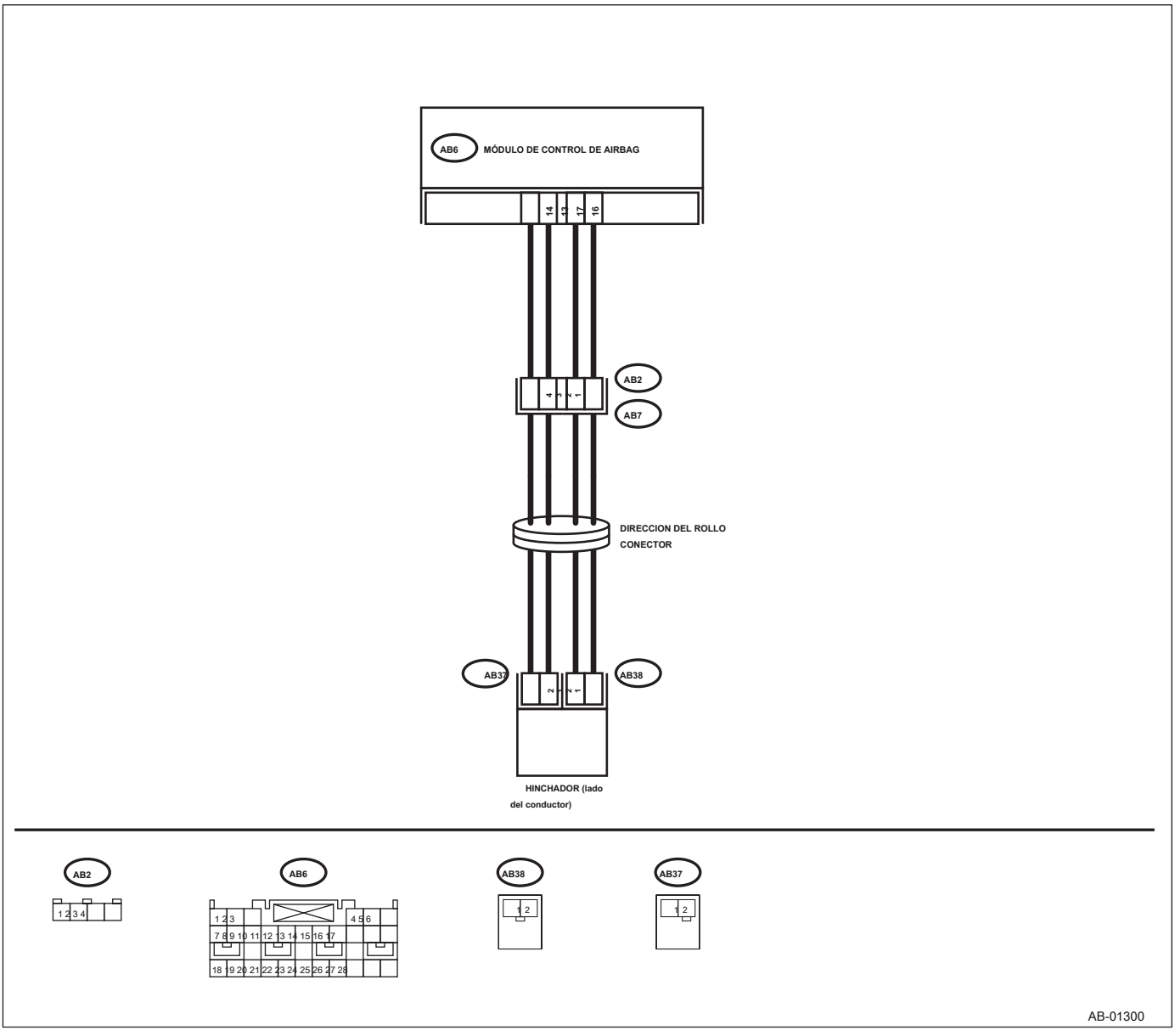
PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad.**

NOTA:

Antes de iniciar el trabajo, preparar dos resistencias de airbag (98299PA040).

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del conductor.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR módulo de airbag de conducir.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire el módulo de airbag del conductor. 3) Conectar el conector (AB38) al conector (1 N) en el N. instrumento de prueba 4) Conectar el resistor airbag al conector (2 N) de prueba arnés N. 5) Conectar el conector (1T) en el instrumento de prueba Q al conector (AB37). 6) Conectar el resistor airbag a la tor conexiones (2Q) de prueba arnés Q. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, módulo de airbag del conductor.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR ROLLO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el instrumento de prueba N de conector (AB38). 3) Desconectar el instrumento de prueba Q de con- nector (AB37). 4) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 5) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB2). 6) Conectar el resistor airbag a los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el conector de rollo. <Ref. a AB-24, rollo de conector.>	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (DRI- ER DEL AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero y desconectar los conectores con- (AB10) y (AB9). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 6) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 12 (+) - tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **5.**		Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 6.**
6	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

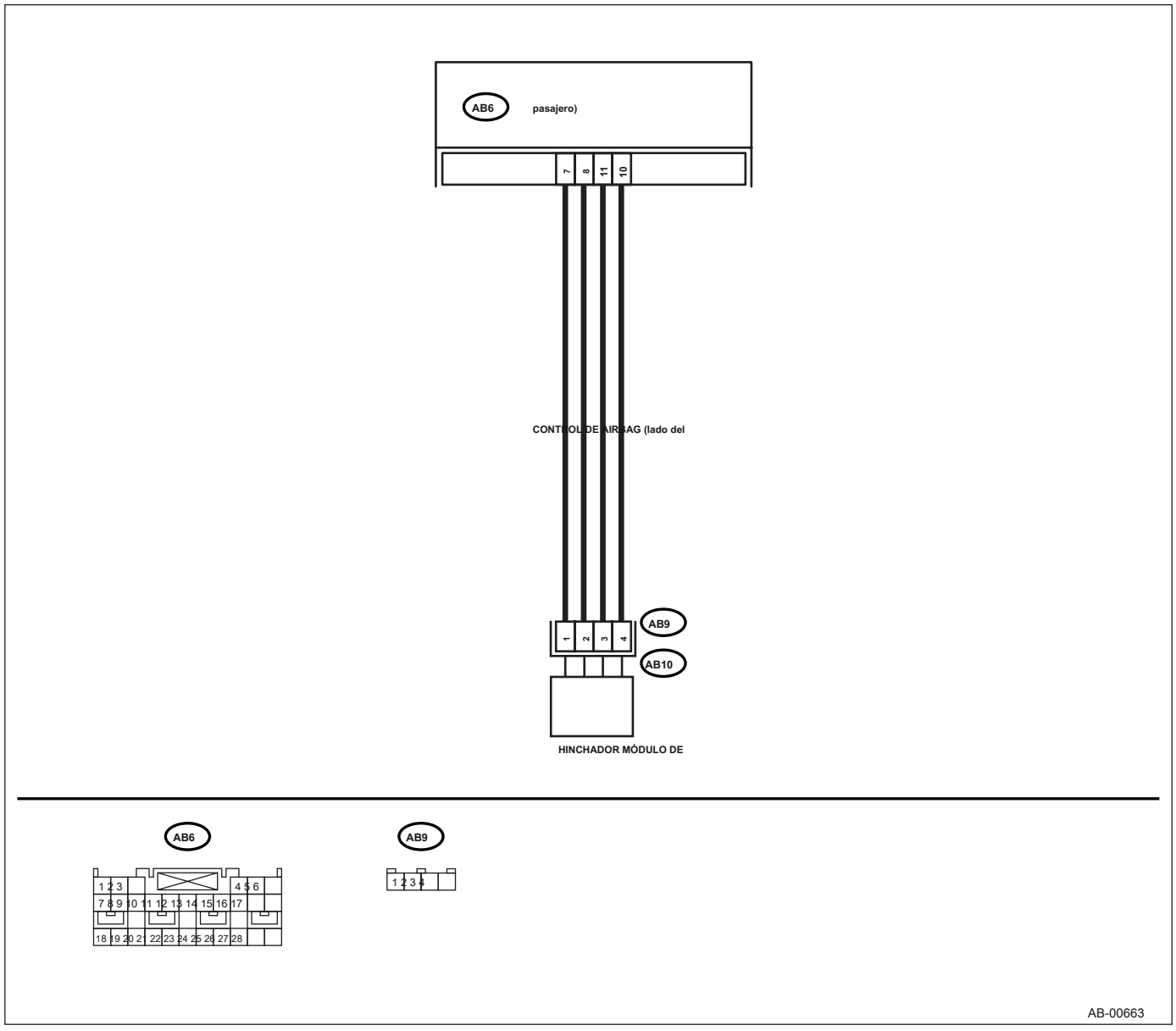
FALLO AIRBAG DTC 76 PASAJERO: AR

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Airbag de circuitos de mazos principal (lado del pasajero) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- Airbag de circuitos de mazos módulo (lado del pasajero) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo del airbag del pasajero está defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés principal airbag, desconectar los conectores del módulo de airbag y los pretensores del cinturón de seguridad del conductor y de los asientos de pasajeros de por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control del airbag y el módulo de airbag del pasajero.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR AIRBAG MODULO DE PASAJERO.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Retire la cubierta lateral consola inferior en el lado del pasajero. 3) Desconectar el conector (AB10) a partir de (AB9). 4) Conectar el conector (1P) en el instrumento de prueba P al conector (AB9). 5) Conectar el resistor airbag a las los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 6) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo del airbag del pasajero. <Ref. a AB-16, Mod-ULE Airbag del acompañante.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG arnés principal (GER pasaje- DE AIRBAG arnés).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el resistor airbag de los conectores (2P) y (3P) del instrumento de prueba P. 3) Retire la cubierta del panel de instrumentos inferior y desconecte el conector (AB7) a partir de (AB2). 4) Desconectar el conector (AB6) de módulo de control de airbag, y conecte el conector (1U) de la U. de instrumento de prueba 5) Medir la tensión entre el conector (2U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(2U) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-): (2U) No. 13 (+) - tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el arnés principal del airbag con el arnés del cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

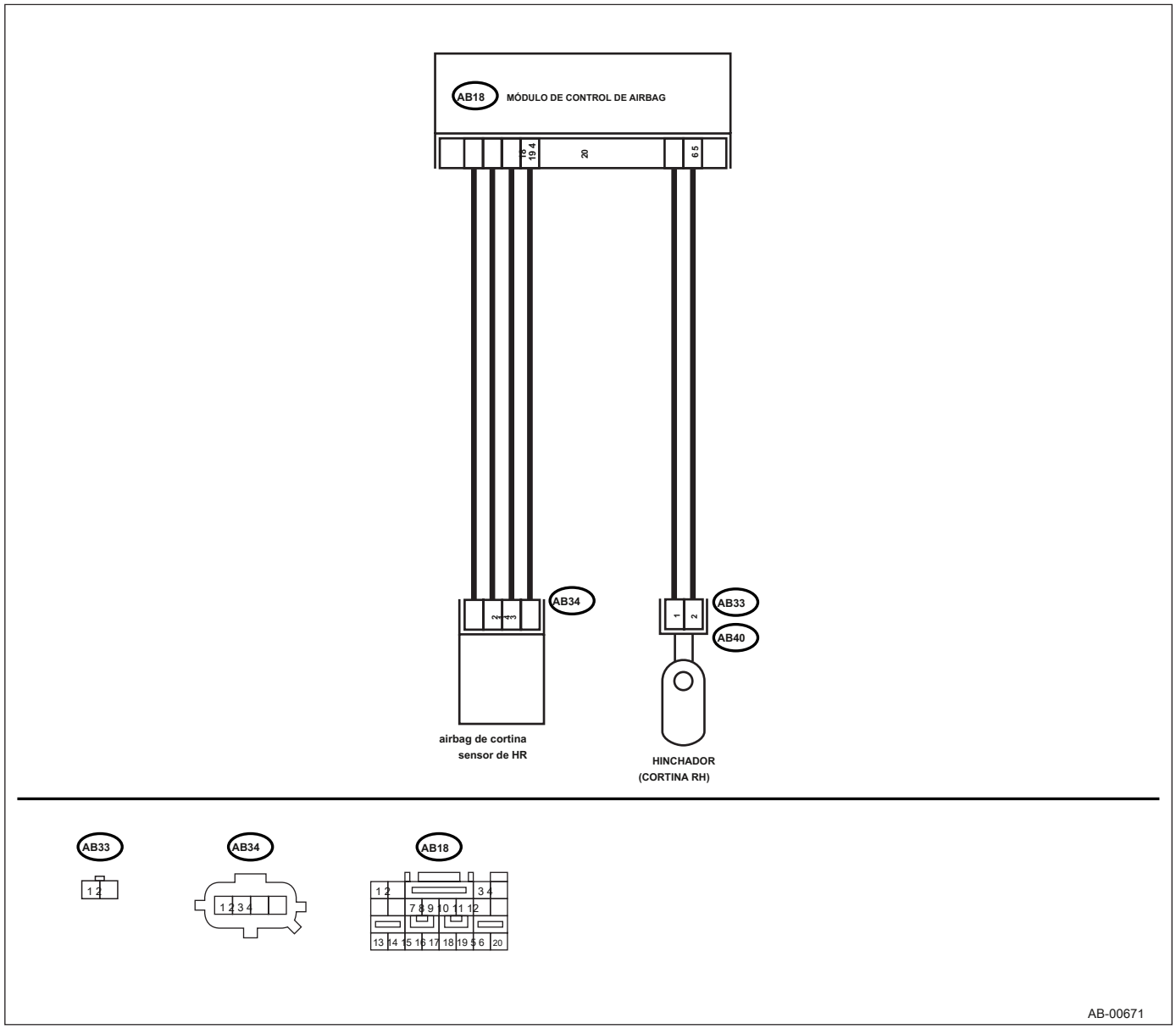
AS: EL NO DTC 91 airbag de cortina MÓDULO RH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Cortina de arnés bolsa de aire (HR) es defectuoso.
- módulo de airbag de cortina (RH) es defectuoso.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, el módulo de airbag de cortina de humedad relativa y el sensor de airbag de cortina de humedad relativa.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés trasera del airbag con el arnés del cuerpo.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR airbag de cortina módulo.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB33) a partir de (AB40), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB33). 3) Conectar el resistor airbag al conector (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el módulo de airbag Tain Cur- (RH). <Ref. a AB-19, Cortina Air-bag módulo.>	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN módulo de airbag ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB24) del módulo de airbag lateral (RH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba F. 5) Desconectar el conector (AB18) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba U y el conector (3F) en el instrumento de prueba F. **Conector y terminal (5U) No. 6 - (3F) No. 4: (5U) No. 8 - (3F) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN módulo de airbag ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre los terminales de conexión (5U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (5U) No. 6 - (5U) No. 8:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN módulo de airbag ARNÉS RH).** Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (5U) No. 6 - Masa:** **(5U) No. 8 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

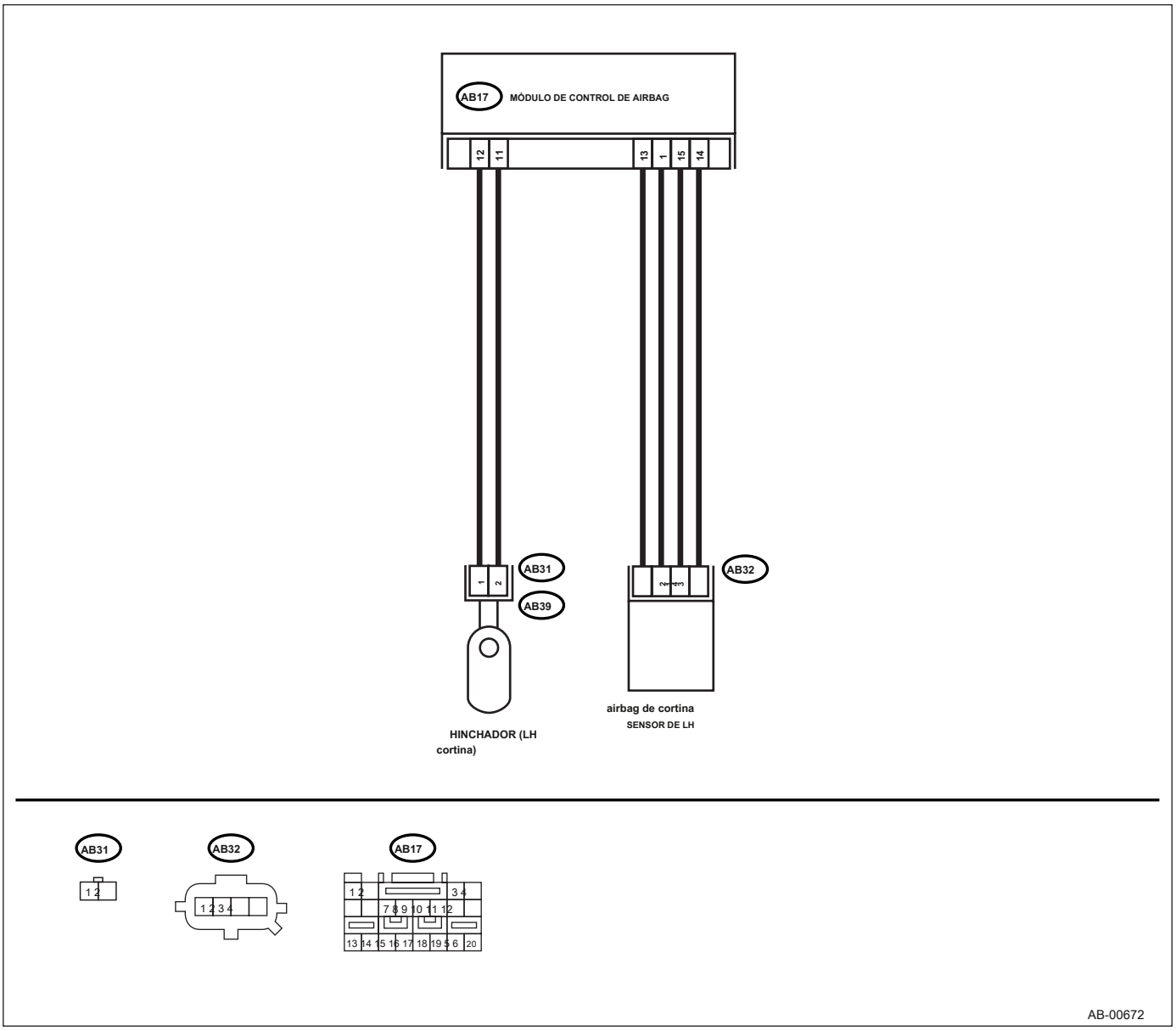
AT: DTC 92 de airbag de cortina MÓDULO LH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Cortina arnés airbag (LH) es defectuosa.
- módulo de airbag de cortina (LH) es defectuosa.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, cortina LH módulo de airbag y la LH sensor de airbag de cortina.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR airbag de cortina módulo.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB31) a partir de (AB39), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB31). 3) Conectar el resistor airbag al conector (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo Tain airbag Cur- (LH). <Ref. a AB-19, Cortina Air-bag módulo.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB19) del módulo de airbag lateral (LH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba F. 5) Desconectar el conector (AB17) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba U y el conector (3F) en el instrumento de prueba F. **Conector y terminal (5U) No. 1 - (3F) No. 3: (5U) No. 3 - (3F) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre los terminales de conexión (5U) en la U. de instrumento de prueba **Conector y terminal (5U) No. 1 - (5U) No. 3:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
5	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** Medir la resistencia entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Conector y terminal (5U) No. 1 - Masa:** **(5U) No. 3 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.

Paso		Comprobar	Sí	No
6	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		**Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

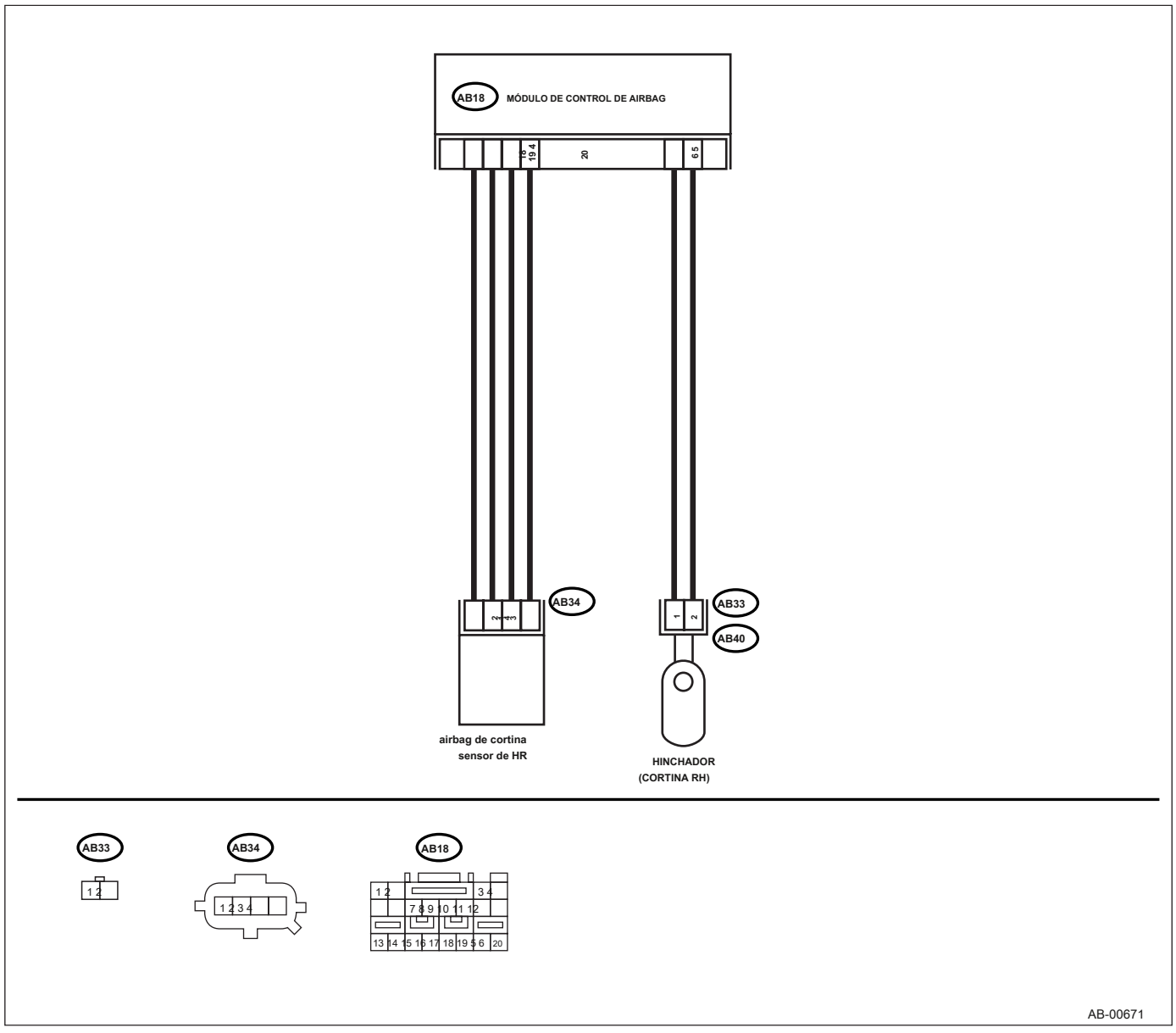
FALLO DE DTC 95 airbag de cortina MÓDULO RH: AU

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Cortina de arnés bolsa de aire (HR) está en cortocircuito a la fuente de alimentación.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, el módulo de airbag de cortina de humedad relativa y el sensor de airbag de cortina de humedad relativa.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR airbag de cortina módulo.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB33) a partir de (AB40), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB33). 3) Conectar el resistor airbag al conector (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el módulo de airbag Tain Cur- (RH). <Ref. a AB-19, Cortina Air-bag módulo.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG Arnés de Seguridad Posterior RH (Cur-TAIN módulo de airbag ARNÉS RH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB26) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (RH). 3) Desconectar el conector (AB24) del módulo de airbag lateral (RH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba F. 5) Desconectar el conector (AB18) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB18). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(5U) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-): (5U) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el arnés RH bolsa de aire trasero con arnés para el cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

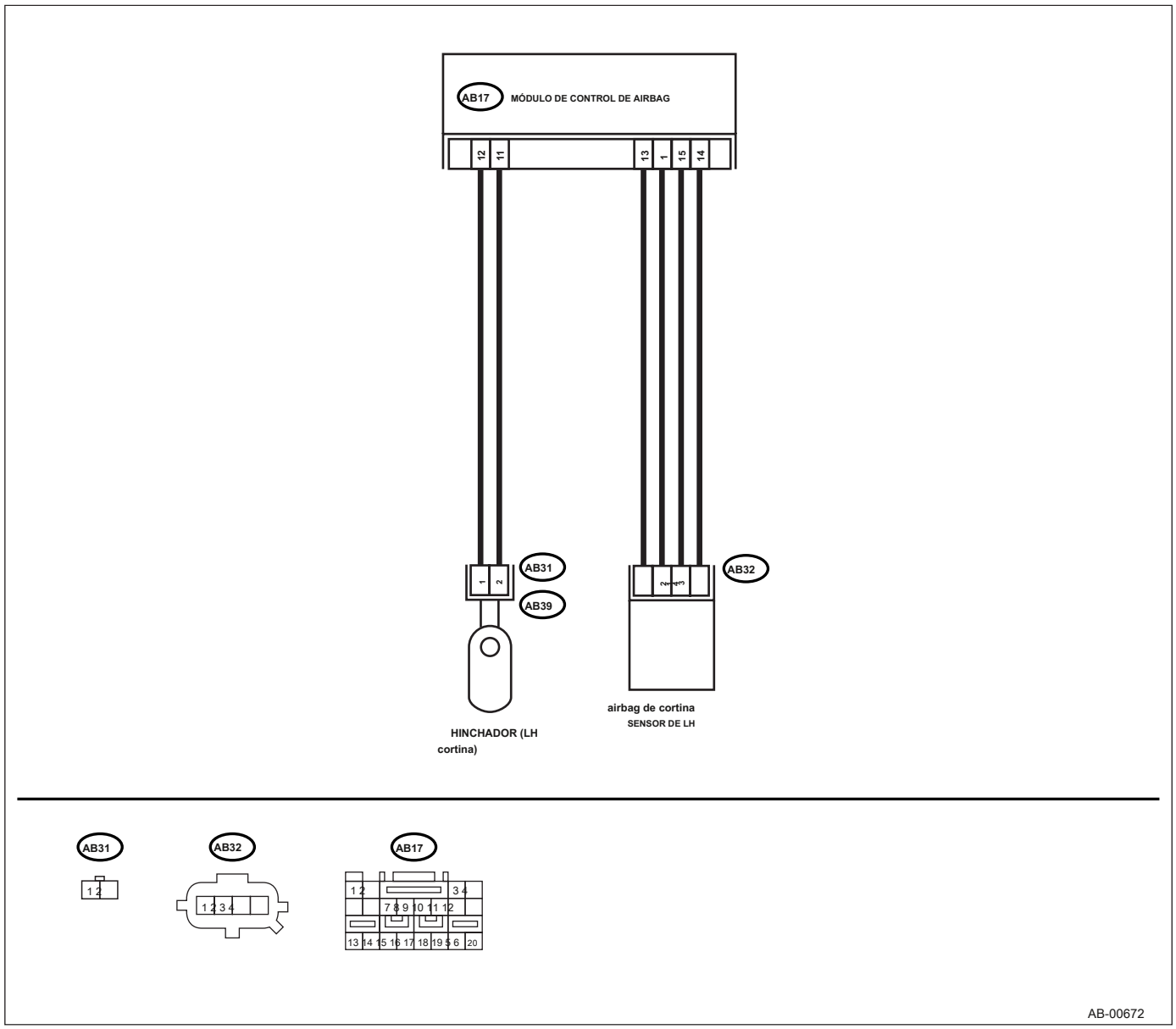
AV: FALLO DTC 96 de airbag de cortina MÓDULO LH

DTC CONDICION DE DETECCION:

- arnés airbag cortina (LH) está en cortocircuito con la fuente de alimentación.
- módulo de control de airbag está defectuoso.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de diagnosticar el sistema de bolsa de aire, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF, desconecte el terminal de tierra de la batería y espere más de 20 segundos antes de comenzar a trabajar.**
- **Después de reemplazar el módulo de airbag, pretensores de cinturón de seguridad, conector de rollo, módulo de control y sor sen-, vuelva a conectar cada parte y confirme que la luz de advertencia funciona correctamente.**
- **Al inspeccionar el mazo de cables principal bolsa de aire, desconectar los conectores del módulo de airbag de conductor y los asientos de los pasajeros por razones de seguridad.**
- **Al inspeccionar el arnés trasero airbag, desconectar el conector del pretensor del conector del módulo de airbag lateral, conector del módulo de airbag de cortina y el cinturón de seguridad por razones de seguridad. DIAGRAMA DE CABLEADO:**



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de airbag, cortina LH módulo de airbag y la LH sensor de airbag de cortina.	¿Hay un mal contacto?	Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.	Vaya al paso **2.**
2	**Retención del lado de módulo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB31) a partir de (AB39), y conectar el conector (1F), en la instalación de prueba F al conector (AB31). 3) Conectar el resistor airbag al conector (3F) de instrumento de prueba F. 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Sustituir el módulo Tain airbag Cur- (LH). <Ref. a AB-19, Cortina Air-bag módulo.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AIRBAG TRASERO ARNÉS LH (Cur- TAIN AIRBAG MÓDULO ARNÉS LH).** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector (AB21) a partir del pretensor del cinturón de seguridad (LH). 3) Desconectar el conector (AB19) del módulo de airbag lateral (LH). 4) Desconectar la resistencia de airbag de instrumento de prueba F. 5) Desconectar el conector (AB17) a partir de aire módulo de control de bolsa. 6) Conectar el conector (1U) en el instrumento de prueba T al conector (AB17). 7) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 8) Medir la tensión entre el conector (5U) en el instrumento de prueba T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(5U) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (5U) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Reemplazar la LH arnés airbag trasero con el arnés de cuerpo.
4	**Comprobación de control de módulo de airbag.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el airbag módulo de control. <Ref. a AB-21, el módulo de control de airbag.>		Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a AB (diag) -45, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Terminar el diagnóstico.

1. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

• Antes de desmontar o volver a montar las piezas, al- maneras desconecte el cable de tierra de la batería de la batería. Al reemplazar el audio, módulo de control y otras partes provistas de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de murciélago Tery suelo. De lo contrario, la memoria se borra.

• Volver a montar las piezas en el orden inverso de procedimiento de montaje dis- menos que se indique lo contrario.
• Ajuste partes a las especificaciones dadas.
• Conectar los conectores de forma segura durante reas- blea.

• Después del montaje, hacen que las partes funcionales seguro OP eRate sin problemas.

B: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.
TORX ® T30 BIT	Se utiliza para instalar / desinstalar el módulo de airbag del conductor.

2. Cuerno Sistema A: Esquema

de conexiones

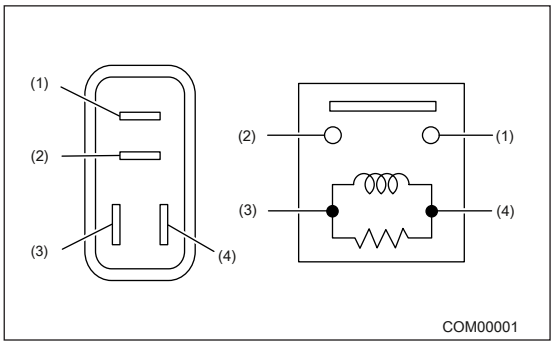
1. HORN

<Ref. a WI-123, esquema eléctrico, Cuerno Sys tem.>

B: INSPECCIÓN

1. HORN RELAY

Medir la resistencia relé de bocina seguridad BE- terminales tween (indicado en la tabla a continuación) cuando se conecta el terminal Nº 4 a la batería terminal positivo y el terminal Nº 3 al terminal de tierra de la batería.

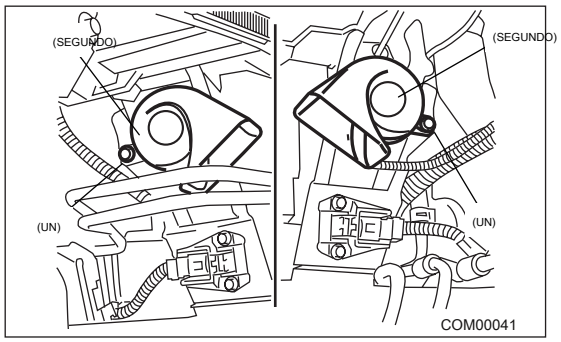


Corriente	Nº Terminal	Estándar
Sí	1 y 2	Menos que 1 Ω
No		1 M Ω o más

3. Bocina

R: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire los conjuntos de faros izquierdo y derecho. <Ref. a IG-11, remoción, montaje de la linterna.>
3) Retire el perno de soporte de cuerno de montaje (A).
4) Desconectar el conector del arnés y extraer el conjunto de cuerno (B).

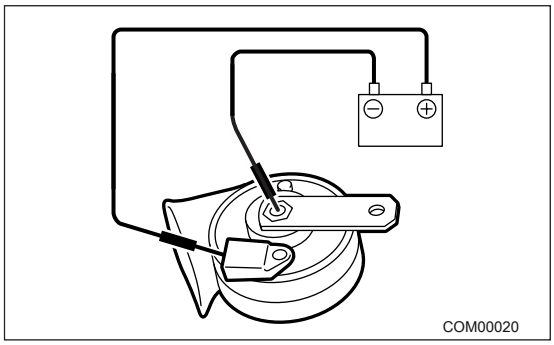


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Con 12 V de corriente continua suministrado entre cuerno minals ter-, compruebe que la bocina suena correctamente.



4. Un interruptor de Hornos:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Antes de efectuar reparaciones, asegúrese de leer las notas en la sección AB para el manejo adecuado de módulo de airbag del primordial de todo conductor. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

NOTA:

Interruptor de la bocina es una unidad con ULE airbag del conductor mo-.

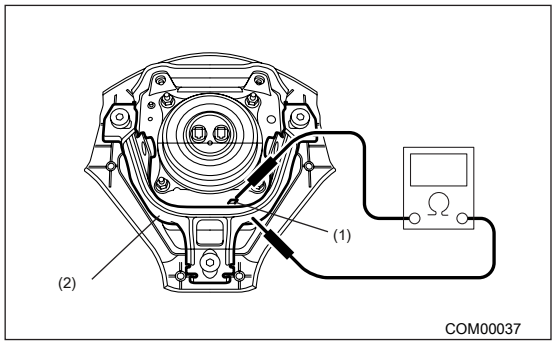
1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, remoción, módulo de airbag de conductor.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Medir la resistencia entre interruptor de la bocina terminología soporte de módulo nal y airbag.

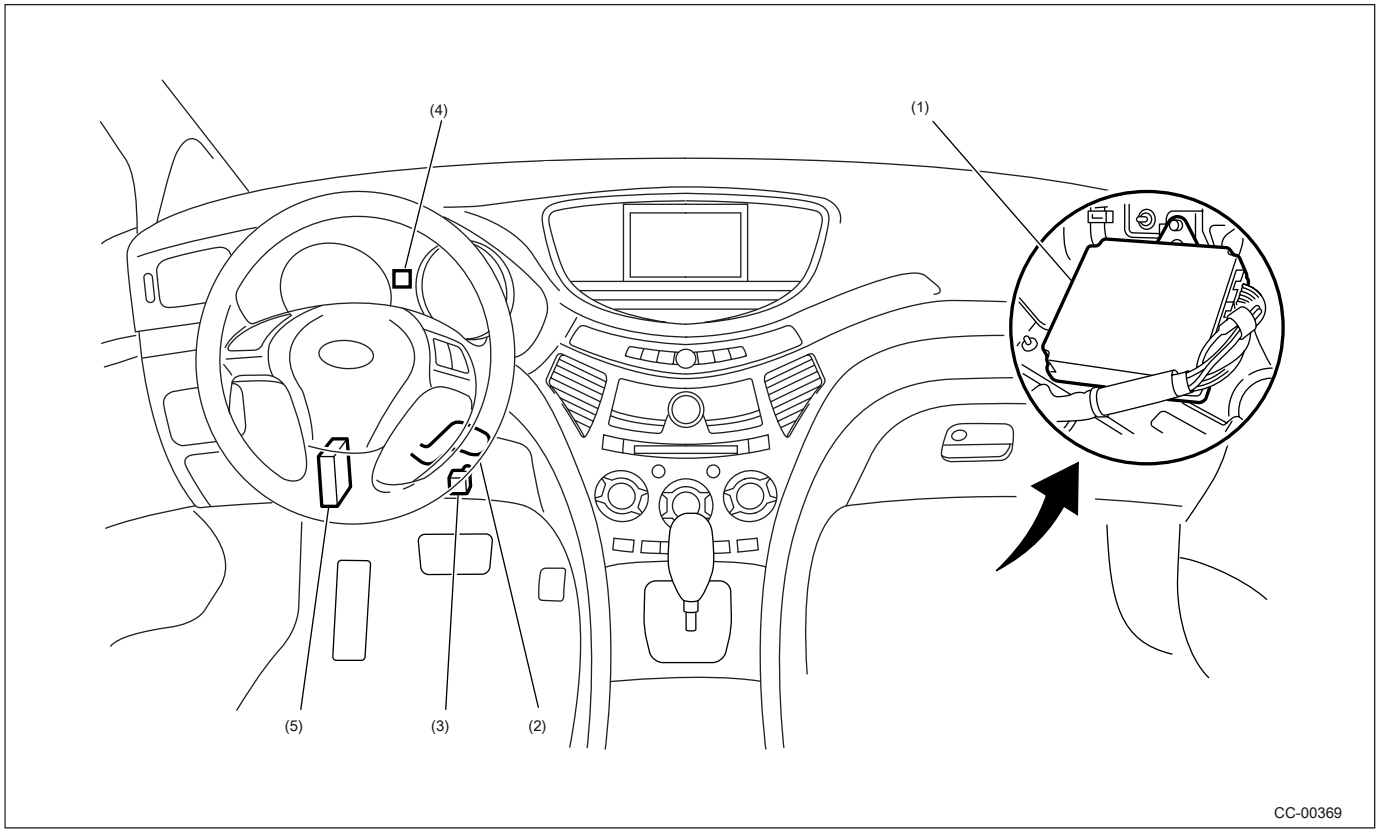


(1) Soporte de módulo de Airbag terminal del interruptor (2) Cuerno

posición del conmutador	Nº Terminal	Resistencia
Cuando se empuja interruptor de la bocina.	terminal de interruptor de la bocina y el soporte del módulo de airbag	Menos que 1 Ω
Cuando interruptor de la bocina no está presionado.		1 M Ω o más

1. Descripción General A:

COMPONENTE



(1) módulo de control del motor (ECM)

(4) Luz indicadora de crucero y crucero
Juego de luces de indicador

(5) módulo de control de transmisión (TCM)

(2) El interruptor de mando automático de la velocidad (3) interruptor de la luz de freno y el freno

B: PRECAUCIÓN

• Antes de desmontar o volver a montar las piezas, al- maneras desconecte el cable de tierra de la batería de la batería. Al reparar el audio, el módulo de control, etc., que están dotados de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de tierra de la batería. De lo contrario, se borrará la memoria.

• Volver a montar las piezas en el orden inverso al montaje dis- menos que se indique lo contrario.

• Ajustar las partes a las especificaciones indicadas en este manual.

• Conectar los conectores de forma segura durante reas- blea.

• Después del montaje, garantizar que las piezas funcionales oper- comieron correctamente.

C: Herramienta de preparación de

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.

2. Unidad de Control de Velocidad A:

NOTA

El control del sistema de control de crucero se lleva a cabo en el módulo de control del motor (ECM).

B: EXTRACCIÓN

<Ref. a FU (H6DO) -32, remoción del módulo de control del motor (ECM).>

C: INSTALACIÓN

<Ref. a FU (H6DO) -32, INSTALACIÓN, módulo de control del motor (ECM).>

3. Comando Control de Velocidad Interruptor

A: EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

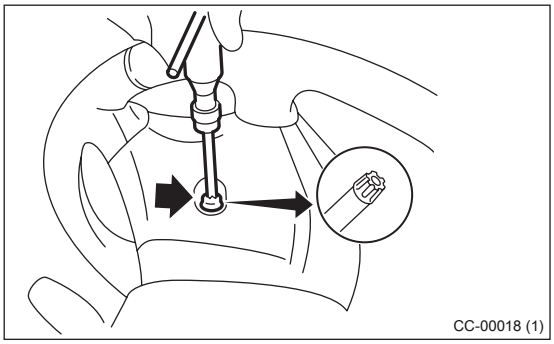
Antes de efectuar reparaciones, asegúrese de leer las notas en la sección “AB” para el manejo adecuado de módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-4, cautela CIÓN, Descripción general.>

1) Establecer las ruedas delanteras en posición recta.

2) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

3) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

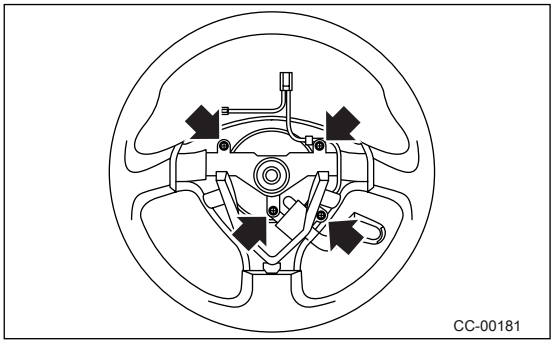
4) Uso de TORX® BIT T30 (1), afloje dos TORX®
pernos que sujetan el módulo de airbag del conductor.



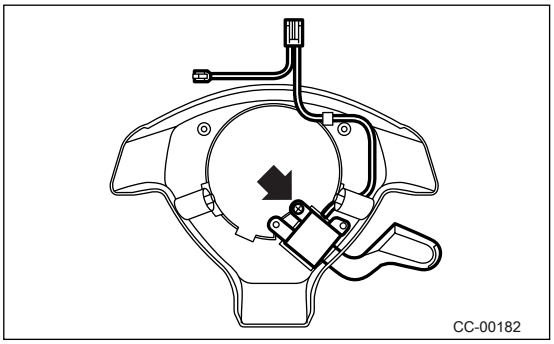
5) Desconectar el conector del módulo de airbag en la parte posterior del módulo de airbag.

6) Eliminar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

7) Retirar los cuatro tornillos para retirar la tapa inferior del volante de dirección.



8) Retire un tornillo para quitar el interruptor de comando de control de crucero desde la cubierta inferior.

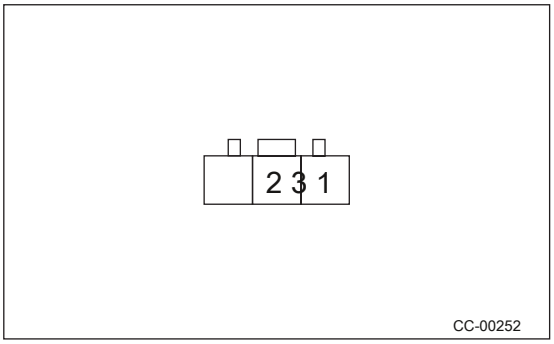


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Medir cambiar el comando de control de crucero tancia tencia.



Cambiar	Zona	Nº Terminal	Estándar
CANCELAR SET / COAST RESUME / ACCEL	Todo apagado	2 y 3	Aprox. 4 k Ω
CANCELAR	EN	2 y 3	Menos que 1 Ω
SET / COAST	EN	2 y 3	Aproximadamente 250 Ω
RESUME / ACCEL	EN	2 y 3	Aproximadamente 1500 Ω
PRINCIPAL	APAGADO	1 y 2	1 M Ω o más
	EN	1 y 2	Menos que 1 Ω

Si es incorrecto, sustituir el interruptor de comando de control de crucero.

4. Luz de freno y freno interruptor A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

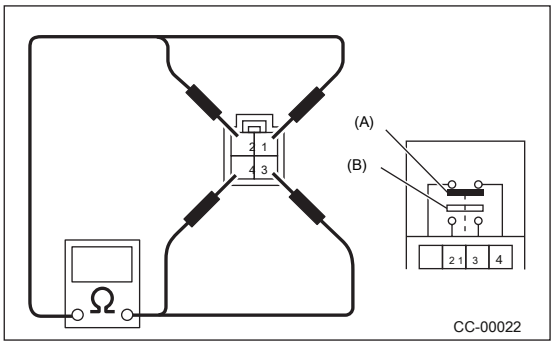
2) Desconectar el conector del interruptor de luz de freno y freno, y luego retire el interruptor. <Ref. BR-37, remoción, interruptor de parada de la luz.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Mida la resistencia del interruptor del freno (A) y dejar de interruptor de la luz (B).



Cambiar	Pedal	Nº Terminal	Estándar
Freno	Liberado	1 y 4	Menos que 1 Ω
	Deprimido	1 y 4	1 M Ω o más
Luz de freno	Liberado	2 y 3	1 M Ω o más
	Deprimido	2 y 3	Menos que 1 Ω

Si es incorrecto, sustituir el interruptor de luz de freno y freno.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR lámpara indicadora de falla.** 1) Arranque el motor. 2) Asegúrese de que se encienda la luz indicadora de mal funcionamiento.	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LA TRAVESÍA luz indicadora.** Asegúrese de que el indicador luminoso parpadea el indicador de crucero.	No parpadea la luz indicadora de crucero?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL PRINCIPAL funcionamiento del interruptor.** Compruebe el control de crucero operación del interruptor principal. (Asegúrese de que se encienda la luz indicadora de crucero).	¿Está el interruptor principal de control de crucero activado? (¿Se enciende la luz indicadora de crucero?)	Vaya al paso **4.**	Ir a fenómeno no 1. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de, Diagnóstico con fenómeno.>
4	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL SET OPERA- CIÓN.** Compruebe la operación de ajuste de control de crucero.	¿Puede el control de crucero se establecerá durante la conducción a más de 40 km / h (25 millas por hora)?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **5.**
5	**REALIZAR CONTROL DE VELOCIDAD CANCELAR LAS CONDICIONES DE DIAGNÓSTICO.** Realizar el control de crucero cancelar condiciones diagnóstico. <Ref. a CC (ETC) (diag) -7, control de crucero CANCELAR LAS CONDICIONES DE DIAGNÓSTICO, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Ir a la “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a CC (ETC) (diag) - 11, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>	Ir al fenómeno 2. <ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico CON fenómeno NON, Diagnóstico con fenómeno.>
6	**COMPROBAR LA TRAVESÍA SET luz indicadora.** Asegúrese de que los cruceros conjunto enciende la luz indicadora.	¿Se enciende la luz indicadora de crucero conjunto?	Vaya al paso **7.**	Ir a fenómeno no 3. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de, Diagnóstico con fenómeno.>
7	**VELOCIDAD de revisión de vehículos se mantiene dentro de velocidad establecida.** Asegúrese de que la velocidad del vehículo se mantiene dentro de velocidad establecida.	Es la velocidad del vehículo mantiene dentro de **velocidad de fraguado ± 3 kmh (± 2 MPH)?** (Asegúrese de que en una carretera de nivel.)	Vaya al paso **8.**	Ir al fenómeno 4. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de, Diagnóstico con fenómeno no.>
8	**VERIFICACIÓN RESUME / ACCEL operación.** Compruebe el funcionamiento del interruptor RESUME / ACCEL.	¿El aumento de la velocidad del vehículo o volver a ajustar la velocidad después del interruptor RESUME / ACCEL ha sido presionado?	Vaya al paso **9.**	Ir al fenómeno 5. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico CON fenómeno NON, Diagnóstico con fenómeno.>

Paso		Comprobar	Sí	No
9	**Verific / COSTA DE OPERACIÓN.** Compruebe el funcionamiento del interruptor SET / COAST.	No se ha pulsado la disminución de la velocidad del vehículo después del interruptor SET / COAST?	**Vaya al paso 10.**	Ir al fenómeno 6. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico CON fenómeno NON, Diagnóstico con fenómeno.>
10	**COMPROBAR cancelar la operación.** Comprobar el funcionamiento del interruptor CANCEL.	Es el control de crucero en libertad después de interruptor CANCEL ha sido presionado?	**Vaya al paso 11.**	Ir a fenómeno no 7. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de, Diagnóstico con fenómeno.>
11	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL DE LIBERACIÓN OP-ración.** Compruebe la operación de liberación de control de crucero.	Se ha pulsado el control de crucero en libertad después de pedal de freno?	**Vaya al paso 12.**	Ir al fenómeno 8. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de, Diagnóstico con fenómeno no.>
12	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL DE LIBERACIÓN OP-ración.** Compruebe la operación de liberación de control de crucero.	Es el control de crucero en libertad después de cambiar a la posición neutra?	Terminar el diagnóstico.	Ir al fenómeno 9. <Ref. a CC (ETC) (diag) -9, procedimiento de diagnóstico CON fenómeno NON, Diagnóstico con fenómeno.>

2. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

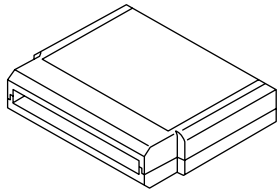
arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca del interruptor de comando de control de crucero.

PRECAUCIÓN:

- **Todos los arneses de cableado y conectores del sistema de bolsa son de color amarillo. No utilice equipos de prueba eléctricos en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag cuando repare el interruptor Mand com- control de crucero.**

B: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.

C: INSPECCIÓN

Mida el voltaje de la batería y la gravedad específica de electrolito.

voltaje estándar:

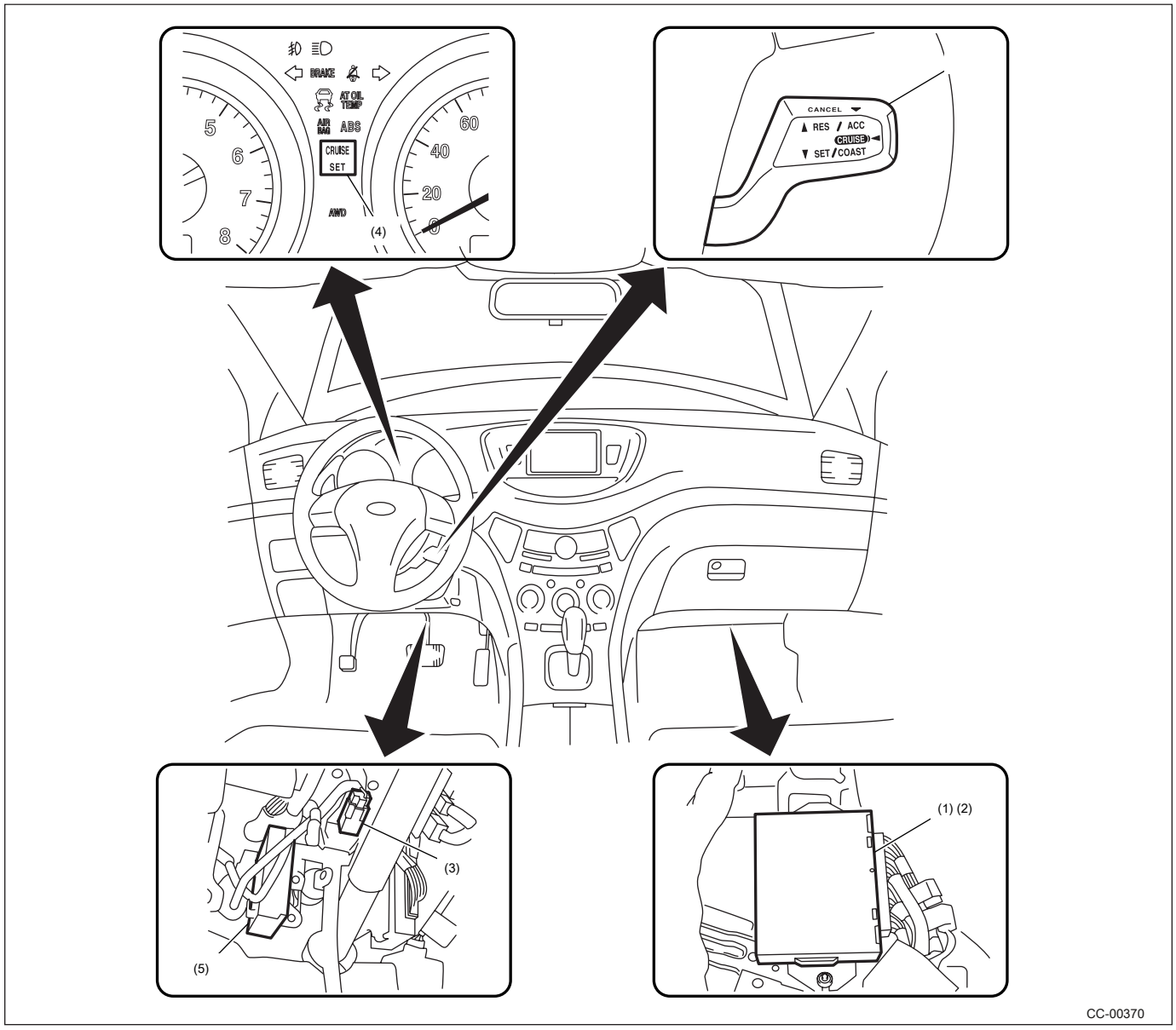
12 V o gravedad

más específica:

1.260 o más

3. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN



(1) módulo de control del motor (ECM)

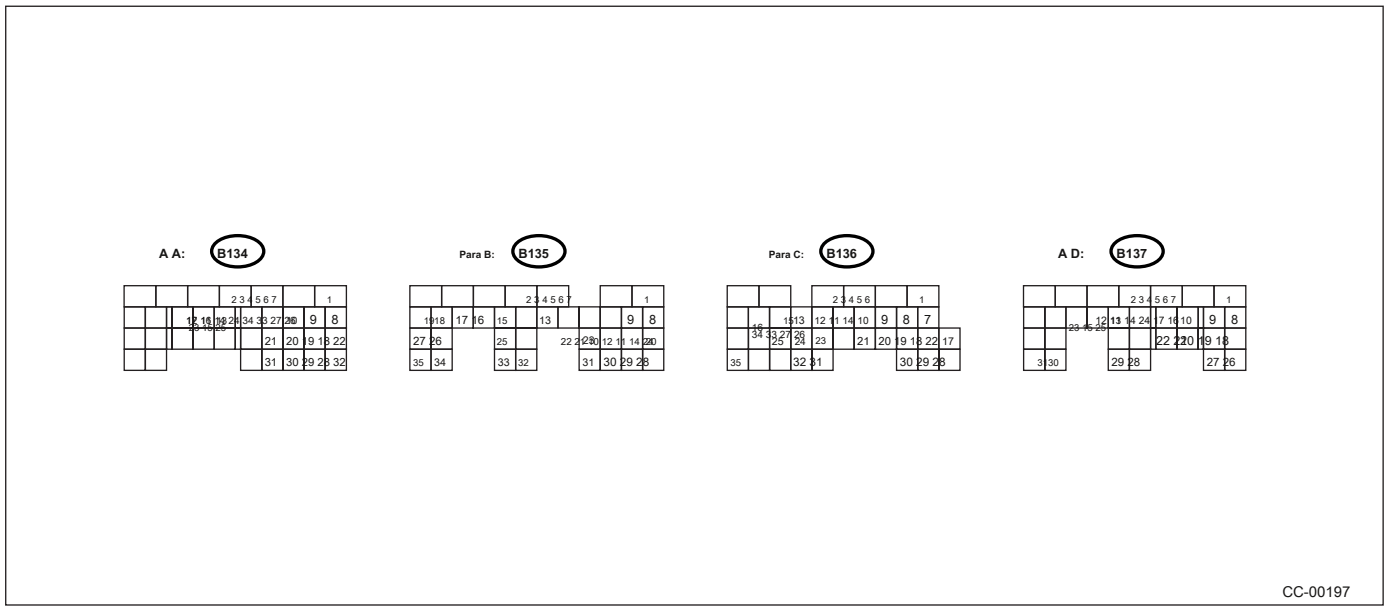
(2) El interruptor de mando automático de la velocidad (3) Detener y el interruptor de freno

(4) Luz indicadora de crucero y crucero Juego de luces de indicador

(5) módulo de control de transmisión (TCM)

4. Módulo de control del motor (ECM) de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



Descripción		Terminal No.	Condición de medición y de E / S de señal (ralentí con el encendido conectado: A excepción de la luz conjunto de crucero)
fuente de alimentación principal	VB (CONTROL 1) VB (CONTROL 2)	A7 B2	• voltaje de la batería está presente cuando la alimentación principal está encendido. • “0 V” está presente cuando la alimentación principal está apagado.
modificador de comando		B24	• se detecta “0 V” cuando el interruptor de mando está en la posición CANCEL. • “Aprox. 1 V”está presente cuando el interruptor de mando está en la posición SET / COAST. • “Aprox. se detecta 3 V”cuando el interruptor de comando está en posición RESUME / ACEL. • “Aprox. 4 V”se detecta cuando se suelta el interruptor de mando.
interruptor de freno 1 (interruptor de freno)		B20	• voltaje de la batería está presente cuando se suelta el pedal del freno. • “0 V” está presente cuando se pise el pedal del freno.
interruptor de freno 2 (Stop interruptor de la luz)		B28	• Tensión de la batería está presente cuando se pise el pedal del freno. • “0 V” está presente cuando se suelta el pedal de freno.
Interruptor principal		B12	• “0 V” está presente mientras se presiona o se enciende el interruptor principal. • voltaje de la batería está presente cuando el interruptor principal está apagado.
Suelo	GND (CONTROL 1) GND (CONTROL 2)	A5 D7	-
Switch de ignición		B19	• voltaje de la batería está presente cuando el interruptor de encendido está en ON. • “0 V” está presente cuando el interruptor de encendido está apagado.
señal neutra		C31	• Tensión de la batería está presente cuando la palanca de cambios está en que no sea la posición “N” “P” o. • se detecta “0 V” cuando la palanca de cambios está en la posición “N” “P” o.

B: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-75, esquema eléctrico, sistema de control de crucero.>

5. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La función de diagnóstico de a bordo del sistema de crucero trol con- utiliza monitor selecto de Subaru. La función de diagnóstico de a bordo funciona en dos categorías, que se utilizan en función del tipo de problemas;

1) Control de Velocidad Cancelar Condiciones Diagnóstico: (1) Esta categoría de diagnóstico requiere la conducción real del vehículo con el fin de determinar la causa, ya que cuando la velocidad de crucero se cancela durante la marcha a pesar de crucero cancelar la condición no se en- trada.

(2) Memoria de Control de crucero en ECM almacena la condición de cancelar (Nº de código) que se produjo durante la conducción. Cuando hay múltiples cancelar condiciones (Código nº), que se muestran en el monitor selecto de Subaru.

PRECAUCIÓN:

- **La memoria almacena control de crucero no sólo el crucero "cancelar" que se ha producido (aunque "cancelar" la operación no se ha introducido por el conductor), sino también el "cancelar" de entrada condición por parte del conductor.**

- **El contenido de la memoria se borra cuando igni- interruptor principal interruptor ción o control de crucero se desactiva.**

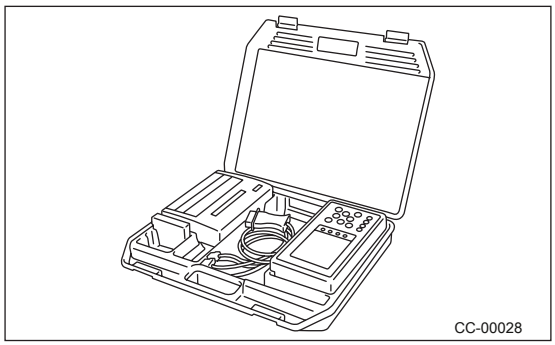
2) El diagnóstico en tiempo real:

función de diagnóstico en tiempo real se utiliza para determinar si o no el sistema de señal de entrada está en buenas der o-, de acuerdo a la señal emitida desde los interruptores, sen- sores, etc.

(1) El vehículo no puede ser accionado a velocidad de crucero cuando se produce el problema en el sistema de control de crucero o circuitos pertinentes.
(2) controlar las condiciones de señal de los interruptores y sensores.

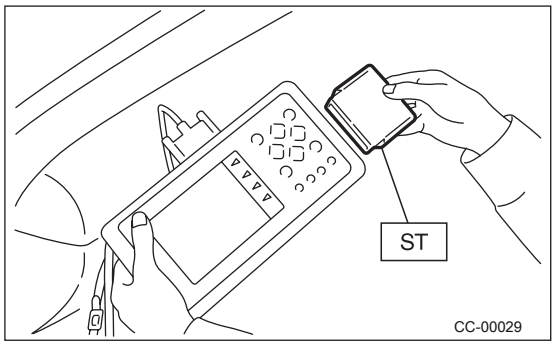
2. CONTROL DE VELOCIDAD CANCELAR condi- CIONES DIAGNÓSTICO

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru.



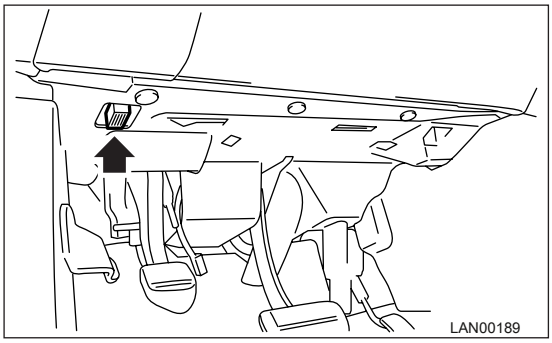
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. a CC (ETC) (diag) -4, herramienta especial Herramienta de preparación, Descripción general.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

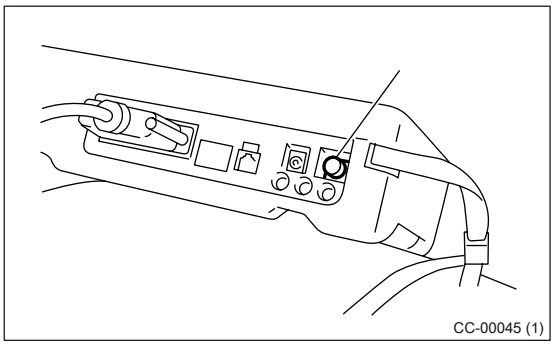
(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

5) Arranque el motor y encienda el interruptor principal de control de crucero en ON.

6) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.



(1) Interruptor de encendido

7) En el «Menú principal», seleccione el {2. Cada Sys tem Comprobar} y pulse la tecla [SI].
En la pantalla de visualización de selección de sistema, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI]. Pulse la tecla [SI] después de la información del tipo de motor es dis- jugado.

8) Conducir el vehículo al menos 40 km / h (25 MPH) y ajustar el control de crucero.
9) Cuando la velocidad de crucero se cancela por sí mismo (sin cancelar operaciones), DTC estará esparcido jugado en la pantalla después de seleccionar el código de cancelación {Comprobar} y pulsando la tecla [SÍ] en la pantalla de diagnóstico de mal funcionamiento del motor.

PRECAUCIÓN:

- **Al realizar el diagnóstico, respete el límite de velocidad gal le- en la carretera.**
- **DTC será también aparece cuando trol de crucero con- se cancela por el conductor. No los confunda.**
- **Obtener un asistente en el vehículo para la ayuda de agnosis di- mientras se conduce.**

NOTA:
DTC se borrará girando el interruptor de encendido o el interruptor principal de control de crucero en OFF.

3. DIAGNÓSTICO EN TIEMPO REAL

1) Conectar el monitor selecto de Subaru.
2) Coloque el interruptor de encendido y el interruptor principal de control de crucero en ON.
3) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.
4) En el «Menú principal», seleccione el {2. Cada Sys tem Comprobar} y pulse la tecla [SI].
5) Por «Selección del sistema» pantalla de visualización, se- leccionar el motor {} y pulse la tecla [SI].
6) Pulse la tecla [SI] después de visualizar la información de tipo es- gine.
7) En el «control de crucero Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {Pantalla Datos actuales / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].
8) Asegúrese de que la pantalla normal se muestra cuando se opera de la siguiente manera:

- Presione y suelte el pedal de freno. (Stop interruptor de la luz de freno y el interruptor se enciende.)
- Gire el interruptor principal en ON.
- Gire el «Cancel» interruptor en ON.
- Gire el «SET / COAST» cambia a ON.
- Gire el interruptor «ACEL RESUME /» en ON.
- Pisar o soltar el pedal del embrague.
- Coloque la palanca de cambios en cualquier posición que no sea neutro.

NOTA:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

- Consulte la “Lista de códigos de diagnóstico de averías (DTC)” para el DTC. <Ref. a CC (ETC) (diag) -11, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>

6. Diagnóstico con Phenomenon

A: procedimiento de diagnóstico con el fenómeno de

Fenómeno		Comprobación elemento	Referencia
1	interruptor principal de control de crucero no se gira a ON. (Luz indicadora de crucero no se ilumina.)	(1) Compruebe que la luz indicadora de crucero.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -10, COMPROBAR LA TRAVESÍA DEL INDICADOR DE LUZ Y LA TRAVESÍA DE LUZ indicador SET., Diagnóstico con Fenómeno.>
		(2) Compruebe el interruptor de comando de control de crucero.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
2	Control de crucero no se puede ajustar.	(1) Compruebe el interruptor de comando de control de crucero.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
		(2) Comprobar dejar de interruptor de la luz y el interruptor de freno.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -15, el DTC 12 y 25 PARADA interruptor y el interruptor del freno, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
		(3) Compruebe el interruptor de posición de punto muerto.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -17, 14 DTC posición del interruptor neutro, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
		(4) Comprobar el sensor de velocidad del vehículo.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -20, DTC 22 y 32 VEHÍCULO sensor de velocidad, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
3	Cruise luz indicadora establecido hace Se ilumina.	Compruebe el crucero establecido luz indicadora.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -10, COMPROBAR LA TRAVESÍA DEL INDICADOR DE LUZ Y LA TRAVESÍA DE LUZ indicador SET., Diagnóstico con Fenómeno.>
4	La velocidad del vehículo no se mantiene dentro de velocidad establecida ± 3 kmh (± 2 MPH).	Compruebe el sensor de velocidad del vehículo.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -20, DTC 22 y 32 VEHÍCULO sensor de velocidad, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
5	La velocidad del vehículo no aumenta o no vuelve a establecer la velocidad después de la conexión / RESUME ACEL se ha pulsado.	Compruebe el interruptor RESUME / ACCEL.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
6	La velocidad del vehículo no disminuye después interruptor SET / COAST ha sido presionado.	Compruebe el interruptor SET / COAST.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
7	control de crucero no se libera después de cruceros no se libera se ha pulsado.	Compruebe el interruptor CANCEL.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
8	Control de crucero no se libera después de pedal de freno ha sido presionado.	Compruebe el interruptor de luz de freno y el interruptor de freno.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -15, el DTC 12 y 25 PARADA interruptor y el interruptor del freno, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
9	Control de crucero no se libera después de cambiar a la posición neutra.	Compruebe el interruptor de posición de punto muerto.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -17, 14 DTC posición del interruptor neutro, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

B: COMPROBAR LA TRAVESÍA INDICADOR DE LUZ y la luz indicadora CRUISE SET.

El síntoma del problema:

Control de crucero se puede ajustar, pero la luz indicadora de crucero y crucero conjunto luz indicadora no se encienden.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA TRAVESÍA INDICADOR DE LUZ y la luz indicadora CRUISE SET.** 1) Realizar el autodiagnóstico de metros combinación. <Ref. a IDI-4, autodiagnóstico, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.> 2) Compruebe que la luz indicadora luz indicadora de crucero y crucero conjunto si se iluminan.	No iluminar el juego de luces y de crucero indicador luminoso indicador de crucero?	Vaya al paso 2.	Sustituir el conjunto de la caja metros. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.>
2	**COMPROBAR LA COMUNICACIÓN LAN circuito de visualización ERROR** 1) autodiagnóstico completo, y encienda el interruptor ción igni- en ON de nuevo. 2) Compruebe si aparece el error de comunicación en el medidor del odo / viaje en metro combinación.	Es el código de error “xx Er” que aparece en metros odo / viaje?	Compruebe el circuito de la comunicación LAN. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

7. Lista de códigos de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	Referencia
11	Interruptor principal	Interruptor principal del detector de comandos de control de crucero se gira a OFF, y luego se suelta el control de crucero.	Este DTC se muestra sin accionar el interruptor principal. <Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
12	Detener y el interruptor de freno	Deja de interruptor de la luz o el interruptor de freno se volvió hacia ON, y luego el control de crucero se libera. Este DTC se muestra sin accionar el interruptor de freno.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -15, el DTC 12 y 25 PARADA interruptor y el interruptor del freno, dure diagnóstico Procedi- con códigos de diagnóstico (DTC).>
14	interruptor de punto muerto	interruptor de posición neutra se gira a ON, y luego se suelta el control de crucero.	Este DTC se muestra sin cambiar a la posición neutral. <Ref. a CC (ETC) (diag) -17, 14 DTC posición del interruptor neutro, Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
15	interruptor de cancelación	Cancelar interruptor está en la posición ON, y luego se suelta el control de crucero.	Este DTC se muestra sin accionar el interruptor de cancelación. <Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
dieciséis	Switch de ignición	interruptor de encendido está en OFF, y luego se suelta el control de crucero.	Este DTC se muestra sin accionar el interruptor de encendido. <Ref. a CC (ETC) (diag) -19, el DTC 16 INTERRUPTOR DE ENCENDIDO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
21	Control de crucero interruptor mal funcionamiento cuando el interruptor de encendido se coloca en ON	Cuando el interruptor de encendido está en ON, cada interruptor del interruptor de comando de control de crucero ya está en la posición ON.	Este DTC se muestra sin accionar el interruptor principal. <Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
22	Vehículo mal funcionamiento variación de velocidad	se detecta Mal funcionamiento de la variación de la señal de velocidad del vehículo.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -20, DTC 22 y 32 VEHÍCULO sensor de velocidad, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
23	mal funcionamiento del sensor relacionado con el motor	Se ha detectado un fallo relacionado con el motor.	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
24	Control de crucero relacionados con mal funcionamiento	se detecta el interruptor de mando mal funcionamiento. (Mientras que el interruptor se presiona ON para un tiempo anormalmente largo (aproximadamente dos minutos), se detecta un circuito abierto).	Este DTC se muestra con el funcionamiento normal. <Ref. a CC (ETC) (diag) -13, DTC 11, 15, 21 Y 24 DE LA TRAVESÍA INTERRUPTOR comando de control, con el Procedimiento de diagnóstico Código de diagnóstico (DTC).>
25	interruptor del freno de mal funcionamiento del circuito de entrada	se detecta Mal funcionamiento del circuito de entrada del interruptor de freno en ECM.	<Ref. a CC (ETC) (diag) -15, el DTC 12 y 25 PARADA interruptor y el interruptor del freno, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
26	señal de velocidad del motor	• se detecta aumento anormal de la velocidad del motor. • De velocidades está en la posición neutral, primera o marcha atrás.	Crucero en más de 2 ° posición de cambio.

Lista de código de diagnóstico (DTC)

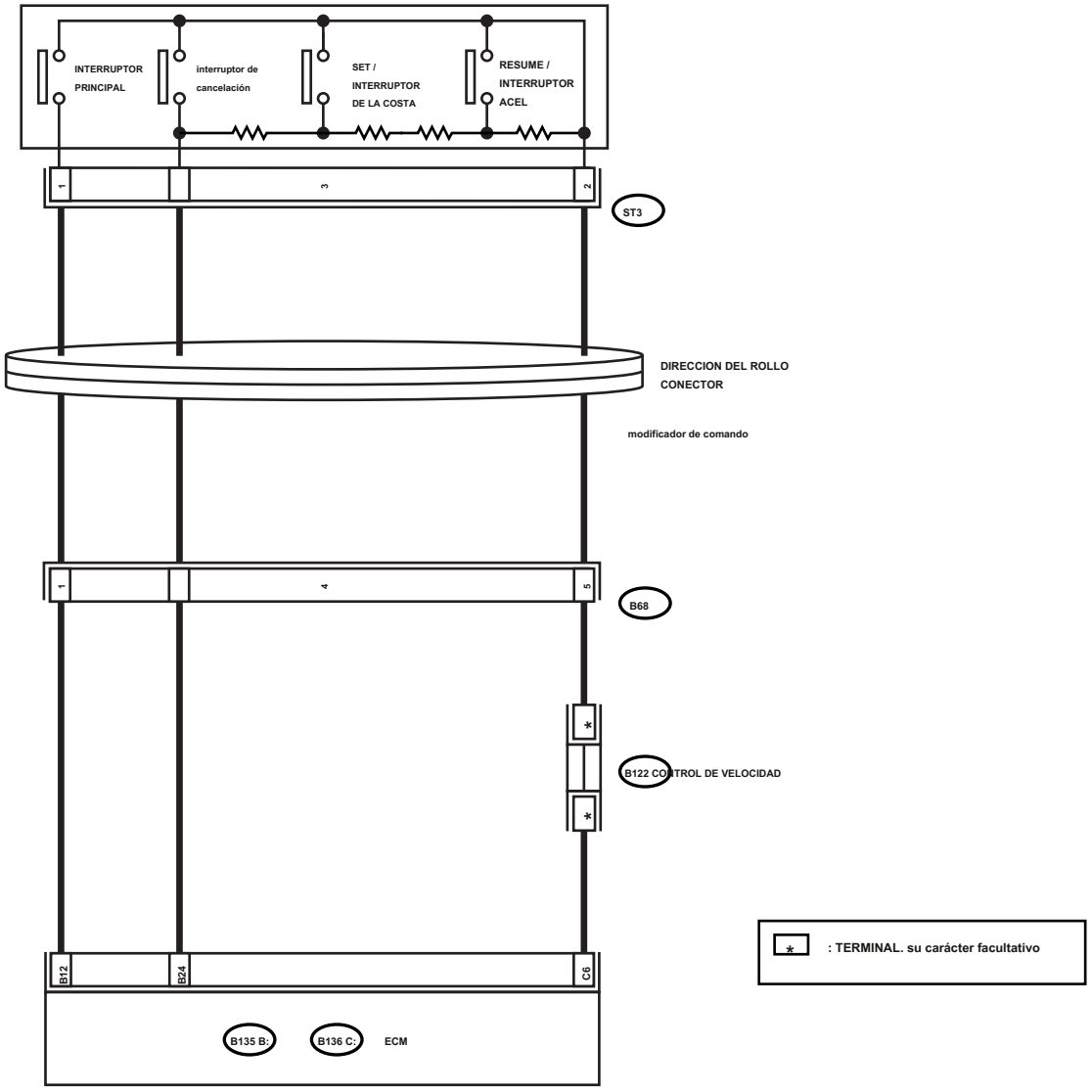
DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	Referencia
32	Fuera de velocidad del vehículo de operación de control de crucero	• la velocidad del vehículo controlada disminuyó por debajo del límite durante crucero. • la operación Ajuste llevó a cabo a la velocidad del vehículo no está disponible para el ajuste. • operación de reanudación se realizó sin la velocidad del vehículo memorizada.	Este DTC se muestra, aunque la velocidad del vehículo se incrementa con la velocidad de crucero disponible para conjunto y el funcionamiento conjunto se llevó a cabo de nuevo. <Ref. a CC (ETC) (diag) -20, DTC 22 y 32 VEHÍCULO sensor de velocidad, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
33	WAIT está prohibido después de pedal del acelerador operativo.	la velocidad del vehículo controlado incrementa por encima del límite de velocidad de crucero.	Este DTC se visualiza cuando se circula a una velocidad superior a la velocidad de control de crucero apropiado. En este caso, baje la velocidad del vehículo a la velocidad disponible para el sistema de crucero, y llevar a cabo operaciones de ajuste de crucero de nuevo.
34	Prohibida cuando se continúa aceleración posición del pedal del tor grande.	El vehículo ha sido impulsado a una velocidad más alta que ajustar la velocidad del vehículo para un tiempo anormalmente largo (aproximadamente 10 minutos) durante la conducción de crucero.	Este DTC se visualiza cuando se conduce por un largo período de tiempo a una velocidad mayor que la velocidad del vehículo conjunto de crucero adecuada accionando el pedal del acelerador. En este caso, suelte el conjunto de crucero.
35	Prohibida cuando la realimentación de velocidad del vehículo disponible.	Ajuste la velocidad del vehículo no puede mantenerse debido a algunas razones (freno cuesta arriba, aparcamiento empinada, disminución anormal de la potencia del motor, etc.) durante la conducción de crucero.	Este DTC se visualiza cuando se conduce ción condi- no es adecuado para el control de crucero. Realizar operaciones de ajuste de crucero de nuevo después de eliminar la posible causa.
41	operación VDC / TCS	regulación de la dinámica del vehículo (VDC) o TCS es operado durante la conducción de crucero o crucero SEt- Ting.	Este DTC se muestra cuando las condiciones de conducción no es adecuado para el control de crucero. Realizar operaciones de ajuste de crucero de nuevo después de eliminar la posible causa.
43	ABS / mal funcionamiento VDC	se detecta el control de la dinámica del vehículo (VDC) mal funcionamiento del sistema durante la conducción de crucero o el ajuste de crucero.	<Ref. al VCC (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
44	Cuerpo mal funcionamiento de la unidad integrada	se detecta cuerpo integrado mal funcionamiento del sistema de la unidad durante la conducción de crucero o un crucero conjunto- ting.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
45	Si no Meter	se detecta un mal funcionamiento del medidor de combinación durante la conducción de crucero o el ajuste de crucero.	<Ref. a LAN (diag) -2, básico Pro- cedimiento de diagnóstico.>

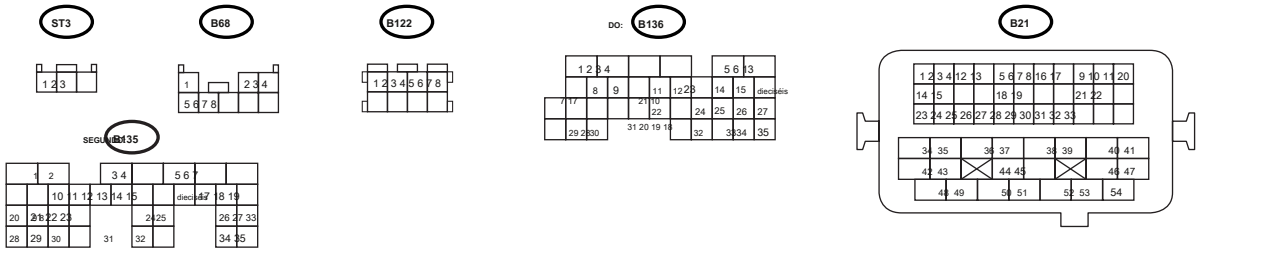
8. Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico de problemas de código (DTC) A: DTC 11, 15, 21 y 24 CRUISE INTERRUPTOR comando de control

El síntoma del problema:

- Control de crucero no se puede ajustar. (Cancelado inmediatamente).
- Control automático de velocidad no puede ser liberado.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





CC-00371

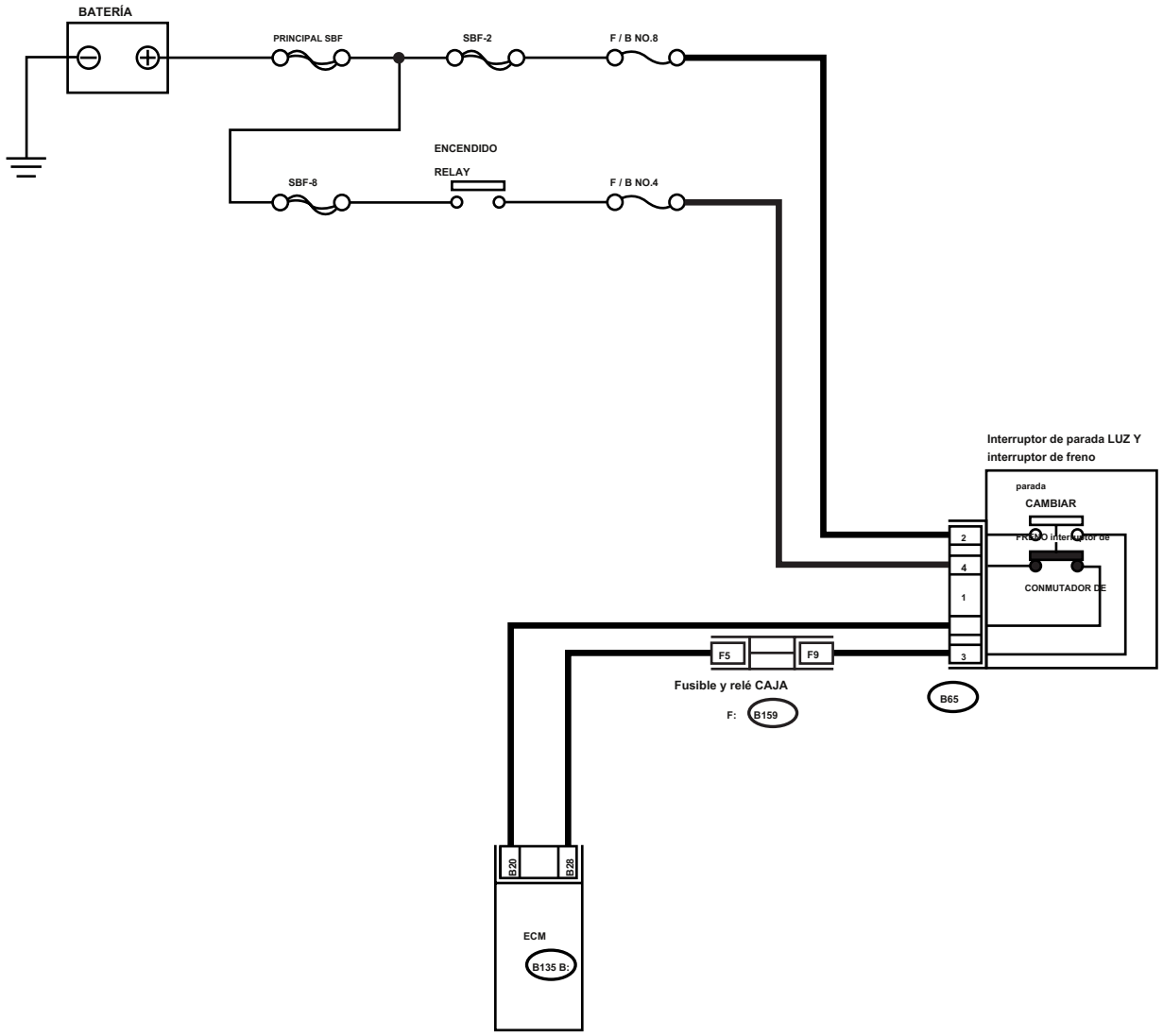
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL COMANDO circuito del interruptor.** 1) Retire el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, remoción, Módulo de airbag del conductor.> 2) Desconectar el conector del arnés del interruptor de comando de control de crucero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(ST3) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (ST3) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Vaya al paso **2.**		Compruebe el mazo de conductores entre el interruptor de control de crucero mando y ECM, y el conector de rollo de dirección para el circuito abierto o un cortocircuito, o por un mal contacto.
2	**COMPROBAR LA TRAVESÍA DE CONTROL COMANDO circuito del interruptor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, remoción, modificador de comandos de control de crucero.> 3) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **terminal del conector** **(ST3) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Compruebe si hay abierta entre el interruptor de comando de control de crucero y ECM y la masa del chasis, y comprobar el ECM.
3	**Verificación del interruptor de control de crucero Comando** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor cuando no se pulsa el interruptor de comando de control de crucero. **Terminales No. 2 -** **No. 3:**	Es la resistencia de aprox. 4 k Ω? Vaya al paso **4.**		Vuelva a colocar el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, interruptor Cruise Con- trol de comandos.>
4	**COMPROBAR interruptor de cancelación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, remoción, modificador de comandos de control de crucero.> 3) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor cuando se pulsa el interruptor CANCEL. **Terminales No. 2 -** **No. 3:**	Es la resistencia de aprox. menos que 1 Ω cuando se pulsa el interruptor CANCEL?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, modificador de comandos de control de crucero.>
5	**Verific / INTERRUPTOR DE LA COSTA.** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor cuando se pulsa el interruptor SET / COAST. **Terminales No. 2 -** **No. 3:**	Es la resistencia de aprox. 250 Ω cuando el interruptor SET / COAST es presionado?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, modificador de comandos de control de crucero.>
6	**VERIFICACIÓN RESUME / ACCEL INTERRUPTOR DE CIRCUITO.** Medir la resistencia entre los terminales del interruptor cuando se pulsa el interruptor RESUME / ACEL. **Terminales No. 2 -** **No. 3:**	Es la resistencia de aprox. 1500 Ω cuando el interruptor RESUME / ACCEL se presiona?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vuelva a colocar el interruptor de comando de control de crucero. <Ref. a CC-5, interruptor Cruise Con- trol de comandos.>

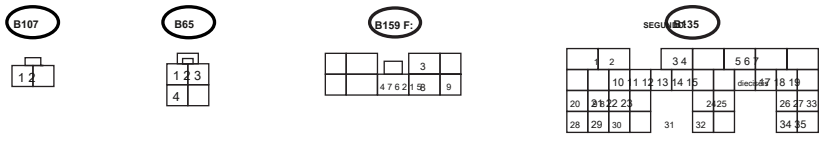
B: DTC 12 Y 25 PARADA interruptor y el interruptor del freno

El síntoma del problema:

- Control de crucero no se puede ajustar.
- Control automático de velocidad no puede ser liberado.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





CC-00372

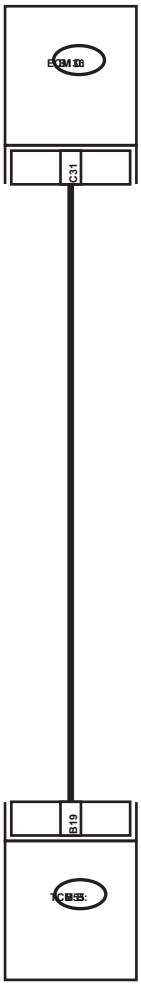
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificación del interruptor de PARADA DE LUZ Y CIRCUITO DE CONMUTADOR DE FRENO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés del interruptor de luz de freno y el interruptor de freno. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B65) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **2.**	• Compruebe el fusible Nº 8 (fusible y relé de cuadro). • Compruebe si hay abierto o cortocircuito en el mazo de conductores entre el interruptor de luz de freno / freno y el fusible y caja de relés.
2	**Verificación del interruptor de PARADA DE LUZ Y CIRCUITO DE CONMUTADOR DE FRENO.** Mida el voltaje entre el terminal arnés tor y conexiones a tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B65) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **3.**	• Compruebe el fusible Nº 4 (fusible y relé de cuadro). • Compruebe si hay abierto o cortocircuito en el mazo de conductores entre el interruptor de luz de freno / freno y el fusible y caja de relés.
3	**Verificación del interruptor de PARADA DE LUZ Y CIRCUITO DE CONMUTADOR DE FRENO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la instalación del ECM. 3) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo de ECM y dejar de interruptor de la luz y el interruptor de freno terminal de conector de mazo. **Conector y terminal (B135) No. 28 - (B65) No. 3: (B135) No. 20 - (B65) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el har-Ness.
4	**Verificación del interruptor de luz de la parada y conmutador de freno** Retirar y comprobar el interruptor de luz de freno y el interruptor de freno. <Ref. a CC-6, luz de la parada y del conmutador de freno.>	Son el interruptor de luz de freno y el interruptor del freno de acuerdo?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vuelva a colocar el interruptor de luz de freno y el interruptor de freno.

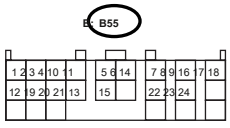
C: DTC 14 NEUTRAL interruptor de posición

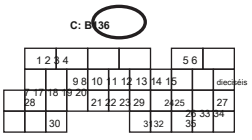
El síntoma del problema:

Control de crucero no se puede ajustar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:







CC-00373

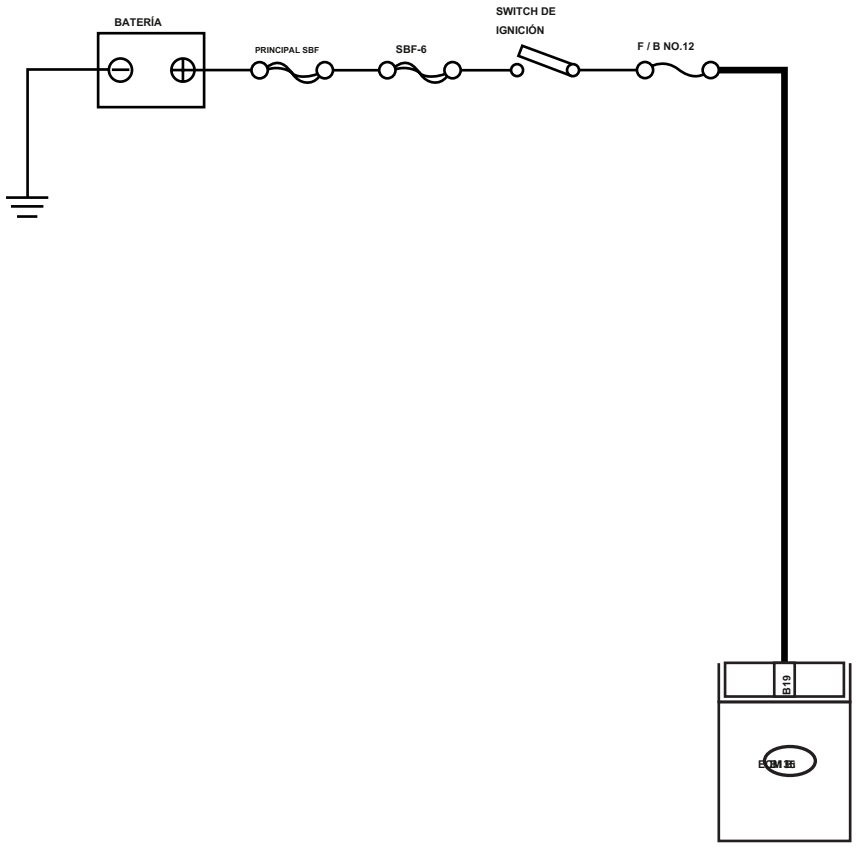
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificación del interruptor de punto muerto.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON. 3) Seleccione {motor} desde el menú principal. 4) A continuación, seleccione {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal del interruptor de posición de punto muerto por el desplazamiento de la palanca de selección a “P” o rango “N”.	Es monitor selecto de Subaru en ON cuando la palanca de selección se cambia a “P” o rango “N”? Se selecto de Subaru monitor cuando la palanca de selección se desplaza a una gama distinta de la “P” o rango “N”?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR TCM tensión de salida.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre TCM har- Ness terminal del conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es el voltaje de más de 10 V cuando la palanca de selección se desplaza a un rango distinto de “P” o rango “N”? Es el voltaje de menos de 1 V cuando palanca de selección se cambia a “P” o rango “N”?	**Vaya al paso 3.**	Compruebe la medicina tradicional china. <Ref. a 5AT (diag) -2, Basic diagnosticable Procedimiento tic.>
3	**COMPROBAR instalación entre el TCM y el ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés del TCM y el ECM. 3) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo de TCM y ECM terminal de conector de mazo. **Conector y terminal (B136) No. 31 -** **(B55) No. 19:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el cableado.

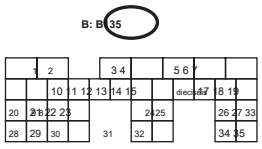
D: DTC INTERRUPTOR DE ENCENDIDO 16

El síntoma del problema:

Control de crucero no se puede ajustar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





CC-00374

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del encendido del circuito del interruptor** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de mazo del ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Compruebe pobres con-	tacto del conector del ECM.	• Compruebe el fusible Nº 12 (fusible y relé de cuadro). • Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre el interruptor de encendido y el ECM.

E: DTC 22 y 32 VEHÍCULO SENSOR DE VELOCIDAD

DIAGNÓSTICO:

circuito abierto o cortocircuito en el sistema de sensor de velocidad del vehículo.

El síntoma del problema:

Control de crucero no se puede ajustar. (Cancelado inmediatamente).

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR testigo ABS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Después de que se ha completado la operación inicial de metros combinación, compruebe si la luz de advertencia VDC sigue iluminando.	¿La luz de advertencia VDC continuar para iluminar?	Compruebe el VDCCM. <Ref. al VCC (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA COMUNICACIÓN LAN circuito de visualización ERROR** Compruebe si aparece el error de comunicación en el medidor del odo / viaje en metro combinación.	Es el código de error «Er xx» dis- juega en metros odo / viaje?	Compruebe el circuito de la comunicación LAN. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

1. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

• Antes de desmontar o volver a montar las piezas, al- maneras desconecte el cable de tierra de la batería de la batería.

• Al reemplazar el audio, módulo de control y otras partes provistas de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de murciélago Tery suelo. De lo contrario, la memoria se borra.

• Volver a montar las piezas en el orden inverso de procedimiento de montaje dis- menos que se indique lo contrario.

• Ajuste partes a las especificaciones dadas.

• Conectar los conectores de forma segura durante reas- blea.

• Después del montaje, hacen que las partes funcionales seguro OP eRate sin problemas.

B: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.
composición de plata conductora (DUPONT No. 4817 o valente valente)	Para la reparación de cable de la antena.

2. Un sistema de audio:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-109, esquema eléctrico, sistema de audio.>

B: INSPECCIÓN

Síntoma	Orden de reparación
Sin poder entrar. (Sin visualización y sonido en los altavoces)	1. Compruebe el fusible de alimentación y la potencia de audio. 2. Comprobar la tierra de audio. 3. Retire el audio y repararlos.
Un altavoz específico no funciona.	1. Compruebe el altavoz. 2. Comprobar el circuito de salida entre audio y altavoz.
Audio genera ruido con el motor en marcha.	1. Compruebe la tierra de audio. 2. Compruebe el generador. 3. Compruebe la bobina de encendido. 4. Retire el audio y repararlos.
El volumen es bajo en los modos AM y FM o se produce ruido de interferencia.	1. Compruebe la antena. 2. Comprobar el amplificador de antena. 3. Comprobar el supresor de ruido. 4. Comprobar la tierra de audio. 5. Quitar el audio y repararlos.

3. Frente de accesorios SUP- eléctricas surcan

Sistema Socket A: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-121, esquema eléctrico, frente adhe- Sory de alimentación del sistema de alimentación del zócalo.>

4. traseras de accesorios SUP- eléctricas surcan

Sistema Socket A: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-122, esquema eléctrico, posterior adhe- Sory de alimentación del sistema de alimentación del zócalo.>

5. Un sistema de navegación:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-112, esquema eléctrico, sistema de navegación.>

B: INSPECCIÓN

1. Verificar el funcionamiento de la Navegación LA FORMAL.

Arrancar el motor, y luego inspeccionar que se muestra la pantalla de inicio.
Valor normal: La pantalla de inicio se debe jugar dis-.

OK: Largo
NG: Cuando no se visualiza, compruebe el conector de la línea de señal y el conector de audio. Si no hay problemas en las líneas de conexión o se repararon las líneas, comprobar que la pantalla de apertura es dis- jugó.

En este punto, si la pantalla no es visible, la unidad es defectuosa.

2. Compruebe el DVD-ROM.

Se visualiza una pantalla de inicio, entonces se cambia a la pantalla del mapa después de un tiempo.
Cuando se visualiza una pantalla que no sea la pantalla de inicio, pulse la tecla «MAP» clave.
Valor normal: La pantalla del mapa se debe jugar dis-.

OK: Largo
NG: Si no aparece la pantalla del mapa, compruebe si el DVD-ROM se encuentra en el tem de navegación sis-, si el lado correcto está establecido, el tipo del DVD-ROM, la existencia de cualquier arañazos, etc. Si hay no hay problemas en el DVD-ROM, el cuerpo principal es defectuoso.

3. Compruebe cada CONEXIÓN

Si no hay problemas en las inspecciones de 1 y 2 anteriores, el uso "<Ref. a WI-112, DIAGRAMA DE CABLEADO, sistema de navegación.>"de la navegación vice de- para realizar la inspección.

4. CAMBIO A LA CONEXIÓN DE INSPECCION CIÓN MODO

1) Pulse la tecla Menú.
2) Seleccionar la configuración de navegación de la pantalla del menú.
3) Seleccione la información de navegación desde la pantalla de configuración de navegación.
4) Seleccione la señal de vehículo de la pantalla de formación de la navegación in-.
5) La pantalla cambiará a la señal del vehículo (para pantalla de conexión de inspección).
6) Comprobar que la pantalla cambia de acuerdo a cada operación en: Largo

NG: Comprobar el circuito cuando la pantalla no cambia.

5. compruebe la antena GPS

NOTA:
Al comprobar la antena GPS, realizar la operación de comprobación al aire libre para mejorar la sensibilidad del receptor.

Asegúrese de que un valor distinto de "cero" es dis- jugado en el punto de GPS. OK: Largo

NG: Si aparece "No posicionamiento", compruebe la conexión de la antena GPS.
Si la pantalla del GPS es de color rojo, la unidad principal podría ser defectuoso.

6. Comprobar el sensor VOLVER

NOTA:
Antes de iniciar la inspección, inspeccionar la seguridad alrededor de la parte trasera del vehículo.

1) Coloque el interruptor de encendido en ON.
2) Tire del freno de estacionamiento y pisar el freno, a continuación, poner la marcha en sentido inverso.
3) Asegúrese de que "On" se ilumina en el elemento sensor trasero. Valor estándar: "On" debe estar encendida En: Largo

NG: Si "On" no se enciende, compruebe el nection con- línea de señal. Si no hay problemas, la unidad podría ser defectuoso.

7. comprobar la iluminación

1) Coloque el interruptor de iluminación a nivel 1. NOTA:

Asegúrese de que el interruptor luminoso no está encendido en este momento.

2) Asegúrese de que "A" luces en el elemento de iluminación, a continuación, la pantalla se desvanece. Valor estándar: "On" debe estar encendida OK: Largo

NG: Si "On" no se enciende, compruebe el nection con- línea de señal. Si no hay problemas, la unidad podría ser defectuoso.

8. comprobar la señal APARCAMIENTO

NOTA:
La señal del freno de estacionamiento es normalmente "OFF", por lo operat- ing se producirá ningún cambio.

9. CONTROL DEL SENSOR DE VELOCIDAD

NOTA:

- Antes de iniciar la inspección, inspeccionar la seguridad alrededor del vehículo.
- Ascensor-hasta el vehículo según sea necesario.
- Cuando el código de diagnóstico se introduce en el VDC CM, borrar la memoria.

1) Mueva el vehículo 2 a 3 metros (6,6 a 9,8 pies).
2) Compruebe que se muestran los números de sensor de velocidad.

valor estándar: La velocidad del vehículo se muestra en números.
OK: Largo

NG: Si no se visualiza la velocidad del vehículo, verifique la conexión de la línea final sig-. Si no hay problemas, la unidad podría ser defectuoso.

6. display multifunción (MFD) Sistema A: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-116, esquema eléctrico, exhibición de múltiples funciones del sistema (MFD).>

B: INSPECCIÓN

Síntoma	Orden de reparación
Sin poder entrar. (La luz no se enciende.)	1. Comprobar el suministro de fusibles y alimentación de la pantalla. 2. Comprobar el circuito de tierra de la pantalla. 3. Retire la pantalla de reparar.
Una luz específica no funciona.	1. Compruebe la pantalla. 2. Comprobar el circuito de salida entre la unidad y la pantalla.

1. MFD PANTALLA DE ERROR Y CONTENIDO DE FALLOS

contenido de la pantalla		causa del fallo
VERIFICAR DISCO		• Durante la reproducción, no fue posible leer datos del CD, debido a arañazos en el CD, etc. • Disco insertado al revés, no puede detectar el disco. • Bacause de un error de enfoque, no puede leer el disco. • Se ha producido un error en la sección de decodificador • Se produjo un problema en el circuito interno durante la reproducción, tales como alta temperatura, etc.
MECHA_ERROR		• Durante la carga del disco, se produjo un problema en la unidad de desplazamiento. • Operación hizo imposible durante el cambio de disco, de carga o de expulsión.
NINGÚN ARCHIVO		• Después de terminar de lectura del disco, el número de archivos de 0 • Se insertó un disco sin datos
ERROR_**	01	• El disco está sucio o al revés. • No hay nada grabado. • No es un disco de audio. • Hay arañazos en el disco. • Se utilizó un disco que no puede reproducirse.
	02	
	03	Se ha producido un error / error de operación mecánica de algún tipo. 04

NOTA:

Cuando se muestran los errores anteriores, compruebe el disco, y si no hay problemas se pueden encontrar, reparar o reemplazar la unidad.

7. Un sistema de entretenimiento trasero: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-119, esquema eléctrico, sistema de entretenimiento trasero.>

B: INSPECCIÓN

1. Compruebe el DVD-ROM.

Introduzca un código de 1 DVD-ROM región, y comprobar que la pantalla muestra imágenes desde el DVD durante la reproducción de los medios de comunicación. NOTA:

código de región 1 es un código para discos DVD-ROM de América del Norte. DVD-ROM de diferentes códigos de región no se reproducirán.

Valor normal: Imagen de DVD se debe mostrar. OK: Largo

NG: Si no se muestran las imágenes del DVD, compruebe si el DVD-ROM se encuentra en el sistema de Entre- tenimiento posterior, si el lado correcto está establecido, el tipo del DVD-ROM, la existencia de cualquier arañazos, etc. Si no hay problemas en el DVD-ROM, el cuerpo principal es defectuoso. NOTA:

El sistema de entretenimiento trasero no es compatible con archivos MP3 o DVD-Audio.

2. PANTALLA DE ERROR Y CONTENIDO

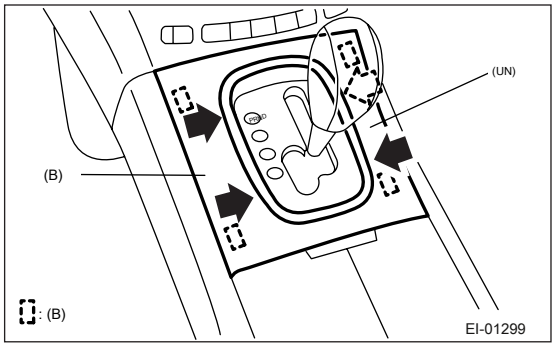
Visualización de la pantalla	contenidos de problemas
CÓDIGO INCORRECTO	Cuando se introduce un número incorrecto.
ERROR DE DISCO	Cuando no es posible leer el disco debido a arañazos o inserción al revés.
REGIÓN CÓDIGO DE ERROR	Cuando el código de región del disco no coincide (es un código de región distinto de 1)
ERROR MECHA	Reemplazar el sistema de entretenimiento trasero.
NINGÚN DISCO	El interruptor de DVD se ha pulsado cuando no había ningún disco en su interior.

8. Panel de control A:

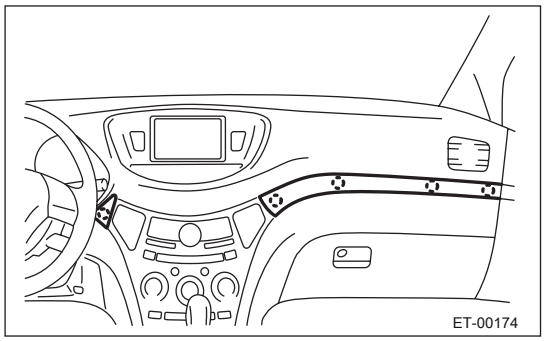
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

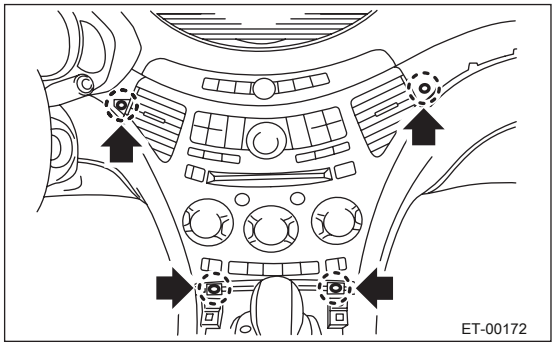
2) Eliminar el indicador de anillo (A) y la consola del panel frontal (B).



3) Retirar los paneles interior instrumento ornamento en pasajeros y conductores lado.



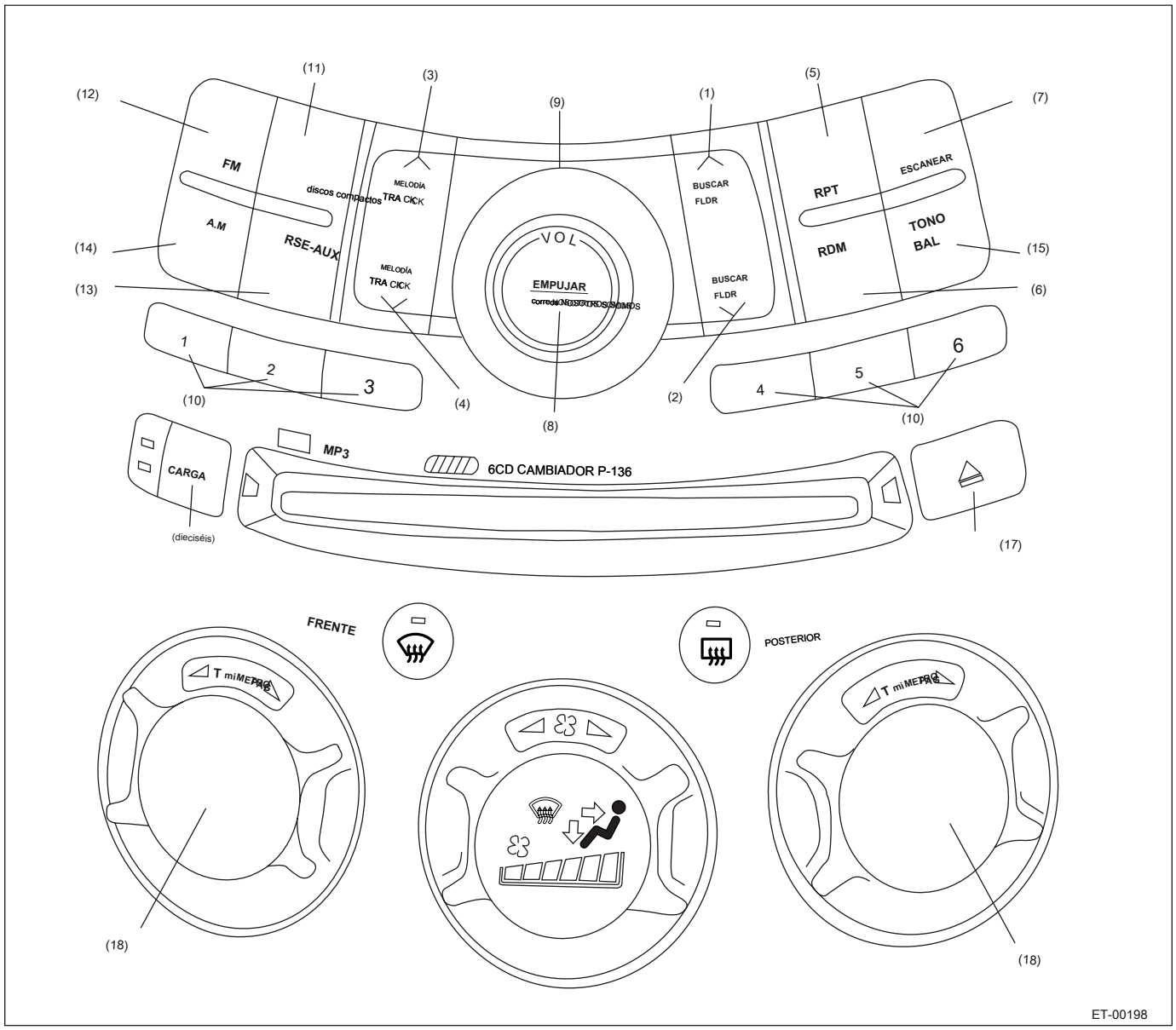
4) Retire los tornillos y retire el panel de control.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN



(2) SEEK ABAJO interruptor

(3) Interruptor de SINTONIZAR PISTA UP

(4) SINTONIZAR rastrear conmutador

(5) Interruptor RPT

(6) Interruptor de RDM

(7) interruptor SCAN

(8) del interruptor del empuje / ENCENDIDO

(9) VOLUMEN

(10) Presets de 1 - 6

(11) Interruptor de CD

(12) interruptor de FM

interruptor AUX (13) RSE

(14) Interruptor AM

interruptor (15) TONE / BAL

(16) interruptor de carga

(17) interruptor EJECT

sección de visualización (18) TEMP

NOTA:

desactivará el modo de autodiagnóstico. (1) Interruptor SEEK UP

• Para el diagnóstico auto del sistema de audio, hay una comprobación de comunicaciones (condición de comunicación BE- Tween el audio y el panel de control) y un cheque interruptor. Realizar una comprobación de comunicaciones primero y asegurarse de que está funcionando normalmente antes de proceder a la inspección de los interruptores.

• operaciones completas de cuando el modo de auto diagnóstico de la etapa 1 funciona y suena el zumbador, a pulsar el interruptor 1 preestablecido en 3., dentro de los 15 segundos. Si pasan más de 15 segundos, se mostrará un error de comunicaciones.

• Durante el diagnóstico, no presione la POWER (8), FM (12), AM (14), CD (11), RSE AUX (13) interruptores. Al pulsar estos interruptores se

1. AUTODIAGNÓSTICO DEL PANEL DE CONTROL Y AUDIO

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**AJUSTE DEL MODO DE AUTODIAGNÓSTICO accionando el PANEL DE CONTROL.** 1) Encienda el sistema de audio con el interruptor de encendido en ACC o en ON. 2) Con el interruptor de PUESTA A y el conmutador de búsqueda descendente pulsado, mantenga pulsado el interruptor del RDM durante 2 segundos o más. 3) Un zumbador sonará, y la unidad entrará en el modo de diagnóstico.	Control? Vaya al paso 3.	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR ALARMA**	¿El zumbador suena al entrar en el modo de diagnóstico?	Vaya al paso **6.**	Compruebe la conexión del conector Ness har-, y si no hay problemas encontrados, reparar o reemplazar el panel de la unidad y el control de audio. <Ref. a ET-14, remoción de audio.> <Ref. a AC-31, remoción, Panel de control.>
3	**VERIFICAR EL ESTADO DE COMUNICACIÓN** Pulse el interruptor 1 preestablecido, y confirme la sección de visualización TEMP del panel de control.	Cuando se pulsa el interruptor, es << 88,8 >> exhibe en la sección de visualización TEMP?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**VERIFICAR EL ESTADO DE COMUNICACIÓN**	Era la pantalla en el paso 3 en la sección de visualización TEMP lado izquierdo?	<Ref. a ET-14, remoción de audio.>	<Ref. a AC-31, remoción, Panel de control.>
5	**Verificación del interruptor.** Operar los interruptores en la siguiente lista y comprobar el contenido de la pantalla en las pantallas TEMP izquierda y derecha.	¿La lista de control del interruptor y el partido interruptores operados? <Ref. a ET-13, INTERRUPTOR DE LISTA DE CONTROL, INSPECCIÓN, Panel de control.>	<Ref. a ET-14, remoción de audio.>	<Ref. a AC-31, remoción, Panel de control.>
6	**INSPECCIÓN DE PANTALLA malfuction** 1) Conectar el conector entre el panel de control y el audio. 2) utilizar el panel de control y cambiar al modo de auto diagnóstico.	No cambiar el panel de control en el modo de diagnóstico de mal funcionamiento?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **7.**
7	**INSPECCIÓN DE PANTALLA malfuction** Sonaba el timbre cuando entrar en el modo de auto diagnóstico?		<Ref. a ET-14, remoción de audio.>	<Ref. a ET-14, remoción de audio.> <Ref. a AC-31, remoción, Panel de control.>

2. Interruptor LISTA DE VERIFICACIÓN

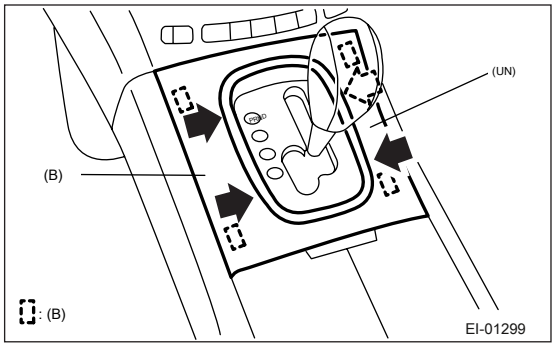
Cambiar	pantalla TEMP LH	pantalla TEMP RH	Cambiar	pantalla TEMP LH	pantalla TEMP RH
Sintonía / Pista ⋀	TR	ARRIBA	TONO / BAL	A	-
Sintonía / Pista ⋁	TR	DW	1 (Preset)	P1	-
SEEK / FLDR ⋀	SK	ARRIBA	2 (Preset)	P2	-
SEEK / FLDR ⋁	SK	DW	3 (Preset)	P3	-
ESCANEAR	CAROLINA DEL SUR	-	4 (Preset)	P4	-
RPT	RP	-	5 (Preset)	P5	-
RDM	RD	-	6 (Preset)	P6	-
EXPULSAR	EJ	-	SUBIR VOLUMEN	VO	ARRIBA
CARGA	LO	-	VOL DOWN	VO	DW

9. Un audio:

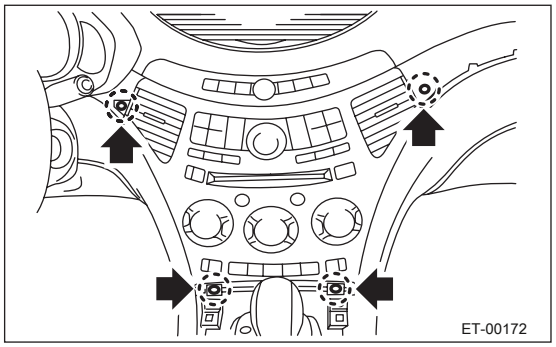
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar el indicador de anillo (A) y la consola del panel frontal (B).

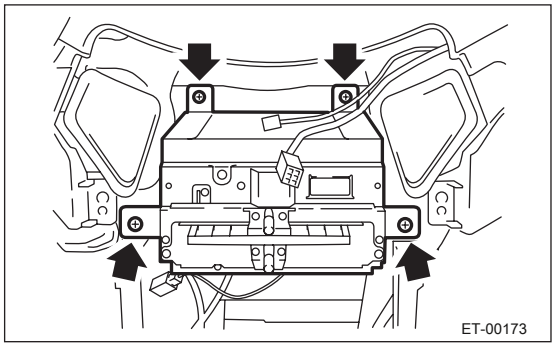


3) Retire los tornillos y extraiga el panel de con- trol frontal.



4) Desconectar los conectores del mazo y retire el panel de control frontal.

5) Retirar los tornillos y tire parcialmente la salida de audio de la consola central.



6) Desconectar el cable alimentador de conector de mazo y la antena, y luego quitar el audio.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

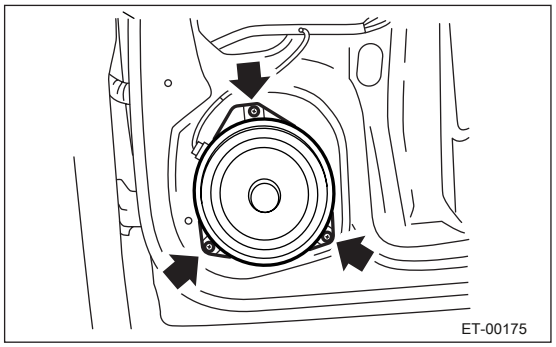
10.Front altavoz A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la cubierta de la puerta frontal. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire los tornillos de montaje frontal de los altavoces.



4) Desconectar el conector del arnés y retire el altavoz frontal.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

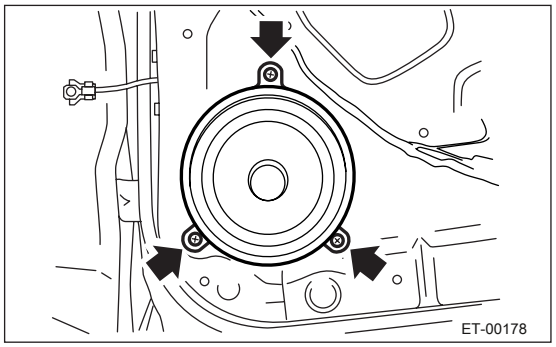
12.Rear altavoz A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire los tornillos de montaje de los altavoces traseros.



4) Desconectar el conector del arnés y retire el altavoz trasero.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

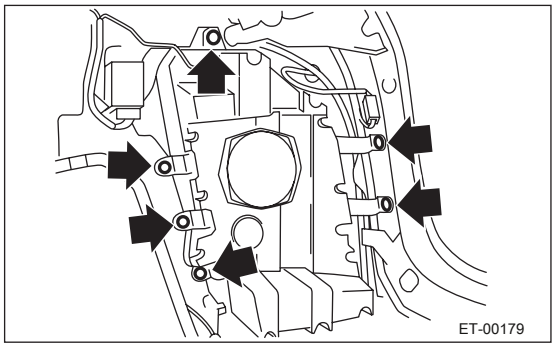
13.Woofer A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el trimestre ajuste. <Ref. a EI-45, RE MOVAL, Barrio Guarnecido.>

3) Retire los tornillos de montaje del soporte woofer.



4) Desconectar el conector del arnés y separe los altavoces de graves.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

14.Antenna A:

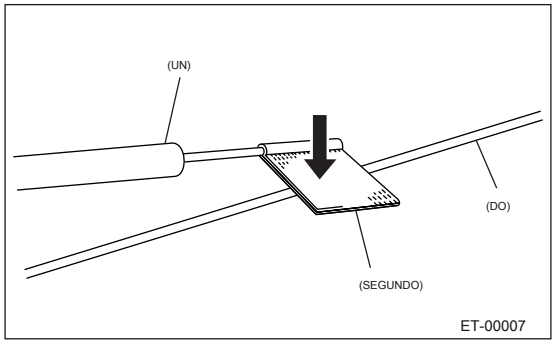
INSPECCIÓN

Medir la resistencia entre la antena ter- minal y cada cable de la antena.

Si un cable de la antena está bien, la resistencia será menor que 1 Ω. Si un cable de la antena se rompe, la resistencia será más que 1 M Ω.

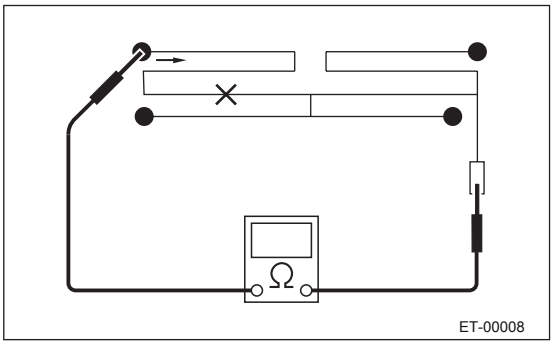
NOTA:

Al comprobar la continuidad, enrollar un trozo de papel de alu- minio alrededor de la punta de la sonda de probador y presiona la hoja contra el cable de la antena con el dedo.



(A) sonda Tester (B) El papel
de aluminio (C) de la antena
de alambre

Para localizar el punto roto, mover la sonda a lo largo cable de la antena.

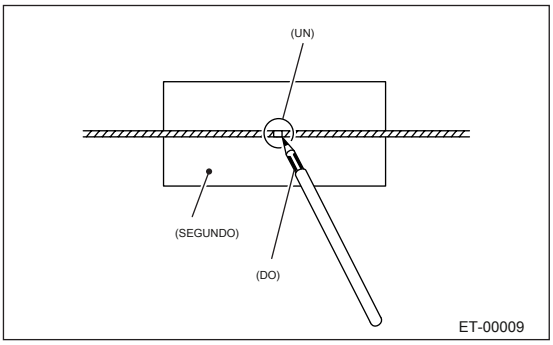


B: REPARACIONES

1) Limpiar el cable de la antena y el área circundante con un paño humedecido por el alcohol.

2) Pegar una película de enmascaramiento delgada en el cristal a lo largo de Bro-ken alambre.

3) Aplicar la composición conductora de plata (DU-PONT No. 4817) en la porción rota con una pluma ing N ° de dibujo.



(A) porción Broken (B) de película de enmascaramiento

(C) la composición de plata conductora

4) Deshidratar la porción depositada.

5) Después de la reparación se ha completado, medir la resistencia en el alambre reparado.

15.Antenna Amplificador A:

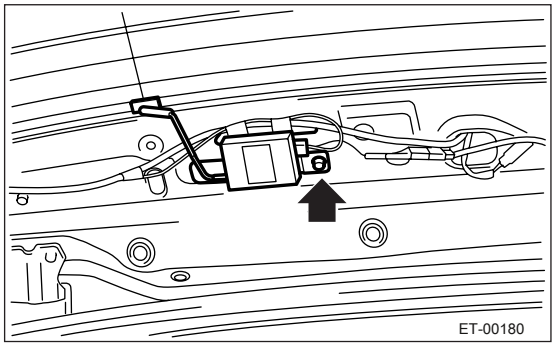
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Extraer el guarnecido de puerta trasera. <Ref. a EI-51, RE MOVAL, Rear Puerta Trim.>

3) Desconectar los conectores del mazo y termina- nales.

4) Retire los tornillos y retire la am- plificador antena.

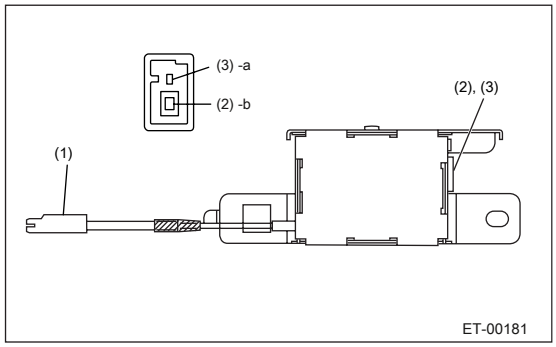


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Mida la resistencia del amplificador de antena.



Nº Terminal	Estándar
(1) y el cuerpo amplificador	10 k Ω o más
(2) cuerpo -b y Amplificador	10 k Ω o más
(3) -a y Amplificador cuerpo	10 k Ω o más

16.Noise Surpressor A:

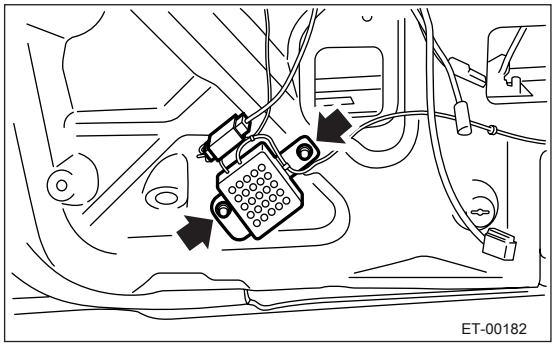
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Extraer el guarnecido de puerta trasera. <Ref. a EI-51, RE MOVAL, Rear Puerta Trim.>

3) Desconectar el conector del arnés de presora ruido SUP-.

4) Retire los tornillos y separar el ruido presora SUP-.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

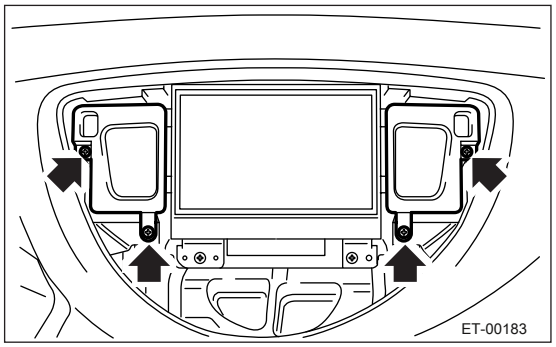
17.Navigation Pantalla A:

EXTRACCIÓN

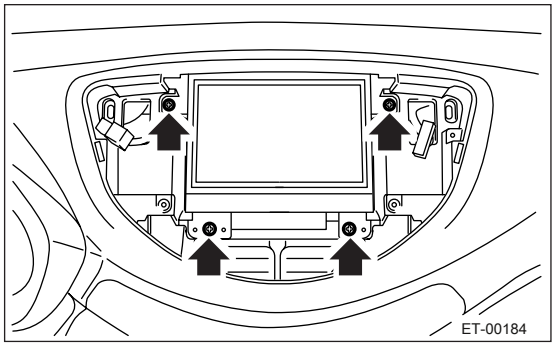
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la parrilla superior. <Ref. a la CA-46, RE MOVAL, Aire parrilla del respiradero.>

3) Retire el cuadro de advertencia.



4) Retire los tornillos y desmonte la pantalla gación la Navegación.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

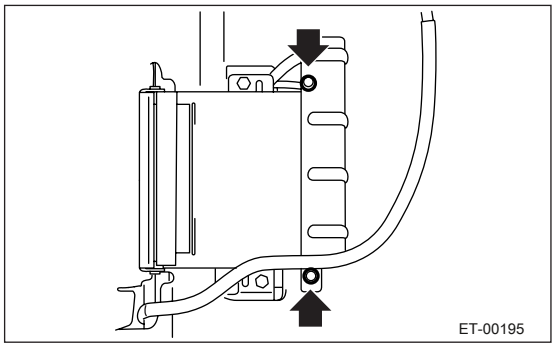
18.Navigation Cuerpo A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

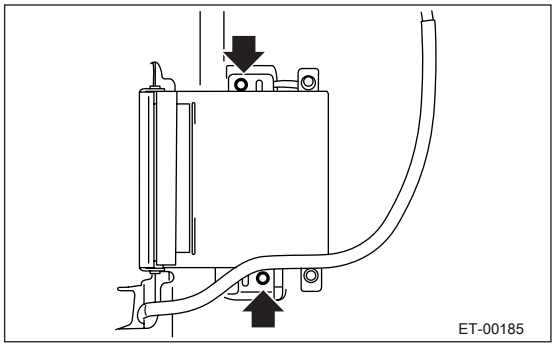
2) Eliminar el asiento del conductor. <Ref. a SE-7, RE MOVAL, asiento delantero.>

3) Retirar los tornillos de fijación de cubierta, y quitar la tapa.



4) Desconectar el conector.

5) Retirar los pernos y luego retirar la unidad ción navega-.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

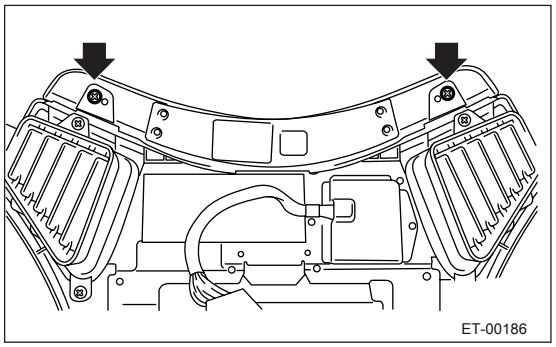
19.Navigation interruptor A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retirar el panel de control. <Ref. a ET-10, RE- MOVAL, Panel de control.>

3) Retire los tornillos y desmonte el interruptor de la Navegación gación.



B: INSTALACIÓN

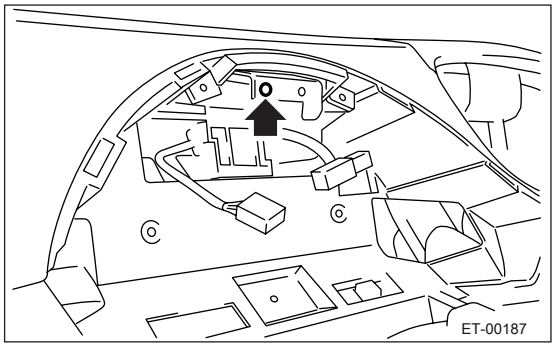
Instalar en el orden inverso de la extracción.

20.GPS Antena A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
3) Retire el audio. <Ref. a ET-14, remoción de audio.>

4) Retire la pantalla de navegación. <Ref. a ET-22, remoción, pantalla de navegación.>
5) Retirar el tornillo para quitar el soporte de GPS.



6) Retire el conector del cable de la antena GPS de la estancia viga de soporte de dirección (en el lado del conductor).

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

21.Multi Función de visualización (MFD) A:

EXTRACCIÓN

<Ref. a ET-22, remoción, pantalla de navegación.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

22.Multi Función de conmutación A:

EXTRACCIÓN

<Ref. a ET-24, EXTRACCIÓN, interruptor de navegación.>

B: INSTALACIÓN

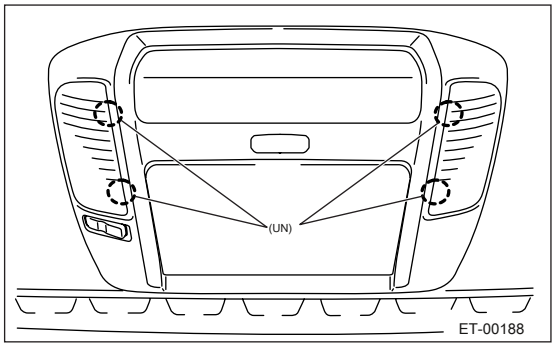
Instalar en el orden inverso de la extracción.

23.Rear Entretenimiento A:

EXTRACCIÓN

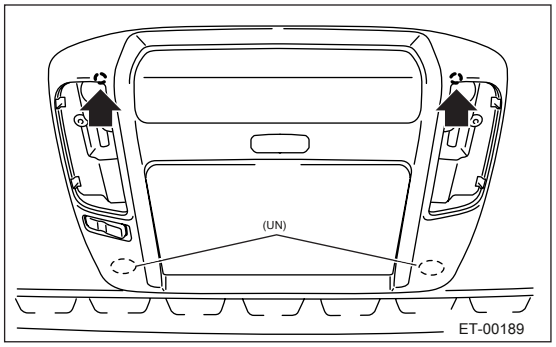
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Introducir un destornillador de punta plana en el sección, y retirar la lente de la lámpara de habitación.



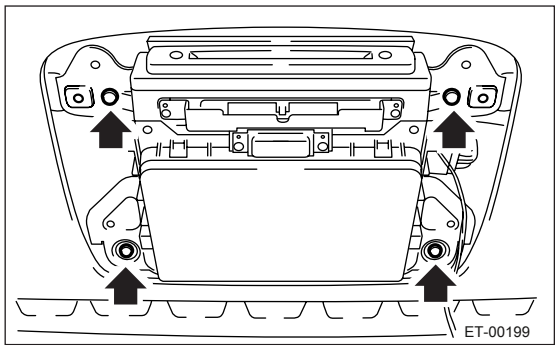
(A) del recorte

3) Retirar los pernos y, a continuación quitar la tapa del monitor.

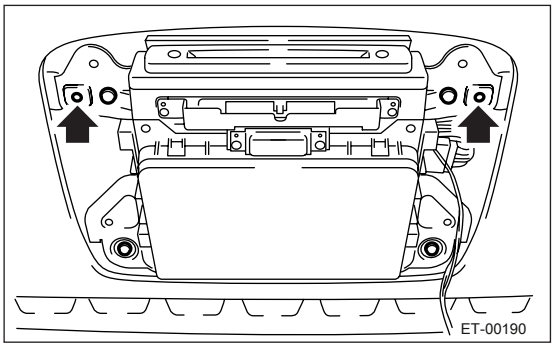


(A) Clip

4) Retirar los 4 tornillos de montaje.



5) Retirar los tornillos temporales y retirar el cuerpo del monitor.



NOTA:
Siempre sostenga con una mano para evitar que la unidad se caiga.

6) Retire los clips temporales de la abrazadera de techo.

B: INSTALACIÓN

1) Coloque el clip temporal y el tornillo temporal para el cuerpo sistema de entretenimiento trasero. NOTA:

Al instalar un nuevo sistema de entretenimiento trasero, un clip se suministra en la unidad, y este paso puede ser omitido.

2) Colocar el gancho de la unidad de entretenimiento trasero en la sección del techo aparato ortopédico.

3) colocar los clips del accesorio temporales en la abrazadera de techo.

4) Apriete los 4 tornillos de fijación, y conectar el conector.

5) Conectar el conector de la lámpara habitación, coloque la tapa y fijar con los tornillos.

6) Coloque el objetivo lámpara de habitación desde el exterior del vehículo y encajen en su lugar. Instalar en el orden inverso de la extracción.

24.AUX terminal de entrada A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el trimestre ajuste. <Ref. a EI-45, RE MOVAL, Barrio Guarnecido.>

3) Retire el terminal de entrada AUX de la moldura.

B: INSTALACIÓN

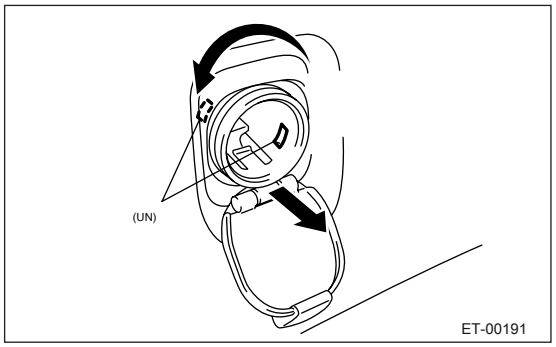
Instalar en el orden inverso de la extracción.

25.Front accesorios SUP- eléctricas surcan

Socket A: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.>
3) Desconectar el conector del arnés, y retirar la toma de corriente de alimentación auxiliar. NOTA:

El zócalo se puede extraer mediante el desbloqueo de la cerradura toma cesorios AC- en 2 lugares y girando el casquillo hacia la izquierda.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

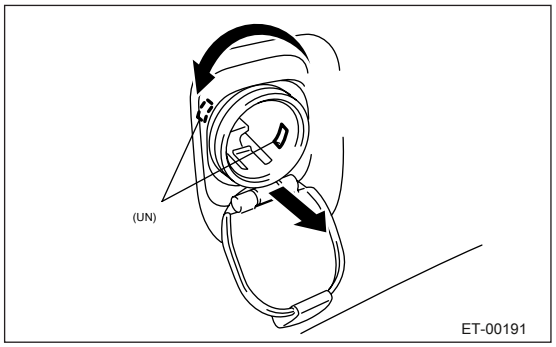
Confirmar que la entrada de accesorios está bloqueada y no se puede sacar.

26.Rear accesorios SUP- eléctricas surcan

Socket A: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.>
3) Desconectar el conector del arnés, y retirar la toma de corriente de alimentación auxiliar. NOTA:

El zócalo se puede extraer mediante el desbloqueo de la cerradura toma cesorios AC- en 2 lugares y girando el casquillo hacia la izquierda.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Confirmar que la entrada de accesorios está bloqueada y no se puede sacar.

27.Steering Satélite Señal A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Ajuste el neumático a la posición de marcha recta.

3) Retire el módulo de airbag. <Ref. a AB-15, RE MOVAL, módulo de airbag del conductor.>

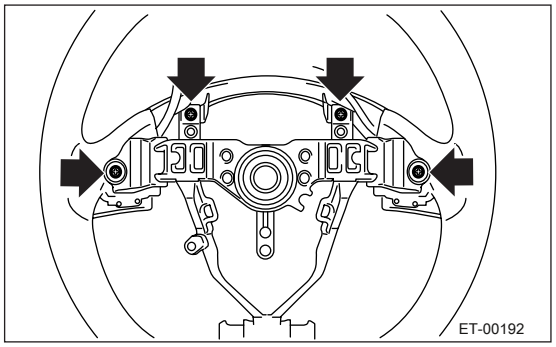
ADVERTENCIA:

Si hay montados módulos de airbag, siempre se refieren al "sistema de airbag" cuando se realiza el servicio de aire módulo de bolsa. <Ref. a AB-15, INSPECCION CIÓN, Módulo de airbag del conductor.>

4) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

5) Retirar la tapa del volante.

6) Retire el interruptor de satélite 2 tornillos cada uno de los lados izquierdo y derecho de montaje.

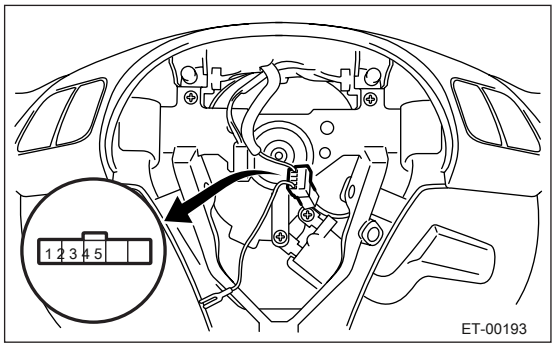


7) Retire el interruptor satélite.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**MUTE Verificación del interruptor de continuidad.** 1) Pulse el interruptor de silencio. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor satélite. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de aprox. 22 Ω? Vaya al paso **2.**		Cambiar el interruptor satélite.
2	**VOLUMEN INTERRUPTOR DE VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD.** 1) Pulse el interruptor de volumen. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor satélite. **terminales** **Nº 1 - Nº 2: Subir volumen Nº 1 - Nº 2: Bajar volumen**	Es la resistencia de aprox. 90 Ω? (Aumento de volumen) Y es la resistencia de aprox. 190 Ω? (Bajar volumen)	Vaya al paso **3.**	Cambiar el interruptor Lite satel-.
3	**CONMUTADAS CONTINUIDAD.** 1) Pulse el interruptor MODE. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor satélite. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de aprox. 330 Ω?	Vaya al paso **4.**	Cambiar el interruptor Lite satel-.
4	**BUSCAR INTERRUPTOR DE VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD.** 1) Pulse el interruptor buscan. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor satélite. **terminales** **Nº 1 - Nº 2: Busque seguimiento n º 1 -** **Nº 2: Busque abajo**	Es la resistencia de aprox. 600 Ω? (Buscar hacia arriba) y es la resistencia de aprox. 1.1 k Ω? (Busque hacia abajo)	Vaya al paso **5.**	Cambiar el interruptor satélite.
5	**COMPROBAR SATÉLITE seccionador.** 1) No hacer funcionar el interruptor de satélite. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor satélite. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de aprox. 4,7 k Ω?	interruptor de satélite es normal.	Cambiar el interruptor satélite.

11.Tweeter A:

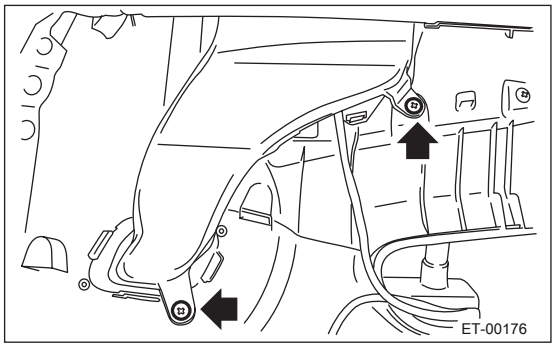
EXTRACCIÓN

1. FRONTAL

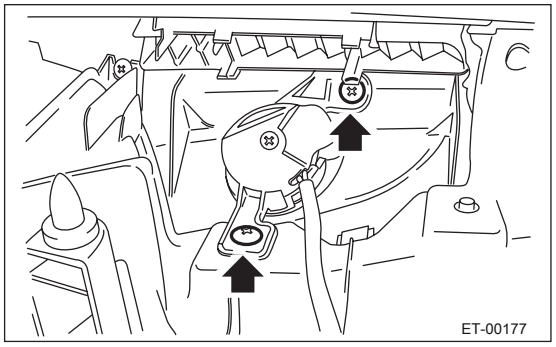
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la cubierta de la puerta frontal. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire el conducto deflector lateral.



4) Retire los tornillos de montaje del tweeter.



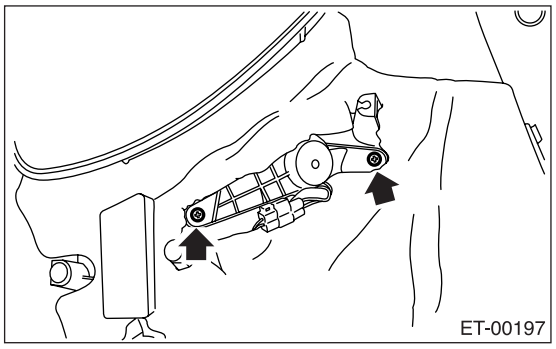
5) Retirar el altavoz de agudos.

2. TRASERO

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>

3) Desconectar el conector, y luego quitar los tornillos de montaje del tweeter.



4) Retire el altavoz de agudos.

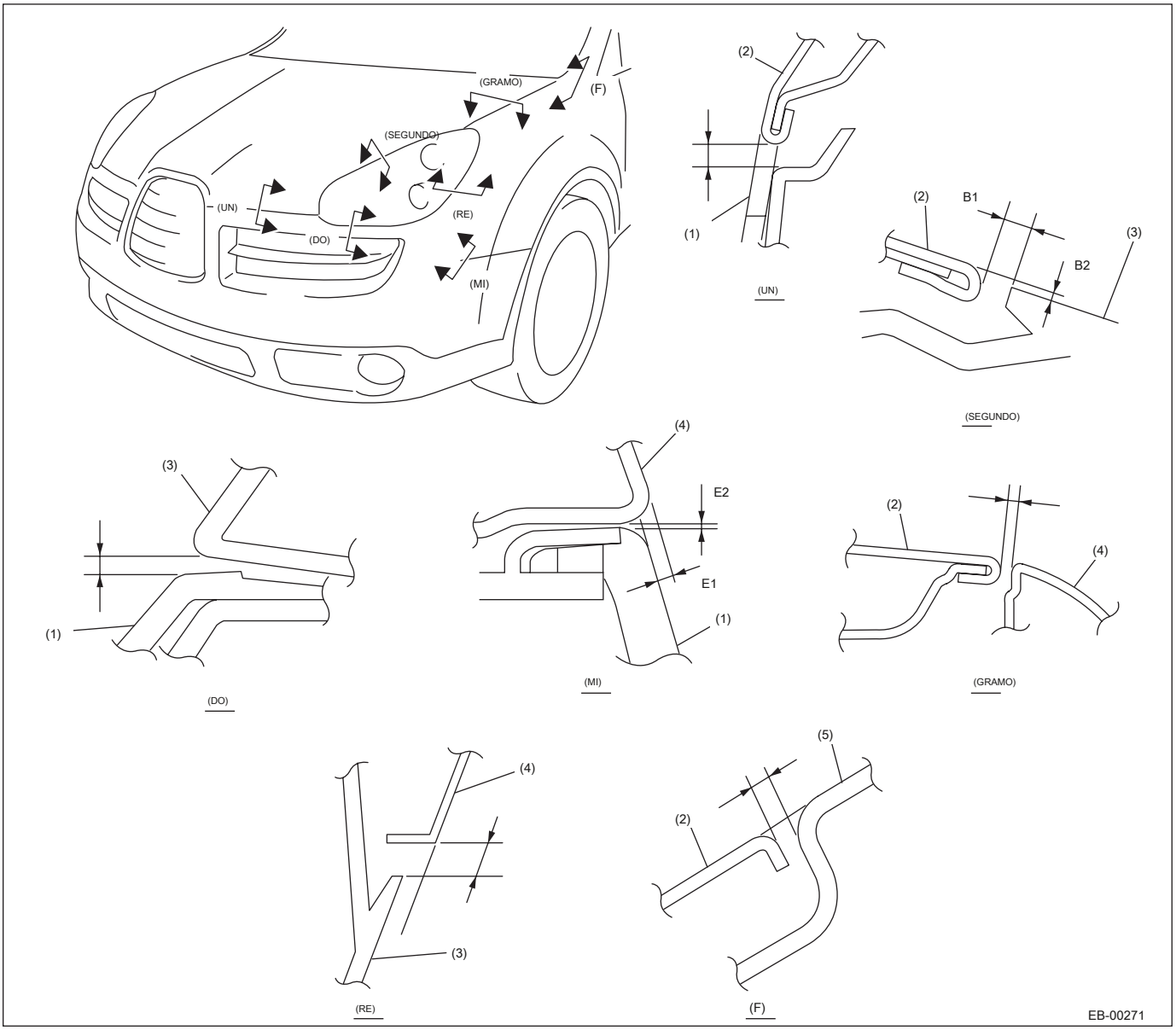
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

1. FRONTAL



(1) Parachoques delantero

(2) el panel de capó delantero

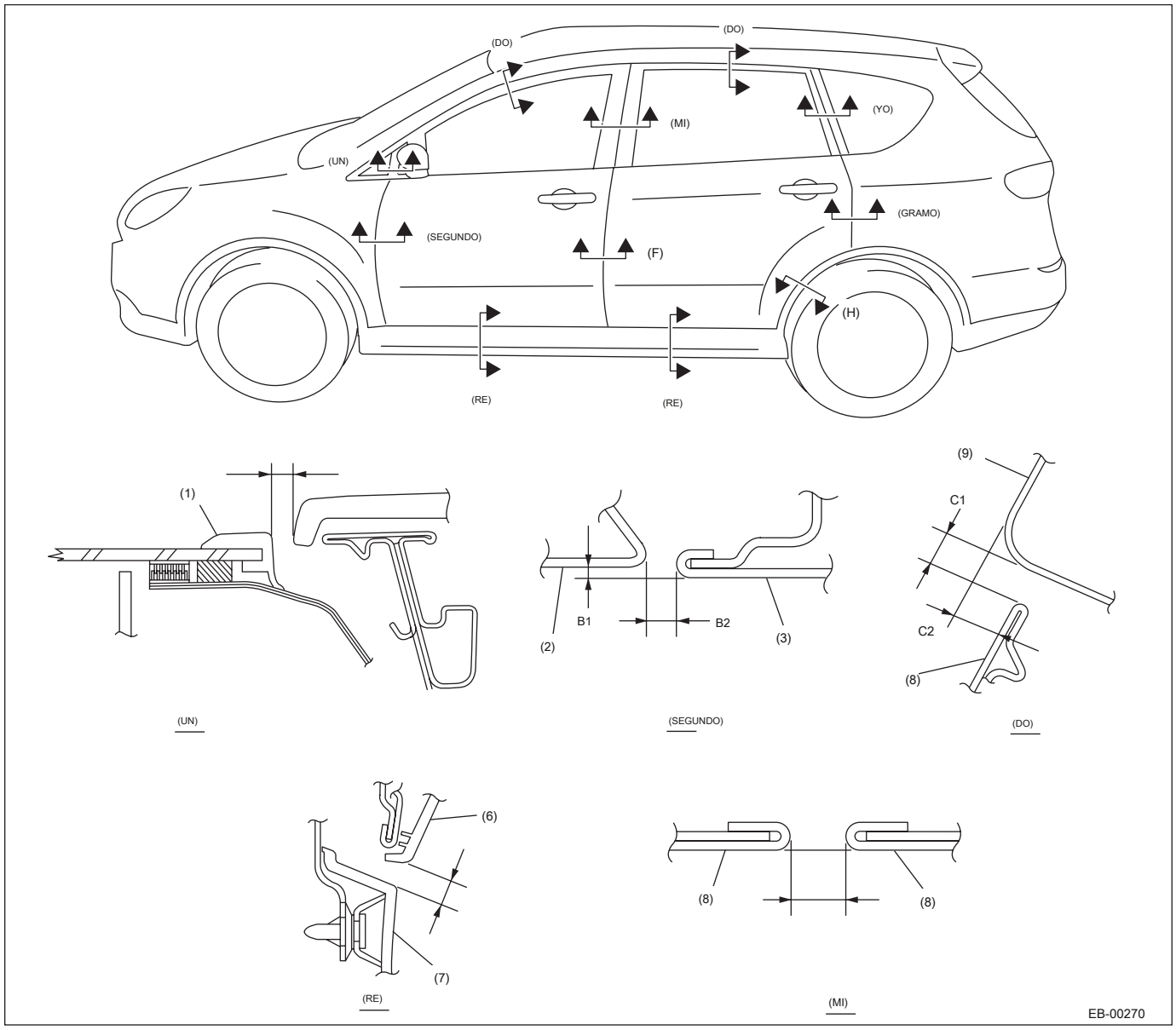
(3) Faro

(4) el panel de guardabarros delantero

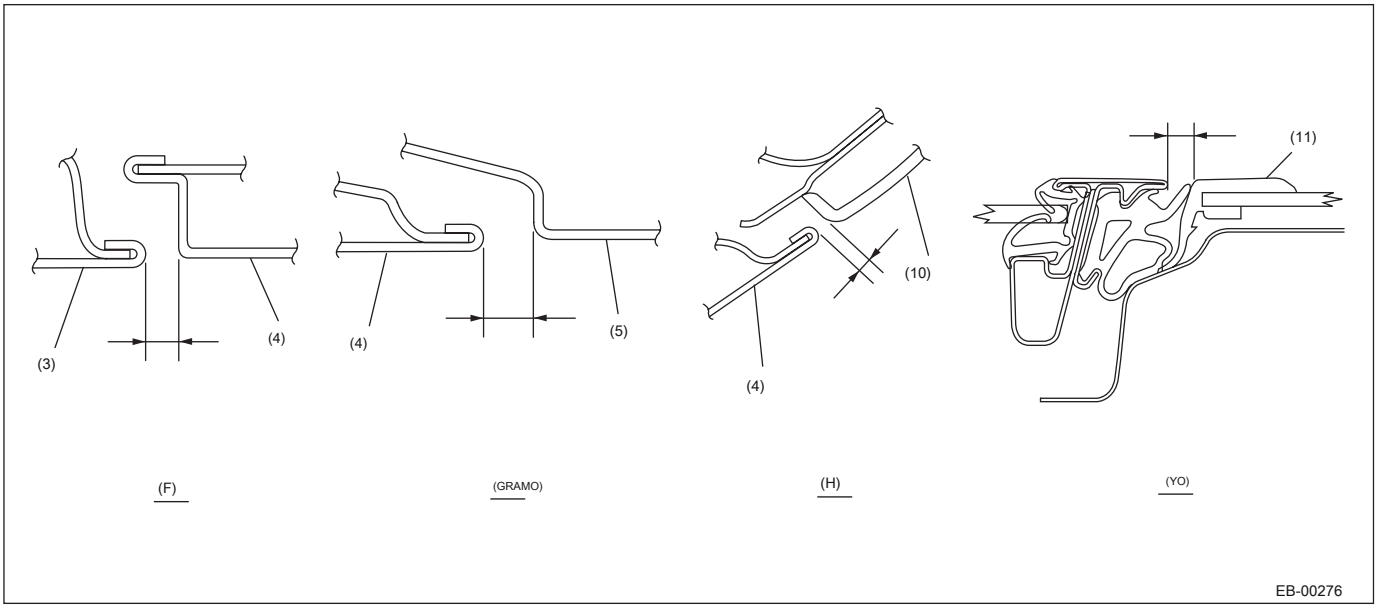
(5) Pie delantero

Sección	Parte	Especificación
(UN)	panel de capó delantero a parachoques delantero	4.9 ± 1.0 mm (0.19 ± 0,04 in)
(SEGUNDO)	panel de capó delantero de faro delantero	3.5 ± 1,0 mm (0,14 ± 0,04 in)
(DO)	Del faro para Parachoques delantero	3.0 ± 1,0 mm (0,12 ± 0,04 in)
(RE)	Faro al panel Guardabarros delantero	1.5 ± 0.7 mm (0.06 ± 0,03 in)
(MI)	parachoques delantero al panel frontal guardabarros	E1: 0,7 ± 0.5 mm (0.03 ± 0,02 in) E2: 0.3 - 0,4 mm (0,012-0,016 pulgadas)
(F)	panel de guardabarros delantero de pilar delantero	2.0 ± 1.0 mm (0.08 ± 0,04 in)
(GRAMO)	panel de capó delantero a parachoques delantero	3.5 ± 1,0 mm (0,14 ± 0,04 in)

2. LADO



Descripción



(1) Vidrio frontal trimestre

(2) el panel de guardabarros delantero

(3) panel de la puerta frontal

(4) panel de la puerta trasera

(5) panel del cuarto trasero

(6) guarnición de puerta

(7) embellecedores laterales

(8) la hoja de la puerta

(9) panel de techo

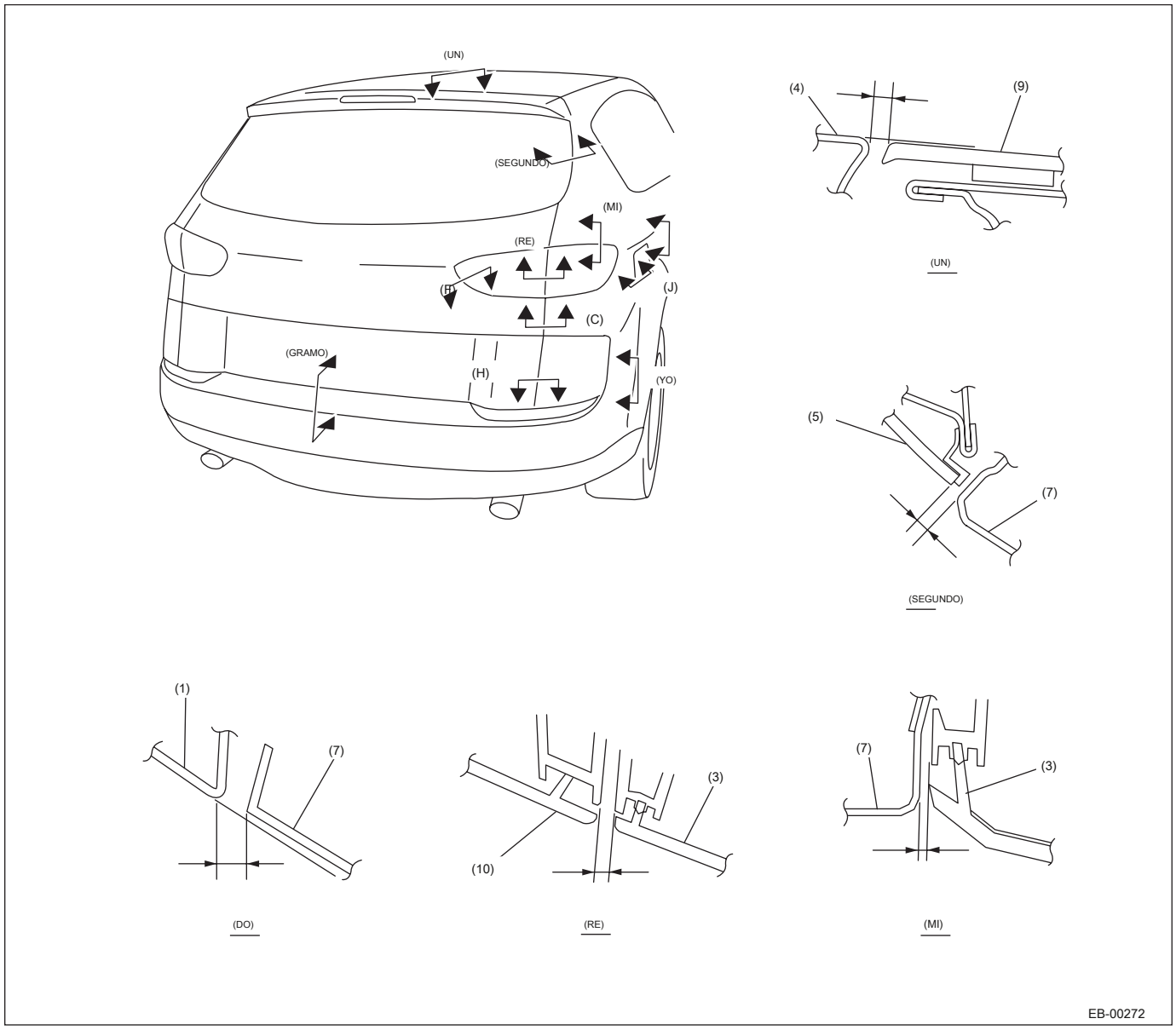
(10) guarnición del cuarto trasero

(11) El vidrio trasero trimestre

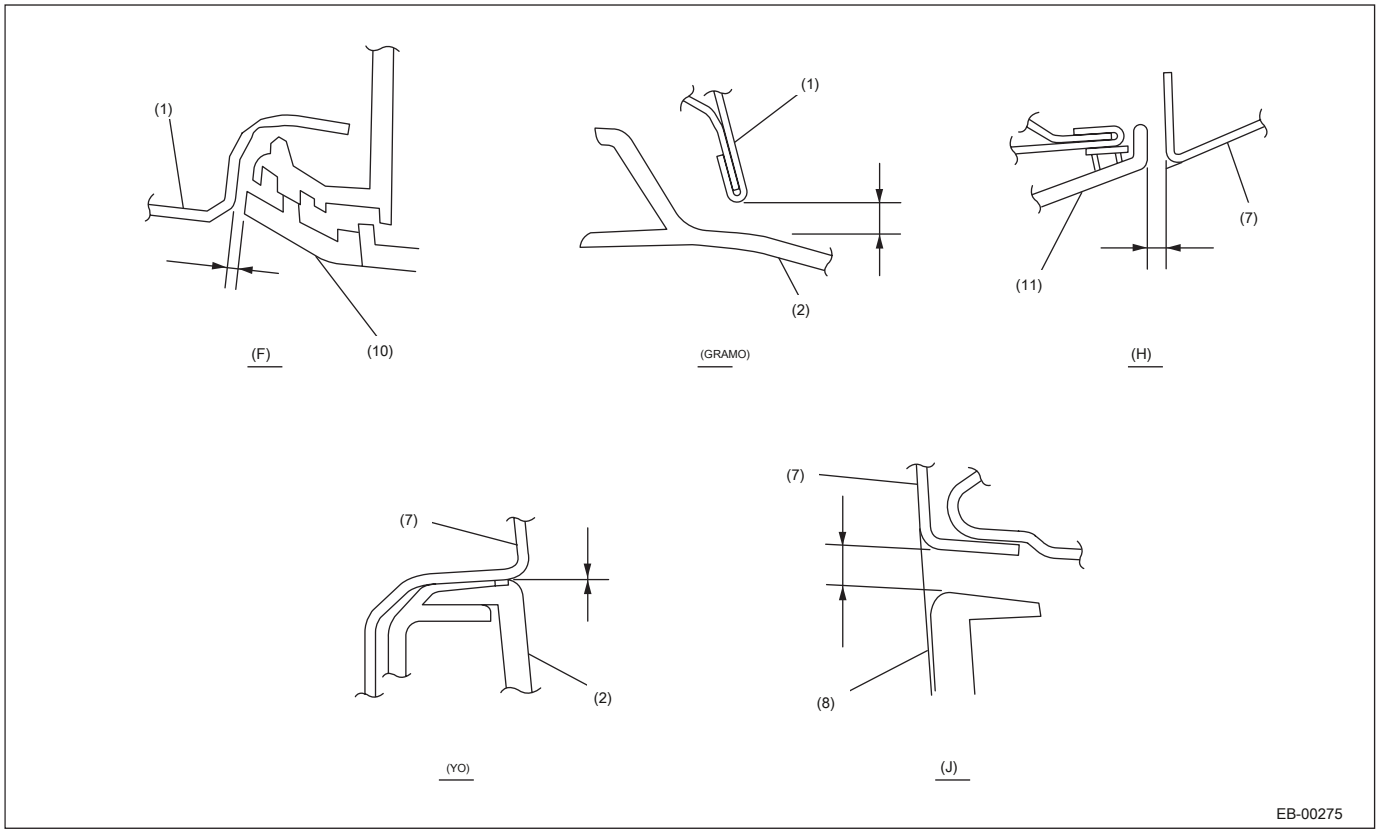
Sección	Parte	Especificación
(UN)	vidrio del cuarto delantero y la zona periférica	**5.0 ± 1,5 mm (0,20 ± 0,06 in)**
(SEGUNDO)	panel de guardabarros delantero al panel de la puerta frontal	B1 0 - 1,0 mm (0 - 0,04 pulgadas) B2: 4,0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)
(DO)	faja puerta al panel de tejado	**C1: 5,0 ± 1,0 mm (0,20 ± 0,04 in) C2: 4,0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(RE)	guarnición puerta a embellecedores laterales	**8.0 ± 1,5 mm (0,31 ± 0,06 in)**
(MI)	puerta de guillotina frontal de la hoja de la puerta trasera	**5.6 ± 1.0 mm (0.22 ± 0,04 in)**
(F)	panel de la puerta frontal para panel de la puerta trasera	**4.6 ± 1.0 mm (0.18 ± 0,04 in)**
(GRAMO)	panel de la puerta trasera al panel del cuarto trasero	**4.0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(H)	guarnición del cuarto trasero al panel de la puerta trasera	**4.0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(YO)	Entre la hoja de la puerta trasera de cristal trasero trimestre	**5.0 ± 1,5 mm (0,20 ± 0,06 in)**

Descripción

3. TRASERO



Descripción



(1) hoja de puerta trasera

(2) el parachoques trasero

(3) la luz de combinación trasera

(4) Panel de cubierta

(5) de vidrio puerta trasera

(6) de la puerta de vidrio trimestre

(7) panel del cuarto trasero

(8) tapa tapa de carburante

(9) Deflector de techo

Módulo de acabado (10) Posterior

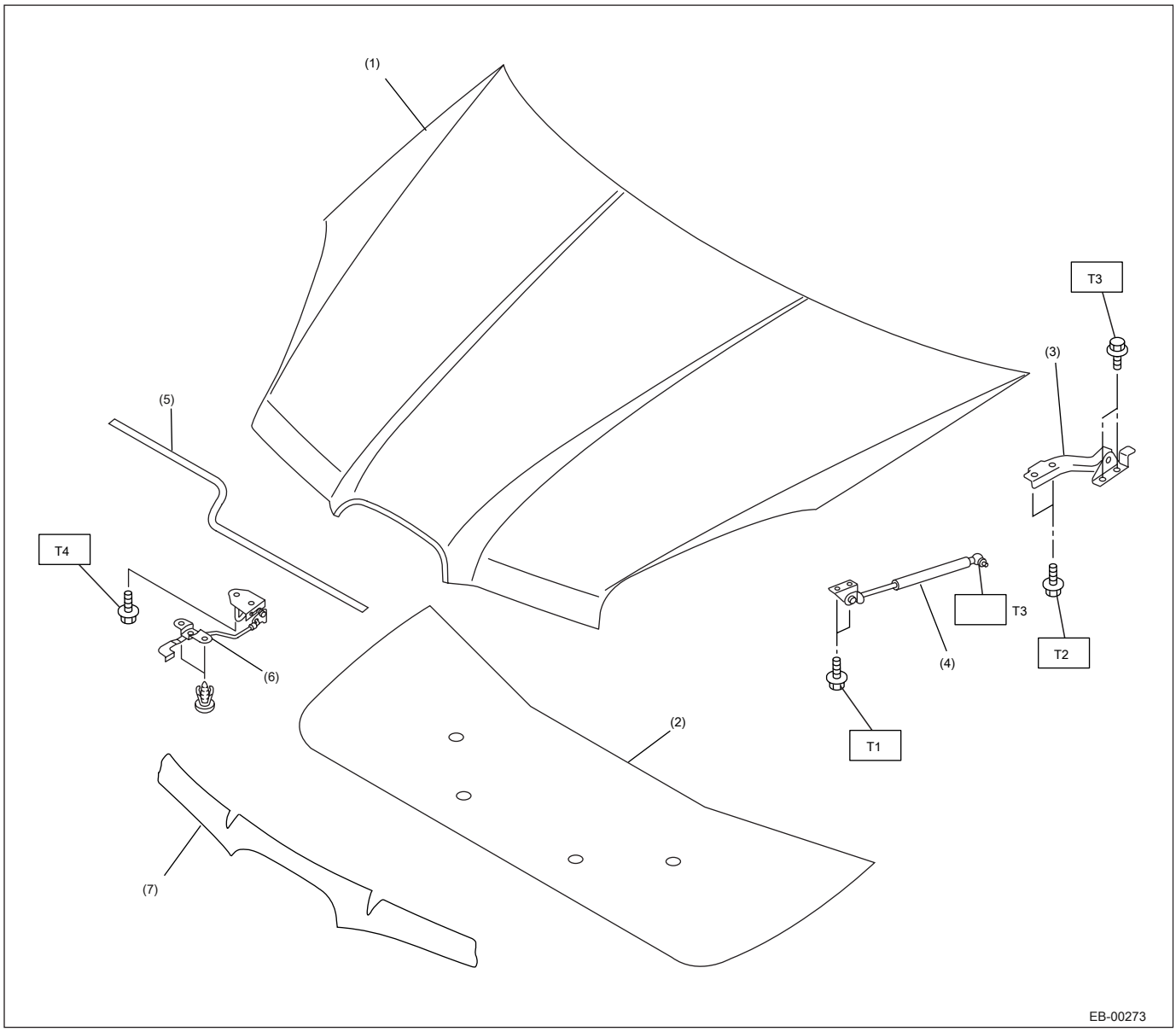
(11) guarnición puerta trasera

Sección	Parte	Especificación
(UN)	panel del techo a Spoiler de techo	**5.4 ± 1,0 mm (0,21 ± 0,04 in)**
(SEGUNDO)	vidrio de la puerta trasera al panel lateral trasero	**5.0 ± 1,0 mm (0,20 ± 0,04 in)**
(DO)	panel de la puerta trasera al panel lateral trasero	**4.0 ± 1. 0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(RE)	Módulo de acabado posterior a la combinación de luz trasera	**4.0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(MI)	panel trasero a la luz de combinación trasera	**1.5 ± 0.7 mm (0.06 ± 0,03 in)**
(F)	Módulo de acabado posterior a la luz de puerta trasera	**1.5 ± 0.7 mm (0.06 ± 0,03 in)**
(GRAMO)	panel de la puerta trasera para el parachoques trasero	**7.0 ± 1,5 mm (0,28 ± 0,06 in)**
(H)	panel trasero para decorar la puerta trasera	**4.0 ± 1,0 mm (0,16 ± 0,04 in)**
(YO)	panel trasero a parachoques trasero	0,3 a 0,4 mm (0,012-0,016 pulgadas)
(J)	Área alrededor de la tapa de la tapa del depósito de panel del cuarto	**3.5 ± 0,5 mm (0,14 ± 0,02 in)**

Descripción

B: COMPONENTE

CAMPANA 1. FRONTAL



(1) el panel de capó delantero

(2) aislante capó delantero

(3) de bisagra capó delantero

(4) amortiguador de capó delantero

(5) capó delantero burlete

(6) capó delantero CONJUNTO manija de liberación **Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)**

(7) burlete rejilla frontal

T1: 7,5 (0,76, 5,5)

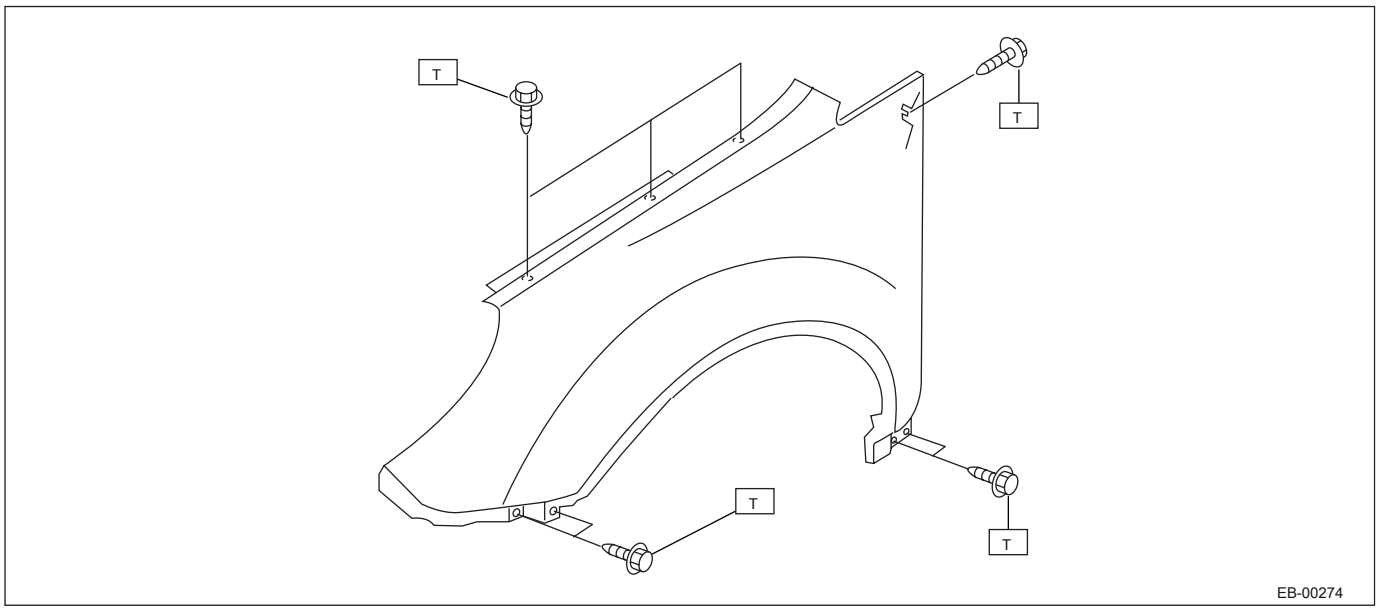
T2: 20 (2,04, 14,5)

T3: 24,5 (2,5, 18,1)

T4: 33 (3,4, 24,5)

Descripción

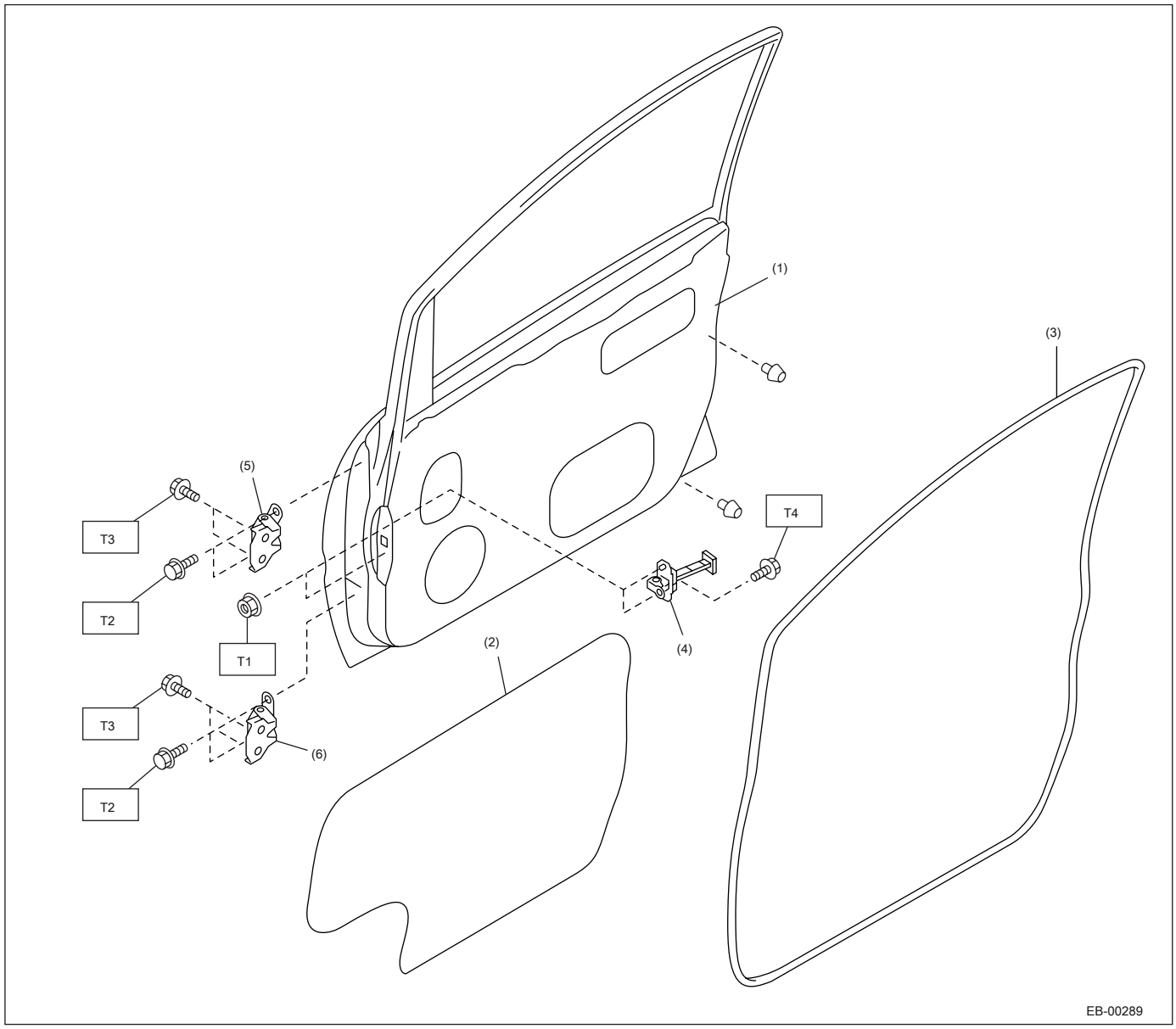
2. PANEL GUARDABARROS DELANTERO



Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 7,4 (0,75, 5,5)

Descripción

3. PANEL DE PUERTA



(1) panel de la puerta frontal

(2) la cubierta de sellado

(3) Puerta principal burlete

(4) Comprobador

(5) de la bisagra superior

(6) bisagra inferior

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 7,4 (0,75, 5,5)

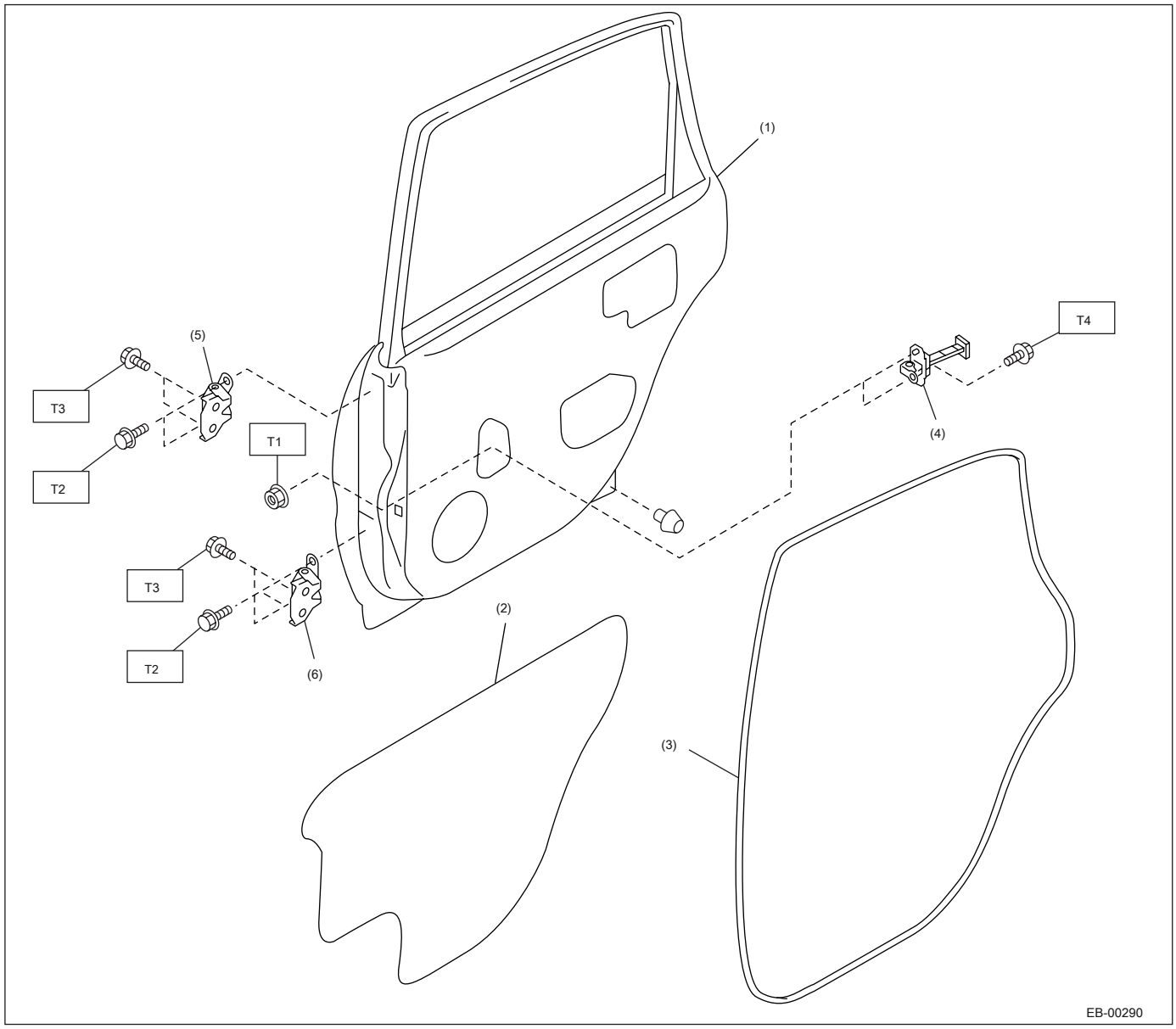
T2: 24,5 (2,5, 18,1)

T3: 29,4 (3,0, 21,7)

T4: 32,3 (3,3, 23,8)

Descripción

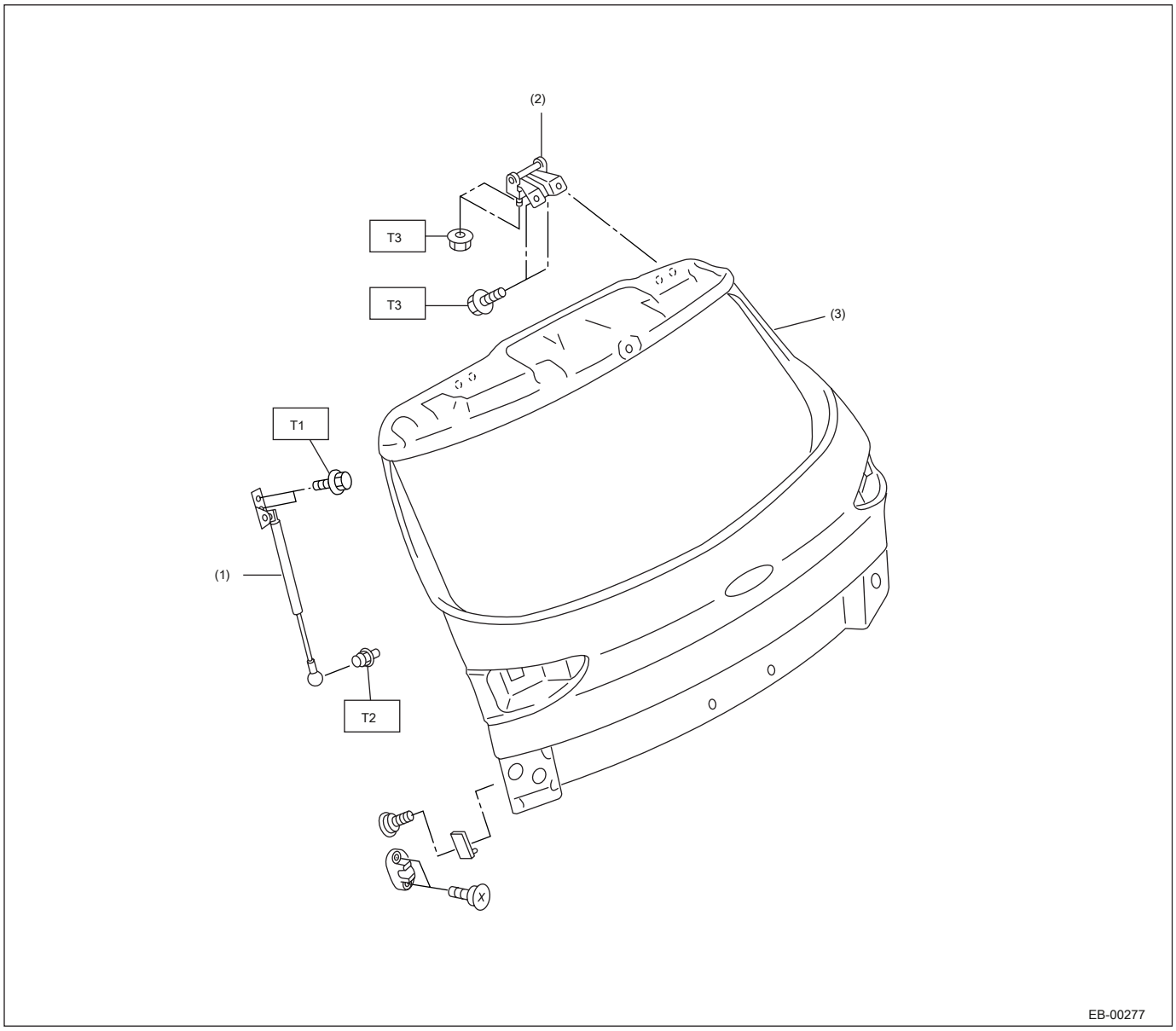
4. PANEL DE PUERTA TRASERA



(1) panel de la puerta trasera
(2) la cubierta de sellado
(3) La puerta trasera burlete
(4) Comprobador
(5) de la bisagra superior
(6) bisagra inferior

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 7,4 (0,75, 5,5)
T2: 24,5 (2,5, 18,1)
T3: 29,4 (3,0, 21,7)
T4: 32,3 (3,3, 23,8)

5. PANEL TRASERO PUERTA



trasero amortiguador estancia

(2) de la bisagra

(3) el panel de puerta trasera

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 10 (1,02, 7,2)

T2: 20 (2,04, 14,5) T3:

25 (2,6, 18,4)

C: PRECAUCIÓN

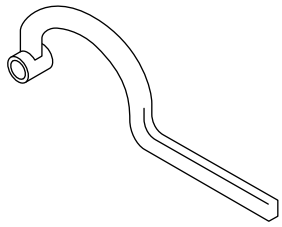
• paneles exteriores de la carrocería son pesados. No deje caer y dañar los paneles. Durante la extracción y la instala- ción, no dañe la superficie de la pintura sobre tabla.

• Mientras que la eliminación de los pernos de montaje, el uso de dispositivos de asistencia, como un torno de apoyo ayudará a apoyar el panel.

• Tenga cuidado de no perder piezas pequeñas. (1) portón

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-925610000	925610000	LLAVE INGLESA	Se utiliza para extraer e instalar bisagra de la puerta.

2. HERRAMIENTA GENERAL

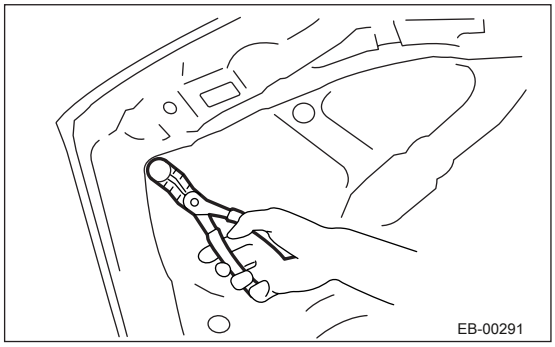
NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
Pata de apoyo	Se utiliza para apoyar panel de la puerta.
removedor de pinza	Se utiliza para la eliminación de diversos tipos de clips

2. Una delantera de la

capilla: EXTRACCIÓN

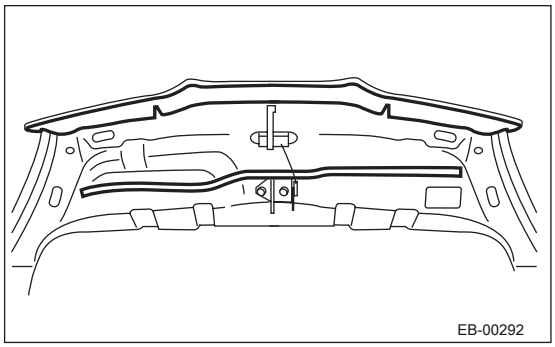
1. capó delantero AISLAMIENTO

1) Soltar los clips para eliminar el capó lator insu- frontal.



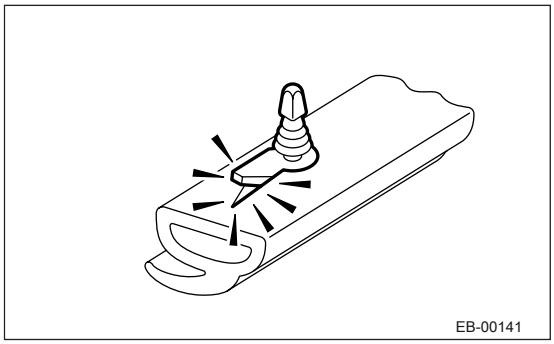
2. capó delantero TIEMPO DE GAZA

1) Retirar la tira de tiempo.



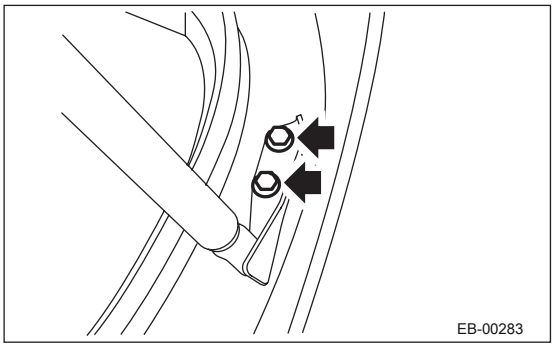
NOTA:

Si el clip de burlete se elimina con una fuerza excesiva, la tira de tiempo puede resultar dañado. Asegúrese de utilizar el clip a distanciarse.

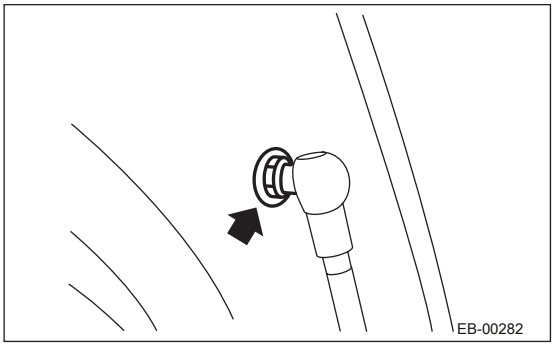


3. CAMPANA AMORTIGUADOR DELANTERO

1) Retirar los pernos de montaje, y quitar la estancia amortiguador.



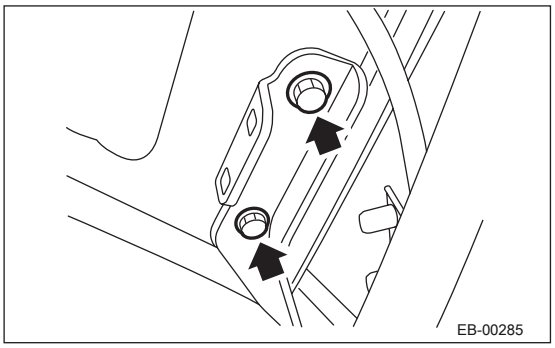
2) Eliminar el perno de montaje de la estancia amortiguador capó delantero.



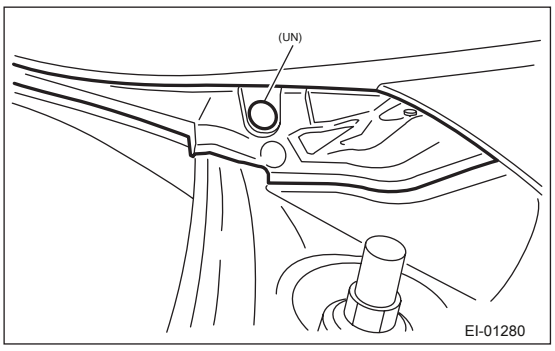
BISAGRA 4. capó delantero

1) Retirar el amortiguador de capó delantero.

2) Eliminar el perno, y retire el panel capó delantero.

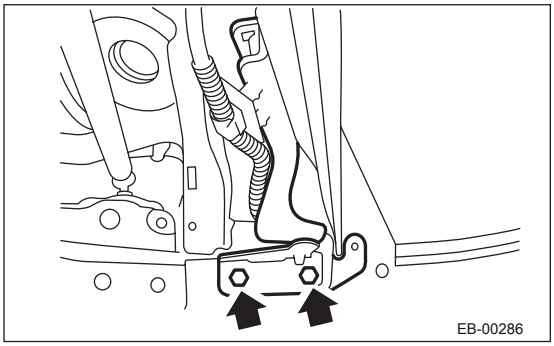


3) Retire el clip, y quitar el costado de alero pan- el frente.



4) Desmontar el guardabarros delantero. <Ref. EB-15, RE MOVAL, guardabarros delantero.>

5) Retirar los pernos de bisagra capó delantero.



5. capó delantero HUELGUISTA

Consulte el conjunto de bloqueo del capó delantero de la sección SL. <Ref. a SL-44, INSPECCIÓN, Frente Asamblea cerradura del capó.>

6. PANEL FRONTAL CAMPANA

1) Retirar el aislante capó delantero.

2) Abrir el capó delantero para quitar la manguera de ventana de la lavadora.

3) Retirar la tira de tiempo capó delantero.

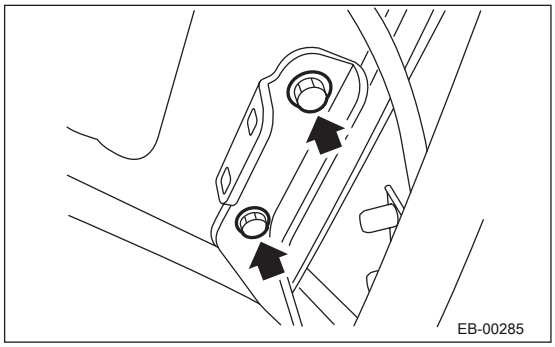
4) Retire el conjunto de cerradura del capó.

<Ref. a SL-44, remoción, delantera de la capilla de bloqueo As-blea.>

5) Retirar la manguera de limpiador de ventanas y la boquilla. <Ref. WW-17, remoción, zle frontal Lavadora Noz-.>

6) Retirar el amortiguador de capó delantero.

7) Retirar el perno, y quitar el panel de capó delantero de la bisagra capó delantero.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Tenga cuidado de no coger la manguera de limpiador de ventanas en.

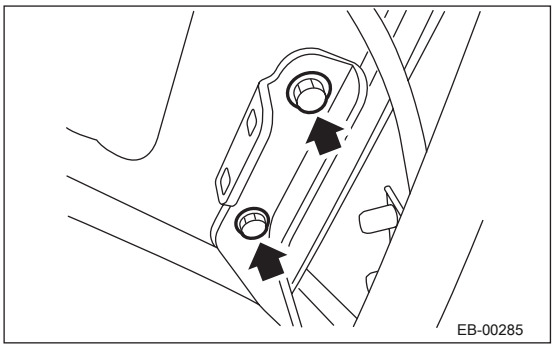
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. EB-7, capó delantero, nente, Descripción general.>

C: AJUSTE

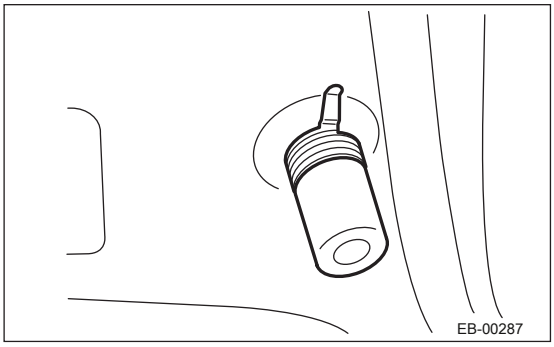
1) Ajustar el juego entre el panel de capó delantero y el panel de guardabarros delantero. Despeje debe ser igual en ambos lados. Para la dimensión de espacio libre, consulte “ESPECIFICACIONES” en “Descripción general”. <Ref. EB-2, especificación, Descripción general.>

2) Utilizar la bisagra pernos de montaje para alinear la posición longitudinal y lateral capó delantero.



3) Ajustar la altura en el extremo frontal de la campana. <Ref. a SL-44, ajuste, delantera de la capilla de bloqueo Asam- blea.>

4) Girar el tampón de campana para ajustar la altura lateral.



D: ELIMINACIÓN

Para los procedimientos de eliminación de estancia amortiguador capó delantero, consulte los procedimientos de eliminación de estancia amortiguador de puerta trasera. <Ref. EB-24, ELIMINACIÓN, portón trasero.>

3. Un guardabarros

delantero: Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

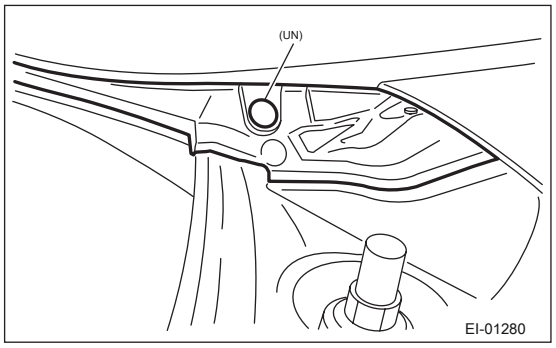
2) Retire la guarnish alféizar lado. <Ref. a EI-32, remoción, lateral Guarnición.>

3) Retirar el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>

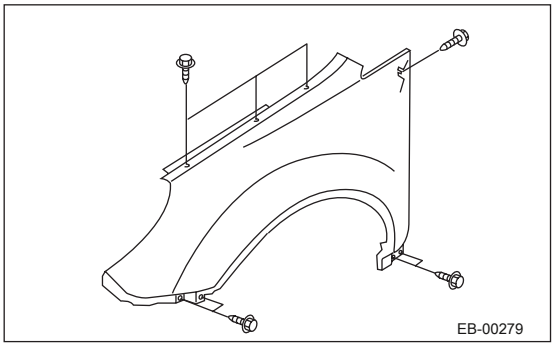
4) Retirar el conjunto del faro. <Ref. a IG-11, remoción, montaje de la linterna.>

5) Retirar el guardabarros. <Ref. a EI-19, RE MOVAL, guardabarros.>

6) Eliminar el lado del panel capucha.



7) Retirar el perno, y quitar el panel de guardabarros delantero.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Instalar con atención para hacer separación uniforme entre el panel de guardabarros delantero y el panel de capó delantero. Para la dimensión de espacio libre, consulte “LAS ESPECIFICACIONES CATIÓN” en “Descripción general”. <Ref. EB-2, especificación, Descripción general.>

Par de apriete:

7,4 N · m (0,75 kgf-m, 5,5 ft-lb)

4. Una puerta delantera:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la cubierta de la puerta frontal. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire el conjunto de espejo exterior. <Ref. GW-13, remoción, Asamblea retrovisor externo.>

4) Retire el altavoz puerta delantera. <Ref. a ET-15, remoción, los altavoces frontales.>

5) Retirar la tapa de cierre. <Ref. EB-18, RE MOVAL, delantero sellado de la cubierta.>

6) Retire el cristal de la puerta delantera. <Ref. GW-9, EXTRACCIÓN, Puerta de cristal.>

7) Retirar la hoja de la puerta, y retirar los conjuntos de reguladores de puerta y motor delantero. <Ref. a GW

10, remoción, delantero del regulador y motor Asam- blea.>

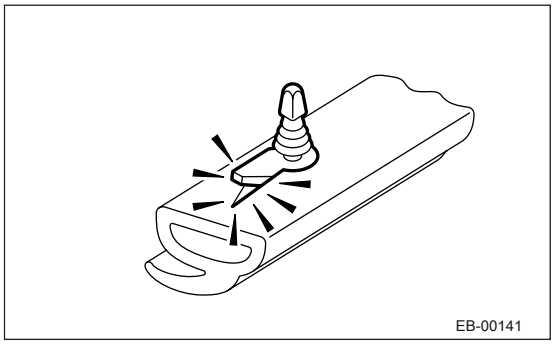
8) Retirar el mando a distancia interior frontal. <Ref. a SL-34, remoción, a distancia frontal interior.>

9) Retire la puerta del conjunto de enganche delantero. <Ref. a SL-36, EXTRACCIÓN, Puerta de pestillo y la puerta Montaje del actuador de bloqueo.>

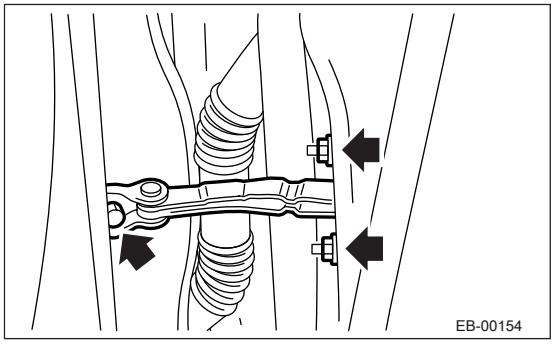
10) Retirar el mango exterior frontal. <Ref. a SL-35, remoción, frontal exterior de la manija.>

11) Retire el burlete de la puerta delantera. NOTA:

Si el clip de burlete se elimina con una fuerza excesiva, la tira de tiempo puede resultar dañado. Asegúrese de utilizar el clip a distanciarse.

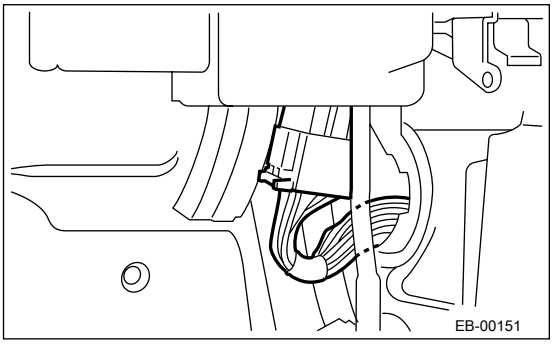


12) Retirar los pernos y tuercas para eliminar el corrector puerta.

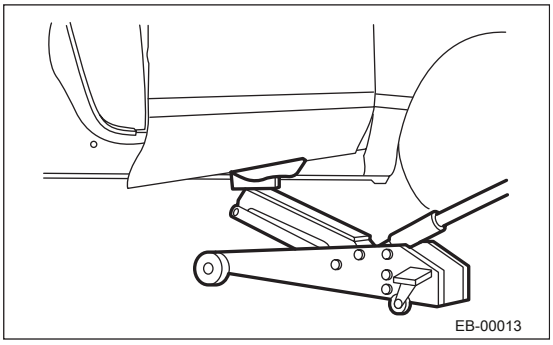


13) Retirar el panel de instrumentos inferior tapa de cubierta o en la guantera inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior de la cubierta.> o <Ref. a EI-37, remoción, la caja de guante.>

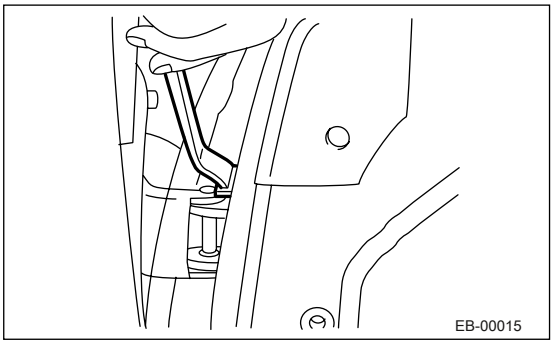
14) Desconectar el conector de arnés de la puerta de arnés de cuerpo.



15) Poner un bloque de madera en el conector jack y el lugar de- bajo de la puerta principal. Apoyar la puerta con un conector para protegerlo de daños.



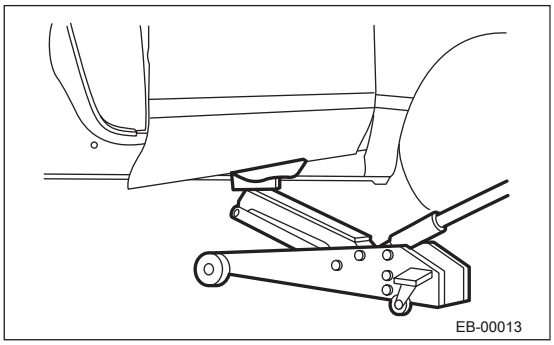
16) Retirar los pernos del lado de la puerta para er superior y baja bisagras para eliminar panel de la puerta frontal.



17) Eliminar la bisagra de la puerta de vehículo.

B: INSTALACIÓN

1) Coloque un bloque de madera en el conector y colocar la puerta en eso.



2) Aplicar grasa a la zona de deslizamiento de bisagras de la puerta, e instalar la bisagra de la puerta de vehículo.

3) Instalar la puerta frente a la bisagra superior e inferior de la bisagra de ajuste por Jack.

4) Apriete el perno de corrector puerta.

5) conector de arnés de la puerta Connect, e instalar el panel de instrumentos cubierta inferior.

6) Instalar el pilar frontal inferior recortar.

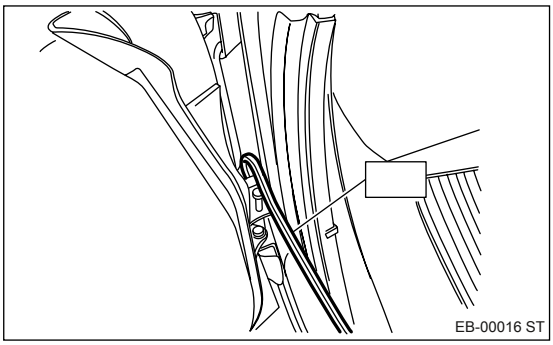
Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones".

<Ref. EB-9, FRENTE panel de la puerta, COM- PONENT, Descripción general.>

C: AJUSTE

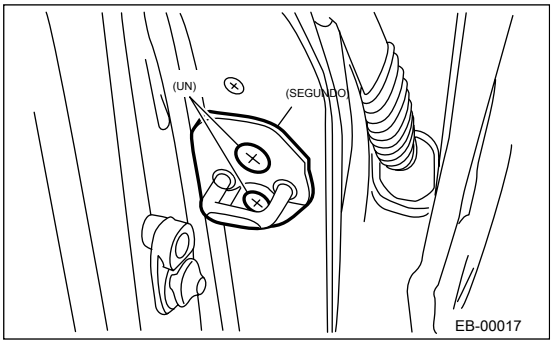
1) Utilizando el ST, aflojar los tornillos del lado del cuerpo de por arriba y bisagras inferiores para alinear la posición de cal verticalmente y la dirección horizontal del panel de puerta frontal. ST 925610000 La bisagra de puerta LLAVE



2) Aflojar el tornillo (A) y el delantero del grifo (B) usando martillo de plástico para ajustar el hueco entre la superficie de extremo posterior del panel de la puerta frontal y la superficie de extremo delantero de la puerta trasera.

PRECAUCIÓN:

No utilice una llave de impacto. área de soldadura en la placa de tuerca delantero es fácilmente roto.



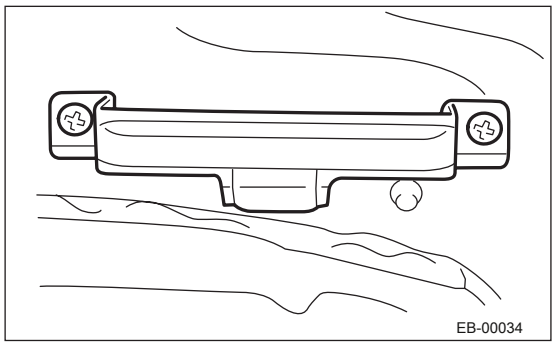
5. Frente sellado Cubierta A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

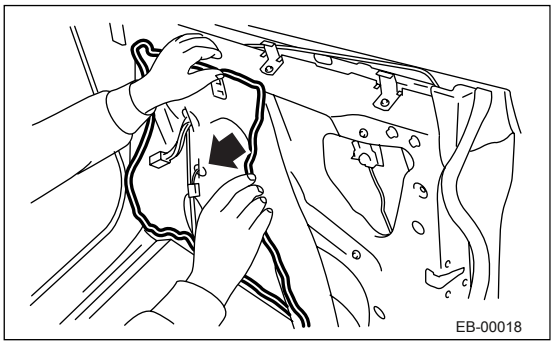
2) Retire la cubierta de la puerta frontal. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire el soporte del guarnecido de la puerta.



4) Retirar la tapa de cierre. NOTA:

- Retire cuidadosamente la cinta de butilo. Una fuerza excesiva romper fácilmente la cubierta.
- Si la cubierta se rompe, sustituirlo por uno nuevo.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Cuando la sustitución de la tapa de cierre, utilice la cinta de butilo.

3) presiona el área de cinta aplicada butilo firmemente a pre- ventilar cualquier flotando en la superficie.

cinta de butilo:

3M 8626 o equivalente

NOTA:

- Aplique un cordón uniforme de cinta de butilo.
- Coloque la tapa de sellado, evitando que becom- ing arrugada.

- Las roturas en el talón permitirán que las fugas de agua y la contaminación.

C: INSPECCIÓN

Si la tapa de cierre se daña, sustituirlo por uno nuevo.

6. Puerta trasera A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Retire el altavoz trasero. <Ref. a ET-17, RE MOVAL, altavoz trasero.>

4) Retirar la tapa de cierre. <Ref. EB-21, RE MOVAL, Rear tapa de cierre.>

5) Retire el cristal de la puerta trasera. <Ref. GW-16, remoción, Puerta trasera de cristal.>

6) Eliminar la hoja de la puerta y conjuntos reguladores de la puerta y de motor traseros. <Ref. GW-17, obligan a quitarse AL, Regulador trasero y el conjunto del motor.>

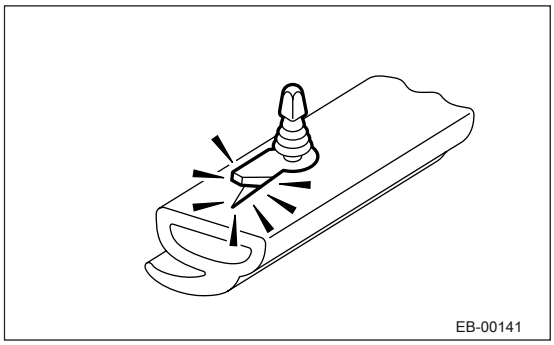
7) Retirar la distancia interior posterior. <Ref. a SL-38, remoción, remoto interior trasera.>

8) Retire el pestillo de la puerta trasera. <Ref. a SL-40, RE MOVAL, Puerta trasera de pestillo y la puerta Montaje del actuador de bloqueo.>

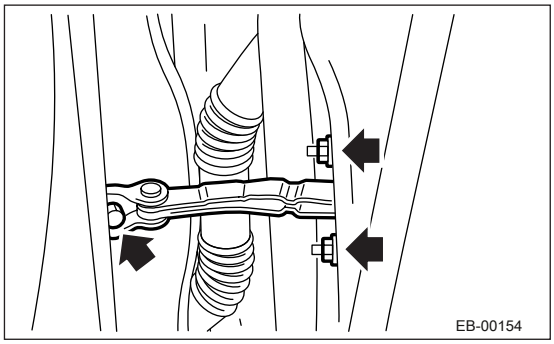
9) Retirar la manija exterior posterior. <Ref. a SL-39, remoción, manilla exterior trasera.>

10) Retirar la puerta trasera burlete interior. NOTA:

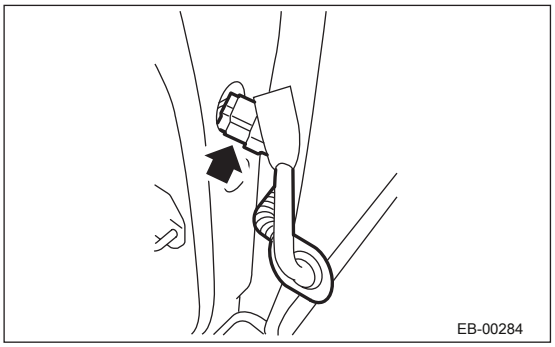
Si el clip de burlete se elimina con una fuerza excesiva, la tira de tiempo puede resultar dañado. Asegúrese de utilizar el clip a distanciarse.


EB-00141

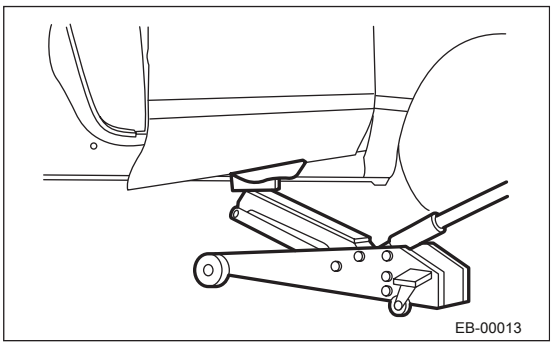
11) Retire los pernos y tuercas para quitar el corrector puerta.


EB-00154

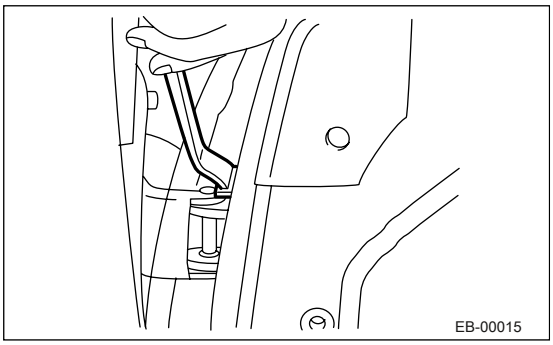
12) Tire del conector de arnés de la puerta en el interior del pilar cen- tro, a continuación, desconecte el conector.


EB-00284

13) Poner un bloque de madera en el conector jack y el lugar de- bajo la puerta trasera. Apoyar la puerta trasera con el gato para protegerlo de daños.


EB-00013

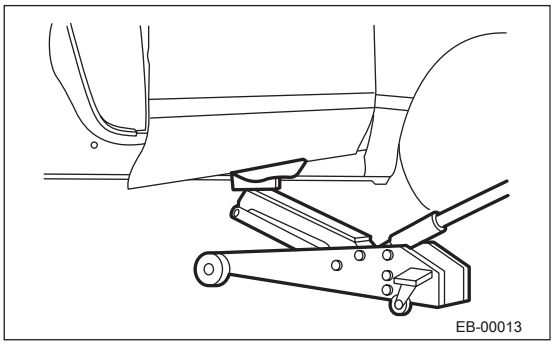
14) Retirar los pernos del lado de la puerta para er superior y baja bisagras para quitar el panel de la puerta trasera.


EB-00015

15) Eliminar la bisagra de la puerta de vehículo.

B: INSTALACIÓN

1) Coloque un bloque de madera en el gato y colocar la puerta trasera en eso.



2) Aplique grasa a la parte móvil de bisagras de la puerta.

3) Instalar la puerta posterior para bisagra superior e inferior de la bisagra de ajuste por Jack.

4) Apriete el perno de corrector puerta.

5) Conectar el conector del arnés de la puerta.

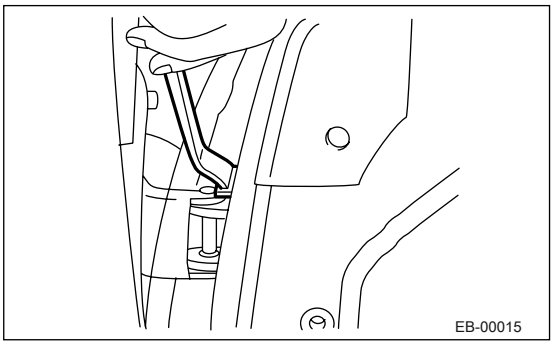
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. EB-10, TRASERO panel de la puerta, COM- PONENT, Descripción general.>

C: AJUSTE

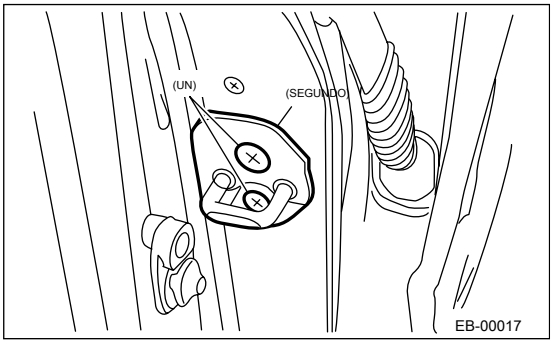
1) Abra la puerta trasera, aflojar los tornillos del lado de la puerta de las bisagras superior e inferior para alinear la posición de ver- tical dirección y horizontal de panel de la puerta trasera.



2) Aflojar el tornillo (A) y el delantero del grifo (B) usando martillo de plástico para ajustar el hueco entre la superficie de extremo posterior del panel de la puerta trasera y la superficie corporal.

PRECAUCIÓN:

No utilice una llave de impacto. área de soldadura en la placa de tuerca delantero es fácilmente roto.



7. posterior sellado de la cubierta A:

EXTRACCIÓN

Refiérase a la tapa de cierre delantera. <Ref. EB-18, remoción, delantero sellado de la cubierta.>

B: INSTALACIÓN

Refiérase a la tapa de cierre delantera. <Ref. EB-18, IN- DEL MONTAJE, delantero sellado de la cubierta.>

C: INSPECCIÓN

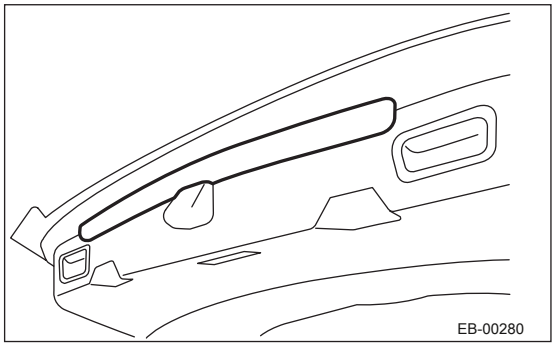
Refiérase a la tapa de cierre delantera. <Ref. EB-18, IN- pección, delantero sellado de la cubierta.>

8. posterior Puerta A:

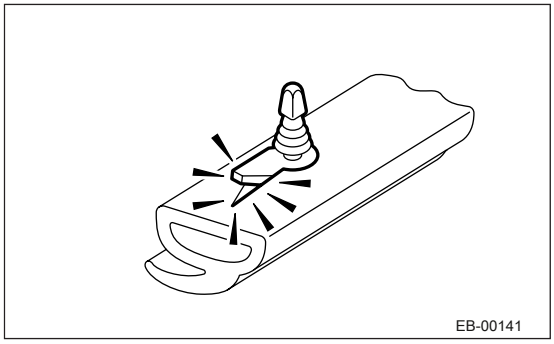
Extracción

1. PANEL TRASERO PUERTA

1) Retirar el clip de burlete, y retirar la hoja de puerta tira de tiempo posterior.



NOTA:
Si el clip de burlete se elimina con una fuerza excesiva, la tira de tiempo puede resultar dañado. Asegúrese de utilizar el clip a distanciarse.



2) Extraer el guarnecido de puerta trasera. <Ref. a EI-51, RE MOVAL, Rear Puerta Trim.>

3) Retire la guarnición de puerta trasera. <Ref. a EI-52, remoción posterior Puerta de guarnición.>

4) Retirar el brazo del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-18, remoción, posterior Brazo del limpiaparabrisas.>

5) Retirar el motor del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-19, remoción, posterior Motor del limpiaparabrisas.>

6) Retire el conjunto de pestillo de puerta trasera. <Ref. a SL-43, remoción, Puerta trasera del montaje del seguro.>

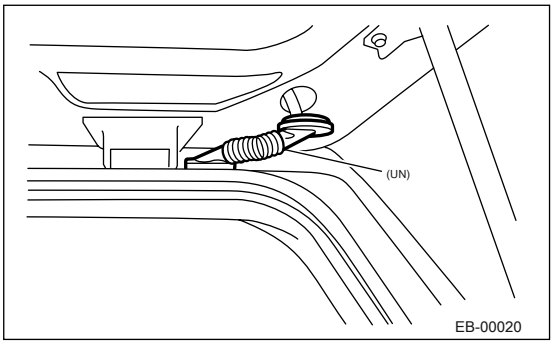
7) Separar el spoiler de techo. <Ref. a EI-31, obligan a quitarse AL, spoiler de techo.>

8) Retire el tapizado del techo, y desconecte el conector del conector del arnés de la puerta trasera. <Ref. a EI-50, remoción, Techo Trim.>

9) Desconectar el cable de masa de la batería.

10) Retirar la traba del arnés de cada conector en el panel de puerta trasera.

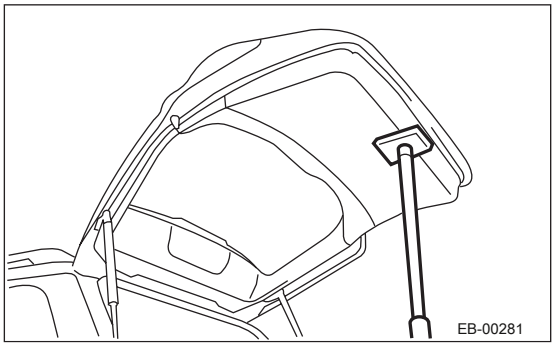
11) Eliminar la conexión del conducto de caucho (A), y extraiga el arnés y manguera de la lavadora de la puerta trasera.



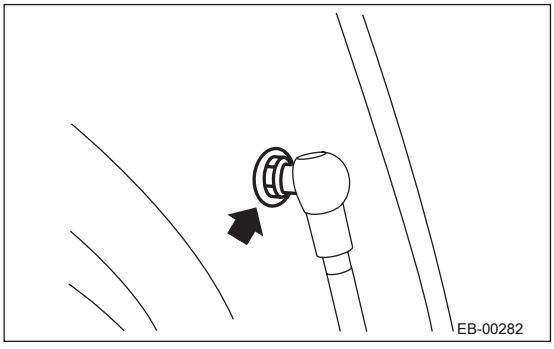
12) Antes de retirar la estancia amortiguador de puerta trasera, evitar que la puerta trasera se cierre utilizando prop o similares.

PRECAUCIÓN:

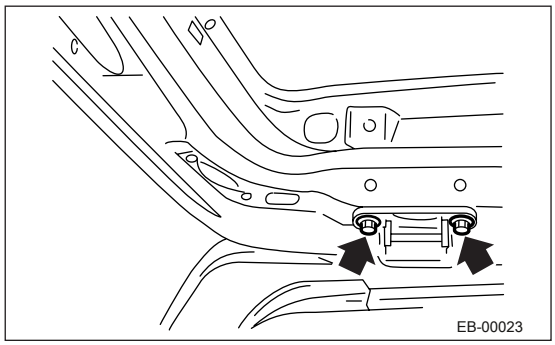
Si la hélice se cae, los operadores pueden ser lesionados y el vehículo puede ser dañado. Asegúrese de apoyar la puerta trasera con un material seguro para evitar lesiones o daños.



13) Retirar el perno de montaje de la estancia amortiguador de puerta trasera.



14) Retirar el perno de bisagra del portón trasero, y quitar el panel de puerta trasera.



15) Retirar la bisagra puerta trasera del vehículo.

STAY 2 TRASERO AMORTIGUADOR PUERTA

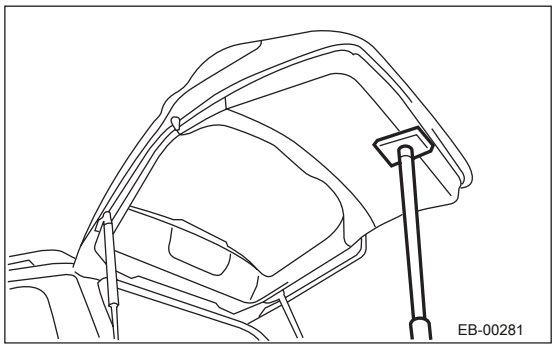
PRECAUCIÓN:

- **No dañe vástagos de pistón y sellos de aceite.**
- **Nunca desmonte cilindros: Contienen gas.**

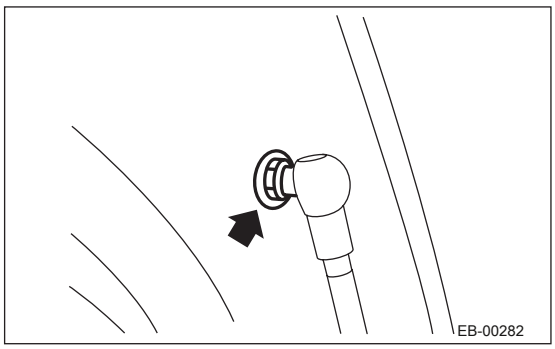
1) Antes de retirar la estancia amortiguador de puerta trasera, pre ventilar la puerta trasera se cierre utilizando prop o similares.

PRECAUCIÓN:

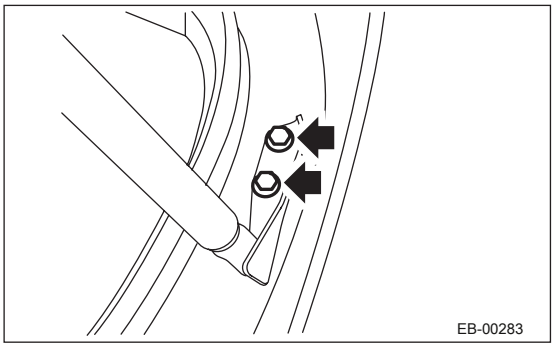
Si la hélice se cae, los operadores pueden ser lesionados y el vehículo puede ser dañado. Asegúrese de apoyar la puerta trasera con un material seguro para evitar lesiones o daños.



2) Eliminar el perno de montaje de la estancia amortiguador de puerta trasera.



3) Retirar los pernos de montaje, y quitar la estancia amortiguador.



B: INSTALACIÓN

1. PANEL TRASERO PUERTA

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.
2) Instalar con atención para hacer separación uniforme entre el panel de la puerta trasera y el cuerpo. Por la dimensión del espacio libre, consulte “ESPECIFICACIONES” en “Descripción general”. <Ref. EB-2, especificado según, Descripción general.>

Par de apriete:

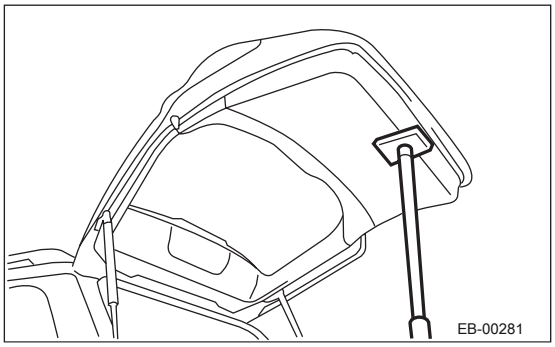
25 N · m (2,6 kgf-m, 18,4 ft-lb)

STAY 2 TRASERO AMORTIGUADOR PUERTA

1) Prevenir la puerta trasera se cierre utilizando prop o similares.

PRECAUCIÓN:

Si la hélice se cae, los operadores pueden ser lesionados y el vehículo puede ser dañado. Asegúrese de apoyar la puerta trasera con un material seguro para evitar lesiones o daños.



2) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. EB-11, TRASERO PUERTA PANEL, nente, Descripción general.>

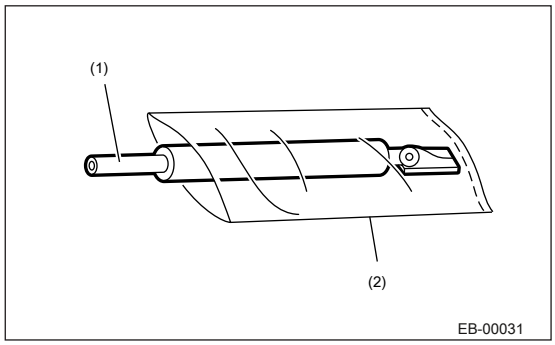
C: ELIMINACIÓN

STAY 1 TRASERO AMORTIGUADOR PUERTA

PRECAUCIÓN:

El gas es incoloro, inodoro e inocuo. Cómo- nunca, la presión de gas puede rociar polvo o aceite de corte. Asegúrese de usar gafas resistentes al polvo.

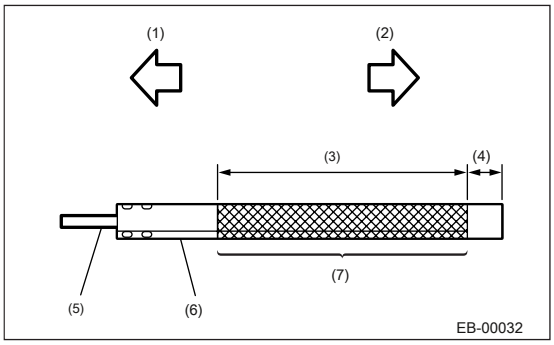
1) Cubrir con un saco de vinilo como se muestra en la figura.



(1) estancia amortiguador trasero puerta (2) bolsa de vinilo

NOTA:
Evitar que el saco de vinilo de ser capturado por el borde de corte del taladro

2) Levantar el lado del cuerpo ligeramente con vástagos de pistón completamente extendido, y asegure el lado del cuerpo con tornillo de banco. Perforar un agujero en 2 a 3 mm (0,08 a 0,12 pulgadas) de diámetro en un punto 10 a 200 mm (0,39 a 7,87 pulgadas) de lado de la puerta, y sangrar estancia completamente puerta trasera estancia amortiguador de gas.



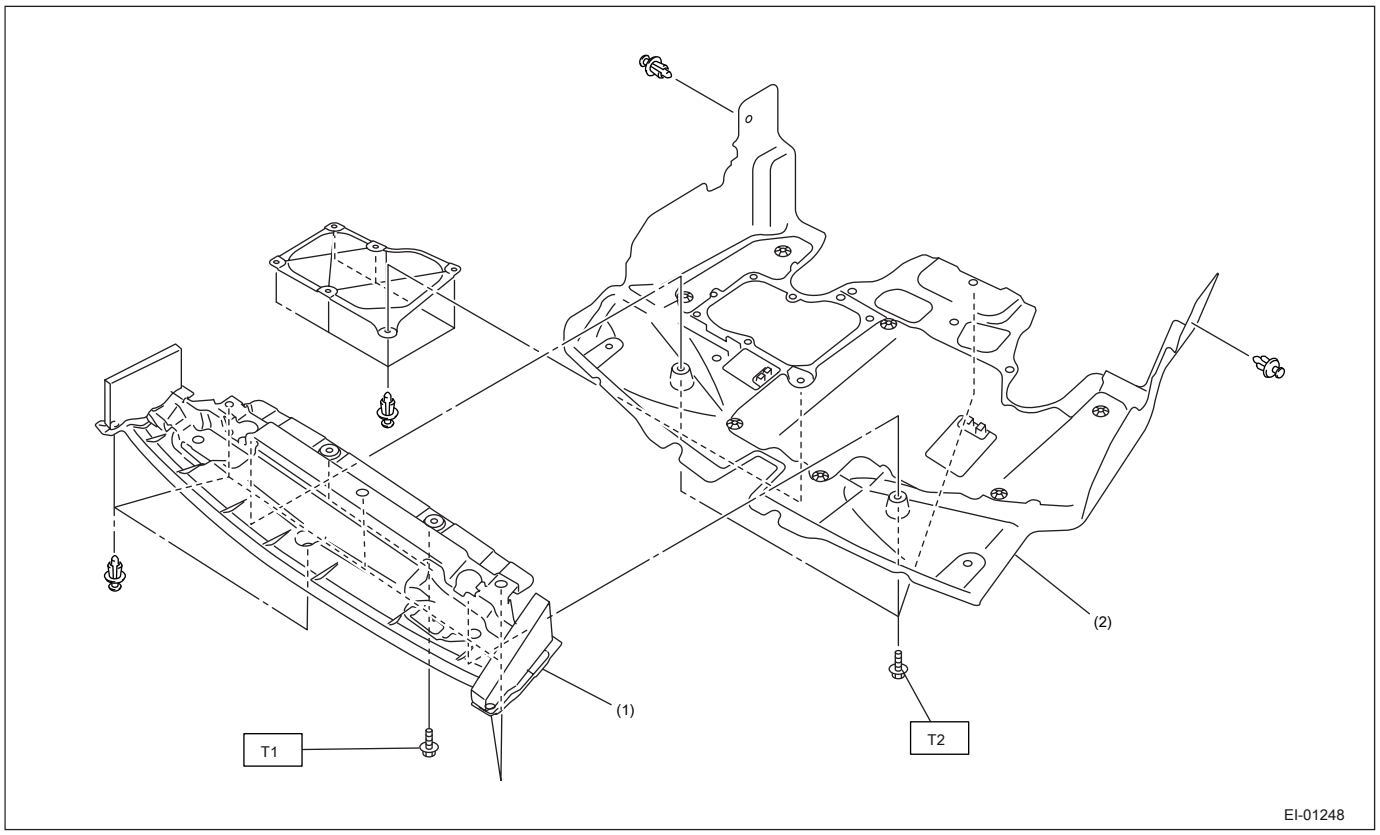
(1) lateral del cuerpo (2) lado de la puerta (3) 190 mm (7,48 in) (4) 10 mm (0,39 in) (5) vástago de pistón (6) del cilindro

(7) La porción a perforar

1. Descripción General A:

COMPONENTE

1. BAJO CUBIERTA



(1) cubierta inferior delantera

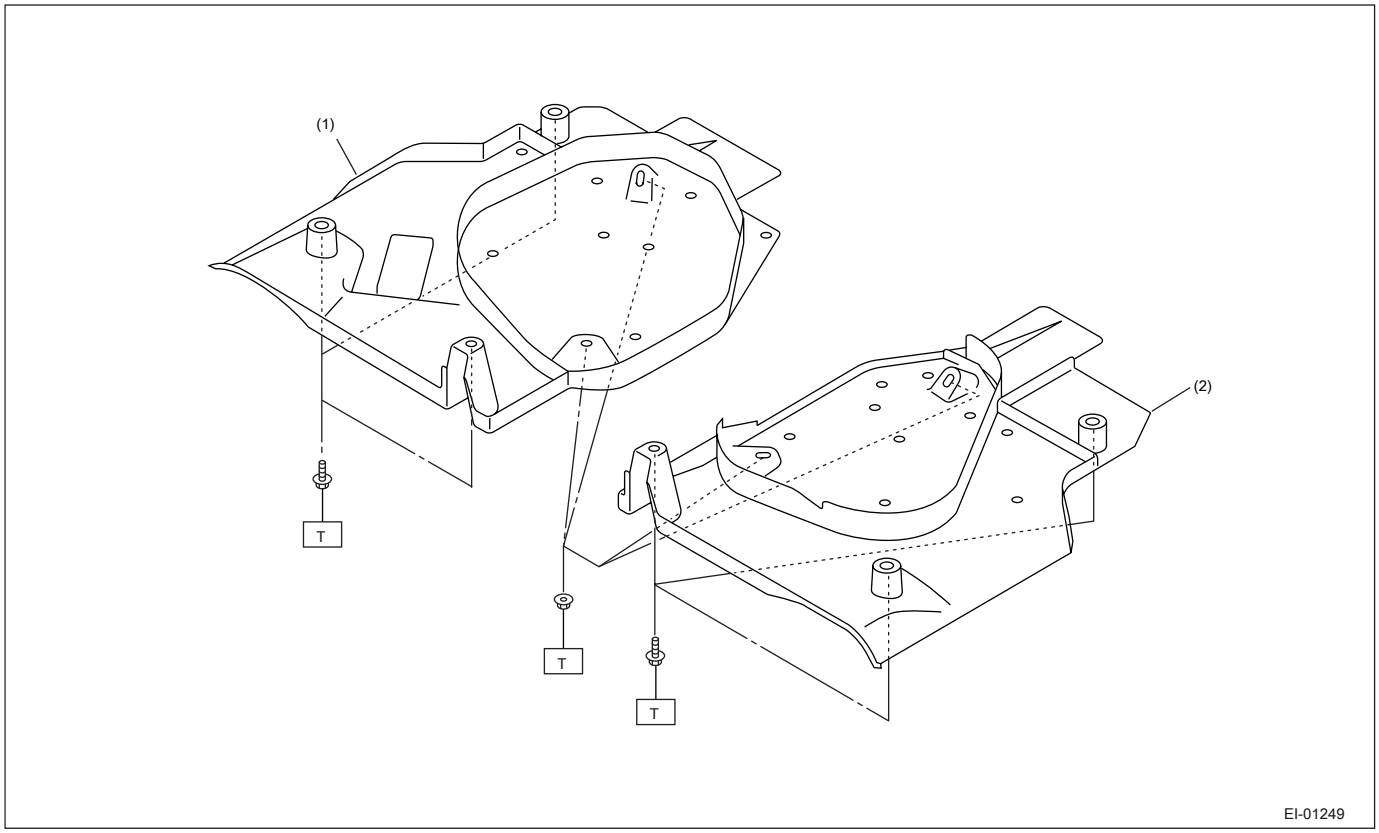
(2) Bajo la cobertura

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 7,5 (0,76, 5,4) T2: 17,5

(1,78, 12,7)

2. BAJO PROTECTOR



(1) protector del depósito de combustible RH

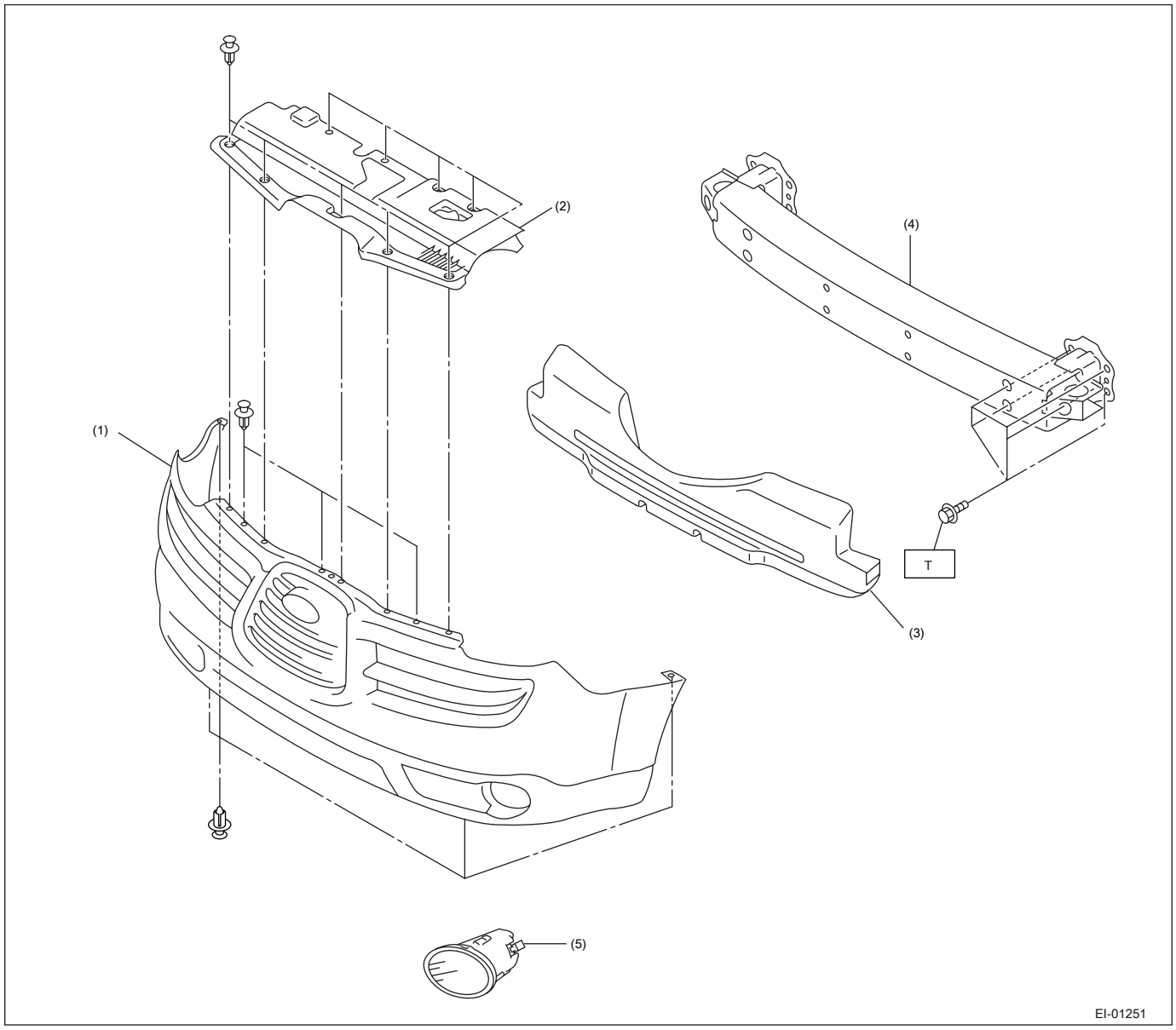
(2) protector del depósito de combustible LH

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 17,5 (1,78, 12,9)

Descripción

3. PARAGOLPES



(1) Calcomanía cara

(2) de cubierta superior delantero

(3) de espuma absorbente de energía

(4) de refuerzo Soporte de parachoques

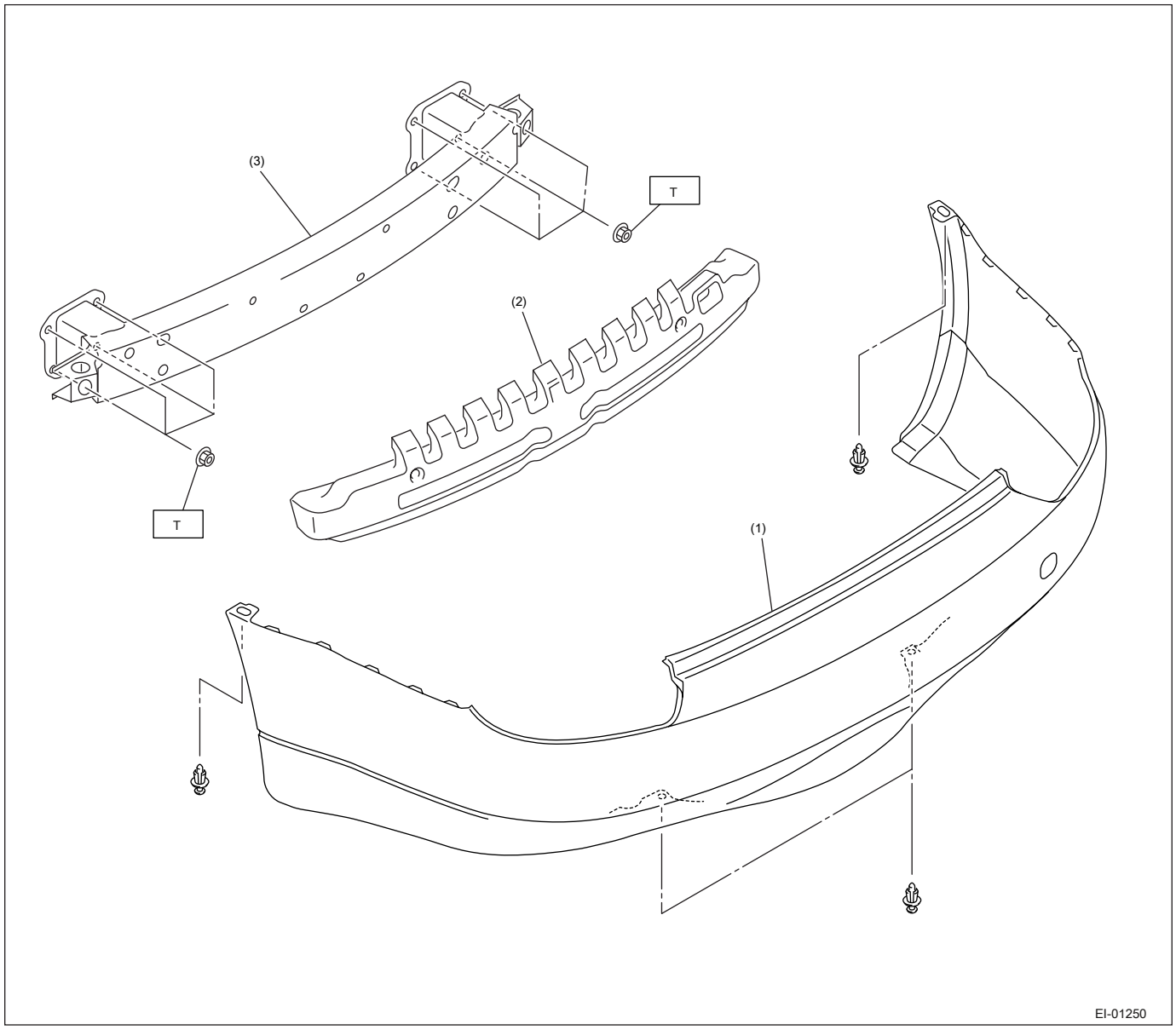
(5) Cubierta de la luz de niebla

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 33 (3,4, 24)

Descripción

4. TOPE POSTERIOR



(1) Calcomanía cara

(2) de espuma absorbente de energía

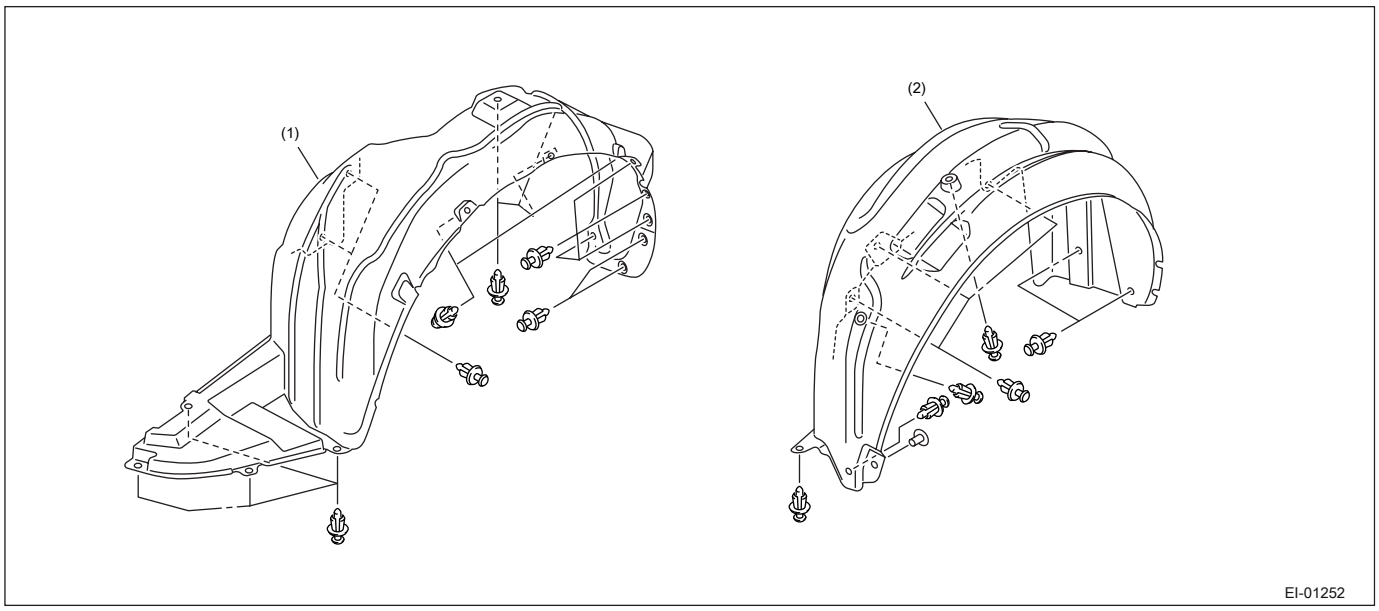
(3) refuerzo Soporte de parachoques

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 33 (3,4, 24)

Descripción

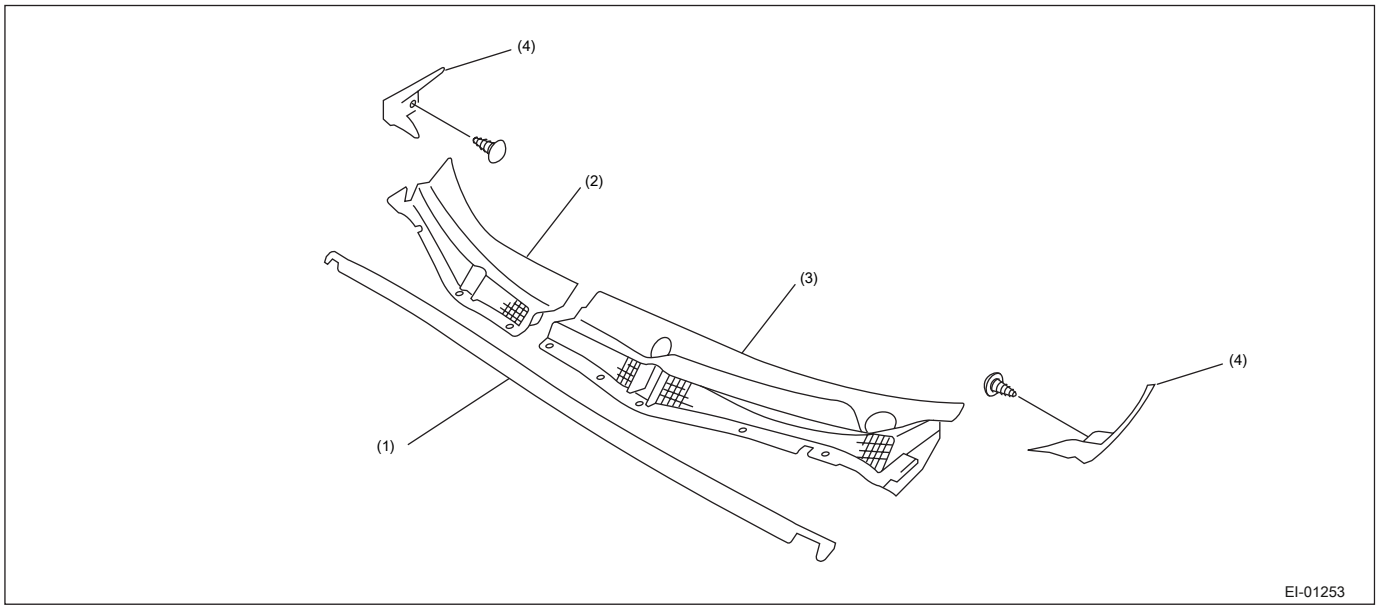
PROTECTOR 5. MUD



(1) guardabarros delantero

(2) guardabarros trasero

6. PANEL DE ALERO



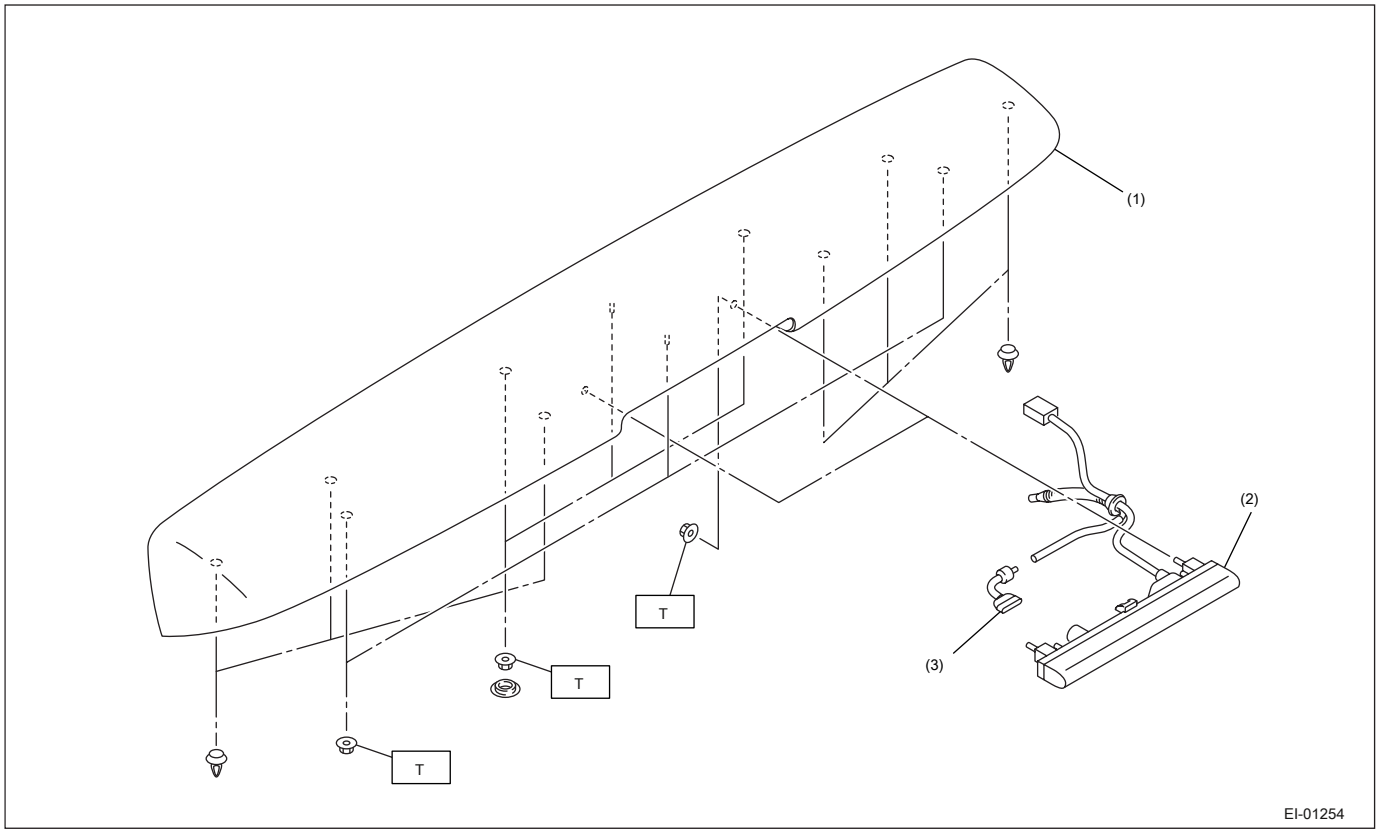
(1) tira de tiempo

(2) el panel de la capucha de RH

(3) el panel de la capucha LH

(4) lateral del panel de la capucha

SPOILER 7. TECHO



(1) Deflector de techo

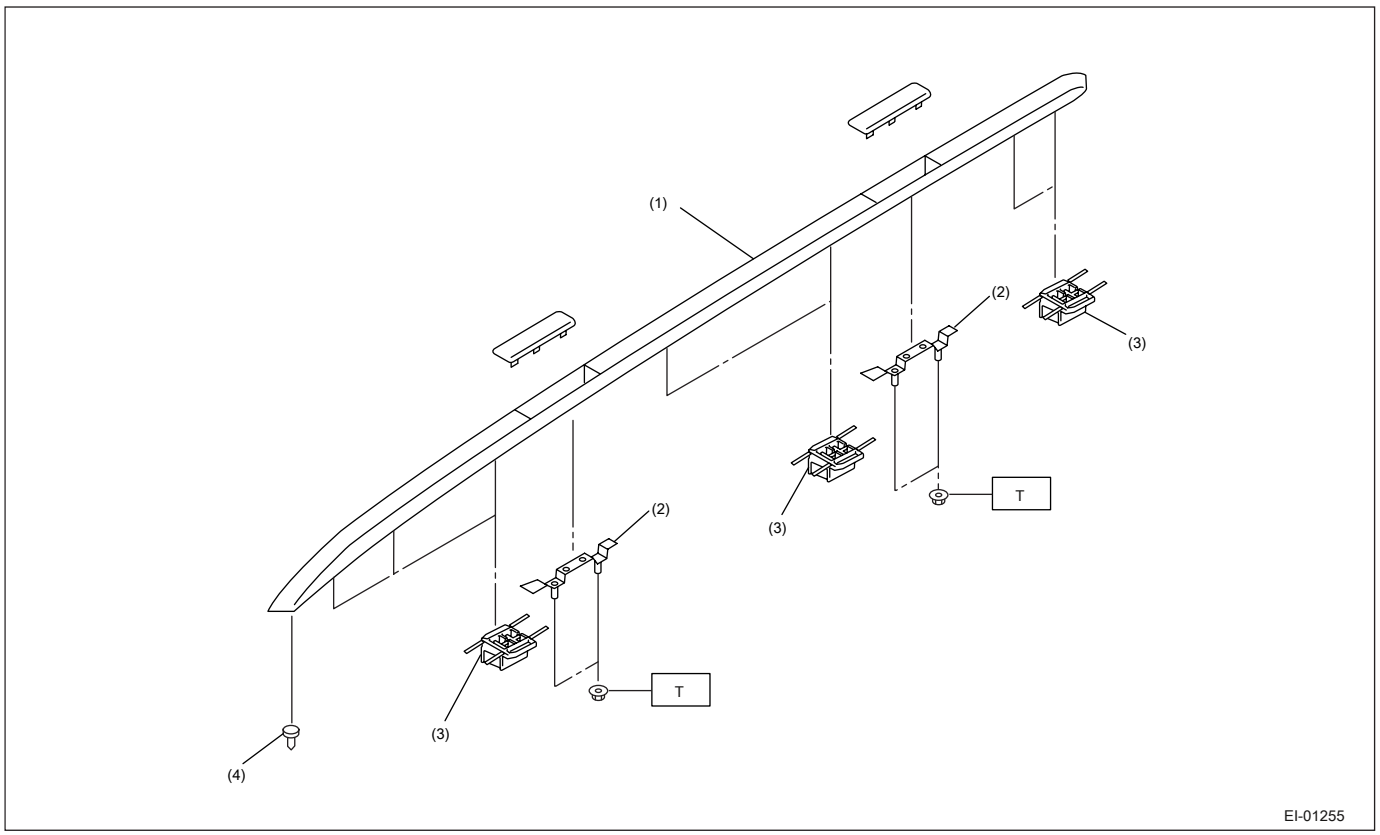
(2) la luz de alta montado parada

(3) de boquilla de lavado

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 4.5 (0.46, 3.32)

Descripción

MOLDING 8. ROOF



(1) moldeo de tejado

(2) de fijación de soporte de tejado

(3) Clip

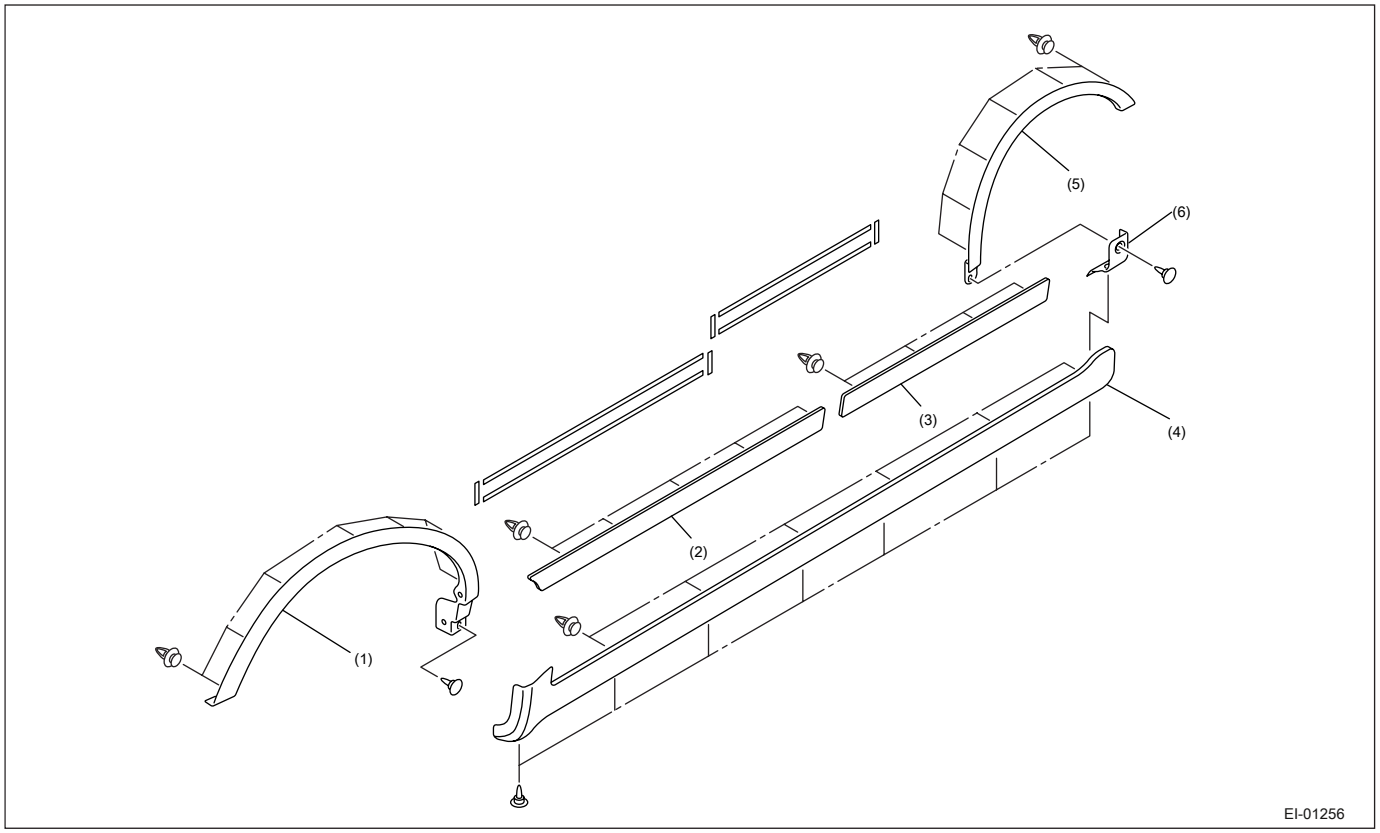
(4) del remache

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 10 (1.0, 7.23)

Descripción

9. ADORNO LATERAL



(1) guarnición Guardabarros delantero

(2) guarnición de puerta delantera

(3) guarnición de la puerta trasera

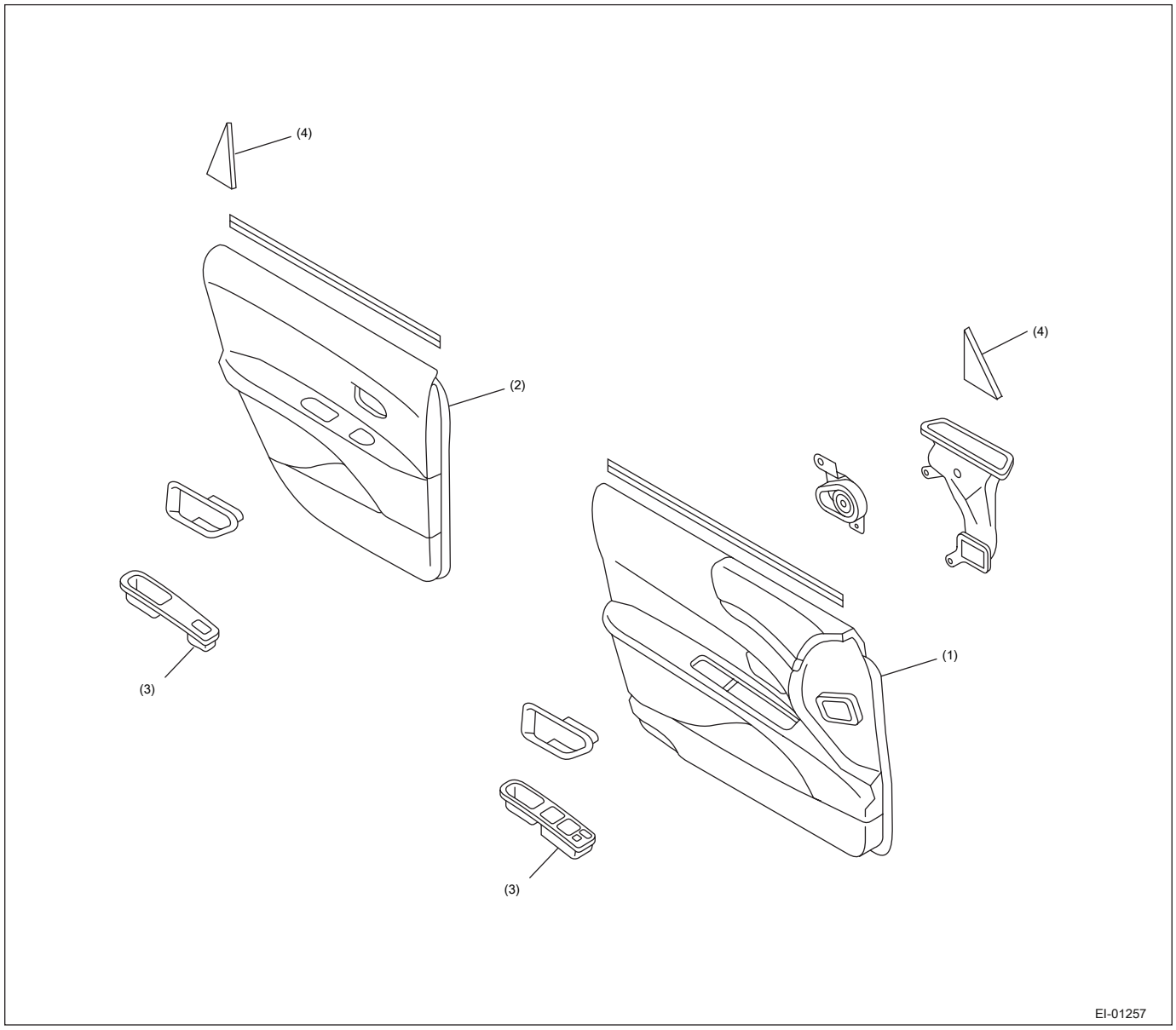
(4) guarnición alféizar Side

(5) guarnición del cuarto trasero

(6) de cubrimiento del extremo Guarnición

Descripción

10.Door TRIM



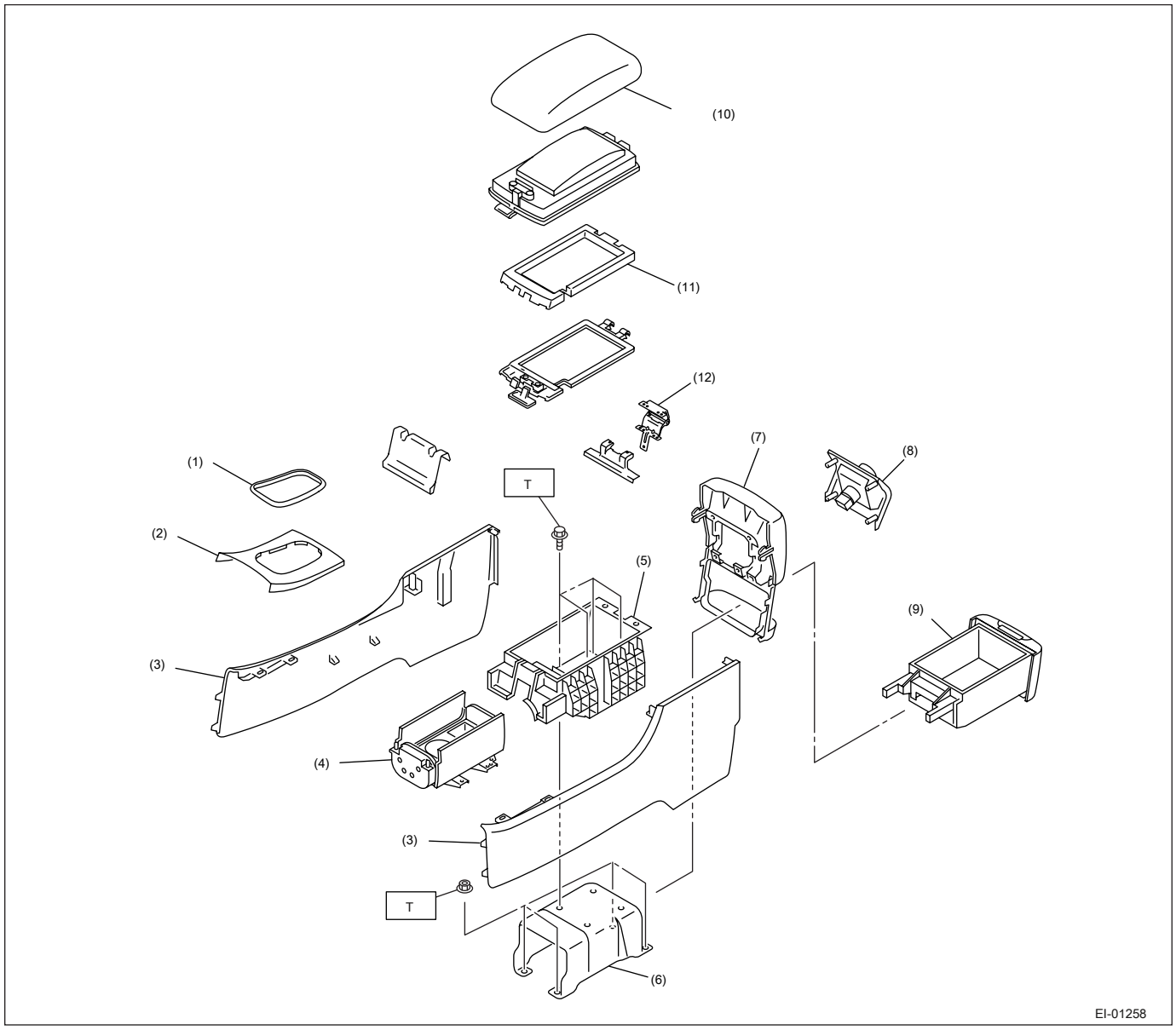
(1) guarnecido de la puerta delantera

(2) guarnecido de la puerta trasera

(3) CONJUNTO interruptor del elevalunas eléctrico

(4) Cubierta de Gusset

11.CONSOLE CAJA



(1) indicador Anillo

(2) el panel frontal de la consola

(3) panel lateral Console

(4) CONJUNTO Portavasos

(5) bolsillo Console

(6) Armadura de la Consola

(7) del panel posterior de la consola

(8) trasera Un interruptor / C

(9) de la consola de bolsillo inferior

tapa superior (10) de la consola

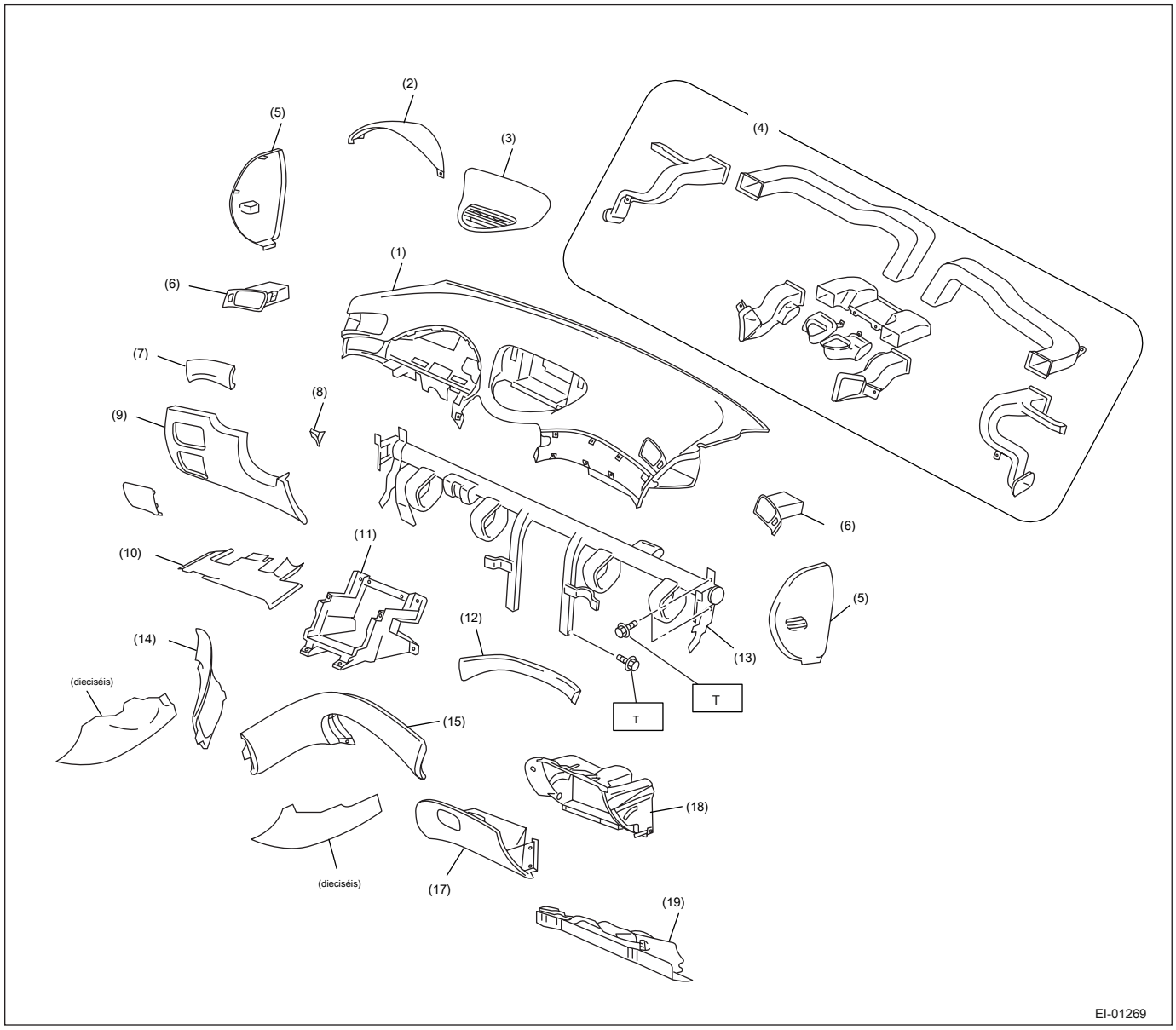
(11) la consola de tapa inferior

(12) bisagra de la tapa

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 6.5 (0.66, 4.79)

PANEL 12.INSTRUMENT



(1) panel de instrumentos superior CONJUNTO

(2) visor de medidores

(3) el panel de rejilla superior Center

(4) Rejilla de ventilación conducto

(5) cubierta lateral del tablero de instrumentos

(6) Ventilación rejilla lateral

(7) Guarnición LH

(8) Guarnición CTR

(9) Panel de instrumentos inferior de cubierta superior

(10) Panel de instrumentos cubierta inferior bajo

Armadura de la Consola (11) Centro

(12) Guarnición RH

CONJUNTO viga de soporte (13) de dirección

panel lateral (14) de la consola superior LH

panel lateral (15) de la consola superior RH

panel lateral (16) de la consola inferior

tapa de la caja (17) del guante

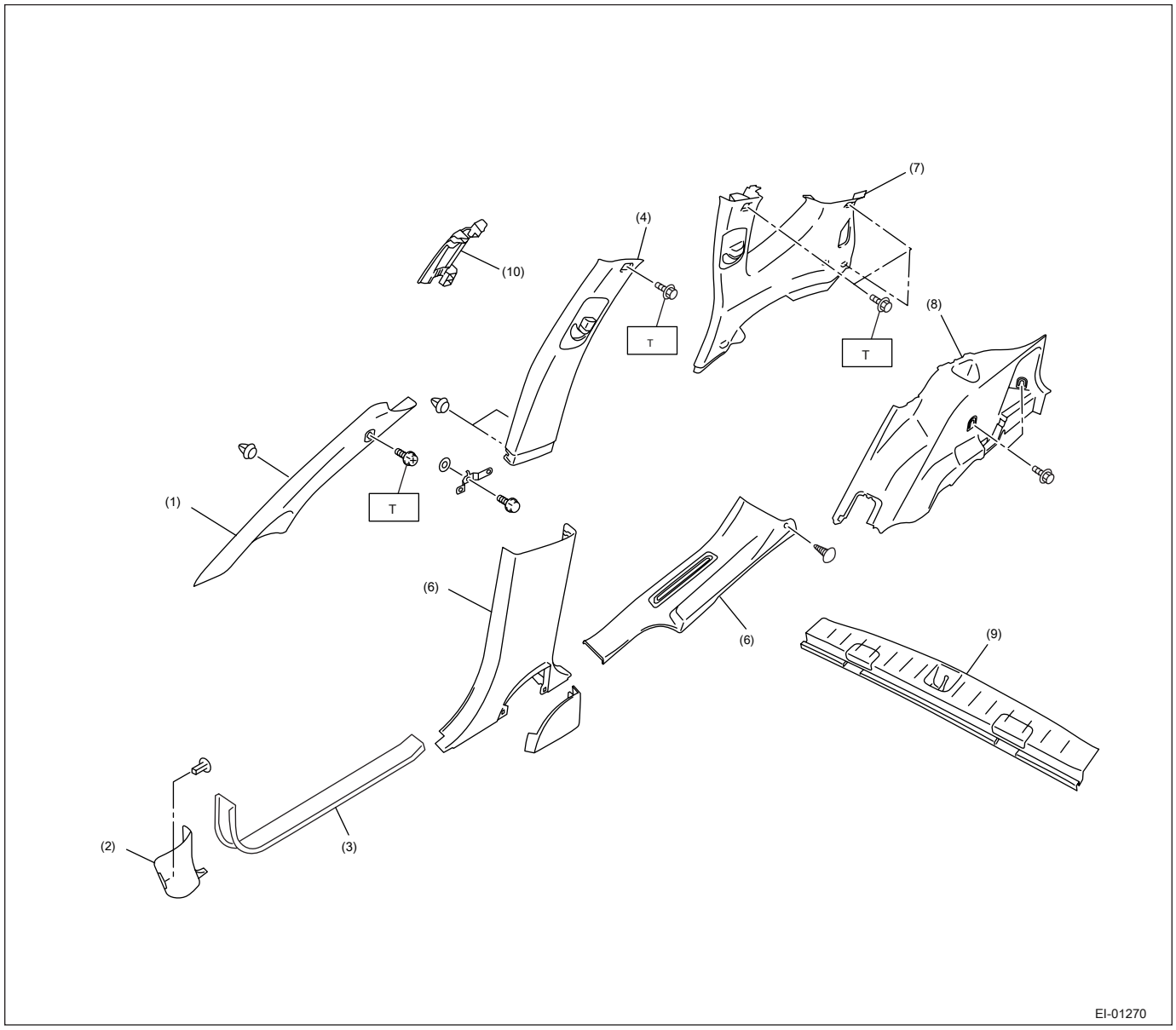
panel de la caja (18) del guante

cubierta (19) de la guantera inferior

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 25 (25.5, 18)

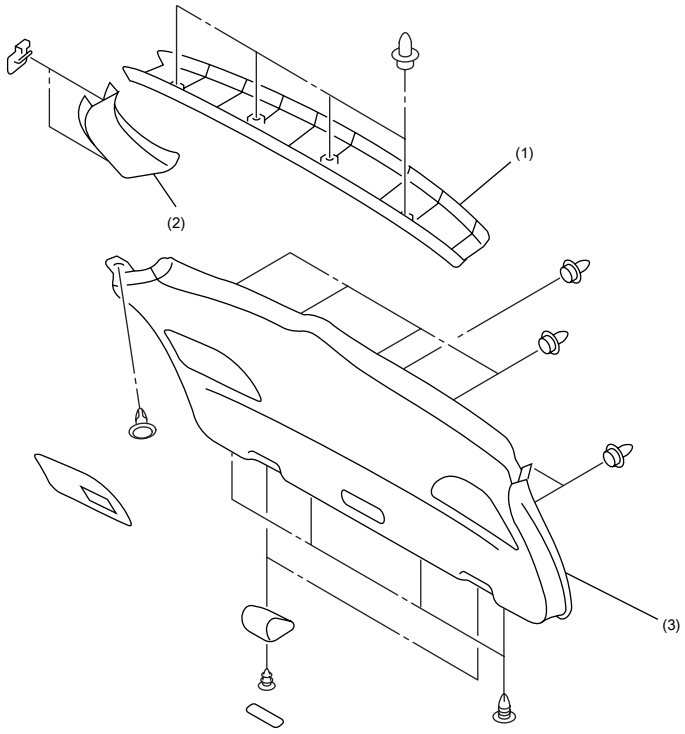
13.SIDE TRIM



(1) Pie delantero guarnecido superior
(2) de montante delantero de remate inferior
(3) de la puerta delantera placa del desgaste
(4) Centro pilar guarnecido superior
(5) Centro de pilar inferior guarnecido
(6) de la puerta trasera placa del desgaste
(7) El barrio Guarnecido superior
(8) del cuarto trasero de remate inferior
(9) cubierta de extremo suelo equipaje

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 7,5 (0,76, 5,4)

14.REAR GATE TRIM

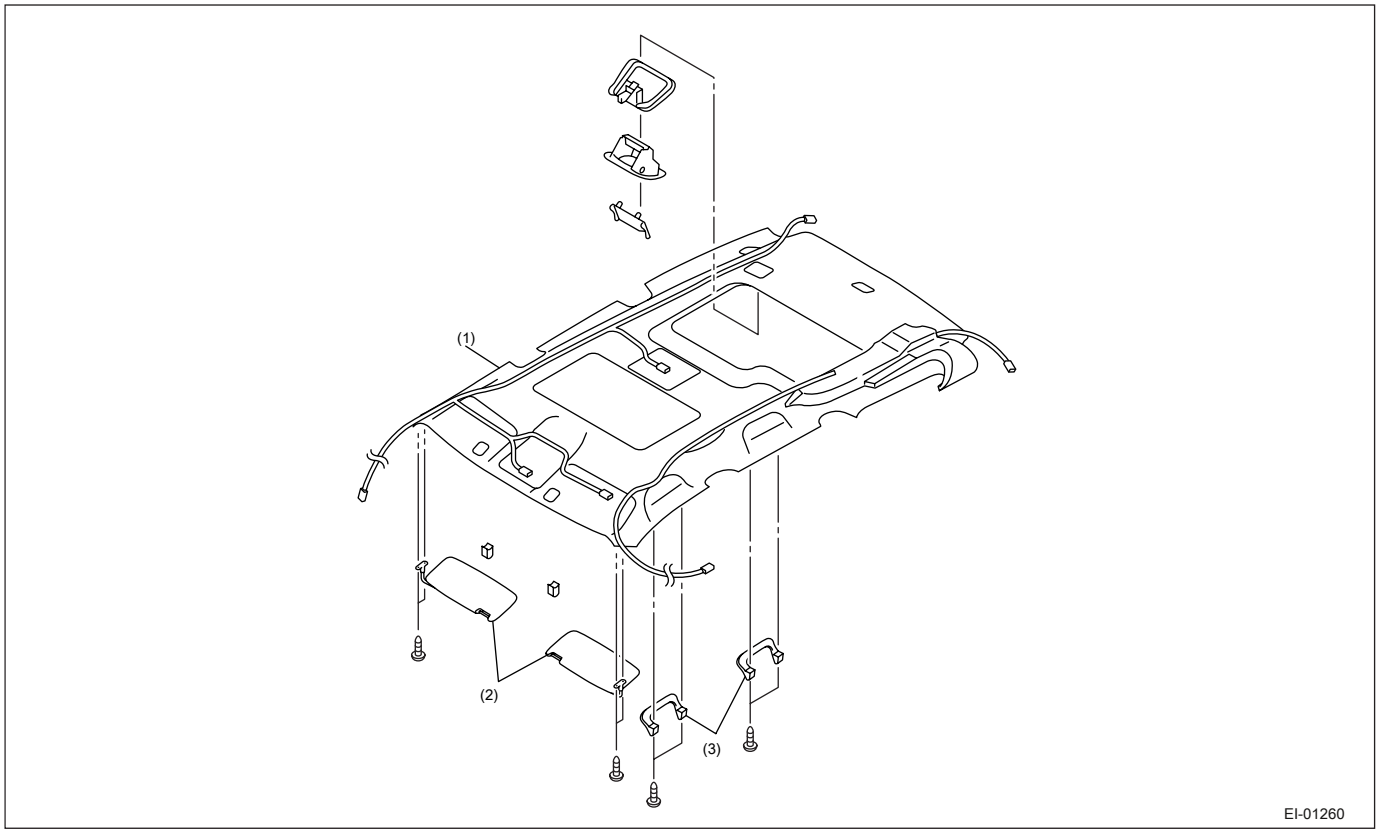


(1) hoja de puerta trasera guarnecido superior

(2) puerta trasera guarnecido de pilar

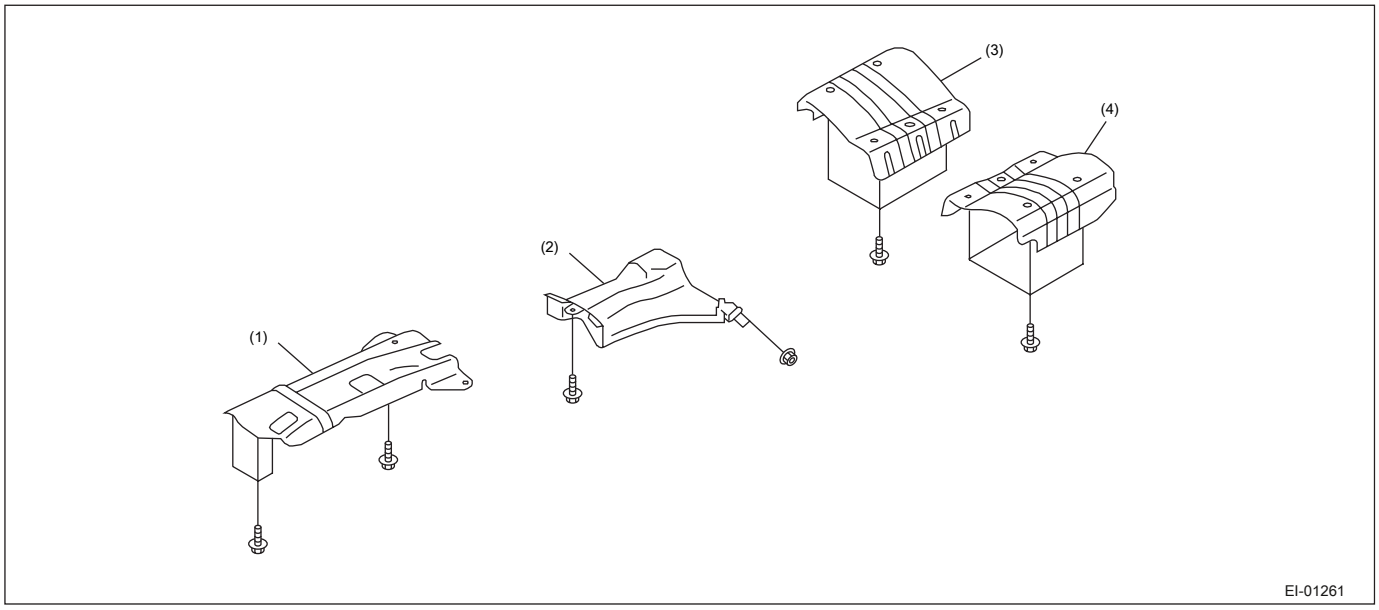
(3) el panel de puerta trasera inferior guarnecido

15.ROOF TRIM



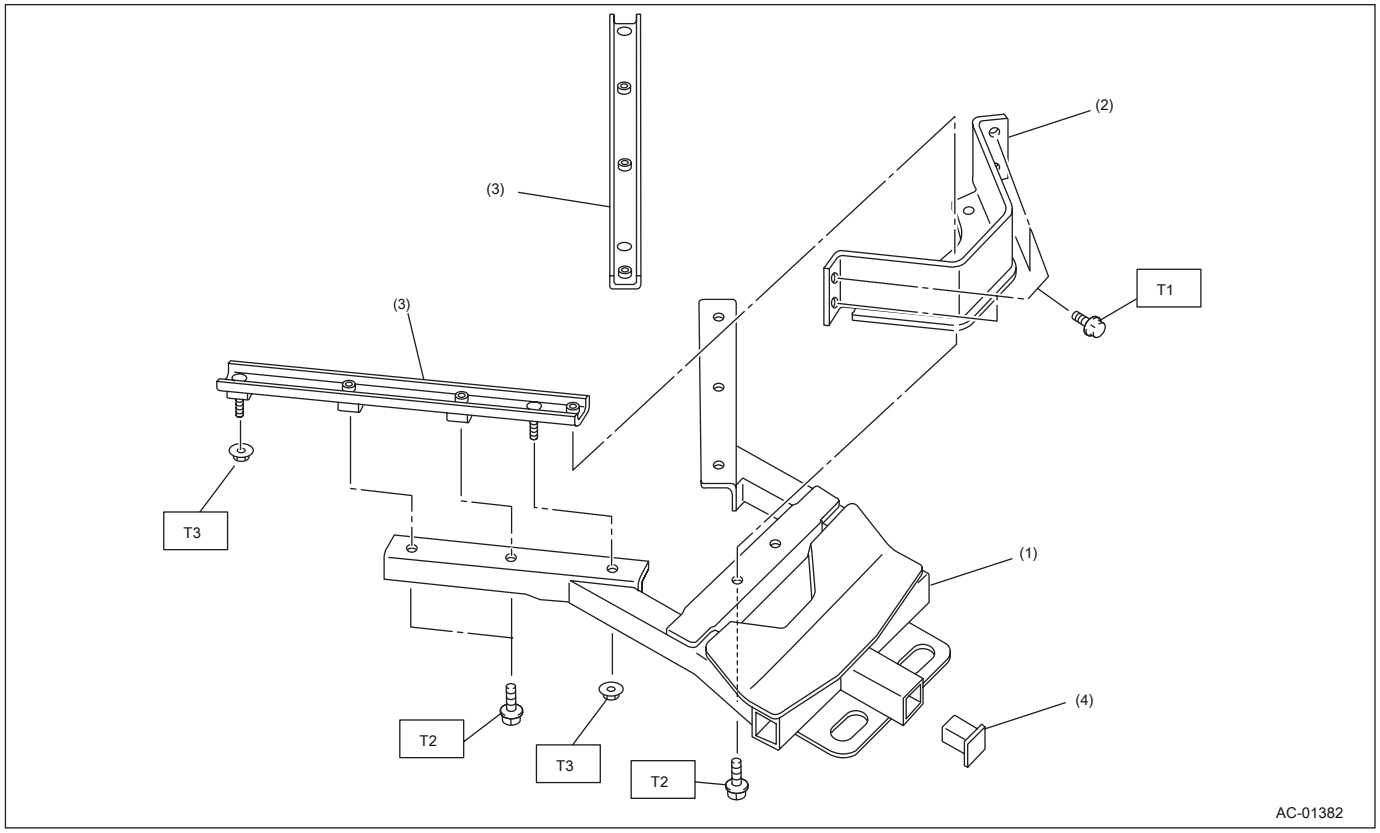
(1) guarnecido de techo
(2) Visera
(3) Ayudar rail

16.HEAT del blindaje



(1) Cubierta de protección contra el calor delantero
(2) Tapa Centro escudo térmico
(3) Cubierta de protección contra el calor trasero RH
(4) escudo térmico posterior cubierta LH

17.TRAILER ENGANCHE



(1) Marco principal
(2) el marco Center
(3) marco Side
(4) Cubierta

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 13 (1,33, 9,4)
T2: 33 (3,37, 23,9)
T3: 53 (5.4 38.3)

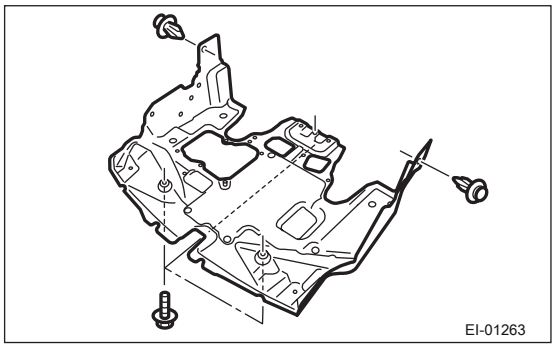
B: Herramienta de preparación de

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
removedor de pinza	Se utiliza para la eliminación del ajuste.
alicates abrazadera Clip	Utilizado para la eliminación de varios clips y abrazaderas.

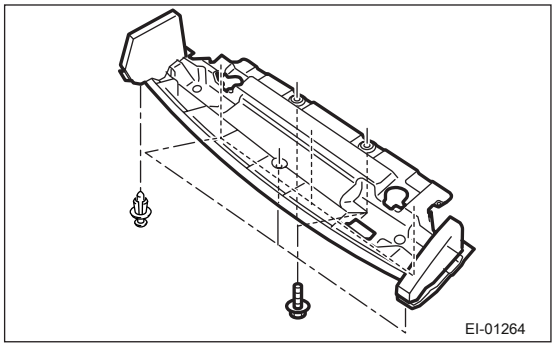
2. Recepción de la cubierta inferior A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar los clips y tornillos, a continuación, quitar el dercover ONU.



2) Eliminar los clips y tornillos, a continuación, quitar la tapa frontal inferior.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

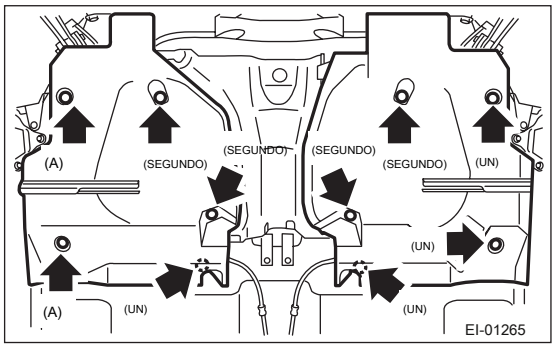
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a EI-2, bajo cubierta, nente, Descripción general.>

3. Depósito de combustible protector R:

EXTRACCIÓN

1) Retirar los pernos (A) y tuercas (B) y, a continuación, remueva el protector de depósito de combustible.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Tornillo

17.5 N · m (1,78 kgf-m, 12,9 ft-lb)

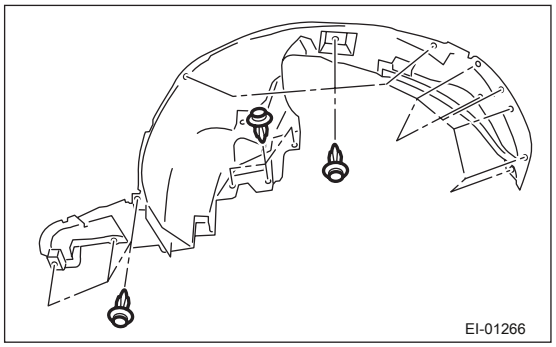
4. Lodo Guardia R:

EXTRACCIÓN

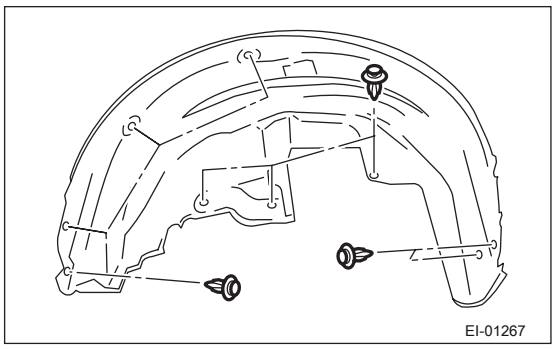
1) Quitar las ruedas.

2) Aflojar los tornillos y pinzas para quitar guardabarros.

- guardabarros delantero



- guardabarros trasero



B: INSTALACIÓN

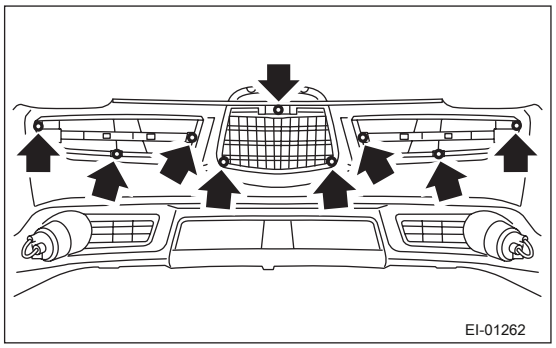
Instalar en el orden inverso de la extracción.

5. Una rejilla delantera:

Extracción

1) Retirar el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>

2) Retire los tornillos y retire la rejilla delantera del parachoques cara.



B: INSTALACIÓN

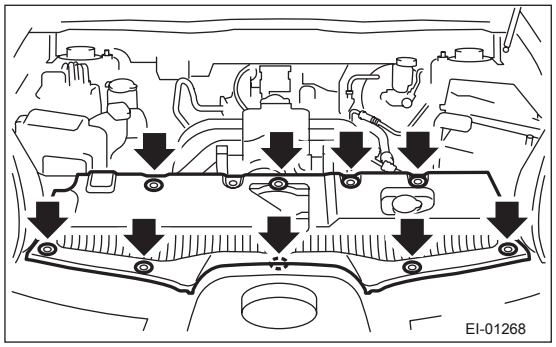
Instalar en el orden inverso de la extracción.

6. Parachoques delantero A:

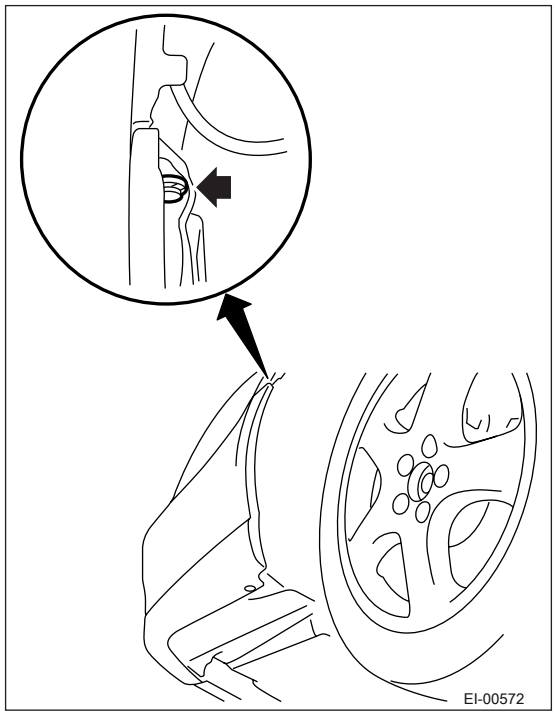
EXTRACCIÓN

CARA 1. PARAGOLPES

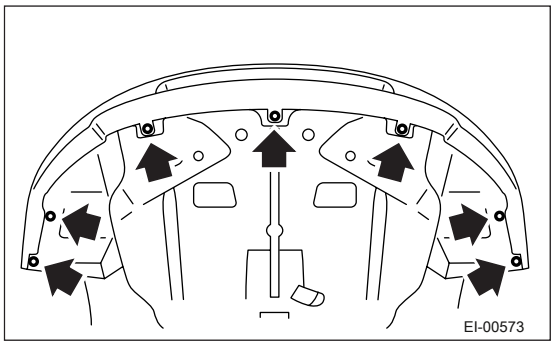
1) Retire la cubierta superior delantera.



2) Girar sobre el guardabarros delantero, y quitar los clips de unión del guardabarros y parachoques.



3) Retire los clips en el lado inferior del parachoques.



4) Desconectar el conector de la luz de niebla. (Modelo con faro antiniebla)

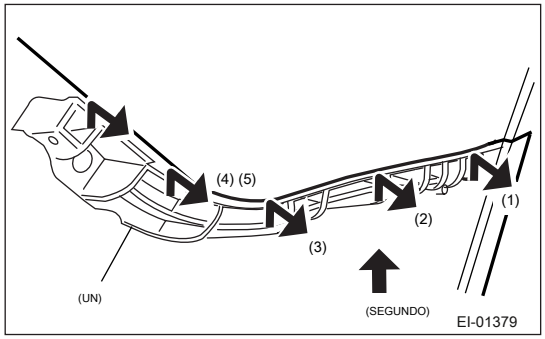
5) Retirar el knotch en el lado del parachoques cara de soporte de guía (A)

PRECAUCIÓN:

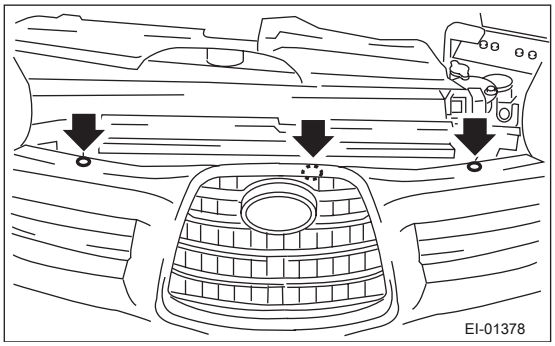
Tenga cuidado al retirar, como tirando con fuerza puede dañar la super lujo en el lado del parachoques cara.

NOTA:

Levantar la cara del parachoques hacia arriba, y la eliminación en el orden de (B), (1) - (5) del lado guardabarros, hará que sea más fácil de quitar.



6) Eliminar los clips, y luego quitar la cara parachoques de carrocería del vehículo.



7) Retire la rejilla delantera del parachoques cara. <Ref. a EI-20, remoción, la parrilla del frente.>

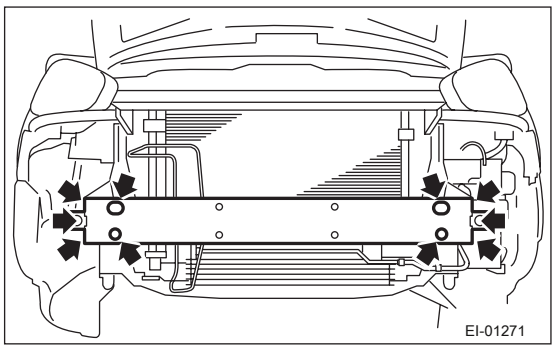
8) Retire la luz de niebla del tope cara. <Ref. a LI-17, remoción, montaje ligero niebla delantera.>

2. MONTAJE FRONTAL viga de parachoques

1) Retirar la cara parachoques delantero.

2) Eliminar la espuma absorbente de energía de Soporte de parachoques.

3) Retirar los pernos y retirar el conjunto de parachoques haz de carrocería del vehículo.



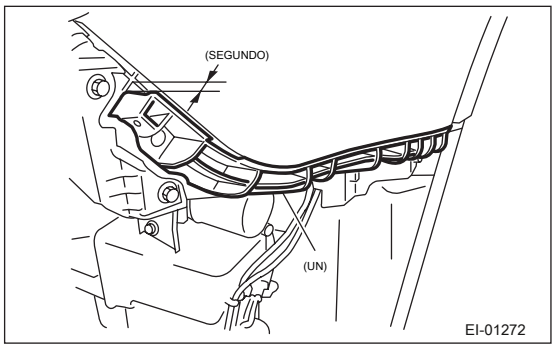
NOTA:

Después de que todos los pernos se retiran, elevar toda la viga de parachoques un poco para quitarlo de la carrocería del vehículo.

B: INSTALACIÓN

CARA 1. PARAGOLPES

1) Montar la cara parachoques de forma segura en la brecha BE- soporte de guía Tween (A) y el guardabarros (B).



2) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2. MONTAJE FRONTAL viga de parachoques

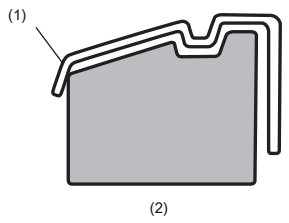
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a EI-5, TOPE POSTERIOR, nente, Descripción general.>

C: REPARACIÓN

1. método de recubrimiento para el tope PP

Proceso No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo	
1	la instalación del parachoques	Colocar el parachoques sobre una mesa de trabajo de pintura según se requiera. Utilice la mesa de trabajo de pintura conforme a la forma interior del parachoques, si es posible.	 EI-00234 (1) parachoques (2) la sección Conjunto del parachoques
2	enmascaramiento	Máscara parte especificada (base negro) con cinta adhesiva. Use cinta adhesiva para PP (ejemplo, Nichiban No. 533, etc.).	
3	Desengrasado / limpieza Limpiar	todas las piezas a pintar con gasolina blanca, alcohol normal, etc., para eliminar la suciedad, aceite, grasa, etc. 4	
	pintura de imprimación	Aplicar la imprimación a todas las partes a pintar, utilizando la pistola de pulverización. El uso de imprimación (borrar).	
5	El secado	Secar a temperatura normal [10 - 15 min. a 20 ° C (68 ° F)]. En condición de un medio seco, pintura de imprimación PP se disuelve por el disolvente, por ejemplo, disolvente, etc. Por lo tanto, si el polvo o la suciedad se eliminarán, uso de alcohol ordinario etc.	
6	pintura de capa de cobertura (I)	No coloreada	Pintura metálica
		Utilice la sección de pintura (bloque) de la capa superior. • Pintura para ser utilizado (para cada color): pintura sólida Endurecedor PB Thinner T-301 • Relación de mezcla: agente principal vs. endurecedor = 4: 1 • Viscosidad: 10 - 13 sec./20°C (68 ° F) • Espesor de la película: 35 - 45 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)	Utilice la sección de pintura (bloque) de la capa superior. • Paint para ser utilizado (para cada color): Pintura metalizada Endurecedor PB Thinner T-306 • Relación de mezcla: principal agente endurecedor vs = 10: 1 • Viscosidad: 10 - 13 sec./20°C (68 ° F) • Espesor de la película: 15 - 20 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)
7	El secado	No requerido.	Secar a temperatura normal [al menos 10 min. a 20 ° C (68 ° F)]. En condición de un medio seco, evitar el polvo, la suciedad.
8	Top pintura de capa (II)	No requerido.	Aplicar una capa transparente a las piezas con pintura de capa superior (I), tres veces a los 5 - 7 minutos intervalos. • La pintura a utilizar: Pintura metalizada endurecedor PB Thinner T-301 • Relación de mezcla: capa transparente vs endurecedor = 6: 1 • Viscosidad: 14 - 16 sec./20°C (68 ° F) • Espesor de la película: 25 - 30 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)
9	El secado	60 ° C (140 ° F), 60 min. o 80 ° C (176 ° F), 30 min. Si es superior a 80 ° C (176 ° F), PP puede llegar a ser deformarse. Mantener la temperatura máxima por debajo de 80 ° C (176 ° F).	
10	Inspección	Compruebe pintura.	
11	La eliminación de enmascaramiento	Retire la cinta adhesiva aplicada en el procedimiento 2.	

2. INSTRUCCIONES PARA LA REPARACIÓN protector de color PP

NOTA:

Todos los topes de PP se proporcionan con una superficie de grano, y si la superficie está dañado, no puede normalmente ser almacenados re- a su condición anterior. Los daños limitados a los arañazos superficiales que causan sólo un cambio en el brillo del material de base o recubrimiento, puede ser casi totalmente restaurados. Antes de la reparación de un área dañada, explicar este punto para el cliente y obtener un entendimiento sobre el asunto. métodos de reparación se describen a continuación, sobre la base de una clasificación de la extensión del daño.

1) Los daños menores causando sólo un cambio en el brillo del parachoques debido a un toque ligero Casi restaurar.

No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo	
1	Limpieza	Limpiar la zona a reparar usando agua.	
2	lijado	Triturar la zona de reparación con papel de lija # 500 en un movimiento “flecos”.	
3	Terminar	la sección de resina	la sección recubierta
		Repetidamente aplicar la cera a la zona afectada con un paño suave (tal como franela). cera recomendada: NITTO KASEI Soft 99 TIRE WAX NEGRO, o equivalente.	Realice ya sea el mismo proceso que para la sección de resina o proceso No. 18 y posterior en la sección 3), dependiendo del grado y la naturaleza de los daños.
		Pulir la zona depilada con un paño limpio después de las 5 - 10 minutos.	

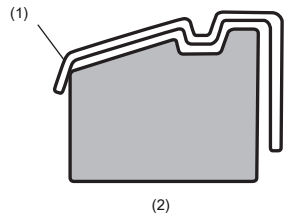
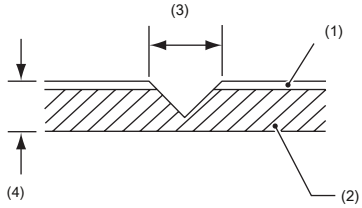
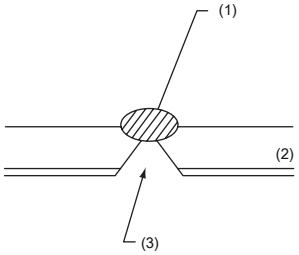
2) el daño profundas causadas por el rascado con vallas etc.

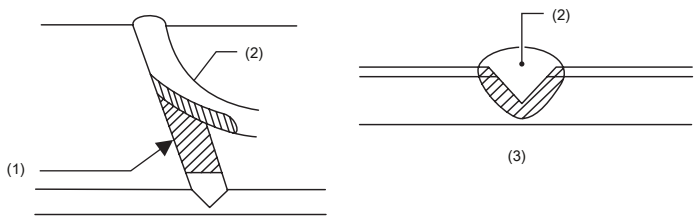
Una abolladura no puede ser reparado, pero una parte blanqueado o hinchado se puede quitar. Proceso

Proceso No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo	
1	Limpieza	Limpiar el área dañada con agua.	
2	La eliminación de DAÑO zona edad	Cortar zona que sobresale, en su caso, debido a la colisión, usando una espátula.	
3	lijado	Lijar la zona afectada por el nº 100 - papel de lija # 500.	
4	Terminar	la sección de resina	la sección recubierta
		Igual que la etapa 3 en la sección “1)”.	Realice el paso 12 y las operaciones subsiguientes en la sección “3)”.

3) daño profundo tal como una rotura o agujero que requiere de llenado

Gran parte de la superficie periférica de grano debe ser sacrificado para su reparación. El grado de restauración no es realmente vale la pena el gasto. (La superficie, sin embargo, pasa a ser prácticamente a ras de las zonas adyacentes.) Recomendado kit de reparación: PP Parte Kit de reparación (MRN) Proceso

No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo	
1	la eliminación del parachoques	Retirar el parachoques según sea necesario.	
2	Extracción de piezas	Retire las piezas integradas en el parachoques según sea necesario.	
3	la colocación del parachoques	Colocar el parachoques sobre una mesa de trabajo de pintura según se requiera. Se recomienda el uso de la mesa de trabajo de pintura conforme a la forma interna del parachoques.	 EI-00234 (1) parachoques (2) la sección Conjunto del parachoques
4	Preparación de la superficie	Eliminar el polvo, aceite, etc., de las zonas a reparar y las zonas circundantes, utilizando un disolvente adecuado (NRM No. 900 Precleno, gasolina blanca, o alcohol, etc.).	
5	Corte	Si el daño es una grieta o un agujero, cortar una hendidura de guía de 20 a 30 mm (0,79 a 1,18 pulgadas) de longitud a lo largo de la grieta o agujero hasta la superficie de base del parachoques. A continuación, utilice un cuchillo o un molino para tallar una ranura en forma de V en la zona a reparar.	 EI-00235 (1) superficie de la pintura (2) superficie de base PP (3) 20 - 30 mm (0,79 - 1,18) (4) 3 mm (0,12 in)
6	Lijado (I)	Moler superficie biselada con papel de lija (# 40 - # 60) para suavizar acabado.	
7	Limpieza	Limpiar la superficie lijada con el mismo disolvente como se usa en el Procedimiento 4.	
8	soldadura temporal	Triturar el lado justo enfrente de la zona biselada con papel de lija (# 40 - # 60) y limpio usando un disolvente. Temporalmente soldadura por puntos el lado, usando la barra de soldadura PP y la pistola calentador.	 EI-00236 (1) punto soldada (Uso pistola calentador y la varilla de soldadura PP) (2) superficie de base PP (3) biselado sección NOTA: • No fundir la barra de soldadura hasta que salga. Esto resulta en resistencia reducida. • Deje el soldado por puntos sin vigilancia hasta que se enfríe por completo.

Proceso No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo
9	Soldadura	Con una pistola de calentador y la varilla de soldadura PP, soldar el punto de biselado mientras que la fusión tanto la varilla y área dañada.  EI-00237 (1) barra de soldadura (2) Derretir área rayada (3) Sección NOTA: • Fundir las secciones indicadas por el área sombreada. • No fundir la varilla de soldadura hasta que fluye hacia fuera, con el fin de proporcionar resistencia. • Siempre mantenga el arma calentador de 1 a 2 cm (0,4 a 0,8 pulgadas) de distancia desde el punto de soldadura. • Deje el soldado por puntos sin vigilancia hasta que se enfríe por completo.
10	Lijado (II)	Eliminar el exceso de parte de soldadura con una espátula. Si una rueda de perforación o el disco se utiliza en lugar de la cuchilla, operar a una velocidad inferior a 1.500 rpm y moler la parte excedente poco a poco. A rpm mayor hará que el sustrato PP para fundir por el calor.  EI-00042 Sand el punto de soldadura lisa con papel de lija # 240.
11	enmascaramiento	Enmascarar la sección de sustrato negro con cinta de enmascarar. Recomendado cinta adhesiva: Nichiban Nº 533 o equivalente
12	Limpieza / desengrasado	Completamente limpia toda la zona recubierta, utilizando un disolvente similar al utilizado en el Procedimiento 4.
13	revestimiento de imprimación	Aplicar una capa de imprimación a la superficie reparada y sus alrededores. Máscara estas áreas, si es necesario. primario recomendado: Pf / 364 PP Primer NOTA: **Asegúrese de aplicar una capa de imprimación utilizando una pistola pulverizadora a una presión de 245 a 343 kPa (2,5 - 3,5 kg / cm 2, 36 - 50 psi).**
14	Deja sin vigilancia	Deje el área reparada sin vigilancia a 20 ° C (68 ° F) durante 10 a 15 minutos hasta que el cebador es un medio-seco. NOTA: Si la suciedad o el polvo entra en contacto con el área recubierta, limpie con un paño humedecido con alcohol. (No utilice más delgado ya que el área recubierta tiende a derretirse.)
15	recubrimiento de aparejo de imprimación	Aplicar aparejo de imprimación a la zona reparada dos o tres veces en un intervalo de 3 - 5 minutos. laca de carga recomendada: • UPS 300 Flex Primer • No. 303 UPS 300 endurecedor Exclusivo • NPS 725 Exclusivo Reductor (más delgada) • Relación de mezcla: 2: 1 (UPS 300: No. 303) • Viscosidad: 12 - 14 sec./20°C (68 ° F) • Recubrimiento espesor de la película: 40 - 50 µ
dieciséis	El secado	Dejar que la superficie recubierta se seque durante 60 minutos a 20 ° C (68 ° F) [o 30 minutos a 60 ° C (140 ° F)].
17	Lijado (III)	Sand la superficie revestida y sus alrededores utilizando papel de lija # 400 y agua.

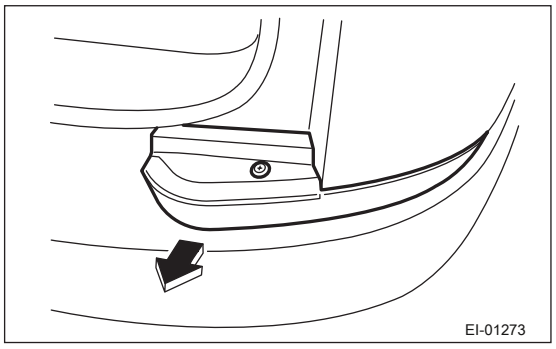
No.	Nombre del proceso	los contenidos del trabajo	
18	Limpieza / desengrasado	Igual que el Proceso No. 12.	
19	La capa superior (I)	No coloreada	Pintura metálica
		Use un método de recubrimiento “bloque”. • pintura recomendada: Suncryl (SC) Nº 307 Flex endurecedor SC Reductor (más delgado) • Relación de mezcla: Suncryl (SC) vs. No. 307 Flex Endurecedor = 3: 1 • Viscosidad: 11 - 13 sec./20°C (68 ° F) • Recubrimiento espesor de la película: 40 - 50 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)	Use un método de recubrimiento “bloque”. • pintura recomendada: Suncryl (SC) Nº 307 Flex endurecedor SC Reductor (más delgado) • Relación de mezcla: Suncryl (SC) vs. No. 307 Flex Endurecedor = 3: 1 • Viscosidad: 11 - 13 sec./20°C (68 ° F) • Recubrimiento espesor de la película: 20 - 30 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)
20	Deja desatendida No es necesario.		Deja desatendido a 20 ° C (68 ° F) durante al menos 10 minutos hasta que el área capa de acabado es un medio-seco. NOTA: Tenga cuidado de evitar que el polvo o la suciedad entren en contacto con el área afectada.
21	capa superior (II)	No requerido.	Aplicar una capa transparente tres veces en un intervalo de 3 a 5 minutos. • pintura recomendada: SC710 clara superposición Nº 307 Flex endurecedor SC Reductor (más delgado) • Relación de mezcla: Suncryl (SC) vs. No. 307 Flex Endurecedor = 3: 1 • Viscosidad: 10 - 13 sec./20°C (68 ° F) • Recubrimiento espesor de la película: 20 - 30 µ • Presión de pulverización: 245 a 343 kPa (2.5 a 3.5 kg / cm 2, 36 - 50 psi)
22	El secado	Dejar que la superficie recubierta se seque durante dos horas a 20 ° C (68 ° F) o 30 minutos a 60 ° C (140 ° F)]. NOTA: No permitir que la temperatura exceda de 80 ° C (176 ° F), ya que esto deformar el sustrato PP.	
23	Inspección	compruebe el estado de la zona reparada.	
24	La eliminación de máscara-ing	Retire la cinta de enmascarar aplicada en el Proceso No. 11 y 13.	
25	instalación de piezas	Instalar partes en el parachoques en orden inverso al desmontaje.	
26	la instalación del parachoques	Instalar el parachoques. Proceso	

7. Un parachoques trasero:

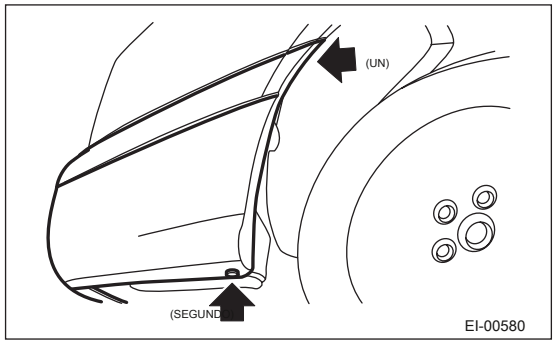
Extracción

CARA 1. TOPE POSTERIOR

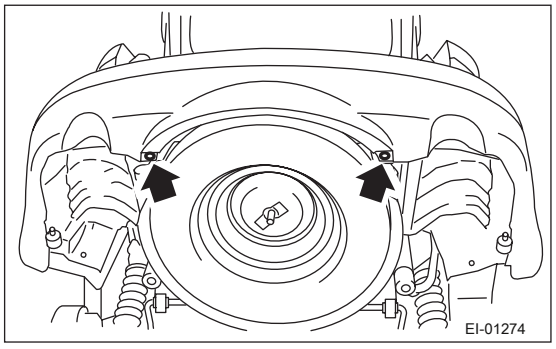
1) Retirar los clips, y luego quitar el reflector.



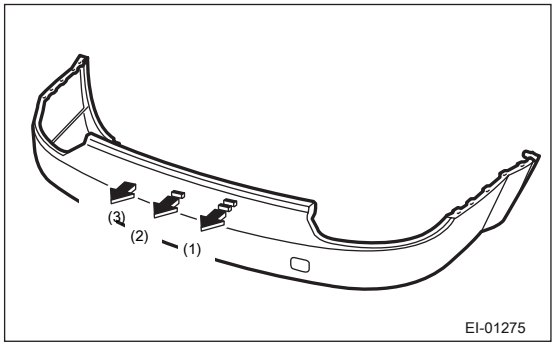
2) Girar sobre el guardabarros, y retirar el clip (A) y (B) dentro de la casa de la rueda y en el lado inferior del parachoques.



3) Retire los clips en el lado inferior del parachoques trasero.



4) Retirar el parachoques trasero de carrocería de vehículo.



PRECAUCIÓN:

No tire con una fuerza excesiva. De lo contrario la zona de instalación del soporte puede estar dañado.

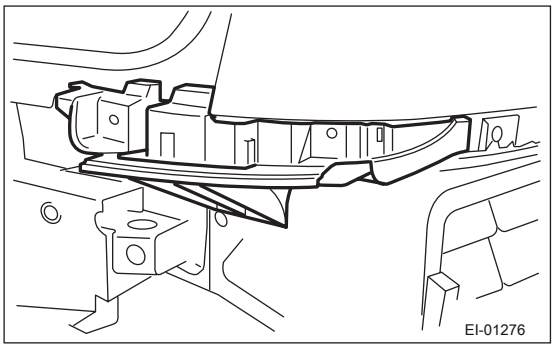
NOTA:

Al retirar la cara parachoques del soporte, es más fácil de eliminar del extremo en orden.

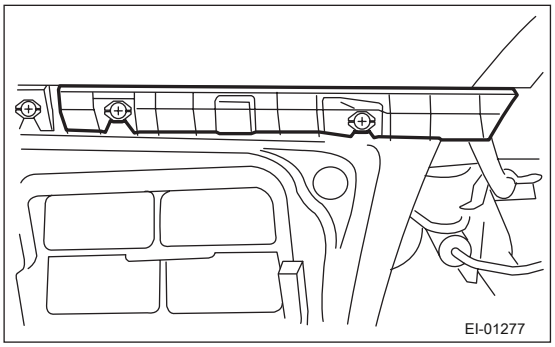
2. SOPORTE TOPE POSTERIOR

1) Retirar la cara parachoques trasero de carrocería de vehículo.

2) Retire el soporte de la esquina.



3) Retire los soportes inferiores de la carrocería del vehículo.

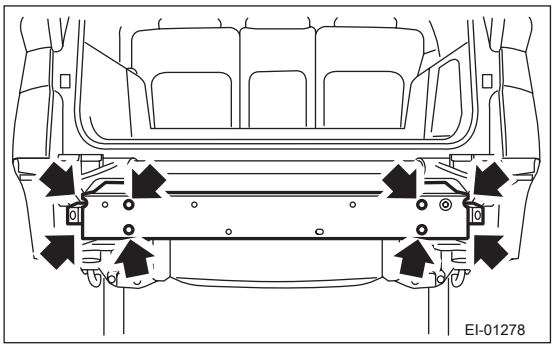


3. MONTAJE POSTERIOR viga de parachoques

1) Retirar la cara parachoques trasero.

2) Eliminar la espuma absorbente de energía.

3) Retire las tuercas, y retirar el conjunto de parachoques haz de carrocería del vehículo.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. a EI-6, guardabarros, COMPONENTE, Descripción general.>

C: REPARACIÓN

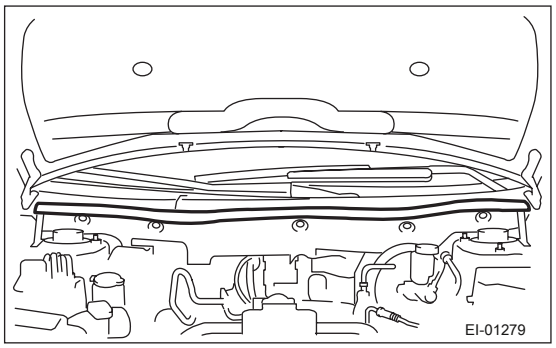
Consulte la reparación de parachoques delantero. <Ref. a EI-23, RE-PAR, del parachoques delantero.>

8. Capucha Panel A:

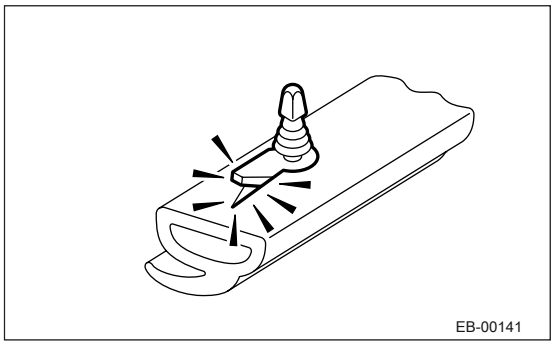
Extracción

1) Retirar el brazo del limpiaparabrisas. <Ref. WW-15, RE MOVAL, delantero Brazo del limpiaparabrisas.>

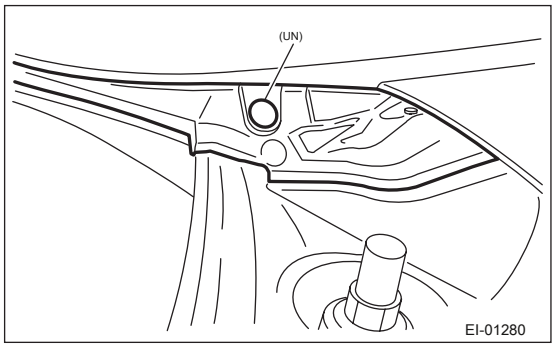
2) Retire los clips de burletes, y retire la tira de tiempo.



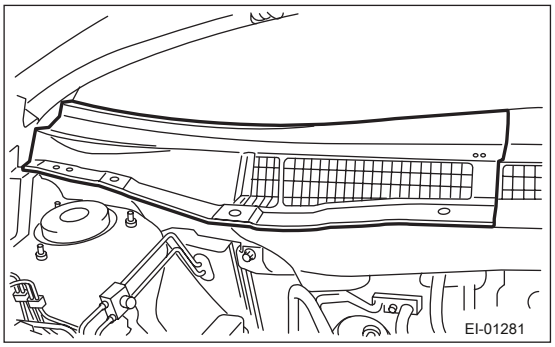
NOTA:
Si el clip de burlete se elimina con una fuerza excesiva, la tira de tiempo puede resultar dañado. Asegúrese de usar un removedor de pinza para eliminar.



3) Retire el clip y retire el lado del panel de carenado.



4) Tire y retire el panel carenado RH.

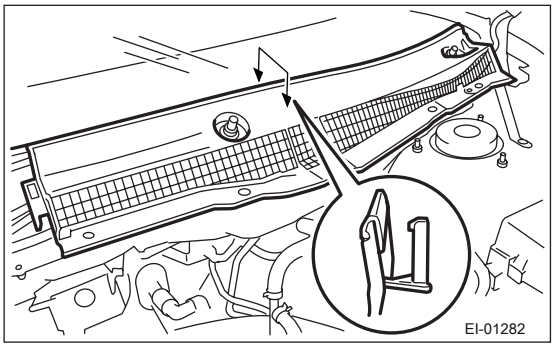


5) Retirar el panel de LH capucha.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Enganche el buche del panel del capó al parabrisas.



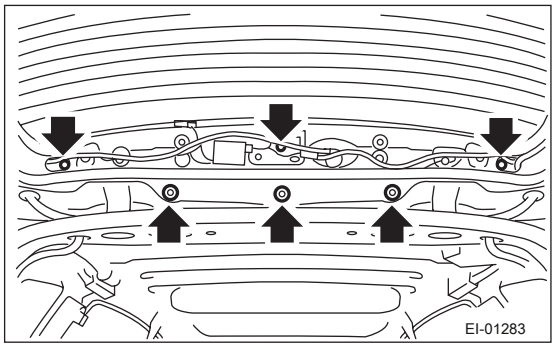
9. spoiler de techo A:

Extracción

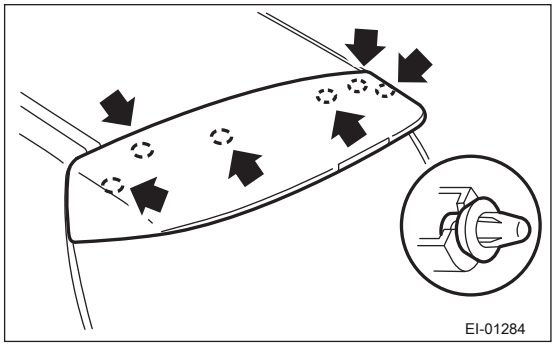
1) Retire la puerta guarnecido superior trasera. <Ref. a EI-51, remoción posterior Puerta Trim.>

2) Desconectar el conector de la luz montada en posición alta de tope y el manguera de la lavadora de la arandela posterior.

3) Retire las tuercas.



4) Retirar los clips, y quitar el spoiler de techo.



B: INSTALACIÓN

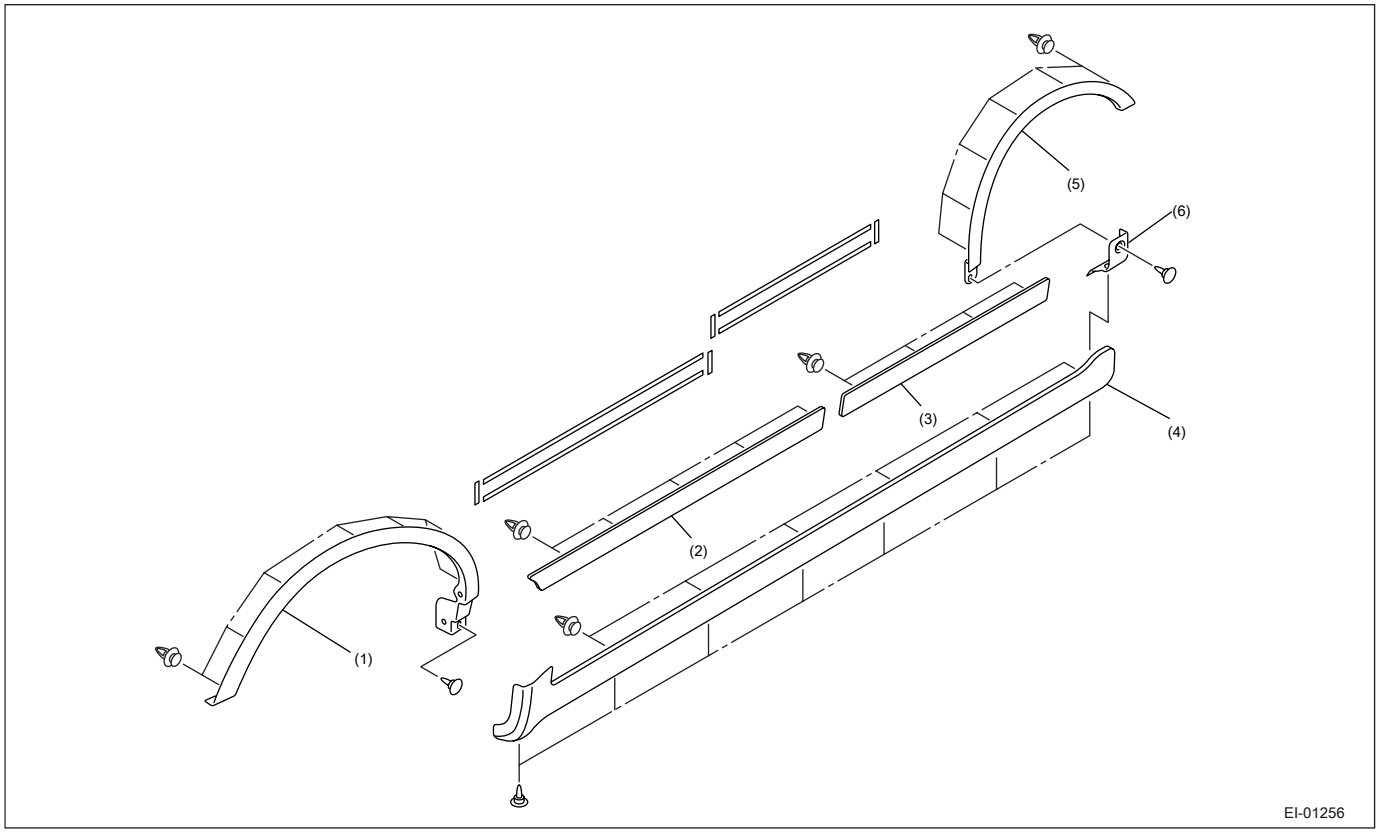
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

4,5 N · m (0,46 kgf-m, 3,32 ft-lb)

10.Side Guarnición A:

EXTRACCIÓN



(1) guarnición Guardabarros delantero

(2) guarnición de puerta delantera

(3) guarnición de la puerta trasera

(4) guarnición alféizar Side

(5) guarnición del cuarto trasero

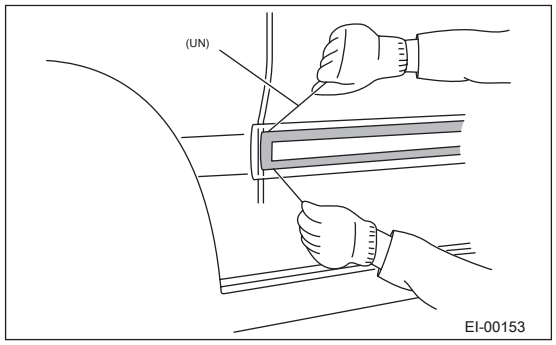
(6) de cubrimiento del extremo Guarnición

1) Retirar el clip en el lado inferior del cuerpo de ve- hículo, y el clip que se adjunta con los guardabarros delanteros y traseros.

2) Eliminar la cinta de doble cara y el clip en el lado del vehículo, y quitar el alerón alféizar lado.

(1) Insertar una fina pieza de cadena (A) de 0,8 mm (0,031 in) (línea de pesca, etc.) entre la carrocería del vehículo y la guarnición de la puerta.

(2) Cortar la cinta de doble cara, y retirar el clip usando un removedor de clip.

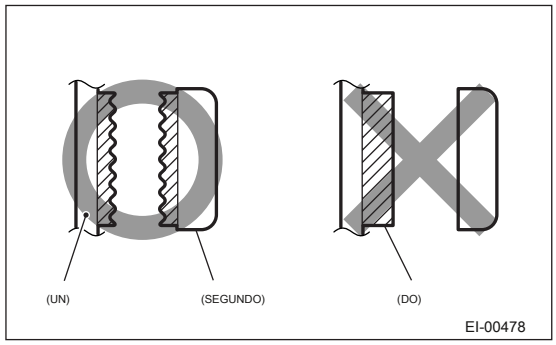


NOTA:

• Para optimizar el efecto del disolvente, deslice el hilo a lo largo del cuerpo sin retirar la cinta de doble cara en la superficie del cuerpo y el alerón.

• Si es difícil quitar la cinta de doble cara, que se caliente hasta aprox. 40 ° C (104 ° F).

• Si la cinta de doble cara sigue siendo de espesor en la cara sur- debido a peeling interfacial, aplicar disolvente después de cortar la cinta de doble cara usando un cortador.



(A) guarnición de puerta Panel (B)

(C) de cinta de doble cara

(3) Aplicar cinta adhesiva alrededor de la cinta de doble SID- ed restante en la superficie del cuerpo o alerón.

(4) Aplicar disolvente uniformemente sobre la cinta de doble cara con un cepillo.

PRECAUCIÓN:

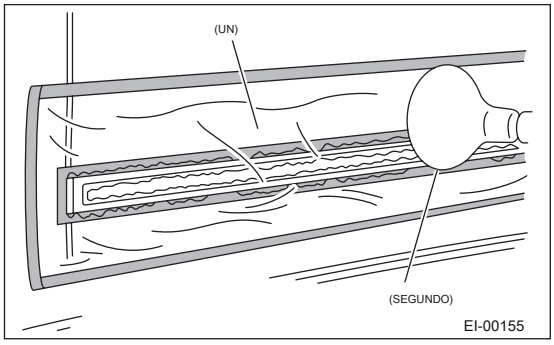
• No utilice el solvente al cuerpo que ha sido reparada con pintura de laca.

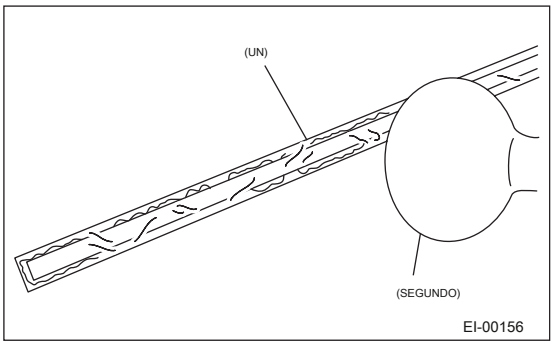
• Limpiar inmediatamente cuando el disolvente es franco tached en la superficie del cuerpo o alerón.

Solvente:

3M 8907 o equivalente

(5) Cubrir el área donde se aplica disolvente usando una envoltura de plástico (A), y luego calentar la cinta de doble cara durante 5 a 10 minutos en 40 - 60 ° C (104 - 140 ° F) utilizando una lámpara de calor (SEGUNDO).





PRECAUCIÓN:

No caliente la cinta de doble cara hasta que la superfi- cie se vuelve blanca y excesivamente seca.

(6) Eliminar la cinta de doble cara con una espátula de tic plas-.

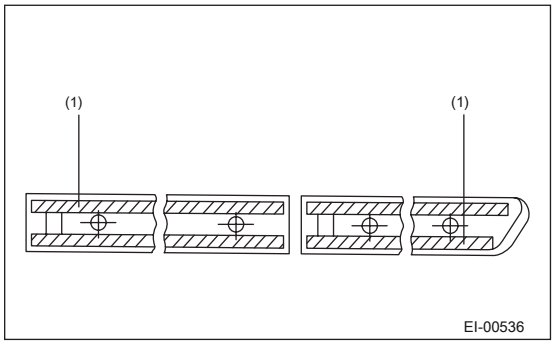
(7) Después de retirar completamente la cinta de doble cara, separar la cinta adhesiva y limpiar la superficie con un paño de algodón humedecido con gasolina blanca.

3) Retirar la guarnición guardabarros delantero y decorar cuarta parte trasera.

4) Retirar la guarnición de la puerta.

B: INSTALACIÓN

1) Aplicar imprimación a la superficie de guarnición de puerta, donde la cinta de doble cara es para ser adherido, y luego adherir la cinta de doble cara como se muestra en la ure higueras.



(1) cinta de doble cara:
Grosor = 1,2 mm (0,047 in) Anchura de 5 mm (0.197in)

Cebador:

3M K-500 o cinta de doble cara

equivalentes:

3M 5531-5 o equivalente

2) Calentar la parte adherirse usando una lámpara de calor. lado del cuerpo: 40 - 60 ° C (104 - 140 ° F) lado guarnición de la puerta: 20 - 30 ° C (68 y - 86 ° F)

3) Despegar la hoja de soporte de cinta de doble cara, alinear la posición del clip, y luego adherir la cinta al cuerpo mientras teniendo cuidado de evitar la entrada de aire.

PRECAUCIÓN:

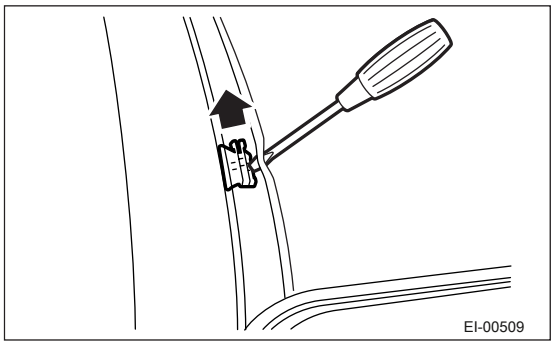
Para mantener la adhesión, no se lava el vehículo dentro de las 24 horas desde la instalación.

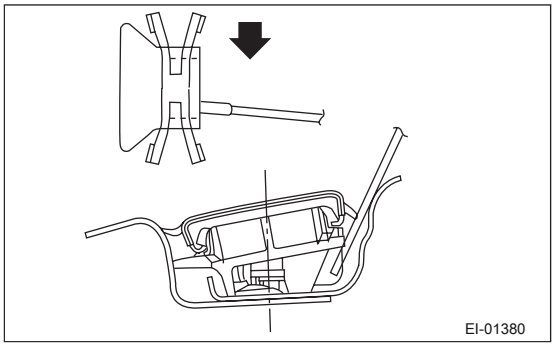
11.Roof Moldeo A:

EXTRACCIÓN

1) Girar sobre el borde de la moldura de techo, y vuelva a mover los clips dentro con destornillador de punta plana por deslizamiento como flecha indica.

Lado derecho: deslizamiento hacia la parte delantera del vehículo. Lado izquierdo: deslizamiento hacia la parte trasera del vehículo.

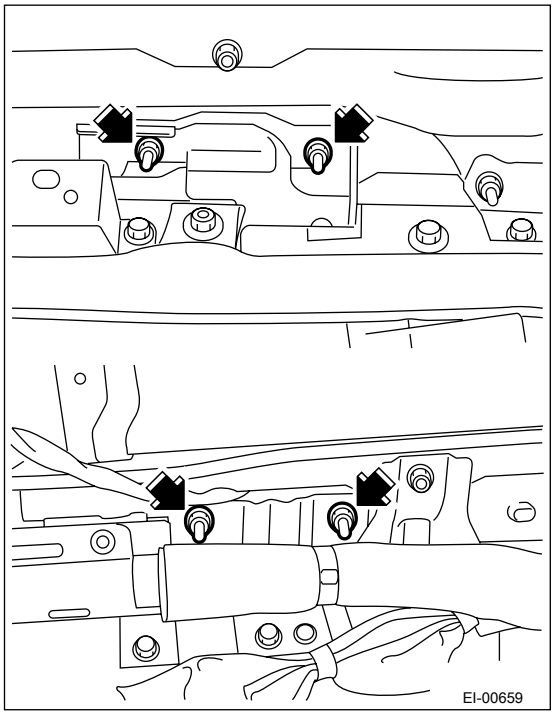




2) Tire de la moldura de techo hacia arriba, y sacarlo de la carrocería del vehículo.

3) Extraer el guarnecido del techo. <Ref. a EI-50, instala- SIMULACIÓN, Techo Trim.>

4) Retire las tuercas y retire el soporte de techo tachment en-.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar el accesorio de soporte de techo.

Par de apriete:

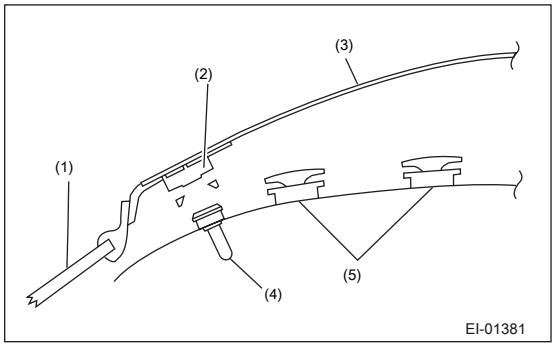
7,5 N · m (0,77 kgf-m, 5,53 ft-lb)

2) Retire cada clip de la moldura de techo, y IN- ellos puesto para el lado del vehículo.

PRECAUCIÓN:

Siempre vuelva a colocar los clips dañados durante la remoción de la moldura de techo con nuevos clips.

3) Empuje el borde delantero de moldura de techo contra la ventana delantera, e instalar el clip de posicionamiento en el extremo delantero para el remache en el lado del vehículo.



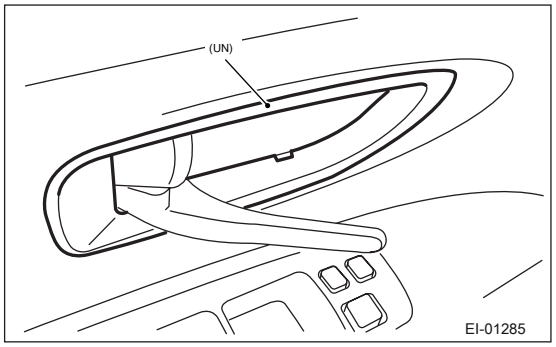
(1) del parabrisas (2) clips de posicionamiento (3) de moldeo de techo (4) del remache (5) Clip

12.Door Trim:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

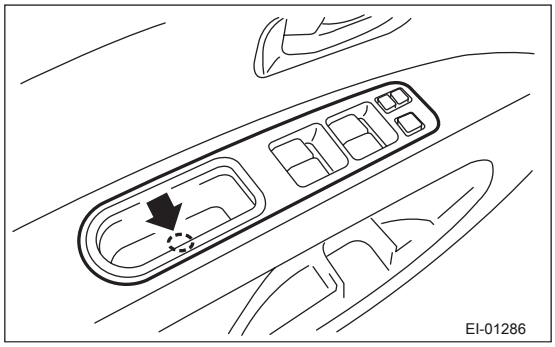
2) Retire la cubierta (A) en remoto interior.



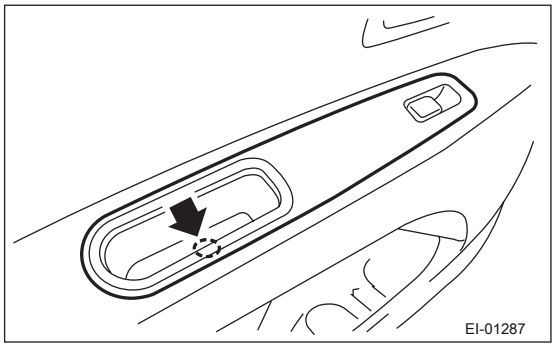
3) Retire la tapa inferior en el tirador.

4) Retirar el tornillo para extraer el conjunto de interruptor de la ventana de energía.

- Puerta principal

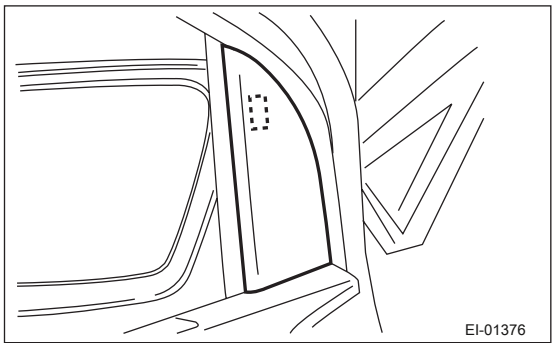


- Puerta trasera

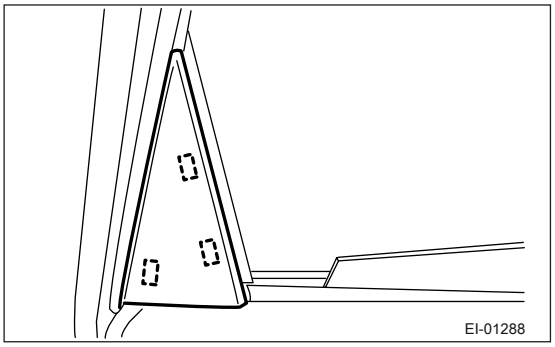


5) Retirar la tapa del escudete.

• Puerta principal

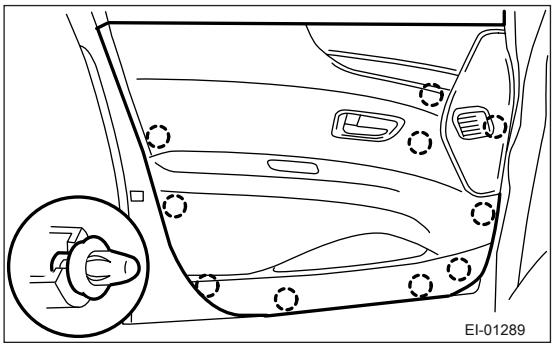


• Puerta trasera

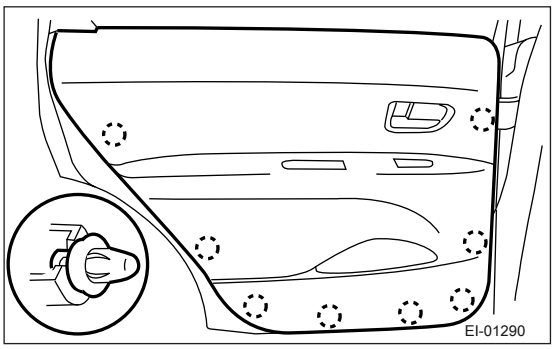


6) Retire el clip, y desconecte el conector ir cada con- quitar el revestimiento de la puerta.

• delantero de la puerta



• trasero de la puerta



B: INSTALACIÓN

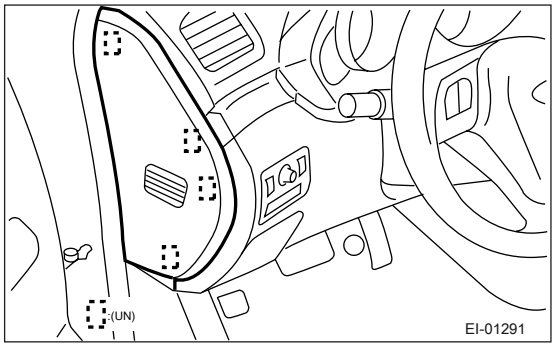
Instalar en el orden inverso de la extracción.

13.Instrument panel inferior de la cubierta A:

Extracción

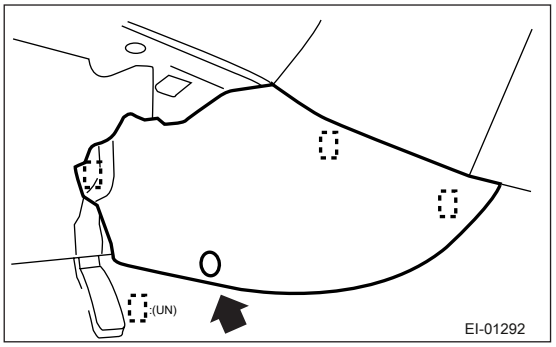
1) Retire la puerta de la placa del desgaste frontal y el pilar delantero inferior recortar. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

2) Retirar el panel de instrumentos LH cubierta lateral.



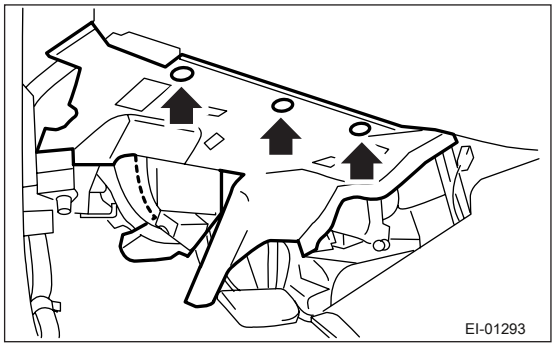
(Un gancho

3) Quitar los clips, y quitar el panel lateral consola del lado izquierdo inferior.

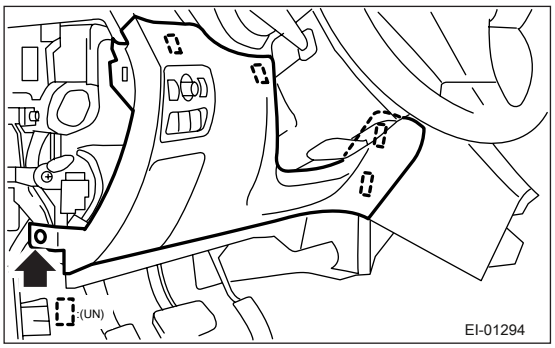


(Un gancho

4) Retirar los clips, y retire el panel de instrumentos inferior cubrir bajo.



5) Retirar los clips y ganchos, desconectar los conectores, y luego quitar el panel de instrumentos inferior cubierta superior.



B: INSTALACIÓN

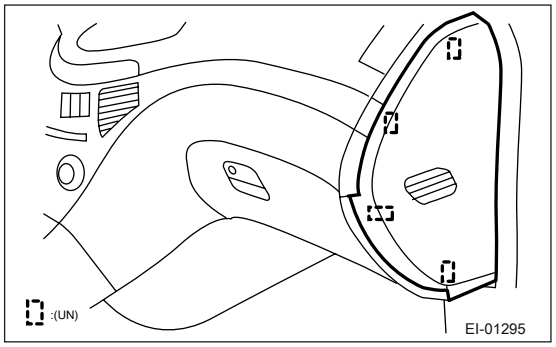
Instalar en el orden inverso de la extracción.

14.Glove Recuadro A:

EXTRACCIÓN

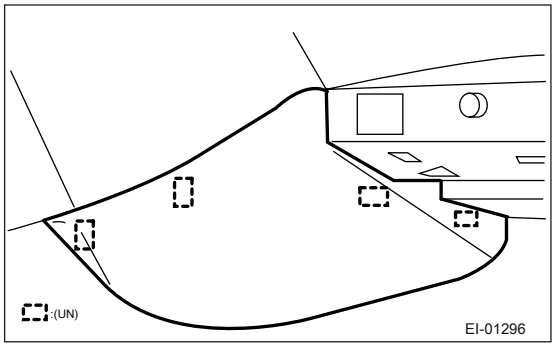
1) Retire la puerta de la placa del desgaste frontal y el pilar delantero inferior recortar. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

2) Retire la cubierta lateral del tablero de instrumentos de HR.



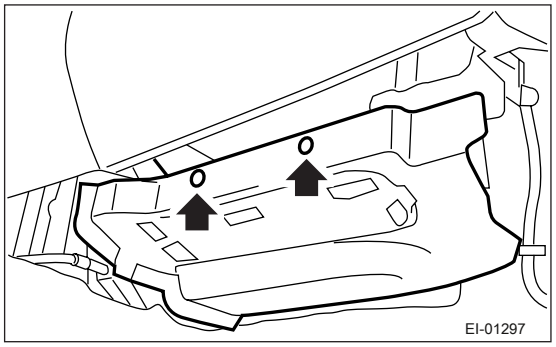
(Un gancho

3) Retire el panel lateral de la consola menos humedad.

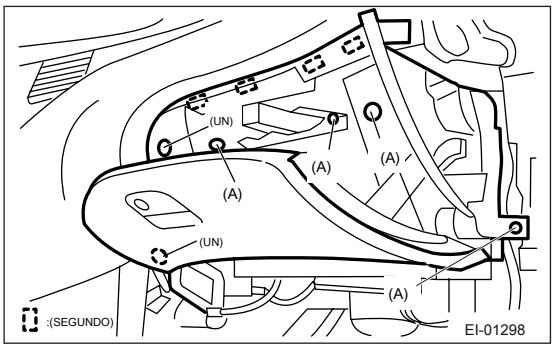


(Un gancho

4) Retirar los clips, y quitar la guantera cubierta inferior.



5) Retirar los tornillos (A) y los ganchos (B), y Desven- conectar el conector y, a continuación retirar el conjunto de la caja de guante.



6) Eliminar los clips (A), a la izquierda y los tapones adecuados de tapa de la guantera (B) y la correa de amortiguador, y luego vuelva a mover la tapa de la guantera. NOTA:

La tapa de la guantera se puede quitar sin utilizar el conjunto de guantera.

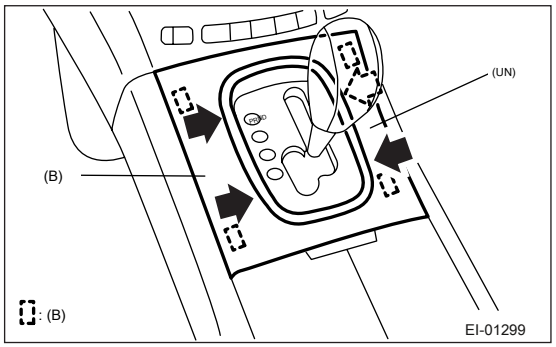
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

15.Console Recuadro A:

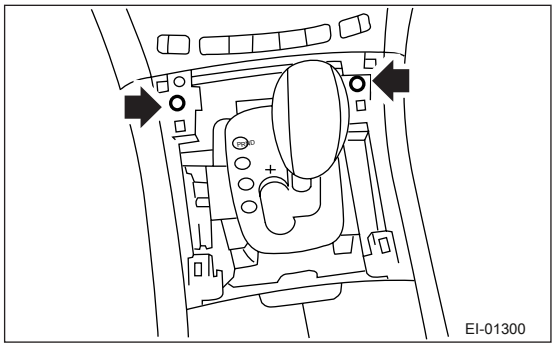
EXTRACCIÓN

1) Retirar el indicador de anillo (A) y la consola del panel frontal (B).

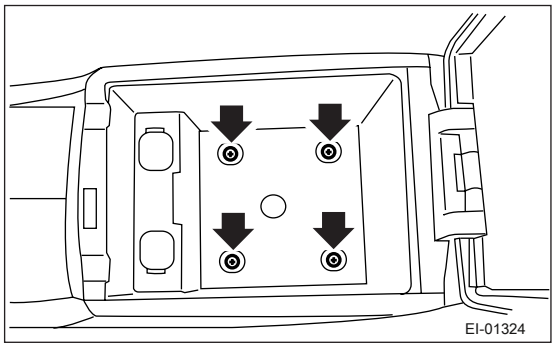


NOTA:
El indicador de anillo se puede quitar fácilmente por Insert- ing el removedor de clip o equivalente en las posiciones indicadas por flechas.

2) Retire los tornillos.



3) Quitar los tornillos dentro del bolsillo superior.



4) Tire bolsillo la consola inferior, y quitar la caja de la consola.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

16.Center consola A:

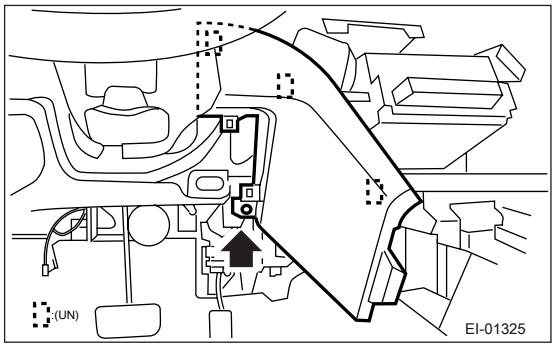
EXTRACCIÓN

1) Retirar el panel de control. <Ref. a AC-31, RE- MOVAL, Panel de control.>
2) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

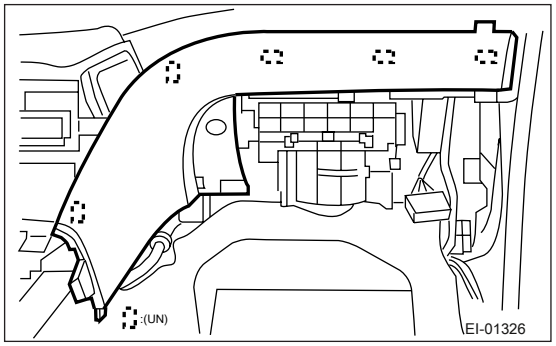
3) Retire la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

4) Retirar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
5) Retirar los tornillos y grapas (A) para quitar el panel lateral de la consola superior.

- Lado del conductor



- lado del pasajero



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

17.Instrument Asamblea Panel A:

Extracción

PRECAUCIÓN:

Cuidar el siguiente al retirar el panel de instrumentos de la carrocería del vehículo.

- **Consulte la sección "PRECAUCIÓN" de la "Descripción general" antes de comenzar el trabajo. <Ref. a AB-4, cautela CIÓN, Descripción general.>**
- **Asegúrese de desconectar cada mazo tor conexiones. Si aplica una fuerza de tracción excesiva puede dAM- edad del arnés.**
- **Tenga cuidado al arnés del sistema de airbag. El daño del arnés puede hacer que el mal funcionamiento del sistema de bolsa de aire.**
- **Tenga cuidado de no dañar las molduras interiores al retirar el panel de instrumentos de la carrocería del vehículo.**

NOTA:

- Poner marcas de alineación a cada conector según sea necesario facilita el trabajo de montaje.
- Al almacenar el panel de instrumentos eliminado, asegúrese de preparar una mesa o similar para poner el tablero de instrumentos con el fin de evitar daños.

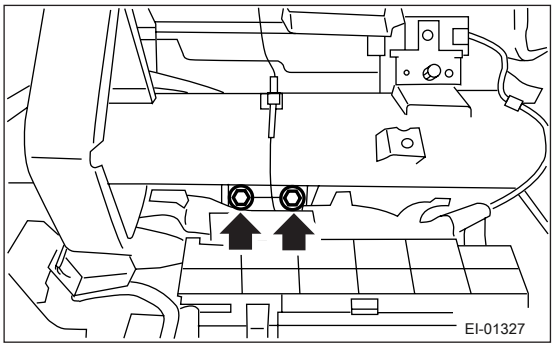
1. INSTRUMENTO panel superior

1) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.
2) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
3) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

4) Retirar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
5) Retirar la consola central. <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.>
6) Retire la unidad de audio. <Ref. a ET-14, RE MOVAL, Audio.>

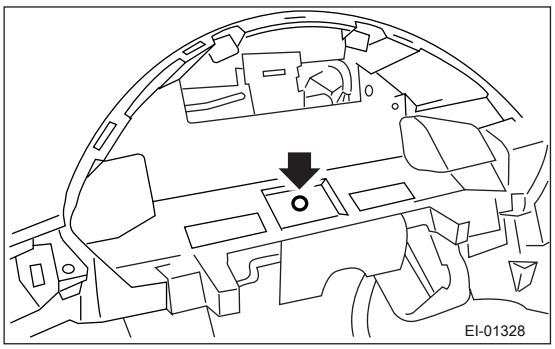
7) Retire el conjunto de medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
8) Retire la parrilla superior. <Ref. a la CA-46, UP POR LA PARRILLA, remoción, Aire parrilla del respiradero.>
9) Retire la pantalla multi función o el monitor de navegación, y el cuadro de advertencia. <Ref. a ET-22, RE MOVAL, navegar por la pantalla.>
10) Retire el pilar de ajuste superior delantera. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

11) Retirar los pernos de montaje de módulo de bolsa de aire del lado del pasajero.

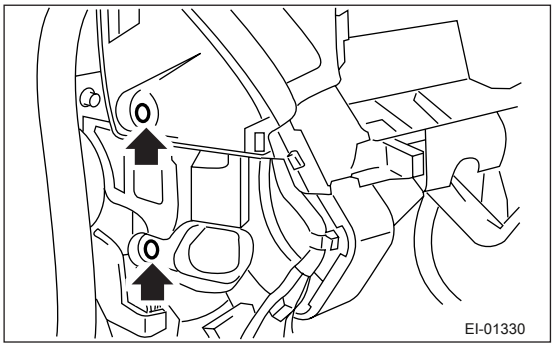


12) Quitar los siguientes tornillos.

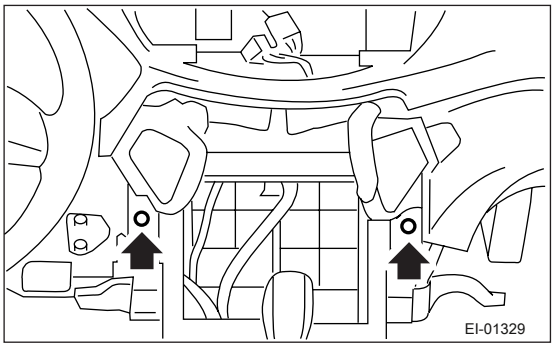
- En la casa del medidor de combinación



- A los lados (izquierdo y derecho) del panel de instrumentos



- el centro del panel de instrumentos



13) Asegúrese de que el panel de instrumentos superior se retira de la viga de soporte de dirección

14) Desconectar los conectores, y retire el panel instru- mento de carrocería del vehículo.

15) Eliminar el calentador de conducto de ventilación. <Ref. a la CA-48, remoción, calentador de conducto de ventilación.>

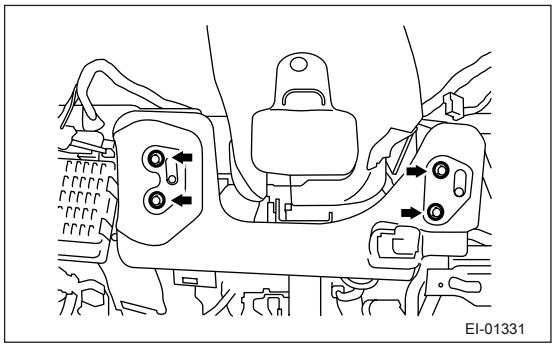
16) Retirar la rejilla de ventilación de aire. <Ref. a la CA-46, RE MOVAL, Aire parrilla del respiradero.>

17) Retire el módulo de airbag del acompañante. <Ref. a AB-16, remoción, Airbag Mod-ULE del pasajero.>

2. DIRECCIÓN viga de soporte

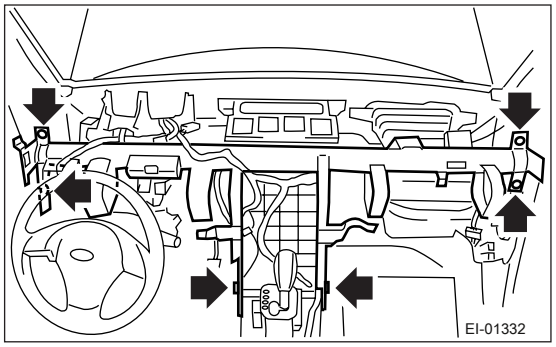
1) Retirar el panel de instrumentos superior.

2) Retirar los pernos y retire la placa de protección de rodilla.



3) Retire el eje de la dirección de la viga de soporte de dirección. <Ref. a PS-15, remoción, la columna de dirección de inclinación.>

4) Retirar los pernos y quitar haz puerto de dirección SUP-.



3. MONTAJE CUADRO DE INSTRUMENTOS

1) Desconectar el cable de masa de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

2) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>

3) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

4) Retirar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

5) Retirar la consola central. <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.>

6) Retire el pilar de ajuste superior delantera. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

7) Retirar el eje de la dirección de la viga de soporte de dirección. <Ref. a PS-15, remoción, la columna de dirección de inclinación.>

8) Desconectar los conectores, y retire el panel instru- mento de carrocería del vehículo.

9) Retirar los pernos y quitar haz puerto de dirección SUP-. NOTA:

Para las posiciones del perno de montaje de la viga de soporte de dirección, consulte el procedimiento de extracción de la viga de soporte de dirección.

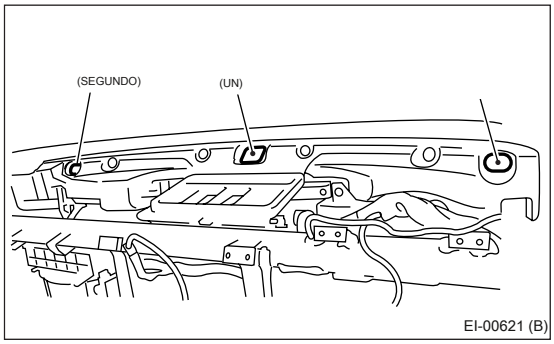
10) Asegúrese de que el conector del arnés de cada uno se desconecta, y retire el panel de instrumentos AS-blea de la carrocería del vehículo. NOTA:

Retire la puerta del lado del pasajero del ajuste para facilitar el trabajo.

B: INSTALACIÓN

1. INSTRUMENTO panel superior

1) Insertar los pasadores de las características determinadas (tres plazas) en la punta panel de instru- mento en la arandela (A) y (B) en el lado de panel de la carrocería.



2) Comprobar que los pasadores coincidentes se insertan Sujete bien, y luego pasar el mazo.
3) Apriete el panel de instrumentos con tornillos, y vuelva a verificar la condición de instalación de panel de instrumentos y de enrutamiento arnés.
4) Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Cómo instalar el aislante y la almohadilla;

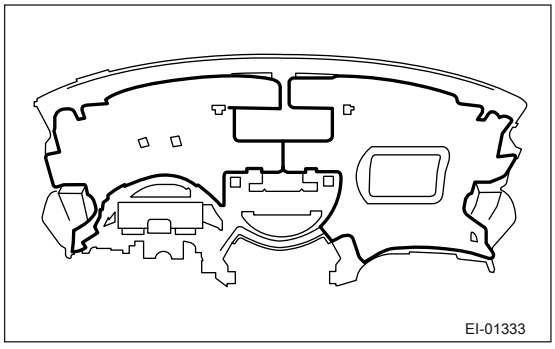
- Adhesivo

Use adhesivo de poliuretano. Al montar el conjunto de panel de instrumentos, esperar hasta que el adhesivo se haya evaporado para evitar el llenado del olor en el compartimiento.

- Cinta de dos lados

Use cinta adhesiva de doble cara comercial. (Use fuerte cinta adhesiva de doble cara.)

- las ubicaciones de instalación



2. DIRECCIÓN viga de soporte

1) Apriete temporalmente la viga de soporte de dirección con pernos, y luego pasar el mazo.
2) Asegúrese de que no haya interferencia mutua en cada pedal, y luego apretar los pernos.

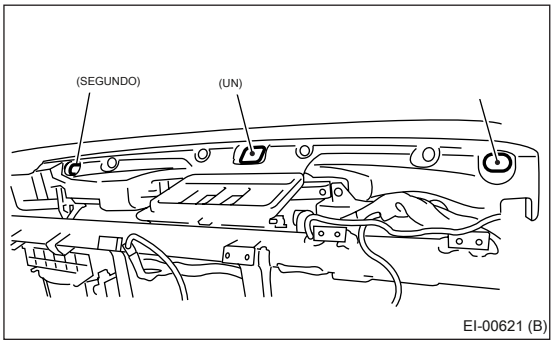
Par de apriete:

25 N · m (25,5 kgf-m, 18 ft-lb)

3) Instalar en el orden inverso de la extracción.

3. MONTAJE CUADRO DE INSTRUMENTOS

1) Insertar los pasadores de las características determinadas (tres plazas) en la punta panel de instru- mento en la arandela (A) y (B) en el lado de panel de la carrocería.



2) Comprobar que los pasadores coincidentes se insertan Sujete bien, y luego pasar el mazo.
3) apriete temporalmente la viga de soporte de dirección con pernos, y luego pasar el mazo.
4) Asegúrese de que no hay interferencia mutua en cada pedal, y luego apriete cada perno.

Par de apriete:

25 N · m (25,5 kgf-m, 18 ft-lb)

5) Instalar en el orden inverso de la extracción.

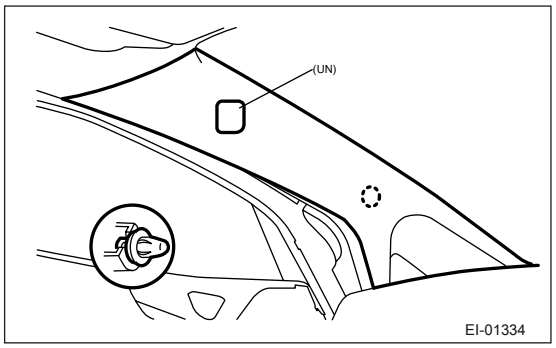
18.Side Trim:

EXTRACCIÓN

1. Pie delantero SUPERIOR TRIM

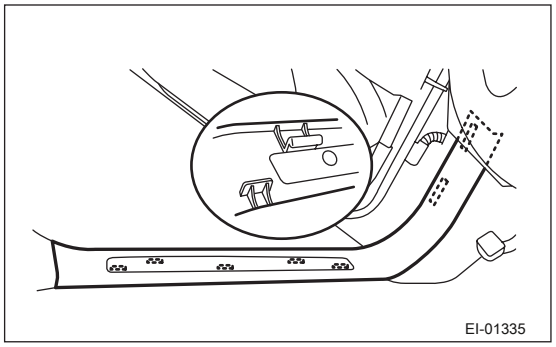
1) Quitar el tapón (A) en el lado superior de la guarnición del pilar, y quitar el perno dentro.

2) Retire el pilar de ajuste superior delantera.



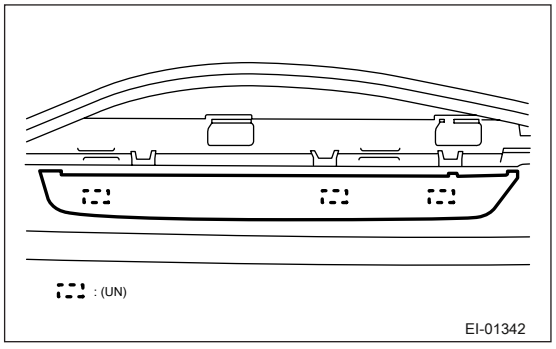
2. PLACA DE PUERTA GUARDATALON

1) Retirar la puerta placa del desgaste frontal.



(A) de la garra

2) Eliminar el exterior placa del desgaste.

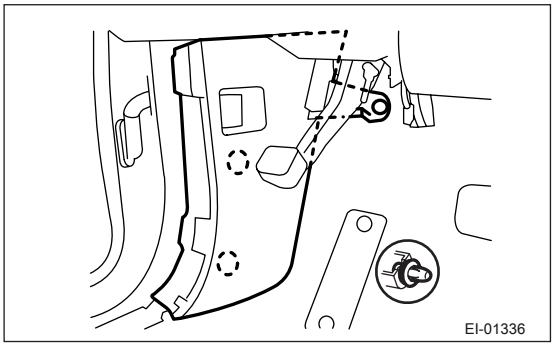


(A) de la garra

3. Pie delantero INFERIOR TRIM

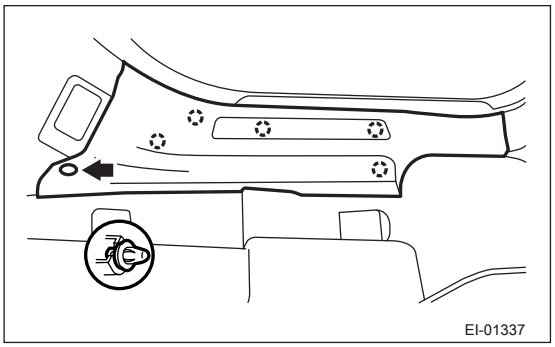
1) Puerta principal placa del desgaste

2) Retire el clip y retire la guarnición del pilar delantero.

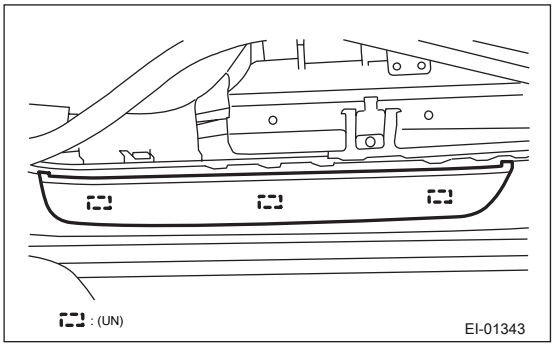


4. PLACA DE PUERTA TRASERA DEL DESGASTE

1) Retirar los clips y soltar las garras en el lado posterior de la placa del desgaste, y luego quitar la puerta placa del desgaste trasera.



2) Eliminar el exterior placa del desgaste.



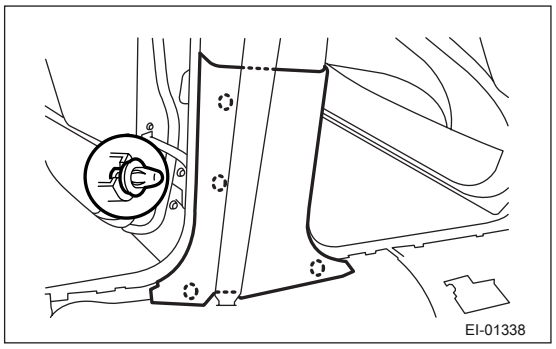
(A) de la garra

5. CENTRO inferior del montante TRIM

1) Retirar la puerta placa del desgaste frontal.

2) Retire la puerta de la placa del desgaste trasera.

3) Retire el clip y retire el pilar central inferior recortar.



6. pilar central SUPERIOR TRIM

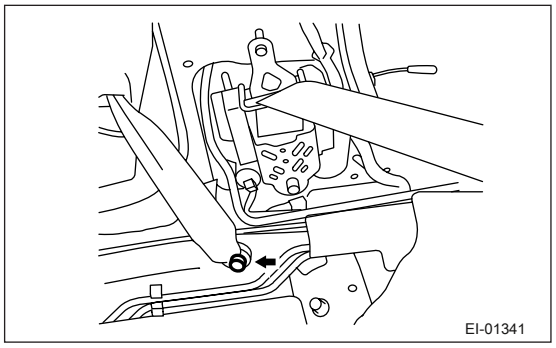
1) Al retirar las partes del lado del pasajero, desconecte el cable de tierra de la batería y espere al menos 20 segundos antes de empezar a trabajar.

2) Retire la puerta de la placa del desgaste frontal.

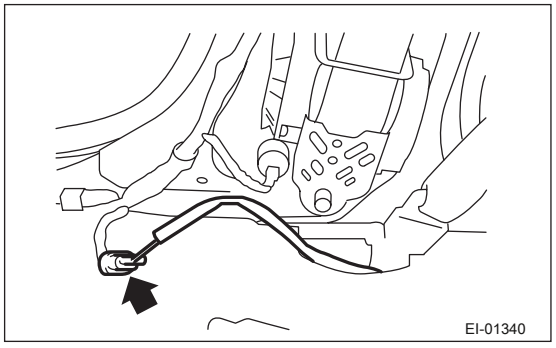
3) Retire la puerta de la placa del desgaste trasera.

4) Retire el pilar central inferior recortar.

5) Girar sobre la alfombra del piso para quitar el cinturón de seguridad inferior perno de anclaje.

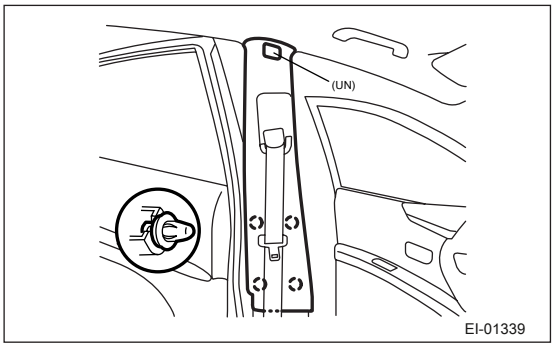


6) Desconectar el conector de sensor de tensión de la correa en el lado del pasajero.



7) Retirar la tapa (A) en el lado superior de la guarnición del pilar, y quitar el perno dentro.

8) Retire el clip y retire el guarnecido superior del pilar central.



B: INSTALACIÓN

Instalar cada moldura lateral en el orden inverso de al obligan a quitarse. NOTA:

Al instalar la moldura lateral, asegúrese de que los clips y ganchos coinciden con los agujeros de la carrocería delantera BE- empujando las partes.

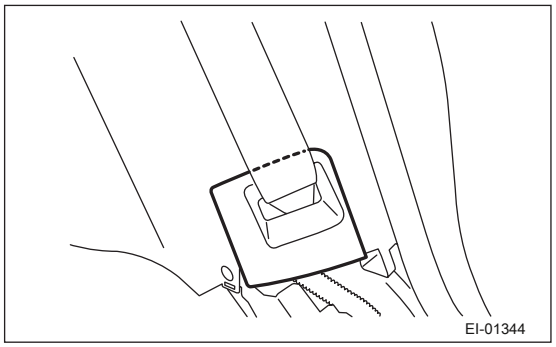
19.Rear barrio Trim:

EXTRACCIÓN

1) Retirar los asientos de la tercera fila. <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>

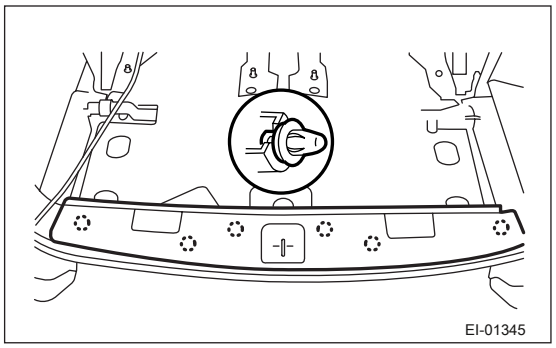
2) Retire la puerta de la placa del desgaste trasera. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

3) Retire la tapa de anclaje inferior.

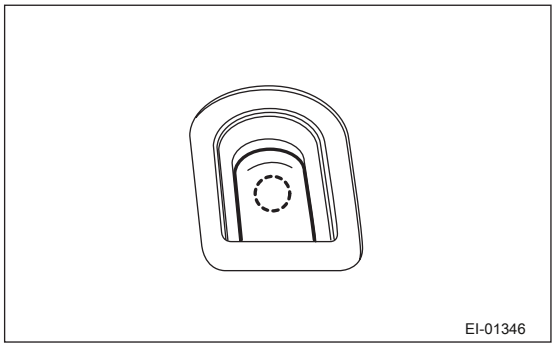


4) Retirar la alfombra del piso de equipaje y caja de uso general.

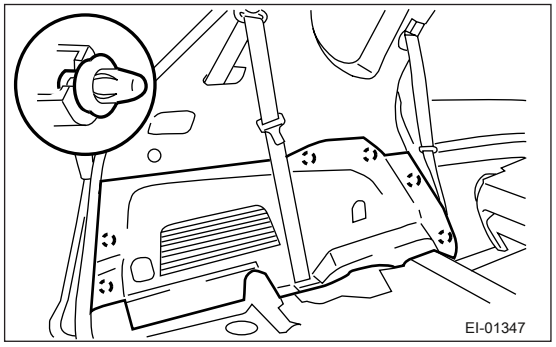
5) Retirar la cubierta del equipaje final de suelo.



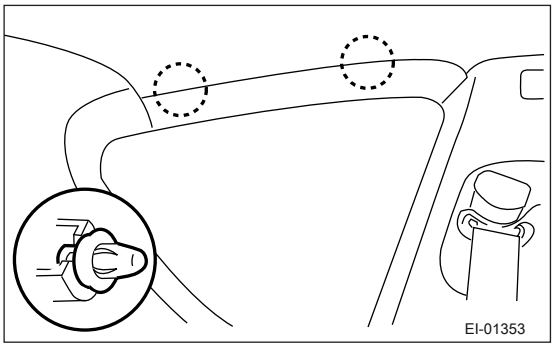
6) retirar la cubierta, y quitar los tornillos dentro.



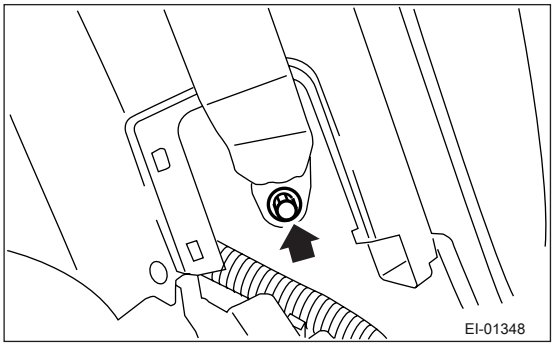
7) Retire el marco del cuarto trasero inferior.



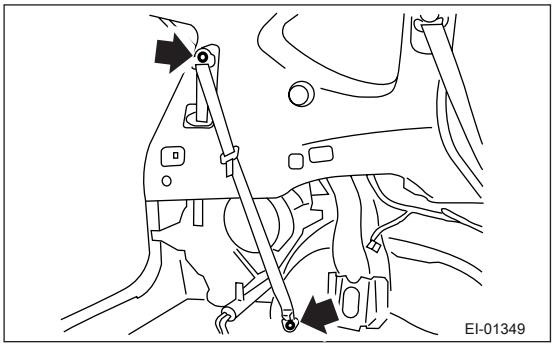
8) Retire el cuarto superior del ajuste posterior.



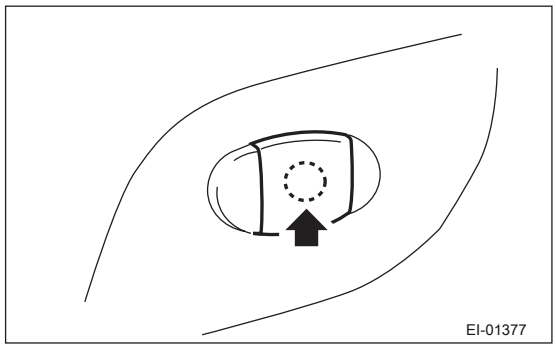
9) Retirar los pernos de anclaje inferiores de los cinturones de seguridad de la segunda fila.



10) Retirar los pernos de anclaje superior e inferior de los cinturones de seguridad de la tercera fila.

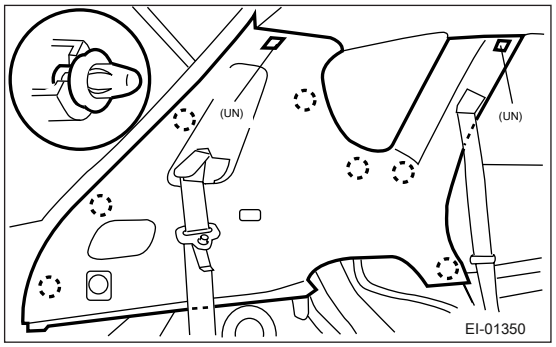


11) Quitar la tapa y quitar los tornillos lado in-.



12) Retirar la tapa (A) en el lado superior de la guarnición del pilar, y quitar el perno dentro.

13) Desconecte cada conector y retirar el guarnecido superior del cuarto trasero.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

20.Floor Mat A:

EXTRACCIÓN

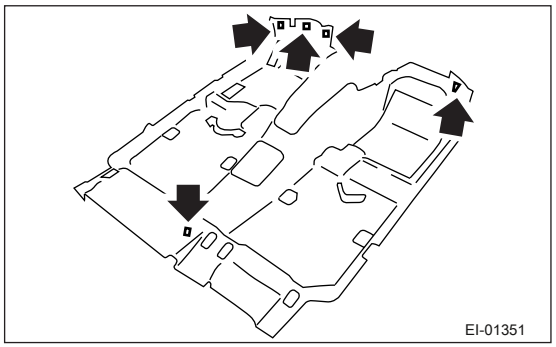
1. Frontal en suelo MAT

1) Retirar los asientos delanteros. <Ref. a SE-7, obligan a quitarse AL, asiento delantero.>
2) Retire los asientos de la segunda fila. <Ref. a SE-12, remoción, segunda fila de asientos.>
3) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
4) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

5) Retirar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
6) Eliminar los siguientes ajustes. <Ref. a EI-43, RE MOVAL, el ajuste lateral.>

- puerta de entrada placa del desgaste
- Puerta trasera de la placa del desgaste
- pilar delantero de remate inferior
- Pilar central inferior guarnecido

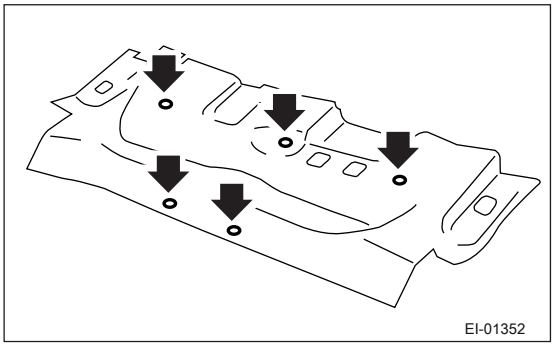
7) Retire la tapa de apertura a distancia. <Ref. a SL-45, remoción, Abridores remoto.>
8) Retire la unidad de navegación. <Ref. a ET-23, RE MOVAL, navegación cuerpo.>
9) Retire los clips, a continuación, quitar las alfombras de piso delanteros.


EI-01351

2. Detrás en el suelo MAT

1) Retirar los asientos de la segunda fila. <Ref. a SE-12, remoción, segunda fila de asientos.>
2) Retire los asientos de la tercera fila. (7 plazas mo- el) <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>
3) Retire la caja de equipaje (delantero). (5 plazas mo- el)

4) Retire el marco del cuarto trasero inferior. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>
5) Retirar los clips, a continuación, quitar las alfombras de piso traseras.


EI-01352

B: INSTALACIÓN

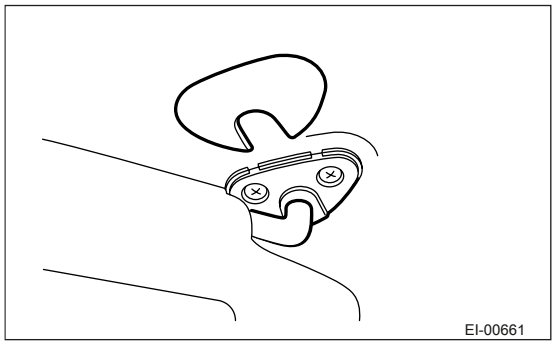
Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

- Asegurar la alfombra se mantenga con gancho y presilla.
- Inserte el borde de la lona con firmeza en la ranura de la cubierta del travesaño lateral.

21.Sun visera A:

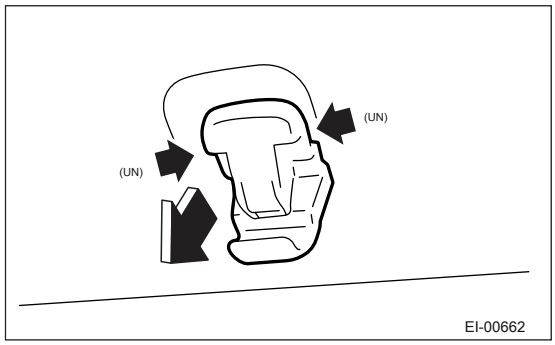
EXTRACCIÓN

1) Retire la tapa, aflojar los tornillos de montaje y retire el parasol.



2) Desconectar el conector. (Modelo con la luz espejo de cortesía)

3) Mientras presiona el (A) en los ambos lado con un destornillador de punta plana, tire del gancho de la visera parasol para eliminarlo.



B: INSTALACIÓN

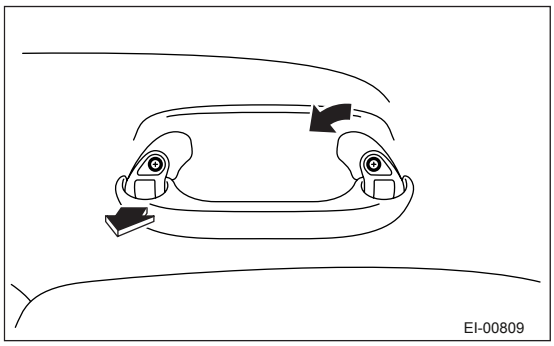
Instalar en el orden inverso de la extracción.

22.Assist Grip A:

EXTRACCIÓN

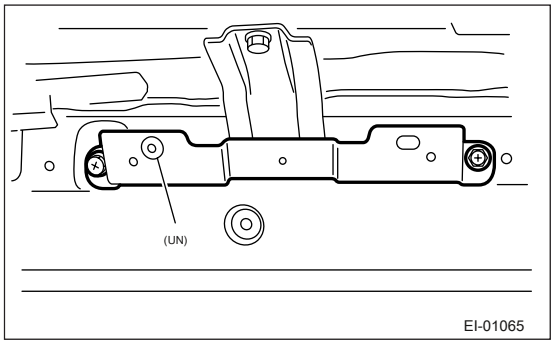
1) Retirar la tapa del tornillo, y quitar el tornillo interior.

2) Tire del lado izquierdo del asidero auxiliar hacia usted, y RO- litar la parte derecha de la izquierda para quitar.



3) Extraer el guarnecido del techo. <Ref. a EI-50, obligan a quitarse AL, Techo Trim.>

4) Retirar los pernos y retire el soporte asidero auxiliar.



(A) Grommet

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de instalar el ojal para ayudar soporte de agarre.

Cuando asidero auxiliar se instala sin grom- se reunió, a mal hacer que el agarre de no volver correctamente.

23.Roof Trim:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el mapa de puntos de luz. <Ref. a LI-29, RE MOVAL, Spot Mapa de luz.>

3) Retire la luz de la habitación o de entretenimiento trasero (modelo con sistema de entretenimiento trasero). <Ref. a LI-30, remoción de luz ambiental.>

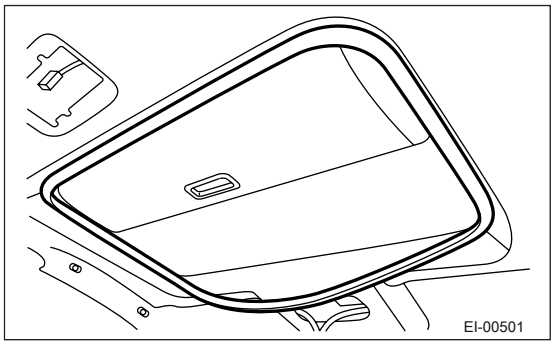
4) Retire el parasol. <Ref. a EI-48, obligan a quitarse AL, Visera de sol.>

5) Retirar el asidero auxiliar. <Ref. a EI-49, obligan a quitarse AL, asidero auxiliar.>

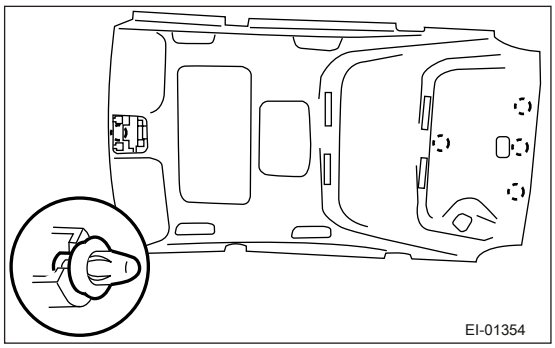
6) Retire el pilar guarnecido superior frente y al centro pilar guarnecido superior. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

7) Quitar el guarnecido superior del cuarto trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>

8) Retire el tapizado de apertura del techo solar.



9) Retirar los clips y cada arnés, tire de la correa de asiento central trasero, y retirar el guarnecido de techo.



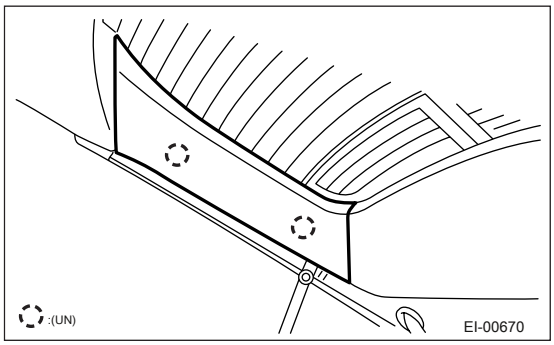
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

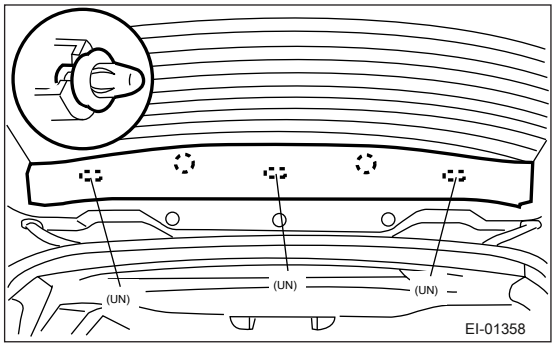
24.Rear Puerta Trim:

EXTRACCIÓN

1) Retirar las garras (A), y retirar la guarnición del pilar puerta trasera.

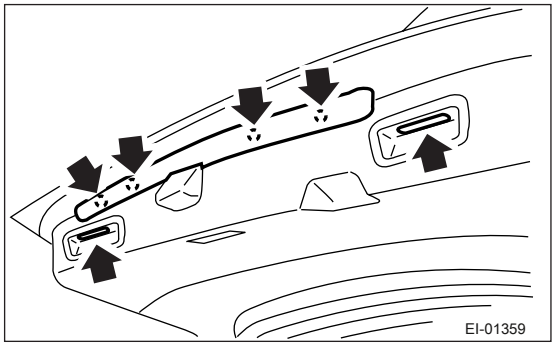


2) Eliminar los clips y las garras (A), y quitar la puerta guarnecido superior trasera.

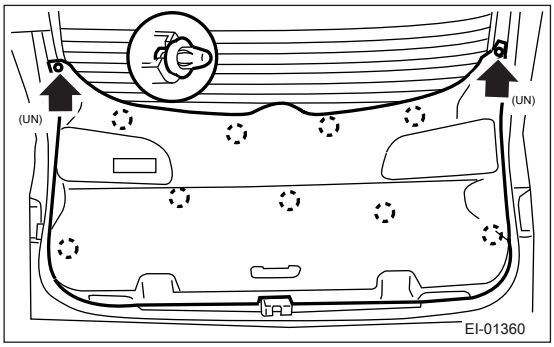


3) Retire la tapa en el mango interior, y aflojar el tornillo interior.

4) Dé la vuelta a la tira de tiempo, y quitar los clips.



5) Retirar los clips (A), y quitar la puerta trasera revestimiento inferior.



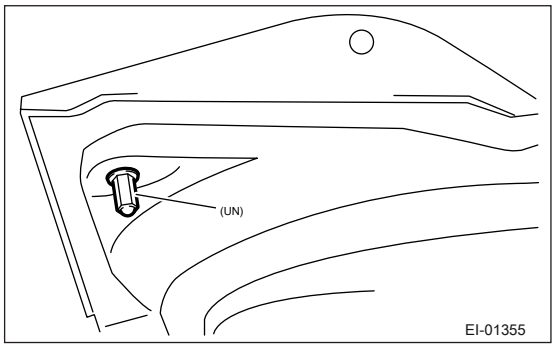
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

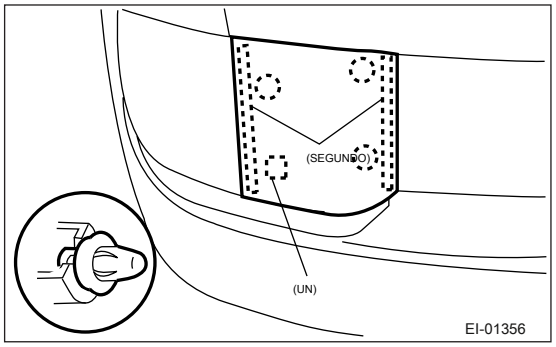
25.Rear puerta Guarnición A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la tuerca de cabeza hexagonal (A).



2) Eliminar la guarnición de puerta trasera.



(A) del hexágono tuerca de la tapa (B)

de cinta de doble cara

B: INSTALACIÓN

Usar las nuevas cintas de doble cara, e instalar en el orden inverso re a la extracción. NOTA:

Consulte el procedimiento de instalación de guarnición lado.

Par de apriete:

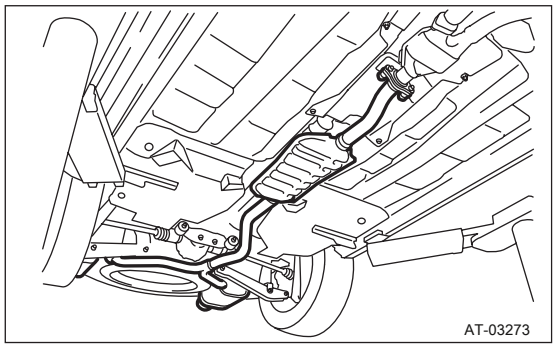
4,5 N · m (0,46 kgf-m, 3.32ft-lb)

26.Heat la cubierta del protector R:

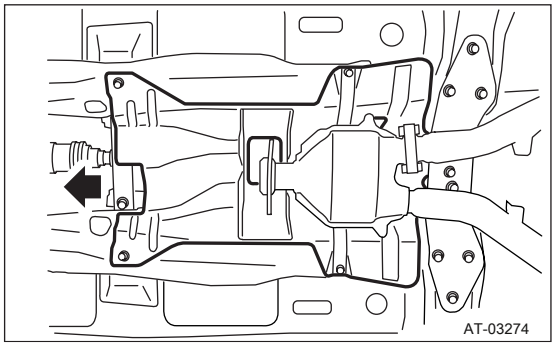
EXTRACCIÓN

1. calor frontal del blindaje

1) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador.



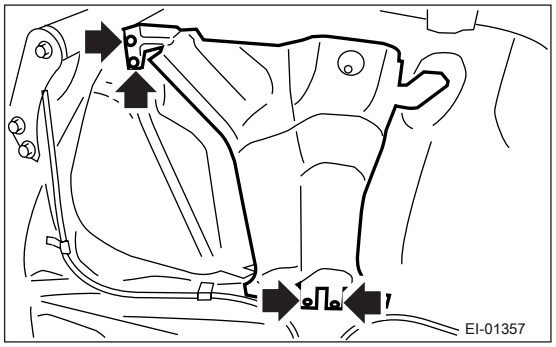
2) Retirar los pernos para quitar la cubierta del protector de calor frontal.



2. CENTRO DE CALOR del blindaje

1) Retirar el protector de depósito de combustible. <Ref. a EI-18, remoción del tanque de combustible protector.>

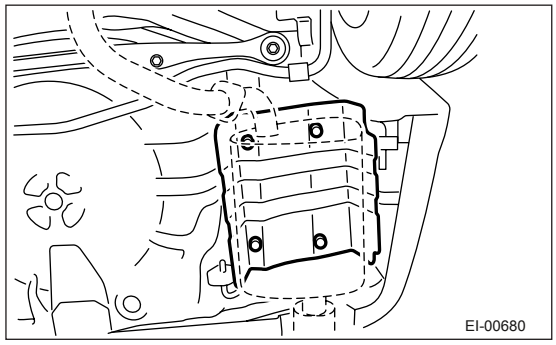
2) Eliminar la tuerca y el tornillo para quitar la tapa escudo térmico central.



3. TRASERO DE CALOR del blindaje

1) Retirar el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -6, RE MOVAL, tubo de escape trasero.>

2) Retire la cubierta trasera protector de calor.



B: INSTALACIÓN

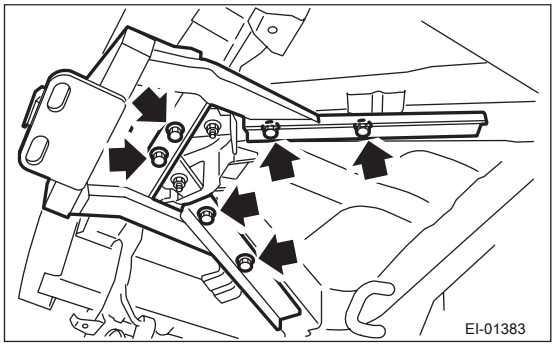
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Enganche un 27.Trailer:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el polipasto neumático de repuesto. <Ref. a WT-13, remoción, neumático de repuesto de elevación.>

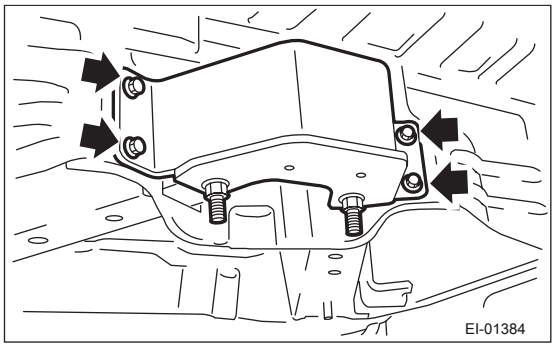
2) Eliminar el perno, y luego separar el bastidor principal.



PRECAUCIÓN:

El bastidor principal de enganche de remolque es pesado. Tenga cuidado al retirar.

3) Retirar los pernos y retire el marco central.



4) Retirar el bastidor lateral del vehículo.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

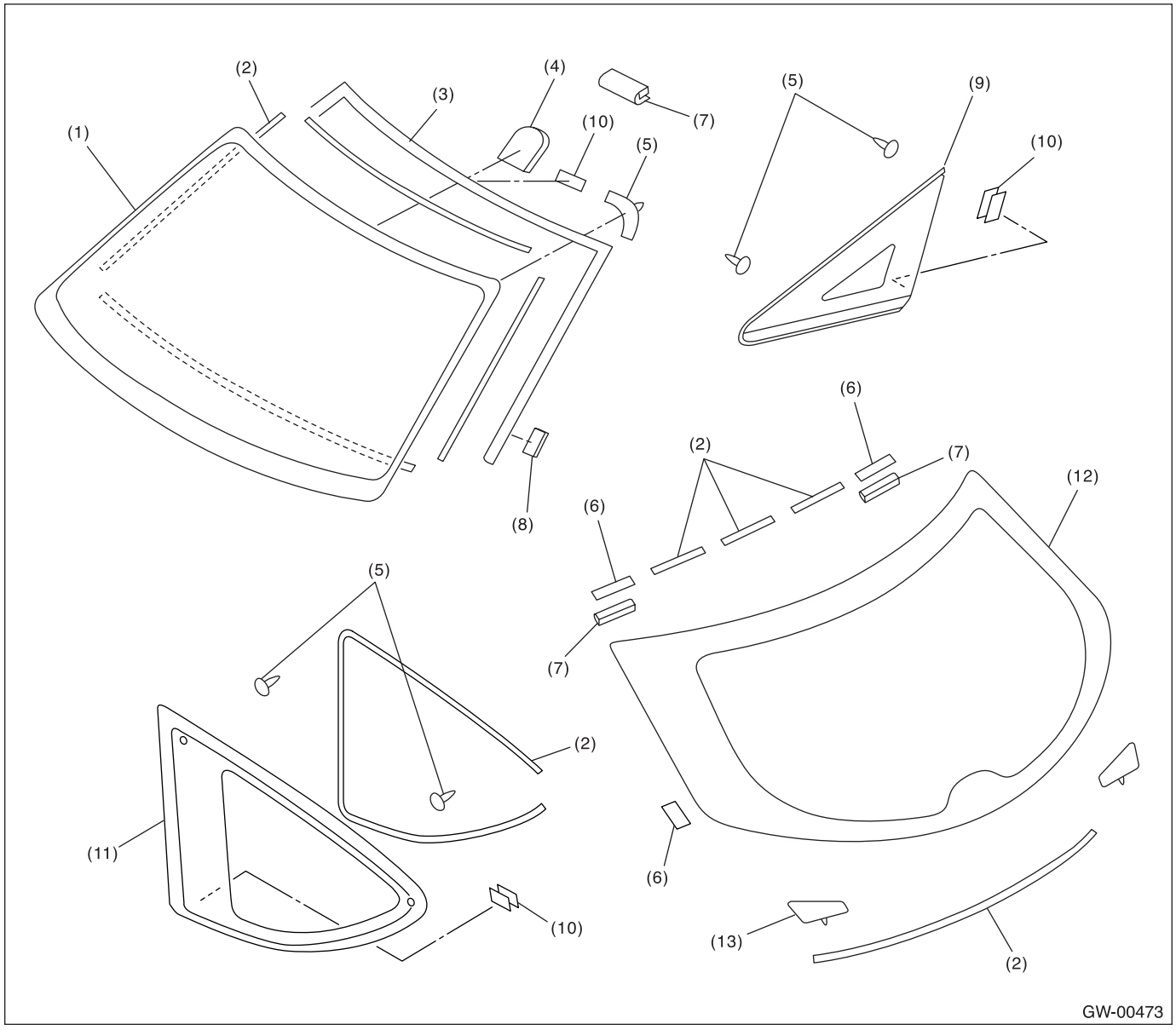
Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. a EI-16, enganche de remolque, nente, Descripción general.>

1. Descripción General A:

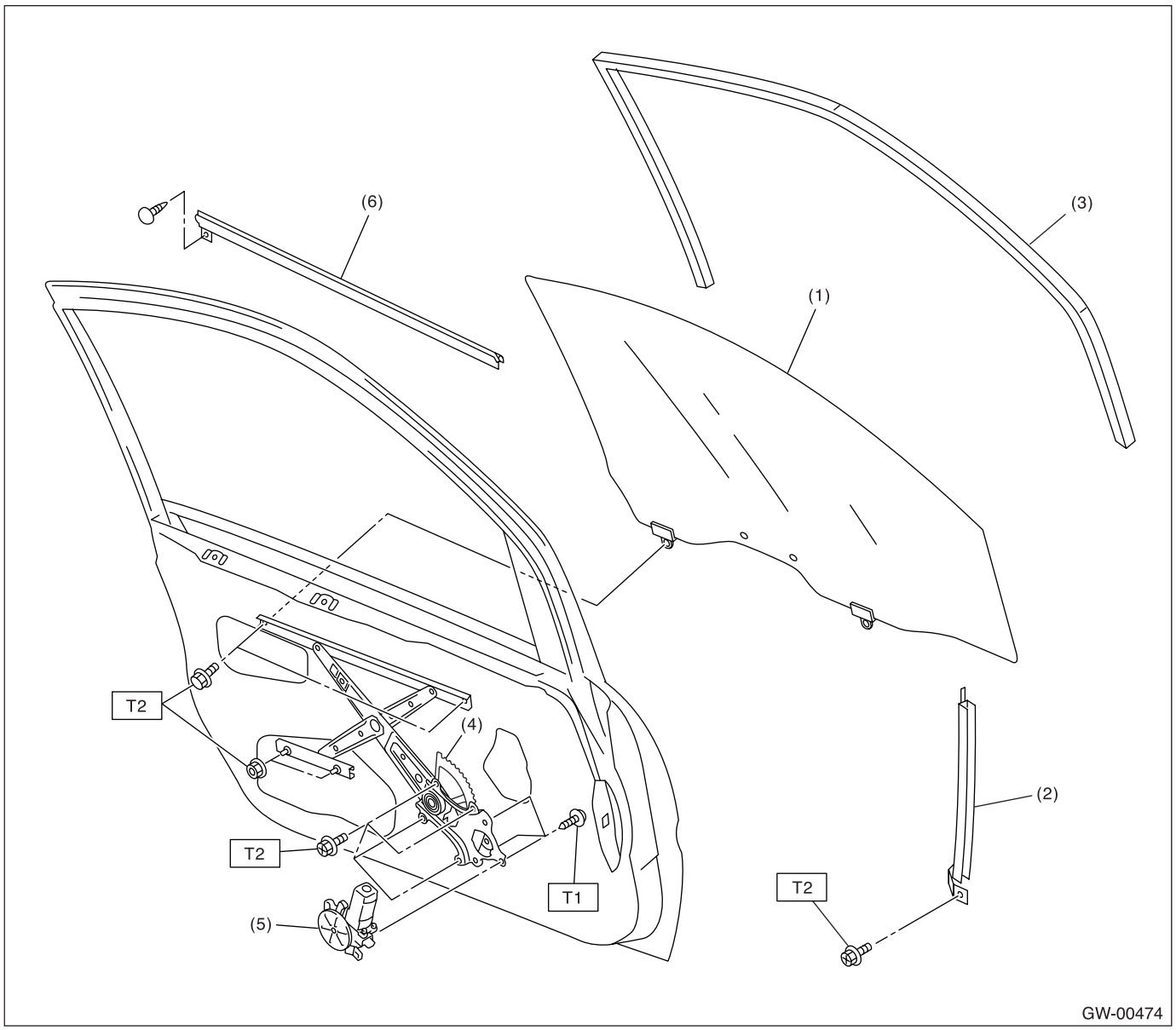
COMPONENTE

1. vidrio fijo



(1) de vidrio del parabrisas
(2) de goma de la presa
(3) delante de moldeo
(4) montaje del espejo retrovisor
(5) Pin de ubicación
(6) Spacer
(7) del sujetador
(8) Seal
(9) Vidrio frontal trimestre
(10) sujetador
(11) El vidrio trasero trimestre
(12) de vidrio puerta trasera
pin de clip (13) de cristal

2. PUERTA DE VIDRIO

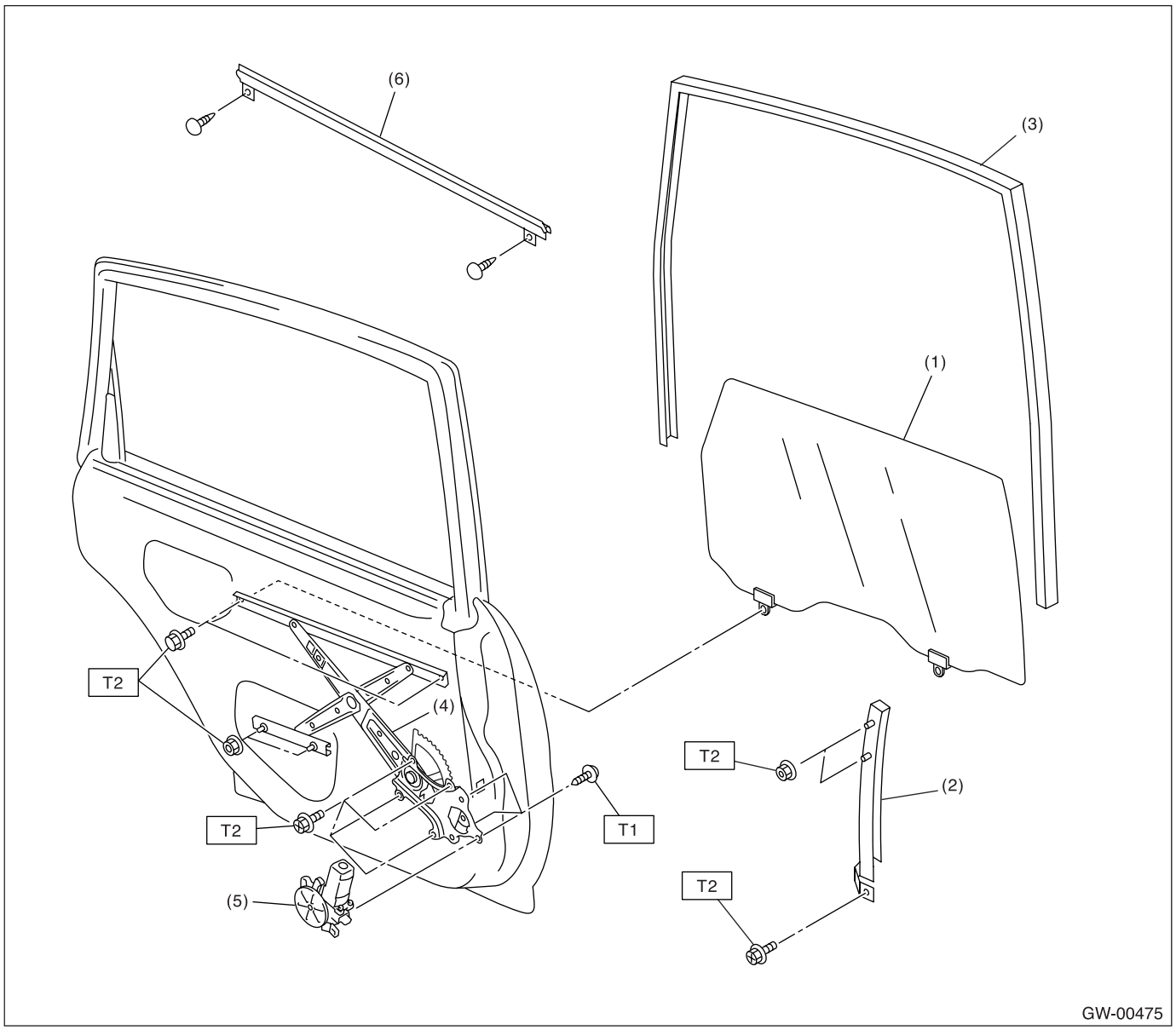


(1) de cristal
(2) la hoja de la puerta
(3) goma de recorrido de vidrio
(4) Regulador CONJUNTO
(5) Motor CONJUNTO
(6) burlete

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 4,9 (0,5, 3,6)
T2: 7,4 (0,75, 5,5)

Descripción

3. TRASERO PUERTA DE VIDRIO



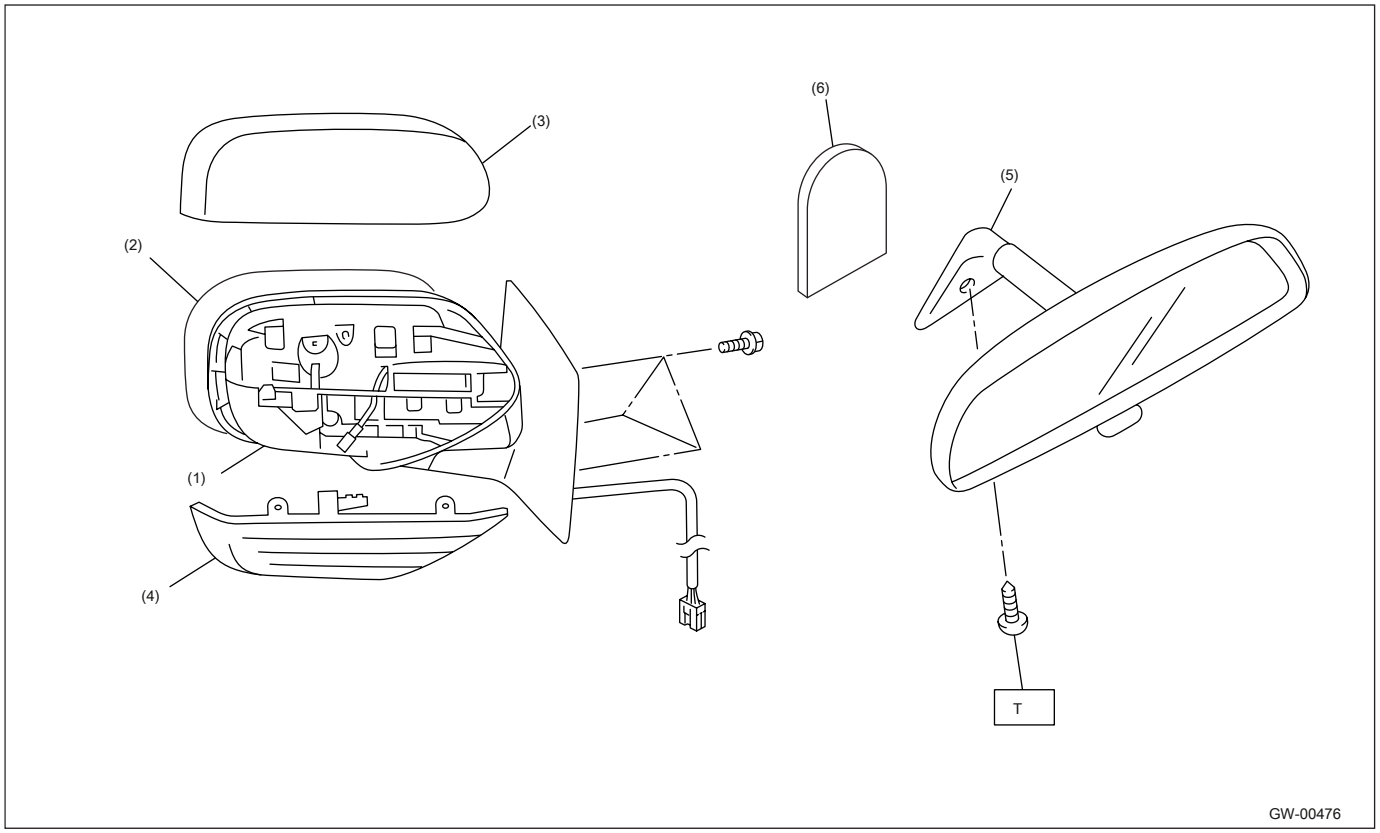
(1) de cristal
(2) la hoja de la puerta
(3) goma de recorrido de vidrio
(4) Regulador CONJUNTO
(5) Motor CONJUNTO
(6) burlete

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 7,4 (0,75, 5,5)

Descripción

4. ESPEJO



(1) espejo exterior
(2) Espejo
(3) tapa del cuero cabelludo
(4) La señal de viraje lateral
(5) espejo retrovisor
(6) Monte

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 2 (0.2, 1.5)

B: PRECAUCIÓN

- Cuando se desconectan los conectores eléctricos, siempre realizar una prueba de funcionamiento después de conectar de nuevo.
- Evitar el impacto y el daño al vidrio.

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para control de tensión y continuidad.
Cuerda de piano	Se utiliza para retirar el cristal de la ventana.
cuchillo de vidrio del parabrisas	Se utiliza para retirar el cristal de la ventana.
TORX ® T20	Se utiliza para extraer e instalar el espejo retrovisor.

Descripción

2. Una ventana de energía Sistema:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-124, sistema elevalunas eléctrico.>

B: INSPECCIÓN

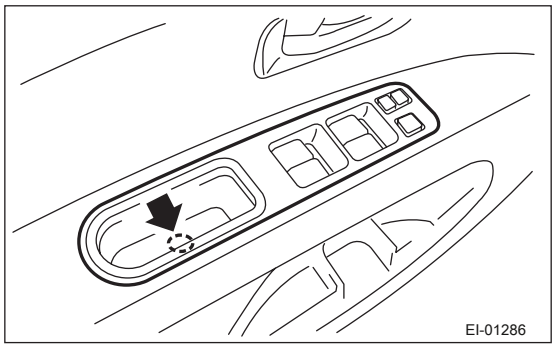
Síntoma	Orden de reparación
Todas las ventanas eléctricas no funcionan.	1. Fusible (SBF-4) disyuntor ventana 2. Potencia relé de la ventanilla 3. Potencia 4. Mazo de cables 5. Cuerpo unidad integrada
Ventana determinada no funciona.	1. interruptor principal de la ventanilla eléctrica interruptor de la ventana sub 2. Potencia 3. Potencia del motor del elevalunas 4. Mazo de cables
“Ventana Protección” no funciona.	ventana de energía del interruptor principal

3. Control de la ventana de energía del interruptor A: EXTRACCIÓN

1. INTERRUPTOR PRINCIPAL

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Pelar la cubierta interior de la empuñadura, y retirar el tornillo.

3) Retire la tapa del interruptor del elevalunas eléctrico Asam- blea.

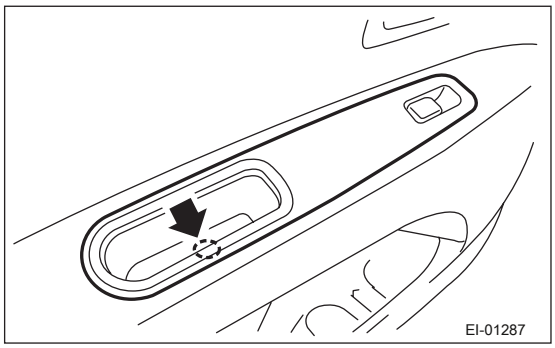


4) Desconectar el conector de arnés.
5) Retirar el clip y retire el conjunto del interruptor principal del elevalunas eléctrico.

2. INTERRUPTOR SUB

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Pelar la cubierta interior de la empuñadura, y retirar el tornillo.

3) Retire la tapa del interruptor del elevalunas eléctrico Asam- blea.



4) Desconectar el conector.
5) Separar la garra y retire el interruptor sub ventana de energía.

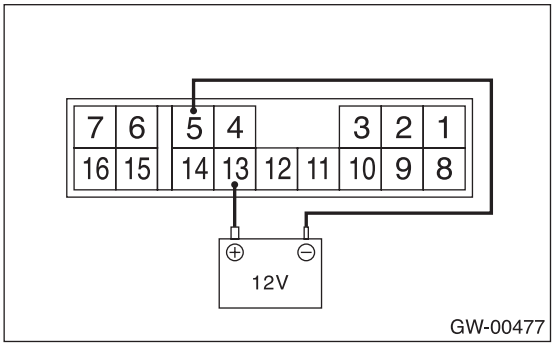
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. INTERRUPTOR PRINCIPAL

Mida la resistencia del interruptor.



NOTA:

- Asegúrese de que el voltaje de la batería se aplica al terminal Nº 13 (+) y 5 (-), cuando se mide tancia tencia, ya que el interruptor principal está controlada por crocomputer mi-.

- Asegúrese de que el interruptor de bloqueo de ventanas se Sured medi- en la posición desbloqueada.

	posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Asiento del conductor	ARRIBA	13 y 2, 5 y 1	Menos que 1 Ω
	APAGADO	2 y 5, 1 y 5	Menos que 1 Ω
	ABAJO	13 y 1, 5 y 2	Menos que 1 Ω
	AUTO ABAJO	13 y 1, 5 y 2	Menos que 1 Ω

	posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
lado del pasajero	ARRIBA	13 y 6, 5 y 7	Menos que 1 Ω
	APAGADO	5 y 6, 5 y 7	Menos que 1 Ω
	ABAJO	13 y 7, 5 y 6	Menos que 1 Ω

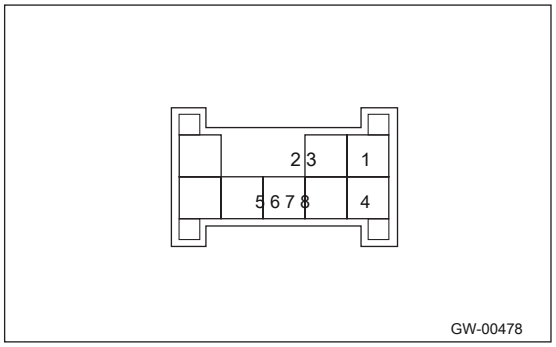
	posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
asiento de la derecha trasera	ARRIBA	13 y 16, 5 y 15	Menos que 1 Ω
	APAGADO	5 y 16, 5 y 15	Menos que 1 Ω
	ABAJO	13 y 15, 5 y 16	Menos que 1 Ω

	posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
asiento trasero LH	ARRIBA	13 y 11, 5 y 10	Menos que 1 Ω
	APAGADO	5 y 11, 5 y 10	Menos que 1 Ω
	ABAJO	13 y 10, 5 y 11	Menos que 1 Ω

Vuelva a colocar el interruptor principal si está defectuoso.

2. INTERRUPTOR SUB

Mida la resistencia del interruptor.



	posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
el asiento del pasajero y asiento trasero	ARRIBA	5 y 8, 7 y 4	Menos que 1 Ω
	APAGADO	6 y 5, 7 y 4	Menos que 1 Ω
	ABAJO	8 y 7, 6 y 5	Menos que 1 Ω

Cambiar el interruptor secundario si está defectuoso.

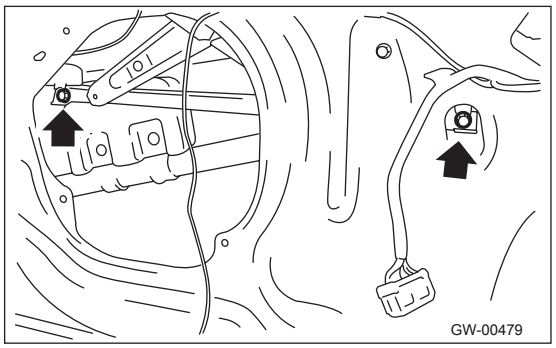
4. Puerta delantera de cristal A:

EXTRACCIÓN

1) Quitar el guarnecido de la puerta delantera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

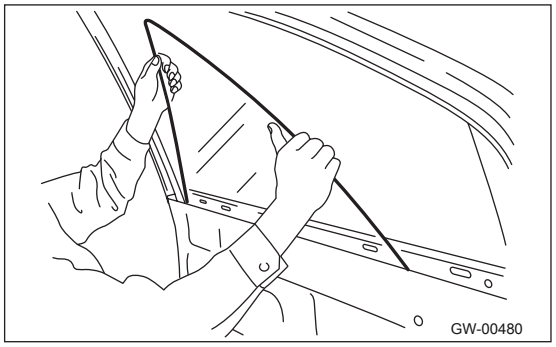
2) Retire la tapa de sellado. <Ref. EB-18, RE MOVAL, delantero sellado de la cubierta.>

3) Hacer funcionar el interruptor de la ventana de energía para mover el vidrio a la posición mostrada en la figura y, a continuación, quitar los dos pernos a través de orificios de servicio.



4) Incline el cristal de la puerta hacia delante, a continuación, quitar el cristal de la puerta de la goma de recorrido de vidrio.

5) Retire el cristal de la puerta.

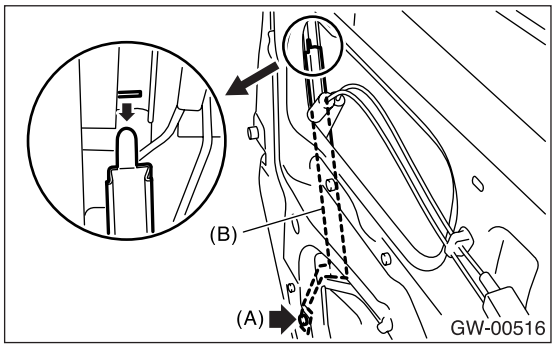


PRECAUCIÓN:

- **Puesto que el engranaje puede ser desacoplado, no gire el regulador en la dirección de cierre después de mover re- vidrio.**

- **Evitar el impacto y el daño al vidrio.**

6) Retirar el perno (A), y luego retirar la hoja de la puerta (B).



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que la estancia de vidrio se coloca firmemente en su faja.

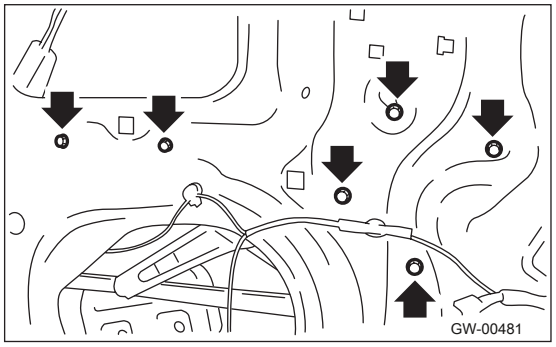
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. GW-3, PUERTA DE VIDRIO, COMPONENTE, Descripción general.>

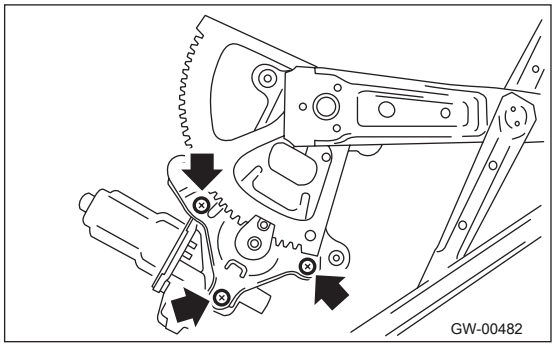
5. Regulador frontal y el conjunto del motor

A: EXTRACCIÓN

1) Retire el cristal de la puerta. <Ref. GW-9, RE MOVAL, Puerta de cristal.>
2) Desconectar el conector del motor.
3) Retire los cuatro tornillos y dos tuercas para retirar el conjunto de regulador.



4) Retirar los tornillos para retirar el conjunto de motor.



NOTA:
Al retirar el conjunto del motor, asegurar el brazo correctamente. De lo contrario el brazo regulador se mueve con la fuerza de muelle de equilibrado.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. GW-3, PUERTA DE VIDRIO, COMPONENTE, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

1) Asegúrese de que el motor del elevalunas eléctrico gira correctamente cuando se aplica el voltaje de la batería a los terminales del conector del motor.
2) Cambiar la polaridad de conexión de la batería a termina- nales para asegurar que el motor gire en direc- ción inversa.

6. Sistema de control remoto Espejo Un: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-129, Sistema de Espejo de control remoto.>

B: INSPECCIÓN

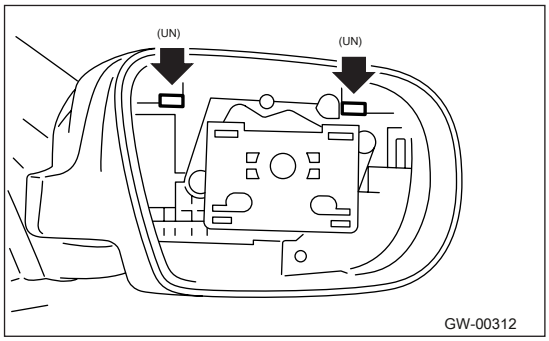
Síntoma	Orden de reparación
Toda función no está operativa.	1. Fusible (F / B No. 6) 2. Interruptor Espejo arnés de cableado 3.
Un lado del motor del espejo no funciona.	1. Interruptor Espejo motor 2. Espejo arnés de cableado 3.
espejos con calefacción no funciona.	1. Interruptor Espejo calentador 2. Espejo arnés de cableado 3.

7. cuero cabelludo Cap A:

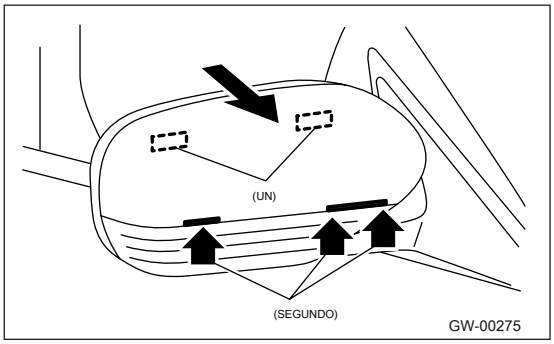
SUSTITUCIÓN

1) Retirar el espejo exterior. <Ref. GW-14, SUSTITUCIÓN, Retrovisor exterior.>

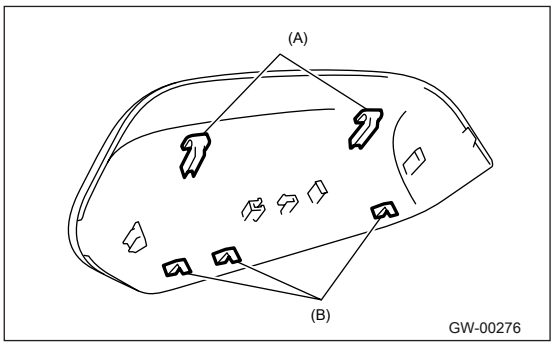
2) Pulse en los clips laterales superiores (A) desde el interior del espejo exterior.



3) Tire de la tapa del cuero cabelludo hacia delante de espejo exterior, eliminar los clips superiores laterales (A) y los ganchos laterales inferiores (B), y luego quitar el tapón del cuero cabelludo.



4) Introducir los ganchos inferiores (B) de tapa cuero cabelludo para espejo exterior y empujar los clips superiores (A) en.



5) Instalar la tapa de cuero cabelludo de forma segura.

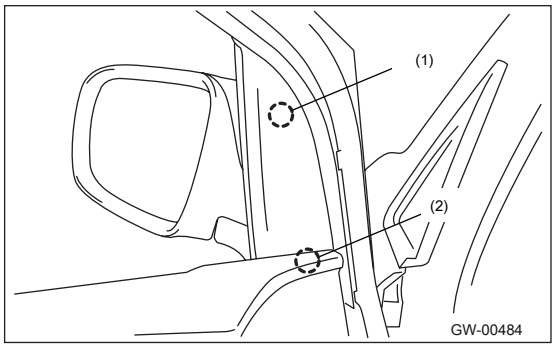
PRECAUCIÓN:

No quite la tapa del cuero cabelludo por la fuerza. Los ganchos inferiores pueden estar dañados.

8. Retrovisor exterior Montaje A:

EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del espejo fuelle.

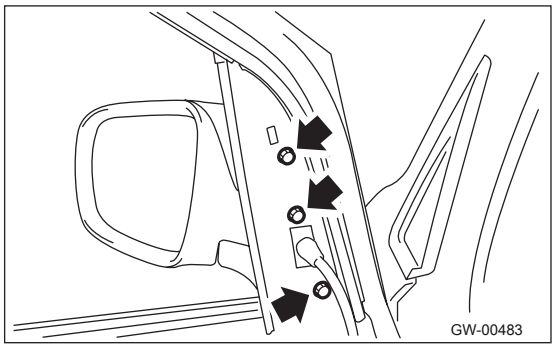


(1) Clip (2)
Hook

2) Retire la cubierta de la puerta. <Ref. a EI-35, obligan a quitarse AL, ajuste de la puerta.>

3) Desconectar el conector del espejo.

4) Retire los tornillos para retirar como- espejo exterior blea.

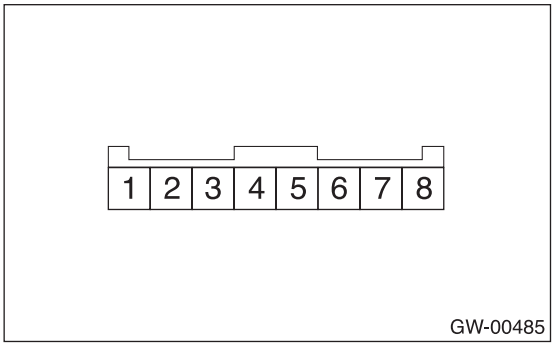


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Compruebe que el espejo retrovisor se mueve correctamente cuando se aplica el voltaje de la batería a los terminales.



el movimiento del espejo	Nº Terminal
APAGADO	-
ARRIBA	5 (+) y 6 (-)
ABAJO	6 (+) o 5 (-)
IZQUIERDA	8 (+) y 7 (-)
DERECHO	7 (+) o 8 (-)

Vuelva a colocar el conjunto de espejo exterior si está defectuoso.

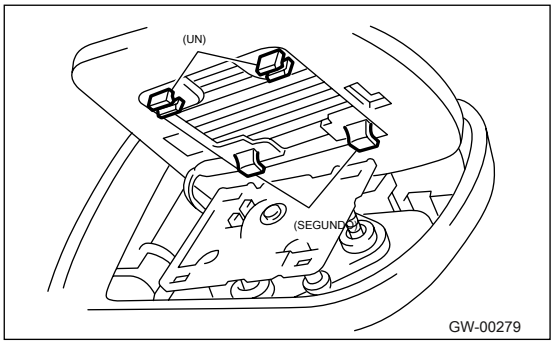
9. Retrovisor exterior A:

SUSTITUCIÓN

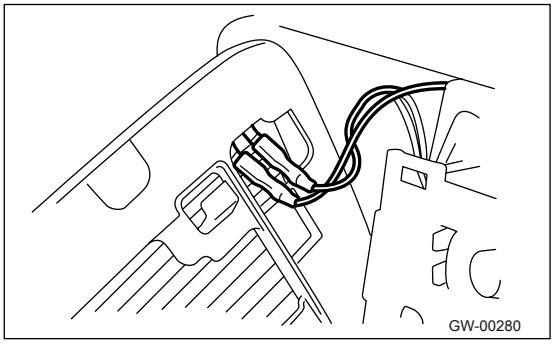
1) cara del espejo hacia arriba.

2) Usar un destornillador de punta plana para quitar el clip (A).

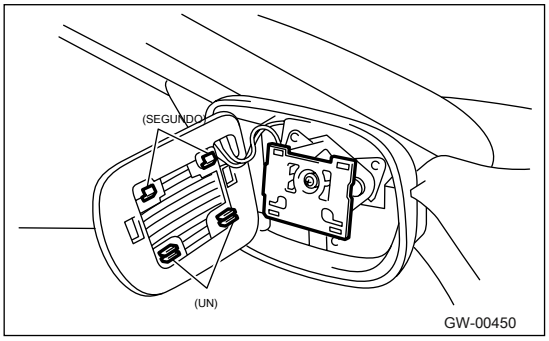
3) Levantar el espejo inferior hasta eliminar ganchos (B).



4) Desconectar el conector del calentador de espejo de un lado del espejo. (Modelo con calentador de espejo)



5) Coger los ganchos (B) e instalar los clips (A).



PRECAUCIÓN:

- **Al retirar el espejo, tenga cuidado de no dañar la superficie posterior del espejo con un destornillador de punta plana.**

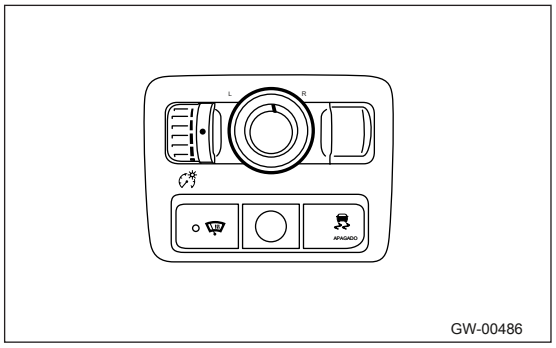
- **Al instalar el espejo, insertar el gancho y el clip de forma segura.**

Espejo de control 10.Remote

Interruptor A: Extracción

1) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

2) Desconectar el conector.



3) Retire el interruptor de espejo mando a distancia desde el tablero de instrumentos cubierta inferior.

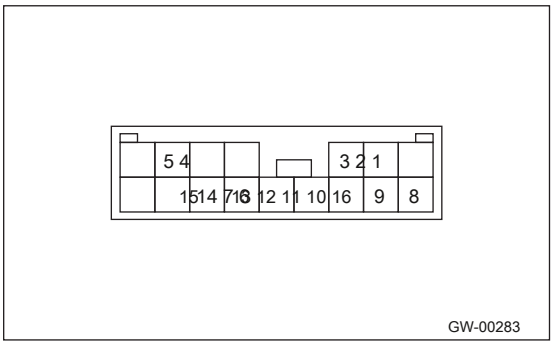
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. Interruptor teledirigido ESPEJO

Mueva el interruptor de espejo mando a distancia para cada posi- ción y comprobar la continuidad entre los terminales.



- Cambiar con el conmutador R

cambiar posi- ción	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	**1 M Ω o más**
ARRIBA	10 y 12 15 y 14	**Menos que 1 Ω**
ABAJO	10 y 15 12 y 14	**Menos que 1 Ω**
IZQUIERDA	10 y 11 15 y 14	**Menos que 1 Ω**
DERECHO	10 y 15 11 y 14	**Menos que 1 Ω**

- Cambiar con el conmutador L

cambiar posi- ción	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	**1 M Ω o más**
ARRIBA	10 y 8 15 y 14	**Menos que 1 Ω**
ABAJO	10 y 15 8 y 14	**Menos que 1 Ω**
IZQUIERDA	10 y 9 15 y 14	**Menos que 1 Ω**
DERECHO	10 y 15 9 y 14	**Menos que 1 Ω**

Vuelva a colocar el interruptor de espejo mando a distancia si presenten defectos.

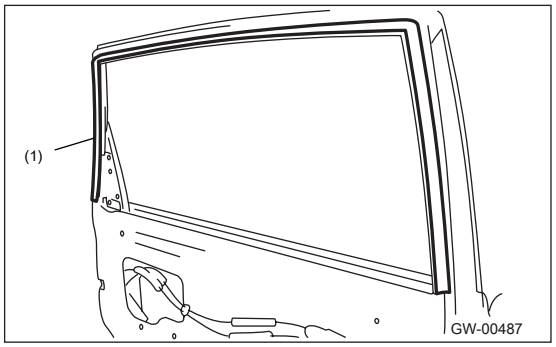
11.Rear puerta de vidrio A:

EXTRACCIÓN

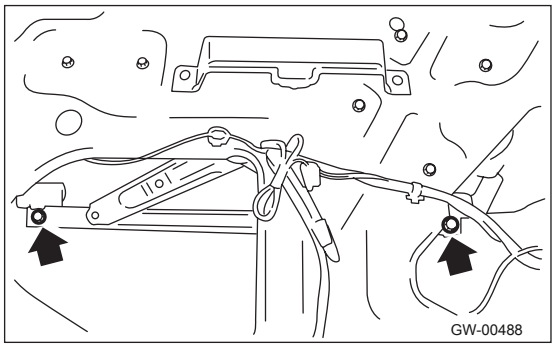
1) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

2) Retire la tapa de sellado. <Ref. EB-21, RE MOVAL, Rear tapa de cierre.>

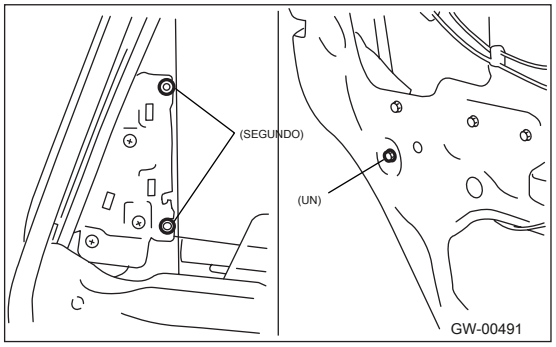
3) Aplicar la cinta de protección (1) a las áreas, como se muestra en la figura.



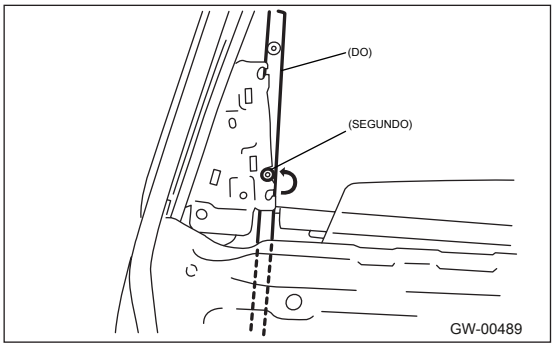
4) Hacer funcionar el interruptor de la ventana de energía para mover el vidrio a la posición mostrada en la figura y, a continuación, quitar los dos pernos a través de orificios de servicio.



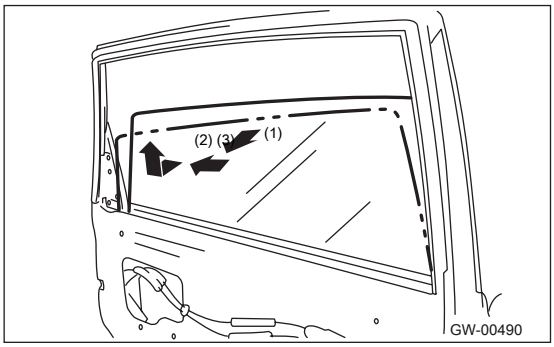
5) Retire los pernos de retención de guillotina (A) y aflojar las tuercas de retención (B).



6) Mover la hoja (C) hacia arriba, y mover la tuerca (B) a la posición en la puerta trasera, como se muestra en la figura.



7) Separar la parte posterior del cristal de la puerta de hoja (1), y moverlo hacia atrás (2). Incline el cristal de la puerta in- Ward, y moverlo hacia arriba para retirar (3).



PRECAUCIÓN:

- **Puesto que el engranaje puede ser desacoplado, no gire el regulador en la dirección de cierre después de mover re- vidrio.**
- **Evitar el impacto y el daño al vidrio.**

8) Retire la banda de corredera de ventanilla.

9) Retire la hoja de la puerta.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que la goma de recorrido de vidrio se coloca de forma segura en el marco de la puerta y el marco.

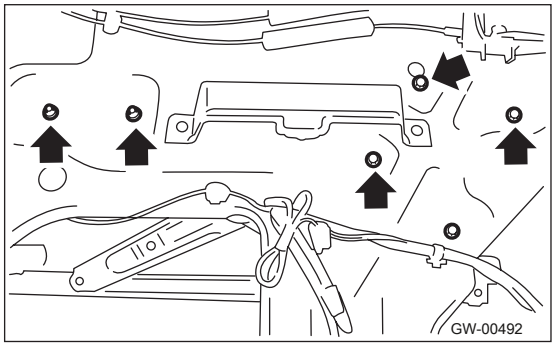
Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones". <Ref. GW-4, TRASERO puerta de cristal, COMPONENTE, Descripción general.>

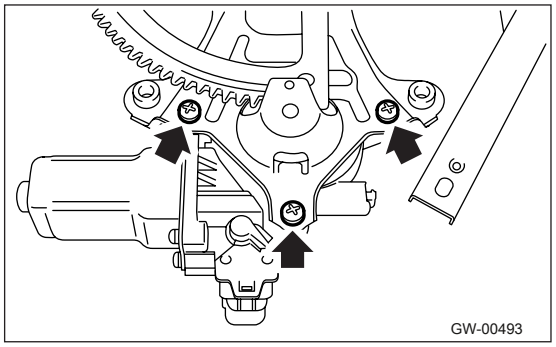
12.Rear Regulador y As-Motor blea A:

EXTRACCIÓN

1) Retire el cristal de la puerta trasera. <Ref. GW-16, remoción, Puerta trasera de cristal.>
2) Desconectar el conector del motor.
3) Retire los cuatro tornillos y dos tuercas para retirar el conjunto de regulador.



4) Retirar los tornillos para retirar el conjunto de motor.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. GW-4, TRASERO puerta de cristal, COMPONENTE, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

1) Asegúrese de que el motor del elevalunas eléctrico gira correctamente cuando se aplica el voltaje de la batería a los terminales del conector del motor.
2) Cambiar la polaridad de conexión de la batería a termina- nales para asegurar que el motor gire en direc- ción inversa.

13.Windshield cristal A:

EXTRACCIÓN

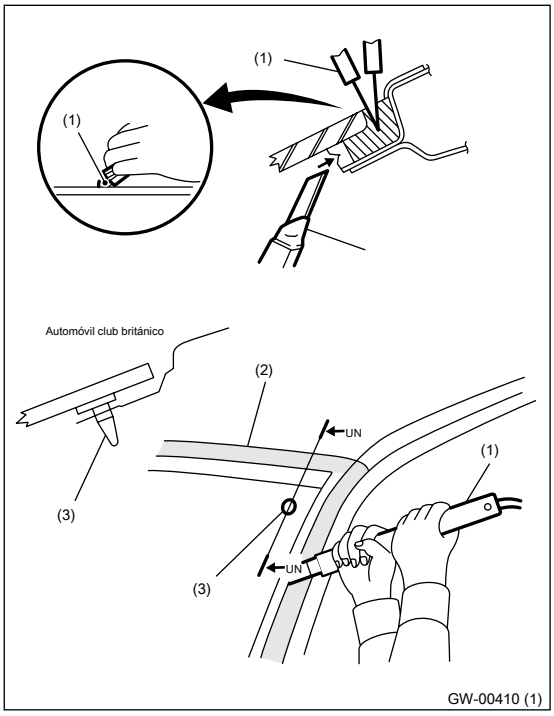
1. USO parabrisas de vidrio CUCHILLO

1) Retire el panel del capó. <Ref. a EI-30, RE- MOVAL, panel del capó.>
2) Eliminar el frente de moldeo.
3) Cinta el lado del cuerpo de la circunferencia de aires de vidrio eólica para la protección.
4) Aplicar la cantidad suficiente de agua jabonosa a la parte HESIVE Ad.

5) Introducir el cuchillo cristal del parabrisas en parte adhesiva.

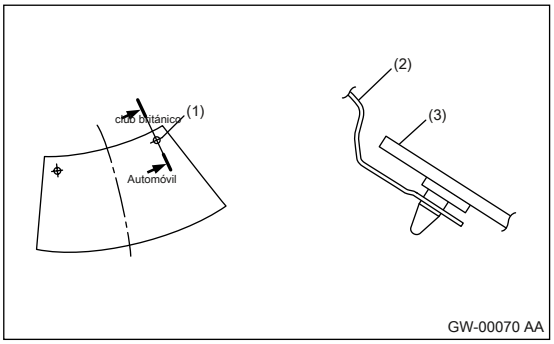
6) Mientras sostiene el borde de la cuchilla y el borde cristal del parabrisas en un ángulo recto, mover la cuchilla cristal del parabrisas en paralelo al borde de vidrio de parabrisas a lo largo de la superficie y borde de vidrio de parabrisas para cortar la parte adhesiva. NOTA:

- No tuerza el cuchillo vidrio del parabrisas.
- El corte de parte adhesiva se comenzó con brecha er wid- entre el vidrio parabrisas y el cuerpo.



(1) cuchillo de cristal del parabrisas (2) de la cinta para la protección (3) pasador de localización

- Los pasadores de fijación están unidos a las esquinas del vidrio. Utilice una cuerda de piano para desconectar las clavijas.

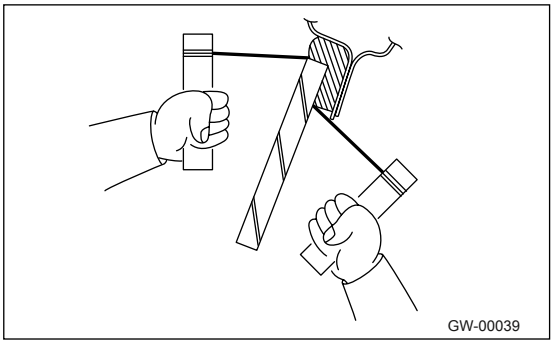


(1) Espiga de fijación (2) de panel de cuerpo (3) de vidrio del parabrisas

2. Usando cuerda de piano

1) Retire el panel del capó. <Ref. a EI-30, RE- MOVAL, panel del capó.>
2) Eliminar el frente de moldeo.
3) Cinta el lado del cuerpo de la circunferencia de aires de vidrio eólica para la protección.
4) Hacer un agujero en la parte adhesiva usando taladro o un cuchillo.

5) Pasar el alambre de piano a través del agujero, y adjuntar tanto los extremos del cable de forma segura a piezas de madera.



6) tirar del cable termina alternativamente para cortar la parte sive adhe-.

PRECAUCIÓN:

- **No tire firmemente la cuerda de piano contra el borde vidrio del parabrisas.**
- **Tenga cuidado de no dañar las partes interiores y exteriores.**

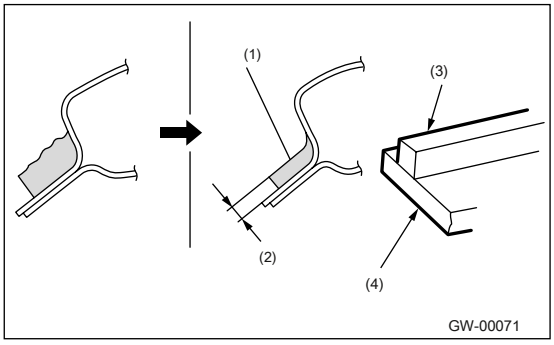
- **Cuando la extracción se realiza con zona cercana a in- panel de instru-, colocar una placa de protección sobre ella. Prestar especial atención a la eliminación.**
- **No cruce las cuerdas de piano. De lo contrario, se pueden cortar.**

B: INSTALACIÓN

1) Limpiar la circunferencia externa del cristal del parabrisas con alcohol o gasolina blanca.
2) Eliminar la capa adhesiva en el cuerpo usando el cuchillo cortador para obtener cara lisa de 2 mm (0,08 in) de espesor.

PRECAUCIÓN:

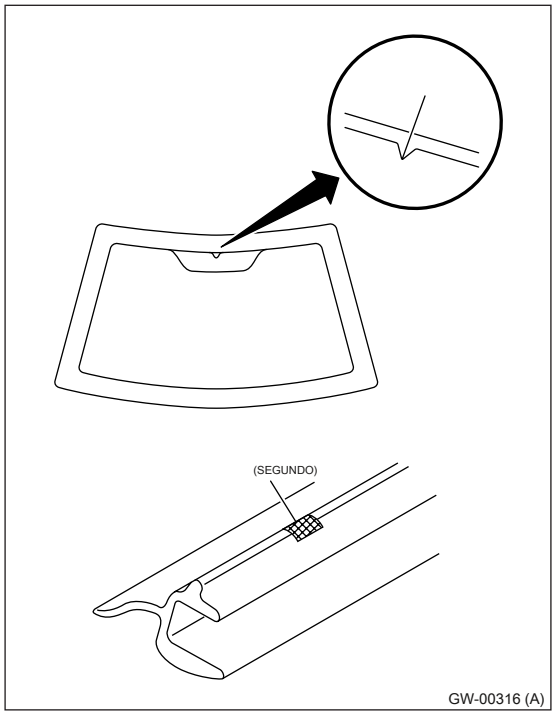
Tenga cuidado de no dañar la superficie de chapa y pintura.



(1) Adhesivo (2) 2 mm (0,08 in) (3) dique de goma (4) de cristal

3) Limpiar el cuerpo con alcohol o gasolina blanca para eliminar polvo de corte, el polvo y la suciedad completamente del cuerpo.

4) Instalar el caucho presa.
5) Colocar la marca (B) en el moldeo a la muesca (A) de lado de vidrio, e instalar el moldeo a toda ter perime- de vidrio.



6) Aplicar dos tipos de cebadores para la capa adhesiva de vidrio usando una esponja.

imprimación de vidrio:

Dow Automotive ESSEX
U-401, U-402

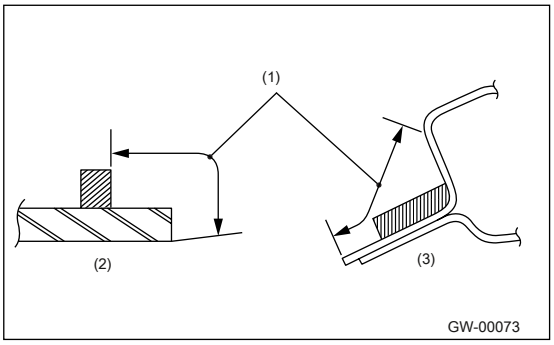
7) Aplicar la imprimación a la capa de adhesivo de cuerpo.

Pintado de imprimación de la superficie:

Dow Automotive
ESSEX U-413

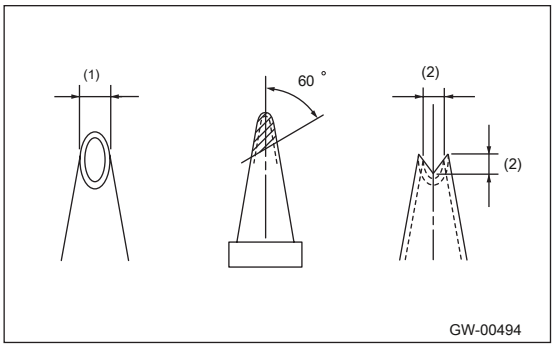
NOTA:

- Imprimación, una vez unido a la superficie pintada del cuerpo y el ajuste interno es difícil de limpiar. Máscara de la circunferencia de dicha zona.
- Deje secar imprimación durante unos diez minutos antes de in- cale el vidrio.
- No toque la superficie revestida con imprimación.



(1) La aplicación de imprimación (2) del lado de vidrio (3) lateral de carrocería

8) Cortar la punta de la boquilla del cartucho como se muestra y fijar en la pistola sellador.



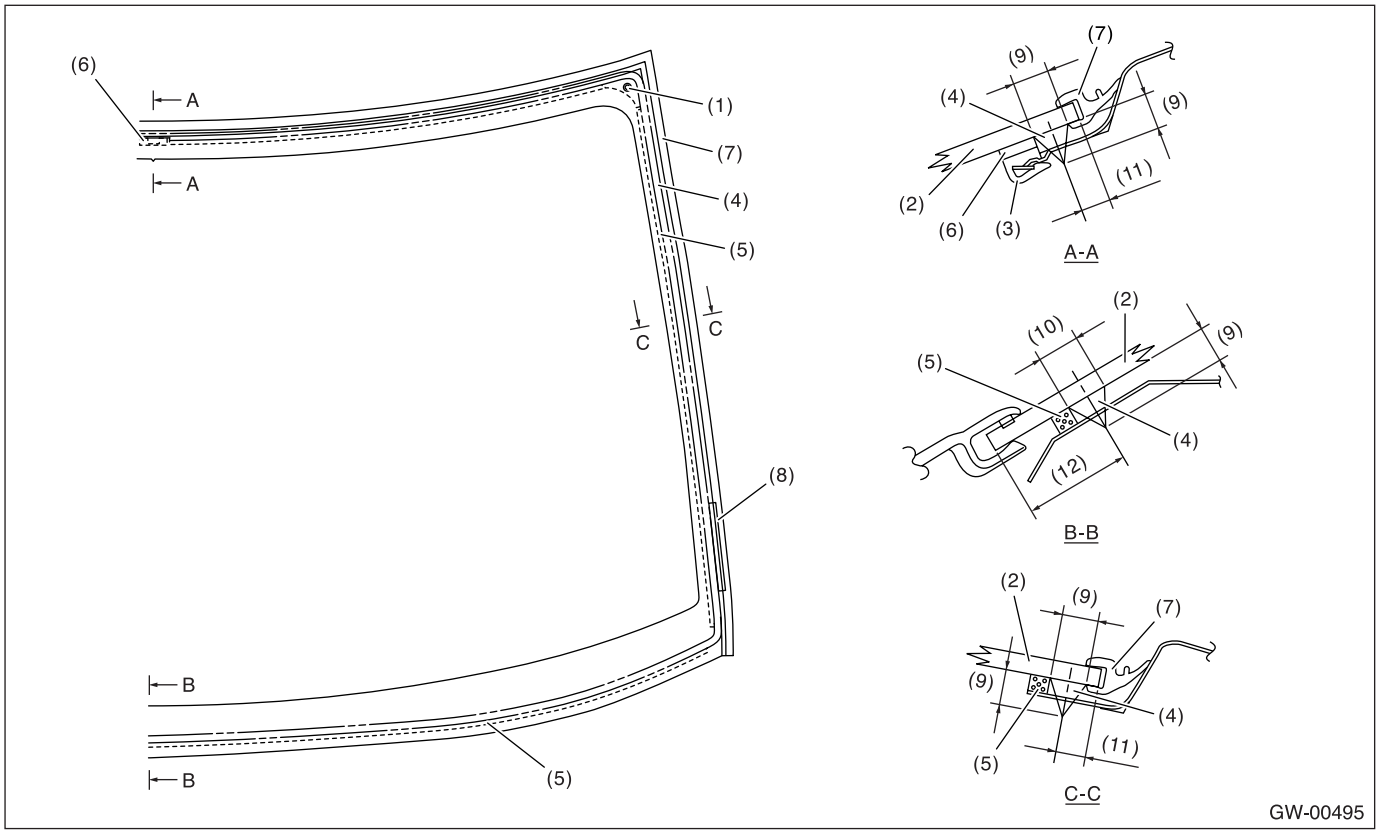
(1) 10 mm (0,39 in) (2) 9 mm (0,35 in)

9) Aplicar el adhesivo a la superficie de extremo de vidrio como se muestra.

Adhesivo:

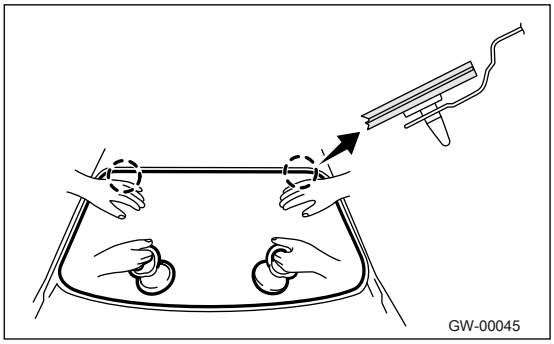
Dow Automotive

ESSEX U-400HV o equivalente



(1) Pin de ubicación
(2) de cristal
(3) El sujetador
(4) Adhesivo
(5) El caucho de la presa
(6) del sujetador
(7) frontal de moldeo
(8) Seal
(9) 9 mm (0,35 pulgadas)
(10) 10 mm (0,39 in)
(11) 7,5 mm (0,29 in)
(12) 25 mm (0,98 in)

10) Montar los pasadores de localización, e instalar el vidrio parabrisas con copa de goma de succión.



11) presione ligeramente el vidrio del parabrisas para un ajuste apretado.

12) Hacer al ras de la superficie adhesiva sobresalía nosotros-ing espátula.

13) Después de completar todo el trabajo, deje el vehículo en reposo durante aproximadamente 24 horas.

NOTA:

- Cuando se abre la puerta / cerrado después de vidrio es ed Bond-, siempre bajar el cristal de la puerta, y luego abrir / cerrar con cuidado.

- Mueva el vehículo lentamente.
- Para el tiempo de secado mínimo y vehículo tiempo de reposo antes de conducir después de la unión, siga ins- trucciones o manual de instrucciones desde el adhesivo ufacturer hombre-.

14) Después del curado de adhesivo, verter el agua en la superficie exter- nos de vehículo para comprobar que no hay fugas de agua. NOTA:

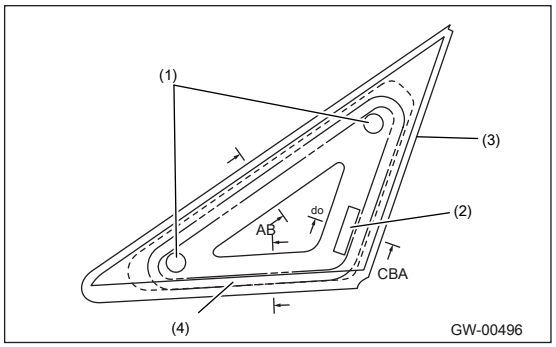
Cuando un vehículo se devuelve al usuario, él o ella dirá que el vehículo no debe ser sometido a fuertes impactos durante al menos tres días.

15) Instalar el panel del capó. <Ref. a EI-30, instala- SIMULACIÓN, panel del capó.>

14.Front trimestre de cristal A:

EXTRACCIÓN

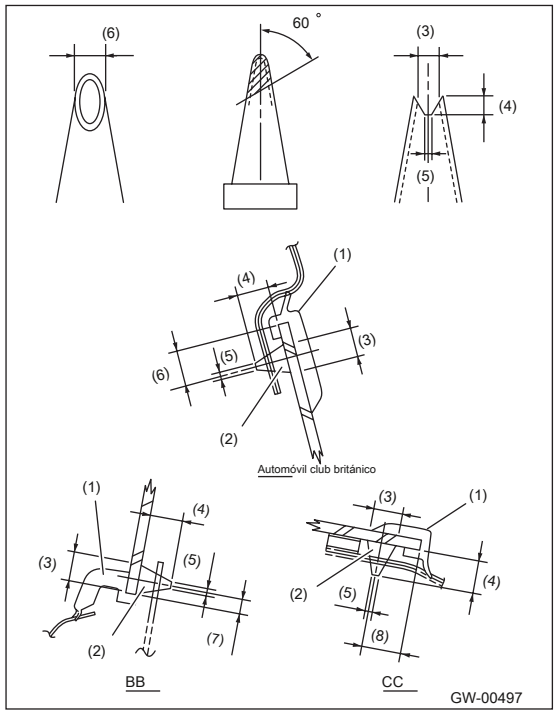
Retire el cristal delantero trimestre en el mismo procedimiento que para el vidrio del parabrisas. <Ref. GW-18, RE MOVAL, parabrisas de cristal.>



(1) Espiga de fijación (2) de sujeción (3) de moldeo Encap (4) Adhesivo

B: INSTALACIÓN

1) Cortar la cabeza de la tobera y aplicar adhesivo a la superficie de extremo de vidrio como se muestra.



(1) moldeo Encap (2) Adhesivo (3) 8 mm (0,31 in) (4) 9 mm (0,35 in) (5) 2 mm (0,07 in) (6) 10 mm (0,39 in) (7) 4.5 mm (0,17 in) (8) 11 mm (0,43 in)

2) Instalar el vidrio en el mismo procedimiento que para el vidrio parabrisas. <Ref. GW-19, INSTALA- CIÓN, parabrisas de cristal.>

3) Después de completar todo el trabajo, deje el vehículo en reposo durante aproximadamente 24 horas. NOTA:

- Cuando se abre la puerta / cerrado después de vidrio es ed Bond-, siempre bajar el cristal de la puerta, y luego abrir / cerrar con cuidado.

- Mueva el vehículo lentamente.
- Para el tiempo de secado mínimo y vehículo tiempo de reposo antes de conducir después de la unión, siga ins- trucciones o manual de instrucciones desde el adhesivo ufacturer hombre-.

4) Después del curado de adhesivo, verter el agua en la superficie exter- nos de vehículo para comprobar que no hay fugas de agua. NOTA:

Cuando un vehículo se devuelve al usuario, él o ella dirá que el vehículo no debe ser sometido a fuertes impactos durante al menos tres días.

15.Rear Puerta de cristal A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el motor del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-19, remoción, posterior Motor del limpiaparabrisas.>

2) Desconectar los conectores eléctricos de la terminal de desempañador trasero.

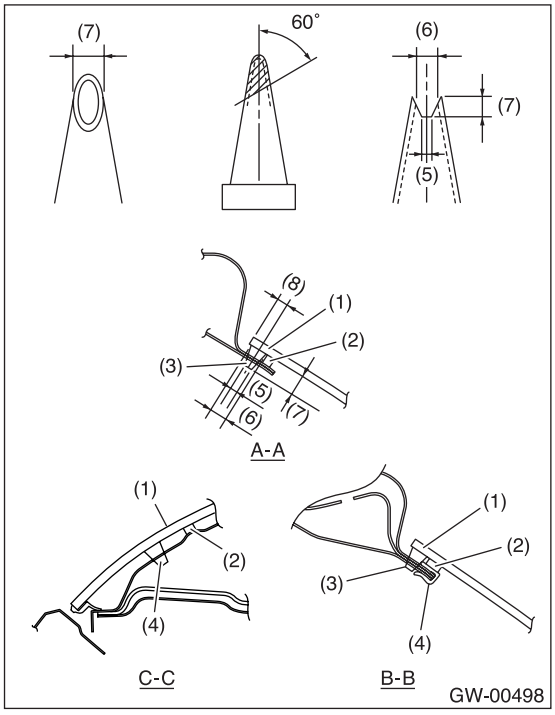
3) Retire el vaso en el mismo procedimiento que para el vidrio del parabrisas. <Ref. GW-18, remoción, parabrisas de cristal.>

B: INSTALACIÓN

1) Montar el elemento de fijación en el cuerpo.

2) Instalar el caucho presa.

3) Corte la punta de la boquilla del cartucho como se muestra y fijar en la pistola sellador.

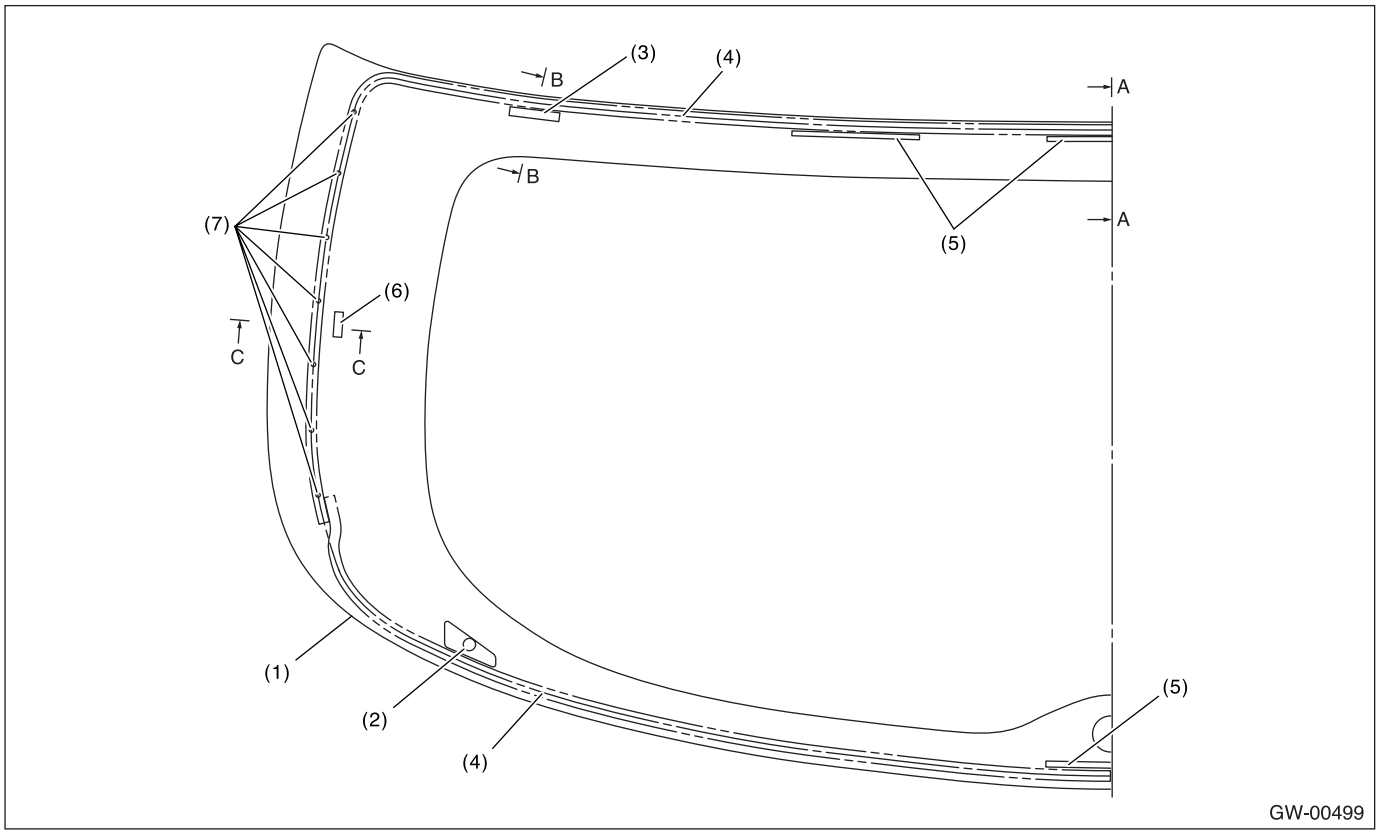


(1) de vidrio (2) espaciador
(3) Adhesivo (4) del
sujetador (5) 4 mm (0,15 in)
(6) 8 mm (0,31 in) (7) 10
mm (0,39 in) (8) 5.5 mm
(0.22 en)

4) Aplicar el adhesivo en el mismo procedimiento que para el vidrio del parabrisas. <Ref. GW-19, INSTALA- CIÓN, parabrisas de cristal.>

5) Introducir el clip pasador de vidrio en el orificio de la puerta trasera, empuje en el área alrededor de la espiga clip para fijarlo, y luego empujar ligeramente alrededor de la zona para sellarlo.

6) Alrededor de una hora después de la instalación, llevar a cabo una prueba de fugas.



(4) Adhesivo

(6) Spacer

(2) pin clip de cristal

(5) El caucho de la presa

(7) marca para la aplicación de la imprimación

(3) El sujetador

7) Después de completar todo el trabajo, deje el vehículo en reposo durante aproximadamente 24 horas. NOTA:

- Cuando se abre la puerta / cerrado después de vidrio es ed Bond-, siempre bajar el cristal de la puerta, y luego abrir / cerrar con cuidado.

limpiaparabrisas trasero del motor.> (1) de cristal

- Mueva el vehículo lentamente.
- Para el tiempo de secado mínimo y vehículo tiempo de reposo antes de conducir después de la unión, siga ins- trucciones o manual de instrucciones desde el adhesivo ufacturer hombre-.

- Cuando un vehículo se devuelve al usuario, él o ella dirá que el vehículo no debe ser sometido a fuertes impactos durante al menos tres días.

8) Conectar los terminales desempañador trasero.

9) Instalar el limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-19, instala- SIMULACIÓN,

16.Rear desempañador de luneta Sistema A: Esquema de conexiones

<Ref. a WI-128, sistema desempañador trasero.>

B: INSPECCIÓN

Síntoma	Orden de reparación
desempañador de luneta trasera no funciona.	1. Fusible (M / B No. 10) (F / B No. 22) 2. relé del desempañador trasero 3. Interruptor del desempañador 4. Luneta trasera térmica del condensador 5. alambre desempañador arnés de cableado 6. 7. Cuerpo unidad integrada

NOTA:

sistema desempañador ventana trasera se puede personalizar en el monitor selecto de Subaru.

Nombre del sistema	Ajuste inicial	Si configura
temporizador desempañador ventana trasera	OFF después de 15 min.	Repetir 15 min. operación y 2 min. detener.

17.Rear desempañador de luneta A:

INSPECCIÓN

1. Consulte con monitor selecto de Subaru

PRECAUCIÓN:

Compruebe que el temporizador desempañador de luneta trasera está en configuración inicial o personaliza el ajuste antes de realizar la inspección.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la señal de entrada a la unidad CUERPO inte-rallado.** Compruebe la señal de entrada cuando el conmutador de desempañador de luneta trasera se maneja mediante monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} entre la «menú principal». 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal de entrada cuando el conmutador de desempañador de luneta trasera está en ON.	Después interruptor desempañador trasero está en ON, hace a su vez a OFF en 15 minutos? ¿O se repita 15 minutos de operación y 2 minutos se interrumpe?	FIN.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

2. Calentar CABLE DE INSPECCIÓN

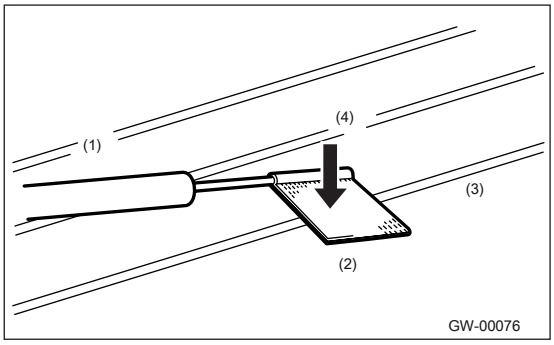
PRECAUCIÓN:

Utilice un paño seco y suave cuando se limpia la suciedad del vidrio. Mueva el paño a lo largo del alambre de calor para evitar dañarlo.

1) Coloque el interruptor de encendido en ON.

2) Coloque el interruptor del desempañador en ON.

3) Envolver la punta de sonda de probador con papel de aluminio para evitar daños al cable de calor.

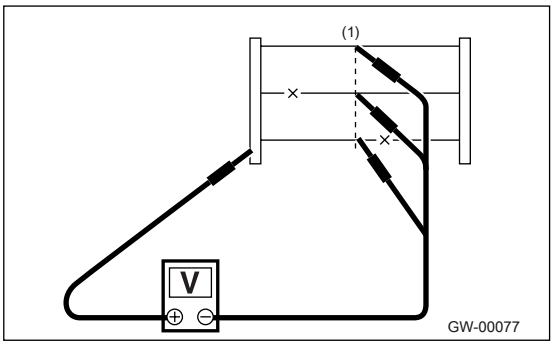


(1) la sonda Tester (2) papel de aluminio (3) de alambre de calor (4) Pulse

4) Medir la tensión en el centro de alambre de calor con DC voltímetro.

voltaje estándar:

Aprox. 6 V



(1) Centro de alambre de calor

voltaje	criterios
Aprox. 6 V	Normal
Aprox. 12 V o 0 V	Abierto

NOTA:

• Si el valor medido es de 12 voltios, alambre de calor está abierto entre el centro del alambre de calor y positivo (+) ter- minal de sonda tester.

• Si es 0 V, el circuito está abierto entre el centro del alambre de calor y masa.

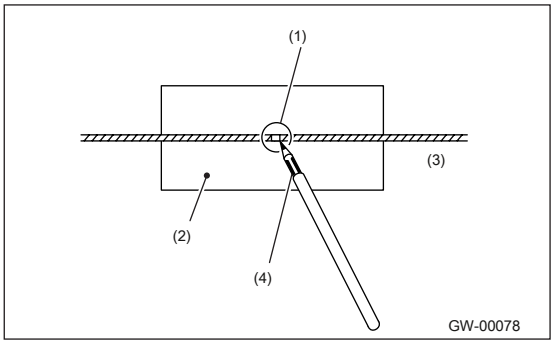
5) Conectar la sonda probador de cable positivo del voltímetro al terminal positivo de alambre de calor y mover la sonda probador de cable negativo a lo largo del alambre de calor hasta el extremo terminal negativo. Si los cambios de voltaje de cero a varios voltios durante el movimiento de la sonda de probador, alambre de calor es abierto en el punto de cambio de voltaje.

B: REPARACIONES

1) Limpiar la parte rota con alcohol o gasolina blanca.

2) Máscara de ambos lados de alambre con película delgada.

3) Aplicar la composición conductora de plata (DU-PONT No. 4817) a la parte rota.



roto(4) Composición de plata conductora (No. DUPONT 4817)

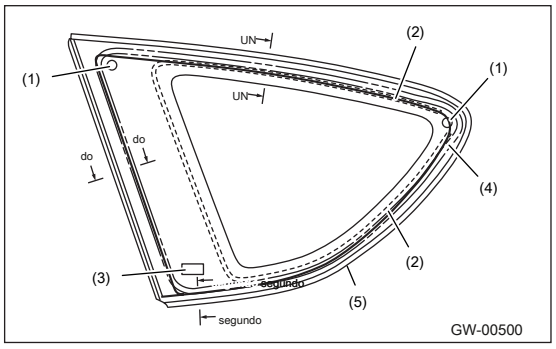
porción Broken (2) de película delgada (3) Cable

4) Después de la reparación, compruebe el alambre. (1)

18.Rear trimestre de cristal A:

EXTRACCIÓN

Retire el vaso en el mismo procedimiento que para el vidrio del parabrisas. <Ref. GW-18, remoción, parabrisas de cristal.>

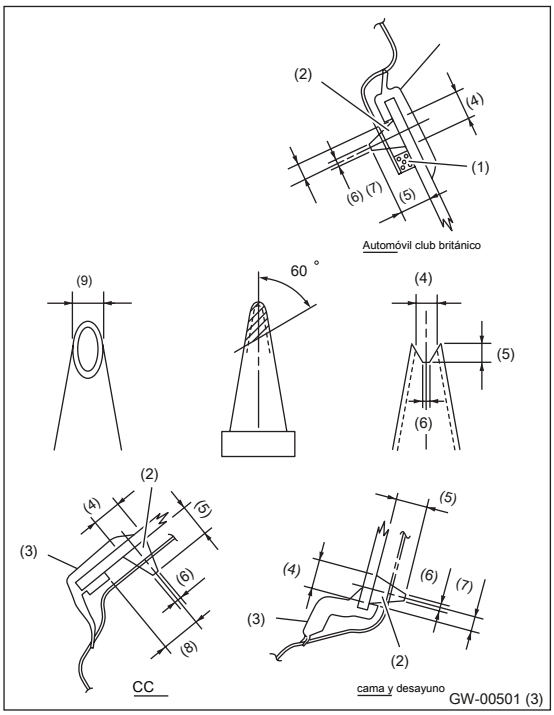


(1) Espiga de fijación (2) de la presa de goma (3) de fijación (4) adhesiva (5) de moldeo Encap

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el caucho presa.

2) Cortar la cabeza de la tobera y aplicar adhesivo a la superficie de extremo de vidrio como se muestra.



(1) dique de goma (2) Adhesivo (3) de moldeo Encap (4) 8 mm (0,31 in) (5) 9 mm (0,35 in) (6) 2 mm (0,07 in) (7) 4 mm (0,15 in) (8) 11 mm (0,43 in) (9) 10 mm (0,39 in)

3) Instalar el vidrio en el mismo procedimiento que para el vidrio parabrisas. <Ref. GW-19, INSTALA- CIÓN, parabrisas de cristal.>

4) Después de completar todo el trabajo, deje el vehículo en reposo durante aproximadamente 24 horas. NOTA:

- Cuando se abre la puerta / cerrado después de vidrio es ed Bond-, siempre bajar el cristal de la puerta, y luego abrir / cerrar con cuidado.
- Mueva el vehículo lentamente.
- Para el tiempo de secado mínimo y vehículo tiempo de reposo antes de conducir después de la unión, siga ins- trucciones o manual de instrucciones desde el adhesivo ufacturer hombre-.

5) Después del curado de adhesivo, verter el agua en la superficie externa del vehículo para comprobar que no hay fugas de agua. NOTA:

Cuando un vehículo se devuelve al usuario, él o ella dirá que el vehículo no debe ser sometido a fuertes impactos durante al menos tres días.

19.Sun Un techo de cristal:

EXTRACCIÓN

<Ref. a SR-5, remoción, tapa de vidrio.>

B: INSTALACIÓN

<Ref. a SR-5, INSTALACIÓN, tapa de vidrio.>

C: AJUSTE

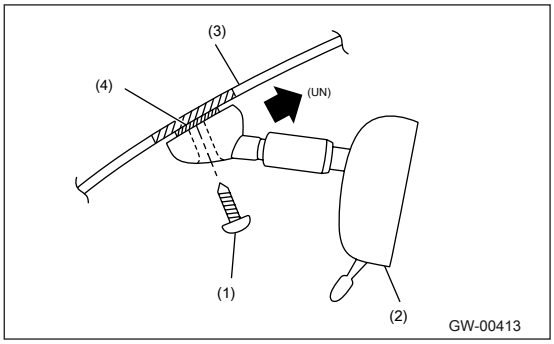
<Ref. a SR-5, ajuste, tapa de vidrio.>

20.Rearview Espejo A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la TORX ® tornillo (1).

2) Deslizar el espejo retrovisor (2) al lado superior (A) de vidrio del parabrisas (3) y quitar el espejo de montaje (4).



PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar la superficie del espejo.**
- **Tenga cuidado de no dañar el cristal parabrisas.**

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. GW-5, espejo, COMPONENTE, Descripción general.>

PRECAUCIÓN:

Al apretar el montaje TORX ® tornillo, asegúrese de observar el par de apriete. De otro modo, la montura puede ser dañado en condiciones de par excesiva.

C: INSPECCIÓN

Compruebe que el espejo no está dañado.

Sistema de deshielo 21.Wiper A:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-107, Sistema de deshielo limpiaparabrisas.>

B: INSPECCIÓN

Síntoma	Orden de reparación
descongelador de limpiaparabrisas no funciona.	1. Fusible (F / B No. 4, 9) 2. relé de deshielo limpiaparabrisas 3. Interruptor de limpiaparabrisas anticongelante arnés de cableado 4. 5. Cuerpo unidad integrada

Consulte “Ventana Posterior Defogger” para su inspección. <Ref. GW-25, INSPECCIÓN, Desempañador de luneta> NOTA.:

sistema de deshielo del limpiaparabrisas se puede personalizar en el monitor selecto de Subaru.

Nombre del sistema	Ajuste inicial	Si configura
temporizador de deshielo del limpiaparabrisas	OFF después de 15 min.	Operación continua*

*: Cuando se produce una de las siguientes condiciones, la operación continua se suspende y se apaga después de 15 min.

- Temperatura ambiente a 5 ° C (41 ° F) o más se prolonga durante 10 seg.
- Mal funcionamiento se produce en el sensor de ambiente.
- La velocidad del vehículo por debajo de 15 km / h (9 MPH) continúa 15 min.
- Mal funcionamiento se produce en la comunicación CAN.

C: REPARACIÓN

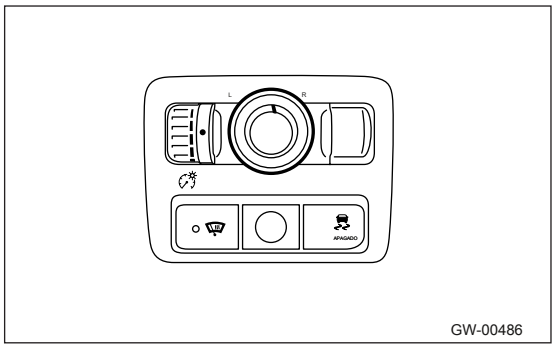
Consulte “Ventana Posterior Defogger” para su reparación. <Ref. GW-26, REPARACIÓN, Desempañador de luneta trasera.>

22.Wiper deicer Interruptor A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

2) Desconectar el conector del arnés y retire el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. Consulte con monitor selecto de Subaru

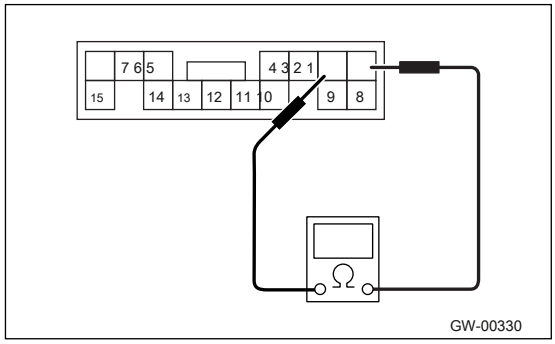
PRECAUCIÓN:

Compruebe si el temporizador de limpiaparabrisas anticongelante está en configuración inicial o personaliza el ajuste antes de realizar inspec- ción.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la señal de entrada a la unidad CUERPO inte- rallado.** Compruebe la señal de entrada cuando el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante se maneja mediante monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} entre la «menú principal». 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal de entrada cuando el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante está en ON.	Después de que el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante está en ON, hace a su vez a OFF en 15 minutos? ¿O se operan de forma continua?	FIN.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

2. Verificación del interruptor

Retire el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante, y medir la resistencia del interruptor.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	1 y 2	1 MΩ o más
EN		Menos que 1 Ω

Vuelva a colocar el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante si está defectuoso.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

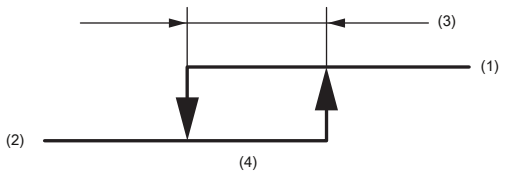
SISTEMA 1. El calentador

ít.		Especificación	Condición
Capacidad de calentamiento		5,2 kW (4.471 kcal / h, 17.743 BTU / h) o más	• Selector de modo: CALOR • interruptor de control de temperatura: FULL HOT • Diferencia de temperatura entre el agua caliente y del aire de entrada: 65 ° C (149 ° F) • **Caliente caudal de agua: 360 2 (95.1 US gal, 79.2 Imp gal) / h**
Rango del flujo de aire		**340 m 3 (11,301 pies cúbicos) / h**	modo de calefacción (FRESH), COMPLETO caliente a 12,5 V
Máxima velocidad de flujo de aire		**550 m 3 (16,245 pies cúbicos) / h**	• interruptor de control de temperatura: FULL COLD • velocidad de la turbina: sexta posición • Modo de palanca selectora: RECIRC
tamaño del núcleo del calentador (Altura x longitud x anchura)		264 × 110 × 27 mm (10,4 × 4,33 × 1,06 in)	-
Motor del ventilador	Tipo	Cepillo 220W motor o menos	12 V
	tipo y tamaño del ventilador (diámetro x anchura)	Sirocco tipo ventilador 165 × 75 mm (6,51 x 2,95 in)	-

SISTEMA 2. A / C

- modelo individual A / C (frente solamente)

ít.		Especificación
Tipo de aparato de aire acondicionado		Recalentamiento tipo de mezcla de aire
Capacidad de enfriamiento		6,2 kW (5.331 kcal / h, 21,154 BTU / h)
Refrigerante		**HFC-134a (CH 2 FCF 3) [0.87 ± 0,03 kg (1,92 ± 0,07 lb)]**
Compresor	Tipo	placa inclinada (PLACA SWASH), capacidad fija (10SR17), fusible Temperatura
	Escape	177 cc (10,80 cu in) / rev
	Max. velocidad permitida	6000 rpm
El embrague magnético	Tipo	Seco, el tipo de un solo disco
	El consumo de energía	35 W
	Tipo de cinturón	V-cinturón 6 PK
	diámetro de la polea. (Dia eficaz.)	115 mm (4.53 pulgadas)
	proporción de la polea	1.16
Condensador	Tipo	aleta corrugada (tipo fresco Sub)
	área de la cara del núcleo	**0,29 m 2 (3.122 pies cuadrados)**
	espesor del núcleo	16 mm (0,63 pulgadas)
	área de radiación	**7,65 m 2 (82,35 pies cuadrados)**
secador del receptor	capacidad interna efectiva	**190 cm 3 (11.6 cu en)**
Válvula de expansión	Tipo	tiempo Box (presión externa tipo de igualación)
Evaporador	Tipo	solo tanque
	Dimensiones (W × H × T)	293,1 × 211 × 38 mm (11,54 × 8,31 × 1,50 in)
Ventilador	tipo de ventilador	ventilador Sirocco
	Diámetro exterior x anchura	165 × 75 mm (6,50 x 2,95 pulgadas)
	El consumo de energía	260 W

ít.			Especificación
El ventilador del condensador (Sub ventilador)		Tipo de motor	Imán
		El consumo de energía	160 W
		diámetro exterior Fan	320 mm (12,6 pulgadas)
ventilador del radiador (ventilador principal)		Tipo de motor	Imán
		El consumo de energía	160 W
		diámetro exterior Fan	320 mm (12,6 pulgadas)
La velocidad de ralentí (A / C ON)		modelo MPFI	800 ± 100 rpm
interruptor Triple (interruptor de presión)	Interruptor de baja presión de la presión de trabajo	EN → APAGADO	196 ± 20 kPa (2,00 ± 0,20 kg / cm 2, 28.4 ± 2,9 psi)
		APAGADO → EN	225 + 25 -29 kPa (2,29 + 0.25 -0.30 kg / cm 2, 32,6 + 3.6 -4.2 psi)
	interruptor de alta presión de presión de trabajo	EN → APAGADO	3140 + 50 -200 kPa (32,02 + 0.51 -2.04 kg / cm 2, 455,4 + 7.25 -29.0 psi)
		APAGADO → EN	2550 ± 200 kPa (26,00 ± 2,04 kg / cm 2, 369,8 ± 29,0 psi)
	la presión de operación del conmutador de presión de media	EN → APAGADO	1370 ± 120 kPa (13.97 ± 1,22 kg / cm 2, 198.65 ± 17,35 psi)
		APAGADO → EN	1770 ± 100 kPa (18.05 ± 1,02 kg / cm 2, 256,81 ± 14,50 psi)
De control de Thermo temperatura del amplificador de trabajo (evaporador de aire de salida)			 AC-00601 (1) ON (2) OFF (3) 1 ± 0,5 ° C (33,8 ± 0,9 ° F) (4) 4 + 1,5 0 ° C (39,2 + 2,7 0 F)

Descripción

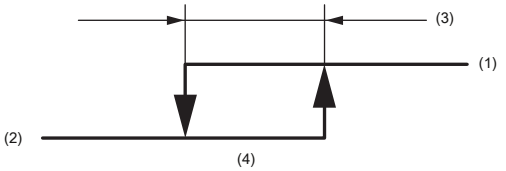
AC-4 General

Sistema HVAC (calefacción, ventilador y A / C)

- Dual A / modelo C (Frente A / C y posterior más frío)

ít.			Especificación
Tipo de aparato de aire acondicionado		Frente	Recalentamiento tipo de mezcla de aire
		Posterior	Enfriador
Capacidad de enfriamiento			7,2 kW (5.331 kcal / h, 21,154 BTU / h)
Refrigerante			HFC-134a (CH_2FCF_3) [0.87 ± 0,03 kg (1,92 ± 0,07 lb)]
Compresor		Tipo	placa inclinada (PLACA SWASH), capacidad fija (10SR17), fusible Temperatura
		Escape	177 cc (10,80 cu in) / rev
		Max. velocidad permitida	6000 rpm
El embrague magnético		Tipo	Seco, el tipo de un solo disco
		El consumo de energía	35 W
		Tipo de cinturón	V-cinturón 6 PK
		diámetro de la polea. (Dia eficaz.)	115 mm (3,7 pulg)
		proporción de la polea	1.16
Condensador		Tipo	aleta corrugada (tipo fresco Sub)
		área de la cara del núcleo	0,29 m^2 (2.077 pies cuadrados)
		espesor del núcleo	16 mm (0,63 pulgadas)
		área de radiación	7,65 m^2 (61,57 pies cuadrados)
secador del receptor		capacidad interna efectiva	280 cc (17,1 pulgadas cúbicas)
Frente válvula de expansión		Tipo	tiempo Box (presión externa tipo de igualación)
	Posterior	Tipo	
Evaporador	Frente	Tipo	solo tanque
		Dimensiones (W × H × T)	293,1 × 211 × 38 mm (11,54 × 8,31 × 1,50 in)
	Posterior	Tipo	solo tanque
		Dimensiones (W × H × T)	132,1 × 181 × 38 mm (5,2 × 7,13 × 1,50 in)
Ventilador	Frente	tipo de ventilador	ventilador Sirocco
		Diámetro exterior x anchura	165 × 75 mm (6,49 x 2,95 pulgadas)
		El consumo de energía	260 W
	Posterior	tipo de ventilador	ventilador Sirocco
		Diámetro exterior x anchura	150 × 70 mm (5,91 x 2,95 pulgadas)
		El consumo de energía	150 W o menos
El ventilador del condensador (Sub ventilador)		Tipo de motor	Imán
		El consumo de energía	160 W
		diámetro exterior Fan	320 mm (12,6 pulgadas)
ventilador del radiador (ventilador principal)		Tipo de motor	Imán
		El consumo de energía	160 W
		diámetro exterior Fan	320 mm (12,6 pulgadas)
La velocidad de ralentí (A / C ON)		modelo MPFI	800 ± 100 rpm

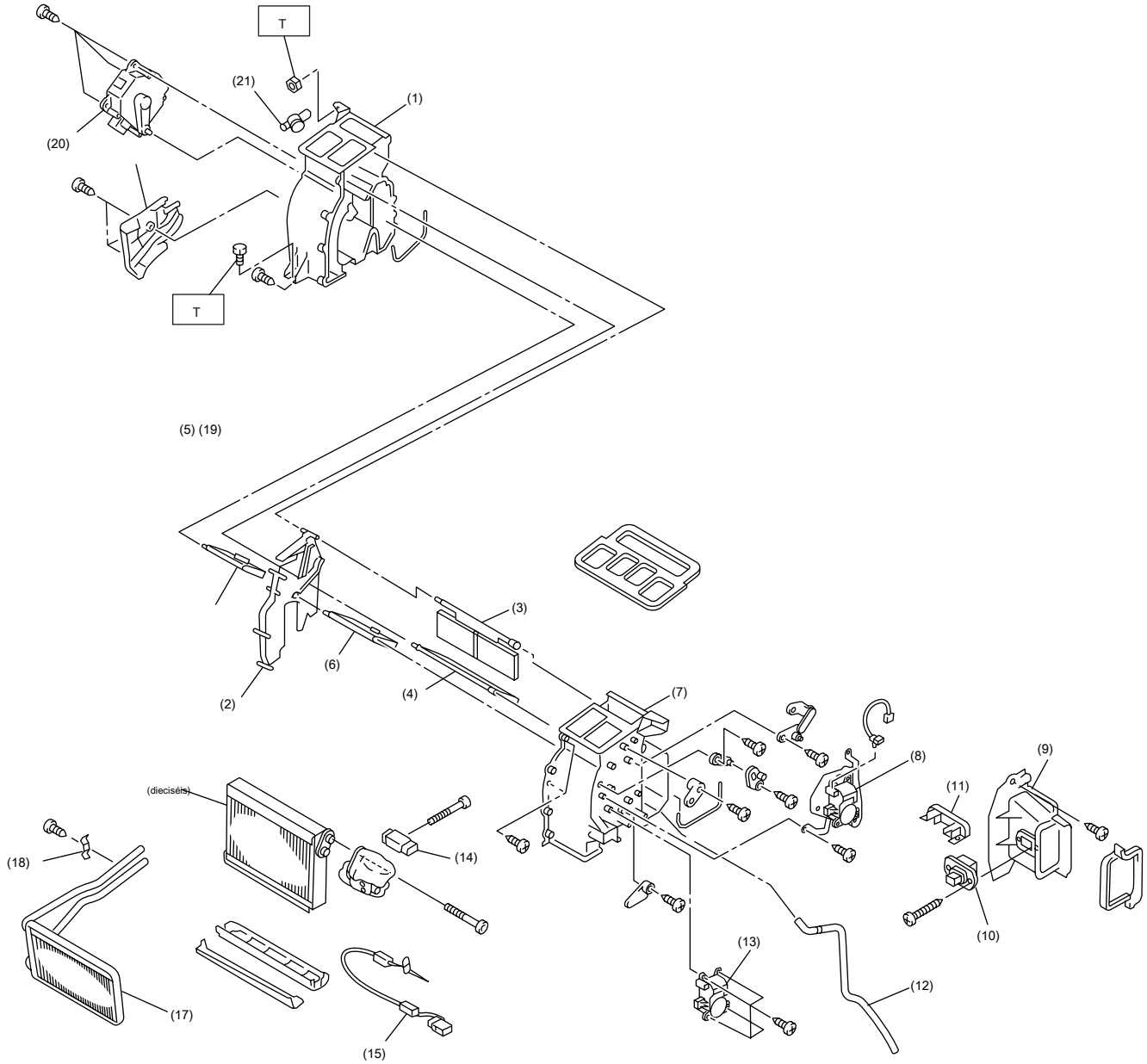
Descripción

ít.			Especificación
interruptor Triple (interruptor de presión)	Interruptor de baja presión de la presión de trabajo	EN → APAGADO	196 ± 20 kPa (2,00 ± 0,20 kg / cm 2, 28.4 ± 2,9 psi)
		APAGADO → EN	225 + 25 -29 kPa (2,29 + 0.25 -0.30 kg / cm 2, 32,6 + 3.6 -4.2 psi)
	interruptor de alta presión de presión de trabajo	EN → APAGADO	3140 + 50 -200 kPa (32,02 + 0.51 -2.04 kg / cm 2, 455,4 + 7.25 -29.0 psi)
		APAGADO → EN	2550 ± 200 kPa (26,00 ± 2,04 kg / cm 2, 369,8 ± 29,0 psi)
	la presión de operación del conmutador de presión de media	EN → APAGADO	1370 ± 120 kPa (13.97 ± 1,22 kg / cm 2, 198.65 ± 17,35 psi)
		APAGADO → EN	1770 ± 100 kPa (18.05 ± 1,02 kg / cm 2, 256,81 ± 14,50 psi)
De control de Thermo temperatura del amplificador de trabajo (evaporador de aire de salida)			 AC-00601 (1) ON (2) OFF (3) 1 ± 0,5 ° C (33,8 ± 0,9 ° F) (4) 4 + 1,5 0 ° C (39,2 + 2,7 0 F)

Descripción

B: COMPONENTE

1. El calentador unidad de refrigeración



AC-01268

(1) caja de la unidad del calentador LH
(2) Separador
(3) RR puerta Mode
(4) FR puerta Mode
(5) LH puerta de mezcla de aire
(6) de la puerta de mezcla de aire RH
(7) caja de la unidad del calentador RH
(8) actuador de la puerta Mode
(9) de cubierta del evaporador
(10) del transistor de potencia
(11) cubierta Pipe
(12) La manguera de drenaje
actuador de la puerta (13) de mezcla de aire RH
(14) la válvula de expansión
(15) sensor del evaporador
(16) del evaporador
(17) Calentador Core
abrazadera de tubo (18) Calentador
cubierta de núcleo (19) del calentador
(20) de mezcla de aire actuador de la puerta LH
(21) Aspirador

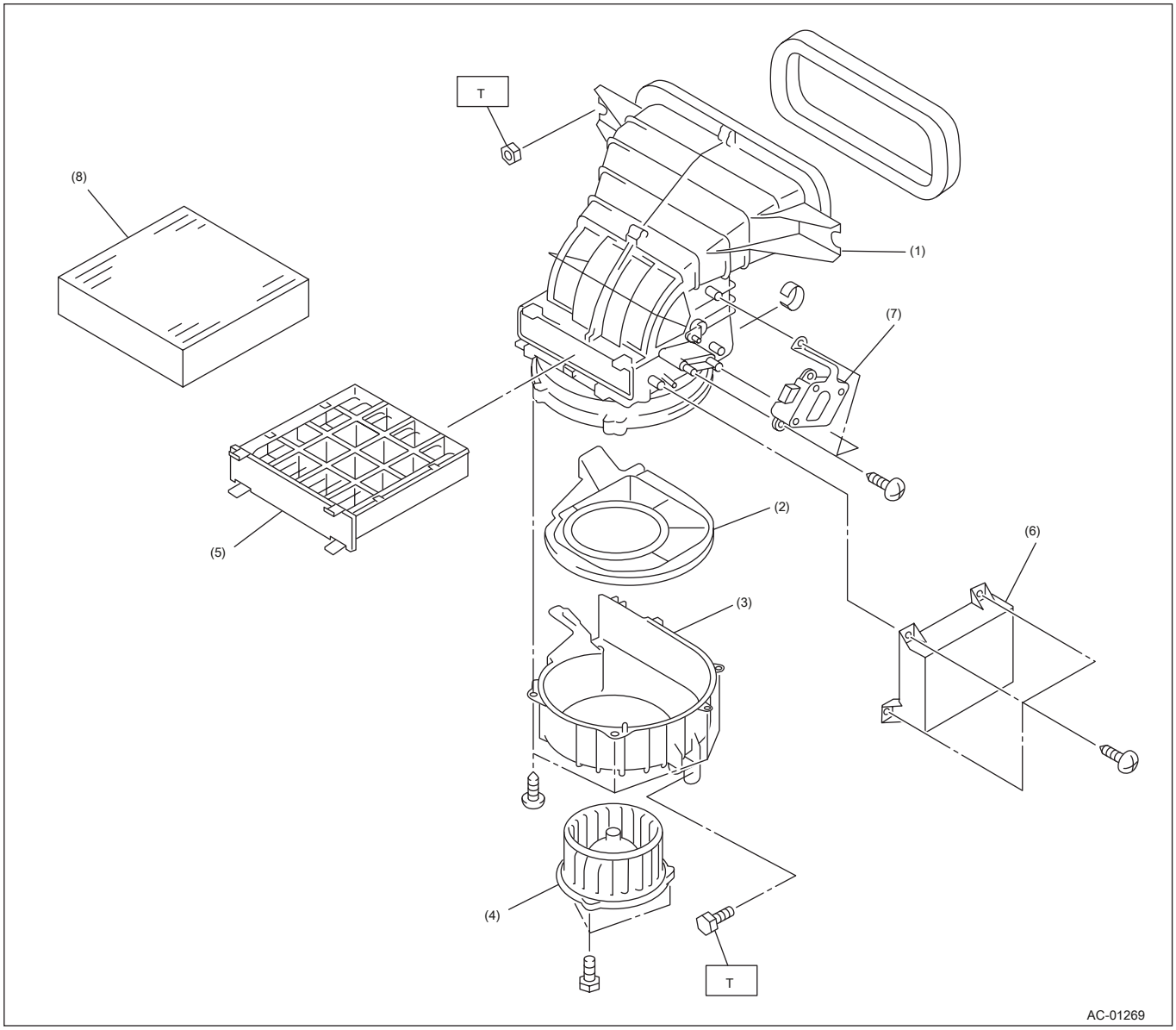
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 7,5 (0,76, 5,5)

Descripción

2. VENTILADOR UNIDAD DE MOTOR

Frente



(1 mayúscula

(2) la placa del ventilador

(3) Minúscula

(4) El motor del soplador

(5) Cubierta de filtro

(6) Unidad de control (Auto A / C modelo)

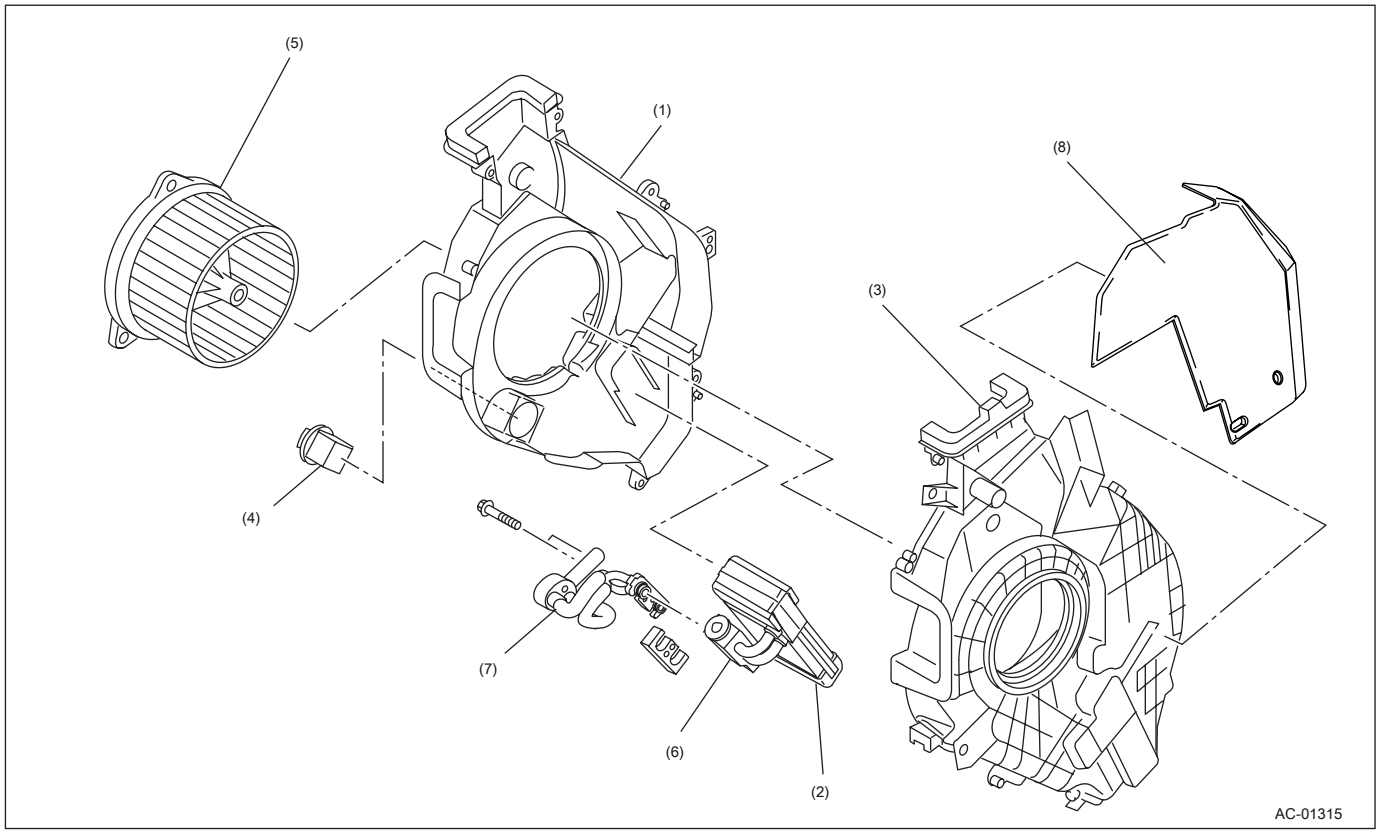
(7) actuador de la puerta FRESH / RECIRC

(8) Filtro

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 7,5 (0,76, 5,5)

Descripción

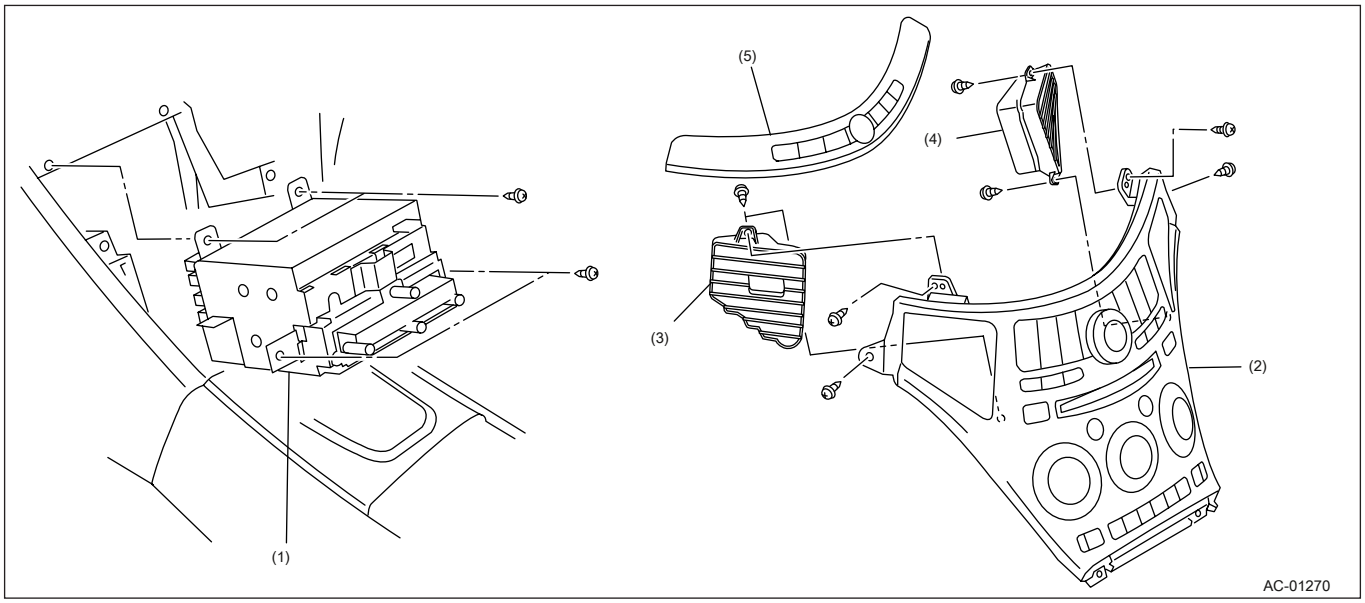
Posterior



(1) caja interior
(2) del evaporador
(3) Caso Outer
(4) la resistencia del ventilador
(5) El motor del soplador
(6) Válvula de expansión
(7) del tubo de expansión
(8) Cubierta

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 7,5 (0,76, 5,5)

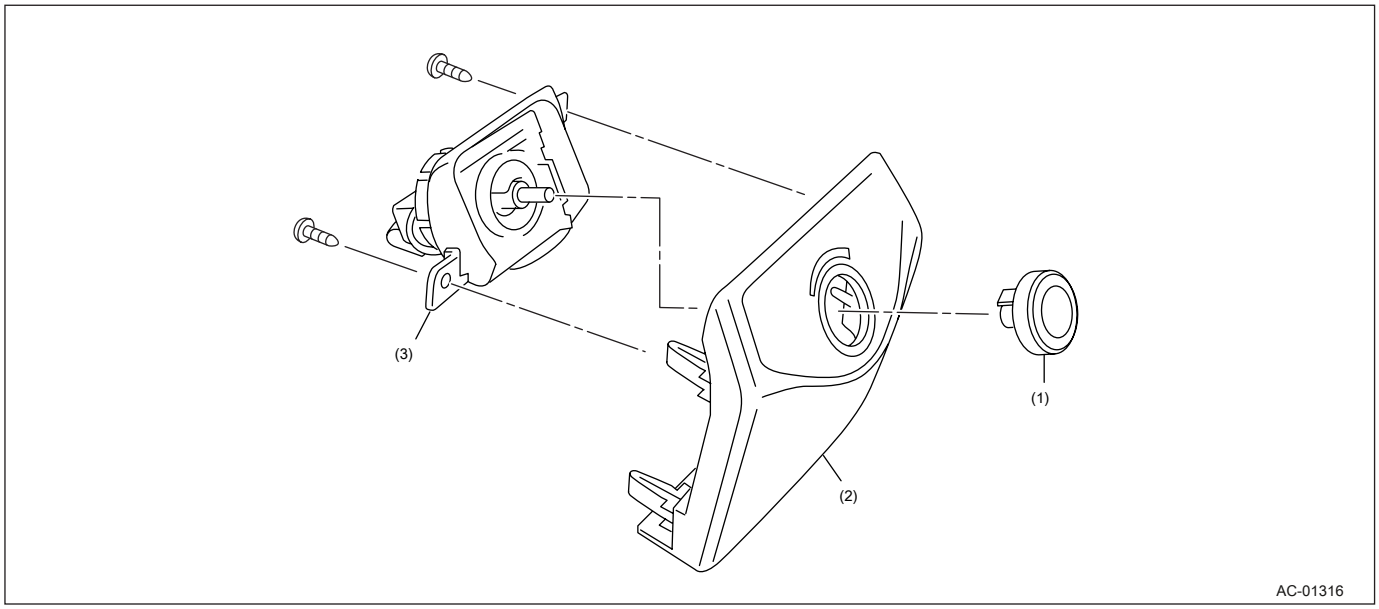
PANEL DE CONTROL 3.



(1) Audio CONJUNTO
(2) Panel de control
(3) del conducto Center (RH)
(4) conducto Center (LH)
(5) Navegación, interruptor de control MFD

Descripción

modelo enfriador trasero

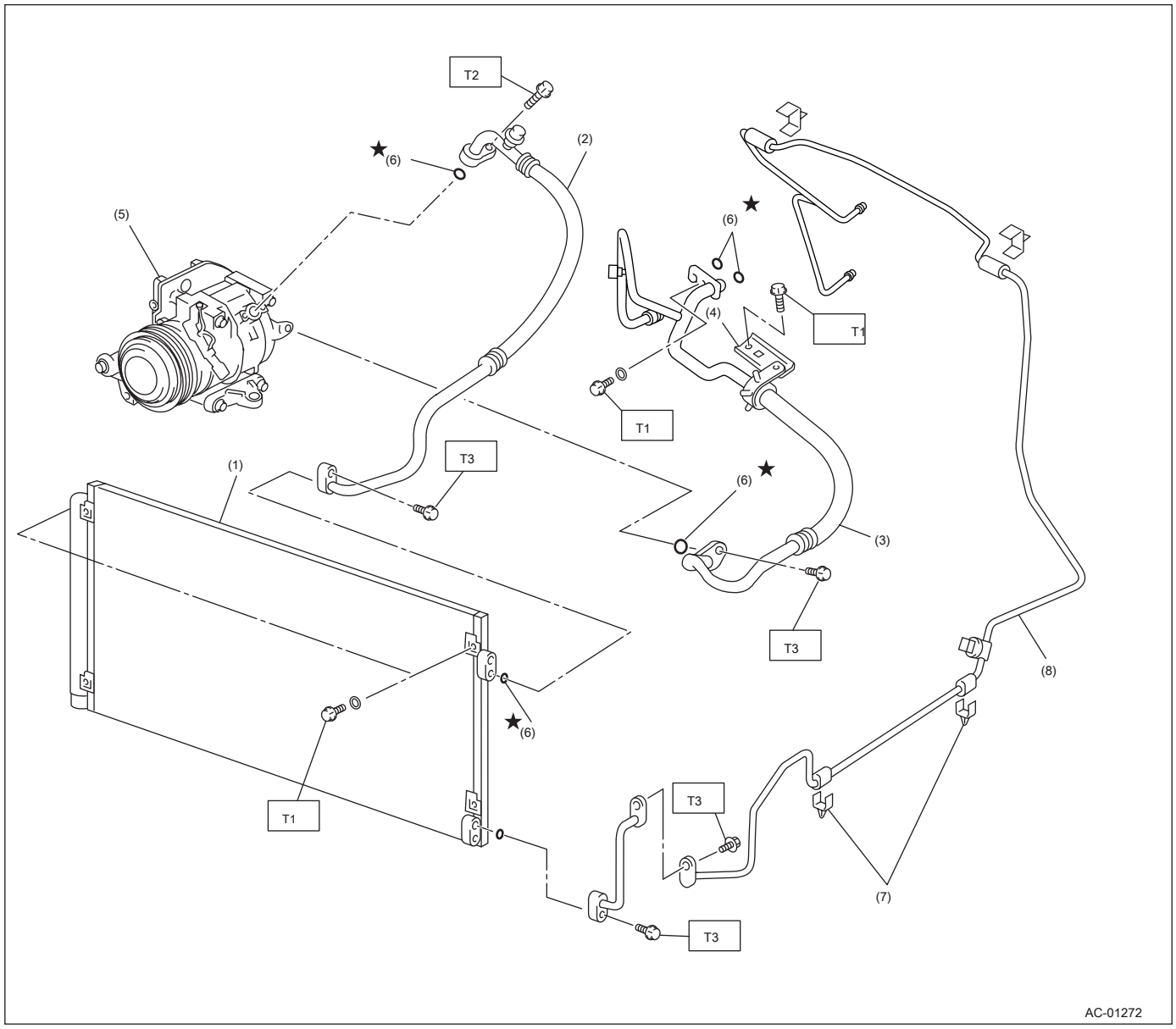


(1) Dial

(2) Panel de control

(3) Interruptor del soplador

4. UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO



(1) Condensador
(2) de la manguera (de alta presión)
(3) de la manguera (de baja presión)
(4) Soporte
(5) El compresor
(6) O-ring
(7) de la abrazadera
(8) Tubo

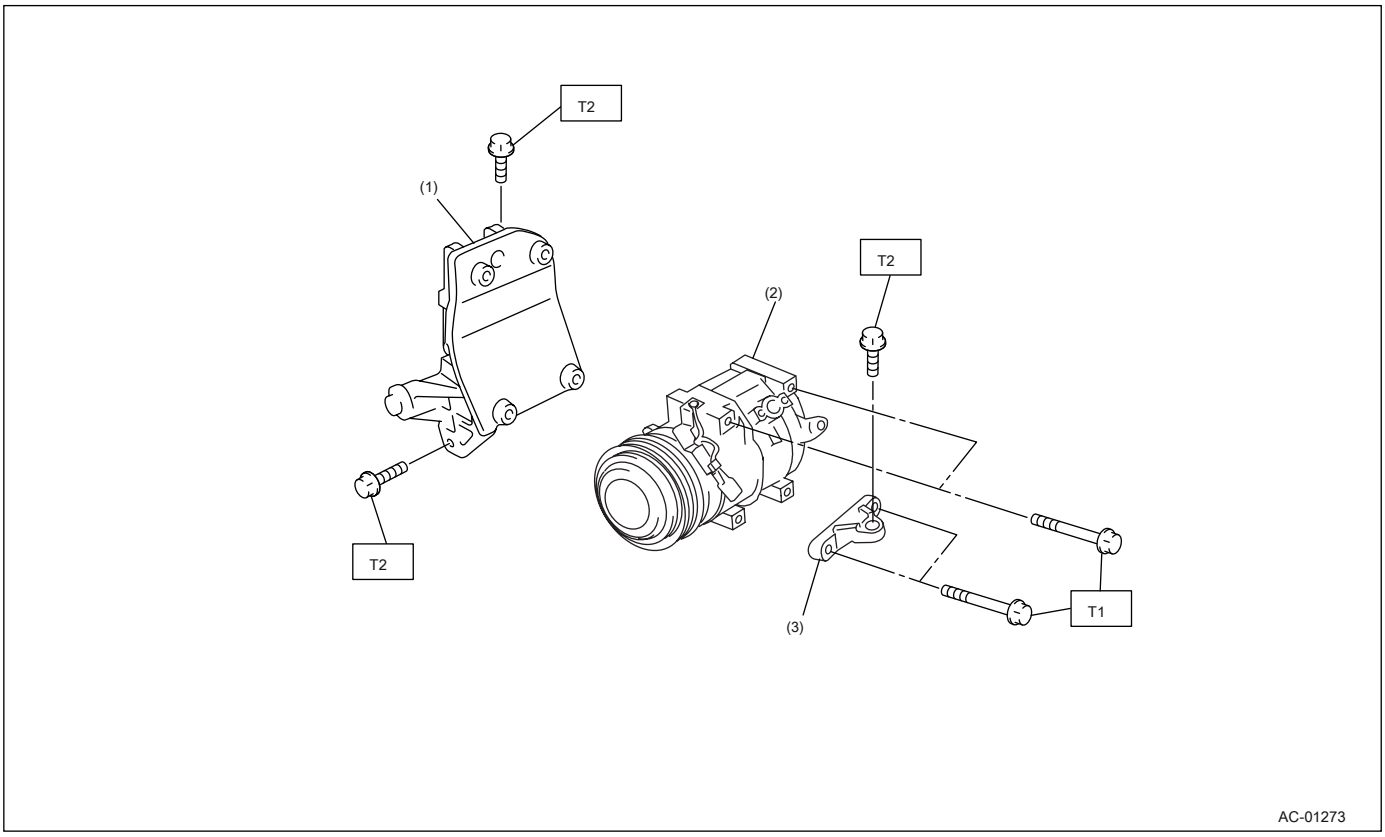
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 7,5 (0,76, 5,5)

T2: 10 (1,0, 7,4)

T3: 5 (0.5, 3.7)

5. COMPRESOR



(1) soporte superior Compresor

(2) Compresor

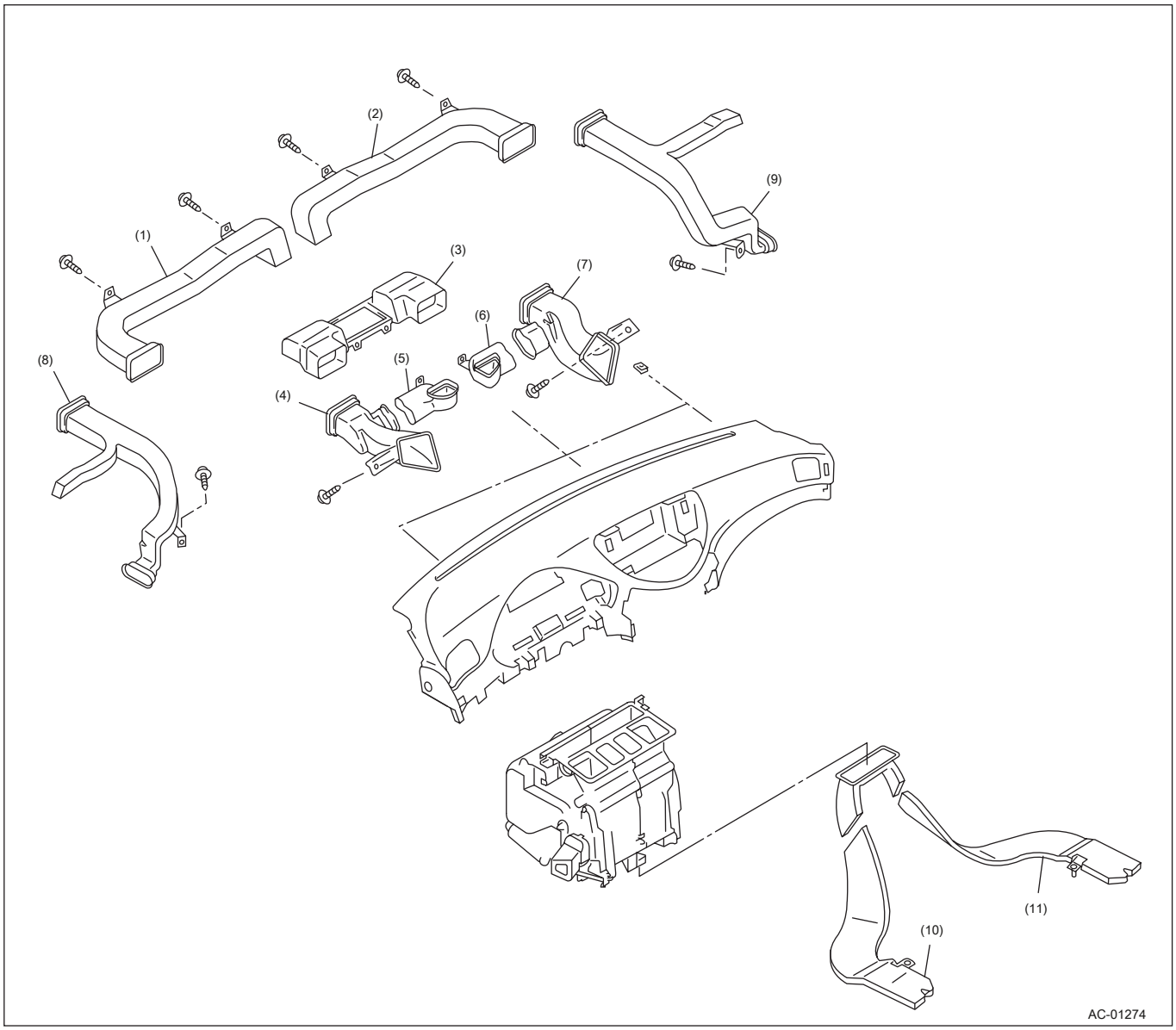
(3) El compresor soporte inferior

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 26,5 (2,95, 21,3)

T2: 36 (3,7, 26,6)

6. CALENTADOR CONDUCTO



(1) conducto de ventilación lateral (LH)

(2) conducto de ventilación lateral (RH)

(3) conducto de ventilación Center

(4) conducto Center (LH)

(5) conducto superior (LH)

(6) superior del conducto (RH)

(7) conducto Center (RH)

(8) del conducto desempañador lateral (LH)

(9) conducto descongelador Side (RH)

(10) conducto de calentamiento posterior (LH)

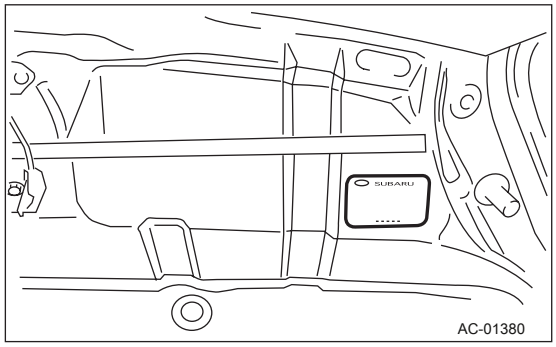
(11) conducto de calentamiento posterior (RH)

C: PRECAUCIÓN

1. HFC-134A SISTEMA DE A / C

• Los componentes del sistema de refrigeración para el sistema de HFC-134a como refrigerante y aceite sor compresión son diferentes de los componentes del sistema de CFC-12 convencionales y que son incompatibles entre sí.

• Los vehículos con el sistema de HFC-134a se pueden iden- tificado por la etiqueta (A) unido al vehículo. Antes de mantenimiento, comprobar qué sistema de A / C se estancó in- al vehículo.



2. ACEITE DE COMPRESOR

• aceite del compresor HFC-134a no tiene compatibilidad con el de CFC-12 sistema.

• Use solamente aceite Denso 8, el aceite del compresor AUTORIZADO fabricante autori- para el sistema de HFC-134a.

• No mezclar varios aceites de compresor. Si CFC-12 de aceite del compresor se utiliza en el sistema de HFC-134a A / C, el compresor puede atascarse debido a la mala lubricación, o el refrigerante puede perder debido a la hinchazón de las piezas de goma.

Por otro lado, si el aceite de HFC-134a compresor se utiliza en un sistema / C CFC-12 A, se reducirá la durabilidad del sistema de A / C.

• aceite del compresor HFC-134a es muy higroscópico. Al sustituir o instalar / eliminación de partes de A / C, aislar inmediatamente el aceite de la atmósfera mediante un tapón o cinta. Con el fin de evitar la humedad, almacenar el aceite en un recipiente con su tapa herméticamente cerrado.

3. REFRIGERANTE

• Refrigerante CFC-12 no se puede utilizar en un sistema de HFC-134a A / C. refrigerante HFC-134a, también no se puede utilizar en un sistema / C CFC-12 A.

• Si se utiliza una incorrecta o ningún refrigerante, se re sultado en mala lubricación y el compresor en sí mismo puede ser dañado.

4. MANIPULACIÓN DE REFRIGERANTE

• El refrigerante hierve a aprox. -30 ° C (22 ° F). En su manipulación, asegúrese de usar GLEs gog- de protección y guantes de protección. El contacto directo de la frigerant re con la piel puede causar congelación. Si el refrigerante entra en los ojos, evitar frotarse los ojos con las manos. Lavar el ojo con abundante agua, y recibir el tratamiento médico de un oculista.

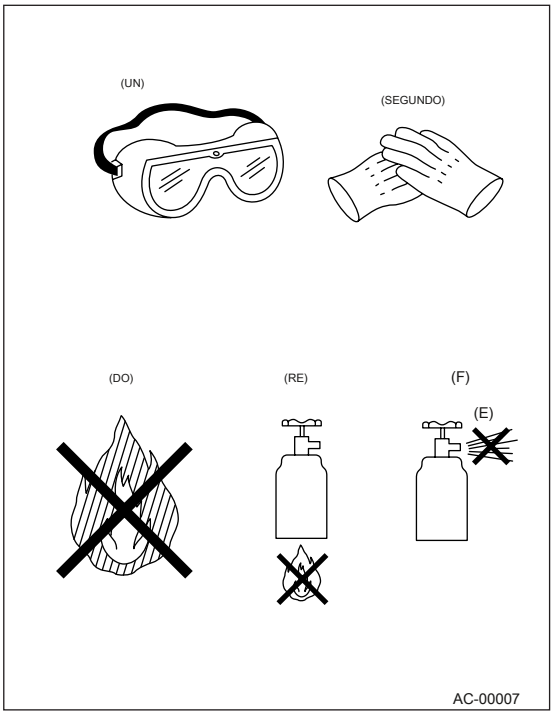
• No calentar una lata de servicio. Si un servicio puede se di- rectamente climatizada, o poner en agua hirviendo, la presión en el interior se convierta en extremadamente alta. Esto puede hacer que la lata explotara. Si un servicio puede debe ser calentada, utilizar el agua caliente de 40 ° C (104 ° F) o menos.

• No deje caer ni someter a una lata de servicio a los impactos. (Observar el procedimiento precauciones y operación descrita en la lata de refrigerante.)

• Cuando el motor está en marcha, no abra la válvula de alta presión de la de manómetros. gas de alta presión puede hacer una copia de flujo que resulta en una explosión de la lata.

• Proporcionar una buena ventilación y no trabaje en un área cerrada.

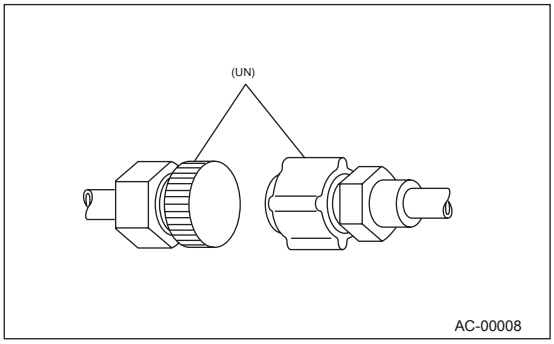
• Con el fin de evitar el calentamiento global, evitar ing releas- HFC-134a a la atmósfera. El uso de un sistema de recuperación de erant refriger-, descargar y reciclar el gas.



(A) Gafas (B) Guantes (C) Evitar llama abierta (D) No hay calor directo sobre el recipiente (E) No descargar (F) Aflojar

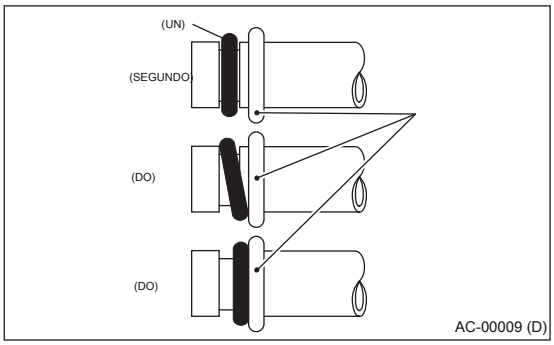
5. CONEXIONES O-RING

- Siempre use una nueva junta tórica.
- A fin de mantener las juntas tóricas libres de pelusa que puede causar una fuga de gas refrigerante, realizar operaciones sin guantes y paño.
- Aplicar el aceite del compresor para juntas tóricas para evitar que se pegue, antes de la instalación.
- Utilice una llave de torsión para apretar las guarniciones de junta tórica. El apriete excesivo puede causar daños a la distorsión O-anillo y el extremo del tubo causa.
- Si el trabajo es interrumpido antes de completar las conexiones de tubería, vuelva a tapar los tubos, componentes y Tings Fit- con un tapón o cinta adhesiva para evitar que materias extrañas entren.



(Un sello

- comprobar visualmente las superficies y superficies de contacto de las juntas tóricas, hilos y puntos de conexión. Si se encuentra una Ure fail, reemplazar las partes aplicables.
- Instalar las juntas tóricas en un ángulo recto a los granos del tubo.

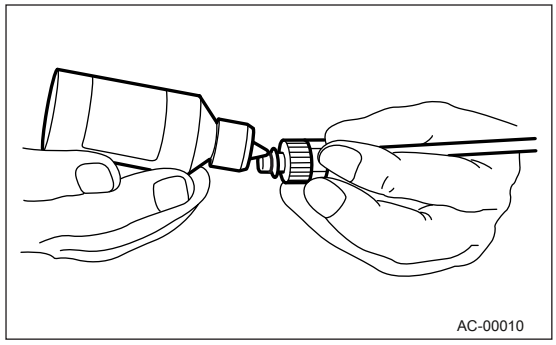


(A) O-ring (B)
OK (C) MAL (D)
Groove

- aceite Uso compresor especificado en el servicio Hombre- ual para lubricar las juntas tóricas.

Aplique aceite en la parte superior y los lados de las juntas tóricas antes de insta- lación.

Aplicar el aceite del compresor a las ranuras del tubo.



- Después de apretar, utilice un paño limpio para eliminar el aceite Cess compresor ex de las conexiones y cualquier aceite que se haya quedado en la carrocería del vehículo o otras partes.

- Si el líquido se sospecha después de apretar, no apriete las conexiones más lejos, pero desconectar las conexiones, retire las juntas tóricas, y comprobar las juntas tóricas, los hilos y las conexiones.

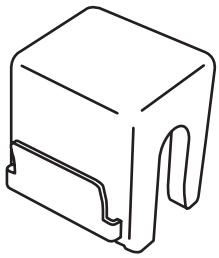
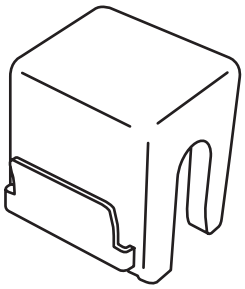
D: Herramienta de preparación de

PRECAUCIÓN:

Cuando se trabaja en los vehículos con un sistema de HFC-134a, sólo el uso de HFC-134a herramientas y piezas especificadas. No mezcle CFC-12 herramientas y piezas. Si HFC-134a y CFC-12 de refrigerante o compresor de aceite se mezcla, que dará lugar a una mala lubricación y el compresor en sí mismo puede ser dañado. Con el fin de evitar que la mezcla de HFC-134a y CFC-12 partes y el líquido, la herramienta y el tornillo tipo y el tipo de válvulas de servicio utilizados son dife- rentes. Los detectores de fugas de gas para el HFC-134a y CFC-12 sistemas no deben también ser cambiados inter.

	HFC-134a	CFC-12
Herramientas y tipo de tornillo milimetrado tamaño		en pulgadas
tipo de válvula	Tipo de junta rápida	Tipo de tornillo

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST73499XA00A	73499XA00A	S / T REMOVER PD Se utiliza para desconectar el conector para una rápida	Tipo de tubería de aire acondicionado articulación (lado de alta presión).
 ST73499XA01A	73499XA01A	S / T REMOVER PS utiliza para desconectar el conector para una rápida	Tipo de tubería de aire acondicionado articulación (lado de alta presión).

NOTA:

Lea el manual de instrucciones para el removedor de conector antes de usar.

2. HERRAMIENTA GENERAL

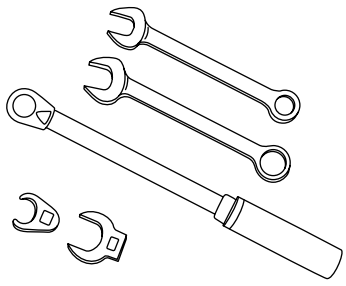
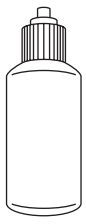
ILUSTRACIÓN	Nombre y función
 AC-00213	LLAVE Varios **LLAVES** será necesario para el mantenimiento de cualquier sistema de A / C. A 7 a 40 N · se necesitarán m (0,7 a 4,1 kg-m, 5 a 30 ft-lb) llave de torsión y varias llaves crowfoot. serán necesarios extremo abierto o llaves de tuerca de abocardado para mantener los accesorios de tubo y la manguera.
 AC-00012	Una pequeña botella de aplicador **botella aplicadora** se recomienda aplicar aceite del compresor a las diversas partes. Puede estar disponible en una ferretería o medicamento.

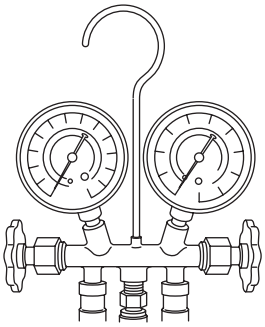
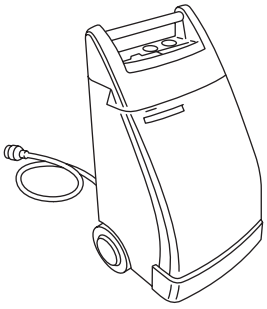
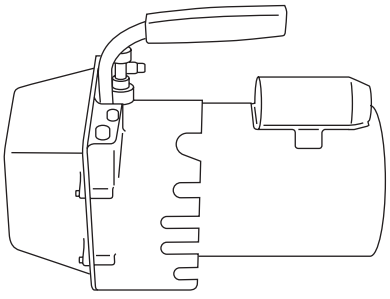
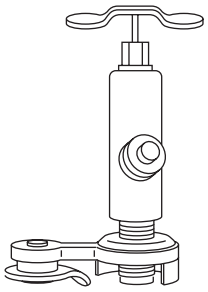
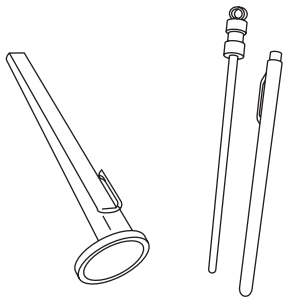
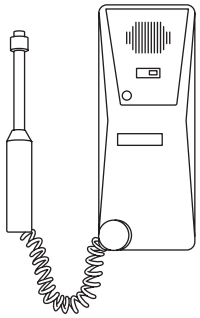
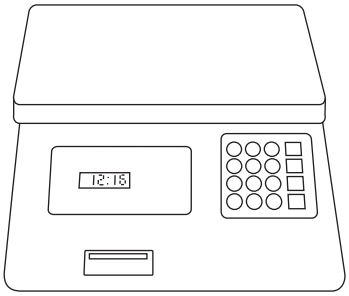
ILUSTRACIÓN	Nombre y función
 AC-00013	Un juego de manómetros **Juego de manómetros (** con mangueras) es estar disponible, ya sea en un proveedor de refrigerante o un proveedor de equipos de automóviles.
 AC-00014	sistema de recuperación de refrigerante A **SISTEMA recuperación de refrigerante** se utiliza para la recuperación y reciclaje de A / C de refrigerante del sistema después de los contaminantes y la humedad se han eliminado del refrigerante.
 AC-00015	Jeringa Un plástico graduó **JERINGUILLA** será necesario añadir aceite en el sistema de nuevo. Una jeringa puede estar disponible en un almacén de farmacia o medicamento.
 AC-00016	Bomba de vacío A **BOMBA ASPIRADORA** es necesario (para un buen estado de funcionamiento), y puede estar disponible, ya sea en un proveedor de refrigerante o un proveedor de equipos de automóviles.
 AC-00017	Puede tocar en una **Puede puntear** para el 397 g (14 oz) CAN está disponible por un proveedor de equipamiento de la automoción.

ILUSTRACIÓN	Nombre y función
 AC-00018	Un termómetro de bolsillo **TERMÓMETRO** está disponible en un almacén de hardware industrial o un proveedor de refrigerante.
 AC-00019	Un detector de fugas electrónico **Detector de fugas electrónico** puede estar disponible, ya sea en un proveedor de herramientas cialty espe- o un proveedor de equipo de A / C.
 AC-00020	Una escala **ESCALA DE PESO** tal como se necesitarán una escala de carga electrónica o una balanza de baño con pantalla digital, si un 13,6 kg se utiliza (30 lb) recipiente de refrigerante.

2. presión del refrigerante con el juego de manómetros A:

PROCEDIMIENTO

1) Coloque el vehículo en la sombra y condiciones sin viento.

2) Conectar el juego de manómetros.

3) Abrir todas las ventanas y cerrar todas las puertas.

4) Aumentar el motor a 1500 rpm.

5) Encienda el interruptor de A / C.

6) Coloque el interruptor de control de temperatura a MAX FRÍO.

7) Poner en posición RECIRC.

8) Coloque el interruptor de control del ventilador en HI.

9) Leer el medidor.

Estándar:

Baja presión: 127-196 kPa (1,3 - 2,0 kg / cm 2, 18 - 28 psi) de alta presión: 1471 - 1667 kPa (15 - 17 kg / cm 2, 213-242 psi) Temperatura ambiente: 30 - 35 ° C (86-95 ° F)

B: INSPECCIÓN

Síntoma	Causa probable	Orden de reparación
lado de alta presión es inusualmente alta.	• motor del ventilador del condensador defectuoso • Obstruido aleta condensador • El exceso de refrigerante • Aire dentro del sistema de • secador de receptor defectuoso	• Sustituir el motor del ventilador. • Limpiar la aleta del condensador. • descarga de refrigerante. • Reemplazar el secador receptor. • Después de evacuar de nuevo, cargar una cantidad adecuada de refrigerante.
lado de alta presión es inusualmente bajo.	• compresor defectuoso • Insuficiente de refrigerante • válvula de expansión obstruido • Válvula de expansión congela temporalmente por la humedad.	• Reemplazar el compresor. • Compruebe si hay fugas. • Sustituir la válvula de expansión. • evacuar completamente la válvula de expansión.
lado de baja presión es inusualmente alta.	• compresor defectuoso • válvula de expansión defectuosa • El exceso de refrigerante	• Reemplazar el compresor. • Sustituir la válvula de expansión. • descarga de refrigerante.
Lado de baja presión es inusualmente baja.	• Insuficiente de refrigerante • válvula de expansión obstruido • Válvula de expansión congela temporalmente por la humedad. • secador de receptor saturada	• Compruebe si hay fugas. • Sustituir la válvula de expansión. • Reemplazar el secador receptor.

3. miento de recuperación de refrigerante Procedi-

UN PROCEDIMIENTO

PRECAUCIÓN:

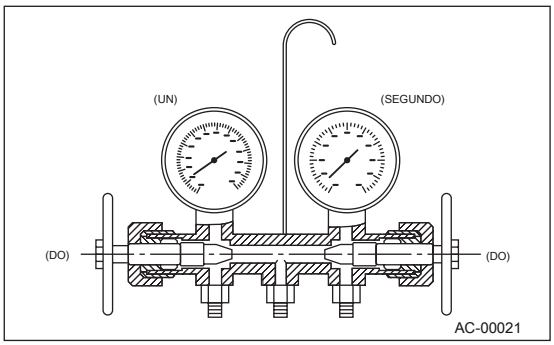
- **Durante la operación, asegúrese de usar gafas protectoras y guantes de protección.**
- **Conectar el sistema de recuperación de refrigerante con el juego de manómetros para descargar el refrigerante desde el sistema de A / C y reciclar el gas.**
- **Cuando el reciclado del refrigerante descargado, mantenga latas de servicio a la mano. Debido a que la tasa de recuperación con el sistema de recuperación es de aprox. 90%, latas de servicio son necesarios para cargar el refrigerante.**

- **Siga el detalle de de- procedimiento de operación trazada en el manual de operación conectado al sistema de recuperación de refrigerante.**

1) Realizar la operación de retorno de aceite del compresor. <Ref. a la CA-25, PROCEDIMIENTO, aceite del compresor.>

2) Parar el motor.

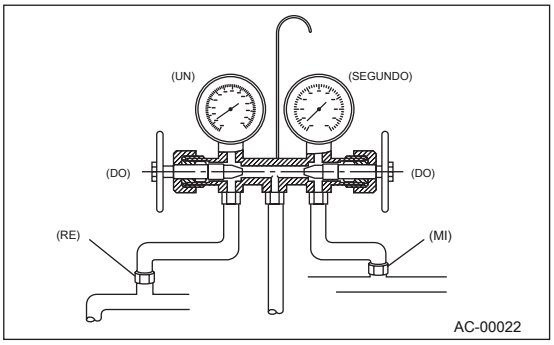
3) Asegúrese de que las válvulas en los lados / alta presión baja de juego de manómetros están completamente cerradas.



(A) medidor de baja presión (presión Compuesto calibre)

(B) manómetro de alta presión (C) Cerrar

4) Instalar las mangueras de baja / alta presión a la vice puertos cios en los lados de baja / alta presión del vehículo respectivamente.



(A) medidor de baja presión (presión Compuesto manométrica) (B) manómetro de alta presión (C) Cerrar

(D) del puerto de servicio del lado de baja presión (E) del puerto de servicio del lado de alta presión

5) Conectar el tubo central para el sistema de recupera- ción refrigerante.

6) Siga el manual de funcionamiento para activar el sistema de recuperación de frigerant re-.

4. Carga del refrigerante Procedi- miento

UN PROCEDIMIENTO

PRECAUCIÓN:

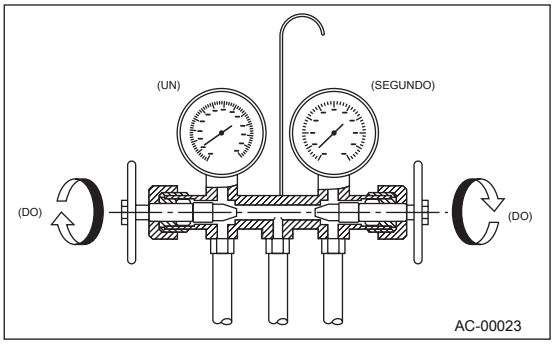
- **Durante la operación, asegúrese de usar gafas protectoras y guantes de protección.**
- **Antes de cargar el refrigerante, evacuar el sistema para eliminar pequeñas cantidades de humedad restantes en el sistema.**

La humedad en el sistema puede ser completamente evacuado sólo bajo el nivel de vacío mínimo. El nivel de vacío mínimo afecta a la temperatura en el sistema.

- **La lista siguiente muestra los valores de vacío nece- Essary para hervir el agua a diversas temperaturas. Además, los niveles de vacío indicados en el manómetro son aprox. 3.3 kPa (25 mmHg, 0,98 inHg) más bajos que los medidos a 304,8 m (1.000 pies) sobre el nivel del mar.**

nivel de vacío requerido para hervir el agua (al nivel del mar) Temperatura	
	Vacío
1,7 ° C (35 ° F)	100,9 kPa (757 mmHg, 29,8 inHg)
7,2 ° C (45 ° F)	100,5 kPa (754 mmHg, 29,7 inHg)
12,8 ° C (55 ° F)	99,8 kPa (749 mmHg, 29,5 inHg)
18,3 ° C (65 ° F)	99,2 kPa (744 mmHg, 29,3 inHg)
23,9 ° C (75 ° F)	98,5 kPa (739 mmHg, 29,1 inHg)
29,4 ° C (85 ° F)	97,2 kPa (729 mmHg, 28,7 inHg)
35 ° C (95 ° F)	95,8 kPa (719 mmHg, 28,3 inHg)

1) Cerrar las válvulas en los lados de baja / alta presión de la de manómetros.



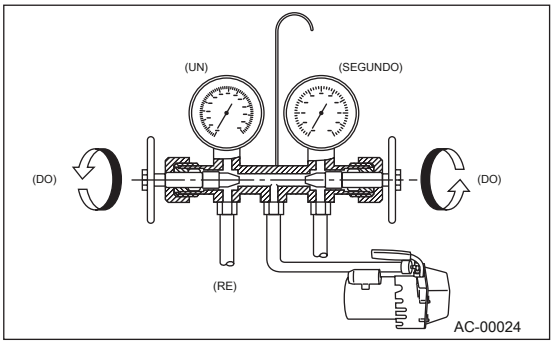
(A) medidor de baja presión (presión Compuesto calibre)

(B) manómetro de alta presión (C) Cerrar

2) Instalar las mangueras de baja / alta presión a los puertos de servicio correspon- dientes en el vehículo.

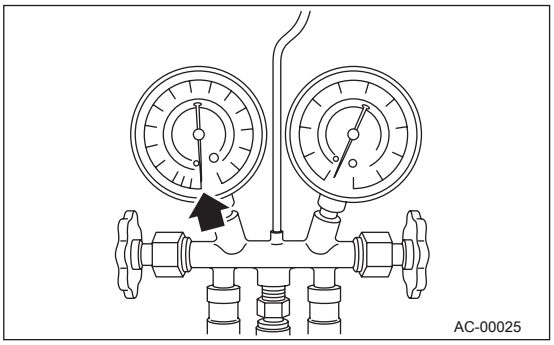
3) Conectar la manguera de centro del juego de manómetros con la bomba de vacío.

4) abrir con cuidado las válvulas en los lados de baja / de alta pre- sión para activar la bomba de vacío.

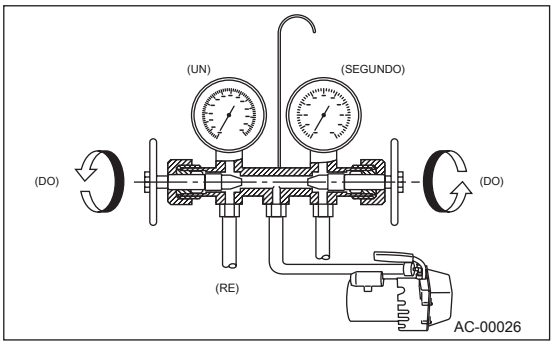


(A) medidor de baja presión (presión Compuesto manométrica) (B) manómetro de alta presión (C) D) Bomba de vacío lentamente abierto (encender

5) Después de que el manómetro de baja presión alcanza 100,0 kPa (750 mmHg, 29,5 inHg) o superior, evacuar el sistema para aprox. 15 minutos. (Continuar evacua- ción).

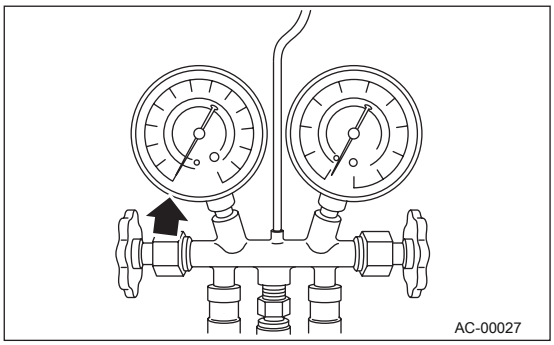


6) Después de 15 minutos de evacuación, si la lectura de muestra 100,0 kPa (750 mmHg, 29,5 inHg) o superior, cerrar las válvulas en ambos lados para parar la bomba UUM VCA.



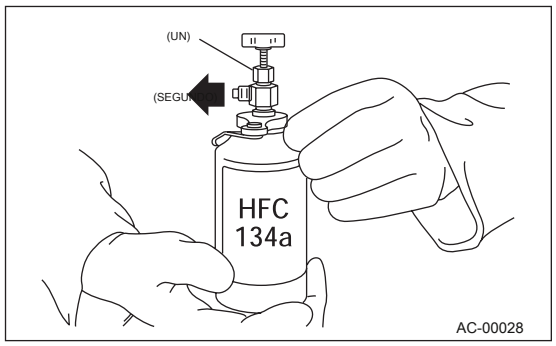
(A) medidor de baja presión (presión Compuesto manométrica) (B) manómetro de alta presión (C) Cerrar D) Bomba de vacío (apagar

7) Tenga en cuenta la lectura del indicador de baja presión.



8) Dejar que al menos 5 minutos, y a continuación, comprobar el indicador de baja presión lectura para cualquier cambio. Si el indicador de indicador muestra cerca del punto cero, que es un signo de fuga. Puntos de control del conector de tubo, vuelva a un par de ellos, y asegurarse de que no hay fugas.

9) Siga el manual de operación puede aprovechar, instalar a la lata de refrigerante.

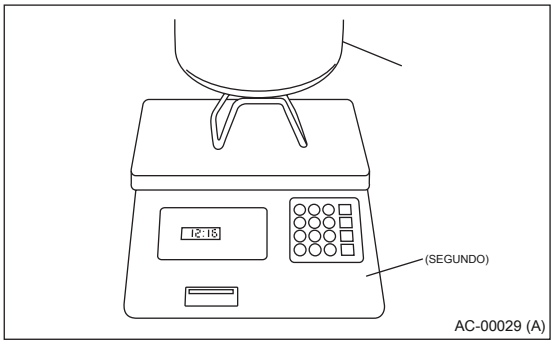


(A) de la válvula Tap

manguera del colector (B) Centro

10) Desconectar el centro manguera del colector de la bomba de vacío, y conectar la manguera a la válvula de grifo.

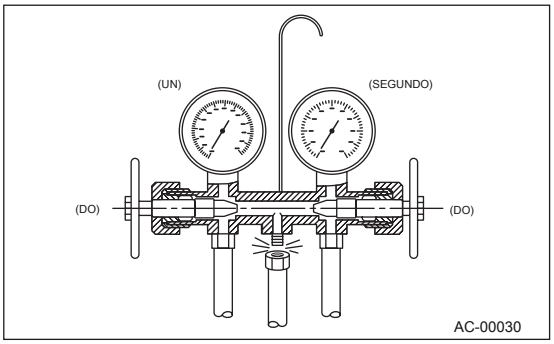
11) Cuando se utiliza un 13,6 kg (30 lb) recipiente de refrigerante, medir el peso de la cantidad de refrigerante a utilizar mediante una escala.



(A) Recipiente de refrigerante (HFC-134a) (B)

Escala

12) confirmar que todos los 3 mangueras están conectados Sujete bien al conjunto de manómetros.



(A) medidor de baja presión (presión Compuesto manométrica) (B) manómetro de

alta presión (C) Cerrar

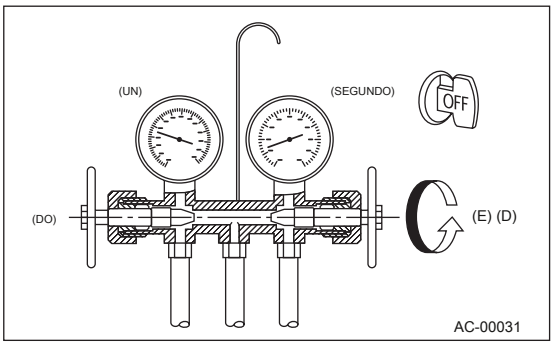
13) Abrir la válvula de la fuente de HFC-134a.

14) Soltar la conexión del tubo central en el juego de manómetros (si es aplicable, pulse una válvula de purga en el juego de manómetros) durante unos pocos segundos para permitir que el aire en la manguera centro de escapar la presión del refrigerante.

15) Parar el motor y abrir con cuidado la válvula de alta presión.

PRECAUCIÓN:

No abra la válvula de baja presión.



(A) medidor de baja presión (presión Compuesto manómetro) (B) manómetro de

alta presión (C) Cerrar (D) interruptor

de encendido (E) Abrir lentamente

PRECAUCIÓN:

Nunca haga funcionar el motor durante la carga del lado de alta presión.

16) Cierre la válvula de alta presión cuando el indicador de baja presión llega a 98 kPa (1 kg / cm 2, 14 psi). El uso de un medidor de fugas, compruebe la estanqueidad de la instalación. Si no se encuentra ninguna fuga después de que se complete la recupera- ción de refrigerante, reparar el área de aplicación.

17) Después de confirmar que no hay fugas con la prueba de fugas, cargar la cantidad requerida de refrigerante.

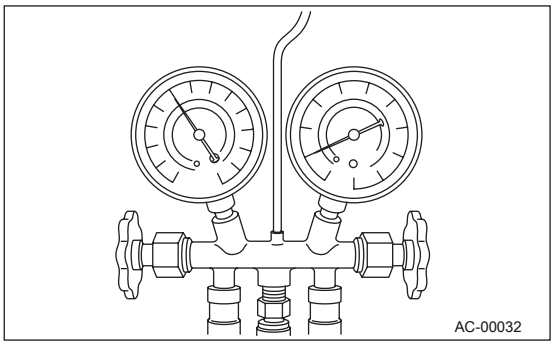
PRECAUCIÓN:

Nunca haga funcionar el motor durante la carga del lado de alta presión.

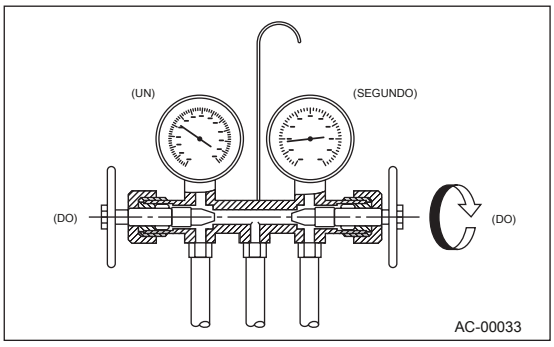
18) Cierre la válvula de alta presión cuando;

- las lecturas de los medidores / de alta presión de baja BE- provienen casi iguales, después de la velocidad de carga es re- ducido,

- la fuente de HFC-134a se vacía, o el sistema está llena con el gas.



19) Si la fuente de HFC-134a está vacía, cierra la válvula de alta presión, cierre la válvula de la lata toque, y reemplazar la fuente de HFC-134a con uno nuevo para reiniciar la operación.



(A) medidor de baja presión (presión Compuesto calibre)

(B) manómetro de alta presión (C)

Cerrar

20) confirman que tanto las válvulas de baja / alta presión pueden estar cerradas. Arranque el motor con el A / C en Desactivar.

21) repetir rápidamente ciclos ON-OFF un par de veces para evitar daño inicial del compresor.

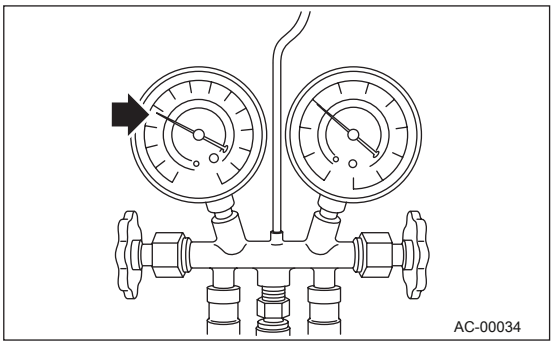
22) Puesta en funcionamiento del vehículo de la siguiente manera:

- Un conmutador de C / EN
- El motor funciona a 1.500 rpm
- la velocidad de ajuste de la soplante “HI”, (para modelos con refrigeradores traseros, también gire el interruptor del ventilador enfriador trasero a “HI”)
- el establecimiento de “Cool Max” Temperatura
- Aire de entrada a la configuración “RECIRC”
- ventana abierta

23) Durante la lectura del medidor de baja presión, LY cuidado- abrir la válvula de baja presión con la fuente de refrigerante conectado y la manguera de servicio purgado.

PRECAUCIÓN:

Nunca abra la válvula de alta presión con el gine ejecución es-. El gas de alta presión se Back flujo resultante en una explosión de la lata.



24) Ajuste el flujo de refrigerante para mantener la presión en el lado de baja presión a 276 kPa (2,81 kg / cm 2, 40 psi) max.

25) Después de que el sistema está completamente cargada, cierre la válvula de baja presión.

26) Cerrar la válvula de la fuente de refrigerante.

la cantidad de refrigerante		
Refrigerante	Mínimo	Máximo
HFC-134a	840 g (1,85 lb)	900 g (1,98 lb)

27) Desconectar la manguera del puerto de servicio, e instalar la tapa del puerto de servicio.

5. Comprobar fugas de refrigerante R:

INSPECCIÓN

1) En la velocidad del motor por debajo de 1500 rpm, operar el sistema de A / C durante aprox. 10 minutos, y confirman que la presión del lado de alta muestra al menos 690 kPa (7,03 kg / cm 2, 100 psi). Y luego se detiene el motor para iniciar la prueba de fugas.

2) A partir de la conexión entre el tubo de alta presión y el evaporador, comprobar el sistema en busca de fugas a lo largo del lado de alta presión a través del compresor. Los siguientes artículos deben ser revisados a fondo.

3) Verifica la articulación y la costura entre el interruptor de presión (interruptor dual) y el tubo de alta presión.

4) Comprobar las conexiones entre condensador y tuberías, y uniones soldadas en el condensador. El medidor de fugas puede detectar el aceite sobre las aletas del condensador como una fuga.

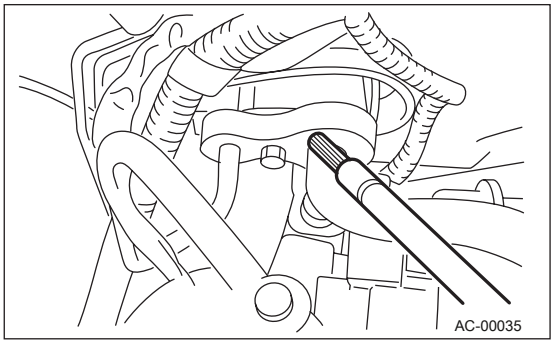
5) Verifica la articulación entre el compresor y las mangueras.

6) Compruebe el área de mecanizado del compresor y otras articulaciones en el compresor.

7) Compruebe el sello del eje del compresor en la zona cerca del centro de la polea del embrague del compresor. Algunas juntas de eje muestran una ligera cantidad de fuga, alrededor de 3 g (0,1 oz) por año. Esto no es un problema.

8) A partir de la conexión entre el tubo de baja presión y el evaporador, comprobar el sistema de fugas a lo largo del lado de baja presión a través del compresor. Los siguientes artículos deben ser revisados a fondo.

- Conexión entre 2 partes
- Conexión entre el tubo y la placa
- La conexión entre las tuberías

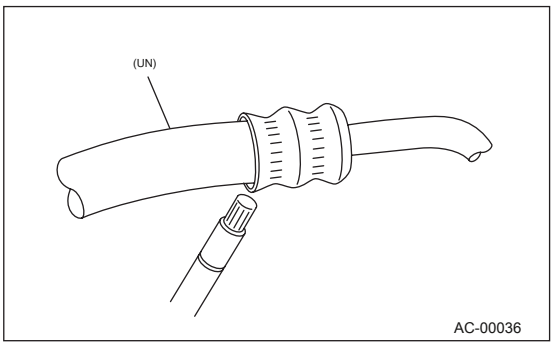


9) comprobar visualmente el área de caucho de la manguera flexible para grietas.

Compruebe toda la longitud de la manguera flexible, espe- cialmente la conexión con el extremo de la manguera de metal.

PRECAUCIÓN:

comprobar cuidadosamente la superficie externa de mangueras y tubos a aprox. 25 mm (0,98 pulgadas) por ond sec-.

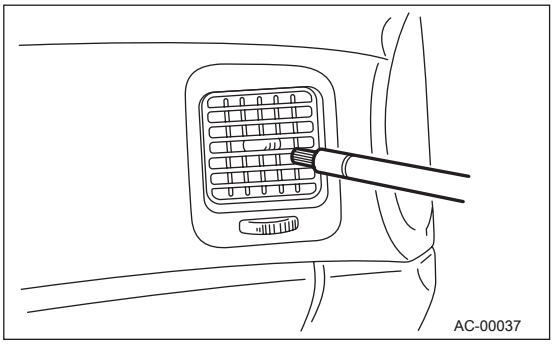


(A) de la manguera flexible

10) Desconectar la manguera de drenaje de la caja del calentador, y comprobar el extremo de la manguera durante al menos 10 Seconds.

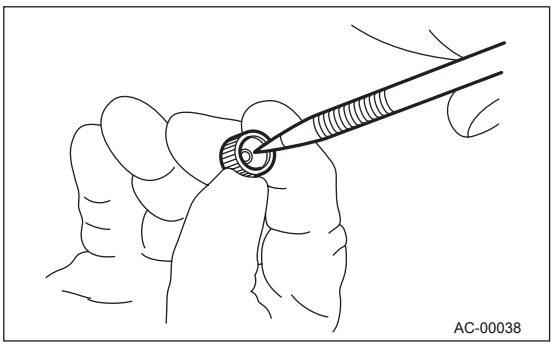
Una vez finalizada la prueba, vuelva a conectar la manguera de desagüe.

11) Colocar la llave de encendido a la posición ON, y ejecutar el ventilador a alta velocidad durante aprox. 1 minuto. Apagar el ventilador para comprobar la rejilla de ventilación en el panel de instrumentos. Mientras se mueve el probador más cerca de la parrilla, el ventilador por 1 o 2 segundos, luego se detiene. Revise la parrilla en ese punto durante al menos 10 Seconds.



12) Verificar la válvula en el puerto de servicio.

13) Comprobar visualmente la junta de goma en la tapa del puerto de servicio.



6. Un compresor de aceite:

PROCEDIMIENTO

NOTA:
Antes de hacer las reparaciones, realice el retorno de aceite oper- ación para devolver el aceite del compresor en circulación con el refrigerante al compresor.

1) Aumentar el motor a 1500 rpm.
2) Activar el interruptor de A / C.
3) Activar el interruptor de control de temperatura a MAX FRÍO.

4) Poner en posición RECIRC.
5) Coloque el interruptor de control del ventilador en HI. (Para modelos con refrigeradores traseros, también a su vez la parte trasera enfriador interruptor del ventilador en HI)

6) Dejar en esta condición durante 10 minutos.

B: SUSTITUCIÓN

NOTA:
- Si un componente ha sido sustituido, añadir una cantidad apro- AP- del aceite del compresor (igual que la cantidad de aceite restante en el componente eliminado).
- Al reemplazar el compresor, el compresor nuevo ya tendrá la cantidad especificada de aceite en ella. Instalar el nuevo compresor después de eliminar la misma cantidad de aceite que se queda en el compresor eliminado.

7. Unidad de Montaje del motor del ventilador A:

EXTRACCIÓN

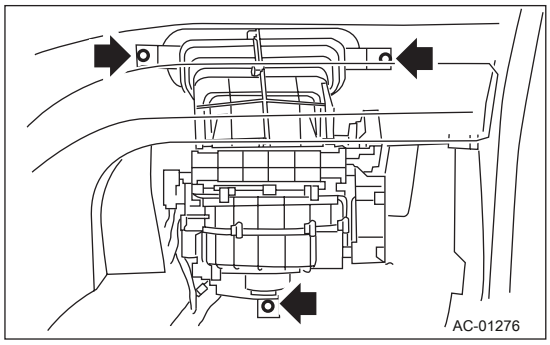
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

3) Desconectar los conectores del módulo de A / C de control, el actuador de la puerta de admisión, el motor del ventilador, transistor de potencia y la resistencia del ventilador.

4) Levantar la alfombra del piso.

5) Aflojar el tornillo y la tuerca para retirar el conjunto de unidad de motor del soplador.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a AC-6, calentador Unidad de enfriamiento, COMPONENTE, Descripción general.> <Ref. a AC-8, VENTILADOR UNIDAD DE MOTOR, COM- PONENT, Descripción general.>

8. Motor del ventilador A:

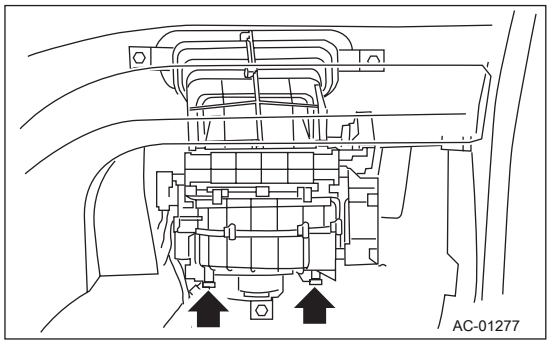
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar la guantera cubierta inferior. <Ref. a EI-37, remoción, la caja de guante.>

3) Desconectar el conector del motor del ventilador.

4) Aflojar el tornillo para quitar el motor del ventilador.

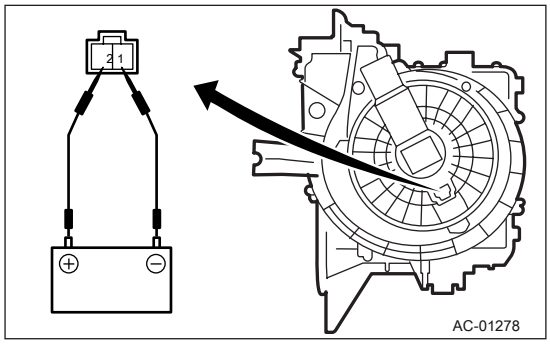


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

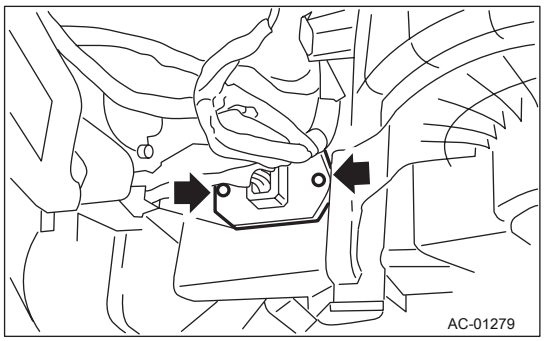
Conecte el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 2 del conector del motor del ventilador y el neg ativa (-) terminal a terminal Nº 1. Comprobar el motor del ventilador para una rotación suave.



9. transistor de energía (Auto A / C modelo) R:

EXTRACCIÓN

1) Retire la tapa de la guantera inferior en el lado de vehículos y pasajeros.
<Ref. a EI-37, remoción, la caja de guante.>
2) Desconectar el conector del transistor de potencia.
3) Retire los dos tornillos y retire el transistor de potencia.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

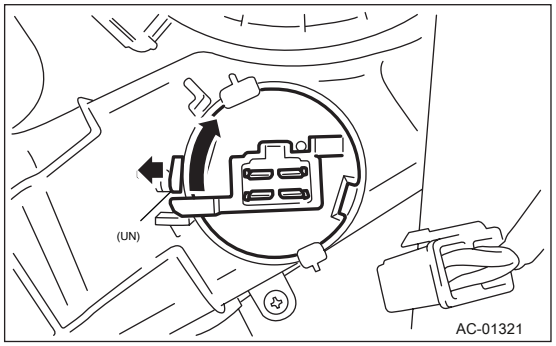
10.Blower Resistor (Dual A / C Model) A:

Extracción

1) Retirar el trimestre ajuste. <Ref. a EI-45, RE MOVAL, Barrio Guarnecido.>

2) Desconectar el conector de la resistencia del ventilador.

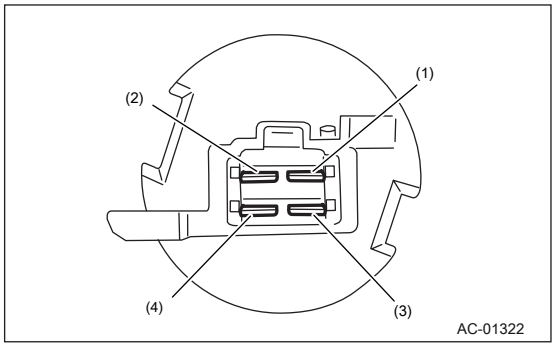
3) Retire la cerradura (A) y girar a la derecha, y retire la resistencia del soplador.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN



Medir la resistencia la resistencia del ventilador.

Nº Terminal	Estándar
1 y 3	Aproximadamente 0,42 Ω
1 y 2	Aproximadamente 1,42 Ω
4 y 1	Aproximadamente 3.2 Ω

Si es incorrecto, sustituir la resistencia del ventilador.

11.Heater Core A:

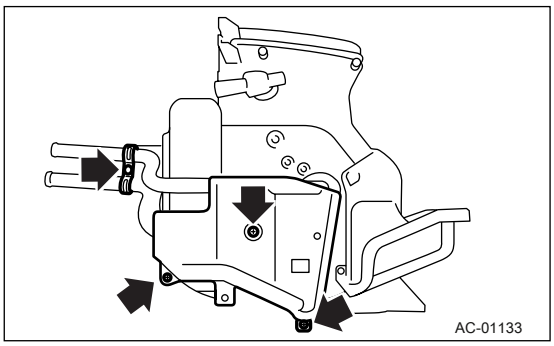
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

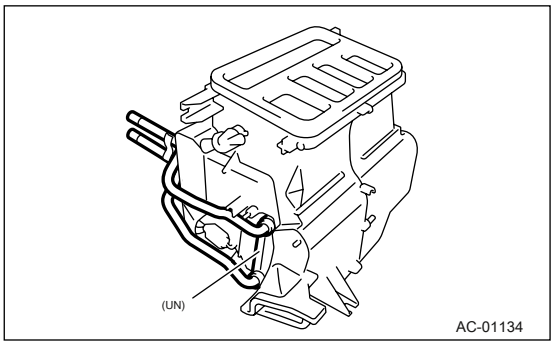
2) Extraer el refrigerante con la unidad refrigerante re- covery <Ref. a la CA-20, PROCEDIMIENTO, refriger- Erant procedimiento de recuperación.>

3) Retire la unidad de calefacción y refrigeración. <Ref. a la CA-35, remoción, calentador y unidad de refrigeración.>

4) Retirar los tornillos y retire la cubierta base del calentador y la abrazadera de tubo.



5) Retirar el núcleo del calentador (A).



B: INSTALACIÓN

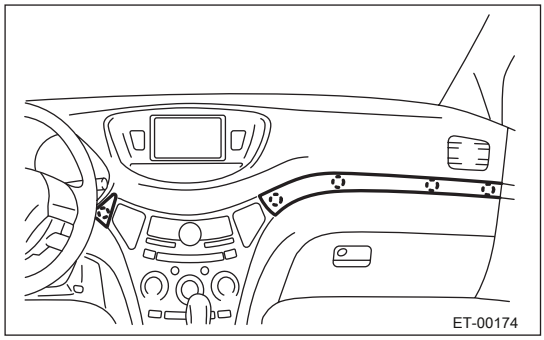
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Panel 12.Control A:

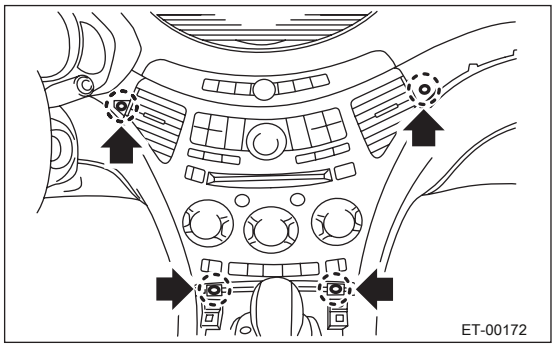
Extracción

1. FRONTAL

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el panel frontal de la consola. <Ref. a ET-14, remoción de audio.>
3) Retirar el ornamento panel de instrumentos y el lado del conductor y los pasajeros lado paneles interiores.



4) Retire los tornillos y extraiga el panel de control.



5) Desconectar los conectores del mazo y retire el panel de control frontal.

2. TRASERO

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Tire de la caja de almacenamiento de debajo del panel de control posterior.
3) Empuje el panel de la cara posterior.
4) Separar los conectores y retire el panel trol con- trasera.

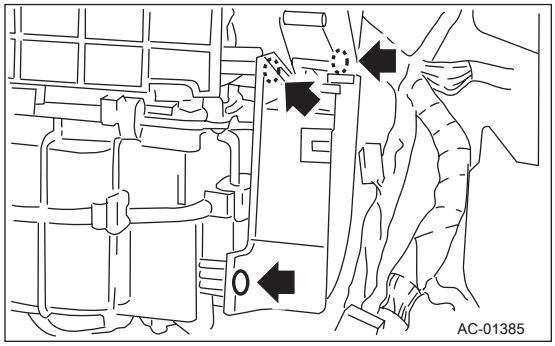
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Unidad 13.Control (Auto A / C modelo) R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
3) Retire el tornillo, desconectar el conector y retirar la unidad de control.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

14.Compressor A:

INSPECCIÓN

1. Juego embrague MAGNÉTICA

Controlar el juego de toda la circunferencia alrededor de la placa de accionamiento y la polea.

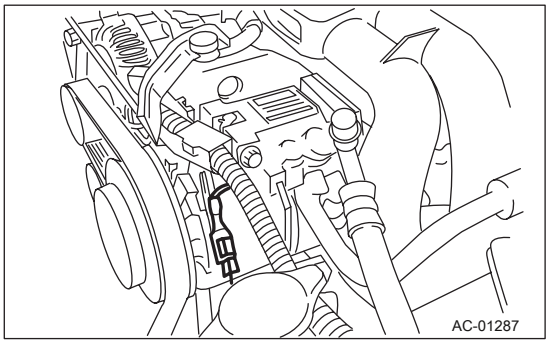
Estándar:

0.45 ± 0,15 mm (0,0177 ± 0,0059 in)

2. FUNCIONAMIENTO embrague magnético

1) Desconectar el conector del compresor.

2) Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal conector del compresor, y la tiva nega- (-) conduce al cuerpo del compresor.



3) Comprobar la conexión del embrague magnético. Si hay un problema, reemplace el compresor.

B: EXTRACCIÓN

1) Realizar la operación de retorno de aceite del compresor. <Ref. a la CA-25, PROCEDIMIENTO, aceite del compresor.>

2) Coloque el interruptor A / C en OFF y apagar el motor.

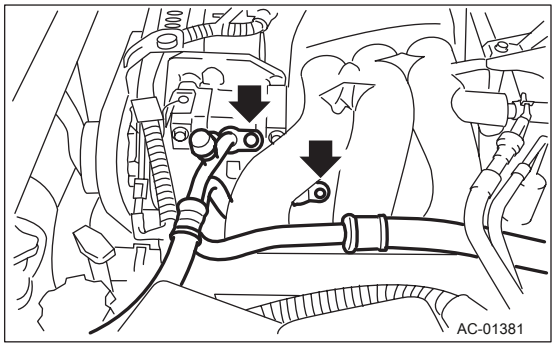
3) Utilizando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>

4) Desconectar el cable de masa de la batería.

5) Retirar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, remoción, correa en V.>

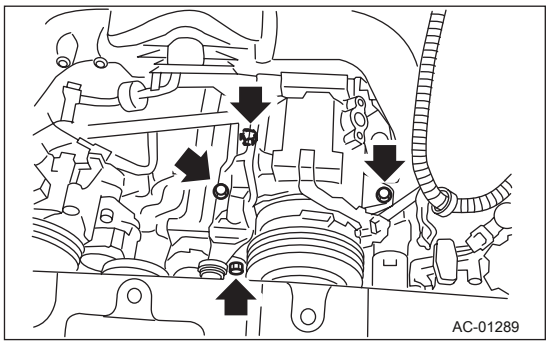
6) Retire el generador. <Ref. a SC (H6DO) -19, remoción, Generador.>

7) Retirar el perno y retirar la manguera de baja presión y la manguera de alta presión.

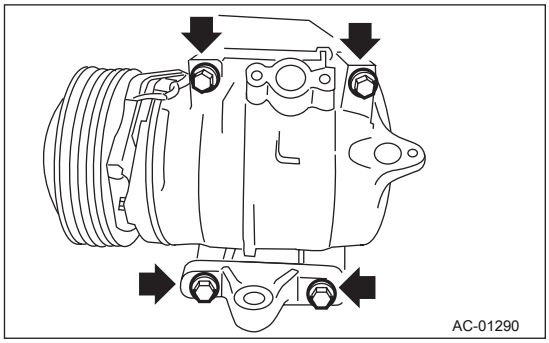


8) Desconectar el arnés compresor desde el arnés de cuerpo.

9) Retirar los pernos y retire el soporte del compresor.



10) Retirar los pernos, a continuación, retire el soporte del compresor.



C: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Sustituir las juntas tóricas en / de alta presión de baja hos- es con partes nuevas, a continuación, aplicar el aceite de compresor.

3) Después de reemplazar el compresor, ajustar la cantidad de aceite del compresor. <Ref. a la CA-25, PRO-Cedure, aceite del compresor.>

4) Carga de refrigerante. <Ref. a la CA-21, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de carga.>

Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones". <Ref. a la CA-11, CLIMATIZADOR, COMPONENTE, Descripción general.> <Ref. a la CA-12, compresor, nente, Descripción general.>

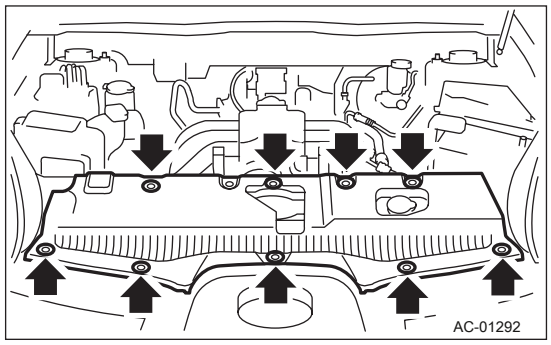
15.Condenser A:

EXTRACCIÓN

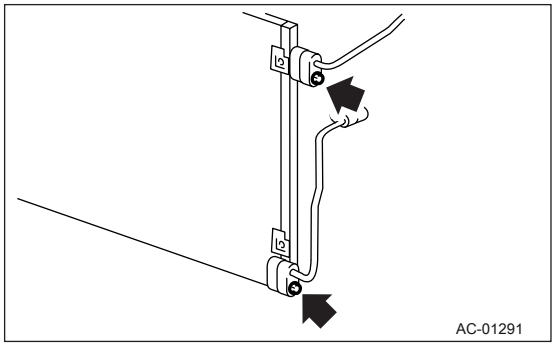
1) Usando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

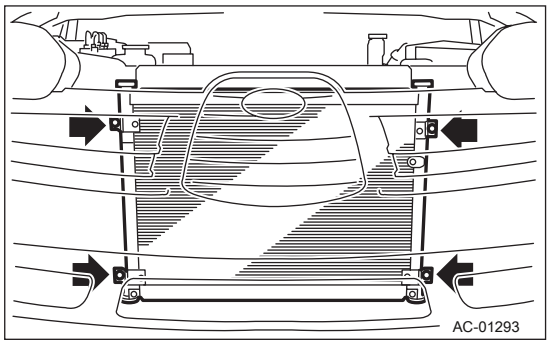
3) Retire la tapa superior del parachoques.



4) Desconectar la manguera de presión y el tubo del condensador.



5) Retirar los 4 tornillos, levante el condensador y extraiga desde el espacio entre el radiador y el parachoques.



PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar las aletas del condensador. Si no se encuentra una aleta dañada, repararlo usando un destornillador fino.**

- **Si se sustituye el condensador, añadir una apro- comió cantidad de aceite del compresor en el compresor. <Ref. a AC-25, REEMPLAZO, Aceite del compresor.>**

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Reemplazar las juntas tóricas en las mangueras o tubos con partes nuevas, y luego aplicar aceite del compresor.

2) Carga de refrigerante. <Ref. a la CA-21, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de carga.>

Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones". <Ref. a la CA-11, CLIMATIZADOR, COMPONENTE, Descripción general.> <Ref. a CO (H6DO) -5, el radiador y el radiador FAN, COMPONENTE, ción general descripciones.>

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar que las aletas del condensador no están obstruidas con suciedad o insectos. Blow con aire comprimido o aletas Enjuagar con agua según sea necesario.

2) Controlar por fugas de aceite desde el condensador. Si no se encuentra una falla, vuelva a colocar el condensador con una nueva.

16.Heater y refrigeración Unidad A:

EXTRACCIÓN

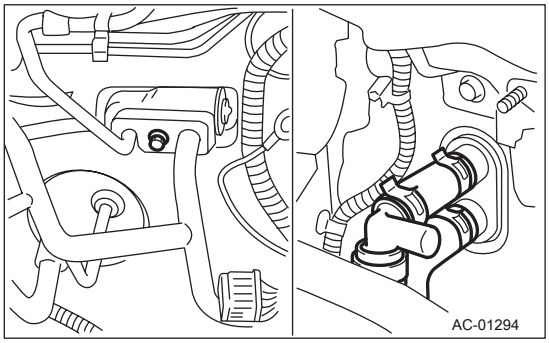
1. FRONTAL

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Utilizando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>

3) Drenaje del refrigerante del motor del radiador.

4) Retirar los pernos que sujetan la válvula de expansión y el tubo en el compartimiento del motor. Liberar las abrazaderas de manguera del calentador en el compartimiento del motor para eliminar las mangueras.



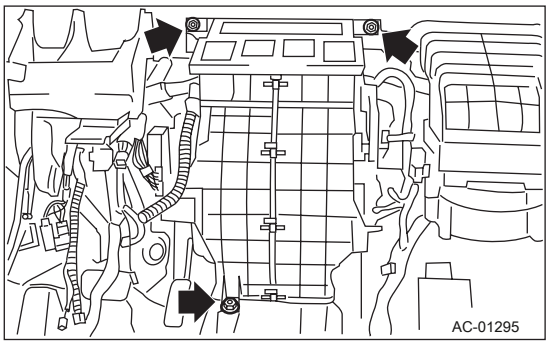
5) Retirar el panel de instrumentos. <Ref. a EI-40, remoción, Instrumento ensamblaje del panel.>

6) Eliminar la viga de soporte.

7) Retirar el conjunto de la unidad del motor del ventilador. <Ref. a la CA-26, remoción del motor del ventilador Unidad Asam- blea.>

8) Desconectar el conector del actuador.

9) Retirar el perno y tuercas y retire la unidad er y enfriamiento calor.



2. TRASERO

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Utilizando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- cargar el refrigerante. <Ref. a la CA-20, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de recuperación.>

3) Retire el trimestre ajuste. <Ref. a EI-45, RE MOVAL, Barrio Guarnecido.>

4) Retirar los pernos, a continuación, desconectar el tubo posterior.

5) Desconectar el conector del arnés.

6) Retire las tuercas y retire la unidad de enfriamiento.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Carga de refrigerante. <Ref. a la CA-21, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de carga.>

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a AC-6, calentador Unidad de enfriamiento, COMPONENTE, Descripción general.>

17.Evaporator A:

EXTRACCIÓN

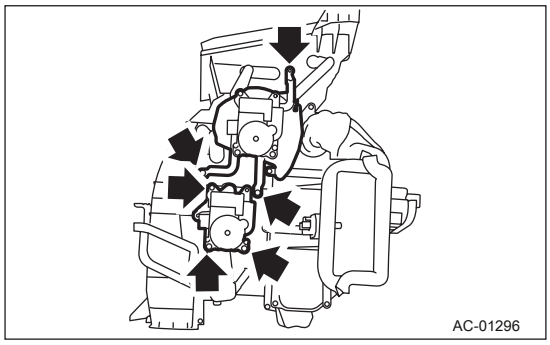
1. FRONTAL

1) Usando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>

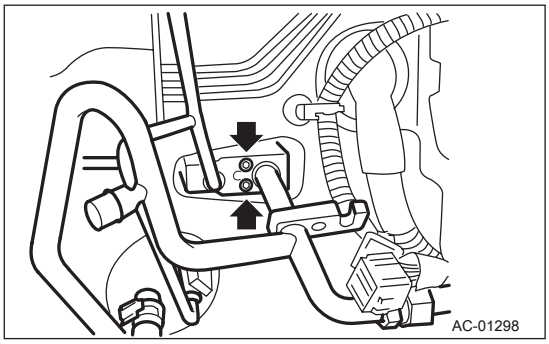
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire el conjunto de la unidad del motor del ventilador. <Ref. a la CA-26, remoción del motor del ventilador Unidad Asam- blea.>

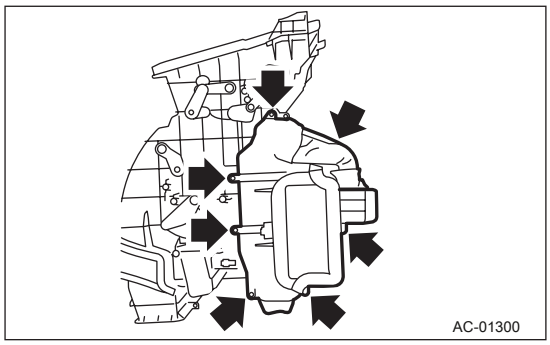
4) Desconectar el conector, quitar el tornillo y luego retirar el actuador actuador de la puerta de mezcla de aire y de la puerta de modo.



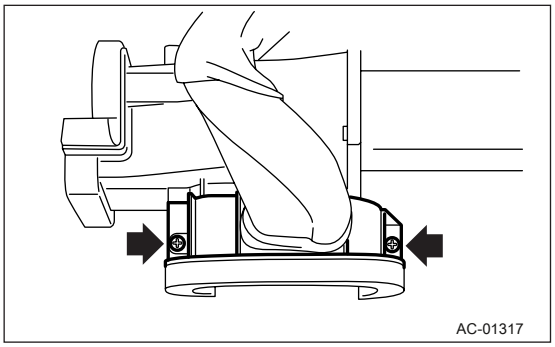
5) Retirar los pernos que sujetan la válvula de expansión, y quitar la válvula de expansión.



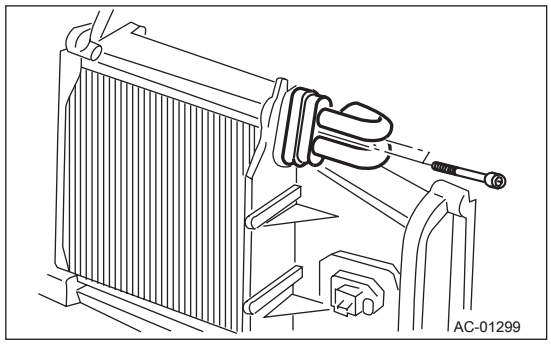
6) Retire los tornillos y extraiga el evaporador.



7) Retirar la tapa del tubo del evaporador.



8) Retire el perno que sujeta el tubo a evaporador, y quitar el evaporador.



PRECAUCIÓN:

Si se sustituye el evaporador, añadir una apro- comió cantidad de aceite del compresor al evaporador. <Ref. a la CA-25, SUSTITUCIÓN, aceite del compresor.>

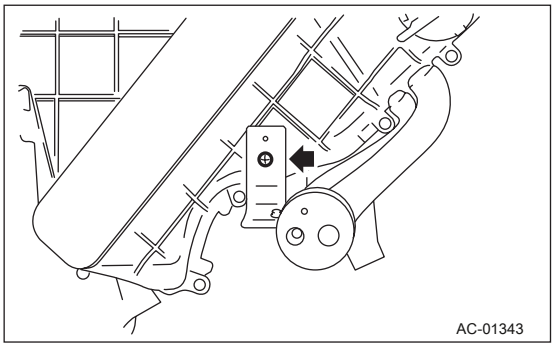
2. TRASERO

1) Usando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- cargar el refrigerante. <Ref. a la CA-20, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de recuperación.>

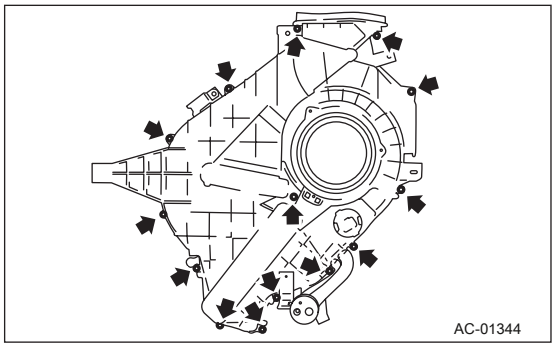
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la unidad de enfriamiento posterior. <Ref. a la CA-35, remoción, calentador y unidad de refrigeración.>

4) Retirar los pernos del soporte de tubo y retire el soporte.



5) Retirar los tornillos y, a continuación, retire la unidad de enfriamiento.



6) Eliminar de la unidad de enfriamiento y desconectar el tubo del evaporador.

PRECAUCIÓN:

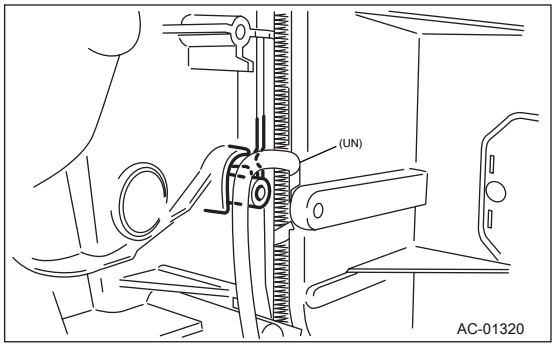
Si se sustituye el evaporador, añadir una apro- comió cantidad de aceite del compresor al evaporador. <Ref. a la CA-25, SUSTITUCIÓN, aceite del compresor.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Ruta el cable (A) del evaporador a través de la ubicación que se muestra en la ilustración.



(Un codigo

18.Hose y Tubo A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Al desconectar / mangueras de conexión, no aplique una fuerza excesiva para ellos. Después de estancamiento in-, comprobar que ninguna de torsión o diez sión excesiva aplicada a las mangueras.**

- **Sellar la manguera desconectada con un enchufe o una cinta nyl VI- para evitar que la materia extraña de ING enter-.**

1. FRONTAL

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Utilizando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>
3) Retire el perno de unidad de evaporador de montaje (A) y el perno de soporte de la manguera de baja presión (B).
4) Retirar la manguera de baja presión los pernos de fijación (C).

5) Desconectar la manguera de baja presión de la unidad de rator evapotranspiración.

6) Desconectar la manguera de baja presión de presora com-.

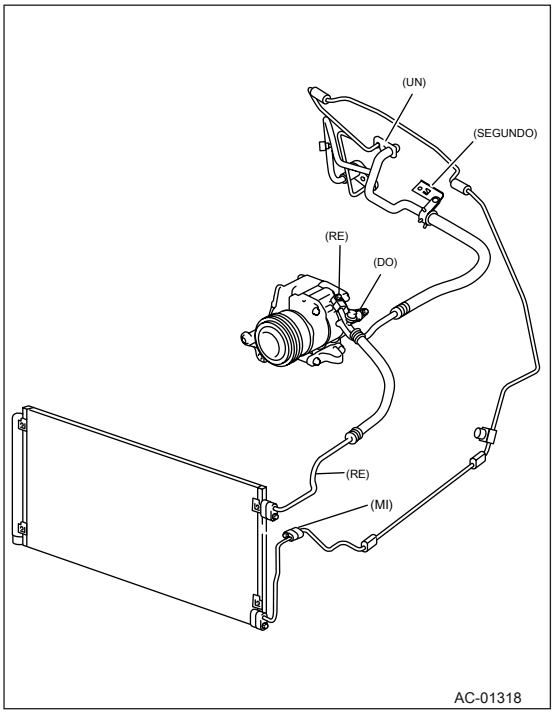
7) Retirar la manguera de baja presión de vehículo.
8) Retire el perno de manguera de alta presión de fijación (D).

9) Desconectar la manguera de alta presión de presora com-.

10) Desconectar la manguera de alta presión de más densa con-.

11) Retirar la manguera de alta presión de vehículo.
12) Retirar el perno de tubo de alta presión de fijación (E).

13) Retirar el tubo de alta presión de vehículo.



2. TRASERO

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Utilizando el sistema de recuperación de refrigerante, dis- carga de refrigerante. <Ref. a la CA-20, Procedimiento, Procedimiento de recuperación de refrigerante.>
3) Eliminar la estera tipo lámina y el suelo. <Ref. a EI-47, remoción, la estera del piso.>
4) Retirar el soporte de ECM y protector tubo. <Ref. a FU (H6DO) -32, remoción del módulo de control del motor (ECM).>

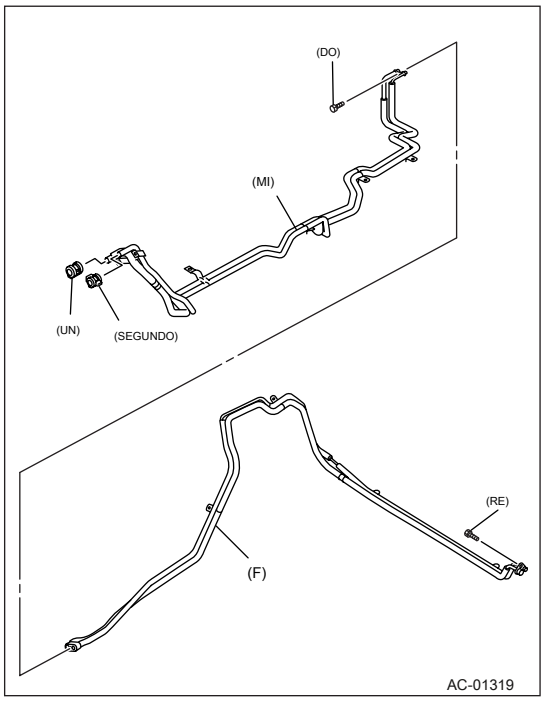
5) Retirar los conectores rápidos (A y B). ST ST
PS73499XA01A REMOVER REMOVER PD73499XA00A
NOTA:

Consulte el manual de instrucciones del ST cuando se trabaja.

6) Retire el soporte de tubo.
7) Retirar el tubo delantero y pernos tubo de conexión trasero (C)

8) Retirar los pernos de conexión (D) de la unidad de enfriador trasero.

9) Retirar el tubo delantero (E) y el tubo posterior (F).



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Al desconectar o conectar los hos- es, no aplique una fuerza excesiva. Después de la correcta instalación, comprobar que ninguna de torsión o tensión excesiva aplicada a las mangueras.**

- **Sellar la manguera desconectada con un enchufe o una cinta nyl VI- para evitar que la materia extraña de ING enter-.**

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.
2) Carga de refrigerante. <Ref. a la CA-21, dimientos DURE, refrigerante Procedimiento de carga.>

Par de apriete:

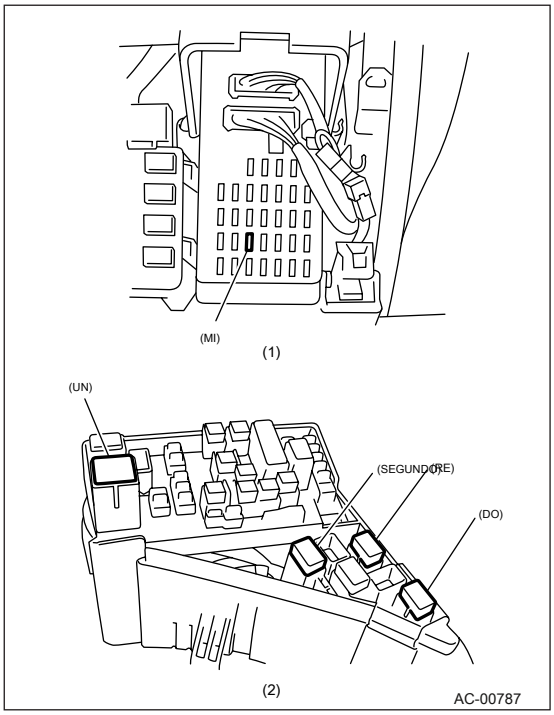
Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones". <Ref. a la CA-11, unidad de aire acondicionado, COMPONENTE, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe las mangueras en busca de grietas, daños y expan- sión. Si no se encuentra ningún fallo, sustituir por piezas nuevas.

19.Relay y Fusible A:

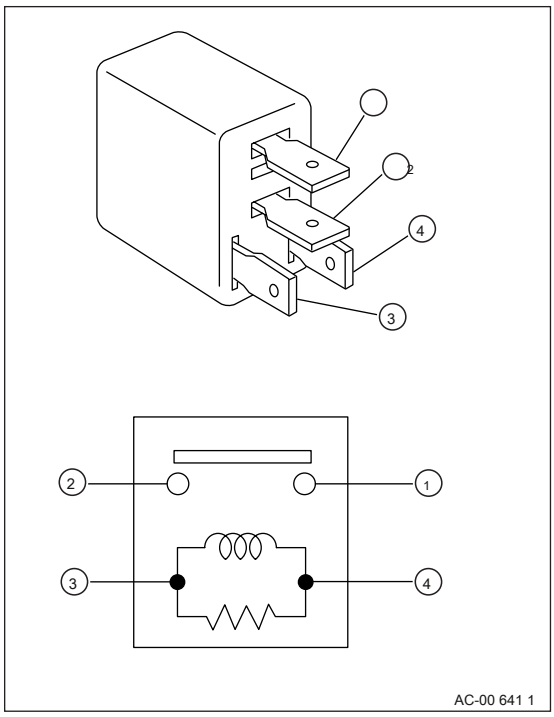
UBICACIÓN



(1) Caja Común (2) la caja de fusibles principal

relé del ventilador principal 1	(UN)
relé del ventilador principal 2	(SEGUNDO)
relé del ventilador del sub	(DO)
A / relé C	(RE)
A / C Fuse	(MI)

B: INSPECCIÓN



(3) - (4): existe continuidad (1) - (2): Continuidad no existe

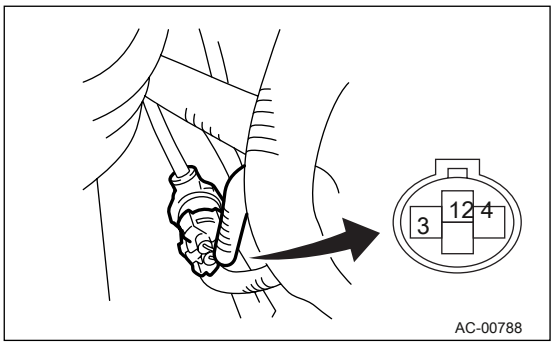
Mientras se aplica tensión de la batería al terminal entre (3) y (4), verificar la continuidad entre (1) y (2).

Si no existe continuidad, sustituir el relé por uno nuevo.

20.Pressure Switch (Interruptor Triple Seguro PRESION) A: INSPECCIÓN

1) Conectar el medidor del colector a la válvula de servicio en el lado de alta presión.

2) Retire el conector de mazo del conmutador de presión. El uso de un probador de circuitos, inspeccionar el ON-OFF funciona- miento del interruptor de presión.



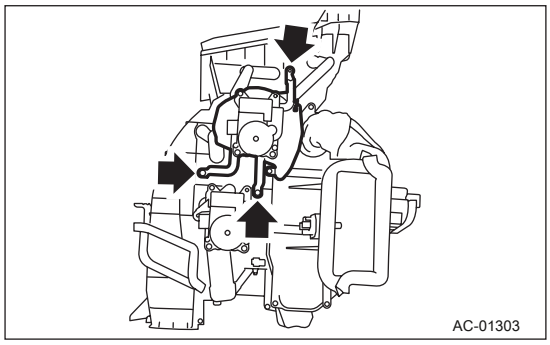
	Terminal No.	OPERACIÓN	Standard kPa (kg / cm 2, psi)
interruptor de alta y baja presión	1 y 2	Apaga.	Elevarse a 3,140+ 50 -200 (32.02 + 0.51 -2,04, 455,4 + 7.25 -29,0)
			Disminuirá a 196 ± 20 (2,00 ± 0,20, 28,4 ± 2.9)
		Encender.	Elevarse a 225+ 25 -29 (2.29 + 0.25 -0.30, 32,6 + 3.6 -4.2)
			Disminuir a 2550 ± 200 (26.00 ± 2,04, 369,8 ± 29,0)
interruptor de presión media	3 y 4	Apaga.	Aumenta a 1.370 ± 120 (14 ± 1, 199 ± 14)
		Encender.	Aumenta a 1.770 ± 100 (18 ± 1, 256 ± 14)

21.Actuator A:

EXTRACCIÓN

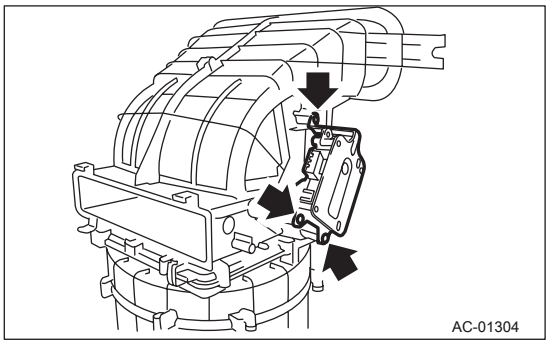
1. MODO accionador de puerta

Desconectar el conector, extraiga el tornillo, y luego retirar el actuador de la puerta de modo desde la unidad er y enfriamiento calor.



2. FRESH / RECIRC actuador de la puerta

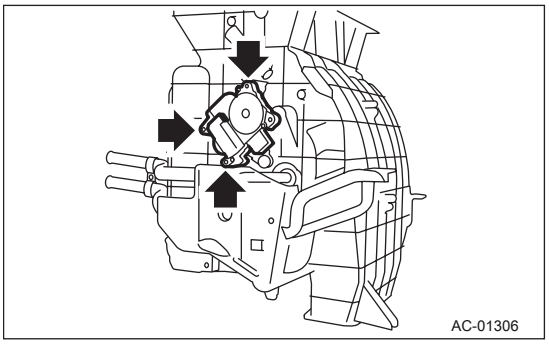
Desconectar el conector, extraiga el tornillo, y luego retirar el actuador de la puerta de admisión de la unidad de motor del soplador.



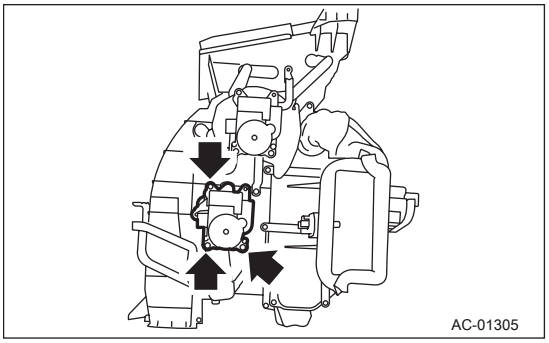
3. AIR MIX accionador de puerta (AUTO A / C MODEL)

Desconectar el conector, extraiga el tornillo, y luego retirar el actuador de la puerta de mezcla de aire de la unidad de calefacción y refrigeración.

• Lado del conductor



• lado del pasajero



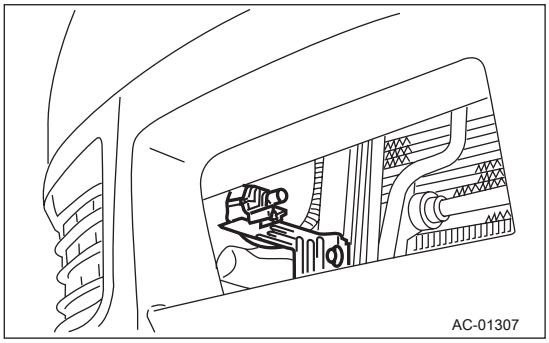
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Sensor 22.Ambient (Auto A / C modelo) R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Desconectar el conector del sensor ambiente.
3) Retire el sensor de ambiente desde el panel inferior del radiador.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

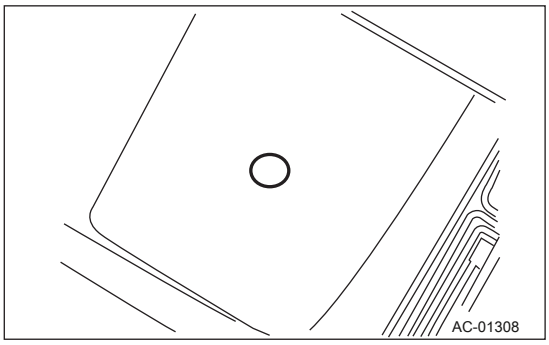
C: INSPECCIÓN

<Ref. a AC (diag) -31, sensor de ambiente, Procedimiento diagnóstica para sensores.>

Sensor 23.Sunload (Auto A / C modelo) R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Desconectar el conector y retirar el sensor de carga por el sol.



PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no dañar las molduras interiores al retirar el sensor.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

<Ref. a AC (diag) -37, SUNLOAD SENSOR, Procedimiento diagnóstica para sensores.>

24.In-vehículo Sensor (Auto A / C Model) A: Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el panel inferior del tablero de instrumentos del lado del conductor. <Ref. a EI-36, remoción, ins- trumento panel inferior de la cubierta.>
3) Desconectar la manguera de conexión y el aspirador, quitar el gancho de retención y quitar el sensor de temperatura interior de la placa de protección de rodilla.

PRECAUCIÓN:
Tenga cuidado de no dañar los sensores y ajuste rior inte- al retirar.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

<Ref. a AC (diag) -33, IN-VEHÍCULO SENSOR, Procedimiento agnóstico Di- para sensores.>

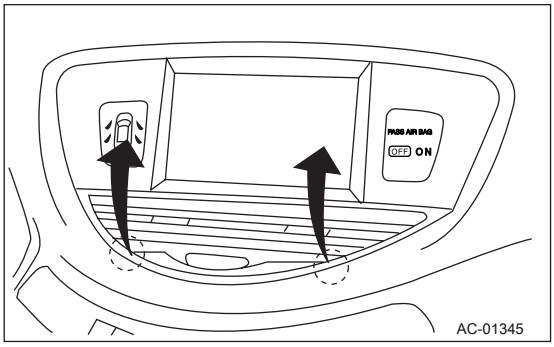
25.Air parrilla del respiradero A:

EXTRACCIÓN

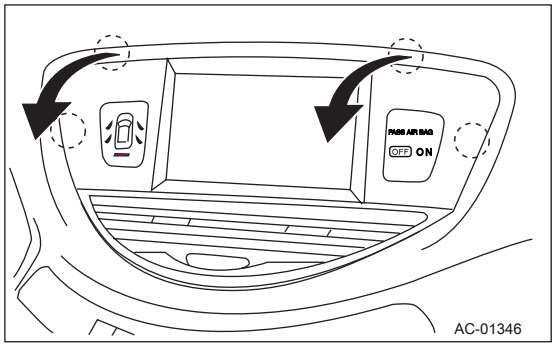
1. ALTA PARRILLA

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Levantar la rejilla superior, y quitar el gancho de la cara interruptor de peligro.



3) Mantenga el lado del monitor y retire la captura en los lados superior, derecho e izquierdo.



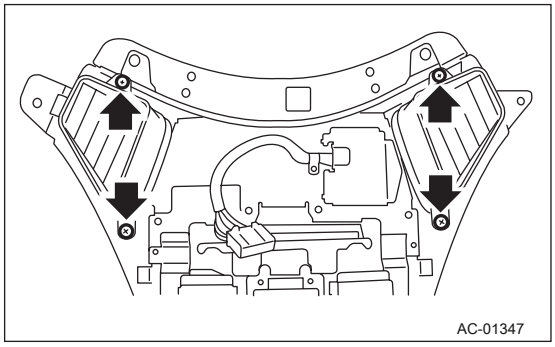
4) Separar los conectores y quitar el panel.

2. CENTRO DE REJILLA

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

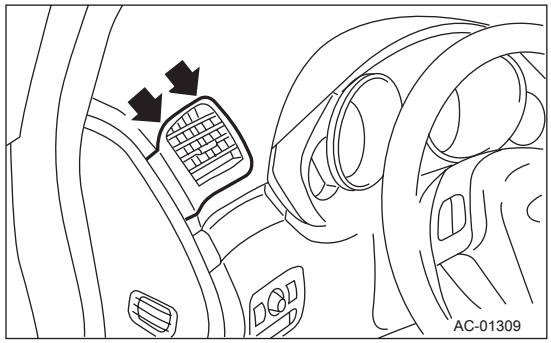
2) Retirar el panel de control frontal. <Ref. a AC-31, FRONT, remoción, Panel de control.>

3) Retire el tornillo y retire la parrilla centro



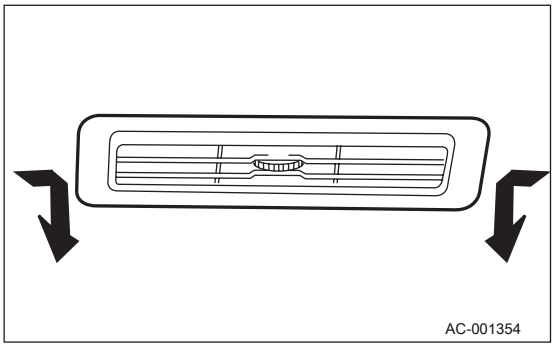
3. REJILLA LATERAL

Retire el retén en 2 lugares para retirar la parrilla de salida de aire lateral.



4. PARRILLA DE TECHO

Retire el retén y retire la parrilla de salida de aire del techo.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe que la dirección y la cantidad de aire se pueden ajustar sin problemas.

2) Compruebe que el ajuste se puede mantener en cada posición.

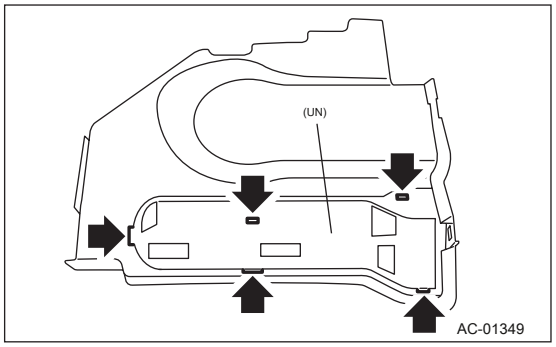
26.Heater de conductos A:

EXTRACCIÓN

1. frontal del calentador CONDUCTO

1) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

2) Eliminar la captura y separar el conducto calentador frontal (A).



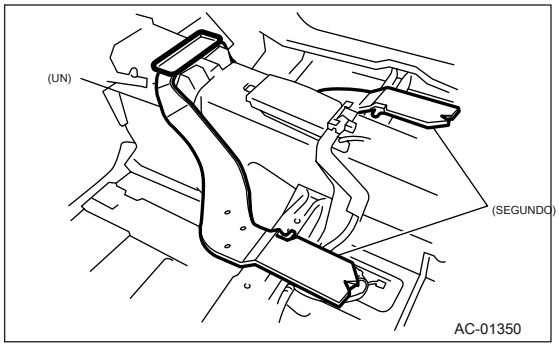
2. TRASERO CALENTADOR CONDUCTO

1) Retirar la unidad de refrigeración calentador. <Ref. a la CA-35, remoción, calentador y unidad de refrigeración.>

2) Retire los asientos delanteros. <Ref. a SE-7, obligan a quitarse AL, asiento delantero.>

3) Retire la cubierta del travesaño frontal.

4) Retirar la estera del suelo para eliminar el conducto trasero calentador central (A) y posterior LH conducto de calentamiento, RH (B).



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

27.Heater Vent de conductos A:

EXTRACCIÓN

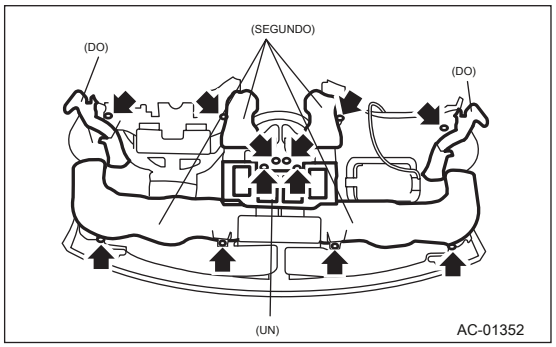
1. INSTRUMENTO

1) Retirar el panel de instrumentos. <Ref. a EI-36, remoción, Panel de instrumentos inferior de la cubierta.>

2) Quitar los tornillos y separar el conducto central de ventilación (A).

3) Quitar los tornillos y separar el conducto de ventilación lateral (B).

4) Retirar los tornillos y separar el lado conducto er defrost- (C).



2. TECHO CONDUCTO

Extraer el guarnecido del techo. <Ref. a EI-50, remoción, Techo Recorte>

NOTA.:

El conducto de techo es una pieza con el guarnecido de techo. Si se re- reemplazo de manos de papel, sustituir el guarnecido de techo.

B: INSTALACIÓN

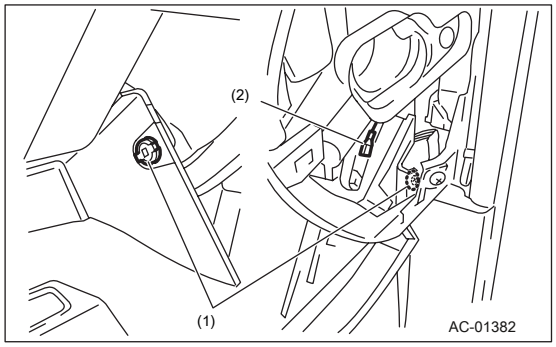
Instalar en el orden inverso de la extracción.

28.A / C Filtro

UN REEMPLAZO

1) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-37, remoción, la caja de guante.>

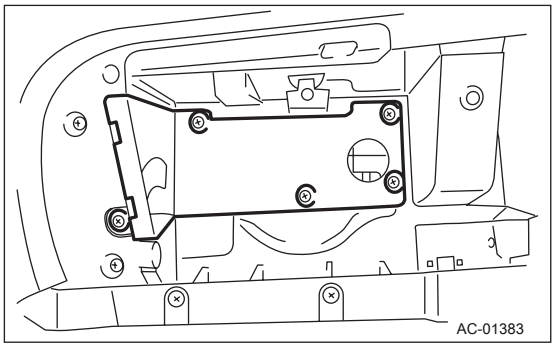
2) Retire los 2 clips y el amortiguador (cadena)



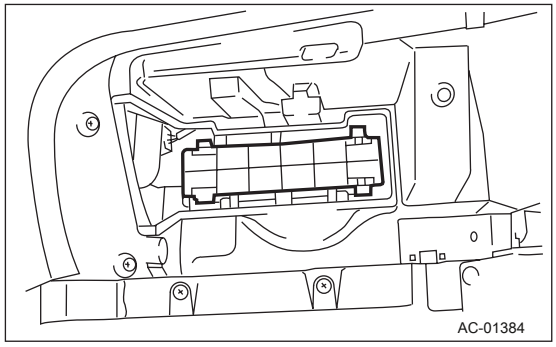
(2) Damper (String)

3) Retire la guantera.

4) Retirar la tapa del agujero de servicio.



5) Retirar el filtro de A / C.



6) Instalar en el orden inverso de la extracción. (1) Clip

29.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma		Orden de reparación
El motor del soplador	Si no funciona.	relé del motor del ventilador Fusible
		del ventilador del motor del
		ventilador resistencia del motor del
		arnés de cableado del interruptor
		del soplador
	Ruido extraño	motor del ventilador del filtro del
		acondicionador de aire
Compresor	Si no funciona.	relé acondicionado refrigerante
		Fusible Aire imán del interruptor de
		presión del embrague del
		compresor A / C conmutador del
		ventilador del cableado del
		interruptor de cableado
	Ruido extraño	Correa en V Imán
		embrague Compresor
		Cinturón tensor
El aire frío no se emite.		Refrigerante imán de correa en V de embrague de
		presión del compresor de la válvula de expansión
		conmutador A / C conmutador del ventilador interruptor
		cableado del calentador arnés Calentador de conducto
		de ventilación actuador de la puerta de control de
		conducto Temperatura
El aire caliente no se emite.		refrigerante del motor del ventilador núcleo del
		calentador interruptor del actuador de la puerta de
		control de temperatura
Temperatura del aire de las rejillas no cambia.		refrigerante del motor accionador de puerta de
		mezcla de aire (Auto A / C) Mazo de cables (Auto A /
		C)
No se puede cambiar de golpe respiraderos.		actuador de la puerta modo de
		flujo de aire del cableado del
		interruptor de cableado
No se puede cambiar rejillas de aspiración.		Entrada de aire interruptor de selección FRESCO /
		puerta de arnés de cableado del actuador RECIRC

Síntoma	Orden de reparación
Aire no sale de la parte trasera de A / C.	Trasera refrigerador ventilador trasero
	enfriador de resistencia del ventilador
	posterior del arnés de cableado del
	interruptor refrigerador
Aire no sale de la parte trasera de A / C.	Interruptor del acondicionador de aire del
	compresor posterior interruptor enfriador
	trasero válvula de expansión más fresco

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**START inspecciones.** 1) Realizar la inspección previa. <Ref. a AC (diag) -3, INSPECCIÓN, Descripción general.> 2) Realizar el autodiagnóstico. <Ref. a AC (diag) -10, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	Cómo funciona el auto-diagnóstico?	Vaya al paso **2.**	<Ref. a AC (diag) -15, A / C o propia DIAGNÓSTICO SISTEMAS NO FUNCIONA, nostics diag para A / C Sistema de mal funcionamiento.>
2	**IDENTIFICAR AVERÍA PARTE.** Identificar la parte mal funcionamiento con el auto-diagnóstico.	Puede confirmarse la parte mal funcionamiento?	Reparación de la parte mal funcionamiento de acuerdo con cada tabla de diagnóstico.	Vaya al paso **3.**
3	**Comprobar la temperatura del compartimiento.** 1) Encender el interruptor de A / C. 2) Girar el dial de control de temperatura en la momia maxi-posición fresco. 3) Verificar el cambio de temperatura del compartimiento.	¿Cambia la temperatura del compartimiento?	Vaya al paso **4.**	<Ref. a AC (diag) -20, el compartimiento TEMPERATURA no cambia, O SISTEMA DE A / C no responde con prontitud., Diagnóstico de A / C Mal funcionamiento del sistema.>
4	**COMPROBAR A / C respuesta del sistema.** Cambiar el ajuste de temperatura, y comprobar la respuesta del sistema de A / C.	¿Responde el sistema de A / C de forma rápida?	sistema de A / C es normal.	<Ref. a AC (diag) -20, compartimentos MENT temperatura no cambiar o sistema de A / C no responde con prontitud., Diagnóstico de A / C Mal funcionamiento del sistema.>

2. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

1) Nunca conecte la batería con la polaridad invertida.

- módulo de control automático A / C puede ser destruido in- constantemente.

2) No desconecte los terminales de la batería mientras el motor está en marcha.

- Una fuerza electromotriz gran contador será gene- ado en el generador, y esta tensión puede dañar las partes electrónicas tales como auto Un control / C módulo etc.

3) Antes de desconectar los conectores de cada sensor y la Un módulo de control / C auto, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF.

- Auto Un módulo de control / C puede estar dañado.

4) Cada parte A / C-relacionada es una pieza de precisión. No los deje caer.

5) arnés de cableado del sistema de airbag se enruta cerca del panel de control de A / C y la caja de conexiones.

PRECAUCIÓN:

- **Para el sistema de bolsa de aire, cables de color amarillo har- Ness y conectores se utilizan en todo. No utilice el equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag al reparar el panel de control de A / C y caja de conexiones.**

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe los elementos siguien- tes que puedan afectar a los problemas del sistema de A / C.

1. Batería

1) Medir la tensión de la batería y la gravedad específica de electrolito.

Voltaje estándar: 12 V Peso específico:

1,260 o más

2) Verificar el estado de los fusibles para A / C de alimentación del sistema de alimentación y otros fusibles.

3) Comprobar el estado de las conexiones del arnés y el conector de mazo.

2. ASPIRATOR MANGUERA

1) Coloque el interruptor de encendido a ON, y pulse el interruptor A / C.

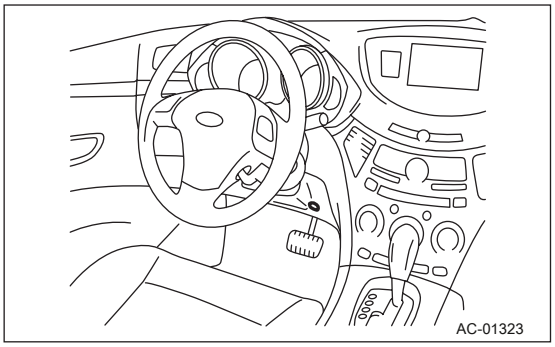
2) Gire el dial de control de temperatura a la posición máxima del agua caliente.

3) Gire el control del flujo de aire el mando en posición “DEF”.

4) Gire el dial de control de velocidad del ventilador a la 4ª posición.

5) Colocar una tira de papel cerca del lado frontal del orificio de aspiración sensor vehículo in- (A) situado en el panel lateral de la consola del lado del er DRI-, y comprobar que el aire está siendo aspirado en el puerto por ver el papel que se mueve hacia la Puerto. NOTA:

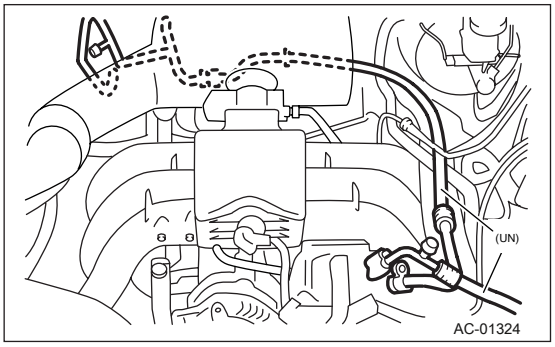
Tenga cuidado de no dejar que el papel dejarse atrapar en el puerto.



6) Si el papel no se mueve en absoluto, retire el panel lateral de la consola del lado del conductor <Ref. a EI-39, RE MOVAL, Center Console.> y compruebe si hay una conexión incorrecta de la manguera de aspiración, unidad de sensor y el calentador incorporado en el vehículo, y reparar si es necesario.

3. Una LÍNEA / C

Compruebe la conexión para la línea de A / C (A) y tubo de alta presión del lado inferior.



4. interruptores de control

Arranque el motor y el calentamiento completo.

1) Inspección utilizando conmutadores

	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	interruptor OFF	Pulse el interruptor de apagado.	Ajuste de la visualización de temperatura se apague. • soplador de ventilador: OFF • La abertura de entrada: FRESH • Compresor: OFF
2	detector magnético, control de temperatura del lado del conductor y el dial de control de temperatura del lado del pasajero	1) Pulse el interruptor AUTO. 2) Girar el dial de control de temperatura a la izquierda del todo, y se puso a 18 ° C (65 ° F) (posición máxima fresco).	AUTO pantalla se ilumina. • temperatura del aire de salida: fresco • El ventilador del ventilador: HI (AUTO) • La abertura de salida: CARA • La abertura de entrada: AUTO • Compresor: AUTO
		3) Girar el dial de control de temperatura a la derecha lentamente, y cambiar el ajuste de 18 ° C (64 ° F) (posición fresco máximo) a 32 ° C (85 ° F).	• temperatura del aire de salida: fresco → CALIENTE • El ventilador del ventilador: AUTO • La abertura de salida: CARA → LICENCIADO EN DERECHO → FOOTHEAT • La abertura de entrada: AUTO • Compresor: AUTO
		4) Girar el dial de control de temperatura a la derecha completamente, y se puso a 32 ° C (85 ° F) (posición caliente máximo).	• temperatura del aire de salida: HOT • El ventilador del ventilador: HI (AUTO) • La abertura de salida: CALOR • La abertura de entrada: FRESH (AUTO) • Compresor: AUTO
3	interruptor desempañador	Presione el interruptor del desempañador.	indicador del interruptor desempañador ilumina. • temperatura del aire de salida: AUTO • El ventilador del ventilador: AUTO • La abertura de salida: DEF • La abertura de entrada: FRESH • Compresor: ON
4	FRESH / RECIRC cambiar	Pulse el interruptor de FRESH / RECIRC.	La abertura de entrada cambia RECIRC → FRESCO o FRESCO → RECIRC cada vez que se pulsa el interruptor.
5	Interruptor de MODO	Pulse el interruptor MODE.	La abertura de salida conmuta CARA → LICENCIADO EN DERECHO → CALOR → D / H cada vez presionando el interruptor.
6	Interruptor de FAN	Girar el interruptor del ventilador.	ventilador se desactiva → LO → M1 → M2 → M3 → M4 → HI cada vez que se enciende el interruptor y se cambia en el orden inverso cuando se gira hacia atrás.

2) el control del funcionamiento del compresor

No.	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	Compresor	1) Coloque el interruptor A / C en ON. 2) Ajuste el interruptor del ventilador entre LO y HI.	Compresor: ON

3) La inspección de control de iluminación No.

No.	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	Iluminación	Girar el interruptor de alumbrado en ON.	La iluminación se enciende.

4) Inspección del interruptor enfriador trasero

	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	interruptor FAN	Girar el interruptor del ventilador.	**ventilador se desactiva → LO → ML → MH** → HI cada vez que se enciende el interruptor y se cambia en el orden inverso cuando se gira hacia atrás.

5) La inspección de enfriador trasero

No.	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	parrilla de techo	Girar el interruptor del ventilador.	Frente A / C ON (de funcionamiento del compresor): COOL Frente A / C OFF (compresor no en funcionamiento): soplador

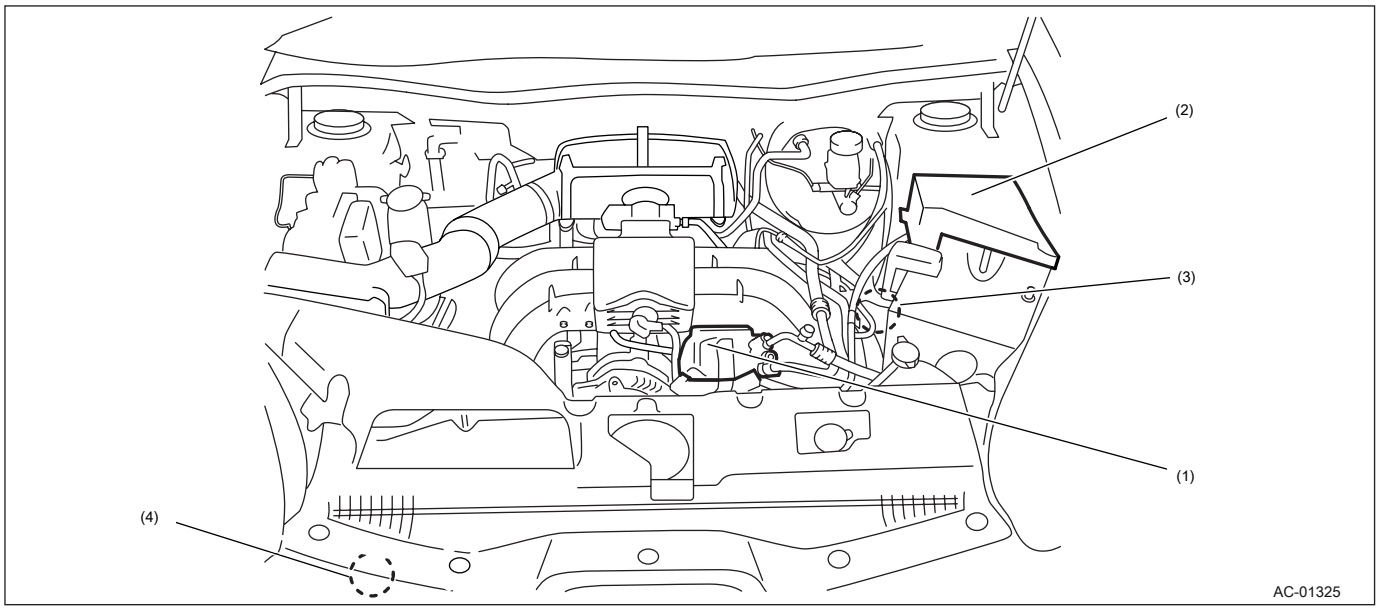
6) La inspección de control de iluminación No.

No.	Punto para comprobar	operación del conmutador	estándar de juicio
1	Iluminación	Girar el interruptor de alumbrado en ON.	La iluminación se enciende.

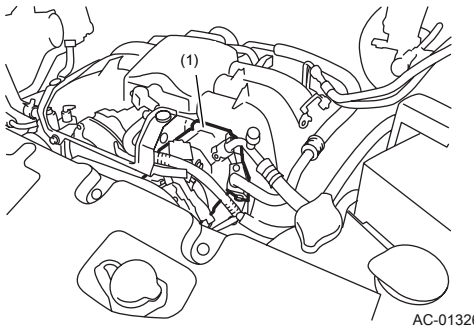
3. Localización de componentes eléctricos A:

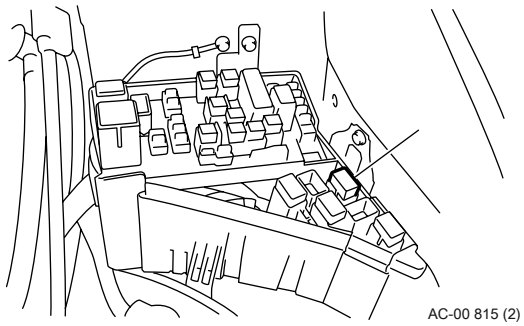
UBICACIÓN

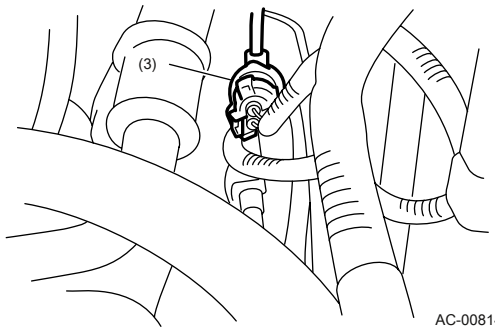
1. COMPARTIMENTO DEL MOTOR

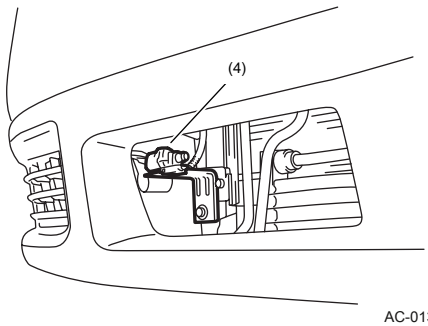


(1) compresor A / C
(2) relé A / C
(3) Interruptor de presión
(4) sensor Ambient

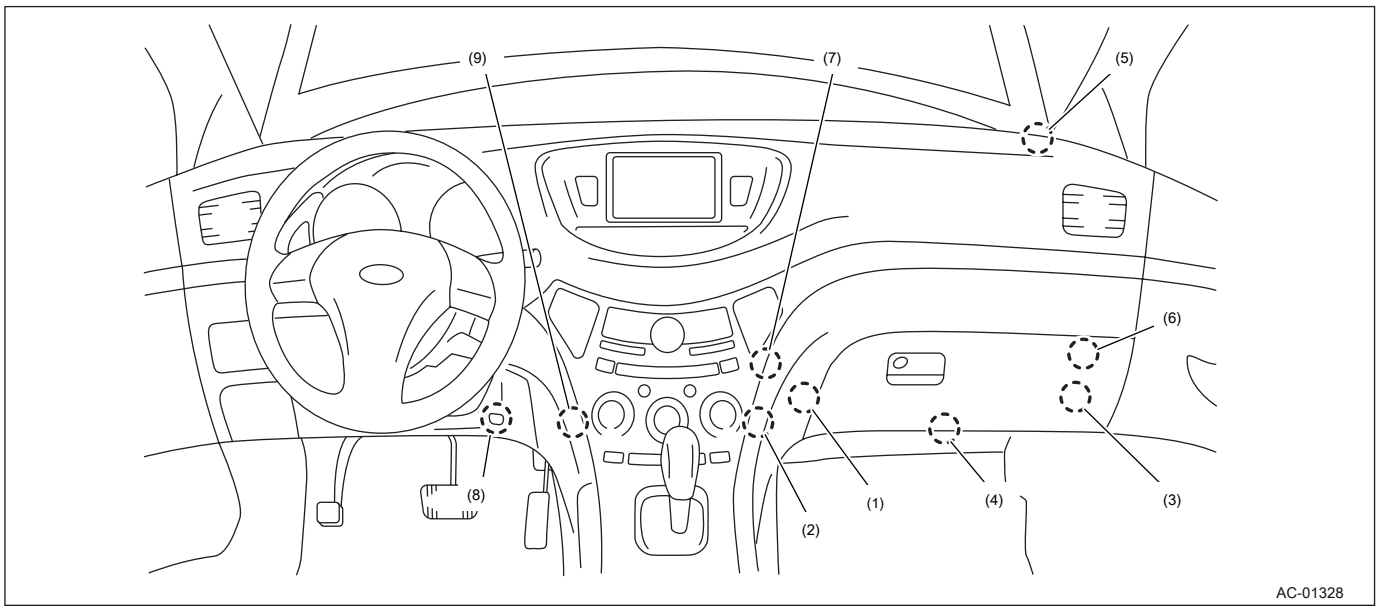








2. COMPARTIMIENTO DE PASAJEROS



(1) sensor del evaporador

(2) de puerta de mezcla de aire del lado del pasajero solenoide

(3) el módulo de control Auto A / C

(4) El motor del soplador

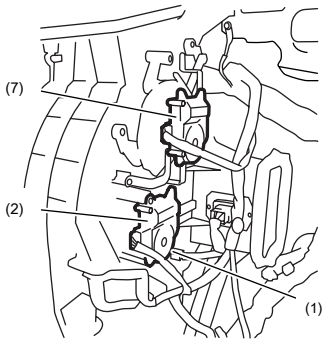
(5) sensor Sunload

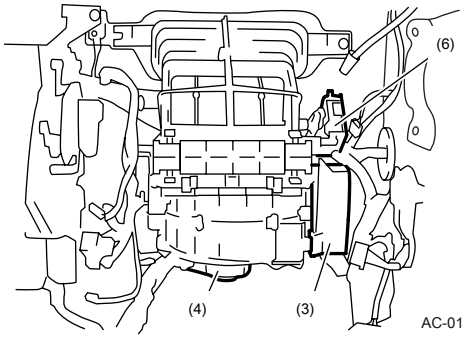
(6) actuador de compuerta de admisión

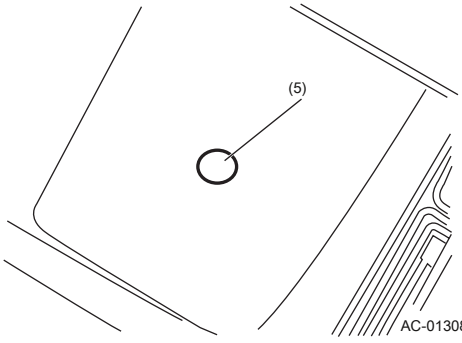
(7) actuador de la puerta Mode

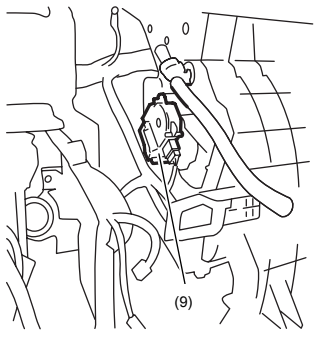
(8) En el vehículo sensor

(9) actuador de la puerta de mezcla de aire del lado del conductor



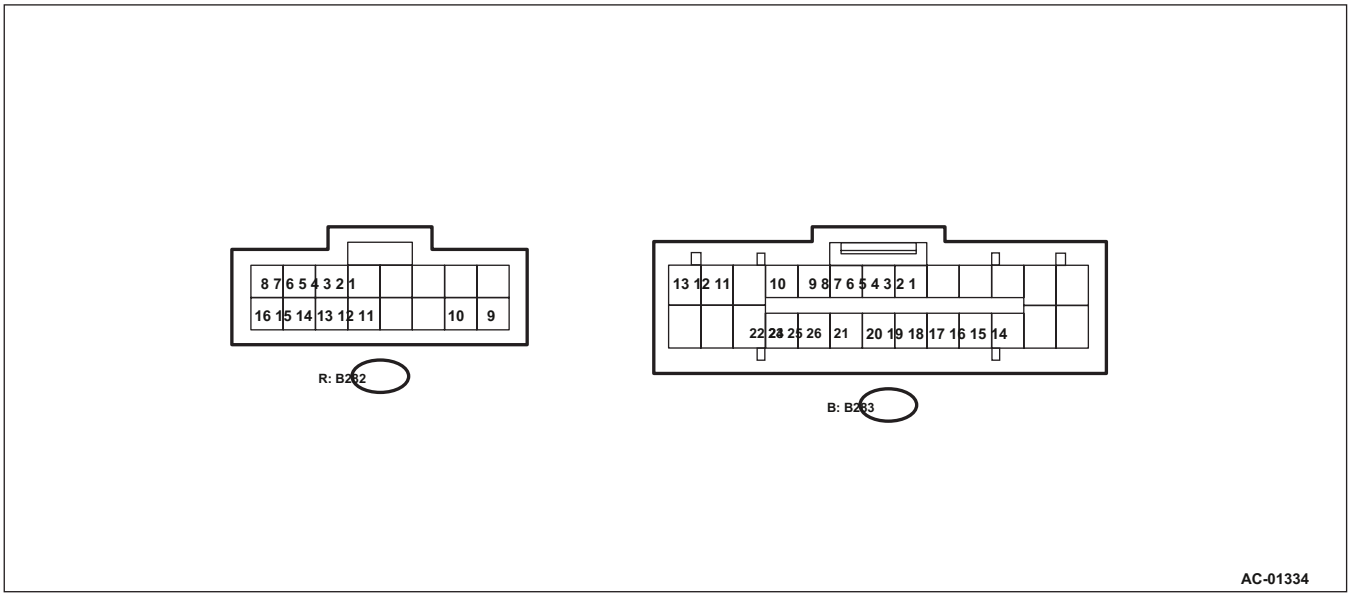






4. Auto A / C del módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



Nº Terminal	Descripción	La medición de la condición	Especificación
A1	fuente de alimentación de la batería	Interruptor de encendido: OFF	Voltaje de la batería
A2	fuente de alimentación de	Interruptor de encendido: ACC	Voltaje de la batería
A3	señal de posición del actuador de la puerta Mode	puerta modo: Posición CARA	4 V
		puerta modo: Posición DEF	1 V
A4	señal de posición del actuador de la puerta de mezcla de aire del lado del pasajero	puerta de mezcla de aire: Posición máxima fresco	4 V
		puerta de mezcla de aire: posición de calor máximo	1 V
A5	En el vehículo sensor	Interruptor de encendido: ON	Menos de 5 V
A6	sensor de Sunload	Interruptor de encendido: ON, Con Sunload (No Sunload: 0,8 V)	3 V
A7	sensor de temperatura del calentador del asiento del conductor	Interruptor de encendido: ON	Menos de 5 V
A8	fuente de alimentación del sensor	Interruptor de encendido: ON	5 V
A9	fuente de alimentación de encendido	Interruptor de encendido: ON	Voltaje de la batería
A10	Una señal de corte / C	Interruptor de encendido: ON	Voltaje de la batería
		Cuando la presión SW es operativo	0 V
A12	señal de posición del actuador de la puerta de mezcla de aire del lado del conductor	puerta de mezcla de aire: Posición máxima fresco	4 V
		puerta de mezcla de aire: posición de calor máximo	1 V
A13	sensor del evaporador	Interruptor de encendido: ON	Menos de 5 V
A14	sensor de temperatura del calentador del asiento del pasajero	Interruptor de encendido: ON	Menos de 5 V
A15	de masa del sensor	Continuidad a tierra del chasis	0 Ω
A16	Suelo	Continuidad a tierra del chasis	0 Ω
B1	Comunicación CAN (lado HI)	Interruptor de encendido: ON	Señal de pulso * 1
B2	señal de realimentación de tensión del motor del ventilador	nivel del soplador: Manual Mín	7,6 V
		nivel del soplador: Manual de M3	3,7 V
		nivel del soplador: Manual de Hola	Menos de 1 V
B3	señal del motor del ventilador MOS de potencia de control de puerta	Interruptor de encendido: ON, Interruptor del soplador: ON	1 V - batería voltaje
B6	señal de embrague magnético	El ajuste de temperatura: Máximo FRESCO, MODO: Manual de DEF, A / C: ON	Voltaje de la batería

Nº Terminal	Descripción	La medición de la condición	Especificación
B7	puerta modo de potencia de accionamiento de suministro (FACE)	Cuando se cambia el modo de puerta de DEF → CARA	Voltaje de la batería - 2,5 V o más * 2
		Cuando se cambia el modo de puerta de la cara → DEF	Menos de 1 V * 2
B8	mezcla de aire del lado de alimentación del actuador de la puerta de suministro de pasajeros (lado frío)	Al cambiar de puerta de mezcla de aire de caliente → GUAY	Voltaje de la batería - 2,5 V o más * 2
		Al cambiar de puerta de mezcla de aire de EPO → CALIENTE	Menos de 1 V * 2
B9	mezcla de aire del lado de alimentación del actuador de la puerta de alimentación del conductor (lado frío)	Al cambiar de puerta de mezcla de aire de caliente → GUAY	Voltaje de la batería - 2,5 V o más * 2
		Al cambiar de puerta de mezcla de aire de EPO → CALIENTE	Menos de 1 V * 2
B10	La abertura de entrada del motor (lado FRESH) FRESH		Menos de 1 V
		RECIRC	Voltaje de la batería
B11	calentador del asiento del conductor	calentador del conductor asiento: ON (3 etapas)	Menos de 1 V * 3
B13	calentador del asiento del pasajero	calentador de pasajero del asiento: ON (3 etapas)	Menos de 1 V * 3
B14	Comunicación CAN (lado Mín)	Interruptor de encendido: ON	Señal de pulso * 1
B16	relé del motor del ventilador	motor del ventilador: Detenido	Voltaje de la batería
		motor del ventilador: Operado	Menos de 1 V
B18	la comunicación del panel (lado del transmisor)	Interruptor de encendido: ON	Señal de pulso * 1
B19	la comunicación del panel (lado receptor)	Interruptor de encendido: ON	Señal de pulso * 1
B20	puerta modo lateral (DEF)	Modo: DEF ⇒ CARA	Menos de 1 V
		Modo: CARA ⇒ DEF	Voltaje de la batería - 2,5 V o más
B21	puerta de mezcla de aire del lado del pasajero	mezcla de aire: Máximo CALIENTE ⇒ máxima FRESCO	Menos de 1 V
		mezcla de aire: fresco Máxima ⇒ máxima CALIENTE	Voltaje de la batería - 2,5 V o más
B22	puerta de mezcla de aire del lado del conductor	mezcla de aire: Máximo CALIENTE ⇒ máxima FRESCO	Menos de 1 V
		mezcla de aire: fresco Máxima ⇒ máxima CALIENTE	Voltaje de la batería - 2,5 V o más
B23	Entrada del motor de apertura (lado RECIRC)	RECIRC	Menos de 1 V
		FRESCO	Voltaje de la batería
B24	suelo calentador del asiento del conductor	Continuidad a tierra del chasis	0 Ω
B25	suelo calentador del asiento del pasajero	Continuidad a tierra del chasis	0 Ω

*1: No se puede medir el voltaje de la señal digital.

*2: Voltaje inmediatamente después de conectar CARA ⇔ FRESCO DEF o máximo ⇔ máximo HOT (cuando la puerta amortiguador está en funcionamiento.) para la puerta de modo y la puerta de mezcla de aire

*3: Voltaje inmediatamente después de la operación para la calefacción del asiento (Siempre medir la tensión inmediatamente después de encender el calentador de asiento en ON porque una vez alcanzado el valor objetivo, se cambia a ON / OFF acción).

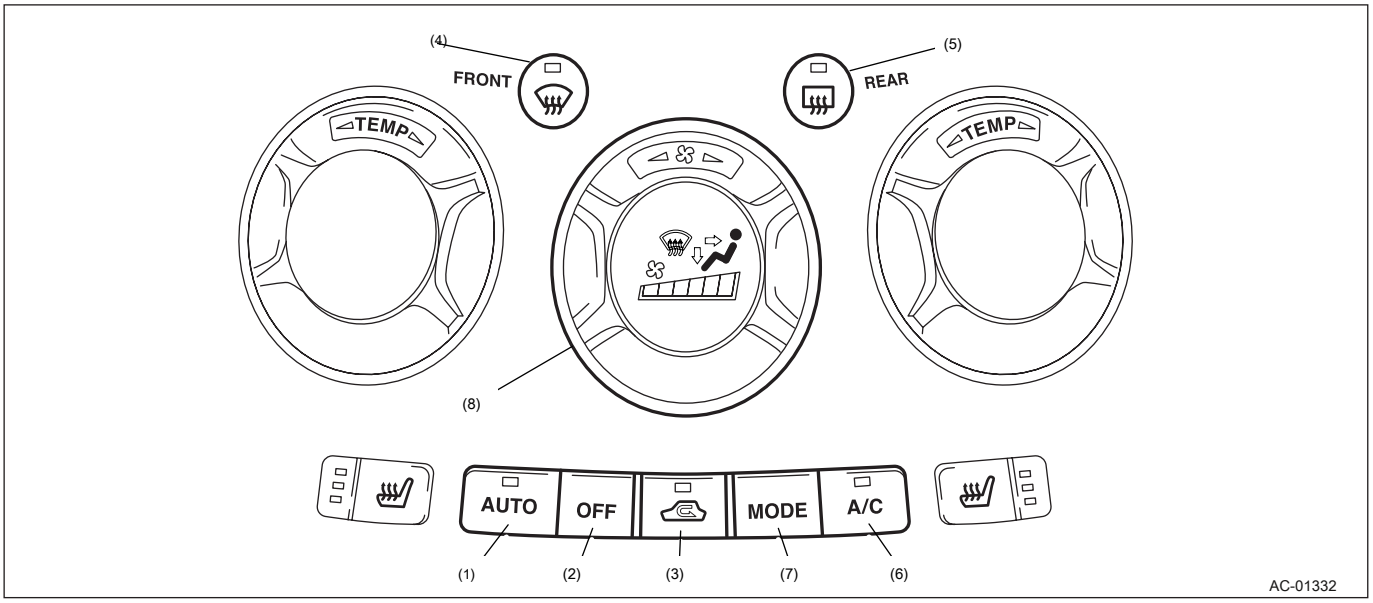
B: Esquema de conexiones

1. ACONDICIONADOR DE AIRE AUTO A / C MODELO

<Ref. a WI-63, esquema eléctrico, Sistema de Aire Acondicionado.>

5. Gráfico de diagnóstico para el autodiagnóstico A:

FUNCIONAMIENTO



(4) El interruptor Defroster

(7) el interruptor de control de flujo de aire

(2) El interruptor OFF

(5) Interruptor del desempañador de la luneta trasera

(8) interruptor FAN

interruptor AUTO

(3) Interruptor de FRESH / RECIRC

(6) Interruptor de A / C

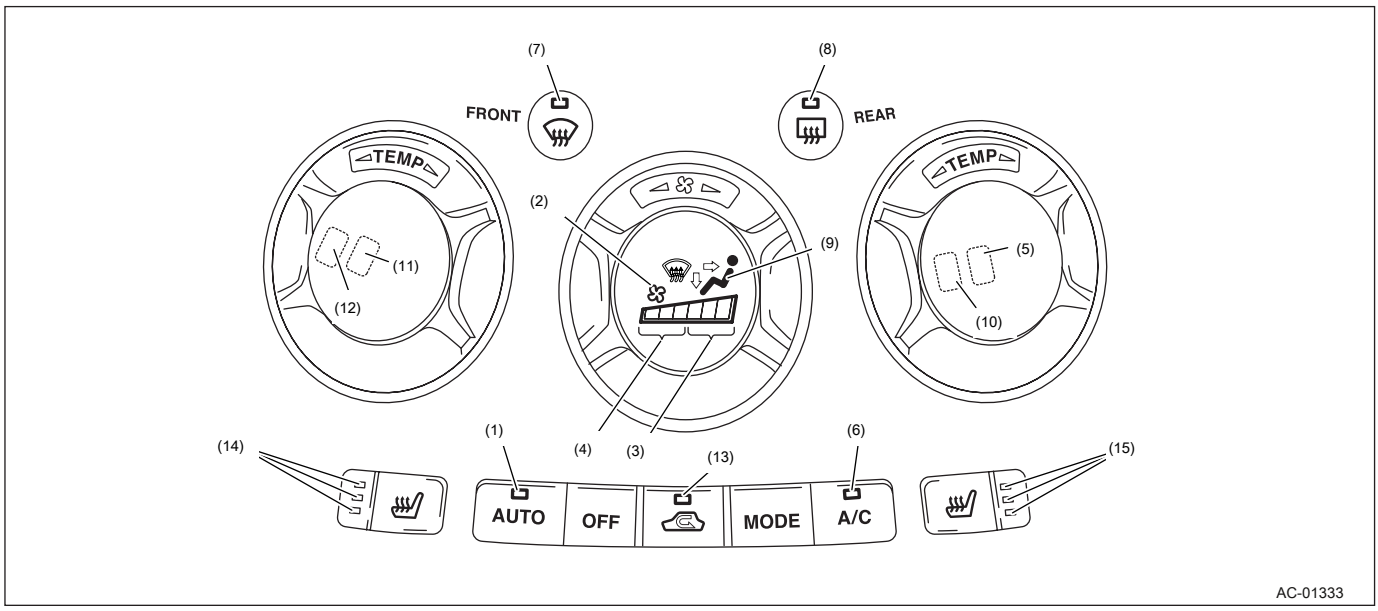
motor del ventilador, etc.). Realizar el autodiagnóstico para el panel de control en primer lugar, y luego realizar la auto-diagnóstico para el sistema de control. (1)
NOTA:

Para A / C sistema de auto-diagnóstico, hay uno que comprueba el panel de control, y el otro que comprueba todo el sistema de control (sensores, actuadores,

1. A / C PANEL DE CONTROL AUTODIAGNOSTICO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**SET AUTODIAGNOSTICO MODO DE ING OPERAT- un panel de control / C.** 1) Coloque el interruptor de encendido de OFF a ACC, y espere 2 segundos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON con el detector magnético y el interruptor de MODO presionado. 3) El estado de la comunicación con el ECM A / C se muestra en el campo de visualización TEMP izquierda.	Cómo funciona la fun- ción de autodiagnóstico?	**Vaya al paso 2.**	<Ref. a AC (diag) -15, A / C OR autodiagnóstico SISTEMAS queda desactivado, Diagnósticos para ción A / C Sistema de mal funcionamiento.>
2	**COMPROBAR pantalla y el indicador.** Compruebe si la pantalla toda la pantalla y los indicadores se encienden y luego apagarse. NOTA: "11" - "14" aparece en la pantalla cuando se produce un mal funcionamiento.	Hacer toda la pantalla y los indicadores de vienen a continuación, se apagan?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar el panel de control A / C.
3	**Verificación del interruptor Y LA TEMPERATURA DEL CON- TROL DIAL DE ENTRADA.** De acuerdo con la tabla de verificación interruptor, presione cada interruptor o gire el dial de control de temperatura, y comprobar la visualización de la pantalla relativa y los indicadores se iluminan. <Ref. a AC (diag) -12, INTERRUPTOR CHECK TABLE, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	¿La visualización de la pantalla relacionada con cada interruptor de entrada y de acceso telefónico a iluminar?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el panel de control A / C.
4	**COMPROBAR A / C PANEL DE CONTROL comunica- catiónico.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control / C arnés auto A. 3) El uso de un cable conductor adecuado, corto la mo- conector de mazo ule terminal Nº 18 y Nº 19 de auto Control de A / C (B283). 4) Coloque el interruptor de encendido de OFF a ACC, y espere 2 segundos. 5) Activar el interruptor de encendido en ON mientras pulsa el interruptor AUTO y el interruptor de A / C. 6) Cuando se produce ningún mal funcionamiento en la comunicación panel de control, (sin línea abierta) "CL" se visualiza en el campo de visualización TEMP lado izquierdo en la pantalla; y cuando se produce un mal funcionamiento, se muestra "OP" (existe línea abierta).	Se "CL" aparecerá en la pantalla?	panel A de control / C es normal. Girar el interruptor de encendido en OFF y conecte el conector del módulo de control / C arnés oacuten.	Reemplazar el panel de control A / C.

2. Interruptor CHECK TABLE



Cambiar	Pantalla de visualización	Cambiar	Pantalla de visualización
interruptor de A / C	(6)	interruptor FAN (+)	(4)
Cambio automático	(1)	interruptor FAN (-)	(3)
interruptor de control de flujo de aire	(9)	con- temperatura del lado del conductor trol de línea	rotación a la derecha (11) de giro izquierdo (12)
FRESH / RECIRC	(13)	la temperatura del lado del pasajero dial de control	Giro a derechas (5) de giro izquierdo (10)
interruptor del desempañador	(7)	Apagado	(2)
Interruptor del desempañador trasero	(8)	interruptor del calentador del asiento del conductor	(14)
calentador del asiento del pasajero cambiar	(15)		

3. A / C SISTEMA DE CONTROL DE AUTODIAGNOSTICO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**SET AUTODIAGNOSTICO MODO DE ING OPERAT- un panel de control / C.** 1) Coloque el interruptor de encendido de OFF a ACC, y espere 2 segundos. 2) Arranque el motor con el interruptor automático y el interruptor de FRESH / RECIRC presionado. NOTA: Autodiagnóstico también se puede realizar con igni- interruptor ción ON, pero arrancar el motor, ya observar el funcionamiento del embrague magnético es difícil. 3) Todos los indicadores parpadean cuatro veces.	Cómo funciona la fun- ción de autodiagnóstico?	Vaya al paso 2.	<Ref. a AC (diag) - 15, A / C OR autodiagnóstico SISTEMAS queda desactivado, Diagnósticos para ción A / C Sistema de mal funcionamiento.>
2	**Compruebe cada sensor y potenciómetro TER** 1) Después de que los indicadores dejen de parpadear, automáti- camente cambio al modo de inspección de sensor y el potenciómetro. NOTA: Elementos de la pantalla se pueden cambiar cada vez que se pulsa el interruptor de A / C. (Operación Paso) 2) Cuando se produce un mal funcionamiento en cada sensor y el potenciómetro, los códigos se muestran en la pantalla. Cuando no se produce ningún fallo de funcionamiento de cada sensor y el potenciómetro, el código “20” se visualiza en la pantalla. 3) Identificar el sensor defectuoso de acuerdo con la tabla de verificación sensor. <Ref. a AC (diag) -14, SENSOR CHECK TABLE, OPERACIÓN, Tabla diagnóstica para el autodiagnóstico.>	Se muestran otros códigos excepto “20”?	Reparar el sensor defectuoso. <Ref. a AC (diag) -31, Procedimiento de diagnóstico de sensores.>	Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR cada actuador, VENTILADOR VENTILADOR Y embrague magnético.** 1) Después de completar cada sensor y la inspección ometer Potentiometer, cambiar al modo de inspección del actuador, ventilador y embrague magnético pulsando el interruptor del desempañador. 2) Cada modo va a cambiar y operar automáticamente cada cuatro segundos. NOTA: elementos del modo de operación se pueden cambiar cada vez que se pulsa el interruptor de A / C. (Operación Paso) 3) Verificar el funcionamiento del actuador, ventilador y embrague magnético en cada modalidad, de acuerdo a la tabla de modo de funcionamiento. <Ref. a AC (diag) - 14, TABLA MODO DE FUNCIONAMIENTO, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	Hacer el actuador, ventilador y embrague magnético funciona como se describe en la tabla de modo de funcionamiento?	Un sistema de control / C es normal. Pulse el interruptor de apagado y completar la función de autodiagnóstico.	Reparación de la pieza defectuosa de acuerdo con cada tabla de diagnóstico. <Ref. a AC (diag) - 15, Diagnósticos para A / C Sistema de mal funcionamiento.> O <Ref. a AC (diag) -24, Procedimiento de diagnóstico para los actuadores.>

4. SENSOR DE MESA

NOTA:

Cuando la comprobación del sensor Sunload se lleva a cabo en el interior o en la sombra, que podría ser diagnosticado como que tiene un circuito abierto.

Compruebe siempre el sensor Sunload con el sol que brilla en él.

(Mal funcionamiento en presentar) * 1	Sensor	contenidos de problemas
21 / AUTO Blink	En el vehículo sensor	Abierto
- 21 / AUTO Blink		Corto
22 / AUTO Blink	sensor de ambiente	Problema en el sensor o mal funcionamiento de la comunicación
23 / AUTO Blink	sensor del evaporador	Abierto
- 23 / AUTO Blink		Corto
24 / AUTO Blink	Sensor de temperatura del refrigerante del motor	Problema en el sensor o mal funcionamiento de la comunicación
25 de parpadeo	sensor de Sunload	Abrir * 2
- 25 / AUTO Blink		Corto
26 / AUTO Blink	actuador de la puerta de mezcla de aire del lado del conductor potenciómetro	GUAY
27 / AUTO Blink		CALIENTE
- 26 / AUTO Blink	actua- puerta de mezcla de aire del lado del pasajero potenciómetro tor	GUAY
- 27 / AUTO Blink		CALIENTE
28 / AUTO Blink	Modo de actuador de la puerta potenciómetro	CARA
29 / AUTO parpadeo		DEF
41 / AUTO parpadeo	termistor calentador de asiento (Driver de lado)	Abierto
- 41 / AUTO parpadeo		Corto
42 / AUTO Blink	termistor calentador del asiento (de pasajeros de lado)	Abierto
- 42 / AUTO Blink		Corto
20 de parpadeo	Cuando todas las condiciones son normales	

*1: “AUTO” pantalla no parpadea cuando se produjo el mal funcionamiento pasado. mal funcionamiento pasado significa que las señales anormales eran continuamente de entrada durante un cierto tiempo en el pasado.

*2: mal funcionamiento Presente sólo se muestra para circuito abierto sensor Sunload.

5. MODO DE FUNCIONAMIENTO TABLA

Pantalla de visualización	FRESH / RECIRC puerta	modo puerta	puerta de mezcla de aire *	Ventilador	A / C compresor (Mag embrague neto)
31	FRESCO	CARA	fresco máximo	LO	APAGADO
32	RECIRC	CARA	fresco máximo	LO	EN
33	RECIRC	CARA	fresco máximo	M1	EN
34	FRESCO	LICENCIADO EN DERECHO	50%	M1	EN
35	FRESCO	CALOR	50%	M1	EN
36	FRESCO	CALOR	máxima caliente	M3	EN
37	FRESCO	D / H	máxima caliente	M3	EN
38	FRESCO	DEF	máxima caliente	HOLA	EN

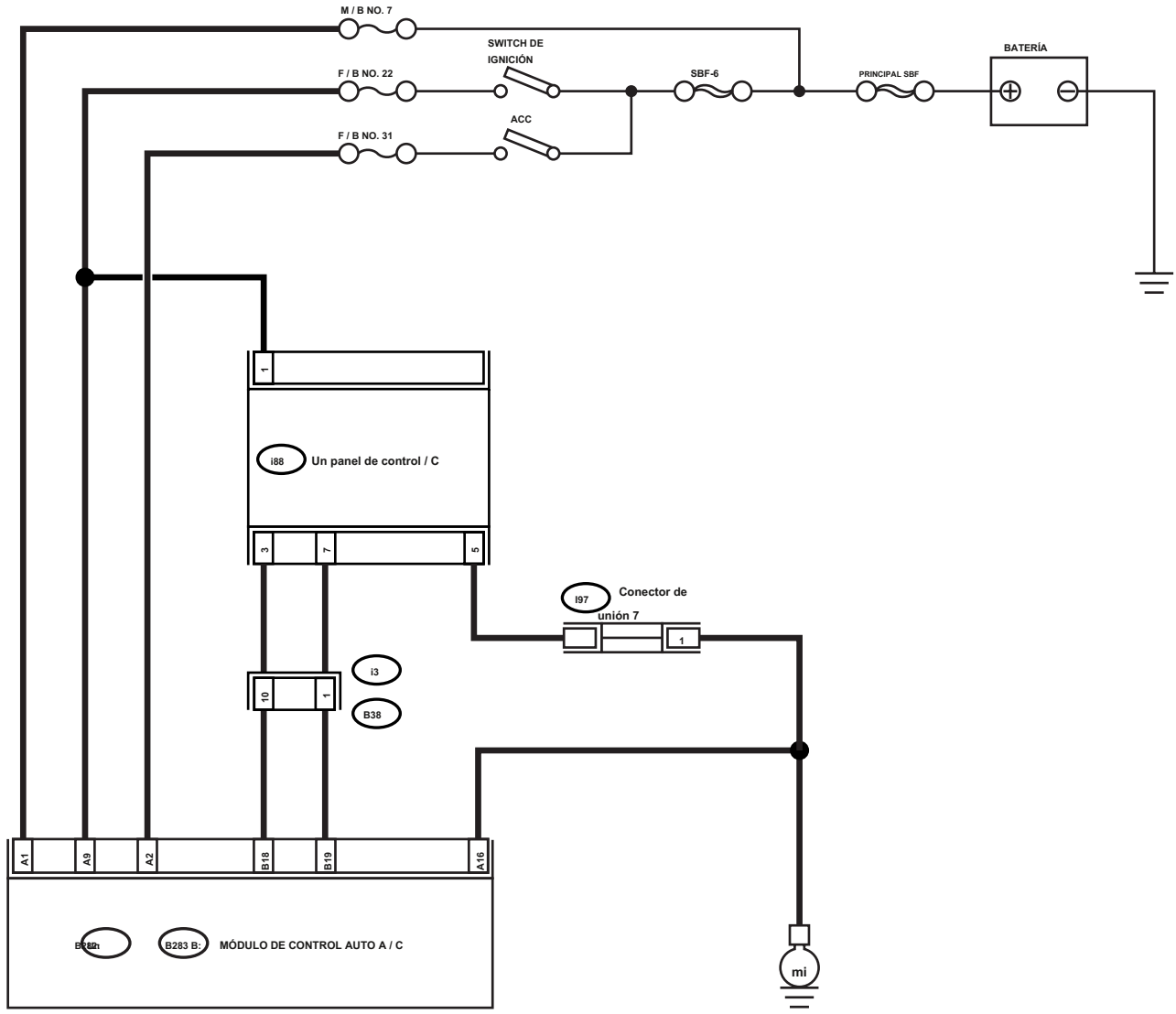
*ángulo de apertura misma para ambos de pantalla lado Display del acompañante del conductor y

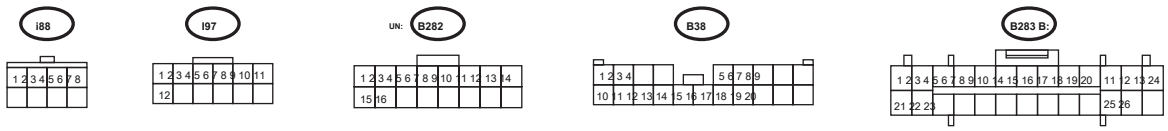
6. Diagnóstico para A / C Sistema Mal funcionamiento A: A / C o AUTODIAGNÓSTICO-Systems no OPERATE

El síntoma del problema:

- Establecer la temperatura no está indicado en la pantalla, los LEDs del conmutador están defectuosos y los interruptores no operan.
- sistema de autodiagnóstico no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-01335

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el fusible Nº 7 de la caja de fusibles principal. 3) Verificar el estado del fusible.	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Vaya al paso **2.**	
2	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el fusible Nº 22 y Nº 31 del fusible y relé de cuadro. 3) Verificar el estado del fusible.	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Vaya al paso **3.**	
3	**COMPROBAR A / C PANEL DE CONTROL DE POTENCIA CIR CUIT.** Mida el voltaje entre el terminal conector de A / C arnés panel de control y la masa del chasis después de encender el interruptor de encendido en ON. **Y conector de terminales** **(I88) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **4.**	Compruebe circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables entre el panel de control A / C y el fusible.
4	**COMPROBAR A / C PANEL DE CONTROL DE BAJA POTENCIA DEL CIRCUITO.** Medir la resistencia de la instalación entre el panel de control de A / C y la masa del chasis después de girar la llave de encendido a OFF. **Conector y terminal (i88) No. 5 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el mazo de línea de tierra.
5	**COMPROBAR AUTO A / C MÓDULO DE CONTROL DE POTENCIA DEL CIRCUITO.** Mida el voltaje entre el terminal conector de auto A / C módulo de control y tierra del chasis después de girar la llave de encendido a OFF. **Y conector de terminales** **(B282) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **6.**	Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de Ness har- entre el módulo de control automático A / C y el fusible.
6	**COMPROBAR AUTO A / C MÓDULO DE CONTROL DE POTENCIA DEL CIRCUITO.** Mida el voltaje entre el terminal conector de auto A / C módulo de control y tierra del chasis después de encender el interruptor de encendido ACC. **Y conector de terminales** **(B282) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **7.**	Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de Ness har- entre el módulo de control automático A / C y el fusible.
7	**COMPROBAR AUTO A / C MÓDULO DE CONTROL DE POTENCIA DEL CIRCUITO.** Mida el voltaje entre el terminal conector de auto A / C módulo de control y tierra del chasis después de encender el interruptor de encendido en ON. **Y conector de terminales** **(B282) No. 9 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **8.**	Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de Ness har- entre el módulo de control automático A / C y el fusible.
8	**Verificación Auto A / C MÓDULO DE CONTROL DEL CIRCUITO DE MASA.** Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B282) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el mazo de línea de tierra.

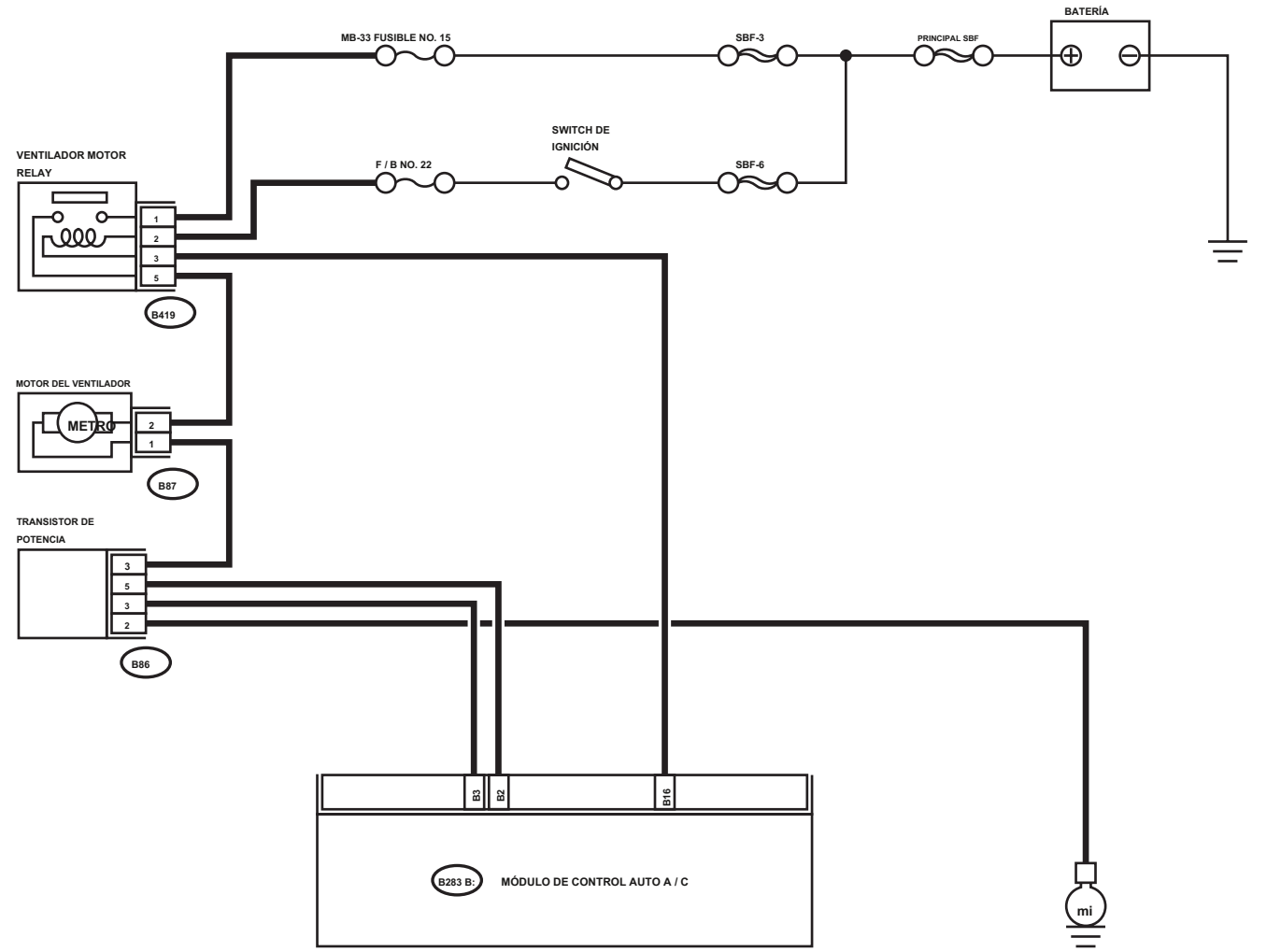
Paso		Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR circuito comunicación.** Medir la resistencia de la instalación entre el panel de control de A / C y concesionarios Un módulo de control / C. **Conector y terminal (i88) No. 3 - (B283) No. 19: (i88) No. 7 - (B283) No. 18:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 10.**	Reparar el arnés.
10	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-?	Reparar el conector ir con-.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

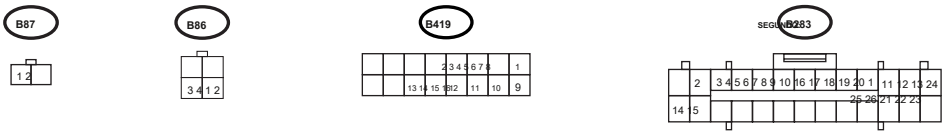
B: VENTILADOR MOTOR NO GIRA.

El síntoma del problema:

- motor del ventilador no gira.
- motor del ventilador no gira en “HI”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



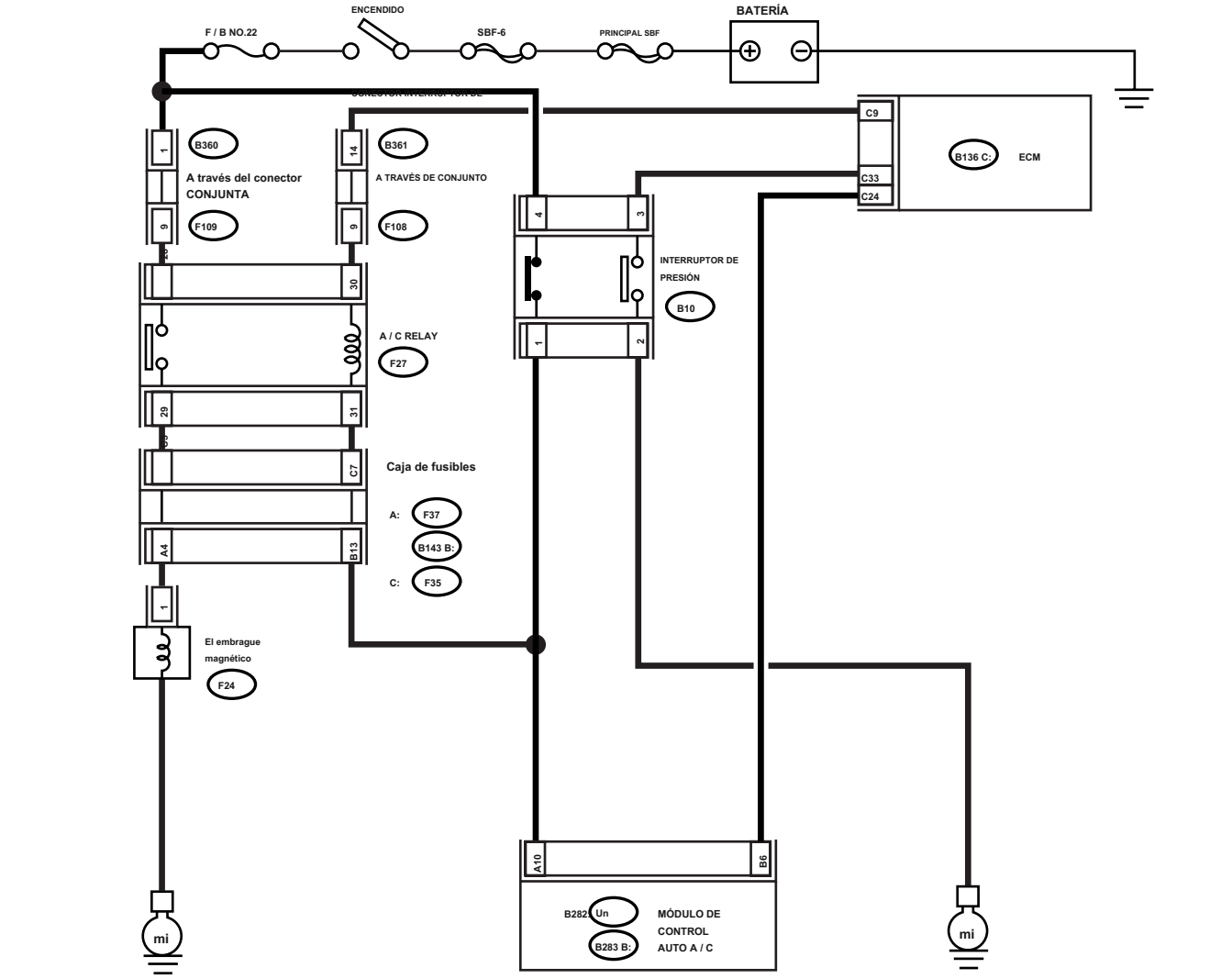


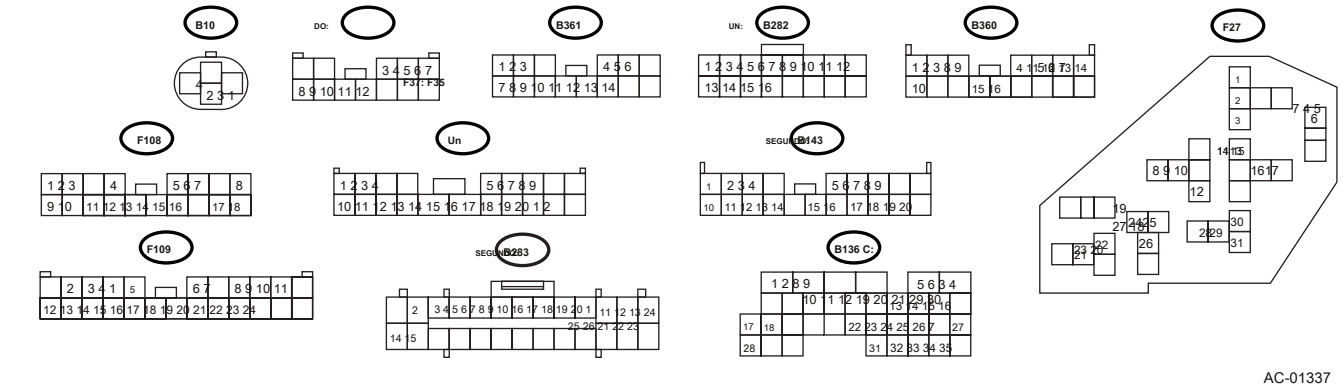
AC-01336

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Retirar el fusible No. 22 en fusible y relé de caja, y el fusible No. 15 en la caja de fusibles principal. 2) Verificar el estado del fusible.	Se los fusibles quemados por fuera?	Sustituir el fusible. Vaya al paso **2.**	
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA EL MOTOR DEL VENTILADOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Coloque el interruptor del ventilador en ON. 3) Medir la tensión entre el motor del ventilador y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B87) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el circuito abierto de arnés línea de capa soplador de potencia del motor SUP-.
3	**COMPROBAR EL MOTOR DEL VENTILADOR relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé del motor del ventilador. 3) Conectar el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 2 de relé del motor del ventilador, y tiva nega- terminal (-) para el terminal Nº 3. 4) Medir la resistencia entre los terminales Nº 1 y Nº 5. **terminales** **(B419) No. 1 - (B419) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Cambiar el relé del motor del ventilador.
4	**De comprobación del soplador del motor.** 1) Desconectar el conector del motor del ventilador. 2) Conectar el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 2 del conector del motor del soplador, y negativo (-) de la al No. 1 terminal. 3) Asegúrese de que las carreras de motor soplador.	¿Funciona el motor del ventilador? Vaya al paso **5.**		Reemplazar el motor del ventilador. <Ref. a la CA-27, remoción del motor del ventilador.>
5	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

C: temperatura del compartimiento NO CAMBIA, o un sistema de A / C No responder con prontitud.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-01337

Diagnóstico de A / C System Malfunction

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el fusible Nº 22 de fusible y relé de cuadro. 3) Verificar el estado del fusible.	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Vaya al paso **2.**	
2	**Compruebe la señal de A / C RELÉ Y MÓDULO DE CONTROL A / C.** 1) Desconectar el conector del módulo de control / C arnés A / C relé y concesionarios A. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre A / C terminal del conector relé y tierra del chasis. 4) Medir la tensión entre auto A / C módulo de control de terminal de conector de mazo y el chasis suelo. **Y conector de terminales** **(F27) No. 31 (+) - Chasis de tierra (-): (B282) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE PRESÓSTATO** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de mazo del conmutador de presión. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo interruptor de presión y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B10) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Compruebe si hay circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables entre el fusible y el interruptor de presión.
4	**VERIFICACIÓN mazo de conductores entre interruptor de presión y A / C RELAY, AUTO A / C CON- TROL módulo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del interruptor de presión y conector del relé A / C. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del interruptor de presión y el conector de módulo de control de auto A / C. **Conector y terminal (B10) No. 1 - (F27) No. 31: (B10) No. 1 - (B282) No. 10:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Compruebe el interruptor de seguro PRESION. <Ref. a la CA-41, INSPECCIÓN, el interruptor de presión (presostato triple).>	Reparar el har- Ness.
5	**Compruebe el suministro de potencia para un / C relé.** Medir la tensión entre A / C terminal del conector relé y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(F27) No. 28 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **6.**		Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de la instalación entre el fusible y relé A / C.
6	**COMPROBAR A / C relé.** Compruebe el relé A / C. <Ref. a la CA-40, INSPECCIÓN, relé y el fusible.>	¿Hay un fallo en el A / C del relé?	Reemplazar el relé de A / C.	Vaya al paso **7.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR A / C en la señal.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el relé A / C y todos los conectores. 3) Arranque el motor y encienda el interruptor AUTO ON. 4) Girar el dial de control de temperatura en la posición máxima fresco. 5) Medir la tensión entre auto A / C módulo de control de terminal de conector de mazo y el chasis suelo. **Y conector de terminales** **(B283) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **9.**	Vaya al paso **8.**	
8	**VERIFICACIÓN mazo de conductores entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C y el ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de módulo de control de auto A / C y ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el auto A / C conector del módulo de control y el conector de ECM. **Conector y terminal (B283) No. 6 - (B136) No. 24:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>	Reparar el arnés.
9	**COMPROBAR LA SEÑAL EN embrague magnético.** 1) Parar el motor y encienda el interruptor AUTO en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el terminal conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 9 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **10.**	Compruebe circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables entre A / C relé y ECM.	
10	**COMPROBAR LA SEÑAL EN embrague magnético.** 1) Arranque el motor y encienda el interruptor AUTO ON. 2) Girar el dial de control de temperatura en la posición máxima fresco. 3) Medir la tensión entre el terminal conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 9 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 V?	Vaya al paso **11.**	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, remoción del módulo de control del motor (ECM).>
11	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA embrague magnético.** 1) Parar el motor y encienda el interruptor AUTO en OFF. 2) Desconectar el conector de la instalación del embrague magnético. 3) Arranque el motor y encienda el interruptor AUTO ON. 4) Girar el dial de control de temperatura en la momia maxi-posición fresco. 5) Mida la tensión entre el terminal conector imán arnés de embrague y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(F24) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **12.**	Compruebe si hay circuito abierto o cortocircuito en el mazo de conductores entre A / C y el relé de embrague magnético.	

	Paso	Comprobar	Sí	No
12	**COMPROBAR LA embrague magnético** 1) Parar el motor y encienda el interruptor AUTO en OFF. 2) Desconectar el conector de la instalación del embrague magnético. **Conector y terminal (F24) No. 2 - Tierra del chasis:** 3) Conectar el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 1 del embrague imán, y tiva nega- terminal (-) al cuerpo del compresor.	¿Está funcionando el embrague magnético?	El embrague magnético es normal.	Reemplazar el compresor. <Ref. a AC-33, remoción, Compressor.>

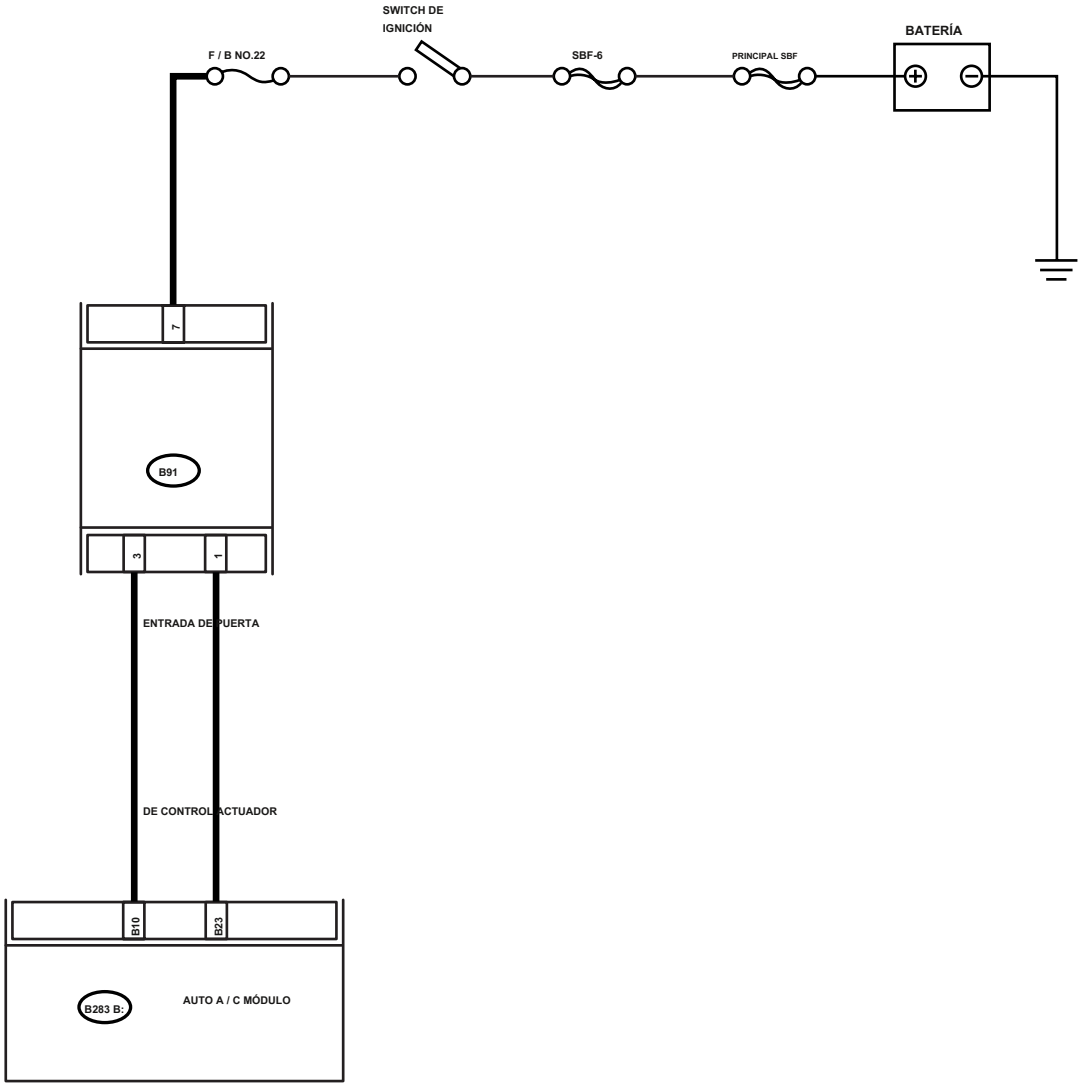
7. Procedimiento de diagnóstico para los actuadores A:

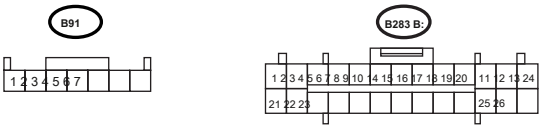
ACCIONADOR DE ADMISIÓN PUERTA

El síntoma del problema:

el modo FRESCO / RECIRC no se cambia.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-01338

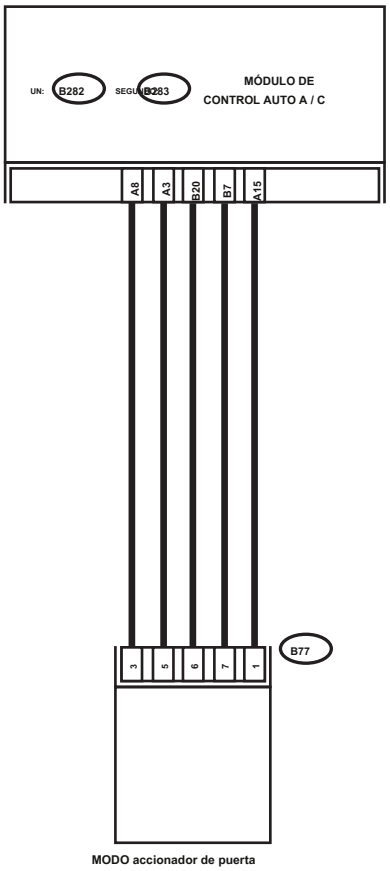
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA EL ACTUADOR ADMISION DE LA PUERTA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del actuador de la puerta de admisión. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de actuador de la puerta de admisión y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B91) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 8 V (a temperatura normal)?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe si hay circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables entre el actuador de la puerta de entrada y fusibles.
2	**VERIFICACIÓN mazo de conductores entre AUTO un módulo de control / C Y actuador de la puerta de admisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control de auto A / C. 3) Medir la resistencia entre el conector de actuador de la puerta de admisión y conector del módulo de control automático de A / C. **Conector y terminal (B283) No. 10 - (B91) No. 1: (B283) No. 23 - (B91) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el mazo de conductores entre auto Un control / C mo- actuador de la puerta ule y la ingesta.
3	**Compruebe el funcionamiento de compuerta de admisión AC- TUATOR.** 1) Conectar el conector del actuador de la puerta de entrada. 2) a tierra el / C conector del módulo de control auto A con un alambre adecuado. 3) Activar el interruptor de encendido en ON, y comprobar el funcionamiento del actuador de la puerta de admisión. **Y conector de terminales** **(B283) No. 10 - Masa:**	¿El actuador se mueve hacia el lado fresco?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el actuador de la puerta de admisión. <Ref. a la CA-42, EXTRACCIÓN, tor actua-.>
4	**Compruebe el funcionamiento de compuerta de admisión AC- TUATOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Planta el módulo de control nector con- auto A / C con un alambre adecuado. 3) Activar el interruptor de encendido en ON, y comprobar el funcionamiento del actuador de la puerta de admisión. **Y conector de terminal:** **(B283) No. 23 - Masa:**	¿Se mueve el actuador al lado RECIRC?	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>	Sustituir el actuador de la puerta de admisión. <Ref. a la CA-42, EXTRACCIÓN, tor actua-.>

B: MODO accionador de puerta

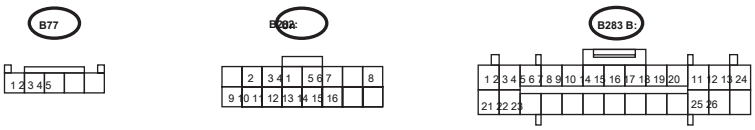
El síntoma del problema:

salida de flujo de aire no se cambia.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



MODO accionador de puerta



AC-01339

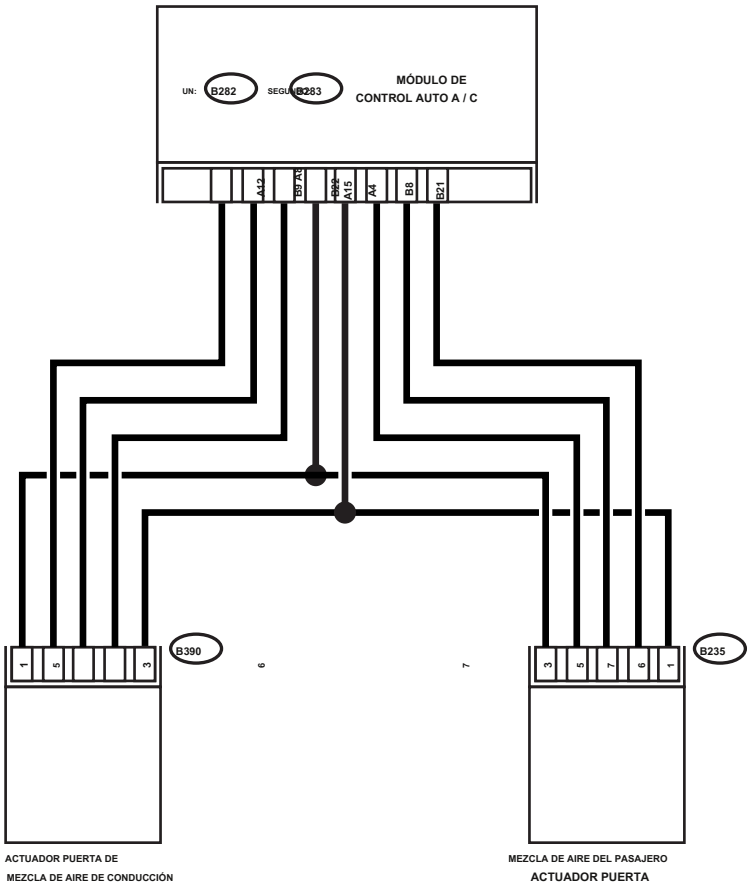
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el suministro de alimentación del sensor MODO DE PUERTA posición del actuador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del actuador de la puerta de modo. 3) Girar el interruptor de encendido y el interruptor AUTO ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector módulo auto un control / C. **Y conector de terminales** **(B282) No. 8 (+) - (B282) No. 15 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	**Vaya al paso 2.**	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ACCIONAMIENTO DE PUERTA DE MODO.** Mida el voltaje entre el conector de módulo de auto Control de A / C y la masa del chasis después de girar el interruptor de control de flujo de aire a CARA posi- ción. **Y conector de terminales** **(B283) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 8 V (a temperatura normal)?	**Vaya al paso 3.**	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
3	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ACCIONAMIENTO DE PUERTA DE MODO.** Mida el voltaje entre el conector de módulo de auto Control de A / C y la masa del chasis después de girar el interruptor de control de flujo de aire a la posición DEF. **Y conector de terminales** **(B283) No. 20 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 8 V (a temperatura normal)?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el módulo de control de auto A / C.
4	**Verificar el mazo ENTRE EL MODULO DE CONTROL AUTOMÁTICO A / C Y MODO DE PUERTA AC- TUATOR.** 1) Coloque el A / C y el interruptor de encendido a OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control de auto A / C. 3) Medir la resistencia entre el módulo de control automático de A / C y el conector de actuador de la puerta de modo. **Conector y terminal (B77) No. 1 - (B282) No. 15: (B77) No. 3 - (B282) No. 8: (B77) No. 5 - (B282) No. 3: (B77) No. 6 - (B283) No. 20: (B77) No. 7 - (B283) No. 7:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el mazo de conductores entre auto Un control / C mo- actuador de la puerta ule y el modo.
5	**CONTROLAR MANDO accionador de puerta posiciones CIÓN señal del interruptor.** 1) Conectar el conector de módulo de control de auto A / C y el actuador de la puerta de modo. 2) Coloque el interruptor de encendido y el interruptor AUTO ON. 3) Comprobar el voltaje entre con- trol / módulo de terminales A Auto C Conector mientras se cambia el modo entre DEF y la cara. **Y conector de terminales** **(B282) No. 3 (+) - (B282) No. 15 (-):**	¿El cambio de voltaje entre 1 V (DEF) y 4 V (FACE)?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el actuador de la puerta de modo. <Ref. a la CA-42, EXTRACCIÓN, tor actua-.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del módulo de control automático A / C y el conector.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

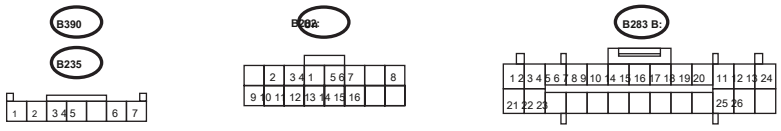
C: actuador de la puerta MEZCLA DE AIRE

El síntoma del problema:

temperatura del aire de salida no cambia.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-01340

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE MEZCLA DE AIRE accionador de puerta interruptor de posición.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del actuador de la puerta de mezcla de aire. 3) Girar el interruptor de encendido y el interruptor AUTO ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector módulo auto un control / C. **Y conector de terminales** **(B282) No. 8 (+) - (B282) No. 15 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	**Vaya al paso 2.**	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE MEZCLA DE AIRE actuador de la puerta.** Mida el voltaje entre el conector de módulo de auto Control de A / C y la masa del chasis después de girar el dial de control de temperatura a maxi- posición EPO madre. **lado del conector y el terminal de conducir** **(B283) No. 22 (+) - Chasis de tierra (-): lado del pasajero** **(B283) No. 21 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 8 V (a temperatura normal)?	**Vaya al paso 3.**	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
3	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE MEZCLA DE AIRE actuador de la puerta.** Mida el voltaje entre el conector de módulo de auto Control de A / C y la masa del chasis después de girar el dial de control de temperatura a la posición máxima HOT. **lado del conector y el terminal de conducir** **(B283) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-): lado del pasajero** **(B283) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 8 V (a temperatura normal)?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
4	**Verificar el mazo entre AUTO un módulo de control / C Y MEZCLA DE AIRE actuador de la puerta.** 1) Coloque el A / C y el interruptor de encendido a OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control de auto A / C. 3) Medir la resistencia entre el módulo de control automático de A / C y el conector de actuador de la puerta de mezcla de aire. **lado del conector y el terminal de conducir** **(B390) No. 1 - (B282) No. 15: (B390) No. 3 - (B282) No. 8: (B390) No. 5 - (B282) No. 12: (B390) No. 6 - (B283) No. 9: (B390) No. 7 - (B283) No. 22: lado del pasajero** **(B235) No. 1 - (B282) No. 8: (B235) No. 3 - (B282) No. 15: (B235) No. 5 - (B282) No. 4: (B235) No. 7 - (B283) No. 8: (B235) No. 6 - (B283) No. 21:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el mazo de conductores entre auto Un control / C mo- actuador de la puerta ule y de mezcla de aire.

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR MEZCLA DE AIRE accionador de puerta posiciones CIÓN señal del interruptor.** 1) Conectar el conector de módulo de control de auto A / C y el actuador de la puerta de mezcla de aire. 2) Coloque el interruptor de encendido y el interruptor AUTO ON. 3) verificar la tensión entre terminales del conector módulo auto un control / C mientras se cambia la temperatura de ajuste entre el máximo EPO y máximo HOT. **lado del conector y el terminal de conducir** **(B282) No. 12 (+) - (B282) No. 15 (-): lado del pasajero** **(B282) No. 4 (+) - (B282) No. 15 (-):**	¿El cambio de voltaje entre 1 V (Max. HOT) y 4 V (Max. COOL)?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el actuador de la puerta de mezcla de aire. <Ref. a la CA-42, remoción del actuador.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del módulo de control automático A / C y el conector.	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-?	Reparar el conector ir con-.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

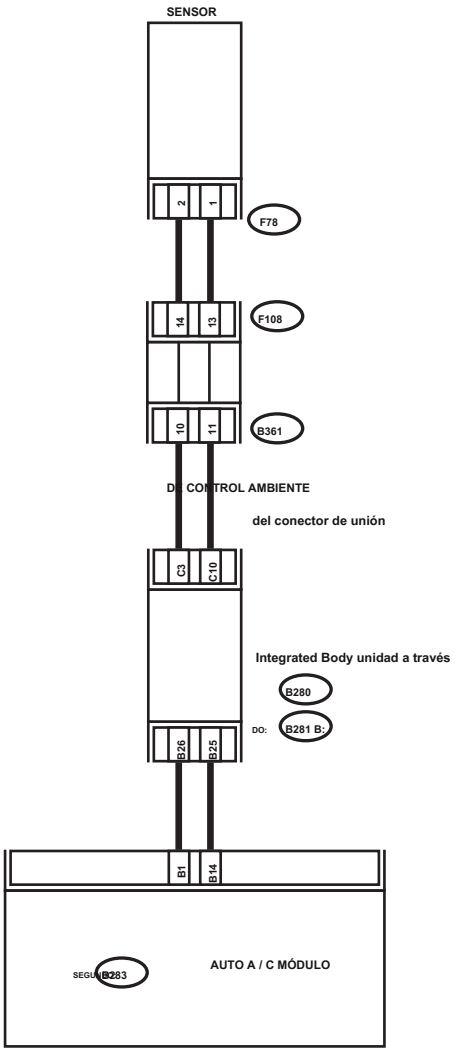
8. Procedimiento de diagnóstico para los sensores A:

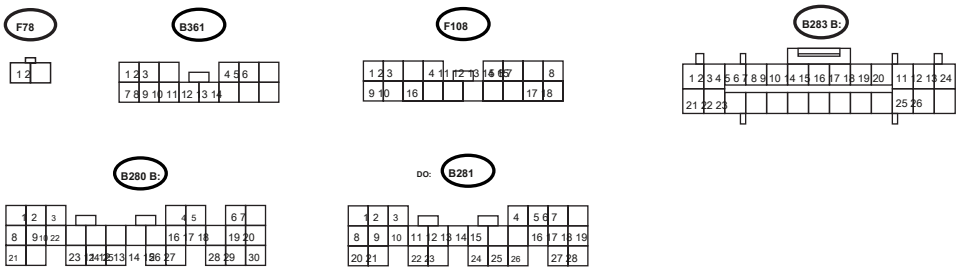
sensor de ambiente

El síntoma del problema:

La velocidad del ventilador no se enciende cuando el dial de control de velocidad del ventilador está en la posición AUTO.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-01341

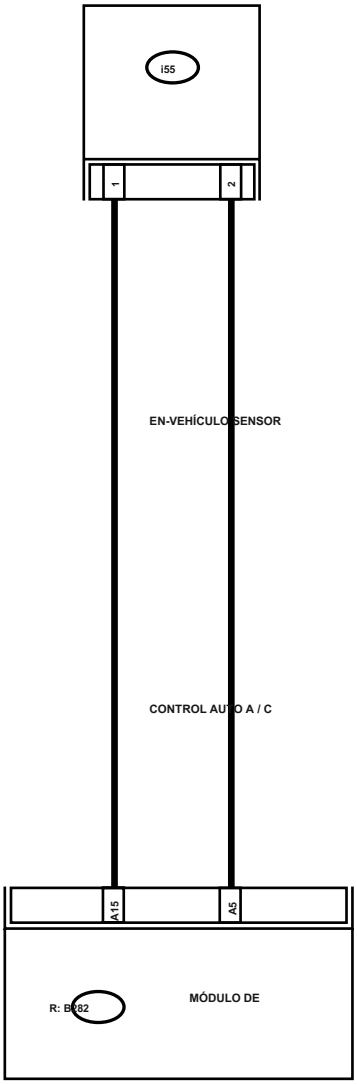
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SENSOR AMBIENTE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor ambiente. 3) Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor ambiente. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de aproximadamente 1,7 k Ω a 25 ° C (77 ° F)?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el sensor ambiente.
2	**COMPROBAR señal de entrada para AMBIENTE SEN- SOR.** 1) Coloque el encendido en ON. 2) Medir la tensión entre terminales del conector (F78). **Conector y terminal (F78) No. 1 (+)** **- No. 2 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SALIDA DEL CUERPO inte- RALLADA UNIDAD.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Extraer la unidad de cuerpo integrado. 3) Desconectar el conector del sensor ambiente. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Medir la tensión entre terminales del conector de cuerpo integrado unidad. **Conector y terminal (B281) No. 3 (+) -** **No. 10 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **6.**
4	**Verificar el mazo de conector entre CUERPO unidad integrada y sensor de ambiente.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del cuerpo de la unidad integrada. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y un sensor de ambiente. **Conector y terminal (F78) No. 1 -** **(B281) No. 10:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de arnés entre la unidad de cuerpo integrado y un sensor de ambiente.
5	**Verificar el mazo de conector entre CUERPO unidad integrada y sensor de ambiente.** Mida la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y un sensor de ambiente. **Conector y terminal (F78) No. 2 -** **(B281) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de arnés entre la unidad de rallado cuerpo inte- y sensor ambiente.
6	**VERIFICACIÓN DE COMUNICACIÓN DE ERRORES JUEGO DIS.** 1) Conectar los conectores de unidad de cuerpo integrado y sensor de ambiente como conectado originalmente. 2) Compruebe si se visualiza “Er xx” en el Odo metro / metro de viaje en combinación después de encender el interruptor de encendido en ON.	Se visualiza “Er xx”?	Compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Vaya al paso **7.**
7	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

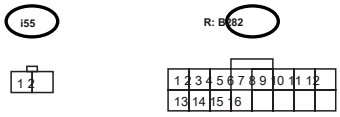
B: EN EL VEHICULO SENSOR

El síntoma del problema:

La velocidad del ventilador, orificio de salida y puerto de entrada no cambia después de encender el interruptor AUTO en ON

DIAGRAMA DE CABLEADO:



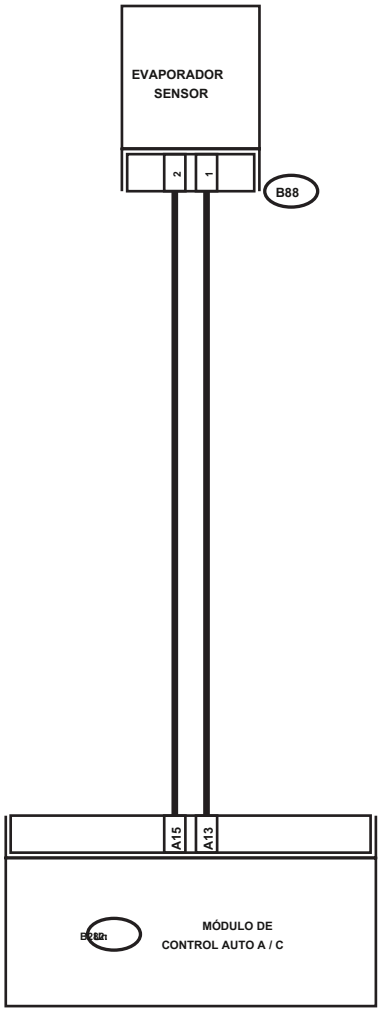


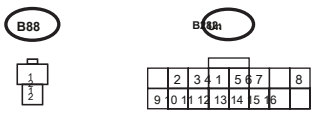
AC-01342

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el sensor a bordo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire la tapa lateral inferior del conductor. 3) Desconectar el conector de sensor en el vehículo. 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor en el vehículo. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de aproximadamente **1,7 k Ω a 20 ° C (68 ° F)?**	**Vaya al paso 2.**	Sustituir el sensor invehicle.
2	**COMPROBAR señal de entrada para sensor en vehículos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo de sensor en el vehículo y la masa del chasis. **Conector y terminal (i55) No. 2 (+)** **- No. 1 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	**Vaya al paso 6.**	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR AUTO A / C MÓDULO DE CONTROL SEÑAL DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el módulo de control automático A / C. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector de módulo de control de auto A / C. **Y conector de terminales** **(B282) No. 5 (+) - (B282) No. 15 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**VERIFICACIÓN mazo de conductores entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y EN-VEHÍCULO SEN- SOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de auto Un módulo de control / C. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y en el vehículo sensor. **Conector y terminal (i55) No. 2 -** **(B282) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el Ness har- entre el módulo de control automático de A / C y en el vehículo sensor.
5	**VERIFICACIÓN mazo de conductores entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y EN-VEHÍCULO SEN- SOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y en el vehículo sensor. **Conector y terminal (i55) No. 1 -** **(B282) No. 15:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el mazo de conductores entre el sensor mo- ule y en el vehículo auto Control de A / C.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

C: EVAPORADOR SENSOR

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-00831

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR EVAPORADOR SENSOR** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar la guantera. 3) Desconectar el conector del sensor del evaporador. 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor evaporador. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia de aproximadamente 1,9 k Ω a 20 ° C (68 ° F)?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el sensor del evaporador. <Ref. a la CA-36, remoción del evaporador.>
2	**COMPROBAR señal de entrada para sensor del evaporador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector terminal (B88) y la masa del chasis. **Conector y terminal (B88) No. 1 (+) - No. 2 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR AUTO A / C MÓDULO DE CONTROL SEÑAL DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el módulo de control automático A / C. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector de módulo de control de auto A / C. **Conector y terminal (B282) No. 13 (+) - No. 15 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **6.**
4	**Compruebe el haz de conector entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y EVAP- ORADOR SENSOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de auto Un módulo de control / C. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y evapo- sensor rator. **Conector y terminal (B88) No. 2 - (B282) No. 15:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y el sensor del evaporador.
5	**Compruebe el haz de conector entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y EVAP- ORADOR SENSOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y el sensor del evaporador. **Conector y terminal (B88) No. 1 - (B282) No. 13:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y el sensor del evaporador.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

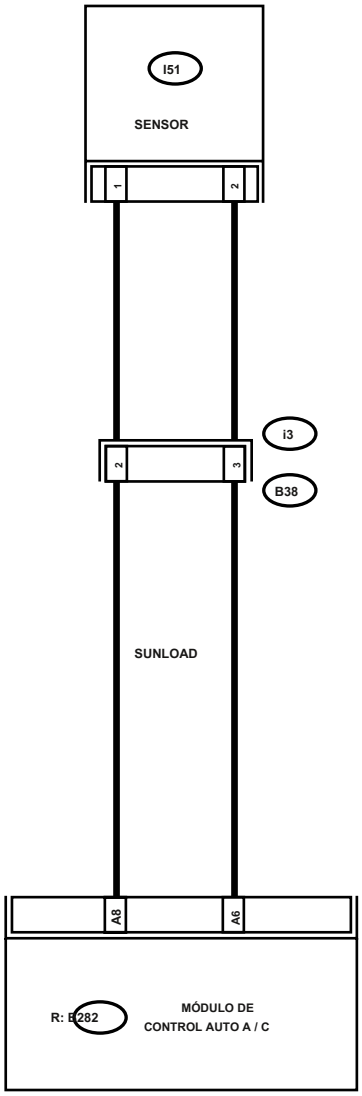
D: SENSOR SUNLOAD

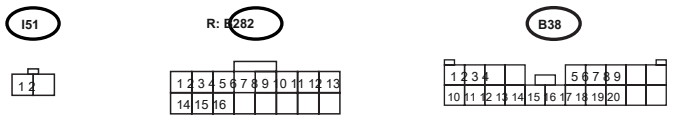
El síntoma del problema:

- Sensor identifica que la luz solar es máxima. A continuación, un sistema / C se controla a COOL lado.
- Sensor identifica que la luz del sol está en el mínimo. A continuación, un sistema / C se controla a lado caliente. NOTA:

Cuando la comprobación del sensor Sunload se lleva a cabo en el interior o en la sombra, que podría ser diagnosticado como que tiene un circuito abierto. Compruebe siempre el sensor Sunload con el sol que brilla en él.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AC-00832

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar la tensión POTENCIA PARA SUNLOAD sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor Sunload. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión de alimentación para el sensor de Sunload. **Conector y terminal (I51) No. 1 (+) - No. 2 (-):**	Es la tensión de aprox. 5 V?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **2.**
2	**Compruebe el haz de conector entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y SENSOR DE CARGA SUN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de auto Un módulo de control / C. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y el sensor Sunload. **Conector y terminal (I51) No. 2 - (B282) No. 6:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el mazo de conductores entre auto Un control / C mo- sensor ule y Sunload.
3	**Compruebe el haz de conector entre MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C Y SENSOR DE CARGA SUN.** Medir la resistencia de la instalación entre el módulo de control de auto A / C y el sensor Sunload. **Conector y terminal (I51) No. 1 - (B282) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el mazo de cables entre el módulo de control automático A / C y el sensor Sunload.
4	**Comprobar la tensión de entrada del módulo AUTO A / C DE CONTROL.** 1) Conectar los conectores de sensor Sunload y concesionarios Un módulo de control / C. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre terminales del conector de módulo de control de auto A / C. **Y conector de terminales (B282) No. 8 (+) - (B282) No. 6 (-):**	Es la tensión de aprox. 3,0 V? Vaya al paso **5.**		Sustituir el sensor Sunload. <Ref. a AC-44, remoción, Sensor Sunload (Auto A / C Model).>
5	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del módulo de control automático de A / C.	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>

9. Diagnóstico con el fenómeno A: Inspección

Síntoma	partes de problemas
Un sistema / C no funciona.	• Fusible (M / B No. 15, F / B No. 7, 22, 31) • Conector (Mal contacto) • Suelo • módulo de control de Auto A / C • motor del ventilador del soplador • relé del ventilador del soplador • relé A / C • Compresor (El embrague magnético) • sensor del evaporador
El fusible está soplado hacia fuera.	• Fusible (M / B No. 8, F / B N ° 22, 31) • Conector (Mal contacto)
Iluminación no puede atenuar.	• Fusible (M / B No. 8, F / B N ° 22, 31) • Conector (Mal contacto) • interruptor de control de la iluminación • módulo de control de Auto A / C • la unidad integrada corporal
ventilador soplador no gira o la velocidad del ventilador no se puede controlar.	• Fusible (F / B N ° 22, 27, 28) • Conector (Mal contacto) • Suelo • módulo de control de Auto A / C • motor del ventilador del soplador • relé del ventilador del soplador • transistor de potencia o la resistencia del ventilador
No se puede cambiar rejillas de aspiración.	• Conector (Mal contacto) • módulo de control de Auto A / C • actuador de compuerta de admisión
No se puede cambiar de golpe respiraderos.	• Conector (Mal contacto) • módulo de control de Auto A / C • actuador de la puerta Mode
La temperatura del compartimiento no se eleva. (El aire caliente no emite.)	• Conector (Mal contacto) • módulo de control de Auto A / C • actuador de la puerta de mezcla de aire • En el vehículo sensor, sensor de ambiente, sensor evaporador y sensor Sunload • En el vehículo manguera de aspirador de sensor • El cuerpo del aspirador
La temperatura del compartimiento no baja. (El aire frío no emitido).	• Conector (Mal contacto) • módulo de control de Auto A / C • actuador de la puerta de mezcla de aire • relé A / C • Compresor (El embrague magnético) • motor del ventilador del radiador • relé del ventilador del radiador • En el vehículo sensor, sensor de ambiente, sensor evaporador y sensor Sunload • En el vehículo manguera de aspirador de sensor • El cuerpo del aspirador
temperatura del compartimento es mayor o menor que el establecimiento de la temperatura.	• módulo de control de Auto A / C • actuador de la puerta de mezcla de aire • En el vehículo sensor, sensor de ambiente, sensor evaporador y sensor Sunload • En el vehículo manguera de aspirador de sensor • El cuerpo del aspirador

Síntoma	partes de problemas
temperatura del compartimiento no responde rápidamente a la temperatura ajustada.	• actuador de la puerta de mezcla de aire • En el vehículo sensor, sensor de ambiente, sensor evaporador y sensor Sunload • En el vehículo manguera de aspirador de sensor • El cuerpo del aspirador
ventilador del radiador no gira durante la operación de A / C.	• motor del ventilador del radiador • relé del ventilador del radiador
calefacción del asiento no se ejecuta.	• Asiento termistor • relé del calentador del asiento • Calentador de asiento • módulo de control de Auto A / C • panel de control frontal

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

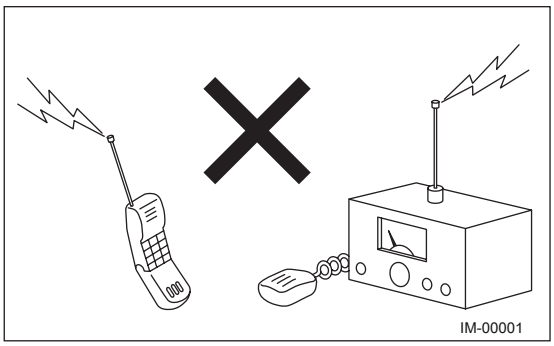
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Control de seguridad luz indicadora.** 1) Coloque el interruptor de encendido en “OFF” o “ACC”. 2) Esperar durante 60 segundos o más.	No parpadea la luz indicadora de la seguridad?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el circuito indicador de luz de seguridad. <Ref. a IM (diag) -10, control de seguridad INDICACIÓN CATOR LUZ DE CIRCUITO, INSPECCIÓN, Tabla de diagnóstico para el indicador de seguridad Luz.>
2	**Verificación del interruptor de llave.** Quite la llave del interruptor de encendido.	¿Se enciende el indicador de seguridad parpadeará en 1 segundo después de quitar la llave?	**Vaya al paso 3.**	Compruebe el circuito del interruptor de llave. <Ref. a IM (diag) - 12, el circuito del interruptor KEY, INSPECCIÓN, Tabla de diagnóstico para el indicador de seguridad Luz.>
3	**Control de seguridad luz indicadora.** Girar el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende el indicador de seguridad se apaga?	**Vaya al paso 5.**	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR arranque del motor.** Girar el interruptor de encendido a START.	Cómo funciona el motor de arranque?	Compruebe el circuito de la comunicación LAN. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Compruebe la pantalla DTC (cuerpo integrado unidad). **Vaya al paso 7.**
5	**COMPROBAR arranque del motor.** Girar el interruptor de encendido a START.	Cómo funciona el motor de arranque?	**Vaya al paso 6.**	Comprobar la comunicación cir- cuito LAN. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>
6	**COMPROBAR arranque del motor.** Girar el interruptor de encendido a START.	¿Arranca el motor?	sistema inmovilizador está bien.	Compruebe la pantalla DTC **(ECM). Vaya al paso 7.**
7	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. <Ref. a IM (diag) -7, monitor selecto de Subaru.> 3) Girar el interruptor de encendido y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON. 4) Leer DTC en la pantalla.	¿Es la DTC visualiza en la pantalla?	**Vaya al paso 8.**	Reparar las partes relacionadas.
8	**REALIZAR EL DIAGNÓSTICO.** 1) Inspeccionar utilizando el “Procedimiento de diagnóstico con códigos de diagnóstico (DTC).” <Ref. a IM (diag) -16, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).> 2) Reparación de la causa problemas. 3) Realizar el modo de borrado de memoria. 4) Leer DTC de nuevo.	¿Es la DTC visualiza en la pantalla?	Inspeccionar utilizando el “Procedimiento de diagnóstico con códigos de diagnóstico (DTC).” <Ref. a IM (diag) -16, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

2. Descripción General A:

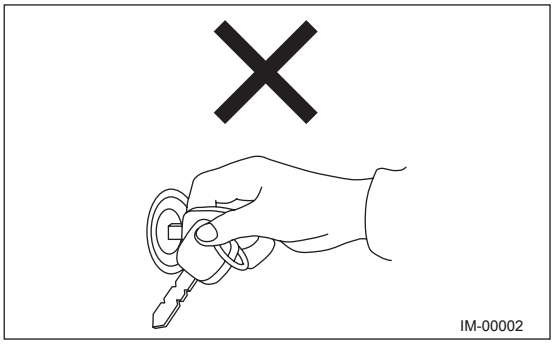
PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN:

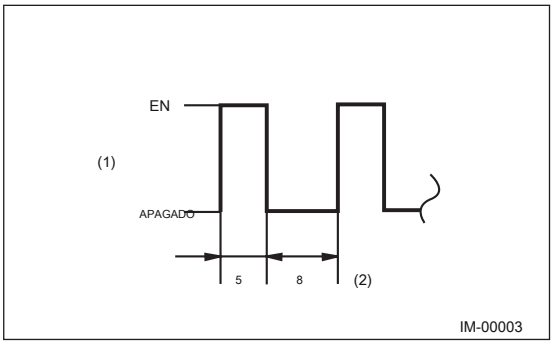
- **Los arneses de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice equipos de prueba eléctricos en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag.**
- **Mientras que los elementos de diagnóstico se están comprobando, no opere radios, teléfonos portátiles, etc., que emiten ondas electromagnéticas cerca de o en el lado in- vehículo.**



- **Al girar la llave de contacto en ON o en OFF mientras que los elementos de diagnóstico están siendo revisados, no permita que las claves con diferentes códigos de identificación cerca del interruptor de encendido. Si la llave de encendido está en un titular de la clave, y eliminar del soporte antes de llevar a cabo el diagnóstico.**



- **Al girar repetidamente el interruptor de encendido en ON o en OFF mientras que los artículos de diagnóstico están siendo revisados, debe estar encendido en ciclos de "ON" durante al menos 5 segundos → "OFF" durante al menos 8 segundos.**



(1) la posición del interruptor de encendido

(2) Sec.

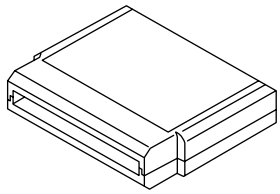
- **Si el motor no arranca con una llave de contacto registrada, separar la llave de encendido del interruptor de encendido y esperar aprox. 1 segundo hasta que la luz indicadora seguri- dad comienza a parpadear. Y luego comenzar de nuevo el motor.**

- **Antes de comprobar los elementos de diagnóstico, obtener todas las claves para que el vehículo se comprobará posi- sessed por el propietario.**

- **No instale o registrarse una unidad de cuerpo integrado de otro vehículo registrado para diagnosticar fallas o inspeccionar funciones.**

B: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

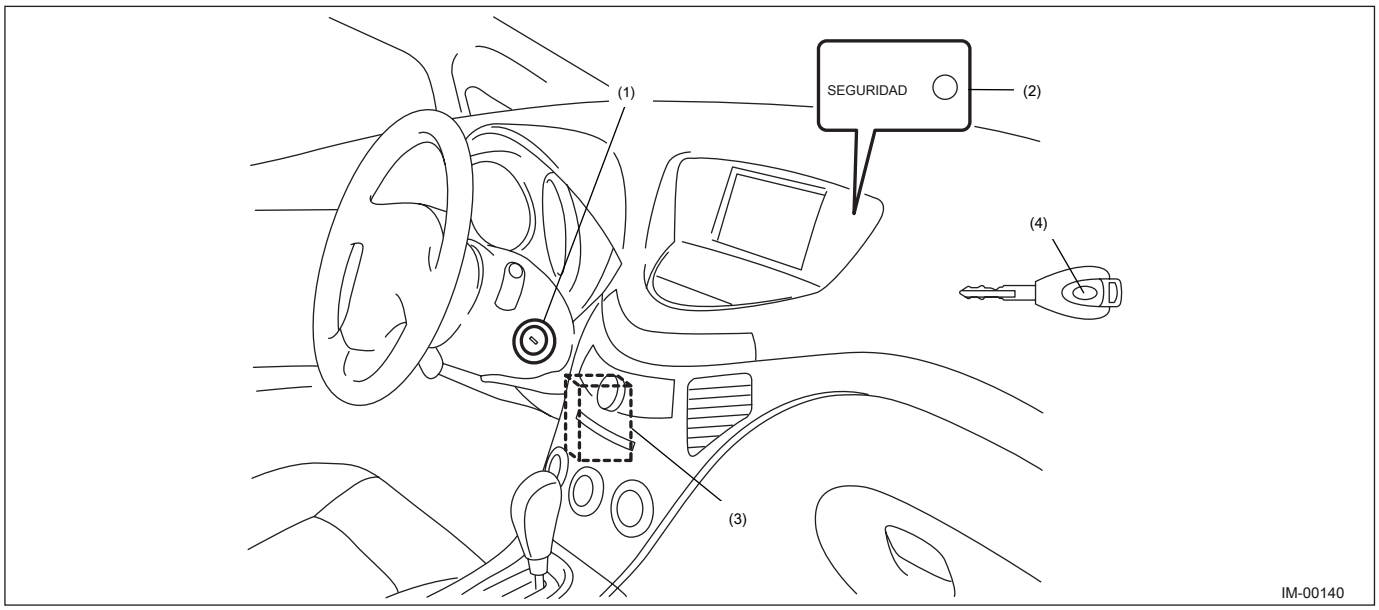
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.

3. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN



(1) Antena

(3) Unidad de cuerpo integrado

(4) Transponder

(2) la luz indicador de seguridad (bulbo del LED)

4. Inmovilizador del módulo de control de E / S de señal

A: Esquema de conexiones

1. INMOBILIZADOR

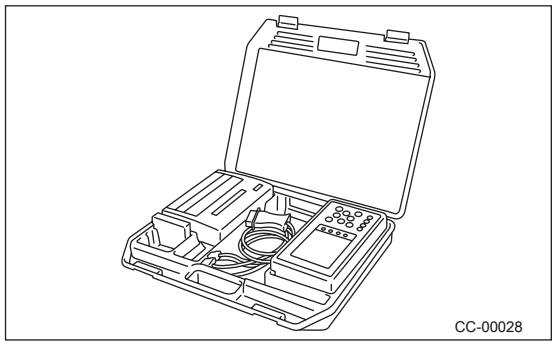
<Ref. a WI-74, esquema eléctrico, sistema inmovilizador.>

5. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

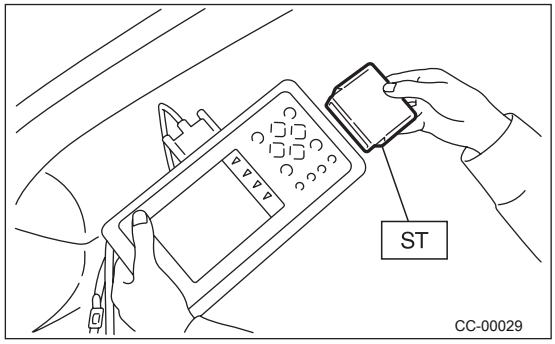
1. Modo de empleo SUBARU SELECT MONI TOR

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru.



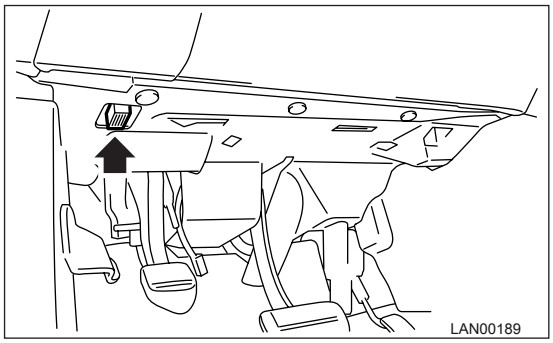
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru.



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).

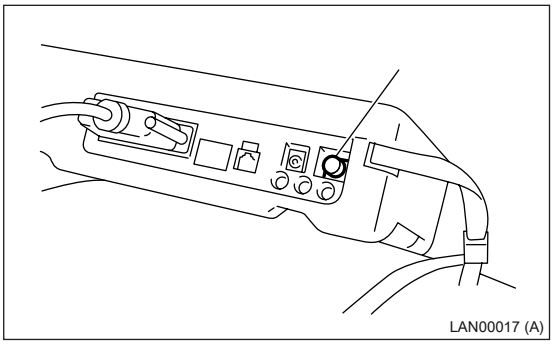


(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido a ON (motor apagado), y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON.



(1) Interruptor de encendido

6) Usando el monitor selecto de Subaru, llamar a DTC y diversos datos para luego grabarlas.

2. Leer código de diagnóstico (DTC) para el motor y unidad de cuerpo INTEGRAT- ED

Consulte “Leer códigos de diagnóstico” para infor- mación sobre cómo indicar DTC. <Ref. a IM (di-ag) -8, leer códigos de diagnóstico (DTC).>

3. La comunicación de la línea ver

NOTA:
La línea de comunicación entre el ECM y el cuerpo integrado unidad se puede comprobar en el “Sistema Opera- ción Modo de comprobación”. Esto se conoce como “verificación en línea comu- nicación”.

1) Conectar el monitor selecto de Subaru.
2) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
3) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].
4) Pulse la tecla [SI] después de visualizar la información de tipo es- gine.
5) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar la operación de comprobación del sistema {modo} y pulse la tecla [SI].

6) Por «modo de comprobación del funcionamiento del sistema» pantalla, seleccione el sistema de seguridad {}.
7) Iniciar la comprobación de la línea de comunicación.
8) ¿Es «OK» aparece en la pantalla? Si se muestra, vaya al paso 9). Si «NO», vaya al paso 10).
9) Después de los resultados del diagnóstico, se determina que el circuito no está en cortocircuito. Finalizar la comprobación de la línea de comunicación.

10) Si se detecta un problema, reparar la causa problemas. <Ref. a IM (diag) -20, DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

6. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

1. ECM

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de visualizar la información de tipo es-gine.
4) En la pantalla de «motor de diagnóstico», seleccione la pantalla de DTC {}, y después pulse la tecla [SI].
5) Por «Pantalla de código de diagnóstico (s)» pantalla, seleccione el código de diagnóstico actual {(s)} o {Historia de códigos de diagnóstico (s)}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

- Para detallada sobre DTC, consulte la Lista de DTC. <Ref. a IM (diag) -14, LIST Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. CUERPO unidad integrada

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la {Integ. Se muestra el modo de unidad}.

4) Por «Integ. unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el código de diagnóstico {(s)} de visualización y pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

- Para detallada sobre DTC, consulte la Lista de DTC. <Ref. a IM (diag) -14, LIST Lista de código de diagnóstico (DTC).>

7. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

1. ECM

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de visualizar la información de tipo es- gine.
4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar la Memoria {Borrar} y pulse la tecla [SI].
5) Cuando el 'Hecho' se muestran en la pantalla, gire el monitor selecto de Subaru y el interruptor de encendido en OFF. NOTA:

- Después de la memoria se ha borrado, la válvula solenoide de control de aire de ralentí debe ser inicializado. Para eje- lindo este procedimiento, gire el interruptor de encendido en ON. Espere 3 segundos antes de arrancar el motor.
- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

2. CUERPO unidad integrada

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la {Integ. Se muestra el modo de unidad}.

4) Por «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI].

5) Cuando el 'Hecho' se muestran en la pantalla, gire el monitor selecto de Subaru y el interruptor de encendido en OFF. NOTA:

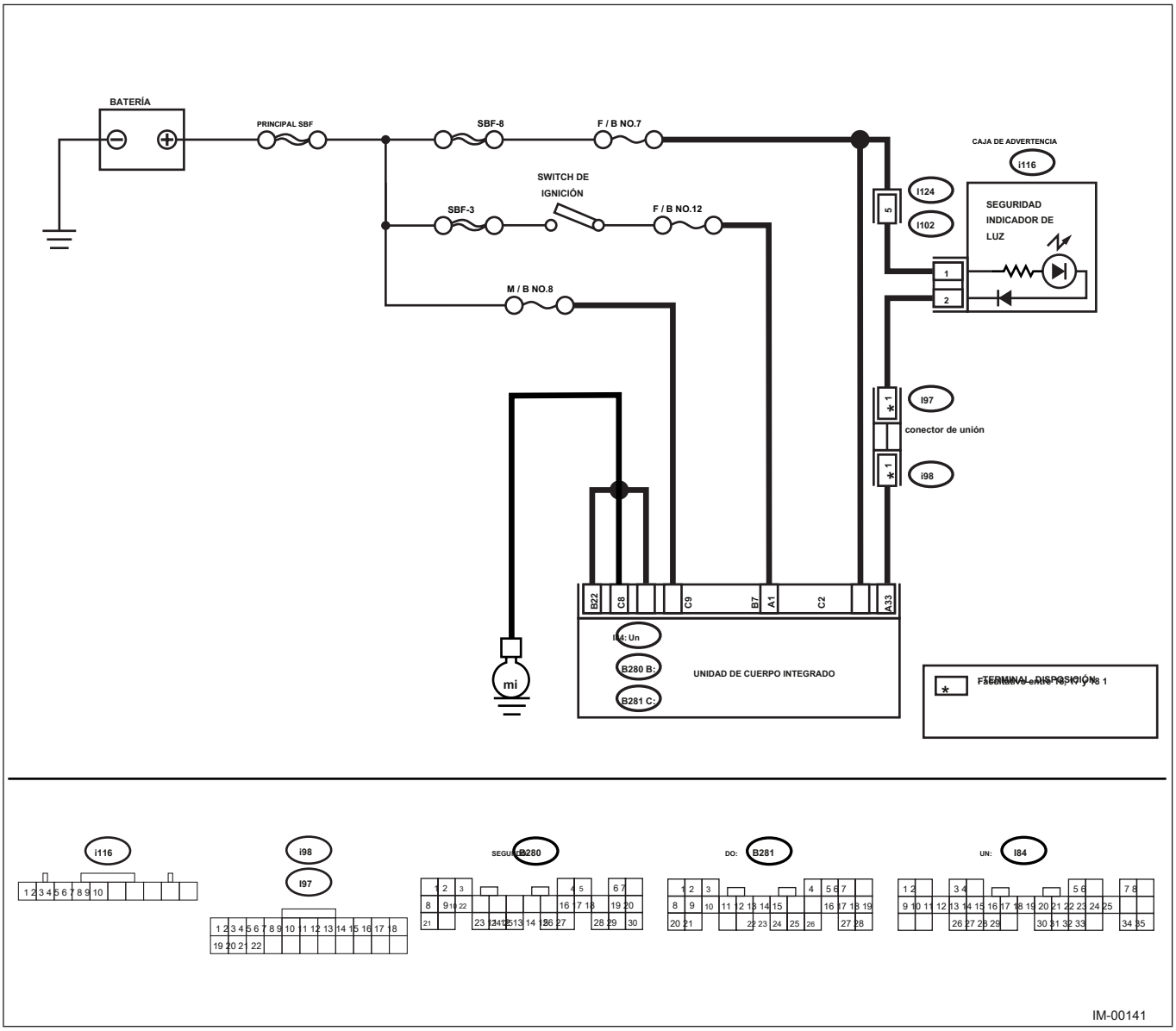
Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

Gráfico 8. Diagnóstico de Luz Indicador de seguridad R:

INSPECCIÓN

1. Control de seguridad INDICADOR DE LUZ DE CIRCUITO

DIAGRAMA DE CABLEADO:

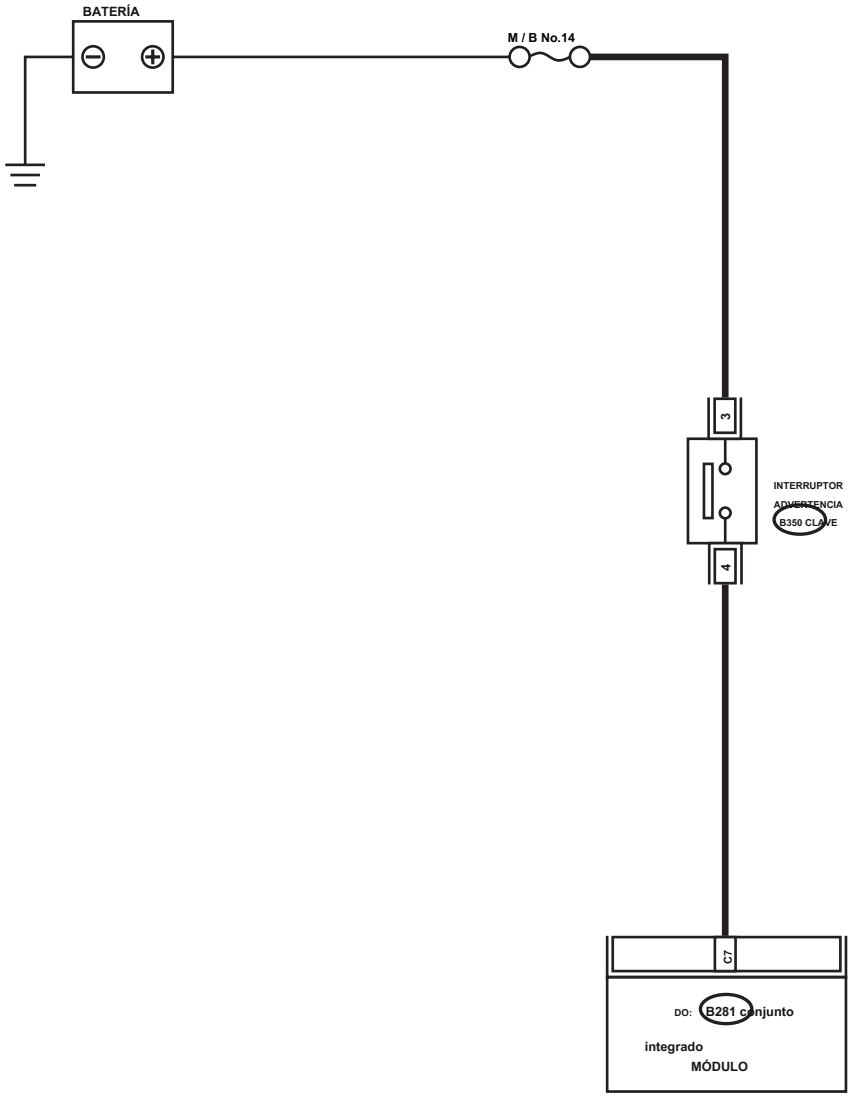


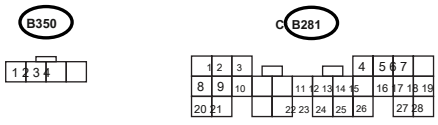
Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Control de seguridad luz indicadora.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Conectar el resistor (100 Ω) entre el cuerpo integrado terminal de conector de mazo unidad (I84) No. 33 y tierra del chasis.	¿Se enciende la luz indicadora de la seguridad?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE MASA.** Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo de unidad y el chasis rallado cuerpo inte- suelo. **Y conector de terminales** **(B280) No. 22 - Masa: (B281) No. 8, No. 9 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de circuito de la unidad integrada masa de la carrocería.
3	**Chequeo Corporal INTEGRADO unidad de encendido CIRCUITO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Medir el voltaje entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de encendido.
4	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo de unidad y el chasis rallado cuerpo inte- suelo. **Y conector de terminales** **(B280) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B281) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vuelva a colocar el cuerpo unidad integrada <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo Sponder tran-). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR".		Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
5	**CONTROLAR EL CIRCUITO advertencia de la caja.** 1) Retirar el cuadro de advertencia. <Ref. a IDI-17, remoción, advertencia de la caja.> 2) Medir la tensión entre el cuadro de advertencia terminal del conector del arnés y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(I116) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **6.**		Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre el cuadro de advertencia y el fusible.
6	**CONTROLAR EL CIRCUITO advertencia de la caja.** Mida la resistencia entre el cuerpo inte- Terminal de conector del arnés unidad rallado y cuadro de advertencia conector de la instalación. **Conector y terminal (I84) No. 33 - (i116) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	LED mal funcionamiento de la bombilla. Vuelva a colocar el cuadro de advertencia. <Ref. a IDI-17, remoción, ¡Advertencia caja.>	Reparar la instalación o el conector.

2. Verificación del interruptor CLAVE DEL CIRCUITO

DIAGRAMA DE CABLEADO:





IM-00078

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de aviso clave. 2) Coloque el interruptor de encendido a la posición “ACC” o “LOCK” (con la llave insertada). 3) Medir la tensión entre el interruptor de advertencia terminal del conector del arnés de la llave y la masa del chasis. **Y conector de terminales (B350) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre el interruptor de aviso clave y el fusible.
2	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** 1) Introducir la llave de encendido en la cerradura de contacto. (OFF o ACC) 2) Medir la resistencia entre los terminales llave del interruptor de advertencia. **Conector y el terminal Nº 3 - No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.
3	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** 1) Retire la llave de encendido del interruptor de encendido. 2) Medir la resistencia entre los terminales llave del interruptor de advertencia. **Conector y el terminal Nº 3 - No. 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.
4	**COMPROBAR instalación entre el interruptor de llave WARN- ING y unidad de cuerpo integrado.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de aviso clave. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Medir la resistencia entre el interruptor de advertencia terminal del conector del arnés clave y el cuerpo integrado terminal del conector del arnés de la unidad. **Conector y terminal (B350) No. 4 - (B281) No. 7:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR”.	Reparar el mazo de conductores entre el interruptor de aviso clave y el cuerpo de la unidad integrada.

9. Lista de códigos de diagnóstico (DTC) A: LISTA

1. ECM

DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	Nº de índice
P0513	Incorrecta de inmovilizador con llave	llave del inmovilizador incorrecta (Uso de las teclas sin registrar en el cuerpo integrado unidad)	<Ref. a IM (diag) -16, DTC P0513 INCORRECTO CLAVE IMMOBILIZER Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1570 ANTENA		antena defectuosa	<Ref. a IM (diag) -17, DTC P1570 ANTENA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
Código Código de referencia P1571 Incompatibilidad de referencia incompatibilidad		entre la unidad de cuerpo integrado y ECM	<Ref. a IM (diag) -19, DTC P1571 de referen- cia CÓDIGO incompatibilidad, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1572 EGI - inmovilizador Comunica- catión (Excepto circuito de antena)		Fallo de comunicación entre la unidad de cuerpo integrado y ECM	<Ref. a IM (diag) -20, DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
Clave p1574 - inmovilizador Comunica- ción		La falta de cuerpo de la unidad integrada para verificar (transpondedor) código ID de la llave	<Ref. a IM (diag) -22, DTC p1574 de comunicación clave FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
mal funcionamiento del módulo de control P1576 EGI EEPROM ECM			<Ref. a IM (diag) -23, DTC P1576 EGI CON- TROL MÓDULO EEPROM, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1577	Módulo de control IMM EEPROM cuerpo de la unidad integrada mal funcionamiento <Ref. a IM (diag) -23, DTC P1577 IMM CON-		TROL MÓDULO EEPROM, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
mal funcionamiento P1578 Meter		Código de referencia incompatibilidad entre cuerpo de la unidad integrada y metro combinación	<Ref. a IM (diag) -24, FALLO DTC P1578 MEDIDOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

NOTA:
Realizar el diagnóstico de DTC del motor cuando se detecta el DTC DTC excepción de inmovilizador. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. CUERPO unidad integrada

DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	Nº de índice	Relación entre el ECM y DTC
B0401 M intercalación	GN	incompatibilidad del código de referencia entre el cuerpo inte- unidad rallado y metro combinación	<Ref. a IM (diag) -24, FALLO DTC P1578 MEDIDOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	P1578
B0402 inmovilizador	GN cotejo clave	• llave del inmovilizador incorrecta (Uso de las teclas sin registrar en el cuerpo integrado unidad) • antena defectuosa	<Ref. a IM (diag) -16, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).> <Ref. a IM (diag) -17, DTC P1570 ANTENNA, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).> O <Ref. a IM (diag) -22, DTC p1574 de comunicación clave FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	• P0513 • P1570 • p1574
B0403 E petición / G	GN	Fallo de comunicación entre la unidad de cuerpo integrado y ECM	<Ref. a IM (diag) -20, DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	P1572

NOTA:

En el sistema de bloqueo de arranque, realizando el control de relé de arranque. Cuando la unidad de cuerpo integrado detecta el incon- formidad de código de referencia, inmediatamente poner la señal de corte relé de arranque de ECM, y luego ECM detener el funcionamiento del relé de arranque. En este caso, el motor no arranca, y el DTC no se registra en el ECM. Compruebe que el motor no arranca en el DTC del cuerpo integrado unidad.

Procedimiento 10.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: P0513 DTC

INMOBILIZADOR INCORRECTO CLAVE

DTC CONDICION DE DETECCION:

llave del inmovilizador incorrecta (Uso de las teclas sin registrar en el cuerpo integrado unidad)

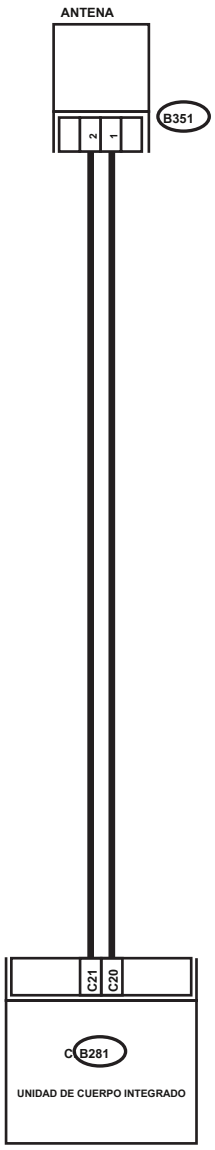
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	FIN.	Reemplazar las llaves de contacto (incluyendo transpondedor), que no se pueden registrar. Vaya **al paso 2.**
2	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	FIN.	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo Sponder tran-). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.

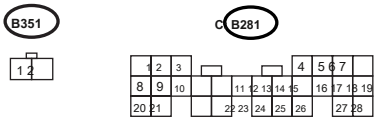
B: DTC P1570 ANTENA

DTC CONDICION DE DETECCION:

antena defectuosa

DIAGRAMA DE CABLEADO:





IM-00110

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**CHECK ANTENNA CIRCUITO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la instalación de la antena. <Ref. a SL-55, inmovilizador de la antena.> 3) Medir la resistencia del circuito de antena. **Conector y terminal (B351)** **No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Vuelva a colocar la antena. <Ref. a SL-55, Immobi- Lizer antena.>
2	**CHECK ANTENNA CIRCUITO.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre el conector de arnés y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 21 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el arnés.	**Vaya al paso 3.**
3	**CHECK ANTENNA CIRCUITO.** Mida la resistencia entre arnés conector ir con- y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 20 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el arnés.	**Vaya al paso 4.**
4	**CHECK ANTENNA CIRCUITO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Mida la tensión entre el conector de arnés y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 21 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 V?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el har- Ness.
5	**CHECK ANTENNA CIRCUITO.** Medir la tensión entre el arnés tor y conexiones a tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 20 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 V?	**Vaya al paso 6.**	Reparar la instalación entre el cuerpo de la unidad y la antena integrada, porque no hay cortocircuito con la línea de voltaje de la batería o el interruptor de encendido en "ON" línea.
6	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA FUNC- CIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Introducir la llave del interruptor de encendido, y medi- que los cambios en la tensión entre los conectores de la instalación de la antena. **Conector y terminal (B281) No. 20 (+) -** **No. 21 (-):**	Es la tensión de -30 a 30 V? (Aprox. 0,1 segundos después de insertar la llave) ¿La tensión 0 V? (Aprox. 1 segundo después de la inserción de la llave)	**Vaya al paso 7.**	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR".

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**Comprobación del encendido KEY (transpondedor).** 1) Retire la llave del interruptor de encendido. 2) Arranque el motor utilizando otra clave que ya está registrado.	¿Arranca el motor?	Cambie todas las llaves de contacto (incluyendo tran- Sponder). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR".	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR".

C: DTC P1571 INCOMPATIBILIDAD código de referencia

DTC CONDICION DE DETECCION:

la incompatibilidad entre el código de referencia integrado unidad de cuerpo y ECM

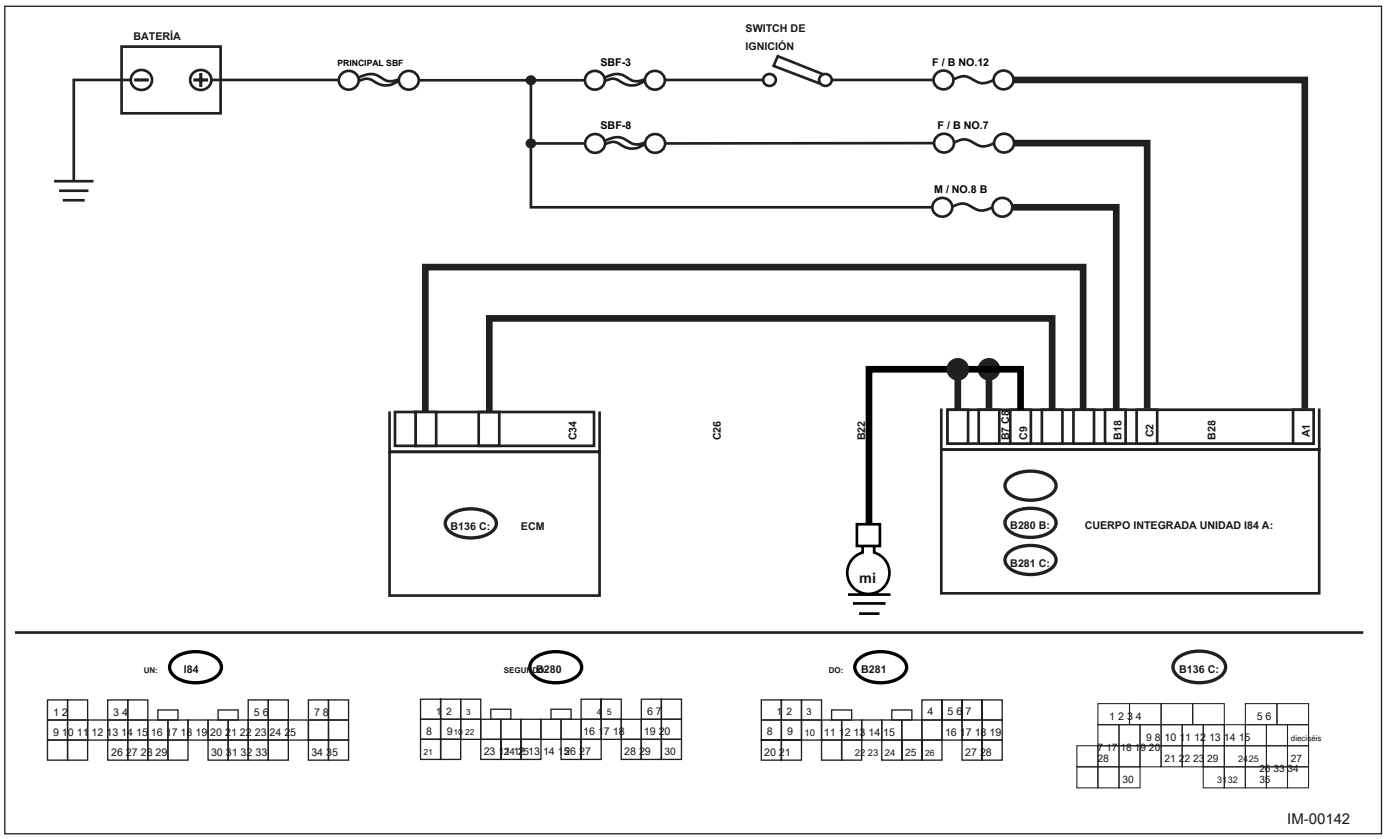
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el "REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR".	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	FIN.	**Vaya al paso 2.**
2	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC inmovilizador?	Compruebe el DTC apropiado utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. a IM (diag) - 14, Lista de código de diagnóstico (DTC).> Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR".	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).> Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el "REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR".

D: DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO)

DTC CONDICION DE DETECCION:

Fallo de comunicación entre la unidad de cuerpo integrado y ECM

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Medir la tensión entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B281) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **2.**	Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
2	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Medir el voltaje entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **3.**	Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de encendido.

	Paso	Comprobar	Sí	No
3	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE MASA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 22 - Masa: (B281) No. 8, No. 9 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de circuito de la unidad integrada masa de la carrocería.
4	**Verificar el mazo ENTRE unidad de cuerpo interallado y ECM.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada y ECM. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y el terminal conector de mazo de ECM. **Conector y terminal (B280) No. 18 - (B136) No. 26:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y ECM.
5	**Verificar el mazo ENTRE unidad de cuerpo interallado y ECM.** Mida la resistencia entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y el terminal del conector del ECM. **Conector y terminal (B280) No. 28 - (B136) No. 34:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y ECM.
6	**Verificar el mazo de la línea de comunicación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Medir el voltaje entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 18, No. 28 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 V?	**Vaya al paso 7.**	Reparar la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y ECM, porque no hay cortocircuito con la línea de voltaje de la batería o el interruptor de encendido en “ON” línea.
7	**Verificar el mazo de la línea de comunicación.** Mida el voltaje entre el terminal arnés tor conexiones y masa del motor. **Y conector de terminales** **(B136) No. 26, No. 34 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de 0 V?	**Vaya al paso 8.**	Reparar la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y ECM, porque no hay cortocircuito con la línea de voltaje de la batería o el interruptor de encendido en “ON” línea.
8	**COMPROBAR ECM por la comunicación de la línea ver.** 1) Conecte el mazo de ECM. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Iniciar la comprobación de línea de comunicación. <Ref. a IM (diag) -7, COMUNICACIÓN línea ver, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	No “Line Communication no hay cortocircuito” aparecerá en la pantalla?	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo Sponder tran-). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).> Realizar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.

E: EL NO DTC p1574 clave Comunicación

DTC CONDICION DE DETECCION:

La falta de cuerpo de la unidad integrada para verificar (transpondedor) código ID de la llave

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA FUNC- CIÓN.** Inserte la llave del interruptor de encendido (LOCK posi-ción), y medir los cambios en el voltaje entre los conectores de antena. **Conector y terminal (B142) No. 1 (+)** **- No. 2 (-):**	Es la tensión de -30 a 30 V? (Aprox. 0,1 segundos después de insertar la llave) ¿La tensión 0 V? (Aprox. 1 segundo después de la inserción de la llave)	Vaya al paso 2.	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR”.
2	**Comprobación del encendido KEY (transpondedor).** 1) Retire la llave del interruptor de encendido. 2) Arranque el motor utilizando otra clave que ya está registrado.	¿Arranca el motor?	Cambie todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “REGISTRO DE MAN- UAL INMOBILIZADOR”.	Reemplazar la unidad de cuerpo integrado <Ref. a SL-52, unidad de cuerpo integrado.> y reemplazar todas las llaves de contacto (incluyendo transpondedor). Ejecutar el procedimiento de registro siguiente. Consulte el “MANUAL DE REG-tración INMOBILIZADOR”.

F: DTC P1576 EGI EEPROM MÓDULO DE CONTROL

DTC CONDICION DE DETECCION:

- mal funcionamiento del ECM
- No se pudo acceder a la ROM en el interior del ECM, mientras se realiza la operación de enseñanza en las teclas.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Vaya al paso 2.
2	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Vaya al paso 3.
3	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el manual REGISTRO DE inmovilizador.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, INSTALACIÓN, módulo de control del motor (ECM).>

G: DTC P1577 IMM EEPROM MÓDULO DE CONTROL

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Cuerpo mal funcionamiento de la unidad integrada
- No se pudo acceder a la ROM dentro de la unidad de cuerpo integrado.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Vaya al paso 2.
2	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Vaya al paso 3.
3	**PERFORM ENSEÑANZA OPERACIÓN DE IG- nición KEY.** Realizar la operación de la enseñanza en todas las llaves del vehículo. Consulte el manual REGISTRO DE inmovilizador.	Se ha completado la operación de enseñanza para todas las claves?	Asegúrese de que es posible arrancar el motor con todas las claves que se han enseñado. Con esto se completa el trabajo.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, INSPECCIÓN, Unidad Integrada cuerpo.>

H: FALLO DTC P1578 METER

DTC CONDICION DE DETECCION:

Código de referencia incompatibilidad entre cuerpo de la unidad integrada y metro combinación

1. COMPROBAR SISTEMA DE COMUNICACIÓN LAN.

Inspeccionar el sistema de comunicación de LAN en la siguiente situación. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>

- aparece el DTC del cuerpo integrado unidad B0300, B0301, B0302, B0111 o B0321.
- “Er UI” o “Er LC” se muestra en el medidor combinado metros odo / viaje.

2. Vuelva a colocar el medidor combinado.

Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.> Ejecutar el procedimiento de registro de toda la parte de bloqueo de arranque (medidor de combinación y etc.) siguiente. Consulte el “MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR”. NOTA:

Cuando el medidor de combinación ha sido reemplazado, asegúrese de realizar el procedimiento de registro de immobiliz- er.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Medidor combinado	Velocímetro	Stepping tipo de motor
	Tacómetro	
	Luz indicadora de mal funcionamiento	LED
	presión de aceite luz de advertencia del	
	ABS Luz de aviso de advertencia de	
	airbag del asiento luz de advertencia para	
	cinturón	
	El líquido de frenos y freno de estacionamiento luz luz de aviso de	
	advertencia de combustible bajo carga advertencia luz de advertencia de	
	temperatura de la luz de advertencia ATF AWD luz de advertencia de la	
	presión de la luz Tire luz de advertencia de líquido bajo la arandela posterior	
	de aceite diferencial de temperatura luz de advertencia de regulación de la	
	dinámica del vehículo (VDC) luz de advertencia de regulación de la	
	dinámica del vehículo (VDC) luz indicador de señal HI-haz de luz indicador	
	de indicador de velocidad indicador conjunto Cruise luz indicadora de luz de	
	la vuelta luz frontal LCD indicador de iluminación de luz luz indicadora luz	
	indicadora luz de niebla DEPORTES medidor de luz de iluminación de luz	
	de vuelta la luz	
	indicador de temperatura del refrigerante del motor	LCD
	Indicador de combustible	
	En ciertas luz indicadora de posición de la palanca, indicador de cambio de los deportes Odo /	
	indicador de viaje	
cuadro de advertencia	Luz de aviso de puerta abierta	LED
	indicador de seguridad	
	Luz de aviso del cinturón de seguridad del asiento del	
	airbag del acompañante indicador de pasajeros	

B: PRECAUCIÓN

- Tenga cuidado de no dañar los metros y el panel de instrumentos.
- Tenga cuidado de no dañar el cristal metros.
- Asegúrese de que el conector eléctrico está conectado de forma segura.
- Después de la instalación, asegúrese de que cada metro funciona normalmente.
- Use guantes para evitar daños y dejar huellas en las superficies de la superficie de vidrio y metro.
- No aplique una fuerza excesiva en el circuito impreso.
- No deje caer o no golpee.
- Cuando el medidor de combinación del modelo con inmovilizador ha sido reemplazado, asegúrese de realizar la tración registradas de inmovilizador.

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.

2. Medidor de combinación Sistema A: Esquema de conexiones

MEDIDOR 1. COMBINACIÓN

<Ref. a WI-131, esquema eléctrico, sistema combinado de medición.>

B: INSPECCIÓN

1. AUTODIAGNOSTICO

El autodiagnóstico (comprobación de cada metro, ¡Advertencia luz, indicador, iluminación, LCD, zumbador sonido) de medidor de combinación se puede realizar en el procedimiento siguiente.

1) Coloque el interruptor de encendido en ON mientras gira la pequeña luz en OFF.

2) Paso 1) Coloque el pequeño interruptor de la luz en ON dentro de 3 segundos después de la etapa 1), a continuación pulse el mando odo / cuentakilómetros parcial tres veces.

3) Poner el interruptor de la luz pequeña en OFF, y presione el botón del odo / viaje de tres veces.

4) Girar el interruptor de la luz pequeña en ON, y pulse el mando del odo / viaje de tres veces. NOTA:

- Realizar los pasos descritos en 2) y 4) dentro de los 10 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en ON.
- Cuando se pulsa el botón de metros odo / viaje cuatro veces, la pantalla cambia a modo de visualización DTC (ECM, TCM). <Ref. a IDI-10, DTC DISPLAY MODE, INSPECCIÓN, Medidor de combinación Sys tem.> Cuando la función de autodiagnóstico, la luz de advertencia, indicador, y la pantalla LCD se comprueban, entonces cada vez que pulsa el botón de metro / odo del viaje iniciará la operación comprueba en el orden de metros, la iluminación y el zumbador. <Ref. a IDI-5, LISTA DE AUTODIAGNOSTICO MODO DE OPERACIÓN, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.> Girar el interruptor de encendido en OFF para cancelar la función de auto-sis diag-.

- Al arrancar el motor durante el diagnóstico, la función de autodiagnóstico no se cancela, sin embargo, una vez que el vehículo comienza a conducir, la función de autodiagnóstico se cancela automáticamente para la seguridad.

2. LISTA DE AUTODIAGNOSTICO MODO DE OPERACIÓN

Velocímetro, tacómetro, indicador de combustible, indicador de temperatura del refrigerante del motor	Microcomputadora tipo de funcionamiento luz de advertencia, luz indicadora	EN seleccionará la posición de la palanca de la luz tor indicación	Odo / indicador de viaje	indicador de cambio DEPORTE	Iluminación (indicador nee- dle, placa, anillo, LCD)	Zumbador (DEPORTES cambio zumbador)
Paso 0. de proceso para la función de auto-diagnóstico de						
funcionamiento operación inicial	iluminando inicial	Normal	Normal	iluminando inicial	iluminando inicial	No es un pitido.
Paso 1-1. Compruebe cada indicación después de la operación de repetición inicial						
la operación de barrido (Después de mantener en posición más baja durante un segundo, alcanza a la posición más alta dentro de los 5 segundos , después de mantener en la posición más alta por un segundo, llega a la posición más baja dentro de los 5 segundos) .	Luces encendidas	Con el brillo de alta est, iluminar el secuencial posición cialmente en un ciclo de 1. 5 segundos. Para la orden de iluminación, consulte la tabla de orden de iluminación.	Realizar la comprobación segmento. Para la orden de iluminación, consulte la tabla de orden de iluminación.	Realizar la comprobación segmento. Para la orden de iluminación, consulte la tabla de orden de iluminación.	Luz al brillo más alto.	No es un pitido.
Paso 1-2. Pulse el botón de disparo (entrada de mando de viaje no es aceptada hasta que la aguja indicadora del medidor alcanza la posición más alta): barrido completo, AT pantalla indicador de posición de la palanca de selección se establece después de completar el barrido en el paso 1-1, de nuevo a la posición más baja.						
	Luces encendidas	Mantenga la posición indicada cuando se pulsa el botón de viaje.	Subrayado "_" en la pantalla.	Se muestra "1".	Luz en la más alta luminosi- dad.	No es un pitido.
Paso 2-1. Presione el botón de viaje, y sostenerlo: Compruebe cada metro Todos los						
medidores se mueven simultáneamente en cada 0,5 seg. desde la posición más baja a la más alta posición. Velocímetro / tacómetro: Aprox. 5 grados en cada movimiento. La temperatura del agua / combustible calibre: Mueve 1 segmento a la vez.	Luz apagada	Mantener la posi- ción indicó que estableció en el paso 1-2.	Mostrar el ángulo de dirección renta metro Cur- en el odómetro. . Ex) Muestra 135017 cuando Velocímetro / Tacómetro: 135 grados, Agua TEMPERATURA calibre / indicador de la gasolina: 17 segmentos.	Se muestra "2".	Luz al brillo más alto.	No es un pitido.
Paso 2-2. Suelte el botón de viaje: Especificación de la posición de parada en la posición de dirección						
metros dirigir cuando se suelta el botón de viaje.	Luz apagada	Mantener la posi- ción indicó que estableció en el paso 1-2.	Mostrar el ángulo de dirección renta metro Cur- en el odómetro.	Se muestra "2".	Luz al brillo más alto.	No es un pitido.
Paso 3-1. Presione el botón de viaje, y sostenerlo: Hora de la iluminación						

Velocímetro, tacómetro, indicador de combustible, indicador de temperatura del refrigerante del motor	Microcomputadora tipo de funcionamiento luz de advertencia, luz indicadora	EN seleccionará la posición de la palanca de la luz tor indicación	Odo / indicador de viaje	indicador de cambio DEPORTE	Iluminación (indicador nee- dle, placa, anillo, LCD)	Zumbador (DEPORTES cambio zumbador)
	Luz apagada	Que van desde la más alta luminosi- dad (ILL6) a la luminiscencia más bajo (ILL1) cada segundo. Después de llegar al ILL1, repetir desde ILL6.	brillo de la iluminación se visualiza en el medidor de recorrido. (De ILL6 a ILL1)	se visualiza “3”.	Que van desde la más alta luminosi- dad (ILL6) a la luminiscencia más bajo (ILL1) cada segundo. Después de llegar al ILL1, repetir desde ILL6.	No es un pitido.
Paso 3-2. Suelte el botón de viaje: Especificación del brillo de la iluminación Mantenga la posición de que						
manera especificada en el paso 2-2. paso 2-2.	Luz apagada	Mantener el brillo en el momento en que se suelta el botón de viaje.	Muestra el brillo en el momento cuando el botón de disparo se libera en el medidor de recorrido.	se visualiza “3”. Mantenga el bright-	ness en el momento en que se suelta el botón de viaje.	No es un pitido.
Paso 4-1. Presione el botón de viaje: Comprobar el pitido del zumbador DEPORTES turno (Para el modelo AT) Todo aguja indicadora del						
medidor devuelve a la posición más baja.	Luz apagada	Luz en la más alta luminosi- dad. Mantenga la posición indicó que estableció en el paso 1-2.	brillo de la iluminación se visualiza en el medidor de recorrido.	“ ▲ ▼ 8” se dis- jugado. Parpadea con zumbador.	Luz en la más alta luminosi- dad.	DEPORTES cambio zumbador emite un pitido.
posición de que manera especificada en el Paso 4-2. Presione el botón de viaje: Compruebe la luz indicadora VDC (Modelo con VDC) Toda la aguja indicadora del						
medidor devuelve a la posición más baja.	Luz de aviso del VDC y VCC indicador de funcionamiento parpadean.	Luz en la más alta luminosi- dad. Mantenga la posición indicó que estableció en el paso 1-2.	brillo de la iluminación se visualiza en el medidor de recorrido.	Se muestra “4”.	Luz en la más alta luminosi- dad.	No es un pitido.
Paso 5. Presione el botón de viaje: Completar el ciclo de autodiagnóstico 1						
Todos indicador metros aguja vuelve a su posición más baja, y vuelva al paso 1 después de su finalización.						

- Iluminando la mesa para mantener la

Esclarecedor orden	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Trip metro A / B	AB	UN	segundo	UN	segundo	UN	segundo	UN	segundo	UN	segundo	
Odo / medidor de recorrido	8888,8 88888 8	00000 00000 0	1111,1 11111 1	22222 22222 2	3333,3 33333 3	44444 44444 4	5555,5 55555 5	66666 66666 6	7777,7 77777 7	88888 88888 8	9999,9 99999 9	
indicador de cambio DEPORTE	8	1	2	3	4	5	mi	PAG	R	norte	re	Volver a 1 y repita
▲ ▼	▲ ▼	▲	▼	▲	▼	▲	▼	▲	▼	▲	▼	
El tiempo de visualización (seg.)	1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	

TABLA 3. SÍNTOMA

Síntoma	Orden de reparación	Nota
el montaje del medidor de combinación no funciona.	1. Fuente de alimentación 2. circuito de masa 3. Combinación metros	<Ref. a IDI-7, FECHA DE ALIMENTACIÓN Y CIRCUITO DE MASA, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>
El velocímetro no funciona.	1. VDCCM 2. arnés 3. Combinación metros	<Ref. a IDI-8, COMPROBAR VDCCM., INSPECCIÓN, Medidor de combinación Sys tem.>
El tacómetro no funciona.	1. ECM 2. arnés 3. Combinación metros	<Ref. a IDI-8, motor del cheque CON- TROL MÓDULO (ECM), INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>
indicador de combustible no funciona.	1. El circuito de comunicación sensor de nivel 2. Combustible 3. arnés 4. Combinación metros	<Ref. a IDI-9, Verificación del sensor de NIVEL DE COMBUSTIBLE., INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>
indicador de temperatura del refrigerante del motor no funciona.	1. El circuito de comunicación sensor de temperatura del refrigerante del motor 2. 3. arnés 4. Combinación metros	<Ref. a IDI-10, motor del cheque COOL-ANT sensor de temperatura., INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>
Pantalla de error se muestra en el medidor del odo / viaje.	El circuito de comunicación	<Ref. a IDI-10, PANTALLA DE COMUNICACIÓN DE ERRORES, INSPECCIÓN, Sistema Medidor de combinación.>

PRECAUCIÓN:

Cuando se mide el voltaje y la resistencia de cada módulo de control o sensor, utilizar un pasador cónico con un diámetro de menos de 0,64 mm (0,025 in) a fin de evitar un mal contacto. No inserte el pasador de más de 2 mm (0,08 in).

4. CONTROL DE ALIMENTACIÓN Y CIRCUITO DE MASA

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE MEDIDOR combinación CIÓN.** 1) Retirar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.> 2) Desconectar el conector de la instalación del medidor de combinación. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector combinado de medición y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I10) No. 3, 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Verificar el mazo de abiertos o cortocircuitos entre el interruptor de encendido y el medidor de combinación.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE MEDIDOR combinación CIÓN.** Mida la tensión entre el conector combinado de medición y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I10) No. 1, 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Verificar el mazo está abierta o cortocircuitada entre el fusible y el medidor de combinación.
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MEDIDOR combinación CIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector combinado de medición y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I10) No. 15, 16 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Sustituir el conjunto de la caja metros.	Reparar el cableado.

5. CONTROL VDCCM.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VELOCIDAD DEL VEHÍCULO DE SEÑAL.** 1) Levante el vehículo y apoyar con bastidores rígidos. 2) Conducir el vehículo a más de 10 km / h (6 mph). **ADVERTENCIA:** **Tenga cuidado de no quedar atrapados en las ruedas de rodadura.** 3) Medir la tensión entre el conector combinado de medición y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I10) No. 27 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Es el voltaje de menos de 1 V ← → 5 V o más?	Sustituir el conjunto de la caja metros.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo ENTRE VDCCM Y medidor combinado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de VDCCM y metro combinación. 3) Medir la resistencia entre el conector de arnés VDCCM y el conector de arnés metros combinación. **Conector y terminal (B310) No. 33 -** **(i10) No. 27:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe el VDCCM. <Ref. al VCC (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reparar el cableado.

6. COMPROBACIÓN MÓDULO DE CONTROL DEL MOTOR (ECM)

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL ECM.** 1) Arranque el motor. 2) Mida la tensión entre el ECM y con- conector ir a tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 11 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es el voltaje 0 ← → 14 V o más?	Vaya al paso **2.**	Inspeccionar el ECM. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
2	**Verificar el mazo ENTRE combinación CIÓN MEDIDOR Y ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM y la combinación de metros. 3) Medir la resistencia entre el conector de mazo del ECM y el conector de arnés metros combinación. **Conector y terminal (B136) No. 11 -** **(i10) No. 28:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Sustituir el conjunto de la caja metros.	Reparar el cableado.

7. Comprobar el sensor NIVEL DE COMBUSTIBLE.

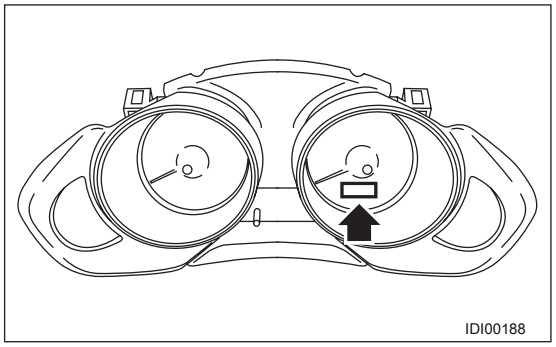
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**VERIFICACIÓN DE COMUNICACIÓN DE ERRORES JUEGO DIS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Compruebe que el código de error se muestra en metros odo / viaje.	Es el código de error “Er xx” dis- jugó en metros odo / viaje?	Compruebe el circuito de comuni- cación. <Ref. a IDI-10, DE COMUNICACIÓN CIÓN PANTALLA DE ERROR, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Vaya al paso **2.**
2	**Comprobación del combustible sensor de nivel.** 1) Retirar el sensor de nivel de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -45, remoción, sensor de nivel de combustible.> 2) Medir la resistencia entre los terminales del sensor de nivel de combustible cuando el flotador está en la posición lleno o vacío. **Terminales No. 1 - No. 4:**	Es la resistencia de 1,0 a 3,0 Ω (Completo) y 31 a 33 Ω (VACÍO)?	Vaya al paso **3.**	Cambiar el sensor de nivel de combustible.
3	**Comprobación del combustible SENSOR DE NIVEL SUB.** 1) Retirar el sensor de nivel de sub combustible. <Ref. a FU (H6DO) -46, remoción, Sub combustible sensor de nivel.> 2) Medir la resistencia entre los terminales del sensor de nivel de sub combustible cuando el flotador está en la posición lleno o vacío. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia de 1,0 a 3,0 Ω (Completo) y 61 a 63 Ω (VACÍO)?	Vaya al paso **4.**	Sustituir el sensor de nivel de sub combustible.
4	**COMPROBAR instalación entre el sensor de combustible SUB NIVEL Y CUERPO integrado el módulo.** 1) Desconectar el conector de la unidad de rallado cuerpo inte-. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo de sensor de nivel de sub combustible y el cuerpo integrado terminal de conector de mazo unidad. **Conector y terminal (R59) No. 1 - (B281) No. 19:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el cableado.
5	**Verificar el mazo entre el sensor NIVEL DE COMBUSTIBLE Y SENSOR DE COMBUSTIBLE NIVEL SUB.** Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo de sensor de nivel de combustible y sub combustible terminal de conector de mazo de sensor de nivel. **Conector y terminal (R58) No. 1 - (R59) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el cableado.
6	**Comprobación del combustible SENSOR DE NIVEL DE CIRCUITO DE MASA.** Mida la resistencia entre el terminal del conector nivel de combustible sen- sor arnés y la tierra del chasis. **Conector y terminal (R58) No. 4 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Sustituir el conjunto de la caja metros.	Reparar el cableado.

8. Comprobar el sensor REFRIGERANTE DEL MOTOR temperatura.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**VERIFICACIÓN DE COMUNICACIÓN DE ERRORES JUEGO DIS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Compruebe que el código de error se muestra en metros odo / viaje.	Es el código de error “Er xx” dis- jugó en metros odo / viaje?	Compruebe el circuito de comuni- cación. <Ref. a IDI-10, DE COMUNICACIÓN CIÓN PANTALLA DE ERROR, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** Compruebe el sensor de temperatura del refrigerante del motor. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Está bien el sensor de temperatura del refrigerante del motor?	Sustituir el conjunto de la caja metros.	Reemplazar el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

9. COMUNICACIÓN DE ERRORES DE PANTALLA

Cuando el código de error se muestra en el metro odo / viaje, inspeccionar el circuito de comunicación desde que se genera el mal funcionamiento la comunicación entre cada módulo de control. <Ref. a LAN (diag) -
2, Procedimiento de diagnóstico básico.>



Código de error	Descripción
Er IU	Anomalía en el módulo integrado
Er -	mal funcionamiento simultáneo de comunicación CAN alta / baja velocidad
Er HC	mal funcionamiento de la comunicación CAN de alta velocidad
Er LC	Mal funcionamiento de la comunicación CAN de baja velocidad
Er EG	mal funcionamiento de EGI Comunicación
Er TC	mal funcionamiento TCM Comunicación
Er Ab	VDCCM mal funcionamiento de la comunicación
er SP	VDCCM DTC mal funcionamiento información y vehículo de impulsos de velocidad
er SS	datos de velocidad de las ruedas mal funcionamiento
bb er	sistema de bomba de vacío mal funcionamiento

10.DTC DISPLAY MODE

Cuando se acciona el modo de visualización de DTC, el ECM {}, {} TCM aparece en varias ocasiones en este orden pulsando el botón de viaje. DTC se muestra en la siguiente tabla de acuerdo al tipo de módulo de control, recibiendo DTC, DTC detec- tado, No DTC. Si la comunicación CAN tiene algunos problemas, “-----” en la pantalla.

Módulo de control	Condición	Monitor
ECM	Recepción de DTC	Trip “A” + “P (parpadeo)”
	DTC detectado	Trip “A” + “P xxxx”
	sin DTC	Trip “A” + “P ----”
TCM	Recepción de DTC	Trip “B” + “P (parpadeo)”
	DTC detectado	Trip “B” + “P xxxx”
	sin DTC	Trip “B” + “P ----”
Cuando CAN se produjo un error de comunicación	-	“-----”

3. Medidor de combinación A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Ajuste la dirección de inclinación en la posición más baja.

3) Retire la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>

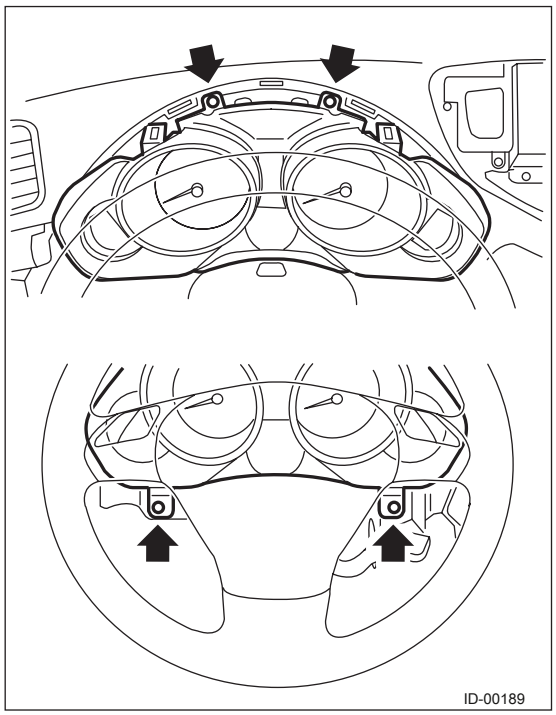
4) Retirar el panel de control. <Ref. a AC-31, RE- MOVAL, Panel de control.>

5) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

6) Retire el panel lateral de la consola. <Ref. a EI-39, remoción, Center Console.>

7) Retirar la campana metros.

8) Retirar los tornillos de combinación metros (dos para el lado superior, dos para el lado inferior) y tire del dispositivo combinado de medición.



9) Desconectar el conector en el lado posterior del medidor de combinación para eliminar metros.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el medidor o el tablero de instrumentos.**
- **Prestar especial atención para no dañar el vidrio metros.**

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

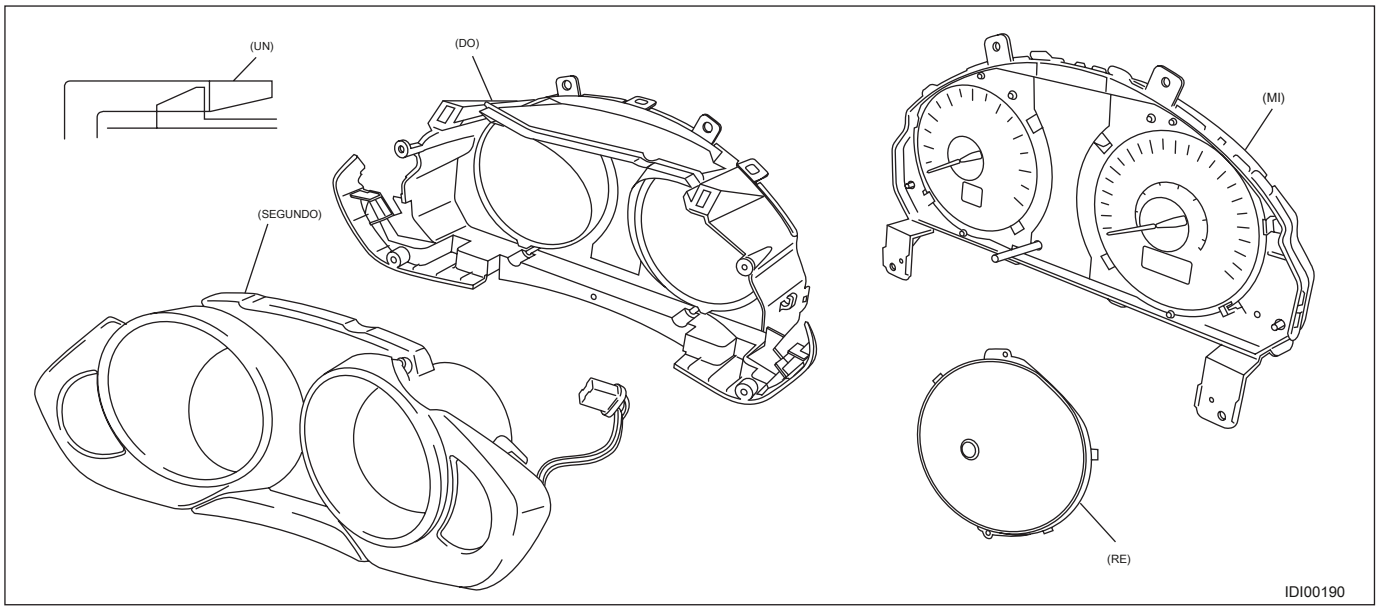
- **Asegúrese de que el conector eléctrico es CONECTADOS segura.**
- **Asegúrese de que cada metro funciona normalmente.**
- **Cuando el medidor de combinación del modelo con inmovilizador ha sido reemplazado, asegúrese de per- formar el registro de inmovilizador.**

C: DESMONTAJE

PRECAUCIÓN:

- **Use guantes para evitar daños y dejar huellas en las superficies de la superficie de vidrio y metro.**
- **Tenga cuidado de no aplicar una fuerza excesiva a la perilla de viaje.**
- **Asegúrese de no tocar la aguja indicadora del medidor.**

Desenganche la garra (A), y retirar el conjunto de visera (B), la cubierta del caso metro (C), y la cubierta de cristal (D) del conjunto de panel de medidores (E).



SUSTITUCIÓN 1. Bombilla

Los LED se utilizan para todas las luces de advertencia y luces indicadoras de metros combinados, reemplazan a la caja del medidor AS-blea si está defectuoso.

D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

4. Un velocímetro:

ESPECIFICACIONES

Dado que el conjunto de la caja del medidor no se puede desarmar, no retire o inspeccionar el ter speedome- solo. (No retire la tapa en la parte posterior.)

5. Un tacómetro:

ESPECIFICACIONES

Dado que el conjunto de la caja del medidor no se puede desarmar, no retire o inspeccionar el tacómetro solo. (No retire la tapa en la parte posterior.)

6. Medidor de combustible A:

ESPECIFICACIONES

Dado que el conjunto de la caja del medidor no se puede desarmar, no retire o inspeccionar el indicador de combustible como solo. (No retire la tapa en la parte posterior.)

7. Motor Medidor de temperatura del refrigerante

A: ESPECIFICACIONES

Dado que el conjunto de la caja del medidor no se puede desarmar, no retire o inspeccionar el indicador de temperatura solo. (No retire la tapa en la parte posterior.)

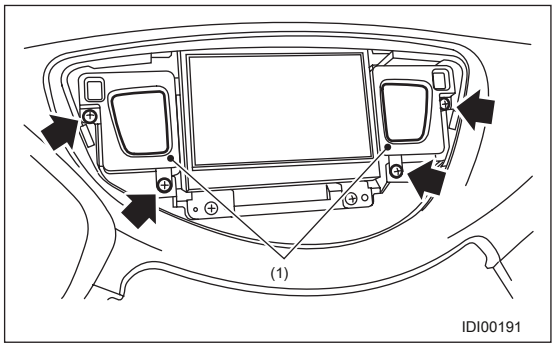
Box 8. Advertencia A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la parrilla superior. <Ref. a la CA-46, RE MOVAL, Aire parrilla del respiradero.>

3) Retire los tornillos del cuadro de advertencia (1) y extraiga el cuadro de advertencia.



4) Desconectar el conector en el lado posterior del cuadro de advertencia para eliminar el cuadro de advertencia.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de que el conector eléctrico es CONECTADOS segura.**
- **Asegúrese de que cada indicador opera normal- mente.**

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

1. CON monitor selecto de Subaru

PRECAUCIÓN:

- **Monitor selecto de Subaru se requiere para la lectura DTC, realizando el diagnóstico y la lectura de los datos actuales.**
- **Eliminar la materia extraña (polvo, agua, aceite, etc.) desde el conector de unidad de cuerpo integrado durante la re-moval e instalación.**

- **Para el modelo con inmovilizador, el registro de inmovilizador puede ser necesaria después de la sustitución de controlador etc. Para el procedimiento detallado, consulte el MANUAL DE REGISTRO DE inmovilizador.**

NOTA:

- Para comprobar arnés de cables rotos o cortocircuitos, agitar foco de problemas o el conector.
- Lista de verificación para la entrevista. <Ref. a LAN (diag) -3, Lista de chequeo para la entrevista.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación previa a la inspección.** 1) Pida al cliente cuándo y cómo se produjo el problema utilizando la lista de verificación de la entrevista. <Ref. a LAN (diag) -3, Lista de chequeo para la entrevista.> 2) Compruebe la pantalla de visualización del error de comunicación. (Medidor de combinación, ODO / medidor de recorrido)	Se dis- jugó el error de comunicación?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **2.**
2	**inspección básica** Compruebe los componentes que puedan afectar el control del cuerpo. <Ref. a LAN (diag) -5, INSPECCIÓN, Descripción general.>	Es el componente que pudiera influir en el problema del control normal del cuerpo?	Vaya al paso **3.**	Reparar o reemplazar cada componente.
3	**VERIFICACIÓN INDICACIÓN DE DTC.** 1) Leer DTC de todos los sistemas. <Ref. a LAN (diag) -12, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.: • El sistema LAN es para todo el vehículo, así que lea el DTC de todos los sistemas. • Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a LAN (diag) -32, COMUNICACIÓN DE INI- TIALIZING IMPOSIBLE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).> 2) Registre todos los DTC.	Es un DTC aparte de la comunicación CAN se muestra en el código de salida? ECU: P0600 TCU: P1718 VDC CU: C0047 o c0057, etc.	Consulte la tabla relacionada DTC. <Ref. a LAN (diag) -31, FUNCIÓN DE CONTROL, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC).> Ir al paso **5.**	Vaya al paso **4.**
4	**Realizar diagnósticos GENERALES.** Inspeccionar el uso de “generales Diagnósticos Tabla”. <Ref. a LAN (diag) -76, Tabla de diagnóstico general.>	Es resultado de la inspección de acuerdo?	sistema LAN es nor- mal.	Vaya al paso **5.**
5	**REALIZAR UN DIAGNOSTICO.** 1) corregir la causa del problema. 2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a LAN (diag) -21, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Lea el DTC. <Ref. a LAN (diag) -12, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Terminar el diag- nosis.	Repita el paso 5 hasta no se muestra DTC.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

Inspeccionar el siguiente artículo sobre el estado del vehículo.

1. DISPLAY DE ERROR DE COMUNICACIÓN

Error de comunicación se muestra en metros odo / viaje.	¿Cuándo y con qué frecuencia se muestran? ❑ Siempre A ❑ veces Sólo una ❑ vez
	¿Qué error de comunicación se muestra? (Registro de todos ellos) ❑ Er IU (Falla en la unidad integrada cuerpo) Er HC ❑ (Falla de alta velocidad CAN) Er LC (Falla de baja ❑ velocidad CAN) ❑ Er - (se produce un error tanto de alta velocidad y de baja velocidad CAN) Er EG ❑ (Falla de datos de comunicación EGI) Er TC (a prueba de datos de comunicación ❑ TCM) ❑ Er Ab (Fallo de control de la dinámica del vehículo (VDC) / datos de comunicación ABS) bb Er (Falla de ❑ sistema de vacío de freno)
posición de la llave de encendido	❑ OFF ❑ ACC ❑ Sobre el START (Antes de arrancar el motor) ❑ ❑ (Después de arrancar el motor, motor en marcha) (después de arrancar el ❑ motor, el motor está en punto muerto)
Sincronización	❑ Inmediatamente después de girar el encendido a ON. Inmediatamente ❑ después de girar el encendido a START.

2. PANTALLA EN medidor combinado

Pantalla en el medidor combinado	a) Visualización de indicador de temperatura del refrigerante del motor	❑ OKAY / ❑ GN
	b) Visualización del indicador de combustible	❑ OKAY / ❑ GN
Visualización de los otros indicadores	c) indicador de avería	❑ EN / ❑ APAGADO
	d) Indicador de luz deporte (AT luz de advertencia)	❑ EN / ❑ APAGADO
	e) la luz de advertencia del ABS / regulación de la dinámica del vehículo (VDC luz de aviso)	❑ EN / ❑ APAGADO
	f) luz indicadora de Seguridad	❑ EN / ❑ abrir y cerrar / ❑ APAGADO
	g) Luz de aviso del cinturón de seguridad (asiento del conductor)	❑ EN / ❑ APAGADO
	h) Luz de aviso del cinturón de seguridad (el asiento del pasajero)	❑ EN / ❑ APAGADO

3. Síntomas

Comportamiento del vehículo	a) control de volumen de iluminación no está disponible.	❑ Sí / ❑ No
	b) limpiador trasero no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	c) descongelante limpiaparabrisas no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	d) trasera desempañador no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	e) cerradura de la puerta no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	f) de bloqueo del tronco / puerta trasera no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	cerradura de la puerta g) del controlador no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	h) de bloqueo del cambio no funciona.	❑ Sí / ❑ No
	i) de iluminación parpadea clave.	❑ Sí / ❑ No

4. condiciones en las que se produce un problema

condición de conducción	❑ En punto muerto (ralentí) Cuando el ❑ vehículo está en marcha ❑ Acelerador ❑ Desaceleración (con el frenado) ❑ Deceleración (sin freno) Desaceleración km / h (MPH) a km / h (MPH) Camino plana Cuesta arriba Cuesta abajo Camino	Velocidad del vehículo km / h (MPH) Aceleración km / h (MPH) a km / h (MPH) Deceleración km / h (MPH) a km / h (MPH)
	❑ de grava Camino desigual Camino cubierto de nieve ❑ ❑ ❑ ❑ ❑	
	¿Ocurre cuando se opera ninguna parte? parte operada: Síntoma del problema:	
	¿Hay otros problemas ocurridos? De donde: Síntoma del problema:	

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

SISTEMA 1. SRS AIRBAG

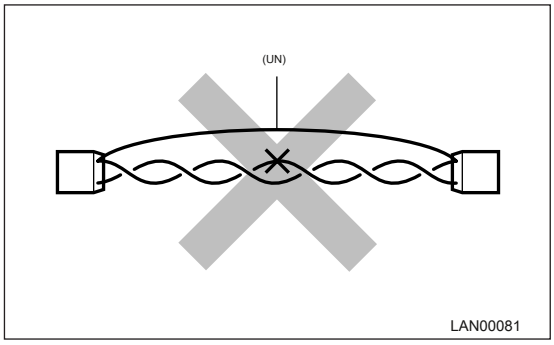
arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca de la unidad integrada cuerpo y la línea de par trenzado.

PRECAUCIÓN:

- **Todo el arnés de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba trica electrocardiograma en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag cuando repare el cuerpo inte- unidad rallado y el sistema de LAN.**
- **Consulte "sistema de airbag" cuando ing de desconectar el conector del sistema de bolsas de aire. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>**

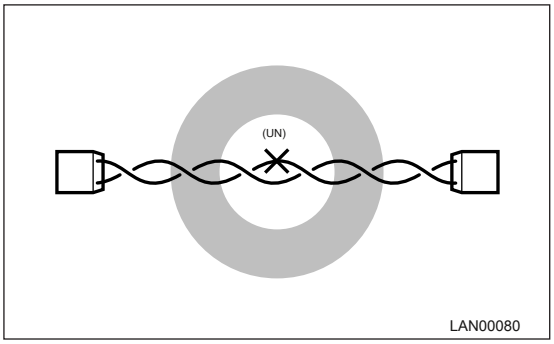
2. SISTEMA LAN

- línea de bus de sistema LAN es retorcido línea de par. Tenga cuidado de no pasar por alto o parcialmente desvincular la línea de par trenzado.
- No haga juego entre líneas de bus (CAN alto, CAN bajo).
- Diferencia de bus longitud de la línea debe estar a 10 cm (3,94 in).
- Fray cerca del conector debe estar dentro de 8 cm (3,14 in).



conexión del cable de derivación (A)

- Si se cambian las características de la línea de par trenzado, puede debilitar extremadamente contra el ruido.
- Al reparar el arnés, conectar los cables utilizando soldadura y protegerlo con cinta aislante etc.



(A) Soldadura y protección con cinta aislante

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe lo siguiente elemento que pueda afectar cuerpo integrado de la unidad funcione mal.

1) Medir la tensión de la batería y comprobar electro- Lyte.

voltaje estándar: 12 V o gravedad más

específica: Por encima de 1.260

2) Verificar el estado del fusible. Asegúrese de que amperaje del fusible es establecer el valor, y no es expulsado.

3) Comprobar el estado de conexión del arnés y el conector del arnés.

4) Para confirmar la configuración del cuerpo integrado unidad se cor- respondieron al equipamiento del vehículo. <Ref. a LAN (di-AG) -19, unidad de registro conjunto integrado (AJUSTE DE EQUIPO), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

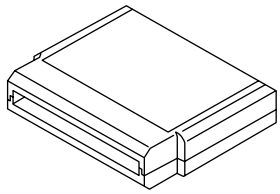
5) Confirmar el ajuste se correspondió a equipo del vehículo por ajuste de la función (ECM personalización) de cuerpo integrado unidad. <Ref. a LAN (diag) -22, FUNCIÓN DE AJUSTE (ECM PERSONALIZAR), OP-ración, monitor selecto de Subaru.>

6) Confirmar "ajuste inicial de fábrica" de la unidad de registros cuerpo integrat- ed es "Mercado".

7) Confirmar iluminación de las teclas no parpadea con el interruptor ción igni- ajustado en ON.

C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

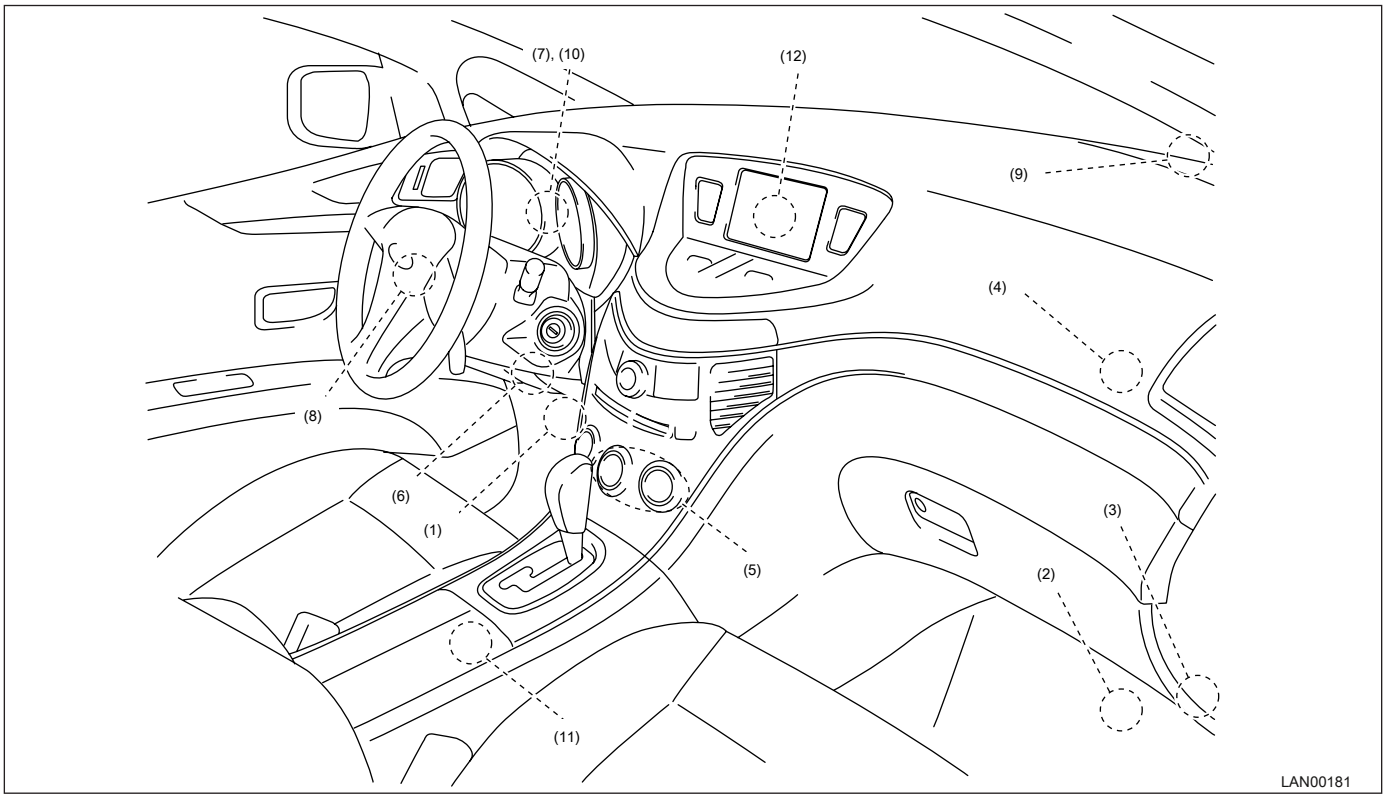
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.

4. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN



(1) unidad de cuerpo integrado

(2) Módulo de control del motor (ECM)

(3) el módulo de control Auto A / C

(4) el módulo de control de entrada sin llave (Antena)

(5) del panel de control A / C

(6) Módulo de control de transmisión (TCM)

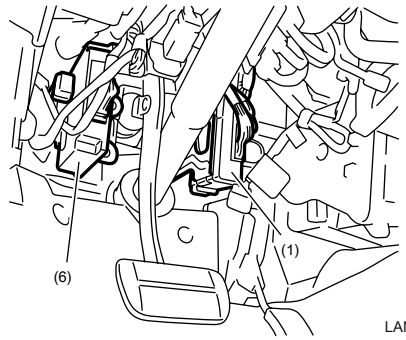
(7) metros Combinación

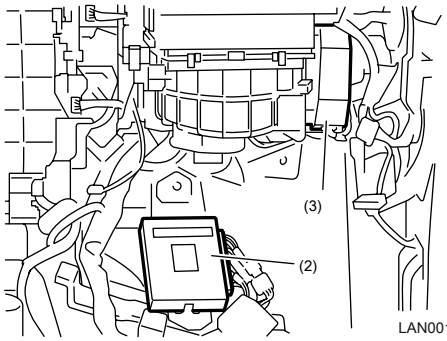
(8) del sensor de ángulo de dirección (9) VDCCM & H / U (En compartimiento motor ment)

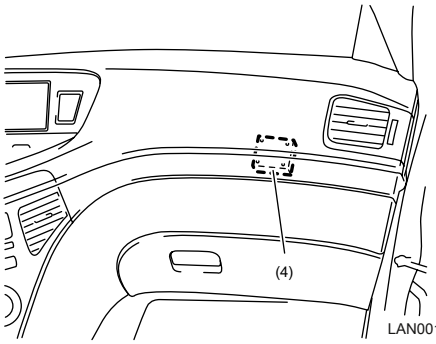
(10) Odo / medidor de recorrido

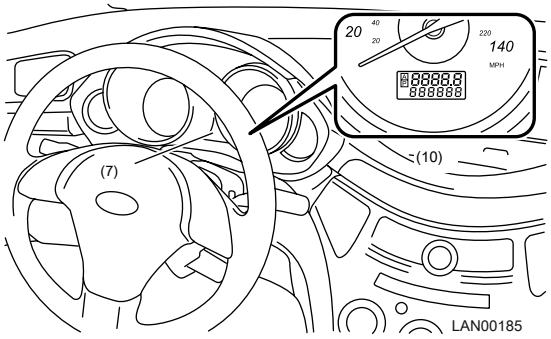
sensor de velocidad (11) de guiñada

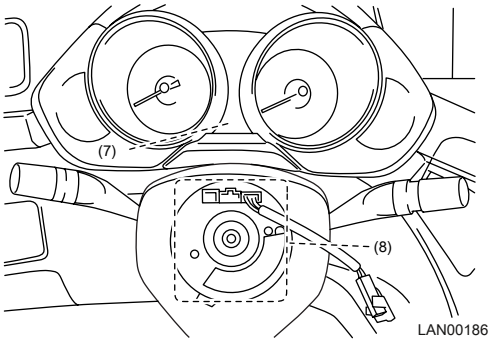
(12) El monitor central (moni- de navegación tor o MFD)

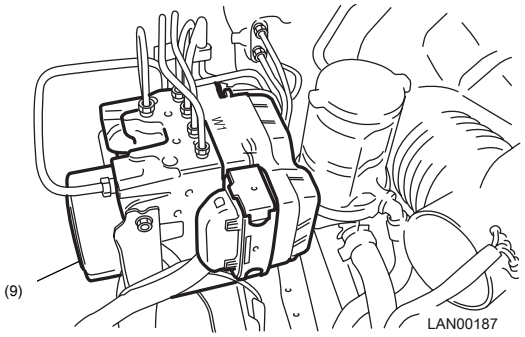

(1)
(6)
LAN00182

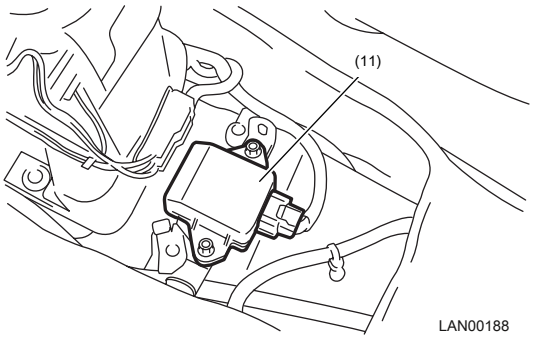

(3)
(2)
LAN00183


(4)
LAN00184


20
140
MPH
(7)
(10)
LAN00185

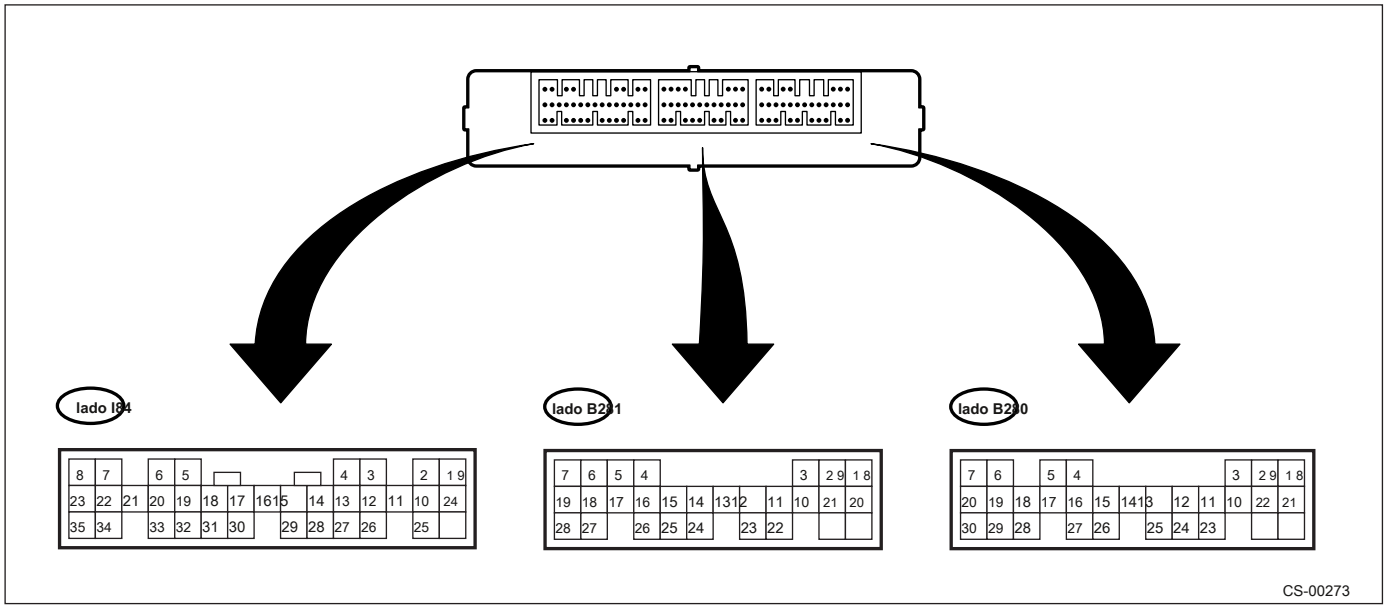

(7)
(8)
LAN00186


(9)
LAN00187


(11)
LAN00188

5. Módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



Descripción	Nº conector	Terminal No.	De la señal (V) Interruptor de encendido ON (motor apagado)	Nota
fuente de alimentación de control del sistema	B281	C2	10 - 13 V	Siempre
Alimentación eléctrica de reserva	B280	B7	10 - 13 V	Siempre
fuente de alimentación de encendido	I84	A1	10 - 13 V	Encendido conectado
fuente de alimentación de	I84	A24	10 - 13 V	CAC EN
Suelo	I84	A21	0 V	Siempre
	B281	C9		
	B281	C8		
	B280	B22		
interruptor de advertencia de llave	B281	C7	10 - 13 V	Cuando la llave de contacto insertado
Deja de interruptor de la luz	B281	C23	10 - 13 V	Cuando el pedal de freno deprimido
interruptor de control de iluminación (conmutador Bright)	I84	A30	10 - 13 V (en el atenuador de luz)	Cancelar la extinción del reloj y iluminación de audio
interruptor de control de la iluminación	I84	A30	10 - 13 V (en el atenuador de luz)	Extinto el reloj de audio e iluminación
volumen de iluminación (Vi1)	I84	A10	04/05 a 05/05 V	EN pequeña luz
volumen de iluminación (Vi2)	I84	A2	0,5-4,5 V	-
volumen de iluminación (Vi3)	I84	A25	0 V	circuito de tierra
salida de la iluminación	I84	A5	10 - 13 V	EN pequeña luz
entrada de la luz antiniebla delantera	B281	C17	10 - 13 V	la luz antiniebla delantera EN
asiento de la puerta interruptor de entrada del conductor	I84	A19	Menos de 1 V (10 - 13 V en OFF)	la puerta del conductor abierta (ON)
asiento interruptor de la puerta del acompañante de entrada	I84	A32	Menos de 1 V (10 - 13 V en OFF)	la puerta del acompañante abierta (ON)
Puerta de entrada del interruptor del asiento trasero RH	I84	A18	Menos de 1 V (10 - 13 V en OFF)	puerta trasera derecha abierta (ON)
Puerta de entrada de interruptor de asiento trasero LH	I84	A31	Menos de 1 V (10 - 13 V en OFF)	puerta LH trasero abierto (ON)
interruptor de puerta de la puerta del tronco / Trasero	I84	A17	Menos de 1 V (10 - 13 V en OFF)	Trunk / puerta trasera abierta (ON)
interruptor manual (LOCK)	I84	A15	Menos que 1 Ω	interruptor de bloqueo de la puerta en

control de E / S de señal

SISTEMA LAN (DIAGNÓSTICO)

Descripción	Nº conector	Terminal No.	De la señal (V) Interruptor de encendido ON (motor apagado)	Nota
interruptor manual (desbloquear)	I84	A29	Menos que 1 Ω	interruptor de desbloqueo de puerta en
Eléctricos de las puertas de bloqueo de suministro	I84	A34	10 - 13 V	Siempre
Toda la salida de cerradura de la puerta	I84	A7	10 - 13 V	interruptor de bloqueo manual, llave de la puerta interruptor ON
salida de Apertura de la puerta del conductor	I84	A23	10 - 13 V	asiento de la señal de desbloqueo en de conducir
Toda la salida de desbloqueo de puerta	I84	A8	10 - 13 V	TODO apertura de puertas señales ON
DESBLOQUEO trasera puerta OUT-puso	I84	A22	10 - 13 V	Cuando interruptor de liberación de puerta trasera ON con todos los asientos desbloqueados
interruptor de liberación de la puerta trasera	B281	C22	0 V	puerta trasera interruptor de liberación EN
/ Fuente de alimentación clave de bloqueo de cambio	B281	C1	10 - 13 V	Siempre
Shift salida de bloqueo	B280	B6	10 - 13 V	Interruptor de encendido ON, posición de cambio “P” gama, el pie de freno en (Sólo AT)
salida de bloqueo con llave	B280	B5	10 - 13 V	Aparte de gama, el interruptor de encendido “P” EN
Interruptor del limpiaparabrisas anticongelante	I84	A14	0 V	descongelador de limpiaparabrisas ENCENDER
salida de relé de deshielo del limpiaparabrisas	B280	B14	0 V	Limpiaparabrisas relé de deshielo EN
Interruptor del desempañador trasero	I84	A28	0 V	Interruptor del desempañador trasero en
salida de relé desempañador trasero	B281	B16	0 V	relé del desempañador trasero en
interruptor de cambio (EN)	B281	C26	0 V	En el modo Manual
interruptor de cambio (UP)	B281	C15	0 V	En el modo Manual UP
interruptor de cambio (ABAJO)	B281	C25	0 V	En el modo Manual ABAJO
interruptor de botón de cambio	B281	C24	0 V	Cuando el botón de liberación de la palanca de cambios está oper-ado
selector de rango P	B281	C13	0 V	posición P gama Shift
sensor de impacto	B281	C5	8 V o más	sensor de impacto en (Modelo con un impacto sensor)
sensor de nivel de combustible	B281	C19	0 - 102.3 Ω	Resistencia difiere de acuerdo con el nivel de combustible (displays resistencia combinando indicador de nivel principal y secundario)
Sensor de temperatura ambiente	B281	C3	0,5-4,5 V	SIG
	B281	C10	0 V	GND
interruptor de cinturón de seguridad (asiento del conductor)	I84	A4	0 V	Cuando se lleva puesto el cinturón de seguridad del conductor
interruptor de cinturón de seguridad (el asiento del de vehículos y pasajeros)	I84	A13	0 V	Cuando se lleva puesto el cinturón de seguridad del pasajero
Cinturón de seguridad luz de advertencia (asiento del conductor)	I84	A20	0 V	Cuando se lleva puesto el cinturón de seguridad del conductor
Cinturón de seguridad luz de advertencia (asiento del pasajero)	B280	C27	0 V	Cuando se lleva puesto el cinturón de seguridad del pasajero
interruptor del limpiaparabrisas trasero (EN)	B281	C6	0 V	interruptor del limpiaparabrisas trasero en
interruptor del limpiaparabrisas trasero (INT)	B281	C18	0 V	interruptor del limpiaparabrisas trasero en
Interruptor del lavador trasero	B281	C27	0 V	Interruptor del lavador trasero en
fuente de alimentación limpiaparabrisas trasero	B280	B21	10 - 13 V	Interruptor de encendido EN
limpiaparabrisas trasero en la salida	B280	B1	10 - 13 V	interruptor del limpiaparabrisas trasero en
retorno limpiaparabrisas trasero	B280	B8	0 V	En limpiaparabrisas revertir
		B1 - B8	0 V	
sala de salida de la lámpara	B280	B3	0 V	Cuando cerrarlos, abrirlos con llave entrada
Mapa salida de la lámpara	B280	D2	0 V	Cuando se utiliza luz de mapa
		D9	0 V	Cuando se utiliza luz de mapa

LAN (diag) -10 módulo de

Descripción	Nº conector	Terminal No.	De la señal (V)	Nota
			Interruptor de encendido ON (motor apagado)	
	B280	B4	0 V	llave de contacto, la puerta del conductor abierto
Activar la salida de peligros	B280	B12	0 V	Cuando se opera respuesta de entrada sin llave espalda
Salida sin llave zumbador	I84	A6	10 - 13 V	Cuando se opera respuesta de entrada sin llave espalda
salida de la bocina de Seguridad	B280	B11	0 V	Cuando se opera el cuerno de seguridad
luz indicadora de Seguridad	I84	A33	0 V	En la llave de encendido quitada, inmovilizador operando
de registro de entrada de señal de verificación TPMS	B281	C4	0 V	Cuando se introduce el registro de verificación sig- nal
la comunicación sin llave	I84	A9	Comunicación serial	En la entrada sin llave señal recibida
circuito de CAN de alta velocidad (Hi)	B280	B20	Entre B20 - B30 Comunicación serie	En la comunicación (envío y recep- En g)
circuito de CAN de alta velocidad (Lo)	B280	B30		
circuito de CAN de baja velocidad 1 (iii)	I84	A27	Entre A25 - A26 de comunicación serial	En la comunicación (envío y recep- En g)
circuito de CAN de baja velocidad 1 (Lo)	I84	A26		
circuito de CAN de baja velocidad 2 (Hola)	B280	B26	Entre B25 - B27 Comunicación serie	En la comunicación (envío y recep- ing) (Modelo con auto A / C)
circuito de CAN de baja velocidad 2 (Lo)	B280	B25		
antena inmovilizador	B281	C20 - C21	Comunicación serial	
la comunicación inmovilizador (Principal)	B280	B18 (Back-up B28)	Comunicación serial	
la comunicación monitor selecto de Subaru	B280	B19	Comunicación serial	

B: Esquema de conexiones

Consulte el diagrama de cableado eléctrico. <Ref. a WI-78, esquema eléctrico, Sistema de comunicación CAN.> Llavero de salida de la iluminación

6. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

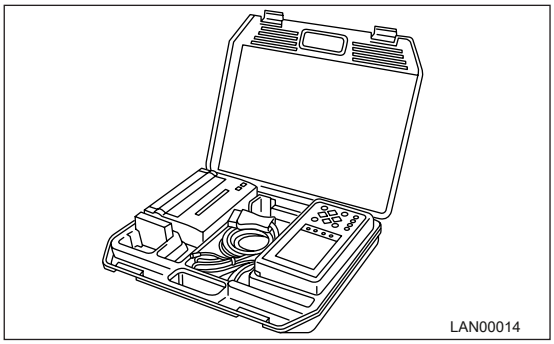
1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

NOTA:

• DTC se muestra en la secuencia de introducción. (Al introducir dos DTCs o más simultáneamente, se muestran en la secuencia de prioridad).

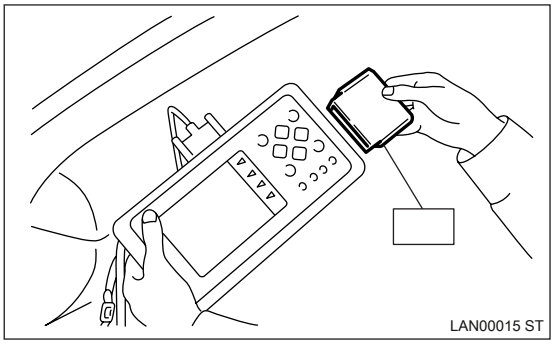
• Cuando se visualizan más de dos DTC, per- formar el diagnóstico de la parte superior de ellos.

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru.



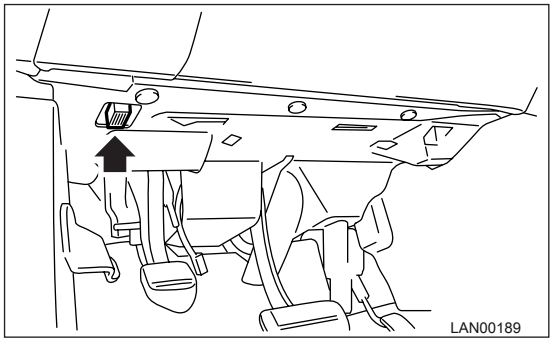
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho al monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -6, herramienta especial preparación CIÓN HERRAMIENTA, Descripción general.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

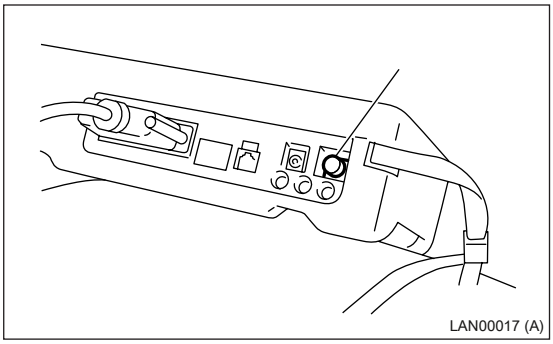
conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

8) Por «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla, seleccionar el código de diagnóstico {(s)} de visualización y pulse la tecla [SI]. NOTA:

Es posible leer el DTC en el {Comprobar todos los códigos di- agnosis} en el «Menú principal», y luego encontrar el contenido para comprobar la tabla de DTC. <Ref. a LAN (diag) -31, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA.:

• Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

• Los detalles relativos a los DTC, consulte la Lista de código de diagnóstico (DTC). <Ref. a LAN (di-AG) -29, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. leer datos ACTUAL

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) En el «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el {Datos actuales Pantalla y Guardar} y pulse la tecla [SI].

4) Por «Datos actuales de visualización y ahorre» pantalla de visualización, seleccione la visualización {12} de datos y pulse la tecla [SI].

5) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

- Una lista de soporte contiene tanto de los datos analógicos y digitales, y que se muestran en la siguiente tabla.

3. DISPLAY de datos analógicos

Los productos que se mostrarán	Unidad de medida	Descripción	Nota
BATT Tensión (Control)	10 - 15 V	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Siempre
BATT Tensión (copia de seguridad)	10 - 15 V	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Siempre
tensión de alimentación IG	10 - 15 V	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor de encendido EN
tensión ACC	10 - 15 V	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor de encendido ACC
voltaje de la iluminación VR	A 0 - 5 V	Cuerpo OUT- unidad integrada valor de venta	conmutar pequeña luz en
Illumi. salida d-proporción	0 - 100%	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	EN pequeña luz volumen de iluminación es distinto de brillante.
sensor de temperatura ambiente V	A 0 - 5 V	Cuerpo OUT- unidad integrada valor de venta	Interruptor de encendido EN
Temperatura ambiente	- 40-87,5 ° C	Cuerpo OUT- unidad integrada valor de venta	Interruptor de encendido EN
voltaje de nivel de combustible	0 - 8 en V	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor de encendido EN
la resistencia del nivel de combustible	0 - 102.3 Ω	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor de encendido EN
-Bloqueo de teclas solenoide V	6 - 12 V	Cuerpo OUT- unidad integrada valor de venta	Aparte gama de estacionamiento Encendido conectado
número de Regist.	A 0 - 4	Nº de clave de registro	
Velocidad de rueda delantera	km / h	CAN valor de entrada de datos	La recepción de la unidad V CC
VDC / ABS última de código F	pantalla DTC (Tempo- poralmente)	CAN valor de entrada de datos	Es normal cuando DTC no se ha introducido incluso si se visualiza este código. La recepción de VCC
pasos ventilador del soplador	0 - 2 niveles	CAN valor de entrada de datos	0: OFF, 1: bajo, 2: 2 niveles o más de recepción de ECM acondicionador de aire
resistance2 nivel de combustible	0 - 102.3 Ω	CAN valor de salida de datos	La recepción del cuerpo integrado unidad
El consumo de combustible	cc / s	CAN valor de entrada de datos	La recepción de ECM y la transmisión de monitor de centro
Temperatura del refrigerante.	40-130 ° C	CAN valor de entrada de datos	La recepción de ECM
lateral del vehículo G	Sra 2	CAN valor de entrada de datos	La recepción de la unidad V CC
Etapas DEPORTES Shift	0 - 7 niveles	CAN valor de entrada de datos	(0: OFF Luz; de 1 - 5: Visualización de engranaje; 6: fallar; 7: la temperatura ATF Alto / Bajo) La recepción de la medicina tradicional china
Posición turno	0 - 7 niveles	CAN valor de entrada de datos	0: 1; 1: 2; 2: 3; 3: 4; 4: D; 5: N; 6: R; 7: P de cambio posición (No hay 8 de entrada.) La recepción de la medicina tradicional china
Tiempo de retardo	OFF, corto, normal, Largo	Cuerpo conjunto- unidad integrada artículos ting	Si configura
tiempo de bloqueo automático	20, 30, 40, 50, 60 segundos	Cuerpo conjunto- unidad integrada artículos ting	Si configura

4. DISPLAY DE DATOS EN / OFF

Los productos que se mostrarán	Unidad de medida	Descripción	Nota
SW-advertencia de bloqueo de teclas	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Cuando se inserta la llave de encendido
Interruptor de parada de la Luz	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En cuando se pise el pedal de freno
antiniebla delantera entrada de la lámpara SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Cuando se ilumina la luz antiniebla delantera
antiniebla trasera entrada de la lámpara SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
entrada TPMS	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En el registro, cuando completó TPMS
entrada iluminación SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Puerta de entrada SW-bloqueo de teclas	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Puerta de entrada de desbloqueo SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
entrada de la puerta del conductor SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En la puerta del conductor cuando está abierto
entrada SW P-puerta	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En la puerta del acompañante cuando está abierto
SW de entrada de la puerta trasera derecha	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En cuando la puerta trasera derecha está abierta
SW de entrada de la puerta trasera izquierda	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En cuando la puerta trasera izquierda está abierta
entrada R Puerta SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Se enciende cuando el maletero / portón trasero está abierto
Bloqueo manual de entrada SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	interruptor de bloqueo manual activado
SW de entrada manual de desbloqueo	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	interruptor manual de desbloqueo en
Bloqueo SW (capó delantero)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
de entrada SW brillante	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Excepto automático A / C
Interruptor de modo tiptronic	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	DEPORTES EN modo de cambio
de entrada punta hacia arriba SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	DEPORTES turno y sigue en funcionamiento hasta
Punta hacia abajo de entrada SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	DEPORTES turno y sigue hacia abajo en la operación
P SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Se enciende cuando el rango de desplazamiento está en el estacionamiento
R limpiaparabrisas en entrada SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	interruptor del limpiaparabrisas trasero en
R limpiaparabrisas de entrada INT SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Se enciende cuando el interruptor del limpiaparabrisas trasero está en INT
entrada arandela SW R	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor del lavador trasero en
limpiaparabrisas entrada anticongelante SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	descongelador de limpiaparabrisas ENCENDER
SW desempañador trasero	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Interruptor del desempañador trasero en
entrada SW cinturón de seguridad del conductor	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	hebilla del asiento del conductor interruptor ON

Los productos que se mostrarán	Unidad de medida	Descripción	Nota
P de entrada SW cinturón de seguridad	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Cierre de cinturón de pasajeros interruptor ON
entrada limpiaparabrisas Fr	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	Se enciende cuando el limpiaparabrisas está funcionando
Registro de entrada SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
La identificación de entrada SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
salida desempañador R	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el relé del desempañador trasero está funcionando
Puerta de salida actuador de la cerradura de bloqueo	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En señal de bloqueo cuando se emite
Toda la salida asiento UNLOCK	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En señal de desbloqueo cuando se emite
salida UNLOCK D-asiento	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En señal de desbloqueo cuando se emite
R puerta / tronco de salida UNLK	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando la señal de puerta trasera / maletero es de desbloqueo salida
Doble salida de bloqueo	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
salida de limpiaparabrisas R	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el limpiaparabrisas trasero está funcionando
Shift Lock solenoide	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando el solenoide de bloqueo de cambio está funcionando
salida de bloqueo con llave	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el solenoide de bloqueo de teclas está operando
limpiaparabrisas entrada anticongelante SW	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el deshielo del limpiaparabrisas está funcionando
salida de corte de arranque	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
salida de Peligros	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Cuando se recibe la señal de bloqueo / desbloqueo sin llave (cuando el conector del interruptor sin llave es remoto)
Salida sin llave zumbador	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Cuando se recibe la señal de bloqueo / desbloqueo sin llave (cuando el conector del interruptor sin llave es remoto)
salida de la bocina	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando advertencia de seguridad está funcionando
salida de sirena	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando se instala sirena, personalizar los ajustes están habilitados, y la alerta de seguridad es operando
D-cinturón luz de advertencia de O / P	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el interruptor de encendido está en ON, y el interruptor de la hebilla se apaga
P-cinturón luz de advertencia de O / P	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Se enciende cuando el interruptor de encendido está en ON, ocupante sentado, y el interruptor de hebilla es apagado
Iluminación lámpara O / P	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando se ilumina la iluminación
sala de salida de la lámpara	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Cuando se recibe la señal de bloqueo / desbloqueo sin llave (cuando el conector del interruptor sin llave es remoto)
illumi clave. lámpara o / p	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando se ilumina la luz iluminación de la tecla
la salida de luz de niebla R	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
monitor de luz antiniebla R	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones

Los productos que se mostrarán	Unidad de medida	Descripción	Nota
salida de la lámpara Inmovilizador	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En cuando parpadea la luz piloto inmovilizador
funcionamiento sin llave 1	Registro / normal	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
funcionamiento sin llave 2	Claro / normal	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
CC de la lámpara principal	Encendido apagado	CAN valor de entrada de datos	interruptor de control de velocidad en la recepción de ECM y la transmisión de medidor combinado
CC determinada de la lámpara	Encendido apagado	CAN valor de entrada de datos	En cuando la velocidad del vehículo de control de crucero se establece a partir de la recepción y transmisión de ECM medidor combinado
DEPORTES lámpara	Encendido apagado	CAN valor de entrada de datos	DEPORTES interruptor de modo en la recepción de la medicina tradicional china y la transmisión de medidor combinado
DEPORTES parpadeo	Abrir y cerrar / Off	CAN valor de entrada de datos	TCM recepción de la señal de error en la recepción de la medicina tradicional china y la transmisión de medidor combinado
ATF lámpara Temperatura	Encendido apagado	CAN valor de entrada de datos	aumento de la temperatura de aceite ATF en la recepción de TCM y transmisión a medidor combinado
ATF parpadeo	Abrir y cerrar / Off	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
diámetro del neumático anormal 1	Encendido apagado	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
diámetro del neumático anormal 2	Abrir y cerrar / Off	CAN valor de entrada de datos	ON cuando diferencia en rotación entre las ruedas delantera y trasera es de 4% o más de recepción de TCM y transmisión a medidor combinado
DEPORTES Shift (UP)	ARRIBA / OFF	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	ON cuando la palanca de cambios se puede operar hasta
DEPORTES Shift (DOWN)	ABAJO / OFF	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	ON cuando la palanca de cambio puede ser operado por
DEPORTES Shift (zumbador 1)	ENCENDIDO APAGADO	CAN valor de entrada de datos	La recepción de la medicina tradicional china y la transmisión de medidor combinado
DEPORTES Shift (zumbador 2)	ENCENDIDO APAGADO	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
ABS / A juzgar VDC	ABS / VDC	CAN valor de entrada de datos	Transmisión de Control Dinámico del Vehículo (VDC) al módulo de control de alta velocidad
A juzgar ADA Existencia	Si no	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Pequeño TS clara	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	En cuando se ilumina la luz pequeña
Faro	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
faro HI	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Convertir la señal LH	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Convertir la señal RH	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
R SW desempañador	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Interruptor del desempañador trasero en
A juzgar Australia Bandera	Australia / Otros	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	Especificaciones de América del Norte tienen los demás
neumáticos de gran diámetro	de gran diámetro / demás	Cuerpo salida de la unidad integrada valor	La recepción de los medidores combinados

Los productos que se mostrarán	Unidad de medida	Descripción	Nota
Número de cilindros	4 cilindros / 6 cilindros	CAN valor de entrada de datos	6 cilindros
E / especificación de árbol de levas G	SOHC / DOHC	CAN valor de entrada de datos	DOHC
E / G Turbo	Turbo / no-turbo	CAN valor de entrada de datos	APAGADO
E / desplazamiento G (2,5 L)	2,5 L / OFF	CAN valor de entrada de datos	APAGADO
E / desplazamiento G (3,0 L)	3,0 L / OFF	CAN valor de entrada de datos	3.0 L
AT / MT terminal de identificación AT modelo modelo / MT		CAN valor de entrada de datos	A
E / ventilador de refrigeración G	ENCENDIDO APAGADO	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
salida de la válvula grifo calentador	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
La ventana de energía (Arriba)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
La ventana de energía (abajo)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
timbre sin llave	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de salida de la unidad valor	En respuesta cuando sin llave-back timbre oper- Ates (cuando el conector del interruptor sin llave es remoto)
P / W ECM Fracaso	NG / OK	CAN valor de entrada de datos	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
SW gancho sin llave	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
cerradura de la puerta SW (abierto)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
SW cerradura de la puerta (Cerrar)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Puerta clave SW (abierto)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Puerta clave SW (Cerrar)	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
Bajo el registro de gancho	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
fines de registro gancho	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
desbloquear solicitud	ENCENDIDO APAGADO	Cuerpo integrado de entrada de la unidad valor	No es compatible con especificación de América del Norte ciones
insuficiencia pantalla central	OK / NG	CAN valor de entrada de datos	La recepción de pantalla central (NAVI moni- Tor y MFD)
Si no NAVI	OK / NG	CAN valor de entrada de datos	La recepción de Display Center
insuficiencia IE autobús	No se puede usar	CAN valor de entrada de datos	La recepción de Display Center
fracaso Auto A / C	OK / NG	CAN valor de entrada de datos	La recepción de un módulo de auto / C
Luz de advertencia EBD	Aceptar / OFF	CAN valor de entrada de datos	Recepción desde VDC / ABS y transmisión a metros combinación
Luz de advertencia ABS	Aceptar / OFF	CAN valor de entrada de datos	Recepción desde VDC / ABS y transmisión a metros combinación
bandera VDC OFF	ENCENDIDO APAGADO	CAN valor de entrada de datos	Recepción desde VDC / ABS y transmisión a metros combinación
VDC / ABS OK B	OK / NG	CAN valor de entrada de datos	Recepción desde VDC / ABS (Cuando se detecta un error en cualquiera de la velocidad de guiñada, sensor G, sensor de dirección, o el sensor de presión)
VDC condición / ABS	A 0 - 4	CAN valor de entrada de datos	Recepción desde VDC / ABS y transmisión a metros combinación
Destino	0 - 16	CAN valor de entrada de datos	La recepción de los medidores combinados
toque SW	0-64	CAN valor de entrada de datos	La recepción de monitor (excepto MFD)

NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

5. CONFIRMACIÓN DE AJUSTE DE LA CORRIENTE

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) En el «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el {Datos actuales Pantalla y Guardar} y pulse la tecla [SI].

4) Por «Datos actuales de visualización y ahorre» pantalla de visualización, seleccione la visualización {12} de datos y pulse la tecla [SI].

5) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

6) Visualizar el punto siguiente y grabar los ajustes.

Elementos necesarios para un nuevo registro (excepto para el sistema no está equipado)

ít.	Elemento para confirmar				observaciones
Nº de clave de registro	1	2	3	4	Tipo de ID registrado
retardo a la desconexión	APAGADO	de largo normal		Corto	Ajuste para la iluminación fuera de tiempo
Bloqueo automático	60, 50 40, 30, 20			APAGADO	No es compatible con las especificaciones de América del Norte (seg Unidad).
Rr op desempañador. modo	Normal		Continuo		Normal: Desactivado a los 15 minutos de operación continua: Operaciones del interruptor de encendido a apagado
op descongelador de limpiaparabrisas. modo	Normal		Continuo		Normal: Desactivado a los 15 minutos de operación continua: Operaciones del interruptor de encendido a apagado, repite EN durante 15 minutos, OFF durante 2 minutos
Configuración de alarma de seguridad	EN		APAGADO		EN: advertencia funcionamiento del dispositivo es posible OFF: Dispositivo de alarma no funciona
Configuración del sensor de impacto	EN		APAGADO		ON: Impacto posible el funcionamiento del sensor OFF: sensor de impacto no funciona desvío para los vehículos que no están equipados con un sensor de impacto
ajuste de retardo de monitor de alarma	EN		APAGADO		ON: monitor después de un período fijo de tiempo a partir de la recepción de la señal de bloqueo sin llave OFF: monitor después de la recepción de la señal de bloqueo sin llave
la prevención de bloqueo	EN		APAGADO		ON: Bloqueo de la operación de prevención OFF: la prevención de bloqueo no operados
sensor de impacto	Sí		No		Sí: Sensor de Impacto equipado No: sensor de impacto que no están equipados Siempre se establece en no para los vehículos no equipados con el impacto sensor.
ajuste de la sirena	Sí		No		Sí: Vehículo equipado con sirena No: El vehículo no equipado con sirena La bocina no tocan la bocina cuando la advertencia funciona si el vehículo no equipado con una sirena se establece en 'Sí'.
Respuesta de devolución timbre instalación	EN		APAGADO		ON: el funcionamiento del avisador respuesta de devolución posible OFF: no accionado timbre de respuesta de espalda
Configuración de contestación de devolución de Peligros	EN		APAGADO		EN: Riesgo de respuesta de devolución funcionamiento del avisador posible OFF: Riesgo de timbre respuesta de devolución no operado
La configuración automática de bloqueo	EN		APAGADO		No es compatible con las especificaciones norteamericanas
Res-back zumbador	Sí		No		Sí: Vehículo equipado con la respuesta de devolución timbre No: El vehículo no equipado con zumbador respuesta de devolución
bloqueo automático	Sí		No		No es compatible con las especificaciones norteamericanas
Puerta abierta advertencia (prevención de la batería Run-fuera)	Sí		No		Sí: Puerta luz de la habitación se apaga cuando enclavada en el 10 minutos consecutivamente cuando la puerta está abierta. No: luz de la habitación se enciende hasta que la puerta está cerrada.
ajuste de ECM / C A	Sí		No		Modelo con Auto A / C (Ajuste a 'Sí')
ajuste ECM P / W	Sí		No		No es compatible con las especificaciones norteamericanas
insuficiencia pantalla central	Sí		No		Sí: Vehículo equipado con MFD y la pantalla de navegación No: El vehículo no equipado con MFD ni navegar por la pantalla
descongelador de limpiaparabrisas	Sí		No		Sí: Vehículo equipado con limpiaparabrisas anticongelante No: El vehículo no equipado con limpiaparabrisas anticongelante
ajuste de la luz antiniebla trasera	Sí		No		No es compatible con las especificaciones norteamericanas
configuración inicial de fábrica	Fábrica		Mercado		No cambie al modo de fábrica. Se establece en el mercado cuando se usa normalmente.

6. REGISTRO DE CUERPO INTEGRADA UNIDAD (EQUIPO DE AJUSTE)

PRECAUCIÓN:

Cuerpo de la unidad integrada es el núcleo del sistema de LAN, y también se puede seleccionar la función de control de todos los sistemas del vehículo. Es posible controlar las funciones originales del vehículo cuando los registros de unidad de cuerpo integrado y el ajuste de la función son sponded pondiente al equipamiento del vehículo.

Si inscripciones y ajuste de la función son dife- rentes de equipamiento del vehículo, sistema del vehículo no funciona normalmente y el diagnóstico no puede ser realizada correctamente. Prestar atención a las si- elemento mugido.

- **Asegúrese de correspondencia registros y ajustes de las funciones de equipamiento del vehículo.**
- **No cambie la configuración del vehículo ha sido el adecuado.**

- **Confirmar la clave de la iluminación no parpadea o "ajuste inicial de fábrica" del cuerpo integrado registros de la unidad es "mercado." Si "ajuste inicial de fábrica" está ajustado en "fábrica", parpadea iluminación clave con la llave de encendido se volvieron a dar en la alerta de configuración sin confirmar.**

- **La iluminación de teclas no parpadea con el interruptor de encendido en la posición ON y se apaga con la puerta cerrada.**

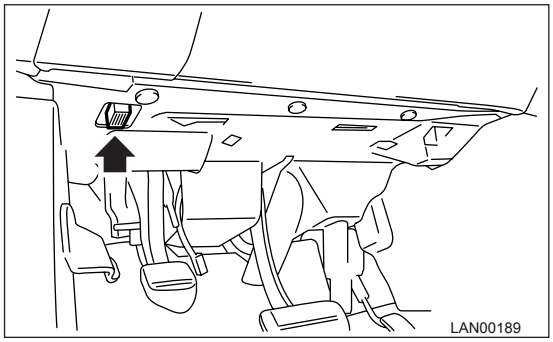
- **Asegúrese de registrar inmovilizador si el cuerpo inte- unidad rallado se sustituye por uno nuevo. (Modelo con inmovilizador)**

- **Haga un registro de inmovilizador cuando las partes relacionadas con el inmovilizador se han colocado re. Consulte el "MANUAL DE REGISTRO DE INMOVILIZADOR".**

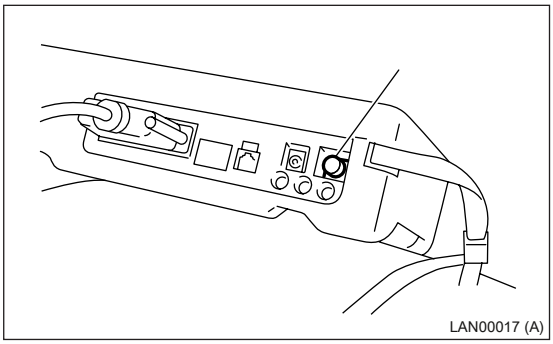
- **No instale o se registra un módulo ed relat- inmovilizador de otros vehículos matriculados para diagnosticar fallos de la nariz o inspeccionar funciones.**

1) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.



3) Coloque el interruptor de encendido en ON y el monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

4) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

5) Por «Cada comprobación del sistema» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. el modo Unidad} y luego seleccionar la «personalización ECM».

6) Cambie el ajuste con la tecla ARRIBA / ABAJO y pulse la tecla [SI].

Además, es posible ajustar cambiando al modo de fábrica y pulsar el interruptor del limpiaparabrisas anticongelante, interruptor desempañador trasero, interruptor de la luz antiniebla trasera y el interruptor de bloqueo de la puerta. NOTA:

pantalla del centro sí / no puede establecerse sólo por el selecto monitor.

- Lista de cuerpo integrado elemento de registro de la unidad NOTA:

El ajuste es diferente dependiendo de la calidad del vehículo y lo que está equipado.

Datos	conjunto- inicial ting	Registro	observaciones
ajuste de ECM / C A	APAGADO	EN	Control de iluminación no funciona si el ajuste de ECM A / C está ajustado en “OFF” en caso de modelo con auto A / C.
		APAGADO	Si el ajuste / C ECM A está ajustada en “ON” en el caso del modelo de auto sin A / C, el cambio de iluminación para la iluminación nocturna y es difícil de ser reconocido.
ajuste ECM P / W	APAGADO	EN	Ajustado en “OFF”.
		APAGADO	
insuficiencia pantalla central	APAGADO	EN	Si falla la pantalla central está ajustado en “OFF”, el diagnóstico de MFD y la pantalla de navegación no se puede realizar.
		APAGADO	
configuración del limpiaparabrisas anticongelante	APAGADO	EN	EN la señal de salida no lo hace con el funcionamiento del interruptor del limpiaparabrisas anticongelante anticongelante si limpiaparabrisas está ajustado en “OFF” en modelos con un descongelador de limpiaparabrisas.
		APAGADO	
ajuste de la luz antiniebla trasera	APAGADO	EN	Ajustado en “OFF”.
		APAGADO	
configuración inicial de fábrica (Reset del cuerpo integrado unidad)	Fábrica	Fábrica (Reset)	Si el ajuste inicial de fábrica está ajustado en “Factory”, los registros de artículos se cambia por encima de la posición “OFF”. Después del ajuste, asegúrese de ajustar “Market”.
		Mercado (Settlement ment)	

PRECAUCIÓN:

- **Es posible controlar las funciones originales del vehículo cuando registros de cuerpo de la unidad integrada y ajuste de la función se correspondían con equipamiento del vehículo.**
- **Cuando el cuerpo integrado unidad es nueva o el modo “de fábrica”, iluminación de las teclas parpadea para mostrar la configuración del equipo no se han completado.**
- **Asegúrese de no cambiar el ajuste inicial de fábrica, excepto la instalación de la nueva unidad integrada cuerpo.**

NOTA:

"Modo de fábrica:

- Cuerpo de la unidad integrada no se ha establecido aún. Se distingue por la iluminación de las teclas parpadeando con el interruptor de contacto en la posición ON.

- Todas las unidades de cuerpo integrado como parte de la reparación están en el modo “de fábrica”. Al reemplazar una unidad de cuerpo integrado, asegúrese de realizar la operación de registro. modo de “Mercado”:

Se han establecido los ajustes de cada. Se distingue por la iluminación de las teclas que se desarrollaría en urdir con la luz ambiente y apagarse con el interruptor de contacto en la posición ON.

7) Realizar el ajuste de fábrica. Por «ECM personalización de la pantalla de visualización” del monitor selecto de Subaru, seleccione el ajuste inicial de fábrica {} y pulse la tecla [SI].

8) Cambiar el modo de la fábrica al mercado.

9) Registrar la llave del inmovilizador.

10) Realizar el registro de acuerdo con los procedimientos de la “IMMOBILIZER registro manual funciona- miento”.

11) Cuando se haya completado el registro clave, “¿Quieres registro de arranque remoto del motor?” En la pantalla. Seleccione NO.

12) Realizar el ajuste de la función (ECM personalización).

<Ref. a LAN (diag) -22, FUNCIÓN DE AJUSTE (PERSONALIZAR ECM), OPERACIÓN selecto de Subaru Moni- tor> NOTA.:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

7. BORRAR MODO DE MEMORIA

1) En la pantalla de visualización «Menú principal», seleccione el {2. Cada comprobación del sistema} y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la información de la carrocería integrada tipo de unidad se muestra.
4) Por «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI].

Monitor	Contenido a ser monitoreados
¿Memoria clara?	función clara de DTC y el marco de congelación de datos

5) Cuando “Hecho” se muestra en la pantalla de visualización, girar el interruptor de encendido a OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

Datos del marco 8. FREEZE

NOTA:

- Los datos almacenados en el momento de ocurrencia problemas se muestran en la pantalla.
- datos de cuadro congelado se memorizarán máximo a 20.

- Si los datos de imagen congelada no se almacena en la memoria correcta- mente (causada por la fuente de alimentación de baja del cuerpo inte- unidad rallado), DTC se mostrará con “?” En la cabeza de ella en la pantalla de monitor selecto de Subaru. Esta muestra puede ser una lectura poco fiable.

9. AJUSTE FUNCIÓN (ECM PERSONALIZAR)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) En el «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar la personalización {ECM} y pulse la tecla [SI].

4) Cambie el ajuste con la tecla ARRIBA / ABAJO y pulse la tecla [SI].

- Lista de elementos de ajuste de función (ECM personalización) NOTA:

Incluso si se realizan cambios en los elementos que no están equipados, el contenido no se confirman y no funcionan.

Datos	conjunto- inicial ting valor Personalizar	ajuste	observaciones		Especificaciones de destino
Tiempo de retardo	Normal		tiempo de retardo a continuación se puede seleccionar mediante el establecimiento. Después puerta cerrada	Después de apertura de la llave	
		APAGADO	0 seg.	0 seg.	
		Corto	3 seg.	10 seg.	
		Normal	5 seg.	20 seg.	
		Largo	8 seg.	30 segundos.	
tiempo de bloqueo automático	30 segundos.	0-60 seg.	Viable cuando se establece de bloqueo automático en “ON” y la configuración automática de bloqueo está en “ON”. El tiempo puede ser cambiado por 10 Seconds: 0 (OFF) - 60 (máximo).		No es compatible con las especificaciones norteamericanas
Rr op desempañador. modo	15 minutos.	15 minutos.	desempañador trasero se detiene en 15 minutos de forma automática después de la conexión se gira a ON.		
		Luneta trasera térmica	continua repite condición activa durante 15 minutos y condición inactiva durante 2 minutos hasta que el interruptor se pone en OFF.		
op descongelador de limpiaparabrisas. modo	15 minutos.	15 minutos.	descongelante de limpiaparabrisas se detiene en 15 minutos automáticamente después de interruptor está en la posición ON.		
		descongelante Wiper	continua repite condición activa durante 15 minutos y condición inactiva durante 2 minutos hasta que el interruptor se pone en OFF.		
Configuración de alarma de seguridad	EN	EN	Alarma de seguridad (riesgo, bocina o sirena) en activo condición OFF		
			alarma de seguridad en estado inactivo		
Configuración del sensor de impacto	APAGADO	EN	Viable cuando se establece el programa de instalación del sensor de impactos al sensor de posición “ON” Impacto en condición activa OFF		
			sensor de impacto en la condición inactiva (Configuración del sensor de impacto Conjunto de modelo sin sensor de impacto en “OFF”.)		
ajuste de retardo de monitor de alarma	EN		Después de las puertas están bloqueadas por el sistema de entrada sin llave operada, monitor de alarma se inicia en el tiempo siguiente. EN		
			El retraso es de 30 segundos. APAGADO		
			El tiempo de retardo es de 0 segundos.		
la prevención de bloqueo	EN	EN	prevención de bloqueo en condición inactiva (prevención de bloqueo no funciona si botón de seguridad está bloqueado por la mano.) OFF		
			la prevención de bloqueo en estado inactivo		
sensor de impacto	APAGADO	EN	Vehículo es controlado en modo equipada sensor de impacto. (Set sensor de impacto en “OFF” en el modelo sin sensor de impacto. Si el sensor de impacto está ajustado en “ON”, peligro, bocina o sirena operan después de las puertas están bloqueadas por el sistema de entrada sin llave operada (monitor de alarma de partida).		Se ajusta en “ON” cuando se instala un sensor de impacto opcional.
		APAGADO	Vehículo se controla de sensor de impacto modo no equipado.		
ajuste de la sirena	APAGADO	EN	Sirena de alarma suena cuando se opera. (Ajuste de sirena ajuste a “OFF” en el modelo sin sirena. La bocina no suena si el ajuste de sirena se ajusta en “ON”.)		Ajustado a “ON” cuando se instala una sirena opcional.
		APAGADO	La bocina suena la alarma cuando se opera.		
Respuesta de devolución timbre instalación	EN	EN	Viable cuando la respuesta de devolución timbre de configuración está ajustado en “ON”. Cuando el bloqueo / desbloqueo se selecciona por el sistema de entrada sin llave operada, zumbador peligro de respuesta back opera. APAGADO		
			Cuando el bloqueo / desbloqueo se selecciona por el sistema de entrada sin llave operada, zumbador respuesta de devolución no suena.		

Datos	valor de ajuste inicial	Si configura	observaciones	Especificaciones de destino
	EN	EN	Viable cuando la configuración de riesgo respuesta-trasero está ajustado en “ON”. Cuando el bloqueo / desbloqueo se selecciona por el sistema de entrada sin llave operada, zumbador peligro de respuesta de devolución opera. APAGADO	
			Cuando el bloqueo / desbloqueo se selecciona por el sistema de entrada sin llave operada, peligro respuesta de devolución no funciona.	
La configuración automática de ING lock-	EN	EN	Viable cuando la configuración automática de bloqueo está ajustado en “ON” bloqueo automático funciona.	No es compatible con las especificaciones norteamericanas
		APAGADO	bloqueo automático no funciona.	
Res-back zumbador	EN	EN	Vehículo es controlado en respuesta-back timbre modo equipada.	No es compatible con las especificaciones norteamericanas
		APAGADO	El vehículo se controla en respuesta-back zumbador modo no equipado. (Conjunto Res-back zumbador en “OFF” en el modelo sin respuesta Volver timbre.)	
bloqueo automático	EN	EN	Vehículo es controlado en modo equipada de bloqueo automático.	No es compatible con las especificaciones norteamericanas
		APAGADO	Vehículo se controla en el modo de bloqueo automático no equipado. (Ajuste automático de bloqueo en “OFF” en el modelo sin bloqueo automático.)	
Ajuste inicial sin llave	-	-	-	
		Ejecución	Ajustes del sistema de entrada sin llave se inicializan. (Tiempo de bloqueo automático: 30 segundos, de nuevo respuesta timbre de configuración:. ON, la configuración de Peligros respuesta de devolución: ON, la configuración automática de bloqueo: ON, Res-posterior del zumbador: ON)	
botón de ajuste inicial de ting	-	-	-	
		Ejecución	Ajustes de cada función se inicializan. (Tiempo de retardo:. Normal, Rr desempañador op modo: 15 min, limpiaparabrisas anticongelante op modo:... 15 min, la prevención de bloqueo: ON)	
configuración de seguridad inicial	-	-	-	No es compatible con las especificaciones norteamericanas
		Ejecución	Ajustes del sistema de seguridad se inicializan. (Configuración de seguridad de alarma: OFF, el programa de instalación del sensor de impactos: OFF, la alarma del monitor ajuste de retardo: ON, el establecimiento de la sirena: OFF)	
Alarma pasiva (no se utiliza)	APAGADO	EN	Viable cuando el armado pasivo se ajusta en “ON”. OFF	
Puerta abierta advertencia (prevención de la autonomía de la batería de salida)	APAGADO	EN	Si la detección de puerta abierta durante 30 minutos, la luz ambiental, iluminación de las teclas y la luz de aviso de puerta están apagados para evitar que se descargue la batería de salida.	
		APAGADO	luz de la habitación, iluminación de las teclas y la luz de aviso de puerta no se apaga.	
interruptor de luz de la habitación de alarma enclavada	APAGADO	EN	Las luces de luz de la habitación al ser enclavados con la activación de la alarma.	
		APAGADO	luz de la habitación no se ilumina incluso si se activa la alarma.	

5) Después del ajuste, asegúrese de que el equipo del vehículo es igual que el entorno cambia en el Datos actuales {Desven- reproducir y guardar}.

PRECAUCIÓN:

- **Es posible controlar las funciones originales del vehículo cuando la configuración anterior se correspondían con equipamiento del vehículo.**
- **No cambie la configuración anterior salvo para ajustar durante el funcionamiento del equipo de ajuste.**
- **Asegúrese de no cambiar el ajuste inicial de fábrica, excepto la instalación de la nueva unidad integrada cuerpo.**

NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”. Peligro respuesta- posterior instalación

10.FUNCTION VERIFICACIÓN

Con el fin de comprobar la función de unidad de cuerpo integrado, inspeccionar la unidad de cuerpo integrado y el actuador usando monitor selecto de Subaru sin interruptores de operación.

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) En el «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar la función Comprobar {} y pulse la tecla [SI].

4) Seleccione el elemento a ser operado en la «Revisión funcional» con pantalla de visualización «arriba / abajo» y pulse la tecla [SI].

5) Si se pulsa [SÍ] comienza, [NO] cancela el funciona- miento, y [SI] vuelve a la pantalla de visualización de modo de revisión del funcionamiento del sistema. NOTA:

Si no está equipado (basado en el área o condición), pro- ceso no va a continuar.

7. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre el procedimiento de lectura DTC, fer re a “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a LAN (diag) - 12, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

8. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre la operación DTC claro, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a LAN (diag) -21, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

9. Leer elemento de datos A:

FUNCIONAMIENTO

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {Integ. modo de la unidad} y pulse la tecla [SI].

3) En el «Integ. el modo de unidad de insuficiencia diag »pantalla de visualización, seleccionar el {Datos actuales Pantalla y Guardar} y pulse la tecla [SI].
4) Por «datos de pantalla de menú» de la pantalla, seleccione la visualización {12} de datos y pulse la tecla [SI].
5) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados. <Ref. a LAN (diag) -13, PANTALLA DE ANALÓGICO DA TA, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> <Ref. a LAN (diag) -14, PANTALLA DE DATOS EN / OFF, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> <Ref. a LAN (diag) -18, CONFIRMACIÓN DE AJUSTE DE CORRIENTE, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

10.Function Ajuste (Personalizar) A:

FUNCIONAMIENTO

Para los procedimientos detallados de ajuste de la función (ECM personalización), consulte “SUBARU SELECT MONI TOR”. **<**Ref. a LAN (diag) -22, FUNCIÓN DE OPCIONES SET (PERSONALIZAR ECM), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.**>**

11.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Contenido del diagnóstico	Nota
Ninguna	Comunicación para inicializar imposible	Abierto o cortocircuito en la línea de comunicación monitor selecto de Subaru	<Ref. a LAN (diag) -32, COMUNICACIÓN para inicializar Procedimiento IMPOSIBLE, diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
Ninguna	código de diagnóstico (DTC) no se almacena	Error interno del medidor combinado	<Ref. a LAN (diag) -35, código de diagnóstico (DTC) no se almacena, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0100	Integ. error de sistema unidad	Cuerpo error interno de la unidad integrada	<Ref. a LAN (diag) -35, DTC B0100 INTEG. ERROR DE SISTEMA UNIDAD, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0101	fuente de alimentación BATT error (Control)	Abierto o cortocircuito en el circuito de control de suministro de energía de la batería	<Ref. a LAN (diag) -36, DTC B0101 BATT P / SUP PLY MAL FUNCIONAMIENTO CONT., Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0102	BATT p / suministro cont mal funcionamiento. Abierto o un	cortocircuito de la batería circuito de alimentación de emergencia	<Ref. a LAN (diag) -38, DTC B0102 BATT P / SUMINISTRO DE MAL FUNCIONAMIENTO CONT., Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0103	corte de energía de ignición	Abierto o cortocircuito en el circuito de fuente de alimentación IGN	<Ref. a LAN (diag) -40, DTC B0103 ENCENDIDO fallo de alimentación, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0104	fallo de alimentación ACC	Abierto o cortocircuito en el circuito de fuente de alimentación ACC	<Ref. a LAN (diag) -42, DTC B0104 ACC CORTE DE CORRIENTE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0106	Shift fallo del circuito de bloqueo	Planta de corto circuito de bloqueo de cambio	<Ref. a LAN (diag) -44, DTC B0106 BLOQUEO DEL CAMBIO FALLO DE CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0201	CAN-SA contrarrestar anormal	Mal funcionamiento de la comunicación CAN de alta velocidad	<Ref. a LAN (diag) -46, DTC B0201 CAN-HS CONTADOR ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0202	bus CAN-HS fuera	Cualquier unidad se corta comunica-ción.	<Ref. a LAN (diag) -50, DTC B0202 CAN-BUS SA OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0211	Los datos pueden ECM-HS anormal	Recibido los datos de error de ECM.	<Ref. a LAN (diag) -53, DTC B0211 CAN-HS ECM tiene datos incorrectos, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0212	Los datos pueden TCM-HS anormal	Recibido los datos de error de la medicina tradicional china.	<Ref. a LAN (diag) -54, DTC B0212 CAN-HS TCM tiene datos incorrectos, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0213	CAN-HS VDC / ABS de datos anor- mal	Recibido datos de error de la unidad / ABS VDC.	<Ref. a LAN (diag) -55, DTC B0213 CAN-HS VDC / DATOS ABS anormal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0221	CAN-HS-ECM sin recibir datos	No se ha recibido datos de error de ECM.	<Ref. a LAN (diag) -56, DTC B0221 CAN-HS-ECM NO RECIBIR DATOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0222	CAN-HS-TCM sin recibir datos	No se ha recibido datos de error de la medicina tradicional china.	<Ref. a LAN (diag) -59, DTC B0222 CAN-HS-TCM NO RECIBIR DATOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0223	CAN-HS VDC / ABS sin recibir datos	No se ha recibido datos de error de la unidad / ABS VDC.	<Ref. a LAN (diag) -61, DTC B0223 CAN-HS VDC / ABS-NO RECIBIR DATOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0300	CAN-LS mal funcionamiento	Abierto o cortocircuito en el circuito de CAN-LS, en cada lado o en ambos lados.	<Ref. a LAN (diag) -63, DTC B0300 CAN-LS MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0301	CAN-LS contrarrestar anormal	Mal funcionamiento de la comunicación CAN-LS	<Ref. a LAN (diag) -65, DTC B0301 CAN-LS CONTADOR ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Contenido del diagnóstico	Nota
B0302	bus CAN-LS fuera	Cualquier unidad se corta la comunicación.	<Ref. a LAN (diag) -67, DTC B0302 CAN-BUS LS OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0311	Sistema de medición de datos CAN-LS anormal	Recibido los datos de error del medidor.	<Ref. a LAN (diag) -69, DTC B0311 CAN-LS UNIDAD DE MEDIDOR DE DATOS anormal, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
B0313	CAN-LS datos del monitor anormal	Recibido los datos de error del monitor.	<Ref. a LAN (diag) -70, DTC B0313 CAN-LS MONITOR DE DATOS anormal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0321	CAN-LS metros sin recibir datos	No se ha recibido datos de error del medidor.	<Ref. a LAN (diag) -72, DTC B0321 CAN-LS-CONTADOR NO RECIBIR DATOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
B0401	M intercalación MAL	inmovilizador relacionados con el mal funcionamiento	<Ref. a IM (diag) -14, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
B0402	Inmovilizador con llave GN cotejo	inmovilizador relacionados con el mal funcionamiento	<Ref. a IM (diag) -14, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
B0403	E / G solicitud GN	inmovilizador relacionados con el mal funcionamiento	<Ref. a IM (diag) -14, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
B0500	com UART sin llave. mal funcionamiento abierto	o cortocircuito en circuito UART sin llave	<Ref. a LAN (diag) -74, DTC B0500 LLAVE UART COM. FALLOS, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

1. TABLA DTC

NOTA:

Cuando hay más de dos códigos DTC se registran, en referencia a su combinación hará que sea más fácil identificar la posible causa. Consulte la lista de ejemplos típicos.

DTC para comprobar	Código de diagnóstico que se visualiza.					Causa probable
	rallado unidad de cuerpo inte-	ECM	TCM	VDC / ABS CM	visualización del medidor de combinación	
B0100 <Ref. a LAN (diag) -35, DTC B0100 INTEG. ERROR DE SISTEMA UNIDAD, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0100	P0600	P1718	-	Er IU	Podría haber un problema en la unidad de cuerpo integrado.
B0221 <Ref. a LAN (diag) -53, DTC B0211 CAN-HS ECM DATOS anor- MAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0221	-	P1718	c0057	Er HC	Es posible que el ECM está defectuoso.
B0222 <Ref. a LAN (diag) -54, DTC B0212 CAN-HS TCM tiene datos incorrectos, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0222	P0600	-	c0057	Er HC	Es posible que la medicina tradicional china es defectuoso.
B0223 <Ref. a LAN (diag) -55, DTC B0213 CAN-HS VDC / DATOS ABS anormal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0223	P0600	P1718	-	Er HC	Es posible que el CM VDC / ABS es defectuoso.
B0321 <Ref. a LAN (diag) -72, DTC B0321 CAN-LS-CONTADOR NO RECIBIR DATOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0321	-	-	-	-	Es posible que el medidor de combinación es defectuoso.
B0313 <Ref. a LAN (diag) -70, DTC B0313 CAN-LS MONITOR DE DATOS anormal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0313	-	-	-	-	Es posible que el monitor de navegación o MFD es defectuoso.
B0500 <Ref. a LAN (diag) -74, DTC B0500 LLAVE UART COM. FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	B0500	-	-	-	-	Es posible que el módulo de apertura es defectuoso.

Procedimiento 12.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

NOTA:

- DTC se muestra en la secuencia de la cantidad de números de contador.
- Cuando se visualizan más de dos DTC, lleve a cabo el diagnóstico de una parte superior.

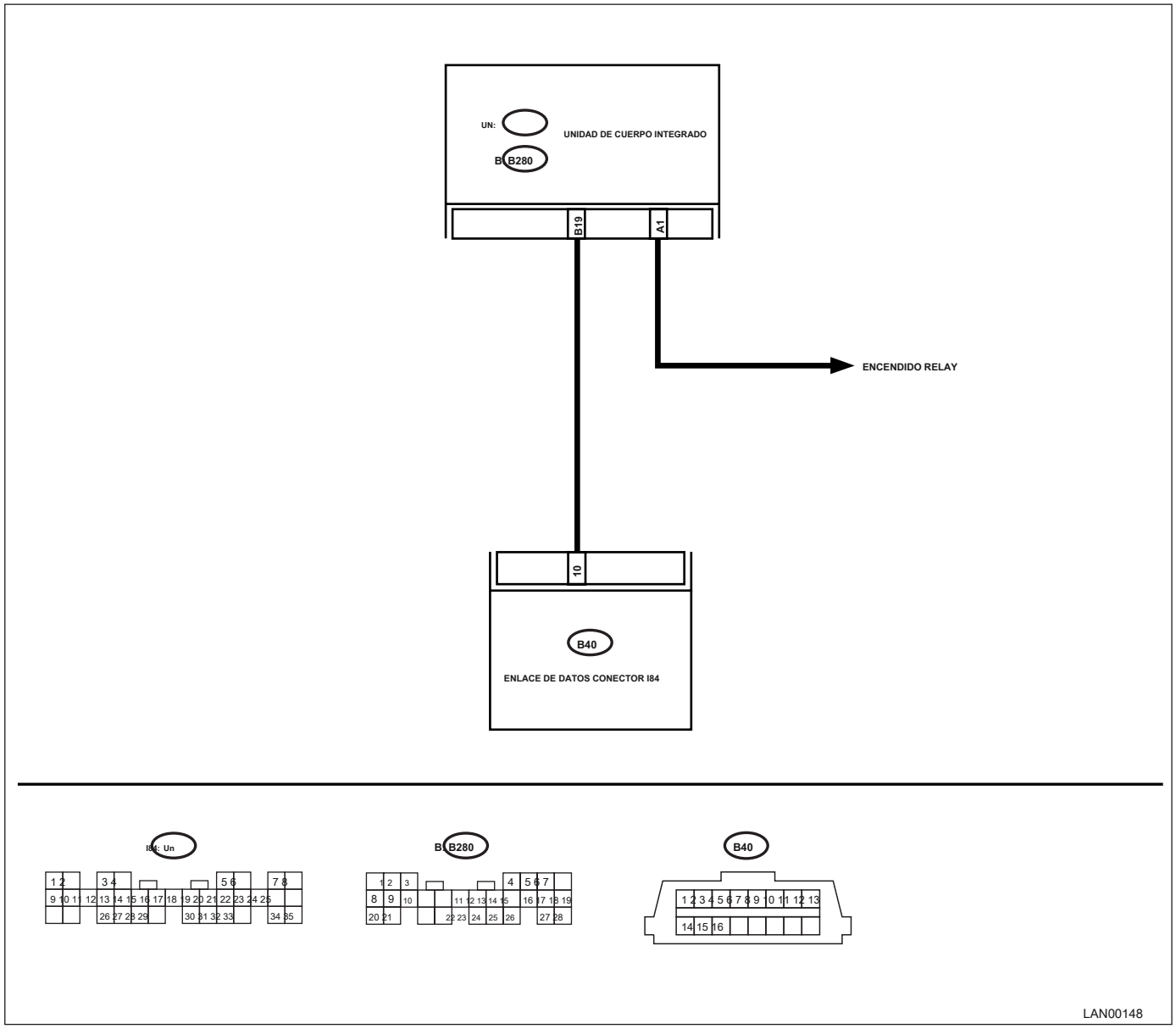
DIAGNÓSTICO:

línea de comunicación monitor selecto de Subaru está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

No transmisibles con el monitor selecto de Subaru.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Interruptor de encendido comprobar.**	Es el interruptor de encendido en ON?	**Vaya al paso 2.**	Girar el interruptor de encendido en ON, y seleccione Integ. el modo de unidad mediante monitor selecto de Subaru.
2	**Revisión de la batería.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir el voltaje de la batería.	Es la tensión de más de 11 V? Vaya al paso **3.**		Cargar o sustituir la batería.
3	**COMPROBAR terminal de la batería.**	¿Hay un mal contacto en el terminal de la batería?	Reparar o apretar el terminal de la batería.	**Vaya al paso 4.**
4	**Comprobar la comunicación DE SUBARU SE- LECT MONITOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, comprobar si la comunicación con otros sistemas puede ser ejecutado normalmente.	Se visualizan sistema y modelo del año?	**Vaya al paso 7.**	**Vaya al paso 5.**
5	**Comprobar la comunicación DE SUBARU SE- LECT MONITOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar si la comunicación con otros sistemas puede ser ejecutado normalmente.	Se visualizan sistema y modelo del año?	**Vaya al paso 7.**	**Vaya al paso 6.**
6	**Compruebe el conector de la instalación entre cada unidad de control MONITOR Y SUBARU SE- LECT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Medir la resistencia entre el conector de enlace de datos y de tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el har- Ness y el conector entre cada unidad de control y monitor selecto de Subaru.
7	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SALIDA DE CUERPO inte- RALLADA UNIDAD.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre la unidad de rallado cuerpo inte- y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el har- Ness y el conector entre cada unidad de control y monitor selecto de Subaru.
8	**Verificar el mazo de conector entre grupo hídrico integrado y conector enlace de datos.** Mida la resistencia entre el cuerpo inte- conector de la unidad de enlace de datos y rallado. **Conector y terminal (B40) No. 10 -** **(B280) No. 19:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reparar el har- Ness y el conector entre la unidad de cuerpo integrado y monitor selecto de Subaru.
9	**Revisar la instalación del CUERPO inte- RALLADA conector de la unidad.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	El cuerpo se integra unidad de conector ir con- insertado en el cuerpo integrado unidad hasta que el seguro se sujeten a ella?	**Vaya al paso 10.**	Inserte el cuerpo conector de la unidad integrada en el cuerpo de unidad integrada.

	Paso	Comprobar	Sí	No
	COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION. 1) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado). 2) Medir la tensión de encendido entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **11.**		Reparar el circuito abierto de mazo de conductores entre la unidad y la batería rallado cuerpo inte-.
11	**Verificar el mazo de conector entre CUERPO unidad integrada Y la tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del cuerpo de la unidad integrada. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **12.**	Reparar el mal contacto de la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y tierra.
12	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en la unidad de control de tierra y monitor selecto de Subaru?	Reparar el mal contacto de las conexiones tor.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>

IMMOBILIZER", 10

PRECAUCIÓN:

Al reemplazar cuerpo de la unidad integrada en el modelo con el sistema de bloqueo de arranque, consulte el "MANUAL CION Matricu- PARA

B: CÓDIGO DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS (DTC) no se almacena

DIAGNÓSTICO:

combinado de medición defectuosa

El síntoma del problema:

- Indicador de error de la comunicación en metro del odo / viaje no se borra.
- “Sin código de problema” se visualiza en el monitor selecto de Subaru. NOTA:

Si el DTC no se visualiza en el monitor selecto de Subaru, Sistema de comunicación LAN debería estar bien.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**VERIFICACIÓN DE COMUNICACIÓN DE ERRORES dis- jugar con medidor de combinación.** Girar el interruptor de encendido en ON.	Se dis- jugó error de comunicación?	Inspeccionar el DTC. Vaya	al paso **2.**
2	**Comprobación del contador combinación.** Realizar el autodiagnóstico del dispositivo combinado de medición.	Está bien combinado de medición?	Vaya al paso **3.**	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.>
3	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Visualizar los datos actuales del ECM usando monitor selecto de Subaru. 2) Comprobar los datos de “datos de la unidad de cuerpo integrado recibidas”.	Es “sí” que se muestra?	Vaya al paso **4.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
4	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Visualizar los datos actuales del ECM usando monitor selecto de Subaru. 2) Comprobar los datos de “actualización del contador de la unidad de cuerpo integrado”.	Es “sí” que se muestra?	Reparar el mal contacto del conector.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>

C: DTC B0100 INTEG. ERROR DE SISTEMA UNIDAD

DTC CONDICION DE DETECCION:

Error del sistema integrado en el cuerpo de la unidad

El síntoma del problema:

- Compruebe luz se enciende en el medidor de combinación, y muestra la comunicación pantalla de error “Er IU”.
- LAN función de comunicación inmovilizador no puede ser ejecutado normalmente.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR todos los DTC.**	DTC es preocupante ECM que se muestra?	Vaya al paso **2.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
2	**COMPROBAR DTC de ECM RELATIVA.**	Se emite DTC en error de comunicación CAN cerning con- ECM?	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC en relación con ECM.

D: DTC B0101 BATT P / SUPPLY MAL FUNCIONAMIENTO CONT.

DTC CONDICION DE DETECCION:

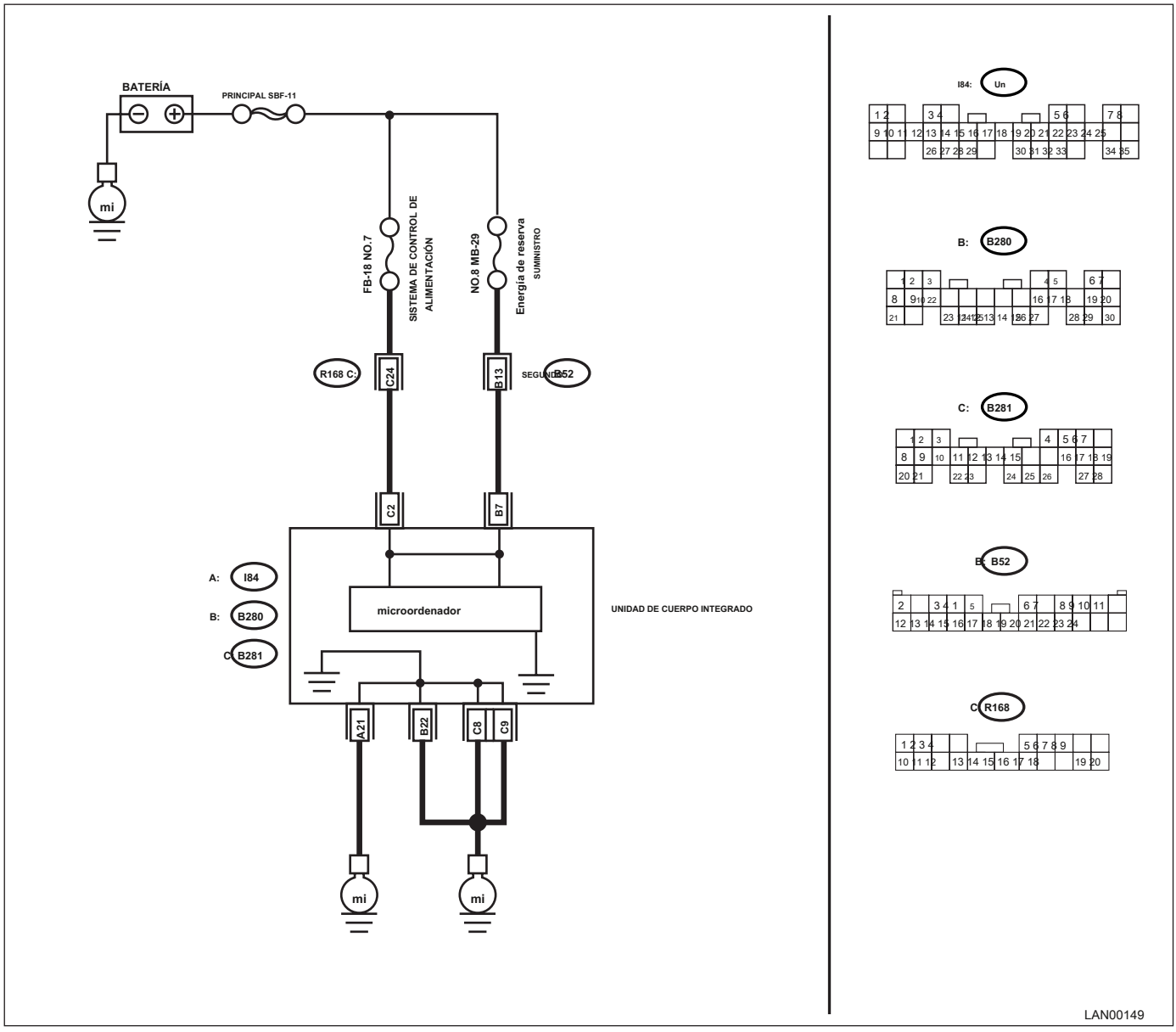
circuito de control de suministro de energía de la batería está abierta o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

No se debe a un mal funcionamiento de la fuente de alimentación de reserva se activa. NOTA:

Cuando p / suministro (copia de seguridad) mal funcionamiento B0102 BATT se emite al mismo tiempo, toda la función del cuerpo inte- unidad rallado puede no funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 7).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible (No. 7). Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el cortocircuito de la instalación entre el fusible (No. 7) y el cuerpo de la unidad integrada.	**Vaya al paso 2.**
2	**VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD del cableado Har- NESS.** 1) Desconectar el conector (B281) a partir de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la tensión entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el Ness har- de circuito abierto o un cortocircuito entre la unidad y el fusible rallado cuerpo inte-.
3	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el cuerpo integrado conector de la unidad?	Reparar el mal contacto del conector.	**Vaya al paso 4.**
4	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA Har- NESS.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Realizar el modo de borrado de memoria. 3) Leer DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el cuerpo unidad integrada. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>		mal contacto temporal se produce.

E: DTC B0102 BATT P / SUMINISTRO DE MAL FUNCIONAMIENTO CONT.

DTC CONDICION DE DETECCION:

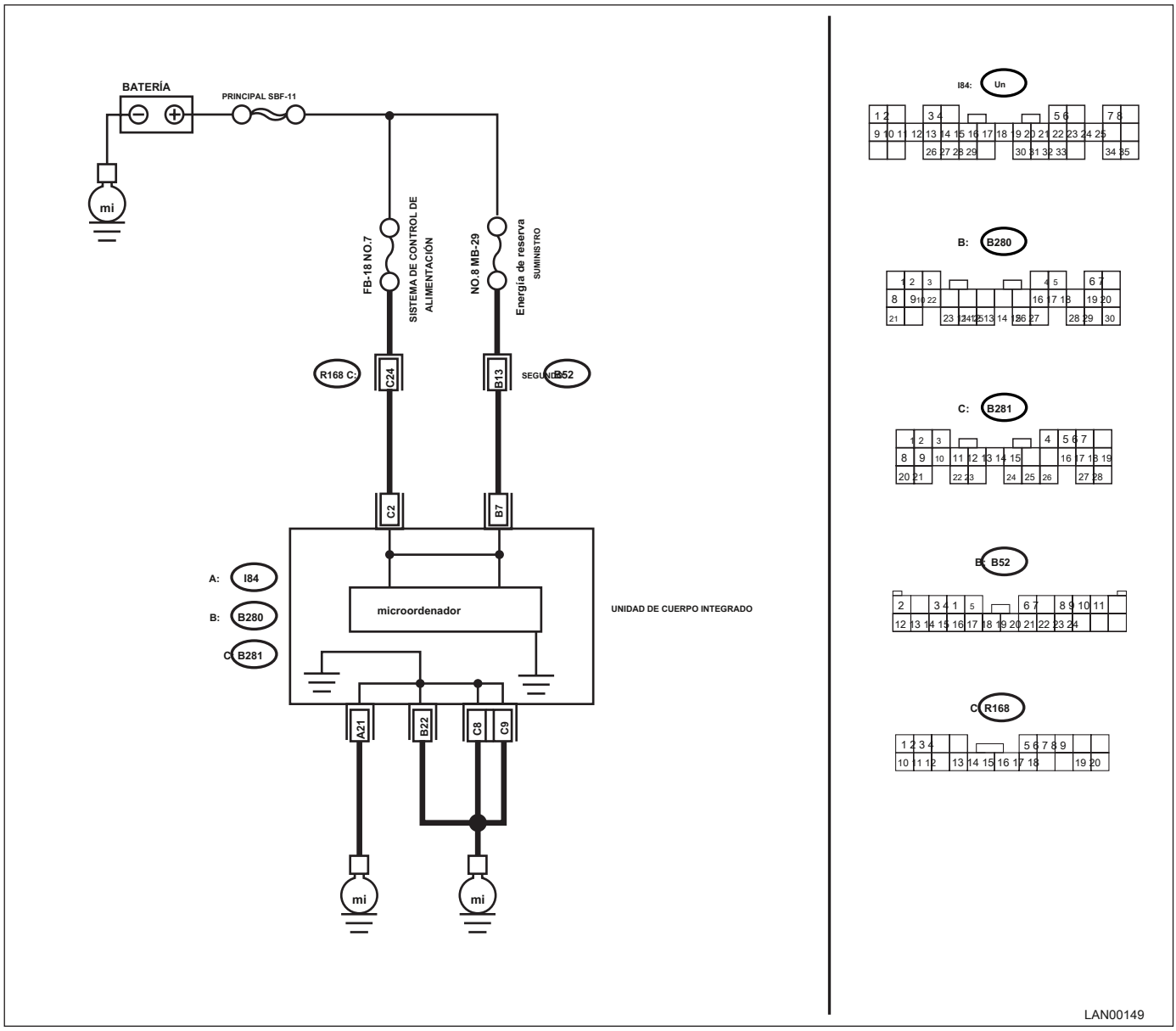
circuito de batería de reserva fuente de alimentación está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- mal funcionamiento del motor luz indicadora puede ilumina.
- entrada sin llave, luz de la habitación y la iluminación de las teclas no funcionan.
- “En IU” puede mostrar en el medidor combinado. NOTA:

Cuando algunos B0101 BATT p / suministro de mal funcionamiento cont. se emiten al mismo tiempo, toda la función de cuerpo inte- unidad rallado no puede funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 8).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible (No. 8). Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el cortocircuito de la instalación entre el fusible (No. 8) y el cuerpo de la unidad integrada.	**Vaya al paso 2.**
2	**VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD del cableado Har- NESS.** 1) Desconectar el conector (B280) a partir de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la tensión entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el Ness har- de circuito abierto o un cortocircuito entre la unidad y el fusible rallado cuerpo inte-.
3	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el cuerpo integrado conector de la unidad?	Reparar el mal contacto del conector.	**Vaya al paso 4.**
4	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA Har- NESS.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Realizar el modo de borrado de memoria. 3) Leer DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el cuerpo unidad integrada. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>		mal contacto temporal se produce.

FALLO DTC B0103 ENCENDIDO POTENCIA: F

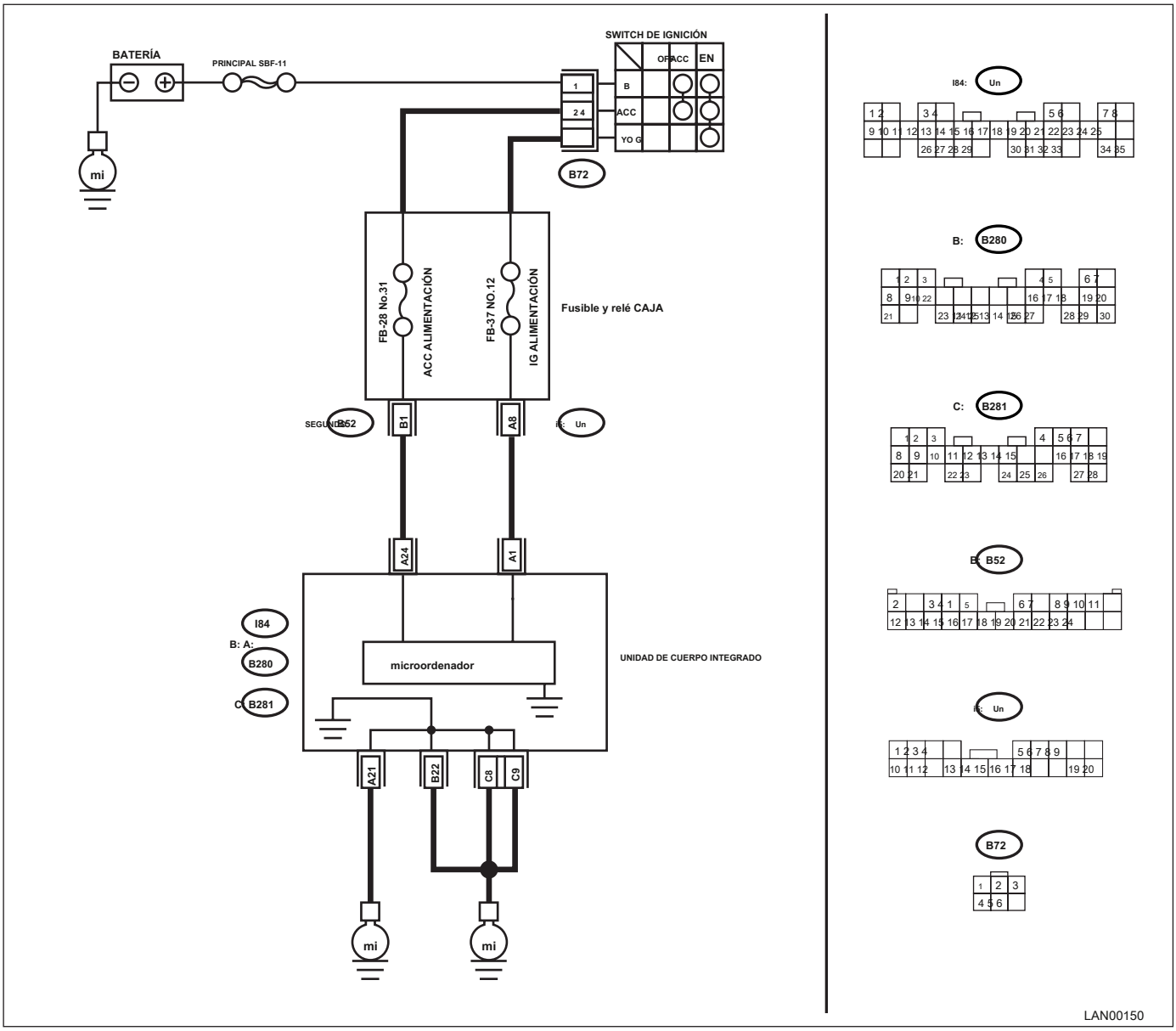
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de alimentación IGN está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

pueden aparecer síntomas tales como la iluminación de la luz indicadora de mal funcionamiento o de alta velocidad puede visualización de error “Er HC”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 12).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible (No. 12). Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el corto cir- cuito de la instalación entre el fusible (No. 12) y la unidad de rallado cuerpo inte-.	Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD del cableado Har- NESS.** 1) Desconectar el conector (I84) a partir de cuerpo de la unidad integrada. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el mazo de circuito abierto o un cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
3	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** ¿Hay un mal contacto en el cuerpo conector de la unidad integrada?		Reparar el mal contacto del conector.	Vaya al paso **4.**
4	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA Har- NESS.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Realizar el modo de borrado de memoria. 3) Leer DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar el cuerpo unidad integrada. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>		mal contacto temporal se produce.

G: DTC B0104 ACC fallo de alimentación

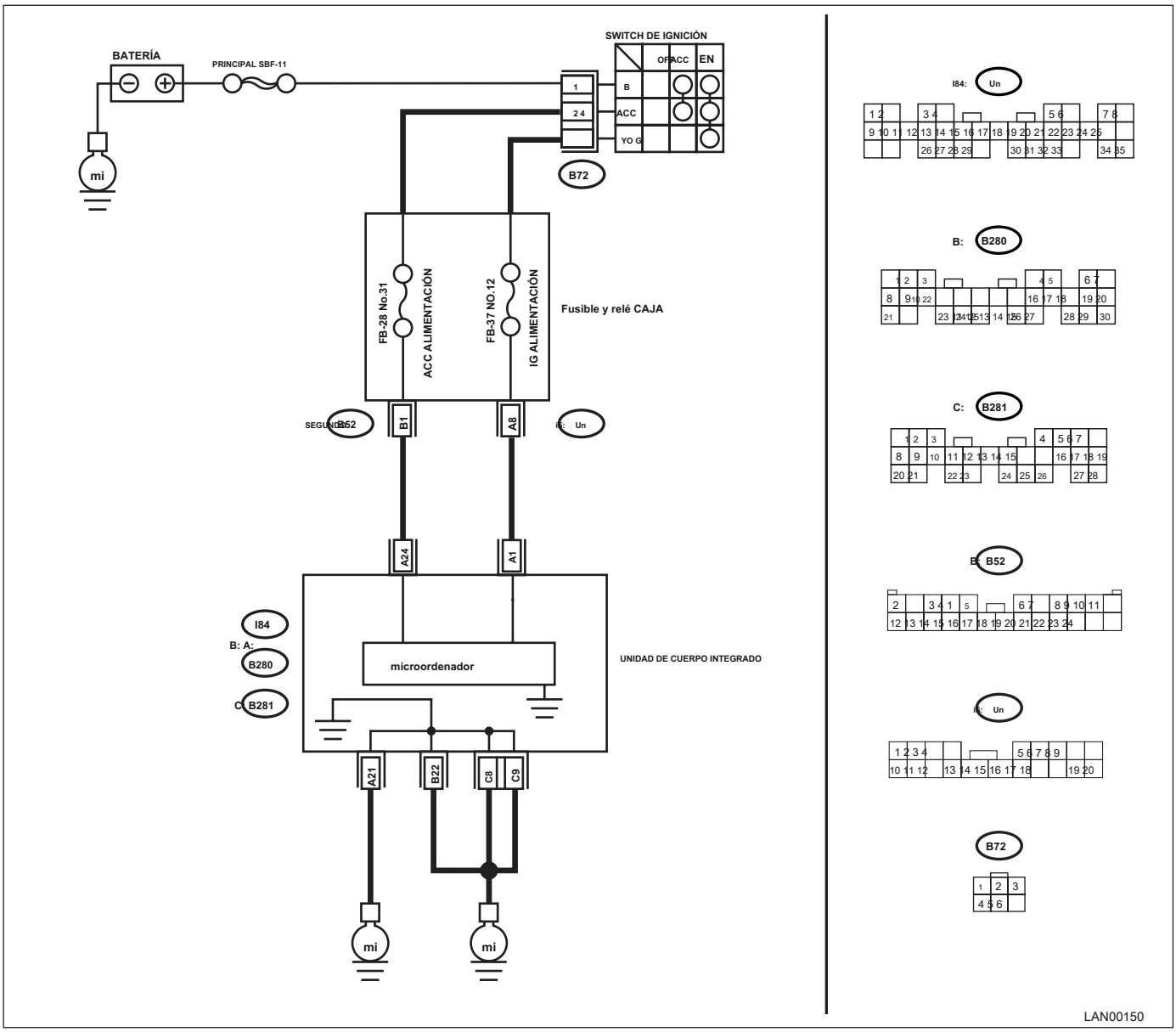
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de alimentación ACC está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

limpiaparabrisas trasero puede no funcionar en la posición ACC.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 31).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible (No. 31). Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el corto cir- cuito de la instalación entre el fusible (No. 31) y la unidad de rallado cuerpo inte-.	Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD del cableado Har- NESS.** 1) Desconectar el conector (I84) a partir de cuerpo de la unidad integrada. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 24 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el mazo de circuito abierto o un cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
3	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** ¿Hay un mal contacto en el cuerpo conector de la unidad integrada?		Reparar el mal contacto del conector.	Vaya al paso **4.**
4	**Chequeo Corporal UNIDAD INTEGRADA Har- NESS.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Realizar el modo de borrado de memoria. 3) Leer DTC.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>	mal contacto temporal se produce.

H: DTC B0106 SHIFT LOCK FALLO DE CIRCUITO

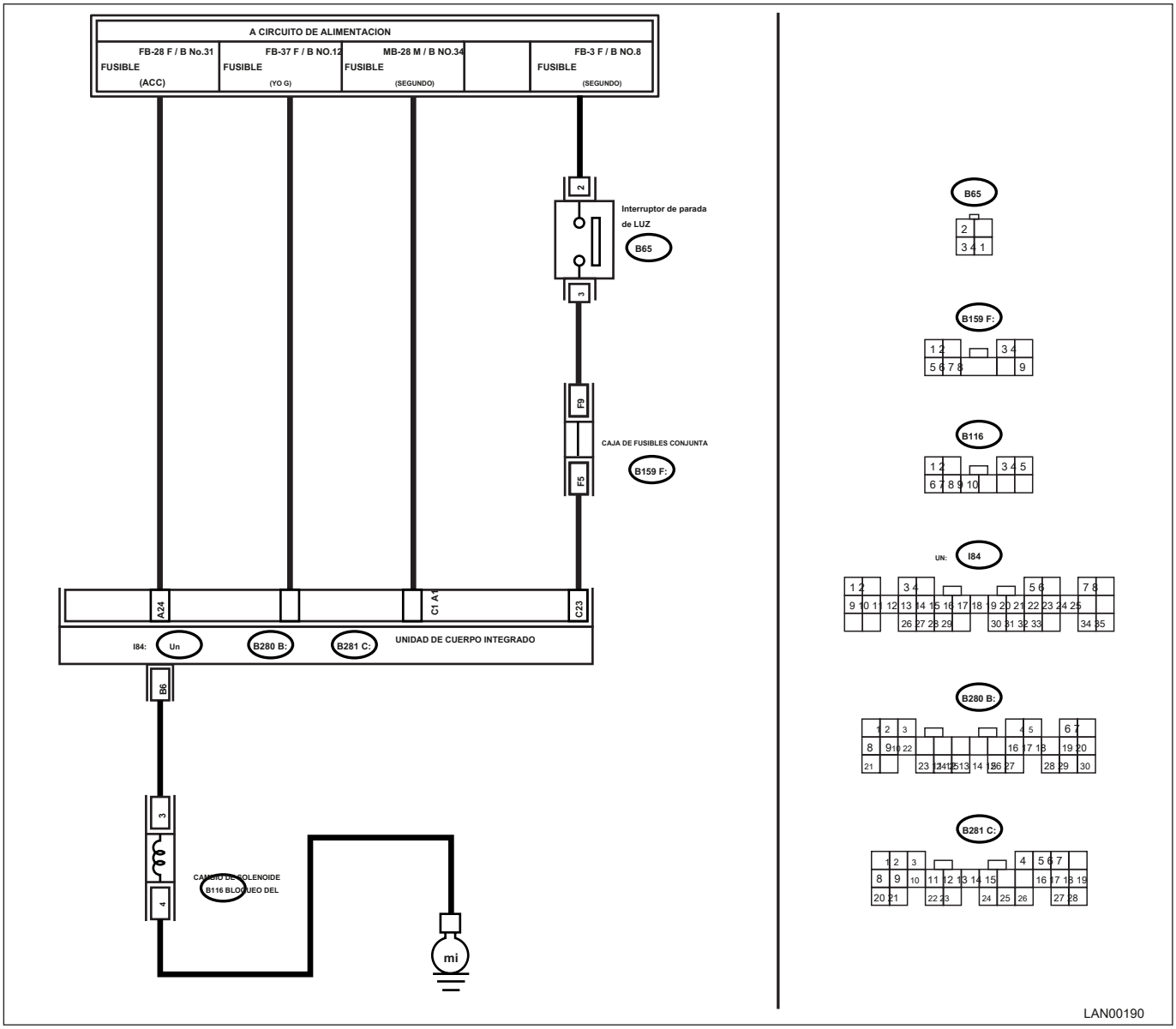
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de bloqueo de cambio está en cortocircuito a tierra.

El síntoma del problema:

bloqueo de cambio no será puesto en libertad o permanecen bloqueados.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el nector con- cuerpo integrado unidad (B280). 2) Medir la resistencia entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 6 - Masa:**	Es la resistencia entre el 10 - 30 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Desconectar el conector del solenoide de bloqueo de cambio (B116). 3) Medir la resistencia entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y cambiar conector del solenoide de bloqueo. **Conector y terminal (B280) No. 6 - (B116) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar o reemplazar el circuito abierto o cortocircuito del arnés.
3	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** 1) Desconectar el conector de bloqueo de cambio de solenoide. 2) Medir la resistencia interna del solenoide de bloqueo de cambio. **Conector y terminal (B116) No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia entre el 10 - 30 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.
4	**COMPROBAR EL CIRCUITO.** 1) Desconectar el conector de bloqueo de cambio de solenoide. 2) Medir la resistencia entre el conector del solenoide de bloqueo de cambio (B116) y la masa del chasis. **Y conector de terminales (B116) No. 4 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	mal contacto temporal se produce. Compruebe el ción conexiones de cada terminal y reparar cuando sea necesario.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
5	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del cuerpo integrado unidad (B280) y el conector del solenoide de bloqueo de cambio (B116). 2) Medir la resistencia entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado (B280) y la masa del chasis. **Y conector de terminales (B280) No. 6 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.

I: DTC B0201 CAN-HS CONTADOR ANORMAL

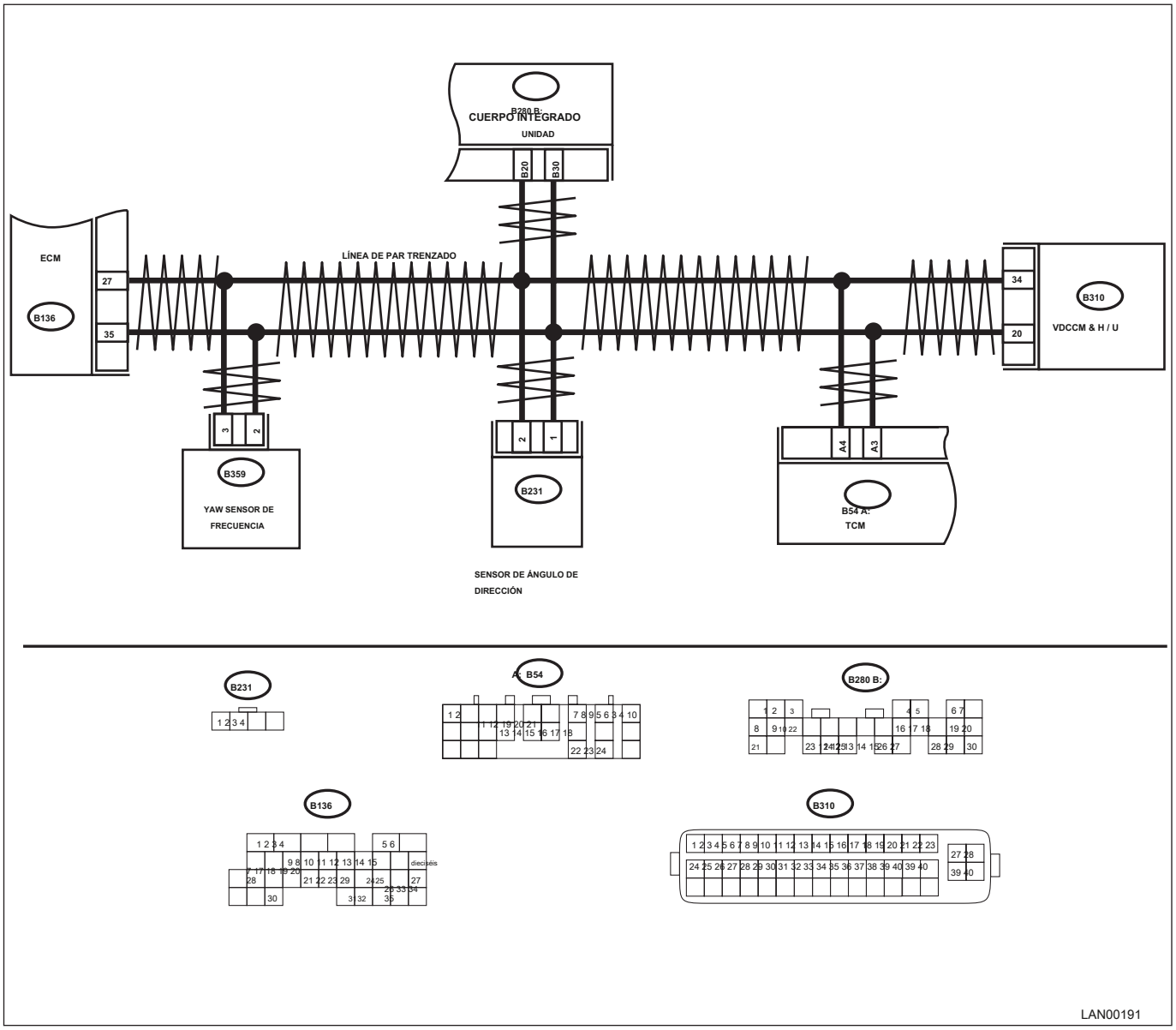
DTC CONDICION DE DETECCION:

Comunicación CAN de alta velocidad de la unidad de cuerpo integrado que monitorizan los datos de error y los datos no-recibidos son defectuosos.

El síntoma del problema:

- “Er HC” se visualiza en metros odo / viaje.
- ilumina la luz indicadora de mal funcionamiento.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Conectar el tester al conector del lado del vehículo, y medir la resistencia. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia entre el 55 - sesenta?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del TCM (B54). 2) Conectar el tester a lado del vehículo tor conexiones, y medir la resistencia. **Conector y terminal (B54)** **No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia entre el 55 - sinocto Ω?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **5.**
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del sensor de velocidad de guiñada (B359). 2) Conectar el tester a lado del vehículo tor conexiones, y medir la resistencia. **Conector y terminal (B359)** **No. 2 - No. 3:**	Es la resistencia entre el 55 - sinocto Ω?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección (B231). 2) Conectar el tester a lado del vehículo tor conexiones, y medir la resistencia. **Conector y terminal (B231)** **No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre el 55 - sinocto Ω?	Vaya al paso **12.**	Vaya al paso **5.**
5	**Verificar el mazo.**	Es la resistencia medida 115-125 Ω al conectar el tester en el conector lateral del vehículo?	Vaya al paso **8.**	Vaya al paso **6.**
6	**Verificar el mazo.**	Es la resistencia medida de menos de 10 Ω al conectar el tester en el conector lateral del vehículo?	Reparar o reemplazar el cortocircuito del arnés relacionada medido.	Vaya al paso **7.**
7	**Verificar el mazo.**	Es la resistencia medida más de 30 M Ω al conectar el tester en el conector lateral del vehículo?	Reparar o reemplazar el circuito abierto de arnés relacionada medido.	Vaya al paso **12.**
8	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector VCC CM. 2) Conectar el tester al arnés lado del vehículo, y medir la resistencia. **Conector y terminal (B310) No.** **20 - No. 34:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **9.**	Vaya al paso **10.**
9	**Comprobación de control de módulo.** 1) Conectar el conector VCC CM. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Conectar el tester al arnés lado del vehículo, y medir la resistencia entre terminales.	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **dieciséis.**	Reemplazar el VDC CM. <Ref. al VCC 7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
10	**Verificar el mazo.** 1) Conectar el conector VCC CM. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Conectar el tester al arnés lado del vehículo, y medir la resistencia entre los terminales. **Conector y terminal (B136) No.** **27 - No. 35:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar o reemplazar el circuito abierto de cableado principal har- Ness.
11	**Comprobación de control de módulo.** Conecte el probador al terminal de ECM, y medi- seguro de la resistencia.	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **12.**	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

	Paso	Comprobar	Sí	No
12	**Verificar el mazo.** 1) Conectar los conectores del módulo de control excepto cuerpo integrado unidad. 2) Conectar el tester al arnés lado del vehículo. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON, y medir el voltaje del terminal. **Y conector de terminales** **(B280) No. 20 - Masa:**	Es la tensión de más de 6 V? Vaya al paso **13.**		Vaya al paso **14.**
13	**Comprobación de control de módulo.** Desconectar cada conector del módulo de control de uno en uno con el probador conectado al arnés lado del vehículo.	¿Hay algún módulo que su voltaje cambia a menos de 6 V?	Vuelva a colocar el módulo que sus cambios de edad voltajes.	Reparar o reemplazar el cortocircuito del arnés.
14	**Verificar el mazo.** 1) Conectar los conectores del módulo de control integrado, excepto cuerpo conector de la unidad. 2) Conectar el tester entre arnés lado del vehículo y la masa del chasis, y medir la resistencia. **Y conector de terminales** **(B280) No. 20 - Masa: (B280) No. 30 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 15.**	Reparar o reemplazar el cortocircuito del arnés.
15	**Comprobación de control de módulo.** Desconectar cada conector del módulo de control de uno en uno con el probador conectado al arnés lado del vehículo.	¿Hay algún módulo que cambia su resistencia a más de 10 Ω?	Sustituir el módulo que su resistencia cambia a más de 10 Ω.	Reparar o reemplazar el cortocircuito del arnés.
dieciséis	**Comprobación de control de módulo.** 1) Conecte todos los conectores del módulo de control. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru y realizar el borrado de la memoria. 3) Desconectar el conector del TCM (B54). 4) Coloque el interruptor de encendido en ON y leer el DTC del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC B0201?	**Vaya al paso 17.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, remoción, Trans- módulo de control de misión (TCM).>
17	**Comprobación de control de módulo.** 1) Conectar el conector del módulo de control de la medicina tradicional china. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, realizar el borrado de la memoria. 3) Desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección (B231). 4) Coloque el interruptor de encendido en ON y leer el DTC del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC B0201?	**Vaya al paso 18.**	Reemplazar el sensor de ángulo ing steer-. <Ref. al VCC-19, SUSTITUCIÓN, dirección del sensor de ángulo.>
18	**Comprobación de control de módulo.** 1) Conectar el conector del sensor de ángulo de dirección. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, realizar el borrado de la memoria. 3) Desconectar el conector del sensor de velocidad de guiñada (B359). 4) Coloque el interruptor de encendido en ON y leer el DTC del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC B0201?	**Vaya al paso 19.**	Sustituir el sensor de velocidad de guiñada. <Ref. al VCC-18, remoción, guiñada Evaluar y G sensor lateral.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
19	**Comprobación de control de módulo.** 1) Conecte todos los conectores del módulo de control. 2) Comprobar los datos de “datos de la unidad de cuerpo integrado recibidas” en la pantalla de datos actual de ECM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es el “Sí” que se muestra?	**Vaya al paso 20.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>
20	**Comprobación de control de módulo.** Compruebe los datos de “actualización del contador de la unidad de cuerpo integrado” en la pantalla de datos de ECM.	Es el “Sí” que se muestra?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

J: DTC B0202 CAN-BUS SA OFF

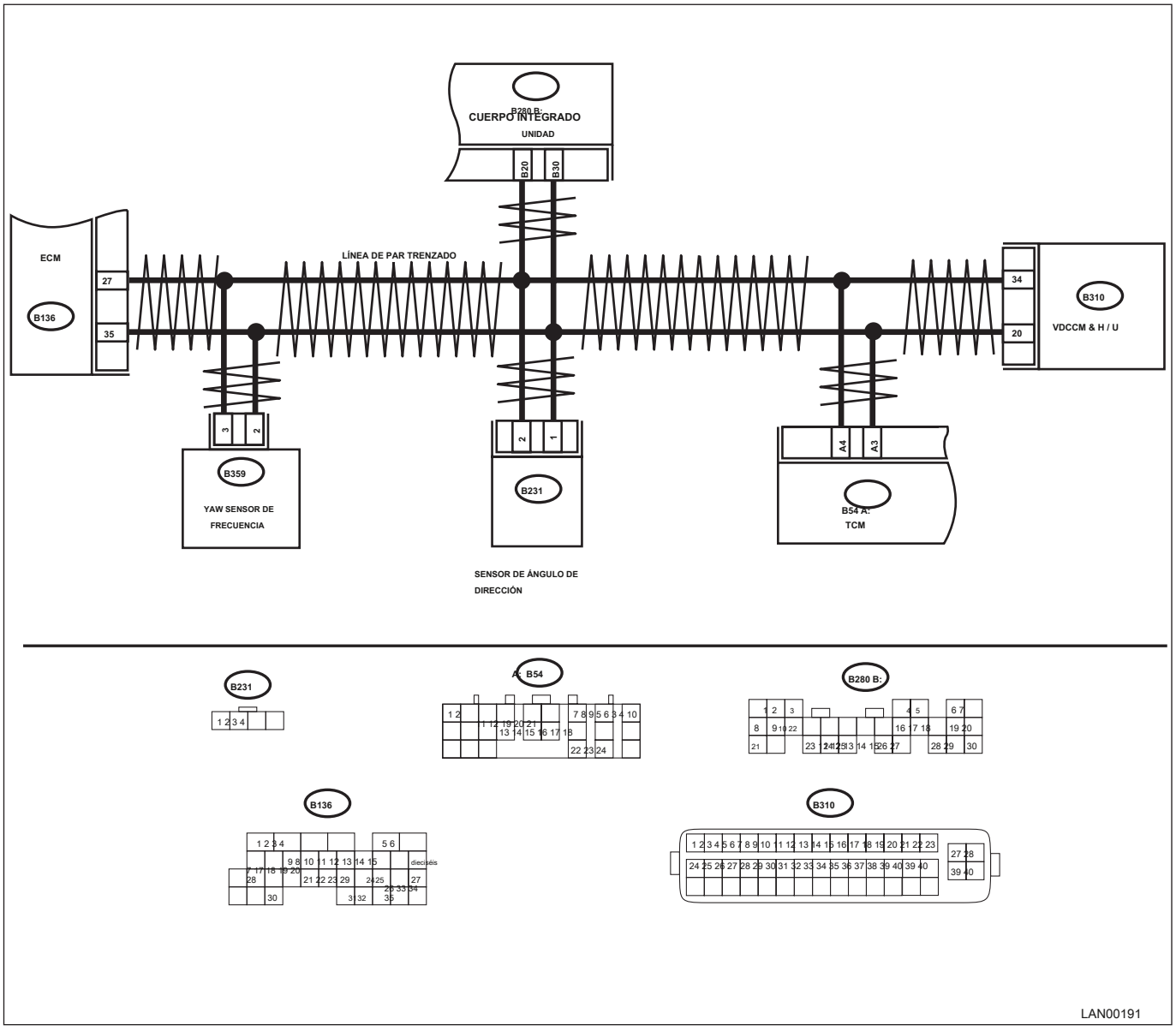
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Encuentra la unidad o línea CAN en el que se produce un problema, y la reparación y reemplazarlo.
- No se ha recibido los datos y los datos de error pueden ser detectados al mismo tiempo.

El síntoma del problema:

"Er HC" se visualiza en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR TCM.** 1) Desconectar el conector del TCM (B54). 2) Borrar la memoria de la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -21, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Leer DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC (B0202)?	Vaya al paso 2.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR ángulo de dirección del sensor.** 1) Desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección (B231). 2) Realizar el modo de borrar la memoria del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -21, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Leer DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC (B0202)?	**Vaya al paso 3.**	Cambiar el sensor de ángulo de dirección. <Ref. al VCC-19, SUSTITUCIÓN, dirección del sensor de ángulo.>
3	**COMPROBAR GUIÑADA frecuencia del sensor** 1) Desconectar el conector del sensor de velocidad de guiñada (B359). 2) Realizar el modo de borrar la memoria del cuerpo de la unidad integrada. 3) Leer DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC (B0202)?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el sensor de velocidad de guiñada. <Ref. al VCC-18, remoción, guiñada Evaluar y G sensor lateral.>
4	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Leer los datos entre VCC / ABSCM y ECM. Verificar Artículo: • La velocidad del motor • Promedio de velocidad de rueda delantera (valor en la conducción constante)	La velocidad del motor y la velocidad de la rueda delantera se comunican correctamente. (Aparece mismo valor)	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>	**Vaya al paso 5.**
5	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia entre el 55 - sinco Ω?	**Vaya al paso 11.**	**Vaya al paso 6.**
6	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	**Vaya al paso 8.**	**Vaya al paso 7.**
7	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia de más de 30 M Ω?	Circuito abierto en línea relacionada de cuerpo de la unidad integrada. Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.	**Vaya al paso 8.**
8	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector VDC CM (B310). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Y conector terminal (B310) No.** **13 - No. 29:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	**Vaya al paso 9.**	**Vaya al paso 10.**
9	**COMPROBAR VDC CM.** 1) Desconectar el conector VDC CM (B310). 2) Medir la resistencia entre los terminales VCC CM. **Conector y terminal (B310) No.** **20 - No. 34:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	**Vaya al paso 10.**	circuito abierto en la resistencia final de VDC CM. Reemplazar el VDC CM. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y hidráulico Unidad de Control (VDCCM & H / T).>

	Paso	Comprobar	Sí	No
10	**COMPROBAR ECM.** 1) Desconectar el conector del ECM (B136). 2) Medir la resistencia entre los terminales Nector con-ECM. **Conector y terminal (B136) No.** **27 - No. 35:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Reparar o reemplazar el circuito abierto de arnés de conexiones tor.	circuito abierto en la resistencia final de ECM. Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
11	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Medir la resistencia entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 20 - Masa: (B280) No. 30 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar o reemplazar el corto circuito de tierra de la armo- Ness.	Vaya al paso **12.**
12	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el nector con- cuerpo integrado unidad (B280). 2) Medir la tensión entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-): (B280) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 6 V?	Reparar el corto circuito de arnés o reemplazar el arnés.	Vaya al paso **13.**
13	**Compruebe el DTC.** Lea el DTC del ECM usando monitor selecto de Subaru. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC).>	DTC es distinto de “CAN com- municación” que se muestra?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **14.**
14	**Compruebe el DTC.** Lea el DTC del VDC CM usando monitor selecto de Subaru. <Ref. al VCC (diag) -16, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC que no sea “comunicación CAN” o “c0057”?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **15.**
15	**Compruebe el DTC.** Leer los DTC de la medicina tradicional china usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC que no sea “comunicación CAN”?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

K: DTC B0211 CAN-HS ECM tiene datos incorrectos

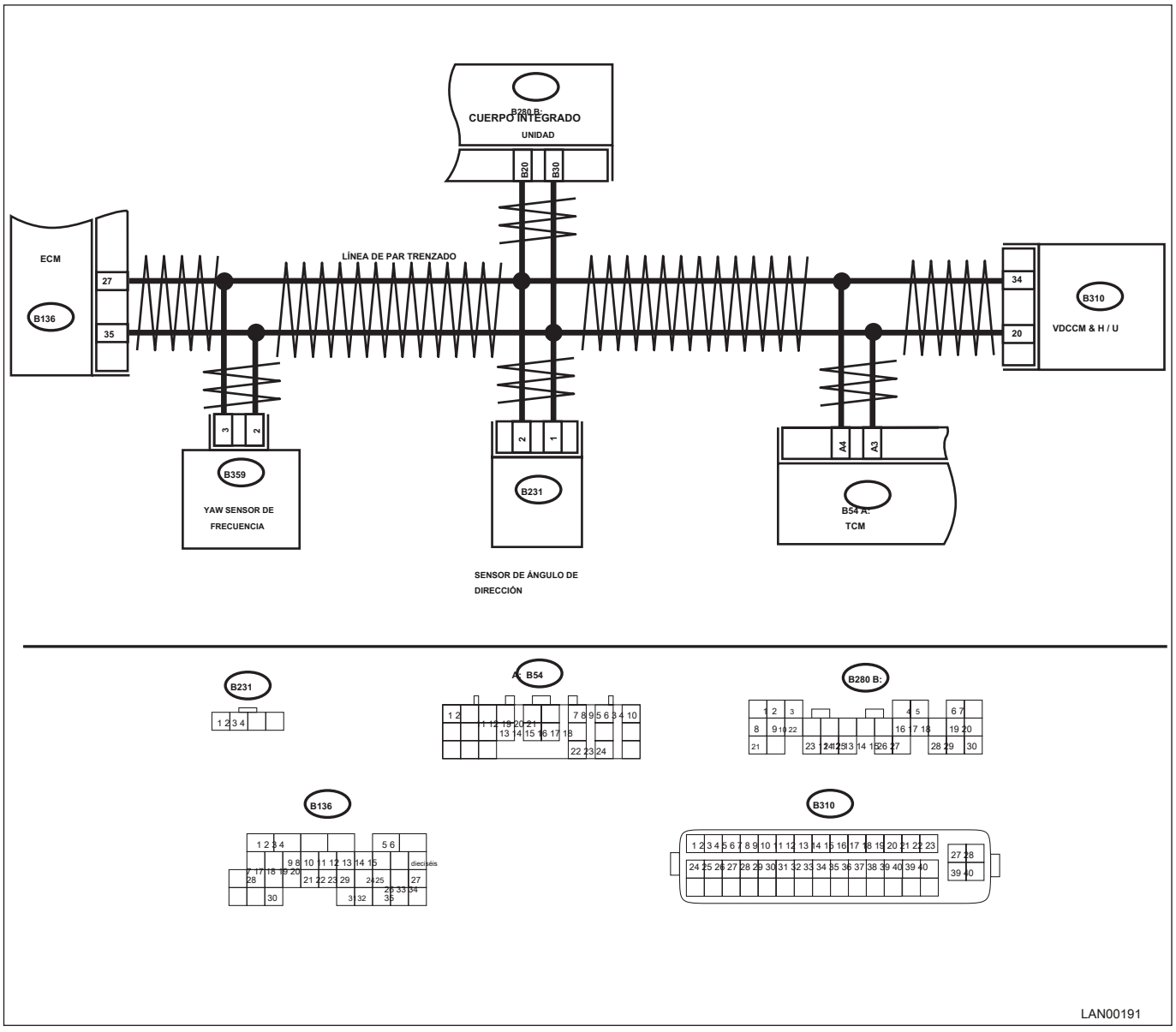
DTC CONDICION DE DETECCION:

datos defectuosos de ECM.

El síntoma del problema:

“Er HC” o “Er EG” se muestra en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR ECM.** Lea el DTC del ECM usando monitor selecto de Subaru. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC que no sea “comunicación CAN”?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

L: DTC B0212 CAN-HS TCM tiene datos incorrectos

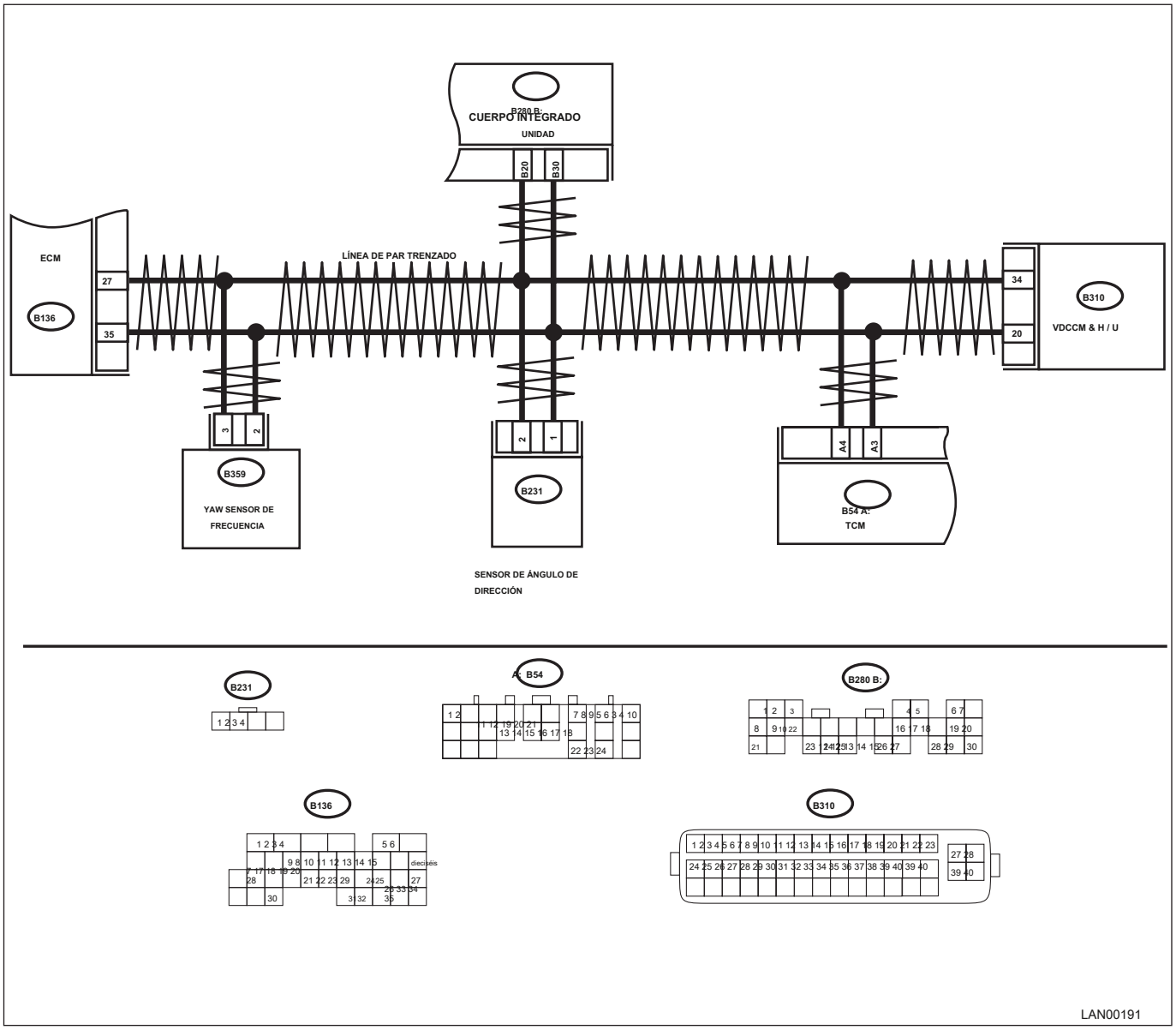
DTC CONDICION DE DETECCION:

TCM tiene error, mazo de cables entre el empalme de los cables principales y TCM está abierto o en cortocircuito, los conectores no están conectados de forma segura, o el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

- SPORT indicador luminoso parpadea.
- “Er HC” o “Er TC” se muestra en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR TCM.** Leer los DTC de la medicina tradicional china usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC que no sea “comunicación CAN”?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>

M: DTC B0213 CAN-HS VDC / DATOS ABS ANORMAL

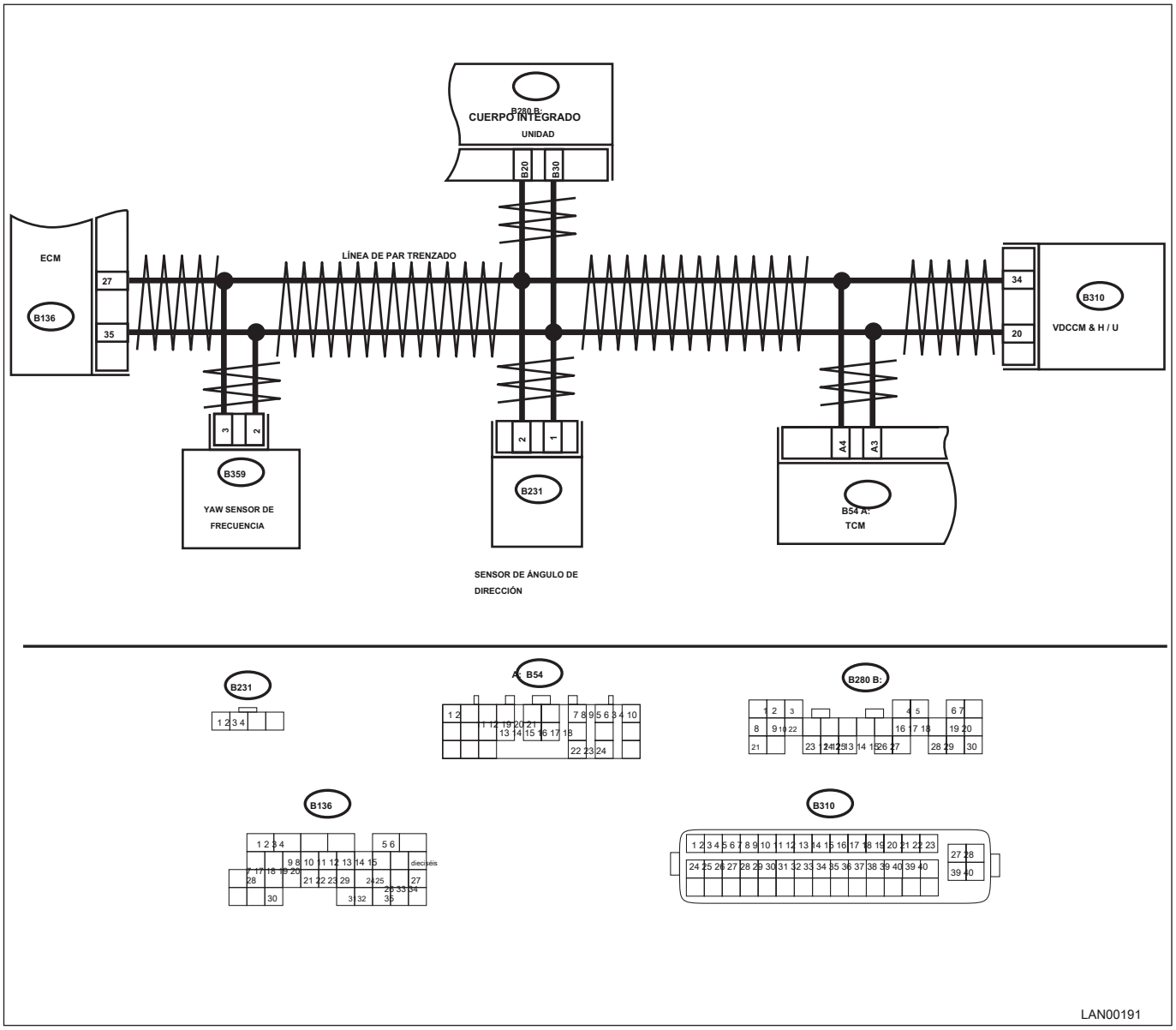
DTC CONDICION DE DETECCION:

VDC CM cuerpo tiene error, el arnés principal está abierto o en cortocircuito, el conector no está conectado correctamente, o el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

- ABS luz de advertencia y luz de advertencia VDC se encienden.
- “Er HC” o “Er Ab” se muestra en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR VDC CM.** Lea el DTC del VDC CM usando monitor selecto de Subaru.	Aparece el DTC que no sea “comunicación CAN”?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Reemplazar el VDC CM. <Ref. al VCC 7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>

N: DTC B0221 CAN-HS-ECM NO RECIBIR DATOS

DTC CONDICION DE DETECCION:

ECM defectuoso. (Si el error está en el arnés principal, DTC P0600 CAN enlace de comunicación se introduce Ly simultaneous-.)

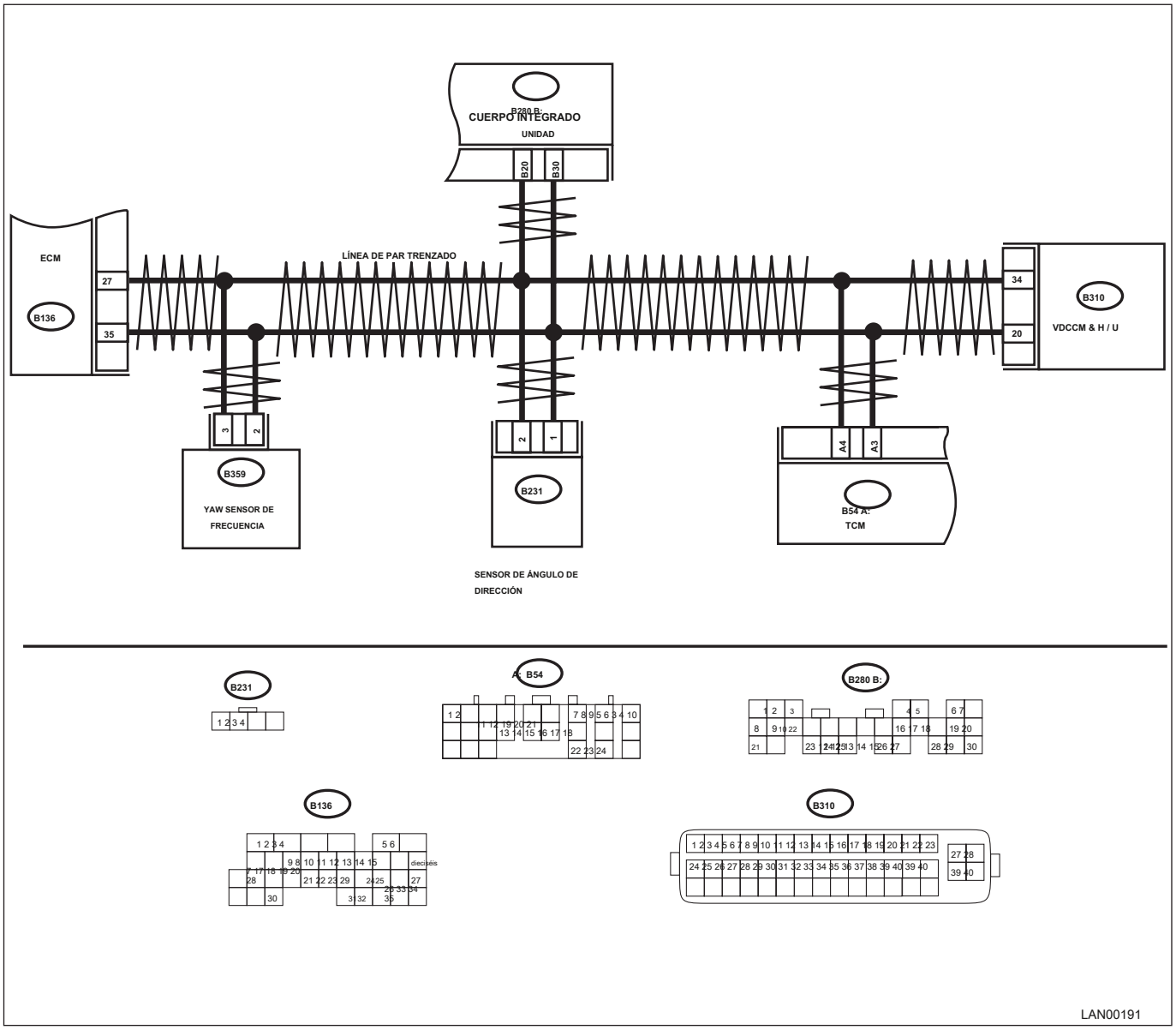
NOTA:

Cuando se visualizan más de dos DTC. <Ref. a LAN (diag) -31, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

El síntoma del problema:

- ilumina la luz indicadora de mal funcionamiento.
- “Er HC” se visualiza en metros odo / viaje.
- P1718 (TCM) y c0057 (VDC CU) son de salida.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unidad de cuerpo integrado (B280). 2) Medir la resistencia entre los conectores del arnés. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia 55 - 65 Ω? (Especificación 60 Ω)	Lea el DTC del ECM. Realizar el diagnóstico accord- ing a DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 26, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC) DE MOTOR (modo normal), OPERA-CIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Vaya al paso 2.
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el nector con- cuerpo integrado unidad (B280). 2) Medir la resistencia entre los conectores del arnés. **Conector y terminal (B280) No.** **20 - No. 30:**	Es la resistencia 115-125 Ω? (Resistencia final o mazo de cables principal está abierta.)	Vaya al paso 3.	línea de cuerpo integrado unidad relacionada está abierta cuando ∞ Ω. Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del ECM (B136). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B136) No.** **27 - No. 35:**	Es la resistencia 115-125 Ω? (ción resistencia End especificación 120 Ω)	Vaya al paso 4.	Vaya al paso 5.
4	**COMPROBAR ECM.** 1) Desconectar el conector del ECM (B136). 2) Medir la resistencia entre ECM minals ter-. **Conector y terminal (B136) No.** **27 - No. 35:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Lea el DTC del ECM. Realizar el diagnóstico accord- ing a DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 26, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC) DE MOTOR (modo normal), OPERA-CIÓN, monitor selecto de Subaru.>	la resistencia final es abierto. Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del ECM (B137). 2) Medir la resistencia entre el conector de arnés y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 27 - Masa: (B136) No. 35 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.	Vaya al paso 6.

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar la unidad integrada cuerpo (B280), ECM (B136), TCM (B54), VDC CU (B310) y el sensor de velocidad de guiñada (B359) conectores. 2) Mida la tensión entre el conector de arnés y la masa del chasis mientras se gira el interruptor de encendido en ON. **Y conector de terminales** **(B280) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-): (B280) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 6 V? Reparar o	reemplazar el cortocircuito del arnés.	Lea el DTC del ECM. Realizar el diagnóstico accord- ing a DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 26, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC) DE MOTOR (modo normal), OPERA-CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

O: DTC B0222 CAN-HS-TCM NO RECIBIR DATOS

DTC CONDICION DE DETECCION:

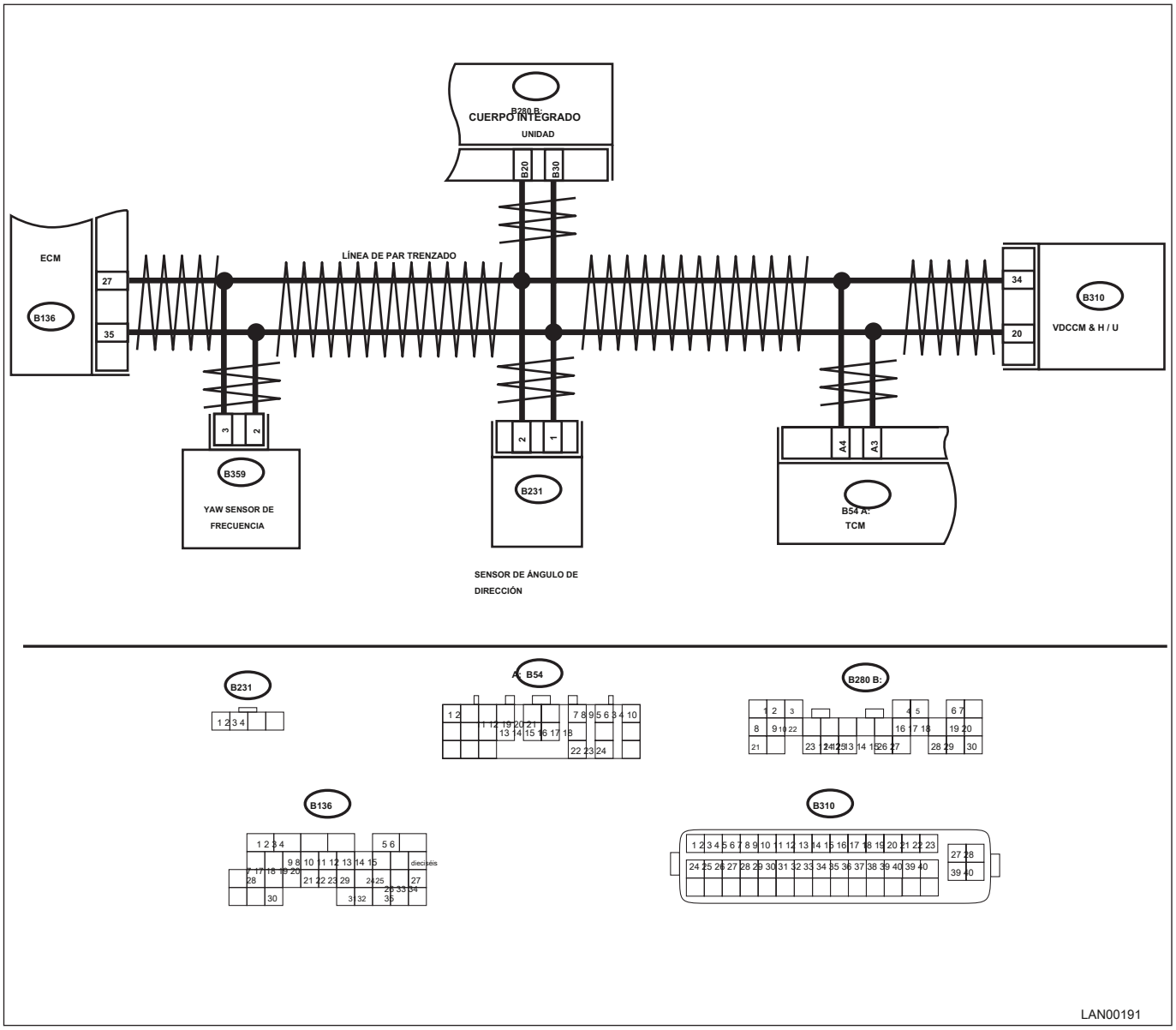
TCM tiene error, mazo de cables entre el empalme de los cables principales y TCM está abierto o en cortocircuito, los conectores no están conectados de forma segura, o el terminal tiene mala calafateo. NOTA:

Cuando se visualizan más de dos DTC. <Ref. a LAN (diag) -31, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

El síntoma del problema:

- ilumina la luz indicadora de mal funcionamiento.
- “Er HC” se visualiza en metros odo / viaje.
- P0600 (ECM) y c0057 (VDC CM) son de salida.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del TCM (B54). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B54)** **No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia ∞ Ω?	Circuito abierto en líneas relacionadas de TCM. Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR TCM.** Leer los DTC de la medicina tradicional china usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	DTC es distinto de “CAN com- municación” que se muestra?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

P: DTC B0223 CAN-HS VDC / ABS NO-recibir datos

DTC CONDICION DE DETECCION:

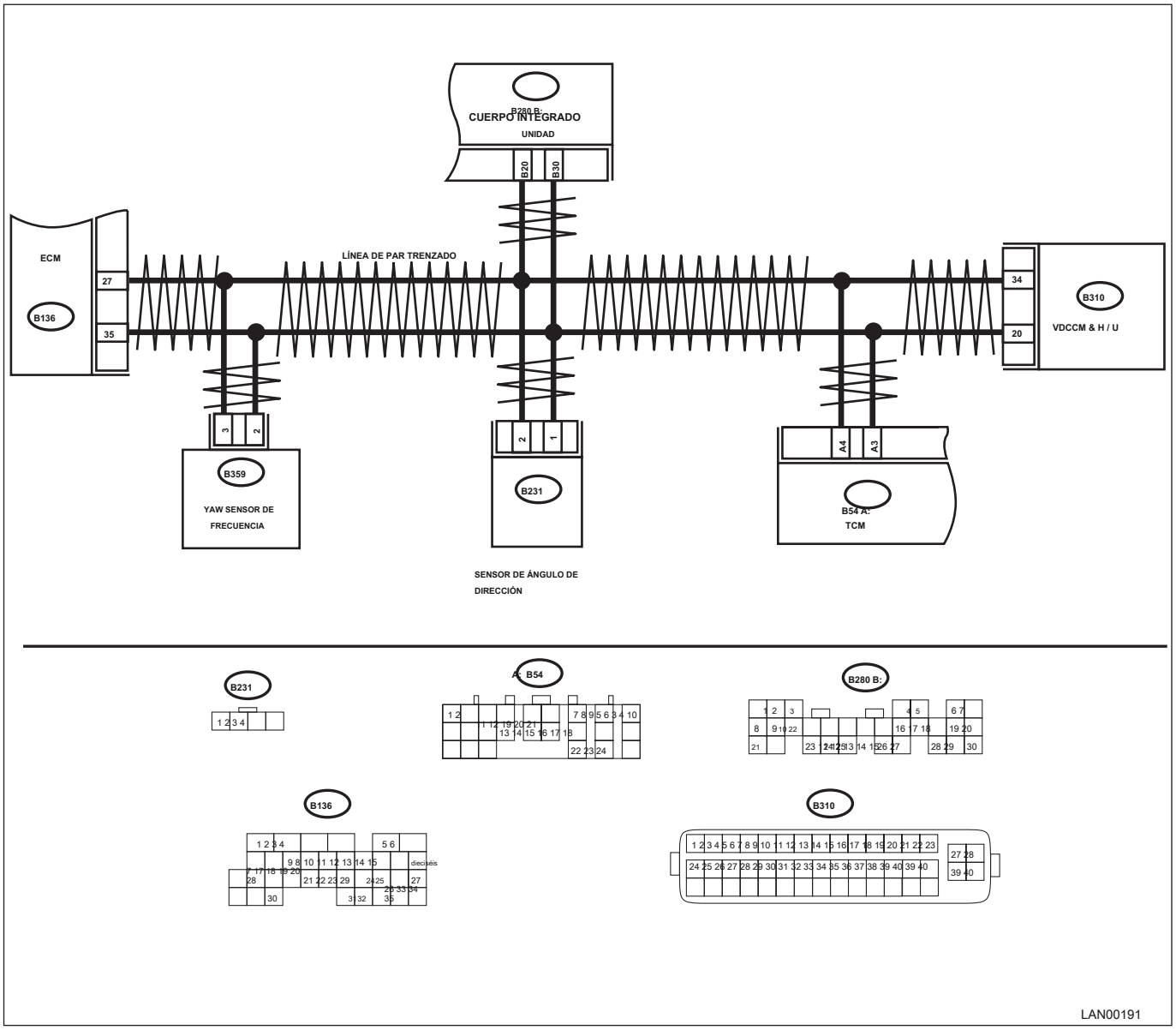
CM VDC defectuosa. (Si el error está en el mazo de cables, circuitos DTC P0600 de alta velocidad CAN se introduce al mismo tiempo.) NOTA:

Cuando se visualizan más de dos DTC. <Ref. a LAN (diag) -31, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

El síntoma del problema:

- ABS luz de advertencia y luz de advertencia VDC se encienden.
- “Er HC” se visualiza en metros odo / viaje.
- P0600 (ECM) y C1718 (TCM) son de salida.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 20 - No. 30:**	Es la resistencia entre el 55 - sesenta Ω?	Lea el DTC del VDC CM, y llevar a cabo el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 20 - No. 30:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B280) No. 20 - Masa: (B280) No. 30 - Masa:**	Es la resistencia ∞ Ω?	Circuito abierto en línea relacionada de cuerpo de la unidad integrada. Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.	Vaya al paso **4.**
4	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. (Interruptor de encendido ON) **Y conector de terminales (B280) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-): (B280) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 6 V? Reparar el corto	circuito de arnés o reemplazar el arnés.	Vaya al paso **5.**
5	**Compruebe la resistencia FIN.** 1) Desconectar el conector del arnés VDC CM. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector VDC CM. **Conector y terminal (B310) No. 20 - No. 34:**	Es la resistencia entre 115 - 125 Ω?	Vaya al paso **6.**	la resistencia final es abierto. Reemplazar el VDC CM. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y hidráulico Unidad de Control (VDCCM & H / T).>
6	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del cuerpo integrado unidad (B280) y el conector CM VDC (B310). 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B310) No. 13 - (B280) No. 20: (B310) No. 29 - (B280) No. 30:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **7.**	arnés de cableado principal está abierto. Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
7	**COMPROBAR VDC CM.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Lea el DTC del VDC CM usando monitor selecto de Subaru.	DTC es distinto de “CAN com- munication” que se muestra?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC CM relativo a VCC.	Reemplazar el VDC CM. <Ref. al VCC 7, VDC módulo de control y la unidad de control lic Hydrau- (VDCCM & H / U).>

Q: DTC B0300 CAN-LS AVERÍA

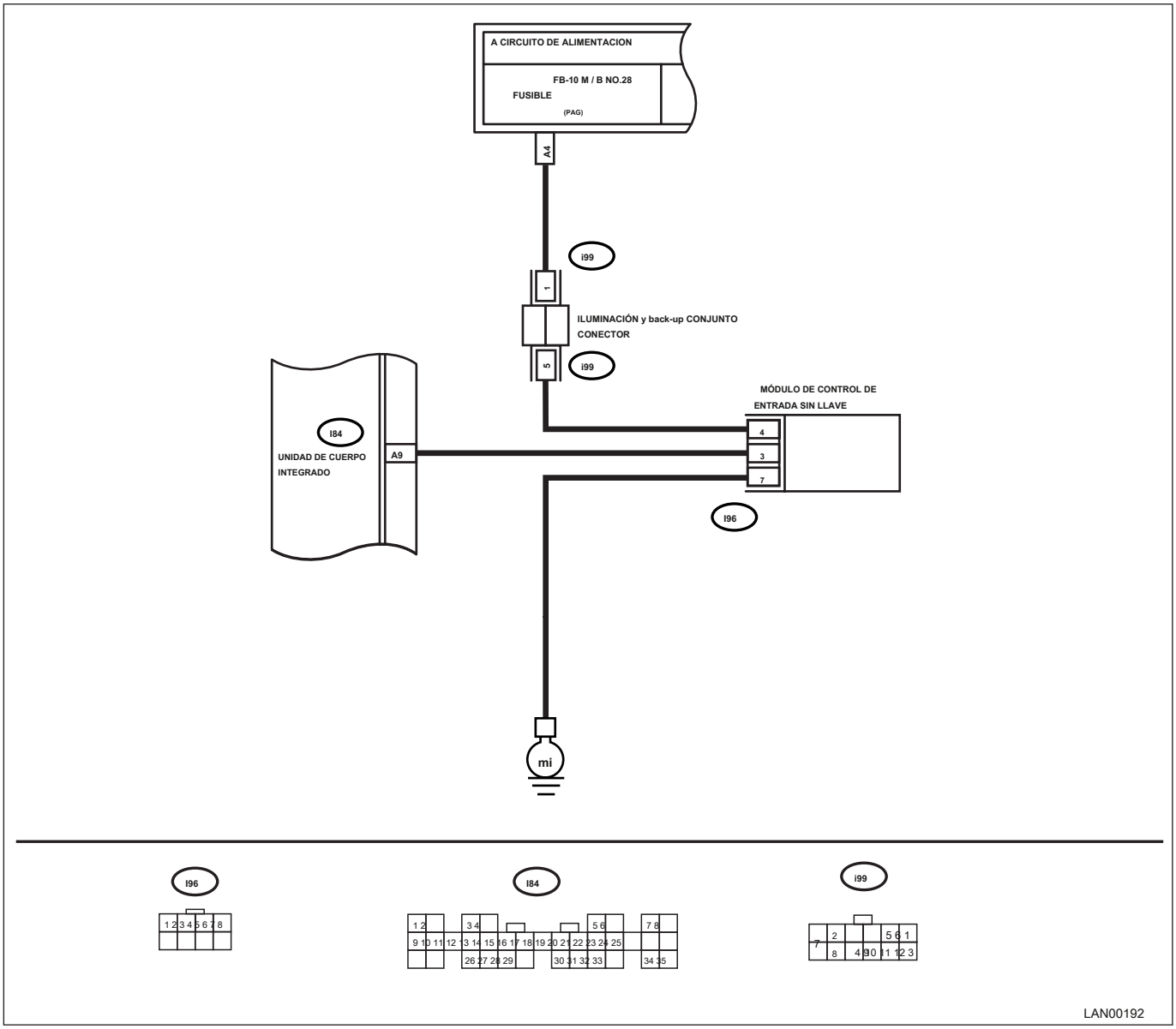
DTC CONDICION DE DETECCION:

Cada extremo de la línea de comunicación CAN de baja velocidad está abierto o en cortocircuito, el conector no está conectado prop- erly, o el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

"Er LC" se visualiza en metros odo / viaje, pero la función de la comunicación es OK.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unión CAN (i128) y el cuerpo conector de la unidad integrada (I84). 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector. **Y conector de terminales** **(I84) No. 26 - (i128) No. 7 a 12: (I84) No. 27 - (i128) No. 1 a 6:** NOTA: El conector de unión i128 está dispuesto libremente.	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector metros combinación. 2) Medir la resistencia entre conector de unión y el conector metros combinación. **Y conector de terminales** **(I10) No. A29 - (I77) No. 1 a 6: (i10) No. A30 - (I77) No. 7 a 12:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del cuerpo integrado unidad (B280) y Auto A / C conector del módulo de control (B283). 2) Medir la resistencia entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y el conector de módulo de control de auto A / C. **Conector y terminal (B283) No. 1 - (B280) No. 26: (B283) No. 14 - (B280) No. 25:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
4	**Verificar el mazo.** 1) Conectar el conector de unión. 2) Medir la resistencia entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 25 - Masa: (B280) No. 26 - Masa: (I84) No. 26 - Masa: (I84) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.	**Vaya al paso 5.**
5	**Verificar el mazo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 25 (+) - Chasis de tierra (-): (B280) No. 26 (+) - Chasis de tierra (-): (I84) No. 26 (+) - Chasis de tierra (-): (I84) No. 27 (+) - tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 6 V?	Reparar el corto circuito de arnés o reemplazar el arnés.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR AUTO A / C.** Realizar el Auto A / C autodiagnóstico. <Ref. a AC (diag) -13, A / C autodiagnóstico sistema de control, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	Está bien el autodiagnóstico?	**Vaya al paso 7.**	Sustituir el módulo de control de auto A / C. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
7	**Comprobación del contador combinación.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Compruebe la pantalla del medidor de combinación, ODO / viaje.	Se muestra “Er SS” y “Er SP”?	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>

R: DTC B0301 CAN-LS CONTADOR ANORMAL

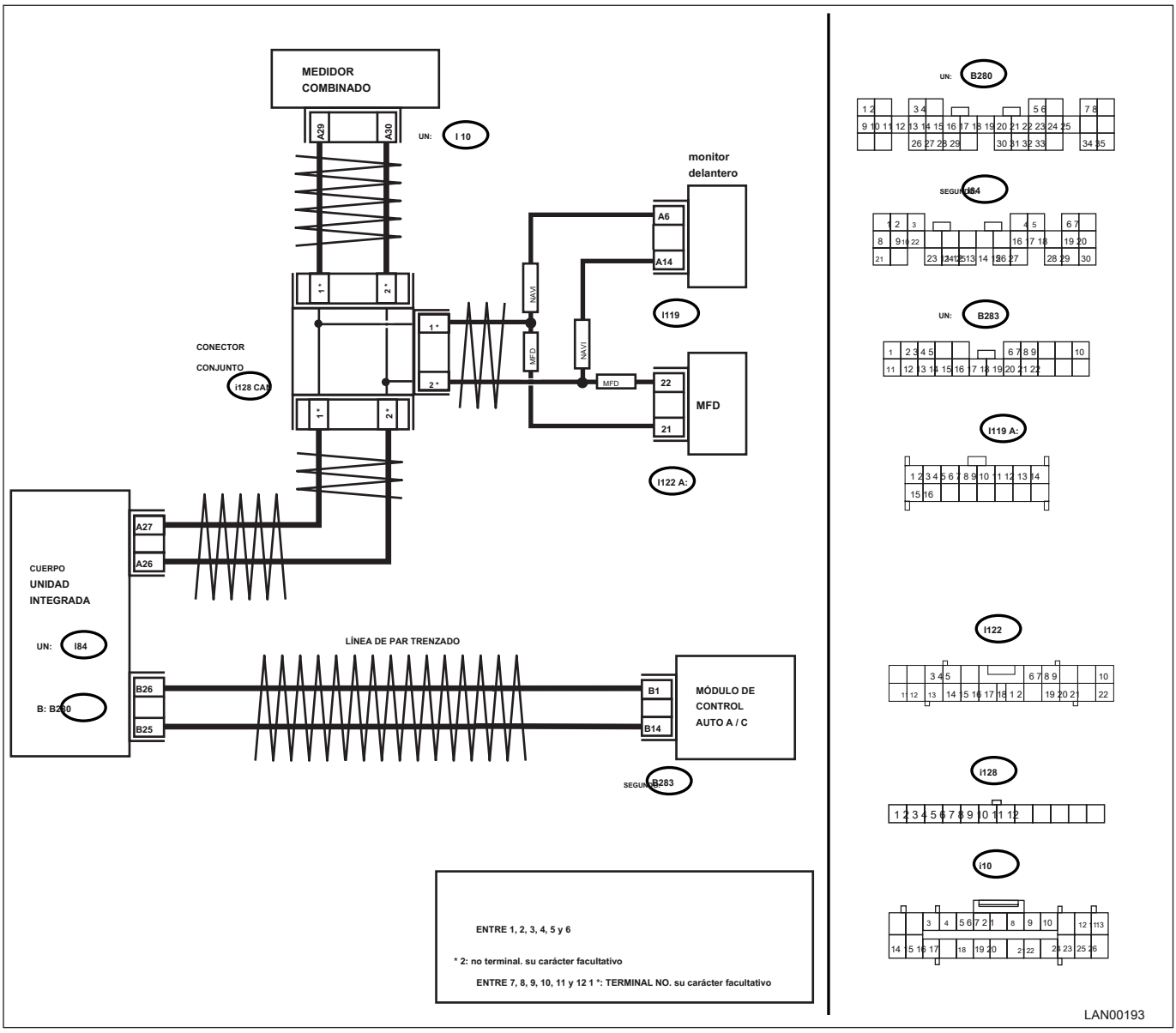
DTC CONDICION DE DETECCION:

Encontrar la unidad en la que se produce un problema y la línea CAN abierto o un cortocircuito, y la reparación y reemplazarlos. (Error libre contador de ejecución se puede detectar al mismo tiempo de la unidad en la que se produce un mal funcionamiento.)

El síntoma del problema:

"Er LC" se visualiza en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) Visualizar el número de niveles de ventilador soplador en los datos analógicos. 3) Leer la pantalla de datos cuando se cambia el número de niveles de ventilador a la parte de control del climatizador.	¿Cambia la visualización de los datos?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Comprobación del contador combinación.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) Visualizar el interruptor de puerta en datos analógicos. 3) Leer la visualización de datos y medidor de combinación cuando se abre cada puerta / cerrado.	Hacer el indicador de datos de la unidad de cuerpo integrado y combinado de medición Indicador de cambio de acuerdo con la operación?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR AUTO A / C mazo del módulo de CONTROL.** 1) Desconectar el conector del módulo de control de auto A / C. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y auto Un módulo de control / C. **Conector y terminal (B280) No. 26 - (D283) No. 1: (B280) No. 25 - (D283) No. 14:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
4	**COMPROBAR COMBINADO DE MEDICION arnés.** 1) Desconectar el tor conexiones metros combinación. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Medir la resistencia entre la unidad de cuerpo integrado y conector metros combinación. **Conector y terminal (I84) No. 26 - (i10) No. 30: (I84) No. 27 - (i10) No. 29:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
5	**COMPROBAR MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C.** Realizar el módulo de control / C NOSIS auto-diag oacuten. <Ref. a AC (diag) -13, A / CONTROL C sistema de autodiagnóstico, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	Está bien el autodiagnóstico?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
6	**Comprobación del contador combinación.** Realizar el auto-diagnóstico para el sistema combinado de medición. <Ref. a IDI-4, AUTO-diag- SIS, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Está bien el autodiagnóstico?	**Vaya al paso 7.**	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
7	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Leer los datos de “datos de la unidad de cuerpo integrado recibidas” en la pantalla de datos de ECM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es “sí” que se muestra?	**Vaya al paso 8.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>
8	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Leer los datos de “actualización del contador de la unidad de cuerpo integrado” en la pantalla de datos de ECM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es “sí” que se muestra?	mal contacto temporal se produce. Compruebe la conexión del conector.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

S: DTC B0302 CAN-BUS LS OFF

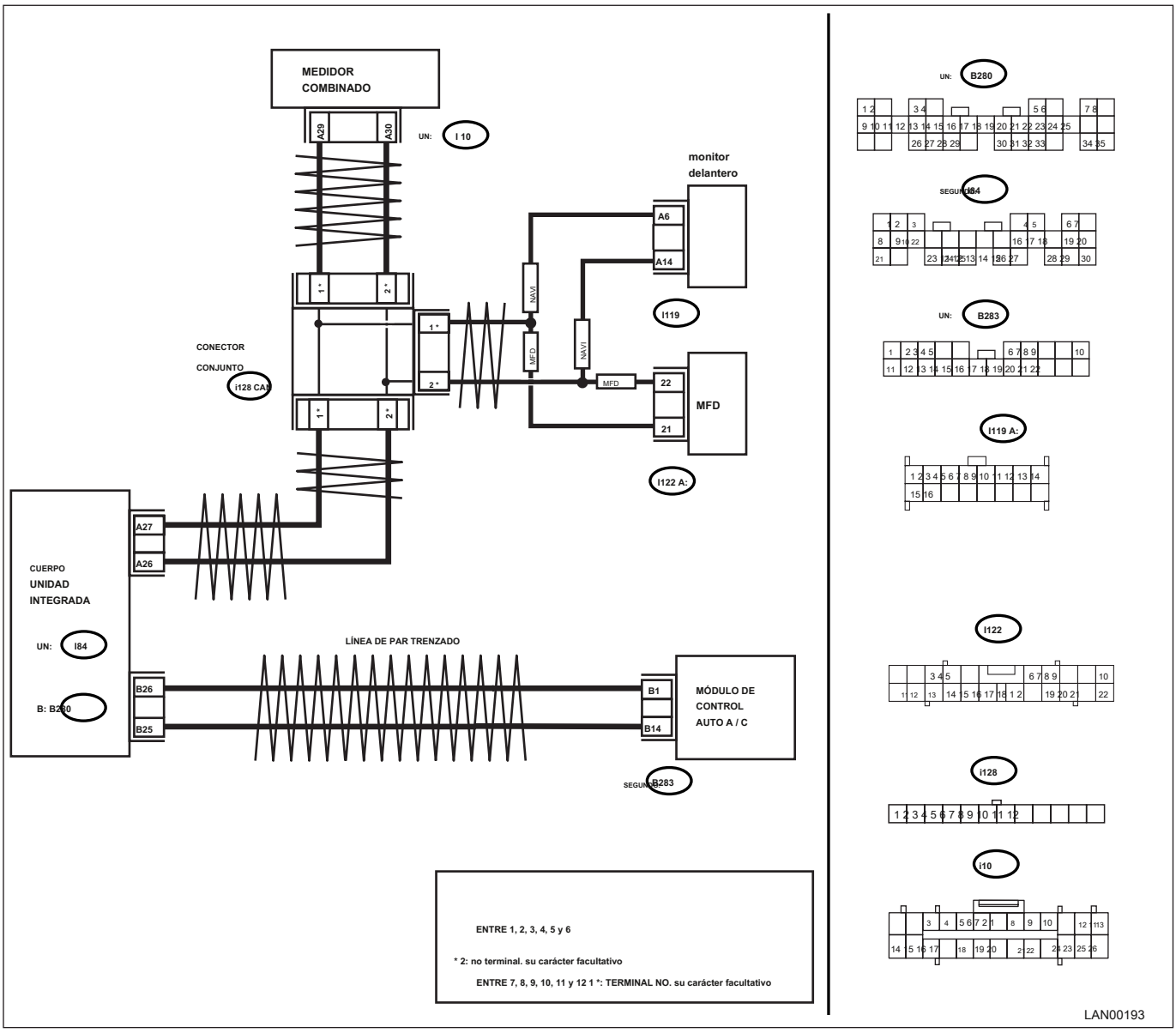
DTC CONDICION DE DETECCION:

Debido a una gran cantidad de datos de error se produjo, algunas unidades han sido desconectados de no afectar a otras unidades. Error de comunicación de la unidad en la que se ha producido un error se introduce al mismo tiempo.

El síntoma del problema:

"Er LC" se visualiza en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) Visualizar el número de niveles de ventilador soplador en los datos analógicos. 3) Leer la pantalla de datos cuando se cambia el número de niveles de ventilador a la parte de control del climatizador.	¿Cambia la visualización de los datos? Vaya al paso **2.**		Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Comprobación del contador combinación.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) Visualizar el interruptor de puerta en datos analógicos. 3) Leer la visualización de datos y medidor de combinación cuando se abre cada puerta / cerrado.	Hacer el indicador de datos de la unidad de cuerpo integrado y combinado de medición Indicador de cambio de acuerdo con la operación?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR AUTO A / C mazo del módulo de CONTROL.** 1) Desconectar el conector del módulo de control de auto A / C. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y auto Un módulo de control / C. **Conector y terminal (B280) No. 26 - (D283) No. 1: (B280) No. 25 - (D283) No. 14:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
4	**COMPROBAR COMBINADO DE MEDICION arnés.** 1) Desconectar el tor conexiones metros combinación. 2) Desconectar el conector de la unidad de cuerpo integrado. 3) Medir la resistencia entre la unidad de cuerpo integrado y conector metros combinación. **Conector y terminal (I84) No. 26 - (i10) No. 29: (I84) No. 27 - (i10) No. 30:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.
5	**COMPROBAR MÓDULO DE CONTROL AUTO A / C.** Realizar el módulo de control / C NOSIS auto-diag oacuten. <Ref. a AC (diag) -13, A / CONTROL C sistema de autodiagnóstico, OPERACIÓN, Tabla de diagnóstico para el autodiagnóstico.>	Está bien el autodiagnóstico?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el auto A / C ule control de mo-. <Ref. a AC-32, Retirada de la unidad de control (Auto A / C modelo).>
6	**Comprobación del contador combinación.** Realizar el auto-diagnóstico para el sistema combinado de medición. <Ref. a IDI-4, AUTO-diag- SIS, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Está bien el autodiagnóstico?	**Vaya al paso 7.**	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
7	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Leer los datos de “datos de la unidad de cuerpo integrado recibidas” en la pantalla de datos de ECM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es “sí” que se muestra?	**Vaya al paso 8.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>
8	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Leer los datos de “actualización del contador de la unidad de cuerpo integrado” en la pantalla de datos de ECM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es “sí” que se muestra?	Conectar todos los conectores, y asegúrese misma DTC no se dis- jugó.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

T: DTC B0311 CAN-LS UNIDAD DE MEDIDOR DE DATOS ANORMAL

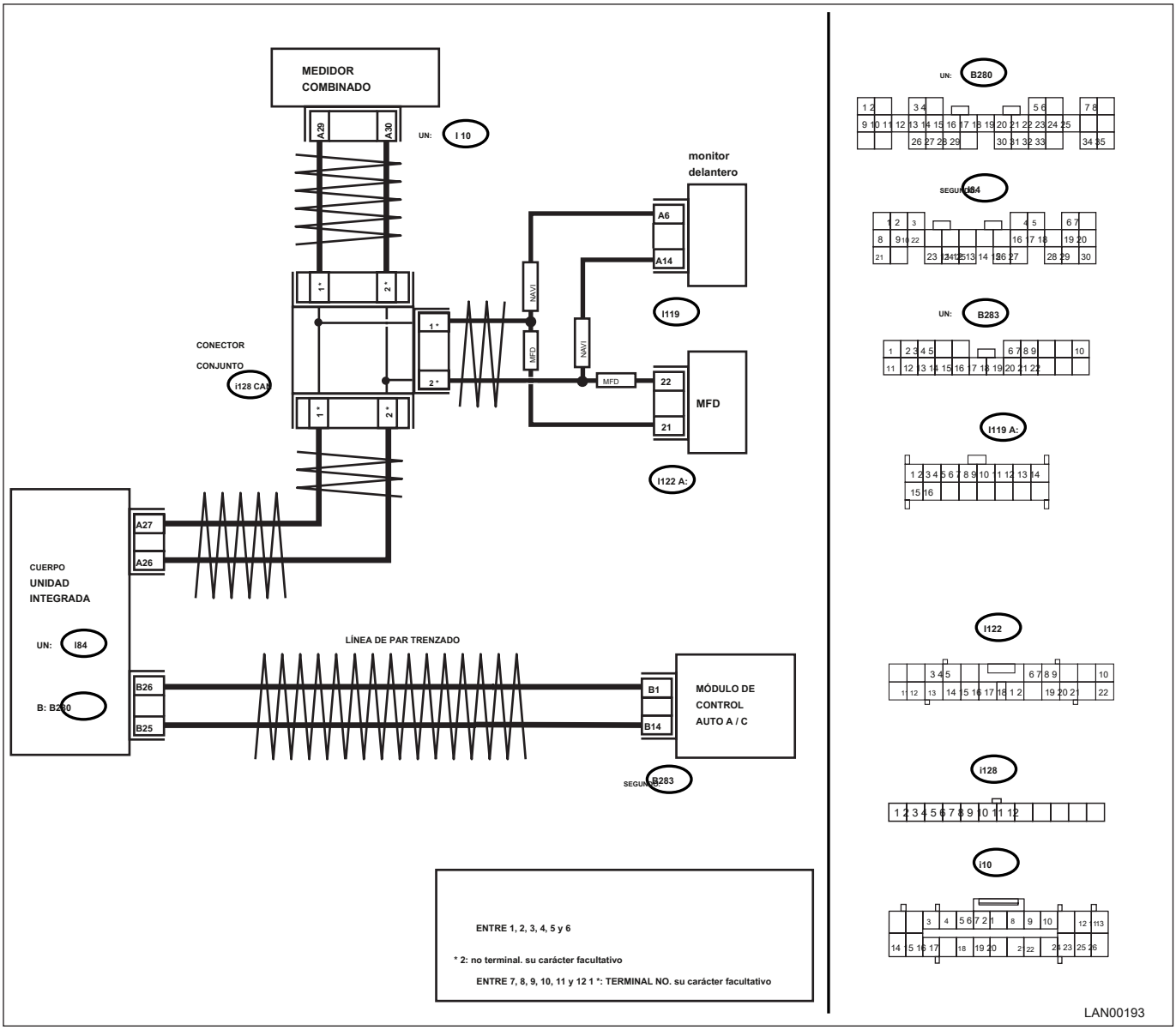
DTC CONDICION DE DETECCION:

medidor combinado tiene error, la instalación entre el empalme principal arnés y la combinación de metro está abierto o en cortocircuito, el conector no está conectado correctamente, o el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

"Er Lc" se visualiza en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del contador combinación.** Realizar el autodiagnóstico del dispositivo combinado de medición. <Ref. a IDI-4, autodiagnóstico, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Está bien el autodiagnóstico?	Lea el DTC de nuevo, y luego realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC aparece en la parte superior.	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>

T: DTC B0313 MONITOR DE DATOS CAN-LS ANORMAL

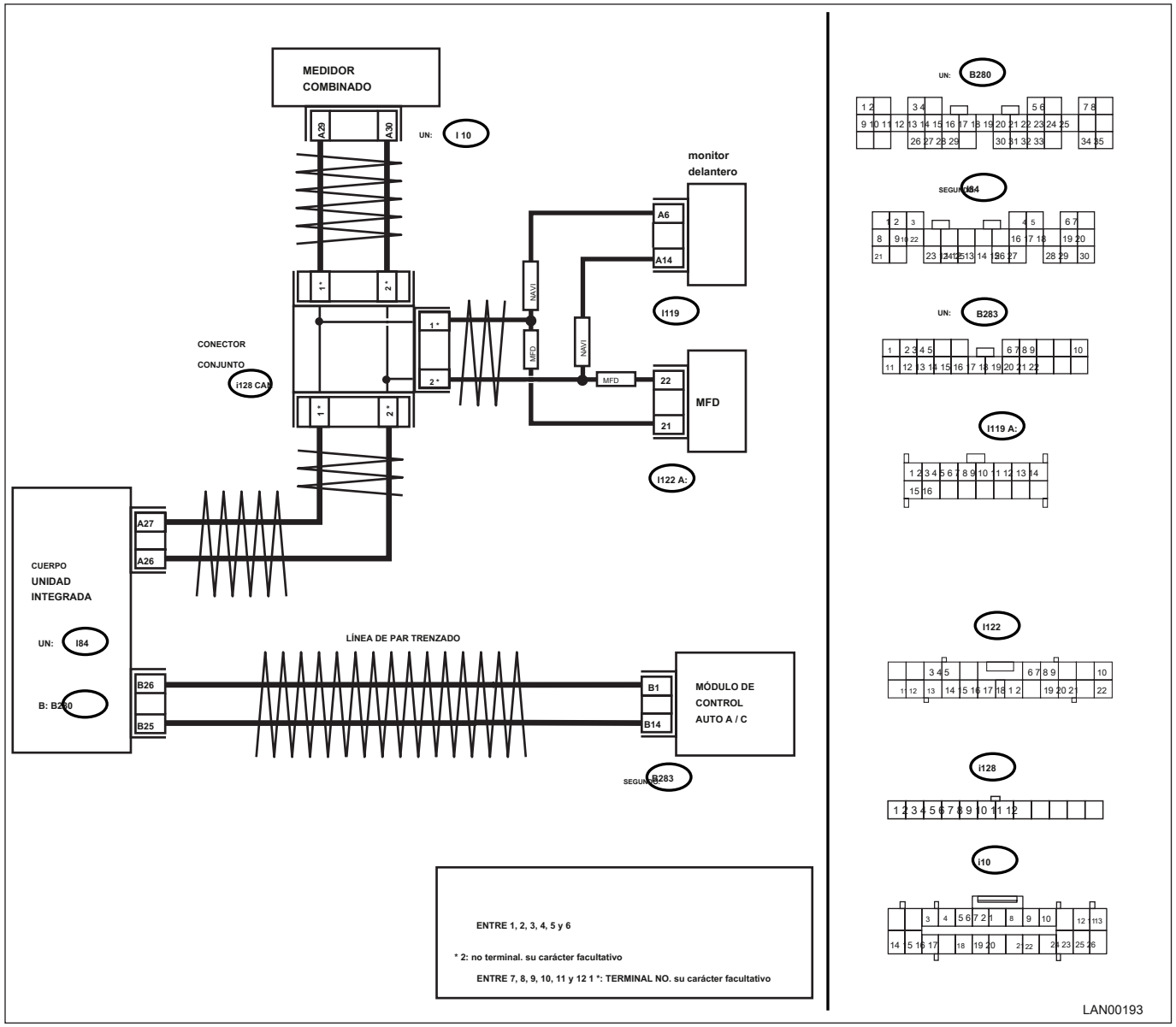
DTC CONDICION DE DETECCION:

error unidad de visualización Center, o mazo de cables entre la unidad principal de empalme arnés y pantalla del centro está abierto o en cortocircuito, el conector no está conectado de forma segura y el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

“Er LC” se visualiza en metros odo / viaje.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) visualización de la pantalla indicadora central falle.	Se muestra de acuerdo?	**Vaya al paso 2.**	Consulte el MFD o pantalla de navegación. <Ref. a ET-22, remoción, navegar por la pantalla.> <Ref. a ET-26, EXTRACCIÓN, display multifunción (MFD).>
2	**COMPROBAR LA NAVEGACIÓN.** 1) Visualizar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. 2) NAVI de visualización fallan.	Se muestra de acuerdo?	Consulte el MFD o pantalla de navegación. <Ref. a ET-22, remoción, la Navegación gación Display.> <Ref. a ET-26, EXTRACCIÓN, display multifunción (MFD).>	Consulte el cuerpo de navegación. <Ref. a eT-23, remoción de navegación cuerpo.>

V: DTC B0321 CAN-LS METER NO-recibir datos

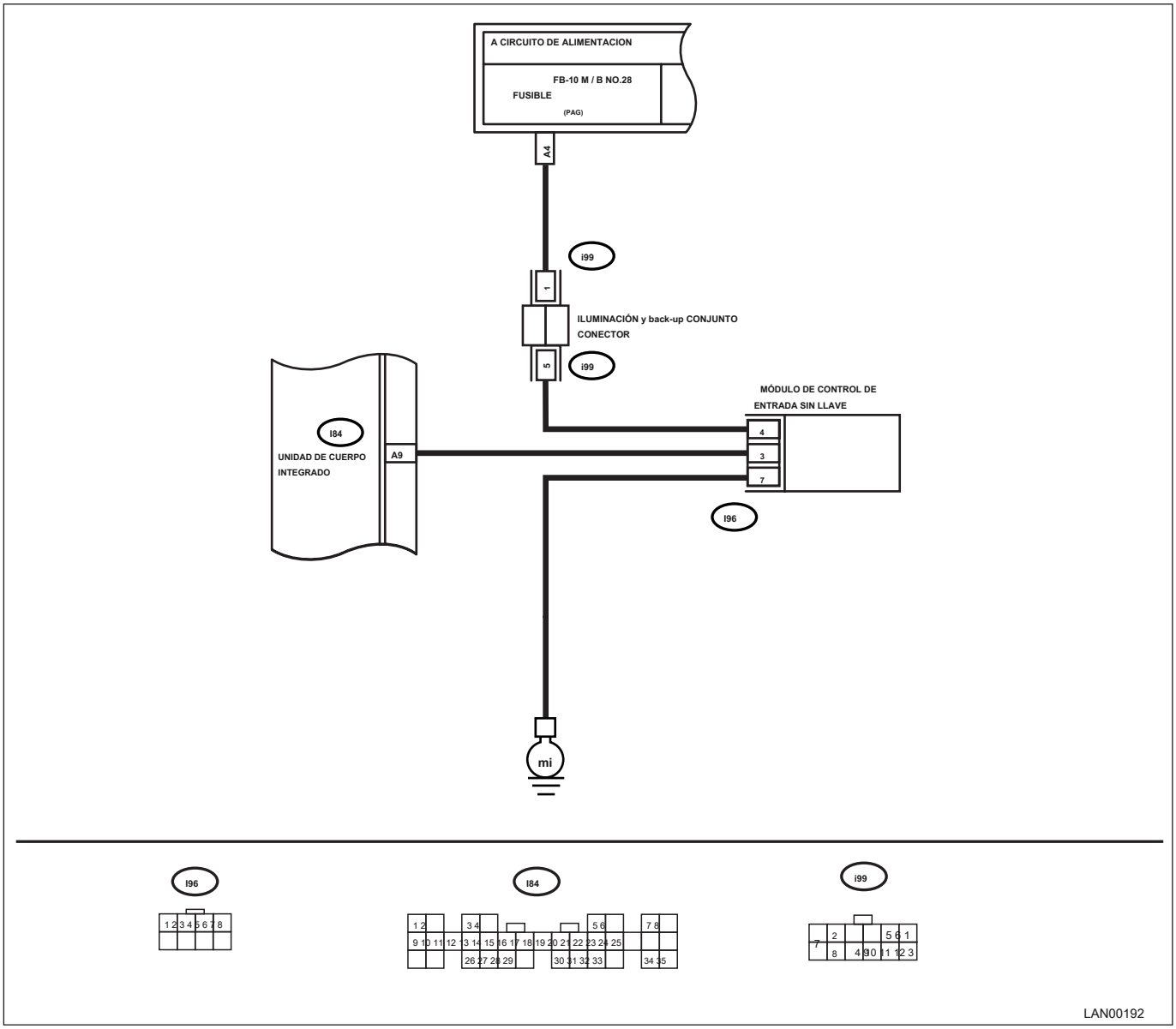
DTC CONDICION DE DETECCION:

Error de la unidad del medidor de combinación, o mazo de conductores entre la unidad principal de empalme arnés y el medidor combinado está abierto o en cortocircuito, el conector no está conectado correctamente y el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

el modo de fallo se produce porque los datos no se recibe desde la unidad de metro combinación.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Revisar la línea de comunicación.** 1) Calentar el motor. 2) Comparar los datos de la unidad de cuerpo integrado y combinado de medición usando monitor selecto de Subaru. Verificar Artículo: • La velocidad del motor • rango de posición	¿Los datos muestran misma? Vaya al paso **2.**		Realizar el autodiagnóstico del medidor de combinación. <Ref. a IDI-4, AUTO-diag- SIS, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector metros unidad y la combinación de cuerpo integrado. 2) Medir la resistencia entre los conectores del arnés. **Conector y terminal (i10) No. 29 - (I84) No. 27: (i10) No. 30 - (I84) No. 26:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de unión CAN (i128) con el conector de la unidad de desconectado. 2) Medir la resistencia entre los conectores del arnés. **Conector y terminal (i10) No. 29 - (i128) No. 1 a 6: (i10) No. 30 - (i128) No. 7 a 12: (I84) No. 27 - (i128) No. 1 a 6 : (I84) No. 26 - (i128) No. 7 a 12:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar o reemplazar el circuito abierto de arnés.
4	**Verificar el mazo.** Medir la resistencia entre arnés nector con- (i128) y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I128) No. 1 a 6 - Masa: (i128) No. 7 a 12 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.	Vaya al paso **5.**
5	**Verificar el mazo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre nector arnés con- (I77) y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I128) No. 1 al 6 (+) - Chasis de tierra (-): (i128) No. 7 al 12 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 6 V?	Reparar el corto circuito de arnés o reemplazar el arnés.	Vaya al paso **6.**
6	**Comprobación del contador combinación.** Realizar el autodiagnóstico del dispositivo combinado de medición. <Ref. a IDI-4, autodiagnóstico, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>	Está bien el autodiagnóstico?	mal contacto temporal se produce.	Compruebe la conexión del conector. Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>

W: DTC B0500 LLAVE UART COM. MAL FUNCIONAMIENTO

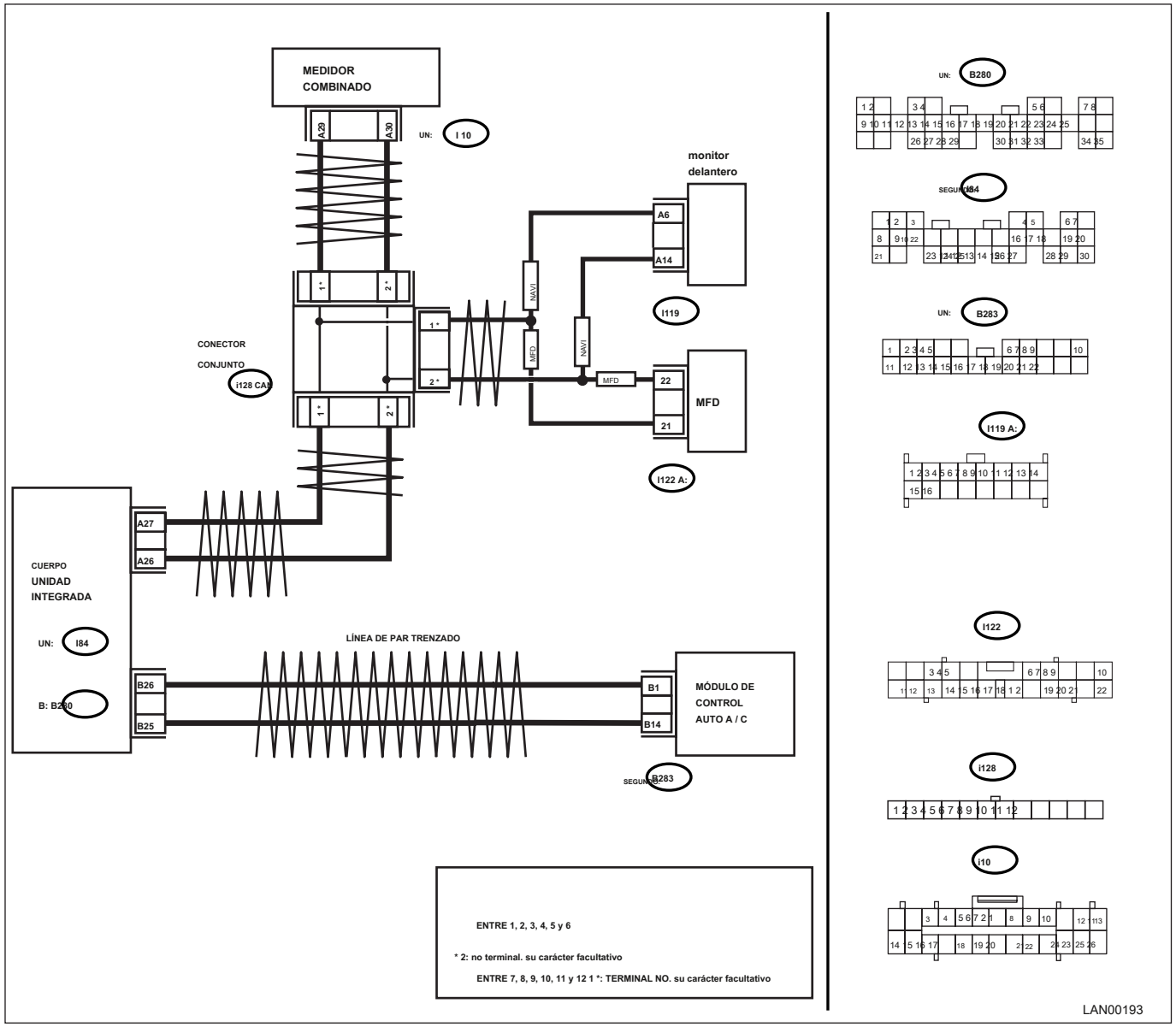
DTC CONDICION DE DETECCION:

UART entre la unidad de control y el cuerpo sin llave integrada unidad está abierta o en cortocircuito, el conector no es CONECTADOS correctamente, o el terminal tiene mala calafateo.

El síntoma del problema:

cerradura de la puerta no funciona con llave.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del cuerpo integrado unidad (I84) y el conector de unidad de control de entrada sin llave (I96). 2) Medir la resistencia entre arneses. **Conector y terminal (I84) No. 9 - (I96) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso 2.	Reparar el circuito abierto de arnés o reemplazar el arnés.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** Mida la resistencia entre el conector de arnés y la masa del chasis. **Conector y terminal (I84) No. 9 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 1 MΩ?	Reparar el cortocircuito de la instalación o sustitución del arnés.	**Vaya al paso 3.**
3	**Verificar el mazo.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector de arnés y la masa del chasis. **Y conector de terminales (I84) No. 9 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 6 V?	Reparar el corto circuito de arnés o reemplazar el arnés.	**Vaya al paso 4.**
4	**Compruebe la operación.** Comprobar el funcionamiento cerradura de la puerta cuando las puertas de bloqueo / desbloqueo con el interruptor de bloqueo manual.	¿Funciona el funcionamiento del interruptor?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>
5	**Compruebe la operación.** 1) Desconectar el interruptor de conexiones tor aviso clave (B350). 2) Cierre todas las puertas, y luego realizar la operación de bloqueo / desbloqueo de la operación de entrada sin llave.	¿Funciona?	Comprobar el interruptor de aviso clave.	Vuelva a colocar el módulo de control de entrada sin llave. <Ref. a SL-50, remoción, sin llave de entrada del módulo de control.>

13.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Lea el DTC o inspeccionar y diagnosticar los datos siguientes en la pantalla de datos actual con monitor selecto de Subaru.

1. SISTEMA LAN

ít.	Operación	Presupuesto		Nota
		SÍ	NO	
código de diagnóstico	DTC no se visualiza cuando se inspeccionan todos los DTC.	DTC no es dis- jugó.	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Consulte la tabla DTC cuando hay códigos de problemas del sistema de comunicación CAN para un múltiplo de módulos. <Ref. a LAN (diag) -31, FUNCIÓN DE CONTROL, TABLA DTC, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
Temperatura del refrigerante.	Compruebe la pantalla de datos actual de ECM, la medicina tradicional china y el cuerpo unidad integrada. Tres valor de datos son los mismos.	mismos valores	Inspeccione el sistema de LAN.	Si el refrigerante del motor sensor de tempera- tura no es correcto, inspeccionar el circuito del sensor.
R SW desempañador	Resulta en ON cuando se pulsa el interruptor. (CAN de baja velocidad está bien)	Resulta en ON.	Inspeccionar Interruptor del desempañador trasero.	Interruptor del desempañador trasero está conectado con la CAN de baja velocidad.
salida desempañador R	Cuando la entrada del interruptor, es de salida.	Salida	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.	Si no se opera con poner OUT-, comprobar el relé del desempañador trasero.
Cerradura de la puerta SW	Cuando está bloqueado con el interruptor de cerradura de la puerta, se convierte en ON.	Resulta en ON.	Inspeccionar interruptor de bloqueo de la puerta.	
actuador cerradura de la puerta	Cuando está bloqueado con el interruptor de cerradura de la puerta, es la salida.	Salida	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.	-

2. CUERPO unidad integrada

ít.	Operación	Presupuesto		Nota
		SÍ	NO	
fuente de alimentación de iluminación VR	Operar el volumen de iluminación, la luz de iluminación se controla de acuerdo con el cambio de tensión en la pantalla de datos.	luz de iluminación se controla con el cambio de los datos.	Inspeccionar el volumen de iluminación.	-
tancia tencia nivel de combustible	Comprobar la resistencia del nivel de combustible y el nivel de combustible resistencia 2. Ambas distancias son tencia misma.	mismos valores	Inspeccionar la unidad de cuerpo integrado.	Comparación de los valores de entrada y de salida de la unidad de rallado cuerpo inte-.
entrada limpiaparabrisas SW R	Cuando trasera limpiaparabrisas SW en ON, los datos pantalla se vuelve a ON.	Resulta en ON.	Controlar el interruptor del limpiaparabrisas trasero.	-
salida de limpiaparabrisas R	Cuando el interruptor del limpiaparabrisas trasero en ON, la señal de venta OUT- convierte en ON.	Resulta en ON.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.	Si no funciona con la salida se pone en ON, compruebe el motor del limpiaparabrisas trasero.
Entrada sin llave	Entrada sin llave de bloqueo / desbloqueo de las puertas.	Funcionar	Inspeccionar la antena sin llave.	Si la antena es correcto, sustituir la unidad de cuerpo integrado.
SW freno	Cuando el pedal del freno pisado, se convierte en ON.	Resulta en ON.	Controlar el interruptor del freno.	-
Shift Lock solenoide	Los comunicados de bloqueo de cambio cuando pisar el pedal del freno.	Liberado	Inspeccionar el bloqueo de cambio.	-
ajuste de la función de registro de la unidad integrada corporal	¿Los equipos de vehículos corresponden a los valores de ajuste?	Correspondencia	Vuelva a configurar los valores de acuerdo con el equipo del vehículo.	-
personalizar	Cuando cambie la configuración del personalizar, el registro se completa correctamente.	Registrado	Inspeccionar la unidad de cuerpo integrado.	Volver al estado original después de hacer cambios.
Modo manual	Conmutar el turno (arriba / abajo) en el modo manual. Indicador se cambia en 1 - 2.	Cambio	Inspeccionar la palanca de cambios.	-
Control de funcionamiento	Cada elemento de comprobación funciona correctamente. (Excepto para no equipado)	Funcionar	Inspeccionar para el actuador no funcional.	Módulo es normal si la salida interruptores en ON.
Seguridad	Después de bloquear con el sistema de entrada sin llave y abrir la puerta, el sistema de seguridad funciona y suena la bocina.	suena la bocina. (Sistema de seguridad opera.)	Inspeccionar el sistema de seguridad.	Cuerno no se activa si la sirena está en ON por cliente central tomizing.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Faro	Tipo de halógeno luz de cruce	12 V - 55 W
	Tipo de halógeno luz de carretera	12 V - 65 W
intermitente delantero, estacionamiento		12 V - 27/8 W
la luz de posición lateral delantera		12 V - 5 W
la luz antiniebla delantera		12 V - 55 W
La señal de viraje lateral		12 V - 2,7 W (LED)
combinación de luz trasera	Detener / luz de extremo / lateral trasera luz de marcador	12 V - 21/5 W
	Pon la luz de cruce	12 V - 21 W
Módulo de acabado trasera		12 V - 3,8 W
Luz de reserva		12 V - 16 W
Luz de la placa del auto		12 V - 5 W
luz montada en alto parada		12 V - 1,3 W (LED)
luz de la habitación		12 V - 8 W
Mapa de luz del punto		12 V - 8 W
luz de la sala de equipaje		12 V - 13 W
luz de puerta trasera		12 V - 5 W
la luz de la guantera		12 V - 1,4 W
luz de paso de la puerta		12 V - 3,5 W

B: PRECAUCIÓN

• Antes de retirar o instalar las piezas, siempre desconecte el cable de tierra de la batería de la batería. Cuando sus- ing el audio, módulo de control y otras partes provistas de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de tierra de la batería. De lo contrario, la memoria se borra.

- Volver a montar las piezas en el orden inverso de procedimiento de desmontaje a menos que se indique lo contrario.
- Ajuste partes a las especificaciones dadas.
- Conectar los conectores de forma segura durante el reensamblaje.
- Después del montaje, hacen que las partes funcionales seguro que funcionen con suavidad.

ADVERTENCIA:

- **El arnés de cableado del sistema de bolsa de aire se dirige cerca de partes eléctricas e interruptores. Sistema de airbag haces de cables y conectores son de color amarillo. No utilice equipos de prueba eléctricos en estos circui- tos.**

- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de bolsa de aire cuando repare las partes eléctricas e interruptores.**

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.

2. Los faros y la cola Light Sys tem

A: Esquema de conexiones

1. HALOGENA TIPO DE FARO

<Ref. a WI-86, esquema eléctrico, sistema de faros.>

2. LUZ DE COMPENSACIÓN Y ILUMINACIÓN DE LUZ

<Ref. a WI-92, esquema eléctrico, luz sistema de compensación y de luz de iluminación.>

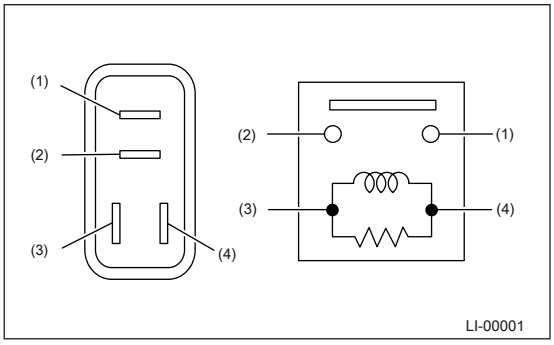
B: INSPECCIÓN

INTERRUPTOR del faro 1.

<Ref. a LI-9, INSPECCIÓN, interruptor combinado (luz).>

RELAY 2. HEADLIGHT

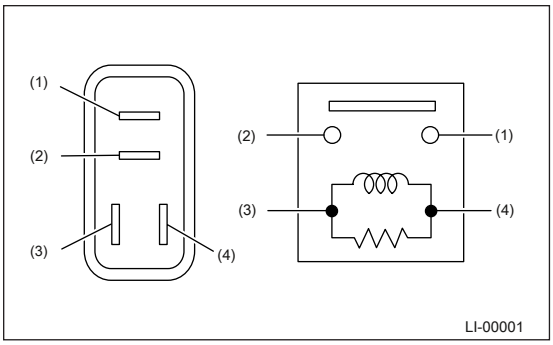
Conectar el terminal Nº 4 al terminal positivo de la batería y el terminal Nº 3 al terminal de tierra de la batería, y medir la resistencia relé del faro entre terminales.



Corriente	Nº Terminal	Estándar
Sí	1 y 2	Menos que 1 Ω
No		1 M Ω o más

3. cola y RELAY ILUMINACIÓN

Conectar el terminal Nº 4 al terminal positivo de la batería y el terminal Nº 3 al terminal de tierra de la batería, y medir la resistencia entre los terminales de la cola y de relé de iluminación.



Corriente	Nº Terminal	Estándar
Sí	1 y 2	Menos que 1 Ω
No		1 M Ω o más

3. Frente luz de niebla Sistema A:

Esquema de conexiones

1. FRENTE FOG LIGHT

<Ref. a WI-89, esquema eléctrico, sistema de luz antiniebla delantera.>

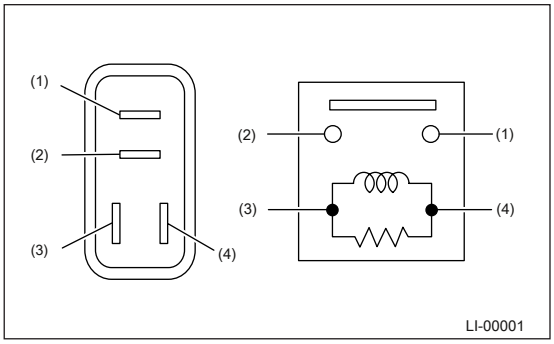
B: INSPECCIÓN

1. INTERRUPTOR DE LUZ FRONTAL FOG

Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la luz antiniebla delantera.
<Ref. a LI-9, INSPECCIÓN, interruptor combinado (luz).>

RELAY 2. FRONTAL FOG LIGHT

Conectar el terminal Nº 4 a la batería terminal positivo y el terminal Nº 3 al terminal de tierra de la batería, y medir el frente de resistencia relé de luz de niebla BE- terminales Tween.



Corriente	Nº Terminal	Estándar
Sí	1 y 2	Menos que 1 Ω
No		1 M Ω o más

4. Encienda la luz de señal y sistema de luces de emergencia A: Esquema de conexiones

1. GIRO DE SEÑAL DE LUZ Y LA LUZ DE PELIGRO

<Ref. a WI-96, esquema eléctrico, la señal de vuelta y el sistema de luces de emergencia.>

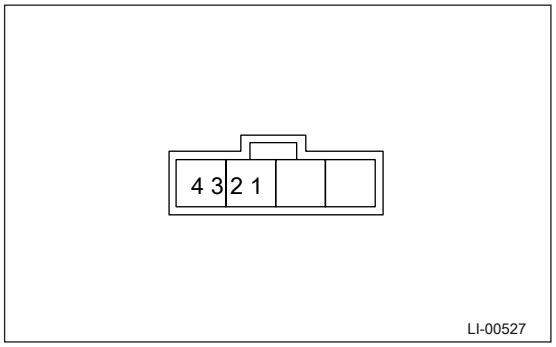
B: INSPECCIÓN

1. Interruptor de los intermitentes

<Ref. a LI-9, INSPECCIÓN, interruptor combinado (luz).>

2. INTERRUPTOR DE PELIGRO

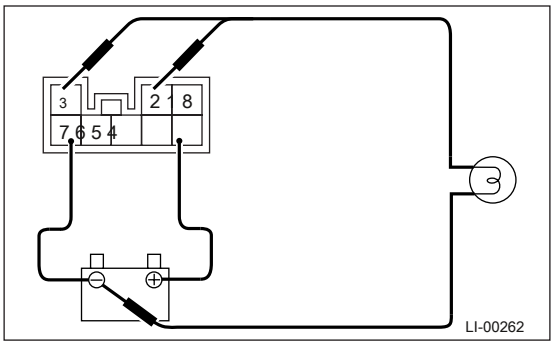
Mida la resistencia entre minals ter- interruptor de peligro.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	2 y 3	1 M Ω o más
EN		Menos que 1 Ω

3. luz de señal y el módulo de luces de emergencia

Conectar la batería y encienda la bombilla señal al módulo. El módulo funciona correctamente si parpadea cuando se suministra energía al circuito.



5. luz de marcha atrás Sistema A:

Esquema de conexiones

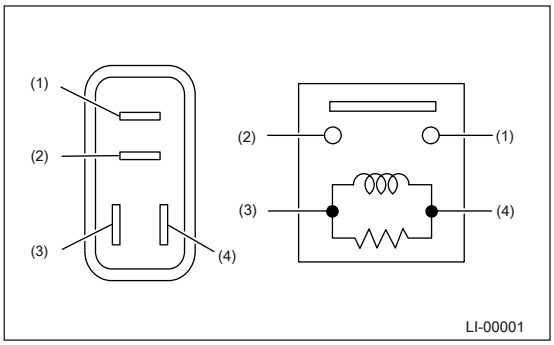
LUZ 1. COPIA DE SEGURIDAD

<Ref. a WI-90, esquema eléctrico, Back-up Light System.>

B: INSPECCIÓN

Relé de la luz 1. COPIA DE SEGURIDAD

Medir la resistencia entre los terminales del relé de faro cuando se conecta el terminal Nº 4 a la batería del terminal y el terminal Nº 3 positiva al terminal de tierra de la batería.



Corriente	Nº Terminal	Estándar
Sí	1 y 2	Menos que 1 Ω
No		1 M Ω o más

6. Luz de freno Sistema A:

Esquema de conexiones

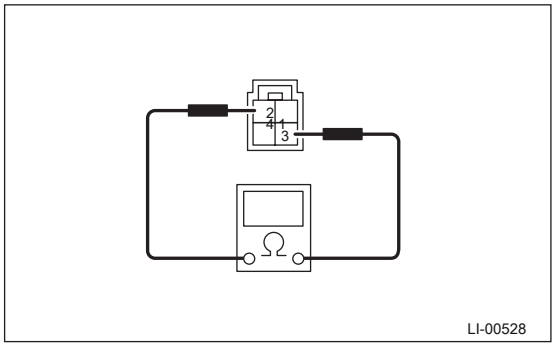
1. Pare la luz

<Ref. a WI-91, esquema eléctrico, sistema de luces de parada.>

B: INSPECCIÓN

1. INTERRUPTOR DE PARADA DE LUZ

Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de luz de freno.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Cuando se pisa el pedal de freno	2 y 3	Menos que 1 Ω
Cuando se suelta el pedal del freno		1 M Ω o más

7. Luz interior Sistema A: Esquema de conexiones

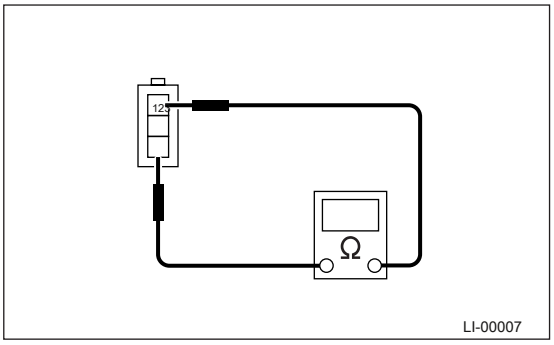
1. Sitio ligero

<Ref. a WI-98, esquema eléctrico, sistema de la luz interior.>

B: INSPECCIÓN

1. INTERRUPTOR DE PUERTA

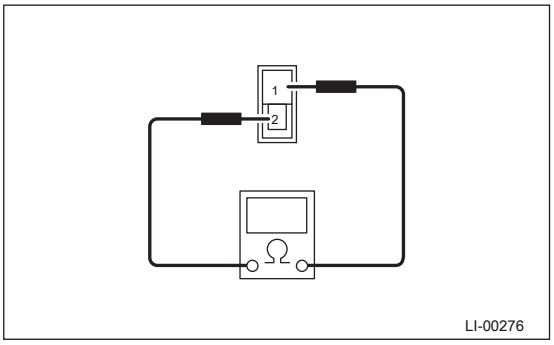
Mida la resistencia entre los interruptores de las puertas termina- nales.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Cuando se abre la puerta	1 y 3	Menos que 1 Ω
Cuando la puerta está cerrada		1 M Ω o más

2. INTERRUPTOR TRASERO Cierre de la puerta

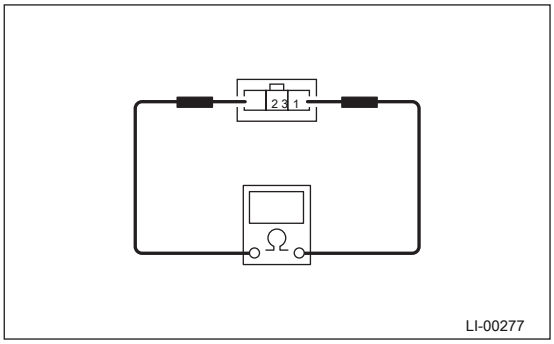
Mida la resistencia entre los terminales del interruptor pestillo de la puerta trasera.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Cuando se abre la puerta trasera	1 y 2	Menos que 1 Ω
Cuando la puerta posterior está cerrada		1 M Ω o más

3. INTERRUPTOR TRASERO PUERTA DE LUZ

Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de luz de puerta trasera.



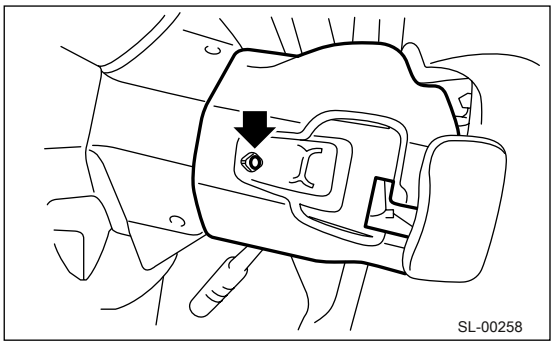
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Cuando se abre la puerta trasera	1 y 3	Menos que 1 Ω
Cuando la puerta posterior está cerrada		1 M Ω o más

8. El interruptor combinado (luz) A:

EXTRACCIÓN

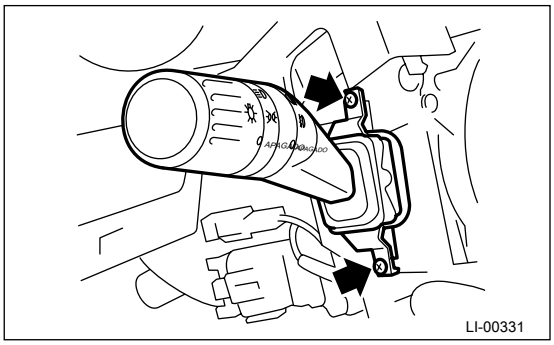
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Quitar los tornillos y desmontar las cubiertas de columna de dirección (superior e inferior).



3) Desconectar el conector del interruptor de combinación.

4) Retire los tornillos que sujetan el interruptor, a continuación, quitar el interruptor de combinación.

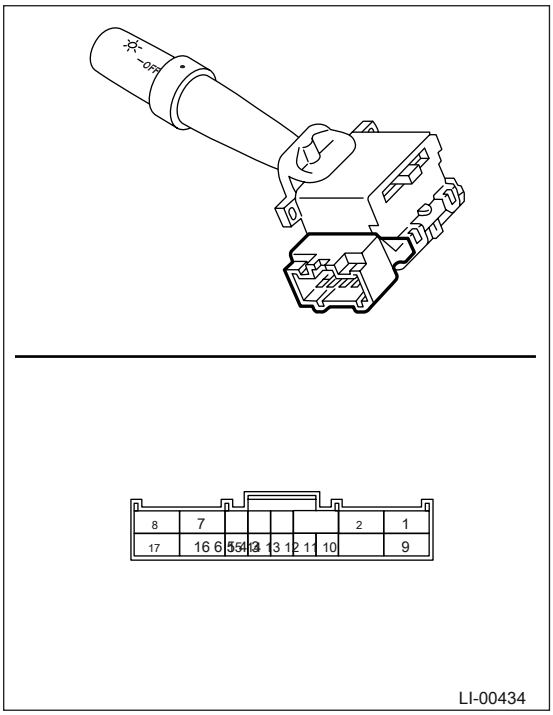


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de combinación.



INTERRUPTOR 1. Iluminación

posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	**1 M Ω o más**
Cola	14 y 16	**Menos que 1 Ω**
Cabeza	13, 14 y 16	**Menos que 1 Ω**

2. regulador y con PASAR EL INTERRUPTOR

posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Paso	7, 8 y 16	**Menos que 1 Ω**
Luz de cruce	17 y 16	**Menos que 1 Ω**
luz de carretera	7 y 16	**Menos que 1 Ω**

3. Interruptor de los intermitentes

posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
Izquierda	1 y 2	**Menos que 1 Ω**
Neutral	-	**1 M Ω o más**
Derecha	2 y 3	**Menos que 1 Ω**

4. FRONT FOG LIGHT

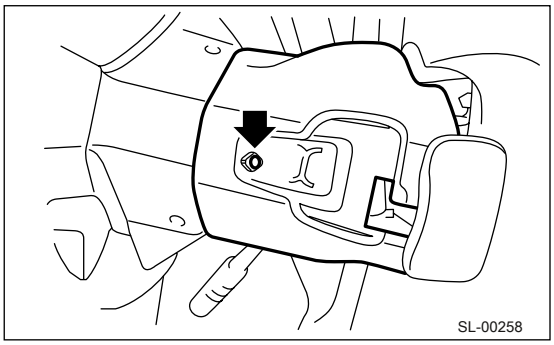
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	**1 M Ω o más**
EN	10 y 11	**Menos que 1 Ω**

9. Combinación base del interruptor Montaje

A: EXTRACCIÓN

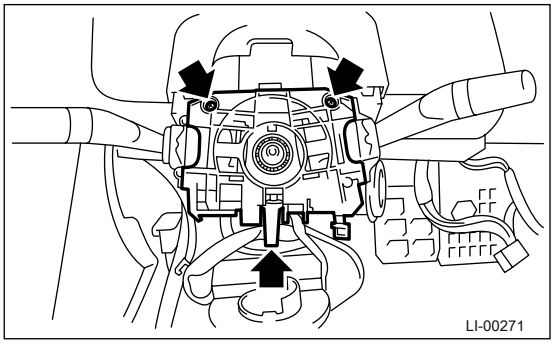
1) Retire el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, remoción, módulo de airbag de conductor.>
2) Eliminar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

3) Quitar los tornillos y retire la columna de dirección de la cubierta inferior.



4) Retire el interruptor de combinación. <Ref. a LI-9, EXTRACCIÓN, interruptor combinado (luz).> <Ref. WW-6, remoción, Llave de luces (limpiaparabrisas).>
5) Retire los cuatro tornillos y retire el conector de rollo.

6) Retire los tres tornillos.



7) Desconectar el conector y retirar el conjunto de interruptor de base de combinación.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.
2) Antes de instalar volante, asegúrese de AD- sólo la dirección del conector de rollo con la dirección. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>

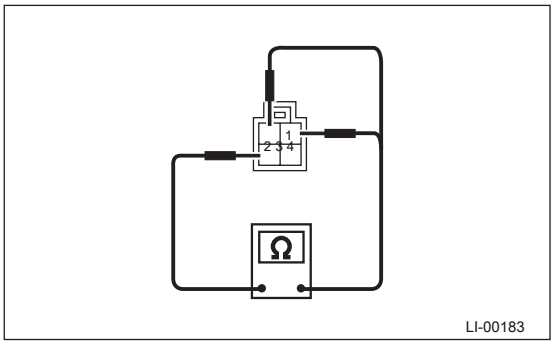
C: INSPECCIÓN

1. COMBINACIÓN base del interruptor Asam- ral

Inspeccionar el conjunto del interruptor de base de combinación y el conector de rollo para grietas o deformación. Si se encuentra algún daño, reemplace por una pieza nueva.

2. INTERRUPTOR APARCAMIENTO

Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de estacionamiento.



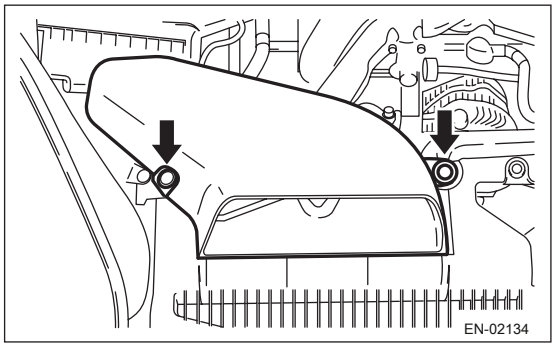
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	2 y 4	Menos que 1 Ω
EN	1 y 4	Menos que 1 Ω

Asamblea 10.Headlight A:

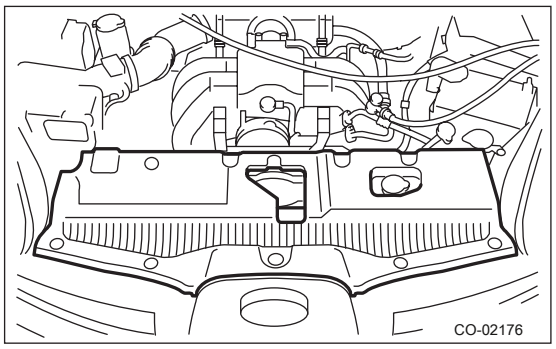
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar el conducto de admisión de aire.

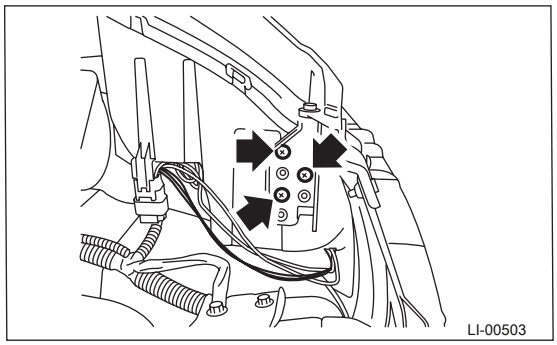


3) Retirar la tapa delantera del motor.

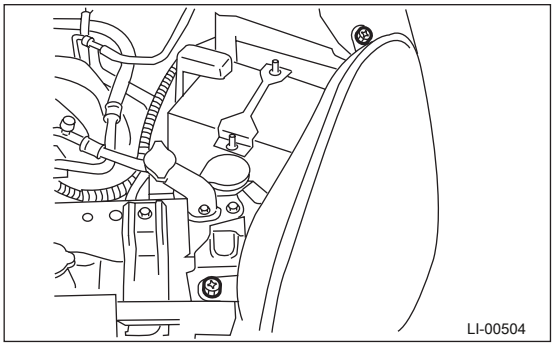


4) Desconectar los tres clips, y luego girar sobre el guardabarros.

5) Retirar los tres tornillos que fijan el conjunto del faro desde el lado inferior de vehículo.



6) Quitar los dos tornillos y retire el conjunto del faro.



7) Desconectar el conector y luego separar el conjunto del faro trasero.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: AJUSTE

1. APUNTAR HEADLIGHT

NOTA:
Con el objetivo de este faro se puede ajustar sólo en la dirección vertical. No se puede ajustar en la dirección hori- zontal.

PRECAUCIÓN:

Apagar la luz antes de ajustar el nivel de luz del faro. Si es necesario inspeccionar el nivel del haz, no encienda la lámpara durante más de dos minutos.

NOTA:
Antes de comprobar el nivel de luz del faro, asegúrese de lo siguiente:

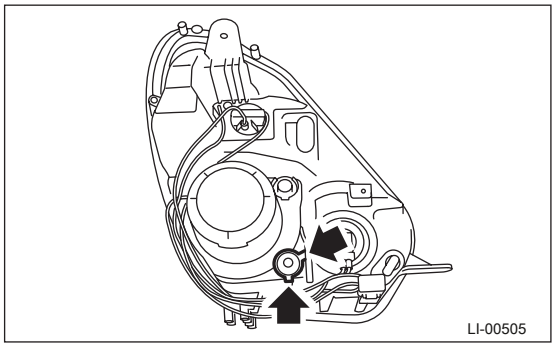
- Compruebe el área alrededor de los faros para cualquier arañazos, daños u otro tipo de deformación.
- Asegúrese de que el vehículo está estacionado en una superficie plana.
- Asegúrese de que la presión de inflado de los neumáticos es correcta.
- Compruebe que el tanque de combustible del vehículo está lleno.

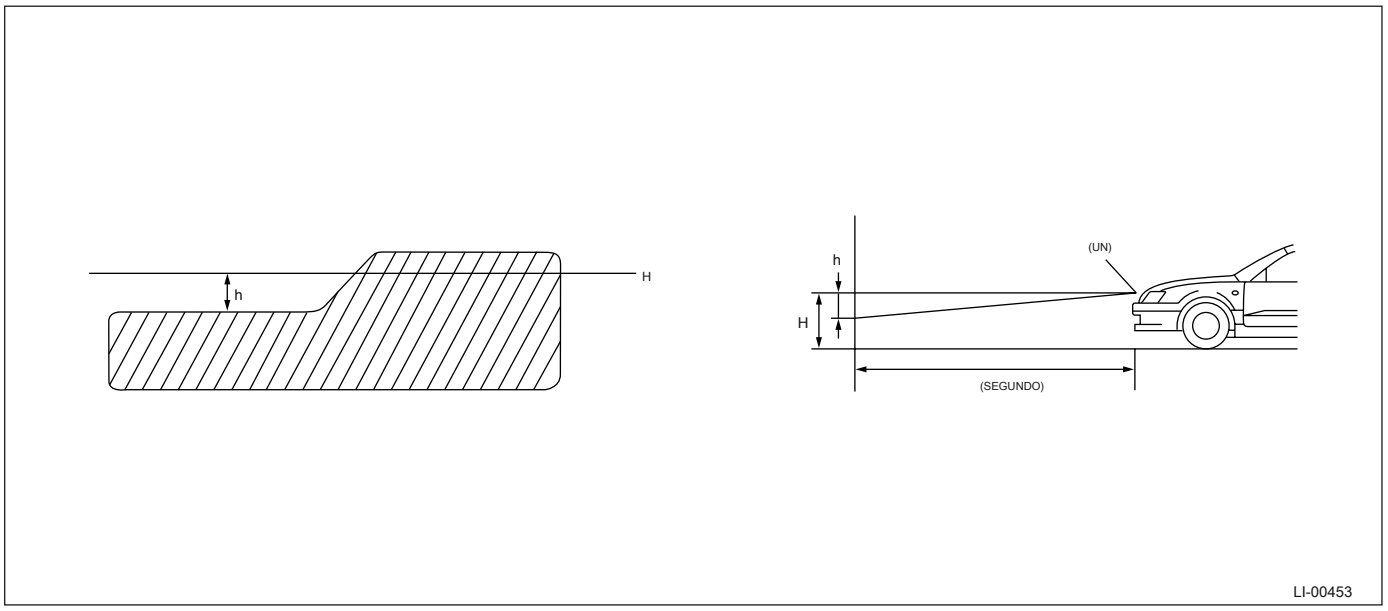
1) Rebote el vehículo varias veces para normalizar la suspensión.

2) Asegúrese de que alguien está sentado en el asiento del primordial de todo conductor.

3) Activar los faros y luego ajustar el patrón de luz de cruce. NOTA:

Ajuste el nivel de luz del faro girando el tornillo de justing Ad. El tornillo de ajuste puede ser ed acceso- desde dos direcciones que se describen en la figura.





marcado (A) central del bulbo (SEGUNDO) m (10 pies)

H mm (in)	h mm (in) en 3 m (10 pies)
707 (27.83)	21 (0.83)

11.Headlight Bombilla A:

EXTRACCIÓN

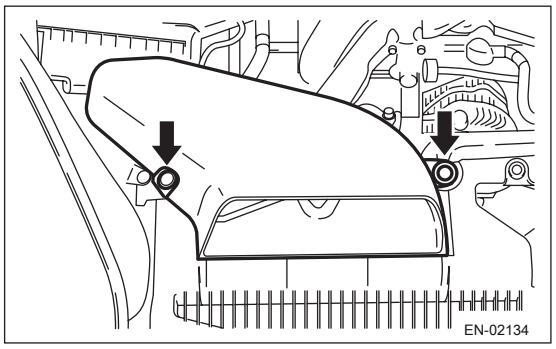
1. luz de carretera y LOW BEAM

PRECAUCIÓN:

- **Debido a que la bombilla halógena funciona a una alta temperatura, la suciedad y el aceite en la superficie del bulbo duces re- vida útil de la bombilla. Mantenga la porción de pestaña cuando la sustitución de la bombilla. Nunca toque la parte de vidrio.**

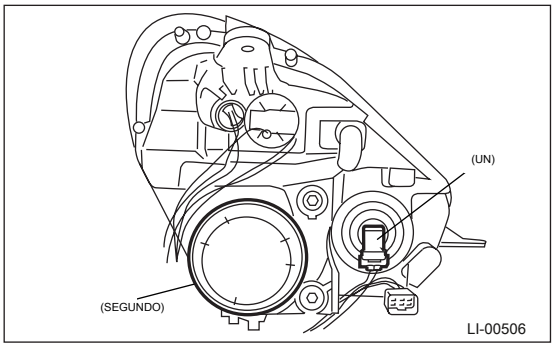
- **No deje el faro sin una bombilla por un largo tiempo. El polvo, la humedad, etc. entrar en el faro puede afectar a su rendimiento.**

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar el conducto de admisión de aire. (Al retirar la bombilla del faro RH)

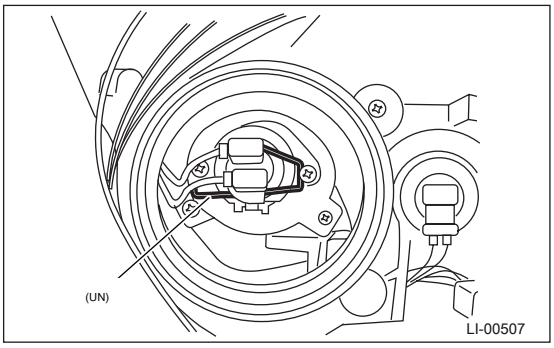


3) Retire la batería. (Al retirar la cabeza- LH bombilla de luz)

4) Desconectar el conector de arnés.
5) Retirar el conjunto de la bombilla (A) a continuación, quitar la luz de carretera. Para eliminar la luz de cruce, retirar la cubierta posterior (B), y luego ir a la siguiente etapa.



6) Retire el resorte de retención bombilla (A) para volver a la bombilla movimiento.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.
2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, ción general descripciones.>

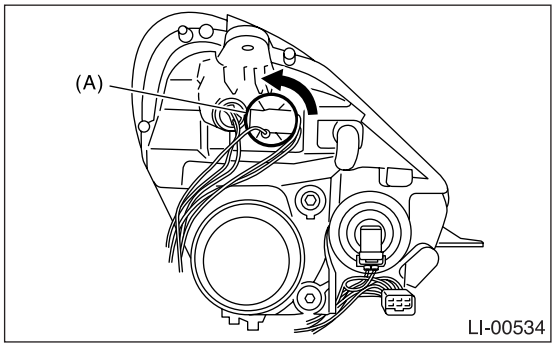
3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

12.Front luz de señal del bulbo A:

EXTRACCIÓN

1) Abrir el capó delantero.

2) Girar el casquillo (A) y retirar la bombilla de luz de señal de giro frontal.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo.

<Ref. a LI-2, especificación, ción general descripciones.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

13.Parking Bombilla A:

ESPECIFICACIONES

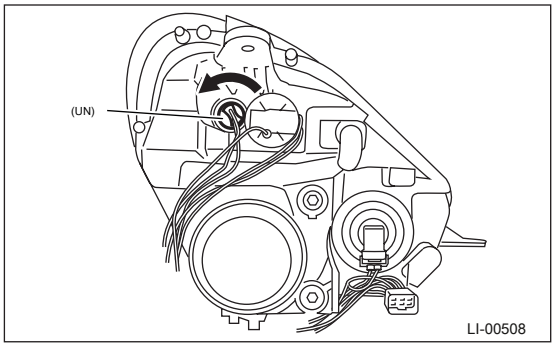
La bombilla de posición está integrado en la bombilla de luz intermitente delantero como una unidad; Por lo tanto, se refiere a “viraje delantera bombilla de señal” para el procedi- miento de extracción. <Ref. a LI-14, remoción de viraje delantera SIG-Bombilla final.>

14.Front marcador lateral Bombilla A:

EXTRACCIÓN

1) Abrir el capó delantero.

2) Girar el casquillo (A) y retirar la bombilla de luz de señal de giro frontal.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo.

<Ref. a LI-2, especificación, ción general descripciones.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

15.Front la luz de niebla Montaje A:

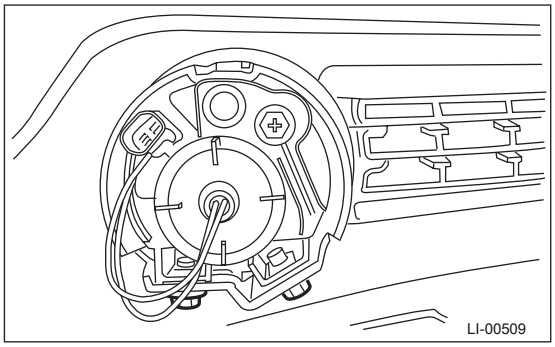
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Desenganche los tres clips, y luego girar sobre el guardabarros inferior.

3) Desconectar el conector de arnés.

4) Retirar los dos pernos de montaje y, a continuación de- tacómetro el conjunto de luz de niebla tirando de él.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

16.Front Niebla Bombilla A:

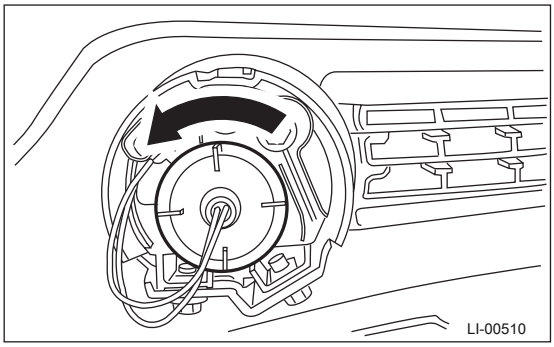
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

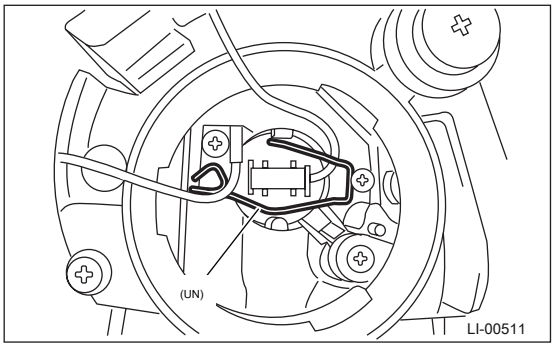
2) Desenganche los tres clips, y luego girar sobre el guardabarros inferior.

3) Desconectar el conector de arnés.

4) Retire la tapa posterior.



5) Retirar el muelle de retención (A), a continuación, separar la bombilla de la luz de niebla.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

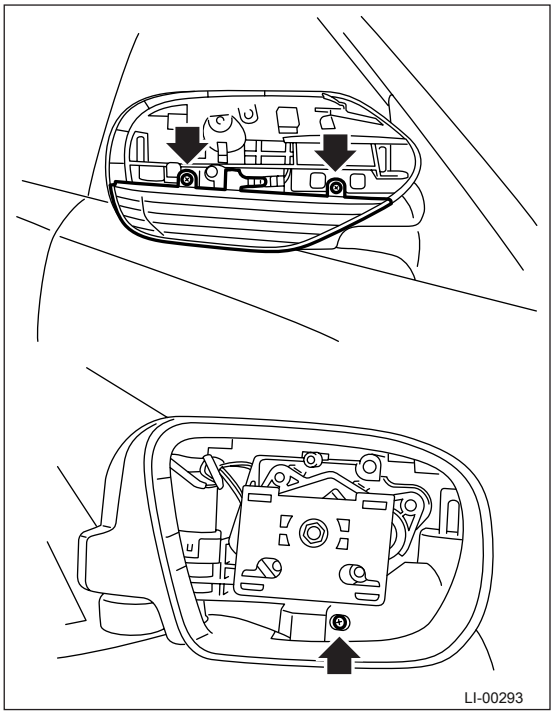
3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

17.Side señal de vuelta de la luz As-blea A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el espejo. <Ref. GW-14, REEMPLAZO, Retrovisor exterior.>

3) Retirar la tapa del cuero cabelludo. <Ref. GW-12, SUSTITUCIÓN, cuero cabelludo Cap.>
4) Desconectar el conector del arnés, quite los 3 tornillos de montaje y retire el conjunto de la luz de señal de giro lateral.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

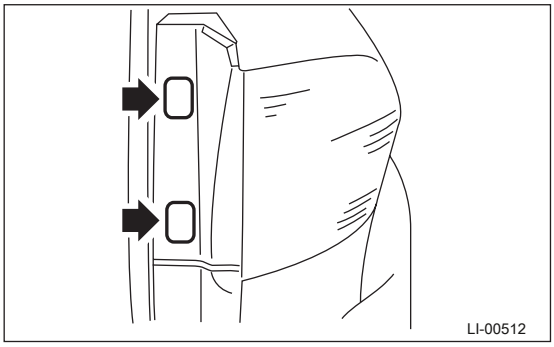
1) Instalar el conjunto de la luz de señal de giro lateral y comprobar que parpadea normalmente.
2) Si no parpadea normalmente, sustituir el conjunto de la luz de intermitencia lado con una nueva. NOTA:

Debido a que un LED (Light Emitting Diode) se utiliza para la luz de señal de giro lateral, sustituir la luz de señal de giro lateral como un conjunto si el LED no se enciende.

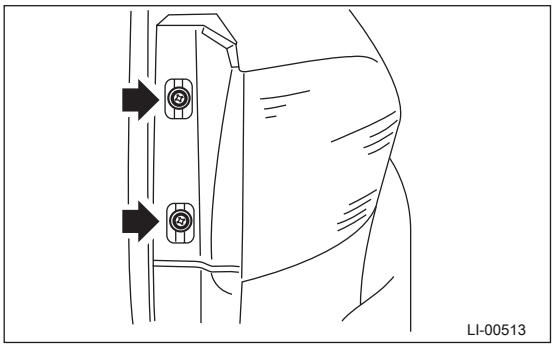
18.Rear luz combinación As-blea A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire la tapa.



3) Quitar los dos tornillos y separe la luz de combinación trasera tirando de ella en el lado trasero de hículo ve-.



4) Después de girar las basas de las bombillas de luz de cola / freno y bombillas intermitente trasero, retire la luz combinación trasera.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

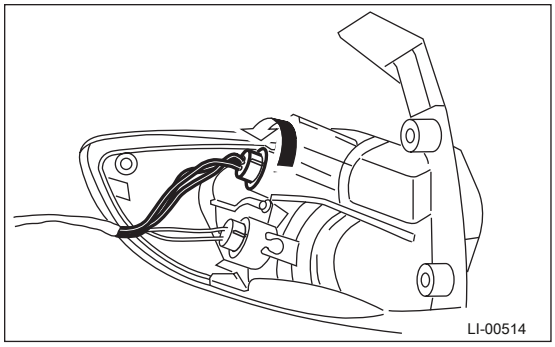
19.Tail / Stop Bombilla A:

EXTRACCIÓN

1. LUZ DE COMBINACIÓN

1) Retirar el conjunto de luz de combinación trasera. <Ref. a LI-20, remoción, Asamblea de luz de combinación trasera.>

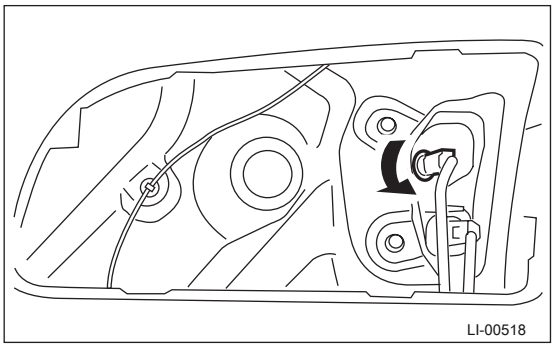
2) Girar el zócalo y extraer la bombilla.



2. Módulo de acabado

1) Retire la tapa de inspección del bulbo de la moldura puerta trasera.

2) Girar el zócalo y extraer la bombilla.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

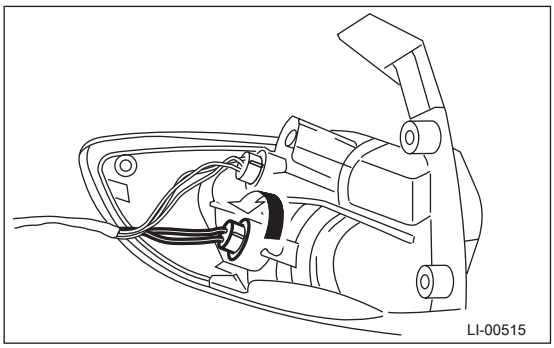
3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

20.Rear luz de señal del bulbo A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de luz de combinación trasera. <Ref. a LI-20, remoción, Asamblea de luz de combinación trasera.>

2) Girar el zócalo y extraer la bombilla.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

21.Rear marcador lateral Bombilla A:

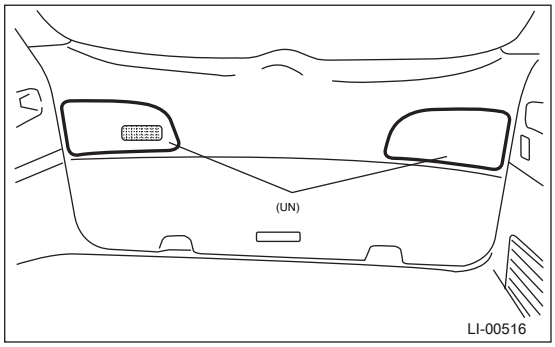
ESPECIFICACIONES

El bulbo lado de la luz trasera marcador está integrado en la luz de la cola / parada como una sola unidad; por lo tanto, consulte la sección en cola / parada bombillas para los procedi- mientos de eliminación. <Ref. a LI-21, EXTRACCIÓN, Cola / Detener la bombilla.>

22.Rear terminación de luz Montaje A:

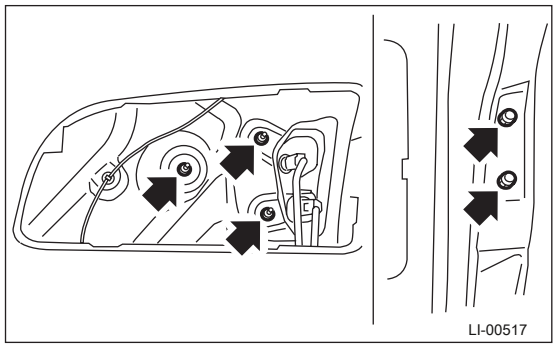
EXTRACCIÓN

1) Retire la tapa de inspección del bulbo de la moldura puerta trasera.



2) Desconectar el conector del arnés.

3) Retire las tuercas de montaje y separar el conjunto de acabado posterior.



B: INSTALACIÓN

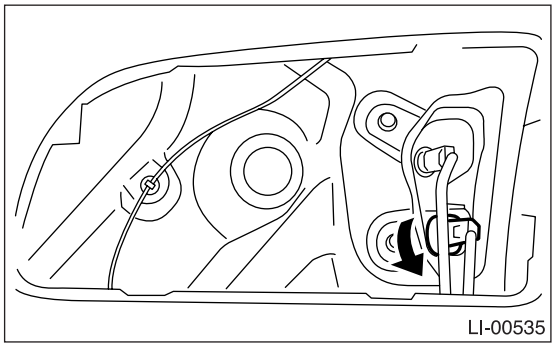
Instalar en el orden inverso de la extracción.

23.Back arriba Bombilla A:

EXTRACCIÓN

1) Retire la tapa de inspección del bulbo de la moldura puerta trasera.

2) Girar el zócalo y extraer la bombilla.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

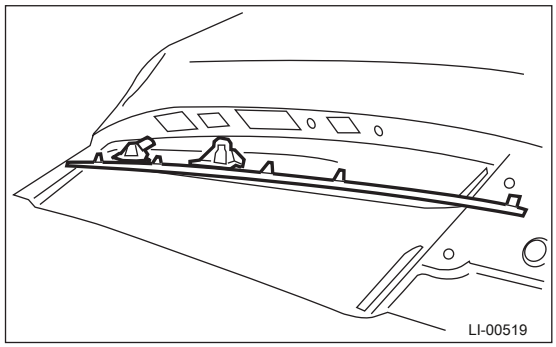
2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

24.License Placa de montaje ligero R:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la guarnición de puerta trasera. <Ref. a EI-52, remoción posterior Puerta de guarnición.>
2) Desenganche los clips, y desconecte los los conectores, y luego separar el conjunto de la lámpara de la licencia.



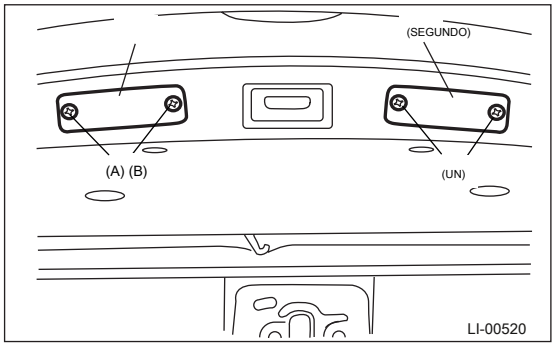
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

25.License luz de la placa A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el tornillo de montaje luz de la matrícula (A) y luego quitar la lente (B).



2) Retire la bombilla.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

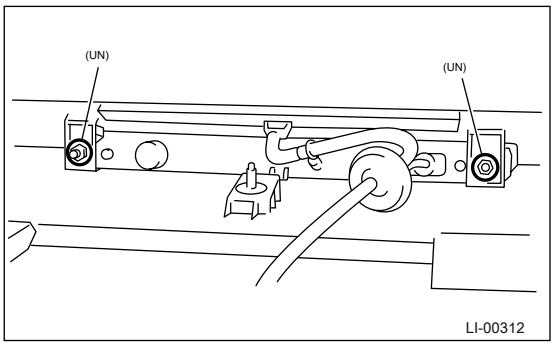
26.High montado luz de la parada R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Separar el spoiler de techo. <Ref. a EI-31, obligan a quitarse AL, spoiler de techo.>

3) Retire las tuercas (A), a continuación, separar el montado de alta luz de freno.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Instalar la luz montada en posición alta de tope para probar si ilu- minates normalmente.

2) Si la luz montada en alto parada no ilumina- nate, sustituirlo por uno nuevo. NOTA:

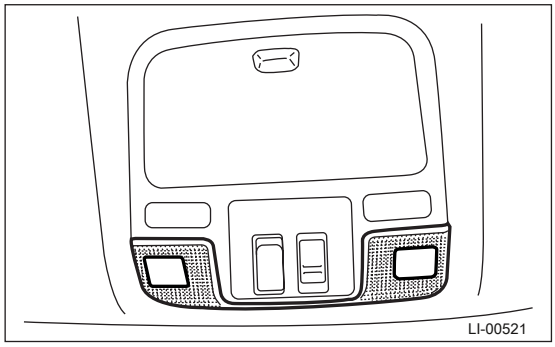
Dado que se utilizan LEDs (diodos emisores de luz) de la luz montada en alto parada, sustituir el conjunto del semáforo montada alta cuando los LEDs se apagaron.

27.Spot Mapa Luz A:

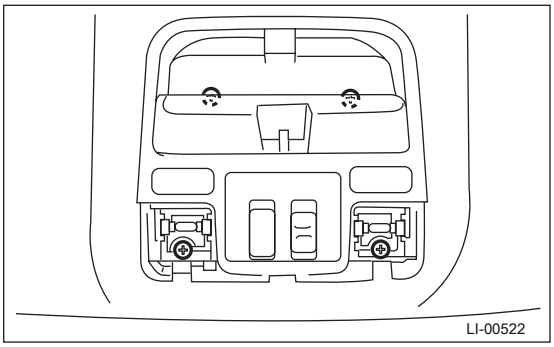
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el objetivo.



3) Retire los cuatro pernos utilizados para el montaje de la luz mapa de puntos.



4) Desconectar los conectores del mazo y eliminar la luz mapa de puntos.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. SPOT BOMBILLA MAPA

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

2. SPOT interruptor de luz MAPA

Mida la resistencia entre el mapa de puntos terminales del interruptor de la luz.

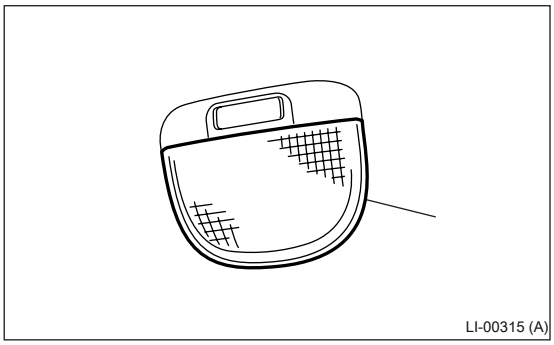
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	1 MΩ o más
EN	1 y 2	18 ± 5.4 Ω

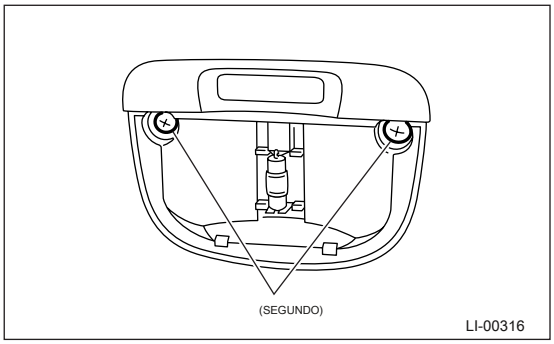
28.Room Luz A:

EXTRACCIÓN

1. MODELO SIN SISTEMA TRASERO ENTERTAIN-MENT

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el objetivo (A) y los tornillos de montaje (B).





3) Desconectar el conector del arnés y retire la luz de la habitación.

2. MODELO CON SISTEMA DE ENTRETENIMIENTO POSTERIOR

La bombilla de luz de la habitación está integrado en el sistema de entretenimien- to trasera como una sola unidad; Por lo tanto, consulte trasero sistema de entretenimiento para dure la eliminación procedi-. <Ref. a ET-28, remoción, Entre- tenimiento posterior.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

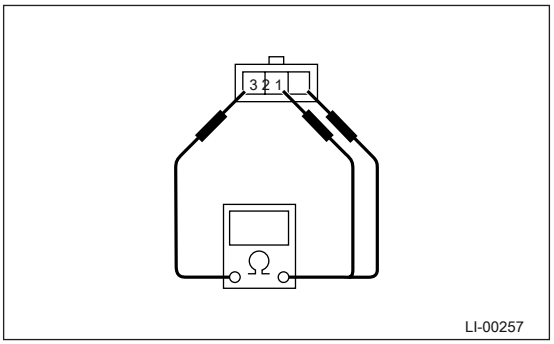
C: INSPECCIÓN

BOMBILLA 1. SALA

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.
2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>
3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

Interruptor de luz 2. SALA

Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de luz ambiente.



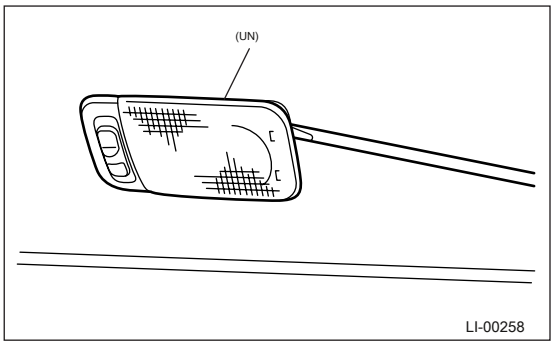
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	**1 M Ω o más**
EN	1 y 3	**1.5 ± 0.5 Ω**
PUERTA	2 y 3	**1.5 ± 0.5 Ω**

29.Luggage Luz Sala A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el cuerpo de luz de la sala de equipaje (A).



3) Desconectar el conector de mazo y retirar la lente.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. CONSIGNA DE BOMBILLA SALA

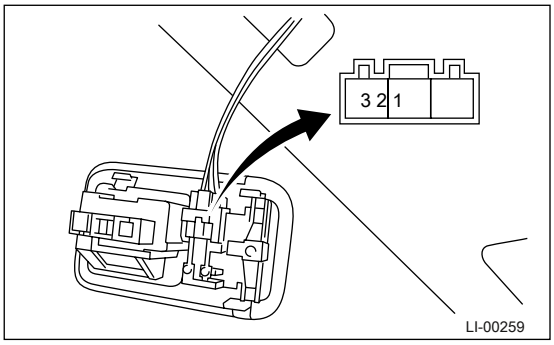
1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

2. EQUIPAJE interruptor de luz SALA

Mida la resistencia entre los terminales del conmutador de luz de la sala de equipaje.



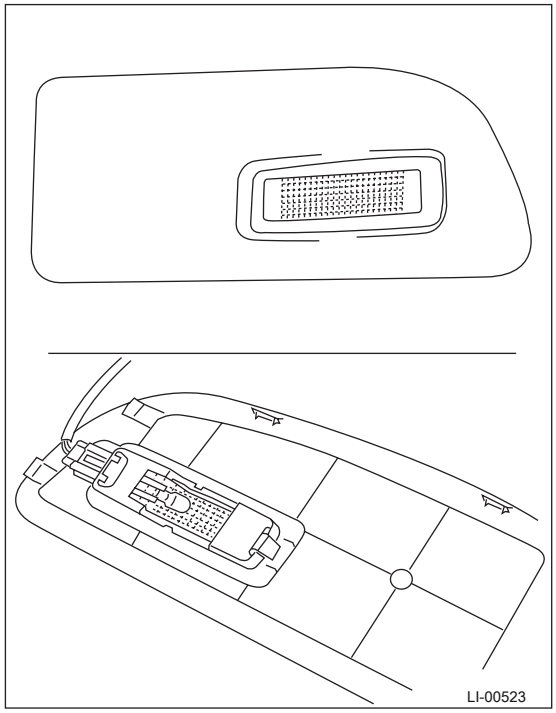
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	-	1 MΩ o más
EN	1 y 2	1.5 ± 0.5 Ω
PUERTA	2 y 3	1.5 ± 0.5 Ω

30.Rear Puerta automática R:

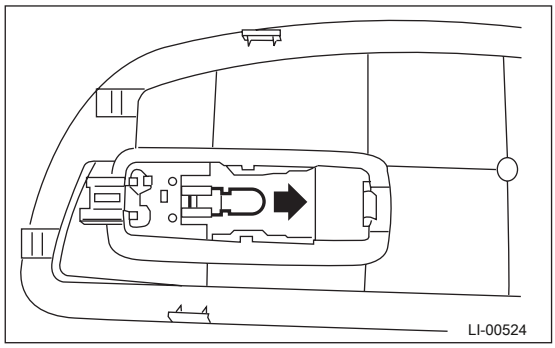
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la tapa de inspección bulbo del guarnecido de puerta trasera, a continuación, desconecte los conectores del mazo.



3) Retire la bombilla.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

BOMBILLA 1. TRASERO puerta de luz

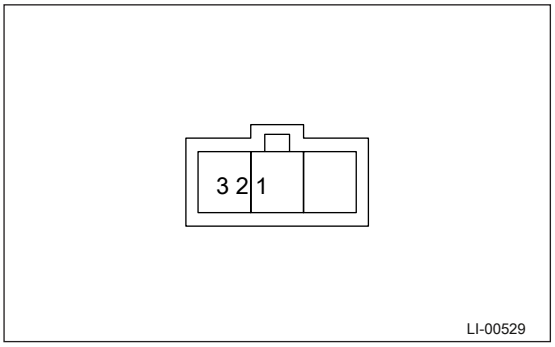
1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo. <Ref. a LI-2, especificación, Descripción general.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

2. INTERRUPTOR TRASERO PUERTA DE LUZ

Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la tapa del maletero.



posición de la tapa del tronco	Nº Terminal	Estándar
Cerca	1 y 3	**1 MΩ o más**
Abierto		**1.5 ± 0.5 Ω**

Caja de luz 31.Glove A:

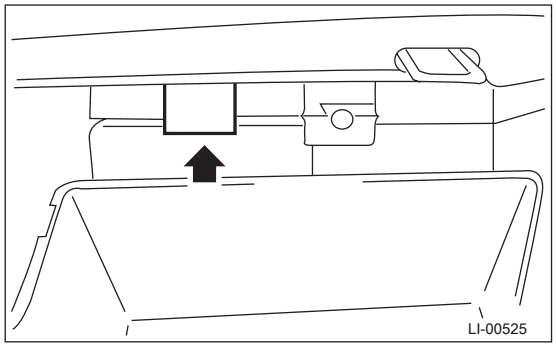
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

3) Desconectar el conector de arnés.

4) Retirar la luz guantera.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo.

<Ref. a LI-2, especificación, ción general descripciones.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

32.Door Paso Light A:

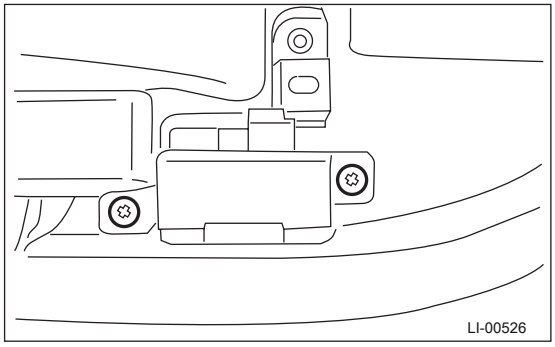
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

3) Desconectar el conector de arnés.

4) Retirar el tornillo de montaje desde el lado trasero de asiento y eliminar la luz paso de la puerta.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar visualmente la bombilla para soplar.

2) Compruebe la especificación del bulbo.

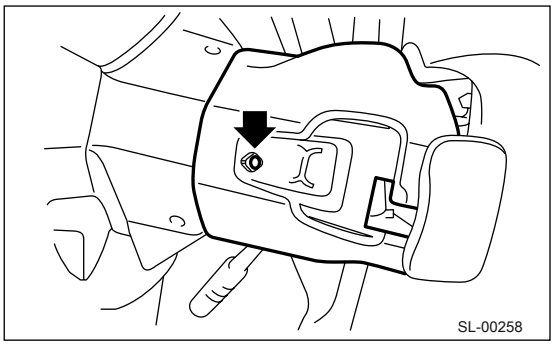
<Ref. a LI-2, especificación, ción general descripciones.>

3) Si es incorrecto, sustituir la bombilla por una nueva.

33.Ignition Un interruptor de iluminación:

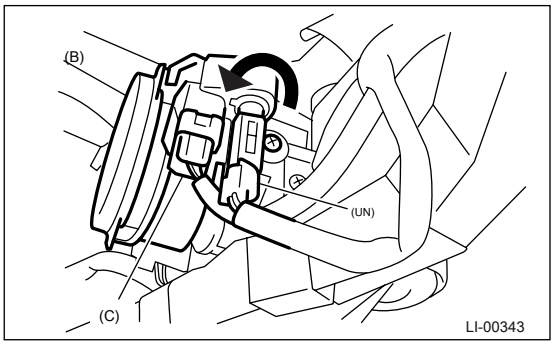
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire los tornillos y retire la tapa de la columna superior y la cubierta inferior de la columna.



3) Desconectar el nector con- interruptor de encendido de iluminación (A).

4) Coloque el conector de la iluminación del interruptor de encendido hacia la izquierda y desconectarlo.



(A) de encendido Conector del interruptor de iluminación (B) Interruptor de encendido de iluminación (C) Inmovilizador antena conector

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el interruptor de ENCENDIDO ILUMINACIÓN.** Asegúrese de que el interruptor de encendido de iluminación minates ilu- cuando la puerta del lado del conductor está abierta.	¿Se enciende el interruptor de iluminación de encendido?	Interruptor de encendido iluminación es normal.	Vaya al paso 2.
2	**Compruebe el interruptor de ENCENDIDO ILUMINACIÓN.** Compruebe que el interruptor de encendido de iluminación parpadea cuando el interruptor de encendido está en ON.	No parpadea el interruptor de iluminación de encendido?	Compruebe el ajuste de la función del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>	Compruebe el circuito del interruptor de encendido de la iluminación. <Ref. a SL-23, FECHA DE LLAVE DE CONTACTO NACION ilumina-., INSPECCIÓN, entrada sin llave Sys tem.>

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR luz de advertencia.** Compruebe si la luz de advertencia del airbag en el medidor combinado está encendido	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag?	**Vaya al paso 2.**	Realizar el diagnóstico según fenómeno del problema.
2	**Para leer los DTC.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido Sub-aru Seleccionar monitor en ON. 4) Lea el DTC. <Ref. a OD (diag) -20, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC)> NOTA.: Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a OD (diag) -19, COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, Sub-aru Seleccione Monitor.> 5) Registrar todos los DTC y los datos de imagen detenida.	Aparece el DTC?	**Vaya al paso 3.**	Ir a “Luz de advertencia de airbag Fail-ure”. <Ref. a AB (diag) -40, Airbag eventuales anomalías del testigo.>
3	**REALIZAR UN DIAGNOSTICO.** 1) Determinar la posible causa de la “Lista de código de diagnóstico.” <Ref. a OD (diag) - 25, Lista de código de diagnóstico (DTC).> 2) Inspeccionar el DTC utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. 3) Reparación de la causa problemas. 4) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a OD (diag) -22, el modo de memoria Borrar.> 5) Realizar el modo de inspección. <Ref. a OD (diag) -21, el modo de inspección.> 6) Leer cualquier otro DTC visualizados.	Aparece el DTC?	Realizar el procedimiento 1) a 5) en el paso 3.	Terminar el diagnóstico.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

Nombre del cliente		El nombre del inspector	
Fecha vehículo traído	/ /	Número de registro.	
lectura del odómetro	km millas VIN		
Fecha problema se ha producido	/ /	Año de registro	/ /
Clima	❑ Multa ❑ Nublado ❑ Lluvioso ❑ Nevado ❑ Otros:		
Temperatura	° C (F)		
Condiciones del camino	❑ camino llano ❑ Cuesta arriba ❑ Cuesta abajo ❑ Camino duro ❑ Otros:		
La operación del vehículo	❑ Comenzando ❑ De marcha en vacío ❑ conducir (Velocidad constante ❑ Aceleración ❑ Desaceleración ❑ A su vez el volante ❑ Otros:)		
Los detalles del problema			
operación de luz de advertencia del airbag	❑ Normal (Después de encender el interruptor de encendido en ON, se ilumina durante 6 segundos y luego se apaga.) ❑ permanece en ❑ permanece apagado		
airbag del pasajero indicador ON / OFF no funciona.	❑ Normal (Después de apagar el interruptor de encendido a ON, se ilumina durante 6 segundos después se apaga para 2 segundos; Con Luz (adulto) u OFF (niños / desocupado)). ❑ Ambos permanecen en ❑ Ambos permanecen OFF		
salida de DTC	❑ código normal ❑ DTC: (Código:)		

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

1) Nunca retire el módulo de control de detección de ocupantes, sensor de detección de ocupantes y el asiento cush- ion de bastidor del asiento debido a que el sistema de detección de ocupante está integrado en el bastidor del asiento como una unidad.

2) Siempre realizar “calibración del sistema (reposición a cero)” al retirar o desmontar y desmontar el asiento del pasajero. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), el funcionamiento, el monitor selecto de Subaru.>

3) Nunca conecte la batería con la polaridad invertida.

- Ocupante sistema de detección puede ser destruido in- constantemente.

4) No desconecte los terminales de la batería mientras el motor está en marcha.

- Una fuerza electromotriz gran contador será gene- ado en el generador, y esta tensión puede dañar las partes electrónicas tales como módulo de control de detección de ocupantes.

5) Antes de desconectar los conectores de cada módulo de sensor y control, asegúrese de apagar el interruptor ción igni- en OFF y espere 20 segundos o más.

- módulo de control de los ocupantes de detección puede ser DAÑAR.

6) Cada parte A / C-relacionada es una pieza de precisión. No los deje caer.

7) arnés de cableado del sistema de airbag se enruta cerca del panel de control de A / C y la caja de conexiones.

PRECAUCIÓN:

- **Para el sistema de bolsa de aire, cables de color amarillo har- Ness y conectores se utilizan en todo. No utilice el equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag cuando repare el sistema de detección de ocupantes.**

- **Consulte “Sistema Airbag” al reparar el sistema de detección de ocupantes. <Ref. a AB (diag) - 4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>**

B: INSPECCIÓN

Medir el voltaje de la batería y comprobar electrolito.

voltaje estándar: 12 V Peso específico:

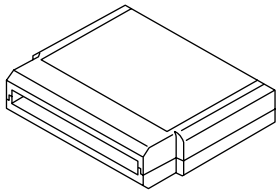
Por encima de 1.260

C: Herramienta de preparación de

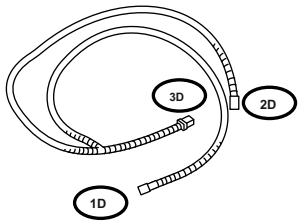
PRECAUCIÓN:

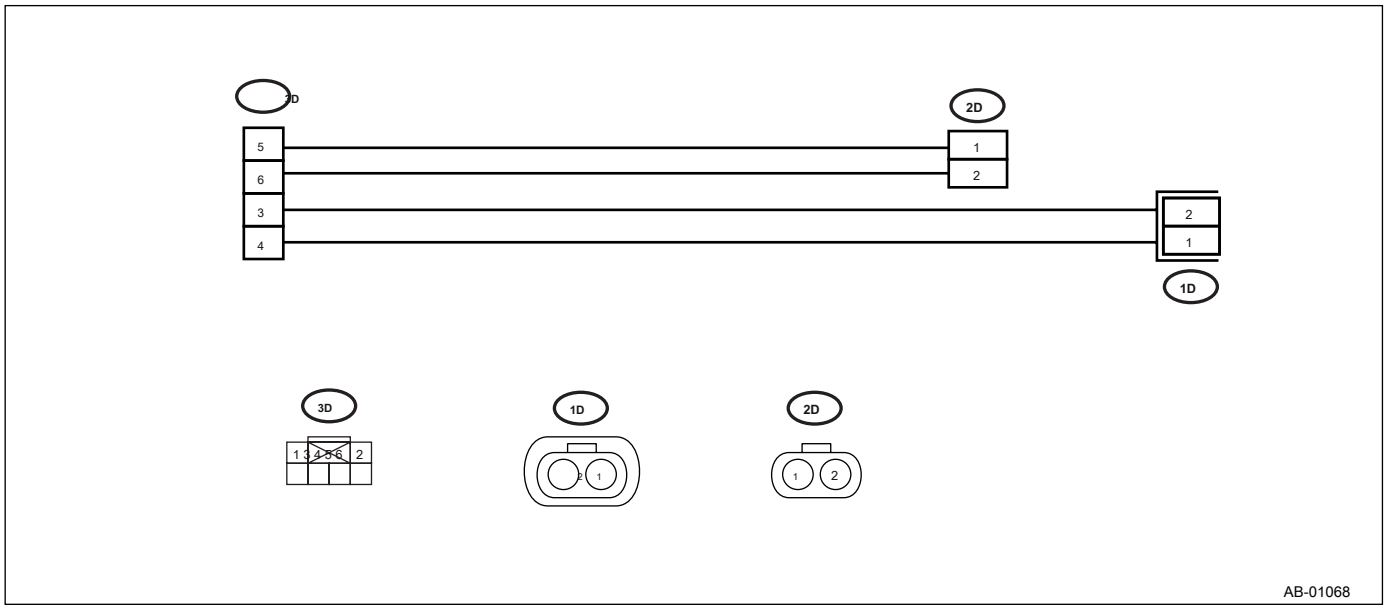
Para medir el voltaje y la resistencia del sistema de bolsa de aire y sistema de detección de componentes de los ocupantes, asegúrese de utilizar el instrumento de prueba especificado.

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

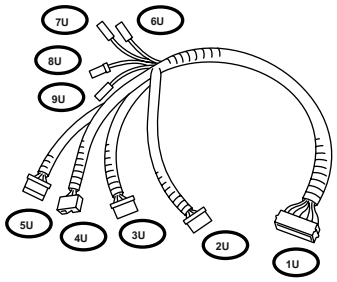
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST24082AA260	24082AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

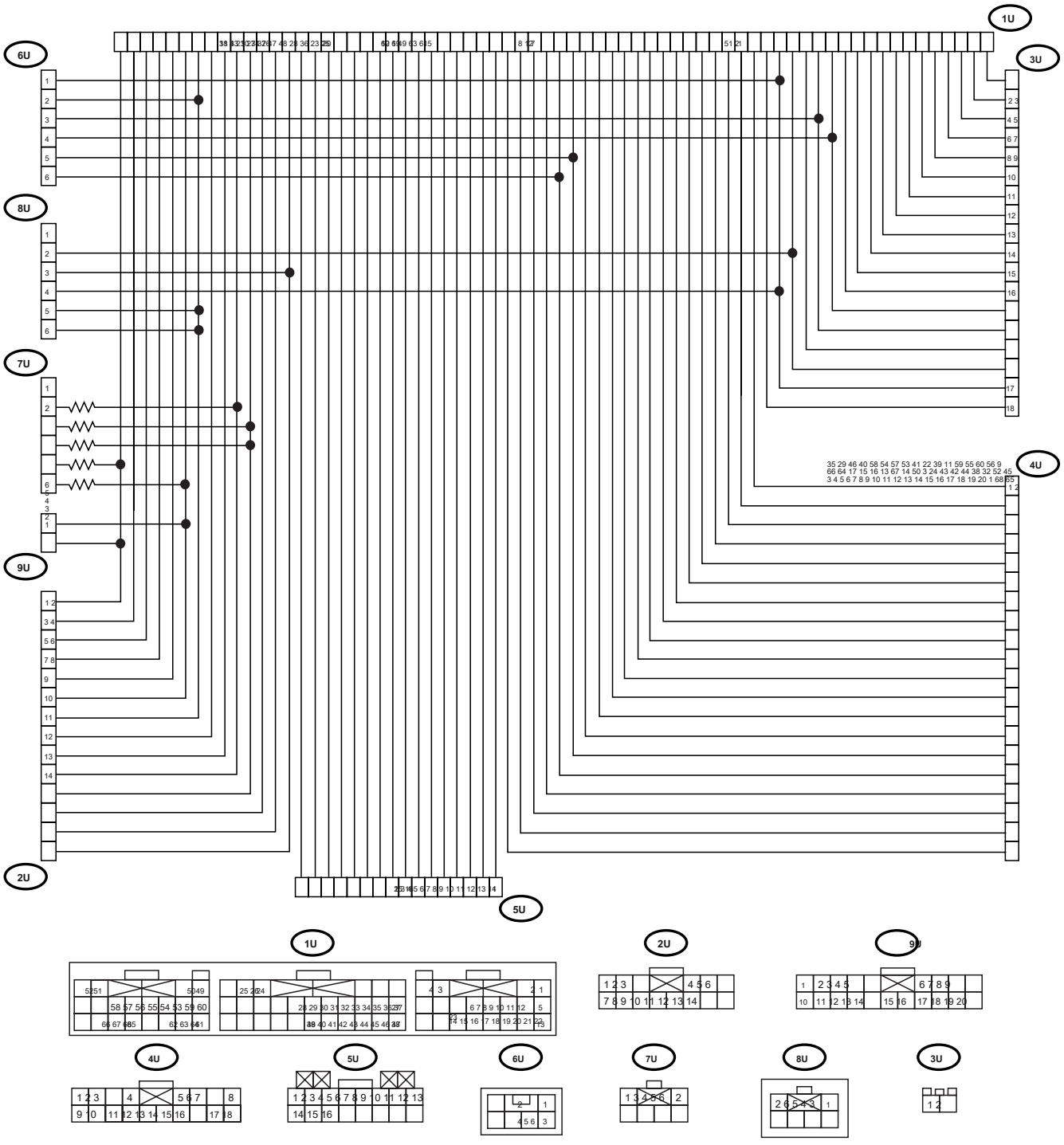
- TEST ARNÉS D

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG060	98299AG060	Instrumento de prueba D utilizados en la medición de la tensión y la resistencia de	el interruptor de la hebilla del cinturón del asiento delantero.



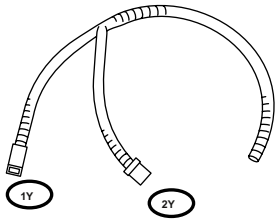
- TEST ARNÉS U

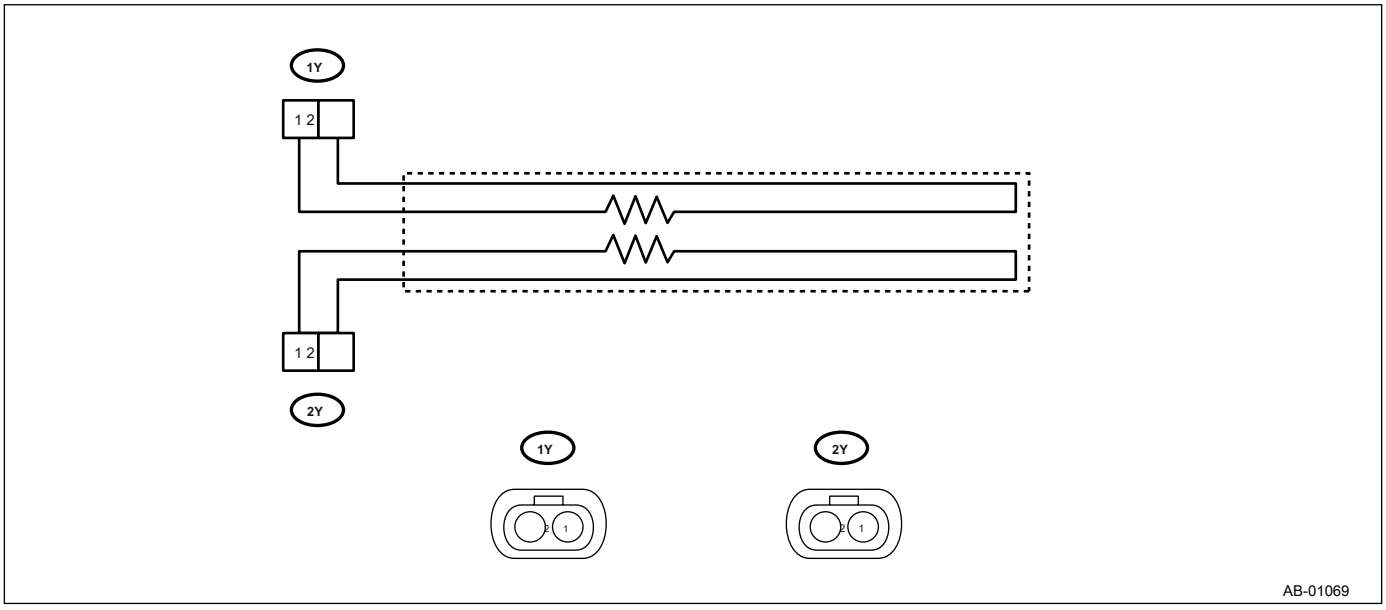
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG000	98299AG000	Instrumento de prueba T Se utiliza cuando la medición de tensión y resistencia de módulo de control de airbag.	



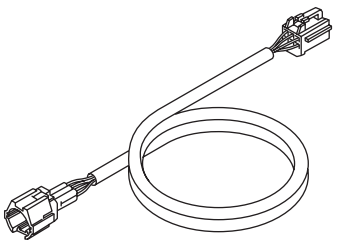
AB-00930

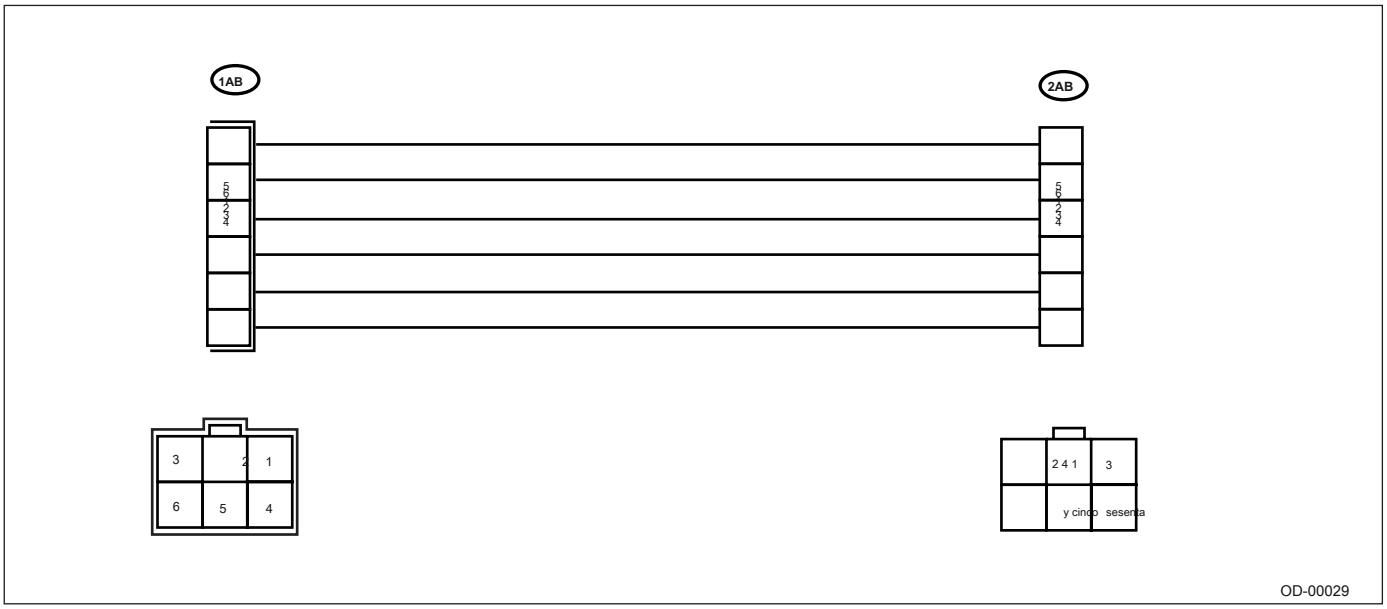
- TEST ARNÉS Y

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299AG040	28299AG040	TEST ARNÉS Y usados para el diagnóstico de un fallo del cinturón de seguridad hebilla interruptor.	

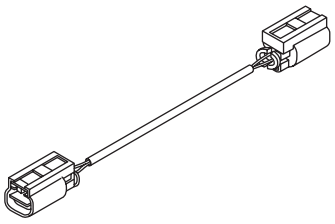


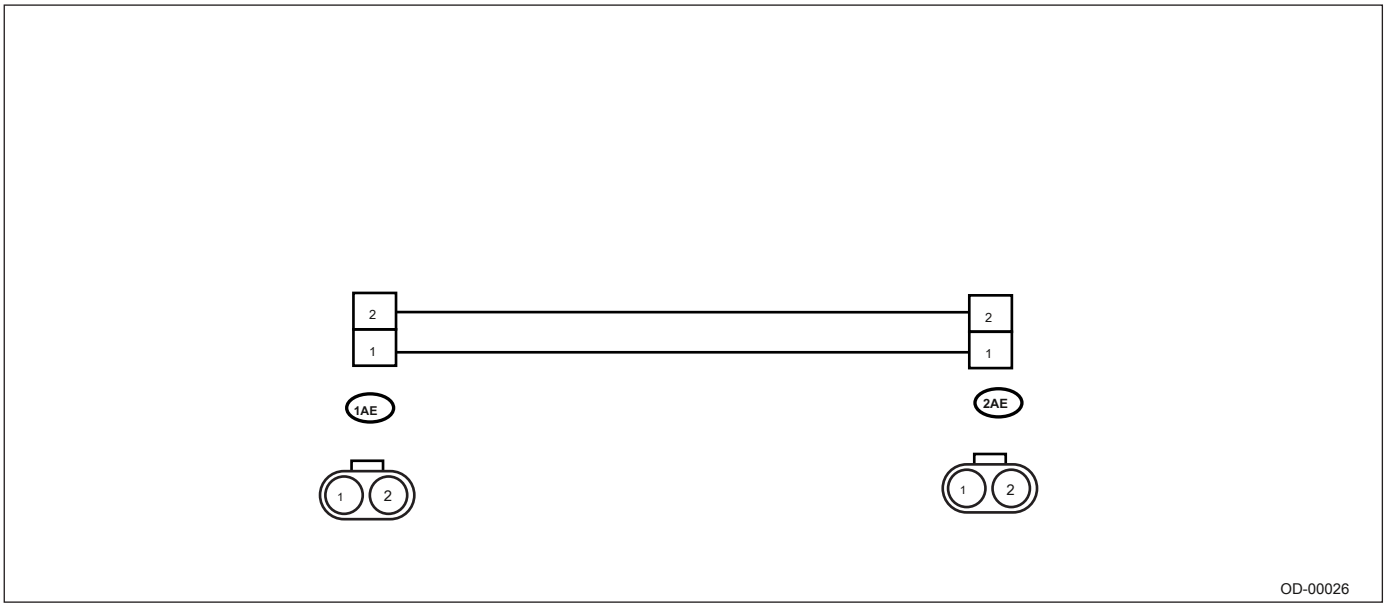
- TEST ARNÉS AB

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA000	98299XA000	TEST ARNÉS AB	Se utiliza en la medición de la tensión y la resistencia del sistema de detección de ocupantes.

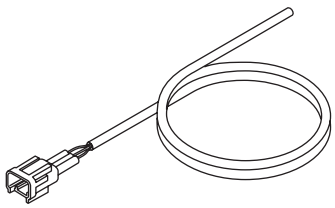


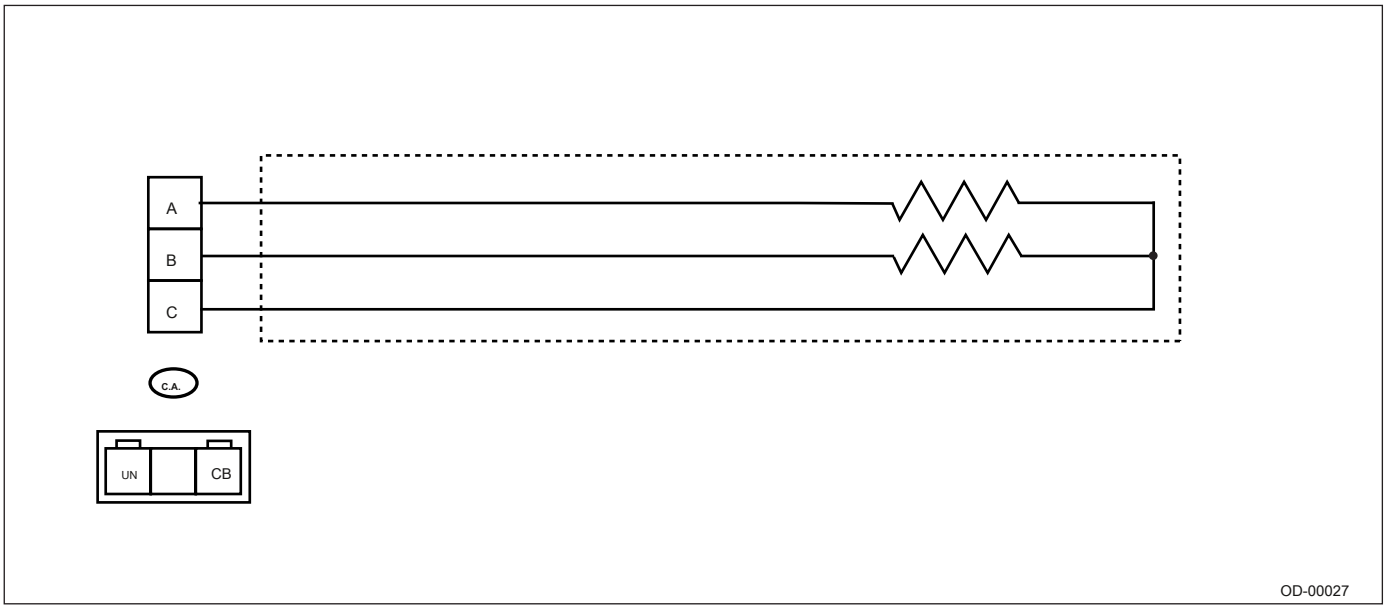
- TEST ARNÉS AE

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA030	98299XA030	TEST ARNÉS AE	TEST ARNÉS Y adaptador de los cables usados para el diagnóstico de un fallo del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad.

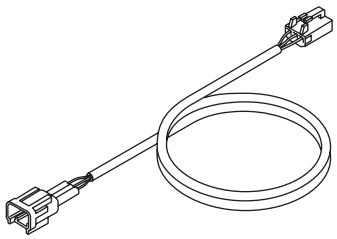


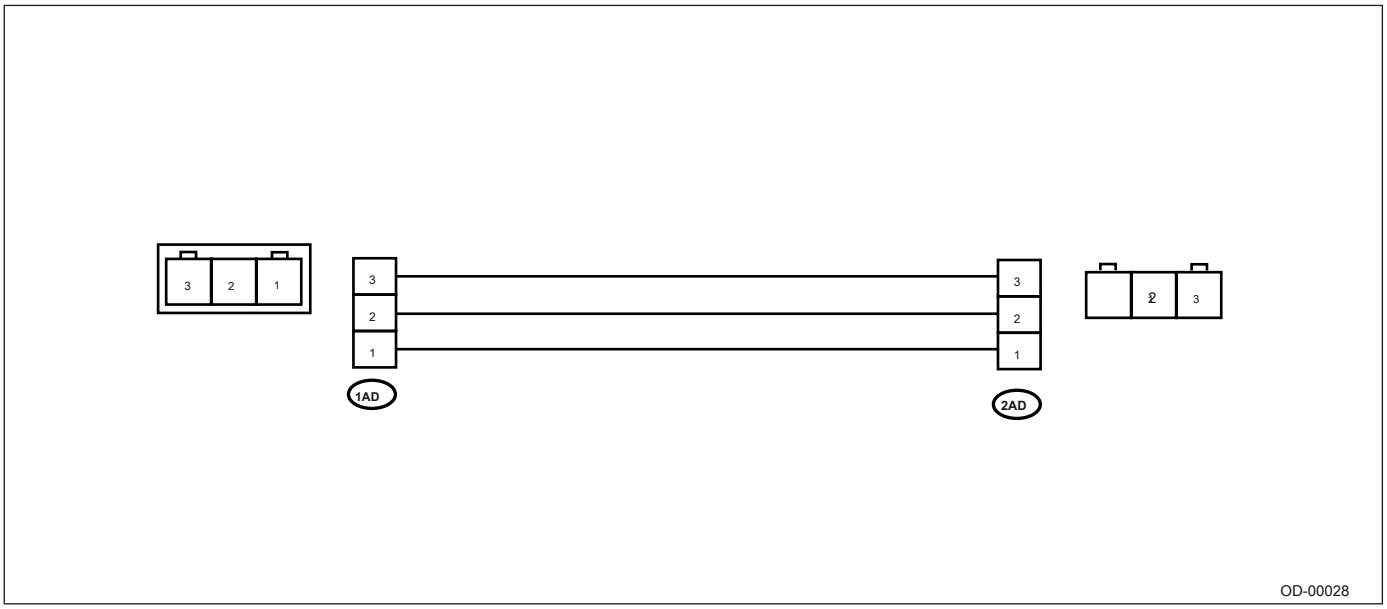
- TEST ARNÉS AC

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA010	98299XA010	TEST ARNÉS AC	Se utiliza para el diagnóstico de un fallo del sensor sion diez cinturón de seguridad.



- TEST ARNÉS AD

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST98299XA020	98299XA020	TEST ARNÉS AD	Se utiliza en la medición de voltaje y la resistencia del sensor de tensión del cinturón de seguridad.

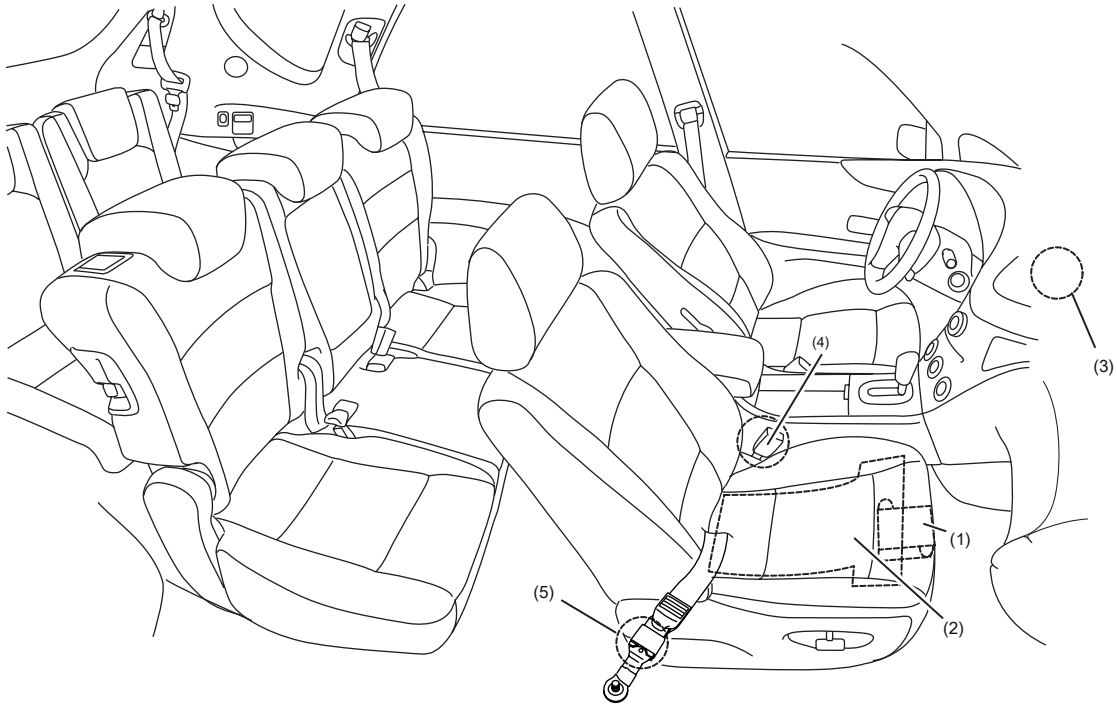


2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.

4. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN

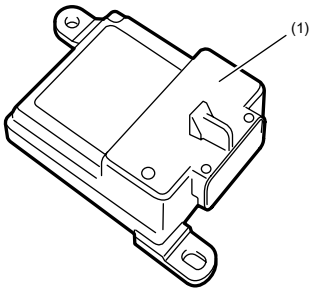


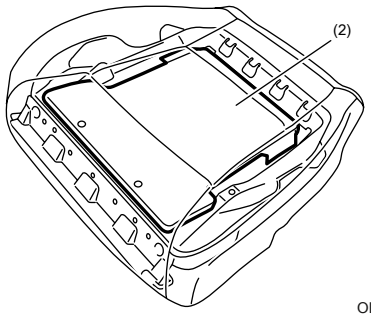
(1) de detección de ocupantes mo- de control ULE

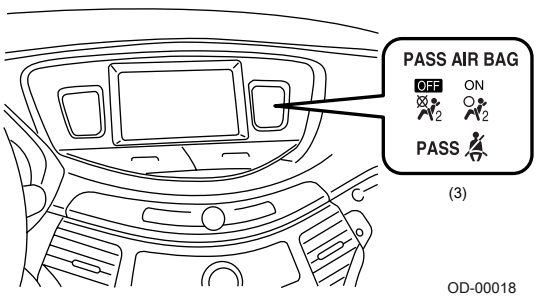
(2) sensor de detección de ocupantes

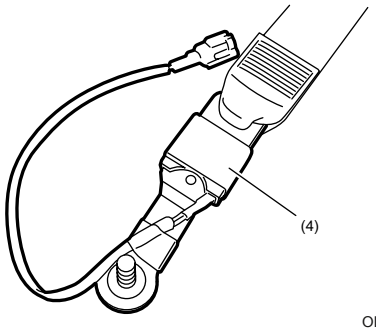
(3) Airbag ON / OFF luz indicadora (Cuadro de advertencia)

(4) El interruptor de la hebilla (asiento del pasajero) (5) sensor de tensión del cinturón de seguridad









5. Airbag conector A:

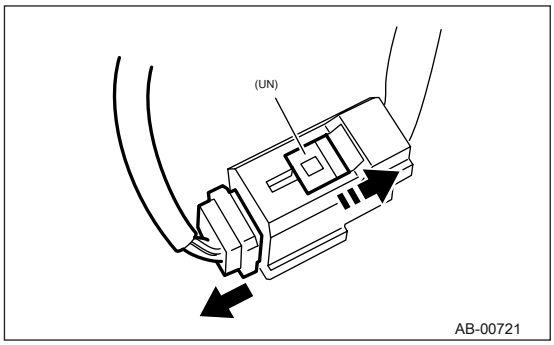
PROCEDIMIENTO

INTERRUPTOR 1. hebilla

1) ¿Cómo desconectar:

(1) Mueva el bloqueo del deslizamiento (A) en la dirección de fila Ar-.

(2) Mientras que mantiene el bloqueo de deslizamiento (A) en posi- ción movido, desconectar el conector.

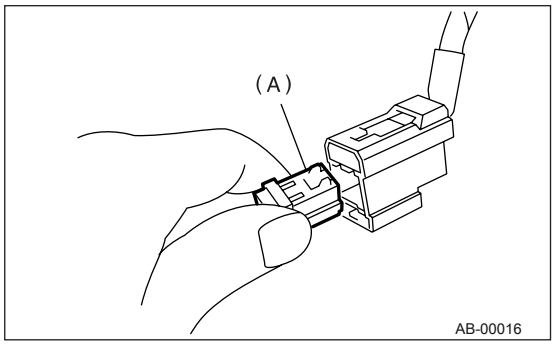


PRECAUCIÓN:

Al tirar de la cerradura de diapositivas o desconectar el conector, asegúrese de sujetar el conector, no el arnés.

2) Como conectar:

Sosteniendo el conector (A), y empuje con cuidado hasta que se escuche un sonido de clic.



PRECAUCIÓN:

Asegúrese de insertar el conector hasta que quede bloqueado. A continuación, tire de él con cuidado para asegurarse de que está bloqueado.

6. Módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica

PRECAUCIÓN:

Nunca retire el módulo de control de detección de ocupante, sensor de detección de ocupantes o bastidor de asiento BE- causa en la que se integran en una unidad.

Nombre del terminal		Terminal No.	Valor de entrada / salida	observaciones
IG - fuente de alimentación		9	9 - 16 V	Cuando el conmutador de encendido a ON
comunicación del módulo de control de airbag	(COM)	10	terminal de colector abierto	línea de comunicación
comunicación del módulo de control de airbag	(GND)	5	0 V	Suelo
sensor de tensión de la correa	(Vcc)	5	A 0 - 5 V	tensión de la correa de alimentación del sensor de suministro
	(Vout)	dieciséis	0,5-4,5 V	voltaje de salida del sensor
	(GND)	14	0 V	de masa del sensor
sensor de detección de ocupantes	(Vcc)	6	A 0 - 5 V	Presión de alimentación sensor
	(Vout)	7	0,5-4,5 V	voltaje de salida del sensor
	(GND)	15	0 V	de masa del sensor
interruptor de cierre		1	0 - Voltaje de IG	tensión de encendido cuando se encienda
interruptor de cierre	(GND)	2	0 V	interruptor de tierra

B: Esquema de conexiones

Consulte los diagramas de cableado eléctrico. <Ref. a WI-73, sistema de detección de ocupante.>

7. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

Cuando se produce un mal funcionamiento del sistema de airbag y el sistema de detección de ocupantes, el DTC almacenado en el módulo de control del airbag se leerá.

Consulte la lectura DTC del sistema de airbag (diagnóstico). <Ref. a AB (diag) -31, OPERACIÓN, Subaru Se- lect monitor> NOTA.:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

- Para más detalles sobre los DTC, consulte la “Lista de código de diagnóstico (Sistema de airbag, el ocupante del sistema tección des).” <Ref. a AB (diag) -45, AIRBAG testigo permanece apagado, Lista de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).> <Ref. a OD (diag) -25, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. DISPLAY de información de estado

Verificar el estado de funcionamiento de cada sensor en el caso de mal funcionamiento en el interruptor de cinturón de seguridad de la hebilla y el sensor de posición del asiento, o cuando el interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad y el sensor de posición del asiento ha sido reemplazado.

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de airbag {} y pulse la tecla [SI].

3) En la pantalla de visualización de «sistema de airbag», seleccione el {} datos de estado y pulse la tecla [SI]. La siguiente tabla es para los datos de apoyo.

ít.	Mostrar contenido
Asiento LH sensor de posición	posición delantera * 1 / posición trasera * 2 / otro * 3 / Ajuste inicial * 3 / - * 5
sensor de posición del asiento RH	- - * 5
interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad de LH	abrochado * 6 / desabrochado * 7 / otro * 8 / Ajuste inicial * 4 / - * 9
interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad RH	abrochado * 6 / desabrochado * 7 / otro * 8 / Ajuste inicial * 4 / - * 9
el estado de control del airbag del acompañante	EN * 10 / APAGADO * 11 / Ajuste inicial * 4

*1: La posición del asiento es hacia adelante.

*2: La posición del asiento es hacia atrás.

*3: Se muestra cuando los datos de otros que antes y detrás del asiento, tales como la descomposición etc, es de entrada.

*4: Se muestra cuando es inicial.

*5: sensor de posición de asiento no soportado

*cinturón de seguridad abrochado 6.

*7. cinturón de seguridad no abrochado

*8: Se muestra cuando los datos distintos de cinturón abrochado o no fijadas, tales como averías es de entrada.

*9: interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad no se admite

*10: estado de funcionamiento del airbag asiento de pasajero

*11: del airbag del pasajero del asiento estado no operativo NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

3. MODO DE MEMORIA BORRAR

Borrar el DTC almacenado en el módulo de control del airbag después de reparar el sistema de bolsa de aire y sistema de de- tección de los ocupantes. (Después se recupera la ruptura, el código de avería para las recuperaciones completas se leen cuando el siguiente desglose se produce si no se realiza el trabajo de borrado de memoria.)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de airbag {} y pulse la tecla [SI].

3) En la pantalla de menú de sistema de airbag {}, seleccione el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI].
4) Cuando se muestra el “Borrar memoria?” En la pantalla, pulse la tecla [SI].
5) Cuando “Hecho” en la pantalla, gire el Subaru Se- lect monitor en OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

4. CALIBRACIÓN DEL SISTEMA (reposición a cero)

NOTA:
Al sustituir el sistema de detección de ocupante, o retirar y desmontar el asiento del pasajero, realice siempre la calibración del sistema después de la correcta instalación de un asiento en el vehículo.

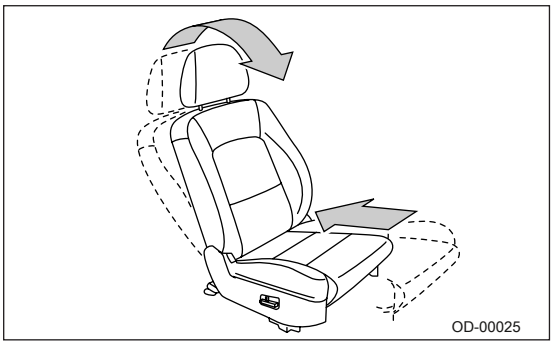
PRECAUCIÓN:
Cuando se produce el problema en el sistema durante el proceso de calibración, “fallo de calibración de detección de ocupantes” se detecta en el DTC 2A del sistema de airbag y la advertencia airbag luces luz. En este caso, después de girar el interruptor de encendido a OFF una vez, hacer de nuevo la calibración del sistema (reposición a cero), o después de eliminar la causa de la falla, lleve a cabo la calibración del sistema de nuevo.

1) vehículo vacío en una superficie de nivel.
2) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
3) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el sistema de detección de ocupante {} y pulse la tecla [SI].
4) En la pantalla de visualización del sistema de detección de ocupantes, seleccione el {ajuste de punto cero} y pulse la tecla [SI].

5) “Ver el manual de servicio. Y comprobar ción condi- vehículo para completar con éxito la reposición a cero.”Se muestra. Compruebe lo siguiente para ajustar la condi- ción del vehículo.

- Ajuste el respaldo del asiento para ser vertical. (Pulse el interruptor de asiento eléctrico para poner el asiento en una posición en la que no se moverá.)
- Ajuste el asiento deslizante a la posición completamente hacia atrás. (Pulse el interruptor de asiento eléctrico para poner el asiento en una posición en la que no se moverá.)
- No coloque nada en la parte superior del cojín del asiento.
- Sentarse en el cojín del asiento para suavizar la cara del asiento sur-.
- Compruebe que el cinturón de seguridad del pasajero no se in- serted en la hebilla, no tenso o no atrapado.
- Compruebe que la temperatura ambiente está en un rango de 0 a 40 ° C.

6) Cuando se visualiza el «Re-reducción a cero Ajuste el asiento del pasajero a la condición mostrada en el manual de servicio», deslice el asiento del pasajero todo el camino a la parte posterior, compruebe que el respaldo se ajusta a todo el camino hasta y pulse el [tecla YES].



7) Cuando el «Re-cero sacarse el cinturón del cinturón de seguridad del pasajero Continuar: sí, Quit: NO» aparece, asegúrese de que el cinturón de seguridad del pasajero es ed de desconectar de la hebilla y pulse la tecla [SI].
8) Cuando el «Re-cero vacío el asiento del pasajero Continuar: sí, Salir: NO» aparece, asegúrese de que el asiento del pasajero está vacío, la bolsa OFF indicador de aire se enciende y la bolsa de aire En el indicador no se ilumina, y pulse el botón [tecla YES]. NOTA:

- Después de pulsar la tecla [SI], «Ahora procesamiento …. Esperar un tiempo. No toque o dar impacto al vehículo y el asiento »se visualiza. No toque ni mueva el vehículo mientras se visualiza el mensaje.
- Durante el proceso de calibración del sistema, si el «Re-puesta a cero no se realiza correctamente Ver manual de servicio Pulse YES para poner fin» se muestra, vaya al paso 10).

9) Cuando la re-puesta a cero se ha finalizado normalmente, la «puesta a cero Re se completa con éxito Pulse YES para poner fin» se visualiza. Pulse la tecla [SI] y gire el interruptor de encendido en OFF para finalizar el diagnóstico.

10) Durante el proceso de calibración del sistema, si el «Re-puesta a cero no tiene éxito Véase el manual de servicio Pulse YES para poner fin» se muestra, girar el interruptor de encendido en OFF una vez y convertirlo de nuevo en ON, y luego leer el DTC del sistema de airbag. <Ref. a AB (diag) -31, OPERACIÓN selecto de Subaru Moni- tor.>

Cuando DTC es de entrada, arreglar la avería y luego realizar la calibración del sistema. Cuando DTC no es de entrada, compruebe el estado del asiento y el vehículo y luego realizar la calibración del sistema de nuevo. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.:

Cuando el re-puesta a cero no tiene éxito, podría haber un fallo del sistema de detección de ocupantes o asiento inadecuada y estado del vehículo. Cuando la luz de advertencia del airbag se ilumina, leer el DTC del sistema de airbag, y realizar el diagnóstico en la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic.” <Ref. a AB (diag) -31, OPER- ATION, monitor selecto de Subaru.> <Ref. a AB (diag) -

45, LIST Lista de código de diagnóstico (DTC).>

B: INSPECCIÓN

1. COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

Condiciones de detección:

conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

La comunicación es imposible entre el módulo de control de airbag y el monitor selecto de Subaru. Consulte “Comunicación inicial imposible” en el DTC del sistema de airbag (diagnóstico). <Ref. a AB (diag) -33, INSPECCIÓN, selecto de Subaru Moni- tor.>

2. SIN DTC

Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- circuito abierto de arnés

El síntoma del problema:

- Luz de aviso del airbag permanece encendida.
- “NO código de problema” se mostrará en el monitor selecto de Subaru.

Para el procedimiento de operación detallada, consulte “Airbag eventuales anomalías del testigo”. <Ref. a AB (diag) -40, Air-bag Luz de advertencia de Falla> NOTA.:

Cuando la luz de advertencia del airbag está desactivado y “NO código de problema” se visualiza en el monitor selecto de Subaru, el sistema está en condición normal.

8. Lea códigos de diagnóstico (DTC) A:

FUNCIONAMIENTO

Para más detalles acerca de la lectura de los DTC, consulte Airbag System (Diagnóstico) monitor selecto de Subaru. <Ref. a AB (diag) -31, monitor selecto de Subaru.>

9. Modo de la inspección A:

PROCEDIMIENTO

Recrear la circunstancia, haciendo referencia a las con- diciones descritas en la lista de verificación.

10.Clear modo de memoria A:

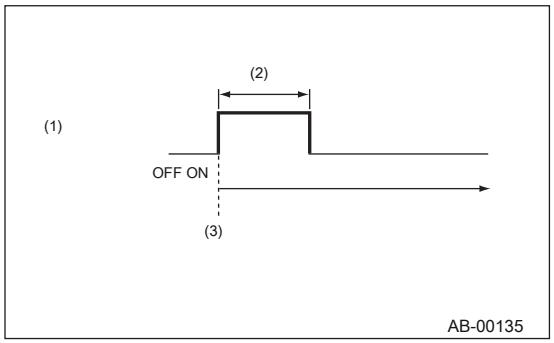
FUNCIONAMIENTO

Borrar la memoria en los siguientes pasos después de que se repare la avería.

Para obtener más detalles para borrar DTC, consulte Airbag System (Diagnóstico) monitor selecto de Subaru. <Ref. a AB (di-AG) -31, monitor selecto de Subaru.>

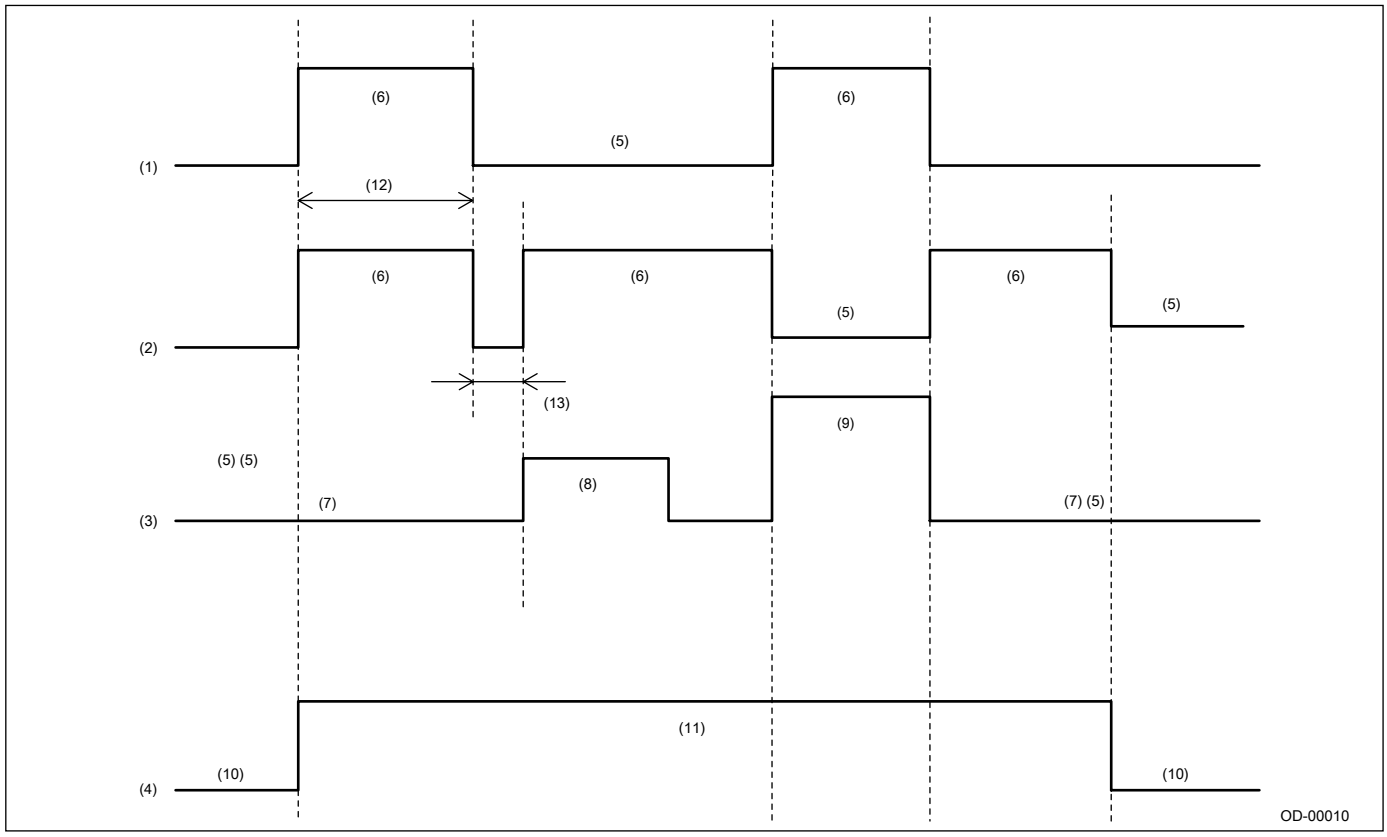
Advertencia 11.Airbag ilumina- Patrón de nación R: INSPECCIÓN

Girar el interruptor de encendido en ON, y confirme que la luz de advertencia del airbag permanece encendida durante aprox. 6 Seconds luego apagarse después.



(1) la luz de advertencia de airbag (2) Aprox. 6 seg. (3) Interruptor de encendido en EN

Airbag de 12.Passenger ON / OFF Indicador de iluminación Patrón A: INSPECCIÓN



(1) airbag del pasajero en el indicador ligero

(2) OFF del airbag del pasajero indicador ligero

(3) de asiento del ocupante

(4) Switch de ignición

(5) Luz apagada

(6) Luces encendidas

(7) Vacío

(8) Niño

(9) Adultos

(10% DE DESCUENTO

(11) ON

(12) Aprox. 6 seg.

(13) Aprox. 2 segundos.

13.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
2A	Cali- detección de ocupantes Si no bración	La calibración del sistema (reposición a cero) no se com- pletó normalmente.	<Ref. a OD (diag) -26, DTC 2A ocu- PANT DETECCIÓN Fallo de calibración, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
2B	Piezas ODS erróneas	• se instaló el módulo de control de airbag mal. • se instaló incorrecto sistema de detección de ocupante. • Ocupante sistema de detección está defectuoso.	<Ref. a OD (diag) -26, DTC 2B SAO ERRÓNEA PIEZAS, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
2C	Tensión de la correa del sensor Fail Ure	• sensor de tensión del cinturón de seguridad del pasajero es defectuoso. • Airbag de circuitos de mazos principal está abierto o en cortocircuito. • Ocupante sistema de detección está defectuoso. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso.	<Ref. a OD (diag) -27, DTC 2C CORREA TENSIÓN DE FALLO DEL SENSOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
27	Comunicación SAO Error	• módulo de control de detección de ocupantes y el control de airbag comunicación módulo es defectuoso. • de circuitos de mazos trasero Airbag abierto, cortocircuito, cortocircuito a tierra o un cortocircuito en el suministro de energía. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso. • Ocupante sistema de detección está defectuoso. • módulo de control de airbag está defectuoso.	<Ref. a OD (diag) -28, el DTC 27 ODS error de comunicación, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
29	La falta de SAO	• sensor de detección de ocupantes es defectuoso. • módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso. • Fusible No. 25 (en la caja de la articulación) está fundido.	<Ref. a OD (diag) -29, el DTC 29 FALLO SAO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
37	Hebilla conmutador derecho Fracaso	• circuito del interruptor de la hebilla del asiento del pasajero es abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra. • Ocupante sistema de detección está defectuoso. • arnés de detección de ocupantes es defectuoso.	<Ref. a OD (diag) -30, 37 DTC hebilla conmutador derecho FRACASO, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 14.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: FALLO DTC 2A

ocupante DETECCIÓN DE CALIBRACIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

La calibración del sistema (reposición a cero) no se ha terminado correctamente.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**REALIZAR RE-puesta a cero.** Realizar la calibración del sistema utilizando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a OD (diag) -18, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se completó la calibración del sistema con normalidad?	Terminar el diagnóstico.	Siga los procedimientos de calibración del sistema. <Ref. a OD (diag) -18, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

B: PARTES DTC 2B ODS ERRONEAS

DTC CONDICION DE DETECCION:

- módulo de control de airbag mal está instalado.
- está instalado incorrecto sistema de detección de ocupante.

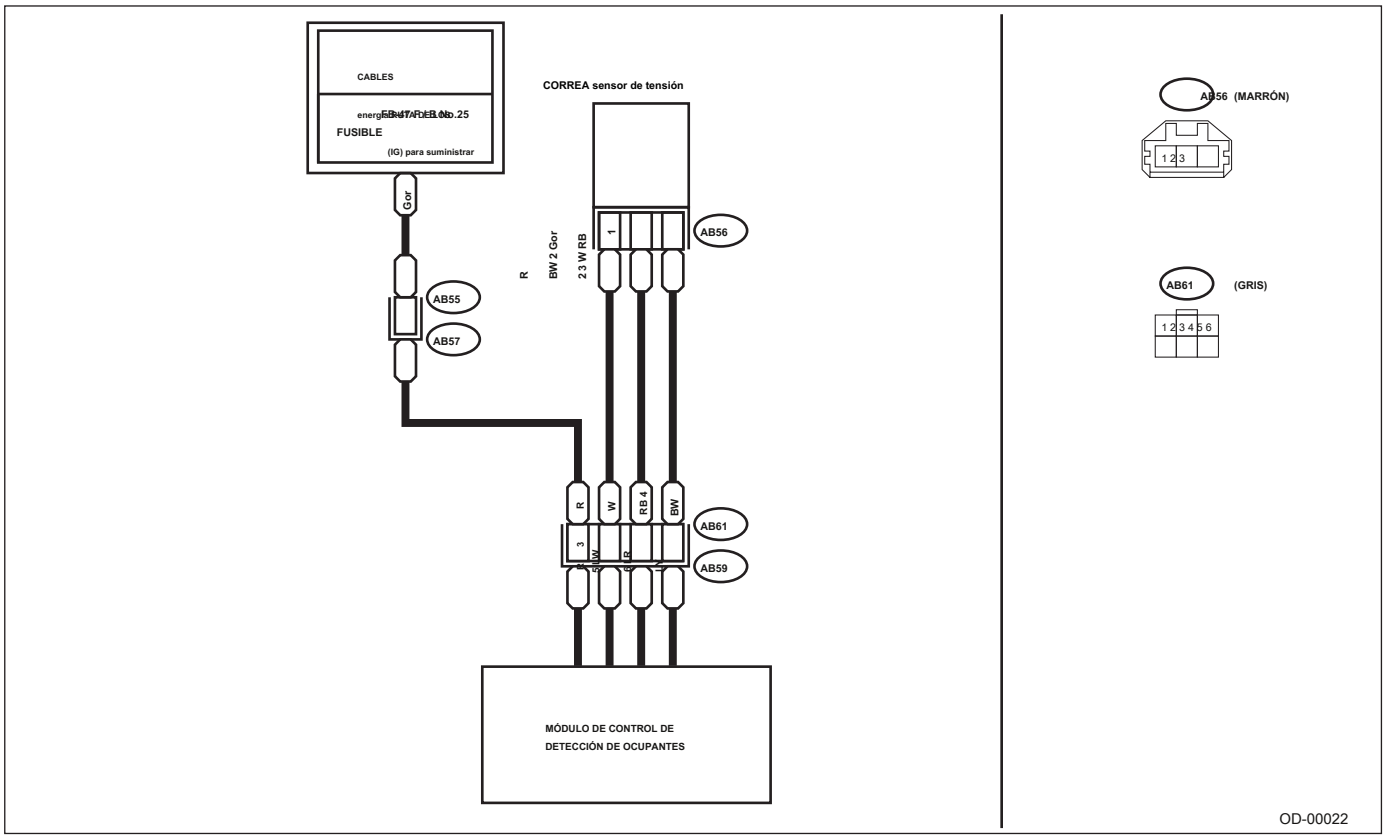
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA DETECCIÓN DE OCUPANTES TEM SYS.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Sustituir conjunto de bastidor de asiento del pasajero. <Ref. a SE-7, remoción del asiento delantero.> <Ref. a SE-10, el desmontaje, asiento delantero.> 3) Conectar el cable de tierra a la batería. 4) Conectar monitor selecto de Subaru con el ve- hículo y llevar a cabo la calibración del sistema. <Ref. a OD (diag) -18, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se completó la calibración del sistema con normalidad?	Terminar el diagnóstico.	Vaya al paso 2.
2	**REVISION DEL SISTEMA DE CONTROL DE AIRBAG.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Sustituir el módulo de control de airbag. <Ref. a AB-17, remoción lateral del módulo de airbag.> 3) Conectar el cable de tierra a la batería. 4) Conectar monitor selecto de Subaru en el vehículo y realizar la calibración del sistema. <Ref. a OD (diag) -18, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es la calibración del sistema com- pletó normalmente?	Terminar el sis diag-.	Compruebe entre el módulo de control de detección de ocupantes y aire módulo de control de bolsa.

C: DTC 2C CORREA FALLO TENSION SENSOR

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de tensión del cinturón de seguridad del pasajero es defectuoso.
- Airbag de circuitos de mazos principal está abierto o en cortocircuito.
- módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe mal contacto de los conectores entre el módulo de control de detección de ocupantes y el sensor de tensión de la correa.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a conectar el conector. Si el fallo no es fijo, reemplace el arnés de la bolsa de aire.	Vaya al paso **2.**
2	**Compruebe el sensor TENSIÓN DE LA CORREA.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el conector del sensor de tensión de la correa (AB56) del mazo de airbag. 3) Conectar el instrumento de prueba de CA al conector ir con- (AB56). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante aproximadamente 6 segundos y se apaga?	Sustituir el exterior del cinturón de seguridad. <Ref. a SB-10, remoción, Asiento delantero de la correa.>	Vaya al paso **3.**

Paso	Comprobar	Sí	No
3 **Verificar el mazo de airbag.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segundos. 2) Desconectar el AC arnés de prueba desde el conector del sensor de tensión de la correa (AB56). 3) Conectar el instrumento de prueba AD (1AD) al conector (AB56). 4) Desconectar el conector de la instalación del airbag (AB61), y conectar el conector (1AB) en el instrumento de prueba AB. 5) Medir la resistencia entre la prueba har- Ness terminales. **Conector y terminal (2AB) No. 5 - (2AD) No. 1: (2AB) No. 4 - (2AD) No. 3: (2AB) No. 6 - (2AD) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el arnés de airbag con el arnés del chasis.
4 **Verificar el mazo de airbag.** Medir la resistencia entre los terminales de instrumento de prueba, y entre el terminal de instrumento de prueba y tierra del chasis. **Conector y terminal (2AB) No. 4 - (2AD) No. 1: (2AB) No. 4 - (2AD) No. 2: (2AB) No. 4 - tierra del chasis: (2AB) No. 5 - (2AD) No. 2: (2AB) No. 5 - tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el arnés de airbag con arnés sis chas-.
5 **Verificar el mazo de airbag.** 1) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre instrumento de prueba y tierra del chasis. **Conector y terminal (2AD) No. 1 - tierra del chasis: (2AD) No. 3 - tierra del chasis:**	Es la tensión de menos de 1 V? Vuelva a colocar el airbag arnés con arnés sis chas-.		Compruebe el arnés del asiento, y si se encuentra algún fallo, reemplace el arnés del asiento. Si no se encuentra ningún fallo en el arnés del asiento, vuelva a colocar el conjunto de asiento marco de cojín. <Ref. a SE-10, el desmontaje, asiento delantero.>

D: ERROR DTC 27 SAO COMUNICACIÓN

Realizar el diagnóstico siguiente procedimiento de diagnóstico para el sistema de airbag. <Ref. a AB (diag) -70, el DTC 27 ERROR DE COMUNICACIÓN SAO, Tabla de diagnóstico con el código de problema.>

E: DTC 29 SAO FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- sensor de detección de ocupantes es defectuoso.
- módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso.
- arnés de detección de ocupantes es defectuoso.
- arnés bolsa de aire trasera es defectuoso.
- Fusible No. 25 (en la caja de la articulación) está fundido.

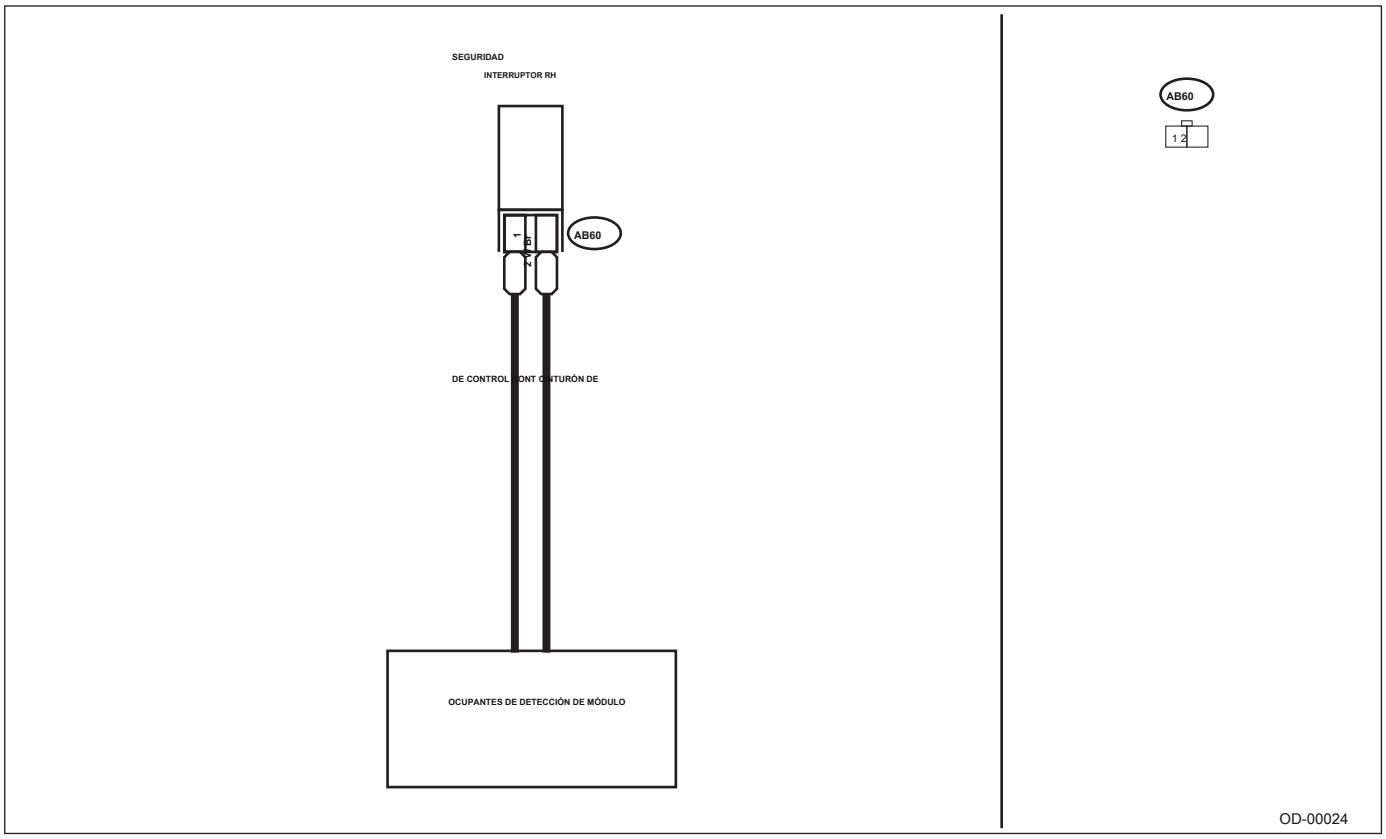
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de detección y control de airbag módulo ocupante.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a conectar el conector. Si el fallo no es fijo, reemplace el arnés de la bolsa de aire.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC).** LEA código de diagnóstico (DTC) para el sistema de airbag.	Es “Fallo del sensor de tensión de la correa o 2C 37 Fallo del interruptor de la hebilla” que se muestra en el código de diagnóstico?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo a cada DTC.	Compruebe el arnés del asiento, y si se encuentra algún fallo, reemplace el arnés del asiento. Si el fallo no es fijo, reemplazar el sistema de detección de ocu- pantalón. <Ref. a SE- 10, manipularlo Bly, asiento delantero.>

F: DTC 37 BUCKLE INTERRUPTOR RH FALLO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- circuito del interruptor de la hebilla del asiento del acompañante abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- Arnés de asiento circuito abierto, cortocircuito o cortocircuito a tierra.
- módulo de control de detección de ocupantes es defectuoso.

DIAGRAMA DE CABLEADO:

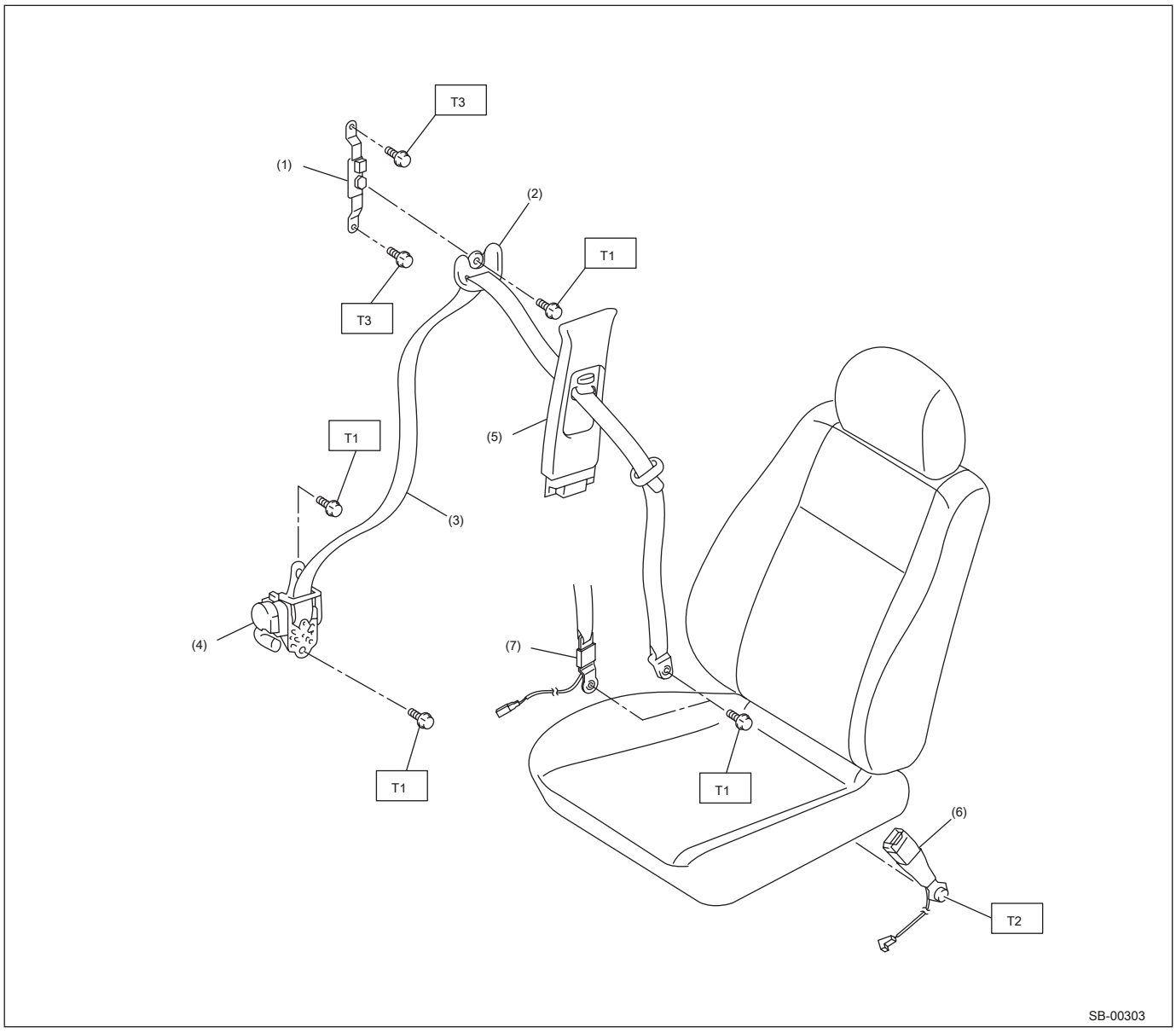


Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.** Compruebe si hay un mal contacto de los conectores entre el módulo de control de detección de ocupantes y el interruptor de la hebilla.	¿Hay un mal contacto?	Vuelva a conectar el conector. Si el fallo no es fijo, reemplace el arnés de la bolsa de aire.	Vaya al paso 2.
2	**Compruebe el interruptor de hebilla.** 1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el terminal de tierra de la batería, y espere 20 segundos. 2) Desconectar el conector del interruptor de cierre (AB60). 3) Conectar el AE1 instrumento de prueba y el conector de instrumento de prueba Y a la Conector del interruptor de hebilla (AB60). 4) Conectar el terminal de tierra de la batería y encienda el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz de advertencia del airbag durante 6 segundos y se apaga?	Vuelva a colocar el interruptor de hebilla. <Ref. a SB-10, remoción, Asiento delantero de la correa.>	Compruebe el arnés del asiento, y si se encuentra algún fallo, reemplace el arnés del asiento. Si el fallo no es fijo, reemplazar el sistema de detección de ocupantalón.

1. Descripción General A:

COMPONENTE

1. FRENTE CINTURÓN DE SEGURIDAD



(1) CONJUNTO anclaje ajustable

(2) de anclaje de hombro

(3) CONJUNTO cinturón de seguridad Outer

(4) retractor del cinturón de seguridad

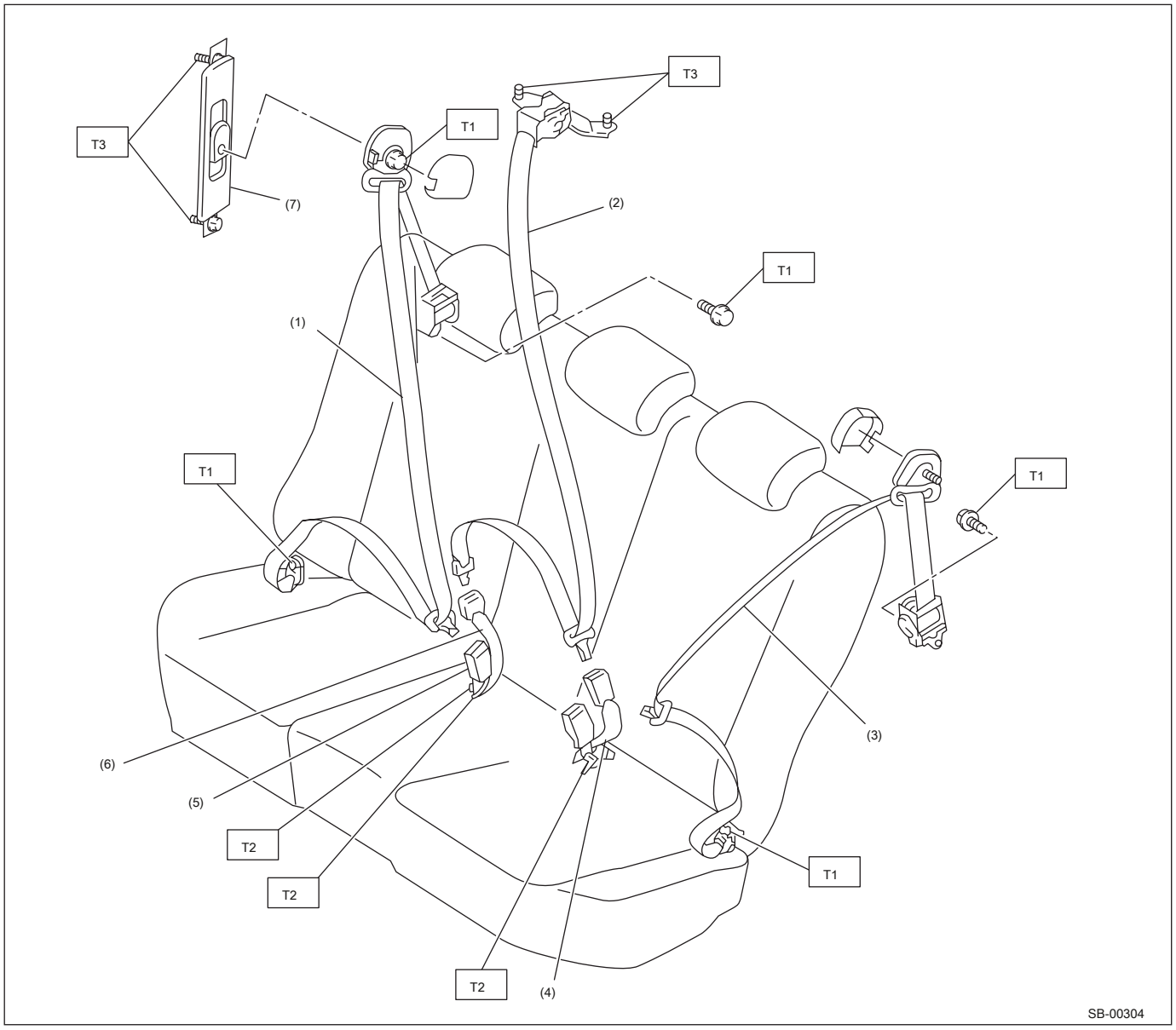
(5) Centro pilar guarnecido superior

(6) CONJUNTO cinturón de seguridad interior

(7) Sensor de tensión de la correa (de pasajeros de único lado)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 30 (3,1, 22)
T2: 38 (3,9, 28)
T3: 53 (5,4, 39)

2. SEGUNDO CINTURÓN DE SEGURIDAD



(1) del cinturón de seguridad exterior RH CONJUNTO

(2) El centro de cinturón de seguridad de hombro CONJUNTO

(3) de seguridad exterior CONJUNTO LH cinturón

(4) Cinturón de seguridad interior LH CONJUNTO

(5) Cinturón de seguridad interior RH CONJUNTO

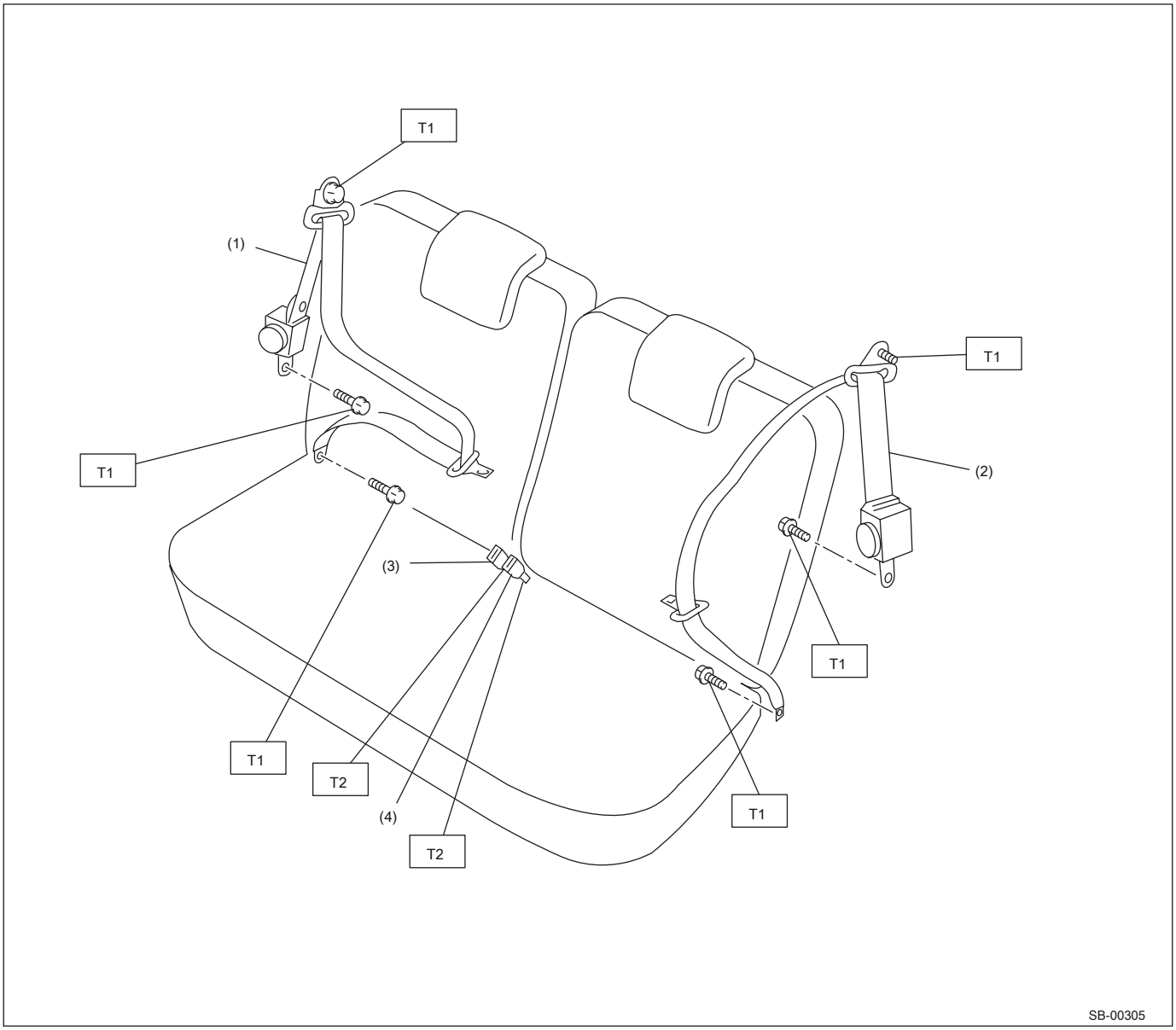
(6) hebilla central del cinturón de seguridad de hombro CONJUNTO

(7) CONJUNTO anclaje ajustable

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 30 (3,1, 22)
T2: 38 (3,9, 28)
T3: 53 (5,4, 39)

Descripción

3. La correa de asiento de la tercera



(1) del cinturón de seguridad exterior RH CONJUNTO

(2) de seguridad exterior CONJUNTO LH cinturón

(3) Cinturón de seguridad interior RH CONJUNTO

(4) Cinturón de seguridad interior LH CONJUNTO

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 30 (3,1, 22)
T2: 38 (3,9, 28)

Descripción

B: PRECAUCIÓN

• Antes de iniciar el trabajo, gire el interruptor de encendido en OFF, desconecte el cable de tierra de la batería y espere 20 segundos o más.

• El sistema pretensor tiene una fuente de energía de reserva. El pretensor puede implementar si usted no espere durante 20 segundos o más antes de empezar a trabajar.

• No deje caer ni aplicar ningún impacto en el nado de preten-.

• Si el aceite, grasa o agua se introducen en el pretensor, limpie inmediatamente con un paño seco.

• No exponga el pretensor a alta tempera- tura o de la llama.

• No permita que la corriente fluya a través o que llegue voltaje del pretensor. No utilice un probador de circuitos para comprobar la resistencia del pretensor.

• No desmonte ni intente reparar el pretensor. Si está abollada, agrietada o deformada, re lugar con una nueva.

• No utilice el airbag o los pretensores partes de otros vehículos. Siempre vuelva a colocar las piezas con piezas nuevas.

• Cuando la manipulación de un cinturón de seguridad con sionado preten- desplegado, llevar guantes y gafas protectoras. Lávese las manos después.

• No vuelva a utilizar el cinturón de seguridad con preten- sionado desplegado.

• Si el material de la bolsa de aire entra en la piel o los ojos con- tactos durante el despliegue, lavarlo con agua limpia, y luego consultar a un médico.

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
TORX ® T50	Se utiliza para extraer e instalar el conjunto de cinturón de asiento interior.

2. Pretensor de conector A:

PROCEDIMIENTO

Consulte Conectores de la bolsa de aire en la sección de bolsas de aire. <Ref. a AB-9, PROCEDIMIENTO, Airbag conector.>

3. Ubicaciones de inspección después de una colisión a: la Inspección

Compruebe lo siguiente, y reemplazar con piezas nuevas si es necesario.

- Pilar central de remate inferior está descolorida o agrietado.
- mazo de cables y el conector están dañados.

Sistema de aviso del cinturón del asiento 4. A:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-84, esquema eléctrico, asiento Sistema de aviso del cinturón.>

B: INSPECCIÓN

El síntoma del problema:

- asiento del lado de la luz de advertencia del cinturón del conductor no se enciende o apaga.
- Zumbador de advertencia no emite un sonido.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Examine el cuerpo integrado el módulo.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (motor apagado) 3) Encienda el monitor selecto de Subaru en ON. 4) Lea los datos del conmutador de cinturón de seguridad del conductor utilizando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿Está el interruptor de cinturón de seguridad DISPLAY OFF?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **6.**
2	**Compruebe si el asiento luz del cinturón de ADVERTENCIA.** Leer los datos de luz de advertencia del cinturón de seguridad del conductor utilizando el monitor selecto de Subaru.	Se visualización en la luz de advertencia del cinturón de seguridad?	Vaya al paso **3.**	Compruebe el mazo de conductores entre el medidor combinado y el cuerpo de la unidad integrada.
3	**Examine el cuerpo integrado el módulo.** 1) Conectar el cinturón de seguridad del conductor. 2) Lea los datos del conmutador de cinturón de seguridad del conductor usando monitor selecto de Subaru.	¿Está el interruptor del cinturón de seguridad a pantalla?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **6.**
4	**Compruebe si el asiento luz del cinturón de ADVERTENCIA.** Leer los datos de luz de advertencia del cinturón de seguridad del conductor utilizando el monitor selecto de Subaru.	Se muestra apagado la luz de advertencia del cinturón de seguridad? Además, es el asiento de la luz de advertencia del cinturón en el medidor de combinación ha marchado?	Vaya al paso **5.**	Compruebe el mazo de conductores entre el interruptor de encendido y el cuerpo de la unidad integrada.
5	**COMPROBAR EL CINTURÓN DE SEGURIDAD ADVERTENCIA zumbador.** 1) Conectar el cinturón de seguridad del conductor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	No emite un sonido zumbador?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
6	**Compruebe si el asiento HEBILLA INTERRUPTOR DE CONDUCIR.** 1) Introducir la placa de la lengüeta a la hebilla del cinturón de seguridad del conductor. 2) Medir la tensión entre el conector (R8) y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R8) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el Ness har- entre el interruptor de la hebilla del asiento del conductor y la masa del chasis.
7	**Compruebe si el asiento HEBILLA INTERRUPTOR DE CONDUCIR.** 1) Desconectar el conector (R8) desde el conjunto de cinturón de seguridad de asiento interior del conductor. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector) (R8 y tierra del chasis. **Conector y terminal (R8) No. 1 - Masa:** **(R8) No. 3 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **8.**	Cambie la correa interior del asiento del conductor. <Ref. a sb- 10, delantero del cinturón de seguridad.>
8	**COMPROBAR arnés de cuerpo.** Mida la tensión entre el conector (R167) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R167) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Además, viene en la luz de advertencia del cinturón de seguridad?	Vaya al paso **9.**	Reparar o reemplazar la correa interior el asiento del conductor y el arnés de cuerpo.

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**Examine el cuerpo integrado el módulo.** Mida la tensión entre el conector (I84) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **10.**		Compruebe la unidad de cuerpo integrado.
10	**Comprobación del contador combinación.** Mida la tensión entre el conector (R167) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R167) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Además, ¿el cinturón de seguridad WARN- luz ing se encienden?	**Vaya al paso 11.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
11	**Comprobación del contador combinación.** Mida la tensión entre el conector (i10) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(I10) No. 9 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Además, viene en la luz de advertencia del cinturón de seguridad?	**Vaya al paso 12.**	Compruebe el medidor de combinación.
12	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** 1) Desconectar el cinturón de seguridad del conductor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	¿El cinturón de seguridad pitido avisador acústico y parpadea la luz de advertencia durante 6 segundos después de Turn- ing el interruptor de encendido en ON?	**Vaya al paso 13.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
13	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** Esperar durante 6 segundos desde la condición de la etapa 12 (de aviso de cinturón de seguridad alarma acústica y la advertencia luz parpadea).	¿El asiento de la luz de advertencia del cinturón de repetición que ilumina / parpadea cada 15 segundos, y el pitido zumbador de advertencia?	**Vaya al paso 14.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
14	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** Conectar la hebilla del cinturón del asiento del conductor en la condición de paso 13 (aviso de cinturón de seguridad de luz de repetición iluminando / parpadear cada 15 segundos, y el zumbador de advertencia emite un pitido).	¿La luz de advertencia del cinturón de seguridad se apaga y apagar la señal?	**Vaya al paso 15.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
15	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** Desconectar el cinturón de seguridad del conductor.	¿El asiento de advertencia del cinturón de la luz que ilumina la repetición / blink- ing cada 15 segundos?	**Vaya al paso dieciséis.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
dieciséis	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** 1) Levantar-up del vehículo. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 2) Arranque el motor, y fijar la velocidad del vehículo a más del 15 km / h (9 MPH). NOTA: Cuando hay una diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras, ABS o VDC advertencia podrán encenderse, pero esto no indica un mal funcionamiento. Cuando se haya completado el diagnóstico, realice la memoria clara para VDC. <Ref. al VCC (diag) -16, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿La luz de advertencia del cinturón de seguridad de repetición que ilumina / parpadea cada 15 segundos?	**Vaya al paso 17.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
17	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** Conectar el cinturón de seguridad del conductor en la condición de paso 16.	¿La luz de advertencia del cinturón de seguridad se apaga y apagar la señal?	**Vaya al paso 18.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
18	**Asiento Sistema de aviso del cinturón** Desconectar el cinturón de seguridad del conductor en la condición de paso 17.	¿La luz de advertencia del cinturón de seguridad de repetición que ilumina / parpadea cada 15 segundos?	**Vaya al paso 19.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
19	**Compruebe si el asiento SISTEMA DE CORREA ADVERTENCIA.** Conecte el cinturón de seguridad del conductor.	¿La luz de advertencia del cinturón de seguridad se apaga y apagar la señal?	Un fallo con- tacto temporal.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.

5. Un asiento delantero de la

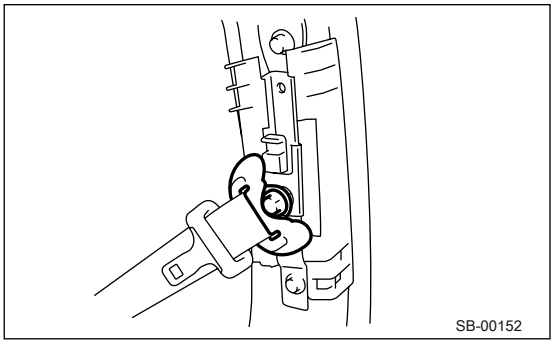
correa: EXTRACCIÓN

1. asiento exterior CORREA ASAMBLEA

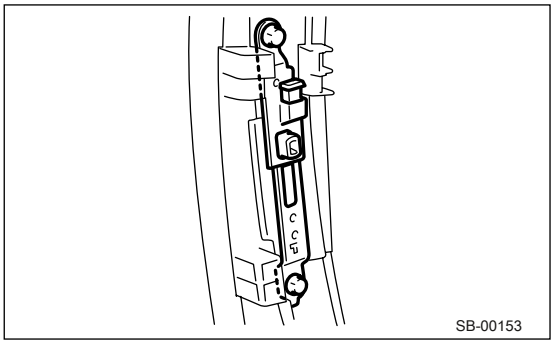
1) Doble el respaldo totalmente hacia adelante, y luego mover el asiento delantero todo el camino hacia delante.
2) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segun- dos.

3) Retire el centro inferior del montante del ajuste y del pilar central guarnecido superior. <Ref. a EI-44, el pilar central revestimiento inferior, remoción, el ajuste lateral.> <Ref. a EI-44, el pilar central SUPERIOR TRIM, obligan a quitarse AL, el ajuste lateral.>

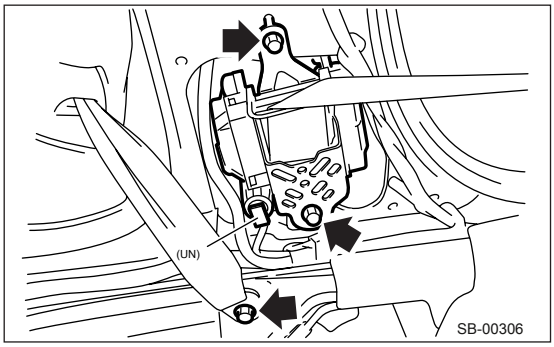
4) Retirar el perno, y luego quitar el ancla hombro.



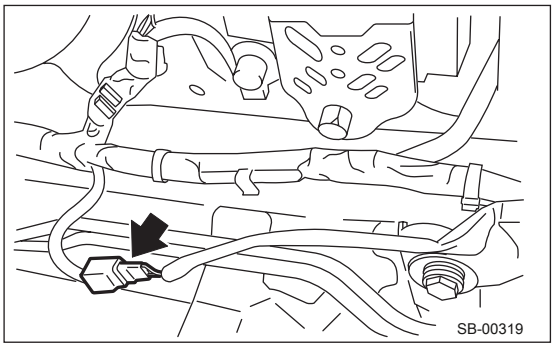
5) Retirar el perno, y luego quitar el conjunto de anclaje capaz Ajustar-.



6) Desconectar el conector (A) del pretensor, y retirar el perno de anclaje inferior y tractor re- cinturón de seguridad.



7) en el lado del pasajero, el conector del sensor de tensión de la correa desconectar.



PRECAUCIÓN:

- **No deje caer ni someta el pretensor de cualquier impacto.**

- **Desde el pretensor y el soporte se inte- rallado como una unidad, no desmonte ellos.**

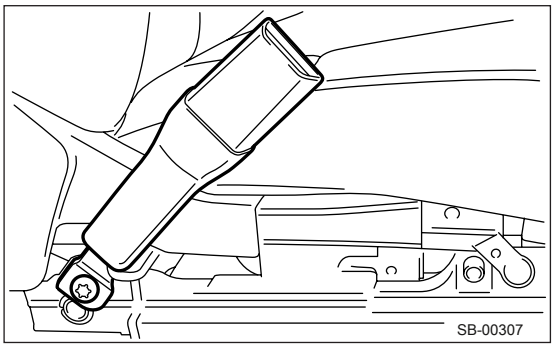
2. asiento interior CORREA ASAMBLEA

1) Coloque el interruptor de encendido a apagado, desconecte el cable de tierra de la batería, y esperar más de 20 segun- dos.

2) Retire los cuatro pernos en el LH carril de deslizamiento y RH.

3) Desconectar el conector de luz de aviso de cinturón de seguridad bajo el asiento.
4) Retirar los clips del arnés de la parte posterior del asiento.

5) Retirar la TORX ® perno y, a continuación, extraer el conjunto de cinturón de seguridad interior.



B: INSTALACIÓN

1. asiento exterior CORREA ASAMBLEA

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

- **Las partes de los lados de conductor y pasajero no son los mismos. Antes de la instalación, asegúrese de que se utiliza la parte correcta.**
- **Tenga cuidado de no torcer los cinturones de seguridad durante la instalación.**

Par de apriete:

<Ref. a SB-2, asiento delantero CORREA, nente, Descripción general.>

2. asiento interior CORREA ASAMBLEA

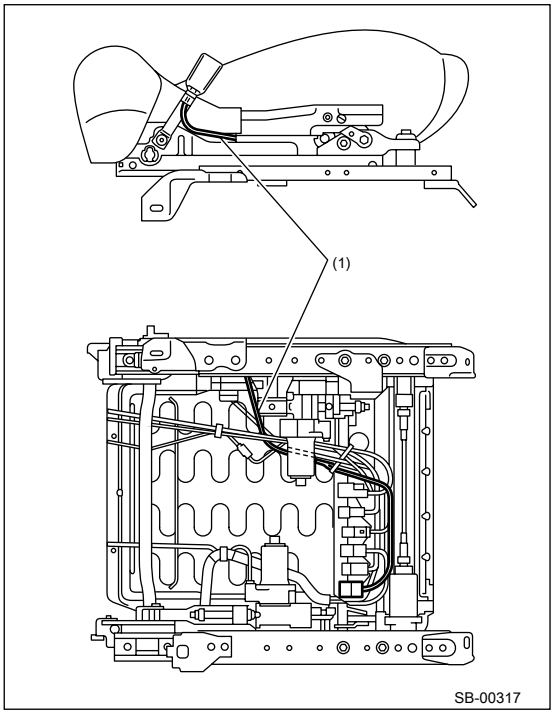
Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

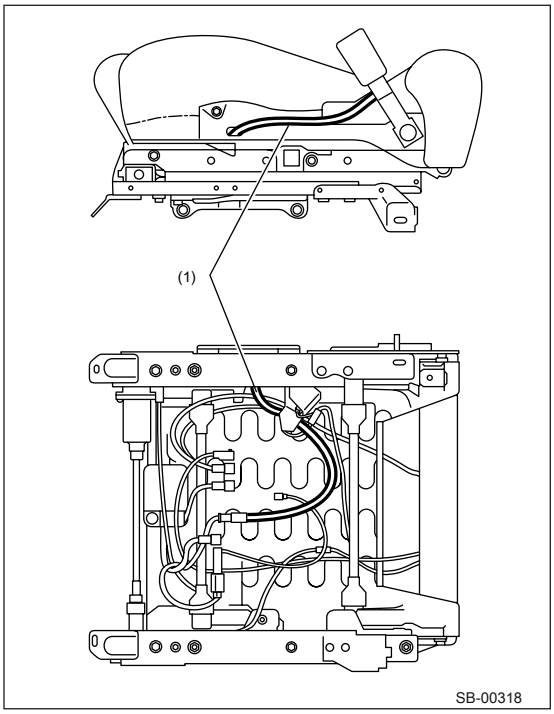
- **Después de la instalación del conjunto de cinturón de asiento interior del acompañante del conductor y, comprobar que el interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad opera normalmente utilizando el monitor selecto de Subaru en los datos de estado {} de la "bolsa de sistema de aire". <Ref. a AB (diag) -32, la visualización de la información de estado, OPERACIÓN, Sub-aru Seleccione Monitor.> interruptor de cierre incorrecto OP-ración puede provocar un mal funcionamiento del sistema de airbag.**

- **arnés conjunto de cinturón de asiento interior (1) debe ser enrutado de forma segura como se muestra en la figura, ya que puede afectar el rendimiento de la posición del asiento sen- sor y el ocupante sistema de detección.**

- **Asiento del conductor**



- **asiento del pasajero**



Par de apriete:

<Ref. a SB-2, asiento delantero CORREA, nente, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

1. asiento exterior CORREA ASAMBLEA

Compruebe lo siguiente, y reemplazar con piezas nuevas si es necesario.

- Pretensor está agrietado o deformado.
- El sensor de tensión de la correa está agrietada. O deformada.
- cinturón de seguridad se afloja, doblada o desgastada. El cinturón de seguridad se enrolla o ampliarse de manera anormal.

2. asiento interior CORREA ASAMBLEA

Compruebe lo siguiente, y reemplazar con piezas nuevas si es necesario.

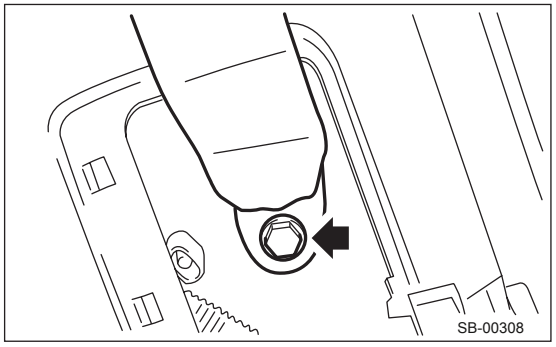
- conjunto de cinturón de asiento interior es deformado o DAÑAR.
- hebilla del cinturón de seguridad no se puede activar correctamente.

6. Segundo Cinturón de seguridad R:

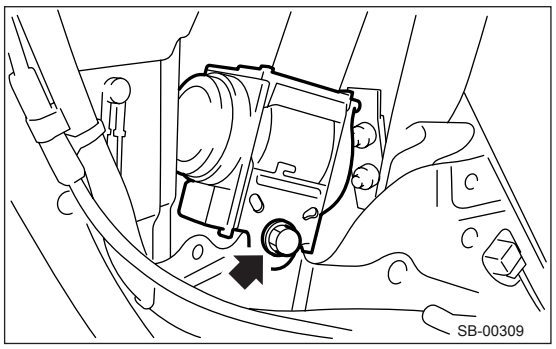
EXTRACCIÓN

1. asiento exterior CORREA MONTAJE RH Y MONTAJE LH

1) Retirar la segunda fila de asientos. <Ref. a SE-12, remoción, segunda fila de asientos.>
2) Retire los asientos de la tercera fila. <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>
3) Retire el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>
4) Retirar el perno de anclaje inferior.

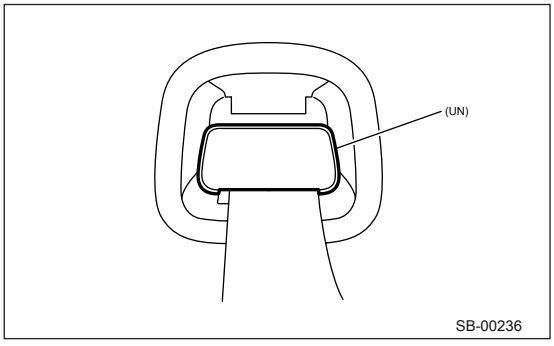


5) Retirar el perno para eliminar tractor re- cinturón de seguridad exterior.

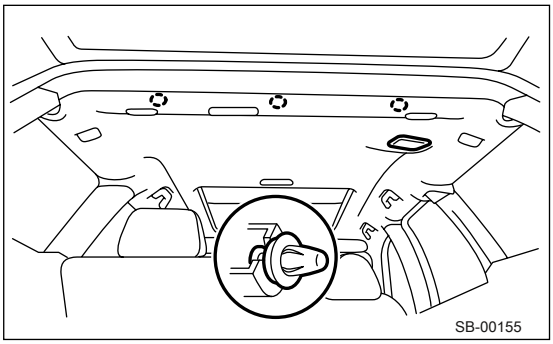


2. HOMBRO CINTURÓN DE CENTRO AS-ENSAMBLADO

1) Retirar el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>
2) Retire la cubierta (A) del guarnecido de techo y, a continuación, introducirlo en el interior del guarnecido de techo.

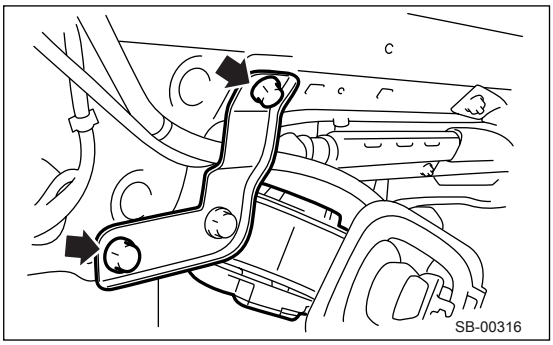


3) Quitar los clips, y luego bajar el extremo guarnecido de techo.



PRECAUCIÓN:
Al retirar el clip de tapizado del techo, no tire del extremo guarnecido de techo hacia atrás con una fuerza excesiva, de lo contrario guarnecido de techo puede estar dañado.

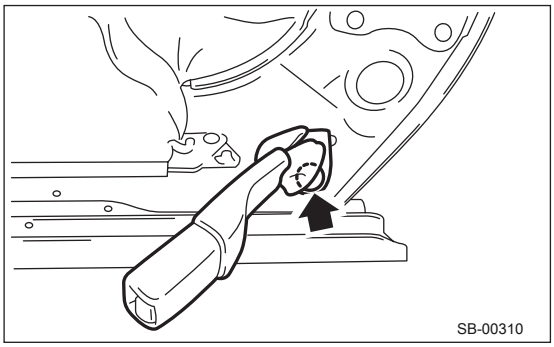
4) Retirar el perno para eliminar el tor retracción del cinturón de seguridad.



3. MONTAJE DE LA CORREA asiento interior RH

1) Retirar el conjunto de asiento de la segunda fila de HR. <Ref. a SE-12, LH & CTR de SEAT, remoción, sec-ond Asientos> fila.

2) Eliminar la LH bisagra de la cubierta exterior.
3) Retire el perno, y luego separar el conjunto de cinturón interior.

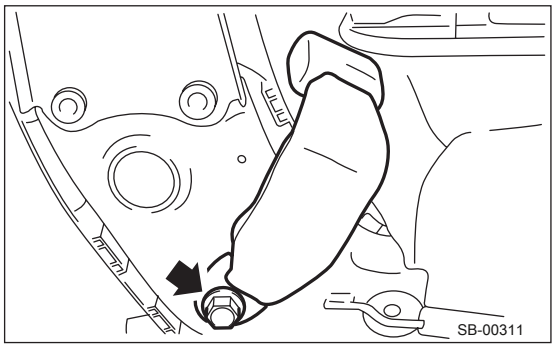


4. Hombro CINTURÓN DE CENTRO hebilla

1) Retirar el conjunto de asiento de la segunda fila de LH. <Ref. a SE-12, LH & CTR de SEAT, remoción, sec-ond Asientos> fila.

2) Eliminar el RH bisagra de la cubierta exterior.

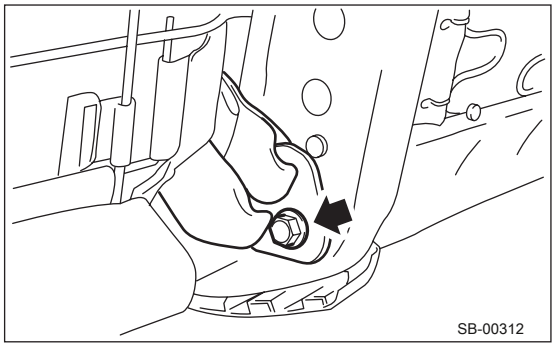
3) Retire el perno, y luego quitar el asiento de la hebilla del centro de la correa.



5. asiento interior CORREA MONTAJE LH

1) Retirar el conjunto de asiento de la segunda fila de LH. <Ref. a SE-12, LH & CTR de SEAT, remoción, sec-ond Asientos> fila.

2) Quitar el tornillo de la parte posterior del ión cush- asiento, y luego separar el conjunto de cinturón interior.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Durante la instalación, tenga cuidado con el enrutamiento del cinturón de seguridad, y asegurarse de que el cinturón no esté torcido.

C: INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente, y reemplazar con piezas nuevas si es necesario.

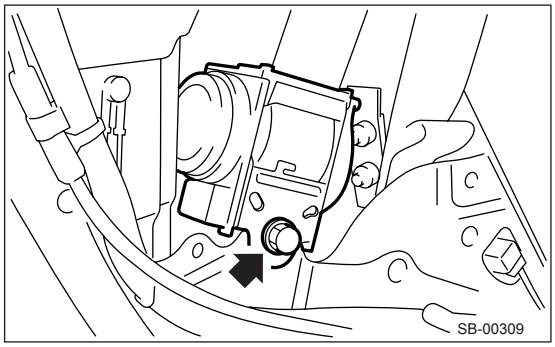
- cinturón de seguridad se afloja, doblada o desgastada. El cinturón de seguridad se enrolla o ampliarse de manera anormal.
- cinturón interior se deforma o dañado.
- hebilla del cinturón de seguridad no se puede activar correctamente.

7. En tercer cinturón de seguridad

A: EXTRACCIÓN

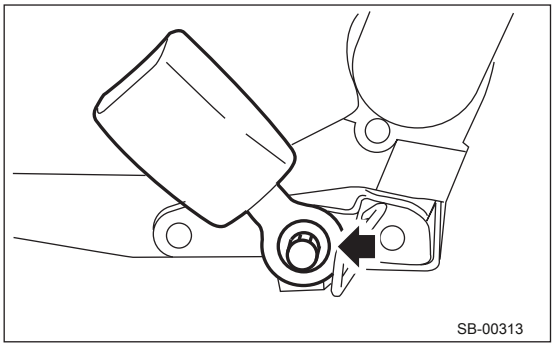
1. asiento exterior CORREA MONTAJE RH Y MONTAJE LH

1) Retirar los asientos de la tercera fila. <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>
2) Retire el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>
3) Retirar los pernos y separe el conjunto de cinturón de asiento exterior.



2. asiento interior CORREA MONTAJE RH Y MONTAJE LH

1) Retirar los asientos de la tercera fila. <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>
2) Eliminar el perno, y luego separar el conjunto de cinturón de asiento interior.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Durante la instalación, tenga cuidado con el enrutamiento del cinturón de seguridad, y asegurarse de que el cinturón no esté torcido.

C: INSPECCIÓN

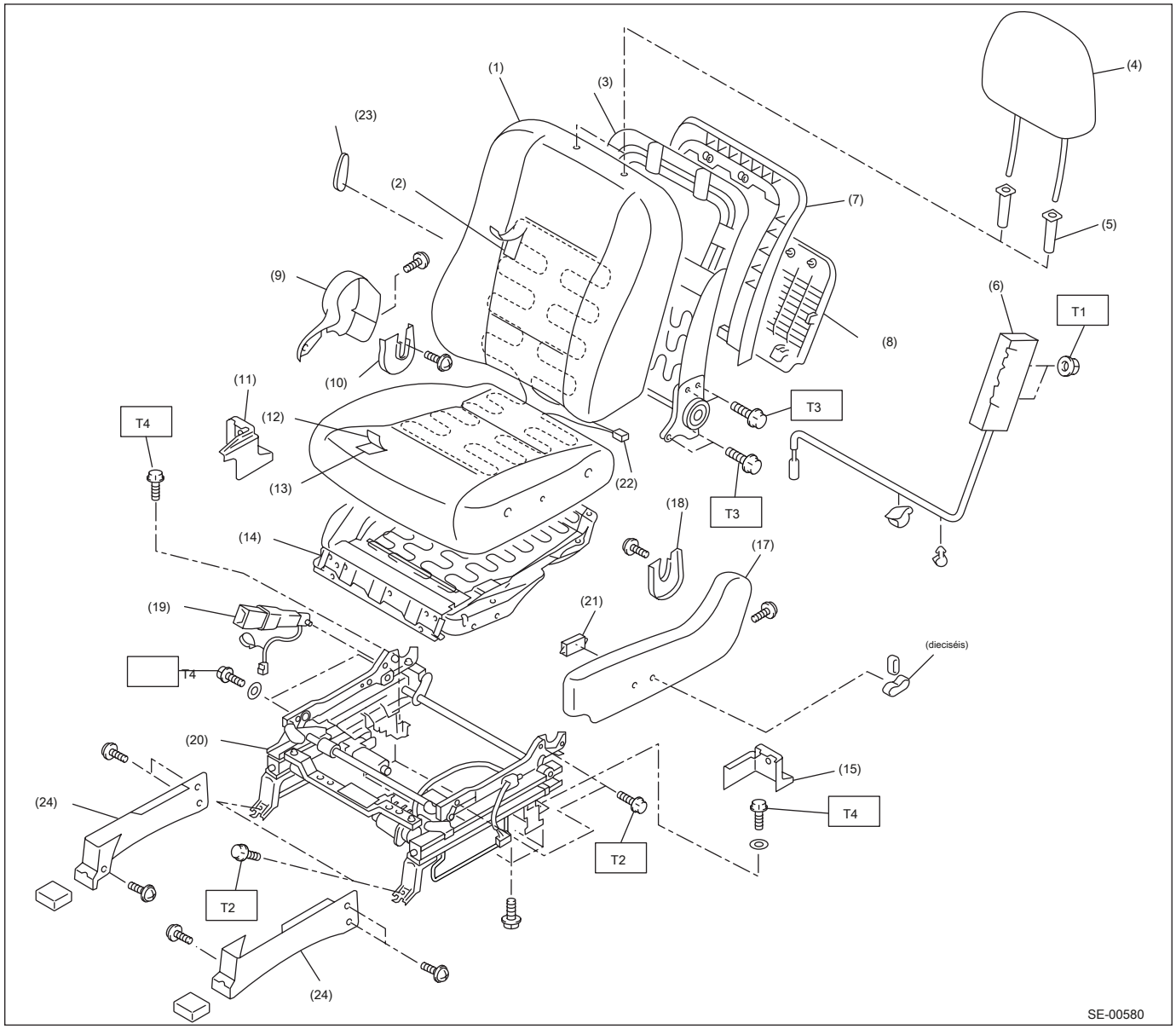
Compruebe lo siguiente, y reemplazar con piezas nuevas si es necesario.

- cinturón de seguridad se afloja, doblada o desgastada. El cinturón de seguridad se enrolla o ampliarse de manera anormal.
- cinturón interior se deforma o dañado.
- hebilla del cinturón de seguridad no se puede activar correctamente.

1. Descripción General A:

COMPONENTE

1. FRONT ASIENTO (asiento del conductor)



(1) funda del respaldo

(2) de la almohadilla del respaldo

(3) CONJUNTO bastidor del respaldo

(4) apoyo para la cabeza CONJUNTO

(5) el buje de bloqueo apoyo para la cabeza

(6) Módulo de airbag lateral

(7) Marco de cubierta

(8) del respaldo de la contraportada

(9) cubierta lateral asiento dentro

(10) Cubierta de la bisagra interior RH

la cubierta del soporte (11) en el interior trasero

fundas de colchón (12) del asiento

almohadilla de amortiguación (13) del asiento

(14) Asiento marco cojín CONJUNTO

la cubierta del soporte (15) posterior exterior

(16) mando del interruptor de asiento de energía

cubierta lateral (17) del asiento exterior

(18) Cubierta de la bisagra LH interior

(19) CONJUNTO cinturón de seguridad interior

CONJUNTO carril (20) Slide

unidad de interruptor de asiento (21) de alimentación

unidad de calefacción (22) del asiento

palanca de soporte (23) Madera

cubierta de los rieles (24) Slide

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

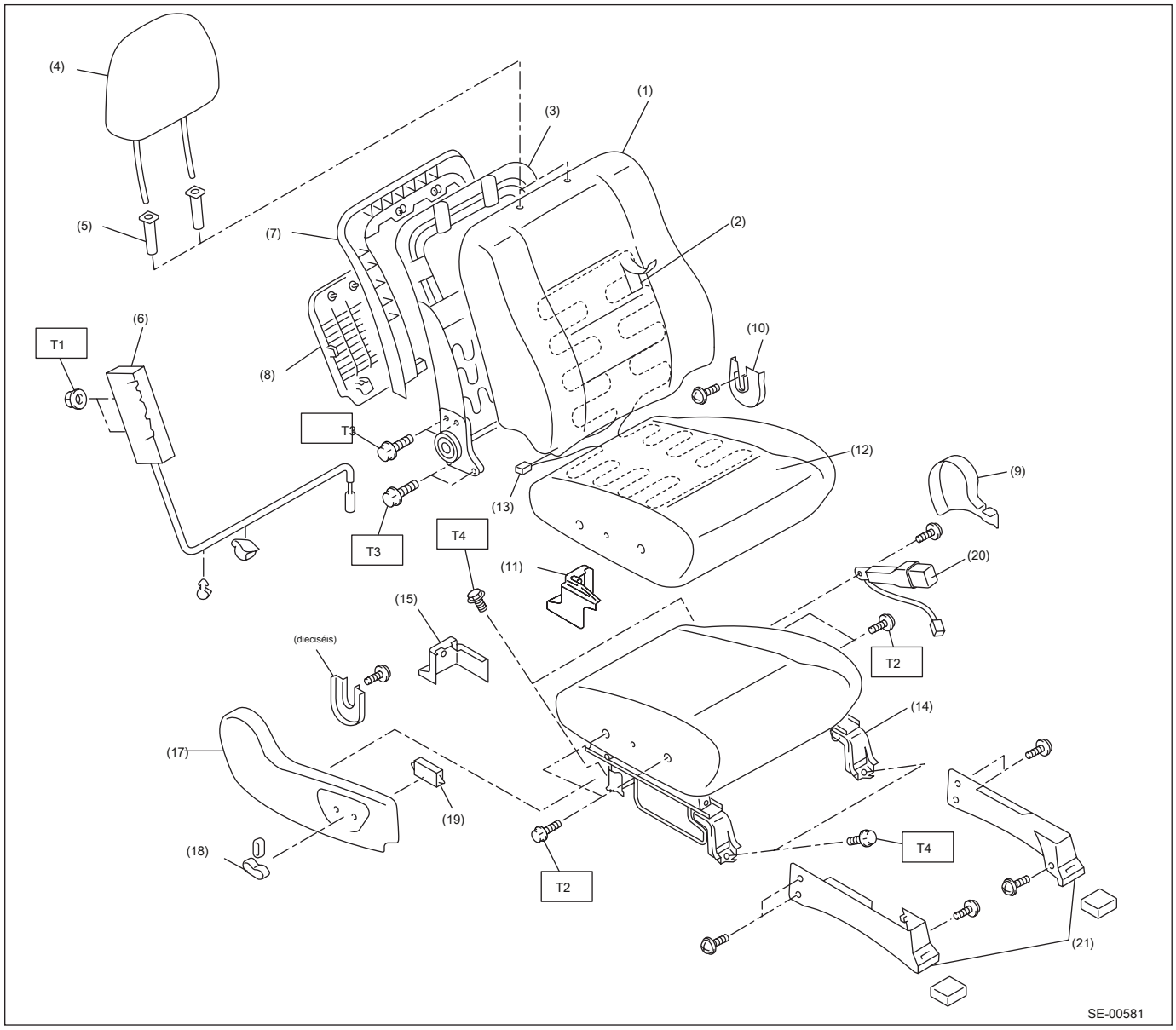
T1: 6 (0.61, 4.43)

T2: 17,6 (1,79, 12,7)

T3: 52 (5,30, 37,6)

T4: 53 (5,40, 38,3)

2. asiento delantero (asiento del conductor)

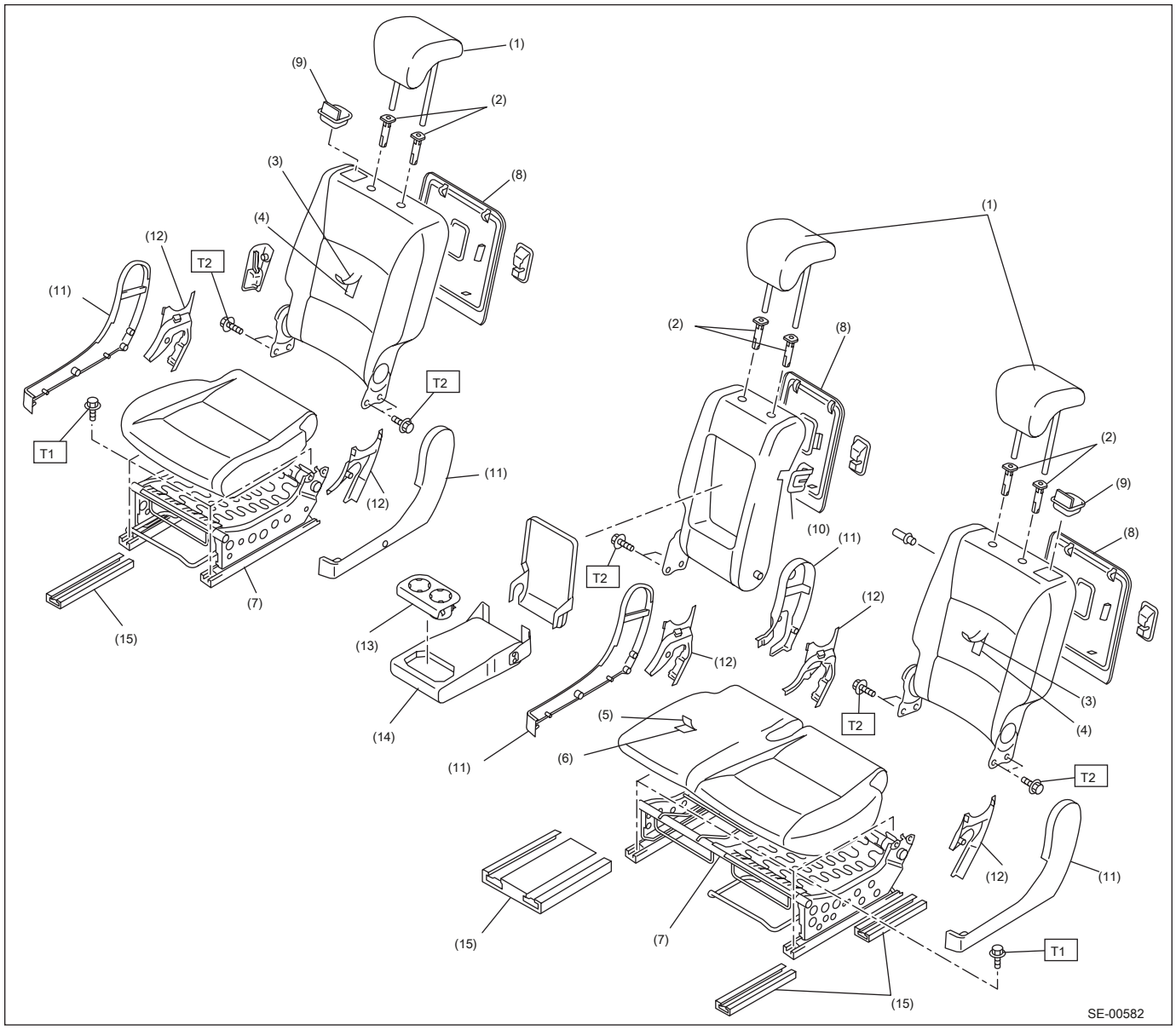


(1) funda del respaldo
(2) de la almohadilla del respaldo
(3) CONJUNTO bastidor del respaldo
(4) apoyo para la cabeza CONJUNTO
(5) el buje de bloqueo apoyo para la cabeza
(6) Módulo de airbag lateral
(7) Marco de cubierta
(8) del respaldo de la contraportada
(9) cubierta lateral asiento dentro
(10) Cubierta de la bisagra LH interior
la cubierta del soporte (11) en el interior trasero
fundas de colchón (12) del asiento
unidad de calefacción (13) del asiento
almohadilla de amortiguación y el marco CONJUNTO (14) del asiento Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
la cubierta del soporte (15) posterior exterior
(16) Cubierta de la bisagra interior RH
cubierta lateral (17) del asiento exterior
(18) mando del interruptor de asiento de energía
unidad de interruptor de asiento (19) de alimentación
(20) CONJUNTO cinturón de seguridad interior
cubierta de los rieles (21) Slide

T1: 6 (0.61, 4.43)
T2: 17,6 (1,79, 12,7)
T3: 52 (5,30, 37,6)
T4: 53 (5,40, 38,3)

Descripción

3. segunda fila de asientos



(1) apoyo para la cabeza

(2) buje de bloqueo

(3) funda del respaldo

(4) de la almohadilla del respaldo

(5) la cubierta del amortiguador de asiento

(6) de la almohadilla de la almohadilla del asiento

(7) CONJUNTO carril de deslizamiento

(8) del respaldo de la contraportada

(9) Holder

(10) del respaldo del asiento pestillo de la cubierta

(11) cubierta exterior Bisagra

(12) cubierta interior Bisagra

(13) soporte de taza

(14) Apoyabrazos

cubierta de los rieles (15) Slide

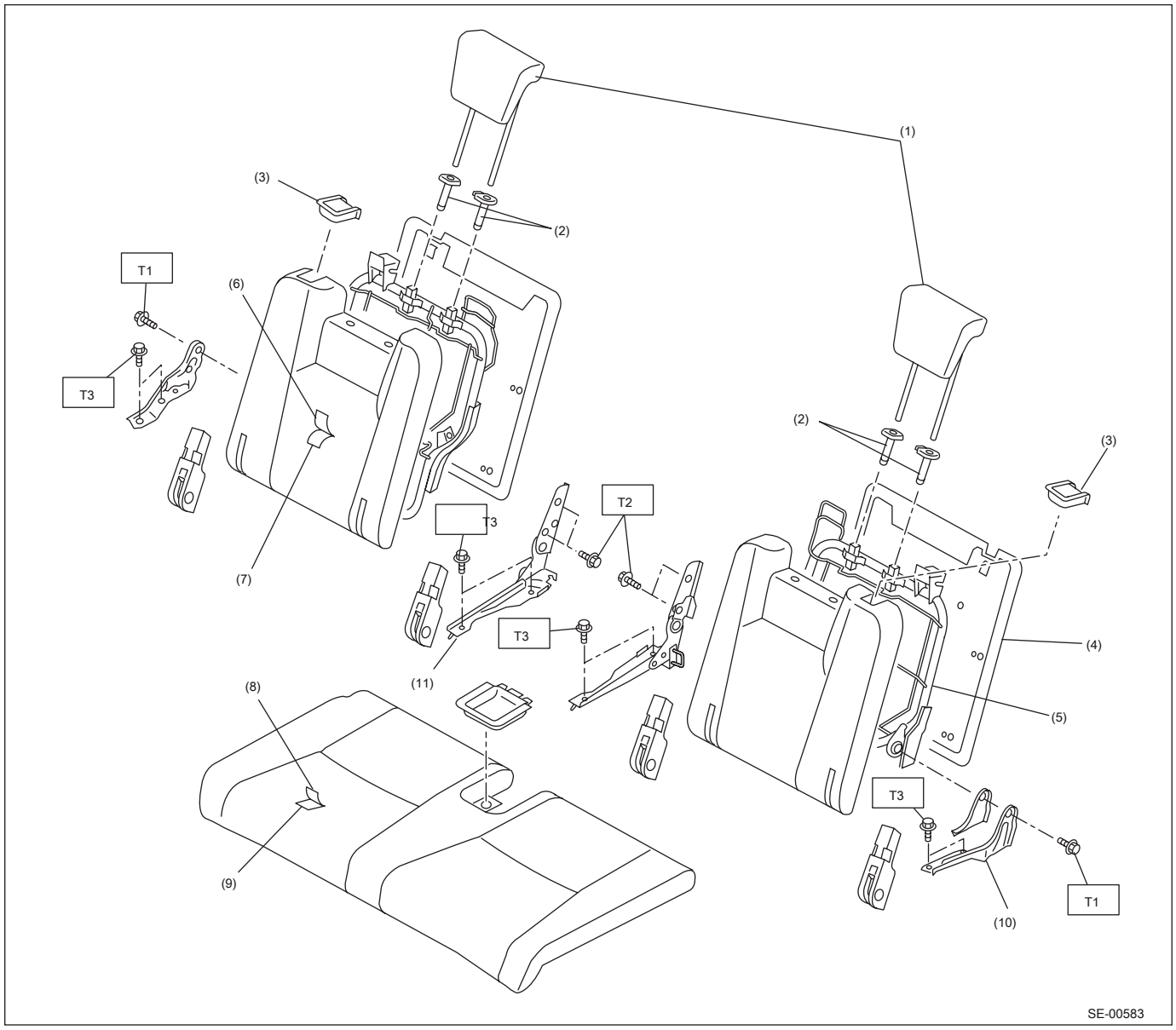
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 40 (4,08, 28,9)

T2: 52 (5,30, 37,6)

Descripción

4. tercera fila de asientos



(1) apoyo para la cabeza

(2) de casquillo de bloqueo de apoyo para la cabeza

(3) de la bisagra palanca CONJUNTO

(4) del respaldo de la contraportada

(5) del bastidor del respaldo

(6) cubierta del respaldo

(7) de la almohadilla del respaldo

(8) la cubierta del amortiguador de asiento

(9) de la almohadilla de la almohadilla del asiento

(10) placa de bisagra

(11) CONJUNTO bisagra interior

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 10 (1.01, 7.23)

T2: 52 (5,30, 37,6)

T3: 53 (5.40 38.3)

Descripción

B: PRECAUCIÓN

• Si la cubierta de cojín de asiento se elimina o se sustituye, asegúrese de realizar pasajero sistema de detección de Ajuste de lo ad- después de instalar el asiento en el vehículo. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (REZERO- ING), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

El no hacerlo puede causar un funcionamiento incorrecto del sistema de detección de pasajeros.

• El sistema de detección de pasajero (sólo asiento del pasajero) unidad de control y el sensor de detección de pasajero se fijan al bastidor de cojín de asiento. Nunca retire la unidad de control de detección de pasajero o sor la presión sen- desde el marco cojín del asiento.

• No reemplace la almohadilla del asiento por sí mismo. Siempre reemplace la almohadilla del asiento y conjunto de bastidor como un conjunto. La almohadilla de cojín del asiento y el bastidor de cojín se ajustan como un conjunto en el momento de la fabricación. Si amortiguadores de apoyo y los marcos de cojín se combinan de los de otros vehículos u otros conjuntos, el sistema de detección de pasajero puede no funcionar correctamente.

• Si se retira la cubierta del cojín del asiento, asegúrese de reemplazar el cable en el lado del cojín del asiento con un cable nuevo.

• Al retirar el asiento delantero de un vehículo airbag cargado lado, siga precauciones dadas en la sección airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
alicate de nariz larga	Se utiliza para quitar el anillo de cerdo.
pinzas para anillos de cerdo	Se utiliza para la instalación del anillo de cerdo.
TORX ® T50	Se utiliza para retirar / instalar el conjunto del cinturón de seguridad interior y de retirar / instalar / desmontar segunda fila de asientos.

Descripción

2. Un asiento

delantero: Extracción

PRECAUCIÓN:

El sistema de airbag está provisto de una fuente de energía de reserva. Después de desconectar el cable de tierra de la batería, el airbag puede implementar si usted no espere durante 20 segundos antes de iniciar el servicio del sistema de airbag.

1. ASIENTO DE CONDUCCIÓN

1) Retire el reposacabezas.

2) Incline el respaldo hacia adelante, y mover el asiento hacia adelante.

3) Retire la cubierta pata trasera, y quitar los dos tornillos en el lado posterior del raíl de deslizamiento.

4) Mueva el asiento hacia atrás, retire la cubierta frontal inferior, y luego remover los 2 tornillos en el lado frontal del raíl de deslizamiento.

5) Desconectar el cable de masa de la batería, y esperar durante más de 20 segundos antes de empezar a trabajar.

6) Desconectar el conector debajo del asiento.

- Conector del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad
- Conector del sensor de posición del asiento
- conector de airbag lateral
- conector del calentador del asiento
- conector asiento eléctrico

7) Retirar el asiento de vehículo.

2. ASIENTO PASAJERO

PRECAUCIÓN:

Consulte la sección "PRECAUCIÓN" de la "Descripción general" antes de comenzar el trabajo. <Ref. a SE-6, cautela CIÓN, Descripción general.>

1) Retire el reposacabezas.

2) Incline el respaldo hacia adelante, y mover el asiento hacia adelante.

3) Retire la cubierta pata trasera, y quitar el perno en el lado posterior del riel de deslizamiento.

4) Mueva el asiento hacia atrás, retire la cubierta frontal inferior, y luego quitar el perno en el lado frontal del raíl de deslizamiento.

5) Desconectar el cable de masa de la batería, y esperar durante más de 20 segundos antes de empezar a trabajar.

6) desconectar todos los conectores del conector er HOLD- en la parte trasera del cojín del asiento.

- conector de arnés de módulo de control de detección de ocupantes
- conector de airbag lateral
- conector asiento eléctrico
- conector del calentador del asiento

7) Retirar la tapa de anclaje del cinturón de seguridad. NOTA:

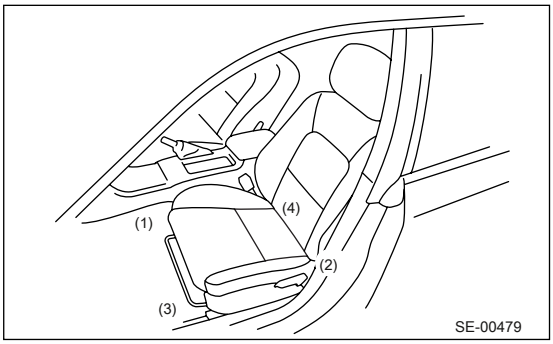
Incline el asiento de atrás todo el camino para proporcionar espacio de trabajo.

8) Desmontar el asiento de vehículo.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Apretar el raíl de deslizamiento de instalar perno gradualmente en pasos erales SeV con el par especificado en la orden como se muestra en la figura.



PRECAUCIÓN:

Después de instalar el asiento del conductor, utilice el monitor selecto de Subaru para confirmar que la LH sensor de posición del asiento está funcionando correctamente. <Ref. a AB (di-AG) -32, la visualización de la información de estado, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

Par de apriete:

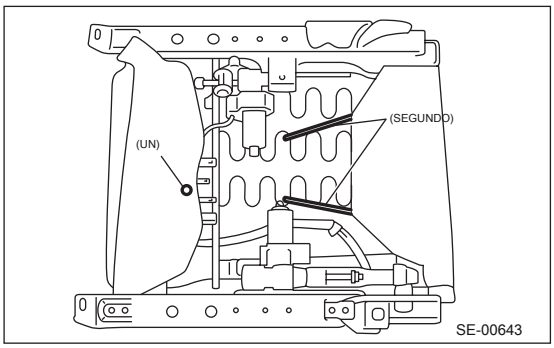
Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones". <Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

C: DESMONTAJE

1. ASIENTO DE CONDUCCIÓN

1) Retirar el asiento de vehículo. <Ref. a SE-7, SEAT, EXTRACCIÓN, el asiento delantero del conductor.>

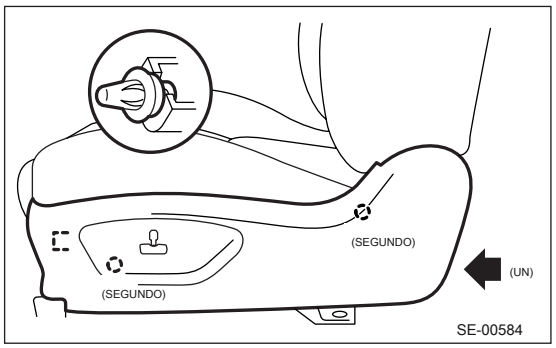
2) Eliminar el clip (A) y las correas (B) en la parte posterior de cojín del asiento.



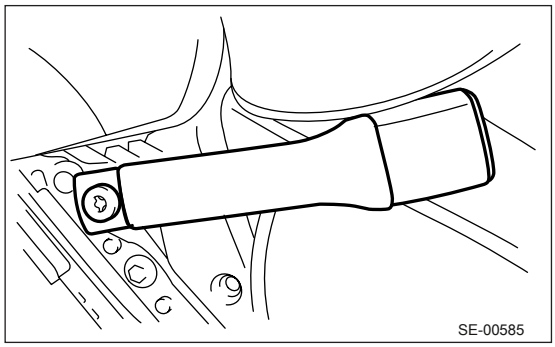
3) Desconectar los siguientes conectores del lado posterior del cojín del asiento.

- Airbag lateral
- sensor de posición del asiento
- Calentador de asiento
- Asiento eléctrico
- Cinturón de seguridad

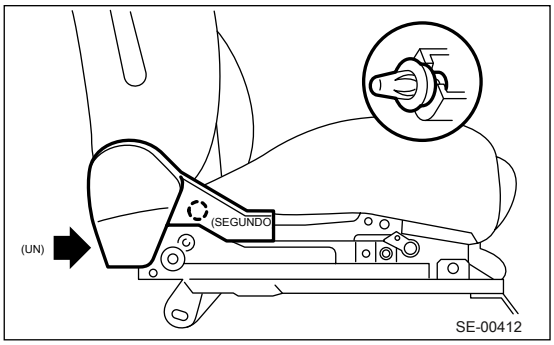
4) Retirar el tornillo (A) y clips (B), y luego desconectar el conector del interruptor de asiento para quitar la tapa del lado del asiento exterior.



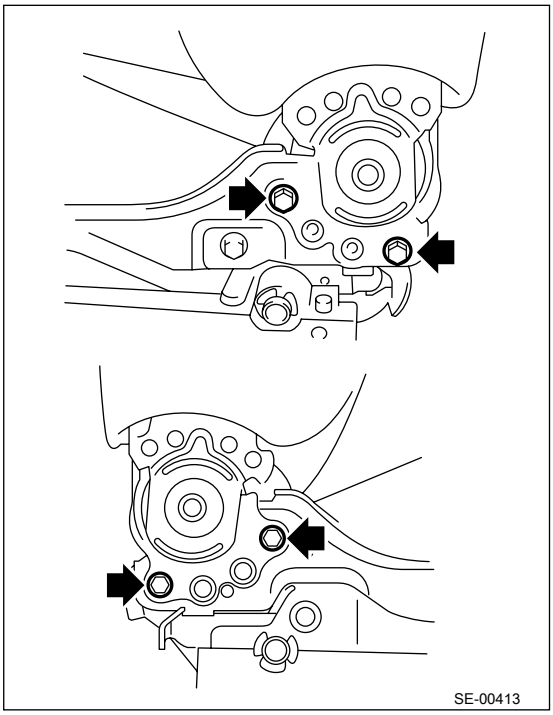
5) Retirar la TORX ® perno y, a continuación, extraer el conjunto de cinturón de seguridad interior.



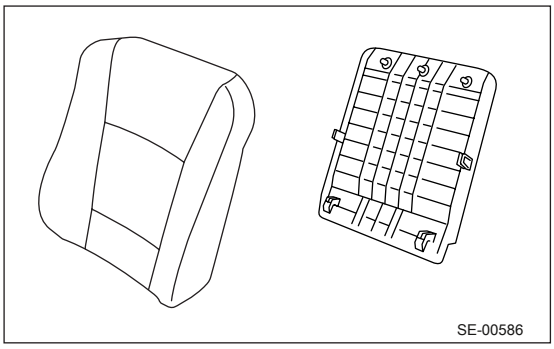
6) Retirar el tornillo (A) y el clip (B) y, a continuación, remueva la cubierta lateral asiento dentro.



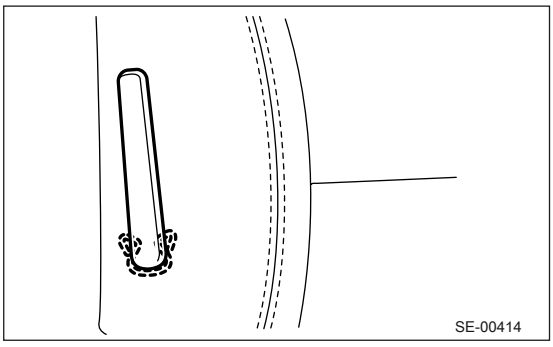
7) Retirar los dos pernos de la bisagra que descansa en cada lado izquierdo y derecho.



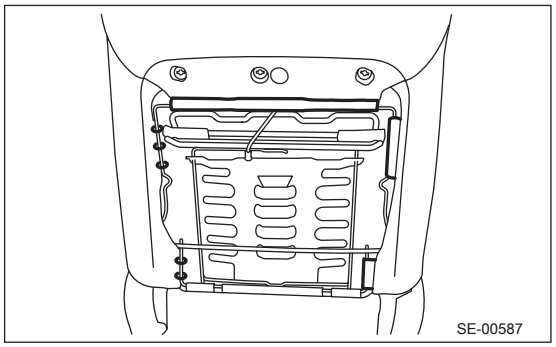
8) Retire los clips y ganchos, y luego separar el respaldo de la contraportada.



9) Retire el clip de bloqueo y retire la palanca de soporte lum- bre.

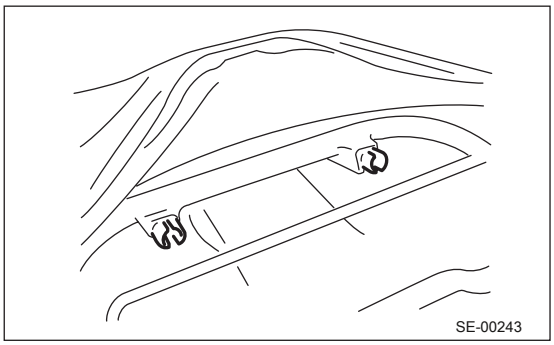


10) Retirar los ganchos y anillos de cerdo en el lado posterior del respaldo.

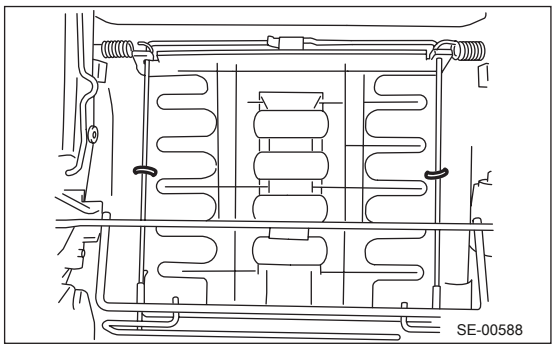


11) Retirar el casquillo de bloqueo del reposacabezas. NOTA:

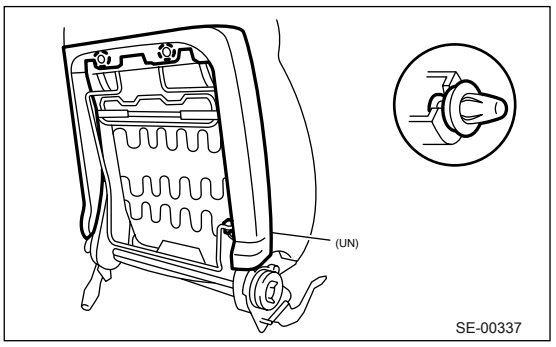
Empuje fuera para sacarlo de la parte interior del asiento.



12) Retirar los anillos de cerdo.

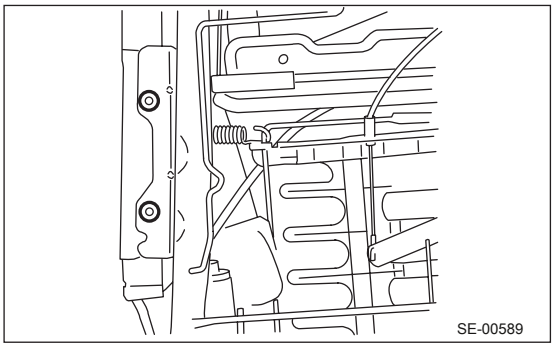


13) Eliminar el bastidor de cubierta (A).

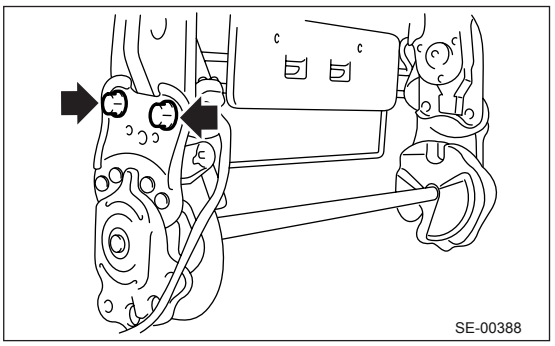


14) Extraer el conjunto de bastidor de respaldo.

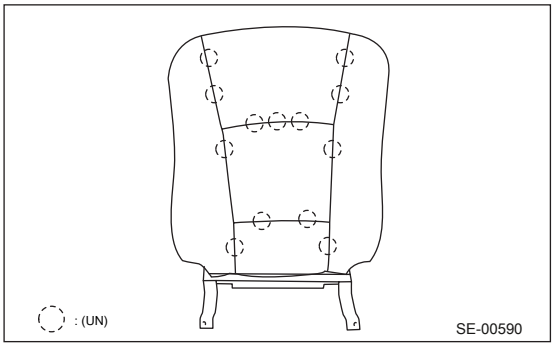
15) Retire el módulo de airbag lateral.



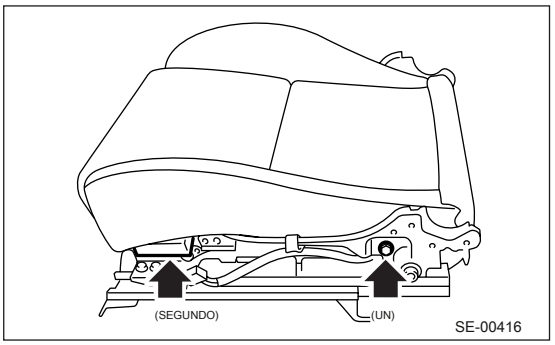
16) Retirar los dos tornillos en cada lado izquierdo y derecho, y luego quitar el motor reclinado Asam- Bly.



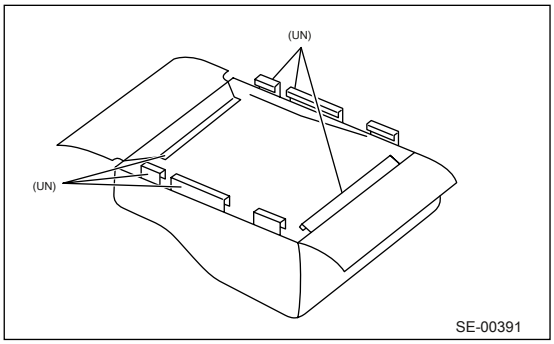
17) Retirar los anillos de cerdo (A) en el lado de la superficie de respaldo, y luego retirar la cubierta del respaldo del respaldo.



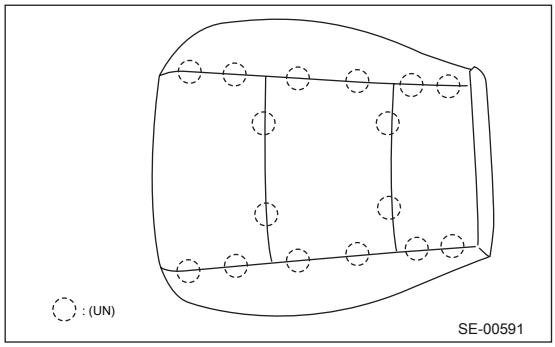
18) Retirar el perno (A) y el gancho (B) en el lado izquierdo y derecho, y luego quitar el marco cojín del asiento del conjunto de carril de asiento.



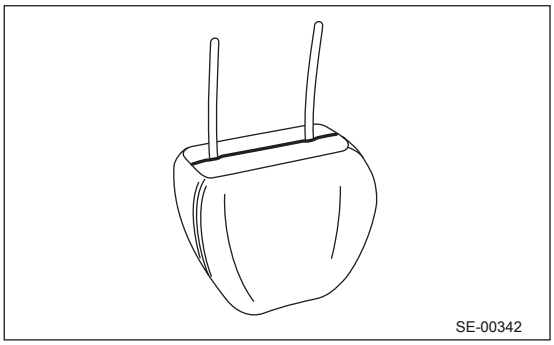
19) Retirar los ganchos (A), y luego quitar el cojín del asiento del bastidor cojín del asiento.



20) Retirar los anillos de cerdo (A), y luego retirar la cubierta del amortiguador de asiento de la almohadilla de cojín del asiento.



21) Retirar los ganchos y anillos de cerdo en el fondo de apoyo para la cabeza, y luego retirar la cubierta reposacabezas de apoyo para la cabeza.



2. ASIENTO PASAJERO

PRECAUCIÓN:

• Si se retira la cubierta del cojín del asiento o re- colocado, asegúrese de realizar el ajuste de pasajeros detec- ción sistema después de instalar el asiento en el vehículo. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), el funcionamiento, el monitor selecto de Subaru.>

El no hacerlo puede causar la activación inapropiada del airbag del pasajero.

• El sistema de detección de pasajero (asiento del pasajero solamente) unidad de control, sensor de detección de pasajero, de la almohadilla de cojín del asiento y el marco de cojín de asiento se consideran como una sola almohadilla de cojín del asiento y el conjunto de marco. Nunca retire la unidad de control de detección de pasajero o el sensor de seguro PRESION del marco de cojín del asiento.

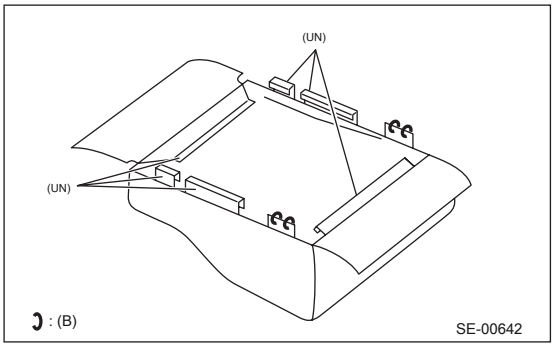
• Si se retira la cubierta del cojín del asiento, asegúrese de reemplazar el cable en el lado del cojín del asiento con un cable nuevo.

1) Retirar el asiento de vehículo. **<**Ref. a SE-7, SEAT, EXTRACCIÓN, el asiento delantero del pasajero.**>**

2) Consulte los procedimientos de desmontaje para el asiento del er DRI-.

NOTA:

La parte trasera del cojín del asiento se fija por un gancho (A) y el anillo de cerdo (B).



D: ASAMBLEA

PRECAUCIÓN:

Cuando el revestimiento del respaldo no está instalado Sujete bien, el módulo de airbag lateral no puede ser de- pleados correctamente, por lo tanto, respetar estrictamente el siguiente procedimiento.

• Tenga cuidado de no manchar o dañar la cubierta resto de Regreso durante el montaje.

• La cubierta resto posterior del módulo de airbag lateral son para ser apretado y fija junto con las tuercas de fijación para el módulo de airbag del lado del as- blea.

• Utilice siempre nuevos anillos de cerdo.

• Asegurar el anillo de cerdo usando pinzas para anillos de cerdo.

• Instalar los anillos de cerdo a los puntos especificados de forma segura y asegurarse de que ninguna arruga ni Twist-ing en la cubierta del respaldo.

1. ASIENTO DE CONDUCCIÓN

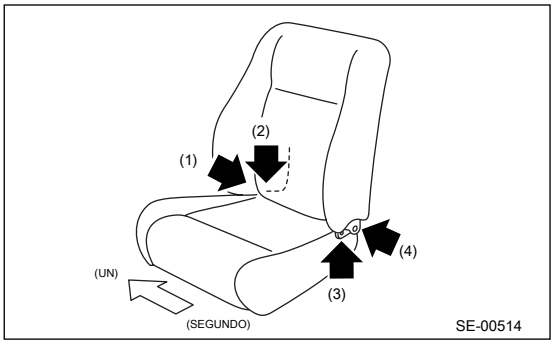
NOTA:

• Al instalar el conjunto de cinturón de asiento interior, si- bajo el procedimiento descrito en la sec- ción cinturón de seguridad. **<**Ref. a SB-11, INTERIOR cinturón de seguridad Montaje, instalación, Asiento delantero de la correa.**>**

• Instalar el conjunto de respaldo y el conjunto de cojín de asiento en el siguiente procedimiento.

1) Apriete temporalmente los cuatro pernos de bisagra reclinables.

2) Coloque el respaldo en la posición más vertical.
3) Apretar los pernos de la bisagra reclinables en el orden de (1) a (4), en dos o tres pasos por gradualmente in- arrugar el par hasta que alcanzan el par especificado.



(A) del vehículo en el interior del

vehículo (B) fuera

4) Montar en el orden inverso al desmontaje.

2. ASIENTO PASAJERO

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de seguir las siguientes reglas al montar el asiento del pasajero. procedimientos de trabajo inadecuadas pueden provocar que el sistema de detección de pasajeros a no funcionar correctamente.

- **Si se retira la cubierta del cojín del asiento o re- colocado, asegúrese de realizar el ajuste de pasajeros detec- ción sistema después de instalar el asiento en el vehículo. <Ref. a OD (diag) -18, CALIBRACION DEL SISTEMA (reposición a cero), el funcionamiento, el monitor selecto de Subaru.>**

El no hacerlo puede causar la activación inapropiada del airbag del pasajero.

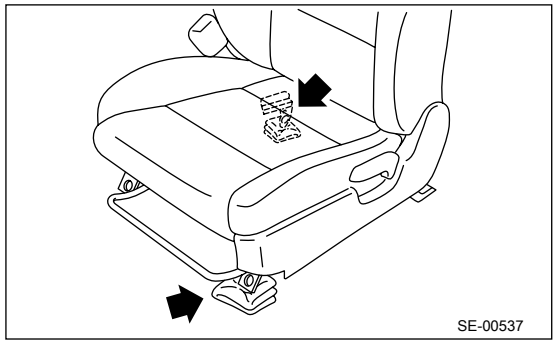
- **El sistema de detección de pasajero (asiento del pasajero solamente) unidad de control, sensor de detección de pasajero, de la almohadilla de cojín del asiento y el marco de cojín de asiento se consideran como una sola almohadilla de cojín del asiento y el conjunto de marco. Nunca retire la unidad de control de detección de pasajero o el sensor de seguro PRESION del marco de cojín del asiento.**

- **Si se retira la cubierta del cojín del asiento, asegúrese de reemplazar el cable en el lado del cojín del asiento con un cable nuevo.**
- **Asegúrese de instalar los anillos de cerdo / clips a los lugares especificados. No vuelva a usar anillos de cerdo.**

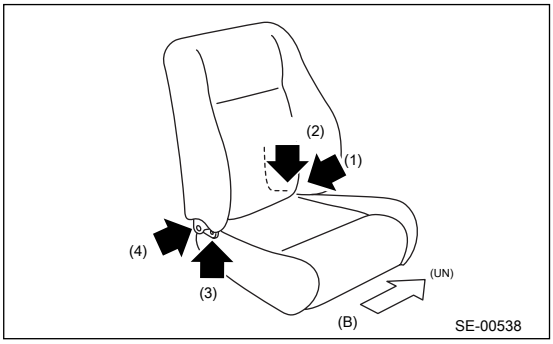
Montar en el orden inverso al desmontaje.
1) Montar el cojín del asiento en el orden inverso al desmontaje.

2) Montar el respaldo en el orden inverso al desmontaje.

3) Cuando se monta el conjunto de respaldo al conjunto de cojín del asiento, llenar la brecha en el lado frontal de LH carril de deslizamiento y en el lado posterior del carril de deslizamiento RH usando el paño etc.



4) apretar temporalmente los pernos de la bisagra reclinables en el orden de (1) a (4), en una medida que el montaje de respaldo no está bloqueado.



(A) del vehículo en el interior del

vehículo (B) fuera

5) Mantener el conjunto de cojín del asiento de forma segura, y apretar los pernos de la bisagra reclinables en el orden des- cribe anteriormente hasta que alcanzan el par especificado.

PRECAUCIÓN:

No toque el conjunto del respaldo al apretar los pernos de la bisagra ening reclinables.

6) Montar cada arnés, conjunto de correa interior y cada cubierta en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

E: INSPECCIÓN

Compruebe que ningún desgarro o refriega en la portada funda del respaldo y el cojín del asiento.

PRECAUCIÓN:

Si hay lágrimas o flojedad en las tapas de cubierta o cojín del asiento del respaldo, no intente reparar. Reemplazar con una nueva cubierta. Reparación de la cubierta puede causar un funcionamiento incorrecto de la bolsa de aire lateral o el sistema de detección de pasajero.

3. Segunda fila de asientos-R:

EXTRACCIÓN

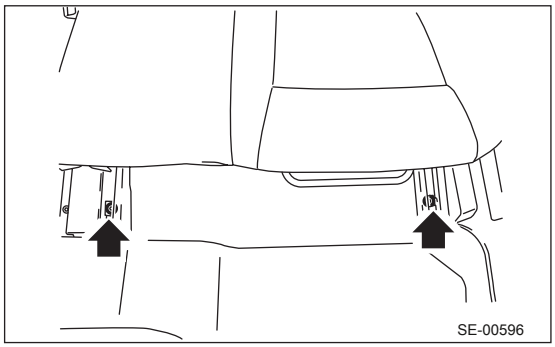
1. LH & CTR ASIENTO

1) Incline el respaldo hacia adelante, y mover el asiento hacia adelante.

2) Retire la cubierta carril de deslizamiento en el lado de asiento trasero, y quitar los dos pernos.

3) Mueva el asiento al extremo trasero.

4) Retirar la tapa carril de deslizamiento en el lado delantero del asiento, y quitar los dos pernos.



5) Retirar el asiento de vehículo.

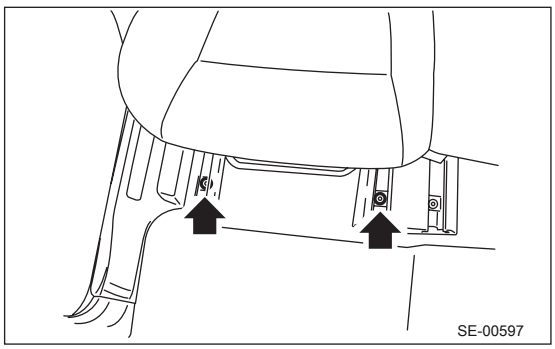
2. ASIENTO RH

1) Incline el respaldo hacia adelante, y mover el asiento hacia adelante.

2) Retire la cubierta carril de deslizamiento en el lado de asiento trasero, y quitar los dos pernos.

3) Mueva el asiento al extremo trasero.

4) Retirar la tapa carril de deslizamiento en el lado delantero del asiento, y quitar los dos pernos.



5) Retirar el asiento de vehículo.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.
<Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

NOTA:
Apretar los pernos de rieles guía en diagonal en dos o tres pasos aumentando gradualmente el par, hasta que alcanzan el par especificado.

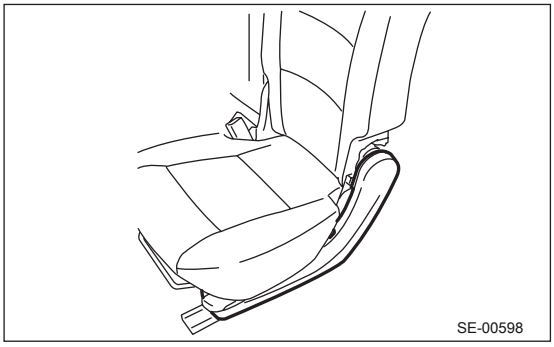
C: DESMONTAJE

1. ASIENTO LH

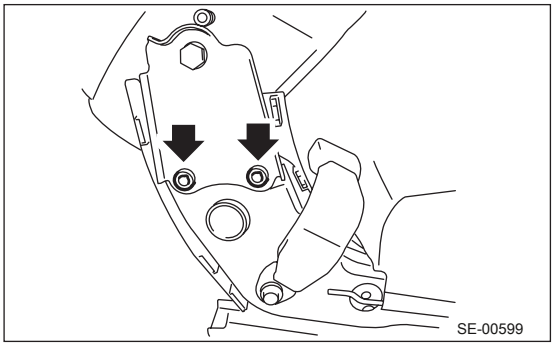
1) Retirar el asiento de vehículo. <Ref. a SE-12, LH & CTR ASIENTO, remoción, segunda fila de asientos.>

2) Retire el reposacabezas.

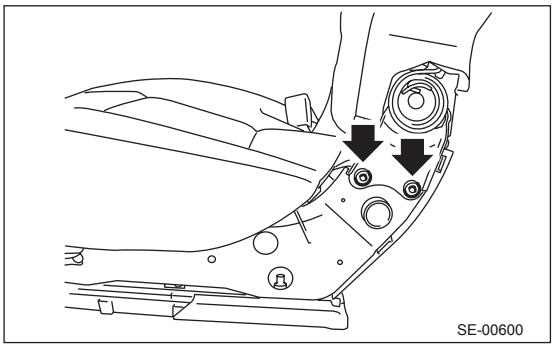
3) Retire la cubierta exterior de la bisagra.



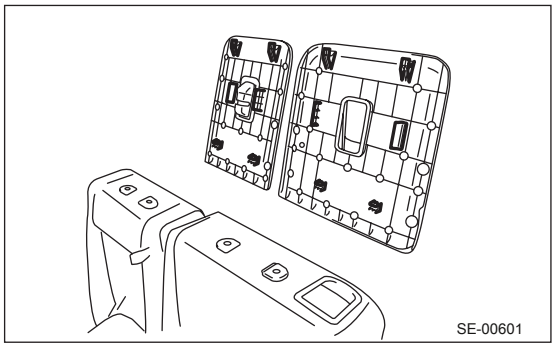
4) Retirar los dos pernos de bisagra reclinables de segundo asiento CTR, a continuación, quitar el asiento trasero.



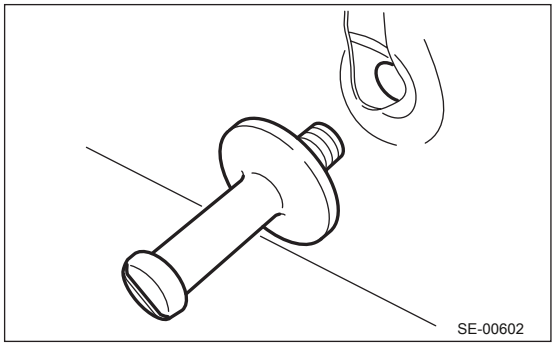
5) Retirar los dos reclinables pernos de articulación de segunda LH asiento en cada uno de los lados izquierdo y derecho, a continuación, quitar el asiento trasero.



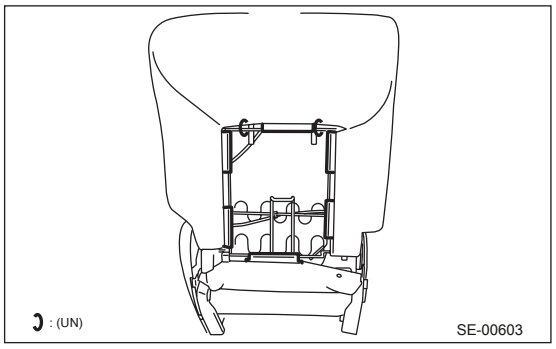
6) Retire la funda del respaldo hacia atrás.



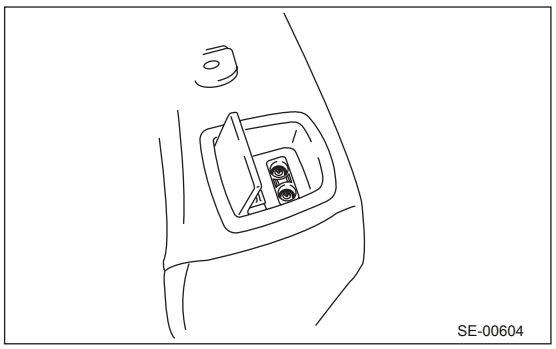
7) Retirar el tapón.



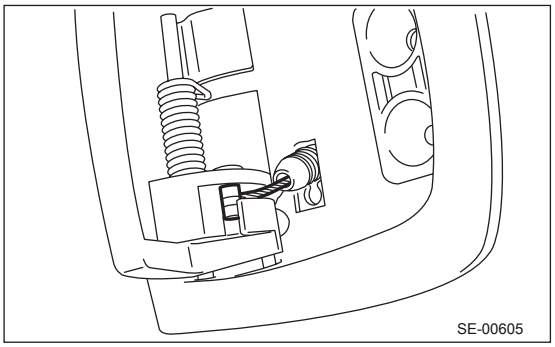
8) Retirar los anillos de cerdo (A) y ganchos en la cara posterior del respaldo.



9) Retire los dos tornillos que fijan el soporte.



10) Desconectar el cable conectado al soporte, a continuación, quitar el soporte.

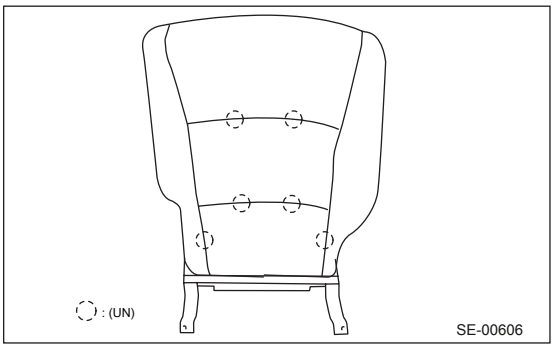


11) Retirar el casquillo de bloqueo del reposacabezas. NOTA:

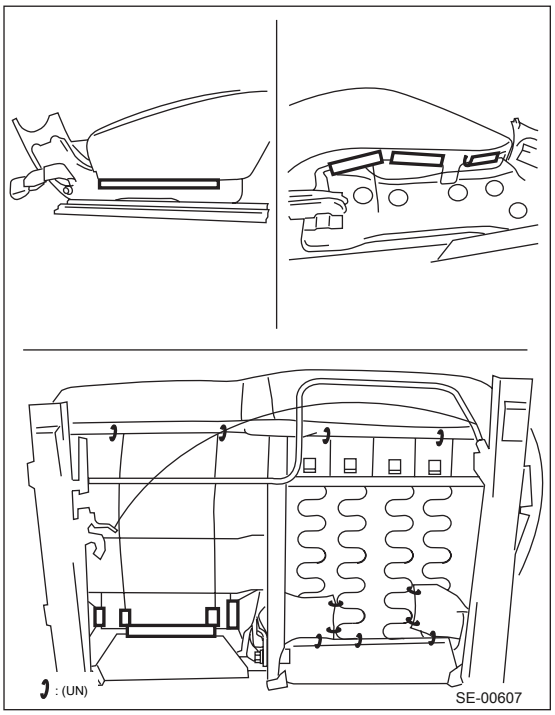
Empuje hacia el exterior desde el interior del asiento de eliminar.

12) Tire del marco del respaldo.

13) Retirar los anillos de cerdo (A) de respaldo, y luego retirar la cubierta del respaldo del respaldo.

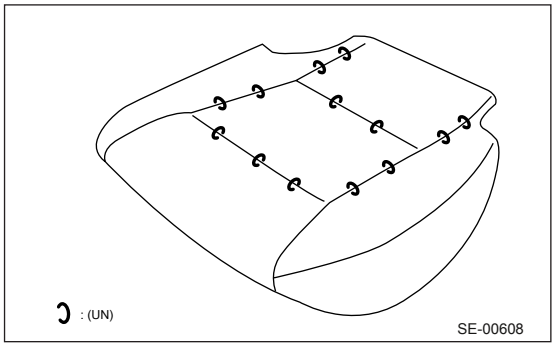


14) Retirar los ganchos y anillos de cerdo (A) desde el lado posterior de cojín del asiento.



15) Retirar el cojín del asiento del carril de deslizamiento as- blea.

16) Retirar los anillos del amortiguador de asiento de cerdo (A), y luego retirar la cubierta del cojín del asiento del cojín del asiento.



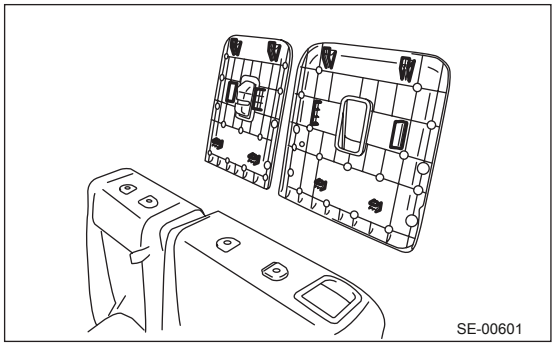
2. ASIENTO CTR

1) Retirar el asiento de vehículo. <Ref. a SE-12, LH & CTR ASIENTO, remoción, segunda fila de asientos.>

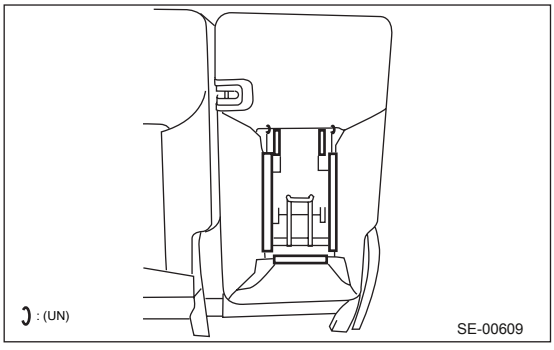
2) Retire la cubierta exterior de la bisagra.

3) Retirar los dos pernos de bisagra reclinables de segundo asiento CTR, a continuación, quitar el asiento trasero.

4) Retirar la funda del respaldo hacia atrás.



5) Retirar los ganchos y anillos de cerdo (A) en el lado posterior del respaldo.

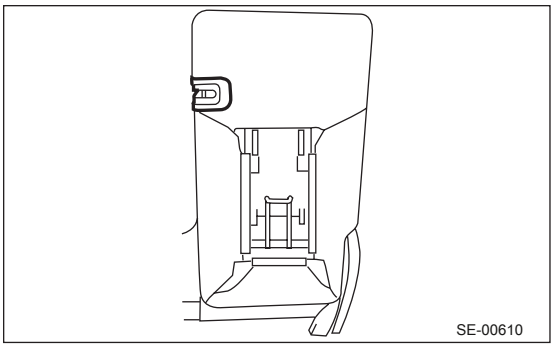


6) Eliminar la tuerca, a continuación, quitar el reposabrazos y el brazo tablero trasero resto.

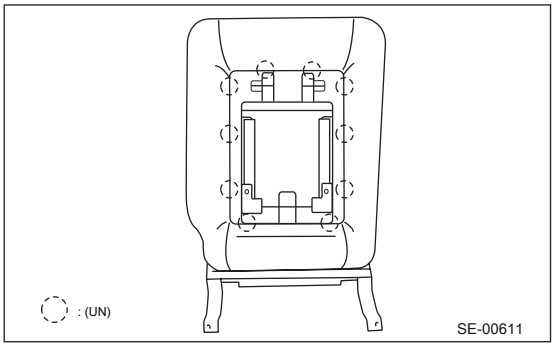
7) Retire los cuatro tornillos que fijan el resto del brazo.

8) Retirar la tuerca, a continuación, extraer la placa del apoyabrazos trasero y resto del brazo.

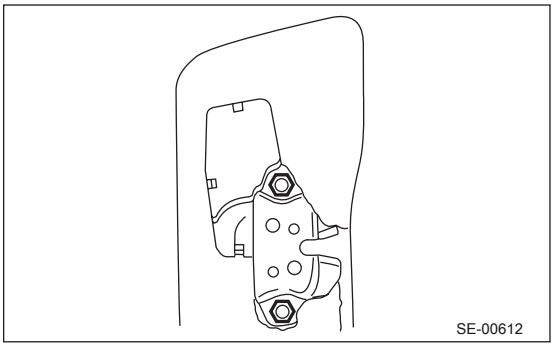
9) Retire el asiento trasero pestillo de la cubierta.



10) Retirar los anillos de cerdo (A) en la cara frontal del respaldo, y luego retirar la cubierta del respaldo del respaldo.



11) Retirar los dos pernos que sujetan el asiento trasero pestillo, a continuación, quitar el asiento de atrás del pestillo.



3. sentado a la derecha

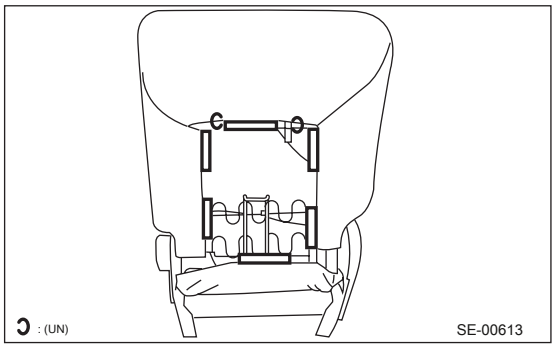
1) Retirar el asiento de vehículo. <Ref. a SE-12, asiento de la derecha, remoción, segunda fila de asientos.>

2) Retire el reposacabezas.

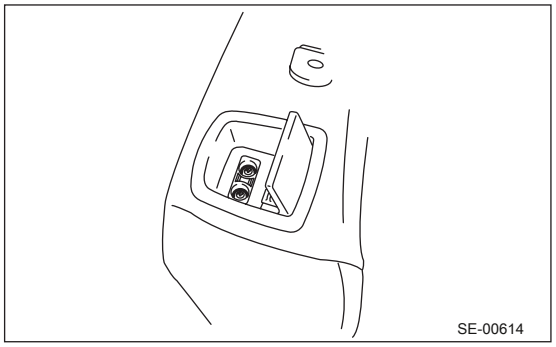
3) Retire la cubierta exterior de la bisagra.

4) Retirar la funda del respaldo hacia atrás.

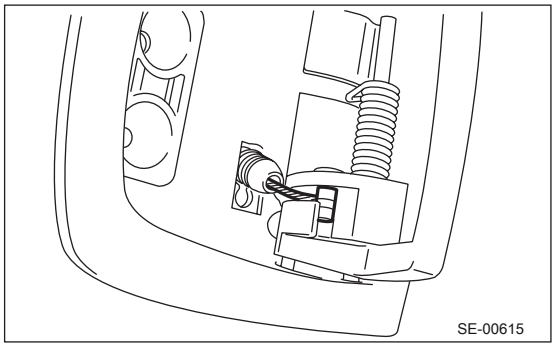
5) Retirar los anillos de cerdo (A) y ganchos en la cara posterior del respaldo.



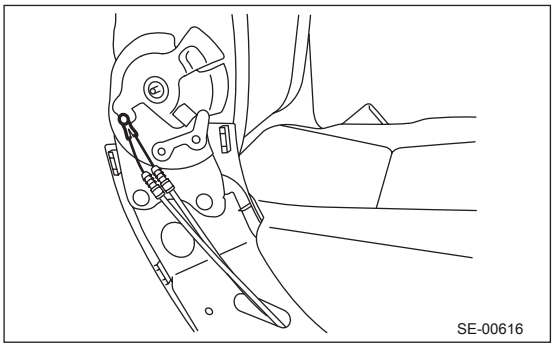
6) Retirar los dos tornillos que fijan el soporte.



7) Desconectar el cable conectado al soporte, a continuación, quitar el soporte.

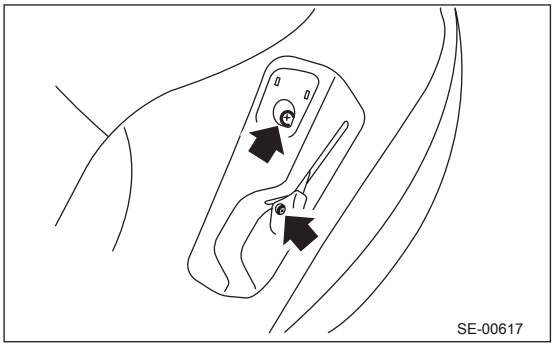


8) Desconectar el cable conectado a la bisagra reclinable.

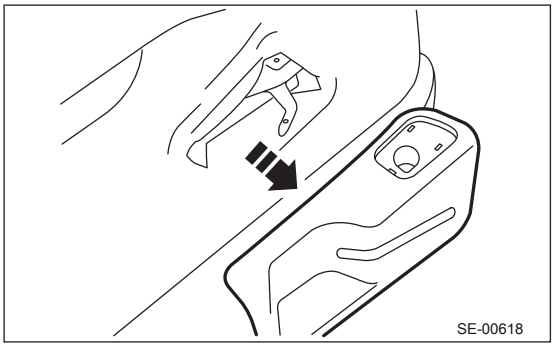


9) Retirar los cuatro pernos de bisagra reclinables de segundo asiento de la derecha, a continuación, quitar el asiento trasero.

10) Retire los dos tornillos que fijan la cubierta de la palanca reclinable.



11) Quitar la tapa palanca de reclinación.

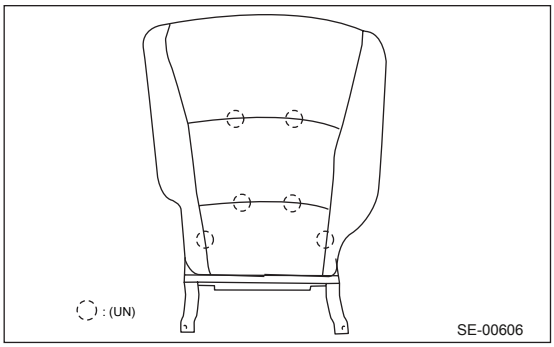


12) Retirar el casquillo de bloqueo del reposacabezas. NOTA:

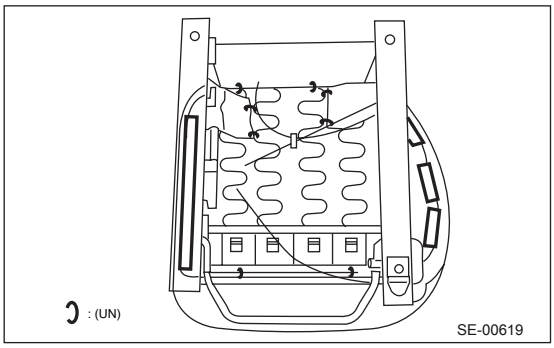
Empuje hacia el exterior desde el interior del asiento de eliminar.

13) Tire del marco del respaldo.

14) Retirar los anillos de cerdo (A) de respaldo, y luego retirar la cubierta del respaldo del respaldo.

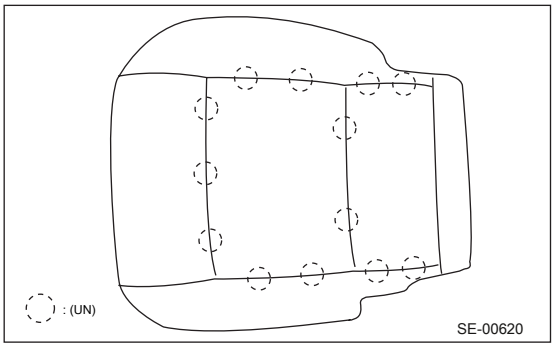


15) Retirar los ganchos y anillos de cerdo (A) desde el lado posterior de cojín del asiento.



16) Retirar el cojín del asiento del carril de deslizamiento as- blea.

17) Retirar los anillos del amortiguador de asiento de cerdo (A), y luego retirar la cubierta del cojín del asiento del cojín del asiento.



D: ASAMBLEA

PRECAUCIÓN:

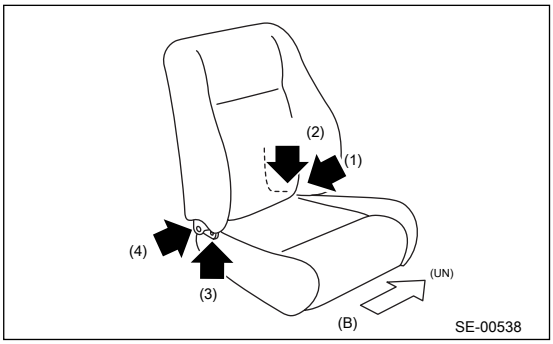
- **Tenga cuidado de no manchar o dañar la cubierta resto de Regreso durante el montaje.**
- **Utilice siempre nuevos anillos de cerdo.**
- **Asegurar el anillo de cerdo usando pinzas para anillos de cerdo.**
- **Instalar los anillos de cerdo a los puntos especificados de forma segura y asegurarse de que ninguna arruga ni Twist-ing en la cubierta del respaldo.**

Montar en el orden inverso al desmontaje.

1) Montar el cojín del asiento en el orden inverso al desmontaje.

2) Montar el respaldo en el orden inverso al desmontaje.

3) apriete temporalmente los pernos de la bisagra reclinables en el orden de (1) a (4), en una medida que el montaje de respaldo no está bloqueado.



(A) del vehículo en el interior del

vehículo (B) fuera

4) Usar la palanca de reclinación para colocar el respaldo en la posición más vertical y compruebe la primera posición de cierre del sillón reclinable.

5) Mantener el conjunto de cojín del asiento de forma segura, y apretar los pernos de la bisagra reclinables en el orden des- cribe anteriormente hasta que alcanzan el par especificado.

PRECAUCIÓN:

No toque el conjunto del respaldo al apretar los pernos de la bisagra ening reclinables.

6) Montar cada arnés, conjunto de correa interior y cada cubierta en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

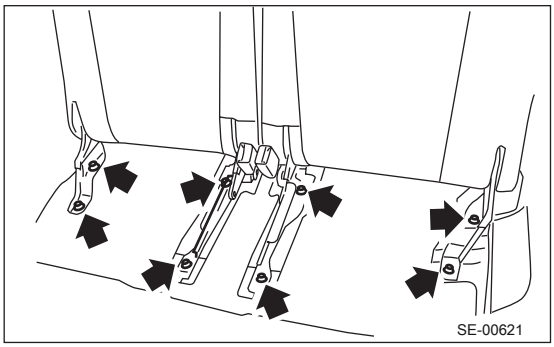
E: INSPECCIÓN

Compruebe que ningún desgarro o refriega en la cubierta del asiento.

4. Tercera fila de asientos-R:

EXTRACCIÓN

1) Levante la parte delantera del cojín tercera asiento y luego quitar los ganchos.
2) Levante el cojín tercera asiento y quitar el cojín del asiento, empujándolo hacia atrás para separar el gancho.
3) Eliminar los ocho pernos que sujetan la tercera asiento trasero.



4) Retirar el tercero asiento.

B: INSTALACIÓN

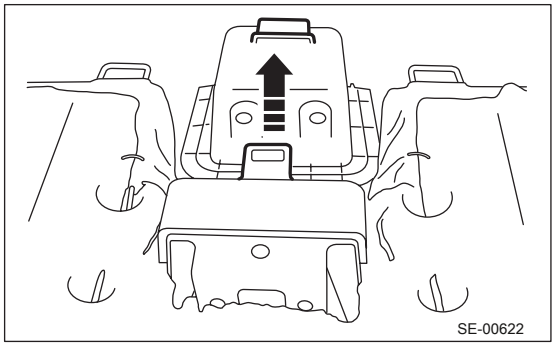
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

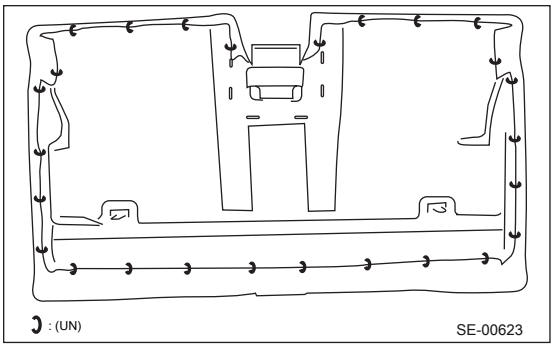
Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

C: DESMONTAJE

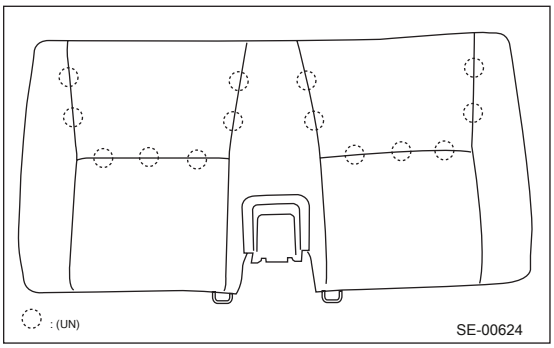
1) Retirar el tercero asiento. <Ref. a SE-17, AL, obligan a quitarse la tercera fila asientos.>
2) Retire el reposacabezas.
3) Tire de la bandeja de cinturón de seguridad.



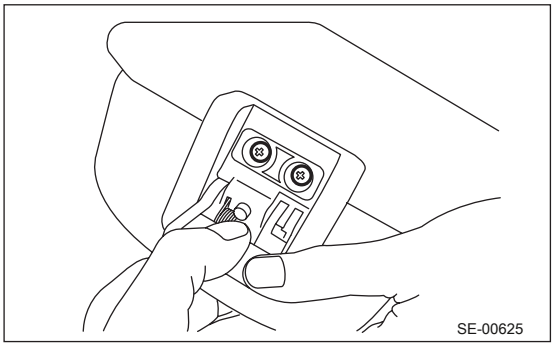
4) Retirar los anillos de cerdo (A) en el lado posterior del cojín del asiento.



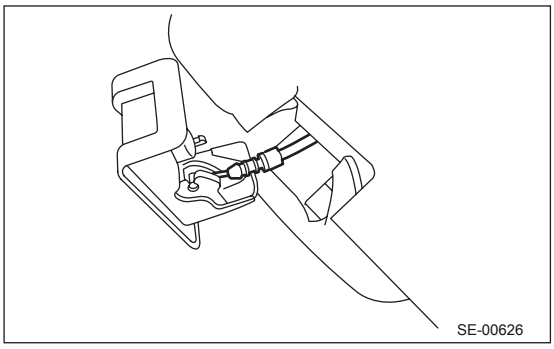
5) Retirar los anillos de cerdo (A) en el lado frontal del cojín del asiento.



6) Retirar los dos tornillos que fijan el conjunto de la palanca de bisagra.

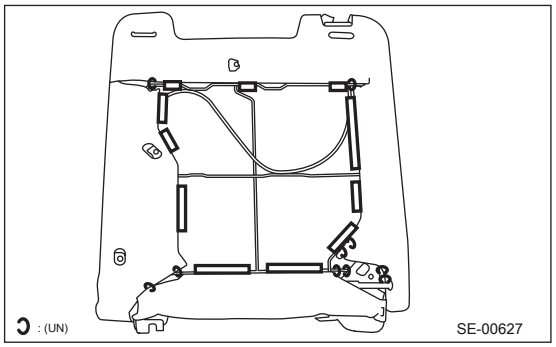


7) Desconectar el cable conectado al conjunto de palanca de la bisagra.

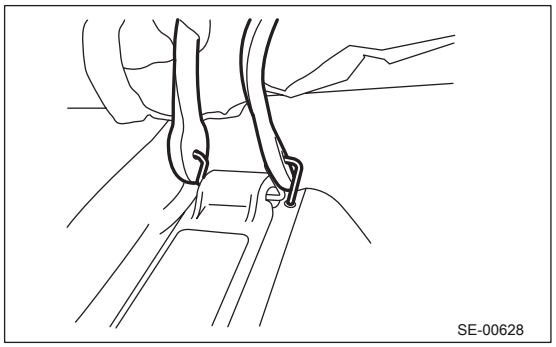


8) Retirar la cubierta posterior del asiento.

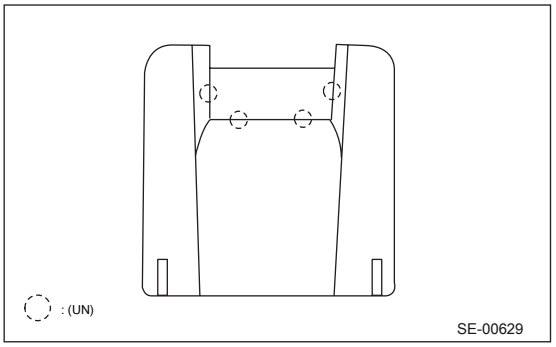
9) Retirar los anillos de cerdo (A) y ganchos en la cara posterior del respaldo.



10) Retirar los ganchos que sujetan el asiento trasero en el bastidor.



11) Retirar los anillos de cerdo en el lado posterior del respaldo del asiento.



12) Retirar la cubierta posterior del asiento.

13) Tire de la trama desde el cojín del respaldo del asiento.

D: ASAMBLEA

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no manchar o dañar la cubierta resto de Regreso durante el montaje.**
- **Utilice siempre nuevos anillos de cerdo.**
- **Asegurar el anillo de cerdo usando pinzas para anillos de cerdo.**
- **Instalar los anillos de cerdo a los puntos especificados de forma segura y asegurarse de que ninguna arruga ni Twist-ing en la cubierta del respaldo.**

Montar en el orden inverso al desmontaje.

1) Montar el cojín del asiento en el orden inverso al desmontaje.

2) Montar el respaldo en el orden inverso al desmontaje.

3) Montar cada conjunto de correa interior y cada uno de cubrir en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”. <Ref. a SE-2, COMPONENTE, Descripción general.>

E: INSPECCIÓN

Compruebe que ningún desgarro o refriega en la cubierta del asiento.

5. Calentador de asiento Sistema A:

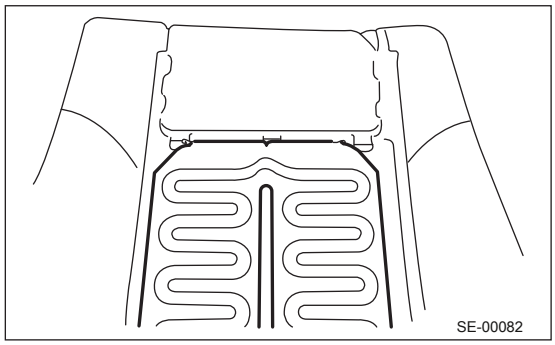
EXTRACCIÓN

1. ASIENTO CALENTADOR

1) Retirar los asientos delanteros. <Ref. a SE-7, obligan a quitarse AL, asiento delantero.>

2) Retire la cubierta del respaldo del asiento delantero y la cubierta de cojín de asiento. <Ref. a SE-7, manipularlo Bly, asiento delantero.>

3) Quitar los anillos de cerdo, y luego retirar la unidad de calefacción del asiento.



2. ASIENTO interruptor del calentador

El interruptor del calentador de asiento está integrada en el control de pan- el. <Ref. a AC-31, remoción, Panel de control.>

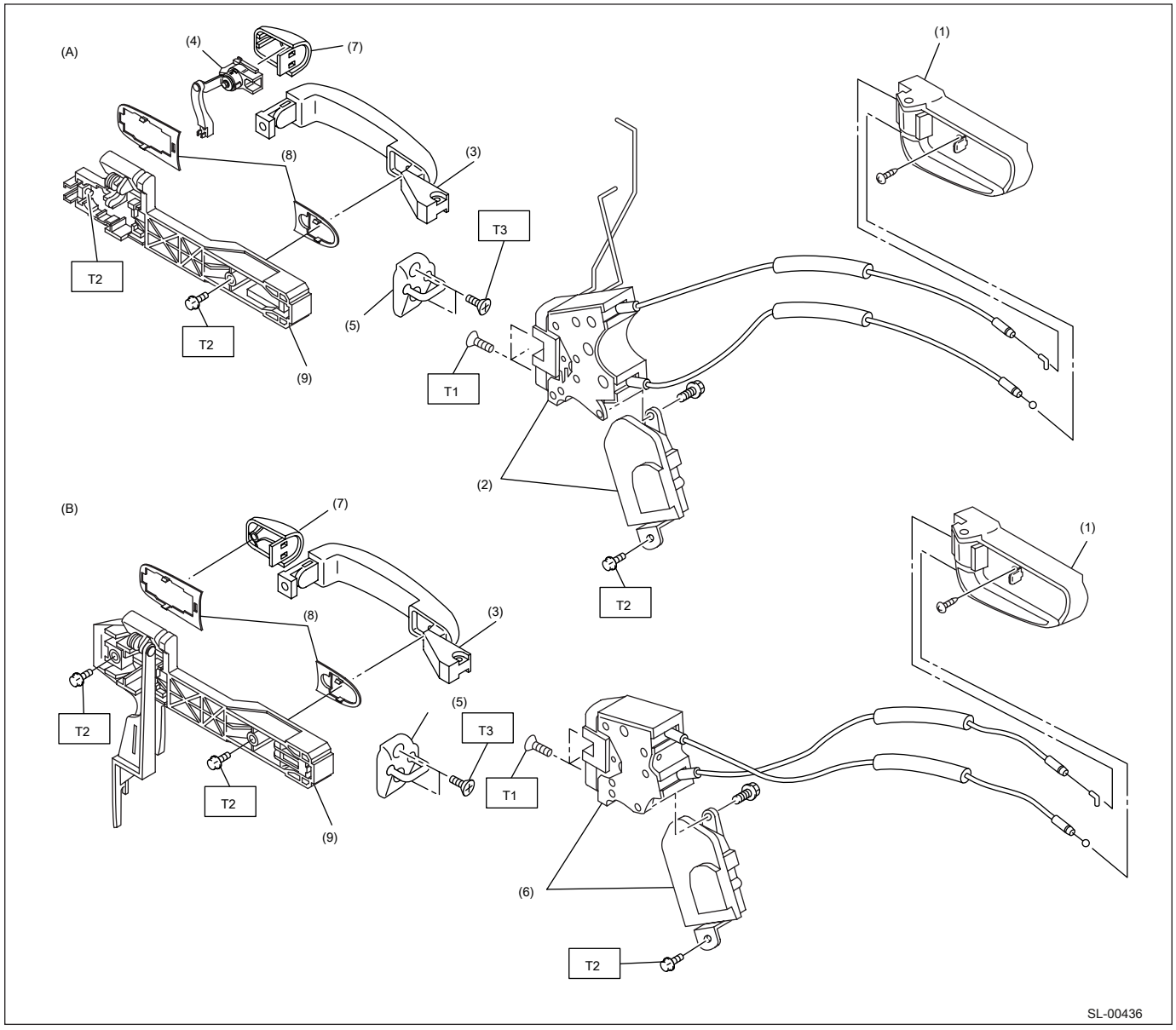
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

1. Descripción General A:

COMPONENTE

1. PUERTA conjunto de bloqueo



(A) Frente

(B) Posterior

(1) CONJUNTO remoto interior

(2) cierre de la puerta delantera y la puerta de bloqueo CONJUNTO actuador

(3) la manija exterior de la puerta

(4) cilindro de llave (interruptor)

(5) Striker

(6) cierre de la puerta trasera y la puerta de bloqueo CONJUNTO actuador

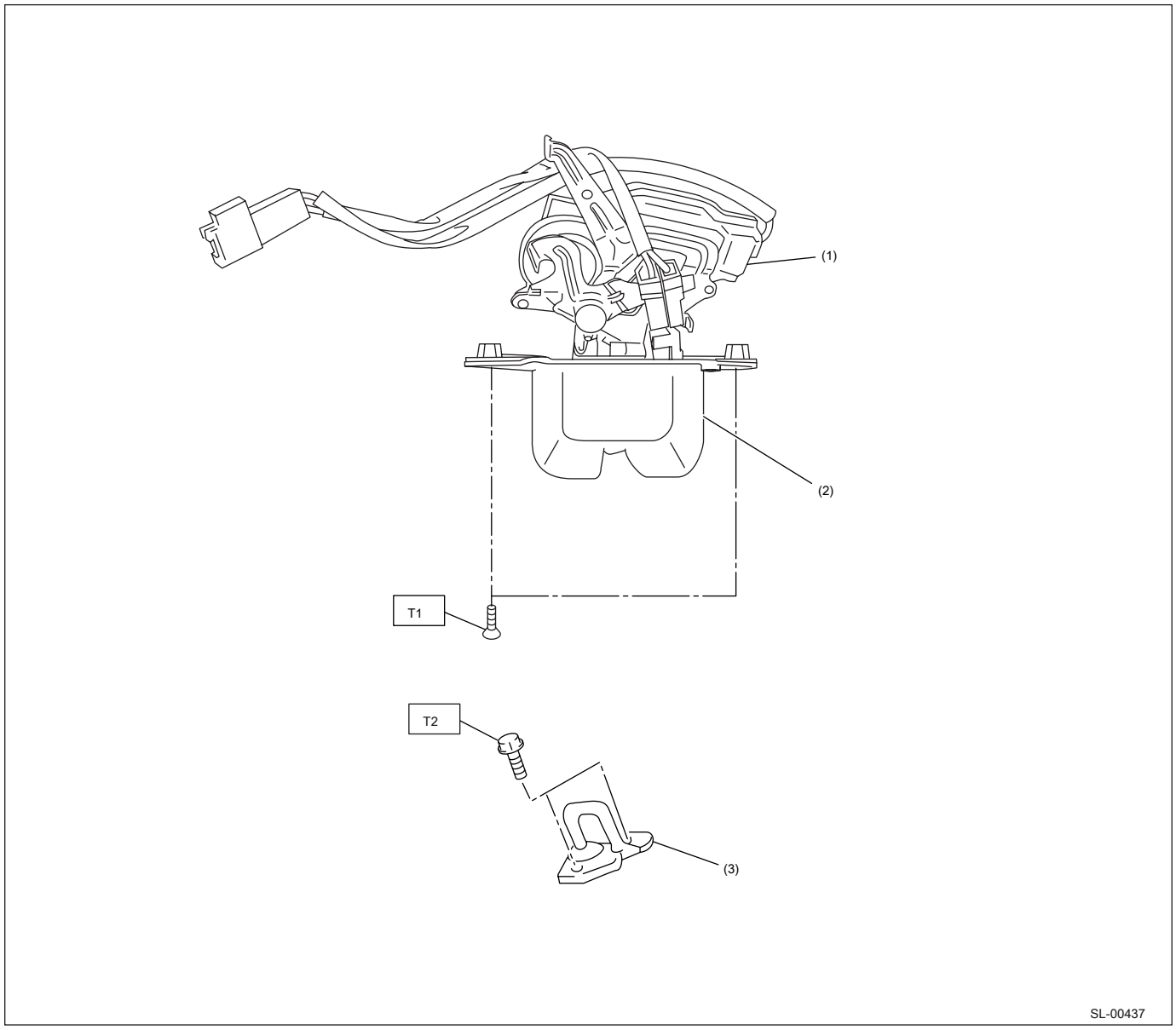
(7) cubierta de la manija exterior de la puerta

(8) de la puerta de asa exterior spacer

(9) de puerta de asa exterior marco CONJUNTO

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 6,5 (0,66, 4,8)
T2: 7,5 (0,76, 5,5)
T3: 18 (1,8, 13,3)

2. TRASERO PUERTA DE BLOQUEO



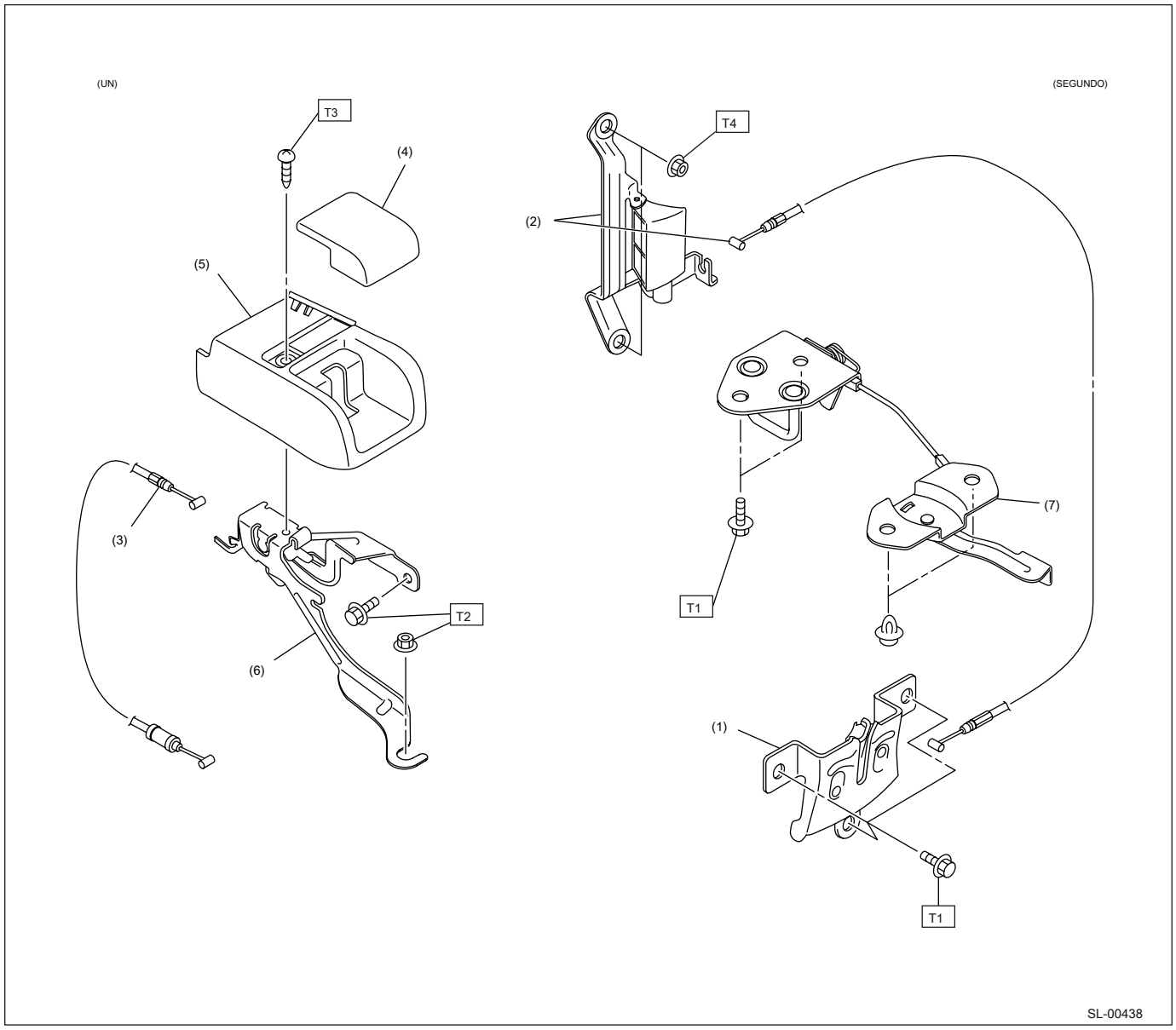
(1) actuador puerta trasera

(2) Pestillo de puerta trasera

(3) Striker

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 18 (1,8, 13,3)
T2: 25 (2,5, 18,4)

3. capó delantero cerradura y REMOTO OPENERS



(A) la tapa de combustible

(B) de la capilla

(1) el ensamblaje de cerradura del capó delantero

(2) el ensamblaje de cable, capó delantero

(3) el ensamblaje de cable, de combustible

(4) Tire de la palanca

(5) de la cubierta

(6) Tire manejar CONJUNTO

(7) Palanca de funcionamiento de la campana

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

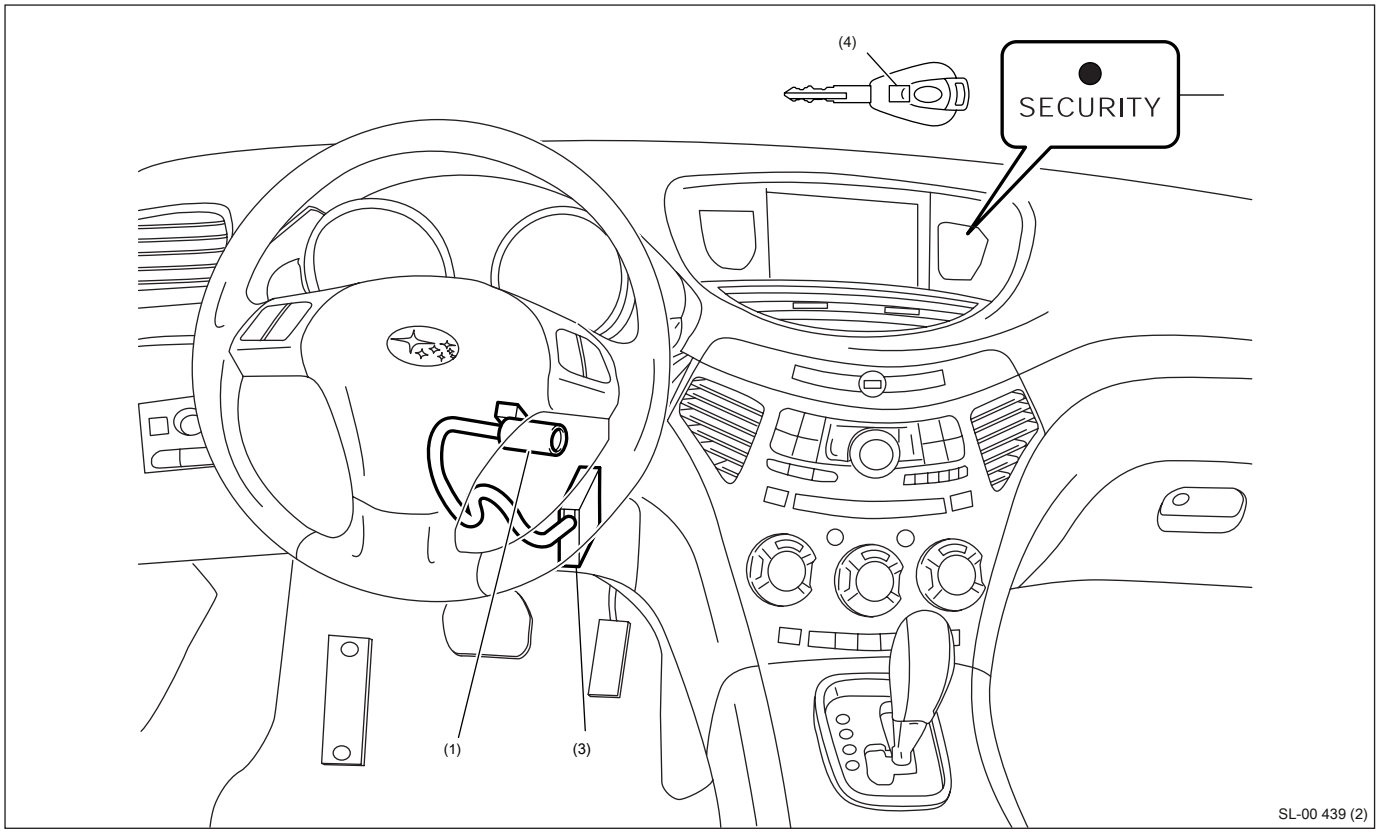
T1: 33,0 (3,36, 24,3)

T2: 7,5 (0,76, 5,5)

T3: 4.5 (0.46, 3.3)

T4: 25 (2,55, 18,4)

4. SISTEMA INMOVILIZADOR



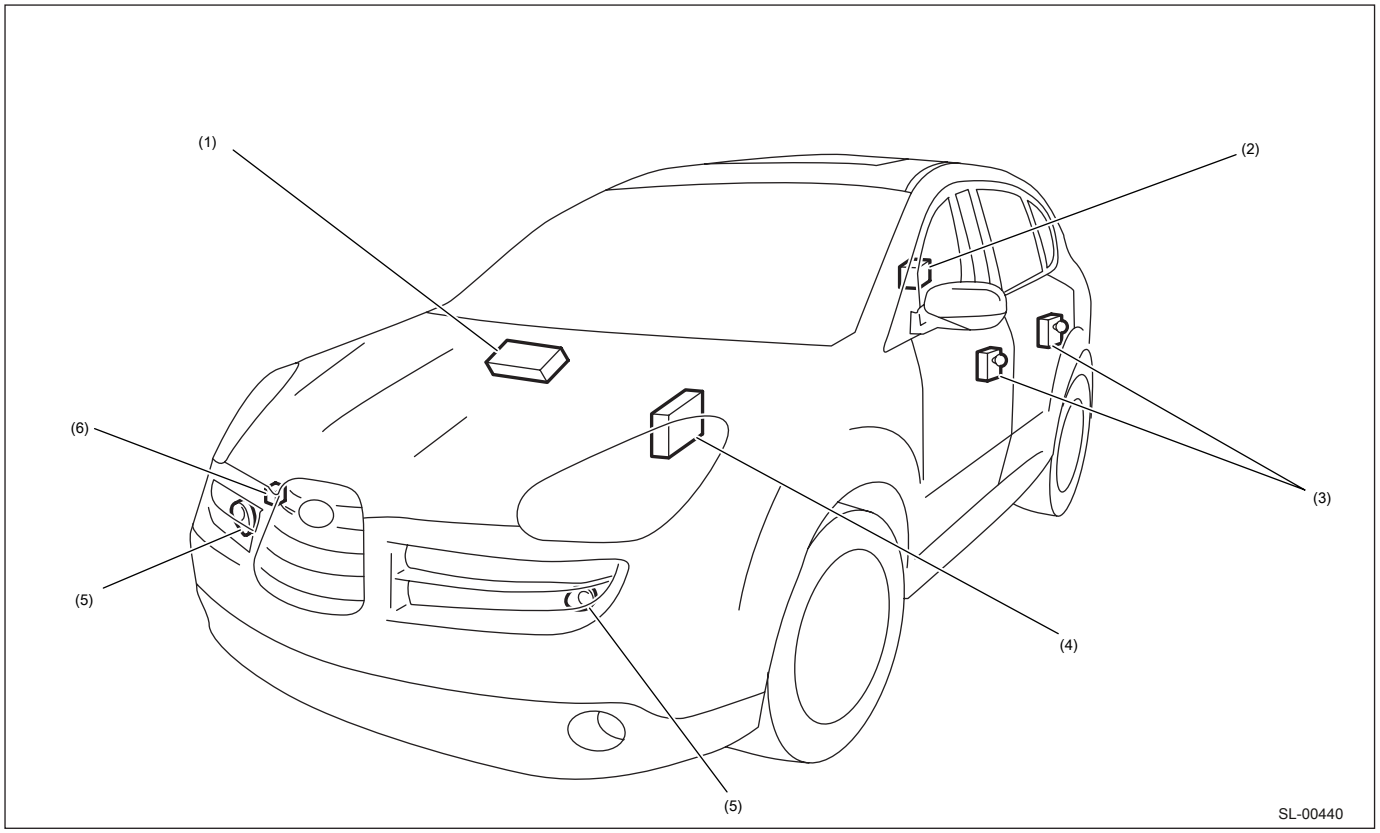
(1) Antena

(2) la luz indicador de seguridad (bulbo del LED)

(3) Unidad de cuerpo integrado

(4) Transponder

5. SISTEMA DE ENTRADA SIN LLAVE



(1) módulo de control de entrada sin llave
(2) puerta trasera interruptor de pestillo
(3) Interruptor de puerta
(4) El cuerpo integrado unidad
(5) Hornos
(6) zumbador Keyless

B: PRECAUCIÓN

• Antes de desmontar o volver a montar las piezas, al- maneras desconecte el cable de tierra de la batería de la batería. Al reparar el audio, el módulo de control, etc., que están dotados de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de tierra de la batería. De lo contrario, estos Contents se borran cuando se desconecte.

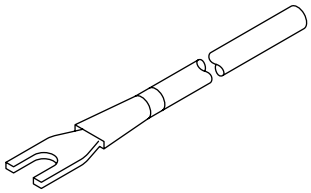
• Volver a montar las piezas en el orden inverso al montaje dis- menos que se indique lo contrario.
• Ajuste las partes a las especificaciones descritas en este manual si es así designado.
• Conectar los conectores de forma segura durante reas- blea.

• Después de volver a montar, asegurar las partes funcionales op- eRate sin problemas.
• El arnés de cableado del sistema de bolsa de aire se dirige cerca de partes eléctricas e interruptores.
• Sistema de airbag haces de cables y conectores son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.

• Tenga cuidado de no dañar el sistema de airbag wir- ing arnés cuando el servicio de la llave de encendido cylin- der.

C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-925580000	925580000	ARRANCADOR	Se utiliza para eliminar clip de tapizado

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.
Perforar	Se utiliza para reemplazar la cerradura llave de encendido.
removedor de pinza	Se utiliza para la eliminación del ajuste.
alicates abrazadera Clip	Utilizado para la eliminación de varios clips y abrazaderas.
TORX ® T20	Se utiliza para extraer e instalar la manija exterior de la puerta.

2. Cerradura de puerta de Control de Sistema A:

Esquema de conexiones

CONTROL DE BLOQUEO 1. PUERTA

<Ref. a WI-140, esquema eléctrico, sistema de entrada sin llave.>

B: INSPECCIÓN

TABLA 1. SÍNTOMA

Síntoma	Orden de reparación	Referencia
El sistema de control de cerradura de la puerta no funciona.	1. Compruebe el fusible.	<Ref. a SL-8, revise el fusible, INSPECCIÓN, Puerta Sistema de Control de bloqueo.>
	2. Compruebe la fuente de alimentación y el circuito de masa corporal unidad integrada.	<Ref. a SL-8, verifique el suministro eléctrico y CIRCUITO DE MASA, INSPECCIÓN, Puerta Sistema de Control de bloqueo.>
	3. Compruebe el interruptor de cerradura de la puerta y el circuito. <Ref. a SL-9, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA INTERRUPTOR., INSPECCIÓN, sistema de bloqueo de la puerta trol Con-.>	
	4. Comprobar el actuador cerradura de la puerta y el cir- cuito.	<Ref. a SL-10, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA DEL ACTUADOR Y CIRCUITO, INSPECCIÓN, Puerta Sistema de Control de bloqueo.>
El interruptor de cerradura de la puerta no funciona.	Compruebe el interruptor de bloqueo de la puerta.	<Ref. a SL-9, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA INTERRUPTOR., INSPECCIÓN, Sistema de Control de bloqueo de la puerta.>
Un accionador de cerradura de la puerta específica no funciona.	Compruebe el actuador cerradura de la puerta y el circuito.	<Ref. a SL-10, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA DEL ACTUADOR Y CIRCUITO, INSPECCIÓN, Puerta Sistema de Control de bloqueo.>

2. Comprobar el fusible

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** Retirar y comprobar visualmente el fusible No. 3 (en la caja de fusibles y relé) y N ° 7 (en la caja de fusibles y relés).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Reemplazar el fusible por uno nuevo.	Compruebe la fuente de alimentación y el circuito de tierra. <Ref. a SL-8, verifique el suministro eléctrico y CIRCUITO DE MASA, INSPECCION CIÓN, Puerta Sistema de Control de bloqueo.>

3. Revise el suministro eléctrico y CIRCUITO DE MASA

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I84) No. 34 (+) - Chasis de tierra (-): (B281) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Verificar el mazo de circuito abierto o cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO.** Mida la resistencia entre con- arnés nector terminal y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 22 - Masa: (B281) No. 8, 9 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	La fuente de alimentación y el circuito de tierra están bien.	Reparar el arnés.

4. Verificación del interruptor de BLOQUEO DE PUERTA.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** Compruebe la entrada del interruptor de cerradura de la puerta al cuerpo unidad integrada usando monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la entrada al cuerpo integrado unidad accionando el interruptor de bloqueo de la puerta.	Es la señal de entrada normal dis- reproduce cuando el interruptor de bloqueo de la puerta se mueve para bloquear / desbloquear?	El interruptor de bloqueo de la puerta está bien.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO circuito del interruptor.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre el terminal del conector Ness har- y tierra del chasis cuando se mueve el interruptor de cerradura de la puerta a la posición LOCK. **Conector y terminal (I84) No. 15 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **4.**
3	**COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO circuito del interruptor.** Mida la resistencia entre el terminal del conector del arnés y la tierra del chasis cuando el interruptor de bloqueo de la puerta se mueve para desbloquear. **Y conector terminal (I84) Nº 29 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	El interruptor de bloqueo de la puerta está bien.	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de cerradura de la puerta. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta de bloqueo cuando se mueve el interruptor de cerradura de la puerta a la posición LOCK. **lado del conector y del conductor de terminal: (D7) No. 5 - No. 9: el lado del pasajero: (D125) No. 2 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el interruptor de bloqueo de la puerta.
5	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta de bloqueo cuando se mueve el interruptor de bloqueo de la puerta para desbloquear. **lado del conector y del conductor de terminal: (D7) No. 5 - No. 8: el lado del pasajero: (D125) No. 4 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el interruptor de bloqueo de la puerta.
6	**Inspeccionar el mazo.** Mida la resistencia entre el terminal conector de cerradura de la puerta del cableado del interruptor y la tierra del chasis. **lado del conector y del controlador de terminal: (D7) No. 5 - Masa: el lado del pasajero: (D125) Nº 5 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vuelva a colocar el interruptor de bloqueo de la puerta.	Reparar el circuito abierto o cortocircuito en el chasis de la silla.

5. CONTROL DE BLOQUEO DE PUERTA Y ACTUADOR DEL CIRCUITO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR señal de salida.** Mida el voltaje entre el terminal del conector del arnés y la masa del chasis del cuerpo integrado unidad cuando se mueve el interruptor de bloqueo de la puerta en la posición LOCK. **Y conector de terminales** **(I84) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
2	**COMPROBAR señal de salida.** Mida el voltaje entre el terminal del conector del arnés y la masa del chasis del cuerpo integrado unidad cuando se mueve el interruptor de bloqueo de la puerta para desbloquear. **lado del conector y del controlador de terminal:** **(I84) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-): Excepto por el lado del conductor:** **(I84) No. 8 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
3	**COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO actuador.** Compruebe el actuador cerradura de la puerta. • puerta de entrada del actuador cerradura <Ref. a SL-37, Puerta actuador de la cerradura.> • cerradura de la puerta trasera del actuador <Ref. a SL-41, la puerta trasera actuador de la cerradura.> • puerta trasera del actuador bloqueo cierre <Ref. a SL-43, Puerta trasera del montaje del seguro.>	Está bien el actuador cerradura de la puerta?	Verificar el mazo para circuitos abiertos o cortocircuitos entre el cuerpo de la unidad integrada y la puerta del accionador del cierre.	Sustituir el actuador cerradura de la puerta.

3. Sistema de Entrada sin Llave A:

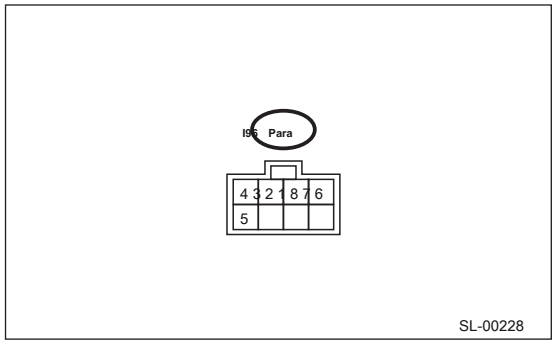
Esquema de conexiones

1. ENTRADA SIN LLAVE

<Ref. a WI-140, esquema eléctrico, sistema de entrada sin llave.>

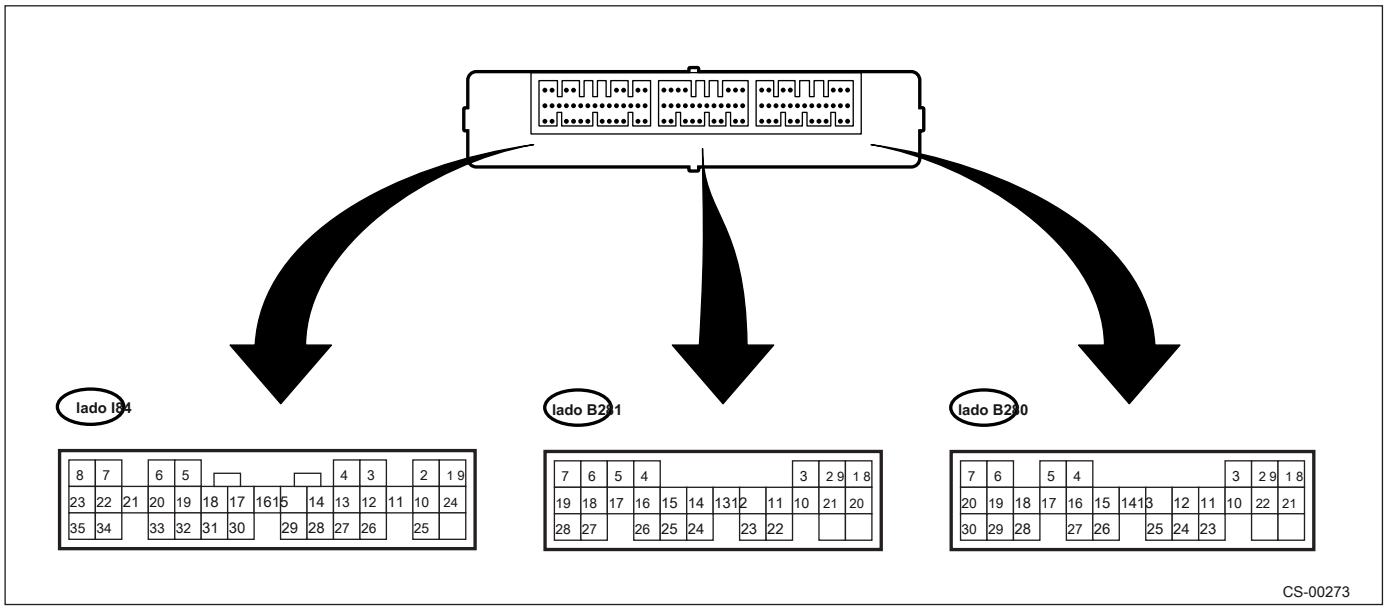
B: Especificaciones eléctricas

MÓDULO DE CONTROL DE ENTRADA 1. LLAVE



Descripción	Nº Terminal	La medición de la condición
la unidad integrada corporal	3 de tensión (salida) de la batería no se puede medir debido a señal digital.	
Fuente de alimentación (copia de seguridad)	4	voltaje de la batería está constantemente presente.
Suelo	7	0 V está constantemente presente.

2. CUERPO unidad integrada



Descripción	Nº Terminal	La medición de la condición
interruptor de encendido (ON)	A1 (INPUT)	voltaje de la batería está presente cuando el interruptor de encendido está en ON.
timbre sin llave	A6 (OUTPUT)	12 V está presente cuando se pulsa el botón de bloquear o desbloquear de transmi- ter.
actuador cerradura de la puerta delantera del lado del conductor	Tensión de la batería A7 (OUTPUT) está presente cuando se pulsa el botón del transmisor LOCK.	
Puerta y accionador de bloqueo de puerta trasera	A8 (salida) Tensión de la batería está presente cuando se pulsa el UNLOCK transmisor pero- tonelada.	
módulo de control de entrada sin llave	A9 (INPUT)	línea de comunicación (no se puede medir debido a la señal digital)
Interruptor pestillo puerta trasera	A17 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta trasera.
interruptor de la puerta trasera derecha	A18 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta trasera RH.
interruptor de la puerta delantera izquierda	A19 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la LH puerta delantera.
Suelo	A21	0 V está constantemente presente.
interruptor de liberación de la puerta trasera	C22 (OUTPUT) 0 V está presente cuando se pulsa el interruptor de liberación de puerta trasera.	
accionador de liberación de puerta trasera	se detecta A22 (OUTPUT) La tensión de la batería durante 0,6 segundos cuando se opera la parte trasera interruptor de liberación de la puerta.	
actuador lado frontal cerradura de la puerta A23 del conductor	(OUTPUT) Tensión de la batería está presente cuando se pulsa el pero- transmisor UNLOCK tonelada.	
del elevalunas eléctrico del lado del conductor del	A15	0 V está presente cuando se pulsa el interruptor de bloqueo de puerta de la lado de la cerradura.
interruptor principal (interruptor de bloqueo de la puerta) interruptor de bloqueo de la puerta del lado del pasajero	A29	0 V está presente cuando se pulsa el interruptor de bloqueo de puerta en el lado UNLOCK.
interruptor de la puerta trasera de LH	A31 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la LH de la puerta trasera.
interruptor de la puerta delantera derecha	A32 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta delantera RH.
Fuente de alimentación	A34	voltaje de la batería está constantemente presente.
luz de la habitación	B3 (INPUT)	• 0 V está presente al pulsar el botón UNLOCK del transmisor. • 0 V está presente cuando la apertura de la puerta.
Fuente de alimentación	B7	voltaje de la batería está constantemente presente.
circuito de la bocina	B11 (INPUT)	0 V está presente cuando se pulsa el botón de pánico del transmisor
Girar circuito de señal y de riesgo	B12 (OUTPUT) 0 V está presente cuando se pulsa el botón LOCK o de transmi- UNLOCK ter.	
Suelo	B22	0 V está constantemente presente.
Fuente de alimentación	C1	voltaje de la batería está constantemente presente.
Fuente de alimentación	C2	voltaje de la batería está constantemente presente.
interruptor de advertencia de llave	C7 (INPUT)	voltaje de la batería está presente cuando se inserta la llave en el interruptor de encendido.
Suelo	C8	0 V está constantemente presente.
Suelo	C9	0 V está constantemente presente.

C: INSPECCIÓN

TABLA 1. SÍNTOMA

Síntoma	Orden de reparación	Referencia
Ninguna de las funciones del sistema de entrada sin llave operar.	1. Compruebe la batería del transmisor.	<Ref. a SL-15, FECHA DE LLAVE TRANSMISOR DE BATERÍA Y FUNCIÓN, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	2. Comprobar el fusible.	<Ref. a SL-16, revise el fusible, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	3. Compruebe el módulo de control de entrada sin llave.	<Ref. a SL-16, FECHA DE ENTRADA SIN LLAVE MÓDULO DE CONTROL, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	4. Controlar la alimentación y el circuito de masa corporal unidad integrada.	<Ref. a SL-17, FECHA DE CUERPO INTEGRADA UNIDAD DE SUMINISTRO DE POTENCIA Y CIRCUITO DE MASA., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	5. Compruebe el interruptor de aviso clave.	<Ref. a SL-19, verificación de claves ADVERTENCIA SWITCH, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	6. Compruebe el interruptor de la puerta.	<Ref. a SL-18, INTERRUPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	7. Compruebe la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, básico diagnosticable Procedimiento tic.>
El transmisor no puede ser registrado.	1. Compruebe el interruptor de aviso clave.	<Ref. a SL-19, clave de verificación ¡Advertencia SWITCH, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	2. Compruebe la señal del interruptor de cerradura de la puerta.	<Ref. a SL-22, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA INTERRUPTOR., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	3. Compruebe el interruptor de encendido.	<Ref. a SL-25, interruptor de encendido comprobar., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	4. Comprobar el interruptor de la puerta.	<Ref. a SL-18, INTERRUPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	5. Comprobar la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
cerradura de la puerta o de desbloqueo no funciona. NOTA: Si el sistema de control de cerradura de la puerta no funciona cuando se utiliza el interruptor de bloqueo de la puerta, compruebe el sistema de control de bloqueo de la puerta. <Ref. a SL-8, INSPECCIÓN, Sistema de Control de bloqueo de la puerta.>	1. Compruebe la batería del transmisor.	<Ref. a SL-15, FECHA DE LLAVE TRANSMISOR DE BATERÍA Y FUNCIÓN, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	2. Compruebe el módulo de control de entrada sin llave.	<Ref. a SL-16, FECHA DE ENTRADA SIN LLAVE MÓDULO DE CONTROL, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	3. Compruebe el interruptor de aviso clave.	<Ref. a SL-19, verificación de claves ADVERTENCIA SWITCH, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	4. Comprobar el interruptor de la puerta.	<Ref. a SL-18, INTERRUPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	5. Comprobar la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

Síntoma	Orden de reparación	Referencia
La alarma de pánico no funciona.	1. Compruebe la batería del transmisor sin llave y función.	<Ref. a SL-15, FECHA DE LLAVE TRANSMISOR DE BATERÍA Y FUNCIÓN, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	Compruebe el funcionamiento del cuerno.	<Ref. a SL-23, FECHA DE BOCINA operación, inspección, sistema de entrada sin llave.>
	3. Comprobar la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
Zumbador o luces de emergencia no funciona.	1. Verificar el funcionamiento del zumbador.	<Ref. a SL-24, FECHA DE LLAVE ALARMA, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	2. Comprobar el funcionamiento de luces de emergencia.	<Ref. a SL-20, VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN luces de emergencia, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	3. Comprobar la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, básico diagnosticable Procedimiento tic.>
luz de la habitación no funciona.	1. Verificar el funcionamiento de la luz ambiente.	<Ref. a SL-20, check Sala LUZ operación, inspección, sistema de entrada sin llave.>
	2. Compruebe la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
Interruptor de encendido de iluminación no funciona.	1. Compruebe la iluminación del interruptor de encendido.	<Ref. a SL-23, comprobación del encendido interruptor de iluminación., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
	2. Compruebe la unidad de cuerpo integrado.	<Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

2. Comprobar la batería del transmisor sin llave y FUNCIÓN

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar emisor BATERÍA.** 1) Retirar la batería del transmisor. <Ref. a SL-53, remoción del transmisor.> 2) Compruebe el voltaje de la batería. <Ref. a SL-53, INSPECCIÓN, transmisor.>	Es la tensión de más de 2,5 V? Vaya al paso **2.**		Reemplazar la batería trans- misor. <Ref. a SL-53, transmisor.>
2	**COMPROBAR LLAVE TRANSMISOR BAT TERY.** Registre el transmisor sin llave que oper- ates normalmente en otros vehículos para el vehículo objetivo inspección. <Ref. a SL-53, REGISTRO DE LLAVE transmisores ter con monitor selecto de Subaru, SUSTITUCIÓN transmisor.> 1) Cierre todas las puertas y la puerta trasera del vehículo objetivo inspec- ción. 2) Retire la llave del interruptor de encendido. 3) Utilizando el transmisor sin llave, bloquear y desbloquear las puertas y la puerta trasera del vehículo.	Es el vehículo objetivo inspección opera bloquear y desbloquear normalmente?	Vaya al paso **3.**	Debido al mal funcionamiento del vehículo, continuar con el diagnóstico del sistema de entrada sin llave.
3	**COMPROBAR LLAVE TRANSMISOR BAT TERY.** Registre el transmisor sin llave de vehículo objetivo inspección al otro vehículo el cual el sistema sin llave funciona normalmente. <Ref. a SL-53, REGISTRO DE LLAVE CON EL TRANSPORTE MITTER monitor selecto de Subaru, SUSTITUCIÓN transmisor.>	¿El transmisor está registrado correctamente sin llave?	Vaya al paso **4.**	Sustituir el transmisor. <Ref. a SL-53, Matricu- CIÓN DE TRANSMISOR sin llave con monitor selecto de Subaru, REEMPLAZO, transmisor.>
4	**COMPROBAR LLAVE TRANSMISOR BAT TERY.** Compruebe la batería del transmisor sin llave registrada. 1) Cierre todas las puertas y la puerta trasera del vehículo que opera el sistema sin llave normalmente. 2) Retire la llave del interruptor de encendido. 3) Utilizando el transmisor sin llave, bloquear y desbloquear las puertas y la puerta trasera del vehículo.	Es el vehículo opera bloquear y desbloquear normalmente?	El transmisor está bien.	Sustituir el transmisor. <Ref. a SL-53, REGISTRO DE TRANSMISOR sin llave con selecto de Subaru MONI TOR, SUSTITUCIÓN transmisor.>

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de restablecer el transmisor sin llave de otro vehículo que está registrado en el vehículo objetivo inspección, y el vehículo a la que se ha registrado en el transmisor sin llave para su inspección, a la condición antes de realizar la inspección. (Registrar el transmisor sin llave de nuevo).

3. Comprobar el fusible

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** Retirar y comprobar visualmente el fusible No. 3 (en la caja de fusibles y relé) y N ° 7 (en la caja de fusibles y relés).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Reemplazar el fusible por uno nuevo.	Compruebe la fuente de alimentación y el circuito de tierra. <Ref. a SL-17, FECHA DE CUERPO INTEGRADA UNIDAD DE SUMINISTRO DE POTENCIA Y CIRCUITO DE MASA., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>

4. VERIFICACIÓN MÓDULO DE CONTROL DE ENTRADA SIN LLAVE

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC).** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el código de diagnóstico {}. 5) Comprobar que se visualiza el DTC.	DTC B0500 es “sin llave UART com. Mal funcionamiento”que se muestra?	Vaya al paso 2.	módulo de control de entrada sin llave es nor- mal.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.** 1) Desconectar el conector de mazo módulo de control de entrada sin llave. 2) Medir la tensión entre con- arnés nector terminal y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(I96) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso 3.		Verificar el mazo de circuitos abiertos y cortocircuitos entre el módulo de control de entrada menos número- y el fusible.
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO.** Mida la resistencia entre el terminal conector de la instalación y la tierra del chasis. **Conector y terminal (I96) No. 7 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso 4.	Reparar el har- Ness.
4	**COMPROBAR sin llave entrada de control MOD-ULE CIRCUITO.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (I84) No. 9 - (I96) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vuelva a colocar el módulo de control de entrada sin llave. <Ref. a SL-50, módulo de control de entrada sin llave.>	Reparar el arnés.

5. Examine el cuerpo de alimentación integrada unidad de potencia y CIRCUITO DE MASA.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CUERPO inte-RALLADA UNIDAD.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B281) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Verificar el mazo de abierto o un cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.
2	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE CIRCUITO DE MASA.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B280) No. 22 - Masa: (B281) No. 8 - Masa: (B281) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi-miento de diagnóstico.>	Reparar el arnés.

6. Verificación del interruptor PUERTA

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE LA PUERTA.** Mida la tensión entre el cuerpo integrado terminal del conector del arnés de la unidad y la masa del chasis. **Y conector terminal RH Puerta de entrada:** **(I84) No. 32 (+) - Tierra del chasis (-): LH puerta frontal:** **(I84) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-): Puerta trasera RH:** **(I84) No. 18 (+) - Tierra del chasis (-): LH puerta trasera:** **(I84) No. 31 (+) - Tierra del chasis (-): puerta trasera:** **(I84) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V cuando cada puerta o portón trasero está cerrado? Vaya al paso 2.	Vaya al paso 2.	Vaya al paso 3.
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE LA PUERTA.** Mida el voltaje entre el terminal conector del mazo de la unidad y el chasis rallado del cuerpo inte- suelo. **Y conector terminal RH Puerta de entrada:** **(I84) No. 32 (+) - Tierra del chasis (-): LH puerta frontal:** **(I84) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-): Puerta trasera RH:** **(I84) No. 18 (+) - Tierra del chasis (-): LH puerta trasera:** **(I84) No. 31 (+) - Tierra del chasis (-): puerta trasera:** **(I84) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V cuando cada puerta o portón trasero está cerrado?	El interruptor de la puerta está bien.	Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR interruptor de la puerta.** 1) Desconectar el conector del interruptor de la puerta del arnés. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta. **terminal del conector y (R12) interruptor de la puerta frontal RH: (R9) Frente LH interruptor de la puerta: (R16) interruptor de la puerta RH trasera: (R22) interruptor de la puerta trasera izquierda: No. 1 - No. 3:** **pestillo de puerta trasera del interruptor: (D140) Nº 3 - Nº 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω cuando se pulsa el interruptor de la puerta?	Vaya al paso 4.	Vuelva a colocar el interruptor de la puerta.
4	**COMPROBAR interruptor de la puerta.** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta. **terminal del conector y (R12) interruptor de la puerta frontal RH: (R9) Frente LH interruptor de la puerta: (R16) interruptor de la puerta RH trasera: (R22) interruptor de la puerta trasera izquierda: No. 1 - No. 3:** **pestillo de puerta trasera del interruptor: (D140) Nº 3 - Nº 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω cuando se suelta el interruptor en la puerta?	Verificar el mazo de abierto o un cortocircuito entre la unidad rallado cuerpo inte- e interruptor de la puerta.	Vuelva a colocar el interruptor de la puerta.

7. verificación de claves ADVERTENCIA INTERRUPTOR

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** Retirar y comprobar visualmente el fusible Nº 14 (en la caja de fusibles principal).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Reemplazar el fusible por uno nuevo.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificación de claves CIRCUITO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Introducir la llave en el interruptor de encendido. (Posición LOCK) 3) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Vaya al paso **4.**
3	**Verificación de claves CIRCUITO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR.** 1) Retire la llave del interruptor de encendido. 2) Medir la tensión entre con- arnés nector terminal y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 V?	El interruptor de advertencia de teclas funcionan correctamente.	Vaya al paso **4.**
4	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** 1) Desconectar el conector de la llave del cableado del interruptor de advertencia. 2) Introducir la llave en el interruptor de encendido. (Posición LOCK) 3) Medir la resistencia entre los terminales llave del interruptor de advertencia. **Conector y terminal (B350)** **No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.
5	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** 1) Retire la llave del interruptor de encendido. 2) Medir la resistencia entre los terminales llave del interruptor de advertencia. **Conector y terminal (B350)** **No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Compruebe lo siguiente: • La instalación para detectar circuitos abiertos y cortocircuitos entre el interruptor y el fusible de aviso clave • La instalación para detectar circuitos abiertos o cortocircuitos entre la unidad integrada cuerpo y el interruptor de aviso clave	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.

8. Comprobar el funcionamiento LIGHT ROOM

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Consulte la disponibilidad de operación de luz.** Asegúrese de que la luz de la habitación se ilumina cuando el interruptor de luz de la habitación se gira a ON.	¿Se ilumina la luz de la habitación? Vaya al paso **2.**		Compruebe el circuito de luz de la habitación.
2	**Verificar el mazo entre la luz HABITACIÓN Y UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Desconectar el conector del arnés de unidad de cuerpo integrado y conector del arnés de la luz ambiente. 2) Medir la resistencia entre el cuerpo integrado terminal de conector de mazo de unidad y de la luz ambiente terminal de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 3 -** **(R52) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	El circuito de operación luz de la habitación está bien.	Verificar el mazo de abierto o un cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y la luz ambiente.

9. comprobación del funcionamiento de luz de peligro

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA LUZ DE PELIGRO FUNCIONAMIENTO.** Asegúrese de que la luz parpadea cuando el interruptor de riesgo de peligro está en la posición ON.	Hace parpadear las luces de emergencia? Vaya al paso **2.**		Compruebe el circuito de luces de emergencia.
2	**Compruebe la salida A LA LUZ DE PELIGRO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la llave del cableado del interruptor de advertencia. 3) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 6) Seleccione {} personalización ECU. 7) {configuración de Peligros respuesta-back} Comprobar, y luego cambiar a ON establecer si es necesario. 8) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 9) Cuando operar el botón LOCK / UNLOCK de transmisor, compruebe la señal de salida de la peligrosidad del cuerpo de la unidad integrada.	Es señal de salida está presente cuando se opera el botón LOCK / UNLOCK del transmisor?	Vaya al paso **3.**	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
3	**Comprobar el circuito de luz de peligro.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Desconectar el conector del arnés unidad de señal de giro y peligro. 3) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 12 -** **(B32) No. 8:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reparar el har-Ness.

10.Compruebe TRASERO GATE operación de liberación ACTUADOR

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Trasero Verificar GATE operación de liberación del actuador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la llave del cableado del interruptor de advertencia. 3) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 6) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 7) Comprobar la señal de salida de liberación de puerta posterior del cuerpo integrado unidad cuando se opera el botón LOCK / UNLOCK de transmisor sin llave.	Es señal de salida está presente cuando se opera el botón LOCK / UNLOCK del transmisor?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>
2	**Controlar el circuito del TRASERO GATE RE-ARRENDAMIENTO actuador.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Desconectar el conector de mazo de accionador posterior liberación de puerta. 3) Medir la resistencia entre los conectores del arnés. **Conector y terminal (I84) No. 22 - (D140) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el har-Ness.
3	**Comprobar el circuito de luz de peligro.** 1) Verificar el circuito de masa del accionador de liberación de puerta trasera 2) Desconectar el conector de mazo de accionador posterior liberación de puerta. 3) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales (D140) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe el actuador tronco de cierre de la tapa. <Ref. a SL-43, INSPECCIÓN, posterior montaje del seguro puerta.>	Reparar el har-Ness.

INTERRUPTOR DE BLOQUEO DE PUERTA 11.Compruebe.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** Compruebe la señal de entrada del interruptor de cerradura de la puerta al cuerpo unidad integrada usando monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal de entrada al cuerpo integrado unidad accionando el interruptor de bloqueo de la puerta.	Es la señal de entrada normal dis- reproduce cuando el interruptor de bloqueo de la puerta se mueve para bloquear / desbloquear?	El interruptor de bloqueo de la puerta está bien.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO circuito del interruptor.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis cuando se mueve el interruptor de cerradura de la puerta a la posición LOCK. **Conector y terminal (I84) No. 15 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **4.**
3	**COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO circuito del interruptor.** Mida la resistencia entre el terminal del conector del arnés y la tierra del chasis cuando el interruptor de bloqueo de la puerta se mueve para desbloquear. **Y conector terminal (I84) Nº 29 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	El interruptor de bloqueo de la puerta está bien.	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de cerradura de la puerta. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta de bloqueo cuando se mueve el interruptor de cerradura de la puerta a la posición LOCK. **lado del conector y del conductor de terminal: (D7) No. 5 - No. 9: el lado del pasajero: (D125) No. 2 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el interruptor de bloqueo de la puerta.
5	**COMPROBAR LA PUERTA INTERRUPTOR DE BLOQUEO.** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta de bloqueo cuando se mueve el interruptor de bloqueo de la puerta para desbloquear. **lado del conector y del conductor de terminal: (D7) No. 5 - No. 8: el lado del pasajero: (D125) No. 4 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Verificar el mazo de circuitos abiertos o cortocircuitos entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de bloqueo de la puerta.	Vuelva a colocar el interruptor de bloqueo de la puerta.

12.Compruebe ENCENDIDO interruptor de iluminación.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** Retirar y comprobar visualmente el fusible Nº 14 (en la caja de fusibles principal).	Es el fusible soplado hacia fuera?	Reemplazar el fusible por uno nuevo.	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.** 1) Desconectar el conector del arnés de iluminación interruptor de encendido. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B414) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso 3.		Verificar el mazo de circuitos abiertos y cortocircuitos entre la nación ilumina- interruptor de encendido y el fusible.
3	**Comprobación del encendido interruptor de iluminación CIRCUITO.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada y conector de mazo de iluminación interruptor de encendido. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector del cuerpo arnés unidad integrada y el interruptor de encendido terminal de conector de mazo de iluminación. **Conector y terminal (B280) No. 4 -** **(B414) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Sustituir la bombilla nación ilumina- interruptor de encendido con una nueva. <Ref. a LI-35, remoción de encendido interruptor de iluminación.>	Verificar el mazo de circuitos abiertos y cortocircuitos entre el cuerpo y el encendido integrado unidad de interruptor de iluminación.

13.CHECK CUERNO DE FUNCIONAMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA OPERACIÓN DE HORNOS.** Asegúrese de que suene la bocina cuando se pulsa el interruptor de la bocina.	Suena la bocina?	Vaya al paso 2.	Compruebe el cir- cuito cuerno.
2	**COMPROBAR LA OPERACIÓN DE HORNOS.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Conectar el terminal de conector de mazo a tierra utilizando un cable adecuado. **Y conector de terminales** **(B280) No. 11 (+) - Tierra del chasis (-):**	Suena la bocina?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>	Verificar el mazo de circuitos y / o pantalones cortos abiertos entre la unidad de cuerpo integrado y el relé de bocina.

14.CHECK LLAVE BUZZER

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LLAVE ALARMA OPERACIÓN.** Compruebe que suena el timbre sin llave cuando se pulsa LOCK o botón OPEN del mando a distancia sin llave.	¿Le suena el timbre sin llave?	timbre sin llave es normal.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LLAVE BUZZER / Apagar.** NOTA: Si las operaciones se realizan 1-5 con el timbre sin llave en OFF, el timbre sin llave se encenderá. 1) Cierre de puerta del lado del conductor y retirar la llave del cilindro de la llave de encendido. 2) Pulse el interruptor de cerradura de la puerta hacia el lado UNLOCK, e insertar la llave en el cilindro de la llave de encendido. **3) A partir de 2, extraiga ⇔ insertar la llave del cilindro de la llave de** encendido 5 veces. **4) A partir de 3, abierto → cerrar la puerta del lado del conductor dentro de los** 10 segundos. 5) El zumbador suena sin llave ON / OFF cambiará, y la lámpara peligro parpadeará 3 veces. Si no se abre la puerta del lado del **conductor → cerrado dentro de los 10 segundos en el paso 4, la** lámpara peligro parpadeará una vez y no será cambiado la configuración.) 6) Comprobar que suena el timbre sin llave cuando se pulsa LOCK o botón OPEN del mando a distancia sin llave.	¿Le suena el timbre sin llave?	timbre sin llave es normal.	Vaya al paso **3.**
3	**REVISION DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE LLAVE zumbador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de timbre sin llave. 3) Pulse el botón LOCK / UNLOCK del transmisor sin llave. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(F102) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Verificar el mazo de circuitos abiertos y cortocircuitos entre los menos zumbador y el fusible de tecla.
4	**PARA COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA DE MENOS número-zumbador.** 1) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (I84) No. 6 -** **(F102) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el arnés.
5	**COMPROBAR LLAVE zumbador.** 1) Retirar el timbre sin llave. 2) Instalar el zumbador sin llave a otro vehículo que opera zumbador sin llave normalmente, compruebe suena el zumbador.	¿Le suena el timbre sin llave?	Compruebe el interruptor de bloqueo de la unidad o de la puerta cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento básico de diagnóstico.> <Ref. GW-7, Power Control de Win-dow interruptor.>	Vuelva a colocar el timbre sin llave.

15.Check interruptor de encendido.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR FUSIBLE.** Retire el SBF principal eslabón fusible y SBF-6 (en la caja de fusibles principal), y comprobar visualmente.	Es el eslabón fusible soplado hacia fuera? Vuelva a	colocar la fus- enlace ible principal SBF o SBF-6. Si el enlace fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el cortocircuito entre el elemento fusible y el interruptor de encendido.	Vaya al paso **2.**
2	**REVISION DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE interruptor de encendido.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de encendido. 2) Medir el voltaje entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B72) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Verificar el mazo de circuitos abiertos y cortocircuitos entre el interruptor ción igni- y el eslabón fusible.
3	**Interruptor de encendido comprobar.** 1) Introducir la llave en el interruptor de encendido y encienda la posición de cada uno. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de encendido. **Conector y el terminal Nº 3 - No. 4 (posición ACC):** **No. 3 - No. 4 - No. 6 - No. 1 (posición ON):** **No. 3 - No. 6 - No. 1 - No. 2 (posi- ción ST):**	Es la resistencia inferior a 1 Ω al girar la llave de contacto a la posición de cada uno?	Interruptor de encendido es normal.	Vuelva a colocar el interruptor de encendido con una nueva pieza. <Ref. a SL-46, SUSTITUCIÓN, Llave de bloqueo.>

PRECAUCIÓN:

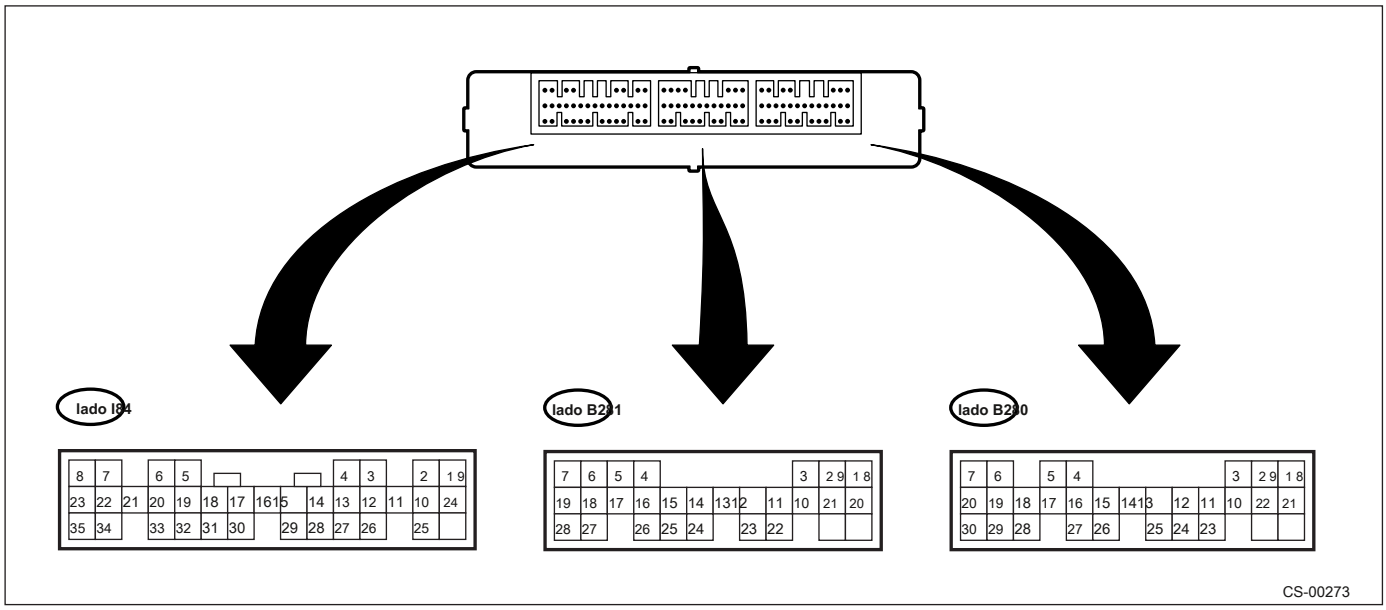
Cuando se sustituye la cerradura de la llave de encendido, todas las llaves de contacto también deben ser registrados. (Consulte la "inmovilidad BILIZER manual de enseñanza OPERACIÓN".)

4. Un sistema de seguridad:

Esquema de conexiones

<Ref. a WI-144, esquema eléctrico, sistema de seguridad.>

B: Especificaciones eléctricas



Descripción	Nº Terminal	La medición de la condición
Switch de ignición	A1 (INPUT)	voltaje de la batería está presente cuando el interruptor de encendido está en ON.
módulo de control de entrada sin llave	A9 (INPUT)	línea de comunicación (no se puede medir debido a la señal digital)
Interruptor pestillo puerta trasera	A17 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta trasera.
interruptor de la puerta trasera derecha	A18 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta trasera RH.
interruptor de la puerta delantera izquierda	A19 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la LH puerta delantera.
interruptor de la puerta trasera de LH	A31 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la LH de la puerta trasera.
interruptor de la puerta delantera derecha	A32 (INPUT)	0 V está presente cuando la apertura de la puerta delantera RH.
luz indicadora de Seguridad	A33 (INPUT)	voltaje de la batería está presente cuando se activa el funcionamiento de la alarma.
relé de bocina	Tensión de la batería B11 (OUTPUT)	está presente cuando se activa la operación de alarma.
Girar circuito de señal y de riesgo	Tensión de la batería B12 (OUTPUT)	está presente cuando se activa la operación de alarma.
Suelo	B22	0 V está constantemente presente.
Fuente de alimentación	C2	voltaje de la batería está constantemente presente.
sensor de impacto	C5	Cuando no se aplica vibración al sensor de impacto, se repite mostrando el 0 V y el voltaje de batería en cada 45 milisegundos.
Suelo	C8	0 V está constantemente presente.
Suelo	C9	0 V está constantemente presente.

C: INSPECCIÓN

1. Diagnóstico básico PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**VERIFICACIÓN INICIAL.** Compruebe el sistema de entrada sin llave.	¿El sistema de entrada sin llave funciona con normalidad?	Vaya al paso **2.**	Compruebe el sistema de entrada sin llave. <Ref. a SL-13, INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
2	**Control de seguridad ON / OFF AJUSTE.** 1) Retire la llave del interruptor de encendido y cierre todas las puertas. 2) Pulse el botón de desbloqueo del transmisor sin llave. 3) Comprobar los patrones de luz que parpadea el indicador de seguridad.	¿Se enciende el indicador de seguridad en un abrir y cerrar de 3 segundos intervalos?	Vaya al paso **3.**	Compruebe el circuito indicador de luz de seguridad. <Ref. a SL-32, control de seguridad INDICACIÓN CATOR LUZ DE CIRCUITO., INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>
3	**Control de seguridad ON / OFF AJUSTE.** 1) Pulse el botón de BLOQUEO del transmisor. 2) Comprobar los patrones de luz que parpadea el indicador de seguridad.	Es la luz indicadora de seguridad parpadea patrones de la siguiente manera? • Al supervisar retardo se establece en 0 segundos: Parpadea dos veces dentro de 0,5 segundos a intervalos de 2 segundos. Al supervisar lag se establece en 30 segundos: parpadea tres veces dentro de 1 segundo a intervalos de un segundo 0,4.	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **4.**
4	**Cambiar el ajuste del SEGURIDAD SYS- TEM.** Cambie la configuración del sistema de seguridad en ON. <Ref. a SL-29, SEGURIDAD SISTEMA ON / OFF AJUSTE, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>	Está fijando el cambio completado correctamente?	Vaya al paso **5.**	• Compruebe el circuito del interruptor ción igni-. <Ref. a SL-33, COMPROBAR IGNI-CIÓN circuito del interruptor, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.> • Compruebe el circuito interruptor de bloqueo de la puerta. <Ref. a SL-22, FECHA DE CIERRE DE LA PUERTA INTERRUPTOR., INSPECCIÓN, sistema de entrada sin llave.>
5	**COMPROBAR EL CAMBIO DE CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA seguri-dad.** 1) Retire la llave del interruptor de encendido y cierre todas las puertas. 2) Pulse el botón de BLOQUEO del transmisor. 3) Comprobar los patrones de luz que parpadea el indicador de seguridad.	Es la luz indicadora de seguridad parpadea patrones de la siguiente manera? • Al supervisar retardo se establece en 0 segundos: Parpadea dos veces dentro de 0,5 segundos a 2 segundos intervalos de. Al supervisar lag se establece en 30 segundos: parpadea tres veces dentro de 1 segundo a intervalos de un segundo 0,4.	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
6	**Control del funcionamiento de sistema de seguridad.** Presione el botón de BLOQUEO del transmisor sin llave, y espere 30 segundos.	Es el patrón de parpadeo de la luz indicador de seguridad parpadeará dos veces en 0,5 segundos en 2 segundos ciclo?	Vaya al paso **7.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
	Control de seguridad Operación de alarma. 1) Abra las puertas con el interruptor de bloqueo de la puerta en la puerta del conductor. 2) abrir cualquier puerta o portón trasero.	Cómo funciona la alarma de seguridad al abrir cualquier puerta o portón trasero?	**Vaya al paso 8.**	• Compruebe el interruptor de la puerta. <Ref. a SL-30, INTERRUPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.> • Compruebe el interruptor de pestillo de la puerta trasera. <Ref. a SL-31, Trasero Verificar Cierre de la puerta interruptor., INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>
8	**Control de seguridad Operación de alarma.** Compruebe el funcionamiento de la alarma de seguridad.	Significa todo lo siguiente alarma de seguridad funcionan? • La bocina suena luz parpadea • Peligro • Seguridad luz indicadora parpadea	**Vaya al paso 9.**	• Controlar la bocina. <Ref. a SL-32, COMPROBAR HORN, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.> • Controlar las luces de emergencia. <Ref. a SL-33, VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN luces de emergencia, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>
9	**CONTROL DE SEGURIDAD DE ALARMA CANCELAR OPER- ATION.** Pulse cualquier botón del transmisor durante el funcionamiento de alarma de seguridad. O gire el interruptor de encendido en OFF → En tres veces.	Significa todo lo siguiente parada de alarma de seguridad? • luz • Cuerno de Peligros	**Vaya al paso 10.**	Compruebe el circuito del interruptor de encendido. <Ref. a SL-33, COMPROBAR EL CIRCUITO DE ENCENDIDO, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>
10	**COMPROBAR SISTEMA DE SEGURIDAD condición de memoria.** Compruebe que la función del sistema correctamente cuando la batería no está conectado temporalmente. <Ref. a SL-29, control de seguridad SISTEMA DE CON- DICIÓN MEMORIA, INSPECCIÓN, Sistema de seguridad.>	Hace la función del sistema correctamente cuando la batería no está conectada temporalmente?	**Vaya al paso 11.**	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
11	**COMPROBAR SENSOR DE IMPACTO.** Comprobar la sensibilidad del sensor de impacto. <Ref. a SL-49, FECHA DE IMPACTO SENSOR, AJUSTE, sensor de impacto.>	Se establece correctamente la sensibilidad? presione el botón del transmisor sin llave de desbloqueo, y terminar el diagnóstico.		Ajustar la sensibilidad. <Ref. a SL-49, IMPACTO DE AJUSTE DE SENSIBILIDAD, AJUSTE, sensor de impacto.>

se establece en “SI”, la bocina de la alarma de seguridad no sonará. 7

PRECAUCIÓN:

- **alarma de seguridad ON / OFF entorno**

En el momento de salir de la fábrica, la alarma de seguridad está establecido en “ON”. Sin embargo, cuando el valor de inicialización {Seguridad} se realiza con el monitor selecto de Subaru, la alarma de seguridad automática está ajustado en “OFF”. Cuando se ha realizado la inicialización de seguridad, siempre devolverá el ajuste de la alarma de seguridad en “ON” ON / OFF.

- **Sirena SÍ / NO Configuración**

La sirena {SI / NO} de configuración del elemento {} personalización Unidad del monitor selecto de Subaru se pondrá siempre a “NO”. Si

NOTA:

Compruebe el ajuste de la función del cuerpo de la unidad integrada si aparece alguno de los siguientes síntomas. <Ref. a LAN (di-ag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

- La bocina no suena incluso cuando el sistema de seguridad funciona.
- La bocina suena la hora de establecer la seguridad en ON con el transmisor sin llave.

2. La comprobación del estado SISTEMA DE SEGURIDAD DE MEMORIA

1) Retire la llave del interruptor de encendido.

2) Cierre todas las puertas y el portón trasero.

3) Abrir el capó delantero.

4) presione el botón LOCK de transmisor, y luego esperar hasta que el indicador de seguridad parpadea dos veces durante 0,5 segundos a intervalos de 2 segundos.

5) Desconectar el cable de masa de la batería.

6) Conectar el cable de tierra a la batería.

7) Comprobar que la luz indicador de seguridad parpadea dos veces dentro de 0,5 segundos a intervalos de 2 segundos. Cuando no parpadea, sustituya la unidad de cuerpo integrado.

3. SISTEMA DE SEGURIDAD ON / OFF AJUSTE

1) Cierre todas las puertas y la puerta trasera, y sentarse en el asiento del conductor. Pulse el botón de desbloqueo del transmisor sin llave.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.

3) Empuje el interruptor de bloqueo de puerta centralizado hacia abajo y abrir la puerta del lado del conductor, al mismo tiempo, y mantener en esta condición durante 10 segundos.

4) Si el sistema de seguridad está activado, se apagará. Si está desactivado, se encenderá.

4. Verificación del interruptor PUERTA

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR de entrada de cada interruptor de la puerta.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Compruebe la entrada de interruptor de la puerta a la unidad de cuerpo integrado al abrir la cada puerta (RH frontal y LH, RH trasera y LH).	Es la señal de entrada detectada cuando se abre la cada puerta (RH frontal y LH, RH trasera y LH)?	El circuito interruptor de la puerta está bien.	Cuando la señal de entrada no se puede detectar en algunos interruptor de la puerta, vaya al **paso 2.**
2	**Revisar el circuito INTERRUPTOR DE PUERTA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Desconectar el conector del arnés del interruptor de la puerta defectuosa. 4) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Y conector de terminales** **(I84) No. 19 - (R12) No. 1: (puerta LH frontal)** **(I84) No. 32 - (R9) No. 1: (puerta delantera RH) (I84) No. 31 - (R22) No. 1: (LH puerta trasera) (I84) No. 18 - (R16) No. 1: (puerta trasera RH)**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el arnés.
3	**Verificar el circuito de tierra del interruptor de la puerta.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de la puerta defectuosa. 2) Medir la resistencia del conector de arnés y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R9) No. 3 - Masa: (puerta LH frontal)** **(R12) No. 3 - Masa: (RH puerta de entrada)** **(R22) No. 3 - Masa: (LH puerta trasera)** **(R16) No. 3 - Masa: (puerta trasera RH)**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el har- Ness.
4	**COMPROBAR interruptor de la puerta.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de la puerta defectuosa. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta. **Terminales No. 1 -** **No. 3:**	**Es la resistencia más de 1 M Ω cuando se** pulsa el interruptor de la puerta?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el interruptor de la puerta.
5	**COMPROBAR interruptor de la puerta.** Mida la resistencia entre los terminales del interruptor de la puerta. **Terminales No. 1 -** **No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω cuando se suelta el interruptor en la puerta?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi-miento de diagnóstico.>	Vuelva a colocar el interruptor de la puerta.

5. Verificación del interruptor trasero Cierre de la puerta.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar la entrada de la parte posterior GATE LATCH INTERRUPTOR.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal de entrada a la unidad de cuerpo integrado al abrir la puerta trasera.	Se detecta la señal de entrada al abrir la puerta trasera?	pestillo de interruptor de circuito está bien.	Vaya al paso **2.**
2	**VER TRASERO Cierre de la puerta INTERRUPTOR CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Desconectar el conector del arnés del interruptor de pestillo de la puerta trasera. 4) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (I84) No. 17 -** **(D140) No. 3:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el arnés.
3	**VER TRASERO Cierre de la puerta interruptor de tierra CIRCUITO.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de pestillo de la puerta trasera. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(D140) No. 4 - Masa: (modelo)**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el har- Ness.
4	**Trasero Verificar Cierre de la puerta interruptor.** 1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de pestillo de la puerta trasera. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor. **terminales** **No. 3 - No. 4: (modelo)**	Es la resistencia más de 1 M Ω cuando se pulsa el interruptor?	Vaya al paso **5.**	Vuelva a colocar el interruptor de pestillo de la puerta trasera.
5	**Trasero Verificar Cierre de la puerta interruptor.** Medir la resistencia entre los terminales del interruptor. **Terminales No. 3 -** **No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω cuando se suelta el interruptor?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Vuelva a colocar el interruptor de pestillo de la puerta trasera.

6. Control de seguridad INDICADOR DE LUZ DE CIRCUITO.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Control de seguridad luz indicadora.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Conectar el resistor (100 Ω) entre el terminal cuerpo integrado arnés unidad de conexión (I84) No. 33 y tierra del chasis. **Conector y terminal (I84) No. 33 - Tierra del chasis:**	¿Se enciende la luz indicadora de la seguridad?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE LUZ INDICADOR DE SEGURIDAD.** 1) Desconectar el conector del cuadro de advertencia. 2) Medir la tensión entre el terminal del conector cuadro de advertencia arnés y la masa del chasis. **Y conector de terminales (I116) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso 3.		Verificar el mazo de circuitos abiertos o cortocircuitos entre el cuadro de advertencia y el fusible.
3	**Compruebe el indicador de protección contra la luz CIR CUIT.** Mida la resistencia entre el cuadro de advertencia terminal del conector del arnés de seguridad y control de terminal conector del mazo de unidad. **Conector y terminal (i116) No. 2 - (I84) No. 33:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vuelva a colocar el cuadro de advertencia. <Ref. a IDI-17, advertencia de la caja.>	Verificar el mazo de circuitos abiertos o cortocircuitos entre el cuadro de advertencia y el cuerpo unidad integrada.

7. CONTROL HORN

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA OPERACIÓN DE HORNOS.** Compruebe que suene la bocina cuando se pulsa el interruptor de la bocina.	Suena la bocina?	Vaya al paso 2.	Compruebe el circuito de la bocina.
2	**Compruebe la salida a Horn relé.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione {} revisión funcional. 5) Seleccione {} salida de la bocina y ejecutar	Suena la bocina?	circuito de la bocina está bien. Vaya al paso 3.	
3	**COMPROBAR CIRCUITO DE RELE HORN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Desconectar el conector del arnés de la caja de fusibles principal (B186). 4) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 11 - (B186) No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reparar el har-Ness.

8. comprobación del funcionamiento de luz de peligro

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA LUZ DE PELIGRO FUNCIONAMIENTO.** Asegúrese de que la luz parpadea cuando el interruptor de riesgo de peligro está en la posición ON.	Hace parpadear las luces de emergencia? Vaya al paso **2.**		Compruebe el circuito de luces de emergencia.
2	**Compruebe la salida A LA LUZ DE PELIGRO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la llave del cableado del interruptor de advertencia. 3) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 6) Seleccione {} personalización ECM. 7) Compruebe la configuración {respuesta de devolución de Peligros}, y luego cambiar a ajuste ON. 8) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 9) Comprobar la señal de salida de la peligrosidad del cuerpo integrado unidad cuando se opera el botón LOCK / UNLOCK del transmisor.	Es señal de salida está presente cuando se opera el botón LOCK / UNLOCK del transmisor?	Vaya al paso **3.**	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>
3	**Comprobar el circuito de luz de peligro.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Desconectar el conector del arnés unidad de señal de giro y peligro. 4) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo. **Conector y terminal (B280) No. 12 - (B32) No. 8:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>	Reparar el arnés.

9. comprobación del encendido CIRCUITO DE CONMUTADOR

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del encendido interruptor de voltaje.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la tensión {BATT} y {} IG fuente de alimentación.	Es la fuente de alimentación IG {} dentro de ± 1 V contra {voltaje BATT}?	El circuito de encendido del interruptor de entrada está bien.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ENCENDIDO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal conector de mazo y tierra del chasis. **Y conector de terminales (I84) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Compruebe	el cuerpo unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -2, básico Procedi- miento de diagnóstico.>	Verificar el mazo de un circuito abierto o un cortocircuito entre la unidad de cuerpo integrado y el fusible.

5. Un frontal interior remoto:

EXTRACCIÓN

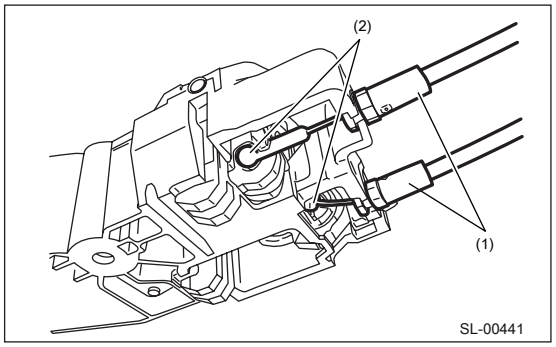
1) Quitar el guarnecido de la puerta. <Ref. a EI-35, obligan a quitarse AL, ajuste de la puerta.>

2) Retire el cable del soporte del cable.

3) Retire el tornillo, mueva el mando a distancia interior en la parte trasera, y retirar del panel.

4) Retirar el cable (1).

5) Retirar el extremo del cable (2), y quitar el mando a distancia interior.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que la distancia interior funciona correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el cable del mango a distancia y botón de bloqueo para la deformación. Cuando se deforma, lineal en it porque pueden producirse operaciones de fallo. Cuando es irreparable, vuelva a colocar el pestillo de la puerta principal y el montaje del actuador cerradura de la puerta.

2) Comprobar que el mango remoto y botón de bloqueo de op- erates sin problemas.

6. Un frontal exterior de la manija:

EXTRACCIÓN

1) Levantar el cristal de la puerta frente a la posición superior.

2) Retire la cubierta de la puerta. <Ref. a EI-35, obligan a quitarse AL, ajuste de la puerta.>

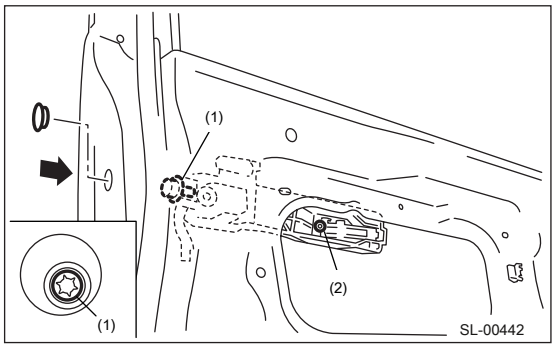
3) Retire la tapa de sellado. <Ref. EB-18, RE MOVAL, delantero sellado de la cubierta.>

4) Retirar el tapón en el extremo posterior de la puerta pan- el.

5) Retirar la abrazadera de barra.

6) Aflojar el tornillo (1) y girar el perno (2) cinco veces.

7) Mueva la manija exterior frontal hacia delante, y separar el mango exterior frontal.



PRECAUCIÓN:

No aplique una fuerza excesiva para retirar el mango del panel de la puerta, para no deformar el panel de la puerta.

8) Retirar el espaciador lado exterior, y deslice el conjunto de cuadro delantero desde el lado interior, a continuación, quitar.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que el asa exterior funciona correctamente la instalación ter AF.

C: INSPECCIÓN

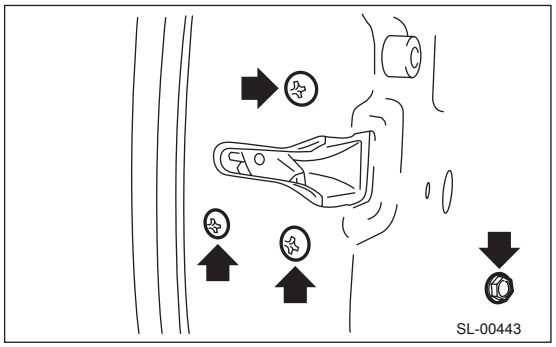
1) Asegúrese de que el cilindro de la llave y cerrojo están en contacto de forma segura.

2) Verificar la varilla para la deformación.

3) Verifica la palanca y la varilla para un funcionamiento suave.

7. Puerta principal de pestillo y la cerradura de puerta del actuador Montaje A: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Elevar el cristal de la puerta trasera a la posición superior.
3) Retire la cubierta de la puerta frontal. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>
4) Retirar el cable desde el control remoto interior frontal. <Ref. a SL-34, remoción, a distancia frontal interior.>
5) Retirar la tapa de cierre. <Ref. EB-18, RE MOVAL, delantero sellado de la cubierta.>
6) Retire la hoja de la puerta. <Ref. GW-10, RE MOVAL, delantero del regulador y el conjunto del motor.>
7) Retirar la varilla de conexión de la palanca de cilindro llave. (Sólo lado del conductor)
8) Retire los tres tornillos y un perno.



9) Retire el pestillo de la puerta frontal y el actuador AS-blea, y desconecte el conector.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de bloquear y desbloquear las obras correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Controlar la varilla y cable para la deformación. Cuando se deforma, enderezarlo porque pueden producirse ciones opera- fallo. Cuando es irreparable, reemplazar el pestillo de la puerta y el conjunto del actuador frontal.
2) Controlar la palanca, barra y cable para fun- cionamiento suave.

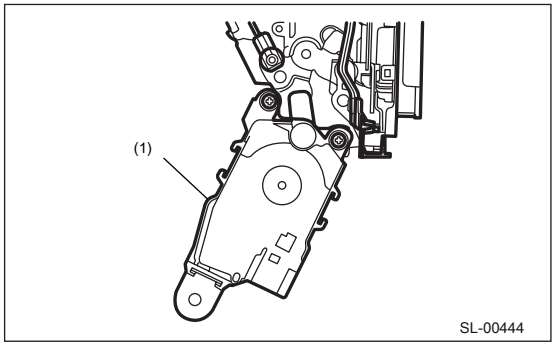
8. Puerta principal actuador de la cerradura A:

EXTRACCIÓN

1) Retire el pestillo de la puerta delantera y bloqueo puerta del conjunto Ator actu-. <Ref. a SL-36, EXTRACCIÓN, Puerta de pestillo y la puerta Montaje del actuador de bloqueo.>

2) Retire el trinquete de la cobertura de la seguridad pestillo de la puerta delantera, y luego retire la cubierta.

3) Retire el tornillo de accionamiento de pestillo de puerta y la cerradura de puerta delantera, y luego quitar el actuador cerradura de la puerta.



(1) accionador de bloqueo de puerta delantera

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

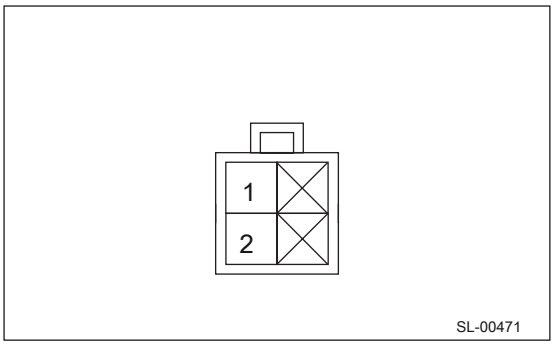
Asegúrese de bloquear y desbloquear las obras correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Desconectar el bloqueo de la puerta arnés actuador nector con-.

2) Conectar la batería al actuador cerradura de la puerta terminología nales.

Si está defectuoso, reemplace el actuador cerradura de la puerta.



Nº Terminal	funcionamiento del actuador
No. 1 (+) y No. 2 (-)	**desbloquear → Bloquear**
No. 2 (+) y No. 1 (-)	**Bloquear → desbloquear**

9. Un interior posterior a distancia:

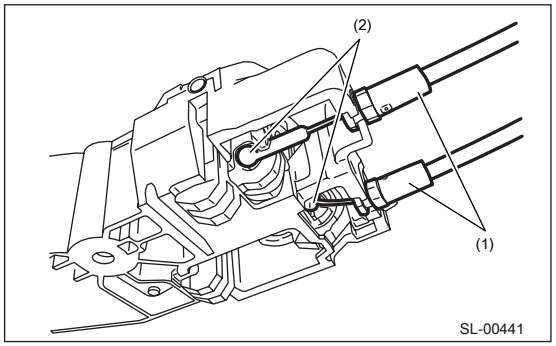
EXTRACCIÓN

1) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

2) Retire el tornillo, deslice el mando a distancia interior en la parte trasera, y retirar del panel.

3) Retire el cable (1).

4) Retirar el extremo del cable (2), y separar el mango remoto interior.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que la distancia interior funciona correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el cable del mango a distancia y botón de bloqueo para la deformación. Cuando se deforma, lineal en it porque pueden producirse operaciones de fallo. Cuando es irreparable, reemplazar el pestillo de la puerta trasera y el montaje del actuador cerradura de la puerta.

2) Comprobar que el mango remoto y botón de bloqueo de op- erates sin problemas.

3) Verificar el seguro para niños de opera- ciones correctas.

Manija exterior 10.Rear A:

EXTRACCIÓN

1) Levantar el cristal de la puerta trasera a la posición superior.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

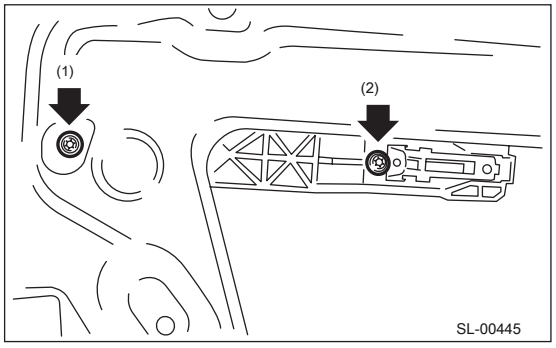
3) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>

4) Retirar la tapa de cierre. <Ref. EB-21, RE MOVAL, Rear tapa de cierre.>

5) Aflojar el tornillo (1) y girar el perno (2) dos veces.

6) Eliminar la cubierta de la manija exterior.

7) Retirar el espaciador lado exterior, mover la manija exterior trasera hacia delante / hacia atrás y quitar el mango externo posterior.



PRECAUCIÓN:

No aplique una fuerza excesiva para retirar el mango del panel de la puerta, para no deformar el panel de la puerta.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que el asa exterior funciona correctamente la instalación ter AF.

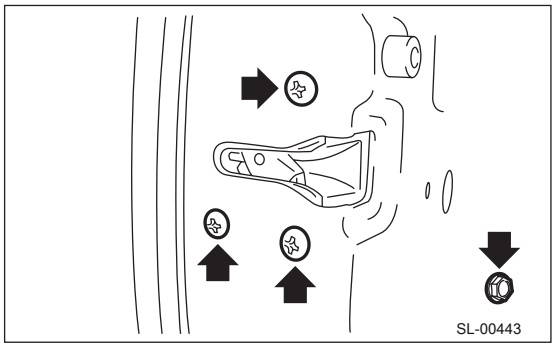
C: INSPECCIÓN

1) Inspeccione para asegurarse de que el pestillo está en contacto seguro.

2) Controlar el mango y el cable de funciona- miento suave.

11.Rear Cierre de puerta y la cerradura de puerta del actuador Montaje A: EXTRACCIÓN

1) Levantar el cristal de la puerta a la posición superior.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Quitar el guarnecido de la puerta trasera. <Ref. a EI-35, RE MOVAL, ajuste de la puerta.>
4) Retirar el cable de control remoto interior posterior. <Ref. a SL-38, remoción, remoto interior trasera.>
5) Retirar la tapa de cierre. <Ref. EB-21, RE MOVAL, Rear tapa de cierre.>
6) Eliminar la hoja trasera. <Ref. GW-17, RE MOVAL, Regulador trasero y el conjunto del motor.>
7) Extraer el cable de la abrazadera del cable de la empuñadura exterior.
8) Retire los tres tornillos y un perno.



9) Desconectar los conectores, y luego quitar el pestillo de la puerta y el conjunto de actuador de la cerradura de puerta trasera.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de bloquear y desbloquear las obras correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el cable para la deformación. Cuando se forma de-, enderezarlo porque pueden producirse operaciones de fallo. Cuando es irreparable, reemplazar el pestillo de la puerta trasera y el montaje del actuador cerradura de la puerta.
2) Compruebe que la palanca y el cable opera Ly smooth-.

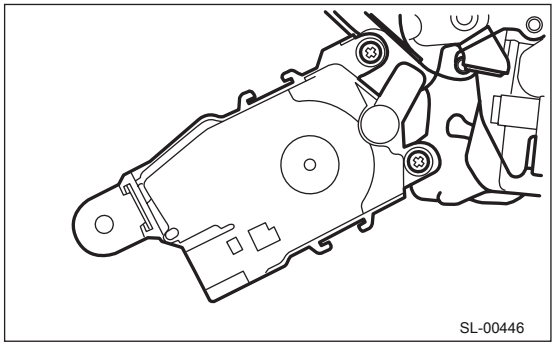
12.Rear cerradura de puerta del actuador A:

EXTRACCIÓN

1) Retire el pestillo de la puerta trasera y bloquear puerta del conjunto Ator actu-. <Ref. a SL-40, remoción, Puerta trasera de pestillo y la puerta Montaje del actuador de bloqueo.>

2) Retire el trinquete de la cobertura de la seguridad pestillo de la puerta trasera, y luego retire la cubierta.

3) Retire el tornillo del actuador pestillo de la puerta y la cerradura de puerta trasera, y luego quitar el actuador cerradura de la puerta.



(1) actuador cerradura de la puerta trasera

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

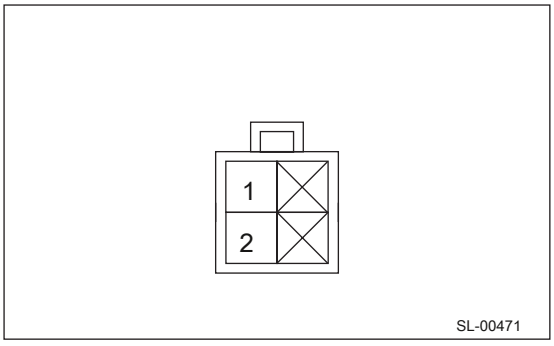
Asegúrese de bloquear y desbloquear las obras correctamente después de insta- lación.

C: INSPECCIÓN

1) Desconectar el bloqueo de la puerta arnés actuador nector con-.

2) Conectar la batería al actuador cerradura de la puerta terminología nales.

Si está defectuoso, reemplace el actuador cerradura de la puerta.



Nº Terminal	funcionamiento del actuador
No. 1 (+) y No. 2 (-)	**desbloquear → Bloquear**
No. 2 (+) y No. 1 (-)	**Bloquear → desbloquear**

13.Rear Puerta suelte el interruptor A:

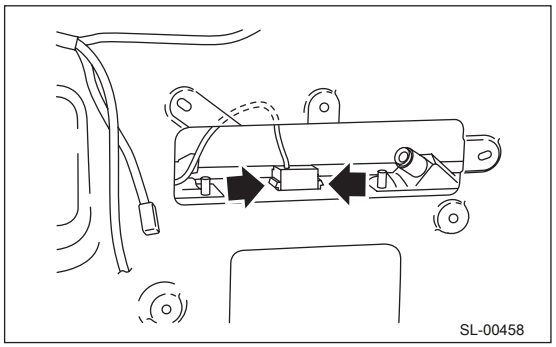
EXTRACCIÓN

1) Extraer el guarnecido de puerta trasera. <Ref. a EI-51, RE MOVAL, Rear Puerta Trim.>

2) Eliminar la guarnición de puerta trasera. <Ref. a EI-52, remoción posterior Puerta de guarnición.>

3) Desconectar el conector del arnés del interruptor de liberación de puerta trasera.

4) Mantenga el interruptor gancho de liberación de puerta trasera, y vuelva a mover el interruptor de liberación de puerta trasera.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que la puerta trasera conjunto de enganche funciona después de la instalación.

C: INSPECCIÓN

1) Desconectar el conector del arnés del interruptor de liberación de puerta trasera.

2) Inspeccionar la continuidad entre los terminales del conector interruptor de puerta de arrendamiento re- traseras.

Cambiar	terminales	Estándar
Abierto	Nº 1 y nº 2	Menos que 1 Ω
Cerca		1 M Ω o más

Si es incorrecto, sustituir el interruptor de liberación de la puerta trasera.

14.Rear Cierre de la puerta Montaje A:

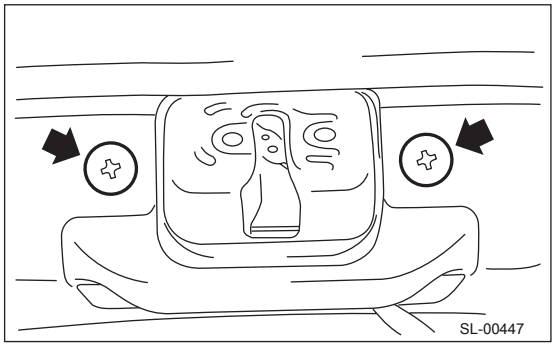
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Extraer el guarnecido de puerta trasera. <Ref. a EI-51, RE MOVAL, Rear Puerta Trim.>

3) Desconectar el conector de arnés de la puerta trasera conjunto de pestillo.

4) Retire los dos tornillos.



5) Retirar el conjunto de pestillo de puerta trasera.

B: INSTALACIÓN

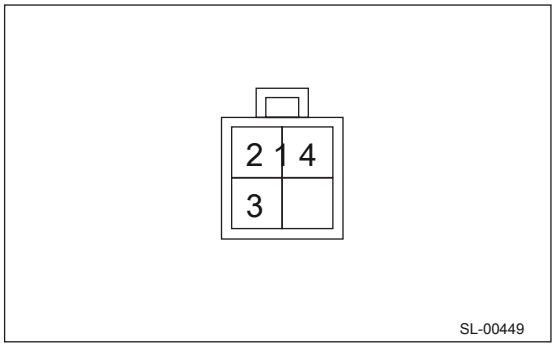
Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Asegúrese de que la cerradura funciona correctamente después de instala- ción.

C: INSPECCIÓN

1) Desconectar el conector de mazo de accionador de bloqueo de puerta trasera.

2) Conectar la batería a los terminales de accionamiento de la cerradura de puerta trasera.



Nº Terminal	funcionamiento del actuador
No. 2 (+) y No. 1 (-)	desbloquear → Bloquear
No. 1 (+) y No. 2 (-)	Bloquear → desbloquear

Vuelva a colocar la puerta trasera conjunto de enganche si está defectuoso.

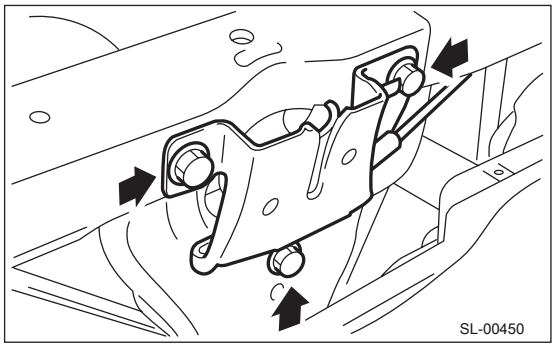
15.Front capilla de bloqueo Montaje A:

EXTRACCIÓN

1) Abrir el capó delantero.

2) Retire la tapa delantera del motor.

3) Retirar los pernos y separe el conjunto de bloqueo capó delantero.



4) Retire el cable del conjunto de cerradura.

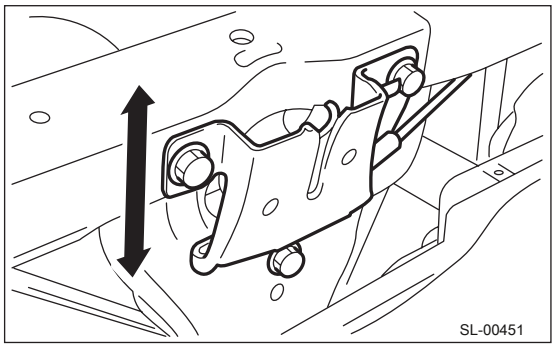
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

- Aplique grasa a la parte móvil.
- Asegúrese de que el cable funciona correctamente después de insta- lación.

C: AJUSTE

Afloje el perno, y ajustar el conjunto de bloqueo mientras se mueve hacia arriba y hacia abajo.



D: INSPECCIÓN

1) Verificar que el delantero de deformación o desgaste anormal.

2) Controlar la palanca de seguridad para el movimiento indebido.

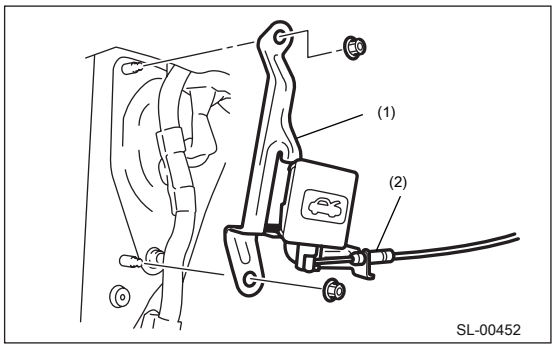
3) Consulta otras palancas y resortes para la formación de óxido o movimiento unsmooth.

16.Remote Abridores A:

EXTRACCIÓN

1. capó delantero ABRIDOR

1) Retire las tuercas y retire la palanca de apertura de capó delantero.
2) Retire el cable de la apertura de capó delantero.



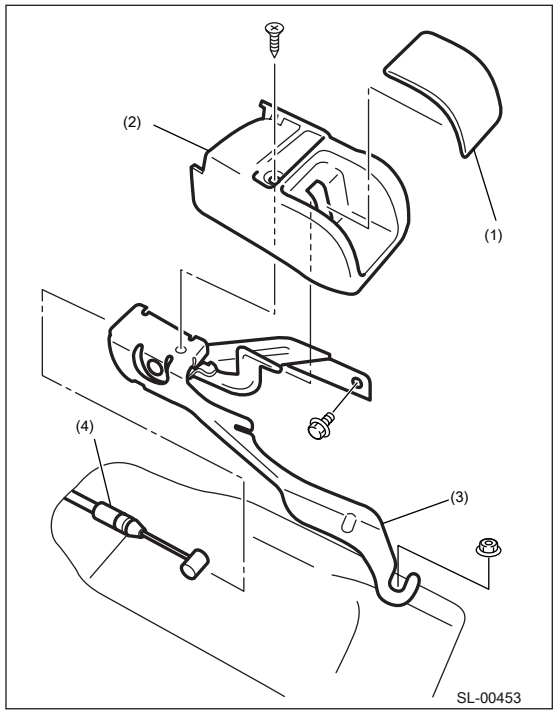
(1) apertura de capó delantero (2) Cable

2. LLENADO DE COMBUSTIBLE solapa de la tapa ABRIDOR

1) Retirar los asientos de la segunda fila. <Ref. a SE-12, remoción, segunda fila de asientos.>
2) Retire los asientos de la tercera fila. <Ref. a SE-17, remoción, tercera fila de asientos.>
3) Quitar los siguientes ajustes secundarios. <Ref. a EI-43, remoción, el ajuste lateral.>

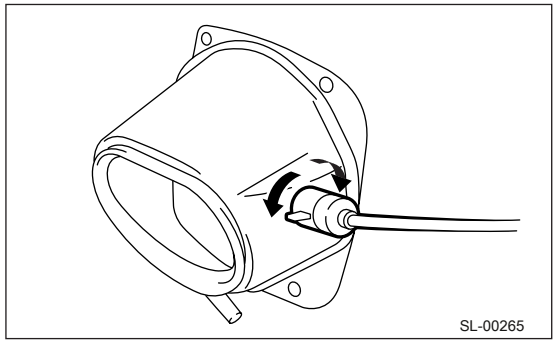
- Puerta frontal placa del desgaste LH
- Puerta trasera placa del desgaste LH
- Pilar central inferior guarnecido

4) Retirar el adorno lateral trasero derecho. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>
5) Dé la vuelta a la alfombra del piso para quitar los clips SE- curar el cable.
6) Retire la tapa.
7) Retirar el perno y la tuerca, y luego separar el conjunto de empuñadura de tracción.



(1) Tire de la palanca (2) de la cubierta (3) Tire manejar CONJUNTO (4) Cable

8) Retire el cable del conjunto de la palanca de tracción.
9) Gire el cierre de combustible dentro del panel del cuarto a 90 ° y quitar. (A la derecha oa la izquierda a su vez)



B: INSTALACIÓN

1. capó delantero ABRIDOR

Instalar en el orden inverso de la extracción.

2. LLENADO DE COMBUSTIBLE solapa de la tapa ABRIDOR

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que el capó y la tapa del depósito de combustible solapa frontal abrir y cerrar sin problemas.

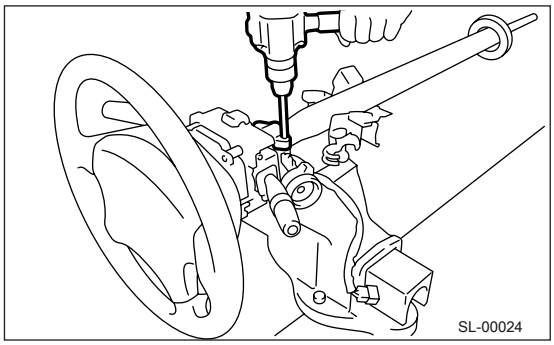
17.Ignition cerradura de la llave

A: SUSTITUCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

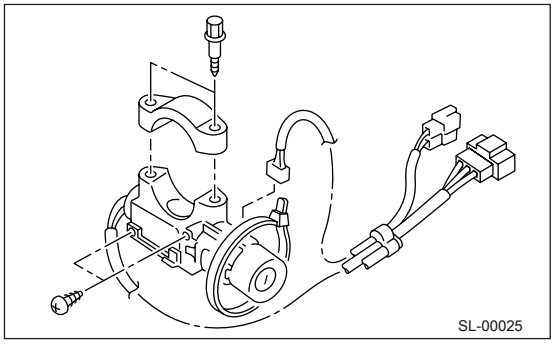
2) Eliminar la columna de dirección. <Ref. a PS-15, remoción, la columna de dirección de inclinación.>

3) Asegurar la columna de dirección en un tornillo de banco. Retire el tornillo con un taladro.



4) Retirar la cerradura llave de encendido.

5) El uso de un nuevo perno, apretar los tornillos de todo el camino.



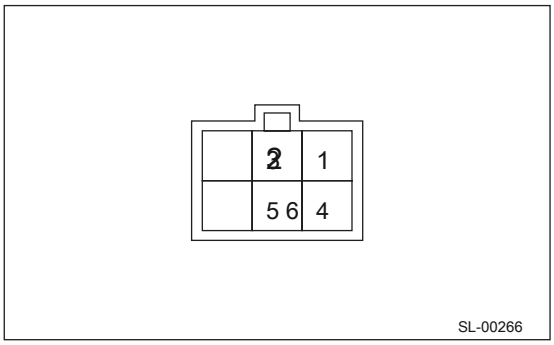
B: INSPECCIÓN

1) Retirar el panel de instrumentos del panel inferior.

2) Retire la cubierta de la columna inferior.

3) Aflojar el clip de fijación que asegura arnés, y luego desconectar el conector del interruptor de encendido de arnés de cuerpo.

4) Girar la placa de llave de contacto para cada posición y comprobar la continuidad entre los terminales del conector de encendido.



posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
BLOQUEAR	-	-
ACC	No. 3 y No. 4	Menos que 1 Ω
EN	No. 3, No. 1 y No. 4 No. 3 y No. 6	Menos que 1 Ω
S T	No. 3 y No. 1 No. 3, No. 2 y No. 6	Menos que 1 Ω

Si es incorrecto, sustituir el interruptor de encendido.

18.Key bloqueo Cilindros A:

SUSTITUCIÓN

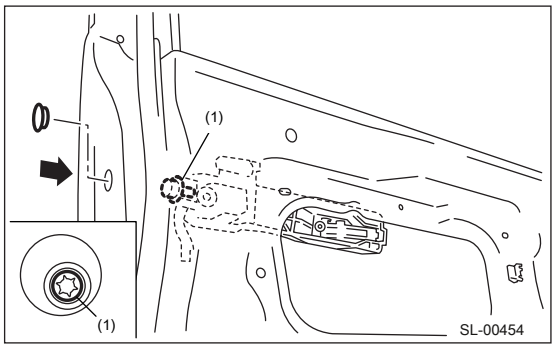
1) Levantar el cristal de la puerta frente a la posición superior.

2) Retire la cubierta de la puerta. <Ref. a EI-35, obligan a quitarse AL, ajuste de la puerta.>

3) Retire la tapa de sellado.

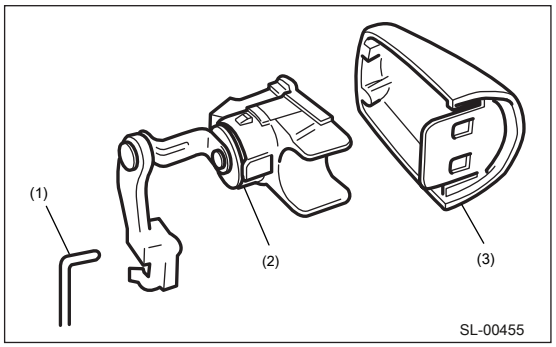
4) Retirar el tapón en el extremo posterior del panel.

5) Aflojar el tornillo (1) para retirar la abrazadera de barra.



6) Retirar el cilindro llave todo junto con la cubierta de la manija.

7) Retirar el cilindro de la llave de la cubierta, y volver a colocar el cilindro llave.



(1) barra de conexión Latch (2)

cilindro de la llave

(3) cubierta de la manija exterior de la puerta

19.Security Unidad de Control A:

NOTA

El control del sistema de seguridad se lleva a cabo en el cuerpo de la unidad integrada.

B: EXTRACCIÓN

<Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

C: INSTALACIÓN

<Ref. a SL-52, INSTALACIÓN, Unidad Integrada cuerpo.>

20.Impact Sensor A:

EXTRACCIÓN

1) Retire la llave del interruptor de encendido.
2) Cierre todas las puertas y el portón trasero.
3) Pulse el botón de desbloqueo del trans- misor sin llave.

4) Cambie el ajuste del sensor de impacto utilizando Sub-aru Seleccione Monitor.
5) Desconectar el cable de masa de la batería.
6) Retire el sensor de impacto.

B: INSTALACIÓN

1) Retire la llave del interruptor de encendido.
2) Cierre todas las puertas y el portón trasero.
3) Pulse el botón de desbloqueo del trans- misor sin llave.

4) Desconectar el cable de masa de la batería.
5) Instalar el sensor de impacto.
6) Conectar el cable de tierra a la batería.
7) Cambie el ajuste del sensor de impacto utilizando Sub-aru Seleccione Monitor.

C: OPERACIÓN

1. IMPACTO SENSOR ajuste con SUB-ARU MONITOR SELECT

1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.
3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal.
4) Seleccione {} personalización ECU.
5) Hacer un ajuste del monitor de impacto.
- Al instalar: ON
- Al retirar: OFF

6) Hacer un impacto monitorear activado / desactivado.
- Al instalar: ON
- Al retirar: OFF

7) Coloque el interruptor de encendido en OFF, y luego retire el monitor selecto de Subaru.

D: AJUSTE

1. CONTROL DEL SENSOR DE IMPACTOS

1) Retire la llave del interruptor de encendido.
2) Cierre todas las ventanas.
3) Cierre todas las puertas y el portón trasero. Dejar abierto el capó delantero.
4) Pulse el botón LOCK del trans- misor sin llave desde el exterior del vehículo.
5) Comprobar que la luz indicador de seguridad parpadea dos veces dentro de 0,5 segundos en 2 segundos ciclo después de 30 segundos.

6) Pulse el parabrisas con la palma de forma continua y comprobar la alarma de seguridad opera. Levantar el capó delantero aprox. 12 cm (4,7 in) o más, y luego dejarlo para comprobar el funcionamiento de alarma de seguridad.
7) Si es incorrecto, ajustar la sensibilidad del impacto.

2. AJUSTE DE SENSIBILIDAD DE IMPACTO

1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.
3) Seleccione {} del sensor de impactos en el menú principal.
4) Hacer una personalización ECU {}.
- La sensibilidad se puede ajustar en 11 niveles (0 a 10).
- El ajuste inicial es de 5.
- número más pequeño significa más sensible.
- número más grande significa menos sensible.

5) Girar el interruptor de encendido en OFF, y luego retire el monitor selecto de Subaru. NOTA:

- Ajuste el sensor de fin de no dejar que la alarma de vibración normal (recostado a la puerta, golpear la bola y etc.).

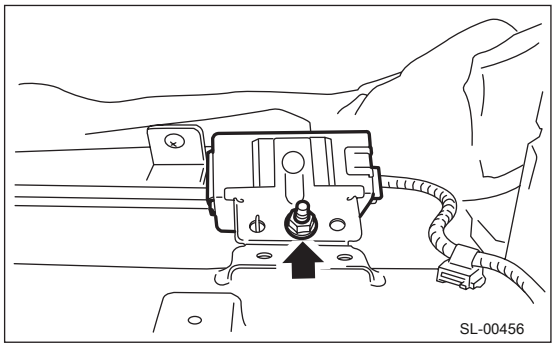
- Ajuste el sensor de la alarma para operar con golpear el cristal de la puerta o ventana, etc. continua como un caos por robo.

- Preguntar al cliente sobre la situación de aparcamiento para conjuntoting, debido a que la alarma funciona cuando la vibración no sólo el ladrón sino también la construcción, etc.

21.Keyless entrada de control de módulo A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
3) Retire la tuerca, a continuación, desconecte el conector para quitar el módulo de control de entrada sin llave.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

22.Keyless zumbador A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el timbre sin llave instalado en la parte trasera de sujeción del radiador.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Instalar el zumbador sin llave a otro vehículo que opera zumbador sin llave normalmente, compruebe suena el zumbador. Si es incorrecto, sustituir el timbre sin llave.

23.Body Unidad Integrada A:

EXTRACCIÓN

NOTA:

• Al sustituir la unidad de cuerpo integrado, compruebe el ajuste actual y tomar nota de ello. <Ref. a LAN (diag) -18, la confirmación del valor actual, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

• Al sustituir la unidad de cuerpo integrado, todas las claves de movilizadores im- también deben ser reemplazados y estén registrados de nuevo.

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

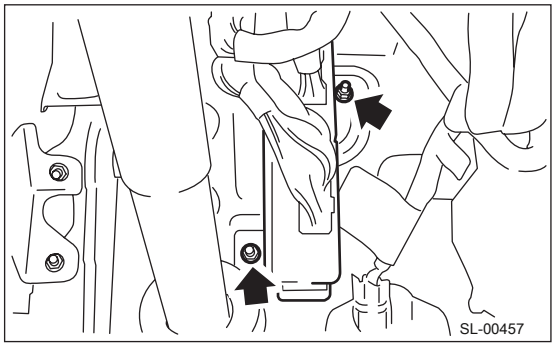
3) Desconectar el conector de cuerpo de la unidad integrada.

PRECAUCIÓN:

• Tenga cuidado de mantener el agua y otros materiales extraños fuera del cuerpo integrado unidad.

• No conecte o registrarse la unidad RELACIONADAS inmovilizador re que ya está registrado en otro vehículo, con el propósito de diagnóstico o cheque ción fun-.

4) Retirar dos tuercas de montaje para el cuerpo integrado soporte de la unidad, y retire el soporte.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

• Cuando la misma unidad de cuerpo integrado es reinstalado en el mismo vehículo, no es necesario registrar el inmovilizador de nuevo.

• Asegúrese de que no hay diferencias con respecto a los contenidos de la configuración actual después de la instalación. <Ref. a LAN (diag) -18, CONFIRMACIÓN DE AJUSTE DE ALQUILER mentos, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

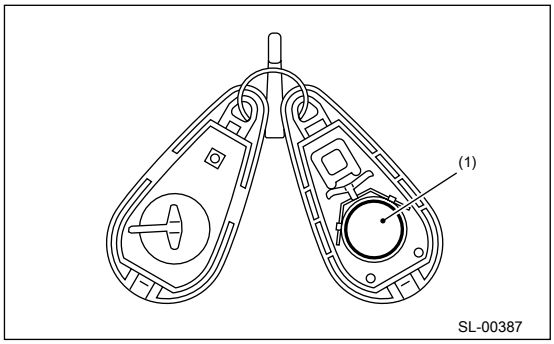
24.Transmitter A:

EXTRACCIÓN

BATERÍA 1. TRANSMISOR

Retire la batería (1) desde el transmisor. NOTA:

Para evitar que la electricidad estática dañe la placa del circuito impreso, toque el área de acero de la construcción con la mano para descargar la electricidad estática car- ried en el cuerpo o la ropa antes de desmontar el transmisor.



B: INSTALACIÓN

BATERÍA 1. TRANSMISOR

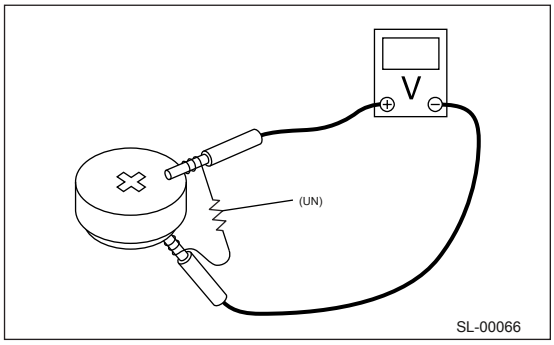
Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

BATERÍA 1. TRANSMISOR

Mida el voltaje entre la batería transmi- ter sin llave terminal (+) y - terminal (). NOTA:

descarga de la batería se produce durante la medición. Completar la medición dentro de los 5 segundos.



(A) Resistencia (47 Ω)

conexión Tester (+)		
	(-)	Estándar
el terminal positivo de la batería	terminal de la batería de tierra	2,5-3,0 V

Si es incorrecto, sustituir la batería. (Uso CR2025 o equiva- lente.)

D: SUSTITUCIÓN

1. REGISTRO DE LLAVE TRANS- MITTER CON SUBARU SELECT MONITOR

NOTA:

- Un máximo de cuatro transmisor sin llave puede ser registrado para cada vehículo individual.
- Al sustituir o añadir el transmisor sin llave, nuevo registro de transmisor es necesario.

1) Conectar el monitor selecto de Subaru con el ve- hículo.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.

3) Desde el «Menú principal» en el monitor selecto de Subaru, seleccione el {2. Compruebe sistema individual} → {7. el modo de unidad integrada} → { 8. Transmisor ID tración REG}, y pulsar la tecla [SI].

4) Introduzca el 8 dígitos Número de identificación del fondo dentro de la bolsa de tic plas- que el transmisor entró, o en el interior del transmisor, de izquierda a derecha. Pulse la tecla [SI]. NOTA: Pulse el [

▲] En el monitor selecto de Subaru a aumentar el número, y el [▼] Para disminuirla. Presione la tecla <para mover al dígito de la izquierda, y [] [>] a la derecha.

5) Se mostrará el número de identificación que ha introducido. Asegúrese de que el número de identificación que se muestra es la misma que la de la bolsa de plástico.

6) Pulse la tecla [Sí] si el número de identificación es correcta. Pulse la tecla [NO] si no es correcta, para volver a la etapa 3) y vuelve a intentarlo.

7) «ID de registro en proceso ···» se muestra y se inicia el registro.

8) »ID de registro hecho» se visualizará cuando el proceso de registro se lleva a cabo.

9) Para salir, seleccione «FIN: NO» y pulse la tecla [NO] para volver a {8. ID de registro transmisor}. Si hay transmisores adicionales para ser registrados, seleccione «inscripción siguiente: SÍ» y pulse la tecla [SI] para volver al paso 3). NOTA:

- Si el registro falla, «ID de registro falló. Inténtelo de nuevo. »Se mostrará. Pulse la tecla [SI] para volver a girar a la {8. ID de registro transmisor}. Reintentar desde el paso 2.

- «FIN: NO» se muestra en el selecto de Subaru Mon-itor al cuarto transmisor sin llave ha sido estén registrados. Pulse la tecla [NO] para volver a {8. ID de registro transmisor}.

25.Immobilizer Unidad de Control A:

NOTA

El control de sistema inmovilizador se lleva a cabo en el cuerpo unidad integrada.

B: EXTRACCIÓN

<Ref. a SL-52, Retirada de la unidad integrada de cuerpo.>

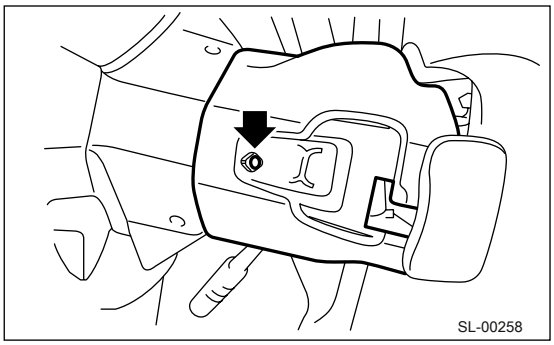
C: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

26.Immobilizer Antena A:

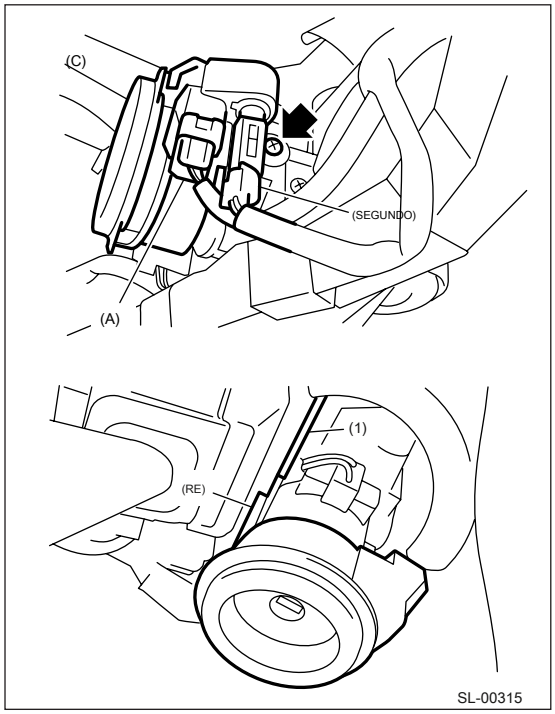
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire los tornillos y retire la tapa de la columna superior y la cubierta inferior de la columna.



3) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

4) Desconectar el conector de antena inmovilizador (A) y el conector de iluminación interruptor de encendido (B).
5) Aflojar el tornillo y liberar el bloqueo (D) en el lado Posite op- usando de punta plana del destornillador (1), y luego separar la antena inmovilizador (C).



PRECAUCIÓN:

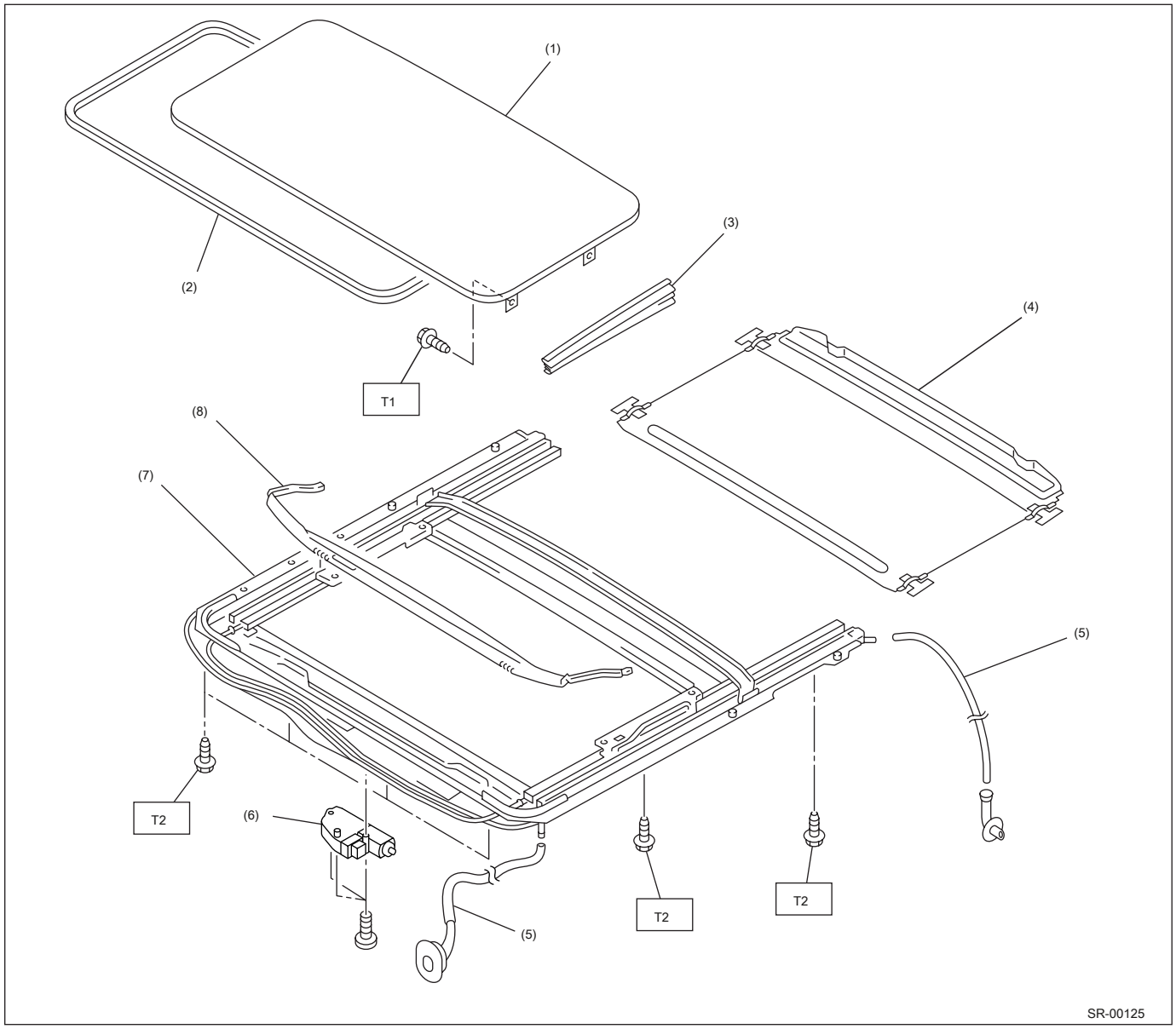
No aplique una fuerza excesiva para retirar la antena movilizador im- y bloqueo. De lo contrario, se pueden romper porque esas partes son los productos hechos de un plástico.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

1. Descripción General A:

COMPONENTE



(1) Tapa de vidrio
(2) burlete
(3) de la cubierta
(4) de la sombrilla
(5) el tubo de drenaje
(6) Motor CONJUNTO
(7) CONJUNTO Frame
(8) Deflector

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 4,5 (0,46, 3,3)

T2: 6,0 (0,61, 4,4)

B: PRECAUCIÓN

• Antes de desmontar o volver a montar las piezas, al- maneras desconecte el cable de tierra de la batería de la batería. Al reemplazar el audio, la unidad de control, y otras partes provistas de funciones de la memoria, grabar los contenidos de la memoria antes de desconectar el cable de tierra de murciélago terio con el fin de prevenir ción dele- memoria.

• Volver a montar las piezas en el orden inverso al montaje dis- menos que se indique lo contrario.

• Ajuste partes a las especificaciones dadas.

• Conectar los conectores de forma segura para Bly montar nuevamente.

• Después del montaje, hacen que las partes funcionales seguro OP eRate sin problemas.

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.
TORX ® T20	Se utiliza para la retirada de la tapa del techo solar y sombrilla.

Sistema de Control 2. Techo corredizo A:

Esquema de conexiones

1. TECHO

<Ref. a WI-139, esquema eléctrico, el sistema de control del techo solar.>

B: INSPECCIÓN

Síntoma	orden de inspección
Fuga de agua	1. Comprobar panel del techo y la tapa de vidrio para el sellado inadecuada o deficiente. tubo de drenaje 2. Comprobar si la obstrucción. 3. Verifique el sello de marco de techo solar y el cuerpo para un ajuste inadecuado.
ruido en auge, el ruido del viento y otros ruidos	1. Compruebe la tapa de vidrio y el panel del techo para la limpieza inadecuada. 2. Comprobar la sombrilla y el techo de acabado para la remoción inadecuada.
el ruido del motor anormal	1. Comprobar la instalación de parte del motor están flojos. 2. Verificar los engranajes y cojinetes para el desgaste. 3. Cable Comprobar desgaste. tubo de cable 4. Compruebe si hay deformidades.
La falta de techo solar (El motor funciona correctamente).	1. Comprobar carril de guía para las partículas extrañas. 2. Comprobar carril de guía para la instalación incorrecta. 3. Verificar las piezas para la interferencia mutua. corredera para el cable 4. Compruebe que afianza inadecuada. 5. Compruebe si el cable instalación incorrecta.
El motor no gira o gira de manera incorrecta.	1. Comprobar el fusible de soplado hacia fuera. Interruptor 2. Comprobar si el funcionamiento inadecuado. 3. Comprobar el motor para el voltaje terminal incorrecto. 4. Controlar el relé de funcionamiento incorrecto. 5. Comprobar mal sistema de puesta a tierra. 6. Verificar el mazo de terminales abiertos o cortos y de malas conexiones.
El fracaso a su vez de la tapa de cristal	Compruebe carril de guía para las partículas extrañas.

- El fracaso a su vez de tapa de vidrio mientras se conduce carretera en mal estado.

tapa de vidrio tiene función de auto-reversa. Cuando se aplica encima de la fuerza especificada a la tapa de vidrio, la tapa se vuelve y se detiene. Cuando se opera la tapa de cristal (abierto o cerrado) mientras se conduce la carretera en mal estado, la tapa juzga como una fuerza de vibración y podrá ser la causa de fallo vueltas. Cuando se produjo la vuelta fracaso, la necesidad de realizar la ración op- inicializar con procedimiento siguiente.

1. Operación de inicialización

1) Incline hacia arriba la tapa de cristal.

2) Soltar el interruptor una vez, y presione el interruptor de inclinación hacia arriba de nuevo durante 15 segundos.

3) Cuando la tapa de vidrio se eleva un poco y volvió a inclinarse hasta la posición, suelte el interruptor por el momento. (Tialization ini- de detección de posición de función)

4) mantiene pulsado el interruptor de inclinación de nuevo dentro de los 5 segundos de soltar el interruptor realizará automáticamente la inclinación hacia abajo / cubierta abierta / slide cerca. (Cuando pasan más de 5 segundos, la posición de la función de detección es unicelular CAN).

5) se completa la operación de inicialización.

3. Una tapa de vidrio:

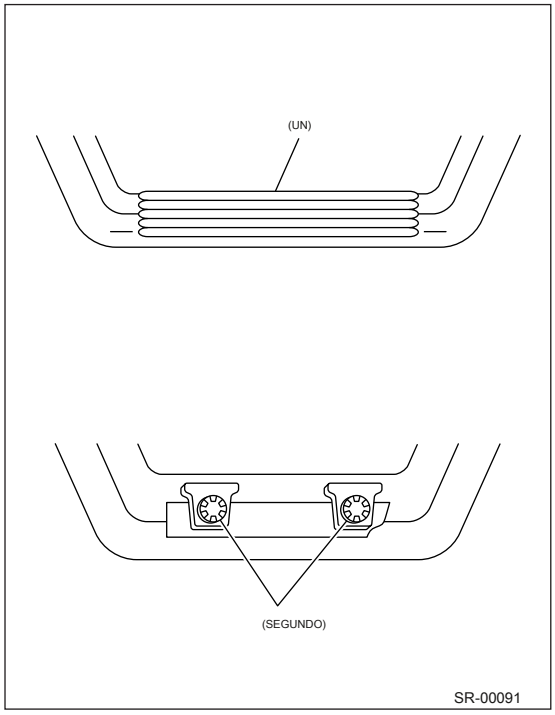
EXTRACCIÓN

1) cerrar completamente la tapa de vidrio, y luego abrir la sombrilla.

2) Retire la cubierta (A), y luego eliminar el TORX ® tornillos (B).

PRECAUCIÓN:

El armario hilo se aplica a la TORX ® pernos, a fin de utilizar las nuevas piezas una vez que se eliminan.



3) Retire la tapa de vidrio con cuidado.

B: INSTALACIÓN

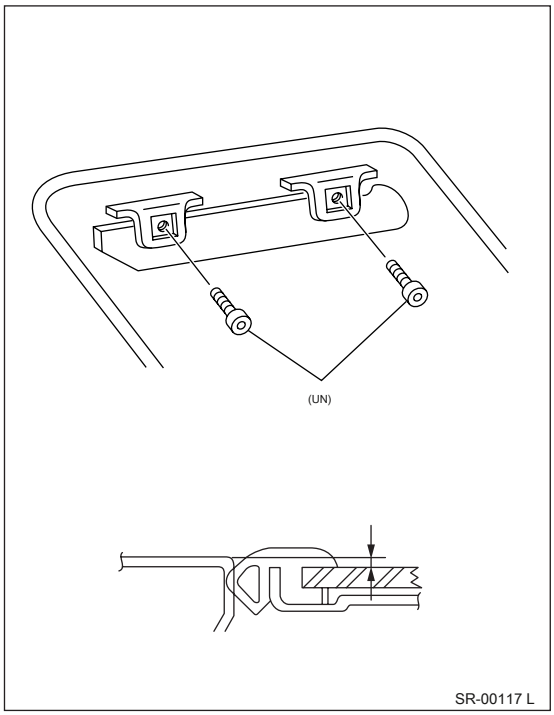
Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: AJUSTE

Aflojar el montaje de la tapa de vidrio TORX ® pernos (A), y luego ajustar la altura con el movimiento de la tapa.

Diferencia de altura entre la tapa de vidrio y panel de techo L:

2.0 ± 1,0 mm (0,079 ± 0,039 in)



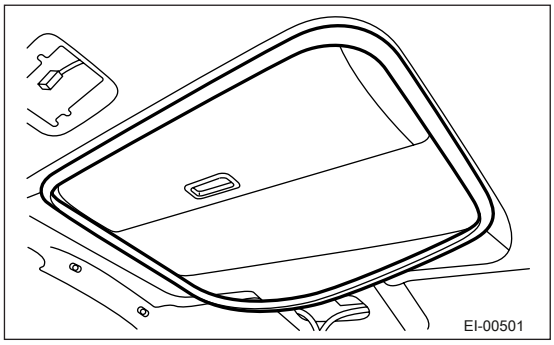
D: UNIDAD FORZADA

Si la tapa de vidrio dosis no funciona o no se alimenta con energía, desplazar la tapa de vidrio con la llave hexagonal *.

***: L forma propósito universal llave hexagonal perno de anchura 4 mm (0,16 in)**

1) Retirar el mapa de puntos de luz. <Ref. a LI-29, RE MOVAL, Spot Mapa de luz.>

2) Extraer el guarnecido de apertura del techo solar.



3) Retire el clip para la visera.

4) Inserte la llave hexagonal segura hasta eso toca el borde eje del motor.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de no doblar o arrugar el guarnecido de techo durante el trabajo.

5) Girar la llave hexagonal, y mover la tapa de vidrio.

- Girando a la derecha, la tapa de vidrio abierto.
- Girando a la izquierda, la tapa de vidrio cerca.

4. Un conjunto de techo solar:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

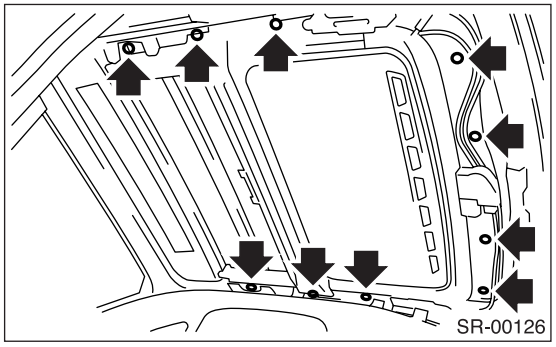
2) Extraer el guarnecido del techo. <Ref. a EI-50, obligan a quitarse AL, Techo Trim.>

3) Desconectar el conector del arnés de motor del techo solar.

4) Retirar la tapa de vidrio. <Ref. a SR-5, Tapa obligan a quitarse AL, de cristal.>

5) Retirar el tubo de drenaje desde el conjunto de marco.

6) Retirar los pernos y separe el AS marco blea.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

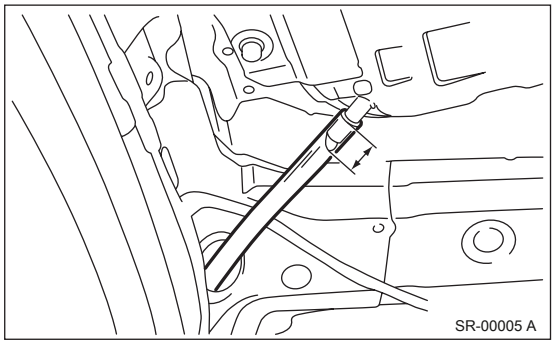
Tenga cuidado de no enganchar el arnés.

NOTA:

- Asegúrese de conectar el conector del mazo.
- Al instalar el tubo de drenaje, insertar de forma segura en el tubo de drenaje.

Una longitud:

15 mm (0,59 in) o más



C: DESMONTAJE

1) Retirar el motor del techo solar. <Ref. a SR-8, RE MOVAL, Techo solar motor.>

2) Retire el parasol. <Ref. a SR-11, RE MOVAL, Parasol.>

D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

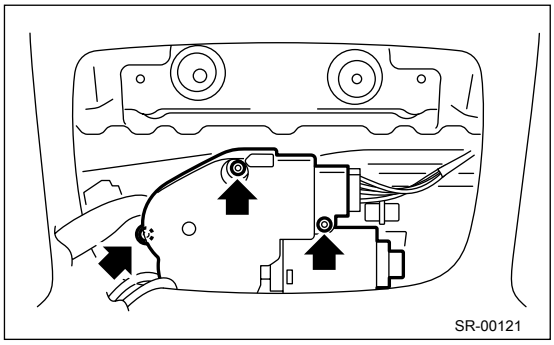
5. Techo corredizo motor A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Al retirar el clip, tener mucho cuidado de no dañar el guarnecido de techo.**
- **Nunca gire el motor del techo después de que obligan a quitarse ing.**

1) cerrar completamente la tapa de vidrio.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Retire el mapa de puntos de luz. <Ref. a LI-29, RE MOVAL, Spot Mapa de luz.>
4) Desconectar el conector del arnés y, a continuación, remueva el tornillo de montaje conjunto de motor.



PRECAUCIÓN:

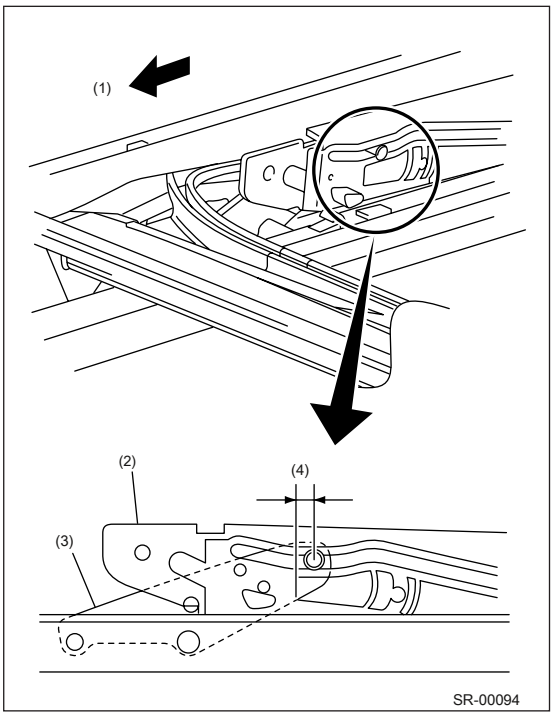
Al retirar el conjunto del motor, asegurar los alambres del cable para evitar que se mueve.

B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

Al instalar el conjunto del motor, tenga cuidado de no mover el cable del techo solar.

1) Alinee el conjunto de corredera y el conjunto de enlace en la misma posición.



(1) frontal (2) Coulisse
CONJUNTO (3) Enlace
CONJUNTO (4) 4,7 mm (0,185
in)

2) Instalar el conjunto de motor.
3) Conectar el conector de la instalación del motor Asam- blea, y luego conecte el cable de tierra de la batería a la batería.

4) Realizar la operación de inicialización de motor. (1) Incline hacia arriba
la tapa de cristal.
(2) Soltar el interruptor una vez, y presione el interruptor de inclinación hacia arriba de nuevo durante 15 segundos. (3) Cuando la tapa de vidrio se eleva un poco y en la inclinación hasta la posición, suelte el interruptor por el momento. (4) Mantener presionando la inclinación hasta interruptor dentro de los 5 segun- dos de soltar el interruptor, tapa de vidrio auto- máticamente realiza las inclinaciones hacia abajo → abrir la compuerta

→ diapositivas operación de cierre, entonces la operación de inicialización se ha completado.

5) Verificar el funcionamiento del techo solar con el siguiente cuadro.

Operación	posición del conmutador
(1) Tapa de vidrio se cierra completamente.	Cerca
(2) Tapa de vidrio Inclinado hacia arriba a la posición superior.	Levantarse
(3) Tapa de vidrio disminuye por completo.	Inclinar hacia abajo
(4) Tapa de cristal se abre por completo.	Abierto
(5) Tapa de vidrio se cierra 150 mm (5,91 in) de la posición completamente cerrada.	Cerca
(6) Tapa de vidrio se cierra completamente.	Cerca

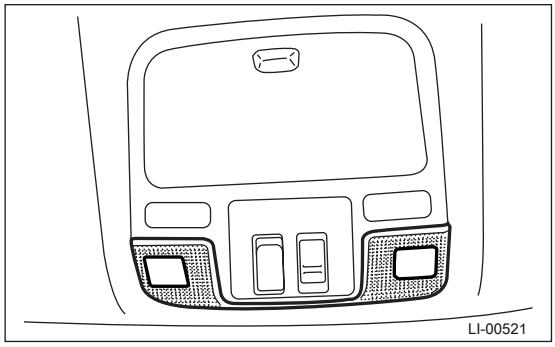
6) Instalar la moldura en el orden inverso de la extracción.

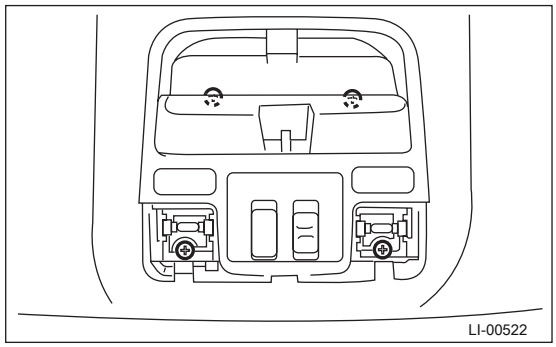
6. Techo corredizo interruptor A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el objetivo de mapa de puntos de luz (A) y el interruptor de techo solar tornillos de montaje (B).





3) Desconectar el conector de la instalación y, a continuación, remueva el interruptor del techo solar.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Mida la resistencia del interruptor del techo solar.

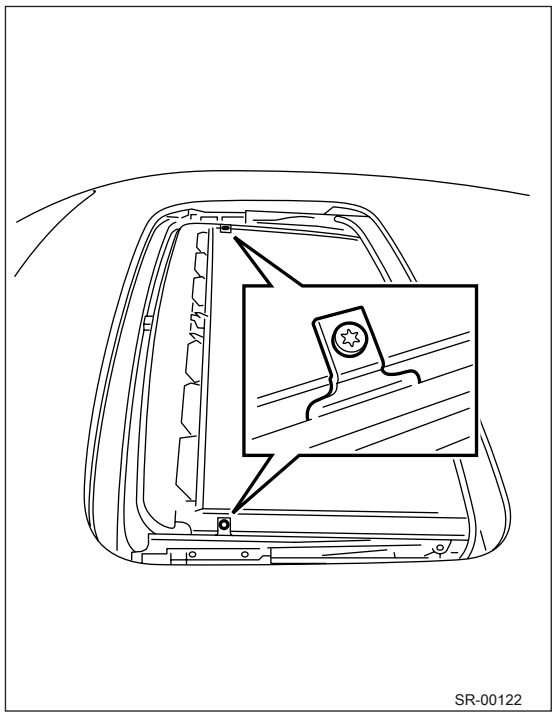
Interruptor Terminal posición No.		Conector estándar No.	
Abierto	1 y 3	Menos que 1 Ω	R128
Cerca	3 y 4	Menos que 1 Ω	
Levantarse	1 y 3	Menos que 1 Ω	R187
Inclinar hacia abajo	3 y 4	Menos que 1 Ω	

7. Un Parasol:

EXTRACCIÓN

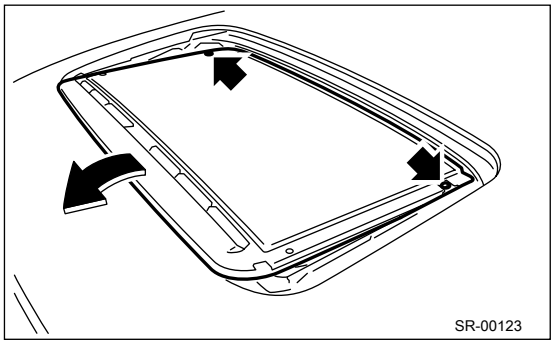
1) Retire la tapa de vidrio. <Ref. a SR-5, Tapa obligan a quitarse AL, de cristal.>

2) Aflojar el TORX ® perno para eliminar el soporte de la cortina por el sol frontal.



3) Tire de la sombrilla hasta la sombrilla brack- trasera et entra en la vista, entonces aflojar la TORX ®

pernos para quitar la sombrilla.



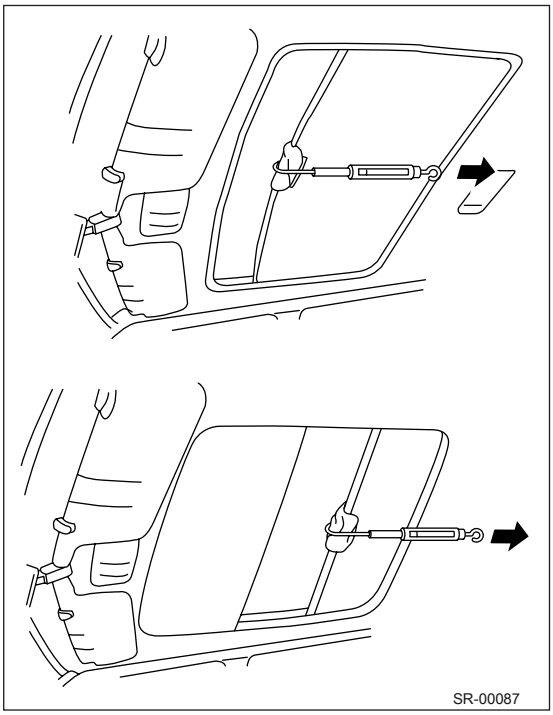
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. CONTROL DE MOVIMIENTO DE CARGA DE SOMBRA SUN

1) Coloque una balanza de resorte al borde de la sombrilla con un paño.



2) Tire de la balanza de resorte para medir la carga de la sombrilla en movimiento.

carga de la sombrilla de traslado:

Especificación

18.0 ± 5,0 N (1,8 ± 0,5 kgf, 13 ± 3,7 lbf)

NOTA:

de carga en movimiento es mayor al comienzo de tirar de una balanza de resorte, a fin de tomar una lectura de la balanza de resorte mientras se desliza suavemente sombrilla.

3) Si la carga en movimiento supera las especificaciones, compruebe la tapa de vidrio, sombrilla y ensamblaje de bastidor para la instalación apropiada im-.

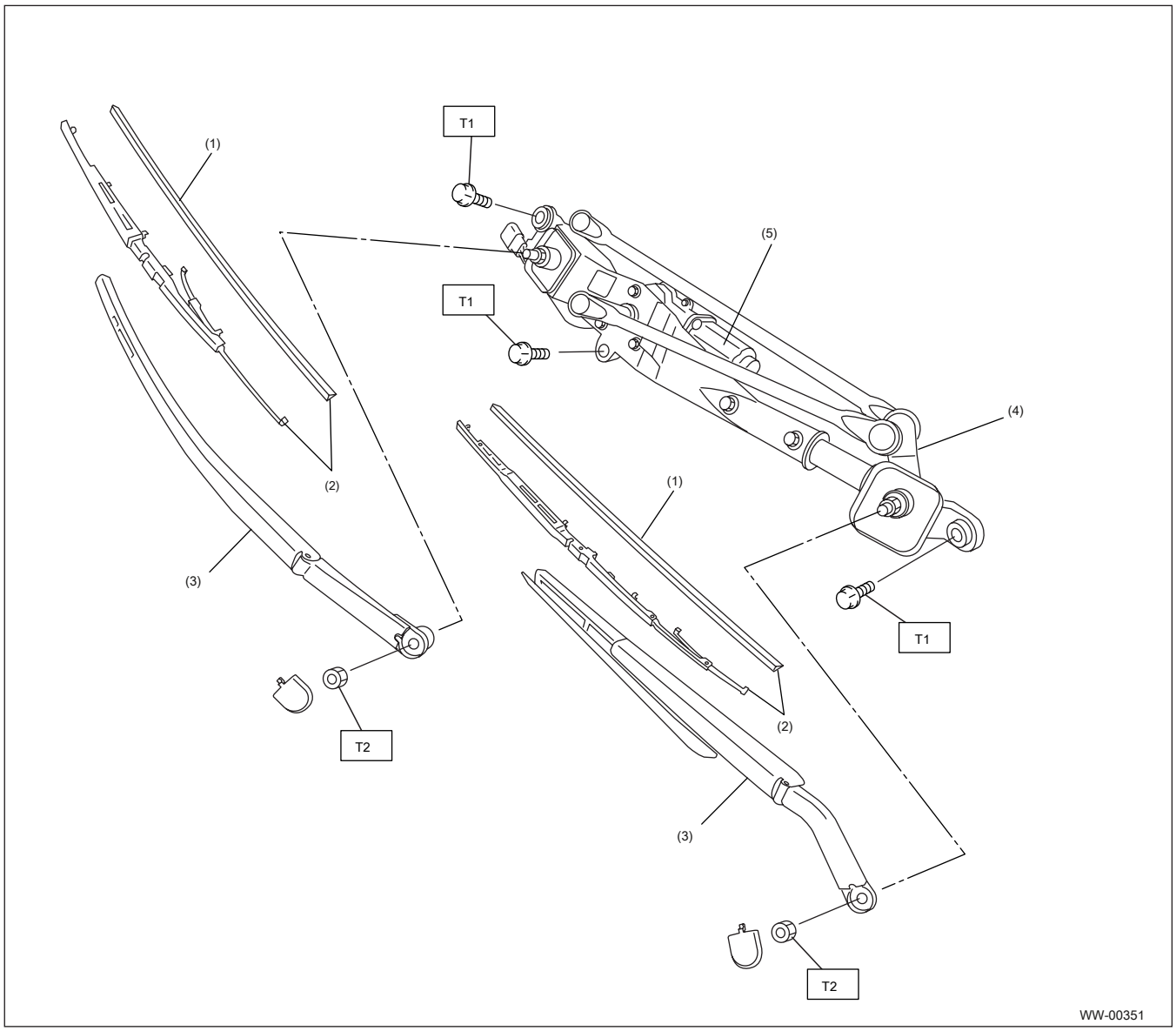
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

motor del limpiaparabrisas delantero	Entrada	12 V - 72 W o menos
motor del limpiaparabrisas trasero	Entrada	12 V - 42 W o menos
motor frontal lavadora	tipo de bomba	Centrífugo
	Entrada	12 V - 36 W o menos
motor del lavador trasero	tipo de bomba	Centrífugo
	Entrada	12 V - 36 W o menos

B: COMPONENTE

LIMPIEZA 1. FRONTAL



(1) de caucho de limpiaparabrisas

(2) CONJUNTO Hoja de limpiaparabrisas

(3) Brazo de limpiaparabrisas

(4) enlace Wiper CONJUNTO

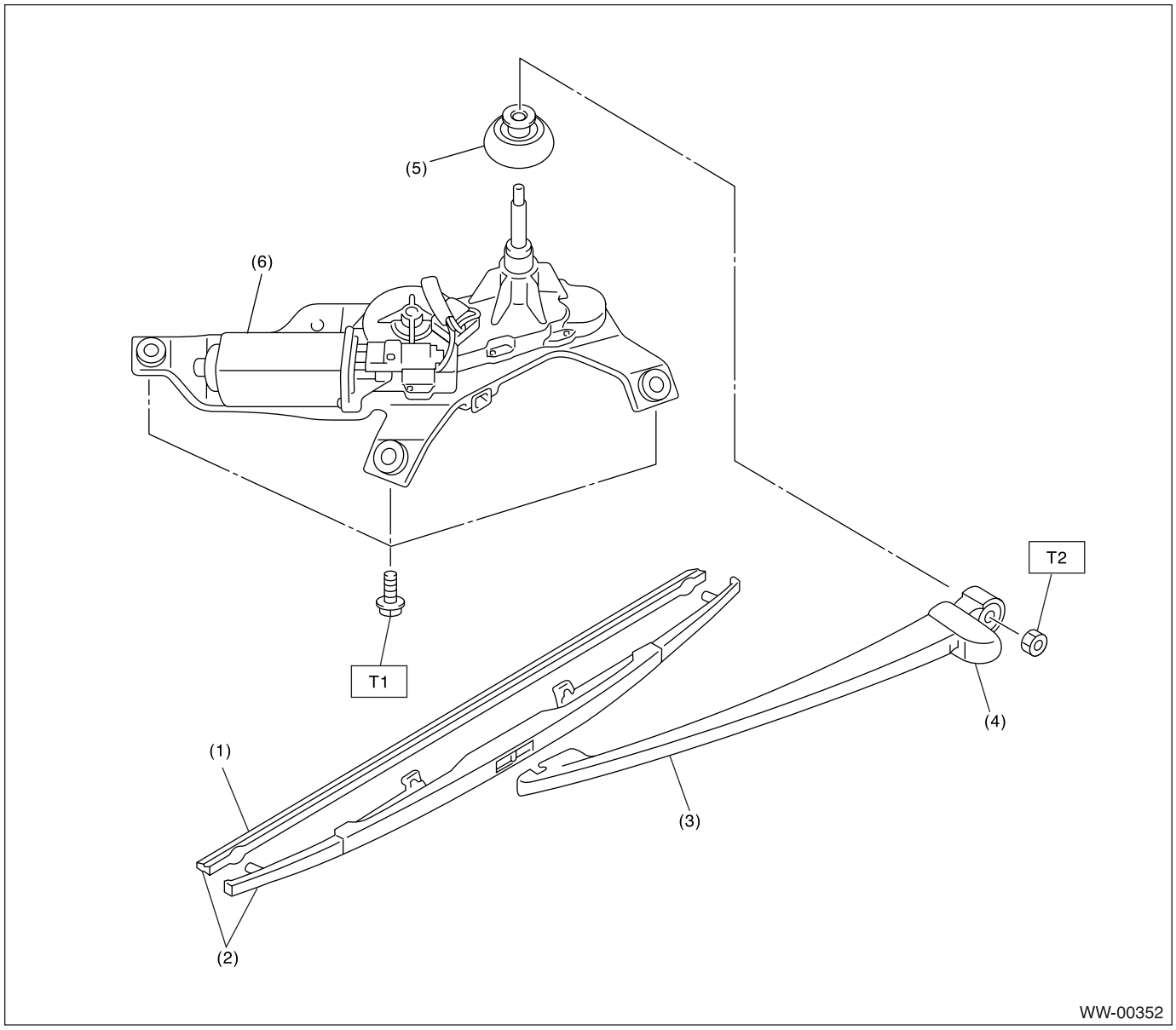
(5) CONJUNTO motor de limpiaparabrisas

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 6,0 (0,61, 4,4)

T2: 20 (2,0, 14,5)

2. limpiaparabrisas trasero

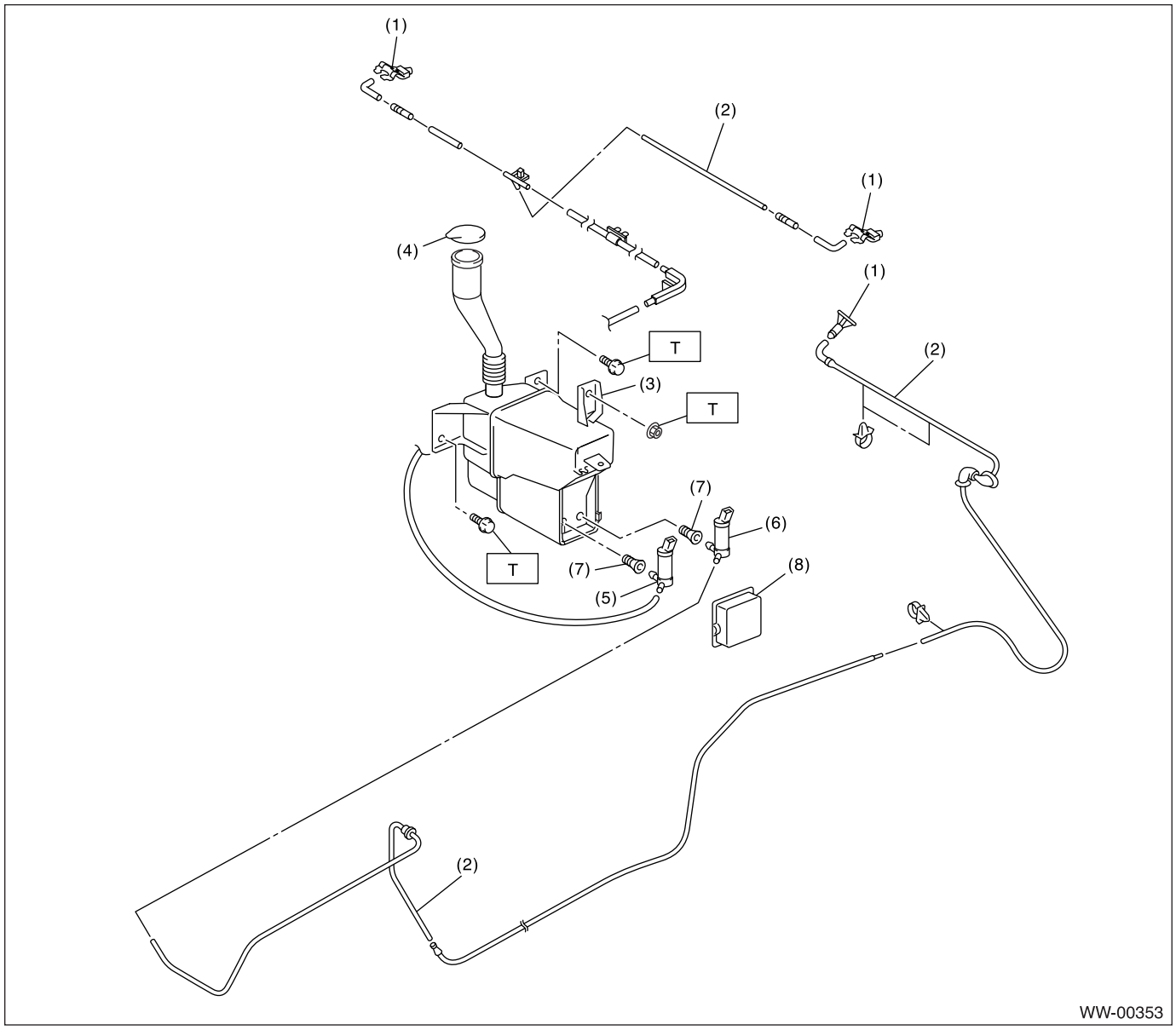


(1) de caucho de limpiaparabrisas
(2) CONJUNTO Hoja de limpiaparabrisas
(3) Brazo de limpiaparabrisas
(4) Cubierta de brazo de limpiaparabrisas
(5) Cap
(6) CONJUNTO motor de limpiaparabrisas

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 7,0 (0,71, 5,2)
T2: 8,0 (0,82, 5,9)

Descripción

3. DEPÓSITO DE LAVADORA



(2) manguera de la lavadora

(3) tanque Lavadora

(4) del tapón del depósito Lavadora

(5) Motor de lavadora Frente

(6) motor del lavador trasero

(7) Grommet

(8) Cubierta de motor de la lavadora

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 6,0 (0,61, 4,4)

C: PRECAUCIÓN

- Conectar los conectores y mangueras de forma segura durante el reensamblaje.
- Después del montaje, hacen que las partes funcionales seguro que funcionen con suavidad.
- hará que el limpiador de charla y trepidación. Asegúrese de que no hay aceite entra en contacto con el sistema. (1) de boquilla de lavado
- Tener cuidado con el mazo de cables sistema de airbag que pasa cerca de partes eléctricas e interruptores.
- Todos los sistemas de airbag mazo de cables y los conectores son de color amarillo. No utilice un equipo probador de estos circuitos.

- Se debe tener cuidado al conectar las mangueras a las tuberías para que no se doble o bloqueo.
- Si incluso una pequeña cantidad de aceite de silicona o grasa entra pasajes tanque y líquido de lavado, una película de aceite se forma en el vidrio y

Descripción

2. Sistema de limpiaparabrisas y Arandela A:

Esquema de conexiones

1. limpiaparabrisas y lavaparabrisas (FRONTAL)

<Ref. a WI-105, esquema eléctrico, limpiaparabrisas delantero y el Sistema de arandelas.>

2. limpiaparabrisas y lavaparabrisas (trasera)

<Ref. a WI-106, esquema eléctrico, limpiaparabrisas trasero y el sistema de la lavadora.>

B: INSPECCIÓN

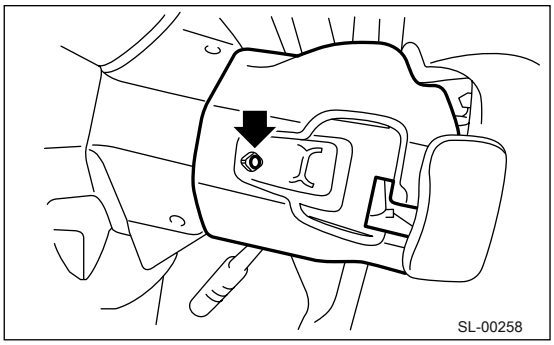
Síntoma	Orden de reparación
Limpiaparabrisas y arandelas no funcionan.	1. Limpiaparabrisas fusible (frontal: F / B No. 30, Rear: F / B No. 23) 2. Interruptor de Combinación 3. Conjunto de motor de limpiaparabrisas arnés de cableado 4. 5. Unidad de relé de limpiaparabrisas 6. Cuerpo unidad integrada (limpiaparabrisas trasero solamente)
Limpiaparabrisas no funcionan en LO o HI.	1. Interruptor de Combinación 2. Conjunto de motor de limpiaparabrisas arnés de cableado 3. 4. unidad de relé de limpiaparabrisas
Limpiaparabrisas no funcionan en el INT.	1. Interruptor de Combinación 2. Conjunto de motor de limpiaparabrisas arnés de cableado 3. 4. Cuerpo unidad integrada (limpiaparabrisas trasero solamente)
motor de la lavadora no funciona.	1. Interruptor Lavadora 2. motor de la lavadora arnés de cableado 3.
Limpiaparabrisas no funcionan cuando el interruptor de la lavadora está en ON.	1. conjunto del motor de limpiaparabrisas arnés de cableado 2.
La pulverización de líquidos lavadora no funciona correctamente.	1. motor de la lavadora 2. manguera de la lavadora y la boquilla

3. Llave de luces (limpiaparabrisas) A:

EXTRACCIÓN

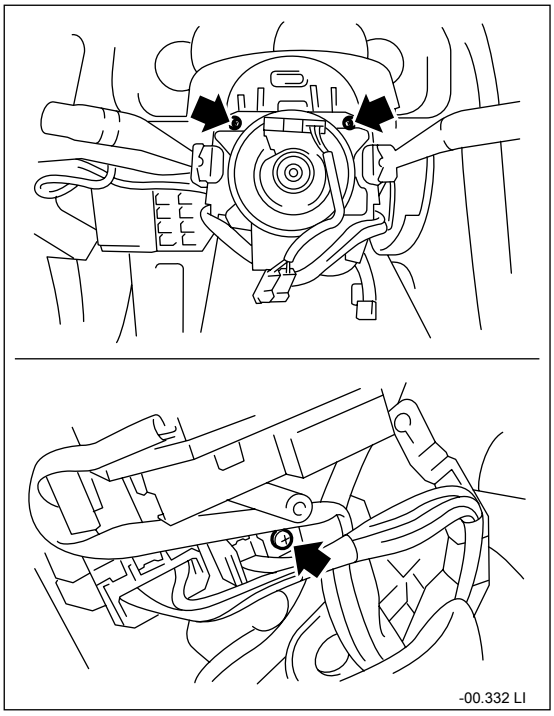
1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire el módulo de airbag del conductor. <Ref. a AB-15, remoción, módulo de airbag de conductor.>
3) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

4) Retirar los tornillos y desmontar las cubiertas de columna de dirección (superior e inferior).



5) Desconectar el conector del interruptor de combinación.

6) Retire los tres tornillos y extraiga el conjunto del interruptor base de combinación hacia usted.



7) Retire los tornillos que sujetan el interruptor, a continuación, quitar el interruptor de combinación.

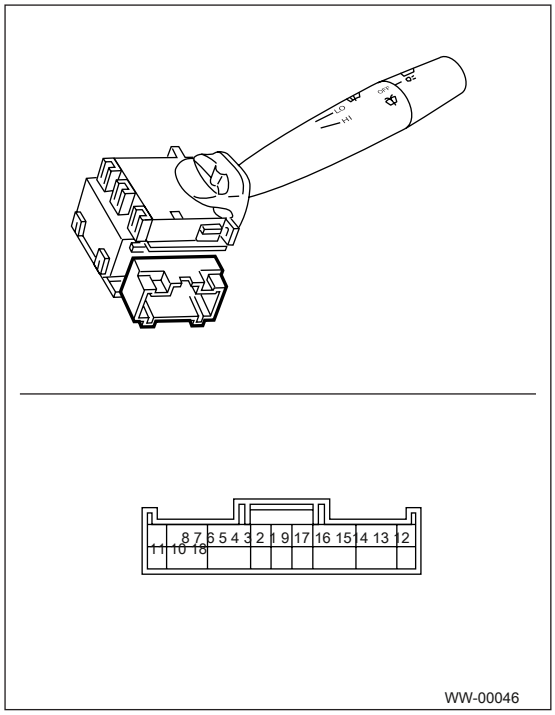
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1. INTERRUPTOR DE COMBINACIÓN

1) Inspeccionar la continuidad entre cada terminal conector.



	Interruptor Terminal posición No.		Estándar
Frente	LO	7 y 17	Menos que 1 Ω
	HOLA	8 y 17	Menos que 1 Ω
	arandela en	2 y 11	Menos que 1 Ω
Posterior	arandela en	2 y 12	Menos que 1 Ω
	APAGADO	2 y 10 2 y 12 2 y 13 10 y 12 10 y 13 12 y 13	1 M Ω o más
	EN T	2 y 13	Menos que 1 Ω
	EN	2 y 10	Menos que 1 Ω
	arandela en	2 y 12 12 y 10 2 y 10	Menos que 1 Ω

2) Si no se especifica como la continuidad, sustituir el interruptor.

2. FRONTAL DE LIMPIEZA

1) Consulte con monitor selecto de Subaru

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la señal de entrada a la unidad CUERPO inte- rallado.** Cuando se acciona el interruptor del limpiaparabrisas frontal, compruebe la señal de entrada utilizando el monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la señal de entrada cuando el interruptor del limpiaparabrisas delantero se coloca en LO o HI.	Es normal que la señal de entrada?	Terminar el diagnóstico.	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>

2) Comprobar el funcionamiento intermitente (inspección del interruptor del limpiaparabrisas solo)

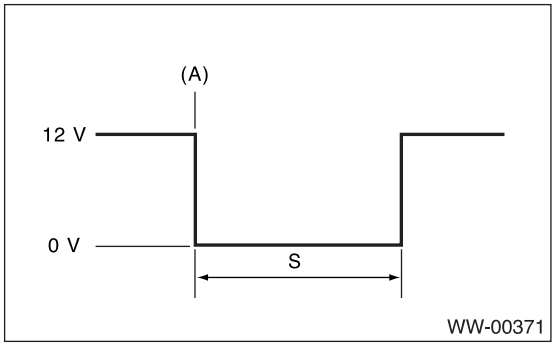
(1) Ajustar el medidor de voltaje entre el terminal conector No. 7 (+) y No. 2 (-).

(2) Conectar la batería entre el conector ter- minal No. 7 (+) y No. 2 (-). (3) Coloque el interruptor del limpiaparabrisas a INT.

(4) Conectar el terminal de tierra de la batería al terminal conector Nº 16 durante cinco segundos. (5) Después de conectar el terminal de tierra de la batería durante cinco segundos en la etapa (4), conecte la batería del terminal positivo al terminal conector No. 16 durante cinco segundos.

(6) Después de conectar el terminal de tierra de la batería y el terminal positivo de la batería al terminal conector No. 16 durante cinco segundos cada uno en la etapa (4) y (5), conecte el terminal de tierra al terminal conector No. 16 de nuevo.

(7) realizar la etapa (1) a (6) anteriores en MIN y MAX posición del interruptor de control intermitente. Si la operación no es tan especificado, sustituir el conjunto del interruptor del limpiaparabrisas.



S: el tiempo de inactividad intermitente (seg.)

(A): Conectar la batería ter- minal a No. 16 en la Etapa (4).

tiempo estacionario intermitente especificación

MIN: Aprox. 4 segundos

MAX: Aprox. 21 segundos

3) Inspeccionar la respuesta de velocidad del vehículo (con el interruptor del limpiaparabrisas instalado en el vehículo)

(1) Control de funcionamiento

Coloque el interruptor del limpiaparabrisas delantero para INT, luego de que el tiempo de medi- estacionaria intermitente a cada velocidad del ve- hículo.

posición del conmutador	Velocidad del vehículo (km / h (MPH))	tiempo estacionario intermitente (segundo.)
MIN.	0 (0)	Aprox. 4
	30 (19)	Aprox. 1.5
	60 (37)	Aprox. 1
MAX.	0 (0)	Aprox. 21
	30 (19)	Aprox. 19.5
	60 (37)	Aprox. 18

Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el interruptor.

(2) señal de verificación VELOCIDAD DEL VEHÍCULO. Elevar la velocidad del vehículo a más del 10 km / h (6 mph), a continuación, medir el voltaje entre el conector del interruptor del limpiaparabrisas y la tierra del chasis.

terminales

No. 15 (+) - Tierra del chasis (-):

Comprobar	Sí	No
¿La repetición de tensión de 12 V y 0 V?	señal de velocidad del vehículo es normal.	Vuelva a colocar el interruptor del limpiaparabrisas.

(3) comprobar la señal del arnés del vehículo SPEED.

Mida la resistencia entre el conector del interruptor del limpiaparabrisas y el módulo de control VDC.

terminales

Conector del interruptor del limpiaparabrisas Nº 15 - VDC con- trol Módulo N ° 33:

	Sí	No
Es la resistencia 0 Ω?	Vuelva a colocar el interruptor del limpiaparabrisas.	Reparar el arnés.

3. limpiaparabrisas trasero

1) Consulte con monitor selecto de Subaru Comprobar

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR entrada del conmutador limpiaparabrisas trasero.** Compruebe la entrada del cuerpo de la unidad integrada utilizando el monitor selecto de Subaru. 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Seleccione {Integ. Unidad} desde el menú principal. 4) Seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar}. 5) Comprobar la entrada del interruptor del limpiaparabrisas trasero.	Es normal que la entrada?	Vaya al paso 2.	Compruebe el interruptor del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-6, INSPECCIÓN, Llave de luces (limpiaparabrisas).>
2	**Compruebe la salida DE CUERPO UNIDAD INTEGRADA.** Cuando se acciona el interruptor del limpiaparabrisas trasero, comprobar la salida utilizando el monitor selecto de Subaru. 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Operar el interruptor del limpiaparabrisas trasero y fijado a cada posición de ON y INT. 3) En este momento, comprobar el cuerpo integrado de salida de la unidad.	Cuando está activada, esta en la salida continua? Cuando se establece en INT, se repite salida ON / OFF? (Int OFF tiempo (cuando el vehículo aparcado): 12 segundos)	Verificar el motor del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-19, INSPECCIÓN, posterior Motor del limpiaparabrisas.>	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>

2) Comprobar el circuito motor del limpiaparabrisas trasero

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR CIRCUITO DE ALIMENTACION DE LA TRASERO Motor del limpiaparabrisas.** 1) Desconectar el conector del arnés del motor del limpiaparabrisas trasero. 2) Coloque el interruptor de encendido en la posición ACC. 3) Medir la tensión entre el motor del limpiaparabrisas terminal de conector de mazo trasera y tierra del chasis. **Y conector de terminales (D43) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		• Compruebe el fusible (n.º 23 en el fusible y relé de cuadro). • Compruebe la conexión de fusible (Nº 6 en la caja de fusibles principal).
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE TRASERO Motor del limpiaparabrisas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el motor del limpiaparabrisas terminal de conector de mazo trasera y tierra del chasis. **Conector y terminal (D43) No. 3 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto del circuito de tierra del motor del limpiaparabrisas trasero.
3	**Verificar el mazo ENTRE unidad de cuerpo inte- rallado y trasera del motor del limpiaparabrisas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del arnés de cuerpo de la unidad integrada. 3) Desconectar el conector del arnés del motor del limpiaparabrisas trasero. 4) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo de la unidad integrada de cuerpo y motor del limpiaparabrisas trasero. **Conector y terminal (B280) No. 1 - (D43) No. 2: (B280) No. 8 - (D43) No. 4:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto del arnés entre la unidad de cuerpo integrado y motor del limpiaparabrisas trasero.
4	**Comprobar el funcionamiento del limpiaparabrisas trasero MO- TOR.** 1) Retirar el motor del limpiaparabrisas trasero. 2) Verificar el motor del limpiaparabrisas trasero. <Ref. a WW-19, INSPECCIÓN, posterior Motor del limpiaparabrisas.>	¿El motor del limpiaparabrisas trasero gire normalmente?	Fin.	Cambiar el motor de limpiaparabrisas trasero.

4. Una lámina de limpiador:

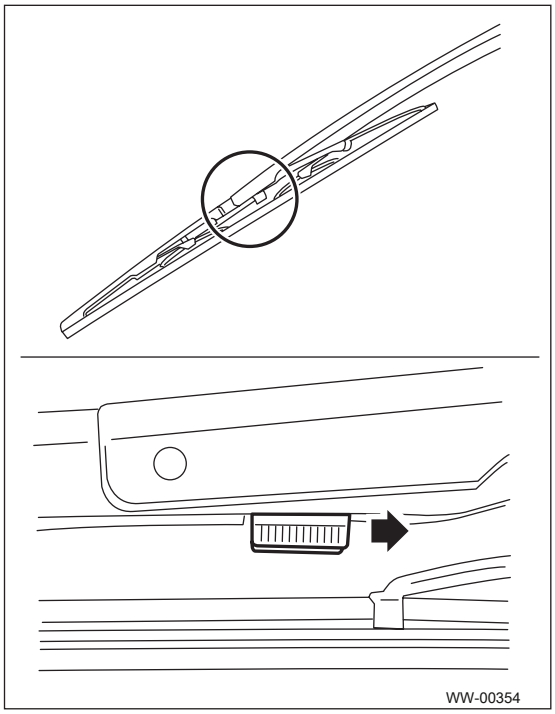
EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Al sustituir la cuchilla de limpieza, si se levanta el brazo del limpiaparabrisas, seguro que se destacan por el brazo de la escobilla del conductor lado primero, y luego el brazo del limpiaparabrisas del lado del pasajero siguiente. Además, al poner los brazos del limpiaparabrisas posterior, asegúrese de comenzar con el lado del pasajero primero, luego el lado del conductor siguiente. Hacer esto en el orden inverso puede resultar en la escobilla del limpiaparabrisas del lado del conductor golpeando el brazo del limpiaparabrisas del lado del pasajero y causar daños.

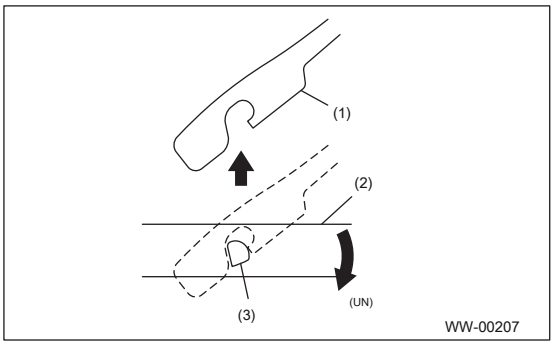
1. FRONTAL

Mientras empuja el clip de bloqueo en la dirección de la flecha, sacar y retirar la cuchilla del brazo.



2. TRASERO

Gire la cuchilla en la dirección de la flecha (A) y vuelva a moverlo de brazo.



(A) Girar la cuchilla limpiadora. (1) Brazo de limpiaparabrisas (2) Escobilla de limpiaparabrisas (3) sección de fijación Hoja de limpiaparabrisas

B: INSTALACIÓN

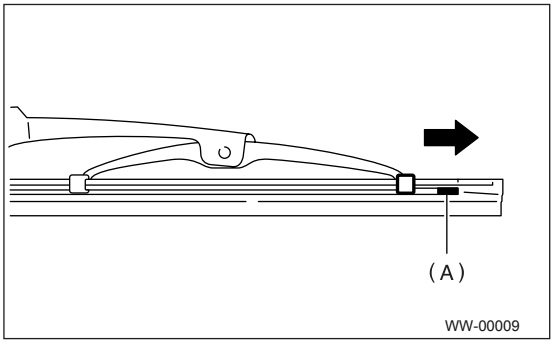
1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) confirmar que el clip está bloqueado de forma segura.

C: DESMONTAJE

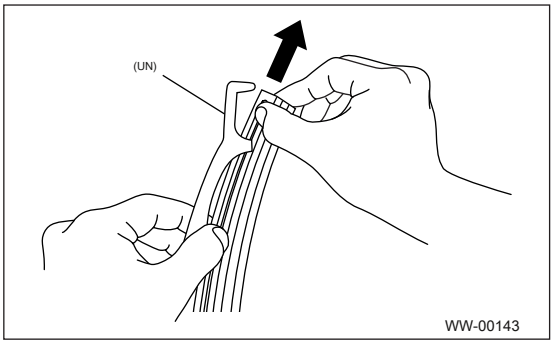
1. FRONTAL

Tire lado (A) del tapón de goma del limpiaparabrisas y remueva el caucho del conjunto de cuchillas.



2. TRASERO

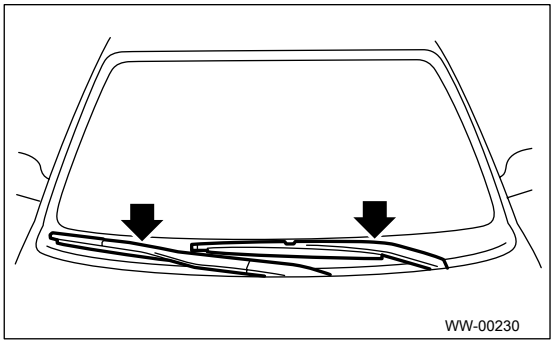
Tire de la tapa de caucho de limpiaparabrisas ligeramente de tapón (A) y extraiga completamente.



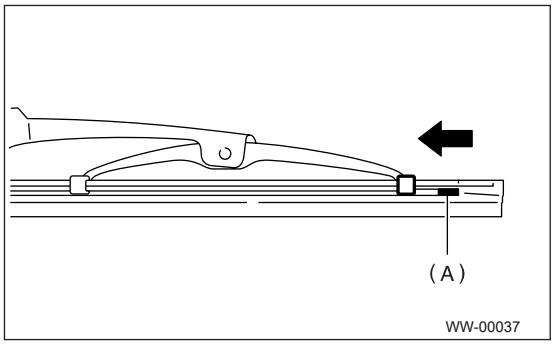
D: ASAMBLEA

1. FRONTAL

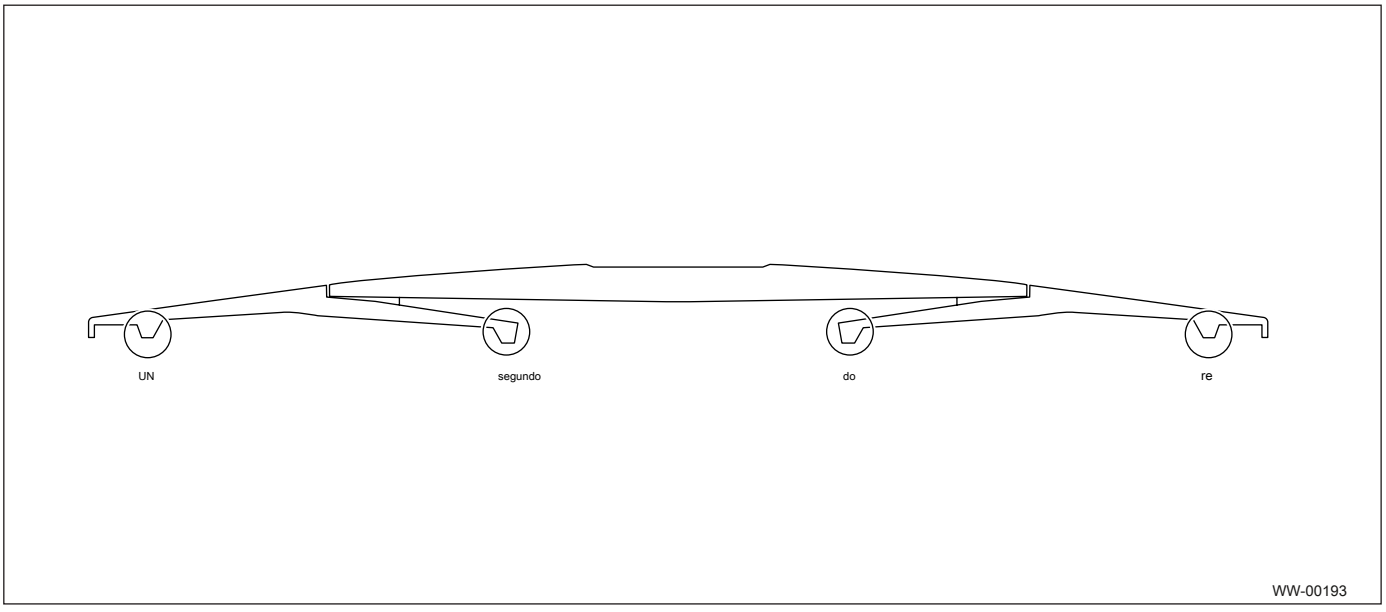
1) Insertar la goma del limpiaparabrisas sobre la cuchilla de modo que el tapón está en la posición mostrada en la figura.



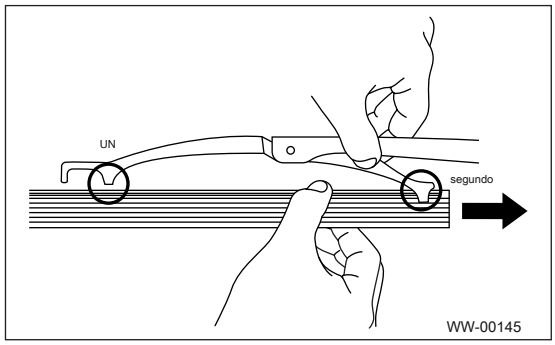
2) Asegúrese de que la goma del limpiaparabrisas se sujeta de forma segura para tirar de tapón (A).



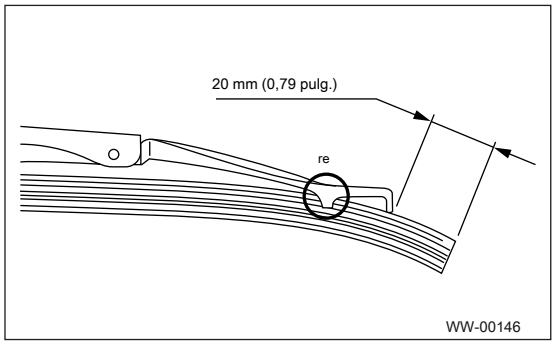
2. TRASERO



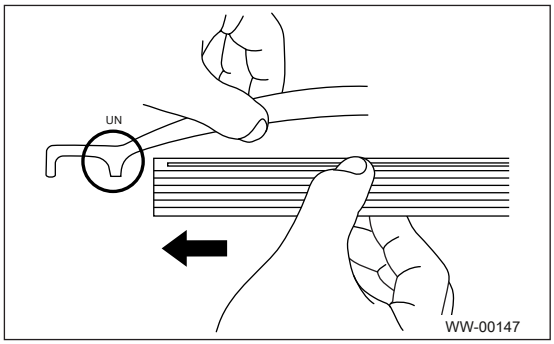
1) Insertar la goma del limpiaparabrisas en la garra B.



2) Introducir la goma del limpiaparabrisas hasta que su extremo superior sobresale aprox. 20 mm (0,79 pulgadas) de tapón D.



3) Introducir el caucho del limpiaparabrisas en la garra A.



E: INSPECCIÓN

1) Cuando el limpiaparabrisas no funciona correctamente, in- SPECT el siguiente artículo.

- Asegúrese de que la parte móvil del as- escobilla del limpiaparabrisas blea se mueve suavemente.
- Asegúrese de que la goma del limpiaparabrisas no está deformado o dañado.

2) Si está dañado, reemplace por una pieza nueva.

5. Lavadora tanque y motor A:

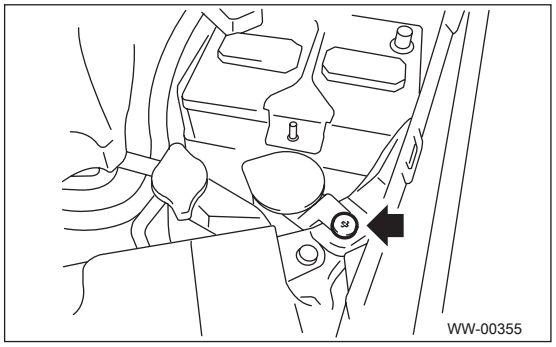
EXTRACCIÓN

1) Abrir el capó delantero.

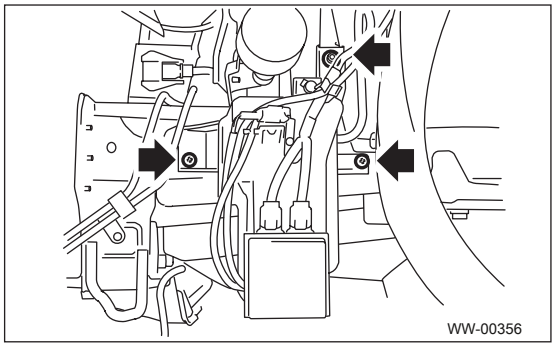
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retirar el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>

4) Retirar el clip de sujeción arandela de grifo de suministro de agua.



5) Retirar los dos tornillos y una tapa de tuerca, manguera, nector con- y motor del lavador, y luego extraer el depósito de la lavadora.



B: INSTALACIÓN

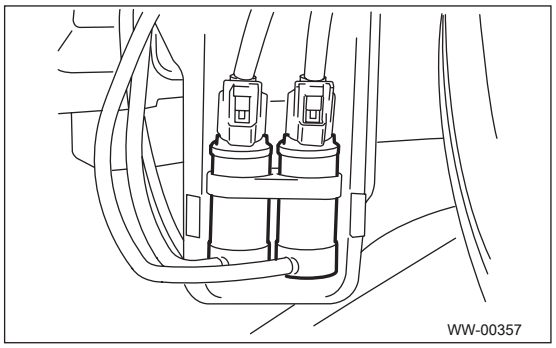
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

6,0 N · m (0,61 kgf-m, 4.4 ft-lb)

C: DESMONTAJE

Extraiga el motor del lavador del tanque.



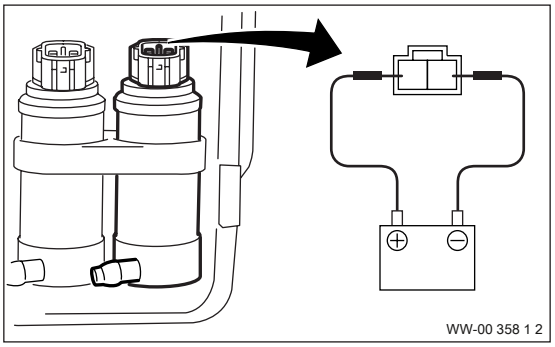
D: ASAMBLEA

1) Montar en el orden inverso al desmontaje.

2) Para confirmar que el agua no se escapa de la zona de instala- ción de motor.

E: INSPECCIÓN

Aplicar tensión de la batería al terminal conector del motor de lavadora y asegurarse de que los ates del motor oper-.



6. Limpiaparabrisas Unidad de relé R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

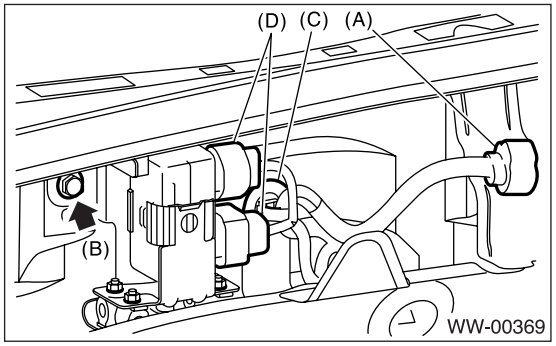
2) Retire el brazo del limpiaparabrisas. <Ref. WW-15, RE MOVAL, delantero Brazo del limpiaparabrisas.>

3) Retirar el panel de carenado. <Ref. a EI-30, RE- MOVAL, panel del capó.>

4) Desconectar el conector (A) del motor de limpiaparabrisas as- blea.

5) Retirar el perno (B) y el clip (C).

6) Desconectar el conector (D) de la unidad de relé de limpiaparabrisas.



NOTA:

cuerpo de la unidad, soporte, y caucho de montaje es un componente Bly Asam- y no se puede desmontar.

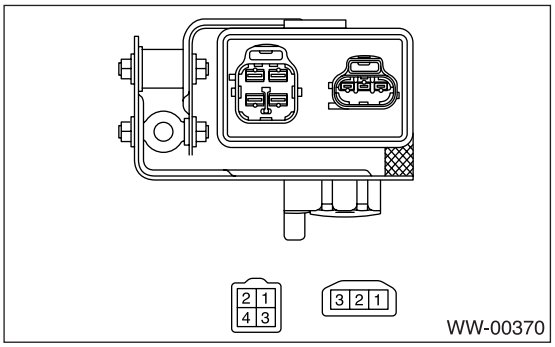
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

- **No vuelva a utilizar los clips. Siempre sustituirlos por otros nuevos.**
- **Asegúrese de que la conexión del conector y la inserción clip es seguro, y confirmar el contacto**

C: INSPECCIÓN



1) Inspeccionar la continuidad de 4 conector poste.

Nº Terminal	Especificación
1 y 2	Menos que 1 Ω

2) Conectar la batería al conector de 3 polos y medir la continuidad de 4 conector poste.

Nº Terminal		Especificación
conector de 3 polos	conector de 4 polos	
2 y 3	1 y 4	Menos que 1 Ω
1 y 2	3 y 4	Menos que 1 Ω

3) Cuando el valor de medición es diferente de lo especificado, sustituir la unidad de relé de limpiaparabrisas.

7. Brazo del limpiaparabrisas

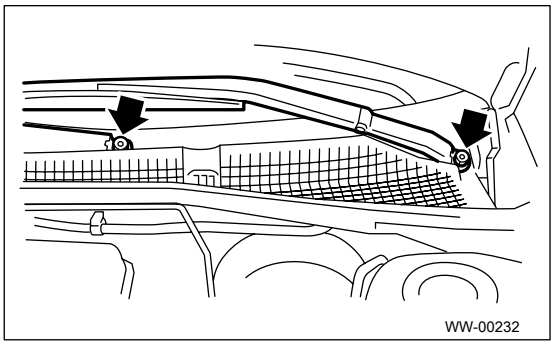
delantero A: EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Cuando se levanta el brazo del limpiaparabrisas, seguro que se destacan por el brazo del conductor del limpiaparabrisas lado primero, y luego el brazo del limpiaparabrisas del lado del pasajero siguiente. Además, al poner los brazos del limpiaparabrisas posterior, asegúrese de comenzar con el lado del pasajero primero, luego el lado del conductor siguiente. Hacer esto en el orden inverso puede causar escobilla del limpiaparabrisas del lado del conductor para golpear el brazo del limpiaparabrisas del lado del pasajero y causar daños.

1) Retirar la tapa.

2) Retire la tuerca y retirar el brazo del limpiaparabrisas.

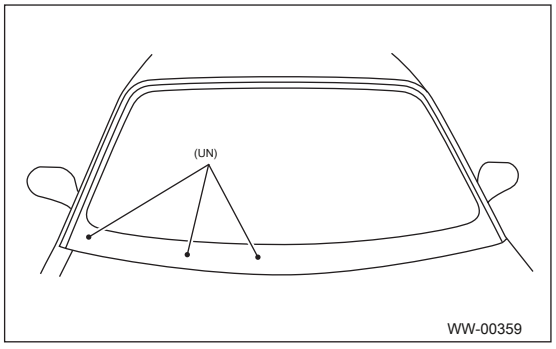


B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Hacer funcionar el limpiaparabrisas una vez.

3) Alinear la escobilla de limpiaparabrisas a la marca punto de impresión de cerámica (A) de panel de la ventana frontal.



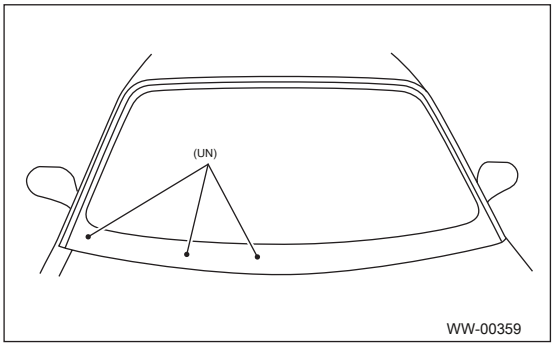
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. WW-2, FRENTE DE LIMPIEZA, nente, Descripción general.>

C: AJUSTE

Hacer funcionar el limpiaparabrisas vez. Alinear la escobilla de limpiaparabrisas a la marca punto de impresión de cerámica (A) de panel de la ventana frontal.



8. Motor del limpiaparabrisas delantero y Link A:

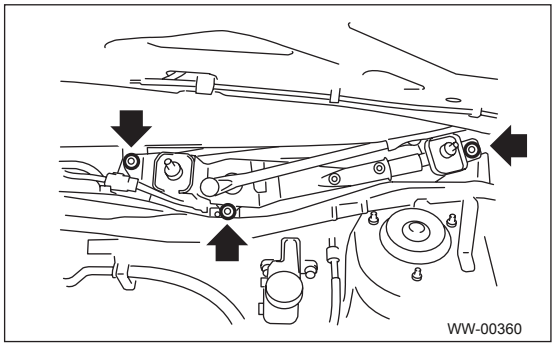
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el panel del capó. <Ref. a EI-30, RE- MOVAL, panel del capó.>

3) Desconectar el conector de limpiaparabrisas Asam- motor Bly.

4) Retirar el perno, y luego eliminar el as- limpiaparabrisas blea.



NOTA:

El motor del limpiaparabrisas y limpiaparabrisas enlace es una parte de montaje y no ha de ser desmontado.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

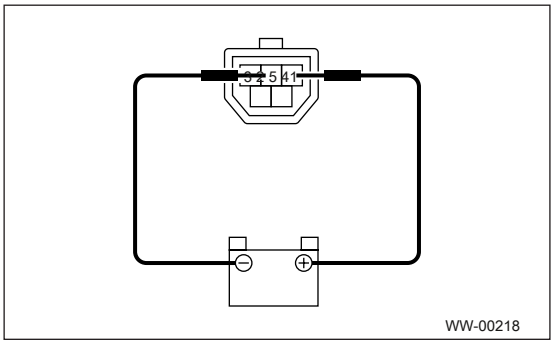
Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones".

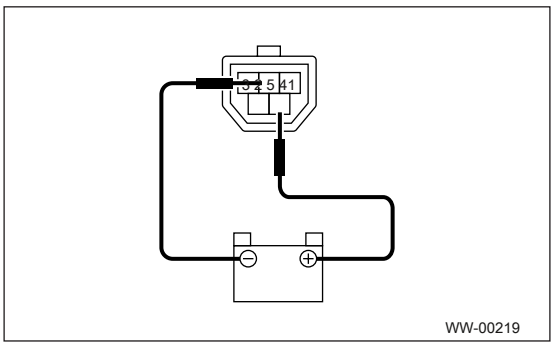
<Ref. WW-2, FRENTE DE LIMPIEZA, nente, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

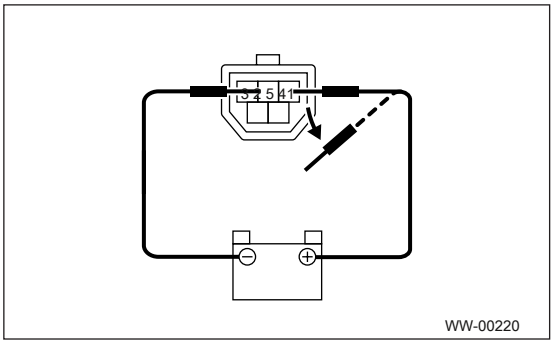
1) Cuando la batería está conectado al terminal de conectores, confirmar que el motor del limpiaparabrisas funciona a baja velocidad.



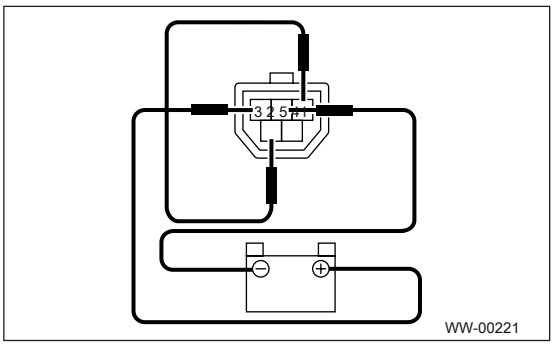
2) Cuando la batería está conectado al terminal de conectores, confirmar que el motor del limpiaparabrisas funciona a alta velocidad.



3) Conectar la batería a los terminales de conector ir a la con-, a continuación, ejecutar el motor del limpiaparabrisas a baja velocidad y desconecte el terminal en mid movimiento.



4) Conectar la batería y confirmar que el motor del limpiaparabrisas se detiene en la posición de parada automática después de que el motor del limpiaparabrisas funciona a baja velocidad de nuevo.

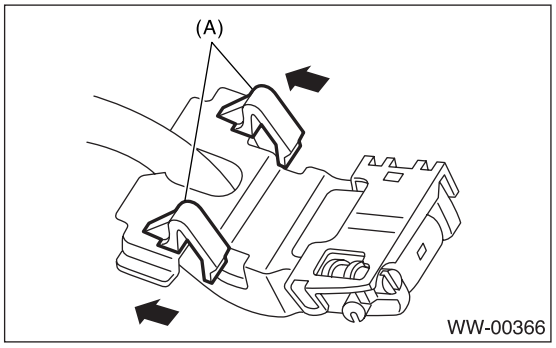


9. Frente junta de la boquilla A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el aislante capó delantero. <Ref. a EB-13, capó delantero Aislante, EXTRACCIÓN, delantera de la capilla.>

2) Mantenga la garra (A) de la tobera de lavado hacia la dirección de la flecha, y quitar la tobera de lavado.



3) Retire la manguera de la lavadora de la arandela de zle noz-.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Ajuste la posición de boquilla de lavado. <Ref. a WW-17, AJUSTE, boquilla frontal Lavadora.>

C: INSPECCIÓN

- Asegúrese de que la boquilla y la manguera no estén obstruidos.
- Asegúrese de que la manguera no se doble.

D: AJUSTE

PRECAUCIÓN:

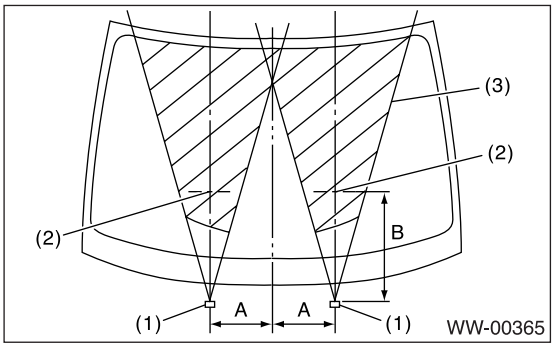
No mueva el área de la boquilla de pulverización directamente a ajustar. Si lo hace, puede dañar la ranura y causar rociado inadecuada.

1) Coloque el interruptor del limpiaparabrisas a la posición OFF.

2) mientras el vehículo está en un punto muerto, ajuste la posición de inyección de la arandela como se muestra en la figura.

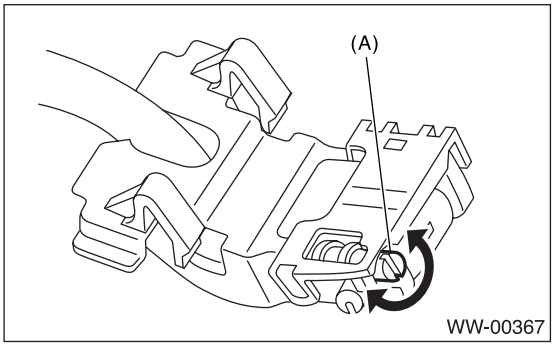
la posición de pulverización:

A: 250 mm (9,84 in) B: 433 mm (17,05 pulgadas)



(1) de la boquilla (2) El centro de aerosol de la posición de puntería (3) área de rociado (área sombreada)

3) Angulo de proyección debe ser ajustada mediante la rotación de ad- marcación justing (A) con un destornillador de punta plana.



NOTA:

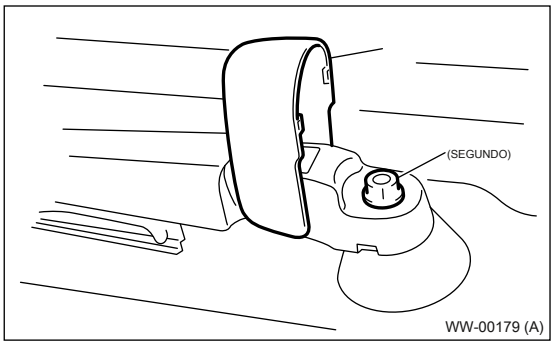
Dial de ajuste volverá al ángulo de pulverización original con 1 rotación.

10.Rear Brazo del limpiaparabrisas

R: EXTRACCIÓN

1) Separar la cubierta del brazo de limpiaparabrisas (A).

2) Retire la tuerca (B) para eliminar el brazo del limpiaparabrisas.

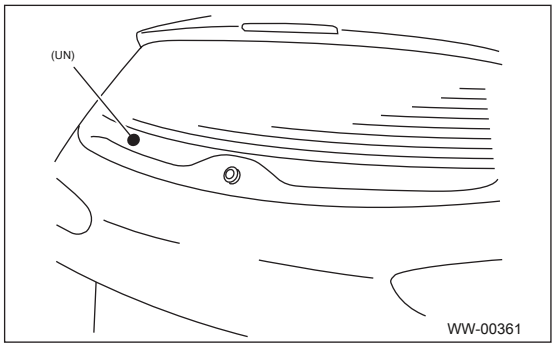


B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Hacer funcionar el limpiaparabrisas trasero una vez.

3) Alinear la cuchilla con la marca (A) de la copa.



Par de apriete:

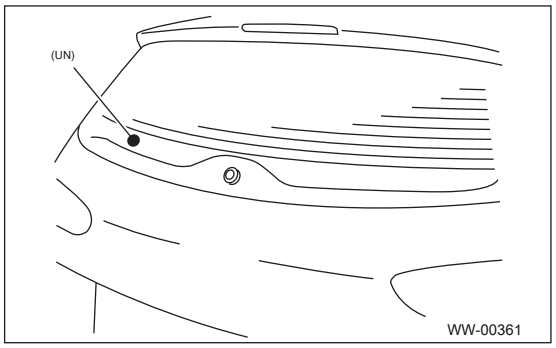
Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

<Ref. WW-3, limpiaparabrisas trasero, COMPONENTE, Descripción general.>

C: AJUSTE

1) funcionar el limpiaparabrisas trasero una vez.

2) Alinear la cuchilla con la marca (A) de la copa.



11.Rear Motor del limpiaparabrisas R:

EXTRACCIÓN

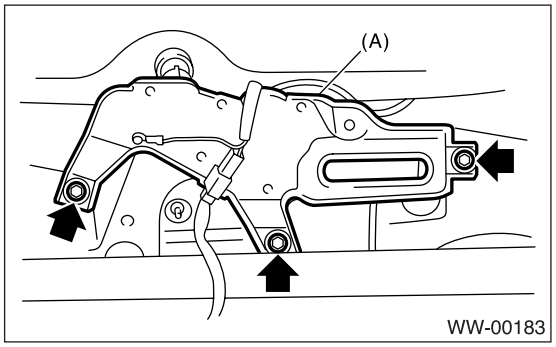
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar el brazo del limpiaparabrisas trasero. <Ref. WW-18, remoción, posterior Brazo del limpiaparabrisas.>

3) Retire el marco de la puerta trasera inferior. <Ref. a EI-51, remoción posterior Puerta Trim.>

4) Desconectar el conector del arnés de limpiaparabrisas montaje tor mo-.

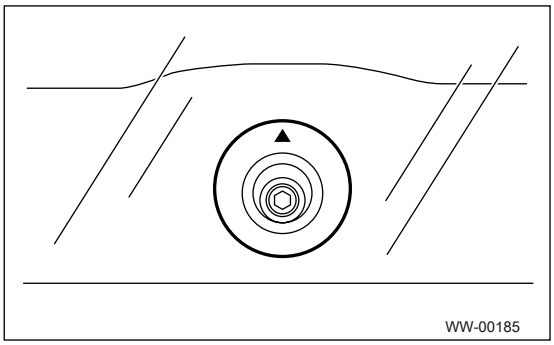
5) Retirar los pernos para eliminar motor del limpiaparabrisas Asam- Bly (A).



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Asegúrese de que la tapa pivote con la marca de flecha hacia arriba, como se muestra en la figura.



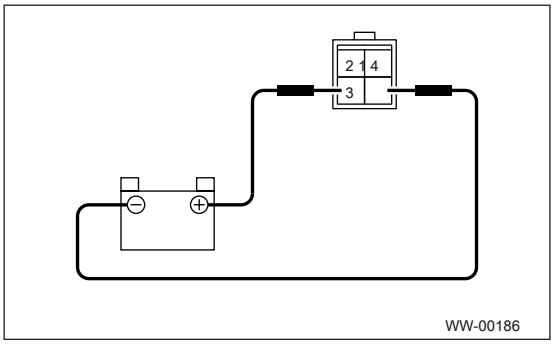
Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones”.

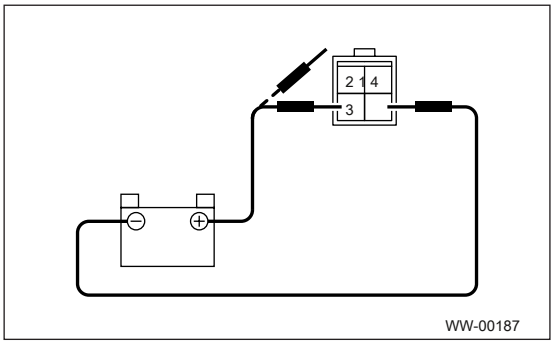
<Ref. WW-3, limpiaparabrisas trasero, COMPONENTE, Descripción general.>

C: INSPECCIÓN

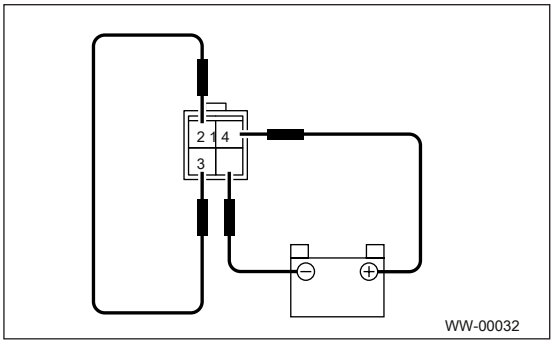
1) Conectar la batería al motor del limpiaparabrisas conexiones tor y confirme que opera el motor del limpiaparabrisas.



2) Conectar la batería a los terminales de conector ir a la con-, a continuación, ejecutar el motor del limpiaparabrisas a baja velocidad y desconecte el terminal en mid movimiento.



3) Conectar la batería y confirmar que el motor del limpiaparabrisas se detiene en la posición de parada automática después de que el motor del limpiaparabrisas funciona a baja velocidad de nuevo.



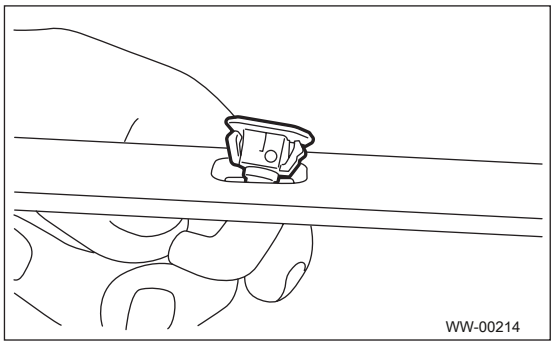
12.Rear Arandela A:

EXTRACCIÓN

1) Separar el spoiler de techo. <Ref. a EI-31, obligan a quitarse AL, spoiler de techo.>

2) Retire la manguera de la lavadora de tobera de lavado.

3) Empuje la garra de la boquilla desde el lado inverso de spoiler de techo con un destornillador de punta plana o equivalente, y quitar la tobera de lavado.



B: INSTALACIÓN

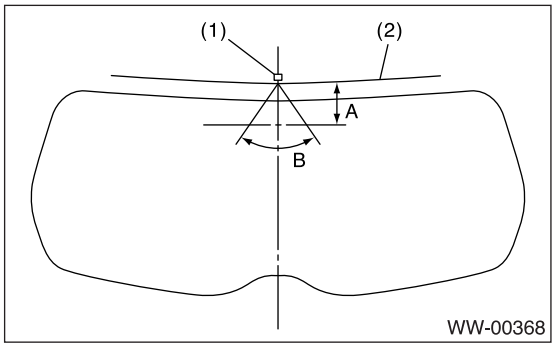
Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

- Asegúrese de que la boquilla y la manguera no estén obstruidos.
- Asegúrese de que la manguera no se doble.
- Mientras el vehículo está en un punto muerto, asegúrese de que la posición de

inyección de lavado es como se muestra en el Ure higueras. NOTA:

posición de inyección lavadora no se puede ajustar.



(1) de la boquilla

(2) El borde superior del cristal de la puerta trasera (A)

72 mm (2,83 in) (B) 70 °

FRENO

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Freno de disco delantero	Tipo		Disc (tipo flotante, ventilado)
	diámetro disco efectivo	mm (in)	261 (10.28)
	Grosor del disco × Diámetro	mm (in)	30 × 316 (1,18 × 12,44)
	Diámetro efectivo cilindro		42,8 (1,685) x 2
	dimensiones PAD (longitud x anchura x espesor)	mm (in)	130,0 × 53,5 × 11,0 (5.118 × 2.106 × 0.433)
	ajuste de la holgura		El ajuste automático
freno de disco trasero	Tipo		Disc (tipo flotante, ventilado)
	diámetro disco efectivo	mm (in)	284,5 (11,2)
	Grosor del disco × Diámetro	mm (in)	18 × 320 (0,71 × 12,59)
	Diámetro efectivo cilindro	mm (in)	40,46 (1,592)
	dimensiones PAD (longitud x anchura x espesor)	mm (in)	95,5 × 34,8 × 11,0 (3.759 × 1.370 × 0.433)
	ajuste de la holgura		El ajuste automático
Cilindro maestro	Tipo		Tándem
	diámetro efectivo	mm (in)	23,8 (15/16)
	tipo reservorio		tipo de sellado
	Brake depósito de líquido de capacidad cm 3 (cu in)		285 (17.39)
servofreno	Tipo		Vacuum suspendido
	diámetro efectivo	mm (in)	238 + 261 (9,37 + 10,28)
Línea de freno			sistema de doble circuito
Líquido de los frenos **PRECAUCIÓN:** • **Evitar la mezcla de líquido de frenos de diferentes marcas para evitar que el rendimiento líquido de degradante.** • **Al llenar con líquido de frenos, tener cuidado de no permitir que el polvo entre en el depósito.** • **Utilizar líquido de frenos original SUBARU al reemplazar o recargar el líquido.**			FMVSS No. 116, DOT3, o DOT4

NOTA:

Consulte la sección “PB” de las especificaciones del freno de estacionamiento. <Ref. PB-2, especificación, ción general descripciones.>

BR-3 General

ít.			Especificación	Límite
Freno frontal	espesor de las pastillas	mm (in)	11 (0.43)	1,5 (0.059)
	espesor del disco	mm (in)	30 (1.18)	28 (1.10)
	descentramiento del disco	mm (in)	-	0,05 (0,0020)
freno trasero (tipo disco)	espesor de las pastillas	mm (in)	11,0 (0,433)	1,5 (0.059)
	espesor del disco	mm (in)	18 (0.71)	16 (0.63)
	descentramiento del disco	mm (in)	-	0,05 (0,0020)
Freno de mano	Diámetro interno	mm (in)	210 (8.27)	211 (8.31)
	espesor del forro	mm (in)	4,0 (0.157)	1,5 (0.059)
	golpe de pedal		5 a 6 muescas / 300 N (30 kgf, 67,5 lb)	

		la fuerza del pedal de freno N (kgf, lb)	La presión del fluido kPa (kgf / cm 2, psi)
servofreno	Freno de presión de fluido con el motor detenido	147 (15, 33)	590 (6, 86)
		294 (30, 66)	1654 (17, 240)
	la presión de fluido de frenos con el motor en marcha y la presión de vacío a 66,7 kPa (500 mmHg, 19,69 inHg)	147 (15, 33)	8539 (87, 1238)
		294 (30, 66)	15373 (157, 2229)

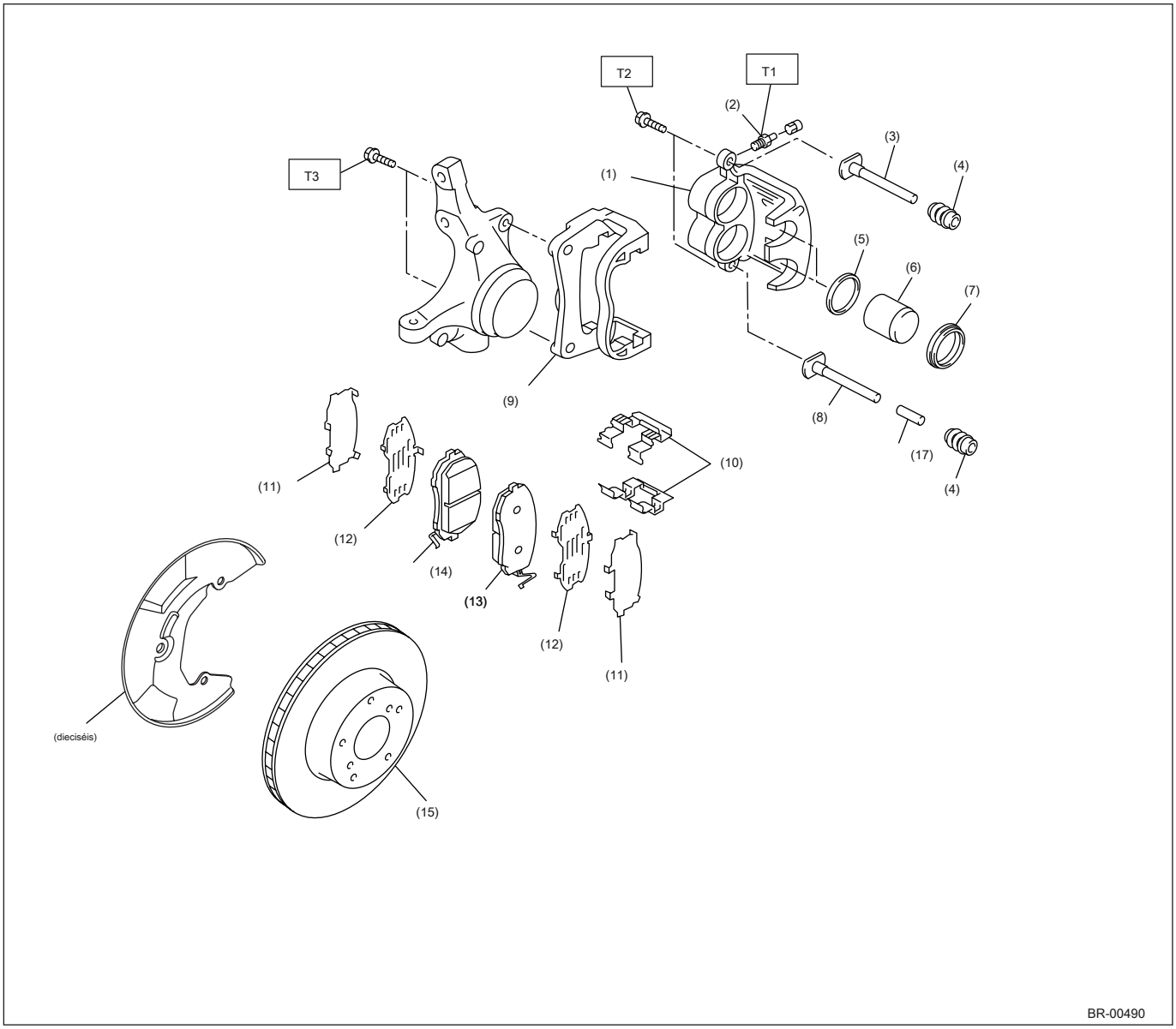
Pedal de freno	Juego gratis	mm (in) 0,5-2 (0,02 - 0,08)	[Al tirar del pedal de freno hacia arriba con una fuerza de menos de 10 N (1 kgf, 2 lb).]

Descripción

FRENO

B: COMPONENTE

1. DELANTERA DISCO DE FRENO

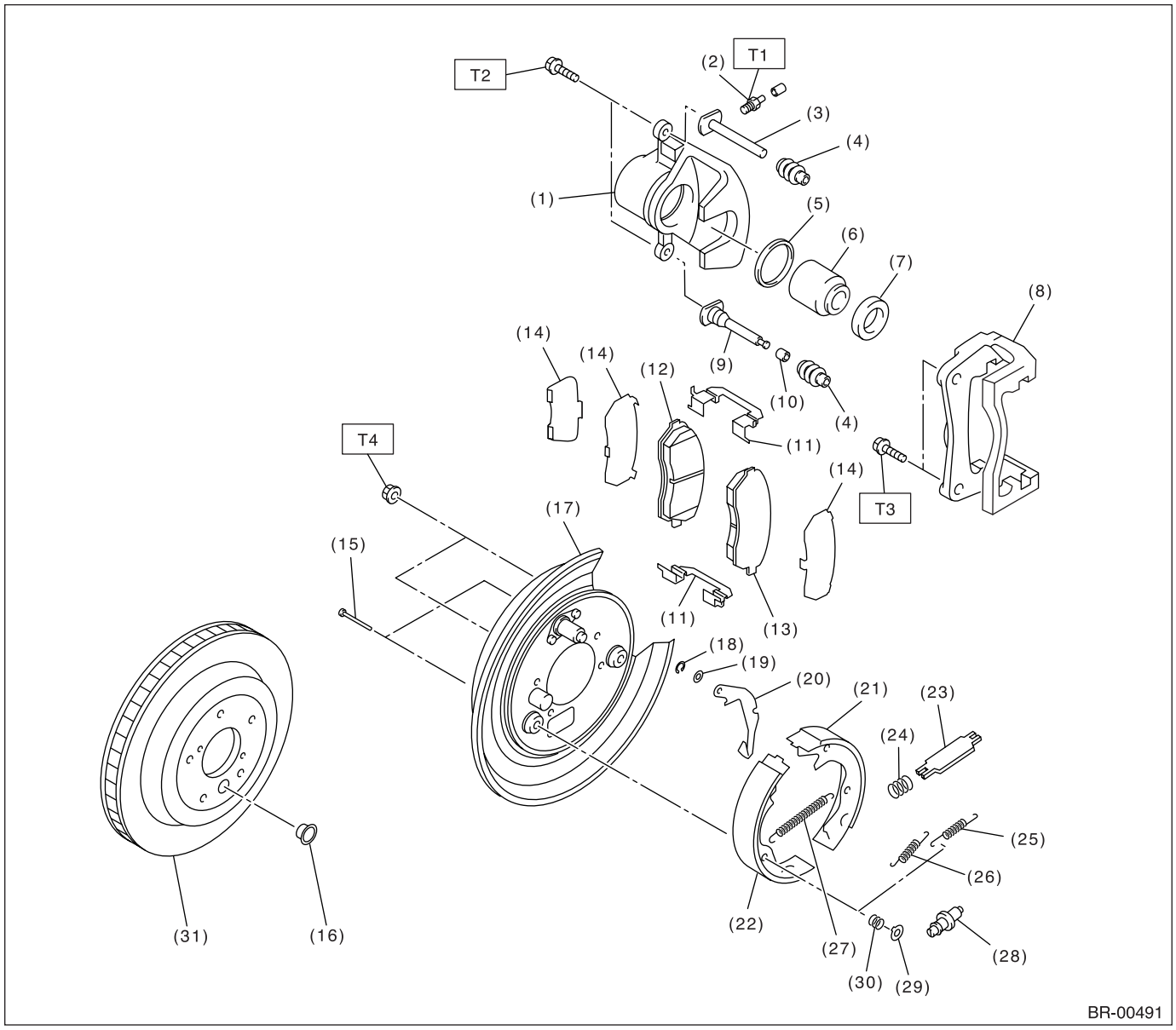


(1) cuerpo de la pinza
(2) tornillo de purga de aire
(3) pasador de guía (verde)
(4) de arranque Pin
(5) Junta de pistón
(6) Pistón
(7) la funda del pistón
(8) pasador de bloqueo (amarillo)
(9) Soporte
(10) Clip Pad
(11) shim Outer
(12) cuña interior
(13) del cojín (Fuera)
(14) del cojín (interior)
(15) rotor Disc
(16) la cubierta del disco
(17) de buje

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 8 (0.8, 5.8)
T2: 27 (2,8, 19,9)
T3: 120 (12.2, 88.5)

Descripción

2. TRASERO DISCO DE FRENO



(1) cuerpo de la pinza

(2) tornillo de purga de aire

(3) pasador de guía (verde)

(4) de arranque Pin

(5) Junta de pistón

(6) Pistón

(7) la funda del pistón

(8) Apoyo

(9) pasador de bloqueo (amarillo)

(10) de buje

(11) Clip Pad

(12) almohadilla interna

(13) de la almohadilla de Outer

(14) Calce

Clavija de sujeción (15) del zapato

(16) Cubierta

(17) Placa de Volver

(18) de retención

(19) Arandela de resorte

palanca de freno (20) Parking

(21) de zapato de freno de estacionamiento (Secundario)

(22) Zapata de freno de estacionamiento (Primaria)

(23) Strut

primavera zapato (24) Strut

(25) muelle de retorno zapato Secundaria

(26) muelle de retorno zapato primaria

(27) muelle de ajuste

(28) Ajustador

taza zapata (29) de freno

primavera zapato (30) de freno

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 8 (0.8, 5.8)

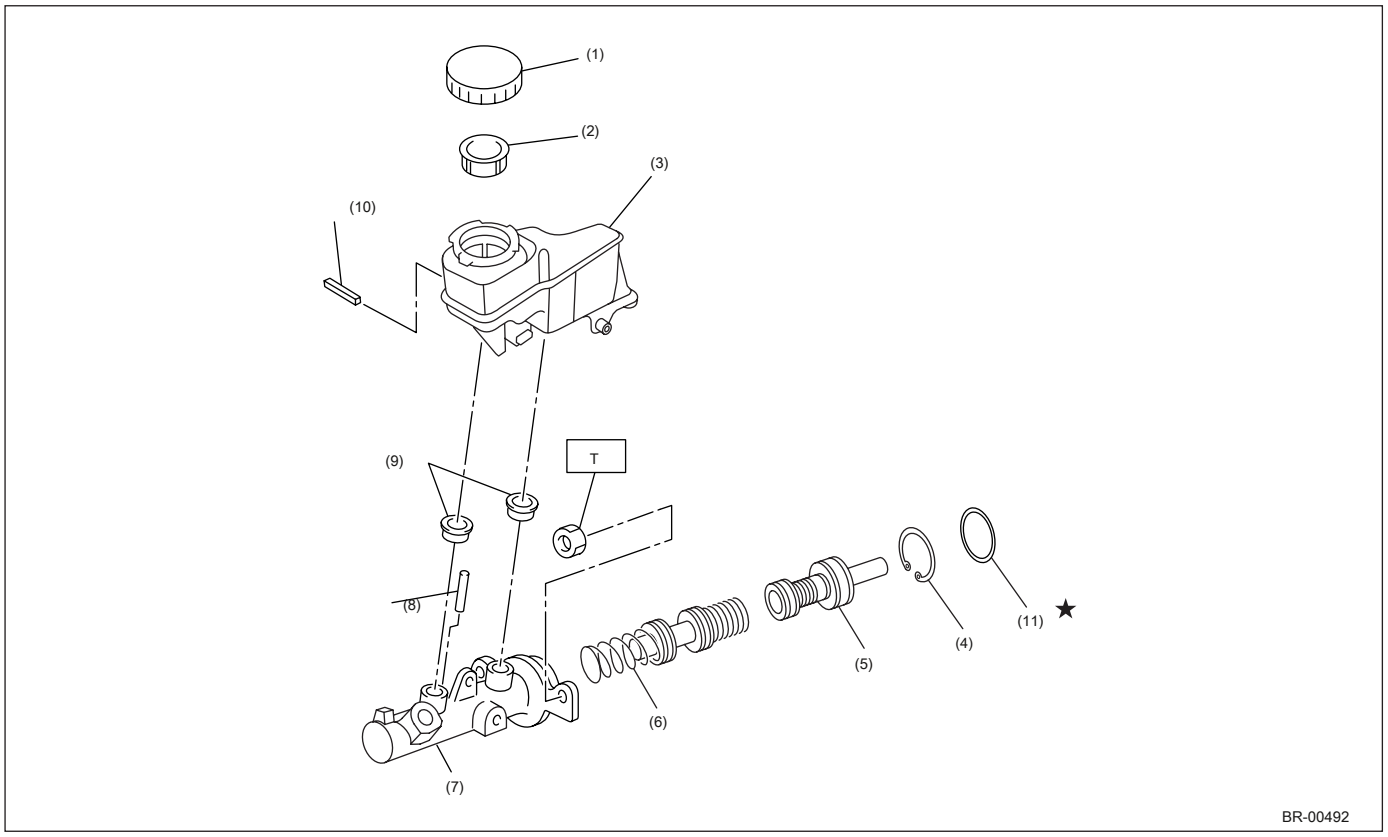
T2: 27 (2,8, 19,9)

T3: 37 (3,7, 27,2)

T4: 66 (6,7, 48,7)

Descripción

3. CILINDRO MAESTRO

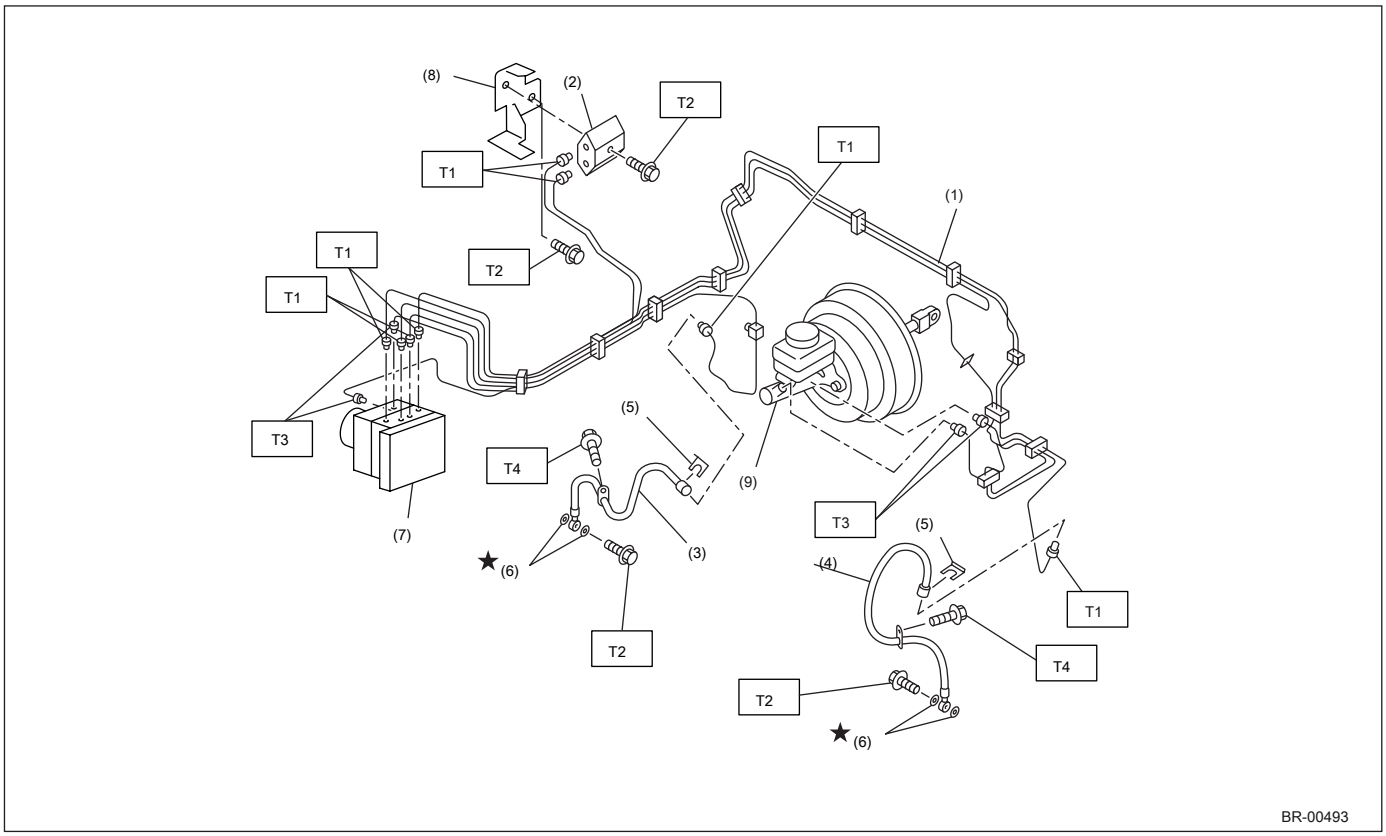


(1) Cap
(2) Filtro
(3) del tanque de almacenamiento
(4) C-ring
(5) de pistón primario
(6) El pistón secundario
(7) del cuerpo del cilindro
(8) pin Cilindro
(9) Seal
(10) Pin
(11) O-ring

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 25 (2,5, 18,4)

Descripción

4. Las conducciones de freno delantero y la manguera



(1) del freno delantero CONJUNTO tubería

(2) conector de dos vías

(3) flexible de freno delantero derecho

(4) del freno delantero LH manguera

(5) de la abrazadera

(6) Gasket

(7) módulo de control de VDC y hidráulico unidad de control (VDCCM & H / U)

(8) Soporte

(9) del cilindro maestro

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 15 (1,5, 10,8)

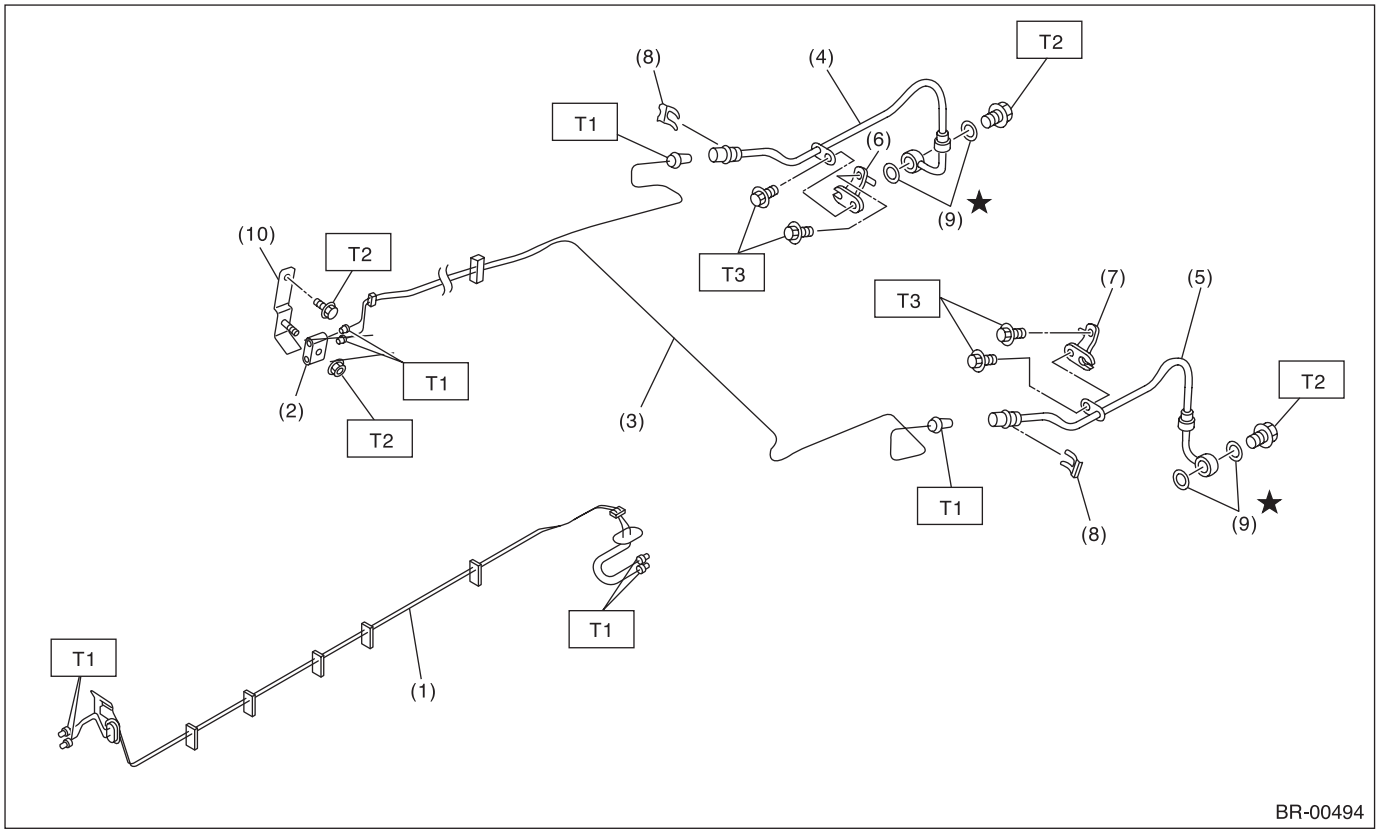
T2: 18 (1,8, 13,0)

T3: 19 (1,9, 14,0)

T4: 33 (3,4, 24,3)

Descripción

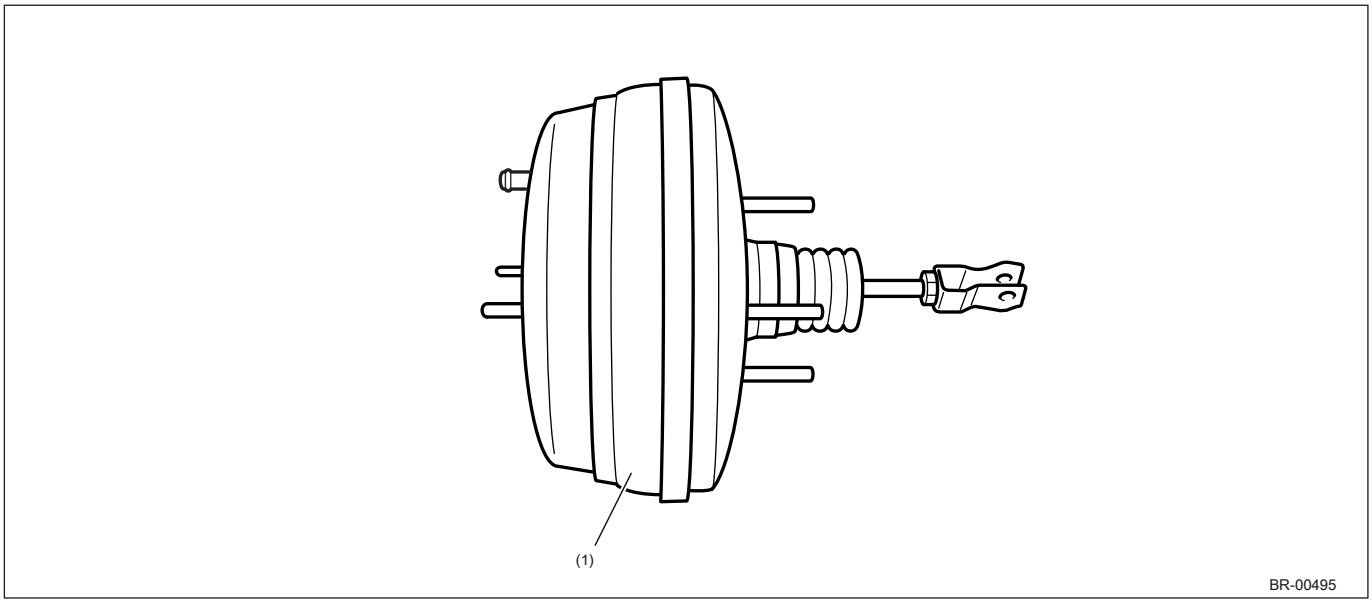
5. central y trasero FRENO TUBOS Y MANGUERA



(1) CONJUNTO tubo de freno Center
(2) conector de dos vías
(3) del freno trasero CONJUNTO tubería
(4) flexible de freno trasero derecho
(5) flexible de freno trasero LH
(6) soporte de la manguera de freno trasero RH
(7) soporte de la manguera de freno trasero LH
(8) de la abrazadera
(9) Gasket
(10) Soporte

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 15 (1,5, 10,8)
T2: 18 (1,8, 13,0)
T3: 33 (3,4, 24,3)

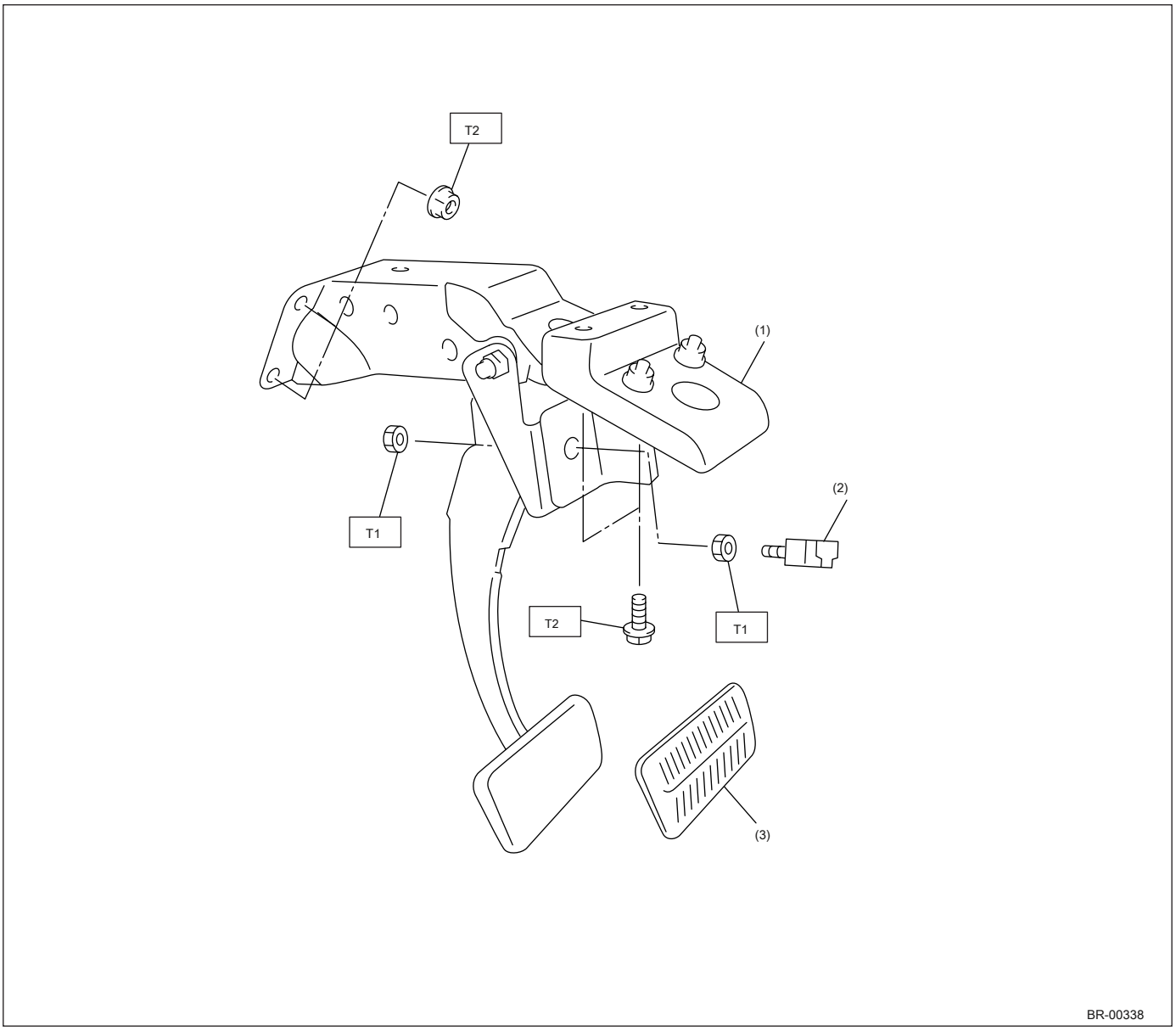
6. REFUERZO DE FRENO



(1) Servofreno

Descripción

7. PEDAL FRENO



(1) CONJUNTO pedal de freno

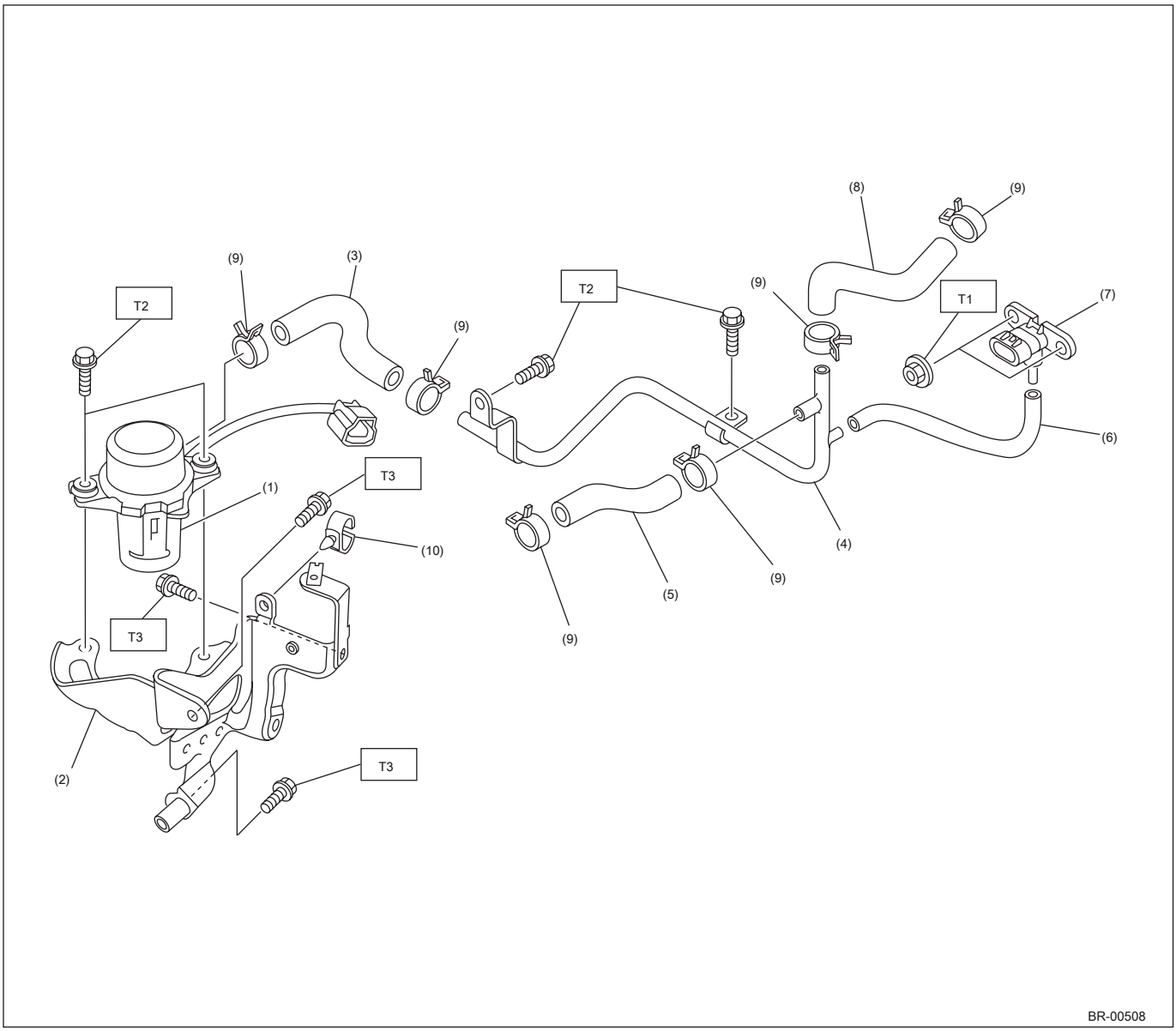
(2) interruptor de parada de la luz

(3) de la almohadilla de pedal de freno

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 8 (0.8, 5.8)
T2: 18 (1,8, 13,0)

Descripción

8. BOMBA vacío del freno



(1) la bomba de vacío

(2) soporte de la bomba de vacío

(3) de la manguera de vacío (bomba de vacío)

(4) tubular de vacío

(5) La manguera de aspiración (Motor)

(6) de la manguera de vacío (sensor de vacío)

(7) Sensor de vacío

(8) de la manguera de vacío (Servofreno)

(9) Abrazadera de manguera

(10) Clip

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 5 (0.5, 3.7)

T2: 7,5 (0,76, 5,5)

T3: 25 (2,5, 18,4)

Descripción

C: PRECAUCIÓN

Por favor, comprenda claramente y se adhieren a las precauciones generales si- guiente. Ellos deben ser estrictamente sigue al pie para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Antes de asegurar un papel en una prensa de tornillo, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar recipiente y paños de desecho cuando per- trabajo de conformación que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que pene- trar en el suelo o que fluye por fuera, para la protección ambien- tales.

- Siga todas las administraciones públicas y las regulaciones locales cerning con- eliminación de residuos.

3. FRENO DE FLUIDO

Si el líquido de frenos entra en los ojos o en la piel, hacer lo siguiente:

- Lavar los ojos y buscar aten- ción inmediata médica.

- Lavar la piel con jabón y luego enjuague con agua Elimine completamente.

Siga todas las administraciones públicas y las regulaciones locales cerning con- eliminación de residuos.

D: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
alicates de anillo rápido	Se utiliza para extraer e instalar los anillos de retención.

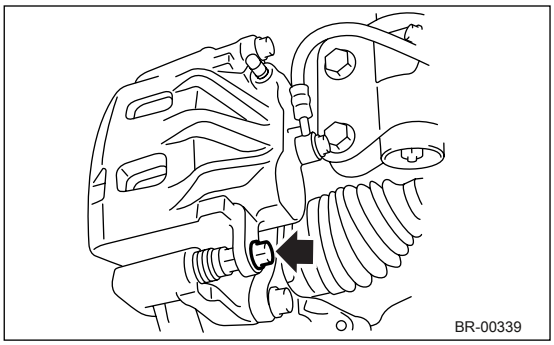
Descripción

2. Un freno delantero:

Extracción

1) Levantar arriba del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

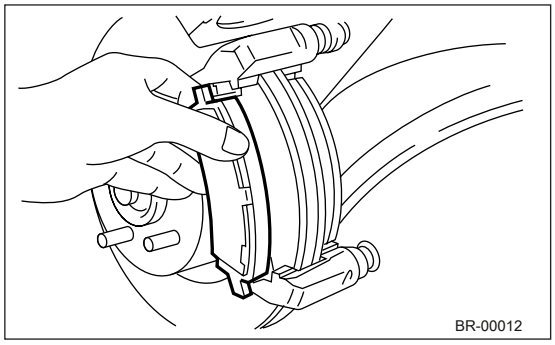
2) Eliminar el perno calibrador.



3) Elevar el cuerpo de la pinza y apoyarlo. NOTA:

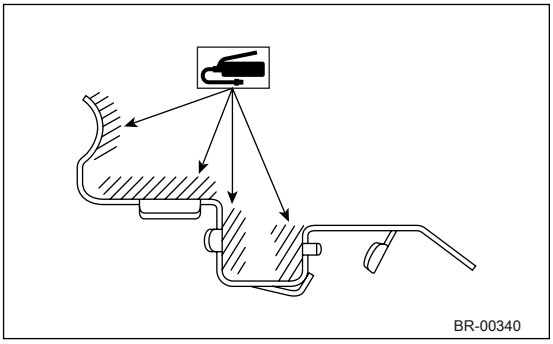
No desconecte el tubo de freno del cuerpo de la pinza.

4) Retirar la almohadilla.

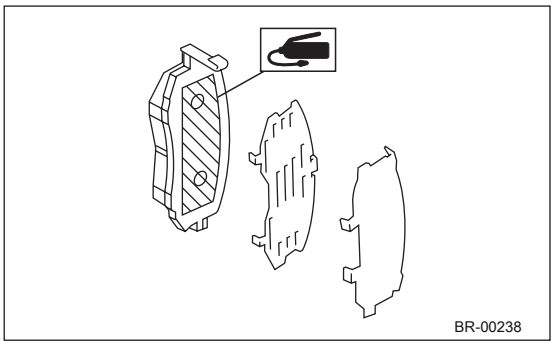


B: INSTALACIÓN

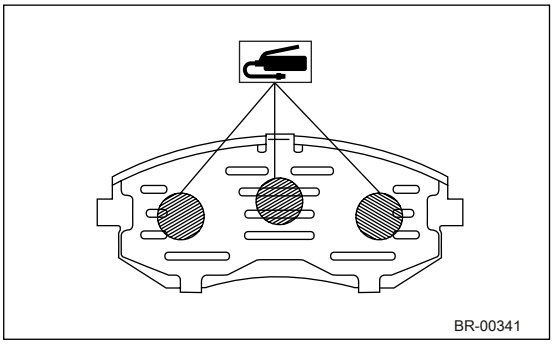
1) Aplicar una capa fina de Molykote M7439 al clip almohadilla.



2) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0779YA010) a la superficie de contacto entre la almohadilla y la almohadilla de cuña interior.

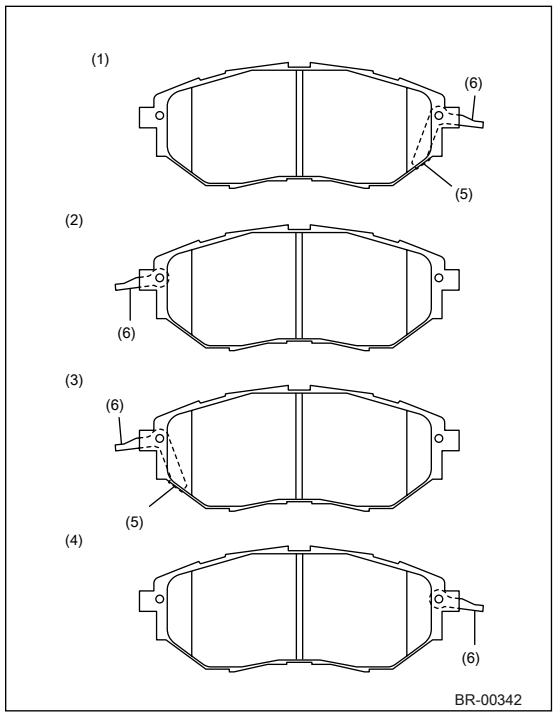


3) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0779YA010) a las tres superficies de contacto BE- cuña interior tween y la cuña externa de almohadillas exteriores.



4) Instalar la almohadilla de apoyo. NOTA:

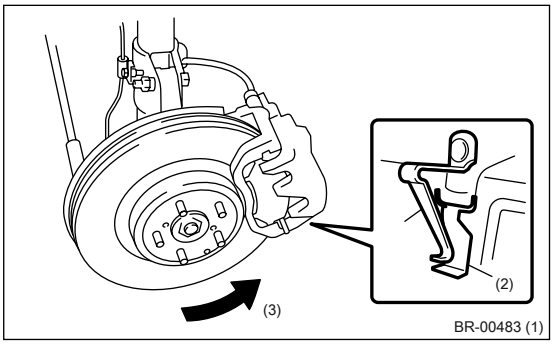
Instalar el indicador de la almohadilla en la dirección correcta.



(1) LH - IN (2) LH - OUT (3) RH - IN (4) RH - OUT (5) indicador del cojín (6) muelle de retorno Pad

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de instalar de modo que el resorte de retorno de la almohadilla se enfrenta al lado de entrada de la dirección de rotación del rotor del freno, como se muestra en la figura.**
- **Correctamente instalar el resorte de retorno de la almohadilla a la superficie de soporte de la pinza de la almohadilla como se muestra en la figura.**
- **Si el muelle de retorno de la almohadilla es deformada o DAÑAR, sustituir la pastilla de freno.**



(1) muelle de retorno del cojín (2) de superficie de clip de la almohadilla de soporte (3) Dirección de rotación del rotor del freno

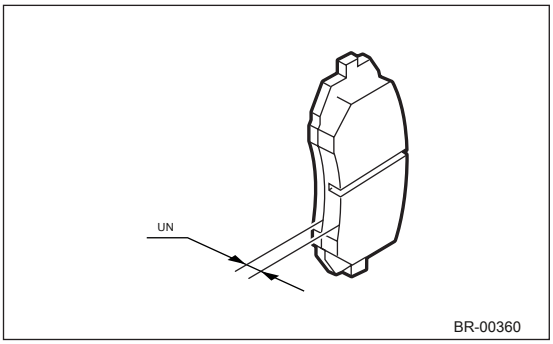
5) Instalar el cuerpo de la pinza al soporte.

Par de apriete:

27 N · m (2,8 kgf-m, 19,9 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Comprobar el espesor A de la almohadilla.



Pad mm de espesor (en)	Especificación	11 (0.433)
	límite de desgaste	1,5 (0.059)

NOTA:

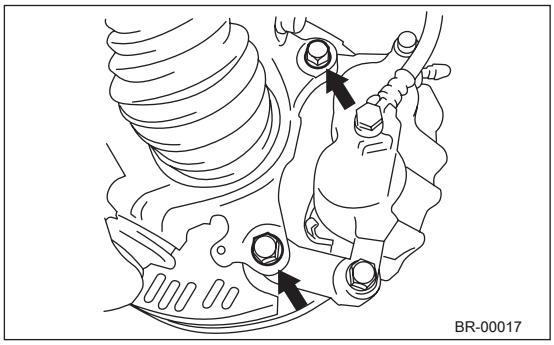
- Siempre vuelva a colocar las pastillas en ambos lados como un conjunto.
- Vuelva a colocar los clips almohadilla si están torcidos o desgastados.
- Reemplazar la almohadilla si hay aceite o grasa en él.

3. Frente disco rotor R:

EXTRACCIÓN

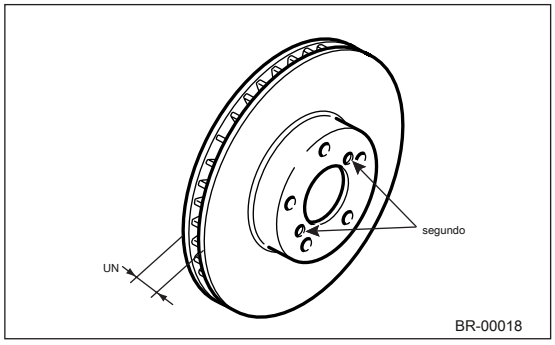
1) Levantar arriba del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

2) Eliminar el cuerpo de la pinza y el soporte de la carcasa, y suspender desde el puntal de utilizar un cable.



3) Retire el rotor de disco. NOTA:

Si es difícil quitar el rotor de disco desde el cubo, conducir un tornillo de 8 mm en la sección roscada (B) del rotor, a continuación, retirar el rotor.



4) Retirar el barro y la materia extraña desde el conjunto de cuerpo de la pinza y apoyo.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el rotor de disco.

2) Instalar el cuerpo de la pinza y el apoyo a ING hous-.

Par de apriete:

120 N · m (12,2 kgf-m, 88,5 ft-lb)

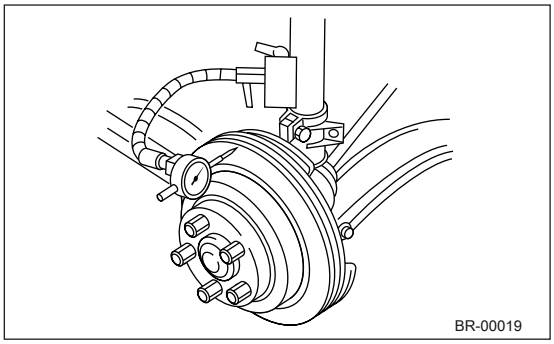
3) Instalar las ruedas delanteras.

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar el juego de los cojinetes de la rueda delantera y el descentramiento cubo del eje antes de la inspección de límite descentramiento rotor de disco. <Ref. a DS-16, INSPECCIÓN, Eje delantero.>

2) Asegurar el rotor de disco apretando los cinco tuercas de la rueda.

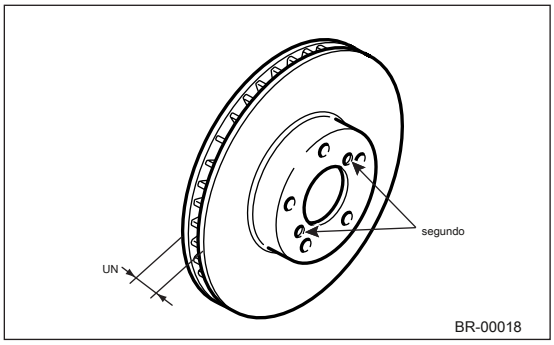
3) Establecer un medidor de cuadrante 10 mm (0. 39 in) hacia dentro desde la circunferencia exterior del rotor de disco. Girar el rotor de disco para comprobar el descentramiento. Si el rotor de disco descentramiento ex Ceeds el límite, sustituir con un nuevo rotor de disco. Después de la molienda, comprobar grosor del rotor de disco de acuerdo con el paso 4).



Disc descentramiento rotor límite:

0,05 mm (0,0020 pulgadas)

4) Ajuste un micrómetro 10 mm (0,39 in) hacia dentro desde el perímetro exterior del rotor de disco, y luego medir el espesor de rotor de disco. Si el espesor del rotor de disco supera el límite de servicio, sustituya con un nuevo rotor de disco.



	Especificación	Límite	rotor de disco de diámetro externo
rotor de disco con grosor A mm (in)	30 (1.18)	28 (1.10)	316 (12.44)

4. Freno de disco delantero Montaje A:

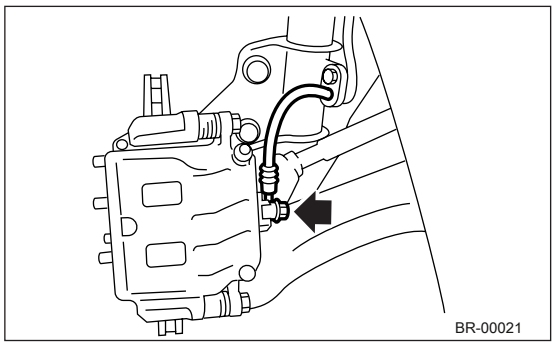
EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

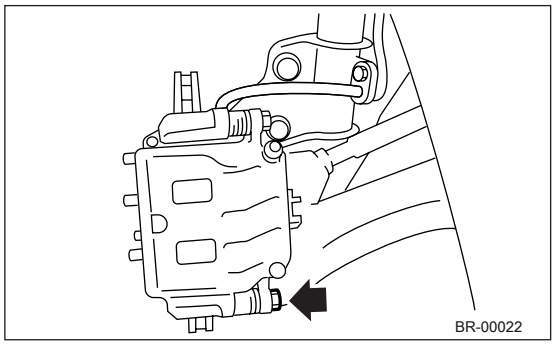
No permita que el líquido de frenos entre en contacto con la carrocería del vehículo. Si lo hace, lavar con agua y limpie completamente.

1) Levantar arriba del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

2) Retire el perno de unión, y desconecte la manguera de frenos desde el conjunto del cuerpo de la pinza.



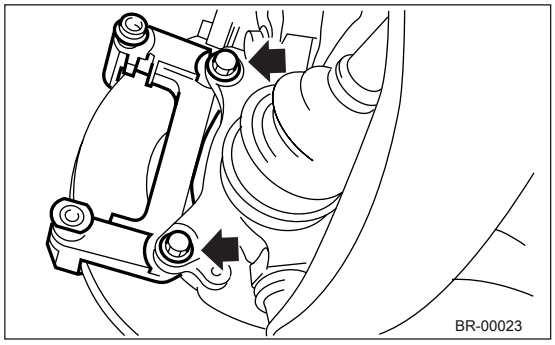
3) Retire el perno de sujeción del pasador de bloqueo a cuerpo de la pinza.



4) Levantar el cuerpo de la pinza y, a continuación, desplazarlo hacia el centro del vehículo para separarlo del soporte.

5) Retirar el soporte de la caja. NOTA:

Retire el soporte sólo cuando la sustitución del rotor o de apoyo. No tiene por qué ser retirado cuando repare el conjunto del cuerpo de la pinza.



6) Eliminar lodo y materia extraña desde el conjunto de cuerpo de la pinza y apoyo.

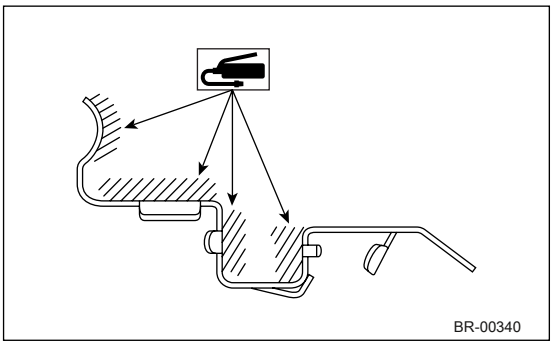
B: INSTALACIÓN

1) Instalar el soporte a la carcasa.

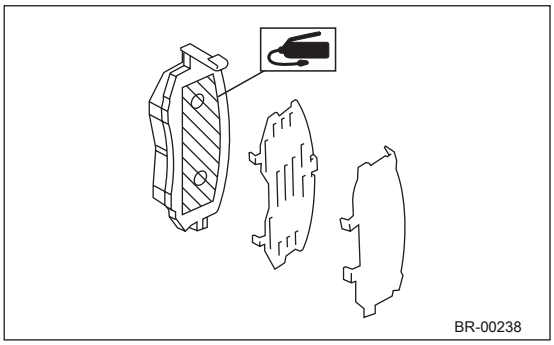
Par de apriete:

120 N · m (12,2 kgf-m, 88,5 ft-lb)

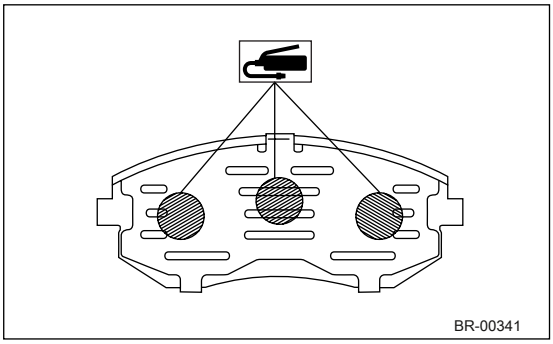
2) Aplicar una capa fina de Molykote M7439 al clip almohadilla.



3) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0777YA010) a la superficie de contacto entre la almohadilla y la cuña interior.

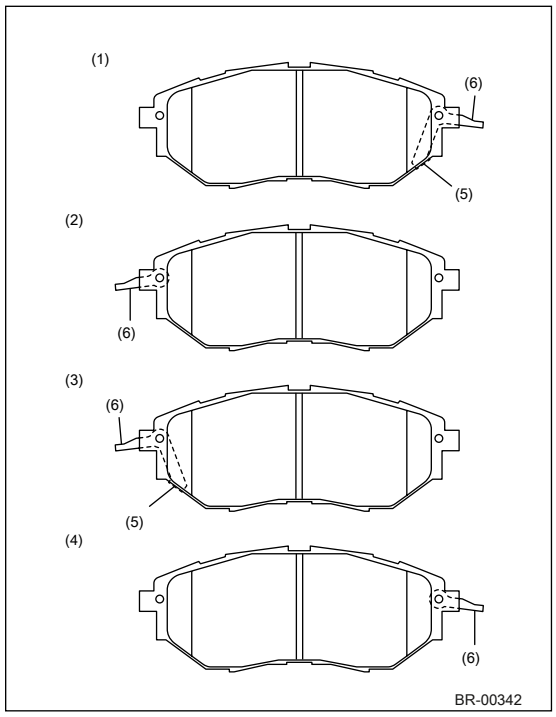


4) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0779YA010) a las tres superficies de contacto BE- cuña interior tween y la cuña externa de almohadillas exteriores.



5) Instalar la almohadilla de apoyo. NOTA:

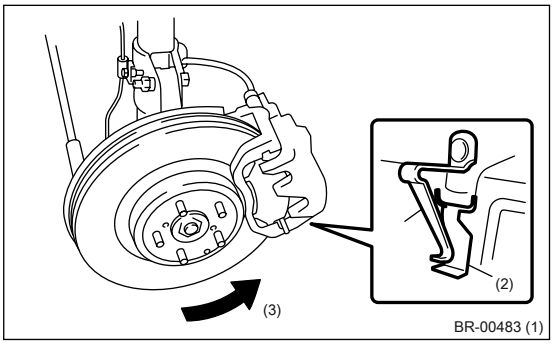
Instalar el indicador de la almohadilla en la dirección correcta.



(1) LH - IN (2) LH - OUT (3) RH - IN (4) RH - OUT (5) indicador del cojín (6) muelle de retorno Pad

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de instalar de modo que el resorte de retorno de la almohadilla se enfrenta al lado de entrada de la dirección de rotación del rotor del freno, como se muestra en la figura.**
- **Correctamente instalar el resorte de retorno de la almohadilla a la superficie de soporte de la pinza de la almohadilla como se muestra en la figura.**
- **Si el muelle de retorno de la almohadilla es deformada o DAÑAR, sustituir la pastilla de freno.**



(1) muelle de retorno del cojín (2) de superficie de clip de la almohadilla de soporte (3) Dirección de rotación del rotor del freno

6) Instalar el cuerpo de la pinza al soporte.

Par de apriete:

27 N · m (2,8 kgf-m, 19,9 ft-lb)

7) Conectar el tubo de freno a través de una nueva junta de la manguera del freno.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,0 ft-lb)

8) purgar el aire del sistema de frenos.

C: DESMONTAJE

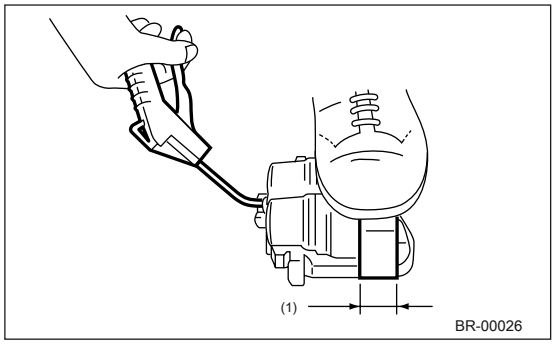
1) Retirar el barro y la materia extraña desde el conjunto de cuerpo de la pinza y apoyo.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no permitir que entre suciedad por el conector de la manguera del freno.

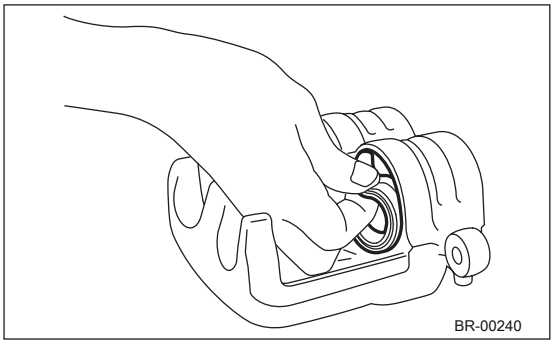
2) Colocar un bloque de madera en el cuerpo de la pinza como se muestra en la figura para evitar que el pistón jump- ing hacia fuera y ser dañado.

3) aplicar Poco a poco el aire comprimido a través del agujero de instalación de la manguera de freno para empujar el pistón hacia fuera.



(1) Colocar un bloque de madera de 30 mm (1,18 in) de ancho.

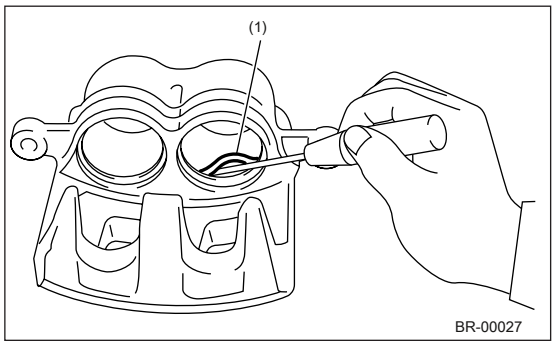
4) Retirar la funda del pistón.



5) Retirar la junta de pistón de cilindro cuerpo de la pinza.

PRECAUCIÓN:

No dañe el cilindro y el pistón ranura de junta.



(1) Junta de pistón

6) Retire el pasador de guía y arrancar desde el cuerpo de la pinza.

D: ASAMBLEA

1) Limpiar el interior del cuerpo de la pinza utilizando líquido de frenos.

2) Aplicar una capa de líquido de frenos al sello del pistón y el sello del pistón puesto de in- en la ranura en el cuerpo de la pinza.

3) Aplicar una capa de líquido de freno a la superficie interior del cilindro y toda la superficie exterior del pistón.

4) Aplicar una capa de grasa especificada a la bota, y ajustarse a la ranura en los extremos del cilindro.

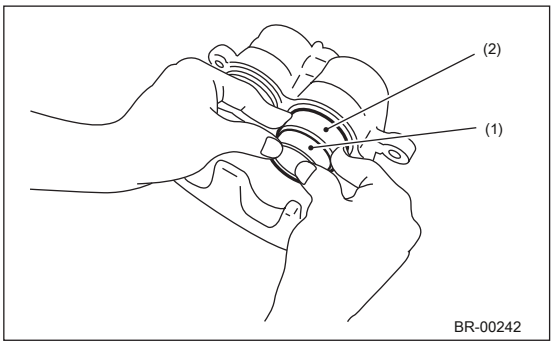
Grasa:

NIGLUBE RX-2 (Parte No. K0779GA102)

5) Introducir el pistón en el cilindro.

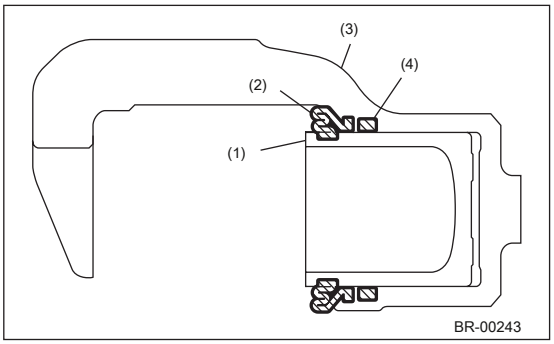
PRECAUCIÓN:

No forzar el pistón en el cilindro.



(1) del pistón (2) de arranque Pistón

6) Coloque la bota en las ranuras en el cilindro y el pistón.



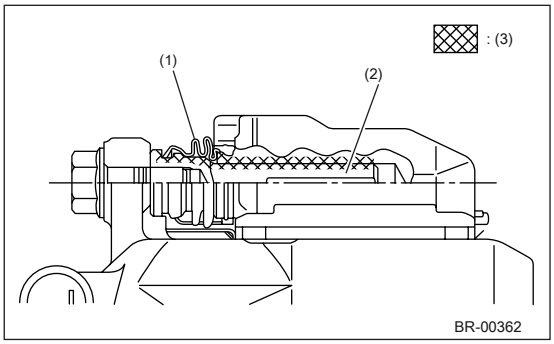
(1) del pistón (2) de arranque de pistón (3) cuerpo de la pinza (4) Junta de pistón

7) Aplicar una capa de grasa especificada para el pasador de bloqueo y la superficie exterior de guía de espiga, la superficie interior del cilindro, y las ranuras de arranque.

Grasa:

NIGLUBE RX-2 (Parte No. K0779GA102)

8) Insertar el pasador de seguridad y guía de arranque pasador en el soporte.



(1) arranque Pin

(2) bloqueo de pasador o espiga de guía

(3) área de grasa aplicada

E: INSPECCIÓN

1) Reparar o sustituir las piezas defectuosas.

2) Compruebe el cuerpo de la pinza y el pistón para el desgaste desigual, el daño o la oxidación.

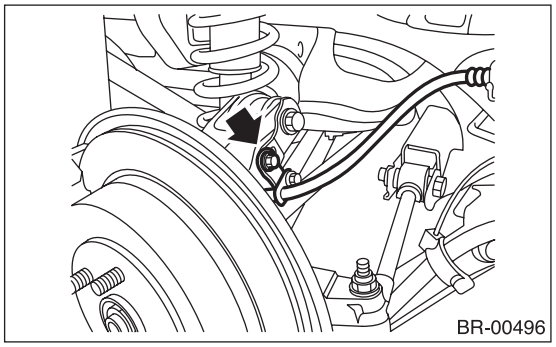
3) Comprobar las piezas de goma para el daño o deterioro.

5. Un freno trasero:

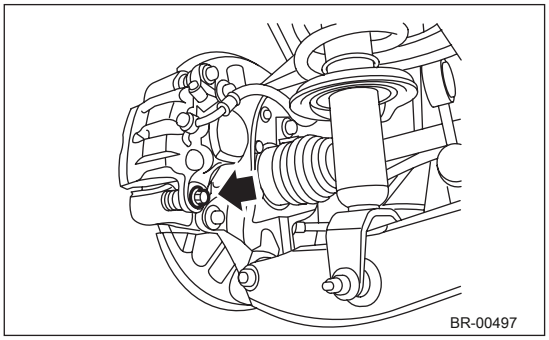
Extracción

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Retire el soporte de la manguera de freno.



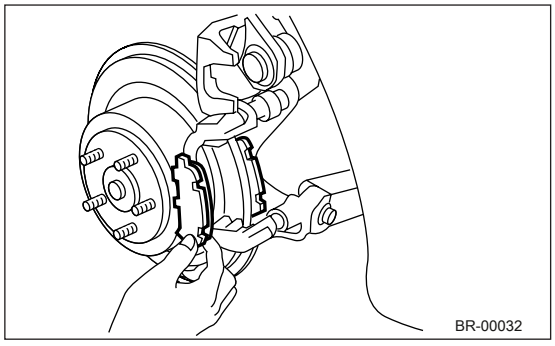
3) Retire el perno calibrador.



4) Levantar el cuerpo de la pinza y apoyarlo. NOTA:

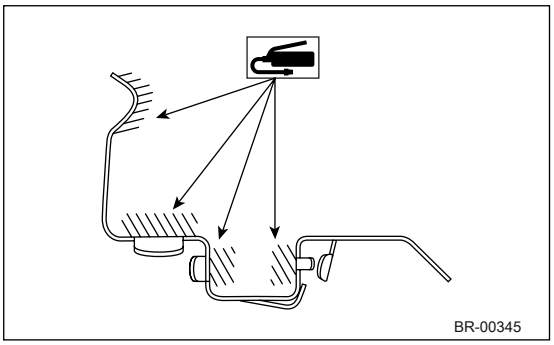
No desconecte el tubo de freno del cuerpo de la pinza.

5) Retirar la almohadilla.



B: INSTALACIÓN

1) Aplicar una capa fina de Molykote M7439 al clip almohadilla.



2) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0777YA010) a la superficie de contacto entre la almohadilla y la cuña.

3) Instalar la almohadilla de apoyo.

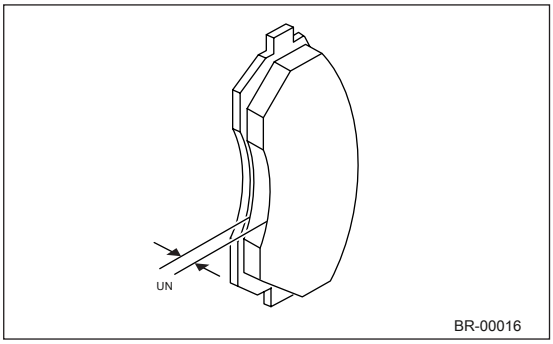
4) Instalar el cuerpo de la pinza al soporte.

Par de apriete:

27 N · m (2,8 kgf-m, 19,9 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Comprobar el espesor A de la almohadilla.



Pad mm de espesor (en) Especificación		11,0 (0,433)
	límite de desgaste	1,5 (0.059)

NOTA:

- Siempre vuelva a colocar las pastillas en ambos lados como un conjunto.
- Vuelva a colocar los clips almohadilla si están torcidos o desgastados.
- Un indicador de desgaste está instalado en la pastilla de freno de disco interior. Si la superficie está desgastada hasta el límite, el fin del rotor indicador de desgaste contactos de disco, y un sonido chirriante se oye cuando la rueda gira. Si no se oye el sonido, vuelva a colocar la almohadilla.

- Reemplazar la almohadilla si hay aceite o grasa en él.

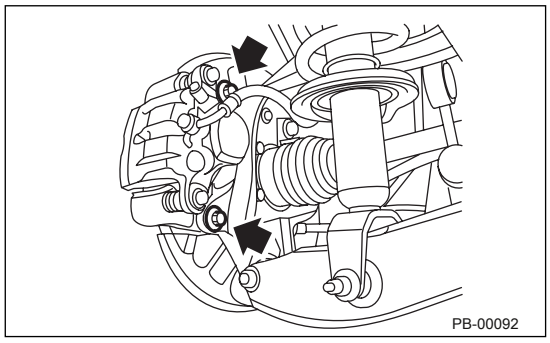
6. posterior del disco rotor R:

EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Soltar el freno de estacionamiento.

3) Quitar los dos tornillos de fijación, y retirar el conjunto de freno de disco trasero.

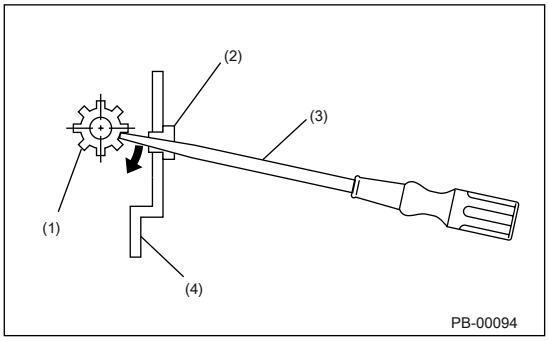


4) Suspender el conjunto de freno de disco trasero para que la manguera no esté en tensión.

5) Retire el rotor del freno de disco trasero. NOTA:

Si el rotor de disco es difícil de eliminar, tratar el seguimiento ing dos métodos en orden.

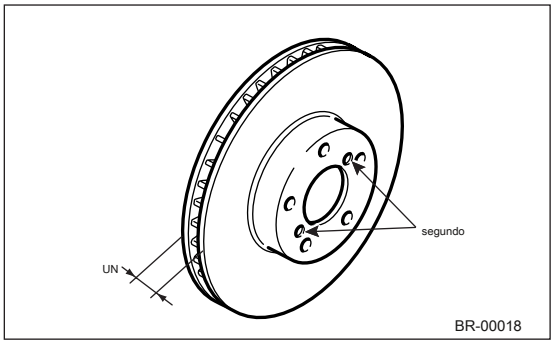
(1) Girar el tornillo de ajuste con un destornillador de punta plana hasta que la zapata de freno se mueve ade- cuadamente lejos del rotor de disco.



(1) tornillo de ajuste (2) de la cubierta

(3) destornillador de punta plana (4) del rotor de disco

(2) Si es difícil quitar el rotor de disco desde el cubo, conducir un tornillo de 8 mm en las roscas B del rotor, a continuación, retirar el rotor.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

66 N · m (6,7 kgf-m, 48,7 ft-lb)

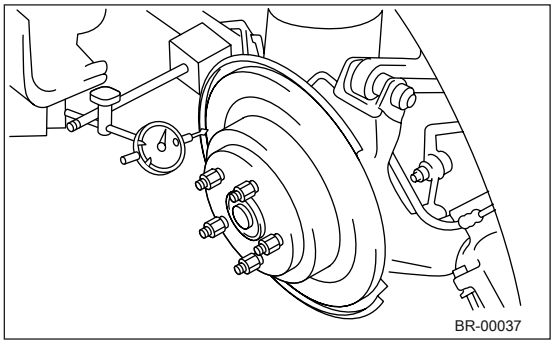
2) Ajustar el freno de estacionamiento. <Ref. PB-9, AD Ajuste de lo, Asamblea freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar el juego de los cojinetes de la rueda y cubo del eje descentramiento trasera antes de inspeccionar el límite disco rotor descentramiento. <Ref. a DS-23, INSPECCIÓN, Unidad Eje del cojinete trasero.>

2) Asegurar el rotor de disco apretando los cinco tuercas de la rueda.

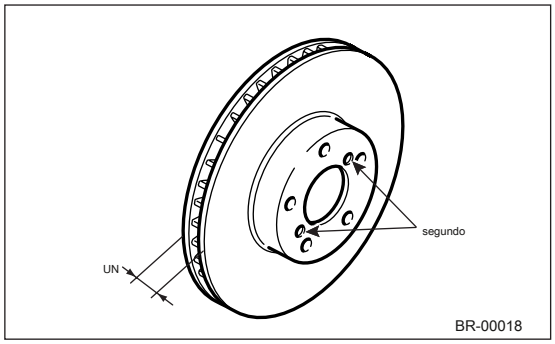
3) Establecer un medidor de cuadrante 10 mm (0. 39 in) hacia dentro desde la circunferencia exterior del rotor de disco. Girar el rotor de disco para comprobar el descentramiento. Si el rotor de disco descentramiento ex Ceeds el límite, sustituir con un nuevo rotor de disco. Después de la molienda, comprobar grosor del rotor de disco de acuerdo con el paso 4).



Disc descentramiento rotor límite:

0,05 mm (0,0020 pulgadas)

4) Ajuste un micrómetro 10 mm (0. 39 in) hacia dentro desde el perímetro exterior del rotor de disco, y luego medir el espesor de rotor de disco. Si el espesor del rotor de disco supera el límite de servicio, sustituya con un nuevo rotor de disco.



	Especificación	Límite	rotor de disco de diámetro externo
rotor Espesor de disco A mm (in)	18 (0.71)	16 (0.63)	320 (12.59)

7. Freno de disco trasero Montaje A:

EXTRACCIÓN

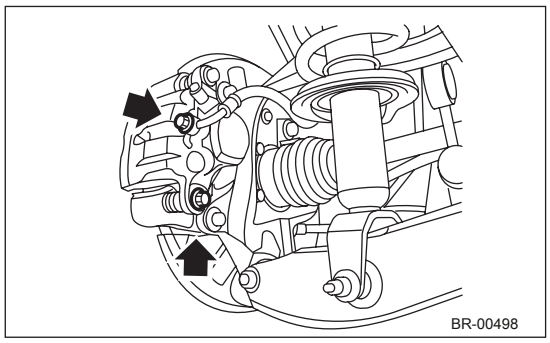
PRECAUCIÓN:

No permita que el líquido de frenos entre en contacto con la carrocería del vehículo. Si lo hace, lavar con agua y limpie completamente.

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Desconectar la manguera de freno de cuerpo de la pinza as- blea.

3) Retire la pinza perno inferior.



4) Levantar el cuerpo de la pinza y, a continuación, desplazarlo hacia el centro del vehículo para separarlo del soporte.

5) Retirar el soporte de la caja. NOTA:

Retire el soporte sólo cuando la sustitución del rotor o de apoyo. No tiene por qué ser retirado cuando repare el conjunto del cuerpo de la pinza.

6) Eliminar lodo y materia extraña desde el conjunto de cuerpo de la pinza y apoyo.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no permitir que entre suciedad por el conector de la manguera del freno.

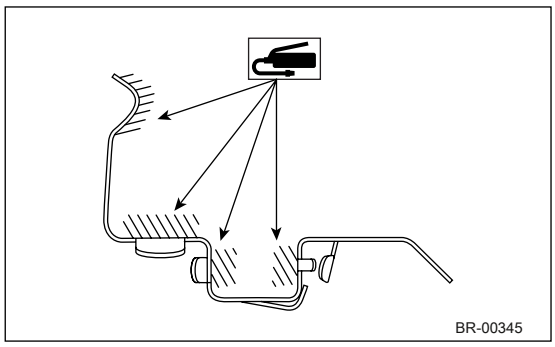
B: INSTALACIÓN

1) Instalar el soporte a la carcasa.

Par de apriete:

66 N · m (6,7 kgf-m, 48,7 ft-lb)

2) Aplicar una capa fina de Molykote M7439 al clip almohadilla.



3) Aplicar una capa fina de Molykote AS880N (Parte No. K0777YA010) a la superficie de contacto entre la almohadilla y la cuña.

4) Instalar la almohadilla de apoyo.

5) Instalar el cuerpo de la pinza al soporte.

Par de apriete:

27 N · m (2,8 kgf-m, 19,9 ft-lb)

6) Conectar el tubo de freno a través de una nueva junta del tubo de freno.

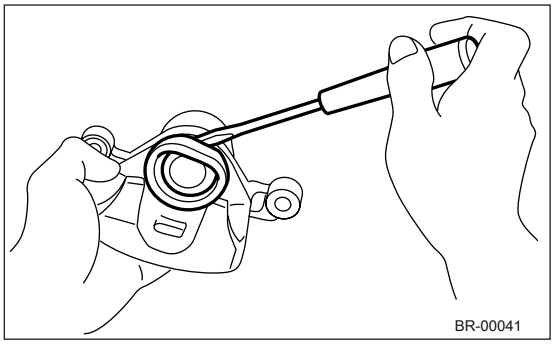
Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,0 ft-lb)

7) purgar el aire del sistema de frenos.

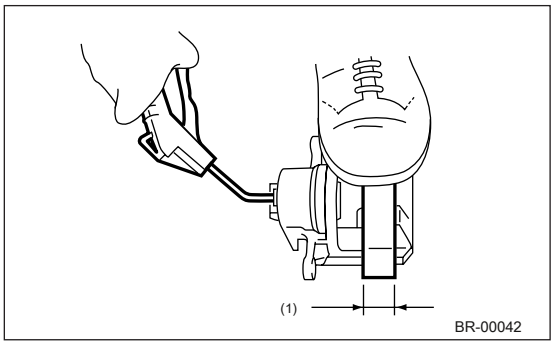
C: DESMONTAJE

1) Retirar la funda del pistón.



2) Colocar un bloque de madera en el cuerpo de la pinza como se muestra en la figura para evitar que el pistón jump- ing hacia fuera y ser dañado.

3) aplicar Poco a poco el aire comprimido a través del agujero de instalación de la manguera de freno para empujar el pistón hacia fuera.

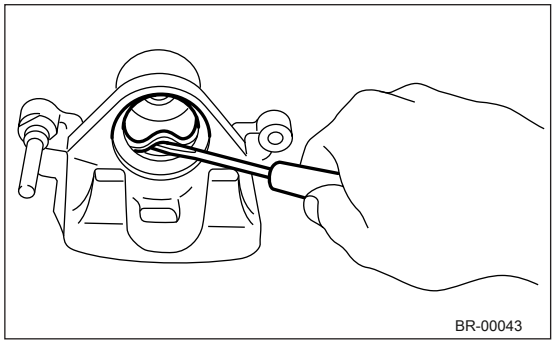


(1) Colocar un bloque de madera de 30 mm (1,18 in) de ancho.

4) Retirar la junta de pistón de cuerpo de la pinza cylin- der.

PRECAUCIÓN:

No dañe el cilindro y el pistón ranura de junta.



5) Retirar el manguito de pasador de bloqueo y arrancar desde Cali- por cada cuerpo.

6) Retire la funda de guía de espiga.

D: ASAMBLEA

1) Limpiar el interior del cuerpo de la pinza utilizando líquido de frenos.

2) Aplicar una capa de líquido de frenos al sello del pistón y el sello del pistón puesto de in- en la ranura en el cuerpo de la pinza.

3) Aplicar una capa de líquido de freno a la superficie interior del cilindro y toda la superficie exterior del pistón.

4) Aplicar una capa de grasa especificada a la bota y adaptarse a la ranura en los extremos de cilindro.

Grasa:

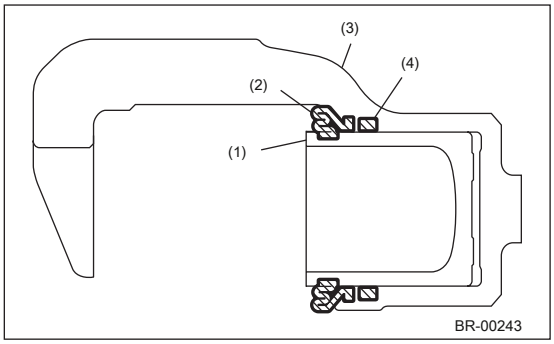
NIGLUBE RX-2 (Parte No. K0779GA102)

5) Introducir el pistón en el cilindro.

PRECAUCIÓN:

No forzar el pistón en el cilindro.

6) Coloque la bota en las ranuras de pistón y cilindro.

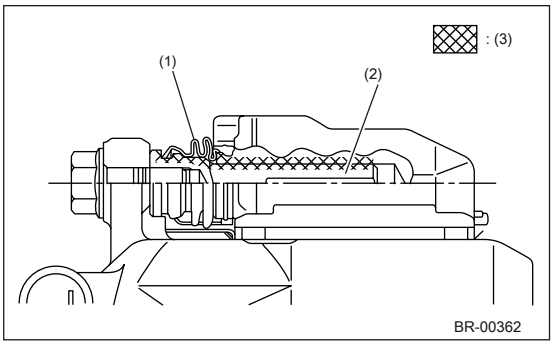


(1) del pistón (2) de arranque de pistón (3) cuerpo de la pinza (4) Junta de pistón

7) Aplicar una capa de grasa especificada para el pasador de guía, superficie exterior, superficie exterior de la manga, la superficie interior del cilindro, y las ranuras de arranque.

Grasa:

NIGLUBE RX-2 (Parte No. K0779GA102)



(1) Pin de arranque (2) bloqueo de pasador o espiga de guía (3) área de grasa aplicada

8) Instale el perno de guía de arranque al soporte.

9) Instalar la bota pasador de seguridad para el apoyo y, a continuación in- rente el manguito de pasador de bloqueo en la posición especificada.

E: INSPECCIÓN

1) Reparar o sustituir las piezas defectuosas.

2) Compruebe el cuerpo de la pinza y el pistón para el desgaste desigual, el daño o la oxidación.

3) Comprobar las piezas de goma para el daño o deterioro.

8. Cilindro maestro A:

Extracción

PRECAUCIÓN:

No permita que el líquido de frenos entre en contacto con la carrocería del vehículo. Si lo hace, lavar con agua y limpie completamente.

1) de drenaje de fluido de frenos desde el tanque de depósito completa- mente.

2) Desconectar el conector de la instalación del medidor de nivel de líquido.

3) Retire el tubo de freno desde el cilindro maestro.
4) Retirar el cilindro maestro tuercas de montaje, y quitar el cilindro maestro del servofreno.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Cilindro de mando tuerca de montaje

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,4 ft-lb) de tubería de freno

19 N · m (1,9 kgf-m, 14,0 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de utilizar líquido de frenos recomendado.

2) de purga de aire del sistema de freno. <Ref. BR-31, PROCEDIMIENTO, Purga de aire.>

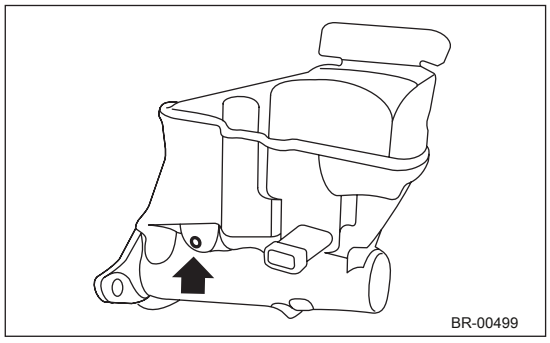
C: SUSTITUCIÓN

1) Retirar el barro y la suciedad de la superficie del cilindro principal de freno.

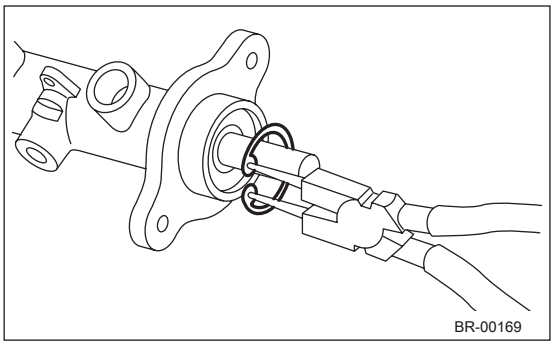
2) Asegurar el cilindro maestro en un tornillo de banco. NOTA:

Para evitar dañar el cilindro maestro, colocar placas de aluminio tween BE- u otro material cuando se sostiene con un tornillo de banco.

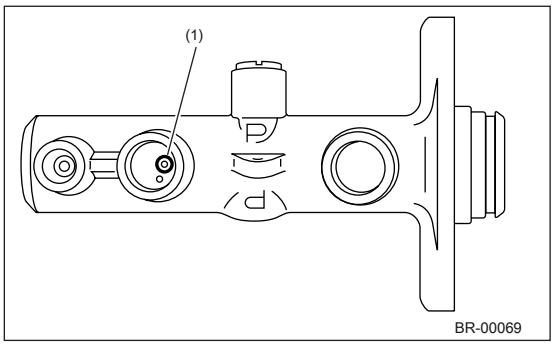
3) Retire el pasador que asegura el maestro cylin- der y el tanque de depósito, a continuación, retirar el tanque de depósito y el sello.



4) Mientras empuja el pistón primario, retire el anillo en C con unos alicates.



5) Mientras empuja el pistón principal, retire el pasador directamente desde el puerto en el depósito en- ubicación tachment usando un imán herramienta de recogida.



(1) alfiler

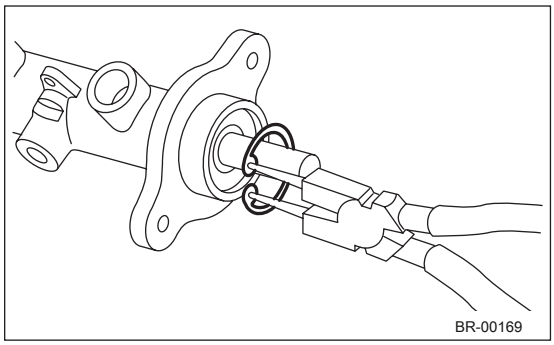
6) Extraer el conjunto de pistón principal y el conjunto de pistón secun- dario directamente, teniendo cuidado de no rayar la superficie interna de los ders cylin-.

7) Limpiar el interior del cilindro maestro con líquido de frenos. Compruebe el interior del cilindro para el daño, deformación y desgaste. Reemplazar el cilindro principal como el montaje si está defectuoso.

8) Aplicar líquido de freno a la superficie interior del cilindro maestro y el conjunto del pistón.
9) Asegúrese de que la superficie interior del maestro cylin- der y el conjunto de pistón están libres de materia extraña. Instalar el conjunto de pistón principal y el conjunto de pistón secundario a dominar cilindro, teniendo cuidado de no rayar la superficie interior del cilindro maestro.

10) Mientras empuja en el pistón primario, instalar el pasador de cilindro.

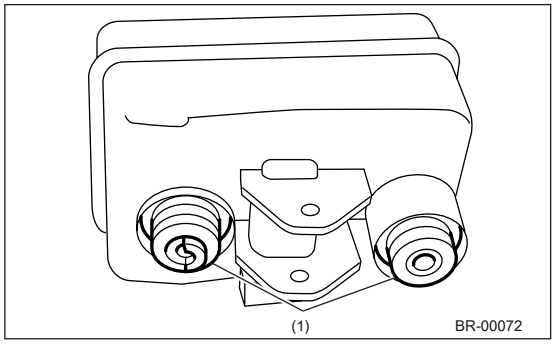
11) Mientras empuja-en el pistón primario, instale el anillo en C a la ranura con unos alicates.



PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que el anillo C se instala en la ranura de forma segura.

12) Instalar el sello de tanque de depósito.



(1) Seal

13) Instalar el tanque de depósito al cilindro maestro, y asegurar con pasador.

D: INSPECCIÓN

Controlar por fugas de aceite desde el cilindro maestro. NOTA:

Después de sustituir el kit de pistón, si se encuentra una fuga de aceite a pesar de que no hay daños o arañazos en el interior del cilindro, la pared ner in- cilindro maestro puede ser usado. En este caso, sustituir el cilindro maestro como un conjunto.

9. Freno Booster A:

Extracción

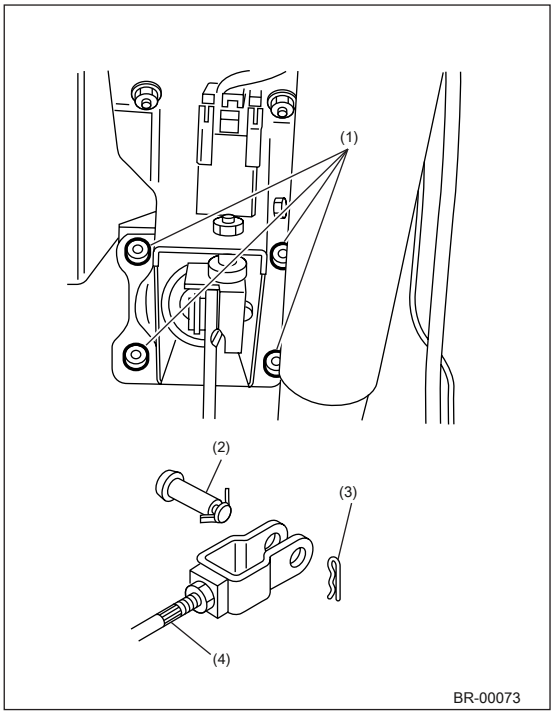
1) Quitar o desconectar las siguientes partes en el compartimiento del motor.

(1) Retirar el cilindro maestro de freno. (2) Desconectar la manguera de vacío del servofreno.

2) Eliminar las siguientes partes del soporte de pedal.

(1) Pasador de resorte y el pasador de horquilla

(2) tuercas de instalación de refuerzo Cuatro frenos



(1) de la tuerca (2) de horquilla

pasador (3) Pasador de resorte

(4) barra de maniobra

3) Retirar el servofreno evitando al mismo tiempo el tubo de freno.

NOTA:

• Asegúrese de que la cubierta de refuerzo y el tubo de vacío no están sujetos a fuertes impactos.

• Tenga cuidado de no dejar caer el servofreno. Si se cae el refuerzo, reemplazarlo.

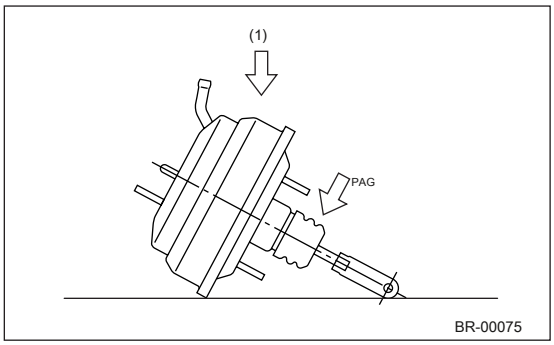
• Tenga mucho cuidado al manipular la barra de mando. Si se aplica demasiada fuerza a la barra de accionamiento, el ángulo puede cambiar por ± 3 °, y puede resultar en daños al cilindro pistón de potencia.

• Tenga cuidado al colocar el servofreno en el piso.

• No cambie la longitud de la varilla de empuje.

PRECAUCIÓN:

- **No desmonte el servofreno.**
- **Si la fuerza externa se aplica desde arriba cuando servofreno se coloca en esta posición, el res- en parte como se indica por "P" puede quedar dañada.**



(1) Fuerza

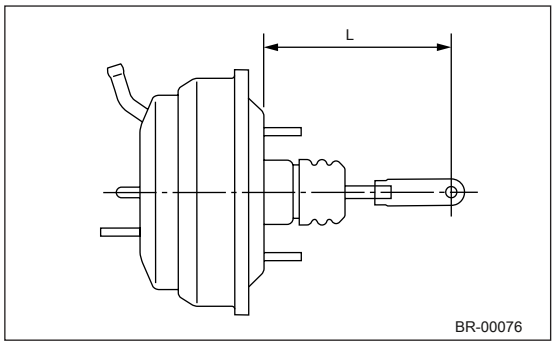
B: INSTALACIÓN

1) Comprobar y ajustar la varilla de accionamiento del servofreno.

Especificación L:

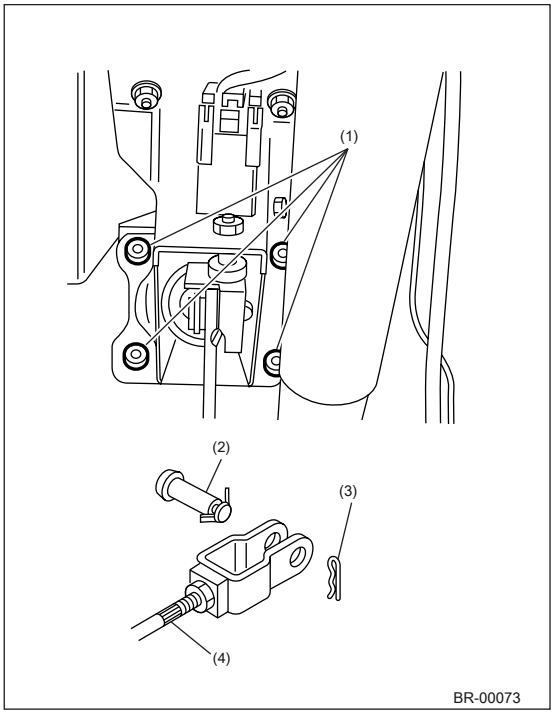
137,6 mm (5,42 pulgadas)

Si está fuera de las especificaciones, ajustar con la barra de accionamiento del servofreno.



2) Montar el servofreno en posición.

3) Conectar el vástago de mando a pedal de freno con el pasador de horquilla y encaje pin.



(1) de la tuerca (2) de horquilla

pasador (3) Pasador de resorte

(4) barra de maniobra

NOTA:

Aplicar una capa fina de la luz solar 2 (No. Parte 003602010) para el pasador de horquilla.

4) Conectar la manguera de vacío al servofreno.

5) Montar el cilindro maestro en el er boost- freno.

6) Conectar las tuberías de freno al cilindro maestro.

7) Conectar el conector del indicador de nivel de líquido de frenos.

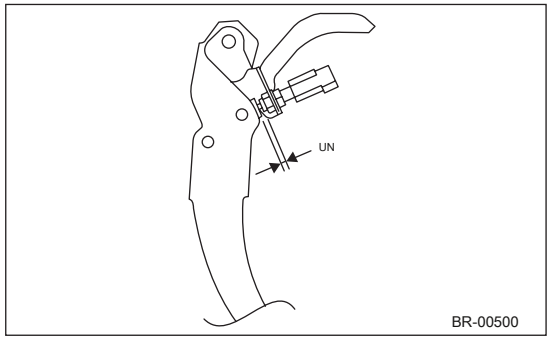
8) Medir la holgura entre el extremo roscado del interruptor de la luz de tope y el tope. Si no está dentro de la especificación, ajustarlo, ajustando ing la posición del interruptor de luz de freno. <Ref. a Br-38, AJUSTE, interruptor de parada de la luz.>

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no girar el interruptor de luz de freno.

Deja de aclaramiento Un interruptor de la luz:

0,8 mm (0,031 pulgadas)



9) Aplicar grasa a la varilla de accionamiento de pasador de conexión para evitar que se desgaste.

10) de purga de aire del sistema de freno.

Par de apriete (tornillo de purga de aire):

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

11) Realizar una prueba en carretera para asegurarse de que el freno no arrastre.

C: INSPECCIÓN

1. FUNCIONAMIENTO CHECK (SIN GAUG- ES)

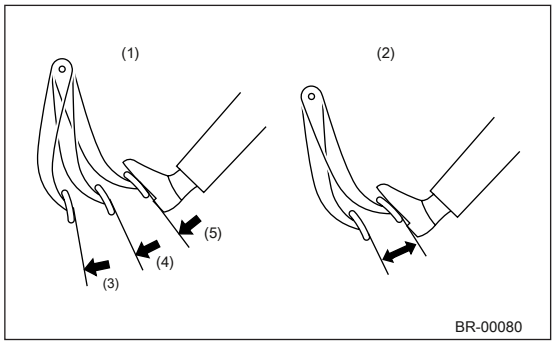
PRECAUCIÓN:

Un análisis de la operación, asegúrese de aplicar el freno de estacionamiento con seguridad. Compruebe sin medidores

Este método no puede determinar exactamente qué parte es defectuosa. Sin embargo, es posible identificar el tipo general de defecto si la siguiente inspección se forma per-.

verificación de hermeticidad

Arrancar el motor y mantenerlo al mínimo durante 1 a 2 minutos, y luego apagarlo. Presione el pedal del freno varias veces la aplicación de la fuerza del pedal normal. El golpe de pedal debe ser el más largo en la primera depresión, y debe ser inferiores en cada pulsación sucesiva. Si no se produce ningún cambio en la altura del pedal cuando se pulsa, el servofreno es defectuoso.



(1) Normal (2) No
OK (3) primera (4)
segundo (5)
tercero

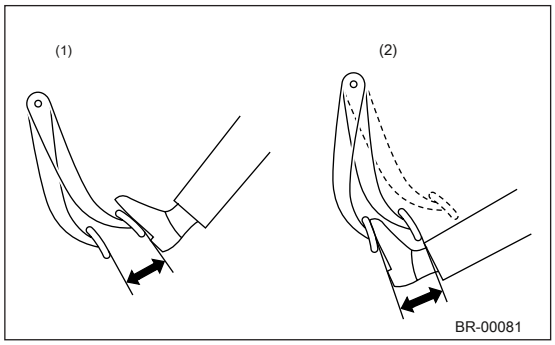
NOTA:

- En caso de funcionamiento defectuoso, inspeccionar el ción condi- de la válvula de retención y la manguera de vacío también.
- Reemplazarlos si está defectuoso, y realice la prueba de nuevo.

- Si la condición defectuosa no se mejora, compruebe con precisión utilizando un calibrador.

comprobación de la operación

1) Mientras que el motor está apagado, presione el pedal de freno varias veces aplicando la misma fuerza del pedal, para comprobar si hay un cambio en la altura del pedal.



(1) Cuando el motor se detiene (2)
Cuando se inicia motor

2) Con el pedal del freno pisado, arranque el motor.
3) Cuando se inicia el motor, el pedal de freno debe moverse lentamente hacia el suelo. Si la altura del pedal no cambia, el servofreno es defectuoso. NOTA:

Si está defectuoso, realizar una comprobación precisa con un calibre.

comprobación de la estanqueidad al aire cargado

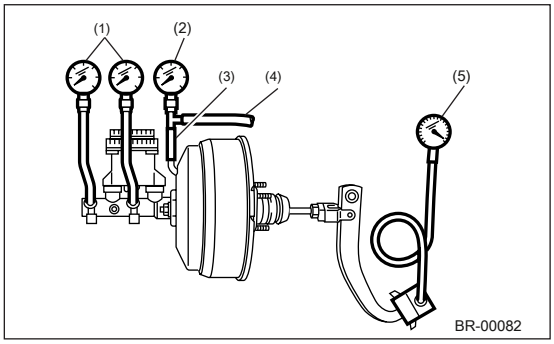
Presione el pedal de freno mientras el motor esté en funcionamiento, y apague el motor mientras que el pedal se presiona de-. Mantener el pedal pisado durante 30 segundos. Si la altura del pedal no cambia, la función de servofreno es normal. Si la altura del pedal aumenta, es defectuoso. NOTA:

Si está defectuoso, realizar una comprobación precisa con un calibre.

2. comprobación de funcionamiento (con el calibrador)

PRECAUCIÓN:
Un análisis de la operación, asegúrese de aplicar el freno de estacionamiento con seguridad. Consulte con medidor

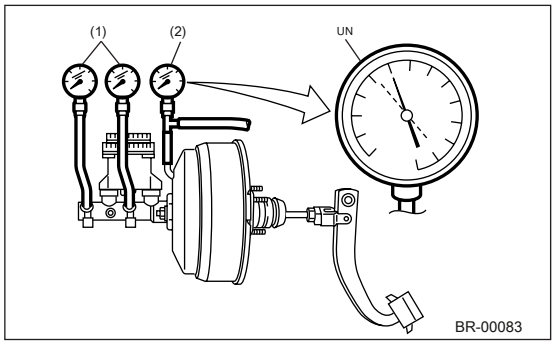
Conecte el medidor como se muestra en la figura. Después de sangrado de aire desde el medidor de presión, realice las pruebas.



manguera del adaptador (1)
manómetro (2) Medidor de vacío (3)
(4) de la manguera de vacío (5)
medidor de fuerza de pedal

verificación de hermeticidad

1) Arranque el motor y que siga funcionando hasta que la presión de vacío indica el punto A de la galga de vacío = 66. 7 kPa (500 mmHg, 19. 69 inHg). No de- presione el pedal del freno en este momento.



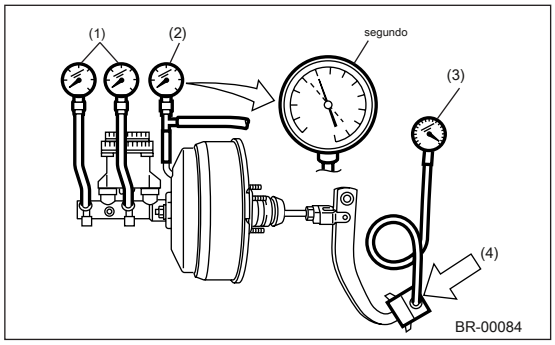
(1) manómetro (2)
Medidor de vacío

2) Pare el motor y compruebe el indicador. Si la caída de presión UUM VCA dentro de los 15 segundos después de ping stop- el motor es de menos de 3. 3 kPa (25 mmHg, 0. 98 inHg), la función de servofreno es normal. Si falla, la causa puede ser uno de los siguientes.

- Compruebe por avería en la
- Fugas de la manguera de vacío
- Fugas de sección de unión shell o sección perno soldado espárrago
- diafragma dañado
- Fugas de junta del cuerpo de la válvula y la sección de cojinete
- Fugas de la placa y sellar sección de montaje
- Fugas de la sección de montaje de válvula de vástago

comprobación de la estanqueidad al aire cargado

1) Arranque el motor y el pedal de freno con una fuerza de pedal de 196 N (20 kgf, 44 lb). Mantenga el motor en marcha y mantener el pedal presionado hasta un vacío de punto B = 66. 7 kPa (500 mmHg, 19. 69 inHg) se indica en el indicador de vacío.



(1) manómetro (2) Medidor de vacío (3) medidor de fuerza de pedal (4) deprimido

2) Detener el motor y compruebe el indicador de vacío. Si la caída de presión de vacío dentro de los 15 segundos DESPUÉS de parar el motor es inferior a 3,3 kPa (25 mmHg, 0,98 inHg), la función de servofreno es normal.

Si está defectuoso, consulte “hermeticidad CHECK”. <Ref. BR-27, INSPECCIÓN, servofreno.>

3) Si el servofreno está defectuoso, reemplace el que una pieza nueva.

La falta de comprobación de la acción impulso

Apague el motor, y establecer el valor del indicador UUM VCA a “0”. A continuación, comprobar la presión de fluido cuando se presiona el pedal del freno. La presión debe ser mayor que la especificación de la lista.

Pedal de freno fuerza operación N (kgf, lb)	147 (15, 33)	294 (30, 66)
La presión del fluido kPa (kgf / cm 2, psi)	590 (6, 86)	1654 (17, 240)

Impulsar la acción de verificación

Ajuste el indicador de vacío de leer a 66. 7 kPa (500 mmHg, 19. 69 inHg) con el motor en marcha. A continuación, comprobar la presión de fluido cuando se presiona el pedal del freno. La presión debe ser mayor que la especificación de la lista.

Pedal de freno fuerza operación N (kgf, lb)	147 (15, 33)	294 (30, 66)
La presión del fluido kPa (kgf / cm 2, psi)	38539 (87, 1238)	15373 (157, 2229)

10.Brake fluido A:

INSPECCIÓN

1) Verificar que el nivel del líquido de frenos es entre “MIN” y “MAX”. Si está fuera de la gama especificada, rellenar o drenar el líquido. Si el nivel del líquido está cerca de “MIN”, compruebe la pastilla de freno para el desgaste y vuelva a llenar el líquido.

2) Controlar el líquido de decoloración. Si el color del fluido ha cambiado en exceso, drenar el líquido y vuelva a llenar con líquido nuevo.

B: SUSTITUCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No deje que el líquido de frenos entre en contacto con la superficie pintada de la carrocería del vehículo. Lavar con agua inmediatamente y limpie si se derrama por accidente.**

- **Evitar la mezcla de líquidos de frenos de diferentes marcas para evitar que el rendimiento líquido de degradante.**
- **Tenga cuidado de no permitir que la suciedad o el polvo entren en el tanque de reserva.**

NOTA:

- Durante la operación, mantener el tanque depósito lleno de líquido de frenos para eliminar la entrada de aire.
- Operar el pedal de freno lentamente.
- Para mayor comodidad y seguridad, realizar un trabajo con 2 personas.

- La cantidad necesaria de líquido de frenos es aproxi- madamente 600 m 2 (20 US fl oz, 21 Imp fl oz) para todo el sistema de freno.

1) Ascensor-hasta el vehículo y poner bastidores rígidos en los lugares manera especificada, o mantener el vehículo levantado.

2) Retire ambas ruedas delanteras y traseras.

3) de drenaje de fluido de frenos desde el depósito de reserva.

4) Vuelva a llenar el depósito con el líquido de frenos recomendado.

Líquido de frenos recomendado:

Consulte la especificación. <Ref. a BR-2, especificación, Descripción general.>

Realice el mismo procedimiento que para el sangrado de la línea de freno, hasta que el nuevo líquido de freno sale de tubo nyl VI-. <Ref. BR-31, PROCEDIMIENTO, Aire Bleed- ing> NOTA.:

Realizar la sustitución del fluido a partir de der or- desde el cilindro de la rueda más alejada del cilindro de Mas- ter.

11.Air Sangrado A:

PROCEDIMIENTO

PRECAUCIÓN:

• No deje que el líquido de frenos entre en contacto con la superficie pintada de la carrocería del vehículo. Lavar con agua inmediatamente y limpie si se derrama por accidente.

• Evitar la mezcla de líquidos de frenos de diferentes marcas para evitar que el rendimiento líquido de degradante.

• Tenga cuidado de no permitir que la suciedad o el polvo entren en el tanque de reserva.

1. CILINDRO MAESTRO

NOTA:

• Cuando el cilindro maestro se desmonta o el tanque de almacenamiento está vacío, purgar el cilindro maestro.

• Si el sangrado del cilindro maestro no es preciso proceder, omitir los procedimientos siguientes, y realizar el sangrado de la línea de freno. <Ref. BR-31, línea de freno, PROCEDIMIENTO, purga de aire.>

1) Llenar el depósito del cilindro maestro con líquido de frenos.

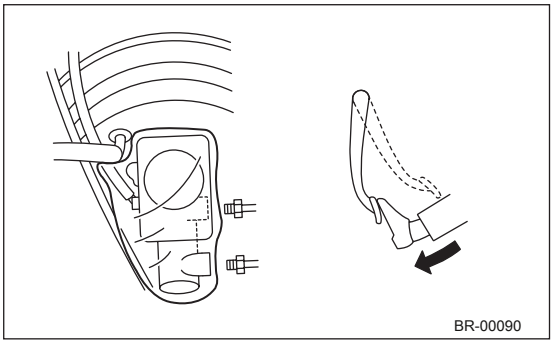
NOTA:

Mientras que el sangrado de aire, mantener el tanque depósito lleno de líquido de frenos para evitar la entrada de aire.

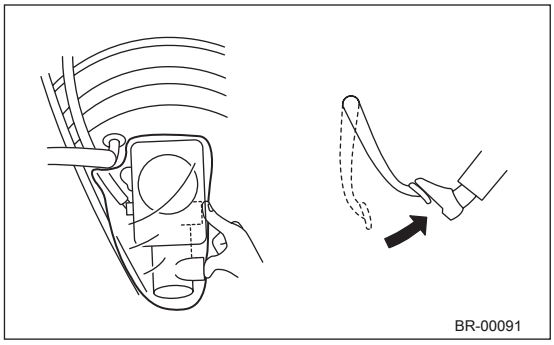
2) Desconectar la línea de freno en los lados primarios y secundarios.

3) Ajustar el cilindro maestro con una bolsa de plástico.

4) Presione el pedal del freno lentamente y sostenerlo.



5) Enchufe el tapón de salida con el dedo, y luego re-arrendar el pedal de freno.



6) Repetir la etapa 4) y 5) varias veces.

7) Retire la bolsa de plástico.

8) Instalar la tubería del freno al cilindro maestro.

Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14,0 ft-lb)

9) Purgar el aire de la línea de freno. <Ref. BR-31, línea de freno, PROCEDIMIENTO, purga de aire.>

2. LÍNEA DE FRENO

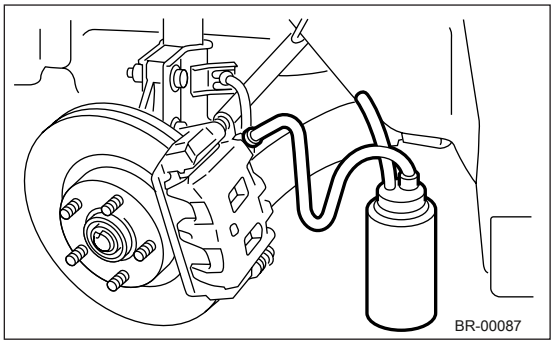
1) Cuando el cilindro principal se desmonta o el tanque de almacenamiento está vacío, purgar el cilindro maestro antes del sangrado de la línea de freno. <Ref. BR-31, cilindro maestro PROCEDIMIENTO, Aire Bleed- ing.>

2) Llenar el depósito del cilindro maestro con líquido de frenos.

NOTA:

Mientras que el sangrado de aire, mantener el tanque depósito lleno de líquido de frenos para evitar la entrada de aire.

3) Una un extremo del tubo de vinilo para el purgador de aire y el otro extremo al contenedor de líquido de frenos.



4) Presione el pedal de freno varias veces, y mantener pulsado.

5) Aflojar el tornillo de purga de aire para drenar líquido de frenos. Apretar el purgador de aire con rapidez, y suelte el pedal del freno.

6) Repetir los pasos 4) a 5) hasta que no hay más burbujas de aire en el tubo de vinilo.

7) Repetir los pasos de 2) a 6) anteriores para purgar el aire de cada rueda. NOTA:

Realice la operación en el orden de cilindro de la rueda más cercana al cilindro maestro.

8) Apriete firmemente los tornillos de purga de aire.

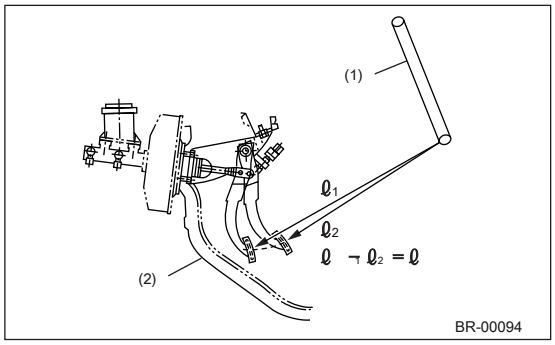
Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

9) Comprobar que no hay fugas de líquido de frenos en todo el sistema.

10) Comprobar el golpe de pedal.

Hacer funcionar el motor a ralentí después del calentamiento del motor, y el pedal de freno con una fuerza de 500 N (51 kgf, 112 lb). Medir la distancia entre el pedal de freno y el volante. Soltar el pedal, y medir la distancia entre el pedal y el volante de nuevo.



(1) del volante (2) Tabla de zócalo

Especificación del golpe de pedal:

Cuando se presiona el pedal con una fuerza de 500 N (51 kgf, 112 lb).

Menos de 115 mm (4.53 pulgadas)

11) Si la distancia es más de especificación, hay una posibilidad de aire que se está atrapado en la línea de freno. Purgar la línea de freno de todo el aire hasta que el golpe de pedal cumple la especificación.

12) Operar la unidad de control hidráulico en el modo de control de secuen- cia. <Ref. al VCC-15, V CC Se- cuencia de control.>

13) Comprobar el golpe de pedal de nuevo.

14) Si la distancia es más de especificación, hay una posibilidad de aire que se está atrapado en la unidad hidráulica. Repita los pasos anteriores 2) a 9) hasta que el golpe de pedal cumple la especificación.

15) Llenar líquido de frenos hasta el nivel “MAX” del depósito ervoir res-.

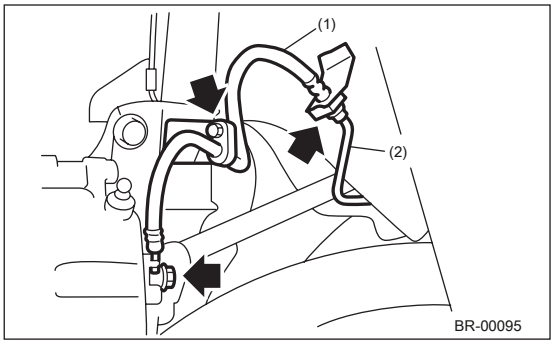
16) Prueba de funcionamiento del vehículo y asegurarse de que los frenos funcionan normalmente.

12.Brake Manguera R:

EXTRACCIÓN

1. FRENO DE LA MANGUERA

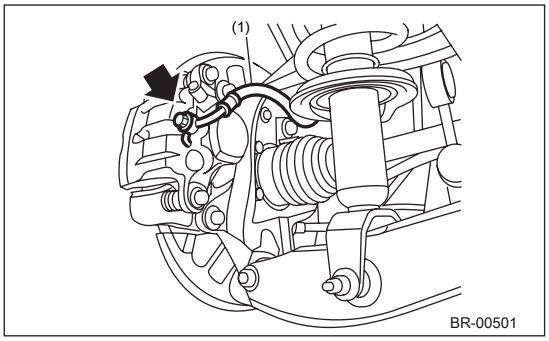
1) Separar el tubo de freno de la manguera del freno con una llave de tuerca cónica.
2) Retire la abrazadera, perno del puntal de montaje y el perno de unión.



(1) Tubo de freno (2) la tubería de freno

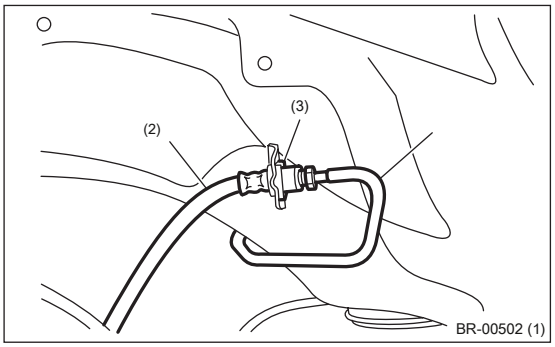
2. MANGUERA DE FRENO

1) Retirar el perno de unión de la cali- freno trasero por.



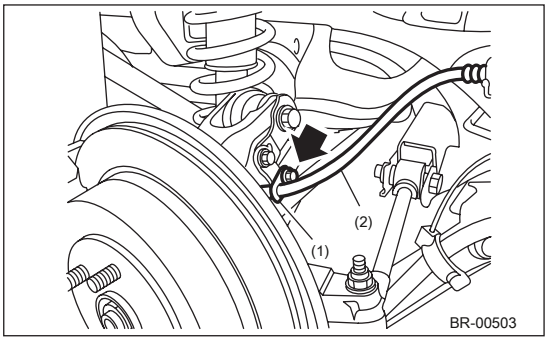
(1) Tubo de freno

2) Separar el tubo de freno de la manguera del freno con una llave de tuerca cónica.



(1) de tubería de freno (2) de la manguera de freno (3) abrazadera de la manguera de freno

3) Retirar el soporte de la manguera de freno, a continuación, retirar la manguera de freno.



(1) soporte de la manguera de freno (2) Tubo de freno

B: INSTALACIÓN

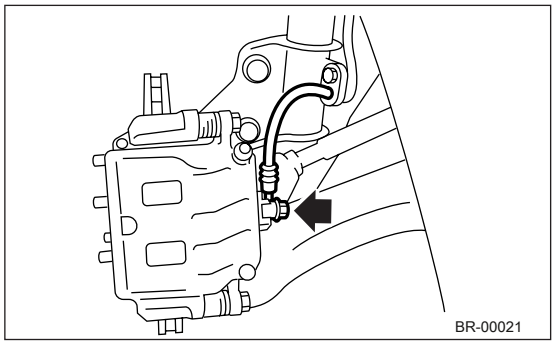
1. FRENO DE LA MANGUERA

1) Asegure la manguera del freno para puntal de montaje.

Par de apriete:
33 N · m (3,4 kgf-m, 24,3 ft-lb)

2) Instalar el tubo de freno a la pinza usando una junta nueva.

Par de apriete (perno de unión):
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,0 ft-lb)



3) Colocar el disco en posición recta y vía el tubo de freno a través del agujero en el soporte en el lado de la rueda delantal.

PRECAUCIÓN:
No tuerza la manguera del freno.

4) apretar temporalmente la tuerca cónica que conecta la tubería de frenado y la manguera.
5) Asegure la manguera de freno al soporte delantal rueda con abrazadera.

6) Apriete la tuerca con el par especificado.

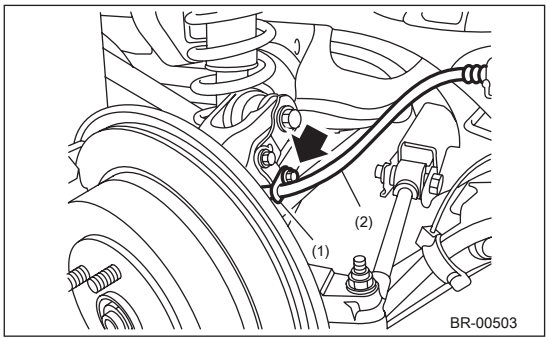
Par de apriete (freno de tubo de tuerca de abocardado):
15 N · m (1,5 kgf-m, 10,8 ft-lb)

7) Purgar el aire del sistema de freno.

2. MANGUERA DE FRENO

1) Instalar el soporte de la manguera de freno.

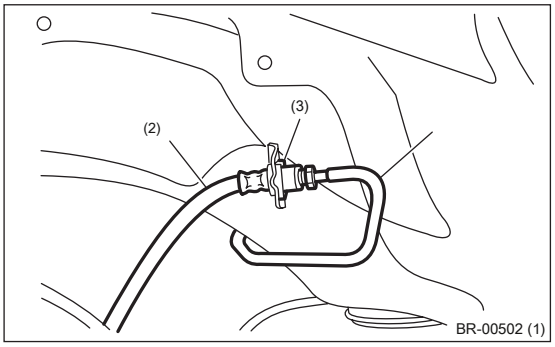
Par de apriete:
33 N · m (3,4 kgf-m, 24,3 ft-lb)



(1) soporte de la manguera de freno (2)
Tubo de freno

2) Conectar la manguera del freno al tubo de freno.

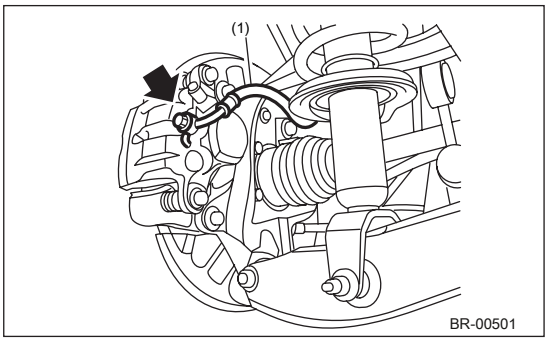
3) Introducir la abrazadera para fijar la manguera de freno.



(1) de tubería de freno (2) de la
manguera de freno (3) abrazadera de
la manguera de freno

4) Instalar el tubo de freno a la pinza de freno trasero utilizando una nueva junta.

Par de apriete (perno de unión):
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,0 ft-lb)



(1) Tubo de freno

5) Apriete la tuerca con el par especificado.

Par de apriete (freno de tubo de tuerca de abocardado):
15 N · m (1,5 kgf-m, 10,8 ft-lb)

6) purgar el aire del sistema de frenos.

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que no hay grietas, roturas o DAÑO edad en las mangueras. Compruebe la junta de fugas de líquido. Si no se encuentra ninguna grietas, roturas, daños o pérdida de líquido, reparar o reemplazar la manguera.

13.Brake Tubo A:

EXTRACCIÓN

NOTA:

El arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca del centro de la tubería de freno.

PRECAUCIÓN:

- **Todo el arnés de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba cal eléctricamente en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado sistema de bolsa de aire cuando el servicio de la tubería de freno central.**

- **Al retirar el tubo de freno, no doble.**

B: INSTALACIÓN

NOTA:

El arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca del centro de la tubería de freno.

PRECAUCIÓN:

- **Todo el arnés de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba cal eléctricamente en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado sistema de bolsa de aire cuando el servicio de la tubería de freno central.**

- **Al instalar el tubo de freno, no doble.**
- **Después de instalar la tubería de frenado y la manguera, forma per- de purga de aire.**
- **Después de instalar las mangueras de freno, asegúrese de que no entren en contacto los neumáticos o conjunto de suspensión, etc.**

Brake par de apriete de la tubería:

15 N · m (1,5 kgf-m, 10,8 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que no hay grietas, roturas o DAÑO edad en las mangueras. Compruebe la junta de fugas de líquido. Si cualquier grietas, roturas, daños o pérdida de líquido se encuentra, reparar o reemplazar las tuberías. NOTA:

Use un espejo al inspeccionar el dorso y en otros lugares que son difíciles de ver.

14.Brake Pedal A:

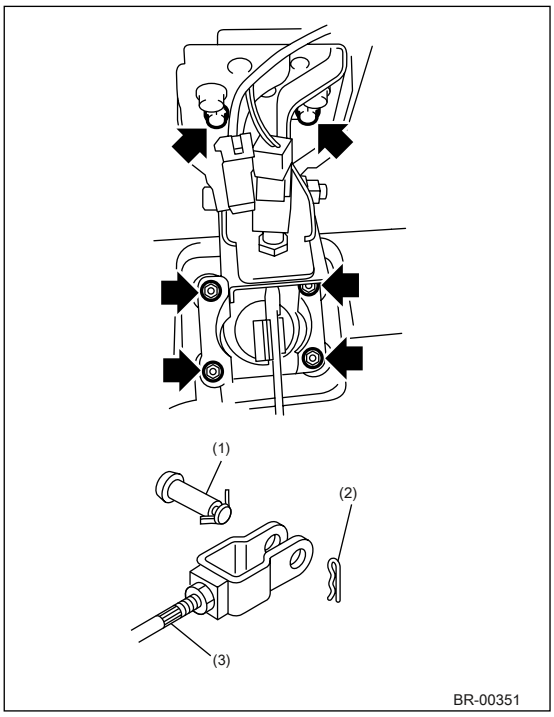
EXTRACCIÓN

1) Retirar el eje de dirección.

2) Desconectar el conector (interruptor de luz de freno, etc.) del soporte de pedal.

3) Retire el pasador de horquilla que sujeta la varilla de palanca y de empuje.

4) Retirar el perno y la tuerca que asegura la ped- al soporte.



(1) el pasador de horquilla (2) Pasador de resorte (3) varilla de mando

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Utilice siempre un nuevo pasador de horquilla.

2) Comprobar el pedal de freno después de la instalación. <Ref. BR-36, INSPECCIÓN, pedal de freno.>

C: INSPECCIÓN

1) Mover las almohadillas de pedal de freno en un ción direc- horizontal con una fuerza de aprox. 10 N (1 kgf, 2 lb), y comprobar que la deflexión del pedal se encuentra en la gama de especificaciones.

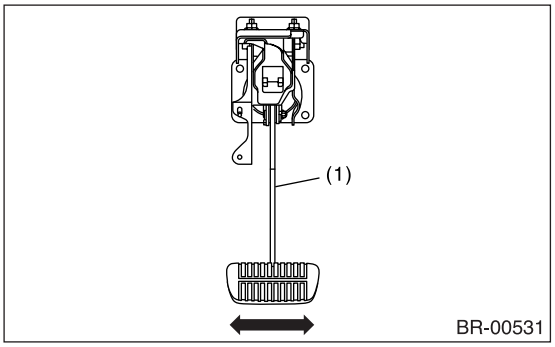
PRECAUCIÓN:

Si se observa una deflexión excesiva, reemplace con un nuevo buje.

La deflexión de pedal de freno:

Límite

Menos de 4,0 mm (0,157 pulgadas)



(1) del pedal de freno

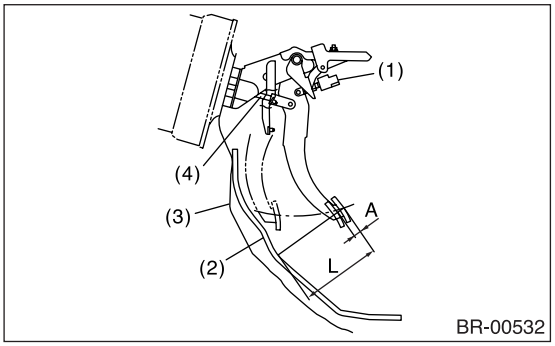
2) Comprobar la posición de la almohadilla de pedal.

Pedal altura L:

155-175 mm (6,10 a 6,89 pulgadas) de freno de

pedal libre juego A:

0,5 a 2 mm (0,02 - 0,08 pulgadas) [Al tirar del pedal de freno hacia arriba con una fuerza de menos de 10 N (1 kgf, 2 lb).]]



(1) Deja de interruptor de la luz (2) Mat (3) Tabla de zócalo (4) Servofreno varilla operativa

3) Si no está dentro de la especificación, ajuste por ad- justing la longitud de la varilla de funcionamiento del servofreno.

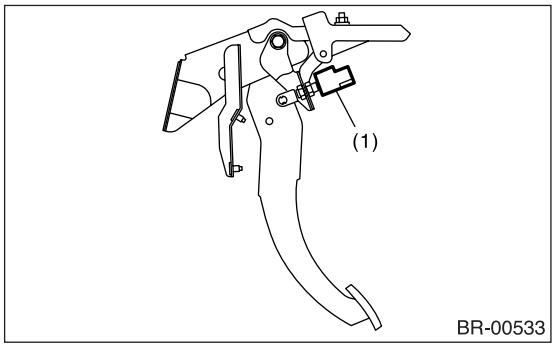
15.Stop Un interruptor de la luz:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.

3) Afloje las tuercas, desenroscar el interruptor de luz de freno, y quitar el interruptor de luz de freno.



(1) interruptor de parada de la luz

B: INSTALACIÓN

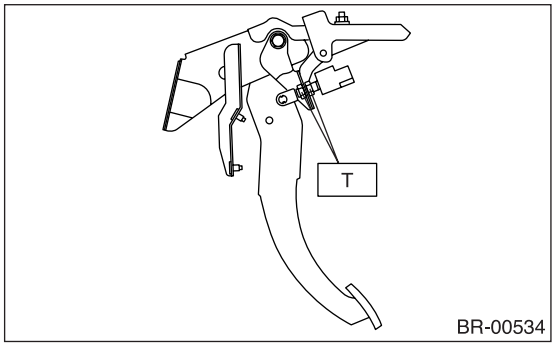
1) Instalar el interruptor de luz de freno en el soporte con los tornillos y la posición con la tuerca.

2) Ajustar la posición del interruptor de luz de freno y apretar la tuerca. <Ref.

BR-38, AJUSTE, interruptor de parada de la luz.>

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

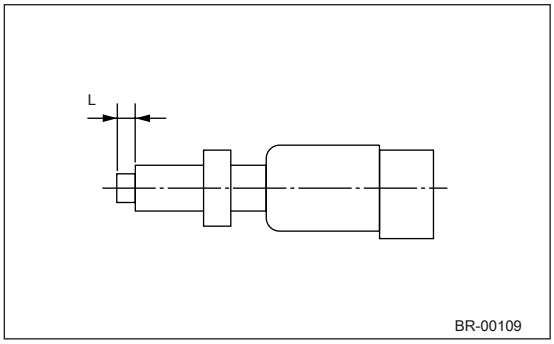


C: INSPECCIÓN

1) Si el interruptor de luz de freno no funciona correctamente (o si no se fija en la posición especificada), re lugar por una pieza nueva.

posición especificada L:

2 mm (0,079 pulgadas)



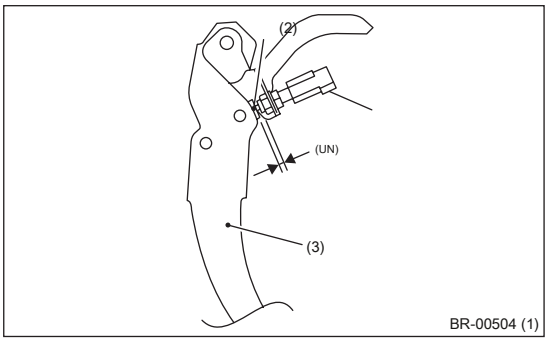
2) Medir la holgura entre el extremo roscado del interruptor de la luz de tope y el tope.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no girar el interruptor de luz de freno.

Deja de aclaramiento Un interruptor de la luz:

0,8 mm (0,031 pulgadas)



(1) Deja de interruptor de la luz (2)

del tapón (3) del pedal de freno

3) Si no está dentro de la especificación, ajustarlo tras ajustar los de la posición del interruptor de luz de freno.

PRECAUCIÓN:

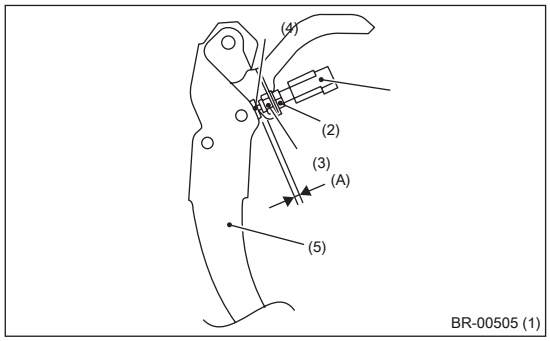
Tenga cuidado de no girar el interruptor de luz de freno.

D: AJUSTE

Aflojar la tuerca de bloqueo, y ajustar la posición del interruptor de luz de freno hasta que la holgura entre el extremo roscado del interruptor de luz de freno y el tapón (A) BE- viene 0. 8 mm (0. 031 in). A continuación, apriete la tuerca de seguridad.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)



(1) Deja de interruptor de la luz (2) la tuerca de bloqueo A (3) la tuerca de bloqueo B (4) del tapón (5) del pedal de freno

NOTA:

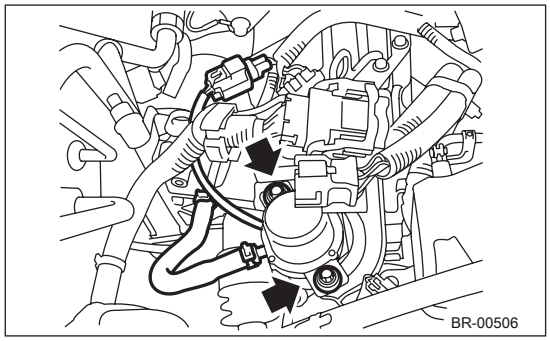
Apretar la tuerca de seguridad B hasta que el extremo roscado de contactos del interruptor del tapón. Mantenga pulsado el interruptor de modo que no gire, y aflojar la tuerca de seguridad B aprox. 60 °. El aclaramiento (A) se convierta en 0,3 mm (0,012 in).

Una bomba de vacío 16.Brake:

EXTRACCIÓN

1. La bomba de vacío del freno

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Desconectar el conector de la bomba de vacío del freno.
3) Retire la manguera de vacío.
4) Retirar el perno, y quitar la bomba de vacío de freno.



2. MANGUERA DE VACIO

Retire el clip y retire la manguera de vacío.

B: INSTALACIÓN

1. La bomba de vacío del freno

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

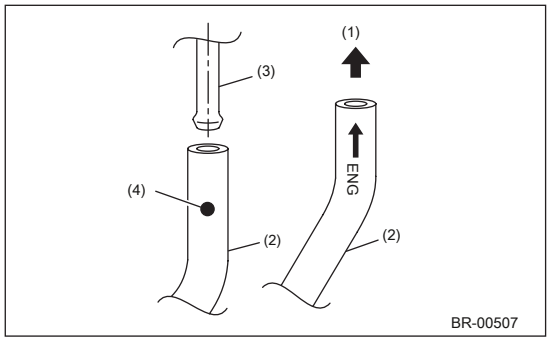
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

2. MANGUERA DE VACIO

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

La manguera de vacío tiene una dirección de instalación. Asegúrese de instalar en la dirección correcta.



(1) al motor (2) de la
manguera de vacío (3)
tubular de vacío
(4) Marcado (Marcado a lado del tubo de vacío)

C: INSPECCIÓN

1. La bomba de vacío del freno

Controlar por si la bomba funciona cuando se aplica voltaje de la batería al terminal conector.

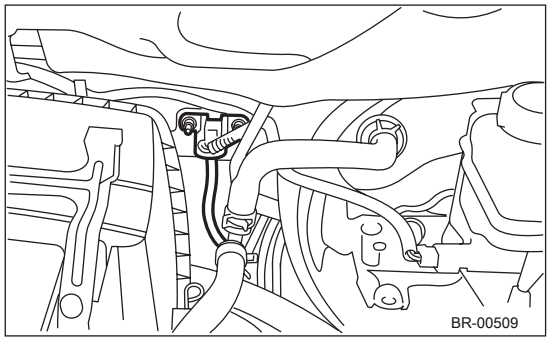
2. MANGUERA DE VACIO

Compruebe que el aire fluye sólo en una dirección, cuando el aire es soplado en o aspirado de la manguera.

17.Brake vacío Sensor A: Extracción

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Desconectar el conector del sensor de vacío del freno.
3) Retire la manguera de vacío del sensor de vacío del freno.

4) Retirar el perno, y eliminar el sensor de vacío del freno.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

18.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

	Problemas y posibles causas	Acción correctiva
1. rendimiento de frenado insuficiente	(1) Las fugas de fluido desde el mecanismo hidráulico	Corregir o sustituir. (Taza, sello del pistón, la funda del pistón, kit de pistón del cilindro maestro, tubo o manguera)
	(2) Entrada de aire en el mecanismo hidráulico	Purgar el aire.
	(3) Wear, material de la superficie deteriorado, agua o fluido en el forro	Reemplazar, moler o limpiar.
	(4) el manejo inadecuado de cilindro maestro, pinza de disco, servofreno o válvula de retención	Corregir o sustituir.
2. frenado inestable o desigual	(1) Fluido en el forro o rotor	Corregir la causa de la pérdida de líquido y limpie o reemplace.
	(2) Rotor defectuoso	Reparar o reemplazar el rotor.
	(3) de contactos de revestimiento inadecuado, superficie deteriorado, se deterioró o desgaste del material de revestimiento	Reparar moliendo, o reemplazar.
	(4) deformado hacia atrás placa	Reparar o reemplazar.
	(5) El inflado excesivo de los neumáticos	Ajustar la presión de aire.
	(6) la alineación de ruedas defectuoso	Ajustar la alineación.
	(7) la placa posterior suelto o apoyo perno de instalación	Apretar con el par especificado.
	(8) cojinete de la rueda defectuosa	Reemplazar.
	(9) sistema hidráulico defectuoso	Reemplazar el cilindro, la tubería de frenado o de la manguera.
	(10) efecto inestable de freno de estacionamiento	Comprobar, ajustar o reemplazar el sistema de freno y cables trasera.
3. carrera excesiva del pedal	(1) Entrada de aire en el mecanismo hidráulico	Purgar el aire.
	(2) juego excesivo en la varilla de empuje del cilindro maestro	Ajustar.
	(3) de fuga de fluido desde el mecanismo hidráulico	Corregir o sustituir. (Taza, sello del pistón, la funda del pistón, kit de pistón del cilindro maestro, tubo o manguera)
	(4) de contactos de revestimiento inadecuado o revestimiento desgastado	Corregir o sustituir.
4. arrastre del freno o el retorno del freno inadecuado	(1) juego del pedal insuficiente	Ajustar el juego.
	(2) de retorno del cilindro maestro incorrecto	Limpiar o reemplazar el cilindro.
	(3) sistema hidráulico obstruido	Reemplazar.
	(4) la devolución o ajuste incorrecto del freno de estacionamiento	Reparar o ajustar.
	(5) la tensión del resorte debilitado o rotura del muelle de retorno zapato	Sustituir el muelle.
	(6) operación pinza de disco incorrecto	Corregir o sustituir.
	(7) de cojinete de rueda defectuosa	Reemplazar.
ruido de los frenos (1) (crujido)	(1) pastilla de freno endurecido o deteriorado	Reemplazar la almohadilla.
	(2) de la almohadilla de freno desgastadas	Reemplazar la almohadilla.
	(3) perno de instalación placa posterior suelto o apoyo	Apretar con el par especificado.
	(4) de cojinete de rueda Loose	Apretar con el par especificado.
	(5) de rotor Dirty	Limpiar el rotor, o limpiar y sustituir el conjunto del freno.
6. ruido de freno (2) (silbido)	(1) de la almohadilla de freno desgastadas	Reemplazar la almohadilla.
	(2) de la almohadilla instalado incorrectamente	Corregir o sustituir la almohadilla.
	(3) rotor Loose o doblada	Vuelva a apretar o reemplazar.
7. ruido de los frenos (3) (sonido de clic)	almohadilla excesivamente desgastados o apoyo	Reemplazar la almohadilla o el soporte.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

PRECAUCIÓN:

- **Monitor selecto de Subaru se requiere para la lectura DTC, la lectura de los datos actuales y la limpieza de la memo- ria.**
- **Retire el material extraño (polvo, agua, aceite, etc.) desde el conector del módulo de control del motor (ECM) al retirar o instalar.**

NOTA:

- Para comprobar el arnés de cables rotos o cortocircuitos, agitar lugar problema o conector.
- Consulte la “Lista de verificación para la entrevista”. <Ref. a BVC (diag) -3, Lista de chequeo para la entrevista.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación previa a la inspección.** 1) Pida al cliente cuándo y cómo el ble trou- se produjo usando la lista de verificación entrevista. <Ref. a BVC (diag) -3, Lista de chequeo para la entrevista.> 2) Compruebe la pantalla de error. (Metro / viaje de Odón)	Es “Er-bb” que aparece en la pantalla?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **2.**
2	**inspección básica** Comprobar los componentes que podrían afectar el control de vacío del freno. <Ref. a BVC (diag) -5, INSPECCIÓN, Descripción general.>	Es el componente que pudiera afectar el control de vacío normal?	Vaya al paso **3.**	Reparar o reemplazar cada componente.
3	**VERIFICACIÓN INDICACIÓN DE DTC.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido monitor selecto de Subaru en ON. 4) Lea el DTC. <Ref. a BVC (diag) -11, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).> 5) Registre todos los DTC.	Aparece el DTC?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **4.**
4	**Realizar diagnósticos GENERALES.** Inspeccionar el uso de “Tabla de diagnóstico general”. <Ref. al VCC (diag) -87, INSPECCIÓN, Mesa de diagnóstico general.>	Es resultado de la inspección de acuerdo?	Terminar el sis diag-.	Vaya al paso **5.**
5	**REALIZAR EL DIAGNÓSTICO.** 1) corregir la causa del problema de acuerdo con DTC. <Ref. a BVC (diag) -14, LIST Lista de código de diagnóstico (DTC).> 2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a BVC (diag) -13, OPERACIÓN, el modo de memoria Borrar.> 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. a BVC (diag) -12, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 4) Lea el DTC. <Ref. a BVC (diag) -11, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC?	Repita el paso 4 hasta que DTC no se muestra.	sis.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

Compruebe el siguiente artículo sobre el estado del vehículo.

1. estado de la pantalla ERROR

Un error se muestra en metros odo / viaje.	❑ Siempre A veces Sólo ❑ una vez no se ❑ enciende ❑ • Cuando / ¿Cuánto tiempo vamos?		
posición de la llave de encendido	❑ LOCK ❑ ACC ❑ ON (antes de arrancar el motor) START ❑ ❑ ON (después de arrancar el motor, mientras el motor está en marcha) ON ❑ (después de arrancar el motor, el motor es parada)		
Sincronización	❑ Inmediatamente después de encender el interruptor de encendido en ON ❑ inmediatamente después de encender el interruptor de encendido a comenzar a acelerar		
	❑	-	km / h
		-	MPH
	❑ Mientras viaja a una velocidad constante	km / h	MPH
	❑ reductor de velocidad	-	km / h
		-	MPH

2. condiciones en las que se produce un problema

Ambiente	un clima	❑ Fine ❑ Nublado ❑ Lluvia ❑ Nieve ❑ Otros:
	b) Temperatura ambiente	° C (° F)
	c) Altitud	m (ft)
	d) Camino	❑ Suburbios de la ciudad interior Autopista General El ❑ camino ascendente de descenso carretera ❑ pavimentada carretera de grava arena fangosa ❑ carretera lugar Camino recto Curva suave curva ❑ S-curva de la carretera con una pendiente en ambos ❑ lados Otros: ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑
	e) Superficie de la carretera	❑ Secos caídos-Nueva mojado ❑ nieve comprimida nieve ❑ helada Otros pendiente: ❑ ❑ ❑
Condición	a) Frenos	Desaceleración: GRAMO ❑ continua / ❑ intermitente
	b) Acelerador	Aceleración: GRAMO ❑ continua / ❑ intermitente
	c) Velocidad del vehículo	km / h | MPH ❑ Acelerar el avance de ❑ reducción de la velocidad ❑ Baja Velocidad de ❑ rotación Otros: ❑ ❑ ❑ Inmediatamente después de arrancar el motor ❑ Ralentí, etc.

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

SISTEMA 1. SRS AIRBAG

Airbag arnés de cableado del sistema se enruta cerca del sensor de velocidad de rueda ABS y VDCCM & H / U.

PRECAUCIÓN:

- **Todos los sistemas de airbag mazo de cables y los conectores son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag.**

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe los siguientes elementos que puedan afectar el control de vacío del freno.

1. Batería

Medir el voltaje de la batería y comprobar electrolito.

Voltaje estándar: 12 V o gravedad más

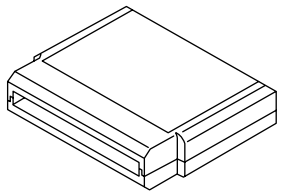
específica: 1.260 o más

2. Freno de la manguera de aspiración

Asegúrese de que la manguera de vacío del freno no está agrietado o suelto.

C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

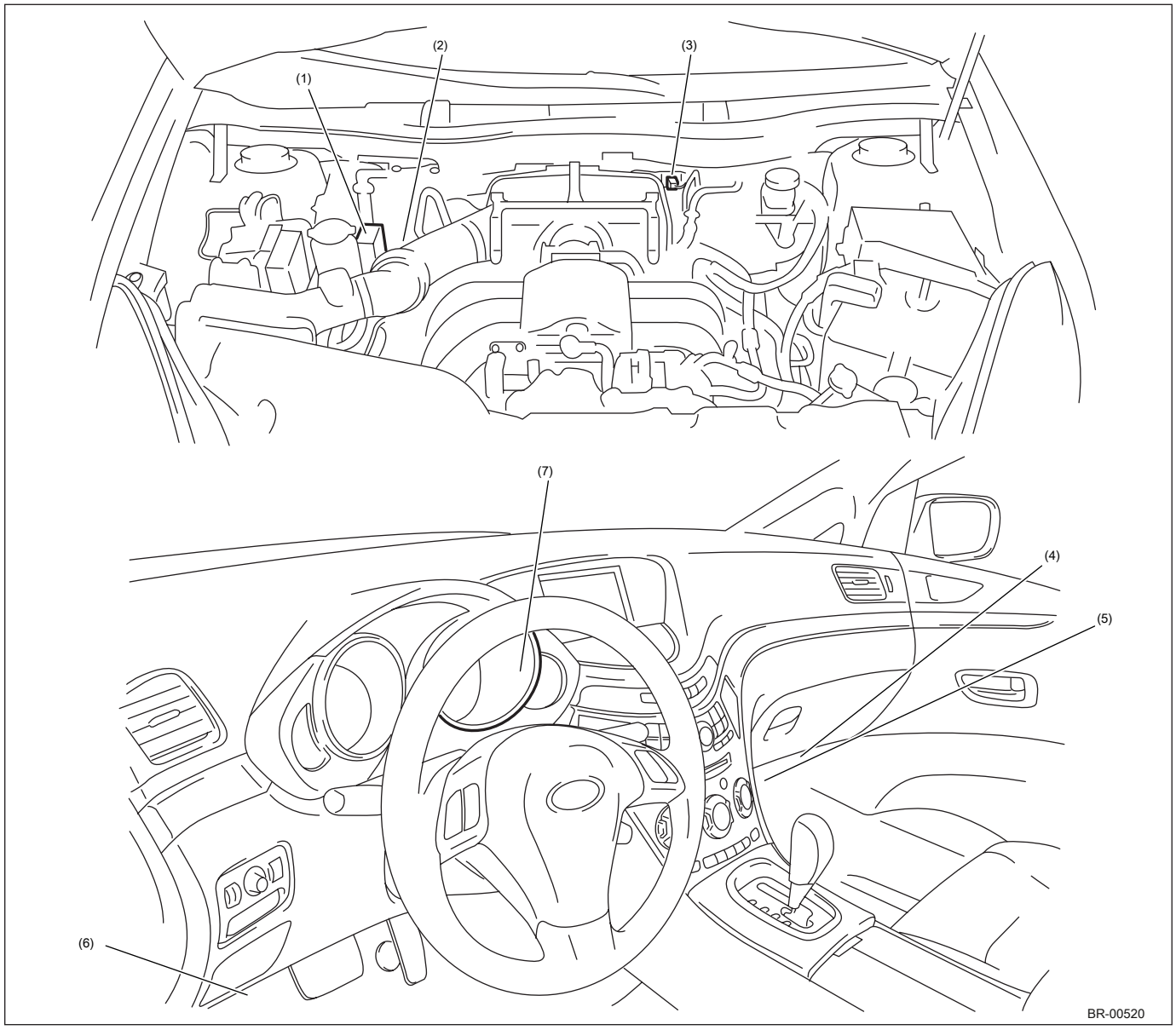
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

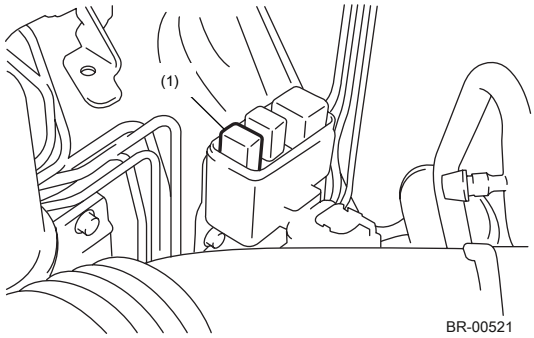
NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
Osciloscopio	Se utiliza para medir el sensor.

4. Localización de componentes eléctricos A:

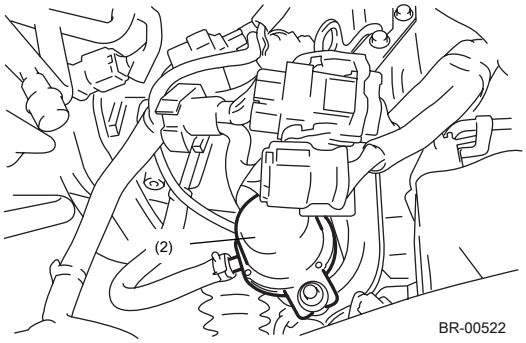
UBICACIÓN



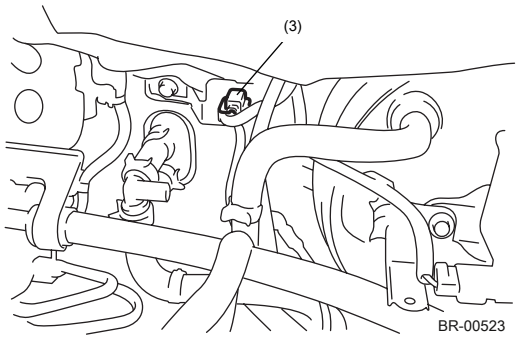
(1) relé de la bomba de vacío del freno
(2) bomba de vacío de freno
(3) sensor de vacío del freno
(4) Conector de modo de prueba
(5) módulo de control del motor (ECM)
(6) conector de enlace de datos
(7) metros Odo / viaje



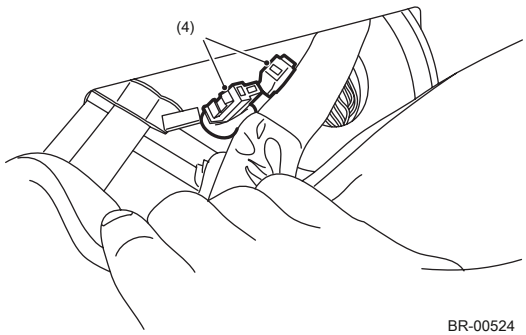
BR-00521



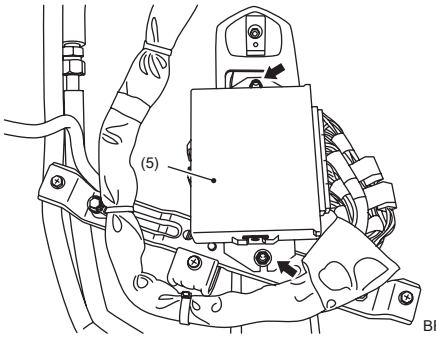
BR-00522



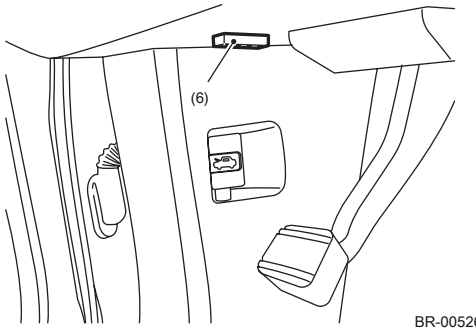
BR-00523



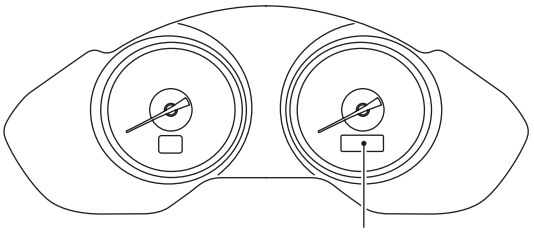
BR-00524



BR-00525

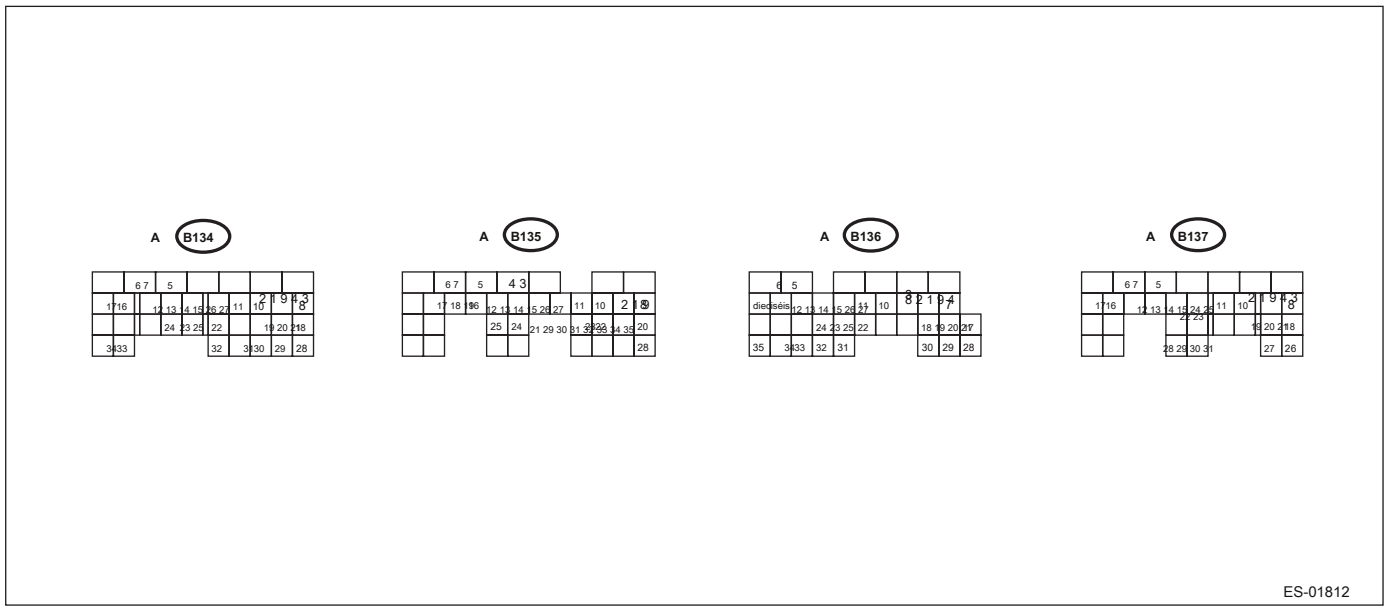


BR-00526


BR-00527 (7)

5. Módulo de control del motor (ECM) de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



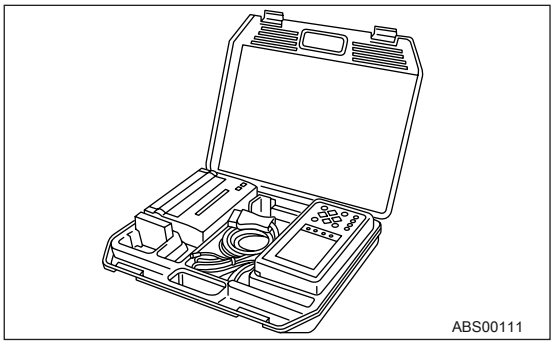
Descripción		conector No.	Terminal No.	De la señal (V)		NOTA
				De encendido SW ON (motor apagado)	En el motor (ralentí)	
sensor de vacío del freno	Señal	B134	27	1-3,8	1-3,8	-
	Fuente de alimentación	B135	22	5	5	-
	Suelo	B135	30	0	0	-
control de auto-cierre		B136	23	0	0	-
bomba de vacío de freno	de accionamiento del relé	B136	8	10 - 13 (Cuando la bomba está OFF)	12 - 14 (Cuando la bomba está ON)	-
				0 (Cuando la bomba está ON) 0 (Cuando la bomba está ON)		
	la carga eléctrica	B135	25	0 (Cuando la bomba está OFF) 0 (Cuando la bomba está OFF)		-
				10 - 13 (Cuando la bomba está ON)	12 - 14 (Cuando la bomba está ON)	
línea de comunicación SSM		B136	dieciséis	**1 o menos ← → 4 o más**	**1 o menos ← → 4 o más**	-

6. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

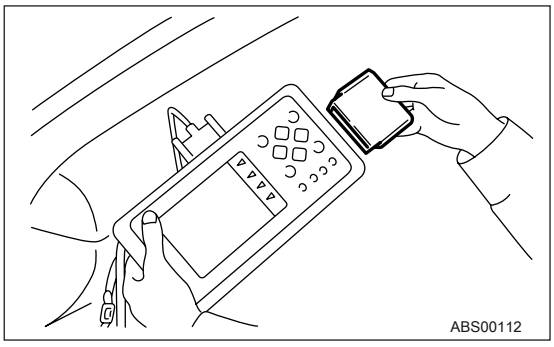
1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -5, HERRAMIENTA ESPECIAL, herramienta de preparación, Descripción general.>



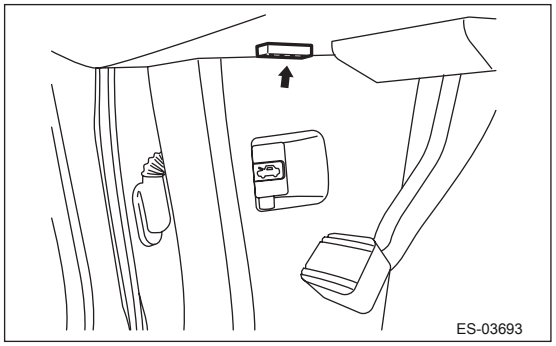
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho al monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -5, herramienta especial prepa- HERRAMIENTA de ración, Descripción general.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).

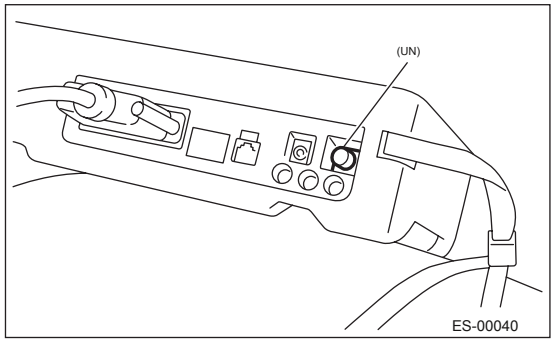


(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {sistema de bomba de presión negativa de frenos} y pulse la tecla [SI].
8) Pulse la tecla [SI] después de {3,0} es DOHC dis- jugado.

9) Por «bomba de Diagnóstico Menú Presión Negativa» pantalla de visualización, seleccione la visualización de códigos de diagnóstico {(s)} y pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

- Los detalles relativos a los DTC, consulte la “Lista de Di- código de problema de agnóstico (DTC)”. <Ref. a BVC (diag) -14, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. leer datos ACTUAL

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {sistema de bomba de presión negativa de frenos} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca el {} 3.0 DOHC.
4) Por «Diagnóstico de presión Menú negativo» pantalla de visualización, seleccione el {Datos actuales Mostrar / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].

5) Por «datos de pantalla de menú» de la pantalla, seleccione la visualización de datos {} y pulse la tecla [SI].
6) El uso de una tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre datos necesarios.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Monitor	Contenido a ser monitoreados	Unidad de medida
Presión atmosférica	Se muestra la presión atmosférica.	mmHg, kPa o psig
presión Servofreno	se visualiza de presión del reforzador de freno.	mmHg, kPa o psig
terminal de modo de prueba	Se muestra el modo de prueba de estado de la conexión de terminales.	D Compruebe o U Comprobar
motor de la bomba de presión negativa	Se muestra el estado de funcionamiento del motor de presión negativa.	Encendido o apagado
Se muestra la bomba de presión negativa relé del motor del	motor de la bomba estado de funcionamiento del relé de presión negativa.	Encendido o apagado

NOTA:
Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

3. MODO DE MEMORIA BORRAR

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {sistema de bomba de presión negativa de frenos} y pulse la tecla [SI].
3) Pulse la tecla [SI] después de {3,0} es DOHC dis- jugado.

4) Por «bomba de Diagnóstico Menú Presión Negativa» pantalla de visualización, seleccione el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI].

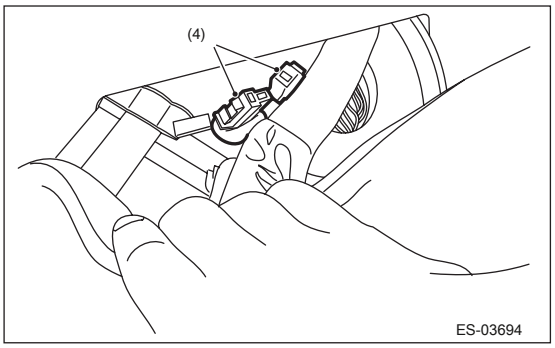
Monitor	Contenido a ser monitoreados
¿Memoria clara? la función de borrado de DTC	

5) Cuando en “Done” y “Turn interruptor de encendido” se muestran en la pantalla, gire el monitor lect Subaru Se- y el interruptor de encendido en OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

4. FUNCIÓN DE CONTROL MODO

1) Conectar el conector de modo de prueba ubicado debajo de la guantera.



(A) Modo de prueba conector

2) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.
3) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
4) Por «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el {sistema de bomba de presión negativa de frenos} y pulse la tecla [SI].
5) Pulse la tecla [SI] después de {3,0} es DOHC dis- jugado.

6) En el «Menú diagnóstico negativo de la bomba de presión» pantalla de visualización, seleccionar el modo de función de comprobación {} y pulse la tecla [SI].
7) Cuando el “inicia el modo de control de funcionamiento” se muestra en la pantalla, pulse la tecla [SI].
8) Cuando el “el pedal de freno 5 veces” se muestra en la pantalla, presione el pedal de freno 5 veces, y pulsar la tecla [SI] mientras pedal de freno no está deprimido.

9) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca el {OK}.

7. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre el procedimiento de lectura DTC, fer re a “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a BVC (diag) - 9, monitor selecto de Subaru.>

8. Modo de Inspección A:

PROCEDIMIENTO

Reproducir la condición de mal funcionamiento ocurrencia como sea posible.

Conducir el vehículo al menos diez minutos.

9. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre la operación DTC claro, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a BVC (diag) -9, monitor selecto de Subaru.>

10.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
11	de salida del sensor fuera de rango	error de salida del sensor de vacío del freno	<Ref. a BVC (diag) -15, el DTC 11 SENSOR DE SALIDA fuera de rango, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
12	Comparar error en otro sensor	Error en comparación con otros servofreno presión relativa	<Ref. a BVC (diag) -17, el DTC 12 COMPARAR ERROR EN otro sensor, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
13	de salida del sensor de presión	de vacío del freno mal funcionamiento convulsión sensor	<Ref. a BVC (diag) -20, DTC 13 PRESSURE SENSOR DE SALIDA, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
21	Discrepancia en relés (ON)	Drive no coincide entre el relé de la bomba de vacío del freno y la bomba de vacío del freno.	<Ref. a BVC (diag) -23, 21 DTC discrepancia en relés (EN), procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
22	Discrepancia en relés (OFF)	Drive no coincide entre el relé de la bomba de vacío del freno y la bomba de vacío del freno.	<Ref. a BVC (diag) -26, 22 DTC discrepancia en relés (OFF), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
23	Bombear trabajo continuo	Fallo en la bomba de vacío de freno funcionamiento continuo	<Ref. a BVC (diag) -28, el DTC 23 BOMBA DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 11.Diagnostic con códigos de diagnóstico (DTC) A: DTC 11 SENSOR DE SALIDA FUERA DE RANGO

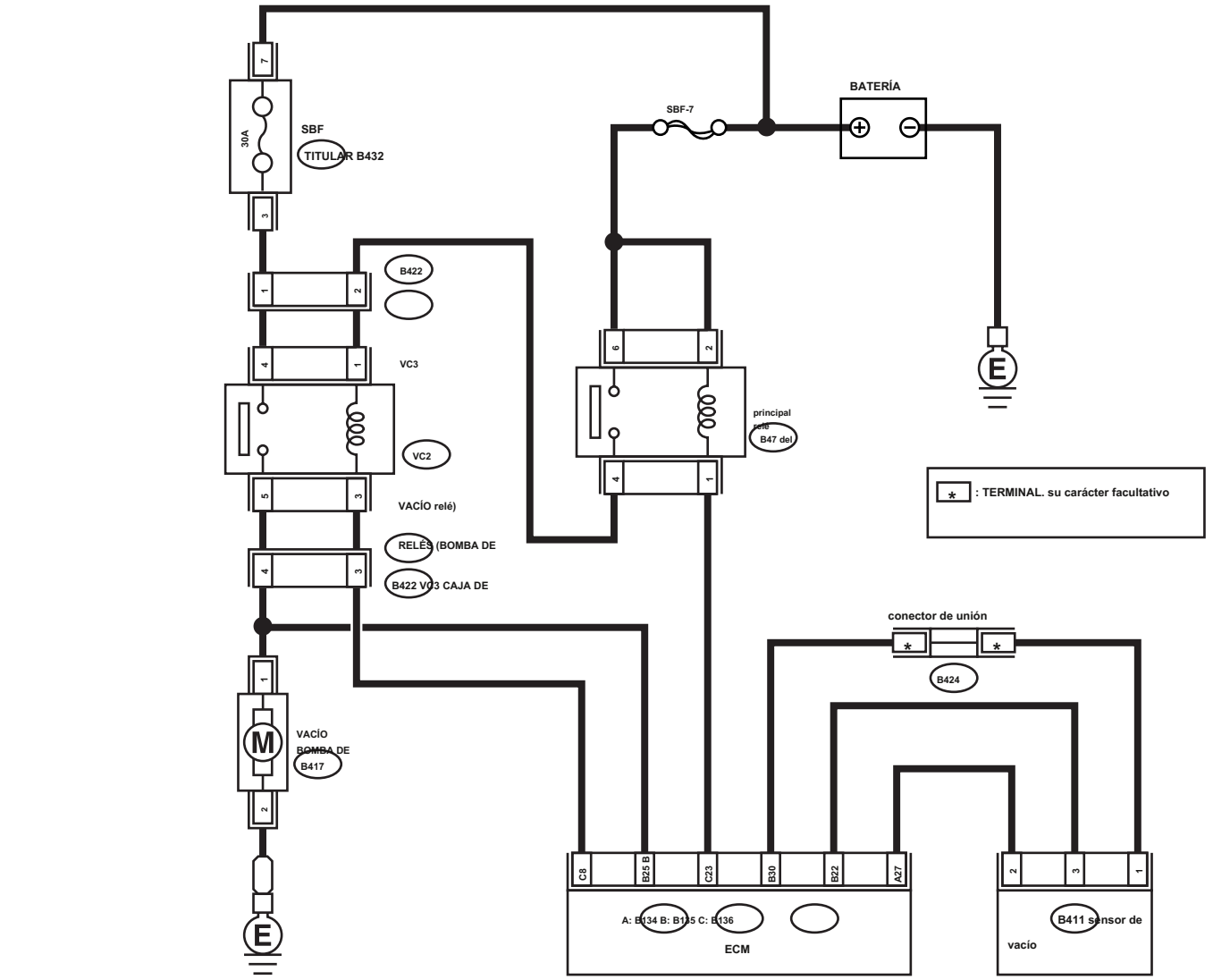
DTC CONDICION DE DETECCION:

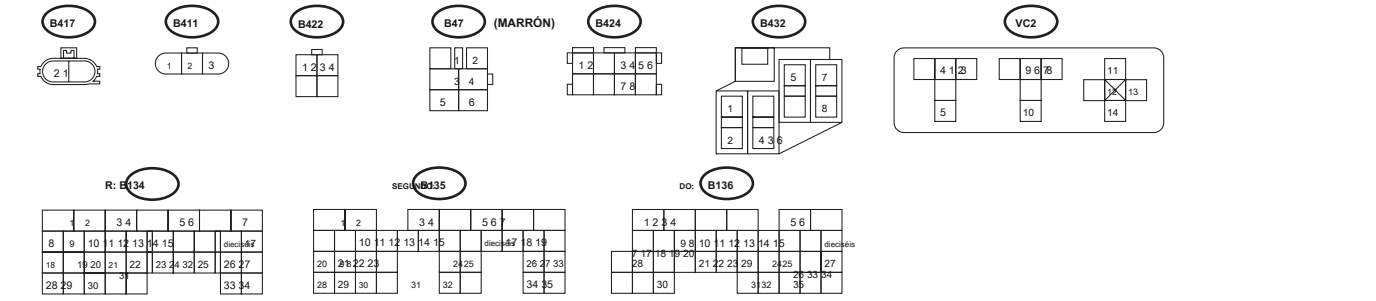
Brake mal funcionamiento del sensor de vacío

El síntoma del problema:

bomba de vacío de freno no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación de los frenos del vacío del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el vacío del freno nector con- sensor. 3) Retire el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, remoción de frenado de vacío del sensor.> 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector del sensor de vacío del freno. **Terminales No. 1 - No. 3: No. 2 - No. 3:**	Es la resistencia de 15 k Ω ¿o menos?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, freno de vacío del sensor.>
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de sensor de vacío del freno. **Conector y terminal (B135) No. 30 - (B411) No. 1: (B135) No. 22 - (B411) No. 3: (B134) No. 27 - (B411) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 30 - Masa: (B135) No. 22 - Masa: (B134) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el suelo por debajo de la Ness har- entre ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 22 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 27 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,5 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el cortocircuito de la batería entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
5	**Compruebe el freno vacío Inyección SENSOR DE POTENCIA.** 1) Conectar los conectores de ECM y de vacío del freno sensor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre los terminales Nector con- ECM. **Y conector de terminales** **(B135) No. 22 (+) - (B135) No. 30 (-):**	Es la tensión 4.75 - 5,25 V? Vaya al paso **6.**		Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Presione el pedal del freno varias veces, hasta que el pedal se convierte en firme. 3) Leer los datos actuales del sistema de bomba de presión de freno negativo usando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -9, monitor selecto de Subaru.>	Es la presión atmosférica - la presión del servofreno entre -8 - 8 mmHg?	mal contacto temporal se produce.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

B: DTC 12 COMPARAR ERROR EN otro sensor

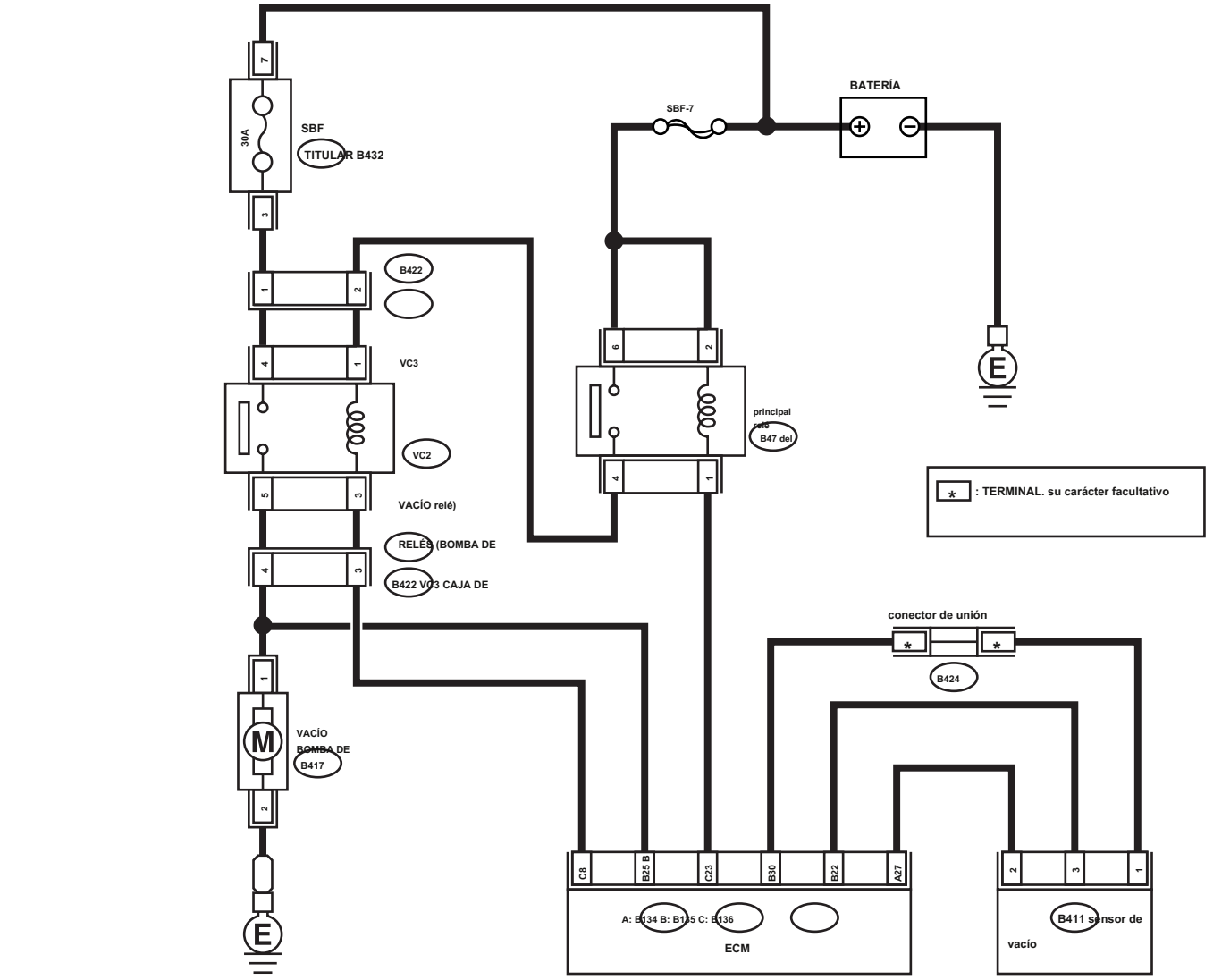
DTC CONDICION DE DETECCION:

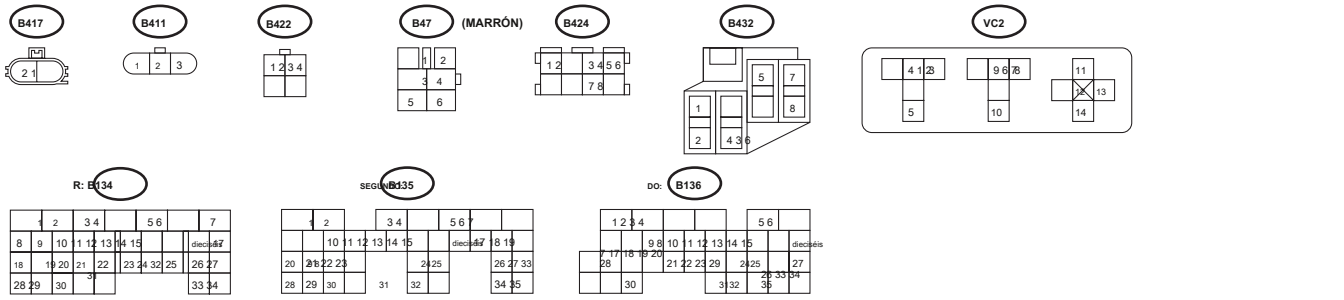
Brake mal funcionamiento del sensor de vacío

El síntoma del problema:

bomba de vacío de freno no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar que el estado de la conexión de la manguera de vacío del freno.	Es la manguera de vacío del freno firmemente conectado?	**Vaya al paso 2.**	Conectar la manguera de vacío del freno.
2	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 2) Compruebe si hay fugas de la manguera de vacío del freno.	¿Hay una fuga en la manguera de vacío del freno?	Vuelva a colocar la manguera de vacío del freno.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación de los frenos del vacío del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de vacío del freno. 3) Retire el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, remoción de frenado de vacío del sensor.> 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector del sensor de vacío del freno. **Terminales No. 1 - No. 3: No. 2 - No. 3:**	**Es la resistencia de 15 k Ω ¿o menos?**	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, freno de vacío del sensor.>
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de sensor de vacío del freno. **Conector y terminal (B135) No. 30 - (B411) No. 1: (B135) No. 22 - (B411) No. 3: (B134) No. 27 - (B411) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 30 - Masa: (B135) No. 22 - Masa: (B134) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el cortocircuito a tierra entre ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Mida la tensión entre el ECM y masa sis chas-. **Y conector de terminales (B135) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 22 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 27 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,5 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el cortocircuito en la batería de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
7	**Compruebe el freno vacío Inyección SENSOR DE POTENCIA.** 1) Conectar los conectores de ECM y de vacío del freno sensor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre terminales del conector ECM. **Y conector de terminales (B135) No. 22 (+) - (B135) No. 30 (-):**	Es la tensión 4.75 - 5,25 V? Vaya al paso **8.**		Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Presione el pedal del freno varias veces, hasta que el pedal se convierte en firme. 3) Leer los datos actuales del sistema de bomba de presión de freno negativo usando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -9, monitor selecto de Subaru.>	Es la presión atmosférica - la presión del servofreno entre -8 - 8 mmHg?	mal contacto temporal se produce.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

C: DTC 13 PRESSURE SENSOR DE SALIDA

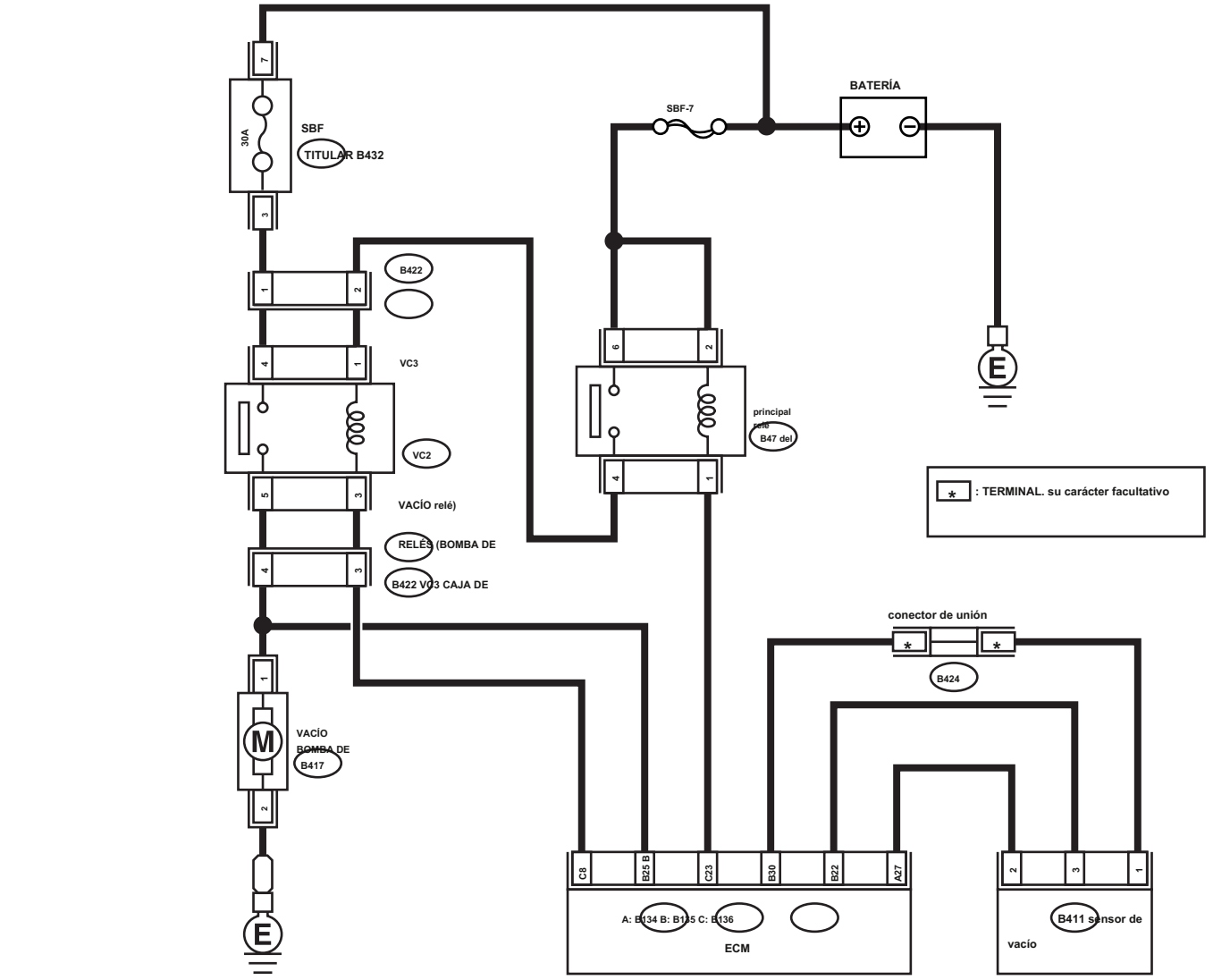
DTC CONDICION DE DETECCION:

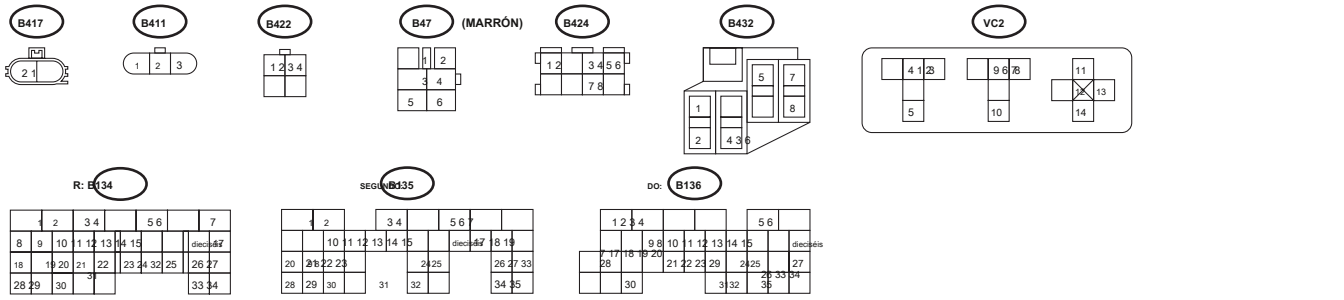
Brake mal funcionamiento del sensor de vacío

El síntoma del problema:

bomba de vacío de freno no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar que el estado de la conexión de la manguera de vacío del freno.	Es la manguera de vacío del freno firmemente conectado?	**Vaya al paso 2.**	Conectar la manguera de vacío del freno.
2	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 2) Compruebe si hay fugas de la manguera de vacío del freno.	¿Hay una fuga en la manguera de vacío del freno?	Vuelva a colocar la manguera de vacío del freno.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación de los frenos del vacío del sensor CONEC- TOR.** Compruebe que el estado de la conexión del conector del sensor de vacío del freno.	¿Está el conector del sensor de vacío del freno firmemente conectado?	**Vaya al paso 4.**	Conectar el conector del sensor de vacío del freno.
4	**Comprobación de los frenos del vacío del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de vacío del freno. 3) Retire el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, remoción de frenado de vacío del sensor.> 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector del sensor de vacío del freno. **Conector y el terminal Nº 1 - Nº 3: No. 2 - No. 3:**	**Es la resistencia de 15 k Ω ¿o menos?**	**Vaya al paso 5.**	Sustituir el sensor de vacío del freno. <Ref. BR-40, freno de vacío del sensor.>
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de sensor de vacío del freno. **Conector y terminal (B135) No. 30 - (B411) No. 1: (B135) No. 22 - (B411) No. 3: (B134) No. 27 - (B411) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 30 - Masa: (B135) No. 22 - Masa: (B134) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el suelo por debajo de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
7	**COMPROBAR instalación entre el ECM y freno de vacío conector del sensor.** Mida la tensión entre el ECM y masa sis chas-. **Y conector de terminales (B135) No. 30 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 22 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 27 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,5 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el cortocircuito en la batería de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de vacío del freno.
8	**Compruebe el freno vacío Inyección SENSOR DE POTENCIA.** 1) Conectar los conectores de ECM y de vacío del freno sensor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre terminales del conector ECM. **Y conector de terminales (B135) No. 22 (+) - (B135) No. 30 (-):**	Es la tensión 4.75 - 5,25 V? Vaya al paso **9.**		Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

Paso		Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Presione el pedal del freno varias veces, hasta que el pedal se convierte en firme. 3) Leer los datos actuales del sistema de bomba de presión de freno negativo usando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -9, monitor selecto de Subaru.>	Es la presión atmosférica - la presión del servofreno entre -8 - 8 mmHg?	mal contacto temporal se produce.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

D: DTC 21 discrepancia en relés (ON)

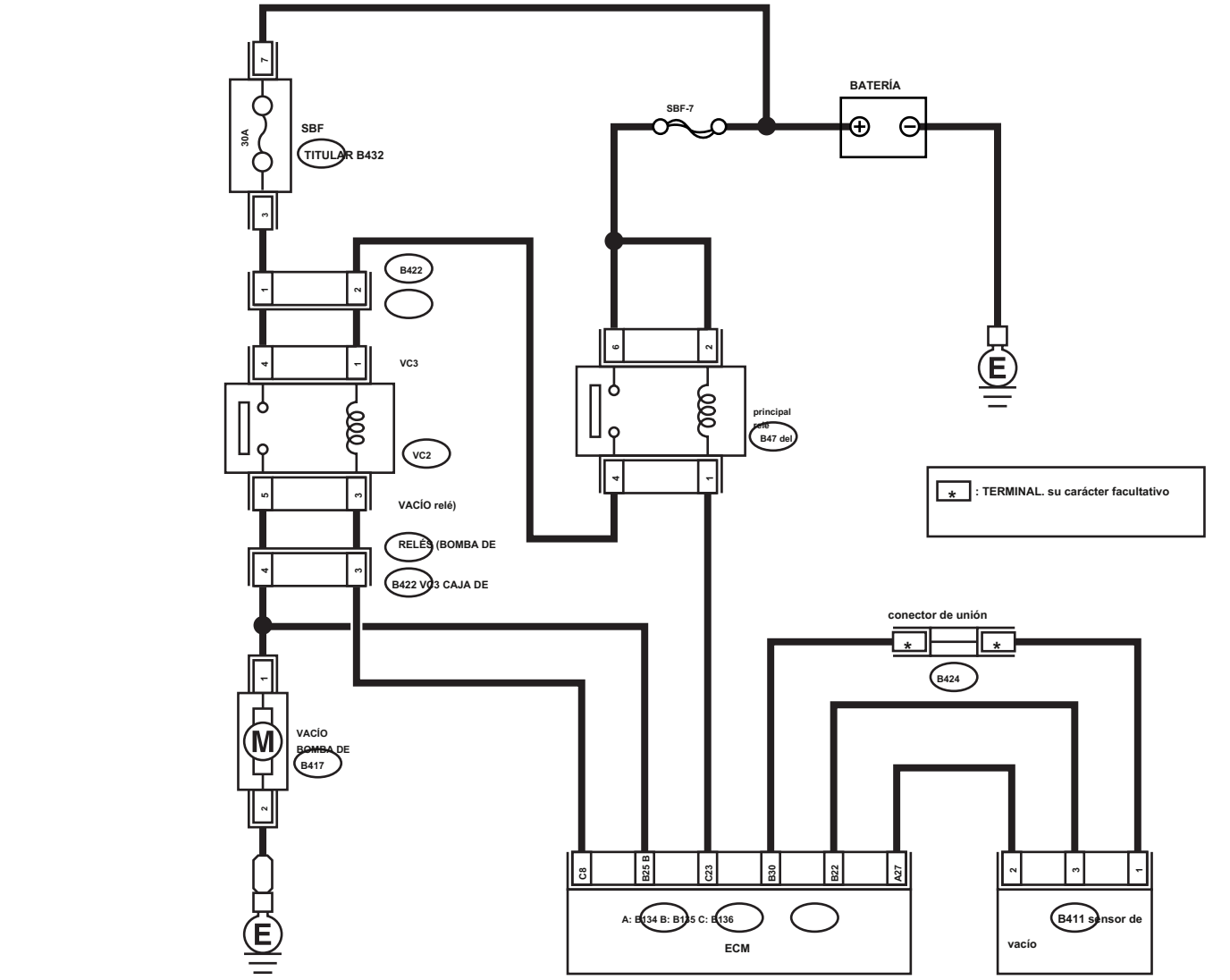
DTC CONDICION DE DETECCION:

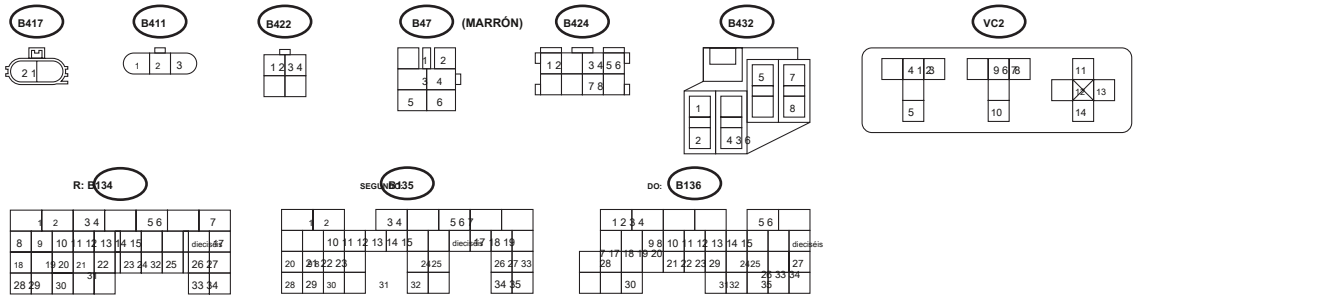
de vacío del freno mal funcionamiento relé de la bomba

El síntoma del problema:

bomba de vacío de freno no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación de conectores.** Comprobar que el estado de la conexión del sensor de vacío del freno y la bomba de vacío del freno.	Son los sensor de vacío del freno y la bomba de vacío del freno conectados firmemente?	Vaya al paso 2.	Conectar el conector.
2	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el fusible de la bomba de vacío del freno. 3) Verificar el estado del fusible.	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Vaya al paso 3.	
3	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé de la bomba de vacío del freno de la caja de relé. 3) Conectar la batería a los terminales Nº 1 y Nº 3 del relé de la bomba de vacío del freno. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé de la bomba de vacío de freno. **Terminales No. 4 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 4.	Sustituir el relé de la bomba de vacío del freno.
4	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO DE SUMINISTRO relé de potencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre freno VCA conector relé de la bomba UUM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(VC2) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (VC2) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso 5.		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de alimentación.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y de vacío del freno bomba relé conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (B136) No. 8 - (VC2) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 6.	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el vacío de freno relé de la bomba nector con-.
6	**Verificar el mazo entre la bomba de freno de vacío y de frenado de vacío conector de la bomba relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar la bomba de vacío de freno nector con-. 3) Medir la resistencia del mazo de conductores entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (VC2) No. 5 - (B417) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 7.	Reparar el circuito abierto de la Ness har- entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno.
7	**Verificar el mazo de entre el ECM Y CONECTOR FRENO DE BOMBA DE VACÍO.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector de la bomba de vacío del freno y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B417) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso 8.	Reparar el suelo por debajo de la instalación entre el ECM y el conector de la bomba de vacío del freno.
8	**Verificar el mazo de entre el ECM Y CONECTOR FRENO DE BOMBA DE VACÍO.** Mida el voltaje entre el conector de la bomba de vacío del freno y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B417) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,5 V? Vaya al paso 9.		Reparar el cortocircuito en la batería del mazo de cables entre el ECM y el conector de la bomba de vacío del freno.

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**Comprobación de los frenos bomba de vacío.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire la bomba de vacío de freno. <Ref. BR-39, remoción, la bomba de vacío del freno.> 3) Conectar la batería terminal positivo al freno de la bomba de vacío el terminal Nº 1, y el terminal negativo al terminal Nº 2.	Está en funcionamiento la bomba de vacío del freno?	**Vaya al paso 10.**	Reemplazar la bomba de vacío de freno. <Ref. BR-39, la bomba de vacío del freno.>
10	**Comprobación de los frenos bomba de vacío.** 1) Conectar el relé de la bomba de vacío del freno. 2) Conectar los conectores a la bomba de UUM el freno de VCA y ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Ejecutar la bomba de presión modo de comprobación de la función del sistema de freno negativo usando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a BVC (diag) -9, monitor selecto de Subaru.>	Está en funcionamiento la bomba de vacío del freno?	mal contacto temporal se produce.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

E: DTC 22 discrepancia en relés (OFF)

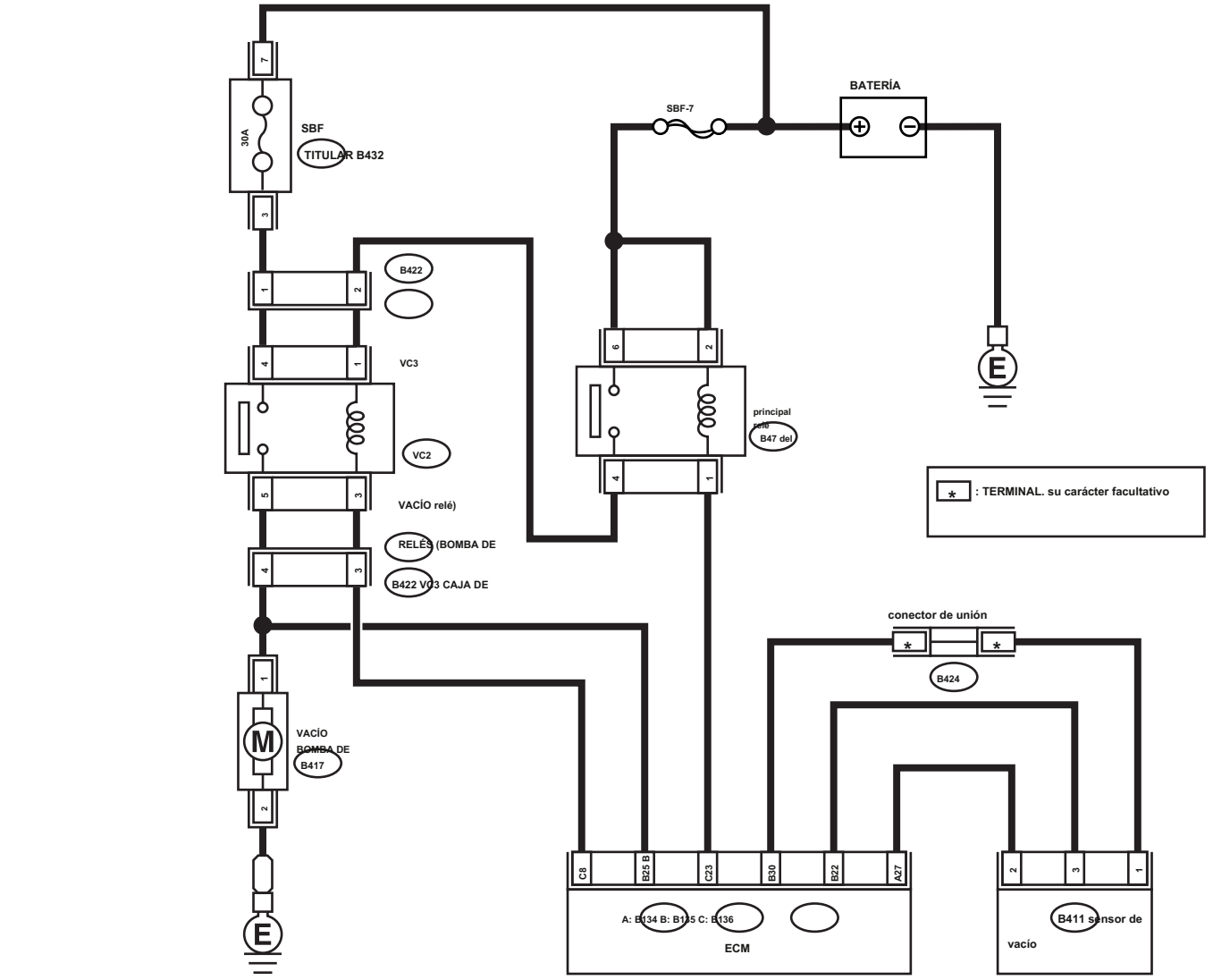
DTC CONDICION DE DETECCION:

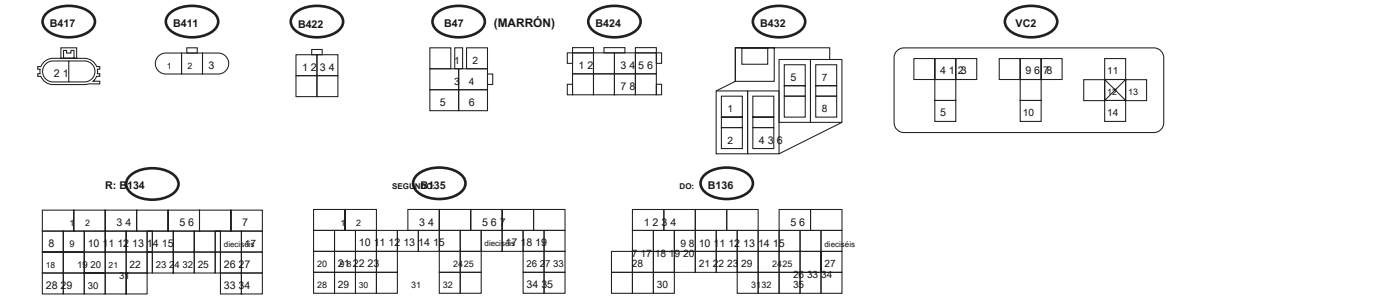
de vacío del freno mal funcionamiento relé de la bomba

El síntoma del problema:

La bomba de vacío no funciona correctamente.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé de la bomba de vacío del freno de la caja de relé. 3) Conectar la batería a los terminales Nº 1 y Nº 3 del relé de la bomba de vacío del freno. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé de la bomba de vacío de freno. **Terminales No. 4 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Sustituir el relé de la bomba de vacío del freno.
2	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO DE SUMINISTRO relé de potencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de relé de la bomba de vacío del freno y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(VC2) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (VC2) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **3.**	Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y de vacío del freno bomba relé conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (B136) No. 8 - (VC2) No. 3: (B135) No. 25 - (VC2) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de relé de la bomba de vacío del freno.
4	**Verificar el mazo entre la bomba de freno de vacío y de frenado de vacío conector de la bomba relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la bomba de vacío del freno. 3) Medir la resistencia del mazo de conductores entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (VC2) No. 5 - (B417) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de la mazo de conductores entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno.
5	**COMPROBAR ECM.** 1) Conectar el relé de la bomba de vacío del freno. 2) Conectar los conectores a la bomba de vacío del freno y ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 8 - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	mal contacto temporal se produce.

F: DTC 23 BOMBA DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

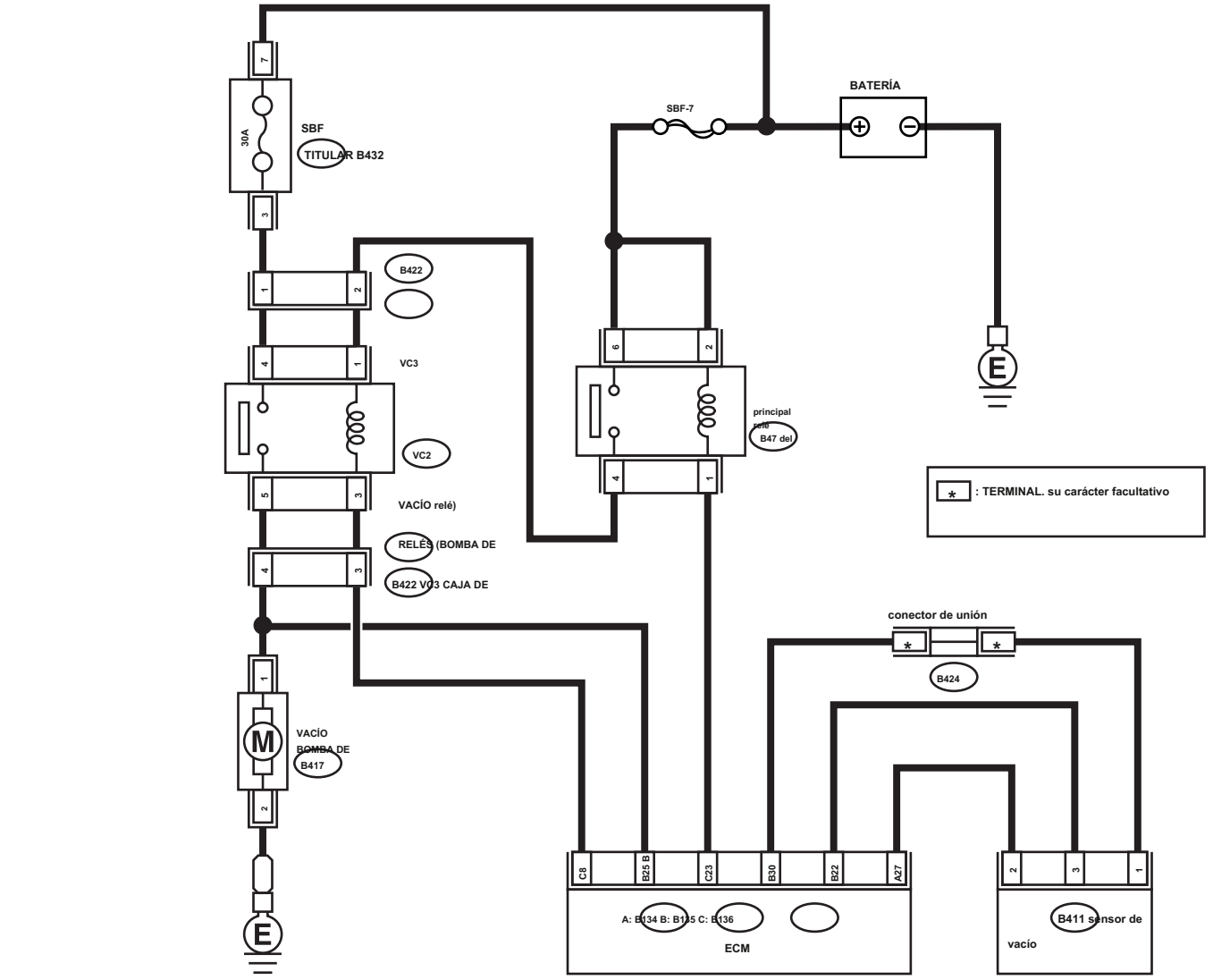
DTC CONDICION DE DETECCION:

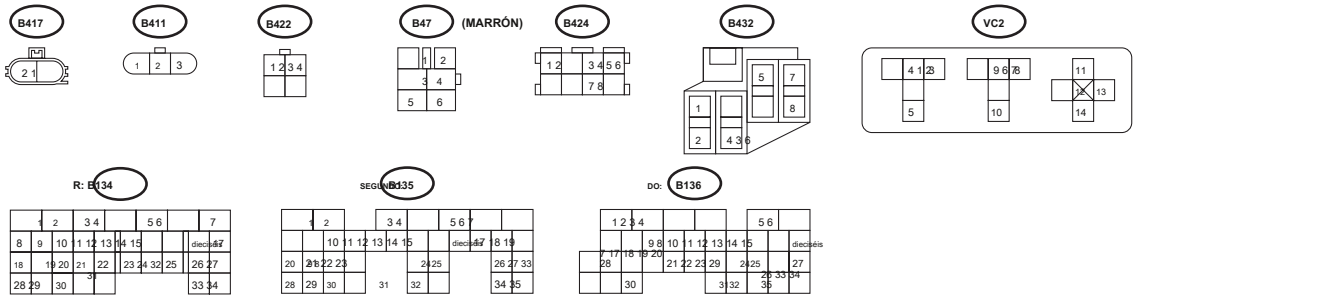
Brake mal funcionamiento de la bomba de vacío

El síntoma del problema:

bomba de rotura de vacío funciona de forma continua.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





BR-00528

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar que el estado de la conexión de la manguera de vacío del freno.	Es la manguera de vacío del freno firmemente conectado?	**Vaya al paso 2.**	Conectar la manguera de vacío del freno.
2	**Comprobación del freno manguera de aspiración.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 2) Compruebe si hay fugas de la manguera de vacío del freno.	¿Hay una fuga en la manguera de vacío del freno?	Vuelva a colocar la manguera de vacío del freno.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé de la bomba de vacío del freno de la caja de relé. 3) Conectar la batería a los terminales Nº 1 y Nº 3 del relé de la bomba de vacío del freno. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé de la bomba de vacío de freno. **Terminales No. 4 - No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el relé de la bomba de vacío del freno.
4	**Comprobación del freno BOMBA DE VACÍO DE SUMINISTRO relé de potencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de relé de la bomba de vacío del freno y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(VC2) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (VC2) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de alimentación.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y de vacío del freno bomba relé conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre ECM y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (B136) No. 8 - (VC2) No. 3: (B135) No. 25 - (VC2) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de relé de la bomba de vacío del freno.
6	**Verificar el mazo entre la bomba de freno de vacío y de frenado de vacío conector de la bomba relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar la bomba de vacío de freno nector con-. 3) Medir la resistencia del mazo de conductores entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno. **Conector y terminal (VC2) No. 5 - (B417) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el circuito abierto de la Ness har- entre la bomba de vacío del freno y el conector de relé de la bomba de vacío del freno.
7	**COMPROBAR ECM.** 1) Conectar el relé de la bomba de vacío del freno. 2) Conectar los conectores a la bomba de vacío del freno y ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 8 - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>		mal contacto temporal se produce.

12.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma		Principal causa probable	Otra causa probable
freno pobres per-formance	Largo de frenado / distancia de frenado	• Ilegible • La aireación a la línea de freno • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• Cilindro maestro • Pinza de freno • Disco de rotor • tubo de freno • Servofreno
	golpe de pedal de freno larga	• La aireación a la línea de freno • el juego del pedal de freno	• Cilindro maestro • Pinza de freno • Ilegible • tubo de freno • Servofreno
	carrera del pedal de freno corta	• bomba de vacío de freno • sensor de vacío del freno • manguera de vacío de freno	• Cilindro maestro • Pinza de freno • Ilegible • tubo de freno • Servofreno

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

1. diferencial trasero

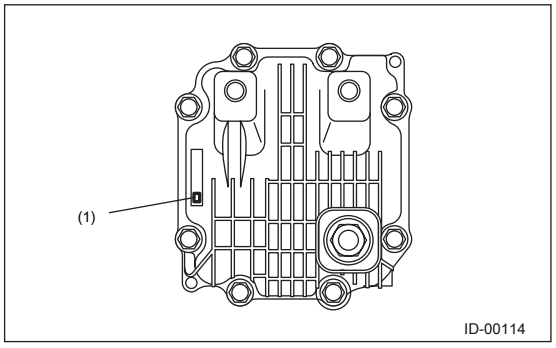
Al reemplazar un conjunto de diferencial trasero, seleccionar el correcto de acuerdo con la siguiente tabla. NOTA:

- El uso de un conjunto de diferencial trasero diferente hará que el tren de transmisión y los neumáticos para arrastrar o emiten ruido anormal.
- Para el código de opción, consulte la sección “Identificación”. <Ref. Id-2, identificación, identificación.>

Tipo de diferencial trasero	De tipo VA2
Identificación	XX
tipo de LSD	-
Tipo de arte	engranaje hipoide
relación de transmisión (Número de dientes del engranaje)	3.583 (43/12)
Capacidad de aceite	0.8 2 (0.8 US qt, 0,7 qt Imp)
aceite de engranaje diferencial trasero	GL-5

2. IDENTIFICACIÓN

posiciones etiqueta de identificación se muestran en las figuras siguientes. Para detalles relativos a la identificación, consulte la sección “ID”.



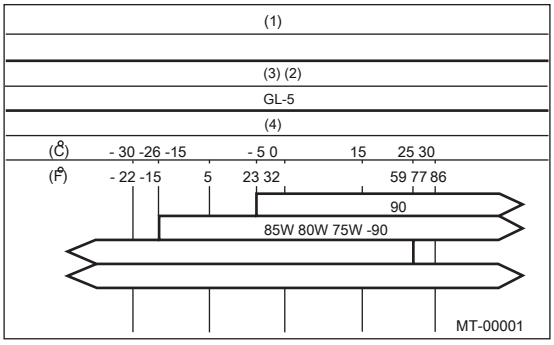
(1) Identificación

3. DIFERENCIAL TRASERO aceite del engranaje

Recomendado aceite de engranajes:

GL-5 (75W-90)

NOTA:
Cada fabricante tiene su aceite de aceite base y aditivos. Por lo tanto, no se mezclan dos o más marcas.



(1) Elemento (2) de aceite de engranajes del

diferencial trasero (3) de clasificación API

(4) de viscosidad SAE No. y la temperatura aplicable

4. DATOS DE SERVICIO

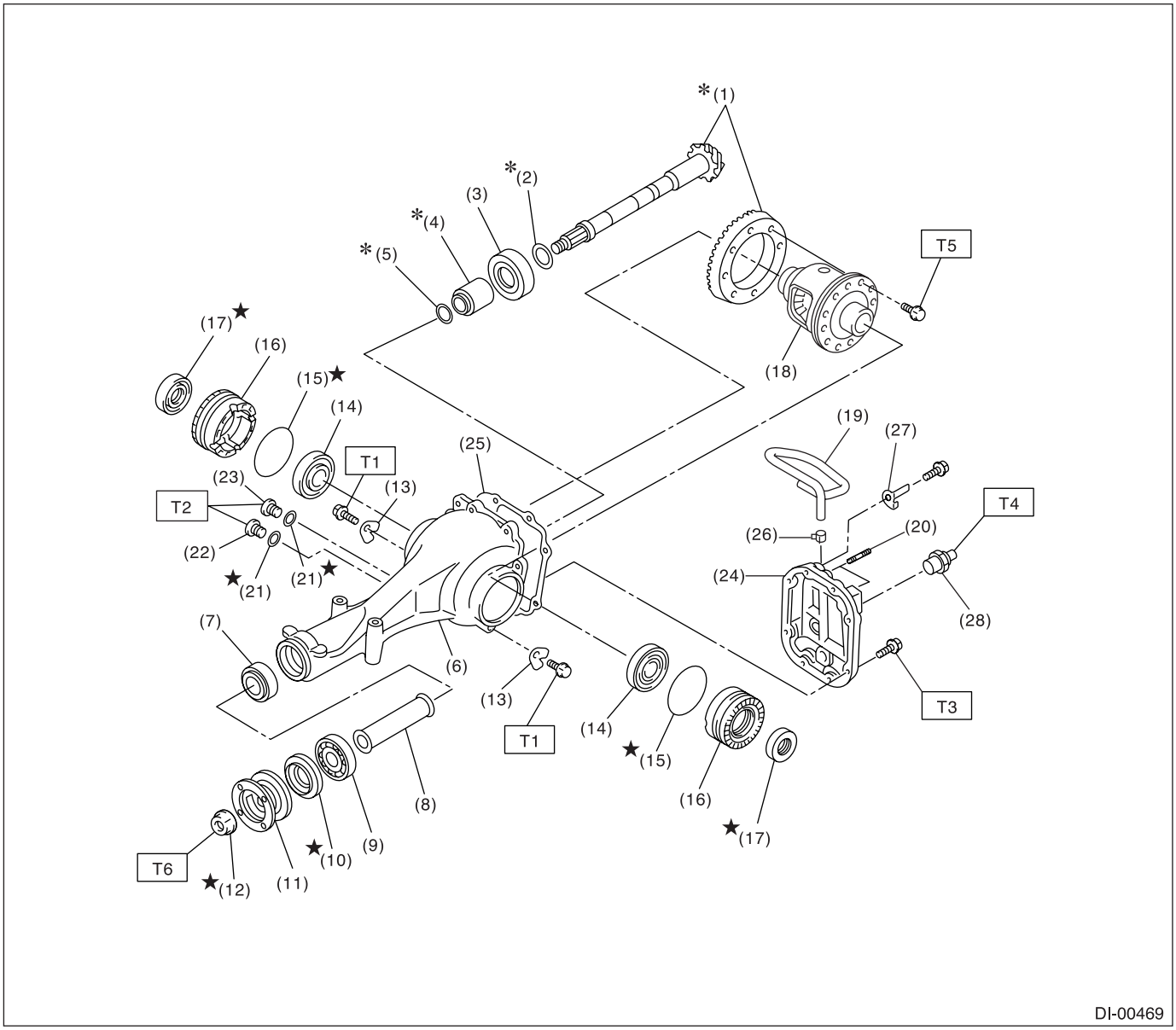
Conduce precarga del rodamiento del piñón	Medir con medición de la primavera. (Medido desde el perno de brida acompañante) N (kgf, lb)	12,7 - 32.2 (01/03 a 03/28, 02/09 a 07/24)
	Medir con llave de torsión N · m (kgf-m, ft-lb)	0,48-1,22 (0,045 a 0,124, 0,32 - 0,9)
Hypoid engranaje accionado para conducir contragolpe piñón	mm (in)	0,10-0,15 (0,0039-0,0059)

5. PIEZAS DE AJUSTE

Conduce precarga del rodamiento del piñón	Medir con medición de la primavera. (Medido desde el perno de brida acompañante) N (kgf, lb)	12,7 - 32.2 (01/03 a 03/28, 02/09 a 07/24)
	Medir con llave de torsión N · m (kgf-m, ft-lb)	0,48-1,22 (0,045 a 0,124, 0,32 - 0,9)
Precarga casquillo de ajuste	Nº de pieza	Longitud mm (in)
	31454AA250	51,05 (2,010)
	31454AA260	51,25 (2,018)
	31454AA270	51,35 (2,022)
	31454AA280	51,45 (2,026)
	31454AA290	51,55 (2,030)
	31454AA300	51,65 (2,033)
	31454AA310	51,75 (2,037)
	31454AA320	51,85 (2,041)
	31454AA330	52,05 (2,049)
Precarga arandela de ajuste	Nº de pieza	Espesor mm (in)
	38336AA430	1,500 (0,0591)
	38336AA440	1,513 (0,0596)
	38336AA450	1,525 (0,0600)
	38336AA460	1,538 (0,0606)
	38336AA470	1,550 (0,0610)
	38336AA480	1,563 (0,0615)
	38336AA490	1,575 (0,0620)
	38336AA500	1,588 (0,0625)
	38336AA510	1,600 (0,0630)
	38336AA520	1,613 (0,0635)
	38336AA530	1,625 (0,0640)
	38336AA540	1,638 (0,0645)
	38336AA550	1,650 (0,0650)
	38336AA560	1,663 (0,0655)
	38336AA570	1,675 (0,0659)
	38336AA580	1,688 (0,0665)
	38336AA590	1,700 (0,0669)
	38336AA600	1,713 (0,0674)
	38336AA610	1,725 (0,0679)
	38336AA620	1,738 (0,0684)
	38336AA630	1,750 (0,0689)
	38336AA640	1,763 (0,0694)
	38336AA650	1,775 (0,0699)
Piñón altura arandela de ajuste	Nº de pieza	Espesor mm (in)
	32295AA350	0,150 (0,0059)
	32295AA360	0,175 (0,0069)
	32295AA370	0,200 (0,0079)
	32295AA380	0,225 (0,0089)
	32295AA390	0,250 (0,0098)
	32295AA400	0,275 (0,0108)
Hypoid engranaje accionado para conducir contragolpe piñón	Limitar mm (in)	0,10-0,15 (0,0039-0,0059)

B: COMPONENTE

1. diferencial trasero (VA2-TYPE)



(1) Hipoide engranaje accionado y la unidad de alfiler conjunto ion

(2) la arandela altura del piñón de ajuste

(3) de apoyo posterior

(4) de cojinete de precarga casquillo de ajuste

(5) la arandela de cojinete de ajuste de la precarga

(6) portadora diferencial

(7) del rodamiento delantero

(8) Collar

(9) cojinete piloto

(10) sello de aceite delantero

(11) de brida Companion

(12) Tuerca autoblocante

(13) placa de bloqueo

(14) cojinete Side

(15) O-ring

soporte de eje (16) Eje

sello de aceite (17) Side

(18) la caja del diferencial CONJUNTO

(19) de aire de ventilación manguera

(20) de perno de tachuela

(21) Junta

tapón de llenado (22) de aceite

tapón de vaciado (23) de aceite

(24) Cubierta trasera

(25) Junta

(26) Clip

(27) Manténgase planta

(28) Rear temperatura del aceite diferencial cambiar

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 25 (2,5, 18,1)

T2: 29 (3,0, 21,4)

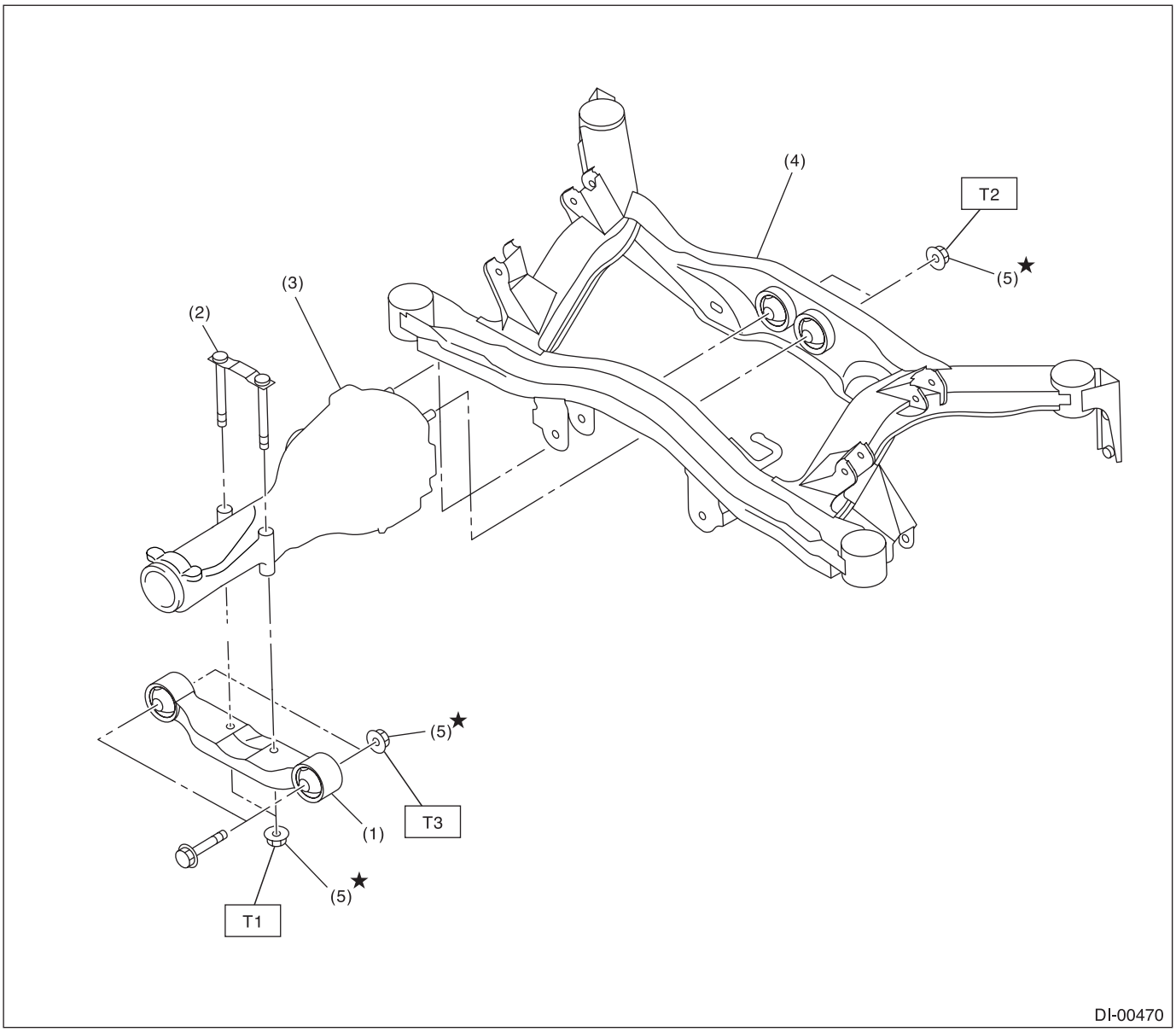
T3: 34 (3,5, 25,3)

T4: 60 (6,1, 44,3)

T5: 62 (6,3, 45,6)

T6: 191 (19.5, 141)

2. DIFERENCIAL TRASERO SISTEMA DE MONTAJE



(1) miembro delantero del diferencial trasero

(2) del diferencial trasero placa miembro

(3) CONJUNTO del diferencial trasero

(4) Sub Frame

(5) la tuerca autobloqueante

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 65 (6,6, 48)
T2: 70 (7,1, 51)
T3: 110 (11,2, 81)

Descripción

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle el aceite de engranajes, grasas, etc., con los de diferentes grados o de otros fabricantes.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Aplicar aceite para engranajes en deslizamiento o la revolución superficies antes de la instalación.
- Antes de instalar la junta tórica o anillo elástico, aplicar una cantidad suficiente de aceite de engranaje para evitar daños y defor- mación.
- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio, o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Evitar daños en la superficie de contacto de la caja.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

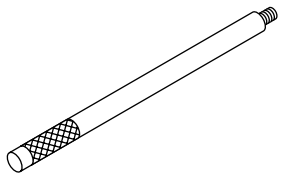
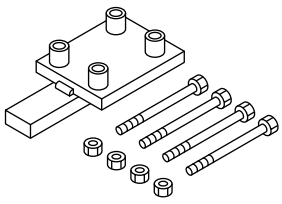
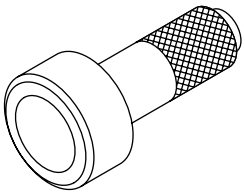
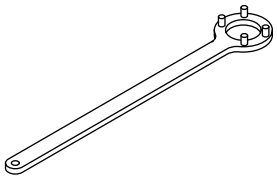
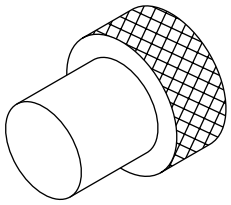
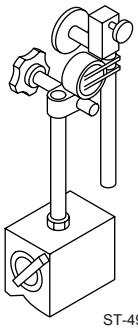
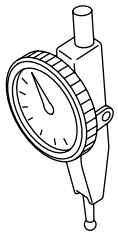
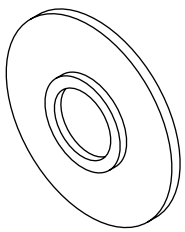
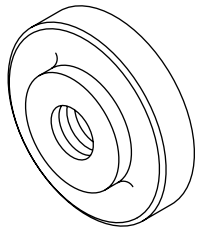
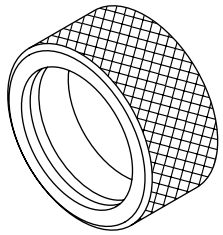
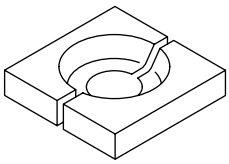
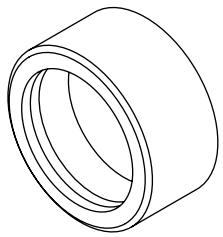
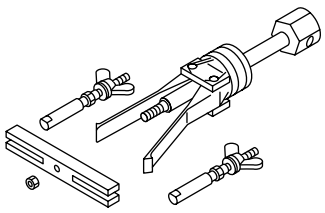
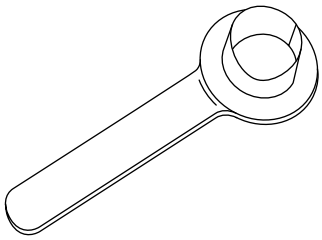
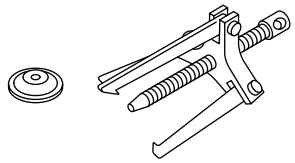
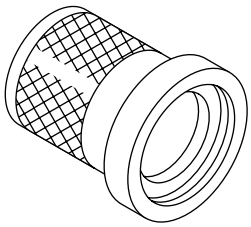
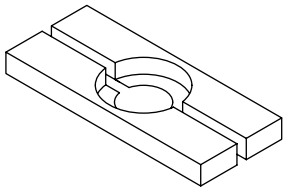
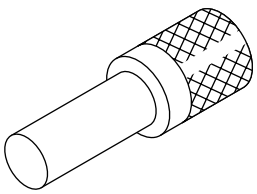
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-398477701	398477701	ENCARGARSE DE	Se utiliza para la instalación de los conos del rodamiento delantero y trasero.
 ST-398217700	398217700	ADJUNTO SET soporte para el posterior desmontaje portadora diferencial y montaje.	
 ST-498447120	498447120	INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite delantero.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498427200	498427200	LLAVE brida utilizada para detener la rotación de la brida de acoplamiento	al quitar y apretar la tuerca de bloqueo automático.
 ST-399780104	399780104	PESO	Se utiliza para instalar el cono del rodamiento delantero y la brida de acoplamiento del cojinete piloto.
 ST-498247001	498247001	BASE IMÁN	• Se utiliza para medir la holgura entre el engranaje y el piñón lado, y el engranaje hipoide. • Se utiliza con COMPARADOR (498247100).
 ST-498247100	498247100	MEDIDOR DE RELOJ	• Se utiliza para medir la holgura entre el engranaje y el piñón lado, y el engranaje hipoide. • Se utiliza con BASE imán (498247001).
 ST-398177700	398177700	INSTALADOR	Se utiliza para instalar el cono del rodamiento trasero.

DIFERENCIAS

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-398477703	398477703	DRIFT 2	Usados para la pista de cojinete de ajuste a presión (trasero) de portadora diferencial.
 ST-398437700	398437700	DERIVA	Se utiliza para instalar el sello de aceite del lado.
 ST-398517700	398517700	SUSTITUTO	Se utiliza para la eliminación de cono del rodamiento trasero.
 ST-398487700	398487700	DERIVA	Se utiliza para cono del rodamiento lado ajuste a presión.
 ST-398527700	398527700	EXTRACTOR DE CONJUNTO	Se utiliza para la eliminación de sello de aceite delantero.

Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST28099PA090	28099PA090	PROTECTOR DE LA JUNTA DE ACEITE	• Se utiliza para la instalación del árbol de transmisión trasero para el diferencial trasero. • Para la protección de la junta de aceite
 ST-399703600	399703600	EXTRACTOR DE CONJUNTO	Se utiliza para la eliminación de la brida de acoplamiento.
 ST-899874100	899874100	INSTALADOR	Se utiliza para la instalación de la brida de acoplamiento.
 ST-498077000	498077000	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para retirar el cono del rodamiento lateral del diferencial.
 ST-899864100	899864100	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para retirar el cojinete lateral del diferencial.

Descripción

DIFERENCIAS

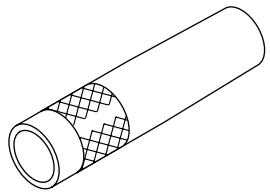
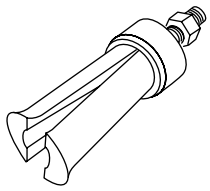
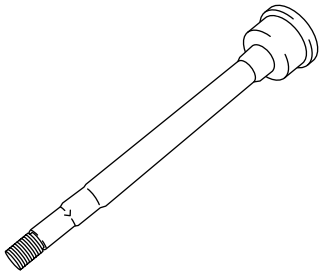
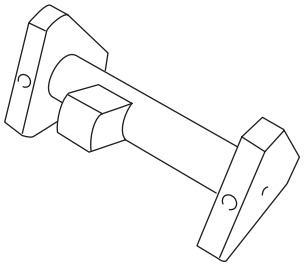
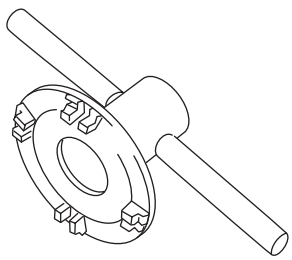
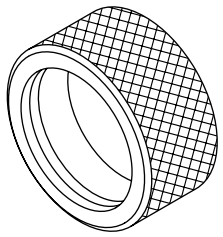
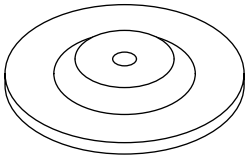
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499277200	499277200	INSTALADOR	Se utiliza para instalar el cono del rodamiento delantero.
 ST18758AA000	18758AA000	ARRANCADOR	Se utiliza para la eliminación de la taza del rodamiento lateral.
 ST18678AA000	18678AA000	DUMMY EJE	Se utiliza para ajustar la altura del piñón y la precarga.
 ST18831AA010	18831AA010	CALIBRE portadora diferencial	Se utiliza para ajustar la altura del piñón.
 ST18630AA010	18630AA010	LLAVE DE CONJUNTO	Se utiliza para extraer e instalar el soporte de la junta de aceite lado.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498447100	498447100	INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite.
 ST-399520105	399520105	ASIENTOS	• Se utiliza para retirar el cono del rodamiento lateral. • Se utiliza con tirador del (899524100).

2. HERRAMIENTA GENERAL

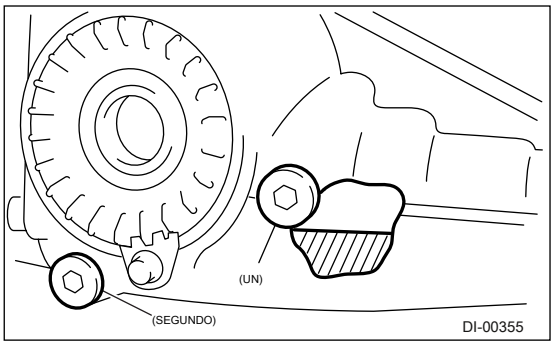
NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
gato de transmisión	Se utiliza para el montaje / desmontaje del diferencial trasero.
Arrancador	Se utiliza para retirar el retén del cojinete lateral.
Medida de espesor	Se utiliza para medir la holgura.
llave hexagonal	Se utiliza para instalar y retirar el tapón de llenado y de drenaje.
desmontable	Se utiliza para quitar el eje de tracción delantera.

2. Aceite de engranaje diferencial A:

INSPECCIÓN

1) Retirar el tapón de llenado, y a continuación, comprobar el aceite del engranaje. Sustituir el aceite del cambio si está contaminado o DE- teriorated. <Ref. a DI-12, SUSTITUCIÓN diferencias ential aceite para engranajes.>

2) Comprobar que el nivel de aceite de engranajes es hasta la parte inferior del orificio del tapón de llenado. Si el nivel es bajo, vuelva a llenar hasta la parte inferior del tapón de llenado.



(A) del tapón de llenado

(B) Tapón de drenaje

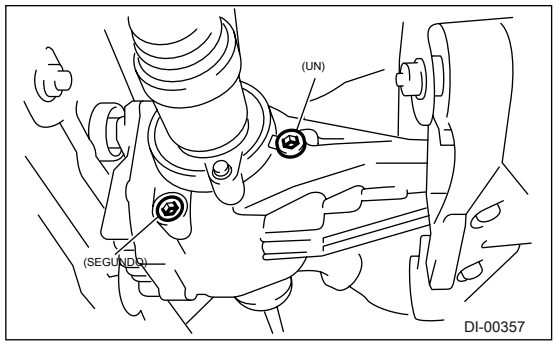
B: SUSTITUCIÓN

1) Jack-up del vehículo y apoyarlo con bastidores rígidos.

2) Quitar el tapón de drenaje del aceite y el relleno enchufe, y drenar el aceite para engranajes.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no quemarse las manos, ya que el aceite de engranajes se convierte en extremadamente caliente después de correr.



(A) del tapón de llenado

(B) Tapón de drenaje

3) Apretar el tapón de drenaje de aceite. NOTA:

Utilice una nueva junta metálica.

Par de apriete:

29 N · m (3,0 kgf-m, 21,7 ft-lb)

4) Llenar la portadora diferencial con aceite de engranajes a la tom bot- de tapón de llenado. NOTA:

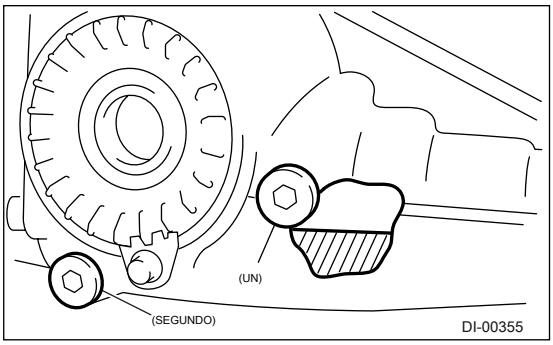
rellenar cuidadosamente el aceite mientras se observa el nivel. excesiva o insuficiente de aceite deben ser evitados.

Recomendado aceite de engranajes:

<Ref. a DI-2, especificación, General de De- cripción>

Capacidad de aceite.:

0.8 2 **(0.8 US qt, 0,7 Imp qt)**



(A) del tapón de llenado

(B) Tapón de drenaje

5) Instalar el tapón de llenado. NOTA:

Utilice una nueva junta metálica.

Par de apriete:

29 N · m (3,0 kgf-m, 21,7 ft-lb)

3. Diferencial delantero Montaje A: NOTA

En cuanto a la diferencial delantero, consulte la sección “5AT”. <Ref. a 5AT-86, diferencial delantero Asam- blea.>

4. Diferencial Trasero (VA-tipo) A:

Extracción

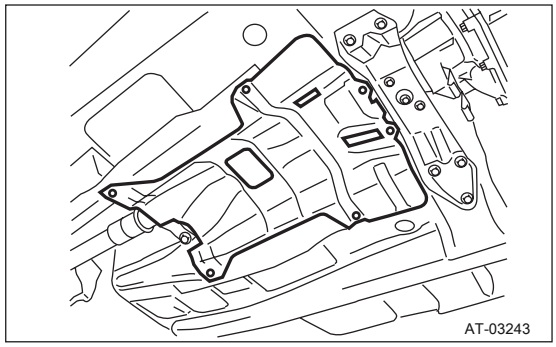
1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Soltar el freno de estacionamiento.

3) Jack-up del vehículo.

4) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>

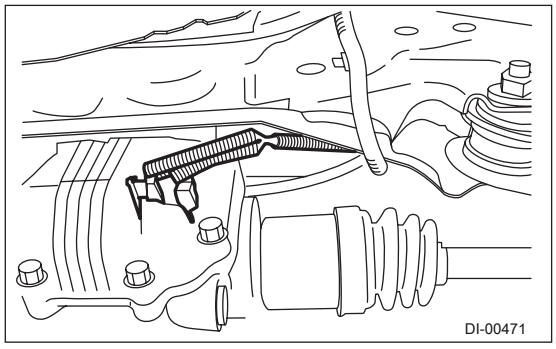
5) Retirar la cubierta del protector de calor.



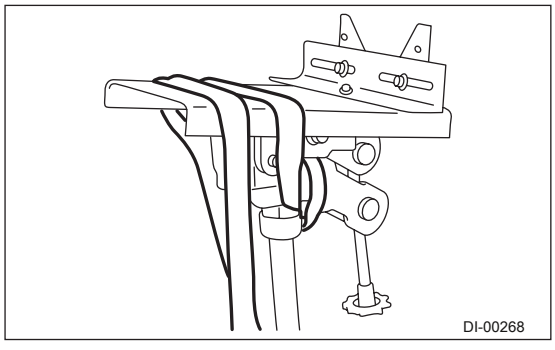
6) Eliminar la eje de la hélice.

<Ref. a DS-10, remoción del árbol de transmisión.>

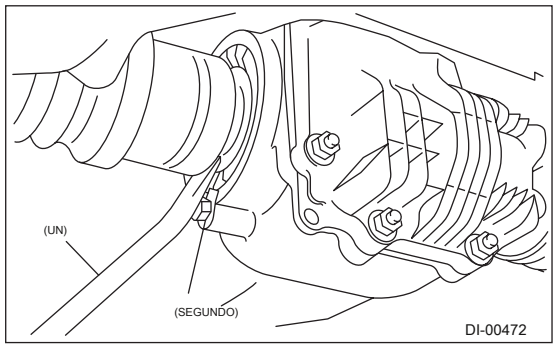
7) Retirar el conector del interruptor de temperatura del aceite del diferencial trasero.



8) Preparar el gato de transmisión y la banda.

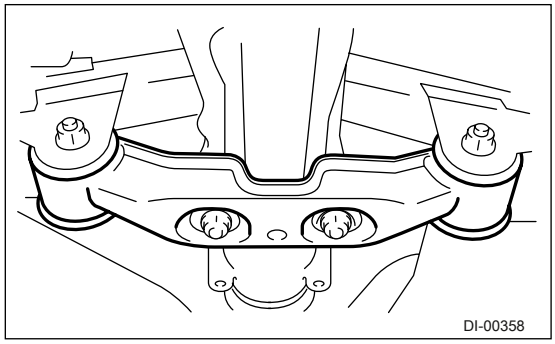


9) Retirar el Departamento de Justicia de árbol de transmisión trasero de diferen- cial trasero.

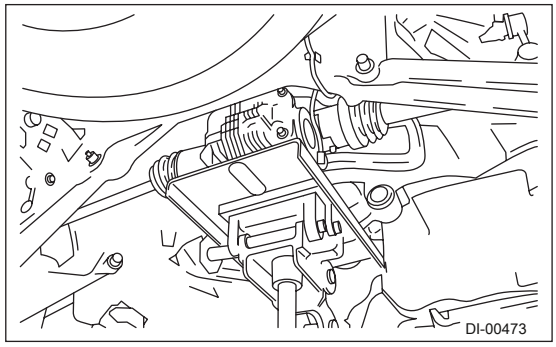


(A) la palanca de neumáticos (B) Perno

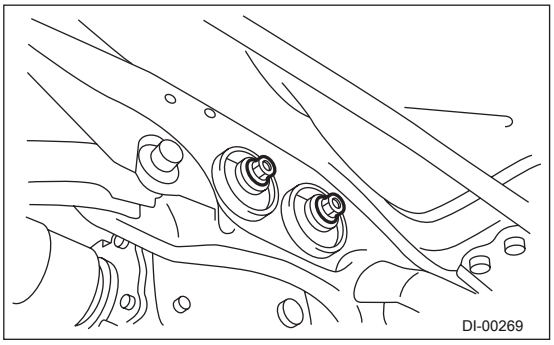
10) Retire las tuercas que sujetan el miembro delantero cial diferenciación posterior.



11) Apoyar el diferencial trasero con el gato de trans- misión.



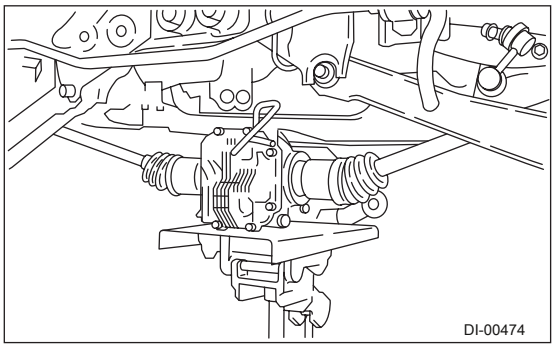
12) Aflojar las tuercas de auto-bloqueo que sujetan el diferencial trasero a travesaño trasero.



13) Retirar el miembro delantero diferencial trasero.
14) Fijar el diferencial trasero usando banda.
15) Retire las tuercas de auto-bloqueo que mantienen el diferencial trasero al travesaño trasero.
16) Retirar el tubo respiradero de aire desde el sub-bastidor.

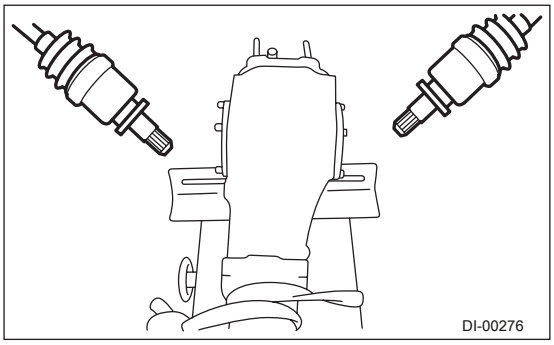
17) Eliminar el espárrago diferencial trasero de casquillo travesaño trasero. NOTA:

Al quitar el espárrago, ajuste cuidadosamente el ángulo y la ubicación del gato de transmisión y soporte del gato, si es necesario

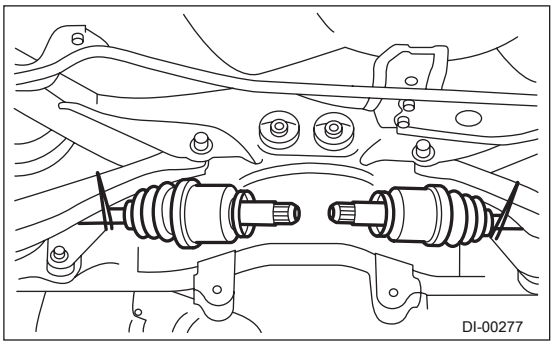


18) Extraer el eje del eje de diferencial trasero. NOTA:

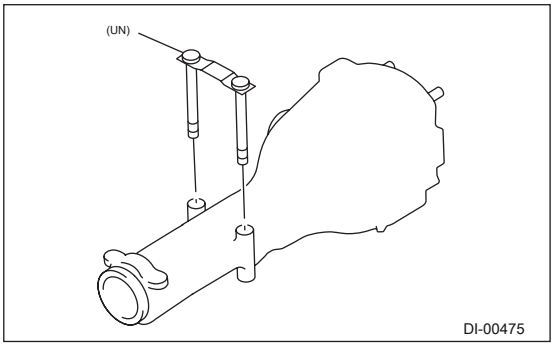
Si es difícil de eliminar el árbol del eje de diferen- cial trasero, y eliminar el uso de la palanca de neumáticos.



19) Baje el gato de transmisión.
20) Fijar el árbol de transmisión trasero para enlace lateral usando alambre.



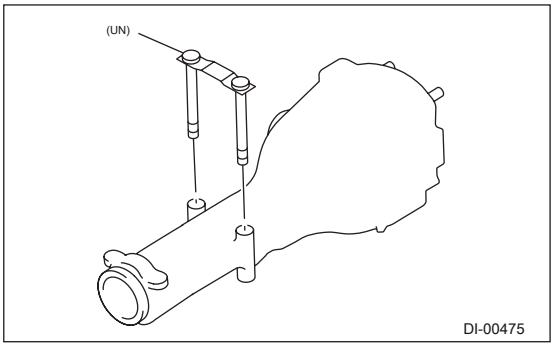
21) Retirar la placa miembro de diferencial trasero de diferencial trasero.



(A) placa de miembro del diferencial trasero

B: INSTALACIÓN

1) Insertar la placa miembro de diferencial trasero en diferencial trasero.

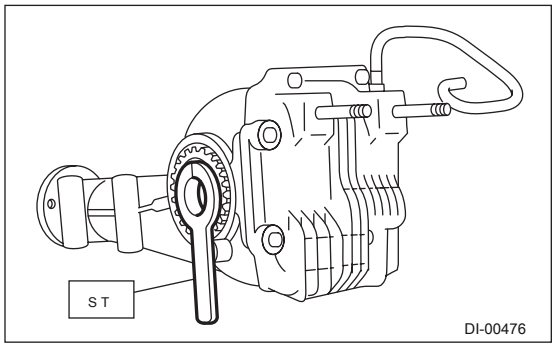


(A) placa de miembro del diferencial trasero

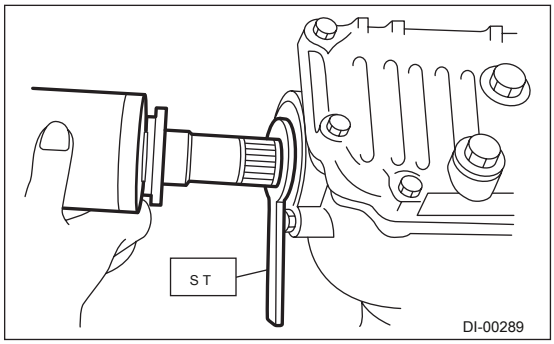
2) Ajuste el diferencial trasero al gato de transmisión. NOTA:

Asegurar el diferencial trasero al gato de transmisión US- ing banda.

3) Instalar el ST a diferencial trasero. PROTECTOR ST 28099PA090 ACEITE SEAL

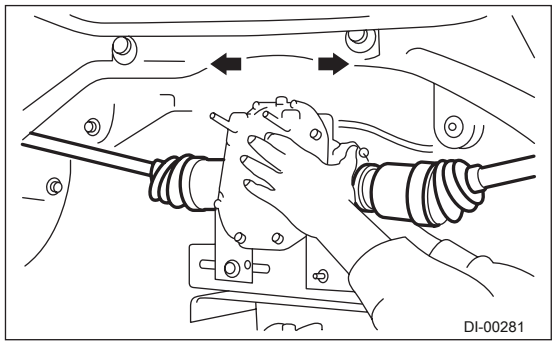


4) Introducir el eje estriado hasta que la porción spline viene dentro de la junta de aceite lado.
PROTECTOR ST 28099PA090 ACEITE SEAL

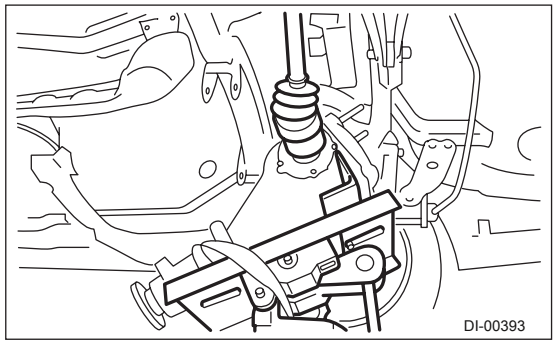


5) Retirar ST de diferencial trasero. PROTECTOR ST 28099PA090 ACEITE SEAL

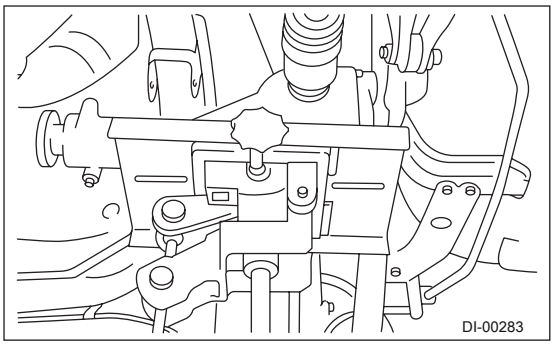
6) Empujar el diferencial trasero para insertar el eje de eje en diferencial trasero.



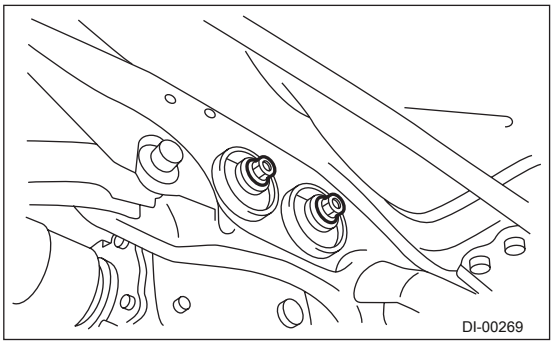
7) Ajuste el gato de transmisión, si es necesario, e inserte el perno roscado diferencial trasero en trasera casquillo miembro transversal correctamente.



8) Después de insertar el perno de tachuela diferencial trasero en el casquillo travesaño trasero, levante la toma de trans- misión y alinear el diferencial trasero a la su posición tachment franco.



9) Apriete una nueva tuerca autoblocante temporalmente a travesaño trasero.

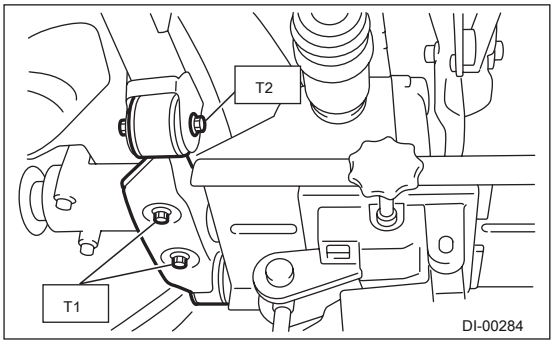


10) Retirar la banda de diferencial trasero. Levante el diferencial trasero hasta que el diferencial trasero se sepa- arated del gato de transmisión.

11) Instalar el miembro delantero diferencial trasero con una nueva tuerca autoblocante.

Par de apriete:

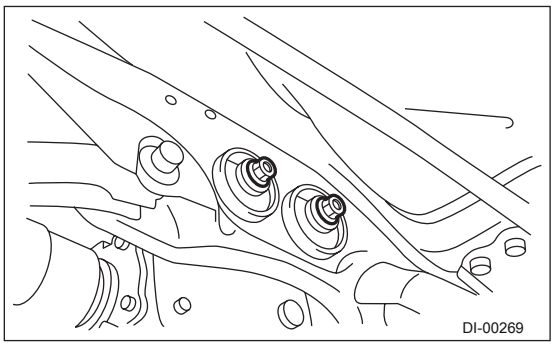
T1: 65 N · m (6,6 kgf-m, 48 ft-lb) T2: 110 N · m (11,2 kgf-m, 81 ft-lb)



12) Apriete la tuerca autoblocante.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51 ft-lb)



13) Baje el gato de transmisión.

14) Instalar el tubo respiradero de aire a la sub trama.

15) Instalar el eje de la hélice.

<Ref. a DS-11, INSTALACIÓN, del árbol de transmisión.>

16) Instalar la cubierta del protector de calor.

17) Instalar el tubo de escape trasero y el silenciador.

C: DESMONTAJE

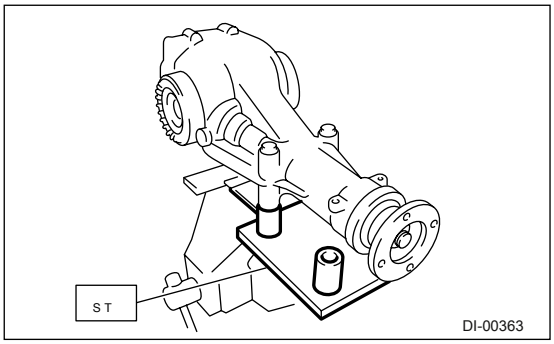
Para detectar la causa real del problema, inspeccionar los artículos siguien- tes antes de desmontar.

- contacto de los dientes y el juego entre DRI- hipoide en el engranaje y piñón
- precarga total de piñón de accionamiento

1) Retire la manguera de ventilación del aire.

2) Ajuste el ST en el tornillo de banco e instalar el diferencial as- blea a ST.

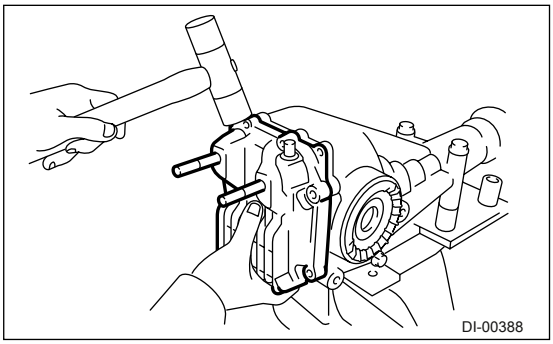
ST 398217700 ADJUNTO SET



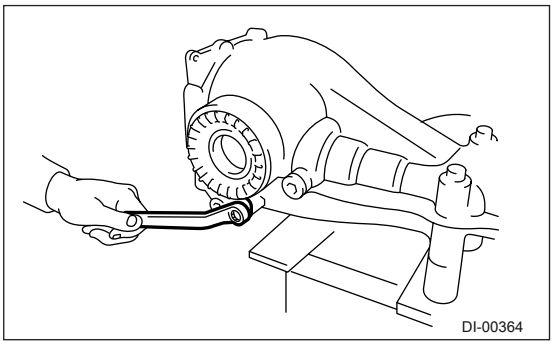
3) Vaciar el aceite del engranaje quitando el tapón.

4) Retirar el interruptor de temperatura del aceite del diferencial trasero.

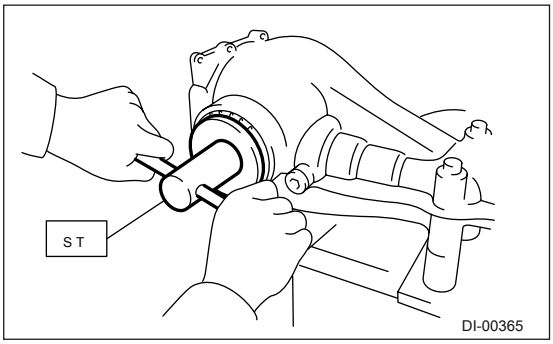
5) Retire la tapa posterior aflojando los tornillos de fijación.



6) Eliminar la placa de bloqueo RH y LH.

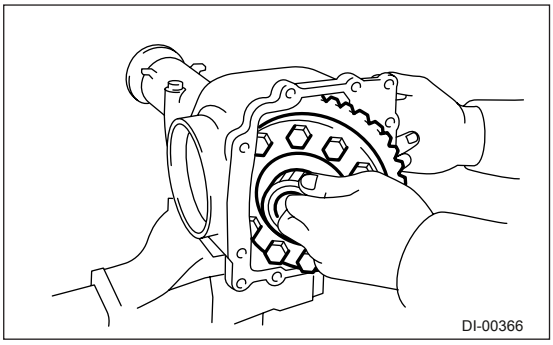


7) Retirar la RH soporte y LH con ST. ST 18630AA010 LLAVE CONJUNTO



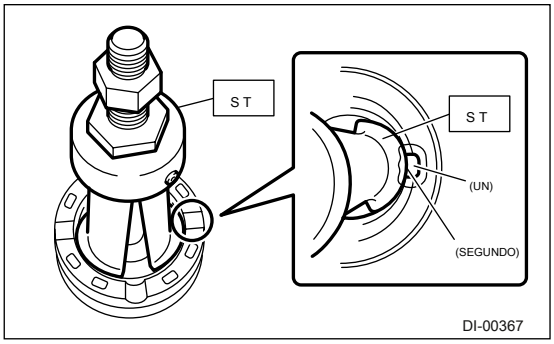
8) Saque el conjunto de la caja del diferencial de portadora diferencial. NOTA:

Tenga cuidado para que los dientes no se golpeen contra la caja.

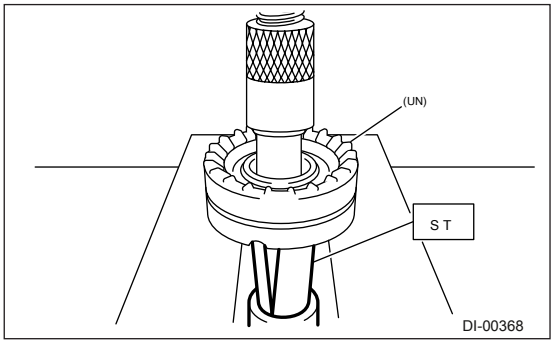


9) Retirar la pista de cojinete de soporte de RH y LH con ST y prensa. ST 18758AA000 EXTRACTOR NOTA:

- Asegúrese de que el perno del extractor gire manualmente.
- Ajuste el extractor de modo que sus garras cogen la ranura del soporte.



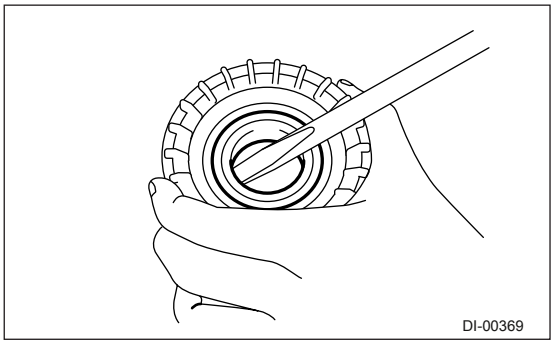
(A) Groove (B) de
la garra



(A) Holder

10) Retirar el sello de aceite del soporte RH y LH US- ing destornillador. NOTA:

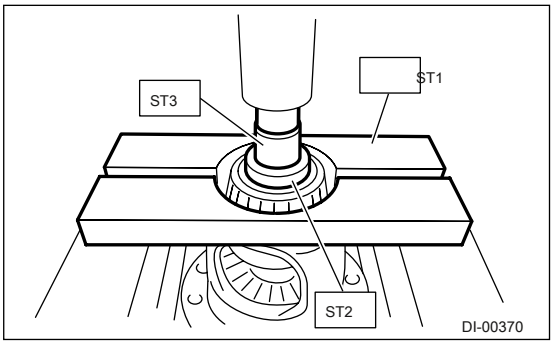
Realice esta operación sólo cuando se cambia el sello de aceite.



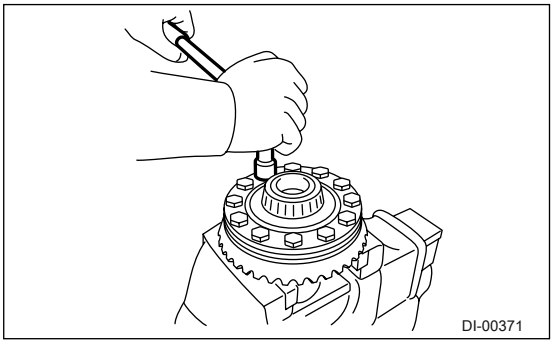
11) Extraer el cono del rodamiento con ST1, ST2 y ST3 NOTA:

- No intente desmontar los componentes menos que sea necesario.
- Nunca mezclar las razas y conos de rodamientos derecho e izquierdo.

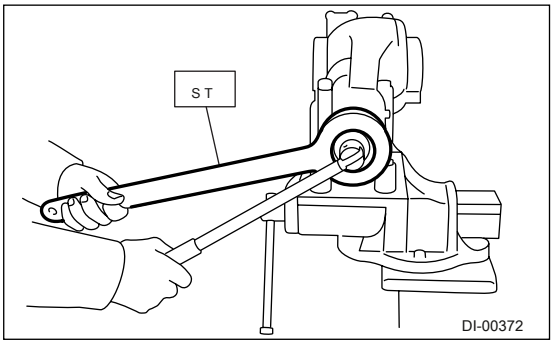
ST1 ST2 REMOVER 498077000
399520105 899864100 ASIENTOS ST3
REMOVER



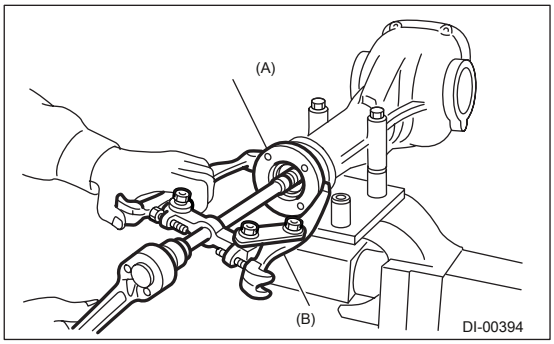
12) Retire el engranaje conducido hipoide aflojando los tornillos de engranajes hipoides impulsada.



13) Retirar la tuerca autoblocante mientras sujeta la brida de acoplamiento con ST. ST 498427200
BRIDA LLAVE



14) Extraer la brida de acoplamiento con un extractor.



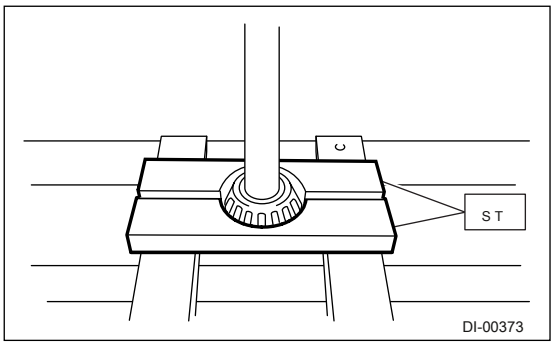
(A) brida Companion (B)
Puller

15) Elimina el eje del piñón de accionamiento.

16) Retirar el cono del rodamiento trasero de ion alfiler de accionamiento, apoyando el cono con ST. NOTA:

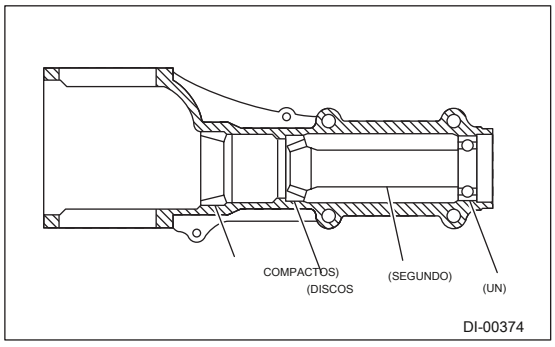
Coloque el sustituto de modo que su lado de centro-empotrado enfrenta el engranaje de piñón.

ST 398517700 SUSTITUTO



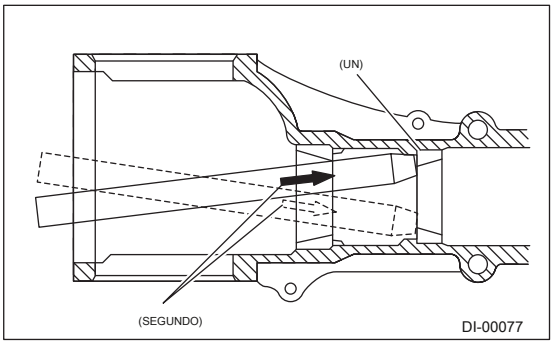
17) Retirar el sello de aceite delantero de er carri- diferencial utilizando destornillador.

18) Retirar el cojinete piloto, cono del rodamiento delantero y collar.



(A) Pilot cojinete (B) de cuello (C) del rodamiento delantero (D) taza del rodamiento trasero

19) Al sustituir los rodamientos, golpear la taza del rodamiento delantero y la taza de cojinete trasero en este orden a partir del caso usando una barra de latón.

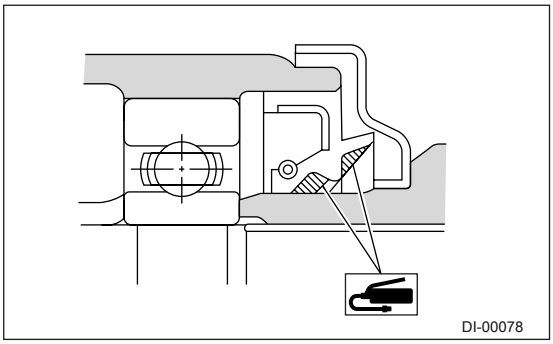


(A) 2 partes cortadas a lo largo de líneas diagonales (B) Toque alternativamente con barra de latón.

D: ASAMBLEA

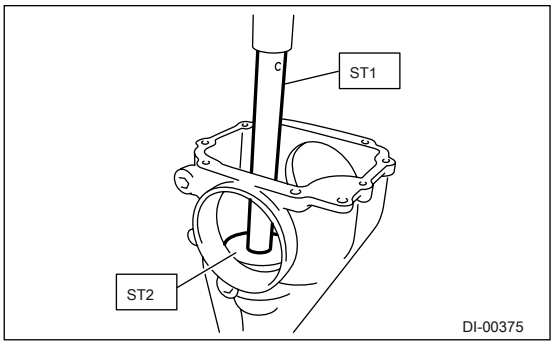
NOTA:

- Montar en el orden inverso al desmontaje.
- Comprobar y ajustar cada parte durante el montaje.
- Utilizar una junta nueva.
- Mantenga las cuñas y las arandelas en orden, para que no se instalan de forma incorrecta.
- Limpiar a fondo las superficies en las que las cuñas, arandelas y cojinetes se van a instalar.
- Aplicar aceite para engranajes al instalar los cojinetes y arandelas de empuje.
- Tenga cuidado de no mezclar las pistas de rodamientos derecho e izquierdo.
- Reemplazar el sello de aceite con una nueva en cada conjunto de dis-. Aplique grasa a los labios al instalar el sello de aceite.
- Tenga cuidado de no mezclar el retén de aceite del diferencial RH y LH.



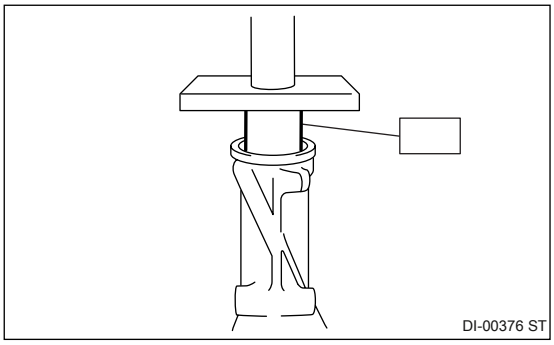
1) Ajuste de precarga para el frente y cojinetes traseros Ajuste la precarga del rodamiento entre los cojinetes traseros con el collar y la arandela delantera y. altura del piñón de lavado tras ajustar los no se ve afectada por este ajuste. El ajuste no debe llevarse a cabo con el sello de aceite insertada.

(1) Instalar la carrera cojinete trasero en el soporte de TiAl diferenciación usando ST1 y ST2. ST1 398477701 HANDLE ST2 398477703 DRIFT 2



(2) Utilizando el ST, instalar el anillo de rodadura frente al soporte de diferencial. ST 499277200

INSTALADOR



(3) Introducir el cono del rodamiento delantero. NOTA:

Use nuevo cono del rodamiento delantero.

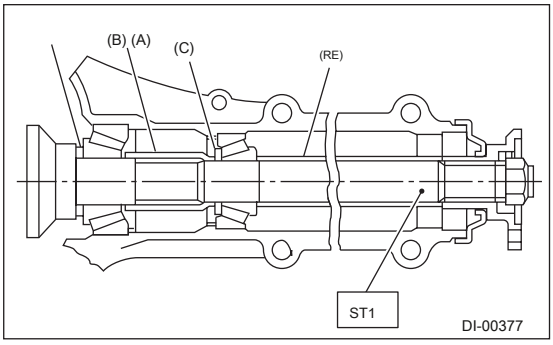
(4) Medir y registrar el espesor de piñón ajustar arandela. NOTA:

Si contacto de los dientes (piñón de ataque, hipoide engranaje accionado) es normal en la inspección antes de desmontar, ver- ify que la lavadora no se deforma, y luego volver a utilizar la lavadora utilizada.

(5) Insertar el ST1 en el portador con la altura del piñón arandela de ajuste y el cono de cojinete trasero montados en el mismo. NOTA:

Use nuevo cono del rodamiento trasero.

(6) Instalar el ajuste de la precarga del collar y la arandela, cono del rodamiento delantero, cuello, brida de acoplamiento, y la arandela y tuerca autoblocante. ST1 18678AA000 DUMMY EJE



(A) del piñón ajustar la altura de la arandela (B) de precarga del collar de ajuste (C) ajuste de la precarga arandela (D) Collar

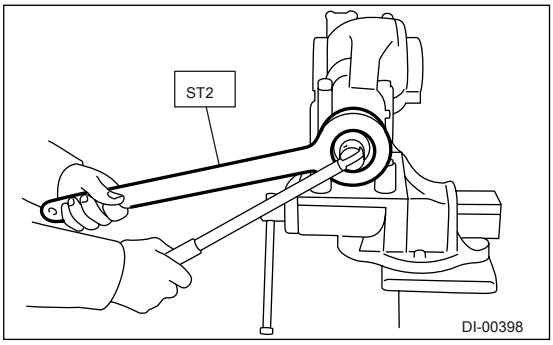
(7) Girar ST1 a mano para asentar el cojinete, y medir la carga inicial y el par inicial con una balanza de resorte mientras aprieta la tuerca autobloqueante. Seleccione el ajuste de la precarga arandela y el collar de modo que se obtiene la precarga especificado cuando la tuerca se aprieta con el par especificado. NOTA:

- Utilice una nueva tuerca autoblocante.
- Tenga cuidado de no dar una precarga excesiva.
- Al apretar la tuerca de auto-bloqueo, de seguridad con brida Panion com- con ST2 como se muestra en la figura.
- Medir la precarga en la dirección de la tangente a la brida.

ST1 ST2 18678AA000 DUMMY EJE DE LLAVE
498427200 BRIDA

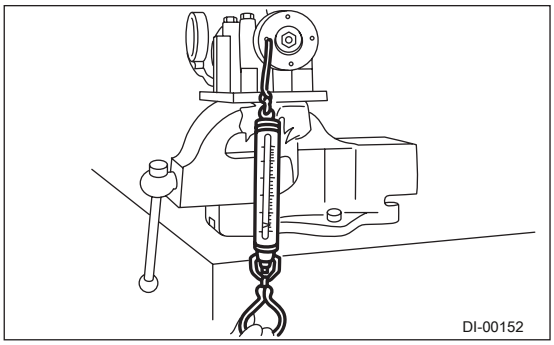
Par de apriete:

191 N · m (19,5 kgf-m, 141 ft-lb)



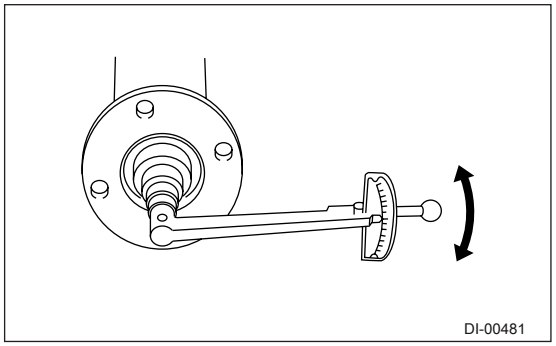
Carga inicial:

12,7 a 32,2 N (01.03 a 03.28 kgf, 2.9 a 7.24 lb)



torque inicial:

0,48-1,22 N · m (0,045-0,124 kgf-m, 0.32-0.9 ft-lb)



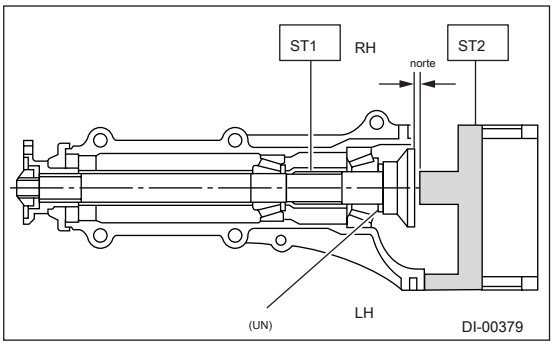
Ajuste de la precarga arandela Parte	
No.	Espesor mm (in)
38336AA430	1,500 (0,0591)
38336AA440	1,513 (0,0596)
38336AA450	1,525 (0,0600)
38336AA460	1,538 (0,0606)
38336AA470	1,550 (0,0610)
38336AA480	1,563 (0,0615)
38336AA490	1,575 (0,0620)
38336AA500	1,588 (0,0625)
38336AA510	1,600 (0,0630)
38336AA520	1,613 (0,0635)
38336AA530	1,625 (0,0640)
38336AA540	1,638 (0,0645)
38336AA550	1,650 (0,0650)
38336AA560	1,663 (0,0655)
38336AA570	1,675 (0,0659)
38336AA580	1,688 (0,0665)
38336AA590	1,700 (0,0669)
38336AA600	1,713 (0,0674)
38336AA610	1,725 (0,0679)
38336AA620	1,738 (0,0684)
38336AA630	1,750 (0,0689)
38336AA640	1,763 (0,0694)
38336AA650	1,775 (0,0699)

Ajuste de la precarga del collar Nº de	
pieza	Longitud mm (in)
31454AA250	51,05 (2,010)
31454AA260	51,25 (2,018)
31454AA270	51,35 (2,022)
31454AA280	51,45 (2,026)
31454AA290	51,55 (2,030)
31454AA300	51,65 (2,033)
31454AA310	51,75 (2,037)
31454AA320	51,85 (2,041)
31454AA330	52,05 (2,049)

2) Ajuste de altura del piñón de accionamiento: Ajustar la altura del piñón de mando con la arandela instalada entre el cono del rodamiento trasero y la parte posterior del engranaje de piñón.

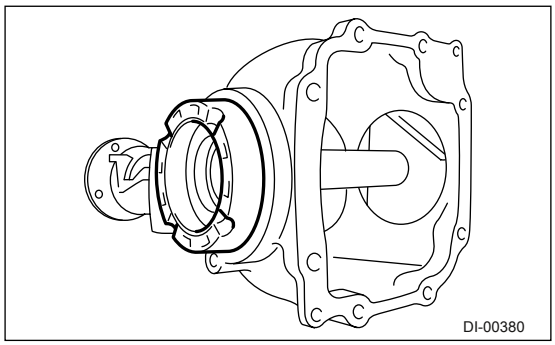
(1) Instalar el ST2. ST1 ST2 18678AA000 DUMMY EJE 18831AA010 portadora diferencial

CALIBRE



(A) del piñón altura arandela de ajuste

(2) Instalación de la LH soporte lateral a la parte izquierda de la portadora diferencial en dirección inversa.

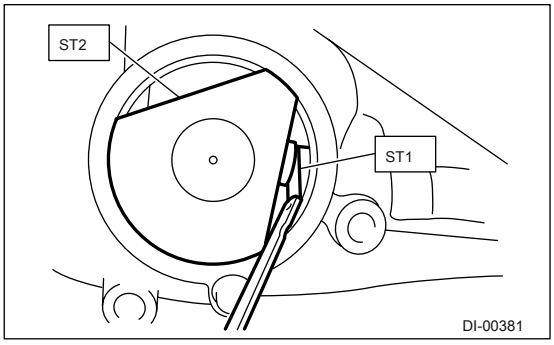


(3) Medir el juego N entre el final de ST2 y la superficie final de ST1 mediante el uso de un calibre de espesor. NOTA:

Asegúrese de que no hay holgura entre la caja y ST2.

ST1 ST2 18678AA000 DUMMY EJE 18831AA010 portadora diferencial

CALIBRE



(4) obtener el espesor de la altura del piñón Ajustar- arandela ing para ser insertado partir de la siguiente fór- mula, y reemplazar la arandela instalada temporalmente con éste. NOTA:

Ajustarla con los 0 - 3 arandelas. T = A + N - 0,05 mm (0,0020 in)

T (en)	Grosor de la altura del piñón de ajuste mm arandela Para	
	El espesor de la arandela temporalmente insertado mm (in) N	
	Liquidación de espesor mm de calibre (en) Nota:	

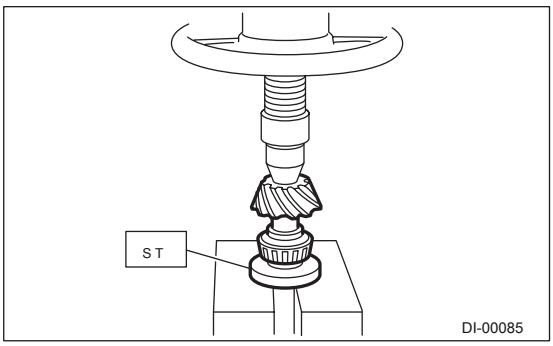
(Ejemplo de cálculo) To = 0,15 mm (0,0020 in) N = 0,1 mm (0,0039 in)

T = 0,15 mm (0,0020 in) + 0,1 mm (0,0039 in) - 0,05 mm (0,0020 in) = 0,2 mm (0,0079 in) Resultado: Grosor = 0,2 mm (0.0079 pulgadas) Por lo tanto utilizan parte número 32295AA370.

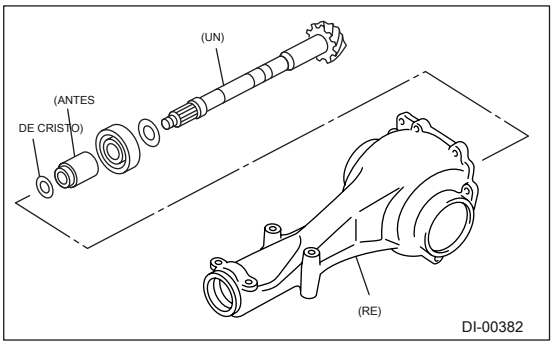
altura del piñón Parte arandela de ajuste No.	
	Espesor mm (in)
32295AA350	0,150 (0,0059)
32295AA360	0,175 (0,0069)
32295AA370	0,200 (0,0079)
32295AA380	0,225 (0,0089)
32295AA390	0,250 (0,0098)
32295AA400	0,275 (0,0108)

3) Instalar la altura del piñón seleccionado ajustando er solidez al lavado en el piñón de accionamiento, y presione el cono del rodamiento trasero en su posición con ST. ST 398177700

INSTALADOR

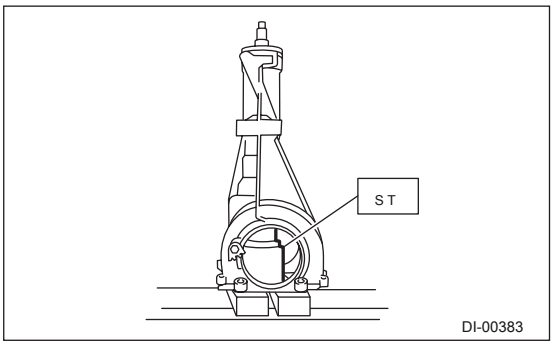


4) Introducir el piñón de accionamiento en el soporte de diferencial, e instalar la precarga del rodamiento preseleccionado Ajustar- cuello ing y la arandela.



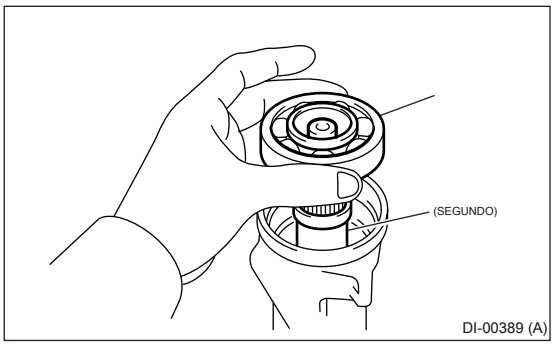
(A) del piñón de mando (B) de cojinete de ajuste de la precarga collar (C) de la precarga del cojinete de ajuste de la arandela (D) portadora diferencial

5) Conjunto ST y el portador diferencial a la prensa e instale el cono del rodamiento delantero. ST 399780104 PESO



NOTA:
Ajuste el soporte a la prensa hasta que se instale la brida de acoplamiento.

6) Introducir el cuello, a continuación, instalar el cojinete piloto.

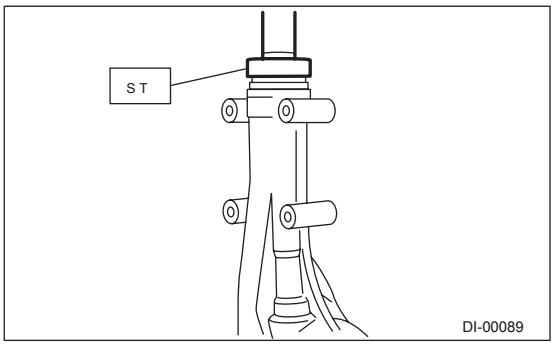


(A) Pilot cojinete (B)
Collar

7) Colocar un nuevo sello de aceite con ST. NOTA:

- Press-fit hasta el final del sello de aceite viene 1 mm (0,04 pulgadas) hacia el interior del extremo de la portadora.
- Aplique grasa a los labios de la junta de aceite. ST

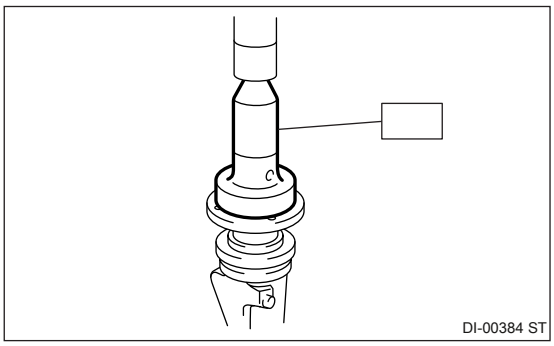
499277200 INSTALADOR



8) de ajuste a presión de la brida de acoplamiento con ST. NOTA:

Tenga cuidado de no dañar el cojinete. ST

899874100 INSTALADOR



9) Aplicar Lock-Tite a las roscas de tornillo del eje del piñón de accionamiento y en el nuevo asiento tuerca.

Tite Lock:

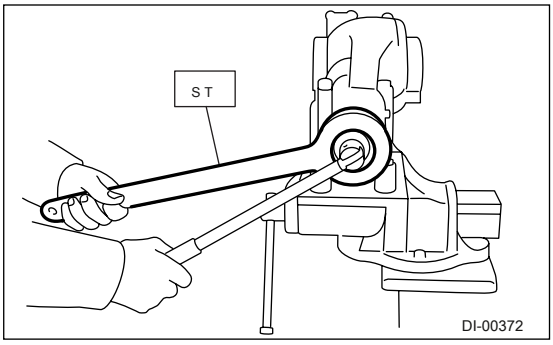
Three Bond 1324 (Parte No. 004403042)

10) Coloque la tuerca y usar la ST para fijar la brida Panion com- en su lugar, a continuación, apriete. ST 498427200

BRIDA LLAVE

Par de apriete:

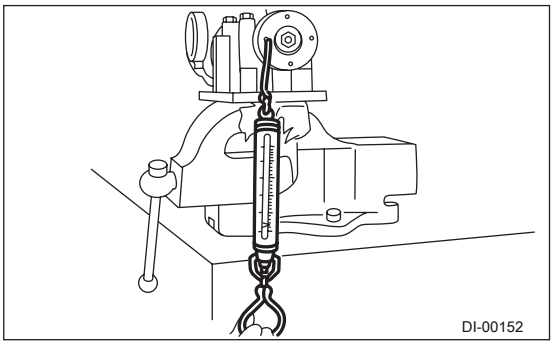
191 N · m (19,5 kgf-m, 141 ft-lb)



11) Medir el par inicial y la carga inicial.

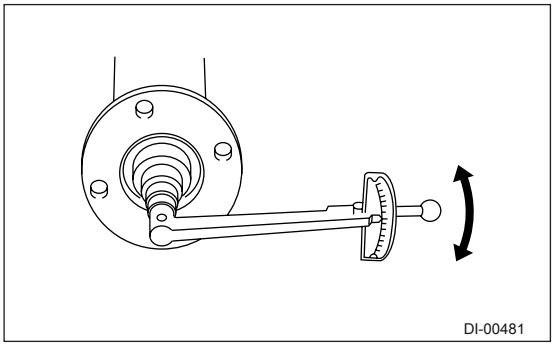
Carga inicial:

12,7 a 32,2 N (01.03 a 03.28 kgf, 2.9 a 7.24 lb)



torque inicial:

0,48-1,22 N · m (0,045-0,124 kgf-m, 0.32-0.9 ft-lb)

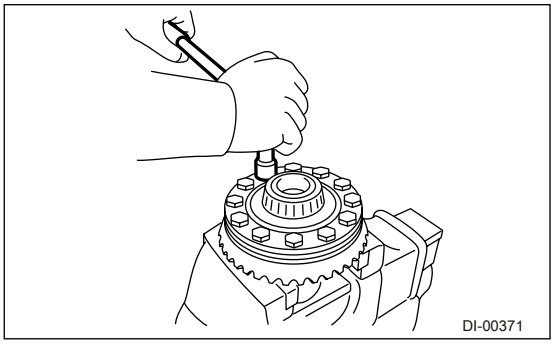


12) Instale el engranaje hipoide conducido a la carcasa del diferencial. NOTA:

- Apretar en diagonal mientras golpea las cabezas de los tornillos.
- Establecer una amortiguación como bloque de madera, placa de alumi- num o trapo de taller entre el tornillo de banco y diferenciación caso cial si el engranaje lateral entra en contacto con el tornillo de banco.

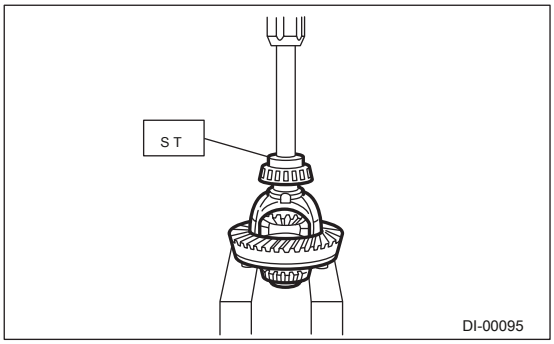
Par de apriete:

62 N · m (6,3 kgf-m, 45,6 ft-lb)



13) Pulsar el lado cojinete en la caja del diferencial US- ing ST.

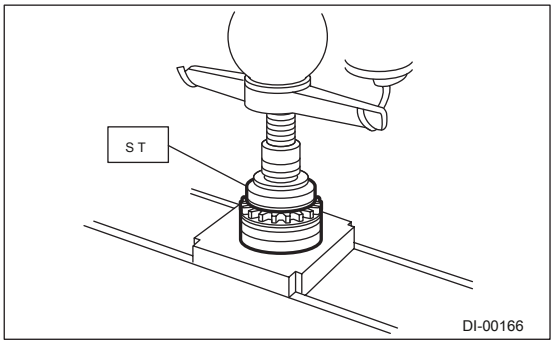
ST 398487700 DRIFT



14) Montar titulares.

(1) Coloque el nuevo sello de aceite en el soporte RH y LH.

ST 498447100 INSTALADOR

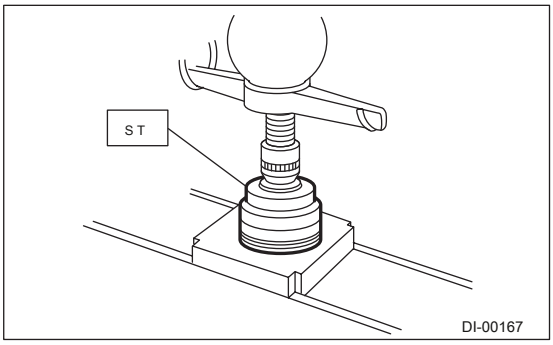


(2) Instalación de la pista de rodamiento en el soporte RH y LH. ST 398177700

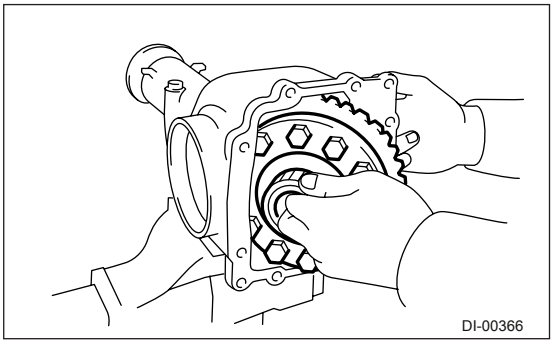
INSTALADOR

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que los sellos de aceite derecho e izquierdo, teniendo las pistas exteriores y los conos están correctamente ensamblada.



(3) Instalar el conjunto de diferencial en el portador diferencial en el orden inverso al desmontaje.

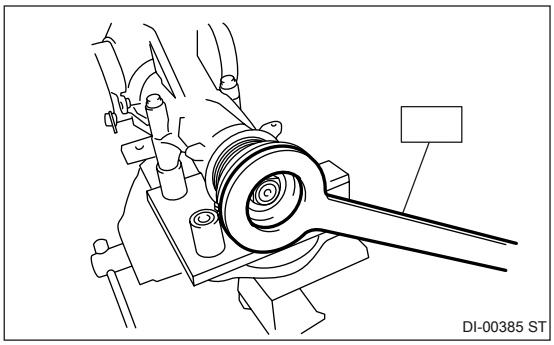


(4) Temporalmente apriete los titulares lateral derecha y de LH en portadora diferencial de instalar.

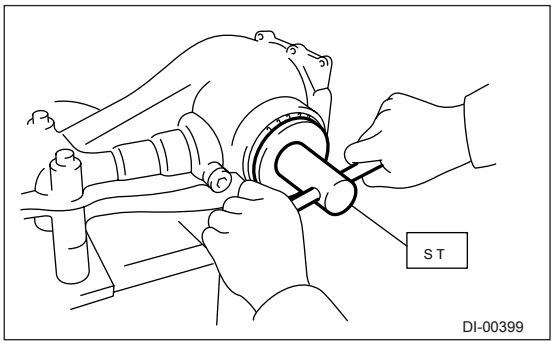
15) Realizar el ajuste reacción entre el engranaje hipoide accionado y el piñón de accionamiento, y el ajuste de la precarga del cojinete del lado del diferencial.

(1) Coloque el piñón de accionamiento con ST para un mejor montaje de cojinete lateral del diferencial. ST 498427200

BRIDA LLAVE



(2) del tornillo en la LH soporte de lado hasta que con- tacto luz está hecha con ST. ST 18630AA010 LLAVE

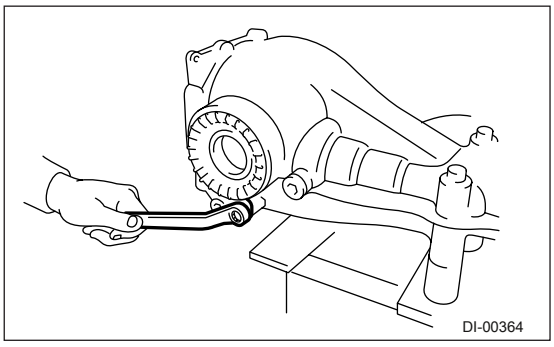


(3) detrás de la sostenedor en el lado del engranaje hipoide impulsado por approx.1 y 1/2 dientes, y apriete el otro soporte de lado a aprox. 2 dientes (cantidad que el engranaje hipoide accionado se volvió de nuevo (1 y 1/2) + 1/2 dientes).

[Volver off cantidad de lado (hipoide impulsado lado del engranaje) titular + diente medio.] Este medio diente + da precarga.

(4) apretar temporalmente la placa de bloqueo. NOTA:

Dé la vuelta a la placa de bloqueo para cambiar el soporte por medio de los dientes.

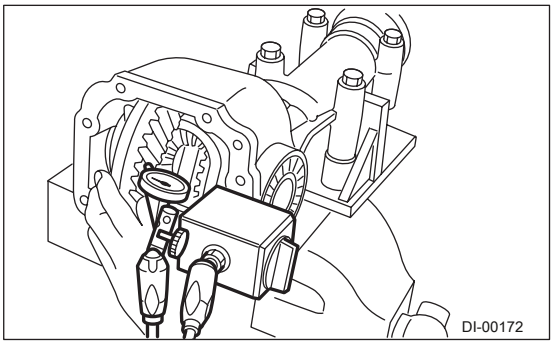


(5) Medir la hipoide impulsado por el engranaje de conducir reacción piñón. Establecer la base del imán en el portador ential diferen-. Alinear el punto de contacto del indicador de cuadrante con la cara del diente del engranaje hipoide impulsado, y mover hipoide engranaje accionado mientras mantiene todavía piñón de accionamiento. Leer el valor indicado en el indicador de línea. NOTA:

Si el valor medido de reacción no está dentro del rango especificado, repita los procedimientos de piñón conducido conjunto de engranajes de ajuste de holgura y el ajuste de la precarga del cojinete del lado ential diferen-.

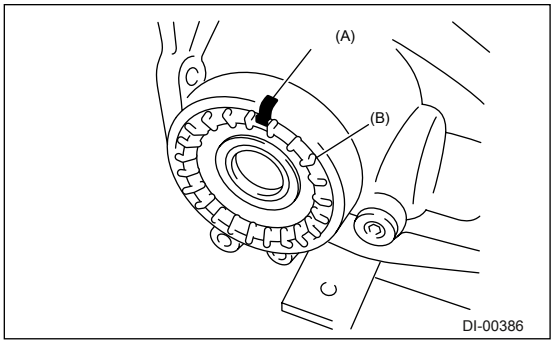
Reacción:

0,10-0,15 mm (0,0039 a 0,0059 pulgadas)



16) Poner marcas de alineación a tanto el transportista diferencial y soporte. Retire el soporte de lado a la vez.

Volver a colocarlas en la posición original después de la inserción de una junta tórica y aplicar grasa a la por- ción roscada.

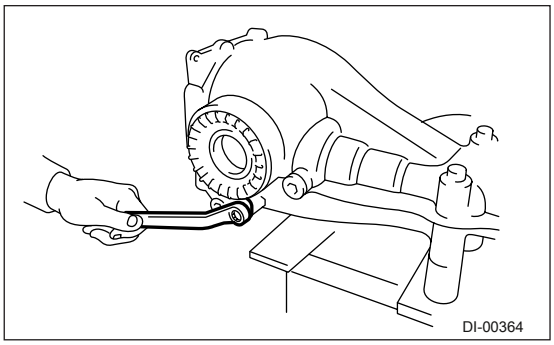


(A) Marca de alineación (B) Holder

17) Apretar el tornillo de la placa de bloqueo al par especificado.

Par de apriete:

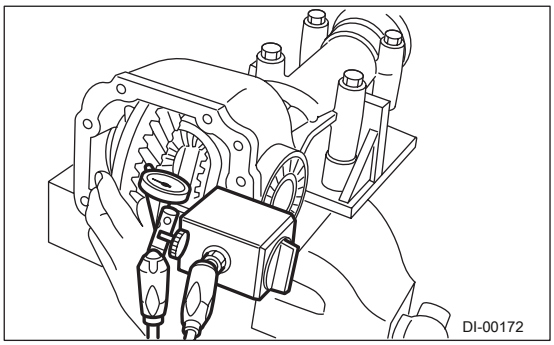
25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)



18) Vuelva a revisar el engranaje hipoide conducido al piñón pestañas Back.

Reacción:

0,10-0,15 mm (0,0039 a 0,0059 pulgadas)



19) Revisión y ajuste del contacto de los dientes del engranaje impulsado poid hi-

(1) Aplique una capa de minio de plomo, incluso a ambos lados de tres o cuatro dientes en el engranaje hipoide impulsada. Compruebe el patrón de contacto después de girar los engranajes hipoides impulsado varias vueltas hacia atrás y adelante hasta que un patrón de contacto definida aparece en el engranaje hipoide impulsada.

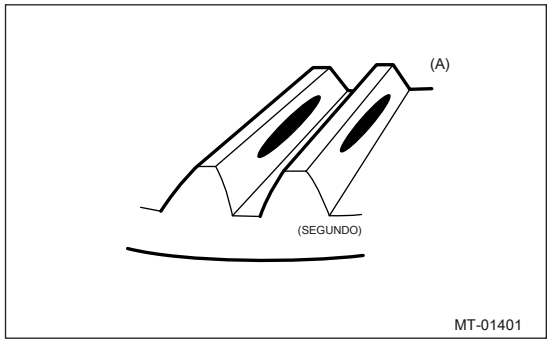
(2) Cuando el patrón de contacto no es correcta, vuelva a ajustar.

NOTA:

Asegúrese de limpiar el cable rojo por completo después de que se complete el ajuste.

• contacto de los dientes correcta

Punto de inspección: patrón de contacto del diente se desplaza ligeramente hacia el lado del dedo sin carga mite el giro. (Cuando se conduce se moverá hacia el lado del talón.)



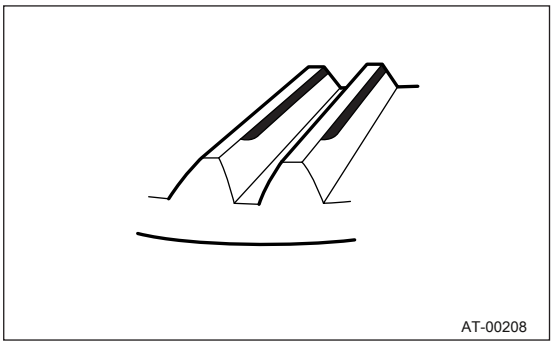
(A) lado del dedo del pie

(B) lado del talón

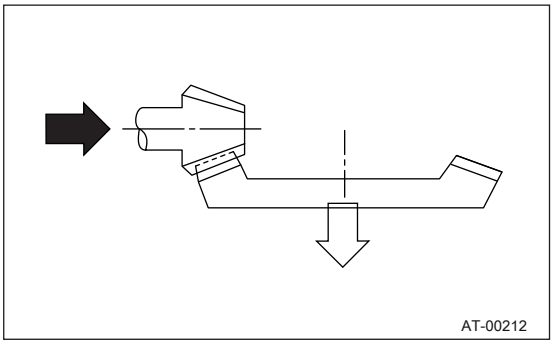
• el contacto facial

Punto de inspección: el contragolpe es demasiado grande.

Contacto modelo



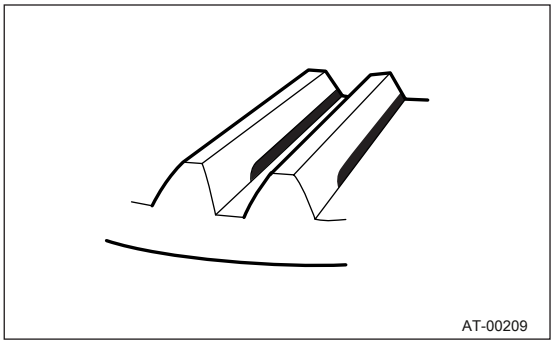
La acción correctiva: Aumentar el espesor de la altura del piñón de accionamiento arandela de ajuste con el fin de llevar piñón de ataque cerca de HYPOID engranaje accionado.



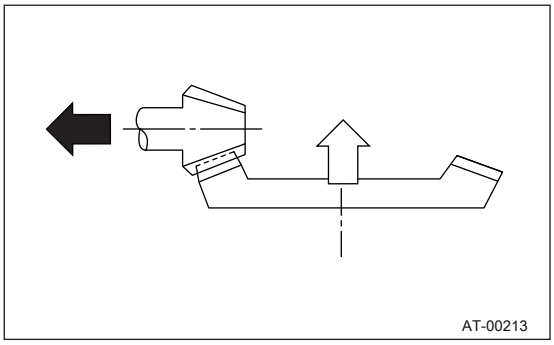
- contactos de flanco

Punto de inspección: el contragolpe es demasiado pequeño.

Contacto modelo



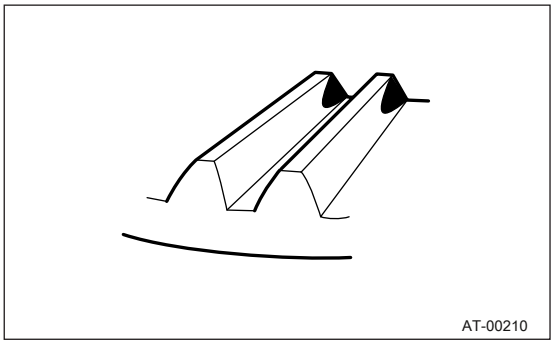
La acción correctiva: reducir el grosor de la altura del piñón arandela de ajuste de acuerdo con el procedimiento para llevar piñón de accionamiento lejos de engranaje hipoide conducido.



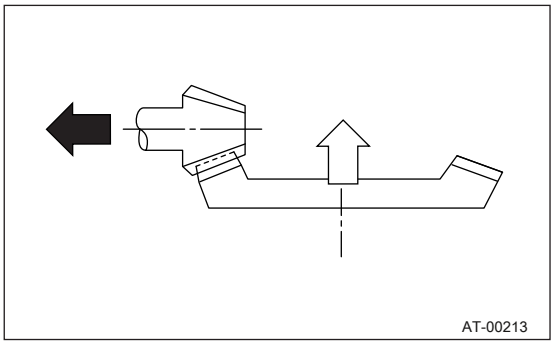
- contacto del dedo del pie (contacto lado interior)

Punto de inspección: área de contacto de los dientes es demasiado pequeño.

Contacto modelo



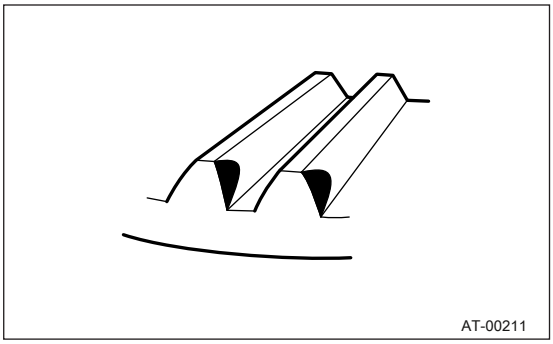
La acción correctiva: reducir el grosor de la altura del piñón arandela de ajuste de acuerdo con el procedimiento para llevar piñón de accionamiento lejos de engranaje hipoide conducido.



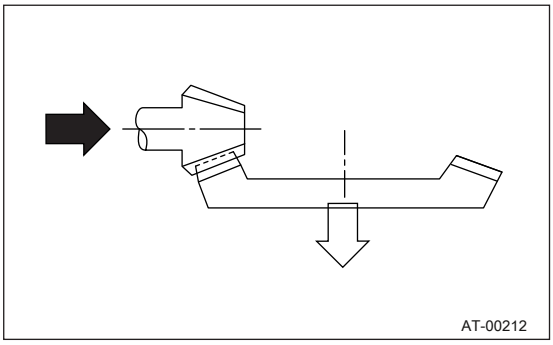
- contacto del talón (contacto extremo exterior)

Punto de inspección: área de contacto de los dientes es demasiado pequeño.

Contacto modelo



La acción correctiva: Aumentar el espesor de la altura del piñón de accionamiento arandela de ajuste con el fin de llevar piñón de ataque cerca de HYPOID engranaje accionado.

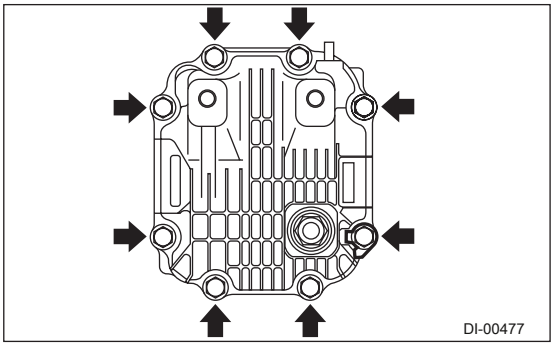


20) Si no se obtiene un contacto adecuado del diente, una vez más, ajustar la altura del piñón de accionamiento y la precarga diferen- ential cojinete lateral (ya mencionado) y la holgura del engranaje hipoide.

21) Coloque una nueva junta, cubierta trasera, y una estancia de tierra a la portadora diferencial.

Par de apriete:

34 N · m (3,5 kgf-m, 25,1 ft-lb)

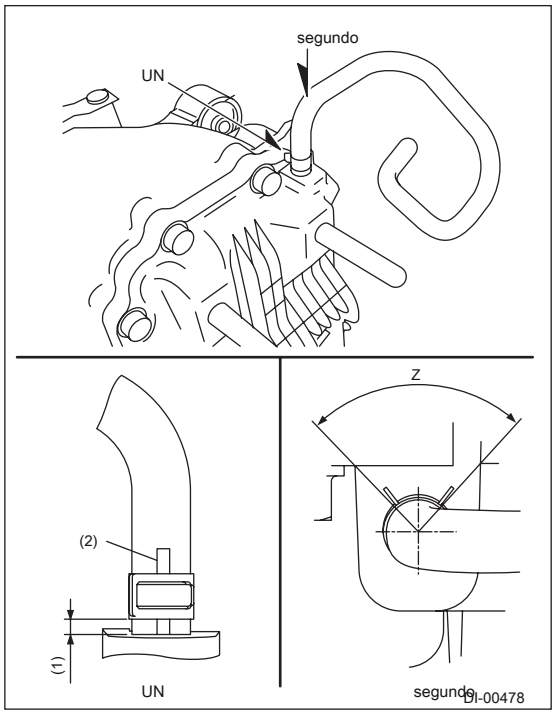


22) Uso de nuevas juntas, instalar el interruptor de temperatura del aceite del diferencial trasero.

Par de apriete:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb)

23) colocar con la pata de fijación de manera que el marcado de la manguera de blanco está dentro de la gama de Z (87 °).



(1) el 0 - 1 mm (0 - 0,04) (2)
Marcado

E: INSPECCIÓN

Lave todas las piezas desmontadas limpio, y exami- ine ellos por desgaste, daño u otros defectos. Reparar o sustituir las piezas defectuosas que sean necesarias.

1) Hipoide engranaje accionado y piñón

• Si no es, evidentemente, un contacto anormal de los dientes, averiguar la causa y ajustar hasta que el contacto dientes correctamente. Vuelva a colocar la marcha si hay un desgaste excesivo o un ajuste incapaz.

• Si no se encuentra la grieta, recorte o embargo, sustituir las piezas como un conjunto. Los pequeños deterioros de algunos dientes puede ser corregida por la piedra de aceite o similares.

2) engranaje lateral y piñón compañero

• Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial si las grietas, de puntuación u otros defectos son evidentes en la cara del diente sur-.

3) Teniendo

Reemplazar si convulsión, descamación, desgaste, óxido, arrastrando durante la rotación, el ruido u otro defecto es evidente.

4) Sello de aceite

Reemplazar si deformado o dañado, y en cada montaje dis-.

5) portadora diferencial

Reemplazar si los huecos del rodamiento están desgastados o dañados.

6) la caja del diferencial

Reemplazar si sus superficies de deslizamiento están desgastadas o rotas.

7) brida Companion

Reemplazar si la superficie de contacto del labio del sello de aceite muestra agrietamiento.

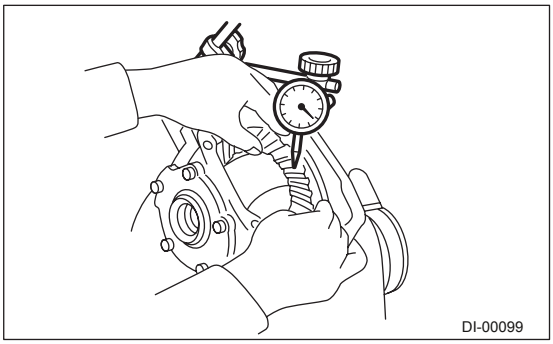
1. HYPOID engranaje accionado BACKLASH

El uso de un medidor de cuadrante, comprobar la reacción del engranaje hipoide impulsada.

Hypoid engranaje accionado contragolpe:

0,10-0,15 mm (0,0039 a 0,0059 pulgadas)

Si el hipoide impulsado contragolpe del engranaje no está dentro de la especificación, ajustar la precarga del cojinete del lado o par re- si es necesario.



2. contacto de los dientes ENTRE HYPOID por engranajes y piñón

Inspeccionar el contacto de los dientes entre la DRI- hipoide en marcha y piñón de ataque. <Ref. a DI-19, Asam- Bly, diferencial trasero (VA-tipo).>

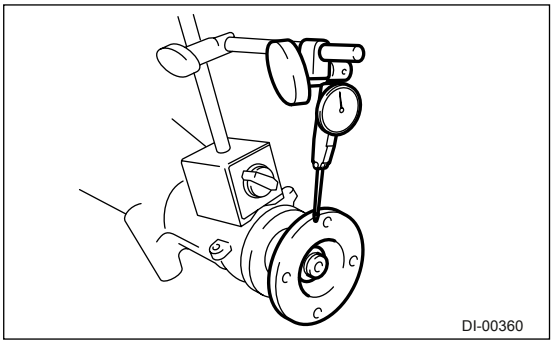
BRIDA 3. COMPAÑERO

1) Si el óxido o la suciedad se encuentra junto a la brida de acoplamiento, eliminarlos.

2) Establecer un indicador de cuadrante en una superficie de la brida compañero (superficie de acoplamiento del eje de la hélice y la brida de acoplamiento) y, a continuación, medir el descentramiento brida acompañante.

Límite de descentramiento:

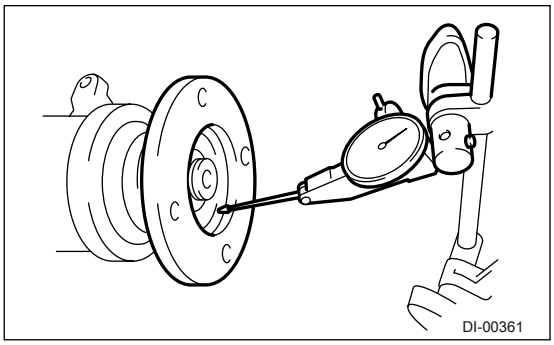
0,08 mm (0,003 pulgadas)



3) Ajustar el calibre interior de la brida de acoplamiento, y medir el descentramiento.

Límite de descentramiento:

0,08 mm (0,003 pulgadas)



4) Si cualquiera de descentramiento supera el límite, desplazar la fase de la brida de acoplamiento y el piñón de impulsión 90 ° cada uno, y encontrar el punto en el que el descentramiento estará dentro del límite.

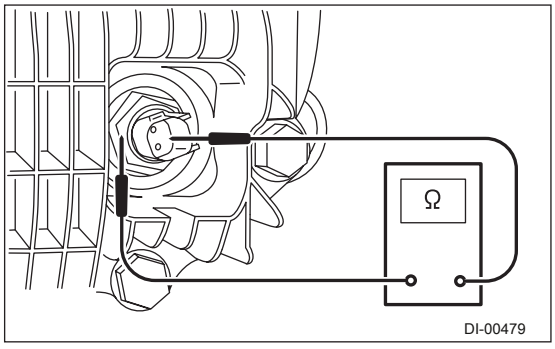
5) Si el descentramiento supera el límite cuando se cambia la fase, reemplazar la brida acompañante y volver a comprobar el descentramiento.

6) Si el descentramiento supera el límite después de sustituir la brida de acoplamiento, el piñón de accionamiento puede estar Asam- sangró incorrectamente o cojinete es defectuoso.

4. INTERRUPTOR DIFERENCIAL TRASERO DE ACEITE DE TEMPERATURA

Inspeccionar la continuidad del conmutador de tem- peratura aceite de diferencial trasero.

la resistencia especificada	criterios
Menos que 1 Ω	Normal
1 M Ω o más	Reemplazo



F: AJUSTE

1. HYPOID engranaje accionado BACKLASH

Ajuste hipoide contragolpe del engranaje conducido. <Ref. a DI-19, el montaje, diferencial trasero (tipo VA-).>

2. contacto de los dientes ENTRE HYPOID por engranajes y piñón

Ajustar el contacto de los dientes entre el engranaje hipoide impulsada y el piñón de accionamiento.
<Ref. a DI-19, el montaje, diferencial trasero (tipo VA-).>

5. sello de aceite delantero Diferencial Trasero

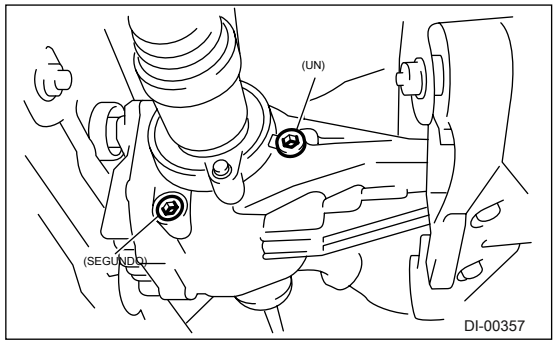
R: INSPECCIÓN

Asegúrese de que no hay fugas desde la parte de sello de aceite delantero. Si hay alguna fuga reemplazar la junta de aceite e inspeccione el eje de la hélice.

B: SUSTITUCIÓN

1) Soltar el freno de estacionamiento.

2) Quitar el tapón de drenaje del aceite y vaciar el aceite de engranajes.



(A) del tapón de llenado

(B) Tapón de drenaje

3) Instalar el tapón de drenaje de aceite. NOTA:

Utilice una nueva junta metálica.

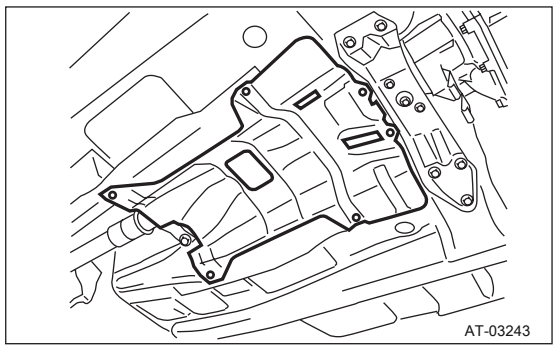
Par de apriete:

29 N · m (3,0 kgf-m, 21,7 ft-lb)

4) Jack-up de la rueda trasera y apoyar el cuerpo con bastidores rígidos.

5) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador.

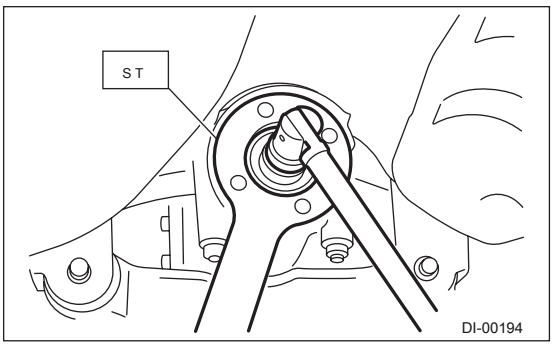
6) Retire la tapa de protección contra el calor.



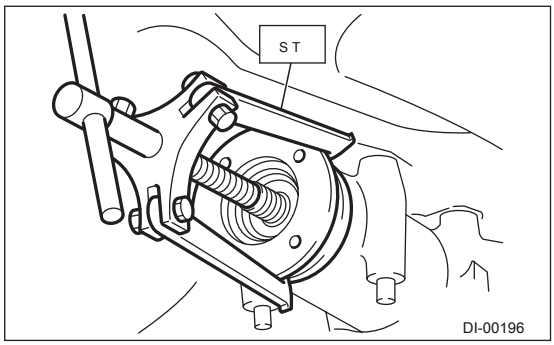
7) Retirar el eje de la hélice. <Ref. a DS-10, RE MOVAL, del árbol de transmisión.>

8) Retire la tuerca autoblocante mientras sujeta la brida de acoplamiento con ST. ST 498427200

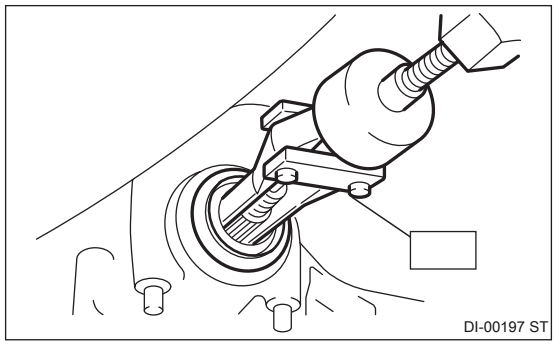
BRIDA LLAVE



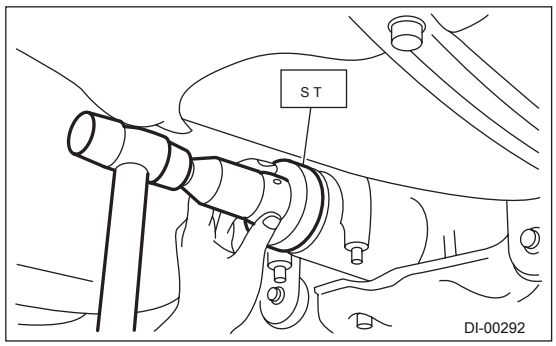
9) Se extrae la brida acompañante usando ST. ST 399703600 EXTRACTOR CONJUNTO



10) Retirar el sello de aceite con ST o un destornillador. ST 398527700 EXTRACTOR CONJUNTO



11) Instalar un nuevo sello de aceite con ST. ST 498447120 ACEITE SEAL INSTALADOR



12) Instalar la brida de acoplamiento. NOTA:

Use un martillo de plástico para instalar la brida de acoplamiento.

13) Aplicar Lock Tite a las roscas de tornillo del eje del piñón de accionamiento y la superficie de asiento de la tuerca.

Tite Lock:

Three Bond 1324 (Parte No. 004403042)

14) Apriete la tuerca autoblocante dentro del rango de par especificado, de forma que la resistencia de rotación de la brida Panion com- convierte en la misma que la de antes de la sustitución del sello de aceite. ST 498427200

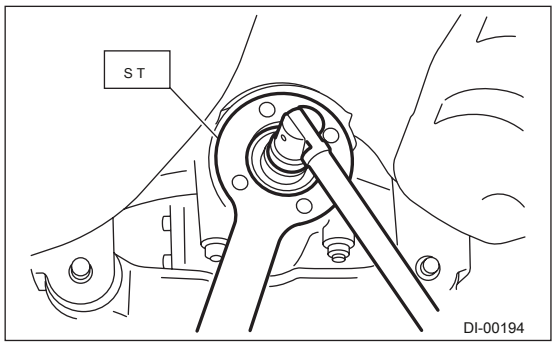
BRIDA LLAVE

NOTA:

Utilice una nueva tuerca autoblocante.

Par de apriete:

191 N · m (19,5 kgf-m, 141 ft-lb)



15) En lo sucesivo, volver a montar en el orden inverso al desmontaje.

6. trasera lateral del diferencial del sello de aceite A:

INSPECCIÓN

Asegúrese de que no hay fugas del retén de aceite lado. Si hay alguna fuga, reemplace el sello de aceite.

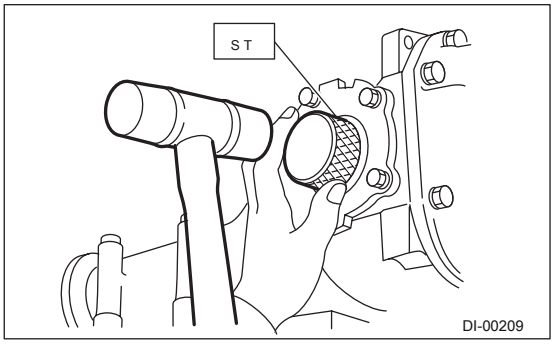
B: SUSTITUCIÓN

1) Retirar el diferencial trasero. <Ref. a DI-14, RE- MOVAL, diferencial trasero (VA-tipo).>

2) Eliminar el sello de aceite del lado del diferencial trasero con un destornillador envuelto con cinta de vinilo para evitar que el elemento lateral de retención de los arañazos.

3) Uso de la ST, instalar el sello de aceite a la tainer re- lado.

ST 398437700 DRIFT



4) Instalar el diferencial trasero. <Ref. a DI-15, IN- DEL MONTAJE, diferencial trasero (VA-tipo).>

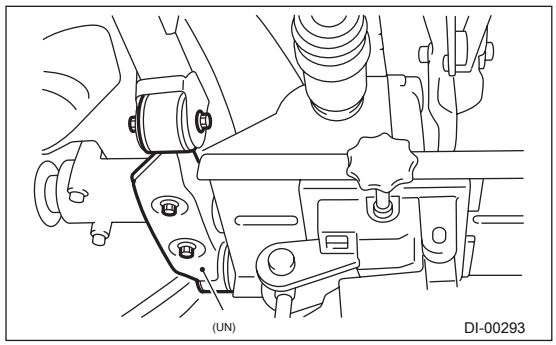
ber 7. trasero diferencial delantero Esta-

R: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Jack-up del vehículo.

3) apoyar el diferencial trasero usando gato de transmisión, y luego retirar el miembro delantero diferencial trasero.



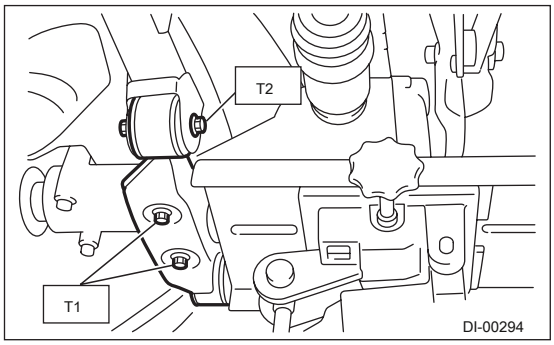
(A) del elemento delantero del diferencial trasero

B: INSTALACIÓN

El uso de las nuevas tuercas de seguridad, instale el miembro delantero ential diferen- trasera.

Par de apriete:

T1: 65 N · m (6,6 kgf-m, 48 ft-lb) T2: 110 N · m (11,2 kgf-m, 81 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el miembro delantero diferencial trasero para el daño, doblan y corrosión.

Si el daño, curva o la corrosión es excesiva, reemplazar el elemento frontal del diferencial trasero.

2) Comprobar los casquillos de miembro de diferencial trasero para el craqueo, endurecimiento y daños.

Si el agrietamiento, endurecimiento o daño es excesivo, el lugar re trasera miembro delantero diferencial.

8. Funciones generales de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

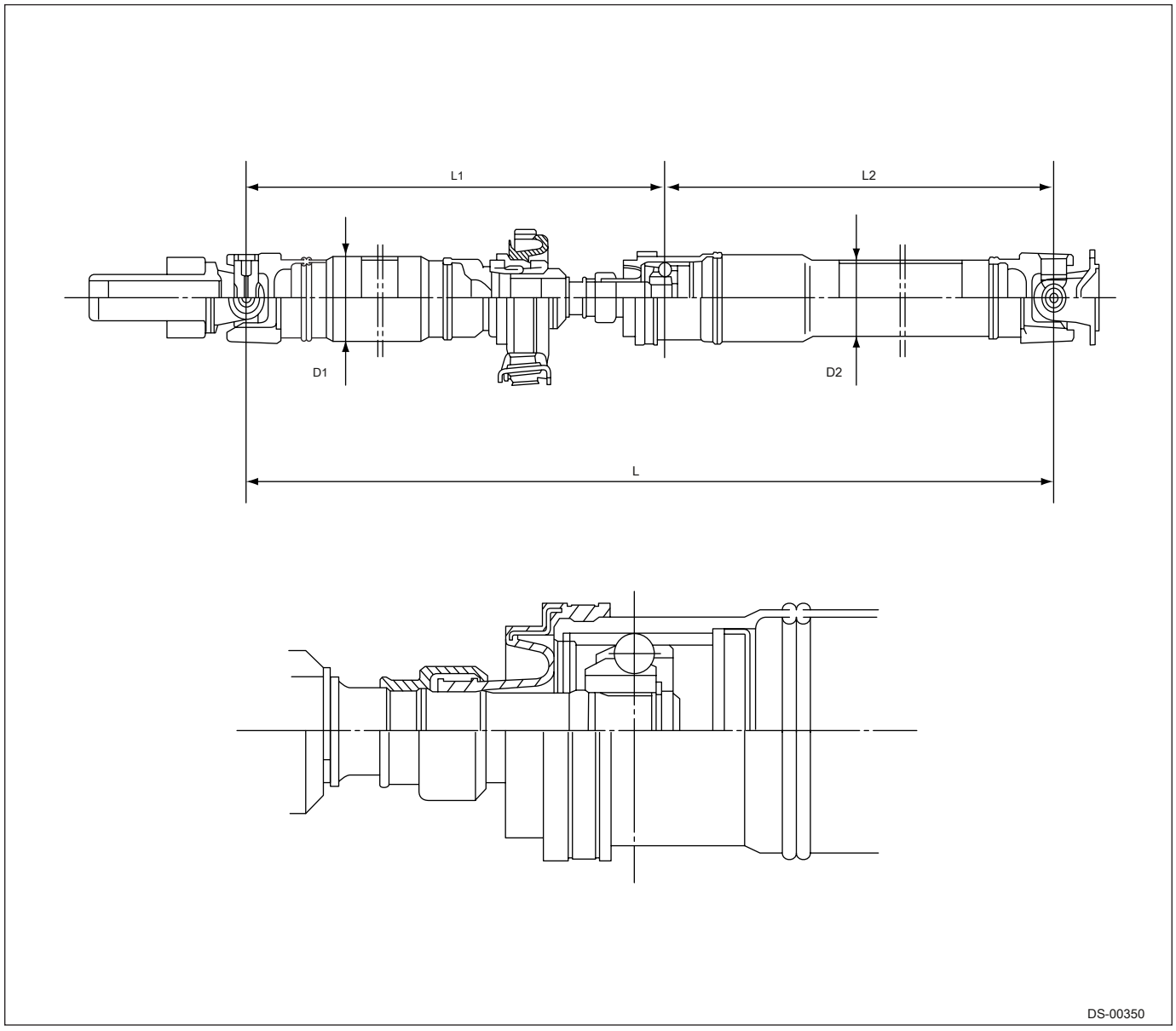
Síntoma o problema	Causa posible	Remedio
1. Pérdida de aceite	(1) Worn, rayado, o incorrectamente sello de aceite del lado frontal o sentado. Anotado, maltratadas o excesivamente desgastado la superficie de la brida de acoplamiento deslizante.	Corregir o sustituir.
	(2) obstruido o dañado de respiradero de aire.	Limpiar, reparar o reemplazar.
	(3) pernos aflojarse en el husillo diferencial o elemento lateral de retención, o incorrectamente equipado O-ring.	Apretar los pernos al par especificado. Reemplazar la junta tórica.
	(4) cubierta trasera Loose pernos de sujeción o junta dañada.	Apretar los pernos al par especificado. Sustituir la junta y aplicar junta líquida.
	(5) de llenado de aceite suelto o tapón de drenaje.	Vuelva a apretar y aplicar junta líquida.
	(6) de desgaste, daño o montaje incorrecto de husillo, elemento lateral de retención o sello de aceite.	Corregir o sustituir.
2. Embargo NOTA: piezas agarrotadas o dañados deben sustituirse, y también otras partes deben ser revisados a fondo por cualquier defecto y deben ser reparados o reemplazados según sea necesario.	(1) reacción insuficiente para el engranaje hipoide. Volver a ajustar o reemplazar. (2) una precarga	
	excesiva para el lado del cojinete, trasera o delantera.	Volver a ajustar o reemplazar.
	(3) aceite insuficiente o inapropiado utilizado.	Reemplazar parte apoderado y rellenar con aceite especificado hasta el nivel especificado.
3. daños NOTA: Las piezas dañadas deben ser sustituidos, y también otras partes deben ser revisados a fondo por cualquier defecto y deben ser emparejados o reemplazarse según sea necesario re-.	(1) reacción inadecuada para el engranaje hipoide.	Reemplazar.
	(2) la precarga insuficiente o excesiva para el lado del cojinete, trasera o delantera.	Volver a ajustar o reemplazar.
	(3) reacción excesiva para el engranaje diferencial.	Sustituir los artes o arandela de empuje.
	(4) pernos flojos y frutos secos como hipoide impulsado perno de engranaje	Vuelva a apretar.
	(5) Los daños por sobrecarga.	Reemplazar.
4. ruidos cuando comienzan o cambiar de velocidad NOTA: Los ruidos pueden ser causados por como- diferencial blea, junta universal, cojinete de la rueda, etc. Averigüe lo que realmente está haciendo ruido antes de desmontar.	(1) reacción excesiva para el engranaje hipoide.	Reajustar.
	(2) reacción excesiva para el engranaje diferencial.	Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial.
	(3) la precarga insuficiente para cojinete delantero o trasero.	Reajustar.
	(4) Loose tuerca del piñón de accionamiento.	Apretar con el par especificado.
	(5) los tornillos están flojos y frutos secos como lado retenedor de cojinete perno de sujeción.	Apretar con el par especificado.
5. Los ruidos en las curvas	(1) Dañado engranaje diferencial.	Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial.
	(2) El desgaste excesivo o daño de la arandela de empuje.	Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial.
	(3) del piñón Roto eje compañero.	Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial.
	(4) Seized o dañado cojinete lateral.	Reemplazar.
6. ruido del engranaje NOTA: Desde los ruidos de motor, el silenciador, trans- misión, eje de la hélice, cojinetes de la rueda, los neumáticos, y el cuerpo son a veces confundirse con ruidos de conjunto de diferencial, ser Cuidado- ful en la comprobación de ellos. Los métodos de inspección para localizar ruidos incluyen inercia, aceleración, crucero, y pajas en marcha las cuatro ruedas. Realizar estas inspecciones de acuerdo a la condición de problemas. Al escuchar los ruidos, cambiar de marcha en las cuatro ruedas y la cuarta posición de velocidad, tratando de recoger Sólo diferencial de ruido.	(1) contacto de los dientes de engranaje hipoide incorrecto. Volver a ajustar o reemplazar juego de engranajes hipoides. (2)	
	reacción inadecuada del engranaje hipoide. Reajustar. (3) rayada o dientes de engranaje hipoide astillas.	
		Reemplazar juego de engranajes hipoides.
	(4) decomisaron engranaje hipoide.	Reemplazar juego de engranajes hipoides.
	(5) la precarga inadecuada para los rodamientos delanteros o traseros.	Reajustar.
	(6) Seized, cortada o frontal astillado o del rodamiento trasero.	Reemplazar.
	(7) Seized, cortada o cojinete lateral astillado.	Reemplazar.
	(8) portadora diferencial está vibrando.	Coloque el ensamblaje de la caja del diferencial.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

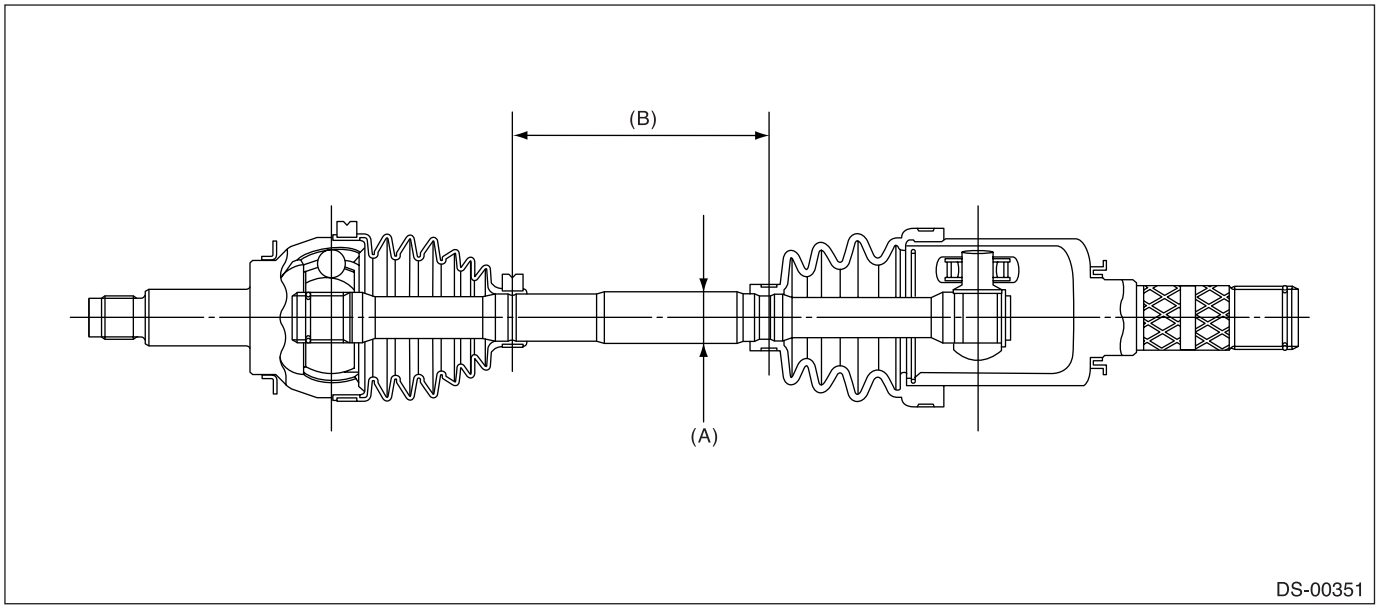
1. ARBOL DE TRANSMISION

Hélice tipo de eje			EDJ
Propeller longitud del eje: L		mm (in)	1,399 (55,08)
árbol de transmisión delantero Joint-a de articulación de longitud: L 1		mm (in)	645 (25.39)
árbol de transmisión trasero Joint-a-Joint longitud: L 2		mm (in)	754 (29.69)
Diámetro exterior del tubo:	mm (in) D		63,5 (2,50)
		re 2	57,5 (2,26)



2. FRONTAL conjunto del eje impulsor

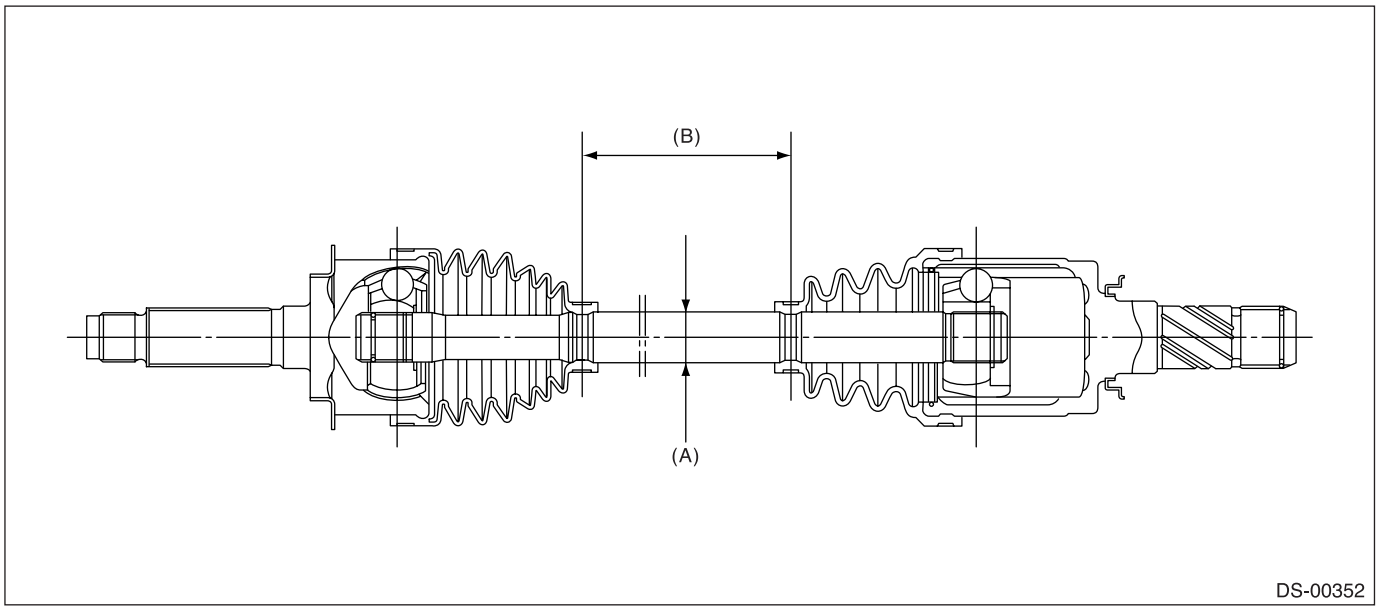
Tipo de eje de transmisión	diámetro del eje φ D mm (in)	Eje longitud L mm (in)
EBJ + PTJ	26 (1.0)	388,5 (15,30)



(A) de diámetro Eje (B) longitud Eje

3. TRASERO conjunto del eje impulsor

Tipo de eje de transmisión	diámetro del eje φ D mm (in)	Eje longitud L mm (in)
EBJ + Departamento de Justicia	24 (0.94)	386,8 (15,23)

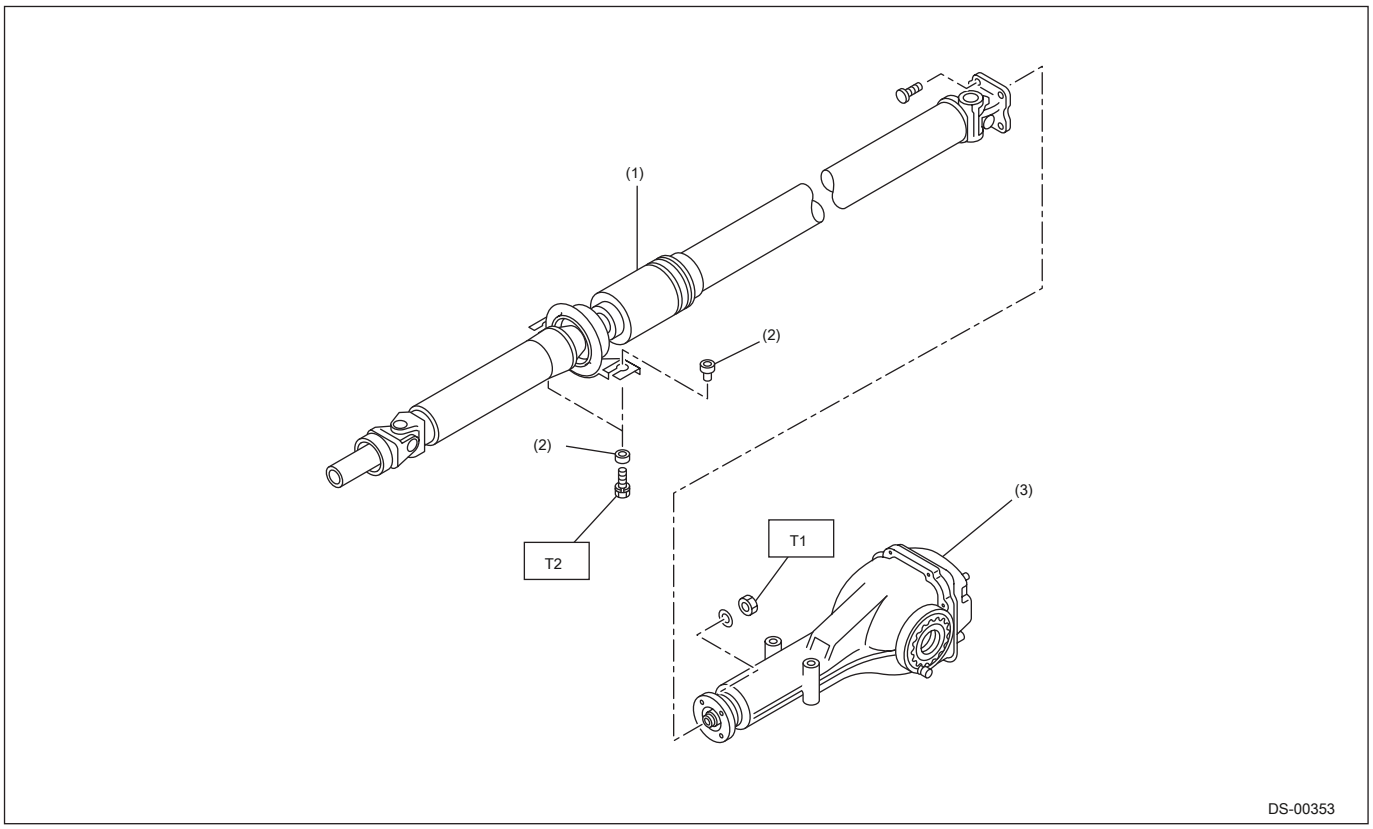


(A) de diámetro Eje (B) longitud Eje

Descripción

B: COMPONENTE

1. ARBOL DE TRANSMISION



(1) Eje de la hélice

(2) Bushing

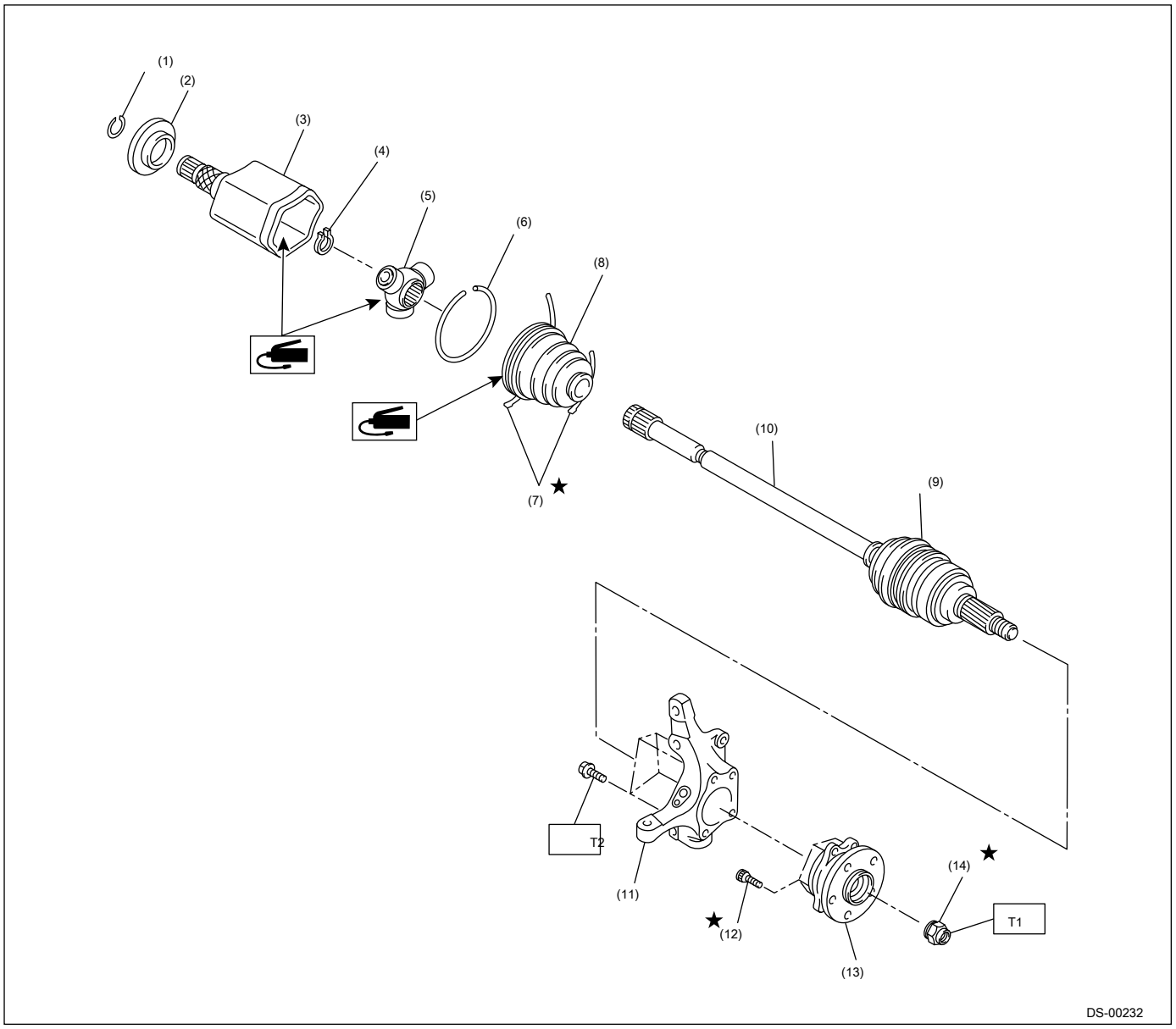
(3) del diferencial trasero (VA2 de tipo)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 31 (3,2, 23,1)

T2: 52 (5,3, 38,3)

EJE 2. FRONTAL

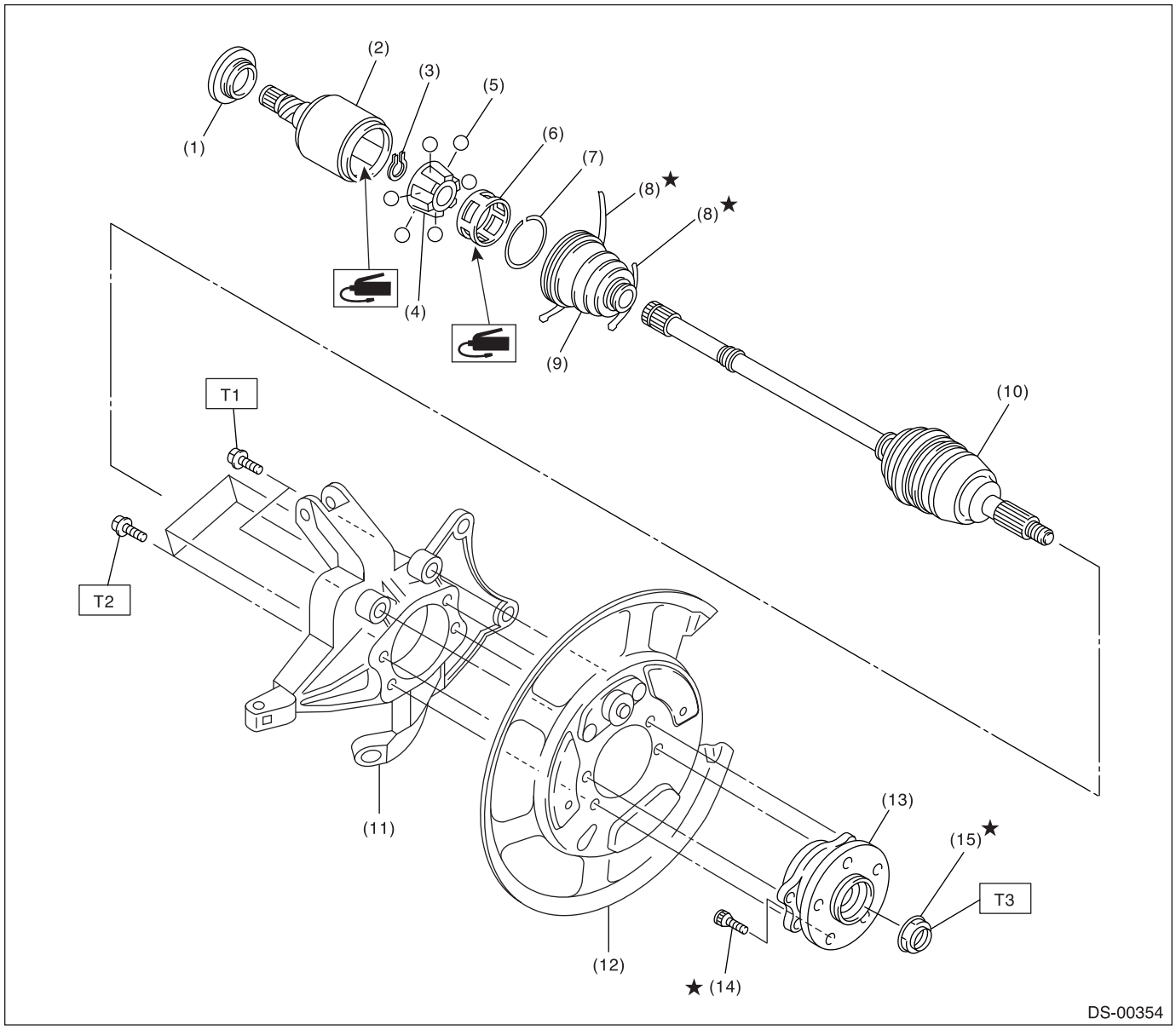


(1) Anillo elástico
(2) Deflector
(3) Anillo exterior (PTJ)
(4) Anillo de resorte
(5) Muñón
(6) Anillo de resorte
(7) banda de la funda
(8) de arranque (PTJ)
(9) de arranque (EBJ)
CONJUNTO eje (10) EBJ
(11) delantera de la carcasa
(12) perno Hub
(13) cojinete de unidad de cubo delantero
(14) Tuerca del eje

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 240 (24.5, 177)
T2: 65 (6,6, 47,9)

Descripción

3. EJE TRASERO



(1) Deflector (DOJ)

(2) Anillo exterior (Departamento de Justicia)

(3) Anillo de resorte

(4) Pista interior

(5) la bola

(6) de la jaula

(7) Anillo de resorte

(8) banda de la funda

(9) de arranque (Departamento de Justicia)

CONJUNTO eje (10) EBJ

(11) posterior de la carcasa

(12) Placa de Volver

(13) cojinete de unidad de cubo trasero

(14) perno Hub

(15) Tuerca del eje (color oliva)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 75 (7,6, 55,3)

T2: 65 (6,6, 47,9)

T3: 240 (24.5, 177)

Descripción

C: PRECAUCIÓN

Por favor, comprenda claramente y se adhieren a las precauciones generales si- guiente. Ellos deben ser estrictamente sigue al pie para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Aplique grasa en deslizamiento o revolución superficies antes de la instalación.
- Antes de instalar los anillos de retención, aplique la cantidad suficiente de grasa para evitar daños y la deformación.

- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar el material cojín- ing tales como bloques de madera, placa de aluminio, o trapo de taller entre la parte y el tornillo de banco.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar recipiente y paños de desecho cuando per- trabajo de conformación que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que pene- trar en el suelo o que fluye por fuera, para la protección ambien- tales.

- Siga todas las administraciones públicas y las regulaciones locales cerning con- eliminación de residuos.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

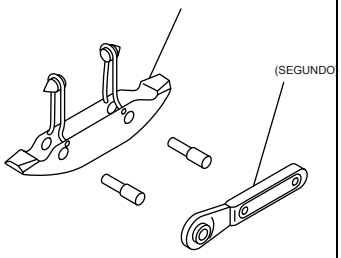
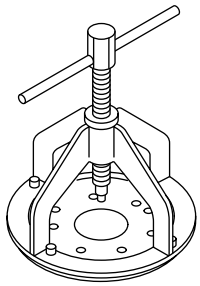
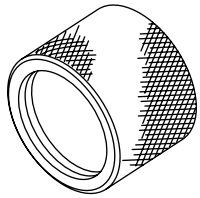
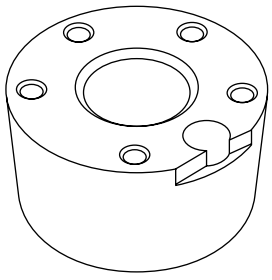
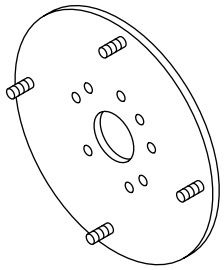
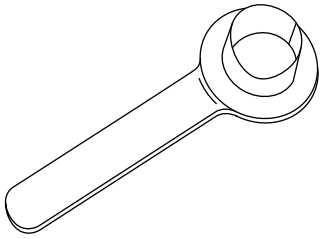
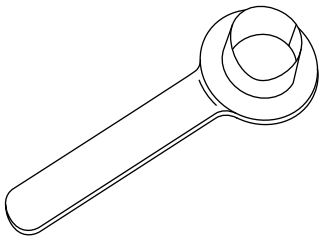
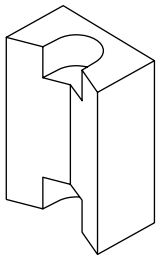
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-925091000 (A)	925091000	BANDA apretando la herramienta	Se utiliza para apretar la banda de la funda. (A) de la plantilla para la banda (B) Llave de trinquete
 ST-926470000	926470000	SEMIEJE EXTRACTOR	Se utiliza para quitar el eje del eje.
 ST18675AA000	18675AA000	Lateral del diferencial JUNTA DE ACEITE DE INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite elemento lateral de retención diferencial.
 ST28099PA080	28099PA080	SOPORTE HUB	Se utiliza para el montaje de perno de cubo en cubo.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST28099PA110	28099PA110	PLACA SEMIEJE EXTRACTOR	Igual que la placa 2 incluido en SEMIEJE EXTRACTOR (926,470,000).
 ST28099PA090	28099PA090	PROTECTOR DE LA JUNTA DE ACEITE	• Se utiliza para la instalación del árbol de transmisión trasero para el diferencial trasero. • Para la protección de la junta de aceite.
 ST28399SA010	28399SA010	JUNTA DE ACEITE DE PROTECCIÓN TOR	• Se utiliza para la instalación de eje de transmisión delantero en diferencial delantero. • Para la protección de la junta de aceite.
 ST28399AG000	28399AG000 (herramienta recientemente adoptado)	SOPORTE HUB	Se utiliza para extraer el perno del cubo.

2. HERRAMIENTA GENERAL

DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
Arrancador	Se utiliza para retirar la junta de rótula del brazo nudillo.
Medidor de reloj	Se utiliza para inspeccionar el eje de la hélice descentramiento.
tapa Extensión	Se utiliza para evitar la fuga de aceite en el cambio o la ATF.
Bar	Se utiliza para la extracción de eje de transmisión.

Descripción

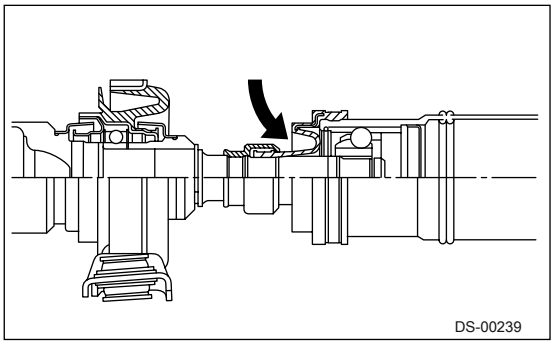
2. Eje de la hélice A:

Extracción

NOTA:

• Antes de retirar eje de la hélice, envolver las piezas de metal con un material de tela o de goma.

• En el caso de tipo EDJ, envolver las piezas de metal en la cubierta de goma en el centro EDJ con un trapo o material de caucho antes de retirar eje de la hélice, como se muestra en la figura. La bota de caucho puede ser dañada debido a la interferencia con las partes metálicas adyacentes mientras se dobla la EDJ durante la extracción.



1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Poner la palanca de selección o la palanca de cambios en punto muerto.

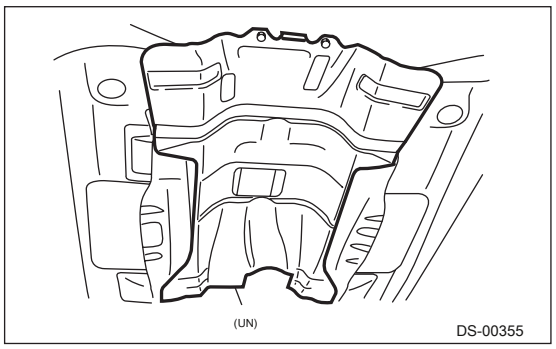
3) Soltar el freno de estacionamiento.

4) de elevación de vehículo.

5) Retirar el tubo de escape central.

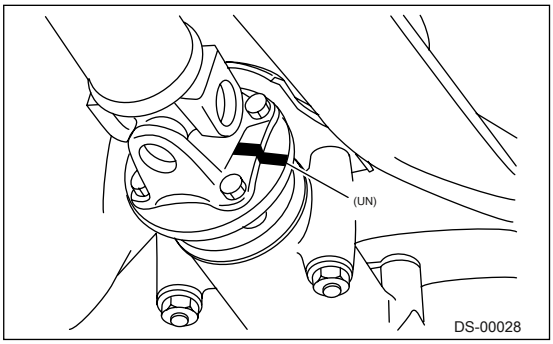
6) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador.

7) Retire la tapa de protección contra el calor.



(A) cubierta del protector de calor

8) Hacer marcas a juego en la horquilla de brida y el diferencial trasero antes de la retirada.

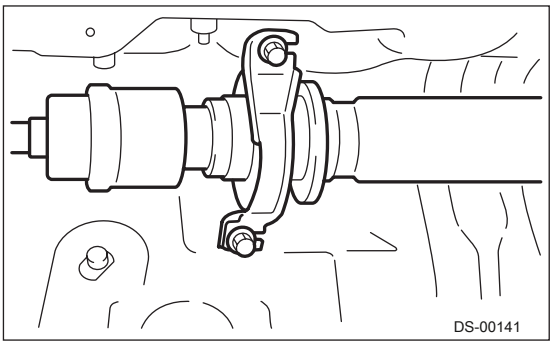


(A) Marca de alineación

9) Retirar los tres tornillos que sujetan el eje de la hélice al diferencial trasero.

10) Retirar el perno restante.

11) Retirar los dos pernos que sujetan centro Bear- ing a la carrocería del vehículo.



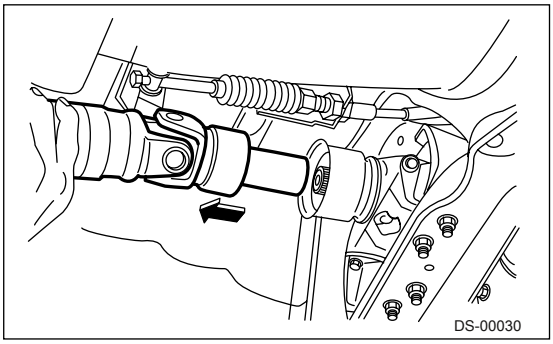
12) Retirar el eje de la hélice de la transmisión.

PRECAUCIÓN:

- **Tener cuidado de no dañar los sellos de aceite y la superficie de fricción cional de la horquilla de la manga.**
- **Cubrir el tubo central de escape con un paño para mantener fuera de cualquier ATF o aceite derramado en la trans- misión al retirar eje de la hélice.**

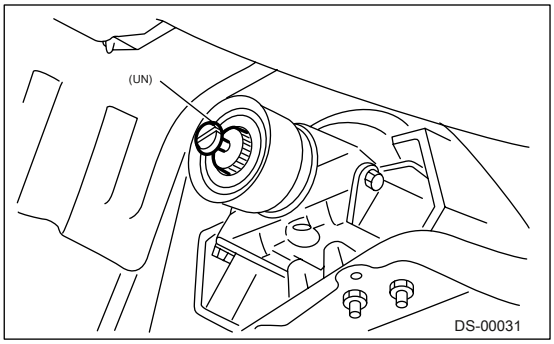
NOTA:

Utilice un recipiente para recoger ATF o aceite que fluye desde el eje de la hélice.



13) Instalar una tapa de extensión a la transmisión. NOTA:

Si la tapa extensión no está disponible, la bolsa de vinilo lugar sobre la abertura y fijarlo con una cuerda para evitar que el aceite de engranajes o ATF se escape.



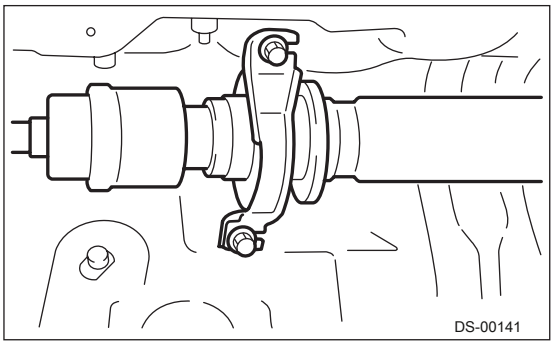
(A) tapa Extensión

B: INSTALACIÓN

1) Insertar el yugo de la manga en la transmisión y adjuntar cojinete central a cuerpo.

Par de apriete:

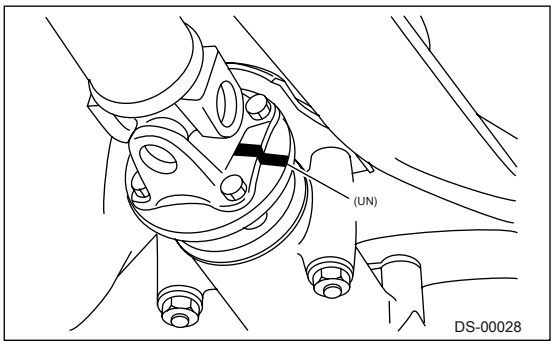
52 N · m (5,3 kgf-m, 38,3 ft-lb)



2) Alinear las marcas coincidentes y conecte la horquilla de brida y diferencial trasero.

Par de apriete:

31 N · m (3,2 kgf-m, 23,1 ft-lb)



(A) Marca de alineación

3) Instalar la cubierta del protector de calor.

4) Instalar la tubería de escape central.

5) Instalar el tubo de escape trasero y el silenciador.

6) Bajar el vehículo.

7) Conectar el cable de tierra a la batería.

C: INSPECCIÓN

NOTA:

No desmonte eje de la hélice. Compruebe el siguien- tes y reemplazar si es necesario.

- superficie del tubo para abolladuras de grietas
- Estrías de deformación o desgaste anormal
- operación conjunta no suave o ruido anormal
- Apoyo central para el juego libre, el ruido o la operación no lisa.
- Los sellos de aceite para un desgaste anormal o daños
- cojinete central Dañado

Compruebe los siguientes puntos con el eje de la hélice INSTALADO en el vehículo.

1. Juntas y conexiones

1) Retirar el tubo de escape central.

2) Retire la cubierta de protección contra el calor.

3) Verificar para cualquier flojedad de la brida yugo pernos que se conectan a los pernos de montaje TiAl y cojinete central del soporte de diferenciación traseras de montaje.

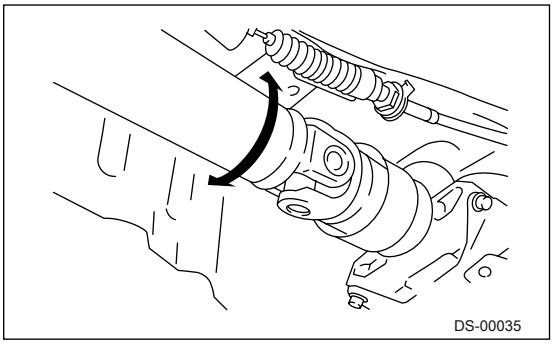
2. SPLINES y el cojinete

1) Retirar el tubo de escape central.

2) Retire el tubo de escape trasero y el silenciador.

3) Retire la tapa de protección contra el calor.

4) Girar el eje de la hélice con la mano para ver si existe anor- mal juego libre en estrías. mover también yugos para ver si existe juego libre anormal en las arañas y los cojinetes.



3. DESCENTRAMIENTO DE eje de la hélice

1) Retirar el tubo de escape central.

2) Retire el tubo de escape trasero y el silenciador.

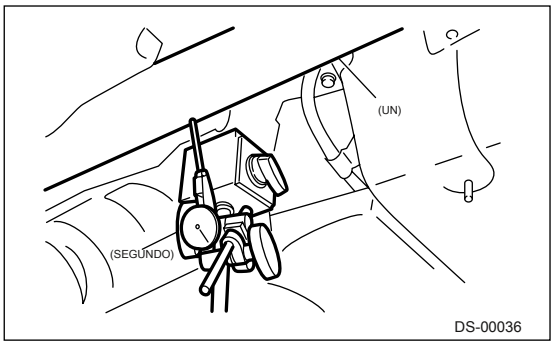
3) Retire la tapa de protección contra el calor.

4) Ajuste el medidor de cuadrante con su vástago indicador en el centro del tubo de eje de la hélice.

5) Girar el eje de la hélice lentamente por las manos para examinar el salto del eje de la hélice.

Sin:

Límite de servicio 0,6 mm (0,024 in)



eje (A) de la hélice (B)

Dial calibre

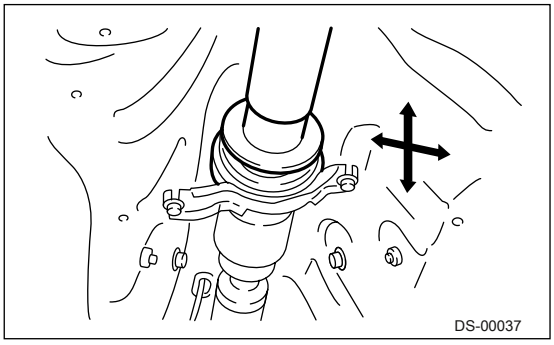
4. centro del rodamiento JUEGO LIBRE

1) Retirar los tubos de escape delantero y central.

2) Retire el tubo de escape trasero y el silenciador.

3) Retire la tapa de protección contra el calor.

4) Mueva el eje de la hélice cerca del centro que lleva hacia arriba, abajo, izquierda, derecha con la mano, para comprobar si hay juego libre normal de AB de los cojinetes.



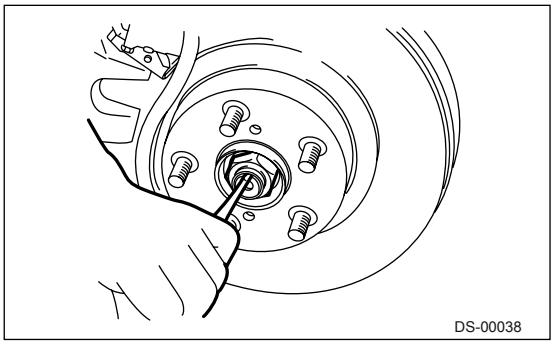
3. Un Eje delantero:

Extracción

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.

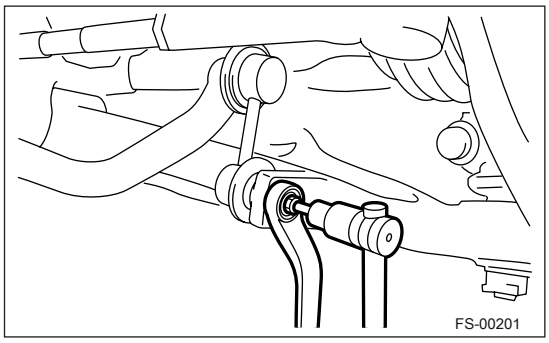


4) Retirar la tuerca del eje usando una llave de tubo mientras presiona el pedal de freno.

PRECAUCIÓN:

Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

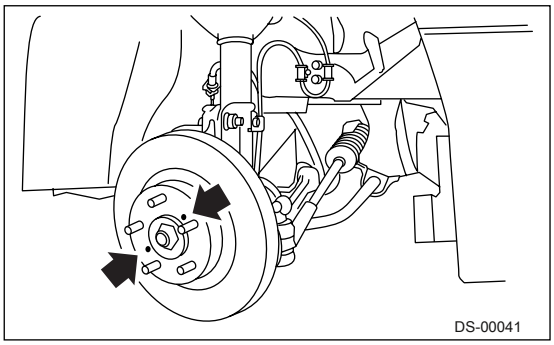
5) Retirar el enlace estabilizador.



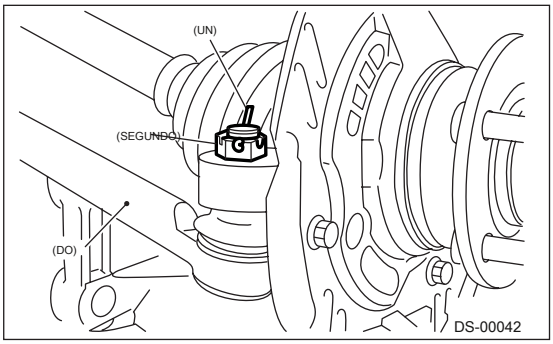
6) Eliminar la pinza de freno de disco de la carcasa frontal, y suspenderlo de puntal utilizando un trozo de alambre.

7) Retirar el rotor de disco desde el cubo. NOTA:

Si es difícil quitar el rotor de disco desde el cubo, conducir el 8 mm de perno en el extremo roscado del rotor, a continuación, retirar el rotor.



8) Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo asegurar el extremo tirante al brazo de buje de alojamiento frontal.

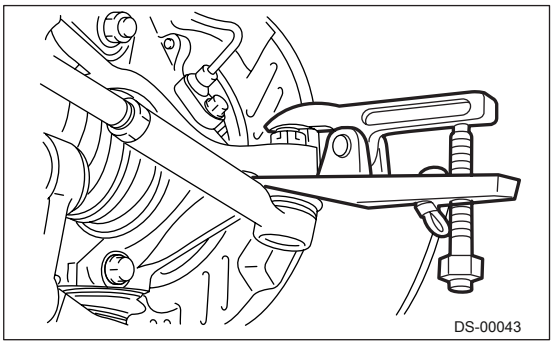


(A) pin Cotter (B)

tuerca Castle (C)

Tie-varilla

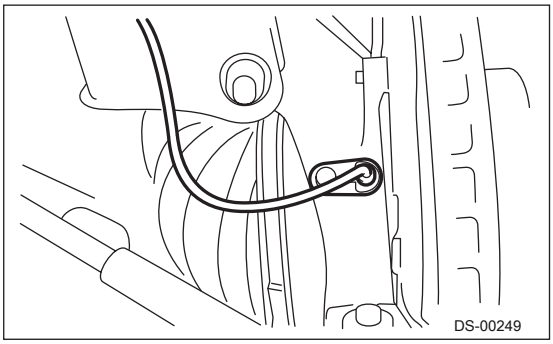
9) El uso de un extractor, retire la junta de rótula barra de acoplamiento del brazo de nudillo.



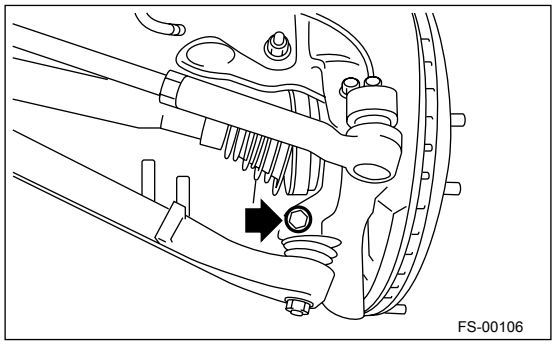
PRECAUCIÓN:

Al retirar tirante, no golpear el extremo del tirante con el martillo.

10) Retirar el sensor de velocidad de rueda ABS Asam- Bly y el arnés.



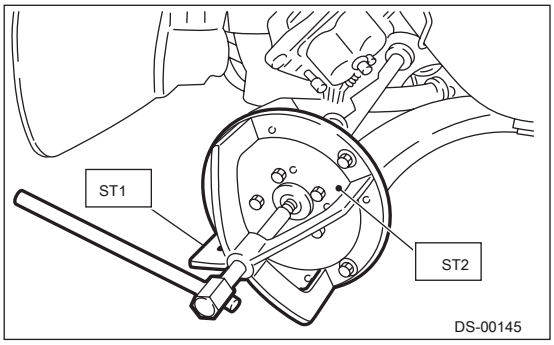
11) Retirar la junta de rótula brazo delantero de la carcasa delantera.



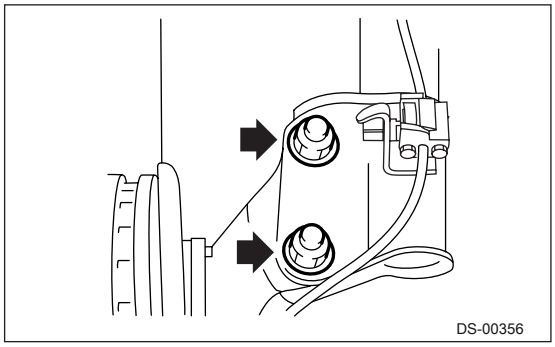
12) Eliminar la PTJ de transmisión.

13) Retire el conjunto de eje de transmisión delantero del cubo. Si es difícil de quitar, utilice el ST. ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO



14) Después de trazado una marca de alineación en la comba ajustar la cabeza del tornillo, quitar los tornillos que CON- Nect la carcasa frontal y barras, y desconecte el alojamiento frontal del puntal.



15) Retirar el eje delantero.

B: INSTALACIÓN

1) Alinear la marca de alineación en la comba Ajustar- ing cabeza del perno, y colocar la carcasa delantera y puntal juntos usando una nueva tuerca autobloqueante.

Par de apriete:

175 N · m (17,9 kgf-m, 129 ft-lb)

2) Instalar el eje de transmisión delantero. <Ref. a DS-24, IN- DEL MONTAJE, delantero Árbol de transmisión.>

3) Instalar la junta esférica del brazo frontal a la carcasa delantera.

Par de apriete:

50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)

4) Instalar el sensor de velocidad de rueda ABS en la carcasa frontal.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,8 kgf-m, 5,5 ft-lb)

5) Instalar el rotor de disco de cubo.

6) Monte la pinza de freno de disco a la carcasa delantera.

Par de apriete:

120 N · m (12,2 kgf-m, 88,5 ft-lb)

7) Instalar el enlace estabilizador.

8) Conectar el tirante rótula extremo al brazo de buje con una tuerca castillo.

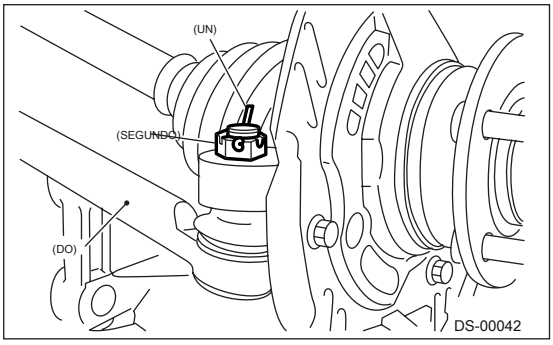
Par de apriete:

27.0 N · m (2,75 kgf-m, 19,9 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Cuando se conecta la barra de acoplamiento, no golpear la tapa en la parte inferior de extremo de tirante con un martillo.

9) Apriete la tuerca castillo al par especificado y apriete aún más dentro de los 60 ° hasta que el orificio del pasador está alineado con la ranura en la tuerca. Doblar el pasador de bloqueo.



(A) pin Cotter (B)

tuerca Castle (C)

Tie-varilla

10) mientras presiona el pedal de freno, apriete una nueva tuerca del eje (color oliva) con el par especificado y bloquee de forma segura.

Par de apriete:

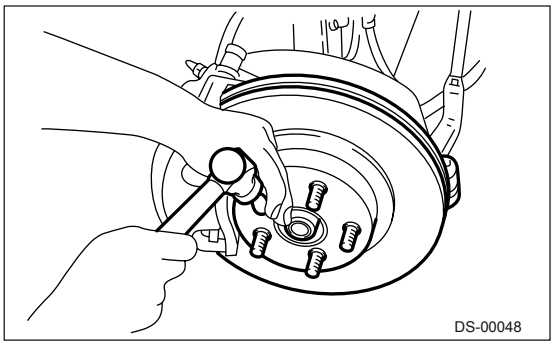
240 N · m (24,5 kgf-m, 177 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

• Instalar la rueda después de la instalación de la tuerca de eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar el cojinete de la rueda.

• Asegúrese de apretar la tuerca del eje con el par especificado. No apriete demasiado, ya que podría dAM- edad del cojinete de la rueda.

11) Después de apretar la tuerca del eje, bloquear de forma segura.



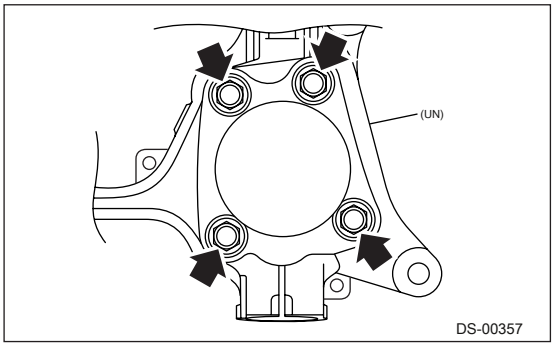
12) Montar la rueda y apretar las tuercas de rueda al par especificado.

Par de apriete:

110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

C: DESMONTAJE

1) Retirar los cuatro pernos de la carcasa frontal, y retirar la unidad de cojinete del cubo delantero y el disco er CUBRE.

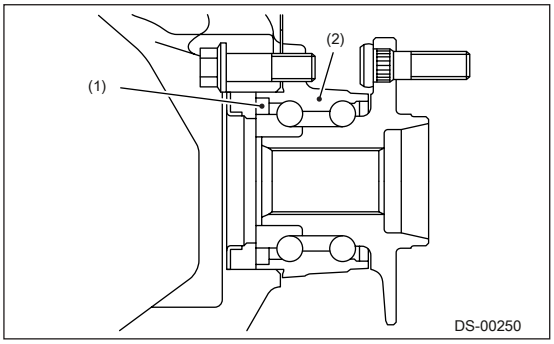


(A) frontal de la carcasa

PRECAUCIÓN:

• No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.

• Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.



(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete delantero unidad

2) Desmontar el cojinete unidad de cubo frontal. <Ref. a DS-20, el desmontaje, Unidad cubo delantero del cojinete.>

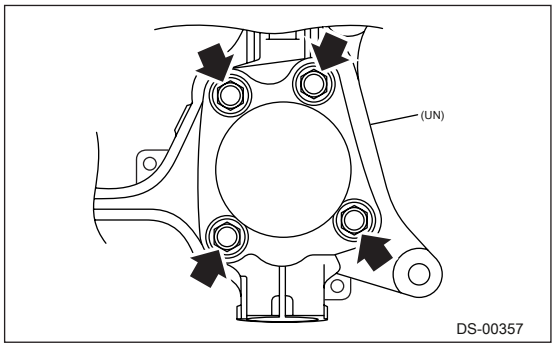
D: ASAMBLEA

1) Montar el cojinete unidad de cubo frontal. <Ref. a DS-20, el montaje, la Unidad de cojinete del cubo delantero.>

2) Colocar la cubierta del disco entre la carcasa frontal y la unidad de cubo delantero, y apriete los cuatro pernos.

Par de apriete:

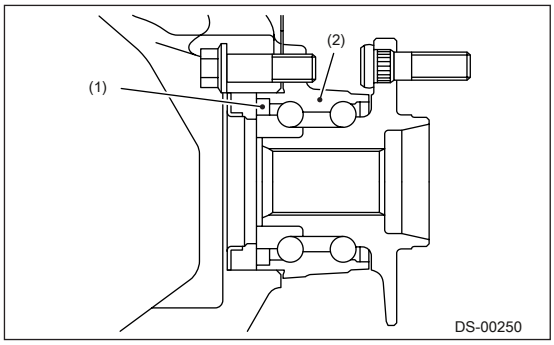
65 N · m (6,6 kgf-m, 47,9 ft-lb)



(A) frontal de la carcasa

PRECAUCIÓN:

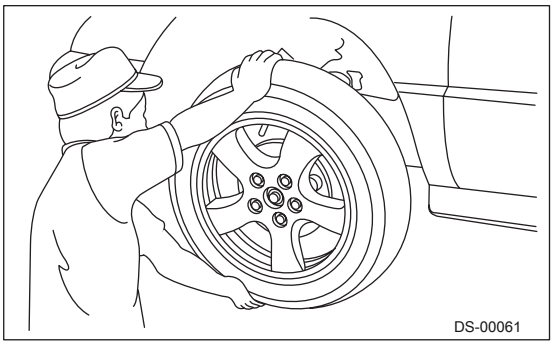
- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**
- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**



(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete delantero unidad

E: INSPECCIÓN

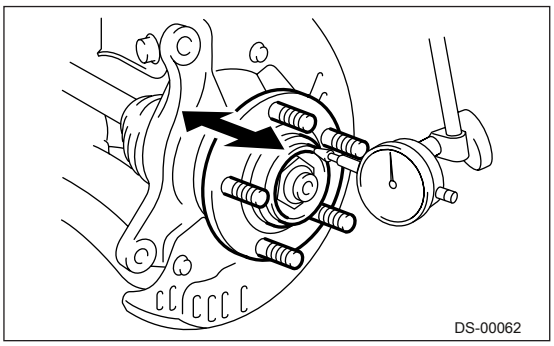
1) mover el neumático delantero arriba y hacia abajo con la mano, compruebe que no hay holgura en cojinete, y comprobar la rueda gira suavemente.



2) Inspeccionar la inclinación de la dirección del eje utilizando un medidor de dial. Reemplazar el cojinete si los ex Ceeds rango de carga de la limitación.

Límite de servicio:

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in)



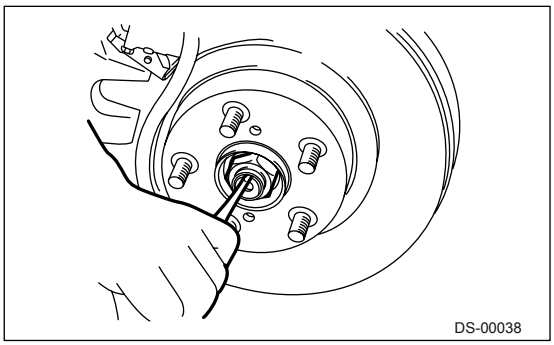
4. Eje trasero R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.



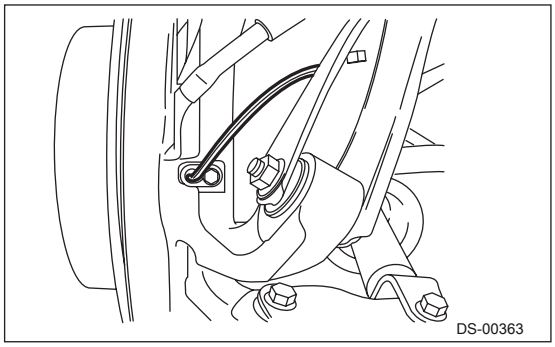
4) Retirar la tuerca del eje usando una llave de tubo mientras presiona el pedal de freno.

PRECAUCIÓN:

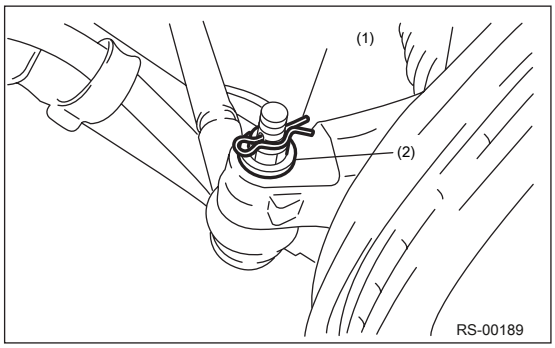
Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

5) Retirar el cable del freno de estacionamiento del conjunto del freno de estacionamiento. <Ref. PB-7, remoción, Park-ing conjunto del freno (trasero del freno de disco).>

6) Eliminar el sensor de velocidad de rueda ABS trasera.



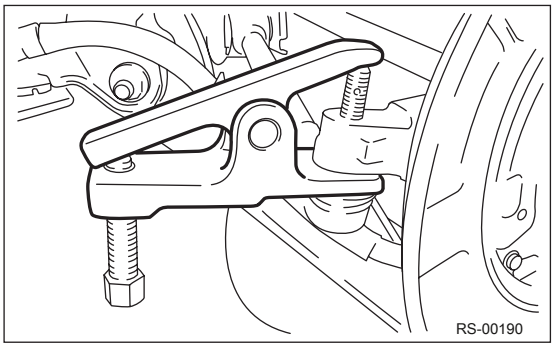
7) Retire el pasador de resorte y la tuerca del enlace eral Lat delante.



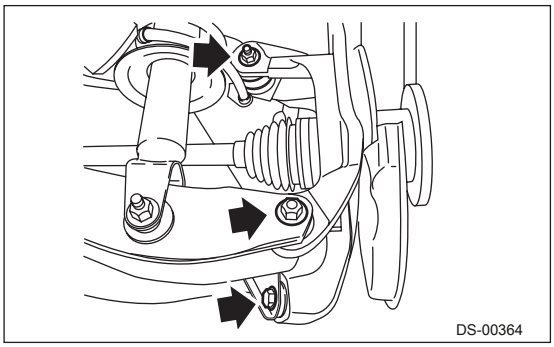
(1) Pasador de resorte

(2) de la tuerca

8) El uso de un extractor, separar la carcasa trasera y articulación de rótula.



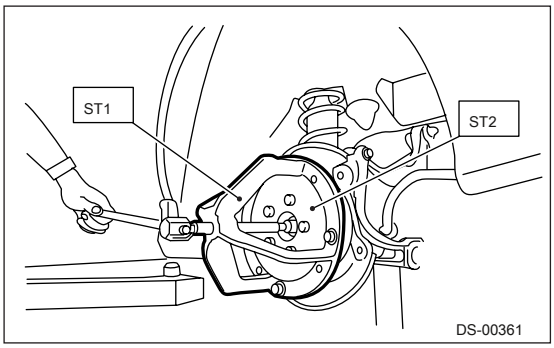
9) Separar el brazo superior, enlace de salida, y la parte trasera enlace eral Lat de la carcasa trasera.



10) Retirar el eje trasero. NOTA:

Si es difícil de quitar, utilice el ST. ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte el componente de la Descripción General de par de apriete.

<Ref. a DS-4, COMPONENTE, el general De- cripción.>

<Ref. a BR-4, COMPONENTE, el general De- cripción.>

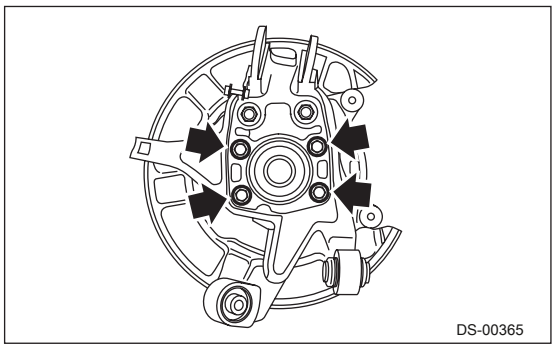
<Ref. PB-2, COMPONENTE, el general De- cripción.>

<Ref. a RS-3, componente, cripción general De-.>

<Ref. al VCC-2, COMPONENTE, el general De- cripción.>

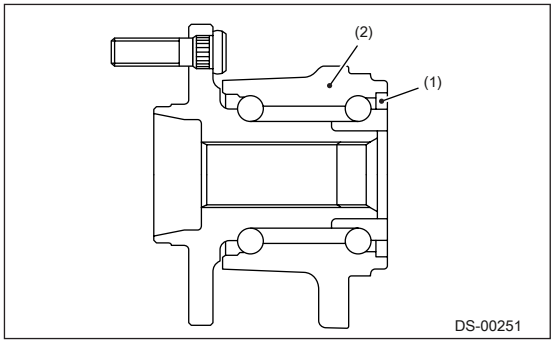
C: DESMONTAJE

1) Retirar los cuatro pernos de la carcasa posterior y extraiga el cojinete unidad de cubo trasero.



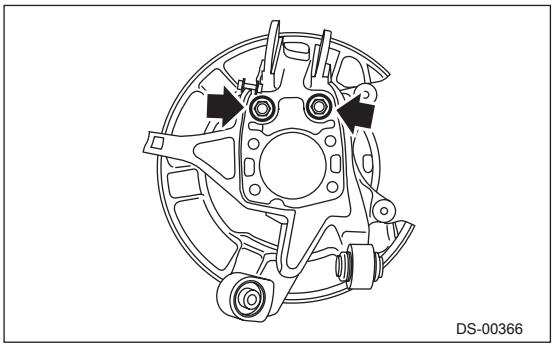
PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**
- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**



(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete trasero unidad

2) Quitar los dos tornillos de la carcasa posterior y extraiga la placa posterior.



D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

Par de apriete:

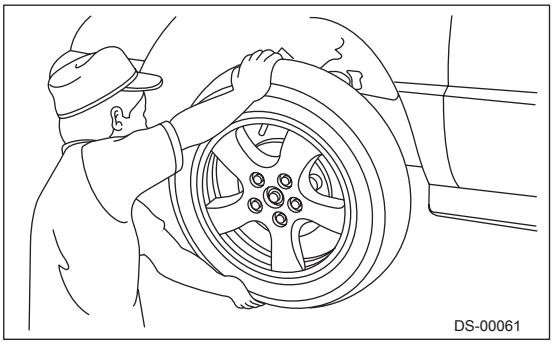
cojinete unidad de cubo trasero

65 N · m (6,6 kgf-m, 47,9 ft-lb) Volver placa

75 N · m (7,6 kgf-m, 55,3 ft-lb)

E: INSPECCIÓN

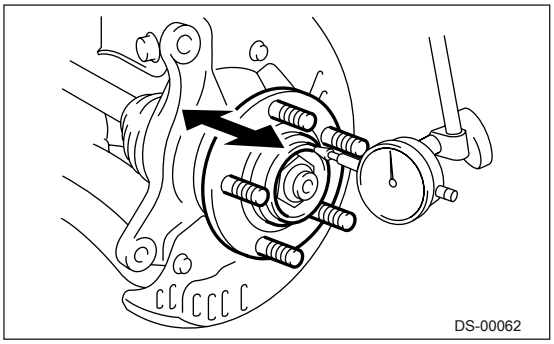
1) mover el neumático trasero arriba y hacia abajo con la mano, compruebe que no hay holgura en cojinete, y comprobar la rueda gira suavemente.



2) Inspeccionar la inclinación de la dirección del eje utilizando un medidor de dial. Reemplazar el cojinete si los ex Ceeds rango de carga de la limitación.

Límite de servicio:

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in)



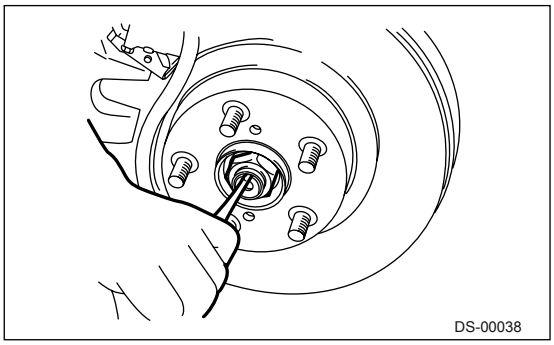
5. Unidad de cubo delantero Teniendo A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.



4) Retirar la tuerca del eje usando una llave de tubo mientras presiona el pedal de freno.

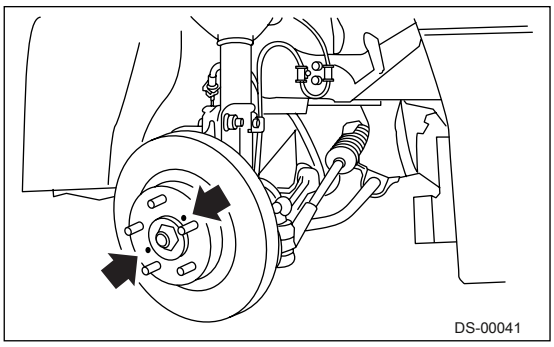
PRECAUCIÓN:

Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

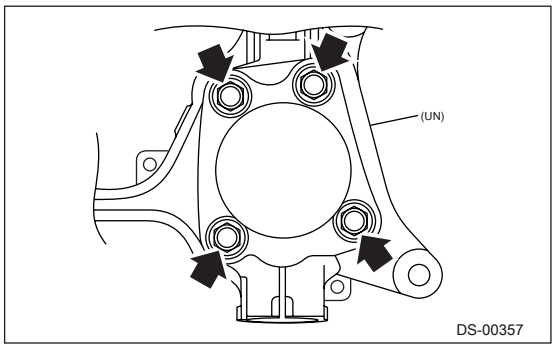
5) Retirar la pinza de freno de disco de la carcasa frontal, y suspenderlo de puntal utilizando un trozo de alambre.

6) Eliminar la rotor de disco desde el cubo. NOTA:

Si es difícil quitar el rotor de disco desde el cubo, conducir el 8 mm de perno en el extremo roscado del rotor, a continuación, retirar el rotor.



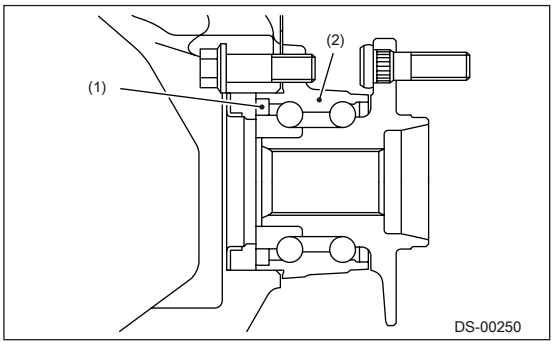
7) Retirar cuatro tornillos de la cubierta delantera.



(A) frontal de la carcasa

PRECAUCIÓN:

- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**
- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**

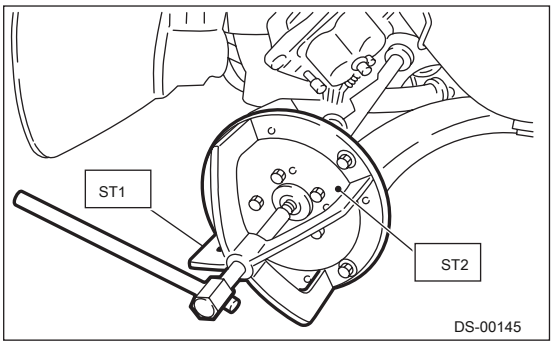


(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete delantero unidad

8) Retirar el cojinete unidad de cubo frontal. Si es difícil de quitar, utilice el ST.

ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO

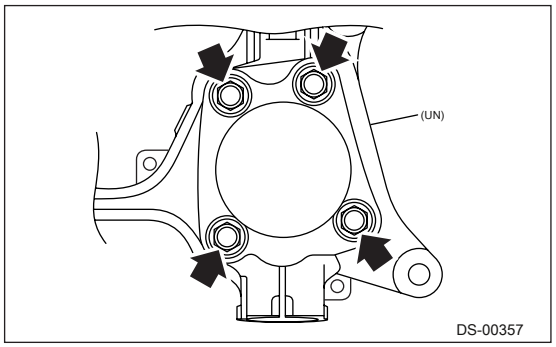


B: INSTALACIÓN

1) Coloque la cubierta del disco entre la carcasa frontal y la unidad de cubo delantero, y apriete los cuatro pernos.

Par de apriete:

65 N · m (6,6 kgf-m, 47,9 ft-lb)



(A) frontal de la carcasa

2) Instalar el eje de transmisión delantero. <Ref. a DS-24, IN- DEL MONTAJE, delantero Árbol de transmisión.>

3) Apriete la tuerca del eje temporal.

4) Instalar el rotor de disco de cubo.

5) Monte la pinza de freno de disco a la carcasa delantera.

Par de apriete:

120 N · m (12,2 kgf-m, 88,5 ft-lb)

6) mientras presiona el pedal de freno, apriete una nueva tuerca del eje (color oliva) con el par especificado y bloquee de forma segura.

Par de apriete:

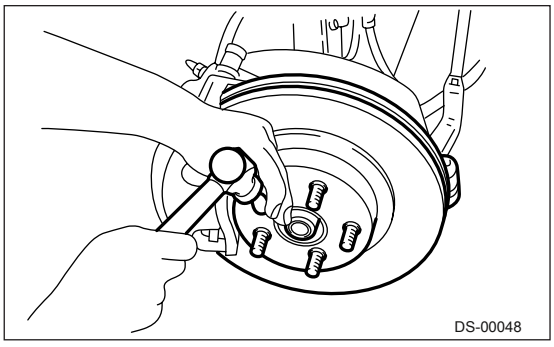
240 N · m (24,5 kgf-m, 177 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

- **Instalar la rueda después de la instalación de la tuerca de eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar el cojinete de la rueda.**

- **Asegúrese de apretar la tuerca del eje con el par especificado. No apriete demasiado, ya que podría dAM- edad del cojinete de la rueda.**

7) Después de apretar la tuerca del eje, bloquear de forma segura.



8) Monte la rueda y apretar las tuercas de la rueda al par especificado.

Par de apriete:

110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

C: DESMONTAJE

Uso de la ST y una prensa hidráulica, empujar hacia fuera los tornillos de cubo.

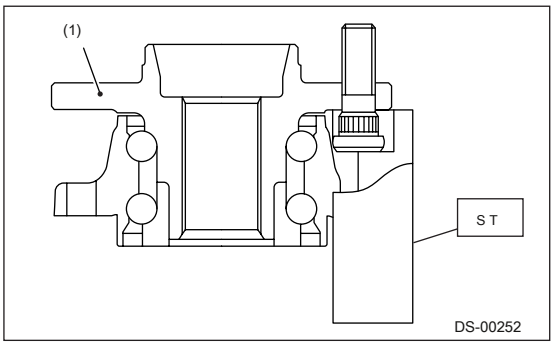
SOPORTE ST 28399AG000 HUB

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no clavar los tornillos del manguito. Esto puede deformar el buje.**
- **No vuelva a usar el perno de cubo.**

NOTA:

Desde el cojinete de unidad de cubo no puede ser purgado manipularlo, sólo los pernos de cubo pueden ser quitados.

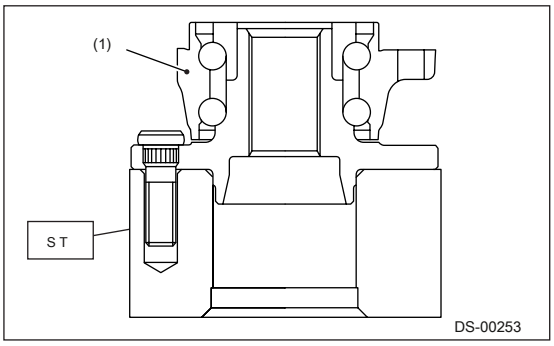


(1) rodamiento unidad de cubo delantero

D: ASAMBLEA

1) Coloque el cubo a la ST segura.

ST28099PA080 SOPORTE HUB



(1) rodamiento unidad de cubo delantero

2) Usando una prensa, pulse los nuevos pernos de cubo hasta que sus superficies de asiento en contacto con el cubo. NOTA:

Utilice el 12 mm (0,47 in) de diámetro. agujeros en el HUB está parado para evitar que los pernos de la inclinación.

E: INSPECCIÓN

Consulte el eje delantero para los procedimientos de inspección. <Ref. a DS-16, INSPECCIÓN, Eje delantero.>

PRECAUCIÓN:

Si hay algún fallo en el rodamiento, reemplace unidad de cubo del cojinete.

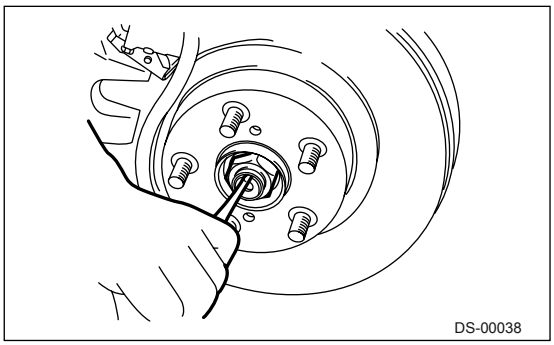
6. Unidad de cojinete del cubo trasero R:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.



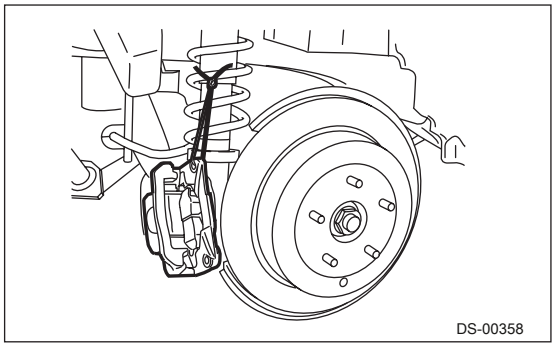
4) Retirar la tuerca del eje usando una llave de tubo mientras presiona el pedal de freno.

PRECAUCIÓN:

Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

5) Soltar el freno de estacionamiento.

6) Eliminar la pinza de freno de disco de la carcasa trasera, y suspenderlo del vehículo utilizando un trozo de cuerda.

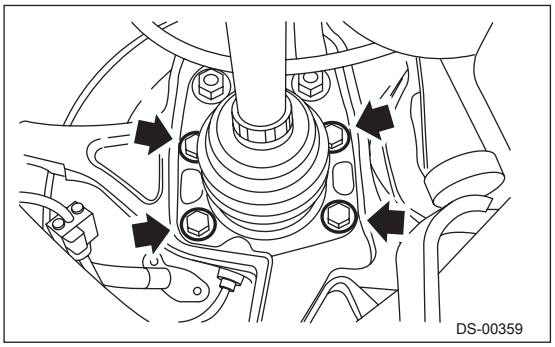


7) Retirar el rotor de disco desde el cubo. NOTA:

• Marcar la superficie de acoplamiento del cubo y rotor de disco BE- proa de retirar el rotor de disco para evitar confundir al instalar.

• Si es difícil quitar el rotor de disco desde el cubo, conducir el 8 mm de perno en el extremo roscado del rotor, a continuación, retirar el rotor.

8) Retirar los cuatro pernos de brazo trasero.

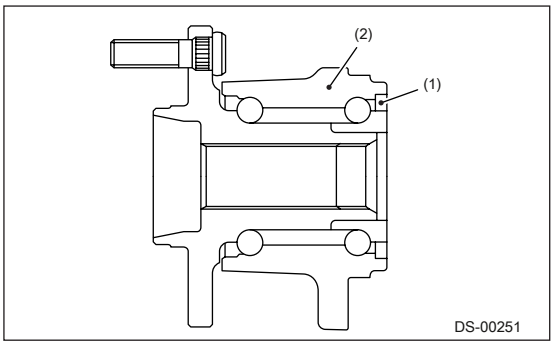


9) Retirar el cojinete unidad de cubo.

PRECAUCIÓN:

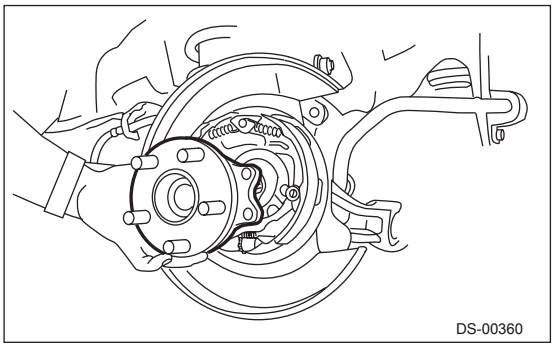
- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**

- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**



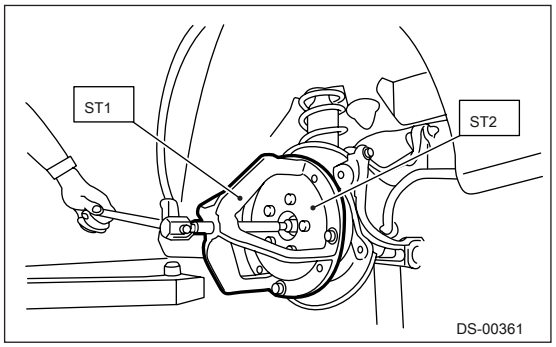
(1) Codificador magnético (2) del cubo del

cojinete trasero unidad



Si es difícil de quitar, utilice el ST. ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO



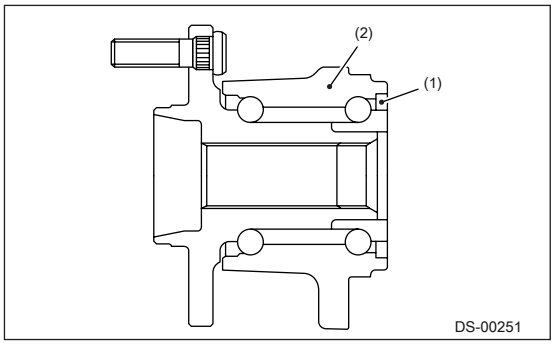
B: INSTALACIÓN

1) Alineación de la unidad cubo de cojinete para el orificio de montaje de la placa posterior, instalar el conjunto de unidad de cubo y la placa trasera. Apretar la tuerca del eje temporal.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**

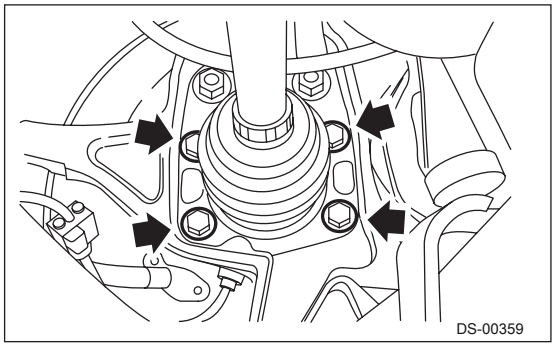
- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**



(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete trasero unidad

2) Apriete los cuatro pernos a la placa posterior.

Par de apriete:
65 N · m (6,6 kgf-m, 47,9 ft-lb)



3) Retire la tuerca del eje.

4) Dibujar el árbol de transmisión trasero en la posición especificada.

5) Apriete la nueva tuerca del eje temporal.

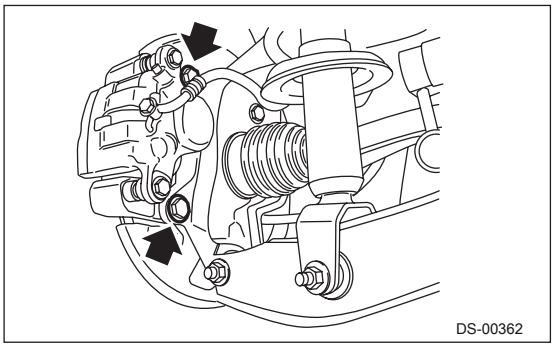
PRECAUCIÓN:

Utilice una nueva tuerca del eje (color de oliva).

6) Instalar el rotor de disco de cubo.

7) Monte la pinza de freno de disco en el alojamiento trasero.

Par de apriete:
60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb)



8) Ajustar el recorrido de la palanca del freno de estacionamiento girando el ajustador. <Ref. PB-4, AJUSTE, Park-ing pedal de freno.>

9) Si bien la aplicación del freno de estacionamiento y deprimente ing el pedal de freno, apriete una nueva tuerca del eje (color oliva) con el par especificado y bloquee de forma segura.

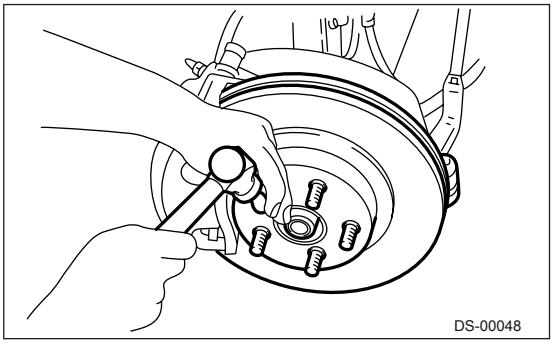
Par de apriete:
240 N · m (24,5 kgf-m, 177 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

- **Instalar la rueda después de la instalación de la tuerca de eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar el cojinete de la rueda.**

- **Asegúrese de apretar la tuerca del eje con el par especificado. No apriete demasiado, ya que podría dAM- edad del cojinete de la rueda.**

10) Después de apretar la tuerca del eje, bloquear de forma segura.



11) Montar la rueda y apretar las tuercas de rueda al par especificado.

Par de apriete:
110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

C: DESMONTAJE

Uso de la ST y una prensa hidráulica, empujar hacia fuera los tornillos de cubo.

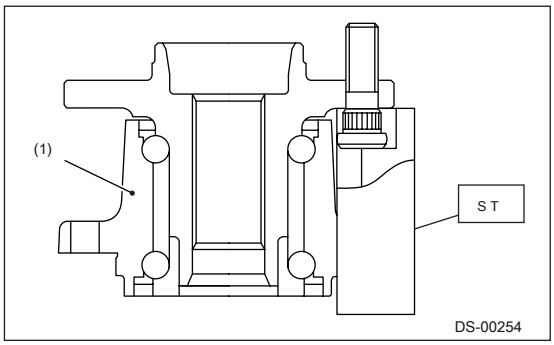
SOPORTE ST 28399AG000 HUB

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no clavar los tornillos del manguito. Esto puede deformar el buje.**
- **No vuelva a usar el perno de cubo.**

NOTA:

Desde el cojinete de unidad de cubo no puede ser purgado manipularlo, sólo los pernos de cubo pueden ser quitados.

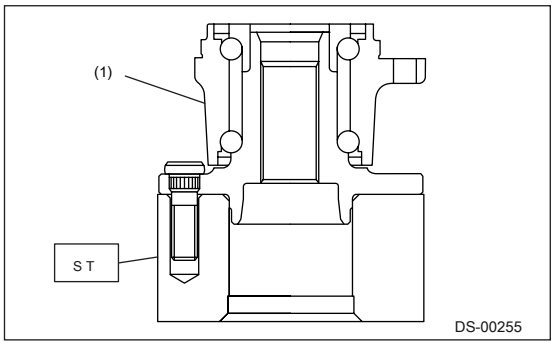


(1) rodamiento unidad de cubo trasero

D: ASAMBLEA

1) Coloque el cubo a la ST segura.

ST28099PA080 SOPORTE HUB



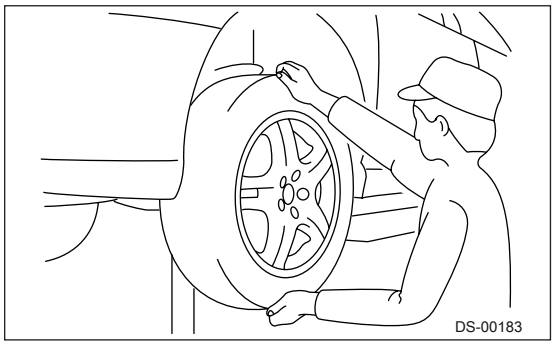
(1) rodamiento unidad de cubo trasero

2) Usando una prensa, pulse los nuevos pernos de cubo hasta que sus superficies de asiento en contacto con el cubo. NOTA:

Utilice el 12 mm (0,47 in) de diámetro. agujeros en el HUB está parado para evitar que los pernos de la inclinación.

E: INSPECCIÓN

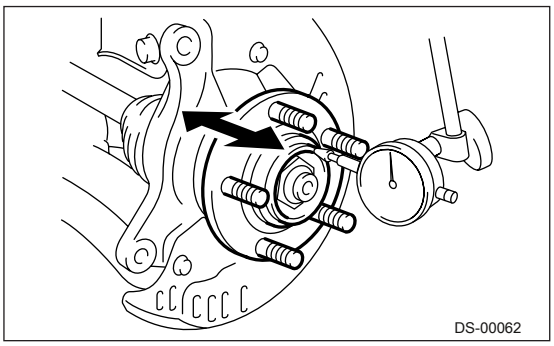
1) mover el neumático trasero arriba y hacia abajo con la mano, compruebe que no hay holgura en cojinete, y comprobar la rueda gira suavemente.



2) Inspeccionar la inclinación de la dirección del eje utilizando un medidor de dial. Sustituir el cojinete del cubo si el juego supera el valor límite.

Límite de servicio:

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in)



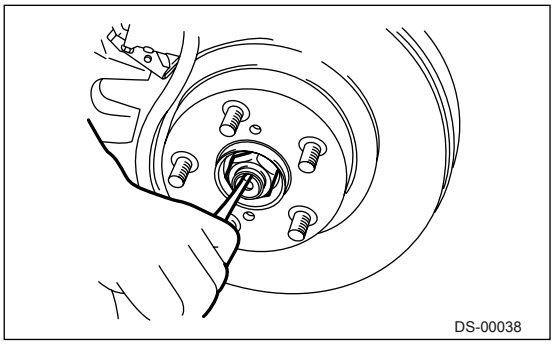
7. frontal de la unidad de eje A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.



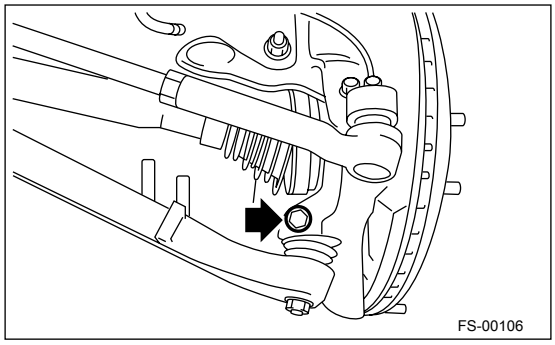
4) Retirar la tuerca del eje usando una llave de tubo mientras presiona el pedal de freno.

PRECAUCIÓN:

Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

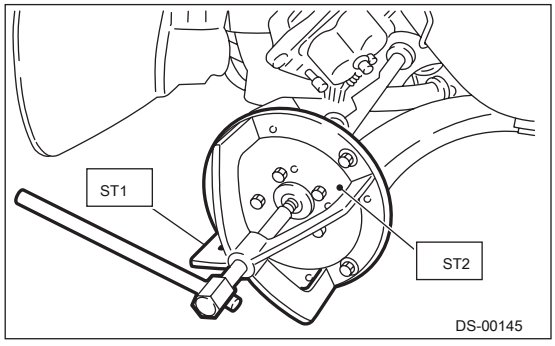
5) Retirar el enlace estabilizador de brazo delantero.

6) Desconectar la articulación de rótula brazo delantero de la carcasa delantera.



7) Retire el conjunto de eje de transmisión delantero. Si es difícil de quitar, utilice ST1 y ST2. ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO



8) El uso de un bar, quitar el eje de transmisión delantero de la transmisión.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no permitir que la barra de soporte de área de daño.

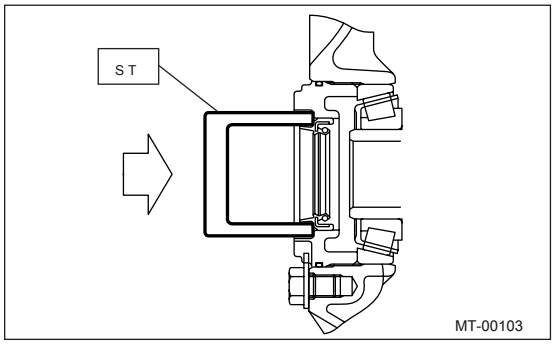
B: INSTALACIÓN

1) Utilizando el ST, sustituir la junta de aceite er retain- lateral del diferencial con una junta nueva. ST 18675AA000 aceite del diferencial SIDE

INSTALADOR SEAL

NOTA:

Después de extraer el eje de accionamiento, asegúrese de reemplazar con un nuevo sello de aceite.



2) Introducir el EBJ en estrías del cubo.

3) Dibuje el árbol de accionamiento en la posición especificada.

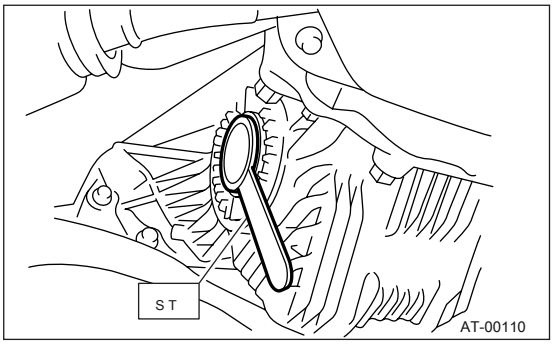
PRECAUCIÓN:

No golpee eje motor al instalarlo.

4) Apriete la tuerca del eje temporal.

5) El uso de la ST, instalar el eje de transmisión delantero para trans- misión.

PROTECTOR ST 28399SA010 ACEITE SEAL



6) Conectar la junta esférica del brazo frontal a la ing hous- delante.

Par de apriete:

50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)

7) Instalar el enlace estabilizador.

Par de apriete:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.

8) mientras presiona el pedal de freno, apriete una nueva tuerca del eje (color oliva) con el par especificado y bloquee de forma segura.

Par de apriete:

240 N · m (24,5 kgf-m, 177 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

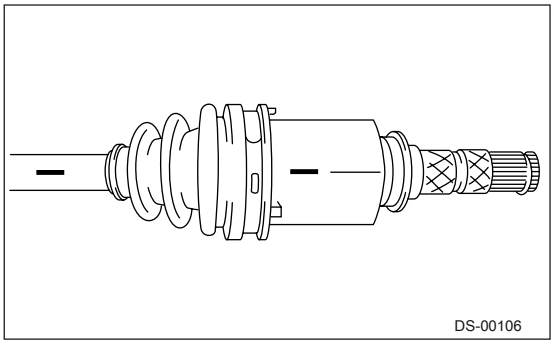
- **Instalar la rueda después de la instalación de la tuerca de eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar el cojinete de la rueda.**

- **Asegúrese de apretar la tuerca del eje con el par especificado. No apriete demasiado, ya que podría dAM- edad del cojinete de la rueda.**

9) Después de apretar la tuerca del eje, bloquear de forma segura.

C: DESMONTAJE

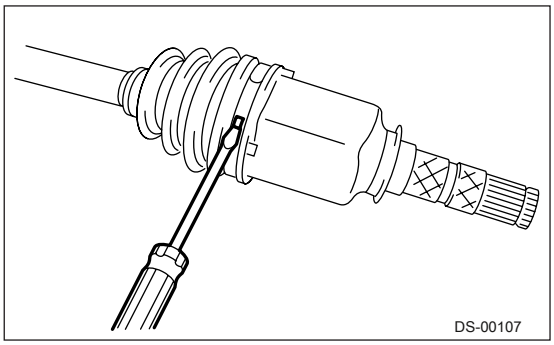
1) Colocar marcas de alineación en el eje y la pista exterior.


DS-00106

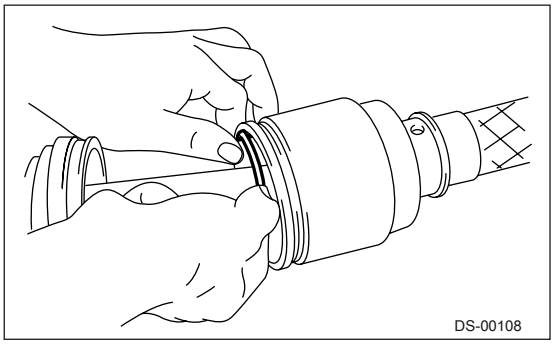
2) Retire la banda de la funda PTJ y la bota.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no dañar la bota.


DS-00107

3) Retire el anillo de retención de la pista exterior PTJ.


DS-00108

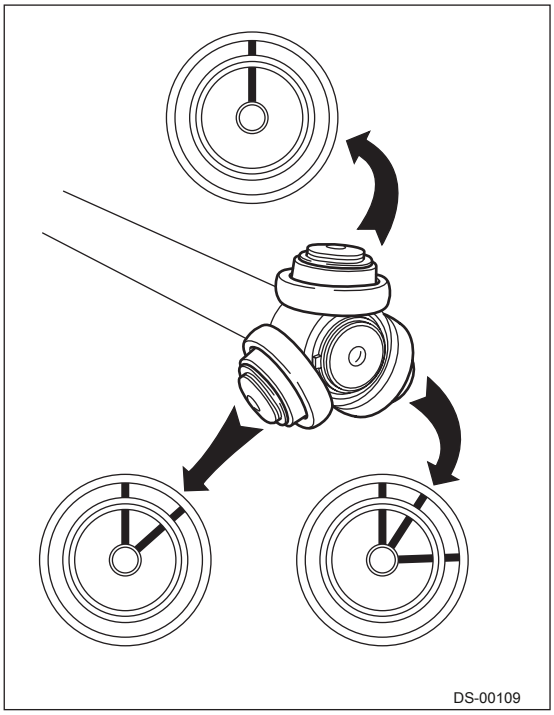
4) Retirar la pista exterior PTJ del eje Asam- Bly.

5) Limpiar la grasa.

PRECAUCIÓN:

La grasa es un tipo especial de grasa. No mezclar con otras grasas.

6) marcas Place de alineación en el kit de rodillo y nion El truncamiento.

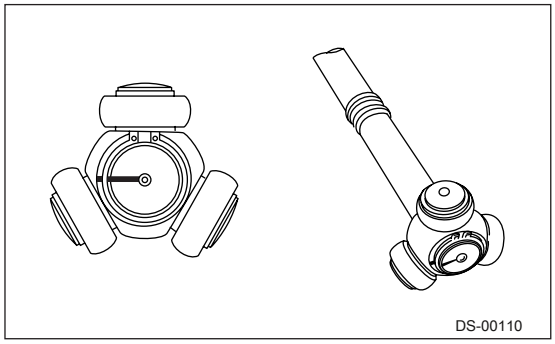

DS-00109

7) Retirar el kit rodillo de muñón.

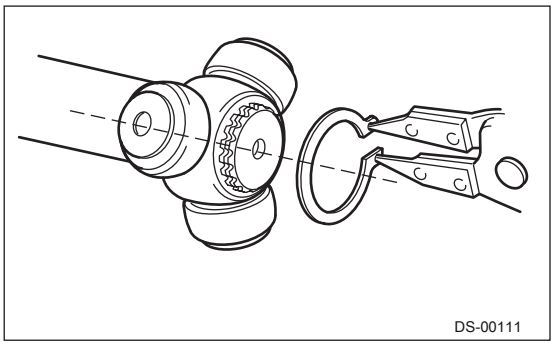
PRECAUCIÓN:

Tener cuidado con la posición kit rodillo.

8) Colocar marcas de alineación en el muñón y el eje.


DS-00110

9) Retire el anillo de retención y el muñón.



PRECAUCIÓN:

Asegúrese de envolver estrías del eje con cinta de vinilo para proteger el maletero de arañazos.

10) Retire la funda de la PTJ. NOTA:

El BJ es una parte no-desmontaje, por lo que el desmontaje del eje se detiene aquí.

D: ASAMBLEA

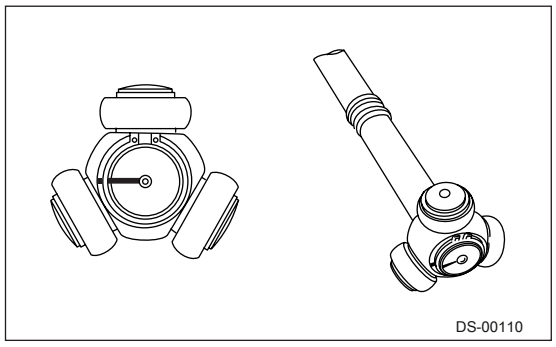
NOTA:
Utilice grasa especificada.

PTJ lado:

NKG302 (Parte No. 28395AG02A)

1) Coloque el arranque de la PTJ en el centro del eje.

2) Alinear las marcas de alineación e instale el soporte giratorio en el eje.



3) Instalar el anillo de retención al eje.

PRECAUCIÓN:

Confirmar que el anillo de retención está completamente equipado en la ranura del eje.

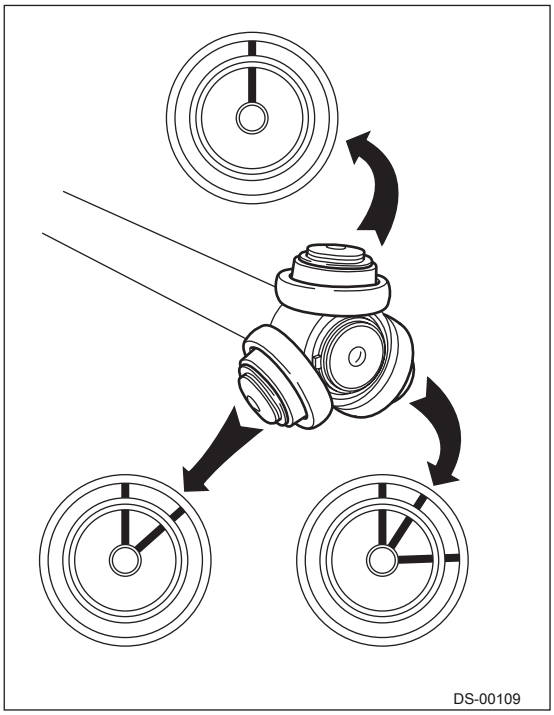
4) de relleno del 100 a 110 g (3.53 a 3,88 oz) de grasa especificada en el interior del anillo de rodadura exterior PTJ.

5) Aplicar una capa fina de grasa especificada para el kit de rodillos y muñones.

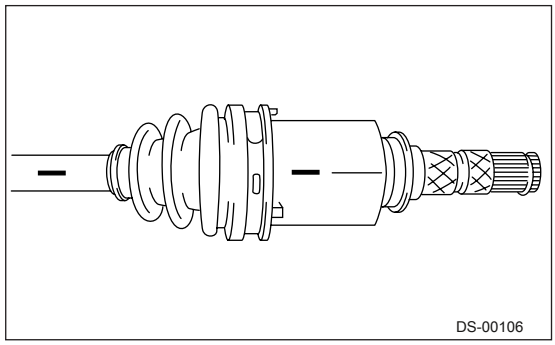
6) Alinear marcas de alineación de kit de rodillo y soporte giratorio e instalar el kit de rodillos.

PRECAUCIÓN:

Tener cuidado con la posición kit rodillo.



7) Alinear las marcas de alineación del eje y la pista exterior, e instalar la pista exterior.



8) Instalar el anillo de retención en la ranura del anillo de rodadura exterior PTJ.

PRECAUCIÓN:

Tirar del eje ligeramente y asegurar que el anillo de resorte está completamente encajado en la ranura.

9) Aplicar una capa uniforme de la grasa especificada 30 incluso a 40 g (1,06 a 1,41 oz) a toda la superficie interior de la bota.

10) Instalar la PTJ toma de arranque cuidado de no retorcerlo.

PRECAUCIÓN:

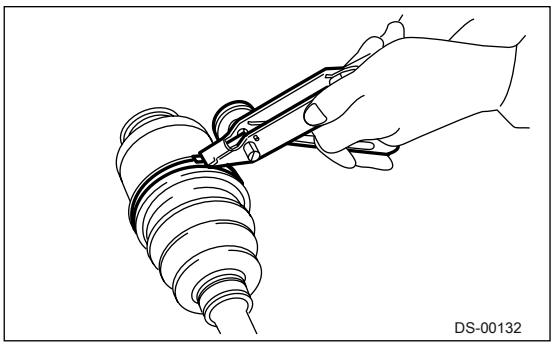
- **El extremo grande del PTJ de arranque y la ranura de arranque debe ser limpiado completamente de modo que sea libre de grasa y otras sustancias.**
- **Al instalar el arranque de la PTJ, la posición de la pista exterior de la PTJ en el centro de su recorrido.**

11) Poner una nueva banda a través del clip y el viento dos veces en la ranura de la banda de la bota.
12) Apriete la final de la banda con unos alicates. Mantenga el clip y apriete firmemente. NOTA:

Al apretar arranque, tenga cuidado para que el con- aire en el maletero es apropiado.

13) Apriete la banda usando el ST.
ST 925091000 BANDA apretando la herramienta NOTA:

Apriete la banda hasta que no se pueda mover con la mano.

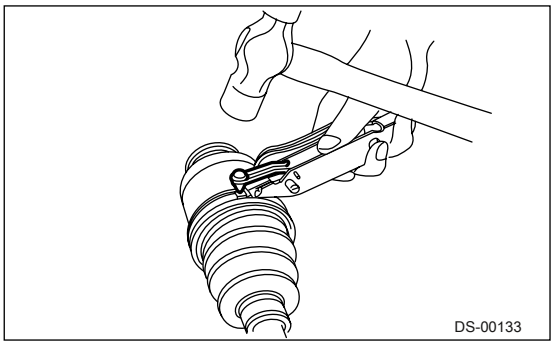


14) Toque el clip con el punzón previsto en el extremo de la ST.

ST 925091000 BAND apretando la herramienta

PRECAUCIÓN:

Toque en una medida que la bota debajo no está dañado.



15) Corte la banda con una asignación de alrededor de 10 mm (0,39 in) que quedan de la pinza y doblar esta asignación sobre el clip.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que el extremo de la banda está en estrecho contacto con el clip.

16) extender y retraer el PTJ para proporcionar recubrimiento igual grasa.

E: INSPECCIÓN

Compruebe las partes retiradas por daños, desgaste, corrosión, etc. Si sión defectuosa, reparar o reemplazar.

- PTJ (almohada trípode conjunta)

Compruebe si hay convulsiones, corrosión, daños, desgaste y juego excesivo.

- EBJ (bola compacta de alta eficiencia fijo conjunta) Consultar la convulsión, corrosión, daños y el juego excesivo.

• eje
Compruebe si hay excesiva flexión, torsión, daños y desgaste.

• Boot
Comprobar el desgaste, deformación, rotura y arañazos.
• grasa
Compruebe si hay decoloración y fluidez.

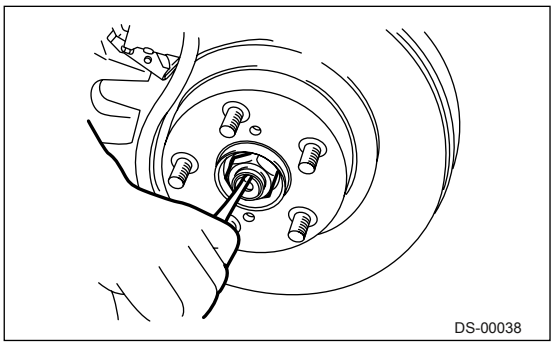
8. Rear Drive Shaft A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

3) Levante la sección ondulada de tuerca del eje.



4) Mientras aplica el freno de estacionamiento, quitar la tuerca del eje usando una llave de tubo.

PRECAUCIÓN:

Retire la rueda antes de aflojar la tuerca del eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar los cojinetes de las ruedas.

5) Retirar el conjunto del diferencial trasero. VA-tipo

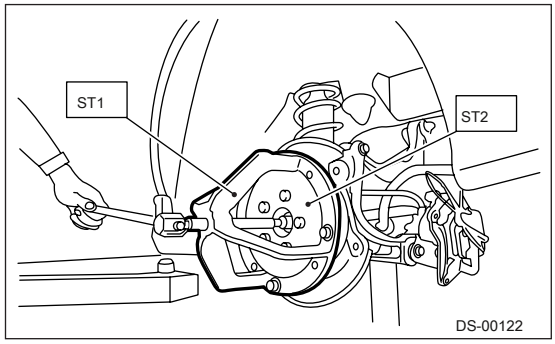
<Ref. a DI-14, remoción, diferencial trasero (tipo VA-).>

6) Eliminar la tuerca del eje y el eje de transmisión trasero. Si es difícil de quitar, utilice ST1 y ST2. ST1 926470000 SEMIEJE EXTRACTOR ST2 28099PA110 SEMIEJE EXTRACTOR

PLATO

PRECAUCIÓN:

- **No golpee eje motor al retirar.**
- **No dañar el sello de aceite y codificador en- magnético.**



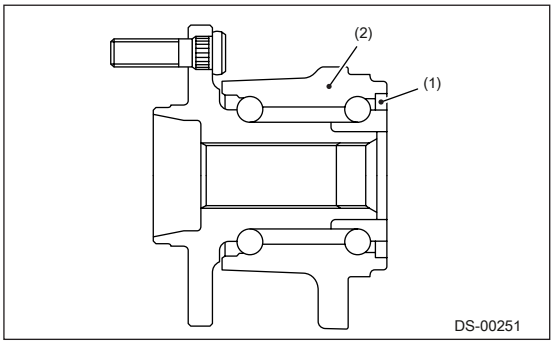
B: INSTALACIÓN

1) Insertar el EBJ en estrías del cubo.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el codificador en- magnético.**

- **No acercarse la herramienta que cargó el magnetismo para codificador magnético.**



(1) Codificador magnético (2) del cubo del cojinete trasero unidad

2) Dibujar el árbol de transmisión trasero en la posición especificada.

PRECAUCIÓN:

No golpee eje motor al instalarlo.

3) Apriete la tuerca del eje temporal.

4) Instalar el conjunto de diferencial trasero. VA-tipo

<Ref. a DI-15, INSTALACIÓN, diferencial trasero (VA-tipo).>

5) Mientras aplica el freno de estacionamiento y deprimente ing el pedal de freno, apriete una nueva tuerca del eje (color oliva) con el par especificado y bloquee de forma segura.

Par de apriete:

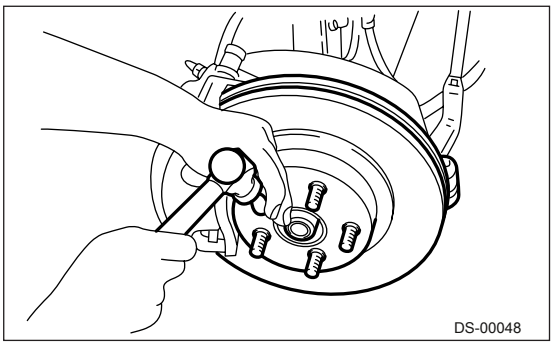
240 N · m (24,5 kgf-m, 177 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

- **Instalar la rueda después de la instalación de la tuerca de eje. El incumplimiento de esta norma puede dañar el cojinete de la rueda.**

- **Asegúrese de apretar la tuerca del eje con el par especificado. No apriete demasiado, ya que podría dAM- edad del cojinete de la rueda.**

6) Bloquear la tuerca del eje de forma segura.



7) Instalar la rueda.

Par de apriete:

110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

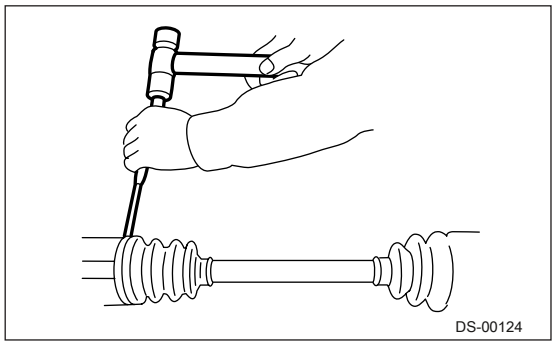
C: DESMONTAJE

1) enderezar la garra doblada en el extremo más grande de la bota Departamento de Justicia.

2) Soltar la banda por medio de destornillador o PLI- ERS.

PRECAUCIÓN:

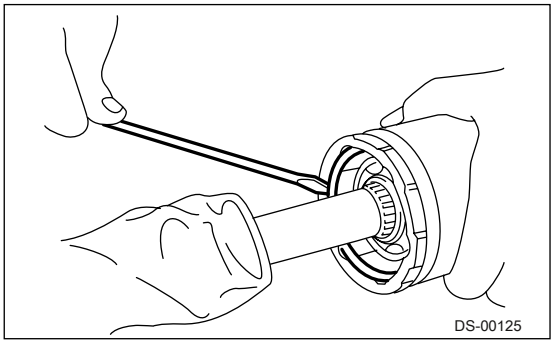
Tenga cuidado de no dañar la bota.



3) Eliminar la banda de la funda en el extremo pequeño del arranque del Departamento de Justicia de la misma manera.

4) Retire el extremo más grande del arranque del Departamento de Justicia de la pista externa del Departamento de Justicia.

5) Haga palanca y retirar el anillo de seguridad ronda en el cuello de la pista externa del Departamento de Justicia con un destornillador.



6) Retirar la pista exterior del Departamento de Justicia desde el eje as- blea.

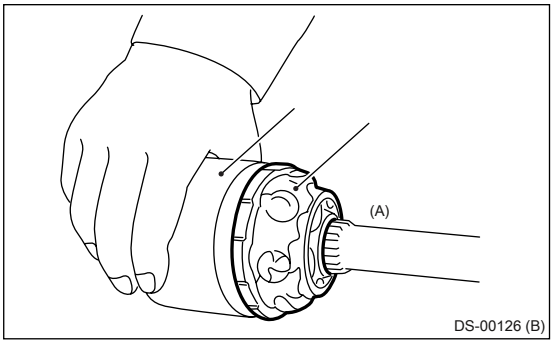
7) Limpiar la grasa y sacar Ings el balón Bear-.

PRECAUCIÓN:

La grasa es una grasa especial (grasa para juntas de velocidad cons- tante). No mezclar con otras grasas.

NOTA:

Desmontar el ejercicio cuidado de no perder las bolas (6 unidades).



(A) Anillo exterior

(B) Grasa

8) Para eliminar la jaula de la pista interior, girar la jaula por un medio de paso a surco de la pista de rodadura interior y cambiar la jaula.

9) Usando pinzas, extraer el anillo de retención que se fija la carrera ner in- al eje.

10) Saque la pista interior del Departamento de Justicia.

11) Quitar la jaula del Departamento de Justicia del eje y retire la funda de DOJ.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de envolver estrías del eje con cinta de vinilo para evitar el arranque de los arañazos.

12) Retire la funda de EBJ utilizando los mismos procedi- mientos como para el arranque del Departamento de Justicia. NOTA:

El EBJ es una parte no-desmontaje, por lo que el desmontaje del eje se detiene aquí.

D: ASAMBLEA

NOTA:
Utilice grasa especificada.

parte del Departamento de Justicia:

NKG205 (Parte No. 28495AG00A)

1) Instalar la bota EBJ a la posición especificada, y llenarlo con 60 a 70 g (2,12 a 2,47 oz) de grasa especificada.

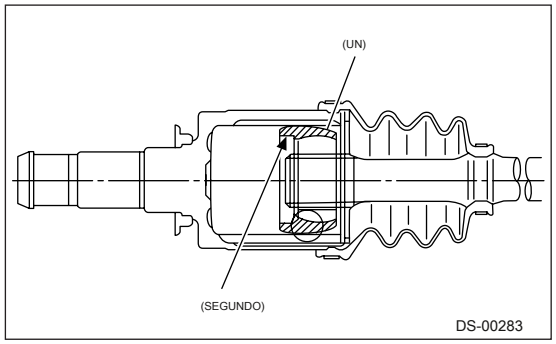
2) Colocar la funda de DOJ en el centro del eje.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de envolver estrías del eje con cinta de vinilo para evitar el arranque de los arañazos.

3) Introducir la jaula DOJ en el eje. NOTA:

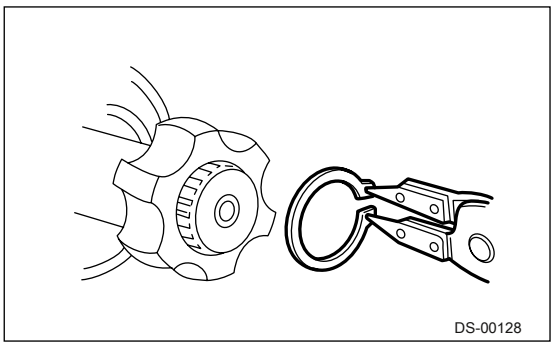
Inserte la jaula con la porción cortada de frente al extremo del eje, ya que la jaula tiene una orientación.



(Una jaula
(B) parte recortada

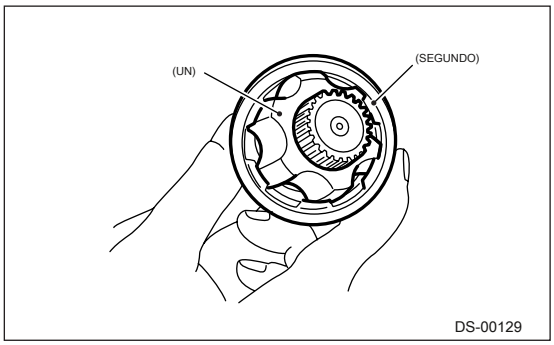
4) Instalar la pista interior del Departamento de Justicia sobre el eje y fijar el anillo de retención en su lugar con alicates. NOTA:

Confirmar que el anillo de retención está completamente encajado en la ranura del eje.



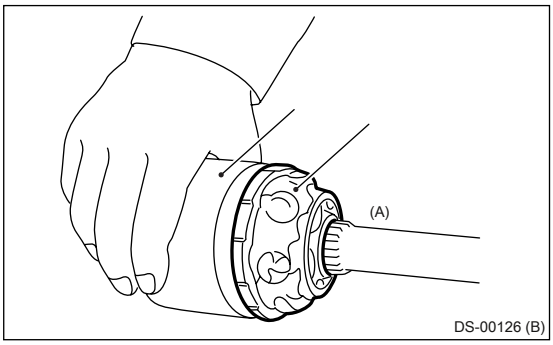
5) Instalar la jaula para la pista interior fija en el eje. NOTA:

Montar la jaula con la sección saliente alineado con la pista en la pista interior, y girar por un medio tono.



(A) Anillo interior (B) de
la jaula

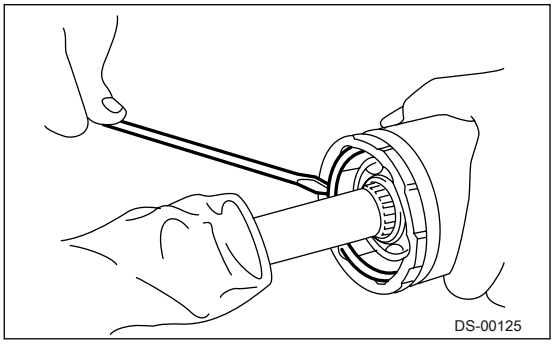
6) Llenar 80 a 90 g (2,82 a 3,17 oz) de grasa especificada en el lado interior de la pista exterior del Departamento de Justicia.
7) Aplicar una capa fina de grasa especificado a la bolsas de la jaula y seis cojinetes de bolas.
8) Introducir los cojinetes de bolas seis en el bolsillo jaula.
9) Alinear las posiciones de pista de carreras y bola exterior, y colocar el eje, la pista interior, la jaula y los rodamientos de bolas en las posiciones originales y luego fijar la pista exterior en su lugar.



(A) Anillo exterior
(B) Grasa

10) Instalar el anillo de retención en la ranura de la pista exterior del Departamento de Justicia. NOTA:

- Asegurar que las bolas, jaula y anillo de rodadura interno están equipados completamente en la pista exterior de Departamento de Justicia.
- Tenga cuidado de no colocar la posición compensada del anillo de retención en la ranura de la bola de la pista exterior.
- Tirar del eje ligeramente y asegurar que el anillo de seguridad está completamente encajado en la ranura.



11) Aplicar una capa uniforme de la grasa especificada incluso [de 20 a 30 g (0. 71 a 1. 06 oz)] para toda la superficie interior de la bota. También aplicar grasa al eje.

12) Instalar el Departamento de Justicia toma de arranque cuidado de no retorcerlo.

NOTA:

- El interior del extremo mayor de la funda de DOJ y la ranura de arranque deberá limpiarse de manera que sea libre de grasa y otras sustancias.
- Al instalar el arranque del Departamento de Justicia, la posición de la pista exterior del Departamento de Justicia en el centro de la carrera.

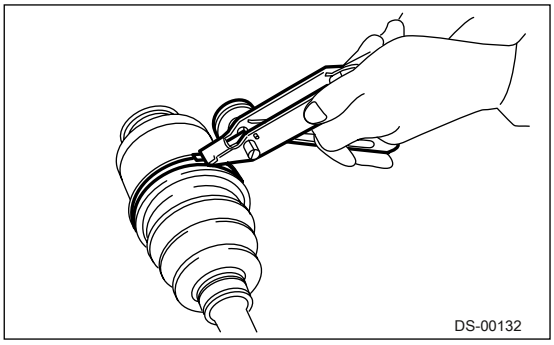
13) Poner una nueva banda a través del clip y el viento dos veces en la ranura de la banda de la bota.

14) Apriete la final de la banda con unos alicates. Mantenga el clip y apriete firmemente. NOTA:

Al apretar arranque, tenga cuidado para que el con- aire en el maletero es apropiado.

15) Apriete la banda usando el ST.
ST 925091000 BANDA apretando la herramienta NOTA:

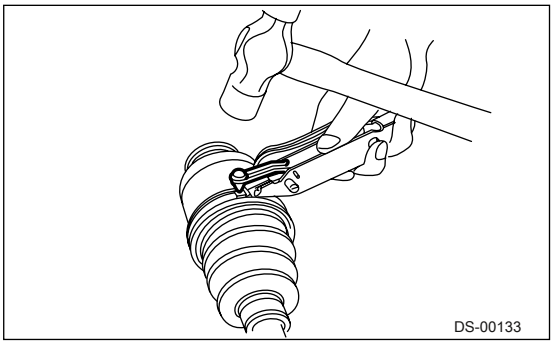
Apriete la banda hasta que no se pueda mover con la mano.



16) Toque el clip con el punzón previsto en el extremo de la ST.

ST 925091000 BANDA apretando la herramienta NOTA:

Toque en una medida que la bota debajo no está dañado.



17) Corte la banda con una asignación de alrededor de 10 mm (0,39 in) que quedan de la pinza y doblar esta asignación sobre el clip. NOTA:

Tenga cuidado para que el extremo de la banda está en estrecho contacto con el clip.

18) Instalar la bota EBJ usando los mismos procedimientos que para el arranque del Departamento de Justicia.

19) extender y retraer el Departamento de Justicia repetidamente para pro- porcionar un recubrimiento igual de grasa.

E: INSPECCIÓN

Compruebe las partes retiradas por daños, desgaste, corrosión, etc. sión Reparar o sustituir si es defectuoso.

- Departamento de Justicia (Doble Offset Conjunta) Comprobar si hay convulsiones, corrosión, daños y desgaste excesivo juego.

- EBJ (bola compacta de alta eficiencia fijo conjunta) Consultar la convulsión, corrosión, daños, desgaste y el juego excesivo.

• eje
Compruebe si hay excesiva flexión, torsión, daños y desgaste.

• Boot
Comprobar el desgaste, deformación, rotura y arañazos.
• grasa
Compruebe si hay decoloración y fluidez.

9. general de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

NOTA:

Vibración crucero, mientras que puede ser causado por un neumático desequilibrada, la presión de inflado del neumático inadecuado, la alineación de ruedas inadecuada, etc.

Síntoma	Causa posible	Acción correctiva
El ruido o la vibración de eje de la hélice cojinete central		Compruebe el cojinete central. <Ref. a DS-12, centro del rodamiento juego libre, INSPECCIÓN, del árbol de transmisión.>
	Descentramiento de eje de la hélice	Consultar la desviación del eje de la hélice. <Ref. a DS-12, DESCENTRAMIENTO DEL ARBOL DE TRANSMISION, INSPECCIÓN, del árbol de transmisión.>
	Suelto o brecha en las conexiones	Compruebe las articulaciones y los conectores. <Ref. a DS-11, las uniones y conexiones, INSPECCIÓN, del árbol de transmisión.>
		Compruebe el estriado y el cojinete. <Ref. a DS-11, splines y porte, INSPECCIÓN, del árbol de transmisión.>
vibración de las ruedas anormal	La rueda está fuera de equilibrio.	Consultar el saldo de la rueda. <Ref. a WT-8, el ajuste, la rueda de equilibrio.>
	la alineación de la rueda delantera	Comprobar la alineación de la rueda delantera. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	alineación de la rueda trasera	Comprobar la alineación de la rueda trasera. <Ref. a RS-7, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	puntal delantero	Compruebe el puntal delantero. <Ref. a FS-21, INSPECCIÓN, puntal delantero.>
	Amortiguador trasero	Compruebe el amortiguador trasero. <Ref. a RS-12, INSPECCIÓN, del amortiguador trasero.>
	eje de transmisión delantero	Compruebe el eje de transmisión delantero. <Ref. a DS-27, INSPECCIÓN, delantero Árbol de transmisión.>
	árbol de transmisión trasero	Compruebe el eje de transmisión trasero. <Ref. a DS-31, INSPECCIÓN, Rear Drive Shaft.>
	cojinete unidad de cubo delantero	Controlar el cojinete unidad de cubo frontal. <Ref. a DS-20, INSPECCIÓN, Unidad cubo delantero del cojinete.>
	cojinete unidad de cubo trasero	Controlar el cojinete unidad de cubo trasero. <Ref. a DS-23, INSPECCIÓN, Unidad Eje del cojinete trasero.>
El ruido de los bajos	La rueda está fuera de equilibrio.	Consultar el saldo de la rueda. <Ref. a WT-8, el ajuste, la rueda de equilibrio.>
	la alineación de la rueda delantera	Comprobar la alineación de la rueda delantera. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	alineación de la rueda trasera	Comprobar la alineación de la rueda trasera. <Ref. a RS-7, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	puntal delantero	Compruebe el puntal delantero. <Ref. a FS-21, INSPECCIÓN, puntal delantero.>
	Amortiguador trasero	Compruebe el amortiguador trasero. <Ref. a RS-12, INSPECCIÓN, del amortiguador trasero.>

1. Descripción General A:

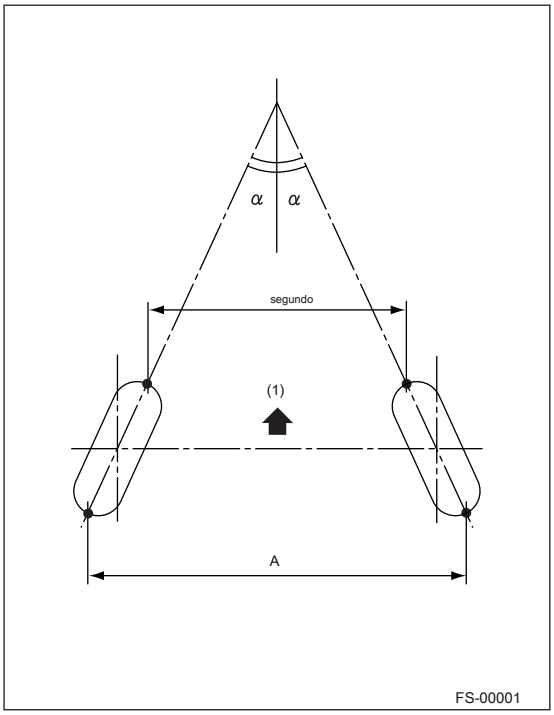
ESPECIFICACIONES

Frente	la altura del arco de la rueda [Tolerancia: + 12 mm -24 mm (+ 0,47 en -0,94 en)]	mm (in)	442 (17.4)
	Camber (Tolerancia: Diferencias entre HR y LH: 45 ' o menos)		0 ° 00 '
	Caster (Referencial Valor)		4 ° 04 '
	Ángulo de dirección (Tolerancia: ± 1,5 °)	rueda interior	37.0 °
		rueda exterior	32.0 °
	Convergencia	mm (in)	0 ± 3 (0 ± 0,12) ángulo de convergencia (suma de las dos ruedas): 0 ° ± 0 ° 14 '
	ángulo del pivote central (Referencial Value)		12 ° 12 '
	Diámetro de estabilizador	mm (in)	25 (0.98)
Posterior	la altura del arco de la rueda [Tolerancia: + 12 mm - 24 mm (+ 0,47 en - 0,94 in)]	mm (in)	439 (17,3)
	Camber (Tolerancia: Diferencias entre HR y LH: 45 ' o menos)		- 0 ° 31 '
	Convergencia	mm (in)	2 ± 2 (0,08 ± 0,08) ángulo de convergencia (suma de las dos ruedas): 0 ° ± 0 ° 14 '
	ángulo de empuje (Tolerancia: ± 0 ° 30 ')		0 °
	Diámetro de estabilizador	mm (in)	16 (0.63)

NOTA:

- Delantero y trasero convergencia y caída delantera pueden ser ajustados. Ajustar si la convergencia o la tolerancia de inclinación supera las especificaciones.

- Otros conceptos indicados en la tabla de especificaciones no se pueden ajustar. Si otros artículos exceden las especificaciones, compruebe las piezas de la suspensión y las conexiones para la deformación, y reemplazar por otras nuevas según sea necesario.

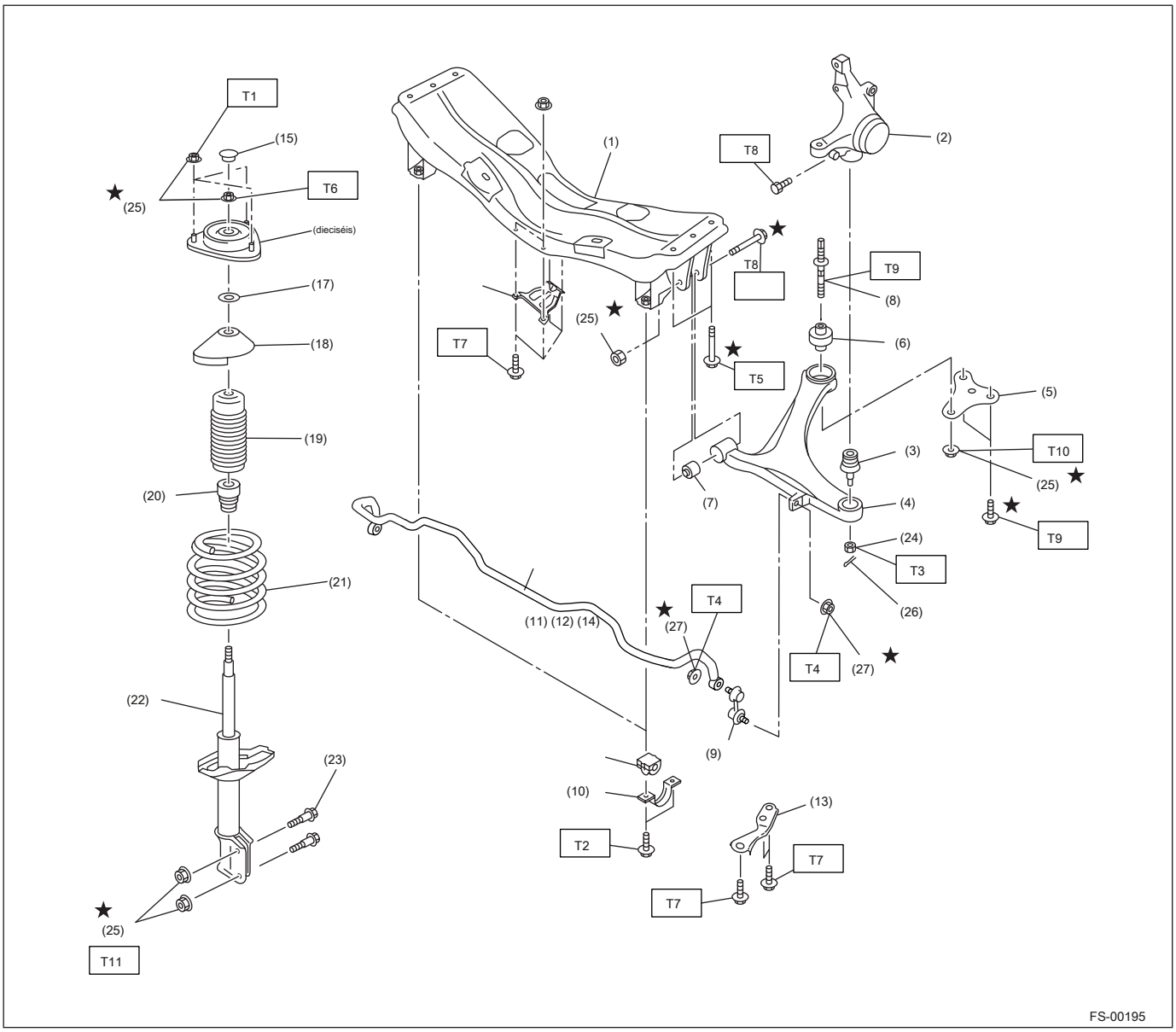


(1) Recepción

A - B = positivo: Convergencia, Negativo: Divergencia

α = ángulos de convergencia individuales

B: COMPONENTE



FS-00195

(1) travesaño delantero
(2) Vivienda
(3) la junta de rótula
(4) de brazo delantero
(5) Placa de soporte de brazo
(6) buje trasero
(7) buje delantero
(8) de perno del perno prisionero
(9) enlace Estabilizador
(10) de sujeción Estabilizador
(11) de casquillo Estabilizador
(12) estabilizadora delantera
placa de soporte (13) Travesaño
(14) Placa de Jack-up
(15) sello de Polvo
(16) de montaje Strut
(17) Spacer
asiento del resorte (18) superior
(19) Cubierta de polvo
(20) auxiliar frontal
(21) muelle helicoidal delantero
(22) puntal delantero
(23) tornillo de ajuste
(24) la tuerca de Castillo
(25) Tuerca autoblocante
(26) pin Cotter
(27) la tuerca de brida (con cera)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 20 (2,0, 14,5)
T2: 25 (2,5, 18,1)
T3: 45 (4,6, 33,2)
T4: 60 (6,1, 44,3)
T5: 50 (5,1, 36,9)
T6: 55 (5,6, 40,6)
T7: 60 (6,1, 44,3)
T8: 95 (9,7, 70,1)
T9: 145 (14,8, 106,9)
T10: 150 (15,3, 110,6)
T11: 175 (17,8, 129,1)

C: PRECAUCIÓN

Por favor, entender y cumplir con las siguientes precauciones generales. Deben seguirse estrictamente para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio, o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar contenedores y residuos paños al realizar el trabajo que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que penetre en el suelo o que fluye por fuera, para la protección del medio ambiente.
- Siga todas las regulaciones gubernamentales y locales relativos a la eliminación de residuos.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

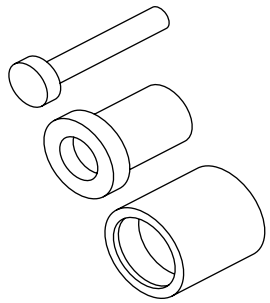
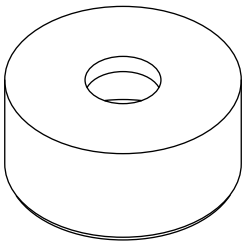
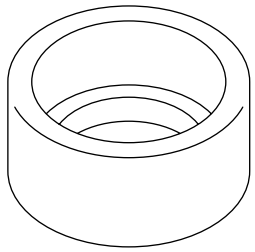
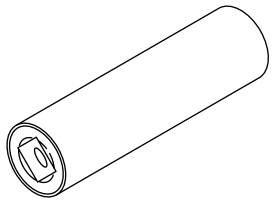
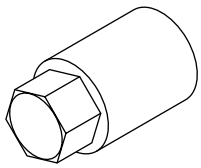
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-927680000	927680000	INSTALADOR Y REMOVER SET	Se utiliza para reemplazar frontal casquillo delantero brazo.
 ST20299AG000	20299AG000	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para la sustitución de brazo delantero buje trasero. Se utiliza con BASE (20999AG010).

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST20299AG010	20299AG010	BASE	Se utiliza para la sustitución de brazo delantero buje trasero. Se utiliza con REMOVER (20999AG000).
 ST20299AG020	20299AG020	TOMA espiga del perno	Se utiliza para extraer e instalar el espárrago para la porción de instalación brazo delantero.
 ST20399AG000	20399AG000	TOMA DE COLUMNA DE MONTAJE	Se utiliza para el desmontaje y montaje de puntal de montaje.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
medidor de alineación	Se utiliza para medir la alineación de las ruedas.
adaptador del medidor de alineación	Se utiliza para medir la alineación de las ruedas.
Volviendo medidor de radio	Se utiliza para medir la alineación de las ruedas.
Convergencia de calibre	Se utiliza para la medición toe-in.
Medidor de reloj	Se utiliza para la medición puntal amortiguador.
Coil compresor de muelle	Se utiliza para puntal de montaje / desmontaje.

2. Una alineación de las ruedas:

INSPECCIÓN

Compruebe los siguientes elementos antes de realizar la medición de la alineación de ruedas. Elementos de comprobación antes de medir la alineación de las ruedas:

- presión de los neumáticos
- El desgaste desigual de los neumáticos derecho e izquierdo, o la diferencia de tamaños
- descentramiento de los neumáticos
- juego excesivo y el desgaste de la articulación de rótula
- juego excesivo y el desgaste de la terminal de la barra
- Juego excesivo de rodamiento de la rueda
- desequilibrio derecha e izquierda entre ejes
- Deformación y juego excesivo de la articulación de la dirección
- Deformación y juego excesivo de las piezas de la suspensión

Verificar, ajustar y medir la alineación de las ruedas de acuerdo con los procedimientos indicados en la figura.

la altura del arco de la rueda (ruedas delanteras y traseras) <Ref. a FS-7, ALTURA DE RUEDA, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
↓
Camber (ruedas delanteras y traseras) <Ref. a FS-8, comba, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
↓
Caster (rueda delantera) <Ref. a FS-9, RUEDITA INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
↓
Ángulo de dirección <Ref. a FS-10, ángulo de dirección, inspección, alineación de las ruedas.>
↓
Convergencia de las ruedas delantera <Ref. a FS-10, RUEDA DELANTERA TOE-IN, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
↓
convergencia de la rueda trasera <Ref. a FS-10, la rueda de convergencia trasera, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
↓
ángulo de empuje <Ref. a FS-12, ángulo de empuje, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>

1. ALTURA DE RUEDA

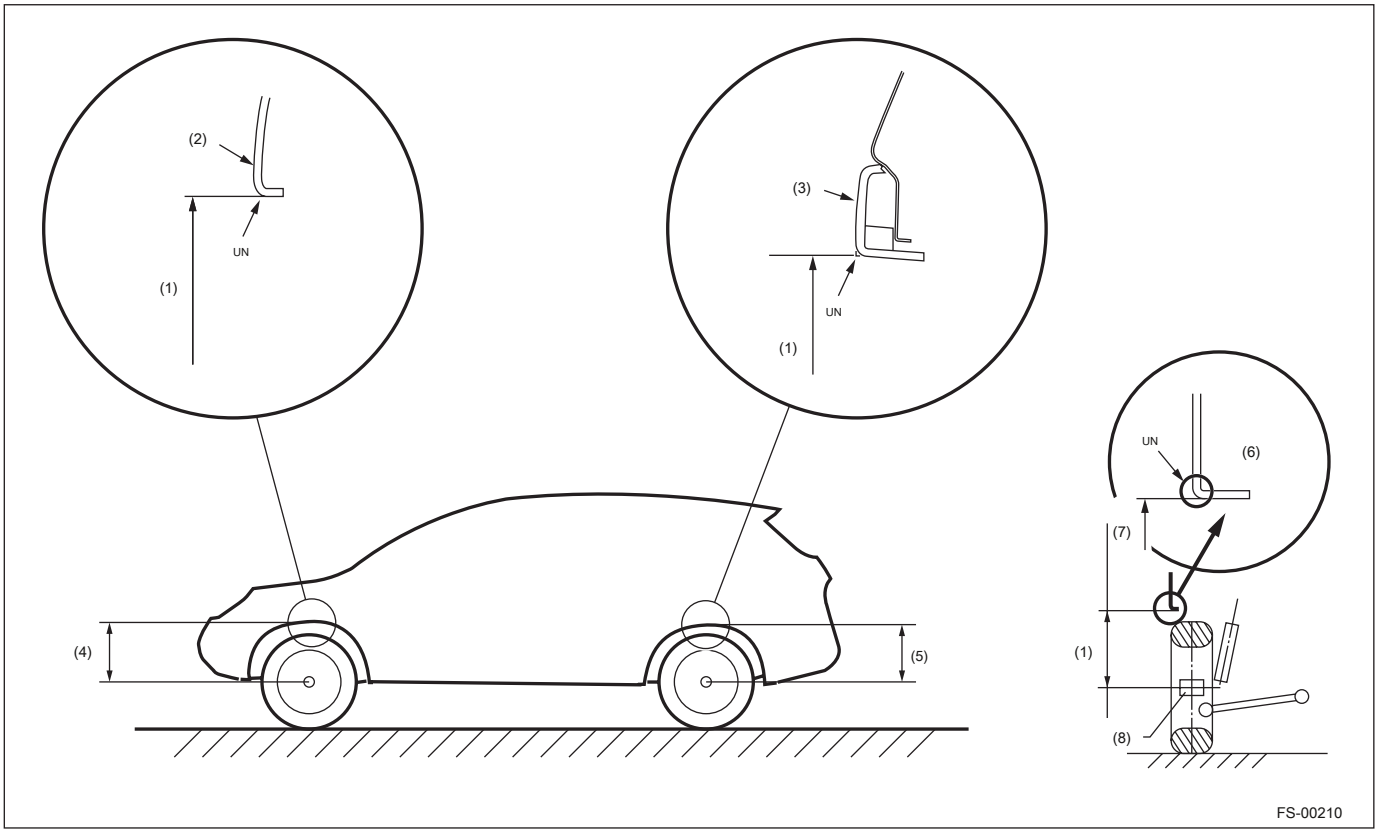
1) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

2) Vaciar el vehículo de modo que es al “peso en vacío”. (Vacío el compartimento de equipaje, la carga de las herramientas de neumáticos, piezas de gato y de servicios, y llenar el depósito de combustible).

3) Ajustar el volante en una posición de marcha recta, y estabilizar la suspensión moviendo el vehículo en una línea recta durante más de 5 m (16 pies).

4) Suspender un hilo desde el paso de rueda (punto “A” en la figura siguiente) y colocar en una posición directamente por encima del centro de la rueda.

5) Medir la distancia entre el punto “A” y el centro de la rueda.



(1) la altura del arco de la rueda

(2) Guardabarros delantero

(3) del cuarto trasero

(4) de la rueda delantera altura del arco

(5) la altura del arco de la rueda trasera

(6) La línea de brida doblada

(7) Punto de medición

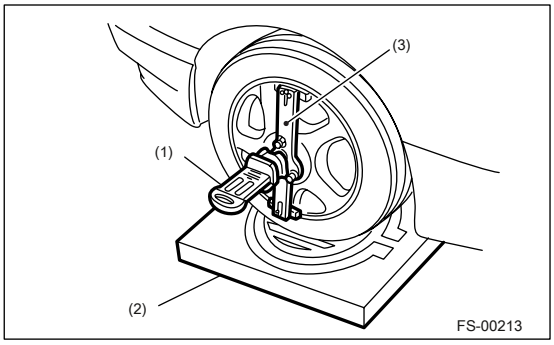
(8) extremo de punta de husillo

mm Rueda de especificación de la altura del arco (en) (tolerancia: + 12 mm -24 mm (0,47 en -0,94 in))	
Frente	442 (17.4)
Posterior	439 (17,3)

2. COMBA

- **INSPECCIÓN**

1) Coloque la rueda delantera en el medidor de radio de giro. Asegúrese de que las superficies de contacto con el suelo de las ruedas delanteras y traseras están a la misma altura.
2) Ajuste el adaptador en el centro de la rueda y, a continuación, fijar el indicador de alineación de las ruedas.



(1) indicador de alineación (2)
Pasando medidor de radio (3)
Adaptador

3) Medir el ángulo de inclinación de acuerdo con el manual de instrucciones para el ancho de la alineación de ruedas.

Camber (Diferencia entre RH y LH 45 ' o menos)
0 ° 00 '± 0 ° 45 '

- **Ajuste frontal COMBA**

1) Cuando el ajuste de la comba, ajustarla al valor siguien- tes.

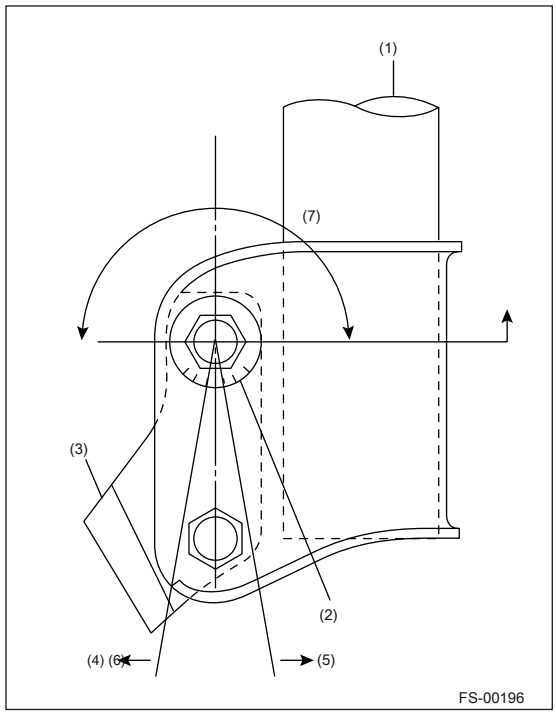
Camber (Diferencia entre RH y LH 45 ' o menos)
0 ° 00 '± 0 ° 30 '

2) Aflojar las dos tuercas autoblocantes situados en la sección delantera inferior del puntal. NOTA:

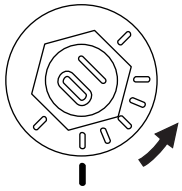
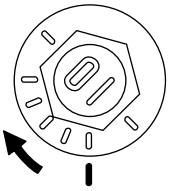
Cuando el perno de ajuste tiene que ser aflojado o apretado, mantenga su cabeza con una llave y girar la tuerca autoblocante.

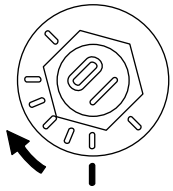
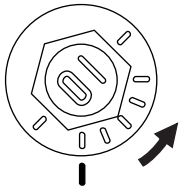
3) Girar el perno de ajuste de inclinación de modo que la curvatura se ajusta a la especificación. NOTA:

Al mover el perno de ajuste por una escala cambia la curvatura de aproximadamente 0 ° 15 '.



(1) Strut (2) Perno de ajuste (3) de carcasa (4) exterior (5) interior (6) Camber se incrementa. (7) Camber se reduce.

Para aumentar la comba:	
Girar el lado izquierdo en sentido antihorario.	Gire la derecha en sentido horario lado.
 FS-00197	 FS-00198

Para disminuir la comba:	
Gire a la izquierda hacia la derecha lado.	Gire el lado derecho en sentido antihorario.
 FS-00198	 FS-00197

4) Apriete dos nuevas tuercas de seguridad.

Par de apriete:

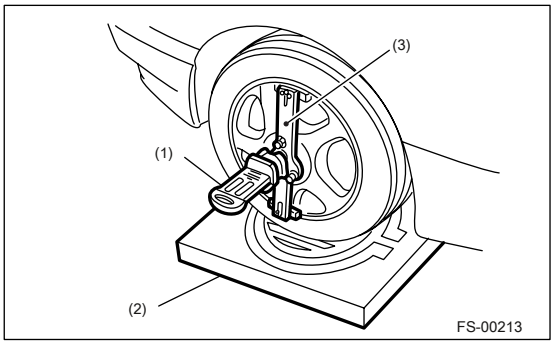
175 N · m (17,9 kgf-m, 129 ft-lb)

3. CASTER

- **INSPECCIÓN**

1) Coloque la rueda delantera en el medidor de radio de giro. Asegúrese de que las superficies de contacto con el suelo de las ruedas delanteras y traseras están a la misma altura.

2) Ajuste el adaptador en el centro de la rueda y, a continuación, fijar el indicador de alineación de las ruedas.



FS-00213

(1) indicador de alineación (2)

Pasando medidor de radio (3)

Adaptador

3) Medir el ángulo de avance de acuerdo con el manual de instrucciones para el ancho de la alineación de ruedas.

Caster 4 ° 04 '(Referencia)

ÁNGULO DE DIRECCIÓN 4.

- **INSPECCIÓN**

rueda interior	rueda exterior
37.0 ° ± 1,5 °	**32.0 ° ± 1,5 °**

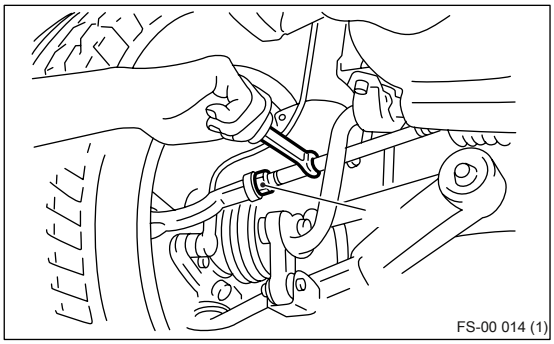
- **AJUSTE**

1) Girar la barra de acoplamiento para ajustar el ángulo de giro de las dos ruedas interior y exterior.

2) Verificar la convergencia.

NOTA:

Corregir el arranque si se tuerce.



(1) la tuerca de bloqueo

5. RUEDA DELANTERA CONVERGENCIA

- **INSPECCIÓN**

Convergencia:

0 ± 3 mm (0 ± 0,12 in)

1) Establecer la convergencia de calibre en la posición en el eje de altura del centro detrás de la derecha y los neumáticos delanteros izquierdo.

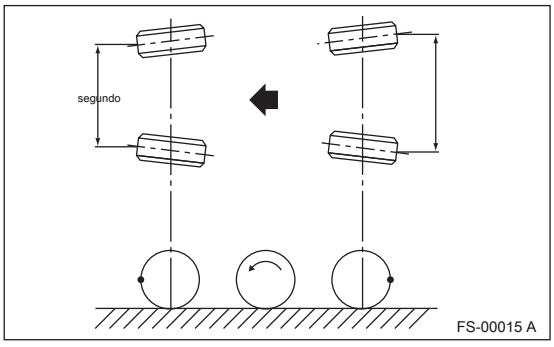
2) Coloque una marca en el centro de los dos neumáticos izquierdo y derecho, y medir la distancia “A” entre las marcas.

3) Mueva el vehículo hacia adelante para hacer girar los neumáticos 180 °. NOTA:

Asegúrese de rotar los neumáticos en la dirección hacia delante.

4) Mida la distancia “B” entre las marcas izquierda y derecha.
Encuentra toe-en el uso de la siguiente ecuación:

A - B = Toe-in



- **AJUSTE**

Al ajustar la convergencia, ajustarlo a la siguiente valor.

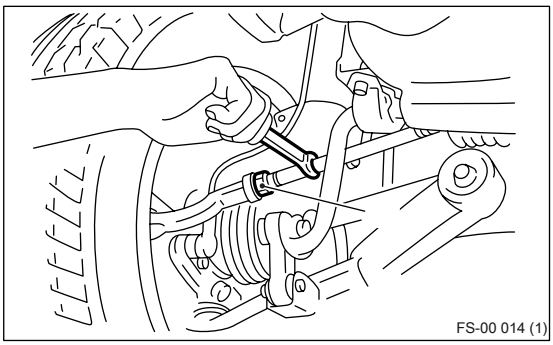
Convergencia:

0 ± 2 mm (0 ± 0,08 in)

1) Comprobar que los GLEs an- dirección de rueda izquierdo y derecho son dentro de la especificación.

2) Afloje las tuercas de bloqueo de dirección lateral tirante izquierdo y derecho.

3) Girar la izquierda y barras de acoplamiento adecuadas en la misma cantidad hasta el dedo del pie se realiza en la especificación. Tanto los tirantes izquierdo y derecho son de la derecha roscada. Para aumentar toe-in, gire los dos barras de acoplamiento hacia la derecha por la misma cantidad (visto desde el interior del vehículo).



(1) la tuerca de bloqueo

4) Apriete la tuerca de fijación de tirante.

Par de apriete:

85 N · m (8,7 kgf-m, 62,7 ft-lb)

NOTA:

Comprobar y corregir la bota tirante si se tuerce.

6. TRASERO RUEDA TOE-IN

- **INSPECCIÓN**

Convergencia:

2 ± 2 mm (0.08 ± 0,08 in)

Consulte RUEDA DELANTERA TOE-IN para los procedimientos de inspección del dedo del pie-in traseras.

<Ref. a FS-10, RUEDA DELANTERA TOE-IN, IN-pección, alineación de las ruedas.>

- **AJUSTE**

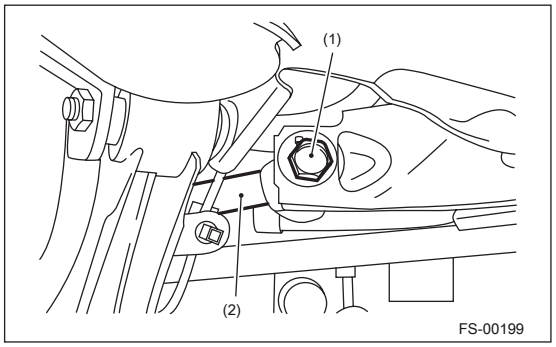
Al ajustar, ajustar al valor siguiente.

Convergencia:

2 ± 1,5 mm (0,08 ± 0,06 in)

1) Aflojar la tuerca autobloqueante en el lado interior de la unión lateral delantera. NOTA:

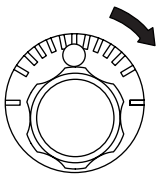
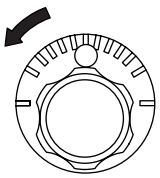
Cuando aflojar o apretar el tornillo de ajuste, mantenga la cabeza del perno y gire la tuerca autoblocante.

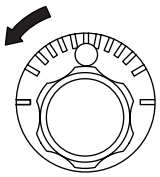
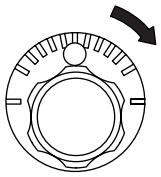


(1) Perno de ajuste (2) enlace lateral delantero

2) Girar el perno de ajuste hasta toe-in está dentro de la especificación. NOTA:

Cuando las ruedas izquierda y derecha están ajustados por convergencia, al mismo tiempo, moviendo una marca en la convergencia cam- bios escala en aprox. 3 mm (0,12 in).

Para aumentar toe-in:	
Gire a la izquierda hacia la derecha lado.	Gire el lado derecho en sentido antihorario.
 FS-00018	 FS-00019

Para disminuir toe-in:	
Girar el lado izquierdo en sentido antihorario.	Gire la derecha en sentido horario lado.
 FS-00019	 FS-00018

3) Coloque y apriete una nueva tuerca autoblocante.

Par de apriete:

120 N · m (12,2 kgf-m, 88,5 ft-lb)

ÁNGULO DE EMPUJE 7.

- **INSPECCIÓN**

1) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

2) Mueva el vehículo 3 a 4 metros (10 a 13 pies) hacia adelante.

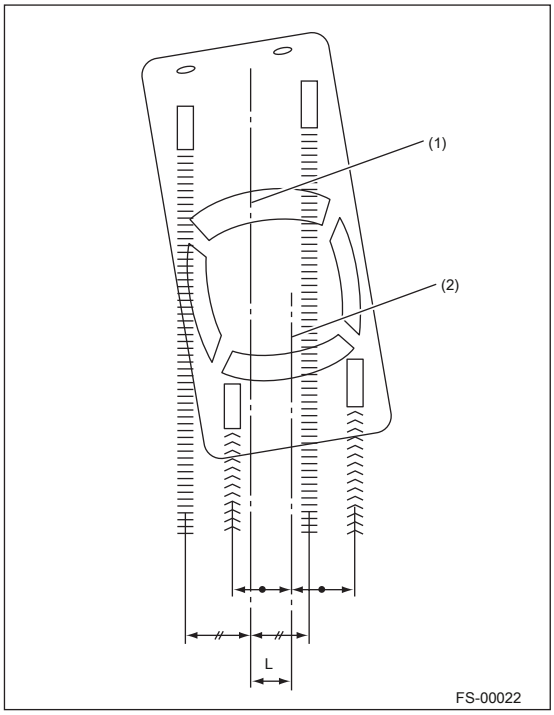
3) Dibujar el centro de loci, tanto para el eje delantero y trasero.

4) Medida de la distancia “L” entre las líneas centrales de los loci eje.

ángulo de empuje:

0 ° ± 30 ′

Menos de 30 ′cuando “L” es de 24 mm (0,9 in) o menos.



(1) La línea de centro de loci (eje delantero) (2) La línea de centro de loci (eje trasero)

- **AJUSTE**

Al ajustar, ajustar al valor siguiente.

ángulo de empuje:

0 ° ± 20 ′

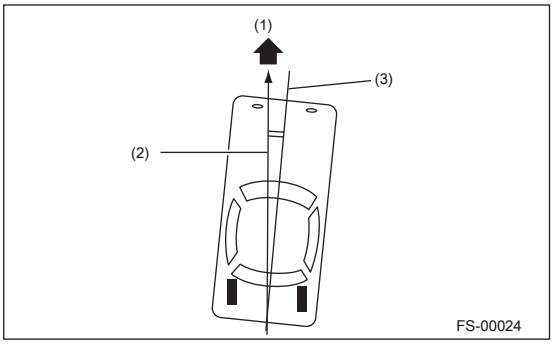
Menos de 20 ′cuando “L” es de 16 mm (0,6 in) o menos.

1) Hacer ajustes de ángulo de empuje girando el dedo del pie-en el ajuste de los pernos de la Ly suspensión igual- trasera en la misma dirección.

2) Cuando una rueda trasera se ajusta en una dirección toe-in, ajustar la otra rueda trasera igualmente en la dirección puntera hacia fuera, con el fin de hacer que el ángulo de empuje ad- Ajuste de lo.

3) Cuando los pernos de ajuste izquierdo y derecho se convierten por una graduación, el ángulo de empuje cambiará AP- prox. 19 '(“L” es de aprox. 16 mm (0,63 in)). NOTA:

ángulo de empuje es un valor medio de los ángulos de convergencia de la rueda izquierda y derecha en relación a la línea central de carrocería de vehículo. Vehículo es conducido recta en la dirección ángulo de empuje mientras inclinada en la dirección oblicua Dependiendo del grado del ángulo de empuje media.

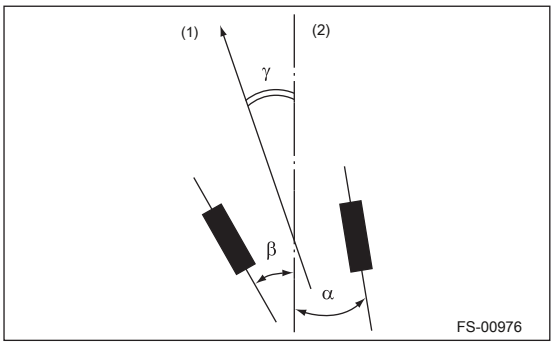


(1) frontal (2) ángulo de empuje (3) de la línea central de la carrocería

ángulo de empuje: r = (*α - β)* / 2

α: rueda trasera derecha ángulo de convergencia

β: LH rueda trasera dedo del pie-en ángulo suplente sólo los valores del dedo del pie-in positivos de cada rueda en α y β en la ecuación.



(1) Frontal (2) línea central del cuerpo

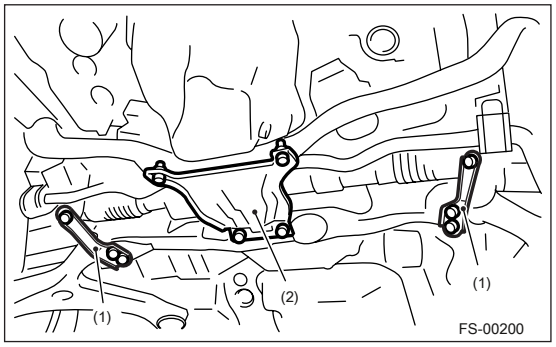
3. Placa frontal Travesaño de apoyo

R: EXTRACCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retire la parte delantera bajo cubierta. <Ref. a EI-17, remoción, delantero de la cubierta inferior.>

3) Retire el perno y retirar la placa de apoyo travesaño delantero.



(1) placa de soporte travesaño (2) Jack-up placa

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

placa de soporte Travesaño:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb) placa

Jack-up:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb)

4. Frente Estabilizador A:

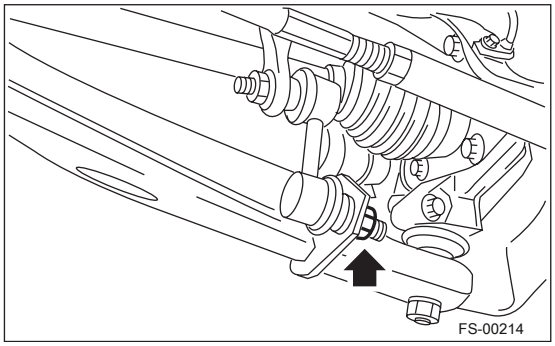
EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas delanteras.

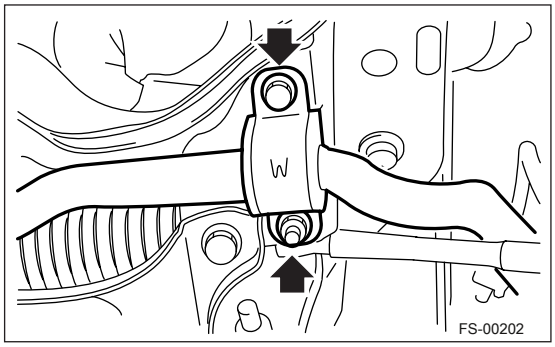
2) Retire la parte delantera bajo cubierta. <Ref. a EI-17, remoción, delantero de la cubierta inferior.>

3) Retire la placa de soporte travesaño delantero. <Ref. a FS-13, remoción, Frente Travesaño soporte de la placa.>

4) Retirar el enlace estabilizador.



5) Retirar el enlace estabilizador.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

- Utilice una nueva tuerca de la brida (con cera).
- Instalar de modo que la marca de pintura en el estabilizador está en el lado izquierdo del vehículo.
- Instalar el casquillo de estabilizador (lado travesaño delantero) mientras alinea con la marca de pintura en estabilizador.

Par de apriete:

la barra estabilizadora:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb) de sujeción

Estabilizador

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

1) Verificar el buje está roto, fatiga o DAÑO edad.

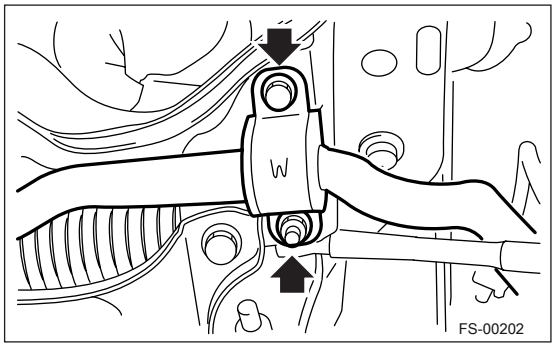
2) Controlar el enlace estabilizador de daños.

5. Frente Rótula A:

EXTRACCIÓN

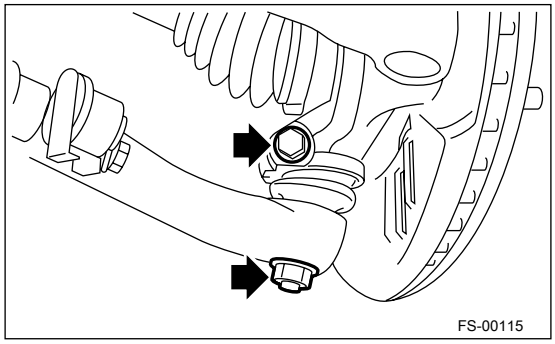
1) Levantar arriba del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

2) Quitar los dos lados de soporte de estabilizador.



3) Tire del pasador de la junta de rótula, quitar la tuerca castillo, y extraer el pasador de rótula del brazo frontal.

4) Retirar el perno de la instalación de junta de bola a la vivienda.



5) Extraer la rótula de la caja.

B: INSTALACIÓN

1) Insertar la junta de rótula en el alojamiento.

Par de apriete (Bolt):

50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

No aplicar grasa a la parte cónica de la junta de rótula.

2) Instalar la articulación de rótula en el brazo delantero.

Par de apriete (tuerca castillo):

brazo delantero

45 N · m (4,6 kgf-m, 33,2 ft-lb)

3) Volver a apretar la tuerca castillo aún más hasta 60 ° hasta que el agujero en el pasador de rótula está alineado con una ranura en la tuerca castillo. A continuación, insertar un pasador nuevo y se dobla alrededor de la tuerca castillo.

4) Instalar el soporte estabilizador.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

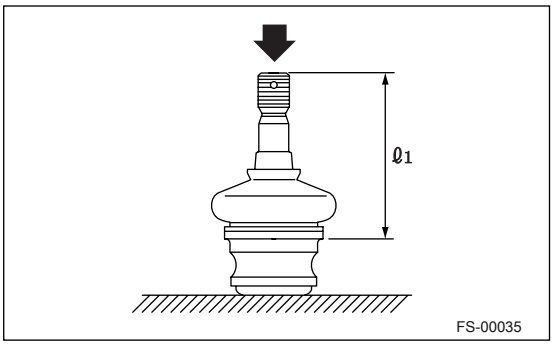
5) Instalar las ruedas delanteras.

C: INSPECCIÓN

1) medir el juego de la rótula usando los procedimientos siguien- tes. Reemplazar con una nueva parte si el juego supera las especificaciones.

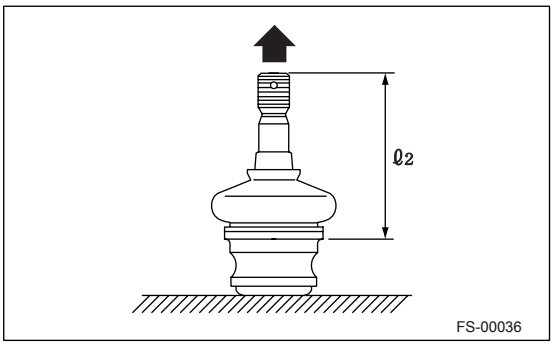
(1) Con 980 N (100 kgf, 220 lb) cargada en ción direc- se muestra en la figura, medir la longitud

2 1.



(2) Con 980 N (100 kgf, 220 libras) cargada en ción direc- se muestra en la figura, medir la longitud

2 2.



(3) Determinar el juego libre utilizando la siguiente fór- mula. S = 2 2 - 2 1

(4) Reemplazar con una nueva parte si el juego excede especificación.

FRENTE ROTULA

Especificación para la sustitución de S:

Menos de 0,3 mm (0,012 pulgadas)

2) Si el juego está dentro de especificaciones, comprobar visualmente la cubierta de polvo.

3) Retirar la junta de rótula y la cubierta, y comprobar el desgaste, daños o grietas. Si se encuentra algún daño, reemplace la parte correspondiente.

4) Si la cubierta de polvo está dañado, reemplace con una nueva junta de rótula.

6. Frente Grupo A:

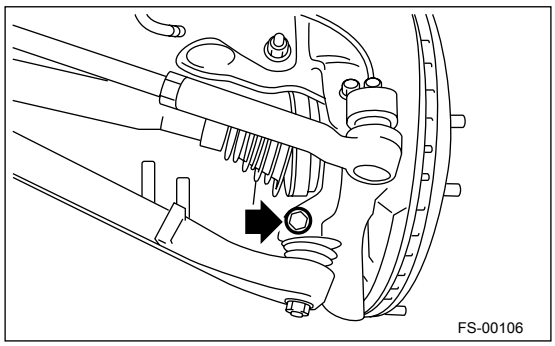
EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas delanteras.

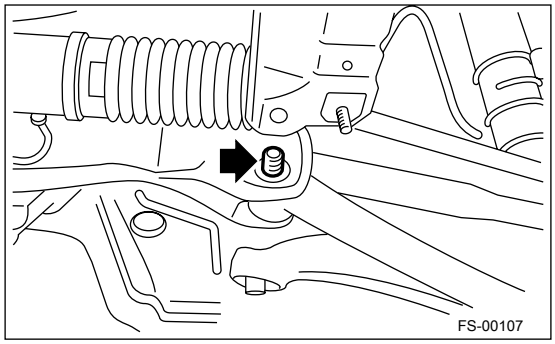
2) Retire la placa de soporte travesaño delantero. <Ref. a FS-13, remoción, Frente Travesaño soporte de la placa.>

3) Retire el estabilizador frente. <Ref. a FS-14, RE MOVAL, estabilizador delantero.>

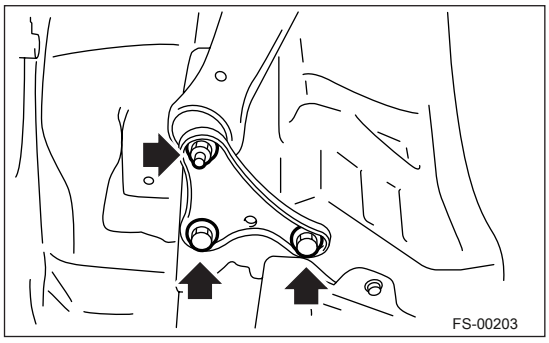
4) Retirar la junta de rótula del brazo frontal.



5) Retirar la tuerca de fijación del brazo delantero al miembro cruzada. (No quite el perno.)



6) Eliminar la placa de soporte de brazo delantero.

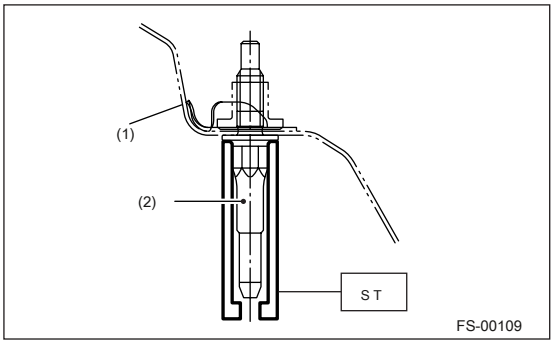


7) Retirar el perno de sujeción de brazo delantero al miembro cruzada y tire del brazo delantero fuera del miembro transversal.

8) Para eliminar el espárrago, utilice el ST. SOCKET ST 20299AG020 espiga del perno de

PRECAUCIÓN:

No quite el espárrago sin necesidad. Siempre vuelva a colocar las piezas por otras nuevas cuando se retiran.



(1) de carrocería de vehículo

(2) de perno de tachuela

B: INSTALACIÓN

1) Utilizando el ST, instalar el espárrago. SOCKET ST 20299AG020 espiga del perno de

Par de apriete:

110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

2) Uso de nuevos pernos y tuercas autoblocantes, temporari- Ly apriete el brazo delantero de travesaño.

3) Asegurar el brazo delantero al cuerpo, y a continuación, instalar la placa de soporte con nuevos pernos y tuercas autoblocantes.

Par de apriete:

placa de soporte de brazo delantero:

145 N · m (14,8 kgf-m, 106.9 ft-lb) Placa de

soporte para el cuerpo:

150 N · m (15,3 kgf-m, 110.6 ft-lb)

4) Instalar la articulación de rótula en el alojamiento.

Par de apriete:

50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)

5) Instalar el estabilizador. <Ref. a FS-14, INSTALA- CIÓN, estabilizador delantero.>

6) Bajar el vehículo de ascensor, y apriete el perno que sujeta el brazo delantero de travesaño con ruedas en pleno contacto con el suelo y el vehículo en peso en vacío.

Par de apriete:

95 N · m (9,7 kgf-m, 70,1 ft-lb)

NOTA:

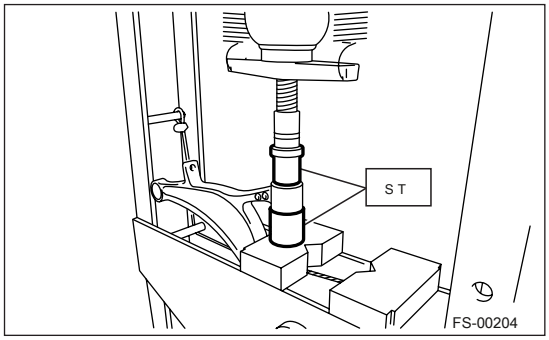
Inspeccionar la alineación de las ruedas y ajustar si es preciso proceder.

C: DESMONTAJE

1. BUJE DELANTERO

Utilizando el ST y una prensa, retire el ing Bush-frontal.

ST 927680000 INSTALADOR Y REMOVER SET

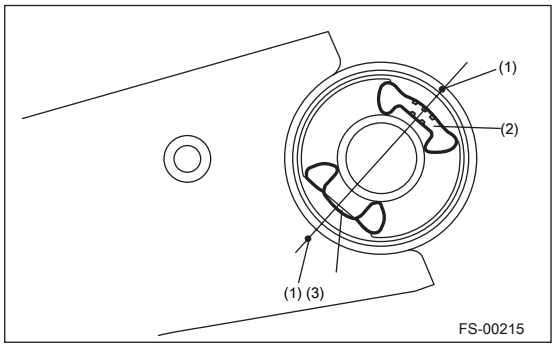


2. BUJE TRASERO

1) Poner una marca de alineación en el brazo delantero basado en el centro de la porción de casquillo escotadura posterior.

PRECAUCIÓN:

Siempre ponga una marca de alineación para alinear la posición de la instalación del buje.

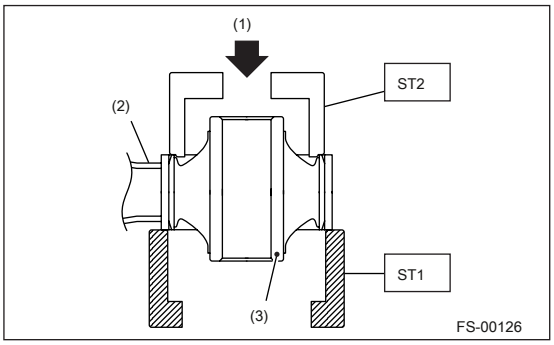


(1) Poner una marca de alineación. (2) parte de rebaje (espaciamiento amplio) (3) parte de rebaje (espaciado estrecho)

2) Uso de la ST y una prensa, retire el ing Bush-trasera. ST1

AGENTE DE MUDANZAS

ST2 BASE



(1) Prensa (2) del brazo

frontal (3) del buje trasero

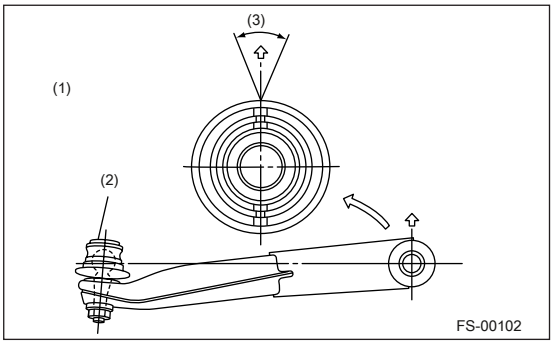
D: ASAMBLEA

1. BUJE DELANTERO

Montar en el orden inverso al desmontaje.

PRECAUCIÓN:

Instalar el casquillo delantero en la dirección correcta, como se muestra en la figura.

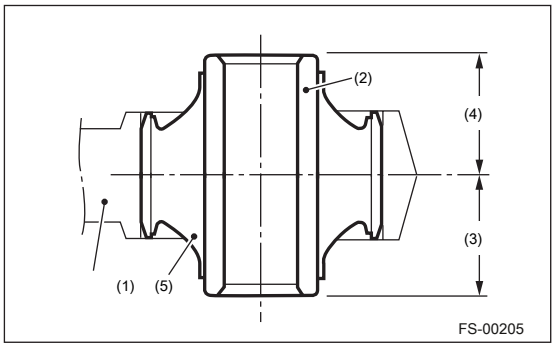


(1) Face el casquillo hacia el centro de articulación de rótula. (2) la junta de rótula

(3) ± 3 °

2. BUJE TRASERO

1) Como se muestra en la siguiente figura, instale el buje trasero con su cilindro interior ya frente a la baja y la más corta hacia arriba, con la pintura de identifica- ción marcado apuntando hacia abajo.

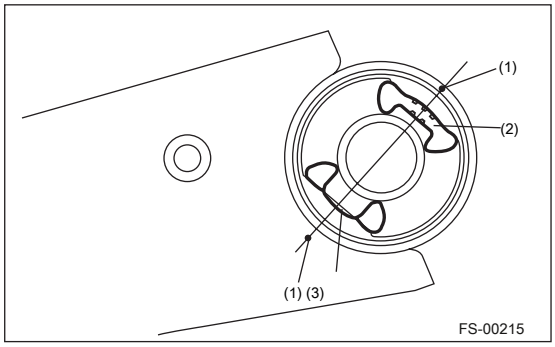


(1) brazo delantero

(2) El casquillo cilindro interior (3) más largo (4) más corto

(5) La identificación de la pintura

2) Alinear el centro de porción de receso de casquillo trasero con la marca de alineación en el brazo delantero.

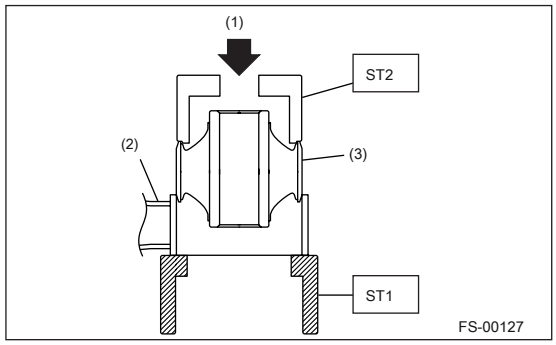


(1) Marca de alineación

(2) parte de rebaje (espaciamiento amplio) (3) parte de rebaje (espaciado estrecho)

3) Uso de la ST y una prensa, instale el ing Bush-trasera.

ST1 ST2 20299AG000 REMOVER
20299AG010 BASE



(1) Prensa (2) del brazo frontal (3) del buje trasero

E: INSPECCIÓN

1) Verificar el brazo delantero para el desgaste, daños o grietas, y corregir o sustituir si es defectuoso.

2) Compruebe el casquillo de la grieta, la fatiga o daños.

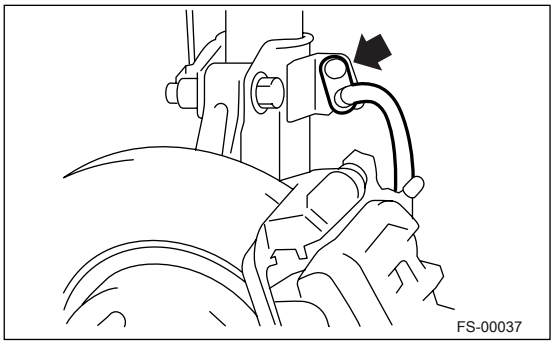
7. Un puntal delantero:

Extracción

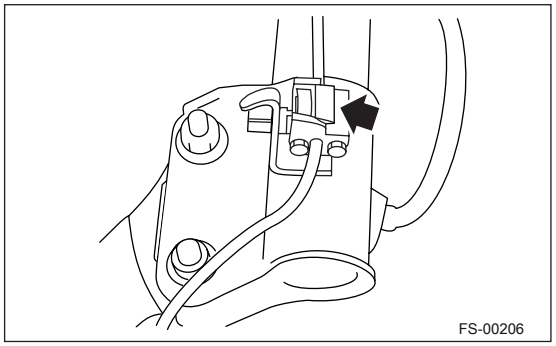
1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas delanteras.

2) Coloque una marca de alineación de la comba Ajustar- perno ing y puntal.

3) Retire el perno de sujeción de la manguera de frenos desde el puntal.



4) Retirar el gancho de fijación del arnés de sensor de velocidad de rueda ABS.

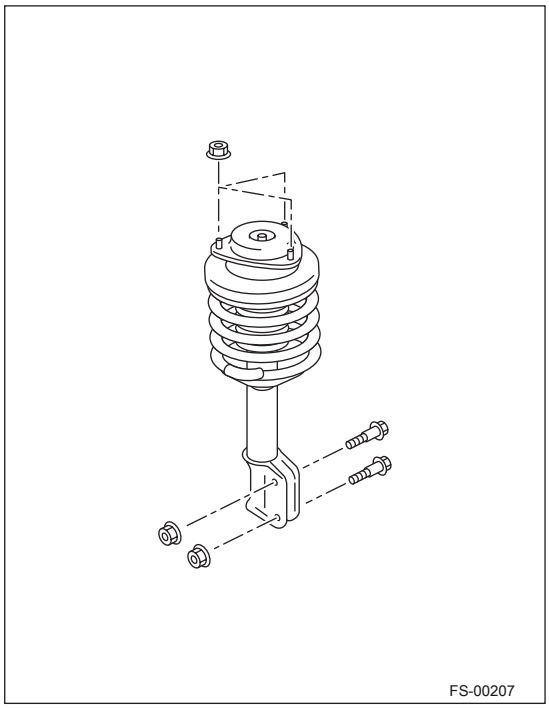


5) Retirar los dos tornillos de fijación de la carcasa para el puntal.

NOTA:

Mientras sostiene la cabeza del perno de ajuste, afloje la tuerca autoblocante.

6) Eliminar las tres tuercas de fijación del puntal de montaje al cuerpo.



B: INSTALACIÓN

1) Instale el montaje del puntal en la parte superior del montante al cuerpo, y apretar con nuevas tuercas de seguridad.

Par de apriete:

20 N · m (2,0 kgf-m, 14,5 ft-lb)

2) Alinear las marcas de alineación en el ajuste de la inclinación del perno y puntal.

El uso de las nuevas tuercas de seguridad, instale el puntal a la carcasa.

NOTA:

Mientras sostiene la cabeza de perno de ajuste, apriete la tuerca autoblocante.

Par de apriete:

175 N · m (17,9 kgf-m, 129 ft-lb)

3) asegurar la rueda ABS arnés sensor de velocidad al puntal.

4) Coloque los pernos que sujetan el tubo de freno al puntal.

Par de apriete:

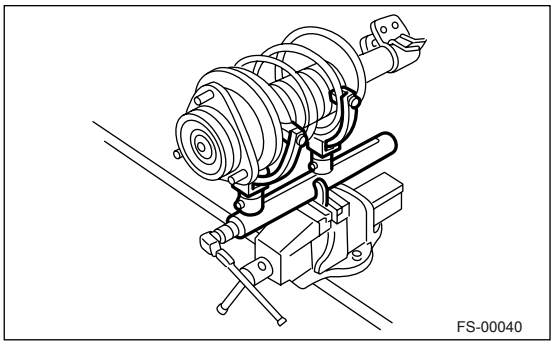
33 N · m (3,4 kgf-m, 24,3 ft-lb)

5) Instalar las ruedas delanteras. NOTA:

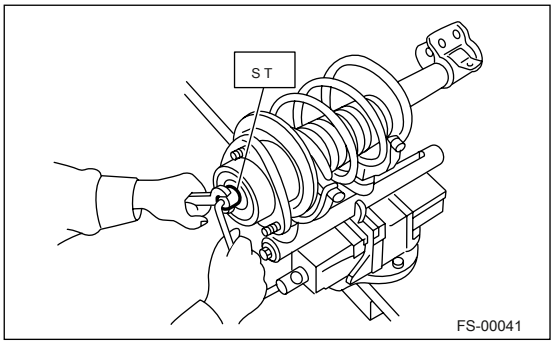
Inspeccionar la alineación de las ruedas y ajustar si es preciso proceder.

C: DESMONTAJE

1) El uso de un compresor de muelle helicoidal, comprimir el muelle helicoidal.



2) Uso de la ST, quitar la tuerca autoblocante. SOCKET ST 20399AG000 STRUT MONTAJE



3) quitar el montaje del puntal, el espaciador y el asiento de resorte superior del puntal.

4) disminuir gradualmente la fuerza de compresión de compresor, y quitar el muelle helicoidal.

5) Retirar la cubierta contra el polvo y la primavera ayudante.

D: ASAMBLEA

1) Antes de instalar el muelle helicoidal, puntal de montaje, etc. en puntal, comprobar la presencia de aire en el mecanismo generador de fuerza de amortiguación del amortiguador ya que el aire evita produc- ción fuerza de amortiguación adecuada.

2) Comprobación de la presencia de aire

(1) Colocar el puntal en posición vertical con el vástago de pistón hacia arriba.

(2) mover el vástago de pistón hacia el centro de toda su carrera.

(3) Mientras sostiene el extremo del vástago de pistón con Gers dactilares, mover el vástago hacia arriba y abajo.

(4) Si el vástago de pistón se mueve más de 10 mm (0,39 in) en el primer paso, purgar el aire del puntal.

3) procedimiento de purgado de aire

(1) Colocar el puntal en posición vertical con el vástago de pistón hacia arriba.

(2) se extienden completamente el vástago del pistón. (3) Con el vástago de pistón totalmente extendido, coloque el lado del vástago de pistón hacia abajo. El puntal debe estar ver- ticamente.

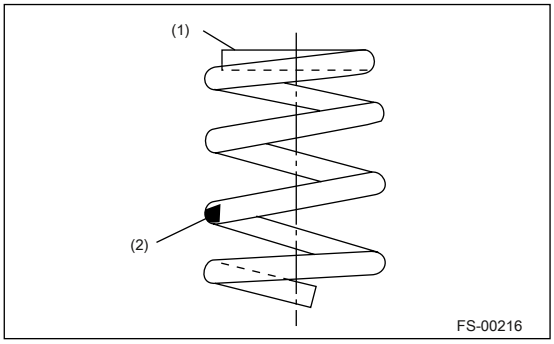
(4) retraer completamente el vástago del pistón. (5) Repetir 3 o 4 veces a partir de la etapa (1). NOTA:

Después de purgar el aire del puntal, asegúrese de colocar el puntal con el vástago de pistón hacia arriba. Si el puntal se establece por cualquier motivo, la verificación de la entrada de aire en la concordancia con AC- “Comprobación de la presencia de aire”

4) El uso de un compresor de muelle helicoidal, comprimir el muelle helicoidal.

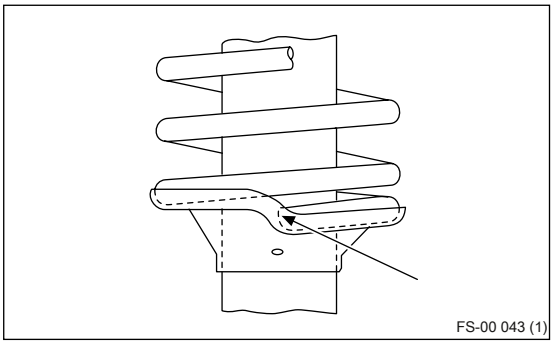
NOTA:

Asegúrese de que la instalación vertical de dirección del muelle helicoidal es como se muestra en la figura.



(1) Coloque el extremo plano en el lado superior. (2) Identificación de la pintura

5) Ajuste el muelle helicoidal correctamente para que sus asientos de cara de extremo bien en el asiento del resorte como se muestra en la figura.

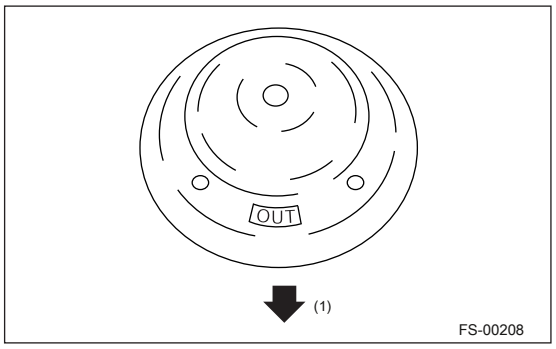


(1) la cara de la bobina extremo del muelle

6) Instalar el ayudante y cubierta de polvo a la varilla de pistón.

7) Tire de la varilla del pistón completamente hacia arriba, e instalar el asiento de muelle. NOTA:

Coloque el asiento superior del resorte como se muestra en la ure higueras.

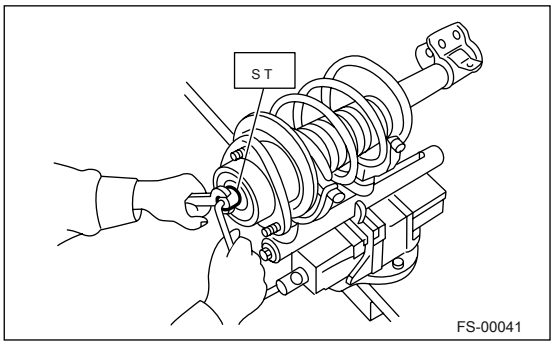


(1) exterior del cuerpo

8) Instalar espaciador y el puntal de montaje de vástago de pistón, y apretar una nueva tuerca autoblocante temporalmente.
9) El uso de una llave hexagonal para evitar que la barra de puntal de torneado, apretar la nueva tuerca autoblocante con ST.

SOCKET ST 20399AG000 STRUT MONTAJE

Par de apriete:
55 N · m (5,6 kgf-m, 40,6 ft-lb)



10) Aflojar el muelle helicoidal con cuidado.

E: INSPECCIÓN

Compruebe la parte retirada para el desgaste, daños y grietas, y luego repararlo o sustituirlo si es defectuoso.

1. AMORTIGUADOR COLUMNA

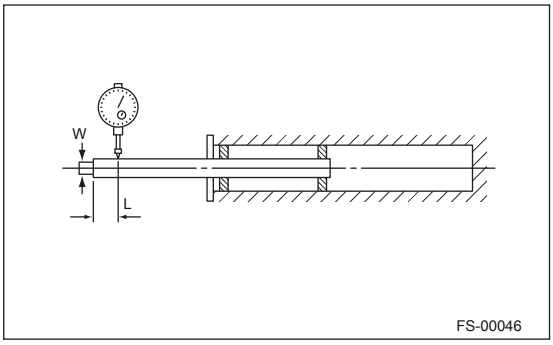
1) Compruebe si hay fugas de aceite.

2) mover el vástago de pistón hacia arriba y abajo para comprobar que funciona sin problemas, sin ningún tipo de problemas.

3) juego varilla de pistón

- Mida el juego como sigue: Fijar la cubierta externa en su lugar y extender completamente la varilla. Establecer un indicador de cuadrante en el extremo de la varilla L [10 mm (0. 39 en)], y luego leer la indicación de indicador de cuadrante P 1

mientras se aplica una fuerza de W [20 N (2 kgf, 4 lb)] a la porción roscada. Aplicar una fuerza de 20 N (2 kgf, 4 lb) de la dirección opuesta de “W”, y luego leer la indicación de indicador de cuadrante P 2.



Juega límite (P 1 + PAG 2):

0,8 mm (0,031 pulgadas)

Si el juego excede el límite, sustituir el puntal.

2. COLUMNA DE MONTAJE

Compruebe la parte de goma de deformación, grietas o deterioro, y luego sustituirlo por uno nuevo si está defectuoso.

3. CUBIERTA DE POLVO

Si se encuentra algún grietas o daños, sustituirlo por uno nuevo.

4. MUELLE HELICOIDAL

Si se encuentra una tensión permanente, lo reemplazó con una nueva parte.

5. AYUDANTE

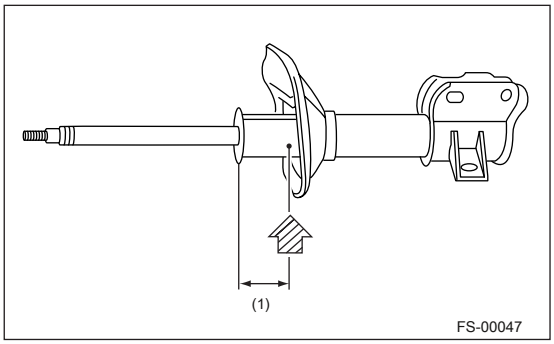
Reemplazarlo por uno nuevo si está agrietado o dañado.

F: ELIMINACIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Antes de manipular puntales, asegúrese de usar GLEs gog- a proteger los ojos de gas, petróleo y polvo de corte.**
- **No desmonte el amortiguador de puntal o tirar en llamas.**
- **Cuando descarte puntales rellenos de gas, pozos de perforación en ellos para purgar el gas.**

1) Coloque el puntal en una superficie nivelada con el vástago de pistón totalmente expandido.
2) El uso de un 2 - 3 mm (0,08 - 0,12 pulgadas) de diámetro. perforar, hacer agujeros en zonas que se muestran en la figura.



(1) 40 mm (1,57 in)

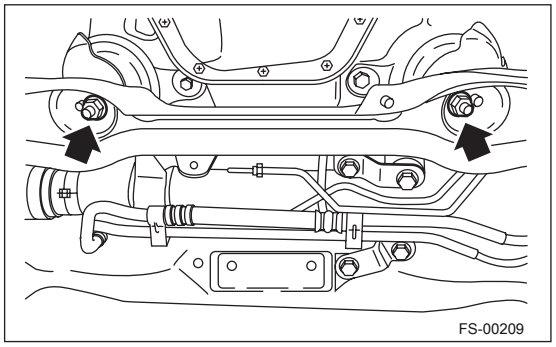
8. Frente Travesaño A:

Extracción

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas delanteras.

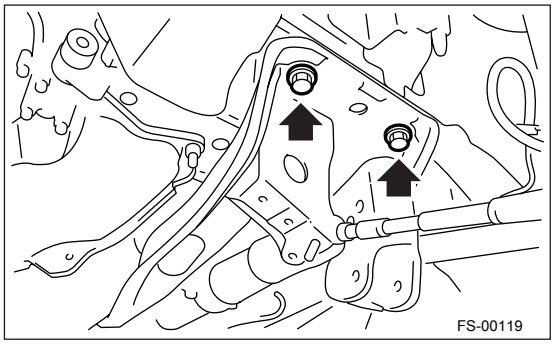
2) Eliminar el tubo de escape frontal.
3) Retire la placa de soporte travesaño delantero. <Ref. a FS-13, remoción, Frente Travesaño soporte de la placa.>

4) Retirar el estabilizador frente. <Ref. a FS-14, RE MOVAL, estabilizador delantero.>
5) Desconectar el extremo de tirante de la vivienda.
6) Eliminar el brazo frontal. <Ref. a FS-16, obligan a quitarse AL, del brazo delantero.>
7) Retirar las tuercas de fijación de montaje del motor de caucho amortiguador para travesaño.


FS-00209

8) Retirar la junta universal de dirección.
9) Desconectar la manguera de la dirección de alimentación de la caja de cambios de dirección.
10) Levantar el aprox motor. 10 mm (0,39 in) utilizando el bloque de cadena.
11) Apoyar el travesaño con un gato, retirar los tornillos de fijación travesaño de cuerpo, y luego disminuir gradualmente el travesaño con caja de cambios de dirección como una unidad.

PRECAUCIÓN:
Al retirar el travesaño hacia abajo, tener cuidado de que el extremo de tirante no interfiere con arranque eje de accionamiento.


FS-00119

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

• Use un nuevo tornillo y tuerca autoblocante. Para las piezas que no son reutilizables, se refieren a “Componente”. <Ref. a FS-3, componente, ción general descripciones.>

• Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

Par de apriete:
Travesaño de cuerpo:
95 N · m (9,7 kgf-m, 70,1 ft-lb) de montaje a
Travesaño del motor:
85 N · m (8,7 kgf-m, 62,7 ft-lb) de brazo
delantero a Travesaño:
95 N · m (9,7 kgf-m, 70,1 ft-lb) de brazo
delantero al soporte de la placa:
145 N · m (14,8 kgf-m, 106.9 ft-lb) Placa de
soporte para el cuerpo:
150 N · m (15,3 kgf-m, 110.6 ft-lb) Rótula barra de
acoplamiento a la vivienda:
27.0 N · m (2,75 kgf-m, 19,9 ft-lb)

Después de apretar con el par especificado, apriete la tuerca castillo adicionalmente, pero dentro de los 60 ° hasta que el agujero en el pasador de rótula está alineado con una ranura en la tuerca castillo
Junta universal:
24 N · m (2,4 kgf-m, 17,4 ft-lb) de sujeción
Estabilizador
enlace 25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)
Estabilizador:
60 N · m (6,1 kgf-m, 44,3 ft-lb) manguera de la dirección de alimentación
en la caja de cambios de dirección:
15 N · m (1,5 kgf-m, 11 ft-lb)

2) purgar el aire del sistema de dirección asistida.
3) Inspeccionar la alineación de ruedas y ajuste si es preciso proceder.

C: INSPECCIÓN

Compruebe el travesaño para el desgaste, daños o grietas, y luego reparar o sustituir si está defectuoso.

9. general de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

1. posición de vehículo IMPROPIA o indebido altura de la rueda ARCH

Causa posible	Acción correctiva
(1) deformación permanente o daño del muelle helicoidal	Reemplazar.
(2) Operación de Rough de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.
(3) La instalación incorrecta de puntal o Amortiguador	Reemplazar con partes apropiadas.
(4) La instalación del muelle helicoidal mal	Reemplazar con partes apropiadas.

2. MALA confort de marcha

1) choque rebote grande

2) de oscilación del vehículo continúa mucho después de que se ejecuta sobre bache y joroba.

3) de choque excesivo en topar

Causa posible	Acción correctiva
(1) muelle helicoidal Dañado	Reemplazar.
(2) inflado excesivo de los neumáticos	Ajustar.
(3) la altura de paso de rueda incorrecto	Ajuste o reemplace los resortes helicoidales por otras nuevas.
(4) Fallo en la operación de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.
(5) El daño o deformación de puntal o montaje amortiguador	Reemplazar.
(6) longitud inadecuado (máximo o mínimo) de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar con partes apropiadas.
(7) La deformación o pérdida de casquillo	Reemplazar.
(8) La deformación o daño de ayudante en conjunto de montante o amortiguador	Reemplazar.
(9) Salida de aceite del puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.

3. RUIDO

Causa posible	Acción correctiva
(1) de desgaste o daños de amortiguador partes componentes del amortiguador de choque del puntal o	Reemplazar.
(2) El aflojamiento del perno de articulación de suspensión de instalar	Apretar con el par especificado.
(3) Deformación o pérdida de casquillo	Reemplazar.
(4) longitud inadecuado (máximo o mínimo) de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar con partes apropiadas.
(5) muelle helicoidal Dañado	Reemplazar.
(6) de desgaste o daño de la articulación de rótula	Reemplazar.
(7) La deformación de la abrazadera estabilizador	Reemplazar.

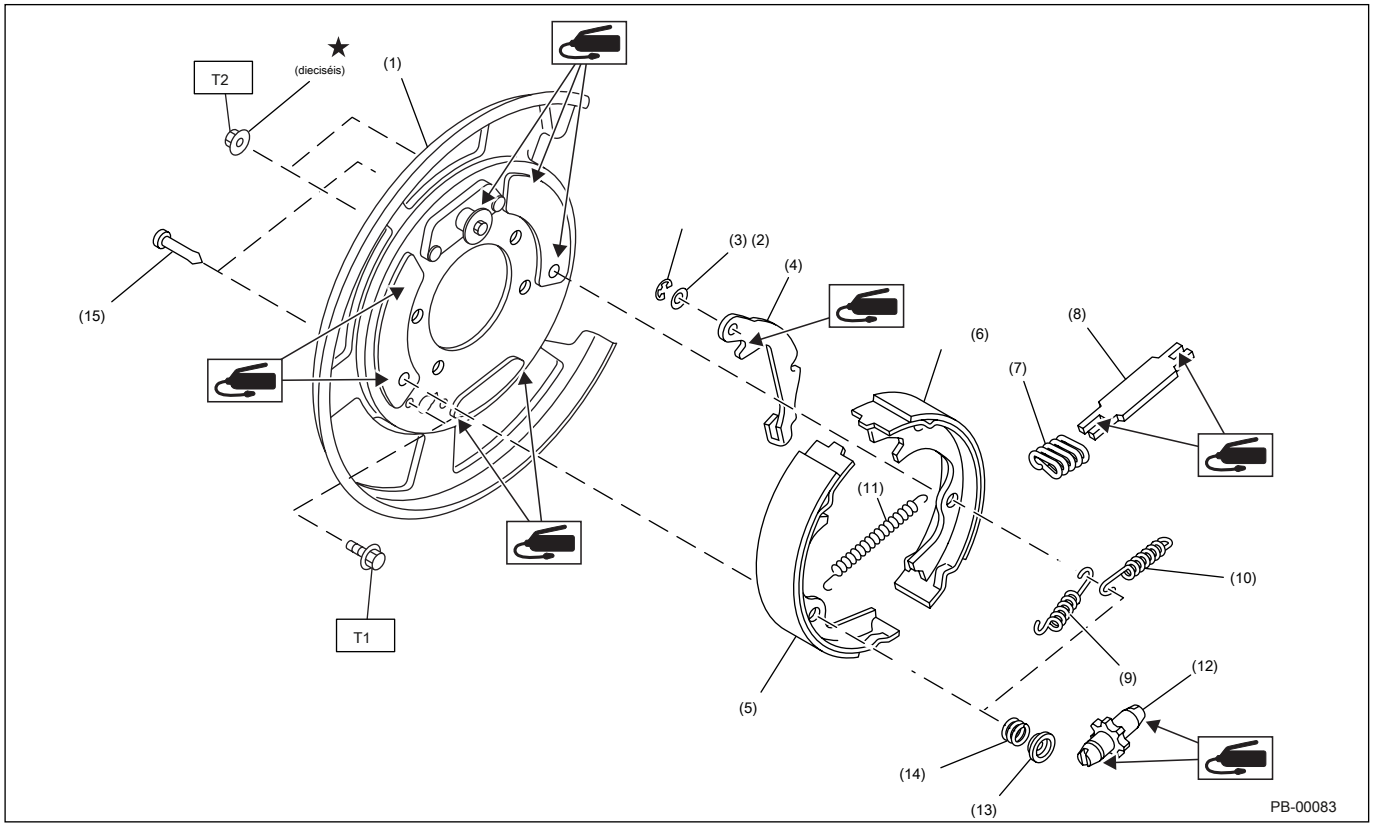
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Tipo		Mecánica, tambor en frenos traseros de disco
Diámetro efectivo tambor	mm (in)	210 (8.27)
dimensiones de revestimiento (Longitud x anchura x espesor)	mm (in)	238,2 × 30,0 × 4,0 (9.378 × 1.181 × 0.157)
ajuste de la holgura		Ajuste manual
golpe de pedal	muescas / N (kgf, lb)	5 - 6/300 (30.6, 67)

B: COMPONENTE

1. freno de estacionamiento (DISCO TRASERO FRENO)



(1) placa Volver

(2) de retención

(3) Arandela de resorte

(4) Palanca

(5) zapato del freno de estacionamiento (Primaria)

(6) zapato de freno de estacionamiento (Secundario)

(7) del resorte Strut

(8) Strut

(9) del resorte de retorno primarios

(10) de resorte de retorno secundario

(11) muelle de ajuste

(12) Ajustador

taza zapata (13) de freno

primavera zapato (14) de freno

Clavija de sujeción (15) del zapato

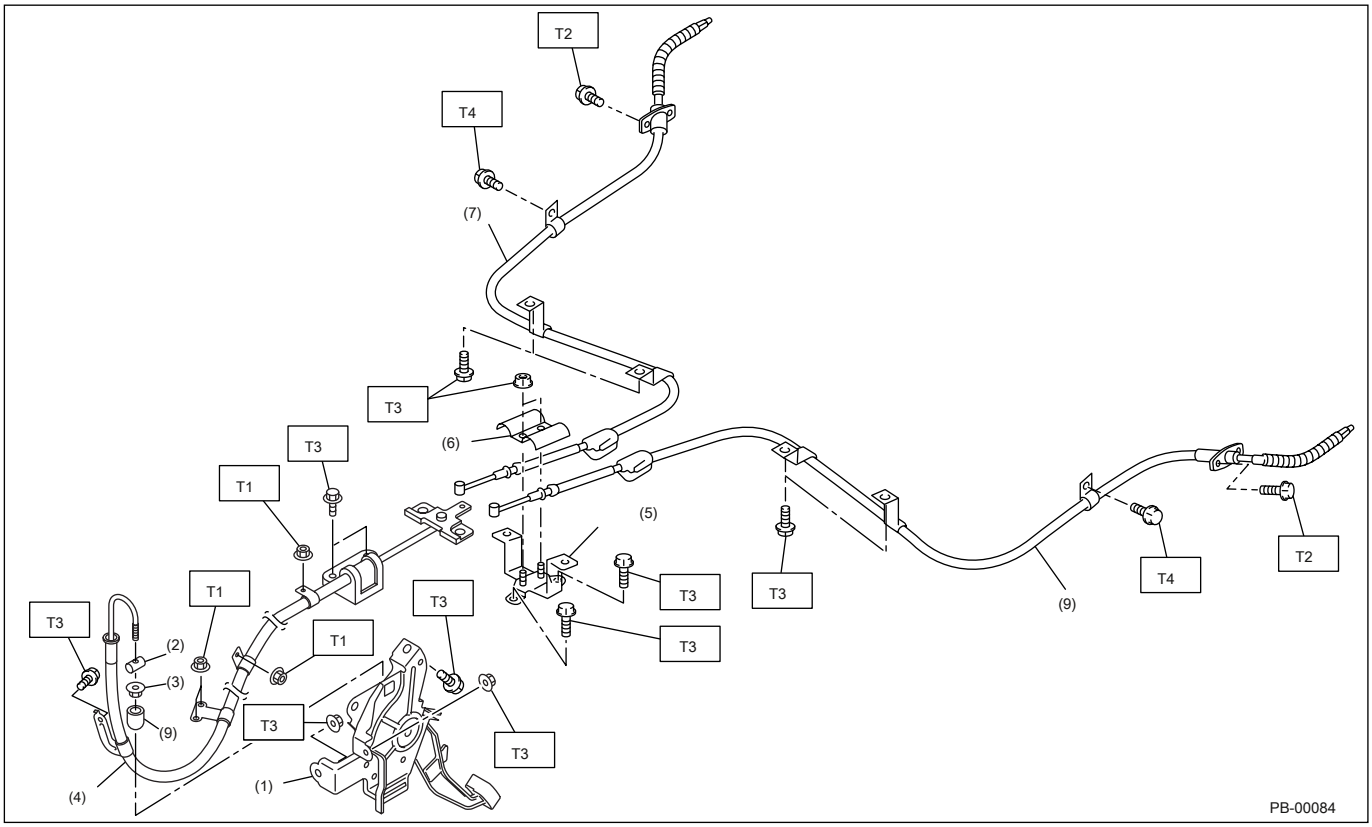
(16) tuerca de bloqueo (con cera)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 8 (0.8, 5.9)

T2: 75 (7,6, 55,33)

2. CABLE DE FRENO DE MANO



(6) de la abrazadera

(2) Spacer

(7) del cable del freno de estacionamiento trasero RH

(3) de ajuste (tuerca de cierre automático) Tuerca

(8) del freno de estacionamiento trasero izquierdo Cable

(4) Aparcamiento cable de freno delantero

(9) tapa Ajustador

(5) Soporte

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 7,5 (0,76, 5,5)

T2: 8 (0.8, 5.9)

T3: 18 (1,8, 13,0)

T4: 33 (3,4, 24,3)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Antes de asegurar un papel en una prensa de tornillo, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Asegúrese de que la grasa no entra en contacto con los zapatos de

2. Aparcamiento pedal de freno R:

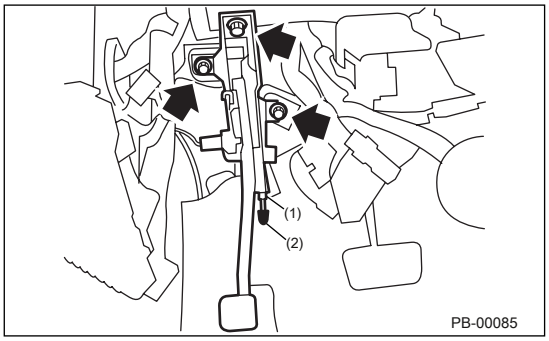
EXTRACCIÓN

1) Establecer los tapones de las ruedas para neumáticos.

2) Retire el panel de instrumentos cubierta inferior. <Ref. a EI-36, remoción, Instrumento panel inferior cu- er.>

3) Desconectar el conector del interruptor del freno de estacionamiento.

4) Retirar la palanca del freno de estacionamiento.

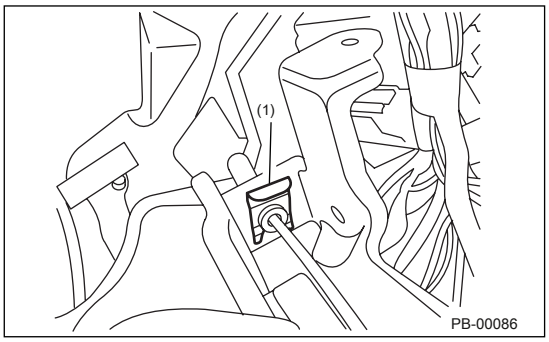


(1) de ajuste (tuerca de cierre automático) la tuerca (2)

tapa Ajustador

5) Retirar la tapa de ajuste y el cable de estacionamiento tuerca tras ajustar los (tuerca autoblocante).

6) Retire el clip del pedal del freno de estacionamiento y retire el cable del freno de estacionamiento frontal.



(1) Clip

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

PEDAL FRENO DE APARCAMIENTO

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,0 ft-lb)

2) Instalar un nuevo tuerca de ajuste (tuerca autoblocante).

3) Ajustar el golpe de pedal. <Ref. PB-4, ajustes MENT, Aparcamiento pedal de freno.>

C: INSPECCIÓN

1) Accionar el pedal de freno de estacionamiento 3 a 4 veces y volver a fondo el pedal.

2) Pise el pedal del freno de estacionamiento lentamente y contar las muescas.

golpe de pedal:

Cuando pisado con una fuerza de 300 N (30,6 kgf, 67 lb): 5-6 muescas

Si no está dentro del valor especificado, ajustar el freno de ING parque-. <Ref. PB-9, ajuste, montaje freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

D: AJUSTE

Ajustar el recorrido del pedal del freno de estacionamiento. <Ref. a PB-9, golpe de pedal, ajuste, Aparcamiento conjunto del freno (trasero del freno de disco).>

3. Freno de estacionamiento Cable A:

EXTRACCIÓN

1. FRONTAL CABLE DE FRENO DE MANO

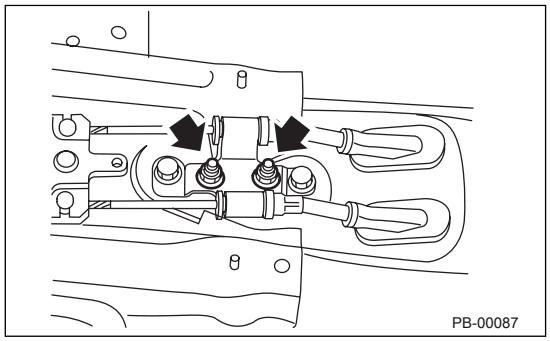
1) Retirar el asiento del conductor.

2) Retire la caja de la consola.

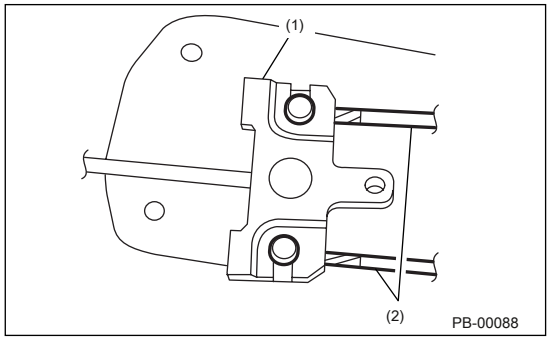
3) Levante la alfombrilla.

4) Retire el pedal del freno de estacionamiento. <Ref. PB-4, remoción, Aparcamiento pedal de freno.>

5) enrollar la alfombra del piso y retirar las abrazaderas.

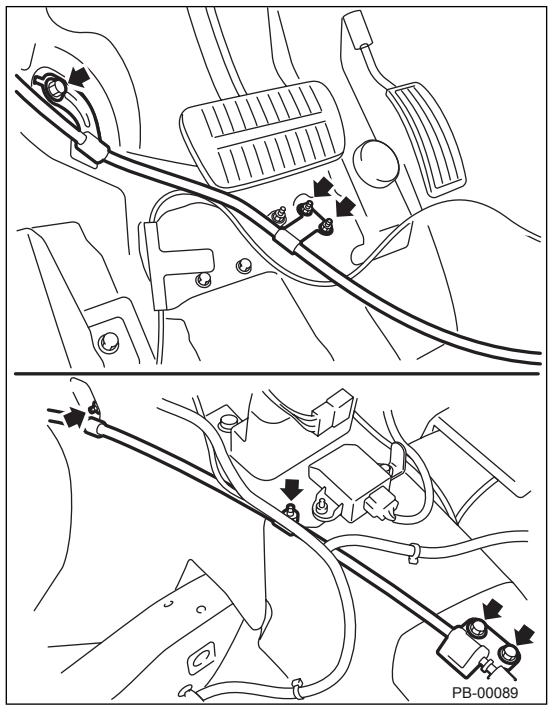


6) Retire el extremo del cable del ecualizador.



(1) Equalizer (2) final Cable

7) Retire el soporte del cable del freno de estacionamiento en el piso del lado del conductor, y quitar el cable del freno de estacionamiento frontal.

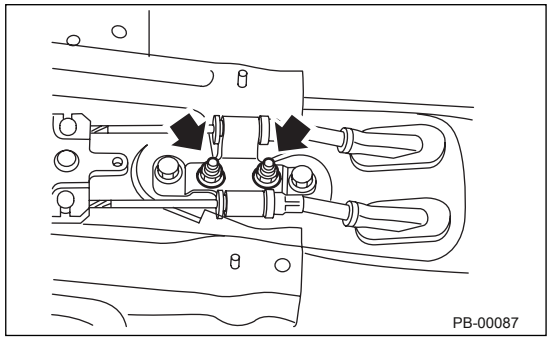


2. TRASERO CABLE DE FRENO DE MANO

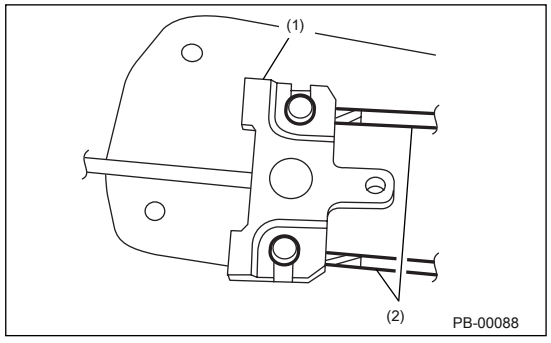
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Retire la caja de la consola.

3) enrollar la alfombra del piso y retirar las abrazaderas.



4) Retire el extremo del cable del ecualizador.

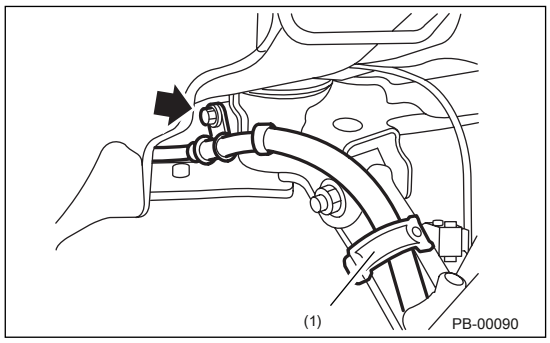


(1) Equalizer (2) final Cable

5) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

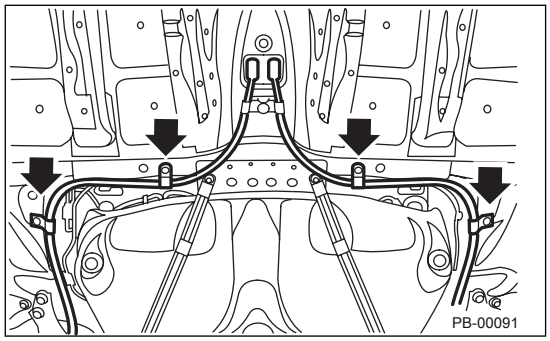
6) Retire el cable del freno de estacionamiento trasero del freno trasero. <Ref. PB-7, remoción, Asamblea freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

7) Retirar la abrazadera de cable, y retirar el cable del freno ing parque-de la guía.



(1) Guía

8) Retire la abrazadera del cable del piso trasero.



9) Retire el conjunto del cable.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Ajuste el recorrido del pedal del freno de estacionamiento. <Ref. PB-4, AJUSTE, Aparcamiento pedal de freno.>

Par de apriete:

<Ref. PB-2, COMPONENTE, el general De- cripción.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe y sustituya el cable eliminado si está dañado, oxidado o defectuoso.

1) Compruebe el cable para un funcionamiento suave.

2) Compruebe el cable del freno de estacionamiento delante de los daños y el óxido.

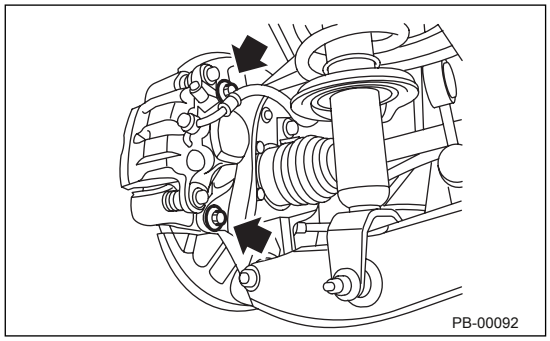
3) Compruebe el cable del freno de estacionamiento trasero de daños, dobleces y grietas.

4) Controlar el arranque de los daños, grietas, corrosión y Sion.

4. Aparcamiento conjunto del freno (trasero del freno de disco) A: EXTRACCIÓN

1) Soltar el freno de estacionamiento.
2) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

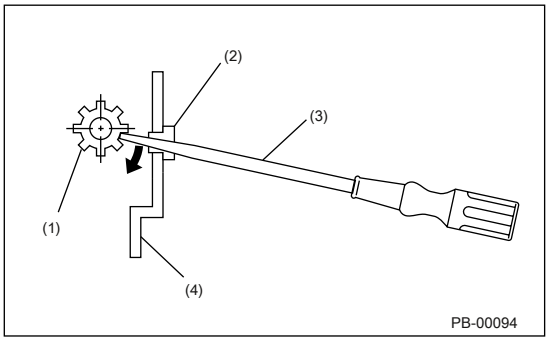
3) Quitar los dos tornillos de fijación y retirar el conjunto de la pinza de freno de disco.



4) Suspender el conjunto de la pinza de freno de disco trasero para que la manguera de freno no se estira.
5) Retire el rotor del freno de disco trasero. NOTA:

Si el rotor de disco es difícil de eliminar, tratar el seguimiento ing dos métodos en orden.

(1) Girar el tornillo de ajuste con un destornillador de punta plana hasta que la zapata de freno se mueve ade- cuadamente lejos del rotor de disco.

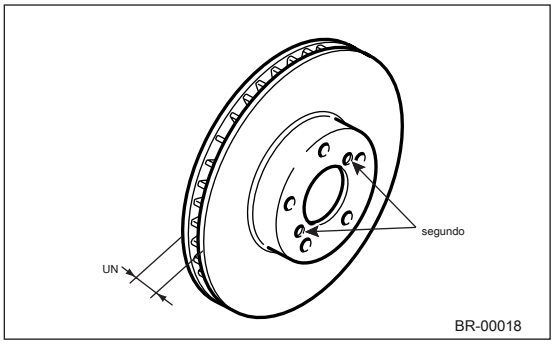


(1) Ajustador

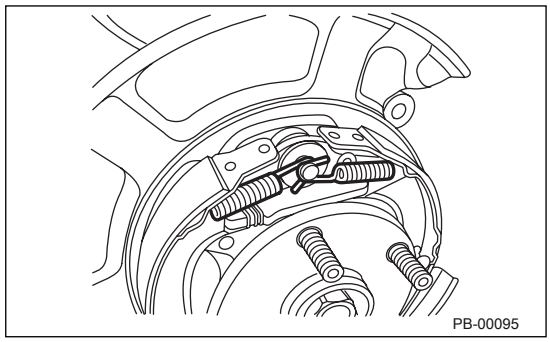
(2) Ajuste de cubierta del orificio (goma) (3)

destornillador de punta plana (4) del rotor de disco

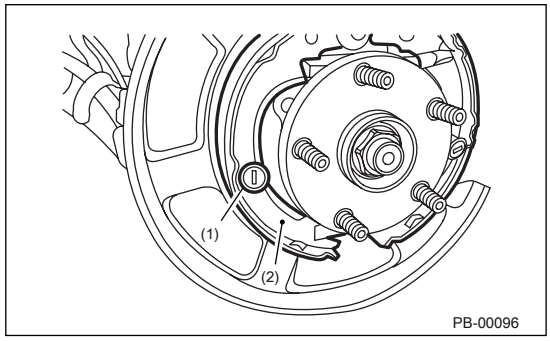
(2) Si el rotor de disco se hallan sometidos arriba en el eje, impulsar el rotor de disco a cabo empujando dos pernos de 8 mm en los orificios B en el rotor.



6) Retire el muelle de retorno del zapato.



7) Retirar la copa zapata de freno y el resorte de zapata de freno, a continuación, quitar la zapata de freno principal.

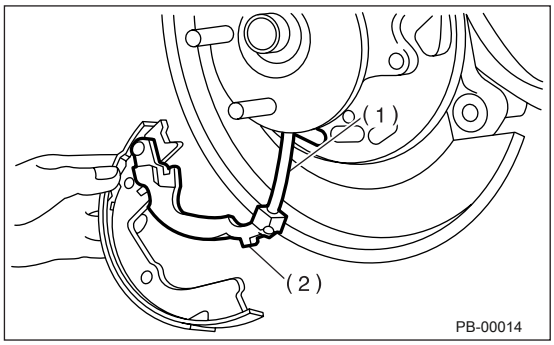


(1) Copa de Zapata de freno (2) de

zapata de freno primaria

8) Retire el tirante y el soporte de suspensión.
9) Retire el conjunto ajustador.
10) Retirar la copa zapata de freno y el resorte de zapata de freno, a continuación, quitar la zapata de freno secundario.

11) Retire el cable del freno de estacionamiento de palanca.



(1) Cable del freno de estacionamiento

(2) Palanca

12) Retirar el retenedor de la zapata de freno del lado secundario. Retire la palanca de aparcamiento y la arandela de la zapata de freno.

B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que la superficie del revestimiento está libre de aceite y grasa.

1) Aplicar grasa de freno para los siguientes lugares.

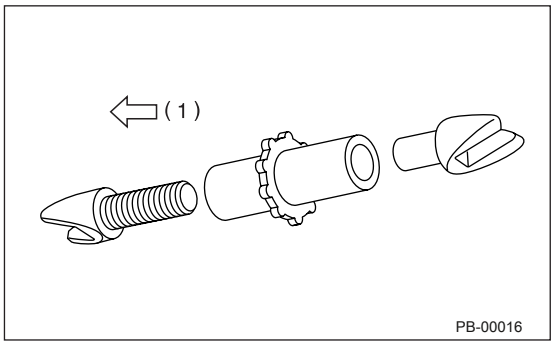
grasa de frenos:

Grasa de freno (Parte No. 003602002)

- Seis superficies de contacto de corona de zapata de freno y la junta placa posterior
- La superficie de contacto de la zapata de freno y el pasador de An- chor
- La superficie de contacto de la palanca y el puntal
- La superficie de contacto de la zapata de freno y el conjunto de ad- más justa
- La superficie de contacto de la zapata de freno y el puntal
- La superficie de contacto de la zapata de freno y la palanca

2) Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

- Instalar el resorte de puntal de la rueda de la derecha y la izquierda hacia el frente del vehículo.
- Instalar el conjunto de ajuste de forma que la sección de tornillo será hacia la parte trasera del vehículo.



(1) LH

3) Ajustar el freno de estacionamiento. <Ref. PB-9, AD Ajuste de lo, Asamblea freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

4) Conducir el vehículo para romper-en el forro de freno de estacionamiento.

(1) Conducir el vehículo a alrededor de 35 km / h (22 mph).

(2) paso ligeramente el pedal del freno de estacionamiento. (3) Conducir el vehículo durante unos 200 m (0,12 milla) a esta condición.

(4) Esperar 5 a 10 minutos para que el freno de estacionamiento se enfríe. Repita nuevo desde el paso (1). (5) Después de romper-en, reajuste el aparcamiento frenos.

C: INSPECCIÓN

1) Medir el rotor de disco de freno en el interior de diámetro. Si el disco está rayado o desgastado, sustituir el rotor de disco de freno.

rotor de disco de diámetro interior:

Estándar:

210 mm (8,27 in) Límite de servicio:

211 mm (8.31 pulgadas)

2) Medir el espesor del forro. Si se supera el límite, sustituir el conjunto del zapato.

Forro espesor:

Estándar:

4,0 mm (0,157 pulgadas)

Límite de servicio:

1,5 mm (0,059 pulgadas)

NOTA:

Reemplazar la derecha y la izquierda zapata de freno como un conjunto.

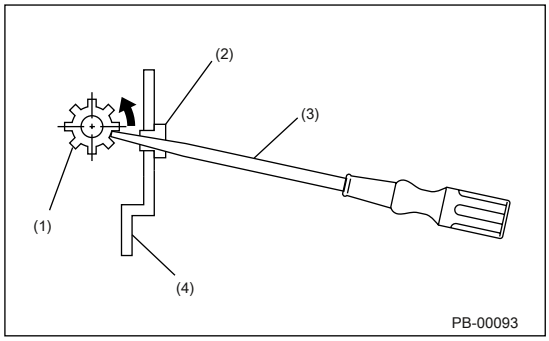
D: AJUSTE

SEPARACIÓN 1. ZAPATO

1) Devolver la palanca del freno de estacionamiento a fondo.

2) Retire la tapa del orificio de ajuste del rotor de disco.

3) Girar el tornillo de ajuste mediante el controlador de una punta plana de tornillo hasta que la zapata de freno está en contacto cercano con el rotor de disco.



(1) Tornillo de ajuste

(2) Ajuste de cubierta del orificio (goma) (3)

destornillador de punta plana (4) del rotor de disco

4) Volver atrás (hacia abajo) el tornillo de ajuste 3 a 4 muescas.

PRECAUCIÓN:

Compruebe que no hay arrastre del freno.

5) Instalar la tapa del orificio de ajuste para el rotor de disco.

6) Ajustar el recorrido del pedal del freno de estacionamiento. <Ref. PB-9, golpe de pedal, ajuste, montaje freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

2. CARRERA PEDAL

1) Ajustar la separación de las zapatas antes de ajustar ped- al accidente cerebrovascular. <Ref. PB-9, separación de las zapatas, AD- Ajuste de lo, Asamblea freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

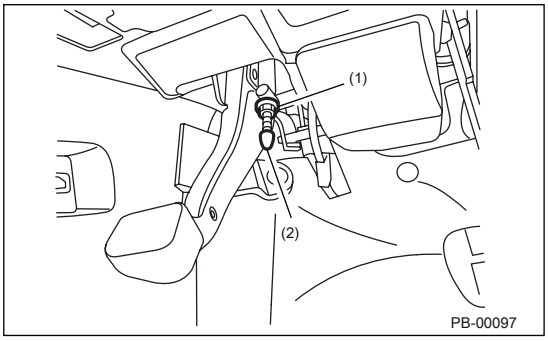
2) Accionar el pedal de freno de estacionamiento 3 a 4 veces.

3) Retire la tapa de ajuste del pedal de freno de estacionamiento.

4) Girar la tuerca de ajuste hasta que el golpe de pedal está en el valor especificado.

golpe de pedal:

Cuando pisado con una fuerza de 300 N (30,6 kgf, 67 lb): 5-6 muescas



(1) de ajuste (tuerca de cierre automático) la tuerca (2)

tapa Ajustador

5) Comprobar que no hay arrastre del freno.

6) Instalar la tapa de ajuste.

5. Funciones generales de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma	Causa posible	Acción correctiva
arrastre del freno	pedal del freno de estacionamiento está mal ajustado.	Ajustar.
	cable de freno de mano no se mueve.	Corregir o sustituir.
	espacio libre de aparcamiento zapata de freno está mal ajustado.	Ajustar.
	Muelle de retorno es defectuoso.	Reemplazar.
El ruido de los frenos	Muelle de retorno es defectuoso.	Reemplazar.
	Freno de culpa primavera zapato	Reemplazar.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

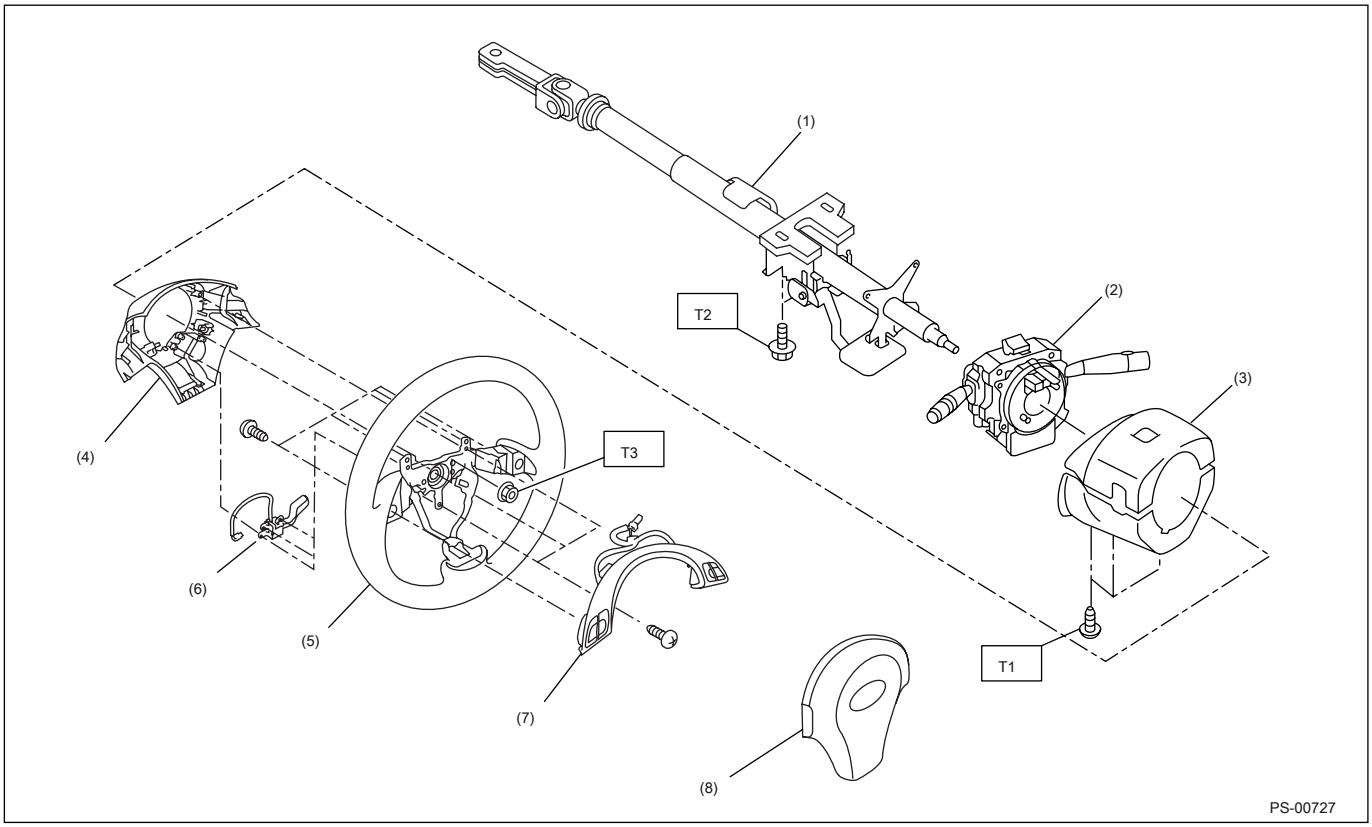
todo el sistema	Radio mínimo de giro m (ft)		5.7 (18.7)
	Ángulo de dirección	rueda interior	**37.0 ° ± 1,5 °**
		rueda exterior	**32.0 ° ± 1.5**
	Dirección diámetro de la rueda mm (in)		375 (14.76)
	De tope a tope a su vez		3.44
Caja de cambios	Tipo		Piñón y cremallera, Integral
	Reacción		0 (de ajuste automático)
	Válvula (sistema de dirección de potencia)		válvula rotatoria
Bomba (Sistema de dirección de potencia)	Tipo		Bomba de paletas
	Tanque de aceite		Instalado en el cuerpo
	Rendimiento específico **cm 3 (cu in) / rev.**		9,6 (0.586)
	presión de alivio **kPa (kg / cm 2, psi)**		8800 - 9400 (90 - 96, 1276 - 1363)
	de control de fluido hidráulico		RPM del motor sensible
	Fluido hidráulico **2 (US qt, Imp qt)**		1000 rpm: 7,0 (7,4, 6,2) 3000 rpm: 6,0 (6,3, 5,3)
	Rango de RPM rpm		500 - 8600
	Dirección de rotación		Agujas del reloj
El aceite hidráulico (sistema de dirección de potencia)	Descripción		ATF DEXRON III o equivalente
	Capacidad **2 (US qt, Imp qt)**	Tanque de aceite	0,2 (0,2, 0,2)
		todo el sistema	0,9 (1,0, 0,8)

Volante	Juego gratis		mm (in)	17 (0.67)
eje de dirección	El espacio libre entre el volante y cubierta de la columna		mm (in)	3,0 (0,12)
la caja de cambios de dirección (Sistema de dirección de potencia)	resistencia al deslizamiento		N (kgf, lb)	400 (41, 90) o menos Diferencia entre la derecha y la izquierda resistencia al deslizamiento: Menos de 20%
	Cambio de juego de eje en la dirección radial	dirección giro a la derecha	mm (in)	0,19 (0.0075) o menos
		de dirección giro a la izquierda	mm (in)	El movimiento horizontal: 0,6 (0,024) o menos movimiento vertical: 0,4 (0,016) o menos
	juego eje de entrada	En dirección radial	mm (in)	0,18 (0.0071) o menos
		En dirección axial	mm (in)	0,27 (0.0106) o menos
	resistencia a la rotación		N (kgf, lb)	Máximo valor admisible: 10.5 (1.07, 2.36) o menos diferencia entre derecha e izquierda resistencia al deslizamiento: Menos de 20%
Bomba de aceite (Sistema de dirección de potencia)	eje de la polea	juego radial	mm (in)	0,2 (0.008) o menos
		juego axial	mm (in)	0,6 (0.024) o menos
	Polea	deflexión zanja	mm (in)	1,0 (0.039) o menos
		resistencia a la rotación	N (kgf, lb)	9.22 (0.94, 2.07) o menos
	presión Regular (sin carga) **kPa (kg / cm 2, psi)**			981 (10, 142) o menos
el esfuerzo del volante (sistema de servodirección)	En parada con el motor al ralentí en la carretera pavimentada N (kgf, lb)			29.4 (3.0, 6.6) o menos
	En caso de parada con el motor parado en la carretera pavimentada		N (kgf, lb)	294,2 (30, 66.2) o menos

líquido de dirección asistida recomendada	Fabricante
ATF DEXRON III o equivalente	BP
	CALTEX
	CASTROL
	MOBIL
	SHELL
	TEXACO

B: COMPONENTE

1. VOLANTE Y COLUMNA



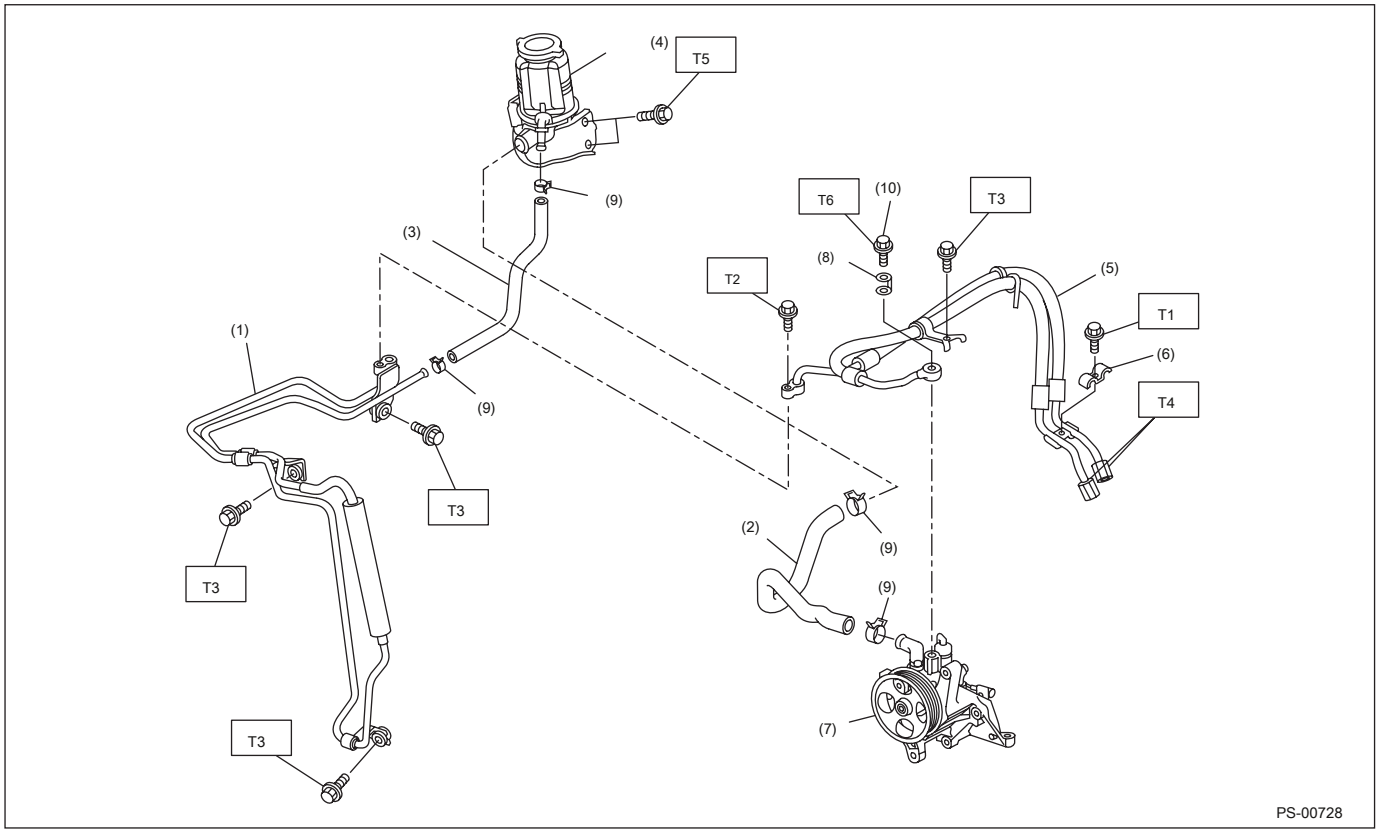
(1) del eje de dirección
(2) conector rollo de dirección
(3) Revestimiento para columna
(4) del volante de cubierta inferior
(5) del volante
(6) interruptor satélite
(7) Interruptor automático de la velocidad
(8) módulo Airbag

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 1,2 (0,12, 0,9)
T2: 25 (2,5, 18,1)
T3: 45 (4,6, 33,2)

Descripción

2. ALIMENTACIÓN DEL SISTEMA ASISTIDO

- Manguera y tanque



(1) tubo del enfriador de aceite

(2) de la manguera de succión

(3) Manguera de retorno

(4) del tanque de almacenamiento

(5) Manguera

(6) de la abrazadera E

(7) la bomba de aceite

(8) junta del perno de Eye

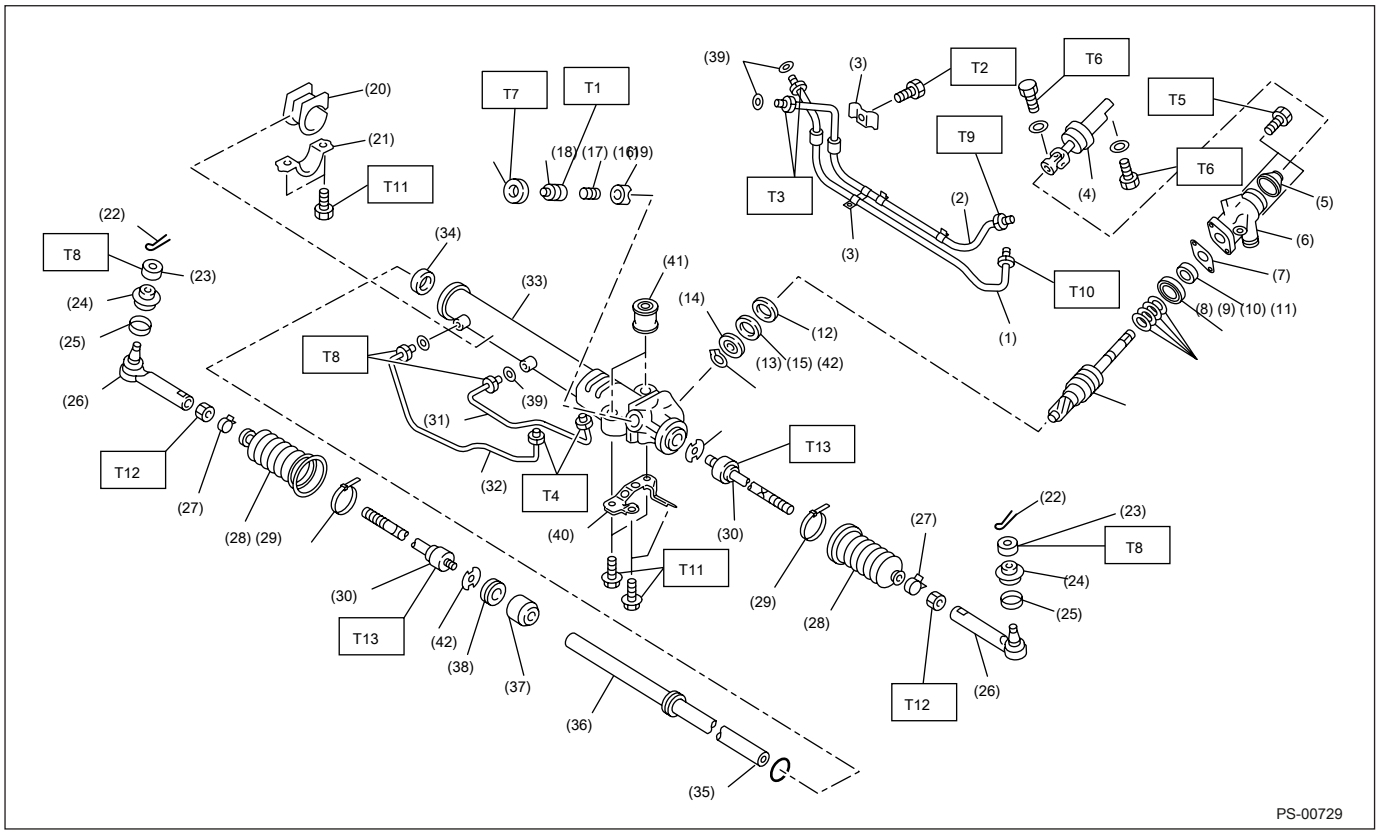
(9) Clip

(10) Tornillo de ojo

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 8 (0.82, 5.9)
T2: 10 (1,02, 7,4)
T3: 13 (1,32, 9,6)
T4: 15 (1,5, 10,8)
T5: 33 (3,37, 24,3)
T6: 40 (4,08, 29,5)

Descripción

- Caja de cambios

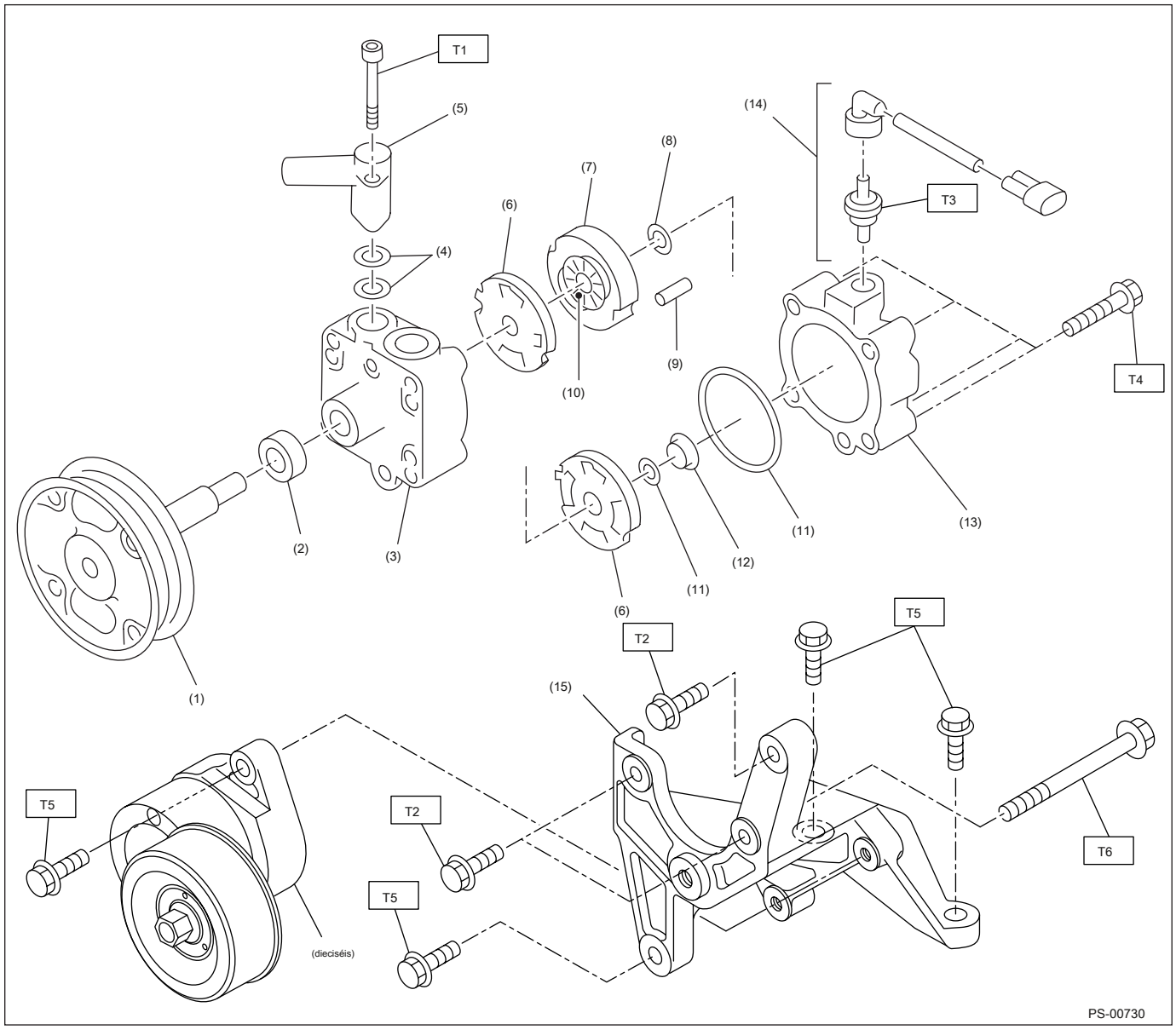


(1) Tubo C
(2) Tubo D
(3) la placa de la abrazadera
(4) Junta universal
(5) sello de Polvo
(6) Carcasa de la válvula
(7) Gasket
(8) Sello de aceite
(9) Bushing
(10) anillo de sello
(11) de piñón y válvula CONJUNTO
(12) Junta de aceite
(13) la arandela de marcha atrás
(14) cojinete de bola
(15) Anillo de resorte
(16) la tuerca de bloqueo
(17) Tornillo de ajuste
(18) Spring
(19) de la manga
(20) adaptador
(21) de la abrazadera
(22) pin Cotter
(23) la tuerca de Castillo
(24) Cubierta de polvo
(25) Clip
(26) barra de acoplamiento final
(27) Clip
(28) de arranque
(29) Banda
(30) Tie-varilla
(31) Tubo B
(32) Tubo A
(33) cuerpo de dirección
(34) Junta de aceite
(35) anillo de pistón
(36) del estante
(37) del buje del estante
(38) Holder
(39) O-ring
(40) Soporte
(41) de buje
(42) la arandela de bloqueo

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 3,9 (0,4, 2,9)
T2: 10 (1,02, 7,4)
T3: 15 (1,5, 10,8)
T4: 17 (1,7, 12,5)
T5: 20 (2,0, 14,8)
T6: 24 (2,4, 17,4)
T7: 25 (2,5, 18,1)
T8: 27 (2,75, 19,9)
T9: 29 (3,0, 21,4)
T10: 37 (3,8, 27,3)
T11: 60 (6,1, 44,1)
T12: 85 (8,7, 62,7)
T13: 130 (13.3, 95.9)

Descripción

BOMBA DE ACEITE 3.



(1) Polea
(2) Sello de aceite
(3) carcasa frontal
(4) O-ring
(5) Socket
(6) La placa de presión
(7) el anillo de leva
(8) Anillo de resorte
(9) alfiler
(10) Rotor
(11) O-ring
(12) anillo de sello
(13) cuerpo trasero
(14) Conector
(15) Soporte
(16) tensor de la correa

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 3.73 (0.38, 2.75)
T2: 15,7 (1,6, 11,6)
T3: 19,6 (2,0, 14,5)
T4: 27,5 (2,8, 20,3)
T5: 33 (3,37, 24,3)
T6: 36,8 (3,75, 27,1)

Descripción

C: PRECAUCIÓN

Por favor, comprenda claramente y se adhieren a las siguientes precauciones generales. Deben seguirse estrictamente para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Utilice SUBARU genuino líquido de dirección asistida, grasa, etc., o el equivalente. No mezcle líquidos, grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio o tela entre la parte y el tornillo de banco.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar contenedores y residuos paños al realizar el trabajo que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que penetre en el suelo o que fluye por fuera, para la protección del medio ambiente.
- Siga todas las regulaciones gubernamentales y locales relativos a la eliminación de residuos.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

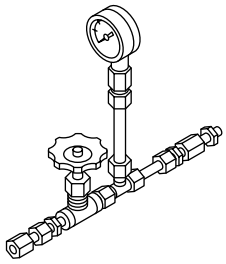
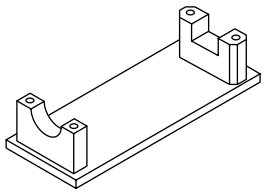
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-925711000	925711000	MANÓMETRO	Se utiliza para medir la presión del aceite.
 ST-926200000	926200000	ESTAR	• Se utiliza cuando la inspección de características de montaje y desmontaje de la caja de cambios él. • Se utiliza con el jefe D (34199AG000).

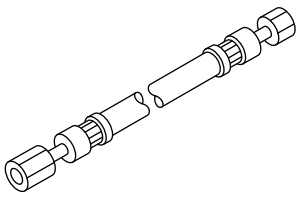
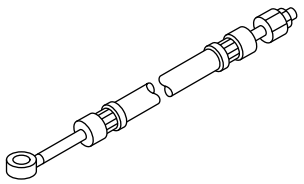
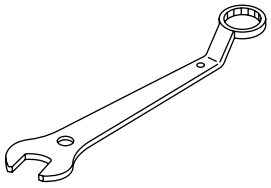
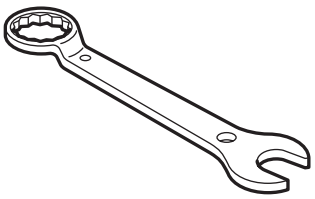
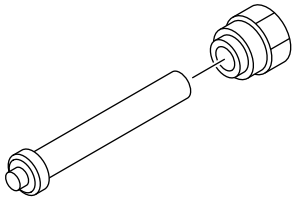
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST34099AC010	34099AC010	Un adaptador de manguera	se utiliza con manómetro (925711000).
 ST34099AC020	34099AC020	Adaptador de manguera B	utilizados con manómetro (925711000).
 ST-926230000	926230000	LLAVE	Para la tuerca de bloqueo cuando se ajusta reacción de la caja del engranaje.
 ST34099PA100	34099PA100	LLAVE	Se utiliza cuando la medición de la resistencia de rotación del conjunto de caja de cambios.
 ST-926420000	926420000	ENCHUFE	Cuando fugas de fluido de un lado del piñón del conjunto de caja de cambios, suprimir tubo B de carcasa de la válvula, adjuntar esta herramienta y comprobar puntos fugas de líquido.

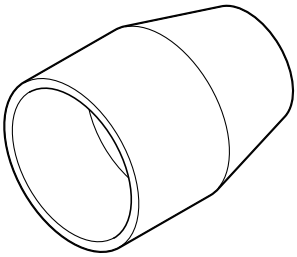
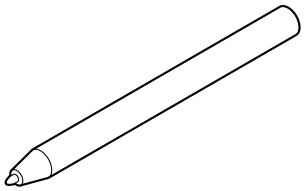
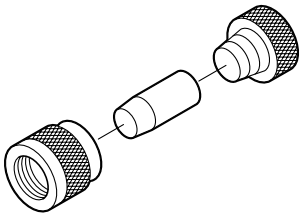
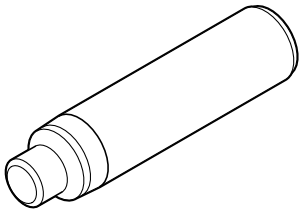
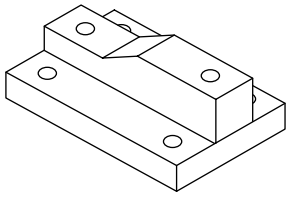
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-926250000	926250000	GUÍA	Se utiliza para la instalación del conjunto de soporte en la carcasa de bastidor.
 ST34099FA060	34099FA060	Portapunzón Se utiliza para prensar.	
 ST-927490000	927490000	INSTALADOR A, B, C Utilizado para la instalación de la junta de aceite a la Asam- estante Bly.	
 ST34199XA030	34199XA030	INSTALADOR Y REMOVER 44	Se utiliza para extraer e instalar el sello de aceite cremallera (exterior y interior).
 ST34199AG000	34199AG000	Fundador	• Se utiliza cuando la inspección de características de montaje y desmontaje de la caja de cambios él. • Se utiliza con el soporte (926 200 000).

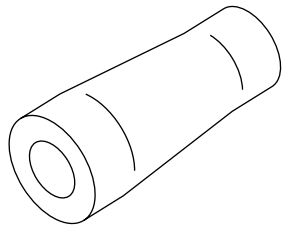
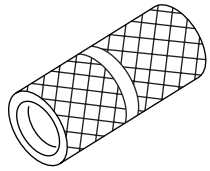
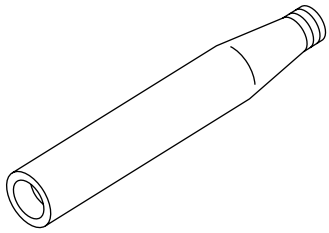
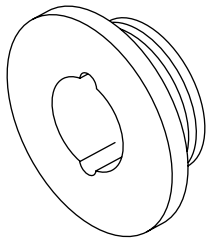
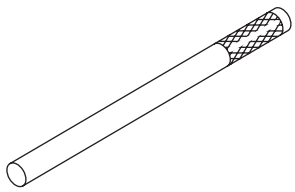
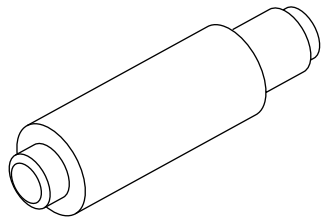
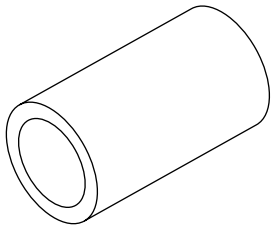
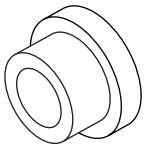
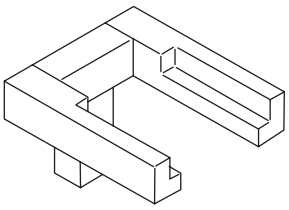
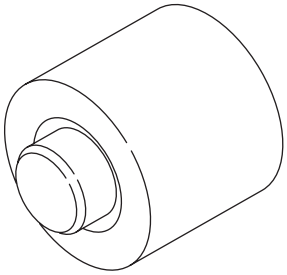
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST34199XA010	34199XA010	guía 44	Se utiliza para la instalación de anillo de cierre de cremallera.
 ST34199AG070	34199AG070	EX	Se utiliza para la formación de anillo de sello de piñón.
 ST34199AG020	34199AG020	GUÍA	Se utiliza para la instalación de anillo de sello de piñón.
 ST34199AG060	34199AG060	GUÍA G (26)	• Se utiliza para la formación de anillo de cierre de cremallera. • Se utiliza con el pistón ANTERIOR (34199XA020).
 ST34199AE050	34199AE050	REMOVER LA JUNTA DE ACEITE	Se utiliza para retirar el sello de aceite.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST34199AG090	34199AG090	INSTALADOR Y REMOVER	• Se utiliza para la instalación del sello de aceite de la carcasa de la válvula. • Se utiliza para la instalación de cojinete de bolas de alojamiento de válvula. • Se utiliza para retirar la junta de aceite y cojinete de bolas de alojamiento de válvula.
 ST34199XA020	34199XA020	PISTON ANTERIOR 44	• Se utiliza para la formación de anillo de cierre de cremallera. • Se utiliza con Guía G (26) (34199AG060).
 ST34199XA000	34199XA000	INSTALADOR 44	Se utiliza para el sello de aceite prensado de ajuste del cilindro caja de cambios.
 ST34199AE020	34199AE020	MONTAR	Se utiliza para eliminar la bomba de aceite.
 ST34199AE030	34199AE030	INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite a la bomba de aceite.

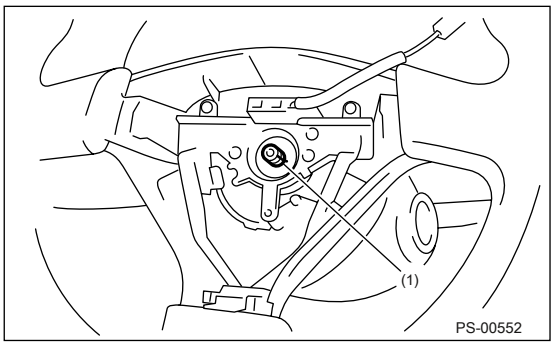
La rueda 2. Dirección A:

Extracción

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Ajuste el neumático a la posición de marcha recta.
3) Retire el módulo de airbag. <Ref. a AB-15, RE MOVAL, módulo de airbag del conductor.>

ADVERTENCIA:
Siempre consulte "sistema de airbag" antes de per- servicio de formación de los módulos de bolsa de aire. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

4) marcas Place de alineación en el volante y el eje de dirección.



(1) Marca de alineación

5) Retirar la tuerca de rueda de dirección y, a continuación, extraer el volante de dirección del eje con un extractor de dirección.

B: INSTALACIÓN

ADVERTENCIA:
Siempre consulte "sistema de airbag" antes de per- servicio de formación de los módulos de bolsa de aire. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

1) alinear la posición central del conector roll. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>
2) Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Alinear las marcas de alineación en el volante y el eje de dirección.

Par de apriete:
45 N · m (4,6 kgf-m, 33,2 ft-lb)

Columna de principio a-paso de rueda de dirección:
De 2 - 4 mm (0,08 - 0,16)

PRECAUCIÓN:
Insertar el pasador de guía conector rodillo en el agujero de guía en el extremo inferior de la superficie de la rueda de dirección. Evitar dañar el pasador.

C: INSPECCIÓN

1) Verificar el volante para la deformación. Si la deformación es excesiva, reemplace el volante.

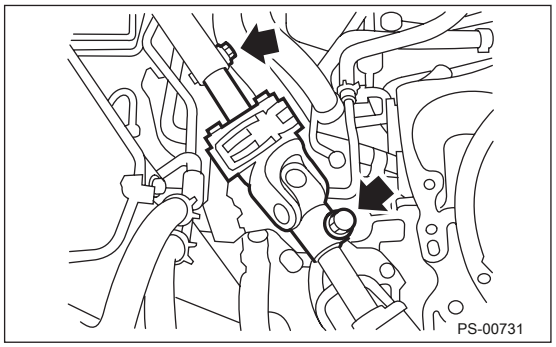
2) Controlar las estrías en el volante para DAÑO edad. Si el daño es excesivo, reemplace la rueda ing steer-.

3. Una junta universal:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

2) Colocar marcas de alineación a la junta universal.
3) Retire el perno de articulación universal y, a continuación, re-mover la articulación universal.



B: INSTALACIÓN

1) Alinear la porción cortada en la sección dentada del eje de la columna y el yugo, a continuación, instalar la junta universal en el eje de columna.

2) Instalar la junta universal a los dentados de caja de engranajes, haciendo coincidir las marcas de alineación.
3) Apretar el perno.

Par de apriete:

24 N · m (2,4 kgf-m, 17,4 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Excesivamente grande par de apriete de tornillos de la junta universal puede conducir a la operación volante pesada.

El espacio libre entre el acoplamiento de junta universal a Gage nivel AT:

15 mm (0,59 in) o más

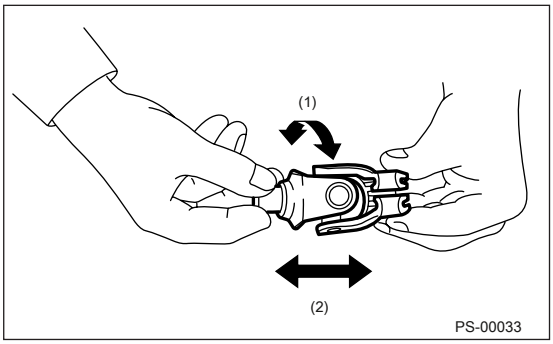
4) alinear la posición central del conector roll. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>
5) Instalar el volante. <Ref. a PS-12, IN- DEL MONTAJE, Volante.>

C: INSPECCIÓN

Comprobar el desgaste, daño o los otros fallos. re lugar que sea necesario.

Límite de servicio:

juego Junta universal: 0 mm (0 pulgadas) de par de giro máximo: 0,3 N (0,03 kgf, 0,07 lb)



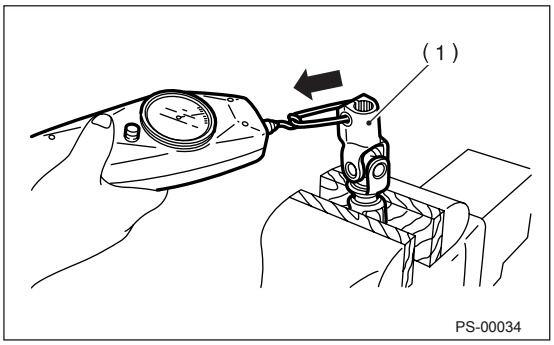
(1) El par de oscilación (2)

Play

Medir el par de giro de la articulación universal.

Límite de servicio:

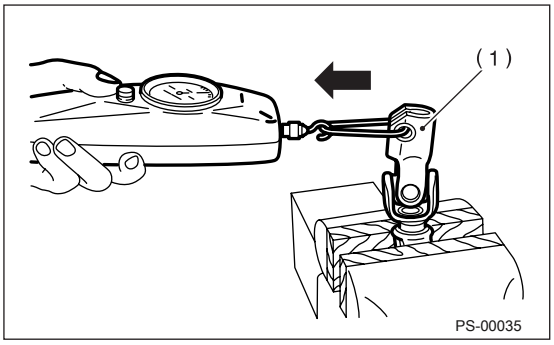
Carga máxima: 3,8 N (0,39 kgf, 0,86 lb) o menos



(1) Yoke (lado de caja de cambios)

Límite de servicio:

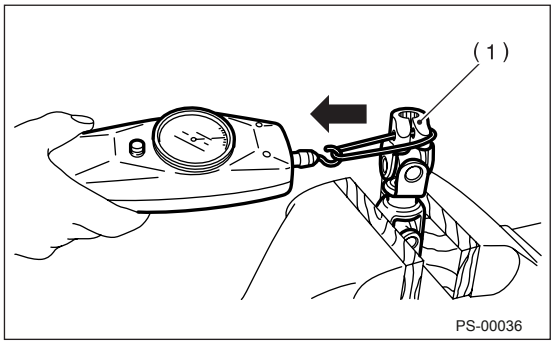
Carga máxima: 3,8 N (0,39 kgf, 0,86 lb) o menos



(1) Yoke (lado de caja de cambios)

Límite de servicio:

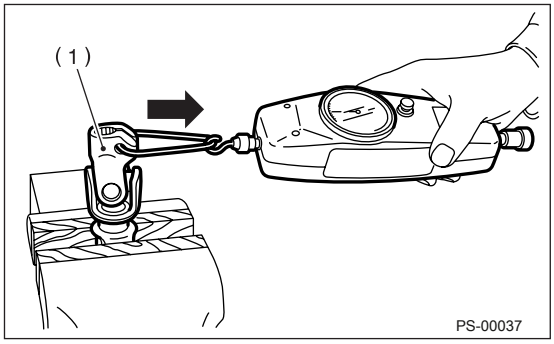
Carga máxima: 7,3 N (0,74 kgf, 1,64 lb) o menos



(1) Yoke (lado de la columna de dirección)

Límite de servicio:

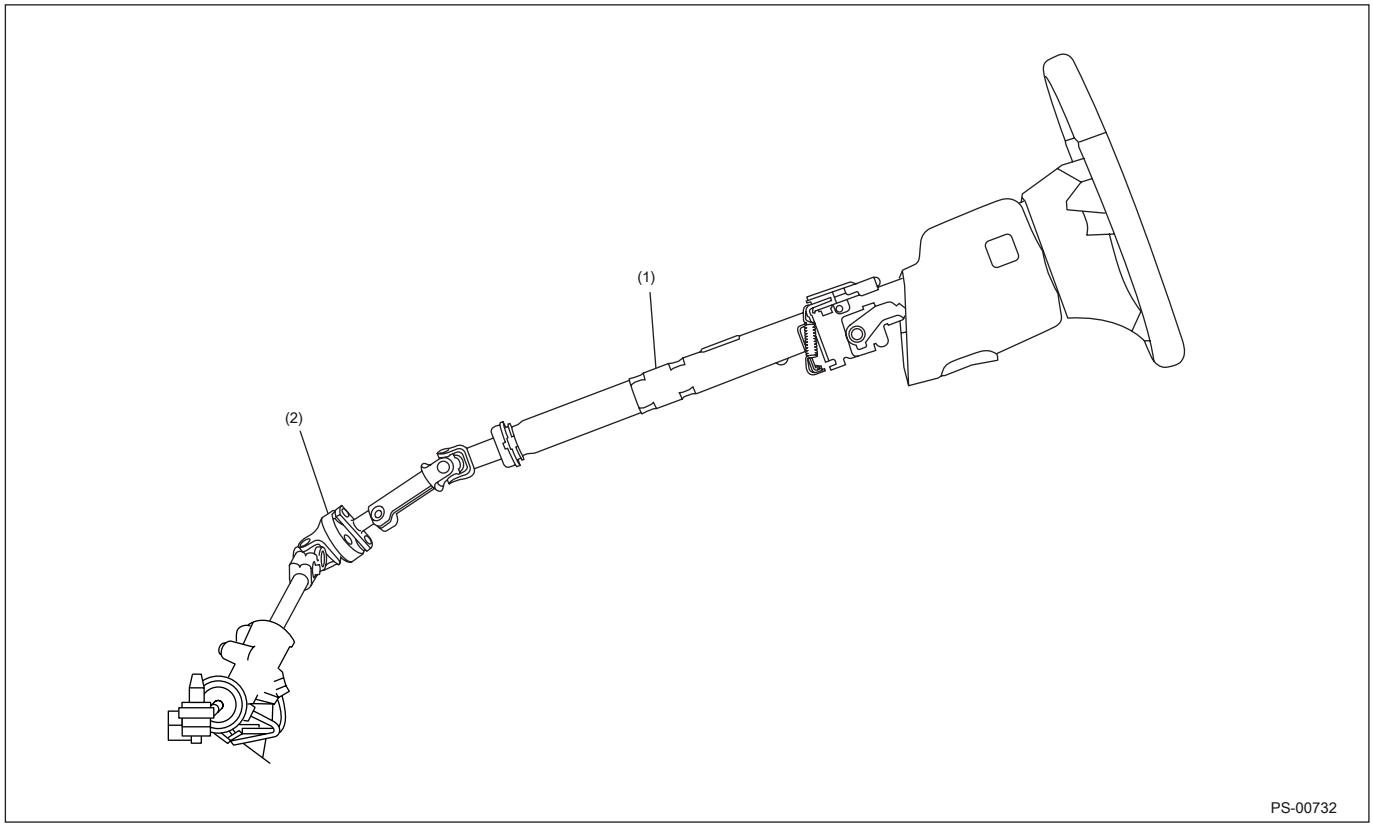
Carga máxima: 7,3 N (0,74 kgf, 1,64 lb) o menos



(1) Yoke (lado de la columna de dirección)

4. Columna de dirección de inclinación A:

Extracción



(1) la columna de dirección inclinable (2) Junta universal

1) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, RE MOVAL, Volante.>

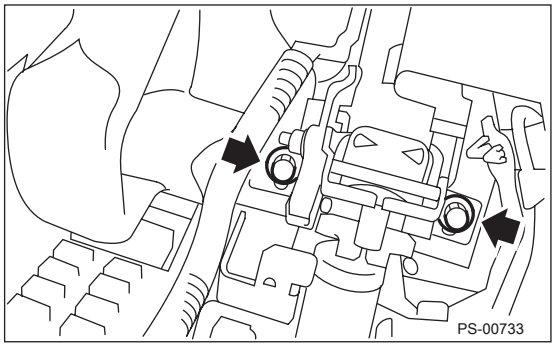
2) Retire la junta universal. <Ref. a PS-13, RE MOVAL, la junta universal.>

3) Retirar el panel de instrumentos inferior cubrir bajo.

4) Retirar el panel de instrumentos inferior cubierta superior.

5) Retirar todos los conectores de la UMN COL- de dirección.

6) Quitar los dos tornillos debajo del panel de instrumentos asegurar la columna de dirección.



7) Extraer el conjunto de eje de dirección desde el agujero a bordo dedo del pie.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de quitar la junta universal antes de retirar eje de la dirección de montaje de instalar pernos al retirar el conjunto del eje de dirección o cuando lo rebaje para el servicio de otras partes.**
- **No afloje la palanca de inclinación cuando la columna de dirección no está asegurada al vehículo.**

B: INSTALACIÓN

1) Insertar el extremo del eje de dirección en la tabla de zócalo.

2) Con la palanca de inclinación asegurado, apriete el eje de dirección pernos de montaje de debajo del panel de instrumentos.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

3) Conectar todos los conectores bajo el panel de instrumentos.

4) Conectar el conector del sistema de airbag en el carrete Ness har-.

NOTA:

Asegúrese de aplicar doble cerradura.

5) Instalar el panel de instrumentos inferior cubrir con palanca de inclinación que tuvo lugar en la posición bajada.

6) Instalar la junta universal. <Ref. a PS-13, IN- DEL MONTAJE, la junta universal.>

7) alinear la posición central del conector roll. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>

8) Instalar el volante. <Ref. a PS-12, IN- DEL MONTAJE, Volante.>

PRECAUCIÓN:

Insertar el pasador de guía conector rollo en el orificio de guía en el extremo inferior de la cara sur- volante para evitar daños.

C: DESMONTAJE

Retire los dos tornillos que sujetan las cubiertas de columna ing steer- superiores, y los dos tornillos que fijan el interruptor de combinación y, a continuación, eliminar partes relacionadas.

D: ASAMBLEA

Insertar el interruptor de combinación para el eje de la columna superior, e instalar la cubierta de la columna superior. A continuación, pase la llave de encendido arnés y la combinación del interruptor de la instalación entre la cubierta de la columna El montaje de la patronal ing.

Par de apriete:

1,2 N · m (0,12 kgf-m, 0,9 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

No apriete el tornillo.

E: INSPECCIÓN

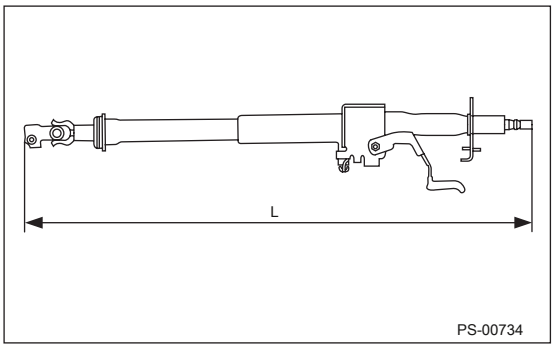
1. Base de Inspección

Medir la longitud total de la columna de dirección. Si no está dentro de especificación, reemplazarlo.

Longitud total L:

Especificación

917,5 + 1,3 mm -0.3 mm (36.12 + 0,051 en -0.020 en)



2. INSPECCIÓN DEL SISTEMA AIRBAG

ADVERTENCIA:

Consulte “sistema de airbag” para el procedimiento de inspección de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

5. Caja de cambios de dirección A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de tierra de la batería.

3) Levante-up del vehículo, y quitar las ruedas delanteras.

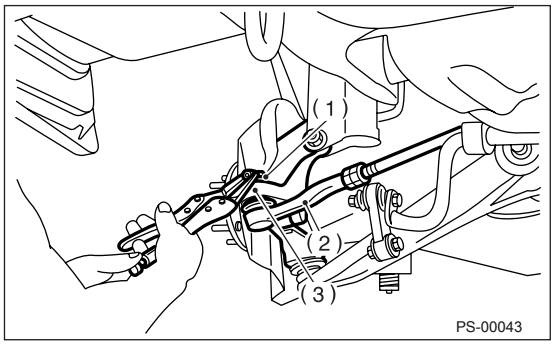
4) Retire la cubierta inferior. <Ref. a EI-17, RE MOVAL, delantero de la cubierta inferior.>

5) Retirar el conjunto del tubo de escape delantero. (Modelo turbo no) <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción, tubo de escape delantero.>

ADVERTENCIA:

Tenga cuidado de no quemarse debido a que el tubo de haust ex está caliente.

6) después de retirar el pasador de chaveta y la eliminación de la tuerca almenada, usar un extractor para extraer el extremo del tirante del brazo de buje.

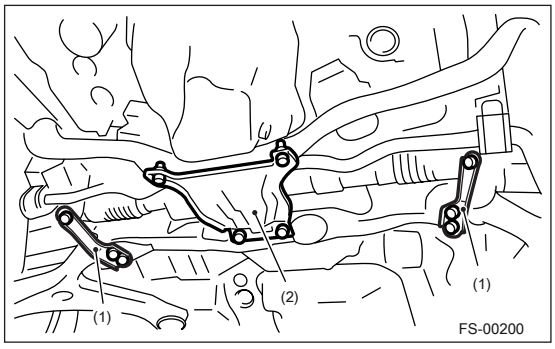


(1) tuerca Castle (2) final

barra de acoplamiento (3)

Knuckle brazo

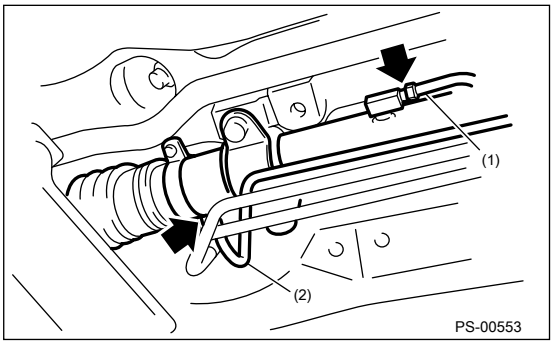
7) Retirar la placa de soporte travesaño delantero, la placa de jack-up y estabilizador frente. <Ref. a FS-14, remoción, estabilizador delantero.>



(1) placa de soporte travesaño (2)

Jack-up placa

8) Retirar el conjunto un tubo en el centro de la caja de cambios, y conectar la manguera de vinilo a la tubería y la articulación. Descargar el fluido girando el volante completamente hacia la derecha y hacia la izquierda. Desventaja cargar el líquido de manera similar de otras tuberías.

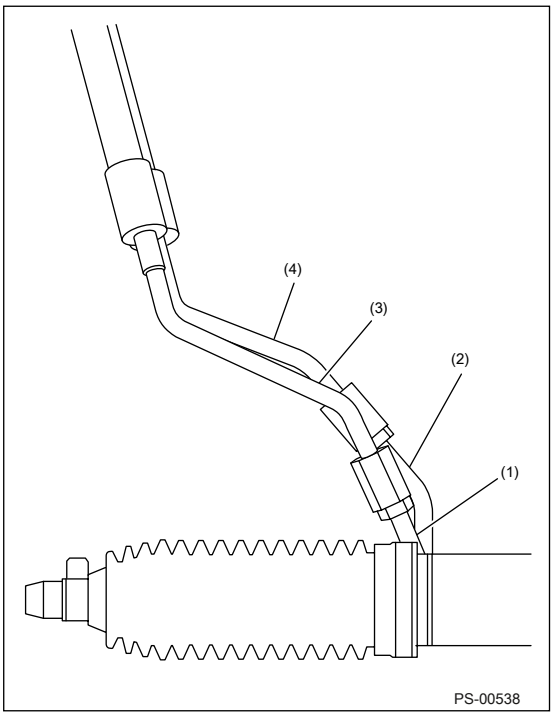


(1) Tubo A (2)

Tubo B

9) Retire la junta universal. <Ref. a PS-13, RE MOVAL, la junta universal.>

10) Desconectar el tubo C de la manguera de presión primero, luego desconectar la tubería D de la manguera de retorno.

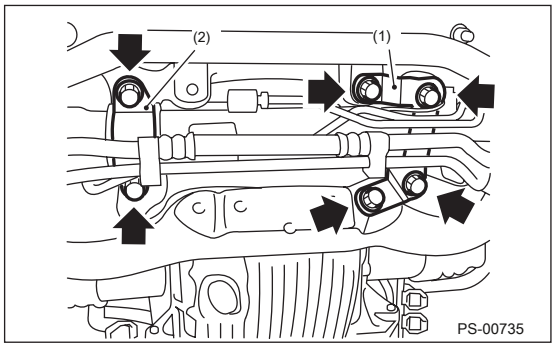


(1) Tubo de C (2) (3) de la

manguera de presión (4)

Manguera de retorno Pipe D

11) Retirar el soporte de caja de engranajes y la abrazadera, y retirar la caja de cambios.



(1) Soporte (2) de la abrazadera

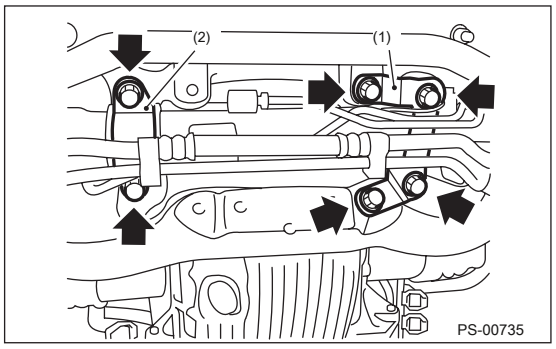
B: INSTALACIÓN

1) Inserte la caja de cambios en el travesaño, teniendo cuidado de no dañar la caja de cambios de arranque.

2) Fije el soporte de caja de cambios y la abrazadera.

Par de apriete:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,1 ft-lb)

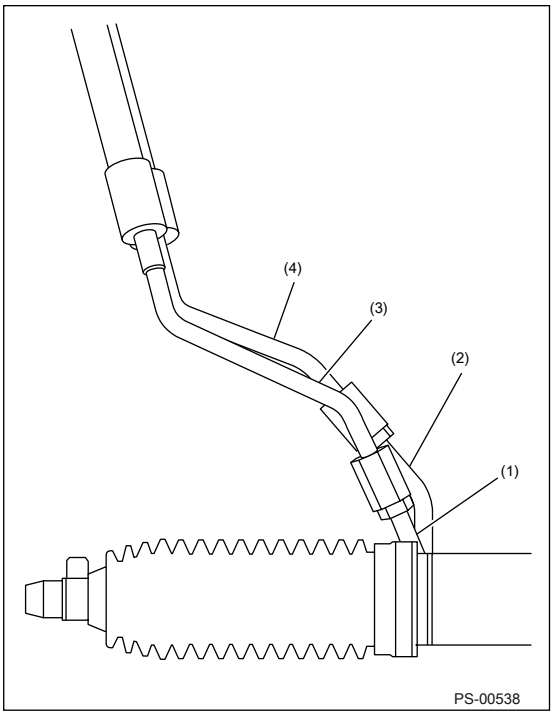


(1) Soporte (2) de la abrazadera

3) Conectar el tubo D de la manguera de retorno primero, y el tubo C para presionar segunda manguera.

Par de apriete:

15 N · m (1,5 kgf -m, 10,8 ft-lb)



(1) Tubo de C (2) (3) de la manguera de presión (4) Manguera de retorno Pipe D

4) Instalar la junta universal. <Ref. a PS-13, IN- DEL MONTAJE, la junta universal.>

5) Conectar el extremo de tirante y nudillo brazo, y apriete con la tuerca castillo.

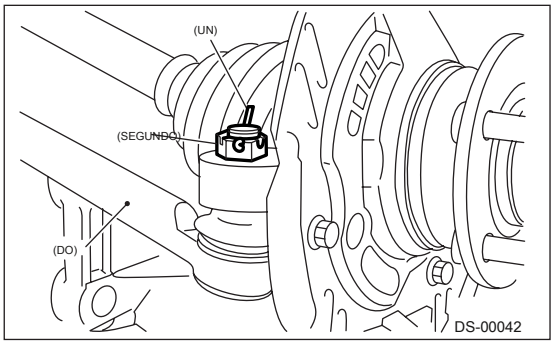
Castillo de torsión de la tuerca de apriete:

27 N · m (2,75 kgf-m, 19,9 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Cuando se conecta, no golpee la tapa en el tom bot- del extremo del tirante con el martillo.

6) Después de apretar la tuerca castillo para el par de apriete especificado, apriete aún más dentro de los 60 ° hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la ranura en la tuerca. Montar la chaveta en la tuerca, y luego doblar el pasador de bloqueo.



(A) pin Cotter (B)
tuerca Castle (C)
Tie-varilla final

7) Instalar el estabilizador frente. <Ref. a FS-14, IN- DEL MONTAJE, estabilizador delantero.>
8) Instalar la placa de la placa de soporte travesaño y jack-en la delantera.
9) Instalar el conjunto de tubo de escape frontal. (Modelo turbo no) <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALA- CIÓN, tubo de escape delantero.>

10) Instalar la cubierta bajo. <Ref. a EI-17, instala- SIMULACIÓN, delantero de la cubierta inferior.>
11) Instalar las ruedas delanteras.
12) Apriete las tuercas de la rueda con el par especificado.

Par de apriete:
110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

13) Bajar el vehículo.
14) Retirar el volante. <Ref. a PS-12, EXTRACCIÓN, Volante.>

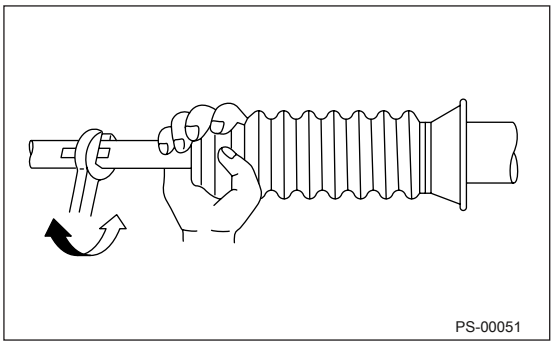
15) alinear la posición central del conector roll. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>
16) Instalar el volante. <Ref. a PS-12, IN- DEL MONTAJE, Volante.>

17) Conectar el cable de tierra a la batería.
18) Verter líquido en el tanque de aceite, y purgar el aire. <Ref. a PS-48, Power Steering Fluid.>
19) Compruebe si hay fugas de líquido.
20) Comprobar el nivel de líquido en el tanque de aceite.

21) Después de ajustar convergencia y el ángulo de dirección, más tensa en la tuerca de bloqueo en el extremo de tirante.

Par de apriete:
85 N · m (8,7 kgf-m, 62,7 ft-lb)

NOTA:
Al ajustar toe-in, mantenga la bota como se muestra para evitar que sea girado o torcido. Es que si resulta torcido, enderezarlo.



C: DESMONTAJE

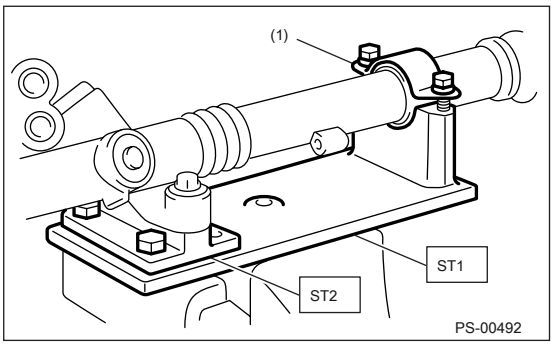
1. RACK alojamiento del conjunto

1) Desconectar los cuatro tubos de caja de cambios. NOTA:

Quitar los tubos C y D, que están fijados para sujetar la placa, como una unidad.

2) Fije la caja de cambios retirado del vehículo en un tornillo de banco usando ST. ST1 ST2 926200000 SOPORTE 34199AG000 Fundador

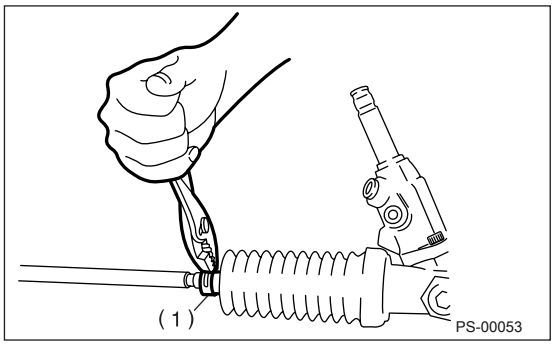
PRECAUCIÓN:
Fije la caja de cambios en una prensa de banco utilizando ST como se muestra en la figura. No fije la caja de cambios sin esta ST.



(1) de la abrazadera

3) Retire el extremo del tirante y bloquear la tuerca de la caja del engranaje.

4) Retirar el pequeño clip de la bota con unos alicates, y luego mover la bota a la barra de acoplamiento lado extremo.

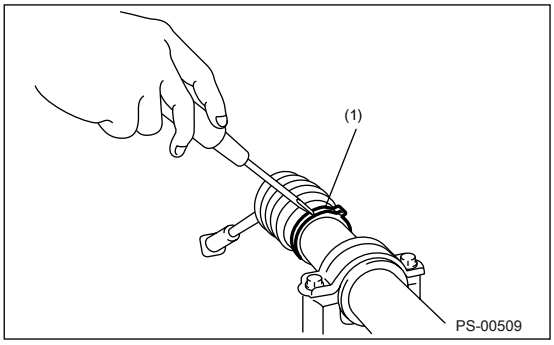


(1) Clip

5) El uso de un destornillador de punta plana, retire la banda de arranque.

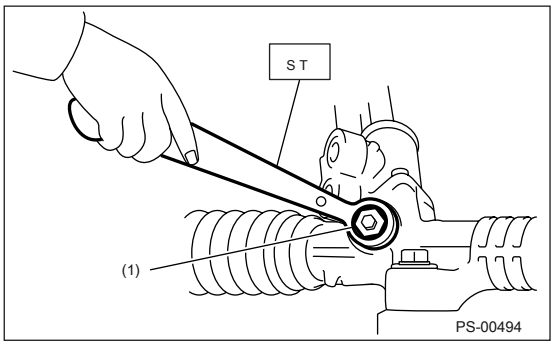
NOTA:

Reemplazar el arranque si hay daños, grietas o terioration de-.



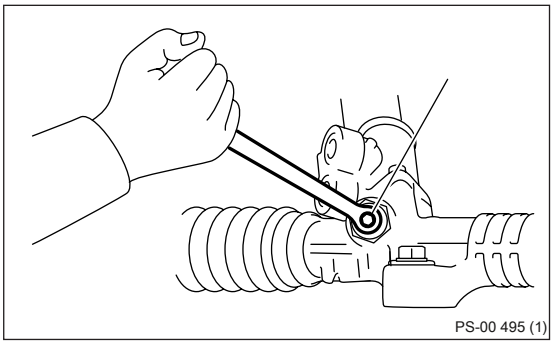
(1) Band

6) Uso de la ST, afloje la tuerca de bloqueo. ST 926230000 LLAVE



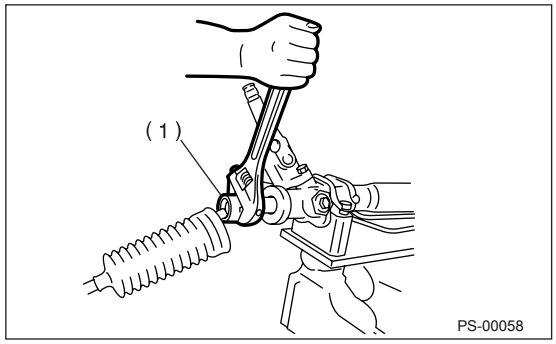
(1) la tuerca de bloqueo

7) Apretar el tornillo de ajuste hasta que ya no se puede apretar.



(1) Tornillo de ajuste

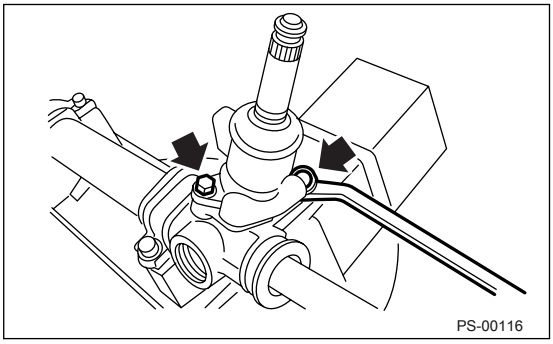
8) Si bien asegurar el estante con una llave de 22 mm, quitar la barra de acoplamiento usando 32 mm (1,26 in) de la llave o una llave ajustable.



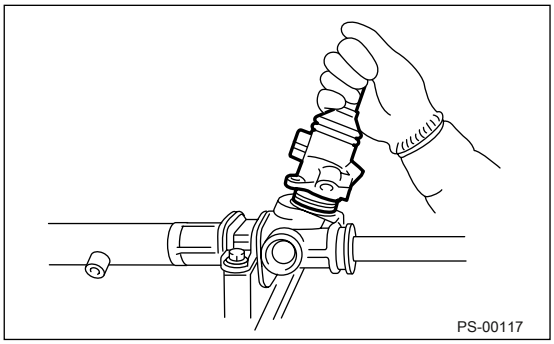
(1) Holder

9) Aflojar el tornillo de ajuste, y quitar el muelle y el manguito.

10) Retirar los dos tornillos de fijación de la válvula Asam- Bly.



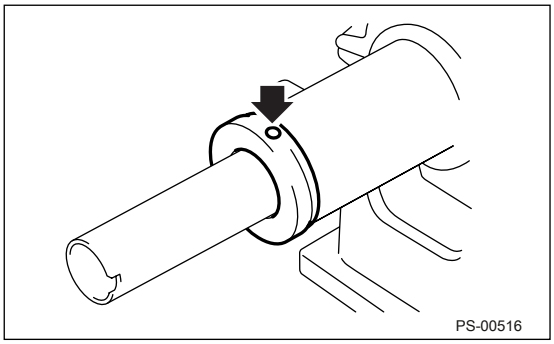
11) dibujar con cuidado el eje de entrada y extraer el conjunto de válvula.



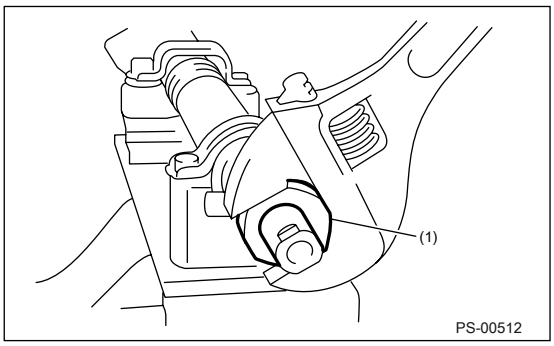
12) El uso de un taladro, suelte el calafateo de soporte.

PRECAUCIÓN:

Hacer un agujero de 2 mm (0,08 in) de profundidad utilizando un taladro con 3 mm (0,12 pulgadas) de diámetro.



13) Retirar el soporte con una llave de 36 mm o una llave ajustable.

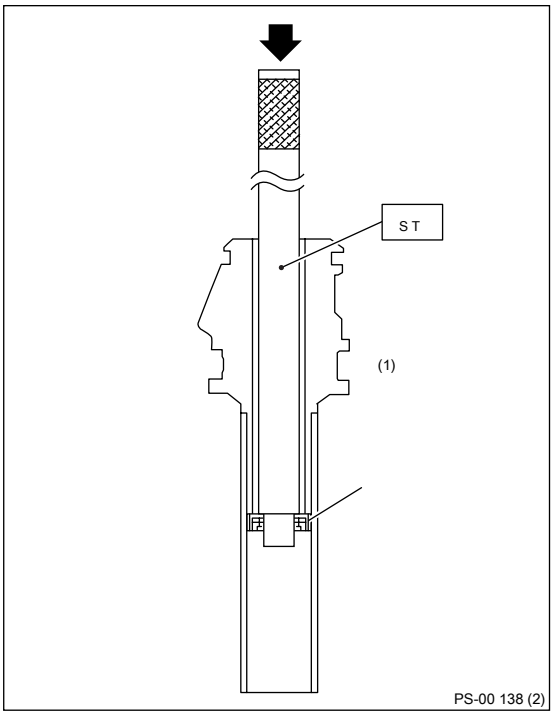


(1) Holder

14) Retirar el casquillo cremallera y la cremallera tapón de conjunto de cremallera.

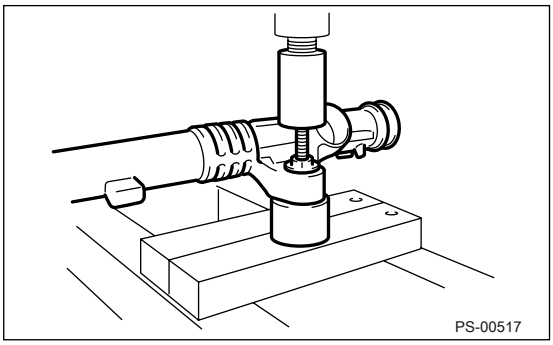
15) Retirar el sello de aceite de rack.

16) Introducir el ST de un lado alojamiento del piñón y vuelva a mover el sello de aceite utilizando una prensa. ST 34199AE050 REMOVER JUNTA DE ACEITE



(1) Pulse (2) Sello de aceite

17) El uso de una prensa, quitar el casquillo de la porción de instalación caja de cambios.



VALVULA DE CONTROL 2.

1) Desconectar los tubos A y B de la caja de cambios.

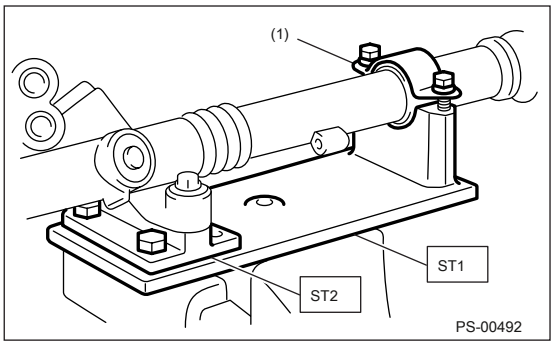
2) Fije la caja de cambios retirado del vehículo en un tornillo de banco usando ST.

ST1 ST2 926200000 SOPORTE

34199AG000 Fundador

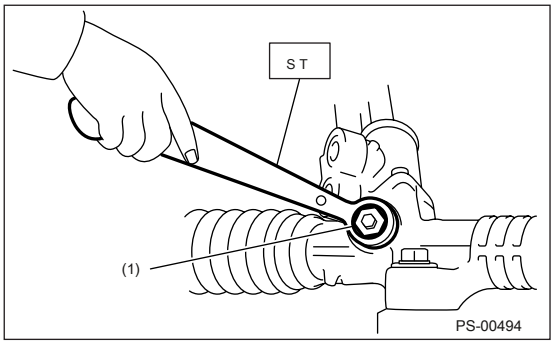
PRECAUCIÓN:

Fije la caja de cambios en una prensa de banco utilizando ST como se muestra en la figura. No fije la caja de cambios sin esta ST.



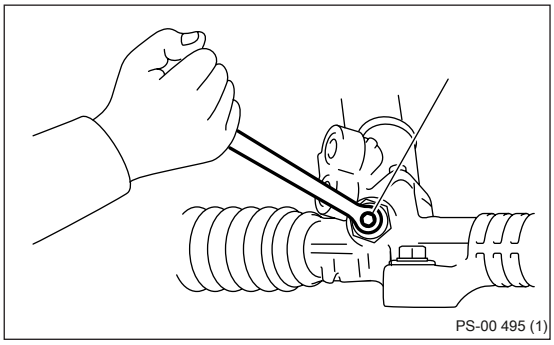
(1) de la abrazadera

3) Uso de la ST, afloje la tuerca de bloqueo. ST 926230000 LLAVE



(1) la tuerca de bloqueo

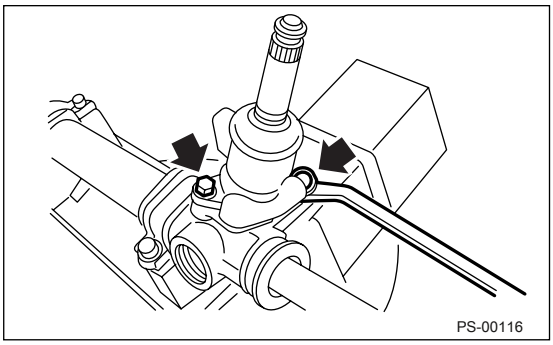
4) Apretar el tornillo de ajuste hasta que ya no se puede apretar.



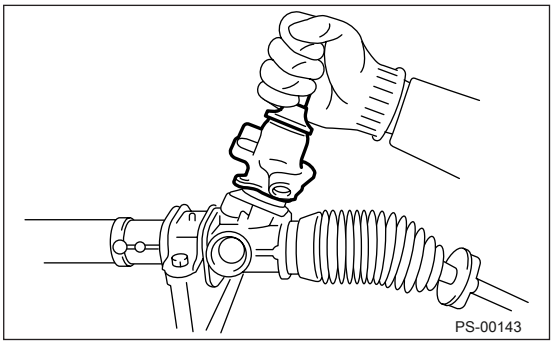
(1) Tornillo de ajuste

5) Aflojar el tornillo de ajuste, y quitar el muelle y el manguito.

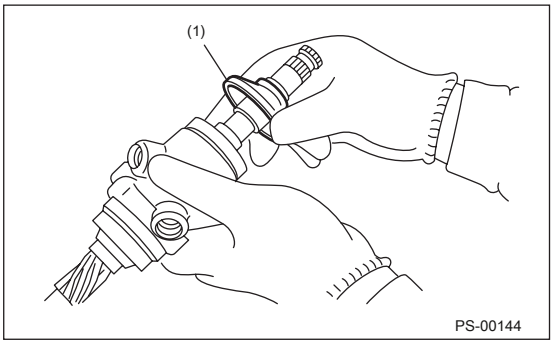
6) Retirar los dos tornillos de fijación de conjunto de válvula.



7) extraer con cuidado el eje de entrada y extraer el conjunto de válvula.

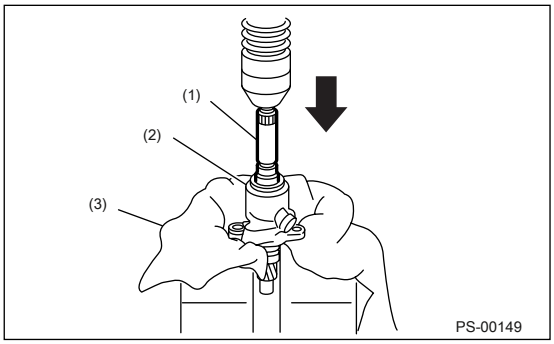


8) Colocar una cinta de vinilo alrededor de la porción spline, y deslice la cubierta de polvo de eliminar.



(1) Cubierta de polvo

9) El uso de una prensa, retire el piñón y válvula de as- blea de alojamiento de válvula.

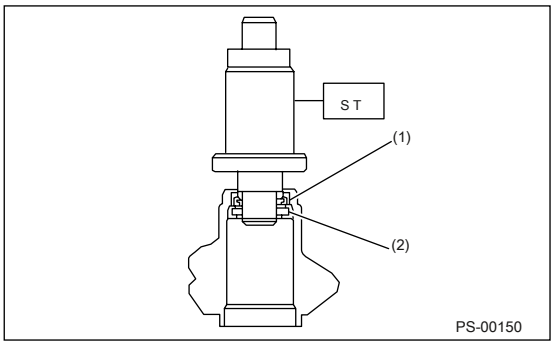


(1) del piñón y válvula CONJUNTO (2)
carcasa de válvula (3) Cloth

10) Uso de la ST y una prensa, retire el sello del buje y de aceite de la carcasa de la válvula.
ST 34199AG090 INSTALADOR Y REMOVER

PRECAUCIÓN:

- **No aplique una fuerza a la superficie frontal del alojamiento de la válvula.**
- **No vuelva a utilizar el sello de aceite después de la eliminación.**

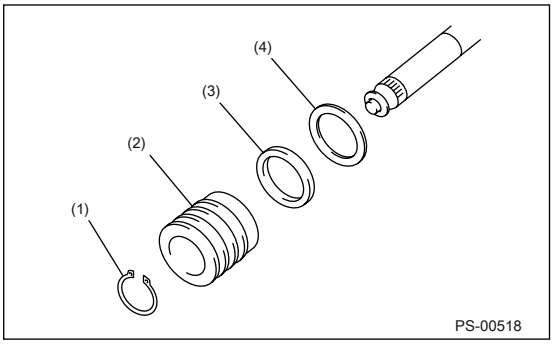


(1) Junta de aceite
(2) Bushing

11) Uso de un broche de presión alicates de anillo, retire el anillo de retención, válvula, la junta de aceite y copia de seguridad de la lavadora.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no rayar el piñón y la válvula AS-blea.

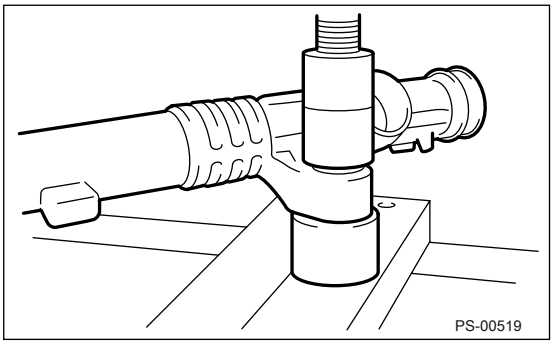


(1) Anillo de resorte (2) de la
válvula (3) Junta de aceite (4)
anillo de apoyo

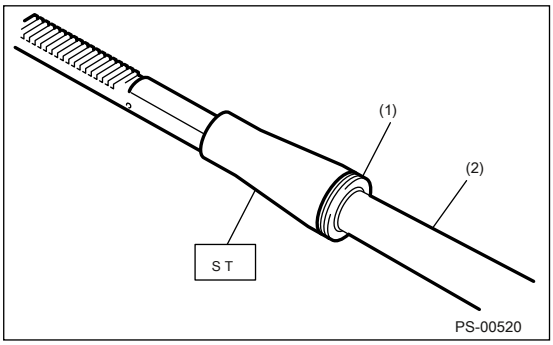
D: ASAMBLEA

1. RACK alojamiento del conjunto

1) Usando una prensa, instalar el casquillo a la caja de cambios porción instalación.

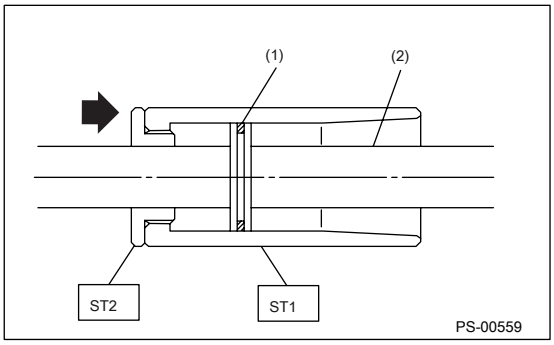


2) Introducir el ST a rack. GUÍA ST
34199XA010 44



(1) anillo de sello (2)
del estante

3) Instalar el anillo de estanqueidad a la parte de pistón de rack. (1) Uso de la ST, formar el anillo de sellado adecuadamente. ST1 34199XA020 PISTON ANTERIOR 44 ST2 34199AG060 GUÍA G (26)



(1) anillo de sello (2)

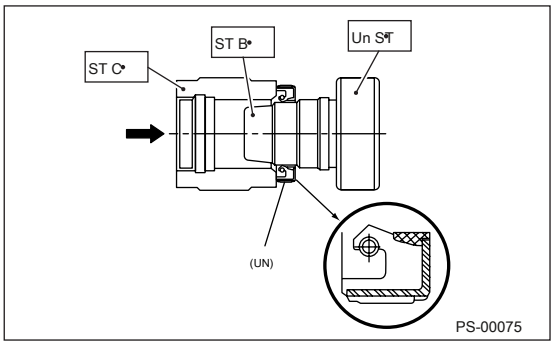
del estante

(2) Utilizando el ST B y ST C, conecte el sello de aceite a ST A. ST 927 490 000

INSTALADOR A, B, C

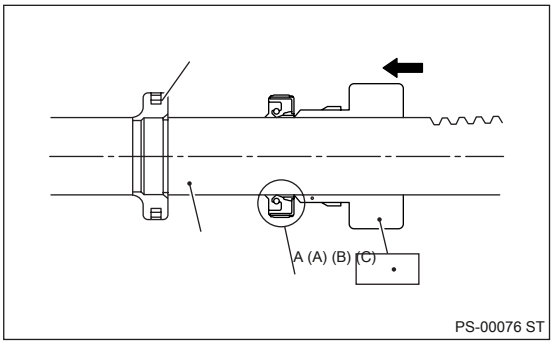
NOTA:

Frente a la junta de aceite en la dirección como se muestra en la ure higueras.



(A) Sello de aceite

(3) Introducir el ST A con sello de aceite montado a partir del lado del engranaje de cremallera. Retire el sello de aceite de ST Un pistón cerca y, a continuación, quitar el ST A partir de rack.

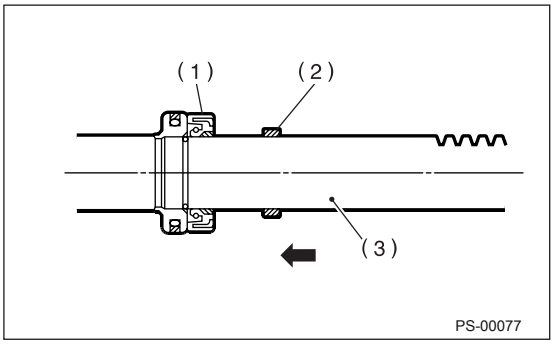


(A) Junta de aceite

(B) del estante (C)

Pistón

4) Instalar la arandela de respaldo desde el lado del engranaje de cremallera.



(1) Junta de aceite (2) la arandela

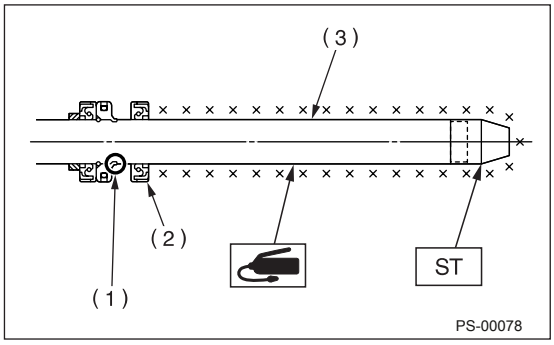
de apoyo (3) del estante

5) Instalar la ST en rack, igualmente aplicar una capa fina de grasa a la cremallera y ST, y luego instalar el sello de aceite.

ST 926250000 GUIDE

PRECAUCIÓN:

Tener cuidado de no rayar los labios de la junta de aceite con la sección de anillo interior del pistón.



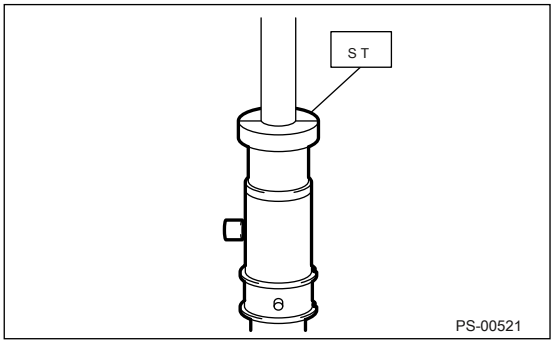
(1) el anillo interior de pistón Rack (2) sello de aceite del lado exterior (3) del estante

6) Aplicar una capa de grasa a las ranuras en el bastidor, la superficie de manguito de deslizamiento y la superficie de tonelada Pl = sellado. A continuación, inserte la rejilla en el cuerpo de dirección de un lado del cilindro.

7) Comprobar el extremo roscado del soporte y el cilindro de la caja de engranajes finales para rebabas, daños, etc. correcta si está defectuoso.

8) Introducir el ST en el cilindro caja de cambios, y después de ajuste a presión el sello de aceite.

ST 34199XA000 INSTALADOR 44

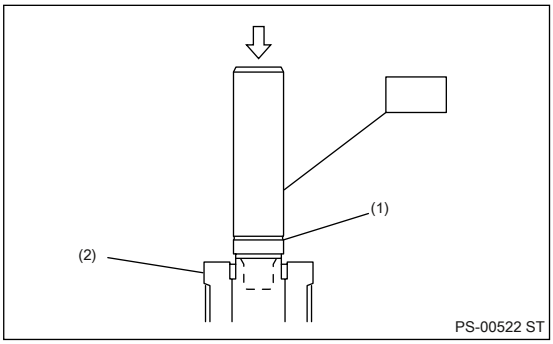


9) apriete temporalmente el soporte de la caja de cambios a cylin- der.

10) Ajuste el ST hasta el final de rack.

ST 34199XA030 INSTALADOR y REMOVER 44

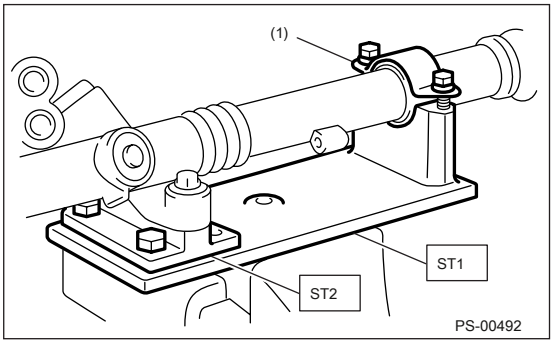
11) El uso de una prensa, de ajuste a presión hasta que la ranura de ST, están alineados con la superficie de extremo de soporte.



(1) Groove (2) Holder

12) Fijar la caja de cambios en una prensa de banco utilizando ST.

ST1 ST2 926200000 SOPORTE 34199AG000 Fundador

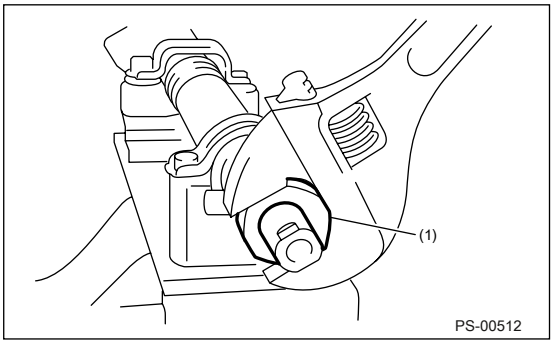


(1) de la abrazadera

13) Apriete el soporte.

Par de apriete:

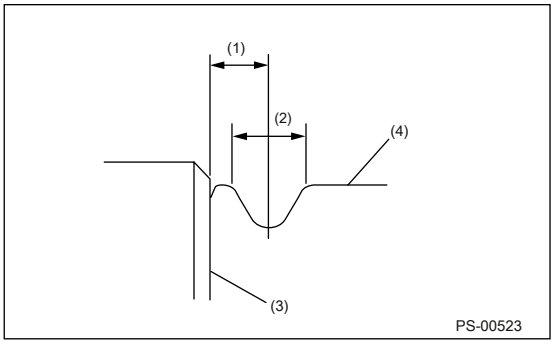
85 N · m (8,7 kgf-m, 62,7 ft-lb)



(1) Holder

14) Uso de la ST, masilla de modo que el diámetro de perforación de orificios es 2 - 2,5 mm (0,08 - 0,10) y está alineada con la posición de 2 mm (0,08 in) de la caja del engranaje superficie de extremo del cilindro.

HOLDER ST 34099FA060 PUNCH

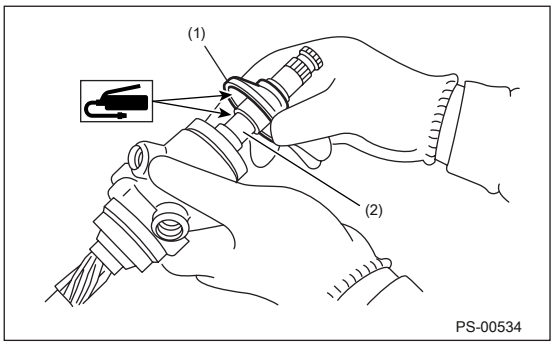


(1) 2 mm (0,08 in)
(2) Diámetro: 2 - 2,5 mm (0,08 - 0,10) (3) Fin de cilindro
(4) Holder

15) Poner una cinta de vinilo alrededor de la porción spline y aplique grasa genuino de la cubierta de polvo e instalar a la válvula de montaje.

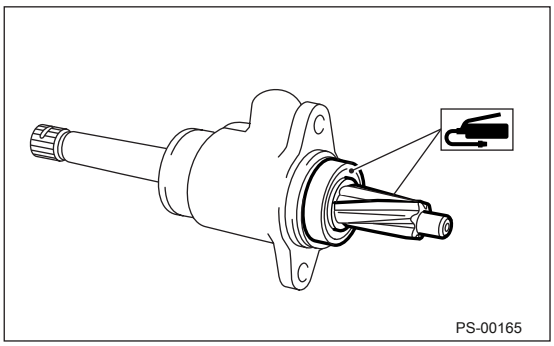
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de instalar la cubierta de polvo a la ranura del eje.

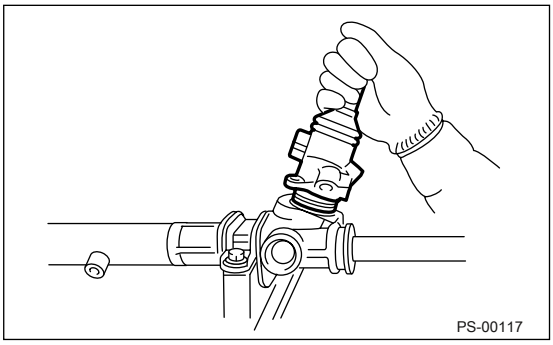


(1) Cubierta de polvo
(2) Groove

16) Aplicar la grasa genuino para el engranaje de piñón y el cojinete de conjunto de válvula.



17) Instalar una nueva junta en conjunto de válvula. Insertar el conjunto de válvula en su lugar mientras se enfrenta a los dientes de la cremallera hacia piñón.



18) Apretar los pernos alternativamente para asegurar el conjunto de la válvula.

Par de apriete:

20 N · m (2,0 kgf-m, 14,8 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de apretar los tornillos de forma alterna.

19) instalar temporalmente la barra de acoplamiento a la cremallera final y, a continuación operar el bastidor de tope a tope para dos o tres veces para que se ajuste en. Eliminar cualquier grasa bloquea el orificio de ventilación de aire.

PRECAUCIÓN:

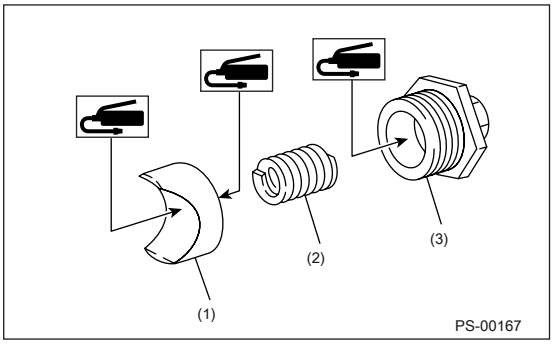
Funcionamiento de la cremallera de tope a tope sin tirantes estancamiento in- puede dañar el sello de aceite. formas al- instalar la IZQUIERDA Y DERECHA tirantes.

20) Aplicar junta líquida a más de un tercio de todo el perímetro de ajuste de rosca de tornillo.

junta líquida:

Three Bond 1141

21) Aplicar una capa de grasa a la superficie de deslizamiento del manguito y la superficie de asiento de la primavera, y luego in- sert el manguito en el cuerpo de dirección. Cargar el tornillo de ajuste con grasa, y luego insertar el resorte en el tornillo de ajuste. A continuación, instale en el cuerpo de dirección.



(1) de la manga (2) Spring
(3) Tornillo de ajuste

22) Apriete el tornillo de ajuste con el par especificado.

Par de apriete:

3,9 N · m (0,4 kgf-m, 2.9 ft-lb)

23) Apriete el tornillo de ajuste con el par especificado, a continuación, aflojarlo 20 °.

24) Retire la barra de acoplamiento.

25) ajustar la resistencia de giro de la caja de cambios de modo que es dentro de la especificación usando tornillo de ajuste. <Ref. a PS-35, girando RESISTENCIA DE CAJA DE INSPECCIÓN, caja de cambios de dirección.>

26) Aplicar junta líquida para bloquear la tuerca y instalarlo en el tornillo de ajuste. Mientras sostiene el tornillo de ajuste con la llave, apretar la tuerca de bloqueo con ST.

junta líquida:

Three Bond 1141

ST 926230000 LLAVE

Par de apriete (tuerca de fijación):

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

NOTA:

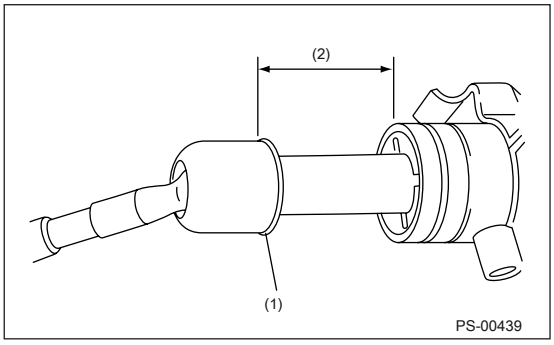
Mantenga el tornillo de ajuste con una llave para evitar que gire mientras aprieta la tuerca de seguridad.

27) Extender el bastidor aprox. 40 mm (1,57 pulgadas) de cuerpo de dirección.

28) Instalar la barra de acoplamiento y la nueva arandela de seguridad en rack.

Par de apriete:

130 N · m (13,3 kgf-m, 95,9 ft-lb)



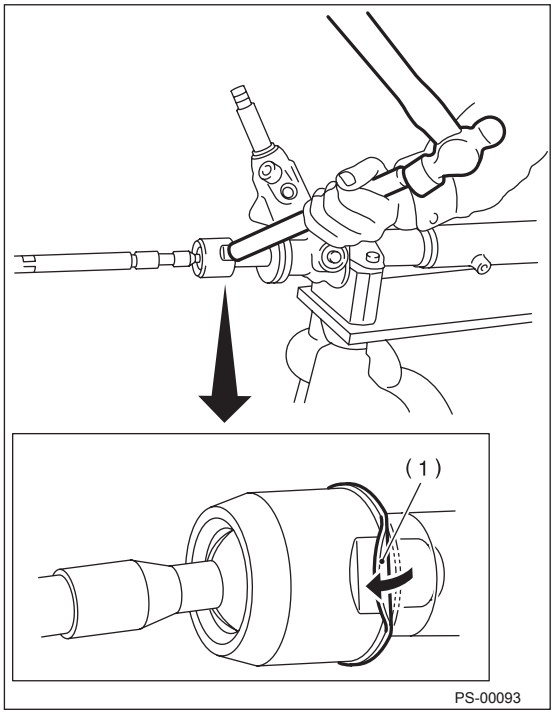
(1) la arandela de bloqueo

(2) Aprox. 40 mm (1,57 pulgadas)

29) Doble la arandela de seguridad y calafatear.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no rayar el bastidor cuando caulk- ing arandela de seguridad.

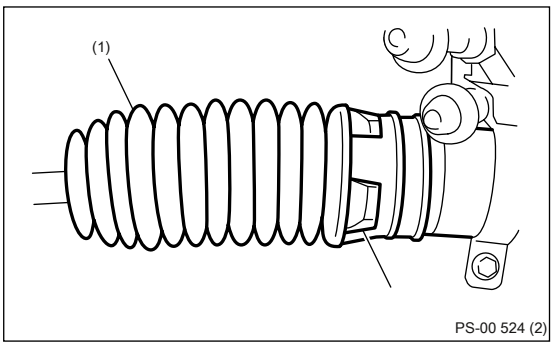


(1) la arandela de bloqueo

30) Aplique una capa de grasa en la ranura tirante, y luego instalar el arranque de la carcasa.

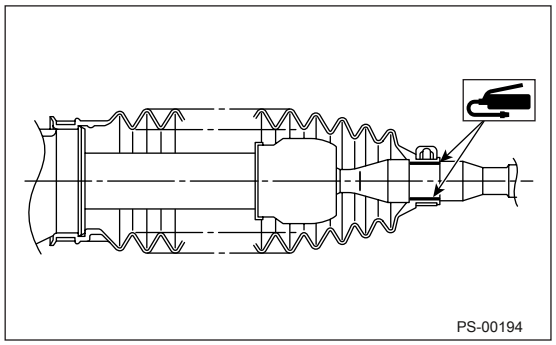
PRECAUCIÓN:

bota lado derecho tiene surco para la identificación, asegúrese de instalar la derecha ya la izquierda del maletero.

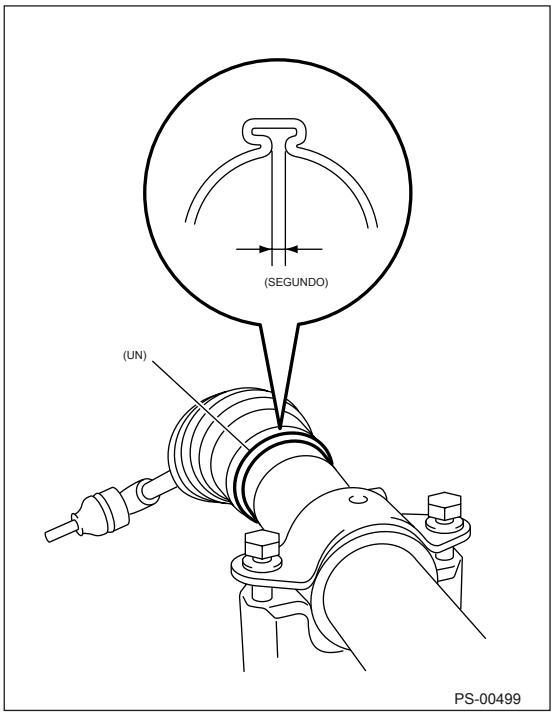


(1) de arranque lado derecho (2) para la identificación Groove

Asegúrese de que el arranque se instala sin inflación o la deflación inusual.



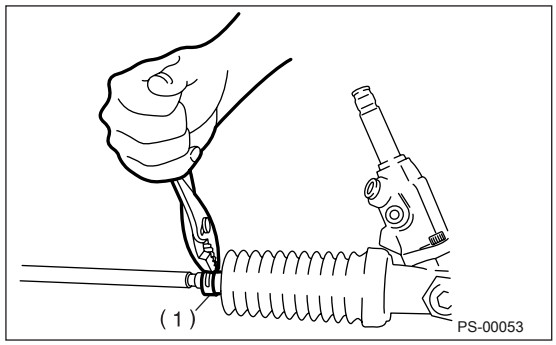
31) Instalar una nueva banda de funda. Uso de banda de la abrazadera PLI- ERS, calafateado de modo que la liquidación de calafateo por- ción se convierte en 2 mm (0. 079 pulgadas) o menos.



(A) banda de la funda

(B) Menos de 2 mm (0,079 in)

32) Fijar el extremo de arranque con pequeño clip.



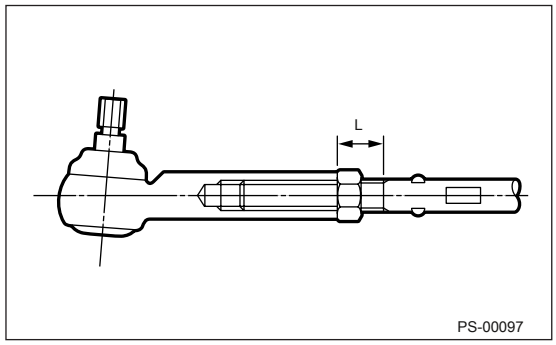
(1) Clip

33) Después de instalar, verificar que el extremo de arranque se estancó in- a la ranura de la barra de acoplamiento.

34) Si el extremo de tirante se ha eliminado, el tornillo en la tuerca de seguridad y el extremo del tirante a la porción roscada del tirante, y apretar la tuerca de bloqueo temporalmente en una posi- ción como se muestra en la figura.

Instalado tirante longitud L:

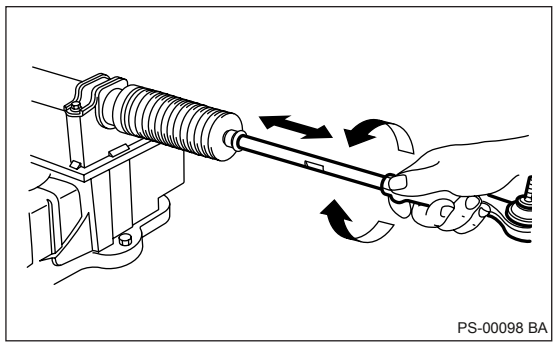
31 mm (1,22 pulgadas)



35) Inspeccionar la caja de cambios como sigue: Llevar a cabo la “A” extremo de tirante, repita movimiento de bloqueo para bloquear dos o tres veces tan rápidamente como posi- ble.

La celebración de la “B” extremo del tirante, gire varias veces lo más lentamente posible.

Por último, asegúrese de que la bota está instalado en la posición especificada sin inflar.



36) Retirar la caja de cambios de ST. ST1 ST2 926200000 SOPORTE 34199AG000 Fundador

37) Instalar los cuatro tubos en la caja de cambios.

(1) conectar los tubos A y B a las cuatro juntas de la tubería de la caja de cambios.

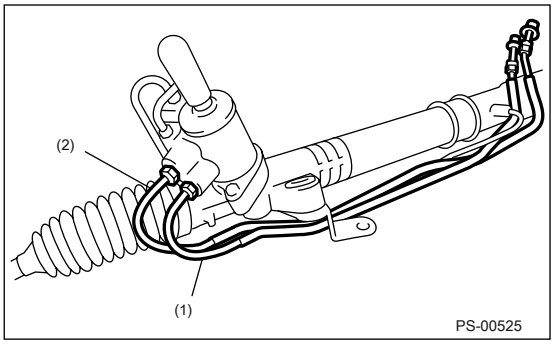
Par de apriete:

Consulte las partes componentes. <Ref. a PS-4, ASISTIDA sistema, componente, Descripción general.>

(2) conectar los tubos C y D a la caja de cambios.

Par de apriete:

Pipe C: 37 N · m (3,8 kgf -m, 27,3 ft-lb) Tubo D: 29 N · m (3,0 kgf-m, 21,4 ft-lb)



(1) Tubo de C

(2) Tubo D

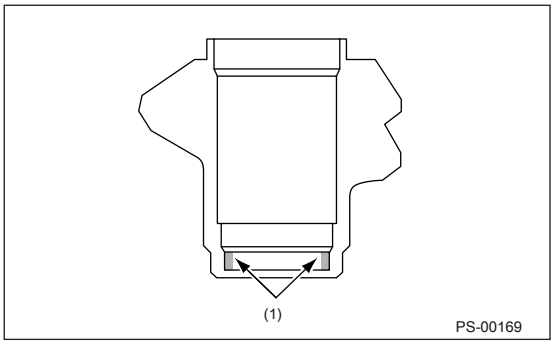
2. CONTROL DE CONJUNTO DE LA VÁLVULA

Especificado grasa de dirección:

VALIANT GRASA M2 (Parte No. 003608001)

1) Limpiar todas las piezas y herramientas antes de volver a montar.

2) Aplicar una capa de líquido de dirección asistida especificado a la pared interior del alojamiento de válvula.

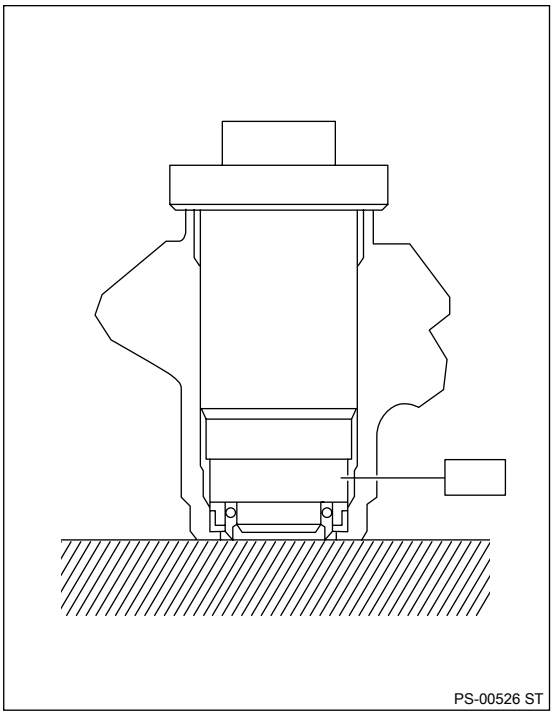


(1) Aplicar fluido.

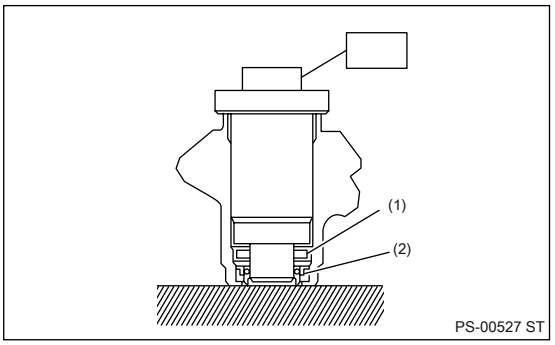
3) Para evitar rayar el sello de aceite, aplicar una capa de grasa a la superficie de contacto del instalador y sello de aceite.

4) Verificar la dirección del sello de aceite. Instalar el sello de aceite a instalador y posicionarlo a la válvula de la vivienda.

5) presione el sello de aceite en la posición usando prensa. ST 34199AG090 INSTALADOR Y REMOVER



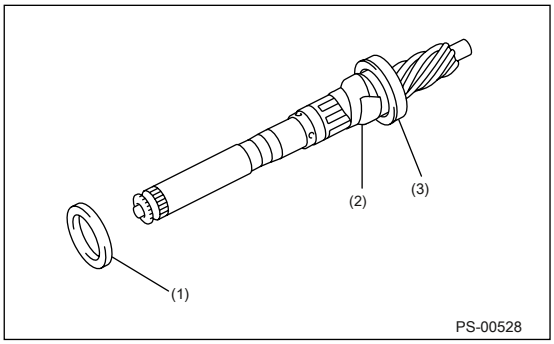
6) Instalar el cojinete a ST y posicionarlo a hous- ing. Uso de la ST y una prensa, instalar el cojinete especial en alojamiento de válvula. ST 34199AG090 INSTALADOR Y REMOVER



(1) de cojinete especial (2) Sello de aceite

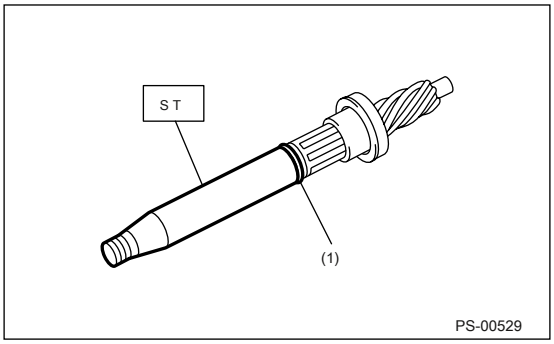
7) Aplicar cinta de vinilo a la ranura de piñón.

8) Instalar el anillo de respaldo y el sello de aceite a piñón, y luego quitar la cinta de vinilo.



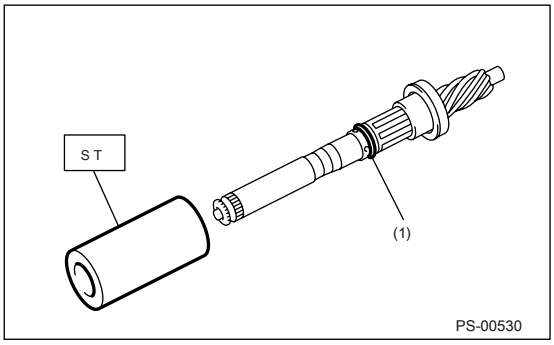
(1) Junta de aceite (2) Cinta de vinilo (3) anillo de apoyo

9) Instalar el ST a piñón, e instalar el anillo de sello. GUÍA ST 34199AG020



(1) Anillo de sello

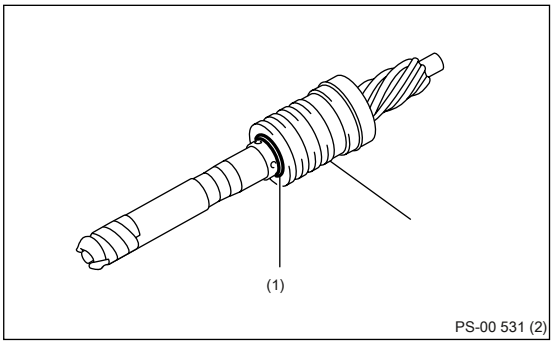
10) Retire la guía de ST, y formar el anillo de sellado adecuadamente usando ST ANTERIOR. ANTERIOR ST 34199AG070



(1) Anillo de sello

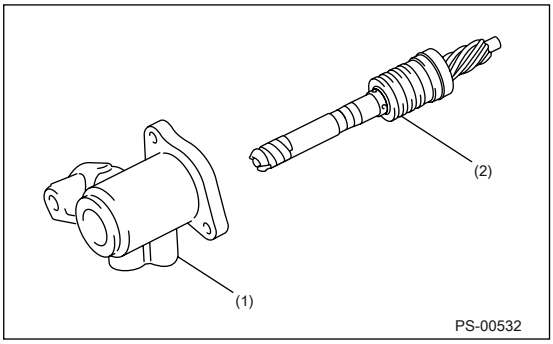
11) Poner cinta de vinilo alrededor de piñón spline eje para pro- sello de aceite tect de daños.

12) Instalar la válvula de piñón, e instalar el anillo de retención.



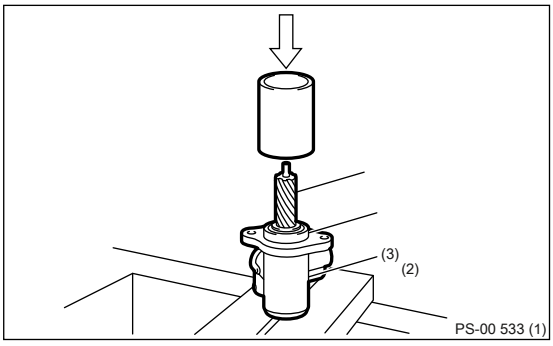
(1) Anillo de resorte (2) Válvula

13) Una el conjunto del piñón y de la válvula en la carcasa de la válvula.



(1) carcasa de válvula (2) de piñón y válvula CONJUNTO

14) El uso de una prensa, empuje el anillo exterior del cojinete y encajar a presión el conjunto del piñón y de la válvula en ing hous-.



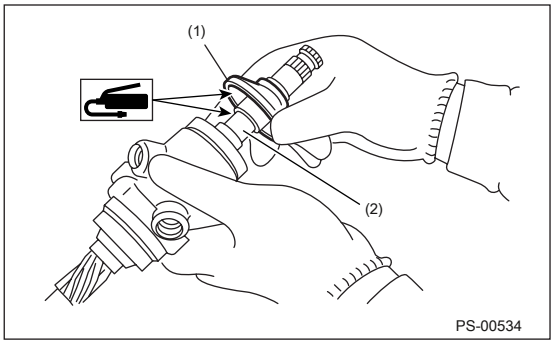
(1) del piñón y válvula CONJUNTO (2) de cojinete (3) Vivienda

15) Aplicar la grasa especificada para cubierta de polvo.

16) Instalar la cubierta de polvo en conjunto de válvula.

PRECAUCIÓN:

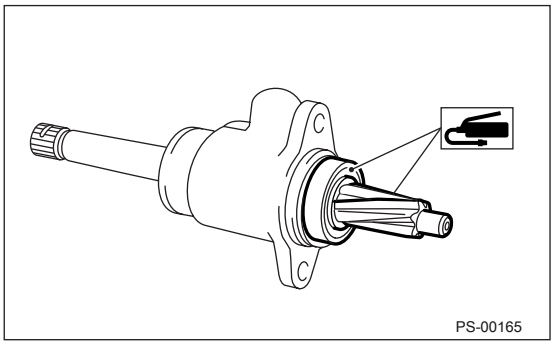
Asegúrese de instalar la cubierta de polvo a la ranura del eje.



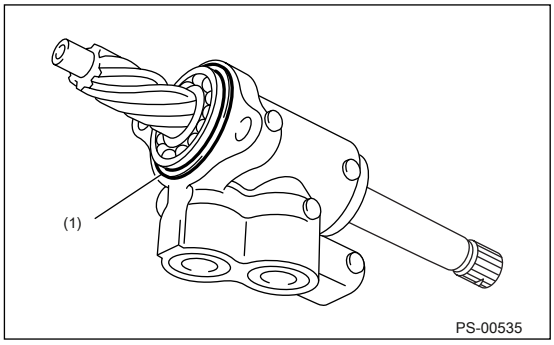
(1) Cubierta de polvo

(2) Groove

17) Aplicar la grasa genuino para el engranaje de piñón y el cojinete de conjunto de válvula.

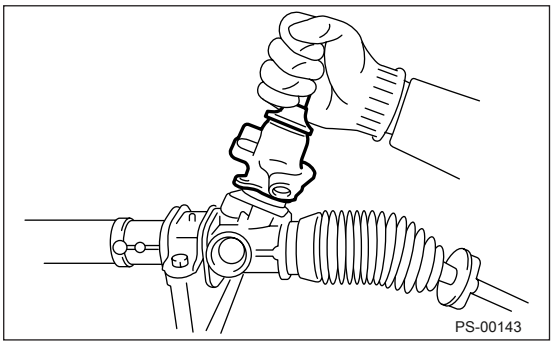


18) Instalar nueva junta tórica a la válvula de montaje.



(1) O-ring

19) Introducir el conjunto de válvula en su lugar mientras fac- ing los dientes de la cremallera hacia piñón.



20) Apretar los pernos alternativamente para asegurar el conjunto de la válvula.

Par de apriete:

20 N · m (2,0 kgf-m, 14,8 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

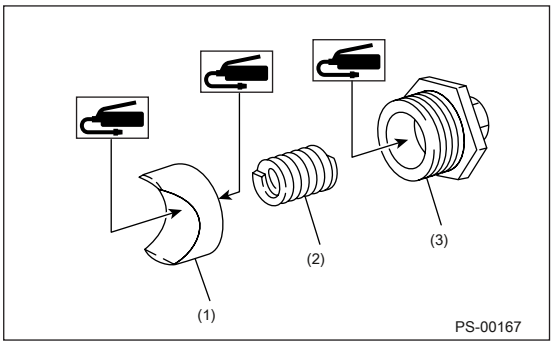
Asegúrese de apretar los tornillos de forma alterna.

21) Aplicar junta líquida a más de un tercio de todo el perímetro de ajuste de rosca de tornillo.

junta líquida:

Three Bond 1141 (Parte No. 004403006)

22) Aplicar una capa de grasa a la superficie de deslizamiento del manguito y la superficie de asiento de la primavera, y luego in- sert el manguito en el cuerpo de dirección. Cargar el tornillo de ajuste con grasa, y luego insertar el resorte en el tornillo de ajuste. A continuación, instale en el cuerpo de dirección.



(1) de la manga (2) Spring

(3) Tornillo de ajuste

23) Apriete el tornillo de ajuste con el par especificado.

Par de apriete:

3,9 N · m (0,4 kgf-m, 2.9 ft-lb)

24) Apriete el tornillo de ajuste con el par especificado, a continuación, aflojarlo 20 °.

25) ajustar la resistencia de giro de la caja de cambios de modo que es dentro de la especificación usando tornillo de ajuste. **<Ref. a PS-35,** girando RESISTENCIA DE CAJA DE INSPECCIÓN, caja de cambios de dirección.**>**

26) Aplicar junta líquida para bloquear la tuerca y instalarlo en el tornillo de ajuste. Mientras sostiene el tornillo de ajuste con la llave, apretar la tuerca de bloqueo con ST.

junta líquida:

Three Bond 1141

ST 926230000 LLAVE

Par de apriete (tuerca de fijación):

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

NOTA:

Mantenga el tornillo de ajuste con una llave para evitar que gire mientras aprieta la tuerca de seguridad.

27) Retirar la caja de cambios de ST. ST1 ST2 926200000 SOPORTE 34199AG000 Fundador

28) Instalar los cuatro tubos en la caja de cambios. (1) conectar los tubos A y B a la caja de cambios.

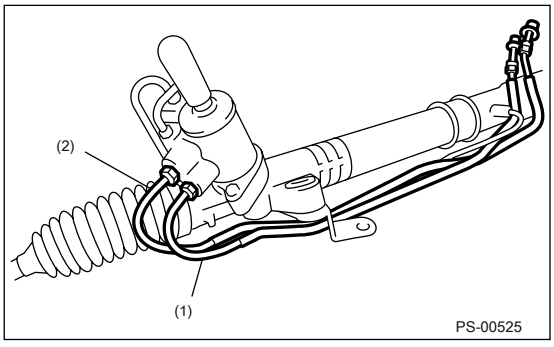
Par de apriete:

Consulte las partes componentes. <Ref. a PS-4, ASISTIDA sistema, componente, Descripción general.>

(2) conectar los tubos C y D a la caja de cambios.

Par de apriete:

Pipe C: 37 N · m (3,8 kgf -m, 27,3 ft-lb) Tubo D: 29 N · m (3,0 kgf-m, 21,4 ft-lb)



(1) Tubo de C

(2) Tubo D

E: INSPECCIÓN

1. Base de Inspección

1) Limpiar todas las piezas desmontadas, y comprobar el desgaste, daño o los otros fallos, a continuación, reparar o reemplazar según sea necesario.

2) Al desmontar, comprobar el interior de la caja de cambios para el agua. Si se encuentra que cualquier agua, comprobar cuidadosamente la bota por daños, sello polvo eje de entrada, el ajuste de clips de tornillo y de arranque para un sellado deficiente. Si está defectuoso, sustituirlo por piezas nuevas.

No.	Partes	Inspección	Acción correctiva
1	Eje de entrada	(1) del árbol de entrada Bent (2) Daños en dentado	Si la curva o el daño es excesivo, sustituir toda la caja de cambios.
2	Junta antipolvo	(1) grieta o daño (2) Use	Si la pared exterior se desliza, el labio se lleva a cabo o se encuentra algún daño, sustituirlo por uno nuevo.
3	Piñón y cremallera	Pobres de apareamiento de cremallera con piñón	(1) Ajustar la reacción correctamente. Al medir el par de giro de la caja de cambios y slid- resistencia del bastidor ing, comprobar si el piñón y cremallera se acoplan de manera uniforme y sin problemas entre sí. (Consulte la sección “Límite de servicio”.) (2) Tire todo el rack para permitir la visualización de los dientes, y comprobar los daños. Incluso si la anormalidad se encuentra en cualquiera de (1) o (2), sustituir toda la caja de cambios.
4	unidad de caja reductora	(1) de flexión del eje de cremallera (2) de flexión de la porción de cilindro (3) de la grieta o daño en la parte de hierro fundido	Vuelva a colocar la caja de cambios con una nueva.
		(4) desgaste o daño en el buje de cremallera	Si el juego libre del eje de cremallera en la dirección radial está fuera del rango especificado, sustituir la caja de cambios con uno nuevo. (Consulte la sección “Límite de servicio”.)
		(5) El desgaste de cojinete del eje de entrada	Si el juego libre del eje de entrada en dirección radial y axial está fuera del rango especificado, sustituir la caja de cambios con una nueva. (Consulte la sección “Límite de servicio”.)
5	Bota	Crack, daño o deterioro	Reemplazar.
6	Tirante	(1) La falta de apriete de rótula (2) Curva de tirante	Reemplazar.
7	final Tie-varilla	Daño o deterioro de la junta antipolvo	Reemplazar.
8	Ajuste de resorte en hélice	Deterioro	Reemplazar.
9	clip de arranque	Deterioro	Reemplazar.
10	Manga	Dañar	Reemplazar.
11	Tubo	(1) Los daños a la superficie abocinada (2) El daño a la flama de tuerca (3) Los daños a la tubería	Reemplazar.

2. LÍMITE

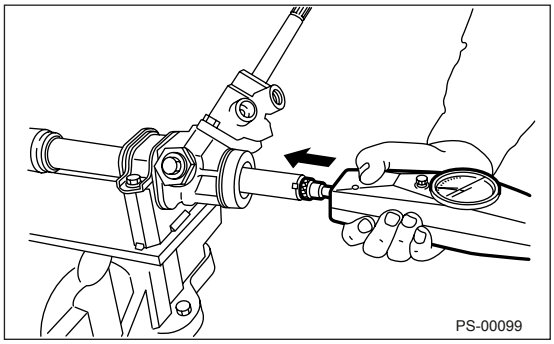
Hacer una medición de la siguiente manera. Si excede los límites especificados de servicio, ajustar o reemplazar. NOTA:

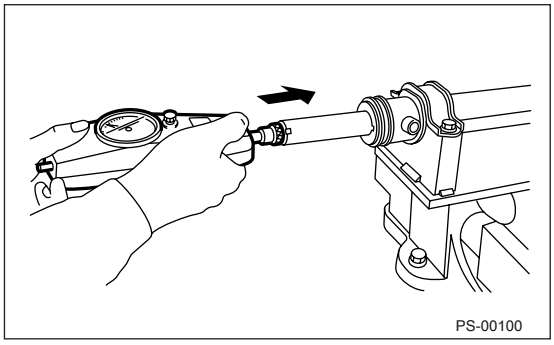
Al hacer una medición, Prensa de la caja de cambios utilizando ST. Nunca vise la caja de cambios mediante la inserción de placas Minum alu- etc. entre tornillo de banco y la caja de cambios. ST1 ST2 926200000 SOPORTE 34199AG000 Fundador

Resistencia al deslizamiento de árbol de cremallera:

Límite

Menos de 400 N (41 kgf, 90 lb)





3. RACK EJE DE JUEGO EN LA RADIAL DI- RECTION

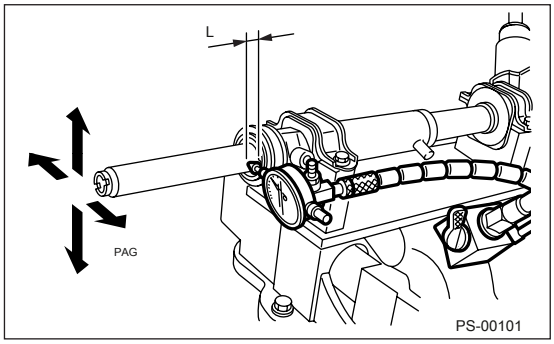
dirección giro a la derecha: Límite

Menos de 0,19 mm (0,0075 in)

Condiciones

L: 5 mm (0,20 in)

P: 122.6 N (12,5 kgf, 27,6 lb)



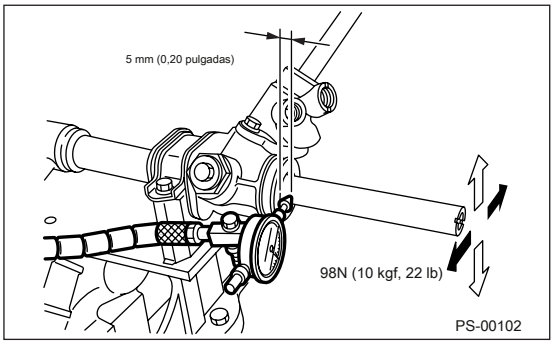
de dirección giro a la izquierda:

Límite

Dirección ⇦ ⇨

Menos de 0,6 mm (0.024 pulgadas) de dirección ⬅ ➡

Menos de 0,4 mm (0.016 pulgadas)

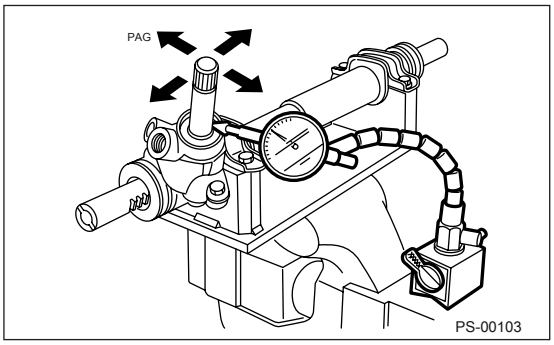


4. EJE DE ENTRADA JUEGO

En dirección radial: Límite

Menos de 0,18 mm (0.0071 IN) Estado

P: 98 N (10 kgf, 22 lb)



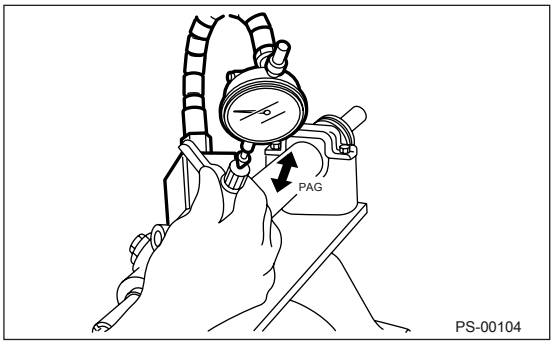
En dirección axial:

LÍMITE DE SERVICIO

Menos de 0,27 mm (0,0106 in)

Condiciones

P: 20 - 49 N (2 - 5 kgf, 4 - 11 lb)



5. GIRO RESISTENCIA DE CAJA

Uso de la ST, medir la caja de cambios girando tancia tencia.

ST 34099PA100 LLAVE

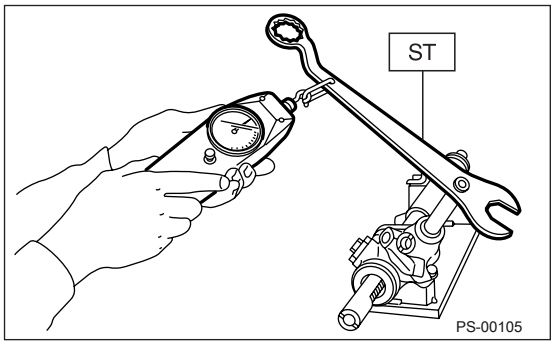
Límite de servicio:

La resistencia máxima admisible:

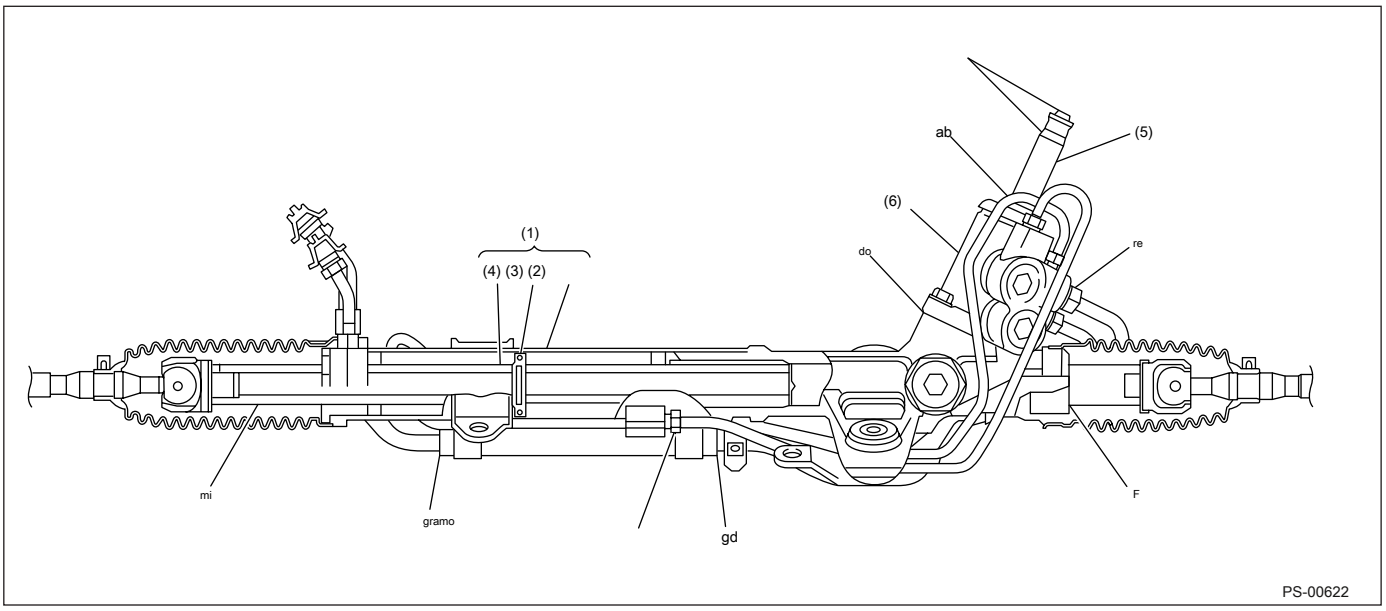
10,5 N (1,1 kgf, 2,4 lb) o menos

Diferencia entre la derecha y la izquierda girando re- sistencia:

20% o menos



6. FUGA DE ACEITE



(1) de cilindro de fuerza

(2) del cilindro

(3) de pistón del estante

(4) del eje del estante

(5) Eje de entrada

(6) Carcasa de la válvula

1) Levantar-up del vehículo.

2) Si se encuentra una fuga de líquido, limpiar el fluido por completo de la zona sospechosa, y girar el volante aprox. 30 a 40 veces a la izquierda y derecha de un tope al, con el motor en marcha, y comprobar de nuevo que no haya fugas de inmediato, y también después de haber pasado unas horas.

3) Causa y solución para las fugas de aceite de “a” El sello de aceite están dañados. Cambie la válvula Asam- Bly con una nueva.

4) Causa y solución para las fugas de aceite de “b”. La junta tórica barra de torsión está dañado. Reemplazar el conjunto de válvula con una nueva.

5) Causa y solución para las fugas de aceite de “c”. El sello de aceite está dañado. Cambie la válvula Asam- sello Bly o aceite con una nueva.

6) Causa y solución para las fugas de aceite de “d”. El tubo está dañado. Reemplazar el tubo defectuoso o anillo O-.

7) Causa y solución para las fugas de aceite de “g”. La manguera está dañada. Vuelva a colocar la manguera con una nueva.

8) Si la fuga es distinto de a, b, c, d o g, o si el aceite es ing fugas de la caja de cambios, mueva la derecha y la izquierda botas sala a- lado del extremo de tirante, respectivamente, con la caja de cambios montada en el vehículo, y retirar fluido desde las partes circundantes. A continuación, girar el volante de tope a tope de treinta a cuarenta veces con el motor en marcha, y hacer comparación de la parte filtrada inmediatamente después de varias horas y después de esta operación.

(1) Las fugas de “e”
El sello del cilindro está dañado. Reemplazar el buje de cremallera con una nueva. (2) Las fugas de “f”

Hay dos causas posibles. Realizar el paso siguien- tes primero. Retire el conjunto de tubo B de la carcasa de la válvula, y cerrar el circuito US- ing ST.

ST 926420000 TAPÓN

Gire el volante de tope a tope prox AP. 30 a 40 veces con el motor en marcha, a continuación, inspeccionan la porción de filtrado inmediatamente después y varias horas después de esta operación.

- Si la fuga de “f” se observó una vez más:

El sello de aceite de piñón y el conjunto de válvula es DAÑAR. Sustituir el conjunto del piñón y de la válvula con una nueva. O reemplazar la junta de aceite y las partes que están dañadas durante el desmontaje por otras nuevas.

- Si el aceite deja de escape de “f”:

El sello de aceite de alojamiento de la cremallera está dañado. Reemplazar el sello de aceite y las partes que están dañados durante el montaje dis- por otras nuevas.

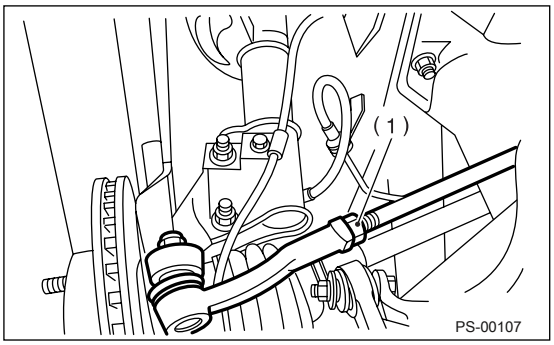
F: AJUSTE

1) Ajustar el dedo del pie delantero.

<Ref. a FS-10, RUEDA DELANTERA TOE-IN, IN-pección, alineación de las ruedas.>

Estándar de pie delantero:

EN 3 - OUT 3 mm (IN 0.12 - OUT 0,12 in)



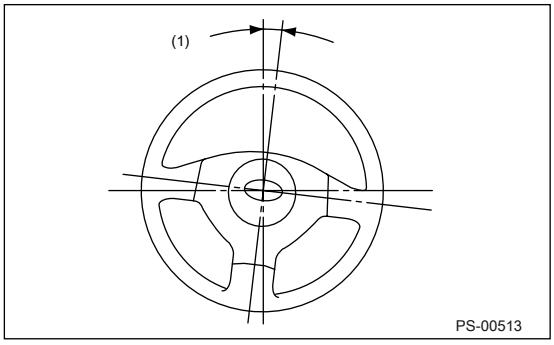
(1) la tuerca de bloqueo

2) Ajustar el ángulo de dirección de las ruedas.

Especificación del ángulo de dirección:

rueda interior	**37.0 ° ± 1,5 °**
rueda exterior	**32.0 ° ± 1,5 °**

3) Si los radios de la rueda de dirección no son horizontales cuando las ruedas se fijan en la posición de marcha recta, o error es más de 5 ° en la periferia de la rueda de dirección, correctamente volver a instalar el volante.



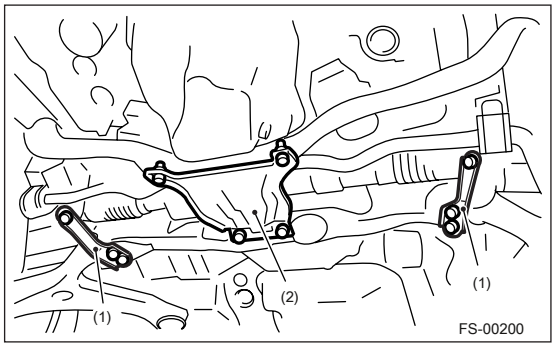
(1) Dentro de los 5 °

4) Si los radios de la rueda de dirección no son horizontales con vehículo situado en la posición de marcha en línea recta después de este ajuste, corregirlo girando la derecha e izquierda barras de acoplamiento en la dirección opuesta de cada er oth- por el mismo ángulo.

6. Conjunto de tubo A:

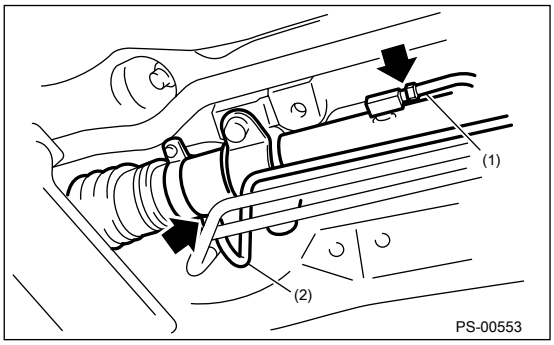
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Levante-up del vehículo, y luego quitar la placa de soporte travesaño delantero y la placa de jack-up.



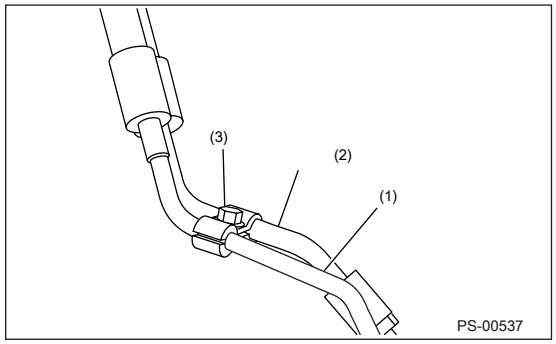
(1) placa de soporte travesaño delantero (2) Jack-up placa

3) Retirar la articulación un tubo en el centro de la caja de cambios, y conectar la manguera de vinilo a la tubería y la articulación. Descargar el fluido girando el volante completamente hacia la derecha y hacia la izquierda. Desventaja cargar el líquido de manera similar de otras tuberías.



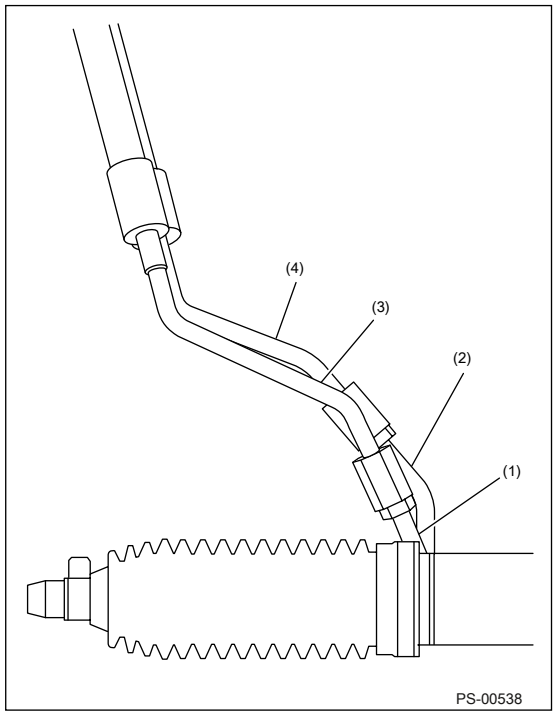
(1) Tubo A (2) Tubo B

4) Retire la abrazadera de la manguera de retorno E y pre- sión manguera.



(1) Manguera de retorno (2) de la manguera de presión (3) de la abrazadera E

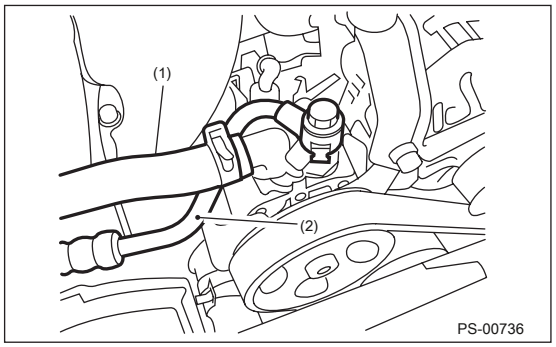
5) Desconectar el tubo D de la manguera de retorno y el tubo C de la manguera de presión.



(1) Tubo de C (2) (3) de la manguera de presión (4) Manguera de retorno Pipe D

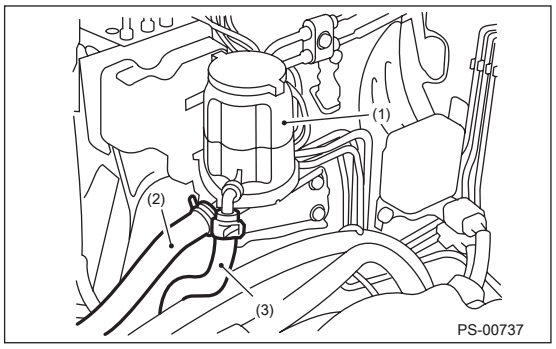
6) Eliminar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) - 7, remoción, la toma de aire del conducto.>

7) Desconectar la manguera de aspiración y la manguera de presión de la bomba de aceite.



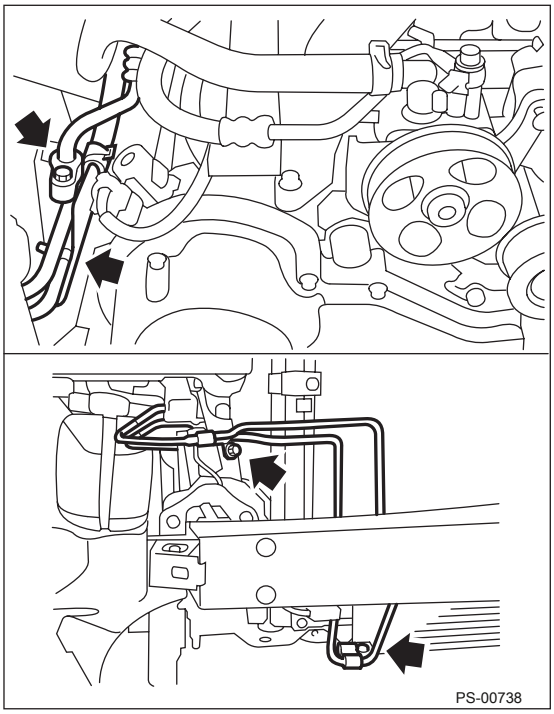
(1) manguera de aspiración (2)
de la manguera de presión

8) Desconectar la manguera de aspiración y la manguera de retorno desde el tanque de depósito.

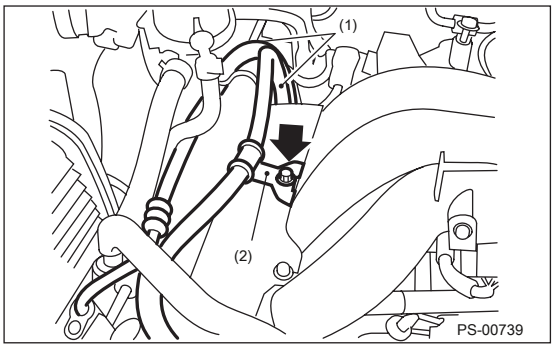


(1) tanque de depósito (2) de la
manguera de aspiración (3)
Manguera de retorno

9) Retirar el tubo enfriador de aceite.



10) Retirar el soporte de la manguera y sacar el conjunto de la manguera de vehículo.



(1) Manguera CONJUNTO (2)
soporte de la manguera

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

<Ref. a PS-4, ASISTIDA sistema, componente, Descripción general.>

2) Rellenar con el líquido especificado.

PRECAUCIÓN:

Nunca ponga en marcha el motor antes de suministrar el fluido de lo contrario la bomba de paletas podría ser aprovechada.

3) Finalmente, comprobar la holgura entre tuberías o mangueras como se muestra en la figura se indica en la “Tabla de diagnóstico General”. <Ref. a PS-53, INSPECCIÓN DE LIQUIDACIÓN, INSPECCIÓN, el general Diagnostic Tabla Nostic.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe todas las piezas desmontadas de desgaste, daño u otros problemas. Reparar o sustituir las piezas defectuosas que sean necesarias.

Parte	piezas de mantenimiento	Acción correctiva
Tubo	• O-ring daño superficie de ajuste • daños tuerca • daños en la tubería	Reemplazar con una nueva parte.
Abrazadera	• abrazaderas sueltas	Reemplazar con una nueva parte.
Manguera	• daños en la superficie de la llamarada • daños tuerca abocinada • grietas superficie exterior • desgaste de la superficie exterior • Clip daños • el acoplamiento del extremo o el adaptador para la deformación	Reemplazar con una nueva parte.

PRECAUCIÓN:

Aunque los materiales de la capa de superficie de mangueras de caucho tienen una excelente resistencia a la intemperie, resistencia al calor y resistencia a la fragilidad a baja temperatura, que son propensos a ser dañado químicamente por líquido de frenos, electrolito de la batería, el aceite de motor y fluido de transmisión automática y sus vidas de servicio son a ser muy corta. Limpie las mangueras de inmediato si alguno de estos entran en contacto con las mangueras. Dado que las resistencias de calor o la fragilidad a baja temperatura están disminuyendo gradualmente de acuerdo a la acumulación de tiempo de las condiciones de calor o frío para las mangueras y su vida útil se acorta en conse- cuencia, es necesario realizar una inspección cuidadosa con frecuencia cuando el vehículo se utiliza en zonas de clima cálido , zonas de clima frío y una condición de conducción en el que se requieren muchas operaciones de dirección en poco tiempo.

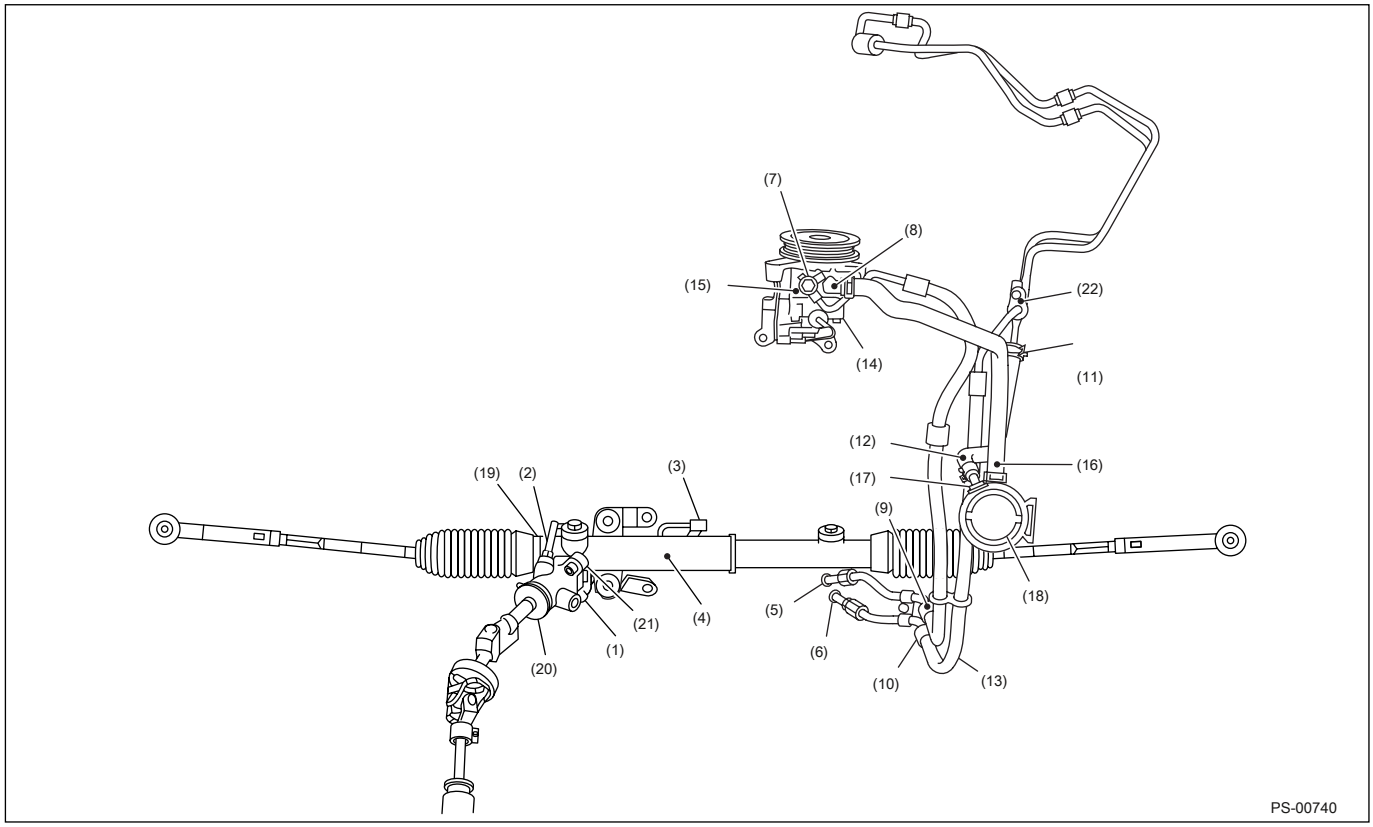
Particularmente trabajo continuo de la válvula de alivio de más de 5 segundos hace que para reducir la vida de servicio de los ES hos-, la bomba de aceite, el fluido, etc., debido a más de calor.

Problema	Causa posible	Acción correctiva
La presión de rotura de manguera	tiempo de retención excesiva de la condición de alivio	Instruir a los clientes.
	Mal funcionamiento de la válvula de alivio	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
	Poor característica frío de fluido	Reponer el líquido.
La desconexión de la manguera de retorno	La conexión incorrecta	Reparar.
	El aflojamiento de la pinza	Vuelva a apretar.
	Poor característica frío de fluido	Reponer el líquido.
Líquido ligeramente escape de la manguera	diseño incorrecto, tensada	Vuelva a colocar la manguera.
	Juego excesivo del motor debido al deterioro del motor apoyo de caucho	Reemplazar las partes si es defectuoso.
	posición de parada inadecuada del tapón de lanzadores	Reemplazar las partes si es defectuoso.
Grieta en la manguera	tiempo de retención excesiva de la condición de alivio	Reemplazar. Instruir a los clientes.
	par de apriete excesivo para abrazadera de la manguera de retorno	Reemplazar.
	líquido de la dirección asistida, aceite de motor, se adhieran electrolito en la superficie de la manguera	Reemplazar. Tener cuidado durante el trabajo de servicio.
	Demasiado muchos usos en un clima extremadamente frío	Reemplazar. Instruir a los clientes.

Conjunto de tubo

POTENCIA sistema asistido (SERVODIRECCION) NOTA:

Hay condiciones en las que se diagnostica una fuga de líquido, pero no es en realidad una fuga. Esto se debe a que el líquido derramado durante el último mantenimiento no fue completamente borrado. Asegúrese de limpiar el líquido derramado a fondo después del mantenimiento.



área de filtración de líquido	Causa posible	Acción correctiva
Las fugas de las conexiones de tuberías y mangueras numeradas con (1) a (8) en la figura	apriete insuficiente de tuerca de abocardado, la adherencia de la suciedad, los daños a la flama o flama de tuerca o perno de ojo	Aflojar y apretar. Reemplazar si es ineficaz.
	La instalación incorrecta de la manguera o la abrazadera	Vuelva a apretar o reemplazar la abrazadera.
	Dañado junta tórica o junta	Reemplazar la junta tórica, el tubo de junta o manguera con uno nuevo, si todavía no hay mejora, sustituir la caja de cambios también.
Las fugas de la manguera (9) a (13) en la figura	Agrietarse o daños en la manguera	Reemplazar con una nueva parte.
	Agrietarse o daños en el hardware de la manguera	Reemplazar con una nueva parte.
Las fugas de los alrededores de la parte de hierro fundido de la bomba de aceite, (14) y (15) en la figura	Dañado O-ring	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
	junta dañada	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
Las fugas de tanque de aceite, (16) y (17) en la figura	Grieta en el tanque de aceite	Vuelva a colocar el depósito de aceite.
Las fugas de cuello de llenado de (18)	embalaje tapa Dañado	Coloque la tapa.
	Grieta en la raíz de la boca de llenado	Vuelva a colocar el depósito de aceite.
	nivel de líquido demasiado alto	Ajuste el nivel del líquido.
Las fugas de cilindro de potencia de la zona de la caja de cambios (19) en la figura	sello de aceite Dañado	Reemplazar el sello de aceite.
Las fugas de (20), (21) en la válvula de la figura y el control de la caja de cambios	embalaje dañados o sello de aceite	Reemplazar las partes problemáticas.
	Los daños en la válvula de control	Vuelva a colocar la válvula de control.
(22) Las fugas de las juntas entre tubo enfriador y la manguera.	apriete insuficiente de la parte de conexión.	Aflojar y apretar.

7. Una bomba de

aceite: Extracción

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Eliminar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) - 7, remoción, la toma de aire del conducto.>

3) Retire la cubierta de correa de la polea.

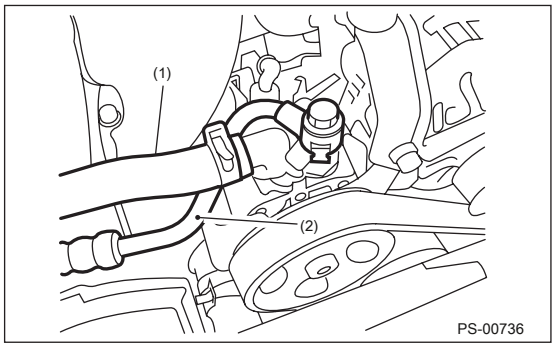
4) Retirar las correas trapezoidales.

5) Desconectar el conector del interruptor de la bomba de dirección asistida.

6) Desconectar la manguera de presión y la manguera de succión de la bomba de dirección asistida.

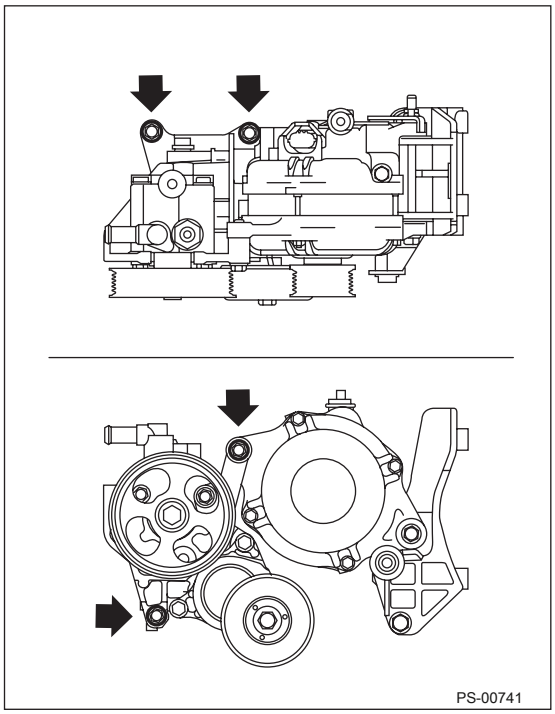
PRECAUCIÓN:

- **No derrame líquido de dirección asistida.**
- **Para evitar que entre material extraño en la manguera y el tubo, cubrir los extremos abiertos con un paño limpio.**



(1) manguera de aspiración (2) de la manguera de presión

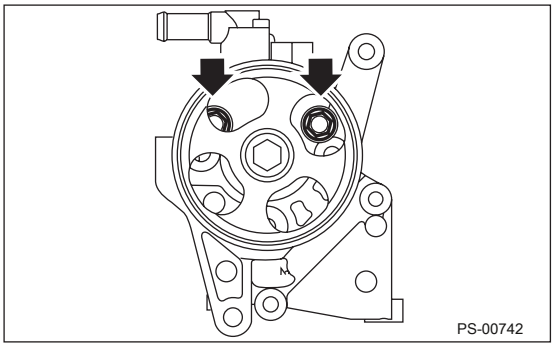
7) Retire el perno de instalación del soporte de la bomba de alimentación ing steer-.



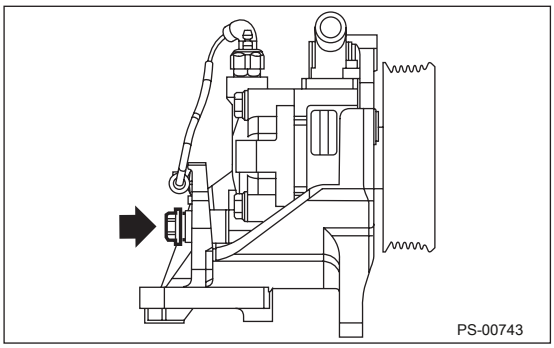
8) Colocar el soporte de la bomba de aceite en un tornillo de banco, y quitar los dos tornillos desde el lado delantero de la bomba de aceite.

PRECAUCIÓN:

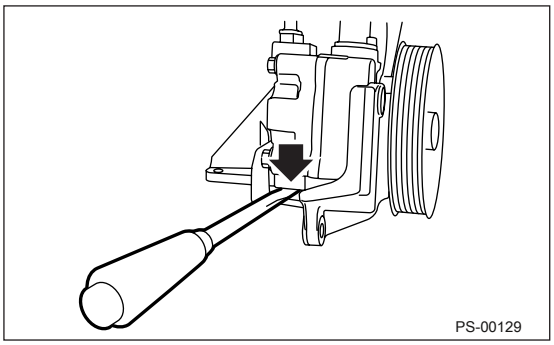
Al asegurar el soporte de la bomba de aceite en un tornillo, sujete el soporte de la bomba de aceite con la fuerza posi- ble menos entre dos trozos de madera.



9) Retirar el perno desde el lado trasero de la bomba de aceite.



10) Desmontar la bomba de aceite y el soporte por serting in- un destornillador de punta plana como se muestra en la figura.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) reemplazar el líquido y realizar la purga de aire.

Par de apriete:

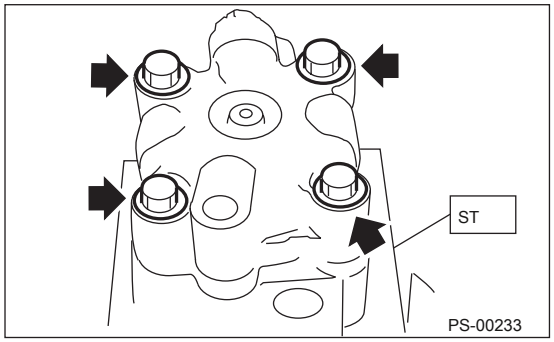
<Ref. a PS-6, bomba de aceite, COMPONENTE, Gen- eral Descripción.>

PRECAUCIÓN:

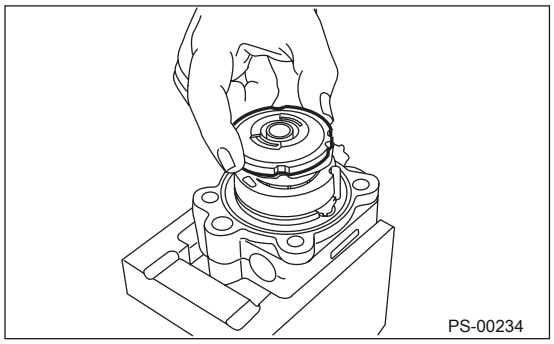
Nunca ponga en marcha el motor antes de llenar con líquido, ya que podría causar la bomba de paletas para aprovechar.

C: DESMONTAJE

1) Utilizando el ST, colocar la bomba de aceite en el tornillo de banco, y remover los 4 tornillos que sujetan la cubierta posterior. ST 34199AE020 MONTAJE



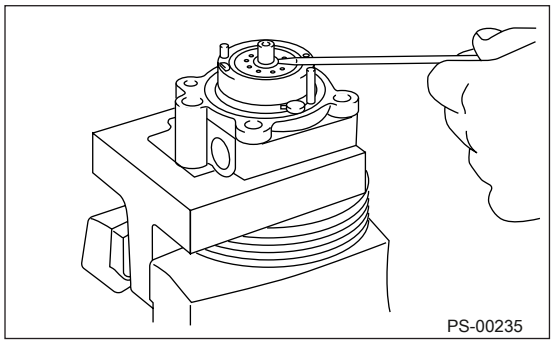
2) Retire la placa de presión.



3) Usar un destornillador para apalancar el anillo de retención.

PRECAUCIÓN:

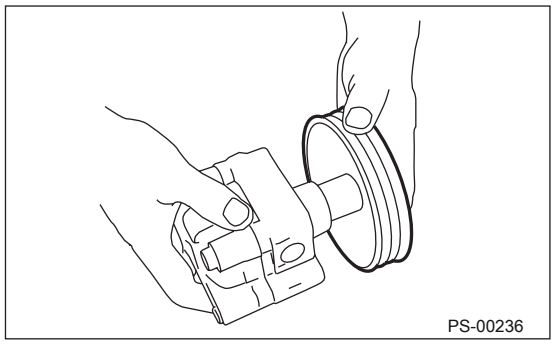
No retire los anillos de levas y los rotores.



4) Instalar la placa de presión.

5) Apriete provisionalmente la cubierta posterior a la carcasa frontal.

6) Eliminar la polea de la bomba de aceite.



7) Colocar la bomba de aceite en el vicio.

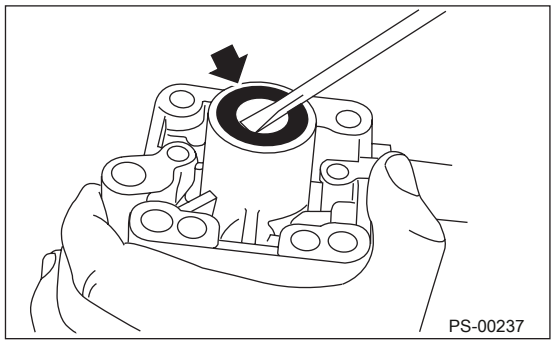
PRECAUCIÓN:

No coloque la bomba de aceite en el tornillo de banco directamente. Apoyar la bomba de aceite ligeramente con almohadillas suaves para protegerlo.

8) Utilice un destornillador para hacer palanca el sello de aceite hacia fuera.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no rayar la superficie interior de la carcasa.



D: ASAMBLEA

1) Precaución durante el montaje (1) Al retirar juntas tóricas, juntas de aceite y anillos elásticos, reemplazar siempre con nuevas piezas. (2) lavar a fondo las piezas y dejar secar. Asegúrese de que las partes no entran en contacto con el aceite de limpieza o polvo. (3) El nuevo montaje debe realizarse en un lugar limpio. Asegúrese de pelusas u otros Jects obstructivas extranjeros no se adhieren a las partes. (4) aceite de limpieza tiende a permanecer en el interior de la carcasa frontal. Use aire comprimido para limpiar completamente fuera de cualquier aceite de limpieza restante. (5) Asegúrese de que las partes no están oxidadas. Una vez que las piezas se lavan y se secan, utilizar un aceite hidráulico especificado para evitar la oxidación. (6) Volver a montar en el orden inverso de la extracción.

2) En los puntos de apoyo, aplicar grasa a la junta de aceite y las superficies interiores de la carcasa frontal.

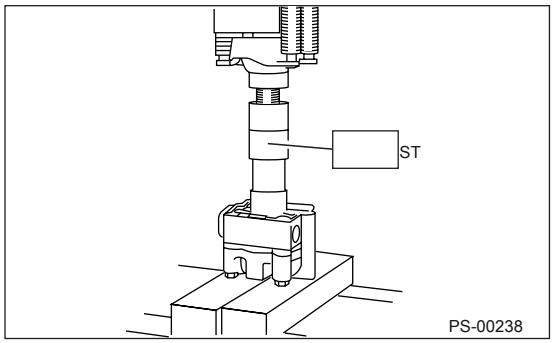
PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que la superficie interna del cuerpo delantero no está dañado.

3) apriete temporalmente la cubierta trasera a la frontal del cuerpo.

4) Coloque ST al cuerpo frontal. El uso de la prensa, IN- paralizar el sello de aceite.

ST 34199AE030 INSTALADOR

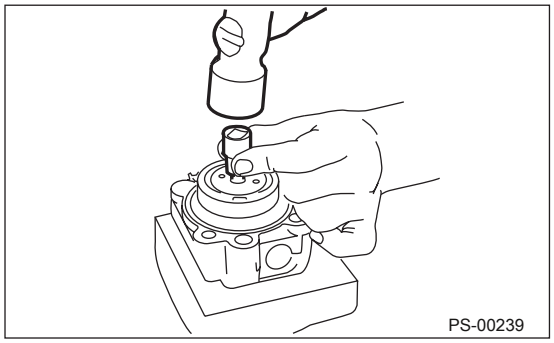


5) Instalar la polea de la bomba de cuerpo delantero.

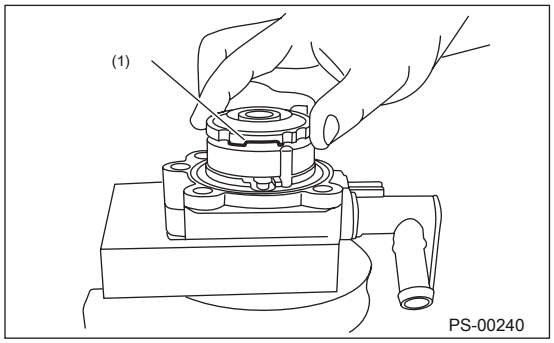
6) Uso de la ST, colocar la bomba de aceite en un tornillo de banco. ST 34199AE020 MONTAJE

7) Retire la tapa posterior.

8) Con una llave de caja 10 mm, toque el anillo de retención en la ranura del eje.



9) Instalar la placa de presión como se muestra en la figura.



(1) Groove

10) Aplicar el aceite hidráulico especificado para las juntas tóricas, y adjuntar a la placa de carcasa y la presión delantera.

11) Instalar el anillo de estanqueidad a la placa de presión.

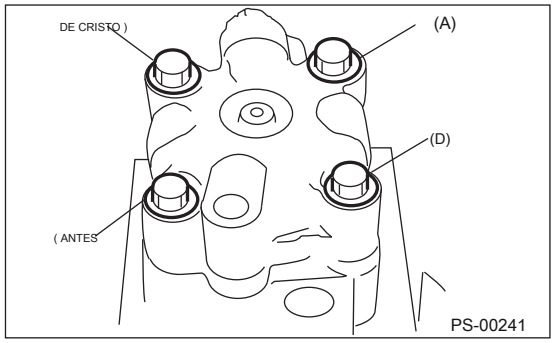
12) con los consiguientes posiciones de bandera alineados, instale la cubierta posterior.

Par de apriete:

27.5 N · m (2,8 kgf-m, 20,3 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Temporalmente apretar los tornillos en el orden de (A), (B), (C), (D) como se muestra en la figura. Luego, más tensa en en la misma secuencia.



13) Cuando se completa el reensamblado, girar el eje con la mano para asegurarse de que la rotación es suave. Si se ex- cesivamente apretado o hay un problema claro, separar y comprobar si hay objetos extraños en la superficie de deslizamiento, o si hay cualquier problema en el archivo adjunto, y eliminar la causa del problema.

E: INSPECCIÓN

1. Base de Inspección

Realice los siguientes procedimientos de inspección y sustituir las piezas defectuosas.

No.	Partes	Inspección	Acción correctiva
1	bomba de aceite (exterior)	(1) Crack, daños o fugas de aceite sustituir la bomba de aceite con una nueva.	
		(2) El juego de eje de la polea	Medir el juego radial y el juego axial. Si cualquiera de estos excede el límite de servicio, cambie la bomba de aceite por uno nuevo.
2	Polea	(1) Los daños	Reemplazar con una nueva parte.
		(2) Doble	Medir la deflexión V ranura. Si se excede el límite de servicio, cambie la polea con una nueva.
3	bomba de aceite (interior)	(1) defectuoso o ocupándose de bomba de paletas	Comprobar la resistencia de rotación de la polea. Si se excede el límite de servicio, cambie la bomba de aceite por una nueva.
		(2) curva en el eje o daños en rodamiento	Si la cadena se envuelve en la polea y se gira, y la bomba de aceite emite un ruido que es marcadamente diferente en el tono y la intensidad de un sonido de una nueva bomba de aceite, vuelva a colocar la bomba de aceite por uno nuevo.
4	O-ring	Agrietamiento o deterioro	Reemplazar con una nueva parte.
5	Soporte	Agrietamiento	Reemplazar con una nueva parte.

2. LÍMITE DE SERVICIO

Hacer una medición de la siguiente manera. Si se supera el límite de servicio, sustituya por uno nuevo.

PRECAUCIÓN:

- **Al fijar la bomba de aceite en un tornillo de banco, mantenga la bomba de aceite con la fuerza menos posible BE- tween dos piezas de madera.**
- **No establezca el exterior de la válvula de control de flujo o polea en un tornillo de banco; de otro modo fuera o polea puede ser deformada. Seleccionar piezas de madera de tamaño adecuado.**

1) Play del eje de la polea

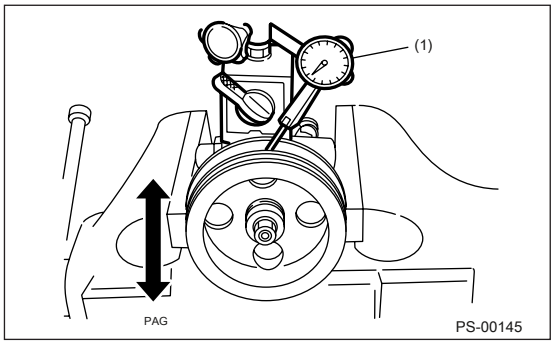
Condición:

P: Cuando se aplica la fuerza de 9,8 N (1,0 kgf, 2,2 lb)

Límite de servicio:

Juego en la dirección radial (Direction ⬅ ➡)

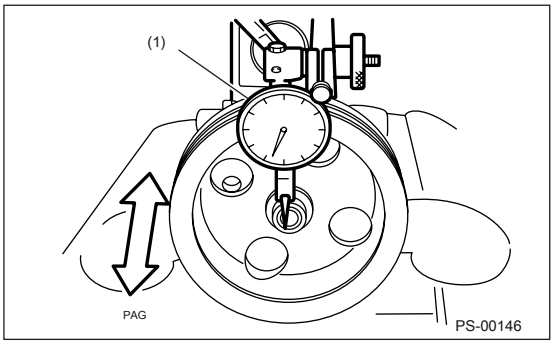
Menos de 0,2 mm (0.008 pulgadas)



(1) medidor de cuadrante

juego axial (Dirección ⇦ ⇨)

Menos de 0,6 mm (0.024 pulgadas)



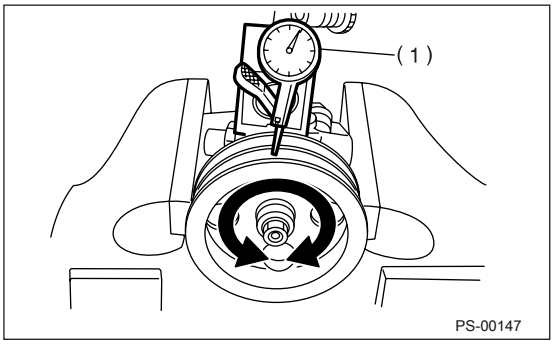
(1) medidor de cuadrante

2) Flexión de la ranura de la polea

Límite de servicio:

Menos de 1,0 mm (0,039 pulgadas)

NOTA:
Leer el valor de una superficie de V zanja, y luego el valor para otro fuera de la esfera.



(1) medidor de cuadrante

3) Rotación de la resistencia de la polea

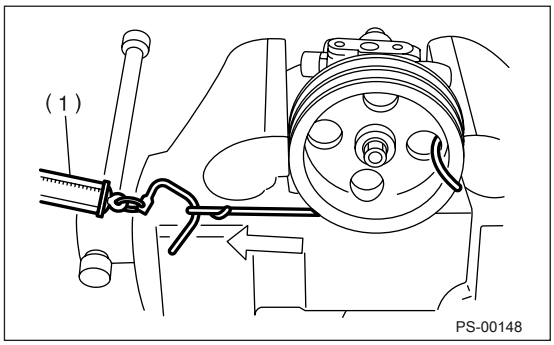
Límite de servicio:

Carga máxima: 9,22 N (0,94 kgf, 2,07 lb) o menos

NOTA:

• Un valor más alto puede estar indicada cuando Pulmonology ley comienza a girar.

• Medir la carga durante la rotación para hacer una ment sentencias con el.



(1) balanza de resorte

3. PRESIÓN HIDRÁULICA

NOTA:

• Para medir la presión hidráulica correctamente, asegúrese de completar todos los elementos de “inspección”, antes de realizar la medición. <Ref. a PS-49, IN- pección, Mesa de diagnóstico general.>

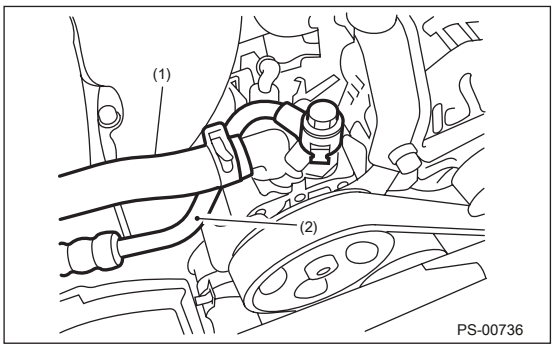
• No deje la válvula de indicador de presión cerrada o sujetar el volante en bloqueo durante 5 segundos o más, en cualquier caso, esto puede dañar la bomba de aceite.

• Antes de fijar un medidor de presión, coloque una wastecloth en los lugares donde se puede esperar de fluido a derramarse. Limpiar cualquier fluido derramado por completo después de la medición.

1) medición de la presión Regular (1) Conectar el ST1, ST2 y ST3. ST1 ST2 925711000 MANOMETRE 34099AC020 adaptador de manguera B ST3 34099AC010 Un adaptador de manguera

(2) Retire el conducto de admisión de aire. (3) Desconectar el tubo C de la bomba.

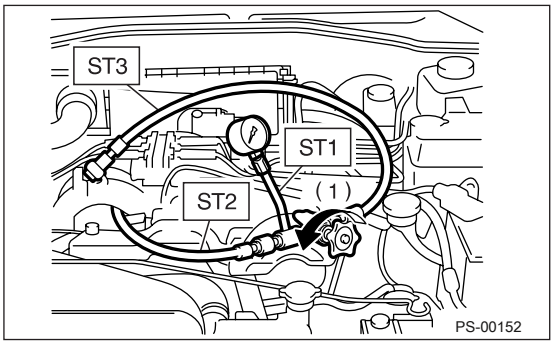
(4) El uso de la junta (Parte No. 34621AC021) y el perno (Parte No. 34620AC010), instale el ST2 para bombear en lugar de la manguera de presión.



(1) manguera de aspiración (2) de la manguera de presión

(5) Instalar la ST3 al extremo de la manguera de presión que se retira de la bomba. (6) Reponer dirección asistida de fluido hasta el nivel especificado.

(7) Abrir la válvula, y arrancar el motor. (8) Medir la presión regular. ST1 ST2 925711000 MANOMETRE 34099AC020 adaptador de manguera B ST3 34099AC010 Un adaptador de manguera



(1) Válvula

Límite de servicio:

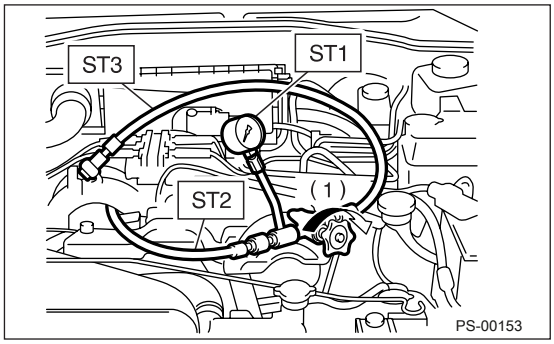
981 kPa (10 kg / cm 2, 142 psi) o menos

(9) Si no está dentro de lo especificado, sustituir la parte problema para los siguientes problemas. (Tubo o manguera obstruido, fugas de línea de fluido, y mez- cla de materia extraña en la línea de fluido)

2) Medir la presión de alivio.

(1) Uso de los pts, medir la presión de alivio. (2) Cierre de la válvula.

(3) Medida de la presión de alivio. ST1 ST2 925711000 MANOMETRE 34099AC020 adaptador de manguera B ST3 34099AC010 Un adaptador de manguera



(1) Válvula

Límite de servicio:

8800 - 9400 kPa (90 - 96 kg / cm 2, 1276 - 1363 psi)

(4) Si no está dentro de lo especificado, sustituir la bomba de aceite.

3) Medir la presión de trabajo.

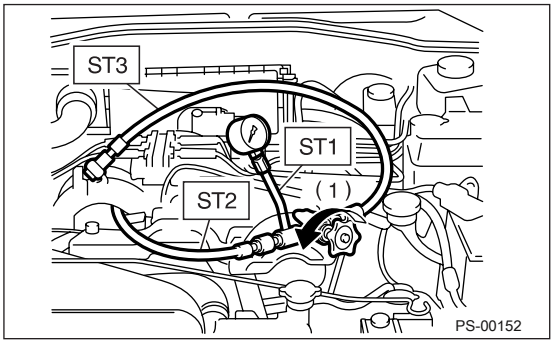
(1) Utilizando el ST, medir la pre- sión de trabajo.

(2) abrir la válvula.

(3) Medida de la presión de trabajo de la válvula de control girando el volante de tope a tope. NOTA:

Debido a la configuración del sistema de dirección asistida, hay condiciones en las que la presión no suba al valor límite reparación incluso si el volante se gira al ángulo de dirección máximo. En este caso, girar el volante más allá del ángulo de dirección máximo para medir el funcionamiento seguro PRESION.

ST1 ST2 925711000 MANOMETRE 34099AC020 adaptador de manguera B ST3 34099AC010 Un adaptador de manguera



(1) Válvula

Límite de servicio:

8800 - 9400 kPa (90 - 96 kg / cm 2, 1276 - 1363 psi)

(4) Si está fuera de especificación, medir el esfuerzo ing steer-. <Ref. a PS-52, la medición del esfuerzo de dirección, inspección, la tabla general de diagnóstico.> Si no está dentro de especificación, reemplace la propia válvula de control o la válvula de control y el piñón como una sola unidad, utilizando piezas nuevas.

8. Depósito de tanque A:

Extracción

1) de drenaje de fluido desde el tanque de depósito.

2) Desconectar la manguera del tanque de depósito.

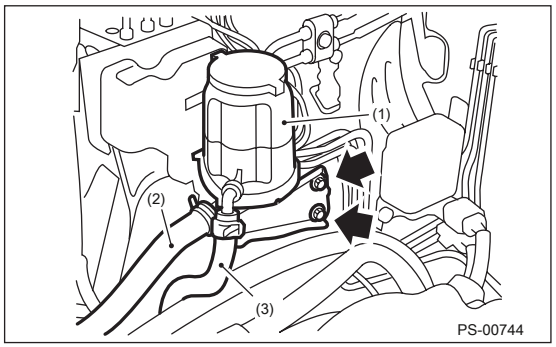
PRECAUCIÓN:

Para evitar que entre material extraño en la manguera y el tubo, cubrir los extremos abiertos de ellas con un paño limpio.

3) Quitar el tornillo y retire el tanque de depósito del cuerpo.

PRECAUCIÓN:

No separe el depósito de reserva y el soporte.



(1) tanque de depósito (2) de la

manguera de aspiración (3)

Manguera de retorno

B: INSTALACIÓN

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Reponer dirección asistida de fluido hasta el nivel fied speci-. <Ref. a PS-48, Power Steering Fluid.>

Par de apriete:

33 N · m (3,37 kgf-m, 24,3 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Compruebe el depósito de grietas, roturas o daños. Si se encuentra un fallo, sustituir el depósito de reserva.

9. Fluid Power Steering A:

ESPECIFICACIONES

líquido de dirección asistida recomendada	Fabricante
ATF DEXRON III o equivalente	BP
	CALTEX
	CASTROL
	MOBIL
	SHELL
	TEXACO

B: INSPECCIÓN

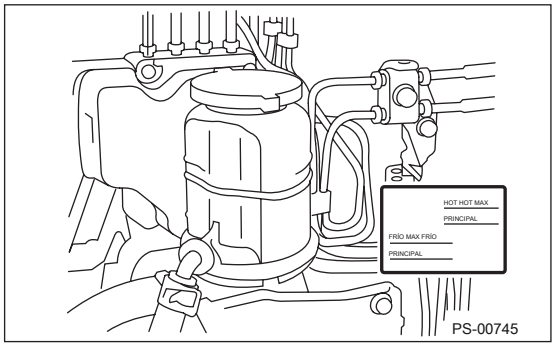
1) Verificar que el fluido de dirección asistida para el deterioro o la contaminación. Si el líquido está muy deteriorado o contaminado, escurrir y volver a llenar con líquido nuevo.

2) Verificar las articulaciones y las unidades de fuga de aceite. Si se encuentra alguna fuga de aceite, reparar o reemplazar la parte aplicable.

3) Inspeccionar el nivel de líquido del depósito de reserva con ve- hículo en una superficie nivelada y motor parado. Si el nivel se encuentra en “MIN. ”Punto o por debajo, añadir líquido para mantener el nivel en el rango especificado de la tor indicación. Si en “MAX. ”Punto o superior, drenar el líquido mediante el uso de una jeringa o similar.

(1) Verificar en la temperatura del fluido de dirección asistida 20 ° C (68 ° F); leer el nivel de líquido en el lado “frío”.

(2) Verificar en la temperatura del fluido de dirección asistida 80 ° C (176 ° F); leer el nivel de fluido en el lado “caliente”.



C: SUSTITUCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retire el soporte travesaño.

3) Retirar la junta de tubo en el centro de la caja de cambios, y conectar la manguera de vinilo a la tubería y las articulaciones. Wipe fluido fuera mientras gira el volante de dirección.

4) Añadir el líquido especificado para el depósito de reserva a nivel “MAX”.

5) Continuar girar el volante lentamente de tope a tope hasta que las burbujas dejan de aparecer en la superficie de aceite mientras se mantiene el fluido en el nivel en el Paso 4).

6) Si el volante se gira en una condición de bajo nivel de líquido, el aire será succionado en el tubo. Si aspirado, dejarlo alrededor de media hora y luego hacer el paso 5) de nuevo.

7) Arranque el motor y déjelo al ralentí.

8) Continuar girar el volante lentamente de bloqueo para bloquear de nuevo hasta que las burbujas dejan de aparecer en la superficie de aceite mientras se mantiene el fluido en el nivel en el paso 4).

Normalmente burbujas se detendrá aparece después de activar el volante de tope a tope tres veces.

9) En caso de que las burbujas no dejan de aparecer en el tanque, deja una media hora y luego hacer el paso 4) de nuevo.

10) Baje el vehículo, y luego ralentí del motor.

11) Continuar girar el volante de tope a tope hasta que las burbujas dejan de aparecer y el cambio del nivel de fluido es menos de 3 mm (0,12 in).

12) En caso de que ocurre lo siguiente, dejarlo alrededor de media hora y luego hacer el paso 8) a 11) de nuevo.

(1) Los cambios de nivel de fluido más de 3 mm (0,12 in). (2) Burbujas permanecen en la superficie superior del fluido.

(3) el ruido de molienda se genera a partir de la bomba de aceite.

13) Comprobar el escape de fluido después de girar el volante de tope a tope con el motor en marcha.

10.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Problema	Causa posible	Acción correctiva
• Dirección esfuerzo es pesada en todos los rangos. • Dirección esfuerzo es pesado en posición todavía. • volante vibra cuando se enciende.	1. La correa de la polea • longitud desigual de las correas de las poleas • El contacto con aceite o grasa • Flojedad o daños de la correa de la polea • Mala uniformidad de la sección transversal de la correa de la polea • Polea de la correa toca a la polea inferior • Poor revolución de poleas (excepto polea de la bomba de aceite) • Poor revolución de la polea de la bomba de aceite	Ajustar o reemplazar.
	2. Rueda del neumático y • incorrecta de los neumáticos fuera de las especificaciones * 1 • incorrecta de las ruedas fuera de las especificaciones * 1 • Los neumáticos no inflados correctamente	Reemplazar o volver a inflar.
	3. Fluidos • Bajo nivel de líquido • la entrada de aire en el líquido • La entrada de polvo en el líquido • el deterioro de fluidos • Inadecuada de calentamiento de líquido * 2	Vuelva a llenar, purgar el aire, reemplazar o dar instrucciones al cliente.
	4. La velocidad de ralentí • Baja velocidad de ralentí • caída excesiva de la velocidad de ralentí al inicio o al girar el volante * 3	Ajustar o dar instrucciones al cliente.
	5. Medir la presión hidráulica. <Ref. a PS-45, la presión hidráulica, INSPECCIÓN, la bomba de aceite.>	Reemplazar las partes problemáticas.
	6. Medir el esfuerzo volante. <Ref. a PS-52, la medición del esfuerzo de dirección, inspección, diagnóstico Tabla General.>	Ajustar o reemplazar.
• Vehículo conduce hacia un lado o el otro. • Volviendo fuerza del volante a centro es pobre. • volante vibra cuando se enciende.	1. Conducción de fluidos • manguera plegada • tubo aplanado	Corregir o sustituir.
	2. Rueda del neumático y • Desinflado • El uso mixto de diferentes neumáticos • El uso mixto de diferentes ruedas • desgaste anormal de los neumáticos • la banda de rodadura desigual restante • presión desigual de los neumáticos	Ajustar, reparar o reemplazar.
	3. Frente alineación • caster inadecuada o desigual • Inadecuada o desigual toe-in • conexiones de la suspensión sueltos	Ajustar o apretar.
	4. Otros • conjunto de articulación dañada • altura desequilibrada • peso desequilibrado	Reemplazar, ajustar o dar instrucciones al cliente.
	5. Medir el esfuerzo volante. <Ref. a PS-52, la medición del esfuerzo de dirección, inspección, diagnóstico Tabla General.>	Ajustar o reemplazar.

* 1 Si los neumáticos o ruedas son más anchas que el estándar, se aumenta la carga al sistema de dirección asistida. En consecuencia, en una condición, por ejemplo antes de fluido se calienta arriba, la válvula de alivio puede trabajar antes de alcanzar ángulo de giro máximo. En este caso, la dirección esfuerzo puede ser pesado. Cuando la presión hidráulica medida es normal, no existe algo anormal.

* 2 En tiempo frío, la resistencia al flujo se incrementará debido al fluido hidráulico frío, y el esfuerzo de dirección será más pesado. Después de calentar hasta gine-en-, girar el volante de tope a tope varias veces para el calentamiento de fluidos. Si el esfuerzo de dirección reduce normalmente, la función es normal.

* 3 En tiempo frío o con insuficiente de calentamiento del motor, el esfuerzo de dirección puede ser pesado debido a la caída excesiva de rpm de ralentí cuando se gira el volante de dirección. En este caso, arrancar el vehículo con el aumento de la velocidad del motor de lo habitual. Si el esfuerzo de dirección reduce normalmente, la función es normal.

1. ruido y la vibración

PRECAUCIÓN:

No mantener la válvula de alivio operado durante cinco segundos en cualquier momento o partes internas de la bomba de aceite puede estar dañado debido al rápido aumento de la temperatura del fluido.

NOTA:

• Un ruido chirriante puede ser escuchado inmediatamente después del arranque del motor en condiciones de frío extremo. En este caso, si el ruido se apaga durante el calentamiento no hay ninguna función anormal en el sistema. Esto es debido a las características del fluido en la condición extremadamente frío.

• La bomba de aceite normalmente se hace un pequeño chirrido debido a su mecanismo. Incluso si se oye un ruido cuando se gira el volante en posición todavía, no hay función anormal en el sistema siempre que el ruido elimina cuando el vehículo circula.

• Al girar el volante con el freno aplicado cuando el vehículo está estacionado, un ruido chirriante puede ser generada por el disco de freno y las pastillas. Esto no es un fallo en el sistema de dirección.

• Puede haber una pequeña vibración en torno a los dispositivos de dirección al girar el volante en reposo, a pesar de que las partes componentes están funcionando correctamente.

Los sistemas hidráulicos son propensos a generar este tipo de vibración, así como el ruido de trabajo y el ruido de fluido BE- causa de condiciones combinadas, es decir, superficie de la carretera y de la superficie del neumático, la velocidad del motor y la velocidad de giro del volante, la temperatura del fluido y la condición de frenado. Estas condiciones no indican un problema en el sistema.

Confirmar la vibración para un modelo AT, mediante la aplicación del freno de estacionamiento en una superficie de hormigón, cambiando en el rango de “D”, y girando la rueda de dirección varias veces de lento a rápido, paso a paso.

Problema	Causa posible	Acción correctiva
Silbido ruido (continuo) Mientras el motor está en marcha.	La válvula de seguridad emite sonido de funcionamiento cuando el volante está completamente girar en cualquier dirección. (No mantenga esta condición durante cinco segundos.)	Normal
	La válvula de seguridad emite sonido de funcionamiento cuando la rueda de dirección no se gira. Esto significa que la válvula de alivio está defectuoso.	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
Ruido metálico (intermitente) Mientras el motor está en marcha.	La interferencia con las partes adyacentes	Controlar el juego. Corregir si es necesario. <Ref. a PS-39, INSPECCIÓN, Conjunto de tubo.>
	instalación aflojado de bomba de aceite, depósito de aceite, soporte de la bomba, caja de cambios o travesaño	Vuelva a apretar.
	Loose polea de la bomba de aceite o otra polea (s)	Vuelva a apretar.
	La holgura de la vinculación, el juego de dirección, de apriete incorrecto (flojedad) de la articulación de suspensión o la columna de dirección	Vuelva a apretar o reemplazar.
	Sound genera desde el interior de la caja de engranajes o bomba de aceite.	Reemplazar las piezas defectuosas en la bomba de caja de cambios o aceite.
Golpes Al girar la rueda de dirección en ambas direcciones con ángulo pequeño repetidamente a en el motor o en OFF.	juego excesivo tuerca de bloqueo aflojado para el ajuste de holgura	Ajustar y volver a apretar.
	Un apriete insuficiente o jugar en el tirante o barra de acoplamiento final Volver a apretar o reemplazar.	
Ruido de rozamiento (continua) Mientras el motor está en marcha.	Aire en la bomba de paletas	Inspeccionar y vuelva a apretar la conexión de la línea de fluido. Vuelva a llenar el líquido y de ventilación de aire.
	Bomba de paletas apoderarse	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
	cojinete de la bomba de aceite polea tomó	Vuelva a colocar la bomba de aceite.
	manguera Doblado, tubo aplanado	Reemplazar.
Squeal, chirrido (intermitente o continua) Mientras el motor está en marcha.	El ajuste incorrecto de la correa de la polea accidentado o polea longitud desigual sobre tensado de correas de polea	Ajustar o reemplazar. (Reemplazar dos cinturones como un conjunto).
	superficie de ranura en V descentramiento o sucio de la polea de la bomba de aceite	Limpiar o reemplazar.

Problema	Causa posible	Acción correctiva
El chisporrotear ruido (continuo) Mientras el motor está en marcha.	aireación de líquidos	Fijar la parte causando defectuoso aireación. Reemplazar el líquido y de ventilación de aire.
	tubería dañada de la caja de cambios	Reemplazar la cañería.
	dentro defectuosa de la manguera o la manguera de tubo aplanado o tubería	Reparar o reemplazar.
	en el interior del tanque de aceite anormal	Reemplazar.
	tapón del depósito de aceite eliminado	Instalar la tapa.
Silbido (continua) Mientras el motor está funcionando.	tubo defectuoso de la caja de cambios o la manguera defectuosa	Reemplazar las piezas defectuosas de la caja de cambios o la manguera.
Whine o gruñido (intermitente o continua) Mientras el motor está funcionando con / sin dirección se volvió.	La holgura de la bomba de aceite, el apego soporte de la bomba de aceite	Vuelva a apretar.
	Avería en el interior de la bomba de aceite o la manguera	Vuelva a colocar la manguera de la bomba de aceite o, si el ruido puede ser oído cuando el vehículo está en marcha, además de ser detenido.
	convertidor de par gruñido, acondicionador de aire de compresión gruñido Retire la Pulmonology dirección asistida	cinturón ley y cheque.
Molienda ruido (continuo) Mientras el motor está funcionando con la dirección se volvió.	Fallo en el interior de la caja de cambios	Reemplazar las partes defectuosas de la caja del engranaje.
	cojinete del eje de dirección defectuosa	Aplique grasa o reemplazar.
	Se produce cuando gira el volante con frenos (servicio o de estacionamiento) aplicada.	Si el ruido se apaga cuando se suelta el freno, es normal.
Vibración Mientras el motor está funcionando con / sin dirección se volvió.	La velocidad del motor es demasiado baja.	Ajuste, y notificar al cliente.
	Aire en la bomba de paletas	Reparación del aire de ventilación parte defectuosa.
	válvula dañada en bomba de aceite o caja de cambios	Reemplazar las piezas defectuosas en la caja de engranajes y bomba de aceite.
	juego excesivo en la dirección, la flojedad de partes de suspensión Volver a apretar.	

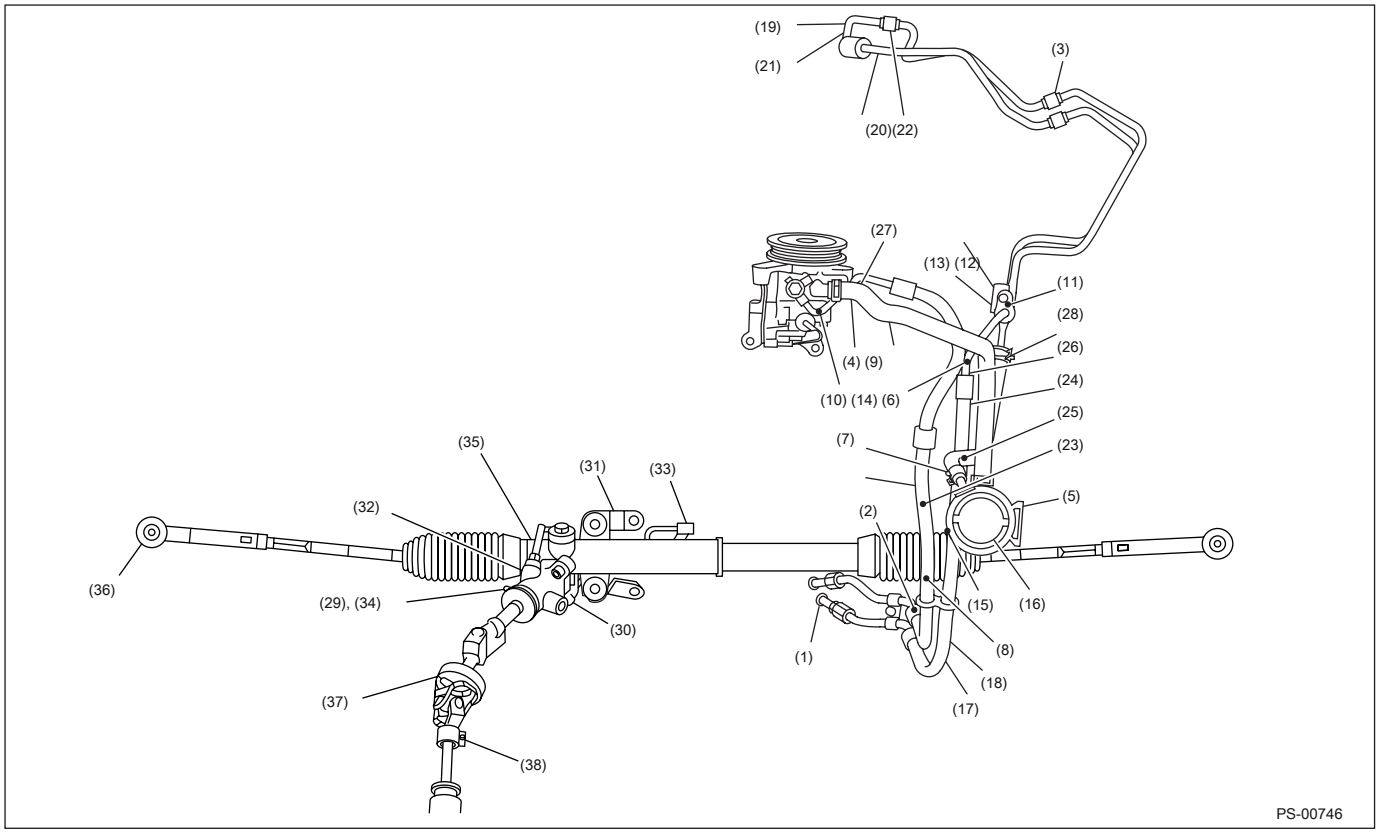
2. Medición de esfuerzo de dirección

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR esfuerzo de dirección.** 1) Detener el vehículo en la carretera pavimentada. 2) Arranque el motor. 3) Hacer funcionar el motor al ralentí. 4) Instalar una balanza de resorte en el volante. 5) Tire de la balanza de resorte en un ángulo recto a la rueda de dirección, y medir tanto los esfuerzos volante derecha e izquierda. NOTA: Al girar la dirección más rápidamente de lo necesario desde una dirección a la otra dirección a una velocidad del motor más de 2.000 rpm, el esfuerzo de dirección puede ser pesado. Esto es causado por característica de flujo del fluido en la bomba de aceite y no es un defecto.	Es el esfuerzo de dirección menos de 29,4 N (3,0 kgf, 6,6 lb)?	**Vaya al paso 2.**	Ajustar el látigo de Regreso.
2	**COMPROBAR esfuerzo de dirección.** 1) Parar el motor. 2) Tire de la balanza de resorte en un ángulo recto a la rueda de dirección, y medir tanto los esfuerzos volante derecha e izquierda.	Es el esfuerzo de dirección menos de 294,2 N (30 kgf, 66,2 lb)?	**Vaya al paso 3.**	Realizar el ajuste.
3	**COMPROBAR VOLANTE esfuerzo.** 1) Retirar la junta universal. 2) Medir el esfuerzo volante.	Está dirigiendo esfuerzo de menos de 2,26 N (0,23 kgf, 0,51 lb)?	**Vaya al paso 4.**	Comprobar, ajustar y reemplazar si es preciso proceder.
4	**COMPROBAR VOLANTE esfuerzo.** Medir el esfuerzo del volante.	Es la diferencia de esfuerzo de dirección entre derecha e izquierda inferior al 20%?	**Vaya al paso 5.**	Comprobar, ajustar y reemplazar si es necesario.
5	**COMPROBAR Junta universal.** Medir el par de giro de la articulación (yugo de lado la columna de dirección). <Ref. a PS-13, INSPECCIÓN, la junta universal.>	Es el par de giro de la articulación versal uni- menos de 7,3 N (0,74 kgf, 1,64 lb)?	**Vaya al paso 6.**	Reemplazar con una nueva parte.
6	**COMPROBAR Junta universal.** Medir el par de giro de la articulación (yugo de lado caja de cambios). <Ref. a PS-13, INSPECCIÓN, la junta universal.>	Es el par de giro de la articulación versal uni- menos de 3,8 N (0,39 kgf, 0,86 lb)?	**Vaya al paso 7.**	Reemplazar con una nueva parte.
7	**COMPROBAR rueda delantera.** Compruebe las ruedas delanteras.	Hace que las ruedas delanteras tienen revolución inestable o ruido, o lo hace el arrastre del freno?	Inspeccionar, vuelva a ajustar y reemplazar si es necesario.	**Vaya al paso 8.**
8	**VER TIE-Cabeza de rótula.** Quitar los extremos de los tirantes.	Si los extremos de los tirantes de suspensión tienen revolución inestable o ruidos?	Inspeccionar y reemplazar si es preciso proceder.	**Vaya al paso 9.**
9	**La bola de retención CONJUNTA.** Retire la junta de rótula.	Si las rótulas de suspensión tienen revolución inestable o ruidos?	Inspeccionar y reemplazar si es necesario.	**Vaya al paso 10.**
10	**COMPROBAR caja de cambios.** Medir la rotación de la caja de cambios. <Ref. a PS-35, girando RESISTENCIA DE CAJA DE INSPECCIÓN, Dirección caja del engranaje.>	Es la resistencia de rotación de la caja de cambios de dirección menos de 10,5 N (1,1 kgf, 2,4 lb)? Es la diferencia entre los lados derecho e izquierdo de menos de 20%?	**Vaya al paso 11.**	Reajuste el látigo de Regreso, y si no resulta eficaz, sustituir las piezas defectuosas.
11	**COMPROBAR caja de cambios.** Mida el deslizamiento de la caja de cambios. <Ref. a PS-34, LIMIT, INSPECCIÓN, Dirección de caja de cambios.>	Es la resistencia al deslizamiento de la caja de cambios de dirección a menos de 400 N (41 kgf, 90 lb)? Es la diferencia entre la derecha y la izquierda resistencia al deslizamiento inferior al 20%?	Dirección esfuerzo es normal.	Reajuste el contragolpe, y si no resulta eficaz, sustituir las piezas defectuosas.

3. INSPECCIÓN DE SEPARACIÓN

Esta tabla enumera diversas autorizaciones que deben ajustarse correctamente para asegurar la conducción normal del vehículo con- cabo ruido de interferencia, o cualesquiera otros defectos.

las ubicaciones de instalación	asignación mínima mm (in)
(1) Travesaño-a-montaje de la manguera	10 (0.39)
(2) Marco frontal de montaje de lado a la manguera	15 (0.59)
(3) sensor de bolsa de aire a la tubería enfriador	10 (0.39)
(4) Limpiador de aire de la caja a la manguera de succión	10 (0.39)
(5) VDCH / U para soporte del tanque de almacenamiento	10 (0.39)
(6) Botas de aire a la manguera de clip	15 (0.59)
(7) el montaje de aire de arranque-a-Manguera	15 (0.59)
(8) protector para el ensamblaje de manguera	10 (0.39)
(9) del colector de admisión a la manguera de succión	10 (0.39)
(10) del colector de admisión a la manguera de montaje	10 (0.39)
(11) del filtro de aire al refrigerador de tubo de bloque de junta	5 (0.20)
(12) Cubierta de la cadena al enfriador tubo de bloque de junta	20 (0.79)
(13) del tubo de petróleo al enfriador tubo de bloque de junta	20 (0.79)
(14) de la manguera de succión a la manguera de montaje	10 (0.39)
(15) de arranque de aire al tanque del depósito	10 (0.39)
(16) la tubería de freno para tanque de depósito	10 (0.39)
(17) del arnés a la manguera de montaje	10 (0.39)
(18) Caja de relés a la manguera de montaje	15 (0.59)
(19) Soporte de parachoques al enfriador conjunto de tubo	10 (0.39)
(20) soporte del radiador a la tubería del refrigerador	10 (0.39)
(21) ATF refrigerador a la tubería del refrigerador	10 (0.39)
(22) Sombras de al enfriador conjunto de tubo	10 (0.39)
(23) protector para el ensamblaje de manguera	10 (0.39)
(24) protector para el ensamblaje de manguera	15 (0.59)
(25) Manguera de retorno a la manguera de montaje	10 (0.39)
(26) del filtro de aire a la manguera de montaje	10 (0.39)
(27) de la manguera de succión a la manguera de montaje	10 (0.39)
(28) caja del filtro de aire a la manguera de retorno	3 (0.12)
(29) Carcasa de la válvula para el Departamento de Justicia	12 (0.47)
(30) Carcasa de la válvula de travesaño	1 (0.04)
(31) de montaje para travesaño	No debe haber ningún contacto.
(32) El tubo de alimentación a travesaño	3 (0.12)
(33) del codo a travesaño	3 (0.12)
(34) tubo de cilindro para travesaño	3 (0.12)
(35) El tubo de alimentación a la tubería de escape	18 (0.71)
(36) final Tie-varilla de cubierta de polvo de frenos	2,5 (0,10)
(37) de goma de acoplamiento a Gage nivel AT	10 (0.39)
(38) Yoke a Servofreno	5 (0.20)


(19)
(21)
(20)(22)
(3)
(27)
(13) (12)
(11)
(28)
(26)
(24)
(25)
(23)
(5)
(4) (9)
(10) (14) (6)
(7)
(35)
(31)
(33)
(32)
(2)
(36)
(29), (34)
(30)
(15)
(16)
(1)
(8)
(18)
(17)
(37)
(38)
PS-00746

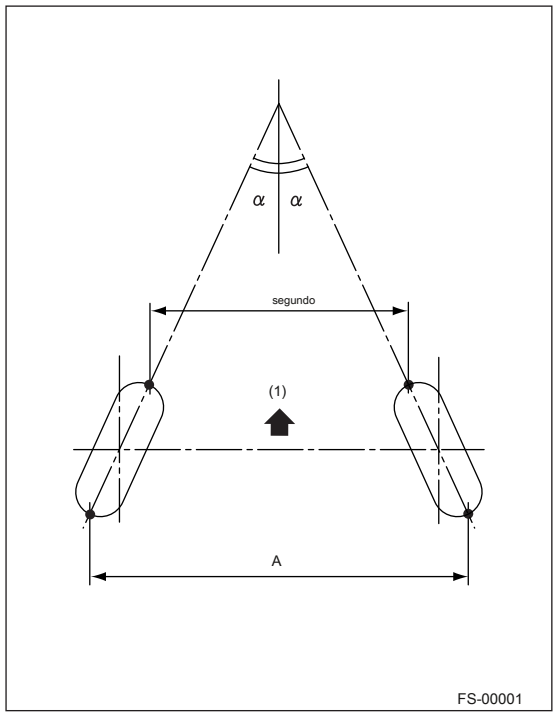
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

la altura del arco de la rueda [Tolerancia: + 12 mm -24 mm (0,47 en -0,94 en)]	mm (in)	439 (17,3)
Camber [Tolerancia: ± 0 ° 45 ' Diferencia entre RH y LH 45 ' o menos]		- 0 ° 31 '
Convergencia	mm (in)	2 ± 2 (0,08 ± 0,08) ángulo de convergencia (suma de las dos ruedas): 0 ° 9' ± 0 ° 9'
ángulo de empuje [Tolerancia: ± 0 ° 30 ']		0 °
Diámetro de estabilizador	mm (in)	16 (0.63)

NOTA:

- Delantero y trasero convergencia y caída delantera pueden ser ajustados. Ajustar si la convergencia o la tolerancia de inclinación supera las especificaciones.
- Otros conceptos indicados en la tabla de especificaciones no se pueden ajustar. Si otros artículos exceden las especificaciones, compruebe las piezas de la suspensión y las conexiones para la deformación, y reemplazar por otras nuevas como re quired.



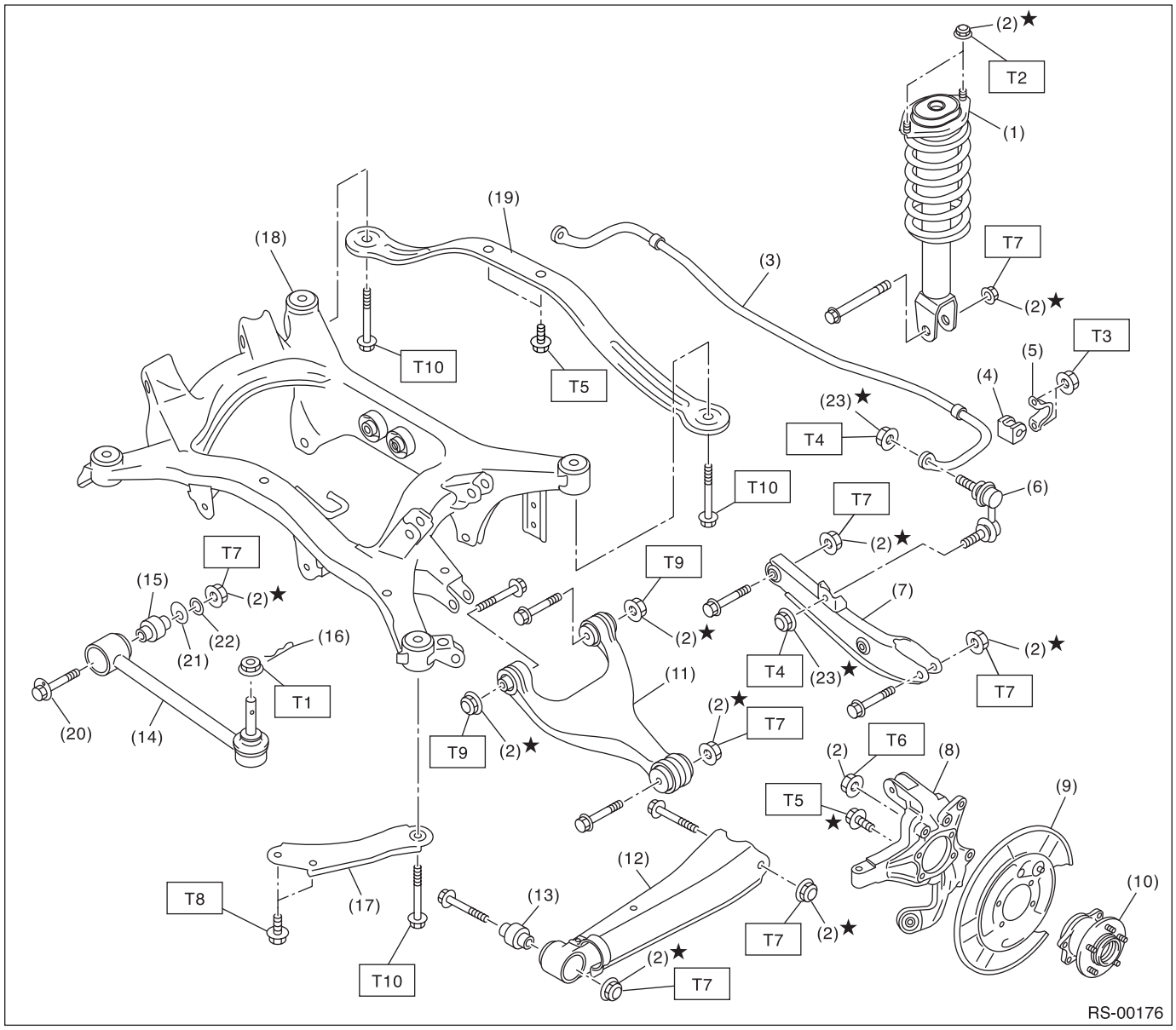
(1) Recepción

A - B = positivo: Convergencia, Negativo: Divergencia

α = ángulos de convergencia individuales

B: COMPONENTE

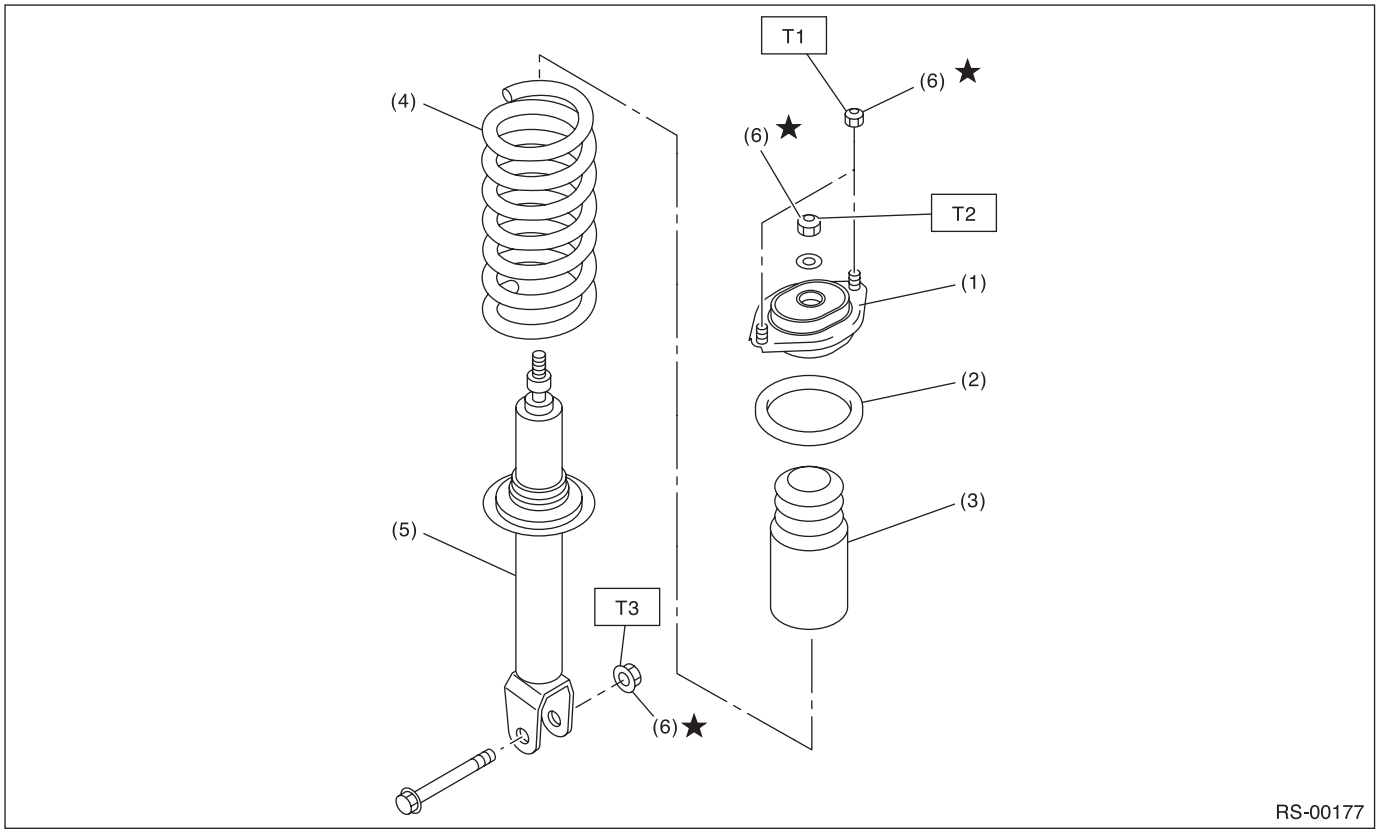
1. SUSPENSIÓN TRASERA



(1) Amortiguador
(2) Tuerca autoblocante
(3) Estabilizador Trasero
(4) Estabilizador de casquillo
(5) Estabilizador de la abrazadera
(6) enlace Estabilizador
(7) enlace lateral trasera
(8) posterior de la carcasa
(9) Placa Volver
cojinete unidad (10) Hub
(11) del brazo superior
(12) brazo oscilante longitudinal
enlace casquillo (13) que se arrastra
enlace lateral (14) de frente
(15) frontal lateral enlace casquillo
(16) pin Snap
(17) Placa de soporte de bastidor sub Frente
sub trama (18) trasero
placa de soporte de bastidor (19) sub trasero
(20) tornillo de ajuste
(21) la arandela de ajuste
(22) Lavadora
(23) la tuerca de brida (WAX)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 27 (2,8, 19,9)
T2: 30 (3,1, 22,4)
T3: 35 (3,6, 25,8)
T4: 60 (6,1, 44)
T5: 65 (6,6, 48)
T6: 75 (7,6, 89)
T7: 120 (12,2, 89)
T8: 125 (12,7, 92)
T9: 150 (15,3, 111)
T10: 200 (20,4, 148)

2. DESCARGA DE ABSORCIÓN



(5) amortiguador de choque

(2) lámina de caucho superior

(6) Tuerca autoblocante

(3) Cubierta de polvo

(4) de resorte de la bobina

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 30 (3,1, 22,4)
T2: 35 (3,6, 26)
T3: 120 (12,2, 89)

C: PRECAUCIÓN

Por favor, entender y cumplir con las siguientes precauciones generales. Deben seguirse estrictamente para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Antes de deshacerse de los amortiguadores, asegúrese de purgar el gas completamente. Además, no se exponga a llamas o fuego.

- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- SUBARU utilizar la grasa genuina etc., o equivalente. No mezcle grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio, o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar contenedores y residuos paños al realizar el trabajo que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que penetre en el suelo o que fluye por fuera, para la protección del medio ambiente.
- Siga todas las regulaciones gubernamentales referentes a la eliminación de la basura cuando se deshaga. (1) Monte

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

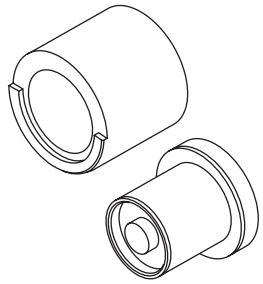
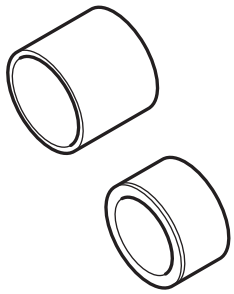
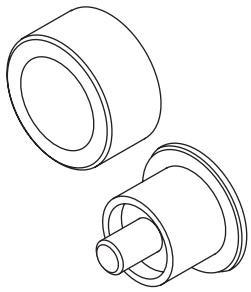
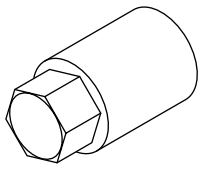
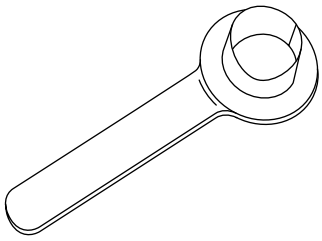
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST20099AE000	20099AE000	INSTALADOR Y REMOVER	Se utiliza para la sustitución de la parte frontal del buje enlace lateral.
 ST20099PA010	20099PA010	INSTALADOR Y REMOVER	Se utiliza para reemplazar el buje de brazo oscilante longitudinal trasera.
 ST20099AE040	20099AE040	INSTALADOR Y REMOVER SET	Se utiliza para reemplazar el buje de brazo oscilante longitudinal trasera.
 ST20399AG000	20399AG000	TOMA DE COLUMNA DE MONTAJE	Se utiliza para extraer e instalar kit de suspensión.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST28099PA090	28099PA090	PROTECTOR DE LA JUNTA DE ACEITE	• Se utiliza para la instalación del árbol de transmisión trasero para el diferencial trasero. • Para la protección del sello de aceite

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de la alineación	Se utiliza para medir la alineación de las ruedas.
Convergencia de calibre	Se utiliza para la medición toe-in.
Jack	Se utiliza para extraer e instalar suspensión.
extractor de cojinetes	Se utiliza para la eliminación de los bujes.
Coil compresor de muelle	Se utiliza para el desmontaje y montaje de amortiguador.

2. Una alineación de las ruedas:

INSPECCIÓN

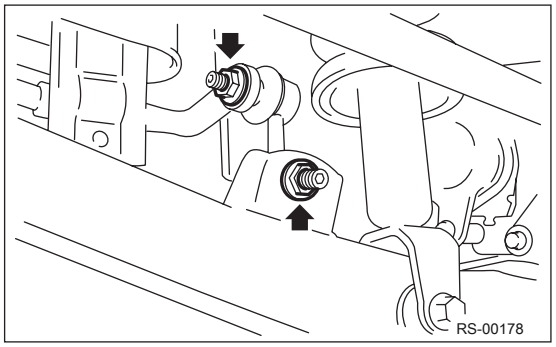
NOTA:
Medir y ajustar la parte delantera y trasera ción alineación de ruedas a la vez. Consulte la sección “FS” para surement medi- y el ajuste de la alineación de las ruedas. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>

3. Un estabilizador trasero:

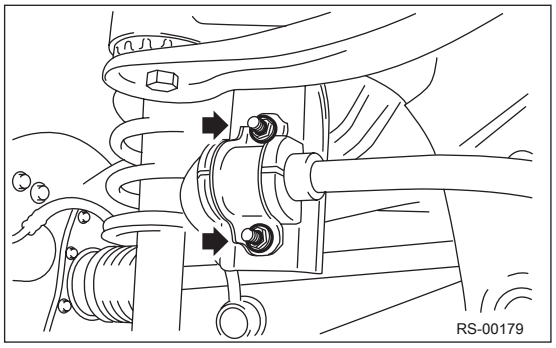
Extracción

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Eliminar el enlace estabilizador.



3) Eliminar el enlace estabilizador.



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Utilice una nueva tuerca de la brida (con cera).
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

la barra estabilizadora

60 N · m (6,1 kgf-m, 44 ft-lb) de sujeción

Estabilizador

35 N · m (3,6 kgf-m, 25,8 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

1) Verificar el buje está roto, fatiga o DAÑO edad.

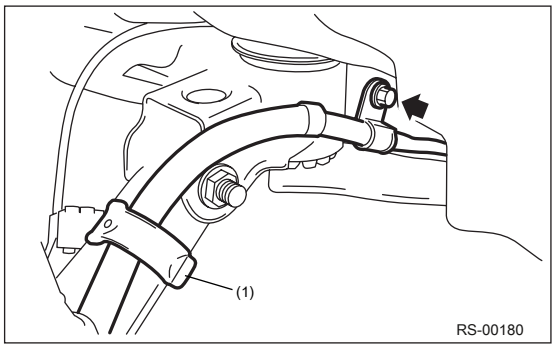
2) Controlar el enlace estabilizador de daños.

4. Un trasero arrastrado Enlace:

EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

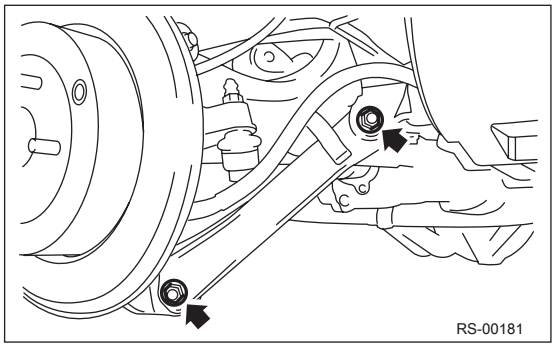
2) Retire el soporte, y quitar el cable del freno de estacionamiento de la guía.



(1) Guía

3) Retirar la rueda ABS arnés del sensor de velocidad del brazo oscilante longitudinal.

4) Retirar el brazo oscilante longitudinal.



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

enlace de arrastre

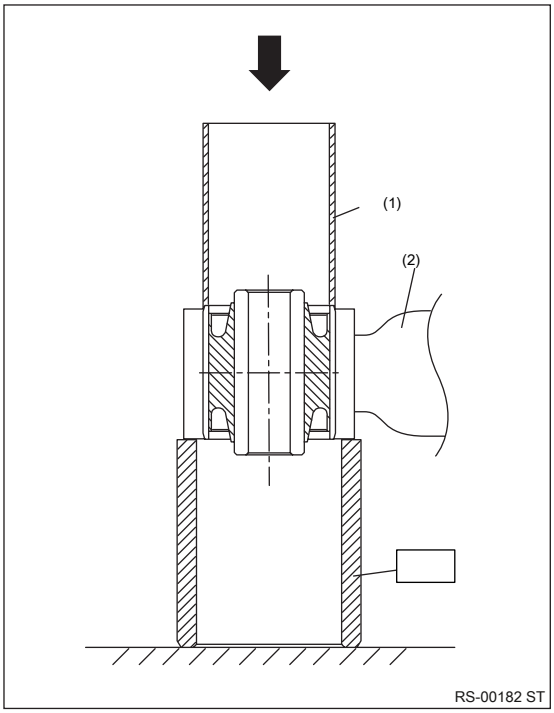
120 N · m (12,2 kgf-m, 89 ft-lb)

Aparcamiento cable de freno soporte

33 N · m (3,4 kgf-m, 24 ft-lb)

C: DESMONTAJE

Uso de la ST y un tubo, presione el buje hacia fuera. ST 20099PA010 INSTALADOR Y REMOVER



(1) 39 mm dia., 50 mm de largo de tubo (2) brazo oscilante longitudinal

D: ASAMBLEA

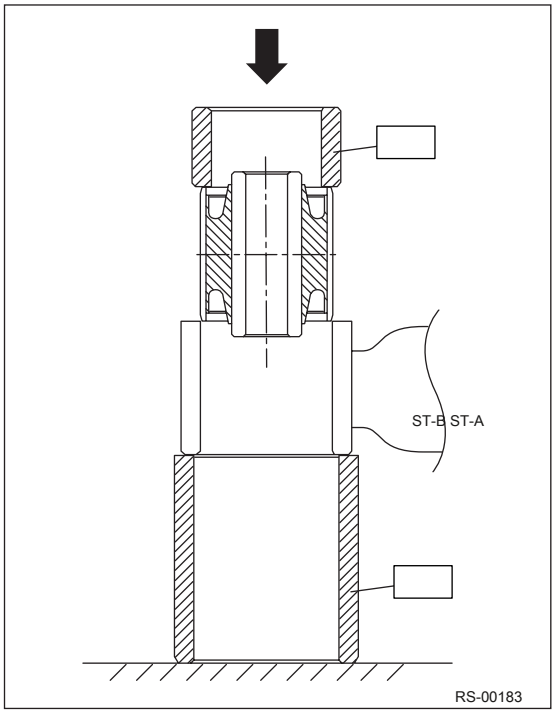
Uso de la ST A y ST B, de ajuste a presión del casquillo. STA
20099AE040 INSTALADOR Y REMOVER

CONJUNTO

STB 20099PA010 INSTALADOR Y REMOVER

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de presionar el buje en recta.



E: INSPECCIÓN

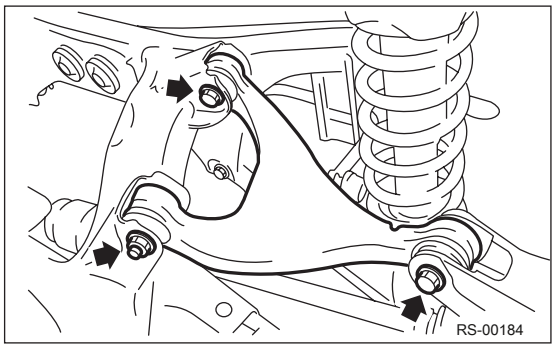
Compruebe el brazo oscilante longitudinal de flexión, corrosión o daños.

5. Alta Grupo A:

EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Retirar los pernos y, a continuación quitar la parte superior del brazo.



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Utilice una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

2) Inspeccionar la alineación de ruedas y ajustarlo si Essary nece-.

Par de apriete:

antebrazo con el fin subchasis trasero

150 N · m (15,3 kgf-m, 111 ft-lb) del brazo

superior de alojamiento trasero

120 N · m (12,2 kgf-m, 89 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

1) comprobar visualmente la parte superior del brazo para el daño y la deformación.

2) comprobar visualmente el casquillo para crack, daños y la fatiga.

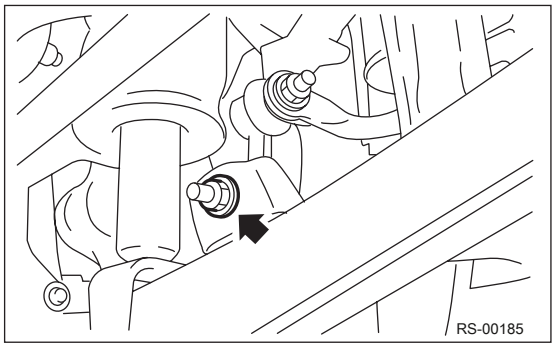
6. Un amortiguador trasero:

Extracción

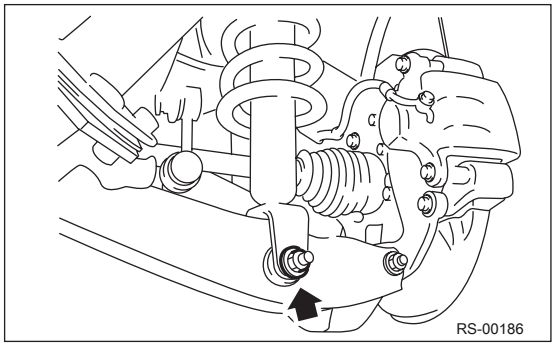
1) Retire la tapa del puntal de adorno lateral.

2) Levante-up del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

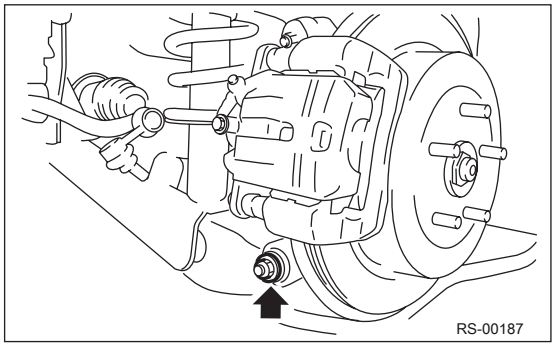
3) Retire la tuerca y separar el enlace estabilizadora trasera.



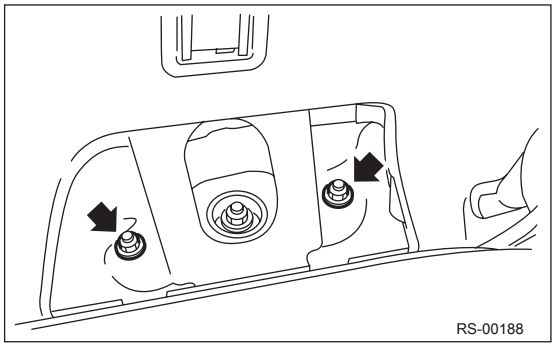
4) Retirar los pernos en la parte inferior del amortiguador.



5) Separar el enlace lateral trasera.



6) Retire las tuercas de montaje del amortiguador.



7) Retirar el amortiguador.

B: INSTALACIÓN

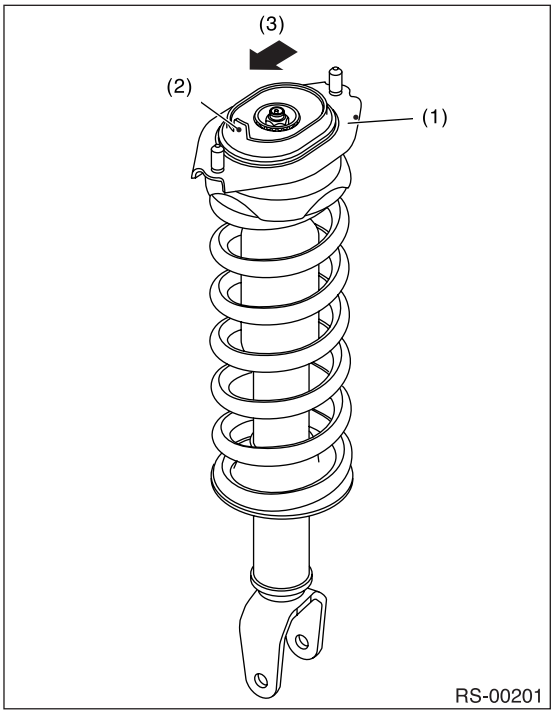
NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Adjuntar manera que el saliente en la parte superior de la montura se apunta hacia la parte delantera del vehículo.



(1) Montaje (2) porción saliente

(3) Parte frontal de vehículo

Par de apriete:

Consulte "COMPONENTE" de "ción General de descripciones" para el par de apriete. <Ref. a RS-3, componente, Descripción general.>

2) Comprobar la alineación de las ruedas y ajustarlo si es nece- Essary.

C: DESMONTAJE

Consulte "puntal delantero" para el procedimiento de desmontaje. <Ref. a FS-20, el desmontaje, puntal delantero.>

D: ASAMBLEA

Consulte "puntal delantero" para los procedimientos de instalación. <Ref. a FS-20, el montaje, puntal delantero.>

E: INSPECCIÓN

Consulte "puntal delantero" para los procedimientos de inspección. <Ref. a FS-21, INSPECCIÓN, puntal delantero.>

F: ELIMINACIÓN

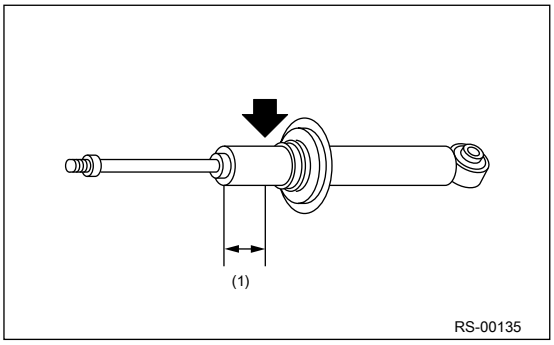
PRECAUCIÓN:

• Antes de manipular el amortiguador, asegúrese de usar gafas para proteger los ojos de gas, el petróleo y el polvo de corte.

• No desmonte el amortiguador o colocarlo en un incendio.

• Perforar un agujero en amortiguadores en caso de desechar amortiguadores llenos de gas.

1) Coloque el amortiguador en una superficie nivelada con el vástago de pistón totalmente expandido.
2) Hacer un agujero en el especificado posición 30 mm (1,18 pulgadas) de profundidad utilizando un taladro con 2 - 3 mm (0,08 - 0,12 pulgadas) de diámetro.



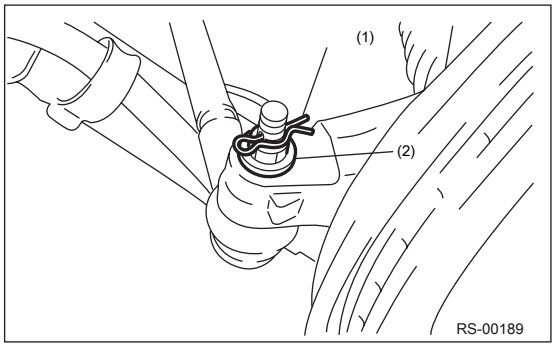
(1) 40 mm (1,57 in)

7. Frente lateral Enlace A:

EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

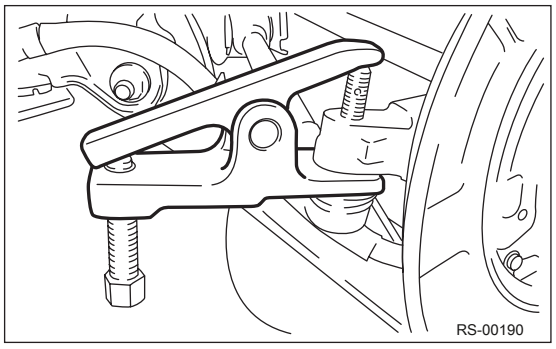
2) Retire el pasador de resorte y la tuerca.



(1) Pasador de resorte

(2) de la tuerca

3) Utilizar un extractor para separar la junta de rótula.

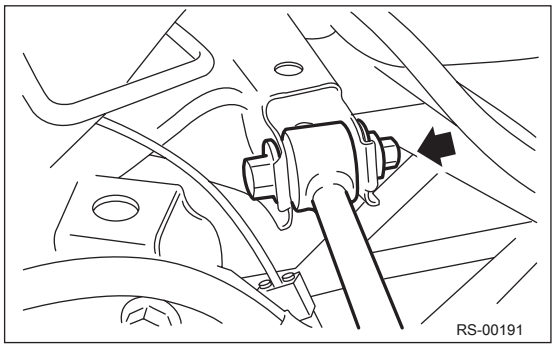


4) escriba una marca de alineación en el perno de ajuste enlace lateral delantero y el bastidor trasero sub.

5) Retirar el perno de ajuste, y luego eliminar el enlace lateral frontal.

PRECAUCIÓN:

Al retirar el perno de ajuste, afloje la tuerca con la cabeza del perno asegurado



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

el brazo lateral frontal a subchasis

120 N · m (12,2 kgf-m, 89 ft-lb) enlace lateral frontal

a la caja del eje trasero.

27 N · m (2,8 kgf-m, 20 ft-lb)

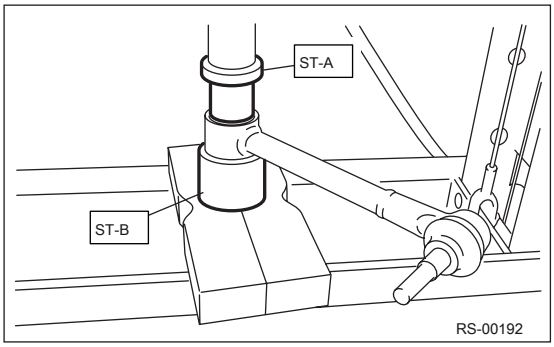
2) Inspeccionar la alineación de ruedas y ajuste si es preciso proceder.

C: INSPECCIÓN

comprobar visualmente el enlace lateral frontal por daño o deformación.

D: DESMONTAJE

Uso de la ST A y B ST, presione el buje hacia fuera. STA 20099AE000 INSTALADOR Y REMOVER STB 20099AE000 INSTALADOR Y REMOVER



E: ASAMBLEA

Uso de la ST A y ST B, de ajuste a presión del casquillo. STA 20099AE000 INSTALADOR Y REMOVER STB 20099AE000 INSTALADOR Y REMOVER

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de presionar el buje en recta.

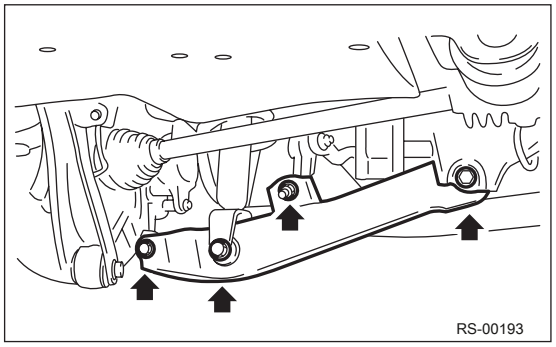
8. trasera lateral Enlace A:

EXTRACCIÓN

1) Levantar arriba del vehículo, y a continuación, quitar las ruedas traseras.

2) Retire la tuerca y separar el enlace estabilizador.
3) Quitar los tornillos en el lado inferior del amortiguador.

4) Retirar el perno para eliminar el enlace lateral trasera.



B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

el brazo lateral trasera

120 N · m (12,2 kgf-m, 89 ft-lb)

Amortiguador

120 N · m (12,2 kgf-m, 89 ft-lb) enlace

Estabilizador

60 N · m (6,1 kgf-m, 44 ft-lb)

2) Inspeccionar la alineación de ruedas y ajuste si es preciso proceder.

C: INSPECCIÓN

comprobar visualmente el enlace lateral trasero para el daño y la deformación.

9. posterior Sub constructivo A:

EXTRACCIÓN

1) Separar el tubo de escape delantero y tubo de escape trasero.

2) Retire el tubo de escape trasero y el silenciador.

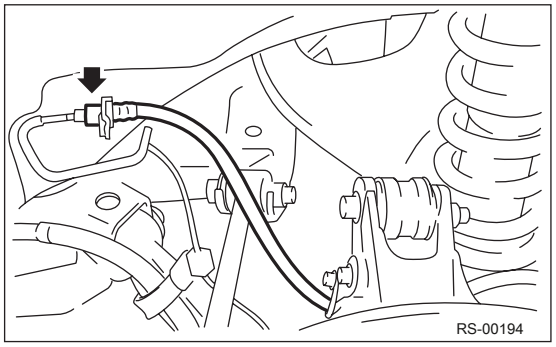
3) Retire el eje de la hélice.

<Ref. a DS-10, remoción del árbol de transmisión.>

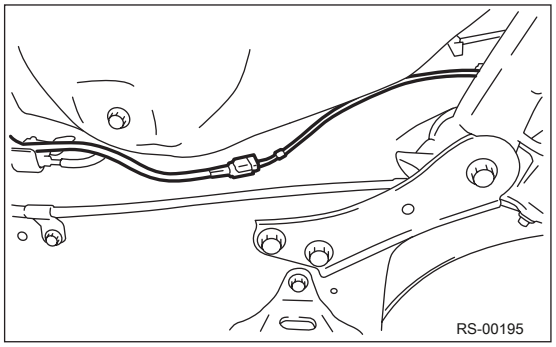
4) Retirar el polipasto neumático de repuesto. <Ref. a WT-13, remoción, neumático de repuesto de elevación.>

5) Retirar el cable del freno de estacionamiento trasero del conjunto del freno de estacionamiento. <Ref. PB-7, obligan a quitarse AL, Asamblea freno de estacionamiento (trasera del freno de disco).>

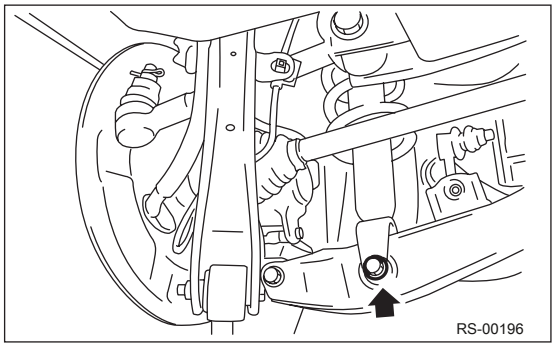
6) Separar el tubo de freno, y quitar la pinza del freno trasero del vehículo.



7) Desconectar el sensor de velocidad de rueda ABS nector con-.

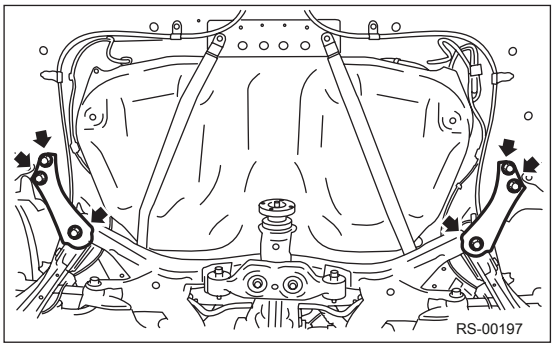


8) Retirar los pernos en la parte inferior del amortiguador.

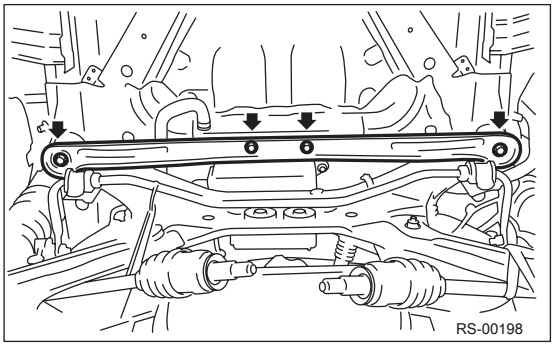


9) apoyar el marco de sub usando un gato.

10) Retirar el sub-bastidor frontal.



11) Retirar el soporte de sub bastidor trasero.



12) Retirar el sub-bastidor trasero.

B: INSTALACIÓN

NOTA:

- Asegúrese de utilizar una nueva tuerca autoblocante.
- Siempre apriete el casquillo de estabilizador en el estado donde el vehículo es el peso en vacío y las ruedas están en pleno contacto con el suelo.

1) Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Consulte “COMPONENTE” de “ción General de descripciones” para el par de apriete. <Ref. a RS-3, componente, Descripción general.>

2) de purga de aire del sistema de freno.

3) Inspeccionar la alineación de ruedas y ajuste si es preciso proceder.

C: INSPECCIÓN

Compruebe las partes retiradas por desgaste, daños y grietas, y reparar o reemplazarlos si está defectuoso.

10.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

1. posición de vehículo IMPROPIA o indebido altura de la rueda ARCH

Causa posible	Acción correctiva
(1) deformación permanente o muelle helicoidal dañado	Reemplazar.
(2) Operación de Rough de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.
(3) La instalación incorrecta de puntal o Amortiguador	Sustituir con partes apropiadas.
(4) La instalación del muelle helicoidal mal	Sustituir con partes apropiadas.

2. MALA confort de marcha

1) choque rebote grande

2) de oscilación del vehículo continúa mucho después de que se ejecuta sobre bache y joroba.

3) de choque excesivo en topar

Causa posible	Acción correctiva
(1) muelle helicoidal Dañado	Reemplazar.
(2) inflado excesivo de los neumáticos	Ajustar.
(3) la altura de paso de rueda incorrecto	Ajuste o reemplace los resortes helicoidales por otras nuevas.
(4) Fallo en la operación de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.
(5) El daño o deformación de puntal o montaje amortiguador	Reemplazar.
(6) longitud inadecuado (máximo o mínimo) de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar con partes apropiadas.
(7) La deformación o pérdida de casquillo	Reemplazar.
(8) La deformación o daño de ayudante en conjunto de montante o amortiguador	Reemplazar.
(9) Salida de aceite del puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar.

3. RUIDO

Causa posible	Acción correctiva
(1) de desgaste o daños de amortiguador partes componentes del amortiguador de choque del puntal o	Reemplazar.
(2) El aflojamiento del perno de articulación de suspensión de instalar	Apretar con el par especificado.
(3) Deformación o pérdida de casquillo	Reemplazar.
(4) longitud inadecuado (máximo o mínimo) de puntal amortiguador o amortiguador	Reemplazar con partes apropiadas.
(5) muelle helicoidal Dañado	Reemplazar.
(6) de desgaste o daño de la articulación de rótula	Reemplazar.
(7) La deformación de la abrazadera estabilizador	Reemplazar.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

PRECAUCIÓN:

Retire el material extraño (polvo, agua, aceite, etc.) del módulo de control nector con- monitoreo de presión de neumáticos al retirar o instalar.

NOTA:

Para comprobar arnés de cables rotos o cortocircuitos, agitar foco de problemas o el conector.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación previa a la inspección.** 1) Consulte con el usuario en relación con el testigo encendido o empezó a parpadear. 2) Antes de realizar diagnósticos, comprobar los componentes que podrían afectar Mal-sistema de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a TPM (diag) -3, INSPECCIÓN, Descripción general.>	Es el componente que pudiera afectar el sistema de monitorización de presión de neumáticos normal?	Vaya al paso **2.**	Reparar o reemplazar cada componente.
2	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC).** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON y el monitor selecto de Subaru en ON. NOTA: Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a TPM (diag) -11, COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.> 4) Lea el DTC. <Ref. a TPM (diag) -16, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **3.**
3	**Realizar diagnósticos GENERALES.** 1) Inspeccionar el uso de “Tabla de diagnóstico general”. <Ref. a TPM (diag) -36, Tabla de diagnóstico general.> 2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a TPM (diag) -9, BORRAR MEMORIA, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. a TPM (diag) -17, el modo de inspección.> 4) Lea el DTC. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> Compruebe el DTC no se muestra.	¿La presión de los neumáticos ¡Advertencia luz ilumina durante unos 2 segundos y luego enemigos fuera después de encender el interruptor de encendido, y luego salir?	Terminar el sis diag-.	Comprobar el uso de “Procedimiento de diagnóstico para la TPM” <ref. a TPM (diag) -14, SIN DTC, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.>
4	**REALIZAR UN DIAGNOSTICO.** 1) Consulte la “Lista de código de diagnóstico (DTC).” 2) Corregir la causa del problema. 3) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a TPM (diag) -9, BORRAR MEMORIA, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 4) Realizar la prueba de la unidad. Conducir el vehículo a una velocidad más del 40 km / h (25 MPH) durante al menos 10 minutos. 5) Lea el DTC. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Repetir los pasos 1 a 4 hasta que no se muestra DTC.	Terminar el sis diag-.

2. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

SISTEMA 1. SRS AIRBAG

arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca del módulo de control de TPM.

PRECAUCIÓN:

- **arneses de cableado de todos los sistemas de airbag son YEL-baja. No utilice el equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.**

- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag al reparar el módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos.**

2. PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS Supervisión del módulo CON- TROL

- Si la alteración de rotación del neumático, la po- sición de instalación o la sustitución del transmisor se forma per-, ID de registro para el transmisor es necesario. <Ref. a TPM (diag) -9, REGISTER ID del transmisor, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

- Al ajustar la presión del neumático en el interior en invierno, hay una gran diferencia de temperatura entre las instalaciones interiores y exteriores. Una vez que el coche es exterior donde la temperatura es inferior, la presión de aire de los neumáticos se reducirá, haciendo que la luz de advertencia de la presión de neumático a vamos, incluso si la presión en los neumáticos se ajustó a los valores estándar en el interior. Para evitar esto, es necesario ajustar la presión de los neumáticos al lado de alta en consideración de la diferencia de tem- peratura entre el interior y el exterior.

Pintura al temple- ture ° C (° F)	tempera- cubierta tura	15,5 (60)		
	Temperatura ambiente de tura	- 1 (30)	- 12 (10) -23	(-10)
Referencia para ajustar PRESION neumático Seguro kPa (psi)	Frente	250 (36)	265 (38)	280 (40)
	Posterior	240 (35)	255 (37)	270 (39)

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe lo siguiente elemento que pueda afectar a la calidad del neumático PRESION sistema de monitorización segura.

1. TIRE

- Inspeccionar que la presión del neumático está dentro del fication speci- mientras que el neumático está frío. (Consulte los neumáticos Etiqueta de precaución.)

- Compruebe los neumáticos de los daños o la inserción de los asuntos ajenos.

2. BATERÍA

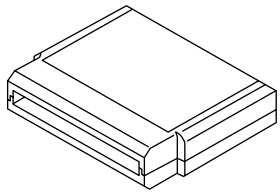
Comprobar que la cantidad de líquido de la batería, la gravedad y la edad Voltios están dentro de las especificaciones.

Voltaje estándar: 12 V o gravedad más

específica: 1.260 o más

C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

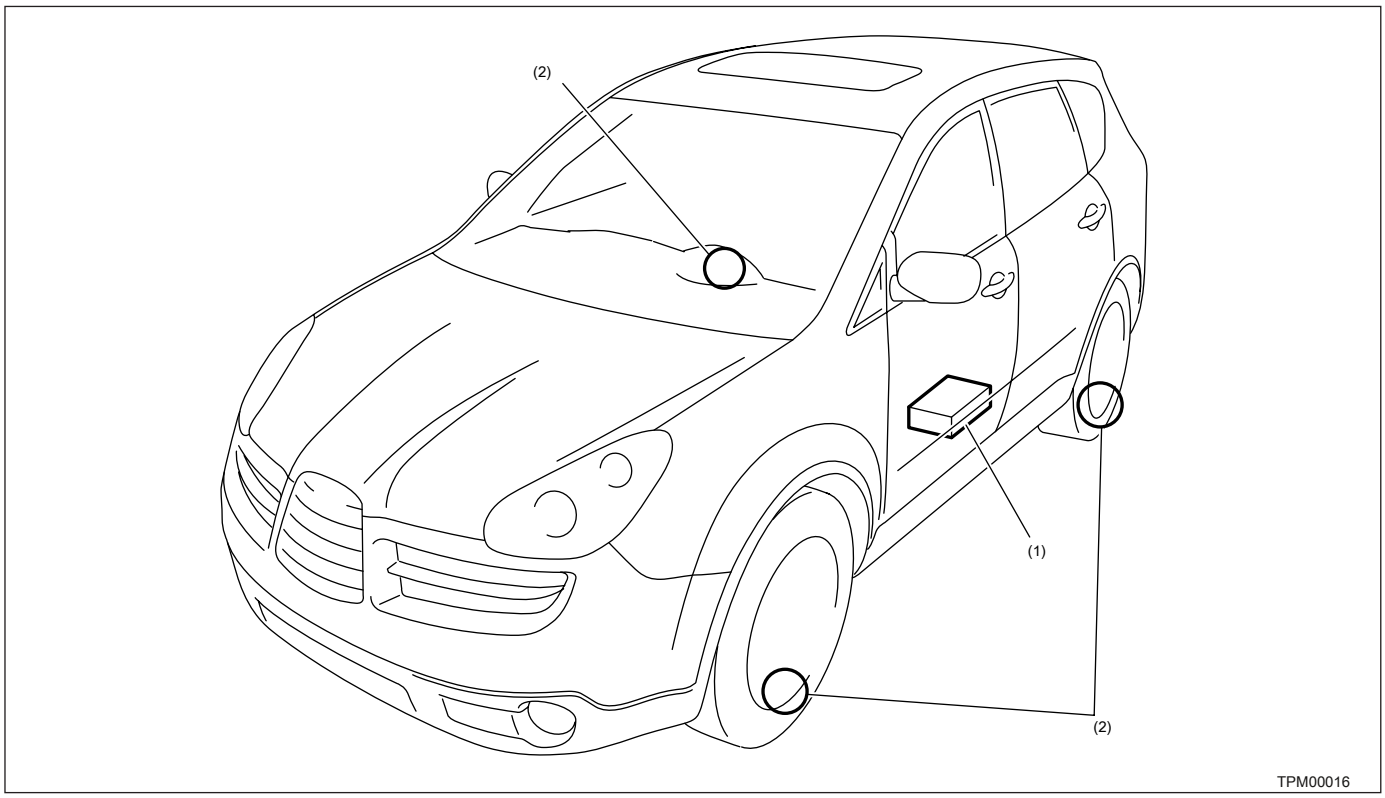
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
herramienta de registro transmisor	Se utiliza para registrar el ID del transmisor. Fabricante: Kent-Moore Número de artículo: J45294

3. Localización de componentes eléctricos A:

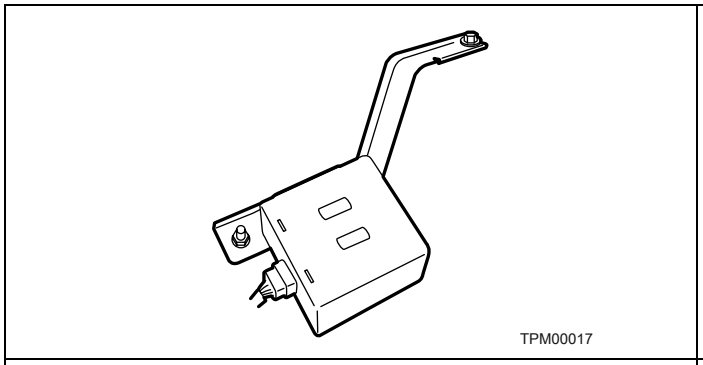
UBICACIÓN

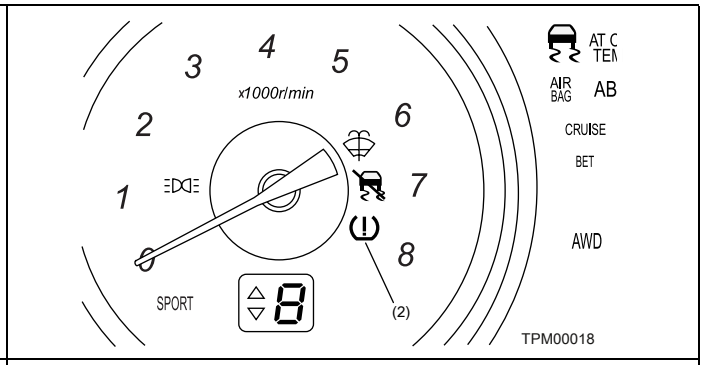


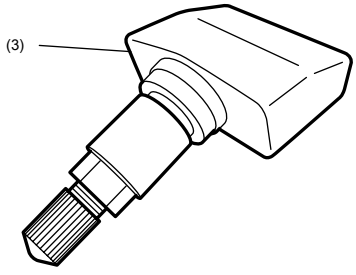
(1) de control de monitorización de presión de neumáticos módulo

(2) luz de advertencia de presión de los neumáticos

(3) Transmisor de 1 - 4





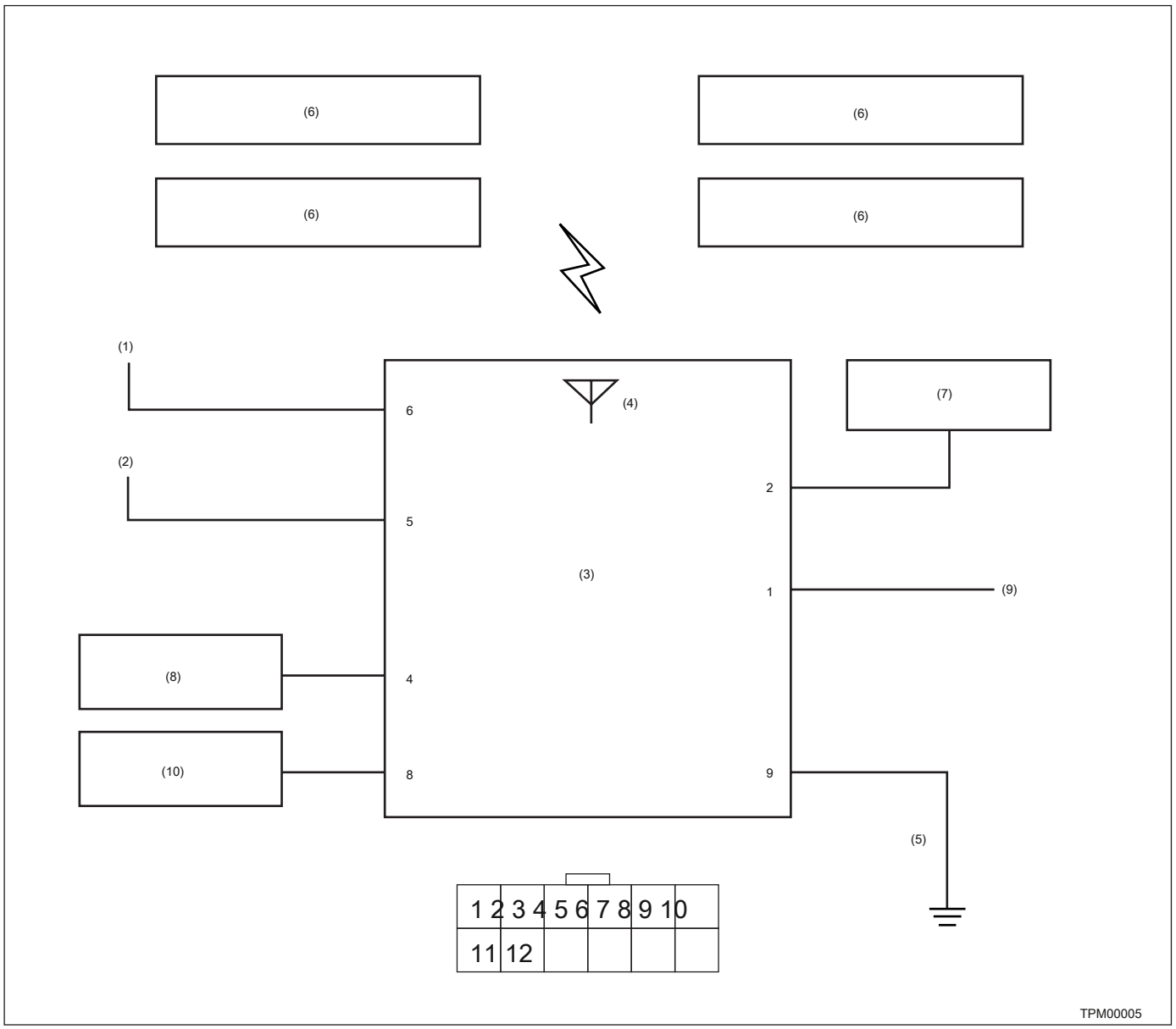


4. Módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica

Terminal No.	Valor medido	La medición de la condición	observaciones
1	Seleccione la comunicación del monitor	Comunicación serial	-
2	salida de luz de advertencia de presión de los neumáticos	Cuando se produce un mal funcionamiento, o neumático presión disminuye	Fallo del sistema: parpadea neumático disminuye la presión: prende
4	la señal del sensor de velocidad	Mientras se conduce (señal de pulso)	Cambiar de acuerdo a la velocidad del vehículo
5	fuente de alimentación de encendido	IG Interruptor de encendido (Tensión de la batería)	-
6	fuente de alimentación de la batería	Voltaje de la batería	Siempre
8	la unidad integrada cuerpo (señal de salida del peligro).	-	Cuando se enciende peligro.
9	GND	0 V (siempre)	Siempre

B: Esquema de conexiones



(1) de fuente de alimentación de la batería

(2) fuente de alimentación de encendido

(3) de control de monitorización de presión de neumáticos módulo

(4) Antena

(5) Planta

(6) Transmisor

(7) metros Combinación

(8) de la señal de velocidad del vehículo

(9) monitor selecto de Subaru

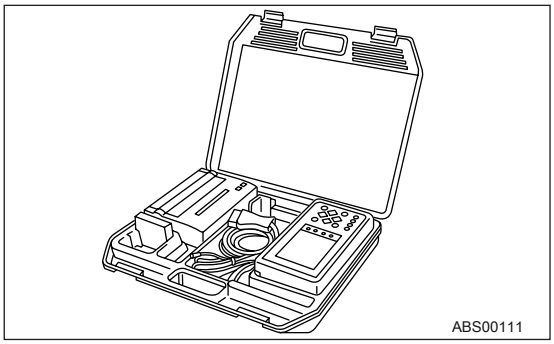
unidad integrada (10) Cuerpo

5. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

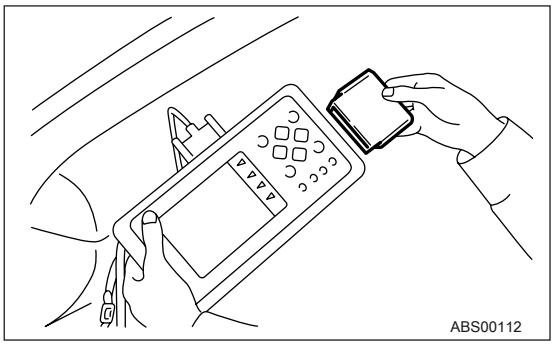
1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a TPM (diag) -4, HERRAMIENTA ESPECIAL, herramienta de preparación, Descripción general.>



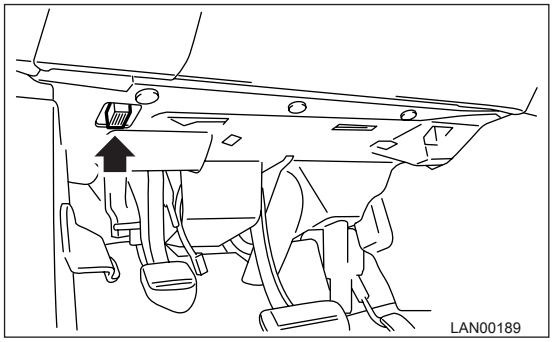
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. a TPM (diag) -4, herramienta especial prepa- HERRAMIENTA de ración, Descripción general.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



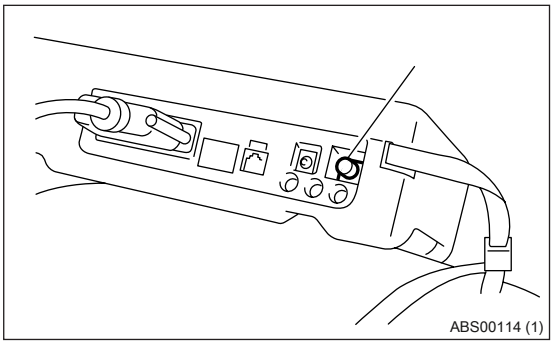
(1) conector de enlace de datos

(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.



(1) Interruptor de encendido

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el monitor de presión de neumáticos {} y pulse la tecla [SI].

8) Pulse la tecla [SI] tras aparecer el modelo {año}.

9) En la pantalla de «presión de los neumáticos Monitor de Diagnóstico», seleccione la pantalla de DTC {}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

- Para más detalles sobre los DTC, consulte Lista de código de problema de Di- agnóstico (DTC). <Ref. a TPM (diag) -
26, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
- Mostrar todos los DTC detectados.
- Si un DTC en particular no se almacena adecuadamente en memo- ria (debido a una caída en el control de detección de ocupantes módulo de alimentación, etc.) al curs un problema OC, el DTC, que tiene el sufijo un signo de interrogación aparece en el monitor selecto de Subaru monitor. Esta muestra puede ser una lectura poco fiable.

10) Si la comunicación no es posible entre el módulo de control de vigilancia de la presión de los neumáticos y el monitor selecto de Subaru, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a TPM (diag) -11, COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.>

11) Cuando no se visualiza DTC para comprobar el circuito indicador y circuito de comunicación. <Ref. a TPM (di-AG) -14, SIN DTC, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.>

2. PANTALLA DE DATOS

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el monitor de presión de neumáticos {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que el monitor de presión de neumáticos {} se muestra.

4) En el «diagnóstico monitor de presión de los neumáticos» pantalla de visualización, seleccione la visualización de datos {}, y después pulse la tecla [SI] y, a continuación, se mostrarán los datos necesarios.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Monitor	Contenido a ser monitoreados	Unidad de medida
Código FN FR	LEARN, BAT LOW, OFF, estela, RE ME, NORMAL	LEARN: Transmitida ID transmisor utilizando la herramienta de registro transmisor BAT LOW: tensión de la batería del transmisor ejecuta bajo OFF: función de transmisor de paradas (ninguna transmisión de datos) con referencia a ME: cambios de aire del neumático ± 8,4 kPa WAKE: Started transmitir datos desde un estado parado NORMAL: Condiciones distintos a los anteriores
FL Código Código		
FN FN RR		
Código FN RL		
presión de los neumáticos FR	Se muestra el valor convertido a presión de los neumáticos a partir de datos deliv- Ered desde el transmisor. (Puede ser diferente de los valores medidos por el medidor de contacto directo.)	kPa, psig, mmHg, inHg
presión de los neumáticos FL		kPa, psig, mmHg, inHg
presión de los neumáticos RR		kPa, psig, mmHg, inHg
presión de los neumáticos RL		kPa, psig, mmHg, inHg
Velocidad del vehículo	señal de velocidad del vehículo que es introducida en el módulo de control.	km / h, MPH
advertencia de presión	Umbral en el que se encenderá el testigo de presión de neumáticos	kPa, psig, mmHg, inHg
presión de retorno	Umbral en el que la luz de advertencia de presión de los neumáticos se apaga	kPa, psig, mmHg, inHg

3. BORRAR MEMORIA

1) En el «Menú principal», seleccione el {2. Cada Sys tem Comprobar} y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el monitor de presión de neumáticos {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que el monitor de presión de neumáticos {} se muestra.

4) Por «monitor de presión de neumáticos Diagnóstico» dis- pantalla de reproducción, seleccione la memoria {Borrar} y pulse la tecla [SI].

5) Cuando «Hecho» y «giro interruptor de encendido» se muestran en la pantalla, gire el monitor selecto de Subaru y el interruptor de encendido en OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

4. REGISTRO DEL TRANSMISOR ID

Realizar los procedimientos de abajo para registrar el trans- misor.

- Transmisor reemplazado.
- Switched la posición del transmisor (girado neumáticos)
- Sustituido el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos.

NOTA:

- Si el registro de la ID del transmisor no es posible después de 2 intentos, reemplace la presión de los neumáticos Monitor-ing módulo de control. <Ref. a WT-11, MÓDULO, remoción, Sistema de Control de Presión de los neumáticos pre- sión DE CONTROL de control de neumáticos.>
- Si el interruptor de encendido y Subaru Seleccionar alimentación del monitor está desactivado mientras se registra la trans- misor, o si el registro no es posible que más de 5 minutos, el modo de registro se cancela.
- Al girar los neumáticos, no hay efecto en la Formance per o funciones de la presión de los neumáticos Monitor-ing módulo de control incluso si el transmisor (ID) no está registrado, sin embargo, la posición del neumático mostrado en la monitor selecto de Subaru será incorrecta.

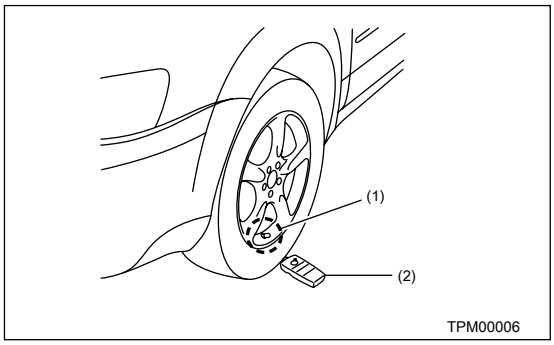
1) Ajustar todas las presiones de los neumáticos a las especificaciones. NOTA:

Refiérase a la etiqueta de precaución neumático en la puerta del lado del conductor para la presión de neumático correcta.

2) Conectar el monitor selecto de Subaru, en la pantalla «Menú principal», seleccione el {2. Cada comprobación del sistema} y pulse la tecla [SI].
3) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el monitor de presión de neumáticos {} y pulse la tecla [SI].

4) Pulse la tecla [SI] después de que el monitor de presión de neumáticos {} se muestra.
5) Por «monitor de presión de neumáticos Diagnóstico» dis- pantalla de reproducción, seleccione {firme transmisor ID regist con-} el y pulse la tecla [SI].
6) {Cuando el modo de registro de identificación ejecutar, ID de registro se elimina proceder?} Se muestra a continuación, pulse la tecla [SI].

7) Toque la herramienta de registro transmisor al área de la pared lateral cerca de la válvula de aire en el neumático delantero izquierdo, y pulse el interruptor. El ID de transmisor se envía al módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. (En ese momento, la luz de advertencia de presión de neumáticos parpadea para con- firmar que el registro ha comenzado.)



(1) La válvula de aire (transmisor) (2) herramienta de registro transmisor

NOTA:

- **Registrar el ID del transmisor en el orden del Frente de Izquierda → Frente derecho → Trasera derecha → Izquierda trasera.**
- La herramienta de registro transmisor es utilizado por táctil ing el área de la pared lateral cerca del transmisor.
- Cuando se haya completado el registro de todos los neumáticos, las luces de emergencia y parpadeará {ID de registro completado} se muestra en la pantalla Seleccionar monitor.
- Si parada procedimiento de registro en la mitad (Turn-ing interruptor de encendido en OFF, orden de registro incorrecto, etc.), proceda desde el paso 5)

8) Cuando se haya completado el registro de identificación, el neumático pre- sión luz de advertencia permanece encendida durante aproximadamente 2 segundos, para terminar el registro. Cambiar a la pantalla que muestra el ID del transmisor en la pantalla del monitor selecto de Subaru. <Ref. a TPM (diag) -10, PANTALLA TRANSMISOR (ID)., OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

9) Comprobar la ID del transmisor que se registró, a continuación, realizar una prueba de conducción. <Ref. a TPM (diag) -17, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>

5. DISPLAY transmisor (ID).

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el monitor de presión de neumáticos {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que el monitor de presión de neumáticos {} se muestra.
4) Por «monitor de presión de neumáticos Diagnóstico» dis- pantalla de reproducción, seleccione {firme transmisor ID regist con-} el y pulse la tecla [SI].
5) Seleccione {transmisor ID Data Monitor} y pulse la tecla [SI] para mostrar el ID del transmisor.

B: INSPECCIÓN

1. COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

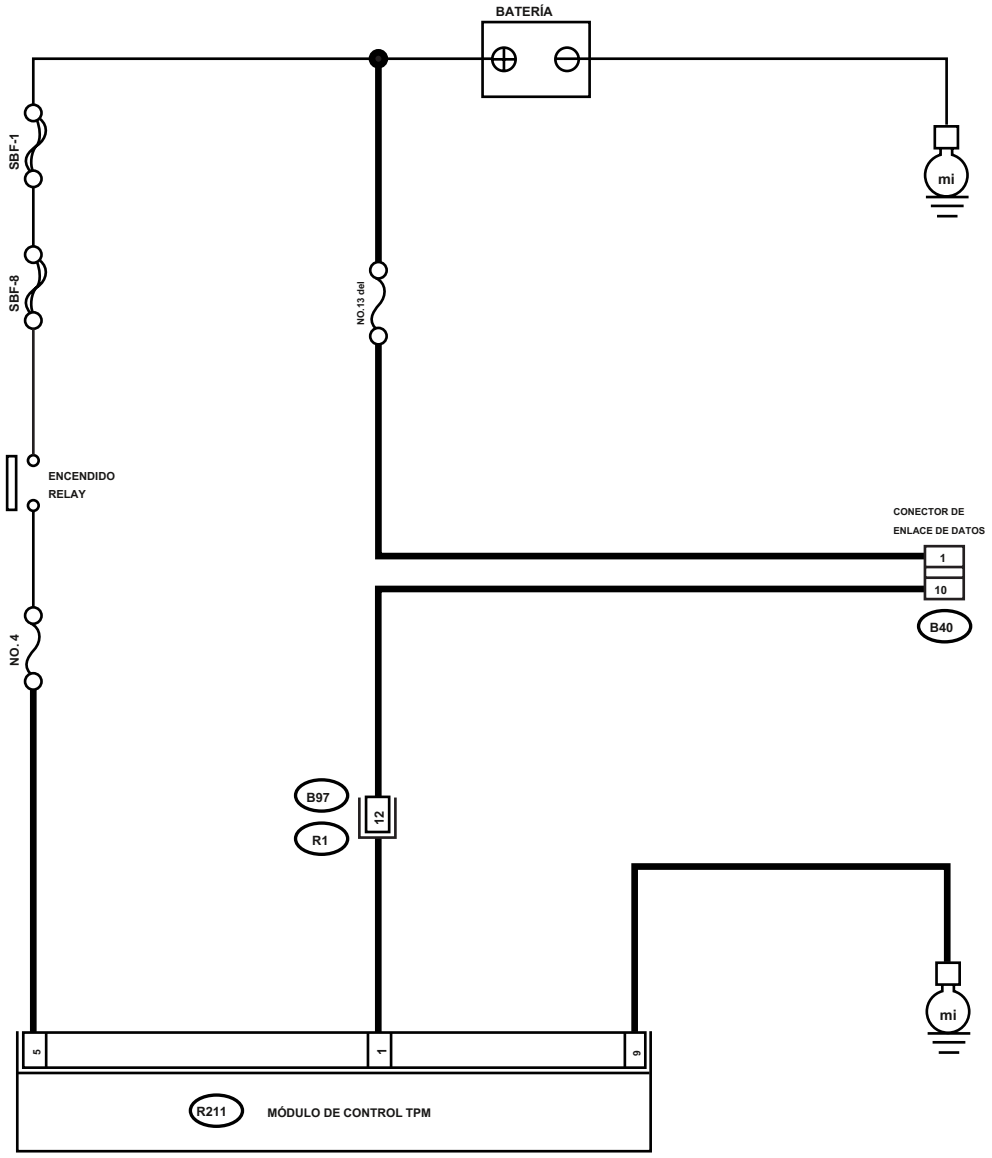
Condiciones de detección:

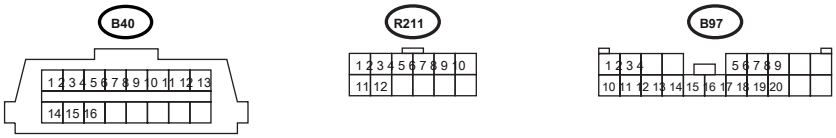
conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

La comunicación es imposible entre el módulo de control de monitoreo de presión de los neumáticos y el monitor selecto de Subaru.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





TPM00007

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Interruptor de encendido comprobar.**	Es el interruptor de encendido en ON?	Vaya al paso **2.**	Girar el interruptor de encendido en ON, y seleccione el modo de TPM usando monitor selecto de Subaru.
2	**Revisión de la batería.**	Es la tensión de más de 11 V? Vaya al paso **3.**		Cargar o sustituir la batería.
3	**COMPROBAR terminal de la batería.**	¿Hay un mal contacto en el terminal de la batería?	Reparación o apriete la batería terminología nal.	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-munication.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, comprobar si la comunicación con otro sistema puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto de Subaru?	Vaya al paso **8.**	Vaya al paso **5.**
5	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-munication.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar si la comunicación con otros sistemas puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto de Subaru?	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, presión del neumático El seguimiento del control MOD-ULE, remoción, Neumático de Control de Presión Sys tem.>	Vaya al paso **6.**
6	**Compruebe el conector de la instalación entre cada módulo de control y conector de datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 3) Medir la resistencia entre el conector de enlace de datos y de tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el mazo y el conector entre cada módulo de control y el conector de enlace de datos.
7	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS DE CONTROL DE SEGUIMIENTO DE MÓDULO DE SALIDA DE SEÑAL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B40) No. 10 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el mazo y el conector entre cada módulo de control y el conector de enlace de datos.
8	**Compruebe el conector de la instalación entre MÓDULO DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE PRESIÓN DE NEUMÁTICOS conector de datos.** Medir la resistencia entre el módulo de control de monitorización de presión de los neumáticos y el conector de enlace de datos. **Conector y terminal (R211) No. 1 - (B40) No. 10:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el mazo y el conector entre el módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos y el conector de enlace de datos.
9	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE NEUMÁTICOS DE CONTROL DE SEGUIMIENTO módulo conector.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	¿Está el conector del módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos inserta en el módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos hasta que se bloquee?	Vaya al paso **10.**	Inserte el conector del módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos en el módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos.

	Paso	Comprobar	Sí	No
10	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Medir la tensión de la fuente de encendido entre el conector de módulo de control de vigilancia de la presión de los neumáticos y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R211) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 11.**	La reparación del circuito abierto del mazo de cables entre el módulo de control de monitorización de presión de los neumáticos y la batería.
11	**Compruebe el conector de la instalación entre MÓDULO DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE PRESIÓN DE NEUMÁTICOS tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el control de monitorización de presión de neumáticos mo- suelo ule y el chasis. **Y conector de terminales** **(R211) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 12.**	La reparación del circuito abierto del arnés del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos.
12	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** ¿Hay un mal contacto en los neumáticos monitoreo de presión de control módulo de fuente de alimentación, circuito de tierra y el conector de enlace de datos?		Reparar el conector ir con-.	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, presión del neumático El seguimiento del control MOD-ULE, remoción, Neumático de Control de Presión Sys tem.>

2. SIN DTC

Condiciones de detección:

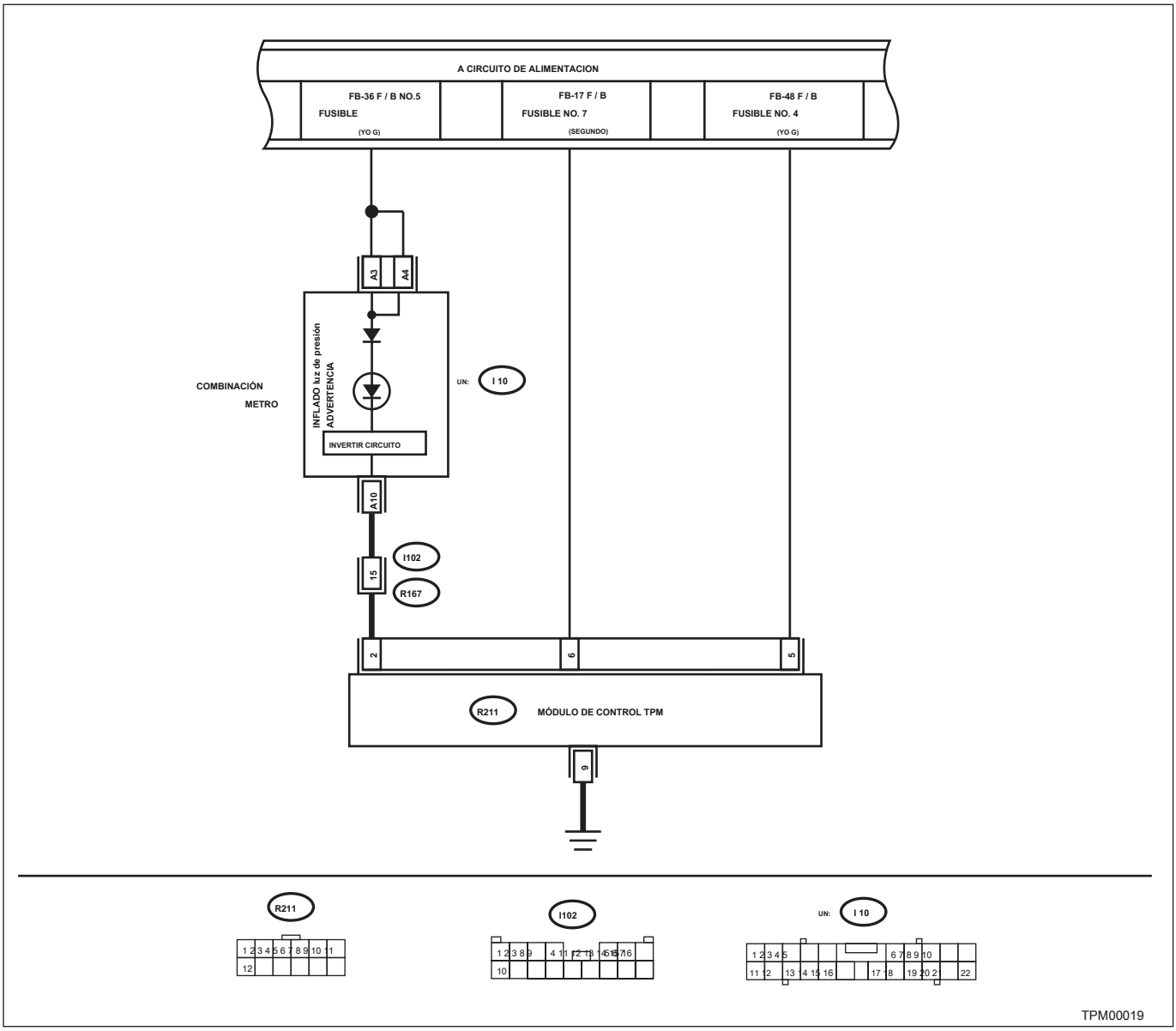
- combinado de medición defectuosa
- arnés defectuoso

El síntoma del problema:

- Neumático de la luz PRESIÓN ADVERTENCIA no se apaga
- “NO código de problema” se mostrará en el monitor selecto de Subaru. NOTA:

Cuando la luz de advertencia de presión de los neumáticos es OFF y “NO código de problema” aparece en selecto de Subaru Mon-itor, el sistema está en una condición normal.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**VER DATOS monitor selecto de Subaru.** 1) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 2) Leer los datos del “testigo de presión de neumáticos”.	Está en “ON” que se muestra?	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, MÓDULO DE CONTROL DE PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS DE SEGUIMIENTO, remoción, Control de presion.>	Vaya al paso 2.
2	**Control de cableado arnés.** Medir la resistencia entre el módulo de control de monitorización de presión de los neumáticos y el conector metros combinación. **Conector y terminal (i10) No. 10 - (R211) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso 3.	Reparar el arnés y tor conexión entre módulo de control de vigilancia de la presión de los neumáticos y metro combinación.
3	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** ¿Hay un mal contacto en el neumático conector del módulo de control de vigilancia de la presión y el conector combinado de medición?		Reparar el conector.	Compruebe el medidor de combinación.

6. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

Para más detalles acerca de la lectura de los DTC, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a TPM (diag) -8, Subaru Se- lect Monitor.>

7. Modo de la inspección A:

PROCEDIMIENTO

Reproducir la condición de mal funcionamiento ocurrencia como sea posible. Conducir el vehículo a una velocidad más del 40 km / h (25 MPH) durante al menos diez minutos.

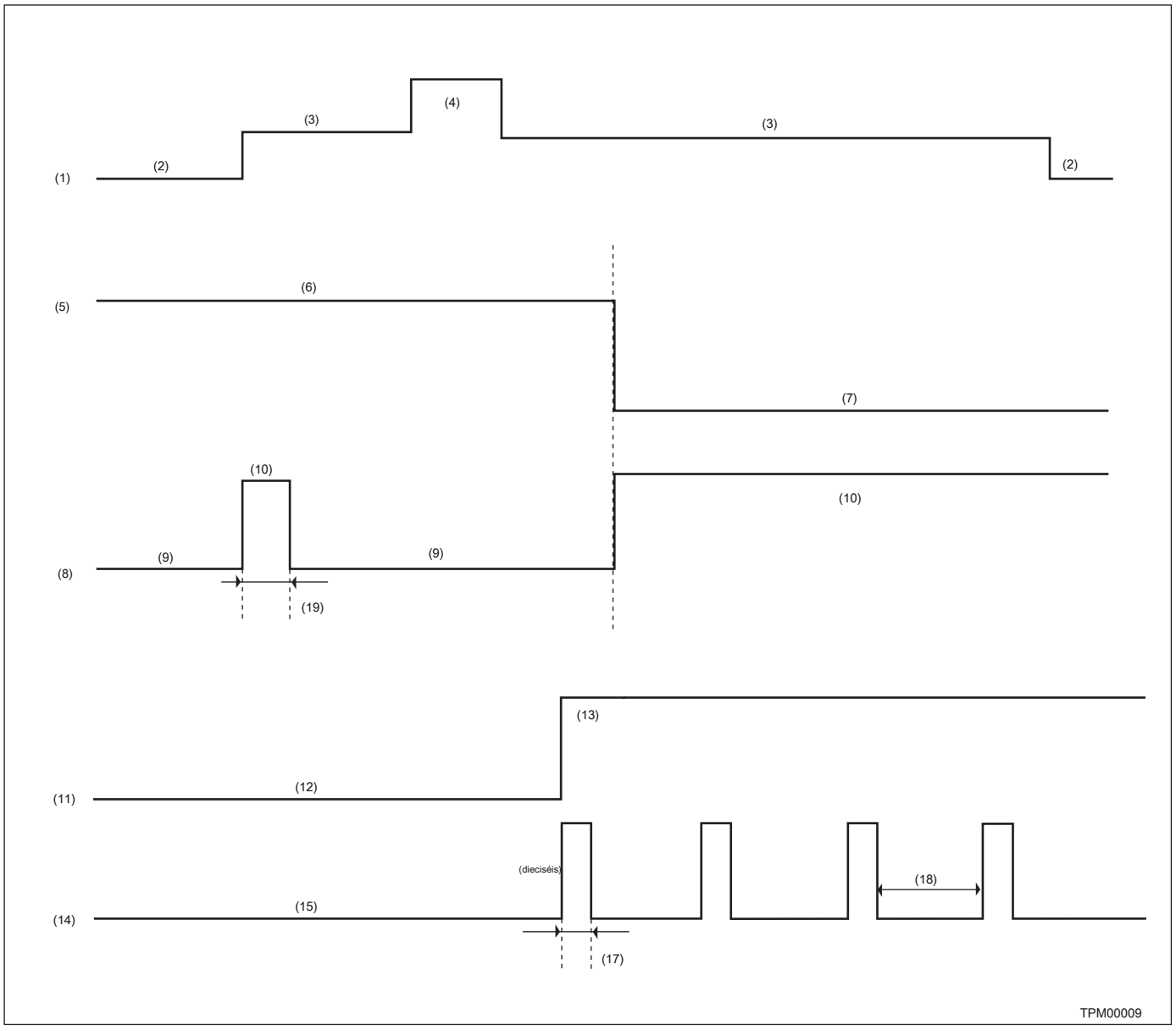
8. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre la operación DTC claro, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. a TPM (diag) -8, monitor selecto de Subaru.>

9. Neumático de advertencia de presión de luz / Trouble Patrón de los indicadores de luz de iluminación (DTC)

A: INSPECCIÓN



(1) Switch de ignición

(2) OFF

(3) ON

(4) Start

(5) Presión de los neumáticos

(6) cumplir con la especificación

(7) 188 kPa (1,9 kgf / cm 2, 27 psi) o menos

(8) testigo de presión de neumáticos

(9) Luz apagada

(10) de luz de encendido

(11) El estado del sistema

(12) normal

(13) defectuoso

luz de advertencia de presión (14) del neumático

(15) OFF Luz

(16) Blink

(17) 1 segundo

(18) 3 segundos

(19) 2 segundos

1) Cuando la luz de advertencia de la presión de neumático no se enciende de acuerdo con este patrón de iluminación, debe haber un mal funcionamiento eléctrico.
2) cuando el neumático testigo de presión no se apaga, compruebe el circuito de la luz / módulo de advertencia de control de monitorización de presión de neumáticos y el circuito del medidor de combinación. <Ref. a TPM (diag) -22, LUZ DE PRESIÓN DE NEUMÁTICOS aviso no se APAGADO, presión de los neumáticos luz de advertencia / Problema Indicador de luz de iluminación del patrón (DTC)> NOTA.:

Si el problema es fijo durante la conducción a aproximadamente 40 km / h (25 MPH) después de la luz parpadea aviso de la presión de neumático / luces, la luz de advertencia se apaga y el sistema de monitorización de presión de neumáticos funciona normalmente. (Si hay una disminución de la presión de los neumáticos, o mal funcionamiento del sistema, se muestran los últimos fallos de funcionamiento.)

B: NEUMÁTICOS DE LUZ DE PRESIÓN ADVERTENCIA NO se enciende

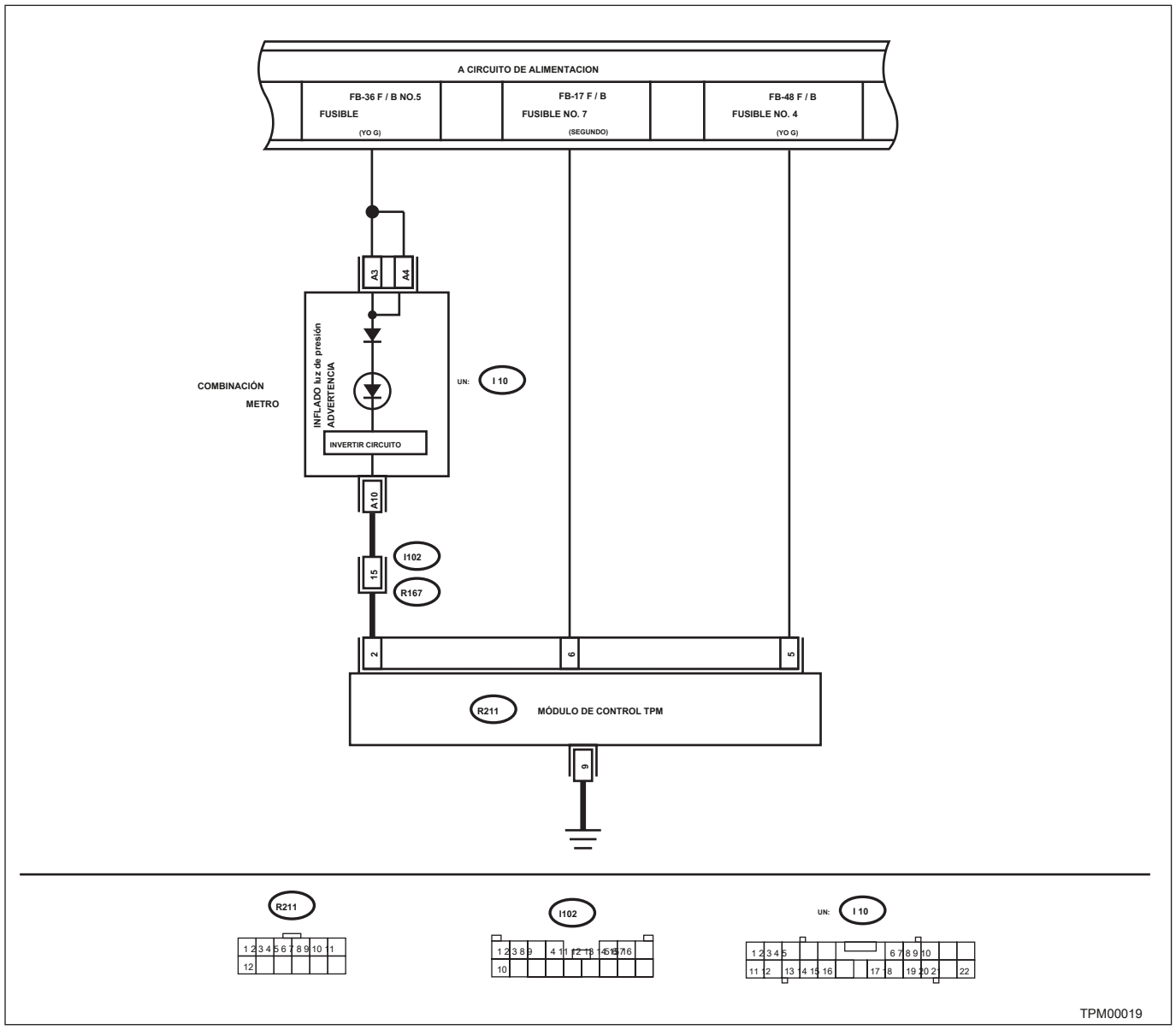
Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- arnés defectuoso

El síntoma del problema:

Cuando el interruptor de encendido está en ON (motor apagado), la luz de advertencia de presión de los neumáticos no se enciende (durante aproximadamente 2 segundos).

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC)** Conectar monitor selecto de Subaru, leyó el código de diagnóstico de problemas. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se dis- jugó código de diagnóstico (DTC)?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC. <Ref. a TPM (diag) -26, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SALIDA DE DATOS.** 1) Selección de la visualización de datos de la vigilancia de la presión de los neumáticos. 2) Compruebe que la salida de luz de advertencia está encendida durante aproximadamente 2 segundos inmediatamente después de encender el interruptor de encendido en ON.	Es la salida de luz de advertencia en aproximadamente 2 segundos?	Vaya al paso **3.**	Reemplazar la presión de los neumáticos Monitor-ing módulo de control. <Ref. a WT-11, MÓDULO DE CONTROL DE PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS DE SEGUIMIENTO, remoción, Control de presion.>
3	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 2) Usar un cable conductor a corto al terminal Nº 2 de la control de monitorización de conector de mazo módulo de presión de los neumáticos (R211), con la tierra del chasis, y girar el interruptor de encendido a ON.	Se encendió la luz de advertencia de presión de los neumáticos?	Vaya al paso **4.**	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, presión del neumático El seguimiento del control MOD-ULE, remoción, Neumático de Control de Presión Sys tem.>
4	**Verificar el mazo.** 1) Conectar el probador al terminal Nº 2 del conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos (R211) 2) Coloque el interruptor de encendido en ON y mida la tensión entre la presión de los neumáticos Monitor-ing conector del módulo de control y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R211) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
5	**Comprobación del contador combinación.** 1) Breve entre el conector metros combinación (i10) No. 10 y la tierra del chasis. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	Se encendió la luz de advertencia de presión de los neumáticos?	Vaya al paso **6.**	Reparar o reemplazar el arnés que está abierto entre el conector combinado de medición y la presión de los neumáticos moni- Toring mazo del módulo de control.
6	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el tor conexiones metros combinación (i10). 2) Medir la resistencia entre el conector de presión de los neumáticos módulo de control de supervisión (i10) y tierra del chasis. **Conector y terminal (i10) No. 10 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>	Reparar o reemplazar el arnés que está abierto entre el medidor de combinación y la tierra del chasis.

C: NEUMÁTICOS luz de presión de aviso no se OFF

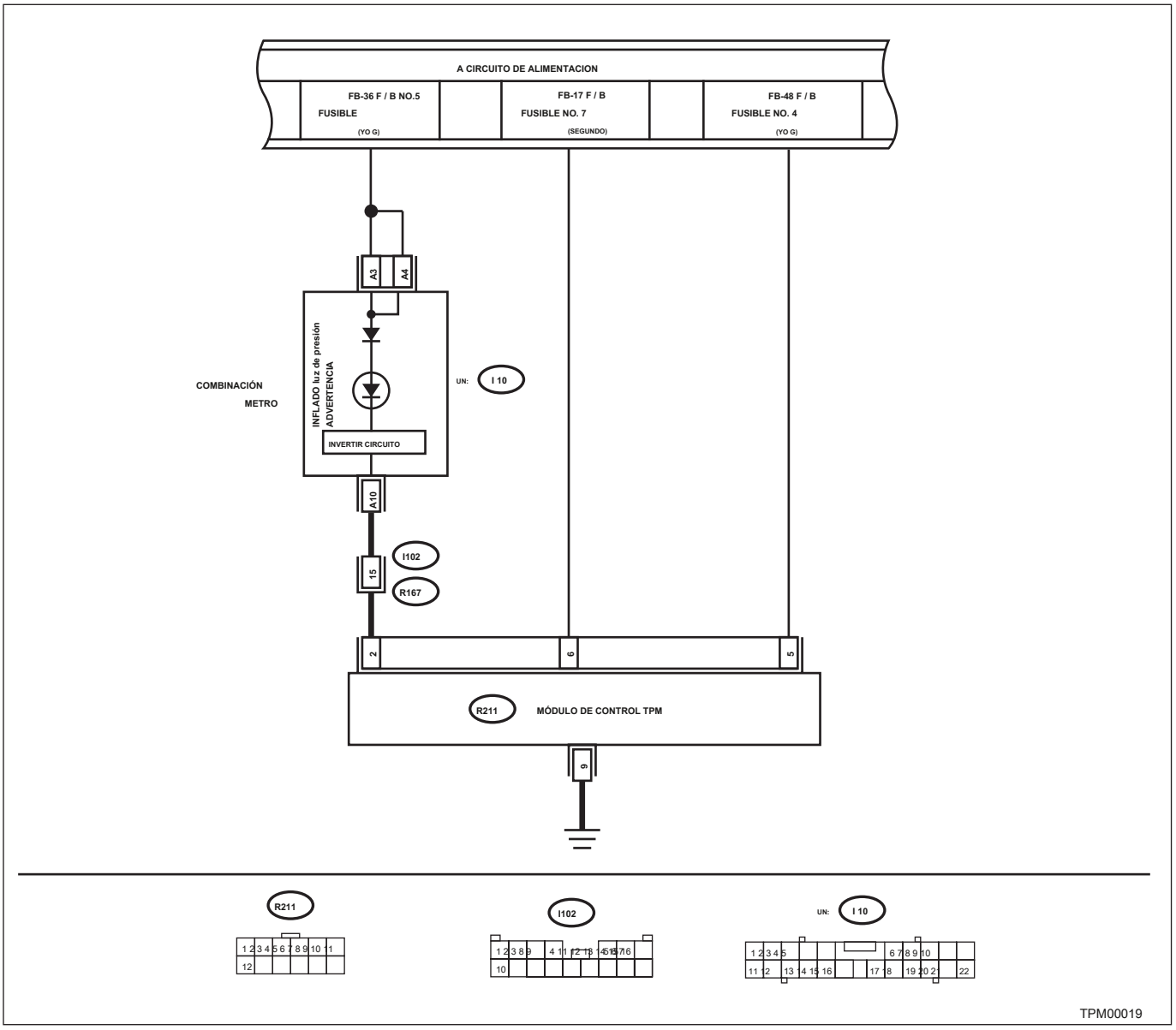
Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- arnés defectuoso
- gota Neumáticos presión
- Identificación transmisor no registrado

El síntoma del problema:

Neumático de la luz de advertencia de presión no se apaga después de que el motor arranque.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC)** Conectar monitor selecto de Subaru, leer diagnosticable código de problema de tic. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC. <Ref. a TPM (diag) -26, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Comprobar emisor (ID)** Mostrar la ID del transmisor del sistema de monitorización de presión de neumáticos.	Se ha registrado en el ID del transmisor?	**Vaya al paso 3.**	Registrar el ID del transmisor. <Ref. a TPM (diag) -9, registro de transmisores de identificación, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>
3	**COMPROBAR SALIDA DE DATOS transmisor.** 1) Selección de la visualización de datos de la vigilancia de la presión de los neumáticos. 2) Arranque el motor y comprobar la salida de luz de advertencia de presión de los neumáticos.	Es la salida de luz de advertencia en? Reemplazar la llanta	presión Monitor-ing módulo de control. <Ref. a WT-11, MÓDULO DE CONTROL DE PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS DE SEGUIMIENTO, remoción, Control de presion.>	**Vaya al paso 4.**
4	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 2) Conectar el probador al terminal Nº 2 del conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos (R211) 3) Coloque el interruptor de encendido en ON, y medi- que el voltaje. **Y conector de terminales** **(R211) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Com-binación Metro.>
5	**Comprobación del contador combinación.** 1) Breve entre el conector metros combinación (i10) No. 10 y la tierra del chasis. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	Se encendió la luz de advertencia de presión de los neumáticos?	**Vaya al paso 6.**	Reparar o reemplazar el arnés que está abierto entre el conector combinado de medición y el control de vigilancia arnés mo- ULE presión de los neumáticos.
6	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del medidor de combinación (i10). 2) Medir la resistencia entre el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos (R211) y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R211) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>	Reparar o reemplazar el corto cir- cuito conector de mazo de conductores entre el conector combinado de medición y conector del módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos.

D: NEUMÁTICOS DE LUZ DE PRESIÓN ADVERTENCIA parpadea

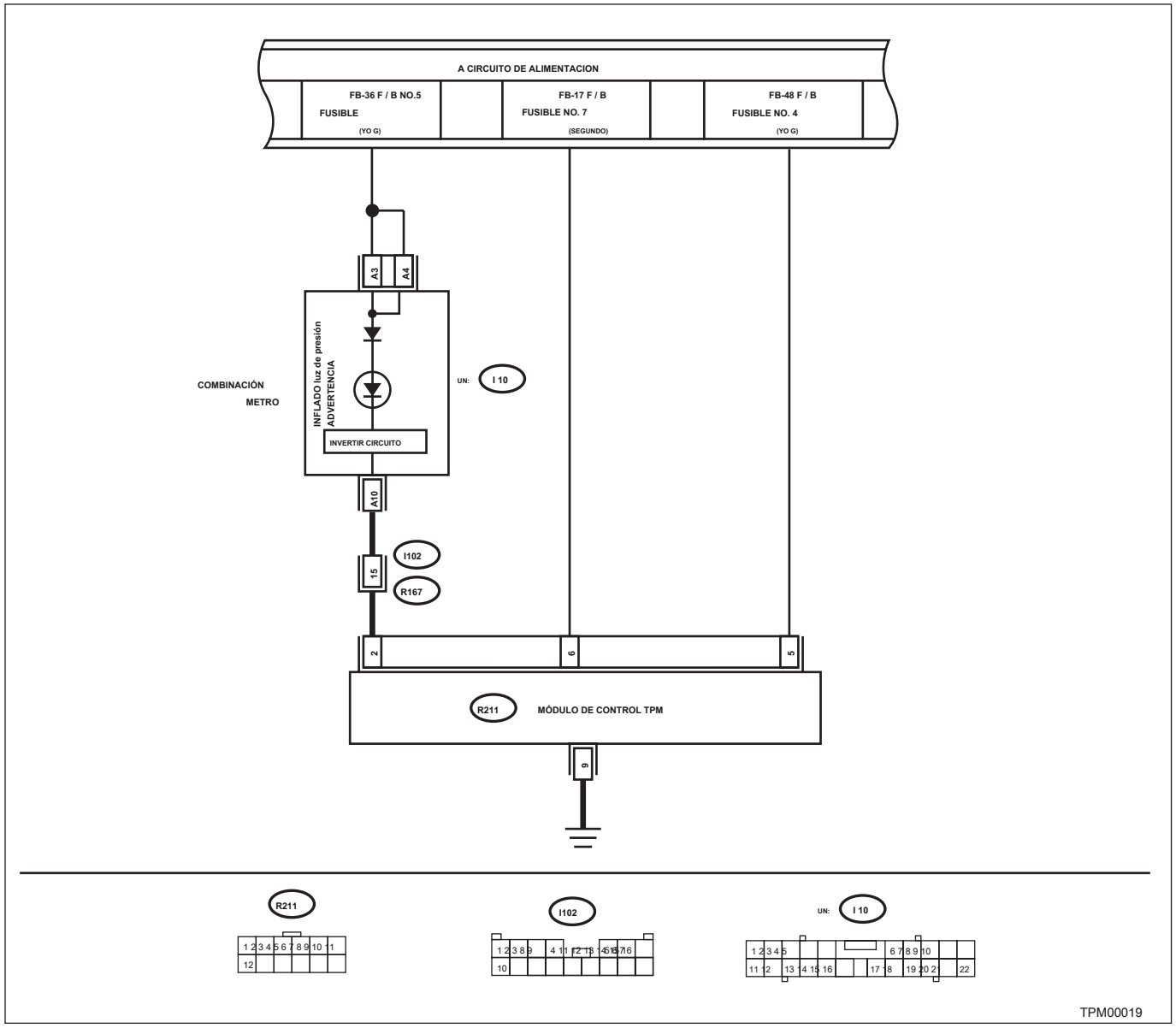
Condiciones de detección:

- módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos es defectuoso.
- arnés defectuoso
- El transmisor está defectuoso.

El síntoma del problema:

Testigo de presión de los neumáticos parpadea continuamente después del arranque del motor.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR código de diagnóstico (DTC)** Conectar monitor selecto de Subaru, leer diagnosticable código de problema de tic. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es un código de diagnóstico (DTC) que se muestra?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC. <Ref. a TPM (diag) -26, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso 2.

Paso		Comprobar	Sí	No
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. 2) Breve el terminal Nº 2 de la control de monitorización de conector de mazo módulo de presión de los neumáticos (R211), con la tierra del chasis, y girar el interruptor de encendido a ON.	Se encendió la luz de advertencia de presión de los neumáticos?	**Vaya al paso 3.**	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos.
3	**Verificar el mazo.** 1) Conectar el probador al terminal Nº 2 del conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos (R211). 2) Coloque el interruptor de encendido en ON, y medir la tensión. **Y conector de terminales** **(R211) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>
4	**Comprobación del contador combinación.** 1) Breve entre el nector metros combinación con- (i10) No. 10 y la tierra del chasis. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	Se encendió la luz de advertencia de presión de los neumáticos?	**Vaya al paso 5.**	Hay un circuito abierto entre el conector combinado de medición y la presión de los neumáticos moni- Toring mazo del módulo de control. Reparar o sustituir el cableado.
5	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector del medidor de combinación (i10). 2) Medir la resistencia entre el conector de presión de los neumáticos módulo de control de supervisión (i10) y tierra del chasis. **Conector y terminal (i10) No. 10 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Cambiar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>	Reparar o reemplazar el corto cir- cuito conector de mazo de conductores entre el conector combinado de medición y conector del módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos.

10.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	observaciones
11	FL disminución de la presión de aire	presión de los neumáticos FL se reduce.	<Ref. a TPM (diag) -28, 11 DTC FL AIRE pre- sión DISMINUCIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
12	FR disminución de la presión de aire	presión de los neumáticos FR se reduce.	<Ref. a TPM (diag) -28, 12 FR DTC DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
13	RR disminución de la presión de aire	presión de los neumáticos RR se reduce.	<Ref. a TPM (diag) -28, el DTC 13 RR DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>
14	RL disminución de la presión de aire	presión de los neumáticos RL se reduce.	<Ref. a TPM (diag) -28, el DTC 14 RL DE AIRE pre- sión DISMINUCIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
21	No hay datos transmisor FL	Los datos no puede ser recibida desde el sensor FL.	<Ref. a TPM (diag) -29, 21 DTC NO FL transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
22	No hay datos transmisor FR	Los datos no puede ser recibida desde el sensor FR.	<Ref. a TPM (diag) -29, DTC 22 NO FR transmisor de datos, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
23	No hay datos transmisor RR	Los datos no puede ser recibida desde el sensor de RR.	<Ref. a TPM (diag) -29, 23 DTC NO RR transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
24	No hay datos transmisor RL	Los datos no puede ser recibida desde el sensor de RL.	<Ref. a TPM (diag) -29, el DTC 24 NO RL transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
31	FL transmitir datos pres anormal.	contenido de los datos del sensor FL son anormales.	<Ref. a TPM (diag) -30, 31 DTC FL DE TRANSMISIÓN DE DATOS DE PRES anormal, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
32	FR pres transmisor de datos malidades mal.	contenido de los datos del sensor de FR son anormales.	<Ref. a TPM (diag) -30, DTC 32 FR TRANS- MIT PRES DATOS anormal, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
33	RR transmitir datos pres anormal. contenido de los datos de sensor son RR anormal.		<Ref. a TPM (diag) -30, DTC 33 RR TRANSMIT PRES DATOS anormal, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
34	RL transmitir datos pres anormal. contenido de los datos de sensor son RL anormal.		<Ref. a TPM (diag) -31, el DTC 34 RL DE TRANSMISIÓN DE DATOS DE PRES anormal, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
41	FL código de función trans anormal. Código de función tiene un error.		<Ref. a TPM (diag) -32, 41 DTC FL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
42	FR código de función trans anormal. Código de función tiene un error.		<Ref. a TPM (diag) -32, DTC 42 FR TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN anormal, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
43	RR código de función trans anormal. Código de función tiene un error.		<Ref. a TPM (diag) -32, el DTC 43 RR TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
44	RL código de función trans anormal. Código de función tiene un error.		<Ref. a TPM (diag) -32, el DTC 44 RL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Contenido de diagnóstico	observaciones
51	FL batería del transmisor voltaje de la batería del transmisor de baja tensión es baja.		<Ref. a TPM (diag) -33, 51 DTC FL TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
52	FR de transmisión de la batería de baja tensión.	voltaje de la batería del transmisor es baja.	<Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 52 FR EL TRANSPORTE MIT BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
53	RR de transmisión de batería baja tensión.	voltaje de la batería del transmisor es baja.	<Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 53 RR TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
54	RL de transmisión de batería baja tensión.	voltaje de la batería del transmisor es baja.	<Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 54 RL DE TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
61	La velocidad del vehículo es anormal.	señal de velocidad del vehículo no es de entrada al módulo de control con la velocidad del vehículo más de un 25 km / h.	<Ref. a TPM (diag) -34, el DTC 61 VELOCIDAD DEL VEHÍCULO ES ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 11.Diagnostic con códigos de diagnóstico (DTC) A: DTC 11 FL DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE

NOTA:

Consulte DTC 14 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -28, el DTC 14 RL DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

B: disminución de la presión DTC 12 FR AIR

NOTA:

Consulte DTC 14 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -28, el DTC 14 RL DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

C: DTC 13 RR disminuir la presión AIR

NOTA:

Consulte DTC 14 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -28, el DTC 14 RL DISMINUIR LA PRESIÓN DE AIRE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

D: disminuir la presión DTC 14 RL DE AIRE

DTC CONDICION DE DETECCION:

Presión de inflado de cada neumático reduce bajo especificaciones (188 KPS (1,9 kgf / cm 2, 27,3 psi) o menos).

El síntoma del problema:

Testigo de presión de los neumáticos se ilumina.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Revisar los neumáticos.** Ascensor-hasta el vehículo y comprobar los daños en los neumáticos.	¿Hay grietas o daños? Sustituir el neumático.	<Ref. a WT-6, Tiro.>	Vaya al paso **2.**
2	**Revisar los neumáticos.** Controlar la presión de inflado de los neumáticos.	Es la presión de los neumáticos en las especificaciones?	Vaya al paso **3.**	Ajustar la presión de aire.
3	**Compruebe el transmisor** Conducir el vehículo a una velocidad más del 40 km / h (25 MPH) y comparar los datos desde el transmisor en las cuatro ruedas.	¿Hay un transmisor con datos diferente?	Reemplazar el transmisor (neumático pre- sión sensor) <Ref. a WT-11, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>.	Vaya al paso **4.**
4	**PERFORM prueba de conducción.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. a TPM (diag) -9, BORRAR MEMORIA, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 2) Realizar el examen de conducir. <Ref. a TPM (diag) -17, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 3) Lea el DTC. <Ref. a TPM (diag) -8, LEA CODIGO DE DIAGNOSTICO (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Registre el DTC. Realizar la reparación de acuerdo con DTC. <Ref. a TPM (diag) -26, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

PRECAUCIÓN:

Cuando se conduce vehículo para llevar a cabo la prueba de conducción, siempre debe haber 2 personas (conductor y corrector) para comprobar.

E: DTC 21 NO FL TRANSMISOR DE DATOS

NOTA:
Consulte DTC 24 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -29, el DTC 24 NO RL transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

F: DTC 22 NO FR transmisor de datos

NOTA:
Consulte DTC 24 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -29, el DTC 24 NO RL transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

G: DTC 23 NO RR transmisor de datos

NOTA:
Consulte DTC 24 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -29, el DTC 24 NO RL transmisor de datos, procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

H: DTC 24 NO RL transmisor de datos

DTC CONDICION DE DETECCION:

Los datos de cada transmisor no se recibe durante 10 minutos.

El síntoma del problema:

la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**START FL transmisor.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru y gire el interruptor de encendido en ON. 2) Seleccione “transmisor de ID”. <Ref. a TPM (diag) -10, PANTALLA TRANSMISOR (ID)., OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor FL para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 2.**	Vuelva a colocar el transmisor FL. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
2	**COMPROBAR FL TRANSMISOR ID.** Compruebe el ID que aparece en la pantalla de identificación actualizado y el ID registrado FL.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 3.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el **FL Transmitir- ter. Vaya al paso 3.**
3	**START FR transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor FR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el transmisor FR. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
4	**COMPROBAR FR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- ID actualizado y el FR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 5.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el transmisor de FR. Vaya al paso **5.**
5	**PUESTA EN TRANSMISOR RR.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor RR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 6.**	Reemplazar el transmisor RR. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
6	**COMPROBAR RR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- actualizada ID y el RR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 7.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el transmisor RR. Vaya al paso **7.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**START RL transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor para comprobar RL “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 8.**	Reemplazar el transmisor RL. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
8	**COMPROBAR RL transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la pantalla de identificación actualizado y el RL ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 9.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el **transmisor RL. Vaya al paso 9.**
9	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.**	Se ID registrado por este procedi- miento?	**Vaya al paso 10.**	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC. <Ref. de peso 11, remoción, Sistema de Control de Presión de Neumáticos.>
10	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.** Compruebe el ID registrado del transmisor indicado por DTC.	¿Hay comprobado ID en el registro?	Sustituir el mitter trans- de la posición grabada. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC. <Ref. de peso 11, remoción, Sistema de Control de Presión de Neumáticos.>

PRECAUCIÓN:

Cuando se conduce vehículo para llevar a cabo la prueba de conducción, siempre debe haber 2 personas (conductor y corrector) para comprobar.

I: DTC 31 FL DE TRANSMISIÓN DE DATOS DE PRES ANORMAL

NOTA:

Consulte DTC 34 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -31, DTC 34 RL TRANSMIT PRES DATOS AB- NORMAL, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

J: DTC 32 FR TRANSMIT PRES DATOS ANORMAL

NOTA:

Consulte DTC 34 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -31, DTC 34 RL TRANSMIT PRES DATOS AB- NORMAL, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

K: DTC 33 RR TRANSMIT PRES DATOS ANORMAL

NOTA:

Consulte DTC 34 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -31, DTC 34 RL TRANSMIT PRES DATOS AB- NORMAL, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

L: DTC 34 RL TRANSMIT PRES DATOS ANORMAL

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Al comparar los datos de cada transmisor a los datos anteriores, el cambio es grande.
- La presión es superior a lo que el transmisor se puede medir. (Presión excesiva)

El síntoma del problema:

la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**START FL transmisor.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru y gire el interruptor de encendido en ON. 2) Seleccione “transmisor de ID”. <Ref. a TPM (diag) - 10, PANTALLA TRANSMISOR (ID)., OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor FL para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 2.**	Vuelva a colocar el transmisor FL. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
2	**COMPROBAR FL TRANSMISOR ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- ID actualizado y el ID registrado FL.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 3.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el **FL Transmitir- ter. Vaya al paso 3.**
3	**START FR transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y trans mit el ID del transmisor de FR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el transmisor FR. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
4	**COMPROBAR FR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- ID actualizado y el FR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 5.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el mitter FR transparente. Vaya al paso **5.**
5	**PUESTA EN TRANSMISOR RR.** Utilice la herramienta de registro transmisor y trans mit el ID del transmisor RR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 6.**	Reemplazar el transmisor RR. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
6	**COMPROBAR RR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- actualizada ID y el RR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 7.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el mitter RR transparente. Vaya al paso **7.**
7	**START RL transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y trans mit el ID del transmisor para comprobar RL “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 8.**	Reemplazar el transmisor RL. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
8	**COMPROBAR RL transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- ID actualizado y el RL ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 9.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el **RL Transmitir- ter. Vaya al paso 9.**
9	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.**	Se ID registrado por este procedi- miento?	**Vaya al paso 10.**	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC.
10	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.** Compruebe el ID registrado del transmisor indi- cado por DTC.	¿Hay comprobado ID en el registro?	Sustituir el mitter trans- de la posición grabada. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC. <Ref. de peso 11, EXTRACCIÓN, Monitoreo de Presión de Neumáticos sis- tema.>

M: DTC 41 FL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL

NOTA:
Consulte DTC 44 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -32, el DTC 44 RL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

N: DTC 42 FR TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL

NOTA:
Consulte DTC 44 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -32, el DTC 44 RL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

O: DTC 43 RR TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL

NOTA:
Consulte DTC 44 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -32, el DTC 44 RL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

P: DTC 44 RL TRANS CÓDIGO DE FUNCIÓN ANORMAL

DTC CONDICION DE DETECCION:

códigos de función inesperados recibidos de cada transmisor.

El síntoma del problema:

la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**START FL transmisor.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru y gire el interruptor de encendido en ON. 2) Seleccione “transmisor de ID”. <Ref. a TPM (diag) -10, PANTALLA TRANSMISOR (ID)., OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.> 3) Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor FL para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 2.**	Vuelva a colocar el transmisor FL. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>
2	**COMPROBAR FL TRANSMISOR ID.** Compruebe el ID que aparece en la pantalla de identificación actualizado y el ID registrado FL.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 3.**	Registrar el identificador de actualización recibida como el **FL Transmitir- ter. Vaya al paso 3.**
3	**START FR transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor FR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el transmisor FR. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
4	**COMPROBAR FR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- ID actualizado y el FR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 5.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el transmisor de FR. Vaya al paso **5.**
5	**PUESTA EN TRANSMISOR RR.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor RR para comprobar “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	**Vaya al paso 6.**	Reemplazar el transmisor RR. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
6	**COMPROBAR RR transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la obra dis- actualizada ID y el RR ID registrado.	Son los dos ID misma?	**Vaya al paso 7.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el transmisor RR. Vaya al paso **7.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**START RL transmisor.** Utilice la herramienta de registro transmisor y transmitir el ID del transmisor para comprobar RL “más reciente recibida ID”.	Está “más reciente recibida ID” actualiza?	Vaya al paso **8.**	Reemplazar el transmisor RL. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>
8	**COMPROBAR RL transmisor de ID.** Compruebe el ID que aparece en la pantalla de identificación actualizado y el RL ID registrado.	Son los dos ID misma?	Vaya al paso **9.**	Registrar el identificador de actualización recibido como el transmisor RL. Vaya al paso **9.**
9	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.**	Se ID registrado por este procedi- miento?	Vaya al paso **10.**	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC. <Ref. de peso 11, remoción, Sistema de Control de Presión de Neumáticos.>
10	**COMPROBAR MAL FUNCIONAMIENTO DEL TRANSMISOR.** Compruebe el ID registrado del transmisor indicado por DTC.	¿Hay comprobado ID en el registro?	Sustituir el mitter trans- de la posición grabada. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.>	Sustituir el mitter trans- indicado por DTC. <Ref. de peso 11, remoción, Sistema de Control de Presión de Neumáticos.>

Q: DTC 51 FL TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN

NOTA:

Consulte DTC 54 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 54 RL DE TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

R: DTC 52 FR TRANSMIT BATERÍA BAJA TENSIÓN

NOTA:

Consulte DTC 54 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 54 RL DE TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

S: BAJA TENSIÓN DTC 53 RR de batería en Tx

NOTA:

Consulte DTC 54 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a TPM (diag) -33, el DTC 54 RL DE TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

T: DTC 54 RL DE TRANSMISIÓN DE BATERÍA BAJA TENSIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

señales de batería baja recibieron 20 veces de cada transmisor.

El síntoma del problema:

la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar emisor.** 1) Sustituir todos los transmisores por otras nuevas y registrar sus documentos de identidad. <Ref. a WT-11, remoción, Control de presion.> <Ref. a TPM (diag) -9, registro de transmisores de identificación, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 2) Realizar el modo de borrado de memoria, y llevar a cabo la prueba de conducción.	Se elimina el fallo?	la batería del transmisor integrado se ha desgastado. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>

U: DTC 61 VELOCIDAD DEL VEHÍCULO ES ANORMAL

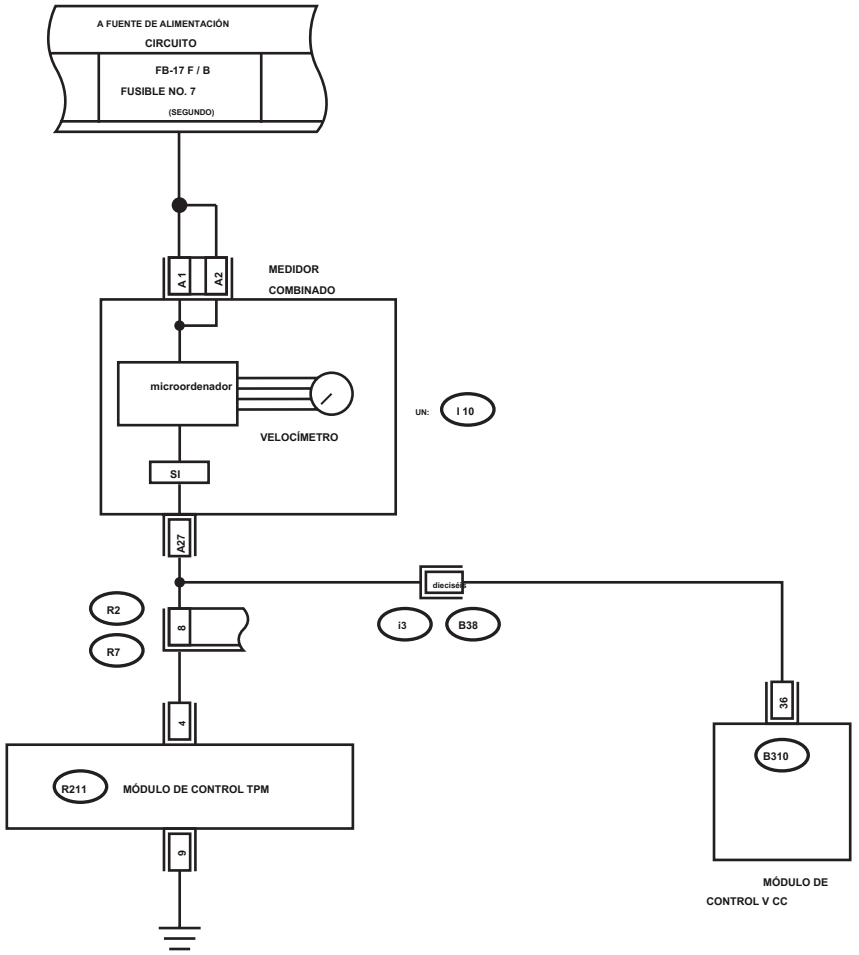
DTC CONDICION DE DETECCION:

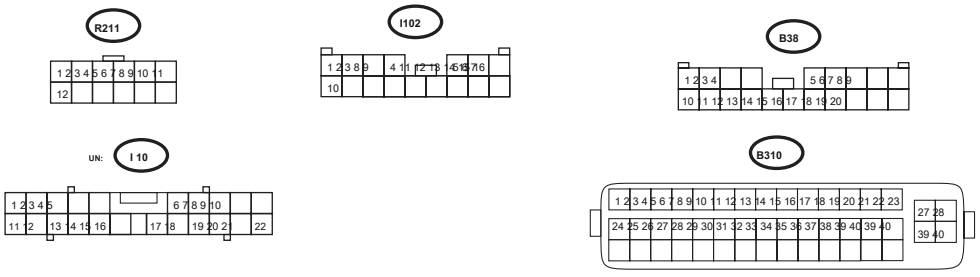
Vehículos de códigos de función de velocidad se recibieron desde el transmisor, pero la señal de velocidad del vehículo no era de entrada al módulo.

El síntoma del problema:

la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





TPM00020

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR EL MODULO DE CONTROL DE SEGUIMIENTO DE PRESIÓN DE NEUMÁTICOS.** 1) Conectar un osciloscopio al terminal Nº 4 del conector del módulo de control de monitorización de presión de neumáticos (R211) 2) Conducir el vehículo a 40 km / h (25 MPH) durante 20 segundos y comprobar la señal de velocidad del vehículo en ese momento.	Se está introduciendo la velocidad del vehículo?	Sustituir el módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a WT-11, remoción, presión de los neumáticos Monitor-ing del sistema.>	**Vaya al paso 2.**
2	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el tor conexiones metros combinación (i10). 2) Conectar el conector de presión de los neumáticos módulo de control de supervisión (R211) y el conector metros combinación (i10) y medir la resistencia.	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Compruebe el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, remoción, Medidor de combinación.>	Reparar o reemplazar el circuito abierto del arnés.

12.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma		partes de problemas
Testigo de presión de los neumáticos ilumina- nalgas.	presión de los neumáticos se reduce.	• ajuste de la presión incorrecta de los neumáticos. • neumático pinchado
la luz de advertencia parpadea presión de los neumáticos.	Control de presion no funciona correctamente	• PRESIÓN DE AIRE Falla del sensor • AIRE sensor de presión está sin batería • módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos es defectuoso. • arnés vehículo defectuoso
presión de los neumáticos está disminuyendo, pero la luz de aviso no se enciende.	Neumático de la luz PRESIÓN ADVERTENCIA NO se enciende	• SENSOR DE PRESIÓN DE AIRE es defectuoso. • módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos es defectuoso. • arnés vehículo defectuoso

1. Descripción General A: NOTA

Para la inspección, consulte la sección 5AT. <Ref. a 5AT-65, Traslado del embrague.>

2. Transferencia de embrague R:

NOTA

Para la eliminación, instalación e inspección, consulte la sección “5AT”.

<Ref. a 5AT-65, Traslado del embrague.>

3. Extensión Caso A:

NOTA

Para la eliminación, instalación e inspección, consulte la sección “5AT”. <Ref. a 5AT-63, la caja de extensión.>

4. Un sello de

aceite: NOTA

Para la inspección, consulte la sección 5AT. <Ref. a 5AT-43, sello de aceite del cárter de extensión.> <Ref. a 5AT-45, sello de aceite del diferencial de retención lateral.>

5. Centro Portadiferencial A: NOTA

Para la eliminación, instalación e inspección, consulte la sección "5AT".
<Ref. a 5AT-71, central de la portadora diferencial.>

6. Reducción de engranaje accionado R:

NOTA

Para la eliminación, instalación e inspección, consulte la sección "5AT".

<Ref. a 5AT-68, Reducción por engranajes.>

7. Transferencia de prueba de presión del embrague

R: NOTA

Para la inspección, consulte la sección 5AT. <Ref. a 5AT-33, transferencia de prueba de presión del embrague.>

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

NOTA:

- Para comprobar el arnés de cables rotos o cortocircuitos, agitar lugar problema o conector.
- Consulte la “Lista de verificación para la entrevista”. <Ref. al VCC (diag) -4, Lista de chequeo para la entrevista.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación previa a la inspección.** 1) Pida al cliente cuándo y cómo el ble trou- se produjo usando la lista de verificación entrevista. <Ref. al VCC (diag) -4, Lista de chequeo para la entrevista.> 2) Antes de realizar el diagnóstico, compruebe el componente que pudiera afectar a los problemas VDC. <Ref. al VCC (diag) -9, INSPECCIÓN, Descripción general.>	Es el componente que pudiera influir en el problema VDC normal?	Vaya al paso **2.**	Reparar o reemplazar cada componente.
2	**VERIFICACIÓN INDICACIÓN DE DTC.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido monitor selecto de Subaru en ON. 4) Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC)> NOTA.: Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. al VCC (diag) -19, COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.> 5) Registrar todos los DTC y los datos de imagen detenida.	Aparece el DTC?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **3.**
3	**Realizar diagnósticos GENERALES.** 1) Inspeccionar el uso de “Tabla de diagnóstico general”. <Ref. al VCC (diag) -87, INSPECCIÓN, Mesa de diagnóstico general.> 2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. al VCC (diag) -24, OPERACIÓN, el modo de memoria Borrar.> 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. al VCC (diag) -23, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 4) Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).> 5) Compruebe el DTC no se muestra.	No la luz de advertencia VCC y la luz de advertencia del ABS se apaga después de arrancar el motor?	Terminar el diagnóstico.	Compruebe el circuito del medidor de combinación. <Ref. al VCC (diag) -29, LUZ DE ADVERTENCIA DEL ABS no se apaga, Advertencia patrón de iluminación de luz.> <Ref. al VCC (diag) -26, VDC luz de advertencia, TCS OFF Indicador LED y VCC INDICADOR DE LUZ no se encienden, Advertencia Patrón ción ILUMINACIÓN Luz.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
4	**REALIZAR EL DIAGNÓSTICO.** 1) Consulte la “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. NOTA: Para la lista de DTC, consulte la “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. al VCC (diag) -34, LIST Lista de código de diagnóstico (DTC).> 2) Corregir la causa del problema. 3) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. al VCC (diag) -24, OPERACIÓN, el modo de memoria Borrar.> 4) Realizar el modo de inspección. <Ref. al VCC (diag) -23, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 5) Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC?	Repita el paso 4 hasta que DTC no se muestra.	Terminar el diagnóstico.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

Compruebe el siguiente artículo sobre el estado del vehículo.

1. ESTADO DE LUZ DE ADVERTENCIA ABS

la luz de advertencia del ABS se enciende.	❑ Siempre A veces Sólo ❑ una vez no se ❑ enciende ❑ • Cuando / ¿Cuánto tiempo vamos?		
posición de la llave de encendido	❑ LOCK ❑ ACC ❑ ON (antes de arrancar el motor) START ❑ ❑ ON (después de arrancar el motor, mientras el motor está en marcha) ON ❑ (después de arrancar el motor, el motor es parada)		
Sincronización	❑ Inmediatamente después de encender el interruptor de encendido en ON ❑ inmediatamente después de encender el interruptor de encendido a comenzar a acelerar		
	❑	-	km / h
		-	MPH
	❑ Mientras viaja a una velocidad constante	km / h	MPH
	❑ reductor de velocidad	-	km / h
		-	MPH
	❑ Al girar a la derecha	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Al girar a la izquierda	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Cuando se opera otras partes eléctricas		
	• Nombre de la pieza: • Condición de uso:		

2. ESTADO DE VDC LIGHT de aviso e indicadoras TCS OFF

VDC luz de advertencia y TCS luz cador OFF indicación se encienden.	❑ Siempre A veces Sólo ❑ una vez no se ❑ enciende ❑ • Cuando / ¿Cuánto tiempo vamos?		
posición de la llave de encendido	❑ LOCK ❑ ACC ❑ ON (antes de arrancar el motor) START ❑ ❑ ON (después de arrancar el motor, mientras el motor está en marcha) ON ❑ (después de arrancar el motor, el motor es parada)		
Sincronización	❑ Inmediatamente después de encender el interruptor de encendido en ON ❑ inmediatamente después de encender el interruptor de encendido a comenzar a acelerar		
	❑	-	km / h
		-	MPH
	❑ Mientras viaja a una velocidad constante	km / h	MPH
	❑ reductor de velocidad	-	km / h
		-	MPH
	❑ Al girar a la derecha	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Al girar a la izquierda	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Cuando se opera otras partes eléctricas		
	• Nombre de la pieza: • Condición de uso:		

3. ESTADO DE VDC INDICADOR LIGHT

luz indicadora se enciende VDC.	❑ Siempre A veces Sólo ❑ una vez no se ❑ enciende ❑ • Cuando / ¿Cuánto tiempo vamos?		
posición de la llave de encendido	❑ LOCK ❑ ACC ❑ ON (antes de arrancar el motor) START ❑ ❑ ON (después de arrancar el motor, mientras el motor está en marcha) ON ❑ (después de arrancar el motor, el motor es parada)		
Sincronización	❑ Inmediatamente después de encender el interruptor de encendido en ON ❑ inmediatamente después de encender el interruptor de encendido a comenzar a acelerar		
	❑	-	km / h
		-	MPH
	❑ Mientras viaja a una velocidad constante	km / h	MPH
	❑ reductor de velocidad	-	km / h
		-	MPH
	❑ Al girar a la derecha	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Al girar a la izquierda	Ángulo de dirección:	deg
		tiempo de dirección:	Segundo
	❑ Cuando se opera otras partes eléctricas		
	• Nombre de la pieza: • Condición de uso:		

4. condiciones en las que se produce un problema

Ambiente	un clima	❑ Fine ❑ Nublado ❑ Lluvia ❑ Nieve ❑ Otros:
	b) Temperatura ambiente	° C (F)
	c) Camino	❑ Suburbios de la ciudad interior Autopista General El ❑ camino ascendente de descenso carretera ❑ pavimentada carretera de grava arena fangosa ❑ carretera lugar Camino recto Curva suave curva ❑ S-curva de la carretera con una pendiente en ambos ❑ lados Otros: ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑
	d) Superficie de la carretera	❑ Secos caídos-Nueva mojado ❑ nieve comprimida nieve ❑ helada Otros pendiente: ❑ ❑ ❑

Control dinámico del vehículo (VDC) (DIAGNÓSTICO)

Condición	a) Frenos	Desaceleración: GRAMO
		❑ continua / ❑ intermitente
	b) Acelerador	Aceleración: GRAMO
		❑ continua / ❑ intermitente
	c) Velocidad del vehículo	km / h MPH
		❑ Acelerar el avance de ❑ reducción de la velocidad ❑ Baja Velocidad de ❑ rotación Otros: ❑ ❑
	d) Presión de inflado de los neumáticos	Neumático delantero RH: kPa
		Neumático delantero LH: kPa
		neumático trasero RH: kPa
		neumático trasero izquierdo: kPa
	e) El grado de desgaste	Delantera derecha de
		neumáticos:
		neumático delantero
		LH: Neumático trasero RH: Neumático trasero LH:
	f) Volante	❑ Afilada suave giro giro recto hacia ❑ adelante suave movimiento de ❑ retorno regresar aguda ❑ ❑
	g) Tamaño de neumático / rueda de	❑ tamaño especificado Salvo ❑ especificación ( )
	h) la variación de Neumáticos	❑ neumático de verano neumático sin ❑ clavos (Marca:)
	i) cadenas de neumáticos están equipados ❑ Sí / ❑ No	
	j) neumático de tipo T se utiliza: ❑ Sí / ❑ No	
	k) Estado de alineación de la suspensión:	
	l) Cargando estado:	
	se utilizan m) partes de reparación: ❑ Sí / ❑ No	
	• Contenido:	
	n) Otros:	

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

SISTEMA 1. SRS AIRBAG

Airbag arnés de cableado del sistema se enruta cerca del sensor de velocidad de rueda ABS y VDCCM & H / U.

PRECAUCIÓN:

- **Todo el arnés de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba trica electrocardiograma en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag cuando repare el sensor de velocidad de rueda ABS y VDCCM & H / T.**

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe los siguientes elementos que puedan afectar a los problemas VDC.

1. Batería

Medir el voltaje de la batería y comprobar electrolito.

Voltaje estándar: 12 V o gravedad más

específica: 1.260 o más

2. TIERRA

Compruebe el par de apriete de tierra (GB-7) perno de VDC.

Par de apriete:

13 N · m (1,3 kgf-m, 9.6 ft-lb)

3. FRENO DE FLUIDO

1) Comprobar el nivel de líquido de frenos.

2) Comprobar el líquido de frenos que no haya fugas.

4. UNIDAD HIDRÁULICA

Compruebe la unidad hidráulica.

- Con el probador de freno <Ref. a VDC-10, COMPROBAR HY-DRAULIC UNIDAD VDC FUNCIONAMIENTO CON TESTER FRENO, INSPECCIÓN, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
- Sin frenómetro <Ref. a VDC-9, CHECK ING LA UNIDAD HIDRÁULICA VDC FUNCIONAMIENTO mediante un manómetro, INSPECCIÓN, unidad de control del módulo y hidráulico VDC Control (VD CCM & H / U).>

5. FRENO DE ARRASTRE

Compruebe si hay arrastre del freno.

6. pastillas de freno y ROTOR

Consultar la pastilla de freno y el rotor.

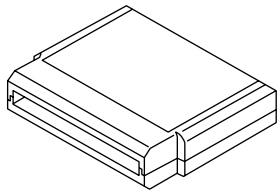
- Front <Ref. BR-13, INSPECCIÓN, pastillas de freno delantero.> <Ref. BR-14, INSPECCIÓN, disco delantero rotor.>
- <Traseras Ref. BR-19, INSPECCIÓN, Freno trasero del cojín.> <Ref. BR-20, INSPECCIÓN, Rear disco del rotor.>

7. NEUMÁTICOS

Compruebe las especificaciones de los neumáticos, el desgaste del neumático y el aire pre- sión. <Ref. a WT-2, especificación, Descripción general.>

C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

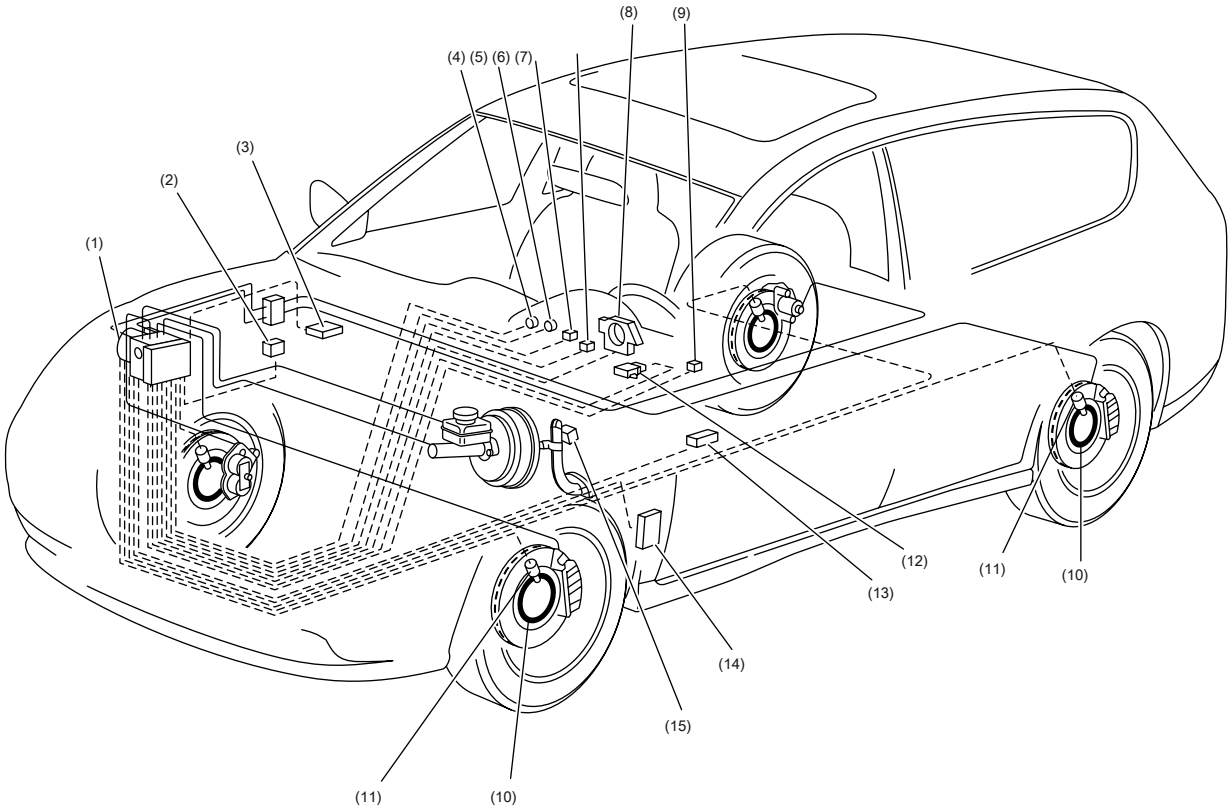
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
Osciloscopio	Se utiliza para la medición de sensor.

4. Localización de componentes eléctricos A:

UBICACIÓN



(1) módulo de control VDC y hidráulico unidad de control (VDCCM & H / U)

(2) Caja de relés

(3) el módulo de control del motor (ECM)

(4) Luz de aviso de frenado (EBD advertencia ligero)

(5) la luz de advertencia del ABS

(6) la luz de indicador VDC

(7) Luz de aviso del VDC y TCS OFF luz indicadora

(8) del sensor de ángulo de dirección

(9) Interruptor de TCS OFF (10) Codificador magnético

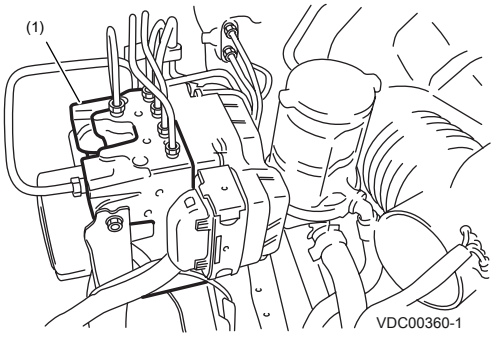
sensor de velocidad de rueda (11) ABS

(12) tasa de guiñada y sensor G lateral

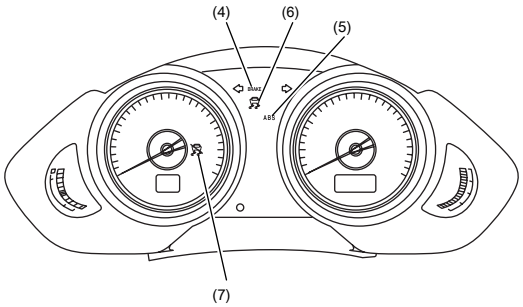
conector de enlace (13) de datos

módulo de control (14) de transmisión (TCM)

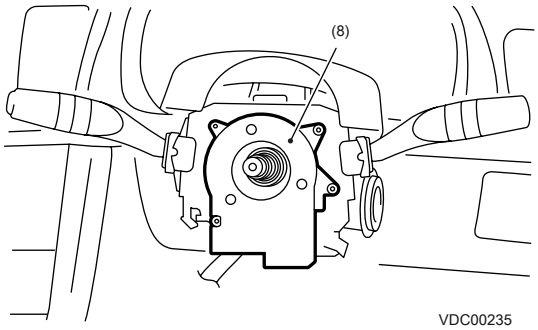
interruptor de la luz (15) Detener



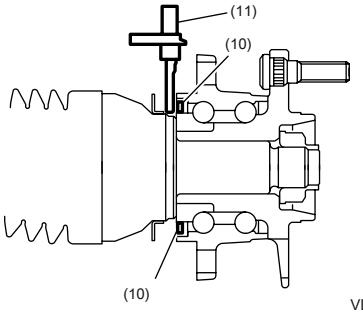
VDC00360-1



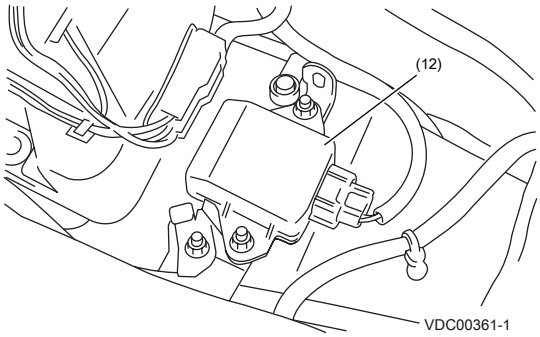
VDC00363-1



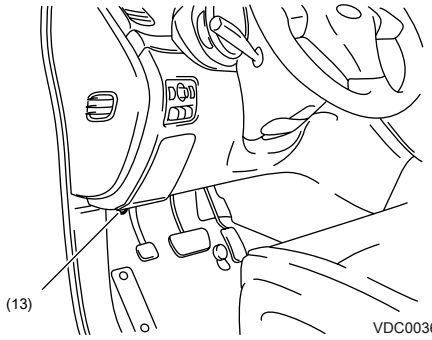
VDC00235



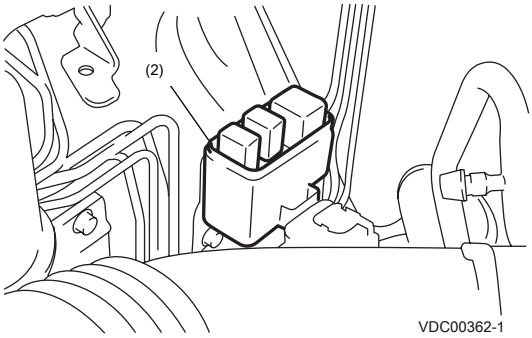
VDC00234



VDC00361-1



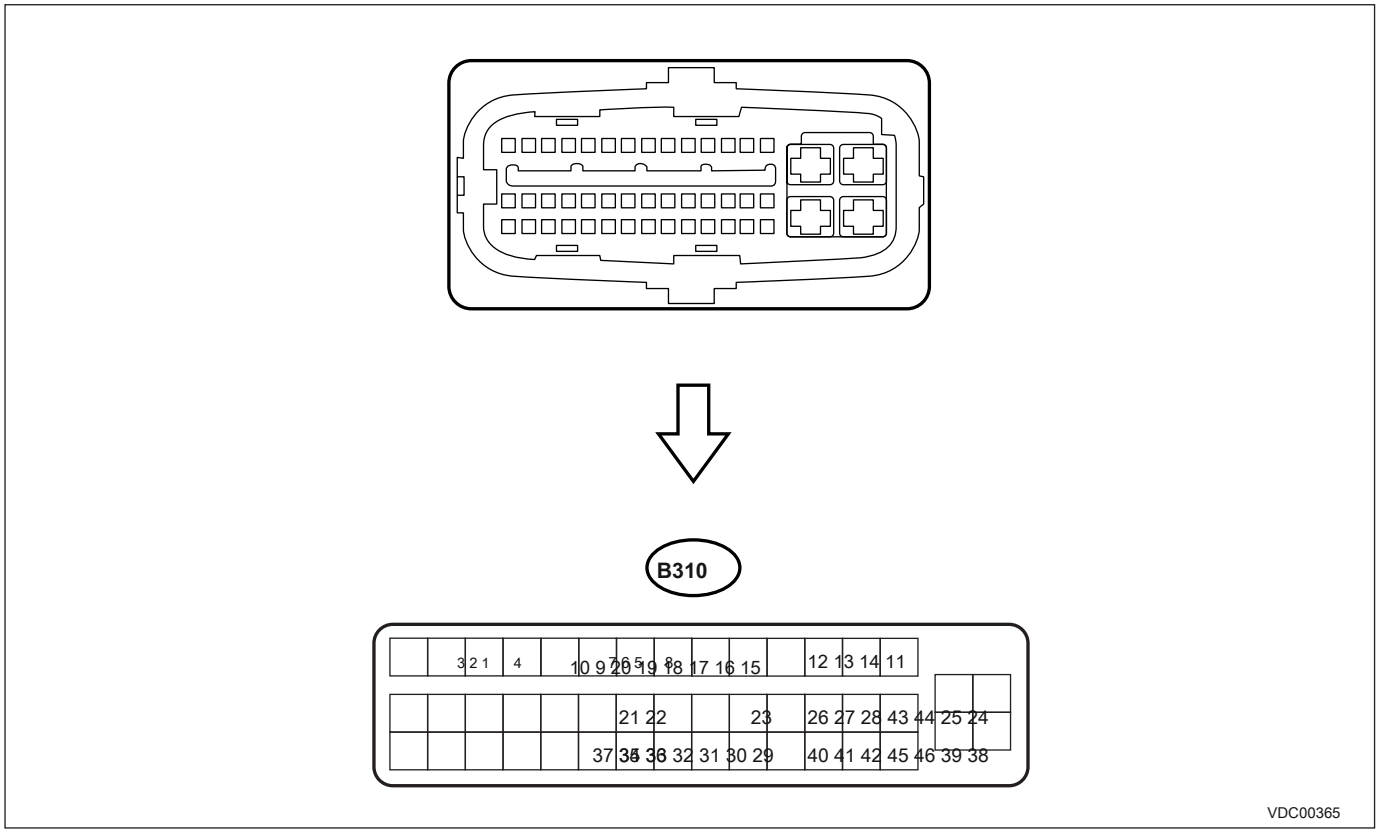
VDC00364-1



VDC00362-1

5. Módulo de control de E / S de señal A:

Especificación eléctrica

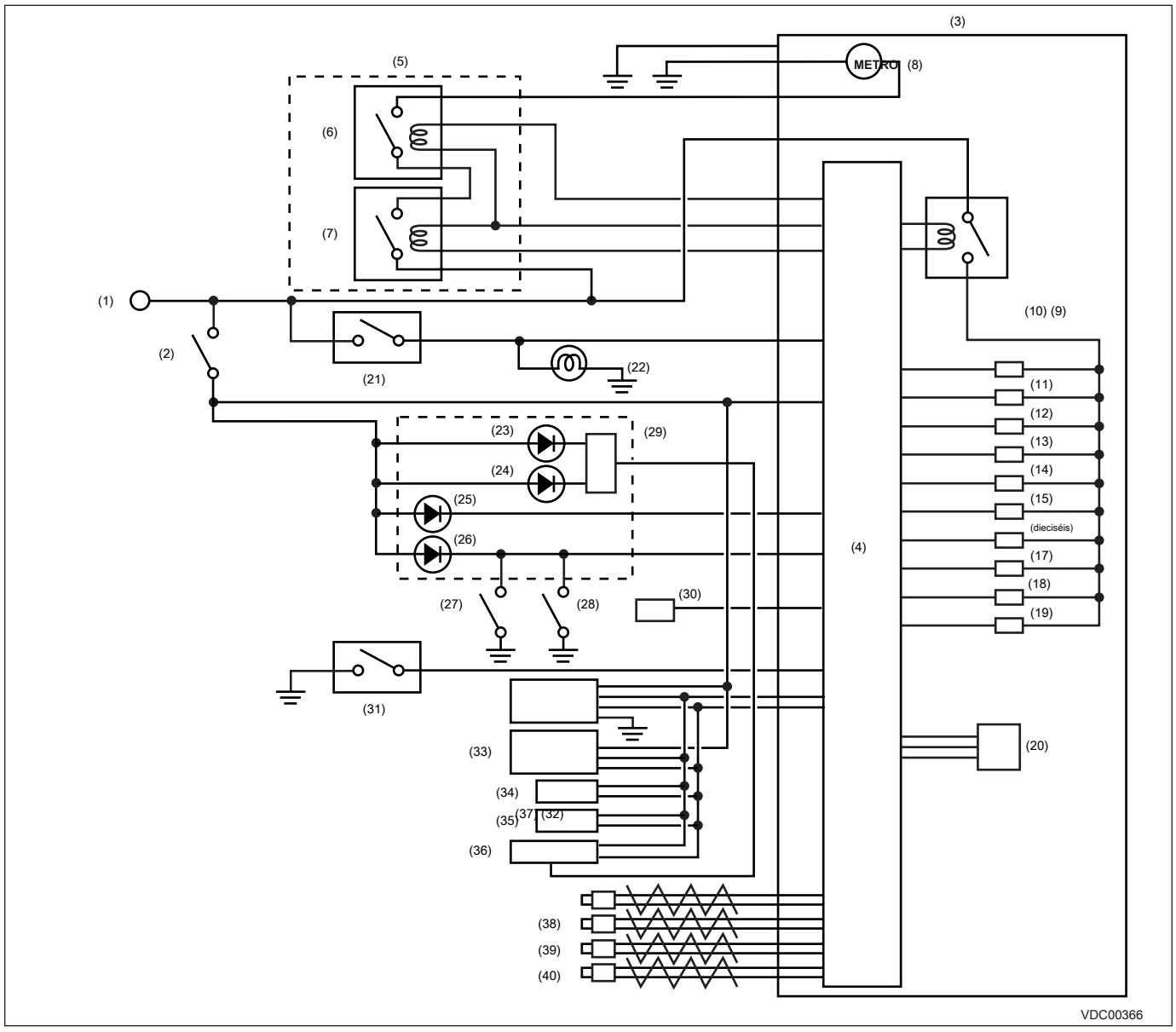


NOTA:

- Los números de terminal en VDCCM y conector / U H se muestran en la figura.
- Cuando el conector se retira de VDCCM & H / U, la luz de advertencia ABS, VDC luz de advertencia y la luz de indicador TCS OFF iluminan.

Descripción			Terminal No. (+) - (-)	Valor de entrada / salida de señal medida y las condiciones de medición
Fuente de alimentación			1-43	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ON.
sensor de velocidad de rueda ABS	rueda delantero izquierdo	Fuente de alimentación	27 - 43	8,5 a 13,5 V
		Señal	41	5-17 mA: forma de onda rectangular
	Delantero derecho rueda	de alimentación de marcha	42 - 43	8,5 a 13,5 V
		Señal	28	5-17 mA: forma de onda rectangular
	la rueda trasera izquierda	Fuente de alimentación	25 - 43	8,5 a 13,5 V
		Señal	39	5-17 mA: forma de onda rectangular
	RH rueda trasera	Fuente de alimentación	26 - 43	8,5 a 13,5 V
		Señal	40	5-17 mA: forma de onda rectangular
tasa de guiñada y sensor G lateral sensor de ángulo de dirección puede línea de			34-20	Comunicación serial
comunicación (+)			34	Comunicación serial
CAN línea de comunicación (-)			20	Comunicación serial
Válvula de alimentación del relé			44-43	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ON.
fuente de alimentación del motor			45-46	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ON.
la luz de advertencia del ABS			16-43	Después de apagar el interruptor de encendido en ON, 10 - 15 V durante 1,5 segundos y menos de 1,5 V después de 1,5 segundos pasaban.
testigo de freno (luz de advertencia EBD)			3-43	Después de apagar el interruptor de encendido en ON, 10 - 15 V durante 1,5 segundos y menos de 1,5 V después de 1,5 segundos pasaban.
Deja de interruptor de la luz			18 - 43	Menos de 1,5 V cuando el semáforo está en OFF; de lo contrario, 10 - 15 V cuando la luz de parada está encendido.
Monitor selecto de Subaru			32 - 43	0 ← → 12 V de pulso (en comunicación)
señal de salida de velocidad del vehículo			33	0 ← → 5 V pulso
Suelo			43	-
Caja de relés	fuente de alimentación del relé		2-43	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ON.
	Motor de accionamiento del relé		30 - 43	Después de apagar el interruptor de encendido a ON, 1,5 V después de 10 - 15, el arranque del motor.
	Dejar de accionamiento del relé de seguridad		31 - 43	Cuando el interruptor de encendido está en ON, a menos de 1,5 V.

B: Esquema de conexiones



(1) Batería

(2) Switch de ignición

(3) el módulo de control VDC y hidráulico unidad de control (VDCCM & H / U)

(4) módulo de control VDC

(5) Caja de relés

(6) relé del motor

(7) fallar relé seguro

(8) Motor

(9) relé de la válvula

(10) frontal de la válvula solenoide de entrada de LH

(11) frontal de la válvula solenoide de salida de LH

(12) frontal de la válvula solenoide de entrada de RH

(13) frontal de la válvula solenoide de salida de RH

(14) posterior de la válvula solenoide de entrada de LH

(15) posterior de la válvula de solenoide de salida de LH

(16) posterior de la válvula solenoide de entrada de RH

(17) posterior de la válvula de solenoide de salida de RH

la válvula (18) lineal 1

la válvula (19) Linear 2

(20) Sensor de presión

interruptor de la luz (21) Detener

(22) la luz de freno

luz indicadora (23) VDC

(24) VDC luz de advertencia y TCS OFF luz indicadora

luz de advertencia (25) ABS

Luz de aviso (26) Freno

interruptor de freno (27) Aparcamiento

interruptor de nivel de líquido (28) de freno

(29) metros de combinación

conector de enlace (30) de datos

(31) interruptor TCS OFF

sensor de ángulo (32) de dirección

(33) tasa de guiñada y sensor G lateral

(34) módulo de control de transmisión (TCM)

(35) módulo de control del motor (ECM)

unidad integrada (36) Cuerpo

(37) ABS delantero LH sensor de velocidad de rueda

(38) sensor de velocidad de rueda ABS Frente RH

(39) sensor ABS velocidad de rueda trasera LH

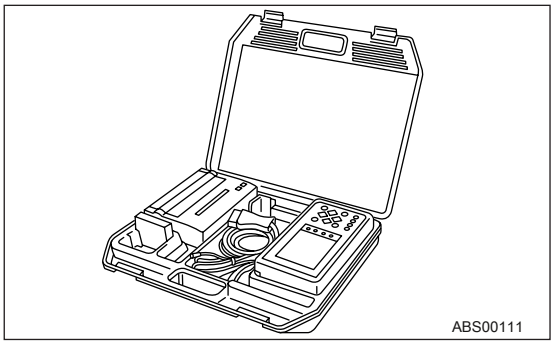
sensor de velocidad de rueda ABS (40) trasero RH

6. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

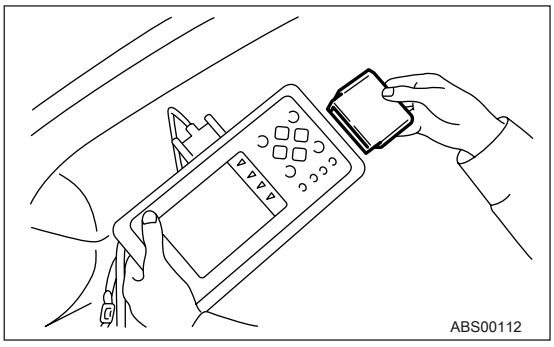
1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. al VCC (diag) -10, HERRAMIENTA ESPECIAL, herramienta de preparación, Descripción general.>



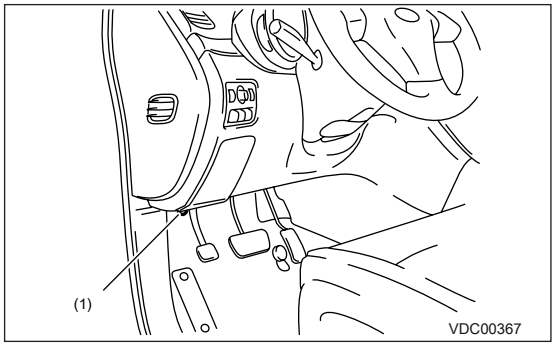
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho al monitor selecto de Subaru. <Ref. al VCC (diag) -10, herramienta especial prepa- HERRAMIENTA de ración, Descripción general.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



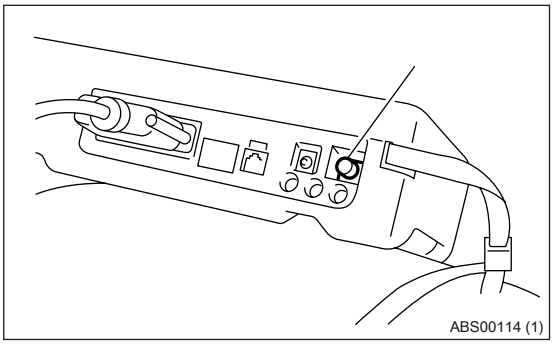
(1) conector de enlace de datos

(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

PRECAUCIÓN:

No conecte las herramientas de análisis a excepción de Suba- ru Seleccione Monitor.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y encienda el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.



(1) Interruptor de encendido

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el control de frenado {} y pulse la tecla [SI].

8) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca el VDC {AWD AT}.

9) En la pantalla «VDC Diagnóstico», seleccione el {Código (s) Mostrar Di- agnóstico}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

- Los detalles relativos a los DTC, consulte la “Lista de Di- código de problema de agnóstico (DTC)”. <Ref. al VCC (di-AG) -34, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
- Los DTC se mostrará hasta tres en or- der detectado.

10) Si VDC y monitor selecto de Subaru no pueden com- municar, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. al VCC (diag) -19, COMUNICACIÓN DE INI- TIALIZING IMPOSIBLE, INSPECCIÓN, monitor selecto de Subaru.>

Monitor	Contenido a ser monitoreados
Corriente	Indicar el último DTC mal funcionamiento en la pantalla del monitor selecto de Subaru.
Antiguo	El último DTC en los problemas anteriores se visualiza en la pantalla del monitor selecto de Subaru.
Mayor	La penúltima DTC en los problemas anteriores se visualiza en la pantalla tor selecto de Subaru Moni-.

2. leer datos ACTUAL

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el control de frenado {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca {VCC AWD AT}.

4) En el «control de frenado en Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {Pantalla Datos actuales / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].

5) En el «Menú de visualización» de la pantalla, seleccione el método de visualización de datos y pulse la tecla [SI].

6) El uso de una tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre datos necesarios.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Monitor	Contenido a ser monitoreados	Unidad de medida
FR velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectado por el sensor de velocidad de rueda delantera ABS RH se dis- jugado.	km / ho MPH
FL velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectado por delante de la rueda ABS LH sensor de velocidad se dis- jugado.	km / ho MPH
RR velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectada por el sensor de velocidad de rueda ABS trasera RH se dis- jugado.	km / ho MPH
RL velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectada por ABS trasera LH sensor de velocidad de rueda está dis- jugado.	km / ho MPH
Frente / G sensor trasero	se muestra delante del vehículo / aceleración trasera detectada por el sensor G.	Sra 2
Sensor G Lateral	Se muestra la aceleración lateral del vehículo detectada por el sensor G.	Sra 2
tensión de alimentación IG	Se muestra voltaje suministrado a VDCCM & H / U.	V
Sensor de ángulo de dirección	se visualiza el ángulo de dirección detectado por el sensor de ángulo de dirección.	deg
YAW sensor de frecuencia	Se muestra vehículo velocidad angular detectada por el sensor de velocidad de guiñada.	grados / s
Sensor de presión	Se muestra la presión del fluido de freno detectada por el sensor de presión.	bar
Bandera de control ABS	se visualiza condición de control ABS.	Encendido o apagado
Bandera de Control EBD	se visualiza condición de control EBD.	Encendido o apagado
Interruptor de freno	Aparece freno ON / OFF.	Encendido o apagado
Luz de advertencia ABS	Se muestra el funcionamiento ON de la luz de advertencia del ABS.	Encendido o apagado
Luz de advertencia EBD	EN el funcionamiento de la luz de advertencia del EBD se muestra.	Encendido o apagado
De relé del motor	Se muestra señal de funcionamiento del relé del motor.	Encendido o apagado
Relé del monitor del motor	Se muestra el motor de señal del monitor de relé.	Encendido o apagado
Bandera de Control TCS	se visualiza condición de control TCS.	Encendido o apagado
Señal relé de la válvula	Se muestra la válvula de la señal de funcionamiento del relé.	Encendido o apagado
Bandera de Control VDC	se visualiza condición de control VDC.	Encendido o apagado
Luz de advertencia VDC	EN el funcionamiento de la luz de advertencia se muestra VDC.	Encendido o apagado
Luz apagada	Se muestra el estado CERRADO / OFF de la luz del indicador TCS OFF.	Encendido o apagado
Se visualiza E / G Configuración Prohibida la bandera de control del motor señal de comando.		1 o 0
OFF interruptor de señal	Aparece condición de funcionamiento del interruptor de TCS OFF.	Encendido o apagado
Motor a prueba de fallos del relé Señal de impulsión	Motor falle se muestra la señal de accionamiento del relé de seguridad.	Encendido o apagado

NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

3. MODO DE MEMORIA BORRAR

1) En el «Menú principal», seleccione el {2. Cada Sys tem Comprobar} y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el control de frenado {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] tras {VCC AWD AT} es dis- jugado.

4) En el «control de frenado en Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione la memoria {Borrar} y pulse la tecla [SI].

Monitor	Contenido a ser monitoreados
¿Memoria clara? la función de borrado de DTC	

5) Cuando en “Done” y “Turn interruptor de encendido” se muestran en la pantalla, gire el monitor lect Subaru Se- y el interruptor de encendido en OFF. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

4. CONTROL DE SECUENCIA

Monitor	Contenidos a controlar en referencia Tar	obtener
abdominales control de secuencia	Operar la válvula y motor de la bomba de forma continua para realizar el control de secuencia de ABS.	<Ref. al VCC 12, ABS de control de secuencia.>
VDC control de secuencia	Operar la válvula y motor de la bomba de forma continua para realizar el control de secuencia VDC.	<Ref. al VCC 15, VCC de control secuencial.>

5. MARCO DE DATOS DE CONGELACIÓN

NOTA:

- Los datos almacenados en el momento de ocurrencia problemas se muestran en la pantalla.
- Cada vez que se produce problemas, la última información se almacena en los datos de imagen fija en la memoria.

Monitor	Contenido a ser monitoreados
IG Contador	Se muestra el número de veces interruptor de contacto en la posición ON.
DTC	Se muestra el código de error registrada.
FR velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectada por el sensor de velocidad de rueda ABS delantera derecha se muestra en km / h o MPH.
FL velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectado por delante de la rueda ABS LH sensor de velocidad se muestra en km / h o MPH.
RR velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectada por el sensor de velocidad de rueda ABS trasera RH se muestra en km / h o MPH.
RL velocidad de la rueda	velocidad de la rueda detectada por ABS trasera LH sensor de velocidad de rueda se muestra en km / h o MPH.
Velocidad del vehículo	Se visualiza la velocidad del vehículo calculada por el módulo de control VDC.
G sensor primer eje	El valor del sensor para un ángulo de 45 ° cruzado se muestra 2 sensor eje G.
G segundo sensor de sensor de guiñada del eje	Se muestra vehículo velocidad angular detectada por el sensor de velocidad de guiñada.
tensión de alimentación IG	Aparece tensión suministrada al módulo de control VDC.
Sensor de ángulo de dirección	se visualiza el ángulo de dirección detectado por el sensor de ángulo de dirección.
de salida del sensor de presión	Se muestra la presión del fluido de freno detectada por el sensor de presión.
La velocidad del motor	Se muestra la velocidad del motor al producirse fallos de funcionamiento.
Aceleración	Se muestra la apertura de apertura de la aceleración del ángulo.
Posición de marcha	Se muestra la posición de engranaje en la ocurrencia mal funcionamiento.
El ángulo de giro del código de avería del sensor	Se muestra el código de fallo del sensor de ángulo de dirección grabada?
Bandera de control ABS	se visualiza condición de control ABS.
Bandera de Control EBD	se visualiza condición de control EBD.
Interruptor de freno	Aparece freno ON / OFF.
Bandera de Control TCS	se visualiza condición de control TCS.
Bandera de Control VDC	se visualiza condición de control VDC.
E / ángulo de la bandera de G control absoluto	
bandera reconocimiento	Si el ángulo absoluto fue deter-
Apagado SIG-nal	Aparece condición de funcionamiento del interruptor de TCS OFF.

B: INSPECCIÓN

1. COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

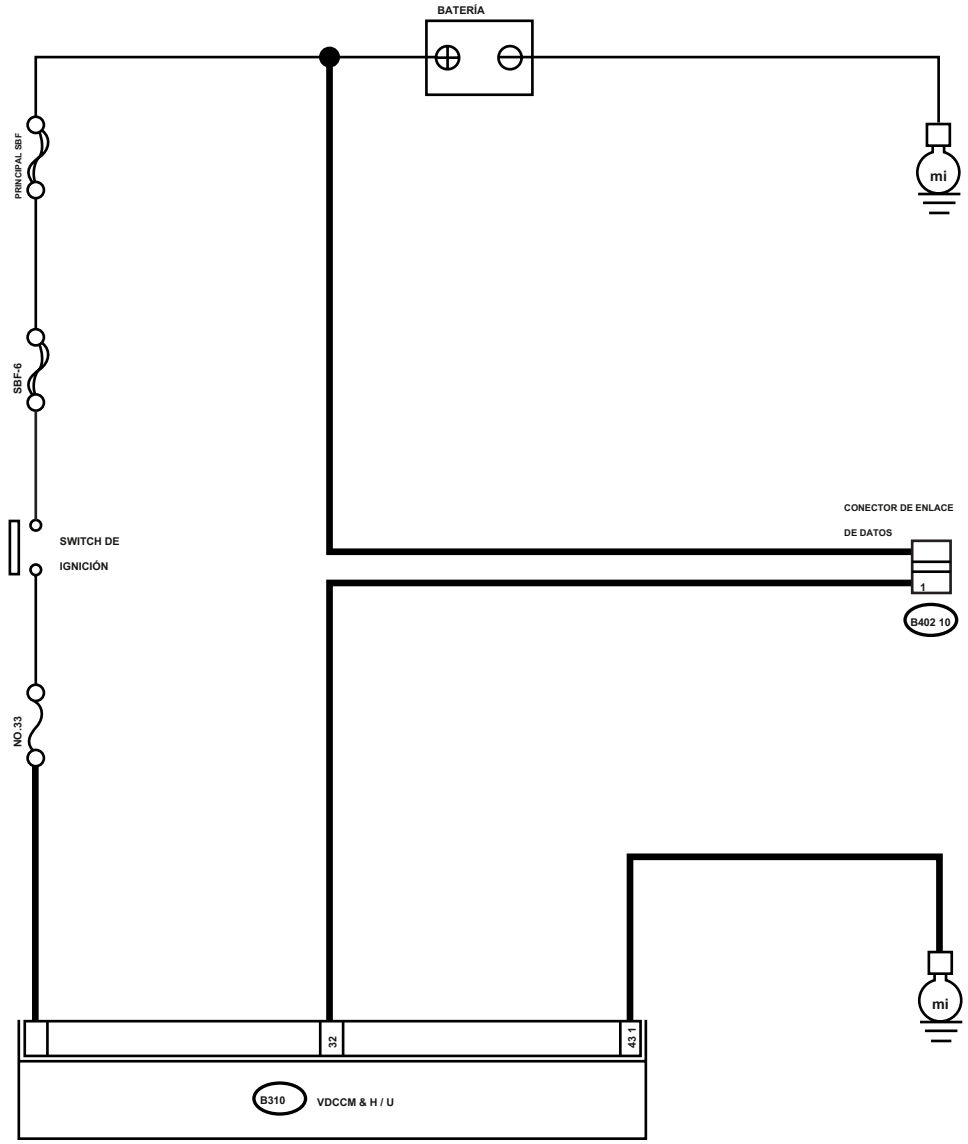
Condiciones de detección:

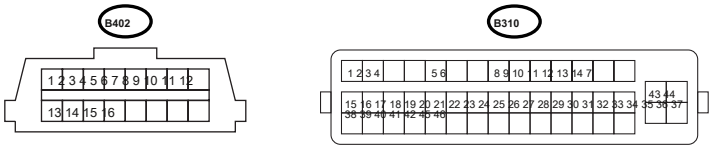
conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

La comunicación es imposible entre VCC y el monitor selecto de Subaru.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00368

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Interruptor de encendido comprobar.**	Es el interruptor de encendido en ON?	**Vaya al paso 2.**	Girar el interruptor de encendido en ON, y seleccione el modo VCC usando monitor selecto de Subaru.
2	**Revisión de la batería.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir el voltaje de la batería.	Es la tensión de más de 11 V? Vaya al paso **3.**		Cargar o sustituir la batería.
3	**COMPROBAR terminal de la batería.**	¿Hay un mal contacto en el terminal de la batería?	Reparar o apretar el terminal de la batería.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-municación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, comprobar si la comunicación con otro sistema puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto de Subaru?	**Vaya al paso 8.**	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-municación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar si la comunicación con otros sistemas puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre del sistema y el año de modelo que aparece en el monitor selecto Sub-aru?	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 6.**
6	**Compruebe el conector de la instalación entre cada módulo de control y conector de datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el VDCCM & H / U, ECM y TCM. 3) Medir la resistencia entre el conector de enlace de datos y de tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el arnés y Tor conexión entre cada módulo de control de enlace de datos y conector ir con-.
7	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U OUTPUT SIG- NALS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector de enlace de datos y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 10 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el arnés y Tor conexión entre cada módulo de control de enlace de datos y conector ir con-.
8	**Verificar el mazo CONECTOR BE- TWEEN VDCCM & H / U Y CONECTOR enlace de datos.** Medir la resistencia entre VDCCM & H / conector T y el conector de enlace de datos. **Y conector de terminales** **(B310) No. 32 - (B402) No. 10:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reparar el mazo y el conector entre VDCCM & H / T y el conector de enlace de datos.
9	**Revisar la instalación del VDCCM & H / U CONECTOR.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	Es el conector VDCCM & H / T insertado en VDCCM & H / T hasta que el seguro se sujeten a ella?	**Vaya al paso 10.**	Insertar el conector VDCCM & H / U en VDCCM & H / T.
10	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Medir la tensión de fuente de alimentación de encendido entre VDCCM & H / conector T y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 11.**	Reparación de circuito abierto en la instalación entre el VDCCM & H / U y la batería.

	Paso	Comprobar	Sí	No
11	**Verificar el mazo CONECTOR BE- TWEEN VDCCM & H / U Y tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 43 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 12.**	Reparar el circuito abierto en la instalación entre el VDCCM & H / U y el inhibidor de conector lateral, y un mal contacto de conector de acoplamiento.
12	**COMPROBAR mal contacto IN.**	¿Hay un mal contacto en la fuente de alimentación del módulo de control, circuito de tierra y el conector de enlace de datos?	Reparar el conector.	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>

7. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A: FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre el procedimiento de lectura DTC, fer re a “monitor selecto de Subaru”. <Ref. al VCC (diag) - 16, monitor selecto de Subaru.>

8. Modo de Inspección A:

PROCEDIMIENTO

Reproducir la condición de mal funcionamiento ocurrencia como sea posible.

Conducir el vehículo al menos diez minutos. NOTA:

Asegúrese de que el vehículo no se arrastró hacia un lado en condiciones de conducción habitual.

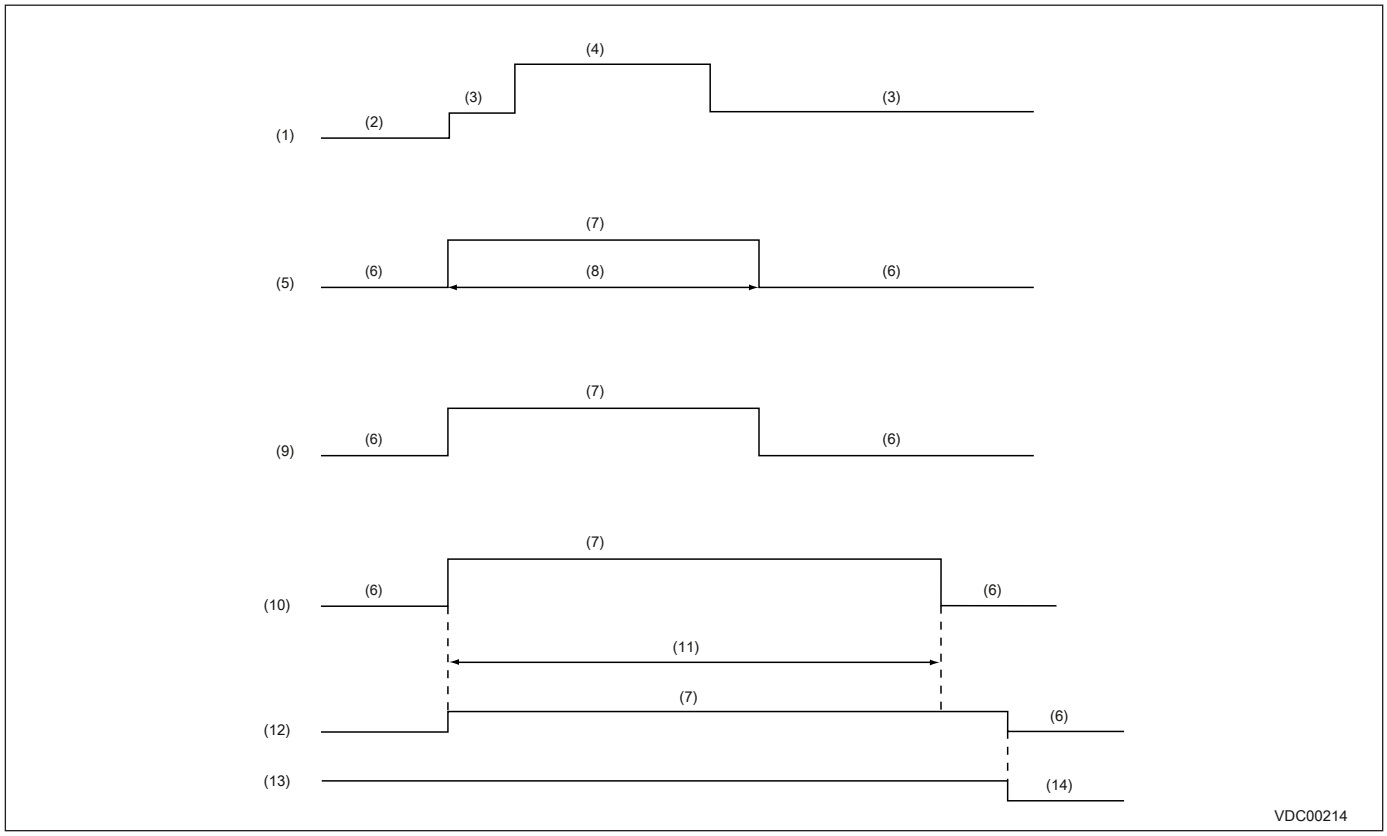
9. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

Para más detalles sobre la operación DTC claro, consulte “monitor selecto de Subaru”. <Ref. al VCC (diag) -16, monitor selecto de Subaru.>

10.Warning luz de iluminación Patrón A:

INSPECCIÓN



Switch de ignición

(2) OFF

(3) ON

(4) El lanzamiento del motor

(5) la luz de advertencia del ABS

(6) Luz apagada (7) Luces encendidas

(8) 1.5 segundos

(9) luz indicadora VDC

(10) VDC luz de advertencia y TCS OFF luz indicadora

(11) Varios segundos (dependiendo Temperatura de anticongelante)

(12) Luz de aviso de freno (EBD advertencia ligero)

(13) del freno de estacionamiento

(14) Publicado

ABS no se apaga, Advertencia patrón de iluminación de luz.> (1)

1) Cuando las luces de advertencia o luces indicadoras no se iluminan de acuerdo con este patrón de iluminación, debe haber un mal funcionamiento eléctrico.

2) Cuando las luces de advertencia o luces indicadoras se mantienen constantemente apagado, compruebe el circuito del circuito medidor de combinación o la comunicación CAN. <Ref. al VCC (diag) -26, VDC luz de advertencia, TCS OFF Indicador LED y VCC INDICADOR DE LUZ no se encienden, Advertencia patrón de iluminación de luz.>

3) Cuando la luz de advertencia del ABS no se apaga, haga revisar el circuito del medidor de combinación. <Ref. al VCC (diag) -29, LUZ DE ADVERTENCIA DEL

4) Cuando la luz indicadora VDC, luz de advertencia VDC y luz del indicador TCS OFF no se apagan, revisar el circuito circuito medidor de combinación o comunicación CAN com-. <Ref. al VCC (diag) -30, VDC INDICADOR DE LUZ no se apaga, Advertencia patrón de iluminación de luz> NOTA.:

• A pesar de que la luz de advertencia del ABS no se apaga después de 1,5 segundos de iluminación de luz de advertencia del ABS, el sistema ABS opera normalmente cuando el testigo se apaga durante la conducción a aproximadamente el 12 km / h (7 MPH). Sin embargo, el sistema ABS no funciona mientras la luz de advertencia del ABS se ilumina.

• Se puede tardar varios minutos antes de VCC luz de advertencia y la luz indicadora del TCS OFF se apaga si el vehículo está estacionado en condiciones de baja temperatura durante un tiempo especificado. Esto no es defectuoso, ya que se debió a la baja temperatura del refrigerante en- gine.

• Con el vehículo jack-up / elevable o conjunto de rodillos libres, cuando las ruedas se bloquean o giro después de arrancar el motor, la luz de advertencia del ABS, VDC luz de advertencia y la luz indicadora del TCS OFF pueden iluminar porque VDCCM & H / T de- protege el anormal condiciones de los sensores de velocidad de rueda ABS. En este caso, esto no es un fallo. Realizar el modo de borrado de memoria.

B: VDC luz de advertencia, luz de indicador TCS apaga y el indicador VDC LUZ no se encienden

Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- Comunicación CAN defectuosa

El síntoma del problema:

Cuando el interruptor de encendido está en ON (motor apagado), la luz indicadora VDC, luz de advertencia VDC y luz del indicador TCS OFF no se encienden. NOTA:

Cuando se pulsa el interruptor TCS OFF durante más de 10 segundos, la luz del indicador TCS OFF se apaga y no se puede utilizar la función más. Al girar el interruptor de encendido de OFF a ON, el estado de funcionamiento OFF permitido se restablece.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Consulta otras INDICADOR DE LUZ.** Girar el interruptor de encendido en ON.	Qué otra luz indicadora se ilumina poco después en “ON”.	Vaya al paso 2.	Realizar el autodiagnóstico del medidor de combinación.
2	**COMPROBAR VDCCM.** Cuando el motor no arranca, mostrará los datos actuales de VDCCM utilizando monitor selecto de Subaru.	Es la salida “V CC luz de advertencia” en “ON”?	Vaya al paso 3.	Sustituir el VDCCM & H / U.
3	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna falla en el sistema de LAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el sistema de LAN.	Vaya al paso 4.
4	**Comprobación del contador combinación.** Compruebe el medidor de combinación.	Está bien combinado de medición?	Sustituir el VDCCM & H / U.	Reparar el conjunto del dosificador combinación.

C: ABS TESTIGO NO SE ENCIENDE

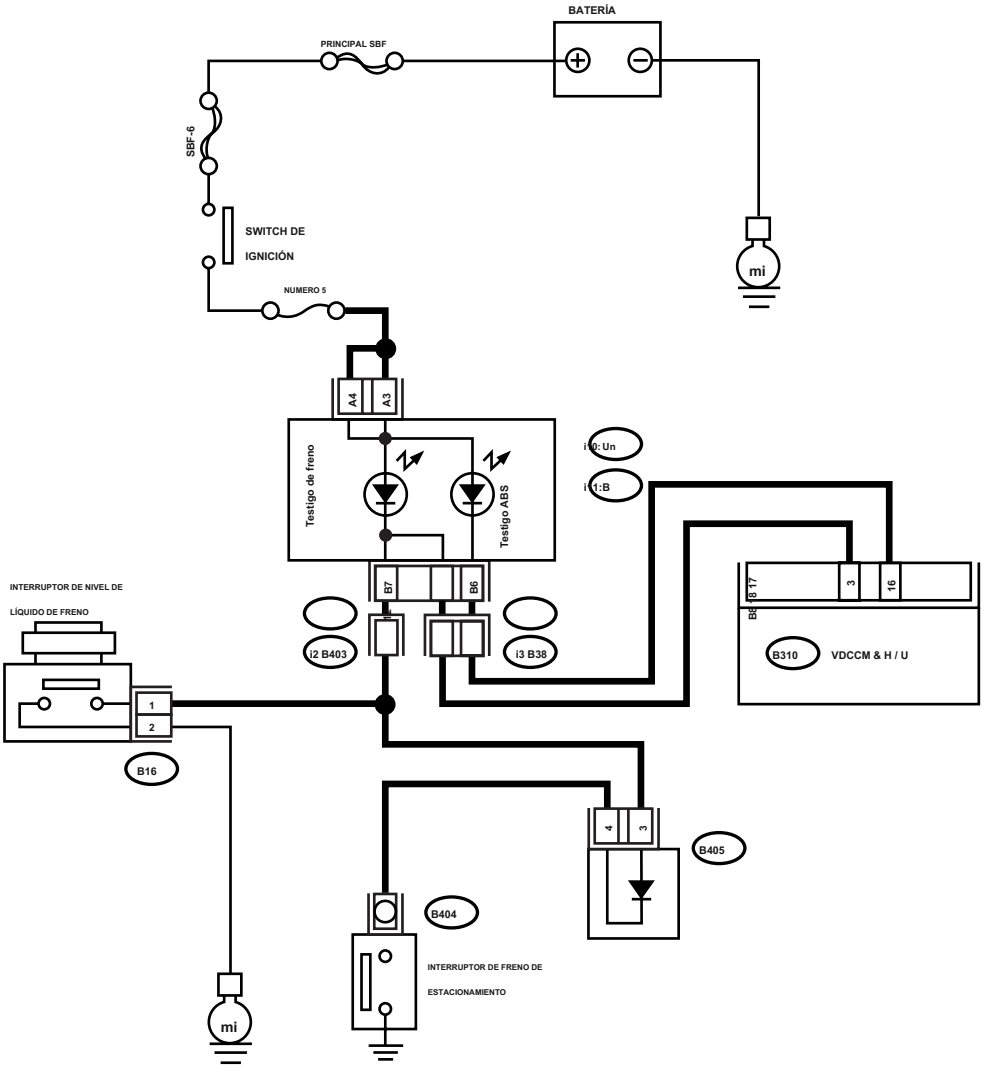
Condiciones de detección:

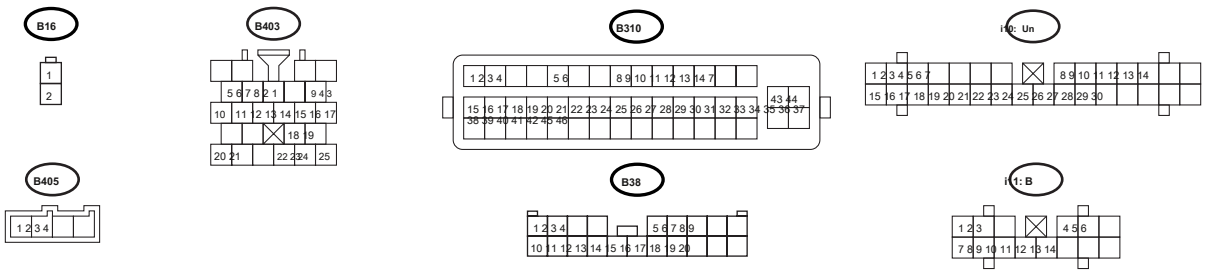
- combinado de medición defectuosa
- arnés defectuoso

El síntoma del problema:

Cuando el interruptor de encendido está en ON (motor apagado), la luz de advertencia del ABS no se enciende.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00369

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Consulta otras luces se encienden.** Girar el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado)	¿Los otros iluminan las luces de advertencia?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el medidor de combinación.
2	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, lea el código de diagnóstico de problemas (DTC).>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE CORTO Har- NESS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector (B310) a partir de la VDCCM & H / U. 3) Desconectar el conector (i11) del medidor de combinación. 4) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el conector de mazo de conductores entre VDCCM & H / T y el medidor de combinación.
4	**COMPROBAR VDCCM.** 1) Conectar el conector (B310) a VDCCM & H / U. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la resistencia entre el conector metros combinación y el chasis suelo com- poco después el interruptor de encendido se coloca en ON (menos de 1,5 segundos). **Y conector de terminales** **(I11) No. B6 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Compruebe el medidor de combinación.	Sustituir el VDCCM & H / U.

D: ABS luz de advertencia no se apaga

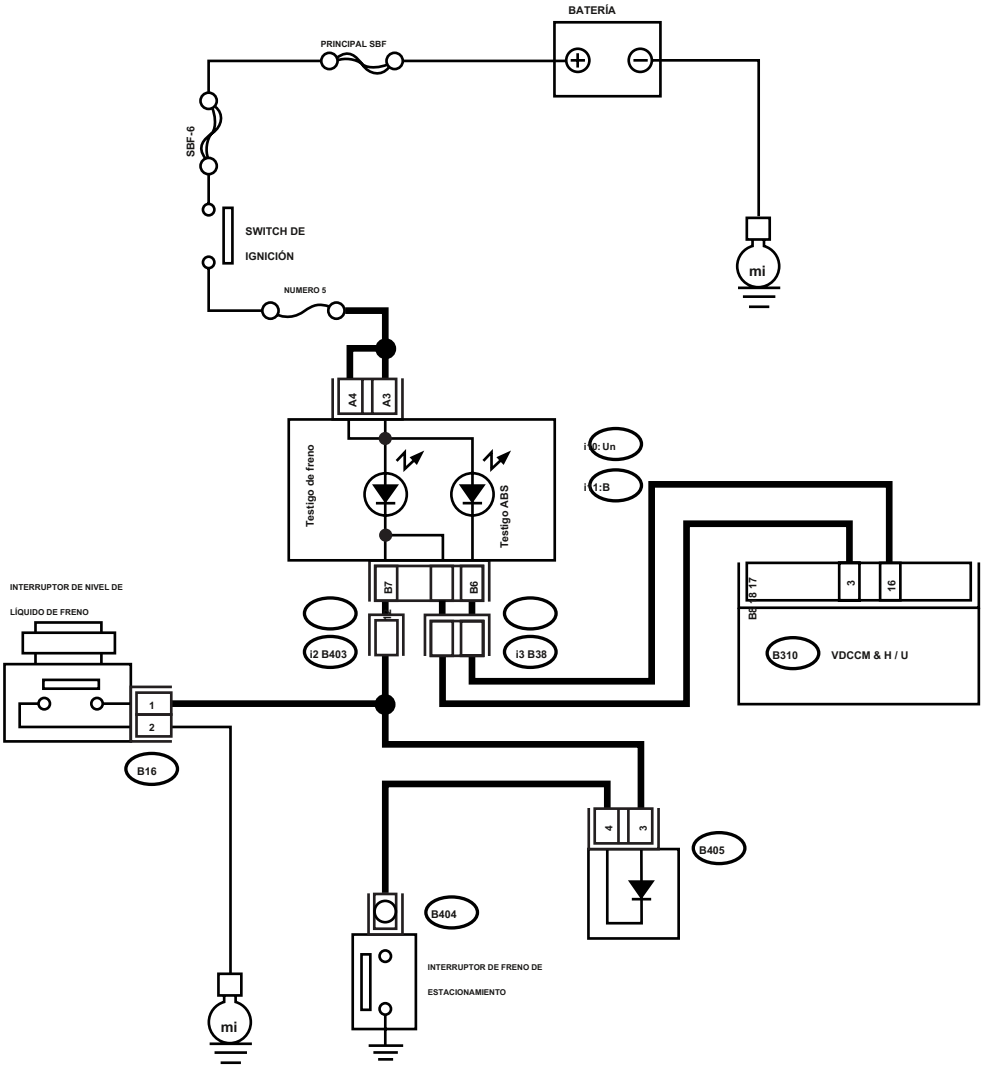
Condiciones de detección:

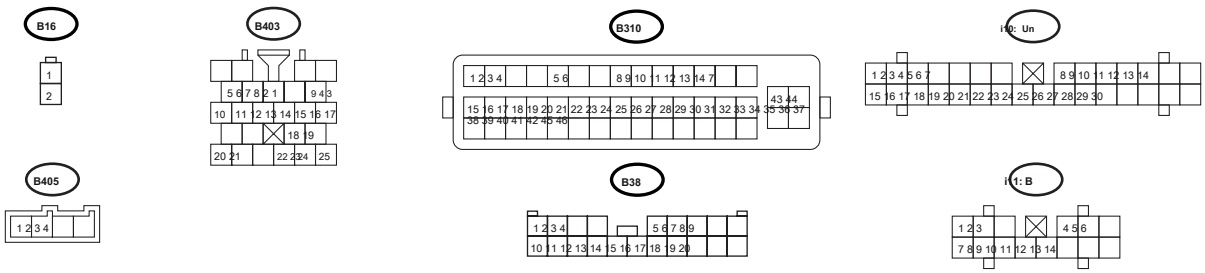
- combinado de medición defectuosa
- Circuito abierto en el arnés

El síntoma del problema:

Al arrancar el motor, la luz de advertencia del ABS se mantiene en ON.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00369

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, lea el código de diagnóstico de problemas (DTC).>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**Control de cableado arnés.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector (B310) a partir de la VDCCM & H / U. 3) Desconectar el conector (i11) a partir del medidor de combinación. 4) Medir la resistencia entre VDCCM & H / conector T y el conector metros combinación. **Conector y terminal (B310) No. 16 - (i11) No. B6:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el conector Ness har- entre VDCCM & H / T y el medidor de combinación.
3	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** Comprobar un mal contacto en todos los conectores.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el conector.	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR VDCCM.** 1) Conectar el conector (B310) a VDCCM & H / U. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la resistencia entre el conector metros combinación y tierra del chasis. **Y conector de terminales (I11) No. B6 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Compruebe el medidor de combinación.	Sustituir el VDCCM & H / U.

E: VDC INDICADOR DE LUZ no se apaga

Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- Comunicación CAN defectuosa

El síntoma del problema:

Al arrancar el motor, luz indicadora de VCC se mantiene en ON.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, lea el código de diagnóstico de problemas (DTC).>	Aparece el DTC?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna falla en el sistema de LAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para tem LAN sis-.	Vaya al paso **3.**
3	**Comprobación del contador combinación.** Compruebe el medidor de combinación.	Está bien combinado de medición?	Sustituir el VDCCM & H / U.	Reparar el medidor de combinación.

F: VDC luz de advertencia y TCS OFF INDICADOR DE LUZ no se apagan

Condiciones de detección:

- combinado de medición defectuosa
- Comunicación CAN defectuosa
- motor defectuoso
- interruptor TCS OFF está en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Al arrancar el motor, la luz de indicador TCS OFF se mantiene en ON. NOTA:

Cuando se pulsa el interruptor TCS OFF durante más de 10 segundos, la luz del indicador TCS OFF se apaga y no se puede utilizar la función más. Al girar el interruptor de encendido de OFF a ON, el estado de funcionamiento OFF permitido se restablece.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, lea el código de diagnóstico de problemas (DTC).>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**CHECK ENGINE.**	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Reparar el motor. Vaya al paso **3.**	
3	**VERIFICACIÓN DE REFRIGERANTE DEL MOTOR DE TEMPERATURA.** Calentar el motor y comprobar si la luz de advertencia VDC y TCS condiciones de iluminación de la luz del indicador de cambios.	Cuando la temperatura del refrigerante del motor es demasiado baja, VDC ¡Advertencia luz y la luz del indicador TCS OFF se iluminan. ¿Las luces se apagan cuando el motor es calentado en marcha?	Normal	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR TCS apagado.** Retirar y comprobar TCS OFF.	TCS es APAGADO normal? Vaya al paso **5.**		Cambiar el interruptor TCS OFF.
5	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna falla en el sistema de LAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el sistema de LAN.	Vaya al paso **6.**
6	**Comprobación del contador combinación.** Compruebe el medidor de combinación.	Está bien combinado de medición?	Sustituir el VDCCM & H / U.	Reparar el medidor de combinación.

G: FRENO luz de advertencia no se apaga

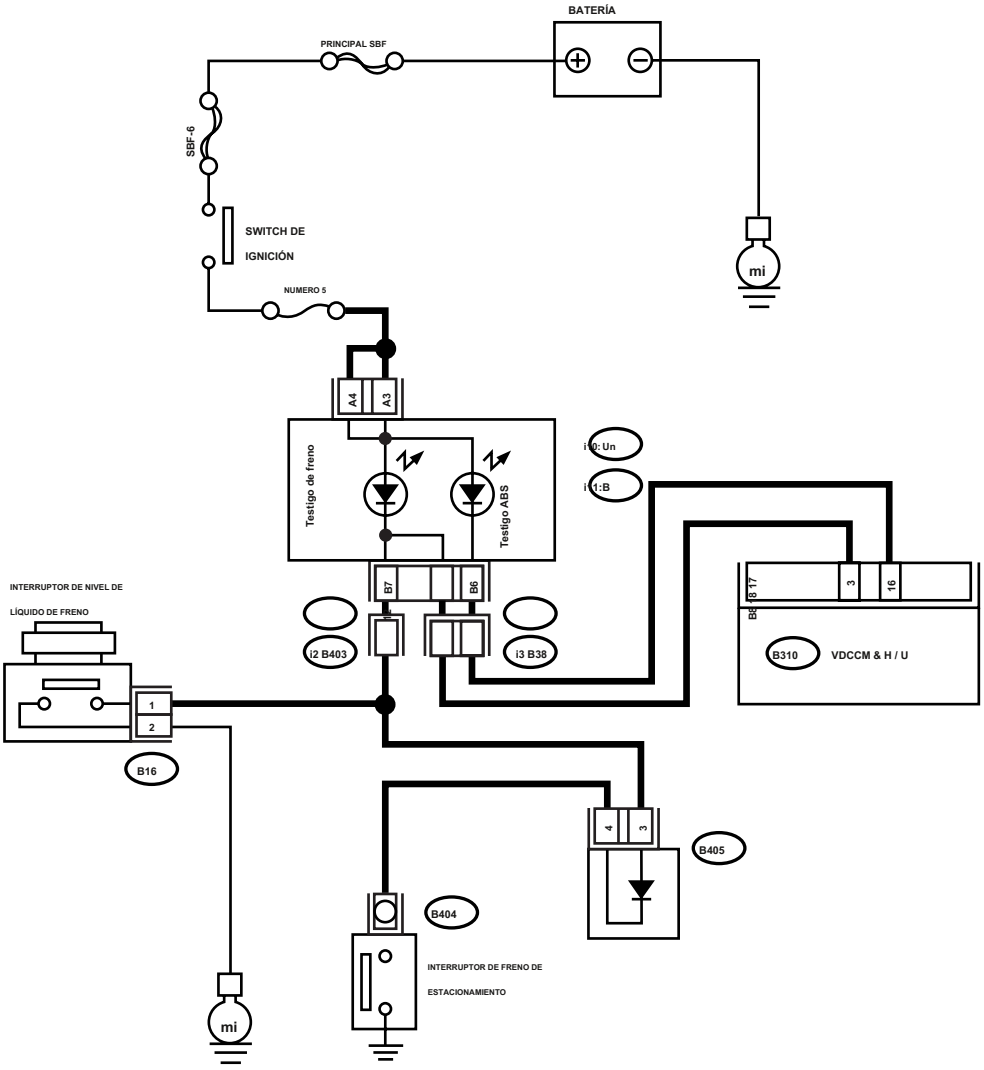
Condiciones de detección:

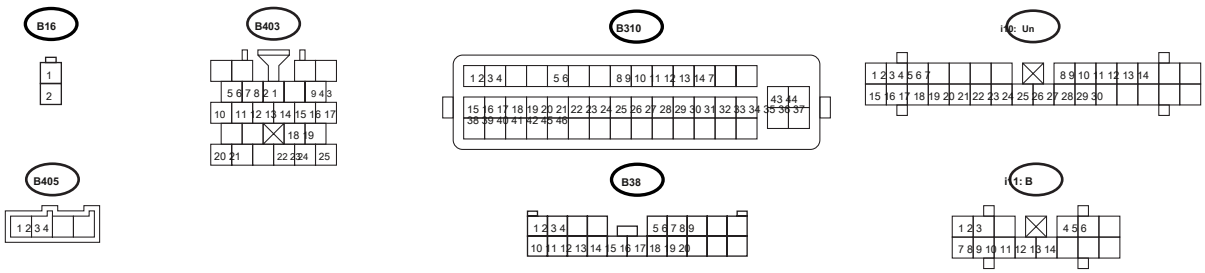
- circuito de la luz de advertencia de freno está en cortocircuito.
- sensor defectuoso / conector

El síntoma del problema:

Después de arrancar el motor, la luz de advertencia de frenos se mantiene encendido sin embargo la palanca de estacionamiento se suelta.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00369

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Revisar la instalación del VDCCM & H / U CONECTOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Comprobar que el conector VDCCM & H / U se inserta hasta que está bloqueado por la abrazadera.	Está insertado firmemente el conector?	**Vaya al paso 2.**	Insertar el conector VDCCM & H / U hasta que quede bloqueado por abrazadera.
2	**Para leer los DTC.** Lea el DTC. <Ref. al VCC (diag) -22, lea el código de diagnóstico de problemas (DTC).>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobación del freno FLUIDO CANTIDAD.** Compruebe la cantidad de líquido de frenos en el depósito de cilindro maestro.	Es la cantidad de líquido de frenos entre las líneas de “MAX” y “MIN”?	**Vaya al paso 4.**	Reponer líquido de frenos en el valor especificado.
4	**Comprobación del freno INTERRUPTOR DEL NIVEL DE LÍQUIDO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de nivel (B16) de cilindro maestro. 3) Medir la resistencia de los terminales de cilindro maestro. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reemplazar el cilindro Mas- ter.
5	**COMPROBAR FRENO INTERRUPTOR.** 1) Desconectar el conector (B404) del interruptor del freno de estacionamiento. 2) Soltar el freno de estacionamiento. 3) Medir la resistencia entre el terminal de conmutación del freno de estacionamiento y tierra del chasis.	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Cambiar el interruptor del freno de estacionamiento.
6	**COMPROBAR EL CORTO DE arnés.** 1) Desconectar el conector (i11) a partir del medidor de combinación. 2) Medir la resistencia entre el conector metros combinación y tierra del chasis. **Y conector de terminales (I11) No. B8 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el conector Ness har- entre el interruptor de nivel de líquido de frenos combinado de medición y el interruptor del freno de estacionamiento.
7	**Verificar el mazo de conectores.** 1) Desconectar el conector (B310) a partir de la VDCCM & H / U. 2) Desconectar el conector (i11) del medidor de combinación. 3) Medir la resistencia entre VDCCM & H / conector T y el conector metros combinación. **Conector y terminal (B310) No. 3 - (i11) No. B8:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 8.**	Reparar el conector Ness har- entre VDCCM & H / T y el medidor de combinación.
8	**COMPROBAR mal contacto IN.** Comprobar un mal contacto en todos los conectores.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el conector ir con-.	**Vaya al paso 9.**
9	**COMPROBAR VDCCM.** 1) Conectar el conector (B310) a VDCCM & H / U. 2) Coloque el encendido en ON. 3) Medir la resistencia entre el conector combinado de medición y tierra del chasis. **Y conector de terminales (I11) No. B8 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Compruebe el medidor de combinación.	Sustituir el VDCCM & H / U.

11.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	código detallado	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
C0021	4211	sensor de velocidad de rueda FR línea abierta	línea abierta de la velocidad de rueda ABS delantera sen- sor RH	<Ref. al VCC (diag) -38, DTC C0021 ABS DELANTERO RUEDA DE SENSOR DE VELOCIDAD HR Open Line, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0022	4221	sistema de sensor de velocidad de rueda FR	sensor ABS velocidad de rueda delantera mal funcionamiento señal RH	<Ref. al VCC (diag) -42, DTC C0022 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH testigo de fallo, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4222	FR ruido del sensor de la rueda delantera	ABS velocidad de la rueda sensor de ruido de la señal RH	<Ref. al VCC (diag) -42, DTC C0022 ABS DELANTERO RUEDA DE SENSOR DE VELOCIDAD RH señal de ruido, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0023	4231	FL sensor de línea abierta velocidad de la rueda	línea abierta de la rueda ABS LH sensor de velocidad delantero	<Ref. al VCC (diag) -38, DTC C0023 ABS DELANTERO RUEDA DE SENSOR DE VELOCIDAD LH línea abierta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0024	4241	sistema de señal de sensor de velocidad de rueda FL	Velocidad de rueda delantera ABS mal funcionamiento señal LH sensor	<Ref. a VDC (diag) -42, DTC c0024 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
	4242	FL ruido del sensor de la rueda delantera	ABS velocidad de la rueda ruido de la señal LH sensor	<Ref. a VDC (diag) -42, DTC c0024 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH señal de ruido, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
C0025	4251	RR sensor de rueda línea abierta	sensor ABS velocidad de rueda trasera RH línea abierta	<Ref. al VCC (diag) -38, DTC C0025 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD HR Open Line, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0026	4261	sistema de señal de sensor de velocidad de rueda RR	sensor ABS velocidad de rueda trasera mal funcionamiento señal RH	<Ref. al VCC (diag) -42, DTC c0026 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH testigo de fallo, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4262	el ruido del sensor de rueda ABS RR	velocidad de la rueda trasera sensor de ruido de la señal RH	<Ref. al VCC (diag) -42, DTC c0026 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH señal de ruido, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0027	4271	sensor de velocidad de rueda RL línea abierta	sensor ABS velocidad de rueda trasera LH línea abierta	<Ref. al VCC (diag) -39, DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH línea abierta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0028	4281	sistema de señal de sensor de velocidad de rueda RL	ABS velocidad de rueda trasera mal funcionamiento señal LH sensor	<Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
	4282	el ruido del sensor de rueda ABS RL	velocidad de la rueda trasera ruido de la señal LH sensor	<Ref. a VDC (diag) -42, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH señal de ruido, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
c0031	4311	FR mal funcionamiento de la válvula de retención	Frente válvula de solenoide de entrada de RH mal funcionamiento en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -45, DTC c0031 FRONT solenoide de entrada VÁLVULA RH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>

DTC	código detallado	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
c0032	4321	la reducción de mal funcionamiento de la válvula FR presión	Frente válvula de solenoide de salida de RH mal funcionamiento en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -45, DTC c0032 de salida frontal VÁLVULA SOLENOIDE RH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
C0033	4331	FL mal funcionamiento de la válvula de retención	Frente mal funcionamiento de entrada LH válvula de solenoide en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC C0033 FRONT solenoide de entrada VÁLVULA LH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
C0034	4341	la reducción de mal funcionamiento de la válvula FL presión	salida frontal mal funcionamiento LH válvula de solenoide en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC C0034 FRONT OUT- LET VÁLVULA SOLENOIDE LH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
C0035	4351	válvula de retención RR mal funcionamiento	válvula de solenoide de entrada trasera RH mal funcionamiento en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC C0035 TRASERO solenoide de entrada VÁLVULA RH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
c0036	4361	la reducción de mal funcionamiento de la válvula de presión RR	Rear válvula de solenoide de salida de RH mal funcionamiento en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC c0036 TRASERO SALIDA VÁLVULA SOLENOIDE RH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
C0037	4371	RL mal funcionamiento de la válvula de retención	Rear mal funcionamiento de entrada LH válvula de solenoide en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC C0037 TRASERO solenoide de entrada VÁLVULA LH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
c0038	4381	la reducción de mal funcionamiento de la válvula de presión RL	salida trasera mal funcionamiento LH válvula de solenoide en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC c0038 TRASERO SALIDA VÁLVULA SOLENOIDE LH MAL FUNCIONAMIENTO EN Procedimiento de diagnóstico VDCCM & H / U, con código de diagnóstico (DTC).>
C0061	4611	válvula de conmutación VDC sistema (P)	mal funcionamiento de la válvula lineal primaria en VDCCM & H / U	<Ref. a VDC (diag) -46, DTC C0061 primario lineal VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / T, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0062	4621	válvula de conmutación VDC (S) Sistema	mal funcionamiento de la válvula lineal secundaria en VDCCM & H / U	<Ref. al VCC (diag) -46, DTC c0062 SEGUNDA VÁLVULA ARY LINEAL EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0063	4631	válvula de conmutación VDC	mal funcionamiento lineal de válvula en VDCCM & H / U	<Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0042	4421	fallo de la tensión de alimentación	mal funcionamiento del voltaje de la fuente	<Ref. al VCC (diag) -49, DTC c0042 VOLTAJE MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0047	C471	Sistema de comunicación CAN	Comunicación CAN inadecuada	<Ref. al VCC (diag) -52, DTC C0047 INADECUADA comunicación CAN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0051	4511	sistema de relé de la válvula línea abierta	relé de la válvula línea abierta	<Ref. al VCC (diag) -53, DTC C0051 válvula de relé SISTEMA ABIERTO LINE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4512	sistema de relé de la válvula corto	sistema de relé de la válvula corto	<Ref. al VCC (diag) -55, DTC C0051 válvula de relé breve del sistema, con el Procedimiento de diagnóstico Código de diagnóstico (DTC).>

DTC	código detallado	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
C0052	4521	sistema de relé del motor línea abierta	línea abierta tem Motor relé / motor sis-	<Ref. al VCC (diag) -56, DTC C0052 MOTOR / MOTOR sistema de retransmisión plena vía, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4522	sistema de relé del motor corta	sistema de relé del motor / motor corta	<Ref. al VCC (diag) -60, DTC C0052 MOTOR / RELE DEL MOTOR SISTEMA DE CORTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4523	sistema de motor no Run-Ning	sistema de motor no Run-Ning	<Ref. al VCC (diag) -64, DTC C0052 motor del sistema sin rotación, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4524	Sistema motor	mal funcionamiento del sistema de motor	<Ref. al VCC (diag) -57, DTC C0052 MOTOR mal funcionamiento del sistema, con el Procedimiento de diagnóstico Código de diagnóstico (DTC).>
	4525	Motor falle sistema seguro corta	Motor falle sistema seguro corta	<Ref. al VCC (diag) -60, DTC C0052 MOTOR FAIL SAFE RELAY CORTOCIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0054	4541	línea abierta interruptor de luz de freno	línea abierta interruptor de luz de freno	<Ref. al VCC (diag) -66, DTC C0054 LUZ interruptor LINE OPEN, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>
c0056	4561	De salida del sensor de G Sei zure	G convulsivos de salida del sensor	<Ref. al VCC (diag) -68, DTC c0056 G SENSOR DE SALIDA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4562	señal del sensor G	G mal funcionamiento señal del sensor	<Ref. al VCC (diag) -68, DTC c0056 G SEÑAL DE SENSOR DE FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4563	tensión de alimentación del sensor de guiñada G	velocidad de guiñada defectuoso y la tensión de alimentación del sensor G lateral	<Ref. al VCC (diag) -69, DTC c0056 GUIÑADA Evaluar y G SENSOR DE ALIMENTACIÓN DE TENSIÓN funcionar mal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4564	de salida del sensor G	salida defectuoso sensor G	<Ref. al VCC (diag) -70, DTC c0056 G SENSOR DE SALIDA DE FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	C565	de comunicación del sensor G	de comunicación del sensor G defectuoso	<Ref. al VCC (diag) -79, DTC c0056 defectuoso G SENSOR DE COMUNICACIÓN, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
	4566	sensor G dentro de	Defecto dentro sensor G	<Ref. al VCC (diag) -79, DTC c0056 DEFECTO DENTRO DEL SENSOR G, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
c0057	C571	circuito de comunicación ECM	circuito de comunicación ECM	<Ref. al VCC (diag) -71, c0057 DTC de ECM COMUNICACIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	C573	circuito de comunicación TCM	circuito de comunicación TCM	<Ref. al VCC (diag) -71, DTC c0057 EN LA COMUNICACIÓN, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4574	Sistema de transmisión	mal funcionamiento del sistema de transmisión	<Ref. al VCC (diag) -72, DTC c0057 transmisiones SION mal funcionamiento del sistema, con el Procedimiento de diagnóstico Código de diagnóstico (DTC).>

DTC	código detallado	Monitor	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
C0071	4711	Dirección contador sensor de ángulo	sensor de ángulo de dirección defectuosa	<Ref. al VCC (diag) -73, DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR DE COMUNICACIÓN funcionar mal, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	C712	Sin señal desde el sensor de ángulo de dirección	sensor de ángulo de dirección defectuosa comunica- ción	<Ref. al VCC (diag) -75, DTC C0071 DIRECCIÓN DE COMUNICACIÓN defectuoso SENSOR DE ANGULO, Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
	4713	Ángulo de dirección convulsión señal del sensor	Ángulo de dirección convulsión señal del sensor	<Ref. al VCC (diag) -77, DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR señal de conexión, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4714	de calibración del sensor de ángulo de dirección incompleta	de calibración del sensor de ángulo de dirección incompleta	<Ref. al VCC (diag) -77, DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR DE CALIBRACIÓN INCOMPLETA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0072	4721	señal del sensor de velocidad de guiñada	sor señal de velocidad de guiñada sen- defectuosa	<Ref. al VCC (diag) -78, DTC C0072 GUIÑADA TASA DE SEÑAL DE SENSOR DE FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4722	Dentro sensor de guiñada	Defecto dentro de sensor de velocidad de guiñada	<Ref. al VCC (diag) -79, DTC C0072 DEFECTO DENTRO GUIÑADA frecuencia del sensor, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	C723	sensor de velocidad de guiñada comuni- cación	velocidad de guiñada defectuosa comunicación sor sen-	<Ref. al VCC (diag) -80, DTC C0072 GUIÑADA SENSOR DE VELOCIDAD DE COMUNICACIÓN MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4724	Guiñada de oscilación del sensor de velocidad	Guiñada tasa de mal funcionamiento de oscilación sensor	<Ref. al VCC (diag) -77, DTC C0072 GUIÑADA frecuencia del sensor OSCILLATION MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
C0074	4741	Sensor de presión de línea abierta	Sensor de presión de línea abierta	<Ref. al VCC (diag) -82, DTC C0074 SENSOR PRESIÓN DE LA LÍNEA ABIERTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4742	Presión convulsión señal del sensor	Presión convulsión señal del sensor	<Ref. al VCC (diag) -81, DTC C0074 SENSOR DE PRESION señal de conexión, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4743	Sensor de presión 0 punto sensor de presión 0 punto		<Ref. al VCC (diag) -84, DTC C0074 SENSOR DE PRESION 0 Puntos, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4744	Sensor de presión de ruido del sensor de presión de ruido		<Ref. al VCC (diag) -85, DTC C0074 PRESIÓN DE RUIDO DEL SENSOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
	4745	aumento de salida del sensor de presión	aumento de salida del sensor de presión	<Ref. al VCC (diag) -81, DTC C0074 PRESIÓN DE SUBIDA DE SALIDA DEL SENSOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 12.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: DTC C0021 FRONT ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD RH OPEN LÍNEA

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH OPEN LINE. <Ref. al VCC (diag) -39, DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH línea abierta, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>

B: DTC C0023 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH OPEN LINE

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH OPEN LINE. <Ref. al VCC (diag) -39, DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH línea abierta, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>

C: DTC C0025 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH OPEN LÍNEA

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH OPEN LINE. <Ref. al VCC (diag) -39, DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH línea abierta, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>

D: DTC C0027 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH OPEN LÍNEA

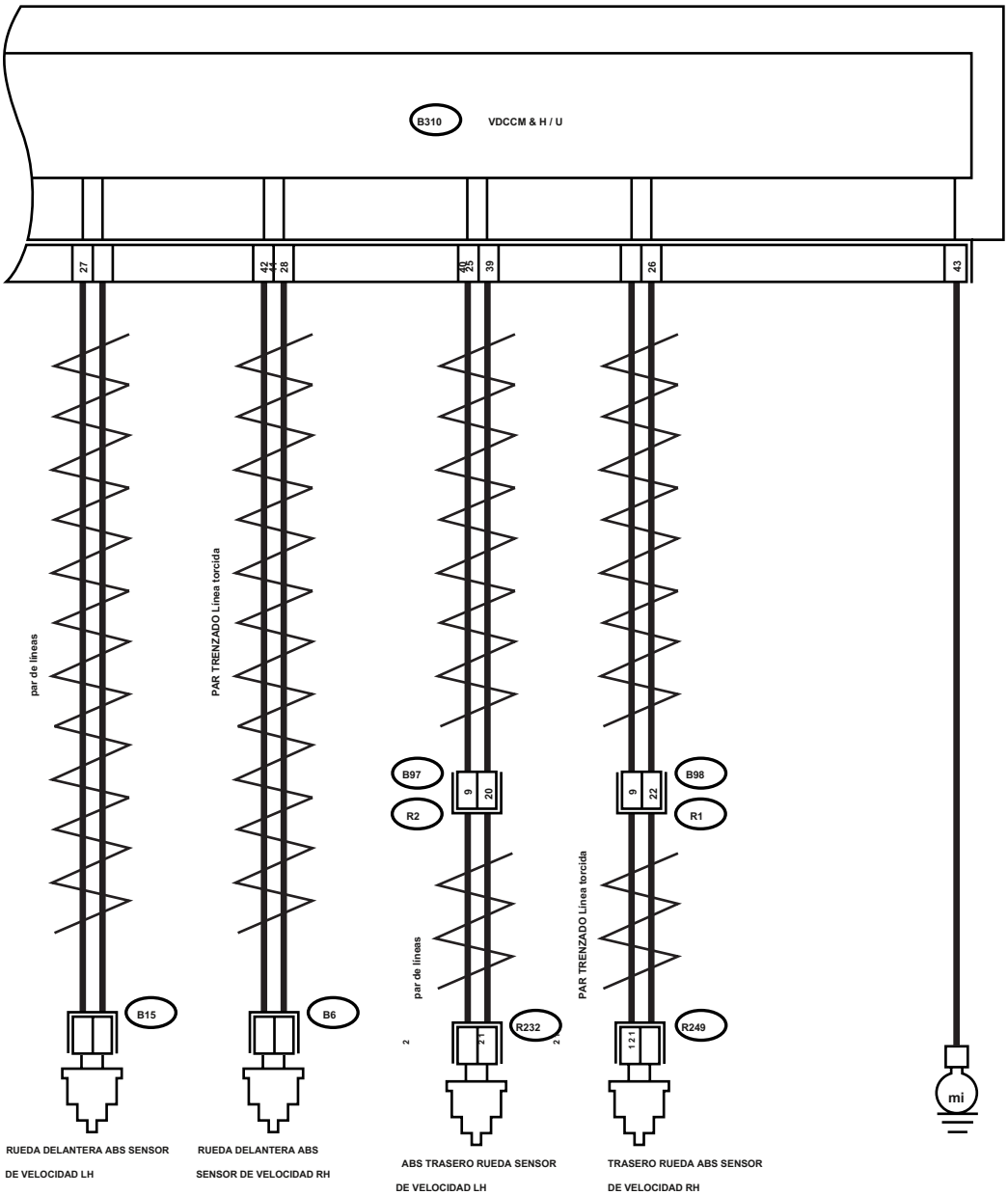
DTC CONDICION DE DETECCION:

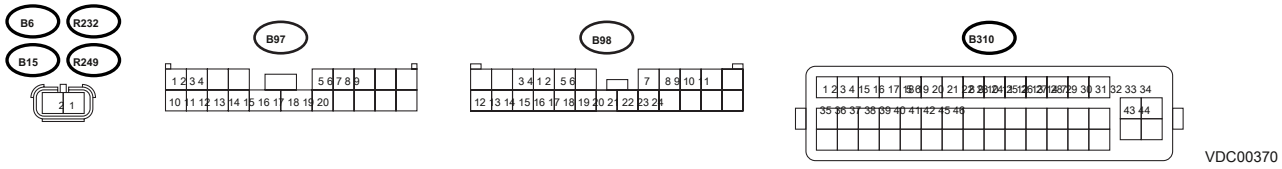
- sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso (línea arnés abierto)
- conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00370

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mal contacto DE CONECTOR.** Compruebe si hay un mal contacto entre VDCCM & H / T y el sensor de velocidad de rueda ABS.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el conector.	Vaya al paso **2.**
2	**Comprobación de conectores mazo de conductores entre VDCCM & H / U Y RUEDA ABS sensor de velocidad.** 1) Desconectar el conector (B310) a partir de la VDCCM & H / U. 2) Desconectar el conector de sensor de velocidad de rueda ABS. 3) Medir la resistencia entre VDCCM & H / conector conector y el sensor de velocidad de rueda ABS U. **Conector y terminal de DTC** **C0021** **(B310) No. 42 - (B6) No. 1: (B310) No. 28 - (B6) No. 2: DTC C0023** **(B310) No. 27 - (B15) No. 1: (B310) No. 41 - (B15) No. 2: DTC C0025** **(B310) No. 40 - (R249) No. 1: (B310) No. 26 - (R249) No. 2: DTC C0027** **(B310) No. 25 - (R232) No. 1: (B310) No. 39 - (R232) No. 2:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el conector Ness har- entre VDCCM & H / U y el sensor de velocidad de rueda ABS.
3	**COMPROBAR EL CORTO DE arnés.** Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Conector y terminal de DTC** **C0021** **(B310) No. 28 - Tierra del chasis: DTC C0023** **(B310) No. 41 - Tierra del chasis: DTC C0025** **(B310) No. 26 - Tierra del chasis: DTC C0027** **(B310) No. 39 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el conector de mazo entre VDCCM & H / U y el sensor de velocidad de rueda ABS.
4	**COMPROBAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD POW- ER CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Conectar el conector VDCCM & H / T. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de velocidad de rueda ABS y tierra del chasis. **Conector y terminal de DTC** **C0021** **(B6) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-): DTC C0023** **(B15) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-): DTC C0025** **(R249) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): DTC C0027** **(R232) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 8,5 a 13,5 V? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector VDCCM & H / U. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - (B310) No. 43 (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 7.**	Compruebe el generador, la batería y el circuito de alimentación VDCCM & H / T.
6	**COMPROBAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD SIG- NAL.** 1) Instalar el sensor de velocidad de rueda ABS. 2) Preparar un osciloscopio. 3) Compruebe el sensor de velocidad de rueda ABS. <Ref. al VCC-22, ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE RUEDA, INSPECCIÓN, delantero ABS Speed Wheel Sen sor.>	figura? Vaya al paso 7.Es la forma de onda como se muestra en la		Sustituir el sensor de velocidad de rueda ABS.
7	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. al VCC (diag) -23, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 8.**
8	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	Es el resultado de una interferencia de ruido temporal.

E: DTC C0022 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH señal de ruido

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

F: DTC c0024 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH señal de ruido

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

G: DTC c0026 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH señal de ruido

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

H: DTC C0028 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH señal de ruido

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

I: DTC C0022 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL mal funcionamiento HR
CIÓN

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

J: DTC c0024 RUEDA DELANTERA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal funcionamiento
CIÓN

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

K: DTC c0026 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD RH SIGNAL mal funcionamiento
CIÓN

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0028 “REAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION”. <Ref. a VDC (diag) -43, DTC C0028 TRASERO ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal- FUNCTION, Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

L: DTC C0028 TRASERO RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD LH SIGNAL mal funcionamiento

CIÓN

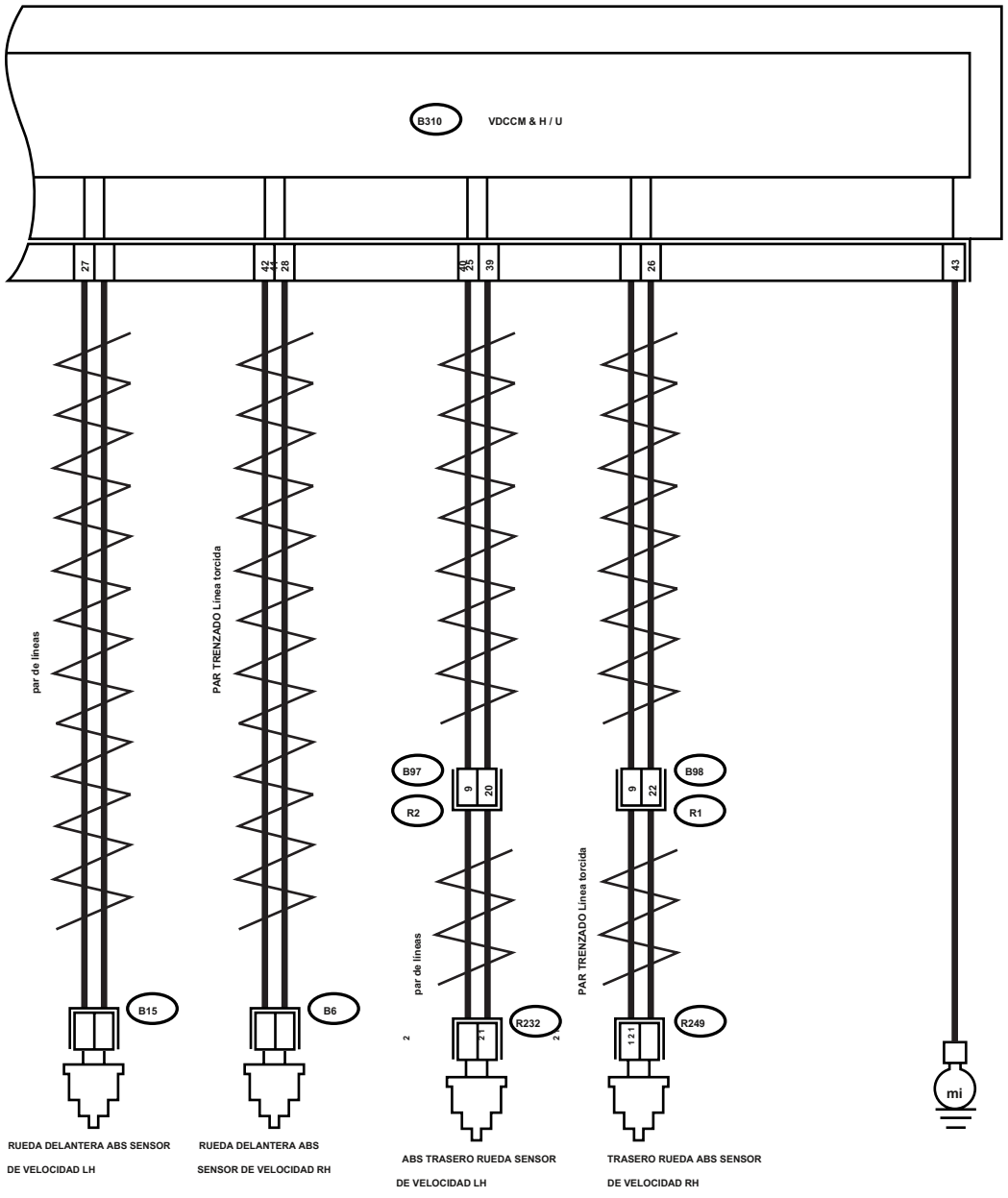
DTC CONDICION DE DETECCION:

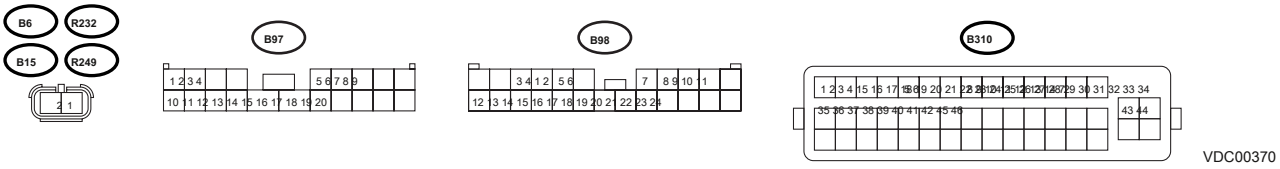
- señal defectuosa de velocidad de rueda ABS sensor (ruido, señal irregular, etc.)
- conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00370

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U CIRCUITO DE ALIMENTACION.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre terminales del conector VDCCM & H / U. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - (B310) No. 43 (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el tor generación, la batería y VDCCM & H / T fuente de alimentación cir- cuito.
2	**Comprobación de salida de sensor de rueda ABS velocidad usando SUBARU SELECT MONI TOR.** 1) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 2) Leer la salida del sensor de velocidad de rueda ABS correspondiente a la rueda defectuosa en monitor selecto de Subaru modo de visualización de datos.	¿La velocidad indicada en la pantalla cambian en respuesta a la lectura del velocímetro durante la aceleración / deceleración cuando el volante está en la posición de marcha recta?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 8.**
3	**COMPROBAR mal contacto IN.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	¿Hay un mal contacto en con- conectores entre VDCCM & H / T y el sensor de velocidad de rueda ABS?	Reparar el conector ir con-.	**Vaya al paso 4.**
4	**Examinar la causa de ruido de la señal.** Asegúrese de que los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos están instalados correctamente.	Son los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos instalados correctamente?	**Vaya al paso 5.**	Instalar los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos apropiada.
5	**Examinar la causa de ruido de la señal.** Compruebe si se han instalado las fuentes de ruido (como una antena), cerca de la instalación del sensor.	Se instalan las fuentes de ruido?	Instalar las fuentes de ruido, aparte de la instalación del sensor.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. al VCC (diag) -23, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 7.**
7	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	Es el resultado de una interferencia de ruido temporal.
8	**Revisar la instalación del SENSOR DE VELOCIDAD DE RUEDA ABS.**	Se aprieta el tornillo de rueda de instalación del sensor de velocidad ABS 7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5.5 ft-lb)?	**Vaya al paso 9.**	Apretar los pernos de instalación de sensor de velocidad de rueda ABS.
9	**COMPROBAR RUEDA ABS SENSOR DE VELOCIDAD SIG- NAL.** 1) Instalar el sensor de velocidad de rueda ABS. 2) Preparar un osciloscopio. 3) Compruebe el sensor de velocidad de rueda ABS. <Ref. al VCC-22, ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE RUEDA, INSPECCIÓN, sensor de velocidad de rueda delantera ABS.>	¿El osciloscopio indica el patrón de forma de onda, como se muestra en la figura, cuando el neumático se volvió lentamente? ¿La indicación osciloscopio repetir el patrón de forma de onda como se muestra en la figura, cuando el neumático se volvió lentamente en la misma velocidad de más de una rotación?	**Vaya al paso 11.**	**Vaya al paso 10.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
10	**COMPROBAR ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD o el codificador magnético.**	¿Hay materia extraña, rotura o daños en la punta del sensor de velocidad de rueda ABS o codificador magnético?	Eliminar la suciedad a fondo. También sustituir el sensor de velocidad de rueda ABS o codificador magnético como una unidad con el cojinete unidad de cubo si está roto o dañado.	**Vaya al paso 11.**
11	**Examinar la causa de ruido de la señal.** Asegúrese de que los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos están instalados correctamente.	Son los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos instalados correctamente?	**Vaya al paso 12.**	Instalar los dispositivos de ondas de radio y componentes eléctricos apropiada.
12	**Examinar la causa de ruido de la señal.** Compruebe si se han instalado las fuentes de ruido (como una antena), cerca de la instalación del sensor.	Se instalan las fuentes de ruido? Vaya al paso **13.**		Instalar las fuentes de ruido, aparte de la instalación del sensor.
13	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. al VCC (diag) -23, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, Control VDC Module y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>		**Vaya al paso 14.**
14	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		Es el resultado de una interferencia de ruido temporal. NOTA: Aunque la luz de advertencia del ABS permanece encendida en este momento, es normal. Conducir el vehículo a más del 12 km / h (7 MPH) a fin de convertir la luz de advertencia del ABS off. Asegúrese de conducir el vehículo y comprobar el testigo se apaga.

M: AVERÍA DTC c0031 FRONTAL DE ENTRADA DE LA VALVULA SOLENOIDE RH EN VCC CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

N: AVERÍA DTC c0032 de salida frontal VÁLVULA SOLENOIDE RH EN VCC- CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

O: AVERÍA DTC C0033 FRONT solenoide de entrada VÁLVULA LH en VCC-

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

P: AVERÍA DTC C0034 de salida frontal VÁLVULA SOLENOIDE LH en VCC-

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

Q: AVERÍA DTC C0035 TRASERO solenoide de entrada VALVULA EN RH VCC-

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

R: AVERÍA DTC c0036 POSTERIOR SALIDA DE VALVULA SOLENOIDE RH EN VCC

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

S: AVERÍA DTC C0037 TRASERO solenoide de entrada VÁLVULA LH en VCC-

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

T: AVERÍA DTC c0038 TRASERO SALIDA VÁLVULA SOLENOIDE LH en VCC-

CM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

U: DTC C0061 primario lineal VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

V: DTC c0062 secundario lineal VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC c0063 “LINEAL VÁLVULA MAL FUNCIONAMIENTO EN VDCCM & H / U”. <Ref. al VCC (diag) -47, DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>

W: DTC c0063 LINEAL VALVULA EN MAL FUNCIONAMIENTO VDCCM & H / T

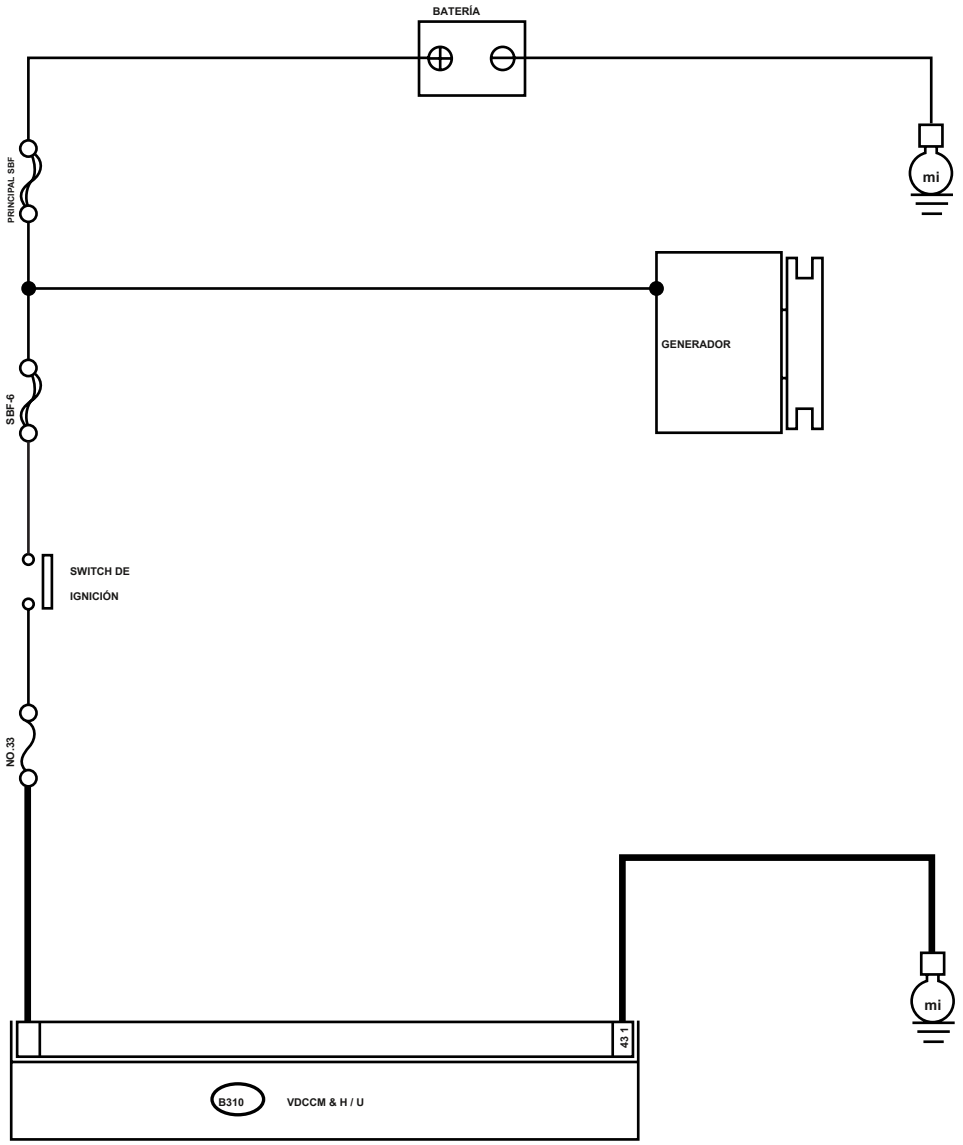
DTC CONDICION DE DETECCION:

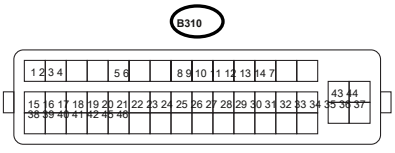
- conector de la instalación defectuosa
- VDCH defectuoso / válvula de solenoide U

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- EBD no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00371

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U tensión de entrada.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Hacer funcionar el motor al ralentí. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito de alimentación.
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 43 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
3	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector entre el generador, Tery de murciélago y VDCCM & H / T?	Reparar el conector.	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

X: DTC c0042, fallo de voltaje POTENCIA

DTC CONDICION DE DETECCION:

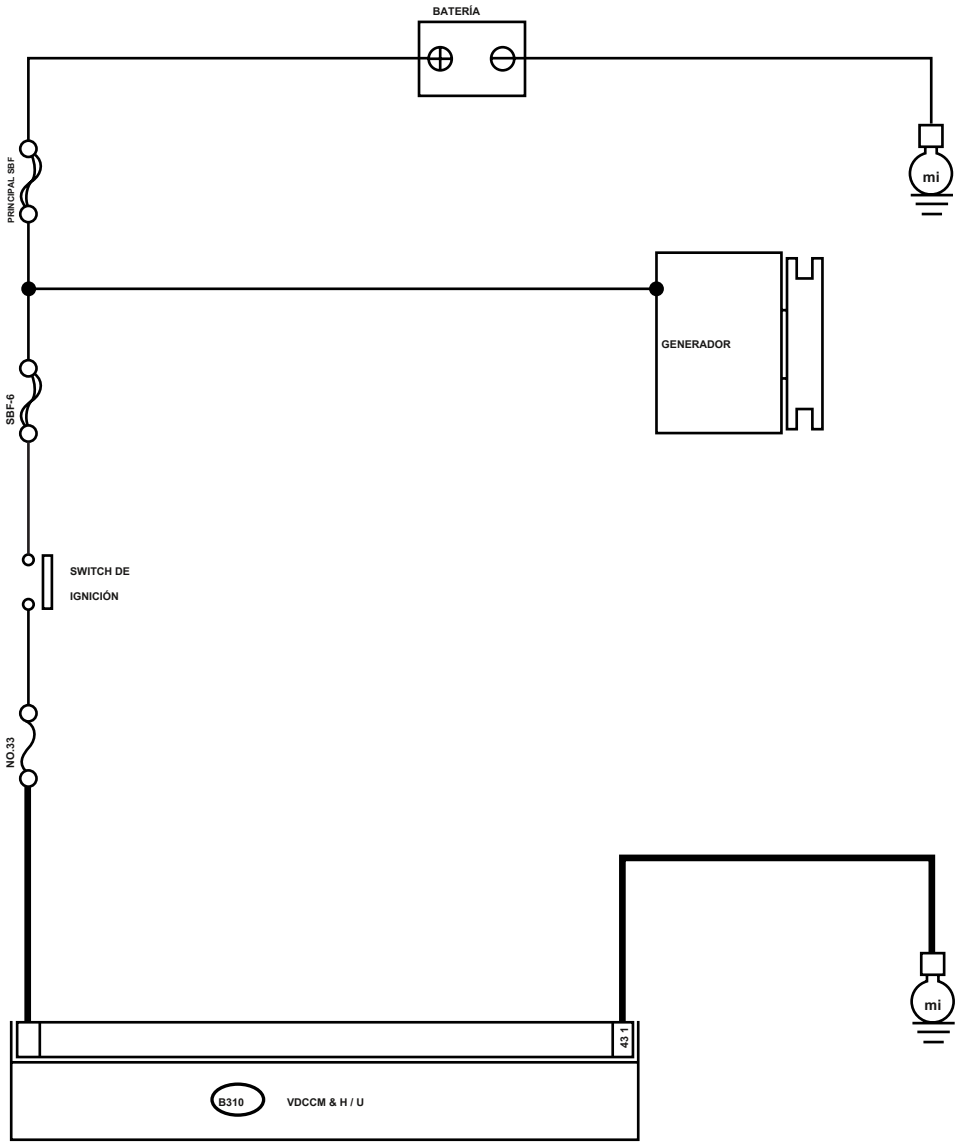
Comprobar la tensión de fuente de alimentación VDCCM & H / U.

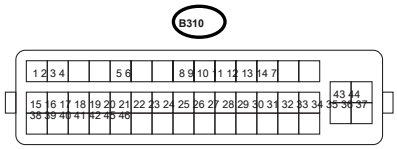
El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- EBD puede no funcionar.
- VDC no funciona. NOTA:

Las luces de advertencia se apagan si la tensión vuelve.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00371

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar generador.** 1) Arranque el motor. 2) Hacer funcionar el motor a ralentí después del calentamiento. 3) Medir la tensión entre el terminal generador B y tierra del chasis. **terminales** **Generador terminal B (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el generador. <Ref. a SC (H6DO) -19, Generador.>
2	**COMPROBAR terminal de la batería.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	Son los terminales de la batería positivo y negativo fuertemente apretado?	**Vaya al paso 3.**	Apriete el terminal.
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U tensión de entrada.** 1) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 2) Hacer funcionar el motor al ralentí. 3) Operar los dispositivos tales como faros, aire acondicionado, desempañador, etc., que producen mucho de carga eléctrica. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito de alimentación.
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 43 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
5	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector entre el generador, Tery de murciélago y VDCCM & H / T?	Reparar el conector.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 7.**
7	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC. <Ref. al VCC (diag) -34, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	mal contacto temporal se produce.

Y: DTC C0047 de comunicación pueden INADECUADA

DTC CONDICION DE DETECCION:

CAN circuito de línea de comunicación está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna avería en tem LAN sis-?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC para el sistema de LAN.	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector VDCCM & H / T?	Reparar el conector ir con-.	Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	mal contacto temporal se produce.

Z: LÍNEA DE DTC C0051 válvula de relé SISTEMA ABIERTO

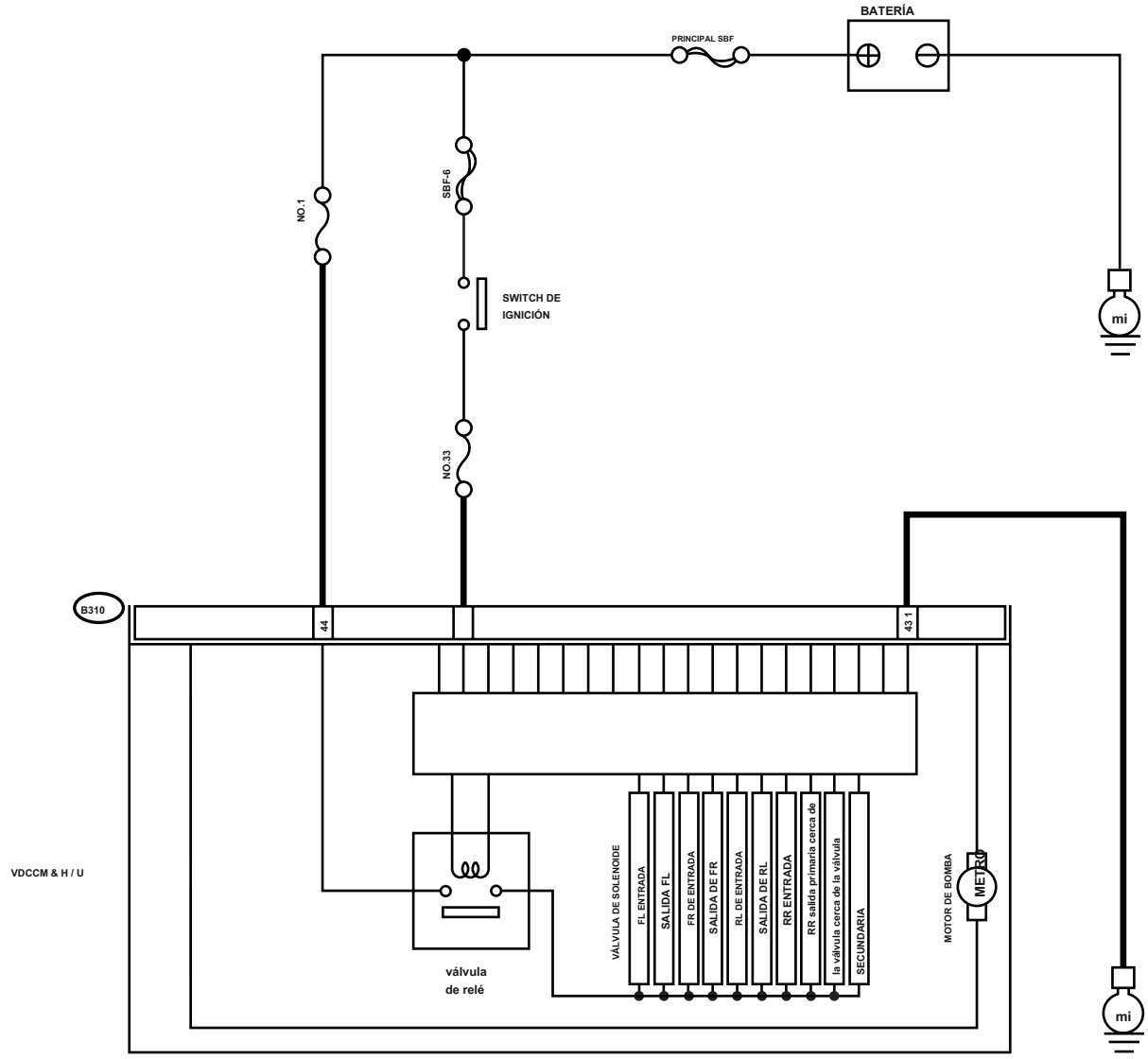
DTC CONDICION DE DETECCION:

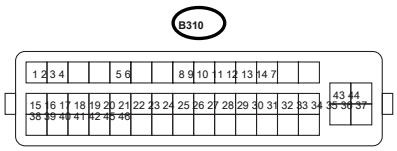
relé de la válvula defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- EBD no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00372

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U tensión de entrada.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Hacer funcionar el motor al ralentí. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 44 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el conector de mazo de conductores entre la batería y VDCCM & H / T.
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 43 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
3	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector ir con- entre el generador, la batería y VDCCM & H / T?	Reparar el conector ir con-.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AA: SISTEMA DE DTC C0051 válvula de relé CORTO

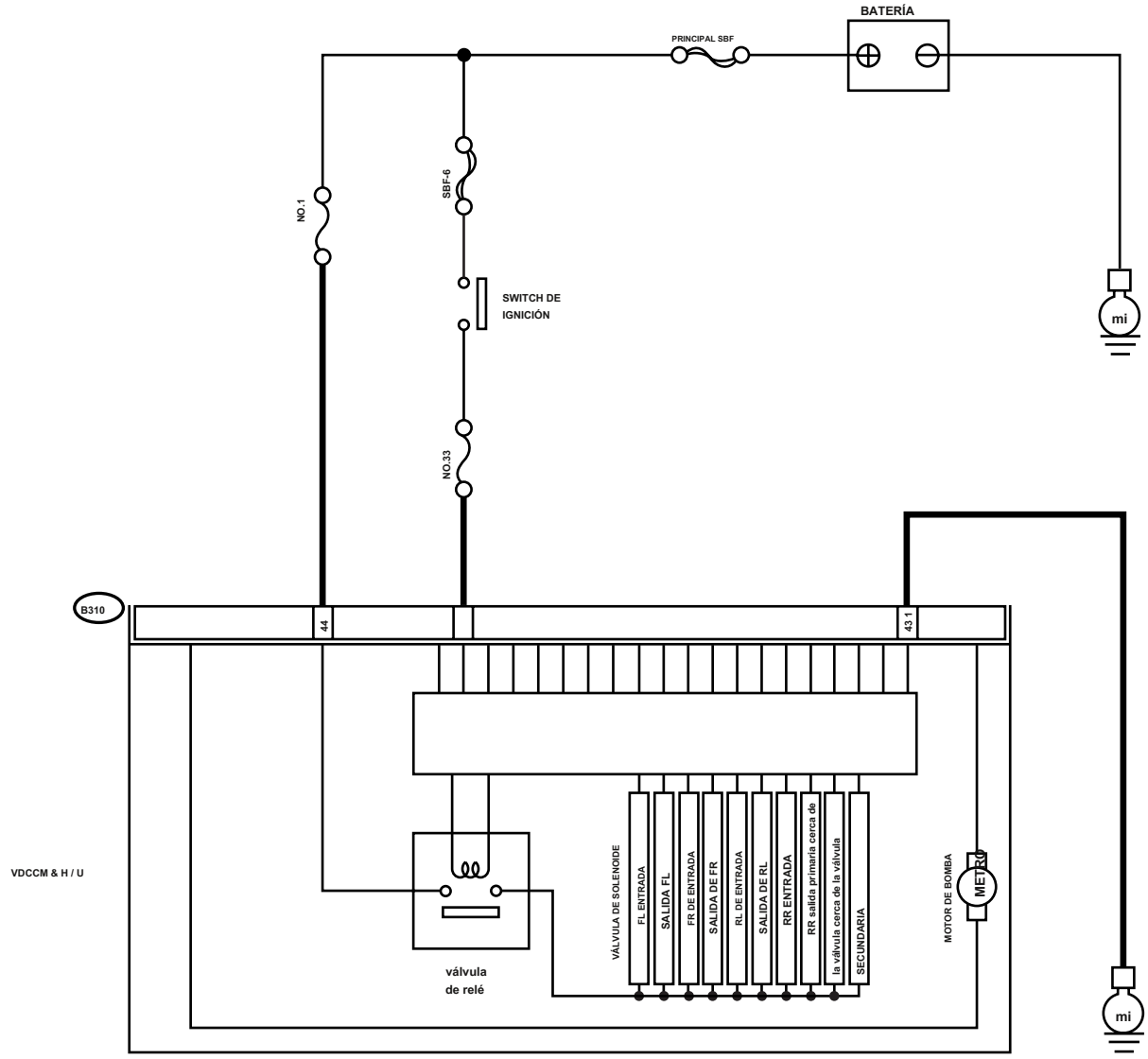
DTC CONDICION DE DETECCION:

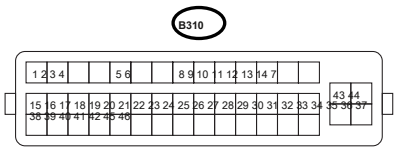
relé de la válvula defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.
- EBD puede no funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00372

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U válvula de relé.** 1) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector VDCCM & H / U. **terminales** **No. 44 - No. 43:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
2	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector entre el generador, la batería y VDCCM & H / T?	Reparar el conector.	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, Control VDC Module y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **4.**	
4	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC. <Ref. al VCC (diag) -34, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	mal contacto temporal se produce.	

AB: DTC C0052 MOTOR / MOTOR sistema de retransmisión OPEN LINE

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0052 “mal funcionamiento del sistema de motor.” <Ref. al VCC (diag) -57, DTC C0052 MOTOR mal funcionamiento del sistema, con el Procedimiento de diagnóstico Código de diagnóstico (DTC).>

AC: DTC C0052 mal funcionamiento del sistema MOTOR

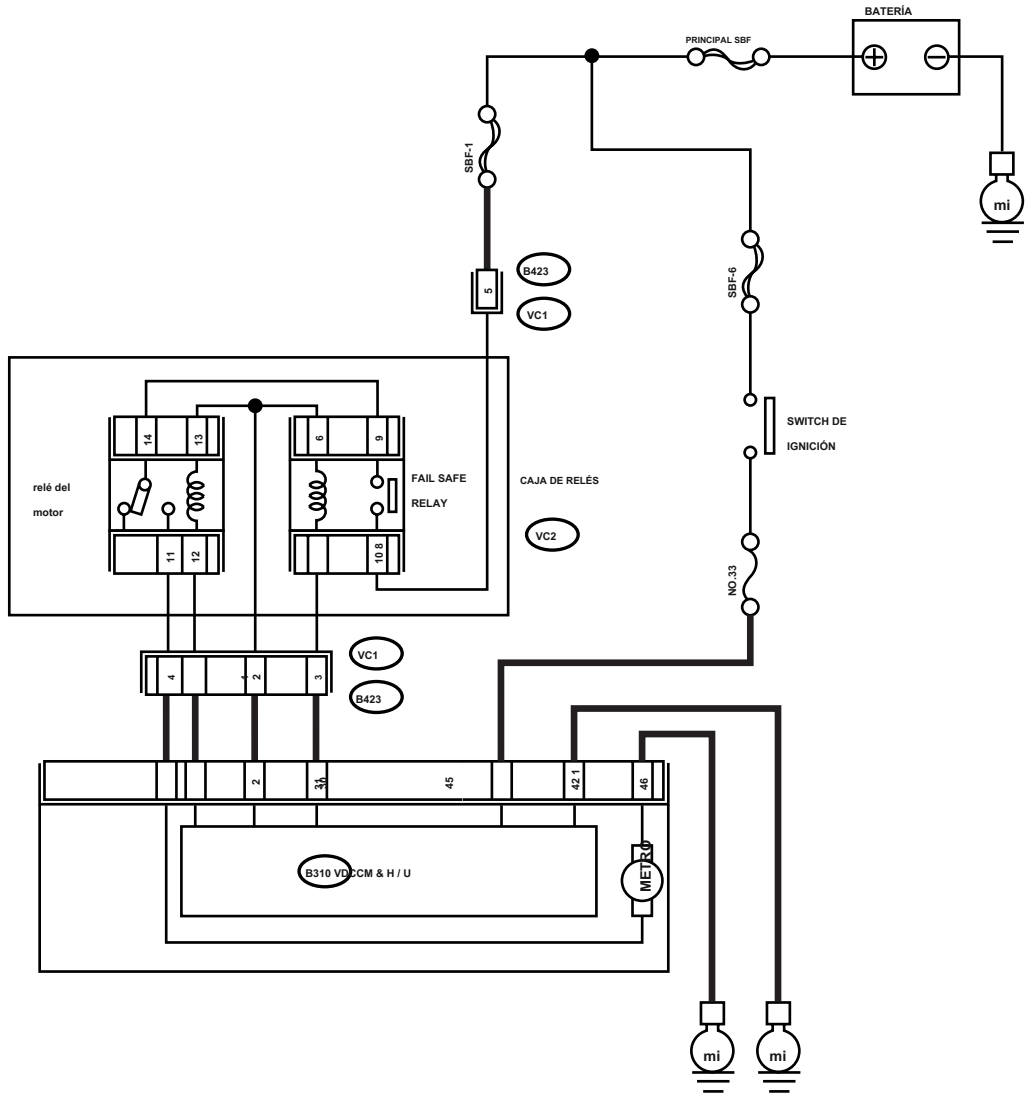
DTC CONDICION DE DETECCION:

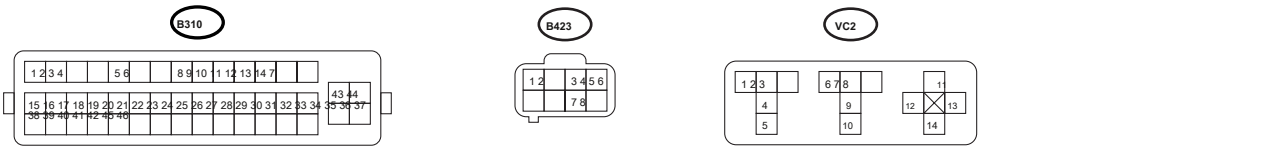
- Motor defectuoso y el relé del motor
- conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.
- EBD puede no funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00373

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Controlar el motor RELAY resistencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé del motor de la caja de relés. 3) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 12 - No. 13:**	Es la resistencia entre el 70 - 90 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reemplazar el relé del motor.
2	**Controlar el motor RELAY PUNTO DE CONTACTO.** 1) Conectar la batería a los terminales relé del motor No. 12 y No. 13. 2) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 11 - No. 14:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reemplazar el relé del motor.
3	**Controlar el motor RELAY CORTO.** Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 12 - No. 11: No.** **12 - No. 14:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar el relé del motor.
4	**COMPROBAR FAIL SAFE RELAY resistencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé de falla a salvo de la caja de relés. 3) Medir la resistencia entre fallar terminales del relé de seguridad. **Terminales No. 6 -** **No. 8:**	Es la resistencia entre el 90 - 110 Ω?	Vaya al paso **5.**	Sustituir el relé de falla segura.
5	**COMPROBAR LA FAIL SAFE RELAY PUNTO DE CONTACTO.** 1) Conectar la batería a los terminales relé del motor No. 6 y No. 8. 2) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **Terminales No. 9 -** **No. 10:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir el relé de falla segura.
6	**COMPROBAR FAIL SAFE RELAY CORTO.** Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **Terminales No. 6 -** **No. 9: No. 6 - No.** **8:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Sustituir el relé de falla segura.
7	**Controlar el motor relé de tensión FUENTE DE ALIMENTACIÓN.** 1) Desconectar los conectores (B423) y (VC1). 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector (B423) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B423) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vaya al paso **8.**	Reparar el circuito de alimentación.

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**Verificar el relé CAJA.** Medir la resistencia entre cada terminal. **terminales** **(VC1) No. 5 - (VC2) No. 10: (VC1) No. 2 - (VC2) No. 6: (VC1) No. 2 - (VC2) No. 13: (VC1) No. 3 - (VC2) No. 8: (VC1) No. 1 - (VC2) No. 12: (VC1) No. 4 - (VC2) No. 11: (VC2) No. 9 - (VC2) No. 14:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Vuelva a colocar la caja de relés.
9	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U y la caja de relé. **Conector y terminal (B423) No. 3 - (B310) No. 31: (B423) No. 2 - (B310) No. 2: (B423) No. 1 - (B310) No. 30: (B423) No. 4 - (B310) No. 45:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 10.**	Reparar el arnés.
10	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE CORTO Har- NESS.** Medir la resistencia entre el arnés y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B423) No. 3 - Masa: (B423) No. 2 - Masa: (B423) No. 1 - Masa: (B423) No. 4 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 11.**	Reparar el arnés.
11	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MOTOR.** Medir la resistencia entre VDCCM & H / U y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 46 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 12.**	Reparar el arnés.
12	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el conector.	**Vaya al paso 13.**
13	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conecte todos los conectores y relés. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, Control VDC Module y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 14.**	
14	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.	

AD: DTC C0052 MOTOR MOTOR SISTEMA / RELAY CORTO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0052 “FAIL SAFE relé del sistema SHORT”. <Ref. al VCC (di-AG) -60, DTC C0052 MOTOR FAIL SAFE RELAY CORTOCIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AE: DTC C0052 MOTOR FAIL SAFE RELAY CORTOCIRCUITO

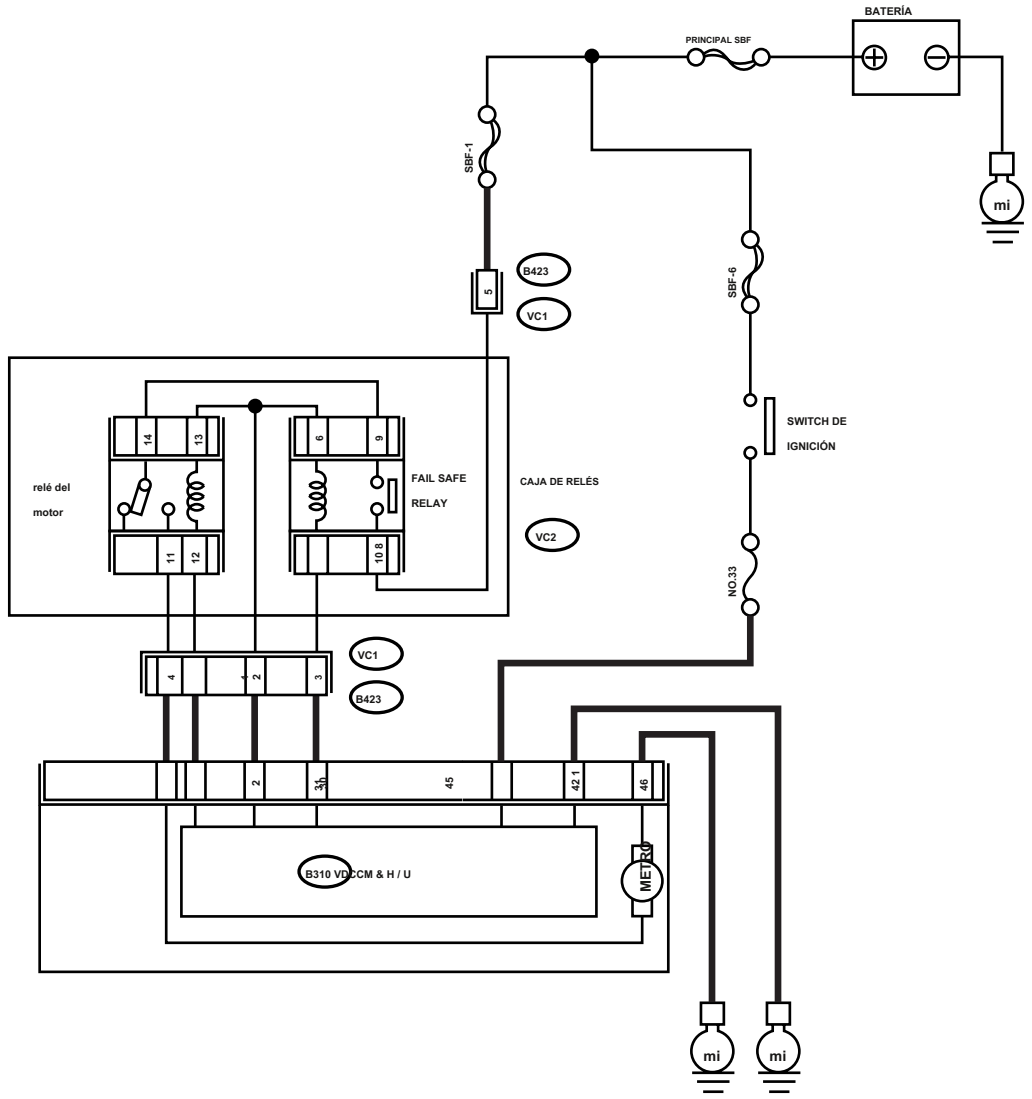
DTC CONDICION DE DETECCION:

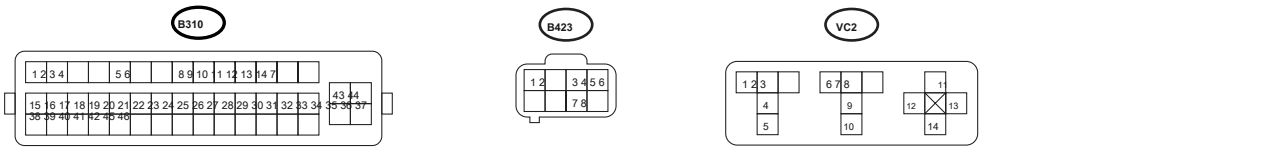
- relé del motor defectuoso
- Dejar un mal funcionamiento del relé de seguridad
- conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.
- EBD puede no funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00373

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Controlar el motor RELAY resistencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé del motor de la caja de relés. 3) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 12 - No. 13:**	Es la resistencia entre el 70 - 90 Ω?	Vaya al paso 2.	Reemplazar el relé del motor.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Controlar el motor RELAY PUNTO DE CONTACTO.** 1) Conectar la batería a los terminales relé del motor No. 12 y No. 13. 2) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 11 - No. 14:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar el relé del motor.
3	**Controlar el motor RELAY CORTO.** Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **terminales** **No. 12 - No. 11: No. 12 - No. 14:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el relé del motor.
4	**COMPROBAR FAIL SAFE RELAY resistencia.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé de falla a salvo de la caja de relés. 3) Medir la resistencia entre fallar terminales del relé de seguridad. **Terminales No. 6 - No. 8:**	Es la resistencia entre el 90 - 110 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Sustituir el relé de falla segura.
5	**COMPROBAR LA FAIL SAFE RELAY PUNTO DE CONTACTO.** 1) Conectar la batería al relé de motor termina- Nals No. 6 y No. 8. 2) Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **Terminales No. 9 - No. 10:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el relé de falla segura.
6	**COMPROBAR FAIL SAFE RELAY CORTO.** Medir la resistencia entre los terminales del relé del motor. **Terminales No. 6 - No. 9: No. 6 - No. 8:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Sustituir el relé de falla segura.
7	**Verificar el relé CAJA.** 1) Desconectar los conectores (B423) y (VC1). 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector (VC2) y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(VC2) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-): (VC2) No. 12 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vuelva a colocar la caja de relés.	**Vaya al paso 8.**
8	**Verificar el mazo.** 1) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 2) Medir la tensión entre el conector (B423) y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B423) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-): (B423) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Reparar el har- Ness.	**Vaya al paso 9.**
9	**Controlar el motor.** 1) Conecte todos los conectores y relés. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	Es el motor continúa girando?	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 10.**

Paso		Comprobar	Sí	No
10	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conecte todos los conectores y relés. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC?	Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **11.**
11	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AF: DTC C0052 MOTOR SISTEMA DE ROTACIÓN NO

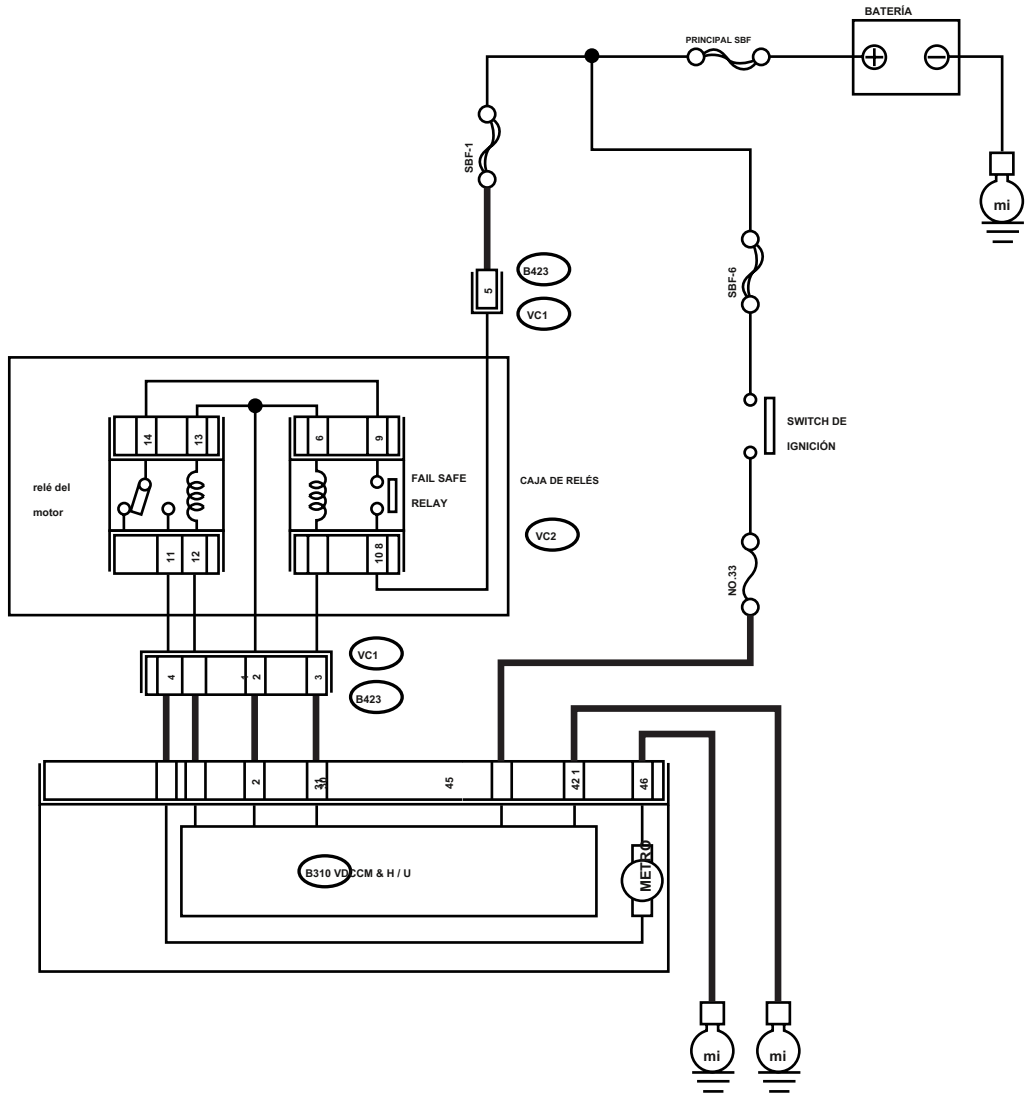
DTC CONDICION DE DETECCION:

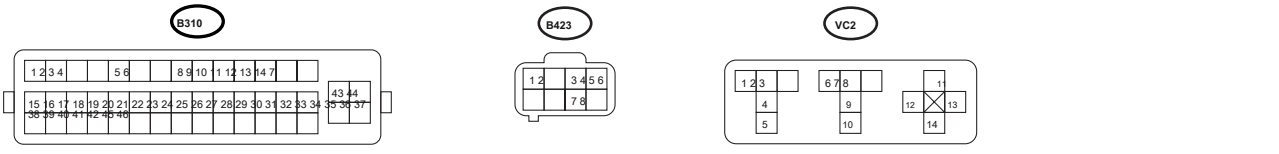
- El motor es defectuoso
- conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.
- EBD puede no funcionar.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00373

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U tensión de entrada.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (B310) No. 45 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito de alimentación VDCCM & H / U.
2	**Revisar la instalación de tierra del motor.**	¿Es el perno de la instalación terminal de tierra motor apretado 33 N · m (3,3 kgf-m, 24,3 ft-lb)?	Vaya al paso **3.**	Apretar el perno de la instalación terminal de tierra del motor.
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 46 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conecte todos los conectores y relés. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC?	Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AG: DTC C0054 LUZ interruptor LINE OPEN

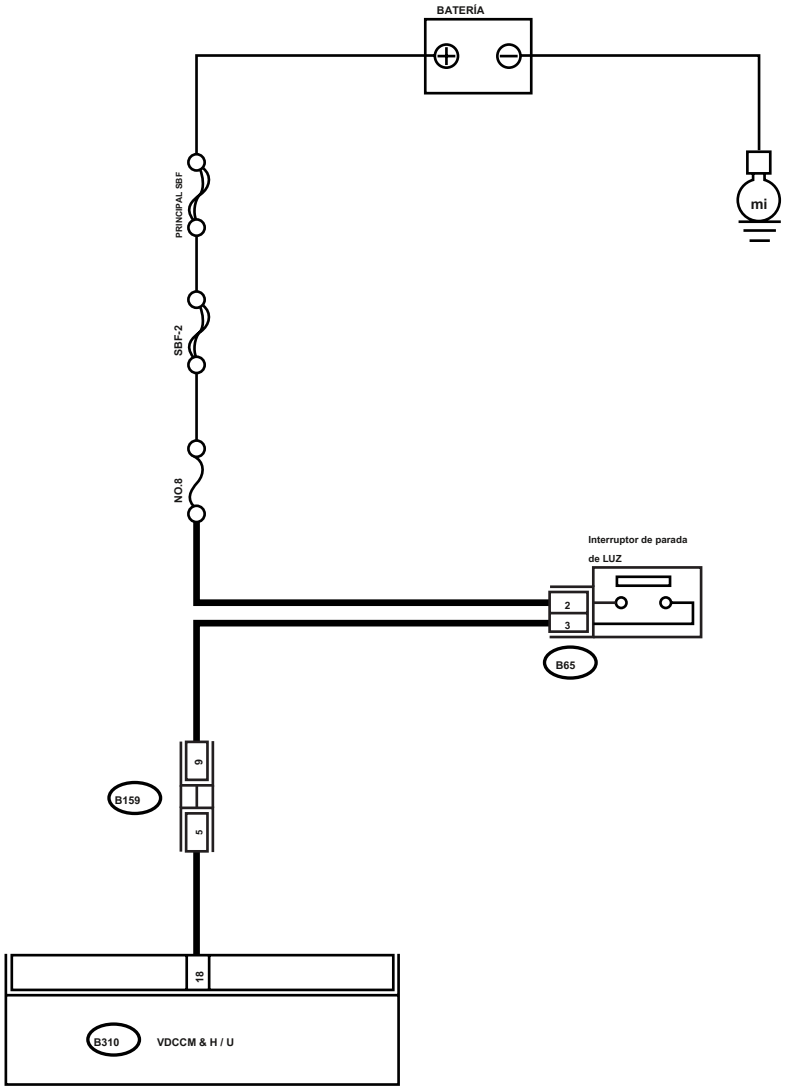
DTC CONDICION DE DETECCION:

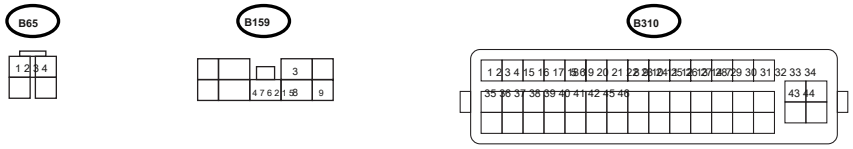
interruptor de luz de freno defectuoso

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00374

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del interruptor de PARADA DE LUZ CON monitor selecto de Subaru.** 1) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 2) Soltar el pedal de freno. 3) Leer la salida del conmutador de luz de freno en el monitor selecto de Subaru.	OFF se muestra en la pantalla de visualización?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**Compruebe la salida del interruptor de PARADA DE LUZ CON monitor selecto de Subaru.** 1) Presione el pedal del freno. 2) Leer la salida del conmutador de luz de freno en el monitor selecto de Subaru.	IS en la que se muestra en la pantalla?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR SI luces de parada se encienden.** Presione el pedal del freno.	¿Se ilumina la luz de freno? Vaya al paso **4.**		Reparar el circuito de la luz de parada.
4	**COMPROBAR CIRCUITO ABIERTO DE arnés.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Presionar el pedal de freno. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 18 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vaya al paso **5.**	Reparar el Ness har- entre el interruptor de luz de freno y VDCCM & H / T nector con-.
5	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector entre el interruptor de luz de freno y VDCCU & H / T?	Vaya al paso **6.**	Reparar el conector.
6	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **7.**
7	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AH: embargo OUTPUT DTC c0056 G SENSOR

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor G defectuoso

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR G SENSOR DE SALIDA.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru en el vehículo. 2) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 3) Leer la salida del sensor G cuando se frena.	¿Los valores en el cambio de visualización del monitor?	Vaya al paso **2.**	Reemplazar la velocidad de guiñada y sensor G.
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U.		Vaya al paso **3.**
3	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AVERÍA DTC c0056 G SENSOR SEÑAL: AI

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor G defectuoso

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR GUIÑADA Evaluar y G SENSOR lación SIMULACIÓN.** Compruebe la velocidad de guiñada y la instalación del sensor G.	Son la tasa de guiñada y sensor G y el soporte apretado a un par de apriete de 7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5.5 ft-lb)?	Vaya al paso **2.**	Apretar la velocidad de guiñada y sensor G.
2	**COMPROBAR G SENSOR DE SALIDA.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru en el vehículo. 2) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 3) Leer la salida del sensor G que aparece en pantalla.	Es el valor en la pantalla del monitor -1.5 - 1,5 m / s 2?	Vaya al paso **3.**	Reemplazar la velocidad de guiñada y sensor G.
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U.		Vaya al paso **4.**
4	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AJ: DTC c0056 GUIÑADA Evaluar y G SENSOR DE ALIMENTACIÓN DE TENSIÓN mal-FUNCIÓN

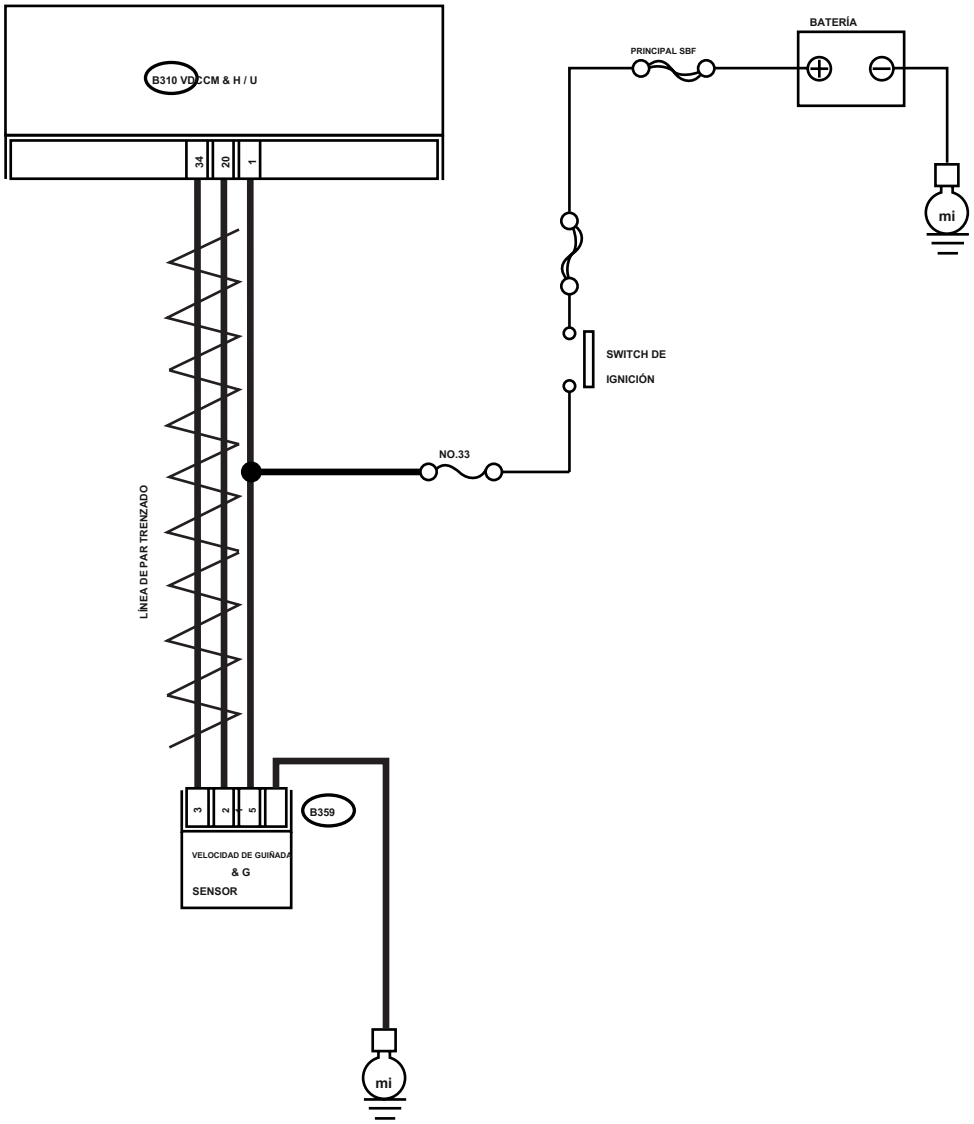
DTC CONDICION DE DETECCION:

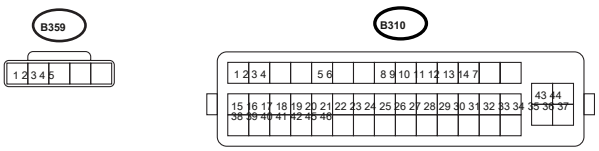
sensor G defectuoso

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00375

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el suministro de YAW RATE & G SENSOR POW-ER.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de velocidad de guiñada y sensor G. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre la tasa de guiñada y sensor G y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B359) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Reemplazar la velocidad de guiñada & G sensor de fuente de alimentación cuit cir-.
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE VELOCIDAD Yaw & G sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre la velocidad de guiñada y sensor G y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B359) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar la velocidad de guiñada & G sensor de fuente de alimentación cuit cir-.
3	**COMPROBAR YAW RATE & G SENSOR.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U.	**Vaya al paso 4.**	
4	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AK: DTC c0056 G Fallo del sensor de SALIDA

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor G defectuoso

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR GUIÑADA Evaluar y G SENSOR lación SIMULACIÓN.** Compruebe la velocidad de guiñada y la instalación del sensor G.	Son la tasa de guiñada y sensor G y el soporte apretado a un par de apriete de 7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5.5 ft-lb)?	**Vaya al paso 2.**	Apretar la velocidad de guiñada y sensor G.
2	**COMPROBAR G SENSOR DE SALIDA.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru en el vehículo. 2) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 3) conduce a una velocidad constante de aproximadamente 40 km / h (25 MPH) y leer la salida del sensor G en ese momento.	Se indica la lectura en la pantalla del monitor -1.5 - 1,5 m / s 2?	**Vaya al paso 3.**	Reemplazar la velocidad de guiñada y sensor G.
3	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U.	**Vaya al paso 4.**	
4	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

COMUNICACIÓN DTC c0057 ECM: AL

DTC CONDICION DE DETECCION:

Sin señal CAN de ECM.

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna avería en tem LAN sis-?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC para el sistema de LAN.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar el conector ir con-.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR ECM.**	Es normal ECM?	**Vaya al paso 4.**	Reemplazar el ECM.
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>		**Vaya al paso 5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AM: c0057 DTC EN LA COMUNICACIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

Sin señal CAN de la medicina tradicional china.

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna avería en tem LAN sis-?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC para el sistema de LAN.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector del TCM?	Reparar el conector ir con-.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR TCM.**	Es normal que el TCM?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U.		**Vaya al paso 5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AN: mal funcionamiento del sistema DTC c0057 TRANSMISIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

Sistema de transmisión de defectos

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar en SISTEMA.** 1) Arranque el motor. 2) Compruebe el DTC en el sistema de AT.	Se dis- jugó DTC del sistema de AT?	Reparar el AT tem sis-.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC?	Reemplace la VDCCM & H / U.	Vaya al paso **3.**
3	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC?	Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AO: DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR DE COMUNICACIÓN AVERÍA

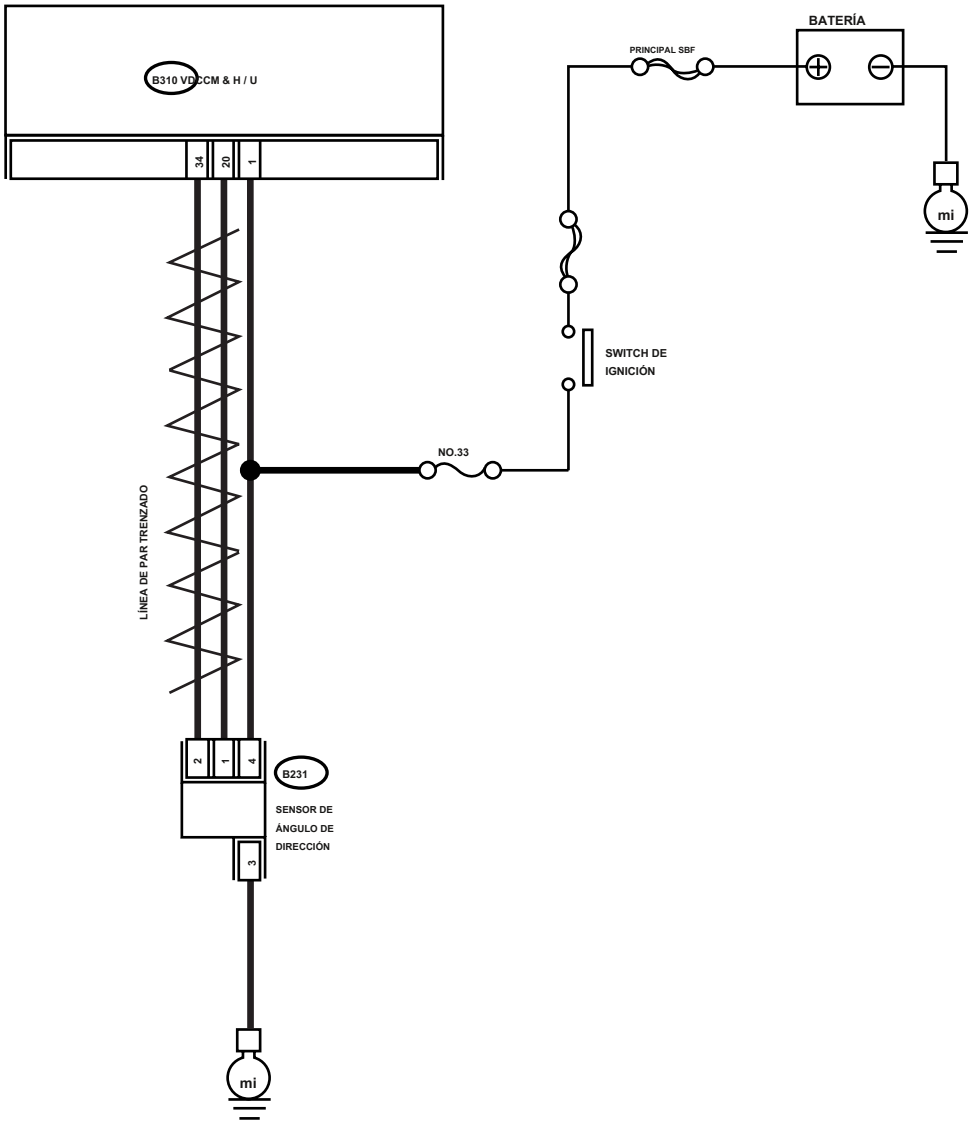
DTC CONDICION DE DETECCION:

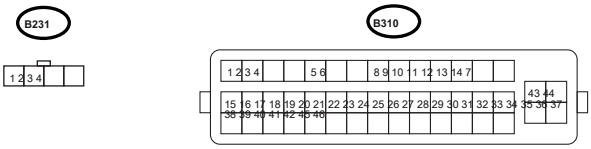
sensor de ángulo de dirección defectuosa

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00376

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL SENSOR ángulo de dirección.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el sensor de ángulo de dirección y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B231) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	La reparación del circuito de fuente de alimentación en el sensor de ángulo de dirección.
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE SENSOR DE ÁNGULO DE DIRECCIÓN.** Medir la tensión entre el sensor de ángulo de dirección y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B231) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparación de circuito de masa en el sensor de ángulo de dirección.
3	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-?	Corregir o sustituir el conector.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR ángulo de dirección del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar la steer-	ing sensor de ángulo.	**Vaya al paso 5.**
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

AP: DTC C0071 DIRECCIÓN DE COMUNICACIÓN defectuoso SENSOR DE ANGULO

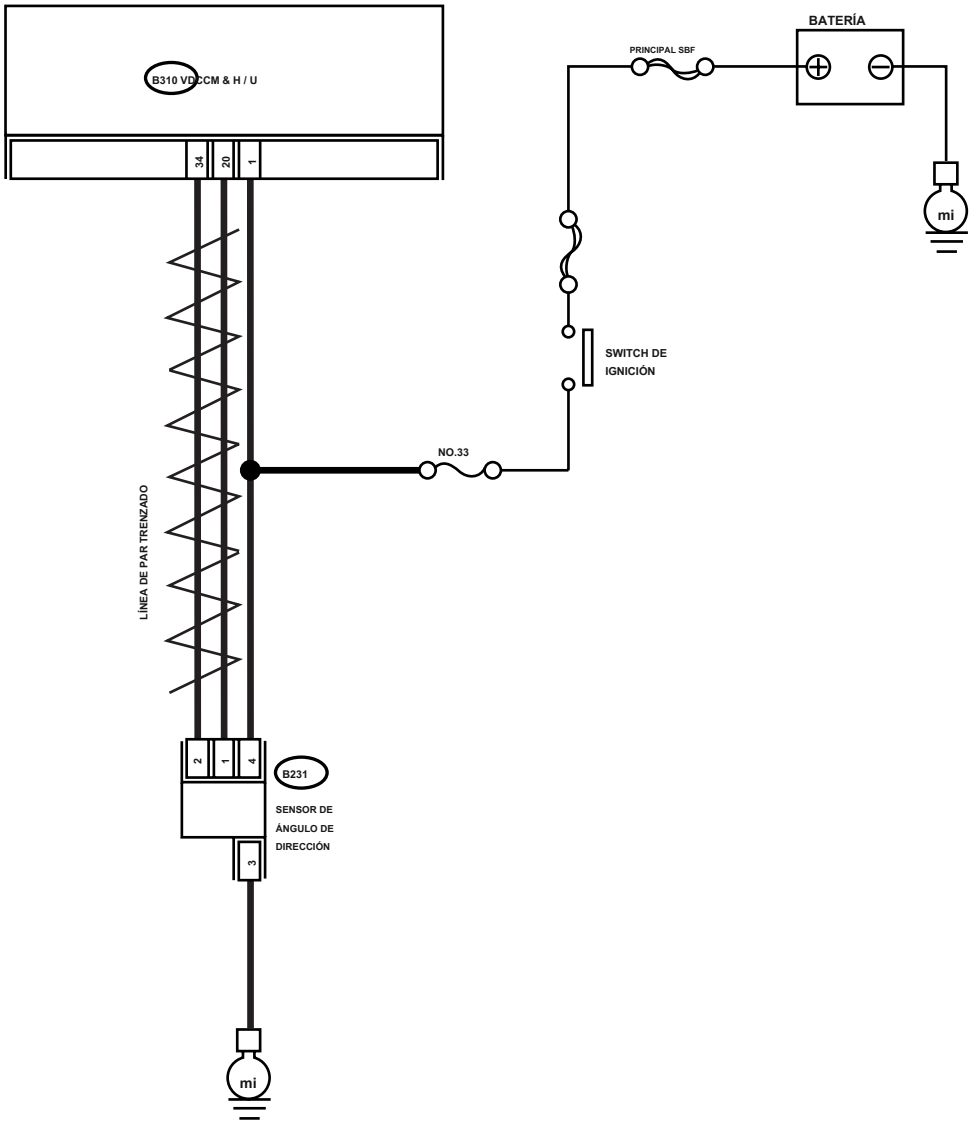
DTC CONDICION DE DETECCION:

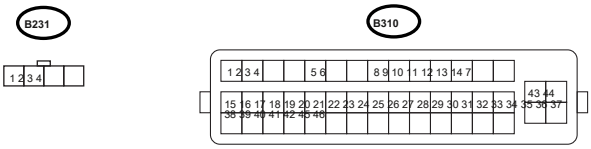
Señal no proviene de sensor de ángulo de dirección.

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00376

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna falla en el sistema de LAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para tem LAN sis-.	Vaya al paso **2.**
2	**Compruebe el suministro de alimentación del sensor del ángulo de giro.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el sensor de ángulo de dirección y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B231) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito de alimentación.
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE SENSOR DE ÁNGULO DE DIRECCIÓN.** Medir la resistencia entre el sensor de ángulo de dirección y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B231) No. 3 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparación de circuito de masa en el sensor de ángulo de dirección.
4	**COMPROBAR SENSOR DE ANGULO DE DIRECCION Har- NESS.** 1) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U y el sensor de ángel de dirección. **Conector y terminal (B231) No. 1 - (B310) No. 20: (B231) No. 2 - (B310) No. 34:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el Ness har- entre el sensor de ángulo de dirección y VDCCM & H / U.
5	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE LA DIRECCIÓN DE CORTA SENSOR DE ANGULO arnés.** Medir la resistencia entre el sensor de ángulo de dirección y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B231) No. 1 - Masa: (B231) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el mazo de conductores entre el sensor de ángulo de dirección y VDCCM & H / U.
6	**COMPROBAR ángulo de dirección del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **8.**
7	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Cambiar el sensor de ángulo de dirección. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>		Vaya al paso **9.**
8	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.
9	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.		Original de dirección mal funcionamiento del sensor de ángulo

AQ: DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR señal de conexión

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de ángulo de dirección defectuosa

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR volante.** 1) Conducir el vehículo en una carretera plana. 2) Parque la recta vehículo. 3) Verificar el volante para la desviación del centro.	¿Es la desviación del centro del volante de dirección a menos de 5 °? Vaya al paso 2.	Vaya al paso 2.	Realizar el ajuste tering CEN del volante.
2	**COMPROBAR LUGAR DE CONDUCCIÓN.** Comprobar si el vehículo corría el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra).	¿El vehículo ejecutar el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra)?	VDCCM & H / T pueden grabar DTC cuando el vehículo corría el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra).	Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR salida del sensor de ángulo de dirección CON selecto de Subaru MONI TOR.** 1) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 2) Leer la salida del sensor de ángulo de dirección dis- reproducir en pantalla.	¿El valor de salida del sensor de ángulo de dirección en la pantalla varían de acuerdo con la operación de dirección al girar el volante hacia la derecha o la izquierda?	Vaya al paso 4.	Cambiar el sensor de ángulo de dirección.
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>		Vaya al paso 5.
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AR: DTC C0071 ángulo de dirección SENSOR DE CALIBRACIÓN INCOMPLETA

DTC CONDICION DE DETECCION:

de calibración del sensor de ángulo de dirección es incompleta.

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

Calibrar el sensor de ángulo de dirección. <Ref. a VDC-11, ajuste, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>

AS: AVERÍA DTC C0072 GUIÑADA frecuencia del sensor OSCILLATION

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0072 “YAW RATE SENSOR señal de disfunción”. <Ref. al VCC (diag) -78, DTC C0072 GUIÑADA TASA DE SEÑAL DE SENSOR DE FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AT: DTC C0072 GUIÑADA frecuencia del sensor testigo de fallo

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de velocidad de guiñada defectuosa

El síntoma del problema:

VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LUGAR DE CONDUCCIÓN.** Comprobar si el vehículo corría el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra).	¿El vehículo ejecutar el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra)?	VDCCM & H / T pueden grabar DTC cuando el vehículo corría el camino con bancos de arena o de superficie (lo que no significa un camino de tierra).	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR GUIÑADA Evaluar y G SENSOR lación SIMULACIÓN.**	Es la tasa de guiñada & G perno de instalación del sensor se apretó a 7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)?	Vaya al paso **3.**	Apretar la velocidad de guiñada y perno de instalación del sensor G.
3	**Comprobación de salida DE YAW RATE & G SEN- SOR CON SUBARU SELECT MONITOR.** 1) Conducir el vehículo en una carretera plana. 2) Parque la recta vehículo. 3) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 4) Leer la salida de velocidad de guiñada que se muestra en pantalla.	La lectura se indica en la pantalla del monitor -4 - 4 grados / s?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar la velocidad de guiñada y sensor G.
4	**COMPROBAR salida del sensor de ángulo de dirección CON selecto de Subaru MONI TOR.** 1) Conducir el vehículo en una carretera plana. 2) Parque la recta vehículo. 3) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 4) Leer la salida del sensor de ángulo de dirección que se muestra en pantalla.	La lectura se indica en la pantalla del monitor -5 - 5 °?	Vaya al paso **5.**	Calibrar el sensor de ángulo de dirección.
5	**COMPROBAR YAW RATE & G SENSOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **7.**
6	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Sustituir la velocidad de guiñada y sensor G. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **8.**
7	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.
8	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	La avería se encuentra en la velocidad de guiñada originales y sensor G.

AU: DTC c0056 DEFECTO DENTRO G SENSOR

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0072 “defecto DENTRO YAW RATE SENSOR”. <Ref. al VCC (diag) -79, DTC C0072 DEFECTO DENTRO GUIÑADA frecuencia del sensor, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AV: DTC C0072 DEFECTO DENTRO GUIÑADA frecuencia del sensor

DTC CONDICION DE DETECCION:

tasa de guiñada & G mal funcionamiento del sensor

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA YAW RATE & G SENSOR.** 1) Borrar la memoria. 2) Realizar el modo de inspección. 3) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar	la guiñada tasa & G sensor.	Vaya al paso 2.
2	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.		mal contacto temporal se produce.

AW: COMUNICACIÓN DTC c0056 DEFECTUOSO G SENSOR

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0072 “defectuoso YAW frecuencia del sensor de comunicación”. <Ref. al VCC (diag) -80, DTC C0072 GUIÑADA SENSOR DE VELOCIDAD DE COMUNICACIÓN MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AX: error de comunicación DTC C0072 GUIÑADA frecuencia del sensor

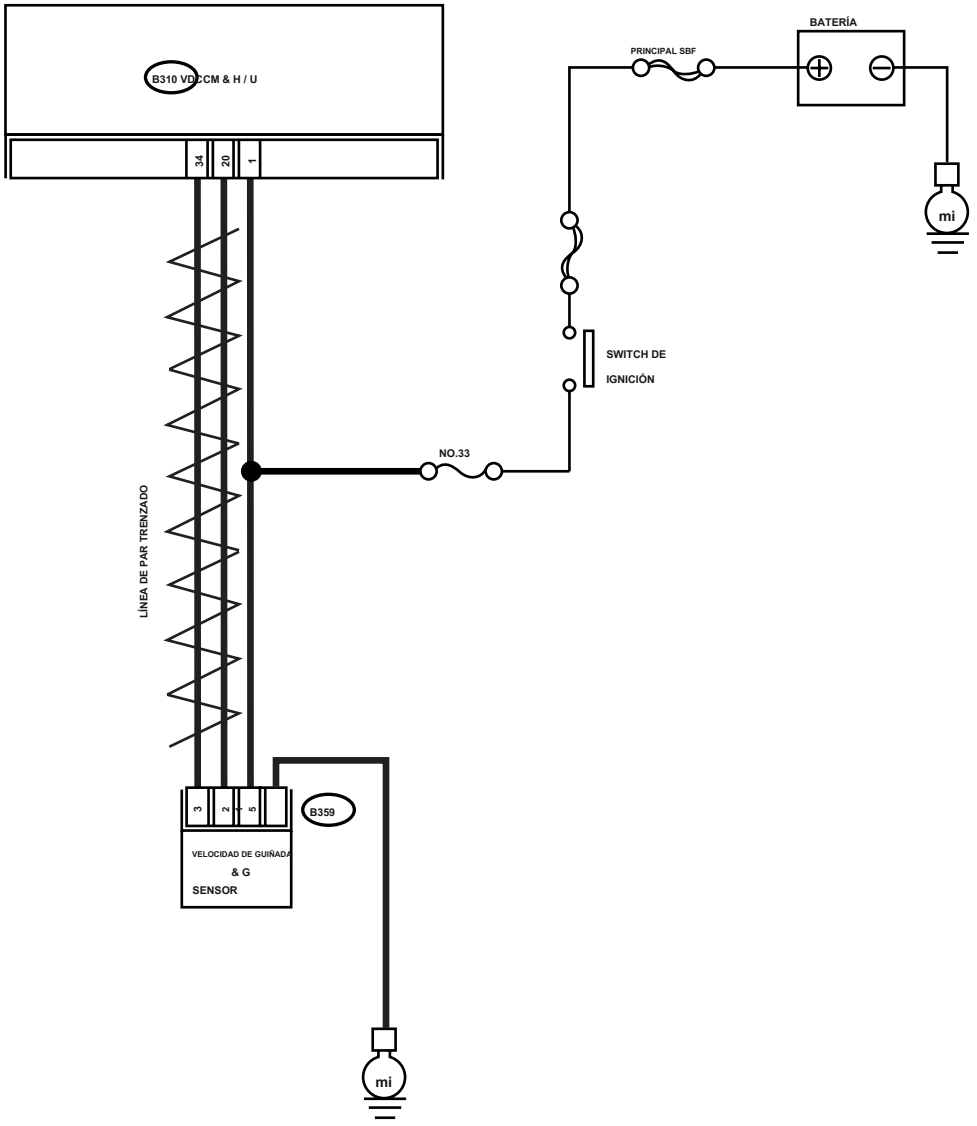
DTC CONDICION DE DETECCION:

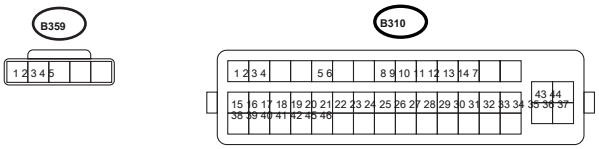
tasa de guiñada & G mal funcionamiento del sensor

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00375

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA LAN.** 1) Realizar el diagnóstico para el sistema de LAN. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Hay alguna falla en el sistema de LAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para tem LAN sis-.	**Vaya al paso 2.**
2	**Comprobar el suministro de YAW RATE & G SENSOR POW-ER.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la velocidad de guiñada y sensores G. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre la tasa de guiñada y sensor G y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B359) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 3.**	Reparación de la velocidad de guiñada & G sensor de fuente de alimentación cuit cir-.
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE VELOCIDAD Yaw & G sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre la velocidad de guiñada y sensor G y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **tierra (B359) No. 1- Chasis:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparación de la velocidad de guiñada y circuito de masa del sensor G.
4	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector?	Corregir o sustituir el conector.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR LA YAW RATE & G SENSOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Borrar la memoria. 4) Realizar el modo de inspección. 5) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Vuelva a colocar	la guiñada tasa & G sensor.	**Vaya al paso 6.**
6	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.	

AY: DTC C0074 SENSOR DE PRESION señal de conexión

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0074 “SENSOR PRESIÓN DE LA LÍNEA ABIERTO”. <Ref. al VCC (diag) -82, DTC C0074 SENSOR PRESIÓN DE LA LÍNEA ABIERTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AZ: DTC C0074 SENSOR DE LA PRESIÓN DE SALIDA RISE

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC C0074 “SENSOR PRESIÓN DE LA LÍNEA ABIERTO”. <Ref. al VCC (diag) -82, DTC C0074 SENSOR PRESIÓN DE LA LÍNEA ABIERTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BA: SENSOR DE PRESION DTC C0074 LINEA ABIERTA

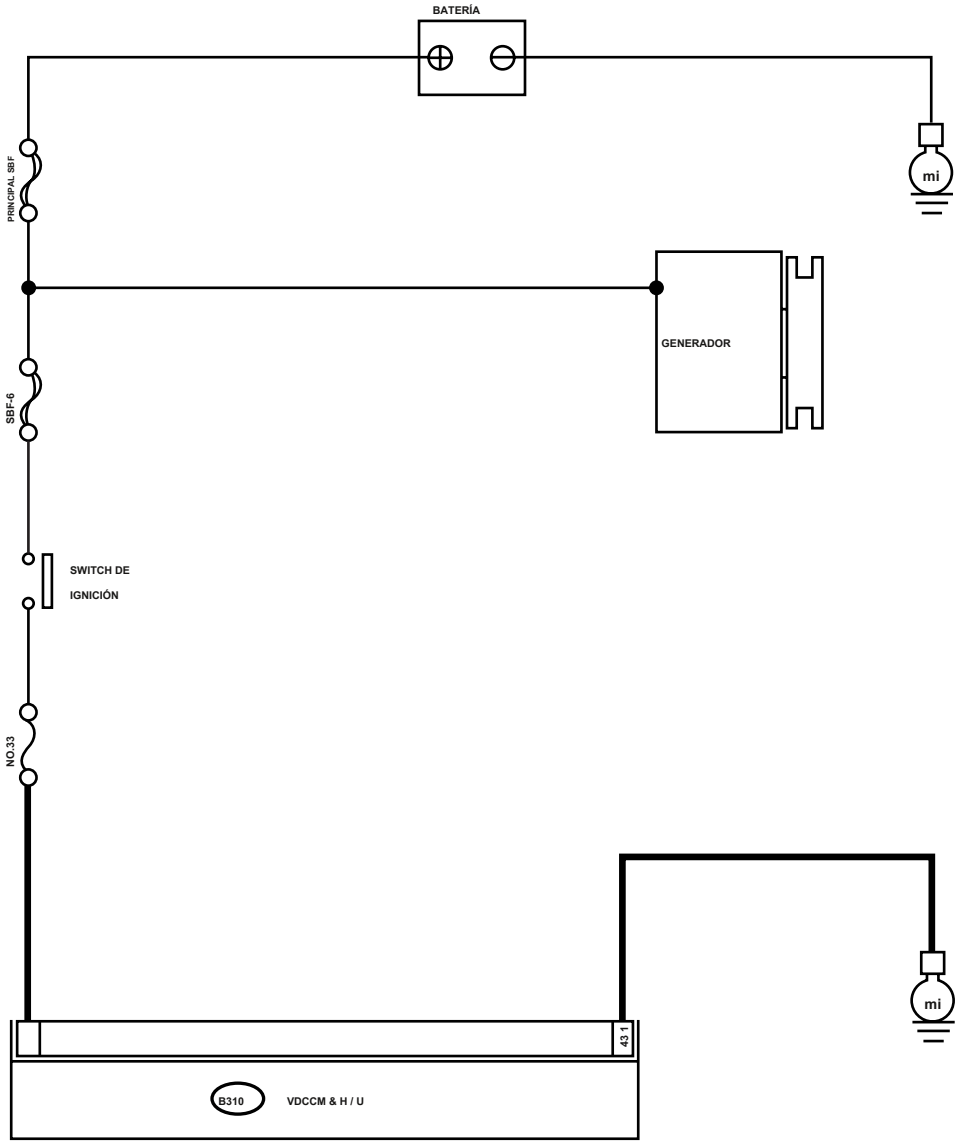
DTC CONDICION DE DETECCION:

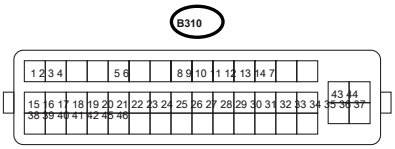
sensor de presión defectuoso

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00371

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U POTENCIA voltajes AGE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito de alimentación.
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **tierra (B310) No. 43- Chasis:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
3	**COMPROBAR sensor de presión.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru en el vehículo. 2) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 3) Presionar el pedal de freno. 4) Leer la salida del interruptor de presión en el monitor selecto de Subaru.	¿Los valores en el cambio de la pantalla del monitor cuando se presiona el pedal?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
4	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 5.**	
5	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.	

BB: DTC C0074 SENSOR DE PRESION 0 Puntos

DTC CONDICION DE DETECCION:

sensor de presión defectuoso

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del interruptor de PARADA DE LUZ CON monitor selecto de Subaru.** 1) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Selección de monitor selecto de Subaru. 2) Soltar el pedal de freno. 3) Leer la salida del conmutador de luz de freno en el monitor selecto de Subaru.	OFF se visualiza en la pantalla de reproducción dis-?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**Compruebe la salida del interruptor de PARADA DE LUZ CON monitor selecto de Subaru.** 1) Presione el pedal del freno. 2) Leer la salida del conmutador de luz de freno en el monitor selecto de Subaru.	IS en la que se muestra en la pantalla?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR SI luces de parada se encienden.** 1) Presione el pedal del freno.	¿Se ilumina la luz de freno? Vaya al paso **4.**		Reparar el circuito de la luz de parada.
4	**COMPROBAR sensor de presión.** 1) Presione el pedal del freno. 2) Leer la salida del sensor de presión utilizando el monitor selecto de Subaru.	¿Los valores de salida en el cambio de la pantalla del monitor cuando se presiona el pedal?	Vaya al paso **5.**	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
5	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la	VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	Vaya al paso **6.**
6	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag	nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.

BC: DTC C0074 RUIDO SENSOR DE PRESION

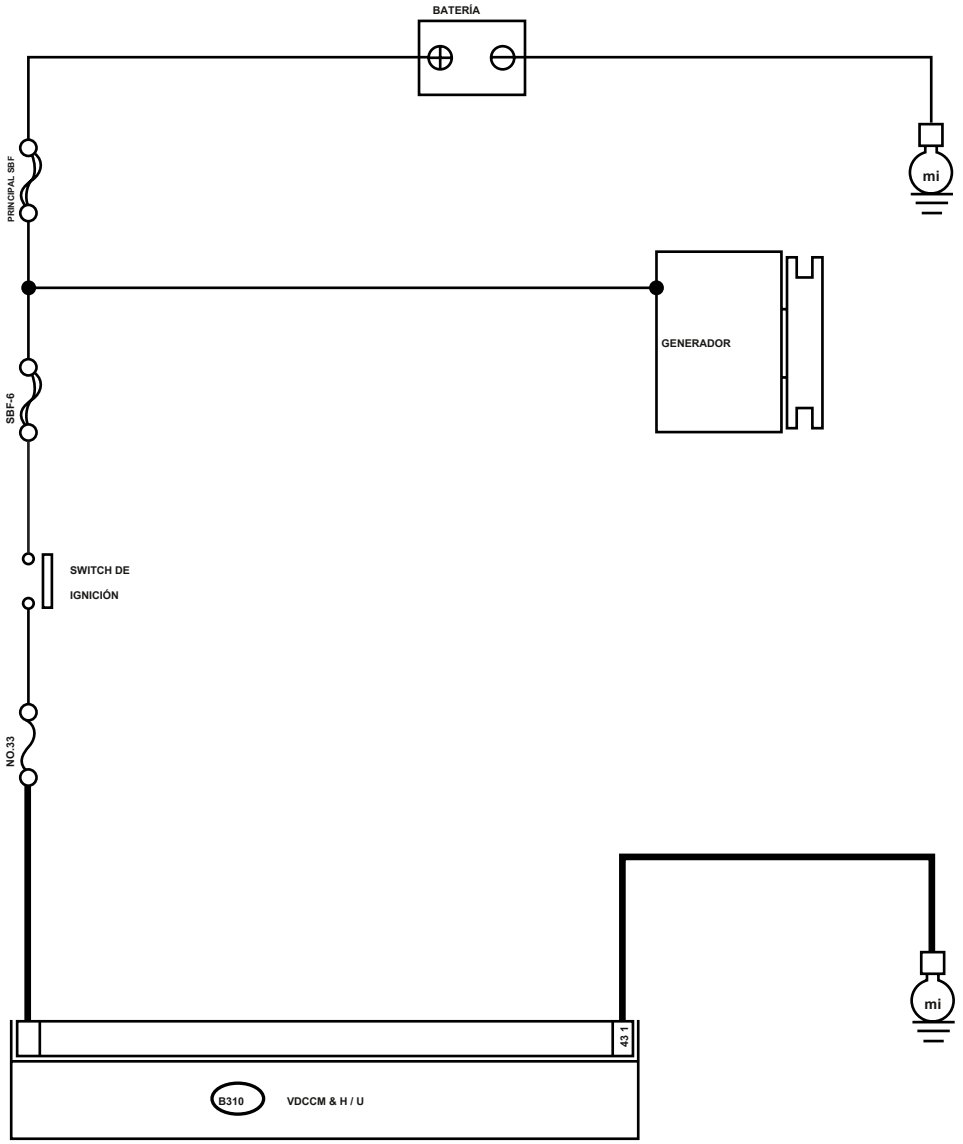
DTC CONDICION DE DETECCION:

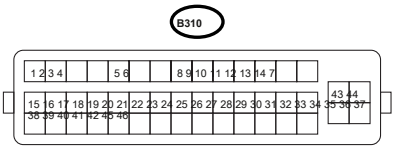
sensor de presión defectuoso

El síntoma del problema:

- ABS no funciona.
- VDC no funciona.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





VDC00371

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U POTENCIA voltajes AGE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la VDCCM & H / U. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 15 V?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito de alimentación.
2	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U GROUND CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre VDCCM & H / U conector y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B310) No. 43 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 0,5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el mazo de suelo VDCCM & H / T.
3	**Examinar la causa de ruido de la señal.** Compruebe si se han instalado las fuentes de ruido (como una antena), cerca de la VDCCU & H / T.	Se instalan las fuentes de ruido?	Instalar las fuentes de ruido aparte de la VDCCU & H / T.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR sensor de presión.** 1) Presione el pedal del freno. 2) Leer la salida del interruptor de presión en el monitor selecto de Subaru.	¿Los valores de salida en el cambio de la pantalla del monitor cuando se presiona el pedal?	**Vaya al paso 5.**	Sustituir el VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, Control VDC Mod ule y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>
5	**COMPROBAR LA VDCCM & H / U.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Borrar la memoria. 3) Realizar el modo de inspección. 4) Lea el DTC.	Se muestra el mismo DTC? Reemplace la VDCCM & H / U. <Ref. a VDC-7, Control VDC Mod ule y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>	**Vaya al paso 6.**	
6	**Consulta otras DTC detección.**	Aparece cualquier otra DTC? Realizar el diag nóstico de acuerdo con DTC.	mal contacto temporal se produce.	

13.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma		Principal causa probable	Otra causa probable
freno pobres per-formance	Largo de frenado / distancia de frenado	• VDCCM & H / U • Pastillas de freno • La aireación a la línea de freno • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Cilindro maestro • Pinza de freno • Disco de rotor • tubo de freno • Servofreno
	Bloqueo de las ruedas	• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Pinza de freno • tubo de freno
	arrastre del freno	• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • Cilindro maestro • Pinza de freno • Freno de mano • Eje y ruedas • el juego del pedal de freno	• sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Pastillas de freno • tubo de freno
	golpe de pedal de freno larga	• La aireación a la línea de freno • el juego del pedal de freno	• VDCCM & H / T • Cilindro maestro • Pinza de freno • Pastillas de freno • tubo de freno • Servofreno
	Vehículo de lanzadores verticales	• VDCCM & H / U • superficie de la carretera (no uniforme) • juego de suspensión o fatiga (reducción de amortiguación) • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada
freno pobres per-formance	de frenado inestable o irregular	• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • Pinza de freno • Pastillas de freno • superficie de la carretera (no uniforme) • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Cilindro maestro • Disco de rotor • tubo de freno • Eje y ruedas • Carretera con coronas o bancos • juego de suspensión o fatiga (mala amortiguación)

Síntoma		Principal causa probable	Otra causa probable
Vibración o ruido • Al frenar repentinamente • Al acelerar repentinamente • Al conducir por una carretera resbaladiza	de frenado excesiva vibración pedal	• superficie de la carretera (no uniforme) • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• VDCCM & H / T • Servofreno • juego de suspensión o fatiga (mala ing amortiguarse)
	El ruido de VDCH / T	• VDCCM & H / U (montaje casquillo) • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • tubo de freno	• VDCCM & H / T • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada
	El ruido de la parte frontal del vehículo	• VDCCM & H / U (montaje casquillo) • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • Cilindro maestro • Pinza de freno • Pastillas de freno • Disco de rotor • tubo de freno • servofreno • juego de suspensión o fatiga (mala amortiguación)	• Eje y ruedas • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire
	El ruido dentro del asiento de pasajeros		• VDCCM & H / T • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada
	El ruido de la parte trasera del vehículo	• sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • Pinza de freno • Pastillas de freno • Disco de rotor • Freno de mano • tubo de freno • juego de suspensión o fatiga (mala amortiguación)	• Eje y ruedas • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire
El motor no se acelere o entra en un puesto acelerando, cuando de repente o conducir sobre una superficie resbaladiza.		• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • Cilindro maestro • Pinza de freno • Freno de mano • Un cableado incorrecto o tuberías	• sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Pastillas de freno • tubo de freno

Síntoma		Principal causa probable	Otra causa probable
Poor estabilidad changedirection-funcionamiento de TCS	Desviación a la dirección derecha o izquierda	• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Pinza de freno • Ifre pastillas de • Alineación de las ruedas • superficie de la carretera (no uniforme) • Carretera con coronas o bancos • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• Disco de rotor • tubo de freno • Eje y ruedas • juego de suspensión o fatiga (mala amortiguación)
	giro de vehículos	• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Ifre pastillas de • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas	• Pinza de freno • tubo de freno
Manejo de la rueda de arrastre durante la conducción		• VDCCM & H / T • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • conexiones de cables o tuberías incorrectas • sistema de dirección asistida	• Pinza de freno • Ifre pastillas de • Disco de rotor • Alineación de las ruedas • Superficie de la carretera (no uniforme) • Carretera con coronas o bancos • juego de suspensión o fatiga (mala ing amortiguarse) • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire
VDC opera mientras se conduce normalmente.		• VDCCM & H / U • sensor de velocidad de rueda ABS defectuoso o hueco sensor • sensor de ángulo de dirección defectuoso o posición neutral inadecuada • velocidad de guiñada defectuoso y el sensor G o instalación inadecuada • Alineación de las ruedas • superficie de la carretera (no uniforme) • Carretera con coronas o bancos • juego de suspensión o fatiga (mala amortiguación) • especificaciones de neumáticos, desgaste de los neumáticos y presiones de aire • conexiones de cables o tuberías incorrectas • sistema de dirección asistida	
luz indicadora de TCS OFF no se enciende cuando se presiona el interruptor TCS OFF. NOTA: Cuando se pulsa el interruptor TCS OFF durante más de 10 segundos, la luz de indicador TCS OFF se apaga y no puede funcionar más. Al girar el interruptor de encendido de OFF a ON, el estado anterior se restaura.		• arnés • bombilla de luz indicadora • interruptor TCS OFF	

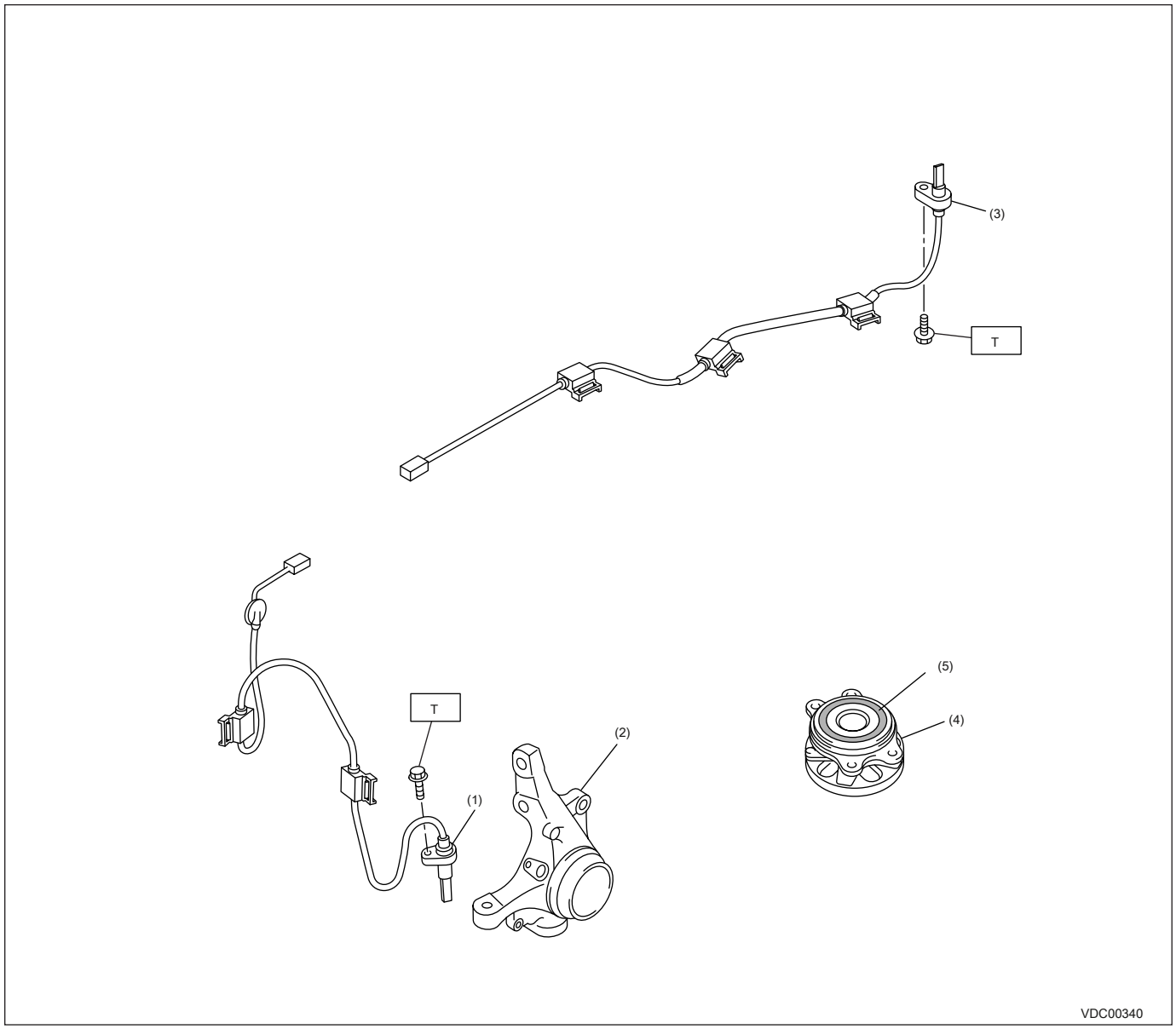
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

ít.			Especificación o identificación
sensor de velocidad de rueda ABS	brecha sensor de velocidad de rueda ABS (para referencia)	Frente	0,55-1,45 mm (desde 0,022 hasta 0,057 in)
		Posterior	0,50-1,50 mm (0,020 - 0,059 pulg)
	Identificaciones de arnés (marcas, color)	Frente	W1 (blanco)
		Posterior	W3 (blanco)
VDCCM & H Identificación / U			W1

B: COMPONENTE

1. ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD



(1) ABS Frente sensor de velocidad de rueda

(2) delantera de la carcasa

(3) sensor de velocidad de rueda ABS trasera

(4) de cojinete unidad de cubo

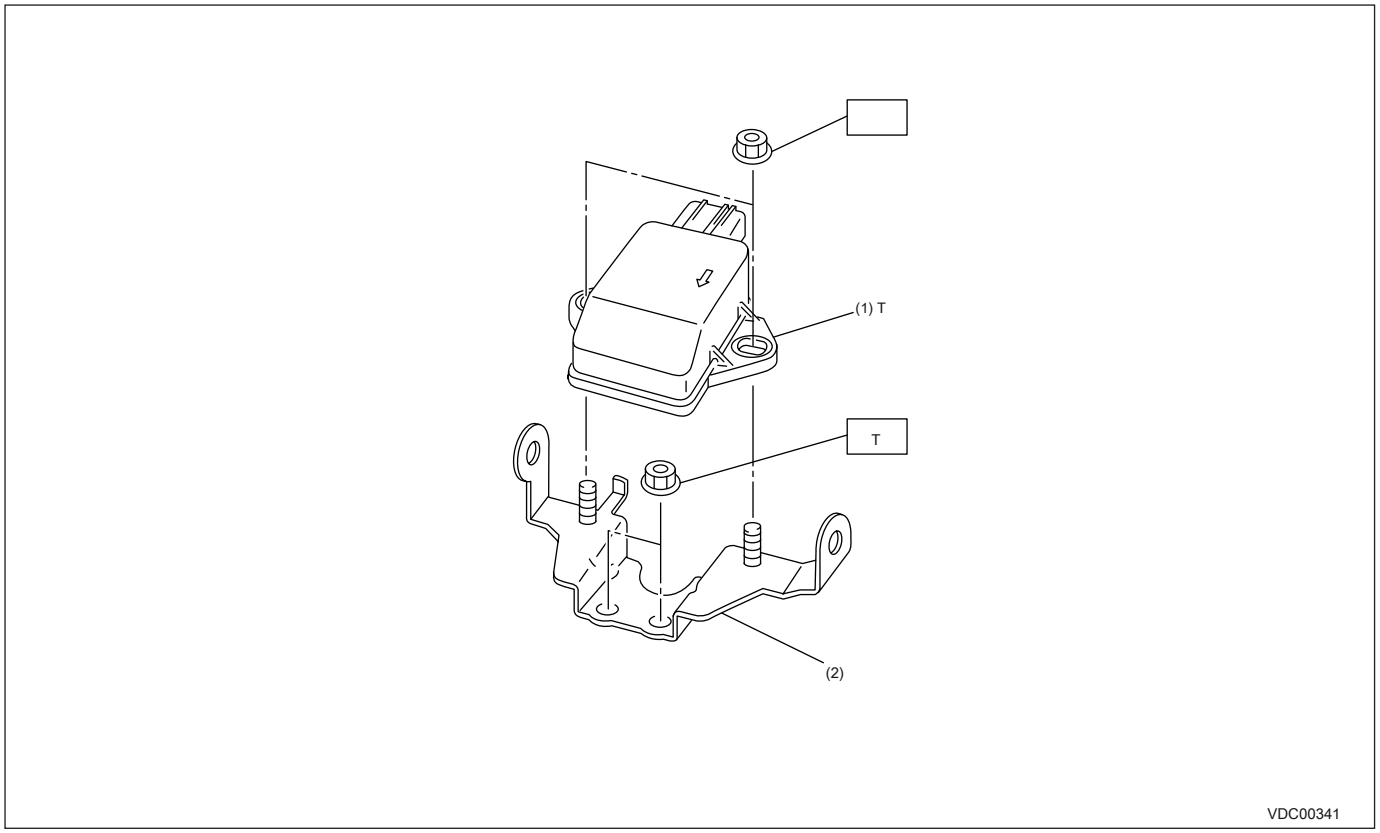
(5) Codificador magnético

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 7,5 (0,76, 5,5)

Descripción

2. YAW Evaluar y LATERAL G SENSOR



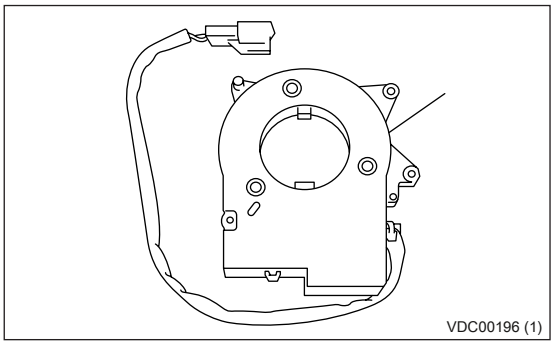
(1) Tasa de guiñada y sensor G lateral

(2) Soporte

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 7,5 (0,76, 5,5)

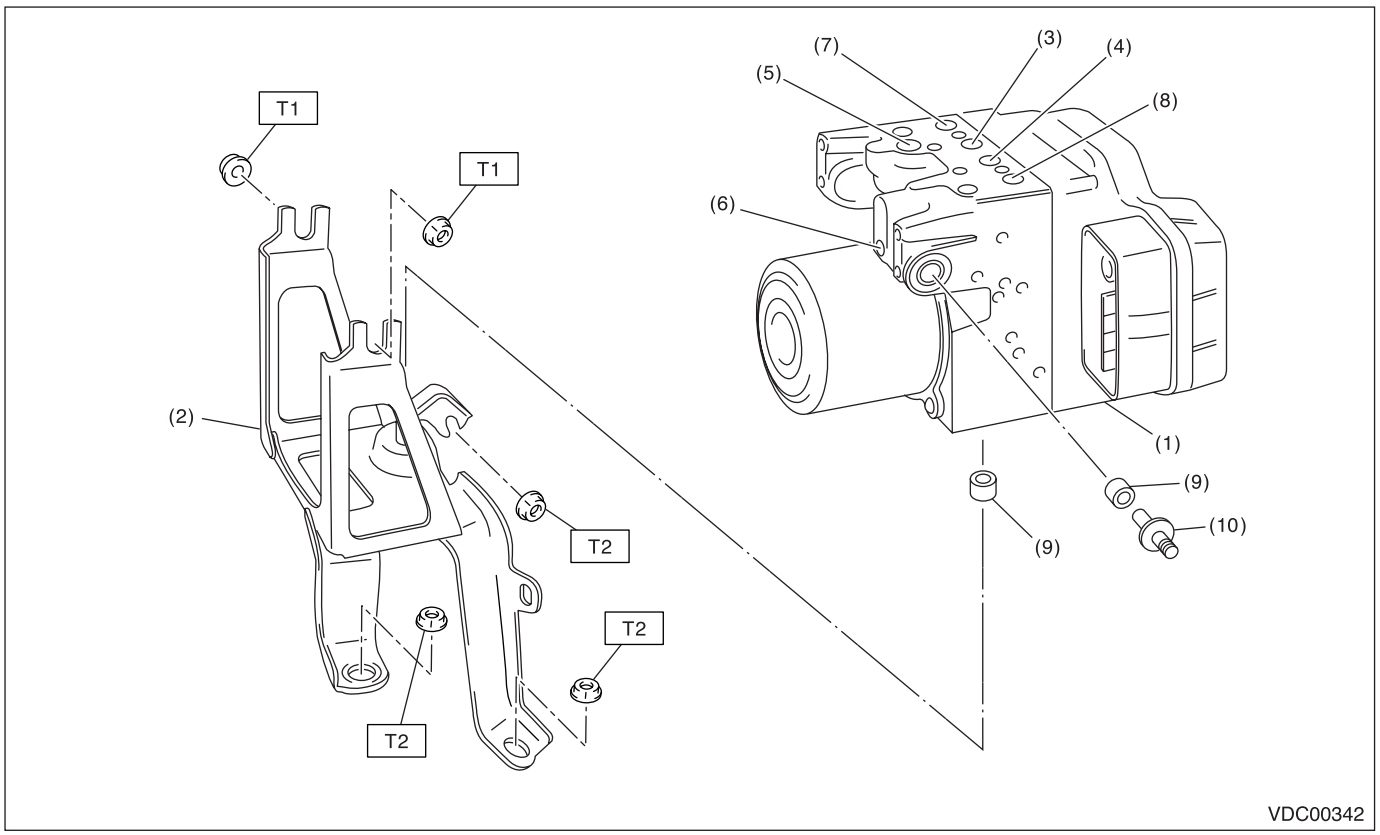
3. ángulo de dirección SENSOR



(1) sensor de ángulo de dirección

Descripción

4. VDC MÓDULO DE CONTROL unidad hidráulica y CONTROL (VDCCM & H / U)

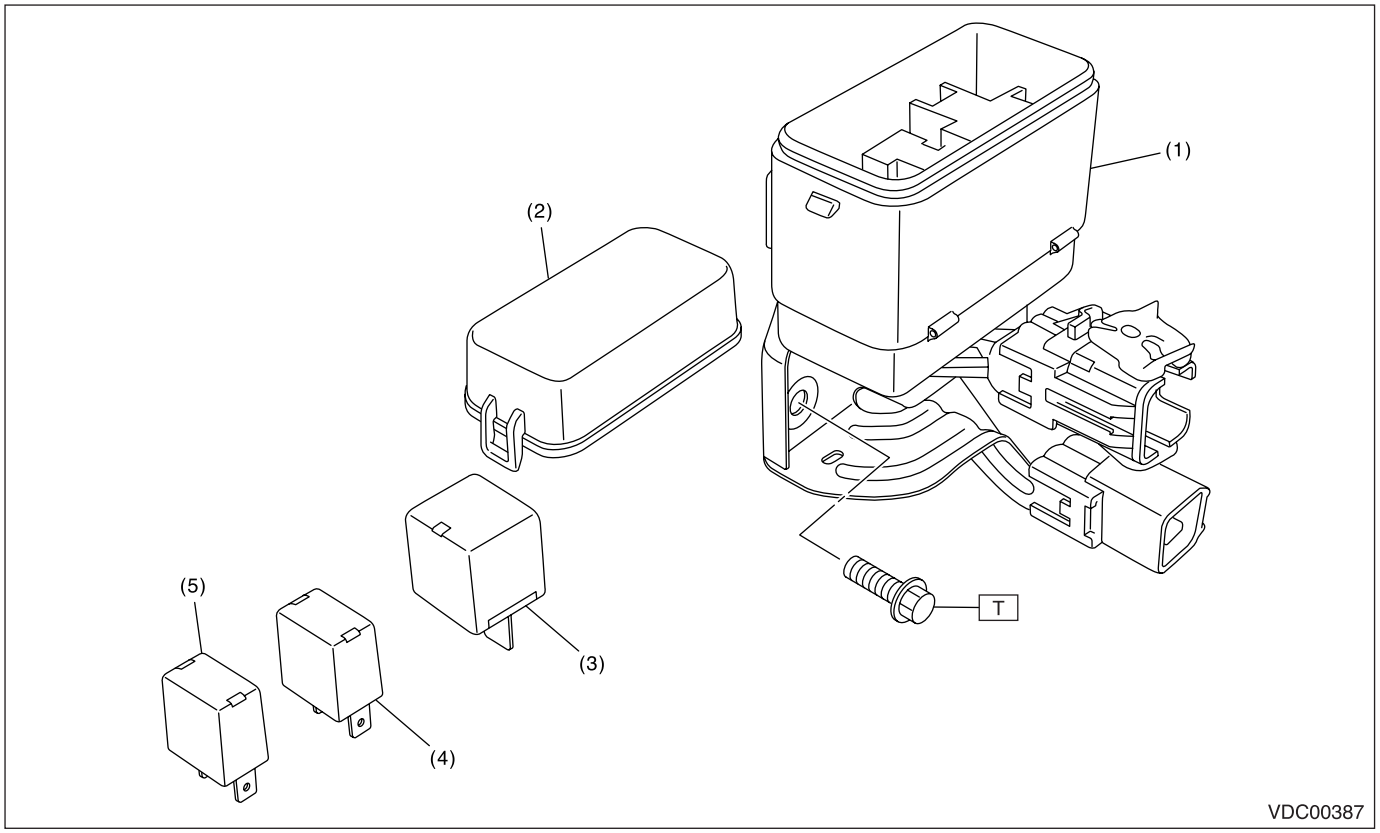


(1) módulo de control VDC y hidráulico unidad de control (VDCCM & H / U)
(2) Soporte
(3) de salida de RH trasero
(4) de salida de LH trasero
(5) de entrada secundario
(6) de entrada primaria
(7) salida frontal LH
(8) salida frontal RH
(9) Damper
(10) de perno de tachuela

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 7,5 (0,76, 5,5)
T2: 33 (3,4, 24)

Descripción

CUADRO 5. RELAY



(1) Caja de relés
(2) Cubierta
(3) del relé del motor (azul)
(4) del relé de seguridad de combustible (verde)
(5) relé de la bomba de vacío (negro)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 18 (1,8, 13,0)

C: PRECAUCIÓN

Por favor, comprenda claramente y se adhieren a las precauciones generales si- guiente. Ellos deben ser estrictamente sigue al pie para evitar cualquier lesión a la persona que realiza el trabajo o las personas en la zona.

1. FUNCIONAMIENTO

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

2. ACEITE

Al manipular el aceite, seguir las reglas a continuación para evitar accidentes inesperados.

- Preparar recipiente y paños de desecho cuando per- trabajo de conformación que posiblemente podría derrame de petróleo. Si los derrames de petróleo, límpielo inmediatamente para evitar que pene- trar en el suelo o que fluye por fuera, para la protección ambien- tales.

- Siga todas las administraciones públicas y las regulaciones locales cerning con- eliminación de residuos.

3. FRENO DE FLUIDO

Si el líquido de frenos entra en los ojos o en la piel, hacer lo siguiente:

- Lavar los ojos y buscar aten- ción inmediata médica.

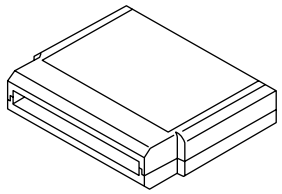
- Lavar la piel con jabón y luego enjuague con agua Elimine completamente.

Siga todas las administraciones públicas y las regulaciones locales cerning con- eliminación de residuos.

Descripción

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	ST18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
Manómetro	Se utiliza para medir la presión del aceite.
Osciloscopio	Se utiliza para medir el sensor.

Unidad 2. Control VDC Módulo y Hydraulic Control (VCC- CM & H / U) A: Extracción

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

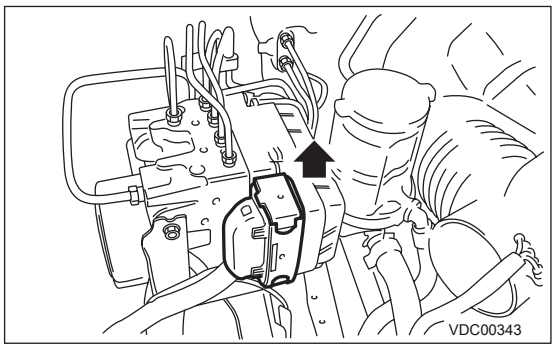
2) Utilizar aire comprimido para eliminar la humedad y el polvo alrededor de la VDCCM & H / U. NOTA:

Si los terminales se ensucian, puede provocar el contacto er improp-.

3) Levante la palanca de bloqueo y desconecte el conector VCC- CM & H / U.

PRECAUCIÓN:

No tire del arnés al desconectar el conector.



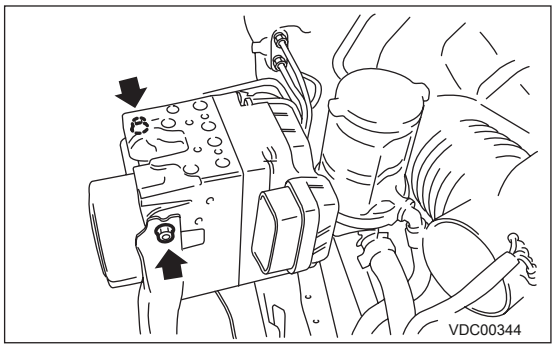
4) Desconectar los tubos de freno de la VCC- CM & H / U.

5) Envolver el tubo de freno con una bolsa de vinilo con el fin de no derramar el líquido de frenos en la carrocería del vehículo.

PRECAUCIÓN:

Si el líquido de frenos se derrama sobre la carrocería del vehículo, se lava inmediatamente con agua y limpiar.

6) Retire las tuercas y retire la VDCCM & H / U.



PRECAUCIÓN:

- **El VDCCM & H / U no se pueden desmontar. No intente aflojar los tornillos y tuercas.**
- **No deje caer o golpee el VDCCM & H / T.**
- **No gire el VDCCM & H / T al revés o colocarlo de lado durante el almacenamiento.**
- **Tenga cuidado de no dejar que la materia extraña en el VDCCM & H / T.**
- **Tenga cuidado de que no entre agua en los los conectores.**

7) Retire el soporte VDCCM & H / U.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el soporte VDCCM & H / U.

Par de apriete:

33 N · m (3,3 kgf-m, 24 ft-lb)

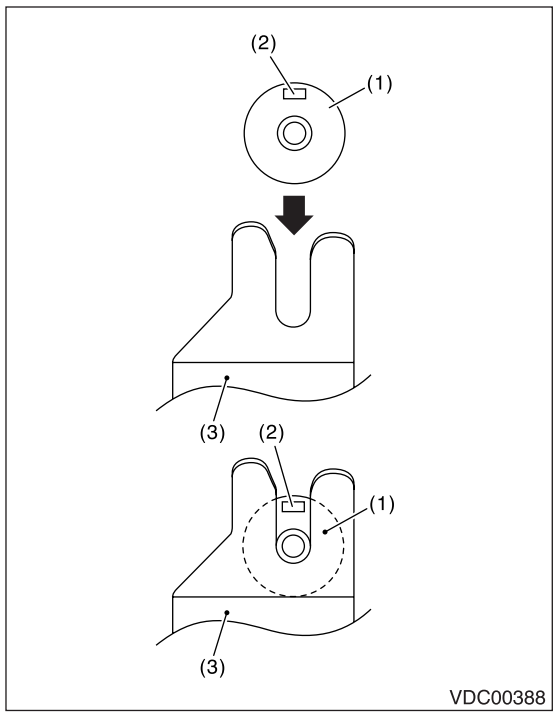
2) Instalar el VDCCM & H / U en el soporte.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Adjuntar de modo que el saliente del perno de tachuela está en la posición mostrada en la figura.



(1) de perno del perno prisionero (2) porción saliente (3) Soporte

3) Conectar las tuberías de freno a sus correctas posiciones VCC- CM & H / U.

Par de apriete:

<Ref. a BR-7, tuberías de freno delantero y la manguera, componente, Descripción general.>

4) Conectar los conectores VDCCM & H / U. NOTA:

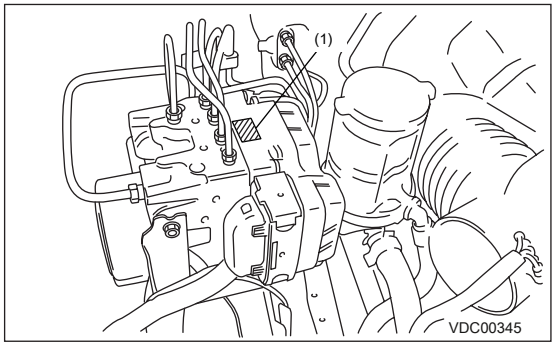
• Asegúrese de retirar toda la materia extraña desde el interior del conector antes de conectar.
• Asegúrese de que el conector y VDCCM / T H esté firmemente cerradas.

5) purgar el aire del sistema de frenos.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el estado de conexión y ment asentamiento del conector.
2) Comprobar la marca utilizada para VDCCM & H / U identifi- cación.

Consulte “ESPECIFICACIONES” de la marca de identificación. <Ref. al VCC-2, especificación, Descripción general.>



(1) Marca de identificación

1. comprobar el funcionamiento unidad ABS hidráulico MEDIDOR DE PRESIÓN

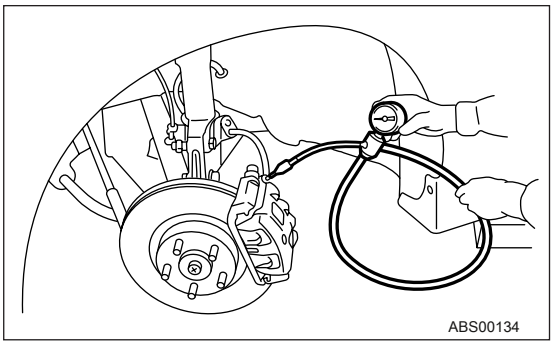
1) Levantar-up del vehículo y quitar la rueda.
2) Retire los tornillos de purga de aire de los cuerpos de pinza FL y FR.
3) Conectar dos manómetros a FL y FR cal- iper cuerpos.

PRECAUCIÓN:

• Utilice un medidor de presión utilizado exclusivamente para la medición del líquido de frenos.

• No utilice el medidor de presión utilizado para la medición de aceite de la transmisión. Si lo hace, hará que el sello del pistón se expanda y deforme.

NOTA:
Envolver cinta de sellado alrededor de la manómetro.



4) purgar el aire del manómetros y los cuerpos de pinza FL y FR.

5) Realizar el control de secuencia de ABS. <Ref. a VDC-12, ABS de control de secuencia.>
6) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, primero el lado FL realiza la descompresión, mantenga y compresión, y luego el lado FR realiza la descompresión, mantenga y compresión.

7) Leer valores indicados en el manómetro de presión y comprobar si la fluctuación de los valores entre la descompresión y la compresión se encuentra con los valores Dard dares. Presione el pedal del freno y comprobar que la patada de devolución es normal, y la tensión es normal.

	Rueda delantera	Rueda trasera
Valor inicial	3500 kPa (36 kgf / cm 2, 511 psi)	3500 kPa (36 kgf / cm 2, 511 psi)
cuando despresurizado	500 kPa (5 kgf / cm 2, 73 psi) o menos	500 kPa (5 kgf / cm 2, 73 psi) o menos
Cuando pressur- izada	3500 kPa (36 kgf / cm 2, 511 psi) o más	3500 kPa (36 kgf / cm 2, 511 psi) o más

8) Desconectar los indicadores de presión de los cuerpos de pinza FL y FR.
9) Instalar los tornillos de purga de aire de FL y FR cali- por cuerpos.

10) Quitar los tornillos de purga de aire de los cuerpos de pinza RL y RR.
11) Conectar dos medidores de presión a los cuerpos de pinza RL y RR.

12) purgar el aire del sistema de frenos.
13) de purga de aire de los cuerpos de pinza de RL y RR, y manómetro.
14) Realizar el control de secuencia de ABS. <Ref. a VDC-12, ABS de control de secuencia.>
15) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, primero el lado RR realiza la descompresión, mantenga y compresión, y luego el lado RL realiza la descompresión, mantenga y compresión.

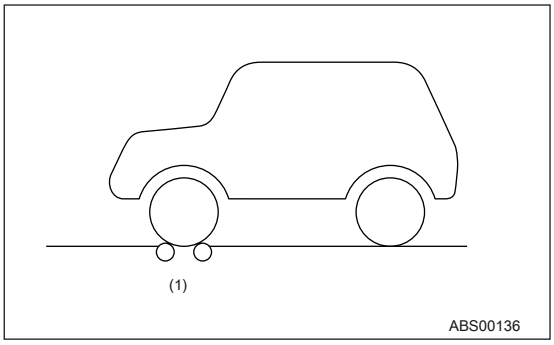
16) Leer valores indicados en el manómetro de presión y comprobar si la fluctuación de los valores entre la descompresión y la compresión se encuentra con especifica- ción. Presione el pedal del freno y comprobar que la patada de devolución es normal, y la tensión es normal.
17) Desconectar el medidor de presión de los cuerpos de pinza RL y RR.
18) Instalar los tornillos de purga de aire de RL y RR cal- Iper cuerpos.

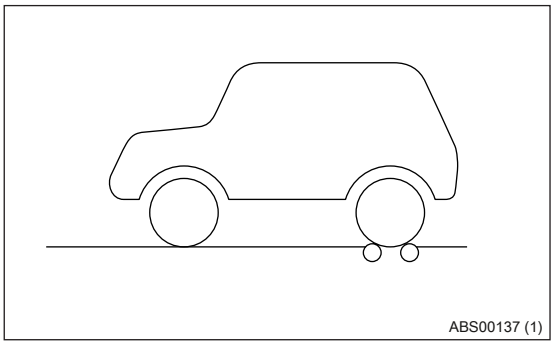
19) purgar el aire del sistema de frenos.

2. COMPROBACIÓN DE LA funcionamiento hidráulico unidad ABS con el probador FRENO

1) Conjunto ruedas distintas de la de medir rodillos libres.

2) Preparar para la operación de control de secuencia de ABS. <Ref. a VDC-12, ABS de control de secuencia.>
3) Establecer las ruedas delanteras o las ruedas traseras en el probador de freno y ajustar la posición de la palanca de selección a la gama “N”.





(1) probador de frenos

4) Operar el probador de freno.
5) Realizar el control de secuencia de ABS. <Ref. a VDC-12, ABS de control de secuencia.>
6) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, compruebe la siguiente secuencia de trabajo.

(1) La rueda FL realiza la descompresión, mantenga y compresión en secuencia, y posterior- mente la rueda FR repite el ciclo. (2) La rueda RR realiza la descompresión, mantenga y compresión en secuencia, y posterior- mente la rueda RL repite el ciclo.

7) Leer los valores indicados en el probador de freno y comprobar si la fluctuación de los valores entre la compresión y la compresión de- cumple especifica- ción.

	Rueda delantera	Rueda trasera
Valor inicial	2000 N (204 kgf, 450 lb)	2000 N (204 kgf, 450 lb)
cuando despresurizado	500 N (51 kgf, 112 lb) o menos	500 N (51 kgf, 112 lb) o menos
cuando se presuriza	2000 N (204 kgf, 450 lb) o más	2000 N (204 kgf, 450 lb) o más

8) Después de la inspección, pise el pedal del freno y comprobar que no es anormalmente duro, y más tensa Ness es normal.

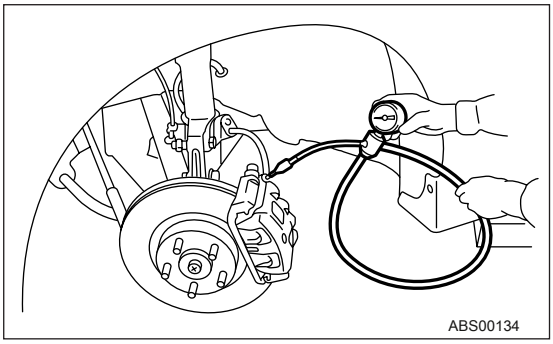
3. CONTROL DE LA UNIDAD DE FUNCIONAMIENTO HIDRÁULICO VDC con un manómetro

1) Levantar-up del vehículo y quitar la rueda.
2) Retire los tornillos de purga de aire de los cuerpos de pinza FL y FR.
3) Conectar dos manómetros a FL y FR cal- iper cuerpos.

PRECAUCIÓN:

- **Utilice un medidor de presión utilizado exclusivamente para la medición del líquido de frenos.**
- **No utilice un medidor de presión utilizado para la presión de aceite de la transmisión de medición, como el sello del pistón puede expandirse y deformarse.**

NOTA:
Envolver cinta de sellado alrededor de la manómetro.



4) purgar el aire del manómetro.
5) Realizar el control de secuencia de VDC. <Ref. al VCC-15, V CC de control secuencial.>

6) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, primero el lado FL realiza la compresión, mantener, y descompresión, y luego el lado FR realiza la compresión, mantener y descompresión.

7) Leer valores indicados en el manómetro de presión y comprobar si la fluctuación de los valores entre la descompresión y la compresión se encuentra con especifica- ción. Presione el pedal del freno y compruebe que no es anormalmente duro, y la tensión es normal.

	Rueda delantera	Rueda trasera
Cuando pressur- izada	3000 kPa (31 kgf / cm 2, 441 psi) o más	3000 kPa (31 kgf / cm 2, 441 psi) o más
cuando despresurizado	500 kPa (5 kgf / cm 2, 73 psi) o menos	500 kPa (5 kgf / cm 2, 73 psi) o menos

8) Desconectar los indicadores de presión de los cuerpos de pinza FL y FR.
9) Instalar los tornillos de purga de aire de FL y FR cali- por cuerpos.

10) Quitar los tornillos de purga de aire de los cuerpos de pinza RL y RR.
11) Conectar dos medidores de presión a los cuerpos de pinza RL y RR.
12) de purga de aire de los cuerpos de pinza de RL y RR, y manómetro.
13) Realizar el control de secuencia de VDC. <Ref. al VCC-15, V CC de control secuencial.>
14) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, primero el lado RR realiza la compresión, mantener, y descompresión, y luego el lado RL realiza la compresión, mantener y descompresión.

15) Leer los valores indicados en los indicadores de presión y comprobar si está dentro de la especificación. De- presione el pedal del freno y comprobar que no se anor- malmente dura, y la tensión es normal.
16) Desconectar el medidor de presión de los cuerpos de pinza RL y RR.
17) Instalar los tornillos de purga de aire de RL y RR cal- Iper cuerpos.

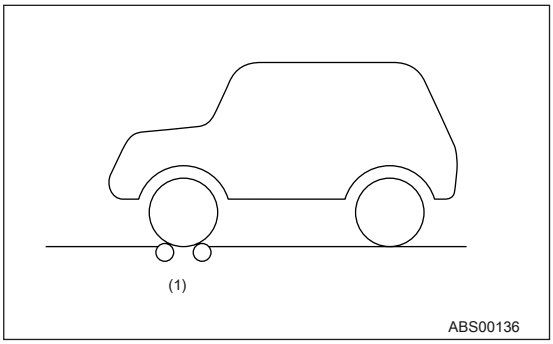
18) de purga de aire de la línea de freno.

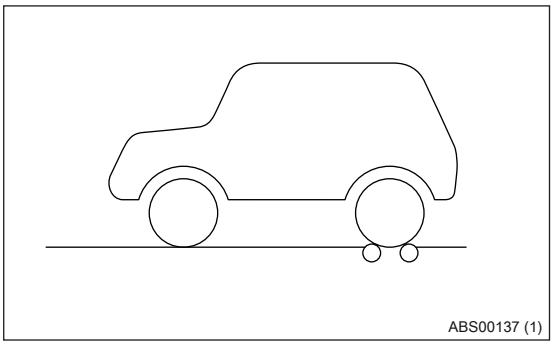
4. UNIDAD DE CONTROL HIDRÁULICO VDC OPERA- CION CON frenómetro

1) Conjunto ruedas distintas de la de medir rodillos libres.

2) Preparar para operar el control de secuencia VDC. <Ref. al VCC-15, V CC de control secuencial.>

3) Establecer las ruedas delanteras o las ruedas traseras en el probador de freno y ajustar la posición de la palanca de selección a la gama “N”.





(1) probador de frenos

4) Operar el probador de freno.
5) Realizar el control de secuencia de VDC. <Ref. al VCC-15, V CC de control secuencial.>
6) Cuando la unidad hidráulica empieza a trabajar, compruebe la siguiente secuencia de trabajo.

(1) La rueda FL realiza la compresión, mantenga y descompresión en secuencia, y posterior- mente la rueda FR repite el ciclo. (2) La rueda RR realiza la compresión, mantenga y descompresión en secuencia, y posterior- mente la rueda RL repite el ciclo.

7) Leer los valores indicados en el probador de freno y comprobar si la fluctuación de los valores entre la compresión y la compresión de- cumple especifica- ción.

	Rueda delantera	Rueda trasera
cuando se presuriza	2000 N (204 kgf, 450 lb) o más	2000 N (204 kgf, 450 lb) o más
Cuando depressur- izada	500 N (51 kgf, 112 lb) o menos	500 N (51 kgf, 112 lb) o menos

8) Después de la inspección, pise el pedal del freno y comprobar que no es anormalmente duro, y más tensa Ness es normal.

D: AJUSTE

Cuando se realizan las siguientes sustitución, eliminación y instalación, asegúrese de realizar ing centro-del sensor de ángulo de dirección y ajuste del punto cero de la velocidad de guiñada y sensor G.

- VDCCM & H / U
- Sensor de ángulo de dirección
- tasa de guiñada y sensor G lateral
- partes de la rueda de dirección (incluyendo bolsa de aire)
- piezas de suspensión
- ajuste de la alineación de ruedas

1) Estacione el vehículo directamente sobre una superficie nivelada. (Operación En- gine en el “P” o “N” rango)
2) Comprobar que el volante está colocado en el centro. (Cuando la posición central no es correcta, Ad- sólo la alineación de las ruedas.)

3) Ajuste el monitor selecto de Subaru en el vehículo, y seleccione {Configurar el modo de Neutro de Dirección An- gle sensor y sensor G lateral punto 0} en la pantalla “secuencia de control de funcionamiento”. (Siga los procedimientos mostrados en la pantalla).

4) En la pantalla “Sistema de control de frenos”, seleccione {Pantalla y Guardar Datos actuales}, y comprobar que el sensor de ángulo de dirección muestra “0 grados”.
5) Cuando no se muestra el “0 deg”, repetir los pasos anteriores y comprobar que se muestra el “0 deg”.

6) Conducir el vehículo durante 10 minutos, y comprobar que el ABS y la luz de advertencia VDC no está iluminado.
7) Comprobar que no hay pérdida ción o control de la dirección opera- VDC innecesaria. Si hay un problema, repita los pasos anteriores.

3. ABS Secuencia de Control A:

OPERACIÓN

1) Mientras que el control de secuencia de ABS está siendo formado per-, la operación de la unidad hidráulica se puede comprobar usando el probador de freno o indicador de presión después de la operación de la válvula de solenoide de la unidad hidráulica.

2) control de secuencia de ABS se puede iniciar por el monitor selecto de Subaru.

1. Control de la secuencia ABS CON SUB-ARU MONITOR SELECT

NOTA:

En caso de cualquier problema, la secuencia de con- trol ABS no funcionará.

1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos bajo el tablero de instrumentos del lado del conductor de la cubierta inferior.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.

3) Ajuste el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.

4) Ajuste el monitor selecto de Subaru a modo de “Brake Control”.

5) Cuando la “secuencia de control de funcionamiento” es ed Seleccionar-, el “control de secuencia de ABS” se iniciará.

6) Ejecutar las siguientes operaciones cuando el men- saje “Pulse el pedal de freno de modo que la fuerza del pedal de freno está entre 100 y 150 kgf” se visualiza.

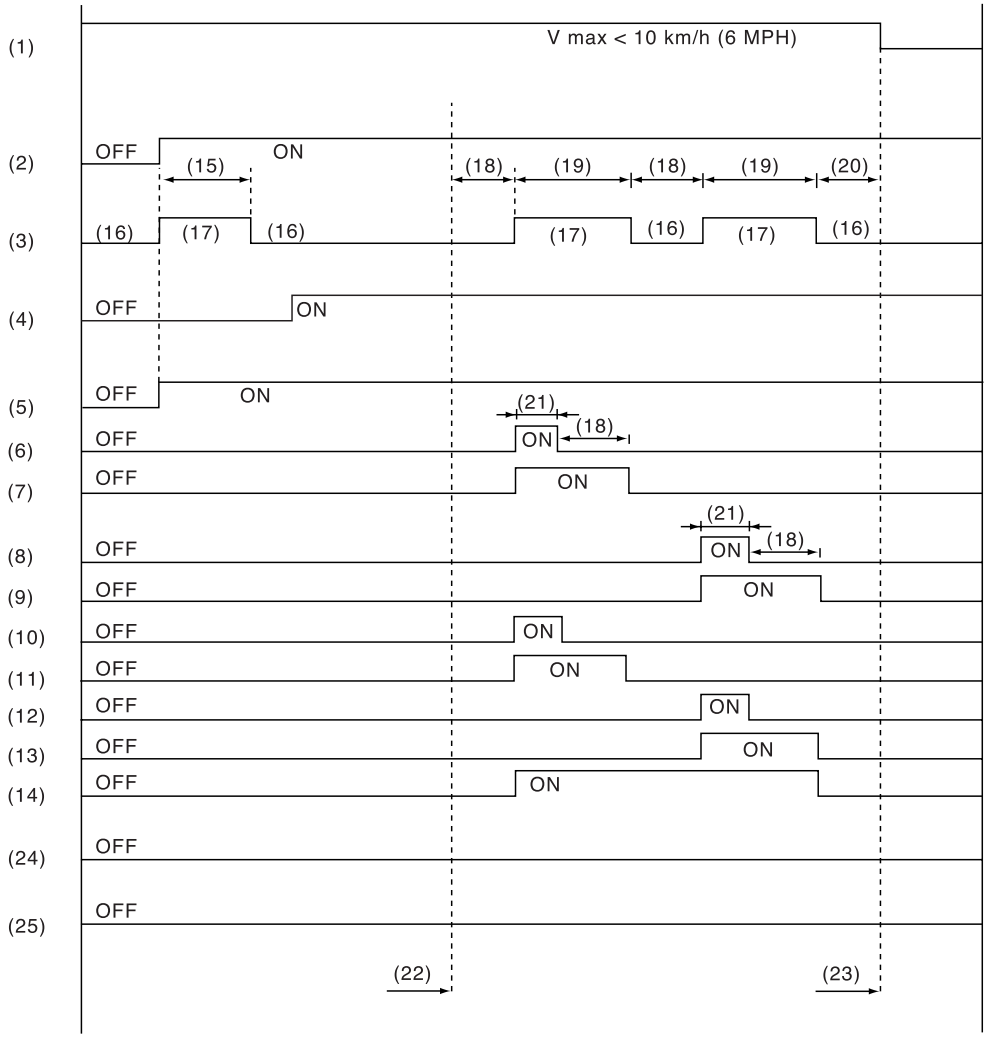
(1) [Cuando se utiliza el comprobador de freno, prensa de pastillas de freno de pedal con una fuerza de 1000 N (102 kgf, 225 lb).]

(2) Cuando se utiliza un medidor de presión, presione el pedal de freno de modo que el indicador de presión indi- cates 3.500 kPa (36 kg / cm 2, 511 psi).

7) “Pulse la tecla‘” sí será mostrado. Pulse la tecla [SI].

8) siendo operado El sistema de frenos es mostrada en el monitor selecto de Subaru.

2. CONDICIONES DE CONTROL DE SECUENCIA ABS



VDC00357

velocidad de la rueda
(2) Llave de ignición
(3) la luz de advertencia del ABS
(4) interruptor de parada de la luz
(5) relé de la válvula
(6) Válvula de FL descompresión
(7) Válvula de retención FL
(8) de la válvula de descompresión FR
(9) de la válvula de retención FR
válvula de descompresión (10) RR
válvula de retención (11) RR
válvula de descompresión (12) RL
válvula de retención (13) RL
(14) motor de la bomba
(15) 1,5 segundos
(16) OFF Light
(17) de luz de encendido
(18) 1.0 segundos
(19) 1,4 segundos
(20) 0,6 segundos
(21) 0,4 segundos
(22) Punto A
(23) Restablecer
la válvula (24) lineal 1
la válvula (25) Linear 2

NOTA:
La operación de control se inicia desde el punto A.

B: ESPECIFICACIONES

1. ABS CONTROL DE SECUENCIA acondicionado Completo

Cuando las condiciones siguientes se desarrollan, los topes de control de secuencia de ABS y el funcionamiento del ABS se enciende re- al modo de control normal.
1) Cuando la velocidad de la al menos una rueda alcanza el 10 km / h (6 mph).
2) Cuando el pedal de freno se libera durante ABS de control de secuencia y el interruptor de la lámpara de parada es BE- viene OFF.

3) Después de la terminación de control de secuencia de ABS.
4) Cuando se detecta un fallo de funcionamiento. (1) Toda la

4. VDC Secuencia de Control A:

OPERACIÓN

1) Mientras se realiza el control de secuencia VDC, el funcionamiento de la unidad hidráulica se puede comprobar usando el probador de freno o indicador de presión después de que se opera la válvula de solenoide de la unidad hidráulica.
2) Control de la secuencia VDC puede ser iniciado por el monitor selecto de Subaru.

1. Control de la secuencia VCC CON SUB-ARU MONITOR SELECT

NOTA:
En caso de problemas, control de secuencia no funcionará.

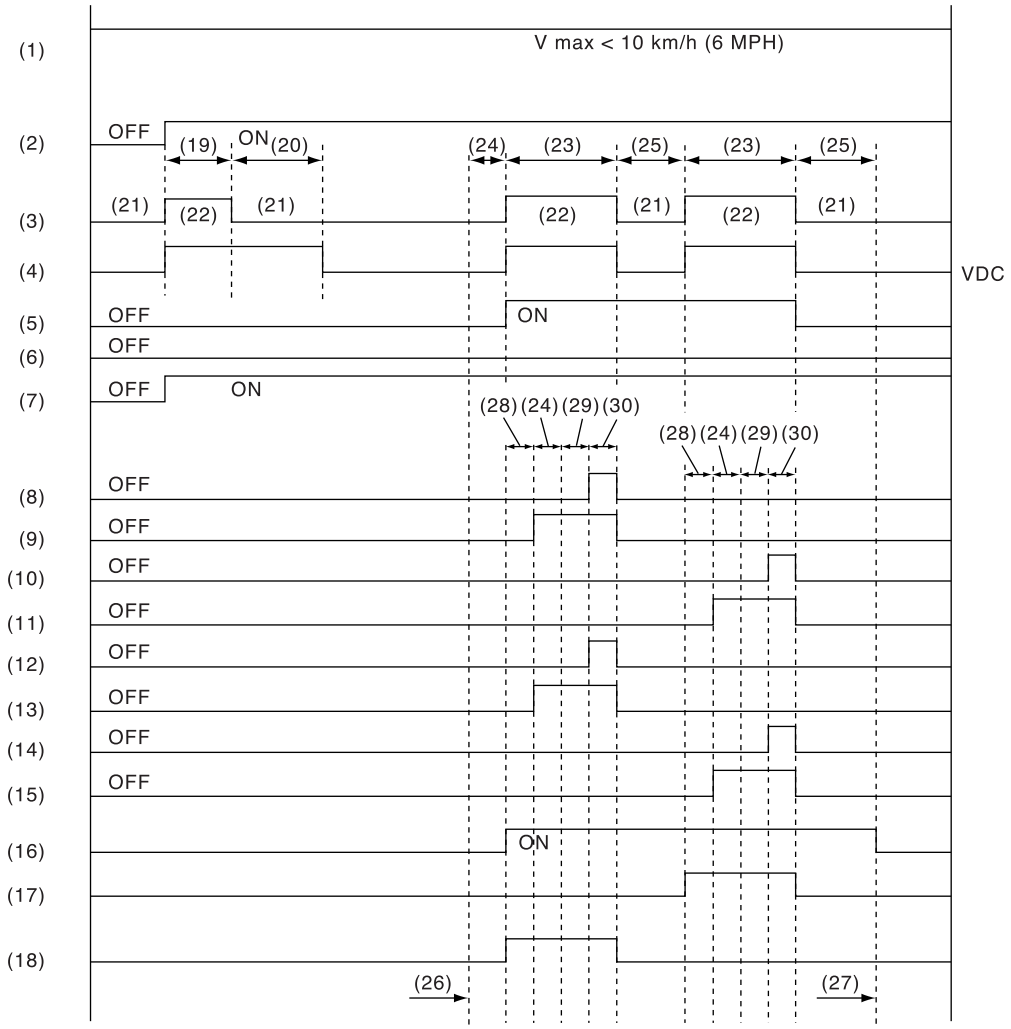
1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos bajo el tablero de instrumentos del lado del conductor de la cubierta inferior.

2) Coloque el interruptor de encendido en ON.
3) Ajuste el interruptor monitor selecto de Subaru en ON.
4) Ajuste el monitor selecto de Subaru a modo de “Brake Control”.

5) Cuando el “V CC Modo de inspección” se selecciona en el menú “secuencia de control de funcionamiento”, el “control de secuencia VDC” se iniciará.
6) “Pulse la tecla‘” sí será mostrado. Pulse la tecla [SI].

7) Los puntos de operación se muestran en Subaru Se- lect monitor.

2. CONDICIONES DE CONTROL DE SECUENCIA VDC



VDC00358

velocidad de la rueda
(2) Llave de ignición
(3) la luz de advertencia del ABS
(4) Luz de aviso VDC
(5) la lámpara de operación VDC (salida CAN)
(6) interruptor de parada de la luz
(7) relé de la válvula
(8) de la válvula de descompresión FL
(9) FL compresión válvula
válvula de descompresión (10) FR
(11) FR compresión válvula
válvula de descompresión (12) RR
(13) RR compresión válvula
válvula de descompresión (14) RL
(15) RL compresión válvula
(16) motor de la bomba
la válvula (17) lineal 1
la válvula (18) Linear 2
(19) 1,5 segundos
(20) Aprox. 3 seg.
(21) OFF Luz
(22) CON LUZ
(23) 3,4 segundos
(24) 1 segundo
(25) 1,6 segundos
(26) Punto A
(27) Restablecer
(28) 0,8 segundos
(29) 1,2 segundos
(30) 0,4 segundos

NOTA:
La operación de control se inicia desde el punto A.

B: ESPECIFICACIONES

1. CONDICIONES DE EJECUCIÓN DE CONTROL DE SECUENCIA VDC

Cuando las condiciones siguientes se desarrollan, los topes de control de secuencia de VDC y operación VDC se enciende re- al modo de control normal.
1) Cuando la velocidad de la al menos una rueda alcanza el 10 km / h (6 mph).
2) Cuando se presiona el pedal de freno durante el control de secuencia y el interruptor de luz de freno está en ON.

3) Después de la terminación de VDC control de secuencia.
4) Cuando se detecta un fallo de funcionamiento. (1) Toda la

5. Evaluar y guiñada lateral G Sensor A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.

2) Retire la caja de la consola. <Ref. a

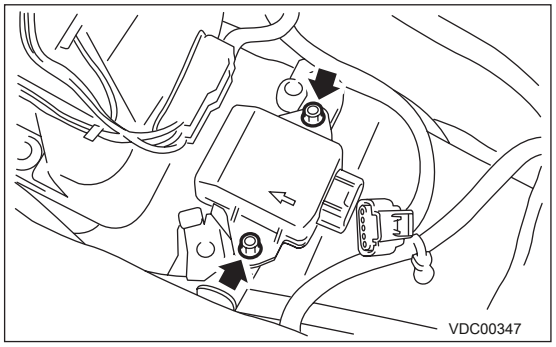
EI-38, caja de la consola.>

3) Desconectar el conector de la velocidad de guiñada y sensor G.

4) Retirar la velocidad de guiñada y sensor G.

PRECAUCIÓN:

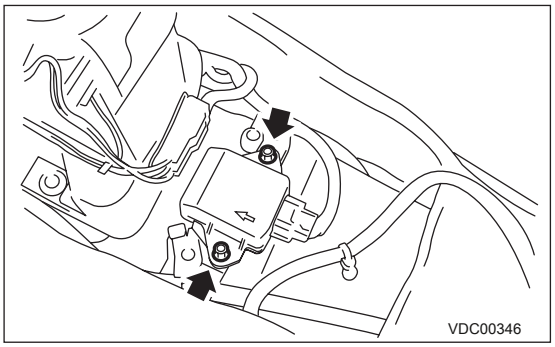
No deje caer o golpee el sensor de velocidad de guiñada y G.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Instalar la velocidad de guiñada y sensor G al cuerpo mientras que señala la marca de la flecha en el sensor a la parte delantera del vehículo.



Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Tras la finalización de la instalación, ajuste el seguimiento ing dos posiciones.

- **El posicionamiento del centro de sensor de ángulo de dirección**

- **Posicionamiento de la velocidad de guiñada y Sors laterales G sen- a cero.**

El procedimiento anterior se requiere VDCCM & H / U para identificar la posición del vehículo después. Para los procedimientos de ajuste de los 2 pasos anteriores, fer re- a "VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U)". <Ref. a VDC-11, ajustes MENT, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>

6. Dirección Sensor de ángulo A:

SUSTITUCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **No lleve a cabo la eliminación excepto cuando la sustitución.**

- **Al sustituir más de tres veces, lugar re- el conmutador de combinación como el conjunto para proteger las roscas.**

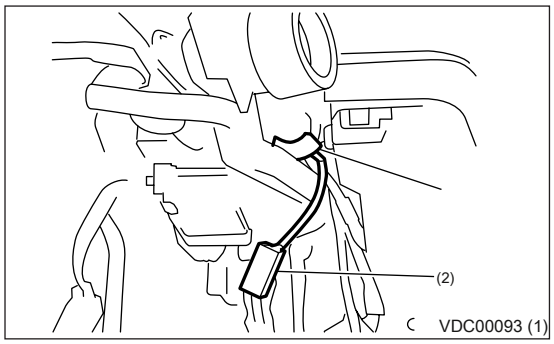
1) Coloque el volante en una posi- ción de marcha recta.

2) Desconectar el cable de tierra de la batería.
3) Retire el módulo de airbag.
<Ref. a AB-15, remoción, Airbag Mod-ULE de conducir.>

ADVERTENCIA:

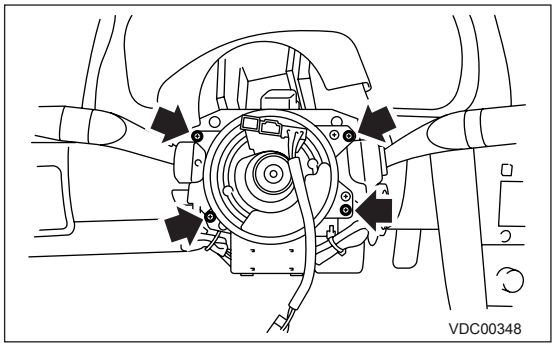
Siempre consulte "sistema de airbag" cuando perform- ing el servicio de reparación del módulo de airbag. <Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

4) Retirar el volante.
<Ref. a PS-12, EXTRACCIÓN, Volante.>
5) Retirar los tornillos y retire la columna de dirección de la cubierta inferior.
6) Retirar los dos tornillos que sujetan la cubierta superior de columna de dirección.
7) Desbloquear la banda arnés y desconectar el conector del sensor de ángulo de dirección.

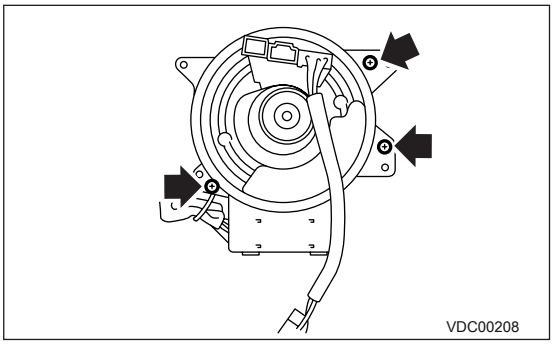


(1) una banda preformada (2) de conector

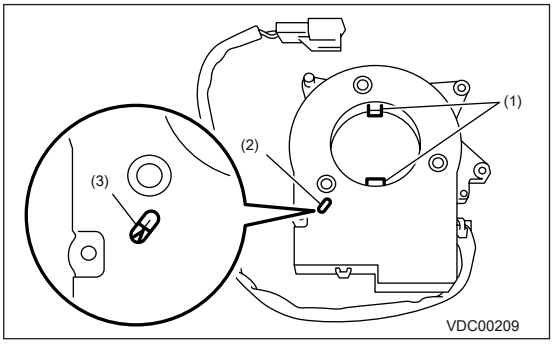
8) Retirar los tornillos que fijan la nector con- rollo a la columna de dirección.



9) Retirar el sensor de ángulo de dirección desde el rodillo nector con-.



10) Girar la porción saliente del nuevo sensor de dirección an- gle para que coincida con la marca de alineación de agujero inspec- ción.

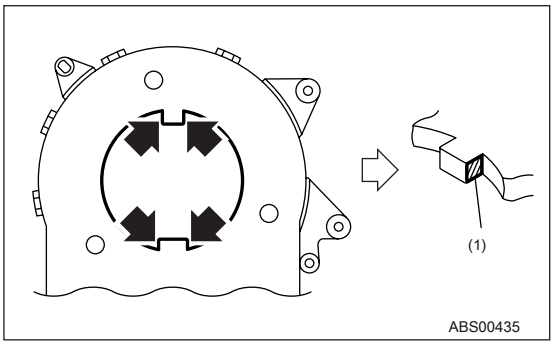


(1) porción saliente (2) del agujero de inspección (3) Marca de alineación

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no permitir que entre suciedad por dentro del agujero de inspección.

11) Alinear el centro del conector rollo. <Ref. a AB-24, AJUSTE, Roll conector.>
12) Aplicar una capa fina de grasa que se suministra con la parte nueva, a las 4 secciones sobresalientes del sensor de ángulo de dirección.

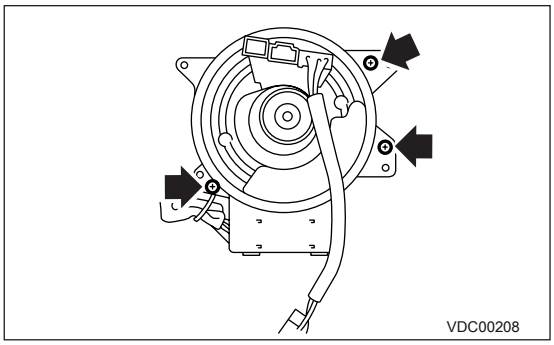


(1) Aplicar grasa.

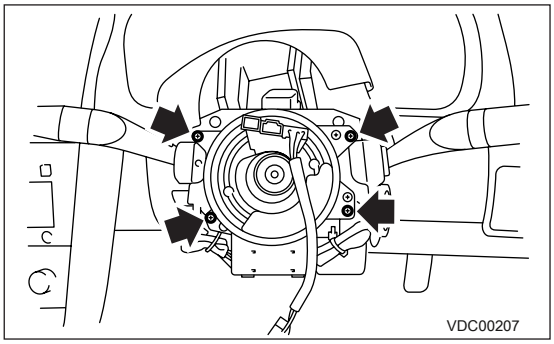
13) alinear la posición de la protuberancia e instalar conector rollo para sensor de ángulo de dirección.

Par de apriete:

0,5 N · m (0,05 kgf-m, 0,36 ft-lb)



14) Instalar el conector rollo al interruptor de combinación.



15) Instalar el volante.
<Ref. a PS-12, INSTALACIÓN, Volante.>

Par de apriete:

45 N · m (4,6 kgf-m, 33,2 ft-lb)

16) Instalar el módulo de airbag al volante de dirección. <Ref. a AB-15, INSTALACIÓN, módulo de airbag del conductor.>

ADVERTENCIA:

Siempre consulte “sistema de airbag” antes de la formación de per- la operación del servicio.

<Ref. a AB-4, PRECAUCIÓN, Descripción general.>

17) Conectar el cable de tierra a la batería.

PRECAUCIÓN:

Tras la finalización de la instalación, ajuste el siguien- tes dos posiciones.

- **El posicionamiento del centro de sensor de ángulo de dirección**

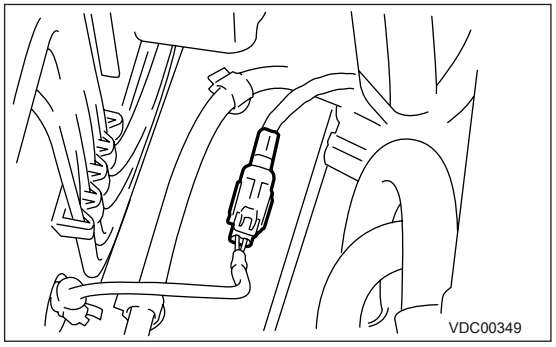
- **Posicionamiento de la velocidad de guiñada y Sors laterales G sen- a cero.**

Se requiere que el procedimiento anterior para la VCC- CM para identificar la posición del vehículo después. Para los procedimientos de ajuste de los 2 pasos anteriores, fer re- a “VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U)”. <Ref. a VDC-11, ajustes MENT, VDC módulo de control y unidad de control hidráulica (VDCCM & H / U).>

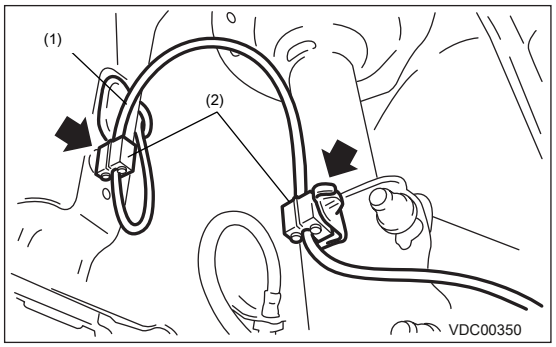
7. sor rueda delantera ABS velocidad Sen

R: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Desconectar el sensor de velocidad de rueda ABS nector con- en el compartimiento del motor.



3) Retire el arnés del sensor desde el clip.



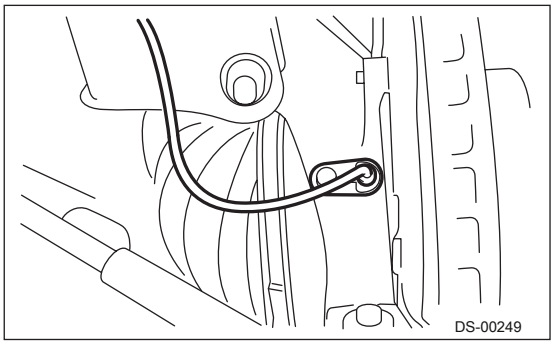
(1) Para el conector del sensor de velocidad de rueda ABS delantera (2) Clip

4) Retirar el clip que sujeta el sensor har- Ness al puntal frontal.

5) Retirar el sensor de velocidad de rueda ABS delantera de la caja.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el sensor.**
- **No aplique una fuerza excesiva a la instalación del sensor.**



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no dañar el sensor.

NOTA:

- Compruebe la identificación (marca) en el arnés para asegurarse de que no hay ninguna deformación. (W1 (blanco))
- Compruebe si el arnés no se tira y no entra en contacto con la suspensión o el cuerpo durante el esfuerzo del volante.

C: INSPECCIÓN

1. Consulte con selecto de Subaru MONI TOR

1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.
2) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Seleccionar. Comprobar si la velocidad indicada en la pantalla cambia en la misma manera que la lectura del velocímetro durante la aceleración / deceleración cuando el volante está en la posición de marcha recta.

3) Si la velocidad indicada en la pantalla no cambia, comprobar el sensor de velocidad de rueda ABS. <Ref. al VCC-22, SENSOR DE VELOCIDAD DE RUEDA ABS, IN-pección, sensor de velocidad de rueda delantera ABS.>

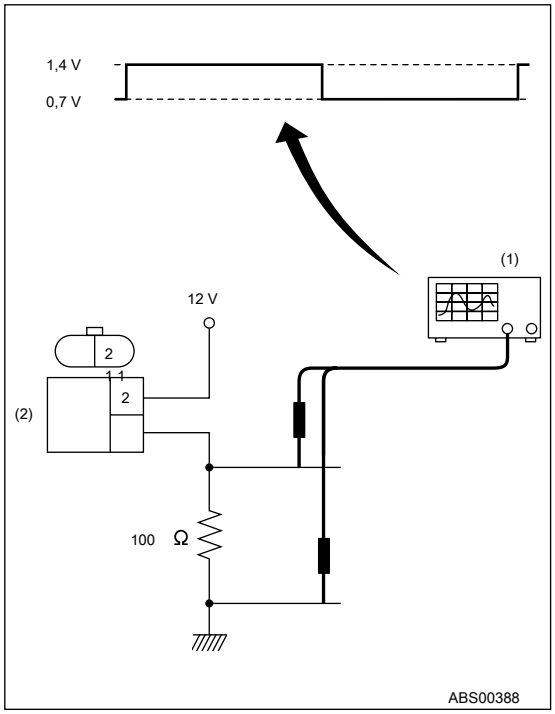
2. ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD

1) Verificar que la punta del sensor de velocidad de rueda ABS para partículas o daños extranjeros. Si es necesario, limpie la punta o cambiar el sensor de velocidad de la rueda ABS.

2) Conectar una alimentación de 12 V a No. 2 terminal del conector del sensor, como se muestra en la figura, entonces en- resistencia tacómetro al terminal Nº 1. Rotar la rueda a aproximadamente 2. 75 kmh (2 MPH), y medir la tensión usando un osciloscopio.

valor estándar de tensión de salida:

0,7-1,4 V



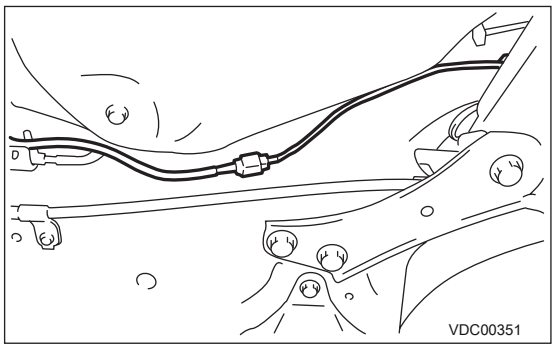
(1) del osciloscopio

(2) sensor de velocidad de rueda ABS

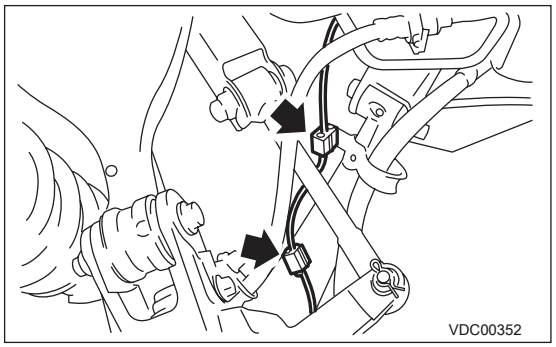
8. sor de la rueda trasera ABS velocidad Sen

R: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de tierra de la batería.
2) Desconectar el conector del sensor de velocidad de rueda ABS trasera.



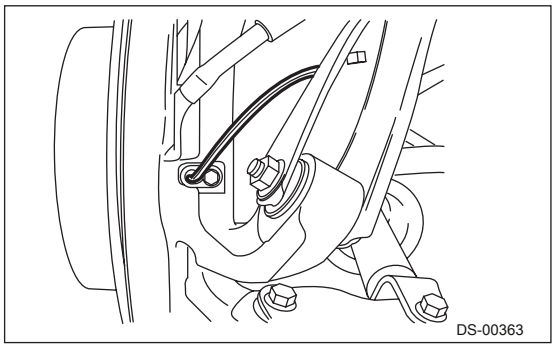
3) Retire el arnés del sensor de la abrazadera de brazo trasero.



4) Retirar el sensor de velocidad de rueda ABS trasera de la carcasa trasera.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar el sensor.**
- **No aplique una fuerza excesiva a la instalación del sensor.**



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no dañar el sensor.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

NOTA:
Compruebe la identificación (marca) en el arnés para asegurarse de que no hay ninguna deformación. (W3 (blanco))

C: INSPECCIÓN

1. ABS RUEDA SENSOR DE VELOCIDAD

<Ref. al VCC-22, ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE RUEDA, INSPECCIÓN, sensor de velocidad de rueda delantera ABS.**>**

9. Codificador magnético frontal A:

EXTRACCIÓN

Consulte “Front Hub Teniendo” para la eliminación, ya que el codificador magnético frontal está integrado con el cojinete del cubo delantero.

<Ref. a DS-19, remoción, Frente Hub Unidad Bear- ing.>

B: INSTALACIÓN

Consulte “Recepción cojinete del cubo” para la instalación, Be- hacer que el codificador magnético frontal se integra con el cojinete del cubo delantero.

<Ref. a DS-20, de instalación con la unidad del cubo delantero.>

C: INSPECCIÓN

comprobar visualmente el codificador magnético para cualquier edad DAÑO. Si es necesario, reemplace con una nueva unidad de cubo Bear- ing. NOTA:

Debido a que el codificador magnético está integrado con el conjunto de cojinete unidad de cubo, sustituir la unidad de cubo de cojinete con una nueva si hay cualquier defecto encontrado en el codificador magnético.

10.Rear codificador magnético A:

EXTRACCIÓN

Consulte “Unidad Eje trasero de orientación” para la eliminación, Be- hacer que el codificador magnético trasero está integrado con unidad de cubo del cojinete trasero.

<Ref. a DS-21, EXTRACCIÓN, Rear Hub Unidad Bear- ing.>

B: INSTALACIÓN

Consulte “Unidad Eje trasero de orientación” para la instalación, debido a que el codificador magnético trasero está integrado con unidad de cubo del cojinete trasero.

<Ref. a DS-22, de instalación con la unidad del cubo trasero.>

C: INSPECCIÓN

comprobar visualmente las partes del codificador magnético de cualquier daño. Si es necesario, reemplace con una nueva unidad de cubo del cojinete. NOTA:

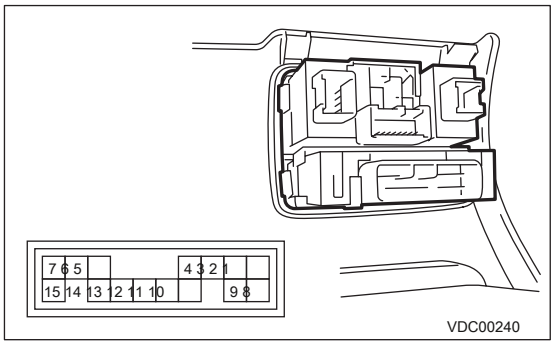
Debido a que el codificador magnético está integrado con el conjunto de cojinete unidad de cubo, sustituir la unidad de cubo de cojinete con una nueva si hay cualquier defecto encontrado en el codificador magnético.

11.TCS apagado A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el panel de instrumentos cubierta inferior.

2) Retire los tornillos y, a continuación, quitar el interruptor TCS OFF.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

Mida la resistencia entre los terminales del interruptor VDC OFF.

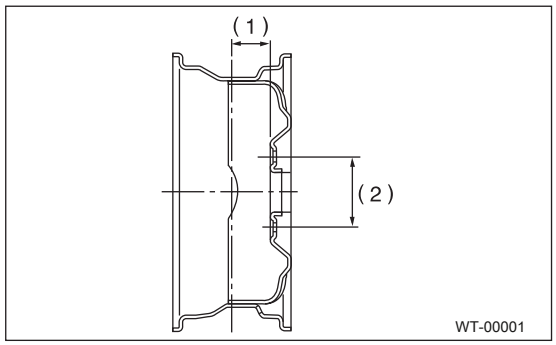
posición del conmutador	Nº Terminal	Estándar
APAGADO	2-15	1 M Ω o más
EN	2-15	Menos que 1 Ω

Si es incorrecto, sustituir el interruptor TCS OFF.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

1. RUEDA Y tamaño de los neumáticos



(1) Offset (2)
PCD

Especificación	Tamaño de llanta	Tamaño de la rueda	Offset mm (in)	PCD mm (in)	Dicha presión kPa (Kgf / cm 2, psi) de la	
					rueda delantera	Rueda trasera
tipo de norma	P225 / 55R18 104H	18 × 8JJ	55 (2.17)	114.3 (4.50)	230 (2.3, 33)	220 (2.2, 32)
neumático "de tipo T"	T165 / 80R17 104M	17 × 4T	40 (1.57)		420 (4.2, 60)	

2. DATOS DE SERVICIO

Parte	La variación axial	descentramiento radial
rueda de aluminio	1,0 mm (0,039 pulgadas)	

3. PIEZAS DE AJUSTE

equilibrado de ruedas	Estándar:	límite de servicio
desequilibrio dinámico	Menos de 10 g (0,35 oz)	

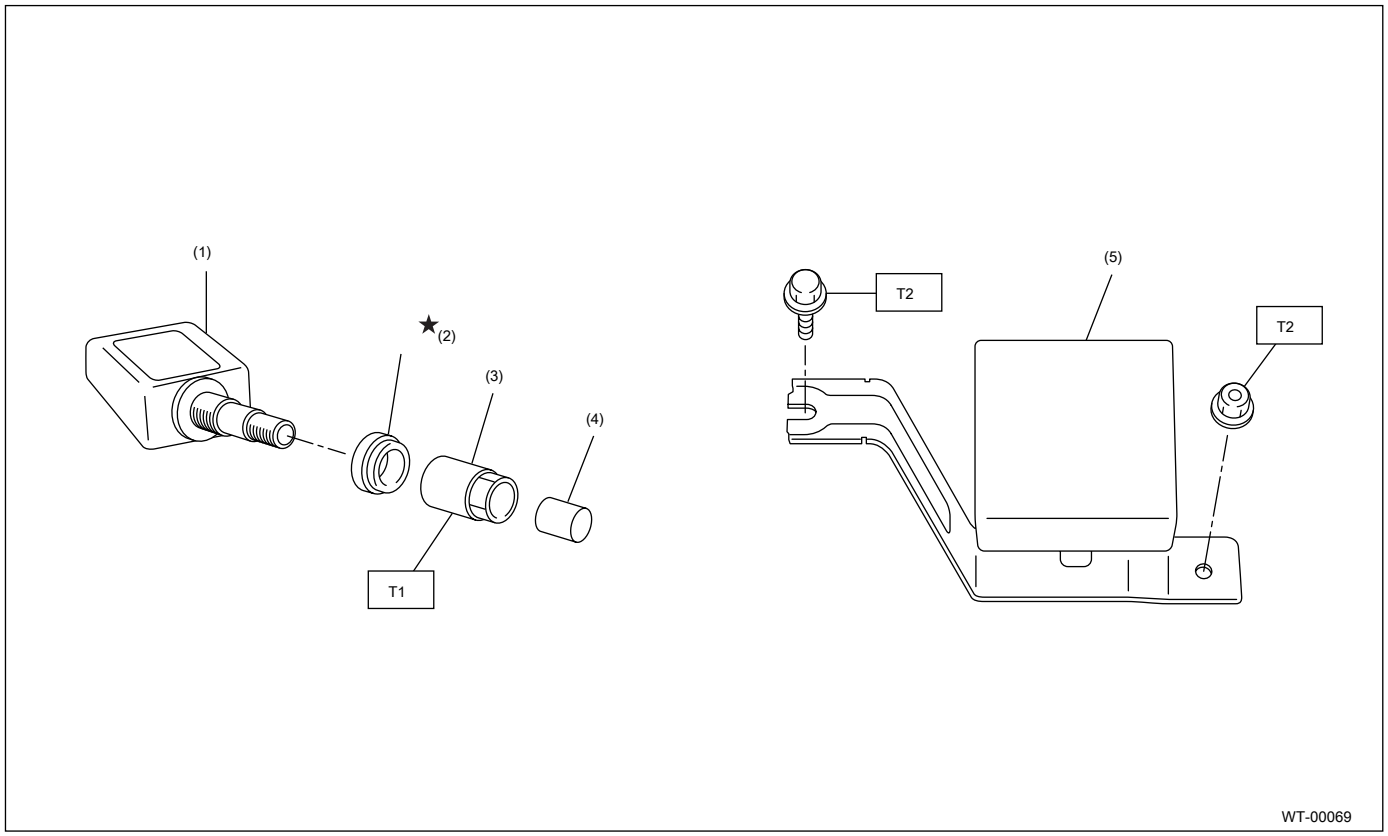
Equilibrar el número de pieza de peso (Knock-en peso tipo para alu- minum rueda)	Peso
23141GA462	5 g (0,18 oz)
23141GA472	10 g (0,35 oz)
23141GA482	15 g (0,53 oz)
23141GA492	20 g (0,71 oz)
23141GA502	25 g (0,88 oz)
23141GA512	30 g (1,06 oz)
23141GA522	35 g (1,23 oz)
23141GA532	40 g (1,41 oz)
23141GA542	45 g (1,59 oz)
23141GA552	50 g (1,76 oz)
23141GA562	55 g (1,94 oz)
23141GA572	60 g (2,12 oz)

número de parte del peso de equilibrio (peso Tipo Adhesivo para alumi-num rueda)	Peso
28101AE00B	5 g (0,18 oz)
28101AE01B	7,5 g (0,26 oz)
28101AE02B	10 g (0,35 oz)
28101AE03B	12,5 g (0,44 oz)
28101AE04B	15 g (0,53 oz)
28101AE05B	17,5 g (0,62 oz)
28101AE06B	20 g (0,71 oz)
28101AE07B	22,5 g (0,79 oz)
28101AE08B	25 g (0,88 oz)
28101AE09B	27,5 g (0,97 oz)
28101AE10B	30 g (1,06 oz)
28101AE11B	32,5 g (1,15 oz)
28101AE12B	35 g (1,23 oz)
28101AE13B	37,5 g (1,32 oz)
28101AE14B	40 g (1,41 oz)
28101AE15B	42,5 g (1,50 oz)
28101AE16B	45 g (1,59 oz)
28101AE17B	47,5 g (1,68 oz)
28101AE18B	50 g (1,76 oz)
28101AE19B	52,5 g (1,85 oz)
28101AE20B	55 g (1,94 oz)
28101AE21B	57,5 g (2,03 oz)
28101AE22B	60 g (2,12 oz)
28101AE23B	62,5 g (2,20 oz)
28101AE24B	65 g (2,29 oz)
28101AE25B	67,5 g (2,38 oz)
28101AE26B	70 g (2,47 oz)
28101AE27B	72,5 g (2,56 oz)
28101AE28B	75 g (2,65 oz)
28101AE29B	77,5 g (2,73 oz)
28101AE30B	80 g (2,82 oz)
28101AE31B	82,5 g (2,91 oz)
28101AE32B	85 g (3,00 oz)
28101AE33B	87,5 g (3,09 oz)
28101AE34B	90 g (3,17 oz)
28101AE35B	92,5 g (3,26 oz)
28101AE36B	95 g (3,35 oz)
28101AE37B	97,5 g (3,44 oz)
28101AE38B	100 g (3,53 oz)
28101AG50B	102,5 g (3,62 oz)
28101AG51B	105 g (3,70 oz)
28101AG52B	107,5 g (3,79 oz)
28101AG53B	110 g (3,88 oz)
28101AG54B	112,5 g (3,97 oz)
28101AG55B	115 g (4,06 oz)
28101AG56B	117,5 g (4,14 oz)
28101AG57B	120 g (4,23 oz)

Descripción

B: COMPONENTE

1. Control de presion

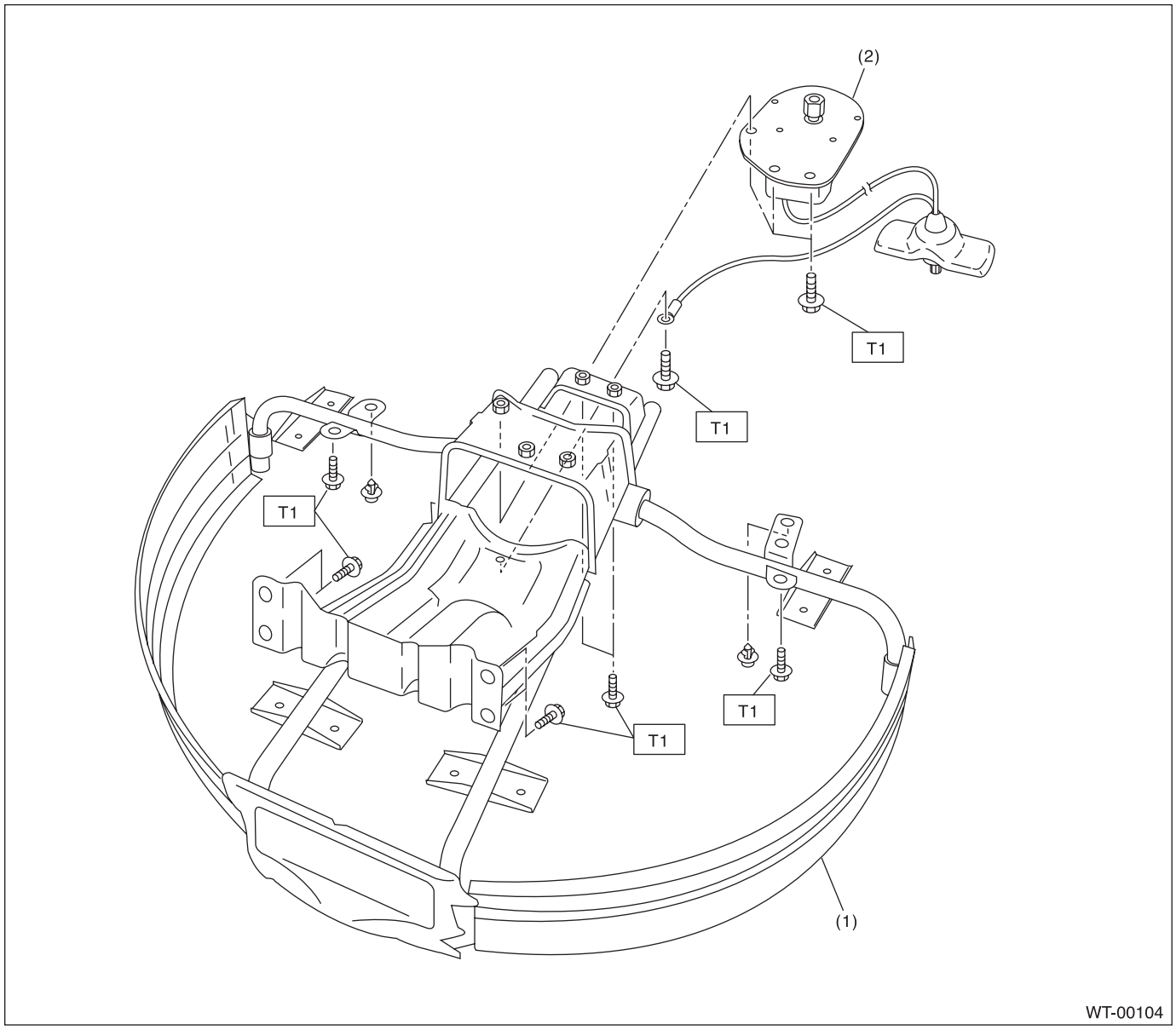


(1) El transmisor
(2) Grommet
(3) Nut
(4) Cap
(5) de control de monitorización de presión de neumáticos módulo

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 7.5 (0.76, 5.53)
T2: 8 (0.8, 5.8)

Descripción

2. cabrestante neumático de repuesto



(1) guía del neumático de repuesto

(2) de elevación del neumático de repuesto

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 33 (3,7, 24,3)

C: Herramienta de preparación de

1. GENERAL DE HERRAMIENTAS

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
manómetro de presión de aire usada	para medir la presión de aire del neumático. Reloj de
comparación con el soporte de imán	Se utiliza para medir el descentramiento de la rueda.
equilibradora	Se utiliza para ajustar el balance de la rueda.

Descripción

2. Neumático

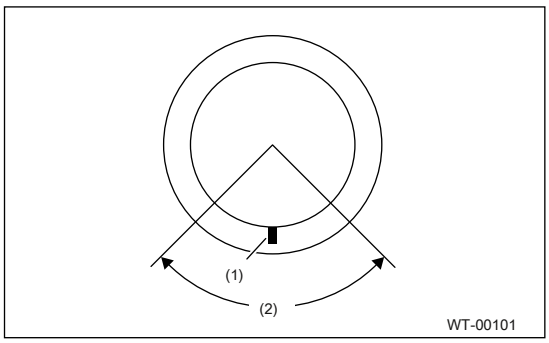
R: INSPECCIÓN

1) Tomar piedras, vidrio, clavos, etc. fuera de la ranura de la banda.

2) Sustituir los neumáticos en los siguientes casos.

PRECAUCIÓN:

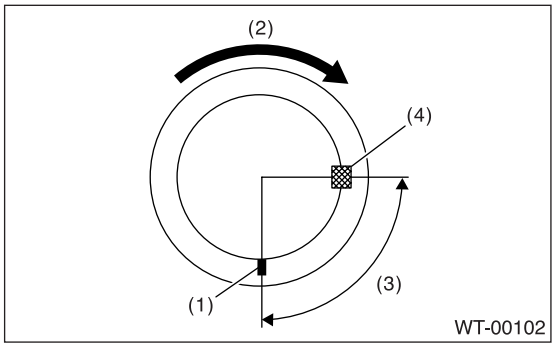
- **Al sustituir un neumático, asegúrese de utilizar sólo neumáticos del mismo tamaño, construcción y rango de carga tal como está instalado originalmente.**
- **Usar un cambiador de neumáticos al retirar el neumático de la rueda.**
- **En los modelos equipados con sistemas itoring presión de los neumáticos MON, no utilice el interruptor de cordón en una zona de 90 ° centrada en el transmisor para pre- ventilación dañar el transmisor.**



(1) El transmisor

(2) 90 ° (uso de un destalonador está prohibido en este zona.)

- **Para evitar daños en el transmisor, fijar el brazo cambiador de neumáticos en la posición como se muestra en la figura.**



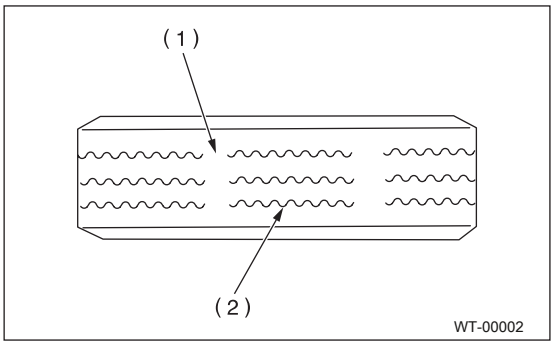
(1) El transmisor

(2) de dirección de rotación mesa giratoria (3) 90 °

(4) auge cambiador de neumáticos

(1) Si se encuentra grandes grietas en el lado de la pared, daños o grietas en la banda de rodadura.

(2) Cuando el “indicador de desgaste de la banda de rodadura” aparece como una banda sólida a través de la banda de rodadura.



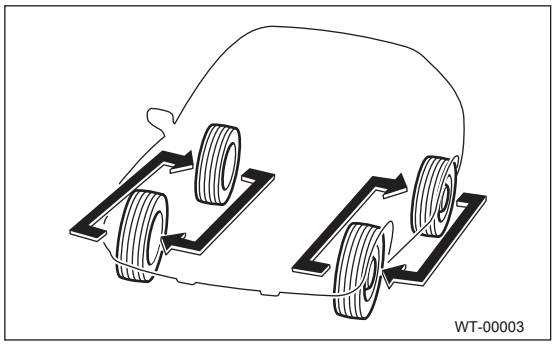
(1) indicador de la banda de rodadura de

desgaste (2) de banda de rodadura de neumáticos

3) Cuando se encuentra una grieta en la válvula del neumático, reemplace la válvula del neumático.

1. ROTACIÓN DE LLANTAS

Rotar los neumáticos periódicamente (12.500 km / 7.500 millas), como se muestra en la figura, con el fin de evitar que se desgaste irregular y para prolongar su vida.



NOTA:

Los vehículos equipados con sistemas de monitoreo de presión de neumáticos se requieren re-registro de ID del transmisor. <Ref. a TPM (diag) -9, REGISTRARSE transmisores TER ID, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

3. aluminio de la rueda A:

Extracción

1) Aplicar el freno de estacionamiento, y la posición seleccione Ver le- a “P” o “bajo”.

2) Establecer las tomas de tienda o una elevación de los puntos especificados, y calzar el vehículo con las ruedas ligeramente conducir, comunicándose con el suelo.

3) Aflojar las tuercas de rueda.

4) Levantar el vehículo hasta que las ruedas no toquen el suelo con el gato o un ascensor.

5) Retire las tuercas de las ruedas y las ruedas. NOTA:

- Al retirar las ruedas, tener cuidado de no dañar los pernos de cubo.
- Coloque las ruedas con sus lados exteriores frente UP barrio para evitar que las ruedas se dañe.

B: INSTALACIÓN

1) Eliminar la suciedad de la superficie de acoplamiento del rotor de la rueda y del freno.

2) Coloque la rueda al cubo mediante la alineación de los orificios de los pernos de rueda con los pernos de cubo.

3) conectar temporalmente las tuercas de rueda a los pernos de cubo. (En el caso de llantas de aluminio, utilice SUBA- RU tuercas genuino de llantas de aluminio.)

4) Apriete las tuercas con la mano, asegurándose de que el orificio de cubo de la rueda está correctamente alineado con la porción de guía de cubo.

5) Apriete las tuercas de rueda en una selección diagonal con el par especificado. Utilice una llave de tuerca de la rueda.

Rueda de torsión de la tuerca de apriete:

110 N · m (11,2 kgf-m, 81,1 ft-lb)

PRECAUCIÓN:

- **Apretar las tuercas de rueda en dos o tres pasos aumentando gradualmente la torsión en las tuercas opuestas, hasta que alcanzan el par especificado.**
- **No empuje la llave de a pie. Siempre use ambas manos al apretar las tuercas.**
- **Asegúrese de que el tornillo, la tuerca y la superficie de asiento de tuerca de la rueda están libres de aceite.**

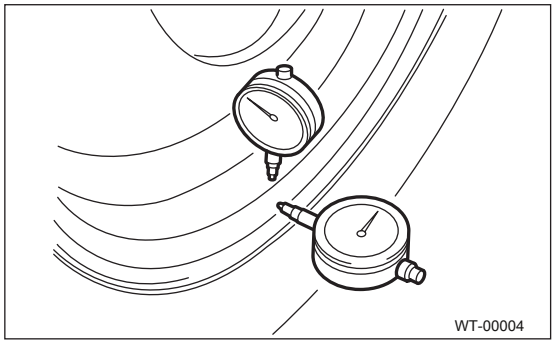
6) Si se quita una rueda para el reemplazo o para el par re- de una punción, vuelva a apretar las tuercas de la rueda con el par especificado después de conducir 1000 kilometros (600 millas).

C: INSPECCIÓN

1) La deformación o daño a la llanta pueden provocar fugas de aire. Compruebe la pestaña de la llanta de deformación, grietas o daños, y reparar o reemplazar cuando es preciso proceder.

2) acceso a Jack el vehículo hasta que las ruedas limpiar el suelo.

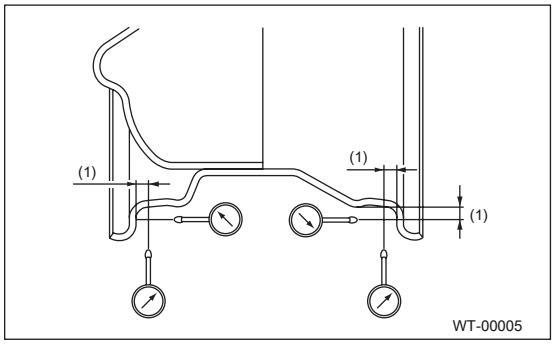
3) Girar lentamente la rueda para comprobar la llanta “descentramiento” nosotros-ing un comparador.



Lamer descentramiento:

límite de salto axial	Vertical quede sin límite
1,0 mm (0,039 pulgadas)	

4) Si el descentramiento de la llanta supera las especificaciones, quitar el neumático de la rueda y comprobar el descentramiento mientras attach- medidor de cuadrante ing a posiciones mostradas en la figura.



(1) Aprox. 7 mm (0,28 pulgadas)

5) Si el descentramiento medido todavía supera las especificaciones, reemplazar la rueda.

D: PRECAUCIÓN

llantas de aluminio se rayan con facilidad. Para man- tener su apariencia y seguridad, tenga cuidado de los siguientes:

1) No dañar las llantas de aluminio durante la re-moval, montaje, equilibrado de ruedas, etc. Después de mover re llantas de aluminio, colocarlos en una alfombra de goma, etc.

2) Cuando el lavado de la rueda de aluminio, utilice detergente sintético neutro y agua. Evitar el uso del producto de limpieza, incluyendo cepillos duros abrasivos o un lavador de carros tomatic au.

4. Rueda de equilibrio A:

AJUSTE

NOTA:
El peso de equilibrio para el exterior de la rueda utiliza un peso de tipo adhesivo. Cambie la configuración del equilibrador de ruedas a un peso del tipo de adhesivo.

1) Retirar los pesos de equilibrio.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dañar la rueda.**
- **Eliminar completamente la cinta de doble cara del peso del tipo de adhesivo de la rueda.**

2) Utilizando el balanceador de rueda, rueda de medida Ance equili-.

3) Seleccionar un peso cercano al valor medido por equilibrador de ruedas.

PRECAUCIÓN:

SUBARU utilizar pesos verdadero equilibrio.

Equilibrar el número de pieza de peso (Knock-en peso tipo para alu- minum rueda)	Peso
23141GA462	5 g (0,18 oz)
23141GA472	10 g (0,35 oz)
23141GA482	15 g (0,53 oz)
23141GA492	20 g (0,71 oz)
23141GA502	25 g (0,88 oz)
23141GA512	30 g (1,06 oz)
23141GA522	35 g (1,23 oz)
23141GA532	40 g (1,41 oz)
23141GA542	45 g (1,59 oz)
23141GA552	50 g (1,76 oz)
23141GA562	55 g (1,94 oz)
23141GA572	60 g (2,12 oz)

número de parte del peso de equilibrio (peso Tipo Adhesivo para alumi- num rueda)	Peso
28101AE00B	5 g (0,18 oz)
28101AE01B	7,5 g (0,26 oz)
28101AE02B	10 g (0,35 oz)
28101AE03B	12,5 g (0,44 oz)
28101AE04B	15 g (0,53 oz)
28101AE05B	17,5 g (0,62 oz)
28101AE06B	20 g (0,71 oz)
28101AE07B	22,5 g (0,79 oz)
28101AE08B	25 g (0,88 oz)
28101AE09B	27,5 g (0,97 oz)
28101AE10B	30 g (1,06 oz)
28101AE11B	32,5 g (1,15 oz)
28101AE12B	35 g (1,23 oz)
28101AE13B	37,5 g (1,32 oz)
28101AE14B	40 g (1,41 oz)

número de parte del peso de equilibrio (peso Tipo Adhesivo para alumi- num rueda)	Peso
28101AE15B	42,5 g (1,50 oz)
28101AE16B	45 g (1,59 oz)
28101AE17B	47,5 g (1,68 oz)
28101AE18B	50 g (1,76 oz)
28101AE19B	52,5 g (1,85 oz)
28101AE20B	55 g (1,94 oz)
28101AE21B	57,5 g (2,03 oz)
28101AE22B	60 g (2,12 oz)
28101AE23B	62,5 g (2,20 oz)
28101AE24B	65 g (2,29 oz)
28101AE25B	67,5 g (2,38 oz)
28101AE26B	70 g (2,47 oz)
28101AE27B	72,5 g (2,56 oz)
28101AE28B	75 g (2,65 oz)
28101AE29B	77,5 g (2,73 oz)
28101AE30B	80 g (2,82 oz)
28101AE31B	82,5 g (2,91 oz)
28101AE32B	85 g (3,00 oz)
28101AE33B	87,5 g (3,09 oz)
28101AE34B	90 g (3,17 oz)
28101AE35B	92,5 g (3,26 oz)
28101AE36B	95 g (3,35 oz)
28101AE37B	97,5 g (3,44 oz)
28101AE38B	100 g (3,53 oz)
28101AG50B	102,5 g (3,62 oz)
28101AG51B	105 g (3,70 oz)
28101AG52B	107,5 g (3,79 oz)
28101AG53B	110 g (3,88 oz)
28101AG54B	112,5 g (3,97 oz)
28101AG55B	115 g (4,06 oz)
28101AG56B	117,5 g (4,14 oz)
28101AG57B	120 g (4,23 oz)

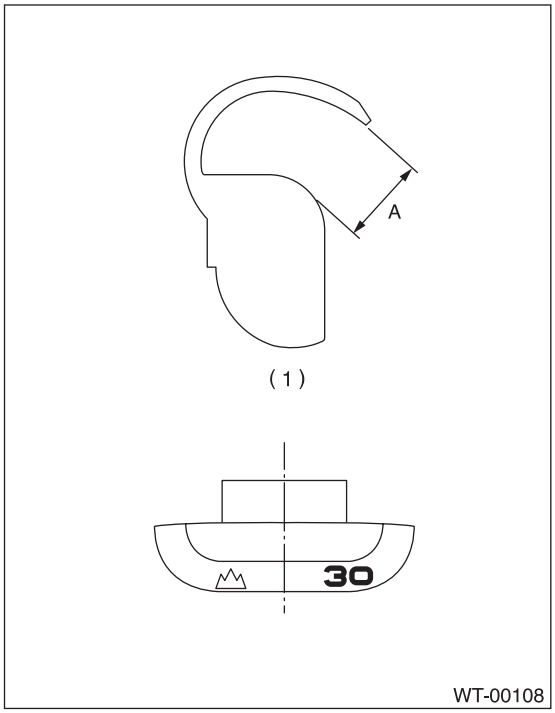
4) Instalar el peso seleccionado para la designat- punto ed por el equilibrador de ruedas.

PRECAUCIÓN:

- **Retire la grasa de peso de tipo de aplicación de adhesivo superficie de la rueda.**
- **Pulsar el peso del tipo de adhesivo por 25 N (2,5 kgf, 5,6 lb) o más por 5 g (0,18 oz) durante más de 2 segundos y alcanzar la adhesión completa.**
- **El peso total de todo el peso adhesivo en modelos con transmisores (sensor de presión de neumáticos) es ser 120 g (4,23 oz) o menos.**

5) Utilizando el equilibrador de ruedas, medir el equilibrio de la rueda de nuevo. Compruebe que el balance de la rueda se ajusta correcta- mente.
NOTA:

Knock-en los contrapesos de equilibrado de tipo para ruedas de aluminio están disponibles para su uso con cualquier de 15 a 18 pulgadas ruedas.



(1) Knock-en peso tipo para ruedas de aluminio

Límite de servicio:

Knock-en peso tipo para llantas de aluminio:

5-25 g (0,18 hasta 0,88 oz) 5,0 mm (0,20 in) 30 g (1,06 oz) o más 4,5 mm (0,177 in)

5. “T de tipo” Neumático R:

NOTA

neumáticos “de tipo T” para uso temporal está equipado de un neumático de repuesto.

PRECAUCIÓN:

- **No conduzca a una velocidad superior a 100 km / h (62 mph).**

- **Para el modelo con sistema de monitoreo de presión de neumáticos, la luz indicadora puede parpadear cuando escorrentías Ning con el neumático “de tipo T”.**

B: SUSTITUCIÓN

Consulte ruedas de aluminio para procedimientos de extracción e insta- lación del “tipo T”. <Ref. a WT-7, remoción de ruedas de aluminio.>

PRECAUCIÓN:

El neumático “de tipo T” es sólo para uso temporal. re lugar con un neumático convencional tan pronto como sea posi- ble.

C: INSPECCIÓN

1) Controlar la presión de aire del neumático.

Presupuesto:

420 kPa (4,2 kg / cm 2, 60 psi)

2) Tomar piedras, vidrio, clavos, etc. fuera de la ranura de la banda.

3) Comprobar los neumáticos para la deformación, grietas, desgaste parcial, o el desgaste.

PRECAUCIÓN:

Vuelva a colocar el neumático por uno nuevo si está defectuoso.

Sistema de monitoreo de presión de neumáticos

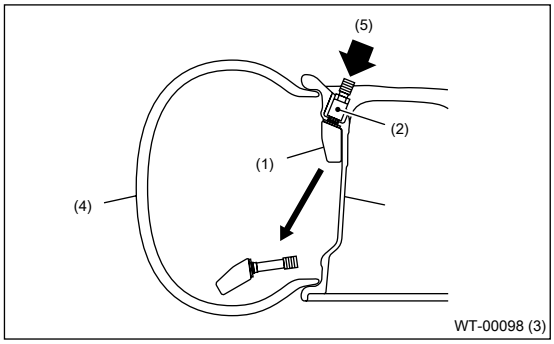
6. A: Extracción

1. transmisor (TIRE PRESSURE SEN- SOR)

1) Retirar las ruedas del vehículo. <Ref. a WT-7, remoción de ruedas de aluminio.>

2) de purga de aire de la válvula del neumático.

3) Retire la tuerca, y soltar el transmisor en el neumático.



(1) del transmisor (2) de la tuerca (3) de la rueda (4) de neumático (5) de empuje

4) Retirar los neumáticos de las ruedas.

PRECAUCIÓN:

Usar un cambiador de neumáticos al retirar el neumático de la rueda.

5) Retirar la tuerca para sacar transmisor. NOTA:

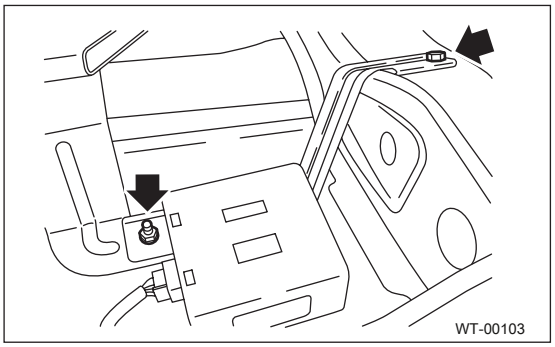
Vuelva a colocar la arandela con un nuevo cuando la reutilización del transmisor.

2. PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS Supervisión del módulo CON- TROL

1) Retirar el asiento del conductor. <Ref. a SE-7, RE MOVAL, asiento delantero.>

2) Suba el tapete en la zona de asiento del conductor.

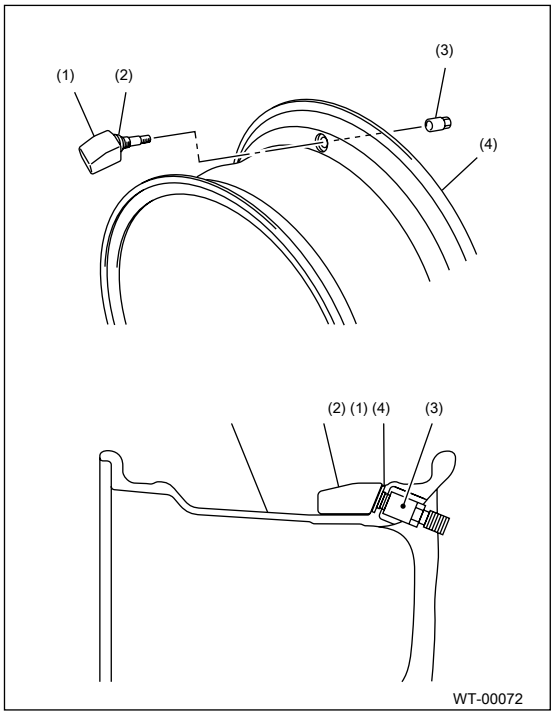
3) Quitar el conector para eliminar el módulo de control de monitoreo de presión de neumáticos.



B: INSTALACIÓN

1. transmisor (TIRE PRESSURE SEN- SOR)

1) Instalar el transmisor a la rueda alineándola con orificio de la válvula, y luego apriete con las tuercas.



(1) del transmisor (2) del ojal (3) de la tuerca (4) de la rueda

Par de apriete:

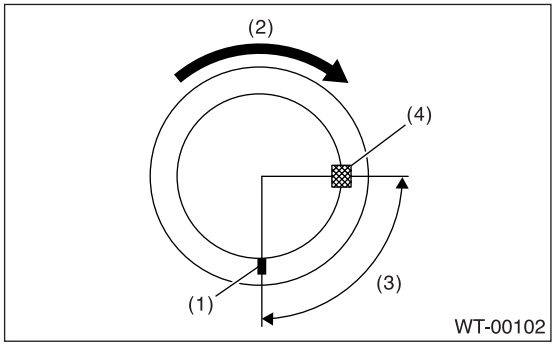
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,53 ft-lb)

2) Instalar los neumáticos para ruedas.

PRECAUCIÓN:

- **Utilice una desmontadora de neumáticos a la hora de instalar la rueda.**

- **Para evitar daños en el transmisor, fijar el brazo cambiador de neumáticos en la posición como se muestra en la figura.**



(1) El transmisor

(2) de dirección de rotación mesa giratoria (3) 90 °

(4) auge cambiador de neumáticos

3) Instalar las ruedas para vehículo. <Ref. a WT-7, IN- DEL MONTAJE, Rueda de aluminio.>

4) Registrar el ID del transmisor al módulo de control de monitorización de presión de neumáticos. <Ref. a TPM (diag) -9, registro de transmisores de identificación, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

2. PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS Supervisión del módulo CON- TROL

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

C: AJUSTE

Vuelva a registrar el ID del transmisor cuando el transmisor ha sido sustituido o neumáticos han sido girado. <Ref. a TPM (diag) -9, registro de transmisores de identificación, OP-ración, monitor selecto de Subaru.>

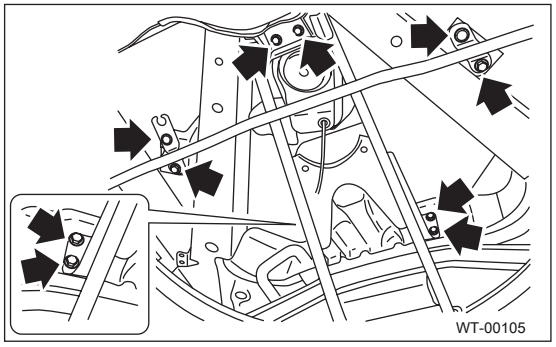
7. Un neumático de repuesto del

alzamiento: EXTRACCIÓN

1) Retirar la rueda de repuesto del vehículo.

2) Levante-up del vehículo.

3) Retire la guía de rueda de repuesto.



B: INSTALACIÓN

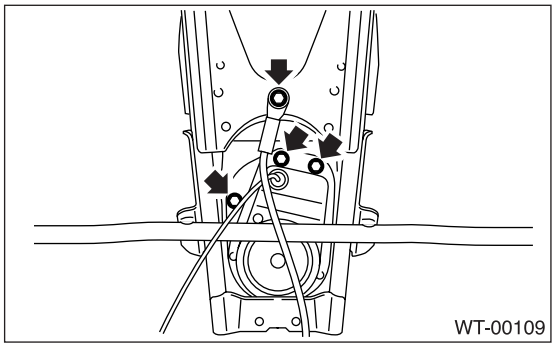
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

33 N · m (3,7 kgf-m, 24,3 ft-lb)

C: DESMONTAJE

Retire el elevador neumático de repuesto.



D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

Par de apriete:

33 N · m (3,7 kgf-m, 24,3 ft-lb)

8. Funciones generales de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma	Causa posible	Acción correctiva
La rueda está fuera de equilibrio.	Incorrectamente inflado de neumáticos.	Ajustar la presión del neumático.
	El desgaste desigual	Compruebe el neumático en referencia a desgaste de los neumáticos anormal en esta tabla, llevar a cabo el procedimiento y vuelva a colocar la cubierta.
	la alineación de la rueda delantera	Comprobar la alineación de la rueda delantera. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	alineación de la rueda trasera	Comprobar la alineación de la rueda trasera. <Ref. a RS-7, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	puntal delantero	Compruebe el puntal delantero. <Ref. a FS-21, INSPECCIÓN, puntal delantero.>
	Amortiguador trasero	Compruebe el amortiguador trasero. <Ref. a RS-12, INSPECCIÓN, del amortiguador trasero.>
	Eje frontal	Compruebe el eje delantero. <Ref. a DS-16, INSPECCIÓN, Eje delantero.>
	cojinete unidad de cubo delantero	Controlar el cojinete unidad de cubo frontal. <Ref. a DS-20, INSPECCIÓN, Unidad cubo delantero del cojinete.>
	cojinete unidad de cubo trasero	Controlar el cojinete unidad de cubo trasero. <Ref. a DS-23, INSPECCIÓN, Unidad Eje del cojinete trasero.>
Vehículo es anormalmente fuera de equilibrio.	Incorrectamente inflado de neumáticos.	Ajustar la presión del neumático.
	El desgaste desigual	Compruebe el neumático en referencia a desgaste de los neumáticos anormal en esta tabla, llevar a cabo el procedimiento y vuelva a colocar la cubierta.
	estabilizadora delantera	Inspeccionar el estabilizador frente. <Ref. a FS-14, INSPECCIÓN, estabilizador delantero.>
	la alineación de la rueda delantera	Comprobar la alineación de la rueda delantera. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	alineación de la rueda trasera	Comprobar la alineación de la rueda trasera. <Ref. a RS-7, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
vibración de las ruedas anormal	Incorrectamente inflado de neumáticos.	Ajustar la presión del neumático.
	El desgaste desigual	Compruebe el neumático en referencia a desgaste de los neumáticos anormal en esta tabla, llevar a cabo el procedimiento y vuelva a colocar la cubierta.
	equilibrado de ruedas inadecuada	Consultar el saldo de la rueda. <Ref. a WT-8, el ajuste, la rueda de equilibrio.>
	Eje frontal	Compruebe el eje delantero. <Ref. a DS-16, INSPECCIÓN, Eje delantero.>
	cojinete unidad de cubo delantero	Controlar el cojinete unidad de cubo frontal. <Ref. a DS-20, INSPECCIÓN, Unidad cubo delantero del cojinete.>
	cojinete unidad de cubo trasero	Controlar el cojinete unidad de cubo trasero. <Ref. a DS-23, INSPECCIÓN, Unidad Eje del cojinete trasero.>
desgaste de los neumáticos anormal	Incorrectamente inflado de neumáticos.	Ajustar la presión del neumático.
	equilibrado de ruedas inadecuada	Consultar el saldo de la rueda. <Ref. a WT-8, el ajuste, la rueda de equilibrio.>
	la alineación de la rueda delantera	Comprobar la alineación de la rueda delantera. <Ref. a FS-6, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>
	alineación de la rueda trasera	Comprobar la alineación de la rueda trasera. <Ref. a RS-7, INSPECCIÓN, alineación de las ruedas.>

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

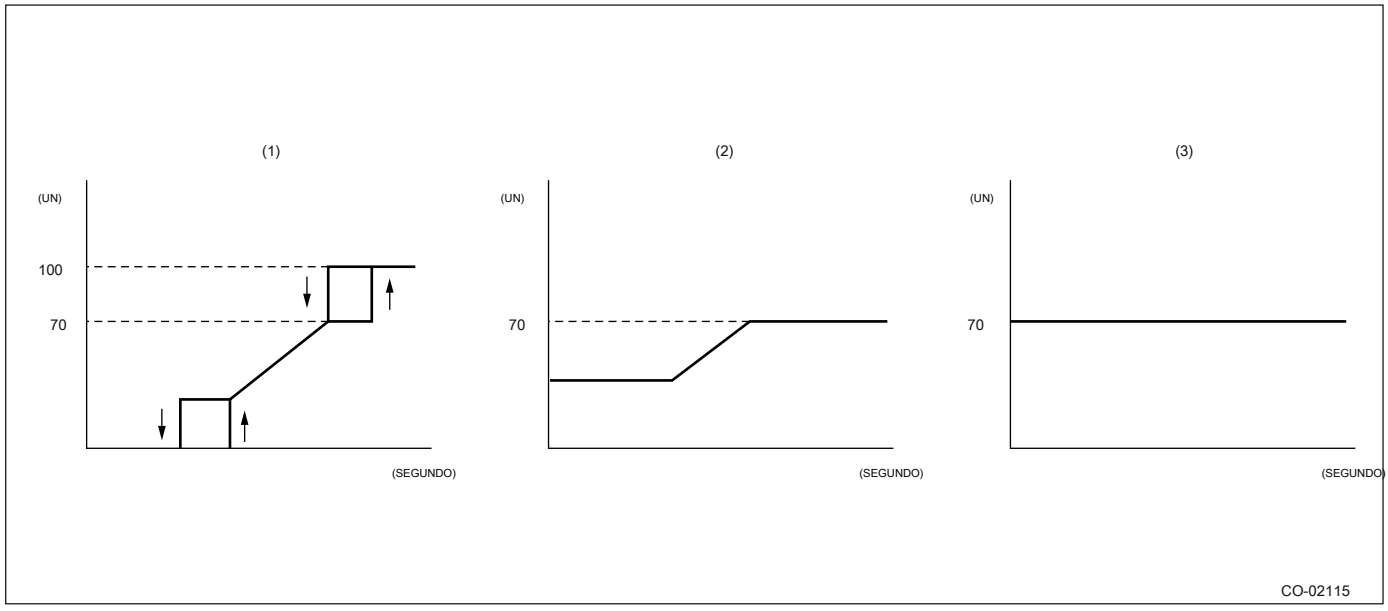
Sistema de refrigeración			Ventilador eléctrico + forzado circulación del refrigerante del motor ción del sistema
La capacidad total del refrigerante del motor		2 (US qt, Imp qt)	Aprox. 7,2 (7,6, 6,3)
Bomba de agua	Tipo		Tipo de impulsor centrífugo
	Descarga de rendimiento de E	Velocidad de descarga 2 (US gal, Imp gal) / min)	320 (84.5, 70.4)
		velocidad de la bomba - Presión de descarga	5500 rpm - 176,5 kPa (5,0 MAQ)
		Temperatura de anticongelante	80 ° C (176 ° F)
	diámetro del impulsor	mm (in)	73,2 (2,88)
	Número de álabes del impulsor		6
	Número de dientes del piñón de la bomba		22
Termostato	Tipo		Cera tipo pellet
	temperatura de inicio para abrir		80-84 ° C (176-183 ° F)
	totalmente abre		95 ° C (203 ° F)
	elevación de la válvula	mm (in)	9,0 (0,354) o más
	taladro de la válvula	mm (in)	35 (1.38)
Ventilador del radiador	de entrada del motor	ventilador principal W	160
		Sub ventilador W	160
	diámetro del ventilador / lámina	ventilador principal	320 mm (12,60 pulgadas) / 5
		Sub ventilador	320 mm (12,6 pulgadas) / 7
Radiador	Tipo		flujo cruzado, tipo de presión
	dimensiones centrales	Anchura × Altura × mm Espesor (en) 674,2 × 478,6 × 27 (26.543 × 18.842 × 1,06)	
	Rango de presión en la que el casquillo de válvula está abierta	kPa (kg / cm 2, psi)	Arriba: 108 ± 15 (1,1 ± 0.15, 16 ± 2) Abajo: La presión atmosférica o menos
	aletas		tipo de aleta corrugada
Capacidad del tanque reservorio		2 (US qt, Imp qt)	0.45 (0.48, 0.40)

- **temperatura exterior: Menos de 35 ° C (95 ° F)**

Una carga del compresor / C		Temperatura de anticongelante		
		Aumento: menos de 95 ° C (203 ° F) Disminución: menos de 92 ° C (198 ° F)	Aumento: 95 a 101 ° C (203-214 ° F) Disminución 92 - 99 ° C (198 - 210 ° F)	Aumento: más de 102 ° C (216 ° F) Disminución: más de 100 ° C (212 ° F)
APAGADO		0%	Consulte la fig. (1)	100%
Sobre la presión Medio apagar		Consulte la fig. (2)		100%
	interruptor de presión del medio sobre las	Consulte la fig. (3)		100%

- **temperatura exterior: 35 ° C (95 ° F) o más.**

Velocidad del vehículo	Una carga del compresor / C		Temperatura de anticongelante		
			Aumentar: menos de 95 ° C (203 ° F) Disminución: menos de 92 ° C (198 ° F)	Aumento: 95 a 101 ° C (203-214 ° F) Disminución 92 - 99 ° C (198 - 210 ° F)	Aumento: más de 102 ° C (216 ° F) Disminución: más de 100 ° C (212 ° F)
la velocidad de conducción 19 km / h (12 MPH) o menos de velocidad de conducción 10 km / h (6 MPH) o menos	APAGADO		Consulte la fig. (1)		100%
	EN	la presión media apagar	Consulte la fig. (2)		100%
		la presión media encender	100%		
Durante la aceleración: 20-69 km / h (12-43 mph) Durante la desaceleración: 11-64 km / h (7-40 MPH)	APAGADO		Consulte la fig. (1)		100%
	EN	la presión media apagar	100%		
		la presión media encender	100%		
Durante la aceleración: 70-105 km / h (43-65 mph) Durante la desaceleración: 65-103 km / h (40-64 MPH)	APAGADO		Consulte la fig. (1)		100%
	EN	la presión media apagar	Consulte la fig. (2)		100%
		la presión media encender	Consulte la fig. (3)		100%
Durante la aceleración: 106 kmh (66 MPH) o más Durante la desaceleración: 104 kmh (65 MPH) o más	APAGADO		Consulte la fig. (1)		100%
	EN	la presión media apagar	Consulte la fig. (2)		100%
		la presión media encender	Consulte la fig. (3)		100%



velocidad (A) del ventilador (%)

(B) La temperatura del agua

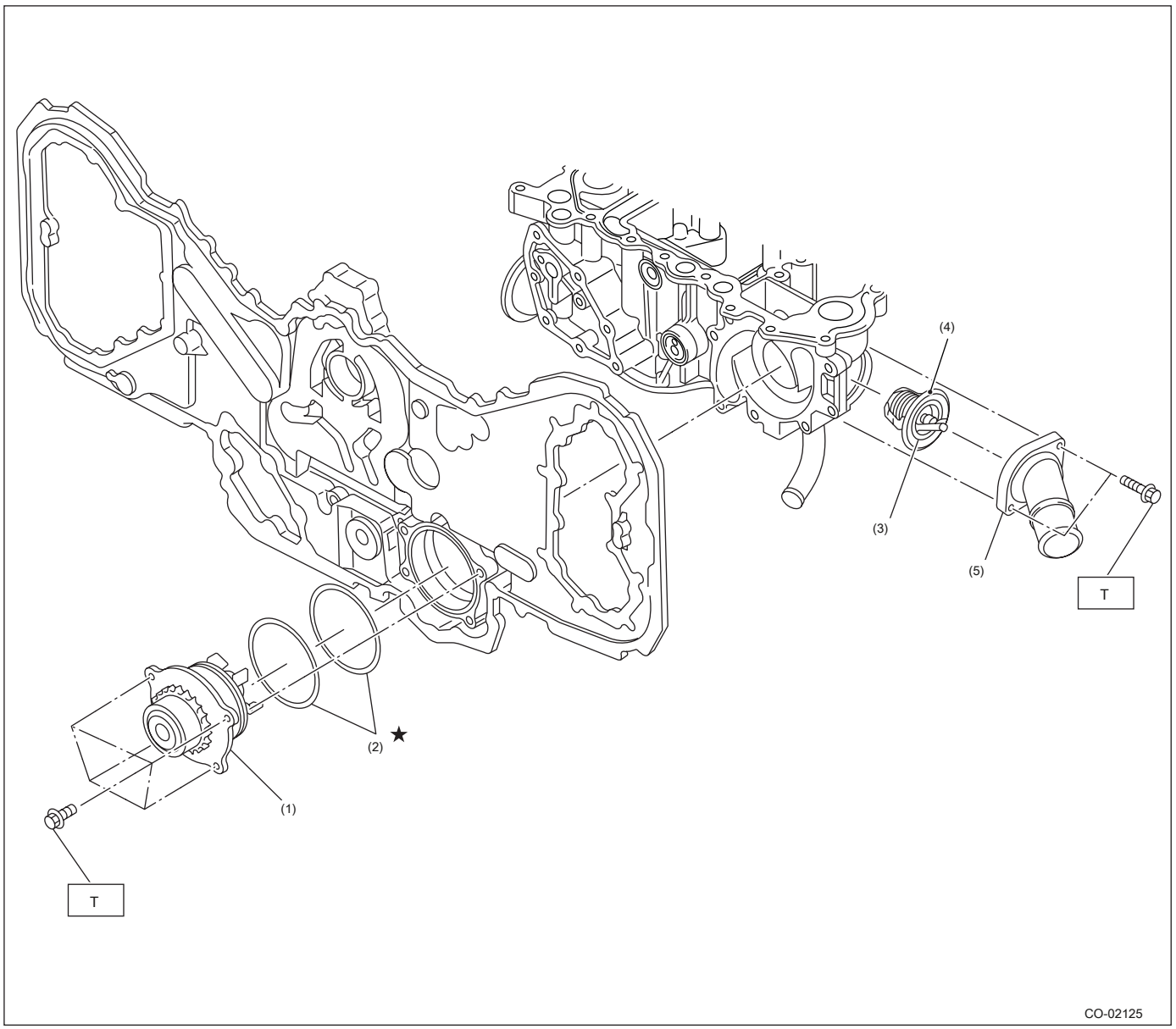
(1) Control de A / C OFF

(2) A / C ON control (A / C PRESION media Asegúrese que el interruptor OFF)

(3) A / C ON control (A / C PRESION media Asegúrese que el interruptor ON)

B: COMPONENTE

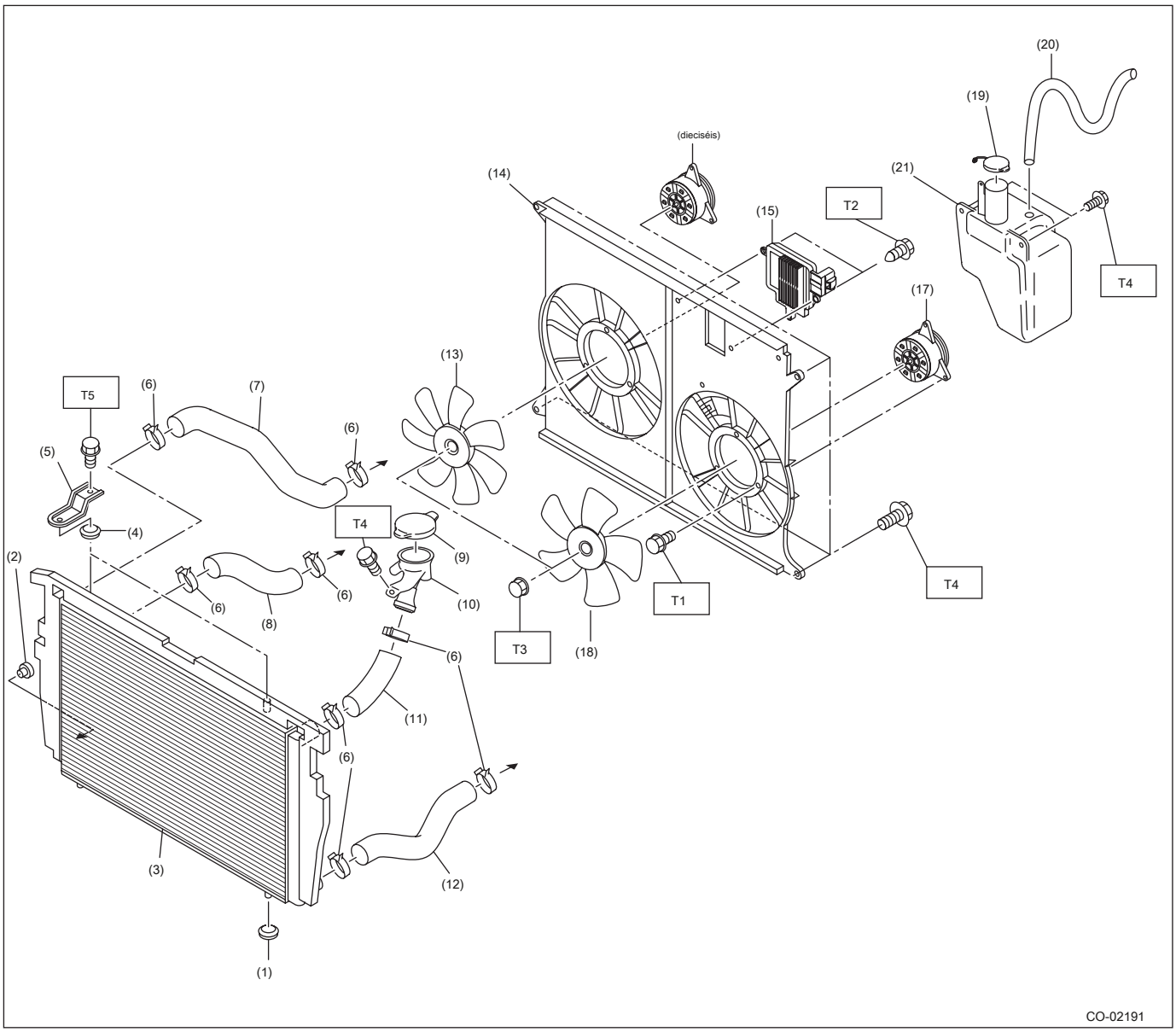
BOMBA DE AGUA 1.



(1) CONJUNTO Bomba de agua
(2) O-ring
(3) Termostato
(4) Gasket
(5) cubierta del termostato

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 6,4 (0,65, 4,7)

2. radiador y el ventilador radiador



(1) Radiador cojín inferior

(2) grifo de drenaje del refrigerante del motor

(3) Radiador

(4) cojín superior del radiador

(5) soporte superior del radiador

(6) de la abrazadera

(7) Radiador A

(8) Radiador B

(9) del tapón del radiador

soporte de la manguera (10) del radiador

(11) del radiador manguera B

(12) Radiador D

sub ventilador (13) del radiador

(14) cubierta de ventilador del radiador

unidad de control del ventilador (15) del radiador

motor sub ventilador (16) del radiador

motor del ventilador principal (17) del radiador

ventilador principal (18) del radiador

tapa del tanque de depósito (19) del refrigerante del motor

(20) Durante la manguera de flujo

del depósito de refrigerante (21) del motor

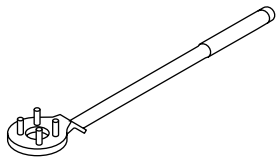
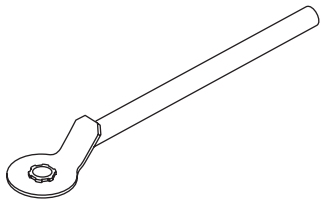
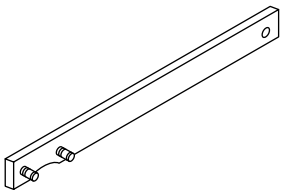
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 3,8 (0,39, 2,8)
T2: 2,6 (0,27, 1,9)
T3: 6,3 (0,64, 4,6)
T4: 7,5 (0,76, 5,5)
T5: 12 (1,2, 8,9)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

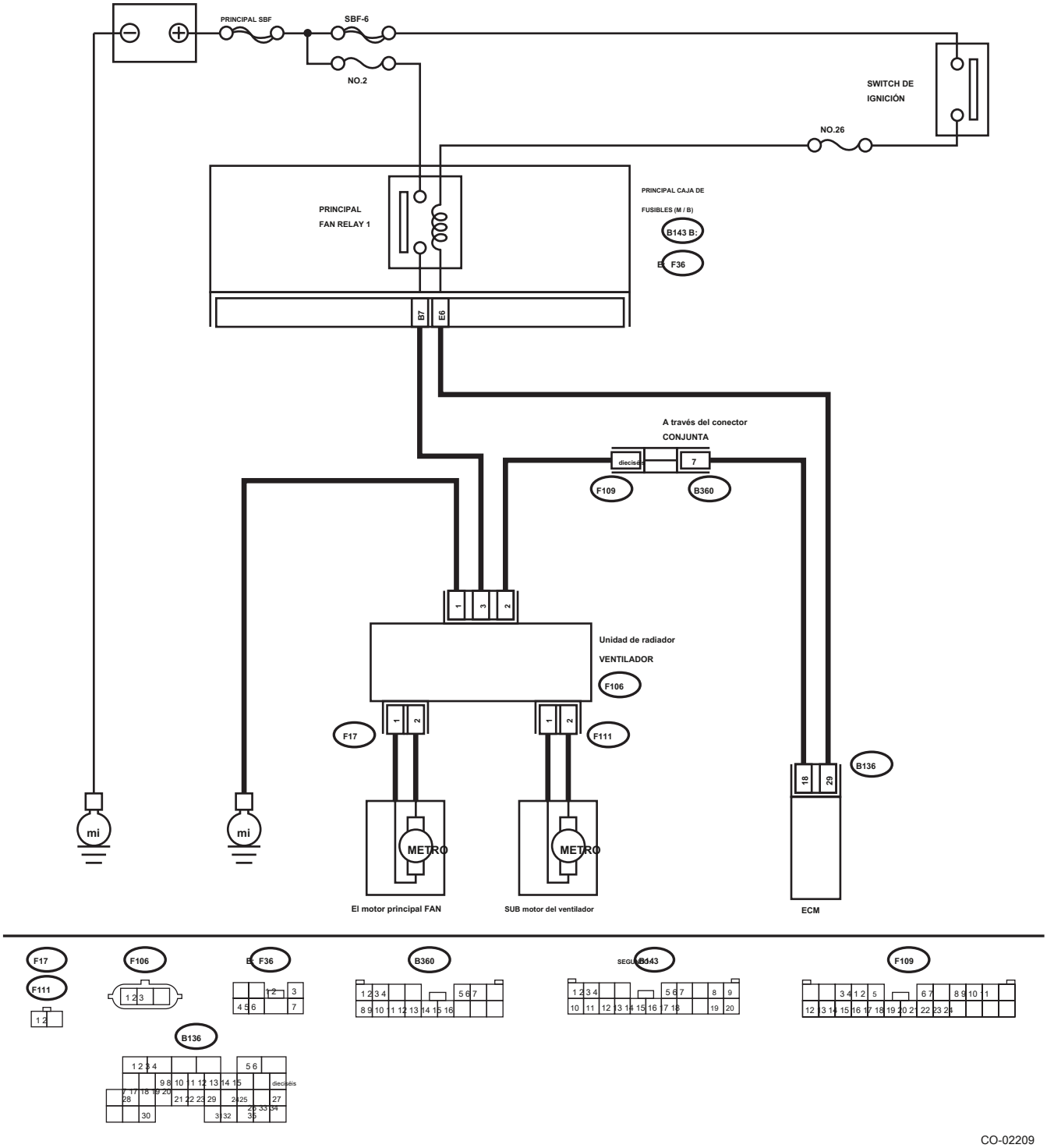
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499977100	499977100	Polea del cigüeñal LLAVE	Se utiliza para detener la rotación de la polea del cigüeñal al aflojar y apretar los pernos de la polea del cigüeñal.
 ST-499977500	499977500	CAM SPROCKET LLAVE	Se utiliza para extraer e instalar la rueda dentada de levas de admisión.
 ST18231AA020	18231AA020	CAM SPROCKET LLAVE	Se utiliza para desmontar y montar la rueda dentada de levas de escape.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de la tapa del radiador	Se utiliza para medir la presión.

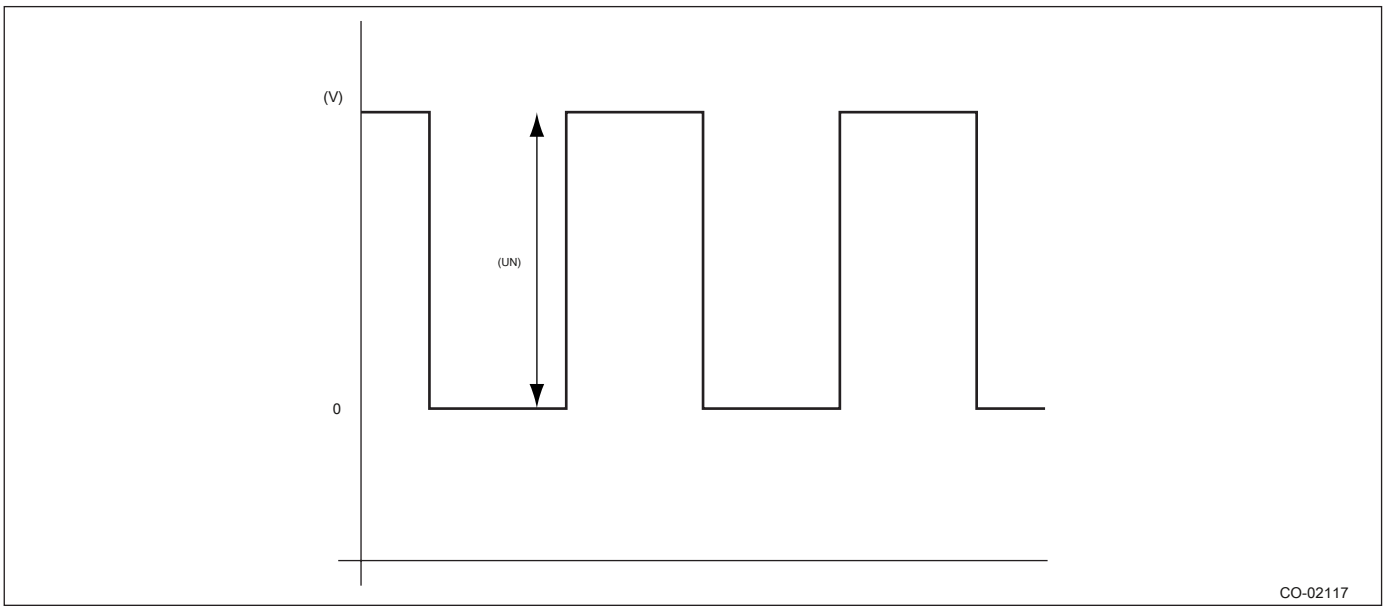
2. ventilador del radiador Sistema A:

Esquema de conexiones



CO-02209

B: onda de salida RADIADOR DE CONTROL DEL VENTILADOR



5 V

C: INSPECCIÓN

Condiciones de detección:

- temperatura del refrigerante del motor es más de 95 ° C (203 ° F).
- interruptor de A / C se pone en OFF.
- La velocidad del vehículo es por debajo de 19 km / h (12 mph).

SINTOMAS DE PROBLEMA:

Ventilador del radiador principal y el ventilador sub no giran en las condiciones anteriores. (UN)

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Retención principal FAN RELAY 1.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el relé del ventilador principal 1 de soporte de relé de A / C. 3) Medir la resistencia del terminal en el interruptor principal relé del ventilador 1.	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Reemplazar el relé del ventilador principal 1.
2	**Retención principal FAN RELAY 1.** 1) Conectar la batería al terminal de principal relé del ventilador 1 bobina. 2) Medir la resistencia entre los terminales de interruptor principal del relé del ventilador 1.	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reemplazar el relé del ventilador principal 1.
3	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de la ECM. 3) Girar el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el terminal ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 29 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **4.**	Reparar la línea de alimentación.

	Paso	Comprobar	Sí	No
4	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA UNIDAD DE CONTROL DEL VENTILADOR DEL RADIADOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector de ECM. 3) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Medir la tensión entre el control de ventilador del radiador terminal de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(F106) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Reparar la línea de alimentación.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y el mando RADIATOR FAN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de la ECM. 3) Medir la resistencia entre la unidad de control del ventilador del radiador y el conector de ECM. **Conector y terminal (B136) No. 18 -** **(F106) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el control del ventilador del radiador unidad.
6	**COMPROBAR unidad de radiador FAN CONTROL Y CIRCUITO DE MASA.** 1) Conectar el conector de ECM y de control del ventilador del radiador unidad. 2) Medir la resistencia entre el control de ventilador del radiador conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(F106) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el control del ventilador del radiador y el conector de la unidad de tierra del chasis.
7	**Retención principal ventilador del motor.** 1) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador. 2) Conectar el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 1 del motor principal del ventilador, y el suelo terminal (-) a 2 No. terminal.	¿Gira el motor principal del ventilador?	Vaya al paso **8.**	Sustituir el motor del ventilador principal.
8	**COMPROBAR SUB ventilador del motor.** 1) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador. 2) Conectar el positivo de la batería (+) terminal al terminal Nº 1 del motor de sub ventilador, y el suelo (-) terminal al terminal Nº 2.	¿Gira el motor del ventilador secundario? Vaya al paso **9.**		Reemplazar el motor del ventilador sub.
9	**COMPROBAR señal de salida del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector del modo de prueba. 3) Girar el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar la forma de onda de salida utilizando osciloscopio. <Ref. a CO (H6DO) -8, radiador de salida FAN CONTROL DE LA FORMA DE ONDA, radiador ventilador del sistema.> **Y conector de terminales** **(B134) No. 18 (+) - Tierra del chasis (-):**	Hay salida de forma de onda?	Reemplazar la unidad de control del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -29, Unidad trol del ventilador del radiador Con-.>	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

El refrigerante del motor 3.

A: SUSTITUCIÓN

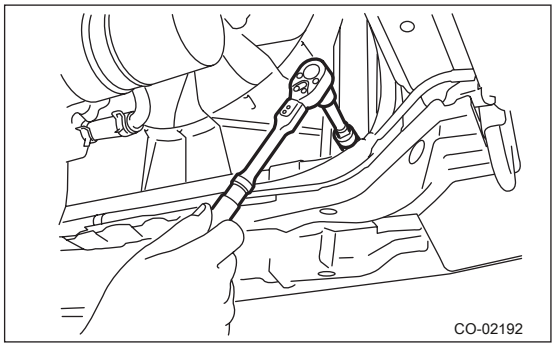
1. drenaje de REFRIGERANTE MOTOR

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retire la cubierta inferior.

3) Retirar el tapón de drenaje para drenar el refrigerante del motor en el recipiente. NOTA:

Retire la tapa del radiador para que el refrigerante del motor se drenará más rápido.



4) Instalar el tapón de drenaje.

2. RELLENO DE REFRIGERANTE MOTOR

1) Vierta refrigeración acondicionador de sistema a través del cuello er FILL.

Sistema de enfriamiento agente protector:

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE AIRE (Parte Nº SOA345001)

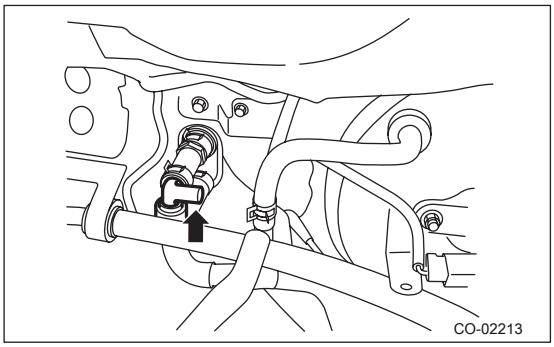
2) Vierta refrigerante del motor en el radiador hasta la posición de cuello de llenado.

El nivel de refrigerante:

Consulte “ESPECIFICACIONES” de la capacidad de refrigeración del motor. <Ref. a CO (H6DO) -2, especificación, Descripción general.>

NOTA:
El refrigerante genuino SUBARU que contiene agentes anti-congelación y anti-herrumbre se hace especialmente para motor SUBARU, que tiene un caso de manivela de aluminio. Siempre use SUBARU Refrigerante genuino, ya que otro refrigerante puede causar corrosión.

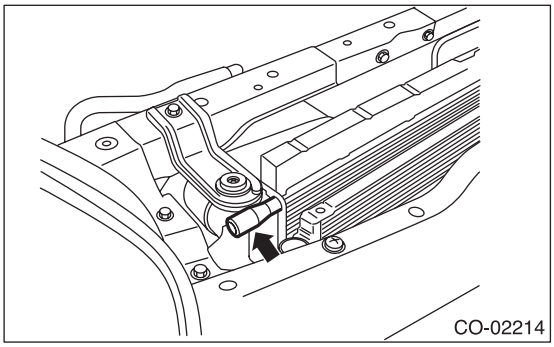
3) Abrir la válvula de purga de aire en el lado de la manguera del calentador.



4) Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el radiador hasta la posición boca de llenado.

5) Cuando el refrigerante del motor ha salido de la válvula de purga de aire en el lado de la manguera del calefactor, cerrar la válvula.

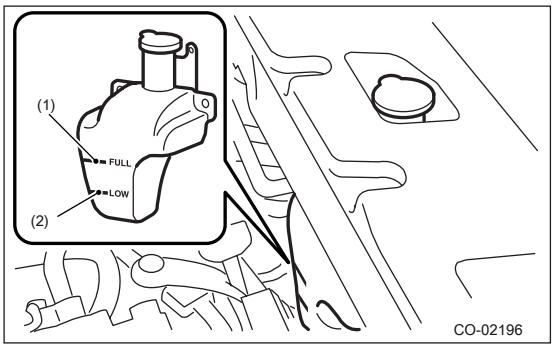
6) Abrir la válvula de purga de aire en el lado del radiador.



7) Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el radiador hasta la posición boca de llenado.

8) Cuando el refrigerante del motor ha salido de la válvula de purga de aire en el lado del radiador, cerrar la válvula.

9) Llenar el refrigerante del motor en el depósito hasta el nivel “FULL”.



(1) completo

(2) LOW

10) Cierre la tapa del radiador y arranque el motor. Carrera 5 a 6 veces a menos de 3000 rpm, y luego se detiene el motor. (Complete esta operación dentro de 40 Seconds).

11) Esperar durante un minuto después de las paradas del motor, abrir la tapa del radiador. Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el radiador hasta la posición del cuello er FILL.

12) Realizar los procedimientos 10) y 11) de nuevo.

13) Coloque la tapa del radiador y tapa del tanque de depósito correctamente.

14) Arranque el motor y haga funcionar el calentador en la posición caliente imo max- y el ajuste de la velocidad del ventilador a “LO”.

15) funcionar el motor a 2000 rpm o menos hasta radia- inicia ventilador Tor y paradas. NOTA:

- Tenga cuidado con el indicador de temperatura del refrigerante del motor para evitar el sobrecalentamiento.
- Si la manguera del radiador se convierte en endurecen con la presión del refrigerante del motor, operación de purga de aire parece estar casi terminada.

16) Parar el motor y esperar hasta que el motor temperatura hormiga cool- reduce a 30 ° C (86 ° F).

17) Abrir la tapa del radiador. Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el radiador hasta la posición de la boca de llenado y el tanque de depósito hasta el nivel “FULL”.

18) Coloque la tapa del radiador y tapa del tanque de depósito correctamente.

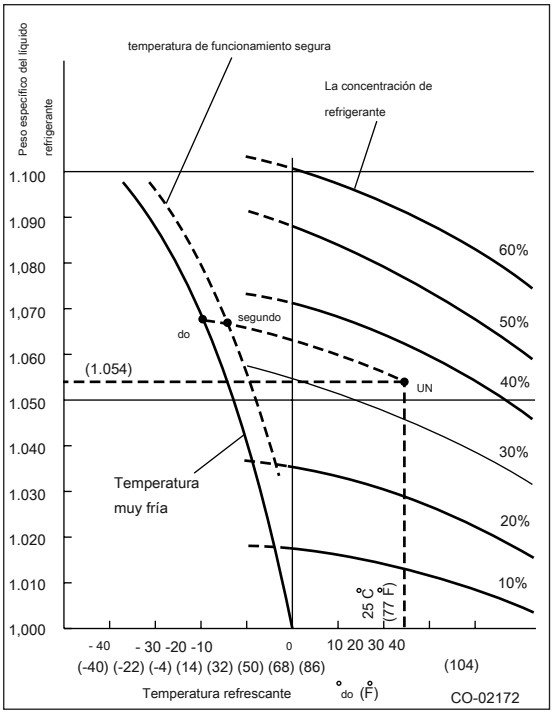
19) Ajuste la temperatura del calentador a la posición máxima del agua caliente y el ajuste de la velocidad del ventilador a “LO” y arranque el motor. Realizar las carreras a menos de 3.000 rpm. Si el sonido se escucha que fluye en este momento, realice los procedimientos de 15) de nuevo.

B: INSPECCIÓN

1. RELACIÓN DE SUBARU concentración de líquido refrigerante y la congelación tem- peratura

La concentración y la temperatura de funcionamiento segura de SUBARU refrigerante se muestra en el diagrama. Measure suring la temperatura y la densidad del líquido refrigerante proporcionar esta información. [Ejemplo]

Si la temperatura del refrigerante es de 25 ° C (77 ° F) y su peso específico es de 1.054, la concentración es de 35% (punto A), la temperatura de funcionamiento seguro es -14 ° C (7 ° F) (punto B), y la temperatura de congelación es - 20 ° C (-4 ° F) (punto C).



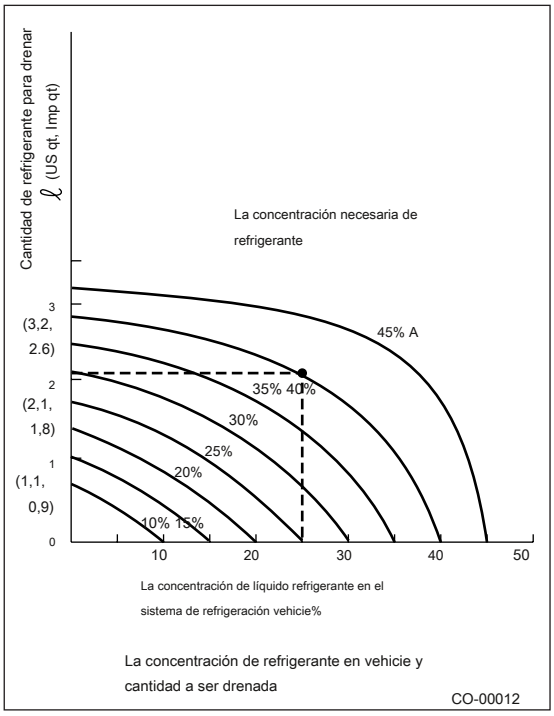
2. procedimiento para ajustar la con- centración del refrigerante

Para ajustar la concentración de refrigerante de acuerdo con la temperatura, encontrar la concentración de líquido adecuada en el diagrama anterior y reemplazar la cantidad necesaria de refrigerante con una solución sin diluir de SUBARU refrigerante genuino (concentración 50%). La cantidad de refrigerante del motor que debe ser colocado re- se puede determinar usando el diagrama. [Ejemplo]

Suponga que la concentración del refrigerante del motor debe ser aumentado de 25% a 40%. Encontrar el punto A, donde la línea 25% de la concentración del refrigerante del motor inter- sectas con la curva de 40% de la concentración del refrigerante del motor es necesario, y leer la escala en el eje vertical de la gráfica a la altura A. La cantidad de refrigerante que ser drenado es 2.1 2; (2.2 US qt, 1,8 Imp qt). Escurrir 2.1 2 (2.2 US qt, 1,8 Imp qt) de refrigerante del sistema de refrigeración y añadir 2,1 2 (2,2 qt Estados Unidos,

1.8 Imp qt) de la solución diluida de SUBARU refrigerante.

Si se necesita una concentración de líquido refrigerante de 50%, drenar todo el refrigerante y vuelva a llenar con sólo la solución sin diluir.



4. Bomba de agua A:

EXTRACCIÓN

1) Retire el radiador. <Ref. a CO (H6DO) -15, remoción, del radiador.>

2) Eliminar las correas trapezoidales.

<Ref. a ME (H6DO) -31, remoción, correa en V.>

3) Retire la cubierta de la cadena principal.

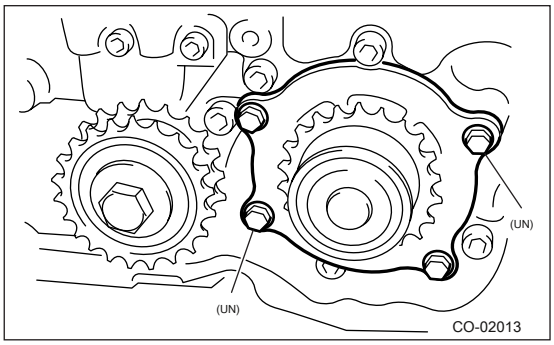
<Ref. a mí (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

4) Retire el conjunto de la cadena de distribución.

<Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

5) Retirar la bomba de agua. NOTA:

Cuando la bomba de agua no se puede quitar fácilmente, tornillo-en el perno (A) al extremo roscado para quitar la bomba de agua.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar la bomba de agua para cubierta de la cadena trasera. NOTA:

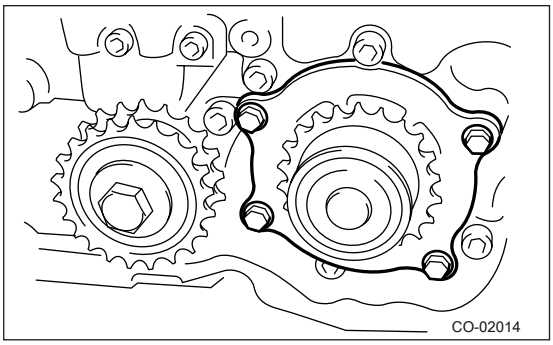
Aplicar refrigerante del motor a la junta tórica.

par de apriete

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

NOTA:

- Usar las nuevas juntas tóricas.
- Aplicar refrigerante del motor a la junta tórica para instalar la bomba de agua más fácil.



2) Instalar el conjunto de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

3) Instalar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

4) Instalar las correas trapezoidales.

<Ref. a ME (H6DO) -31, INSTALACIÓN, correa en V.>

5) Instalar el radiador. <Ref. a CO (H6DO) -17, IN- DEL MONTAJE, radiador.>

6) Rellenar refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, REEMPLAZO, del refrigerante del motor.>

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe el cojinete de la bomba de agua para mite el giro suave.

2) Compruebe el piñón de la bomba de agua para anormalidades.

5. Un termostato:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

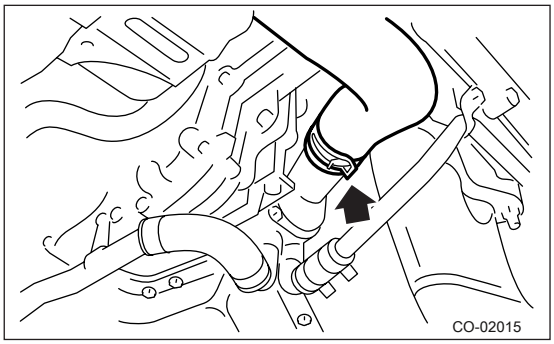
2) Levante-up del vehículo.

3) Retire la cubierta inferior.

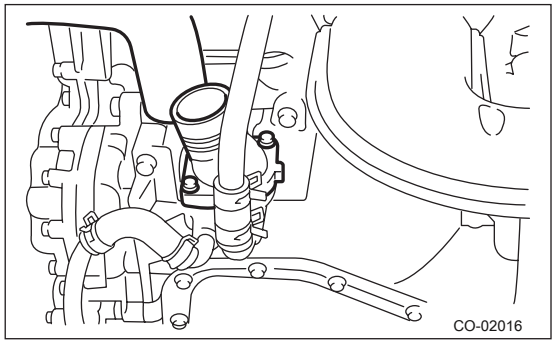
4) Drenaje del refrigerante del motor por completo.

<Ref. a CO (H6DO) -10, el drenaje de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

5) Desconectar la manguera del radiador de la cubierta del termostato.



6) Retire la cubierta del termostato y retire el termostato.



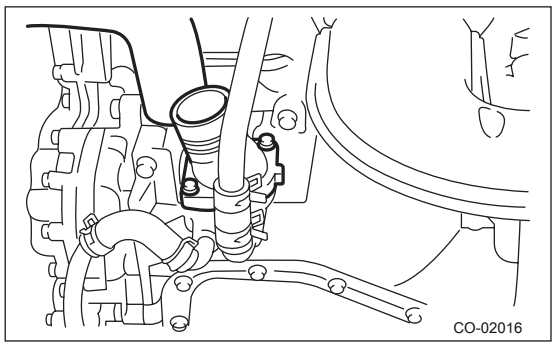
B: INSTALACIÓN

1) Instalar una junta para termostato. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

2) Instalar el termostato y la cubierta de termostato. NOTA:

El termostato debe ser instalado con el pasador se agitan frente a la parte positiva.



Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

3) Conectar la manguera del radiador al termostato cubierta.

4) Instalar la cubierta bajo.

5) Bajar el vehículo.

6) Rellenar refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, REEMPLAZO, del refrigerante del motor.>

C: INSPECCIÓN

Reemplazar el termostato si la válvula no se cierra completamente a una temperatura ambiente o si la prueba siguien- tes muestra resultados insatisfactorios.

- Método de inspección

Sumergir el termostato y un termómetro en ter wa-. Elevar la temperatura del agua poco a poco, y Measure de que la elevación de la temperatura y la válvula cuando la válvula empieza a abrir y cuando la válvula está totalmente abierta. Durante la prueba, agitar el agua para su distribución atura incluso tem-. El valor medido debe cumplir con la especificación.

temperatura de inicio para abrir:

80-84 ° C (176-183 ° F) se abre

completamente:

95 ° C (203 ° F)

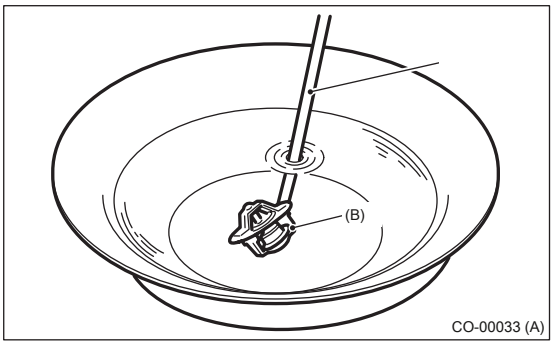
NOTA:

- Deja el termostato en el agua hirviendo durante más de cinco minutos antes de medir la elevación de la válvula.

- Mantenga el termostato con un alambre o similar, para evitar el contacto con la parte inferior del recipiente.

elevación de la válvula:

9,0 mm (0,354 in) o más



(A) Termómetro (B) Termostato

6. Radiador A:

Extracción

ADVERTENCIA:

El radiador está presurizado. Espere hasta que el motor se enfríe antes de trabajar en el radiador.

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Retire la cubierta del colector.

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

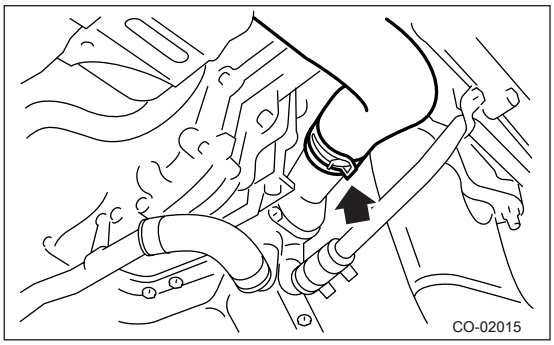
4) de elevación de vehículo.

5) Retirar la cubierta inferior.

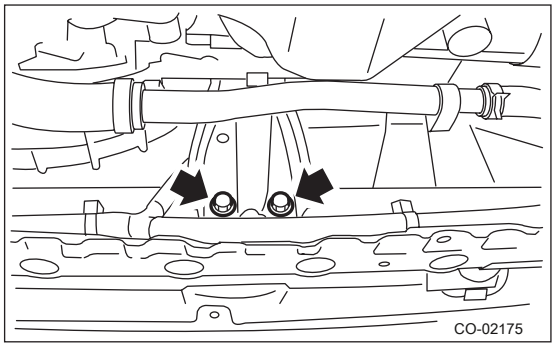
6) Drenaje del refrigerante del motor por completo.

<Ref. a CO (H6DO) -10, el drenaje de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

7) Desconectar la manguera del radiador del radiador.



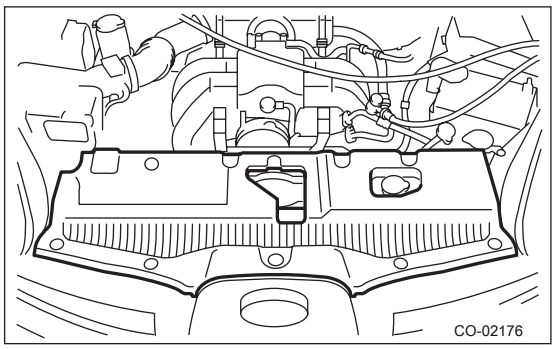
8) Retire los tornillos de la parte inferior de la estancia tor radia-.



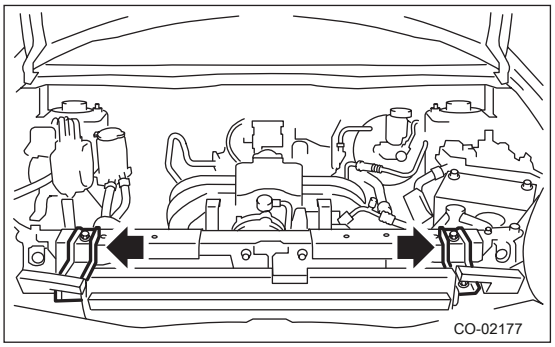
9) Bajar el vehículo.

10) Retirar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, remoción, la toma de aire del conducto.>

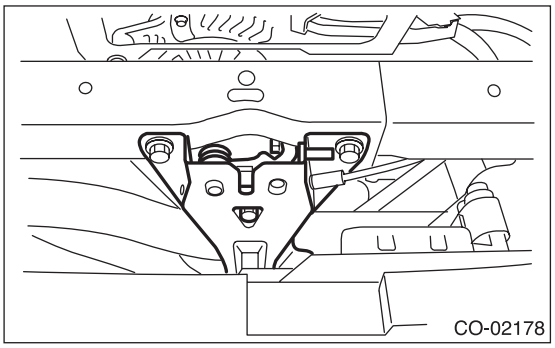
11) Quitar la tapa superior delantera.



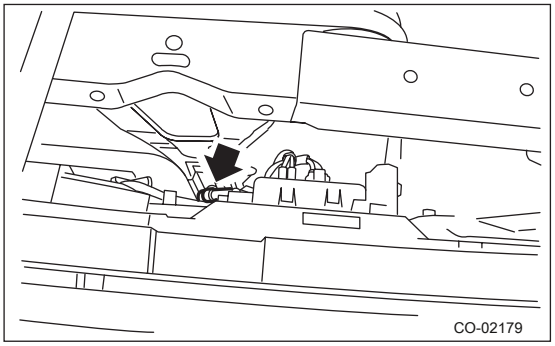
12) Retire los soportes superiores del radiador.



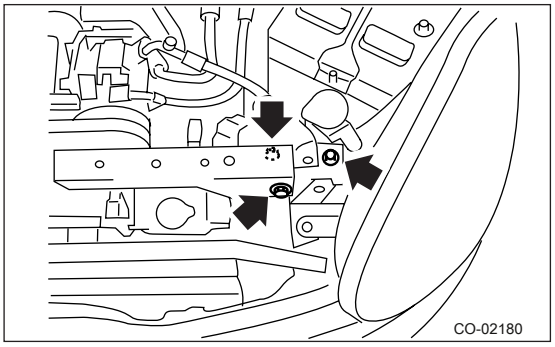
13) Retire el soporte del radiador. (1)
Retire el pestillo.



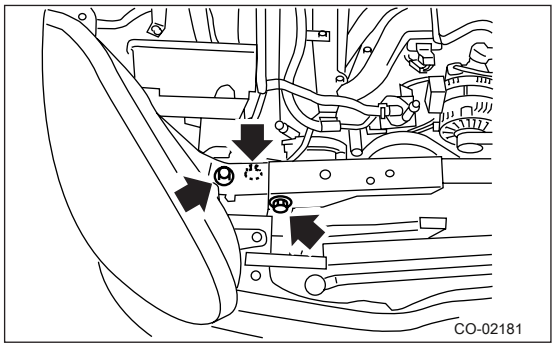
(2) Retire el soporte de la manguera del radiador. (3)
Retire el clip de sujeción del arnés.



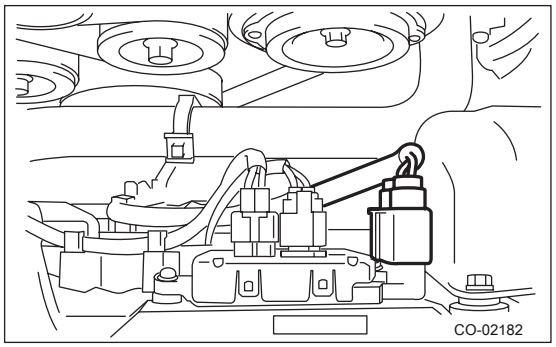
(4) Retire los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.



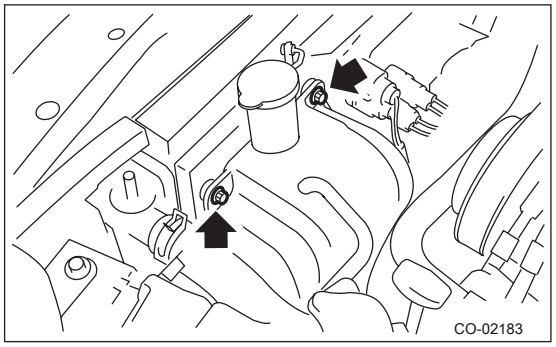
(5) Retire los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.



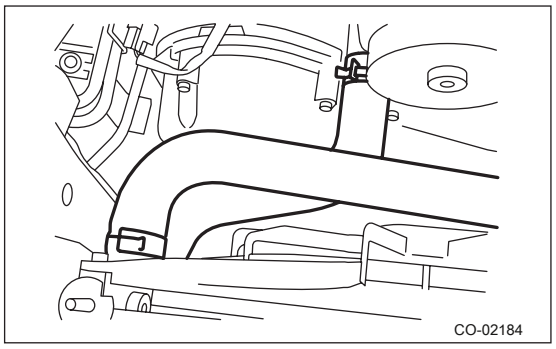
14) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador.



15) Retirar el tanque de depósito.

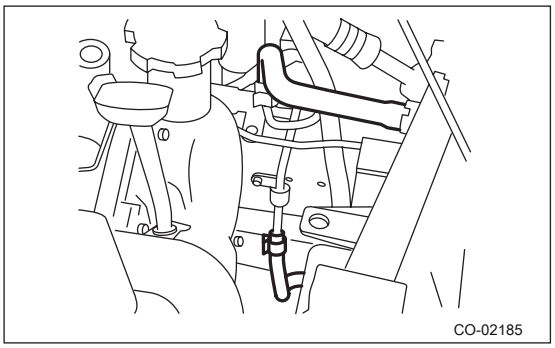


16) Desconectar la manguera del radiador del radiador.



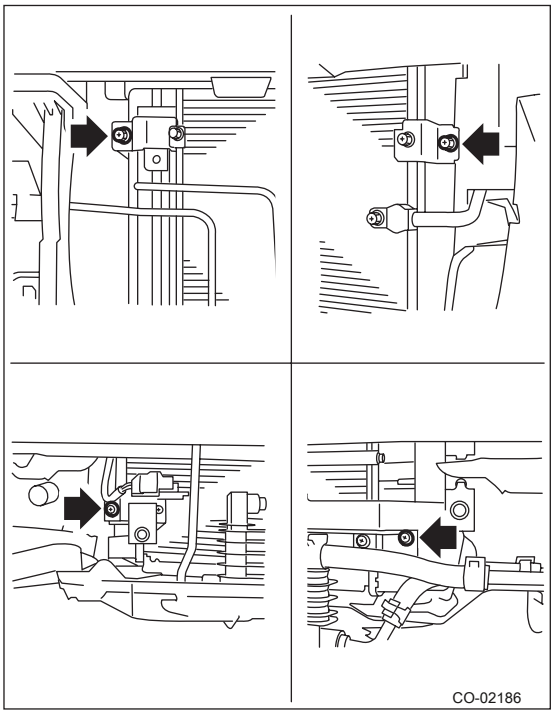
17) Desconectar la manguera del enfriador ATF de la radi- ador. NOTA:

Tapar el tubo de ATF para evitar fugas de la ATF.

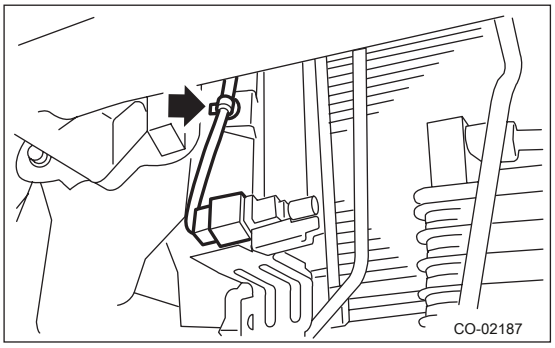


18) Retirar el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>

19) Retirar los pernos que sujetan el radiador y condensador.



20) Retirar el muelle de fijación de arnés de sensor tem- peratura ambiente.



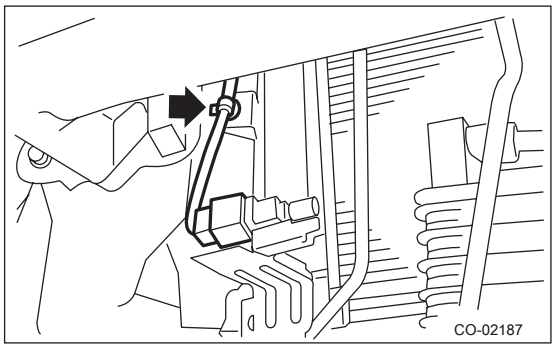
21) Levantar el radiador arriba y lejos de vehículo.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar cojín inferior del radiador en el vehículo.
2) Instalar el radiador para vehículo. NOTA:

Inserte los pasadores en el lado inferior del radiador en cojines el radiador más bajas en el lado del vehículo.

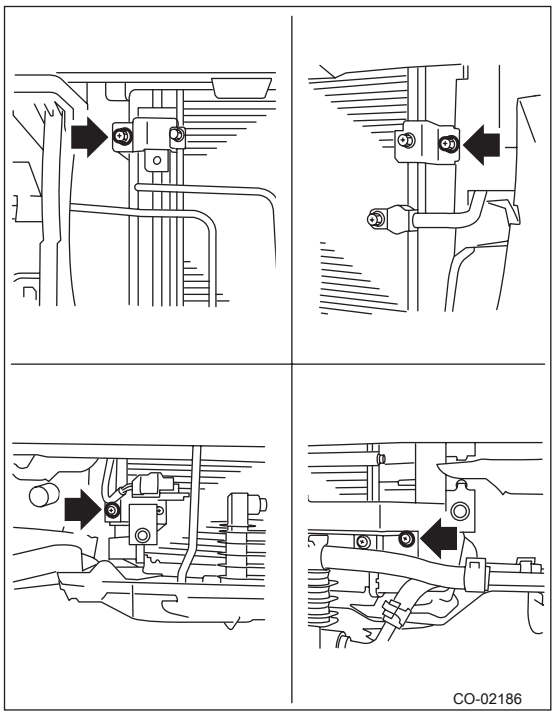
3) Mantenga el arnés del sensor de temperatura ambiente con un clip.



4) Mantenga el radiador y condensador con pernos.

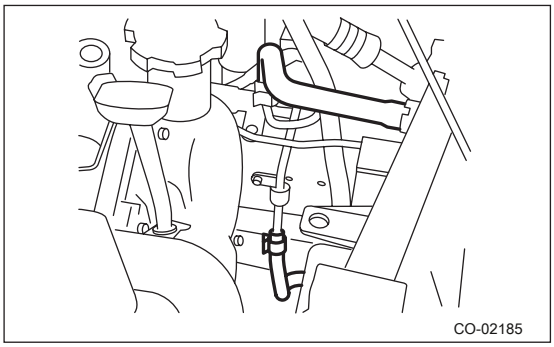
Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

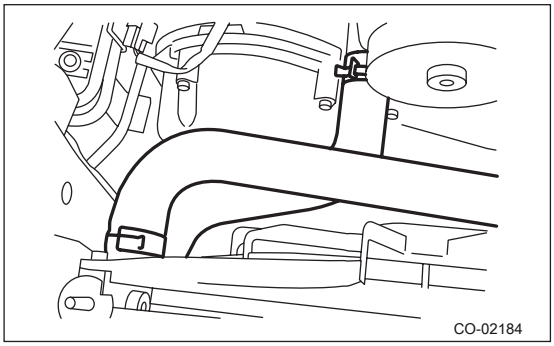


5) Instalar el parachoques delantero. <Ref. a EI-22, instala- SIMULACIÓN, Parachoques frontal.>

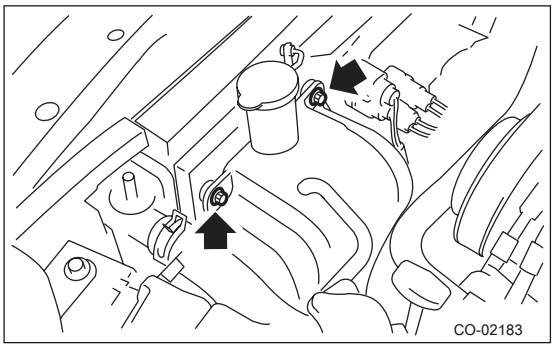
6) Conectar las mangueras de la ATF más frías.



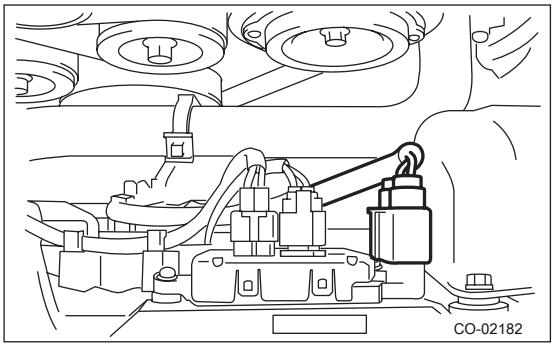
7) Conectar la manguera del radiador.



8) Instalar el tanque de depósito.



9) Conectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador.

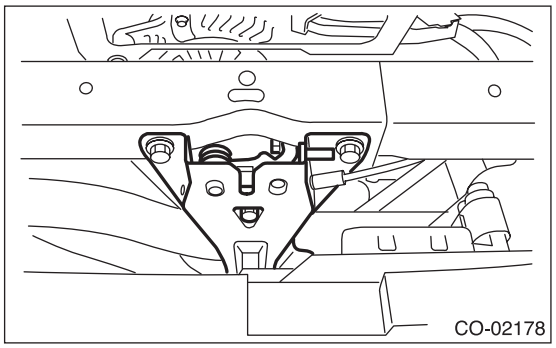


10) Instalar la estancia del radiador. (1)

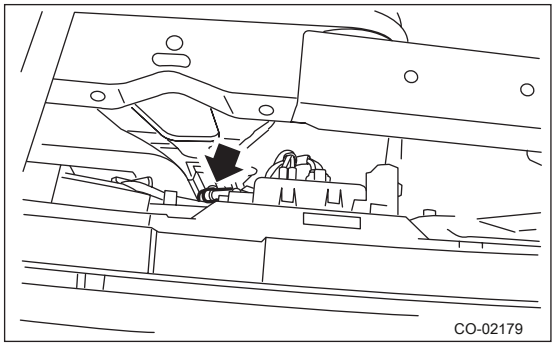
Instalar el pestillo.

Par de apriete:

33 N · m (3,4 kgf-m, 25 ft-lb)



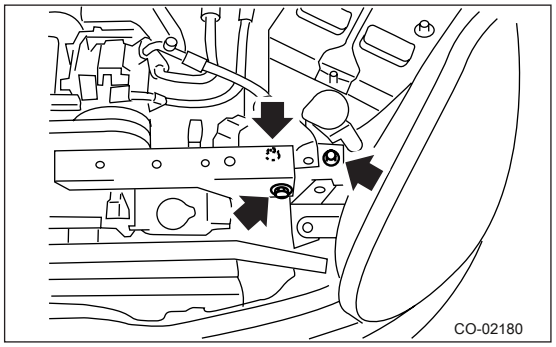
(2) Instalar el soporte de la manguera del radiador. (3) Mantenga el arnés a la estancia del radiador con un clip.



(4) Apretar los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.

Par de apriete:

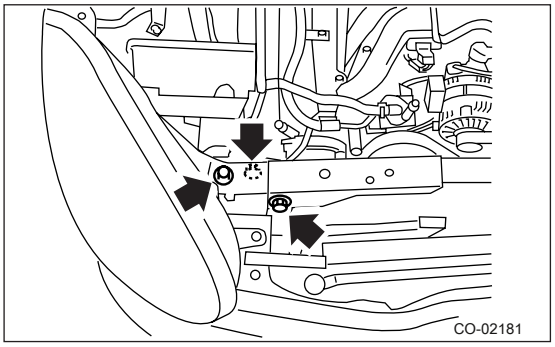
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



(5) Apretar los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.

Par de apriete:

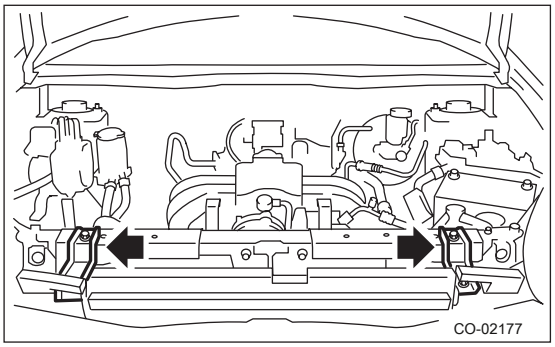
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



11) Instalar los soportes superiores del radiador.

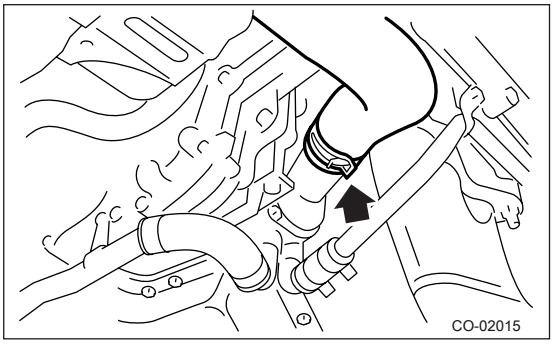
Par de apriete:

12 N · m (1,2 kgf-m, 8.9 ft-lb)



12) Levantar-up del vehículo.

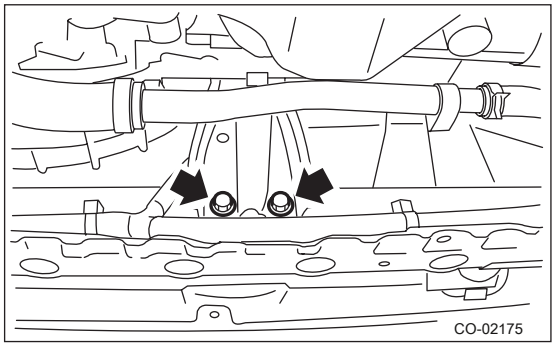
13) Conectar la manguera del radiador.



14) Apretar los tornillos en el lado inferior de la estancia tor radia-.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



15) Bajar el vehículo.

16) Conectar el cable de tierra a la batería.

17) Llene el refrigerante del motor.

<Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

18) Comprobar el nivel de ATF y reponer si es preciso proceder.

<Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, Automatic Trans Fluid misión.>

19) Levantar-up del vehículo.

20) Instalar la cubierta bajo.

21) Bajar el vehículo.

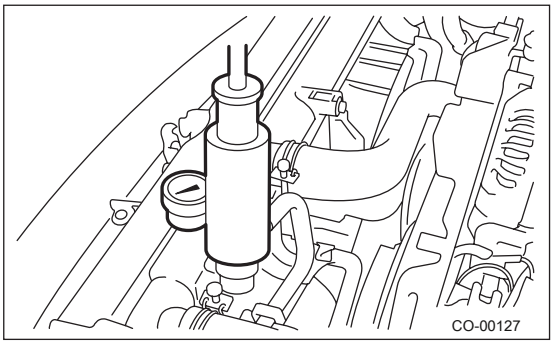
22) Instalar la cubierta superior delantera.

23) Instalar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, INSTALACIÓN, la toma de aire del conducto.>

24) Instalar la tapa de colector.

C: INSPECCIÓN

1) Retirar la tapa del radiador, llenar el radiador con refrigerante en- gine, y luego instalar el probador a la posición de insta- lación de la tapa.



2) Aplicar una presión de 157 kPa (1,6 kg / cm 2, 23 psi) para el radiador y compruebe los siguientes puntos:

- Fuga del radiador o sus proximidades
- Las fugas de la manguera o de sus conexiones

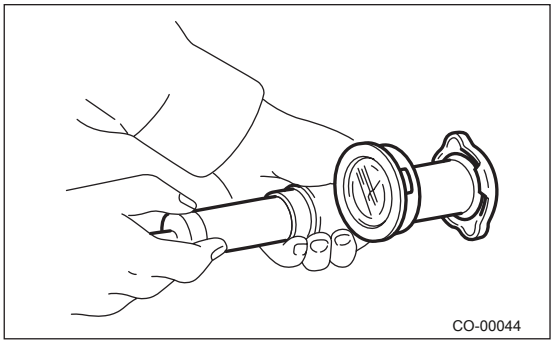
PRECAUCIÓN:

- **El motor debe estar apagado.**
- **Limpie refrigerante del motor a partir de los puntos de control en Vance Ad.**
- **Tenga cuidado con el chorro de agua del motor al retirar el probador.**
- **Tenga cuidado de no deformar el cuello de llenado del diator RA- al desmontar y montar el probador.**

7. Tapa del radiador R:

INSPECCIÓN

1) Coloque la tapa del radiador para tester.



2) Aumentar la presión hasta que se detiene el puntero de calibre tester. tapa del radiador está funcionando correctamente si se mantiene la presión límite de servicio durante cinco - seis segundos.

presión especificado:

93-123 kPa (0,95 - 1,25 kg / cm 2, 14 - 18 psi)

Servicio presión límite:

83 kPa (0,85 kg / cm 2, 12 psi)

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de quitar materias extrañas y la herrumbre de la tapa de antemano. De lo contrario, los resultados de prueba segura PRESION serán incorrectos.

8. radiador principal del ventilador y del motor del ventilador A: EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

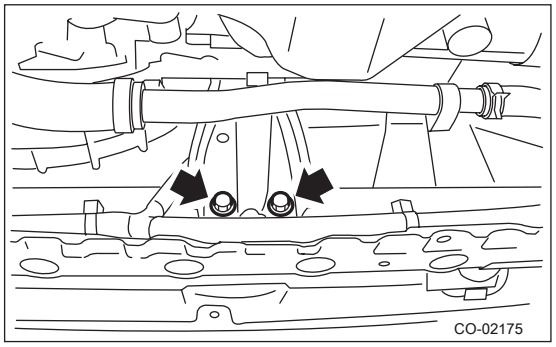
2) Retire la cubierta del colector.

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

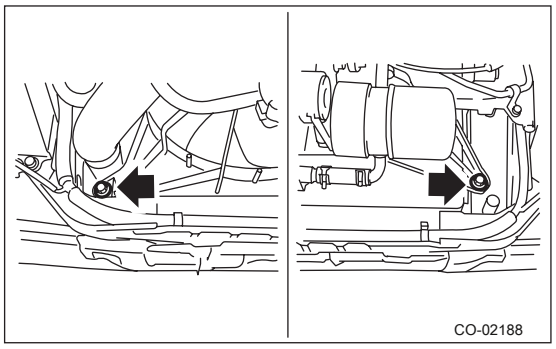
4) de elevación de vehículo.

5) Retirar la cubierta inferior.

6) Retire los tornillos de la parte inferior de la estancia tor radia-.



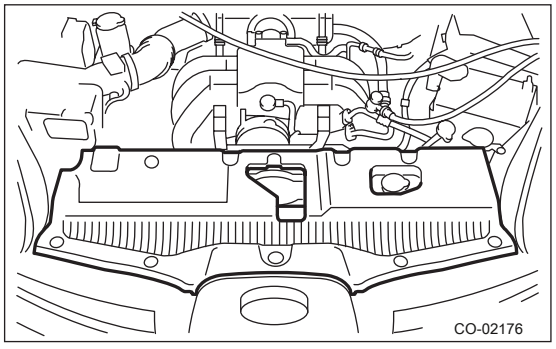
7) Retire los tornillos de la parte inferior de la cubierta del ventilador radiator.



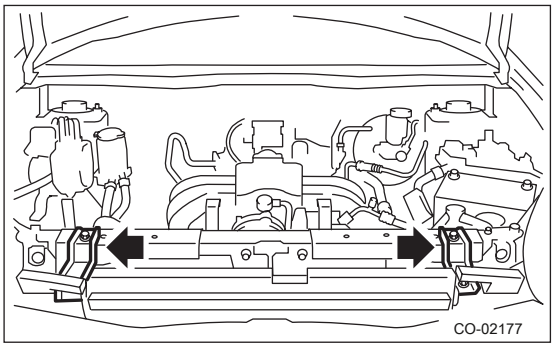
8) Bajar el vehículo.

9) Retirar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, remoción, la toma de aire del conducto.>

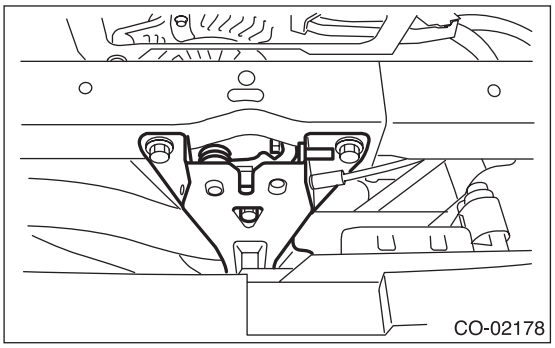
10) Quitar la tapa superior delantera.



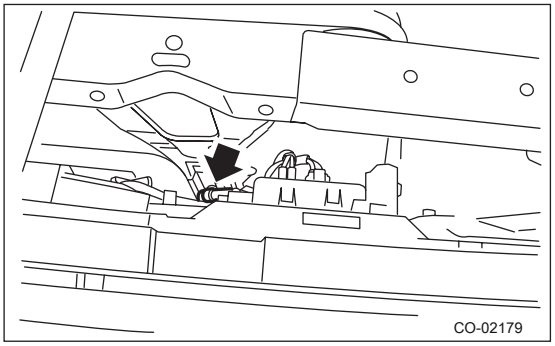
11) Retire los soportes superiores del radiador.



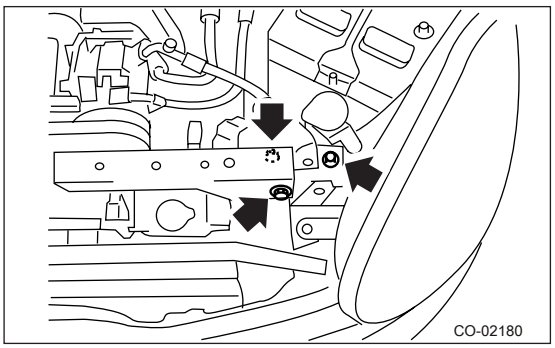
12) Retire el soporte del radiador. (1) Retire el pestillo.



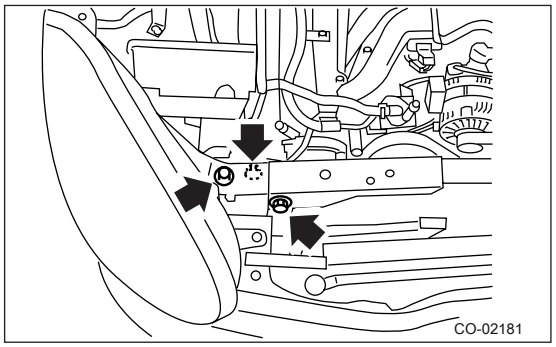
(2) Retire el soporte de la manguera del radiador. (3) Retire el clip de sujeción del arnés.



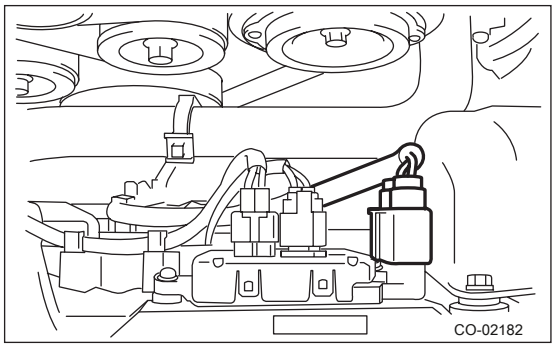
(4) Retire los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.



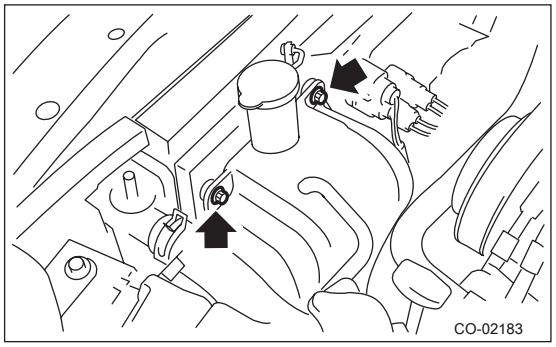
(5) Retire los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.



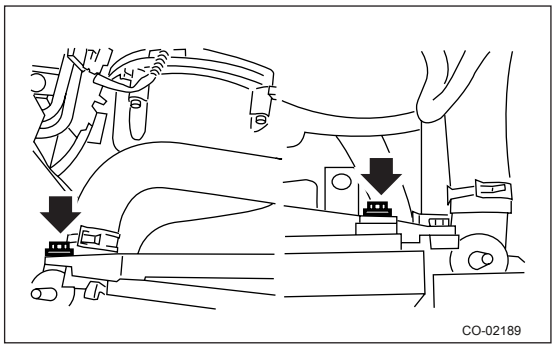
13) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador.



14) Retirar el tanque de depósito.



15) Retirar los pernos en el lado superior de la cubierta del ventilador radi-Ator.



16) Retire la cubierta del ventilador del radiador. NOTA:

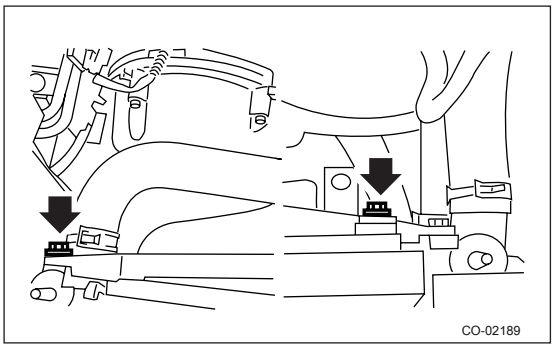
Al sacar el ventilador del radiador mortaja arriba, tenga cuidado de no golpear y dañar el radiador y las mangueras de la ATF.

B: INSTALACIÓN

1) Apretar los pernos en el lado superior de la cubierta del ventilador del radiador.

Par de apriete:

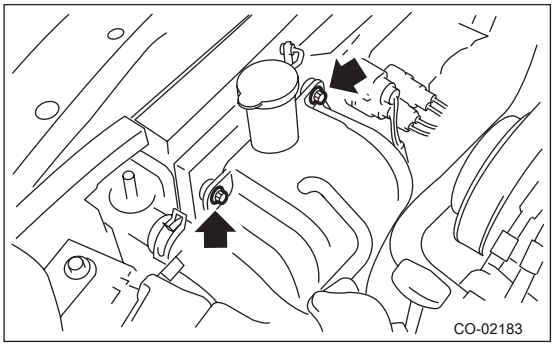
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



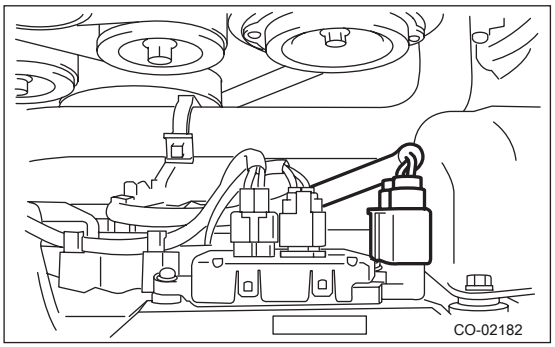
2) Instalar el tanque de depósito.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



3) Conectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador.

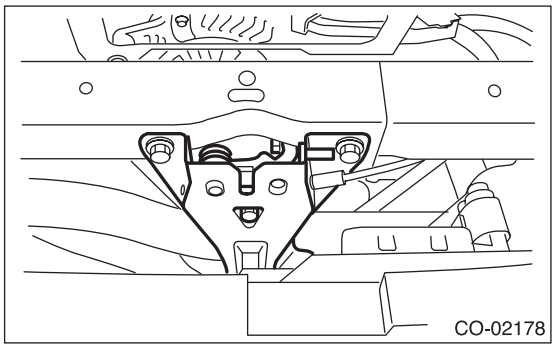


4) Instalar la estancia radiador. (1)

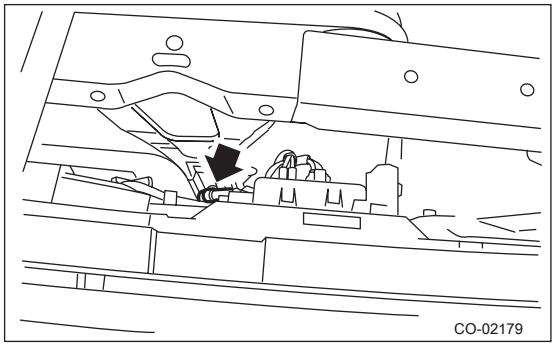
Instalar el pestillo.

Par de apriete:

33 N · m (3,4 kgf-m, 25 ft-lb)



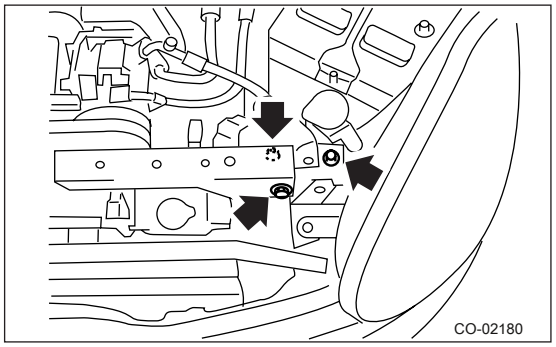
(2) Conectar los soportes de manguera del radiador. (3) Mantenga el arnés a la estancia del radiador con un clip.



(4) Apretar los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.

Par de apriete:

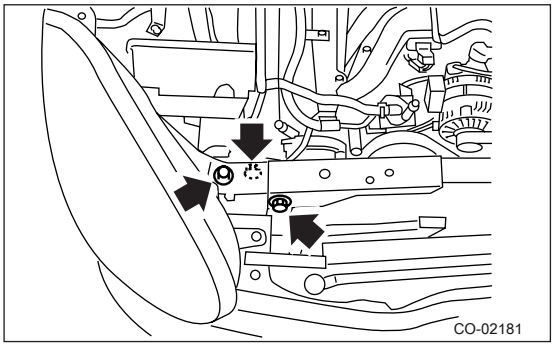
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



(5) Apretar los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.

Par de apriete:

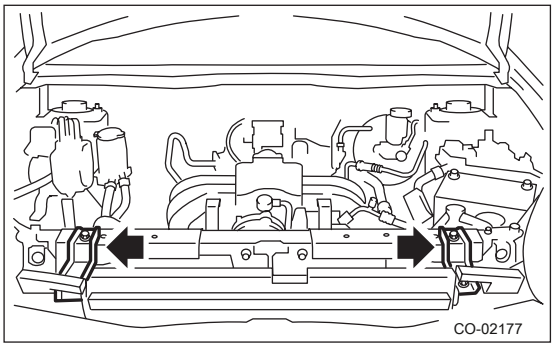
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



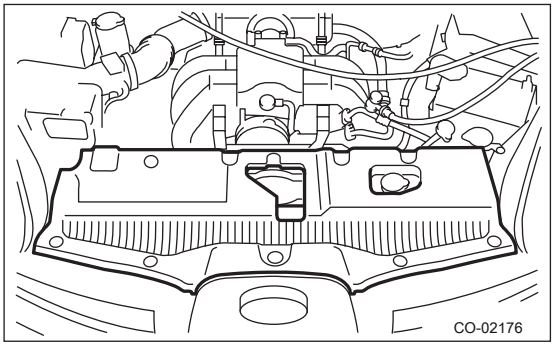
5) Instalar los soportes superiores del radiador.

Par de apriete:

12 N · m (1,2 kgf-m, 8.9 ft-lb)



6) Instalar la cubierta superior delantera.



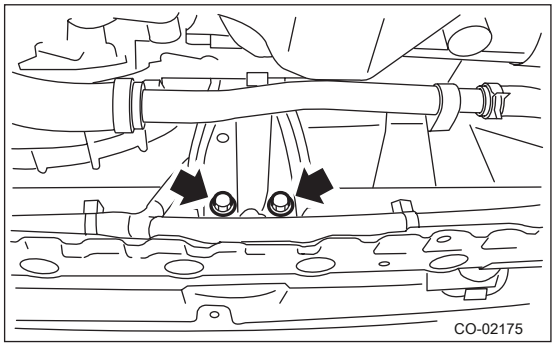
7) Instalar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, INSTALACIÓN, la toma de aire del conducto.>

8) de elevación de vehículo.

9) Apretar los tornillos en el lado inferior de la estancia radiador.

Par de apriete:

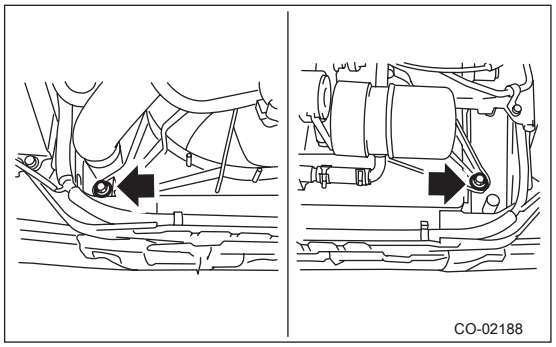
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



10) Apretar los tornillos en el lado inferior de la cubierta del ventilador radiator.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



11) Instalar la cubierta bajo.

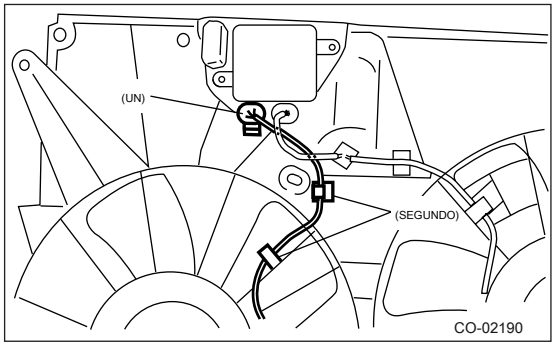
12) Bajar el vehículo.

13) Conectar el cable de tierra a la batería.

14) Instalar la tapa de colector.

C: DESMONTAJE

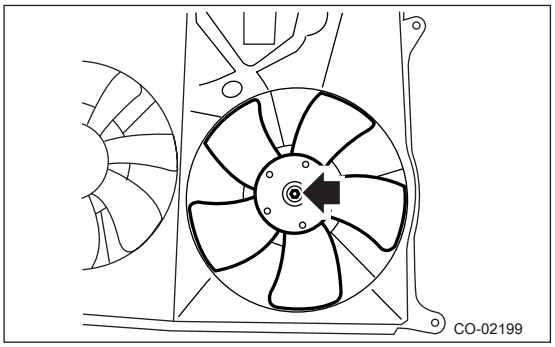
1) Desconectar el conector del ventilador del radiador unidad de con- trol.



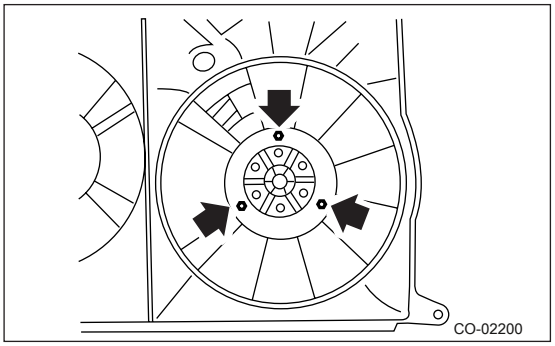
(A) del conector (B)

Clip

2) Retire el ventilador de radiador principal.



3) Retire el motor del ventilador del radiador principal.

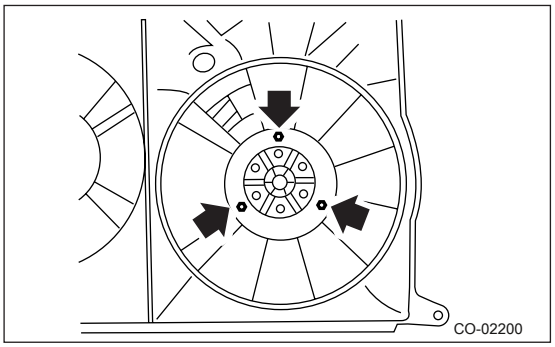


D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

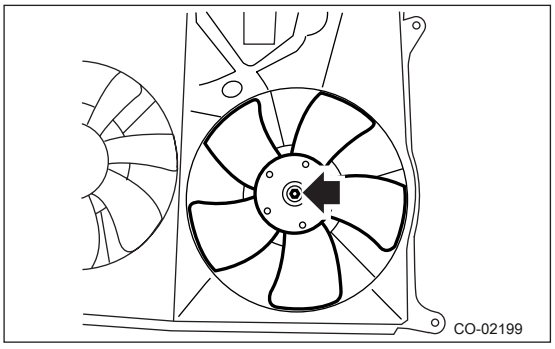
Par de apriete:

3,8 N · m (0,39 kgf-m, 2.8 ft-lb)



Par de apriete:

6,3 N · m (0,64 kgf-m, 4.6 ft-lb)



9. Radiador Sub Ventilador y motor A: EXTRACCIÓN

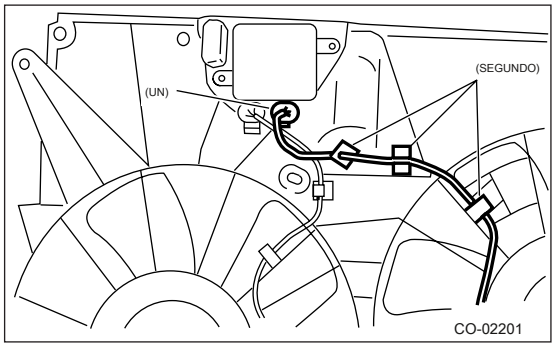
Consulte el principal motor del ventilador y del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -21, remoción, ventilador del radiador principal y el motor del ventilador.>

B: INSTALACIÓN

Consulte el principal motor del ventilador y del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -22, INSTALACIÓN, ventilador del radiador principal y el motor del ventilador.>

C: DESMONTAJE

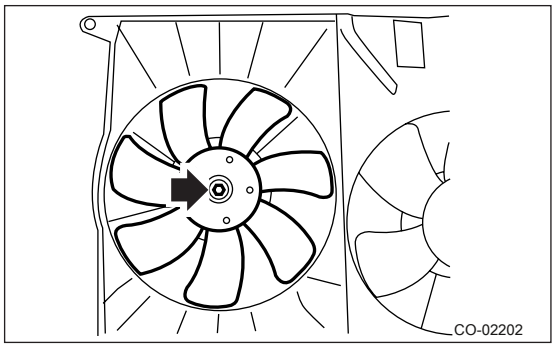
1) Desconectar el conector del ventilador del radiador unidad de con- trol.



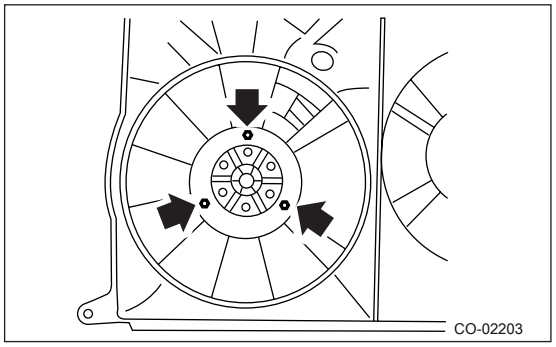
(A) del conector (B)

Clip

2) Eliminar el ventilador del radiador sub.



3) Retire el motor sub ventilador del radiador.

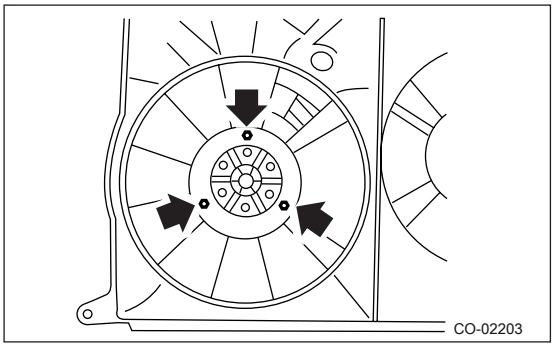


D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje.

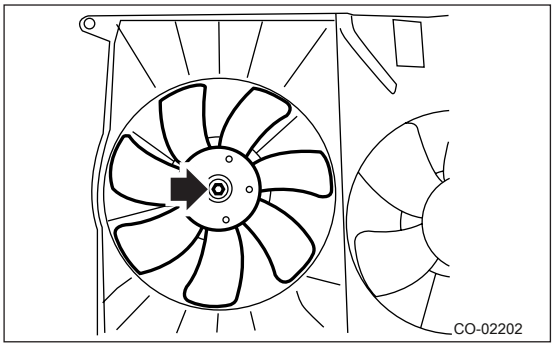
Par de apriete:

3,8 N · m (0,39 kgf-m, 2.8 ft-lb)



Par de apriete:

6,3 N · m (0,64 kgf-m, 4.6 ft-lb)



10.Reservoir Tanque A:

EXTRACCIÓN

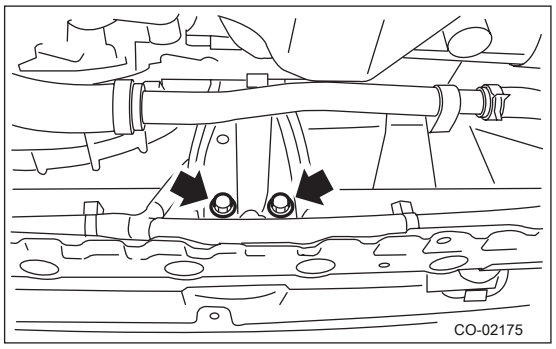
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Retire la cubierta del colector.

3) Levante-up del vehículo.

4) Retire la cubierta inferior.

5) Retire los tornillos de la parte inferior de la estancia tor radia-.

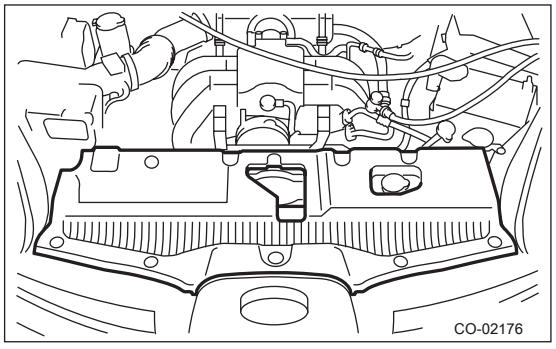


6) Bajar el vehículo.

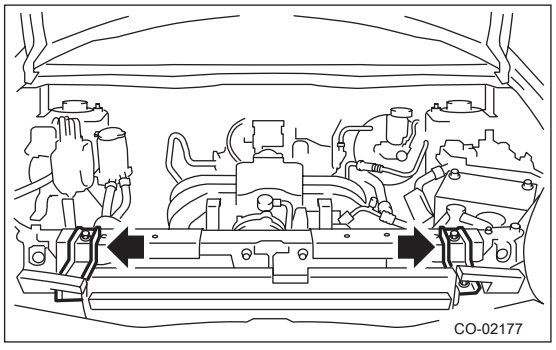
7) Retirar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -

7, remoción, la toma de aire del conducto.>

8) Retire la cubierta superior delantera.

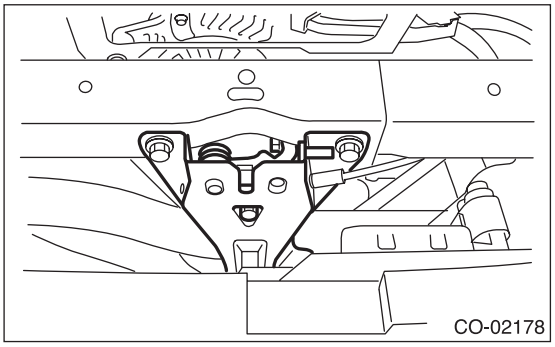


9) Retire los soportes superiores del radiador.



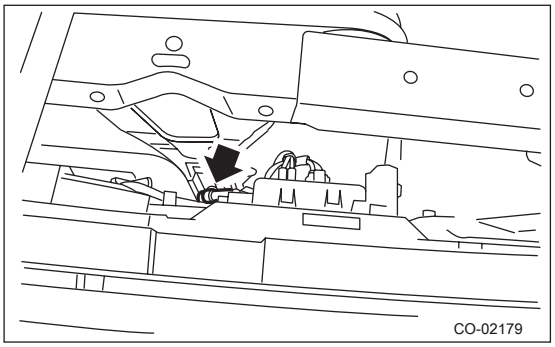
10) Retire el soporte del radiador. (1)

Retire el pestillo.

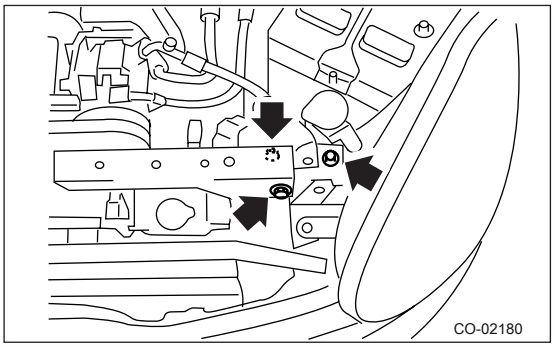


(2) Retire el soporte de la manguera del radiador. (3)

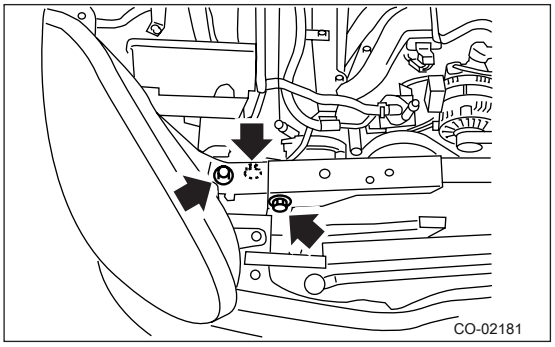
Retire el clip de sujeción del arnés.



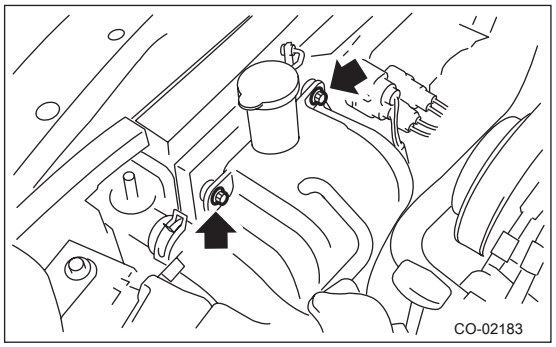
(4) Retire los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.



(5) Retire los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.



11) Retirar el tanque de depósito.

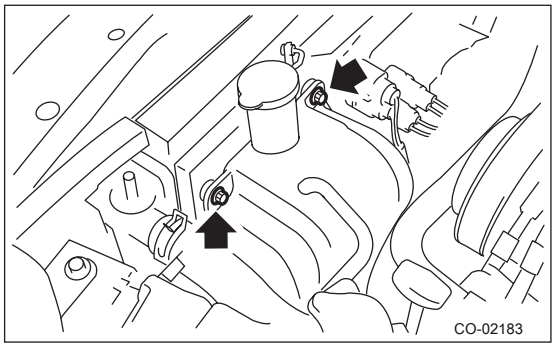


B: INSTALACIÓN

1) Instalar el tanque de depósito.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

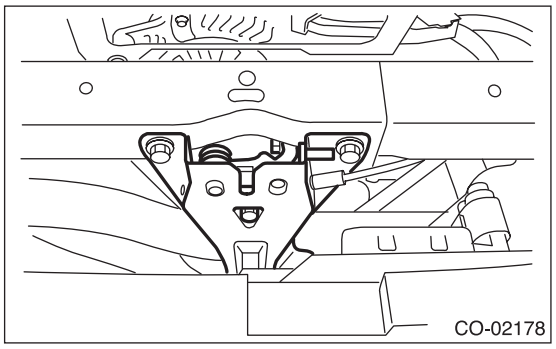


2) Instalar la estancia del radiador. (1)

Instalar el pestillo.

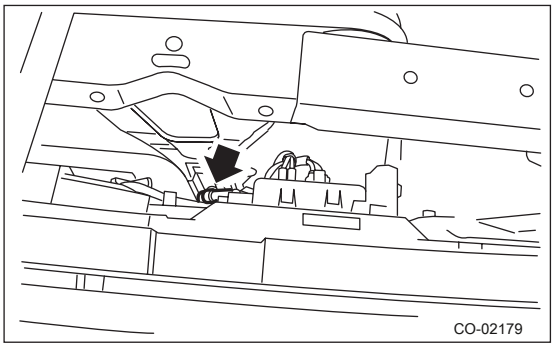
Par de apriete:

33 N · m (3,4 kgf-m, 25 ft-lb)



(2) Instalar el soporte de la manguera del radiador.

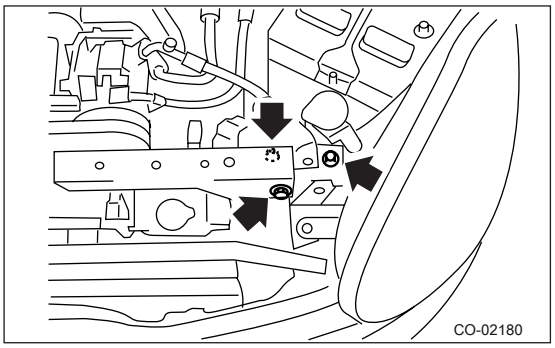
(3) Mantenga el arnés a la estancia del radiador con un clip.



(4) Apretar los pernos en el lado izquierdo de la estancia Ator radi-.

Par de apriete:

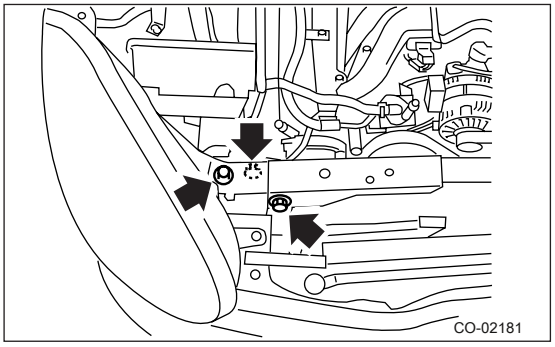
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



(5) Apretar los pernos en el lado derecho de la estancia diator RA-.

Par de apriete:

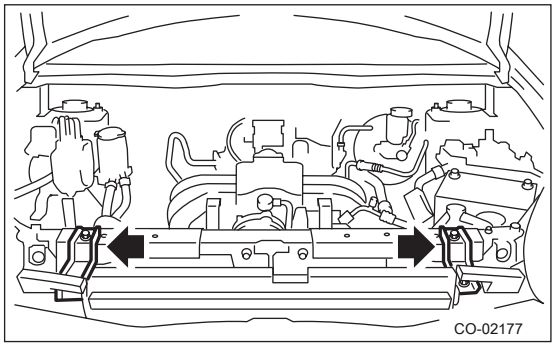
18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



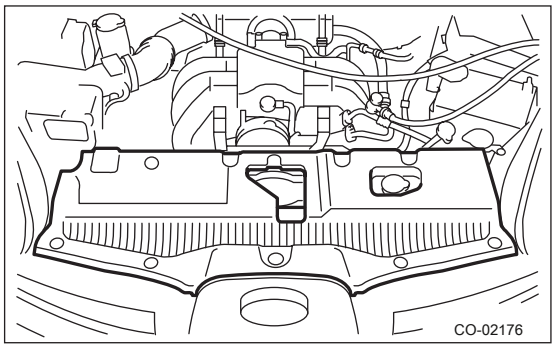
3) Instalar los soportes superiores del radiador.

Par de apriete:

12 N · m (1,2 kgf-m, 8.9 ft-lb)



4) Instalar la cubierta superior delantera.



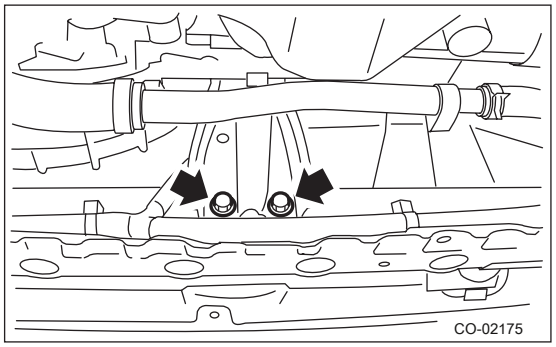
5) Instalar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, INSTALACIÓN, la toma de aire del conducto.>

6) de elevación de vehículo.

7) Apretar los tornillos en el lado inferior de la estancia radiador.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



8) Instalar la cubierta bajo.

9) Bajar el vehículo.

10) Instalar la tapa de colector.

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que el nivel del líquido refrigerante del motor está entre “LLENO” y “bajo”.

Unidad de control del ventilador 11.Radiator A:

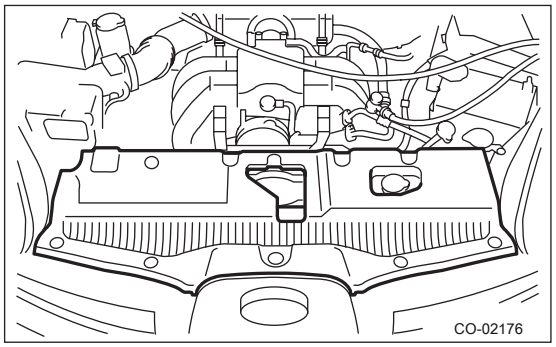
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -

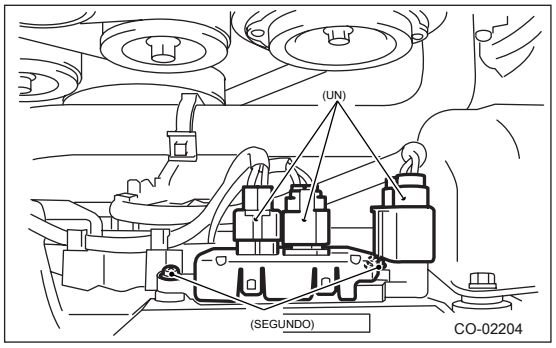
7, remoción, la toma de aire del conducto.>

3) Retire la cubierta superior delantera.



4) Retirar la unidad de control del ventilador del radiador. (1) Desconectar el conector de la unidad de control del ventilador del radiador.

(2) Retire los tornillos que sujetan la unidad de control del ventilador del radiador.



(A) del conector (B)

Tornillo

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

2,6 N · m (0,27 kgf-m, 1,9 ft-lb)

12.Engine de problema del sistema de refrigeración en general A

INSPECCIÓN

Problema	Causa posible	Acción correctiva
Calentamiento excesivo	a. refrigerante del motor insuficiente	Reponer refrigerante del motor, inspeccione si hay fugas, y repararlo si es necesario.
	segundo. termostato defectuoso	Reemplazar.
	do. Mal funcionamiento de la bomba de agua	Reemplazar.
	re. Obstruido el paso del refrigerante del motor	Limpiar.
	mi. tiempo de encendido incorrecto	Inspeccionar y sistema de control de encendido reparación. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, procedimiento, procedimiento de diagnóstico básico.>
	F. Obstruido o fugas del radiador	Limpiar, reparar o reemplazar.
	gramo. aceite de motor impropia en el refrigerante del motor	Reemplazar el refrigerante del motor.
	h. Aire relación de mezcla / combustible demasiado pobre	Inspeccionar y reparar el sistema de inyección de combustible. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, procedimiento, procedimiento de diagnóstico básico.>
	yo. una contrapresión excesiva en el sistema de escape	Limpiar o reemplazar.
	j. holgura insuficiente entre el pistón y el cilindro Ajuste o cambie.	
	k. El embrague patina	Corregir o sustituir.
	l. arrastre de frenos	Ajustar.
	metro. aceite de engranaje de transmisión defectuosa	Reemplazar.
	norte. Mal funcionamiento del ventilador del radiador	Inspeccionar el motor relé del ventilador del radiador, sensor de temperatura del refrigerante del motor o ventilador y reemplazarlos.
Over-enfriamiento	a. Temperatura ambiente extremadamente baja	En parte, cubrir el área frontal del radiador.
	segundo. termostato defectuoso	Reemplazar.
fugas de refrigerante del motor	a. Aflojado o dañado unidades en las mangueras de conexión correcta o reemplazar.	
	segundo. Las fugas de la bomba de agua	Reemplazar.
	do. Las fugas de tubería de agua	Corregir o sustituir.
	re. Las fugas alrededor de la junta de culata	Vuelva a apretar los pernos de cabeza de cilindro o sustituir la junta.
	mi. Dañado o roto la culata y el cárter Corregir o cambiar.	
	F. Dañado o roto la caja de termostato	Corregir o sustituir.
	gramo. Las fugas de radiador	Corregir o sustituir.
Ruido extraño	a. correa de transmisión defectuosa	Reemplazar.
	segundo. ventilador del radiador defectuosa	Reemplazar.
	do. cojinete de la bomba de agua defectuosa	Vuelva a colocar la bomba de agua.
	re. sello mecánico de la bomba de agua defectuosa	Vuelva a colocar la bomba de agua.

1. Descripción General A:

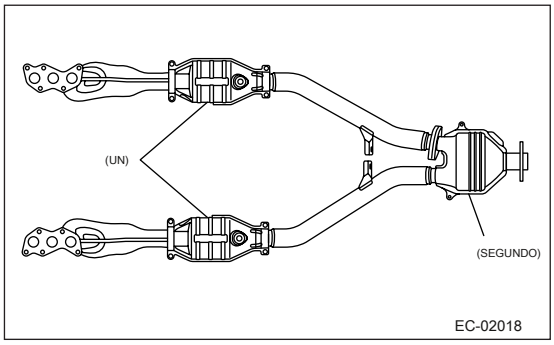
PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

2. Frente Catalizador A: EXTRACCIÓN

Los convertidores catalíticos delanteros y traseros son ed integrat- en el tubo de escape delantero, por lo tanto, consulte “tubo de escape delantero” para el procedimiento de extracción. <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción, tubo de escape delantero.>

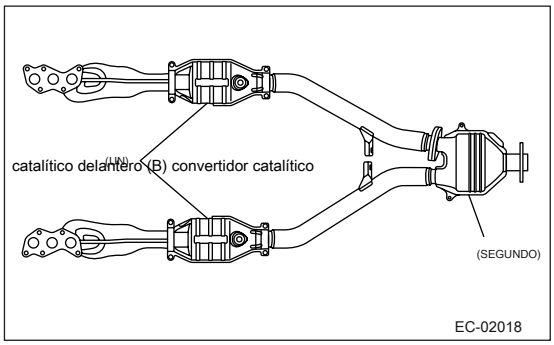


trasero

B: INSTALACIÓN

Los convertidores catalíticos delanteros y traseros son ed integrat- en el tubo de escape delantero como una unidad; por lo tanto, re- fer

a “tubo de escape delantero” para instalación procedimiento. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALACIÓN, tubo de escape delantero.>



(A) convertidor catalítico delantero (B)

convertidor catalítico trasero

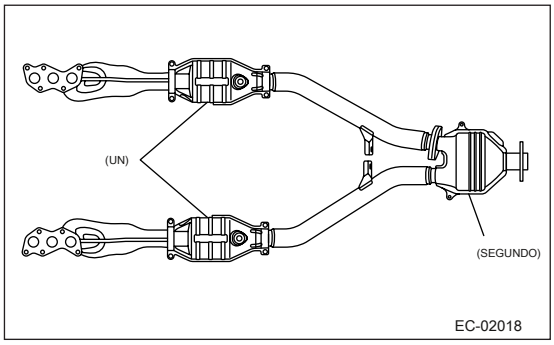
C: INSPECCIÓN

1) Compruebe las conexiones y soldaduras en busca de fugas de escape.

2) Compruebe si hay hoyos o herrumbre. (A) convertidor

3. trasera Catalizador A: EXTRACCIÓN

Los convertidores catalíticos delanteros y traseros son ed integrat- en el tubo de escape delantero, por lo tanto, consulte “tubo de escape delantero” para el procedimiento de extracción. <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción, tubo de escape delantero.>

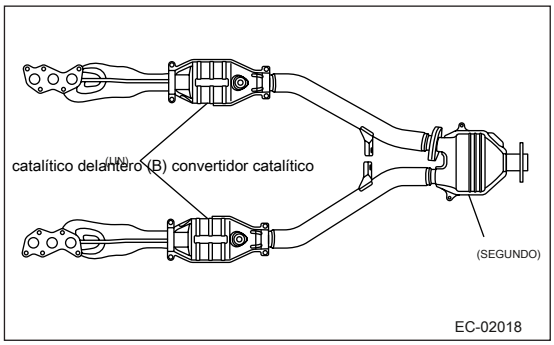


trasero

B: INSTALACIÓN

Los convertidores catalíticos delanteros y traseros son ed integrat- en el tubo de escape delantero como una unidad; por lo tanto, re- fer

a “tubo de escape delantero” para instalación procedimiento. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALACIÓN, tubo de escape delantero.>



(A) convertidor catalítico delantero (B) convertidor catalítico trasero

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe las conexiones y soldaduras en busca de fugas de escape.

2) Compruebe si hay hoyos o herrumbre. (A) convertidor

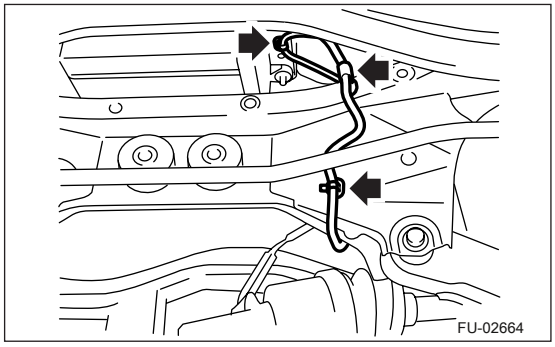
4. Bote A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

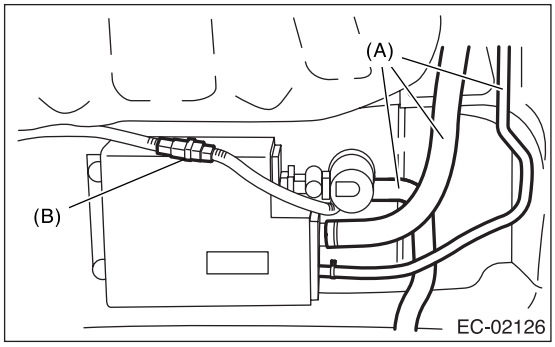
2) Levante-up del vehículo.

3) Retire el clip de sujeción del arnés.



4) Retirar el conjunto de suspensión trasera. <Ref. a RS-16, remoción posterior Sub Frame.>

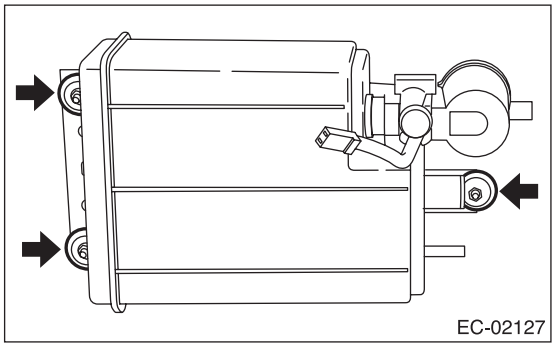
5) Desconectar los siguientes mangueras y conectores. (1) de manguera de evaporación (2) de conector



(A) La evaporación de la manguera

(B) de conector

6) Retirar el cartucho del cuerpo.

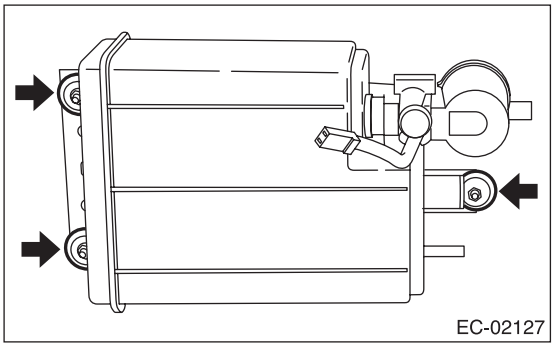


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

8,0 N · m (0,82 kgf-m, 5.9 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que las mangueras del frasco y la caja no están rotas o sueltas.

5. Purga de control del solenoide de la válvula A:

Extracción

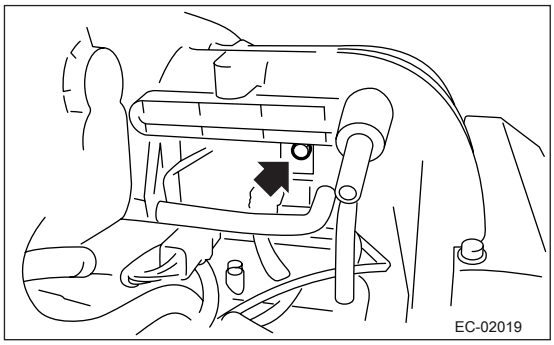
1) Retire la cubierta del colector.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la cámara de admisión de aire.

<Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, la toma de aire ber cubetas del.>

4) Desconectar el conector y las mangueras de válvula de solenoide de control de purga, y luego quitar la válvula de solenoide de control de purga.

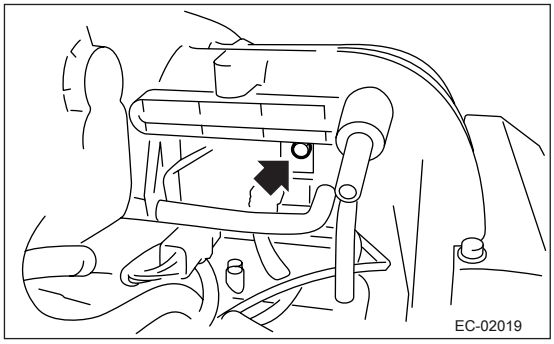


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

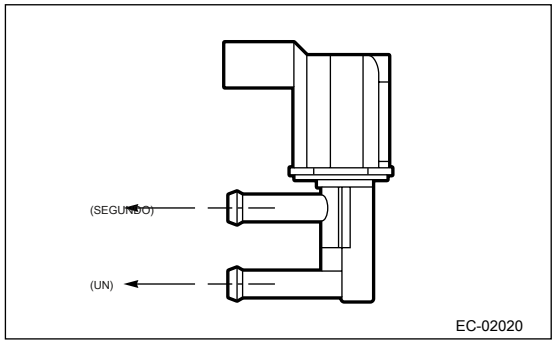
Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14,0 ft-lb)



NOTA:

Conectar la manguera de la evaporación como se muestra en la ure higueras.



(A) para alimentar la tubería (línea de evaporación) (B)

Para colector de admisión

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que las mangueras no estén agrietados o sueltos.

6. Nivel de combustible Sensor A:

EXTRACCIÓN

Para el procedimiento de eliminación, consulte “FU (H6DO)” sec- ción. <Ref.
a FU (H6DO) -45, remoción de combustible Lev- el sensor.>

B: INSTALACIÓN

Para el procedimiento de instalación, consulte “FU (H6DO)” sección. <Ref.
a FU (H6DO) -45, INSTALACIÓN, sensor de nivel de combustible.>

7. Sensor de temperatura del combustible A:

EXTRACCIÓN

El sensor de temperatura del combustible y el sensor de nivel de combustible están integrados en una sola unidad; Por lo tanto, consulte “Sensor de nivel de combustible” para el procedimiento de extracción. <Ref. a FU (H6DO) -45, remoción, sensor de nivel de combustible.>

B: INSTALACIÓN

El sensor de temperatura del combustible y el sensor de nivel de combustible están integrados en una sola unidad; Por lo tanto, consulte “Sensor de nivel de combustible” para el procedimiento de instalación. <Ref. a FU (H6DO) -45, INSTALACIÓN, nivel de combustible sor Sen.>

8. Combustible Sub Sensor de Nivel A:

EXTRACCIÓN

Para el procedimiento de eliminación, consulte “FU (H6DO)” sec- ción. <Ref. a FU (H6DO) -46, remoción, Sub combustible sensor de nivel.>

B: INSTALACIÓN

Para el procedimiento de instalación, consulte “FU (H6DO)” sección. <Ref. a FU (H6DO) -46, INSTALACIÓN, Sub combustible sensor de nivel.>

9. Sensor de presión de combustible del tanque A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

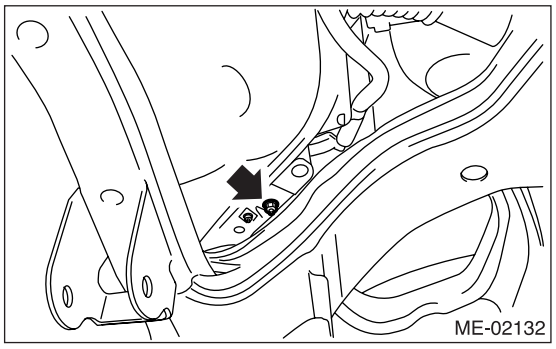
3) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.

4) de elevación de vehículo.

5) Desconectar el conector del tanque de combustible sensor de pre- sión.

6) Desconectar la manguera desde el sensor de la presión del tanque de combustible.

7) Retirar el sensor de presión del depósito de combustible junto con el soporte.

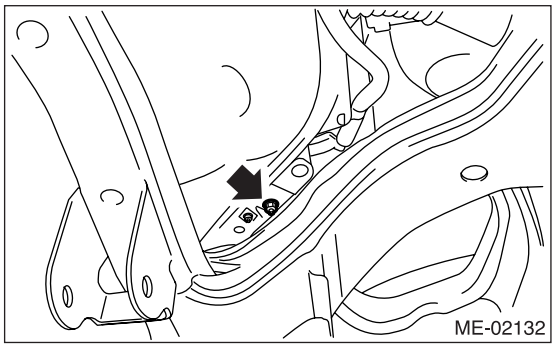


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,4 N · m (0,75 kgf-m, 5.4 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que las mangueras no estén agrietados o sueltos.

10.Drain Filtro A:

ESPECIFICACIONES

Bote es una parte no desmontado, así que no remueva el filtro de desagüe de la bombona.

Consulte “Bote” para el retiro y la instalación procedi- miento. <Ref. a CE (H6DO) -5, remoción, Canis- ter.> <Ref. a CE (H6DO) -5, INSTALACIÓN, Bote.>

11.Drain Válvula A:

ESPECIFICACIONES

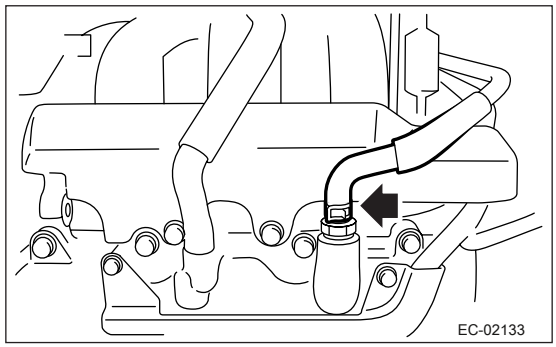
Bote es una parte no desmontado, así que no re- mover la válvula de drenaje de la bombona.

Consulte “Bote” para el retiro y la instalación procedi- miento. <Ref. a CE (H6DO) -5, remoción, Canis- ter.> <Ref. a CE (H6DO) -5, INSTALACIÓN, Bote.>

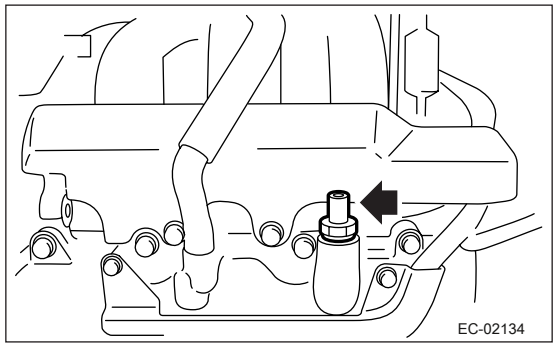
12.PCV válvula A:

Extracción

1) Desconectar la manguera de PCV.



2) Retire la válvula de PCV de la cubierta de balancines.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Aplicar junta líquida a las roscas del perno de la válvula de PCV.

junta líquida:

Three Bond 1105 (Parte No.004403010) Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

válvula de PCV

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

1. MOTOR

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**CHECK ENGINE START FRACASO.** 1) Pida al cliente cuándo y cómo se produjo el problema utilizando la lista de verificación entrevista. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -3, cheque, cheque de lista para la entrevista.> 2) Arranque el motor.	¿Arranca el motor?	Vaya al paso 2.	Verificación con “Diagnóstico para el comienzo del motor de fracaso”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 57, Diagnósticos para no arranque el motor.>
2	**COMPROBAR ILUMINACIÓN DE AVERÍA luz indicadora.**	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Vaya al paso 3.	Verificación con “Tabla de diagnóstico general” <ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 392, INSPECCIÓN, Mesa de diagnóstico general.>
3	**COMPROBAR INDICACIÓN DE DTC en la pantalla.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis ge- neral al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido monitor selecto de Subaru en ON. 4) Leer DTC en el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general.	DTC se visualiza en el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general?	Registre el DTC. Reparar la causa problemas. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).> Ir al paso 4.	Reparar las partes relacionadas. NOTA: Si el DTC no se muestra en pantalla aunque la luz indicadora de mal funcionamiento ilumina, lleve a cabo el diagnóstico de circuito de la luz indicador de mal funcionamiento o metros combinación. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 48, Luz indicadora de mal funcionamiento.>
4	**REALIZAR UN DIAGNOSTICO** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.> 2) Realizar el modo de inspección. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>	DTC se visualiza en el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general?	Inspeccionar el uso de “dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 77, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	Terminar el diagnóstico.

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

1. LISTA DE VERIFICACIÓN No. 1

Compruebe el siguiente punto cuando se ha producido un problema. NOTA:

Use copias de esta página para entrevistar a los clientes. Nombre del

cliente		Sin motor.	
Fecha de venta		marca de combustible	
Fecha de reparación		lectura del odómetro	km
VIN			millas
Clima	❑ Bellas Nublado Lluvia ❑ Nieve Varios / Otros: ❑ ❑ ❑		
Temperatura ambiente	° C (° F)		
	❑ Caliente ❑ Caliente ❑ fresco frío ❑		
Lugar	❑ Suburbios de ❑ carreteras de la ❑ ciudad interior ❑ cuesta arriba ❑ cuesta abajo ❑ camino áspero ❑ Otros:		
temperatura del motor	❑ Frío Calentamiento Después ❑ de calentar en marcha ❑ cualquier temperatura Otros: ❑ ❑		
La velocidad del motor	rpm		
Velocidad del vehículo	km / h (MPH)		
Las condiciones de manejo	❑ No se ve afectado en el arranque ❑ mientras que al ralentí En las ❑ carreras mientras que la aceleración ❑ Mientras que cruzan mientras ❑ decelera Mientras gira (RH / LH) ❑ ❑ ❑		
Faro	❑ ENCENDIDO APAGADO	Desempañador trasero	❑ ENCENDIDO APAGADO
Soplador	❑ ENCENDIDO APAGADO	Audio	❑ ENCENDIDO APAGADO
A / C compresor	❑ ENCENDIDO APAGADO	Teléfono del coche	❑ ENCENDIDO APAGADO
Ventilador del radiador	❑ ENCENDIDO APAGADO		
Limpiaparabrisas delantero	❑ ENCENDIDO APAGADO		
Limpiaparabrisas trasero	❑ ENCENDIDO APAGADO		

2. LISTA DE VERIFICACIÓN No. 2

Compruebe el siguiente artículo sobre el estado del vehículo cuando la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende. NOTA:

Use copias de esta página para entrevistar a los clientes.

a) Otras luces o indicadores de advertencia se enciende. ❑ Sí/ ❑ No
❑ Testigo reserva de combustible de carga ❑ Indicador de luz en la luz indicadora del ❑ ABS piloto de presión de aceite luz de ❑ aviso de diagnóstico ❑
b) El nivel de combustible
• La falta de gasolina: ❑ Sí/ ❑ No • posición del indicador de indicador de combustible: • Con experiencia de quedarse sin combustible: ❑ Sí/ ❑ No
c) intencional de desconectar o conectar conectores de mazo o cables de bujía: ❑ Sí/ ❑ No
• Qué:
d) intencional de desconectar o conectar mangueras: ❑ Sí/ ❑ No
• Qué:
e) La instalación de piezas que no sean piezas originales: ❑ Sí/ ❑ No
• Qué: • Dónde:
f) La ocurrencia de ruido: ❑ Sí/ ❑ No
• De donde: • Que tipo:
g) La aparición de olor: ❑ Sí/ ❑ No
• De donde: • Que tipo:
h) La intrusión de agua en el compartimento motor o un compartimento de pasajeros: ❑ Sí/ ❑ No
i) Los problemas ocurrió motor no arranca. Motor puestos
❑ durante el ralentí. El motor se para durante la ❑ conducción. La velocidad del motor disminuye. La ❑ velocidad del motor no disminuye. Áspera ralentí ❑ aceleración pobre Volver fuego Después de fuego Sin ❑ cambio ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ ❑ golpes excesivos turno

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

1) arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca de la ECM, relé principal y el relé de la bomba de combustible.

PRECAUCIÓN:

- **Todos los arneses de cableado del sistema de airbag y conectores con- son de color amarillo. No utilice el equipo de prueba cal eléctricamente en estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado sistema de bolsa de aire cuando el servicio de la ECM, TCM, relé principal y el relé de la bomba de combustible.**

2) Nunca conecte la batería con la polaridad invertida.

- El ECM será destruida al instante.
- El inyector de combustible y otras partes serán DAÑAR.

3) No desconecte los terminales de la batería mientras el motor está en marcha.
Una fuerza electromotriz gran contador será ed generat- en el generador, y esta tensión puede dañar las partes electrónicas tales como ECM etc.
4) Antes de desconectar los conectores de cada sensor y ECM, asegúrese de apagar el interruptor de encendido en OFF. Realizar el modo de memoria clara después necting con- los conectores.

5) Mal contacto ha sido identificado como una causa principal de este problema. Medir la todos los módulos de control eléctrico usando un pasador cónico con un diámetro de menos de 0,64 mm (0,025 in) de tensión o re- sistencia de sensor individual o. No inserte el pasador de más de 5 mm (0,20 pulgadas) en la parte.

6) Retire el ECM desde la posición situada después de desconectar los dos cables de la batería. De lo contrario, el ECM puede estar dañado.

PRECAUCIÓN:
Al reemplazar el ECM, tener cuidado de no utilizar la especificación incorrecta. ECM para evitar cualquier daño en el sistema de inyección de combustible.

7) Conectores de cada sensor en el partment com- motor y los conectores del mazo en el lado del motor y del lado del cuerpo están diseñados para ser resistente al agua. Incluso si los conectores son resistentes al agua, tenga cuidado de no permitir que entre agua en ellas cuando lave el vehículo, o cuando el mantenimiento del vehículo en tiempo de lluvia.

8) pernos perno de montaje Uso de ECM como el punto de puesta a tierra al chasis cuando de medición de tensión y tancia tencia en el compartimiento de pasajeros.
9) Utilice el AS-terminal de tierra del motor o motor blea como el punto de puesta a tierra al chasis cuando se mide la tensión y la resistencia en el compartimiento del motor.

10) Cada parte relacionada con el MFI es una pieza de precisión. No los deje caer.

11) Tenga en cuenta las precauciones siguientes al instalar una radio en modelos MFI equipadas.

PRECAUCIÓN:

- **La antena debe mantenerse lo más alejados posi- ble de la unidad de control. (El ECM se encuentra de- bajo la columna de dirección, dentro de el panel de instrumentos panel de revestimiento inferior.)**
- **El alimentador de antena debe colocarse tan lejos como sea posible de la ECM y el arnés MFI.**
- **Ajuste cuidadosamente la antena para la coincidencia correcta.**
- **Al montar un gran radio de tipo de alimentación, prestar especial atención a los tres elementos mencionados anteriormente.**
- **La instalación incorrecta de la radio puede afectar el funcionamiento del ECM.**

12) Soltar la presión en el sistema de combustible antes de desconectar la manguera de combustible. Si el motor arranca durante esta operación, se ejecuta hasta que se detenga.
13) Para el modelo con ABS, la luz de advertencia del ABS puede iluminar cuando se realiza la prueba con Jacked-up o condición levantada-up de conducción, pero esto no es un mal funcionamiento del sistema. La razón de esto es la diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras. Después del diagnóstico del sistema de control del motor, realizar el procedimiento de borrado de memoria ABS de la función de autodiagnóstico.

B: INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, compruebe lo siguiente elemento que pueda afectar a los problemas del motor.

1. Batería

1) Medir la tensión de la batería y la gravedad específica de electrolito.

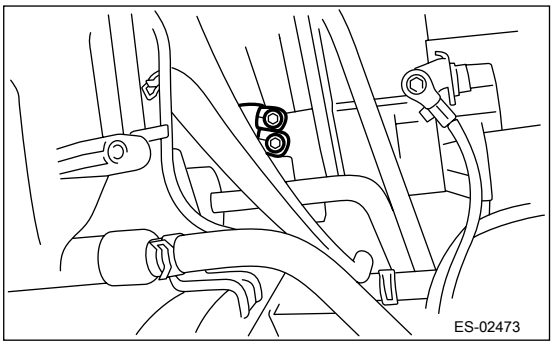
voltaje estándar: 12 V Peso específico:

Por encima de 1.260

2) Verificar el estado de la principal y otros fusibles, y arneses y conectores. También puedes ver para conexión a tierra adecuada.

2. TIERRA DEL MOTOR

Asegúrese de que el terminal de tierra del motor está correctamente conectado al motor.



C: NOTA

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

• El sistema de diagnóstico a bordo (OBD) detecta e indica un fallo en diversas entradas y salidas del control electrónico complejo. Mal funcionamiento indi- cador de la luz en el medidor combinado indica OC currence de fallos o problemas.

• Además, en contra de un fallo o sensores tal como puede desactivar la unidad, se proporciona la función a prueba de fallos para asegurar la facilidad de conducción mínima.

• El sistema OBD incorporado con los vehículos dentro de esta familia motor cumple con ulations OBD-II REG. El sistema OBD controla los componentes y el mal funcionamiento del sistema que aparece en la sección del motor que afecta a las emisiones.

• Cuando el sistema decide que un mal funcionamiento anterior ocurre, se ilumina la luz indicadora de mal funcionamiento. Al mismo tiempo, el mal funcionamiento de la luz indicadora de ilumina- nación o parpadeando, un DTC y condiciones Gine una imagen congelada en- se almacenan en el ordenador de a bordo.

• El sistema almacena OBD congelan datos de las condiciones del motor marco (carga del motor, refrigerante del motor tem- peratura, ajuste de combustible, velocidad del motor y la velocidad del vehículo, etc.) en el ordenador de a bordo cuando se detecta un fallo de funcionamiento primero.

• Si el sistema OBD detecta las diversas funcionamiento anómalo, incluyendo el fallo de ajuste de combustible o fallo de encendido, las primeras tiendas sistema de DAB, se congelan condi- ciones del motor marco sobre ajuste de combustible o fallo de encendido.

• Cuando el mal funcionamiento no se produce de nuevo durante tres ciclos de conducción consecutivos, luz mal funcionamiento indi- cador está apagado, pero DTC retiene en la computadora de a bordo.

• Cuando la solución de vehículo que cumpla con sus Regulaciones OBD-II, conectar el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general del vehículo.

2. MOTOR Y CONTROL DE EMISIONES SYS TEM

• El sistema de inyección multipunto de combustible (MFI) es un sistema que suministra la mezcla óptima de aire y combustible al motor para todas las diversas condi- ciones que operan a través del uso de la última nology tec- electrónico.

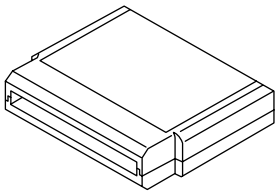
Con este sistema de combustible, que está presurizado a una presión cons- tante, se inyecta en la ingesta de pasajes de aire de salvia de la cabeza del cilindro. La cantidad de inyección de combustible es controlado por un sistema de inyección intermitente donde la válvula de inyección electro-magnética (combustible in- JECTOR) se abre sólo por un corto período de tiempo, Dependiendo de la cantidad de aire requerido para un ciclo de funcionamiento. En la operación real, la tity can- inyección se determina por la duración de un pulso eléctrico aplicado al inyector de combustible y esto permite sencilla medición, pero muy precisa del combustible.

• Además, todas las condiciones de funcionamiento del motor se convierten en señales eléctricas, y esto se traduce en características adicionales del sistema, tales como gran adaptabilidad mejorada, además de fácil de elemento sating compen- etc.

El sistema IMF también tiene las siguientes características:

- emisión reducida de gases de escape nocivos.
- Reducción del consumo de combustible.
- El aumento de la potencia del motor.
- aceleración superior y desaceleración.
- la capacidad de arranque superior y de calentamiento DESEMPEÑO en clima frío, ya que la compensación se hace para el refrigerante y la temperatura del aire de admisión.

D: Herramienta de preparación de

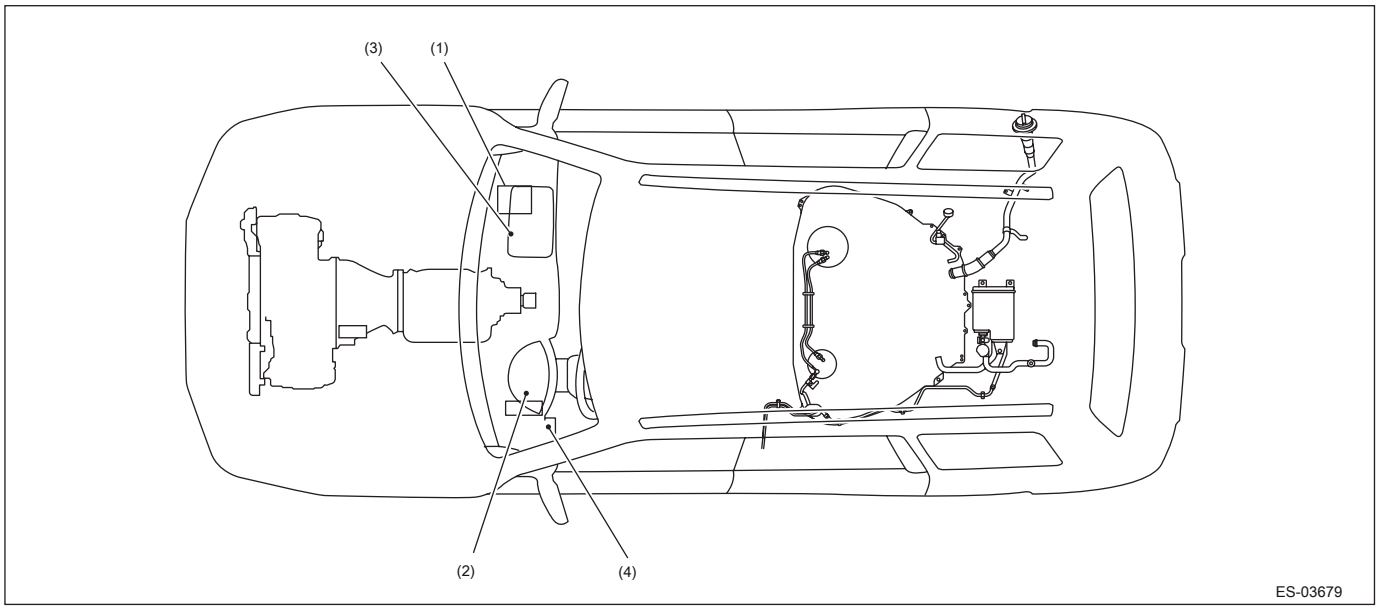
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

4. Localización de componentes eléctricos A:

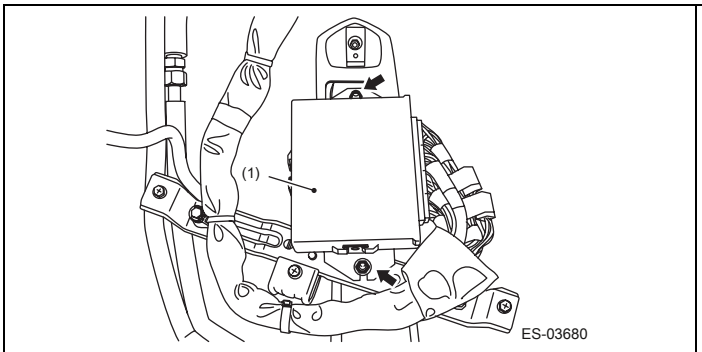
UBICACIÓN

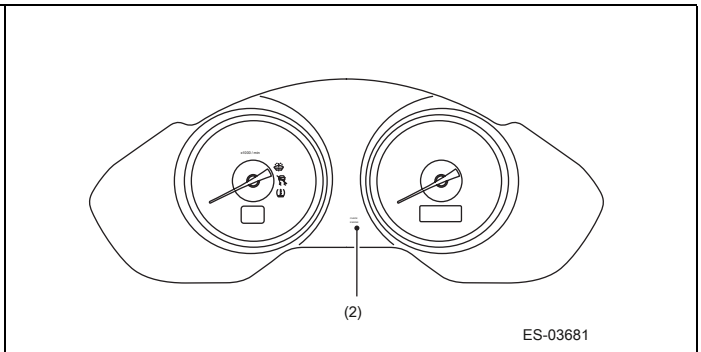
1. MOTOR

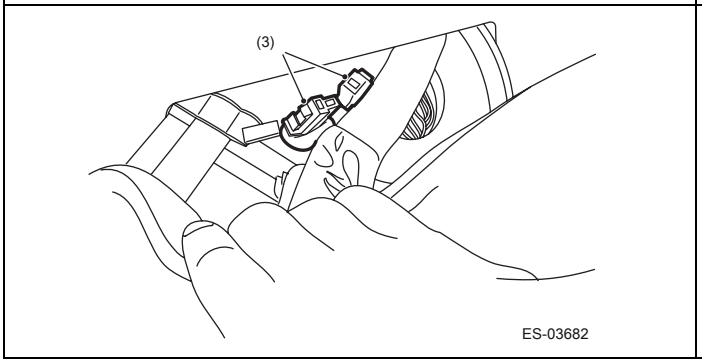
- Módulo de control

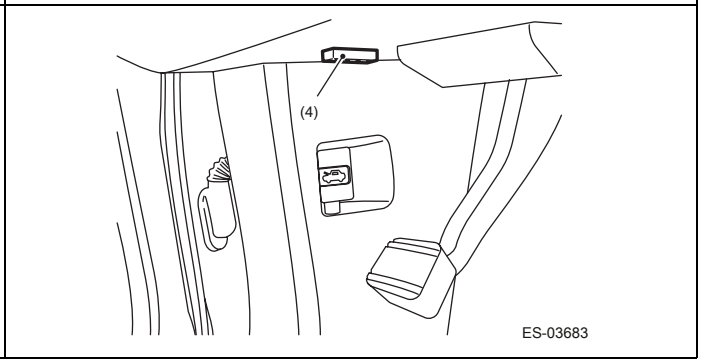


(1) módulo de control del motor (ECM)
(3) Conector modo de prueba
(4) conector de enlace de datos
(2) indicador de avería

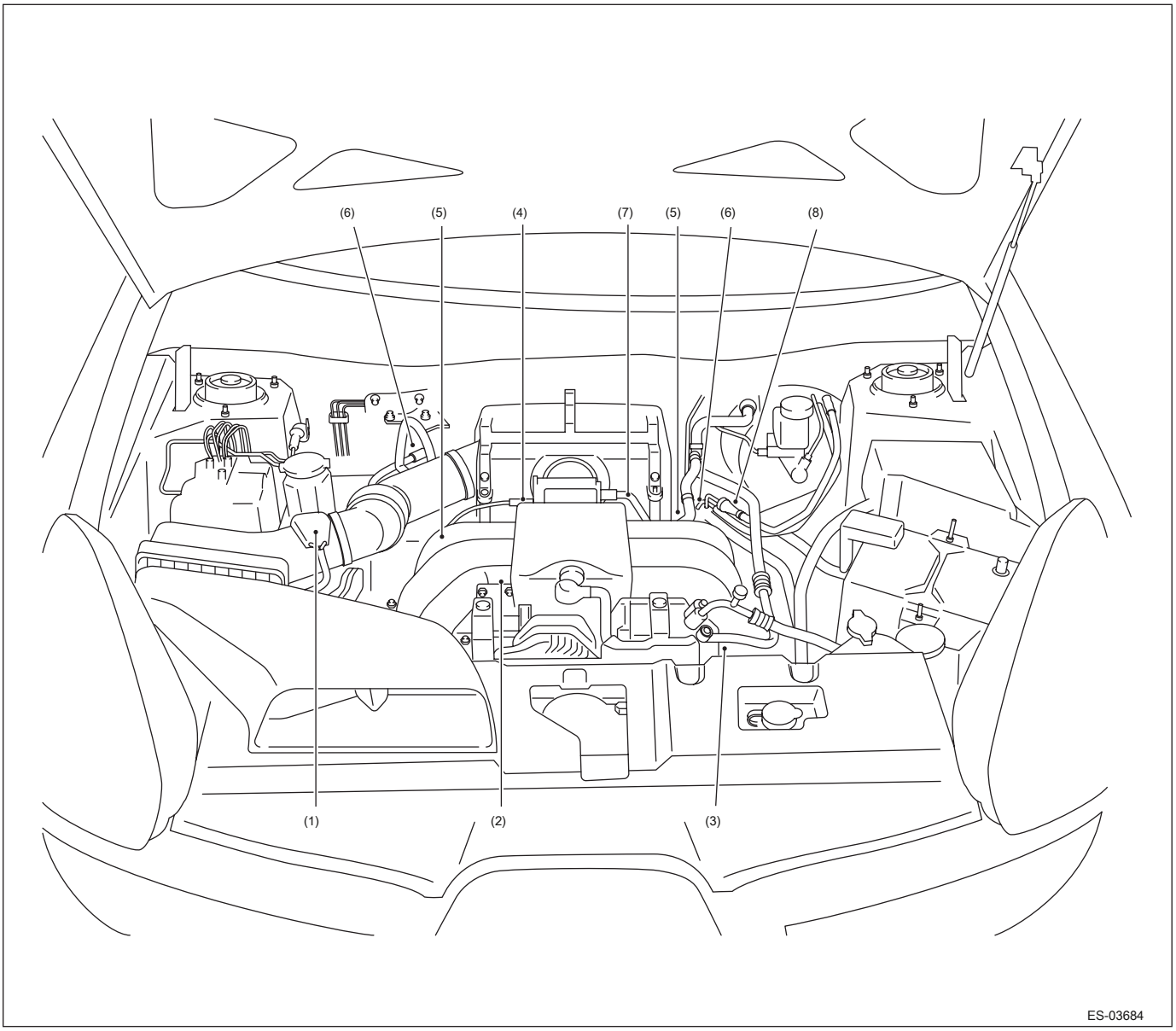








- Sensor



(1) de masa de aire y aire de admisión tem-
sensor peratura

(2) sensor de presión absoluta del colector

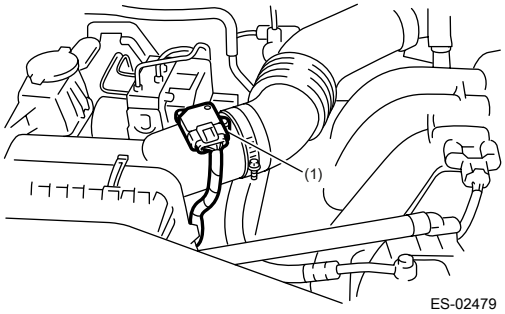
(3) la temperatura del refrigerante del motor sen-
sor

(4) control electrónico del acelerador

(5) de Knock sensor

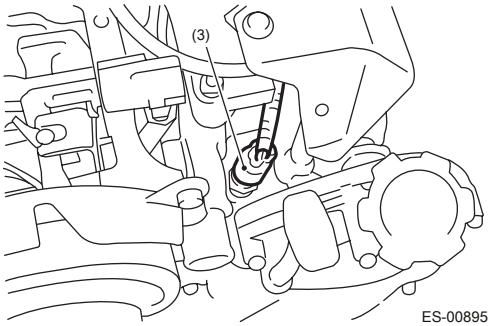
(6) sensor de posición del árbol de levas sensor
de posición (7) del cigüeñal

(8) del sensor de temperatura de aceite

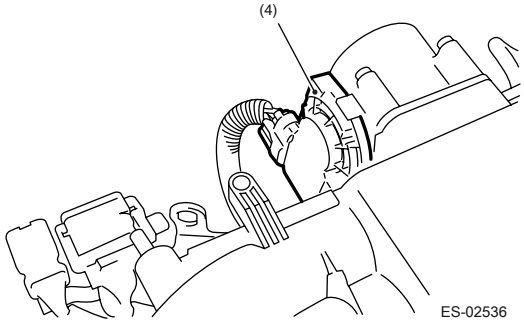


ES-02479

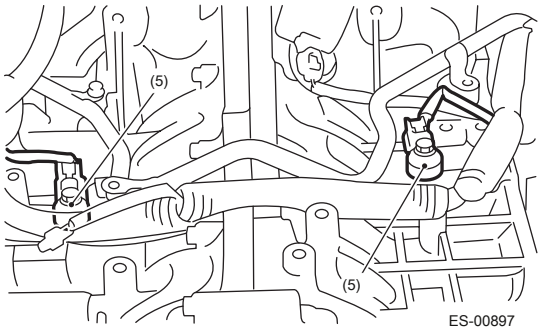

EN-02535 (2)



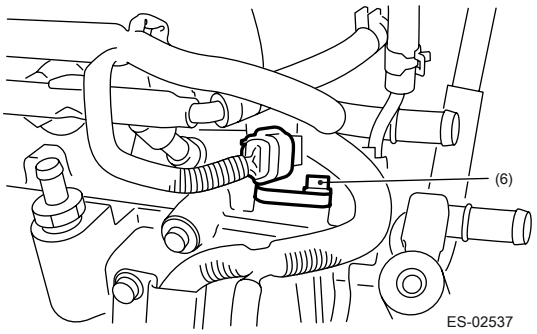
ES-00895



ES-02536



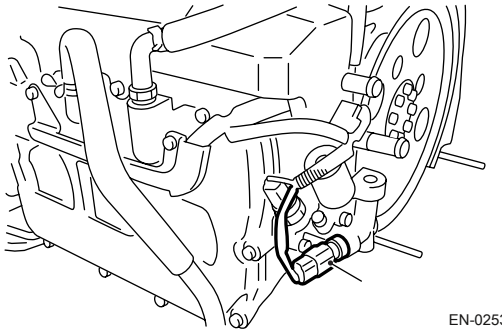
ES-00897

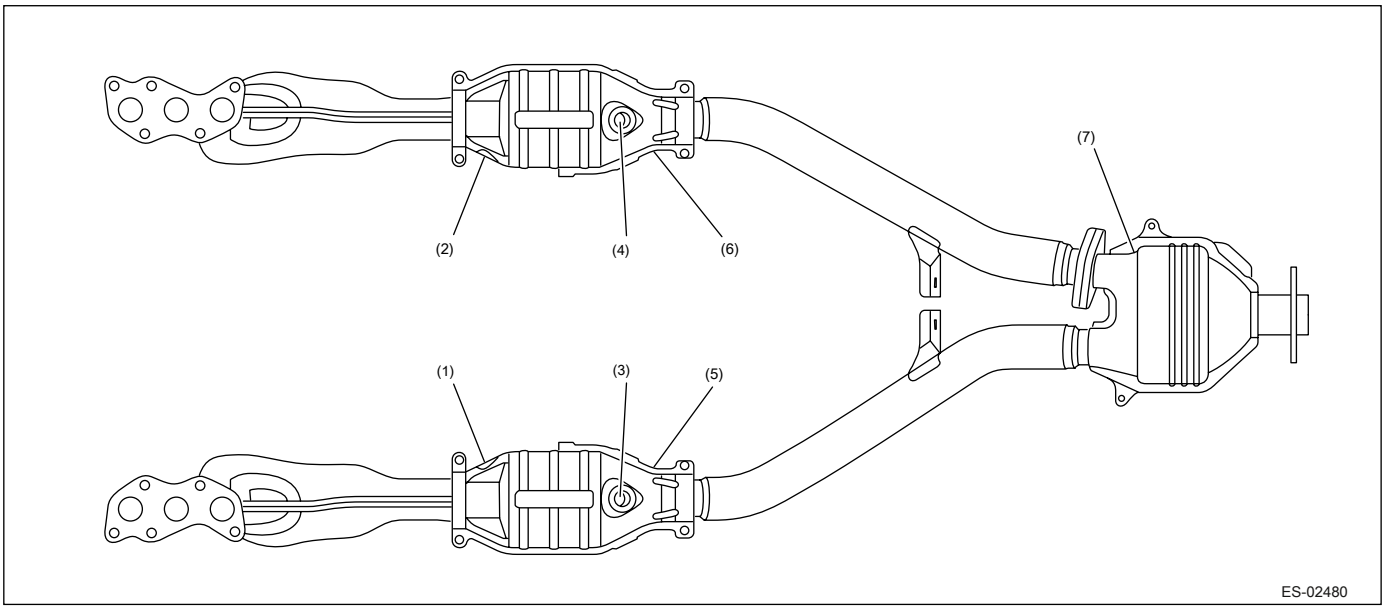


ES-02537

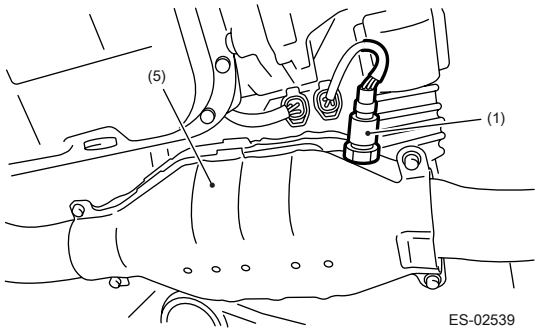


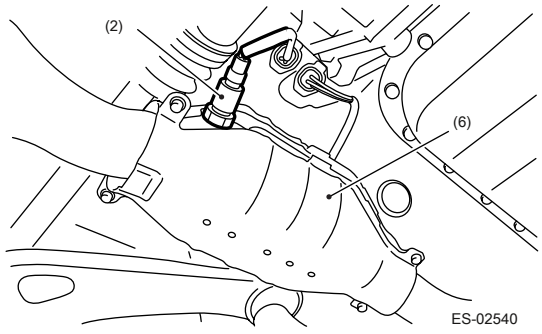
ES-00899

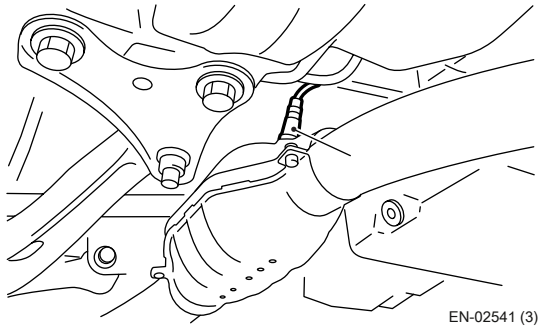

EN-02538 (8)

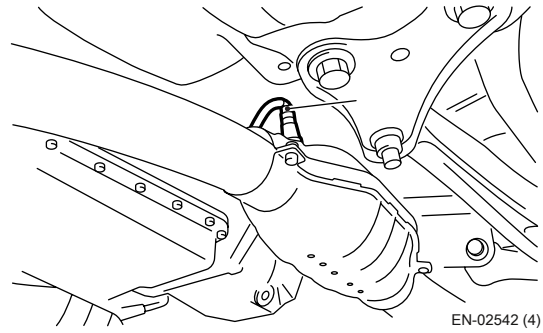


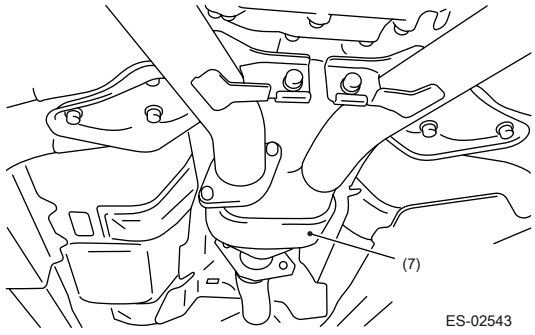
(1) oxígeno frontal (A / F) LH sensor
(2) el oxígeno del frente (A / F) sensor RH
(3) de oxígeno trasero LH sensor
(4) del sensor de oxígeno trasero RH
(5) frontal convertidor catalítico LH
(6) frontal convertidor catalítico RH
(7) convertidor catalítico trasero

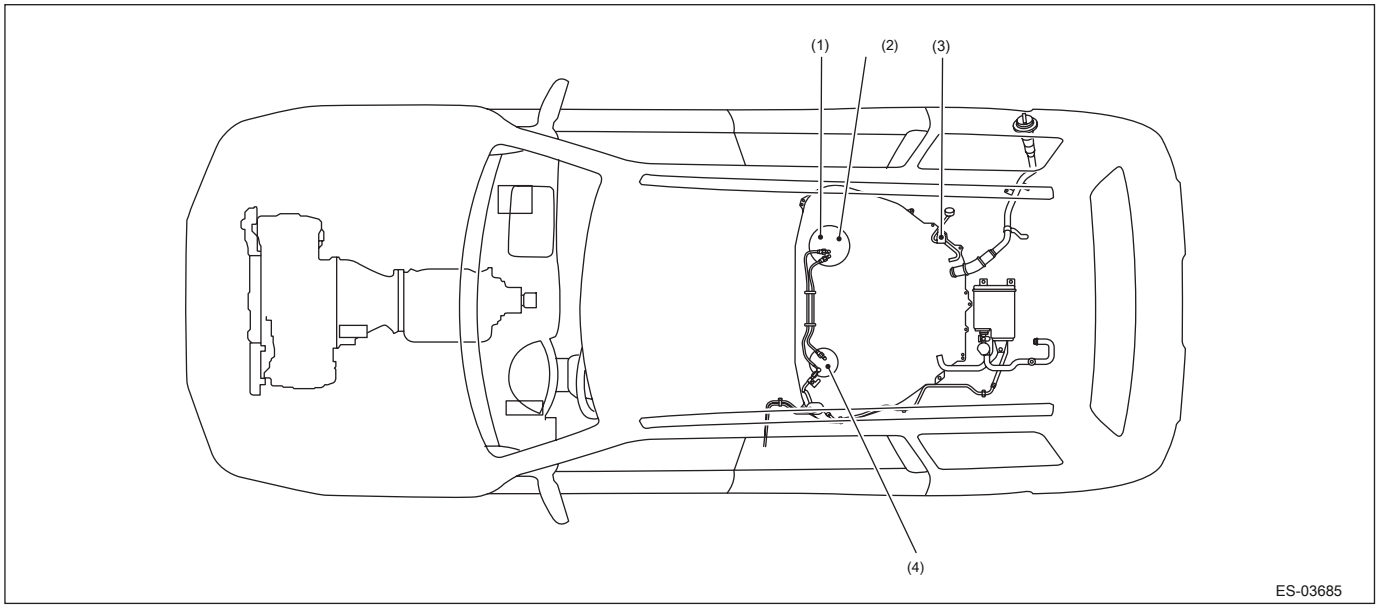










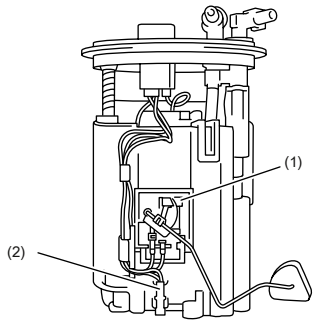


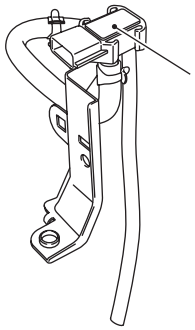
(1) sensor de nivel de combustible

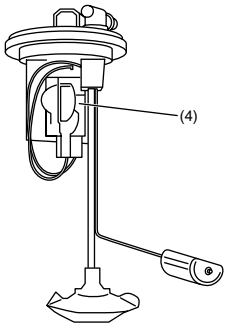
(2) sensor de temperatura del combustible

(3) del sensor de presión del depósito de combustible

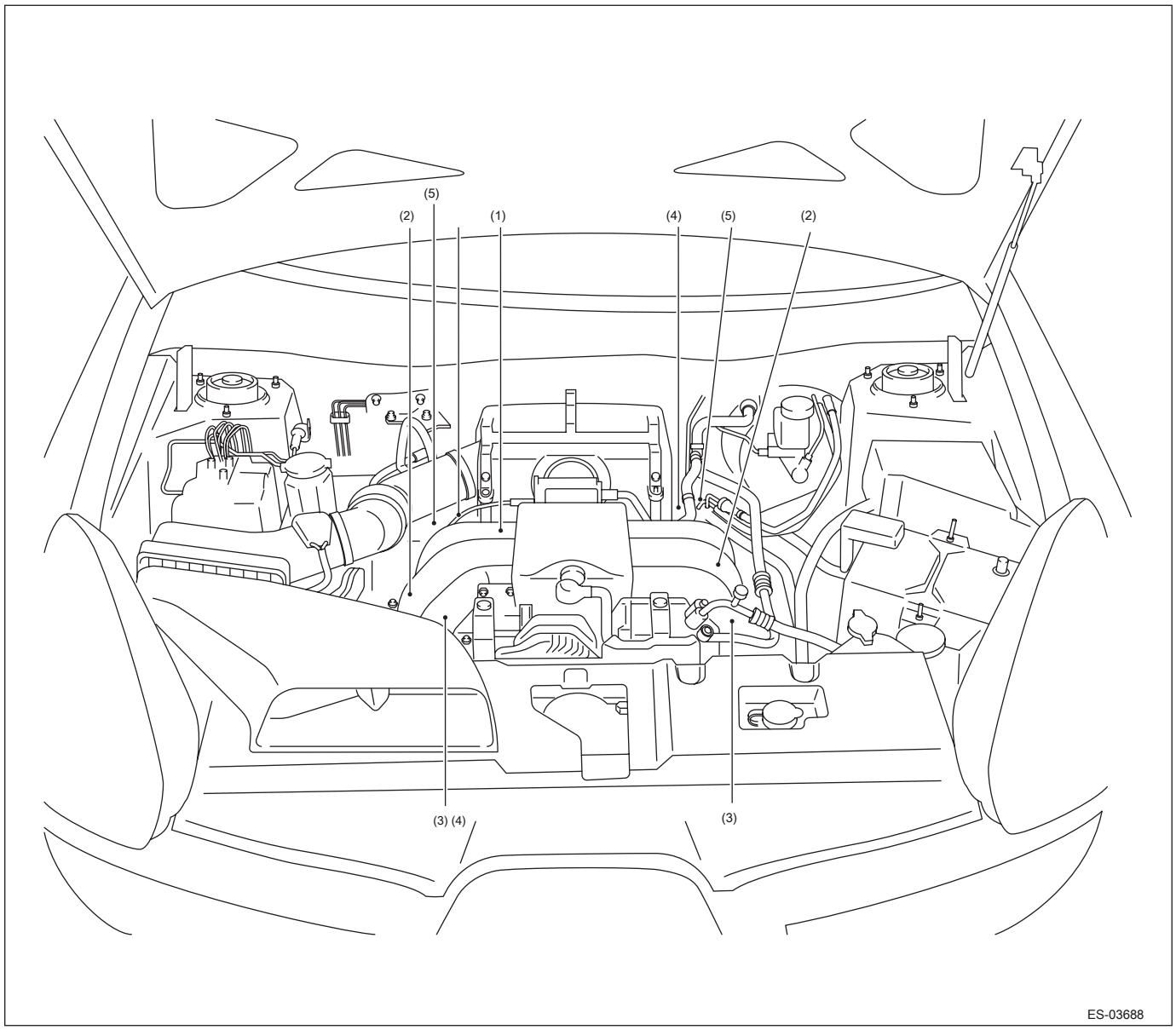
(4) sensor de nivel de combustible sub







- La válvula de solenoide, actuador, partes del sistema de control de emisiones y partes del sistema de encendido



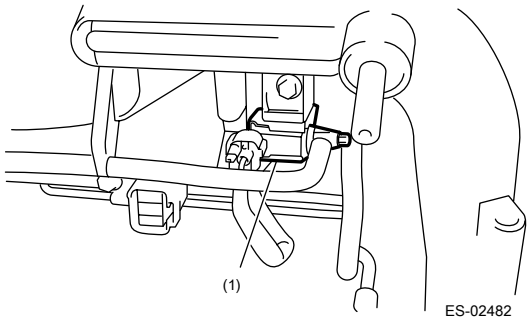
(1) válvula de control de solenoide de limpieza

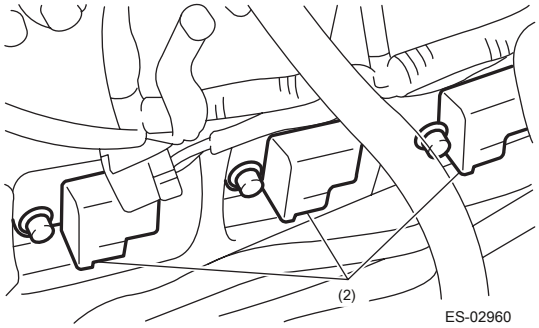
(2) Bobina de encendido

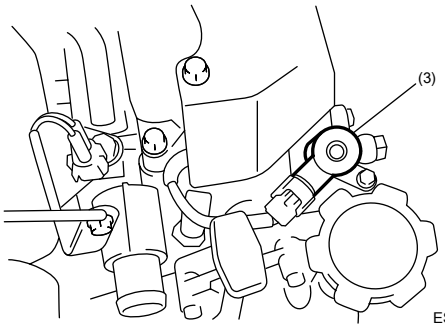
(3) válvula de control de flujo de aceite de solenoide

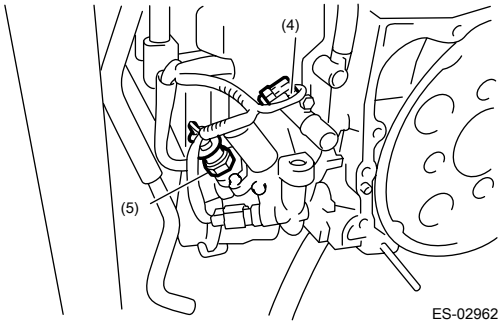
(4) Válvula de solenoide de conmutación Aceite

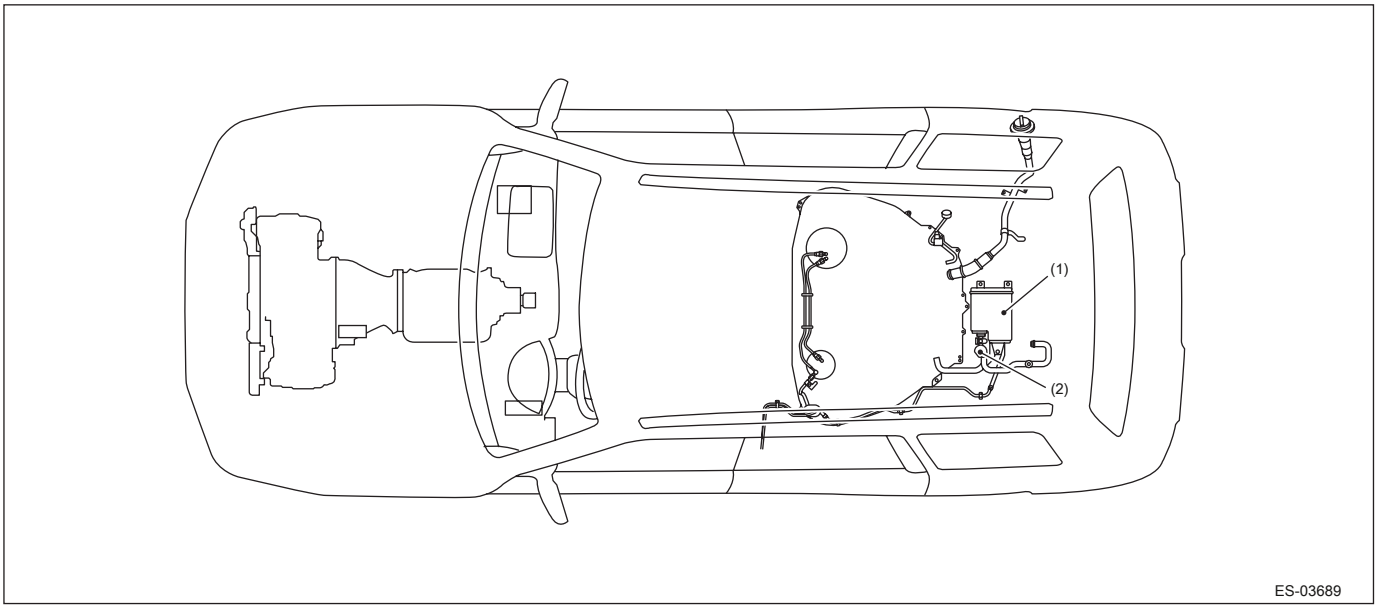
(5) válvula Variable aceite diagnóstico ascensor interruptor de presión





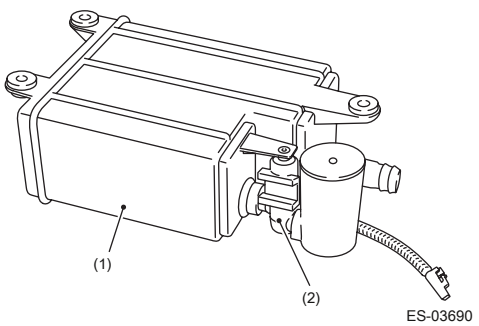


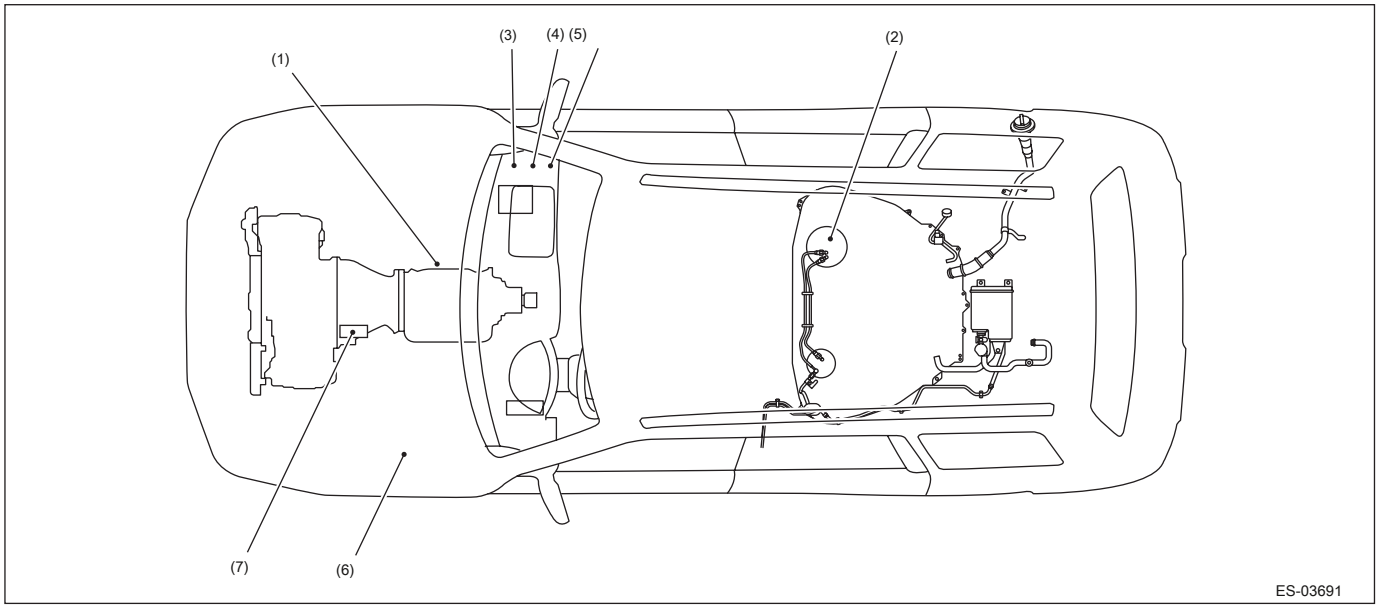




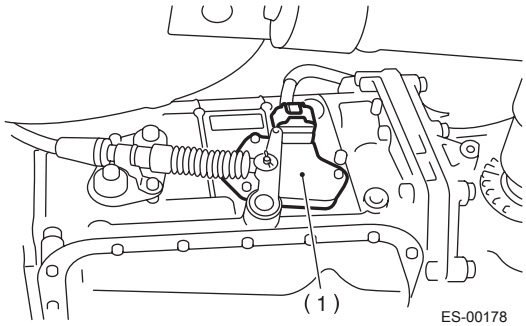
(1) del frasco

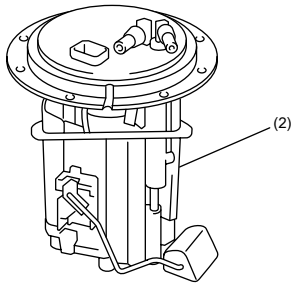
(2) La válvula de drenaje

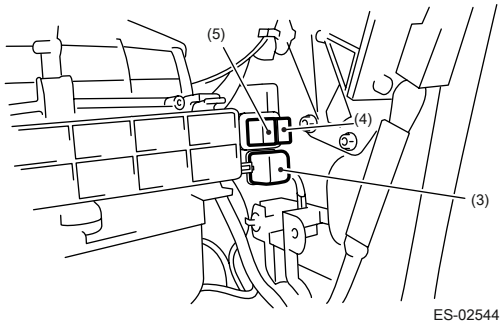


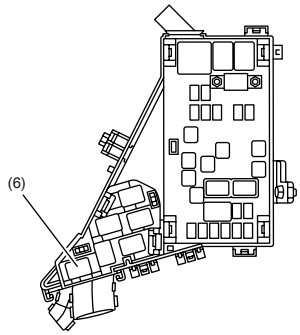


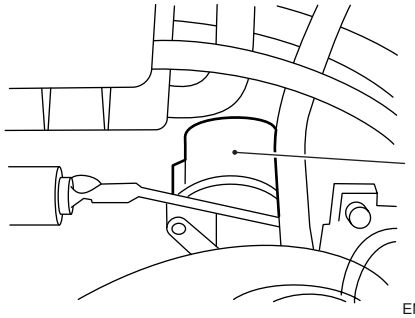
(1) interruptor del inhibidor
(2) de bomba de combustible
(3) relé principal
(4) relé de la bomba de combustible
(5) Relé de control electrónico del acelerador
(6) el relé del ventilador del radiador
(7) de arranque





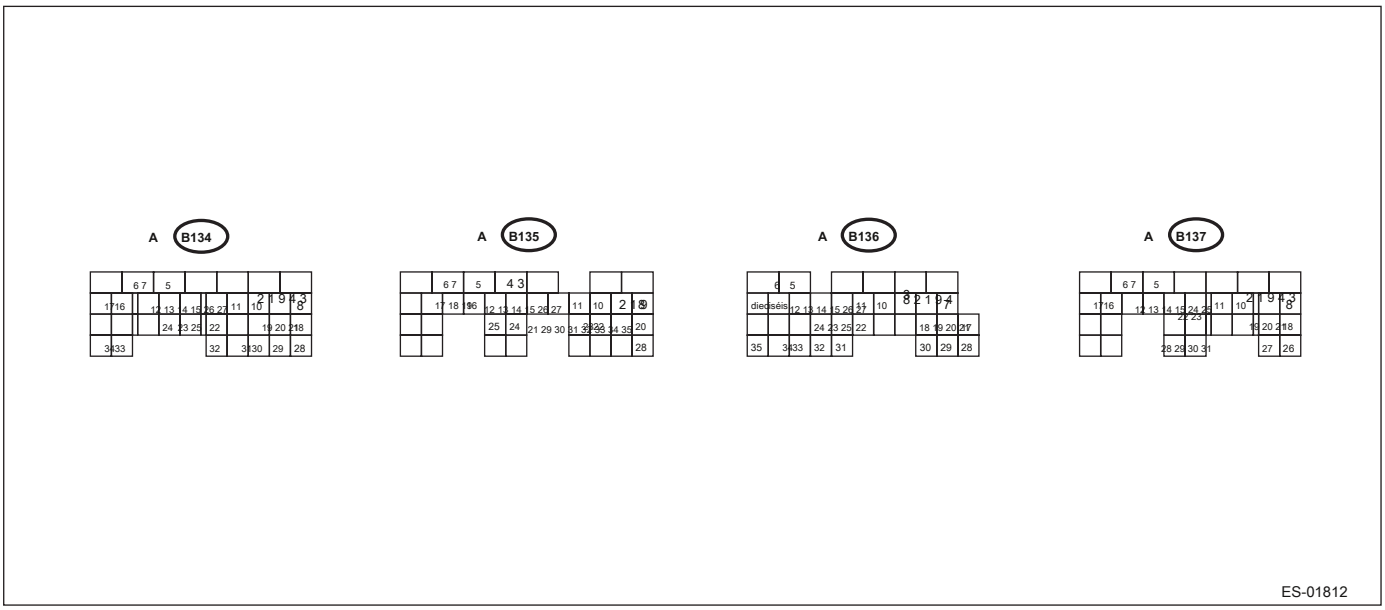






5. Módulo de control del motor (ECM) de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



Descripción		conector No.	Terminal No.	De la señal (V)		Referencia
				De encendido SW ON (motor apagado)	En el motor (ralentí)	
Sensor de posición del cigüeñal	Señal (+)	B134	13	0	- 7 - +7	forma de onda
	La señal (-)	B134	14	0	0	-
	Proteger	B134	24	0	0	-
sensor de posición del árbol de levas (LH)		B134	11	0,275	0 o 5	forma de onda
sensor de posición del árbol de levas (RH)		B134	21	0,275	0 o 5	forma de onda
sensor de posición del árbol de levas (tierra)		B134	22	0	0	-
control electrónico del acelerador	Principal	B134	18	0,64 - 0,94 Totalmente abierta: 4.01	0,64-0,72 (Después que el motor se calienta-up).	Completamente cerrado: 0,6 totalmente abierta: 4,01
	Sub	B134	28	1,51-1,76 Totalmente abierta: 4,23	1,51-1,58 (Después que el motor se calienta-up).	Completamente cerrada: 1,48 totalmente abierta: 4,23
motor control electrónico del acelerador (+)		B137	5	forma de onda deber	Deber frecuencia de la señal Drive: 500 hz	
motor de control electrónico del acelerador (-)		B137	4	forma de onda deber	forma de onda deber	frecuencia de excitación: 500 hz
control electrónico del acelerador alimentación del motor		B136	1	10 - 13	12 - 14	-
relé del motor de control electrónico del acelerador		B136	21	ON: OFF 0: 10 - 13	ON: 0 OFF: 13 - 14	Cuando el interruptor de encendido se coloca en ON: ON
Sensor de posición del pedal	Principal	B135	23	Completamente cerrada: 0.7 totalmente abierta: 3.5	Completamente cerrada: 0.7 totalmente abierta: 3.5	-
	Fuente de alimentación (principal)	B135	21	5	5	-
	Tierra (principal)	B135	29	0	0	-
	Sub	B135	31	Completamente cerrada: 0.7 totalmente abierta: 3.5	Completamente cerrada: 0.7 totalmente abierta: 3.5	-
Sensor de temperatura del refrigerante del motor		B134	34	1,0-1,4	1,0-1,4	Después que el motor se calienta-up.

Descripción		conector No.	Terminal No.	De la señal (V)		Referencia
				De encendido SW ON (motor apagado)	En el motor (ralentí)	
Interruptor de arranque		B136	32	0	0	Durante el arranque: 8 - 14
relé de arranque		B136	20	ON: OFF 0: 10 - 13	ON: 0 OFF: 13 - 14	-
interruptor de A / C		B136	24	EN: 10 - 13 OFF: 0	ON: 13 - 14 OFF: 0	-
interruptor de presión media A / C		B136	33	ON: OFF 0: 10 - 13	ON: 0 OFF: 13 - 14	-
Switch de ignición		B135	19	10 - 13	13 - 14	-
interruptor de posición neutra		B136	31	ON: 0 OFF: **12 ± 0.5**		El interruptor está en ON cuando palanca de selección se cambia a "P" o rango "N".
Conector modo de prueba		B135	27	10 - 13	12 - 14	Cuando se conecta: 0
Sensor picado 1	Señal	B134	15	2.4	2.4	-
	Proteger	B134	25	0	0	-
Sensor picado 2	Señal	B134	dieciséis	2.4	2.4	-
	Proteger	B134	25	0	0	-
Copias de seguridad de suministro de energía		B135	5	10 - 13	13 - 14	Interruptor de encendido en "OFF": 10 - 13
Control de alimentación del módulo		B134	7	10 - 13	13 - 14	-
		B135	2	10 - 13	13 - 14	-
fuente de alimentación del sensor (lado del motor)		B134	19	5	5	-
de masa del sensor (lado del motor)		B134	29	0	0	-
fuente de alimentación del sensor (lado del cuerpo)		B135	22	5	5	-
de masa del sensor (lado del cuerpo)		B135	30	0	0	-
control de encendido	# 1	B137	18	0	1 - 14	forma de onda
	# 2	B137	19	0	1 - 14	forma de onda
	# 3	B137	20	0	1 - 14	forma de onda
	# 4	B137	21	0	1 - 14	forma de onda
	# 5	B137	22	0	1 - 14	forma de onda
	# 6	B137	23	0	1 - 14	forma de onda
Inyector de combustible	# 1	B137	8	10 - 13	1 - 14	forma de onda
	# 2	B137	9	10 - 13	1 - 14	forma de onda
	# 3	B137	10	10 - 13	1 - 14	forma de onda
	# 4	B137	11	10 - 13	1 - 14	forma de onda
	# 5	B137	12	10 - 13	1 - 14	forma de onda
	# 6	B137	13	10 - 13	1 - 14	forma de onda
Un control de relé / C		B136	9	ON: 0,5 o menos OFF: 10 - 13	ON: 0,5 o menos OFF: 13 - 14	-
control del ventilador del radiador		B136	18	ON: 0,5 o menos OFF: 10 - 13	ON: 0,5 o menos OFF: 13 - 14	-
Radiador de fuente de alimentación de control del ventilador		B136	29	ON: 0,5 o menos OFF: 10 - 13	ON: 0,5 o menos OFF: 13 - 14	-
control de auto-cierre		B136	23	0	0	-
Luz indicadora de mal funcionamiento		B136	11	-	-	Luz: 1 o menos Extinción: 10 - 14
salida de velocidad del motor		B136	22	-	0 - 13 o más	forma de onda
control de purga válvula de solenoide		B137	29	ON: 1 o menos OFF: 10 - 13	ON: 1 o menos OFF: 13 - 14	-
Interruptor de dirección asistida		B134	33	ON: 1 o menos OFF: 10 - 13	ON: 1 o menos OFF: 13 - 14	-

Descripción		conector No.	Terminal No.	De la señal (V)		Referencia
				De encendido SW ON (motor apagado)	En el motor (ralentí)	
Sensor de presión absoluta del colector		B134	6	03.05 a 04.08	01.01 a 01.09	-
Sensor de flujo de aire	Señal	B135	26	0.74	0,3-4,5	-
	Proteger	B135	35	0	0	-
	Suelo	B135	34	0	0	-
sensor de temperatura del aire de admisión		B135	18	3,15-3,33	3,15-3,33	temperatura del aire de admisión 25 ° C (75 ° F)
oxígeno frontal (A / F) sensor RH	Señal (+)	B135	9	02.08 a 03.02	02.08 a 03.02	-
	La señal (-)	B135	8	2.4 a 2.7	2.4 a 2.7	-
	Proteger	B135	1	0	0	-
oxígeno frontal (A / F) calentador del sensor de RH	señal 1	B136	3	12 - 14	-	forma de onda
	La señal 2	B136	2	12 - 14	-	forma de onda
oxígeno frontal (A / F) LH sensor	Señal (+)	B135	11	02.08 a 03.02	02.08 a 03.02	-
	La señal (-)	B135	10	2.4 a 2.7	2.4 a 2.7	-
	Proteger	B135	1	0	0	-
oxígeno frontal (A / F) calentador del sensor de LH	señal 1	B135	7	12 - 14	-	forma de onda
	La señal 2	B135	6	12 - 14	-	forma de onda
sensor de oxígeno trasero derecho	Señal	B135	4	0	0-0,9	-
	Proteger	B135	1	0	0	-
señal RH posterior calentador del sensor de oxígeno		B136	4	12 - 14	-	forma de onda
sen- oxígeno posterior sor LH	Señal	B135	15	0	0-0,9	-
	Proteger	B135	1	0	0	-
señal LH posterior calentador del sensor de oxígeno		B136	5	12 - 14	-	forma de onda
comunicación Inmovilizador 1		B136	26	10	10	-
comunicación inmovilizador 2		B136	34	10	10	-
unidad de control de bomba de combustible	señal de diagnóstico	B135	33	10 - 13	13 - 14	-
	Controlar	B136	12	0	0 o 5	-
interruptor de freno 1		B135	20	Cuando el pedal de freno es deprimido: 0 Cuando se suelta el pedal del freno: 10 - 13	Cuando el pedal de freno es deprimido: 0 Cuando se suelta el pedal del freno: 13 - 14	-
interruptor de freno 2		B135	28	Cuando el pedal de freno está deprimido: 10 - 13 Cuando el pedal de freno es lanzado: 0	Cuando el pedal de freno está deprimido: 13 - 14 Cuando el pedal de freno es lanzado: 0	-
modificador de comandos de control de crucero		B135	24	Cuando se opera nada: 3.5 a 4.5 Cuando se opera RES / ACC: 2.5 a 3.5 Cuando se opera SET / COAST: 0,5 - 1,5 Cuando se opera CANCELAR 0 - 0,5	Cuando se opera nada: 3.5 a 4.5 Cuando se opera RES / ACC: 2.5 a 3.5 Cuando se opera SET / COAST: 0,5 - 1,5 Cuando se opera CANCELAR 0 - 0,5	-
interruptor principal de control de crucero		B135	12	ON: OFF 0: 5	ON: OFF 0: 5	-
válvula solenoide de control del flujo de aceite RH	Señal (+)	B137	17	0	0.6	-
	La señal (-)	B137	dieciséis	0	0	-
control de flujo de aceite LH válvula de solenoide	Señal (+)	B137	15	0	0.6	-
	La señal (-)	B137	14	0	0	-

Descripción		conector No.	Terminal No.	De la señal (V)		Referencia
				De encendido SW ON (motor apagado)	En el motor (ralentí)	
conmutación de aceite Sole- válvula noid RH	Señal (+)	B137	25	0	1.9	-
	La señal (-)	B137	24	0	0	-
válvula de aceite de conmutación de solenoide de LH	Señal (+)	B137	31	0	1.9	-
	La señal (-)	B137	30	0	0	-
señal del sensor de temperatura del aceite		B134	23	1,0-1,4	1,0-1,4	Después que el motor se calienta-up.
interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas RH		B134	31	0	0	-
interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación de la válvula variable LH		B134	32	0	0	-
de control del generador		B136	10	0-6,5	0-6,5	-
la comunicación SSM		B136	dieciséis	1 o menos ← → 4 o Más	1 o menos ← → 4 o Más	-
sensor de presión del tanque de combustible		B135	32	2.3	2.7	-
Válvula de drenaje		B136	17	ON: 1 o menos OFF: 10 - 13	ON: 1 o menos OFF: 13 - 14	-
sensor de temperatura del combustible		B135	17	02.05 a 03.08	02.05 a 03.08	Temperatura ambiente: 25 ° C (75 ° F)
CAN línea de comunicación (+)		B136	27	Más de 2,0 ← → Menos de 4,5	Más de 2,0 ← → Menos de 4,5	-
Comunicación CAN (-)		B136	35	Más de 0,5 ← → Menos de 3.0	Más de 0,5 ← → Menos de 3.0	-
Ground (sistema inyector 1)		B137	26	0	0	-
Ground (sistema inyector 2)		B137	6	0	0	-
Tierra (motor 1)		B134	5	0	0	-
Tierra (motor 2)		B137	7	0	0	-
Planta (motor 3)		B137	2	0	0	-
Planta (motor 4)		B137	1	0	0	-
Tierra (motor 5)		B137	3	0	0	-
Planta (motor 6)		B134	3	0	0	-
Tierra (cuerpo)		B136	6	0	0	-

6. Motor Condición de datos A:

Especificaciones eléctricas

Descripción	Especificación
Carga del motor	17,9-38,8 (%): al ralentí
	16,6-33,7 (%): 2.500 RPM Racing

condiciones de medición:

- Después que el motor se calienta-up.
- posición de cambios está en “N” o rango “P”.
- Gire el A / C en la posición OFF.
- Encienda todos los interruptores de accesorios a OFF.

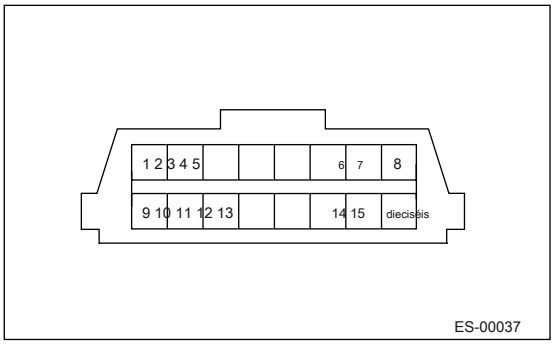
7. Un conector de enlace de datos:

NOTA

Este conector se utiliza para el monitor selecto de Subaru.

PRECAUCIÓN:

No conecte ningún herramientas de análisis, excepto monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general porque el circuito de monitor selecto de Subaru podría dañarse.



Nº Terminal	Descripción	Nº Terminal	Descripción
1	Fuente de alimentación	9	Vacío
2	Vacío	10	señal de monitor selecto de Subaru
3	Vacío	11	Vacío
4	Vacío	12	Suelo
5	Vacío	13	Suelo
6	Vacío	14	Vacío
7	Vacío	15	Vacío
8	Vacío	dieciséis	Vacío

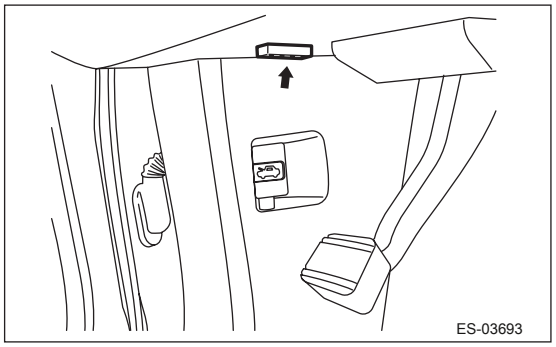
8. Herramienta de análisis general A:

FUNCIONAMIENTO

1. CÓMO uso general SCAN TOOL

1) Preparar una herramienta de exploración (herramienta general de exploración) requerida por SAE J1978.

2) Abra la tapa y conecte la herramienta de exploración en general al conector de enlace de datos situada en la por- ción inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



3) Uso de la herramienta de análisis general, llame hasta DTC y congelar datos de trama.

Funciones generales de instrumentos de diagnóstico consisten en:

(1) Modo de $ 01: datos de diagnóstico del sistema de propulsión actual

(2) Modo de $ 02: los datos de imagen fija Powertrain (3) MODO DE $ 03: relacionado con las emisiones del sistema de propulsión DTC

(4) Modo de $ 04: Borrar / información de diagnóstico relacionada con las emisiones de reinicio

La lectura de los datos de acuerdo con los procedimientos de reparación. (Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual de instrucciones de la herramienta de exploración eral ge-.) NOTA:

Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”.

<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. MODO DE $ 01 (ACTUAL DEL MECANISMO DE CAJA DE DIAGNÓSTICO DE DATOS)

Consulte a los datos que indican el estado de funcionamiento actual de entrada / salida analógica, entrada / salida digital o el sistema ertrain pow-.

Una lista de los datos de apoyo y códigos PID (parámetro de identificación) se muestran en la siguiente tabla.

PID	Datos	Unidad de medida
01	Número de DTC tren de potencia relacionados con las emisiones y el estado de la luz indicadora de mal funcionamiento	ENCENDIDO APAGADO
03	el estado de control del sistema de combustible	-
04	valor de carga del motor Calculado	%
05	Temperatura de anticongelante	DO
06	ajuste a corto plazo (Banco 1)	%
07	ajuste de combustible a largo plazo (Banco 1)	%
08	ajuste a corto plazo (Banco 2)	%
09	ajuste de combustible a largo plazo (Banco 2)	%
0B	presión absoluta del colector de admisión	kPa
0C	revolución del motor	rpm
0D	Velocidad del vehículo	km / h
0E	antelación tiempo de encendido	°
0F	Temperatura en la toma de aire	DO
10	caudal de aire de sensor de presión absoluta del colector	g / sec
11	ángulo de apertura de la válvula del acelerador	%
13	Compruebe si se ha instalado el sensor de oxígeno.	-
15	tensión de salida del sensor de oxígeno (1 Sensor 2 Bank)	V
15	compensación del sensor de oxígeno (1 Sensor 2 Bank)	%
19	tensión de salida del sensor de oxígeno (Sensor 2 Banco 2)	V
1C	De a bordo sistema de diagnóstico	-
24	Oxygen tensión de salida del sensor y ajuste a corto plazo asociados con sensor de oxígeno (banco 1)	V y%
28	Oxygen tensión de salida del sensor y ajuste a corto plazo asociados con sensor de oxígeno (banco 2)	V y%
34	A / F valor lambda sensor (Banco 1 Sensor 1)	-
34	A / F sensor valor actual (Banco 1 Sensor 1)	mamá
38	A / F valor lambda sensor (Banco 2 Sensor 1)	-
38	A / F sensor valor actual (Banco 2 Sensor 1)	mamá

NOTA:

Consulte el manual de instrucciones del fabricante general de la herramienta de exploración para acceder a los PID genéricos OBD-II (Modo $ 01).

3. MODO $ 02 (DATOS DE CUADRO POWERTRAIN)

Referirse a los datos que indican el estado de funcionamiento cuando el problema es detectado por el sistema de diagnóstico de a bordo. Una lista de los datos de apoyo y códigos PID (parámetro de identificación) se muestran en la siguiente tabla.

PID	Datos	Unidad de medida
02	DTC que causado almacenamiento de datos CARB requerida cuadro congelado	-
03	el estado de control del sistema de combustible	-
04	valor de carga del motor Calculado	%
05	Temperatura de anticongelante	DO
06	ajuste a corto plazo (Banco 1)	%
07	ajuste de combustible a largo plazo (Banco 1)	%
08	ajuste a corto plazo (Banco 2)	%
09	ajuste de combustible a largo plazo (Banco 2)	%
0B	presión absoluta del colector de admisión	kPa
0C	La velocidad del motor	rpm
0D	Velocidad del vehículo	km / h
0E	antelación tiempo de encendido	°
0F	Temperatura en la toma de aire	DO
10	caudal de aire de sensor de presión absoluta del colector	g / sec
11	ángulo de apertura de la válvula del acelerador	%
15	tensión de salida del sensor de oxígeno (1 Sensor 2 Bank)	V
15	compensación del sensor de oxígeno (1 Sensor 2 Bank)	%
dieciséis	tensión de salida del sensor de oxígeno (Sensor 2 Banco 2)	V
dieciséis	compensación del sensor de oxígeno (Sensor 2 Banco 2)	%
1C	De a bordo sistema de diagnóstico	-

NOTA:

Consulte el manual de instrucciones del fabricante general de la herramienta de exploración para acceder a datos de captura en pantalla (modo de $ 02).

4. MODO DE $ 03 (relacionado a las emisiones POWERTRAIN DTC)

Consulte la “Lista de códigos de diagnóstico de averías (DTC)” para obtener información acerca de los datos que denotan relacionada con las emisiones ertrain pow- DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

5. MODO DE $ 04 (BORRAR / RESET relacionado a las emisiones de información de diagnóstico)

Consulte el modo utilizado para borrar o restablecer la información de diagnóstico relacionado con las emisiones (OBD-II información de diagnóstico problemas). NOTA:

Consulte el manual de instrucciones del fabricante general de la herramienta de análisis para borrar o restablecer informa- ción de diagnóstico relacionada con las emisiones (MODO $ 04).

6. MODO DE $ 06

Consulte el valor de la prueba de resolución de problemas y datos de especificación de la prueba en la secuencia de bits de datos de soporte de ta- ble. Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

TID	CID	valor de la prueba y la especificación de prueba
$ 81	$ 01	la eficiencia del sistema de catalizador
$ 83	$ 01	emisión evaporativo sistema de control de 0,04 pulgadas de fugas $ 02
		las emisiones de evaporación sistema de control de fugas 0,04 pulgadas $ 03
		las emisiones de evaporación sistema de control de fugas 0,04 pulgadas $ 04
		emisión evaporativo sistema de control de 0,04 pulgadas de fugas $ 05
		emisión evaporativo sistema de control de 0,02 pulgadas de fugas $ 06
		sistema de control de emisiones evaporativas 0,02 fuga pulgadas
$ 84	$ 01	A / F circuito sensor de respuesta lento (Banco 1 Sensor 1)
$ 85	$ 01	O2 circuito del sensor de respuesta lenta (Banco 1 Sensor 2) (rico → magra) $ 02
		(1 Sensor 2 Bank) O2 circuito del sensor de respuesta lenta (magra → Rico)
$ 87	$ 01	A / F circuito sensor de respuesta lento (Banco 2 Sensor 1)
$ 88	$ 01	O2 circuito del sensor de respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2) (rico → magra) $ 02
		(2 Sensor de banco 2) O2 circuito del sensor de respuesta lenta (magra → Rico)
$ 41	$ 01	O2 circuito del sensor detecta ninguna actividad (Bank1 sensor2) $ 02
		O2 circuito sensor no detecta actividad (Bank1 sensor2)
$ 43	$ 01	O2 circuito del sensor detecta ninguna actividad (Bank2 sensor2) $ 02
		O2 circuito sensor no detecta actividad (Bank2 sensor2)

7. MODO $ 07

Consulte los datos de DTC (código pendiente) para el resultado de solución de problemas acerca de la emisión en el primer tiempo.

8. MODO $ 09

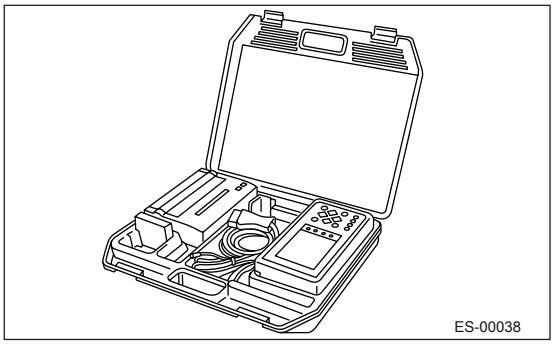
Consulte los datos de especificación del vehículo (VIN, ID de calibración, la frecuencia de diagnóstico, etc.).

9. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

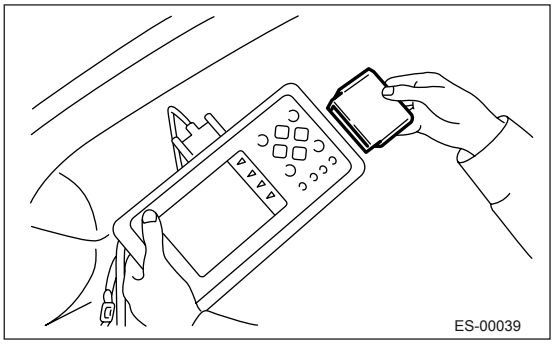
1. Modo de empleo SUBARU SELECT MONI TOR

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -7, herramienta de preparación, Gen- eral Descripción.>

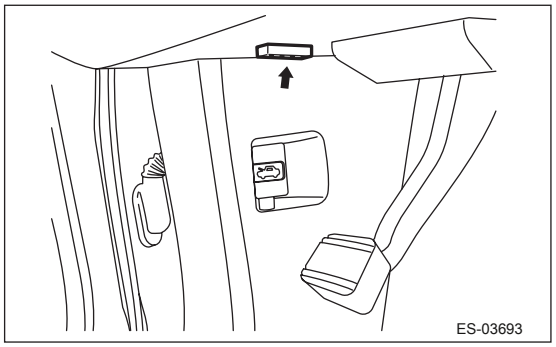


2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -7, Herramienta de preparación, Descripción general.>



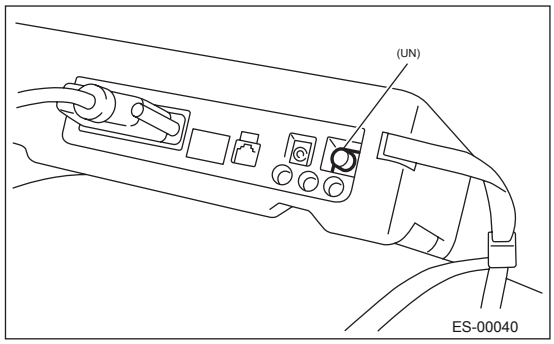
4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



PRECAUCIÓN:

No conecte ningún herramientas de análisis, excepto monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

6) Usando el monitor selecto de Subaru, llamar a los DTC y los datos para luego grabarlas.

2. LEA CÓDIGO DE DIAGNOSTICO (DTC) DE MOTOR (modo normal)

Consulte “Leer códigos de diagnóstico” para infor- mación sobre cómo indicar DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, leer códigos de diagnóstico (DTC).>

3. LEA CÓDIGO DE DIAGNOSTICO (DTC) DE MOTOR (DAB MODE)

Consulte “Leer códigos de diagnóstico” para infor- mación sobre cómo indicar DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, leer códigos de diagnóstico (DTC).>

4. leer datos ACTUAL DE MOTOR (modo normal)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que se haya visualizado la información del tipo de motor.

4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {Pantalla Datos actuales / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].

5) Por «datos de pantalla de menú» de la pantalla, seleccione la visualización de datos {} y pulse la tecla [SI].

6) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Descripción	Monitor	Unidad de medida	Nota (al ralentí)
Carga del motor	Carga del motor	%	3,5%
señal de temperatura del refrigerante del motor	Temperatura del refrigerante.	° C o ° F	≥ 75 ° C o 167 ° F (Después que el motor se calienta-up).
A / F de compensación 1	A / F de Compensación 1	%	3,1%
aprendizaje 1 A / F	aprendizaje 1 A / F	%	0,0%
A / F de compensación 2	A / F de Compensación 2	%	4,7%
el aprendizaje 2 A / F	el aprendizaje 2 A / F	%	0,0%
presión absoluta del colector de admisión	Mani. Presión absoluta	mmHg, kPa, inHg o psig	200 - 300 mmHg, 26,7 - 40 kPa, 07.08 a 11.08 inHg o 3.8 a 5.8 psig
señal de velocidad del motor	La velocidad del motor	rpm	600-800 rpm
señal de velocidad del vehículo Meter	la velocidad del vehículo Meter	km / ho MPH	0 km / ho MPH 0
señal de temporización de encendido	Tiempo de ignicion	deg	13 - 15 grados
señal de temperatura del aire de admisión	Temperatura en la toma de aire	° C o ° F	(Temperatura ambiente)
Cantidad de aire de admisión	Flujo de masa de aire	g / s o lb / m	3,8 g / s o 0,5 lb / m
señal de ángulo de apertura de la mariposa	ángulo de la válvula del acelerador	%	1.2 a 1.6%
valor de voltaje del sensor de oxígeno frontal 1	valor de voltaje del sensor de oxígeno frontal 1	V	0.035 V
valor de voltaje del sensor de oxígeno Front 2	valor de voltaje del sensor de oxígeno Front 2	V	0.020 V
Voltaje de la batería	Voltaje de la batería	V	12 - 14 V
voltaje de masa de aire	voltaje de masa de aire	V	1.1 a 1.2 V
Inyección anchura 1 pulso	Inyección anchura 1 pulso	Sra	2,82 ms
Inyección anchura 2 pulso	Inyección anchura 2 pulso	Sra	2,82 ms
De Knock compensación sensor	golpee la corrección	deg	0 grados
señal de presión atmosférica	Presión atmosférica	mmHg, kPa, inHg o psig	(Presión atmosférica)
Ingesta presión relativa colector	Colector de admisión relativa pre- sión	mmHg, kPa, inHg o psig	(Ingesta de presión absoluta del colector - atmospheric presión)
señal de ángulo de apertura de la aceleración	ángulo de apertura de aceleración	%	0%
la salida del ventilador del radiador	la salida del ventilador del radiador	%	0%
control de purga relación de trabajo de la válvula de solenoide	CPC deber	%	A 0 - 3%
deber generador	deber ALT	%	0%
trabajo de la bomba de combustible	trabajo de la bomba de combustible	%	33%
La distribución variable cantidad ángulo de avance cantidad ángulo de avance VVT R R		deg	0 grados
La distribución variable cantidad ángulo de avance L VVT cantidad ángulo de avance L		deg	0 grados
control de flujo de aceite de la válvula de solenoide deber R	OCV deber R	%	9,4%
control de flujo de aceite de la válvula de solenoide deber L	OCV deber L	%	9,4%
control de flujo de aceite de la válvula de solenoide de corriente R	OCV actual R	mamá	64 mA
control de flujo de aceite de la válvula de solenoide de corriente L	OCV actual L	mamá	64 mA
oxígeno frontal (A / F) del sensor valor actual 1	A / F sensor valor actual 1	mamá	0,0 mA
oxígeno frontal (A / F) del sensor valor actual 2	A / F sensor valor actual 2	mamá	0,0 mA
oxígeno frontal (A / F) valor de resistencia de sensor 1 A / F valor de resistencia del sensor 1		Ω	31 Ω

Descripción	Monitor	Unidad de medida	Nota (al ralentí)
oxígeno frontal (A / F) valor de resistencia del sensor 2 A / F valor de resistencia del sensor 2		Ω	31 Ω
oxígeno frontal (A / F) de salida del sensor lambda 1	A / F lambda de salida del sensor 1	-	1.00
oxígeno frontal (A / F) de salida del sensor lambda 2	A / F lambda de salida del sensor 2	-	1.00
señal de presión del tanque de combustible	Presión del tanque de combustible	mmHg, kPa, inHg o psig	+ 8,8 mmHg, 1.2 kPa, + 0,4 inHg o 0,17 psig
señal de temperatura del combustible	Temperatura de combustible.	° C o ° F	+ 28 ° C o + 82 ° F
A / F de compensación 3	A / F de Compensación 3	%	- 0,16%
aprendizaje 3 A / F	aprendizaje 3 A / F	%	0,0%
Un servicio de motor del acelerador	Un servicio de motor del acelerador	%	- 27%
tensión de alimentación del acelerador	tensión de alimentación del acelerador	V	(Voltaje de la batería)
El voltaje del sensor de mariposa auxiliar	El voltaje del sensor de mariposa auxiliar	V	1,50 V
El voltaje del sensor del acelerador principal	El voltaje del sensor del acelerador principal	V	0,64 V
El voltaje del sensor de aceleración sub	El voltaje del sensor de aceleración sub	V	0,7 V
El voltaje del sensor de aceleración principal	El voltaje del sensor de aceleración principal	V	0,7 V
la velocidad del vehículo Memoria	la velocidad del vehículo Memoria	km / ho MPH	0 km / ho MPH 0
A / F de compensación 4	A / F de Compensación 4	%	0,31%
aprendizaje 4 A / F	aprendizaje 4 A / F	%	0,0%
Combustible resistencia del sensor de nivel	la resistencia del nivel de combustible	Ω	4-96 Ω
Temperatura del aceite	Temperatura del aceite	DO	≥ 85 ° C (después de motor es Calentado.)
conmutación de aceite válvula de solenoide deber R	OSV deber R	%	17,3%
conmutación de aceite válvula de solenoide deber L	OSV deber L	%	17,3%
la válvula de solenoide de conmutación actuales del petróleo R	OSV actual R	mamá	192 mA
conmutación de aceite de la válvula de solenoide de corriente L	OSV actual L	mamá	192 mA
el modo de elevación de la válvula Variable	Modalidad de levantamiento VVL	-	1
#monitor de rugosidad 1 cilindro	#monitor de rugosidad 1 cilindro	-	0
#monitor de rugosidad 2 cilindro	#monitor de rugosidad 2 cilindro	-	0
#monitor de rugosidad de 3 cilindros	#monitor de rugosidad de 3 cilindros	-	0
#monitor de rugosidad de 4 cilindros	#monitor de rugosidad de 4 cilindros	-	0
#monitor de rugosidad 5 cilindro	#monitor de rugosidad 5 cilindro	-	0
#monitor de rugosidad de 6 cilindros	#monitor de rugosidad de 6 cilindros	-	0
terminal de modo de prueba	terminal de modo de prueba	-	T cheque
Señal del interruptor de posición neutra	SW neutral	-	Neutral
la señal del interruptor de ralentí	SW inactivo suave	-	en inactivo
la señal del interruptor de encendido	de encendido SW	-	EN entrada
la señal del interruptor de dirección asistida	señal de entrada SW Dirección asistida	-	entrada OFF (cuando OFF)
la señal del interruptor de aire acondicionado	A / C SW	-	entrada OFF (cuando OFF)
señal de interruptor de arranque	arrancador SW	-	de entrada OFF
monitor de oxígeno frente a 1	monitor de oxígeno frente a 1	-	Rico
monitor de oxígeno frente a 2	monitor de oxígeno frente a 2	-	Rico
señal de golpear	golpee la señal	-	APAGADO
señal del sensor de posición del cigüeñal	señal de ángulo de cigüeñal	-	Sí
señal del sensor de posición del árbol de levas	señal de ángulo del árbol de levas	-	Sí
Escurrir señal de la válvula	Respiradero. Válvula de solenoide	-	salida OFF (cuando OFF)
la señal del interruptor desempañador trasero	SW desempañador trasero	-	entrada OFF (cuando OFF)
la señal del interruptor del ventilador del soplador	Soplador de ventilador SW	-	entrada OFF (cuando OFF)
señal del interruptor de la luz	TS clara	-	entrada OFF (cuando OFF)
la señal del interruptor del limpiaparabrisas	limpiaparabrisas SW	-	entrada OFF (cuando OFF)
A / C de la señal del interruptor de presión media	A / C SW presión media	-	de entrada OFF
señal de A / C relé del compresor	A / C de salida del relé del compresor	-	salida OFF
AT coordinar señal de demanda del ángulo de retardo	EN coordinar la demanda del ángulo de retardo	-	Sí

Descripción	Monitor	Unidad de medida	Nota (al ralentí)
de corte de combustible	EN coordinar la demanda de corte de combustible	-	APAGADO
regulación de la dinámica del vehículo (VDC) de par hacia abajo salida prohibición	Prohibición de torque de Down	-	Permiso
regulación de la dinámica del vehículo (VDC) de par abajo demanda	VDC par abajo demanda	-	APAGADO
En la coordenada señal de permiso	En la coordenada señal de permiso	-	Permiso
señal de relé del motor de control electrónico del acelerador	ETC relé del motor	-	EN
Señal de parada interruptor de la luz	Interruptor de parada de la Luz	-	APAGADO
la señal del interruptor / COSTA DE CONJUNTO	SET / SW COSTA	-	APAGADO
RESUME señal del interruptor / ACEL	RESUME / SW ACEL	-	APAGADO
la señal del interruptor de freno	SW freno	-	APAGADO
la señal del interruptor principal	SW Main	-	APAGADO
Cuerpo de recepción de datos de la unidad integrada	Int cuerpo. datos de la unidad	-	Sí
actualización del contador de la unidad de cuerpo integlated	Int cuerpo. Unidad de cuenta	-	Sí
Control de crucero cancelar la señal del interruptor	CC Cancelar SW	-	APAGADO
elevación de la válvula variable la señal del interruptor de presión de aceite diagnóstico 1	SW1 temperatura del aceite	-	EN
elevación de la válvula variable la señal del interruptor de presión de aceite diagnóstico 2	SW2 temperatura del aceite	-	EN

5. Leer datos ACTUAL DE MOTOR (DAB MODE)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que se haya visualizado la información del tipo de motor.

4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el sistema OBD {} y pulse la tecla [SI].

5) En la pantalla de display «Menú DAB», seleccione el {Datos actuales Mostrar / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].

6) Por «datos de pantalla de menú» de la pantalla, seleccione la visualización de datos {} y pulse la tecla [SI].

7) Uso de la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla. En la coordenada señal de demanda

Descripción	Monitor	Unidad de medida
Número de código de diagnóstico	Número de Diag. códigos:	0
Condición de la luz indicadora de mal funcionamiento	MI (MIL)	Encendido o apagado
Supervisión de prueba de fallos de encendido	monitorización de fallos de encendido	Terminar
prueba de control del sistema de combustible	monitoreo del sistema de combustible	Terminar
prueba de control de componente integral	la supervisión de componentes	Terminar
Prueba de catalizador	catalizador de Diagnóstico	Finalizar o incompleta
Prueba de catalizador de tipo de calefacción	catalizador calentado	No
Prueba del sistema de control de purga de emisiones evaporativas	sistema de purga por evaporación	Finalizar o incompleta
Prueba del sistema de aire secundario	sistema de aire secundario	No
Prueba de aire acondicionado de refrigerante del sistema	A / C sistema de refrigerante	No
Prueba de sensor de oxígeno	señor de oxígeno	Finalizar o incompleta
Prueba de calentador del sensor de oxígeno	calentador del sensor de oxígeno	Terminar
Prueba del sistema EGR	sistema EGR	Sin soporte
A / F # 1 de control	sistema de combustible para el Banco 1	período temprano ABIERTO
A / F # 2 de control	sistema de combustible para el Banco 2	período temprano ABIERTO
válvula de carga calculada	válvula de carga calculada	%
Temperatura de anticongelante	Temperatura del refrigerante.	DO
A / F compensación # 1	A corto plazo ajuste de combustible B1	%
A / F de aprendizaje # 1	A largo plazo ajuste de combustible B1	%
A / F compensación # 2	ajuste a corto plazo # 2	%
A / F de aprendizaje # 2	A largo plazo B2 ajuste de combustible	%

Descripción	Monitor	Unidad de medida
admisión	Mani. Presión absoluta	mmHg, kPa, inHg o psig
La velocidad del motor	La velocidad del motor	rpm
Velocidad del vehículo	Velocidad del vehículo	km / ho MPH
El tiempo de encendido # 1	Regulación del encendido adv. # 1	°
Temperatura en la toma de aire	Temperatura del aire de admisión.	° C o ° F
Cantidad de aire de admisión	Flujo de masa de aire	g / s o lb / m
ángulo de la válvula del acelerador	Ángulo de apertura del acelerador	%
Sensor de oxígeno # 12	Sensor de oxígeno # 12	V
A / F compensación # 12	de combustible a corto plazo del ajuste # 12	%
Sensor de oxígeno # 22	Sensor de oxígeno # 22	%
A / F compensación # 22	de combustible a corto plazo del ajuste # 22	%
sistema DAB	Sistema OBD	-
sensor de oxígeno # 11	sensor de oxígeno # 11	apoyo
Sensor de oxígeno # 12	Sensor de oxígeno # 12	apoyo
Sensor de oxígeno # 21	Sensor de oxígeno # 21	apoyo
Sensor de oxígeno # 22	Sensor de oxígeno # 22	apoyo
A / F sensor # 11	A / F sensor # 11	-
A / F sensor # 11	A / F sensor # 11	V
A / F sensor # 21	A / F sensor # 21	-
A / F sensor # 21	A / F sensor # 21	V
A / F sensor # 11	A / F sensor # 11	-
A / F sensor # 11	A / F sensor # 11	mamá
A / F sensor # 21	A / F sensor # 21	-
A / F sensor # 21	A / F sensor # 21	mamá

NOTA:

Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”. presión absoluta del colector de

6. LEER DATOS DE CUADRO DE MOTOR (DAB MODE)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].
3) Pulse la tecla [SI] después de que se haya visualizado la información del tipo de motor.
4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el sistema OBD {} y pulse la tecla [SI].
5) En la pantalla de display «Menú DAB», seleccione el {} Los datos de captura en pantalla y pulse la tecla [SI].

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Descripción	Monitor	Unidad de medida
DTC de datos del marco de helada	datos de trama Freeze	DTC
sistema de control de la relación aire combustible para el banco 1	sistema de combustible para Bank1	-
sistema de control de la relación aire combustible para el banco 2	sistema de combustible para Bank2	-
datos de carga del motor	Carga del motor	%
señal de temperatura del refrigerante del motor	Temperatura del refrigerante.	° C o ° F
ajuste de combustible a corto plazo por el oxígeno frontal (A / F) sensor (Banco 1)	A corto plazo ajuste de combustible B1	%
ajuste de combustible a largo plazo por el oxígeno frontal (A / F) sensor (Banco 1)	A largo plazo ajuste de combustible B1	%
ajuste de combustible a corto plazo por el oxígeno frontal (A / F) sensor (Banco 2)	A corto plazo B2 ajuste de combustible	%
ajuste de combustible a largo plazo por el oxígeno frontal (A / F) sensor (Banco 2)	A largo plazo B2 ajuste de combustible	%
señal de presión absoluta del colector de admisión	Mani. Presión absoluta	mmHg, kPa, inHg o psig
señal de velocidad del motor	La velocidad del motor	rpm
señal de velocidad del vehículo	Velocidad del vehículo	km / ho MPH
El tiempo de encendido # 1	De encendido adv temporización. # 1	°
Temperatura en la toma de aire	Temperatura del aire de admisión.	DO
Cantidad de aire de admisión	Flujo de masa de aire	g / s
ángulo de la válvula del acelerador	Ángulo de apertura del acelerador	%
Sensor de oxígeno # 12	Sensor de oxígeno # 12	V
A / F compensación # 12	de combustible a corto plazo del ajuste # 12	%
Sensor de oxígeno # 22	Sensor de oxígeno # 22	V
A / F compensación # 12	de combustible a corto plazo del ajuste # 22	%
sensor de oxígeno # 11	sensor de oxígeno # 11	apoyo
Sensor de oxígeno # 12	Sensor de oxígeno # 12	apoyo
Sensor de oxígeno # 21	Sensor de oxígeno # 21	apoyo
Sensor de oxígeno # 22	Sensor de oxígeno # 22	apoyo

NOTA:

Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

7. MODO DE FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR DE LED

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que se haya visualizado la información del tipo de motor.

4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {Pantalla Datos actuales / Guardar}, y después pulse la tecla [SI].

5) En la «visualización de datos» de la pantalla, seleccione la visualización de datos {LED} y pulse la tecla [SI].

6) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Descripción	Monitor	Mensaje	Cuando el LED “ON” requerido
señal de modo de prueba	terminal de modo de prueba	cheque D / T cheque	cheque D
Señal del interruptor de posición neutra	SW neutral	Neutral / Aparte de neutro	Neutral
la señal del interruptor de ralentí	SW inactivo suave	Ralentí / Aparte de inactividad	en inactivo
la señal del interruptor de encendido	de encendido SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor de dirección asistida	SW de dirección asistida	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor de aire acondicionado	A / C SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
señal de interruptor de arranque	arrancador SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
monitor de oxígeno frente a 1	FtO2 supervisar 1	Lean / Rich	Rico
monitor de oxígeno frente a 2	FtO2 monitor 2	Lean / Rich	Rico
señal de golpear	golpee la señal	Si no	Sí
señal del sensor de posición del cigüeñal	señal de ángulo de cigüeñal	Si no	Sí
señal del sensor de posición del árbol de levas	señal de ángulo del árbol de levas	Si no	Sí
la señal del interruptor desempañador trasero	SW desempañador trasero	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor del ventilador del soplador	Soplador de ventilador SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
señal del interruptor de la luz	TS clara	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor del limpiaparabrisas	limpiaparabrisas SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
A / C de la señal del interruptor de presión media	A / C SW presión del medio en Entrada / OFF de entrada		EN entrada
señal de relé del compresor del acondicionador de aire	relé del compresor	EN salida de salida / OFF	EN salida
Escurrir señal de la válvula	Respiradero. Válvula de solenoide	Encendido o apagado	Cuando la válvula de drenaje está en ON.
AT señal de demanda del ángulo de retardo	A la demanda del ángulo de retardo	Si no	Sí
A la señal de corte de combustible	A corte de combustible	Si no	Sí
VDC par abajo salida prohibición	Apriete hacia abajo la salida	ENCENDIDO APAGADO	Prohibición
VDC par abajo demanda	De par reducir la demanda	Si no	Sí
En la coordenada señal de permiso	En la coordenada señal de permiso	ENCENDIDO APAGADO	Permiso
señal de relé del motor de control electrónico del acelerador	ETC relé del motor	ENCENDIDO APAGADO	EN
Señal de parada interruptor de la luz	parada SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor / COSTA DE CONJUNTO	SET / SW CST	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
RESUME señal del interruptor / ACEL	RES / ACC SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor de freno	SW freno	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
la señal del interruptor principal	SW Main	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
Cuerpo de recepción de datos de la unidad integrada	Int cuerpo. datos de la unidad	Si no	Sí
Cuerpo actualización contador de la unidad integrada cuerpo Int	Unidad de cuenta	Si no	Sí
Control de crucero cancelar la señal del interruptor	CC Cancelar SW	ON Entrada / OFF Entrada	EN entrada
aceite de la válvula de elevación variable de diagnóstico pre- sión señal del interruptor 1	SW1 temperatura del aceite	ENCENDIDO APAGADO	EN
aceite de la válvula de elevación variable de diagnóstico pre- sión señal del interruptor 2	SW2 temperatura del aceite	ENCENDIDO APAGADO	EN

NOTA:

Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

REGISTRO 8. VIN

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que se haya visualizado la información del tipo de motor.

4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el registro {NIV} y pulse la tecla [SI].

5) Realizar el procedimiento mostrado en la pantalla de visualización. NOTA:

Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

10.Read de códigos de diagnóstico (DTC)

A: FUNCIONAMIENTO

1. monitor selecto de Subaru (modo normal)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.
4) En la pantalla de «motor de diagnóstico», seleccione la pantalla de DTC {}, y después pulse la tecla [SI].
5) Por «Pantalla de código de diagnóstico (s)» pantalla, seleccione el código de diagnóstico actual {(s)} o {Historia de códigos de diagnóstico (s)}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

- Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. monitor selecto de Subaru (DAB MODE)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.
4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccionar el sistema OBD {} y pulse la tecla [SI].
5) En la pantalla de display «Menú DAB», seleccione la visualización del código de diagnóstico (s) y pulse la tecla [SI].

6) Asegúrese de que el DTC se muestra en la pantalla. NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

- Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”.
<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

HERRAMIENTA 3. EXPLORACIÓN GENERAL

Consulte los datos que denotan relacionada con las emisiones de tren poder- DTC.

Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA.:

Consulte el manual de fun- cionamiento del fabricante general de la herramienta de exploración para acceder al tren de DTC (MODO $ 03).

Modo 11.Inspection A:

PROCEDIMIENTO

Al realizar el diagnóstico no aparece en la “Lista de código de diagnóstico (DTC)”, consulte el artículo en el ciclo de conducción. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -40, Ciclo de manejo.>

DTC	ít.	En condicion
P0011	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 1)	-
P0016	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 1)	-
P0018	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 2)	-
P0021	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 2)	-
P0031	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 1)	-
P0032	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 1)	-
P0037	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 2)	-
P0038	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 2)	-
P0051	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 1)	-
P0052	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 1)	-
P0057	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 2)	-
P0058	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 2)	-
P0077	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 1)	-
P0083	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 2)	-
P0102	Masa o volumen de aire del circuito de entrada de flujo bajo	-
P0103	Masa o volumen de aire del circuito de alto caudal de entrada	-
P0107	Presión absoluta del colector / barométrica circuito de baja presión de entrada	-
P0108	Presión absoluta del colector / barométrica El circuito de presión alta de entrada	-
P0112	Toma de aire del circuito de baja temperatura de entrada	-
P0113	Toma de aire del circuito de alta temperatura de entrada	-
P0117	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada baja	-
P0118	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada alta	-
P0122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” Circuito de entrada baja	-
P0123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” de alta circuito de entrada	-
P0131	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 1)	-
P0132	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 1)	-
P0137	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 2)	-
P0138	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 2)	-
P0140	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 2)	-
P0151	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 1)	-
P0152	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1)	-
P0157	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 2)	-
P0158	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2)	-
P0160	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 2)	-
P0182	Sensor de temperatura de combustible “A” Circuito de entrada baja	-
P0183	Sensor de temperatura de combustible “A” de alta circuito de entrada	-
P0197	Temperatura del aceite del motor Sensor del circuito de baja	-
P0198	Temperatura del aceite del motor Sensor de circuito de alta	-
P0222	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Circuito de entrada baja	-
P0223	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Entrada de alta Circuito	-
P0230	Bomba de combustible circuito primario	-
p0327	Sensor de picado 1 Circuito de entrada baja (Banco 1 o solo sensor)	-
P0328	Sensor de picado 1 Circuito de entrada alta (Banco 1 o solo sensor)	-
P0332	Sensor de picado 2 Circuito de entrada baja (Banco 2)	-
P0333	Sensor de picado 2 Circuito de entrada alta (Banco 2)	-
P0335	Cigüeñal sensor de posición de “A” Circuito	-
P0336	Cigüeñal sensor de posición de “A” Rango Circuito / Rendimiento	-

DTC	ít.	En condicion
P0340	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 1 o solo sensor)	-
P0345	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 2)	-
P0447	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de circuito abierto	-
p0448	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de Circuito en corto	-
P0452	Sensor de presión del sistema de control de emisiones por evaporación entrada baja	-
P0453	Presión del sistema de control de emisiones por evaporación del sensor de entrada alta	-
P0458	Control de Purga sistema de control de emisiones por evaporación de la válvula del circuito de baja	-
P0462	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada baja	-
P0463	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada alta	-
P0500	Sensor de velocidad del vehículo	-
P0512	Solicitud circuito de arranque	-
P0513	Incorrecta de inmovilizador con llave	-
P0519	Sistema de control de ralentí mal funcionamiento (Fail-Safe)	-
P0600	Serial enlace de comunicación	-
P0604	Control interno del módulo de memoria de acceso aleatorio (RAM) Error	-
P0605	Módulo de Control Interno memoria de sólo lectura (ROM) Error	-
p0607	Rendimiento del módulo de control	-
P0638	Rango de Control del accionador de control / Rendimiento (Banco 1)	-
P0691	1 ventilador de refrigeración del circuito de control de baja	-
P0692	1 ventilador de refrigeración del circuito de control de alta	-
P0700	Sistema de control de transmisión (MIL Request)	-
P1152	(Sensor de escora 1 1) Rango de circuito del sensor de O2 / Rendimiento (Bajo)	-
P1153	(Sensor de escora 1 1) Rango de circuito del sensor de O2 / rendimiento (High)	-
P1154	(Sensor de escora 2 1) Rango de circuito del sensor de O2 / Rendimiento (Bajo)	-
P1155	(Sensor de escora 2 1) Rango de circuito del sensor de O2 / rendimiento (High)	-
p1160	La falta de retorno por resorte	-
P1518	Interruptor de circuito de arranque entrada baja	-
P1560	Back-Up Mal funcionamiento del circuito de voltaje	-
P1570	Antena	-
P1571	Código de Referencia Incompatibilidad	-
P1572	El fracaso Circuito IMM (Excepto circuito de antena)	-
p1574	La falta de comunicación clave	-
P1576	EEPROM del módulo de control EGI	-
P1577	EEPROM del módulo de control IMM	-
P1578	El fracaso metros	-
P2088	OCV válvula solenoide señal Un circuito abierto (Banco 1)	-
P2089	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 1)	-
P2092	OCV válvula solenoide señal Un circuito abierto (Banco 2)	-
P2093	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 2)	-
P2101	Control del regulador del actuador Rango de circuito del motor / Rendimiento	-
p2102	El actuador de control del acelerador del motor del circuito de baja	-
P2109	Del acelerador / pedal del rendimiento del sensor de posición de parada Un mínimo	-
P2122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” Circuito de entrada baja	-
P2123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” de alta circuito de entrada	-
p2127	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “E” Circuito de entrada baja	-
p2128	Del acelerador / pedal del sensor de posición / interruptor de alta Entrada “E” Circuito	-
P2135	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” La racionalidad de tensión / “B”	-
P2138	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” “E” Racionalidad / Tensión	-
P2227	Rango El circuito de presión barométrica / Rendimiento	-
P2228	El circuito de presión barométrica entrada baja	-
P2229	El circuito de presión barométrica alta de entrada	-

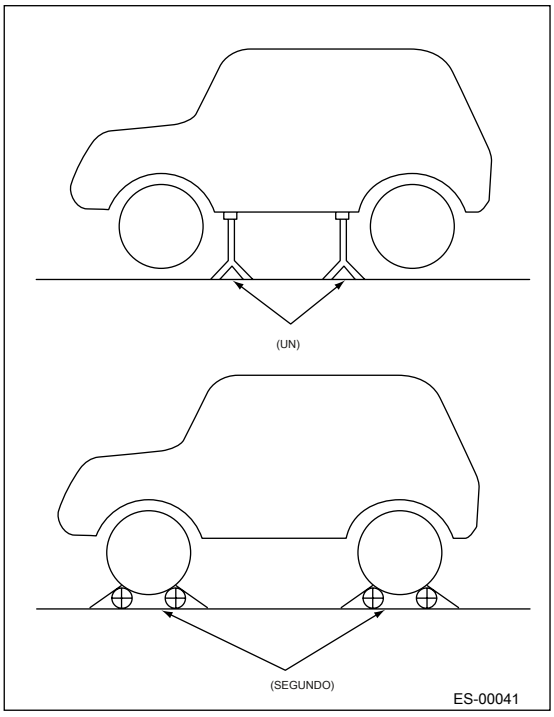
1. PREPARACIÓN PARA EL modo de inspección

1) Comprobar el voltaje de la batería es más de 12 V y el combustible sigue siendo un medio [20 a 40 2 (5.3 a 10.6 US gal, 4,4 a 8,8 Imp gal)].

2) Levante en marcha el vehículo con un gato de taller y colocarlo en bastidores rígidos, o conducir el vehículo sobre ERS roll-libres.

ADVERTENCIA:

- **Antes de levantar el vehículo en marcha, a asegurar que se aplican los frenos de estacionamiento.**
- **No utilice un gato pantógrafo en lugar de un estante Identificación del Rig.**
- **Asegurar una cuerda o cable a la parte delantera o trasera tow- ing ganchos para evitar el descentramiento lateral de las ruedas delanteras.**
- **No presione abruptamente / pedal de embrague o la liberación del pedal del acelerador durante las obras, incluso cuando el motor está funcionando a baja velocidad ya que esto puede causar vehículo para saltar de rodillos libres.**
- **Con el fin de evitar que el vehículo se deslice debido a la vibración, no coloque bloques de madera o elementos similares entre los bastidores rígidos y vehículo.**
- **Dado que las ruedas traseras también girarán, no coloque nada cerca de ellos. Además, asegúrese de que nadie va delante del vehículo.**



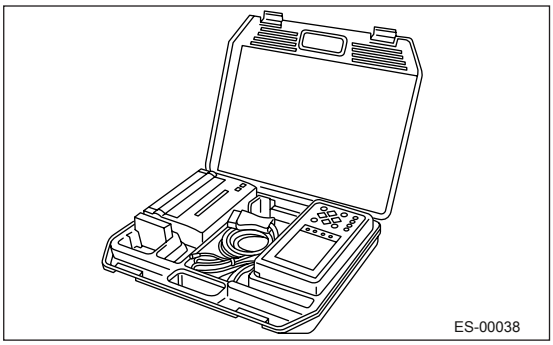
(A) bastidores rígidos (B) rodillos libres

2. monitor selecto de Subaru

1) Después de borrar la memoria, comprobar que no existen datos de problemas no resueltos ING restante. <Ref. con la norma EN (H6DO) (AG di-) -45, el modo de memoria Borrar.>

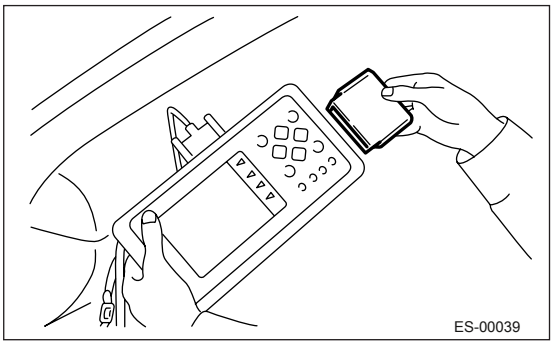
2) inactivo el motor.

3) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -7, herramienta de preparación, Gen- eral Descripción.>

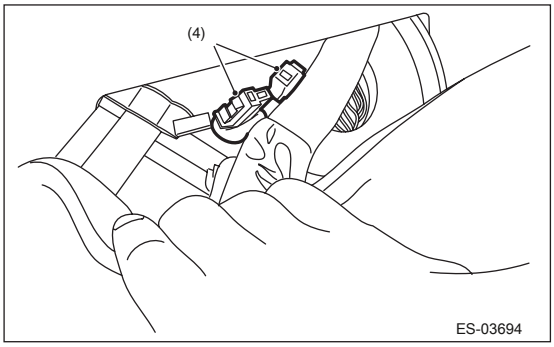


4) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

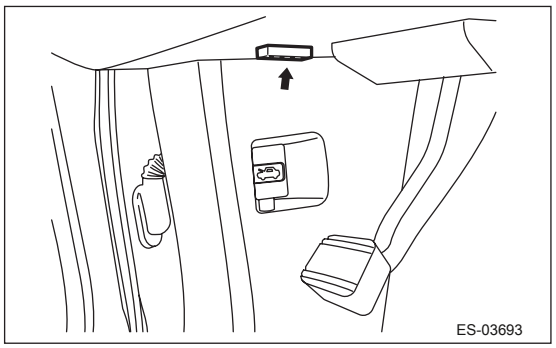
5) Introducir el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -7, Herramienta de preparación, Descripción general.>



6) Conectar el conector de modo de prueba (A) situado de- bajo la guantera.



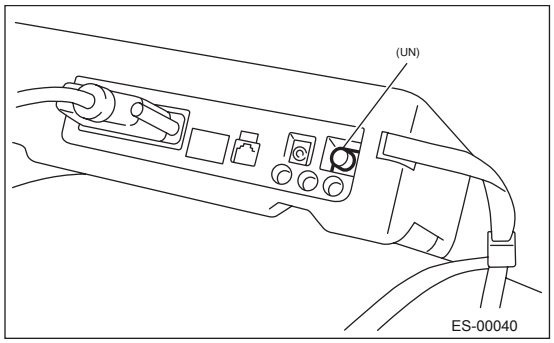
7) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



PRECAUCIÓN:

No conecte ningún herramientas de análisis, excepto monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general.

8) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

9) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
10) En el «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

11) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.
12) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar el {D} Comprobar y pulse la tecla [SI].
13) Cuando el “Realizar D Check?” Se muestra en la pantalla, pulse la tecla [SI].
14) Realizar procedimientos posteriores como se indica en la pantalla de visualización.

- Si el problema todavía permanece en la memoria, el corres- pondiente DTC aparece en la pantalla de visualización.

NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

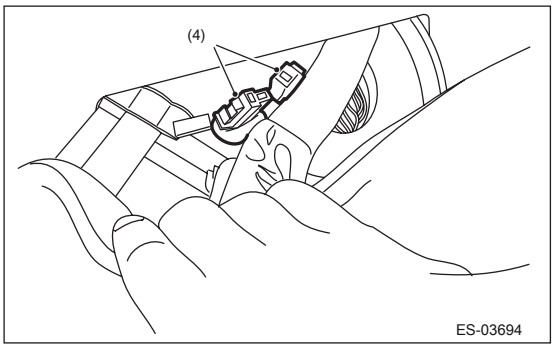
- Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Di- código de problema de agnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

- Suelte el freno de estacionamiento.
- La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto no indica un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico de control del motor, realice el procedimiento de liquidación de memoria ABS de la función de autodiagnóstico.

HERRAMIENTA 3. EXPLORACIÓN GENERAL

1) Después de realizar el diagnóstico y borrar la memoria, comprobar que no existen datos ble trou- sin resolver restantes. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, Modo ORY Claro Esta-.>

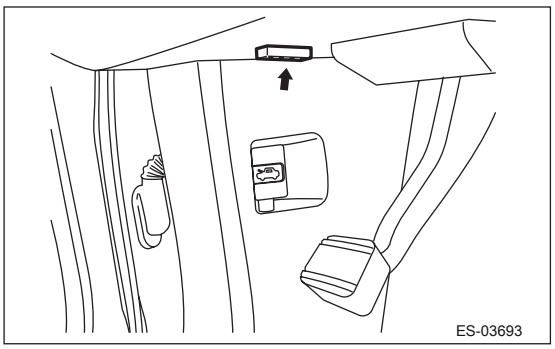
2) inactivo el motor.
3) Conectar el conector de modo de prueba (A) situado de- bajo la guantera.



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).

PRECAUCIÓN:

No conecte ningún herramientas de análisis, excepto monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general.



5) Arranque el motor.

NOTA:

Asegúrese de que la palanca de selección se coloca en la posición “P” antes de arrancar.

6) Uso de la palanca de selección, girar el interruptor de posición “P” y el interruptor de posición “N” en ON.

7) Presione el pedal del freno para activar el interruptor de freno ON.

8) Mantener la velocidad del motor en 2500 - 3000 rango rpm durante 40 segundos.

9) Desplazamiento de la palanca de selección en el rango de “D” y conducir el vehículo en 5 a 10 km / h (3 a 6 mph). NOTA:

- Para el modelo de tracción total, suelte el freno de estacionamiento.
- La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto del producto indica ningún mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico de control del motor, realice el procedimiento de liquidación de memoria ABS de sistema de autodiagnóstico.

10) El uso de la herramienta de análisis general, revise DTC y registre el resultado (s). NOTA:

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.
- Para los detalles acerca de DTC, consulte la “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”.

<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

12.Drive Ciclo A:

PROCEDIMIENTO

Para la solución de problemas, hay cinco patrones de conducción de ciclos de conducción de A a E. conducción en el patrón especificado permite diagnosticar el mal funcionamiento de los elementos que figuran a continuación. Después de la reparación de los siguientes elementos de problemas, asegúrese de conducir el vehículo con los patrones de unidad especificadas para comprobar si la función se re SUMED correctamente.

1. PREPARACIÓN DE CICLO DE CONDUCCIÓN

1) Comprobar el voltaje de la batería es más de 12 V y el combustible sigue siendo un medio [20 a 40 2 (5.3 a 10.6 US gal, 4,4 a 8,8 Imp gal)].
2) Después de realizar el diagnóstico y borrar la memoria, comprobar que no existen datos ble trou- sin resolver restantes. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, Modo ORY Claro Esta-.>

3) Desconectar los conectores modo de prueba. NOTA:

- Realizar el diagnóstico después de calentar el motor, excepto cuando se especifica la temperatura del refrigerante del motor en el arranque.

- Realizar el diagnóstico dos veces si el DTC marcados con *. Después de completar el primer diagnóstico, pare el motor y realizar el diagnóstico en el mismo segundo DICIÓN con-.

2. CICLO DE ACCIONAMIENTO A - conduzca el vehículo con 80 km / h (50 MPH) durante 20 minutos, y luego IDLE el motor durante un minuto.

DTC	ít.	En condicion
*P0125	Temperatura insuficiente del refrigerante para Closed Loop Control de Combustible	Motor de temperatura del refrigerante en el arranque del motor es de 20 ° C (68 ° F) o menos.
*P0128	Refrigerante Termostato (refrigerante temperatura por debajo del termostato de regulación de temperatura)	-
*P0133	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 1)	-
*P0153	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1)	-
*P0171	Sistema demasiado pobre (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0172	Sistema demasiado rico (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0174	Sistema demasiado pobre (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0175	Sistema demasiado rico (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0196	Rango de Circuito del sensor de temperatura de aceite del motor / rendimiento	-
*P0301	Cilindro 1 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0302	Detectado fallo de encendido del cilindro 2	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0303	Cilindro 3 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0304	Cilindro 4 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0305	Detectado fallo de encendido del cilindro 5	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0306	Cilindro 6 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P0420	Eficiencia del Sistema de catalizador por debajo del umbral (Banco 1)	-
*P0442	Por evaporación de control de emisiones Sistema de Fuga detectada (pequeña fuga)	Motor de temperatura del refrigerante en el arranque del motor es de 25 ° C (77 ° F) o menos.
*P0451	Sensor de presión del sistema de control de emisiones por evaporación	-
*P0456	Por evaporación de control de emisiones Sistema de Fuga detectada (fuga muy pequeña)	Motor de temperatura del refrigerante en el arranque del motor es de 25 ° C (77 ° F) o menos.
*P0457	Por evaporación de control de emisiones Sistema de Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)	Motor de temperatura del refrigerante en el arranque del motor es de 25 ° C (77 ° F) o menos.
*P0464	Nivel de combustible Circuito del sensor intermitente	-
P1443	Vent control de válvula de solenoide Problema Función	-
*P2096	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P2097	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P2098	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
*P2099	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C
p2103	El actuador de control del acelerador del motor Circuito de alta	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad B o C

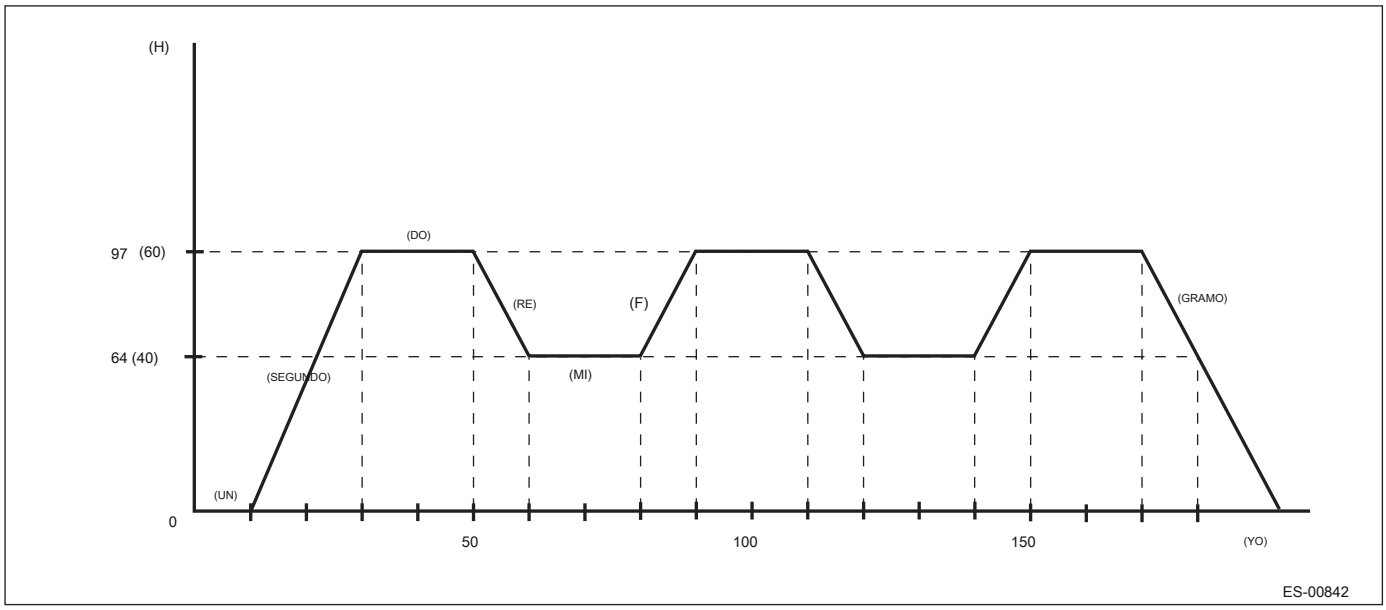
3. Unidad de Ciclo B - 10 minutos RALENTÍ

NOTA:

Conducir el vehículo en más de un 10 km / h (6 MPH) antes del diagnóstico.

DTC	ít.	En condicion
*P0126	Temperatura de refrigerante insuficiente para un funcionamiento estable	-
*P0171	Sistema demasiado pobre (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0172	Sistema demasiado rico (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0174	Sistema demasiado pobre (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0175	Sistema demasiado rico (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0301	Cilindro 1 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0302	Detectado fallo de encendido del cilindro 2	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0303	Cilindro 3 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0304	Cilindro 4 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0305	Detectado fallo de encendido del cilindro 5	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0306	Cilindro 6 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P0459	Control de Purga sistema de control de emisiones por evaporación de la válvula del circuito de alta	-
*P0483	La racionalidad Comprobar ventilador de refrigeración	-
*P0506	Inactivo del sistema de control de RPM bajo de lo esperado	-
*P0507	Idle RPM Sistema de control mayor de lo esperado	-
*P2096	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P2097	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P2098	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
*P2099	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C
p2103	El actuador de control del acelerador del motor Circuito de alta	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o C

4. CICLO DE CONDUCCIÓN C - conduzca el vehículo con siguientes patrones IMPULSIÓN



(UN) Ralentí el motor durante más de 10 segundos.

(B) Acelerar el vehículo a 97 kmh (60 MPH) dentro de los 20 segundos.

(C) Conducir el vehículo a los 97 km / h (60 MPH) durante 20 segundos.

(D) desacelerar el vehículo a 64 kmh (40 MPH) con acelerador completamente cerrada.

(E) Conducir el vehículo a los 64 km / h (40 MPH) durante 20 segundos.

(F) acelerar el vehículo a 97 kmh (60 MPH) en 10 segundos.

(G) detener el vehículo con el acelerador totalmente cerrado.

(H) Velocidad del vehículo km / h (MPH) (I) Segundo.

DTC	ít.	En condicion
P0026	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 1)	-
P0028	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 2)	-
*P0030	HO2S calentador del circuito de control (Banco 1 Sensor 1)	-
*P0050	HO2S calentador del circuito de control (Banco 2 Sensor 1)	-
*P0068	MAP / MAF - Correlación de posición del acelerador	-
P0076	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 1)	-
P0082	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 2)	-
*P0101	Aire Rango circuito de flujo de masa o volumen / Rendimiento	-
P0134	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 1)	-
*P0139	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 2)	-
P0154	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 1)	-
*P0159	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2)	-
*P0171	Sistema demasiado pobre (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0172	Sistema demasiado rico (Banco 1)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0174	Sistema demasiado pobre (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0175	Sistema demasiado rico (Banco 2)	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0301	Cilindro 1 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0302	Detectado fallo de encendido del cilindro 2	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0303	Cilindro 3 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0304	Cilindro 4 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0305	Detectado fallo de encendido del cilindro 5	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
*P0306	Cilindro 6 fallo de encendido detectado	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B
p2103	El actuador de control del acelerador del motor Circuito de alta	diagnóstico completo para el ciclo de la unidad A o B

5. CICLO DE CONDUCCIÓN D

Diagnóstico de deriva

1) Verificar que la temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor es de 30 ° C (86 ° F) o menos.

2) Comprobar que el voltaje de la batería es más de 10,9 V y que más de 9,6 2 (2.5 US gal, 2,1 Imp gal) de combustible se mantiene.

3) Arranque el motor, y comprobar que la temperatura del refrigerante del motor aumenta por encima de 10 ° C (50 ° F), y alcanza 75 ° C (167 ° F) o más, cuando el motor está caliente.

4) Después de que el motor ha alcanzado el estado de procedimiento 3), ralentí el motor durante más de 120 segundos.

Diagnóstico atascado

1) Compruebe que el voltaje de la batería es más de 10,9 V.

2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.>

3) conducir durante unos 50 2 (13,2 gal EE.UU., 11 Imp gal) de combustible. NOTA:

- Es aceptable para conducir el vehículo de forma intermitente.
- No desconecte los terminales de la batería al momento de diagnosticar. (Los datos se borran al desconectar los terminales de murciélago Tery.)

DTC	ít.	En condicion
P0181	Sensor de temperatura de combustible “A” Rango Circuito / Rendimiento	-

6. CICLO DE CONDUCCIÓN E

1) Compruebe que el voltaje de la batería es más de 10,9 V.

2) Realizar el modo de borrado de memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.>

3) conducir durante unos 30 2 (7.9 US gal, 6,6 Imp gal) de combustible. NOTA:

- Es aceptable para conducir el vehículo de forma intermitente.
- No desconecte los terminales de la batería al momento de diagnosticar. (Los datos se borran al desconectar los terminales de murciélago Tery.)

DTC	ít.	En condicion
P0461	Rango de Circuito del sensor de nivel de combustible / Rendimiento	-

7. CICLO DE CONDUCCIÓN F

1) Verificar que la temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor es de 30 ° C (86 ° F) o menos.

2) Arranque el motor, y que se caliente hasta que el refrigerante del motor temperatura aumenta más de 95 ° C (203 ° F).

3) Después de que el motor ha alcanzado el estado de procedimiento 2), ralentí el motor durante más de 10 minutos. NOTA:

No desconecte los terminales de la batería al momento de diagnosticar. (Los datos se borran al desconectar los terminales de la batería.)

DTC	ít.	En condicion
P0111	Rango de temperatura del aire de admisión Circuito / Rendimiento	-

13.Clear modo de memoria A:

FUNCIONAMIENTO

1. monitor selecto de Subaru (modo normal)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.
4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar la Memoria {Borrar} y pulse la tecla [SI].
5) Cuando el “Hecho” y “Doble a la llave de encendido” se muestran en la pantalla, gire el interruptor de encendido en OFF y luego el interruptor monitor selecto de Subaru en OFF. NOTA:

- El diagnóstico inicial de control electrónico del acelerador se realiza después de la liquidación de memoria. Por este motivo, arrancar el motor después de que hayan transcurrido 10 segundos o más desde que el interruptor de encendido se gira a ON.
- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

2. monitor selecto de Subaru (DAB MODE)

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.
4) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar el sistema OBD {} y pulse la tecla [SI].
5) En la pantalla «Menú OBD» pantalla, seleccione {DTC Borrar} y pulse la tecla [SI].
6) Cuando el “Realizar códigos de diagnóstico (s) Claro?” Se muestra en la pantalla, pulse la tecla [SI].
7) Coloque el interruptor de encendido a OFF y gire el interruptor de monitor selecto de Subaru en OFF. NOTA:

- El diagnóstico inicial de control electrónico del acelerador se realiza después de la liquidación de memoria. Por este motivo, arrancar el motor después de que hayan transcurrido 10 segundos o más desde que el interruptor de encendido se gira a ON.
- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

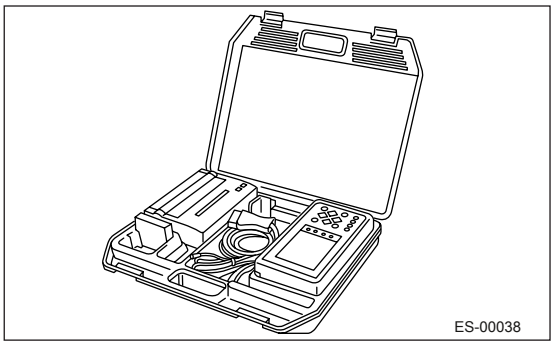
HERRAMIENTA 3. EXPLORACIÓN GENERAL

Para los procedimientos de Borrado de la memoria utilizando la herramienta de análisis general, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.

Comprobar Modo de operación de la válvula

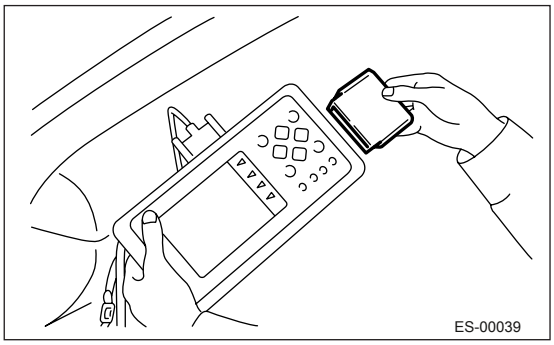
14.Compulsory A: FUNCIONAMIENTO

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -7, herramienta de preparación, Gen- eral Descripción.>

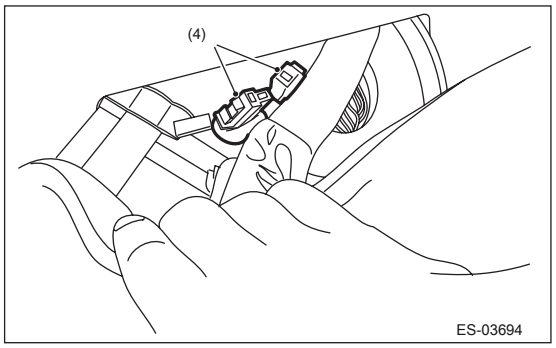


2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

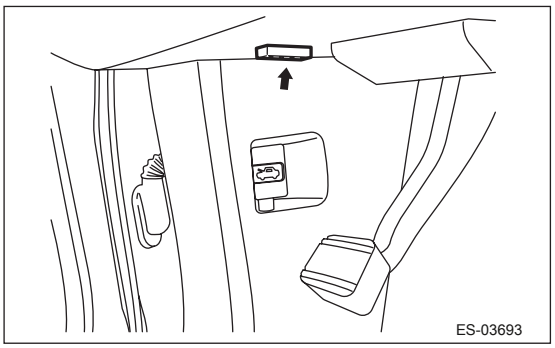
3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -7, Herramienta de preparación, Descripción general.>



4) Conectar el conector de modo de prueba (A) situado de- bajo la guantera.



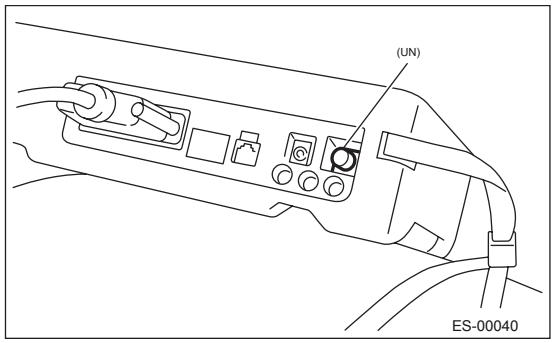
5) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).



PRECAUCIÓN:

No conecte ningún herramientas de análisis, excepto monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general.

6) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

7) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].

8) Por «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione el motor {} y pulse la tecla [SI].

9) Pulse la tecla [SI] después de la información de tipo es- gine se ha mostrado.

10) En el «motor de Diagnóstico» pantalla de visualización, se- leccionar la operación de comprobación del sistema {modo} y pulse la tecla [SI].

11) En el «Sistema de Verificación del funcionamiento Modo» dis- pantalla de reproducción, seleccionar el actuador {ON / OFF Operación} y pulse la tecla [SI].

12) Seleccionar el actuador obligatoria deseada en el «actuador ON / OFF Operación» pantalla y pulse la tecla [SI].

13) Si se pulsa la tecla [NO] completa el modo de comprobación del funcionamiento de compulsión válvula sory. Luego, la pantalla volverá a la «actuador ON / OFF Operación» pantalla.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

Descripción	Monitor
relé de la bomba de combustible cheque oper- ación obligatoria	Bomba de combustible
radiador obligatoria relé del ventilador de comprobación del funcionamiento	Radiador de relé de ventilador
Obligatoria de aire acondicionado de comprobación del funcionamiento del relé	A / C Compresor Relay
de control de purga obligatoria válvula de solenoide de comprobación de funcionamiento	CPC solenoide
drenaje Obligatoria de comprobación de funcionamiento de la válvula	Vent de control del solenoide

NOTA:

- Se mostrarán las siguientes partes, pero no funcional.

Monitor
Solenoide de EGR
ASV solenoide FICD
solenoide
Presión de conmutación de solenoide 1 de
presión de conmutación de solenoide 2
Wastegate control del solenoide de AAI solenoide
Extintor permitir el control de la válvula de derivación de la bandera de
PCV solenoide
válvula de control de sensor del tanque de combustible

- Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES SUBARU SELECT MONITOR”.

15.Malfunction luz indicadora A:

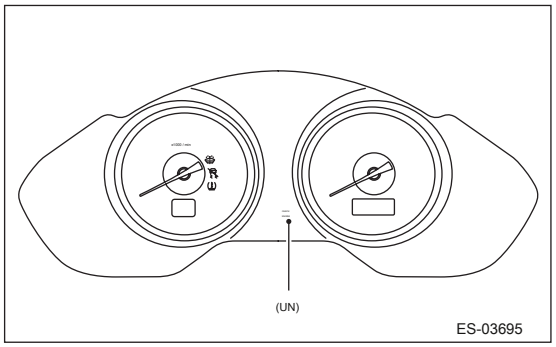
PROCEDIMIENTO

1. La activación de la luz indicadora de mal funcionamiento. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -49, ACTIVACIÓN DEL MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR DE LUZ, lámpara indicadora de falla.>
↓
2. Mal funcionamiento luz indicadora no se enciende. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -50, mal funcionamiento INDICADOR DE LUZ NO SE ENCIENDE, luz indicadora de mal funcionamiento.>
↓
3. indicador de avería no se apaga. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -52, lámpara indicadora de falla no se apaga., lámpara indicadora de falla.>
↓
4. indicador de avería no parpadea. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -53, lámpara indicadora de falla no parpadea., lámpara indicadora de falla.>
↓
5. indicador de avería mantener parpadear. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -55, mal funcionamiento INDICADOR luz permanece BLINK- ING., lámpara indicadora de falla.>

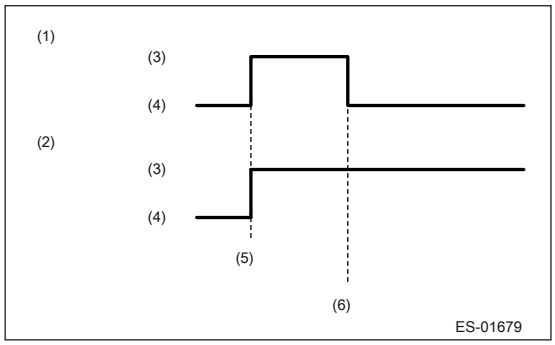
B: ACTIVACIÓN DE AVERÍA LUZ INDICADORA

1) Cuando el interruptor de encendido se coloca en ON (motor apagado), la luz indicadora de mal funcionamiento (A) en el metro combinación ilumina. NOTA:

Si la luz indicadora de mal funcionamiento del motor no IL-luminate, realizar diagnósticos de circuito de la luz indicadora de mal funcionamiento o el circuito del medidor de combinación. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -50, mal funcionamiento IN- DICATOR LUZ NO SE ENCIENDE, mal funcionamiento del indicador de luz.>



2) Después de arrancar el motor, el mal funcionamiento indicación tor luz se apaga. Si no se apaga, o bien el sistema de control de emisiones o gine es- tiene un mal funcionamiento.



(1) No defectuoso (2) se produce algún problema (3) ON (4) OFF

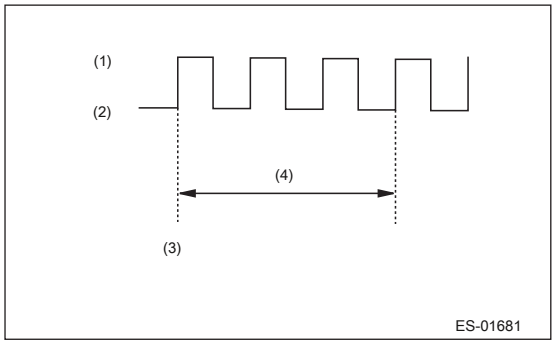
(5) Interruptor de encendido en (6) de arranque del motor

3) Girar el interruptor de encendido en OFF y conecte el conector de modo de prueba.

(1) Cuando el interruptor de encendido está en ON (en- GINÉ OFF), la luz indicadora de mal funcionamiento ilumina- nalgas.

(2) Después de que el motor arranque, parpadea la luz indicadora de mal funcionamiento en un ciclo de 0,5 Hz. (Durante sis diag-)

(3) parpadea indicador de avería en un ciclo de 3 Hz después del diagnóstico, si no hay problemas. luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina si está defectuoso.



(1) ON (2) OFF (3) Interruptor de encendido en (4) 1 segundo

C: MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR DE LUZ NO SE ENCIENDE

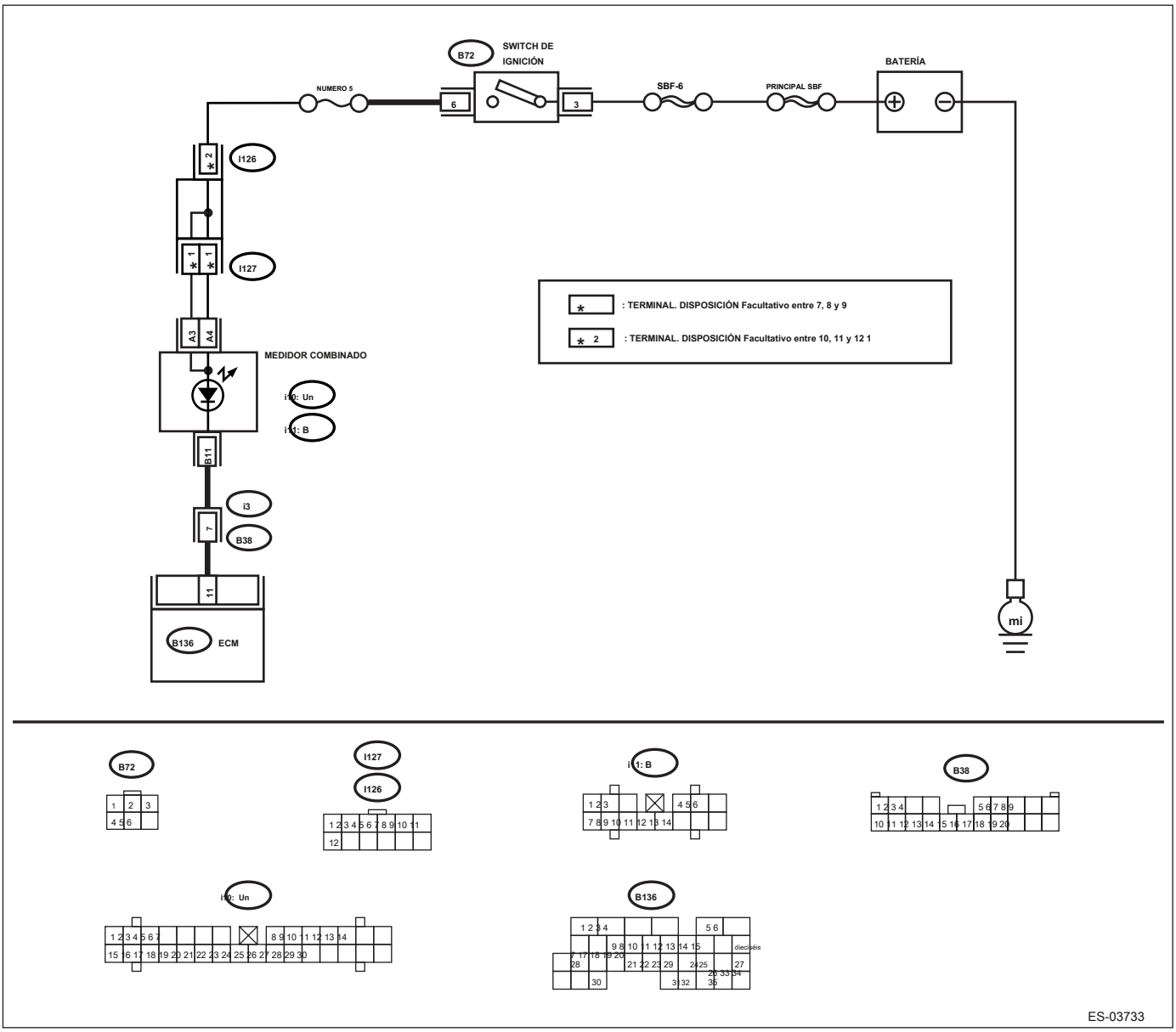
DIAGNÓSTICO:

El circuito indicador de luz mal funcionamiento es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Cuando el interruptor de encendido está en ON (motor apagado), la luz indicadora de mal funcionamiento no se enciende.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 11 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe si hay una mala conexión por agitación o tirando del conector del ECM y el arnés.	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
3	**COMPROBAR ECM conector.** Compruebe la conexión del conector del ECM.	¿Está conectado correctamente el conector del ECM?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar la conexión del conector del ECM.
4	**Verificar el mazo ENTRE combinación CIÓN MEDIDOR Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.> 3) Desconectar el conector de ECM y la combinación de metros. 4) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector metros combinación. **Y conector terminal (B136) No. 11 - (I11) Nº 11:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector combinado de medición • Mal contacto del conector de acoplamiento
5	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del medidor de combinación.	¿Hay un mal contacto en el conector del medidor combinación?	Reparar el mal contacto del conector del medidor de combinación.	Vaya al paso **6.**
6	**Verificar el mazo ENTRE combinación CIÓN MEDIDOR DE ENCENDIDO Y CONEC- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector combinado de medición y tierra del chasis. **Y conector de terminales (I10) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-): (i10) No. 4 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vuelva a colocar la com- Junta metros combinación. <Ref. a IDI-11, combinaciones ción Metro.>		Comprobar el artículo siguiente y reparar si es necesario. NOTA: • Soplado de fusibles (Nº 5) • Circuito abierto o cortocircuito de Ness har- entre el fusible (N ° 5) y el terminal de la batería • Mal contacto de interruptor de encendido tor conexiones

D: lámpara indicadora de falla no se apaga.

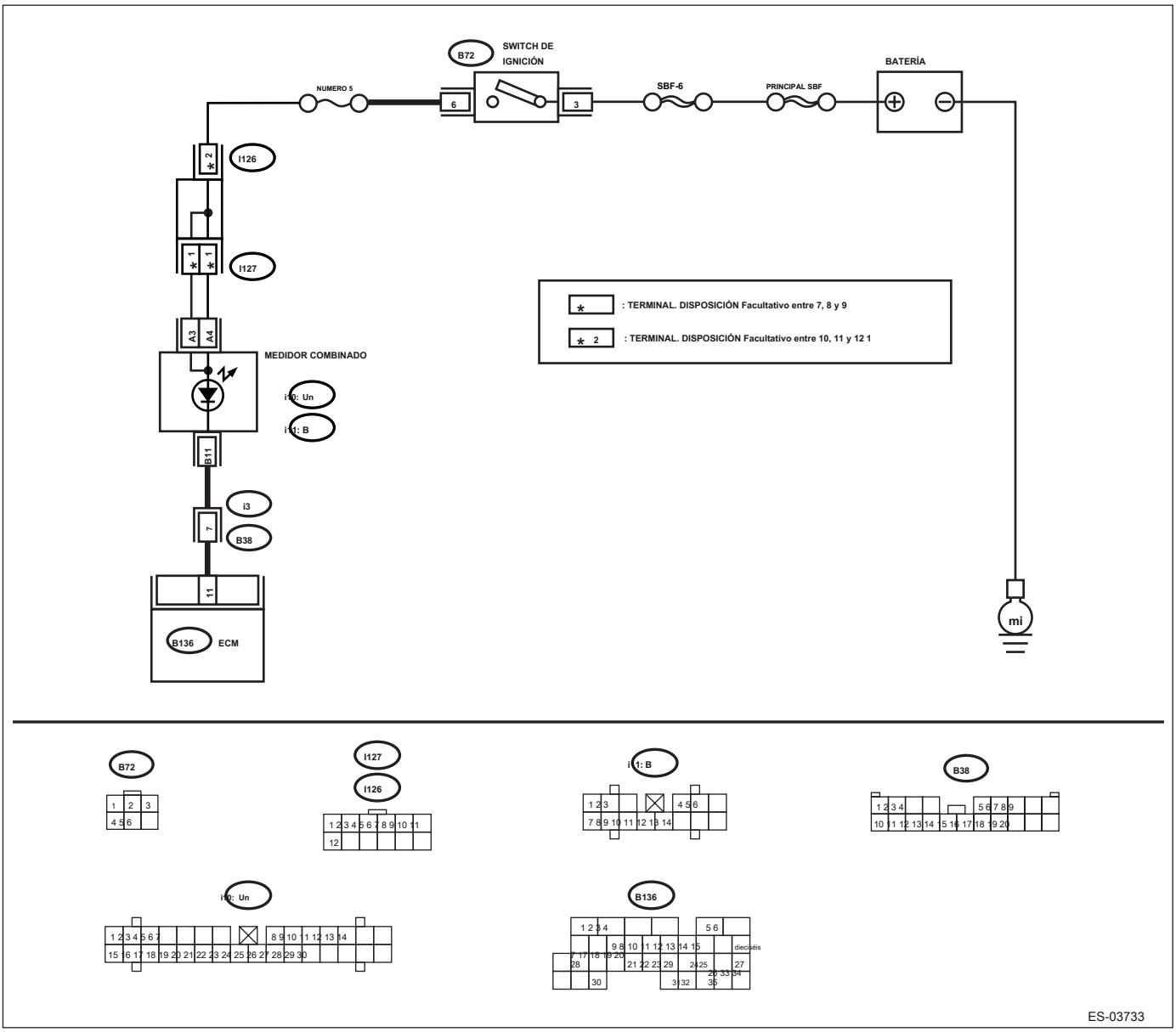
DIAGNÓSTICO:

El circuito de la luz indicadora de mal funcionamiento está en cortocircuito.

El síntoma del problema:

A pesar de que la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende cuando el motor funciona, DTC no se muestra en la pantalla del monitor selecto de Subaru.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo ENTRE combinación CIÓN MEDIDOR Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el medidor combinado y el conector del ECM.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

E: lámpara indicadora de falla no parpadea.

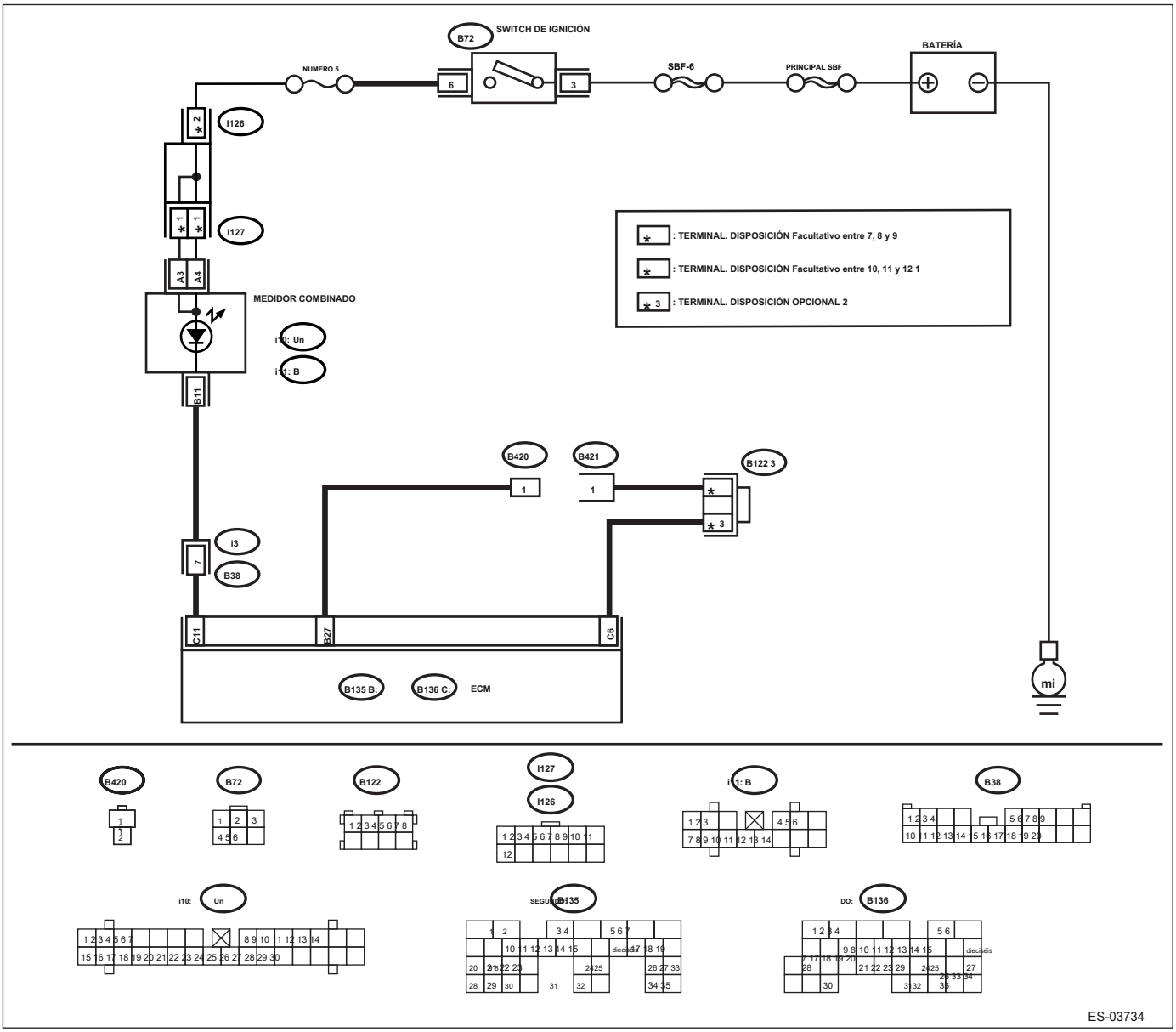
DIAGNÓSTICO:

- El circuito indicador de luz mal funcionamiento es abierto o en cortocircuito.
- circuito conector modo de prueba está abierta.

El síntoma del problema:

la luz indicadora de mal funcionamiento no parpadea durante el modo de inspección.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR ESTADO DE MAL FUNCIONAMIENTO INDICACIÓN CATOR LIGHT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores modo de prueba. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado)	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito de la luz indicadora mal funcionamiento. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 50, mal funcionamiento CIÓN INDICADOR DE LUZ NO SE ENCIENDE, mal funcionamiento del indicador de luz.>
2	**Verificar el mazo ENTRE combinación CIÓN MEDIDOR Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento?	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el medidor combinado y el conector del ECM.	**Vaya al paso 3.**
3	**Verificar el mazo entre el conector de modo de prueba y tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de modo de prueba y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B421) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés BE- Tween prueba Conector modo y piso del chasis
4	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y CONECTOR modo de prueba.** 1) Conectar el conector del modo de prueba. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el modo de prueba tor conexiones.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar pobres en con- tacto conector del ECM.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

F: lámpara indicadora de falla el parpadeo continúa.

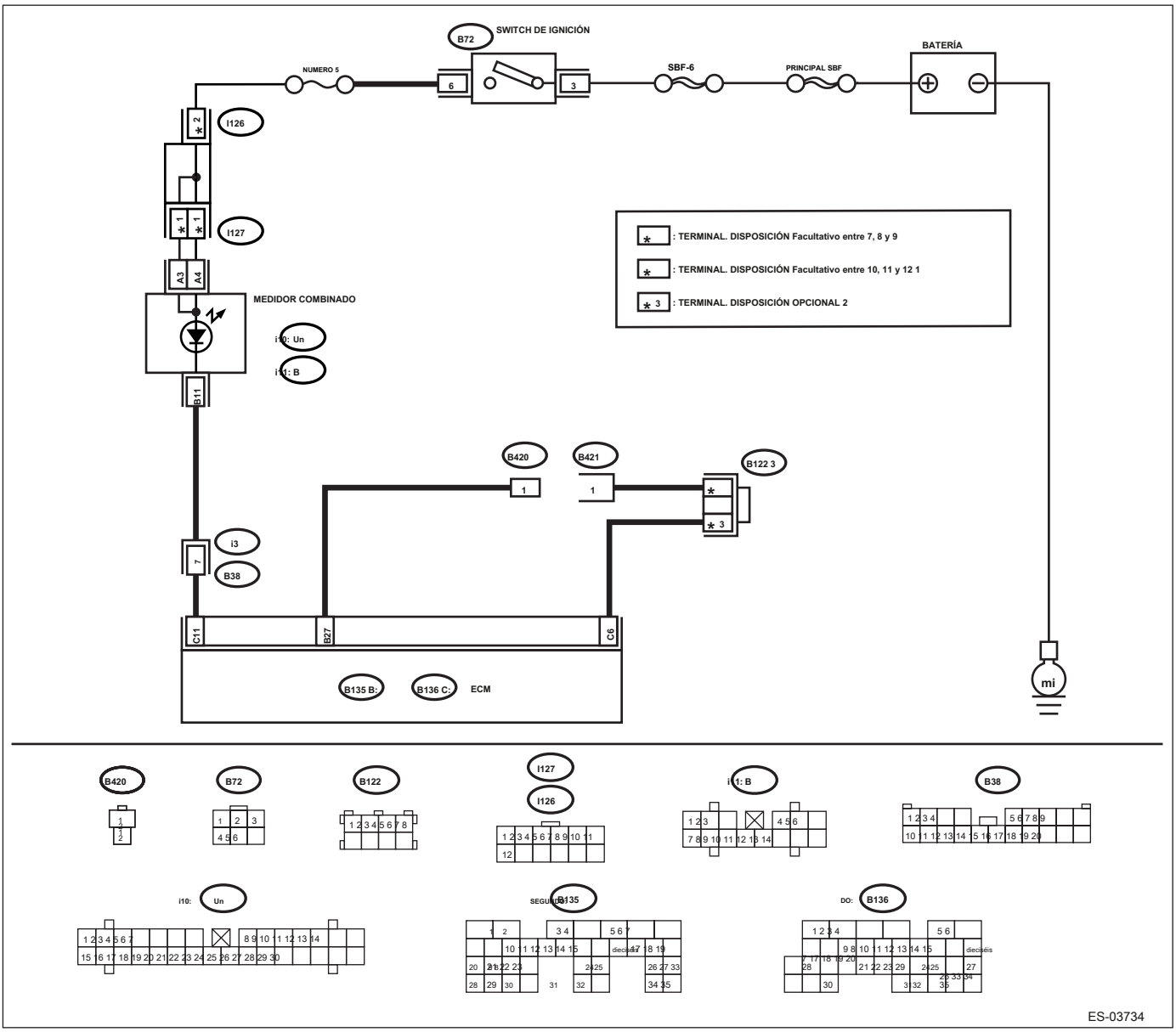
DIAGNÓSTICO:

circuito conector modo de prueba está en cortocircuito.

El síntoma del problema:

la luz indicadora de mal funcionamiento parpadea cuando el conector modo de prueba no está conectado.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Ensayo de control MODO conector.** 1) Desconectar los conectores modo de prueba. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON.	No parpadea la luz indicadora de mal funcionamiento?	**Vaya al paso 2.**	Sistema es normal. NOTA: El indicador de mal funcionamiento ligero parpadea cuando se conecta el conector modo de prueba.
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM CONEC- TOR Y TIERRA DEL CHASIS terminología NAL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el modo de prueba tor conexiones.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

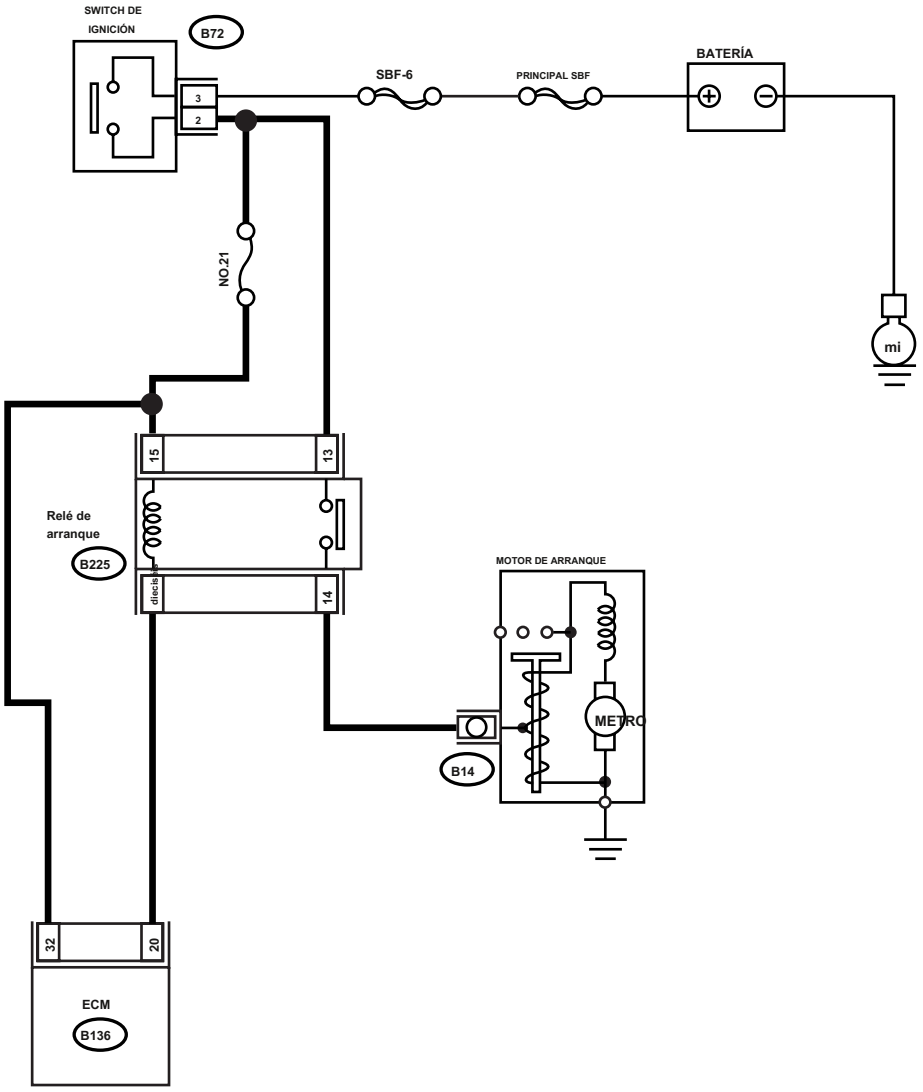
16.Diagnostics de motor fracaso inicial a: PROCEDIMIENTO

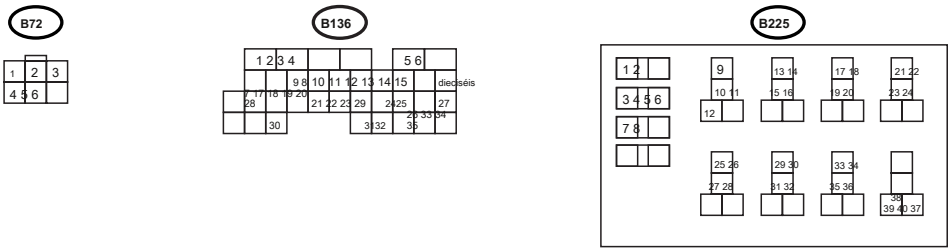
1. Comprobar la cantidad de combustible.
↓
2. El control de circuito del motor de arranque. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -58, MOTOR DE ARRANQUE DEL CIRCUITO, Diagnósticos para no arranque el motor.>
↓
3. La inspección de la fuente de alimentación ECM y línea de tierra. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -61, Compruebe el suministro de energía y la línea de tierra del módulo de control del motor (ECM), Diagnóstico para la insuficiencia de arrancar el motor.>
↓
4. Inspección del sistema de control de encendido. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -63, SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO, Diagnóstico para no arranque el motor.>
↓
5. La inspección de circuito de la bomba de combustible <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -66, el circuito de bomba de combustible, Diagnósticos para no arranque el motor.>
↓
6. La inspección de circuito inyector de combustible <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -67, INYECTOR DE COMBUSTIBLE CIRCUITO, Diagnóstico de arranque del motor Fail-ura.>

B: MOTOR DE ARRANQUE DEL CIRCUITO

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03735

Falla Arranque del motor

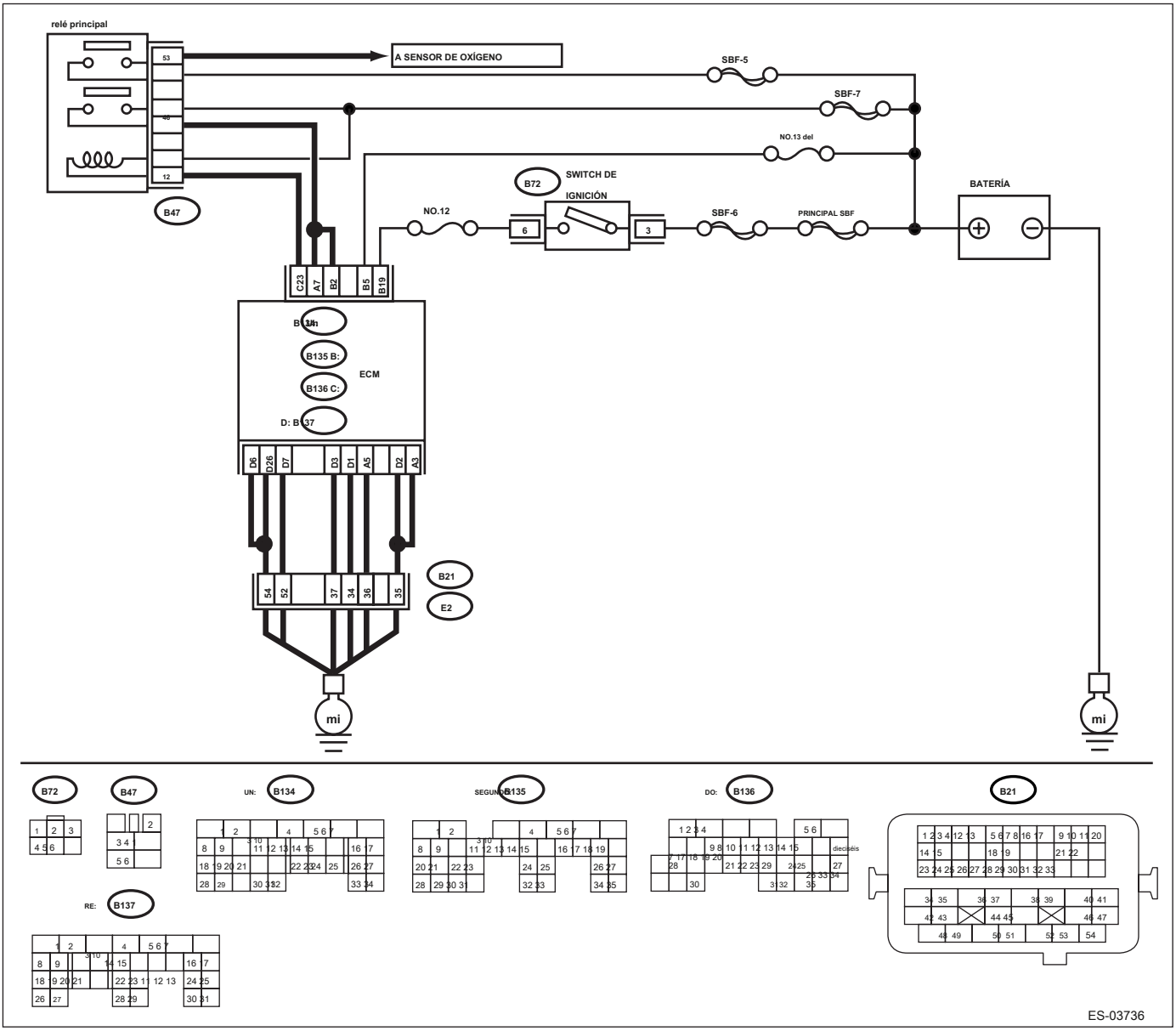
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Revisión de la batería.** Compruebe el voltaje de la batería.	Es la tensión de más de 12 V? Vaya al paso **2.**		Cargar o sustituir la batería.
2	**Comprobar el funcionamiento del arrancador de motor.** ¿El motor de arranque oper- comió?		Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **4.**
3	**Compruebe el DTC.**	Aparece el DTC? <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC).>	Compruebe el DTC appro- piado utilizando la Lista de código de diagnóstico (DTC). <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Reparar pobres en con- tacto conector del ECM.
4	**Compruebe la señal de ENTRADA DE ARRANQUE PARA MO- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del motor de arranque. 3) Coloque el interruptor de encendido para arrancar. 4) Medir la tensión de alimentación entre el terminal conector de motor de arranque y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(B14) No. 1 (+) - masa del motor (-):** NOTA: Coloque la palanca de selección en “P” o rango “N”.	Es la tensión de más de 10 V? Compruebe el motor de arranque motor. <Ref. a SC (H6DO) -6, de arranque.>		Vaya al paso **5.**
5	**Verificar el mazo entre la batería y CONECTOR INTERRUPTOR DE ENCENDIDO.** 1) Desconectar el conector del interruptor de encendido. 2) Medir la tensión de alimentación entre el conector del interruptor de encendido y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B72) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **6.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el interruptor de encendido y la batería, y comprobar fusible SBF No. 7 y SBF No. 1.
6	**Interruptor de encendido comprobar.** 1) Desconectar el conector del interruptor de encendido. 2) Medir la resistencia entre los terminales del interruptor de encendido después de girar la llave de encendido a la posición START. **Terminales No. 2 -** **No. 3:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **7.**	Cambiar el interruptor ción igni-.
7	**COMPROBAR entrada de tensión del ARRANQUE RE- LAY.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del relé de arranque. 3) Conectar el conector del interruptor de encendido. 4) Medir la tensión de entrada entre el conector del relé de arranque y la masa del chasis después de girar la llave de encendido a la posición START. **Y conector de terminales** **(B225) No. 13 (+) - Chasis de tierra (-): (B225) No. 15 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el relé de arranque y el interruptor de encendido.

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**COMPROBAR relé de arranque.** 1) Conectar la batería al motor de arranque terminales del relé No. 15 y No. 16. 2) Medir la resistencia entre los terminales relé de arranque. **terminales** **No. 13 - No. 14:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reemplazar el relé de arranque.
9	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector de relé de arranque. 3) Desconectar los conectores de ECM. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 32 (+) - Chasis de tierra (-): (B136) No. 20 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el corto circuito abierto o de tierra de la instalación entre el ECM y el relé de arranque.

C: Comprobar el suministro de energía y la línea TIERRA DE CONTROL DEL MOTOR MOD-ULE (ECM)

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR del relé principal** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé principal. 3) Conectar la batería a las principales terminales del relé No. 1 y No. 2. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé principal. **Terminales No. 3 - No. 5: No. 4 - No. 6:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reemplazar el relé principal.

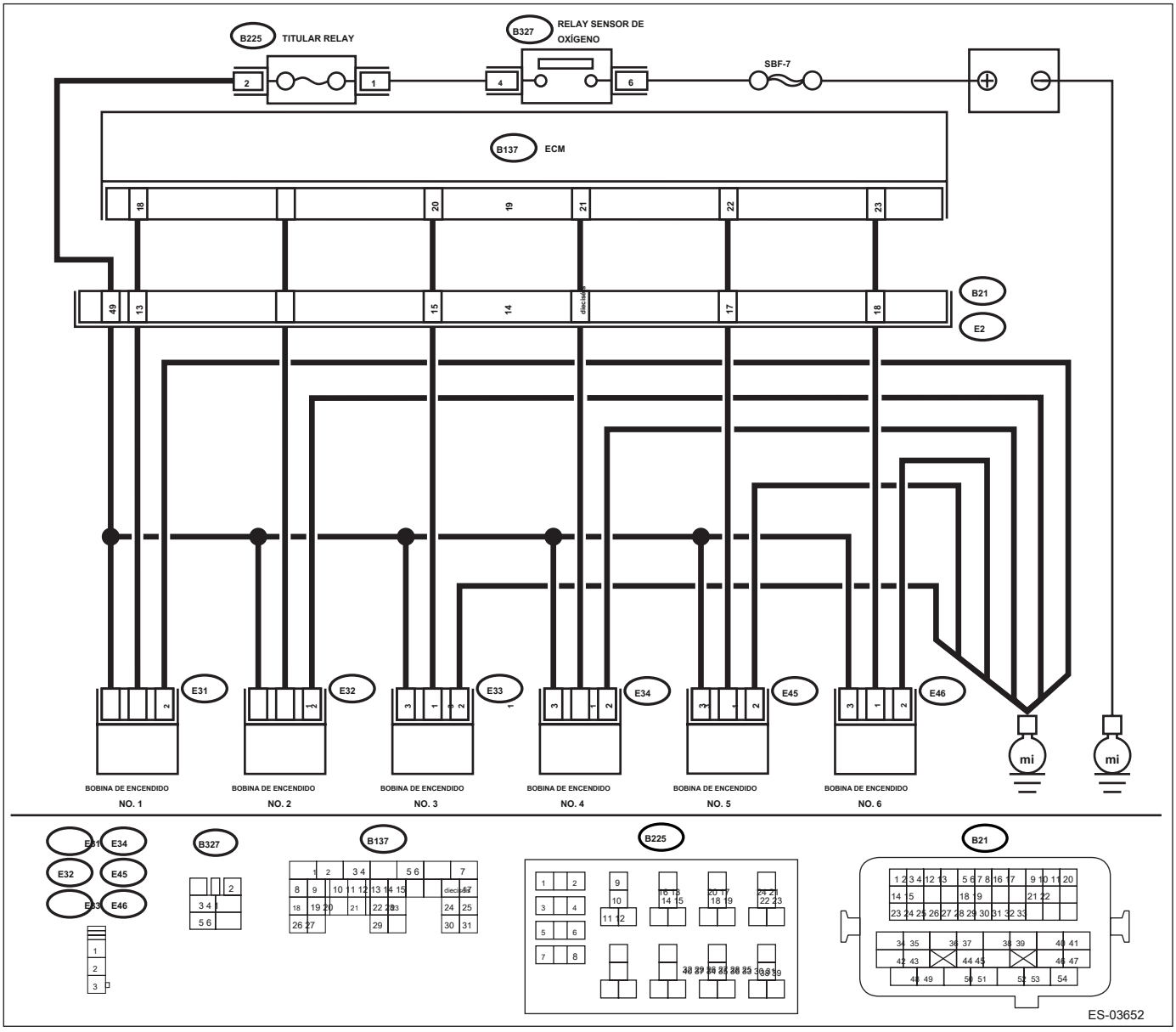
Falla Arranque del motor

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA ECM.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa:** **(B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa:** **(B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 6 - Masa:** **(B137) No. 7 - Masa: (B137) No. 26 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del ECM y el terminal de puesta a tierra del motor.
3	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
4	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de alimentación.
5	**COMPROBAR entrada de tensión del relé principal.** Mida la tensión entre el conector del relé principal y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B47) No. 2 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **6.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del ECM y el conector del relé principal.
6	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Conectar los conectores a ECM y el relé principal. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de la instalación entre el conector del ECM y el conector del relé principal.
7	**COMPROBAR entrada de tensión del relé principal.** Mida la tensión entre el conector del relé principal y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B47) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-): (B47) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el corto circuito abierto o planta de arnés del circuito de alimentación.
8	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Verificar la chispa	sistema de control. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 63, SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO, Diagnóstico de Falla Arranque del motor.>	Reparar el corto circuito abierto o de tierra de la instalación entre el conector del ECM y el conector del relé principal.

D: SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Falla Arranque del motor

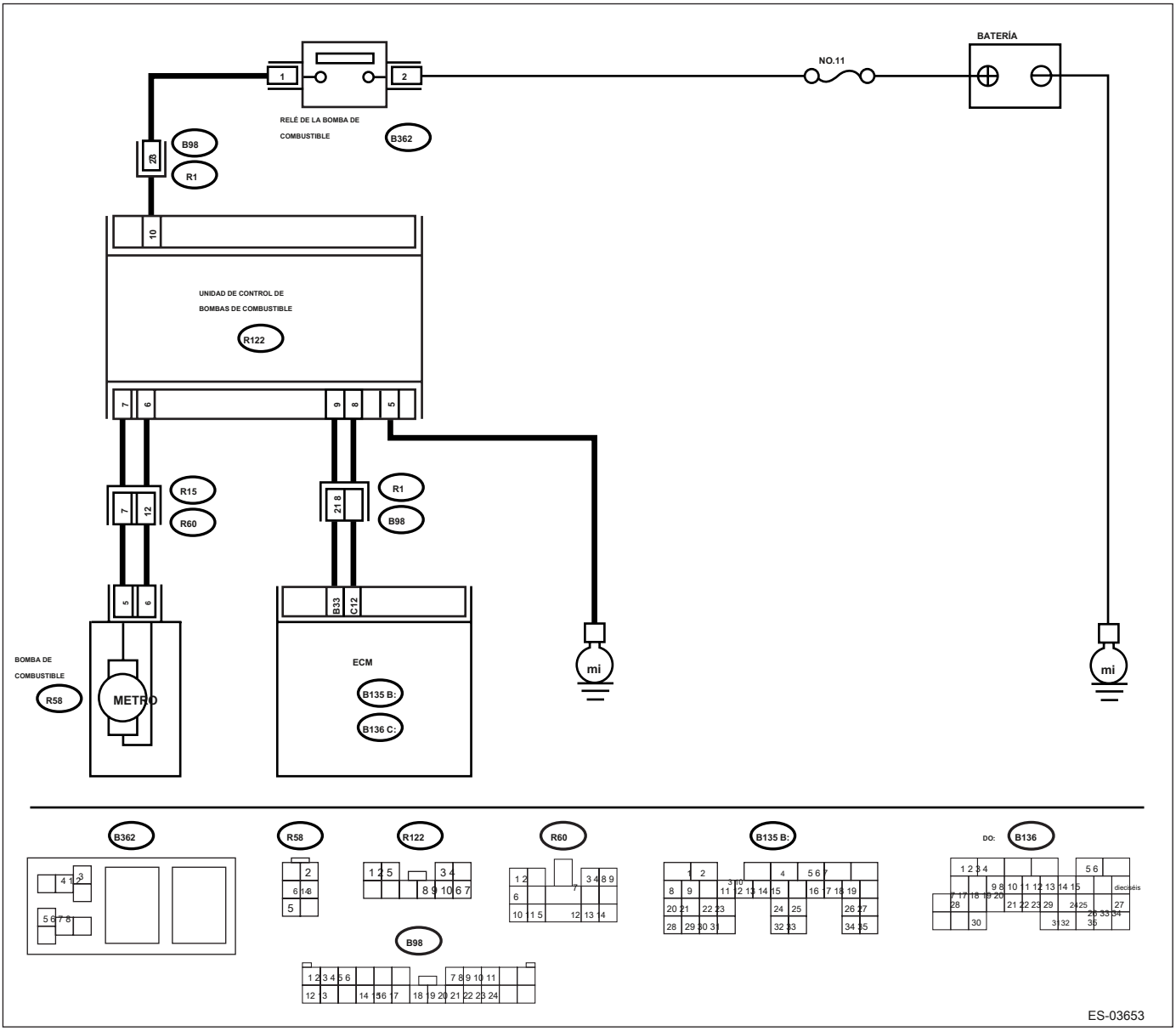
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR estado de la bujía.** 1) Retirar la bujía. <Ref. a IG (H6DO) -4, EXTRACCIÓN, Spark Plug.> 2) Compruebe el estado de la bujía. <Ref. a IG (H6DO) -5, INSPECCIÓN, Spark Plug.>	Está bien el estado de la bujía? Vaya al paso **2.**		Cambie la bujía.
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ENCENDIDO DE CHISPAS.** 1) Conectar la bujía a la bobina de encendido. 2) Soltar la presión del combustible. 3) Contacto la porción de rosca de la bujía en el motor. 4) Mientras que la apertura de la válvula de mariposa completamente, arranque el motor para comprobar si chispa se produce en cada cilindro.	¿Se produce chispa en cada cilindro?	Compruebe el sistema de bomba de combustible. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -66, el circuito de bomba de combustible, nostics diag para la Insuficiencia arrancar el motor.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA IG-definición bobina y conjunto de ignición.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la bobina de encendido y el montaje de dispositivo de encendido. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión de alimentación entre la bobina de encendido y el conector de conjunto de encendido y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E31) No. 3 (+) - masa del motor (-): (E32) No. 3 (+) - masa del motor (-): (E33) No. 3 (+) - masa del motor (-): (E34) No. 3 (+) - masa del motor (-): (E45) No. 3 (+) - masa del motor (-): (E46) No. 3 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés BE- Tween la bobina de encendido y encendedor Asam-blea, y el interruptor de encendido • Mal contacto del conector de acoplamiento
4	**Verificar el mazo de bobina de encendido y arrancador CONJUNTO DE CIRCUITO DE MASA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre la bobina ción igni- y conector del conjunto de dispositivo de encendido y de masa del motor. **Conector y terminal (E31) No. 2 - masa del motor: (E32) No. 2 - masa del motor: (E33) No. 2 - masa del motor: (E34) No. 2 - masa del motor: (E45) No. 2 - masa del motor: (E46) Nº 2 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés BE- Tween bobina de encendido y el montaje de dispositivo de encendido con- nector y motor de terminal de tierra

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y IG- definición bobina y conector del conjunto de encendedor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar el conector de la bobina de encendido y el montaje de dispositivo de encendido. 4) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la bobina de encendido y el conector de conjunto de inflamador. **Conector y terminal (B137) No. 18 - (E31) No. 1: (B137) No. 19 - (E32) No. 1: (B137) No. 20 - (E33) No. 1: (B137) No. 21 - (E34) No. 1: (B137) No. 22 - (E45) No. 1: (B137) No. 23 - (E46) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y la bobina de encendido y el conector del conjunto del ignitor • Mal contacto del conector de acoplamiento
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y IG- definición bobina y conector del conjunto de encendedor.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y masa del motor. **Y conector de terminal:** **(B137) No. 18 - masa del motor: (B137) No. 19 - masa del motor: (B137) No. 20 - masa del motor: (B137) No. 21 - masa del motor: (B137) No. 22 - masa del motor: (B137) No. 23 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre ECM y la bobina de encendido y el conector del conjunto de dispositivo de encendido.
7	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	Compruebe el circuito de la bomba de combustible. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 66, el circuito de bomba de combustible, nostics diag para la Insuficiencia arrancar el motor.>

E: CIRCUITO DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR sonido de funcionamiento del bomba de combustible.** Asegúrese de que la bomba de combustible funciona durante dos segundos cuando se enciende el interruptor de encendido en ON. NOTA: funcionamiento de la bomba de combustible también se puede ejecutar nosotros, ing monitor selecto de Subaru. Consulte “Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión” para los procedimientos. <Ref. con la norma EN (H6DO) (AG di-) -46, Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión.>	¿La bomba de combustible emiten sonido ating oper-?	Compruebe el circuito del inyector de combustible. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 67, COMBUSTIBLE CIRCUITO inyecciones TOR, Diagnósticos para no arranque el motor.>	Mostrar DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 34, OPERACIÓN Leer códigos de diagnóstico (DTC).>

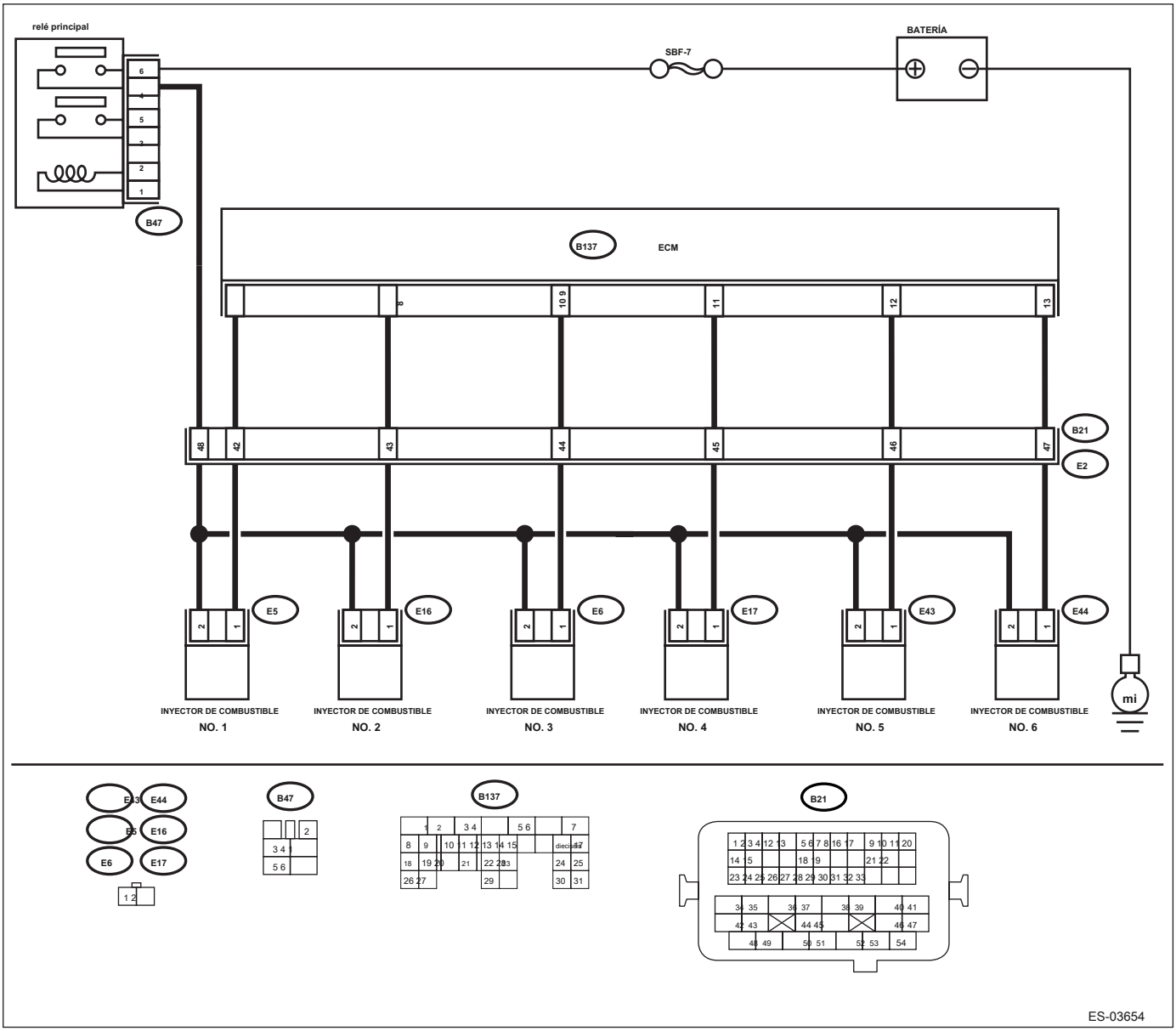
F: CIRCUITO DE INYECTOR DE COMBUSTIBLE

PRECAUCIÓN:

- **Comprobar o reparar las piezas defectuosas única.**
- **Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -**

45, OPERACIÓN Modo Borrar memoria.> Y <Ref modo de inspección. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, dimientos DURE, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del funcionamiento de cada combustible inyecciones TOR.** Mientras que arranque el motor, compruebe cada inyector de combustible emite sonido de funcionamiento. Use un alcance de sonido o aplicar un destornillador para el inyector para esta comprobación.	¿La bomba de combustible emiten sonido de funcionamiento?	Compruebe la presión de combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.>	Vaya al paso 2.

Falla Arranque del motor

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Compruebe la alimentación a cada inyector de combustible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del inyector de combustible. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión de alimentación entre el terminal del inyector de combustible y la masa del motor. **Y conector de terminales** **#1 (E5) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#2 (E16) Nº 2 (+) - masa del motor (-):** **#3 (E6) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#4 (E17) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#5 (E43) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#6 (E44) No. 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el relé principal y combustible conector del inyector • Mal contacto del conector del relé principal • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del combustible conector del inyector
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de combustible del inyector.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de inyector de combustible. **Y conector de terminales** **#1 (B137) No. 8 - (E5) No. 1:** **#2 (B137) No. 9 - (E16) No. 1:** **#3 (B137) No. 10 - (E6) No. 1:** **#4 (B137) No. 11 - (E17) No. 1:** **#5 (B137) No. 12 - (E43) No. 1:** **#6 (B137) No. 13 - (E44) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y combustible conector del inyector • Mal contacto del conector de acoplamiento
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de combustible del inyector.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de inyector de combustible. **Y conector de terminales** **#1 (B137) No. 8 - Masa:** **#2 (B137) No. 9 - Masa:** **#3 (B137) No. 10 - Tierra del chasis:** **#4 (B137) No. 11 - Tierra del chasis:** **#5 (B137) No. 12 - Tierra del chasis:** **#6 (B137) No. 13 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre el ECM y el conector del inyector de combustible.
5	**Compruebe cada inyector de combustible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre cada terminal del inyector de combustible. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia entre de 5 - 20 Ω?	Vaya al paso **6.**	Cambiar el inyector de combustible defectuoso.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Verificación con “General diagnosticable Tabla tic” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 392, INSPECCION CIÓN, Mesa de diagnóstico general.>

17.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Referencia
P0011	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -77, DTC P0011 ENTRADA DE ARBOL posición de la oportunidad -. sobre avanzado (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)>
P0016	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 1)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -78, DTC P0016 CIGÜEÑAL POSICIÓN -. POSICION EJE DE CORRESPONDENCIAS (BANK 1), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC)>
P0018	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -79, DTC P0018 POSICION DEL CIGÜEÑAL -. POSICION EJE correlación (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)>
P0021	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -80, DTC P0021 ENTRADA DE ARBOL posición de la oportunidad -. sobre avanzado (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)>
P0026	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -81, DTC P0026 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0028	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -83, DTC P0028 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0030	HO2S calentador del circuito de control (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -85, DTC P0030 HO2S de control del calentador CIR CUIT (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0031	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -88, DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0032	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -92, DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0037	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -95, DTC P0037 HO2S de control del calentador CIR CUIT BAJA (BANCO 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0038	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -99, DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0050	HO2S calentador del circuito de control (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -102, DTC P0050 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0051	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -105, DTC P0051 HO2S de control del calentador CIR CUIT BAJA (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0052	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -109, DTC P0052 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0057	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -112, DTC P0057 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2 Sensor 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0058	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -116, DTC P0058 HO2S CALENTADOR DE CONTROL DE ALTA CIR CUIT (Banco 2 Sensor 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0068	MAP / MAF - Correlación de posición del acelerador	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -119, DTC P0068 MAP / MAF -. CORRELACIÓN posición del acelerador, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)>
P0076	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -121, DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P0077	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -123, DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0082	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -125, DTC P0082 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0083	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -127, DTC P0083 ENTRADA DE VÁLVULA DE CONTROL DE ALTA CIR CUIT (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0101	Aire Rango circuito de flujo de masa o volumen / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -129, DTC P0101 masa o volumen FLUJO DE AIRE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0102	Masa o volumen de aire del circuito de entrada de flujo bajo	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -131, DTC P0102 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0103	Masa o volumen de aire del circuito de alto caudal de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -134, DTC P0103 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0107	Presión absoluta del colector / barométrica circuito de baja presión de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -136, DTC P0107 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA CIRCUITO baja presión de entrada, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0108	Presión absoluta del colector / barométrica El circuito de presión alta de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -139, DTC P0108 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alta, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
P0111	Rango de temperatura del aire de admisión Circuito / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -142, DTC P0111 CIRCUITO DE ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0112	Toma de aire del circuito de baja temperatura de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -144, DTC P0112 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0113	Toma de aire del circuito de alta temperatura de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -146, DTC P0113 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0117	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -149, DTC P0117 REFRIGERANTE DEL MOTOR DE TEMPERATURA DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0118	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -151, DTC P0118 CIRCUITO DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR DE ALTA ENTRADA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -154, DTC P0122 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” ENTRADA DE BAJA DE CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” de alta circuito de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -157, DTC P0123 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” ALTO CIRCUITO DE ENTRADA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0125	Temperatura insuficiente del refrigerante para Closed Loop Control de Combustible	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -160, DTC P0125 temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA EL CONTROL DE BUCLE CERRADO DE COMBUSTIBLE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0126	Temperatura de refrigerante insuficiente para un funcionamiento estable	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -161, DTC P0126 temperatura del refrigerante insuficiente para el funcionamiento estable, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0128	Refrigerante Termostato (refrigerante temperatura por debajo del termostato de regulación de temperatura)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -163, DTC P0128 REFRIGERANTE TERMOSTATO (refrigerante temperatura inferior termostato de regulación), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0131	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -164, DTC P0131 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P0132	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -167, DTC P0132 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0133	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -170, DTC P0133 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0134	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -173, DTC P0134 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P0137	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -176, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0138	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -180, DTC P0138 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P0139	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -184, DTC P0139 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0140	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -187, DTC P0140 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P0151	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -191, DTC P0151 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P0152	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -194, DTC P0152 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0153	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -197, DTC P0153 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0154	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -200, DTC P0154 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 2 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P0157	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -203, DTC P0157 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0158	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -207, DTC P0158 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0159	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -211, DTC P0159 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0160	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -214, DTC P0160 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 2 SENSOR 2), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P0171	Sistema demasiado pobre (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -217, DTC P0171 SISTEMA demasiado pobre (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0172	Sistema demasiado rico (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -217, DTC P0172 SISTEMA DEMASIADO RICO (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0174	Sistema demasiado pobre (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -217, DTC P0174 SISTEMA demasiado pobre (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0175	Sistema demasiado rico (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -218, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0181	Sensor de temperatura de combustible “A” Rango Circuito / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -220, DTC P0181 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P0182	Sensor de temperatura de combustible “A” Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -222, DTC P0182 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ENTRADA DE BAJA DE CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0183	Sensor de temperatura de combustible “A” de alta circuito de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -224, DTC P0183 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ALTO CIRCUITO DE ENTRADA, con el Procedimiento de diagnóstico de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P0196	Temperatura del aceite del motor Sensor Rango cir- cuit / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -227, DTC P0196 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0197	Temperatura del aceite del motor Sensor del circuito de baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -229, DTC P0197 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0198	Temperatura del aceite del motor Sensor de circuito de alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -231, DTC P0198 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0222	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -234, DTC P0222 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0223	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Entrada de alta Circuito	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -237, DTC P0223 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0230	Bomba de combustible circuito primario	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -240, DTC P0230 BOMBA DE CIRCUITO PRIMARIO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0301	Cilindro 1 fallo de encendido detectado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -242, DTC P0301 cilindro 1 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0302	Detectado fallo de encendido del cilindro 2	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -242, DTC P0302 cilindro 2 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0303	Cilindro 3 fallo de encendido detectado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -242, DTC P0303 cilindro 3 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0304	Cilindro 4 fallo de encendido detectado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -242, DTC P0304 cilindro 4 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0305	Detectado fallo de encendido del cilindro 5	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -243, DTC P0305 cilindro 5 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0306	Cilindro 6 fallo de encendido detectado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p0327	Sensor de picado 1 Circuito de entrada baja (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -251, DTC p0327 KNOCK SENSOR 1 circuito de entrada LOW (BANK 1 o sensor individual), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P0328	Sensor de picado 1 Circuito de entrada alta (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -253, DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0332	Sensor de picado 2 Circuito de entrada baja (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -255, DTC P0332 SENSOR DE GOLPE BAJO 2 circuito de entrada (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0333	Sensor de picado 2 Circuito de entrada alta (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -257, DTC P0333 KNOCK SENSOR 2 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0335	Sensor de posición del cigüeñal “A” cir- cuito	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -259, DTC P0335 POSICION DEL CIGÜEÑAL SEN- SOR “un” circuito, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0336	Cigüeñal sensor de posición de “A” Rango Circuito / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -261, DTC P0336 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0340	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -263, DTC P0340 SENSOR POSICION EJE “A” CIRCUIT (BANK 1 o sensor individual), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P0345	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -265, DTC P0345 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0420	Eficiencia del Sistema de catalizador por debajo del umbral (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -267, DTC P0420 sistema catalizador EFICACIA por debajo del umbral (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0442	Control de emisiones por evaporación Sys tem Fuga detectada (pequeña fuga)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -270, DTC P0442 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (pequeña fuga), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0447	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de circuito abierto	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -272, SISTEMA DE CONTROL DTC P0447 emisiones de evaporación VENT CIRCUITO DE CONTROL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p0448	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de Circuito en corto	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -275, SISTEMA DE CONTROL DTC p0448 emisiones de evaporación Vent Control CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0451	Evaporativo de control de emisiones Sys sensor de presión tem	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -277, DTC P0451 SENSOR DE CONTROL DE EMISIÓN EVAPORATIVO presión del sistema, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0452	Sensor de presión del sistema de control de emisiones por evaporación entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -279, DTC P0452 EVAPORATIVO SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR baja presión de entrada, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0453	Presión del sistema de control de emisiones por evaporación del sensor de entrada alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -282, DTC P0453 EVAPORATIVO SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR DE PRESION ALTA ENTRADA, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>
P0456	Control de emisiones por evaporación Sys tem Fuga detectada (fuga muy pequeña)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -285, DTC P0456 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (FUGA muy pequeño), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0457	Por evaporación de control de emisiones Sistema de Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -287, DTC P0457 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (COMBUSTIBLE PAC SUELTA / OFF), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0458	Control de Purga sistema de control de emisiones por evaporación de la válvula del circuito de baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -289, SISTEMA DE CONTROL DTC P0458 emisiones de evaporación PURGA DE LA VALVULA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0459	Evaporativo de control de emisiones Sys tem purga Válvula de control de circuito de alta	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -291, DTC P0459 emisiones de evaporación Válvula de control de circuito de alta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0461	Rango de Circuito del sensor de nivel de combustible / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -293, DTC P0461 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0462	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -293, DTC P0462 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0463	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -293, DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIR CUIT entrada alta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0464	Nivel de combustible Circuito del sensor de intermitentes	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -294, DTC P0464 COMBUSTIBLE SENSOR NIVEL CIR CUIT INTERMITENTE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0483	La racionalidad Comprobar ventilador de refrigeración	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -294, DTC P0483 VENTILADOR RACIONALIDAD CHECK, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0500	Sensor de velocidad del vehículo	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -295, DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0506	Inactivo del sistema de control de RPM bajo de lo esperado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -296, RPM DTC P0506 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO menor de lo esperado, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0507	Idle RPM Sistema de control mayor de lo esperado	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -297, RPM DTC P0507 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mayor de lo esperado, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P0512	Solicitud circuito de arranque	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -298, DTC P0512 CIRCUITO DE ARRANQUE SOLICITUD, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0519	Sistema de control de ralentí mal funcionamiento (Fail-Safe)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -300, DTC P0519 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mal funcionamiento (A PRUEBA DE FALLOS), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0600	Serial enlace de comunicación	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -300, DTC P0600 SERIE enlace de comunicaciones, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0604	Control interno del módulo de memoria de acceso aleatorio (RAM) Error	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -301, DTC P0604 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de acceso aleatorio (RAM) ERROR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0605	Módulo de Control Interno memoria de sólo lectura (ROM) Error	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -301, DTC P0605 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de sólo lectura (ROM) ERROR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p0607	Rendimiento del módulo de control	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -302, DTC p0607 MÓDULO DE CONTROL DE FUNCIONAMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0638	Rango de Control del accionador de control / Rendimiento (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -303, DTC P0638 Control del accionador CONTROL DE RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0691	1 ventilador de refrigeración del circuito de control de baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -303, DTC P0691 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0692	1 ventilador de refrigeración del circuito de control de alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -304, DTC P0692 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0700	Sistema de control de transmisión (MIL Request)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -304, DTC P0700 SISTEMA DE CONTROL DE LA CAJA (MIL petición), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1152	(Sensor de escora 1 1) Rango de circuito del sensor de O2 / Rendimiento (Bajo)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -304, DTC P1152 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1153	(Sensor de escora 1 1) Rango de circuito del sensor de O2 / rendimiento (High)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -305, DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1154	(Sensor de escora 2 1) O2 Rango circuito del sensor / DESEMPEÑO (Bajo)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -308, DTC P1154 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1155	(Sensor de escora 2 1) Rango de circuito del sensor de O2 / rendimiento (High)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -309, DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p1160	La falta de retorno por resorte	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -312, DTC p1160 RETORNO POR FALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1443	Vent control de válvula de solenoide Problema Función	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -313, DTC P1443 VALVULA SOLENOIDE DE CONTROL DE VENTILACIÓN FUNCIÓN PROBLEMA, Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P1518	Interruptor de circuito de arranque entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -315, DTC P1518 CIRCUITO DE ARRANQUE INTERRUPTOR DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1560	Back-up Mal funcionamiento del circuito de tensión	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -318, DTC P1560 BACK-UP voltaje de circuito FALLOS, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1570	Antena	<Ref. a IM (diag) -17, DTC P1570 ANTENA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1571	Código de Referencia Incompatibilidad	<Ref. a IM (diag) -19, DTC P1571 Código de referencia incompatibilidad, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1572	El fracaso Circuito IMM (Excepto circuito de antena)	<Ref. a IM (diag) -20, DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p1574	La falta de comunicación clave	<Ref. a IM (diag) -22, DTC p1574 de comunicación clave FRACASO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P1576	EEPROM del módulo de control EGI	<Ref. a IM (diag) -23, DTC P1576 EGI MÓDULO DE CONTROL EEPROM, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1577	EEPROM del módulo de control IMM	<Ref. a IM (diag) -23, DTC P1577 IMM MÓDULO DE CONTROL EEPROM, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1578	El fracaso metros	<Ref. a IM (diag) -24, FALLO DTC P1578 MEDIDOR, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2088	OCV válvula solenoide señal Un circuito abierto (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -320, DTC P2088 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2089	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 1)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -322, DTC P2089 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 1), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P2092	OCV válvula solenoide señal Un circuito abierto (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -324, DTC P2092 OCV VALVULA SOLENOIDE SIG-NAL Un circuito abierto (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2093	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 2)	<Ref. a ES (H6DO) (diag) -326, DTC P2093 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 2), Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC).>
P2096	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -328, DTC P2096 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE demasiado pobre (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P2097	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 1)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -336, DTC P2097 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (BANCO 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2098	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -344, DTC P2098 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE demasiado pobre (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2099	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 2)	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -352, DTC P2099 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P2101	Control del accionador de control de motores tancias Rango cuit / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -360, DTC P2101 Control del accionador CON- TROL CIRCUITO DE MOTOR DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p2102	El actuador de control del acelerador del motor del circuito de baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -367, DTC p2102 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DEL MOTOR BAJO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p2103	El actuador de control del acelerador del motor Circuito de alta	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -370, DTC p2103 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DE MOTOR DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P2109	Del acelerador / pedal del rendimiento del sensor de posición de parada Un mínimo	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -371, DTC P2109 ACELERADOR / PEDAL SENSOR unas características mínimas de STOP, Procedimiento de diagnóstico con códigos de diagnóstico (DTC) POSICIÓN.>
P2122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -372, DTC P2122 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” de alta circuito de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -375, DTC P2123 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p2127	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “E” Circuito de entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -377, DTC p2127 ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
p2128	Del acelerador / pedal del sensor de posición / interruptor de alta Entrada “E” Circuito	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -380, DTC p2128 ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2135	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” La racionalidad de tensión / “B”	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -382, DTC P2135 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” / “B” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Referencia
P2138	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” “E” Racionalidad / Tensión	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -386, DTC P2138 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” / “E” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2227	Rango El circuito de presión barométrica / Rendimiento	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -390, DTC P2227 BAROMÉTRICA circuito de presión RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2228	El circuito de presión barométrica entrada baja	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -390, DTC P2228 CIRCUITO BAROMÉTRICA baja presión de entrada, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P2229	El circuito de presión barométrica alta de entrada	<Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -391, DTC P2229 BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 18.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: DTC P0011 ENTRADA DE ARBOL DE POSICIÓN DE DISTRIBUCIÓN - sobre avanzado (BANK 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -9, DTC P0011 ENTRADA DE POSICIÓN CAMSHAFT TIMING
- Sobre avanzado (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el perti- nente DTC utilizando “Lista de códigos de diagnóstico (DTC).” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor y déjelo al ralentí. 2) Medir el ángulo de funcionamiento del sistema y de trabajo de válvula solenoide de control de flujo de aceite de salida AVCS usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el ángulo de funcionamiento del sistema AVCS aprox. 0 ° C., Y el control del caudal de aceite de salida de trabajo de válvula de solenoide de aprox. 10%?	Compruebe el punto siguiente y reparar o sustituir si es necesario. • [illegible] • válvula de control de flujo de aceite de solenoide (obstrucción o suciedad de enrutamiento de aceite, el ajuste de la primavera, estorbo de válvula) • La ingesta de árbol de levas (suciedad, daños del árbol de levas) • la cadena de distribución (juego de marca de sincronización)	Un mal funcionamiento temporal. Realizar lo siguiente, y limpiar la ruta del aceite. Sustituir el aceite del motor y dejar pasar el motor durante 5 minutos, y luego vuelva a colocar el filtro de aceite y el aceite del motor.

B: DTC P0016 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL - POSICION EJE correlación CION (BANK 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0016 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL -. CAMSHAFT POSICIÓN correlación (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el perti- nente DTC utilizando “Lista de códigos de diagnóstico (DTC).” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor y déjelo al ralentí. 2) Medir el ángulo de funcionamiento del sistema y de trabajo de válvula solenoide de control de flujo de aceite de salida AVCS usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el ángulo de funcionamiento del sistema AVCS aprox. 0 ° C., Y el control del caudal de aceite de salida de trabajo de válvula de solenoide de aprox. 10%?	Compruebe el punto siguiente y reparar o sustituir si es necesario. • [illegible] • válvula de control de flujo de aceite de solenoide (obstrucción o suciedad de enrutamiento de aceite, el ajuste de la primavera, estorbo de válvula) • La ingesta de árbol de levas (suciedad, daños del árbol de levas) • la cadena de distribución (juego de marca de sincronización)	Un mal funcionamiento temporal. Realizar lo siguiente, y limpiar la ruta del aceite. Sustituir el aceite del motor y dejar pasar el motor durante 5 minutos, y luego vuelva a colocar el filtro de aceite y el aceite del motor.

C: DTC P0018 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL - POSICION EJE correlación CION (BANK 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0018 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL -. CAMSHAFT POSICIÓN correlación (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor y déjelo al ralentí. 2) Comprobar el ángulo de funcionamiento del sistema y de trabajo de válvula solenoide de control de flujo de aceite de salida AVCS usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el ángulo de funcionamiento del sistema AVCS aprox. 0 ° C., Y el control del caudal de aceite de salida de trabajo de válvula de solenoide de aprox. 10%?	Comprobar el artículo si-guiente y reparar o sustituir si es necesario. • El aceite del motor (cantidad, suciedad) • [illegible] • válvula de control de flujo de aceite de solenoide (obstrucción o suciedad de enrutamiento de aceite, el ajuste de la primavera, estorbo de válvula) • La ingesta de árbol de levas (suciedad, daños del árbol de levas) • la cadena de distribución (juego de marca de sincronización)	Un mal funcionamiento temporal. Realizar lo siguiente, y limpiar el ing rout- aceite. Sustituir el aceite del motor y dejar pasar el motor durante 5 minutos, y luego vuelva a colocar el filtro de aceite y el aceite del motor.

D: DTC P0021 ENTRADA DE ARBOL DE POSICIÓN DE DISTRIBUCIÓN - sobre avanzado (BANK 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0021 ENTRADA DE POSICIÓN CAMSHAFT TIMING
- Sobre avanzado (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor y déjelo al ralentí. 2) Comprobar el ángulo de funcionamiento del sistema y de trabajo de válvula solenoide de control de flujo de aceite de salida AVCS usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el ángulo de funcionamiento del sistema AVCS aprox. 0 ° C., Y el control del caudal de aceite de salida de trabajo de válvula de solenoide de aprox. 10%?	Comprobar el artículo si-guiente y reparar o sustituir si es necesario. • El aceite del motor (cantidad, suciedad) • [illegible] • válvula de control de flujo de aceite de solenoide (obstrucción o suciedad de enrutamiento de aceite, el ajuste de la primavera, estorbo de válvula) • La ingesta de árbol de levas (suciedad, daños del árbol de levas) • la cadena de distribución (juego de marca de sincronización)	Un mal funcionamiento temporal. Realizar lo siguiente, y limpiar el ing rout- aceite. Sustituir el aceite del motor y dejar pasar el motor durante 5 minutos, y luego vuelva a colocar el filtro de aceite y el aceite del motor.

E: DTC P0026 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA GAMA / PERSONA

Formance (BANK 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

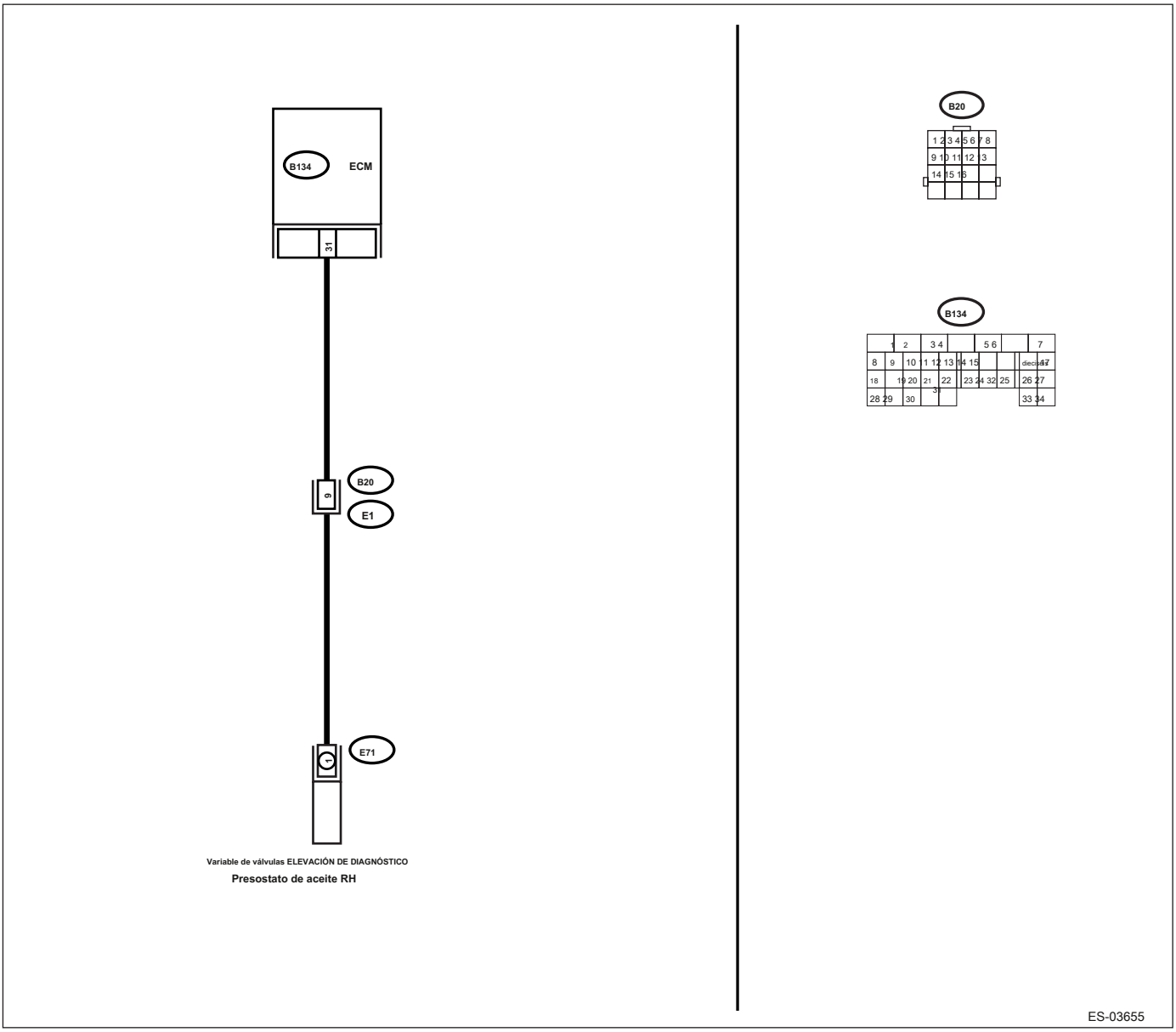
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -12, DTC P0026 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y variable de las válvulas LIFT conector del interruptor de PRESIÓN DEL ACEITE DE DIAGNÓSTICO.** 1) inactivo el motor. 2) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 3) Desconectar los conectores de ECM y el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación de la válvula variable. 4) Medir la resistencia del mazo de cables entre elevación de la válvula conector del interruptor de presión de aceite diagnóstico variable y masa del motor. **Y conector terminal (E71) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre el ECM y el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y variable de las válvulas LIFT conector del interruptor de PRESIÓN DEL ACEITE DE DIAGNÓSTICO.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas PRESION conector del interruptor de seguridad. **Conector y terminal (B134) No. 31 - (E71) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el interruptor de presión de aceite diag- nóstico elevación de la válvula variable. <Ref. a FU (H6DO) -26, válvulas variable Levante Diagnóstico de aceite del conmutador de presión.> Ir al **paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas PRESION conector del interruptor de seguridad.
4	**Compruebe el DTC.** 1) Borrar la memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.> 2) Compruebe el DTC después de la marcha en ralentí.	Aparece el DTC?	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, aceite de conmutación de la válvula de solenoide.> Ir al paso **5.**	FIN.
5	**Compruebe el DTC.** 1) Borrar la memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.> 2) Compruebe el DTC después de la marcha en ralentí.	Aparece el DTC?	Compruebe para el enrutamiento de aceite. Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.	FIN.

F: DTC P0028 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA GAMA / PERSONA

Formance (BANK 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

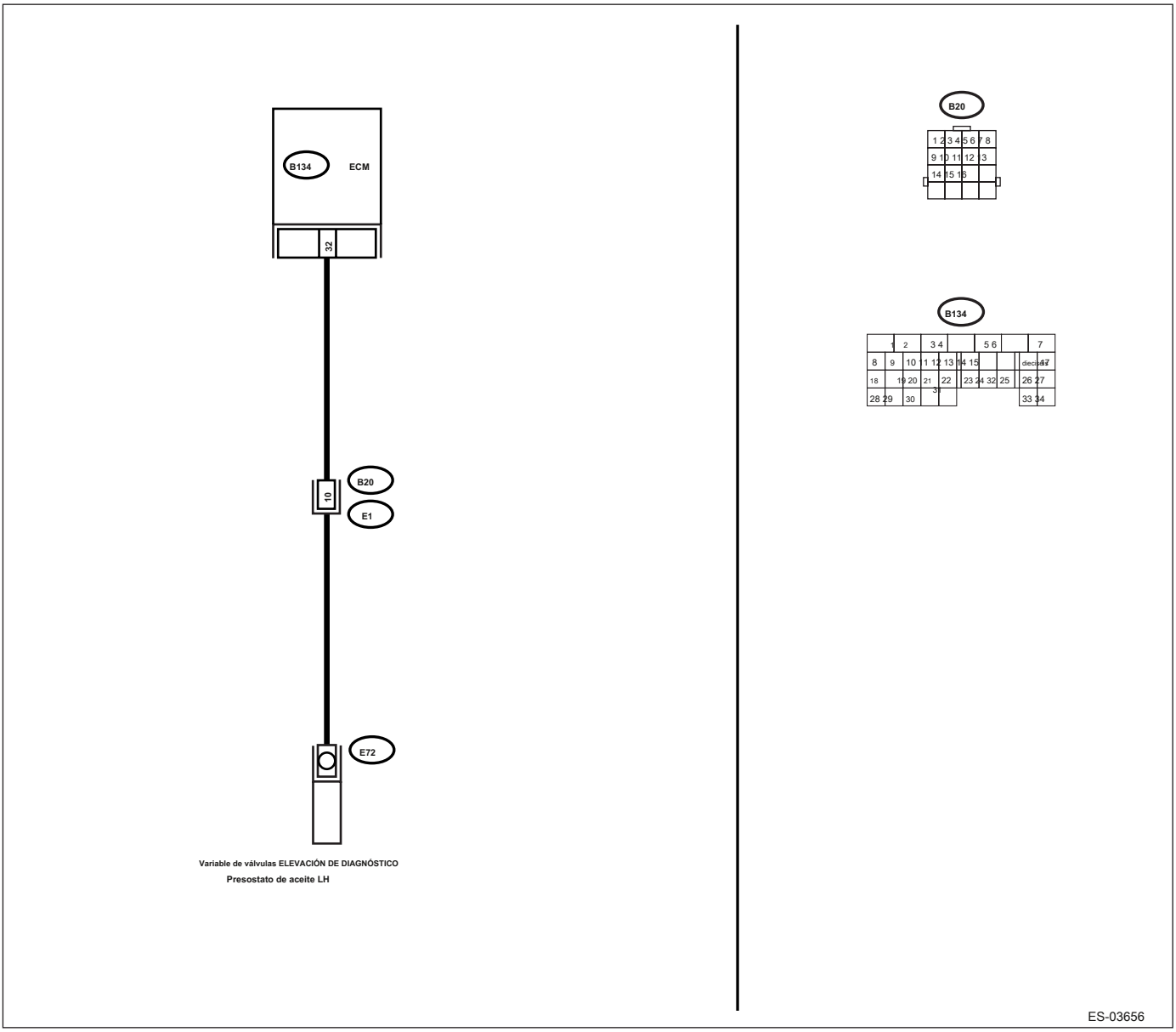
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -15, DTC P0028 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>	**Vaya al paso 2.**	
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y variable de las válvulas LIFT conector del interruptor de PRESIÓN DEL ACEITE DE DIAGNÓSTICO.** 1) inactivo el motor. 2) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 3) Desconectar los conectores de ECM y el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación de la válvula variable. 4) Medir la resistencia del mazo de cables entre elevación de la válvula conector del interruptor de presión de aceite diagnóstico variable y masa del motor. **Y conector terminal (E72) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre el ECM y el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y variable de las válvulas LIFT conector del interruptor de PRESIÓN DEL ACEITE DE DIAGNÓSTICO.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas PRESION conector del interruptor de seguridad. **Conector y terminal (B134) No. 32 - (E72) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el interruptor de presión de aceite diag- nóstico elevación de la válvula variable. <Ref. a FU (H6DO) -26, válvulas variable Levante Diagnóstico de aceite del conmutador de presión.> Ir al **paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas PRESION conector del interruptor de seguridad.
4	**Compruebe el DTC.** 1) Borrar la memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.> 2) Compruebe el DTC después de la marcha en ralentí.	Aparece el DTC?	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, aceite de conmutación de la válvula de solenoide.> Ir al paso **5.**	FIN.
5	**Compruebe el DTC.** 1) Borrar la memoria. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, el modo de memoria Borrar.> 2) Compruebe el DTC después de la marcha en ralentí.	Aparece el DTC?	Compruebe para el enrutamiento de aceite. Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.	FIN.

G: DTC P0030 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANK 1 SENSOR 1)

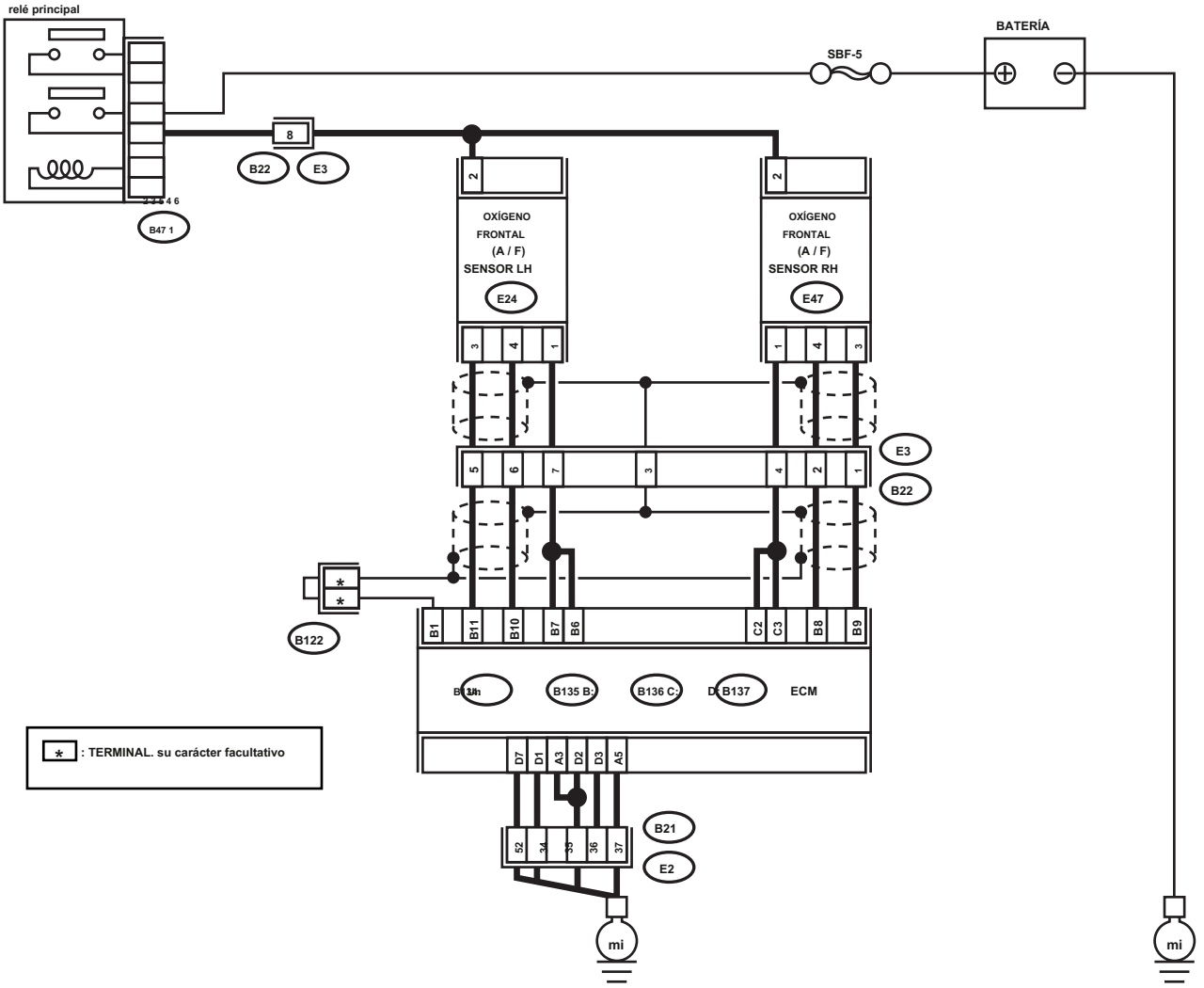
DTC CONDICION DE DETECCION:

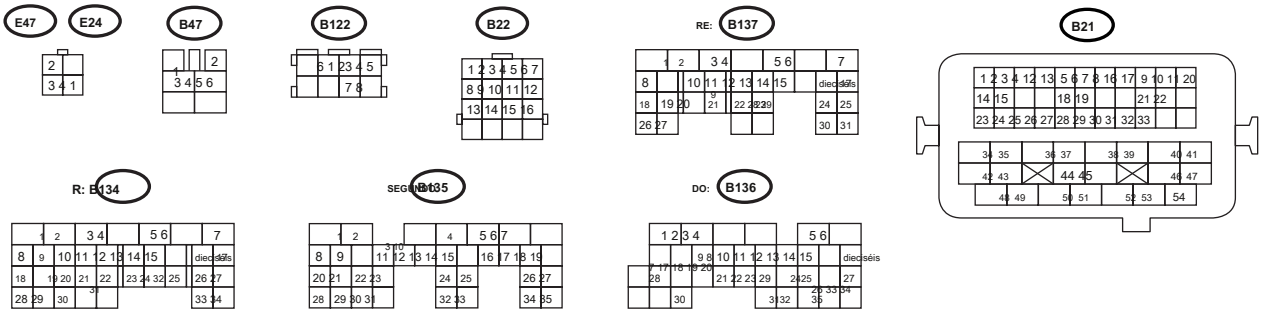
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -15, DTC P0030 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Iniciar y calentamiento del motor. 2) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 3) Desconectar los conectores de ECM y oxígeno frontal (A / F) del sensor. 4) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B136) No. 2 - (E47) No. 1: (B136) No. 3 - (E47) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
2	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F). **Conector y terminal (B135) No. 8 - (E47) No. 4: (B135) No. 9 - (E47) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
3	**COMPROBAR mazo de conductores entre relé principal y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR CONEC- TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el relé principal y oxígeno frontal (A / F) sensor nector con-. **Conector y terminal (B47) No. 3 - (E47) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el relé principal y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
4	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) del sensor.** Medir la resistencia entre el oxígeno frontal (A / F) terminales del conector del sensor. **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>
5	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del ECM y el oxígeno frontal del conector del sensor (A / F).	¿Hay un mal contacto en ECM u oxígeno frontal (A / F) del sensor conector ir con-?	Reparar el mal contacto de ECM u oxígeno frente conector del sensor (A / F).	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) sor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

H: DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJO (BANCO 1 SENSOR 1)

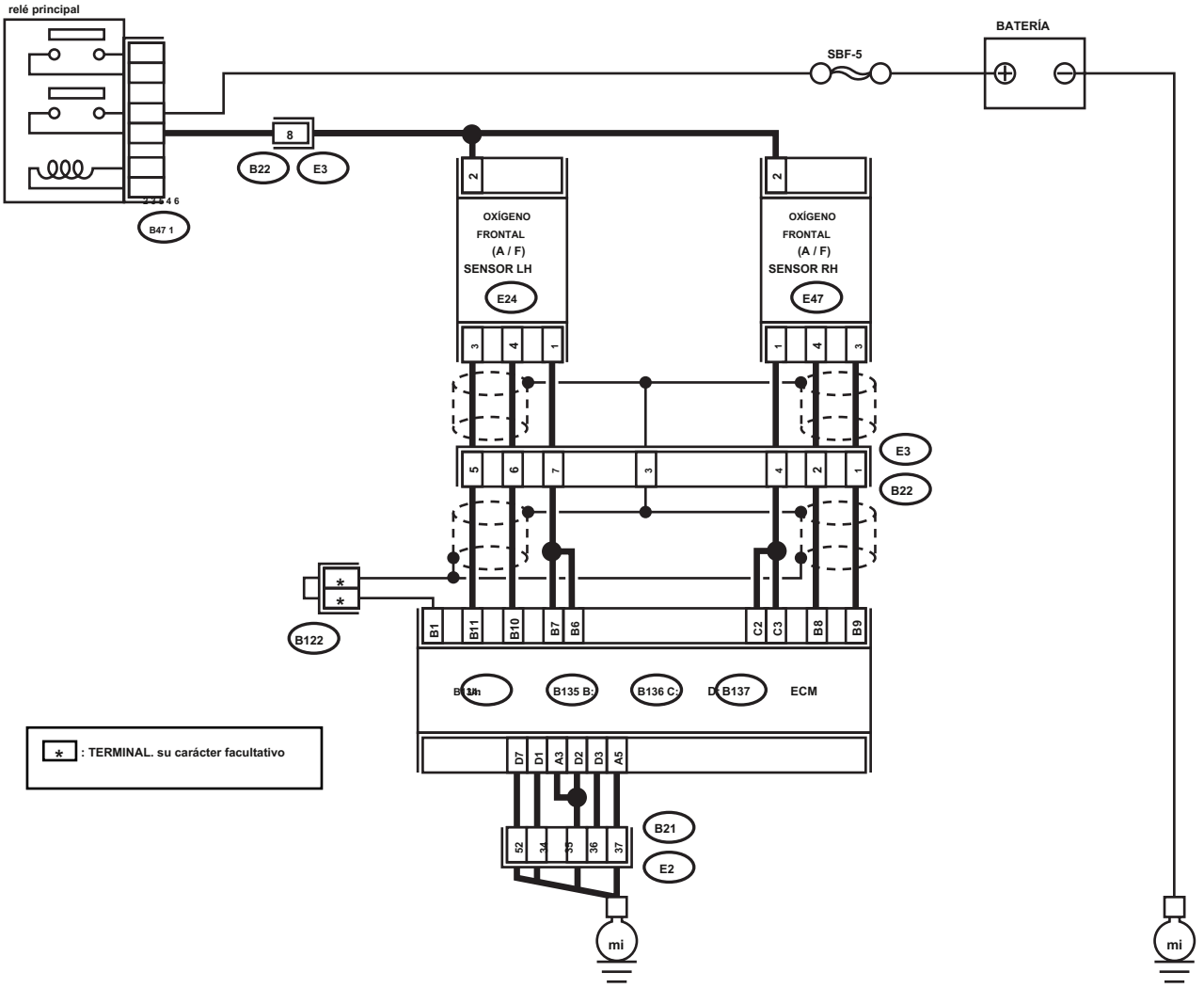
DTC CONDICION DE DETECCION:

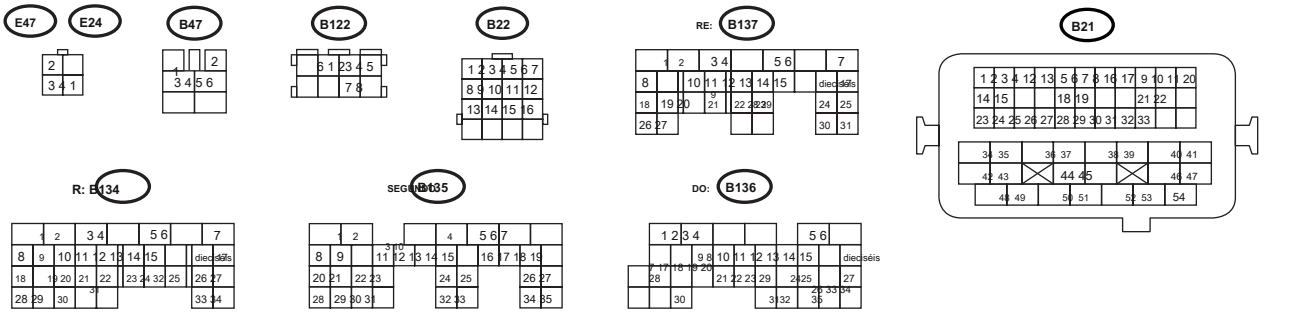
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -17, DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN A FRONT oxi- GEN (A / F) del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el oxígeno frontal (conector del sensor A / F) y de masa del motor. **Y conector de terminales** **(E47) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar la línea de alimentación. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el relé principal Tween y oxígeno frente (A / F) conector del sensor • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto del conector del relé principal
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA ECM.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa: (B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa: (B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés BE- ECM interpolación y terminal de tierra del motor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
3	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de oxígeno frente (corriente A / F) calentador del sensor usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 0,2 A? Reparar los pobres contacto del conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto en el conector del ECM		Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Iniciar y dejar pasar el motor. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B136) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B136) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector mientras se controla el valor del medidor de voltaje?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el oxígeno frontal (A / F) terminales del conector del sensor. **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Abierto o suelo el cortocircuito de la instalación entre el oxígeno frontal (A / F) conector del sensor y ECM • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

I: DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1)

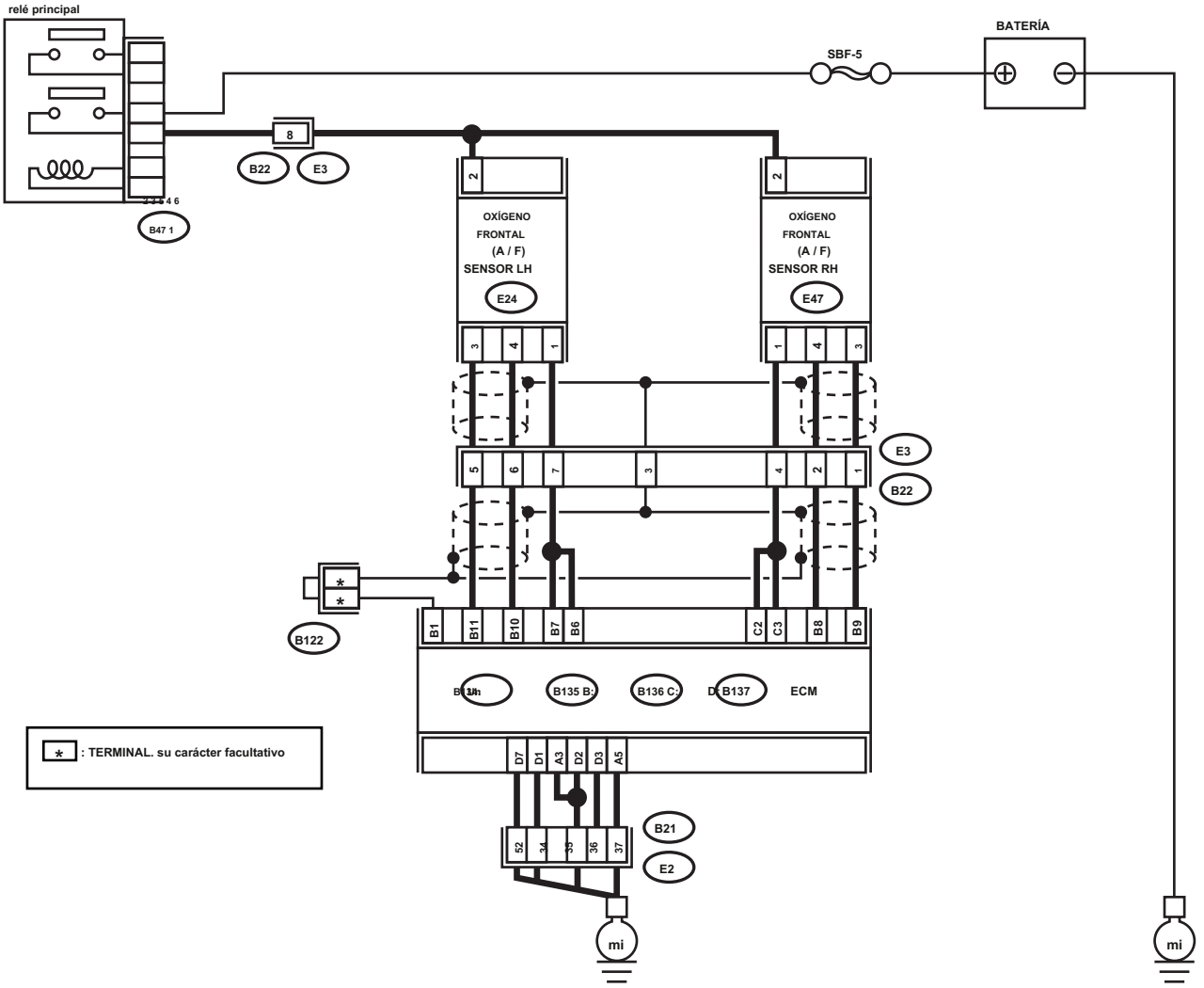
DTC CONDICION DE DETECCION:

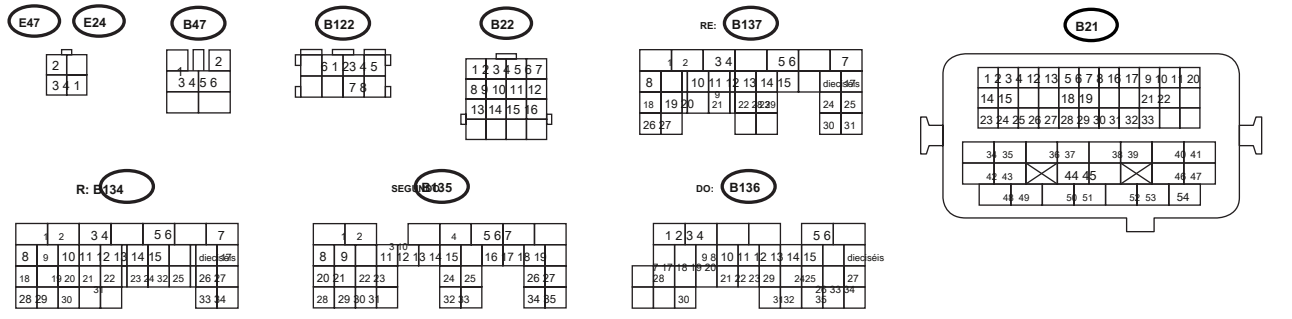
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -19, DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B136) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR FRONT oxígeno (A / F) SENSOR CALENTADOR ACTUAL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de oxígeno frente (corriente A / F) calentador del sensor usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 2,3 A?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	FIN.
3	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B136) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector?	Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).	FIN.

J: DTC P0037 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJO (BANCO 1 SENSOR 2)

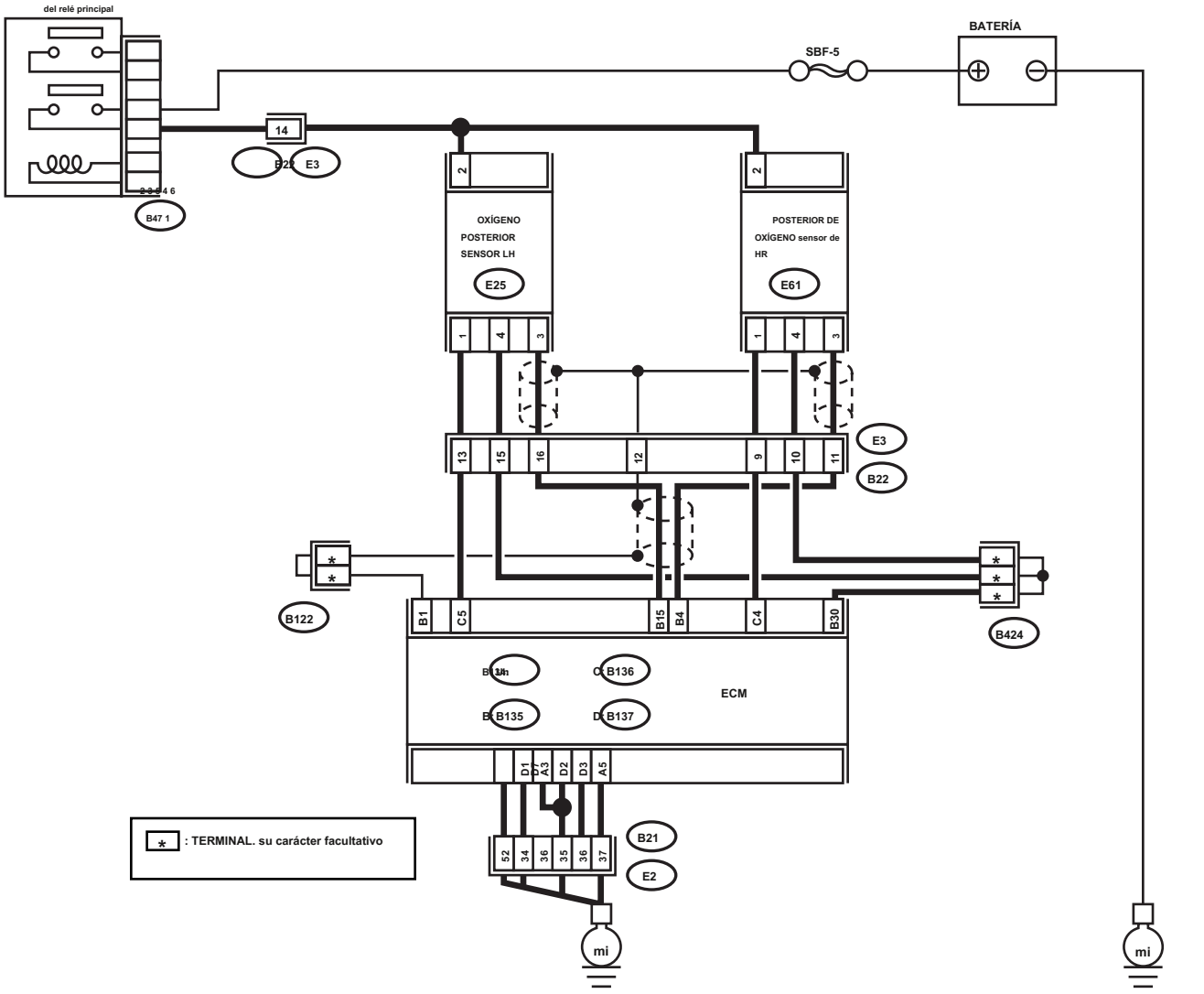
DTC CONDICION DE DETECCION:

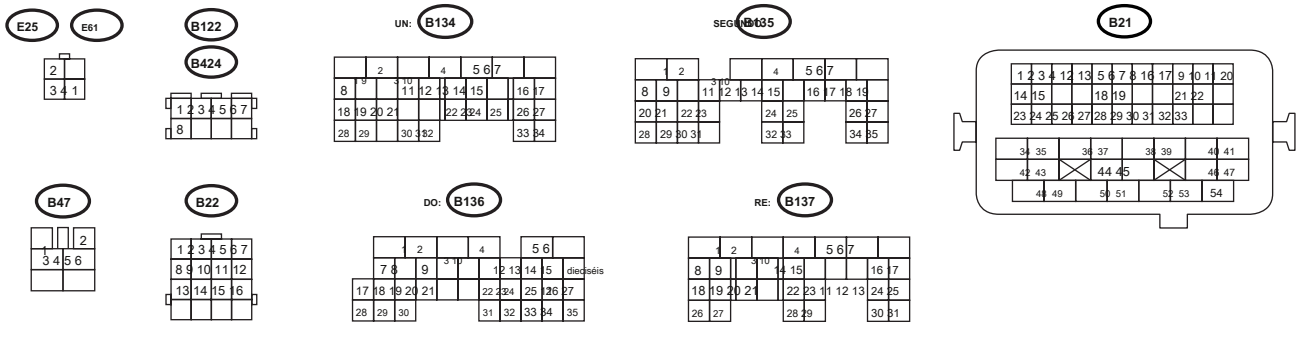
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -21, DTC P0037 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la alimentación A TRASERO oxi-GEN sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E61) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar la línea de alimentación. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el relé principal Tween y el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto del conector del relé principal
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa: (B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa: (B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el terminal de tierra del motor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
3	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de oxígeno trasero corriente del calentador sensor utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 0,2 A? Reparar el con-	nector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto en el conector del ECM	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Iniciar y dejar pasar el motor. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector mientras se controla el valor del medidor de voltaje?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. Después de reparar, reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
7	**Comprobar el sensor OXÍGENO POSTERIOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del sensor de oxígeno trasero. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de menos de 30 Ω?	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

K: DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2)

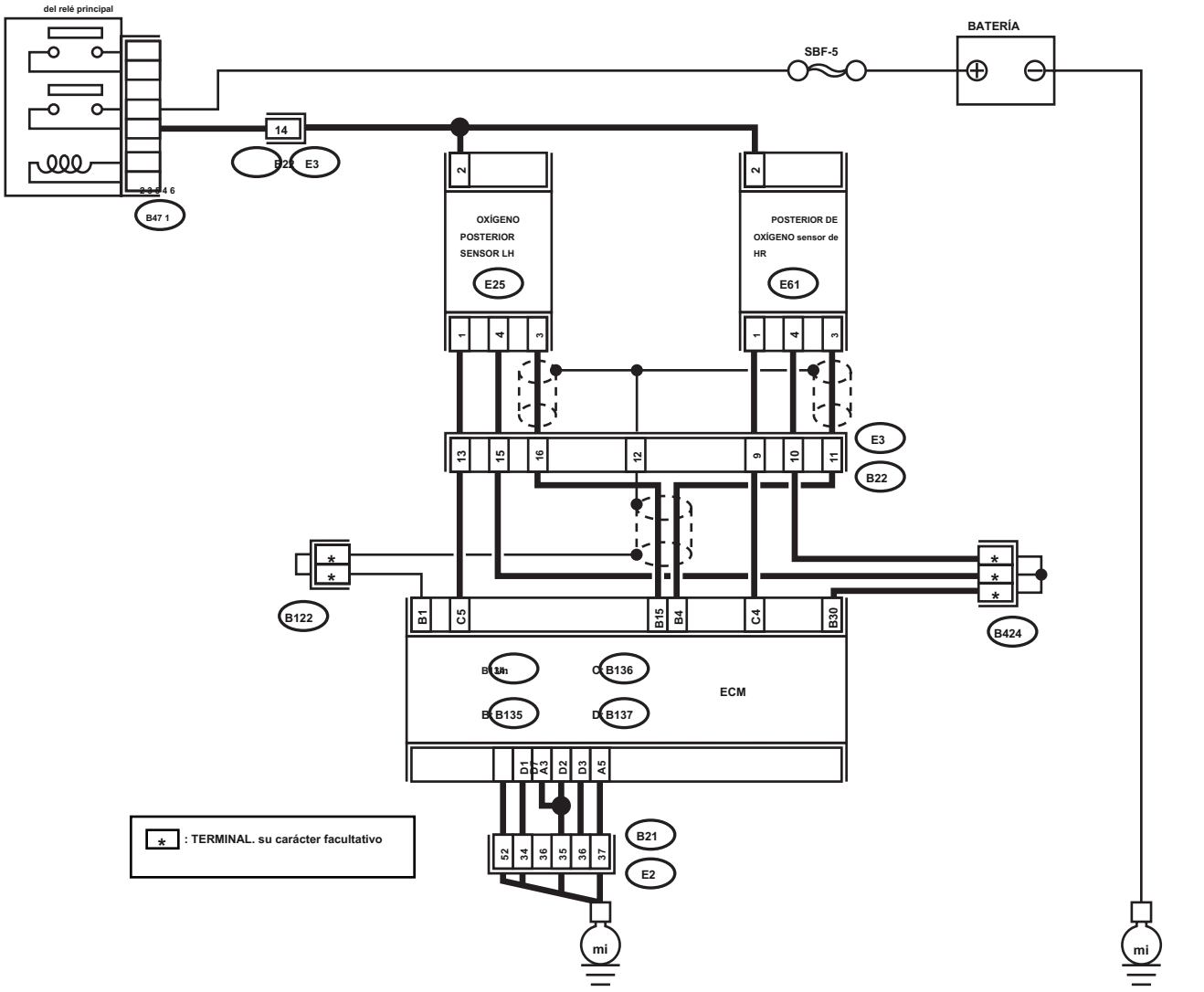
DTC CONDICION DE DETECCION:

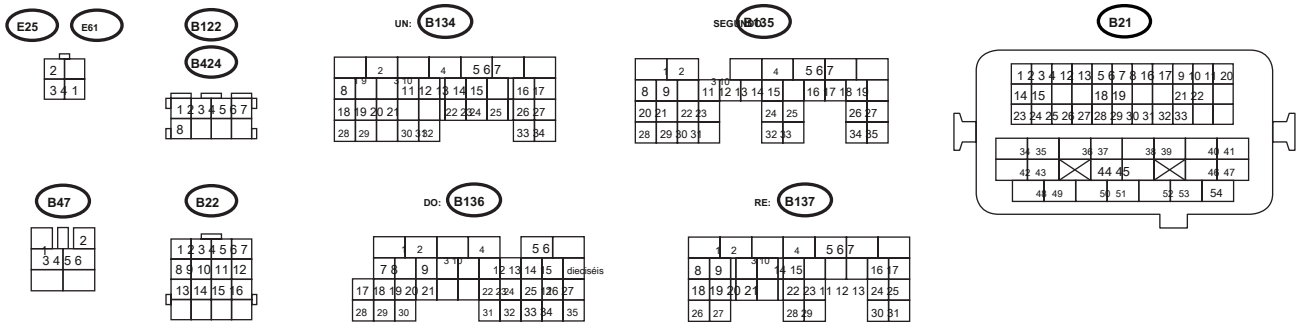
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -23, DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 4 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 8 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de oxígeno trasero corriente del calentador sensor utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 7 A?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	FIN.
3	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	FIN.

L: DTC P0050 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANK 2 SENSOR 1)

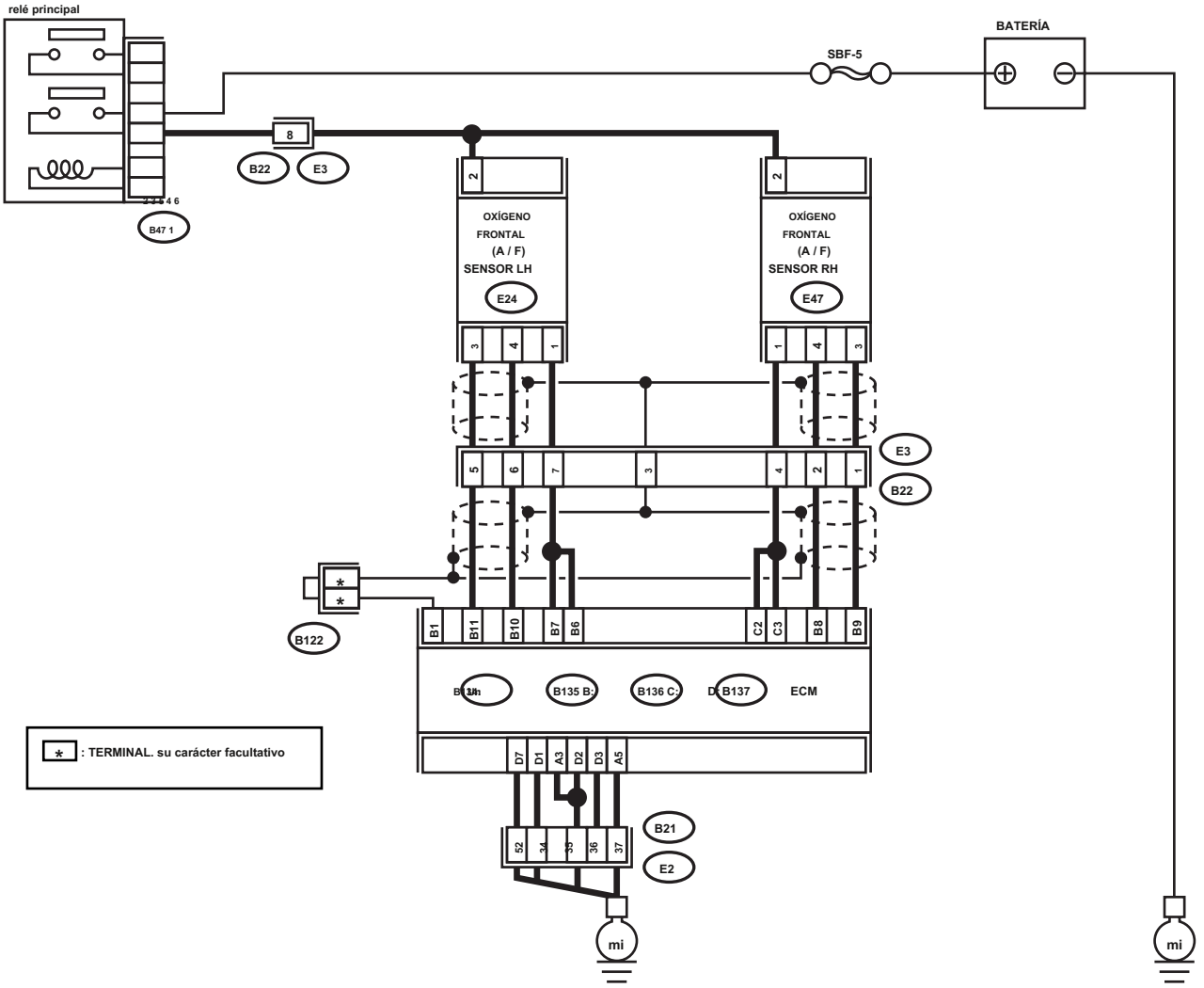
DTC CONDICION DE DETECCION:

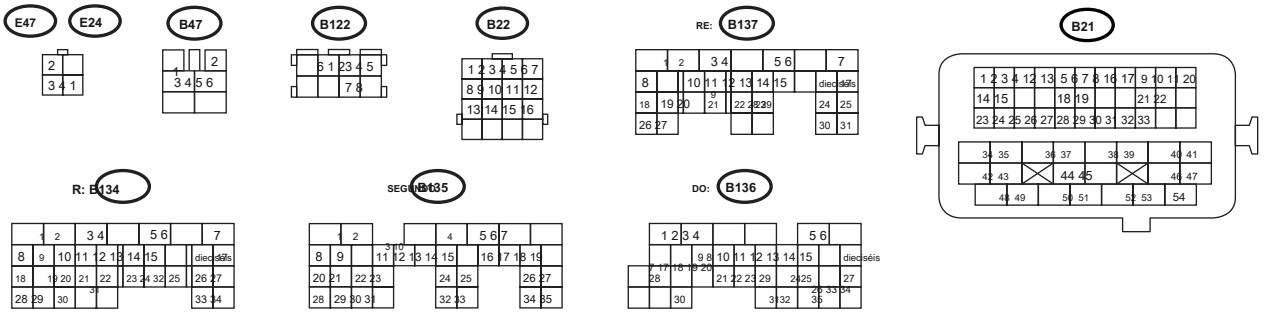
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0050 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Iniciar y calentamiento del motor. 2) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 3) Desconectar los conectores de ECM y oxígeno frontal (A / F) del sensor. 4) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B135) No. 6 - (E24) No. 1: (B135) No. 7 - (E24) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
2	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F). **Conector y terminal (B135) No. 10 - (E24) No. 4: (B135) No. 11 - (E24) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
3	**COMPROBAR mazo de conductores entre relé principal y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR CONEC- TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el relé principal y oxígeno frontal (A / F) sensor nector con-. **Conector y terminal (B47) No. 3 - (E24) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el relé principal y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
4	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) del sensor.** Medir la resistencia entre el oxígeno frontal (A / F) terminales del conector del sensor. **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>
5	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del ECM y el oxígeno frontal del conector del sensor (A / F).	¿Hay un mal contacto en ECM u oxígeno frontal (A / F) del sensor conector ir con-?	Reparar el mal contacto de ECM u oxígeno frente conector del sensor (A / F).	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) sor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

M: DTC P0051 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANK 2 SENSOR 1)

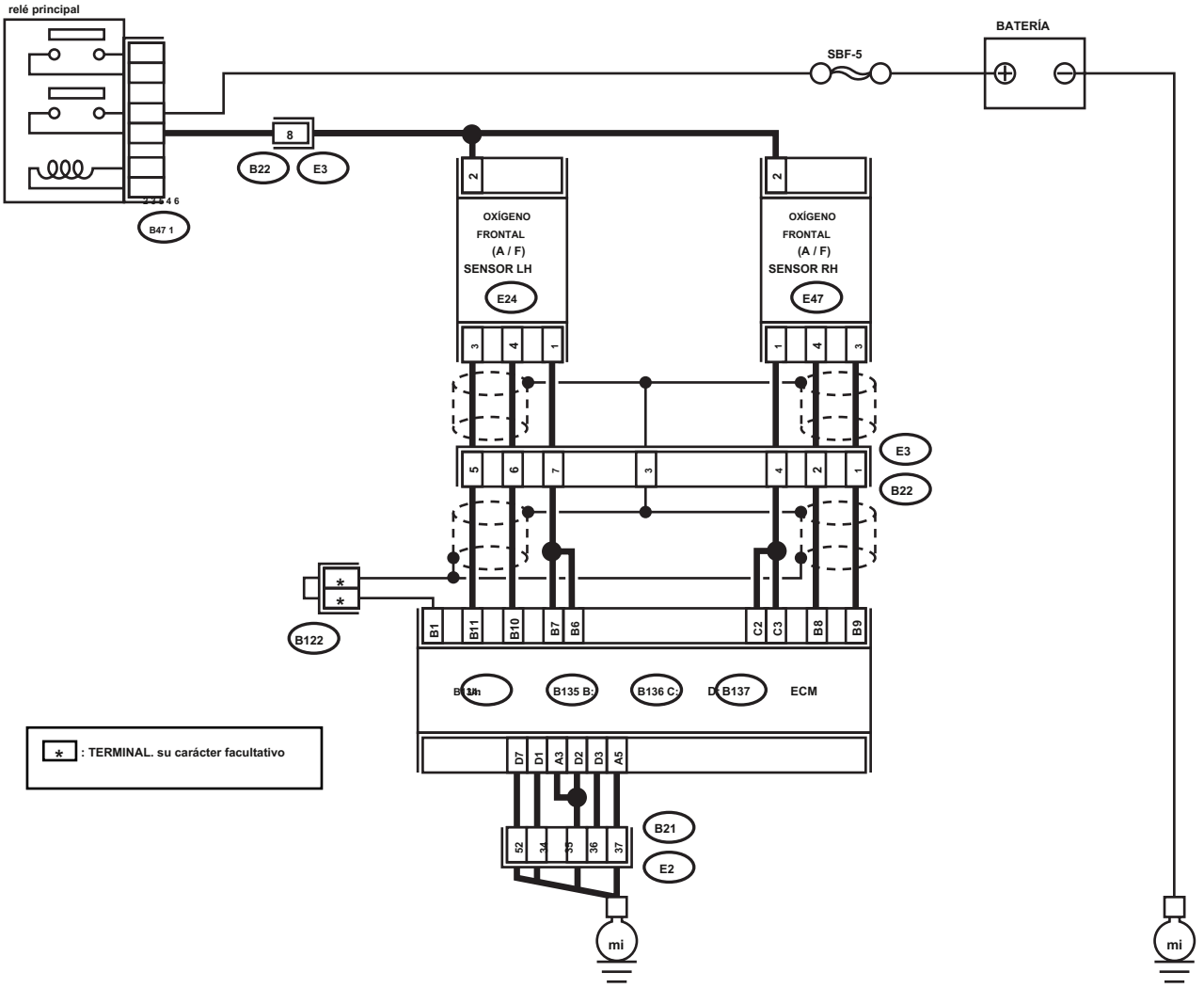
DTC CONDICION DE DETECCION:

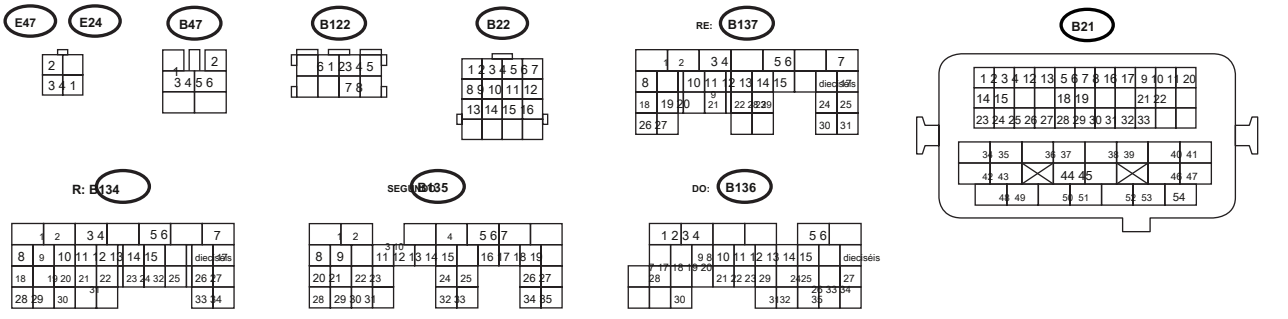
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0051 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN A FRONT oxi- GEN (A / F) del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el oxígeno frontal (conector del sensor A / F) y de masa del motor. **Y conector de terminales** **(E24) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar la línea de alimentación. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el relé principal Tween y oxígeno frente (A / F) conector del sensor • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto del conector del relé principal
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA ECM.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa: (B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa: (B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés BE- ECM interpolación y terminal de tierra del motor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
3	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de oxígeno frente (corriente A / F) calentador del sensor usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 0,2 A? Reparar los pobres contacto del conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto en el conector del ECM		Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Iniciar y dejar pasar el motor. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **5.**

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector mientras se controla el valor del medidor de voltaje?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el oxígeno frontal (A / F) terminales del conector del sensor. **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Abierto o suelo el cortocircuito de la instalación entre el oxígeno frontal (A / F) conector del sensor y ECM • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

N: DTC P0052 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANK 2 SENSOR 1)

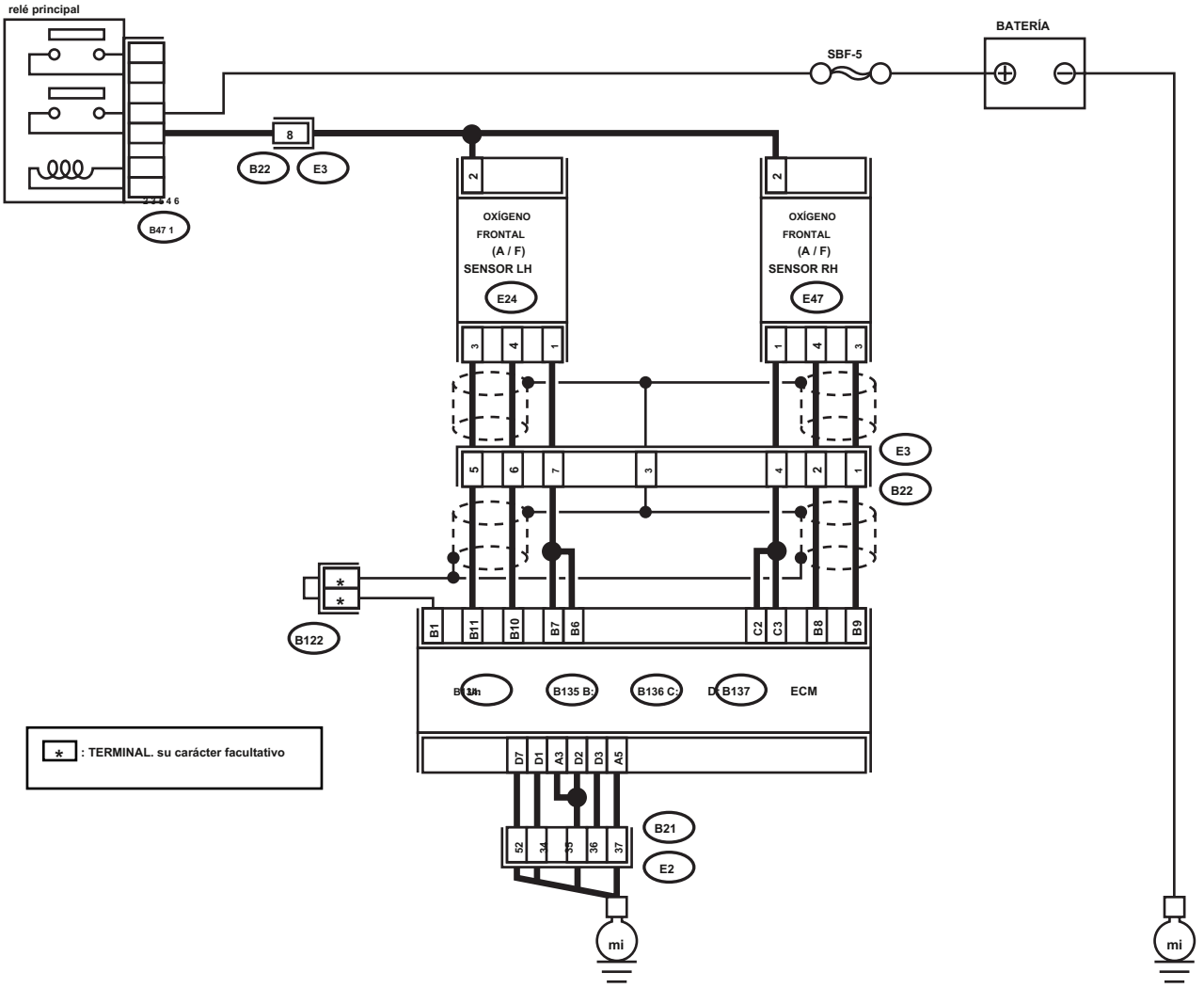
DTC CONDICION DE DETECCION:

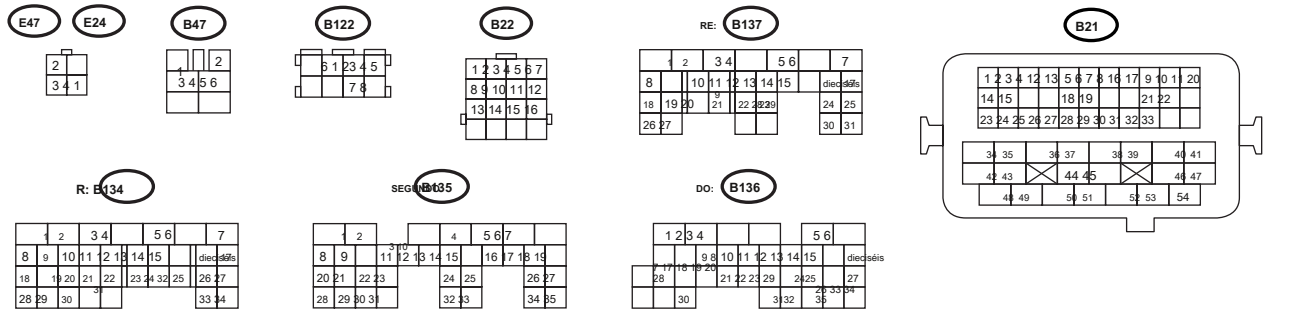
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0052 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR FRONT oxígeno (A / F) SENSOR CALENTADOR ACTUAL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de oxígeno frente (corriente A / F) calentador del sensor usando monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 2,3 A?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	FIN.
3	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 6 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector?	Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).	FIN.

O: DTC P0057 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANK 2 SENSOR 2)

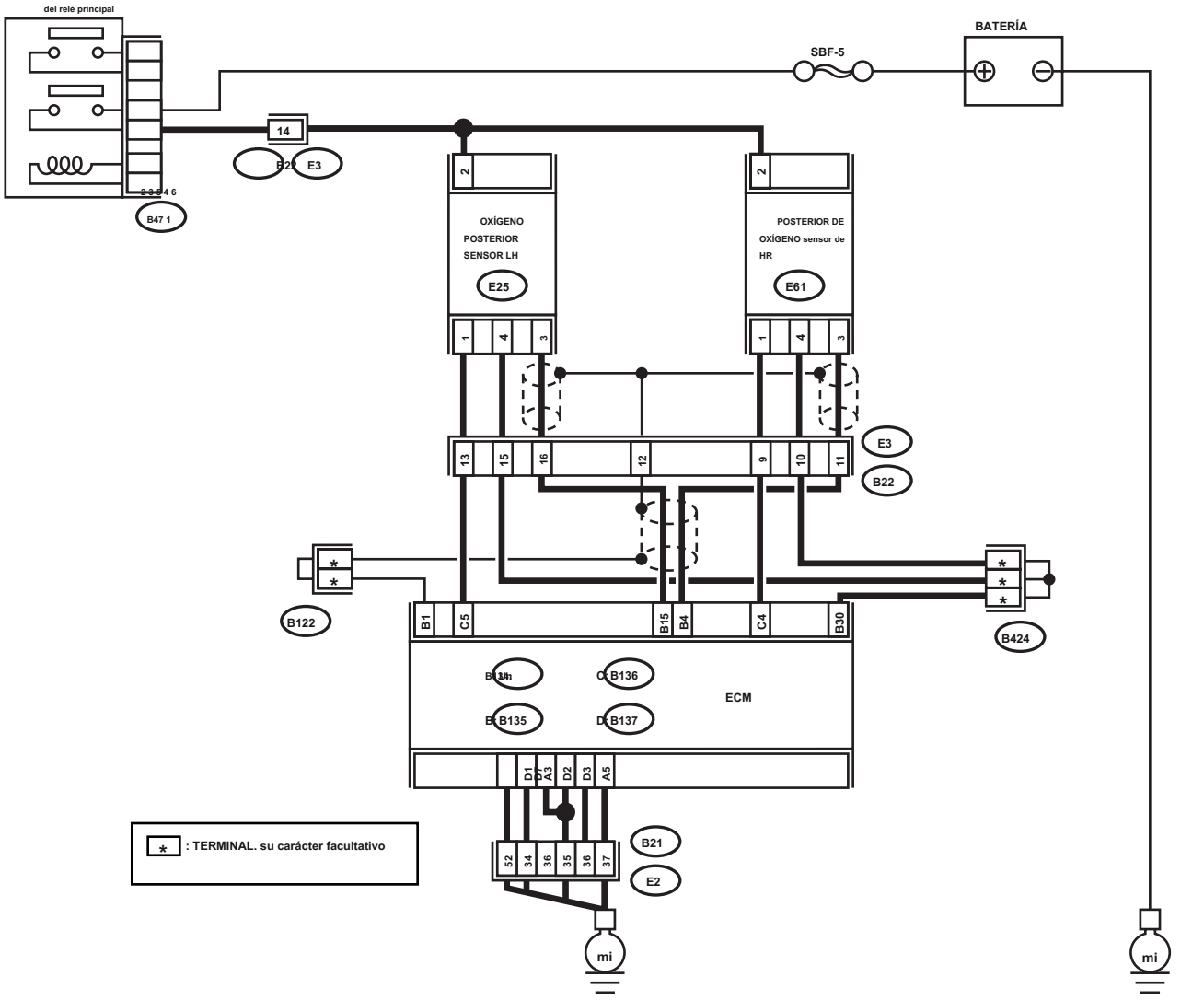
DTC CONDICION DE DETECCION:

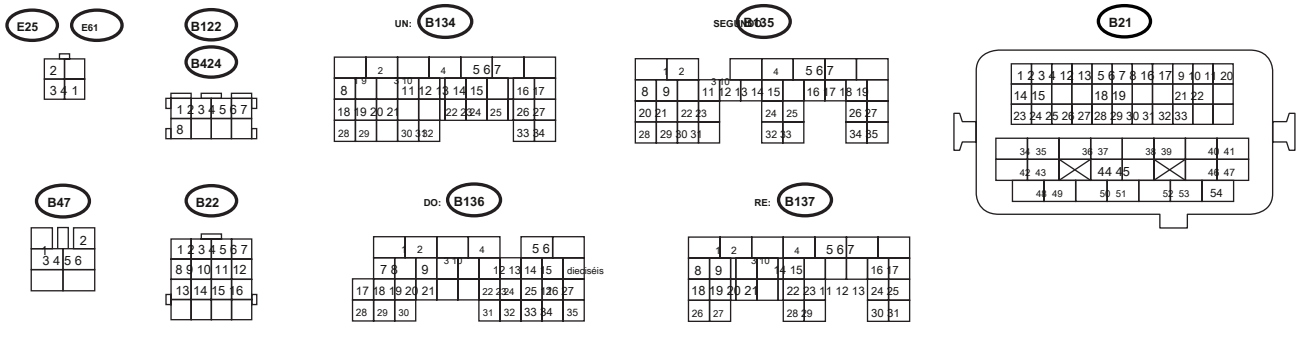
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0057 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la alimentación A TRASERO oxi-GEN sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar la línea de alimentación. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el relé principal Tween y el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto del conector de acoplamiento
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE MASA ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa: (B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa: (B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el terminal de tierra del motor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
3	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de oxígeno trasero corriente del calentador sensor utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 0,2 A? Reparar el con-	nector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto en el conector del ECM	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Iniciar y dejar pasar el motor. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector mientras se controla el valor del medidor de voltaje?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. Después de reparar, reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
7	**Comprobar el sensor OXÍGENO POSTERIOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del sensor de oxígeno trasero. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de menos de 30 Ω?	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

P: DTC P0058 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANK 2 SENSOR 2)

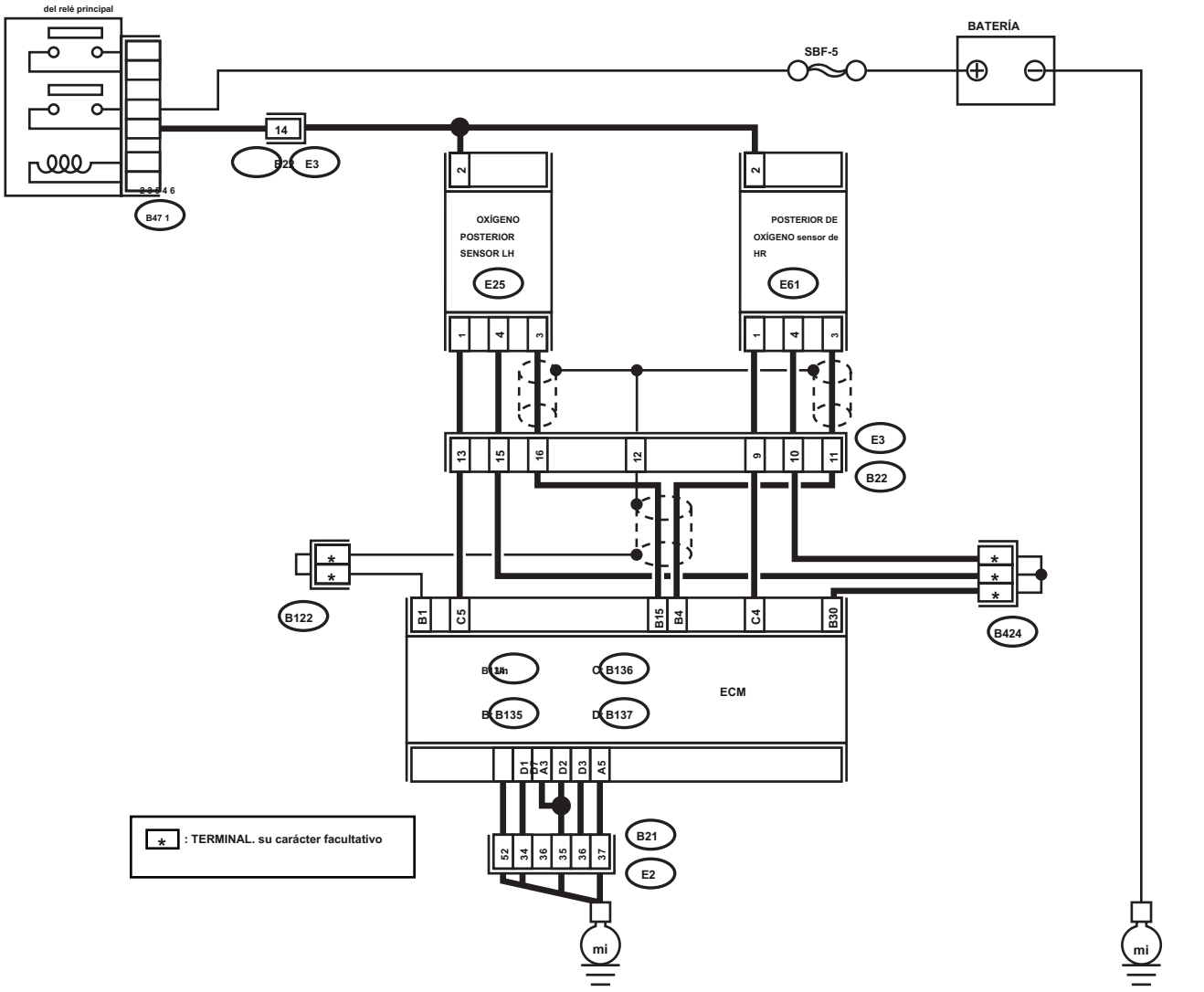
DTC CONDICION DE DETECCION:

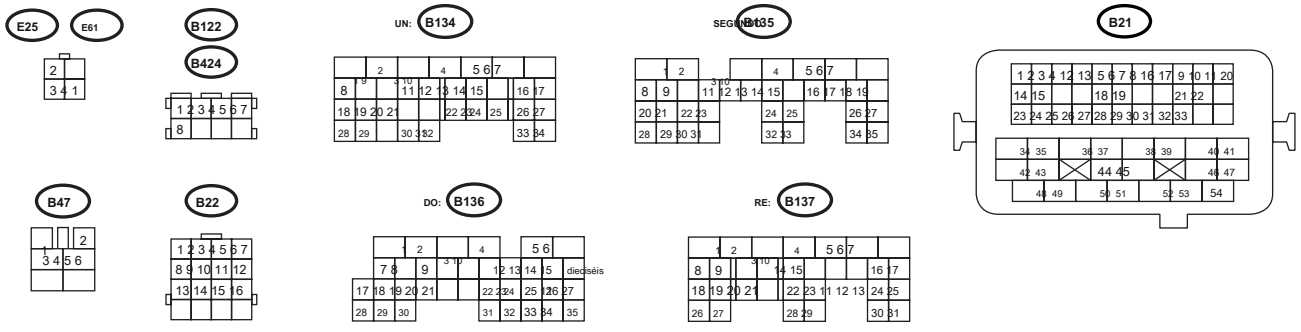
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0058 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 8 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de oxígeno trasero corriente del calentador sensor utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la corriente más de 7 A?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	FIN.
3	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	FIN.

Q: DTC P0068 MAP / MAF - POSICION DE LA MARIPOSA DE CORRESPONDENCIAS

DTC CONDICION DE DETECCION:

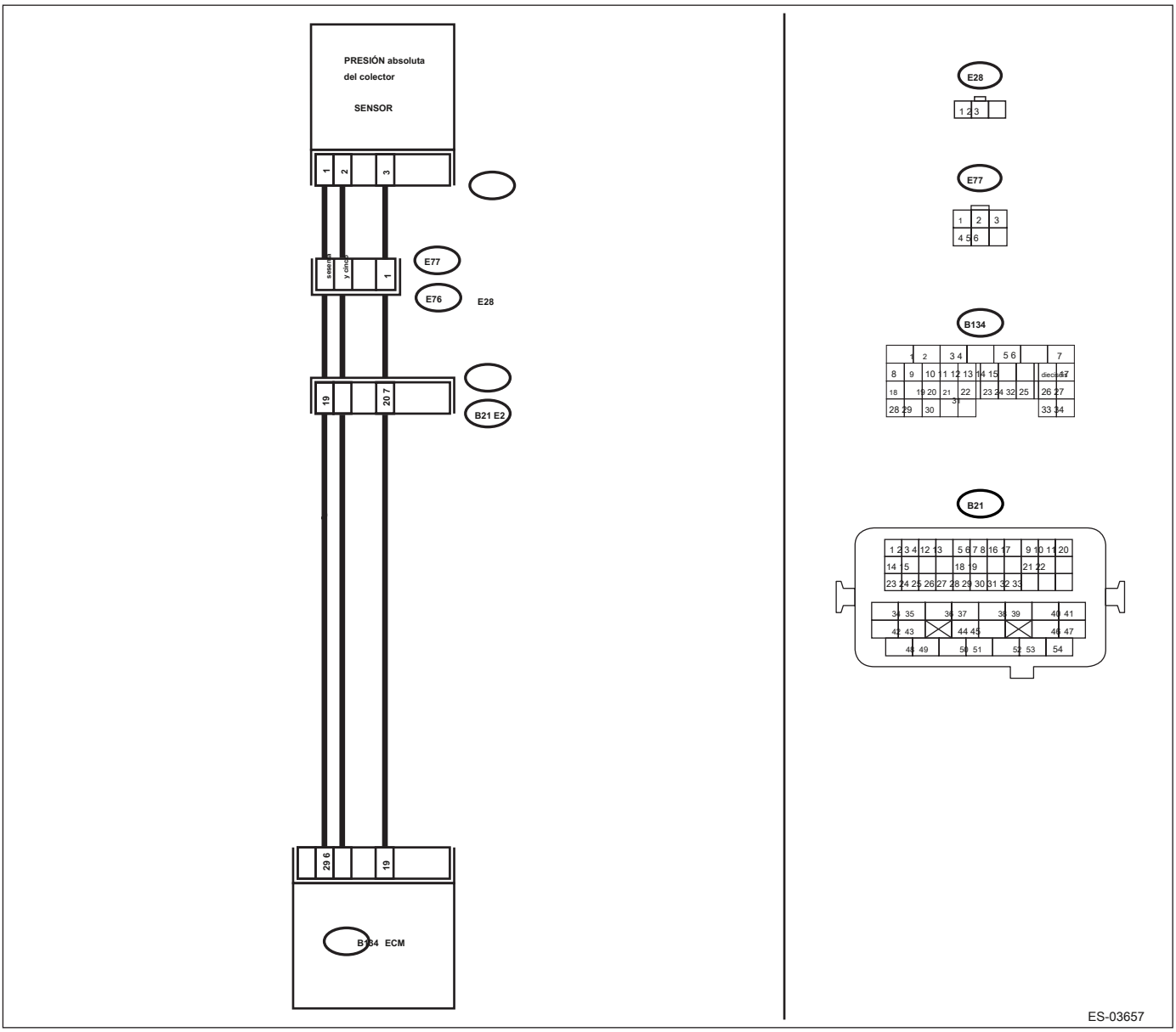
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -26, DTC P0068 MAP / MAF - Correlación posición del acelerador, código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>.

El síntoma del problema:

El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la señal de interruptor de ralentí.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor usando Subaru Select Monitor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR.” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED del interruptor de ralentí {señal} vamos?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el circuito del sensor de posición del acelerador. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 382, DTC P2135 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” / “B” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0106.
2	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Comprobar la relativa	DTC. “Lista de códigos de diagnóstico de averías (DTC)” <ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0106.	**Vaya al paso 3.**
3	**Compruebe el estado de SENSOR presión del colector absoluta- laúd.**	Es el absoluto PRESION perno de instalación del sensor seguro colector apretada?	**Vaya al paso 4.**	Apriete firmemente el perno de instalación del sensor de presión absoluta del colector.
4	**Compruebe el estado de cuerpo del acelerador.**	¿Está el perno de instalación del cuerpo del acelerador apretado en forma segura?	Reemplazar el sensor de presión absoluta del colector. <Ref. a FU (H6DO) -22, colector sensor de presión absoluta.>	Apretar el perno de instalación del cuerpo del acelerador de forma segura.

R: DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

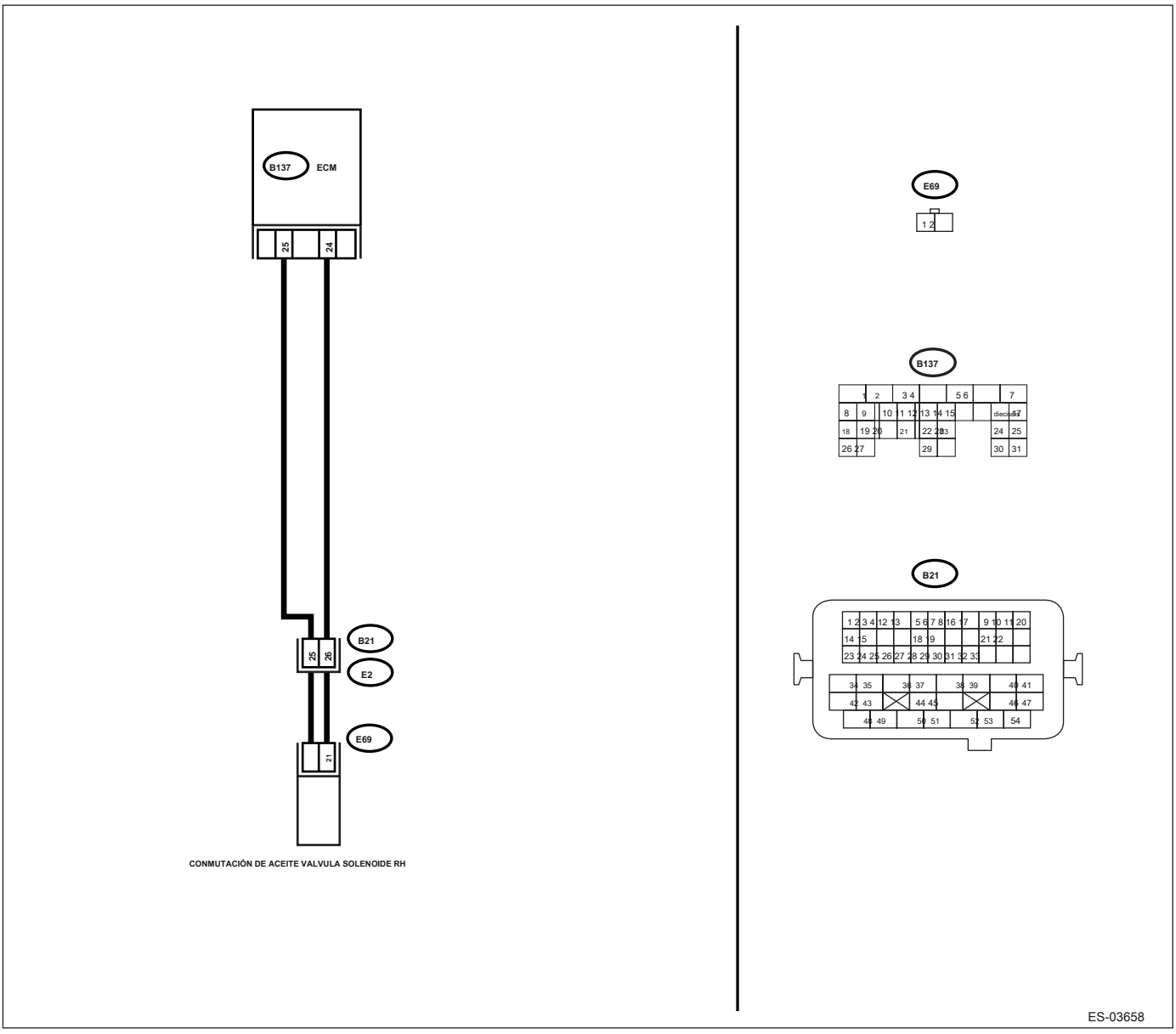
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -28, DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM y CONMUTACIÓN aceite de la válvula solenoide.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la válvula de ECM y la conmutación de aceite de solenoide. 3) Medir la resistencia entre ECM y la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Conector y terminal (B137) No. 25 - (E69) No. 1: (B137) No. 24 - (E69) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula de solenoide de conmutación aceite. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y el aceite de conmutación lenoid SO- conector de la válvula • Mal contacto del conector de acoplamiento
2	**Verificación Cambio ACEITE DE VALVULA SOLENOIDE.** 1) Retirar el conector de la válvula de solenoide de conmutación de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto de ECM y la conmutación de aceite de la válvula de solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, Valve noid Sole- Aceite de conmutación.>

S: DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

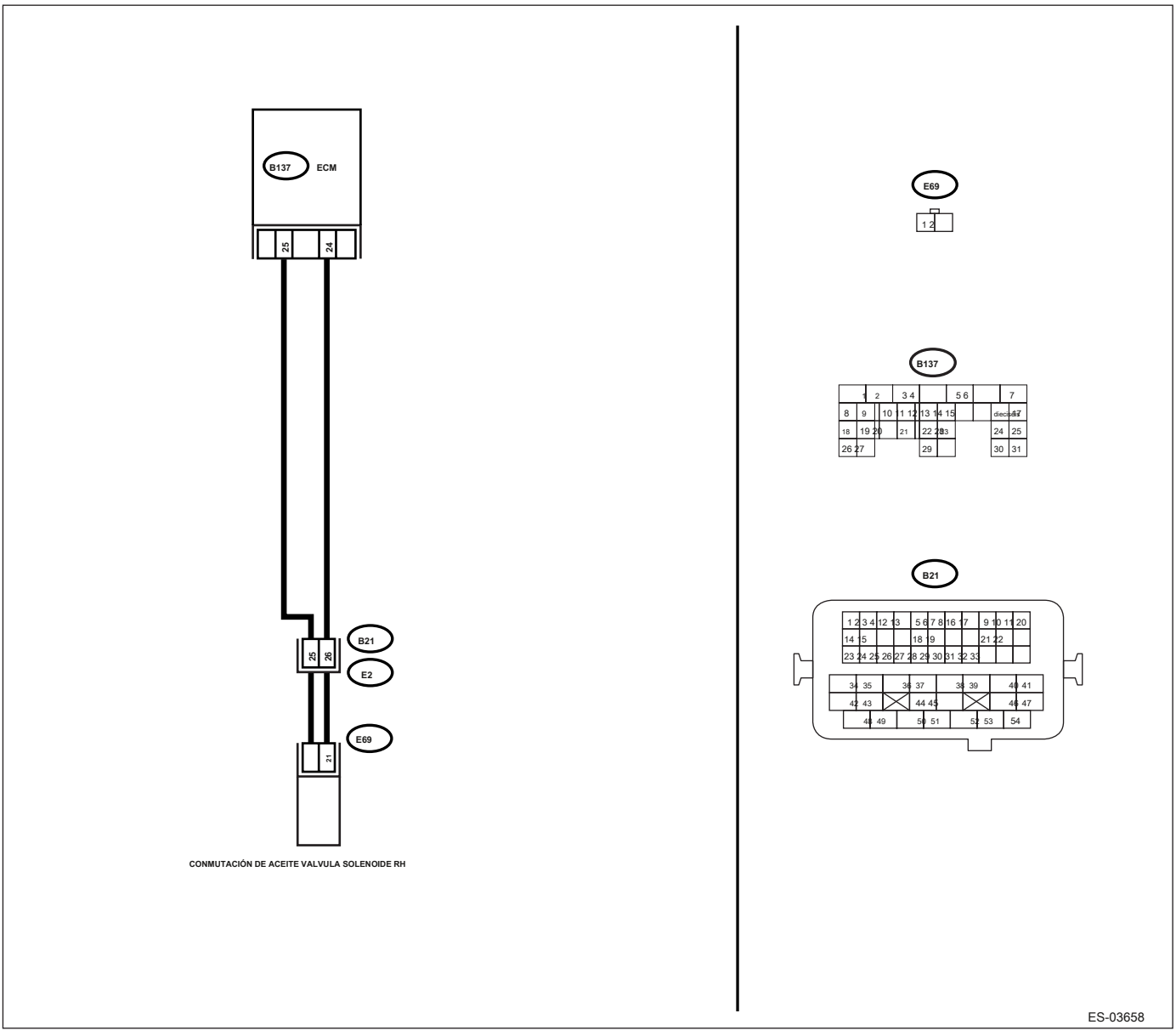
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -29, DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM y CONMUTACIÓN aceite de la válvula solenoide.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la válvula de ECM y la conmutación de aceite de solenoide. 3) Medir la resistencia entre el aceite ing SWITCH- válvula de solenoide y de masa del motor. **Conector y terminal (E69) No. 1 - masa del motor: (E69) No. 2 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el cortocircuito entre ECM y el conector de la válvula de solenoide de conmutación aceite.
2	**Verificación Cambio ACEITE DE VALVULA SOLENOIDE.** 1) Retirar el conector de la válvula de solenoide de conmutación de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto de ECM y la conmutación de aceite de la válvula de solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, aceite de conmutación de la válvula de solenoide.>

T: DTC P0082 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

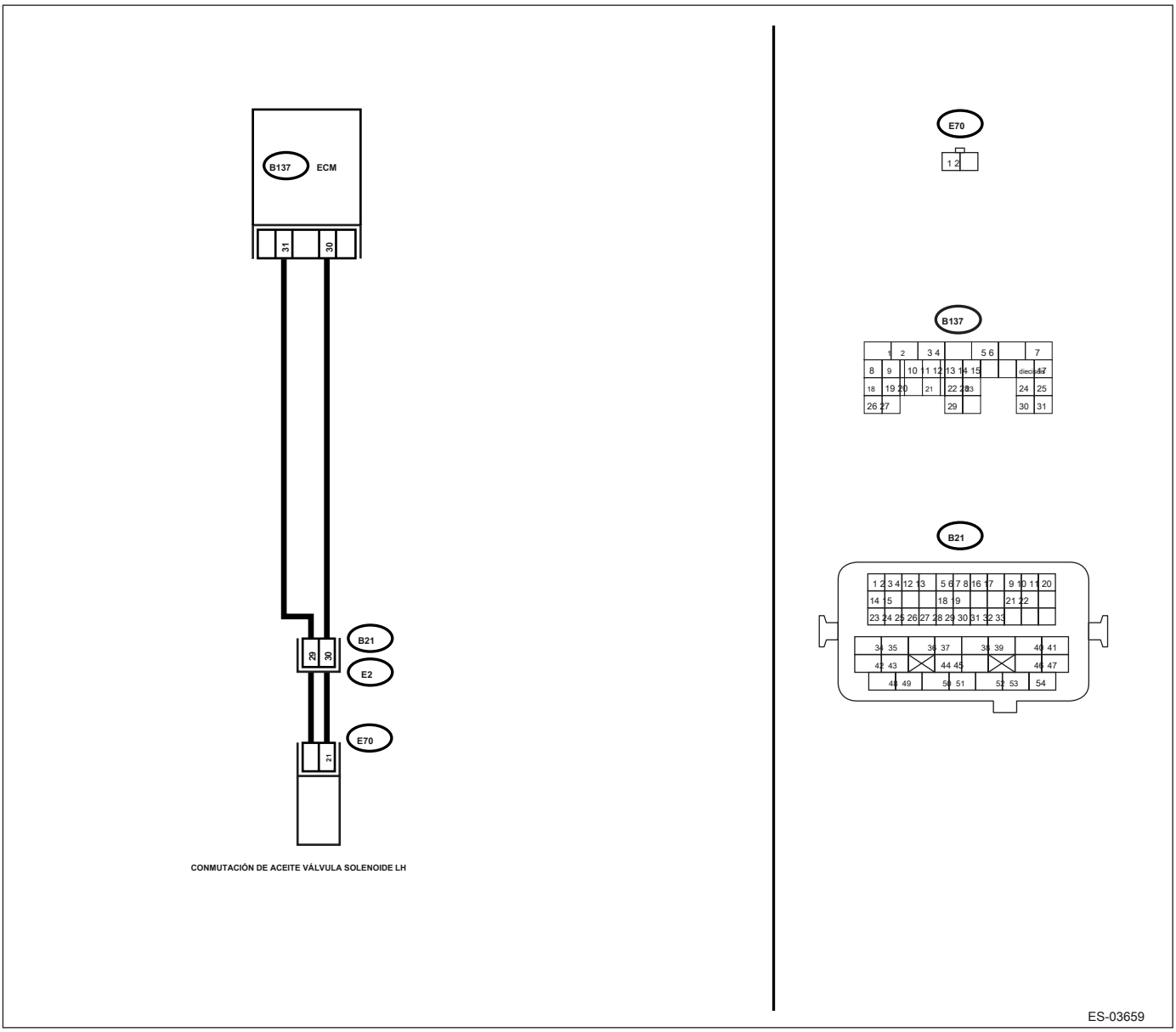
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -30, DTC P0082 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM y CONMUTACIÓN aceite de la válvula solenoide.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la válvula de ECM y la conmutación de aceite de solenoide. 3) Medir la resistencia entre ECM y la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Conector y terminal (B137) No. 31 - (E70) No. 1: (B137) No. 30 - (E70) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula de solenoide de conmutación aceite. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y el aceite de conmutación lenoid SO- conector de la válvula • Mal contacto del conector de acoplamiento
2	**Verificación Cambio ACEITE DE VALVULA SOLENOIDE.** 1) Retirar el conector de la válvula de solenoide de conmutación de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto de ECM y la conmutación de aceite de la válvula de solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, Valve noid Sole- Aceite de conmutación.>

T: DTC P0083 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

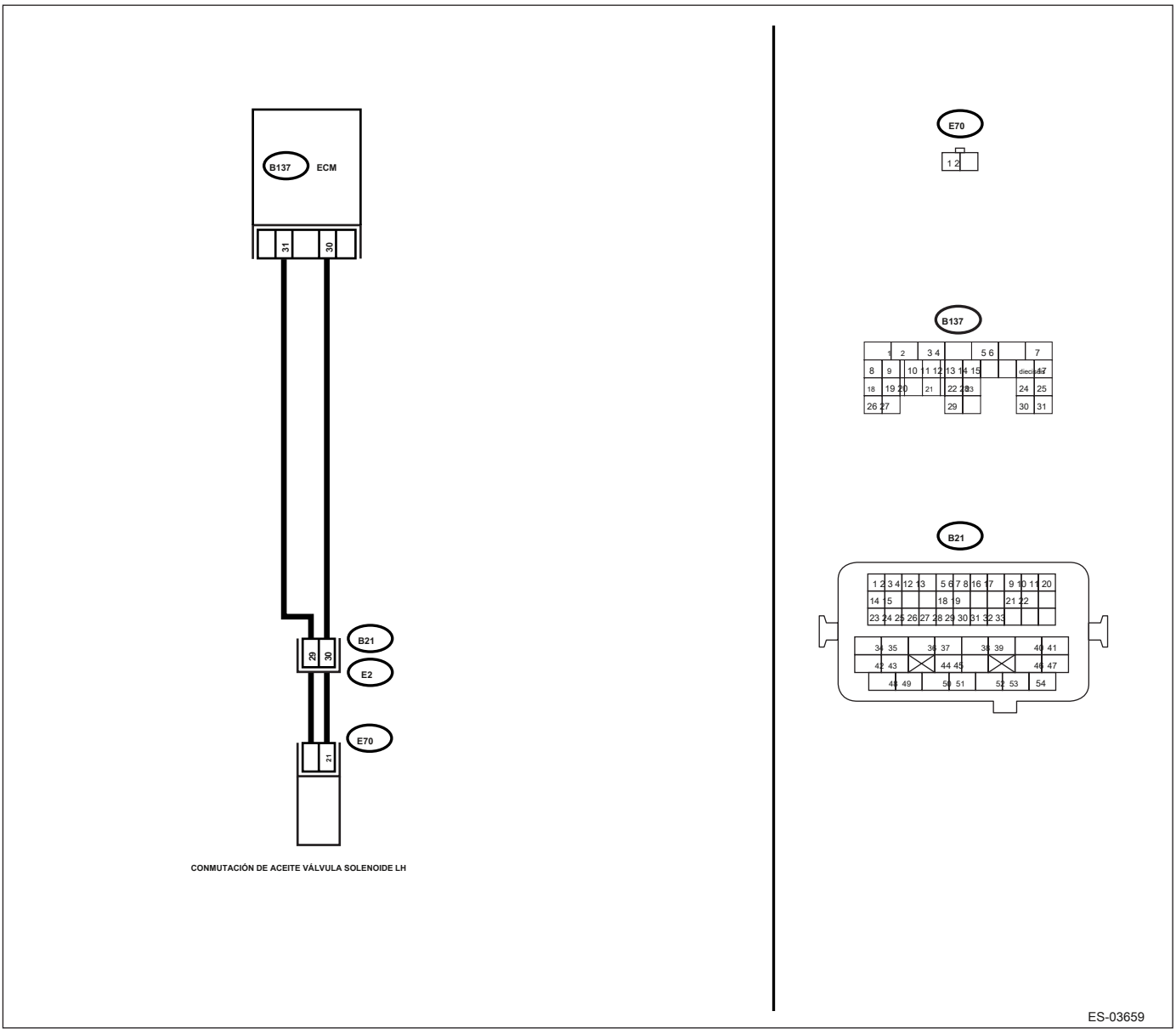
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -30, DTC P0083 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM y CONMUTACIÓN aceite de la válvula solenoide.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la válvula de ECM y la conmutación de aceite de solenoide. 3) Medir la resistencia entre el aceite ing SWITCH- válvula de solenoide y de masa del motor. **Conector y terminal (E70) No. 1 - masa del motor: (E70) No. 2 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el cortocircuito entre ECM y el conector de la válvula de solenoide de conmutación aceite.
2	**Verificación Cambio ACEITE DE VALVULA SOLENOIDE.** 1) Retirar el conector de la válvula de solenoide de conmutación de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de conmutación aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto de ECM y la conmutación de aceite de la válvula de solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide de conmutación de aceite. <Ref. a ME (H6DO) -78, aceite de conmutación de la válvula de solenoide.>

V: DTC P0101 masa o volumen FLUJO DE AIRE CIRCUITO GAMA / PERFOR-MANCE

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -31, DTC P0101 masa o volumen FLUJO DE AIRE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

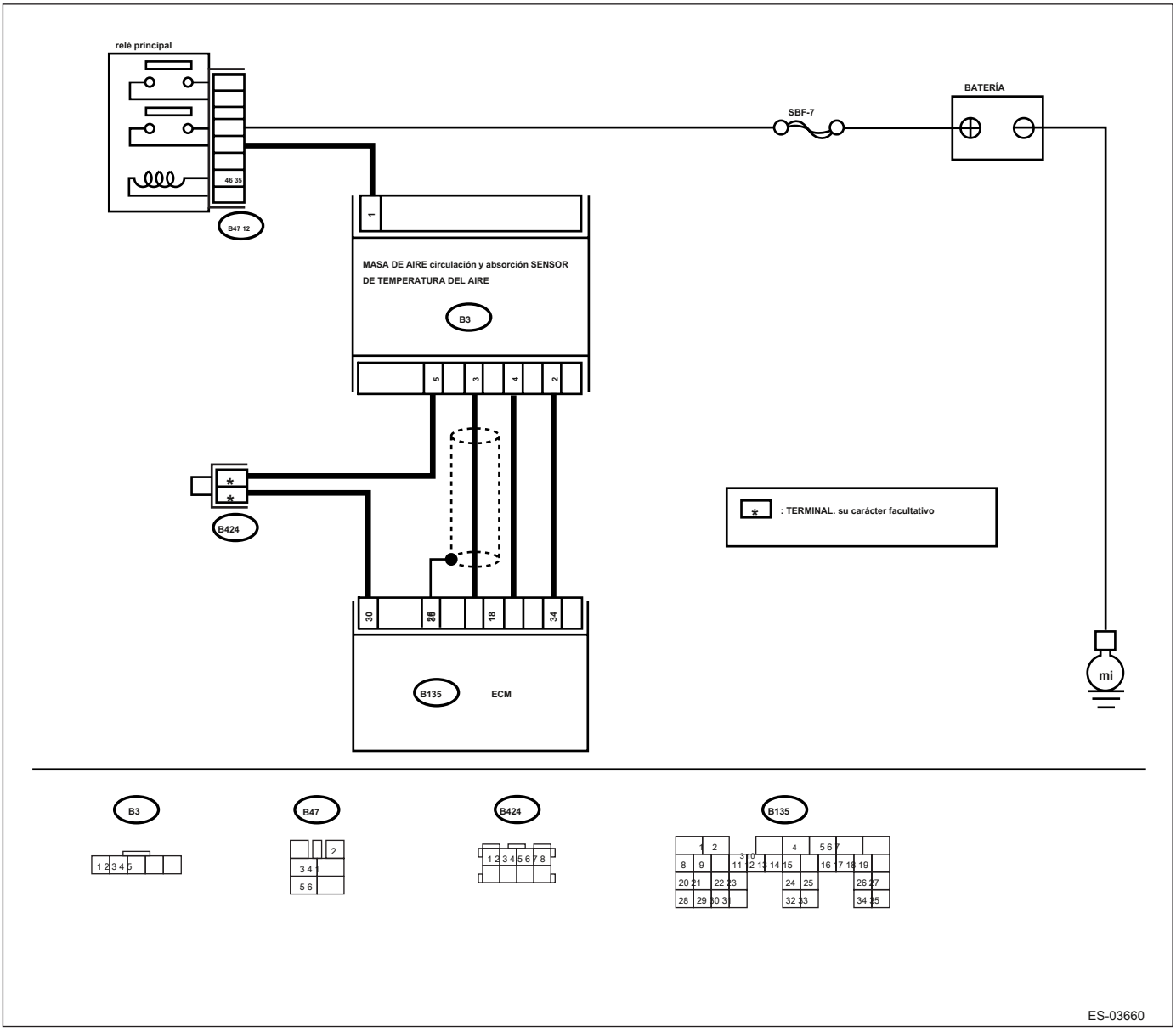
El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, el modo de inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso	Comprobar	Sí	No
1 **Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0101.	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

W: DTC P0102 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

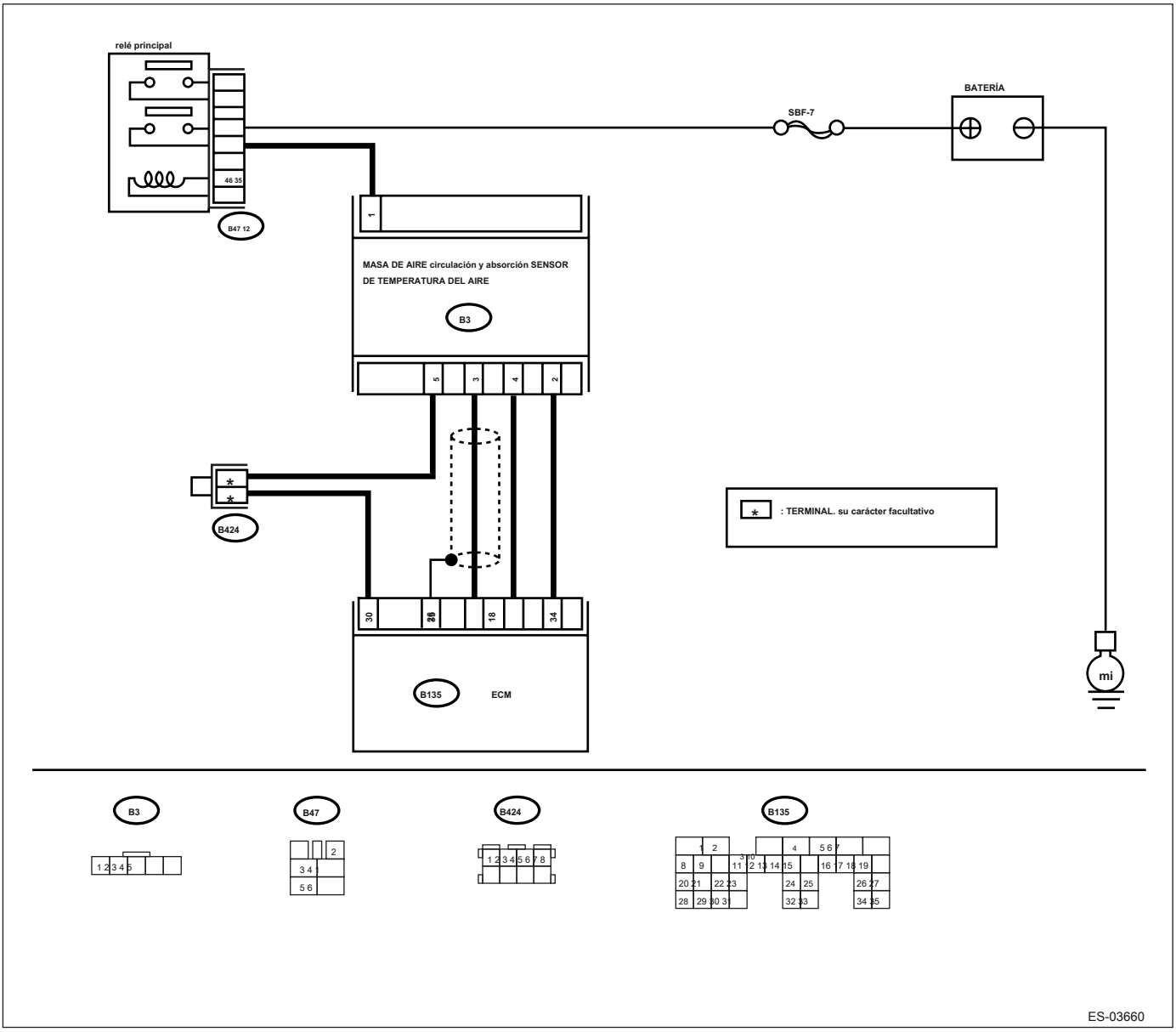
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -34, DTC P0102 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**CONECTAR SUBARU SELECT del monitor o la SCAN GENERAL TOOL, y leer datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis en general al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido monitor selecto de Subaru en ON. 4) Arranque el motor. 5) Lea el voltaje del sensor de flujo de masa de aire usando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es el voltaje de 0,2 a 4,7 V?	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento. Temporal mal contacto del conector o arnés puede ser la causa. Reparar la instalación o el conector en el sensor de flujo de masa de aire. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Abierto o suelo cortocircuito de mazo de conductores entre la masa de aire fluir sensor y conector del ECM • Mal contacto del sensor de flujo de masa de aire o conector del ECM	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Medir la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis mientras el motor está al ralentí. **Y conector de terminales** **(B135) No. 26 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 0,2 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR señal de entrada para ECM (USO monitor selecto de Subaru).** Medir la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis mientras el motor está al ralentí.	¿Cambia la tensión agitando el arnés y el conector del ECM, mientras Monitor-ing el valor con monitor selecto de Subaru?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
4	**Compruebe la alimentación A MISA DE FLUJO DE AIRE sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de sensor de flujo de masa de aire. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de sensor de flujo de masa de aire y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B3) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el circuito abierto entre el sensor de flujo de masa de aire y el relé principal.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y masa de aire SENSOR DE FLUJO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de flujo de masa de aire. **Conector y terminal (B135) No. 26 - (B3) No. 3: (B135) No. 34 - (B3) No. 2: (B135) No. 30 - (B3) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto entre el ECM y el sensor de flujo de masa de aire.

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y masa de aire SENSOR DE FLUJO conector.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 26 - Masa: (B135) No. 34 - Masa: (B135) No. 30 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el corto circuito a tierra entre el ECM y el sensor de flujo de masa de aire.
7	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del sensor de flujo de masa de aire.	¿Hay un mal contacto en el conector del sensor de flujo de masa de aire?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de flujo de masa de aire.	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

X: DTC P0103 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

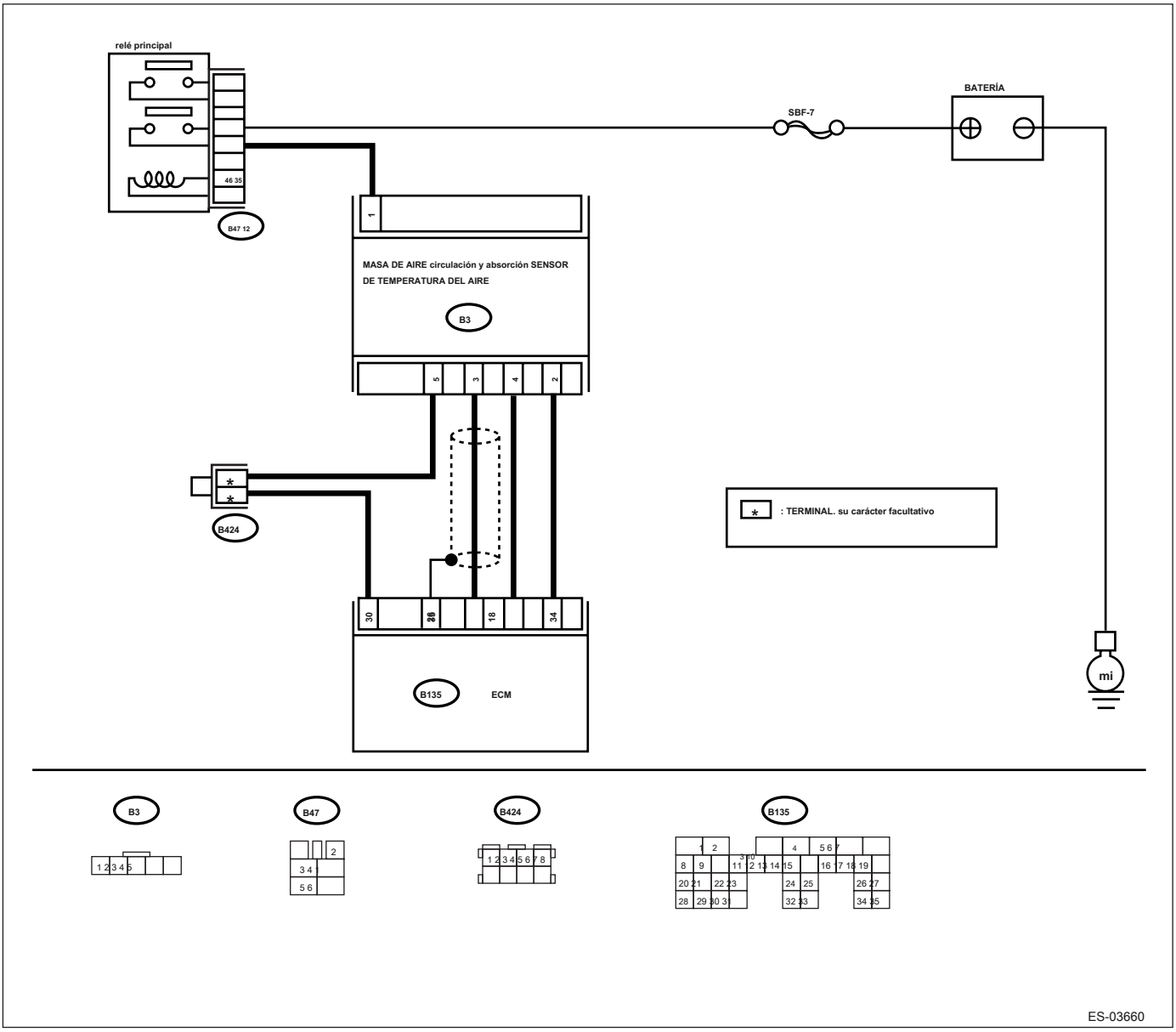
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -36, DTC P0103 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**CONECTAR SUBARU SELECT del monitor o la SCAN GENERAL TOOL, y leer datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis en general al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido en ON y el interruptor de encendido monitor selecto de Subaru en ON. 4) Arranque el motor. 5) Lea el voltaje del sensor de flujo de masa de aire usando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es el voltaje de 0,2 a 4,7 V?	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento.	Vaya al paso 2.
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y masa de aire SENSOR DE FLUJO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de masa de aire. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de sensor de flujo de masa de aire y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B3) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el conector de sensor de flujo de masa de aire y el conector de ECM.		Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y masa de aire SENSOR DE FLUJO conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y el conector de sensor de flujo de masa de aire. **Conector y terminal (B3) No. 2 - (B135) No. 34:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Reemplazar el sensor de flujo de masa de aire. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del sensor de flujo de masa de aire y el conector de ECM.

Y: DTC P0107 COLECTOR presión absoluta / presión barométrica

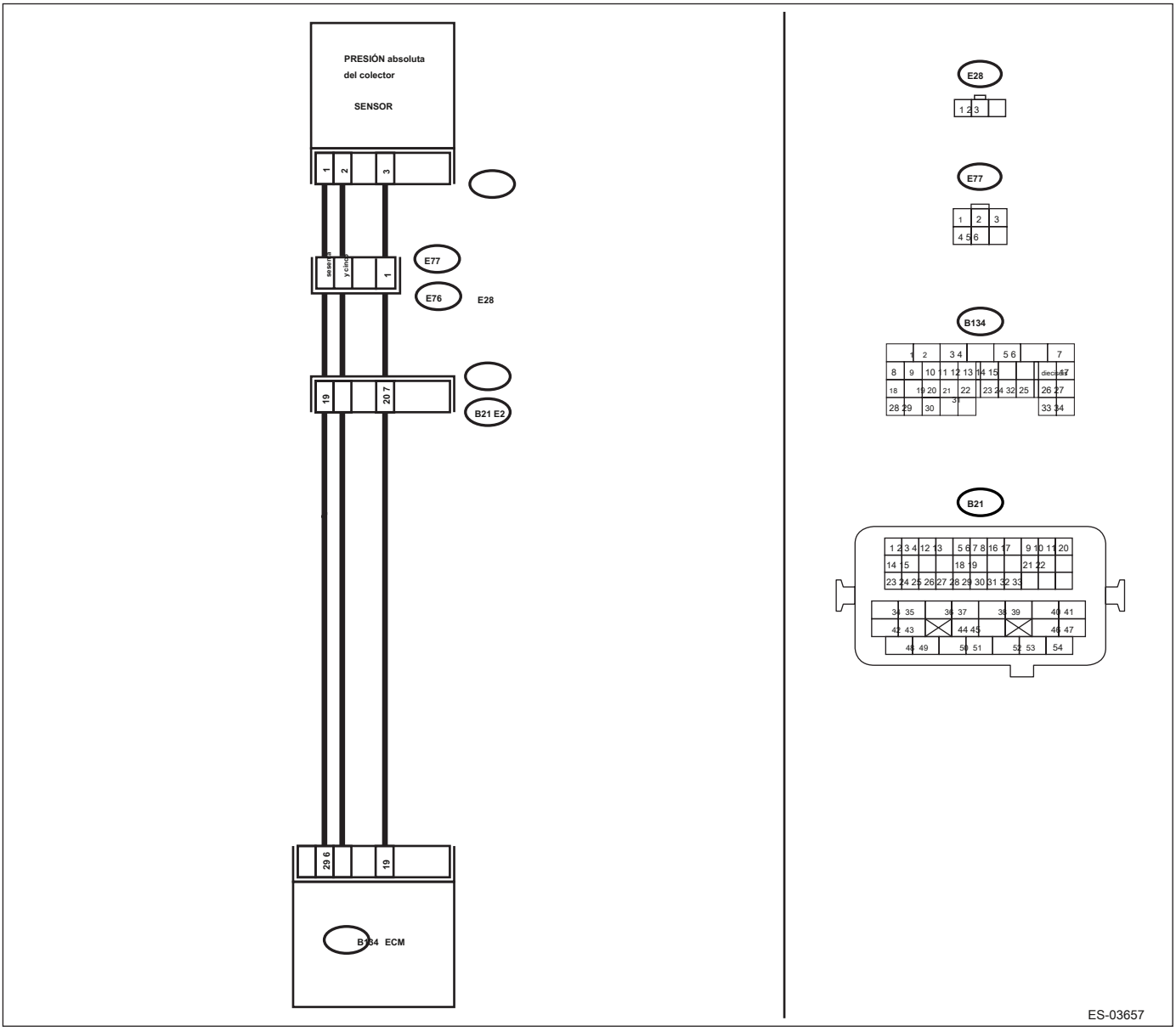
CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -38, DTC P0107 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA CIRCUITO baja presión de entrada, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de la señal de presión absoluta del colector de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido de menos de 13,3 kPa (100 mmHg, 3,94 inHg)?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe el mal contacto en el ECM y el sensor de presión absoluta del colector.	¿Hay un mal contacto en el ECM o el conector del sensor de presión absoluta del colector?	Reparar el mal contacto en ECM o conector del sensor de presión absoluta del colector.	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento.
3	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **5.**		Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,2 V? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR señal de entrada para ECM (USO monitor selecto de Subaru).** Leer los datos de la señal segura PRESION absoluta atmosférica usando monitor selecto de Subaru. NOTA: Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido más de 13,3 kPa (100 mmHg, 3,94 inHg) al sacudir la instalación del ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	Vaya al paso **7.**
7	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y presión absoluta del múltiple SEN- SOR conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de presión absoluta del colector. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de sensor de presión absoluta del colector y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E28) No. 3 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y presión absoluta del múltiple SEN- SOR conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector. **Conector y terminal (B134) No. 29 - (E28) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.
9	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del sensor de presión absoluta del colector.	¿Hay un mal contacto en el conector del sensor de presión absoluta del colector?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de presión absoluta del colector.	Reemplazar el sensor de presión absoluta del colector. <Ref. a FU (H6DO) -22, colector sensor de presión absoluta.>

Z: DTC P0108 absoluta del colector PRESIÓN / presión barométrica

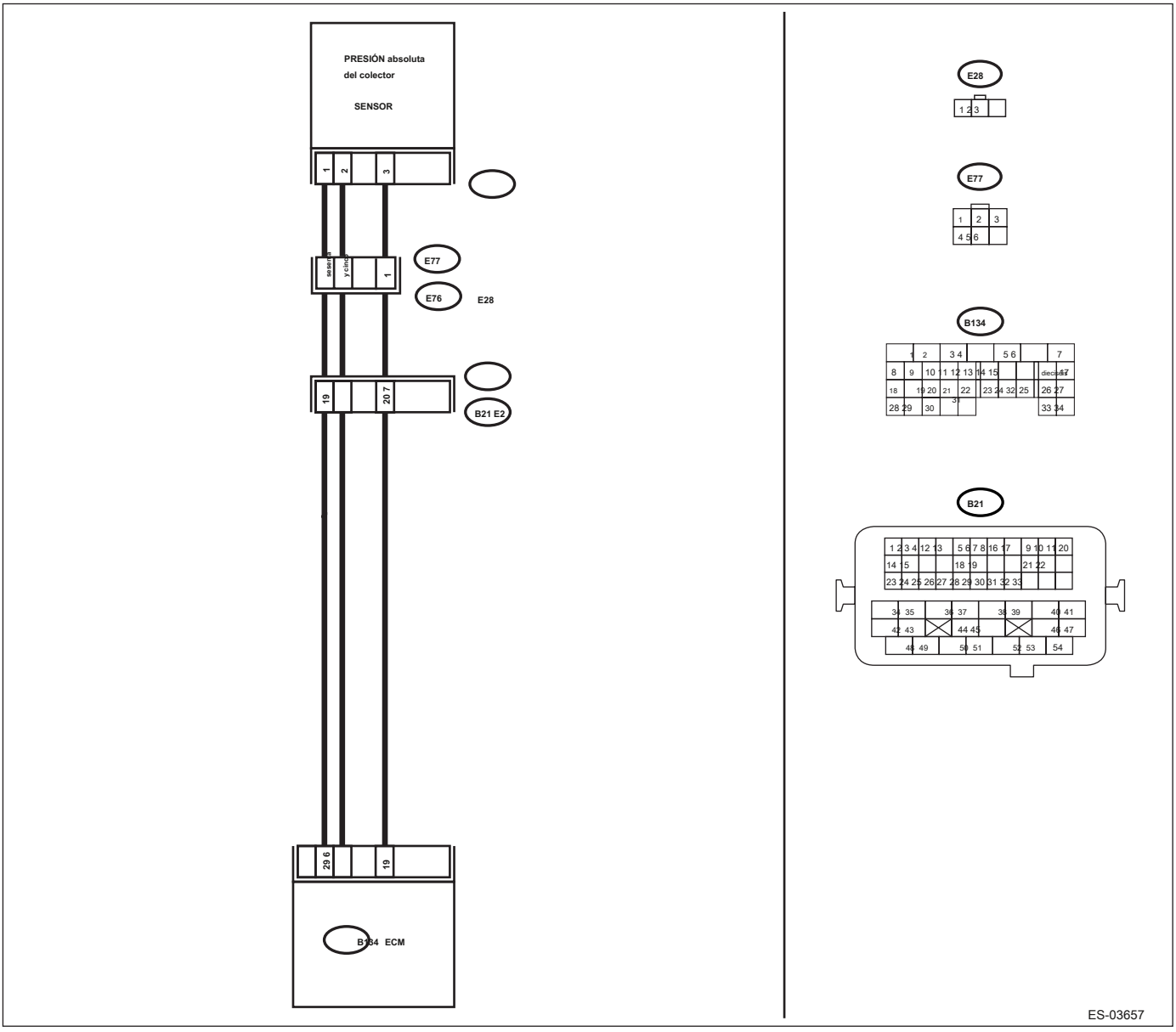
CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -40, DTC P0108 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alta, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para ECM (USO monitor selecto de Subaru).** Leer los datos de la señal segura PRESION absoluta atmosférica usando monitor selecto de Subaru. NOTA: Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido más de 13,3 kPa (100 mmHg, 3,94 inHg) al sacudir la instalación del ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM.	Vaya al paso **5.**
5	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y presión absoluta del múltiple SEN- SOR conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de presión absoluta del colector. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de sensor de presión absoluta del colector y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E28) No. 3 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.
6	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y presión absoluta del múltiple SEN- SOR conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector. **Conector y terminal (B134) No. 6 -** **(E28) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.
7	**Verificar el mazo entre el pliegue mani- presión absoluta conector del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V?	Reparar la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.	Vaya al paso **8.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y presión absoluta del múltiple SEN- SOR conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector. **Conector y terminal (B134) No. 29 - (E28) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de presión absoluta del colector.
9	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del sensor de presión absoluta del colector.	¿Hay un mal contacto en el pliegue mani- conector del sensor de presión absoluta?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de presión absoluta del colector.	Sustituir el sensor de presión absoluta pliegue mani-. <Ref. a FU (H6DO) -22, colector sensor de presión absoluta.>

AA: DTC P0111 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO

DTC CONDICION DE DETECCION:

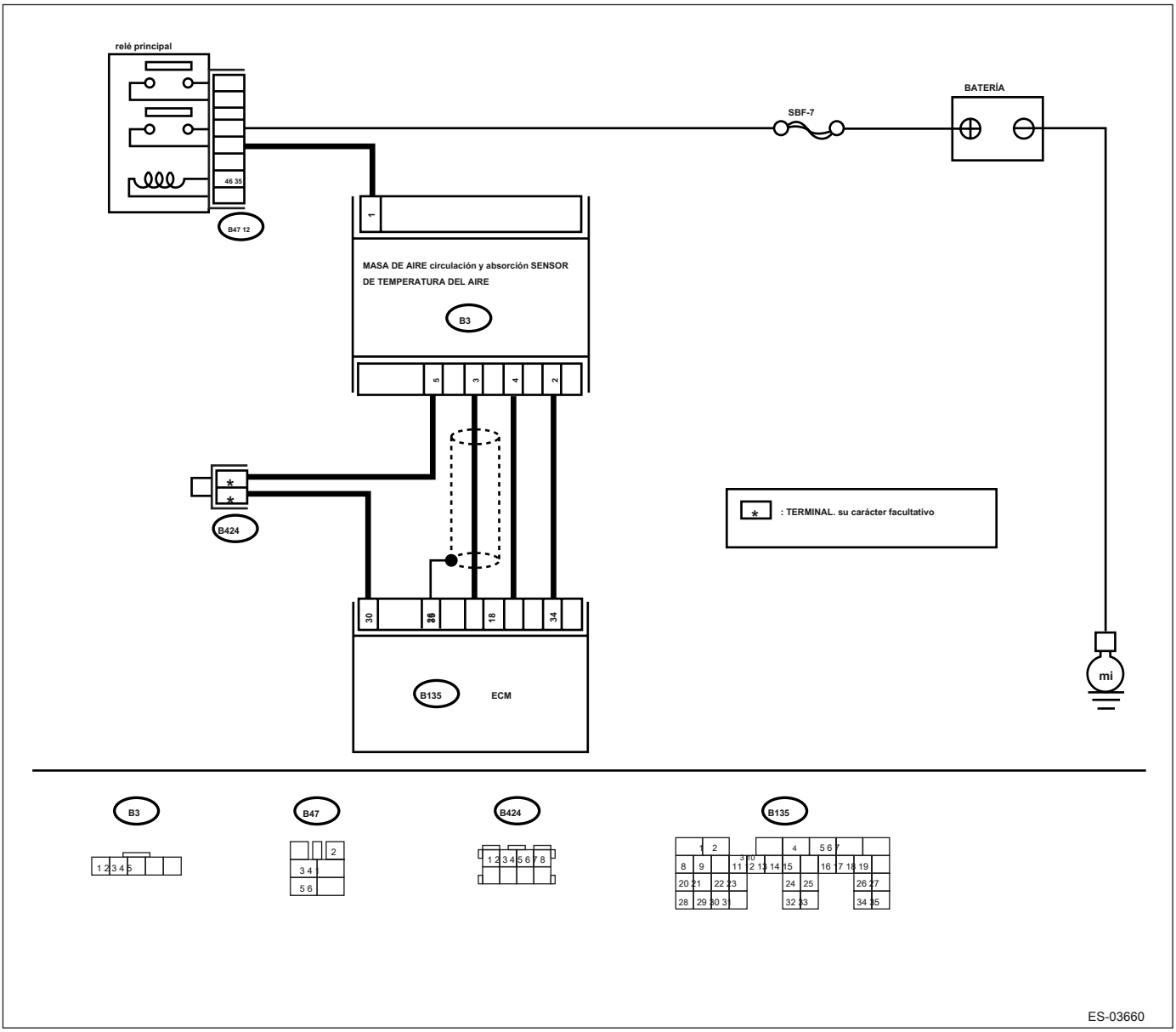
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -42, DTC P0111 CIRCUITO DE ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DE RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0111.	**Vaya al paso 2.**
2	**VERIFICACIÓN DE REFRIGERANTE DEL MOTOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Medir la temperatura del refrigerante del motor usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del refrigerante del motor 75 a 95 ° C (167 - 203 ° F)?	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>	Compruebe DTC P0125 usando "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)." <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

AB: DTC P0112 TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

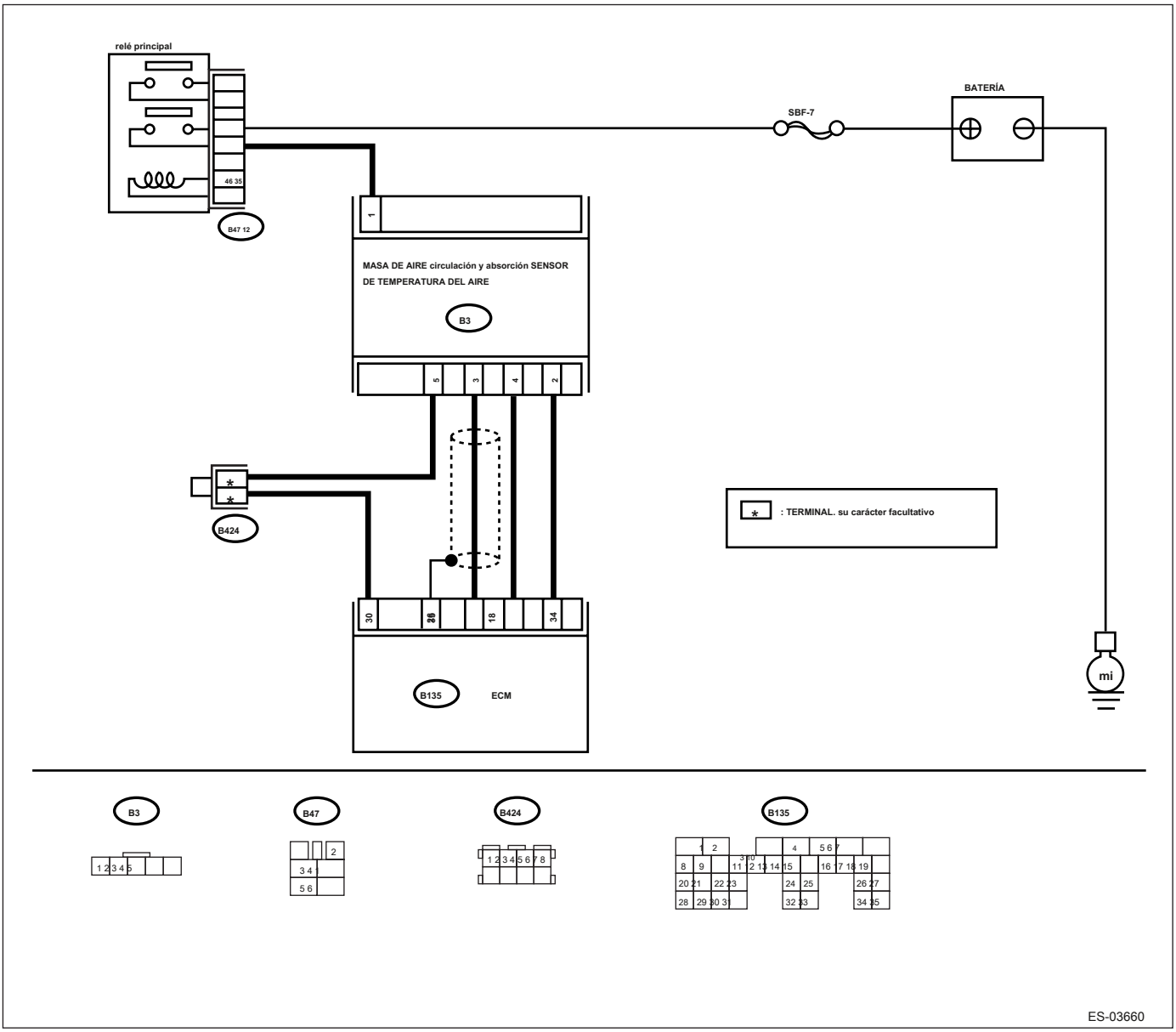
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -44, DTC P0112 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del aire de admisión por encima de 120 ° C (248 ° F)?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión • Mal contacto en ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector de unión
2	**Verificar el mazo de entre la masa AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la temperatura de aire de admisión de menos de -40 ° C (-40 ° F)?	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre el flujo de masa de aire y aire de admisión tempera- tura sensor y el conector de ECM.

AC: DTC P0113 TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

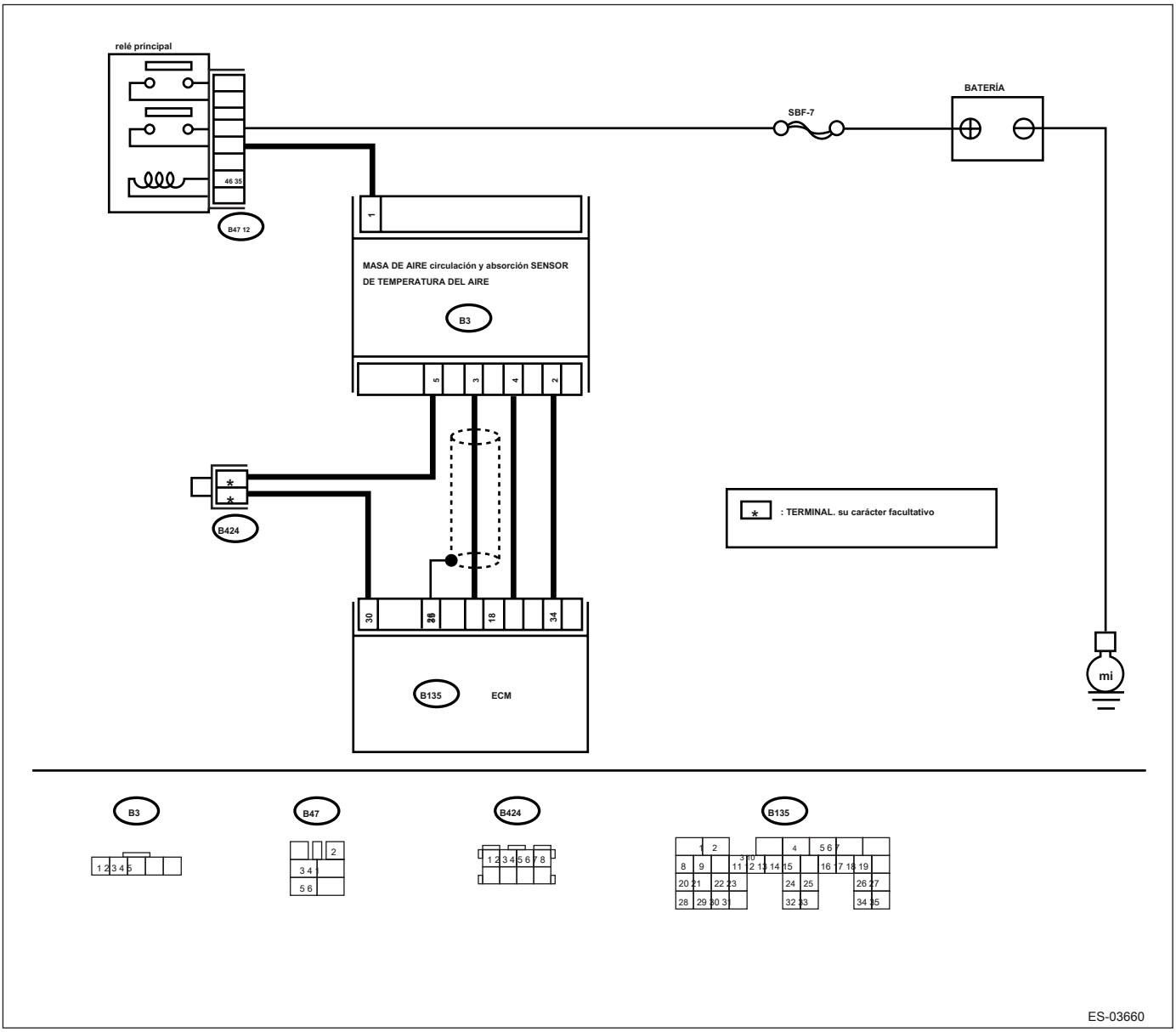
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -46, DTC P0113 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la temperatura de aire de admisión de menos de -40 ° C (-40 ° F)?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión • Mal contacto en ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector de unión
2	**Verificar el mazo de entre la masa AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. 3) Medir la tensión entre el flujo de masa de aire y el conector de sensor de temperatura de aire de admisión y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(B3) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería cortocircuito de Ness har- entre el flujo de masa de aire y aire de admisión tempera- tura sensor y el conector de ECM.	**Vaya al paso 3.**
3	**Verificar el mazo de entre la masa AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el flujo de masa de aire y el conector de sensor de temperatura de aire de admisión y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(B3) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería el cortocircuito de la instalación entre el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión y el conector de ECM.	**Vaya al paso 4.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
4	**Verificar el mazo de entre la masa AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE Y ECM conector.** Mida el voltaje entre el flujo de masa de aire y el conector de sensor de temperatura de aire de admisión y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(B3) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 3 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • conductor interrumpido entre el flujo de masa de aire y el consumo de aire atura tem- sensor y el conector del ECM. • Mal contacto en el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión • Mal contacto en ECM • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta
5	**Verificar el mazo de entre la masa AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE Y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el flujo de masa de aire y aire de admisión tempera- tura conector del sensor y el motor de suelo. **Y conector terminal (B3) Nº 5 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • conductor interrumpido entre el flujo de masa de aire y el consumo de aire atura tem- sensor y el conector del ECM. • Mal contacto en el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión • Mal contacto en ECM • Mal contacto de Tor conexiones conjunta

AD: DTC P0117 REFRIGERANTE TEMPERATURA DEL MOTOR CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

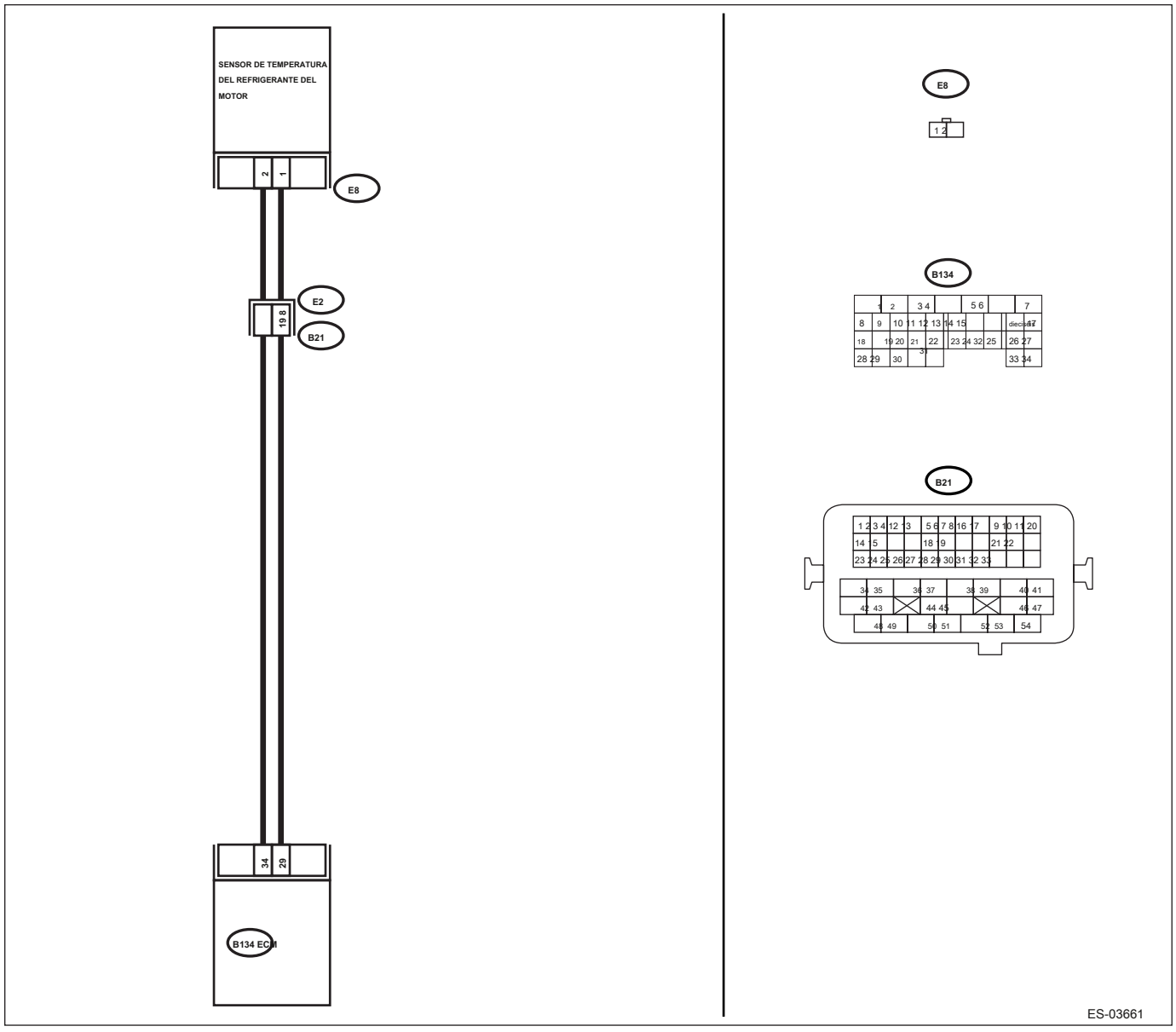
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -48, DTC P0117 REFRIGERANTE DEL MOTOR temperatura del circuito de entrada baja, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.**>**

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Lea los datos del refrigerante del motor tempera- tura utilizando la señal del sensor monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del refrigerante del motor por encima de 150 ° C (302 ° F)?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del motor de hormiga COOL sensor de temperatura • Mal contacto en ECM • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta
2	**Verificar el mazo ENTRE REFRIGERANTE DEL MOTOR sensor de temperatura y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores del sensor de temperatura del refrigerante del motor. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del refrigerante del motor de menos de -40 ° C (-40 ° F)?	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre el sensor de temperatura del refrigerante del motor y el ECM nector con-.

AE: DTC P0118 CIRCUITO DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR DE ALTA ENTRADA

DTC CONDICION DE DETECCION:

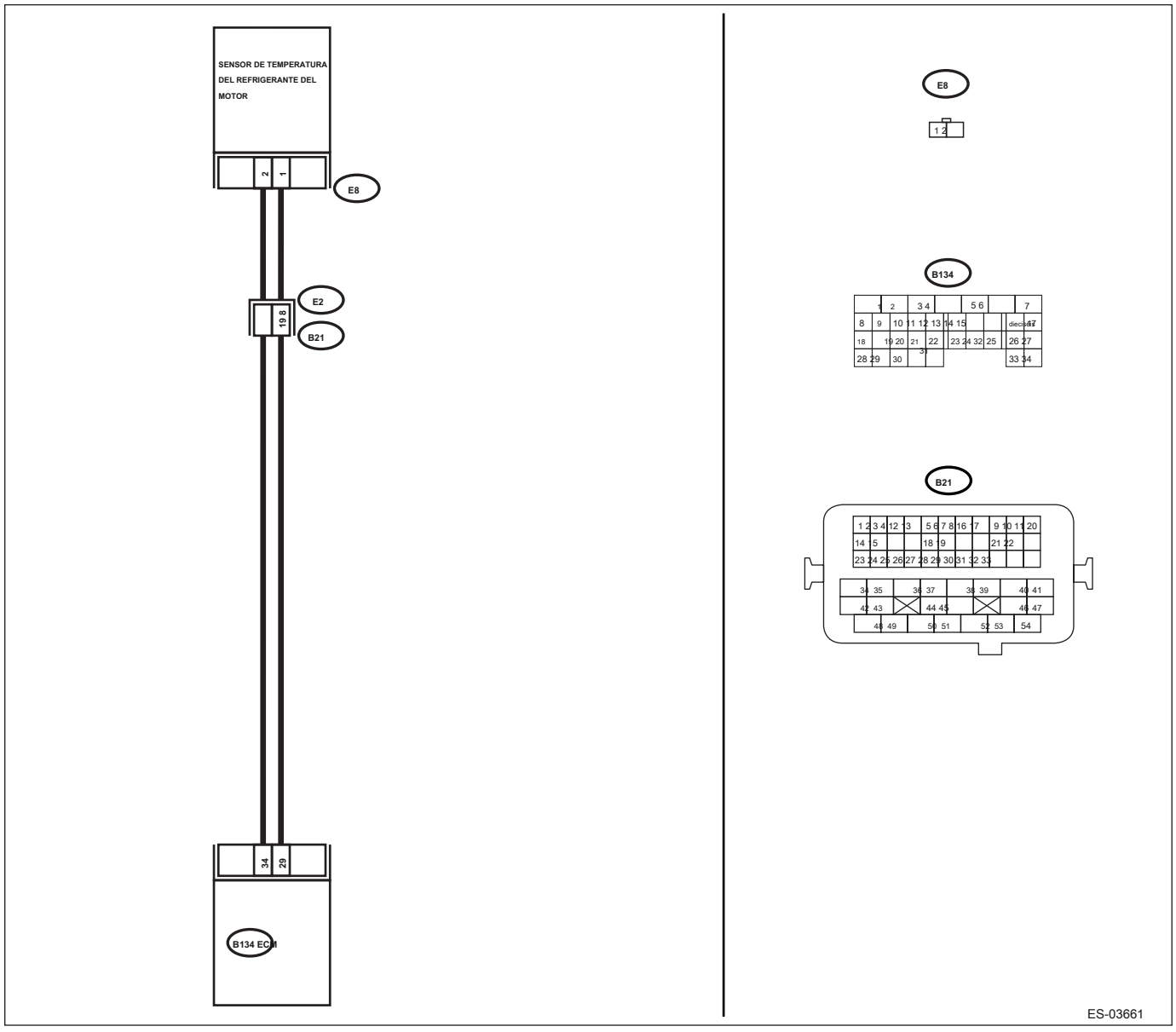
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -50, DTC P0118 CIRCUITO DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR DE ALTA ENTRADA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.**>**

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Lea los datos del refrigerante del motor tempera- tura utilizando la señal del sensor monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del refrigerante del motor de menos de -40 ° C (-40 ° F)?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del motor de hormiga COOL sensor de temperatura • Mal contacto en ECM • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta
2	**Verificar el mazo ENTRE REFRIGERANTE DEL MOTOR sensor de temperatura y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores del sensor de temperatura del refrigerante del motor. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de temperatura del refrigerante del motor y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E8) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el refrigerante del motor sensor de temperatura nector con-.	**Vaya al paso 3.**
3	**Verificar el mazo ENTRE REFRIGERANTE DEL MOTOR sensor de temperatura y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector del sensor del motor cool- temperatura hormiga y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E8) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería el cortocircuito de Ness har- entre el ECM y el refrigerante del motor tempera- tura conector del sensor.	**Vaya al paso 4.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
4	**Verificar el mazo ENTRE REFRIGERANTE DEL MOTOR sensor de temperatura y conector del ECM.** Mida la tensión entre el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E8) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 4 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor y ECM • Mal contacto del refrigerante del motor temperatura conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector de unión
5	**Verificar el mazo ENTRE REFRIGERANTE DEL MOTOR sensor de temperatura y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor y la masa del motor. **Y conector terminal (E8) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Reemplazar el sensor de temperatura del refrigerante del motor. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el sensor de temperatura del refrigerante del motor conexiones tor • Mal contacto del motor de hormiga COOL temperatura conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector de unión

AF: DTC P0122 POSICIÓN motor / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

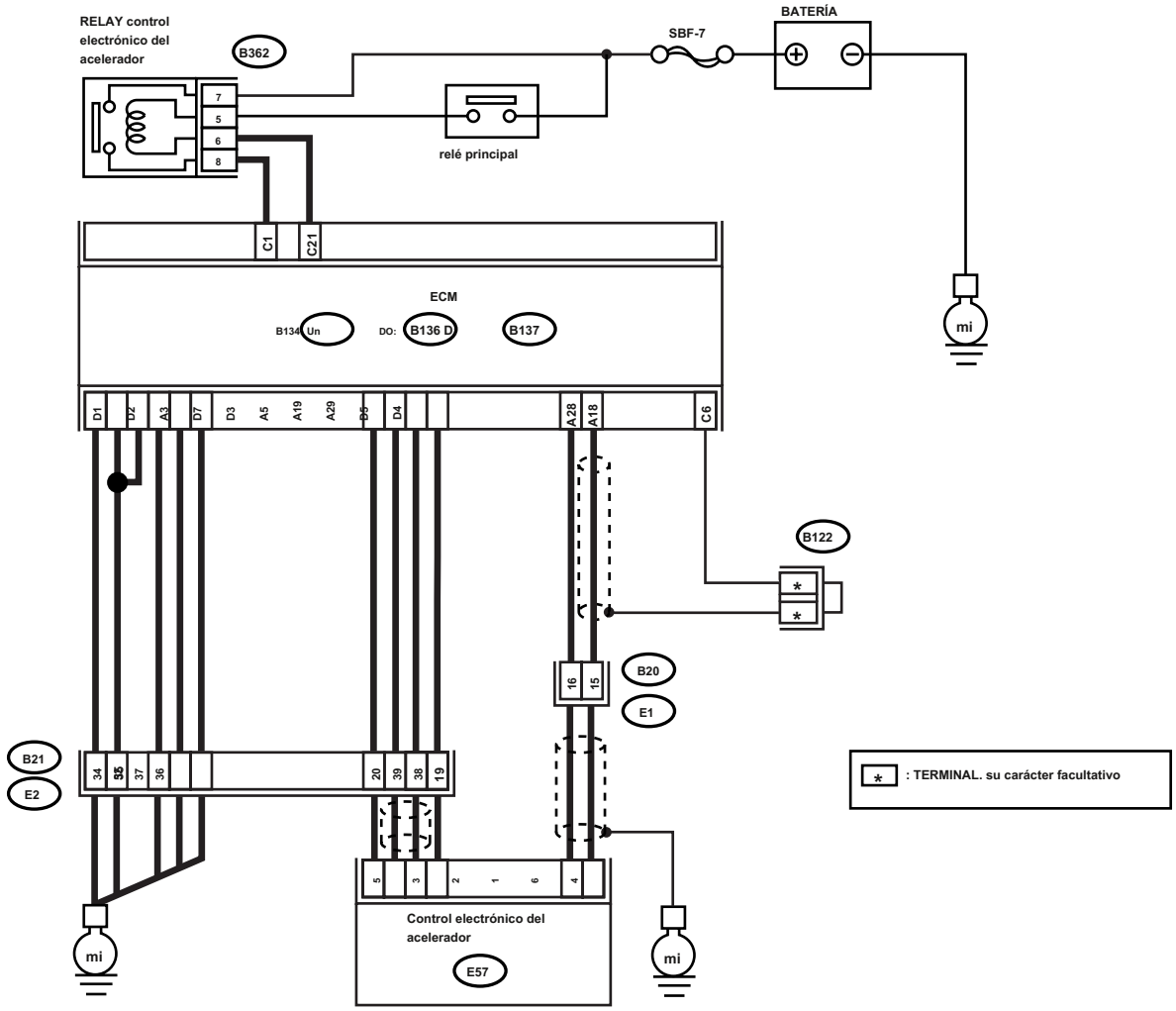
DTC CONDICION DE DETECCION:

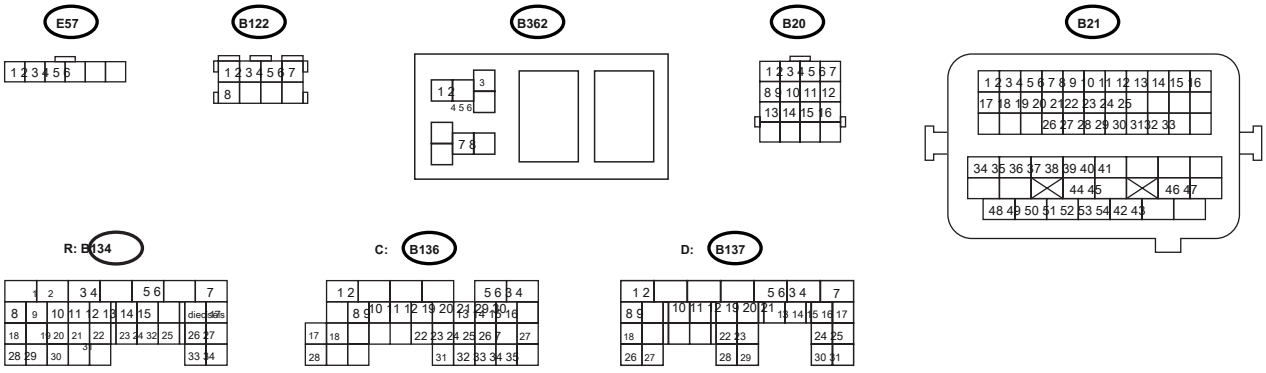
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -52, DTC P0122 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / interruptor “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V? Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**	
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-entre el ECM y el control electrónico del acelerador?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 19 - (E57) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Medir la resistencia entre ECM tor conexiones y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 18 - Masa: (B134) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito estructura delantera del arnés.
5	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR cortocircuito dentro del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 6 - masa del motor:**	Es la resistencia de más de 10 Ω?	Reparar el mal contacto del conector elec- tronic de control del acelerador. Vuelva a colocar el sensor de posición del pedal del acelera- rador si está defectuoso.	Reparar un mal contacto en ECM nector con-. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

AG: DTC P0123 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” DEL CIRCUITO ENTRADA ALTA

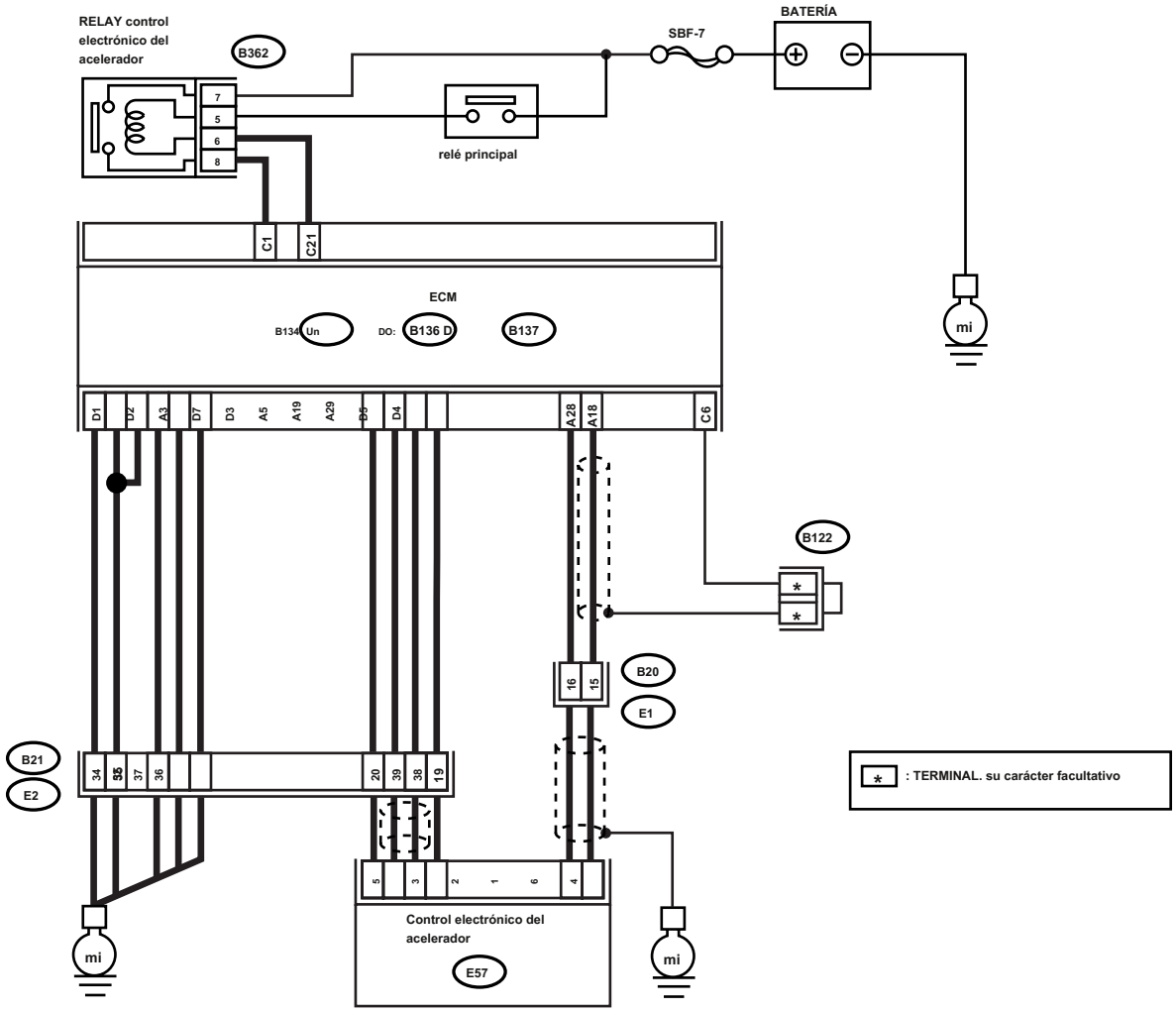
DTC CONDICION DE DETECCION:

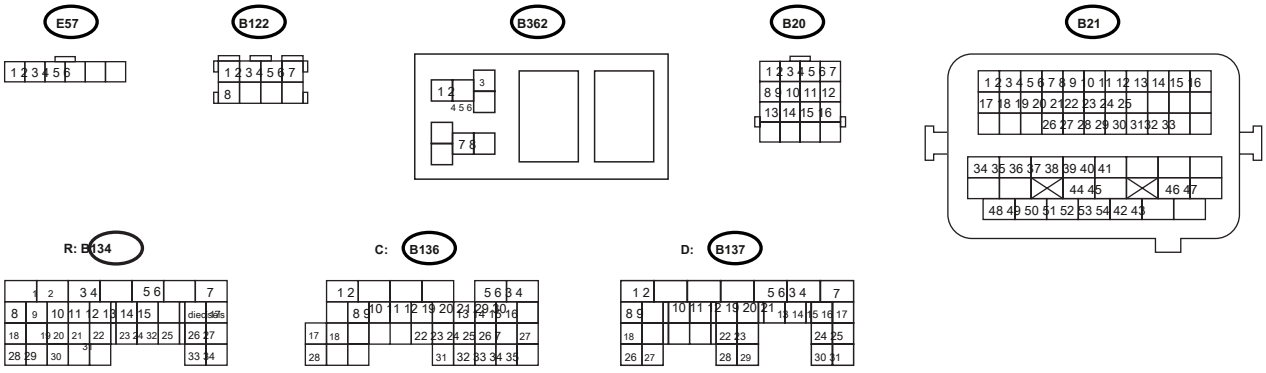
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -54, DTC P0123 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / interruptor “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de menos de 4,63 V?	Vaya al paso 2.	Vaya al paso 3.
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-entre el ECM y el control electrónico del acelerador?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 29 - (E57) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 4.	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 3 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso 5.	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**Comprobar el sensor de SALIDA DE POTENCIA SUP- PLY.** Mida la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) No. 6 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vuelva a colocar la elec-	del acelerador tronic de con-trol. <Ref. a FU (H6DO) -11 Cuerpo del acelerador.>	Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.

AH: P0125 DTC temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA lazo cerrado

control de combustible

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -56, DTC P0125 REFRIGERANTE INSUFICIENTE DE TEMPERATURA PARA EL CONTROL DE BUCLE CERRADO DE COMBUSTIBLE, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

El motor no volvería a ralentí.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el perti- nente DTC utilizando “Lista de códigos de diagnóstico (DTC).” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0125.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR tamaño de los neumáticos.**	Es el tamaño de los neumáticos como se especifica? y del mismo tamaño que otros tres ruedas?	**Vaya al paso 3.**	Sustituir el neumático.
3	**COMPROBAR refrigerante del motor.** Compruebe los elementos siguientes: • Cantidad de refrigerante del motor • congelación del refrigerante del motor • La contaminación de refrigerante del motor	Es normal que el refrigerante del motor?	Vaya al **paso 4.**	Rellenar o reemplazar el refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -11, INSPECCIÓN, refrigerante del motor.>
4	**La comprobación del termostato.**	¿Permanece abierto el termostato?	Vuelva a colocar el termostato. <Ref. a CO (H6DO) -14, termostato.>	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>

AI: DTC P0126 temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA OPER- ESTABLE ATION

DTC CONDICION DE DETECCION:

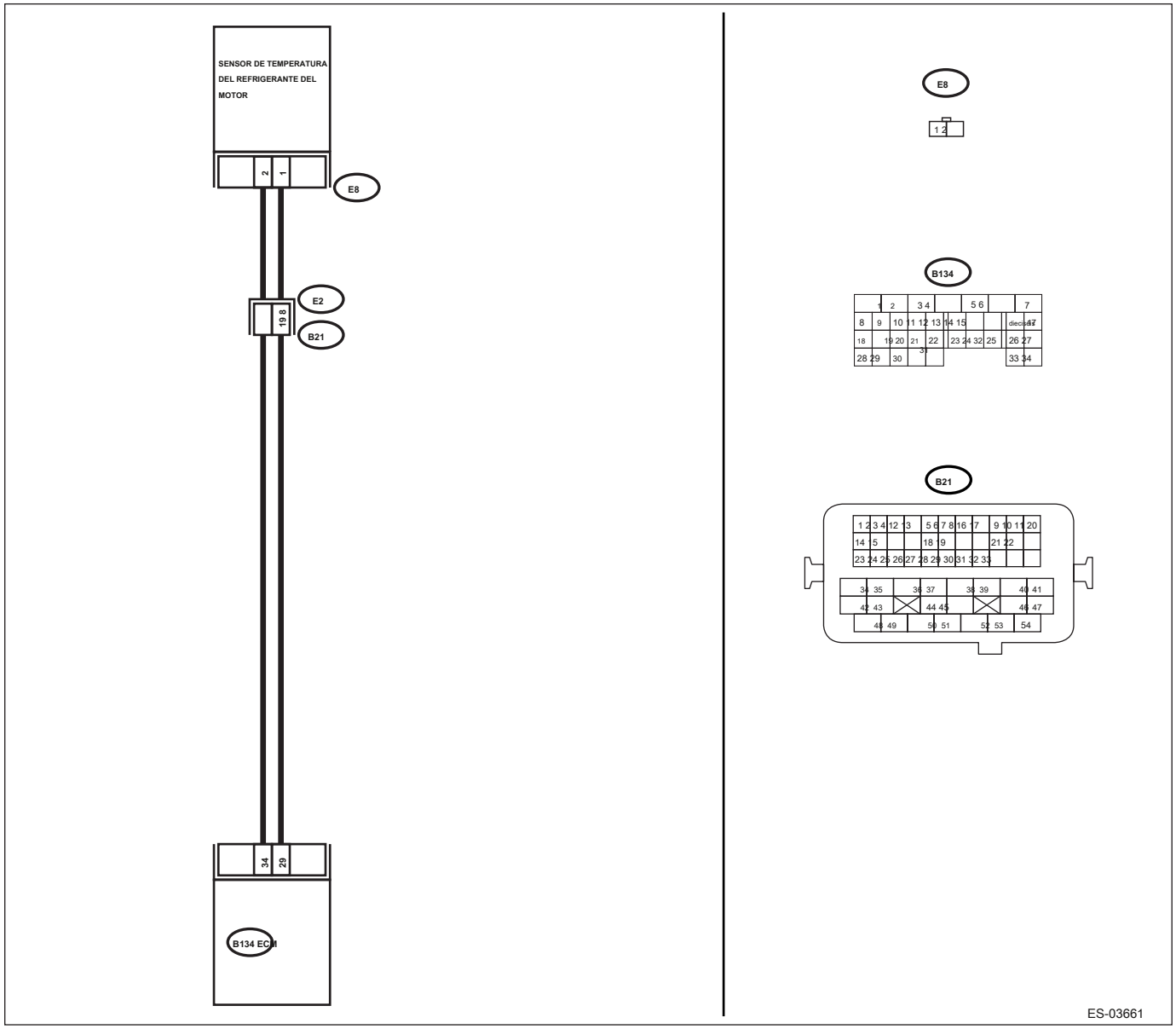
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -58, DTC P0126 REFRIGERANTE INSUFICIENTE DE TEMPERATURA para un funcionamiento estable, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** Medir la resistencia entre los terminales del sensor de temperatura del refrigerante del motor cuando el refrigerante del motor está frío y después de calentado. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia de la temperatura del refrigerante del motor sensor diferente entre el momento del refrigerante del motor está frío y después de calentado?	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>

AJ: DTC P0128 REFRIGERANTE TERMOSTATO (refrigerante temperatura por debajo Termostato de regulación de temperatura)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -60, DTC P0128 REFRIGERANTE TERMOSTATO (refrigerante temperatura inferior termostato de regulación), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

Termostato permanece abierta.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**de revisión de vehículos**	Ha impulsado el vehículo o ociosa con el motor parcialmente sumergido bajo el agua?	En este caso, no es necesario inspeccionar el DTC P0128.	Vaya al paso 2.
2	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso 3.
3	**COMPROBAR refrigerante del motor.**	Son el nivel de refrigerante y la relación de mez-cla de refrigerante del motor a la solución anticongelante correcta?	Vaya al paso 4.	Reemplazar el refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -10, SUSTITUCIÓN del refrigerante del motor.>
4	**Revisar el radiador FAN.** 1) Arranque el motor. 2) Comprobar el funcionamiento del ventilador del radiador.	¿El ventilador del radiador girar de forma continua durante más de 3 minutos durante el ralentí?	La reparación del circuito del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -21, ventilador del radiador principal y motor del ventilador.> y <Ref. a CO (H6DO) -25, Radiador Sub ventilador y el motor del ventilador.>	Vuelva a colocar el termostato. <Ref. a CO (H6DO) -14, termostato.>

AK: DTC P0131 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1)

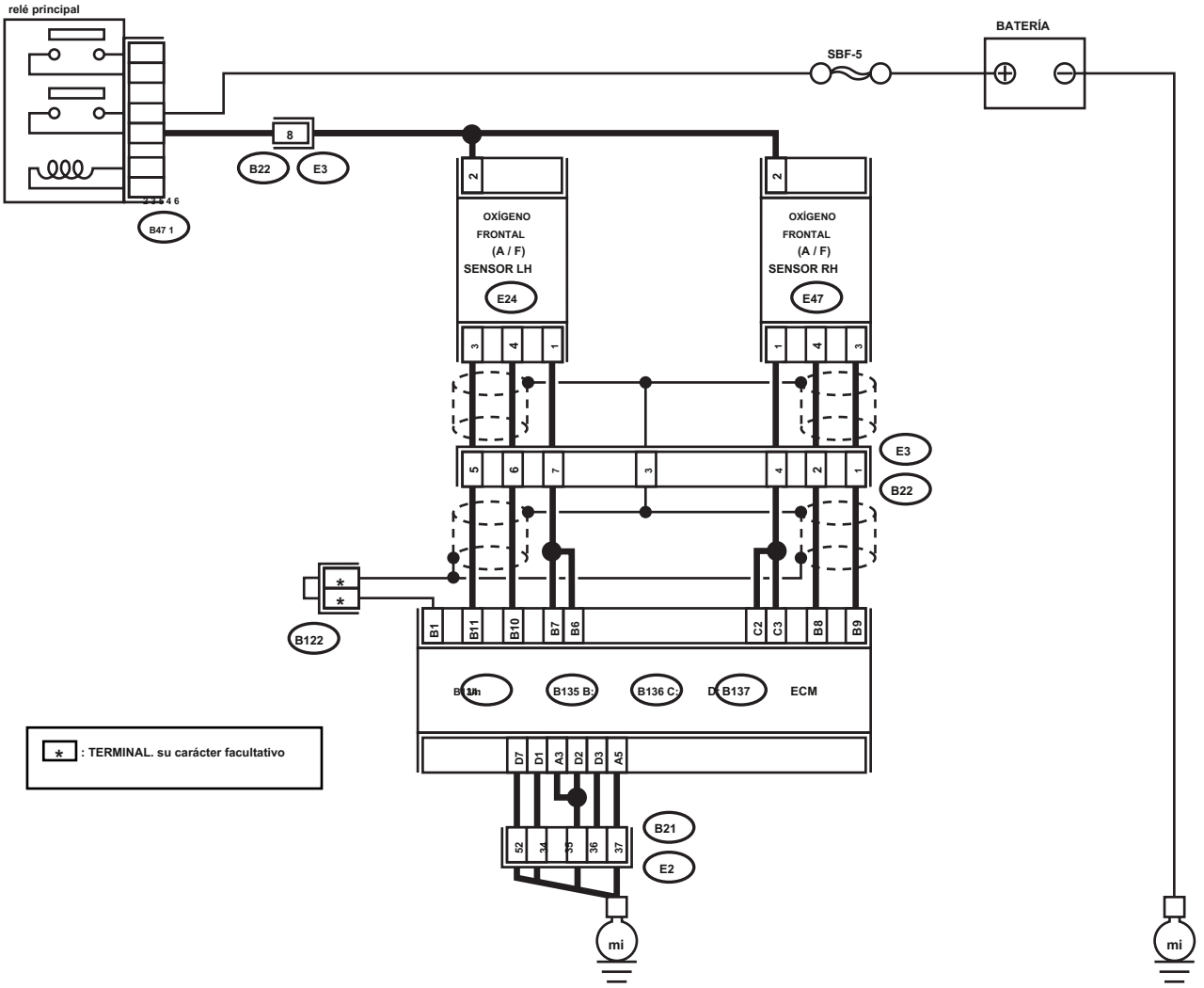
DTC CONDICION DE DETECCION:

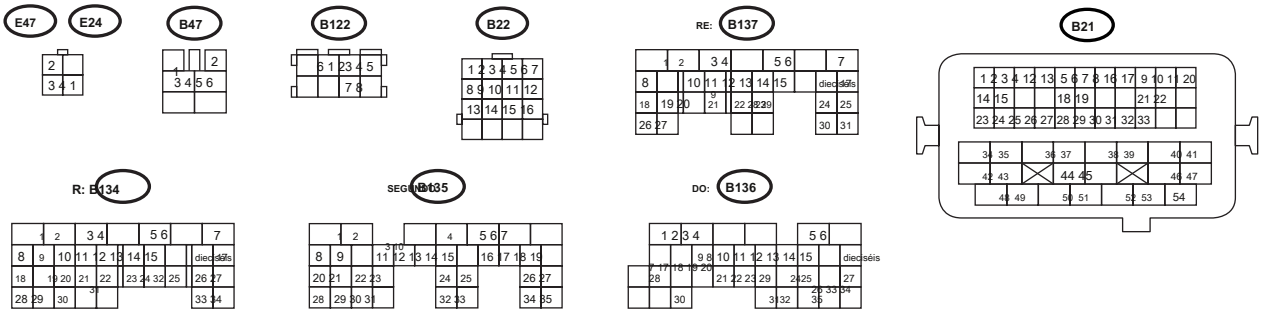
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -62, DTC P0131 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 8 - Masa: (B135) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

AL: DTC P0132 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 1)

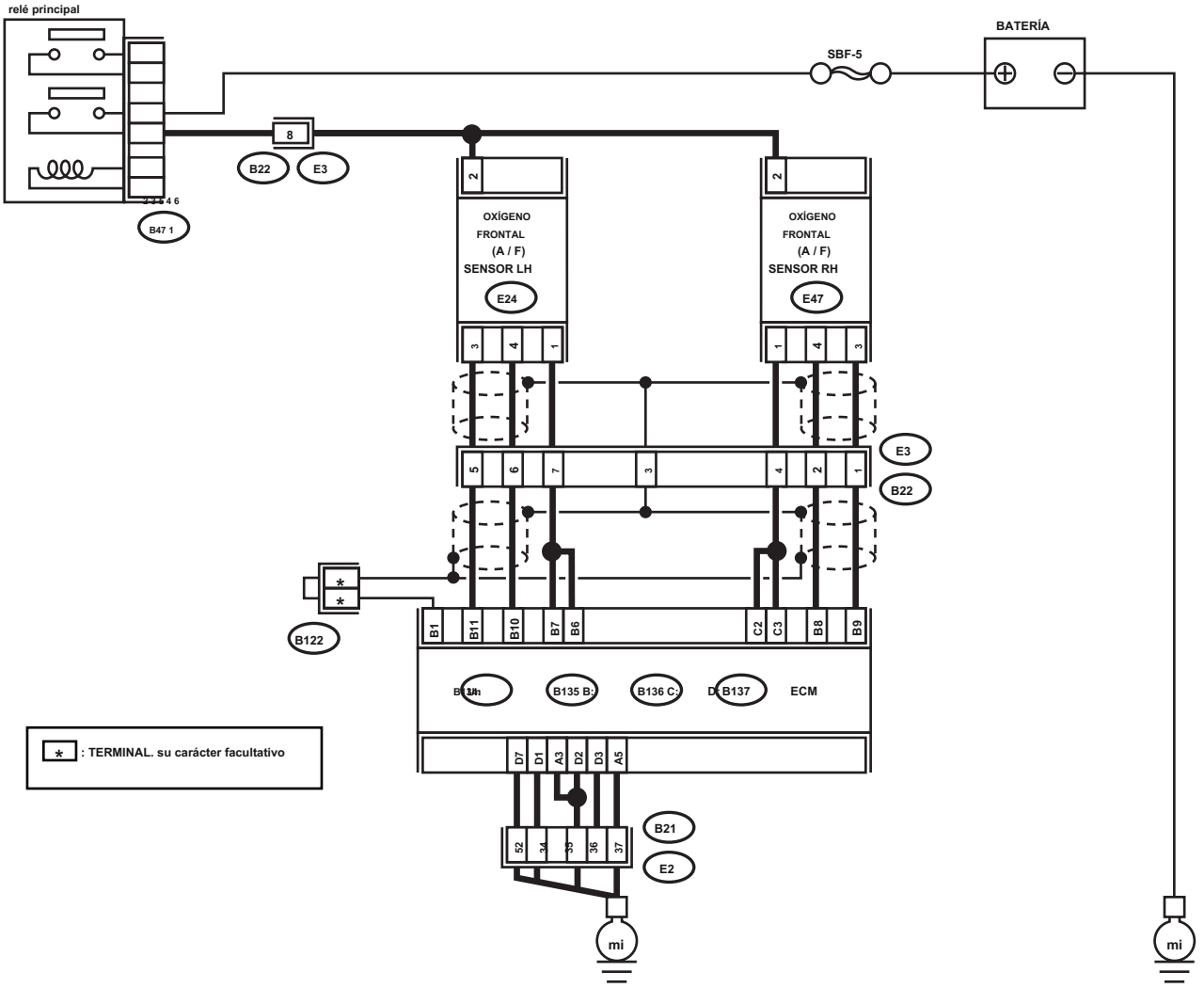
DTC CONDICION DE DETECCION:

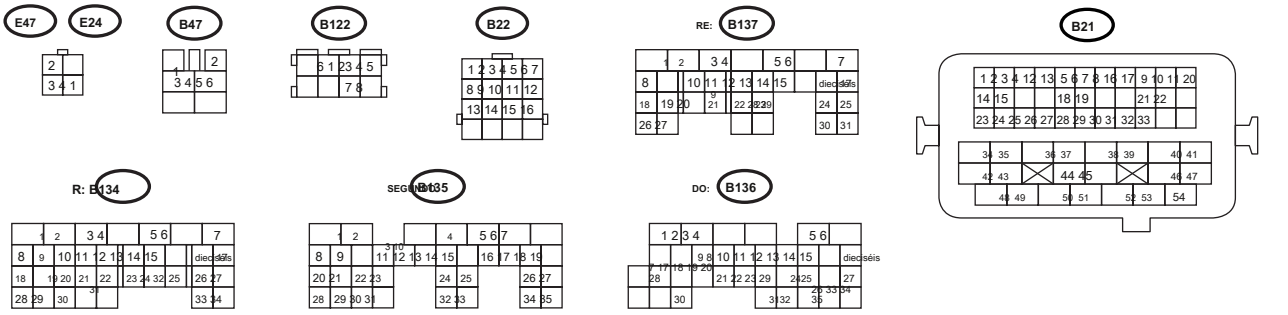
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -64, DTC P0132 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V?	Vuelva a colocar el frente oxígeno (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>	Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

AM: DTC P0133 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 1)

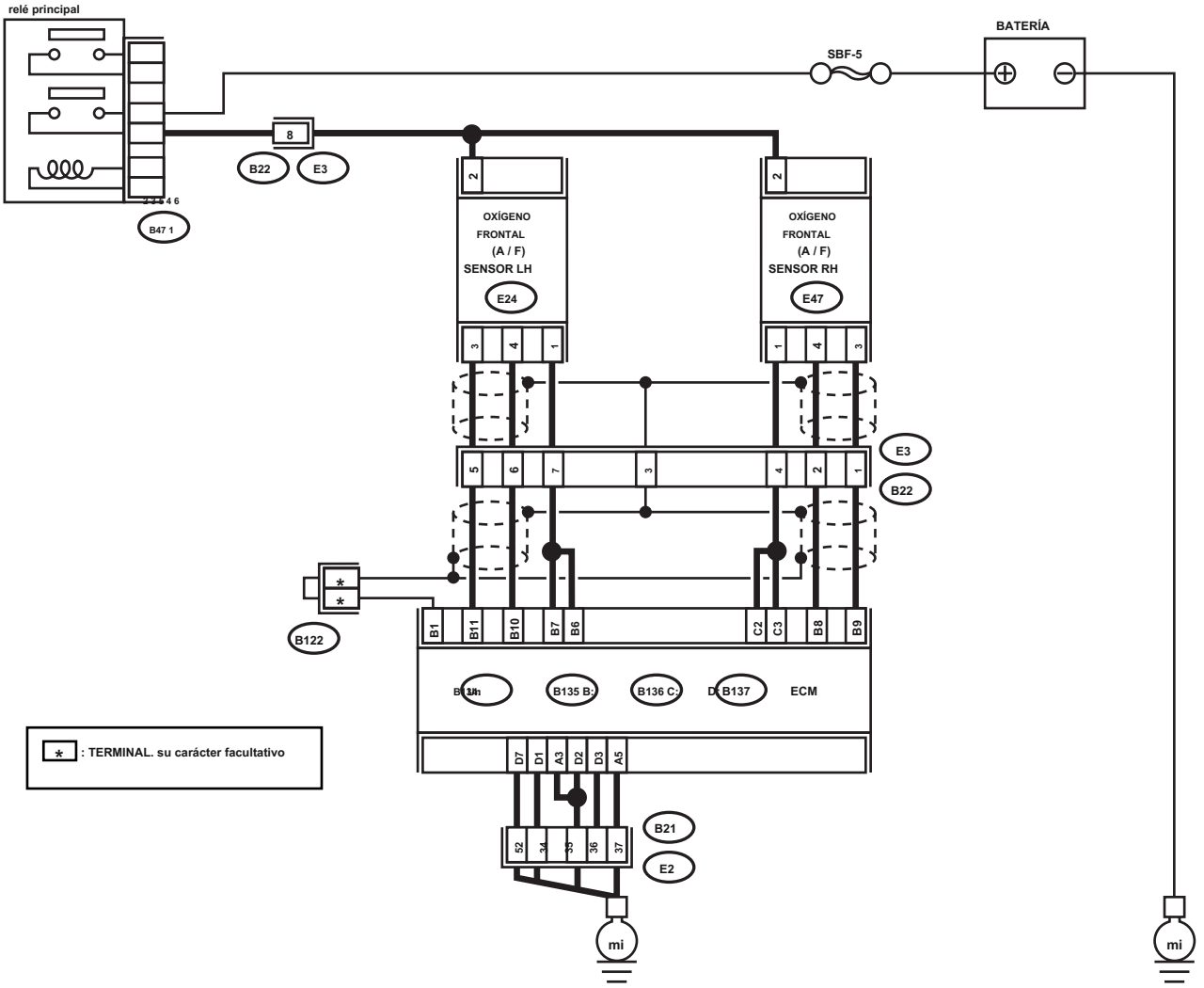
DTC CONDICION DE DETECCION:

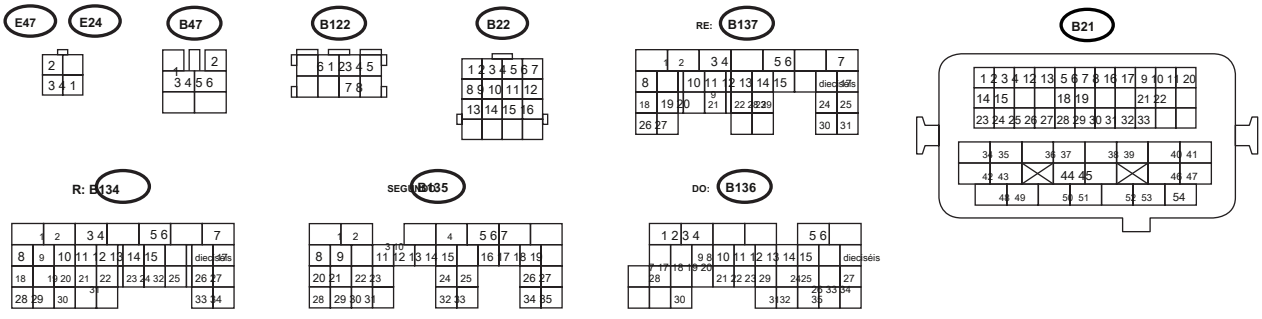
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -66, DTC P0133 SENSOR DE O2 CIRCUITO disminuir la respuesta (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0133.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • instalación Loose de la parte frontal de la tubería de escape en las culatas • conexión suelta entre el tubo de escape delantero y el convertidor catalítico delantero • Daño de tubo de escape que resulta en un agujero	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar el sistema de escape.	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

AN: DTC P0134 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 1)

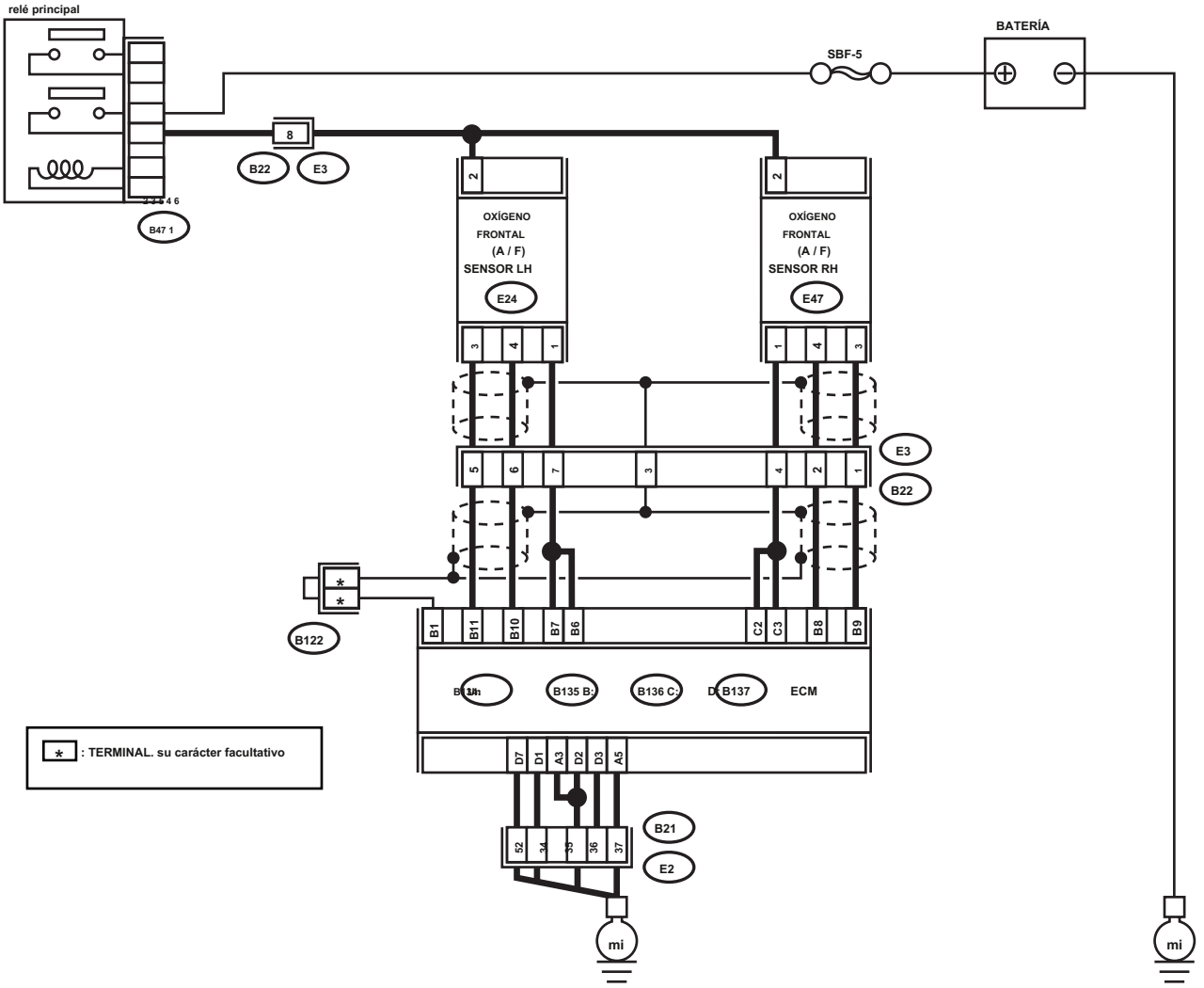
DTC CONDICION DE DETECCION:

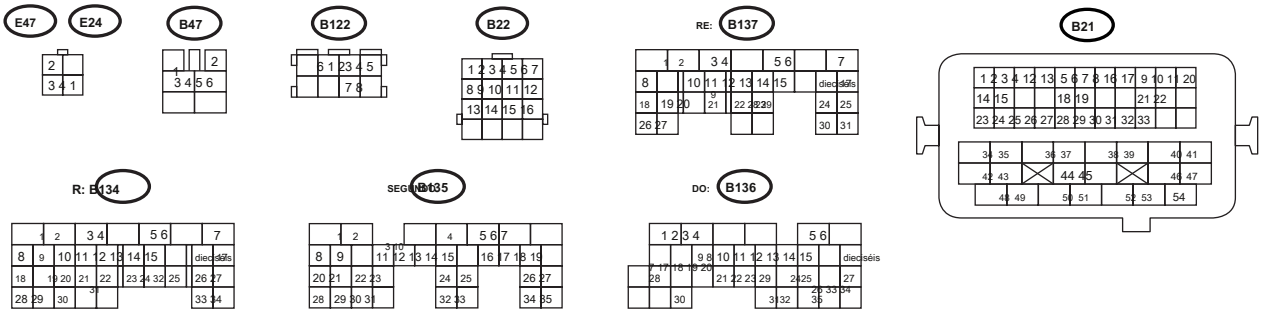
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -69, DTC P0134 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 1), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B135) No. 8 - (E47) No. 4: (B135) No. 9 - (E47) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (A / F conector del sensor) • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del oxígeno frontal del conector del sensor (A / F).	¿Hay un contacto deficiente en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor?	Reparar el mal contacto en la parte delantera de oxígeno conector del sensor (A / F).	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

AO: DTC P0137 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2)

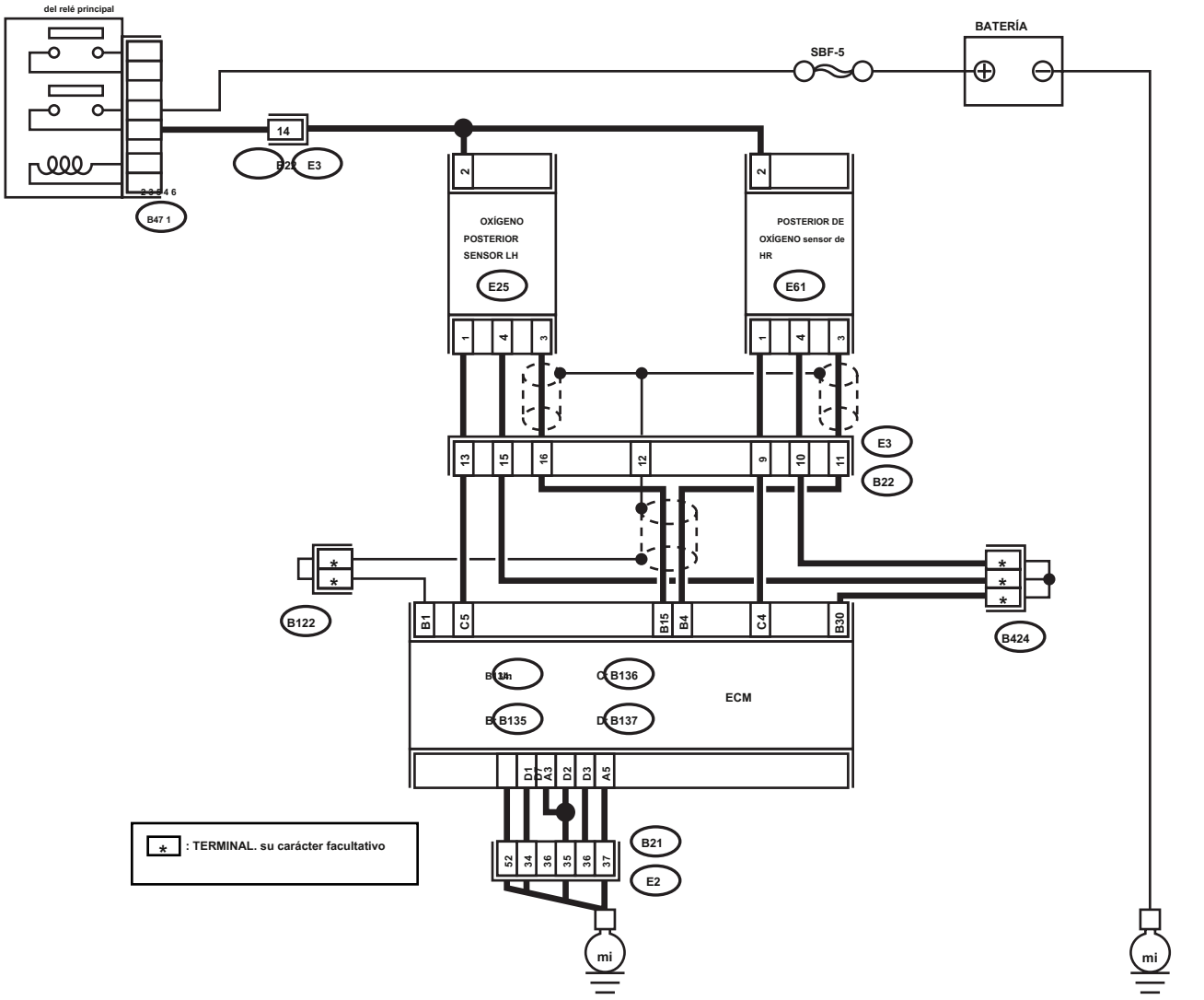
DTC CONDICION DE DETECCION:

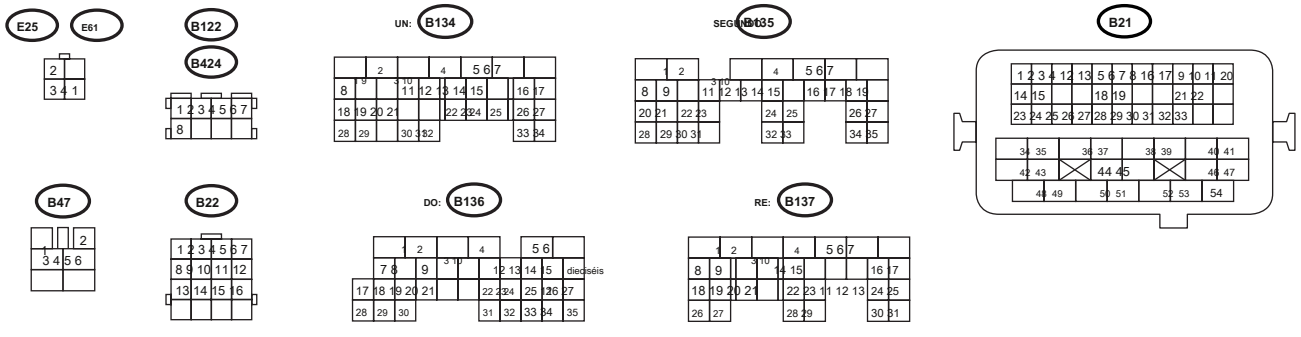
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -71, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0137.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **5.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3: (B135) No. 30 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **4.**
4	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

AP: DTC P0138 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 2)

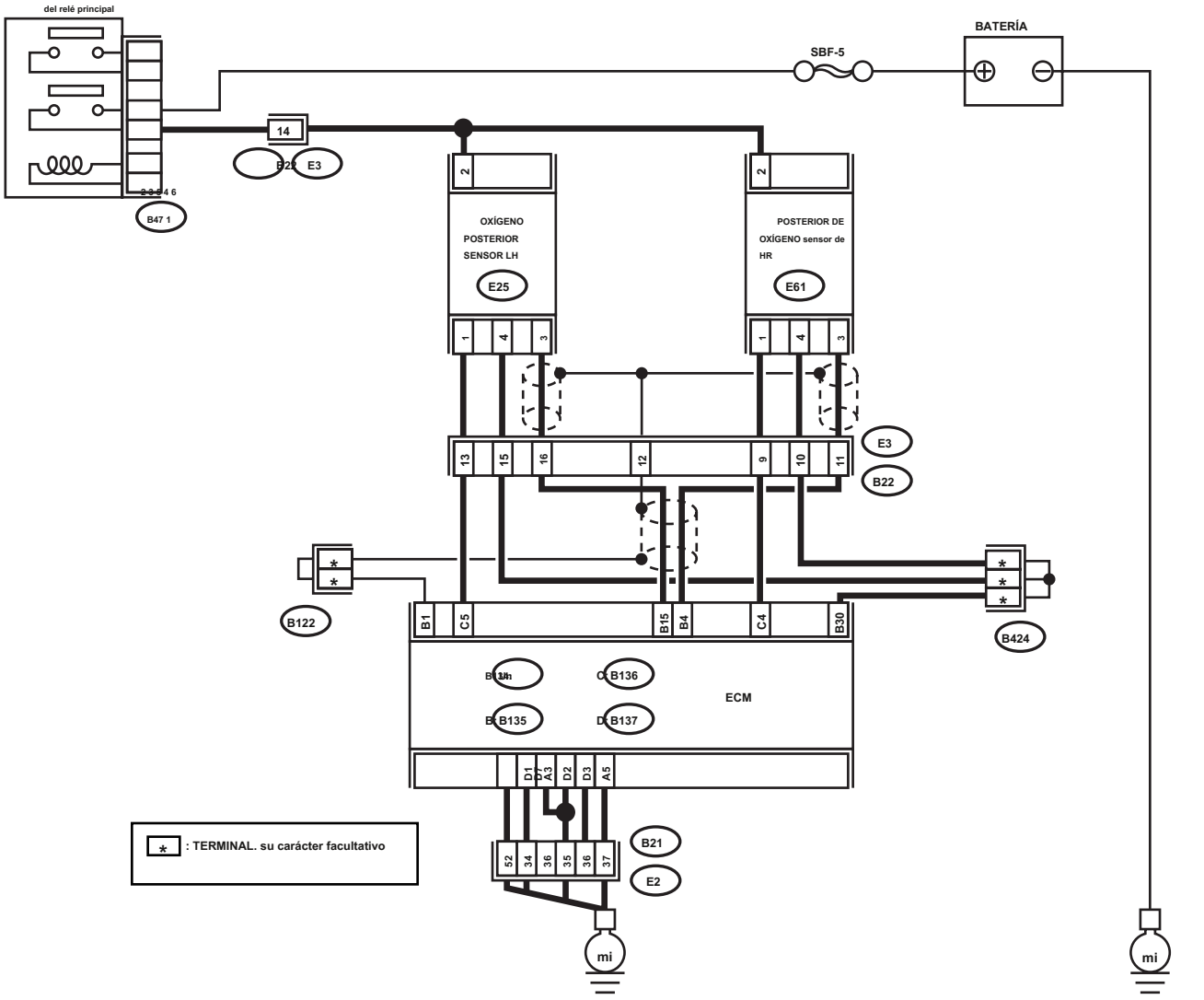
DTC CONDICION DE DETECCION:

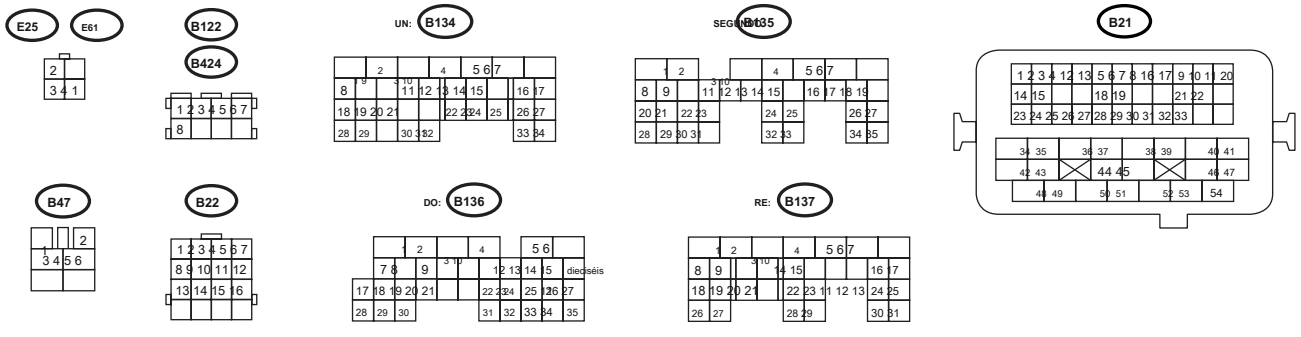
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -74, DTC P0138 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0138.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rápidamente a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? Vaya al paso **5.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3: (B135) No. 30 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **4.**
4	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

AQ: DTC P0139 O2 SENSOR CIRCUITO respuesta lenta (BANK 1 SENSOR 2)

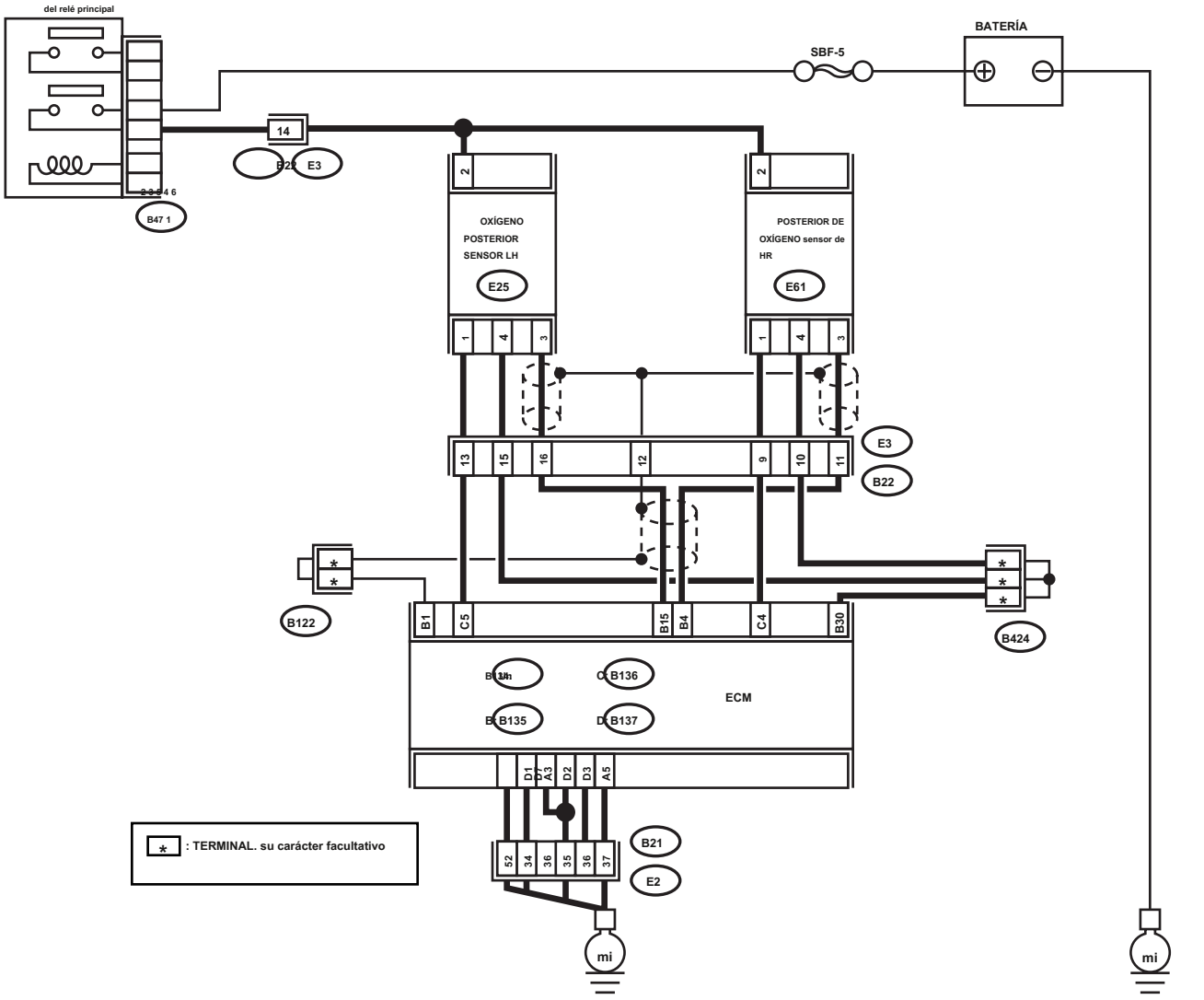
DTC CONDICION DE DETECCION:

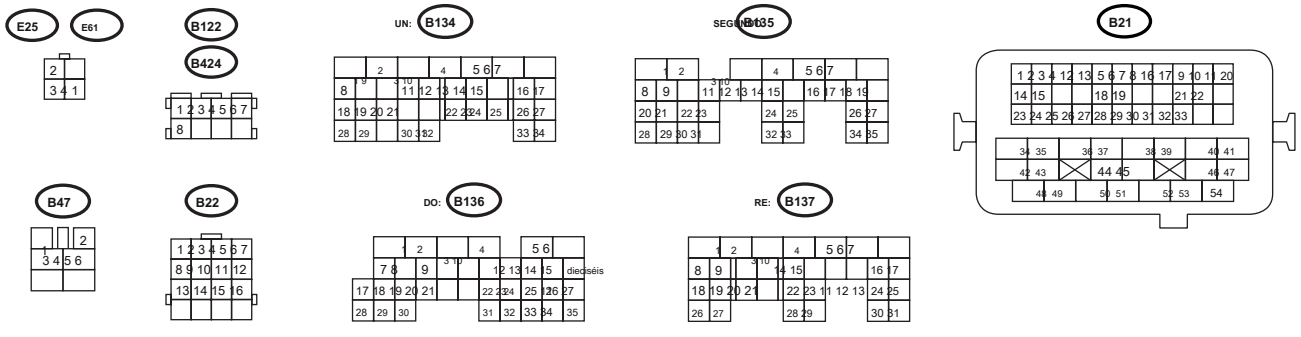
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -75, DTC P0139 SENSOR DE O2 CIRCUITO disminuir la respuesta (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0139.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** Medir la resistencia entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Conector y terminal (E61) No. 3 - Tierra del chasis**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el sis cortocircuito chas- del arnés.
4	**Comprobar el sensor OXÍGENO POSTERIOR.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor de oxígeno trasero. **Terminales No. 3 - No. 4**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, oxígeno posterior sor Sen.>	mal contacto temporal se produce. Comprobar un mal contacto del conector.

AR: DTC P0140 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 2)

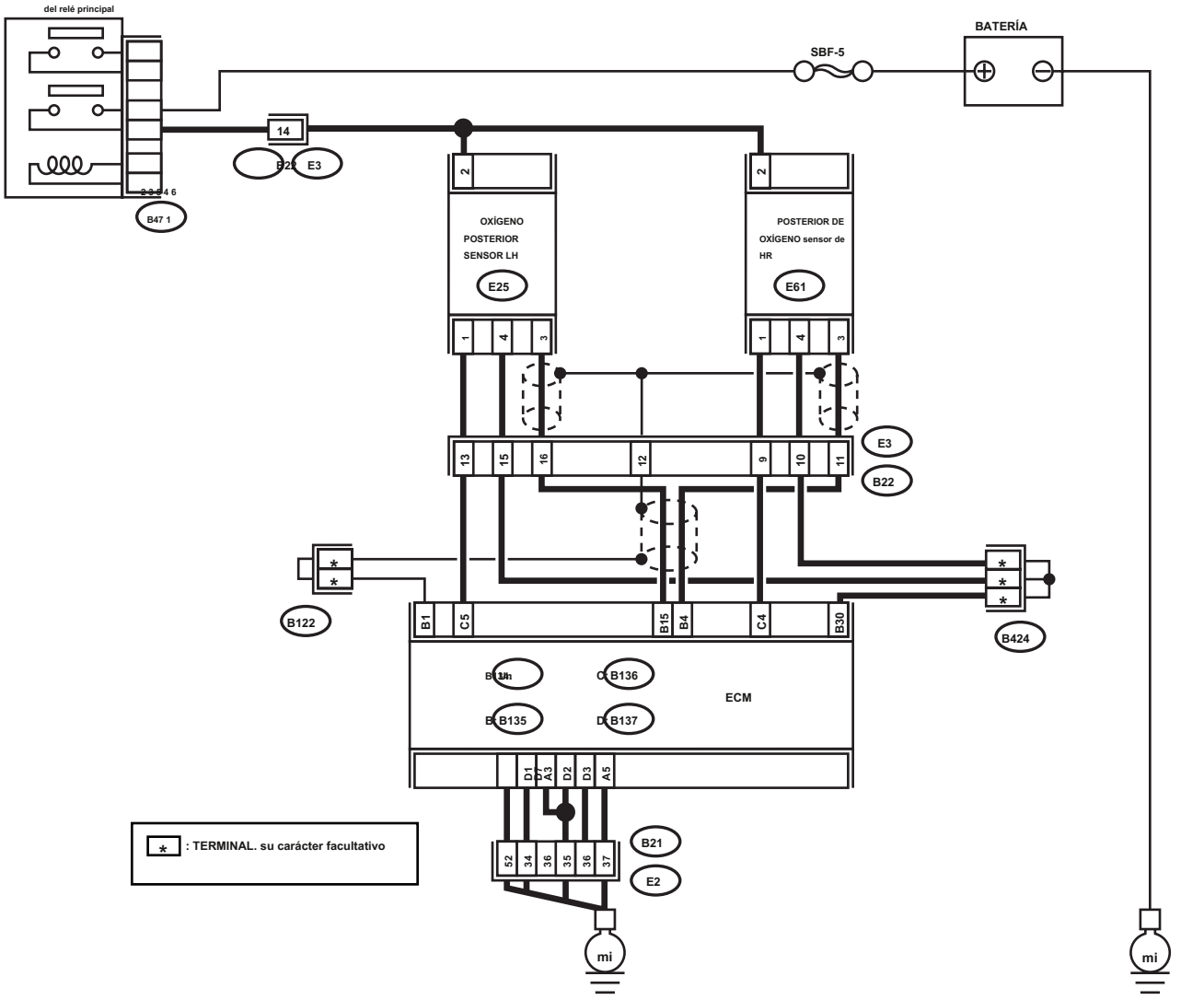
DTC CONDICION DE DETECCION:

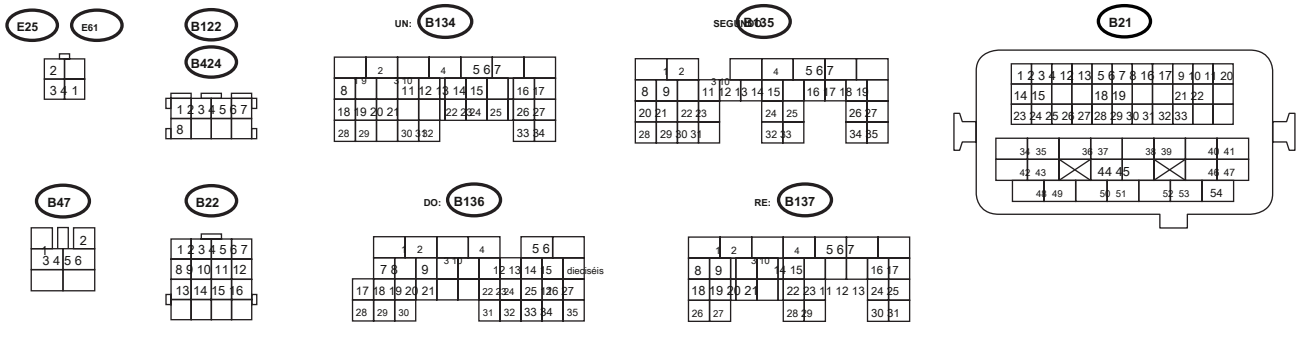
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -80, DTC P0140 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0137.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3: (B135) No. 30 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM
6	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, oxígeno posterior sor Sen.>

AS: DTC P0151 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 1)

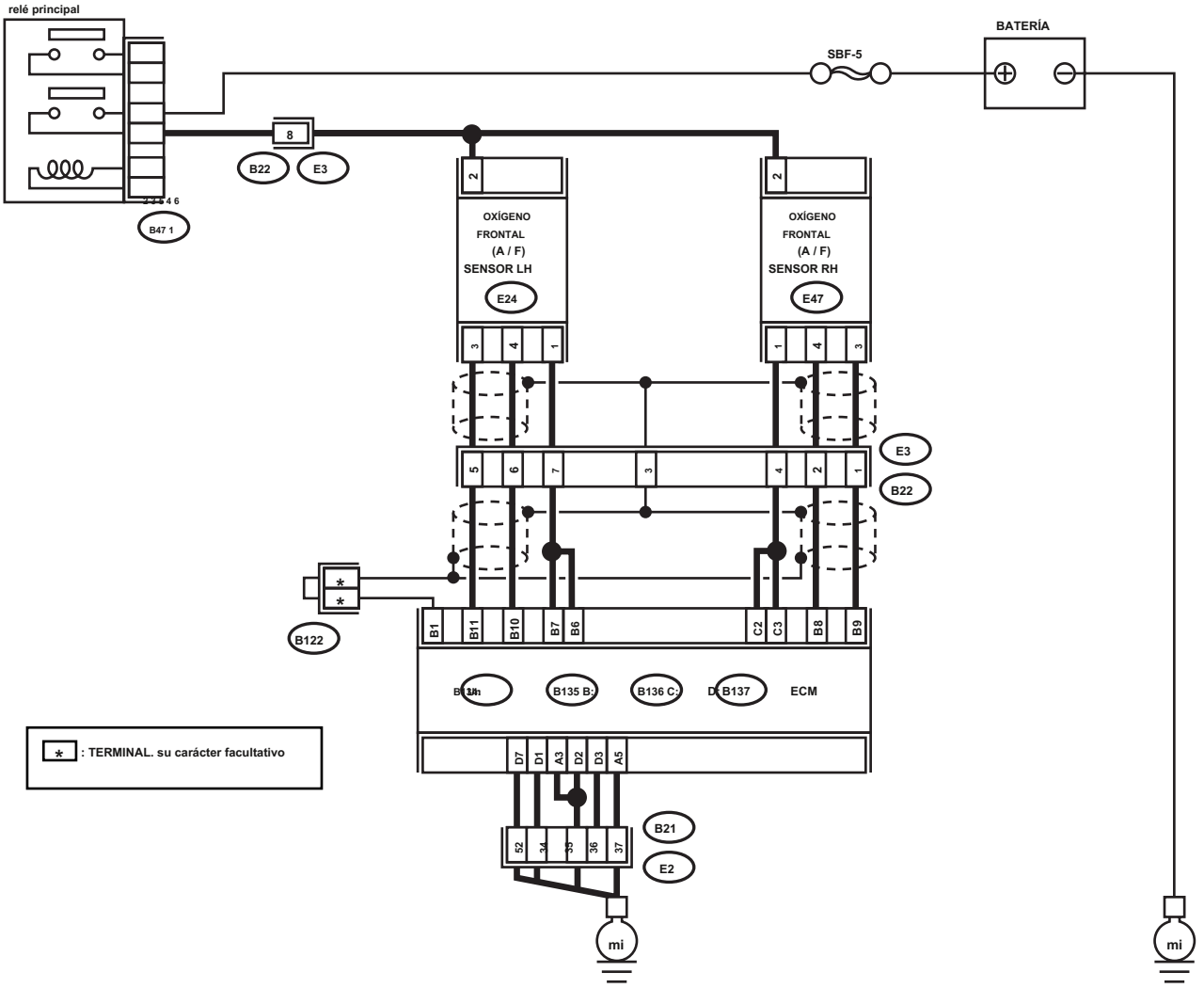
DTC CONDICION DE DETECCION:

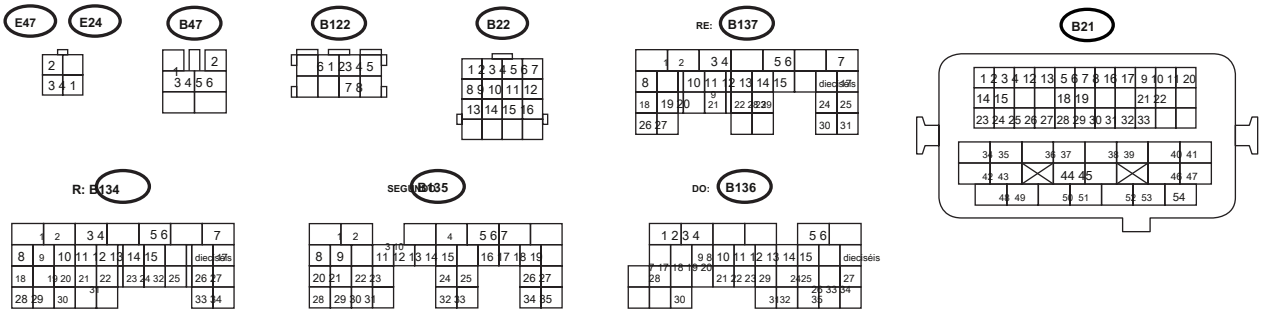
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0151 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 10 - Masa: (B135) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

AT: DTC P0152 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1)

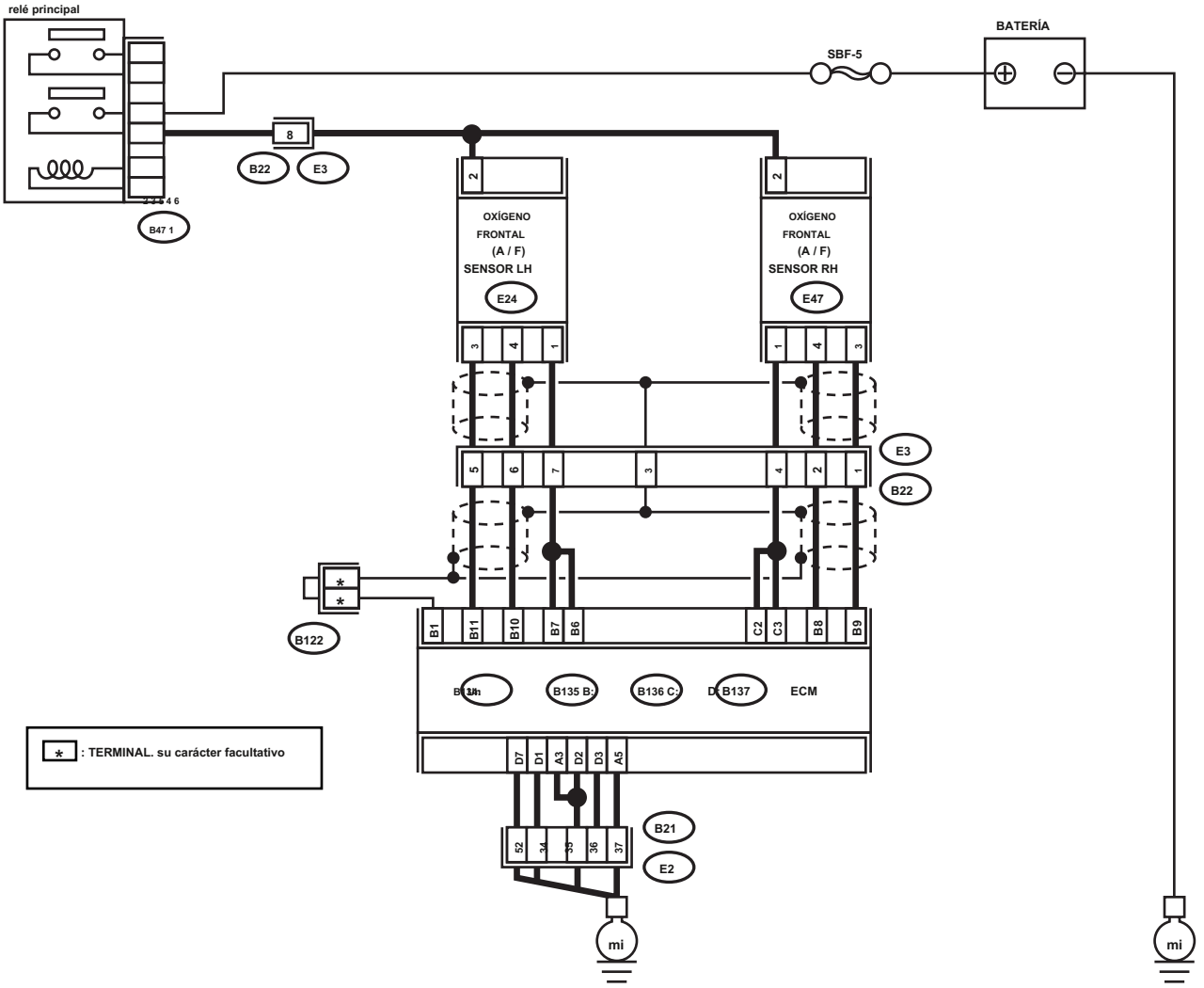
DTC CONDICION DE DETECCION:

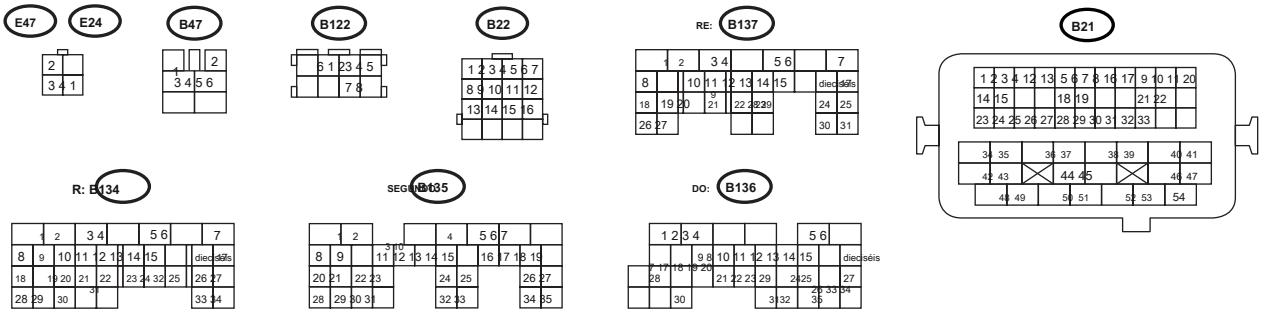
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0152 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V? Vuelva a colocar el frente oxígeno (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>		Reparación de la batería de cortocircuito de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

AU: DTC P0153 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1)

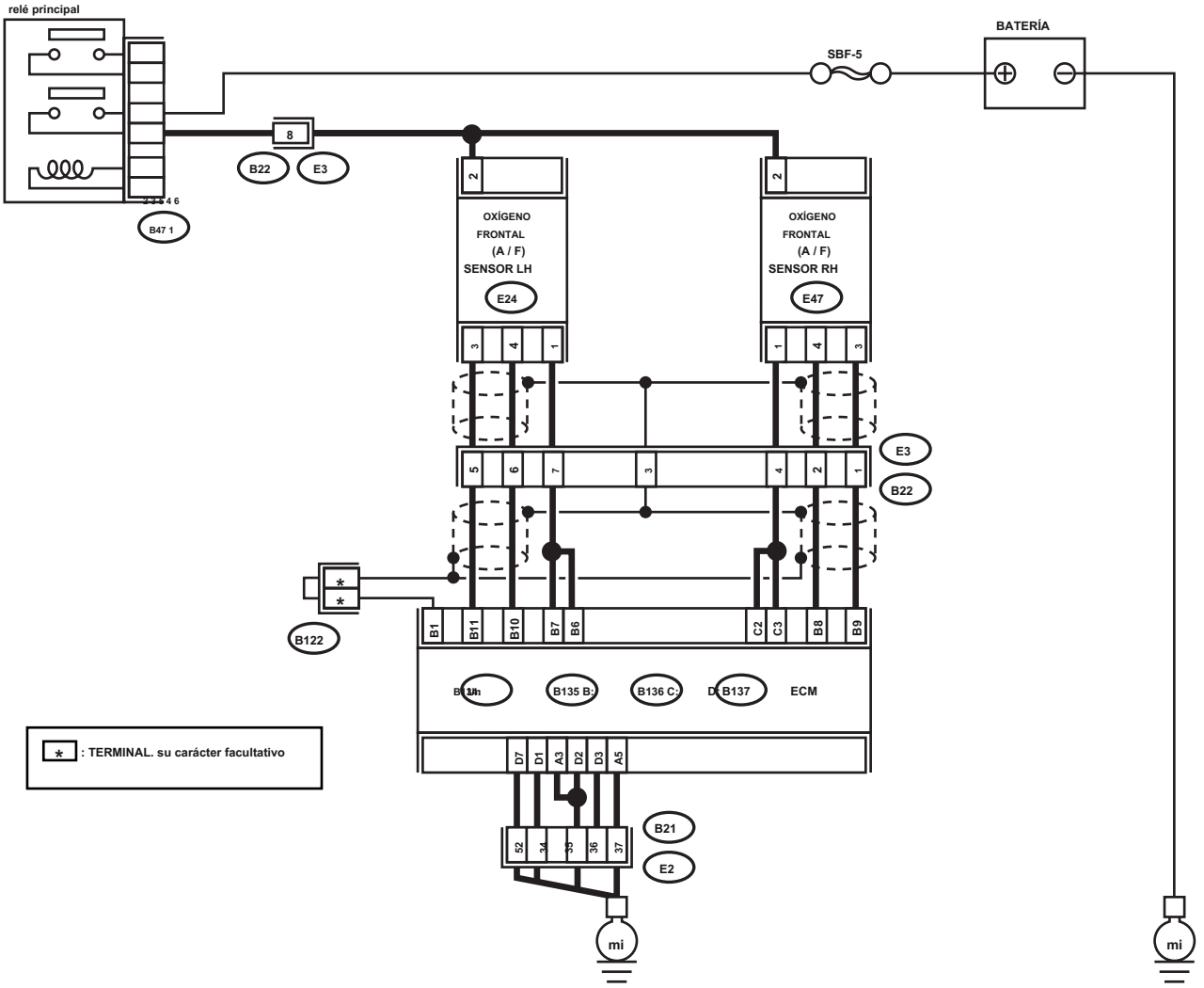
DTC CONDICION DE DETECCION:

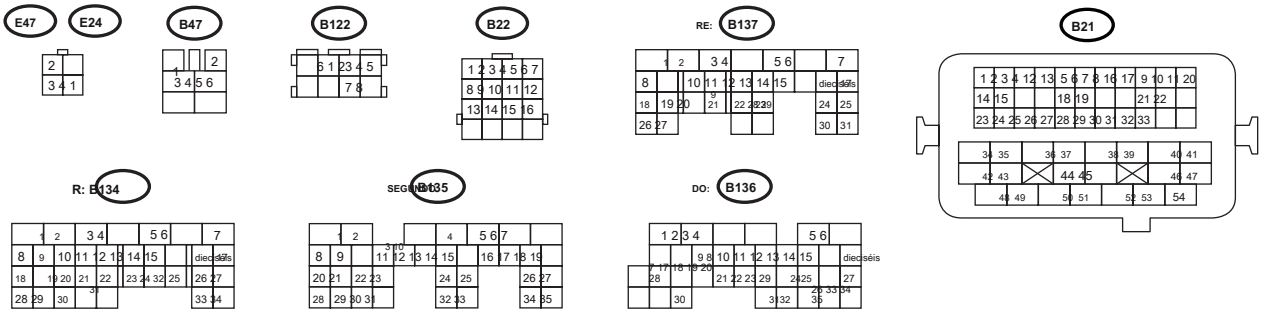
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0153 SENSOR DE O2 CIRCUITO disminuir la respuesta (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0133.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • instalación Loose de la parte frontal de la tubería de escape en las culatas • conexión suelta entre el tubo de escape delantero y el convertidor catalítico delantero • Daño de tubo de escape que resulta en un agujero	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar el sistema de escape.	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

AV: DTC P0154 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 2 SENSOR 1)

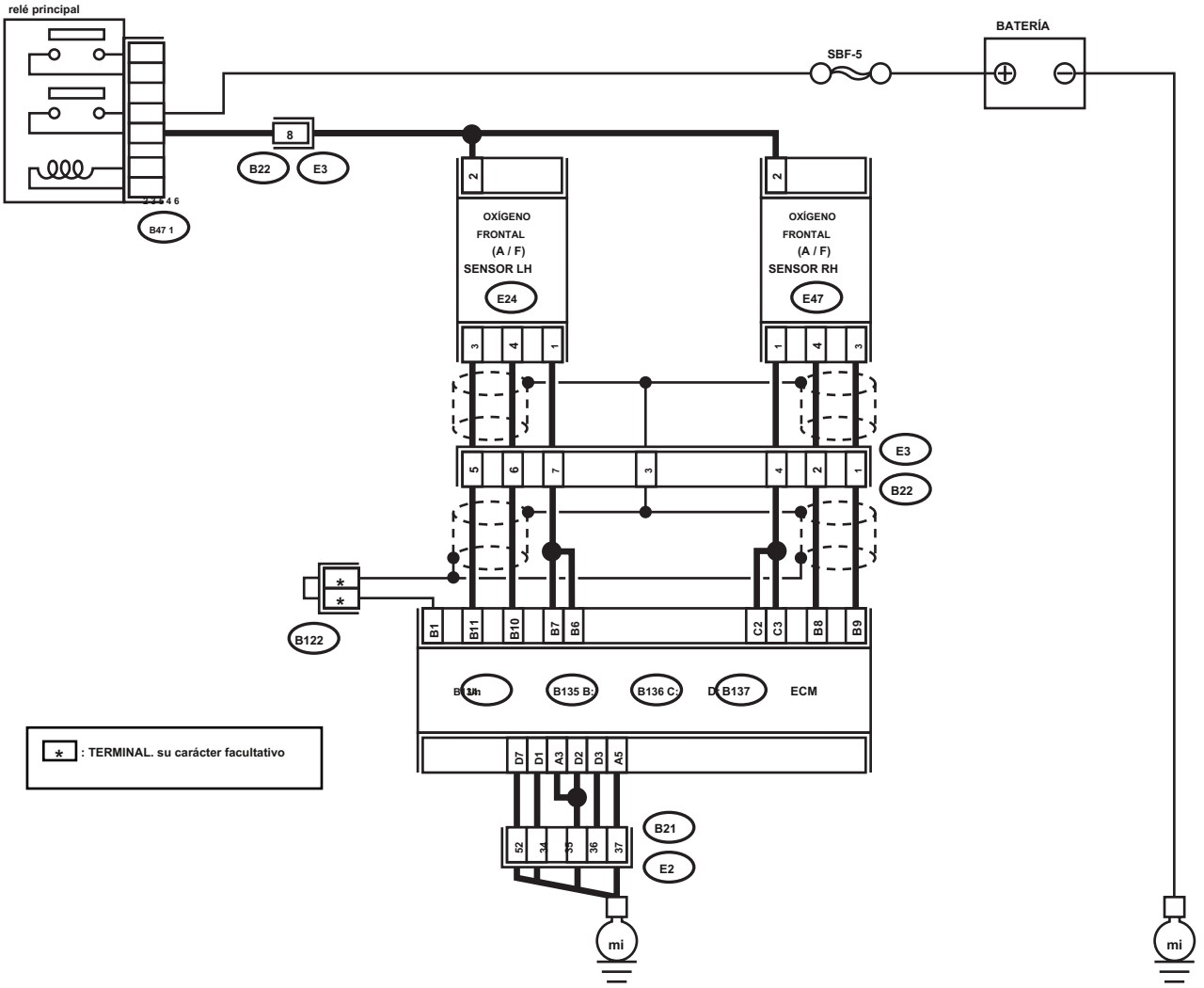
DTC CONDICION DE DETECCION:

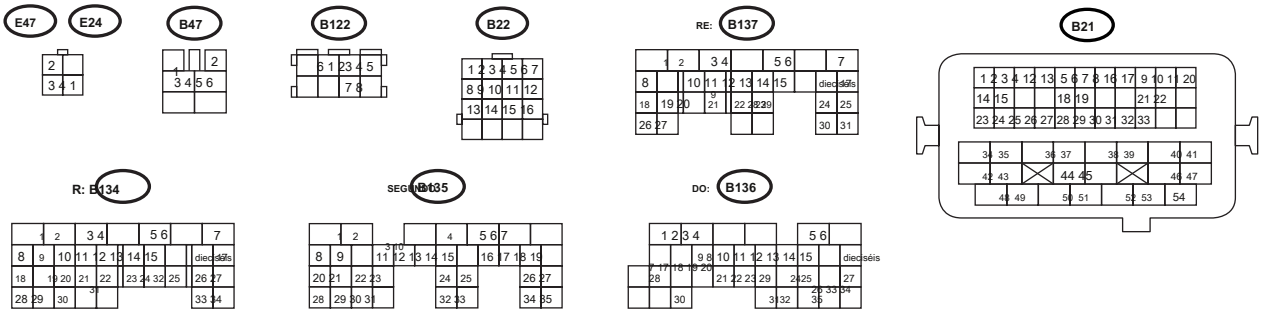
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0154 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 Sensor 1), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B135) No. 10 - (E24) No. 4: (B135) No. 11 - (E24) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (A / F conector del sensor) • Mal contacto en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del oxígeno frontal del conector del sensor (A / F).	¿Hay un contacto deficiente en oxígeno frontal (A / F) conector del sensor?	Reparar el mal contacto en la parte delantera de oxígeno conector del sensor (A / F).	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) del sensor. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

AW: DTC P0157 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 2)

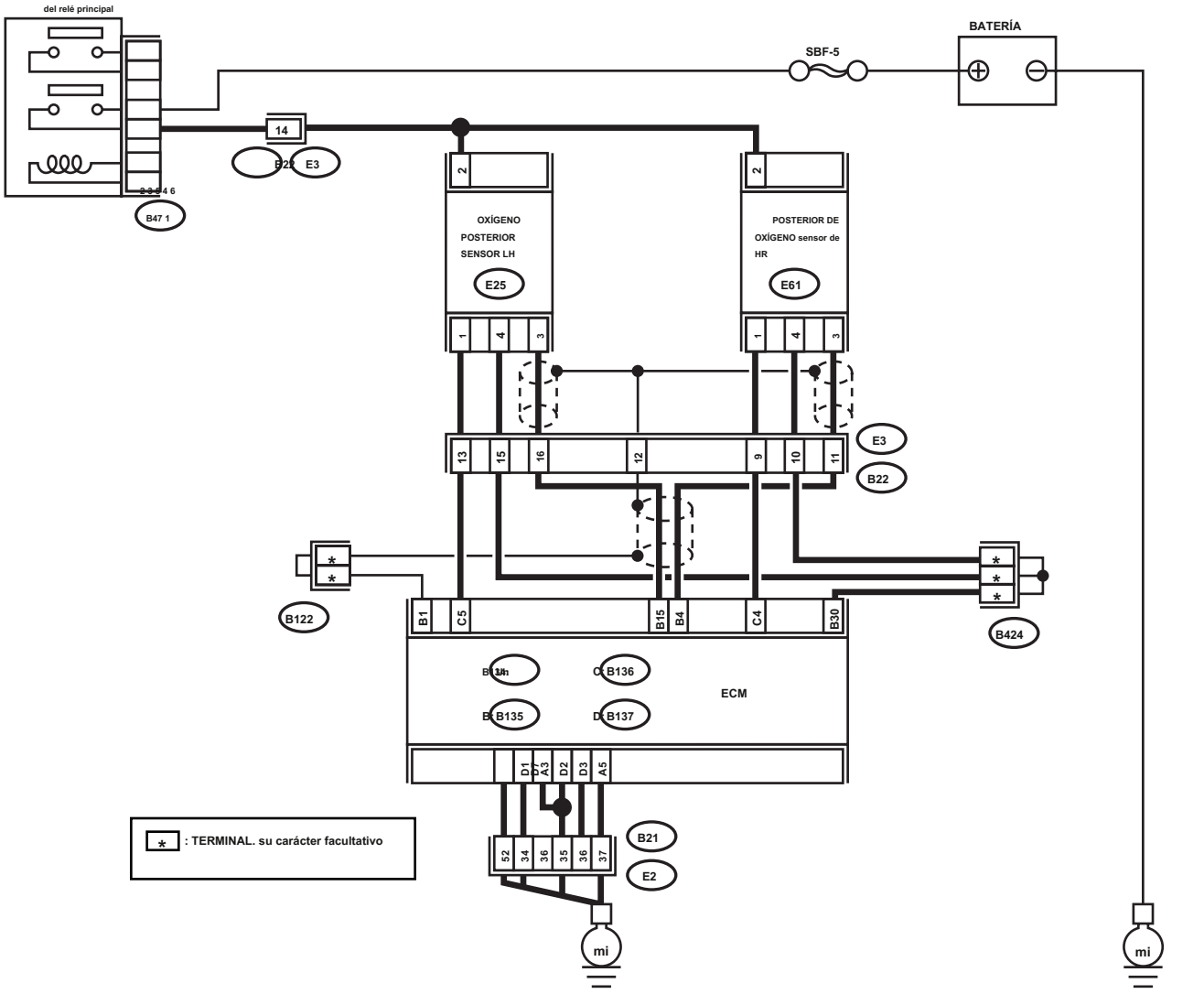
DTC CONDICION DE DETECCION:

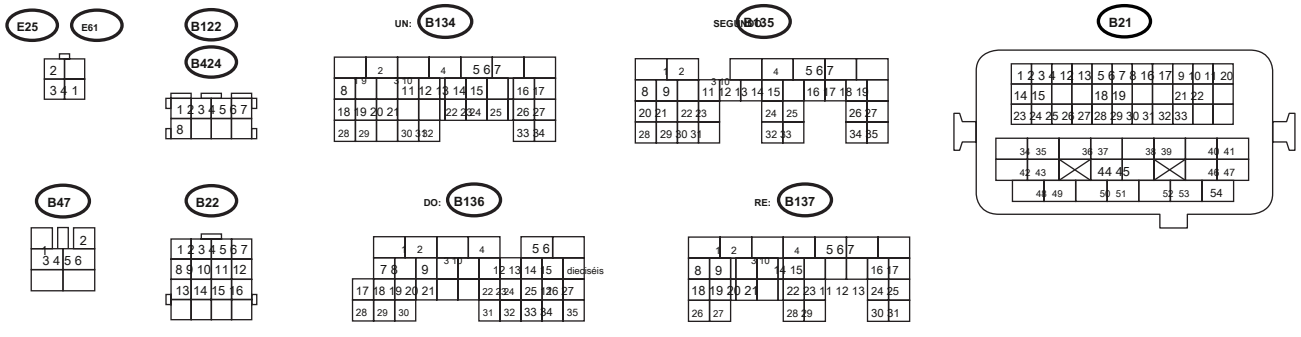
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0157 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0157.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	**Vaya al paso 5.**	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 15 - (E25) No. 3: (B135) No. 30 - (E25) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	**Vaya al paso 4.**
4	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

AX: DTC P0158 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2)

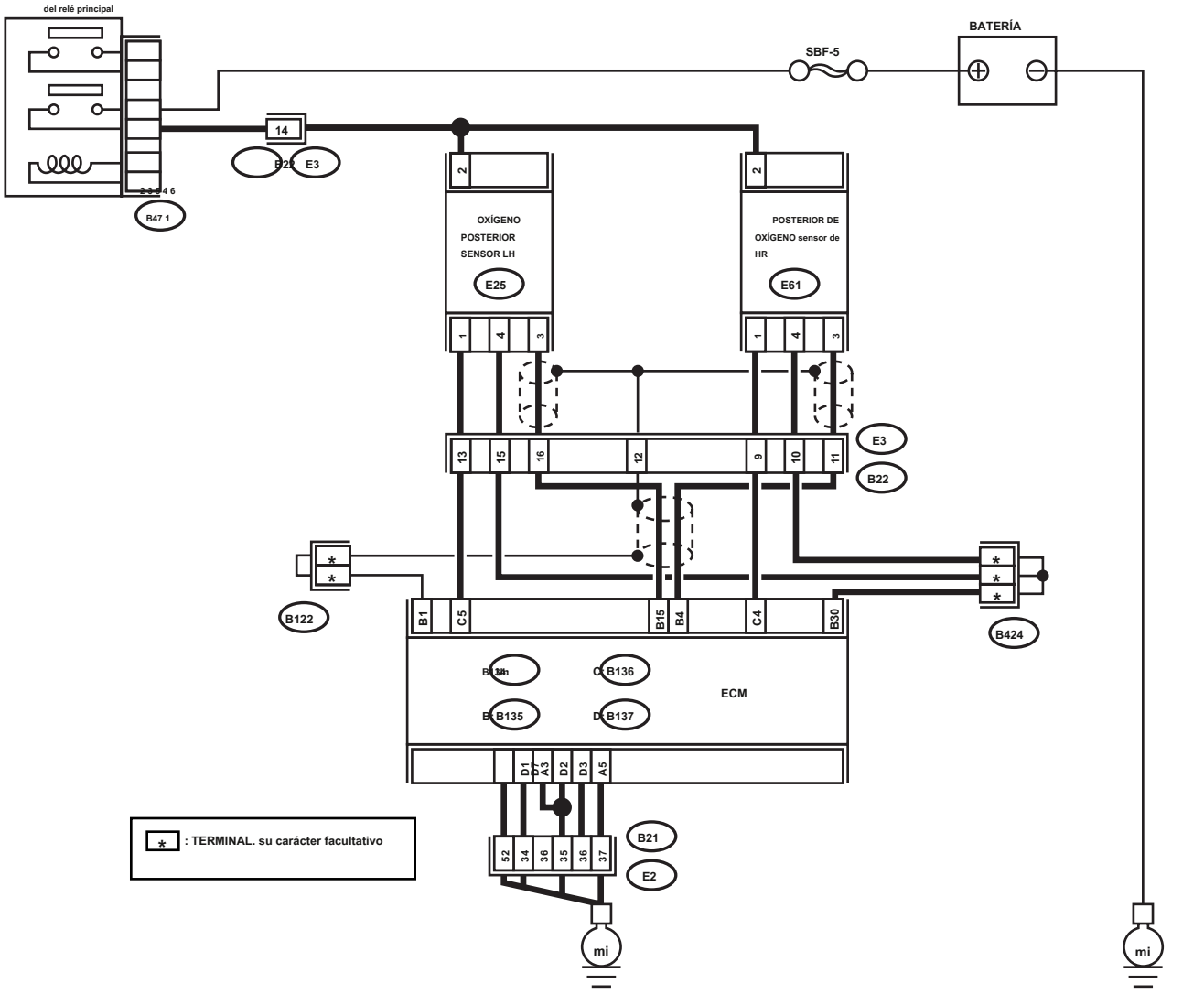
DTC CONDICION DE DETECCION:

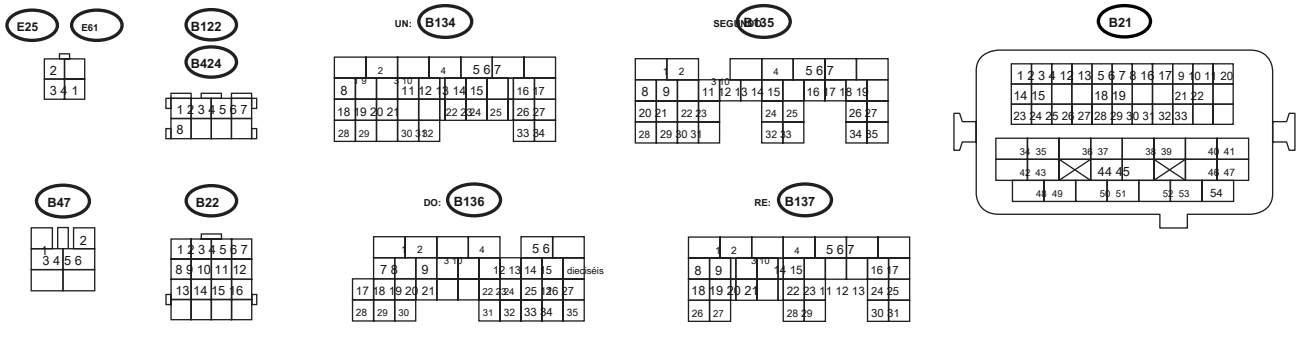
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0158 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0138.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rápidamente a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? Vaya al paso **5.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 15 - (E25) No. 3: (B135) No. 30 - (E25) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **4.**
4	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ESTÁ el sensor de oxígeno Tween trasero y conector del ECM • Mal contacto en la sonda de oxígeno posterior tor conexiones • Mal contacto en ECM tor conexiones

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>

AY: DTC P0159 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2)

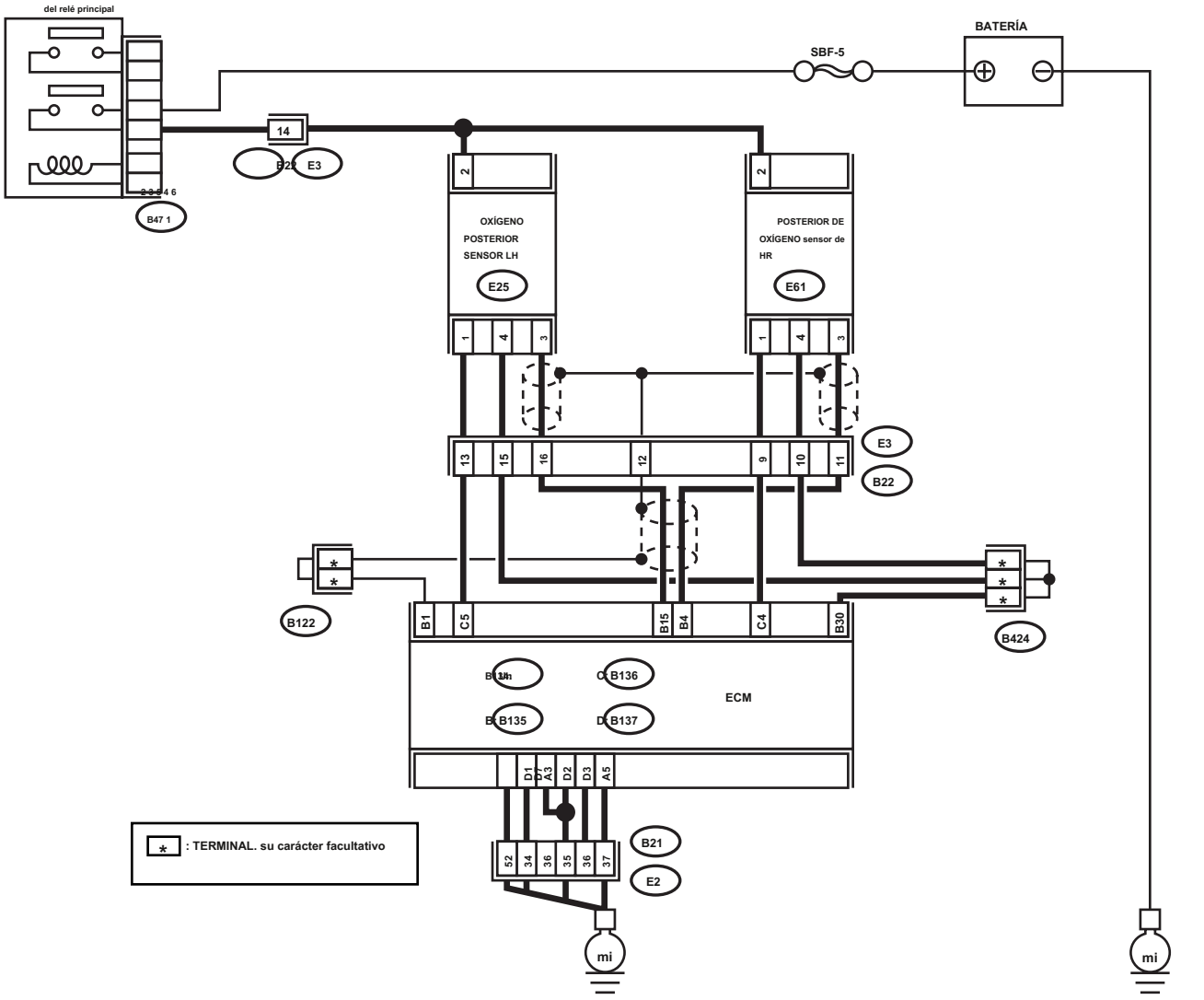
DTC CONDICION DE DETECCION:

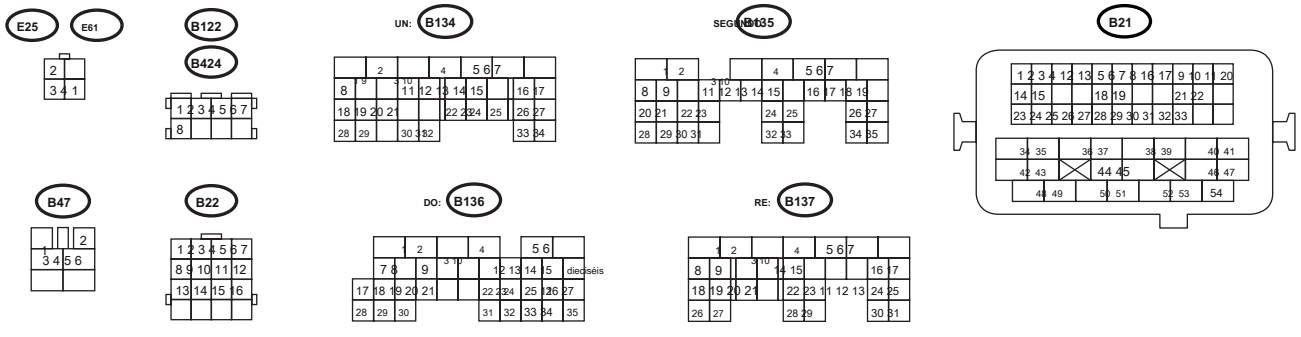
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0159 SENSOR DE O2 CIRCUITO disminuir la respuesta (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0159.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B135) No. 15 - (E25) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** Medir la resistencia entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Conector y terminal (B25) No. 3 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el sis cortocircuito chas- del arnés.
4	**Comprobar el sensor OXÍGENO POSTERIOR.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor de oxígeno trasero. **Terminales No. 3 - No. 4**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, oxígeno posterior sor Sen.>	mal contacto temporal se produce. Comprobar un mal contacto del conector.

AZ: DTC P0160 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 SENSOR 2)

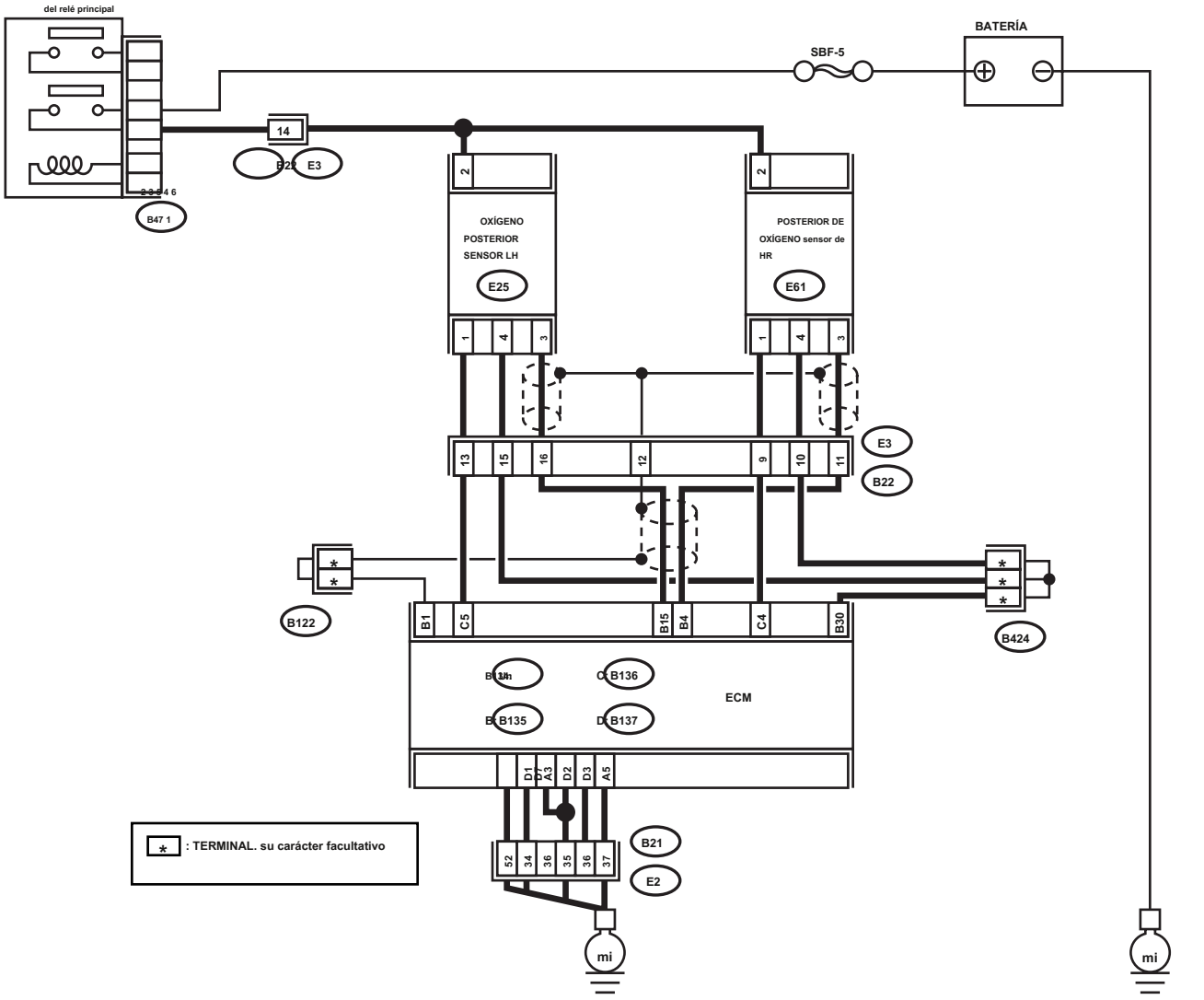
DTC CONDICION DE DETECCION:

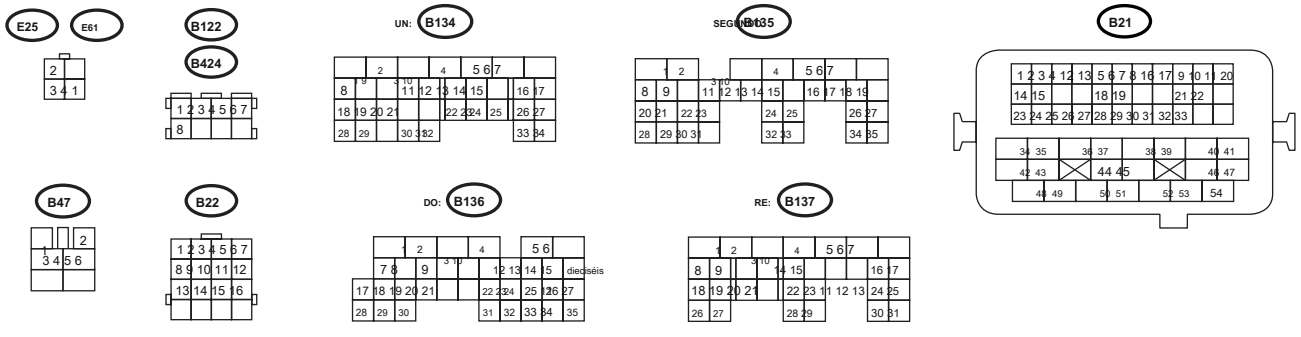
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0160 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0138.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rápidamente a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rápidamente a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B135) No. 15 - (E25) No. 3: (B135) No. 30 - (E25) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM
6	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • parte suelta y la instalación incompleta del sistema de escape • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura y mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, oxígeno posterior sor Sen.>

BA: DTC P0171 SISTEMA demasiado pobre (BANCO 1)

Consulte DTC P0175 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -218, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BB: DTC P0172 SISTEMA DEMASIADO RICO (BANCO 1)

Consulte DTC P0175 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -218, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BC: DTC P0174 SISTEMA demasiado pobre (Banco 2)

Consulte DTC P0175 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -218, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BD: DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -86, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), diagnosticable código de problema de tic (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- El motor se cala.
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.**	¿Hay agujeros o tornillos sueltos en el sistema de escape?	Reparar el sistema de escape.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay agujeros, tornillos sueltos o desconexión de la manguera en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire.	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE ADVERTENCIA:** • **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.** • **Tenga cuidado de no derramar combustible.** Medir la presión del combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.> **ADVERTENCIA:** **Liberar la presión de combustible antes de retirar el indicador de presión de combustible.**	Es el valor medido 338 a 348 kPa (3,4 - 3,5 kg / cm 2, 49 - 50,5 psi)?	Vaya al paso **4.**	Reparar el siguiente artículo. La presión de combustible es demasiado alto: • Línea de combustible obstruido o la presión de combustible manguera doblada es demasiado baja: • descarga de la bomba de combustible incorrecto • Línea de suministro de combustible obstruido
4	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura del refrigerante del motor por encima de 60 ° C (140 ° F)?	Vaya al paso **5.**	Reemplazar el sensor de temperatura del refrigerante del motor. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**COMPROBAR LA MASA DE AIRE circulación y absorción SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de selección en la posición “P” “N” o. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor. NOTA: Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido 3.1 - 4,3 g / s (0,4 a 0,6 lb / m)?	Vaya al paso **6.**	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>
6	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Abrir el capó delantero. 6) Medir la temperatura ambiente. 7) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	temperatura ambiente Restar de la temperatura del aire de admisión. Es el valor obtenido -10 - 50 ° C (14 - 122 ° F)?	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Compruebe el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire y sensor de atura de admisión de aire peraturas.>

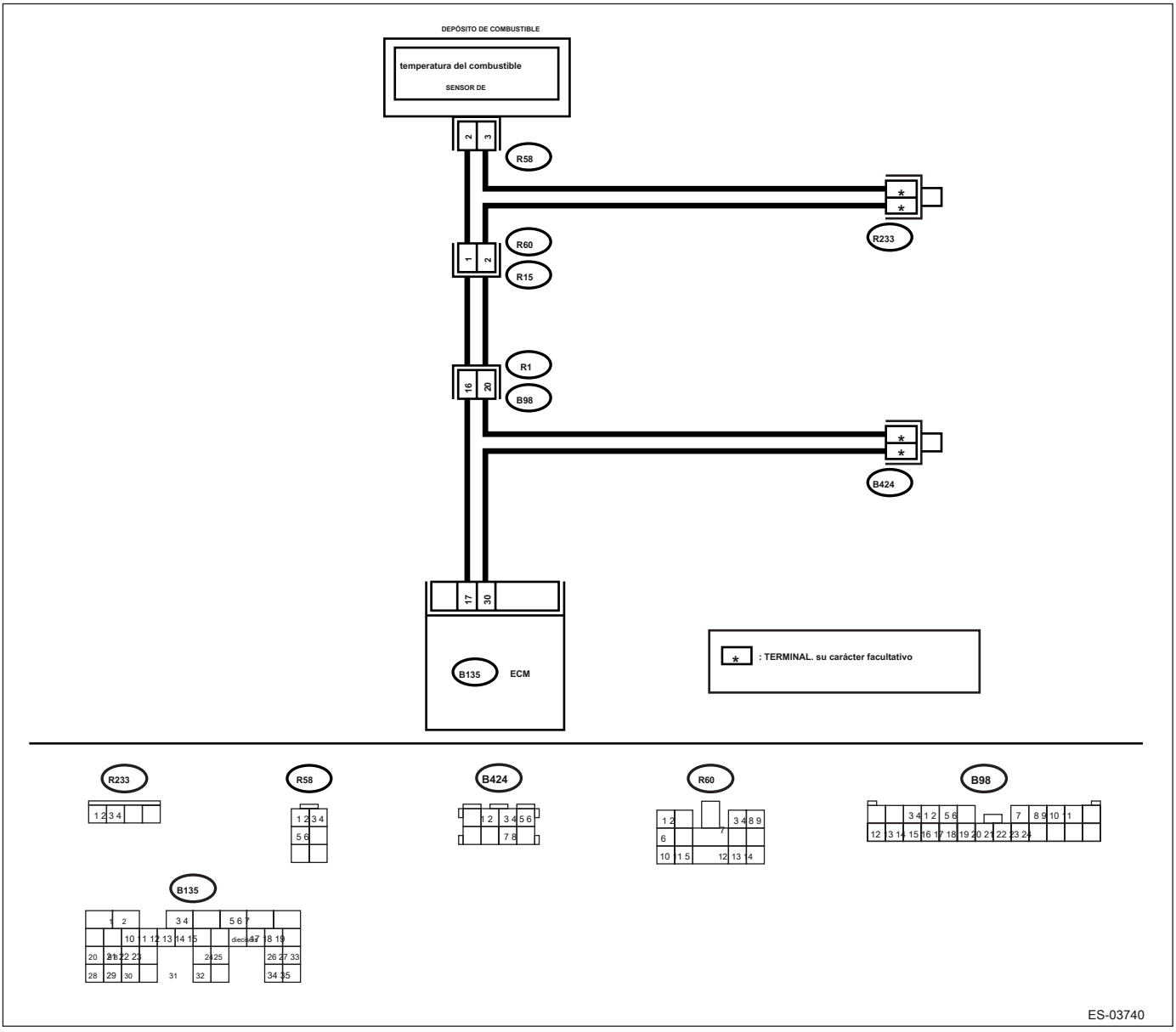
BE: DTC P0181 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE GAMA / PERFOR-MANCE

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -87, DTC P0181 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso	Comprobar	Sí	No
1 **Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0181.	Sustituir el sensor de temperatura del combustible. <Ref. a CE (H6DO) -8, sensor de temperatura del combustible.>

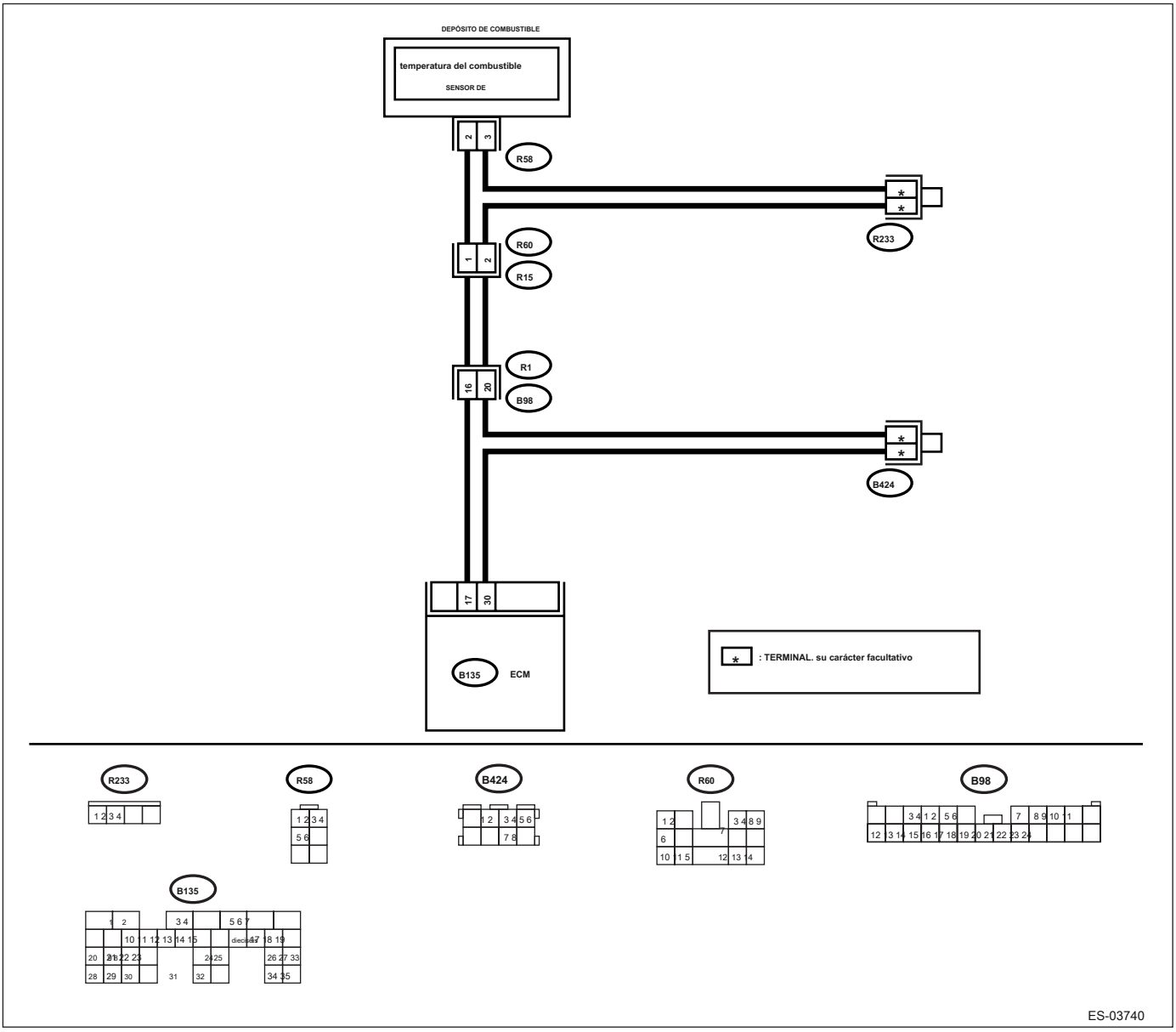
BF: DTC P0182 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ENTRADA DE BAJA DEL CIRCUITO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -90, DTC P0182 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ENTRADA DE BAJA DE CIRCUITO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del combustible que utilizan monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿Es la temperatura por encima de 120 ° C (248 ° F)?	**Vaya al paso 2.**	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento.
2	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire la tapa del orificio de acceso. 3) Desconectar el conector de la bomba de combustible. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del combustible que utilizan monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿Es la temperatura inferior a - 40 ° C (-40 ° F)?	Sustituir el sensor de temperatura del combustible. <Ref. a CE (H6DO) -8, sensor de temperatura del combustible.>	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre la bomba de combustible y el conector del ECM.

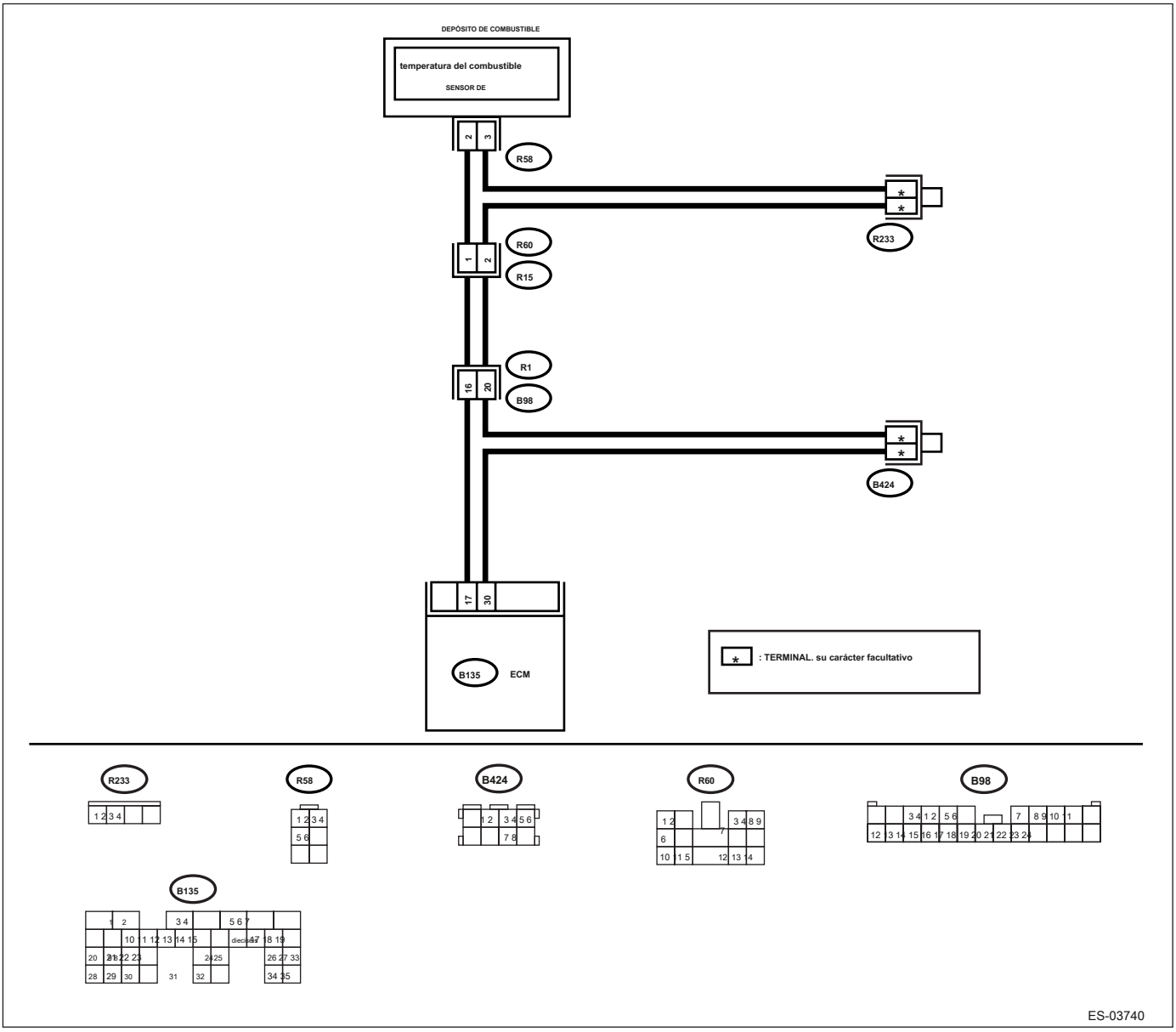
BG: DTC P0183 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -92, DTC P0183 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ALTO CIRCUITO DE ENTRADA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.**>**

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Arranque el motor. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del combustible que utilizan monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿Es la temperatura inferior a 40 ° C (-40 ° F)?	Vaya al paso **2.**	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el conector de la bomba de combustible • Mal contacto en ECM tor conexiones • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta
2	**Verificar el mazo de tem- peratura entre el combustible sensor y ECM conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire la tapa del orificio de acceso. 3) Desconectar el conector de la bomba de combustible. 4) Medir la tensión entre el conector de la bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R58) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de la bomba de combustible.		Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo de tem- peratura entre el combustible sensor y ECM conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de la bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R58) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de la bomba de combustible.		Vaya al paso **4.**
4	**Verificar el mazo de tem- peratura entre el combustible sensor y ECM conexiones TOR.** Mida la tensión entre el conector de la bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R58) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 4 V? Vaya al paso **5.**		Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de la bomba de combustible • Mal contacto en el conector de la bomba de combustible • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Verificar el mazo de tem- peratura entre el combustible sensor y ECM conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de la bomba de combustible y ECM. **Conector y terminal (R58) No. 3 - (B135) No. 30:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el sensor de temperatura del combustible. <Ref. a CE (H6DO) -8, sensor de temperatura del combustible.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y la bomba de combustible conector ir con- • Mal contacto en el conector de la bomba de combustible • Mal contacto en ECM tor conexiones • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta

BH: DTC P0196 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE GAMA / PERSONA

Formance

DTC CONDICION DE DETECCION:

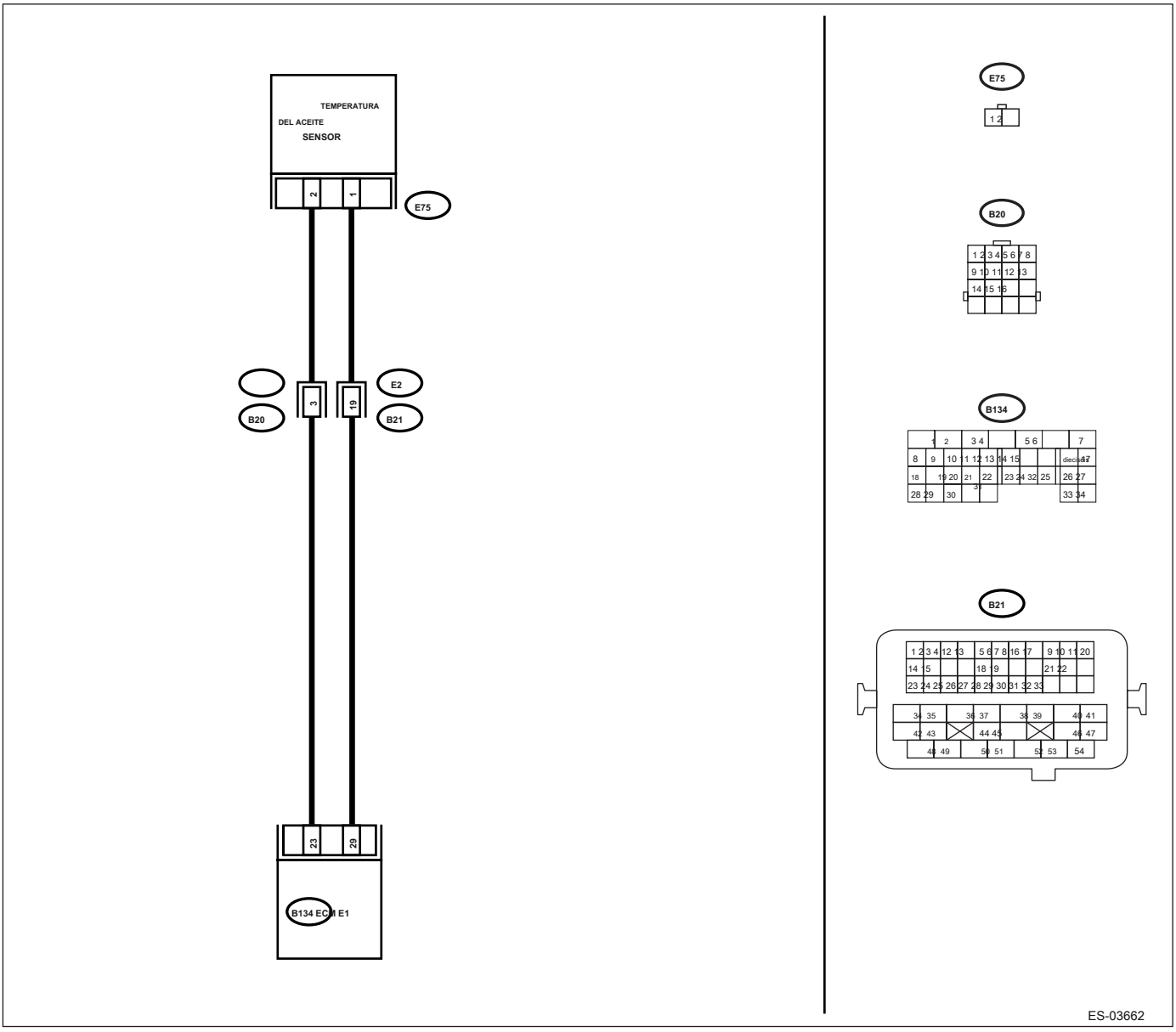
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -94, DTC P0196 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso	Comprobar	Sí	No
1 **Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0196.	Cambiar el sensor de temperatura del aceite. <Ref. a FU (H6DO) -27, Petróleo sensor de temperatura.>

BI: DTC P0197 SENSOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE DE MOTOR circuito de baja

DTC CONDICION DE DETECCION:

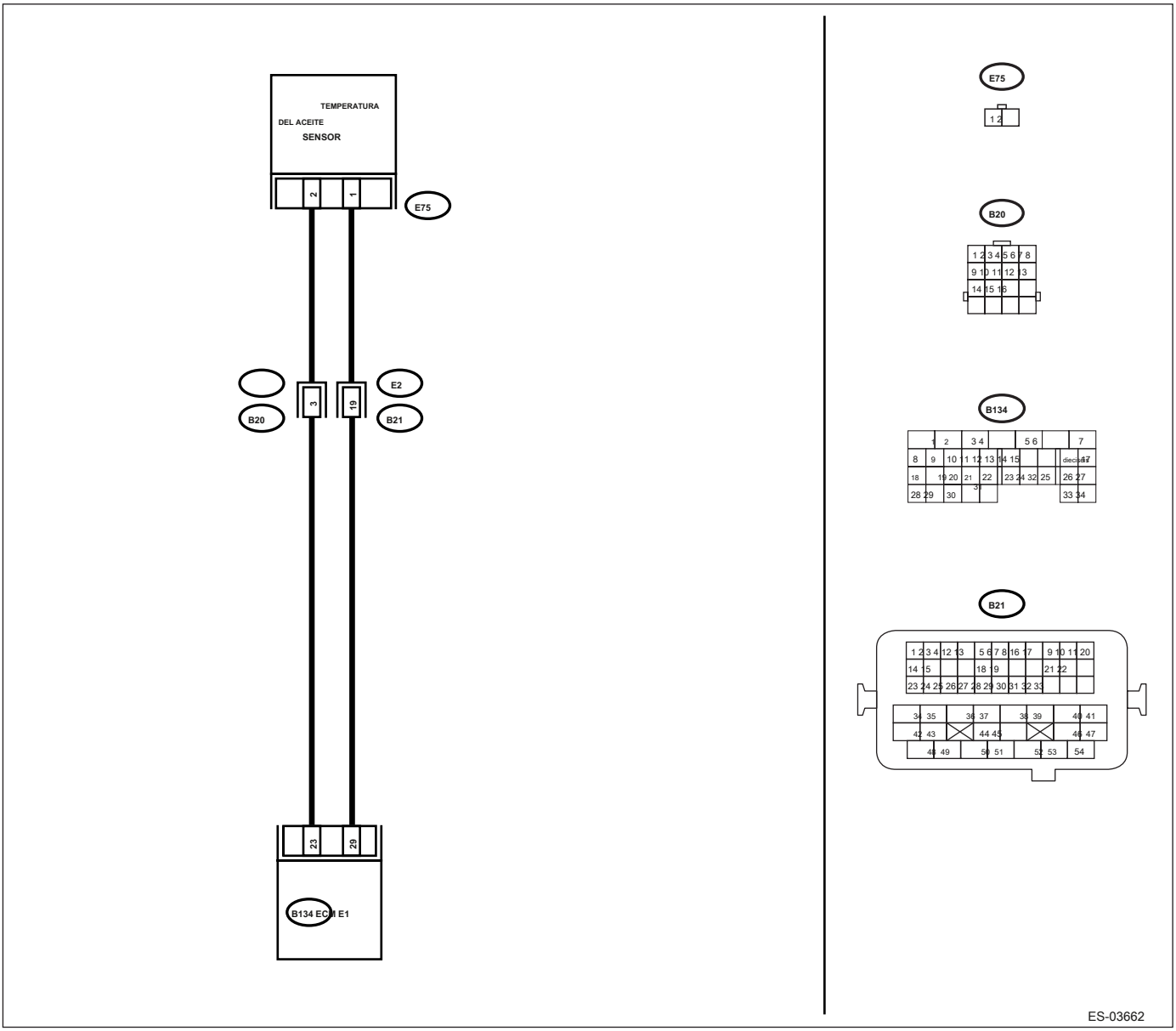
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -96, DTC P0197 SENSOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE DE MOTOR circuito de baja, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre el aceite de tem- ATURALEZA sensor y ECM conector.** 1) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de tempera- tura aceite. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de temperatura del aceite y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(B134) No. 23 - masa del motor: (B134)** **Nº 29 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el cortocircuito a tierra entre ECM y el conector de sensor de temperatura del aceite.
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del sensor de temperatura del aceite.	¿Hay un mal contacto en el conector del sensor de temperatura del aceite?	Reparar el mal contacto.	Cambiar el sensor de temperatura del aceite. <Ref. a FU (H6DO) -27, Petróleo sensor de temperatura.>

BJ: DTC P0198 SENSOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE DE MOTOR circuito de alta

DTC CONDICION DE DETECCION:

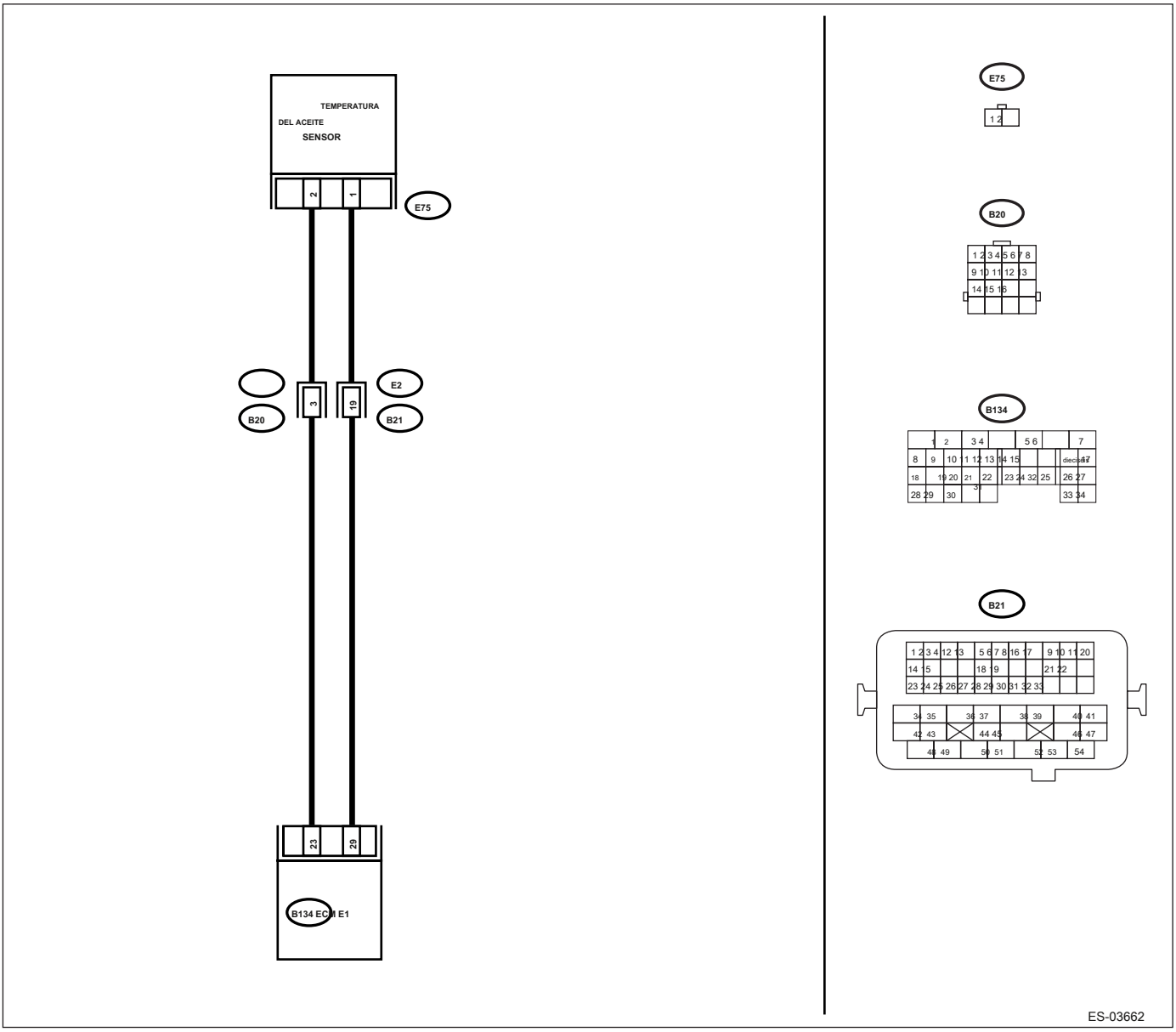
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -97, DTC P0198 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Duro para iniciar
- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre el aceite de tem- ATURALEZA sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de temperatura del aceite. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de aceite tempera- tura y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E75) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de temperatura del aceite.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo entre el aceite de tem- ATURALEZA sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de sensor de aceite tempera- tura y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E75) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de tempera- tura aceite.	Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo entre el aceite de tem- ATURALEZA sensor y ECM conector.** Mida el voltaje entre el conector de sensor de temperatura del aceite y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E75) Nº 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 4 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de arnés BE- ECM tween y el sensor de temperatura del aceite conexiones tor • Mal contacto del aceite de tempera- tura conector del sensor • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento

	Paso	Comprobar	Sí	No
4	**Verificar el mazo entre el aceite de tem- ATURALEZA sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de temperatura del aceite y la masa del motor. **Y conector terminal (E75) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Cambiar el sensor de temperatura del aceite. <Ref. a FU (H6DO) -27, Petróleo sensor de temperatura.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el sensor de temperatura del aceite • Mal contacto del conector del sensor de temperatura del aceite • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector de unión

BK: ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR DE CIRCUITO DE DTC P0222 “B”

BAJOS INSUMOS

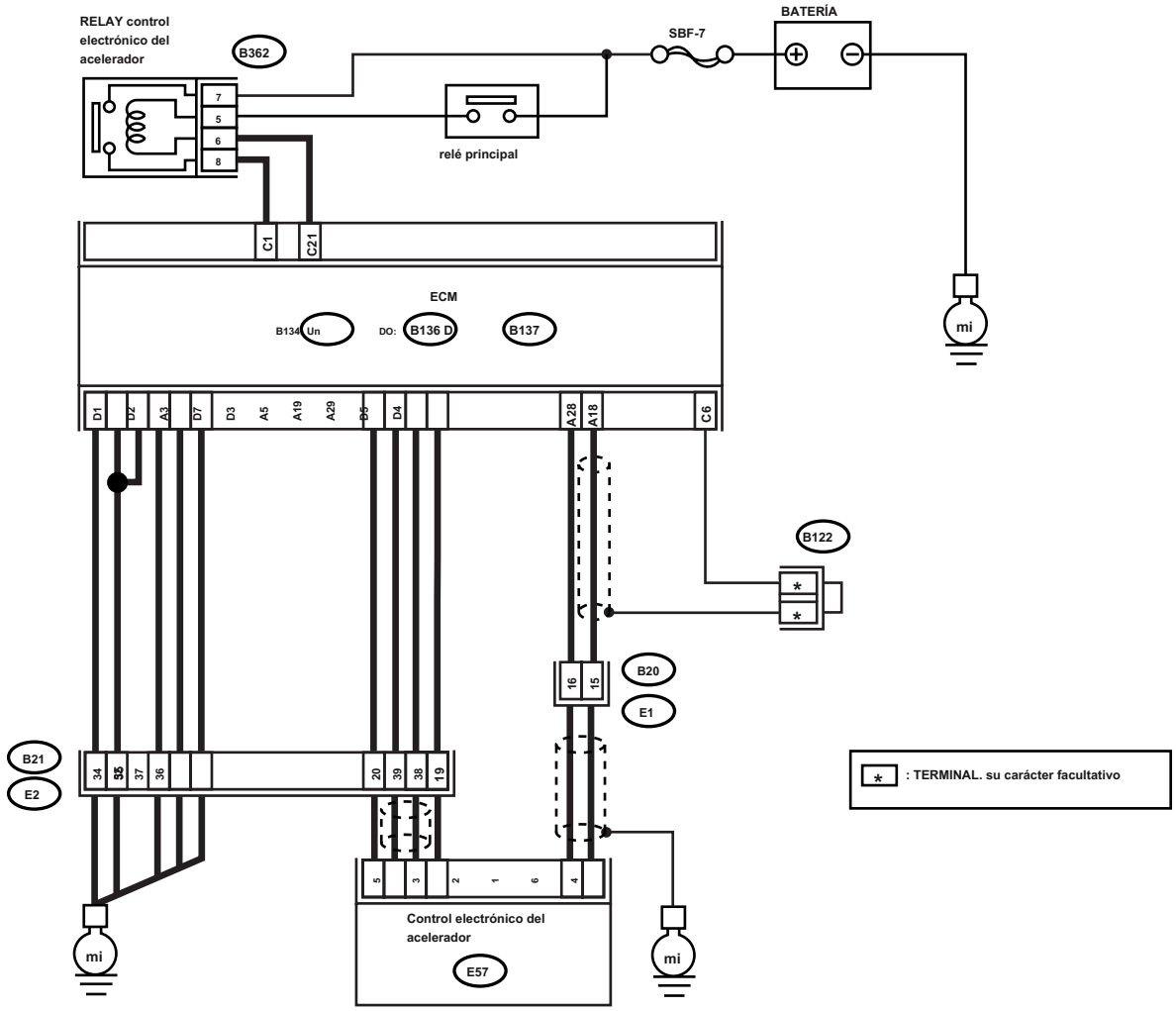
DTC CONDICION DE DETECCION:

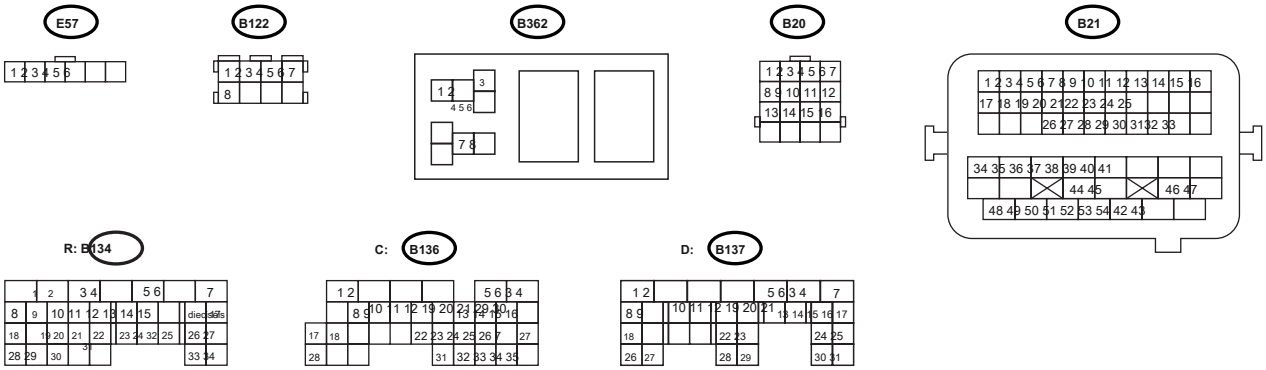
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -98, DTC P0222 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / interruptor “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres
- El motor se cala.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador sub usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,8 V? Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**	
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 28 - (E57) No. 4: (B134) No. 19 - (E57) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Medir la resistencia entre ECM tor conexiones y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 28 - Masa: (B134) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito estructura delantera del arnés.
5	**Comprobar el sensor de suministro de energía.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR cortocircuito dentro del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 4 - masa del motor:**	Es la resistencia de más de 10 Ω?	Reparar el mal contacto del conector elec- tronic de control del acelerador. Reemplazar el control del acelerador Tronic elec- si está defectuoso.	Reparar un mal contacto en ECM nector con-. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

BL: motor / PEDAL POSITION SENSOR / INTERRUPTOR DE CIRCUITO DTC P0223 “B”

ENTRADA ALTA

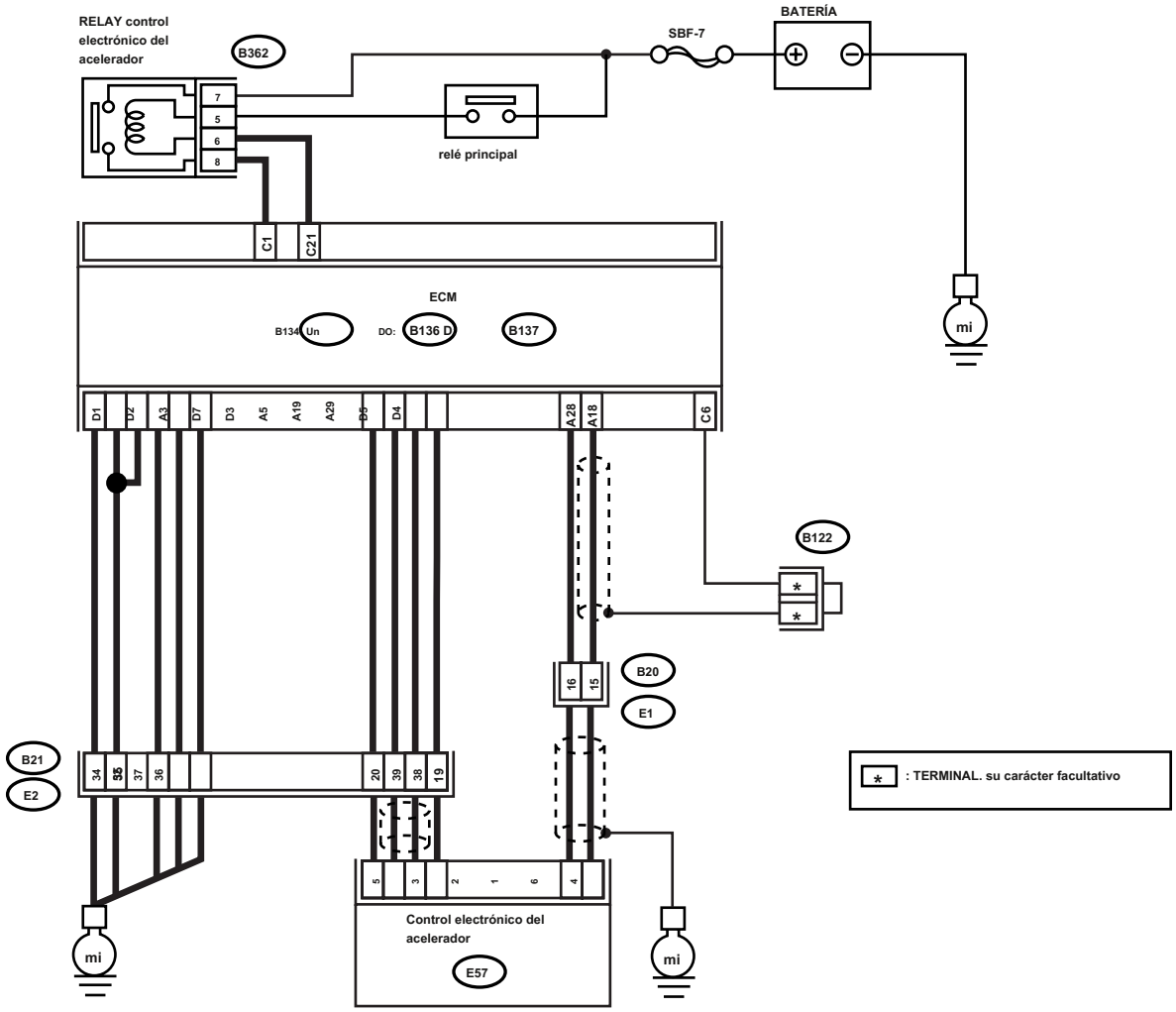
DTC CONDICION DE DETECCION:

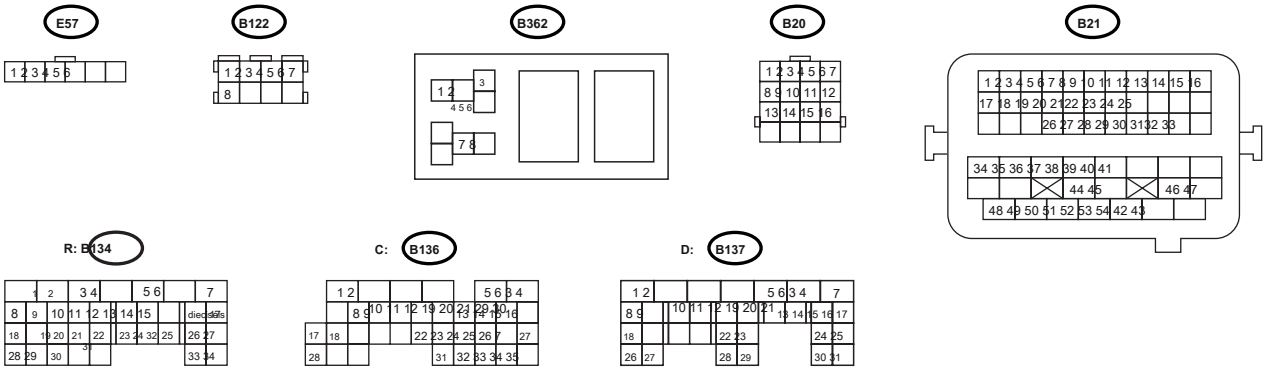
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -100, DTC P0223 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / interruptor “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres
- El motor se cala.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador sub usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de menos de 4,73 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto en el conector ir con-entre el ECM y el control electrónico del acelerador?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 29 - (E57) No. 3: (B134) No. 28 - (E57) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 3 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Mida la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vaya al paso **6.**		Reparar la batería cortocircuito de Ness har-entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.
6	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre los terminales del conector. **Conector y terminal (B134) No. 19 - (B134) No. 28:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el mal contacto. Sustituir el control electrónico del acelerador.	circuito de alimentación del sensor puede ser cortocircuitado.

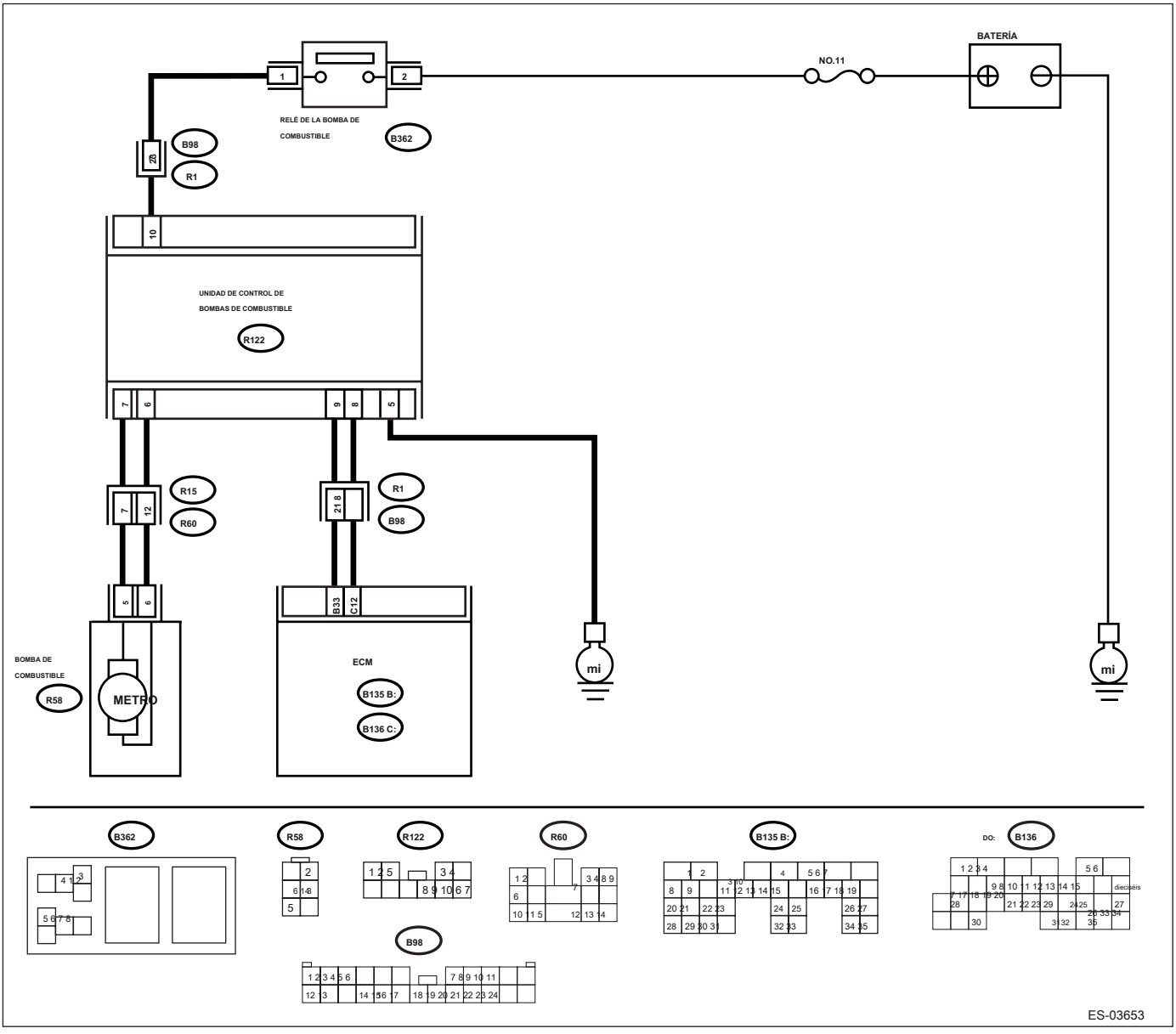
BM: DTC P0230 BOMBA DE CIRCUITO PRIMARIO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -102, DTC P0230 BOMBA DE CIRCUITO PRIMARIO, di- código de problema de agnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION DE LA UNIDAD DE COMBUSTIBLE DE CONTROL DE LA BOMBA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la unidad de control de la bomba de combustible. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre unidad de control de bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R122) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar el circuito de alimentación. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Abierto o suelo el cortocircuito de la instalación entre el relé de la bomba de combustible y unidad de control de bomba de combustible • Mal contacto de conector de la unidad de control de bomba de combustible • Mal contacto del conector del relé de la bomba de combustible
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE BOMBAS DE COMBUSTIBLE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de control de bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R122) No. 5 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el har- Ness y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto entre combustible bomba unidad de control y la masa del chasis • Mal contacto de unidad de control de bomba de combustible nector con-
3	**Verificar el mazo ENTRE LA UNIDAD DE bomba de combustible y BOMBA DE COMBUSTIBLE conexiones TOR.** 1) Desconectar el conector de la bomba de combustible. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de control de bomba de combustible y el conector de la bomba de combustible. **Conector y terminal (R122) No. 7 - (R58) No. 5: (R122) No. 6 - (R58) No. 6:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto entre la unidad de control de la bomba de combustible y la bomba de combustible.
4	**Verificar el mazo ENTRE LA UNIDAD DE bomba de combustible y BOMBA DE COMBUSTIBLE conexiones TOR.** Mida la resistencia del mazo de cables entre la unidad de control de bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R122) No. 7 - Masa: (R122) No. 6 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el corto circuito de masa entre la unidad de control de la bomba de combustible y la bomba de combustible.

Paso		Comprobar	Sí	No
5	**Verificar el mazo ENTRE LA UNIDAD DE bomba de combustible y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de control de bomba de combustible y ECM nector con-. **Conector y terminal (R122) No. 9 - (B135) No. 33: (R122) No. 8 - (B136) No. 12:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto entre combustible bomba unidad de control y ECM • Mal contacto de combustible unidad de control de la bomba y el conector ECM
6	**Verificar el mazo ENTRE LA UNIDAD DE bomba de combustible y conector del ECM.** Mida la resistencia del mazo de cables entre la unidad de control de bomba de combustible y la masa del chasis. **Y conector de terminales (R122) No. 9 - Masa: (R122) No. 8 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el corto circuito de masa entre la unidad de control de la bomba de combustible y ECM.
7	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector de la unidad de control ECM y la bomba de combustible.	¿Hay un mal contacto del conector de la unidad de control ECM y la bomba de combustible?	Reparar el mal contacto del conector de la unidad de control ECM y la bomba de combustible.	Vaya al paso **8.**
8	**COMPROBAR experiencia de dirigir el combustible.**	Ha experimentado el vehículo de quedarse sin combustible?	Terminar el diagnóstico. NOTA: DTC puede ser con cable re como resultado de la marcha en vacío de la bomba de combustible, mientras que quedarse sin combustible.	Cambie la unidad de control de la bomba de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -36, Unidad de Control de la bomba de combustible.>

BN: DTC P0301 cilindro 1 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0306. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BO: DTC P0302 cilindro 2 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0306. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BP: DTC P0303 cilindro 3 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0306. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BQ: DTC P0304 cilindro 4 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0306. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BR: DTC P0305 cilindro 5 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0306. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -244, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

BS: DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

DTC CONDICION DE DETECCION:

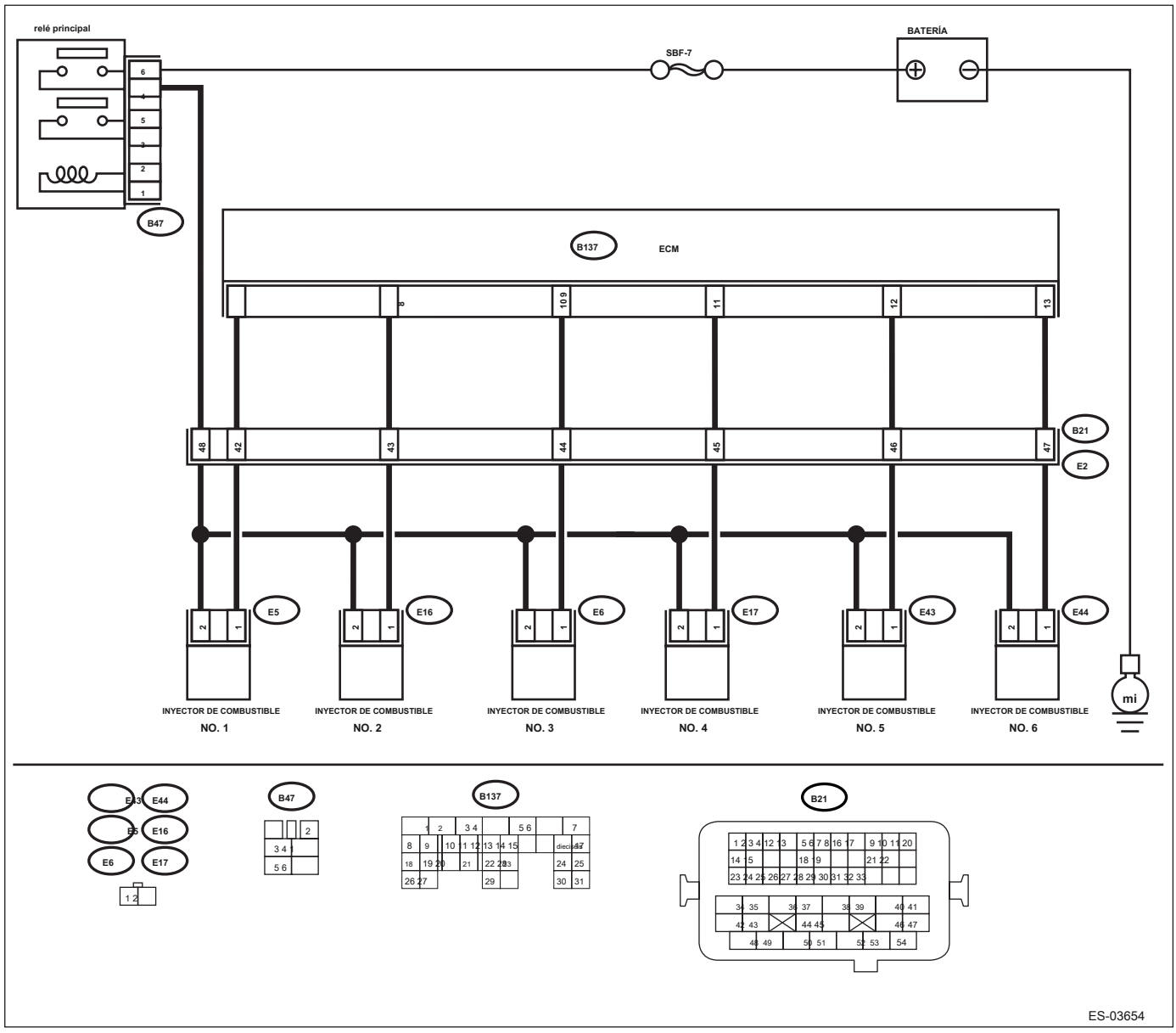
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallo (un fallo de encendido que pueda dañar ocurre catalizador.)
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO, di- código de problema de agnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- ralentí errónea
- de conducción en bruto

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0301, P0302, P303, P0304, P0305 y P0306.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis en los cilindros defectuosos. **Y conector de terminales** **#1 (B137) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-):** **#2 (B137) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-):** **#3 (B137) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):** **#4 (B137) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):** **#5 (B137) No. 12 (+) - Chasis de tierra (-):** **#6 (B137) No. 13 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo entre el combustible inyecciones Tor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del inyector de combustible en los cilindros defectuosos. 3) Medir la resistencia entre el conector de ECM y masa del motor en los cilindros defectuosos. **Y conector de terminales** **#1 (E5) Nº 1 - masa del motor:** **#2 (E16) No. 1 - ground Motor:** **#3 (E6) No. 1 - ground Motor:** **#4 (E17) No. 1 - ground Motor:** **#5 (E43) No. 1 - ground Motor:** **#6 (E44) No. 1 - ground Motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre el inyector de combustible y el conector del ECM.
4	**Verificar el mazo entre el combustible inyecciones Tor y ECM conector.** Mida la resistencia del conector de mazo entre el conector de ECM y el inyector de combustible en los cilindros defectuosos. **Y conector de terminales** **#1 (B137) No. 8 - (E5) No. 1:** **#2 (B137) No. 9 - (E16) No. 1:** **#3 (B137) No. 10 - (E6) No. 1:** **#4 (B137) No. 11 - (E17) No. 1:** **#5 (B137) No. 12 - (E43) No. 1:** **#6 (B137) No. 13 - (E44) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y combustible conector del inyector • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-
5	**Control de los inyectores de combustible.** Medir la resistencia entre los terminales del inyector de combustible en el cilindro defectuoso. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia entre de 5 - 20 Ω?	Vaya al paso **6.**	Cambiar el inyector de combustible defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -24, inyector de combustible.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**Compruebe la alimentación LINE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el inyector de combustible y la masa del motor en los cilindros defectuosos. **Y conector de terminales** **#1 (E5) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#2 (E16) Nº 2 (+) - masa del motor (-):** **#3 (E6) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#4 (E17) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#5 (E43) No. 2 (+) - masa del motor (-):** **#6 (E44) No. 2 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar los pobres de contacto de todos los conectores en el circuito inyector de combustible.		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el relé principal y combustible inyector en cilindros defectuosos • Mal contacto del conector de acoplamiento • Mal contacto del conector del relé principal • Mal contacto del combustible conector del inyector en cilindros defectuosos
7	**Verificar el mazo entre el combustible inyecciones Tor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del inyector de combustible en los cilindros defectuosos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM nector con- y tierra del chasis en los cilindros defectuosos. **Y conector de terminales** **#1 (B137) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-):** **#2 (B137) No. 9 (+) - Chasis de tierra (-):** **#3 (B137) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):** **#4 (B137) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):** **#5 (B137) No. 12 (+) - Chasis de tierra (-):** **#6 (B137) No. 13 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el inyector de combustible. Después de reparar, reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>		Vaya al paso **8.**
8	**Control de los inyectores de combustible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre los terminales del inyector de combustible en el cilindro defectuoso. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Cambiar el inyector de combustible defectuoso <Ref. a FU (H6DO) -24, inyector de combustible.> y el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vaya al paso **9.**
9	**Revisar la instalación del POSICION EJE SENSOR SENSOR DE POSICIÓN / cigüeñal.**	Se instalan sin apretar el sensor de posición del árbol de levas o el sensor de posición del cigüeñal?	Apretar el sensor de posición del eje de cam- o sensor de posición del cigüeñal.	Vaya al paso **10.**
10	**COMPROBAR placa de cigüeñal.**	Es el piñón del cigüeñal oxidado o los dientes de la placa del cigüeñal roto?	Vuelva a colocar la placa de cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -62, Bloque de cilindros.>	Vaya al paso **11.**
11	**COMPROBAR ESTADO DE LA INSTALACIÓN cadena de distribución.** Girar el cigüeñal utilizando ST, y alinear la marca de alineación de la rueda dentada del cigüeñal con marca de alineación en el bloque de cilindros. ST 18252AA000 TOMA DE CIGÜEÑAL	Es la cadena de distribución desplazada de su posición correcta?	Corregir la condición de instalación de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -44, Asamblea cadena de distribución.>	Vaya al paso **12.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
12	**Comprobar el nivel de combustible.**	Es la indicación del medidor de combustible más bajo que el nivel "inferior"?	Reabastecer de combustible de modo que la indicación del medidor de combustible es mayor que el nivel "inferior". Después de la reposición de combustible, vaya al paso **13.**	Vaya al paso **13.**
13	**COMPROBAR ESTADO DE MAL FUNCIONAMIENTO INDICACIÓN CATOR LIGHT.** 1) Borrar la memoria a través del monitor selecto de Subaru o la herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Consulte los manuales de operación de la herramienta de análisis general. 2) Arranque el motor y conducir el vehículo más de 10 minutos.	¿Se enciende la luz indicadora de mal funcionamiento o parpadea?	Vaya al paso **15.**	Vaya al paso **14.**
14	**Examinar la causa de fallo de encendido.**	Se ha detectado la causa del fallo de encendido mientras se ejecuta el motor?	la operación de diagnóstico de acabado, si el motor no tiene ninguna anormalidad.	Reparar el mal contacto. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto de conector de la bobina de encendido • Mal contacto del combustible conector del inyector en cilindros defectuosos • Mal contacto en ECM tor conexiones • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-
15	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay alguna falla en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire. NOTA: Compruebe el elemento si- guiente. • ¿Hay fugas de aire o aire Suc- ción causados por tuercas y tornillos sueltos o dislocados? • Son Hay grietas o cualquier desconexión de mangueras?	Vaya al paso **dieciséis.**
dieciséis	**Verificar el síntoma del fallo de encendido.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer DTC. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -34, leer códigos de diagnóstico (DTC).>	¿El monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis cado indicación general solamente un DTC?	Vaya al paso **22.**	Vaya al paso **17.**
17	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Se visualizan los DTC P0301 y P0302?	Vaya al paso **23.**	Vaya al paso **18.**

Paso		Comprobar	Sí	No
18	**COMPROBAR DTC en la pantalla.**	Se visualizan los DTC P0303 y P0304?	**Vaya al paso 24.**	**Vaya al paso 19.**
19	**COMPROBAR DTC en la pantalla.**	Se visualizan los DTC P0305 y P0306?	**Vaya al paso 25.**	**Vaya al paso 20.**
20	**COMPROBAR DTC en la pantalla.**	Se visualizan los DTC P0301, P0303 y P0305?	**Vaya al paso 26.**	**Vaya al paso 21.**
21	**COMPROBAR DTC en la pantalla.**	Se visualizan los DTC P0302, P0304 y P0306?	**Vaya al paso 27.**	**Vaya al paso 28.**
22	**Sólo un cilindro**	¿Hay alguna avería en el cilindro?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • Bujía • Inyector de combustible • Índice de compresión	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
23	**GRUPO DE # 1 y # 2 cilindros**	¿Hay algunas fallas en # 1 y # 2 cilindros?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: • Compruebe el siguiente artículo. • Bujía • Inyector de combustible • Bobina de encendido • Índice de compresión • Si no se detecte alguna anomalía, compruebe el “SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO” de # 1 y # 2 cilindros lado. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -63, SISTEMA DE CONTROL DE IGNICIÓN, nostics diag para la Insuficiencia arrancar el motor.>	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando “Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

Paso	Comprobar	Sí	No
24 **GRUPO DE # 3 y # 4 CILINDROS**	¿Hay algunas fallas en # 3 y # 4 cilindros?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: • Compruebe el elemento siguien- tes. • Bujía • Inyector de combustible • Bobina de encendido • Si no se detecte alguna anomalía, compruebe el "SISTEMA DE CONTROL definición IG-" de # 3 y # 4 cilindros lado. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -63, SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO, Diagnósticos para En- gine inicial Fallo.>	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>
25 **GRUPO DE # 5 y # 6 cilindros**	¿Hay algunas fallas en # 5 y # 6 cilindros?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: • Compruebe el siguiente artículo. • Bujía • Inyector de combustible • Bobina de encendido • Índice de compresión • Si no se detecte alguna anomalía, compruebe el "SISTEMA DE CONTROL definición IG-" de # 5 y # 6 cilindros lado. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -63, SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO, Diagnósticos para En- gine inicial Fallo.>	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

Paso		Comprobar	Sí	No
26	**GRUPO DE # 1, # 3 y # 5 cilindros.**	¿Hay alguna avería en el # 1, # 3 y # 5 cilindros?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: Compruebe el elemento siguiente. • Bujía • Inyector de combustible • Saltarse dientes de la cadena de temporización	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>
27	**GRUPO DE # 2, # 4 y # 6 cilindros.**	¿Hay alguna avería en el # 2, # 4 y # 6 cilindros?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • Bujía • Inyector de combustible • Índice de compresión • Saltarse dientes de la cadena de temporización	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>
28	**CILINDRO AL AZAR**	Es el motor de ralentí irregular?	Compruebe DTC P0171, P0172, P0174 o P0175 usando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Reparar o sustituir las piezas defectuosas. NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • Bujía • Inyector de combustible • Índice de compresión

BT: DTC p0327 sensor de detonación 1 CIRCUITO DE BAJA DE ENTRADA (BANCO 1 O INDIVIDUAL

SENSOR)

DTC CONDICION DE DETECCION:

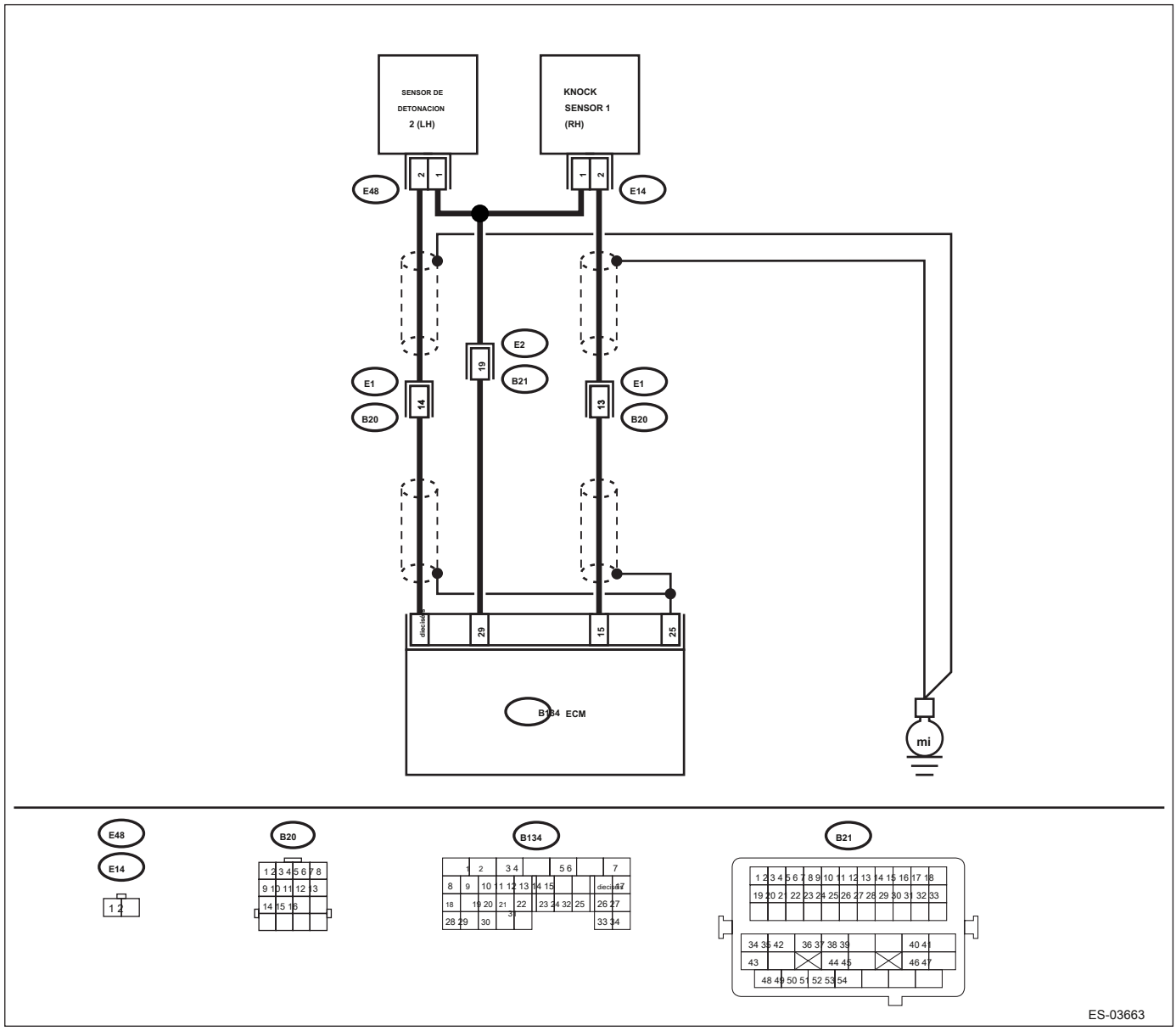
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -110, DTC p0327 KNOCK SENSOR 1 CIRCUITO DE PUT IN-LOW (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- rendimiento de conducción pobres
- Llamar a la puerta se produce.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre Knock SEN- Sor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre el conector de mazo del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 15 - Masa:**	Es la resistencia más de 700 k Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de detonacion y conector del ECM • Mal contacto del conector del sensor de detonación • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-
2	**COMPROBAR KNOCK SENSOR.** 1) Desconectar el conector del sensor de detonación. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de sensor de detonación y masa del motor. **terminales** **Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia más de 700 k Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del conector del sensor de detonación
3	**COMPROBAR ESTADO DE LA INSTALACIÓN sensor de detonación**	¿Está el perno de instalación del sensor de detonación apretado en forma segura?	Sustituir el sensor de detonación. <Ref. a FU (H6DO) -20, de Knock Sensor.>	Apretar el perno de instalación del sensor de detonación de forma segura.

BU: DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 circuito de alta INPUT (BANCO 1 O SIMPLE SENSOR)

DTC CONDICION DE DETECCION:

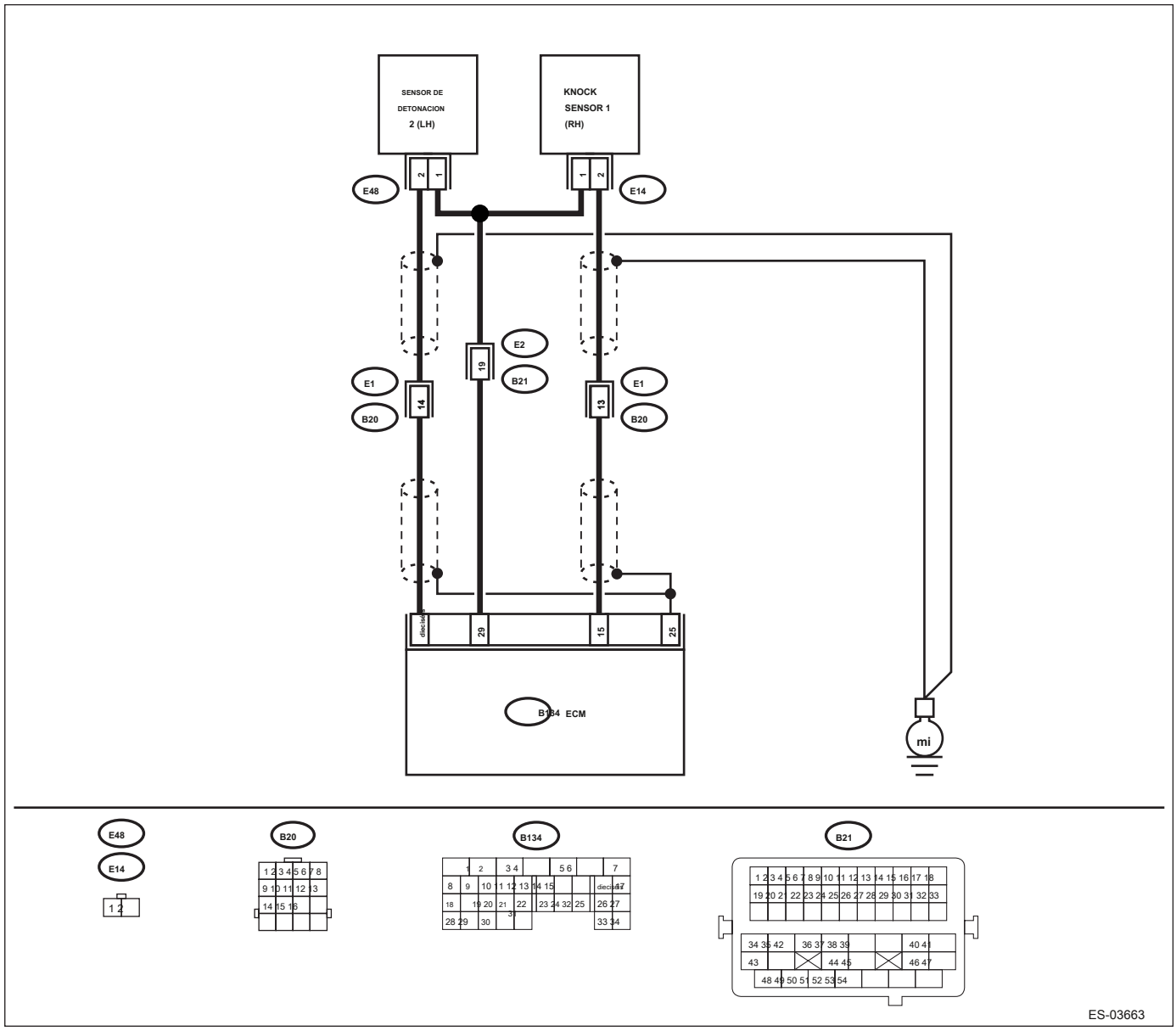
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -112, DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 CIRCUITO DE ALTA PUT IN-(BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- rendimiento de conducción pobres
- Llamar a la puerta se produce.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre Knock SEN- Sor y ECM conector.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 15 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 400 k Ω?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR KNOCK SENSOR.** 1) Desconectar el conector del sensor de detonación. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de sensor de detonación y masa del motor. **terminales** **Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia de menos de 400 k Ω?	Sustituir el sensor de detonación. <Ref. a FU (H6DO) -20, de Knock Sensor.>	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre el conector del sensor de detonación y el conector del ECM. NOTA: El arnés BE- Tween ambos conectores son blindado. Reparar el cortocircuito del arnés cubierto con escudo.
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** 1) Conectar los conectores a ECM y golpear sensor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 15 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 2 V? Incluso si	el mal- luz indicadora de funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto al estado normal en esta época (Sin embargo, la posibilidad de un mal contacto todavía permanece.) NOTA:. En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del conector del sensor de detonación • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento	Reparar pobres en con- tacto conector del ECM.

BV: DTC P0332 SENSOR DE GOLPE BAJO 2 circuito de entrada (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

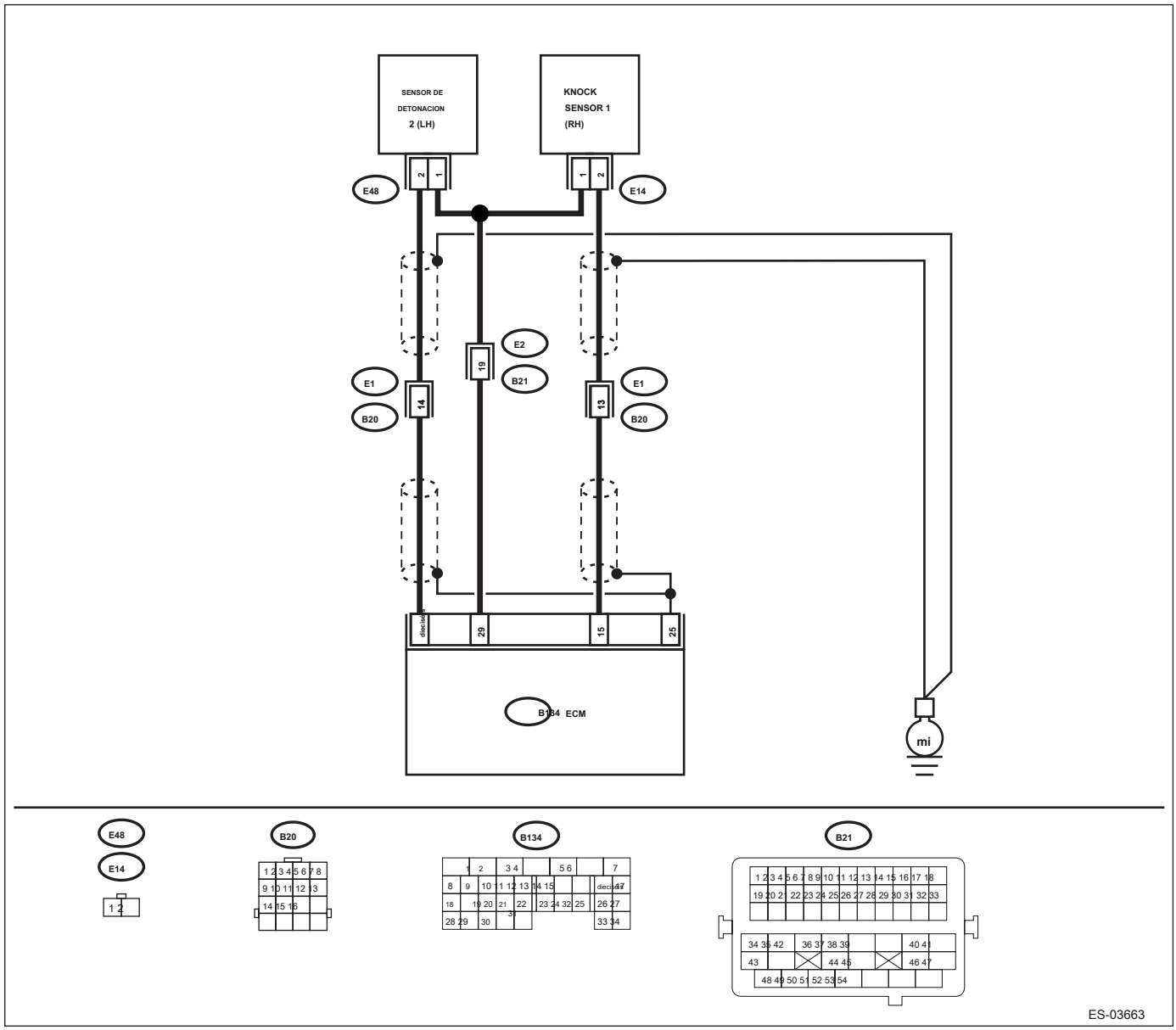
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -113, DTC P0332 SENSOR DE GOLPE BAJO 2 CIRCUITO DE IN- PUT (Banco 2), de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Conducir problema de rendimiento
- es que ha ocurrido llamar.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre Knock SEN- Sor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre el conector de mazo del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia más de 700 k Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de detonacion y conector del ECM • Mal contacto del conector del sensor de detonación • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-
2	**COMPROBAR KNOCK SENSOR.** 1) Desconectar el conector del sensor de detonación. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de sensor de detonación y masa del motor. **terminales** **Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia más de 700 k Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del conector del sensor de detonación
3	**COMPROBAR ESTADO DE LA INSTALACIÓN sensor de detonación**	¿Está el perno de instalación del sensor de detonación apretado en forma segura?	Sustituir el sensor de detonación. <Ref. a FU (H6DO) -20, de Knock Sensor.>	Apretar el perno de instalación del sensor de detonación de forma segura.

BW: DTC P0333 KNOCK SENSOR 2 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

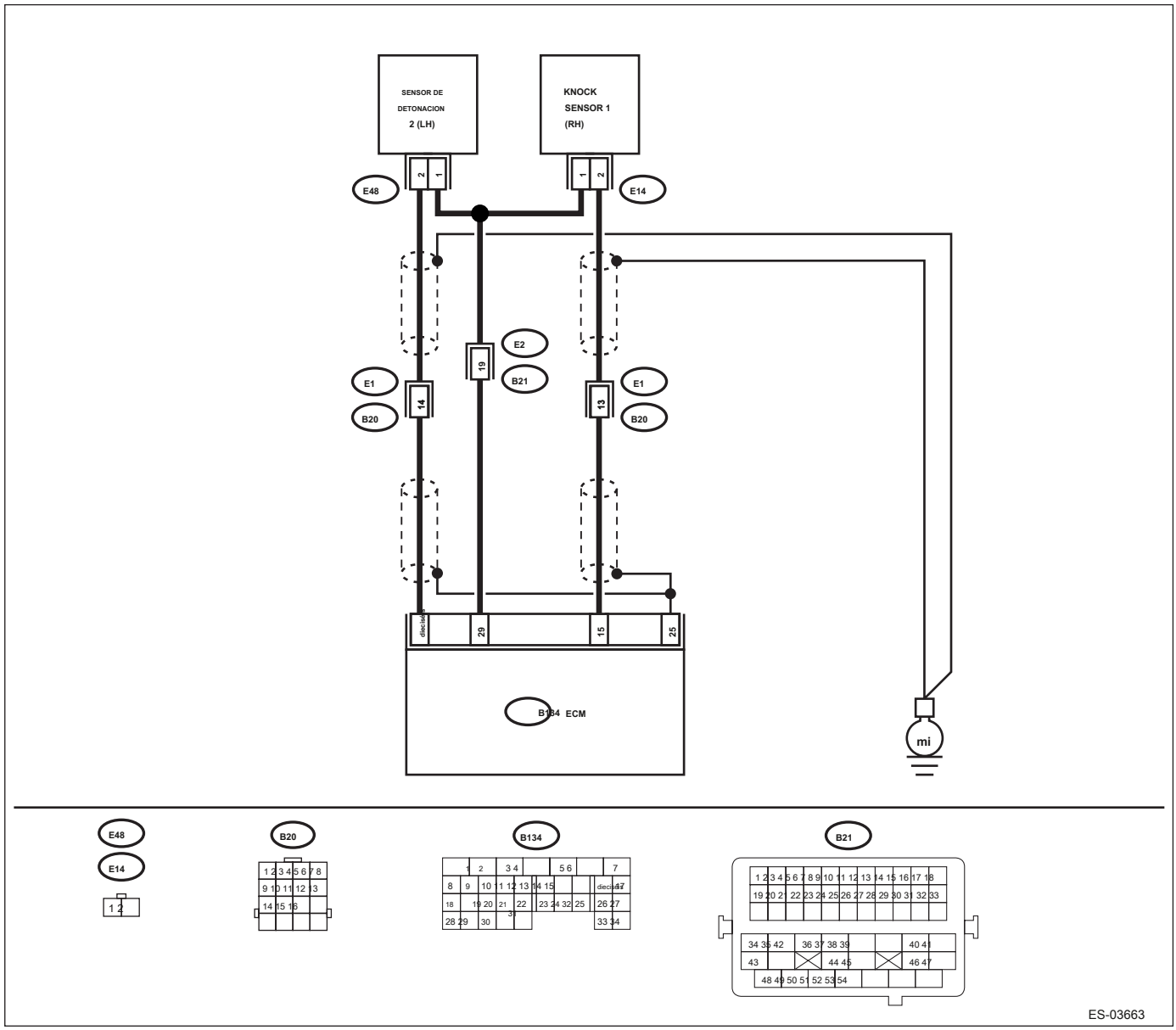
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -113, DTC P0333 KNOCK SENSOR 2 circuito de alta IN- PUT (Banco 2), de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Conducir problema de rendimiento
- Llamar a la puerta se produce.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre Knock SEN- Sor y ECM conector.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 400 k Ω?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR KNOCK SENSOR.** 1) Desconectar el conector del sensor de detonación. 2) Medir la resistencia entre el terminal conector de sensor de detonación y masa del motor. **terminales** **Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia de menos de 400 k Ω?	Sustituir el sensor de detonación. <Ref. a FU (H6DO) -20, de Knock Sensor.>	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre el conector del sensor de detonación y el conector del ECM. NOTA: El arnés BE- Tween ambos conectores son blindado. Reparar el cortocircuito del arnés cubierto con escudo.
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** 1) Conectar los conectores a ECM y golpear sensor. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 16 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 2 V? Incluso si	el mal- luz indicador de función se ilumina, el circuito ha vuelto a un estado normal en este tiempo. (SIN EMBARGO, la posibilidad de un mal contacto todavía permanece.) NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto del conector del sensor de detonación • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento	Reparar pobres en con- tacto conector del ECM.

BX: DTC P0335 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” DEL CIRCUITO

DTC CONDICION DE DETECCION:

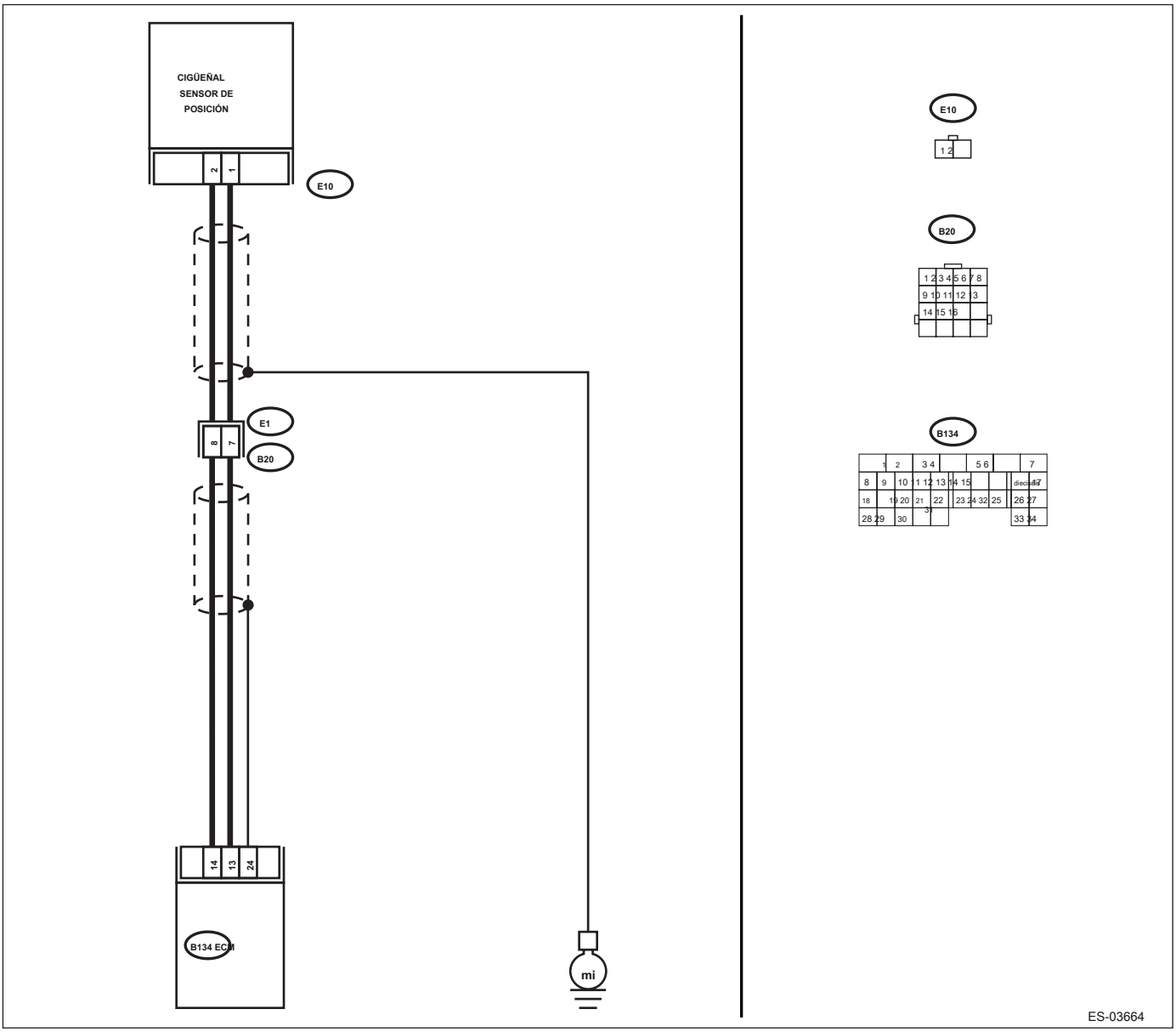
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -114, DTC P0335 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “un” circuito, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Verificar el mazo entre el sensor Crank EJE DE POSICIÓN Y ECM CONEC- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de posición del cigüeñal. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de posición del cigüeñal y la masa del motor. **Y conector terminal (E10) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 100 k Ω?	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el cigüeñal Sensor de posición y conector del ECM • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo entre el sensor Crank EJE DE POSICIÓN Y ECM CONEC- TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de posición del cigüeñal y la masa del motor. **Y conector terminal (E10) Nº 1 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre el sensor de posición del cigüeñal y el conector del ECM. NOTA: El mazo de cables entre ambos conectores con- son blindado. Reparar el corto circuito a tierra del arnés con el escudo.	Vaya al paso **3.**
3	**Verificar el mazo entre el sensor Crank EJE DE POSICIÓN Y ECM CONEC- TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de posición del cigüeñal y la masa del motor. **Y conector terminal (E10) Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto del arnés ser- Tween eje de manivela Sensor de posición y conector del ECM • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
4	**COMPROBAR ESTADO DE CIGÜEÑAL PO- sición SENSOR.**	Es el perno de instalación del sensor de posición del cigüeñal firmemente apretado?	Vaya al paso **5.**	Apretar el perno de instalación sor sen- posición del cigüeñal de forma segura.
5	**COMPROBAR CIGÜEÑAL posición del sensor.** 1) Retirar el sensor de posición del cigüeñal. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor de posición del cigüeñal. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Está la resistencia entre 1 y 4 k Ω?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de posición del árbol de manivela.	Reemplazar el sor de posición del cigüeñal sen-. <Ref. a FU (H6DO) -18, posición del cigüeñal sensor.>

POR: DTC P0336 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” CIRCUITO DE GAMA / PERSONA

Formance

DTC CONDICION DE DETECCION:

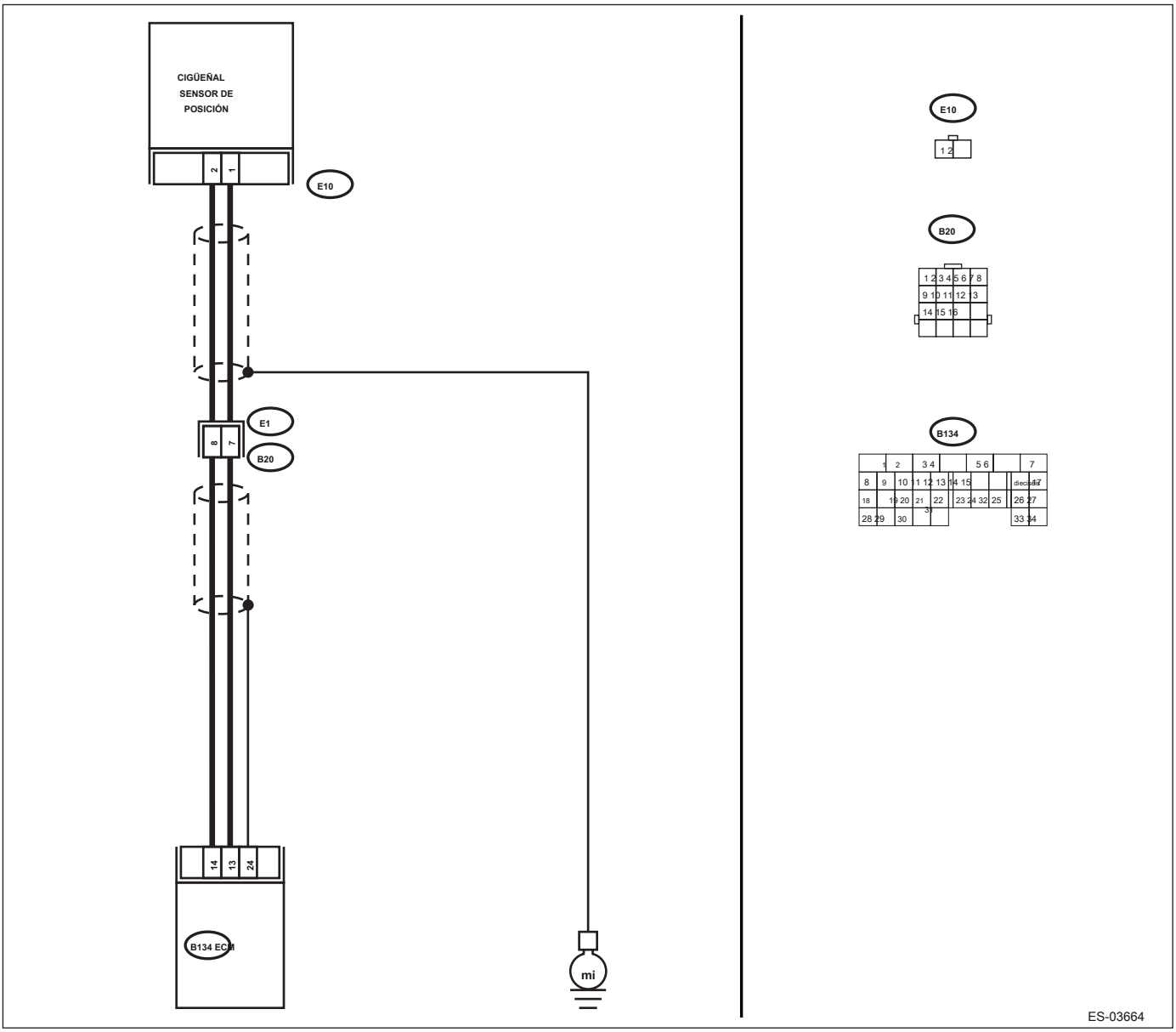
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -116, DTC P0336 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR ESTADO DE CIGÜEÑAL PO- sición SENSOR.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	Es el perno de instalación del sensor de posición del cigüeñal firmemente apretado?	**Vaya al paso 3.**	Apretar el perno de instalación del sensor de posición del cigüeñal de forma segura.
3	**COMPROBAR LA PLACA DE CIGÜEÑAL.**	Son los dientes de la placa del cigüeñal grietas o desperfectos?	Reemplazar la placa de cigüeñal.	**Vaya al paso 4.**
4	**COMPROBAR ESTADO DE LA INSTALACIÓN cadena de distribución.** Girar el cigüeñal, y alinear la marca de alineación de la rueda dentada del cigüeñal con marca de alineación en el bloque de cilindros.	Es la cadena de distribución desplazada de su posición correcta?	Corregir la condición de instalación de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -44, Asamblea cadena de distribución.>	Reemplazar el sor de posición del cigüeñal sen-. <Ref. a FU (H6DO) -18, sensor del cigüeñal ción Posi.>

BZ: DTC P0340 POSICION EJE SENSOR “A” de circuito (BANCO 1 O SIN-GLE sensor)

DTC CONDICION DE DETECCION:

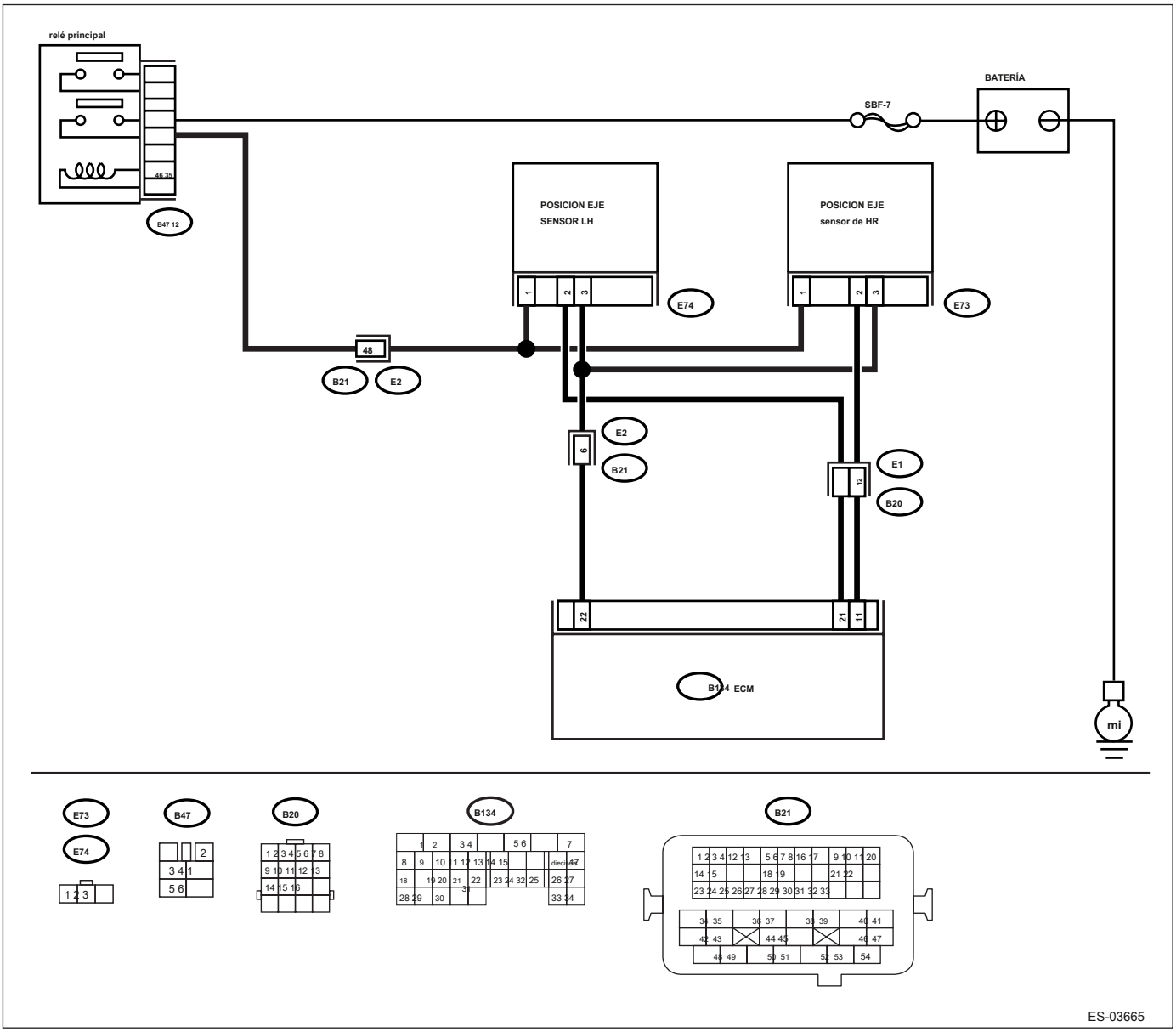
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -118, DTC P0340 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR ALIMENTACIÓN del sensor de posición árbol de levas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de posición del árbol de levas. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector de terminales** **(E73) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería cortocircuito entre conector del relé principal y el conector de sensor de posición del árbol de levas.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR ALIMENTACIÓN del sensor de posición árbol de levas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector de terminales** **(E73) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra entre el conector relé principal y el conector del sensor de posición del árbol de levas.
4	**Verificar el mazo ENTRE POSICION EJE conector del sensor y ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y ECM. **Conector y terminal (E73) No. 2 -** **(B134) No. 11: (E73) No. 3 - (B134)** **No. 22:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto entre el sensor de posición del árbol de levas y ECM.
5	**Verificar el mazo ENTRE POSICION EJE conector del sensor y ECM.** Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector terminal (E73) Nº 2 - tierra** **del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el cortocircuito a tierra entre el sensor de posición del árbol de levas y ECM.
6	**Compruebe el estado de CAMSHAFT posiciones CION SENSOR.**	¿Está el perno de instalación del sensor de posición del árbol de levas bien apretada?	**Vaya al paso 7.**	Apretar el perno de instalación del sensor de posición del eje cam- segura.
7	**COMPROBAR CAMSHAFT posición del sensor.** Compruebe la forma de onda del sensor de posición del árbol de levas. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -16, módulo de control del motor (ECM) de E / S de señal.>	¿Hay alguna anormalidad en forma de onda?	Cambiar el sensor de posición del eje cam-. <Ref. a FU (H6DO) -18, posición del cigüeñal sensor.>	**Vaya al paso 8.**
8	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

CA: DTC P0345 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

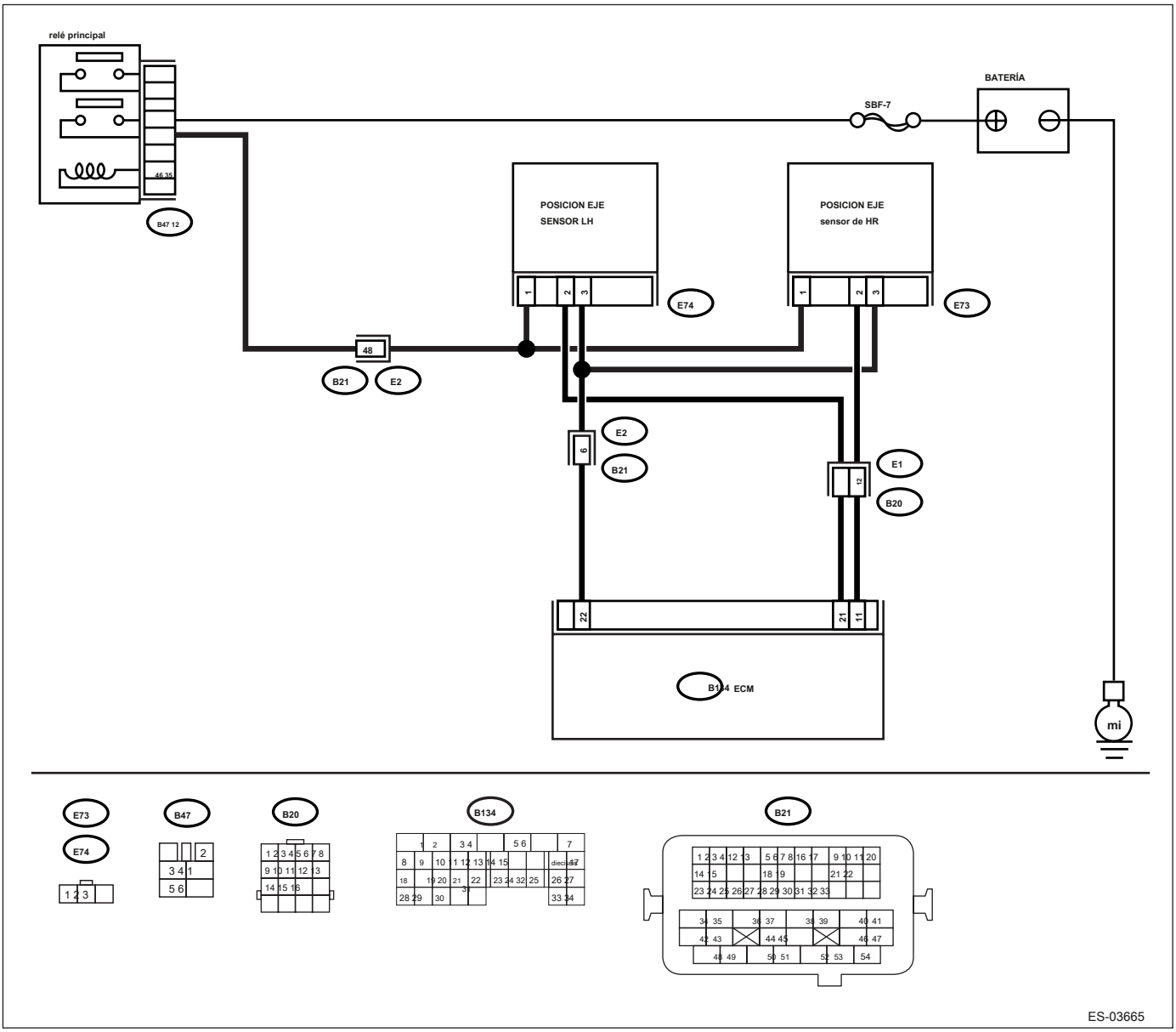
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -120, DTC P0345 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- El motor se cala.
- El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR ALIMENTACIÓN del sensor de posición árbol de levas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de posición del árbol de levas. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector de terminales (E74) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar	la batería cortocircuito entre conector del relé principal y el conector de sensor de posición del árbol de levas.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR ALIMENTACIÓN del sensor de posición árbol de levas.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector de terminales (E74) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra entre el conector relé principal y el conector del sensor de posición del árbol de levas.
4	**Verificar el mazo ENTRE POSICION EJE conector del sensor y ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y ECM. **Conector y terminal (E74) No. 2 - (B134) No. 21: (E74) No. 3 - (B134) No. 22:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto entre el sensor de posición del árbol de levas y ECM.
5	**Verificar el mazo ENTRE POSICION EJE conector del sensor y ECM.** Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del árbol de levas y de masa del motor. **Y conector terminal (E74) Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el cortocircuito a tierra entre el sensor de posición del árbol de levas y ECM.
6	**Compruebe el estado de CAMSHAFT posiciones CION SENSOR.**	¿Está el perno de instalación del sensor de posición del árbol de levas bien apretada?	**Vaya al paso 7.**	Apretar el perno de instalación del sensor de posición del eje cam- segura.
7	**COMPROBAR CAMSHAFT posición del sensor.** Compruebe la forma de onda del sensor de posición del árbol de levas. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -16, módulo de control del motor (ECM) de E / S de señal.>	¿Hay alguna anormalidad en forma de onda?	Cambiar el sensor de posición del eje cam-. <Ref. a FU (H6DO) -19, árbol de levas Sensor de posición.>	**Vaya al paso 8.**
8	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

CB: DTC P0420 sistema catalizador EFICACIA por debajo del umbral (BANCO 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -121, DTC P0420 sistema catalizador EFICACIA ESTÁ el umbral bajo (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.**>**

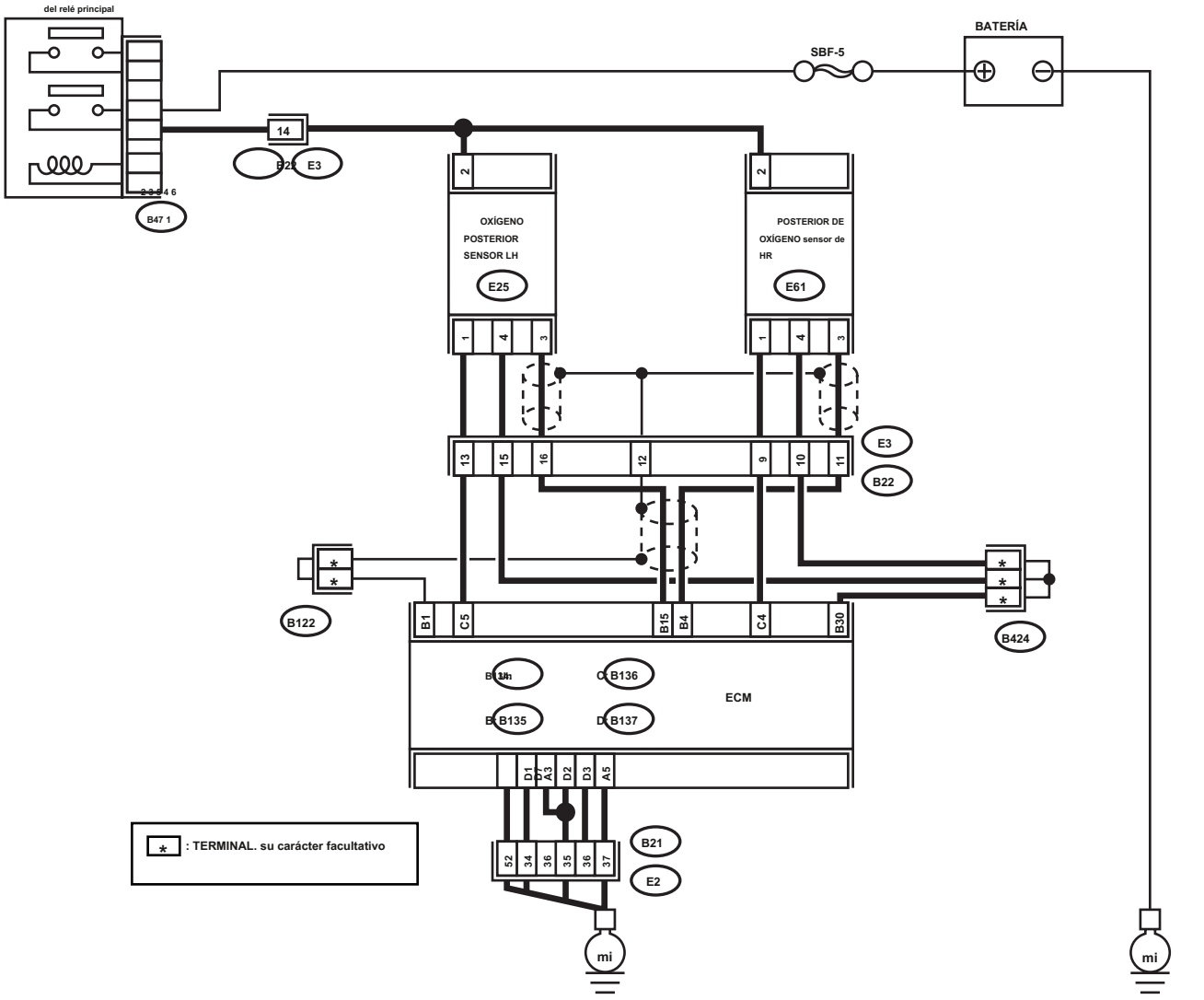
El síntoma del problema:

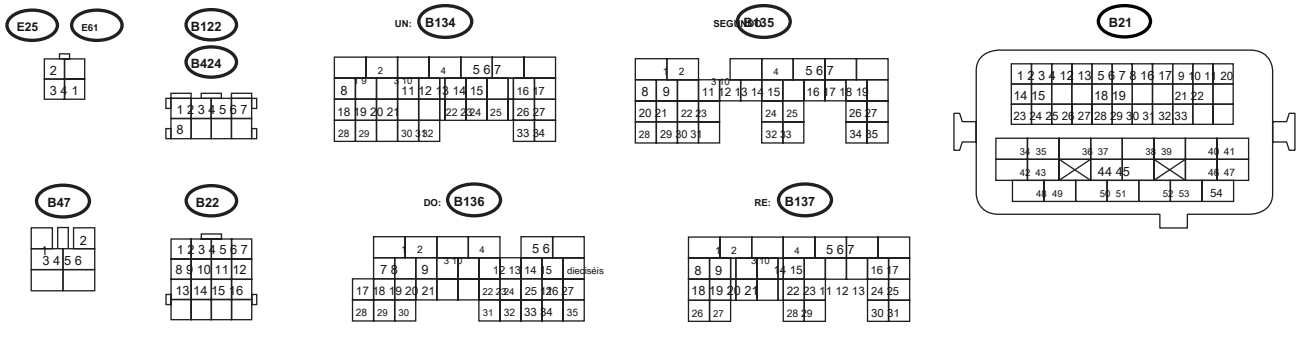
- El motor se cala.
- la mezcla al ralentí está fuera de especificaciones.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro- piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0420.		**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero. **Conector y terminal (B134) No. 4 - (E61) No. 3: (B134) No. 30 - (E61) No. 4: (B134) No. 15 - (E25) No. 3: (B134) No. 30 - (E25) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** Medir la resistencia entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto entre ECM y el conector de sensor de oxígeno trasero.
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe si hay fugas de gas o de aspiración de aire causados por tuercas y tornillos sueltos o dislocados, y el agujero abierto en tubos de escape. NOTA: Compruebe las siguientes posiciones. • Entre cabeza del cilindro y el tubo de escape delantero • Entre el tubo de escape delantero y el convertidor catalítico delantero • Entre el convertidor catalítico delantero y un convertidor catalítico trasero	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o reemplazar el sistema de escape. <Ref. a EX (H6DO) -2, Descripción general.>	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR convertidor catalítico.**	¿Hay daños en la cara trasera o cara frontal de verter con- catalítico?	Sustituir el convertidor catalítico. <Ref. a CE (H6DO) -3, frente convertidor catalítico.>	Póngase en contacto con el centro de servicios SOA.

CC: DTC P0442 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable ED (pequeña fuga)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -124, SISTEMA DE DTC P0442 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN fuga detectada (FUGA PEQUEÑA), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- olor a combustible
- Hay un agujero de más 1,0 mm (0,04 in) de diámetro. en el sistema de evaporación o depósito de combustible.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Vaya al paso **2.**
2	**Comprobación del combustible TAPÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar el tapón de llenado de combustible. NOTA: El DTC se almacena en la memoria si la tapa de llenado de combustible es o estaba suelto o si la cadena de tapa ha cogido mientras se aprieta.	¿Es el tapón de llenado de combustible apretada?	Vaya al paso **3.**	Apriete la tapa de llenado de combustible de forma segura.
3	**Comprobación del combustible TAPÓN.**	Es genuino el tapón de llenado de combustible SUBARU?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar con un tapón de llenado de combustible genuino SUBARU.
4	**COMPROBAR DE LLENADO DE COMBUSTIBLE conducto de empaquetado**	Hay alguna daños al sello entre la tapa de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible?	Reparar o sustituir el tapón de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -41, Tubería de llenado de combustible.>	Vaya al paso **5.**
5	**VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DRENAJE.** 1) Conectar el conector del modo de prueba. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Operar la válvula de drenaje. NOTA: funcionamiento de la válvula de drenaje se puede ejecutar también nosotros, ing monitor selecto de Subaru. Consulte "Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión" para procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	Cómo opera la válvula de drenaje? Vaya al paso **6.**		Sustituir la válvula de drenaje. <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR SOLENOIDE DE CONTROL DE PURGA válvula.** Operar la válvula de solenoide de control de purga. NOTA: funcionamiento de la válvula de control de solenoide de purga puede ser ejecutado usando Subaru Select Monitor. Consulte "Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión" para los procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	¿Funciona la válvula de solenoide de control de purga?	**Vaya al paso 7.**	Sustituir la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, Control solenoide de limpieza de la válvula.>
7	**COMPROBAR emisiones de evaporación CON- TROL línea del sistema.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	¿Hay alguna agujero de más de 1.0 mm (0,04 in) de diámetro. en la línea de racionamiento evapotranspiración?	Reparar o reemplazar la línea de evaporación. <Ref. a FU (H6DO) -48, suministro de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>	**Vaya al paso 8.**
8	**REVISE RECIPIENTE.**	¿Es el bote dañado o hay un agujero de más de 1,0 mm (0,04 in) de diámetro. ¿en eso?	Reparar o reemplazar el cartucho. <Ref. a CE (H6DO) -5, Bote.>	**Vaya al paso 9.**
9	**COMPROBAR depósito de combustible.** Retire el depósito de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	Está dañado el depósito de combustible o hay alguna agujero de más de 1,0 mm (0,04 in) de diámetro. ¿en eso?	Reparar o reemplazar el tanque de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	**Vaya al paso 10.**
10	**Compruebe si hay otros MECÁNICO EN dificultades para procesar EVAPORATIVO sistema de emisión CON- TROL.**	¿Hay alguna agujero de más de 1,0 mm (0,04 in) de diámetro., Crack, obstrucción o desconexiones, doble, fallo en la conexión de mangueras o tuberías en el sistema de control sion emi- evaporativo?	Reparar o reemplazar las mangueras o tuberías.	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.

CD: SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN DTC P0447 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN

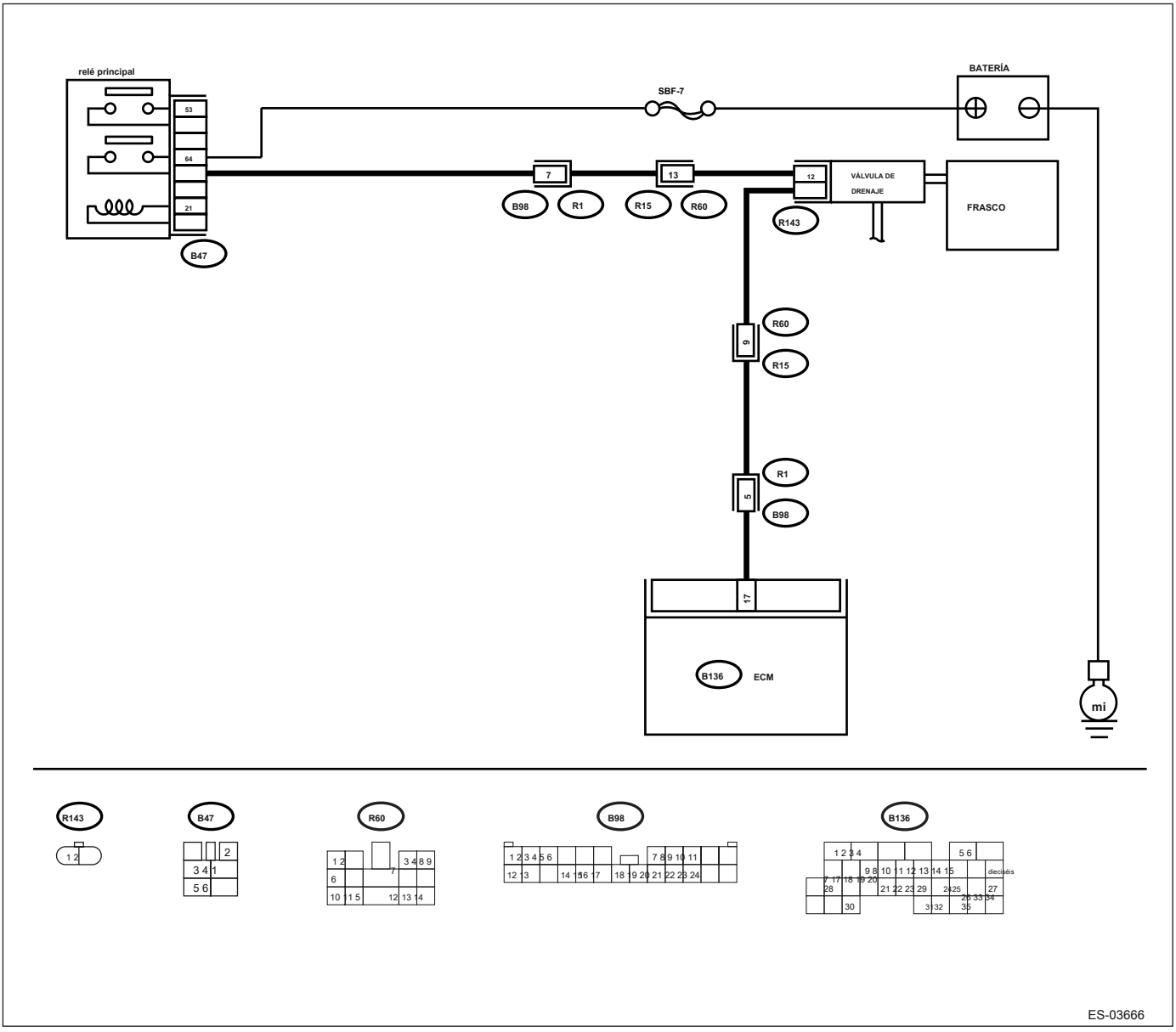
CIRCUITO ABIERTO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -136, SISTEMA DE CONTROL DTC P0447 emisiones de evaporación Vent Control circuito abierto, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar pobres en contacto conector del ECM.	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento. (SIN EMBARGO, la posibilidad de un mal contacto todavía permanece.) NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Mal contacto en el conector válvula de drenaje • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del conector de acoplamiento
3	**Verificar el mazo entre la válvula de drenaje y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de válvula de drenaje y ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de la válvula de drenaje y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R143) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparación de suelo cortocircuito de Ness harentre ECM y drene conector de la válvula.
4	**Verificar el mazo entre la válvula de drenaje y conector del ECM.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de válvula de drenaje. **Conector y terminal (B136) No. 17 -** **(R143) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el arnés y Tor conexiones. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y drene conector de la válvula • Mal contacto del conector de acoplamiento
5	**VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DRENAJE.** Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de drenaje. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia entre el 10 - 100 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir la válvula de drenaje. <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**Compruebe el suministro de energía residual de la válvula.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre la válvula de drenaje y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(R143) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el relé principal y la válvula de drenaje • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto del conector del relé principal
7	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector de la válvula de desagüe.	¿Hay un mal contacto en el conector de la válvula de drenaje?	Reparar un mal contacto en el conector de la válvula de desagüe.	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.

CE: SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN DTC p0448 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN

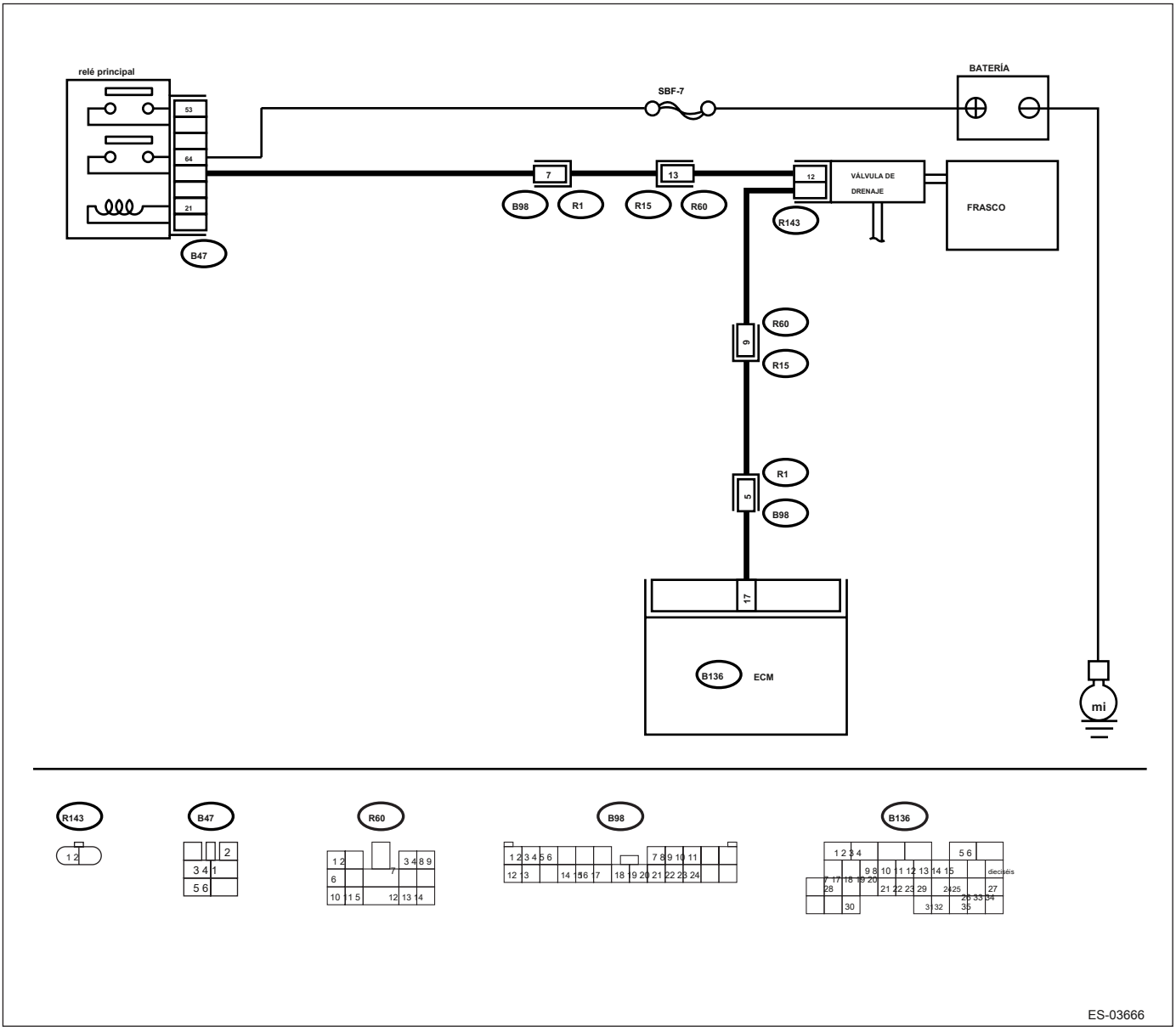
CIRCUITO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -138, SISTEMA DE CONTROL DTC p0448 emisiones de evaporación Vent Control CIRCUITO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector de modo de prueba en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor). 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Mientras opera la válvula de drenaje, medir el voltaje entre ECM y la masa del chasis. NOTA: funcionamiento de la válvula de drenaje se puede ejecutar también nosotros, ing monitor selecto de Subaru. Consulte “Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión” para procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.> **Y conector de terminales** **(B136) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 - 10 V?	Vaya al paso **2.**	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento. En este caso, reparar el mal contacto en el conector del ECM.
2	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
4	**Verificar el mazo entre la válvula de drenaje y conector del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la válvula de drenaje. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 17 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? reparación de la batería	el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de válvula de drenaje. Después de reparar, reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vaya al paso **5.**
5	**VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DRENAJE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de drenaje. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir la válvula de drenaje <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.> y <ECM Ref. a FU (H6DO) -32, el módulo de control del motor (ECM).>.	Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

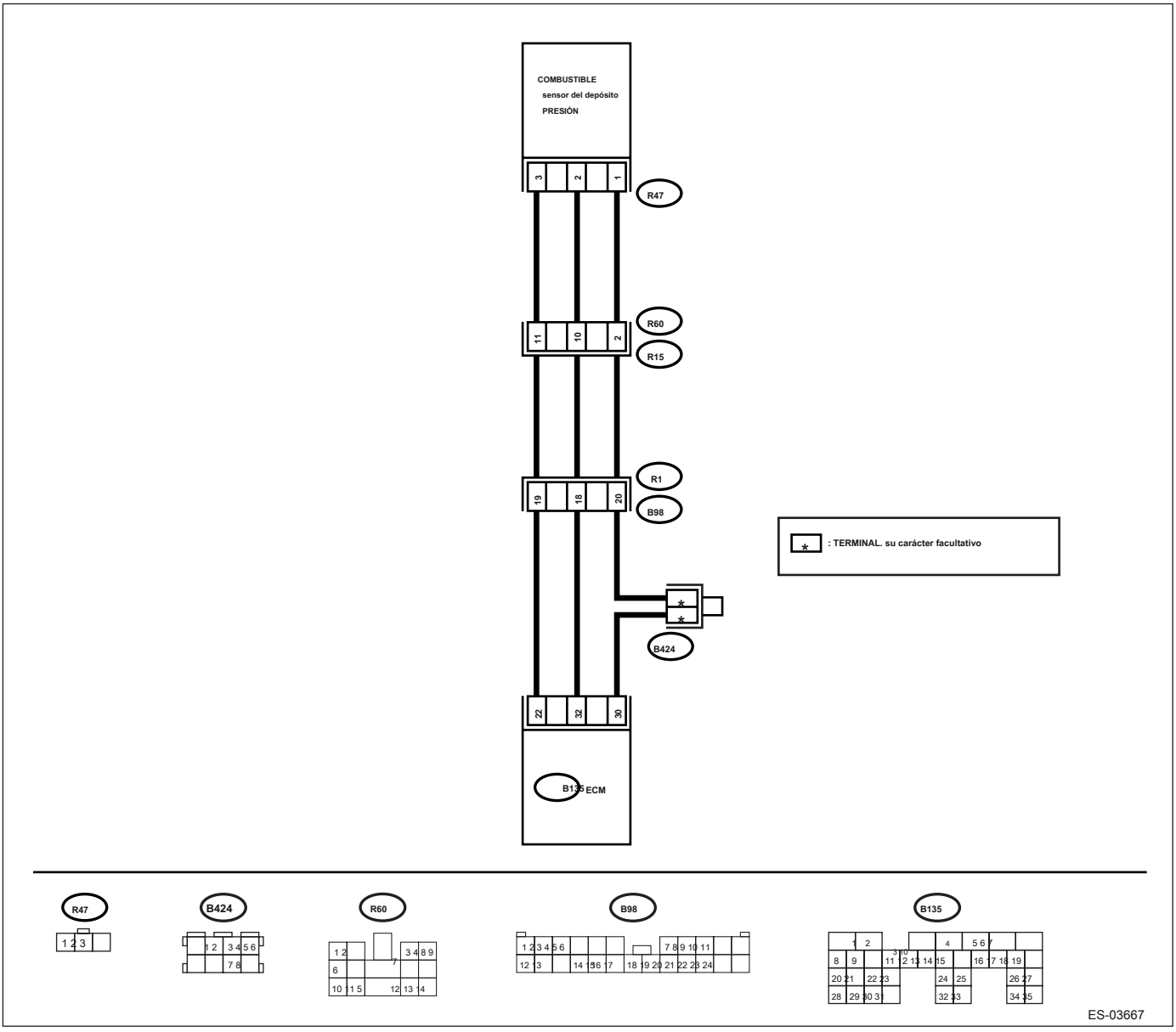
PRESIÓN DEL SISTEMA DTC P0451 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN: CF SENSOR

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -140, DTC P0451 SENSOR DE CONTROL DE EMISIÓN EVAPORATIVO presión del sistema, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**Comprobación del combustible TAPÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Abrir la tapa de combustible.	¿Es el tapón de llenado de combustible apretada?	**Vaya al paso 3.**	Apriete la tapa de llenado de combustible de forma segura.
3	**COMPROBAR LA PRESIÓN línea de vacío.** NOTA: Compruebe el siguiente artículo. • Desconexión, las fugas y la obstrucción de los tubos de vacío y tuberías entre el sensor de presión del depósito de combustible y el tanque de combustible • Desconexión, las fugas y la obstrucción de los tubos de ventilación de aire y tuberías entre tuberías er FILL combustible y el depósito de combustible	¿Hay un fallo en la línea de presión UUM / VCA?	Reparar o reemplazar las mangueras y tuberías.	Cambiar el sensor de presión del tanque de combustible. <Ref. a CE (H6DO) -10, tanque del sensor de presión de combustible.>

PRESIÓN DEL SISTEMA DTC P0452 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN: CG

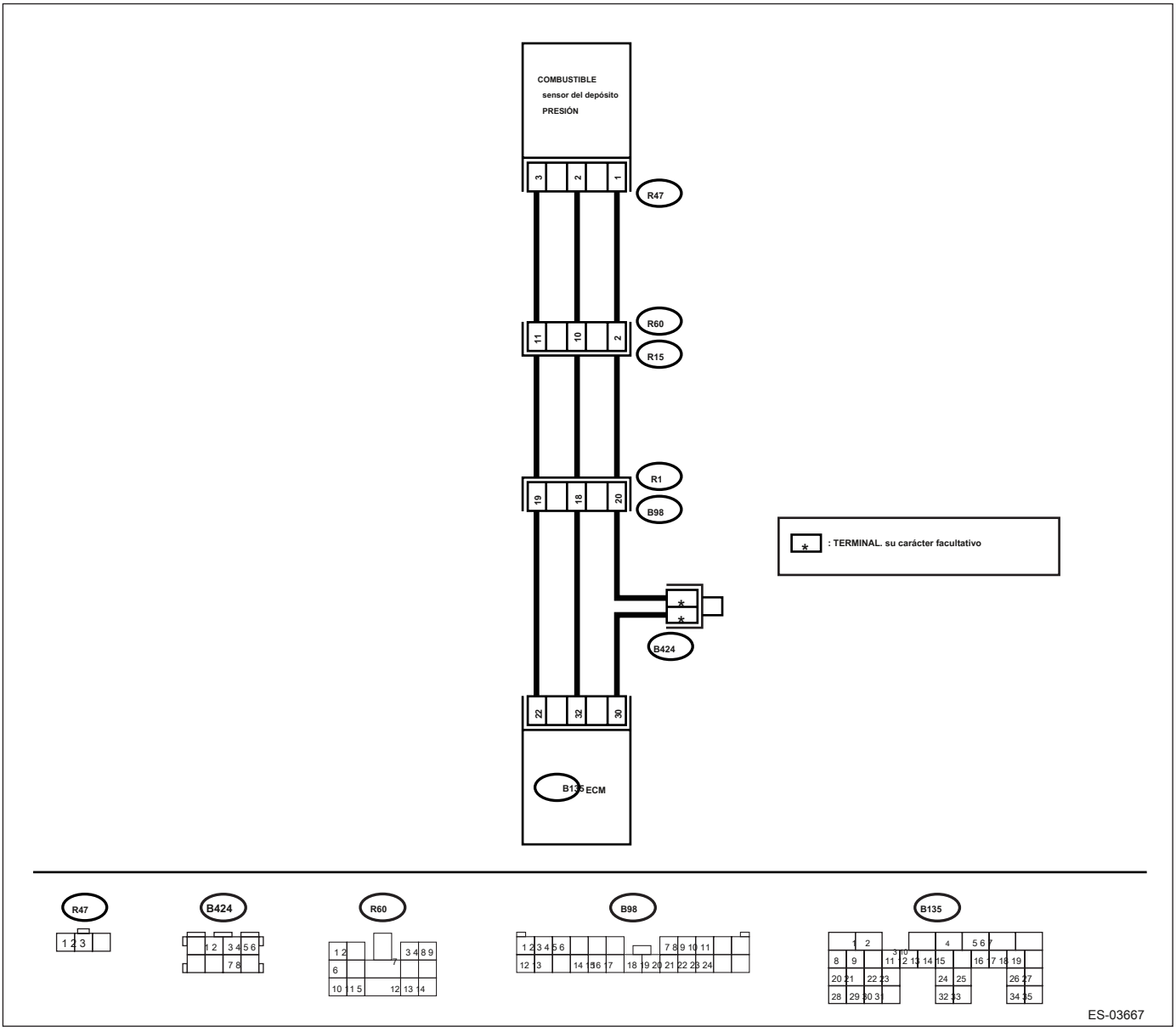
SENSOR DE ENTRADA BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -142, DTC P0452 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR DE PRESION DEL SISTEMA DE ENTRADA BAJA, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retirar el tapón de llenado de combustible. 3) Instalar la tapa de llenado de combustible. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Leer los datos de la señal del sensor de presión del tanque de combustible utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido de menos de -2,8 kPa (-21.0 mmHg, -0,827 inHg)?	Vaya al paso **2.**	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento.
2	**Compruebe la alimentación al sensor de presión de combustible del tanque.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 22 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **3.**
3	**Compruebe la alimentación al sensor de presión de combustible del tanque.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 22 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia la tensión agitando la instalación del ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.
4	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 32 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,2 V? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **5.**
5	**COMPROBAR señal de entrada para ECM (USO monitor selecto de Subaru).** Leer los datos de la señal del sensor de presión del tanque de combustible utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.>	¿Cambia el valor medido por agitación Ness har- ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de cierre EN TRASERO CABLEADO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el cojín del asiento trasero. 3) el mazo de cables y el tanque de combustible espinal trasera independiente. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Mida la tensión entre el conector de mazo de cables trasera y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R15) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de cierre EN TRASERO CABLEADO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera. **Conector y terminal (B135) No. 30 - (R15) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera • Mal contacto de acoplamiento conector ir con- • Mal contacto de Tor conexiones conjunta
8	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de cierre EN TRASERO CABLEADO.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del cableado trasero y la masa del chasis. **Conector y terminal (R15) No. 2 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar cortocircuito a tierra en la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera.
9	**COMPROBAR CABLE DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE.** 1) Desconectar el conector del sensor de presión del depósito de combustible. 2) Medir la resistencia del cable de depósito de combustible. **Conector y terminal (R60) No. 11 - (R47) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **10.**	Reparar circuito abierto en el cable del depósito de combustible.
10	**COMPROBAR CABLE DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE.** Mida la resistencia del cable de tanque de combustible. **Conector y terminal (R60) No. 2 - (R47) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar circuito abierto en el cable del depósito de combustible.
11	**COMPROBAR CABLE DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del sensor de presión del tanque de combustible y la masa del motor. **Conector y terminal (R47) No. 2 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **12.**	Reparar corto circuito a tierra en el cable de tanque de combustible.
12	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector del sensor de presión del tanque de combustible.	¿Hay un mal contacto en el conector del sensor de presión del tanque de combustible?	Reparar pobres en contacto conector del sensor de presión del tanque de combustible.	Cambiar el sensor de presión del tanque de combustible. <Ref. a CE (H6DO) -10, tanque del sensor de presión de combustible.>

CH: DTC P0453 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE PRESIÓN DEL SISTEMA

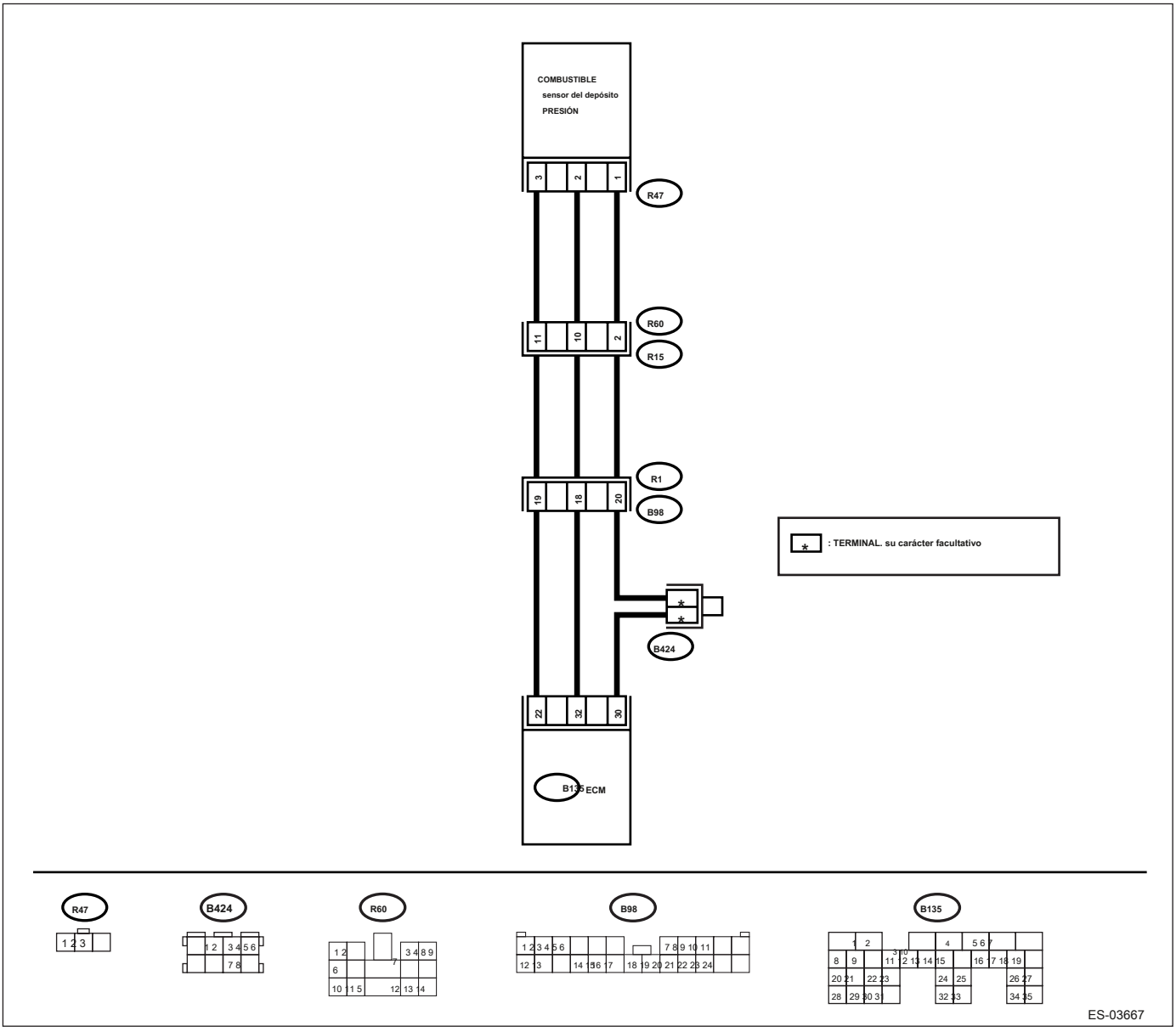
SENSOR DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -144, DTC P0453 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR DE PRESION DEL SISTEMA DE ENTRADA DE ALTA, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA CORRIENTE DE DATOS.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retirar el tapón de llenado de combustible. 3) Instalar la tapa de llenado de combustible. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Leer los datos de la señal del sensor de presión del tanque de combustible utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido 2,8 kPa (21.0 mmHg, 0,827 inHg) o más?	Vaya al paso **11.**	Vaya al paso **2.**
2	**Compruebe la alimentación al sensor de presión de combustible del tanque.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 22 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **3.**
3	**Compruebe la alimentación al sensor de presión de combustible del tanque.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 22 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Cambia el valor medido por agitación Ness har- ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
4	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** Mida la tensión entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 32 (+) - Tierra del chasis (-):**	¿Es el voltaje de menos de 0,2 V? Vaya al paso **6.**		Vaya al paso **5.**
5	**COMPROBAR señal de entrada para ECM (USO monitor selecto de Subaru).** Leer los datos de la señal del sensor de presión del tanque de combustible utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.>	¿Cambia el valor medido por agitación Ness har- ECM y el conector?	Reparar un mal contacto en ECM nector con-.	Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de cierre EN TRASERO CABLEADO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el cojín del asiento trasero. 3) el mazo de cables y el tanque de combustible espinal trasera independiente. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Mida la tensión entre el conector de mazo de cables trasera y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(R15) No. 11 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 4,5 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR instalación entre el ECM y conector de cierre EN TRASERO CABLEADO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera. **Conector y terminal (B135) No. 32 - (R15) No. 10: (B135) No. 30 - (R15) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de mazo de cables trasera • Mal contacto de acoplamiento conector ir con-
8	**COMPROBAR CABLE DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE.** 1) Desconectar el conector del sensor de presión del depósito de combustible. 2) Medir la resistencia del cable de depósito de combustible. **Conector y terminal (R60) No. 10 - (R47) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar circuito abierto en el cable del depósito de combustible.
9	**COMPROBAR CABLE DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE.** Mida la resistencia del cable de tanque de combustible. **Conector y terminal (R60) No. 2 - (R47) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **10.**	Reparar circuito abierto en el cable del depósito de combustible.
10	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector del sensor de presión del tanque de combustible.	¿Hay un mal contacto en el conector del sensor de presión del tanque de combustible?	Reparar pobres en con- tacto conector del sensor de presión del tanque de combustible.	Cambiar el sensor de presión del tanque de combustible. <Ref. a CE (H6DO) -10, tanque del sensor de presión de combustible.>
11	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE SENSOR DE PRESION conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de presión del depósito de combustible. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de la señal del sensor de presión del tanque de combustible utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el valor medido 2,8 kPa (21.0 mmHg, 0,827 inHg) o más?	Reparar cortocircuito a batería en Ness har- entre el ECM y el sensor de presión del tanque de combustible.	Reemplazar sor la presión del tanque de combustible sen-. <Ref. a CE (H6DO) -10, tanque de combustible pre- sión del sensor.>

CI: DTC P0456 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable ED (FUGA muy pequeño)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -146, DTC P0456 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (FUGA muy pequeño), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- olor a combustible
- Hay un agujero de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro. en el sistema de evaporación o depósito de combustible.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Vaya al paso **2.**
2	**Comprobación del combustible TAPÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar el tapón de llenado de combustible. NOTA: El DTC se almacena en la memoria si la tapa de llenado de combustible es o estaba suelto o si la cadena de tapa fue capturado mientras se aprieta.	¿Es el tapón de llenado de combustible apretada?	Vaya al paso **3.**	Apriete la tapa de llenado de combustible de forma segura.
3	**Comprobación del combustible TAPÓN.**	Es genuino el tapón de llenado de combustible SUBARU?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar con un tapón de llenado de combustible genuino SUBARU.
4	**COMPROBAR DE LLENADO DE COMBUSTIBLE conducto de empaquetado**	Hay alguna daños al sello entre la tapa de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible?	Reparar o sustituir el tapón de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -41, Tubería de llenado de combustible.>	Vaya al paso **5.**
5	**VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DRENAJE.** 1) Conectar el conector del modo de prueba. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Operar la válvula de drenaje. NOTA: funcionamiento de la válvula de drenaje se puede ejecutar también nosotros, ing monitor selecto de Subaru. Consulte "Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión" para procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	Cómo opera la válvula de drenaje? Vaya al paso **6.**		Sustituir la válvula de drenaje. <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR SOLENOIDE DE CONTROL DE PURGA válvula.** Operar la válvula de solenoide de control de purga. NOTA: funcionamiento de la válvula de control de solenoide de purga puede ser ejecutado usando Subaru Select Monitor. Consulte "Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión" para los procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	¿Funciona la válvula de solenoide de control de purga?	**Vaya al paso 7.**	Sustituir la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, Control solenoide de limpieza de la válvula.>
7	**COMPROBAR emisiones de evaporación CON- TROL línea del sistema.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	¿Hay alguna agujero de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro. en la línea de oración evap-?	Reparar o reemplazar la línea de evaporación. <Ref. a FU (H6DO) -48, suministro de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>	**Vaya al paso 8.**
8	**REVISE RECIPIENTE.**	¿Es el bote dañado o hay un agujero de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro. ¿en eso?	Reparar o reemplazar el cartucho. <Ref. a CE (H6DO) -5, Bote.>	**Vaya al paso 9.**
9	**COMPROBAR depósito de combustible.** Retire el depósito de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	Está dañado el depósito de combustible o hay alguna agujero de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro. ¿en eso?	Reparar o reemplazar el tanque de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	**Vaya al paso 10.**
10	**Compruebe si hay otros MECÁNICO EN dificultades para procesar EVAPORATIVO sistema de emisión CON- TROL.**	¿Hay alguna agujero de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro., Crack, obstrucción o desconexiones, doble, fallo en la conexión de mangueras o tuberías en el sistema de control sion emi- evaporativo?	Reparar o reemplazar las mangueras o tuberías.	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.

CJ: DTC P0457 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable

ED (COMBUSTIBLE CAP LOOSE / OFF)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -146, DTC P0457 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (COMBUSTIBLE PAC SUELTA / OFF), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- olor a combustible
- tapa de llenado de combustible flojo o suelto

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>		Vaya al paso **2.**
2	**Comprobación del combustible TAPÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Verificar el tapón de llenado de combustible. NOTA: El DTC se almacena en la memoria si la tapa de llenado de combustible es o estaba suelto o si la cadena de tapa ha cogido mientras se aprieta.	¿Es el tapón de llenado de combustible apretada?	Vaya al paso **3.**	Apriete la tapa de llenado de combustible de forma segura.
3	**Comprobación del combustible TAPÓN.**	Es genuino el tapón de llenado de combustible SUBARU?	Vaya al paso **4.**	Reemplazar con un tapón de llenado de combustible genuino SUBARU.
4	**COMPROBAR DE LLENADO DE COMBUSTIBLE conducto de empaquetado**	Hay alguna daños al sello entre la tapa de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible?	Reparar o sustituir el tapón de llenado de combustible y el tubo de llenado de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -41, Tubería de llenado de combustible.>	Vaya al paso **5.**
5	**VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DRENAJE.** 1) Conectar el conector del modo de prueba. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Operar la válvula de drenaje. NOTA: funcionamiento de la válvula de drenaje se puede ejecutar también nosotros, ing monitor selecto de Subaru. Consulte "Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión" para procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	Cómo opera la válvula de drenaje? Vaya al paso **6.**		Sustituir la válvula de drenaje. <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR SOLENOIDE DE CONTROL DE PURGA válvula.** Operar la válvula de solenoide de control de purga. NOTA: funcionamiento de la válvula de control de solenoide de purga puede ser ejecutado usando Subaru Select Monitor. Consulte “Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión” para los procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	¿Funciona la válvula de solenoide de control de purga?	**Vaya al paso 7.**	Sustituir la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, Control solenoide de limpieza de la válvula.>
7	**REVISE RECIPIENTE.**	Está dañado el bote?	Reparar o reemplazar el cartucho. <Ref. a CE (H6DO) -5, Bote.>	**Vaya al paso 8.**
8	**COMPROBAR depósito de combustible.** Retire el depósito de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	Está dañado el depósito de combustible?	Reparar o reemplazar el tanque de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, tanque de combustible.>	**Vaya al paso 9.**
9	**Compruebe si hay otros MECÁNICO EN dificultades para procesar EVAPORATIVO sistema de emisión CON- TROL.**	¿Hay agujeros de más de 0,5 mm (0,020 in) de diámetro., Grietas, obstrucción o desconexiones, fallo en la conexión de mangueras o tubos en el sistema de control de emisiones evaporativas?	Reparar o reemplazar las mangueras o tuberías.	Póngase en contacto con el Centro de Servicios SOA.

CK: SISTEMA DE DTC P0458 emisiones de evaporación de control de purga CONTROL VALVULA circuito de baja

DTC CONDICION DE DETECCION:

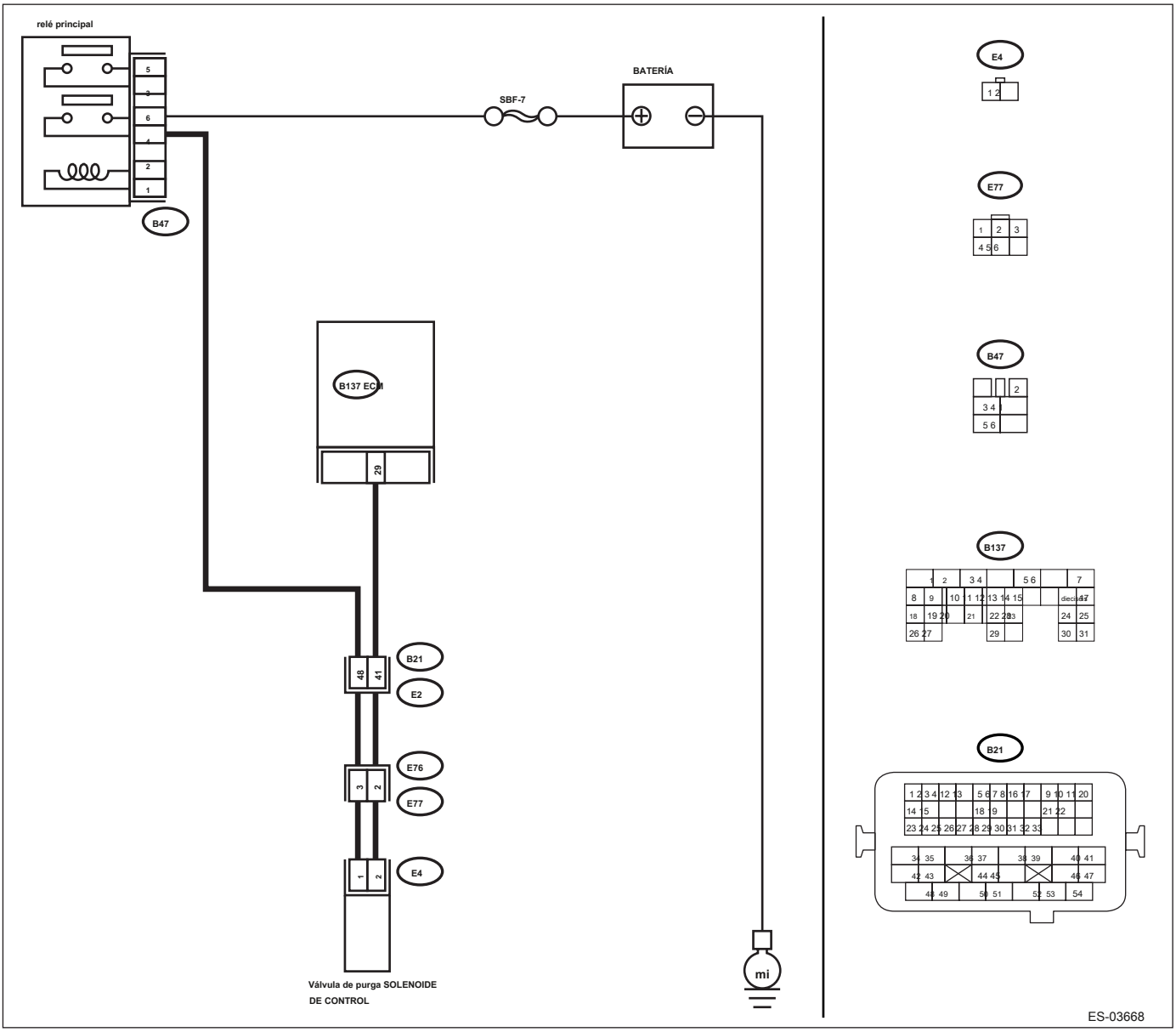
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -147, SISTEMA DE CONTROL DTC P0458 emisiones de evaporación PURGA DE LA VALVULA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B137) No. 29 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Incluso si el mal- luz indicador de función se ilumina, el circuito ha vuelto a un estado normal en este tiempo.		Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo ENTRE PURGA DE CON- TROL válvula solenoide y ECM CONEC- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de control de purga de la válvula solenoide y ECM. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de la válvula solenoide de control de purga y masa del motor. **Y conector terminal (E4) Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula de solenoide de control de purga.
3	**Verificar el mazo ENTRE PURGA DE CON- TROL válvula solenoide y ECM CONEC- TOR.** Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y de control de purga de la válvula de solenoide. **Conector y terminal (B137) No. 29 - (E4) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y de control de purga válvula de solenoide conexiones tor. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y de control de purga conector de la válvula de solenoide • Mal contacto del conector de acoplamiento
4	**COMPROBAR SOLENOIDE DE CONTROL DE PURGA válvula.** 1) Retirar la válvula de solenoide de control de purga. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de control de purga. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre el 10 - 100 Ω?	Vaya al paso **5.**	Sustituir la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, Control solenoide de limpieza de la válvula.>
5	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE PURGA CON- TROL VALVULA SOLENOIDE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre control de purga de la válvula solenoide y masa del motor. **Y conector de terminales** **(E4) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **6.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el relé principal y el conector de la válvula de solenoide de control de purga.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector de la válvula solenoide de control de purga.	¿Hay un mal contacto del conector de la válvula solenoide de control de purga?	Reparar el mal contacto del conector de la válvula solenoide de control de purga.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

CL: SISTEMA DE DTC P0459 emisiones de evaporación de control de purga CONTROL VALVULA circuito de alta

DTC CONDICION DE DETECCION:

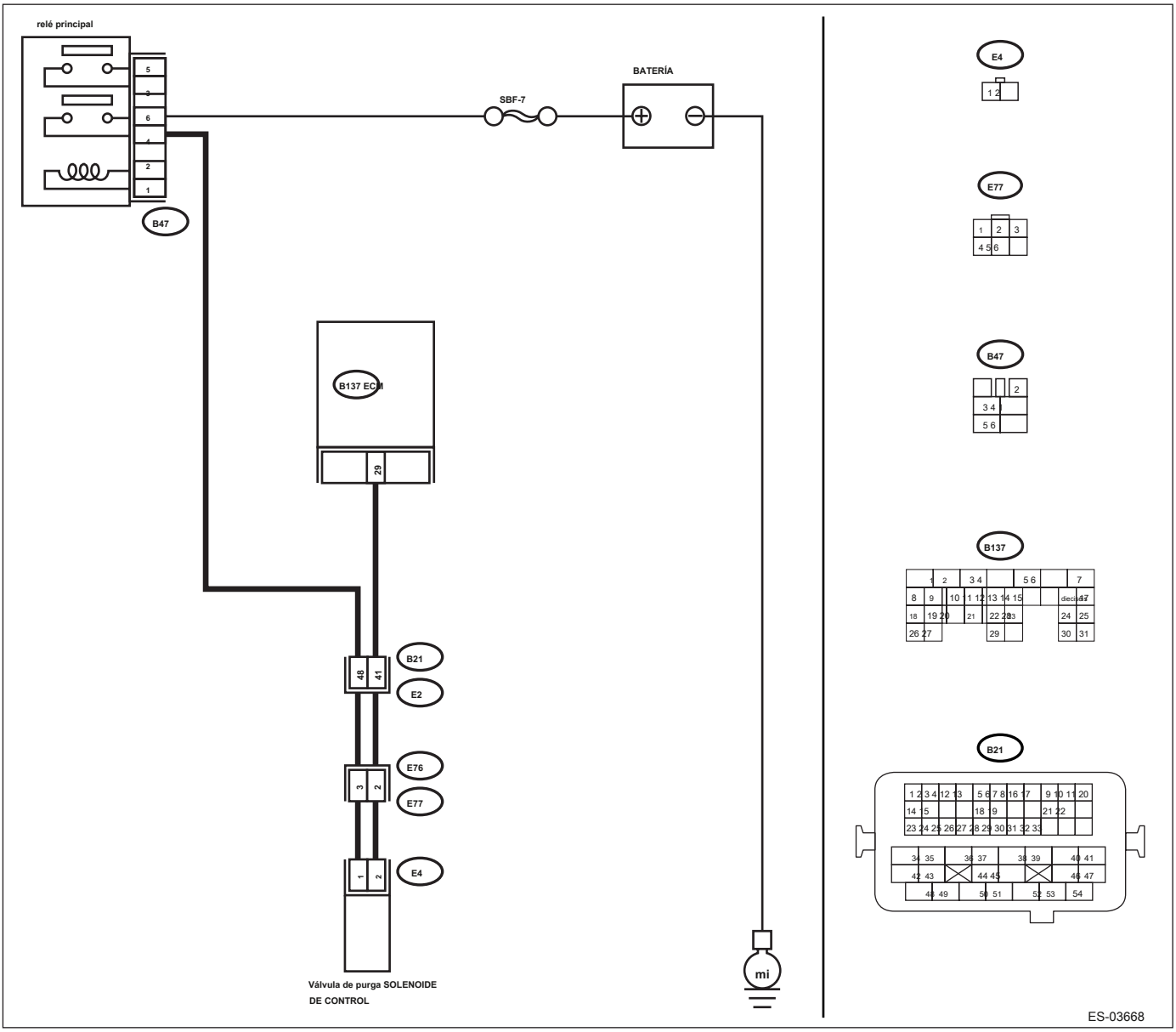
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -149, SISTEMA DE CONTROL DTC P0459 emisiones de evaporación PURGA DE LA VALVULA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector de modo de prueba en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor). 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis mientras se opera la válvula de solenoide de control de purga. NOTA: funcionamiento de la válvula de control de solenoide de purga puede ser ejecutado usando Subaru Select Monitor. Consulte “Funcionamiento de la válvula obligatorio el modo de revisión” para los procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.> **Y conector de terminales** **(B137) No. 29 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 0 - 10 V?	**Vaya al paso 2.**	Incluso si la luz indicadora de mal funcionamiento se enciende, el circuito ha vuelto a un estado normal en este momento. En este caso, reparar el mal contacto en el conector del ECM.
2	**COMPROBAR salida de señal del ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B137) No. 29 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **4.**		Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar pobres en contacto conector del ECM.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
4	**Verificar el mazo ENTRE PURGA DE CON- TROL válvula solenoide y ECM CONEC- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de control de purga de la válvula de solenoide. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B137) No. 29 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar la batería el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula de solenoide de control de purga. Después de reparar, reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>		Vaya al paso **5.**
5	**COMPROBAR SOLENOIDE DE CONTROL DE PURGA válvula.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula de solenoide de control de purga. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir la válvula de control de purga <Ref. a CE (H6DO) -6, purga de control del solenoide de la válvula.> y ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector del ECM.	¿Hay un mal contacto en el conector del ECM?	Reparar pobres en contacto conector del ECM.	Reemplazar el ECM. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

CM: DTC P0461 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -151, DTC P0461 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0461.	Cambiar el sensor de nivel de combustible y sensor de nivel de sub combustible. <Ref. a FU (H6DO) -45, nivel de combustible sor Sen.> <Ref. a FU (H6DO) -46, Sub combustible sensor de nivel.>

CN: DTC P0462 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0463. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -293, DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

CO: DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -155, DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Se DTC P0462 o P0463 dis- reproducir en el monitor selecto de Subaru?	Compruebe el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.>	mal contacto temporal se produce.

CP: DTC P0464 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO INTERMITENTE

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -157, DTC P0464 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE IN- TERMITTENT, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	DTC P0464 se visualiza en la pantalla?	Compruebe el medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.>	mal contacto temporal se produce.

CQ: DTC P0483 VENTILADOR RACIONALIDAD VERIFICACIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -160, DTC P0483 VENTILADOR RACIONALIDAD CHECK, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- Ocurrencia de ruido
- Calentamiento excesivo

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

NOTA:

Si el vehículo, con el motor al ralentí, se coloca muy cerca de una pared o de otro vehículo, impidiendo la función ing cool- normal, el sistema OBD puede detectar fallos de funcionamiento.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro- piado DTC utilizando la “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC).>	Compruebe el ventilador del radiador, motor del ventilador y termostato y si el termostato se ha quedado atascado, vuelva a colocar el termostato. <Ref. a CO (H6DO) -21, ventilador del radiador principal y motor del ventilador.> <Ref. a CO (H6DO) -25, Radiador Sub ventilador y el motor del ventilador.>

CR: DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -161, DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE VDC.** Compruebe DTC de VCC.	Aparece el DTC de VCC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC. <Ref. al VCC (diag) -34, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	Reparar el mal contacto del ECM.

CS: DTC P0506 RPM SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO menor de lo esperado

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -163, DTC P0506 rpm de parada SISTEMA DE CONTROL DE BAJA ER de lo esperado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- Difícil de arrancar el motor.
- El motor no arranca.
- ralentí errónea
- El motor se cala.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro- piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0506.		Vaya al paso **2.**
2	**Retención de aire elemento del filtro.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Compruebe el filtro de aire.	Está obstruido excesivamente el filtro de aire?	Reemplazar el elemento de filtro de aire. <Ref. a IN (H6DO) -4, Filtro de aire Elemento.>	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el control electrónico del acelerador. 3) Compruebe el control electrónico del acelerador.	Se encuentra dentro de la materia extraña control electrónico del acelerador?	Eliminar la materia extraña de control electrónico del acelerador.	Realizar el diagnóstico de DTC P2101.

CT: DTC P0507 RPM SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mayor de lo esperado

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -165, DTC P0507 rpm de parada SISTEMA DE CONTROL DE ALTA ER de lo esperado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

Motor sigue funcionando a una velocidad mayor que la velocidad de ralentí especificado.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0507.		Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Iniciar y dejar pasar el motor. 3) Verificar el siguiente artículo. • Una instalación floja del colector de admisión y el cuerpo del acelerador • Grietas de junta del colector de admisión y la junta del cuerpo del acelerador • La desconexión de las mangueras de vacío	¿Hay alguna falla en el sistema de admisión de aire?	Reparar aspiración de aire y fugas.	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el control electrónico del acelerador. 3) Compruebe el control electrónico del acelerador.	Se encuentra dentro de la materia extraña control electrónico del acelerador?	Eliminar la materia extraña de control electrónico del acelerador.	Realizar el diag-nóstico de DTC P2101.

CU: CIRCUITO DE SOLICITUD DE ARRANQUE DTC P0512

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -167, DTC P0512 CIRCUITO DE ARRANQUE SOLICITUD, Diagnostic Código Nostic de averías (DTC) La detección de Criterios.>

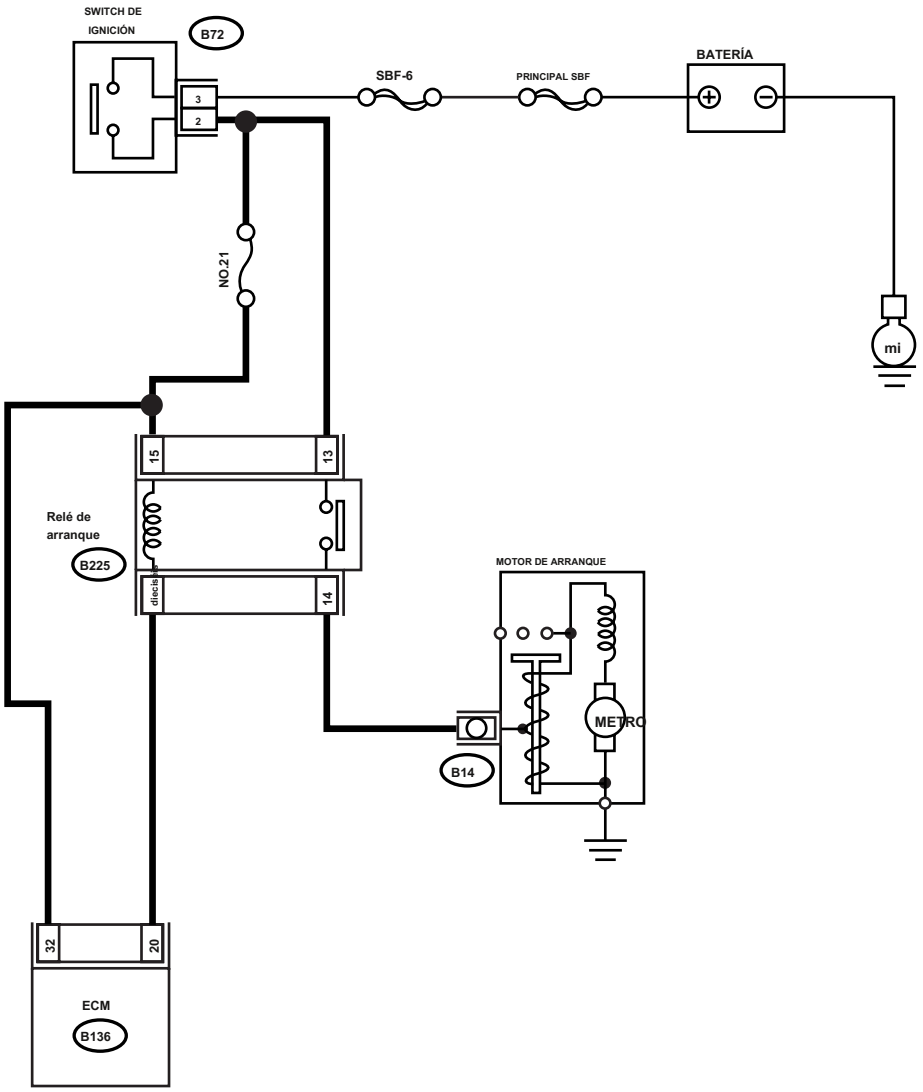
El síntoma del problema:

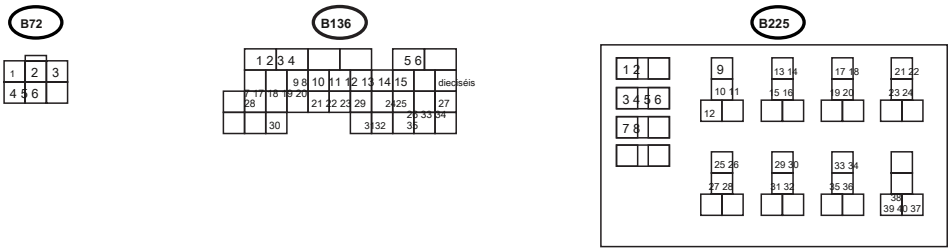
El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03735

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el funcionamiento del arrancador de motor.** Girar el interruptor de encendido en ON. NOTA: Coloque el interruptor inhibidor en cada posición.	Cómo funciona el motor de arranque?	Reparar el cortocircuito de la batería en el circuito del motor de arranque.	Compruebe el circuito del motor de arranque. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 58, MOTOR DE ARRANQUE DEL CIRCUITO, Diagnósticos para no arranque el motor.>

CV: DTC P0519 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mal funcionamiento (A PRUEBA DE FALLOS)

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -169, DTC P0519 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mal funcionamiento CIÓN (PRUEBA DE FALLOS), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

Motor sigue funcionando a una velocidad mayor que la velocidad de ralentí especificado.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	DTC usando "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC)> NOTA:. En este caso, no es necesario inspeccionar DTC P0519.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Iniciar y dejar pasar el motor. 3) Verificar el siguiente artículo. • Una instalación floja del colector de admisión y el cuerpo del acelerador • Grietas de junta del colector de admisión y la junta del cuerpo del acelerador • La desconexión de las mangueras de vacío	¿Hay alguna falla en el sistema de admisión de aire?	Reparar aspiración de aire y fugas.	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el control electrónico del acelerador. 3) Compruebe el control electrónico del acelerador.	Se encuentra dentro de la materia extraña control electrónico del acelerador?	Retire el material extraño del acelerador electrónico trol con-.	Realizar el diagnóstico de DTC P2101.

CW: DTC P0600 enlace de comunicación serie

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte la sección LAN. <Ref. a LAN (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

CX: MEMORIA DTC P0604 CONTROL INTERNO DE MÓDULO DE ACCESO ALEATORIO (RAM) ERROR

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -171, DTC P0604 INTERNO DEL MODULO DE CONTROL DE ACCESO ran- DOM memoria (RAM) de error, código de problema de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- El motor no arranca.
- El motor se cala.

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso	Comprobar	Sí	No
1 **Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe	el appro- piado DTC utilizando la "Lista de código de diagnóstico (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	mal contacto temporal se produce.

CY: DTC P0605 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de sólo lectura (ROM) ERROR

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC p0607. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -302, DTC p0607 MÓDULO DE CONTROL DE FUNCIONAMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

CZ: el rendimiento del módulo DTC p0607 DE CONTROL

DTC CONDICION DE DETECCION:

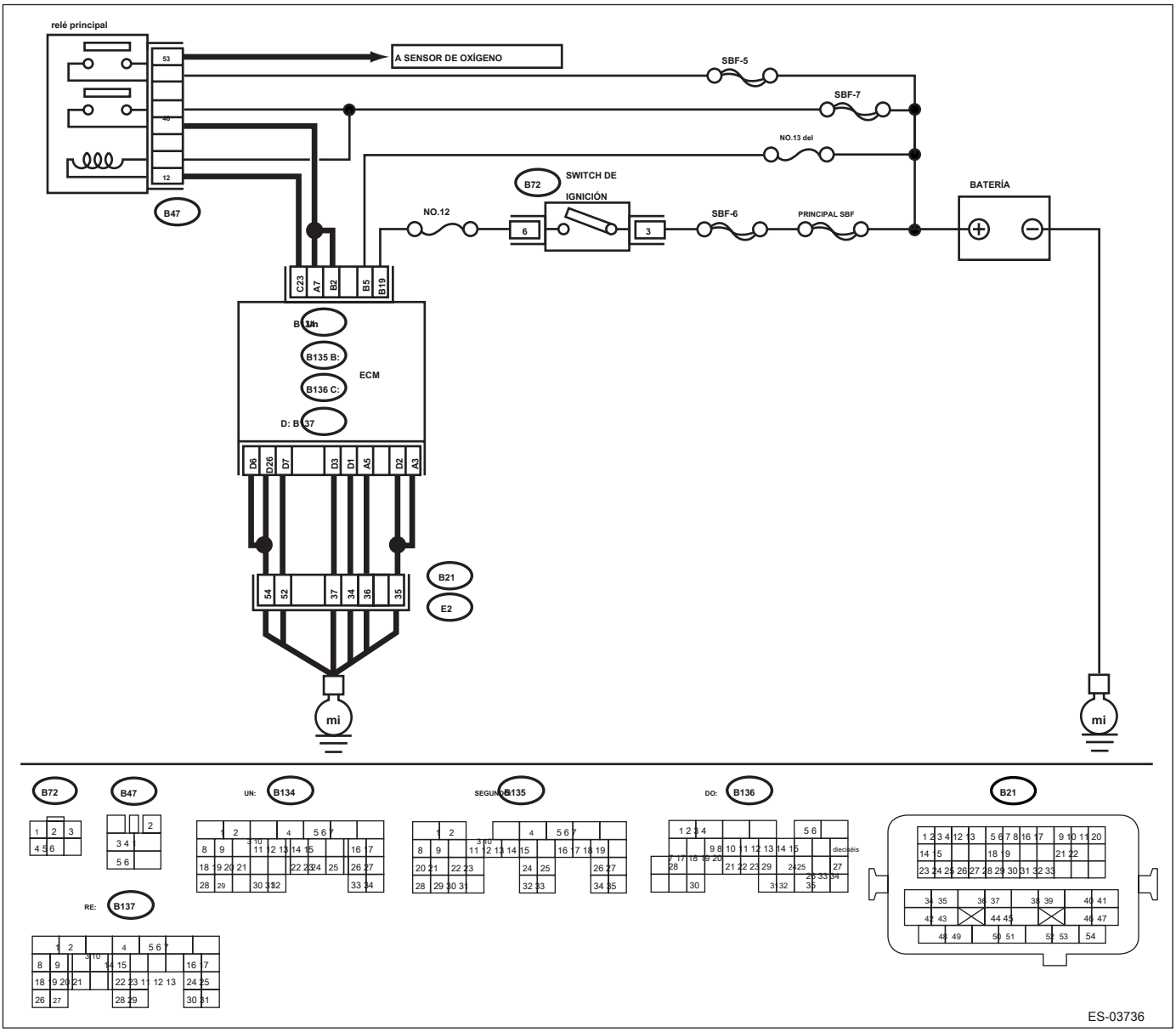
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -173, DTC p0607 MÓDULO DE CONTROL DE RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Mida la tensión entre el ECM y con- conector ir a tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
2	**COMPROBAR TENSIÓN DE ENTRADA DE ECM.** 1) Arranque el motor. 2) Mida la tensión entre el ECM y con- conector ir a tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B135) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 13 - 15 V?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
3	**COMPROBAR ECM tierra del cableado.** Mida la tensión entre el conector de ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-): (B137) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (B137) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B137) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-): (B137) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Reparar pobres con-	tacto al conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	apriete Además el terminal de tierra del motor.

DA: DTC P0638 Control del accionador CONTROL DE RANGO / RENDIMIENTO (BANK 1)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P2101. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -360, DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DB: DTC P0691 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -179, DTC P0691 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ventilador del radiador no funciona correctamente.
- Calentamiento excesivo

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece el DTC P0691?	Compruebe el sistema del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -7, ventilador del radiador Sys tem.>	mal contacto temporal se produce.

DC: DTC P0692 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -180, DTC P0692 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ventilador del radiador no funciona correctamente.
- Calentamiento excesivo

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece el DTC P0692?	Compruebe el sistema del ventilador del radiador. <Ref. a CO (H6DO) -7, ventilador del radiador Sys tem.>	mal contacto temporal se produce.

DD: DTC P0700 TRANSMISIÓN SISTEMA DE CONTROL (MIL SOLICITUD)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte la sección AT. <Ref. a 5AT (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

DE: DTC P1152 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (1 BANCO SENSOR 1)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P1153. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -305, DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (BANCO 1 SENSOR 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DF: DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (1 BANCO SENSOR 1)

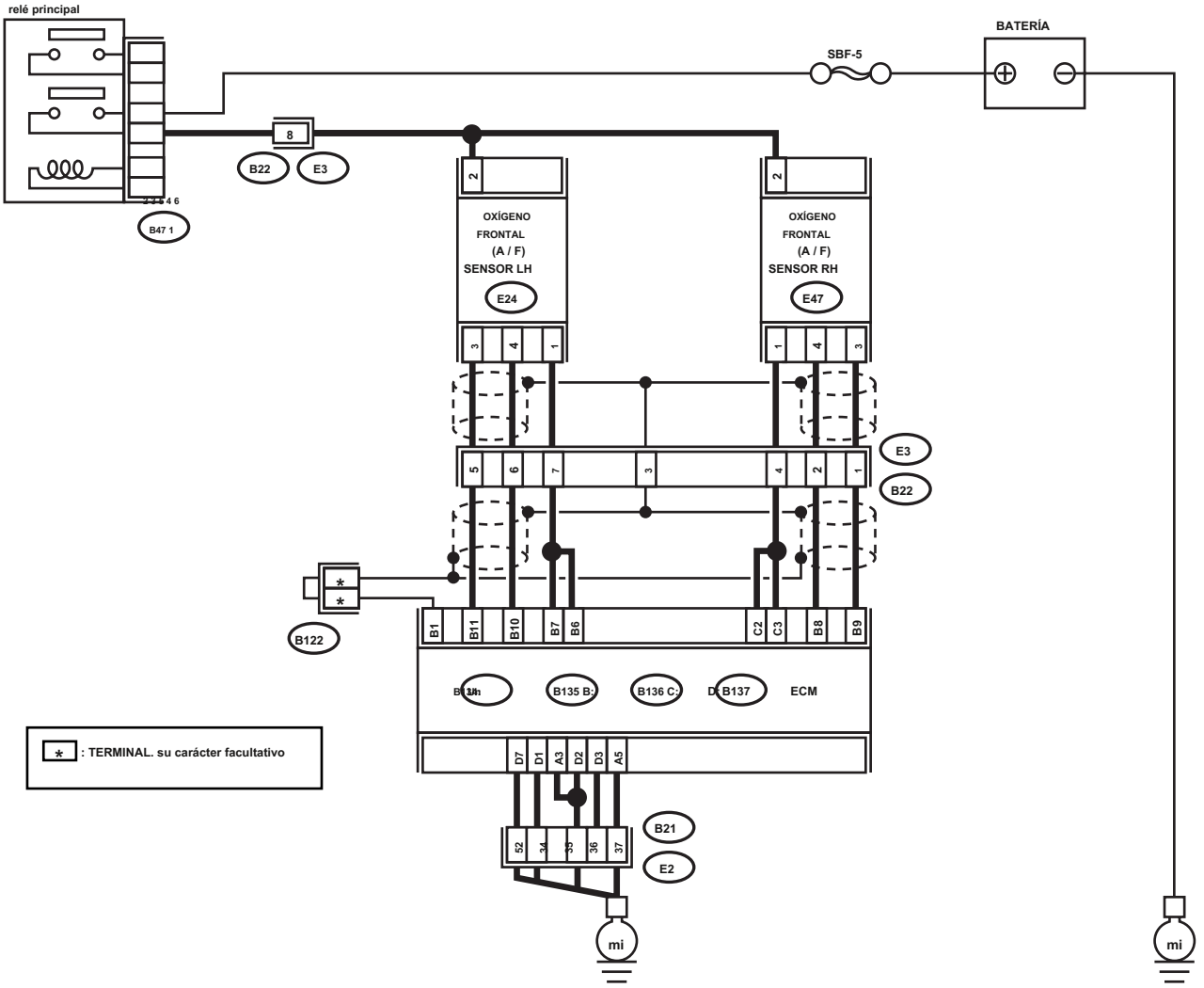
DTC CONDICION DE DETECCION:

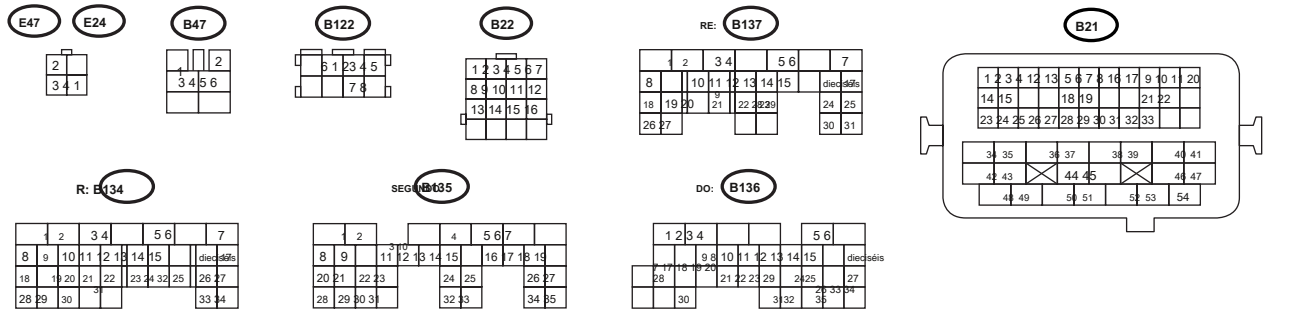
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -184, DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE GAMA / PERSONA Formance (ALTA) (BANCO 1 SENSOR 1), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) sor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

DG: DTC P1154 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (Banco 2 SENSOR 1)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P1155. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -309, DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (Banco 2 Sensor 1), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DH: DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (Banco 2 SENSOR 1)

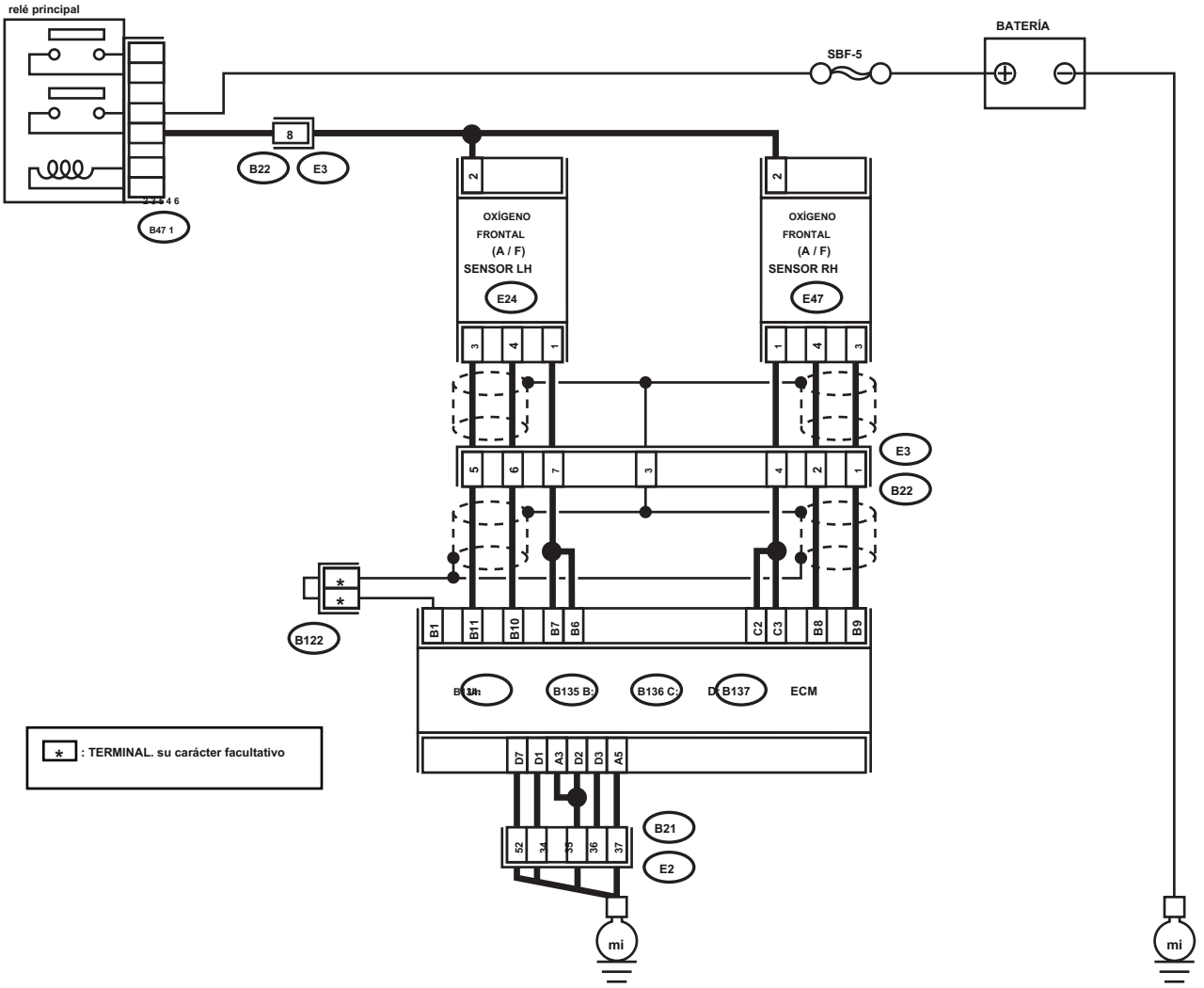
DTC CONDICION DE DETECCION:

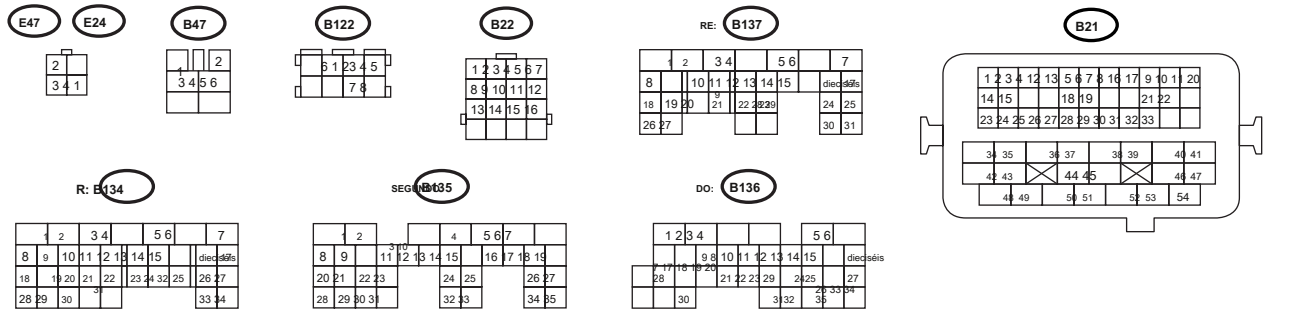
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -186, DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE GAMA / PERSONA Formance (ALTA) (Banco 2 Sensor 1), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	Sustituir el oxígeno frontal (A / F) sor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -28, Oxygen frontal (A / F) del sensor.>

DI: DTC p1160 FALLO DE MUELLE DE RETORNO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P2101. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -360, DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DJ: PROBLEMA DE LA FUNCIÓN DTC P1443 VALVULA SOLENOIDE DE CONTROL DE VENTILACIÓN

DTC CONDICION DE DETECCION:

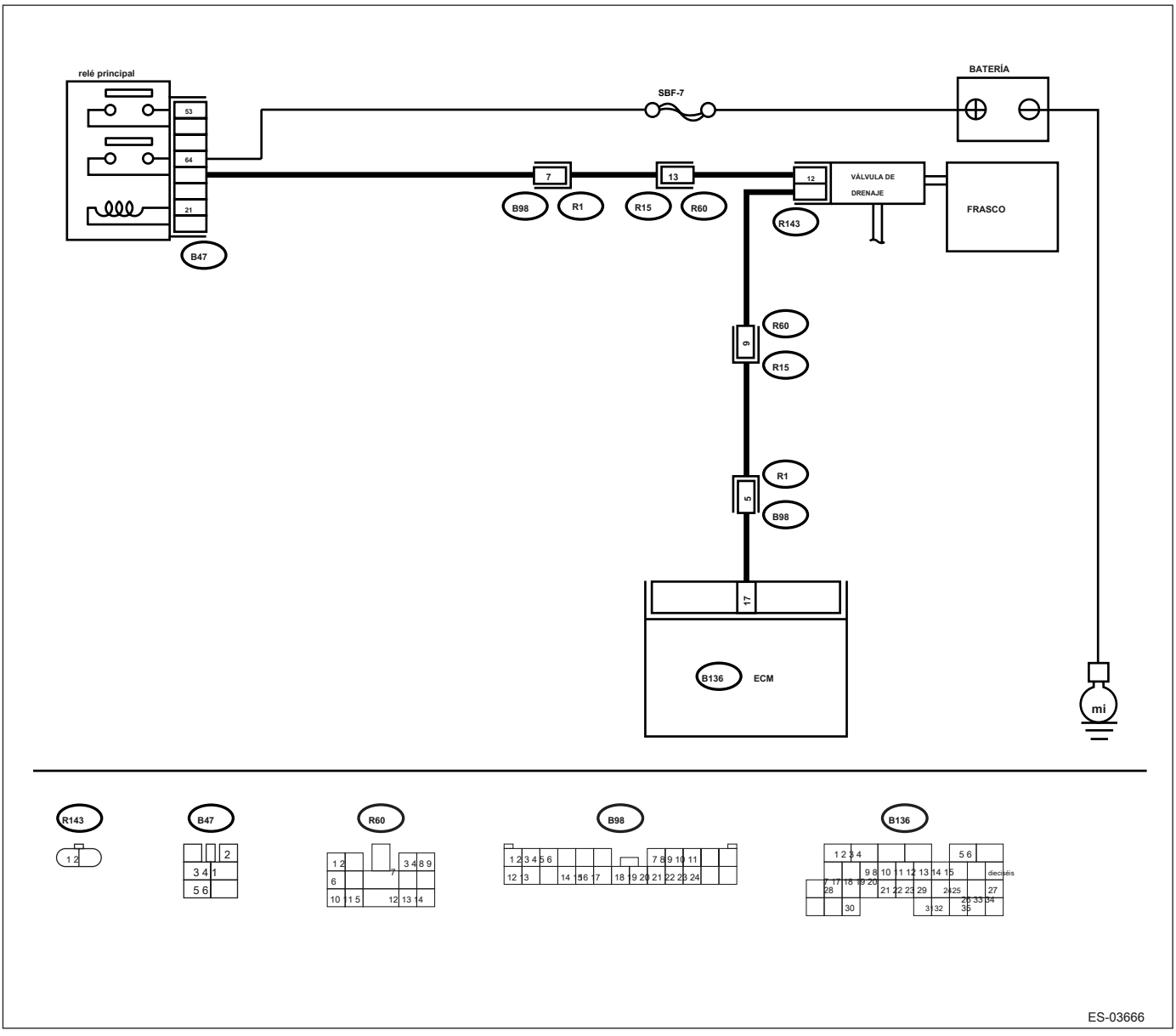
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -189, DTC P1443 VALVULA SOLENOIDE DE CONTROL DE VENTILACIÓN FUNCIÓN PROBLEMA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

de suministro de combustible incorrecto

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC? Compruebe el appro-	piado DTC utilizando la "Lista de Diagnostic Trouble Code Nostic (DTC)". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**Revisión de las mangueras línea de ventilación.** Compruebe el siguiente artículo. • La obstrucción de las mangueras de ventilación entre recipiente y válvula de drenaje • La obstrucción de la manguera de ventilación entre la válvula de drenaje y filtro de aire • La obstrucción de filtro de desagüe	¿Hay un fallo en la línea de ventilación?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	**Vaya al paso 3.**
3	**Retención de drenaje FUNCIONAMIENTO DE LA VALVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector de modo de prueba en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor). 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Operar la válvula de drenaje. NOTA: funcionamiento de la válvula de drenaje también se puede realizar usando monitor selecto de Subaru. Consulte "Operación Compulso- ry la válvula de retención Mode" para procedimientos. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -46, Obligatoria Operación Control de la válvula de modo.>	Cómo opera la válvula de drenaje? El contacto con SOA	Centro de servicio.	Sustituir la válvula de drenaje. <Ref. a CE (H6DO) -12, Válvula de drenaje.>

DK: DTC P1518 CIRCUITO DE ARRANQUE INTERRUPTOR DE ENTRADA DE BAJA

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -191, DTC P1518 CIRCUITO DE ARRANQUE INTERRUPTOR DE BAJA IN- PUT, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.**>**

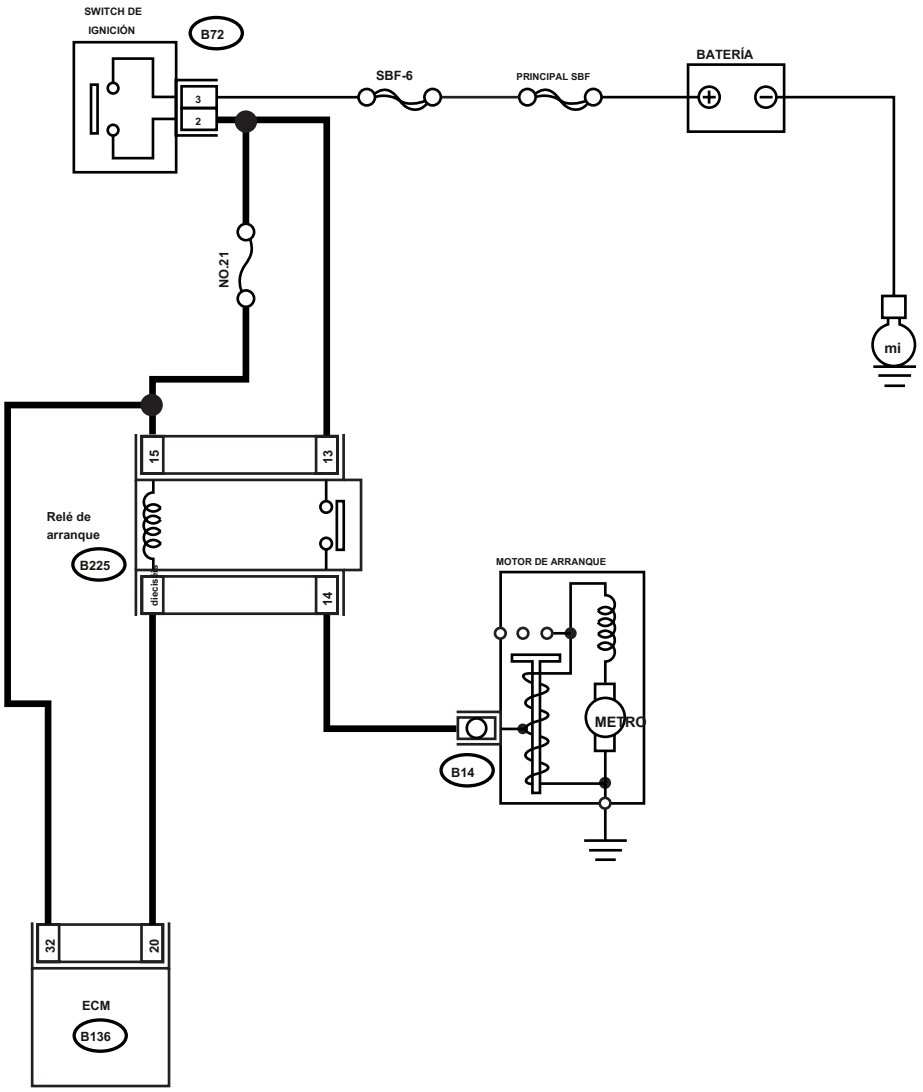
El síntoma del problema:

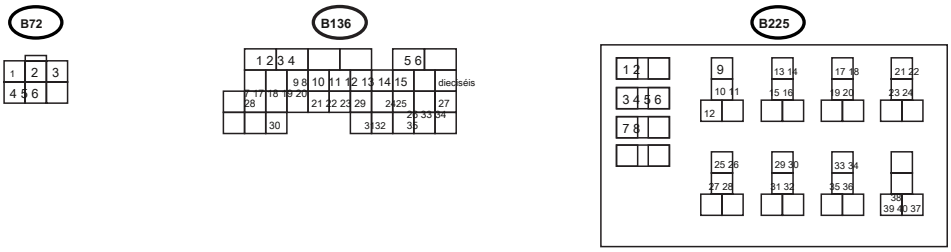
El fallo de arranque del motor

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03735

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el funcionamiento del arrancador de motor.** Coloque el interruptor del inhibidor en “P” o rango “N”.	Cómo funciona el motor de arranque cuando el interruptor de encendido se gira para empezar?	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Abierto o suelo el cortocircuito de la instalación entre el ECM y el conector del motor de arranque • Mal contacto en el conector del ECM	Compruebe el circuito del motor de arranque. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 58, MOTOR DE ARRANQUE DEL CIRCUITO, Diagnósticos para no arranque el motor.>

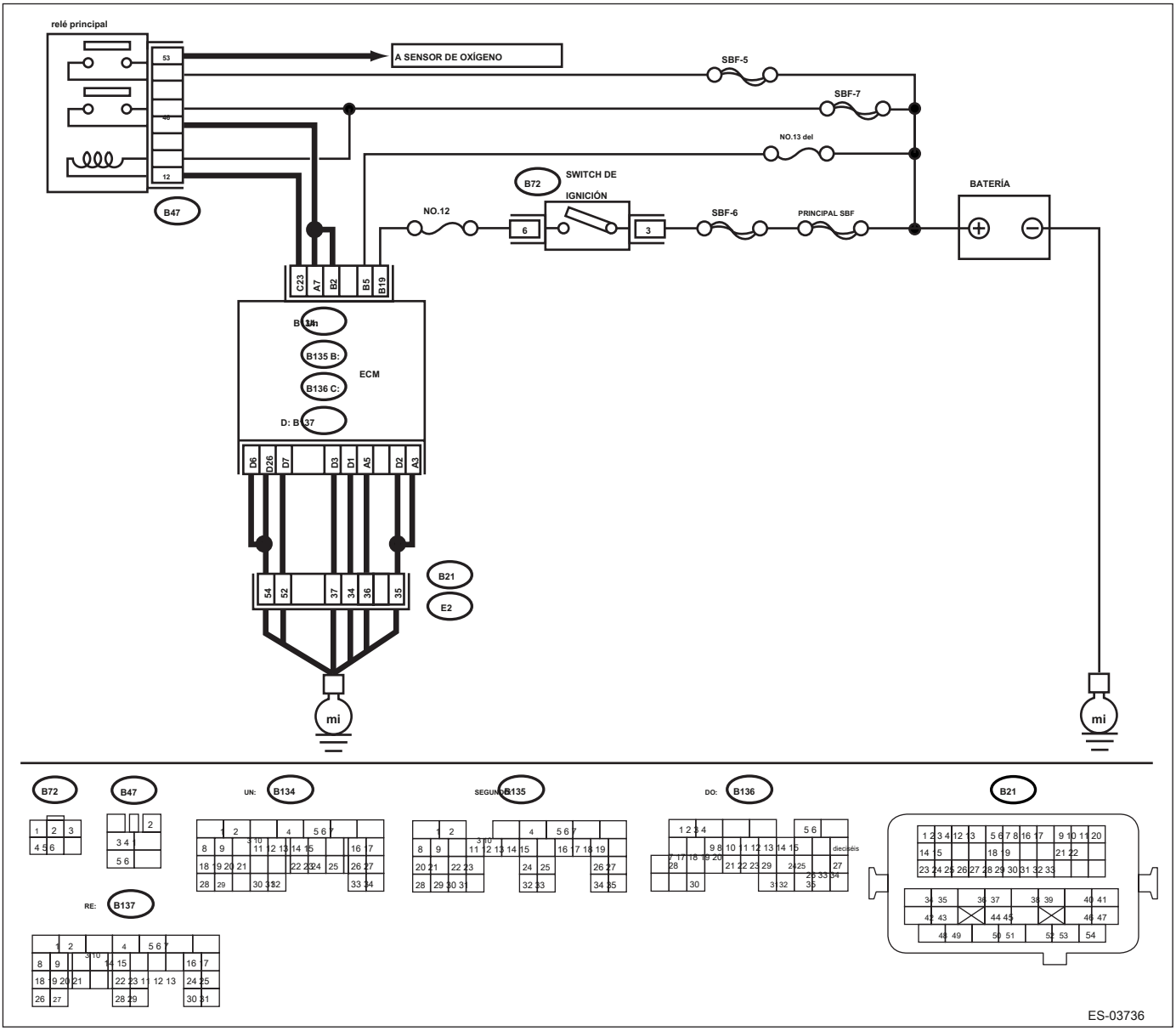
DL: AVERÍA DTC P1560 BACK-UP voltaje de circuito

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -192, DTC P1560 BACK-UP tensión del circuito funcionar mal, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la tensión entre ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 5 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reparar pobres contacto al conector del ECM.		Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR instalación entre el ECM y FUSIBLE PRINCIPAL CAJA DE CONEXIONES.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B135) No. 5 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reparar el corto circuito a tierra de la instalación entre el conector del ECM y el terminal de la batería.	**Vaya al paso 3.**
3	**Comprobar el fusible No. 13.**	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Reparar el har-Ness y conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el ECM y la batería • Mal contacto en el conector del ECM • Mal contacto del terminal de la batería	

DM: DTC P2088 OCV VÁLVULA SOLENOIDE señal A circuito abierto (BANCO 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

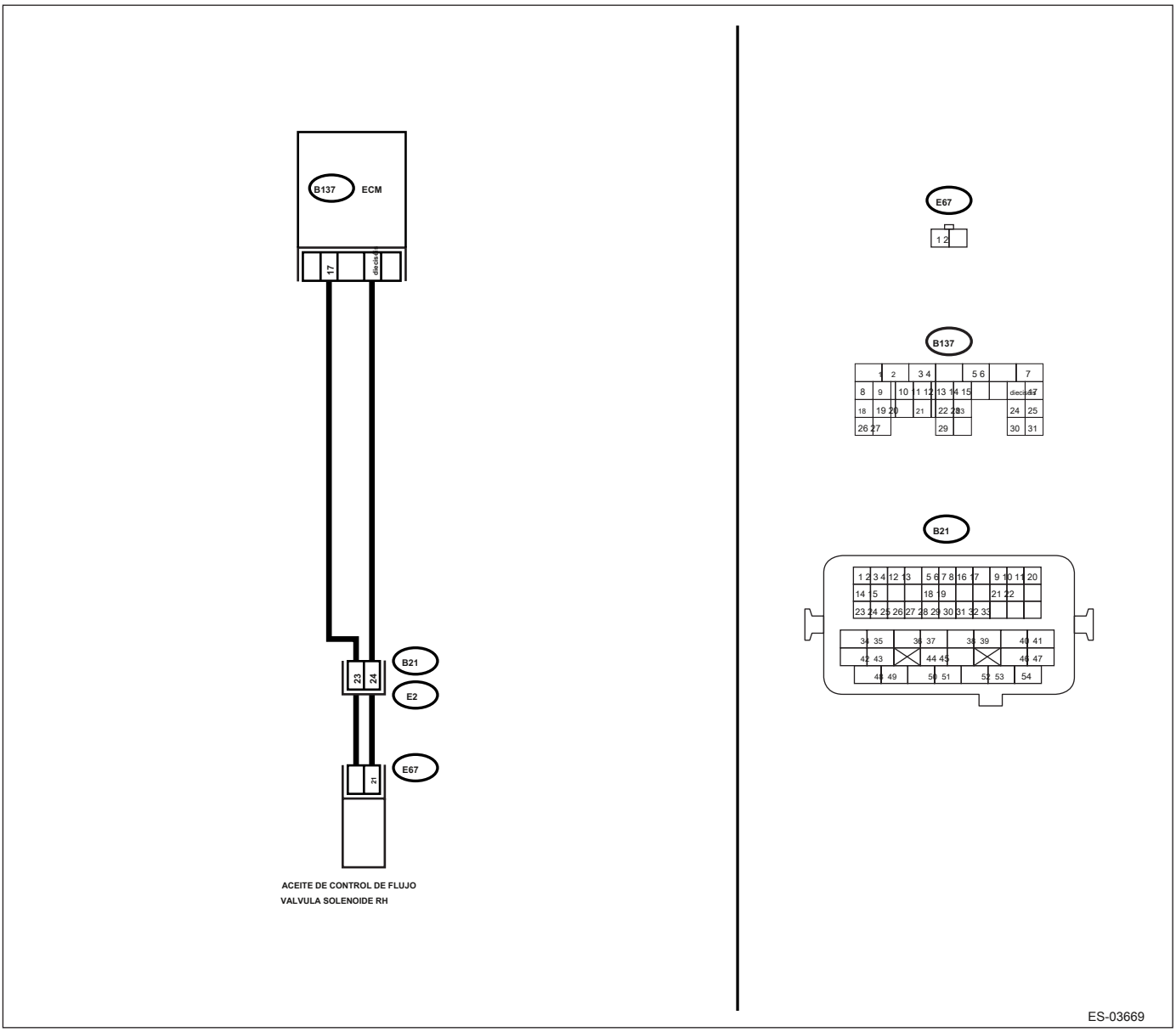
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -194, DTC P2088 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM Y ACEITE DE FLUJO DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM y el flujo de aceite de control de la válvula de solenoide. 3) Medir la resistencia entre ECM y la válvula solenoide de control del flujo de aceite. **Conector y terminal (B137) No. 17 - (E67) No. 1: (B137) No. 16 - (E67) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y el control de flujo de aceite conector de la válvula de solenoide • Mal contacto del conector de acoplamiento
2	**COMPROBAR DE ACEITE DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Retirar el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto del ECM y el flujo de aceite de control de la válvula solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide del control de flujo de aceite Sole-. <Ref. a mí (H6DO) -77, control de flujo de aceite de la válvula solenoide.>

DN: DTC P2089 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 1)

DTC CONDICION DE DETECCION:

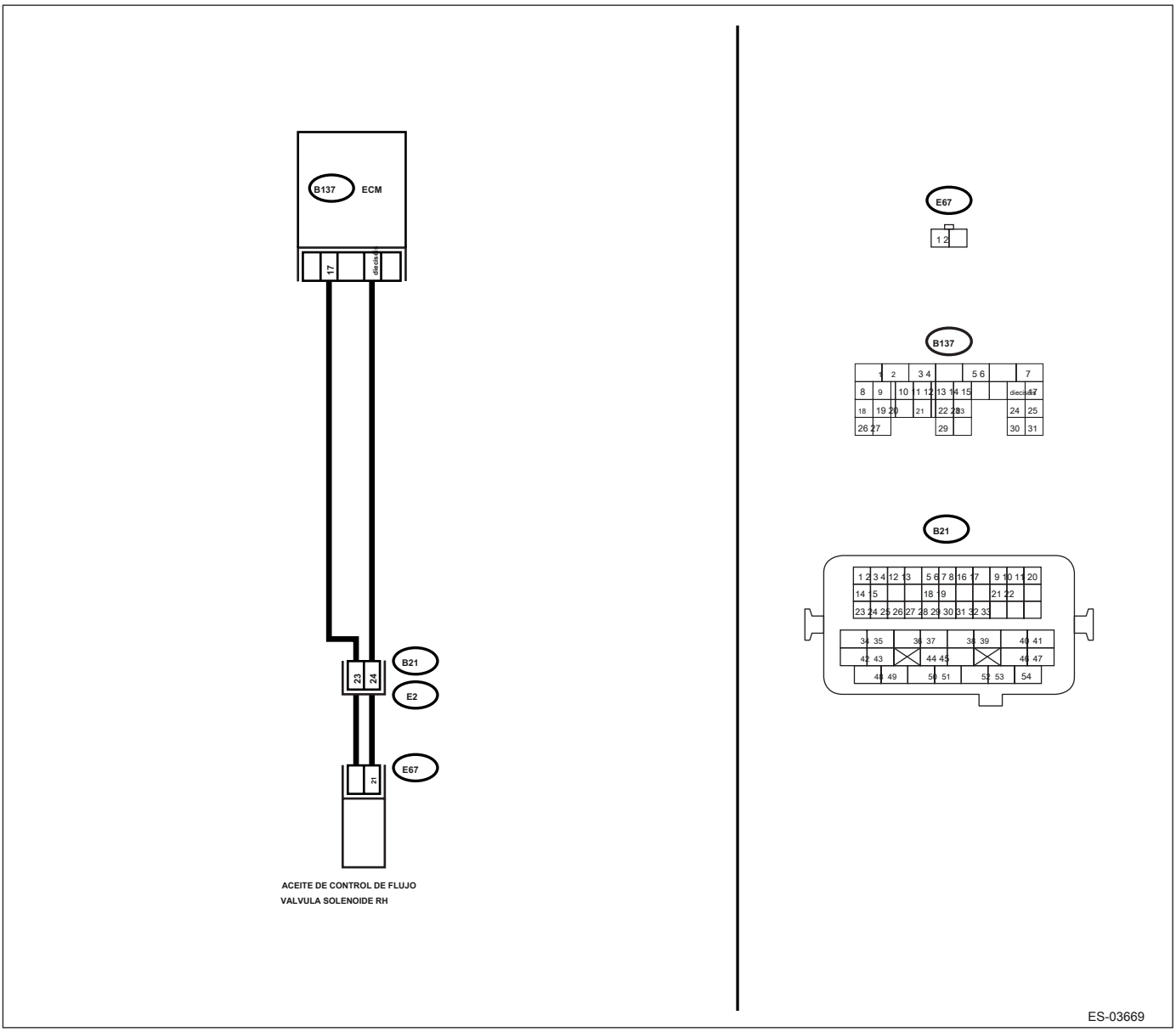
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -195, DTC P2089 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL un cortocircuito (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM Y ACEITE DE FLUJO DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM y el flujo de aceite de control de la válvula de solenoide. 3) Medir la resistencia entre el control de flujo de aceite de la válvula solenoide y masa del motor. **Conector y terminal (E67) No. 1 - masa del motor: (E67) No. 2 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el cortocircuito entre ECM y el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite.
2	**COMPROBAR DE ACEITE DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Retirar el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto del ECM y el flujo de aceite control de la válvula solenoide.	Vuelva a colocar la válvula solenoide de control del flujo de aceite. <Ref. a mí (H6DO) -77, control de flujo de aceite de la válvula solenoide.>

DO: DTC P2092 OCV VÁLVULA SOLENOIDE señal A circuito abierto (Banco 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

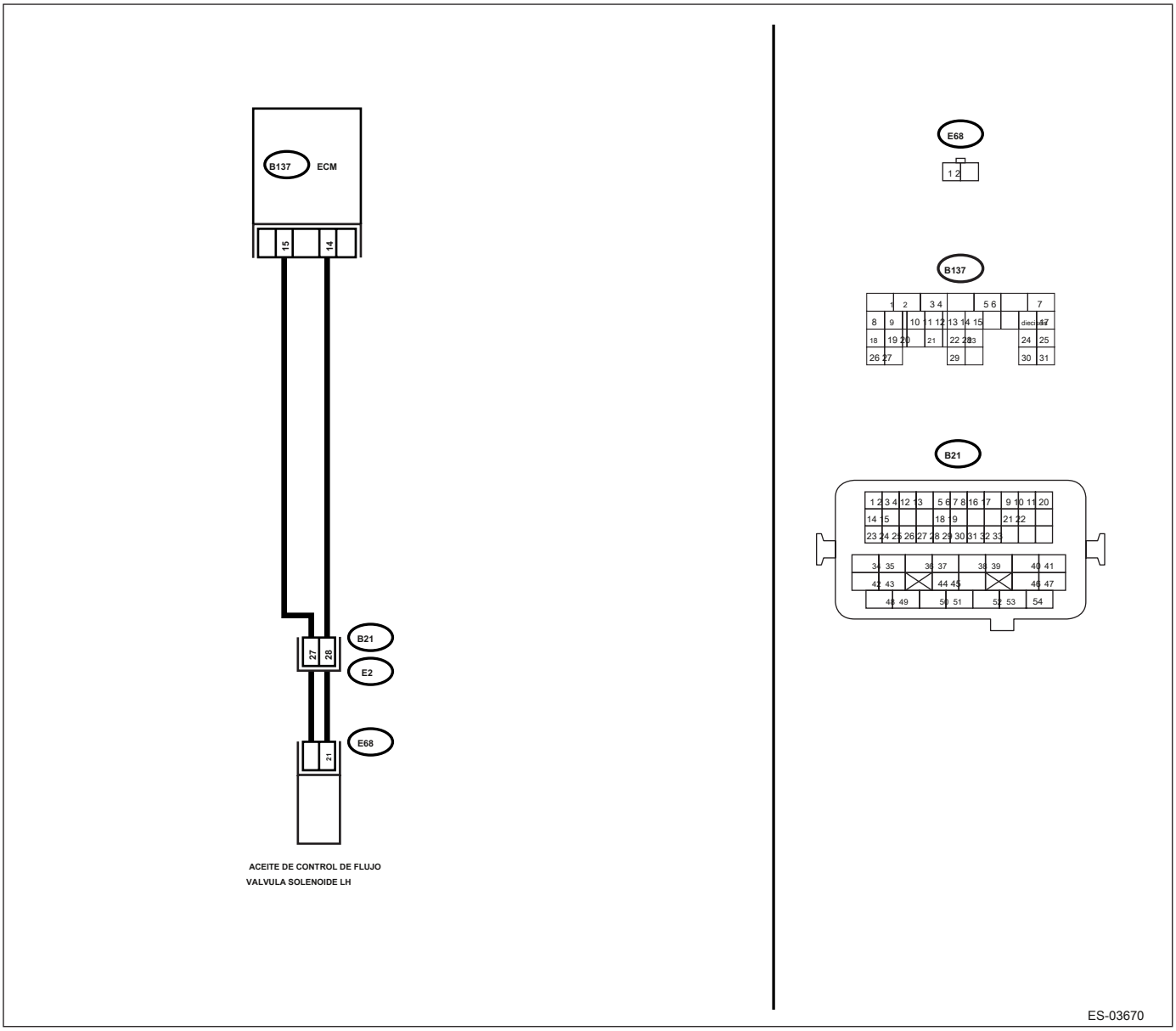
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -196, DTC P2092 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM Y ACEITE DE FLUJO DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM y el flujo de aceite de control de la válvula de solenoide. 3) Medir la resistencia entre ECM y la válvula solenoide de control del flujo de aceite. **Conector y terminal (B137) No. 15 - (E68) No. 1: (B137) No. 14 - (E68) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • circuito abierto de la instalación entre el ECM y el control de flujo de aceite conector de la válvula de solenoide • Mal contacto del conector de acoplamiento
2	**COMPROBAR DE ACEITE DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Retirar el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto del ECM y el flujo de aceite de control de la válvula solenoide.	Sustituir la válvula de solenoide del control de flujo de aceite Sole-. <Ref. a mí (H6DO) -77, control de flujo de aceite de la válvula solenoide.>

DP: DTC P2093 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 2)

DTC CONDICION DE DETECCION:

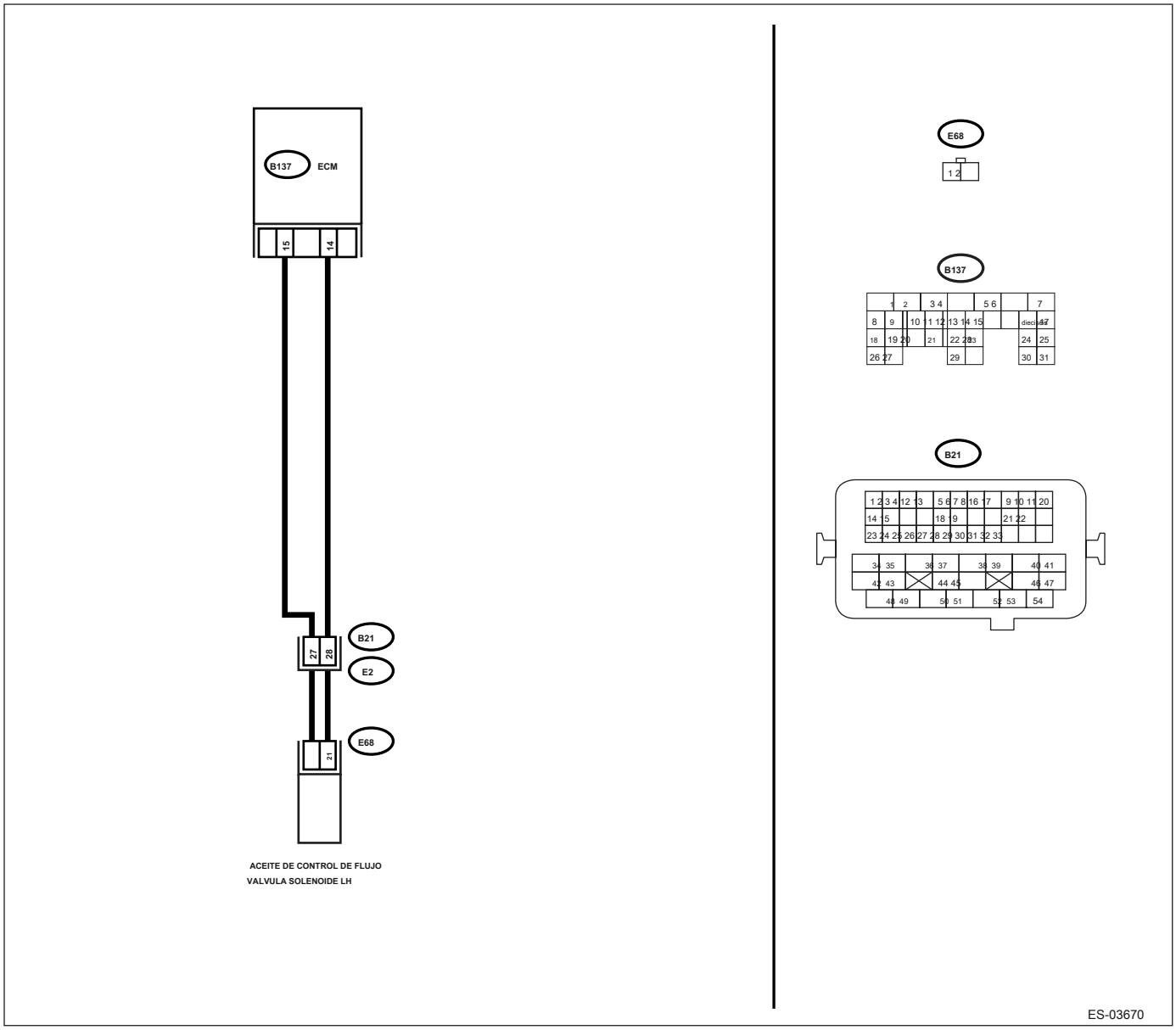
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -196, DTC P2093 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL un cortocircuito (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

ralentí errónea

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>. DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR instalación entre el ECM Y ACEITE DE FLUJO DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM y el flujo de aceite de control de la válvula de solenoide. 3) Medir la resistencia entre el control de flujo de aceite de la válvula solenoide y masa del motor. **Conector y terminal (E68) No. 1 - masa del motor: (E68) No. 2 - masa del motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el cortocircuito entre ECM y el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite.
2	**COMPROBAR DE ACEITE DE SOLENOIDE DE CONTROL DE LA VÁLVULA.** 1) Retirar el conector de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. 2) Medir la resistencia entre los terminales de la válvula solenoide de control de flujo de aceite. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia entre 6 - 12 Ω?	Reparar el mal contacto del ECM y el flujo de aceite control de la válvula solenoide.	Vuelva a colocar la válvula solenoide de control del flujo de aceite. <Ref. a mí (H6DO) -77, control de flujo de aceite de la válvula solenoide.>

DQ: DTC P2096 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE demasiado pobre (BANCO 1)

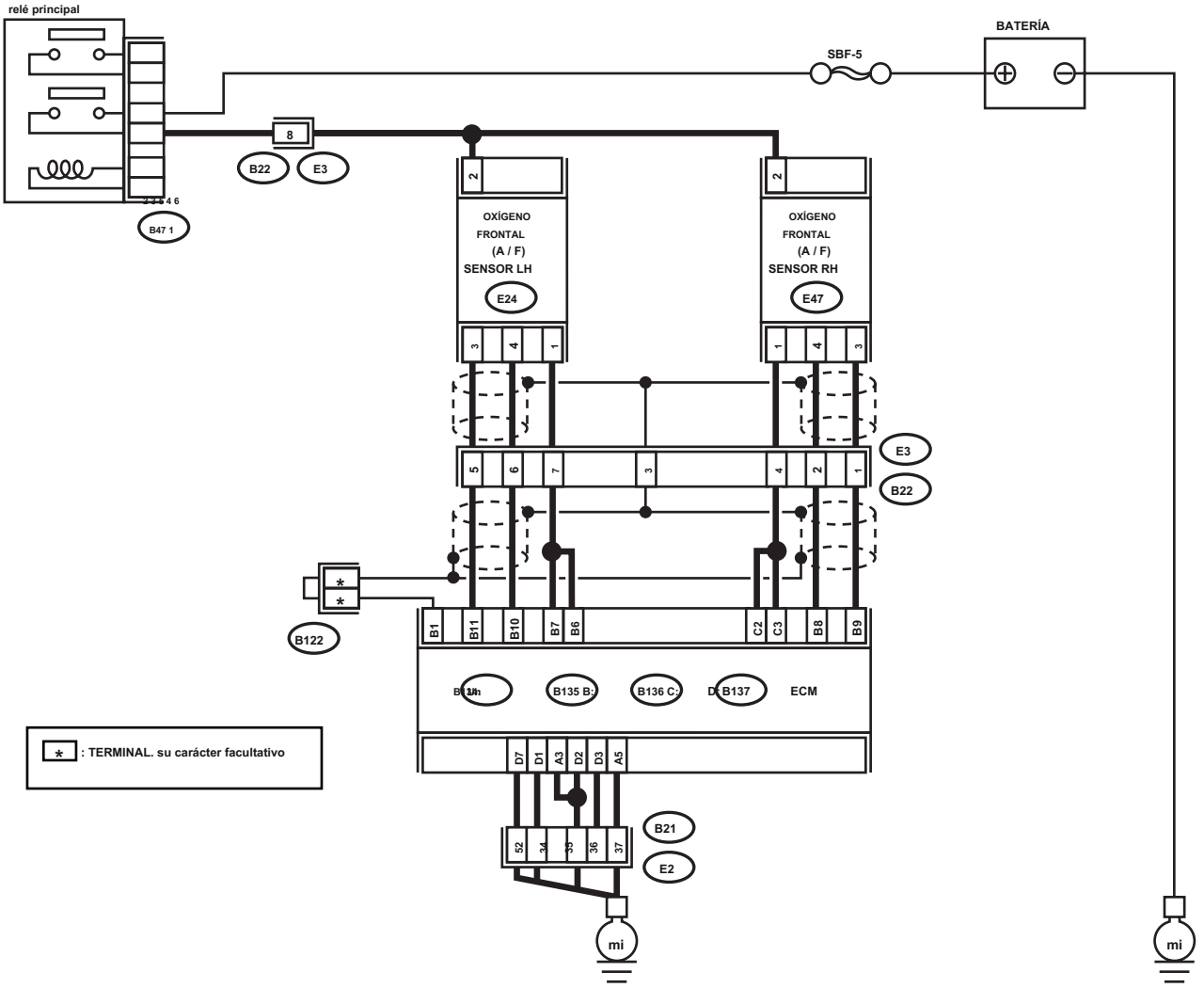
DTC CONDICION DE DETECCION:

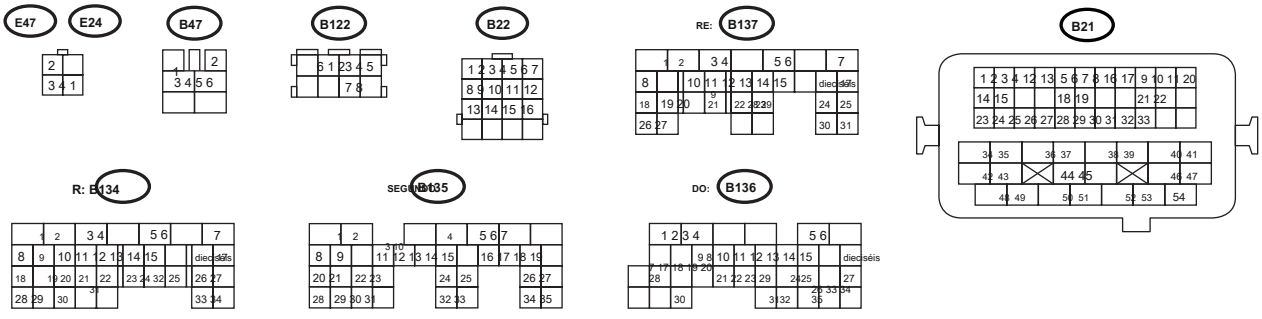
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -197, DTC P2096 Catalizador POSTAL DEL COMBUSTIBLE SYS TEM demasiado pobre (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

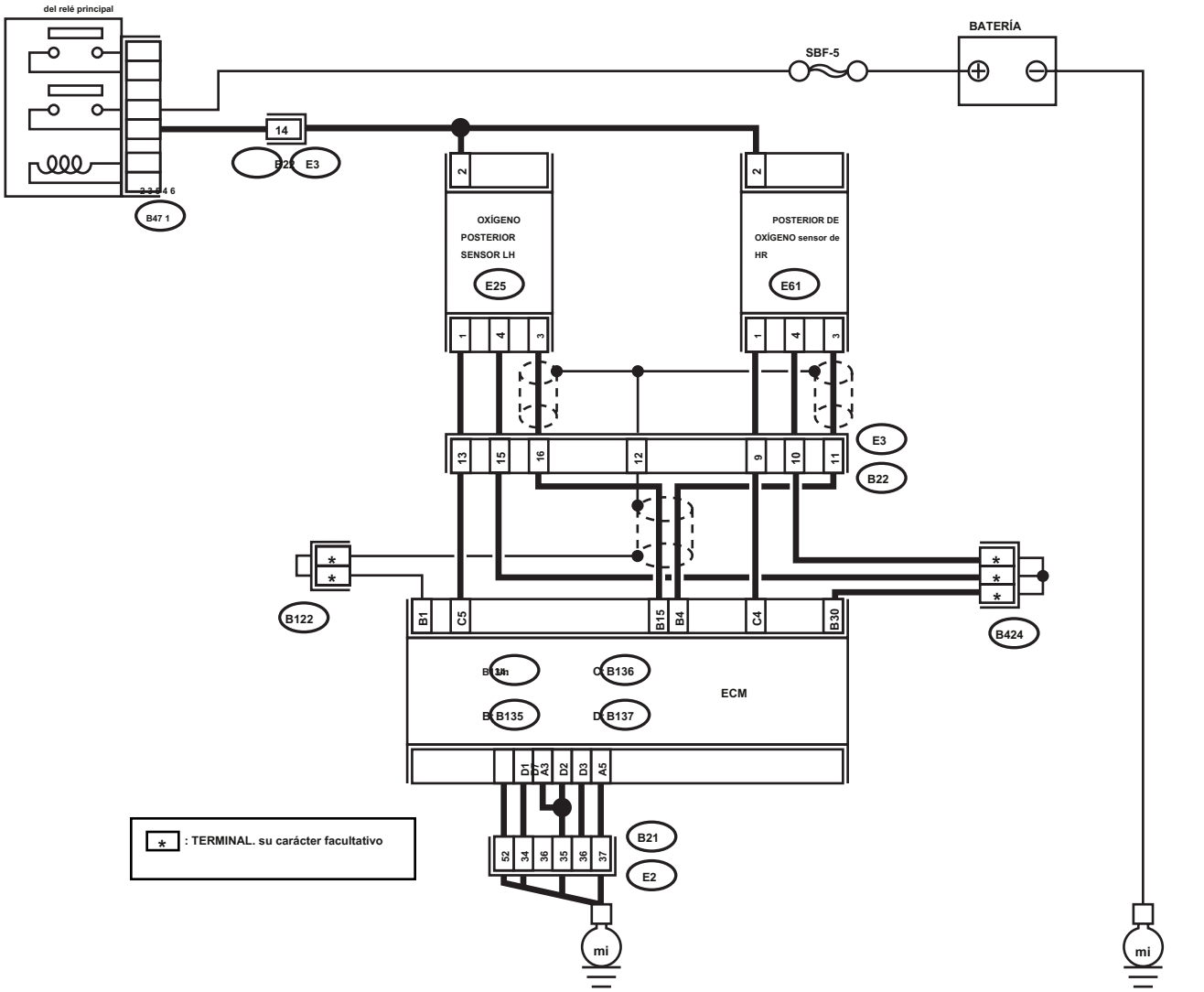
Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

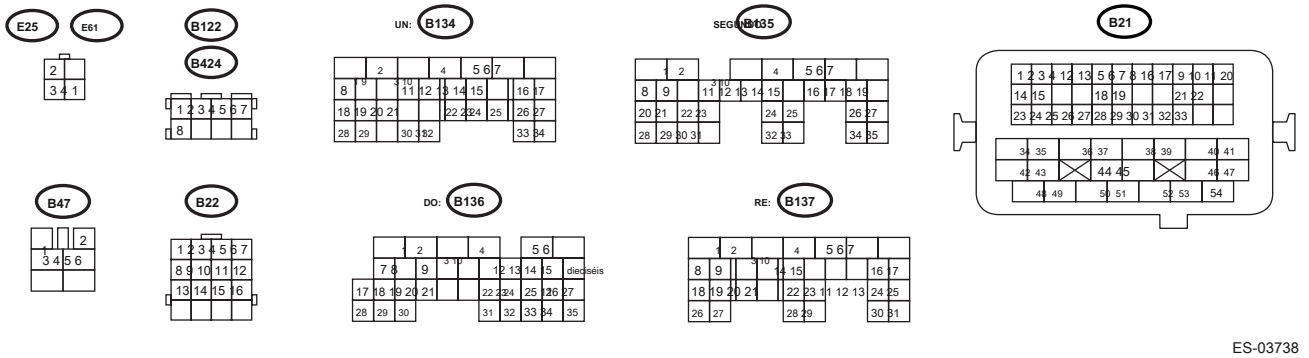
DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737


del relé principal
BATERÍA
SBF-5
14
B22 E3
B47 1
OXÍGENO POSTERIOR SENSOR LH
E25
POSTERIOR DE OXÍGENO sensor de HR
E61
E3
B22
B122
B424
ECM
B135
B136
B137
D1 A3 D2 D3 A5
B21
E2
mi
: TERMINAL. su carácter facultativo


E25 E61
B122
B424
UN: B134
SEGUNDO: B135
B21
B47
B22
DO: B136
RE: B137

ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay agujeros, tornillos sueltos o desconexión de la manguera en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE ADVERTENCIA:** • **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.** • **Tenga cuidado de no derramar combustible.** Medir la presión del combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.> **ADVERTENCIA:** **Liberar la presión de combustible antes de retirar el indicador de presión de combustible.**	Es el valor medido 338 a 348 kPa (3,4 - 3,5 kg / cm 2, 49 - 50,5 psi)?	Vaya al paso **7.**	Reparar el siguiente artículo. La presión de combustible es demasiado alto: • Línea de combustible obstruido o la presión de combustible manguera doblada es demasiado baja: • descarga de la bomba de combustible incorrecto • Línea de suministro de combustible obstruido
7	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura por encima de 60 ° C (140 ° F)?	Vaya al paso **8.**	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>
8	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido 3.1 - 4,3 g / s (0,4 a 0,6 lb / m)?	Vaya al paso **9.**	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Abrir el capó delantero. 6) Medir la temperatura ambiente. 7) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	temperatura ambiente Restar de la temperatura del aire de admisión. Es el valor obtenido -10 - 50 ° C (14 - 122 ° F)?	**Vaya al paso 10.**	Compruebe el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>
10	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Y conector de terminales** **(B134) No. 26 - Masa: (B134) No. 33 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
11	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 26 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 33 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V? Vaya al paso **12.**		Reparación de la batería cortocircuito de Ness har- entre ECM y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
12	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B134) No. 26 - (E47) No. 4: (B134) No. 33 - (E47) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

	Paso	Comprobar	Sí	No
13	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **dieciséis.**	Vaya al paso **14.**
14	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 24 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **15.**
15	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

	Paso	Comprobar	Sí	No
dieciséis	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rap- de brazos cruzados a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? El contacto con SOA Centro de servicio.		Vaya al paso **17.**
17	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 24 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **18.**
18	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

DR: DTC P2097 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (BANCO 1)

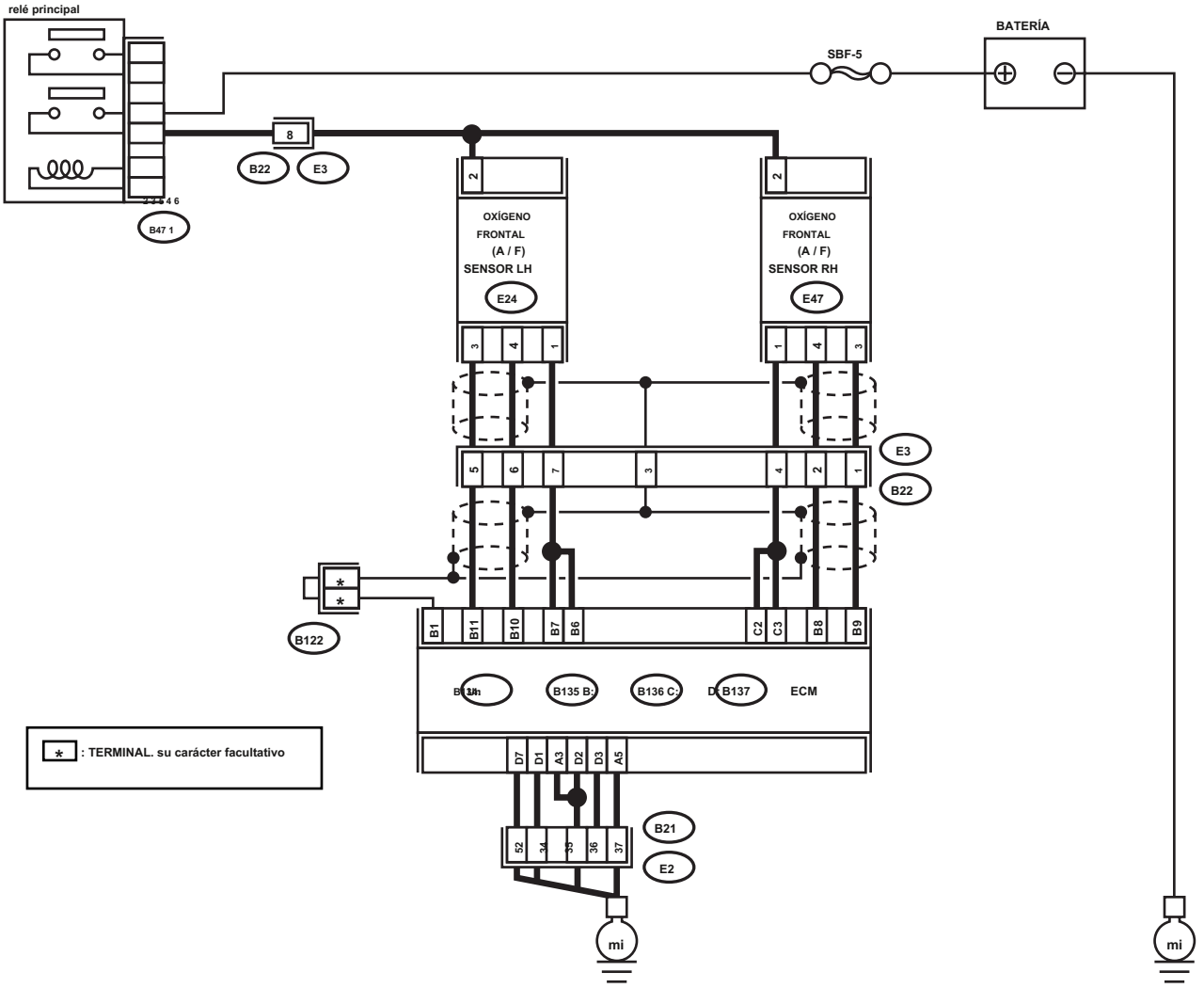
DTC CONDICION DE DETECCION:

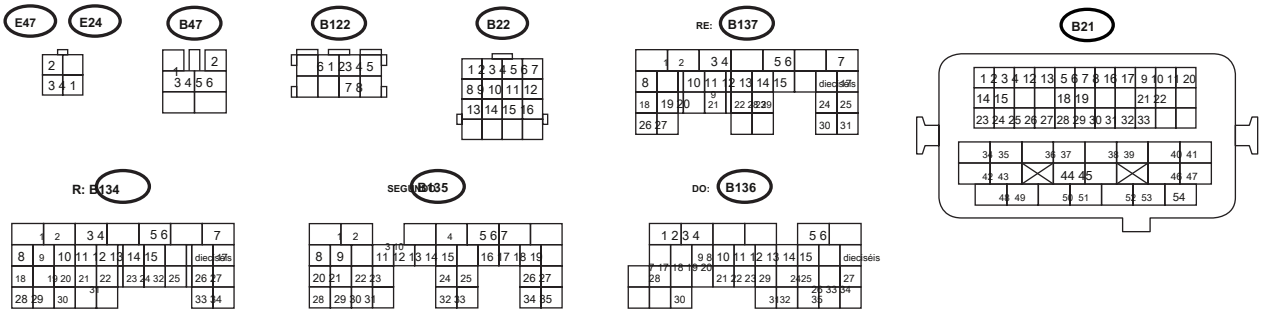
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -199, DTC P2097 Catalizador POSTAL DEL COMBUSTIBLE SYS TEM DEMASIADO RICO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

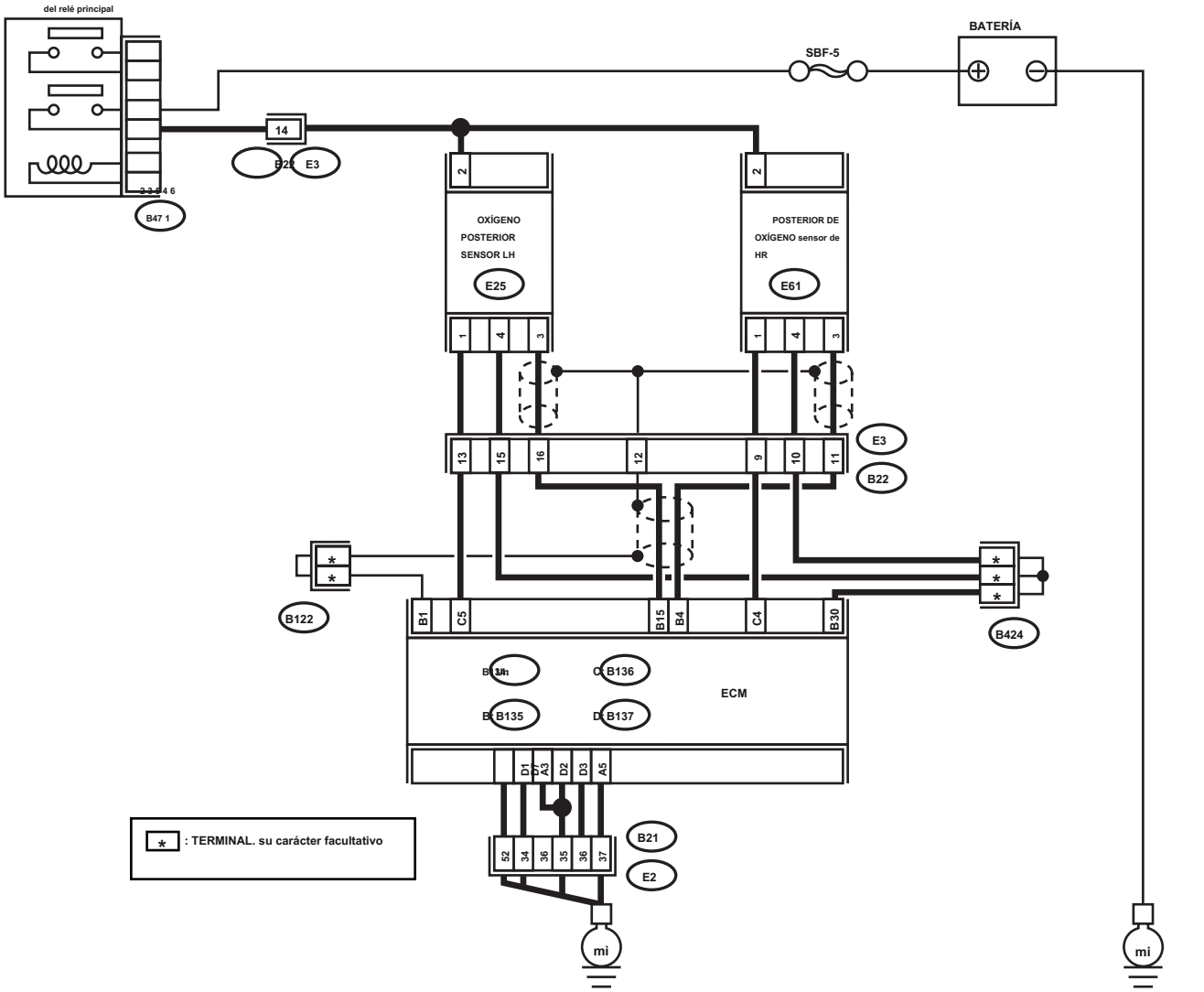
Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

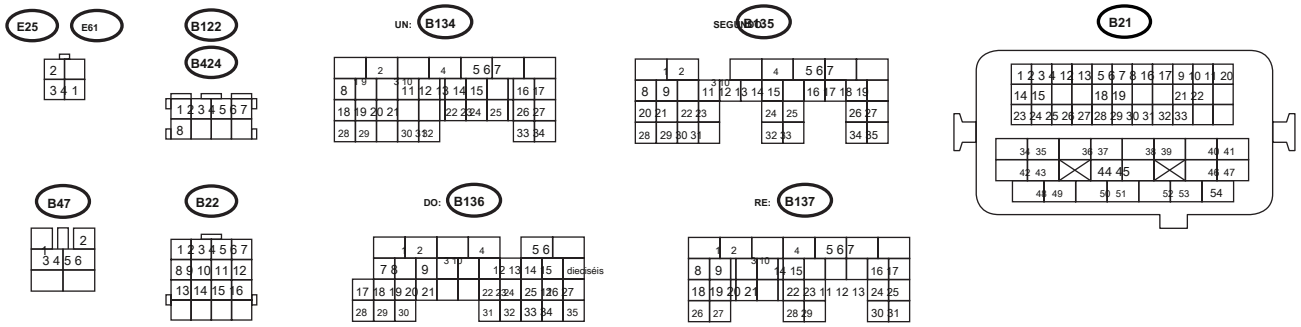
DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737


del relé principal
BATERÍA
SBF-5
14
B28
E3
B47 1
OXÍGENO POSTERIOR SENSOR LH
E25
POSTERIOR DE OXÍGENO sensor de HR
E61
E3
B22
B122
B424
B1
C5
B15
B4
C4
B30
ECM
B135
B136
B137
D1
A3
D2
D3
A5
B21
E2
mi
: TERMINAL. su carácter facultativo


E25
E61
B122
B424
B47
B22
UN: B134
DO: B136
SEGUNDO: B135
RE: B137
B21

ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay agujeros, tornillos sueltos o desconexión de la manguera en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE ADVERTENCIA:** • **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.** • **Tenga cuidado de no derramar combustible.** Medir la presión del combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.> **ADVERTENCIA:** **Liberar la presión de combustible antes de retirar el indicador de presión de combustible.**	Es el valor medido 338 a 348 kPa (3,4 - 3,5 kg / cm 2, 49 - 50,5 psi)?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el siguiente artículo. La presión de combustible es demasiado alto: • Línea de combustible obstruido o la presión de combustible manguera doblada es demasiado baja: • descarga de la bomba de combustible incorrecto • Línea de suministro de combustible obstruido
7	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura por encima de 60 ° C (140 ° F)?	**Vaya al paso 8.**	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>
8	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido 3.1 - 4,3 g / s (0,4 a 0,6 lb / m)?	**Vaya al paso 9.**	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Abrir el capó delantero. 6) Medir la temperatura ambiente. 7) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	temperatura ambiente Restar de la temperatura del aire de admisión. Es el valor obtenido -10 - 50 ° C (14 - 122 ° F)?	Vaya al paso **10.**	Compruebe el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>
10	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Y conector de terminales** **(B134) No. 26 - Masa: (B134) No. 33 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
11	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 26 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 33 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V? Vaya al paso **12.**		Reparación de la batería cortocircuito de Ness har- entre ECM y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
12	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B134) No. 26 - (E47) No. 4: (B134) No. 33 - (E47) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

	Paso	Comprobar	Sí	No
13	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **dieciséis.**	Vaya al paso **14.**
14	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3: (B135) No. 30 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **15.**
15	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

	Paso	Comprobar	Sí	No
dieciséis	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rap- de brazos cruzados a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? El contacto con SOA Centro de servicio.		Vaya al paso **17.**
17	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B135) No. 4 - (E61) No. 3: (B135) No. 30 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **18.**
18	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales (E61) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

DS: DTC P2098 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE demasiado pobre (Banco 2)

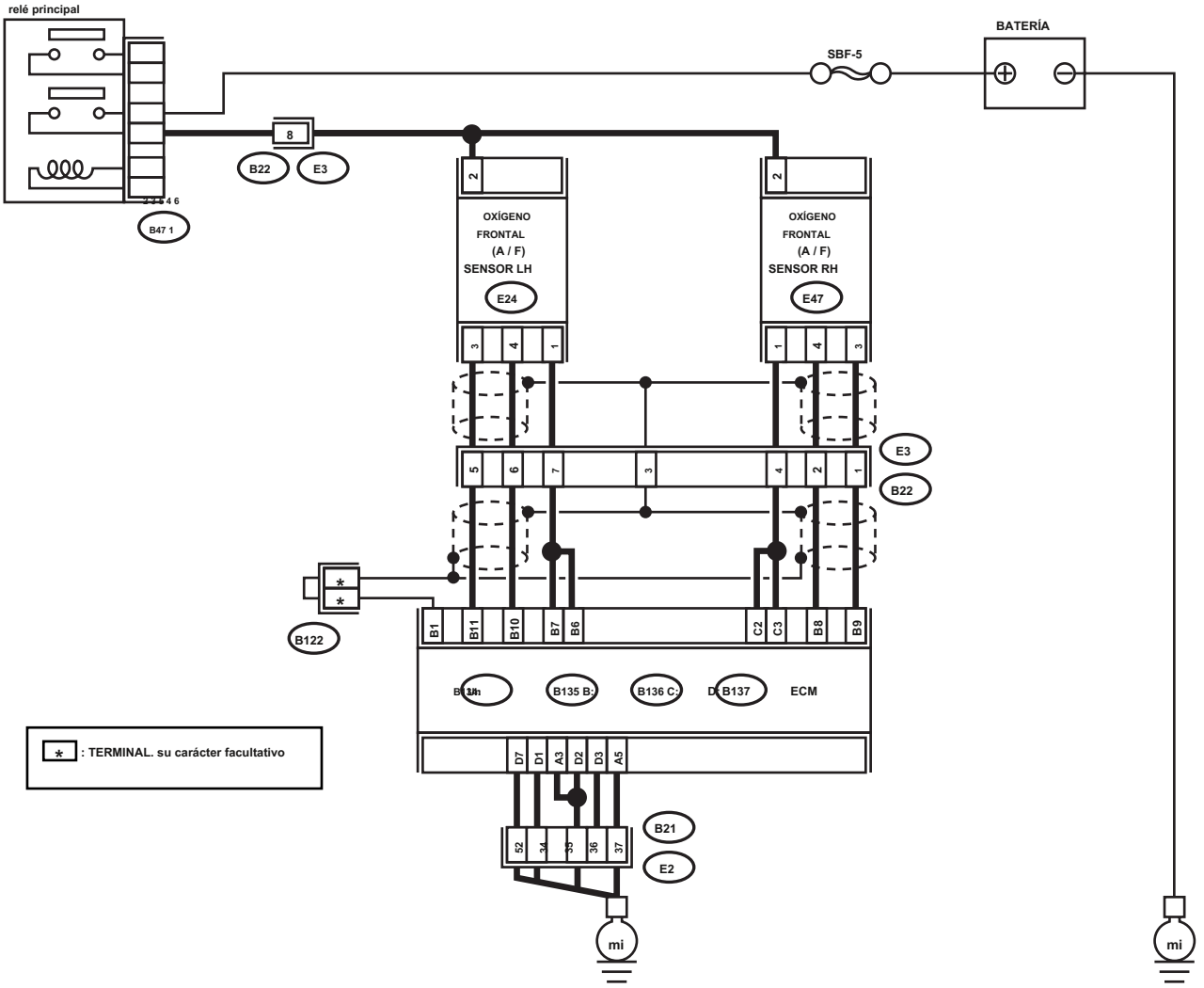
DTC CONDICION DE DETECCION:

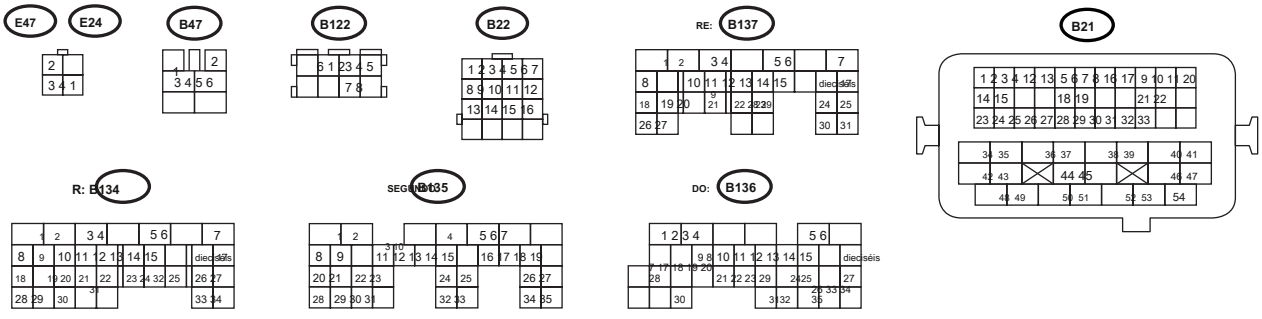
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL **<**Ref. a GD (H6DO) -200, DTC P2098 Catalizador POSTAL DEL COMBUSTIBLE SYS TEM demasiado pobre (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.**>**

PRECAUCIÓN:

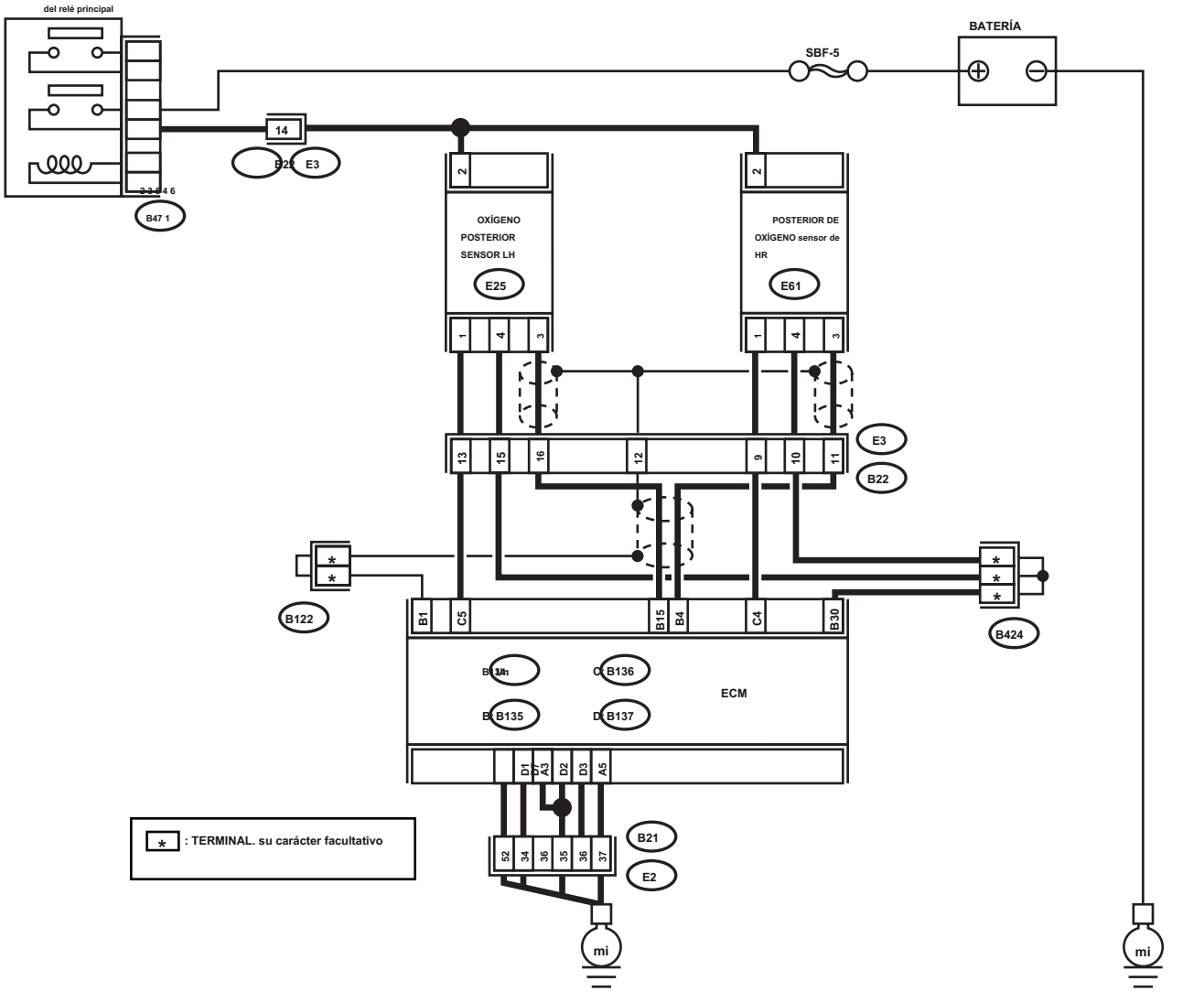
Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

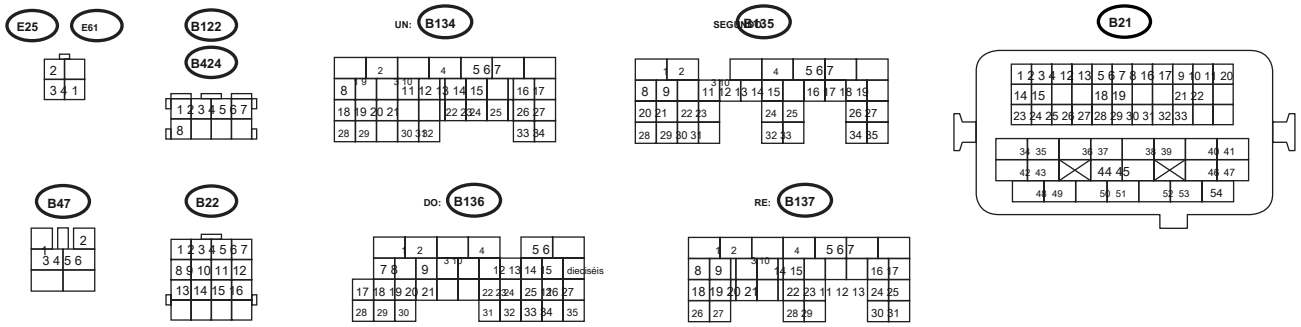
DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737


del relé principal
BATERÍA
SBF-5
14
B28
E3
B47
OXÍGENO POSTERIOR SENSOR LH
E25
POSTERIOR DE OXÍGENO sensor de HR
E61
E3
B22
B122
B424
B1
C5
B15
B4
C4
B30
ECM
B135
B136
B137
D1
A3
D2
D3
A5
B21
E2
mi
: TERMINAL. su carácter facultativo


E25
E61
B122
B424
UN: B134
SEGUNDO: B135
B21
B47
B22
DO: B136
RE: B137

ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR.”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay agujeros, tornillos sueltos o desconexión de la manguera en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE ADVERTENCIA:** • **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.** • **Tenga cuidado de no derramar combustible.** Medir la presión del combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.> **ADVERTENCIA:** **Liberar la presión de combustible antes de retirar el indicador de presión de combustible.**	Es el valor medido 338 a 348 kPa (3,4 - 3,5 kg / cm 2, 49 - 50,5 psi)?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el siguiente artículo. La presión de combustible es demasiado alto: • Línea de combustible obstruido o la presión de combustible manguera doblada es demasiado baja: • descarga de la bomba de combustible incorrecto • Línea de suministro de combustible obstruido
7	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura por encima de 60 ° C (140 ° F)?	**Vaya al paso 8.**	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>
8	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido 3.1 - 4,3 g / s (0,4 a 0,6 lb / m)?	**Vaya al paso 9.**	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Abrir el capó delantero. 6) Medir la temperatura ambiente. 7) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	temperatura ambiente Restar de la temperatura del aire de admisión. Es el valor obtenido -10 - 50 ° C (14 - 122 ° F)?	Vaya al paso **10.**	Compruebe el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>
10	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Y conector de terminales** **(B134) No. 27 - Masa: (B134) No. 34 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
11	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 27 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 34 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V? Vaya al paso **12.**		Reparar el corto circuito de tierra de Ness har- entre ECM y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
12	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B134) No. 27 - (E24) No. 4: (B134) No. 34 - (E24) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

	Paso	Comprobar	Sí	No
13	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **dieciséis.**	Vaya al paso **14.**
14	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 25 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **15.**
15	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

	Paso	Comprobar	Sí	No
dieciséis	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rap- de brazos cruzados a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? El contacto con SOA Centro de servicio.		Vaya al paso **17.**
17	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 25 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **18.**
18	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

DT: DTC P2099 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (Banco 2)

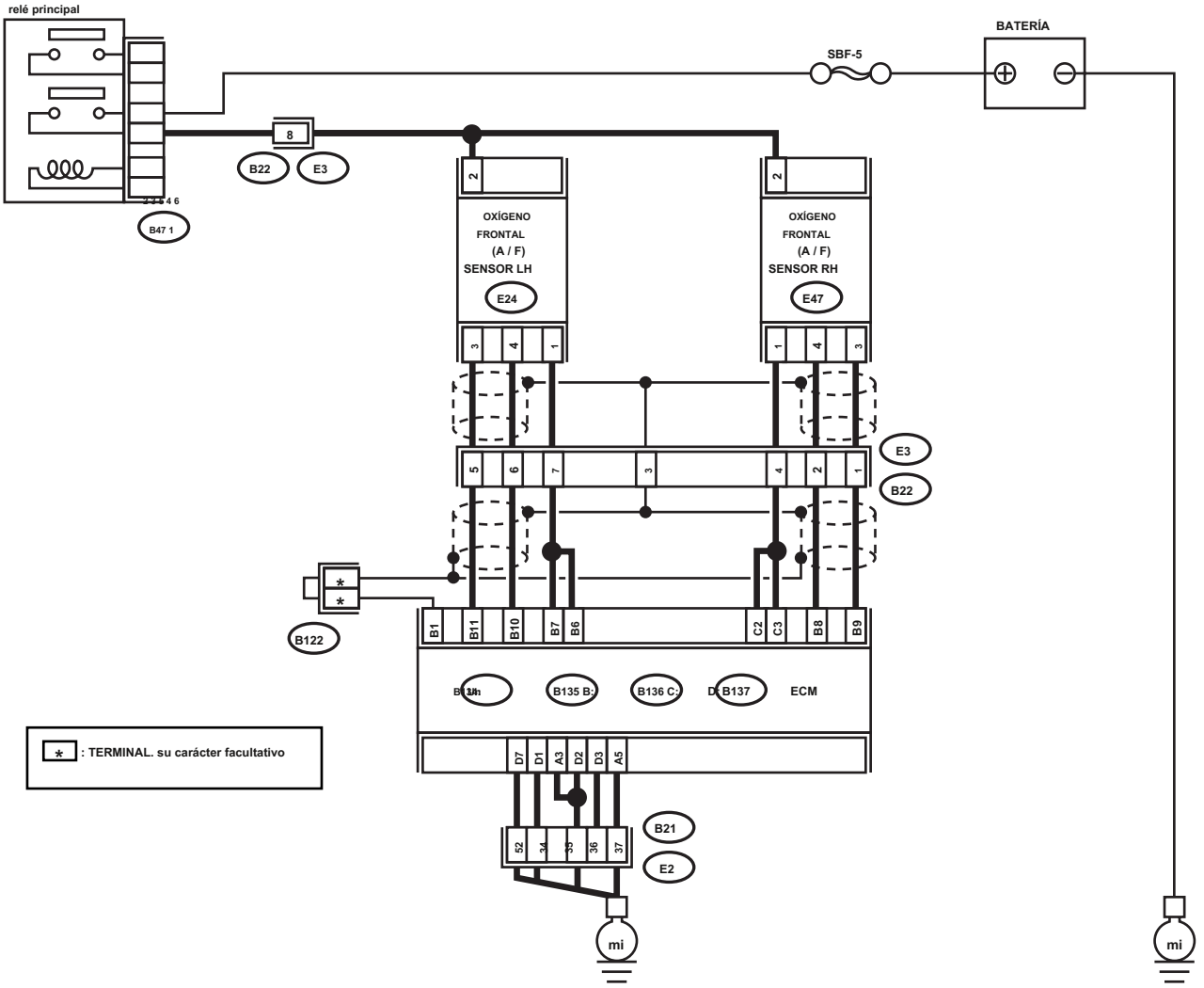
DTC CONDICION DE DETECCION:

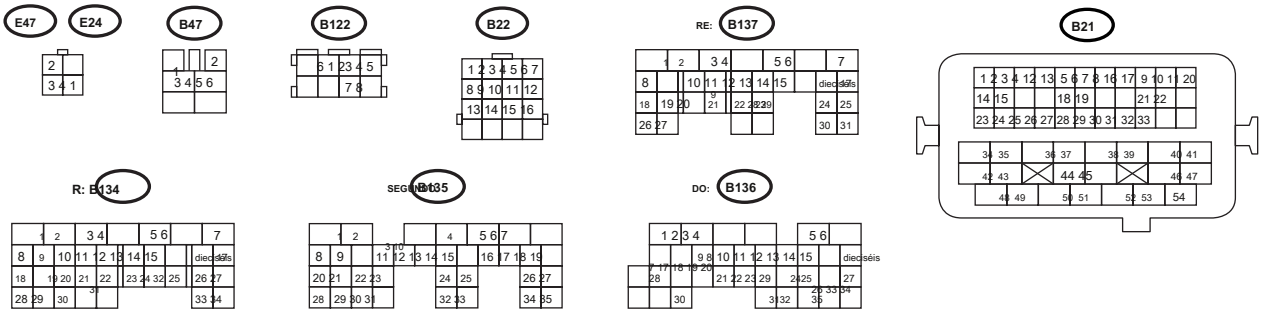
- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -200, DTC P2099 Catalizador POSTAL DEL COMBUSTIBLE SYS TEM DEMASIADO RICO (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

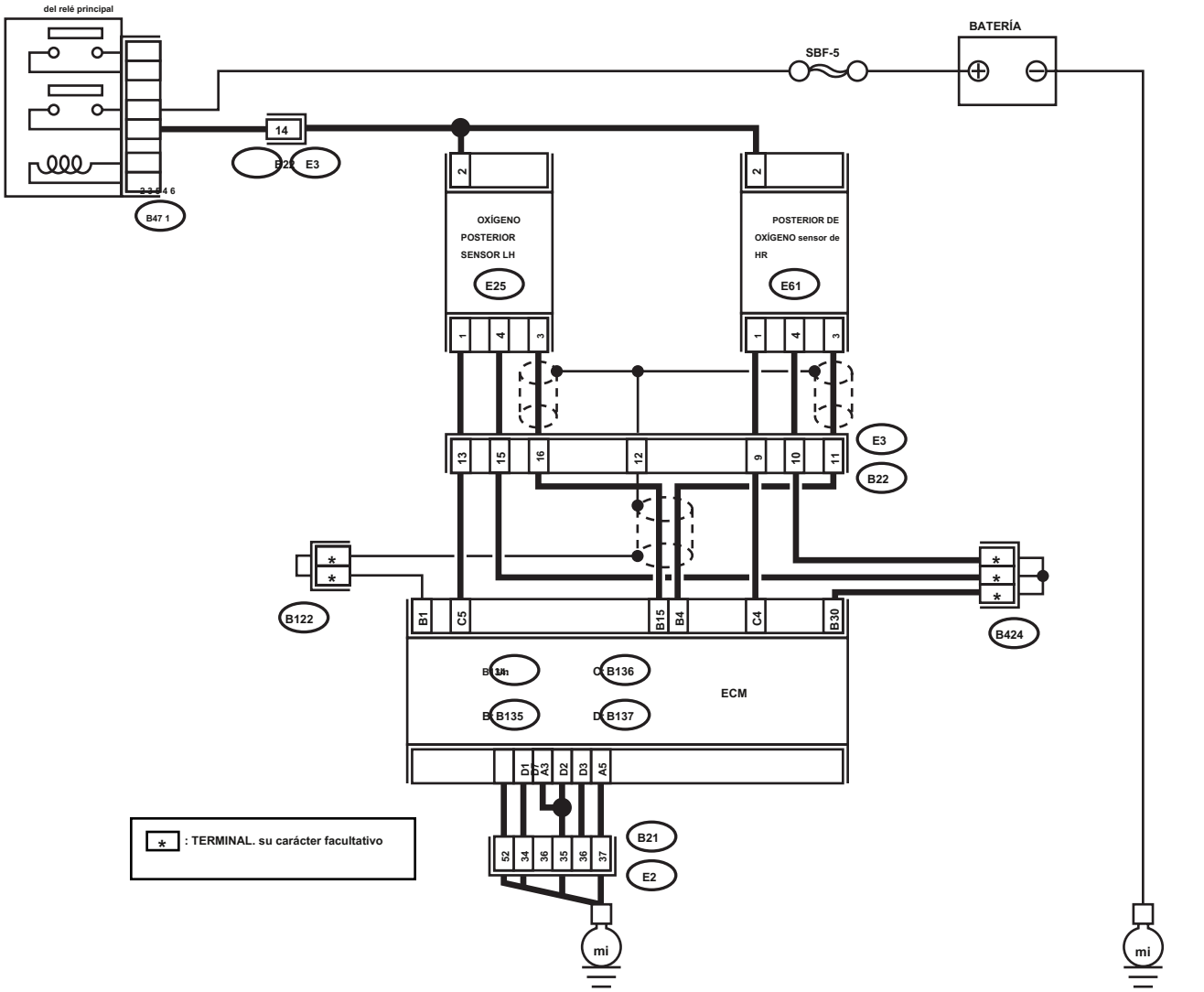
Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

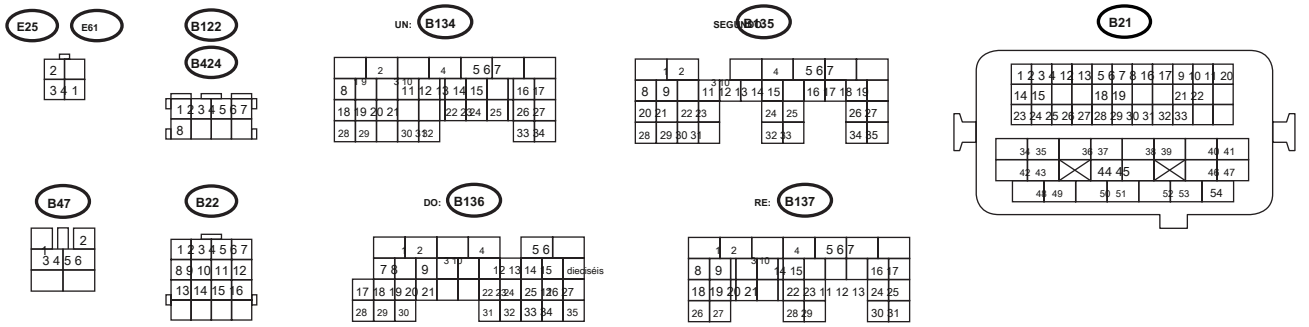
DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03737


del relé principal
BATERÍA
SBF-5
14
B22
E3
B47 1
2 3 4 5 6
OXÍGENO POSTERIOR SENSOR LH
E25
POSTERIOR DE OXÍGENO sensor de HR
E61
E3
B22
B122
B424
B1
C5
B15
B4
C4
B30
ECM
B135
B137
D1
A3
D2
D3
A5
B21
E2
mi
: TERMINAL. su carácter facultativo


E25
E61
B122
B424
B47
B22
UN: B134
DO: B136
SEGUNDO: B135
RE: B137
B21

ES-03738

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Inspeccionar el DTC relevante utilizando “Lista de código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) - 69, Lista de código de diagnóstico (DTC).>	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR OXÍGENO frontal (A / F) SENSOR DA TA.** 1) Arranque el motor. 2) Mientras observa el monitor selecto de Subaru o pantalla general de la herramienta de exploración, de calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 75 ° C (167 ° F). Si el motor ya está calentado, operar a velocidad de ralentí durante al menos 1 minuto. 3) Leer datos de oxígeno frontal (sensor A / F) sig- nal usando el monitor selecto de Subaru o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido dentro de 0,86-1,15 al ralentí?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DE OXÍGENO POSTERIOR.** 1) del motor de carreras a velocidades de marcha en vacío a 5000 rpm durante un total de 5 ciclos. NOTA: Para aumentar la velocidad del motor a 5.000 rpm, lentamente pisar el pedal del acelerador, tomando aproximadamente 5 segundos, y rápidamente soltar el pedal del acelerador para disminuir la velocidad del motor. 2) Operar el modo de funcionamiento del LED para el motor. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para el procedimiento de operación detallada, consulte el “MODO DE FUNCIONAMIENTO LED DE MOTOR.”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	¿El LED de señal posterior O2 {} Rich abrir y cerrar?	Comprobar el circuito sensor de frente de oxígeno (A / F).	Comprobar el circuito del sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>
4	**COMPROBAR SISTEMA DE ESCAPE.** Compruebe las piezas del sistema de escape. NOTA: Compruebe los siguientes elementos. • Flojedad de la instalación parte • Daños (crack, agujero etc.) de las piezas • La holgura del oxígeno frontal (/ F A) sensor • Flojedad o mal ajustada de piezas entre oxígeno frontal (A / F) del sensor y sensor de oxígeno trasera	¿Hay alguna falla en el sistema de escape?	Reparar o sustituir las piezas defectuosas.	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE.**	¿Hay agujeros, tornillos sueltos o desconexión de la manguera en el sistema de admisión de aire?	Reparar el sistema de admisión de aire.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE ADVERTENCIA:** • **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.** • **Tenga cuidado de no derramar combustible.** Medir la presión del combustible. <Ref. a mí (H6DO) -26, INSPECCIÓN, la presión de carburante.> **ADVERTENCIA:** **Liberar la presión de combustible antes de retirar el indicador de presión de combustible.**	Es el valor medido 338 a 348 kPa (3,4 - 3,5 kg / cm 2, 49 - 50,5 psi)?	Vaya al paso **7.**	Reparar el siguiente artículo. La presión de combustible es demasiado alto: • Línea de combustible obstruido o la presión de combustible manguera doblada es demasiado baja: • descarga de la bomba de combustible incorrecto • Línea de suministro de combustible obstruido
7	**COMPROBAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA.** 1) Arranque el motor y el calentamiento completo. 2) Leer los datos de la señal del sensor de temperatura del refrigerante del motor utilizando monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	¿Es la temperatura por encima de 60 ° C (140 ° F)?	Vaya al paso **8.**	Reemplazar sor de la temperatura del refrigerante del motor sen-. <Ref. a FU (H6DO) -17, refrigerante del motor del sensor de temperatura.>
8	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es el valor medido 3.1 - 4,3 g / s (0,4 a 0,6 lb / m)?	Vaya al paso **9.**	Reemplazar el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR MASA DE FLUJO DE AIRE Y SENSOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE.** 1) Arranque el motor y el calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante es mayor que 60 ° C (140 ° F). 2) Colocar la palanca de cambios en punto muerto. 3) Activar el interruptor de A / C en OFF. 4) Encienda todos los interruptores de accesorios en OFF. 5) Abrir el capó delantero. 6) Medir la temperatura ambiente. 7) Leer los datos de flujo de masa de aire y la señal de sensor de temperatura de aire de admisión utilizando Subaru Select Monitor o herramienta de exploración general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	temperatura ambiente Restar de la temperatura del aire de admisión. Es el valor obtenido -10 - 50 ° C (14 - 122 ° F)?	Vaya al paso **10.**	Compruebe el flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -23, de flujo de aire de admisión y el sensor de temperatura del aire.>
10	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Y conector de terminales** **(B134) No. 27 - Masa: (B134) No. 34 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).
11	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor. 3) Medir la tensión de la instalación entre el conector del ECM y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 27 (+) - Chasis de tierra (-): (B134) No. 34 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 8 V? Vaya al paso **12.**		Reparación de la batería cortocircuito de Ness har- entre ECM y oxígeno frontal (A / F) conector sor sen-.
12	**COMPROBAR mazo de conductores entre ECM y oxígeno FRONT (A / F) SENSOR conexiones TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el conector de sensor de oxígeno frontal (A / F). 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y oxígeno frontal (conector del sensor A / F). **Conector y terminal (B134) No. 27 - (E24) No. 4: (B134) No. 34 - (E24) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y oxígeno frente conector del sensor (A / F).

	Paso	Comprobar	Sí	No
13	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y mantener la velocidad del motor a 5.000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de más de 490 mV?	Vaya al paso **dieciséis.**	Vaya al paso **14.**
14	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 25 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **15.**
15	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

	Paso	Comprobar	Sí	No
dieciséis	**COMPROBAR DATOS DE OXÍGENO sensor trasero.** 1) calentamiento del motor hasta que la temperatura del refrigerante del motor está por encima de 70 ° C (158 ° F), y rap- de brazos cruzados a reducir la velocidad del motor de 5000 rpm. 2) Leer los datos de la señal del sensor de oxígeno trasero con monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.> • herramienta de análisis general Para el procedimiento de operación detallada, consulte el manual general funcionamiento de la herramienta de exploración.	Es la tensión de 250 mV o menos? El contacto con SOA Centro de servicio.		Vaya al paso **17.**
17	**COMPROBAR instalación entre el ECM y trasero conector de oxígeno del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del ECM y el sensor de oxígeno trasero. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el ECM y el sensor de oxígeno trasera nector con-. **Conector y terminal (B137) No. 25 - (E61) No. 3: (B136) No. 35 - (E61) No. 4:**	Es la resistencia más de 3 Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el conector sen- sor de oxígeno trasero.	Vaya al paso **18.**
18	**Verificar el mazo entre el borde posterior oxi-GEN sensor y ECM conector.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del sensor de oxígeno trasero. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión entre el conector de mazo del sensor de oxígeno trasero y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E25) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	¿Es el voltaje de 0,2 a 0,5 V?	Reemplazar el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -30, sensor de oxígeno posterior.>	Reparar el mazo y el conector. NOTA: En este caso, reparar el siguiente material: • Circuito abierto de la instalación entre el sensor de oxígeno trasero y conector del ECM • Mal contacto en el conector del sensor de oxígeno trasera • Mal contacto en el conector del ECM

DU: DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE GAMA / ACTUACIÓN

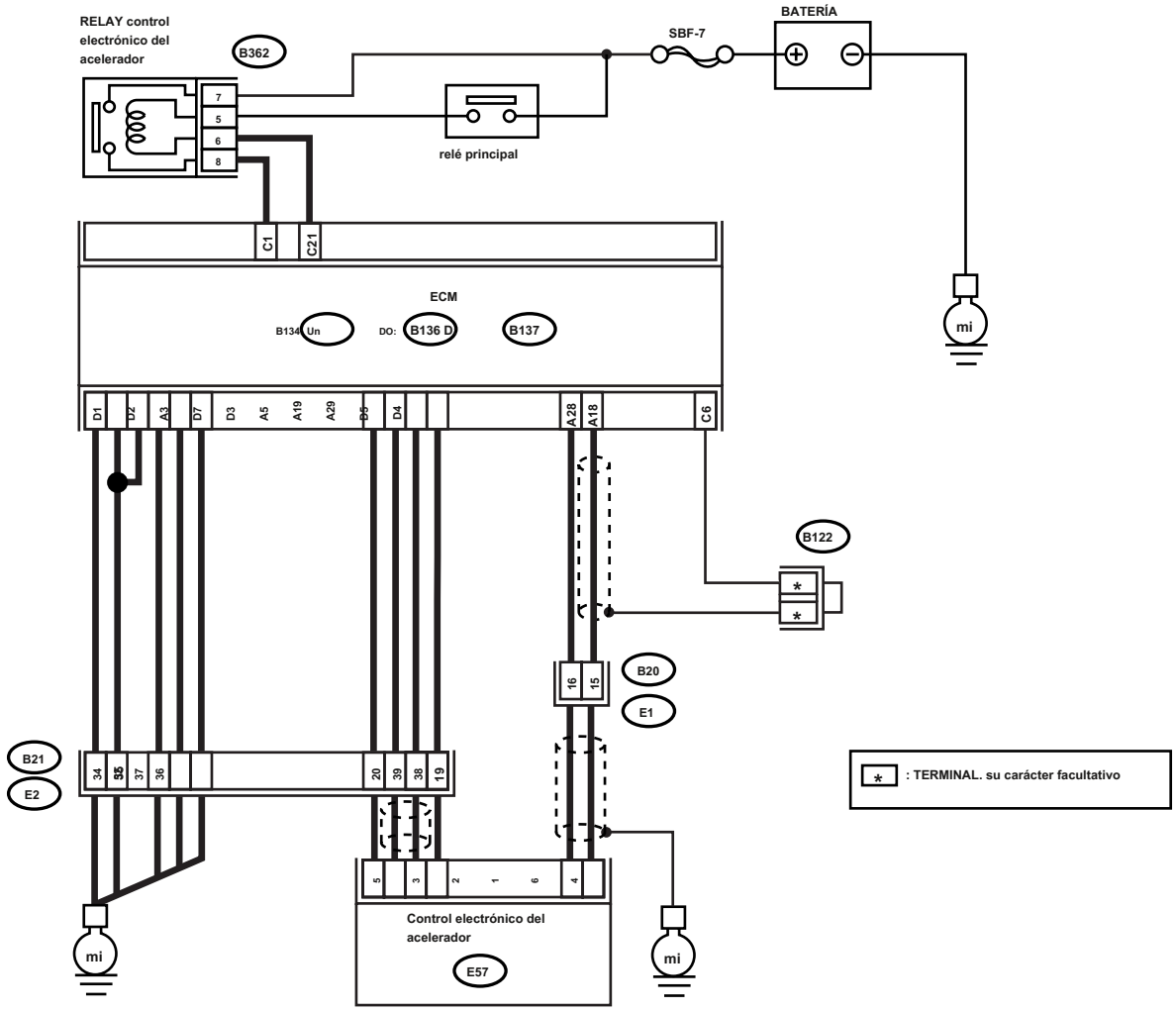
DTC CONDICION DE DETECCION:

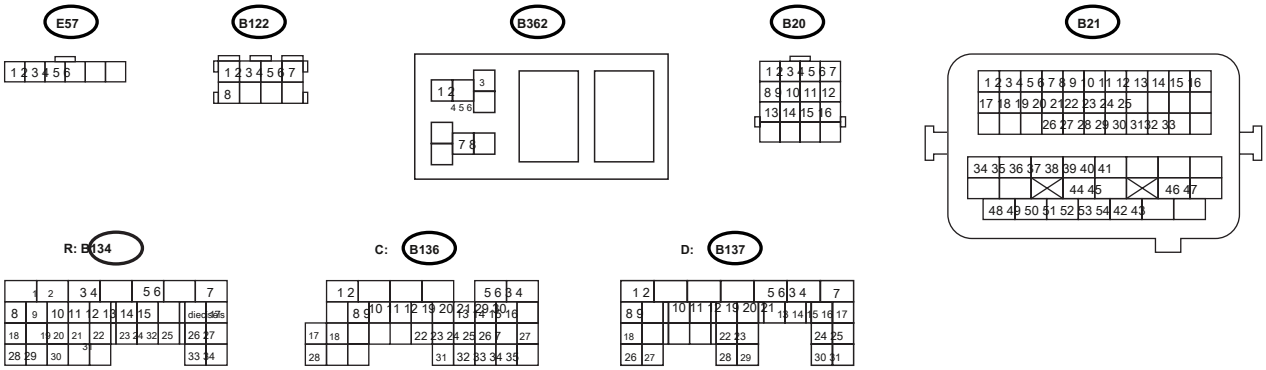
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -201, DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres
- El motor se cala.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé electrónico de control del acelerador. 3) Conectar la batería a los terminales No. 5 y No. 6 de relé electrónico de control del acelerador. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé de control electrónico del acelerador. **Terminales No. 7 - No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el relé electrónico de control del acelerador.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CONTROL DEL REGULADOR relé electrónico.** Mida la tensión entre el conector relé electrónico de control throt- TLE y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B362) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de relé de control electrónico del acelerador y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 5 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el corto circuito de alimentación de la instalación entre el ECM y el control electrónico del acelerador.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de relé de control electrónico del acelerador y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 6 - Masa: (B362) No. 8 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de relé de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B136) No. 21 - (B362) No. 6: (B136) No. 1 - (B362) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.
6	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V? Vaya al paso **7.**		Vaya al paso **9.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**Compruebe la salida del sensor.** Leer los datos de la señal del sensor de mariposa auxiliar utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,8 V? Vaya al paso **8.**	Vaya al paso **9.**	
8	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **13.**
9	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 28 - (E57) No. 4: (B134) No. 19 - (E57) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **10.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
10	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Mida la resistencia entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 18 - Masa: (B136) No. 28 - Masa: (B136) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **11.**	Reparar el circuito de tierra por debajo de arnés.
11	**Comprobar el sensor de suministro de energía.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **12.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
12	**COMPROBAR cortocircuito en ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Conector y terminal (E57) No. 6 - masa del motor: (E57) No. 4 - masa del motor:**	Es la resistencia de más de 10 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar un mal contacto en ECM nector con-. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
13	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el voltaje de 4,63 V?	Vaya al paso **14.**	Vaya al paso **dieciséis.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
14	**Compruebe la salida del sensor.** Leer los datos de la señal del sensor de mariposa auxiliar utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es el voltaje de 4,73 V?	Vaya al paso **15.**	Vaya al paso **dieciséis.**
15	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **21.**
dieciséis	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 29 - (E57) No. 3: (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 28 - (E57) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **17.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
17	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 3 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **18.**	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
18	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vaya al paso **19.**		Reparar la batería de cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.
19	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Mida la tensión entre el conector de control tle throt-electrónica y masa del motor. **Y conector de terminales (E57) No. 6 (+) - masa del motor (-): (E57) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vaya al paso **20.**		Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.
20	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el ECM. 3) Medir la resistencia entre los conectores de ECM. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (B134) No. 19: (B134) No. 28 - (B134) No. 19:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **21.**	Reparar el cortocircuito en el sensor de fuente de alimentación.

	Paso	Comprobar	Sí	No
21	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar los conectores, excepto para el relé de control del acelerador eléctrico. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de 0,81 a 0,87 V? Vaya al paso **22.**		Reparar el mal contacto del conector trol con- acelerador electrónico. Vuelva a colocar el acelerador trol electrónica con- si está defectuoso.
22	**Compruebe la salida del sensor.** Leer los datos de la señal del sensor de mariposa auxiliar utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.>	Es la tensión de 1,64 a 1,70 V? Vaya al paso **23.**		Reparar pobres en con- tacto conector del ECM. Reemplazar el control electrónico del acelerador si es defectuoso.
23	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE MO- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B137) No. 5 - (E57) No. 2: (B137) No. 4 - (E57) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **24.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
24	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE MO- TOR.** 1) Conectar el conector de ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) No. 2 (+) - masa del motor (-): (E57) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de menos de 5 V? Vaya al paso **25.**		Reparar el corto circuito de alimentación de la instalación entre el ECM y el control electrónico del acelerador.
25	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE MO- TOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Conector y terminal (E57) No. 2 - masa del motor: (E57) No. 1 - ground Motor:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **26.**	Reparar el cortocircuito del arnés.
26	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL DE MOTOR arnés.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (E57) No. 2 - (E57) No. 1:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **27.**	Reparar el cortocircuito del arnés.

	Paso	Comprobar	Sí	No
27	**COMPROBAR EL CIRCUITO.** Mida la resistencia entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 3 - Masa: (B134) No. 5 - Masa: (B137) No. 1 - Masa: (B137) No. 2 - Masa: (B137) No. 3 - Masa: (B137) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	**Vaya al paso 28.**	Reparar el circuito abierto de arnés.
28	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL.** Medir la resistencia entre los terminales electrónicos de control del acelerador. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	**Vaya al paso 29.**	Sustituir el control electrónico del acelerador.
29	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL.** Mover la válvula de mariposa a las posiciones totalmente abierta y totalmente cerrada con los dedos. Compruebe que la válvula vuelve a la posición especificada al soltar los dedos.	¿La válvula de retorno a la posición especificada? Valor normal: 3 mm (0,12 in) desde la posición completamente cerrada	Reparar pobres en con- tacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reemplazar el control del acelerador Tronic electrocardiograma.

DV: DTC p2102 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DEL MOTOR BAJO

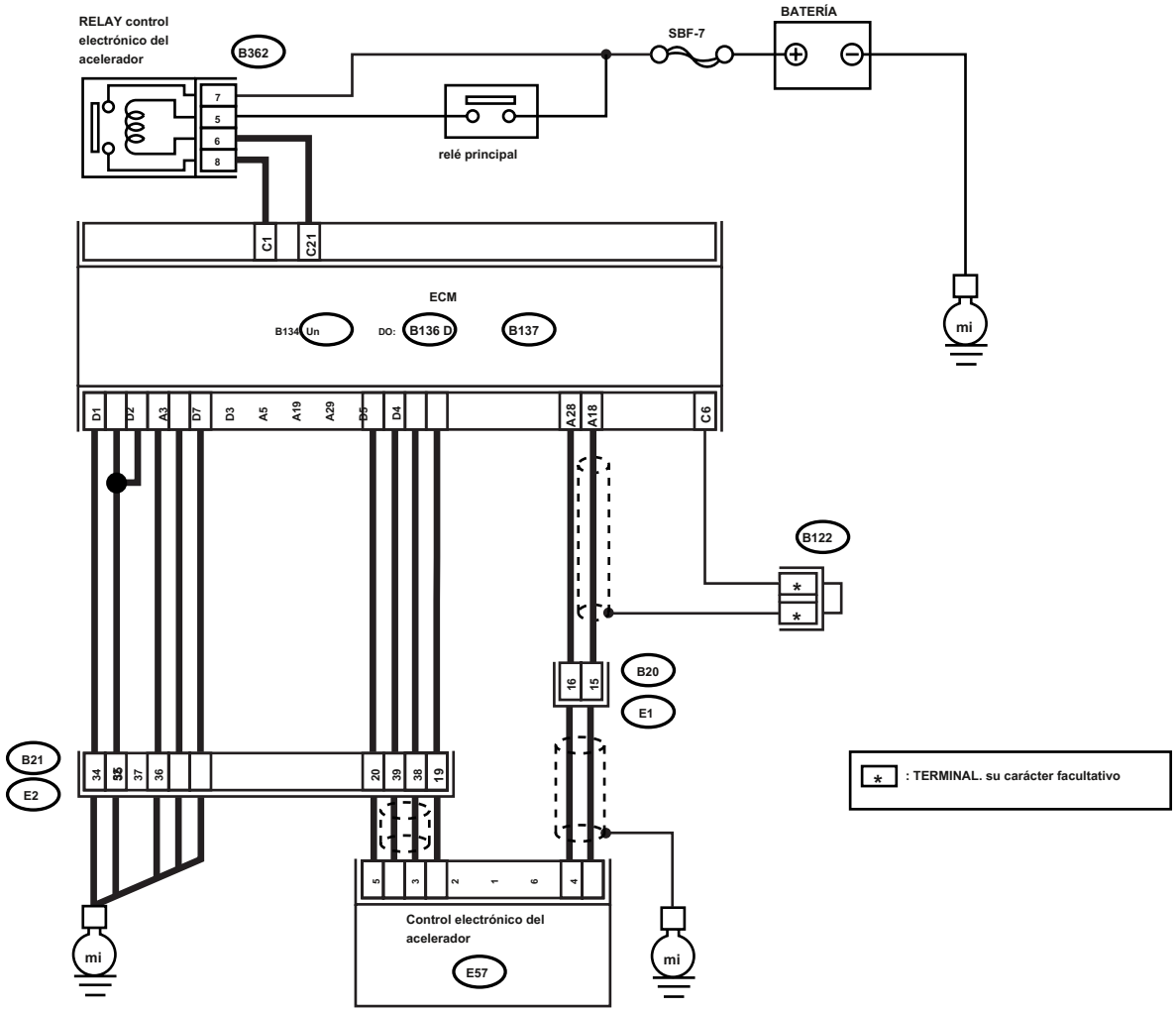
DTC CONDICION DE DETECCION:

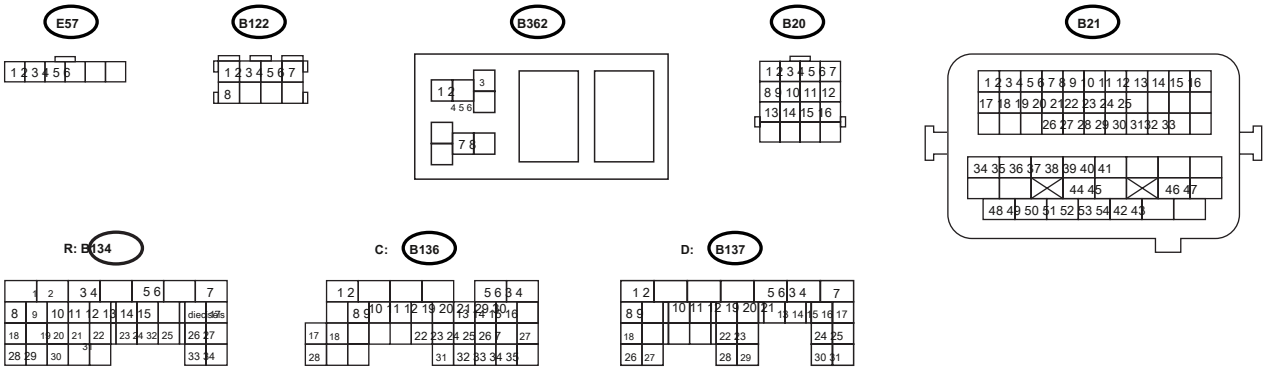
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -203, DTC p2102 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DEL MOTOR BAJO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres
- El motor se cala.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

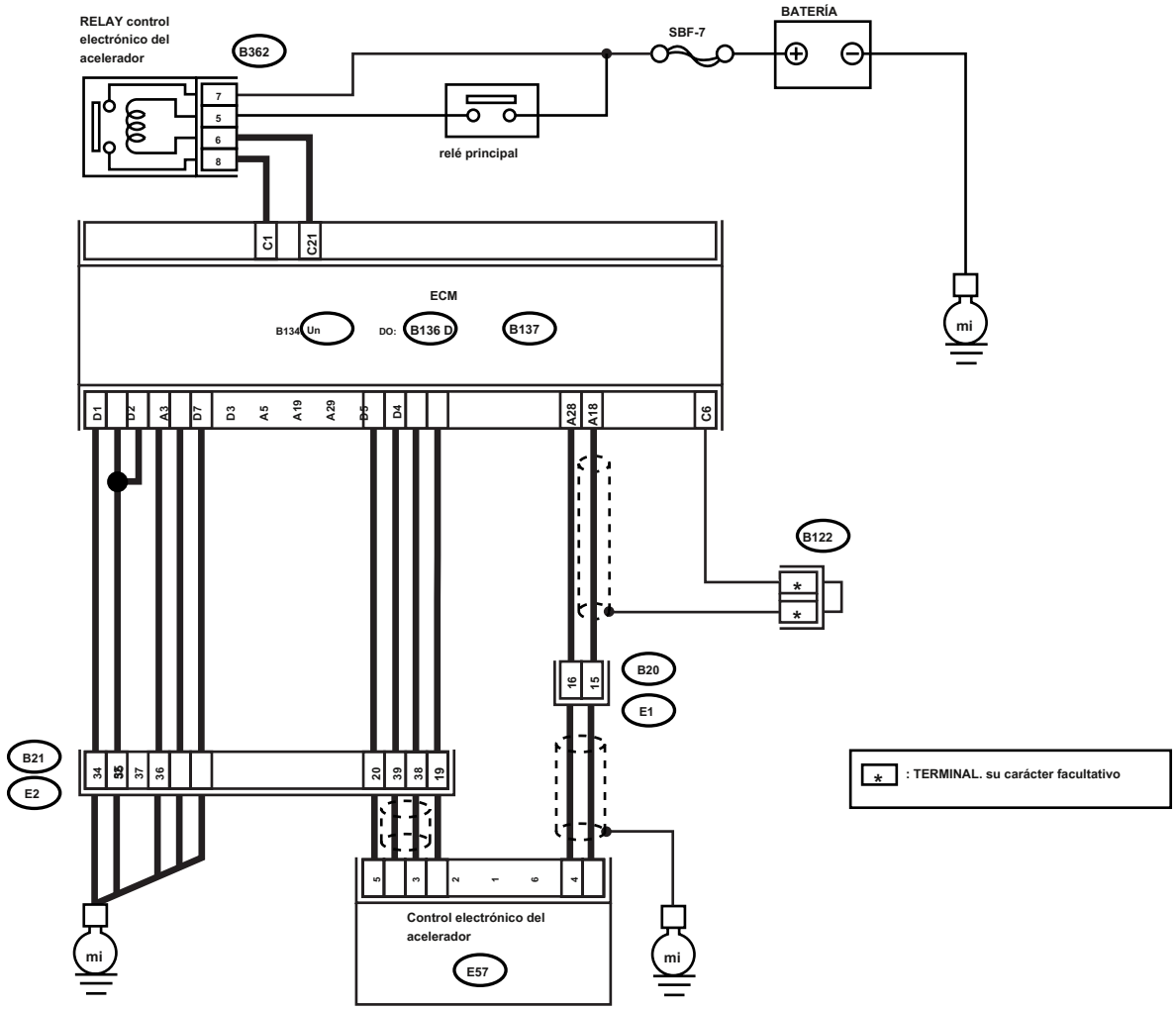
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé electrónico de control del acelerador. 3) Conectar la batería a los terminales No. 5 y No. 6 de relé electrónico de control del acelerador. 4) Medir la resistencia entre los terminales del relé de control electrónico del acelerador. **Terminales No. 7 - No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el relé electrónico de control del acelerador.
2	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CONTROL DEL REGULADOR relé electrónico.** Mida la tensión entre el conector relé electrónico de control throt- TLE y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B362) No. 5 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Vaya al paso **3.**		Reparar el corto circuito abierto o de tierra de circuito de potencia de capas SUP-.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de relé de control electrónico del acelerador y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 6 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 5 V? Vaya al paso **4.**		Reparar el corto circuito de alimentación de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de relé de control electrónico del acelerador y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 6 - Masa: (B362) No. 8 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de relé de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B136) No. 21 - (B362) No. 6: (B136) No. 1 - (B362) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.

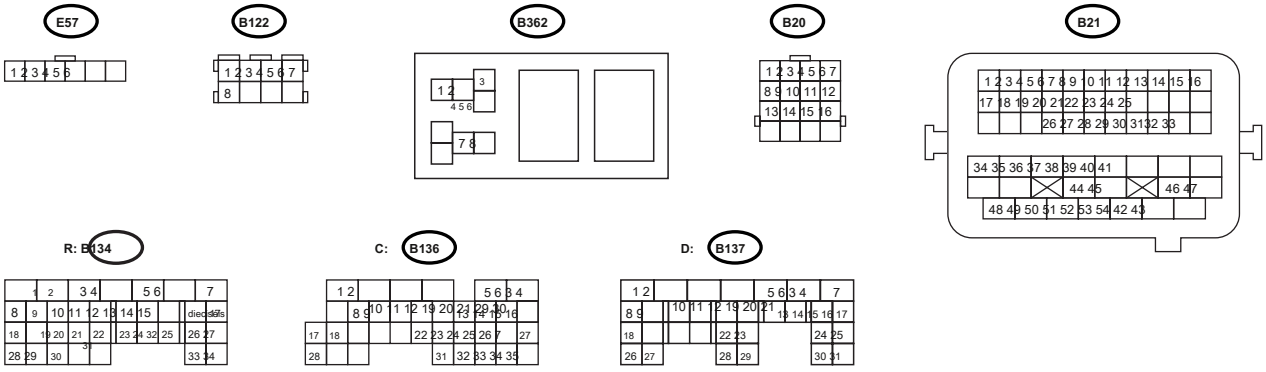
DW: DTC p2103 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR circuito de alta

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -205, DTC p2103 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DE MOTOR DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR electrónico del acelerador CON- TROL relé.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el relé electrónico de control del acelerador. 3) Medir la resistencia entre los terminales del relé de control electrónico del acelerador. **Terminales No. 7 -** **No. 8:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Sustituir el relé electrónico de control del acelerador.
2	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE CORTO electrónico del acelerador CONTROL DE relé de potencia SUP- PLY.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre el conector de relé de control electrónico del acelerador y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B362) No. 8 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 5 V? Vaya al paso **3.**		Reparación de la fuente de alimentación corto cuit cir- de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y electrónico del acelerador CONTROL DE RE-LAY.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre ECM nector con- y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B136) No. 21 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el corto circuito de tierra de la instalación entre el ECM y el relé electrónico de control del acelerador.

DX: DTC P2109 POSICION DE LA MARIPOSA DEL PEDAL / SENSOR DE UN MÍNIMO PARO PERSONA

Formance

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P2101. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -360, DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DY: DTC P2122 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” DEL CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

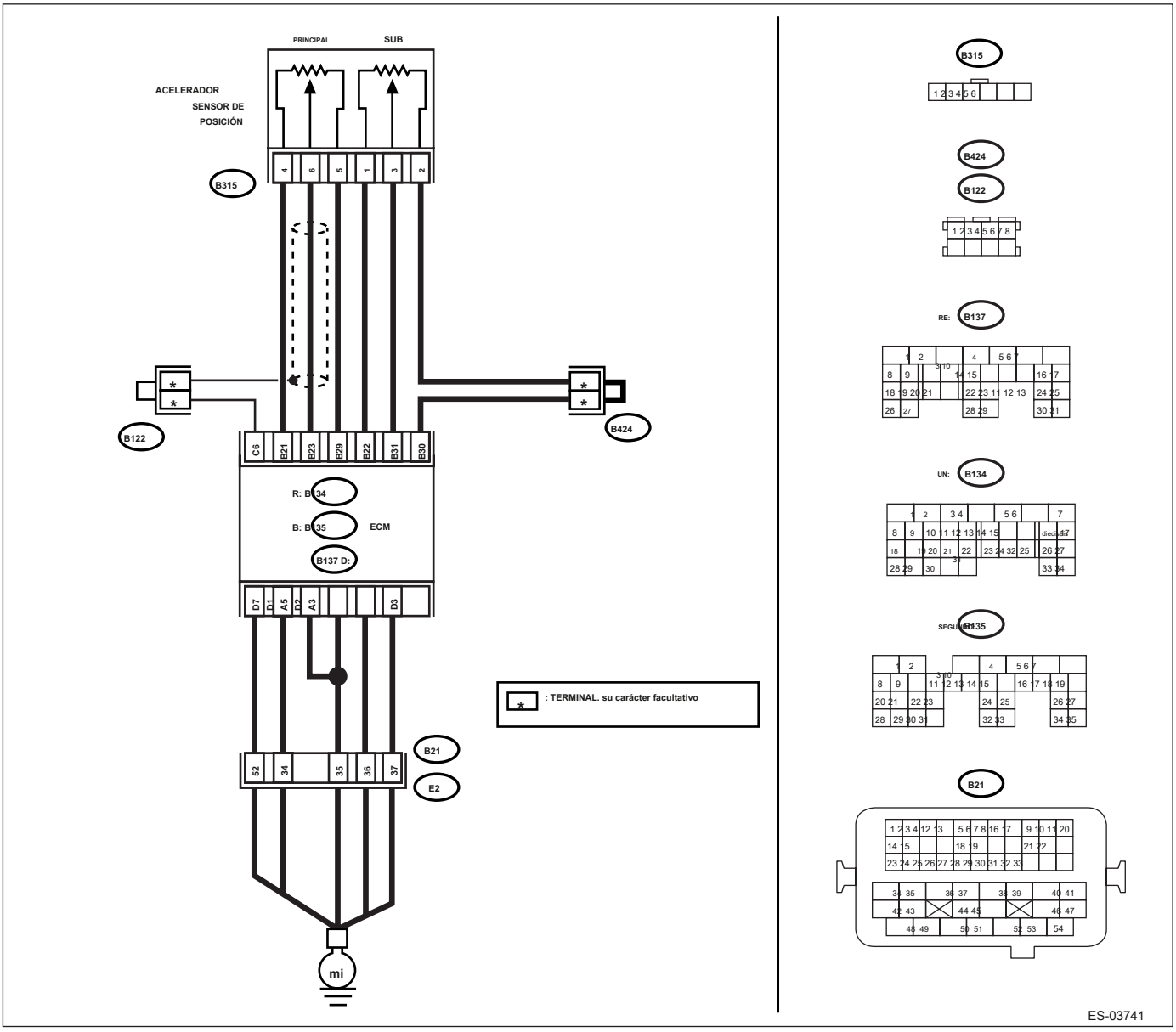
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -209, DTC P2122 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / SWITCH “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del pedal del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V? Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**	
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B135) No. 23 - (B315) No. 6: (B135) No. 21 - (B315) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** Medir la resistencia entre ECM tor conexiones y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 23 - Masa: (B135) No. 21 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito estructura delantera del arnés.
5	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE aceleración TOR SENSOR posición del pedal.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 4 - No. 5:**	Está la resistencia entre 1,2 y 4,8 k Ω?	Vaya al paso **7.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
7	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 6 - No. 5:** Compruebe el valor medido está dentro de la especificación sin pisar el pedal del acelerador.	Está la resistencia entre 0,2 y 1,0 k Ω?	Vaya al paso **8.**	Cambiar el sensor de posición del pedal del acelerador.

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 6 -** **No. 5:** Compruebe el valor medido está dentro de la especificación con el pedal del acelerador presionado.	Está la resistencia entre 0,5 y 2,5 k Ω?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Sustituir el sensor de posición del pedal del acelerador.

DZ: DTC P2123 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” DEL CIRCUITO

ENTRADA ALTA

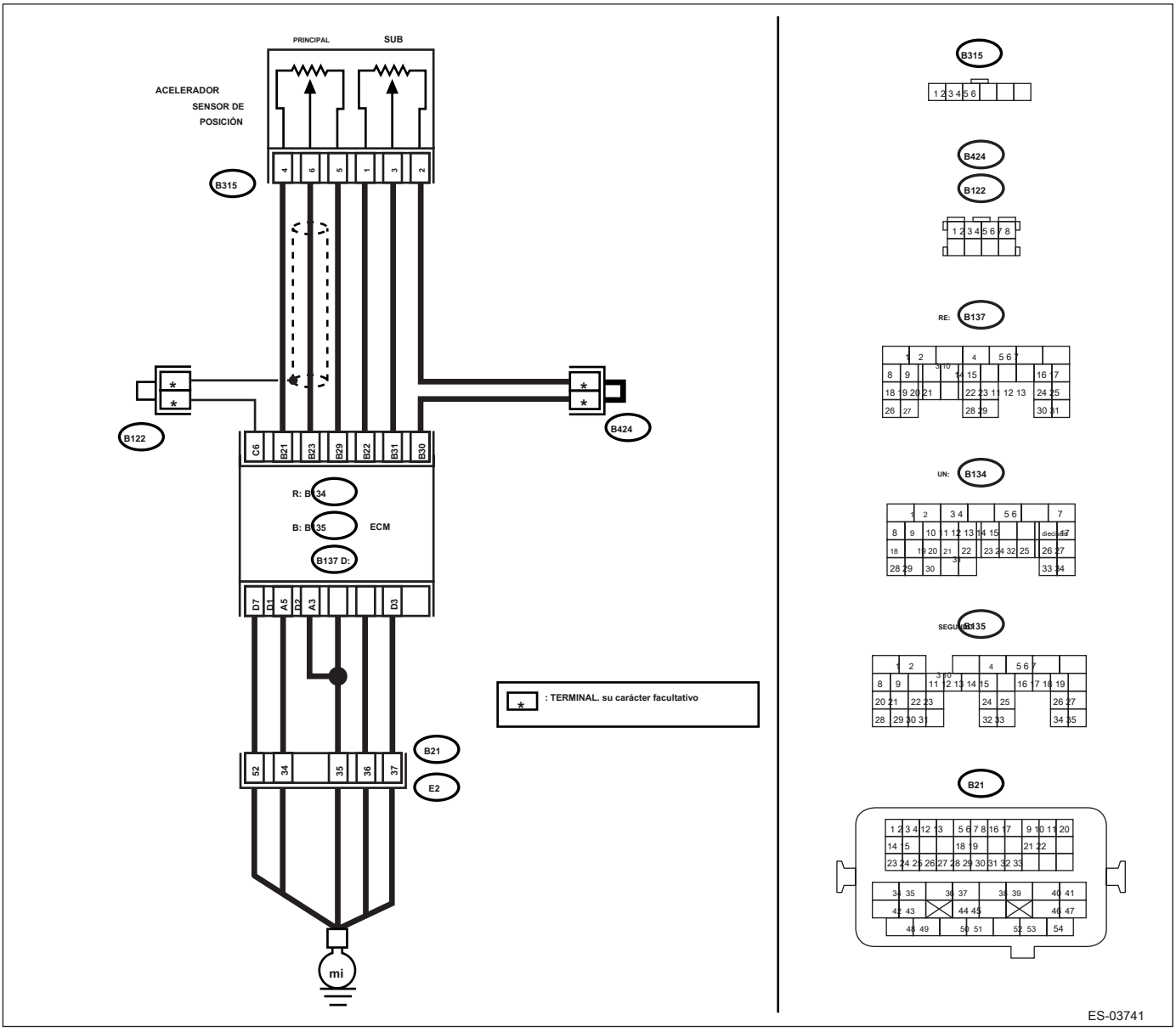
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -211, DTC P2123 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / SWITCH “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del pedal del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de menos de 4,8 V? Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**	
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Y conector terminal (B135) Nº 29 - (B315) Nº 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del pedal tor aceleración y masa del motor. **Y conector terminal (B315) Nº 5 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 6 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de menos de 6 V? Vaya al paso **6.**	Reparar la batería de cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector sensor de posición del pedal del acelerador.	
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre los conectores de ECM. **Conector y terminal (B135) No. 23 - (B135) No. 21: (B135) No. 23 - (B135) No. 22:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de posición del pedal del acelerador. Vuelva a colocar el sensor de posición del pedal del acelerador si es defectuoso.	Reparar el cortocircuito en el sensor de fuente de alimentación.

EA: DTC p2127 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

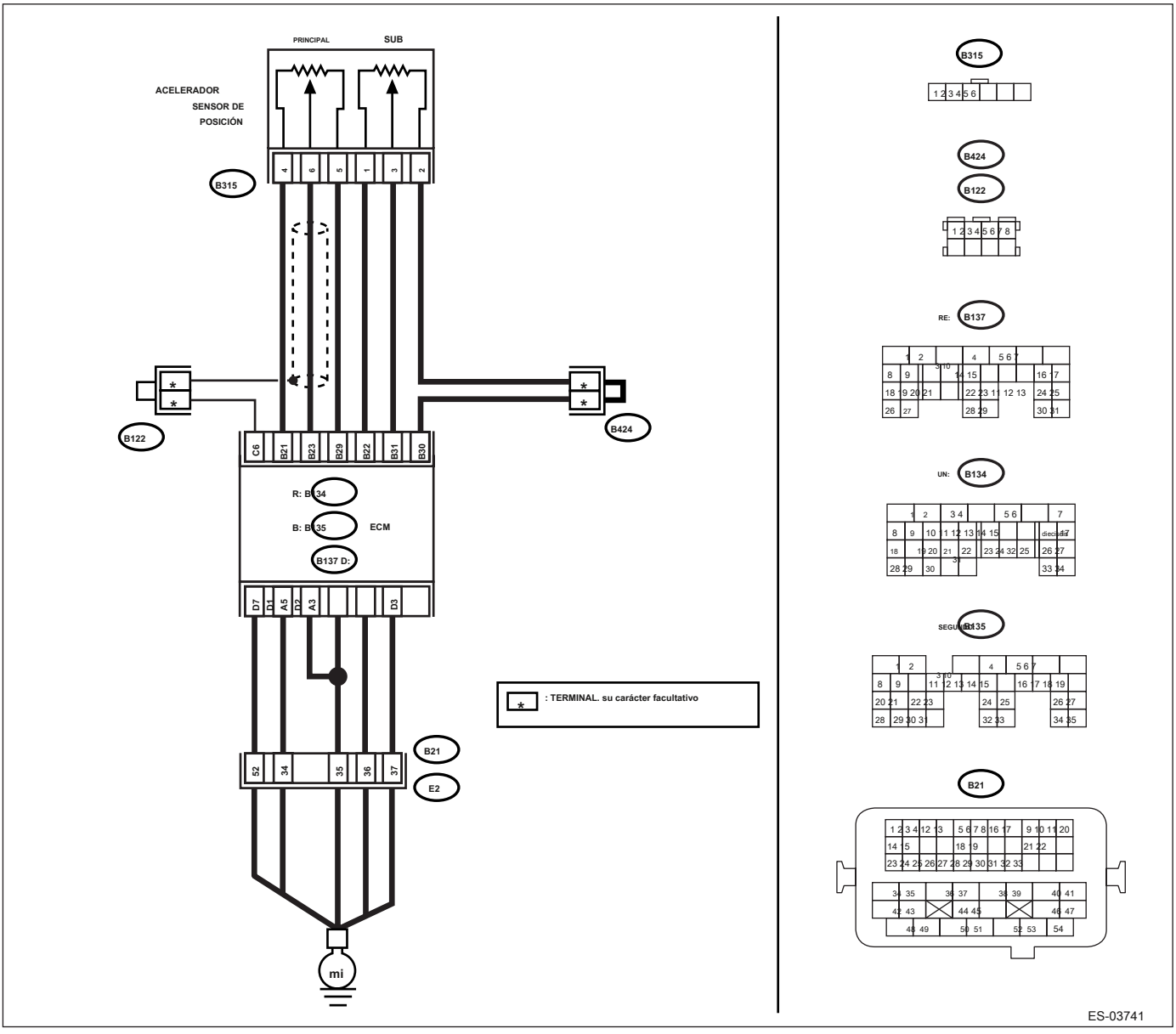
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -213, DTC p2127 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / SWITCH “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor de posición del pedal del acelerador utilizando sub monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V? Vaya al paso **2.**		Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B135) No. 31 - (B315) No. 3: (B135) No. 22 - (B315) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** Medir la resistencia entre ECM tor conexiones y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 31 - Masa: (B135) No. 22 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito estructura delantera del arnés.
5	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE aceleración TOR SENSOR posición del pedal.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 1 - No. 2:**	Está la resistencia entre 0,75 y 3,15 k Ω?	Vaya al paso **7.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
7	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** 1) Medir la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 3 - No. 2:** 2) Verificar el valor medido está dentro de la especificación sin pisar el pedal del acelerador.	Está la resistencia entre 0,15 y 0,63 k Ω?	Vaya al paso **8.**	Cambiar el sensor de posición del pedal del acelerador.

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** 1) Medir la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 3 -** **No. 2:** 2) Verificar el valor medido está dentro de la especificación con el pedal del acelerador presionado.	Es la resistencia entre 0,28 y 1,68 k Ω?	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Sustituir el sensor de posición del pedal del acelerador.

EB: DTC p2128 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO

ENTRADA ALTA

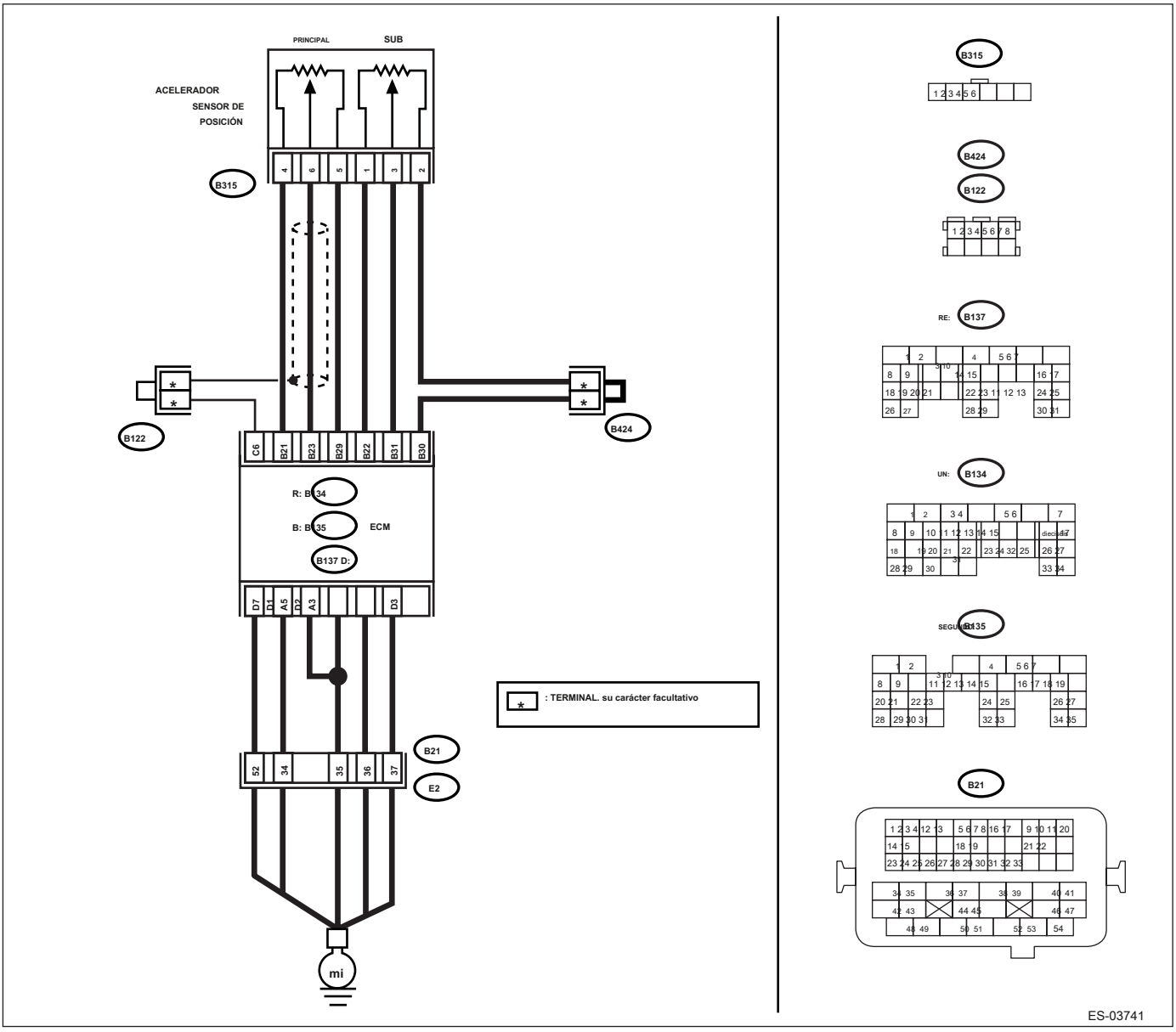
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -215, DTC p2128 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / SWITCH “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor de posición del pedal del acelerador utilizando sub monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de menos de 4,8 V? Vaya al paso **2.**		Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B135) No. 30 - (B315) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del pedal tor aceleración y masa del motor. **Y conector terminal (B315) Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
5	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 3 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de menos de 6 V? Vaya al paso **6.**		Reparar la batería de cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector sensor de posición del pedal del acelerador.
6	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre los conectores de ECM. **Conector y terminal (B135) No. 31 - (B135) No. 21: (B135) No. 31 - (B135) No. 22:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el mal contacto del conector del sensor de posición del pedal del acelerador. Vuelva a colocar el sensor de posición del pedal del acelerador si es defectuoso.	Reparar el cortocircuito en el sensor de fuente de alimentación.

CE: DTC P2135 motor / PEDAL POSITION SENSOR / INTERRUPTOR “A” / “B” voltajes RACIONALIDAD EDAD

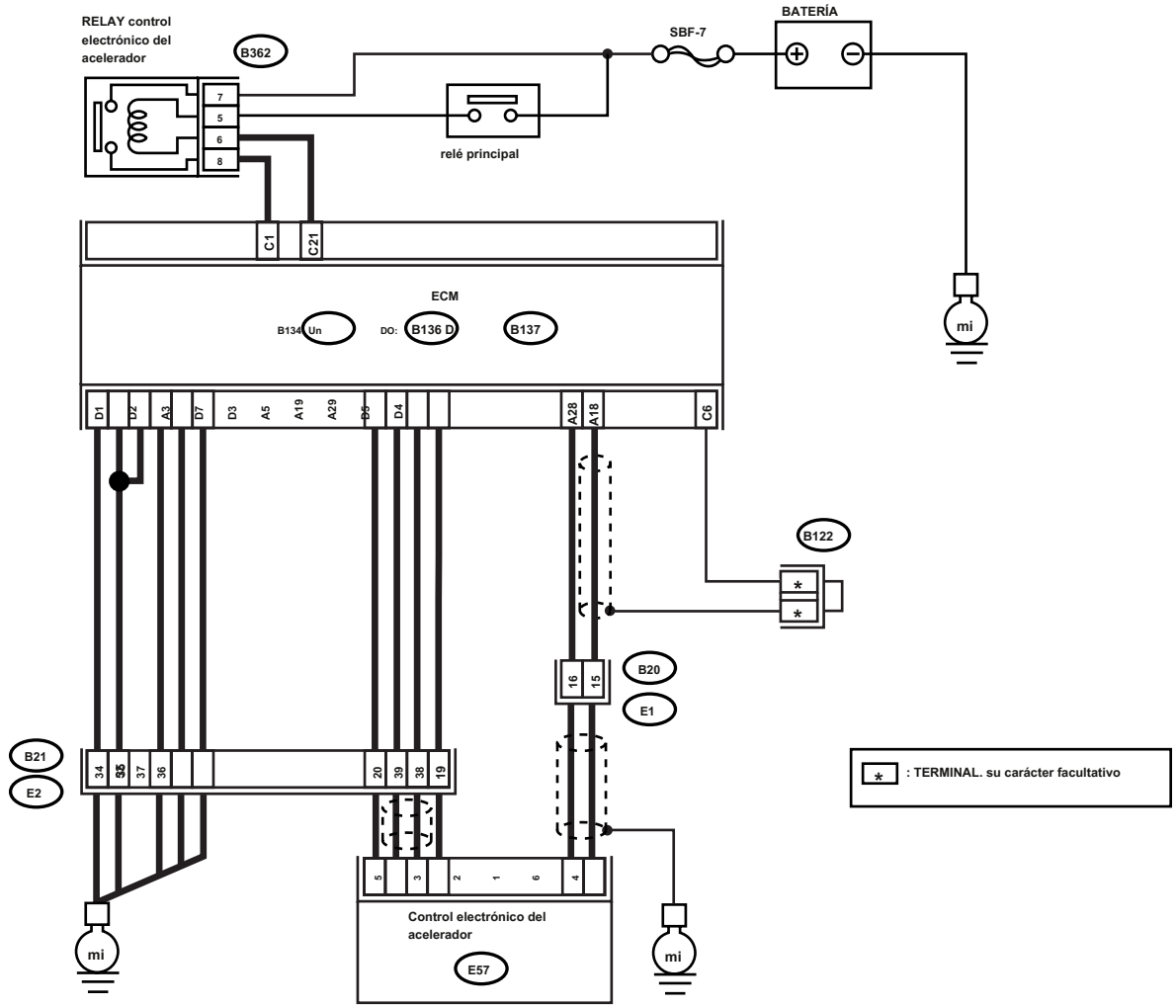
DTC CONDICION DE DETECCION:

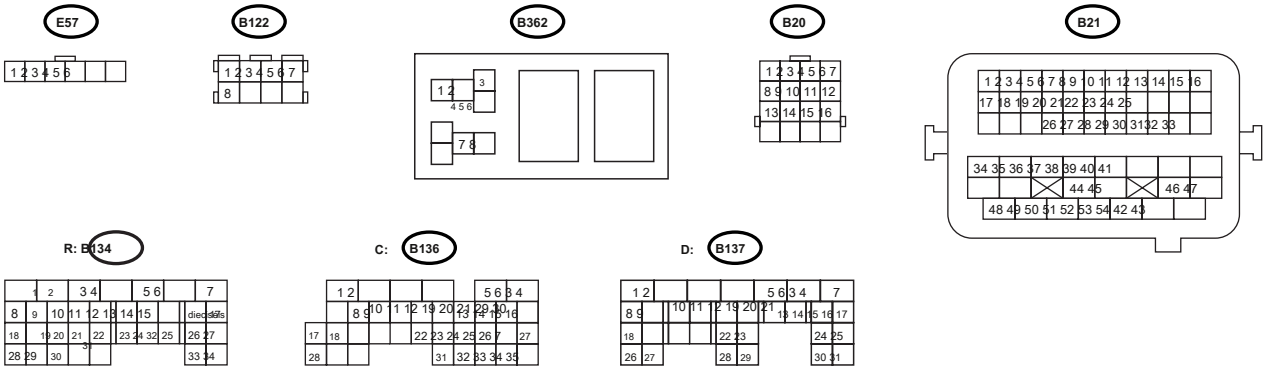
- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -217, DTC P2135 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / interruptor “A” / “B” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:





ES-03739

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **4.**
2	**Compruebe la salida del sensor.** Leer los datos de la señal del sensor de mariposa auxiliar utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,8 V?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **4.**
3	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **14.**
4	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 28 - (E57) No. 4: (B134) No. 19 - (E57) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
5	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Medir la resistencia entre ECM tor conexiones y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B134) No. 18 - Masa: (B134) No. 28 - Masa: (B134) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito de tierra por debajo de arnés.
6	**Comprobar el sensor de suministro de energía.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales** **(E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **7.**	Reparar un mal contacto en ECM nector con-. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
7	**COMPROBAR cortocircuito en ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Conector y terminal (E57) No. 6 - masa del motor: (E57) No. 4 - masa del motor:**	Es la resistencia de más de 10 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar pobres en con-tacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>

	Paso	Comprobar	Sí	No
8	**Compruebe la salida del sensor.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Leer los datos de la señal del sensor del acelerador usando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.>	Es la tensión de menos de 4,63 V?	Vaya al paso **9.**	Vaya al paso **11.**
9	**Compruebe la salida del sensor.** Leer los datos de la señal del sensor de mariposa auxiliar utilizando monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de menos de 4,73 V?	Vaya al paso **10.**	Vaya al paso **11.**
10	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto en el conector entre el ECM y el control electrónico del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	mal contacto temporal se produjo, pero es normal en la actualidad.
11	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (B134) No. 29 - (E57) No. 3: (B134) No. 18 - (E57) No. 6: (B134) No. 28 - (E57) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **12.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
12	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector terminal (E57) Nº 3 - masa del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	Vaya al paso **13.**	Reparar un mal contacto en el conector del ECM. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
13	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) Nº 5 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vaya al paso **14.**		Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.
14	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** Mida la tensión entre el conector de control electrónico del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (E57) No. 6 (+) - masa del motor (-): (E57) No. 4 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión inferior a 10 V? Vaya al paso **15.**		Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector de control electrónico del acelerador.

	Paso	Comprobar	Sí	No
15	**VERIFICACIÓN la instalación entre el ECM y control electrónico del acelerador.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de ECM. 3) Medir la resistencia entre los conectores de ECM. **Conector y terminal (B134) No. 18 - (B134) No. 19: (B134) No. 28 - (B134) No. 19:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **dieciséis.**	Reparar el cortocircuito en el sensor de fuente de alimentación.
dieciséis	**COMPROBAR electrónico del acelerador CONTROL arnés.** 1) Desconectar los conectores de ECM. 2) Desconectar los conectores de control electrónico del acelerador. 3) Medir la resistencia entre los terminales del conector de control electrónico del acelerador. **Conector y terminal (E57) No. 6 - (E57) No. 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el cortocircuito del arnés.

ED: DTC P2138 ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” / “E” voltajes

RACIONALIDAD EDAD

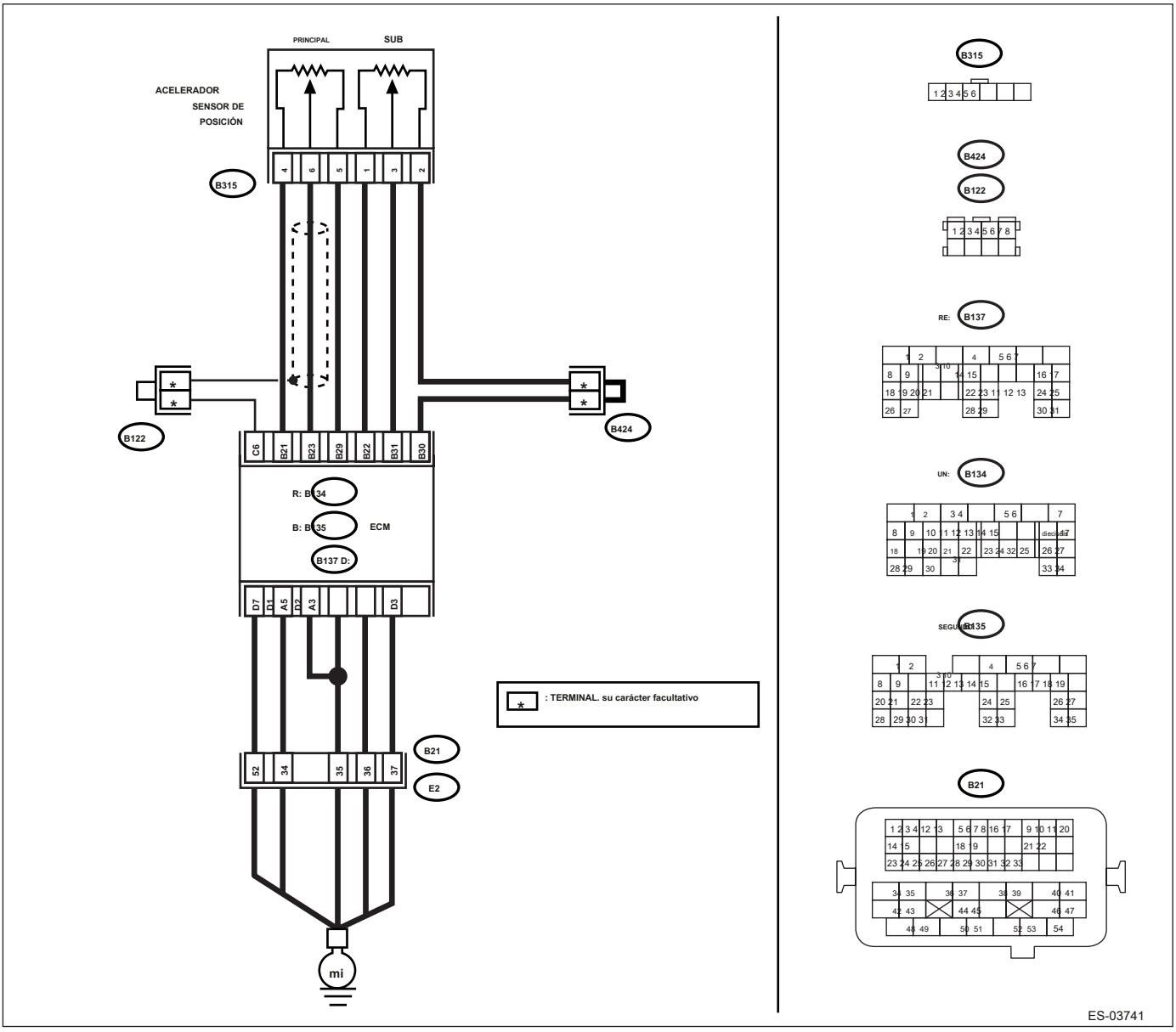
DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -219, DTC P2138 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / SWITCH “D” / “E” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

El síntoma del problema:

- ralentí errónea
- rendimiento de conducción pobres

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Leer los datos de la señal del sensor de posición del pedal del acelerador principal y señal del sensor de posición del pedal del acelerador usando sub monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte "leer datos ACTUAL DE MOTOR". <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, monitor selecto de Subaru.>	Es la tensión de más de 0,4 V? Vaya al paso **2.**		Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **12.**
3	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B135) No. 23 - (B315) No. 6: (B135) No. 21 - (B315) No. 4: (B135) No. 31 - (B315) No. 3: (B135) No. 22 - (B315) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
4	**COMPROBAR instalación entre el ECM y AC-CELERATOR el pedal del.** Mida la resistencia entre el conector del ECM y masa del chasis. **Y conector de terminales (B135) No. 23 - Masa: (B135) No. 21 - Masa: (B135) No. 31 - Masa: (B135) No. 22 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito de tierra por debajo de arnés.
5	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE aceleración TOR SENSOR posición del pedal.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 4 (+) - masa del motor (-): (B315) No. 1 (+) - masa del motor (-):**	Es el voltaje de 4.5 a 5.5 V?	Vaya al paso **6.**	Reparar un mal contacto en ECM nector con-. Reemplazar el ECM si está defectuoso. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
6	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 4 - No. 5:**	Está la resistencia entre 1,2 y 4,8 k Ω?	Vaya al paso **7.**	Cambiar el sensor de posición del pedal del acelerador.

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Está la resistencia entre 0,75 y 3,15 k Ω?	Vaya al paso **8.**	Sustituir el sensor de posición del pedal del acelerador.
8	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador sin pisar el pedal del acelerador. **Terminales No. 6 -** **No. 5:**	Está la resistencia entre 0,2 y 0,8 k Ω?	Vaya al paso **9.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
9	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador sin pisar el pedal del acelerador. **Terminales No. 3 -** **No. 2:**	Está la resistencia entre 0,15 y 0,63 k Ω?	Vaya al paso **10.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
10	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador con pisar el pedal del acelerador. **Terminales No. 6 -** **No. 5:**	Está la resistencia entre 0,5 y 2,5 k Ω?	Vaya al paso **11.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
11	**COMPROBAR SENSOR Posición pedal del acelerador.** Mida la resistencia del sensor de posición del pedal del acelerador con pisar el pedal del acelerador. **Terminales No. 3 -** **No. 2:**	Es la resistencia entre 0,28 y 1,68 k Ω?	Vaya al paso **12.**	Sustituir el sensor de posición del pedal Erator acelera-.
12	**COMPROBAR pedal del acelerador SENSOR DE POSICIÓN DE SALIDA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar todos los conectores. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Leer los datos de la señal del sensor de posición del pedal del acelerador principal y la señal del sensor de posición del pedal acelerador sub usando el monitor selecto de Subaru. NOTA: • Monitor selecto de Subaru Para los procedimientos de operación detalladas, consulte “leer datos ACTUAL DE MOTOR”. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -26, selecto de Subaru Moni- tor.>	Es la tensión de menos de 4,8 V? Vaya al paso **13.**		Vaya al paso **14.**
13	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto del conector entre el ECM y el sensor de posición del pedal del acelerador.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **18.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
14	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre el conector de ECM y el conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B135) No. 29 - (B315) No. 5: (B135) No. 30 - (B315) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 15.**	Reparar el circuito abierto de conector de la instalación.
15	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Medir la resistencia entre el conector de sensor de posición del pedal tor aceleración y masa del motor. **Y conector terminal (B315) Nº 5 - masa del motor: (B315) Nº 2 - tierra del motor:**	Es la resistencia de menos de 5 Ω?	**Vaya al paso dieciséis.**	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>
dieciséis	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Conectar el conector del ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de sensor de posición del pedal del acelerador y la masa del motor. **Y conector de terminales (B315) No. 6 (+) - masa del motor (-): (B315) No. 3 (+) - masa del motor (-):**	Es la tensión de menos de 6 V?	**Vaya al paso 17.**	Reparar la batería cortocircuito de Ness har- entre el conector del ECM y el conector del sensor de posición del pedal del acelerador.
17	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Medir la resistencia entre conectores con- ECM. **Conector y terminal (B135) No. 23 - (B135) No. 21: (B135) No. 23 - (B135) No. 22: (B135) No. 31 - (B135) No. 21: (B135) No. 31 - (B135) No. 22:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 18.**	Reparar el cortocircuito en el sensor de fuente de alimentación.
18	**COMPROBAR instalación entre el ECM y ACCELERATOR el pedal del.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de ECM. 3) Desconectar los conectores de sensor de posición del pedal del acelerador. 4) Medir la resistencia entre los terminales del conector de sensor de posición del pedal del acelerador. **Conector y terminal (B315) No. 6 - (B315) No. 3:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar pobres en contacto conector del ECM. Reemplazar el ECM si presenten defectos. <Ref. a FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM).>	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del ECM y el conector del sensor de posición del pedal del acelerador.

EE: DTC P2227 BAROMÉTRICA circuito de presión RANGO / RENDIMIENTO

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Se detecta cuando se producen dos ciclos de conducción consecutivos con culpa.
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -221, DTC P2227 BAROMÉTRICA circuito de presión RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	Aparece cualquier otra DTC?	Reemplazar el ECM. <Ref. . A FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM)> NOTA: El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.	No es necesario inspeccionar el DTC P0129.

EF: DTC P2228 CIRCUITO BAROMÉTRICA baja presión de entrada

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -222, DTC P2228 CIRCUITO BAROMÉTRICA baja presión de entrada, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	DTC P1110 se visualiza en el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general?	Reemplazar el ECM. <Ref. . A FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM)> NOTA: El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.	mal contacto temporal se produce.

EG: DTC P2229 BAROMÉTRICA presión del circuito de entrada alto

DTC CONDICION DE DETECCION:

- Inmediatamente en el reconocimiento de fallos
- DESCRIPCIÓN GENERAL <Ref. a GD (H6DO) -223, DTC P2229 BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alto, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

PRECAUCIÓN:

Después de la reparación o sustitución de piezas defectuosas, ejecute el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y <Modo de Inspección Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>.

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar cualquier otra exhibición DTC en.**	DTC se p1111 está representada en el monitor selecto de Subaru o herramienta de análisis general?	Reemplazar el ECM. <Ref. . A FU (H6DO) -32, módulo de control del motor (ECM)> NOTA: El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.	mal contacto temporal se produce.

19.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

1. MOTOR

NOTA:

Mal funcionamiento de partes diferentes a los mencionados también es posible. <Ref. a mí (H6DO) -83, problemas con el motor en eral Gen-.> Síntoma

	partes de problemas
1. Motor puestos durante el ralentí.	1) sensor de presión absoluta del colector 2) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 3) partes de encendido (* 1) 4) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 5) sensor de posición del cigüeñal (* 3) 6) sensor de posición del árbol de levas (* 3) 7) piezas de inyección de combustible (* 4)
2. ralentí áspero	1) sensor de presión absoluta del colector 2) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 3) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 4) partes de encendido (* 1) 5) sistema de admisión de aire (* 5) 6) piezas de inyección de combustible (* 4) 7) control electrónico del acelerador 8) sensor de posición del cigüeñal (* 3) 9) sensor de posición del árbol de levas (* 3) 10) del sensor de oxígeno 11) de la bomba de combustible y el combustible relé de la bomba
3. El motor no regrese a ralentí.	1) sensor de temperatura del refrigerante del motor 2) el control electrónico del acelerador 3) sensor de presión absoluta del colector 4) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 5) sensor de posición del pedal del acelerador 6) sensor de temperatura de aceite
4. Aceleración deficiente	1) sensor de presión absoluta del colector 2) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 3) control electrónico del acelerador 4) piezas de inyección de combustible (* 4) 5) la bomba de combustible y el combustible relé de la bomba 6) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 7) sensor de posición del cigüeñal (* 3) 8) del sensor de posición del árbol de levas (* 3) 9) Un interruptor / C y A / C del relé de corte 10) circuito de señal de control de par motor 11) partes de encendido (* 1) 12) sensor de posición del pedal del acelerador 13) sensor de temperatura de aceite
5. puestos de motor, caídas del motor o vacila a la aceleración.	1) sensor de presión absoluta del colector 2) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 3) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 4) sensor de posición del cigüeñal (* 3) 5) sensor de posición del árbol de levas (* 3) 6) de la válvula de control de purga solenoide 7) piezas de inyección de combustible (* 4) 8) control electrónico del acelerador 9) de la bomba de combustible y combustible relé de la bomba

Síntoma	partes de problemas
6. Los crecientes	1) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 2) sensor de presión absoluta del colector 3) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 4) sensor de posición del cigüeñal (* 3) 5) sensor de posición del árbol de levas (* 3) 6) piezas de inyección de combustible (* 4) 7) control electrónico del acelerador 8) de bomba de combustible y el combustible relé de la bomba
7. golpe de chispa	1) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 2) sensor de presión absoluta del colector 3) sensor de temperatura del refrigerante del motor 4) Sensor picado 5) piezas de inyección de combustible (* 4) 6) de la bomba de combustible y combustible relé de la bomba
8. Después de quemar en el sistema de escape	1) de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión 2) sensor de presión absoluta del colector 3) sensor de temperatura del refrigerante del motor (* 2) 4) piezas de inyección de combustible (* 4) 5) la bomba de combustible y el combustible relé de la bomba

*1: Check bobina de encendido y el montaje de dispositivo de encendido y la bujía.

*2: Indicar el síntoma que ocurre sólo en temperaturas frías.

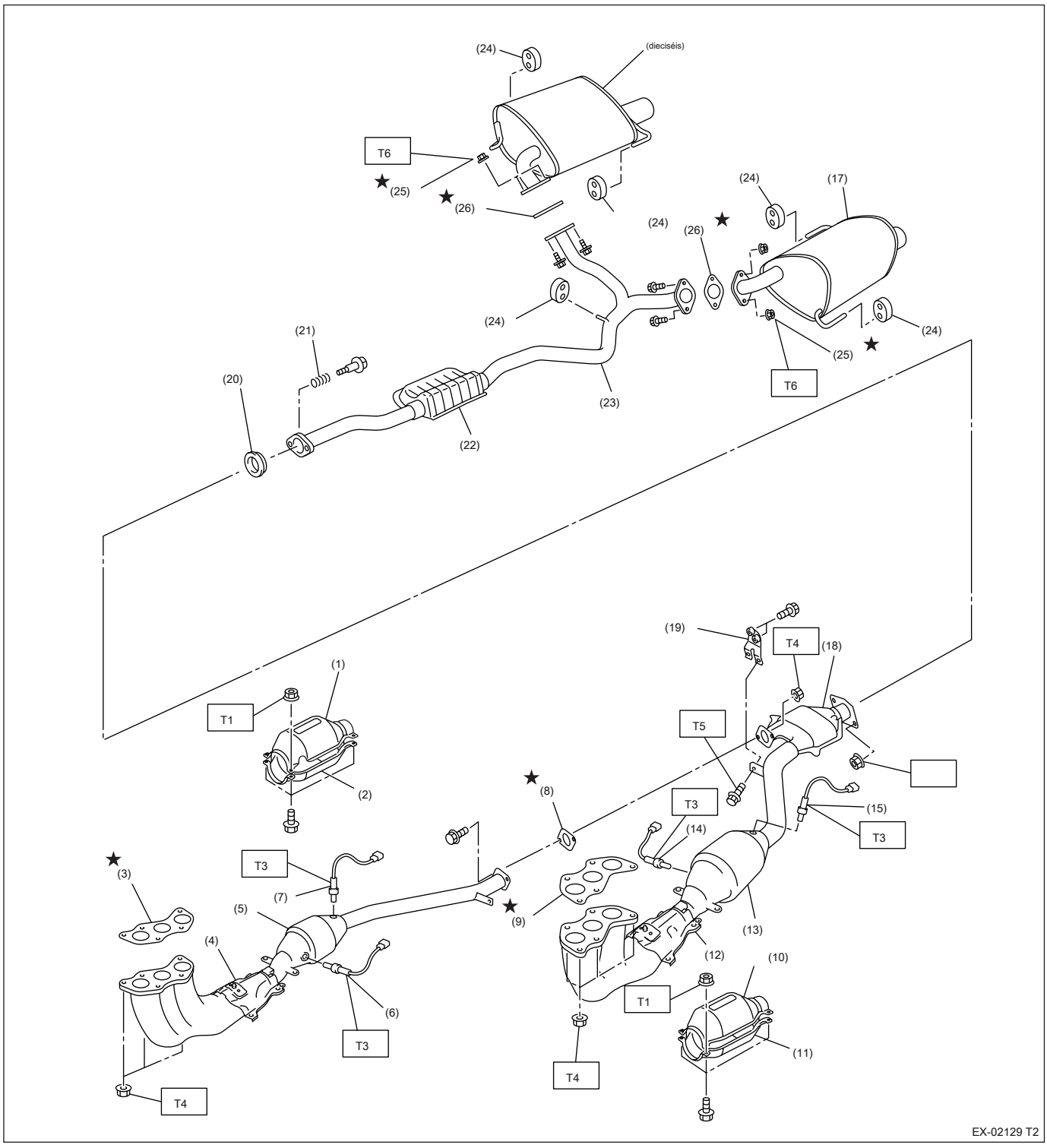
*3: Asegúrese de que la instalación segura.

*4: Comprobar el inyector de combustible y el regulador de presión de combustible.

*5: Inspeccionar fuga de aire en el sistema de admisión de aire.

1. Descripción General A:

COMPONENTE



(1) convertidor catalítico delantero superior cubrir (RH)
(2) convertidor catalítico delantero inferior cubrir (RH)
(3) Gasket
(4) del tubo de escape delantero (RH)
(5) frontal convertidor catalítico (RH)
(6) de oxígeno de frente (A / F) sensor (RH)
(7) del sensor de oxígeno trasero (RH)
(8) Gasket
(9) Gasket
(10) frontal superior convertidor catalítico cubrir (LH)
(11) frontal convertidor catalítico menor cubrir (LH)
(12) tubo de escape delantero (LH)
(13) frontal convertidor catalítico (LH)
(14) de oxígeno de frente (A / F) sensor (LH)
(15) sensor de oxígeno trasero (LH)
(16) Silenciador (RH)
(17) Silenciador (LH)
convertidor catalítico (18) trasero
(19) Soporte
(20) Junta
(21) Spring
(22) Cámara
(23) tubo de escape trasero (24) de caucho amortiguador
(25) Tuerca autoblocante
(26) Junta

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 13 (1,3, 9,4)
T2: 18 (1,8, 13,0)
T3: 21 (2,1, 15,2)
T4: 30 (3,1, 22,4)
T5: 35 (3,6, 26,0)
T6: 48 (4,9, 35,4)

B: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

2. escape delantero Tubo A:

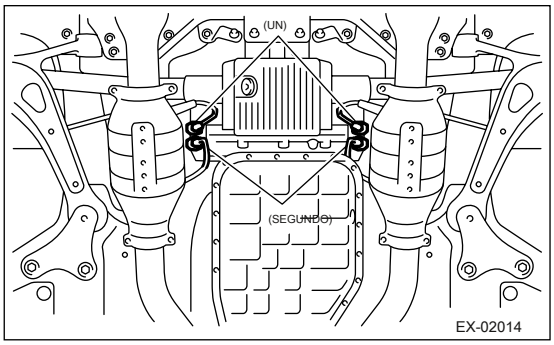
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Levante-up del vehículo.

3) Retire la cubierta inferior.

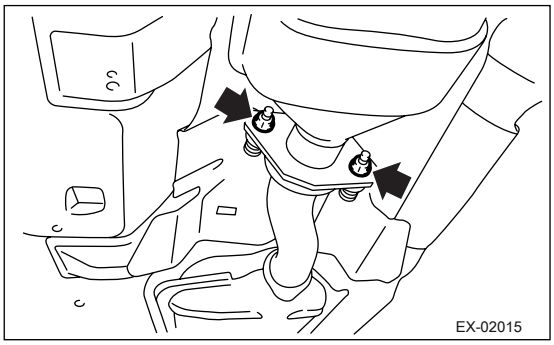
4) Retirar el oxígeno frontal (A / F) conector del sensor (A) y el conector de sensor de oxígeno trasero (B).



5) Separar el tubo de escape frontal de tubo de escape trasero.

PRECAUCIÓN:

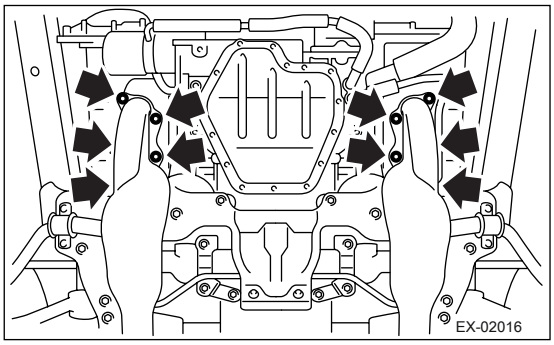
Ten cuidado, el tubo de escape está caliente.



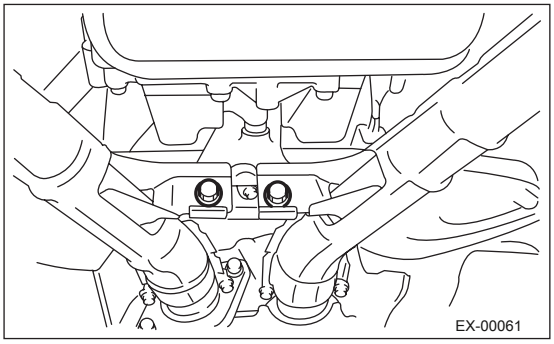
6) Retire las tuercas que sujetan el tubo de escape frontal en culatas.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no tirar hacia abajo el conjunto del tubo de escape delantero.



7) Retirar los pernos que sujetan conjunto del tubo de escape delantero de soporte de suspensión.



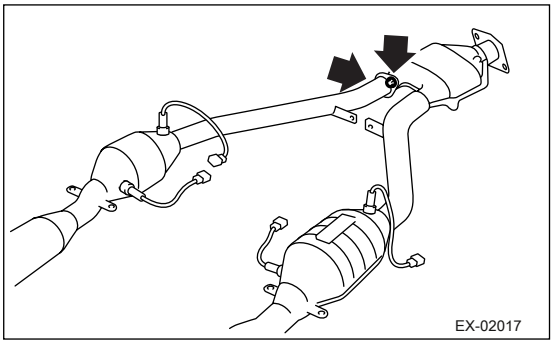
8) Retire el conjunto del tubo de escape delantero de vehículo.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no dejar que el frente as- tubo de escape blea caiga al retirar, ya que es muy pesado.**

- **Después de retirar el tubo de escape delantero Asam- blea, no aplique una fuerza excesiva de tracción en el tubo de escape trasero.**

9) Separar el tubo de escape delantero (RH) del conjunto de tubo de escape frontal.



10) Retirar el oxígeno frontal (sensor A / F) y el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -28, obligan a quitarse AL, Oxygen frontal (A / F) del sensor.> <Ref. a FU (H6DO) -30, remoción, sensor de oxígeno posterior.>

B: INSTALACIÓN

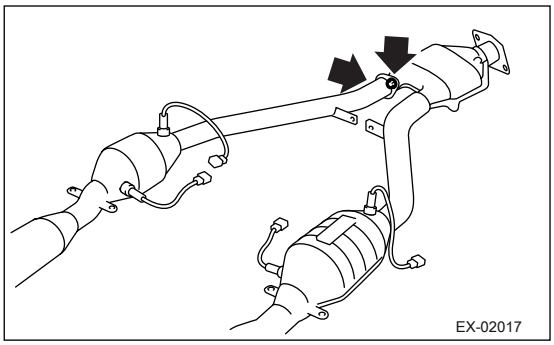
1) Instalar el oxígeno frontal (sensor A / F) y el sensor de oxígeno trasero. <Ref. a FU (H6DO) -28, INSTALA- CION, Oxygen frontal (A / F) del sensor.> <Ref. a FU (H6DO) -30, INSTALACIÓN, oxígeno trasero Sensor.>

2) Instalar el tubo de escape delantero (RH) a la tubería de escape delantero. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

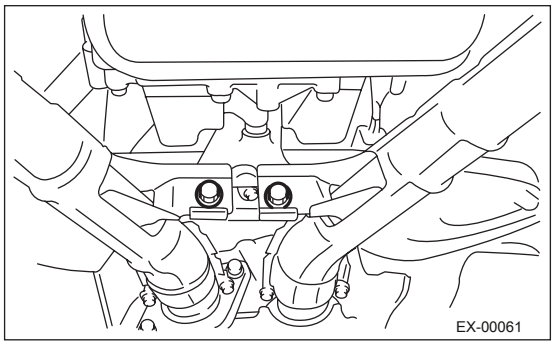
Par de apriete:

30 N · m (2,5 kgf-m, 22,4 ft-lb)



3) Instalar el conjunto de tubo de escape frontal para vehí- cle.

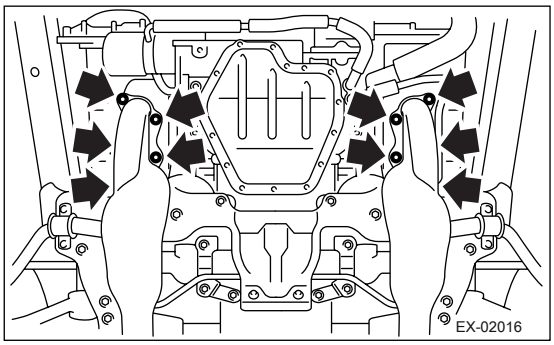
4) Apriete temporalmente los pernos que sujetan conjunto del tubo de haust ex frontal para soporte de suspensión.



5) Instalar las tuercas a la cabeza de cilindro que sujetan el tubo de escape frontal.

Par de apriete:

30 N · m (2,5 kgf-m, 22,4 ft-lb)

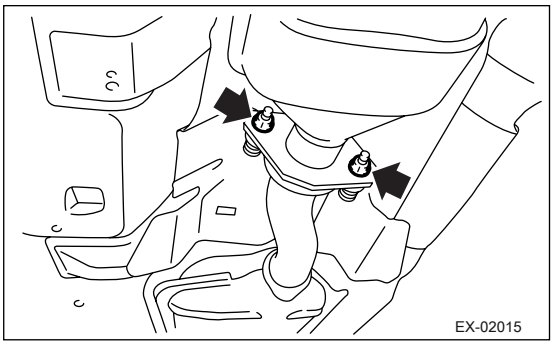


6) Instalar la cubierta bajo.

7) Apretar los pernos que instalan tubo de escape frontal para tubo de escape trasero.

Par de apriete:

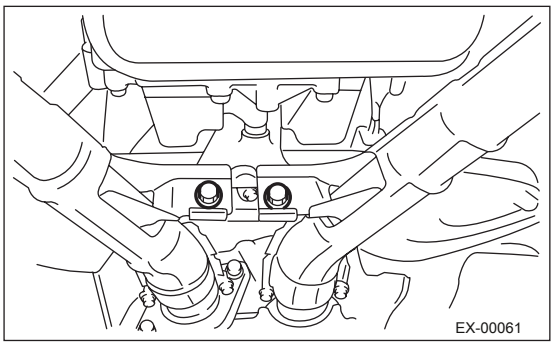
18 N · m (2,5 kgf-m, 13,0 ft-lb)



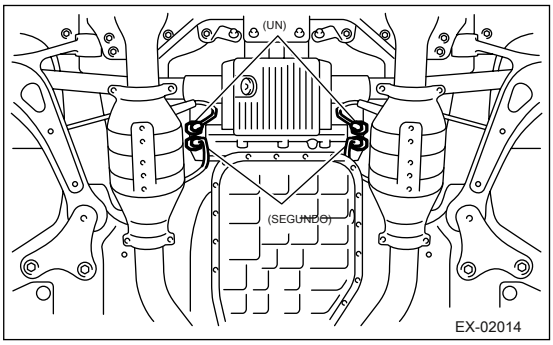
8) Apretar los pernos que sujetan conjunto del tubo de escape delantero de soporte de suspensión.

Par de apriete:

35 N · m (2,5 kgf-m, 26,0 ft-lb)



9) Conectar el oxígeno frontal (A / F) conector del sensor (A) y el conector de sensor de oxígeno trasero (B).



10) Bajar el vehículo.

11) Conectar el cable de tierra a la batería.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe las conexiones y soldaduras en busca de fugas de escape.

2) Asegúrese de que no hay agujeros o se oxida.

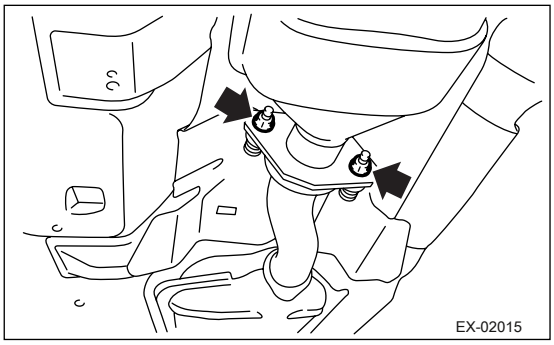
3. Tubo de escape trasero R:

EXTRACCIÓN

1) Separar el tubo de escape trasero del tubo de escape delantero.

PRECAUCIÓN:

Ten cuidado, el tubo de escape está caliente.

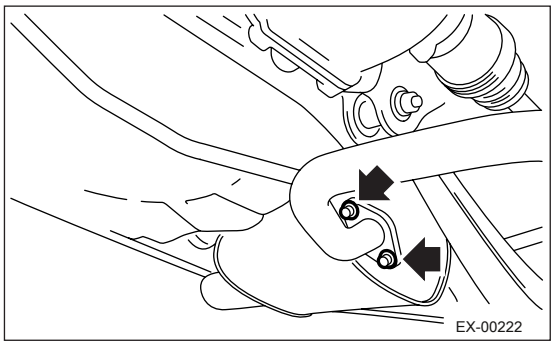


2) Separar el tubo de escape trasero de silenciador.

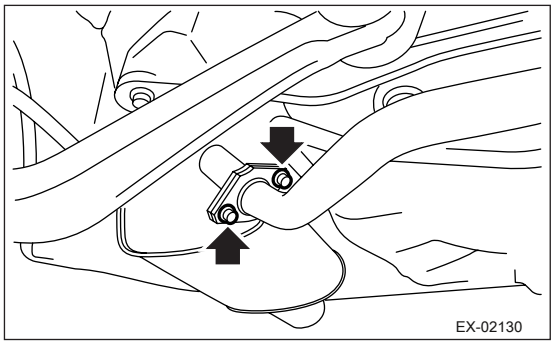
PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no tirar hacia abajo del tubo de escape trasero.

- lateral izquierda

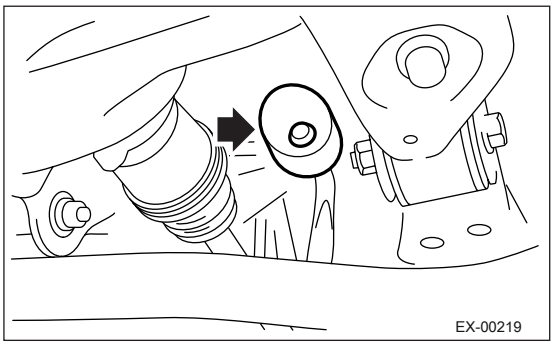


- lado derecho



3) Aplicar una capa de tipo de pulverización de lubricante a la zona de acoplamiento de caucho amortiguador.

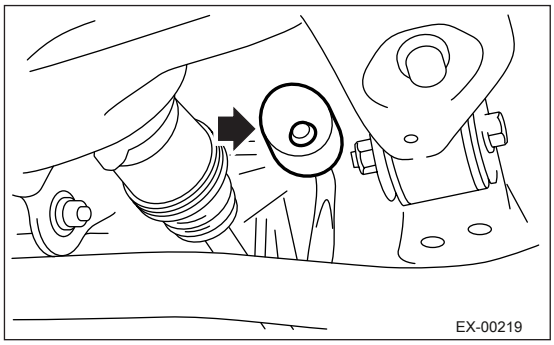
4) Retirar el soporte de tubo de escape trasero de caucho amortiguador.



B: INSTALACIÓN

1) Aplicar una capa de tipo de pulverización de lubricante a la zona de acoplamiento de caucho amortiguador.

2) Instalar el soporte de tubo de escape trasero para amortiguar caucho.



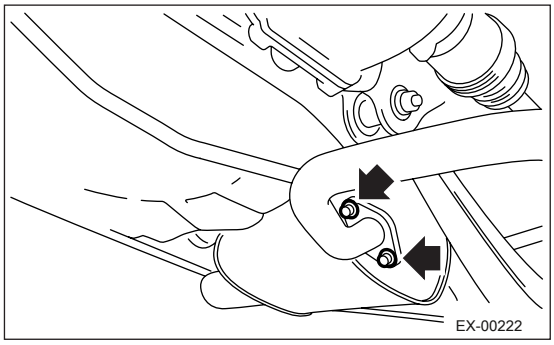
3) Instalar el tubo de escape trasero para silenciador. NOTA:

Utilice una nueva junta y tuerca autoblocante.

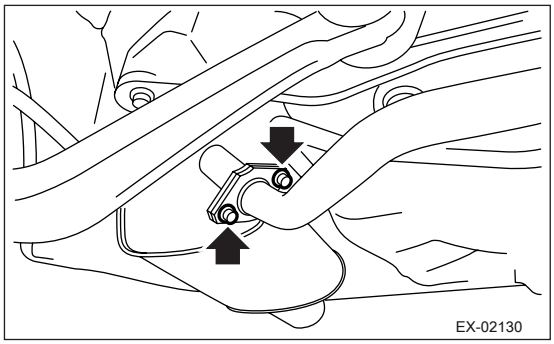
Par de apriete:

48 N · m (2,5 kgf-m, 35,4 ft-lb)

- lateral izquierda



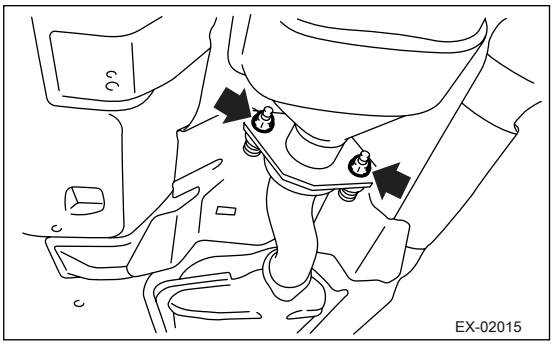
- lado derecho



4) Instalar el tubo de escape trasero para centrar el tubo de escape.

Par de apriete:

18 N · m (2,5 kgf-m, 13,0 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

1) Compruebe las conexiones y soldaduras en busca de fugas de escape.

2) Asegúrese de que no hay agujeros o se oxida.

3) Compruebe el caucho amortiguador para el desgaste o la grieta.

4. Silenciador A:

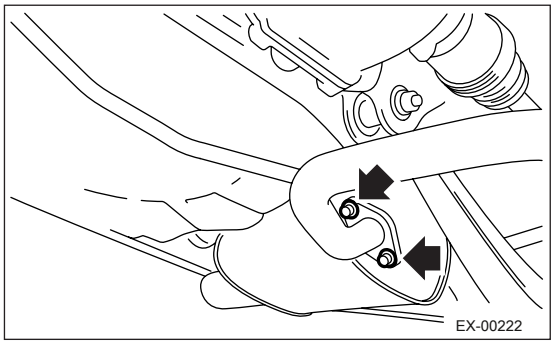
EXTRACCIÓN

1) Separar el silenciador de tubo de escape trasero.

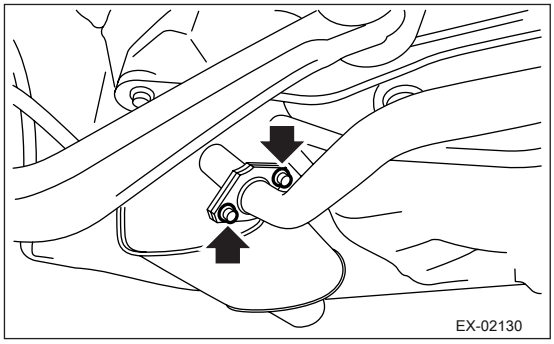
PRECAUCIÓN:

Ten cuidado, el tubo de escape está caliente.

- lateral izquierda

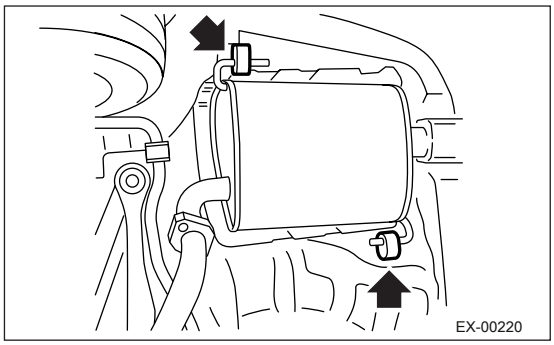


- lado derecho

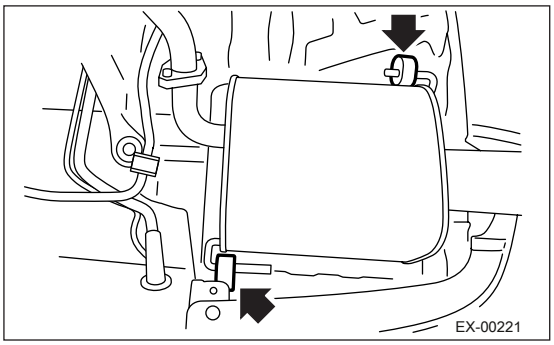


2) Aplicar una capa de tipo de pulverización de lubricante a la zona de acoplamiento de caucho amortiguador.

- lateral izquierda



• lado derecho



3) Retirar la parte delantera y de caucho amortiguador trasero, y luego quitar el silenciador.

B: INSTALACIÓN

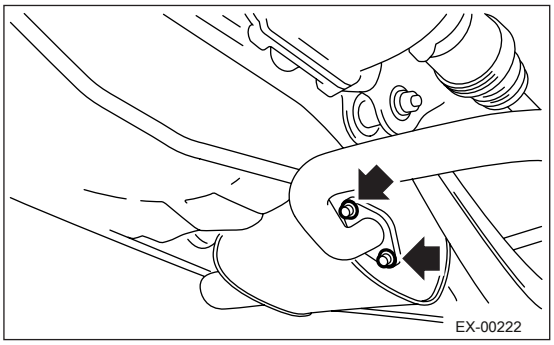
Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Utilice una nueva junta y tuerca autoblocante.

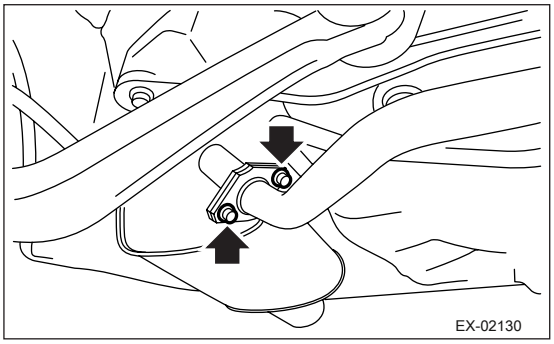
Par de apriete:

48 N · m (2,5 kgf-m, 35,4 ft-lb)

• LH lado



• lado derecho



C: INSPECCIÓN

1) Compruebe las conexiones y soldaduras en busca de fugas de escape.

2) Asegúrese de que no hay agujeros o se oxida.

3) Compruebe el caucho amortiguador para el desgaste o la grieta.

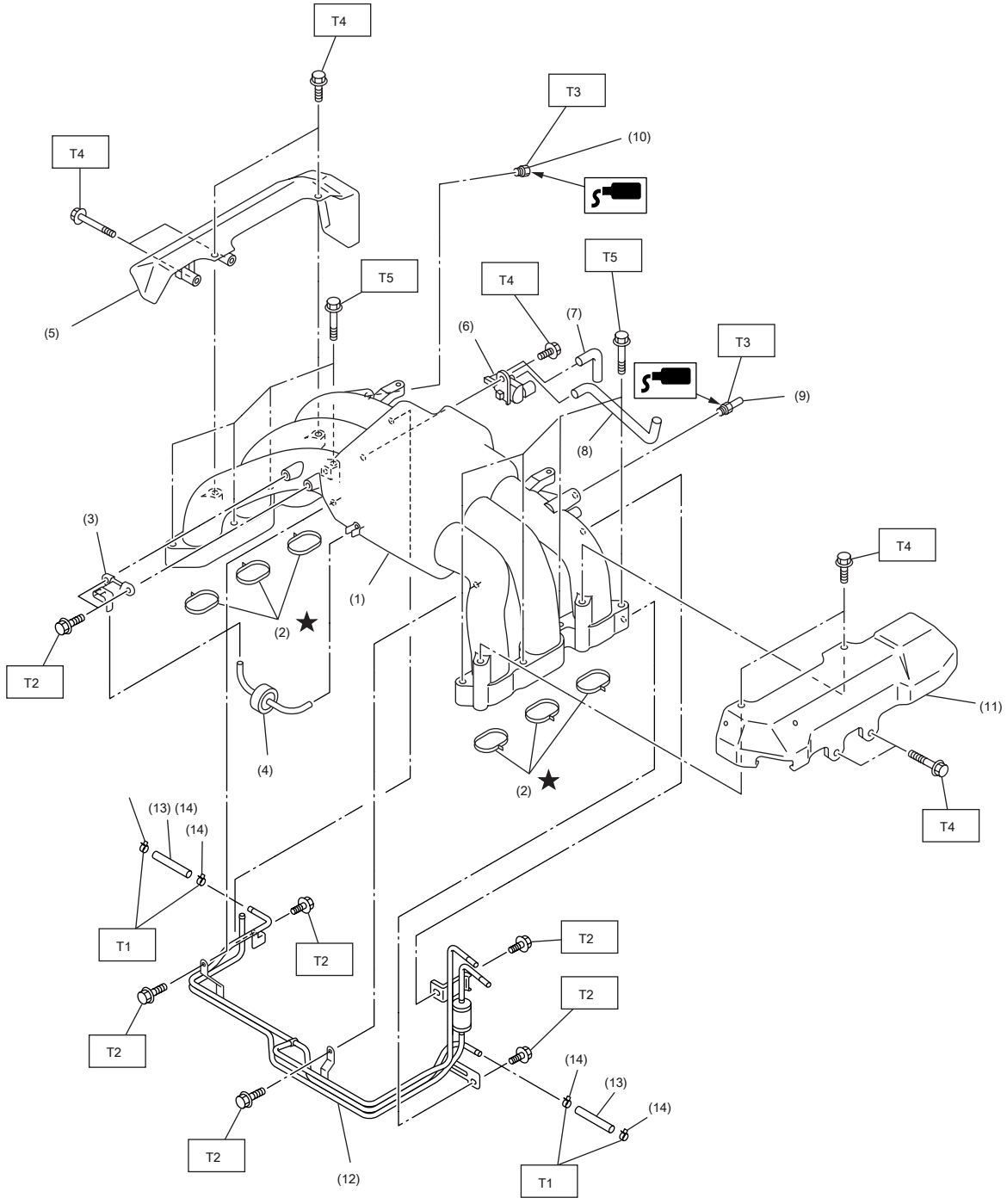
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Depósito de combustible	Capacidad	64 2 (16.9 US gal, 14.1 Imp gal)
	Ubicación	parte inferior del piso trasero
Bomba de combustible	Tipo	Impulso
	presión de descarga de cierre	550-850 kPa (5,61 a 8,67 kg / cm 2, 79,8-123,3 psi)
	Velocidad de descarga	155 2 (41 US gal, 34.1 Imp gal) / h o más [12 V a 300 kPa (3,06 kg / cm 2, 43,5 psi)]
Filtro de combustible		En tanque tipo

B: COMPONENTE

COLECTOR DE ADMISIÓN 1.

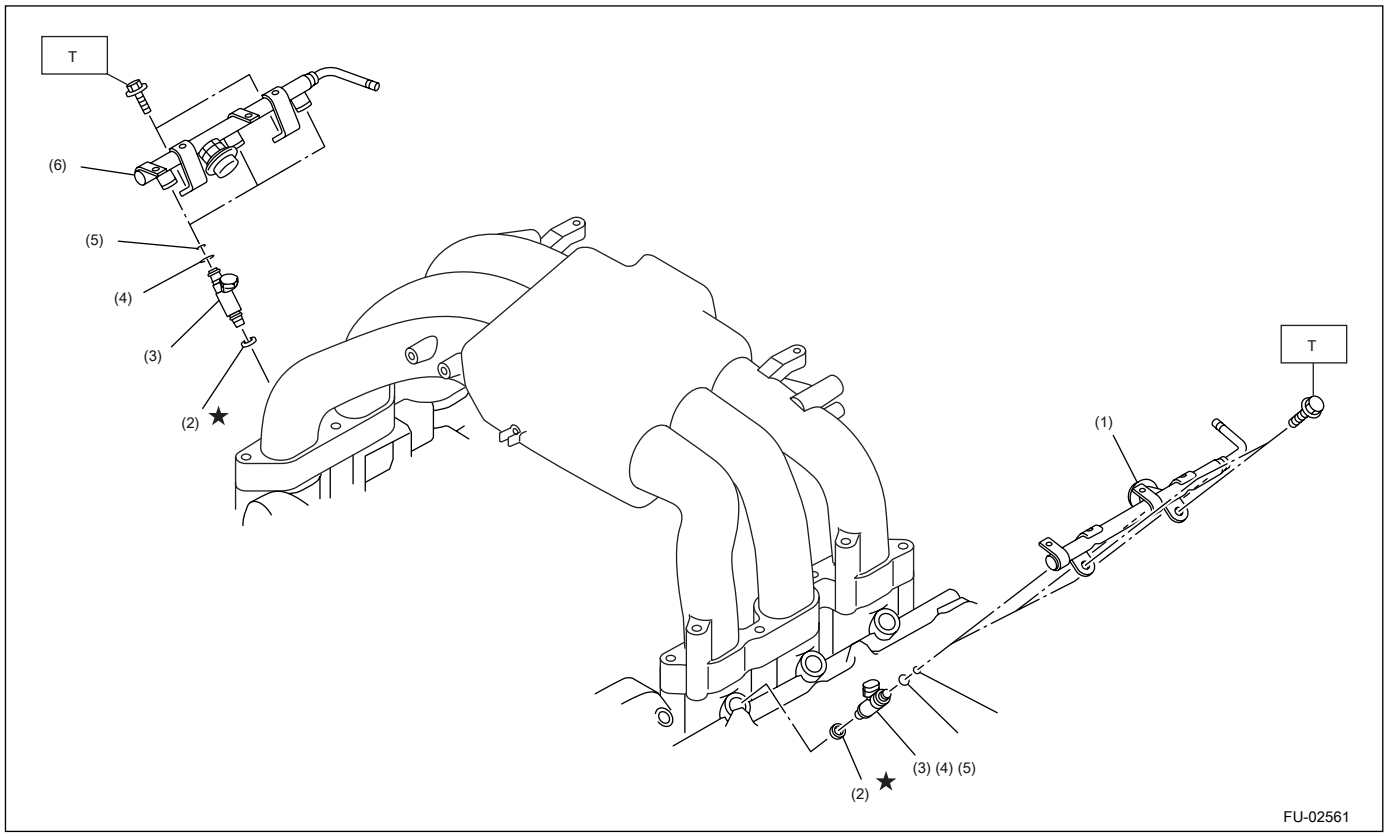


FU-02706

(1) colector de admisión
(2) O-ring
(3) del sensor de presión absoluta del colector
(4) Filtro
(5) protector Tubo de combustible RH
(6) de la válvula de control de purga solenoide
(7) de la manguera
(8) de la manguera
(9) Nipple
(10) Plug
(11) protector Tubo de combustible LH
CONJUNTO tubo (12) de combustible
(13) de la manguera
(14) de la abrazadera

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 1,5 (0,15, 1,1)
T2: 6,4 (0,65, 4,7)
T3: 17 (1,7, 12,5)
T4: 19 (1,9, 14)
T5: 25 (2,5, 18)

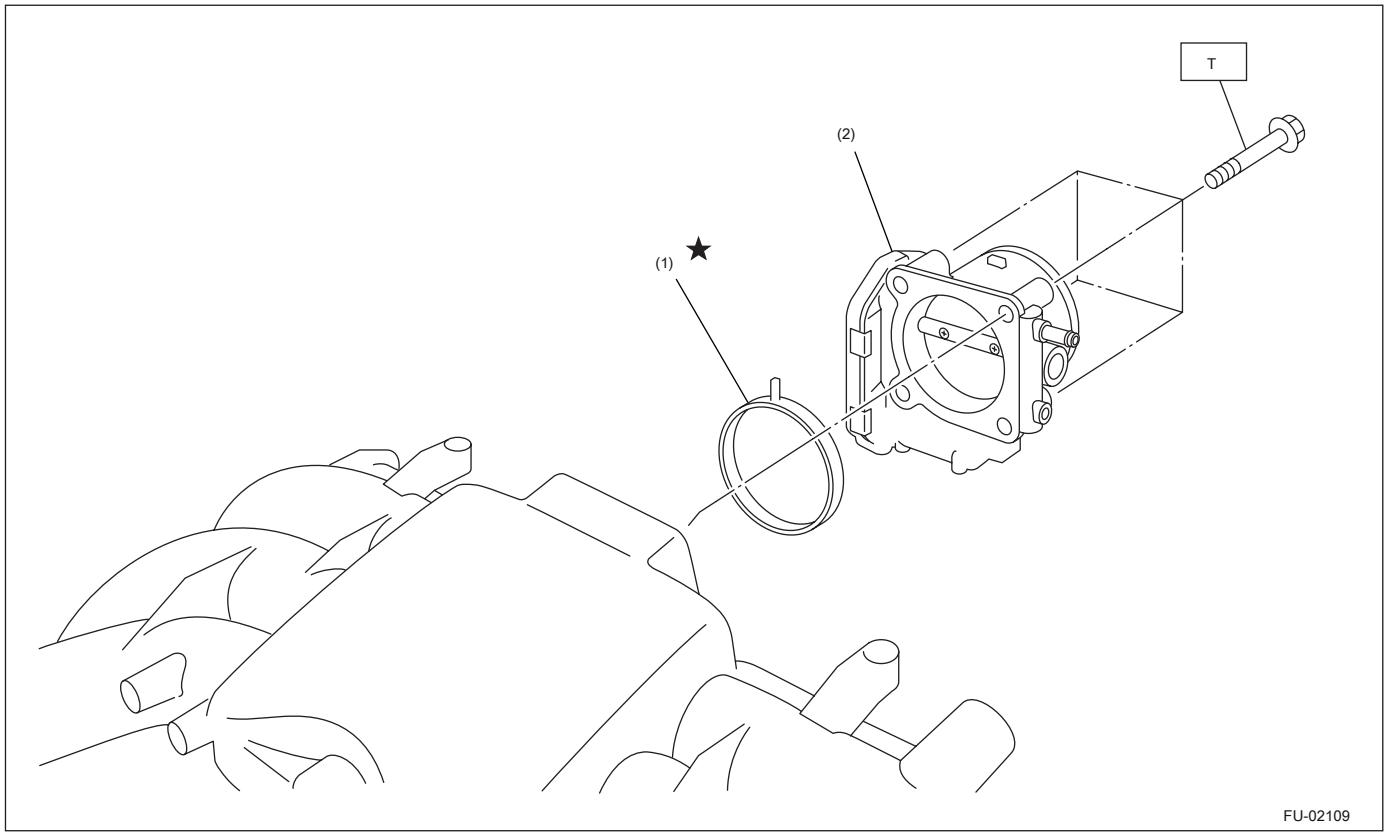
INYECTOR DE COMBUSTIBLE 2.



(1) tubo del inyector de combustible LH
(2) Aislante
(3) del inyector de combustible
(4) Inyección de caucho
(5) O-ring
(6) de tubo del inyector de combustible RH

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 19 (1,9, 14)

3. SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

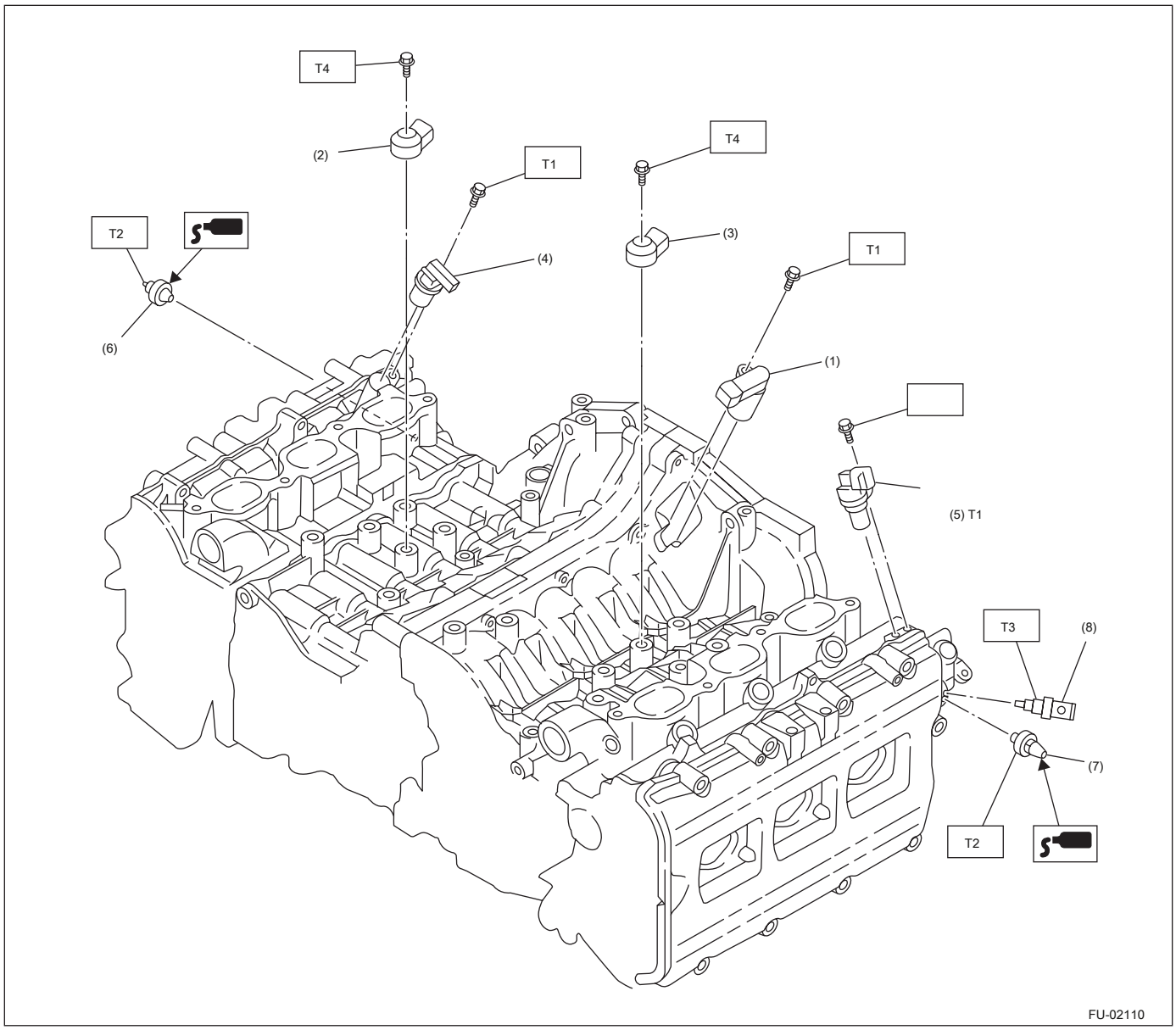


(1) O-ring

(2) el cuerpo del acelerador

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 8 (0.8, 5.9)

4. POSICIÓN DE CIGÜEÑAL, POSICION EJE Y Los sensores de detonación



(1) sensor de posición del cigüeñal

(2) de Knock sensor RH

(3) de Knock LH sensor

(4) del sensor de posición del árbol de levas RH

(5) LH sensor de posición del árbol de levas

(6) Válvula Variable aceite diagnóstico ascensor interruptor de presión RH

(7) Válvula Variable aceite diagnóstico ascensor interruptor de presión LH

(8) del sensor de temperatura de aceite

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

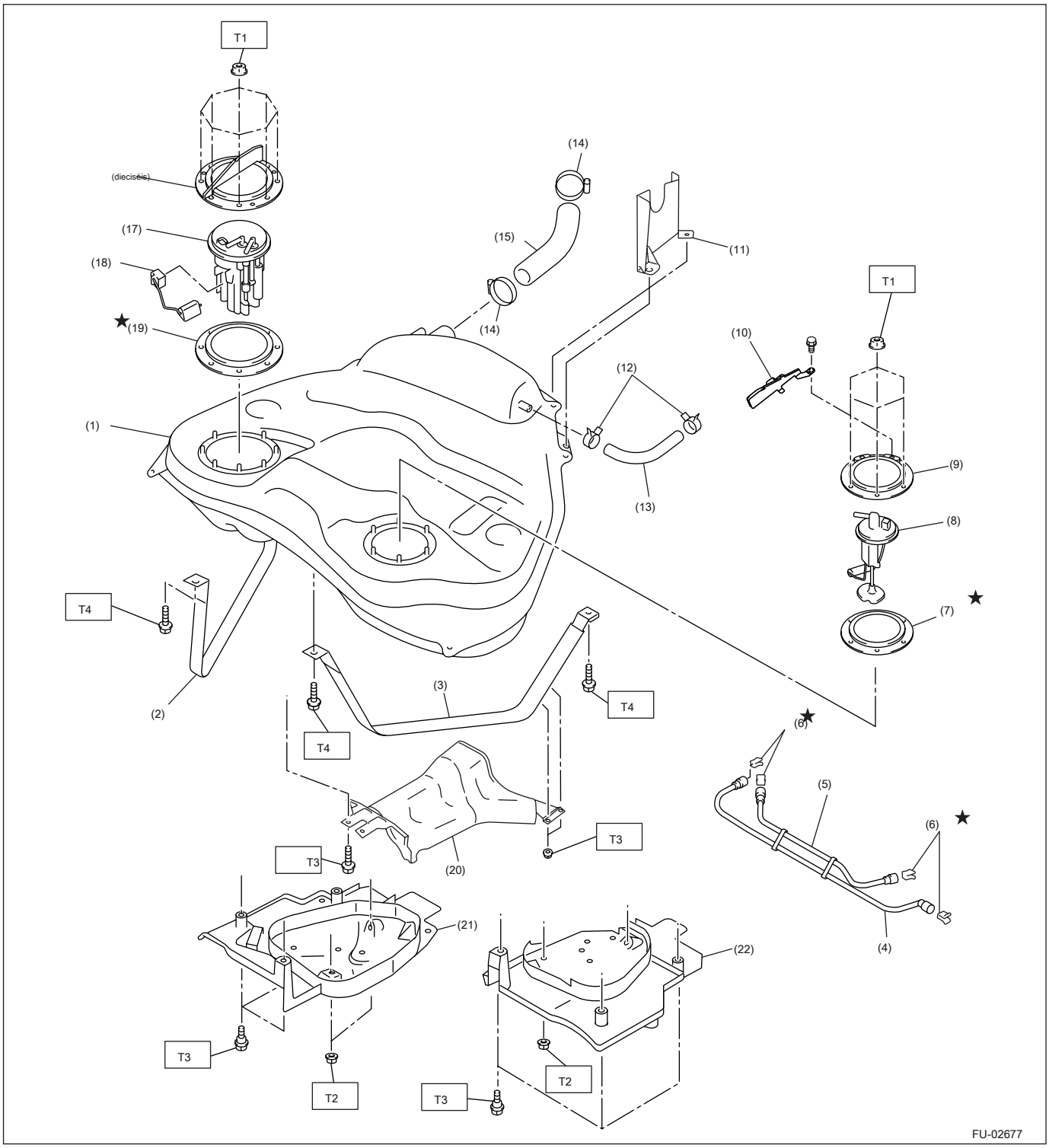
T1: 6,4 (0,65, 4,7)

T2: 17 (1,7, 12,5)

T3: 18 (1,8, 13,3)

T4: 25 (2,5, 18)

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE 5.

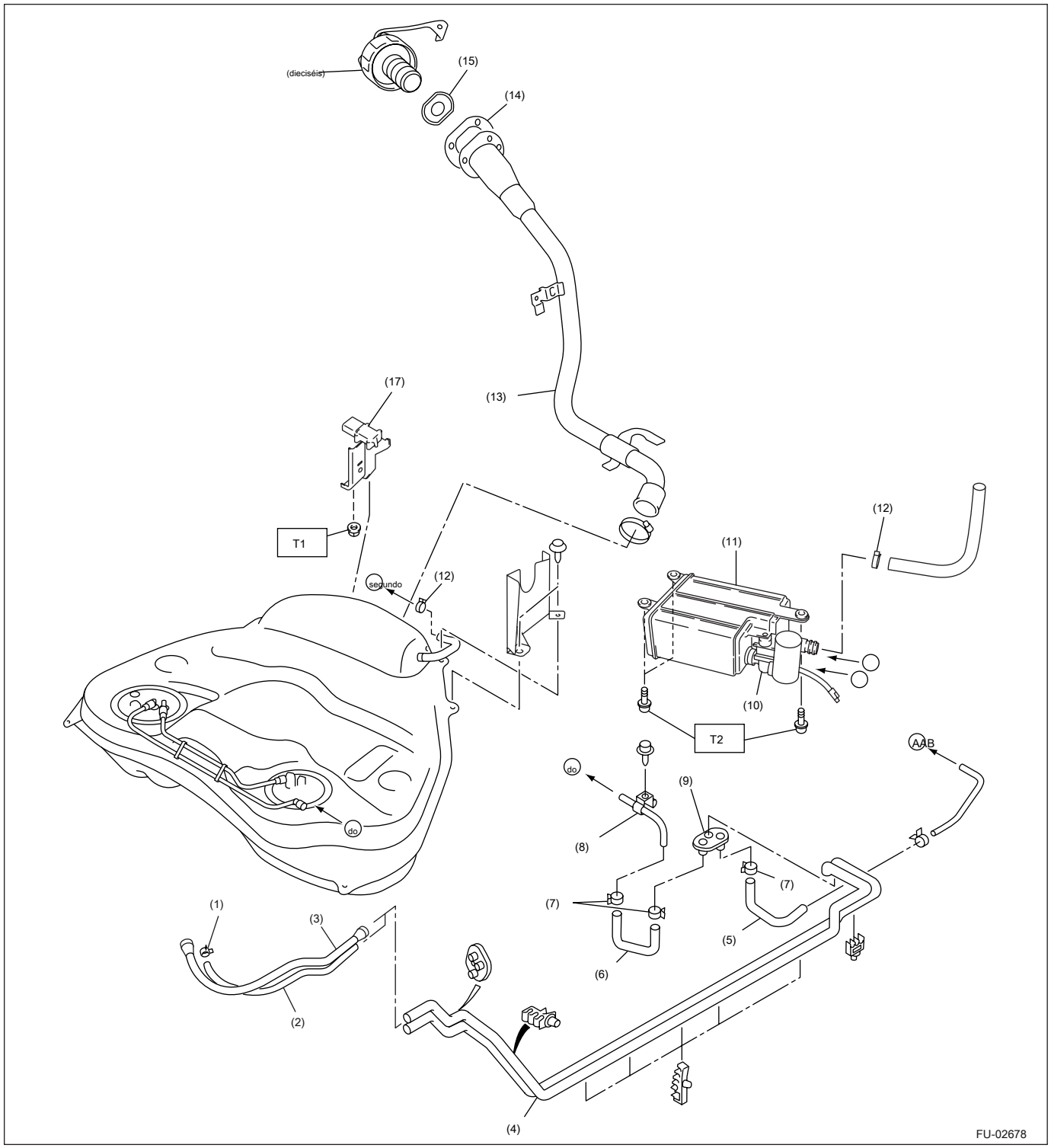


(1) Depósito de combustible
(2) Depósito de combustible banda RH
(3) banda Depósito de combustible LH
(4) de tubo de suministro
(5) tubo de la bomba Jet
(6) de retención
(7) junta de sensor de nivel de combustible sub
(8) del sensor de nivel de combustible sub
(9) nivel sub combustible placa superior sensor
(10) Soporte
(11) protector del depósito de combustible LH (posterior)
(12) Clip
(13) de la manguera de evaporación
(14) de la abrazadera
tubo flexible de llenado (15) de combustible
placa superior de la bomba (16) de combustible
CONJUNTO bomba (17) de combustible
sensor de nivel (18) de combustible
junta de la bomba (19) de combustible
cubierta de protección (20) de calor
(21) protege el depósito de combustible RH (frontal)
(22) protector del depósito de combustible LH (frontal)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 4,4 (0,45, 3,2)
T2: 9 (0.9, 6.6)
T3: 17,5 (1,78, 12,9)
T4: 33 (3,4, 25)

Línea 6. COMBUSTIBLE



(1) de la abrazadera

(2) de la manguera de evaporación A

(3) de la manguera de suministro de combustible A

(4) CONJUNTO Tubo de combustible

(5) de la manguera de evaporación B

(6) de la manguera de suministro de combustible B

(7) de la abrazadera

(8) CONJUNTO Tubo de combustible

(9) Grommet

(10) Válvula de drenaje

(11) del frasco

(12) de la abrazadera

tubo de llenado (13) de combustible

(14) Embalaje

(15) Anillo

tapón de llenado (16) de combustible

sensor de presión del tanque (17) de combustible

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

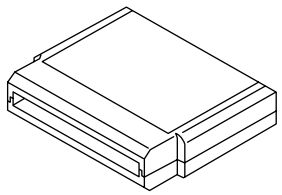
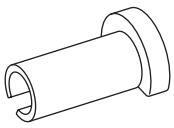
T1: 7,5 (0,76, 5,5)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra del terio de murciélago.

- Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.
- Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.

D: Herramienta de preparación de

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas del sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas del sistema eléctrico.
 ST42099AE000	42099AE000	REMOVER CONECTOR	Se utiliza para desconectar el conector rápido del compartimiento del motor.

2. Un cuerpo de aceleración:

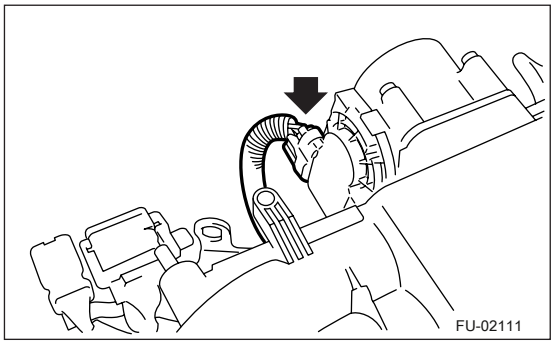
EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del colector.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

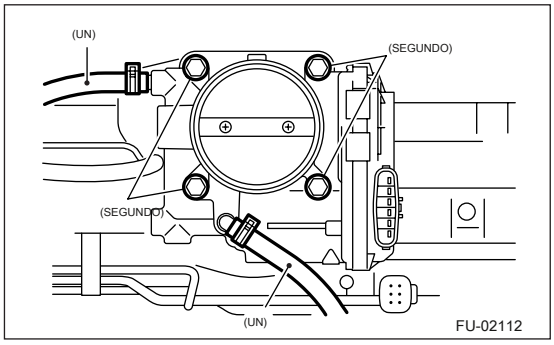
3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

4) Desconectar los conectores del sensor de posi- ción del acelerador.



5) Desconectar las mangueras de refrigerante del motor (A) de cuerpo de mariposa.

6) Quitar los tornillos (B) que sujetan el cuerpo del acelerador para colector de admisión.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Usar las nuevas juntas tóricas.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.9 ft-lb)

3. Un colector de admisión:

EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del colector.

2) Soltar la presión del combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, liberando de presión de combustible, dimientos DURE, combustible.>

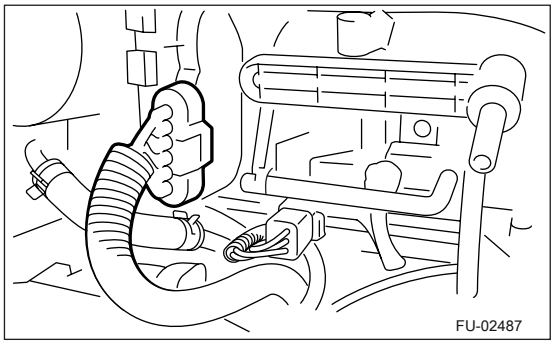
3) Desconectar el cable de masa de la batería.

4) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.

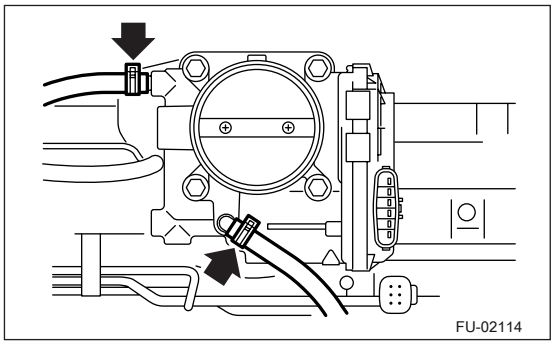
5) Retirar la caja del filtro de aire y la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.> <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

6) Retire el generador. <Ref. a SC (H6DO) -19, remoción, Generador.>

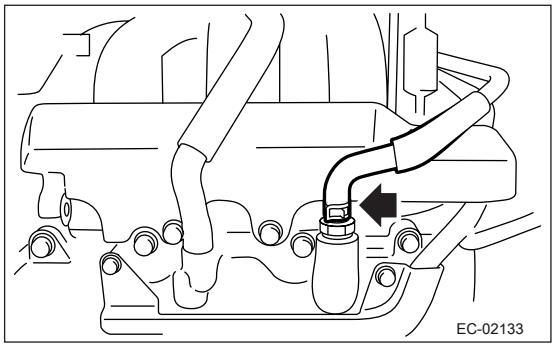
7) Desconectar el conector del cuerpo del acelerador.



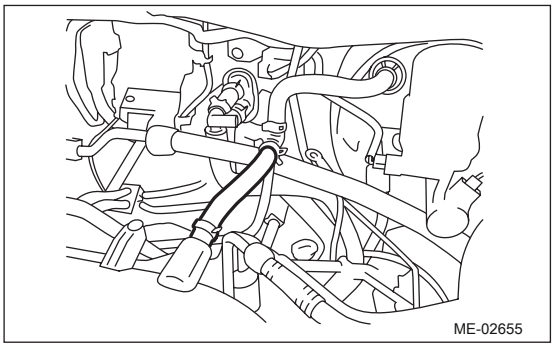
8) Desconectar las mangueras de refrigerante del motor de throt- cuerpo TLE.



9) Desconectar la manguera de PCV.



10) Desconectar la manguera de servofreno.



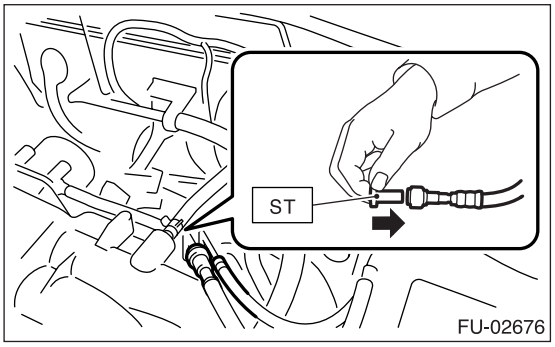
11) Desconectar las mangueras de combustible de la tubería de combustible.

(1) Desconectar el conector de tubo de combustible empujando la ST en la dirección de la flecha. REMOVER ST 42099AE000 CONECTOR

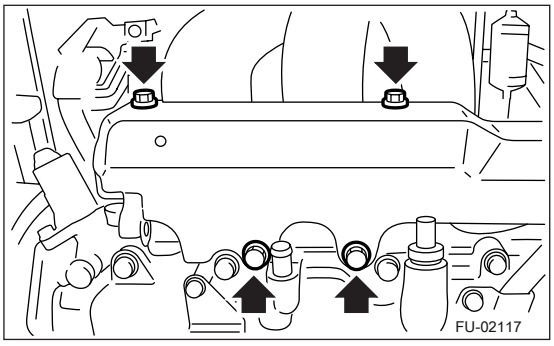
(2) Retire el clip, y desconecte la manguera ración de evapotranspiración de la tubería.

ADVERTENCIA:

- **Tenga cuidado de no derramar combustible.**
- **Coger el combustible de las mangueras utilizando un recipiente o un paño.**

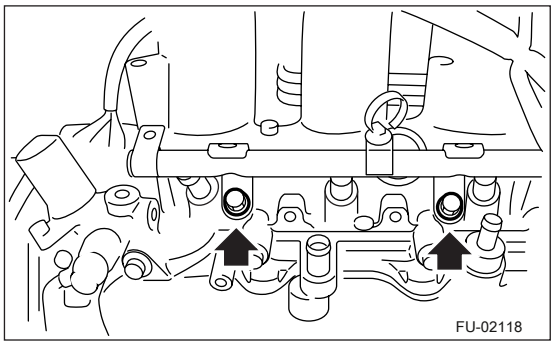


12) Retirar el protector LH tubería de combustible.

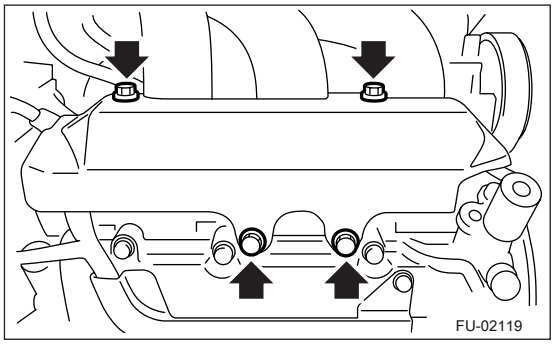


13) Eliminar el arnés de motor de inyector de combustible tubo de LH.

14) Retirar los pernos que sujetan combustible tubo de inyector de LH en la culata.

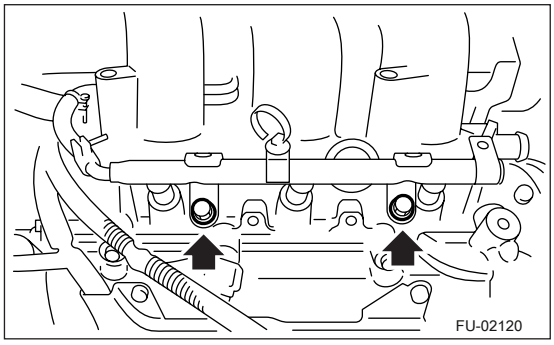


15) Retirar el protector de tubo de combustible RH.



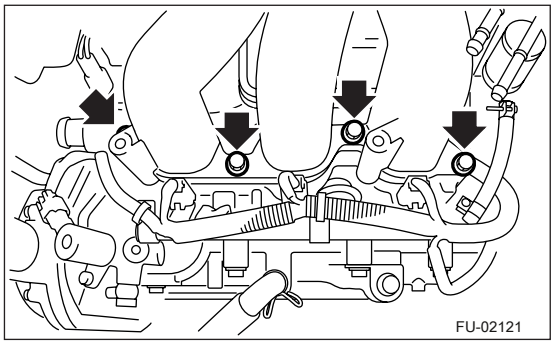
16) Eliminar el arnés de motor de la tubería de inyector de combustible RH.

17) Retirar los pernos que sujetan el tubo de inyector de combustible RH a la culata.

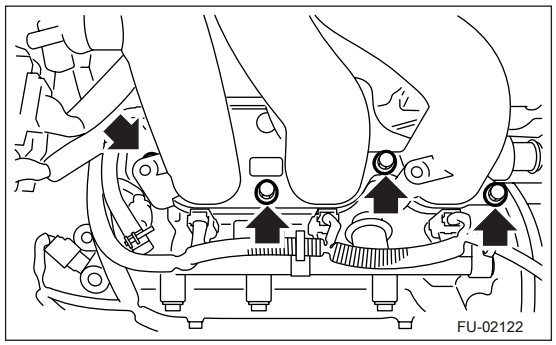


18) Retirar los pernos que sujetan la ingesta de mani- dobleces a la cabeza del cilindro.

- lateral izquierda



• lado derecho



19) Retirar el colector de admisión.

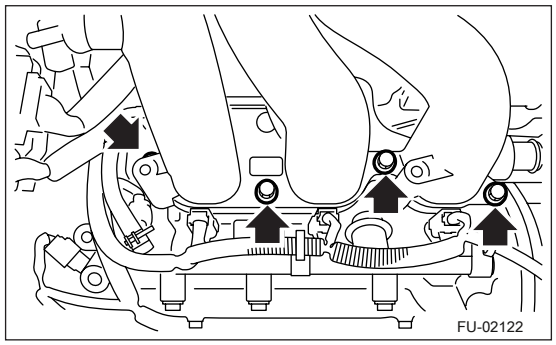
B: INSTALACIÓN

1) Instalar el colector de admisión en las culatas. NOTA: Usar las nuevas juntas tóricas.

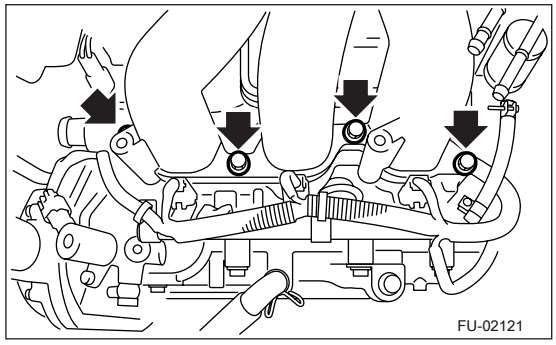
Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

• lado derecho



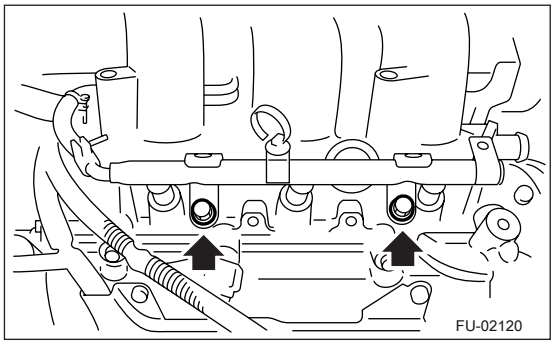
• LH lado



2) Coloque los pernos que sujetan tubo inyector de combustible RH en la culata.

Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)

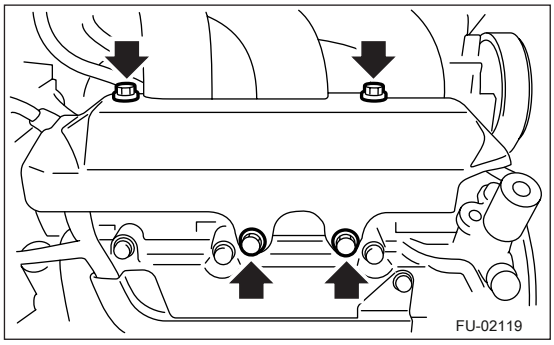


3) Instalar el arnés de motor para alimentar inyector tubo RH.

4) Instalar el protector de tubo de combustible RH.

Par de apriete:

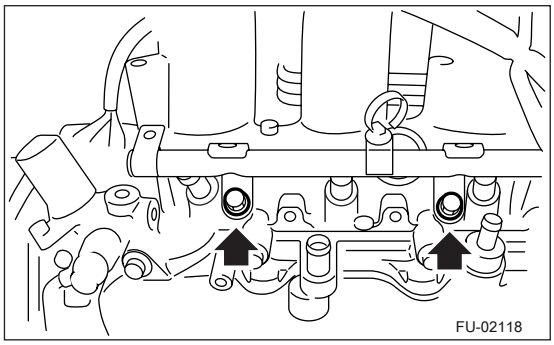
19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)



5) Instalar los pernos que sujetan combustible tubo de inyector de LH en la culata.

Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)

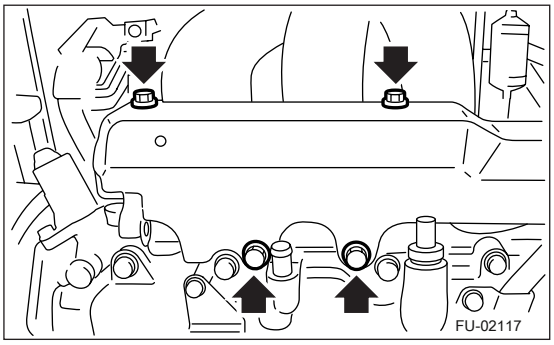


6) Instalar el arnés de motor para inyector de combustible LH tubería.

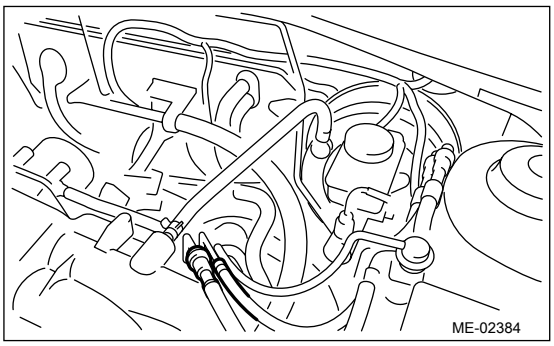
7) Instalar el protector LH tubería de combustible.

Par de apriete:

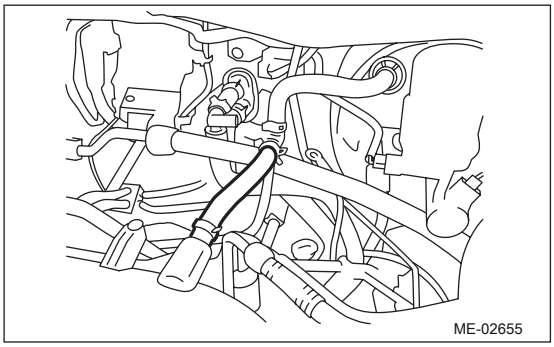
19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)



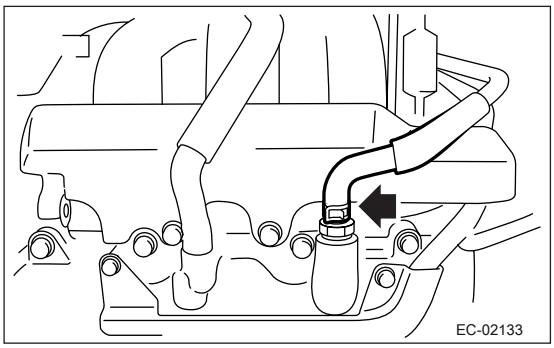
8) Conecte las mangueras de combustible a la tubería de combustible.



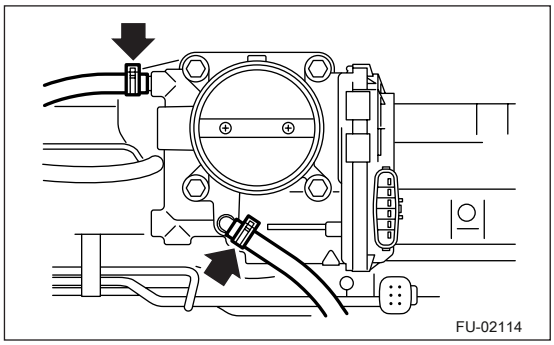
9) Conectar el tubo de servofreno.



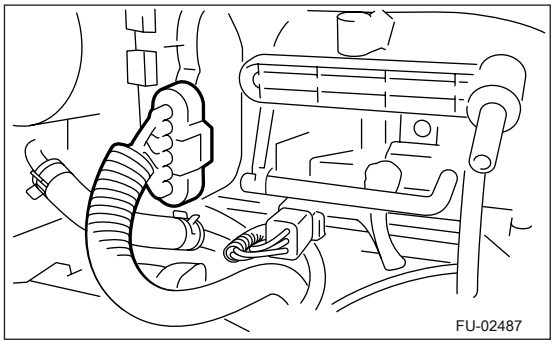
10) Conectar la manguera de PCV.



11) Conectar las mangueras de refrigerante del motor al cuerpo del acelerador.



12) Conectar el conector al cuerpo del acelerador.



13) Instalar el generador. <Ref. a SC (H6DO) -19, INSTALACIÓN, Generador.>

14) Instalar la caja del filtro de aire y entrada de aire ber cubetas del. <Ref. a IN (H6DO) -5, INSTALACIÓN, la caja del filtro de aire.> <Ref. a IN (H6DO) -6, INSTALA- CIÓN, cámara de admisión de aire.>

15) Instalar el fusible de la bomba de combustible a la caja de fusibles principal.

16) Conectar el cable de tierra a la batería.

17) Instalar la tapa de colector.

C: DESMONTAJE

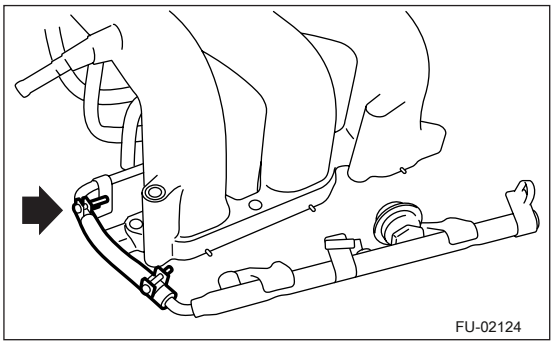
1) Retirar el arnés de motor de pliegue mani- admisión.

2) Retire el cuerpo del acelerador. <Ref. a FU (H6DO) -11, EXTRACCIÓN, Cuerpo del acelerador.>

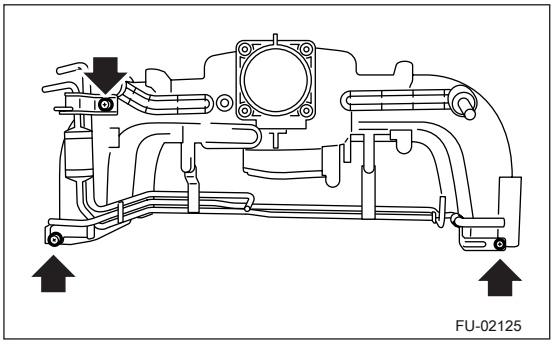
3) Retire el sensor de presión absoluta del colector. <Ref. a FU (H6DO) -22, remoción, colector Ab- soluto del sensor de presión.>

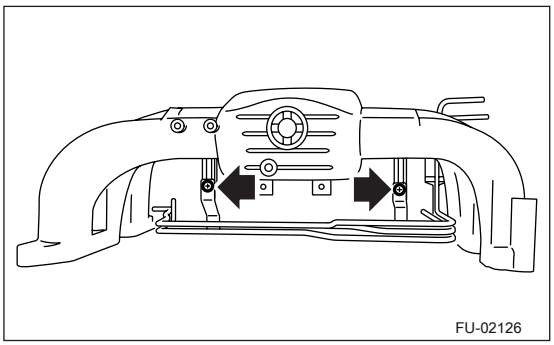
4) Retirar la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, remoción, la válvula de solenoide de control de purga Sole-.>

5) Aflojar la abrazadera que sujeta tubo inyector de combustible para alimentar la manguera, y luego desconectar la tubería de manguera de combustible.



6) Retirar los pernos que instalan tuberías de combustible en in- toma múltiple.





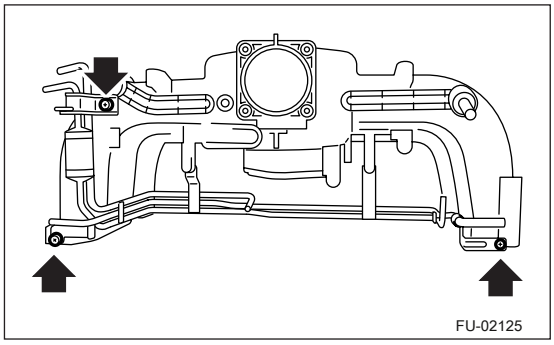
D: ASAMBLEA

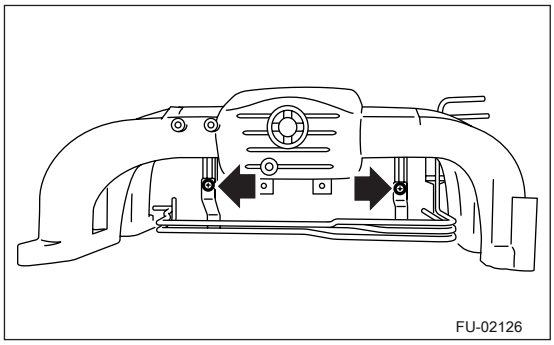
NOTA:
Cuando se monta el pezón, aplicar junta líquida.

junta líquida:
Three Bond 1105 (Parte No.004403010)

1) Apretar los pernos que instalan tuberías de combustible en in- toma múltiple.

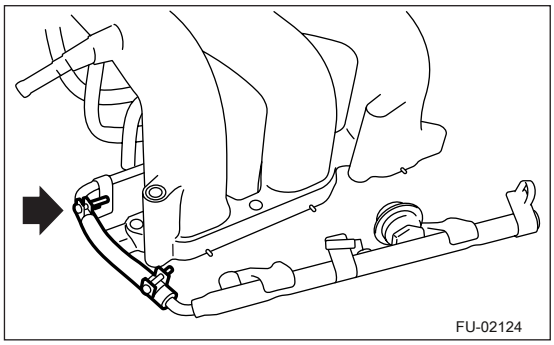
Par de apriete:
6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)


FU-02125


FU-02126

2) Conectar el tubo de inyector de combustible para alimentar la manguera, y apretar el tornillo de fijación.

Par de apriete:
1,5 N · m (0,15 kgf-m, 1.1 ft-lb)


FU-02124

3) Instalar la válvula de solenoide de control de purga. <Ref. a CE (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la válvula de purga de control So- lenoid.>

4) Instalar el sensor de presión absoluta del colector. <Ref. a FU (H6DO) -22, INSTALACIÓN, colector sensor de presión absoluta.>

5) Instalar el cuerpo del acelerador para colector de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -11, INSTALACIÓN, Cuerpo del acelerador.>

6) Instalar el arnés del motor al colector de admisión.

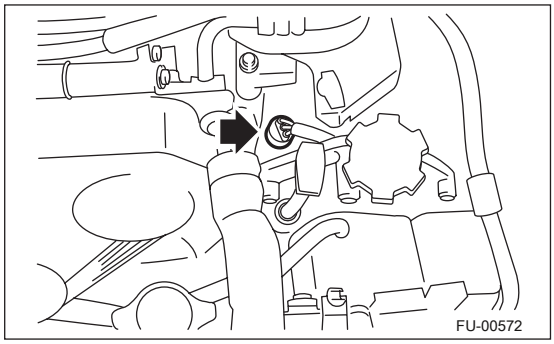
E: INSPECCIÓN

Asegúrese de que las mangueras de combustible y las tuberías de combustible no están dañados y las conexiones están bien apretados.

Sensor de temperatura del refrigerante del motor 4. A:

EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Desconectar los conectores del sensor de temperatura hormiga motor COOL.
4) Retirar el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

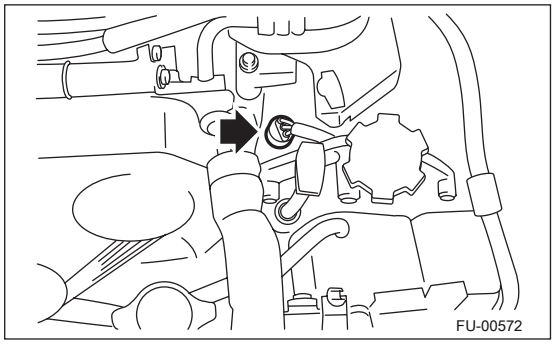


B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



5. Un sensor de posición del cigüeñal:

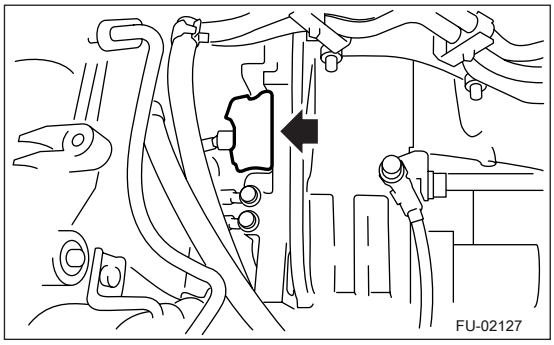
Extracción

1) Retire la cubierta del colector.

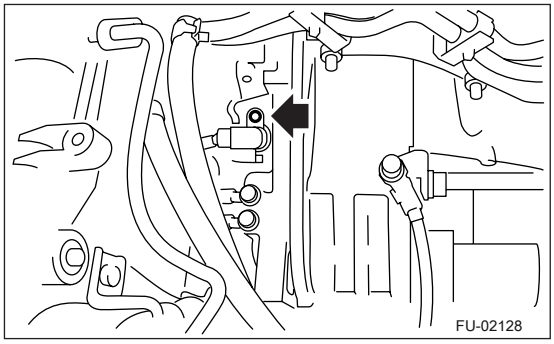
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

4) Retirar la tapa del agujero de servicio.



5) Retirar el sensor de posición del cigüeñal.



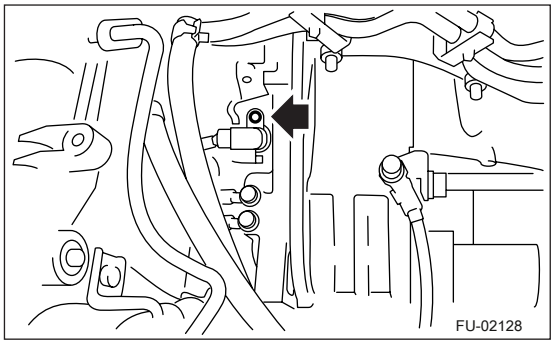
6) Desconectar el conector del sensor ción cigüeñal posi-.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

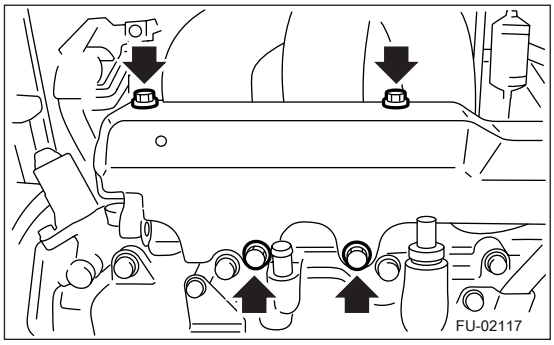


6. Árbol de levas Sensor de Posición A:

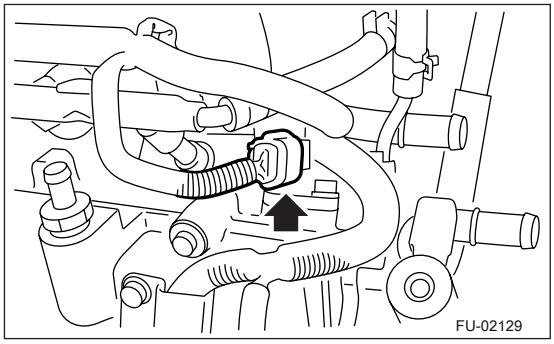
Extracción

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Retire el arnés generador de tubo de combustible protector LH.

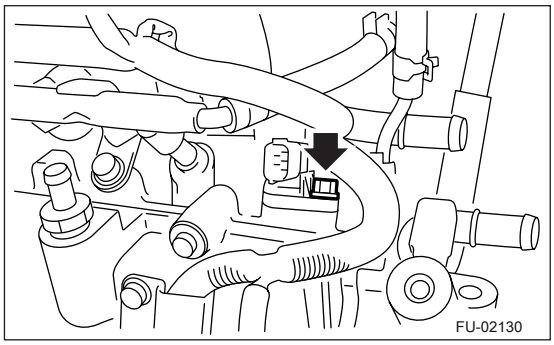
4) Retirar el protector LH tubería de combustible.



5) Desconectar el conector de árbol de levas posi- LH sensor ción.



6) Eliminar la LH sensor de posición del árbol de levas.



7) Retirar el sensor de posición del árbol de levas de RH en el mismo procedimiento que LH.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Sensor de posición del árbol de levas

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

protector Tubo de combustible

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)

7. Sensor de detonación A:

EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del colector.

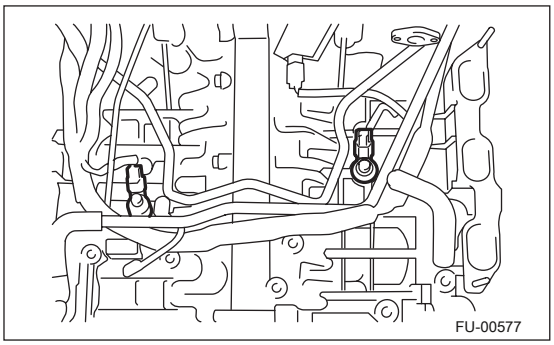
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire el colector de admisión.

<Ref. a FU (H6DO) -12, remoción, pliegue mani- admisión.>

4) Desconectar el conector del sensor de detonación.

5) Retirar el sensor de detonación del bloque de cilindros.



B: INSTALACIÓN

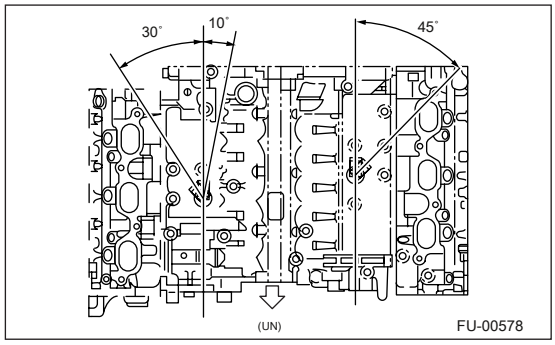
1) Instalar el sensor de detonación al bloque de cilindro.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

NOTA:

Para el ángulo de instalación del sensor de detonación, consulte la figura siguiente.



frontal de vehículo

2) Conectar el conector del sensor de detonación.

3) Instalar el colector de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -

13, INSTALACIÓN, colector de admisión.>

4) Conectar el cable de tierra de la batería a la batería.

5) Instalar la tapa de colector. (A) Parte

8. posición del acelerador Sensor A:

ESPECIFICACIONES

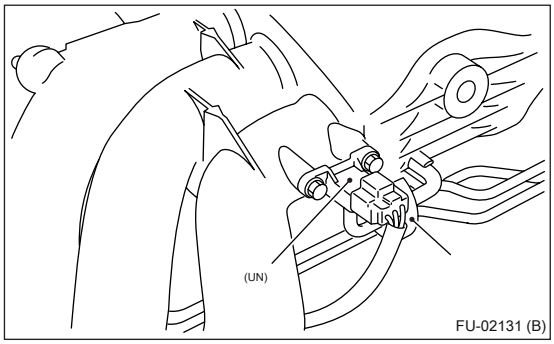
cuerpo del acelerador es una parte no desmontado, así que no quitar el sensor de posición de la mariposa de cuerpo del acelerador.

Consulte la sección “Cuerpo del acelerador” para la extracción y procedimiento de instalación. <Ref. a FU (H6DO) -11, remoción, Cuerpo del acelerador.> <Ref. a FU (H6DO) -11, lación SIMULACIÓN Cuerpo del acelerador.>

9. Colector de presión absoluta Sensor A:

Extracción

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Desconectar el conector del sensor de presión absolutos colector (A), y extraer el filtro as- blea (B) del colector de admisión.



4) Retirar el sensor de presión absoluta del colector de colector de admisión.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

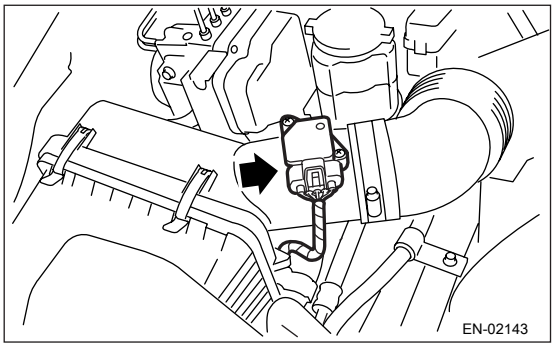
Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

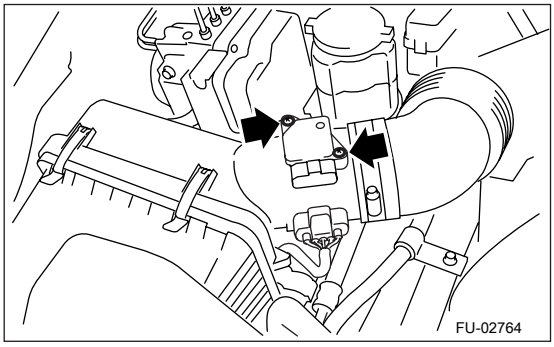
Flujo de Aire 10.Mass y la toma de aire del sensor de temperatura A: EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Desconectar el conector de flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión.



3) Eliminar el flujo de masa de aire y el sensor Ature tem- aire de admisión.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

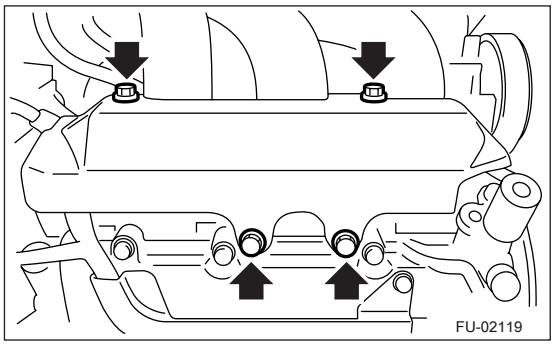
1 N · m (0,1 kgf-m, 0,7 ft-lb)

11.Fuel inyector A:

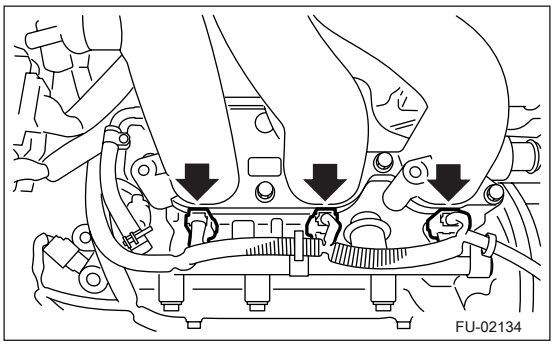
EXTRACCIÓN

1. lateral derecha

1) Retire la cubierta del colector.
2) Soltar la presión del combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, liberando de presión de combustible, dimientos DURE, combustible.>
3) Desconectar el cable de masa de la batería.
4) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.
5) Retirar la caja del filtro de aire. <Ref. a EN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.>
6) Retire el protector de tubo de combustible RH.

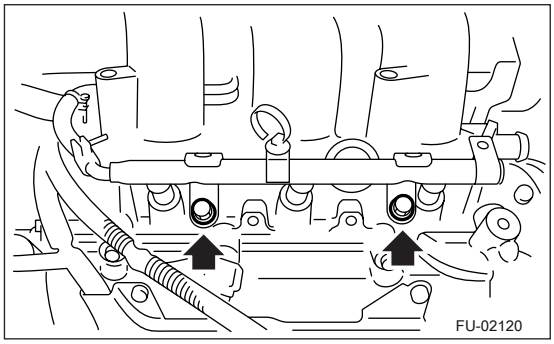


7) Desconectar el conector del inyector de combustible.



8) Retire el arnés de motor de la tubería de inyector de combustible RH.

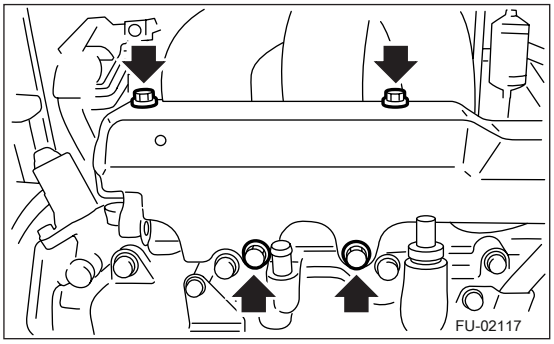
9) Retirar el tornillo que sujeta la tubería del inyector de combustible en el colector de admisión.



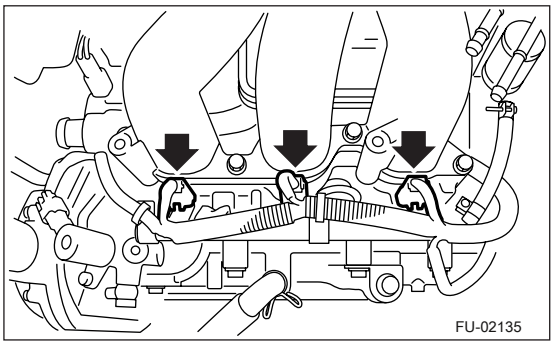
10) Retirar el inyector de combustible mientras levanta el tubo de inyector de combustible.

2. SIDE LH

1) Retire la cubierta del colector.
2) Soltar la presión del combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, liberando de presión de combustible, dimientos DURE, combustible.>
3) Retire la batería.
4) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.
5) Retirar el arnés generador de tubo de combustible protector LH.
6) Retire el protector de LH tubería de combustible.

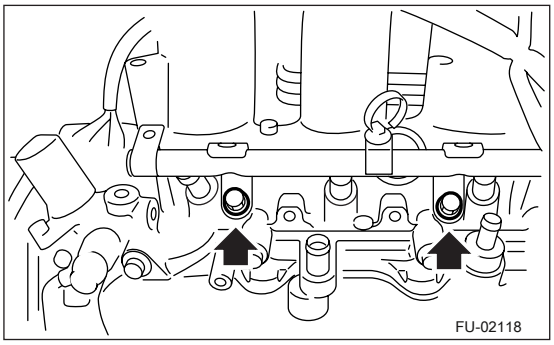


7) Desconectar el conector del inyector de combustible.



8) Retire el arnés de motor de inyector de combustible tubo de LH.

9) Retirar el tornillo que sujeta la tubería del inyector de combustible en el colector de admisión.



10) Retirar el inyector de combustible mientras levanta el tubo de inyector de combustible.

B: INSTALACIÓN

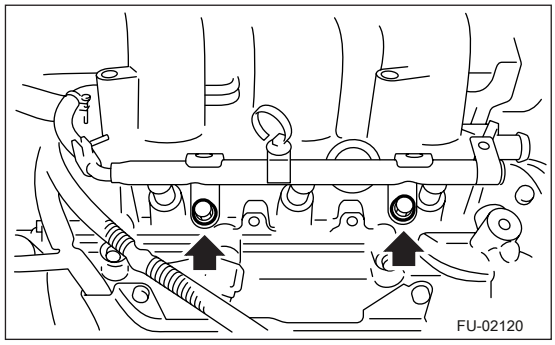
1. lateral derecha

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Usar las nuevas juntas tóricas.

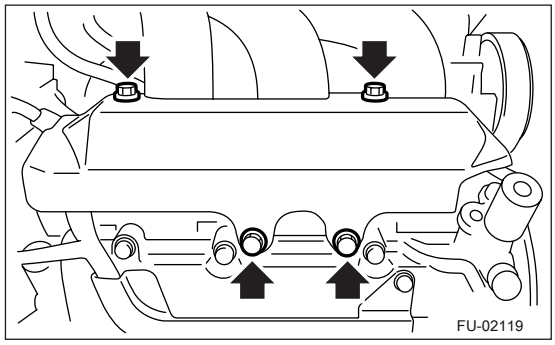
Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)



Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)

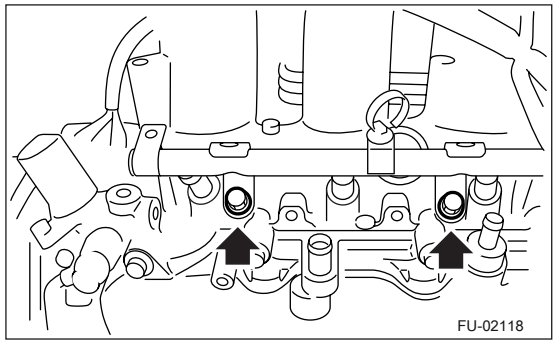


2. SIDE LH

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA: Usar las nuevas juntas tóricas.

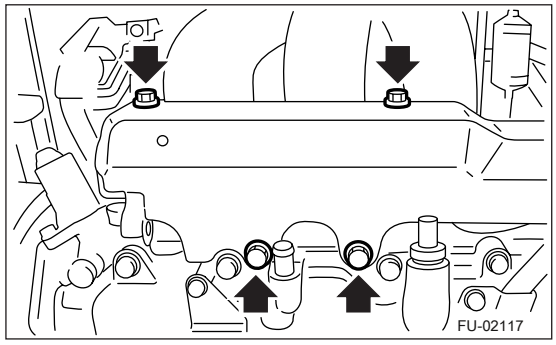
Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)



Par de apriete:

19 N · m (1,9 kgf-m, 14 ft-lb)

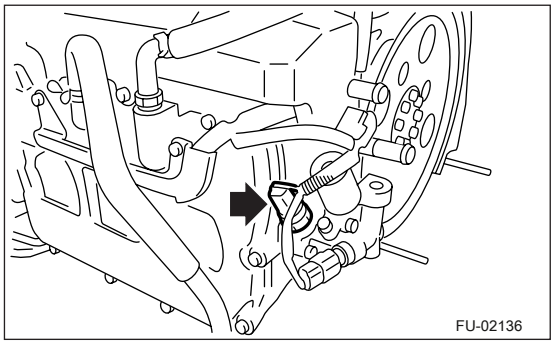


Válvula 12.Variable Ascensor Diagnóstico de aceite del

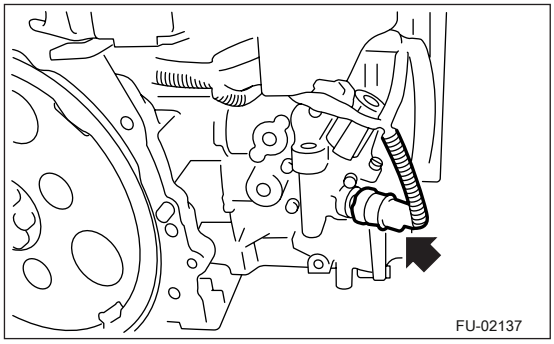
conmutador de presión A: Extracción

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>
4) Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación de la válvula variable.
5) Retirar el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas pre- sión interruptor.

- lateral izquierda



- lado derecho



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Aplicar junta líquida a las roscas del interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas.

junta líquida:

Three Bond 1324 (Parte No. 004403042) o equivalente

Par de apriete:

17 N · m (1,7 kgf-m, 12,5 ft-lb)

13.Oil sensor de temperatura A:

Extracción

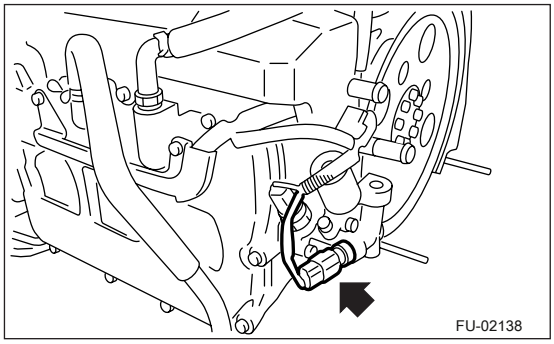
1) Retire la cubierta del colector.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

4) Desconectar el conector del sensor de temperatura del aceite.

5) Retirar el sensor de temperatura del aceite.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)

14.Front de oxígeno (A / F) Sensor A:

Extracción

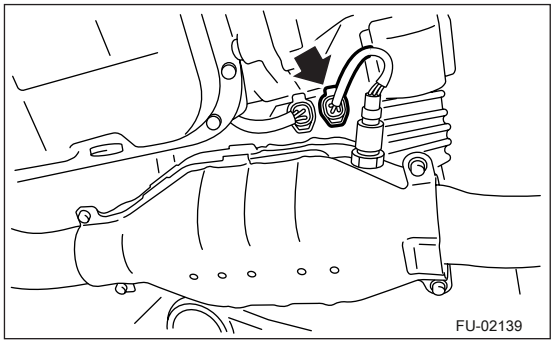
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

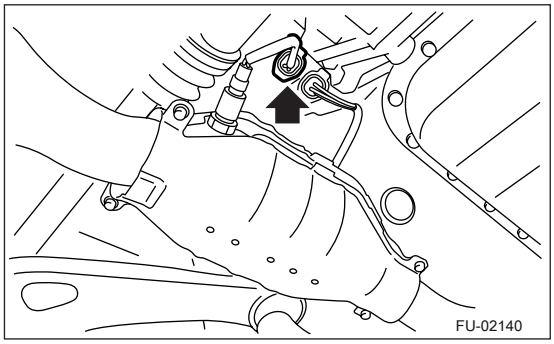
3) Levante-up del vehículo.

4) Desconectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor.

- lateral izquierda



- lado derecho



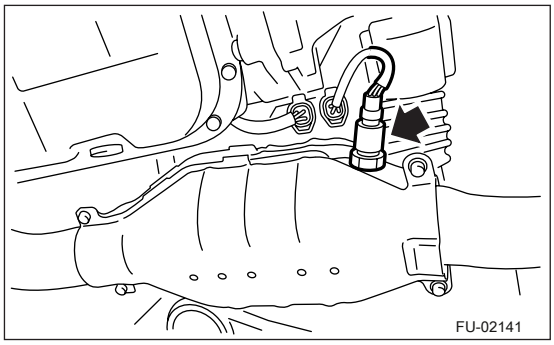
5) Aplicar de tipo de pulverización de lubricante a la por- ción roscada del sensor de oxígeno frontal (A / F), y se deja durante un minuto o más.

6) eliminar el oxígeno frontal (A / F) del sensor.

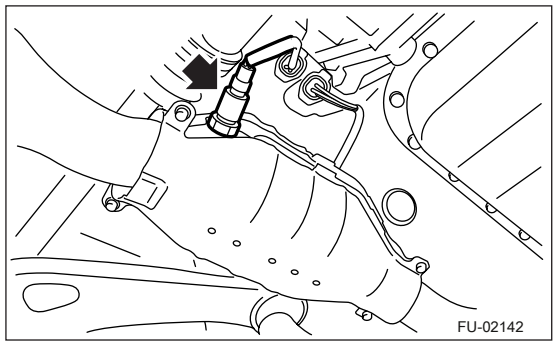
PRECAUCIÓN:

Al retirar el oxígeno frontal (A / F) del sensor, esperar hasta que el tubo de escape se enfría, si no dañará el tubo de escape.

- lateral izquierda



- lado derecho



B: INSTALACIÓN

1) Antes de instalar oxígeno frontal (sensor A / F), capa de AP- compuesto antiagarrotamiento sólo a la por- ción roscada del oxígeno frontal (/ F sensor A) para que la próxima extracción más fácil.

compuesto anti-agarrotamiento:

NUNCA-SEEZ NS-165 o el equivalente

PRECAUCIÓN:

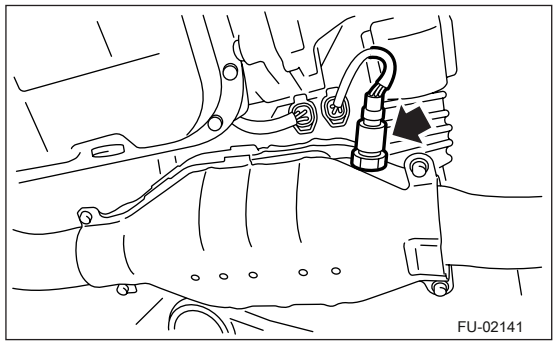
Nunca aplique compuesto antiagarrotamiento a la tor protec- de oxígeno frontal (A / F) del sensor.

2) Instalar el oxígeno frontal (A / F) del sensor.

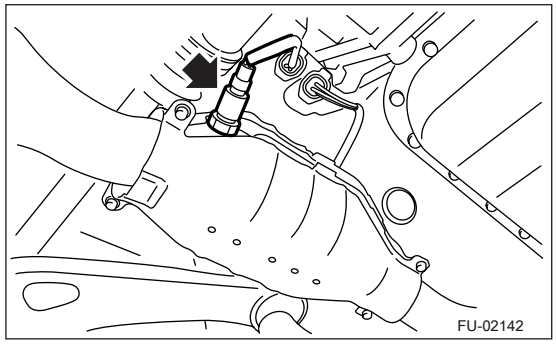
Par de apriete:

21 N · m (2,1 kgf-m, 15,2 ft-lb)

- LH lado

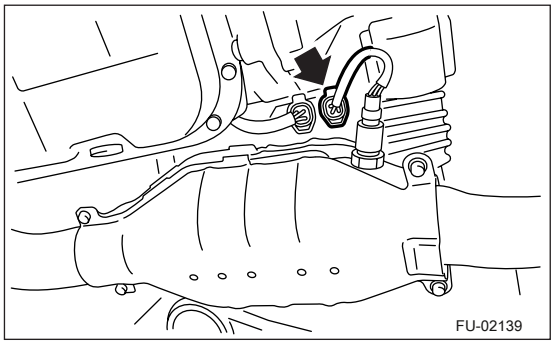


- lado derecho

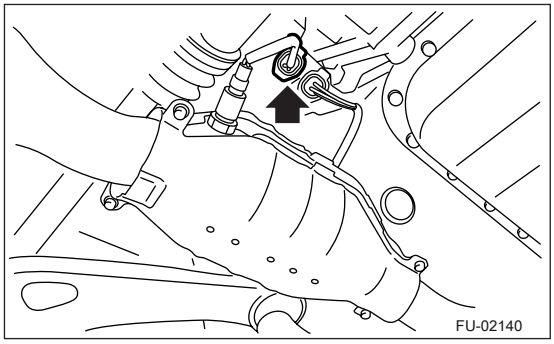


3) Conectar el conector de oxígeno frontal (A / F) del sensor.

- lateral izquierda



- lado derecho



4) Bajar el vehículo.

5) Conectar el cable de tierra de la batería a la batería.

15.Rear sensor de oxígeno A:

Extracción

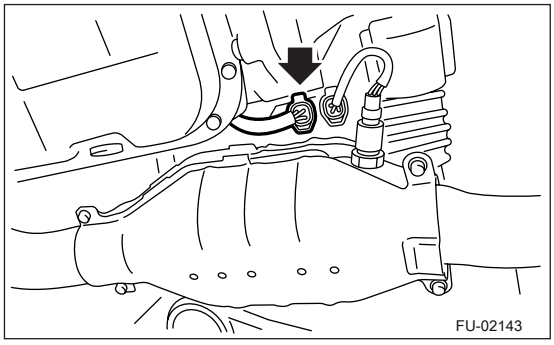
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

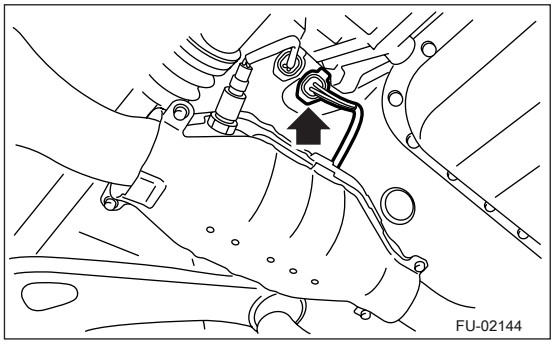
3) Levante-up del vehículo.

4) Desconectar el conector de sor oxígeno trasera sen-.

- lateral izquierda



- lado derecho



5) Retire el clip de sujeción del arnés.

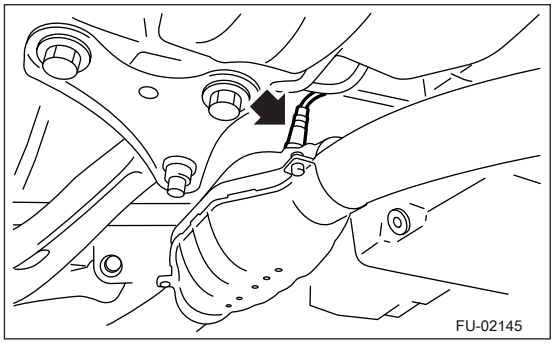
6) Aplicar de tipo de pulverización de lubricante a la por- ción roscada del sensor de oxígeno trasero, y se deja durante un minuto o más.

7) Retirar el sensor de oxígeno trasero.

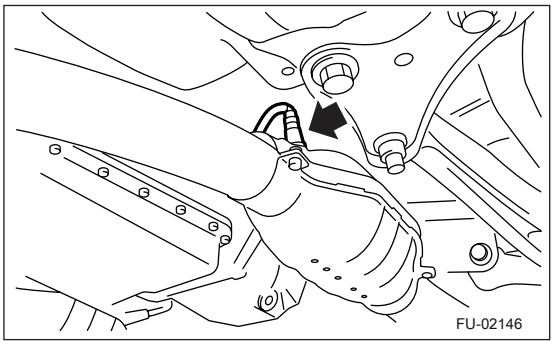
PRECAUCIÓN:

Al retirar el sensor de oxígeno trasero, esperar hasta que el tubo de escape se enfría, de lo contrario se dAM- edad del tubo de escape.

- lateral izquierda



• lado derecho



B: INSTALACIÓN

1) Antes de instalar el sensor de oxígeno trasero, aplicar el compuesto anti-adherente sólo a la parte roscada del sensor de oxígeno trasera para hacer la siguiente eliminación fácil- IER.

compuesto anti-agarrotamiento:

NUNCA-SEEZ NS-165 o el equivalente

PRECAUCIÓN:

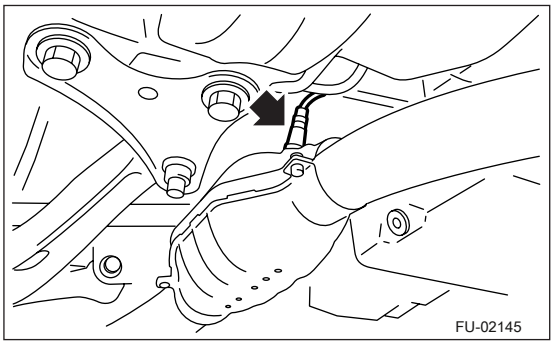
Nunca aplique compuesto antiagarrotamiento a la tor protec- del sensor de oxígeno trasero.

2) Instalar el sensor de oxígeno trasero.

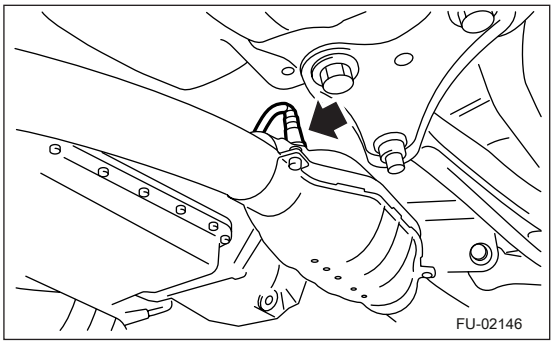
Par de apriete:

21 N · m (2,1 kgf-m, 15,2 ft-lb)

• LH lado



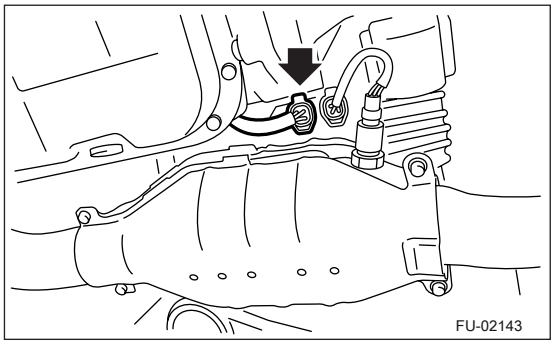
• lado derecho



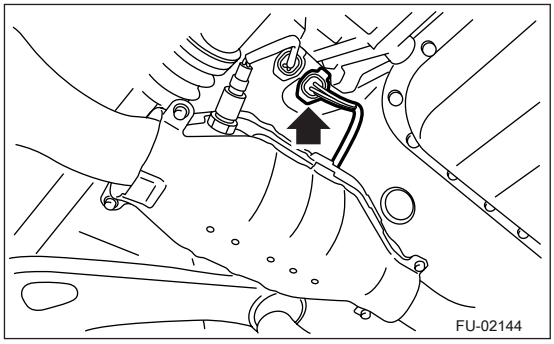
3) Mantenga el arnés con el clip.

4) Conectar el conector de sensor de oxígeno trasero.

- lateral izquierda



- lado derecho



5) Bajar el vehículo.

6) Conectar el cable de tierra de la batería a la batería.

Módulo de control de 16.Engine (ECM) A:

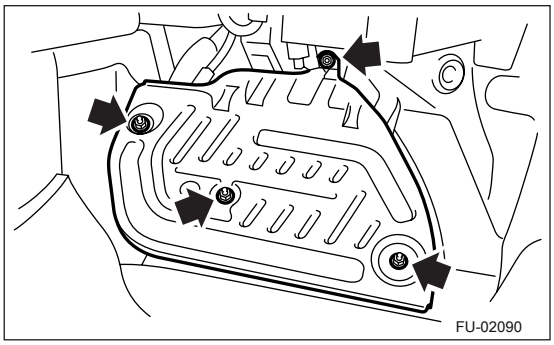
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el pilar frontal inferior del ajuste y el panel lateral consola inferior HR del lado del pasajero.

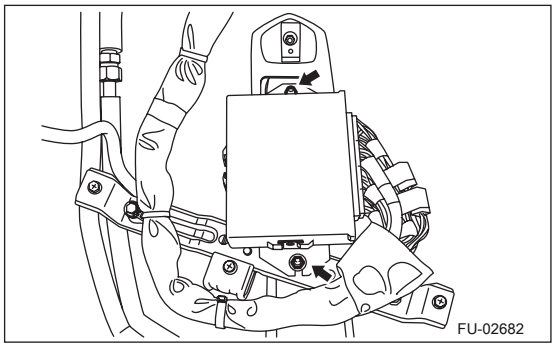
3) Separar la alfombra del piso del asiento del pasajero.

4) Retirar la tapa de protección.



5) Retire las tuercas que sujetan el ECM al soporte.

6) Eliminar la grapa (A) del soporte.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

PRECAUCIÓN:

- **Al reemplazar el ECM, tener cuidado de no utilizar la especificación incorrecta. ECM para evitar cualquier daño en el sistema de inyección de combustible.**
- **Al sustituir el ECM, tener cuidado de no dañar los arneses y conectores.**
- **Al sustituir el ECM, sistema inmovilizador debe ser registrado. Para ello, todas las llaves de contacto y tarjetas de identificación tienen que estar preparados. Consulte la "INMOBILIZADOR ENSEÑANZA FUNCIONAMIENTO AL cantes".**

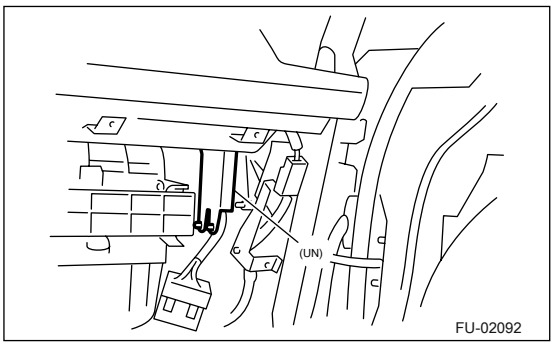
Par de apriete:

5 N · m (0,5 kgf-m, 3.6 ft-lb)

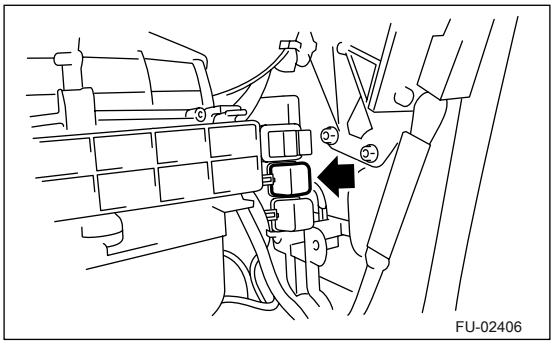
17.Main relé A:

EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
3) Retire el arnés de la cubierta (A).



4) Desconectar los conectores de relé principal.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

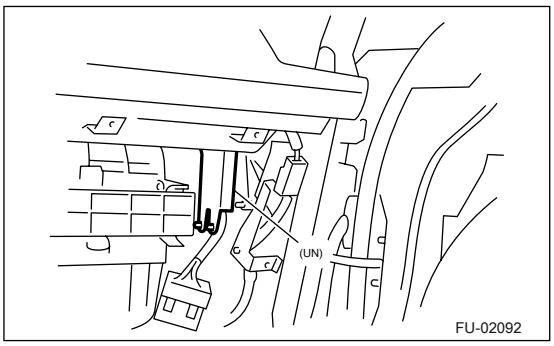
18.Fuel bomba relé R:

EXTRACCIÓN

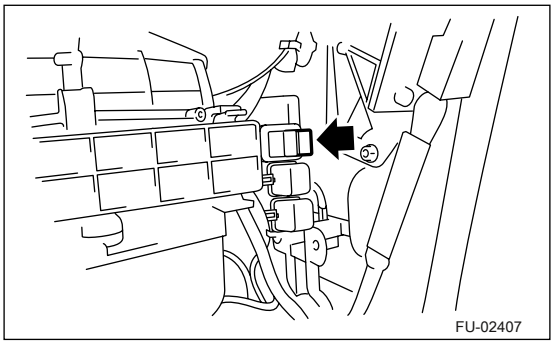
1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>

3) Retire el arnés de la cubierta (A).



4) Desconectar el conector del relé de la bomba de combustible.



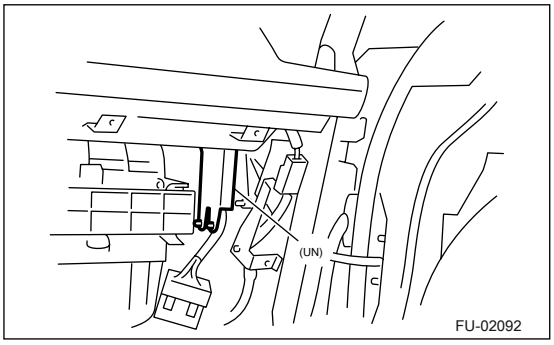
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

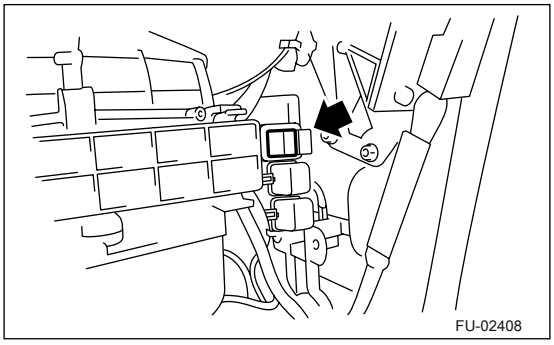
19.Electronic Throttle control del relé A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Eliminar la guantera. <Ref. a EI-37, obligan a quitarse AL, guantera.>
3) Retire el arnés de la cubierta (A).



4) Desconectar el conector del relé de control eléctrico del acelerador.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Unidad de control de la bomba 20.Fuel A:

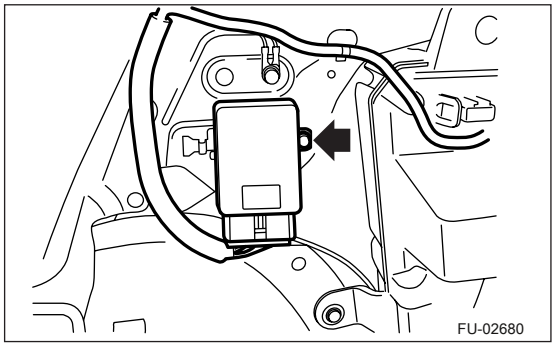
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire el adorno lateral trasero. <Ref. a EI-45, remoción de adorno lateral trasero.>

3) Desconectar el conector de la unidad de control de la bomba de combustible.

4) Retirar la unidad de control de la bomba de combustible.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

21.Fuel

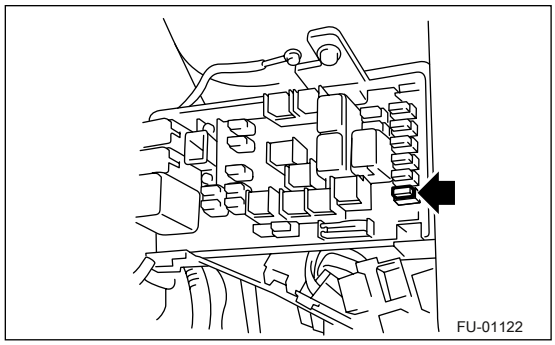
UN PROCEDIMIENTO

1. liberación del presión de combustible

ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

1) Retire el fusible de la bomba de combustible de la caja de fusibles principal.



2) Arranque el motor y correr hasta que se ahogue.

3) Tras el motor se para, la manivela durante cinco más Seconds.

4) Coloque el interruptor de encendido en OFF.

COMBUSTIBLE 2. DRENAJE

ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de "No hay fuego" cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

1) Poner el vehículo en un elevador.

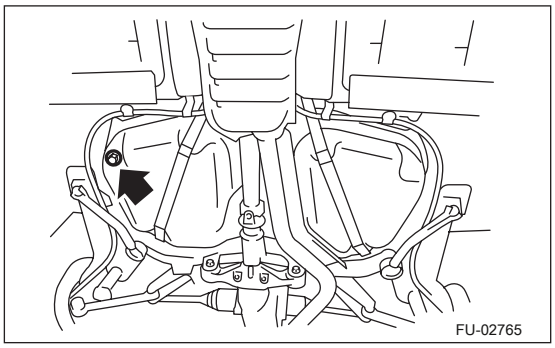
2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.

4) de elevación de vehículo.

5) Retirar el protector de depósito de combustible.

6) Establecer un recipiente debajo del vehículo y quitar el tapón de drenaje del tanque de combustible para drenar el combustible del tanque de combustible.



7) Apretar los tapones de drenaje de combustible.

NOTA: Utilice una nueva junta.

Par de apriete:

26 N · m (2,65 kgf-m, 19,2 ft-lb)

8) Instalar el protector de depósito de combustible. NOTA:

Utilice una nueva tuerca.

Par de apriete:

Nuez

9 N · m (0,9 kgf-m, 6.6 ft-lb) Perno

17.5 N · m (1,78 kgf-m, 12,9 ft-lb)

22.Fuel Tanque A:

EXTRACCIÓN

ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Soltar la presión del combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, liberando de presión de combustible, dimientos DURE, combustible.>

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

4) drenar el combustible del depósito de combustible.

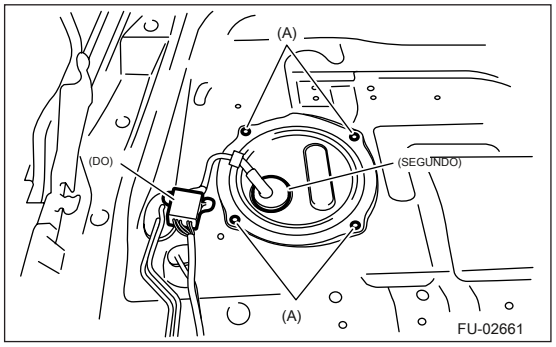
<Ref. a FU (H6DO) -37, COMBUSTIBLE DRENAJE, PRO-Cedure, combustible.>

5) Retirar el segundo asiento. <Ref. a SE-12, RE MOVAL, segunda fila de asientos.>

6) Retire la tapa del agujero de servicio de la bomba de combustible.

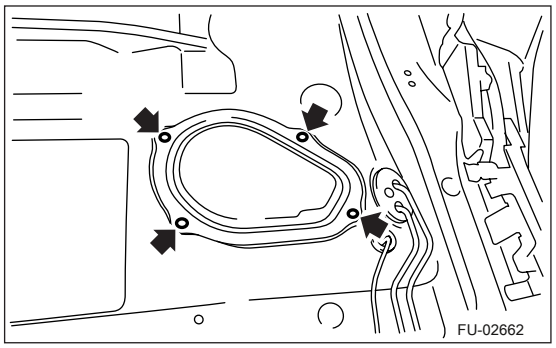
(1) Desconectar el conector. (2) Retire el perno.

(3) Empuje la arandela hacia abajo y retire la cubierta vice agujero ser-.

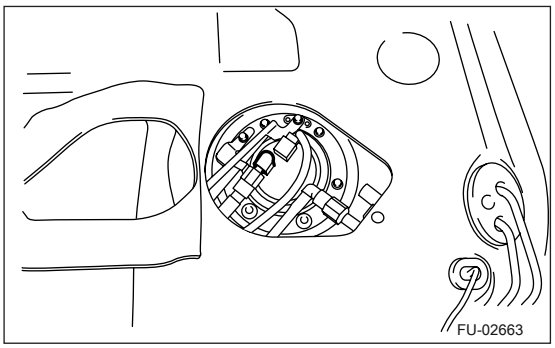


(A) del perno (B)
del ojal (C)
conector

7) Retirar la tapa del agujero de servicio del sensor de nivel de sub combustible.



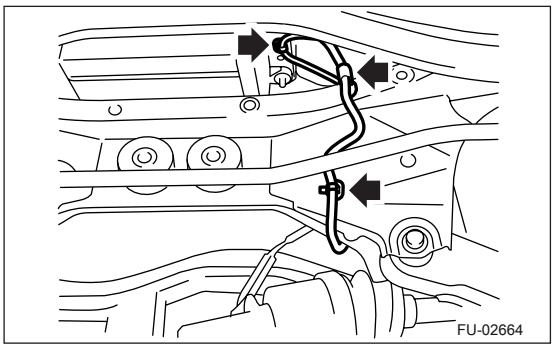
8) Desconectar el conector rápido en la manguera de combustible ery deliv-. <Ref. a FU (H6DO) -48, remoción, suministro de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>



9) Retire las ruedas traseras.

10) Levantar-up del vehículo.

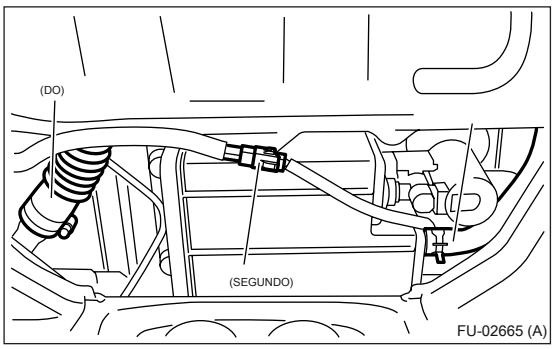
11) Retire el clip de sujeción del arnés.



12) Retirar el conjunto de suspensión trasera. <Ref. a RS-16, remoción posterior Sub Frame.>

13) Desconectar los siguientes mangueras y los conectores.

(1) de manguera de evaporación (2)
de la manguera de llenado de
combustible (3) de conector



(A) La evaporación de la manguera
(B) del conector (C) de la manguera
de llenado de combustible

14) Retirar el depósito de combustible del vehículo.

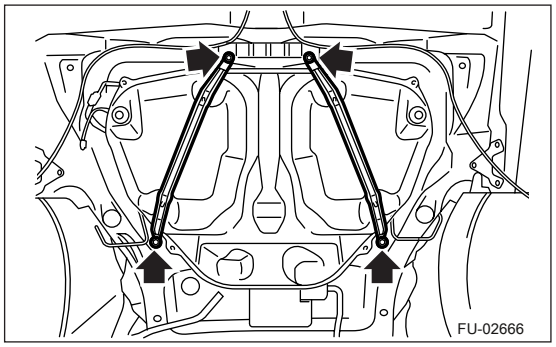
ADVERTENCIA:

Se requiere un ayudante para realizar este trabajo.

(1) Apoyar el tanque de combustible con el gato de transmisión.

(2) Retire la banda de tanque de combustible que contiene el depósito de combustible.

(3) Retirar el depósito de combustible del vehículo.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar el depósito de combustible en el vehículo.

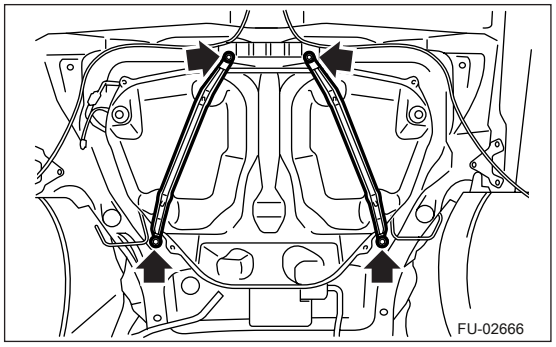
ADVERTENCIA:

Se requiere un ayudante para realizar este trabajo.

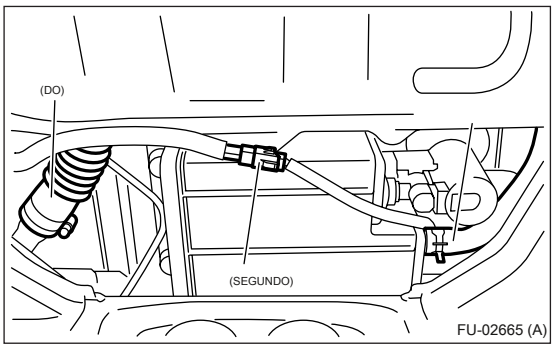
(1) Levantar el depósito de combustible con el gato de transmisión. (2) Montar el depósito de combustible al vehículo con un gato. (3) Instalar la banda depósito de combustible que contiene el depósito de combustible.

Par de apriete:

33 N · m (3,4 kgf-m, 25 ft-lb)



2) Conectar los siguientes mangueras y conectores. (1) de manguera de evaporación (2) de la manguera de llenado de combustible (3) de conector

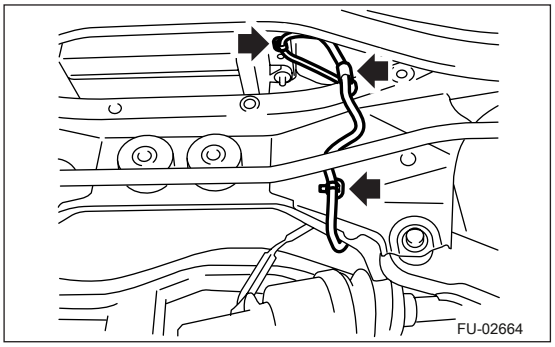


(A) La evaporación de la manguera

(B) del conector (C) de la manguera de llenado de combustible

3) Instalar el conjunto de la suspensión trasera. <Ref. a RS-16, la instalación, posterior Sub Frame.>

4) Instalar el clip que sujeta el arnés.

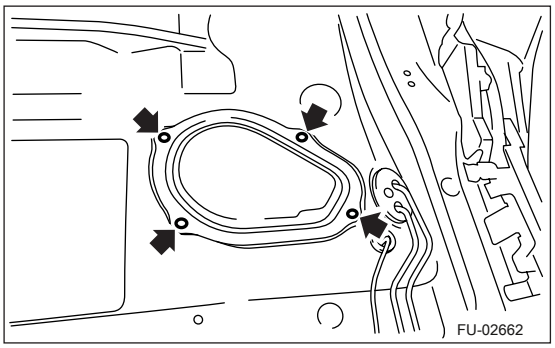


5) Bajar el vehículo.

6) Instalar las ruedas traseras.

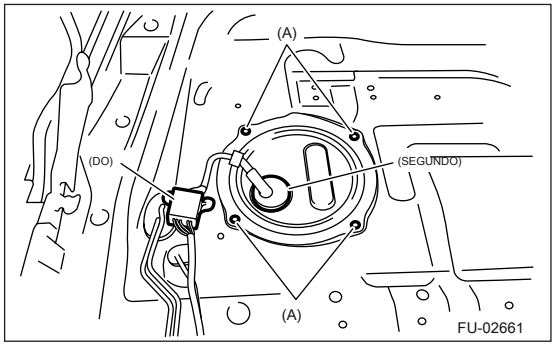
7) Conectar el conector rápido en la manguera de suministro de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -49, instalación, la entrega de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>

8) Instalar la cubierta del orificio de servicio del sensor de nivel de sub combustible.



9) Instale la cubierta del orificio de reparación de la bomba de combustible.

(1) Empuje en el ojal para instalarlo en la tapa del agujero ond sec. (2) Apriete el perno. (3) Conectar el conector.



(A) del perno (B)

del ojal (C)

conector

10) Instalar el segundo asiento. <Ref. a SE-12, IN- DEL MONTAJE, segunda fila de asientos.>

11) Instalar el fusible de la bomba de combustible a la caja de fusibles principal.

12) Conectar el cable de tierra de la batería a la batería.

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar que el depósito de combustible no tiene agujeros, grietas o está dañado de alguna otra manera.

2) Asegúrese de que el tubo de combustible y la manguera de combustible no están rotas y que las conexiones estén apretadas.

23.Fuel relleno Tubo A:

EXTRACCIÓN

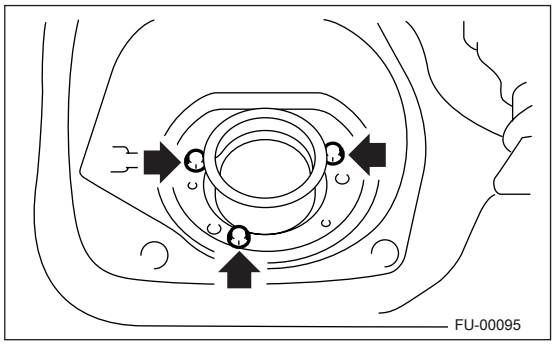
ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

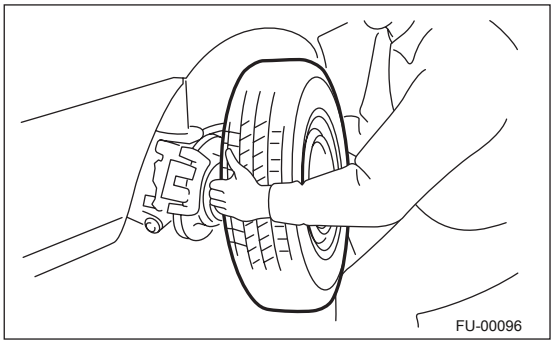
2) Abrir la tapa tapa de carburante, y quitar el tapón de llenado.

3) Retire los tornillos que sujetan la junta.



4) de elevación de vehículo.

5) Retirar la rueda trasera RH.

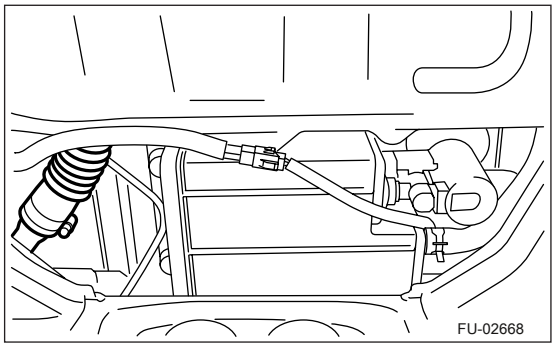


6) drenar el combustible del depósito de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, DRENAJE DE COMBUSTIBLE, procedimiento, combustible.>

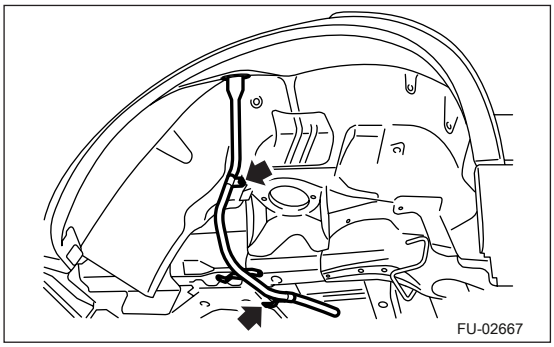
7) Retirar el guardabarros. <Ref. a EI-19, RE MOVAL, guardabarros.>

8) Retire el conjunto de suspensión trasera. <Ref. a RS-16, remoción posterior Sub Frame.>

9) Desconectar la manguera de llenado de combustible.



10) Retirar los pernos que sujetan el soporte de tubo de llenado de combustible en el cuerpo.



11) Retirar el tubo de llenado de combustible en los bajos del vehículo.

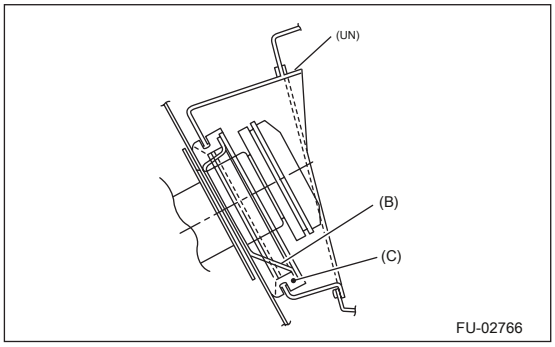
B: INSTALACIÓN

1) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible.

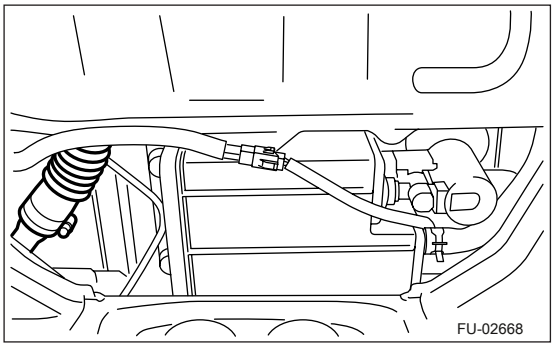
2) Ajuste el platillo de combustible (A) con el empaque de caucho (C), e insertar el tubo de llenado de combustible en el orificio desde el lado interior de delantal.

3) Alinear los agujeros en el cuello del tubo de llenado de combustible y fijar la copa (B), y apretar las tuercas. NOTA:

Si los bordes de junta de caucho se doblan hacia el lado in-, enderezarlo con un destornillador de punta plana.



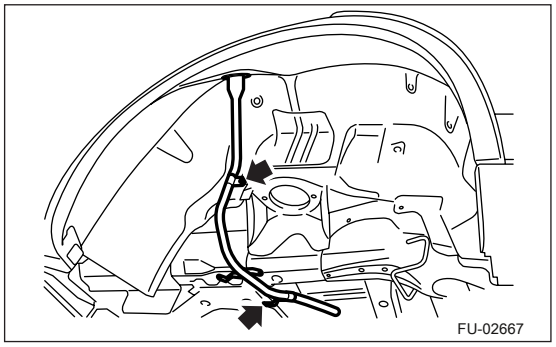
4) insertar correctamente la manguera de llenado de combustible a la posición especificada, y luego apretar la abrazadera.



5) Apretar los pernos que sujetan combustible tubo de llenado brack- et en el cuerpo.

Par de apriete:

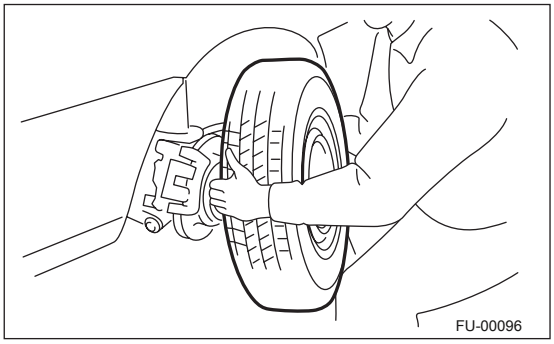
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



6) Instalar el conjunto de la suspensión trasera. <Ref. a RS-16, la instalación, posterior Sub Frame.>

7) Instalar el guardabarros. <Ref. a EI-19, instala- SIMULACIÓN, guardabarros.>

8) Instalar la rueda trasera RH.



9) Bajar el vehículo.

10) Conectar el cable de tierra de la batería a la batería.

24.Fuel bomba A:

EXTRACCIÓN

ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

NOTA:

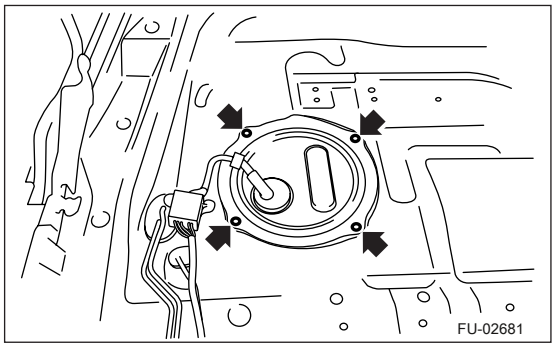
conjunto de la bomba de combustible consiste en la bomba de combustible y el sensor de nivel de combustible.

1) Liberar la presión de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, liberando de presión de combustible, dimientos DURE, combustible.>

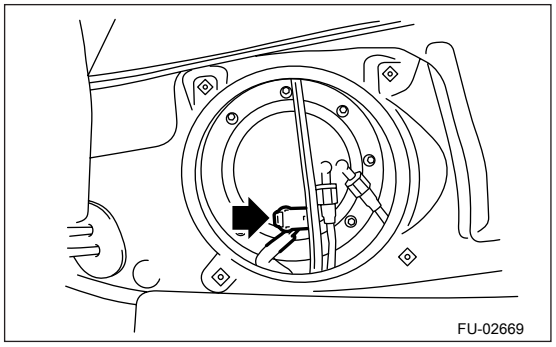
2) de drenaje de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, DRENAJE DE COMBUSTIBLE, procedimiento, combustible.>

3) Retirar el segundo asiento. <Ref. a SE-12, RE MOVAL, segunda fila de asientos.>

4) Retirar la tapa del agujero de servicio.

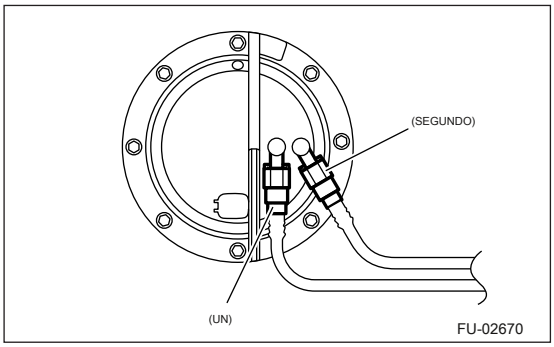


5) Desconectar el conector de la bomba de combustible.



6) Desconectar el conector rápido y, a continuación, dis- conectar la manguera de suministro de combustible, la manguera de retorno de la manguera y la bomba de chorro. <Ref. a FU (H6DO) -48, remoción, suministro de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>

7) Retire las tuercas que se instalan Asam- blea bomba de combustible en el tanque de combustible.



(A) de la manguera de entrega

manguera de la bomba Jet (B)

8) Retire el conjunto de la bomba de combustible desde el depósito de combustible.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

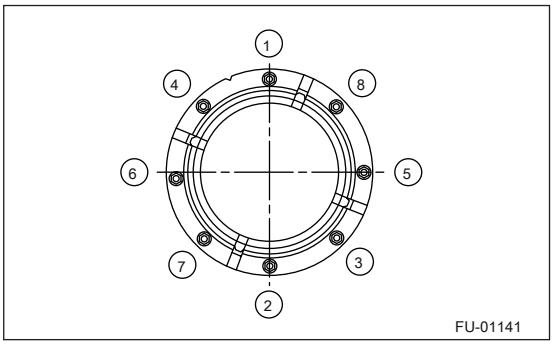
Utilice una nueva junta.

1. Asegúrese de que la parte de sellado está libre de combustible o materia extraña antes de la instalación.

2. Apriete las tuercas al par especificado en el der or- como se muestra en la figura.

Par de apriete:

4,4 N · m (0,45 kgf-m, 3.2 ft-lb)

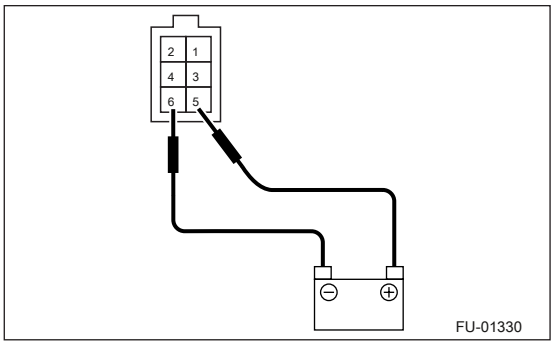


C: INSPECCIÓN

Conectar el arnés de cable al terminal conector de la bomba de combustible, y aplicar la fuente de alimentación de la batería para comprobar si la bomba funciona.

ADVERTENCIA:

- **Limpie el combustible completamente.**
- **Mantenga la batería lo más alejados de la bomba de combustible posible.**
- **Asegúrese de apagar la alimentación de la batería en ON y OFF en el lado de la batería.**
- **No haga funcionar la bomba de combustible para una condición sin carga debajo mucho tiempo.**



Nivel 25.Fuel Sensor A:

EXTRACCIÓN

ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

NOTA:

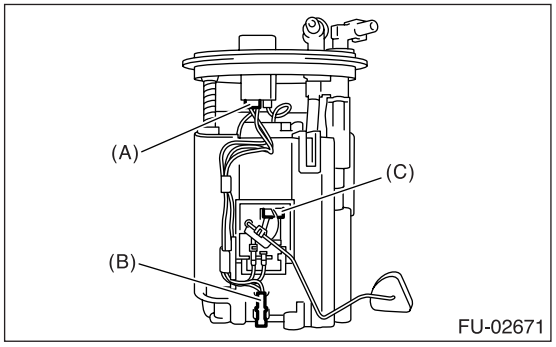
El sensor de nivel de combustible está construido en conjunto de la bomba de combustible.

1) Retirar el conjunto de la bomba de combustible. **<**Ref. a FU (H6DO) -43, remoción, la bomba de combustible.**>**

2) Desconectar el conector de la bomba de combustible brack- et.

3) Retire el sensor de temperatura de combustible.

4) Retirar el sensor de nivel de combustible.



(A) del conector

(B) del sensor de temperatura de combustible (C)

sensor de nivel de combustible

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

26.Fuel Sub Sensor de Nivel A:

EXTRACCIÓN

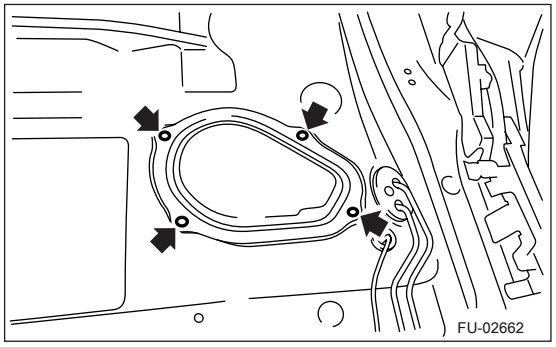
ADVERTENCIA:

- **Coloque carteles de “No hay fuego” cerca de la zona de trabajo.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible en el suelo.**

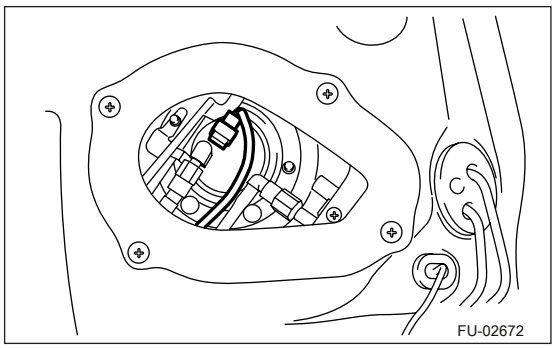
1) de drenaje de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, DRENAJE DE COMBUSTIBLE, procedimiento, combustible.>

2) Eliminar el segundo asiento. <Ref. a SE-12, RE MOVAL, segunda fila de asientos.>

3) Retire la tapa del agujero de servicio.

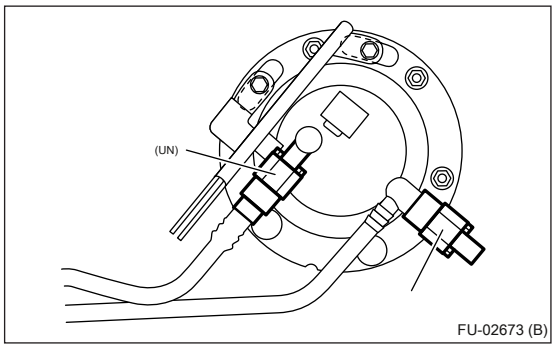


4) Desconectar el conector del sensor de nivel sub combustible.



5) Desconectar el conector rápido y, a continuación, dis- conectar la manguera de suministro de combustible, la manguera de retorno de la manguera y la bomba de chorro. <Ref. a FU (H6DO) -48, remoción, suministro de combustible, Retorno y evaporación Líneas.>

6) Retire las tuercas y tornillos que se instalan sensor de nivel secundario de combustible en el tanque de combustible.



(A) manguera de la bomba Jet

(B) de la manguera de entrega

7) Retirar el sensor de nivel de sub combustible.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

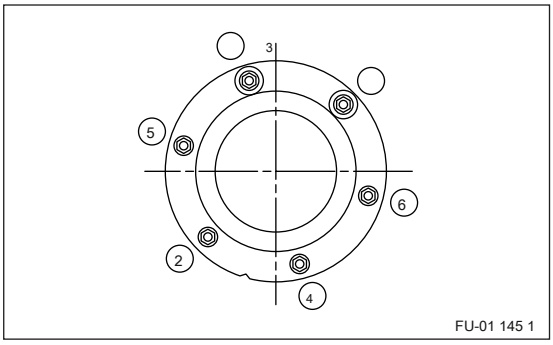
Utilice una nueva junta.

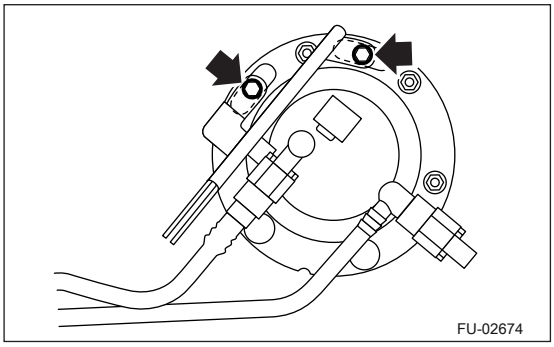
1. Asegúrese de que la parte de sellado está libre de combustible o materia extraña antes de la instalación.

2. Apriete los tornillos y tuercas con el par especificado en la orden como se muestra en la figura.

Par de apriete:

4,4 N · m (0,45 kgf-m, 3.2 ft-lb)





27.Fuel Filtro A:

ESPECIFICACIONES

Filtro de combustible forma una sola unidad con bomba de combustible. Consulte la “bomba de combustible” para el retiro y la instalación. <Ref. a FU (H6DO) -43, remoción, la bomba de combustible.> <Ref. a FU (H6DO) -43, INSTALACIÓN, la bomba de combustible.>

28.Fuel entrega, devolución y evaporación líneas A: EXTRACCIÓN

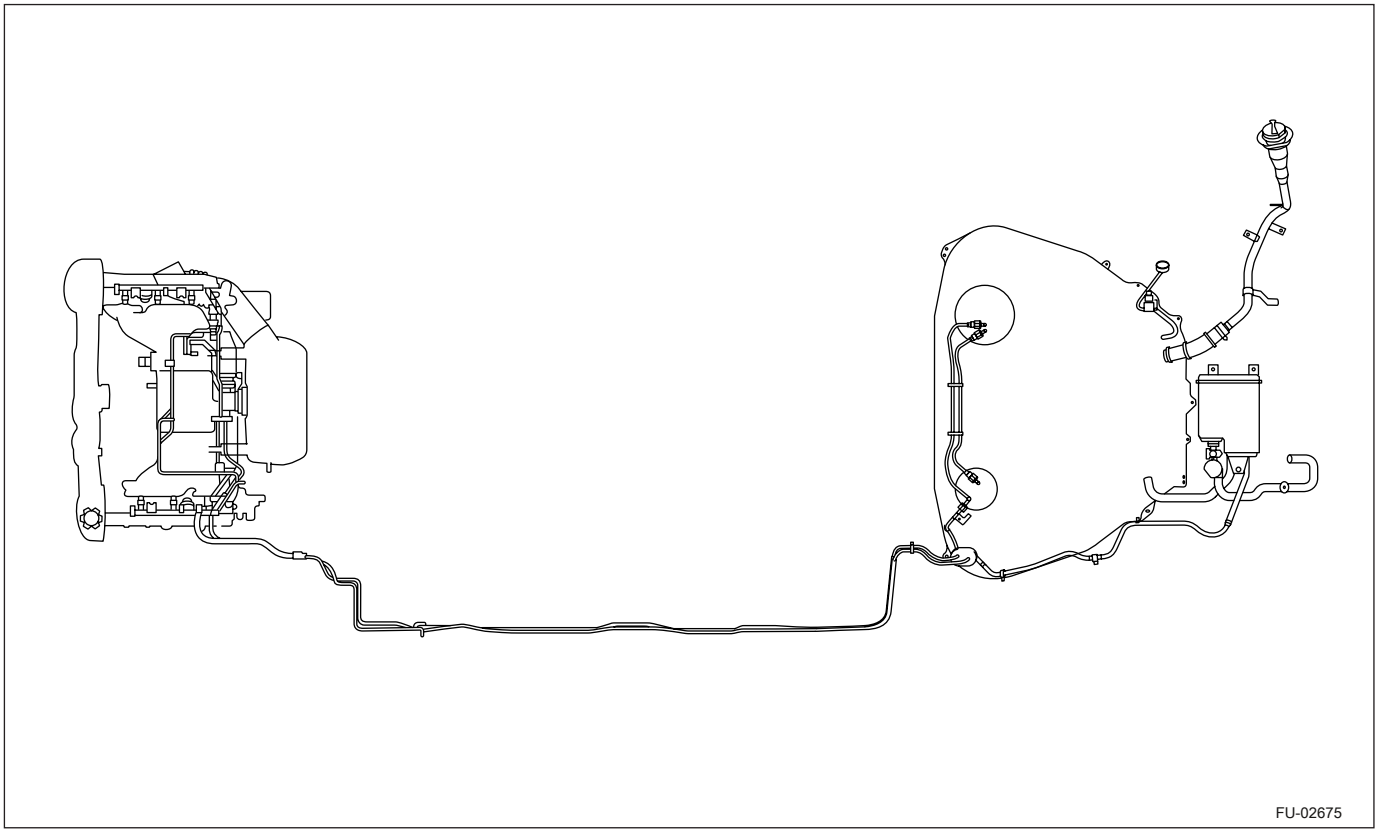
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Soltar la presión del combustible. <Ref. a FU (H6DO) -37, la liberación de presión de combustible, procedimiento, combustible.>

3) Abrir la tapa tapa del depósito de combustible, y quitar el tapón de llenado de combustible.

4) Retirar la alfombra del piso. <Ref. a EI-47, remoción, la estera del piso.>

5) Desconectar el tubo de suministro de combustible y la manguera y el tubo de evaporación y la manguera.



6) En el compartimiento del motor, desconectar las mangueras de suministro de combustible y la manguera de evaporación.

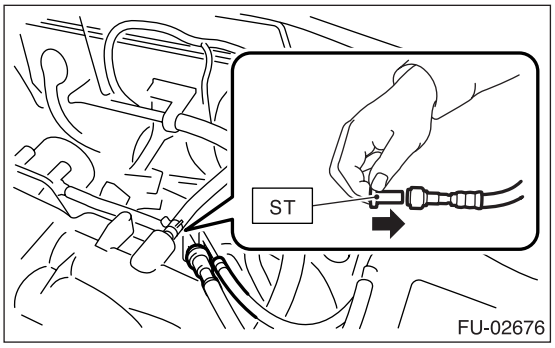
(1) Desconectar el conector rápido de la línea de suministro de combustible empujando la ST en la dirección de la flecha.

REMOVER ST 42099AE000 CONECTOR

(2) Retire el clip, y desconecte la manguera ración de evapotranspiración de la tubería.

ADVERTENCIA:

- **Tenga cuidado de no derramar combustible.**
- **Coger el combustible de las mangueras utilizando un recipiente o un paño.**

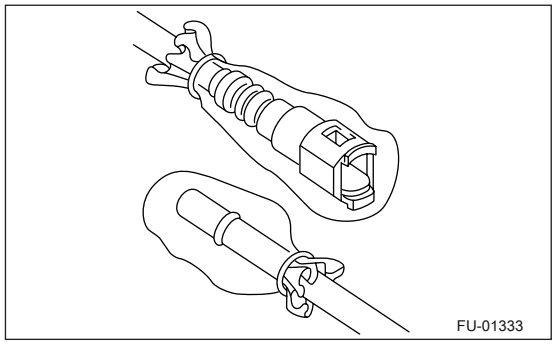


7) de elevación de vehículo.

8) Retire el depósito de combustible. <Ref. a FU (H6DO) -38, remoción, depósito de combustible.>

9) Separar el conector rápido de la línea de combustible. (1) Limpiar el tubo y el conector, si están cubiertos de polvo.

(2) Para evitar de cuerpos ajenos dañar o entrar, envolver los tubos y conectores con bolsa de plástico etc.

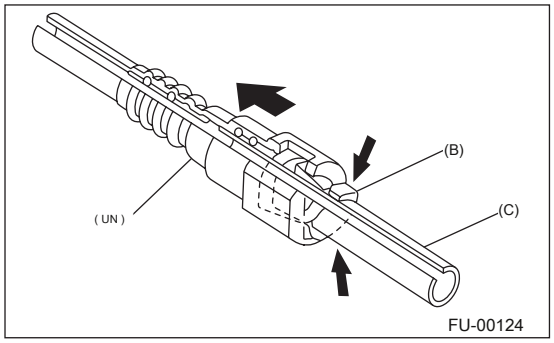


(3) Mantenga el conector (A) y empuje el retén (B) hacia abajo.

(4) Retire el conector (A) del dispositivo de retención (B).

PRECAUCIÓN:

Utilice siempre un nuevo retén excepto en uso de la cubeta gine es-.



(A) del conector (B)

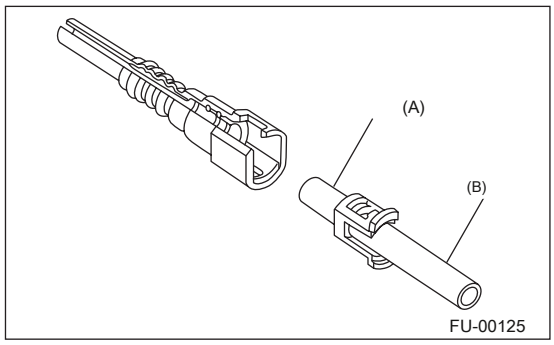
de retención (C) Pipe

B: INSTALACIÓN

1) Conectar el conector rápido en la línea de combustible.

PRECAUCIÓN:

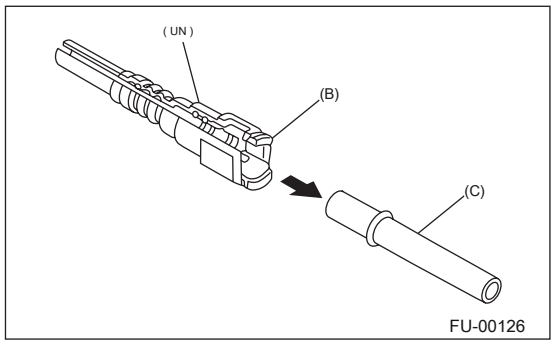
- **Siempre use una nueva retención, excepto en el uso del compartimiento del motor.**
- **Asegúrese de que la parte conectada no está dañado o tiene polvo. Si es necesario, la superficie de sellado limpio de la tubería.**



(A) Sellar la superficie

(B) Pipe

(1) Coloque el nuevo retén (B) al conector (A). (2) Empuje el tubo en el conector por completo.



(A) del conector (B)

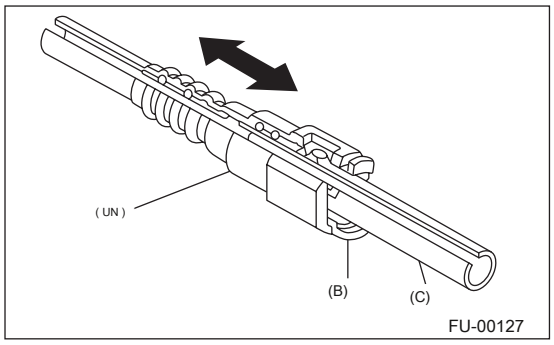
de retención (C) Pipe

PRECAUCIÓN:

- **Tire del conector para asegurar que está conectado de forma segura.**

- **Asegúrese de que los dos trinquetes de retención están aforos en es- en sus posiciones de acoplamiento en el tor conexiones.**

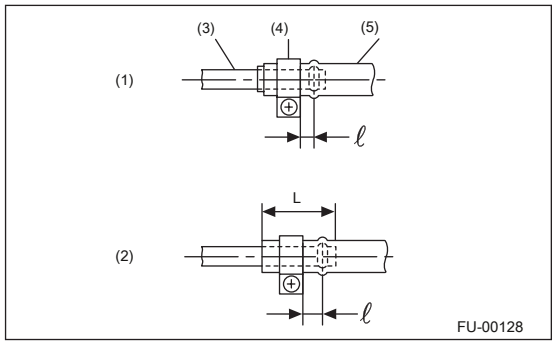
- **Asegúrese de inspeccionar las mangueras y sus conexiones para con- fuga de combustible.**



(A) del conector (B)
de retención (C) Pipe

2) Conectar la manguera de suministro de combustible a la tubería con un solapamiento de 20 a 25 mm (0,79 a 0,98). Tipo A: Cuando se especifica la cantidad de inserción. Tipo B: Cuando no se especifica la cantidad que debe insertarse.

2: 2.5 ± 1,5 mm (0,098 ± 0,059 in) L: 22,5 ± 2,5 mm (0,886 ± 0,098 in)



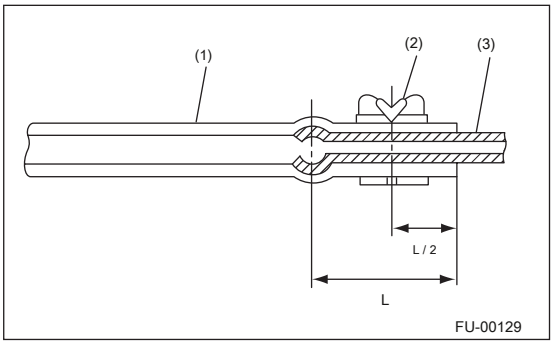
(1) Tipo A (2) Tipo
B (3) de tubo (4) de
la abrazadera (5)
de la manguera

3) Conectar el tubo de evaporación a la tubería con un solapamiento de 15 a 20 mm (0,59 a 0,79 en).

L: 17,5 ± 2,5 mm (0,689 ± 0,098 in)

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de inspeccionar las mangueras y sus conexiones en busca de fugas ciones de combustible.



(1) Manguera
(2) Clip (3)
Tubo

C: INSPECCIÓN

1) Asegúrese de que no hay grietas en las tuberías y mangueras de combustible.

2) Asegúrese de que las conexiones del tubo de combustible y mangueras de combustible están bien apretados.

Problema del Sistema 29.Fuel en general A

INSPECCIÓN

causas		Acción correctiva
1. suministro de combustible insuficiente al inyector		
1)	bomba de combustible no funciona.	
	contacto de conexión defectuosa	Inspeccionar contacto, sobre todo suelo, y apretar de forma segura.
	Problema en partes del circuito electromagnético o electrónico	Reemplazar las piezas defectuosas.
2)	Disminución de la función de bomba de combustible	Vuelva a colocar la bomba de combustible.
3)	Obstruido polvo o agua en el filtro de combustible	Vuelva a colocar la bomba de combustible y limpie o reemplace el depósito de combustible.
4)	tubería de combustible obstruido o doblado o manguera	Limpia, corregir o reemplazar el tubo o manguera de combustible.
5)	El aire es mixto en el sistema de combustible.	Inspeccionar o vuelva a apretar cada parte de conexión.
6)	tubo respiradero de aire obstruido o doblado o tubería	Limpia, corregir o reemplazar el tubo respiradero de aire o tubería.
7)	diafragma dañada del regulador de presión	Vuelva a colocar la bomba de combustible.
2. Las fugas o golpe sin combustible		
1)	articulaciones sueltos de la tubería de combustible	Vuelva a apretar.
2)	tubería de combustible agrietada, manguera y tanque de combustible	Reemplazar.
3)	parte soldadura defectuosa en el tanque de combustible	Reemplazar.
4)	embalaje defectuoso drenaje del tanque de combustible	Reemplazar.
5)	Obstruido o tubo de la manguera de respiradero de aire o salida de aire doblada	Limpia, corregir o reemplazar el tubo respiradero de aire o el tubo de salida de humos.
3. Gasolina olor dentro de compartimiento		
1)	articulaciones sueltos en tubo respiradero de aire, tubo de ventilación de aire y el tubo de llenado de combustible	Vuelva a apretar.
2)	Defectuoso hermeticidad de embalaje en el platillo de combustible	Corregir o sustituir el embalaje.
3)	Inoperativo modulador bomba de combustible o circuito	Reemplazar.
4. Indicador de medidor de combustible defectuoso		
1)	funcionamiento defectuoso del sensor de nivel de combustible	Reemplazar.
2)	funcionamiento defectuoso del medidor de combustible	Reemplazar.
5. ruido		
1)	Gran ruido de la operación o la vibración de la bomba de combustible	Reemplazar.

NOTA:

- Cuando el vehículo se deja desatendida durante un período prolongado de tiempo, el agua puede acumularse en el depósito de combustible. Llenar de combustible completamente para evitar los problemas. Y también drenar el agua del filtro de combustible.
- En las zonas cubiertas de nieve, zonas montañosas, zonas de esquí, etc. donde la temperatura ambiente caen por debajo de 0 ° C (32 ° F) a lo largo de la temporada de invierno, utilizar un agente de eliminación de agua en el sistema de combustible para evitar la congelación del sistema de combustible y la acumulación de agua. Llenar el agente de eliminación de agua en el momento cuando el combustible reduce en un medio para mantener la ventaja.

- Cuando el agua se acumula en el filtro de combustible, drenar el agua de tanto el filtro de combustible y el tanque de combustible o de utilizar agua re- agente moviéndose en el depósito de combustible.
- Antes de utilizar el agua agente de eliminación, siga las precauciones indicadas en la botella. Problemas y posibles

1. Lista de códigos de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Índice
P0011	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -9, DTC P0011 ENTRADA DE POSICIÓN CAMSHAFT TIMING - Sobre avanzado (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0016	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0016 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL -. CAMSHAFT POSICIÓN correlación (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>
P0018	De posición del cigüeñal - Posición del árbol de levas de correlación (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0018 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL -. CAMSHAFT POSICIÓN correlación (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>
P0021	Árbol de levas de admisión Posición sincronización - Over-Avanzada (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -11, DTC P0021 ENTRADA DE POSICIÓN DE LEVAS TIMING -. sobre avanzado (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>
P0026	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -12, DTC P0026 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0028	Rango de admisión Válvula de solenoide de control de Circuito / Rendimiento (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -15, DTC P0028 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA RANGO / RENDIMIENTO (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0030	HO2S calentador del circuito de control (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -15, DTC P0030 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0031	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -17, DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0032	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -19, DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0037	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -21, DTC P0037 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 2), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P0038	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -23, DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0050	HO2S calentador del circuito de control (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0050 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0051	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0051 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0052	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0052 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2 Sensor 1), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P0057	HO2S calentador de control del circuito de baja (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0057 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0058	HO2S calentador del circuito de control de alta (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -25, DTC P0058 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0068	MAP / MAF - Correlación de posición del acelerador	<Ref. a GD (H6DO) -26, DTC P0068 MAP / MAF - Correlación posición del acelerador, código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>.
P0076	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -28, DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0077	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -29, DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0082	Válvula de control de admisión circuito de baja (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -30, DTC P0082 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DTC	ít.	Índice
P0083	Válvula de control de admisión de circuitos a alta (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -30, DTC P0083 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0101	Aire Rango circuito de flujo de masa o volumen / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -31, DTC P0101 masa o volumen FLUJO DE AIRE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0102	Masa o volumen de aire del circuito de entrada de flujo bajo	<Ref. a GD (H6DO) -34, DTC P0102 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0103	Masa o volumen de aire del circuito de alto caudal de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -36, DTC P0103 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0107	Presión absoluta del colector / barométrica circuito de baja presión de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -38, DTC P0107 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA CIRCUITO baja presión de entrada, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0108	Presión absoluta del colector / Baró- métrica El circuito de presión alta de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -40, DTC P0108 absoluta del colector PRESIÓN / BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alta, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0111	Rango de temperatura del aire de admisión Circuito / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -42, DTC P0111 CIRCUITO DE ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DE RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0112	Toma de aire del circuito de baja temperatura de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -44, DTC P0112 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0113	Toma de aire del circuito de alta temperatura de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -46, DTC P0113 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0117	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -48, DTC P0117 REFRIGERANTE DEL MOTOR temperatura del circuito de entrada baja, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0118	Temperatura del refrigerante del motor Circuito de entrada alta	<Ref. a GD (H6DO) -50, DTC P0118 CIRCUITO DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR DE ALTA ENTRADA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -52, DTC P0122 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” de alta circuito de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -54, DTC P0123 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / interruptor “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0125	Temperatura insuficiente del refrigerante para Closed Loop Control de Combustible	<Ref. a GD (H6DO) -56, DTC P0125 temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA EL CONTROL DE BUCLE CERRADO DE COMBUSTIBLE, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0126	Temperatura de refrigerante insuficiente para un funcionamiento estable	<Ref. a GD (H6DO) -58, DTC P0126 temperatura del refrigerante insuficiente para el funcionamiento estable, de códigos de diagnóstico (DTC) se detecta una ing Criterios.>
P0128	Refrigerante Termostato (refrigerante temperatura por debajo del termostato de regulación de temperatura)	<Ref. a GD (H6DO) -60, DTC P0128 REFRIGERANTE TERMOSTATO (refrigerante temperatura inferior termostato de regulación), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0131	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -62, DTC P0131 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0132	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -64, DTC P0132 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0133	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -66, DTC P0133 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0134	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -69, DTC P0134 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) se detecta una ing Criterios.>
P0137	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -71, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0138	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -74, DTC P0138 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DTC	ít.	Índice
P0139	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -75, DTC P0139 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0140	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 1 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -80, DTC P0140 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) se detecta una ing Criterios.>
P0151	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0151 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0152	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0152 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0153	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -81, DTC P0153 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0154	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 1)	<Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0154 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 Sensor 1), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0157	Sensor de O2 circuito de baja tensión (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0157 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0158	Sensor de O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0158 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0159	Circuito del sensor de O2 Respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0159 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2), de códigos de diagnóstico (DTC) se detecta una ing. Criterios>
P0160	Sensor de O2 circuito No se detecta actividad (Banco 2 Sensor 2)	<Ref. a GD (H6DO) -82, DTC P0160 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 Sensor 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0171	Sistema demasiado pobre (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -83, DTC P0171 SISTEMA demasiado pobre (Banco 1), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0172	Sistema demasiado rico (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -85, DTC P0172 SISTEMA DEMASIADO RICO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0174	Sistema demasiado pobre (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -86, DTC P0174 SISTEMA demasiado pobre (Banco 2), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0175	Sistema demasiado rico (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -86, DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0181	Sensor de temperatura de combustible “A” Rango Circuito / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -87, DTC P0181 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0182	Sensor de temperatura de combustible “A” Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -90, DTC P0182 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ENTRADA DE BAJA DE CIRCUITO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0183	Sensor de temperatura de combustible “A” de alta circuito de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -92, DTC P0183 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” ALTO CIRCUITO DE ENTRADA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0196	Rango de Circuito del sensor de temperatura de aceite del motor / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -94, DTC P0196 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0197	Temperatura del aceite del motor Sensor del circuito de baja	<Ref. a GD (H6DO) -96, DTC P0197 temperatura del aceite SEN- SOR circuito de baja, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0198	Temperatura del aceite del motor Sensor de circuito de alta	<Ref. a GD (H6DO) -97, DTC P0198 temperatura del aceite SEN- SOR circuito de alta, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0222	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -98, DTC P0222 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / interruptor “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0223	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “B” Entrada de alta Circuito	<Ref. a GD (H6DO) -100, DTC P0223 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “B” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0230	Bomba de combustible circuito primario	<Ref. a GD (H6DO) -102, DTC P0230 BOMBA DE CIRCUITO PRIMARIO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

DTC	ít.	Índice
P0301	Cilindro 1 fallo de encendido detectado	<Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0302	Detectado fallo de encendido del cilindro 2	<Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0302 cilindro 2 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0303	Cilindro 3 fallo de encendido detectado	<Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0303 cilindro 3 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0304	Cilindro 4 fallo de encendido detectado	<Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0304 cilindro 4 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0305	Detectado fallo de encendido del cilindro 5	<Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0305 cilindro 5 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0306	Cilindro 6 fallo de encendido detectado	<Ref. a GD (H6DO) -109, DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO detectados, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
p0327	Sensor de picado 1 Circuito de entrada baja (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. a GD (H6DO) -110, DTC p0327 KNOCK SENSOR 1 circuito de entrada LOW (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0328	Sensor de picado 1 Circuito de entrada alta (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. a GD (H6DO) -112, DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0332	Sensor de picado 2 Circuito de entrada baja (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -113, DTC P0332 SENSOR DE GOLPE BAJO 2 circuito de entrada (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0333	Sensor de picado 2 Circuito de entrada alta (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -113, DTC P0333 KNOCK SENSOR 2 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0335	Sensor de posición del cigüeñal “A” cir- cuito	<Ref. a GD (H6DO) -114, DTC P0335 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “un” circuito, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0336	Sensor de posición del cigüeñal “A” Rango cir- cuit / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -116, DTC P0336 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0340	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 1 o solo sensor)	<Ref. a GD (H6DO) -118, DTC P0340 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0345	Árbol de levas Sensor de posición “A” Circuito (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -120, DTC P0345 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0420	Eficiencia del Sistema de catalizador por debajo del umbral (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -121, DTC P0420 sistema catalizador EFICACIA por debajo del umbral (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0442	Control de emisiones por evaporación Sys tem Fuga detectada (pequeña fuga)	<Ref. a GD (H6DO) -124, DTC P0442 emisiones de evaporación CON- TROL DEL SISTEMA fuga detectada (FUGA PEQUEÑA), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0447	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de circuito abierto	<Ref. a GD (H6DO) -136, SISTEMA DE CONTROL DTC P0447 emisiones de evaporación Vent Control circuito abierto, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
p0448	Sistema de control de emisiones por evaporación Vent Control de Circuito en corto	<Ref. a GD (H6DO) -138, SISTEMA DE CONTROL DTC p0448 emisiones de evaporación Vent Control CIRCUITO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0451	Evaporativo de control de emisiones Sys sensor de presión tem	<Ref. a GD (H6DO) -140, DTC P0451 emisiones de evaporación CON- TROL SENSOR DE PRESIÓN DEL SISTEMA, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0452	Sensor de presión del sistema de control de emisiones por evaporación entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -142, DTC P0452 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR DE PRESION DEL SISTEMA DE ENTRADA BAJA, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0453	Presión del sistema de control de emisiones por evaporación del sensor de entrada alta	<Ref. a GD (H6DO) -144, DTC P0453 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE SENSOR DE PRESION DEL SISTEMA DE ENTRADA DE ALTA, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0456	Control de emisiones por evaporación Sys tem Fuga detectada (fuga muy pequeña)	<Ref. a GD (H6DO) -146, DTC P0456 emisiones de evaporación CON- TROL DEL SISTEMA fuga detectada (FUGA muy pequeño), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

Lista de código de diagnóstico (DTC)

DESCRIPCIÓN GENERAL

DTC	ít.	Índice
P0457	Por evaporación de control de emisiones Sistema de Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)	<Ref. a GD (H6DO) -146, DTC P0457 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (COMBUSTIBLE PAC SUELTA / OFF), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0458	Control de Purga sistema de control de emisiones por evaporación de la válvula del circuito de baja	<Ref. a GD (H6DO) -147, SISTEMA DE CONTROL DTC P0458 emisiones de evaporación PURGA DE LA VALVULA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE BAJA, diagnóstico Código ble Trou- (DTC) Criterios de detección.>
P0459	Evaporativo de control de emisiones Sys tem purga Válvula de control de circuitos a alta	<Ref. a GD (H6DO) -149, SISTEMA DE CONTROL DTC P0459 emisiones de evaporación PURGA DE LA VALVULA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0461	Rango de Circuito del sensor de nivel de combustible / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -151, DTC P0461 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0462	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -153, DTC P0462 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0463	Nivel de combustible Circuito del sensor de entrada alta	<Ref. a GD (H6DO) -155, DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0464	Nivel de combustible Circuito del sensor intermitente	<Ref. a GD (H6DO) -157, DTC P0464 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO INTERMITENTE, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0483	La racionalidad Comprobar ventilador de refrigeración	<Ref. a GD (H6DO) -160, DTC P0483 VENTILADOR RACIONALIDAD CHECK, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0500	Sensor de velocidad del vehículo	<Ref. a GD (H6DO) -161, DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0506	Inactivo del sistema de control de RPM bajo de lo esperado	<Ref. a GD (H6DO) -163, RPM DTC P0506 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO inferior a la esperada, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P0507	Idle RPM Sistema de control mayor de lo esperado	<Ref. a GD (H6DO) -165, RPM DTC P0507 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mayor de lo esperado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0512	Solicitud circuito de arranque	<Ref. a GD (H6DO) -167, DTC P0512 CIRCUITO DE ARRANQUE SOLICITUD, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0513	Incorrecta de inmovilizador con llave	<Ref. a GD (H6DO) -168, DTC P0513 INMOVILIZADOR CLAVE INCORRECTA, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0519	Sistema de control de ralentí mal funcionamiento (Fail-Safe)	<Ref. a GD (H6DO) -169, DTC P0519 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mal funcionamiento (A PRUEBA DE FALLOS), de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0600	Serial enlace de comunicación	<Ref. a GD (H6DO) -170, DTC P0600 SERIE comunicación de enlace, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0604	Control interno del módulo de memoria de acceso aleatorio (RAM) Error	<Ref. a GD (H6DO) -171, DTC P0604 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de acceso aleatorio (RAM) de error, código de problema de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0605	Módulo de Control Interno memoria de sólo lectura (ROM) Error	<Ref. a GD (H6DO) -172, DTC P0605 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de sólo lectura (ROM) de error, código de problema de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
p0607	Rendimiento del módulo de control	<Ref. a GD (H6DO) -173, DTC p0607 MÓDULO DE CONTROL DE RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0638	Rango de Control del accionador de control / Rendimiento (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -176, DTC P0638 Control del accionador CONTROL DE RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P0691	1 ventilador de refrigeración del circuito de control Low	<Ref. a GD (H6DO) -179, DTC P0691 COOLING FAN CIRCUITO DE CONTROL 1 BAJO, código de problema de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P0692	1 ventilador de refrigeración del circuito de control creciente	<Ref. a GD (H6DO) -180, DTC P0692 COOLING FAN CIRCUITO DE CONTROL 1 ALTO, Código de diagnóstico de problemas (DTC) La detección de Criterios.>
P0700	Sistema de control de transmisión (MIL Request)	<Ref. a GD (H6DO) -181, DTC P0700 SISTEMA DE CONTROL DE LA CAJA (MIL petición), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1152	Rango de Circuito del sensor de O2 / Rendimiento (Bajo) (Bank1 Sensor1)	<Ref. a GD (H6DO) -182, DTC P1152 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DTC	ít.	Índice
P1153	Rango de Circuito del sensor de O2 / rendimiento (High) (Bank1 Sensor1)	<Ref. a GD (H6DO) -184, DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1154	(Sensor de escora 2 1) Rango de circuito del sensor de O2 / Rendimiento (Bajo)	<Ref. a GD (H6DO) -186, DTC P1154 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (Banco 2 Sensor 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1155	(Sensor de escora 2 1) O2 Rango circuito del sensor / DESEMPEÑO (alta)	<Ref. a GD (H6DO) -186, DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE GAMA / PERSONA Formance (ALTA) (Banco 2 Sensor 1), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
p1160	La falta de retorno por resorte	<Ref. a GD (H6DO) -187, DTC p1160 RETORNO rotura de muelle, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1443	Vent control de válvula de solenoide Problema Función	<Ref. a GD (H6DO) -189, DTC P1443 VALVULA SOLENOIDE DE CONTROL DE VENTILACIÓN FUNCIÓN PROBLEMA, códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1518	Interruptor de circuito de arranque entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -191, DTC P1518 CIRCUITO DE ARRANQUE INTERRUPTOR DE ENTRADA DE BAJA, códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1560	Back-Up Mal funcionamiento del circuito de voltaje	<Ref. a GD (H6DO) -192, DTC P1560 COPIA DE SEGURIDAD DE VOLTAJE Mal funcionamiento del circuito, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1570	Antena	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC P1570 ANTENA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1571	Código de Referencia Incompatibilidad	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC P1571 Código de referencia incompatibilidad, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1572	El fracaso Circuito IMM (Excepto circuito de antena)	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
p1574	La falta de comunicación clave	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC p1574 CLAVE FALLO DE COMUNICACIONES, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P1576	EEPROM del módulo de control EGI	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC P1576 EGI MÓDULO DE CONTROL EEPROM, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1577	EEPROM del módulo de control IMM	<Ref. a GD (H6DO) -193, DTC P1577 IMM MÓDULO DE CONTROL EEPROM, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P1578	El fracaso metros	<Ref. a GD (H6DO) -193, FALLO DTC P1578 MEDIDOR, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2088	OCV válvula solenoide señal Un circuito abierto (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -194, DTC P2088 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2089	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -195, DTC P2089 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL un cortocircuito (BANCO 1), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P2092	OCV válvula solenoide de señal A cir- cuit abierta (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -196, DTC P2092 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2093	OCV válvula de solenoide de la señal de un cortocircuito (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -196, DTC P2093 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL un cortocircuito (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2096	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -197, DTC P2096 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE demasiado pobre (BANCO 1), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P2097	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 1)	<Ref. a GD (H6DO) -199, DTC P2097 Catalizador POSTAL DEL COMBUSTIBLE SYS TEM DEMASIADO RICO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2098	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado pobre (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -200, DTC P2098 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE demasiado pobre (Banco 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2099	Sistema de poste del ajuste del catalizador de combustible demasiado rico (Banco 2)	<Ref. a GD (H6DO) -200, DTC P2099 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (Banco 2), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>

DTC	ít.	Índice
P2101	Control del regulador del actuador Rango de circuito del motor / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -201, DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
p2102	El actuador de control del acelerador del motor del circuito de baja	<Ref. a GD (H6DO) -203, DTC p2102 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DEL MOTOR BAJO, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
p2103	El actuador de control del acelerador del motor Circuito de alta	<Ref. a GD (H6DO) -205, DTC p2103 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DE MOTOR DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>
P2109	Del acelerador / pedal del rendimiento del sensor de posición de parada Un mínimo	<Ref. a GD (H6DO) -207, DTC P2109 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR UN MÍNIMO DE FUNCIONAMIENTO PARADA, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P2122	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -209, DTC P2122 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2123	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” de alta circuito de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -211, DTC P2123 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
p2127	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “E” Circuito de entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -213, DTC p2127 ACELERADOR POSICION DEL PEDAL / SEN- SOR / SWITCH “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
p2128	Del acelerador / pedal del sensor de posición / interruptor de alta Entrada “E” Circuito	<Ref. a GD (H6DO) -215, DTC p2128 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P2135	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “A” La racionalidad de tensión / “B”	<Ref. a GD (H6DO) -217, DTC P2135 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” / “B” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2138	Del acelerador / pedal del sensor de posición / Switch “D” “E” Racionalidad / Tensión	<Ref. a GD (H6DO) -219, DTC P2138 ACELERADOR / POSICION DE PEDAL SEN- SOR / SWITCH “D” / “E” RACIONALIDAD DE VOLTAJE, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2227	Rango El circuito de presión barométrica / Rendimiento	<Ref. a GD (H6DO) -221, DTC P2227 BAROMÉTRICA circuito de presión RANGO / RENDIMIENTO, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>
P2228	El circuito de presión barométrica entrada baja	<Ref. a GD (H6DO) -222, DTC P2228 CIRCUITO BAROMÉTRICA baja presión de entrada, código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>
P2229	El circuito de presión barométrica alta de entrada	<Ref. a GD (H6DO) -223, DTC P2229 BAROMÉTRICA circuito de presión de entrada alto, de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

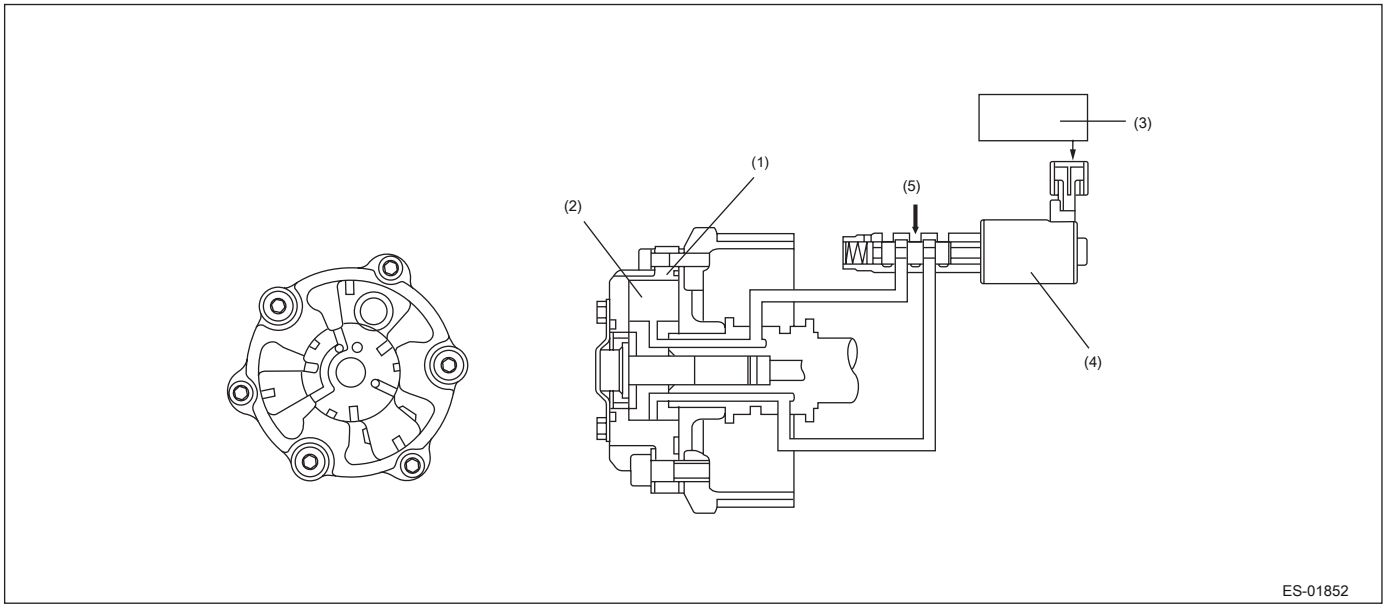
2. Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección A: DTC P0011 ENTRADA DE ARBOL DE POSICIÓN DE DISTRIBUCIÓN - sobre avanzado (BANK 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento del sistema AVCS.

Hay dos tipos de diagnóstico: Cigüeñal diagnóstico sincronización de la leva; y el diagnóstico de respuesta lento. Cualquiera de ellas se lleva a cabo de acuerdo con el estado del motor durante la carrera.

2. Componente DESCRIPCIÓN



temporización AVCS

(2) Vane

(3) el módulo de control del motor (ECM)

(4) de la válvula de control de flujo de aceite de solenoide

(5) de presión de aceite

3. Active CONDICIONES

1. Diagnóstico de sincronización del cigüeñal

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Temperatura de anticongelante	> 50 ° C (122 ° F)
avance de la sincronización de destino	= 0 ° CA
La velocidad del motor	≥ 500 rpm
AVCS	Sin control

2. lenta respuesta de diagnóstico (1) controlador de

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Todos los parámetros secundarios son ejecutables. ≥ 5000 ms de voltaje de la batería	
	≥ 10,9 V
Temperatura de anticongelante	> 50 ° C (122 ° F)
Cantidad de AVCS avance de tiempo objetivo ≠ 0 ° CA Velocidad del motor	
	≥ 1500 rpm
AVCS	Revisado
avance de la sincronización de destino	<1,07 ° CA

4. Ciclo de Conducción GENERAL

1. Diagnóstico de sincronización del cigüeñal

Realizar el diagnóstico continuamente después de arrancar el motor y mientras AVCS no está funcionando.

2. Diagnóstico de respuesta lenta

Realizar el diagnóstico de forma continua después del calentamiento, mientras que AVCS está funcionando y el avance de la sincronización objetivo es pequeña.

5. método de diagnóstico

1. Diagnóstico de sincronización del cigüeñal

Juez como ng cuando el avance de la sincronización es grande. Juzgar tan bien cuando es pequeño.

Juez como ng cuando se establecen las siguientes condiciones y el tiempo continuo es más de 20 segun- dos. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando no se establecen las siguientes condiciones y el tiempo continuo es más de un segundo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
avance de la sincronización básica	<-18 ° CA o > 18 ° CA

Tiempo necesario para Diagnóstico: 20 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ciclos de conducción continua.

2. Diagnóstico de respuesta lenta

Calcula (integran por positiva y negativa por separado) la cantidad de desviación AVCS cuando el momento ad- Vance es grande. Jueces GN si el valor integrado es grande después de 30 segundos han pasado, y los jueces OK si es pequeño.

el juicio de anormalidad

Cuando todas las siguientes condiciones se establecen, juzgada como OK.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
posición de destino AVCS	≥ 0 ° CA
Objetivo avance de la sincronización gran mostrador integrada	30 segundos o más
AVCS valor positivo de desviación integrado o	> 8000 (R Bank) ° CA 8000 (L Bank) <-2500 (R Bank) ° CA
AVCS desviación negativa de valor integrada	- 2500 (L Banco)

Tiempo necesario para Diagnóstico: 30 segundos indicadora de mal funcionamiento de luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Jueces OK cuando todas las siguientes condiciones se establecen y se borra el NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
posición de destino AVCS	≥ 0 ° CA
Objetivo avance de la sincronización gran mostrador integrada	30 segundos o más
AVCS valor positivo de desviación integrado o	≤ 8000 (R Bank) ° CA 8000 (L Banco)
AVCS desviación negativa de valor integrada	≥ -2500 (R Bank) ° CA - 2500 (L Banco)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Hacer que el control de flujo de aceite régimen de accionamiento de la válvula de solenoide de un valor predeterminado (9,36%).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

B: DTC P0016 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL - POSICION EJE correlación CION (BANK 1)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0011. <Ref. a GD (H6DO) -9, DTC P0011 ENTRADA DE POSICION EJE DE DISTRIBUCIÓN -. sobre avanzado (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>

C: DTC P0018 POSICIÓN DE CIGÜEÑAL - POSICION EJE correlación CION (BANK 2)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0011. <Ref. a GD (H6DO) -9, DTC P0011 ENTRADA DE POSICION EJE DE DISTRIBUCIÓN -. sobre avanzado (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>

D: DTC P0021 ENTRADA DE ARBOL DE POSICIÓN DE DISTRIBUCIÓN - sobre avanzado (BANK 2)

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0011. <Ref. a GD (H6DO) -9, DTC P0011 ENTRADA DE POSICION EJE DE DISTRIBUCIÓN -. sobre avanzado (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios Detección>

E: DTC P0026 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA GAMA / PERSONA

Formance (BANK 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectado como gas natural, ya sea con baja o alta GN GN.

Un interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas está instalado para el diagnóstico. Es posible determinar si la válvula de admisión está en el modo de alta (aumentar la cantidad de elevación) o en modo de baja (supresión de la cantidad de elevación) cuando el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas se pone en ON o OFF.

Normal

conmutación de aceite de trabajo de válvula de solenoide	Válvula de admisión	interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas
Grande	Modo de alta	EN
Mínimo	Modo de baja	APAGADO

bajo GN

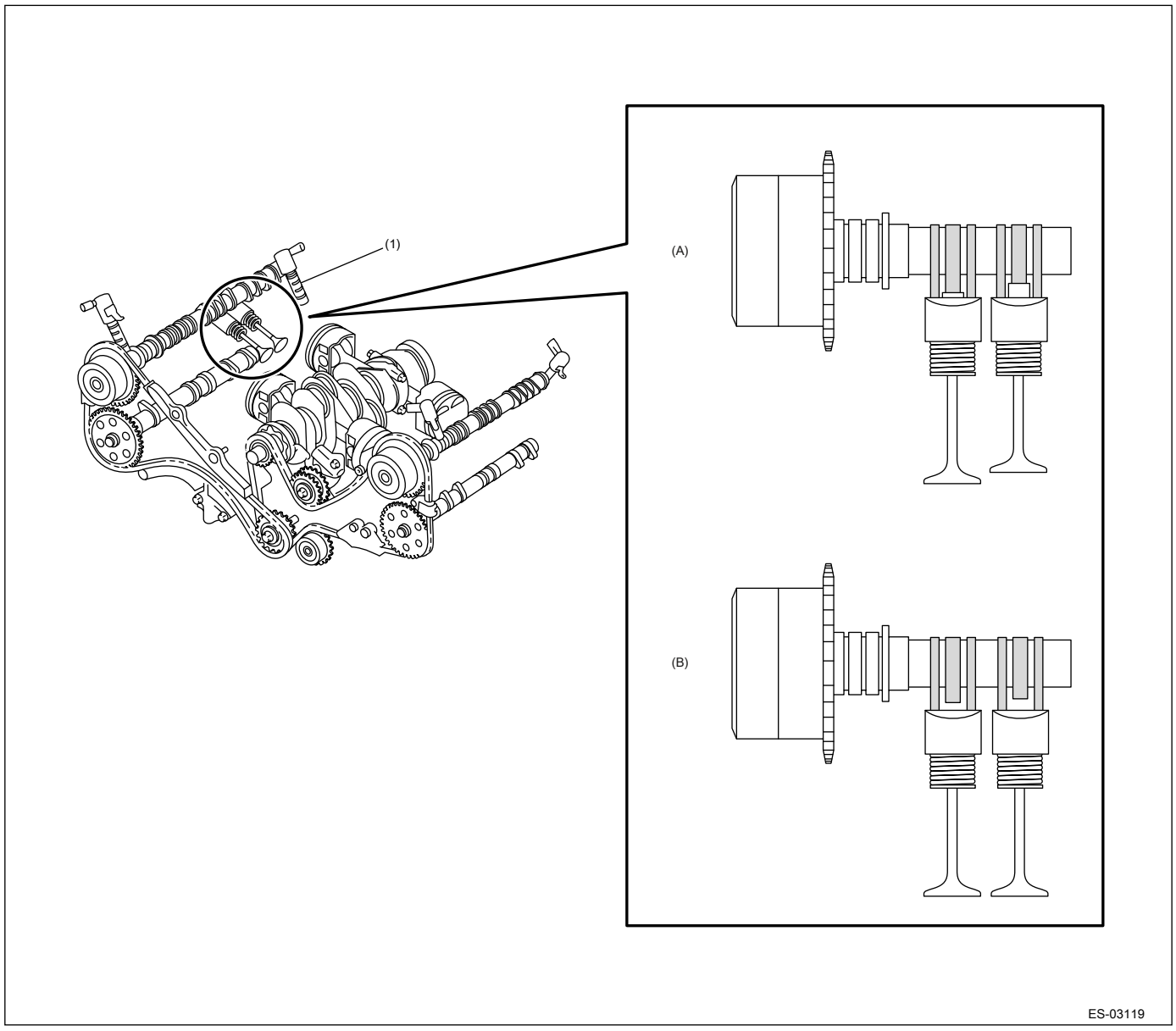
Cuando el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación de la válvula variable permanece OFF a pesar de que la válvula de admisión trató de entrar en el modo de alta (de conmutación de aceite de trabajo de válvula de solenoide es grande), esto es juzgado como un GN Low.

alta GN

Cuando el interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas permanece encendido a pesar de que la válvula de admisión trató de entrar en el modo bajo (de conmutación de aceite de trabajo de válvula de solenoide es pequeño), este se juzga como una alta NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN

El sistema de elevación variable de válvulas optimiza la elevación de la válvula de admisión por la conmutación entre la baja excéntrica de elevación y el alto leva elevadora de acuerdo con las RPM del motor. La cantidad de elevación de la válvula de admisión se varía mediante el control del trabajo de válvula de solenoide de conmutación de aceite de acuerdo a las señales del ECM.



(A) Cuando a baja velocidad

(B) Cuando a alta velocidad

(1) la válvula de solenoide de conmutación Aceite

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	≥ 6 seg.
la temperatura del aceite del motor	≥ 0 ° C (0 ° F)
control de elevación de la válvula Variable	Operación

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuo de 6 segundos después del arranque del motor, mientras que la elevación variable de válvulas está siendo controlado.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo es más largo que el tiempo predeterminado cuando se establecen las siguientes condiciones.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Factor de trabajo bajo GN interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas	≥ 62% APAGADO
Factor de trabajo de alta GN interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas	<33% EN

Tiempo necesario para el diagnóstico:

Lado bajo 0,784 segundos Lado de alta: 3,0 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Cuando el tiempo continuo es más de 3 segundos mientras se establecen las siguientes condiciones, juzgar como OK y despejar el NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
baja relación de servicio OK interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas	≥ 62% EN
Factor de trabajo de alta OK interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas	<33% APAGADO

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

F: DTC P0028 ENTRADA DE CONTROL DEL CIRCUITO DE SOLENOIDE VÁLVULA GAMA / PERSONA

Formance (BANK 2)

NOTA:

Para los procedimientos de diagnóstico, consulte DTC P0026. <Ref. a GD (H6DO) -12, DTC P0026 válvula de admisión CON- TROL CIRCUITO DE SOLENOIDE DE RANGO / RENDIMIENTO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

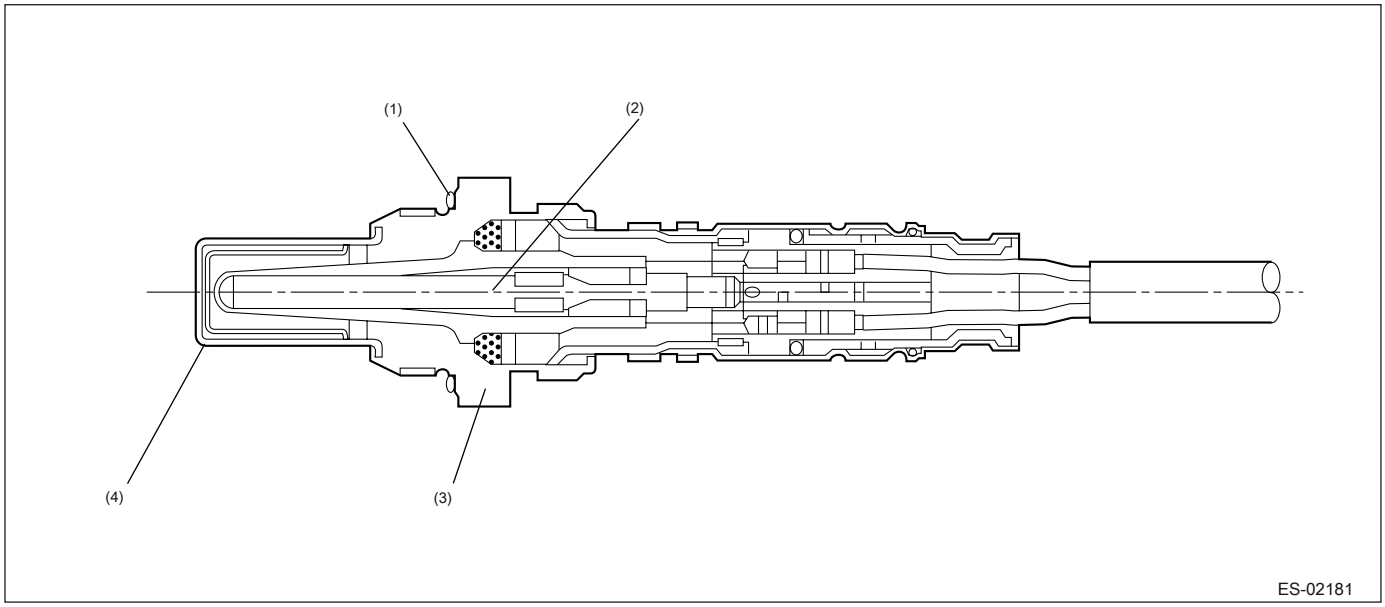
G: DTC P0030 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANK 1 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar errores funcionales del oxígeno frente calentador del sensor (A / F).

Juez como ng cuando se determina que el oxígeno frontal (A / F) de impedancia sensor es grande cuando se mira en estado gine en- tales como de corte de combustible de desaceleración.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(3) carcasa de sensor

(4) del tubo de protección

(2) calentador de cerámica

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Condición de tiempo establecido	30 segundos o más
Voltaje de la batería	> 10,9 V
deber de control ≥ 35%	Experimentado
Después de corte de combustible	20 segundos o más

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico continuamente en 30 segundos después de arrancar el motor. (1) Junta

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo del cumplimiento de los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos). Juez como OK y claro GN cuando el tiempo continuo de no com- pletar los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
oxígeno frontal (A / F) Impedancia de sensor	> 50 Ω

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- oxígeno (A / F) sensor de compensación de aprendizaje principal Frontal: No se permite calcular.
- sensor de oxígeno compensación sub aprendizaje trasera: No se permite calcular.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

H: DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJO (BANCO 1 SENSOR 1)

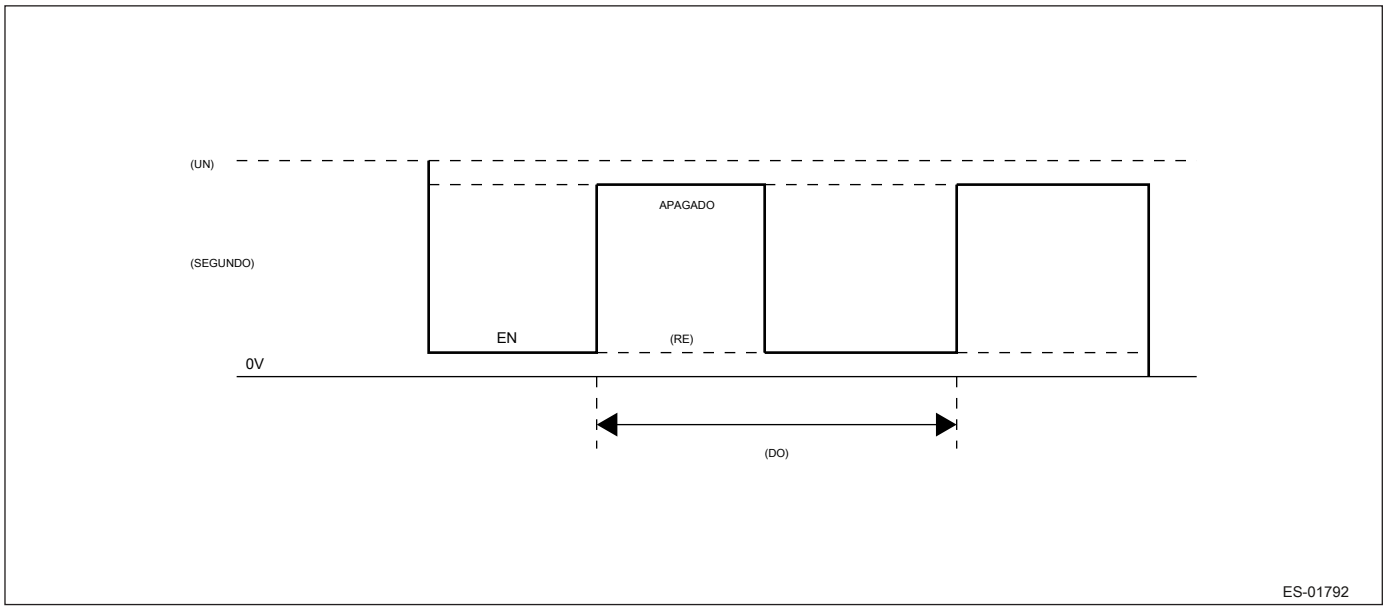
1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de calentador.

El calentador realiza control de trabajo, y el voltaje de terminal de salida en ON es 0 V y la tensión de terminal de salida en OFF es el voltaje de la batería.

El juez GN cuando el voltaje terminal permanece baja.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(C) 128 milisegundos

(D) de error de baja

(B) de oxígeno frontal (/ F A) calentador del sensor
tensión de salida

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

El juez GN cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 1 segundo (8 ciclos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida oxígeno frontal (A / F) deber de control del calentador del sensor	Bajo <87,5%

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (A) Tensión de la batería

juicio de normalidad

Juzgar como OK y despejar el gas natural, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida	Alto

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- Un aprendizaje principal F /: No se permite calcular el factor de compensación de aprendizaje principal de A / F.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

I: DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1)

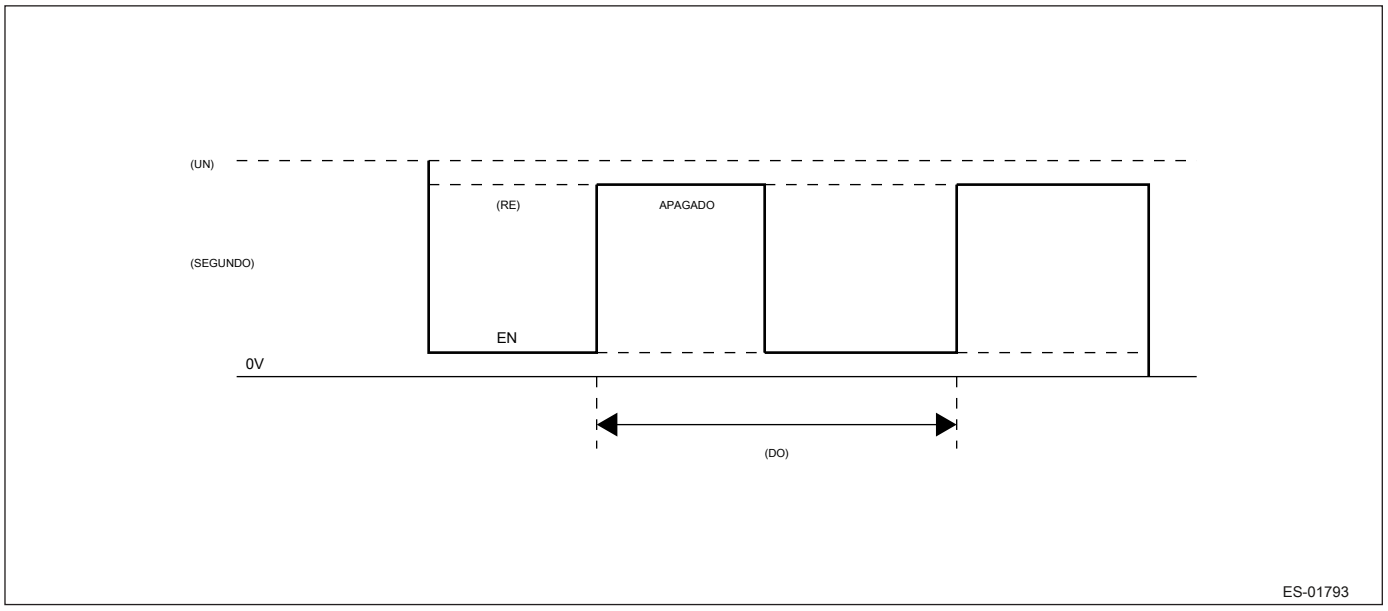
1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de calentador.

El calentador realiza control de trabajo, y el voltaje de terminal de salida en ON es 0 V y la tensión de terminal de salida en OFF es el voltaje de la batería.

El juez GN cuando el voltaje terminal permanece alta.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(DO) 128 milisegundos

(D) de alta malfuncionamiento

(B) de oxígeno frontal (/ F A) calentador del sensor tensión de salida

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

El juez GN cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 1 segundo (8 ciclos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida oxígeno frontal (A / F) deber de control del calentador del sensor	Alto ≥ 12,5%

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (A) Tensión de la batería

juicio de normalidad

Juzgar como OK y despejar el gas natural, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida	Bajo

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- Un aprendizaje principal F /: No se permite calcular el factor de compensación de aprendizaje principal de A / F.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

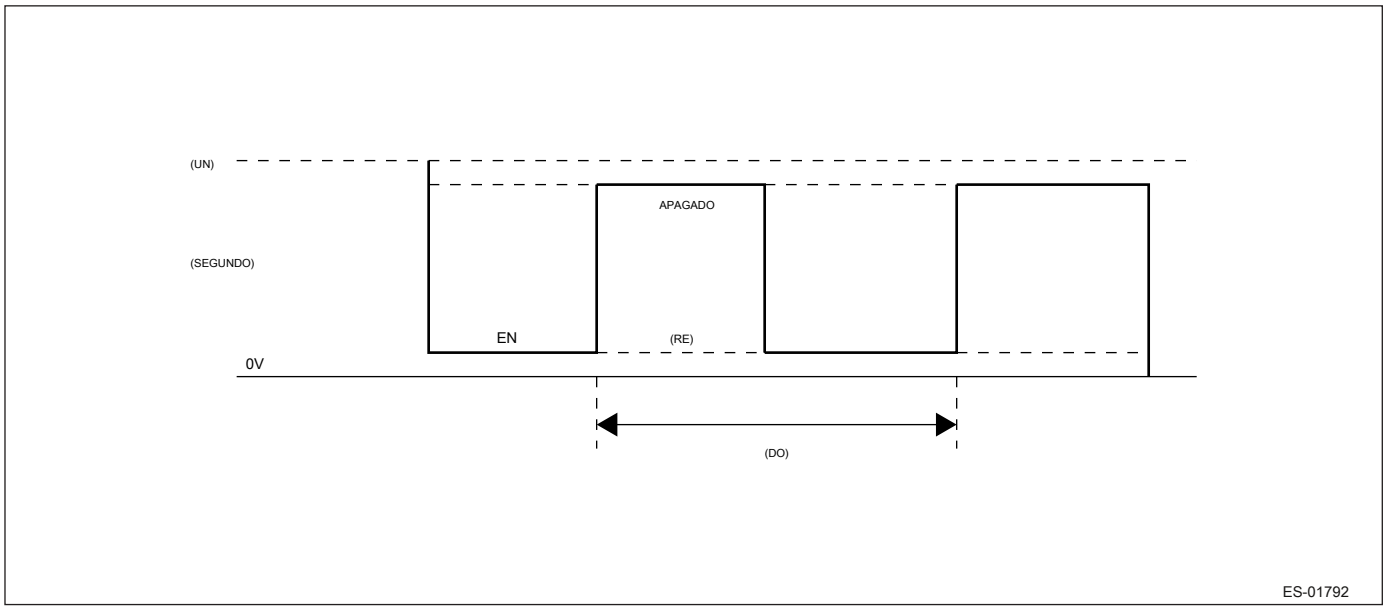
J: DTC P0037 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJO (BANCO 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito calentador del sensor de oxígeno trasero.

El calentador del sensor de oxígeno trasera realiza control de trabajo, y el voltaje de terminal de salida en ON es 0 V, y el voltaje de terminal de salida en OFF es el voltaje de la batería. El juez GN cuando el voltaje terminal permanece baja.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Tensión de la batería

(B) de oxígeno posterior (A / F) calentador del sensor tensión de salida

(DO) 256 milisegundos (ciclos)

(RE) baja de error

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	> 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

El juez GN cuando el tiempo continuo hasta completar todos los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2560 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida deber sensor de oxígeno de control del calentador posterior <75%	Bajo

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2,56 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y despejar el gas natural, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida	Alto

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

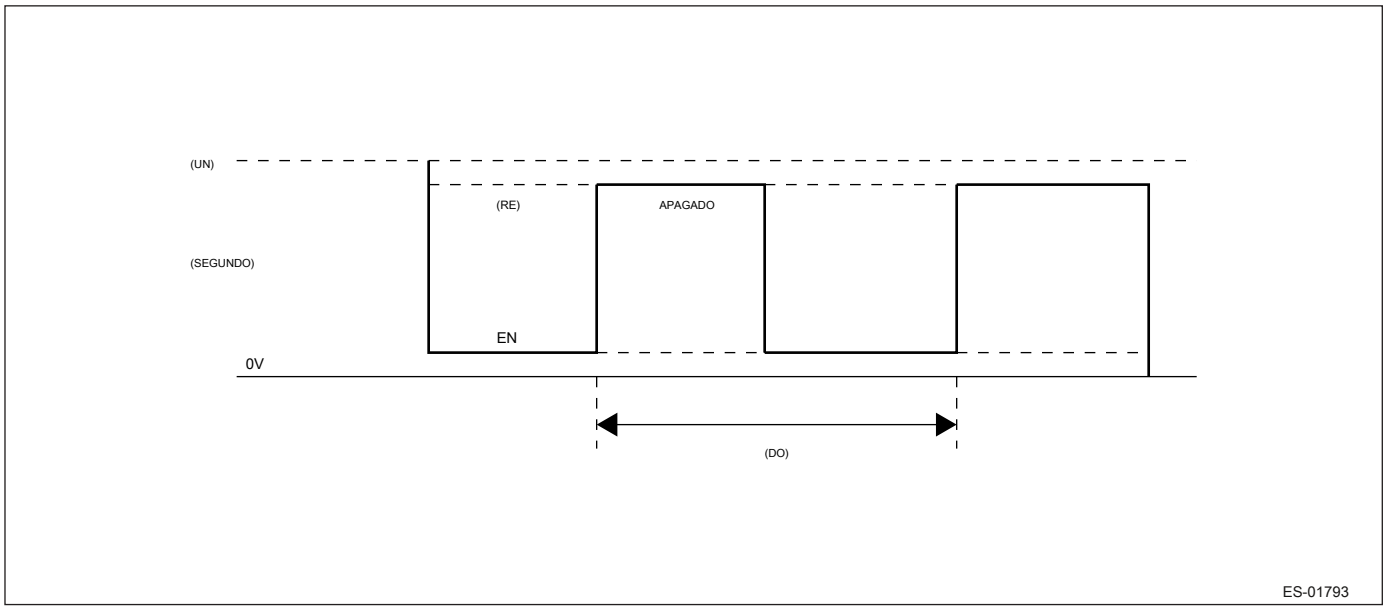
K: DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito calentador del sensor de oxígeno trasero.

El calentador del sensor de oxígeno trasera realiza control de trabajo, y el voltaje de terminal de salida en ON es 0 V, y el voltaje de terminal de salida en OFF es el voltaje de la batería. El juez GN cuando el voltaje terminal permanece alta.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Tensión de la batería

(B) de oxígeno posterior (A / F) calentador del sensor tensión de salida

(DO) 256 milisegundos (ciclos)

(D) de alta malfuncionamiento

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	> 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

El juez GN cuando el tiempo continuo hasta completar todos los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2560 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida **sensor de oxígeno traseros de servicio de control del calentador ≥ 15%**	Alto

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2,56 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y despejar el gas natural, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
nivel de tensión de salida	Bajo

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

L: DTC P0050 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANK 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0030. <Ref. a GD (H6DO) -15, DTC P0030 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

M: DTC P0051 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANK 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0031. <Ref. a GD (H6DO) -17, DTC P0031 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

N: DTC P0052 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANK 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0032. <Ref. a GD (H6DO) -19, DTC P0032 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

O: DTC P0057 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANK 2 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0037. <Ref. a GD (H6DO) -21, DTC P0037 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

P: DTC P0058 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANK 2 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

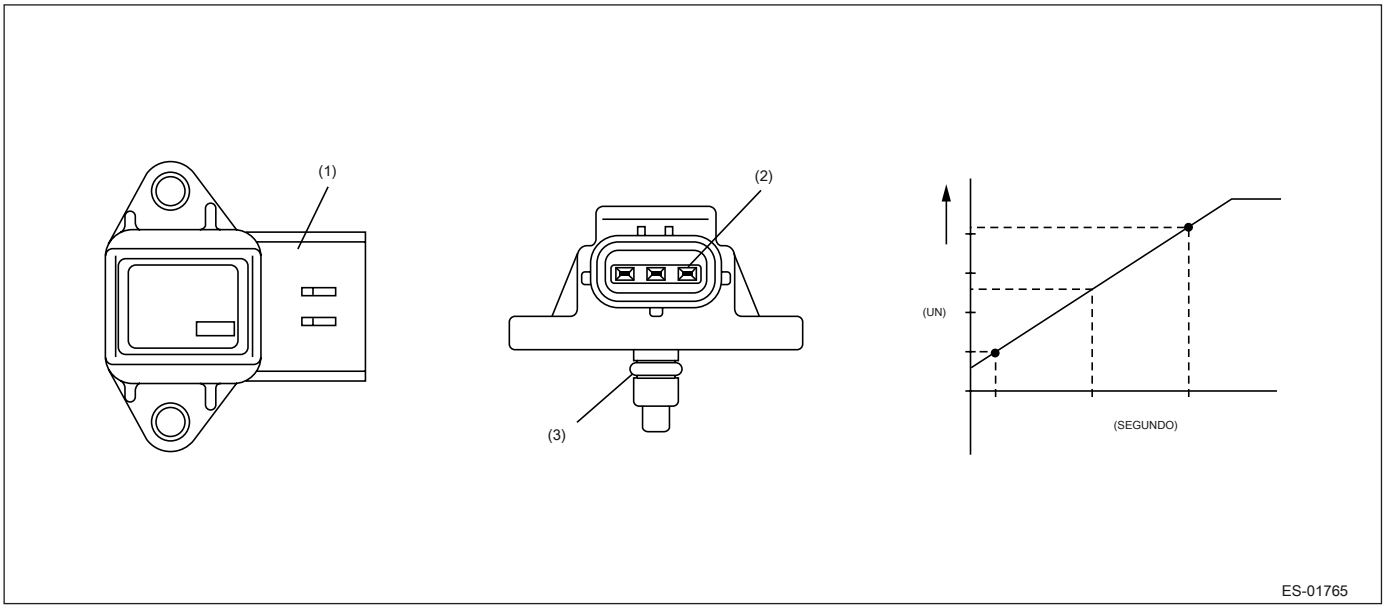
NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0038. <Ref. a GD (H6DO) -23, DTC P0038 HO2S CALENTADOR CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

Q: DTC P0068 MAP / MAF - POSICION DE LA MARIPOSA DE CORRESPONDENCIAS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar problemas en las propiedades de salida del sensor de presión del tubo. La determinación de la condición del motor, si el valor de presión AD colector de admisión es pequeña, incluso cuando las condiciones de funcionamiento sugieren que debería ser grande, o si el valor de presión AD colector de admisión es grande a pesar de la condición de funcionamiento sugieren que debería ser pequeña, esto es juzgado como NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(B) de la presión absoluta

(1) Conector (2) Terminales (3) O-ring

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Temperatura de anticongelante	**≥ 75 ° C (167 ° F)**

tensión de salida

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de ralentí.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

El juez GN cuando cualquiera de los lados Bajo o Alto lateral se convierte en gas natural.

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento a continuación se vuelve más que el tiempo predeterminado. (A) la

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La velocidad del motor	
del lado de baja	<2600 rpm
La posición del acelerador	≥ 17 °
Tensión de salida	<1,99 V
Carga del motor	> 0,87 g / rev
La velocidad del motor	
del lado alto	500 ← → 850 rpm
La posición del acelerador	<3,5 °
Tensión de salida	≥ 2,71 V
Carga del motor	<0,6 g / rev

Tiempo necesario para el diagnóstico:

3 segundos (lado de baja) 10
segundos (High lado)

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando tanto de alta y baja lado se convierten en Aceptar. Juzgar como OK, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La velocidad del motor	
del lado de baja	<2600 rpm
La posición del acelerador	≥ 17 °
Tensión de salida	≥ 1,99 V
Carga del motor	> 0,87 g / rev
La velocidad del motor	
del lado alto	500 ← → 850 rpm
La posición del acelerador	<3,5 °
Tensión de salida	<2,71 V
Carga del motor	<0,6 g / rev

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- proceso sensor de presión del colector de admisión: estimar la presión de las RPM del motor y las dimensiones de la abertura del acelerador. Cuando la abertura del acelerador es también GN, fijar en 101 kPa (760 mmHg, 29,8 inHg).
- control de ISC: ISC cantidad de realimentación cálculo prohibido
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

R: DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto de la válvula de solenoide de conmutación aceite. El juez GN cuando la corriente es pequeña aunque el trabajo de salida es grande.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es mayor que 2 segun- dos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	≥ 30%
corriente de control	<0,026 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones son más de 2 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la válvula de solenoide de conmutación de aceite objetivo actual valor actual - aceite de solenoide de conmutación de válvula valor actual	<0,08 A
corriente de control	≥ 0.11 Un

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

S: DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuitos cortos de la válvula de solenoide de conmutación aceite.

Juez como un corto GN cuando la corriente es grande a pesar de que el trabajo de salida es pequeña.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es mayor que 2 segun- dos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	<7%
corriente de control	≥ 0,465 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones son más de 2 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la válvula de solenoide de conmutación de aceite objetivo actual valor actual - aceite de solenoide de conmutación de válvula valor actual	<0,08 A

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

T: DTC P0082 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0076. <Ref. a GD (H6DO) -28, DTC P0076 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

T: DTC P0083 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0077. <Ref. a GD (H6DO) -29, DTC P0077 válvula de admisión CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

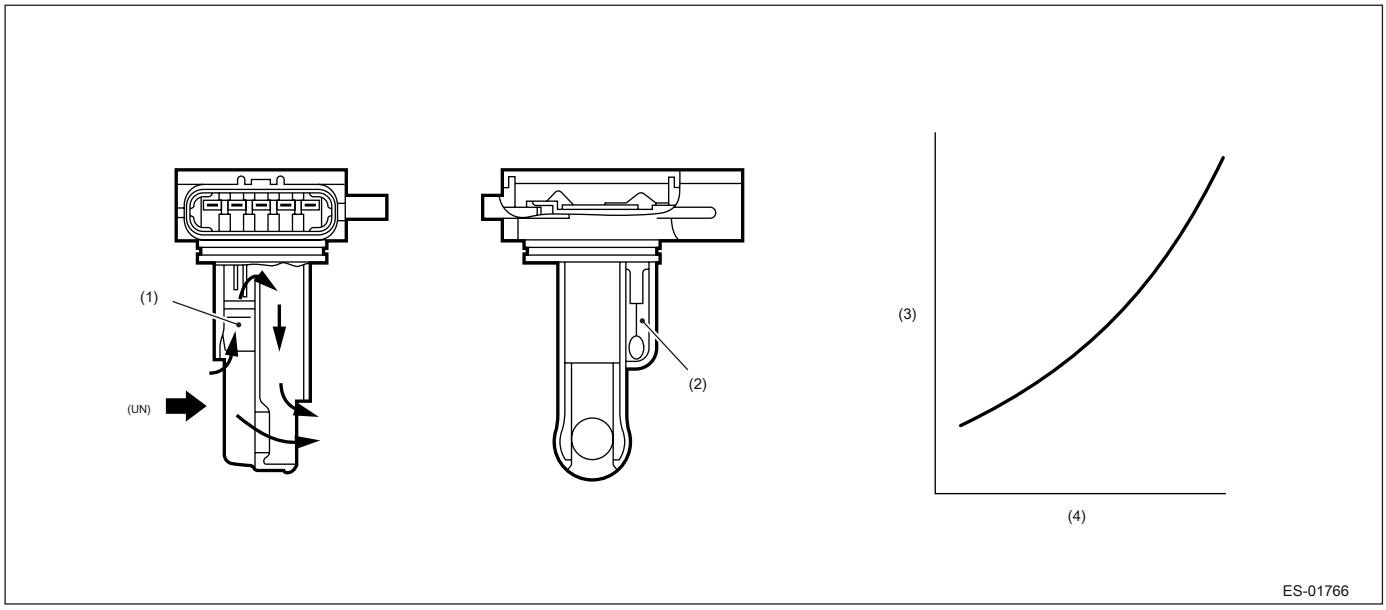
V: DTC P0101 masa o volumen FLUJO DE AIRE CIRCUITO GAMA / PERFOR-MANCE

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar anomalías en las propiedades de salida del sensor de flujo de aire.

Juez como GN lado de baja tensión cuando el flujo de aire indica un valor pequeño, independientemente de que se ejecuta en un estado donde la tensión aumenta el flujo de aire. Juez como un alto GN lado cuando la tensión de flujo de aire indica una gran ue Val- independientemente de correr en un estado donde la tensión de flujo de aire disminuye. El juez flujo de aire sensor de propiedad GN cuando el lado Bajo o Alto lateral se convierte en gas natural.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire

(3) Voltaje (V)

(4) Cantidad de aire de admisión (kg / s)

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de ralentí. (A) Aire

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento a continuación se vuelve más que el tiempo predeterminado.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Lado de baja tensión de	
salida de error	<1,79 V
La velocidad del motor	≥ 2200 rpm
ángulo de apertura de la mariposa	≥ 17 °
la presión del colector de admisión	≥ 73,3 kPa (550 mmHg, 21,7 inHg)
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
error lado de alta (1)	
Tensión de salida	≥ 1,83 V
La velocidad del motor	500 ← → 850 rpm
ángulo de apertura de la mariposa	<3,5 °
la presión del colector de admisión	<46,7 kPa (350 mmHg, 13,8 inHg)
error lado de alta (2)	
Tensión de salida	≥ 1,73 V
La velocidad del motor	500 ← → 850 rpm
ángulo de apertura de la mariposa	<3,5 °
la presión del colector de admisión	<46,7 kPa (350 mmHg, 13,8 inHg)
diagnóstico del sistema de combustible	mal funcionamiento del lado rico

Tiempo necesario para el diagnóstico:

Lado de baja: 5 segundos lado

alto: 10 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
(Error lado bajo)	
Tensión de salida	≥ 1,79 V
La velocidad del motor	≥ 2200 rpm
ángulo de apertura de la mariposa	≥ 17 °
la presión del colector de admisión	≥ 73,3 kPa (550 mmHg, 21,7 inHg)
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
(Error lado de alta)	
Tensión de salida	<1,83 V
La velocidad del motor	500 ← → 850 rpm
ángulo de apertura de la mariposa	<3,5 °
la presión del colector de admisión	<46,7 kPa (350 mmHg, 13,8 inHg)
diagnóstico del sistema de combustible	lado rico normales

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

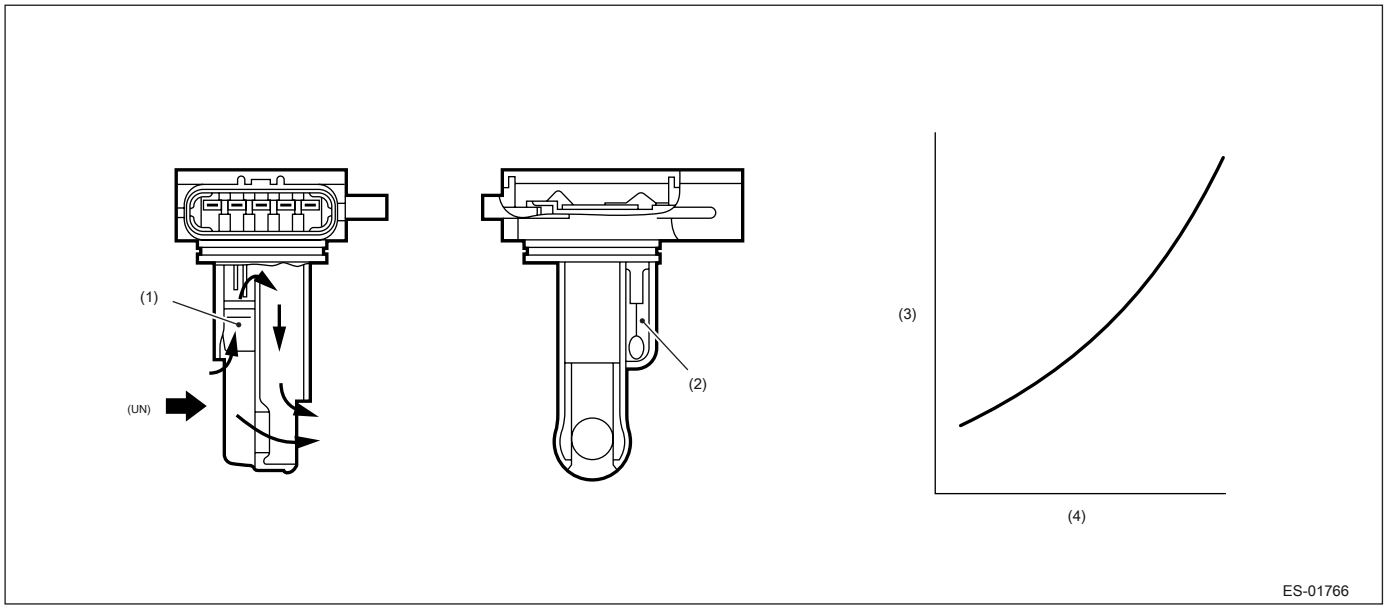
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

W: DTC P0102 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuitos abiertos o cortos del sensor de flujo de aire. Juez como ng
si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire (3) Voltaje (V) (4) Cantidad de aire de admisión (kg (lb) / s)

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≤ 0,2 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (A) Aire

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

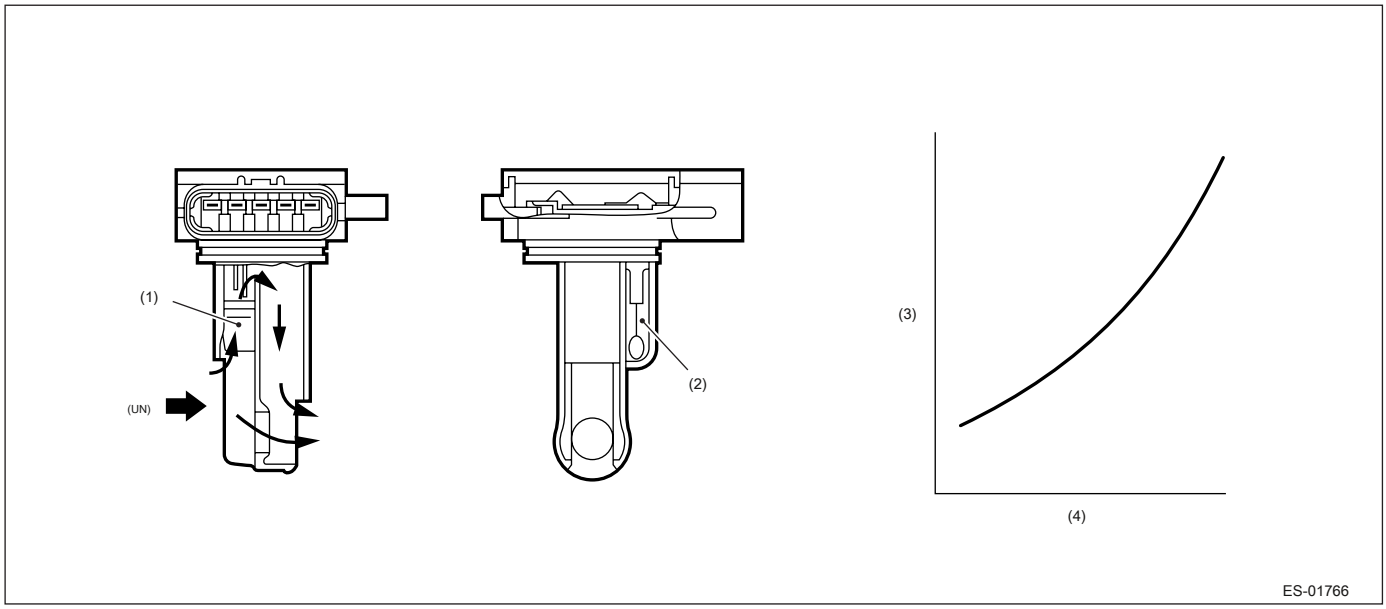
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

X: DTC P0103 masa o volumen FLUJO DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuitos abiertos o cortos del sensor de flujo de aire. Juez como ng
si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire

(3) Voltaje (V)

(4) Cantidad de aire de admisión (kg (lb) / s)

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo del siguiente valor de base es mayor que 0,5 segundos. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.985 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (A) Aire

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

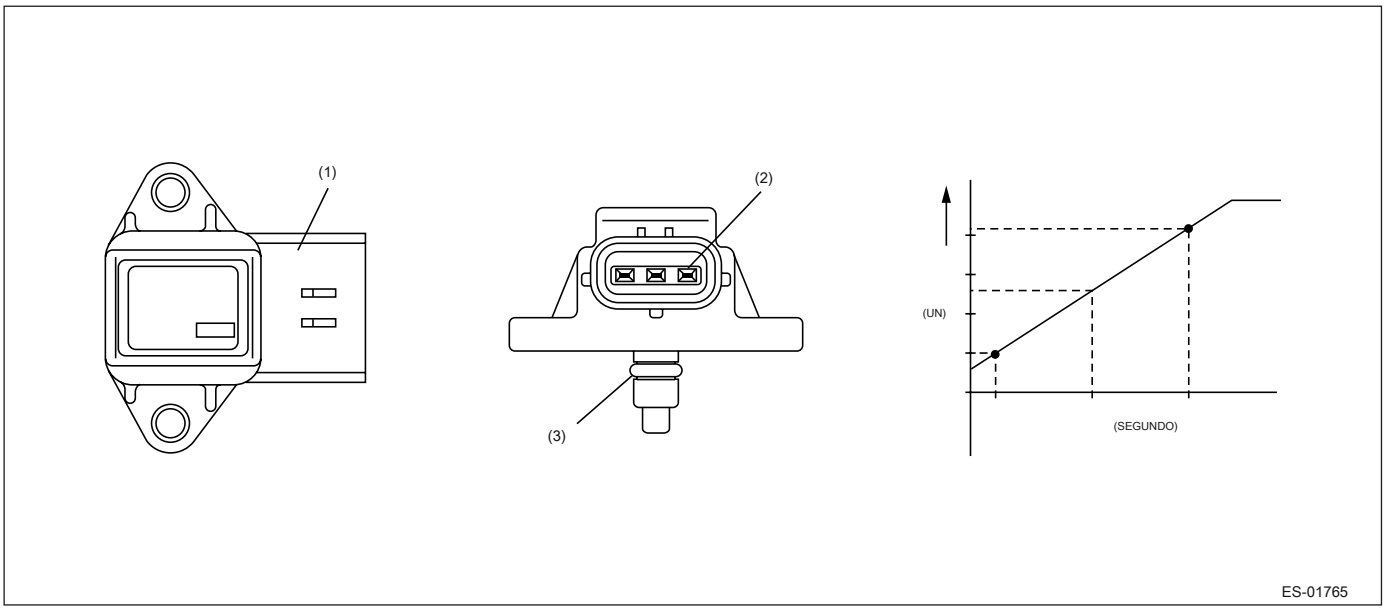
Y: DTC P0107 COLECTOR presión absoluta / presión barométrica

CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de presión de colector de admisión. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



de salida

(B) de la presión absoluta

(1) Conector

(2) Terminales

(3) O-ring

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<0,568 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (A) Tensión

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

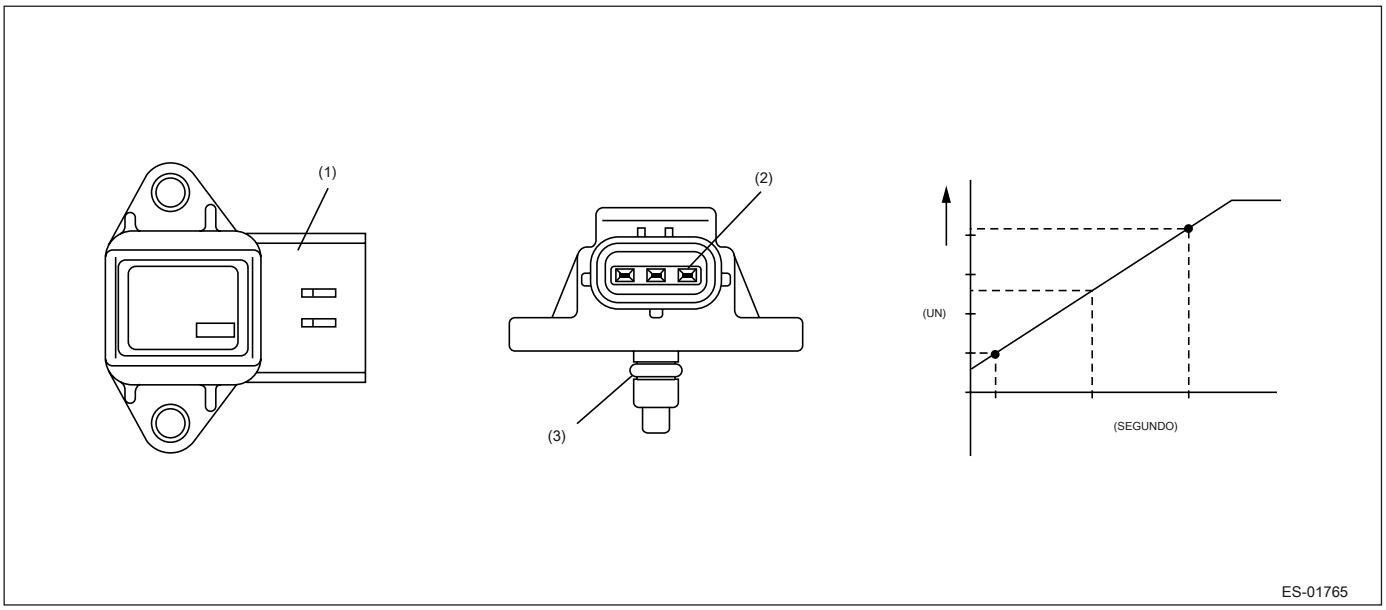
Z: DTC P0108 absoluta del colector PRESIÓN / presión barométrica

CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de presión de colector de admisión. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



de salida (B) de la presión absoluta

(1) Conector (2) Terminales (3) O-ring

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.921 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (A) Tensión

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

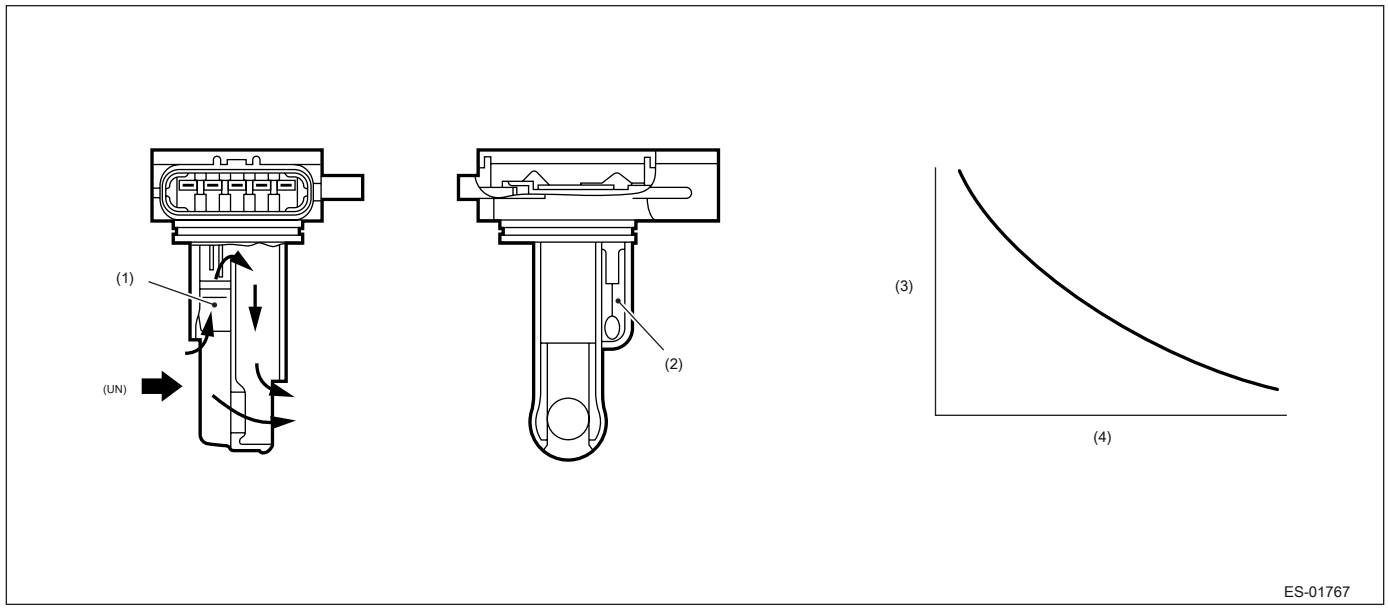
AA: DTC P0111 ENTRADA DE LA TEMPERATURA DEL AIRE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento de la propiedad ingesta de salida del sensor de temperatura del aire.

Juez como ng cuando la temperatura del aire de admisión no se varía mientras que parecía ser variada desde el punto de vista de la condición del motor.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

(3) Valor de resistencia (Ω)

(4) temperatura del aire de admisión ° C (° F)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Temperatura del refrigerante. antes del arranque del motor	<30 ° C (86 ° F)
Temperatura de anticongelante	> 95 ° C (203 ° F)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
tiempo continuo cuando la velocidad del vehículo es inferior a 60 km / h (37 MPH)	600 segundos o más

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Arranque el motor desde una condición enfriada, y después de ralentí, cumplir la condición de velocidad del vehículo, y luego realizar el diagnóstico.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 1 segundo o más. (A) Aire

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
diferencia entre el voltaje de salida máx. y Min.	<20 mV (equivalente a aproximadamente 0,5 ° C (0,9 ° F), cerca de 25 ° C)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
diferencia entre el voltaje de salida máx. y Min.	≥ 20 mV

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

proceso sensor de temperatura del aire de admisión: temperatura del aire de admisión se fija en 20 ° C (68 ° F).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

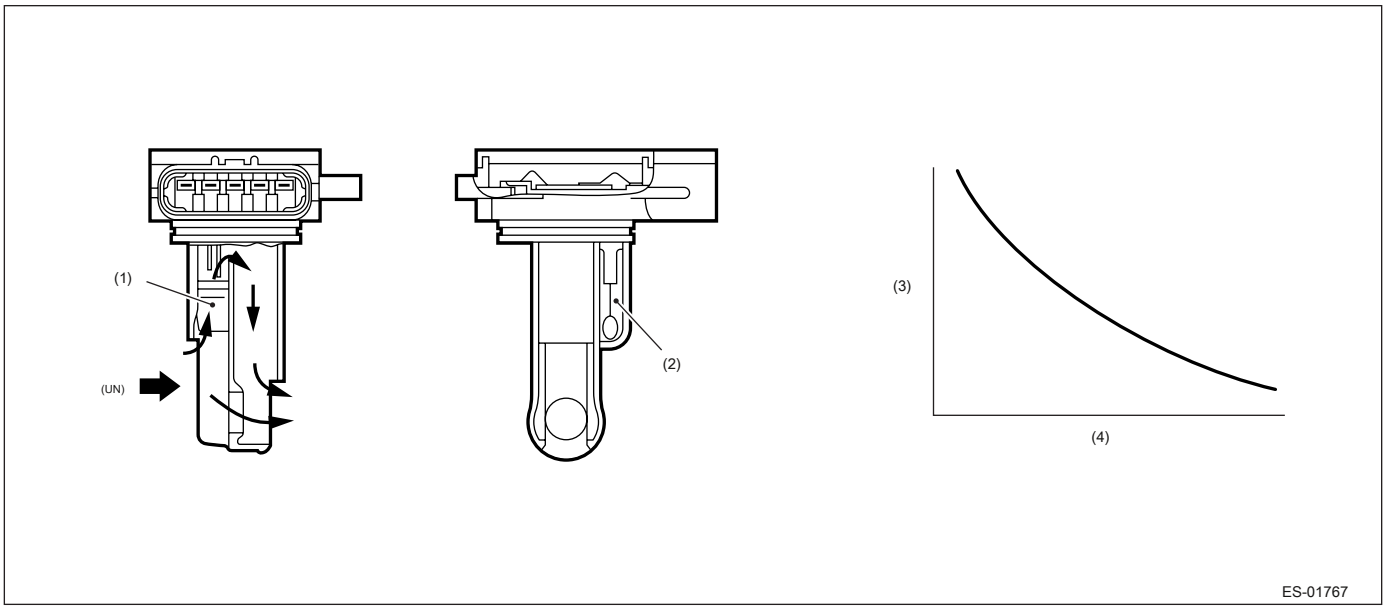
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AB: DTC P0112 TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del aire de admisión. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

(3) Valor de resistencia (Ω)

(4) temperatura del aire de admisión ° C (° F)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<0,166 V
Switch de ignición	EN

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) Aire

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 0.165 V
Switch de ignición	EN

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

proceso sensor de temperatura del aire de admisión: temperatura del aire de admisión se fija en 20 ° C (68 ° F).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

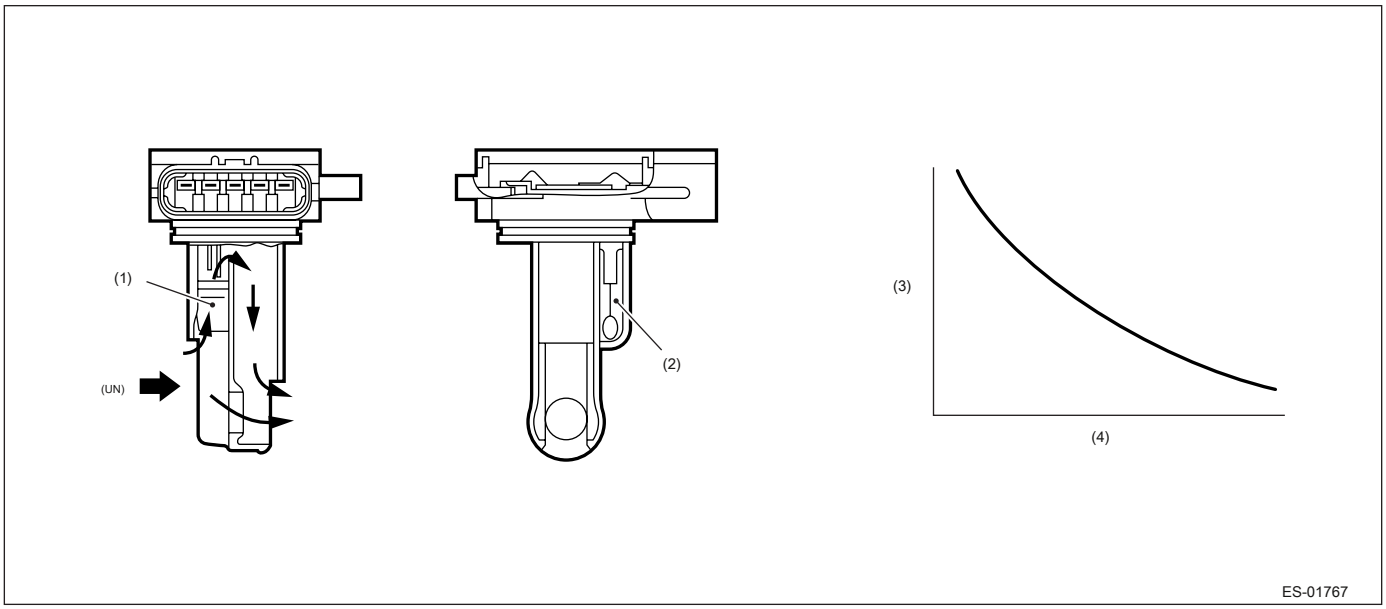
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AC: DTC P0113 TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del aire de admisión. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de flujo de aire (3) Valor de resistencia (Ω) (4) temperatura del aire de admisión ° C (° F)

(2) sensor de temperatura del aire de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.716 V
Switch de ignición	EN

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) Aire

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<4,716 V
Switch de ignición	EN

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

proceso sensor de temperatura del aire de admisión: temperatura del aire de admisión se fija en 20 ° C (68 ° F).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

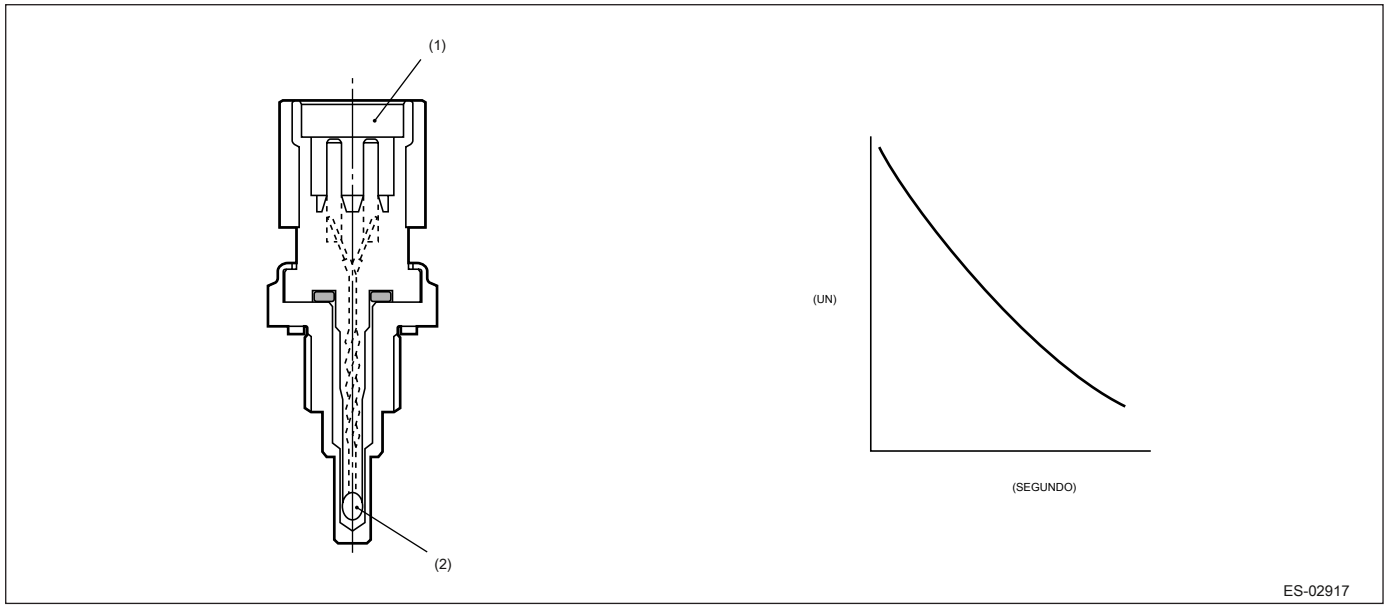
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AD: DTC P0117 REFRIGERANTE TEMPERATURA DEL MOTOR CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del refrigerante del motor. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



Resistencia (Ω) (B) Temperatura ° C (° F)

(1) Conector (2) elemento termistor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≤ 0.166 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo valor (A)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- refrigerante proceso sensor de temperatura del motor: temperatura del refrigerante del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).
- ISC Comentarios: objetivo calcular las RPM del motor como la temperatura del refrigerante del motor 70 ° C (158 ° F).
- aprendizaje ISC: No se permite aprender.
- de control del acondicionador de aire: No se permite encender el aire acondicionado en ON.
- control del ventilador del radiador: Enviar la señal de trabajo del 50% al controlador.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

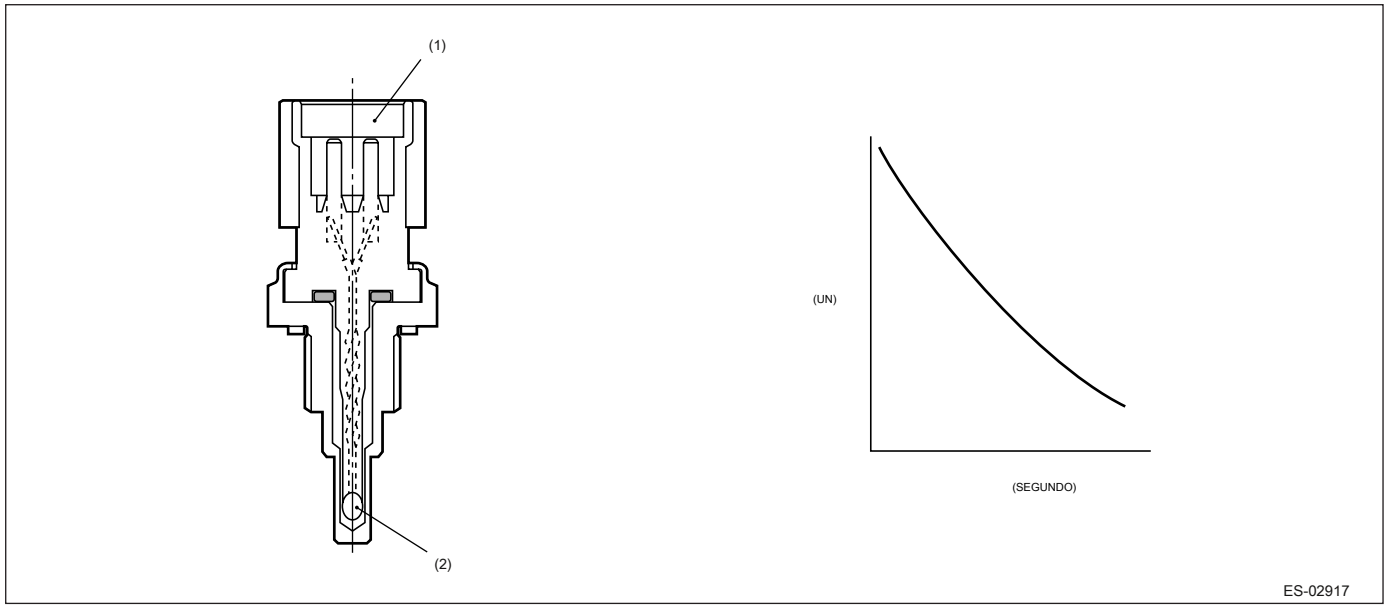
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AE: DTC P0118 CIRCUITO DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR DE ALTA ENTRADA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del refrigerante del motor. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



Resistencia (Ω) (B) Temperatura ° C (° F)

(1) Conector (2) elemento termistor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.716 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo valor (A)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- refrigerante proceso sensor de temperatura del motor: temperatura del refrigerante del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).
- ISC Comentarios: objetivo calcular las RPM del motor como la temperatura del refrigerante del motor 70 ° C (158 ° F).
- aprendizaje ISC: No se permite aprender.
- de control del acondicionador de aire: No se permite encender el aire acondicionado en ON.
- control del ventilador del radiador: Enviar la señal de trabajo del 50% al controlador.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

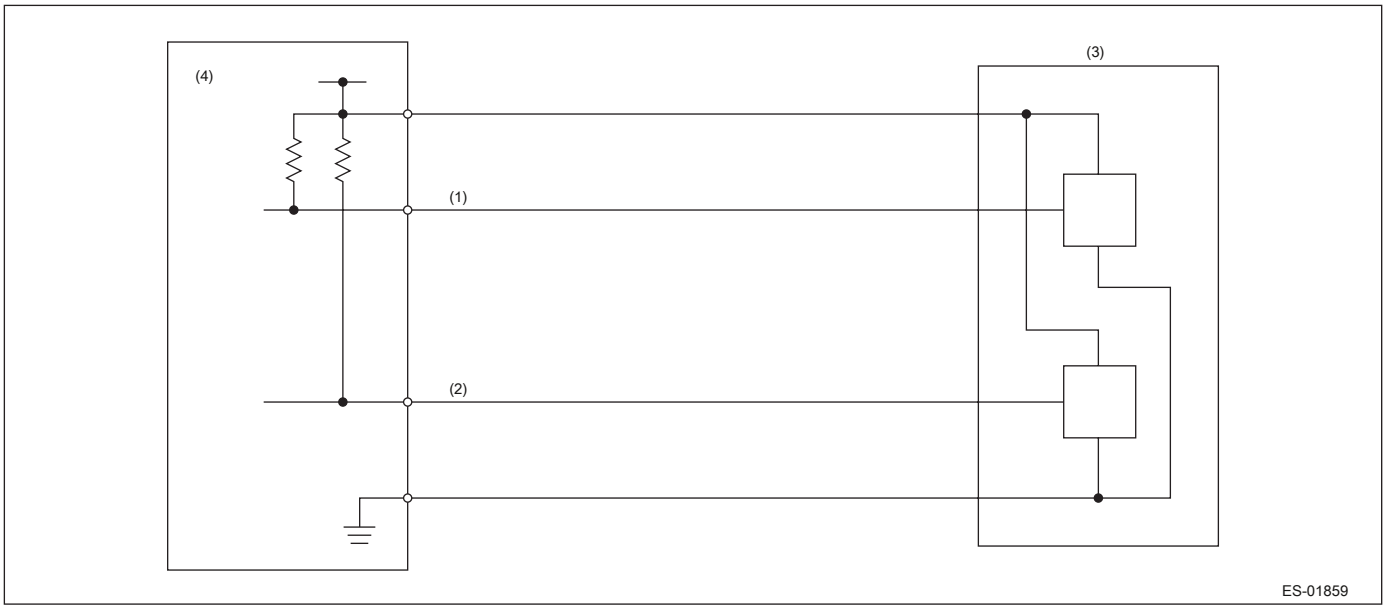
AF: DTC P0122 POSICIÓN motor / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del acelerador 1. juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del acelerador 1 de señal.

(3) sensor de posición del acelerador

(4) el módulo de control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del acelerador 2 de señal.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 1	≥ 0.224 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 24 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo de parada del motor) (1) sensor de posición

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

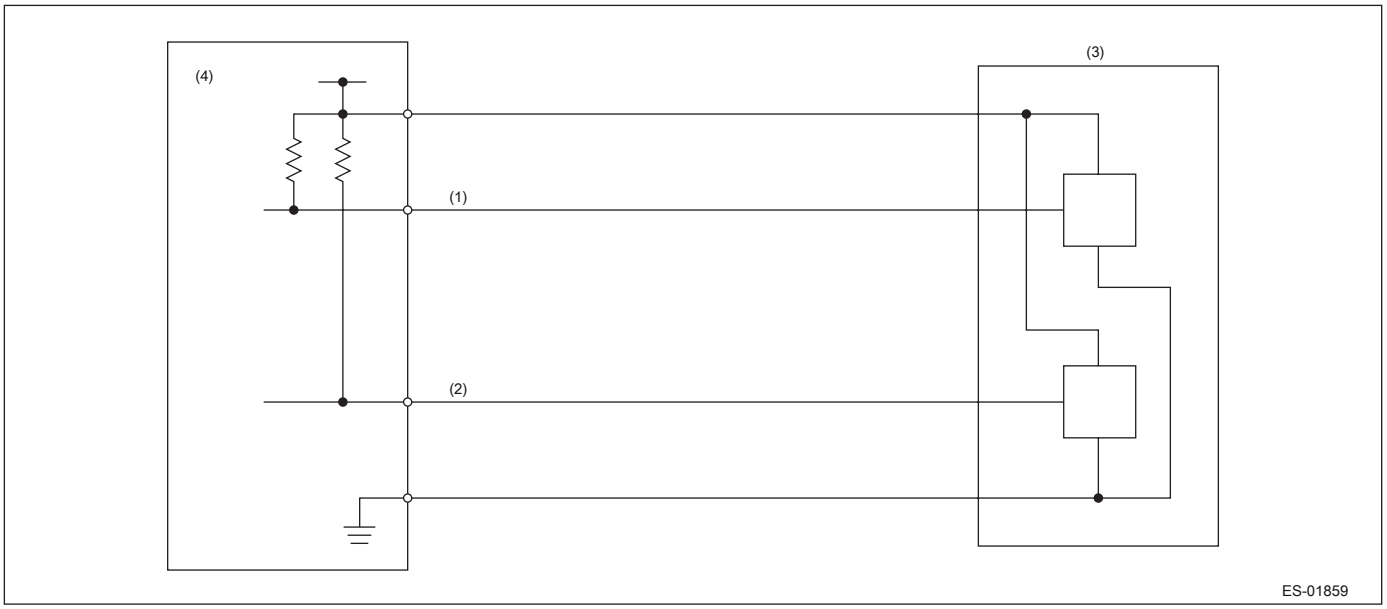
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AG: DTC P0123 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “A” DEL CIRCUITO ENTRADA ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del acelerador 1. juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del acelerador 1 de señal.

(3) sensor de posición del acelerador

(4) el módulo de control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del acelerador 2 de señal.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 1	≤ 4.851 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 24 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo de parada del motor) (1) sensor de posición

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AH: P0125 DTC temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA lazo cerrado

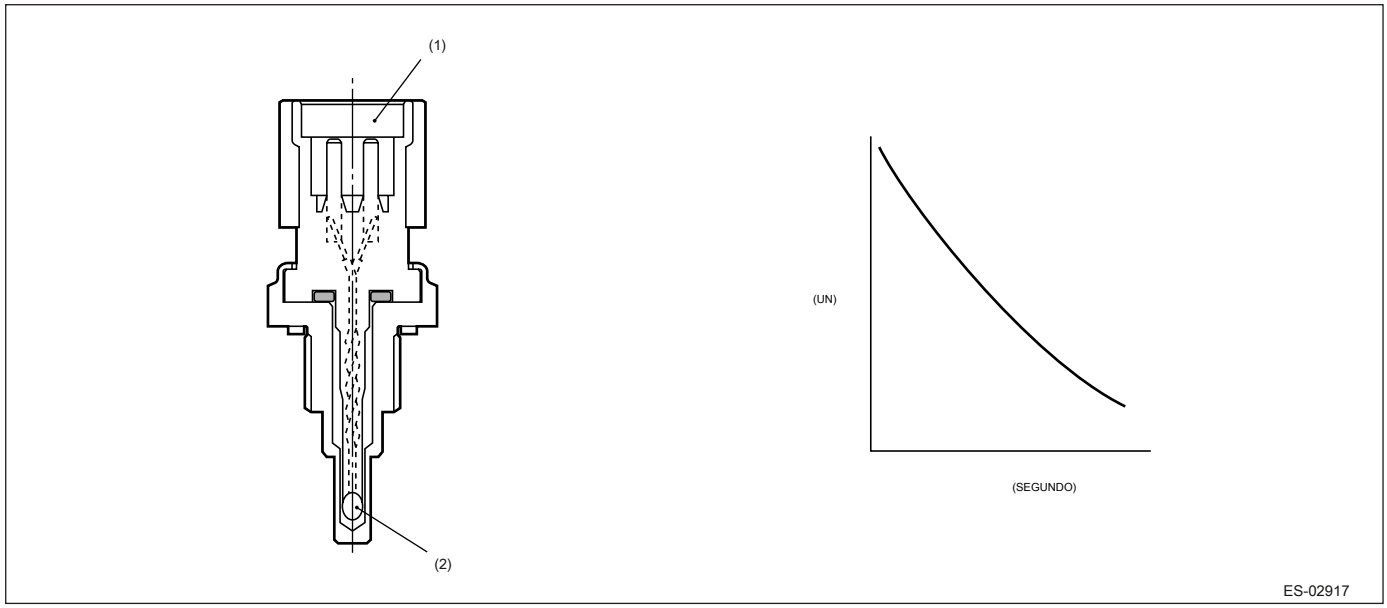
control de combustible

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento del refrigerante del motor propiedad de salida de temperatura.

Juez como ng cuando la temperatura del refrigerante del motor no sube en las condiciones de conducción donde no debe.

2. Componente DESCRIPCIÓN



Resistencia (Ω)

(B) Temperatura ° C (° F)

(1) Conector

(2) elemento termistor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
La velocidad del motor	≥ 500 rpm
Voltaje de la batería	> 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico sólo una vez después del arranque del motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. valor (A)

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Temperatura de anticongelante	<20 ° C (68 ° F)
Temporizador para el diagnóstico después del arranque del motor	≥ juicio de valor de temporizador después del arranque del motor

Temporizador para el diagnóstico después del arranque del motor

a. parada de temporizador en corte de combustible.

segundo. Durante las condiciones de conducción, excepto a) anterior, temporizador de cuenta hasta por 64 milisegundos + TWCNT milisegundos a cada 64 milisegundos. TWCNT se define como sigue, TWCNT = 0 en el conmutador inactivo ON,

Mostrar TWCNT en la tabla siguiente en OFF interruptor de ralentí.

° C (° F)	Velocidad del vehículo km / h (MPH)							
	0 (0)	8 (4.97)	16 (9.94)	24 (14.9)	32 (19.9)	40 (24.9)	48 (29.8)	56 (34.8)
- 20 (-4)	0 ms	37,2 ms	74,3 ms	111.4 ms	126.7 ms	141,9 ms	163,6 ms	185.3 ms
- 10 (14)	0 ms	27,4 ms	54,8 ms	82,2 ms	99,7 ms	117.1 ms	136.0 ms	154.8 ms
0 (32)	0 ms	17,6 ms	35,3 ms	52,9 ms	72,6 ms	92,3 ms	108.3 ms	124.3 ms
10 (50)	0 ms	7.9 ms	15,8 ms	23,7 ms	45,6 ms	67,6 ms	80,7 ms	93,9 ms
20 (68)	0 ms	7.9 ms	15,8 ms	23,7 ms	45,6 ms	67,6 ms	80,7 ms	93,9 ms

juicio de valor del contador de tiempo después del arranque del motor t =

429,5-28,605 × Ti

Ti es la temperatura del refrigerante más baja después de arrancar el motor.

Tiempo necesario para el diagnóstico: Estar determinado. (Se variada por el Min. De temperatura y del motor condiciones del refrigerante del motor tales como la velocidad del vehículo y la temperatura del refrigerante del motor).

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Temperatura de anticongelante	**≥ 20 ° C (68 ° F)**

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- refrigerante proceso sensor de temperatura del motor: temperatura del refrigerante del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).
- ISC Comentarios: objetivo calcular las RPM del motor como la temperatura del refrigerante del motor 70 ° C (158 ° F).
- aprendizaje ISC: No se permite aprender.
- de control del acondicionador de aire: No se permite encender el aire acondicionado en ON.
- control del ventilador del radiador: Enviar la señal de trabajo del 50% al controlador.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02) Temperatura

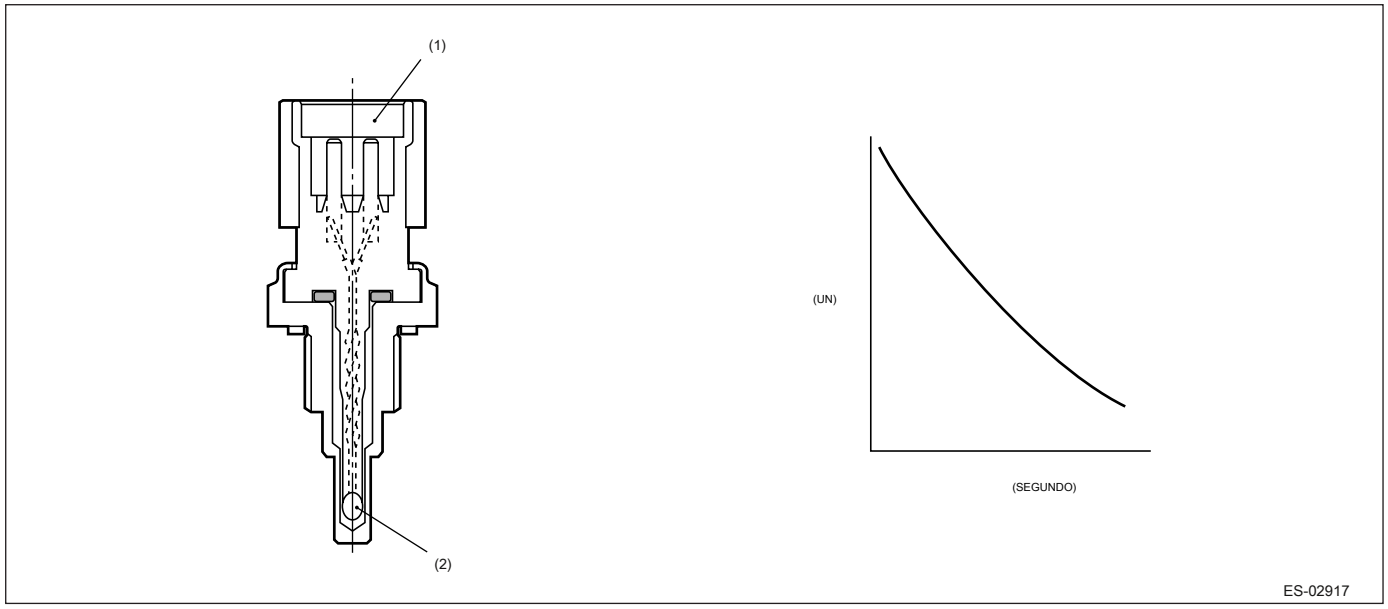
AI: DTC P0126 temperatura del refrigerante INSUFICIENTES PARA OPER- ESTABLE ATION

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento de las características del sensor de temperatura del refrigerante del motor.

La temperatura de la temperatura del refrigerante del motor y el combustible se almacena en la memoria de la última vez que el motor se detuvo. Si la temperatura del refrigerante del motor no disminuye cuando se espera que después de arrancar el motor, se juzga para ser NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



resistencia (k Ω) (B) Temperatura ° C (° F)

(1) Conector (2) elemento termistor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
llenado de combustible del motor de última hora se detuvo para arrancar el motor en esta ocasión	APAGADO
Nivel de combustible	≥ 15 2
la temperatura del refrigerante del motor en el motor de última hora se detuvo	≥ 75 ° C (167 ° F) y <95 ° C (203 ° F)

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico sólo una vez después de arrancar el motor. (A) Valor de

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng si el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es mayor que 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la temperatura del refrigerante del motor del motor de última hora fue stopped- más baja la temperatura del refrigerante del motor después de arrancar el motor	<2,5 ° C (36,5 ° F)
Se detuvo la temperatura del combustible en el último motor de tiempo - temperatura del combustible	**≥ 5 ° C (41 ° F)**
Ingesta de temperatura - Temperatura del combustible <2,5 ° C (36,5 ° F) de temperatura del combustible	<35 ° C (95 ° F)

juicio de normalidad

Cuando se establecen las siguientes condiciones, que está bien.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la temperatura del refrigerante del motor del motor de última hora fue stopped- más baja la temperatura del refrigerante del motor después de arrancar el motor	**≥ 2,5 ° C (36,5 ° F)**

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

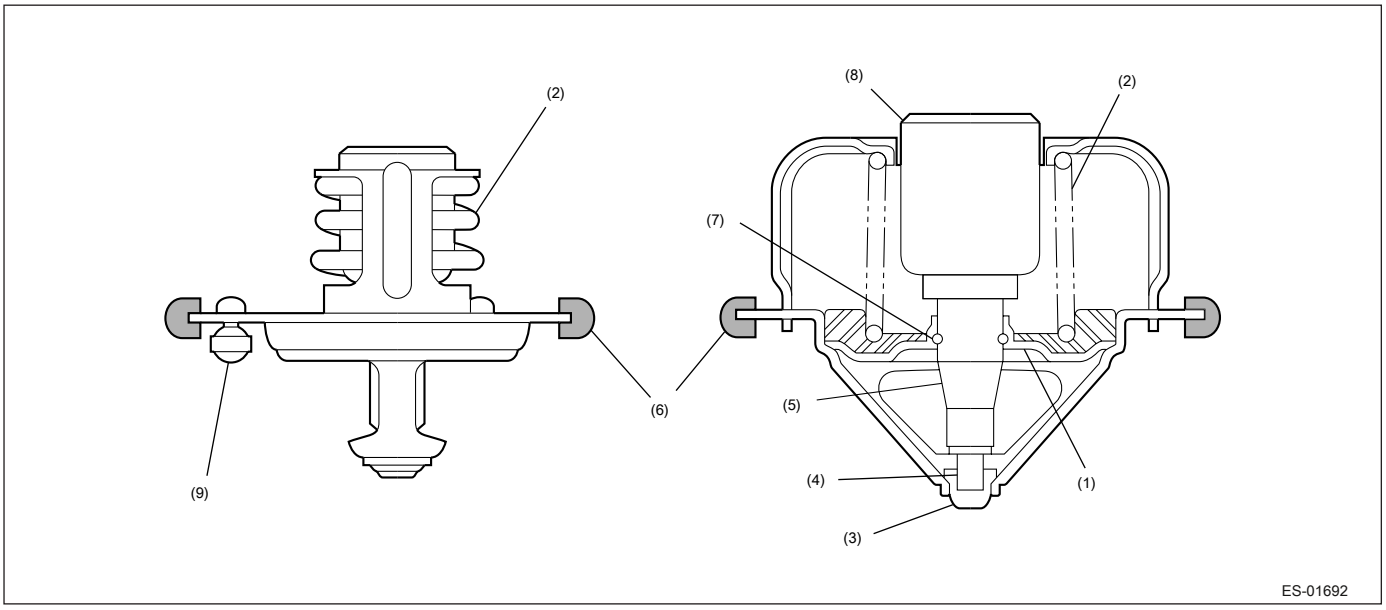
AJ: DTC P0128 REFRIGERANTE TERMOSTATO (refrigerante temperatura por debajo Termostato de regulación de temperatura)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar fallos de funcionamiento del termostato.

Juez como ng cuando la temperatura del refrigerante del motor es inferior a la temperatura estimada del refrigerante del motor y la diferencia entre ellos es grande. Juzgar como OK cuando la temperatura del refrigerante del motor se convierte a 75 ° C (167 ° F), y la diferencia es pequeña, antes de juzgar NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(4) de pistón
(7) Anillo de tope
(2) Spring
(5) Guía
(8) elemento de cera
(3) del tapón
(6) el empaque de caucho
(9) la válvula se agitan

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua. (1) Válvula

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 23 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
temperatura ambiente Estimación	≥ -7 ° C (19,4 ° F)
diagnóstico de mal funcionamiento del termostato	Incompleto
la temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor	<55 ° C (131 ° F)
temperatura del refrigerante estimado	≥ 75 ° C (167 ° F)
Temperatura de anticongelante	≤ 75 ° C (167 ° F)
(Estimado - medido) refrigerante tem- Ature	> 20 ° C (68 ° F)
Velocidad del vehículo	≥ 20 kmh (12 MPH)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 23 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
temperatura ambiente Estimación	≥ -7 ° C (19,4 ° F)
diagnóstico de mal funcionamiento del termostato	Incompleto
la temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor	<55 ° C (131 ° F)
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
(Estimado - medido) de temperatura del refrigerante	≤ 20 ° C (68 ° F)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

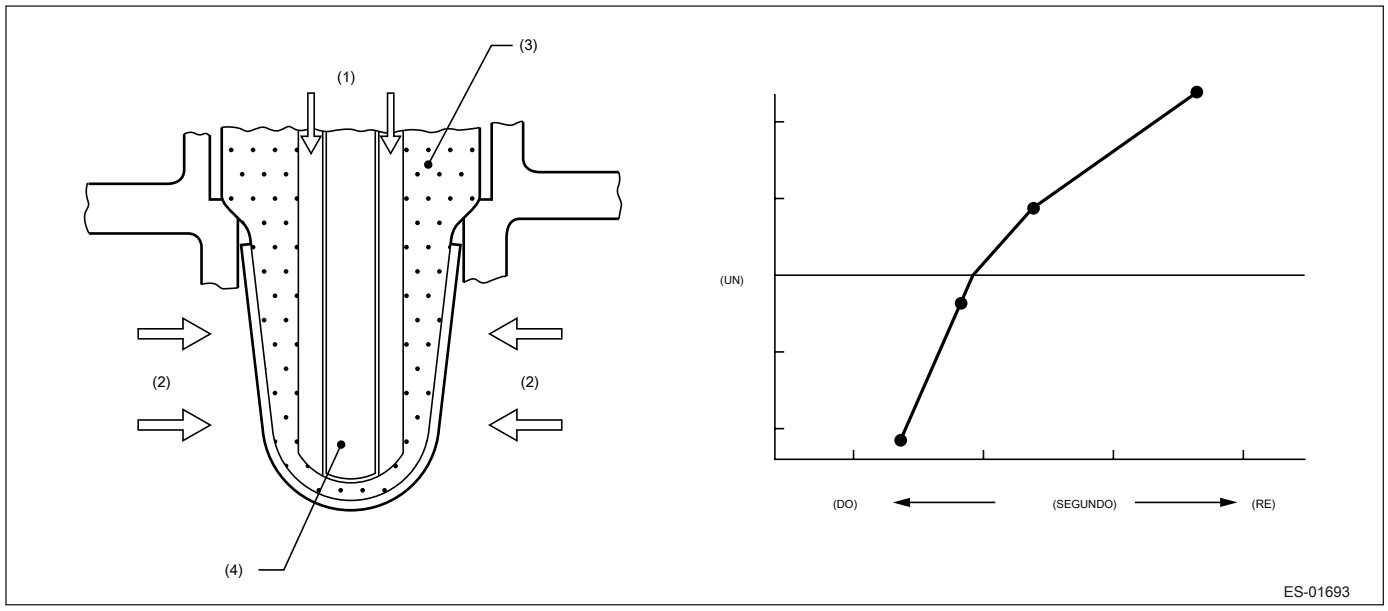
AK: DTC P0131 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor.

Juez como ng impresionados cuando el elemento de tensión está fuera de rango, o la corriente elemento está fuera de rango.

2. Componente DESCRIPCIÓN



electromotriz (DO) Apoyarse (D) Rich

(B) la relación aire combustible

(1) Ambiente (3) de ZrO 2 (4) calentador de cerámica

(2) de gas de escape

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
voltaje	≥ 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar cualquier criterio de mal funcionamiento de abajo es de más de 1 segundo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de entrada	<1,8 V
Corriente de entrada	<-0,005 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (A) Fuerza

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- Frente oxígeno (A / F) del sensor de control del calentador: Prohibir continuidad calentador.
- Un aprendizaje principal F /: No se permite calcular el factor de compensación de aprendizaje principal de A / F.
- A / F sub aprendizaje: No se permite calcular el / F factor de compensación de aprendizaje sub A.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

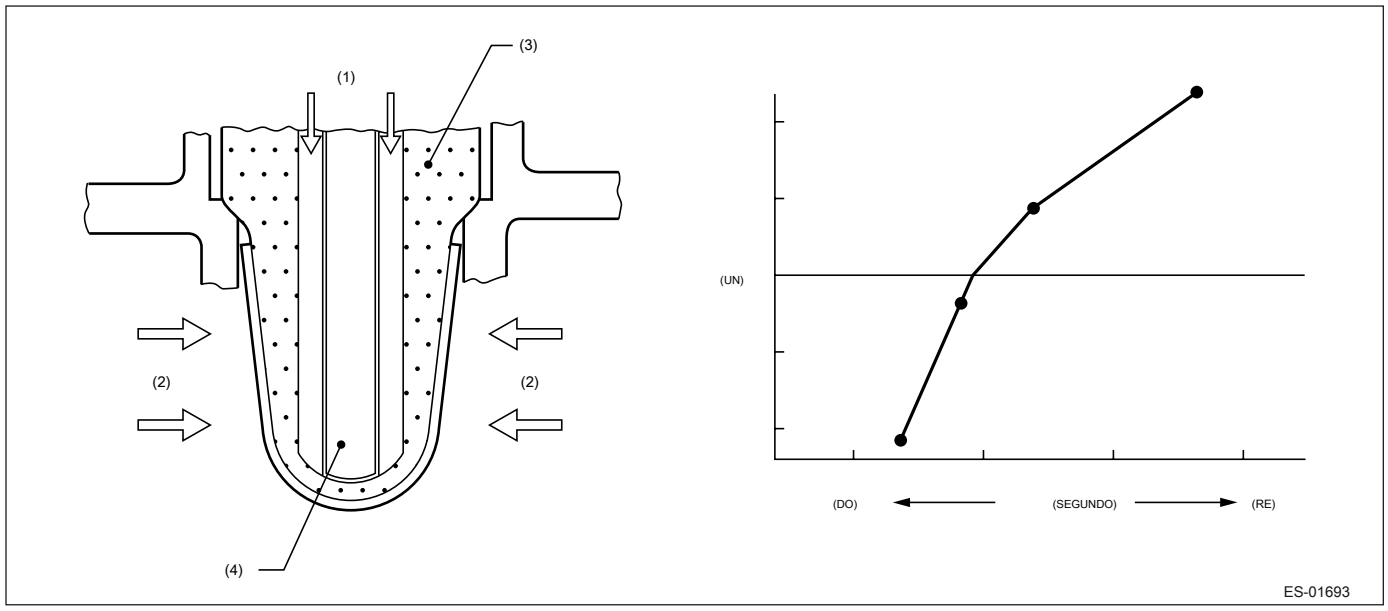
AL: DTC P0132 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor.

Juez como ng impresionados cuando el elemento de tensión está fuera de rango, o la corriente elemento está fuera de rango.

2. Componente DESCRIPCIÓN



electromotriz (DO) Apoyarse (D) Rich

(B) la relación aire combustible

(1) Ambiente (3) de ZrO 2 (4) calentador de cerámica

(2) de gas de escape

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
voltaje	≥ 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar cualquier criterio de mal funcionamiento de abajo es de más de 1 segundo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de entrada	≥ 3,8 V
Corriente de entrada	≥ 0.005 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (A) Fuerza

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- Frente oxígeno (A / F) del sensor de control del calentador: Prohibir continuidad calentador.
- Un aprendizaje principal F /: No se permite calcular el factor de compensación de aprendizaje principal de A / F.
- A / F sub aprendizaje: No se permite calcular el / F factor de compensación de aprendizaje sub A.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AM: DTC P0133 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 1)

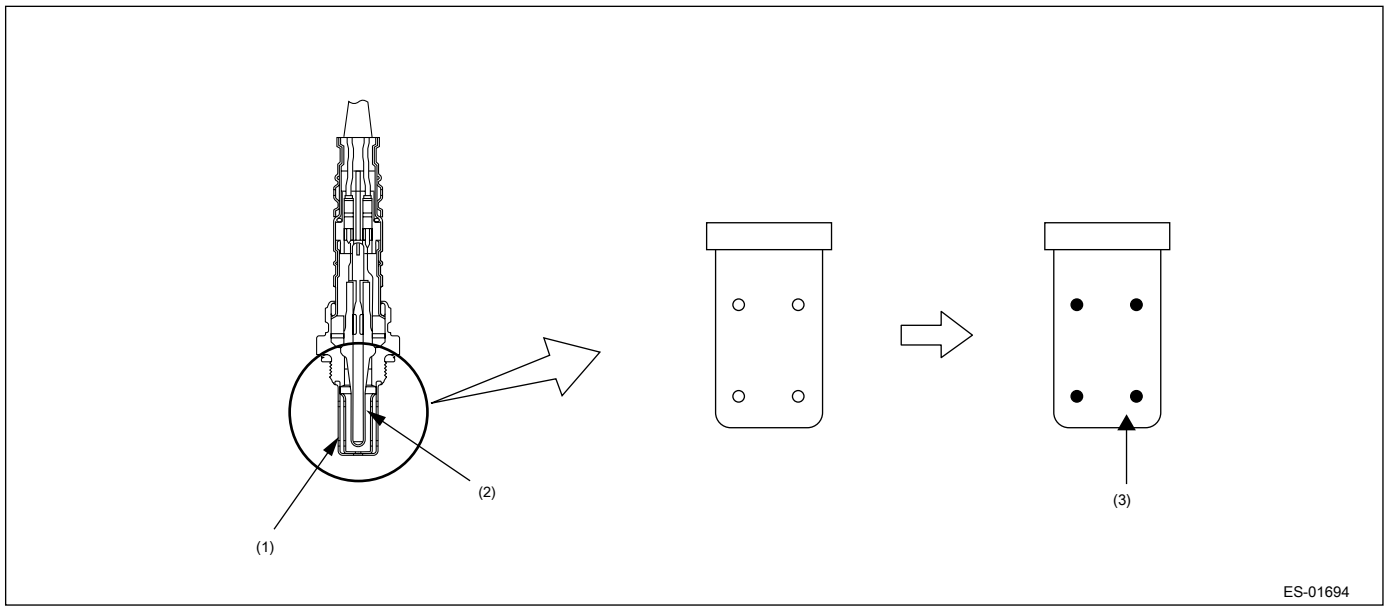
1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar la lenta respuesta de oxígeno frontal (A / F) del sensor.

cubierta del sensor de frente de oxígeno (A / F) tiene algunos agujeros de ventilación para gases de escape. orificios de ventilación obstruidos son diagnosticados.

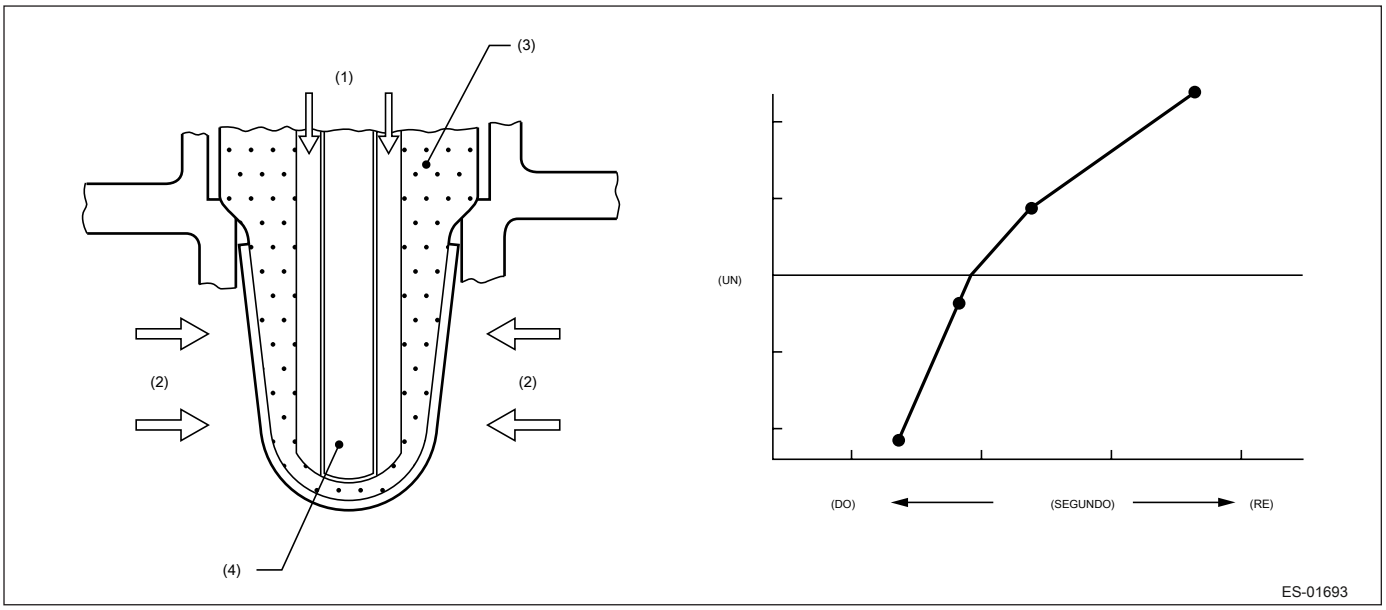
orificios de ventilación obstruidos son diagnosticados. Cuando se obstruyen los agujeros, la variación de salida / F A se vuelve lenta en comparación con la variación real A / F porque el oxígeno que llega a la capa de óxido de circonio es insuficiente. Por lo tanto, si están obstruidos los agujeros de la cubierta del sensor, la rica a pobre juicio en el ECM se retrasa cuando se produce el cambio de rica a pobre.

Juez como ng cuando el movimiento real en comparación con la cantidad de control ECM es lento.



(1) Cubierta (2) Zirconia (3) La obstrucción

2. Componente DESCRIPCIÓN



(DO) Apoyarse

(D) Rich

(B) la relación aire combustible

(1) Ambiente

(3) de ZrO 2

(4) calentador de cerámica

(2) de gas de escape

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Todos los parámetros secundarios permiten a las condiciones	1 segundo o más
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
control de bucle cerrado con el principal operación de realimentación de oxígeno frontal Fuerza electromotriz	
(A / F) Impedancia de sensor	0 ← → 50 Ω
Después de arranque del motor	120 segundos o más
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
La velocidad del motor	1000 ← → 2500 rpm
Velocidad del vehículo	10 ← → 120 kmh (6,21 ← → 74,6 MPH)
Flujo de aire de admisión	10 ← → 40 g / s
Carga del motor	<0,02 g / rev
Aprender valor de concentrado de EVAP. durante la purga	≤ 0.12
El tiempo total de purga de bote operativo	20 segundos o más

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar diagnóstico sólo una vez a una velocidad constante de 10 a 120 km / h (6,21 a 74,6 MPH) 60 segundos o más después de arrancar el motor. (A)

5. método de diagnóstico

Calcular la diferencia FAF cada 128 milisegundos, y la λ diferencia de valor. Calcular el valor diagnóstico DESPUÉS de cálculo de 1.640 veces (210 segundos).

Juzgar como ng, cuando se cumplan los criterios de mal funcionamiento de abajo. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
parafca = td2faf / td2lmd dónde, td2faf (N) = td2faf (n-1) + | d2faf (n) | td2lmd (N) = td2lmd (n-1) + | d2lmd (n) | añadir hasta para un total de 300 segundos d2faf (n) = (FAF (n) - FAF (n-1)) - (FAF (n-1) - FAF (n-2)) d2lmd (n) = (LMD (n) - LMD (n-1)) - (LMD (n-1) - LMD (n-2)) FAF = principal coeficiente de compensación de retroalimentación cada 128 milisegundos lmd lambda = salida cada 128 milisegundos	≥ 0.25

Tiempo necesario para el diagnóstico: 210 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- oxígeno (A / F) sensor de compensación de aprendizaje principal Frontal: No se permite calcular.
- sensor de oxígeno compensación sub aprendizaje trasera: No se permite calcular.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

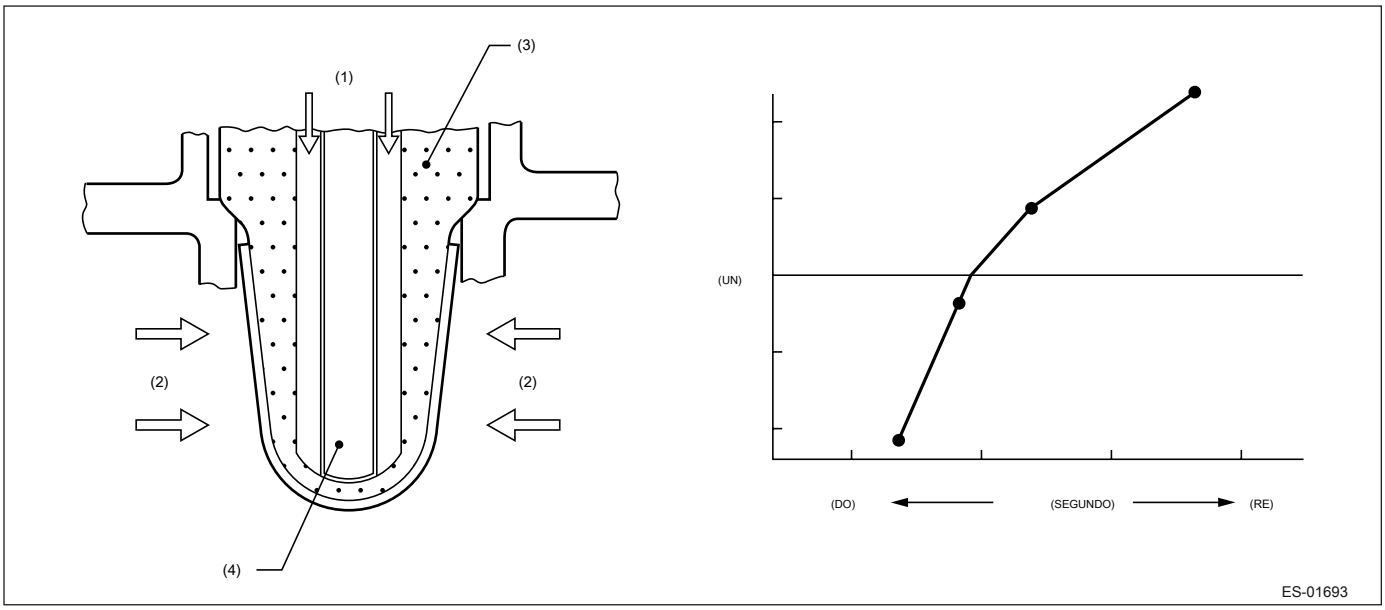
- Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)
- Memorizar el valor diagnóstico y problemas valor estándar. (Para el modo de prueba $ 06)

AN: DTC P0134 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuitos abiertos del sensor.
Juez como ng cuando la impedancia del elemento es grande.

2. Componente DESCRIPCIÓN



electromotriz

(DO) Apoyarse

(D) Rich

(B) la relación aire combustible

(1) Ambiente

(3) de ZrO 2

(4) calentador de cerámica

(2) de gas de escape

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
voltaje	≥ 10,9 V
Tiempo del deber de control del calentador en 70% o más	≥ 30 segundos.
oxígeno frontal (A / F) Impedancia de sensor	≥ 500 Ω

Tiempo necesario para el diagnóstico: 5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (A) Fuerza

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- oxígeno (A / F) sensor de compensación de aprendizaje principal Frontal: No se permite calcular.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

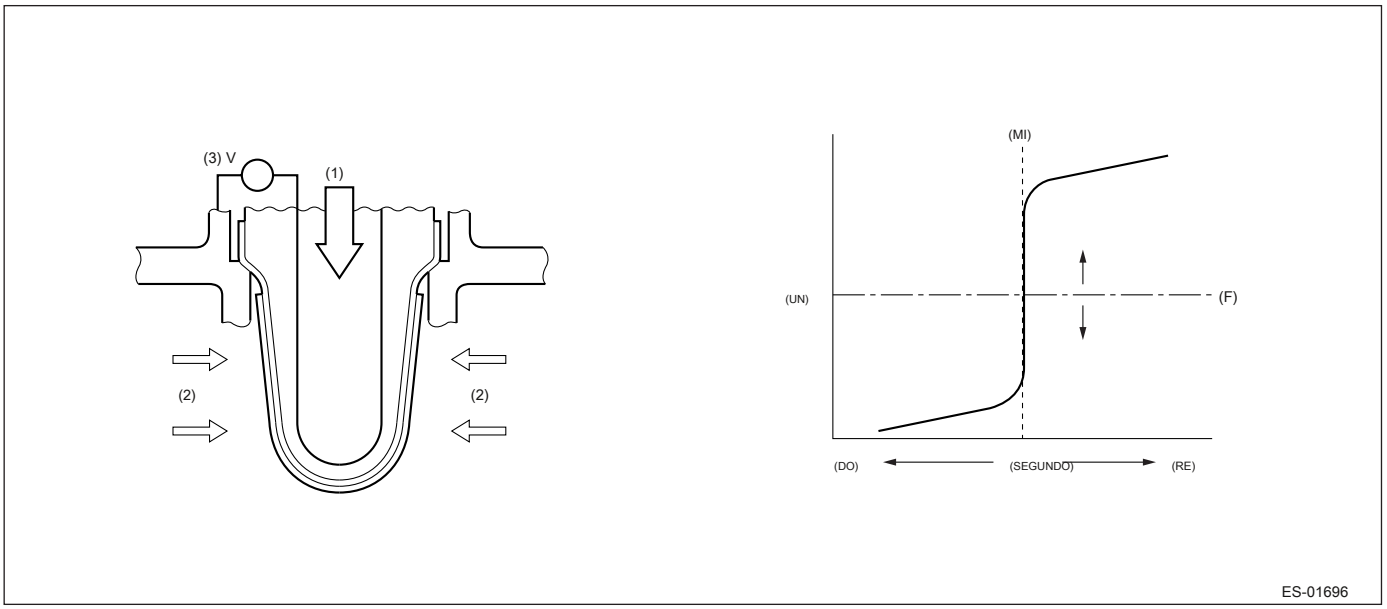
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AO: DTC P0137 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar MAL continuidad del sensor de oxígeno. Juez como ng cuando la junta 2 voltaje no está dentro del rango de valores po- sible considerando condición de conducción.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Fuerza electromotriz
(B) la relación aire combustible
(C) Rich
(D) de Lean
(E) la relación aire combustible teórica
(F) de voltaje comparativo

(1) Ambiente
(2) de gas de escape
(3) Fuerza electromotriz

3. Active CONDICIONES

Se utiliza para el juicio de anormalidad

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Alto	
sistema de aire secundario	No está en funcionamiento
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno en la detección de operación de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
coeficiente de compensación del oxígeno frontal (/ F A) sensor	No en valor límite
Voltaje de la batería	> 10,9 V
1 lado de baja	
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno en la detección de operación de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
coeficiente de compensación del oxígeno frontal (/ F A) sensor	No en valor límite
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Cantidad de aire de admisión	≥ 10 g / segundo
Lado de baja 2	
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno en la detección de operación de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
coeficiente de compensación del oxígeno frontal (/ F A) sensor	No en valor límite
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Cantidad de aire de admisión	<10 g / segundo
tiempo de continuación actual del calentador del sensor de oxígeno trasera	25 segundos o más
Lado de baja 3	
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno en la detección de operación de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
coeficiente de compensación del oxígeno frontal (/ F A) sensor	No en valor límite
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Cantidad de aire de admisión	≥ 10 g / segundo
tiempo de continuación actual del calentador de sensor gen oxi- trasera	25 segundos o más
corte de combustible	Experimentado

Se utiliza para el juicio de normalidad

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno en la detección de operación de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
coeficiente de compensación del oxígeno frontal (/ F A) sensor	No en valor límite
Voltaje de la batería	> 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Después de arrancar el motor, lleve a cabo continuamente el diagnóstico con el mismo estado del motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se establecen las siguientes condiciones y el tiempo continuo es más de tiempo especificado. Juez BIEN MAL cuando no se establecen las siguientes condiciones.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
Alto El voltaje máximo de salida sin continuidad	≥ 1200 mV	P0138 P0158
Lado bajo Tensión máxima de salida sin con- tinuidad	<30 mV	P0137 P0157

El tiempo necesario para el diagnóstico

Alta lado: 2,5 segundos bajo secundarios 1:
20 segundos lado Low 2: 40 segundos Lado
de baja 3: Consulte el mapa.

Tiempo de corte de combustible (segundos)	Tiempo necesario para diag nóstico (segundos)
0	40
2	40
10	60

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AP: DTC P0138 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (BANCO 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0137. <Ref. a GD (H6DO) -71, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIR CUIT BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AQ: DTC P0139 O2 SENSOR CIRCUITO respuesta lenta (BANK 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

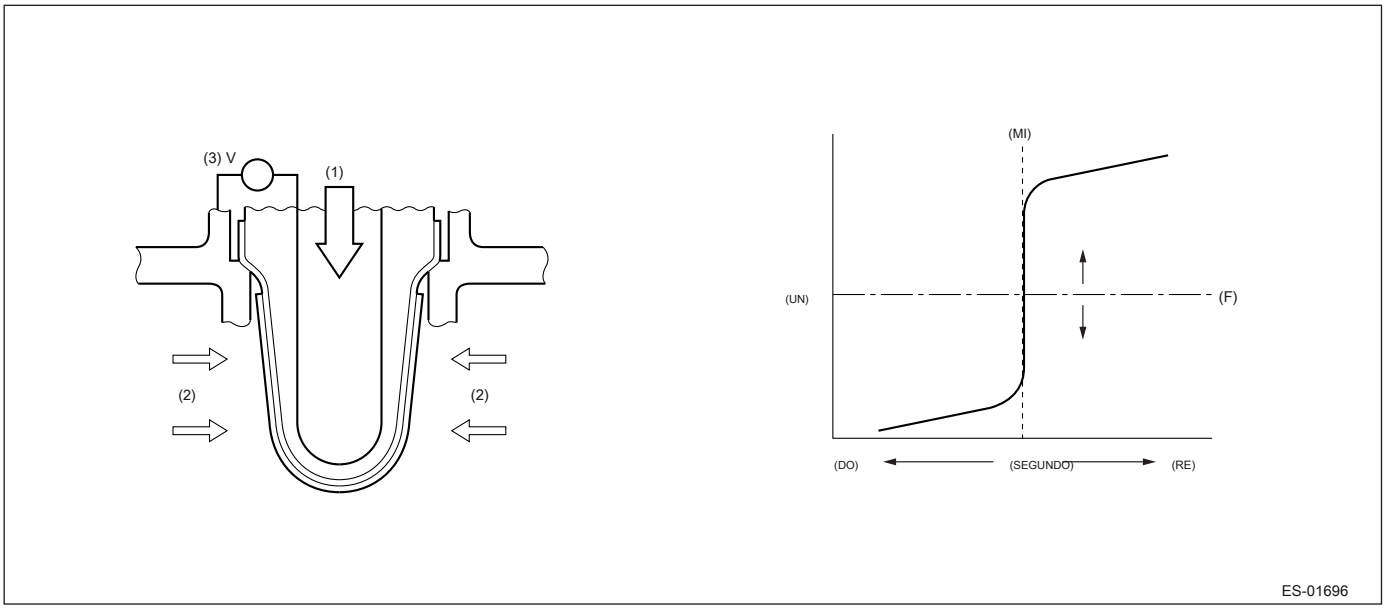
Detectar la lenta respuesta del sensor de oxígeno.
Juez como ng si bien el diagnóstico rica a pobre respuesta o magra para el diagnóstico respuesta es rica GN, y el juez como OK si ambos están bien.
[Rico → respuesta diagnóstico magra]

1. Medir el tiempo de respuesta para los cambios de salida del sensor de oxígeno cuando la relación de los cambios A / F a rica a pobre. Si el tiempo de respuesta medida es mayor que el valor umbral, es NG. Si es menor, que está bien.
2. Juez como ng cuando el voltaje del sensor de oxígeno es grande (ricos) cuando se recupera de un corte de combustible de desaceleración. [Apoyarse → respuesta diagnóstico Rich]
1. Medir el tiempo de respuesta para los cambios de salida del sensor de oxígeno cuando la relación A / F cambia un a pobre a rica. Si el tiempo de respuesta medida es mayor que el valor umbral, es NG.
2. Juez como ng cuando el voltaje del sensor de oxígeno sigue siendo pequeño cuando se recupera de un corte de combustible de desaceleración.

método de diagnóstico

Medir el tiempo de respuesta del cambio de la salida del sensor de oxígeno cuando la relación de los cambios A / F a rica a pobre. Y el juez como ng cuando el tiempo de respuesta medido es mayor que el valor umbral.

2. Componente DESCRIPCIÓN



electromotriz
(B) la relación aire combustible
(C) Rich
(D) de Lean
(E) la relación aire combustible teórica
(F) de voltaje comparativo
(1) Ambiente
(2) de gas de escape
(3) Fuerza electromotriz

3. Active CONDICIONES

- Rico → diagnóstico respuesta magra (A) Fuerza

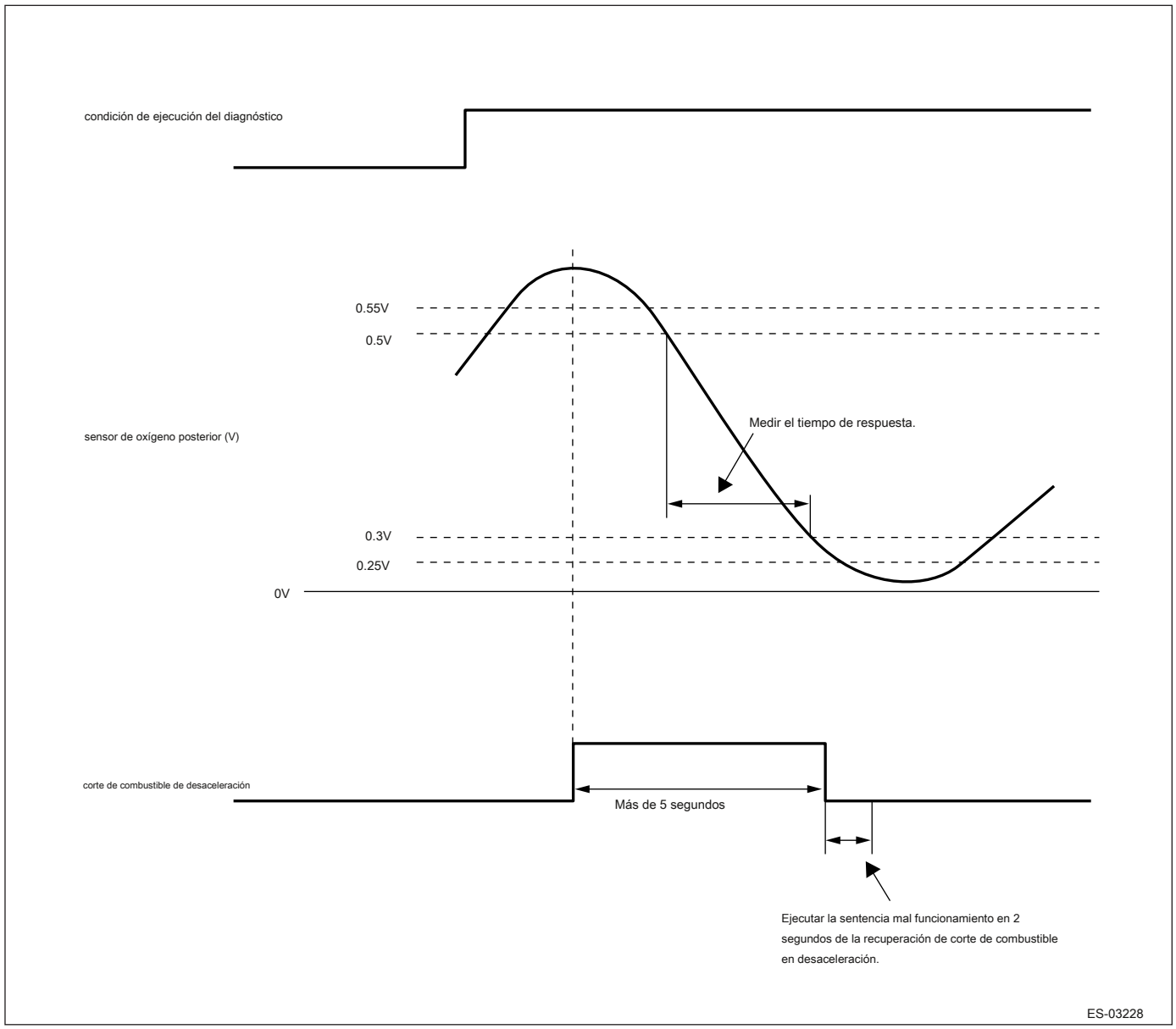
Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	> 10,9 V
A / F condición de control de realimentación sub	Terminado
Tiempo de deceleración de corte de combustible es de 5 segundos o más. Experimentado después de corte de combustible	≥ 2 segundos.
tiempo de cálculo actual del calentador del sensor de oxígeno trasera	≥ 55 seg.
tiempo de continuación actual del calentador del sensor de oxígeno trasera	≥ 25 seg.
Catalizador contador de calentamiento	≥ 8.000 veces

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico sólo una vez cuando el corte de combustible de desaceleración se produce después de una rápida aceleración. (Preste atención a la tensión del sensor de oxígeno para el tiempo de la deceleración).

5. método de diagnóstico

Cuando el sensor de oxígeno cambios traseros de voltaje de salida de 0,55 V (rica) a 0,25 V (magra), calculan el tiempo de respuesta mınimo para el cambio de salida entre 0,5 V y 0,3 V para los criterios de juicio.



el juicio de anormalidad

1) Juez como ng cuando el valor de juicio es mayor que el valor umbral después de corte de combustible de desaceleración. Tiempo de respuesta (valor diagnóstico)> valor umbral → NOTA anormal:

tiempo de variación de la tensión de salida del sensor de oxígeno trasera es corto durante combustible de cierre en desaceleración. juicio MAL se debe realizar con la condición de corte de combustible de desaceleración. Incluso sin corte de combustible de desaceleración, como OK juzgar si el valor está por debajo del umbral.

Cuando el combustible de desaceleración cortó el tiempo es más de 6 segundos, juez como ng si los siguientes criterios se cumplen 2 segundos después de recuperarse de la corte de combustible de desaceleración.

2) Juez como ng cuando el voltaje del sensor de oxígeno en la recuperación de un corte de combustible de desaceleración, es grande. Si el tiempo de corte de combustible en un corte de combustible de desaceleración es largo (más de 6 s), e incluso después de la recuperación de un corte de combustible de desaceleración, el voltaje del sensor de oxígeno es alta (0,55 V o más), juez como NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Más corto tiempo de cambio de rico (500 salida de mV O2) se incline (300 mV) si la tensión se reduce de 550 mV a 250 mV.	> 0.327 seg.
o	
tiempo más larga Más de 550 mV	> 2 seg.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 vez

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

1) Independientemente de un corte de combustible de desaceleración, si el tiempo de respuesta (valor diagnóstico) cuando el sensor de oxígeno Voltios edad ha cambiado de rica a pobre es más corto que el valor umbral (valor de juicio), juez como una condición normal.

Tiempo de respuesta (valor diagnóstico) ≤ valor umbral → normal

2) No juzgar como una condición normal. Juzgar tan bien
cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Más corto tiempo de cambio de rico (500 salida de mV O2) se incline (300 mV) si la tensión se reduce de 550 mV a 250 mV.	≤ 0.327 seg.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

- Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)
- Memorizar el valor diagnóstico y problemas valor estándar. (Para el modo de prueba $ 06)

CONDICIONES 10.ENABLE

- Apoyarse → diagnóstico respuesta rica

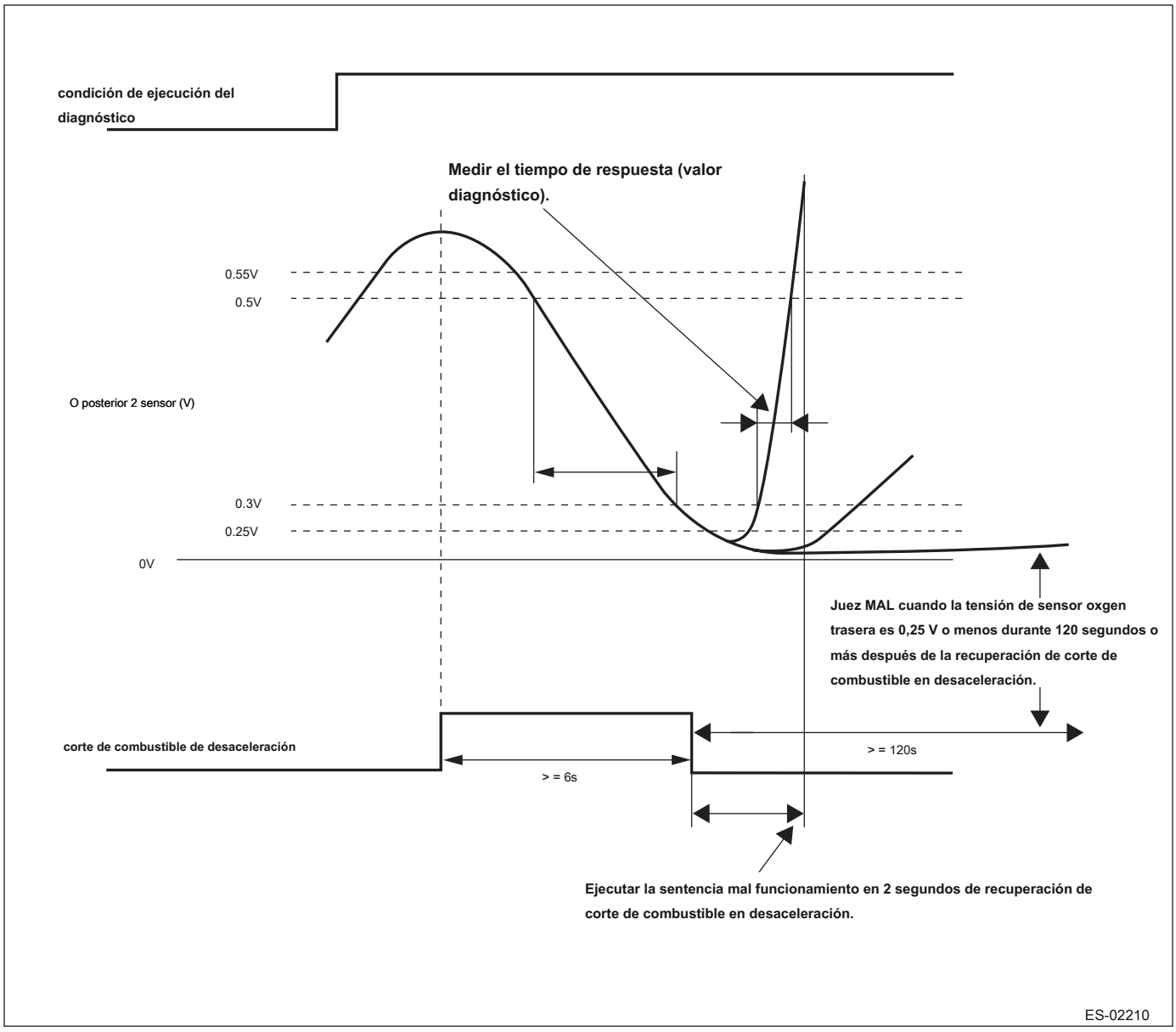
Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	> 10,9 V
A / F condición de control de realimentación principal	Completar
5 segundos o más corte de combustible de desaceleración. Experimentado después de	
corte de combustible	≥ 2 segundos.

11.GENERAL ciclo de conducción

Realizar el diagnóstico sólo una vez cuando el corte de combustible de desaceleración se produce después de una rápida aceleración. (Preste atención a la tensión del sensor de oxígeno para el tiempo de la deceleración).

MÉTODO 12.Diagnostic

Calcular el valor mínimo de 0,3 V a 0,5 V cambio de salida tiempo de respuesta como valor de juicio cuando el sensor de oxígeno cambios de voltaje de salida posterior de 0,25 V (magro) a 0,55 V (rica).



el juicio de anormalidad

1) Juez como ng cuando el valor de juicio es mayor que el valor umbral después de corte de combustible de desaceleración. Tiempo de respuesta (valor diagnóstico)> valor umbral → anormal

2) Si el voltaje del sensor de oxígeno es pequeño después de recuperarse de un corte de combustible de desaceleración, y sigue siendo pequeño, juez como NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Más corto tiempo de cambio de inclinación (300 mV de salida O2) a ricos (500 mV) cuando la tensión cae de 500 mV a 250 mV. o Más tiempo de menos de 250 mV	> 2 seg. > 120 seg.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 vez

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

1) Independientemente de un corte de combustible de desaceleración, si el tiempo de respuesta (valor diagnóstico) cuando el sensor de oxígeno Voltios edad ha cambiado de rica a pobre es más corto que el valor umbral (valor de juicio), juez como una condición normal.

Tiempo de respuesta (valor diagnóstico) ≤ valor umbral → normal

2) No juzgar como una condición normal. Juzgar tan bien
cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Más corto tiempo de cambio de magra (300 salida de mV O2) a rico (500 mV) cuando Voltios edad cae de 550 mV a 250 mV.	≤ 2 segundos.

13.DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

14.MALFUNCTION Luz indicadora de condiciones claras

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

15.FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

16.ECM FUNCIONAMIENTO EN CONFIGURACIÓN DTC

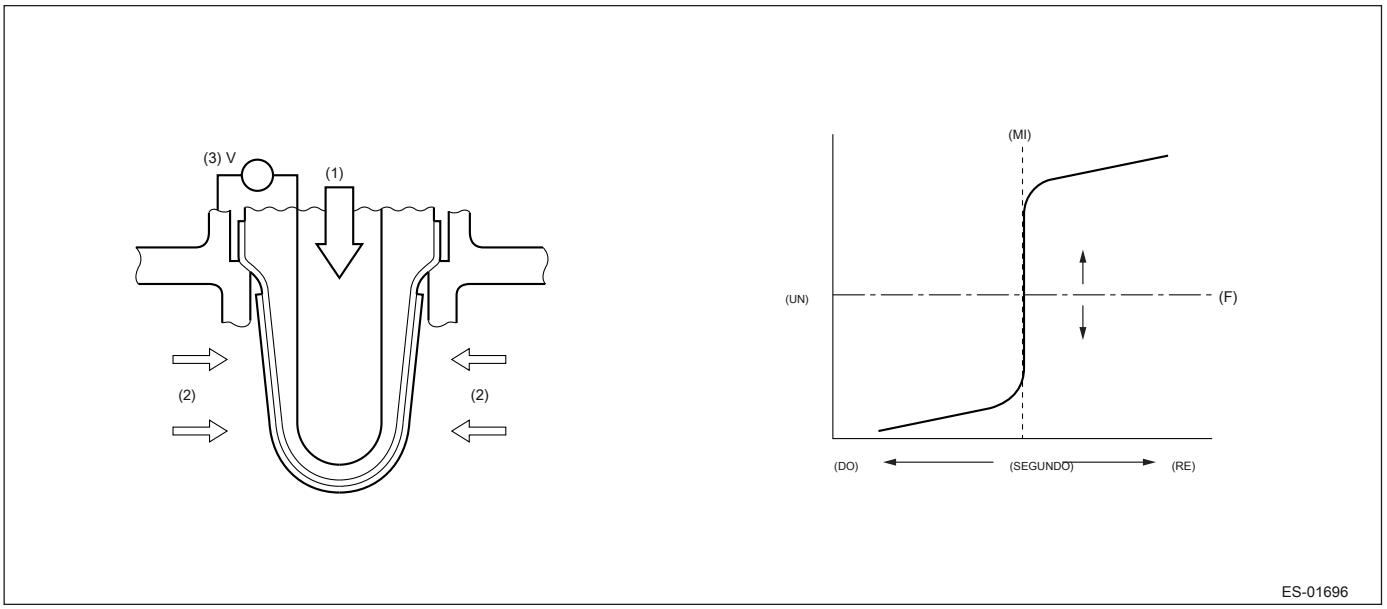
- Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)
- Memorizar el valor diagnóstico y problemas valor estándar. (Para el modo de prueba $ 06)

AR: DTC P0140 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 1 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de oxígeno trasero. Juez como ng cuando el voltaje del sensor de oxígeno trasero puede ser determinada como anormal condiciones considerando tales como la cantidad de aire de admisión, el refrigerante del motor tempera- tura, control principal de realimentación y el combustible de desaceleración corte.

2. Componente DESCRIPCIÓN



electromotriz

(B) la relación aire combustible

(C) Rich

(D) de Lean

(E) la relación aire combustible teórica

(F) de voltaje comparativo

(1) Ambiente

(2) de gas de escape

(3) Fuerza electromotriz

3. habilitación Estado (USADA SOLO PARA JUICIO Averías)

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
control de bucle cerrado en el sensor de oxígeno trasera	En la operación
Objetivo tensión de salida del sensor de oxígeno trasera	≥ 0,6 V
Cantidad de aire de admisión	≥ 10 g / segundo
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
detección de fallo de encendido cada 200 rotaciones	≤ 7 veces
factor de compensación para el oxígeno frontal (A / F) sensor con control principal retroalimentación	No en valor límite
voltaje de la batería con retroalimentación con- trol principal	> 10,9 V
de combustible de deceleración corta de 5 segundos o más.	Experimentado

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico una vez después de arrancar el motor. (A) Fuerza

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
voltaje de salida mínimo	> 250 mV
Tensión máxima de salida	<500 mV

Tiempo necesario para el diagnóstico: 200 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Diagnóstico de lado de baja edad el sensor de oxígeno trasera Voltios	Incompleto
voltaje de salida mínimo	≤ 250 mV
Tensión máxima de salida	≥ 500 mV

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Sub control de retroalimentación: No se permite

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

AS: DTC P0151 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0131. <Ref. a GD (H6DO) -62, DTC P0131 SENSOR DE O2 CIR CUIT BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AT: DTC P0152 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0132. <Ref. a GD (H6DO) -64, DTC P0132 SENSOR DE O2 CIR CUIT DE ALTA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AU: DTC P0153 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0133. <Ref. a GD (H6DO) -66, DTC P0133 SENSOR DE O2 CIR CUIT respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

AV: DTC P0154 O2 SENSOR CIRCUITO NO actividad detectada (BANK 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0134. <Ref. a GD (H6DO) -69, DTC P0134 SENSOR DE O2 CIR CUIT si no hay actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 1), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AW: DTC P0157 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (Banco 2 Sensor 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0137. <Ref. a GD (H6DO) -71, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIR CUIT BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AX: DTC P0158 SENSOR DE O2 circuito de alto voltaje (Banco 2 Sensor 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0137. <Ref. a GD (H6DO) -71, DTC P0137 SENSOR DE O2 CIR CUIT BAJA TENSIÓN (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

AY: DTC P0159 SENSOR DE O2 CIRCUITO respuesta lenta (Banco 2 Sensor 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0139. <Ref. a GD (H6DO) -75, DTC P0139 SENSOR DE O2 CIR CUIT respuesta lenta (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

AZ: DTC P0160 SENSOR DE O2 CIRCUITO NO actividad detectada (Banco 2 SENSOR 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0140. <Ref. a GD (H6DO) -80, DTC P0140 SENSOR DE O2 CIR CUIT si no hay actividad detectada (BANCO 1 SENSOR 2), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

BA: DTC P0171 SISTEMA demasiado pobre (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar mal funcionamiento del sistema de combustible en la cantidad de control principal de realimentación.

método de diagnóstico

El sistema de combustible se diagnostica mediante la comparación de la relación aire combustible objetivo calculada por ECM con la relación de aire y combustible real medido por el sensor.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Un sistema de aprendizaje principal / F	En la operación
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
Carga del motor	≤ 0,02 g / rev
flujo de aire de admisión	≥ mapa 5

mapa 5

RPM del motor (rpm)	ocioso	700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
El valor medido (g (oz) / rev)	N / A	0,357 (0,013)	0,25 (0,009)	0,25 (0,009)	0,317 (0,011)	0,326 (0,011)	0,337 (0,012)	0,397 (0,014)	0,439 (0,015)	0,454 (0,016)	0,454 (0,016)

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico de forma continua a ralentí o a una velocidad constante después de calentar el motor.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Comparar el valor diagnosticado (fsobd) con el valor umbral, y si un estado en el que se cumplen los cri- terios de mal funcionamiento por debajo continúa durante más de 50 segundos, juez de que hay un fallo en el sistema de combustible.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
fsobd = (sglmd - tglmda) + FAF + flaf En este caso: sglmd = lambda medido, lambda tglmda = objetivo, FAF = coeficiente de compensación de realimentación principal (cada 64 milisegundos), flaf = retroalimentación principal coeficiente de compensación de aprendizaje	≥ fsobdL1 Consulte a Mapa 4. fsobdL1 = lado magra valor umbral de fsobd

Mapa valor umbral para 4 criterios de mal funcionamiento del sistema de combustible

Cantidad de aire (g (oz) / s)	0 (0)	3,2 (0.113)	6,4 (0.226)	9,6 (0.339)	12,8 (0,451)	16 (0.564)	19,2 (0,677)
fsobdL1 (%)	40	40	33.2	26.5	26.5	26.5	26.5

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos x 5 veces

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando los criterios de mal funcionamiento se completan a continuación durante 10 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
fsobd = (sglmd - tglmda) + FAF + flaf	<19%

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando las condiciones de conducción similares se repiten 3 veces y el resultado está bien.
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BB: DTC P0172 SISTEMA DEMASIADO RICO (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar mal funcionamiento del sistema de combustible en la cantidad de control principal de realimentación.

método de diagnóstico

El sistema de combustible se diagnostica mediante la comparación de la relación aire combustible objetivo calculada por ECM con la relación de aire y combustible real medido por el sensor.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Un sistema de aprendizaje principal / F	En la operación
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
tiempo acumulado de purga de bote después del arranque del motor	20 segundos o más
período continuo después de partida recipiente de purga	30 segundos o más
presión absoluta del colector de admisión	≥ mapa 1

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico de forma continua a ralentí o a una velocidad constante después de calentar el motor.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Comparar el valor diagnosticado (fsobd) con el valor umbral, y si una condición en la que se cumplen las teria mal funcionamiento terios continúa durante más de 50 segundos, juez de que hay un fallo en el sistema de combustible.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
fsobd = (sglmd - tglmda) + FAF + flaf En este caso: sglmd = lambda medido, lambda tglmda = objetivo, FAF = coeficiente de compensación de realimentación principal (cada 64 milisegundos), flaf = retroalimentación principal aprender- ing coeficiente de compensación	≤ fsobdR1 Consulte a Mapa 4. fsobdR1 = lado rico valor umbral de fsobd

mapa 4

Cantidad de aire (g (oz) / s)	0 (0)	3,2 (0.113)	6,4 (0.226)	9,6 (0.339)	12,8 (0,451)	16 (0.564)	19,2 (0,677)
fsobdR1 (%)	- 40	- 40	- -26,5 -26,5 -26,5 31,2				26.5

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos x 5 veces

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo continúa durante 10 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
fsobd = (sglmd - tglmda) + FAF + flaf	≥ -20%

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando las condiciones de conducción similares se repiten 3 veces y el resultado está bien.
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

control de purga de control de válvula de solenoide: No se permite a purgar.

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BC: DTC P0174 SISTEMA demasiado pobre (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0171. <Ref. a GD (H6DO) -83, DTC P0171 SISTEMA demasiado pobre (Banco 1), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

BD: DTC P0175 SISTEMA DEMASIADO RICO (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0172. <Ref. a GD (H6DO) -85, DTC P0172 SISTEMA DEMASIADO RICO (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

BE: DTC P0181 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE GAMA / PERFOR-MANCE

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

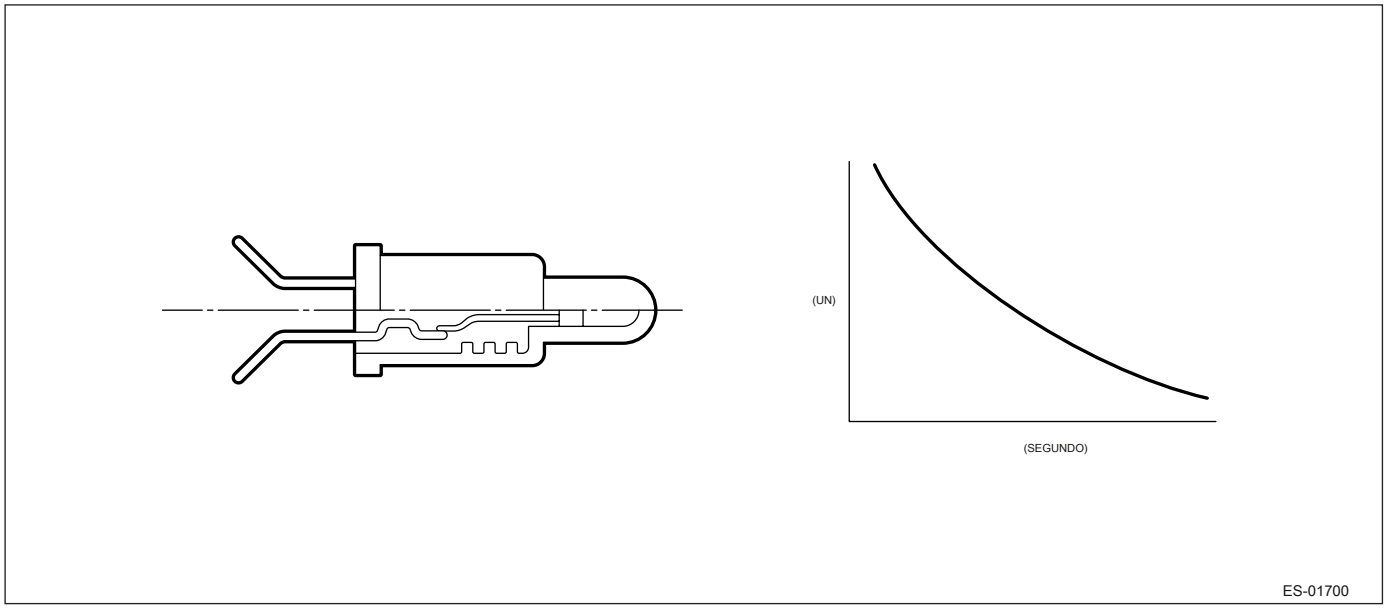
Detectar fallos en las propiedades de salida del sensor de temperatura de combustible.

El diagnóstico se realiza en dos métodos; la deriva del diagnóstico y el diagnóstico atascado. En cualquiera de GN, juez como NG. Si ambos están bien, el juez como OK y desactive la GN.

Diagnóstico de deriva

Normalmente la temperatura del combustible es inferior a la temperatura del refrigerante del motor. Cuando la temperatura del combustible se vuelve mayor que la temperatura del refrigerante del motor, se considera el rango a ser desplazado, y juzgado como NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



Resistencia (Ω)

(B) Temperatura del combustible ° C (° F)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua. valor (A)

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 120 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (25,4 gal EE.UU., 2,11 Imp gal)
Después de arranque del motor	20 segundos o más
la temperatura del refrigerante del motor - temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor	> 10 ° C (50 ° F)
Temperatura del combustible - temperatura del refrigerante del motor	≥ 10 ° C (50 ° F)
Voltaje de la batería	> 10,9 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 120 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (25,4 gal EE.UU., 2,11 Imp gal)
Después de arranque del motor	20 segundos o más
la temperatura del refrigerante del motor - temperatura del refrigerante del motor en el arranque del motor	> 10 ° C (50 ° F)
Temperatura del combustible - temperatura del refrigerante del motor	<10 ° C (50 ° F)
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Temperatura de anticongelante	<75 ° C (167 ° F)

Diagnóstico atascado

A medida que el motor se calienta (cantidad acumulada de aire de admisión después de comenzar es grande), si la temperatura del combustible que debe elevarse no, determinar como estar atrapado y NG.

6. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Después de arranque del motor	20 segundos o más
Voltaje de la batería	> 10,9 V

7. GENERAL ciclo de conducción

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

8. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
cantidad acumulada de aire de admisión	≥ 551 kg (1215 lb)
diferencia de temperatura de combustible entre Max. y Min.	<2 ° C (3,6 ° F)

Tiempo necesario para el diagnóstico: Indeciso

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
cantidad acumulada de aire de admisión	≥ 551 kg (1215 lb)
diferencia de temperatura de combustible entre Max. y Min.	≥ 2 ° C (3,6 ° F)

9. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

10.MALFUNCTION Luz indicadora de condiciones claras

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

11.FAIL SAFE

Ninguna

12.ECM FUNCIONAMIENTO EN CONFIGURACIÓN DTC

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

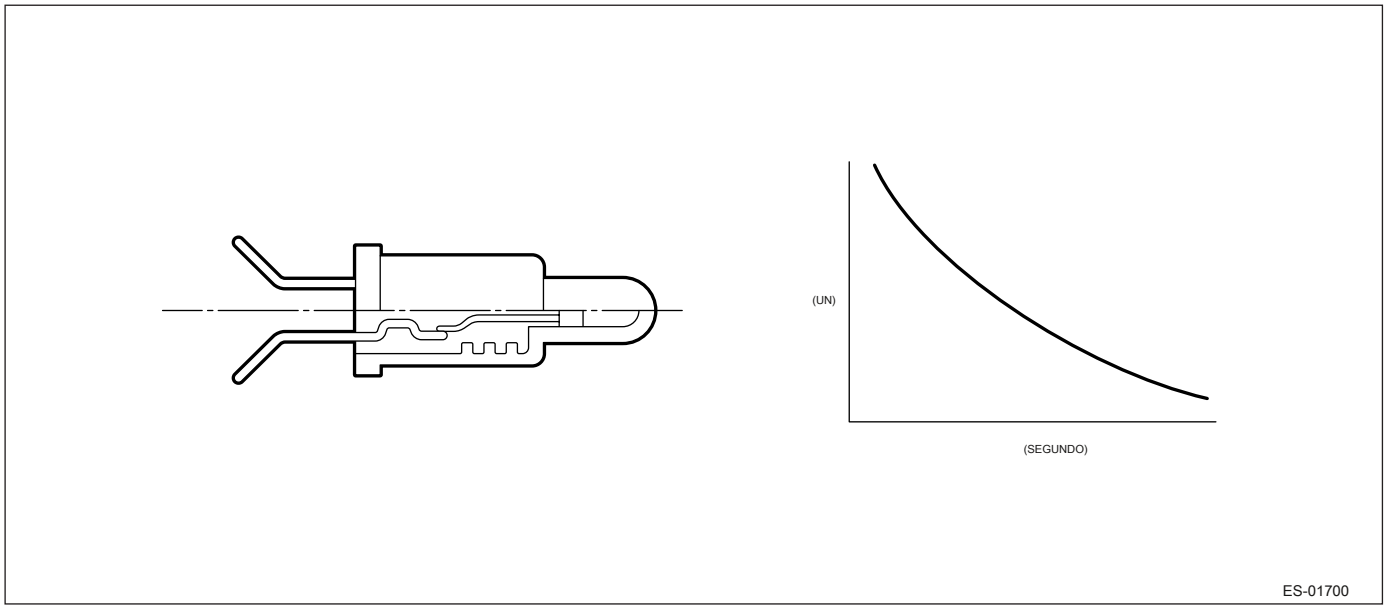
DESCRIPCIÓN GENERAL

BF: DTC P0182 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA "A" ENTRADA DE BAJA DEL CIRCUITO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura de combustible. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(Ω) (B) la temperatura del combustible ° C (° F)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 2,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<0,166 V
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. valor (A) Resistencia

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 0.166 V
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

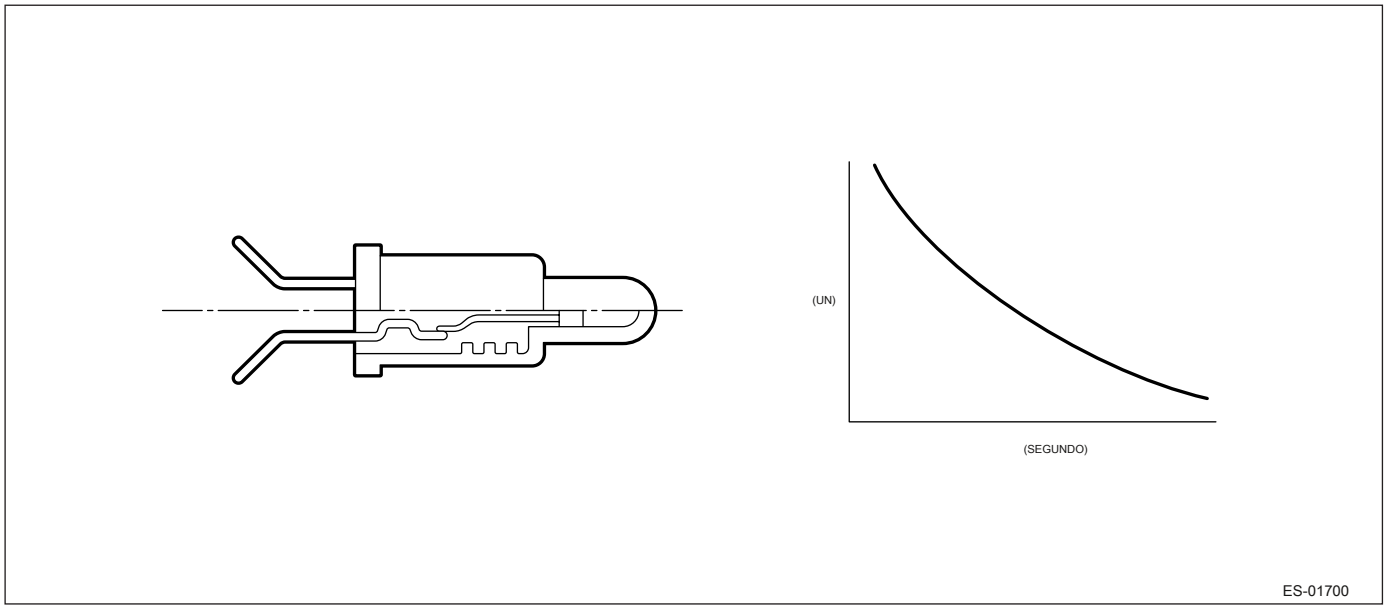
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BG: DTC P0183 COMBUSTIBLE SENSOR DE TEMPERATURA “A” CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura de combustible. Juez como
ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(Ω) (B) Temperatura del combustible ° C (° F)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 2,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.716 V
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. valor (A) Resistencia

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<4,716 V
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BH: DTC P0196 SENSOR DE TEMPERATURA DE ACEITE DEL MOTOR CIRCUITO DE GAMA / PERSONA

Formance

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar para valores anormales en las propiedades de salida del sensor de temperatura del aceite.

Juzgar como ng cuando la temperatura del aceite no sube a pesar de que el motor está funcionando bajo una condición en la que se levantase.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
La velocidad del motor	500 rpm

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de arrancar el motor.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Cuando se establecen las siguientes condiciones, es NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la temperatura del aceite del motor	<15 ° C (59 ° F)
Después del arranque del motor temporizador diagnóstico característica del sensor de temperatura del aceite.	≥ juicio de valor para después del arranque del motor sensor de temperatura del aceite temporizador diagnóstico caracterıstica

Después del arranque del motor temporizador diagnóstico característica del sensor de temperatura del aceite (temporizador para el diagnóstico).

a. parada de temporizador en corte de combustible.

segundo. Durante las condiciones de conducción, excepto a) anterior, temporizador de cuenta hasta por 64 milisegundos + TCILCNT milisegundos a cada 64 milisegundos. Cuando, TOILCNT se determina como sigue, TOILCNT = 0 en el interruptor de inactividad en

Para TOILCNT en el interruptor de ralentí fuera, consulte la tabla siguiente.

		Velocidad del vehículo km / h (MPH)							
		0 (0)	8 (5)	16 (10)	24 (15)	32 (20)	40 (25)	48 (30)	56 (35)
Pintura al temple- ture ° C (° F)	- 40 (-40)	0 ms	32 ms	76 ms	130 ms	149 ms	171 ms	176 ms	181 ms
	- 30 (-22)	67 ms	93 ms	121 ms	157 ms	170 ms	184 ms	193 ms	203 ms
	- 20 (-4)	98 ms	123 ms	148 ms	184 ms	193 ms	204 ms	214 ms	226 ms
	- 10 (14)	145 ms	166 ms	187 ms	208 ms	223 ms	239 ms	242 ms	245 ms
	0 (32)	161 ms	187 ms	212 ms	243 ms	252 ms	262 ms	266 ms	270 ms

Después del arranque del motor característico juicio de valor diagnóstico temporizador temperatura del aceite (t). t =

2400000-60.000 × Ti (t ≥ 2400000)

Ti = La temperatura más baja de refrigerante después de arrancar el motor.

Tiempo necesario para el diagnóstico: Indeciso

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Cuando se establecen las siguientes condiciones, que está bien.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la temperatura del aceite del motor	≥ 15 ° C (59 ° F)

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

proceso de sensor de temperatura de aceite: temperatura del aceite del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BI: DTC P0197 SENSOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE DE MOTOR circuito de baja

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del aceite. Juez como ng cuando se encuentre fuera del rango posible.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es más de 0,5 ond sec-. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando no se establecen las siguientes condiciones.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≤ 0.166 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

proceso de sensor de temperatura de aceite: temperatura del aceite del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BJ: DTC P0198 SENSOR DE TEMPERATURA DEL ACEITE DE MOTOR circuito de alta

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de temperatura del aceite. Juez como ng cuando se encuentre fuera del juicio de valor.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es más de 0,5 ond sec-. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando no se establecen las siguientes condiciones.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.716 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

proceso de sensor de temperatura de aceite: temperatura del aceite del motor se fija en 70 ° C (158 ° F).

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

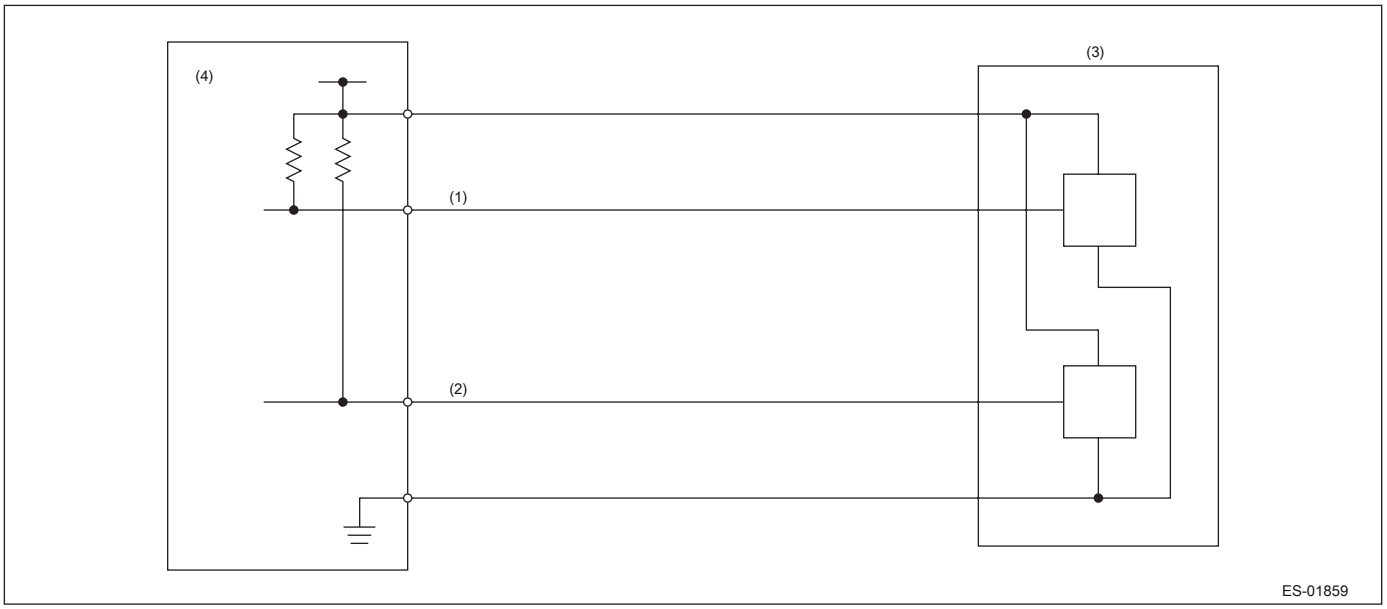
BK: ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR DE CIRCUITO DE DTC P0222 “B”

BAJOS INSUMOS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de la posición del acelerador sensor 2. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del acelerador 1 de señal.

(3) sensor de posición del acelerador

(4) el módulo de control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del acelerador 2 de señal.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 2	≥ 0.224 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 24 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo de parada del motor) (1) sensor de posición

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

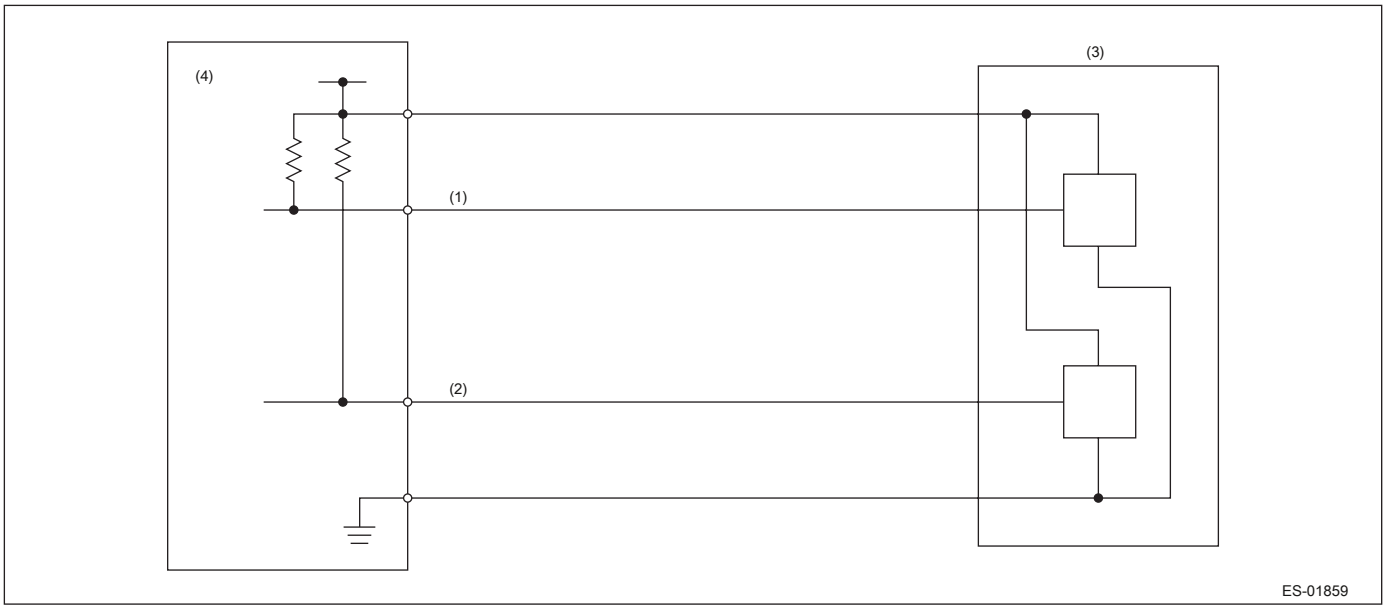
BL: motor / PEDAL POSITION SENSOR / INTERRUPTOR DE CIRCUITO DTC P0223 “B”

ENTRADA ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de la posición del acelerador sensor 2. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del acelerador 1 de señal.

(3) sensor de posición del acelerador

(4) el módulo de control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del acelerador 2 de señal.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 2	≤ 4.851 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 24 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo de parada del motor) (1) sensor de posición

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DESCRIPCIÓN GENERAL

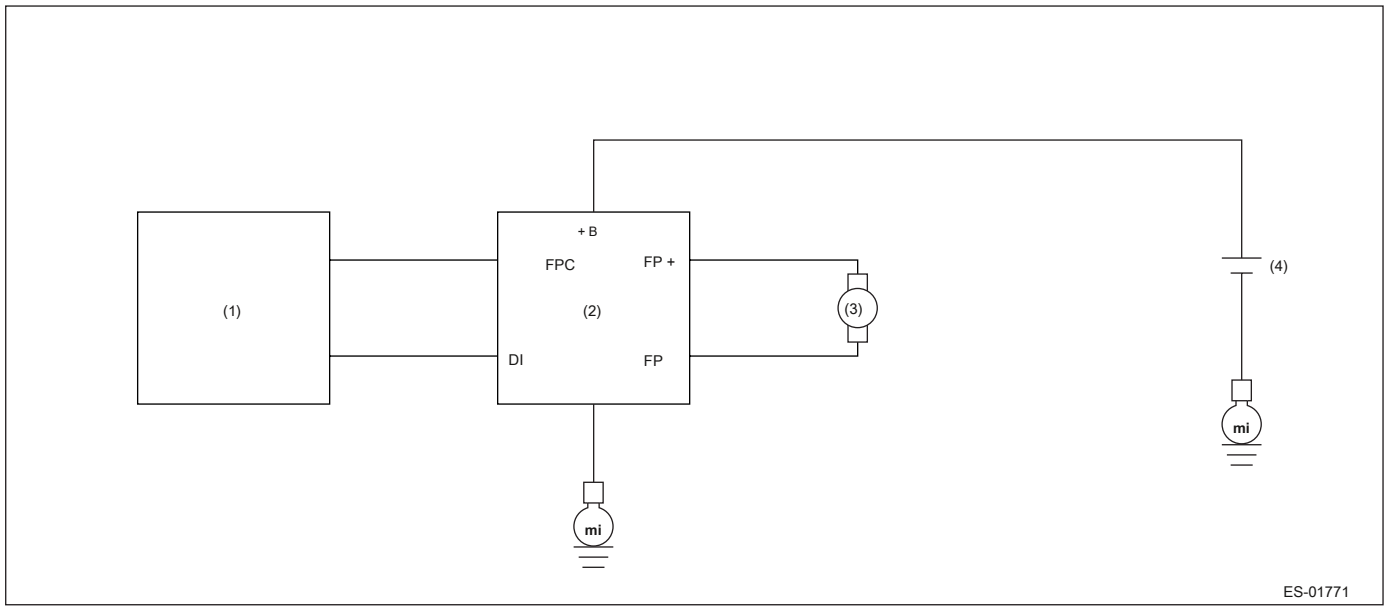
BM: DTC P0230 BOMBA DE CIRCUITO PRIMARIO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento de la unidad de control de la bomba de combustible.

Juez como ng cuando la señal de MAL se envía a través de una línea de diagnóstico procedente de la unidad de control de bomba de combustible. unidad de control de la bomba de combustible detecta el mal funcionamiento del circuito abierto o cortocircuito para cada línea, y luego envía señales NG si uno de ellos se encuentra NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) módulo de control del motor (ECM)

(2) Unidad de control de la bomba de combustible

(3) la bomba de combustible

(4) de la batería

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 2,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la batería	≥ 8 V
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.54 US gal, 2,11 Imp gal)
señal de diagnóstico salida de la unidad de control de bomba de combustible	Bajo

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la batería	≥ 8 V
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.54 US gal, 2,11 Imp gal)
señal de diagnóstico salida de la unidad de control de bomba de combustible	Alto

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

ajuste OFF puede ser necesaria dependiendo de la parte de NG.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BN: DTC P0301 cilindro 1 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar la presencia de ocurrencia de fallo de encendido. (Método de fluctuación Revolución)

Monitoreo de fallo de encendido que influye en el deterioro de escape (1,5 veces de FTP) y el daño del catalizador se hizo obligatorio por la ley. Fallo de encendido que afecte a esos dos tiene tres patrones de abajo. fallo de encendido intermitente (Diferentes inders cyl- fallos de encendido de forma intermitente.):

- fallo de encendido intermitente (Los mismos fallos de encendido del cilindro en cilindros aleatorias, o diferentes fallos de encendido en al azar.): FTP 1,5 veces fallan
- Cada fallo de encendido de tiempo (el mismo fallos de encendido del cilindro cada vez.): FTP 1,5 veces fallos de encendido, el daño Catalizador fallos de encendido Los siguientes métodos de detección se adoptan para estos detección.

1) fallo de encendido intermitente: FTP 1,5 veces fallan

- 120 ° Intervalo método de diferencia
- 360 ° Intervalo Método de Diferencias (rango entero)
- 720 ° Intervalo Diferencia Método (3000 rpm o menos)

2) fallo de encendido cada vez: FTP 1,5 veces fallos de encendido, el daño Catalizador fallo de encendido

- 360 ° Intervalo método de diferencia

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Todos los parámetros secundarios permiten a las condiciones	1 segundo o más
120 ° de admisión de cambio de presión en el colector en CA	<20 kPa (150 mmHg, 5,9 inHg)
el cambio de posición del acelerador durante 16 milisegundos	<20 °
la función de corte de combustible	No está en funcionamiento
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.54 US gal, 2,11 Imp gal)
control dinámico vehículo o en el control de par	No está en funcionamiento
comprobación de fugas del sistema evaporativo	No está en funcionamiento
La velocidad del motor	400 - 8000 rpm
la presión del colector de admisión	> Mapa valor de 3 o más
Voltaje de la batería	≥ 8 V
Presión atmosférica	≥ 75,0 kPa (563 mmHg, 22,17 inHg)
determinación de parámetros de combustible	No es extremadamente baja en volumen de atility

mapa 3

rpm	700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
kPa (mmHg, inHg)	26.7 (200.0, 7.87)	26.7 (200.0, 7.87)	24.0 (180.0, 7,09)	24.1 (181.0, 7.13)	24.3 (182.0, 7.17)	24.7 (185.0, 7,28)	28.3 (212.3, 8.36)	30.9 (232.1, 9.14)	32.9 (247.0, 9,72)	33.1 (248.0, 9.76)	34.3 (257.0, 10.12)	38.1 (286.0, 11.26)	41.9 (314.0, 12.36)	48.9 (367.0, 14.45)

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

- Si se cumplen las condiciones, detectar fallo de encendido del ralentí a la alta rotación.
- Realizar el diagnóstico de forma continua.

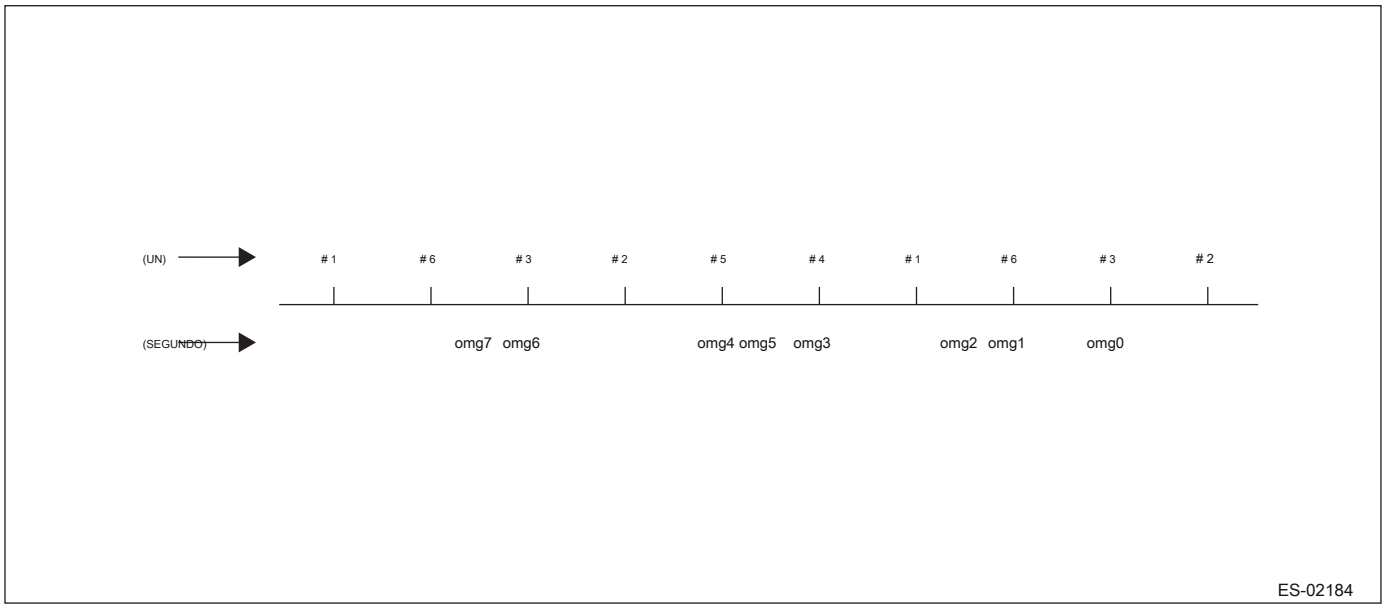
4. método de diagnóstico

Cuando se produce un fallo de encendido, las RPM del motor será disminuido y la velocidad de posición del cigüeñal va a cambiar. Cal culate el valor de diferencia de intervalo (valor diagnóstico) de velocidad de posición del cigüeñal por la siguiente formu- la, y juzgar si un fallo de encendido está ocurriendo o no comparando el resultado calculado con el valor de juicio. Contar el número de fallos de encendido, si la proporción de fallos de encendido es mayor durante 1000 rev. o 200 rev. El juez correspon- dientes cilindros ing como NG.

	detección de fallo de encendido cada ignición	GN juicio (el fallo juicio ocurrencia requerido por la ley) (Comparar el número de fallos de encendido con el juicio)
(Calcular a partir de la velocidad angular) →	(Comparar valor diagnóstico con juicio de valor) →	
	• método de la diferencia de 120 grados • método de la diferencia de 360 grados • método de la diferencia de 720 grados	• FTP 1,5 veces fallan juicio MAL • dañar el catalizador fallo de encendido juicio GN

nombra omg 1, la segunda velocidad de ex posición del cigüeñal se nombra omg 2, la tercera es nombrado omg 3, etc. cálculo del valor de diagnóstico

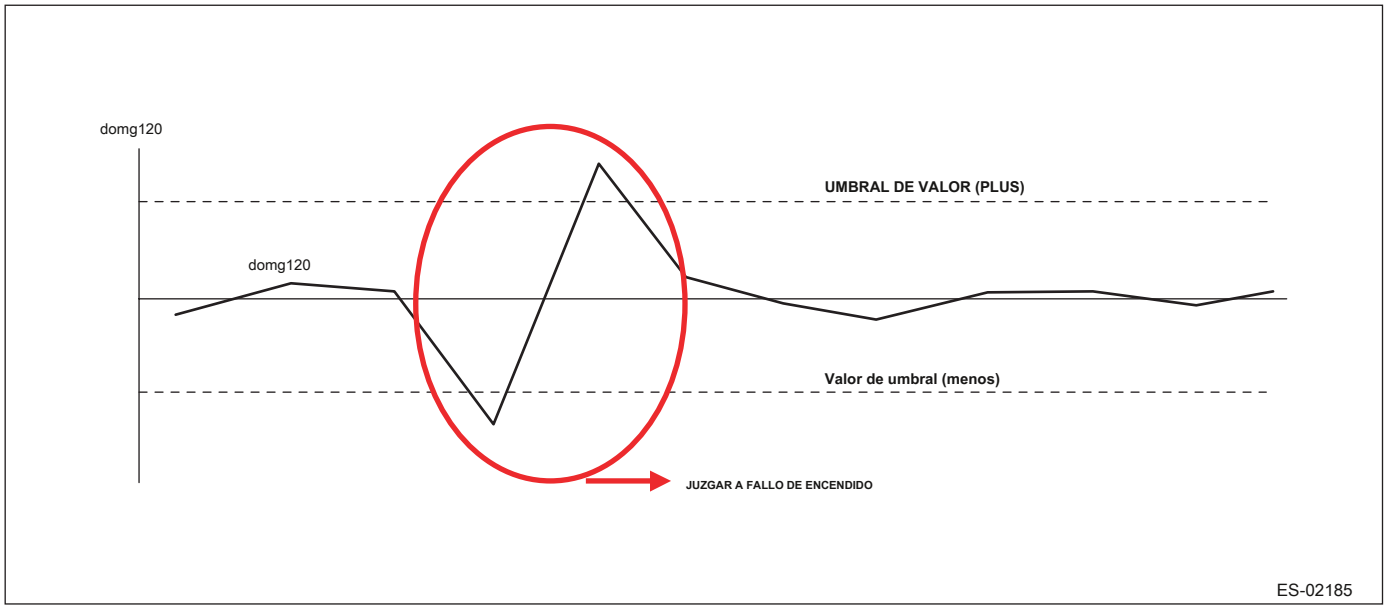
Como se muestra en la siguiente figura, recoger un cilindro como el estándar y el nombre de OMG 0. Y la antigua velocidad de posición del cigüeñal se



(UN) para la ignición velocidad de posición (B) del cigüeñal

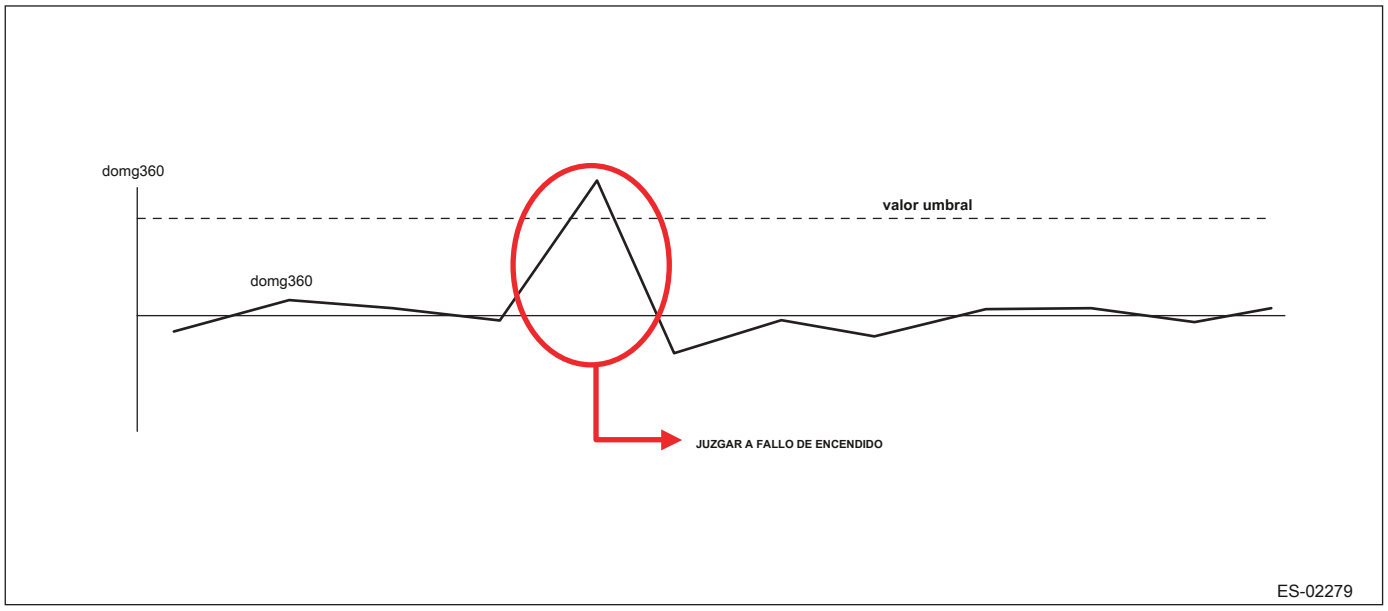
120 ° Intervalo método de diferencia

Valor diagnóstico domg 120 = (OMG 1 - omg 0) - (OMG 7 - omg 1) / 6 Juez como un fallo de
encendido en los siguientes casos. • domg 120> juicio de valor de lado positivo • **domg 121 ≤ juicio de valor de lado negativo (valor** Sentencia antes de 120 ° CA)



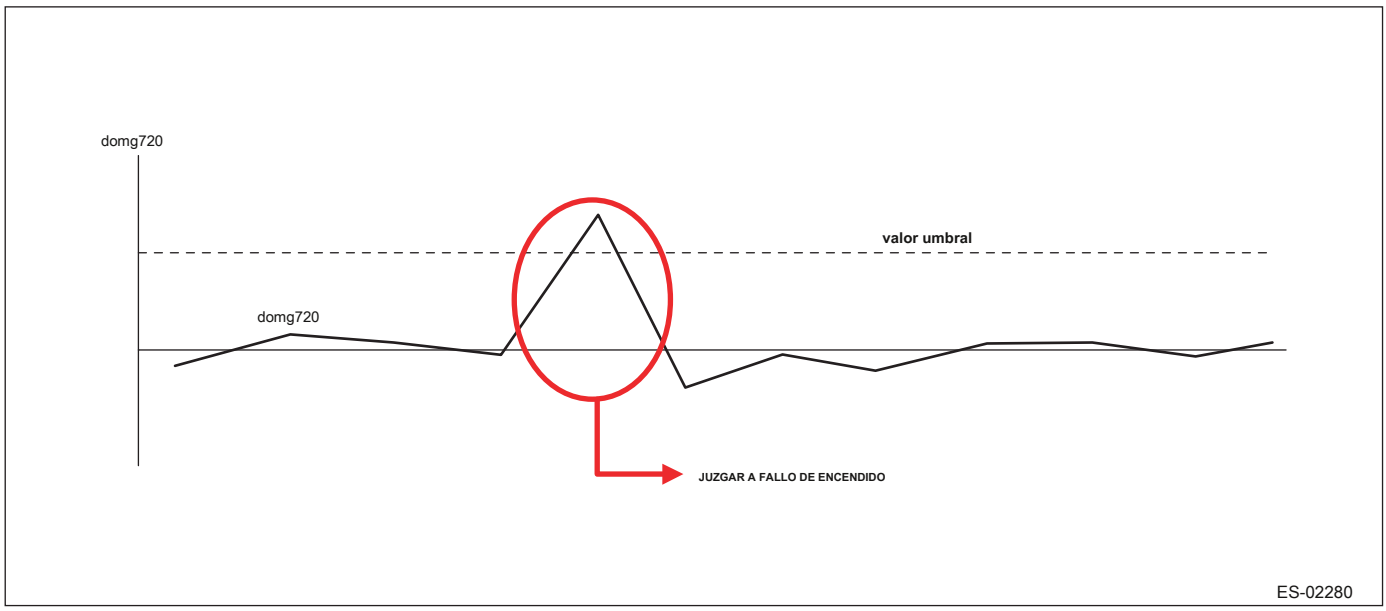
360 ° Intervalo método de diferencia

Valor diagnóstico domg 360 = (OMG 1 - omg 0) - (OMG 4 - omg 3) fallo de encendido del juicio
domg 360> juicio de valor → Juez como fallo de encendido



720 ° Intervalo método de diferencia

Valor diagnóstico domg 720 = (OMG 1 - omg 0) - (OMG 7 - omg 6) de fallo de encendido juicio
domg 720> juicio de valor → Juez como fallo de encendido



FTP 1,5 veces fallos de encendido (nivel de ocurrencia de fallo de encendido que influye en los gases de escape)

Valor juicio (juez de que el mal funcionamiento se produce cuando la proporción de fallos de encendido es alta en 1000 revoluciones del motor.)

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
juicio de valor de emisión de FTP	> 1,0% en 1000 revoluciones.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1000 revoluciones del motor.

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

Catalizador daño fallo de encendido (fallo de encendido del nivel de ocurrencia catalizador perjudicial)

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
daños al catalizador juicio de valor fallo de encendido consulte el mapa.	

Mapa

		del aire de admisión (g (oz) / rev)									
		0,2 (0.035)	0,4 (0.014)	0,6 (0.021)	0,8 (0.028)	1 (0.035)	1,2 (0.042)	1,4 (0.049)	1,6 (0.056)	1,8 (0.063)	2 (0.071)
RPM del motor (rpm)	700	90	90	88	76	68	78	78	78	78	78
	1000	90	90	88	76	68	78	78	78	78	78
	1500	89	88	80	64	56	62	62	62	62	62
	2000	88	84	64	40	36	35	35	35	35	35
	2500	88	80	56	36	24	34	34	34	34	34
	3000	64	56	26	23	23	33	33	33	33	33
	3500	50	40	24	24	32	32	32	32	32	32
	4000	40	38	30	26	20	20	20	20	20	20
	4500	50	28	20	20	20	20	20	20	20	20
	5000	40	30	20	20	20	20	20	20	20	20
	5500	40	25	26	21	20	20	20	20	20	20
	6000	36	36	25	20	20	20	20	20	20	20
	6500	32	32	20	20	20	20	20	20	20	20
	7000	32	32	20	20	20	20	20	20	20	20

Tiempo necesario para el diagnóstico: 200 revoluciones del motor.

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BO: DTC P0302 cilindro 2 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0301. <Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 MIS- incendio detectado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

BP: DTC P0303 cilindro 3 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0301. <Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 MIS- incendio detectado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

BQ: DTC P0304 cilindro 4 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0301. <Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 MIS- incendio detectado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

BR: DTC P0305 cilindro 5 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0301. <Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 MIS- incendio detectado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

BS: DTC P0306 cilindro 6 FALLO DE ENCENDIDO DETECTADO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

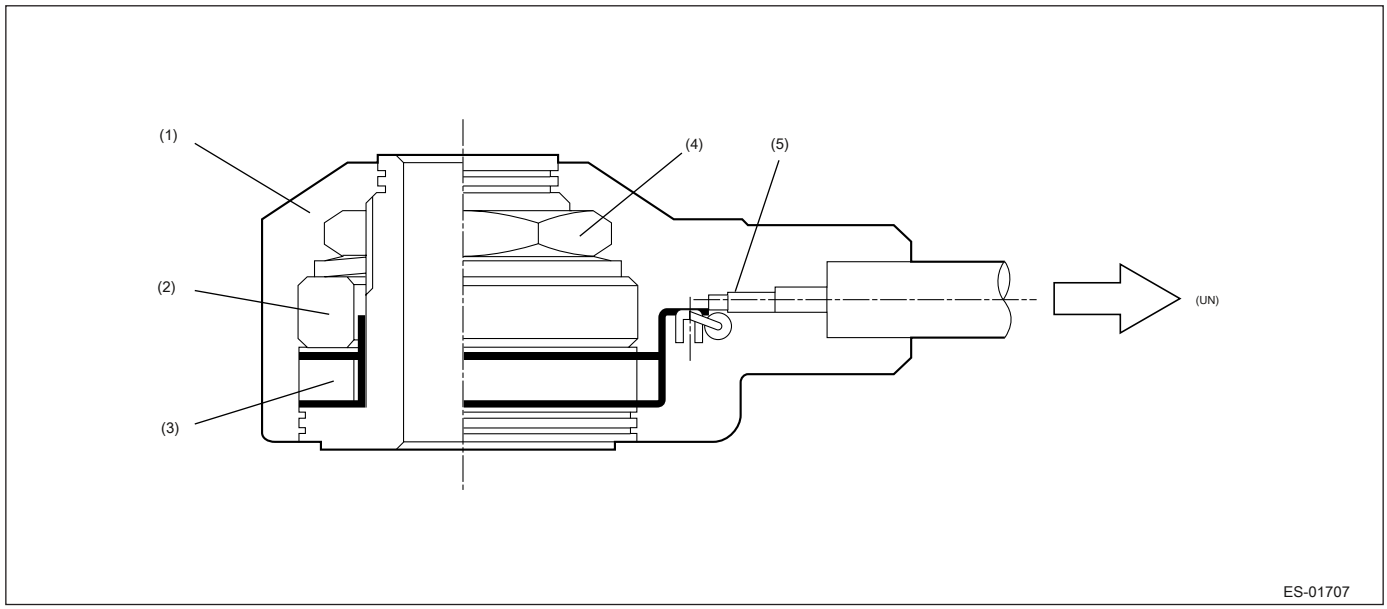
NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0301. <Ref. a GD (H6DO) -104, DTC P0301 cilindro 1 MIS- incendio detectado, de códigos de diagnóstico (DTC) Criterios de detección.>

BT: DTC p0327 sensor de detonación 1 CIRCUITO DE BAJA DE ENTRADA (BANCO 1 O INDIVIDUAL SENSOR)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de detonación. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del sensor

(1) Caso
(2) Peso
(3) elemento piezoeléctrico
(4) de la tuerca
(5) Resistencia

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
APAGADO	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 1 segundo o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<0,238 V
Switch de ignición	EN

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) para golpear la instalación

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 0.238 V
Switch de ignición	EN

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Llamar a la puerta de compensación

Cuando normal: Aprender valor del ángulo de avance de encendido = golpear F / B ángulo de avance + todo valor de aprendizaje ángulo de avance + valor del ángulo de avance de aprendizaje proporcional Fallo: Aprender valor del ángulo de avance de encendido = -5,0 ° CA de Knock F / B de avance ángulo = 0 ° CA Total el aprendizaje no está permitido. aprendizaje proporcional no está permitido.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

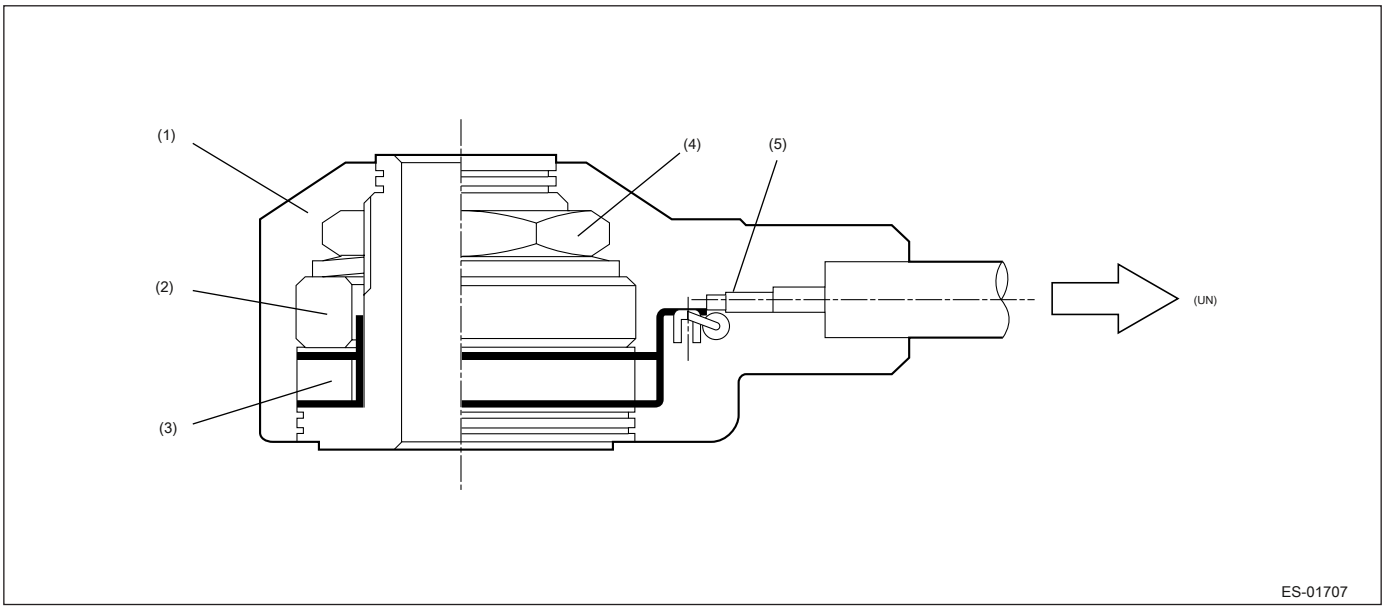
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BU: DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 circuito de alta INPUT (BANCO 1 O SIMPLE SENSOR)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de detonación. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



del sensor

(1) Caso
(2) Peso
(3) elemento piezoeléctrico
(4) de la tuerca
(5) Resistencia

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 1 segundo o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	≥ 4.714 V
Switch de ignición	EN

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) para golpear la instalación

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tensión de salida	<4,714 V
Switch de ignición	EN

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Llamar a la puerta de compensación

Cuando normal: Aprender valor del ángulo de avance de encendido = golpear F / B ángulo de avance + todo valor de aprendizaje ángulo de avance + valor del ángulo de avance de aprendizaje proporcional Fallo: Aprender valor del ángulo de avance de encendido = -5,0 ° CA de Knock F / B de avance ángulo = 0 ° CA Total aprendizaje prohibido proporcional aprendizaje prohibido

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BV: DTC P0332 SENSOR DE GOLPE BAJO 2 circuito de entrada (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC p0327. <Ref. a GD (H6DO) -110, DTC p0327 KNOCK SENSOR 1 circuito de entrada LOW (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>

BW: DTC P0333 KNOCK SENSOR 2 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0328. <Ref. a GD (H6DO) -112, DTC P0328 KNOCK SENSOR 1 CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), de códigos de diagnóstico (DTC) La detección de cri- terios.>

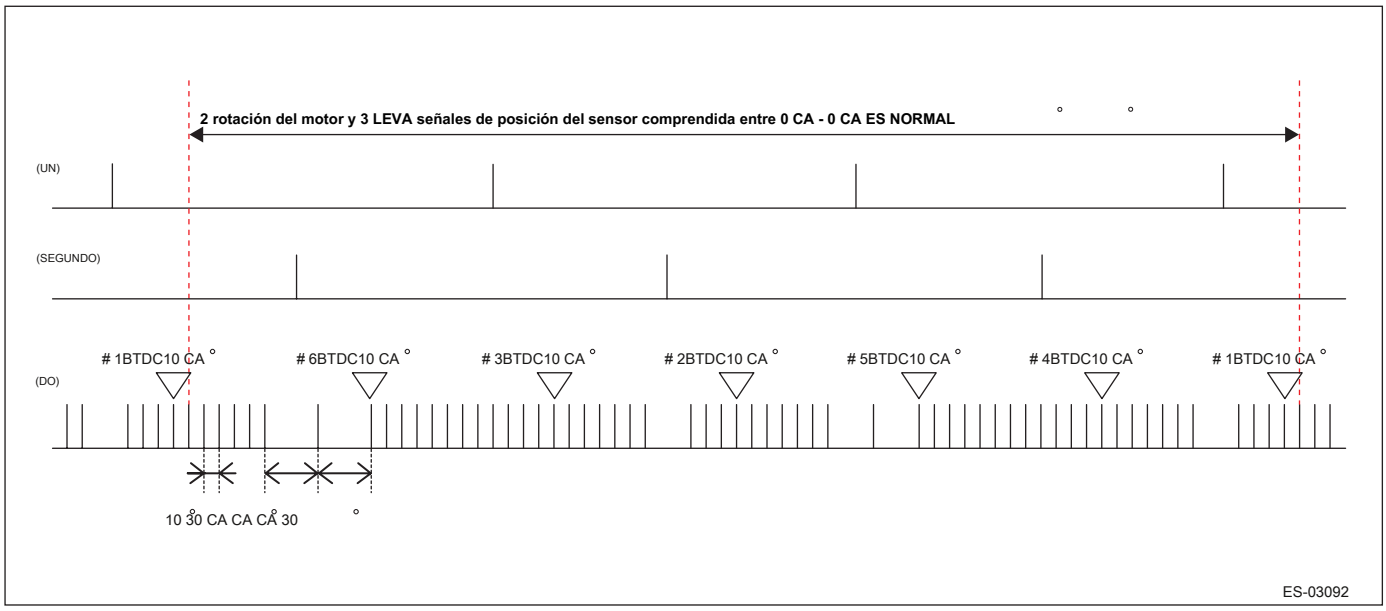
BX: DTC P0335 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” DEL CIRCUITO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

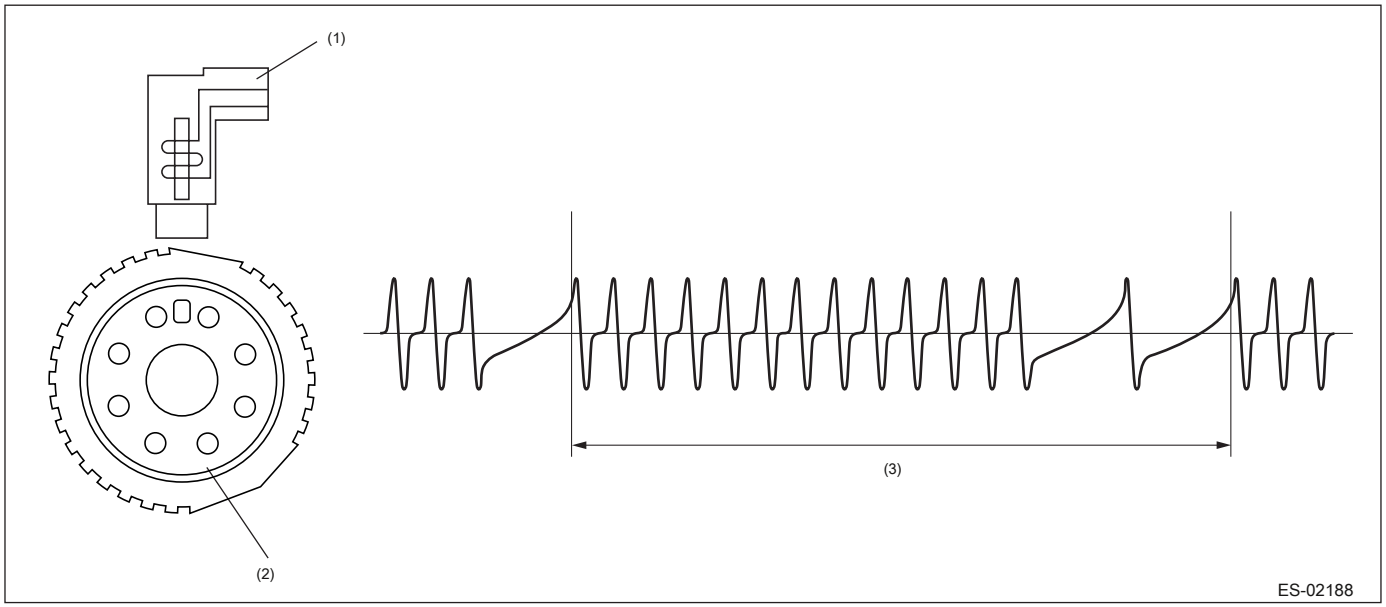
Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del cigüeñal.

Juez como ng cuando la señal de manivela no se introduce a pesar de que el motor de arranque se hizo girar.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) la señal del árbol de levas (RH) (B) de la señal del árbol de levas (LH) de la señal (C) del cigüeñal



(1) sensor de posición del cigüeñal (2) la rueda dentada del cigüeñal (3) del cigüeñal media vuelta

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 3 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Interruptor de arranque	EN
señal del sensor de posición del cigüeñal	No detectado
Voltaje de la batería	≥ 8 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 3 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK cuando el tiempo continuo, mientras que el cumplimiento de los criterios de mal funcionamiento de abajo es de 3 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
señal del sensor de posición del cigüeñal	existe entrada
Voltaje de la batería	≥ 8 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

POR: DTC P0336 SENSOR DE POSICION DEL CIGÜEÑAL “A” CIRCUITO DE GAMA / PERSONA

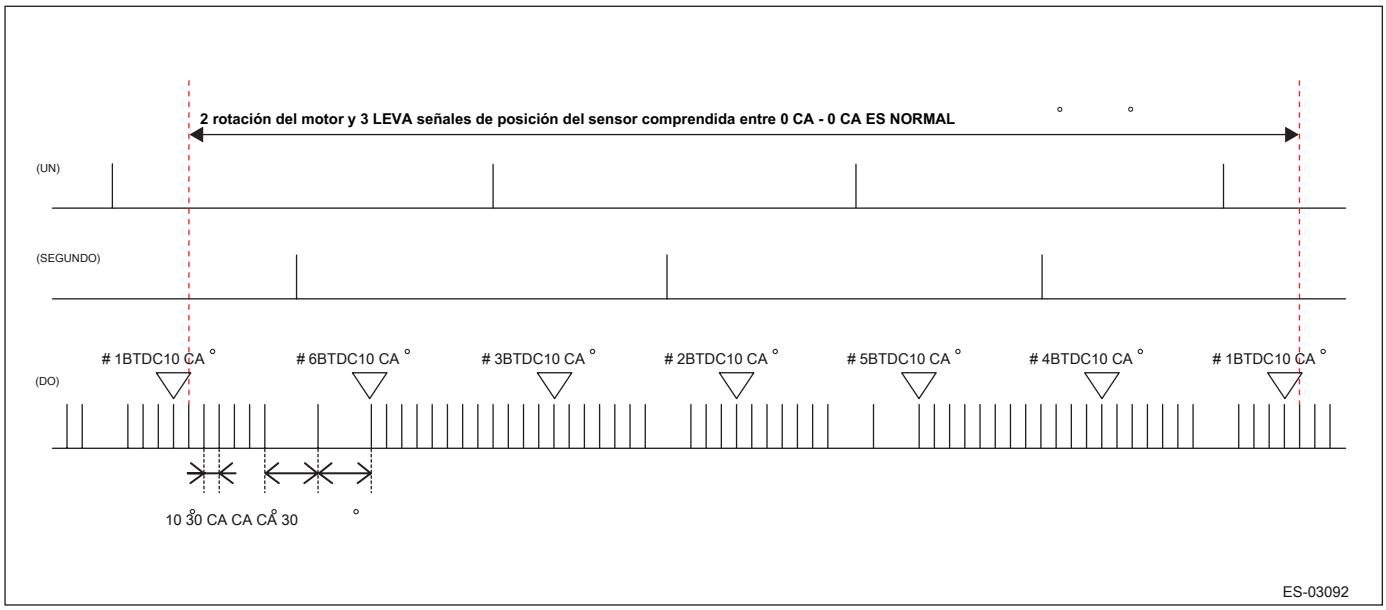
Formance

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

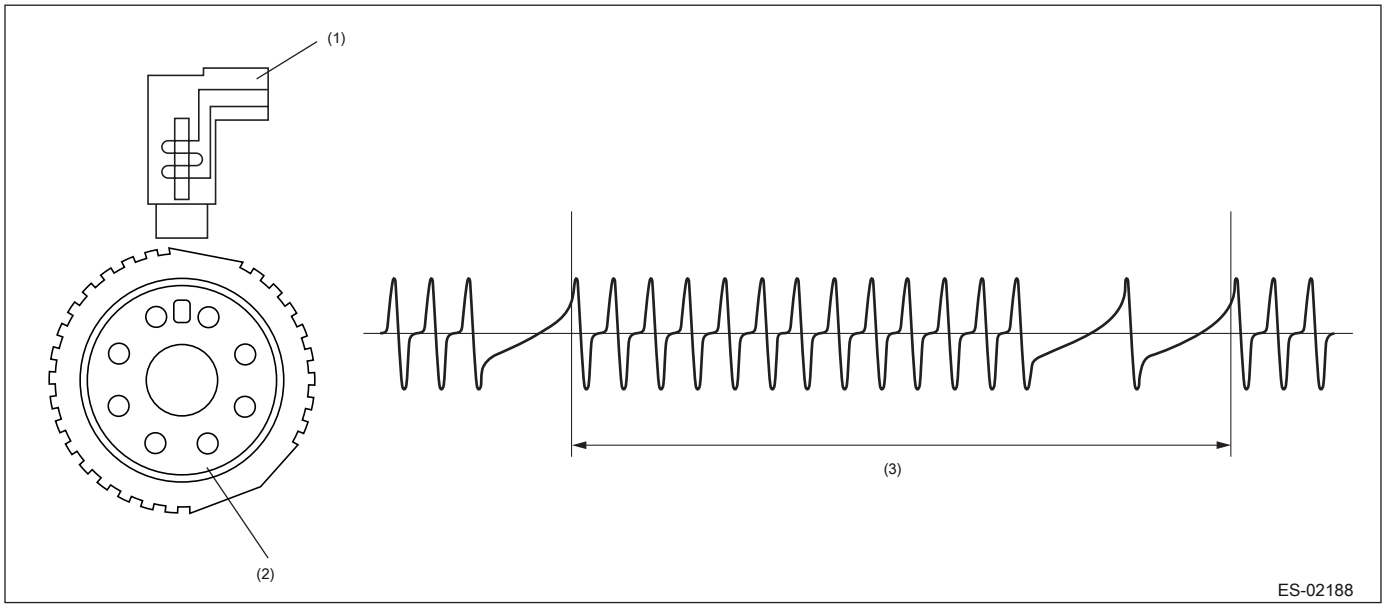
Detectar los fallos en las propiedades de salida del sensor de posición del cigüeñal.

Juez como ng cuando hay un problema en el número de señales del cigüeñal por cada revolución.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) la señal del árbol de levas (RH) (B) de la señal del árbol de levas (LH) de la señal (C) del cigüeñal



(1) sensor de posición del cigüeñal (2) la rueda dentada del cigüeñal (3) del cigüeñal media vuelta

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 8 V
La velocidad del motor	<3000 rpm

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente bajo 3000 RPM del motor rpm.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando todos los criterios de mal funcionamiento abajo se completó más de 10 veces en una fila.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Cilindro número de identificación	Terminado
Cantidad de señal de sensor del cigüeñal durante 1 rev.	No = 30

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 rotaciones del motor

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Número de cilindros distinción	Terminado
Cantidad de señal de sensor del cigüeñal durante 1 rev.	= 30

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

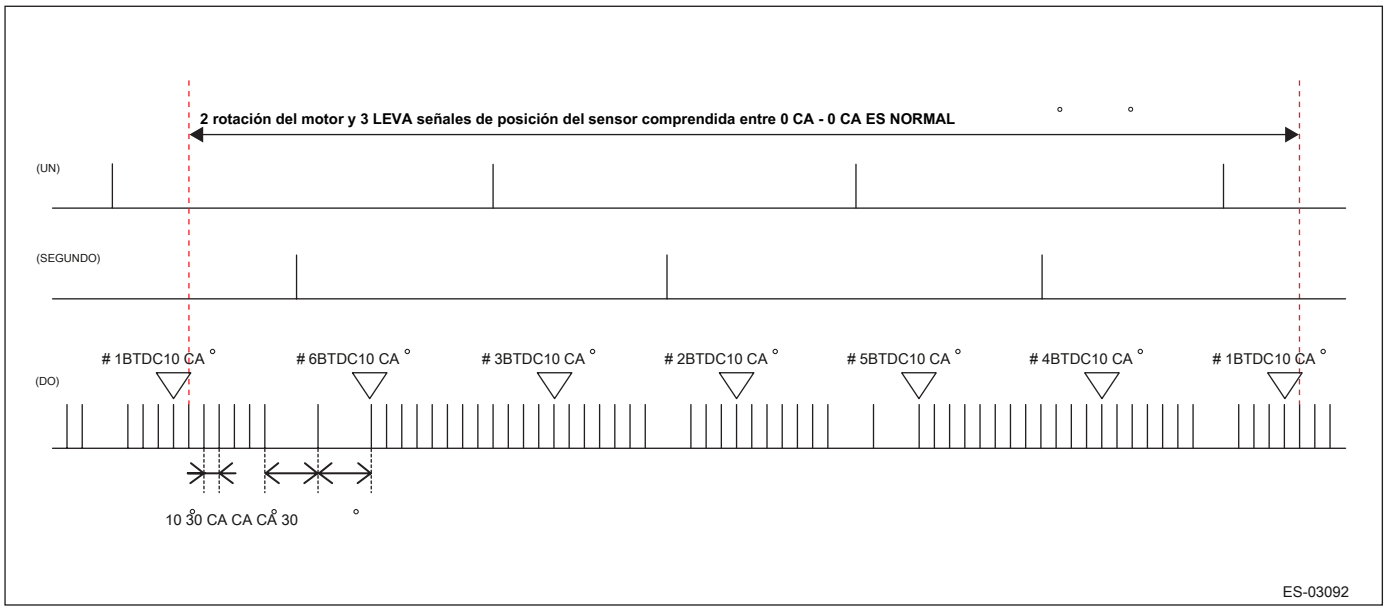
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

BZ: DTC P0340 POSICION EJE SENSOR “A” de circuito (BANCO 1 O SIN-GLE sensor)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del árbol de levas. Juez como ng cuando el número de señales de árbol de levas sigue siendo anormal.

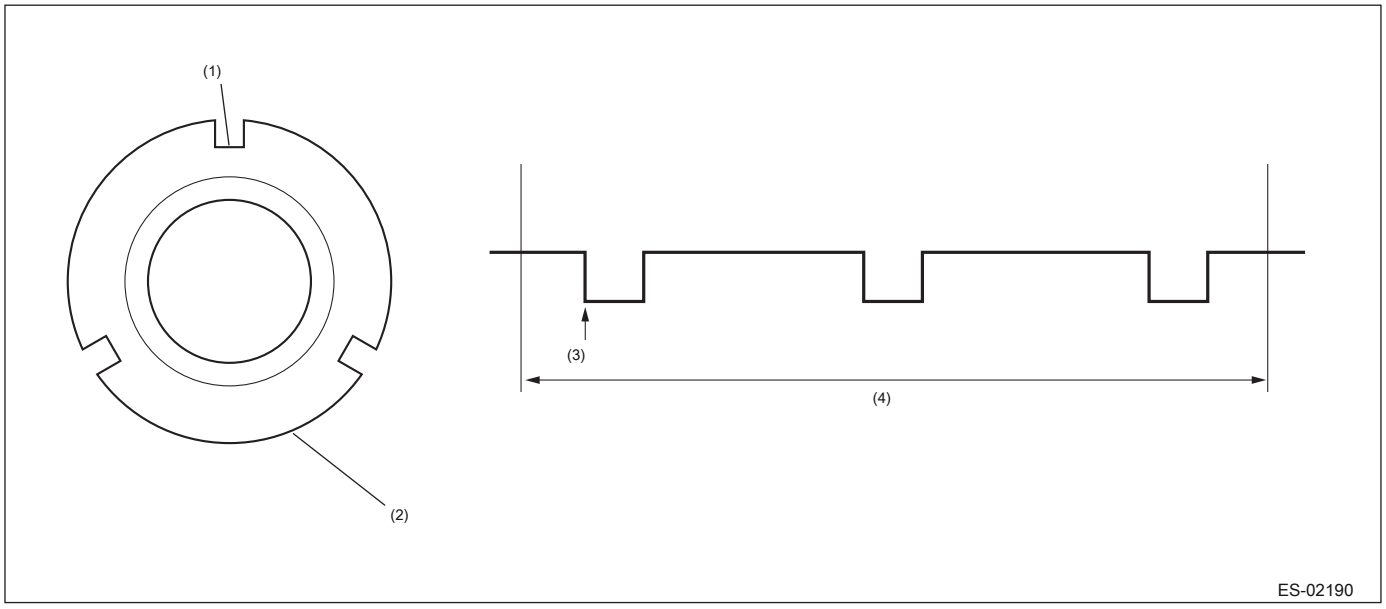
2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) la señal del árbol de levas (RH)

(B) de la señal del árbol de levas (LH)

de la señal (C) del cigüeñal



(1) Throttle

(2) Placa de árbol de levas

(3) Punto de Detección

(4) del árbol de levas una revolución (motor dos revoluciones)

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 8 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Si una condición donde el número de señales del sensor de posición del árbol de levas para 2 revoluciones del motor no es 3 veces, continúa durante más de 3 segundos.

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando no se han establecido los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Cantidad de señal del sensor del árbol de levas durante 2 revoluciones.	≠ 3

Tiempo necesario para el diagnóstico: 8 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
señal del sensor de posición del árbol de levas	= 3

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Hacer que el control de flujo de aceite régimen de accionamiento de la válvula de solenoide de un valor predeterminado (9,36%).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CA: DTC P0345 SENSOR DE POSICION EJE “un” circuito (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:

Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P0340. <Ref. a GD (H6DO) -118, DTC P0340 SENSOR DE ARBOL PO- sición “un” circuito (BANCO 1 SENSOR O SIMPLE), código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

CB: DTC P0420 sistema catalizador EFICACIA por debajo del umbral (BANCO 1)

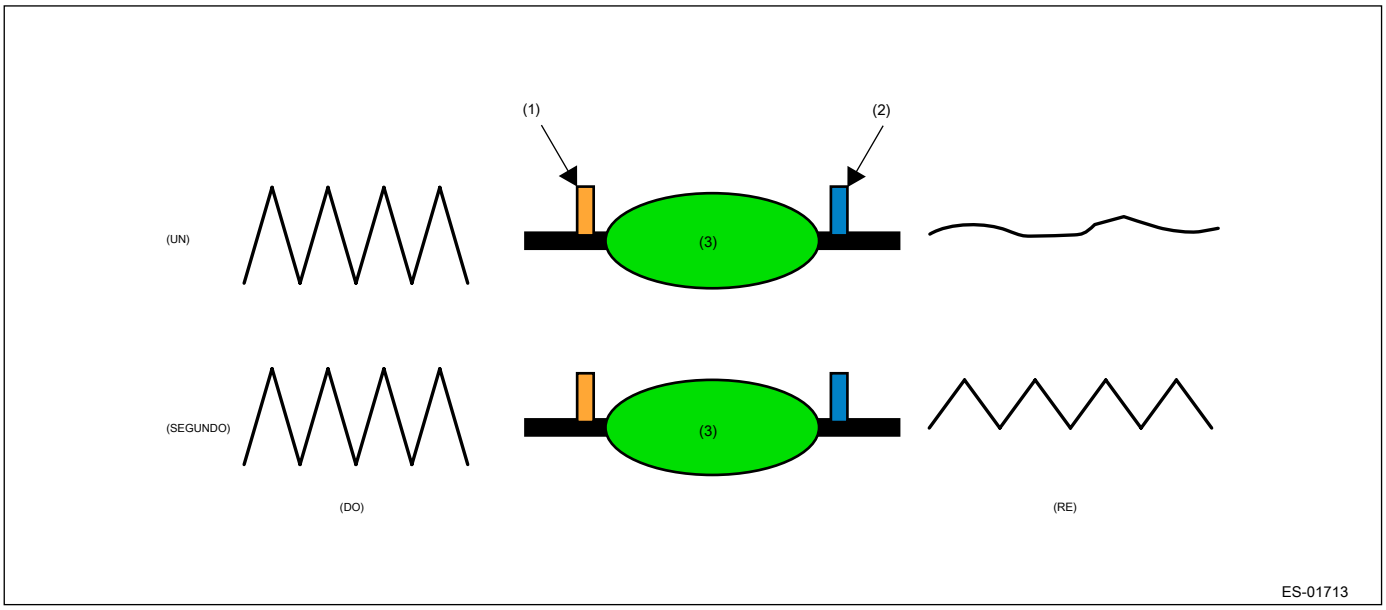
1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el deterioro de la función de catalizador.

A pesar de la salida del sensor de oxígeno trasera iba a cambiar lentamente con un nuevo catalizador, la salida del sensor con un catalizador teriorated de- vuelve alta y se acorta el tiempo de inversión.

Por esta razón, el diagnóstico de catalizador se lleva a cabo mediante el control de la salida del sensor de oxígeno posterior y com- pelado con la salida delantera del sensor de oxígeno A / F.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) normal

(B) El deterioro

(C) la forma de onda de salida desde el frente oxígeno (/ F A) sensor

(D) de forma de onda de salida de la parte trasera Sensor de oxigeno

(1) oxígeno frontal (/ F A) sensor

(2) sensor de oxígeno trasero

(3) Catalizador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	> 10,9 V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
contador de catalizador de calentamiento (Mapa 2)	≥ 8000
detección de fallo de encendido cada 200 rotaciones	<5 veces
retroalimentación sub	En la operación
diagnóstico del sistema evaporativo	No está en funcionamiento
Tiempo de diferencia (<0,10) entre lambda real y objetivo	1000 milisegundos o más
Velocidad del vehículo	≥ 70 kmh (43 MPH)
Cantidad de aire de admisión	15 ← → 50 g (0,53 ← → 1,76 oz) / s
cambio de la salida O2 trasera del menor que al mayor de 600 mV	Se experimenta después de corte de combustible
cambio de carga de valor absoluto	<0,02 g (0,007 oz) / rev
El tiempo total de la operación de purga del cánister	≥ 5 seg.
valor de aprendizaje de la densidad de gas de evaporación	≤ 0.12
Después de arranque del motor	≥ 205 sec.

mapa 2

Agregue el siguiente valor cada 512 milisegundos.

Cantidad de entrada de aire (g (oz) / s)	0 (0)	3,2 (0.113)	6,4 (0.226)	9,6 (0.339)	12,8 (0,451)	16 (0.564)	19,2 (0,677)	22,4 (0,790)	25,6 (0,903)	28,8 (1,016)	32 (1.129)	35,2 (1,242)
Valor total para el contador de calentamiento	- 19	- 8	11	19	30	44	61	81	104	130	159	161

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico sólo una vez en una constante de 70 kmh (43 MPH) o superior.

5. método de diagnóstico

Después se establecen los criterios de ejecución, calcular el valor de fluctuación de salida de oxígeno frontal (/ F A) sensor (promediada para la derecha e izquierda) y el valor de fluctuación de salida del sensor de oxígeno trasero. Calcular el valor diagnóstico cuando el sensor de valor de fluctuación de salida de oxígeno frontal (A / F) es más que el valor especificado. / F propiedades de respuesta A y valores de diagnóstico son parámetros para el valor de juicio.

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. Juzgar tan bien si no se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
variación acumulada del voltaje de salida del sensor de oxígeno trasera por 32 milisegundos × 4 dividido por variación acumulada de lambda de oxígeno frente sensor (A / F) por 32 milisegundos × 4	≥ 30

Tiempo necesario para el diagnóstico: 30 a 55 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

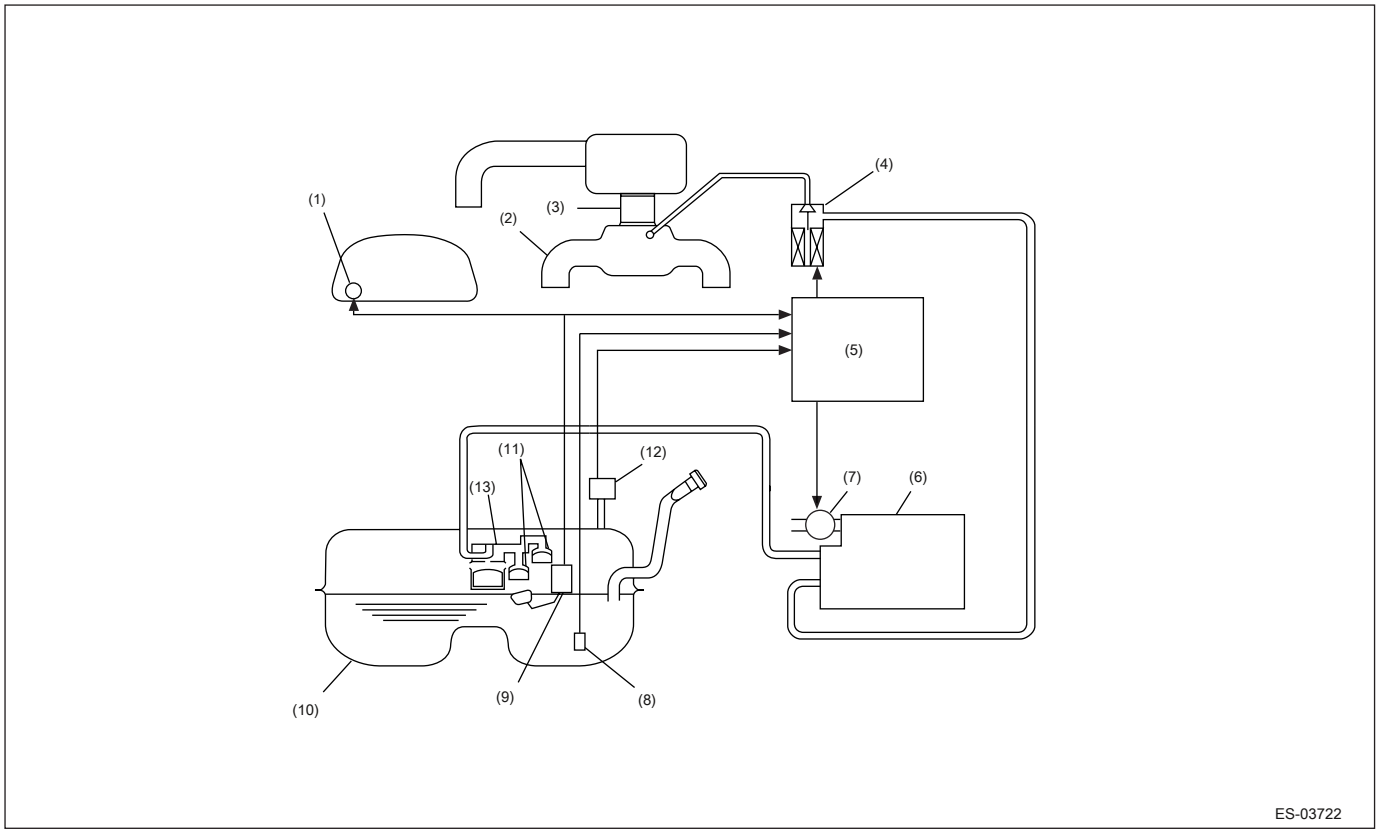
9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

- Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)
- Memorizar el valor diagnóstico y problemas valor estándar. (Para el modo de prueba $ 06)

CC: DTC P0442 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable ED (pequeña fuga)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

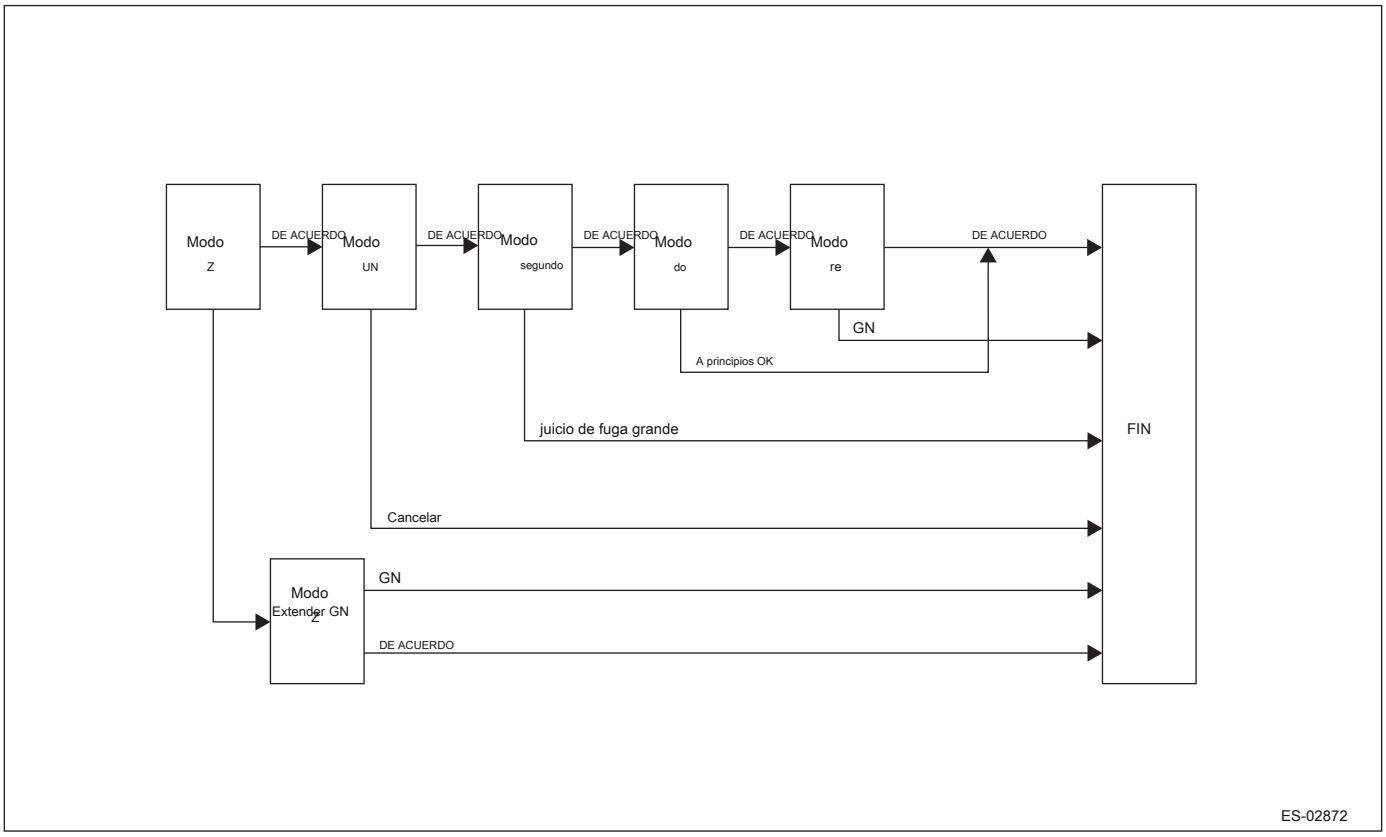
Compruebe si hay una fuga en el sistema de combustible o no, y realizar el diagnóstico de la función de la válvula.



(2) colector de admisión
(3) del cuerpo del acelerador
(5) módulo de control del motor (ECM)
(6) del frasco
(7) Válvula de drenaje
(8) del sensor de temperatura del combustible
(10) Depósito de combustible
válvula de corte (11) de combustible
sensor de presión del tanque (12) de combustible
modo B → el modo C → el modo D Cuando en el diagnóstico 0,02 pulgadas, realizar en el orden del modo A → modo B → el modo C → el modo D y el modo E. (1) Indicador
variación de presión mediante el sensor de presión del tanque de combustible. Cuando en el diagnóstico 0,04 pulgadas, realizar en el orden del modo de Z → A modo de →

En este diagnóstico del sistema, la verificación de la función de fuga y la válvula se lleva a cabo cambiando la presión del tanque de combustible y el control de la

Diagnóstico 0,04 pulgadas

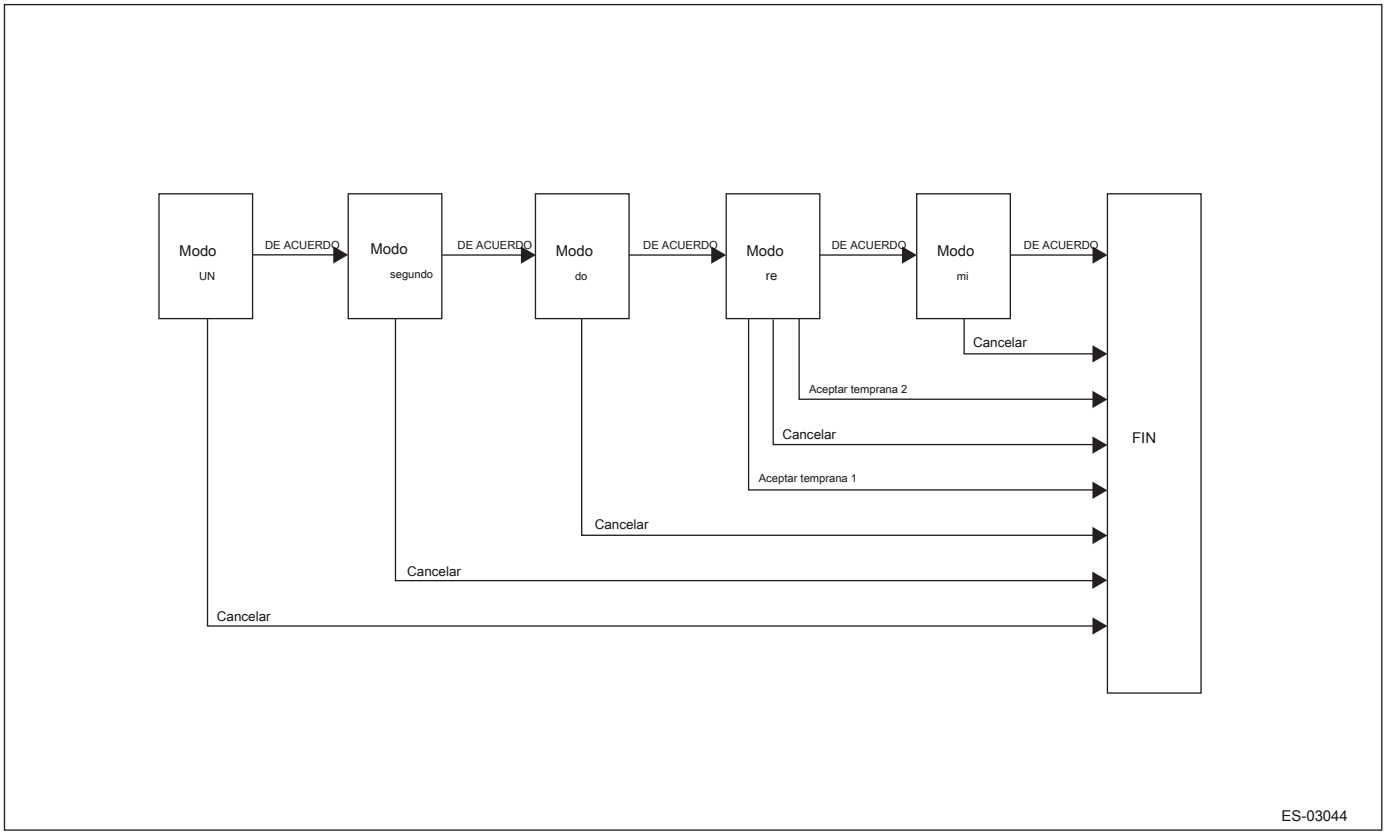


Modo	modo Descripción	Período de diagnóstico
modo Z (Control abierta la válvula de solenoide de purga ING diagnóstico de fallos)	El diagnóstico comienza cuando hay un cambio en la cantidad de presión del tanque de combustible. la válvula de solenoide de control de purga diagnóstico de problemas abierto comienza.	3 - 16 segundos
A modo de (Cantidad de evaporación estimada)	Calcular la cantidad de cambio de la presión del tanque (P1).	10 segundos
modo B (Presión negativa sellado, gran juicio de fuga)	Introducir la presión del colector de admisión al tanque de combustible y reducir la presión del tanque hasta el valor deseado. Si la presión del tanque no puede reducirse, se diagnostica como fuga grande.	5 - 25 segundos
modo C (Aumento de la presión de verificación, avanzado discriminación OK)	Espere hasta que la presión vuelve tanque a la presión objetivo (el nivel de inicio de cálculo P2). Si la presión del tanque no se convierte en el valor, hacen avanzar discriminación OK.	1 - 15 segundos
modo D (Variación de la presión negativa surement medi-, las fugas evaporación diagnóstico)	Calcular la variación de la presión del tanque (P2) y obtener el valor de diagnóstico utilizando P1 que se encuentra en el modo A. Realizar el diagnóstico evaporación utilizando el valor diagnóstico.	10 segundos

Tabla de los modos para evaporativo Control de Emisiones de diagnóstico del sistema

Modo	cuando la normalidad	elemento de diagnóstico	DTC
modo Z	Aproximadamente el mismo que la presión atmosférica (misma presión que 0 kPa (0 mmHg, 0 inHg))	válvula de control de solenoide de purga se juzga para ser abierto.	P0457
A modo de	La presión es en proporción a la cantidad de emisiones de evaporación.	-	-
modo B	La presión negativa se forma debido a la presión negativa colector de admisión	fuga elevada	P0457
modo C	Alcanza la presión objetivo	-	-
modo D	el cambio de presión es pequeña.	sistema EVAP fuga grande [1,0 mm (0,04 in)]	P0442

Diagnóstico 0,02 pulgadas



Modo	modo Descripción	Período de diagnóstico
Modo A (0 compensación de punto)	Cuando la presión en el depósito es alto, esperar a 0 punto (cerca de 0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)) para volver.	0 - 12 segundos
modo B (Presión negativa introducida)	Disminuir la presión en el tanque para el valor objetivo mediante la introducción de la presión de la manguera de admisión al tanque de combustible.	0 - 27 segundos
modo C (Presión negativa mantiene)	Espere hasta que la presión vuelve tanque hasta el objetivo (el nivel de inicio de cálculo P2).	0 - 20 segundos
modo D (Modificar cal- presión negativa RELACIONADAS)	Calcular el tiempo que le toma a la presión del tanque para volver a la presión P2 cálculo completa. Si la presión del tanque no vuelve a calcular la presión P2 completa, hacer un juicio bien avanzada.	0 - 200 segundos
modo E (Evaporación generada cantidad cal- culación)	Calcular la cantidad de evaporación (P1).	0 - 280 segundos

2. CONDICIONES HABILITAR

Diagnóstico 0,04 pulgadas

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Presión barométrica	≥ 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
El tiempo total de la operación de purga del cánister	120 segundos o más
Después de arranque del motor	851 segundos o más
valor de aprendizaje de la densidad de gas de evaporación	≤ 0.08
La velocidad del motor	1050 ← → 7000 rpm
la presión del depósito de combustible	≥ -4,0 kPa (-30 mmHg, -1,18 inHg)
Ingesta vacío relativo colector (presión relativa)	<-26,7 kPa (-200 mmHg, -7,87 inHg)
Velocidad del vehículo	≥ 32 kmh (20 MPH)
Nivel de combustible	9.6 ← → 54.4 2 (2.53 ← → 14.37 US gal, 2.11 ← → 12,00 Imp gal)
control de la relación cerrada de aire / combustible	En la operación
temperatura del combustible	- 10 ← → 45 ° C (14 ← → 113 ° F)
Temperatura en la toma de aire	≥ -10 ° C (14 ° F)
el cambio de presión por segundo	<0,23 kPa (1,7 mmHg, 0,023 inHg)
valor mínimo cambio de presión cada segundo - valor de cambio de la presión máxima	<0,23 kPa (1,7 mmHg, 0,023 inHg)
Cambio de nivel de combustible	<2 2 (2,1 qt Estados Unidos, 1,76 Imp qt) / 131 milisegundos
Relación de aire y combustible	0,76-1,25

Diagnóstico 0,02 pulgadas

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
(Al iniciar un diagnóstico) Evap.	
diagnóstico	Incompleto
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Presión atmosférica	≥ 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
Tiempo desde el último evento de diagnóstico incompleto de fuga de 0,02 pulgadas	> 600 segundos (Cancelado con el modo distinto de A) > 120 segundos (Cancelado con el modo A)
El tiempo total de la operación de purga del cánister	120 segundos o más
Después de arranque del motor	120 segundos o más
temp combustible.	- 10 ← → 50 ° C (14 ← → 122 ° F)
Nivel de combustible	9.6 ← → 54.4 2 (2,54 ← → 14.37 US gal, 2.11 ← → 12,00 Imp gal)
Ingesta vacío relativo colector (presión relativa)	<-8,0 kPa (-60 mmHg, -2,36 inHg)
la presión del depósito de combustible	- 0,53 a 0,39 kPa (-4 - 2,9 mmHg, -0,16 - 0,12 inHg)
Velocidad del vehículo	≥ 30 kmh (62 MPH)
control de la relación cerrada de aire / combustible	En la operación
La velocidad del motor	500 - 7000 rpm
(Durante el diagnóstico) Cambio de nivel de combustible	≤ 5 2 (1.3 US qt, 1,1 Imp qt)
Presión cambiar cada segundo	<0,04 kPa (0,3 mmHg, 0,01 inHg)
El valor mínimo cambio de presión cada segundo - Valor máximo cambio de presión cada segundo (Modo UN)	<0,06 kPa (0,45 mmHg, 0,018 inHg)
El valor mínimo cambio de presión cada segundo - Valor máximo cambio de presión cada segundo (Modo RE)	<0,08 kPa (0,564 mmHg, 0,024 inHg)
cambio de presión atmosférica (Modo D) -0,47 ← → 0,32 kPa (-3.5 ← → 2,4 mmHg, -0.14 ← → 0,09 inHg)	
cambio de presión atmosférica (Modo E) -0,32 ← → 0,32 kPa (-2.4 ← → 2,4 mmHg, -0.09 ← → 0,09 inHg)	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Diagnóstico 0,04 pulgadas

Realizar el diagnóstico sólo una vez en 851 segundos o más después de arrancar el motor, a una velocidad constante de 32 km / h (20 mph) o más.

Prestar atención a la temperatura del combustible y el nivel de combustible.

Diagnóstico 0,02 pulgadas

Realizar el diagnóstico después de 120 segundos o más después de arrancar el motor, a una RPM del motor constante de 30 km / h (19 MPH) o superior, para juzgar como ng o OK. Si discriminación OK / NG no es posible, repetir el diagnóstico. Prestar atención a la temperatura del combustible y el nivel de combustible.

4. método de diagnóstico

Diagnóstico 0,04 pulgadas

Modo Z: (purga diagnóstico de la válvula solenoide de control de fallo de apertura)

Al realizar el diagnóstico de fugas del sistema EVAP, la válvula de solenoide de control de purga debe funcionar correctamente. Por lo tanto, el modo Z se utiliza para diagnosticar una condición abierta pegado de la válvula de solenoide de control de purga mediante la supervisión de la presión del tanque.

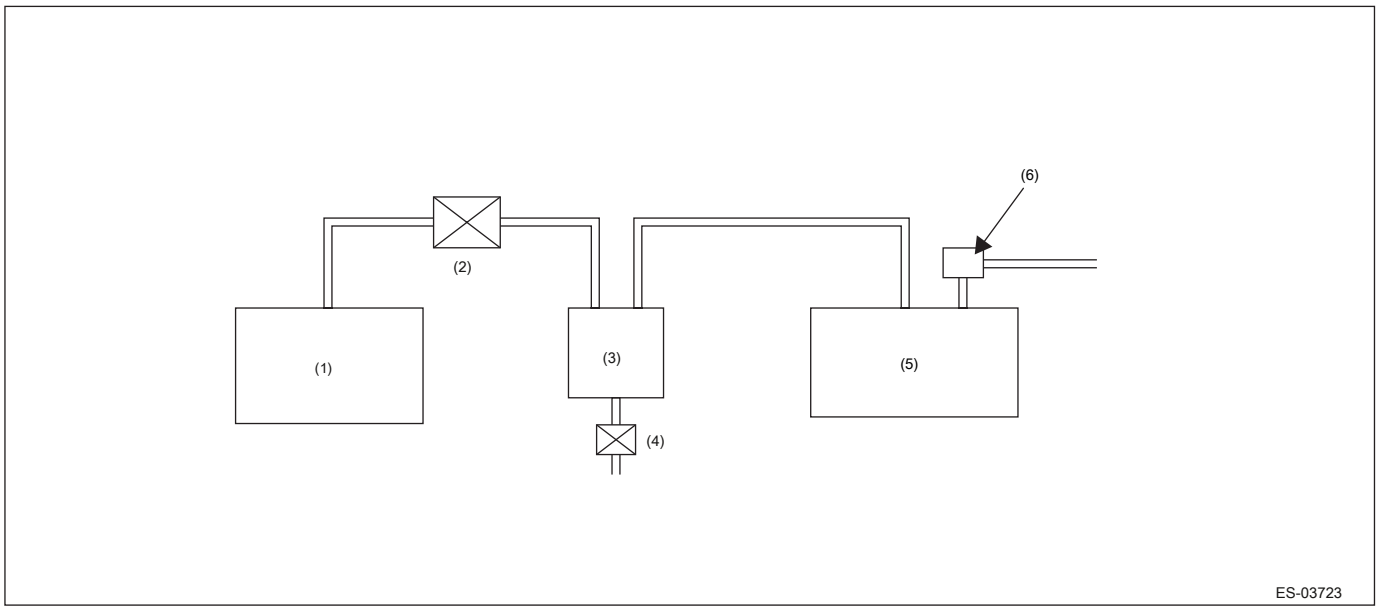
Tenga en cuenta que si una válvula de solenoide de control de purga pegado se detecta fallo abierto, el diagnóstico de fuga del sistema EVAP se cancela.

Purga de control del solenoide válvula atascada Abrir Diagnóstico DTC

P0457 Sistema de control de emisiones por evaporación Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)

método de diagnóstico

diagnóstico abierta válvula de control de solenoide de purga pegado se realiza en modo Z como se muestra en la figura siguiente.



(1) del motor

(2) válvula de control de solenoide de limpieza

(3) del frasco

(4) Válvula de drenaje

(5) Depósito de combustible

(6) sensor de presión del depósito de combustible

Función de purga de válvula de control de solenoide Diagnóstico DTC

P0457 Sistema de control de emisiones por evaporación Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)

diagnóstico funcional de la válvula de solenoide de control de purga se lleva a cabo mediante el control de la presión del tanque en Z. modo

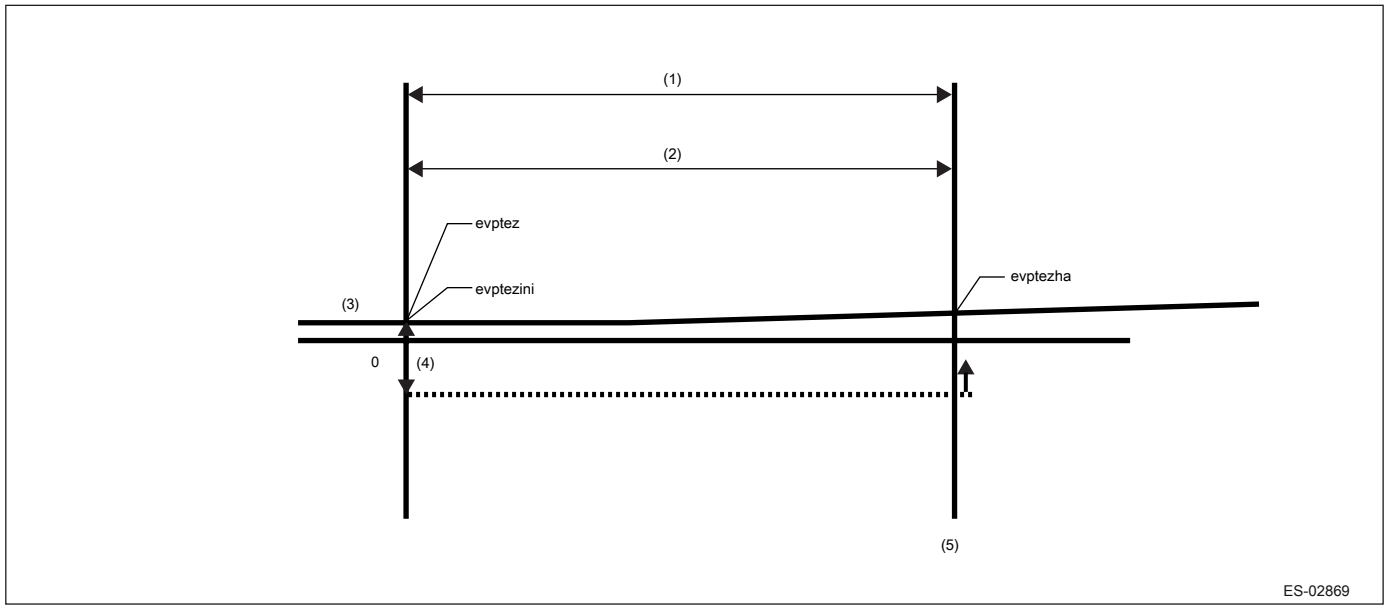
juicio de normalidad

Haga clic en Aceptar juicio 3 segundos después de que se inicia el modo Z, y cambie al modo A, si bien.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
(Presión del tanque cuando el modo Z comenzó) - (presión del tanque cuando el modo Z terminado)	≤ 0,4 kPa (3 mmHg, 0,12 inHg)	P0457

Normal



(1) Modo de Z
(2) 3 segundos
(3) la presión del tanque de combustible
(4) 0,4 kPa (3,0 mmHg, 0,12 inHg)
(5) discriminación OK

- evptez - evptezha ≤ 0,4 kPa (3,0 mmHg, 0,12 inHg)
- evptezini - evptezha ≤ 0,4 kPa (3,0 mmHg, 0,12 inHg)

Juzgar normal cuando se hayan completado estos cálculos.

el juicio de anormalidad

Si no se puede hacer discriminación OK, ampliar el modo Z 16 segundos más, y el juez como ng cuando todos los criterios ser- baja se completó en 16 segundos.

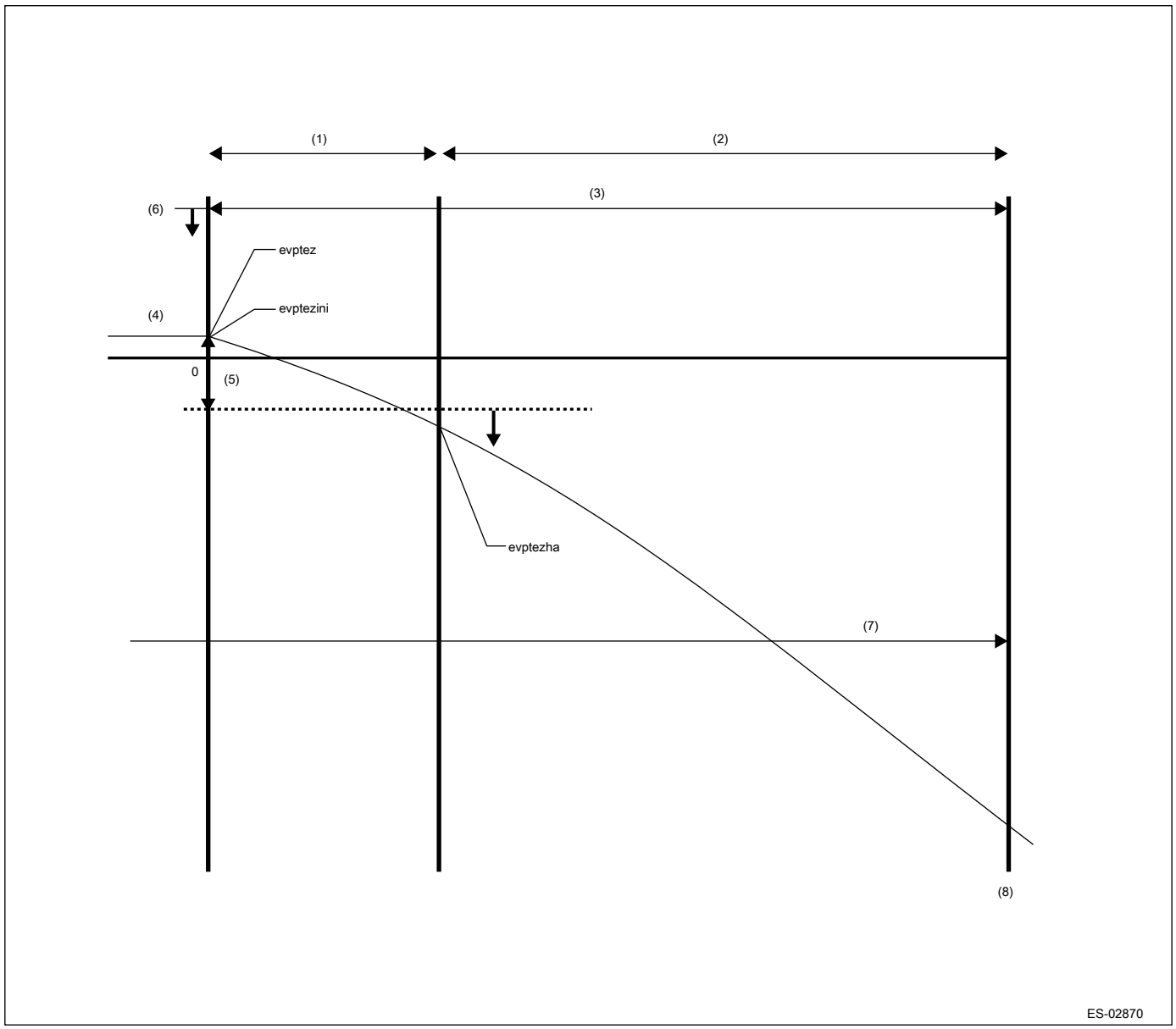
juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
(Presión del tanque cuando el modo Z comenzó) - (presión del tanque cuando el modo Z terminado)	> 0,6 kPa (4,5 mmHg, 0,18 inHg)	P0457
La presión del tanque cuando el modo Z comenzó	≤ 1,43 kPa (10,7 mmHg, 0,42 inHg)	
Tiempo de 2 2 o más de combustible No hay sloshing	≥ 40 seg.	

Tiempo necesario para el diagnóstico: 16 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

Cuando el juicio para control de purga válvula de solenoide atascado abierto MAL se hace, terminar el diagnóstico por evaporación. Cancelar el diagnóstico por evaporación cuando el juicio OK / NG para la válvula de desagüe atascado válvula de solenoide cerrada y de control de purga atascada en posición abierta no se puede realizar en el modo de Z.



Z

(2) Modo extendido Z

(3) 16 segundos

(4) la presión del tanque de combustible

(5) 0,87 kPa (6,5 mmHg, 0,26 inHg)

(6) 1,43 kPa (10,7 mmHg, 0,42 inHg)

(7) 40 segundos no chapoteo de combustible

(8) Sentencia MAL

- evptezini, evptez ≤ 1,43 kPa (10,7 mmHg, 0,42 inHg)
- evptez - evptezha ≤ 0,87 kPa (6,5 mmHg, 0,26 inHg)
- evptezini - evptezha ≤ 0,87 kPa (6,5 mmHg, 0,26 inHg)
- Sin chapoteo de combustible de más de 2 2 (0.79 US gal, 0.67 Imp gal) durante más de 40 segundos.

El juez de forma normal cuando todos se han establecido. (1) Modo de

DESCRIPCIÓN GENERAL

El diagnóstico de fugas

DTC

P0442 Sistema de control de emisiones por evaporación Fuga detectada (pequeña fuga) P0457 Sistema de control de emisiones por evaporación Fuga detectada (Cap flojo de combustible / Off)

método de diagnóstico

El método de diagnóstico consiste en crear un vacío sellado en el depósito de combustible y luego la determinación de la presencia de fugas de la velocidad a la que los tanques de presión vuelve internos a la presión atmosférica.

Modo A: (evaporación estimado cantidad gas)

Calcular la cantidad de cambio de la presión del tanque (P1) cuando se utiliza el modo A. Después de calcular P1, cambiar al modo B.

Modo B: (presión negativa sellado)

Introducir presión negativa en el colector de admisión al tanque. Aprox. 0 → -1,4 (0 → -10.5, 0 → -0,41) kPa (mmHg, inHg)

Cuando se alcanza la presión por encima de (presión negativa deseada), entra en el modo C.

En este caso, si la presión del tanque no se convierta en la presión negativa deseada, juzga que hay una gran fuga (10 segundos o 25 segundos) en el sistema.

el juicio de anormalidad

Juez como ng (fuga grande) cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
Tiempo para alcanzar una presión negativa dirigida O el tiempo de modo B (Valor mínimo de presión en el tanque cuando está en modo B.) - (presión del tanque cuando el modo B comenzó)	≥ 25 seg. ≥ 10 seg. <-0,5 kPa (-4 mmHg, -0,15 inHg)	P0457

Modo C: (aumento de presión Check)

Detener la introducción de presión negativa. (Espere hasta que la presión vuelve tanque hasta el nivel de inicio culación P2 Cal.)

Cambiar a modo de D cuando la presión del tanque vuelve al nivel de inicio de cálculo P2. Juzgar bien inmediato y cambiar al modo de E cuando no vuelva a pesar de pasar el tiempo especificado.

La presión del depósito cuando se inicia cálculo de P2	Tiempo para avanzados OK juicio
- 1,3 kPa (-9,75 mmHg, -0,38 inHg)	15 segundos

Modo D: (cantidad medida de cambio de presión negativa)

Monitor de la cantidad de cambio de la presión del tanque cuando se utiliza el modo D. En este caso, la presión aumenta tanque, (se acerca a la presión atmosférica) porque se produce la evaporación. Sin embargo, si existe cualquier fuga, los pliegues de la presión in- adicionalmente en proporción a esta fuga. La variación de presión de este tanque es P2. Después de calcular P2, realice un pequeño diagnóstico de fugas de acuerdo con los artículos siguientes.

Cuando se termina el modo D

Asignar variaciones tanque medidos en el modo A y el modo B; P1 y P2, con la fórmula siguiente, el juez pequeñas fugas en el sistema. Si el valor de juicio medida supera el valor umbral, se determina un fallo de funcionamiento. Juez como ng cuando los criterios siguientes se han completado y el juez como OK cuando no se ha completado.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
P2 - P1 1,5 × La presión del tanque que cambia cada 10 segundos en el modo D: P2 La presión del tanque que cambia cada 10 segundos en el modo A: P1	> Valor del mapa 1 * Valor umbral: Figura (restante de combustible frente a la temperatura del tanque)	P0442

* valor de la cantidad de compensación de evaporación cuando debajo de la presión negativa: 1,5 (cantidad de evaporación ocurrencia aumenta como una condición de vacío aumenta.)

Mapa 1 La falta de límite de referencia para el diagnóstico de fugas 0,04 para el diagnóstico de la evaporación

la temperatura del combustible y del nivel de combustible	25 ° C (77 ° F)	30 ° C (86 ° F)	35 ° C (95 ° F)	40 ° C (104 ° F)	45 ° C (113 ° F)
10 L (2,6 gal EE.UU., 2,2 Imp gal)	0,28 kPa (2,1 mmHg, 0,083 inHg)	0,29 kPa (2,2 mmHg, 0,087 inHg)	0,31 kPa (2,3 mmHg, 0,090 inHg)	0,31 kPa (2,35 mmHg, 0,092 inHg)	0,32 kPa (2,4 mmHg, 0,094 inHg)
20 L (5,3 gal EE.UU., 4,4 Imp gal)	0,31 kPa (2,3 mmHg, 0,091 inHg)	0,32 kPa (2,4 mmHg, 0,094 inHg)	0,33 kPa (2,5 mmHg, 0,098 inHg)	0,35 kPa (2,6 mmHg, 0,102 inHg)	0,36 kPa (2,7 mmHg, 0,106 inHg)
30 L (7,9 gal EE.UU., 6,6 Imp gal)	0,39 kPa (2,9 mmHg, 0,114 inHg)	0,41 kPa (3,05 mmHg, 0,120 inHg)	0,42 kPa (3,15 mmHg, 0,124 inHg)	0,43 kPa (3,25 mmHg, 0,128 inHg)	0,45 kPa (3,35 mmHg, 0,134 inHg)
40 L (10,6 gal EE.UU., 8,8 Imp gal)	0,39 kPa (2,9 mmHg, 0,114 inHg)	0,42 kPa (3,15 mmHg, 0,124 inHg)	0,44 kPa (3,3 mmHg, 0,130 inHg)	0,45 kPa (3,4 mmHg, 0,134 inHg)	0,47 kPa (3,5 mmHg, 0,138 inHg)
50 L (13,2 gal EE.UU., 11,0 Imp gal)	0,43 kPa (3,2 mmHg, 0,126 inHg)	0,44 kPa (3,3 mmHg, 0,130 inHg)	0,47 kPa (3,5 mmHg, 0,138 inHg)	0,48 kPa (3,6 mmHg, 0,142 inHg)	0,49 kPa (3,7 mmHg, 0,146 inHg)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 30 a 100 segundos

0,02 pulgadas Diagnóstico DTC

P0456 emisiones de evaporación de control del sistema de fugas detectada (fuga muy pequeña)

método de diagnóstico

El método de diagnóstico consiste en crear un vacío sellado en el depósito de combustible y luego la determinación de la presencia de fugas de la velocidad a la que los tanques de presión vuelve internos a la presión atmosférica.

Modo A: (0 Puntos de Compensación)

Cuando la presión en el depósito es alto, esperar a 0 punto 0 kPa (cerca de 0 mmHg, 0 inHg) a return.Shift al modo B cuando 0 Puntos devoluciones.

Cancelar el diagnóstico cuando el punto 0 no vuelve en el tiempo especificado.

Modo B: (presión negativa introducida)

Introducir presión negativa en el colector de admisión al tanque. Aprox. 0 → -2.0 kPa (0 mmHg → -15 mmHg, 0 → -0,59 inHg)

Cuando se alcanza la presión por encima de (presión negativa deseada), se entra en el modo C. Cancelar el diagnóstico cuando no se alcanza la presión objetivo en el tanque.

Modo C: (presión negativa mantiene)

Detener la introducción de presión negativa y esperar hasta que la presión vuelve tanque hasta el nivel de inicio culación P2 Cal-.

Cambiar a modo de D o bien cuando la presión del tanque vuelve al nivel de inicio de cálculo P2, o cuando la cantidad determinada previamente de tiempo ha pasado.

Modo D: (Calcular la cantidad de cambio de presión negativa)

Monitorear la presión del tanque en el modo D, calcular (P2) el cambio de presión en el tanque, y medir el tiempo (evpdset) para la presión del tanque para volver cuando se ha completado el cálculo de P2. Cambiar al modo de E cuando la presión vuelve. Hacer una discriminación OK antelación, utilizando el valor de P2, o cancelar, cuando la presión en el tanque no regresa después del cálculo de P2 se completa incluso cuando la cantidad predeterminada de tiempo ha pasado. Cuando se establecen las siguientes condiciones, que está bien.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
Avanzada OK juicio 1		P0456
Modo D tiempo de retención	≥ 30 s	
La presión del tanque	≤ Valor de Mapa 2	
Avanzado OK juicio 2 Modo D		
Tiempo	≥ 200 s	
P2	≥ 0,9 a 1,3 kPa (7 - 9.6 mmHg, 0,28-0,38 inHg)	

Mapa 2 del nivel de combustible y la presión del tanque correspondiente

Nivel de combustible	10 L (2,6 gal EE.UU., 2,2 Imp galón)	20 L (5,3 gal EE.UU., 4,4 Imp galón)	30 L (7,9 gal EE.UU., 6,6 Imp galón)	40 L (10,6 gal EE.UU., 8,8 Imp galón)	50 L (13,2 gal EE.UU., 11,0 Imp galón)
La presión del tanque	- 1,8 kPa (-13,5 mmHg, - 0,53 inHg)	- 1,77 kPa (-13,3 mmHg, - 0,52 inHg)	- 1,75 kPa (-13,1 mmHg, - 0,52 inHg)	- 1,67 kPa (-12,5 mmHg, - 0,49 inHg)	- 1,6 kPa (-12 mmHg, - 0,47 inHg)

Modo E: (evaporación cantidad ocurrencia cálculo)

Calcular el cambio de la presión del depósito con la evpdset tiempo para juzgar como ng / OK de acuerdo con el valor de P1. (Determinación ambigua aceptable.)

el juicio de anormalidad

Cuando se establecen las siguientes condiciones, es NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
P1	<Valor de Mapa 3 * Valor umbral: ure Fig- (residual de combustible Cantidad vs evpdset)	P0456

Mapa 3 Fracaso límite de referencia en el diagnóstico para 0,02 en fugas para el control de las emisiones de evaporación diagnóstico del sistema

evpdset combustible y nivel de tiempo	0 segundos	50 segundos	65 segundos	120 segundos a 150 segundos	a 200 segundos	
10 L (2,6 gal EE.UU., 2,2 Imp gal)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)	0,19 kPa (1,4 mmHg, 0,056 inHg)	0,25 kPa (1,84 mmHg, 0,074 inHg)	0,25 kPa (1,84 mmHg, 0,074 inHg)	0,25 kPa (1,84 mmHg, 0,074 inHg)	0,25 kPa (1,84 mmHg, 0,074 inHg)
20 L (5,3 gal EE.UU., 4,4 gal Imp)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)	0,21 kPa (1,54 mmHg, 0,062 inHg)	0,23 kPa (1,76 mmHg, 0,068 inHg)	0,23 kPa (1,76 mmHg, 0,068 inHg)	0,23 kPa (1,76 mmHg, 0,068 inHg)	0,23 kPa (1,76 mmHg, 0,068 inHg)
30 L (7,9 gal EE.UU., 6,6 gal Imp)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)	0,22 kPa (1,68 mmHg, 0,065 inHg)	0,22 kPa (1,68 mmHg, 0,065 inHg)	0,22 kPa (1,68 mmHg, 0,065 inHg)	0,22 kPa (1,68 mmHg, 0,065 inHg)	0,22 kPa (1,68 mmHg, 0,065 inHg)
40 L (10,6 gal EE.UU., 8,8 gal Imp)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)	0,18 kPa (1.315 mmHg, 0,053 inHg)	0,18 kPa (1.315 mmHg, 0,053 inHg)	0,18 kPa (1.315 mmHg, 0,053 inHg)	0,18 kPa (1.315 mmHg, 0,053 inHg)	0,18 kPa (1.315 mmHg, 0,053 inHg)
50 L (13,2 gal EE.UU., 11,0 gal Imp)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)	0,13 kPa (0,95 mmHg, 0,038 inHg)	0,13 kPa (0,95 mmHg, 0,038 inHg)	0,13 kPa (0,95 mmHg, 0,038 inHg)	0,13 kPa (0,95 mmHg, 0,038 inHg)	0 kPa (0 mmHg, 0 inHg)

juicio de normalidad

Cuando se establecen las siguientes condiciones, que está bien.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral	DTC
P1	> Valor de Mapa 4 * Valor umbral: Figura (residual de combustible Cantidad vs evpdset)	P0456

mapa 4

evpdset combustible y nivel de tiempo	0 segundos	50 segundos	65 segundos 120	segundos 150 segundos	200 segundos	
10 L (2,6 gal EE.UU., 2,2 Imp gal)	0,13 kPa (1,0 mmHg, 0,039 inHg)	0,38 kPa (2,88 mmHg, 0,112 inHg)	0,44 kPa (3,28 mmHg, 0,13 inHg)	0,44 kPa (3,28 mmHg, 0,13 inHg)	0,44 kPa (3,28 mmHg, 0,13 inHg)	0,44 kPa (3,28 mmHg, 0,13 inHg)
20 L (5,3 gal EE.UU., 4,4 gal Imp)	0,13 kPa (1,0 mmHg, 0,039 inHg)	0,39 kPa (2,91 mmHg, 0,1115 inHg)	0,41 kPa (3,11 mmHg, 0,121 inHg)	0,41 kPa (3,11 mmHg, 0,121 inHg)	0,41 kPa (3,11 mmHg, 0,121 inHg)	0,41 kPa (3,11 mmHg, 0,121 inHg)
30 L (7,9 gal EE.UU., 6,6 gal Imp)	0,13 kPa (1,0 mmHg, 0,039 inHg)	0,39 kPa (2,93 mmHg, 0,115 inHg)	0,39 kPa (2,93 mmHg, 0,115 inHg)	0,39 kPa (2,93 mmHg, 0,115 inHg)	0,39 kPa (2,93 mmHg, 0,115 inHg)	0,39 kPa (2,93 mmHg, 0,115 inHg)
40 L (10,6 gal EE.UU., 8,8 gal Imp)	0,13 kPa (1,0 mmHg, 0,039 inHg)	0,37 kPa (2,76 mmHg, 0,109 inHg)	0,37 kPa (2,76 mmHg, 0,109 inHg)	0,37 kPa (2,76 mmHg, 0,109 inHg)	0,37 kPa (2,76 mmHg, 0,109 inHg)	0,37 kPa (2,76 mmHg, 0,109 inHg)
50 L (13,2 gal EE.UU., 11,0 gal Imp)	0,13 kPa (1,0 mmHg, 0,039 inHg)	0,34 kPa (2,58 mmHg, 0,100 inHg)	0,34 kPa (2,58 mmHg, 0,100 inHg)	0,34 kPa (2,58 mmHg, 0,100 inHg)	0,34 kPa (2,58 mmHg, 0,100 inHg)	0,34 kPa (2,58 mmHg, 0,100 inHg)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 65 a 514 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

- Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)
- Memorizar el valor diagnóstico y problemas valor estándar. (Para el modo de prueba $ 06)

CD: SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN DTC P0447 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN CIRCUITO ABIERTO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de la válvula de drenaje.

Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. Componente DESCRIPCIÓN

La válvula de drenaje ajusta la presión en el bote mediante la introducción / extracción de aire cuando las diferencias de presión se producen en el recipiente con la presión atmosférica.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más
voltaje de salida del terminal cuando OUT- ECM pone señal OFF	Bajo

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más
tensión de salida Terminal cuando ECM da salida a OFF señal	Alto

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CE: SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN DTC p0448 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN CIRCUITO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de la válvula de drenaje.

Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. Componente DESCRIPCIÓN

La válvula de drenaje ajusta la presión en el bote mediante la introducción / extracción de aire cuando las diferencias de presión se producen en el recipiente con la presión atmosférica.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más
voltaje de salida del terminal cuando OUT- ECM pone señal OFF	Alto

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más
tensión de salida Terminal cuando ECM da salida a OFF señal	Bajo

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de la válvula solenoide de control de presión: Abrir la válvula de solenoide de control de presión

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

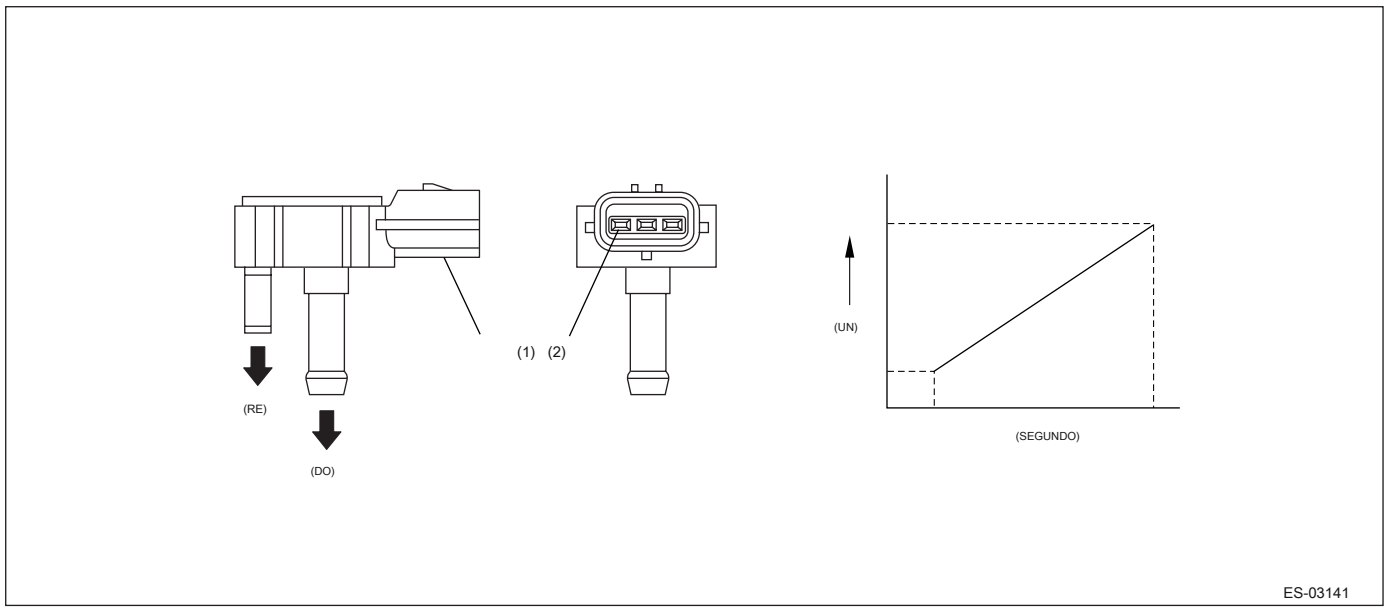
PRESIÓN DEL SISTEMA DTC P0451 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN: CF SENSOR

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar la anormalidad característica de salida del sensor de presión del tanque.

El juez GN cuando no hay variación de presión, que debe existir en el tanque, teniendo en cuenta el estado del motor.

2. Componente DESCRIPCIÓN



salida

(C) al tanque de combustible

(D) A la atmósfera

(SEGUNDO) Voltaje de entrada

(1) Conector

(2) Terminales

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Después de arranque del motor	60 segundos o más
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.45 US gal, 2,11 Imp gal)
temperatura del combustible	<35 ° C (95 ° F)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
La velocidad del motor	<7000 rpm

4. Ciclo de Conducción GENERAL

- Siempre realizar el diagnóstico continuamente en 60 segundos después de arrancar el motor.
- Asegúrese de revisar el nivel de combustible y temperatura del combustible.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) la tensión de

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Con experiencia de 10 segundos de purga SOBRE tiempo continuo Se establecen los siguientes criterios. Tiempo experimentado para establecer los siguientes criterios deber de purga del cánister	10 segundos o más > 0,9%
Con experiencia de 10 segundos de purga OFF tiempo continuo Se establecen los siguientes criterios. Tiempo experimentado para establecer los siguientes criterios deber de purga del cánister	10 segundos o más = 0%
Número de veces que la diferencia entre el máximo. nivel de combustible y el Min. nivel de combustible cada 60 segundos es 2 2 (0.52 US gal, 0,44 Imp gal) o más (con permitir condición completado)	≥ 16 veces
Máximo - Mínimo presión del tanque (con la condición permitirá completado)	<0,05 kPa (0,375 mmHg, 0,02 inHg)
Máxima - Temperatura mínima de combustible (con permitir condición completado)	≥ 7 ° C (44,6 ° F)

Si el valor máximo - valor mínimo para el nivel de combustible es menor de 2 litros (0.52 US gal, 0.44 Imp gal) cada 60 segundos, se extienden 60 segundos más y hacer un juicio con los valores máximos y mínimos para el nivel de combustible en 120 segundos. Si no aparece una diferencia de que el tiempo se amplió de 60 segundos, prolongar el tiempo (180, 240, 300 segundos) y continuar con el juicio. Si el valor máximo - valor mínimo para el nivel de combustible es más de 2 litros (0.52 US gal, 0.44 Imp gal), el contador cuenta hacia arriba diagnóstico.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 60 segundos × más de 16 veces
Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la presión del tanque mínimo - máximo	≥ 0,05 kPa (0,375 mmHg, 0,02 inHg)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga de control de válvula de solenoide: está prohibido modo fijo de purga.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

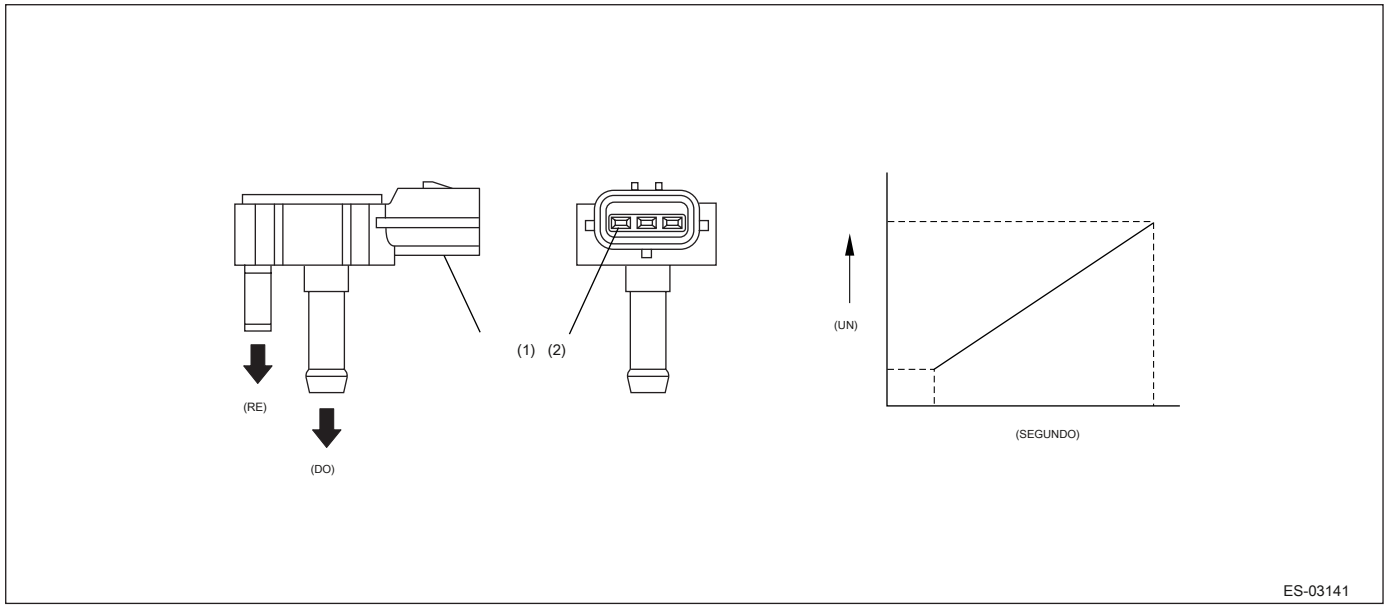
PRESIÓN DEL SISTEMA DTC P0452 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN: CG

SENSOR DE ENTRADA BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de presión del depósito de combustible. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(C) al tanque de combustible

(D) A la atmósfera

(SEGUNDO) Voltaje de entrada

(1) Conector

(2) Terminales

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 15 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la presión del depósito de combustible	<-7,4 kPa (-55,85 mmHg, -2,20 inHg)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 15 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (A) la tensión de salida

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la presión del depósito de combustible	≥ -7,4 kPa (-55,85 mmHg, -2,20 inHg)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga de control de válvula de solenoide: está prohibido modo fijo de purga.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

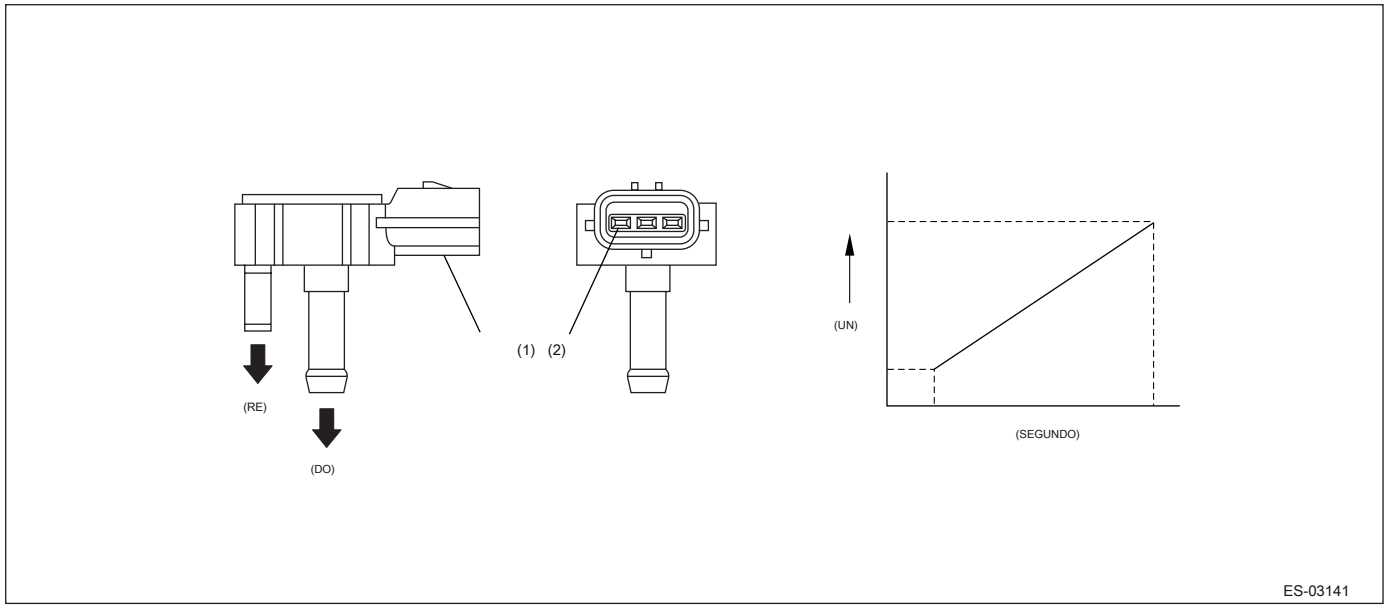
CH: DTC P0453 EVAPORATIVO CONTROL DE EMISIÓN DE PRESIÓN DEL SISTEMA

SENSOR DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de presión del depósito de combustible. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



de salida (C) al tanque de combustible (D) A la atmósfera

(SEGUNDO) Voltaje de entrada

(1) Conector (2) Terminales

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Velocidad del vehículo	≥ 2 kmh (1,24 MPH)
Todas las condiciones de purga EVAP bote	Terminado
valorar el aprendizaje de la evaporación con- centración de gas (izquierda y derecha)	<0,08
coeficiente de compensación de realimentación principal (izquierda y derecha)	≥ 0.9
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico cuando se purga. (A) la tensión

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 15 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la presión del depósito de combustible	≥ 7,98 kPa (59,85 mm Hg, 2,36 inHg)
temperatura del combustible	<35 ° C (95 ° F)
Presión atmosférica	75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 15 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar tan bien cuando se cumplen los siguientes criterios.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
la presión del depósito de combustible	<7,98 kPa (59,85 mm Hg, 2,36 inHg)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de purga de control de válvula de solenoide: está prohibido modo fijo de purga.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CI: DTC P0456 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable ED (FUGA muy pequeño)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para las condiciones de detección, consulte sistema DTC P0442 evaporativo (Small fuga). <Ref. a GD (H6DO) -124, DTC P0442 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (pequeña fuga), diagnosticable código de problema de tic (DTC) La detección de Criterios.>

CJ: DTC P0457 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS detectable ED (COMBUSTIBLE CAP LOOSE / OFF)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

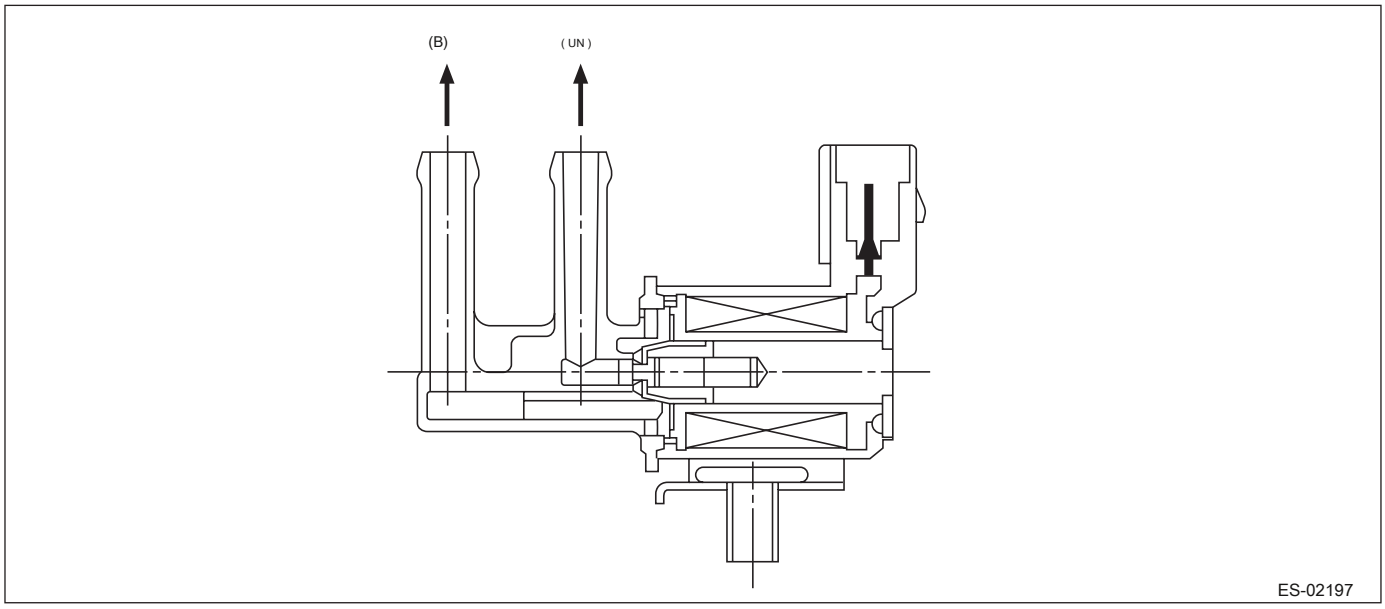
Para las condiciones de detección, consulte sistema DTC P0442 evaporativo (Small fuga). <Ref. a GD (H6DO) -124, DTC P0442 emisiones de evaporación SISTEMA DE CONTROL fuga detectada (pequeña fuga), diagnosticable código de problema de tic (DTC) La detección de Criterios.>

CK: SISTEMA DE DTC P0458 emisiones de evaporación de control de purga CON- TROL VALVULA circuito de baja

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de la válvula de solenoide de control de purga. Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Para canister (B) Para colector de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (2,5 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
relación de trabajo de “ON”	<75%
voltaje de salida del terminal	Bajo

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
voltaje de salida del terminal	Alto

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

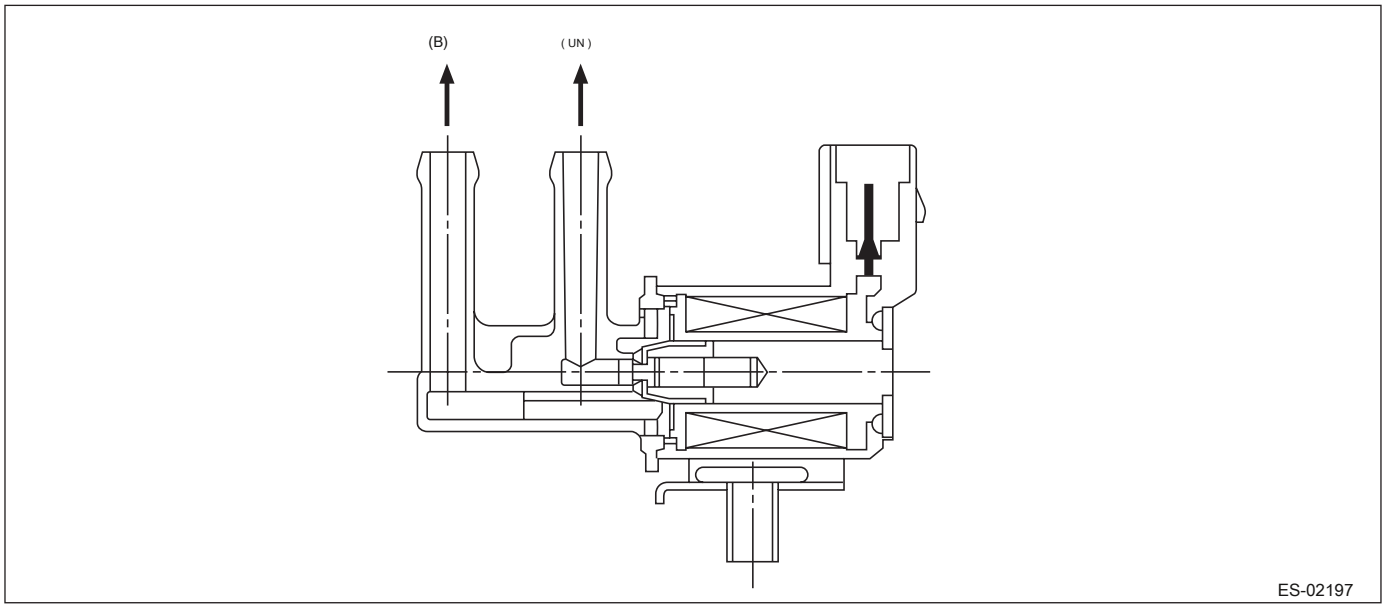
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CL: SISTEMA DE DTC P0459 emisiones de evaporación de control de purga CON- TROL VALVULA circuito de alta

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de la válvula de solenoide de control de purga. Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Para canister (B) Para colector de admisión

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	1 segundo o más

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (2,5 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
relación de trabajo de “ON”	≥ 25%
voltaje de salida del terminal	Alto

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
voltaje de salida del terminal	Bajo

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

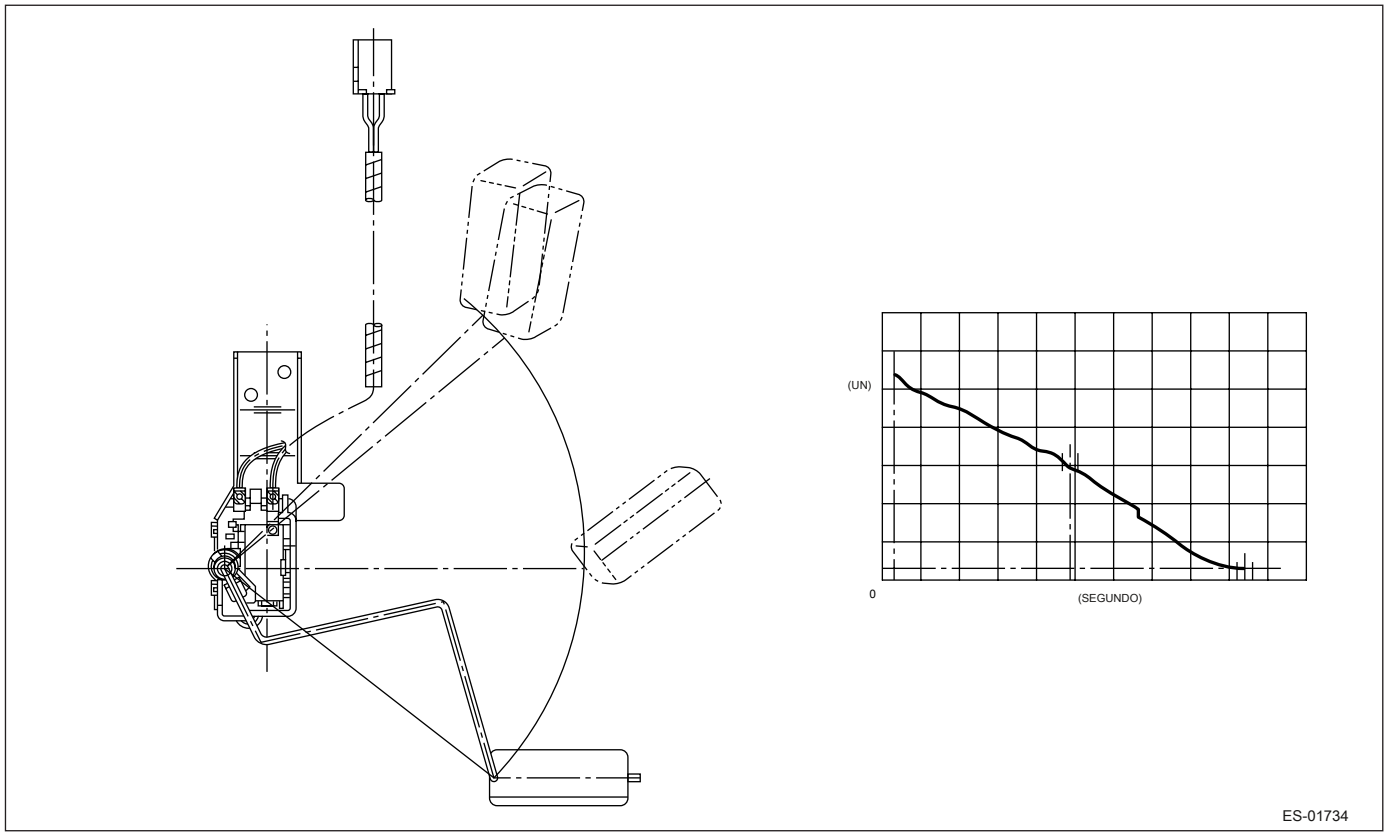
CM: DTC P0461 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar fallos de funcionamiento de la propiedad de salida del sensor de nivel de combustible.

Si el nivel de combustible no varía en una condición de estado / motor de conducción de automóviles donde debe, como juez de NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(B) Resistencia

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (A) Nivel de combustible

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
cantidad acumulada de aire de admisión	> 331 kg (729,7 lb)
Max. - min. valores de salida de nivel de combustible	<2,6 2 (0.69 US gal, 0,57 Imp gal)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
La velocidad del motor	<7000 rpm
Después de arranque del motor	5 segundos o más

Tiempo necesario para el diagnóstico: Indeciso

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
cantidad acumulada de aire de admisión	> 331 kg (729,7 lb)
Max. - min. valores de salida de nivel de combustible	≥ 2.6 2 (0.69 US gal, 0,57 Imp gal)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
La velocidad del motor	<7000 rpm
Después de arranque del motor	5 segundos o más

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

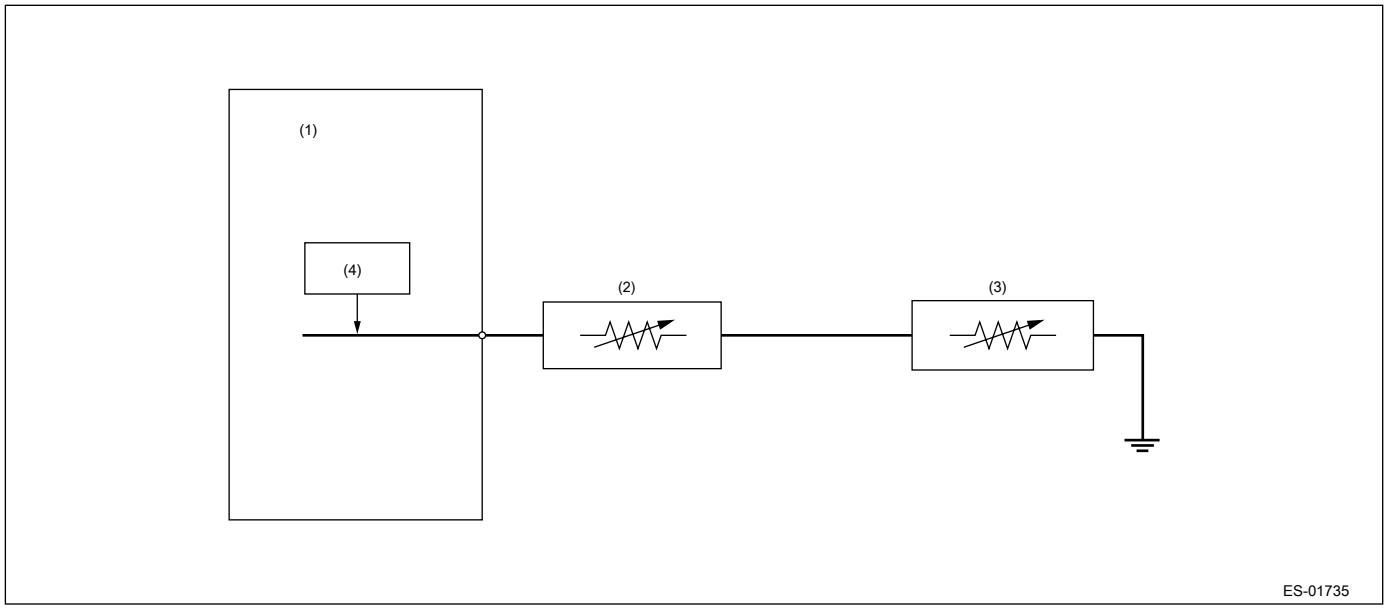
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CN: DTC P0462 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de nivel de combustible. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) módulo de control del motor (ECM) (3) del sensor de nivel de combustible sub (4) circuito de detección

(2) sensor de nivel de combustible

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (2,5 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	3 segundos o más
Tensión de salida	<0,173 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	3 segundos o más
Tensión de salida	≥ 0.173 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

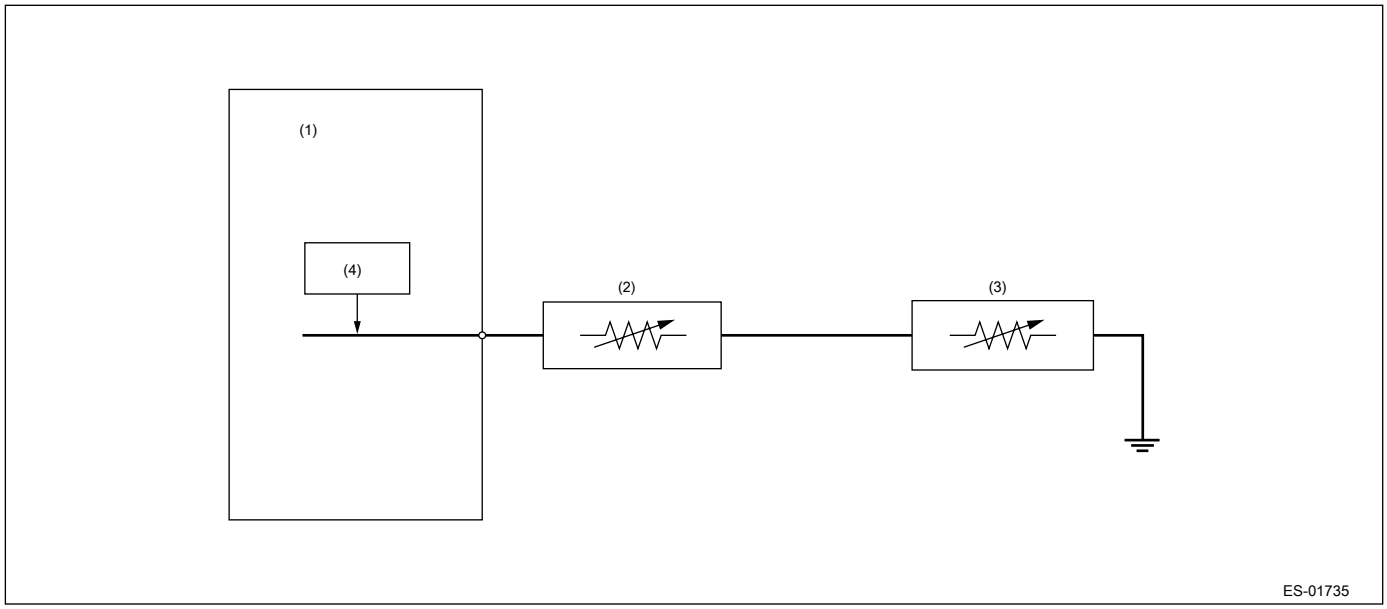
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CO: DTC P0463 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de sensor de nivel de combustible. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) módulo de control del motor (ECM) (3) del sensor de nivel de combustible sub (4) circuito de detección

(2) sensor de nivel de combustible

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo excede el tiempo de re- quired para el diagnóstico (1 segundo).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	3 segundos o más
Tensión de salida	≥ 7.212 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 segundo

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	3 segundos o más
Tensión de salida	<7,212 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CP: DTC P0464 SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE CIRCUITO INTERMITENTE

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar los defectos de salida inestables desde el sensor de nivel de combustible causado por el ruido. Juez como ng del nivel máx. valor y el valor acumulativo de la variación de la tensión de salida del sensor de nivel de combustible es mayor que el valor umbral.

2. CONDICIONES HABILITAR

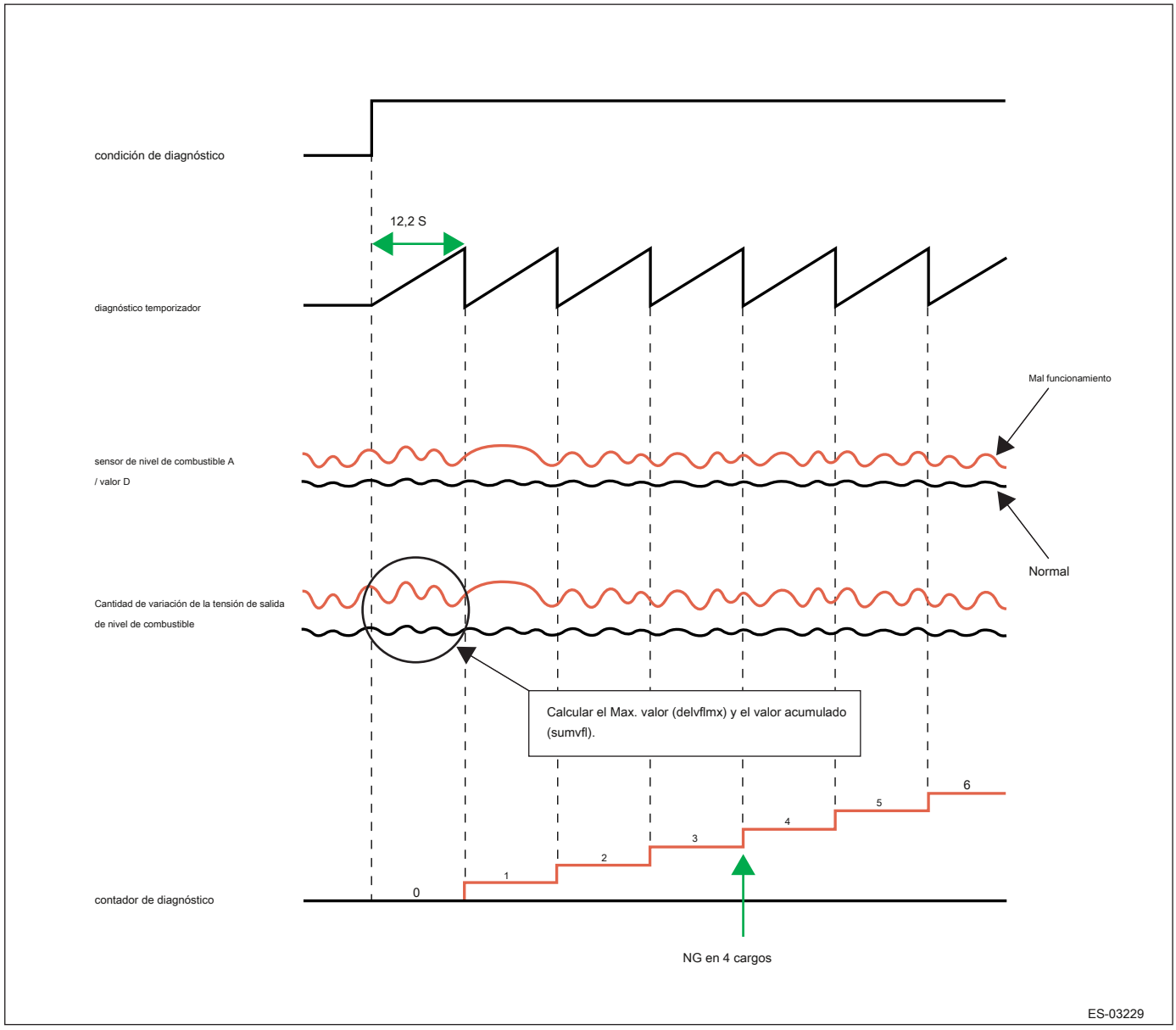
Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La velocidad del motor	≥ 500 rpm
Después de arranque del motor	1 segundo o más
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	> 10,9 V
interruptor de ralentí	EN
Nivel de combustible	9.6 ← → 54.4 2 (2.54 ← → 14.37 US gal, 2.11 ← → 11,97 Imp gal)
La velocidad del vehículo = 0 km / h (0 MPH)	10 segundos o más

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

- Siempre realizar el diagnóstico de forma continua a la velocidad de ralentí.
- Prestar atención al nivel de combustible.

4. método de diagnóstico

Calcular el Max. valor (delflmax) y el valor acumulativo (sumfl) de variación de voltaje de salida de sor sen- nivel de combustible durante 12,2 segundos. Juzgar que es normal cuando ambos máx. y los valores acumulados no son sobre el valor de umbral. De lo contrario, cuando cualquiera de ellos es el valor umbral, el contador cuenta hacia arriba diagnóstico. Juez como ng si el contador indica 4 cargos.



el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Tiempos integrados de la condición de alcance sigue, DELFLMAX 0,27 ← → 0.894 V o SUMFL ≥ 25,92 V En ese momento, DELFLMAX: diferencia máxima de salida del sensor de 12,2 segundos; SUMFL: valor de la desviación de salida del sensor integrado para 12,2 segundos	≥ 4 veces

El contador de diagnóstico no cuenta cuando las siguientes condiciones se completan en 12,2 segundos.

	≥ 0,05 kPa (0,375 mmHg, 0,02 inHg)
El valor máximo - valor mínimo de voltaje de la batería durante 12,2 segundos	≥ 0.609 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 12,2 segundos × 4 veces

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
DELFLMAX	0.27 ← → 0.894 V
SUMFL	<25,92 V
En ese momento, DELFLMAX: dife- rencia máximo de salida del sensor de 12,2 segundos; SUMFL: valor de la desviación de salida del sensor integrado para 12,2 segundos	

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
valor mínimo de variación de la presión del tanque durante 12,2 segundos
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02) El valor máximo -

CQ: DTC P0483 VENTILADOR RACIONALIDAD VERIFICACIÓN

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar la anormalidad de la función del ventilador del radiador.

Juez como ng cuando la temperatura del refrigerante del motor disminuye lentamente incluso cuando el ventilador del radiador está girando.

2. CONDICIONES HABILITAR

Diagnóstico de habilitación se estableció condición si el ventilador del radiador cambia de OFF → ON cuando se cumplen todas las condi- ciones siguientes.

Cuando una de las siguientes condiciones no se cumple, el diagnóstico de habilitación no está establecida la condición.

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
La velocidad del motor	500-900 rpm
interruptor de ralentí	EN
Velocidad del vehículo	<2 km / h (1 mph)
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico de forma continua cuando el ventilador del radiador cambia de OFF → SOBRE al ralentí.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 5 minutos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Temperatura de anticongelante	≥ 102 ° C (216 ° F)
Temperatura de anticongelante	No disminuye

Tiempo necesario para el diagnóstico: 5 minutos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Temperatura de anticongelante	disminuye

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CR: DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando se encuentre fuera del juicio de valor.
Juez como ng cuando los datos recibidos desde el módulo de control del ABS y el módulo de control hidráulico son a velocidades del vehículo roneous ER-, y si la velocidad del vehículo de los datos es imposible.

2. Componente DESCRIPCIÓN

señales de velocidad del vehículo se toman en al módulo de control ABS y la unidad de control hidráulico, y los datos involuntaria de OU normales / del sensor de velocidad de rueda ABS es recibida por la comunicación CAN del módulo de control ABS y la unidad de control hidráulico.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
El tiempo transcurrido después del arranque del motor	≥ 2 segundos.

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar diagnóstico más de 2 segundos después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 2,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
rueda ABS estado del sensor de velocidad delantero defectuoso Cualquiera de que	
se establezca frontal izquierda de velocidad de la rueda de la siguiente	
	≥ 300 kmh (186 MPH)
Velocidad de rueda delantera derecha	≥ 300 kmh (186 MPH)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando todos los siguientes criterios se establecen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Frente de Izquierda de velocidad de rueda	> 0 km / h (0 MPH) y <300 km / h (186 MPH)
Velocidad de la rueda delantera derecha	> 0 km / h (0 MPH) y <300 km / h (186 MPH)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- ABS proceso de señal del sensor de velocidad de la rueda: Vehículo velocidad = 10 km / h (6 MPH)
- control de ISC: ISC cantidad de realimentación cálculo prohibido
- control del ventilador del radiador: Enviar la señal de trabajo del 50% al controlador.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CS: DTC P0506 RPM SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO menor de lo esperado

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento que revoluciones por minuto reales del motor no es cerca de la meta rpm del motor durante el ralentí. Juez como ng RPM reales cuando el motor no está cerca de la meta RPM del motor al ralentí.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
Voltaje de la batería	≥ 10.9V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.54 US gal, 2,11 Imp gal)
Después de arranque del motor	10 segundos o más
Comentarios de ISC	En la operación
valor lambda (izquierda y derecha)	0.9 ← → 1.1
Después de la condición del aire de conmutación ON-OFF, OFF-ON	5,1 segundos o más
Después de la presión del colector de admisión cambia más de 4 kPa (30 mmHg, 1,2 inHg)	> 5,1 seg.
Después de interruptor de punto muerto ON-OFF cambio	> 5,1 seg.
Velocidad del vehículo	0 km / h (0 MPH)

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico de forma continua a ralentí después de calentar el motor.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar el criterio de mal funcionamiento de abajo es de 10 segundos x 3 veces.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor objetivo - Actual	<-100 rpm
valor de realimentación de ISC	Max.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos x 3 veces

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juez como OK y claro GN cuando el tiempo continuo de completar el criterio de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor objetivo - Actual	≥ -100 rpm

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Juicio de combustible pesado: No se permite hacer el juicio de combustible pesado

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CT: DTC P0507 RPM SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mayor de lo esperado

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento que revoluciones por minuto reales del motor no es cerca de la meta rpm del motor durante el ralentí. Juez como ng RPM reales cuando el motor no está cerca de la meta RPM del motor al ralentí.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
Voltaje de la batería	≥ 10.9V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
Nivel de combustible	≥ 9.6 2 (2.54 US gal, 2,11 Imp gal)
Después de arranque del motor	10 segundos o más
Comentarios de ISC	En la operación
valor lambda (izquierda y derecha)	0.9 ← → 1.1
Después de la condición del aire de conmutación ON-OFF, OFF-ON	5,1 segundos o más
Después de los cambios de presión del colector de admisión a más de 4 kPa (30 mm Hg, 1,2 inHg)	> 5,1 seg.
Después de interruptor de punto muerto ON-OFF cambio	> 5,1 seg.
Velocidad del vehículo	0 km / h (0 MPH)

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico de forma continua a ralentí después de calentar el motor.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar el criterio de mal funcionamiento de abajo es de 10 segundos x 3 veces.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor objetivo - real	≥ 200 rpm
valor de realimentación de ISC	Min.

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos x 3 veces

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juez como OK y claro GN cuando el tiempo continuo de completar el criterio de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor objetivo - real	<200 rpm

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Juicio de combustible pesado: No se permite hacer el juicio de combustible pesado

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CU: CIRCUITO DE SOLICITUD DE ARRANQUE DTC P0512

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del interruptor de arranque. El juez EN GN cuando la señal de arranque permanece en SW.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez EN GN cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 3 minutos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La velocidad del motor	> 500 rpm
la señal de arranque EN	No detectado
Voltaje de la batería	> 8 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 180 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar en OK y borrar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Interruptor de arranque	EN
Voltaje de la batería	> 8 V

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CV: DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER INCORRECT

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

DTC	ít.	Esquema del diagnóstico
P0513	Incorrecta de inmovilizador con llave	llave del inmovilizador incorrecta (Uso de las teclas sin registrar en el cuerpo integrado unidad)
P1570	Antena	antena defectuosa
P1571	Código de Referencia Incompatibilidad	la incompatibilidad entre el código de referencia integrado unidad de cuerpo y ECM
P1572	El fracaso Circuito IMM (Excepto circuito de antena)	Fallo de comunicación entre la unidad de cuerpo integrado y ECM
p1574	La falta de comunicación clave	La falta de cuerpo de la unidad integrada para verificar (transpondedor) código de clave de identificación o el fracaso transpondedor
P1576	EEPROM del módulo de control EGI	mal funcionamiento del ECM
P1577	EEPROM del módulo de control IMM	Cuerpo mal funcionamiento de la unidad integrada
P1578	El fracaso metros	Código de referencia incompatibilidad entre cuerpo de la unidad integrada y metro combinación

2. CONDICIONES HABILITAR

Al arrancar el motor.

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico sólo después de arrancar el motor.

4. método de diagnóstico

Juzgar como ng cuando se establecen las condiciones para el contorno del diagnóstico de la parte superior.

CW: DTC P0519 SISTEMA DE CONTROL DE REPOSO mal funcionamiento (A PRUEBA DE FALLOS)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar fallos de funcionamiento en el que las RPM del motor sigue aumentando durante el ralentí.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Comentarios de ISC	En la operación
Velocidad del vehículo	<4 km / h (2,49 MPH)
Después de arranque del motor	1 segundo o más

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente si la velocidad del vehículo a menos de 4 km / h (2,49 mph).

4. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar el mal funcionamiento de todos los criterios a continuación se convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (2 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor - Targeted RPM del motor	≥ 1500 rpm
valor de realimentación de ISC	≤ 0
Cambio de régimen del motor para cada motor de 120 ° CA	≥ rpm -5

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juez como OK y claro GN cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de BE- viene más que el tiempo necesario para el diagnóstico (5 segundos).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
RPM del motor - Targeted RPM del motor	<1500 rpm

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

corte de combustible: Cortes del combustible sólo # 1 y # 2 cilindros, o para todos los cilindros de acuerdo con la velocidad del vehículo, las RPM del motor, y la posición del acelerador.

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CX: DTC P0600 enlace de comunicación serie

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar un mal funcionamiento de la comunicación CAN.

Cuando las comunicaciones CAN no es posible, y las comunicaciones CAN con AT no es posible, como ng juez si los datos del AT no es normal.

2. Componente DESCRIPCIÓN

ECM y TCM están conectadas por alta velocidad CAN.

(especificaciones comunes)

CAN 2.0 Protocolo B (activo)

Formato de trama: Marco de 11 bits de identificación (Marco Estándar) (High Speed CAN)

Cumple con ISO 11898 Velocidad de comunicación: 500 kbps

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Interruptor de arranque	APAGADO
Motor	correr

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Cuando se establecen cualquiera de las siguientes condiciones, se juzga NG.

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo cuando todos los siguientes criterios se establecen es más que el tiempo predeterminado (1 segundo).

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Bus de bandera o indicador de aviso de error	conjunto
Identificación del módulo cuerpo integrado no se recibe.	= 500 milisegundos
Los datos del módulo de cuerpo integrado no se actualiza.	= 500 milisegundos

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1 vez

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CY: MEMORIA DTC P0604 CONTROL INTERNO DE MÓDULO DE ACCESO ALEATORIO (RAM) ERROR

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento de microordenador (RAM). Puesta a cero todas las áreas normales de memoria RAM con la rutina inicial, y el juez como ng cuando la suma de toda la memoria RAM añadido después del desmonte es más de $ 0000.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

Diagnóstico con la rutina inicial.

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Realizar el diagnóstico tan pronto como el interruptor de encendido está en ON.

4. método de diagnóstico

Juez como ng cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Puesta a cero todas las áreas de memoria RAM normales. Resultado de la suma de toda la memoria RAM después de limpiar	No = 0

Tiempo necesario para el diagnóstico: Indeciso

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

CZ: DTC P0605 CONTROL INTERNO DE MÓDULO memoria de sólo lectura (ROM) ERROR

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando el valor de SUM ROM está fuera del valor normal.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
valor de la suma de ROM	Especificación

Tiempo necesario para el diagnóstico: Indeciso

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DA: DTC p0607 CONTROL DE EJECUCIÓN DEL MÓDULO

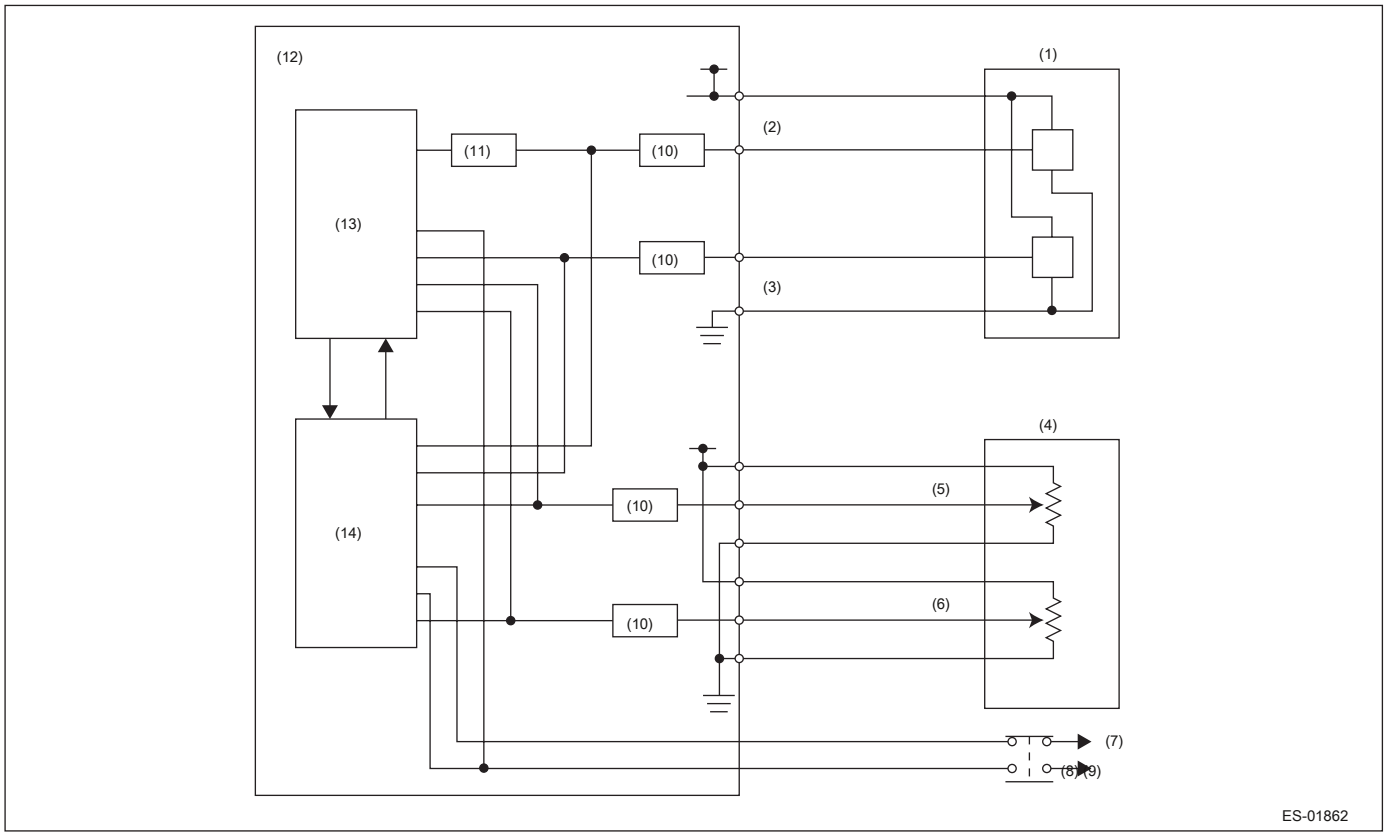
1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando cualquiera que se complete la siguiente.

- Cuando el valor de lectura de señal del sensor de posición del acelerador 1 es no coinciden entre la CPU principal y la sub CPU.
- Cuando el valor de lectura de la posición del acelerador señal del sensor 1 no coincide entre la CPU principal y la sub CPU.

- Cuando la sub CPU opera anormalmente.
- Cuando la comunicación entre la CPU principal ← → Sub CPU es anormal.
- Cuando el circuito amplificador de entrada del sensor de posición del acelerador 1 es anormal.
- Cuando el control de crucero no se puede cancelar correctamente.
- Cuando no coincide la señal de SW1 freno y 2.
- Cuando el ángulo dirigido desde la CPU principal es anormal.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(1) sensor de posición del acelerador

(2) sensor de posición del acelerador 1

(3) sensor de posición del acelerador 2

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

(5) sensor de posición del pedal del acelerador 1 (10) I / circuito F

(6) sensor de posición del pedal del acelerador 2 (11) del circuito amplificador

(7) de la batería

(8) la luz de freno

(9) interruptor de freno

(12) módulo de control del motor (ECM)

(13) Sub CPU

(14) CPU principal

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
(1) Interruptor de encendido	EN
(2) Interruptor de encendido	EN
(3) Ninguna	-
(4) Ninguno	-
(5) Ángulo de apertura de la mariposa	
(6) de freno de SW (sólo con control de crucero)	EN
(7) Ninguno	-
(8) Control de crucero	APAGADO

4. Ciclo de Conducción GENERAL

(1) - (4): Siempre realizar el diagnóstico de forma continua. (5): Siempre realizar el diagnóstico continuamente cuando ralentí. (6): Realizar el diagnóstico cuando el pedal de freno está deprimido. (7): Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

(8): Siempre realizar el diagnóstico de forma continua cuando el pedal de control de velocidad no está funcionando.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
(1) Diferencia de valor de lectura de la CPU de la señal del sensor de posición del acelerador	Dentro de 0,085 V
(2) Diferencia de CPU valor de la señal del sensor de posición del acelerador leer	Dentro de 0,047 V
(3) de impulsos WD de CPU sub	se producen impulsos WD
(4) La comunicación entre la CPU	Posible comuni- carse
(5) sensor de posición del acelerador 1 apertura ángulo - (sensor de posición del acelerador ángulo 1 de apertura después de pasar amplificador) 1/4	<3 °
(6) El control de crucero cancelar señal en freno en	Control de crucero cancelar la señal EN
(7) del interruptor de frenos 1, 2 de la señal	SW 1 y 2 se corresponden

Tiempo necesario para el diagnóstico:

1. 250 milisegundos
2. 250 milisegundos
3. 200 milisegundos
4. 200 milisegundos
5. 24 milisegundos
6. 250 milisegundos
7. 200 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

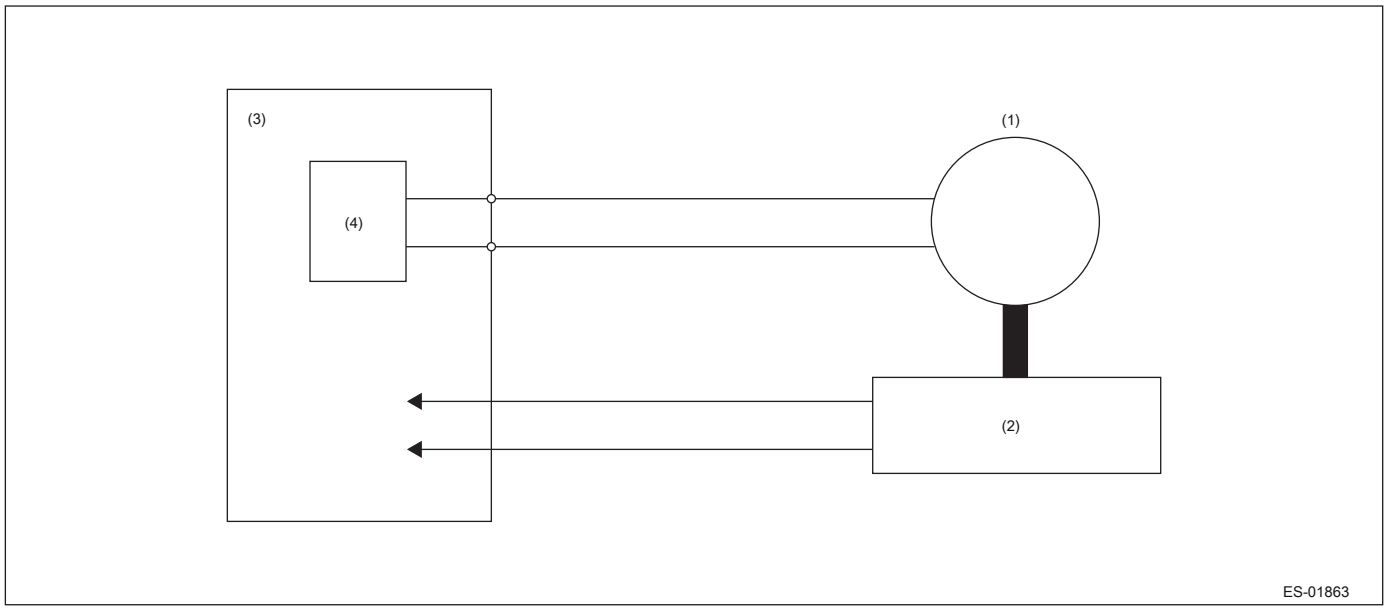
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DB: DTC P0638 Control del accionador CONTROL DE RANGO / RENDIMIENTO (BANK 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando el ángulo de apertura objetivo y el ángulo de abertura real es no coinciden o la corriente al motor es más que derecho especificado durante un tiempo especificado de manera continua.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(3) el módulo de control del motor (ECM) (4) de circuito de excitación

(2) sensor de posición del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN
El funcionamiento normal del control eléctrico del acelerador	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua cuando el control del regulador eléctrico está funcionando.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

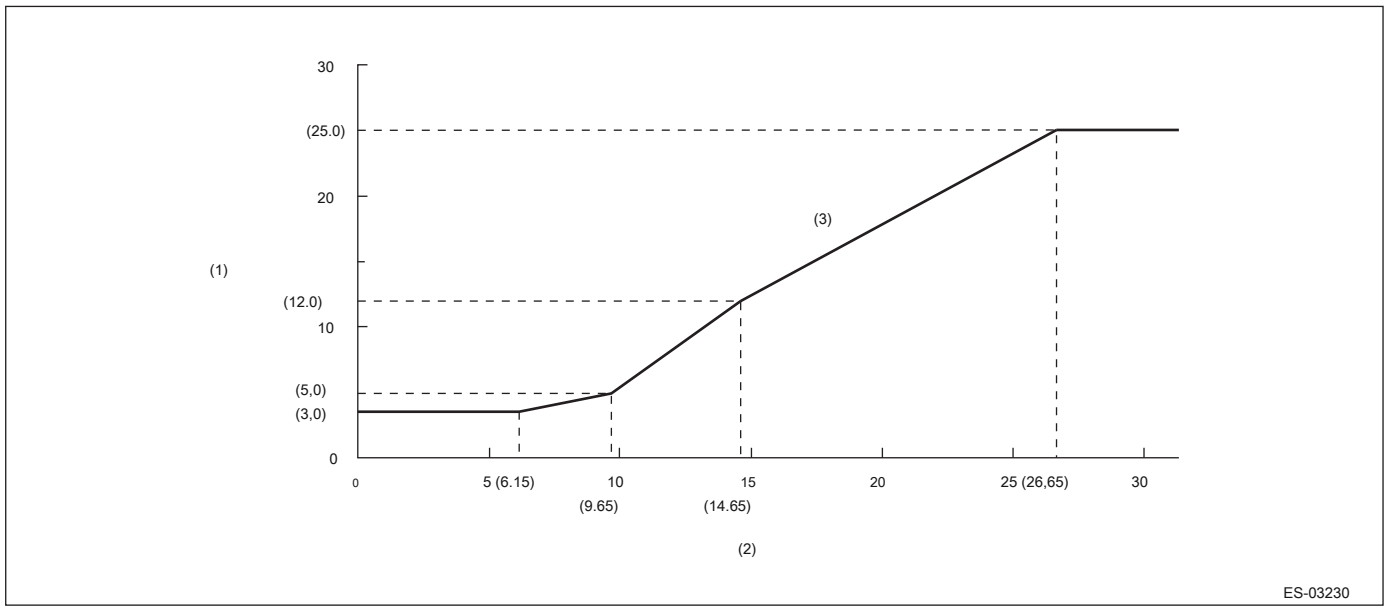
juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Diferencia entre el ángulo de apertura objetivo y el ángulo de abertura real	3 ° o menos
de trabajo de salida para conducir el circuito	95% o menos

Tiempo necesario para el diagnóstico:

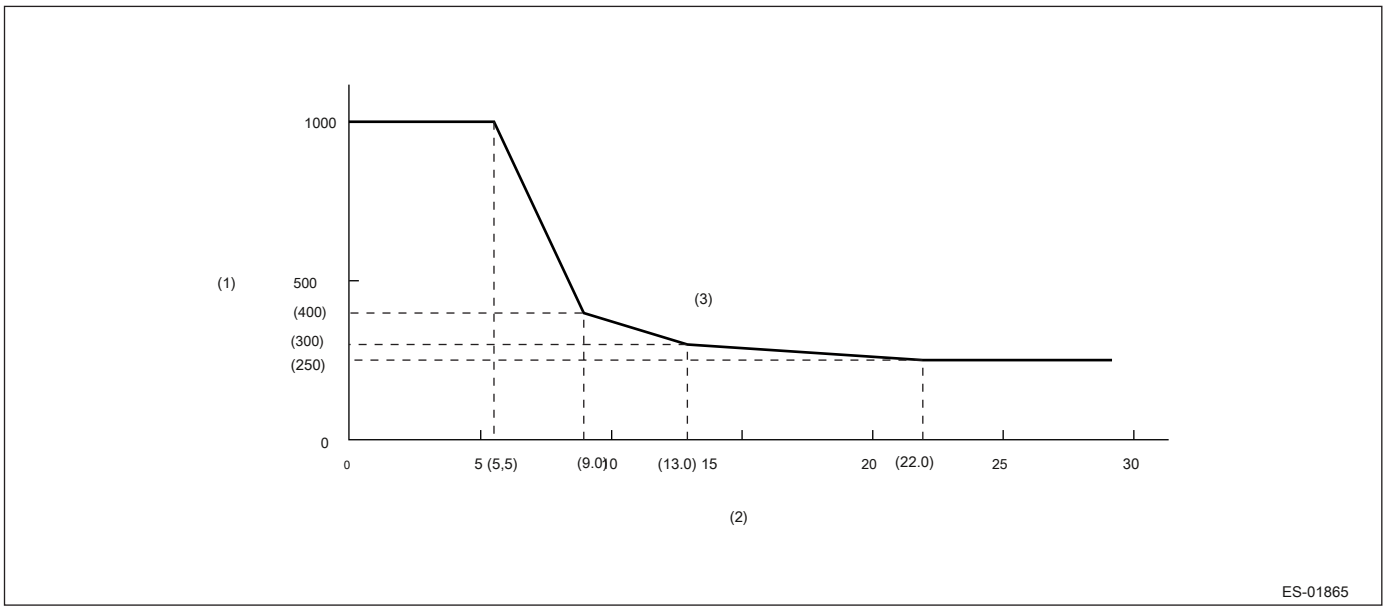
- ángulo del objetivo de apertura y ángulo de apertura real: 250 milisegundos (para el GN) 2000 milisegundos (Para OK)
- de trabajo de salida para conducir circuito: 2000 milisegundos (1) Motor

Los detalles del juicio de valor



entre la abertura meta (2) Objetivo ángulo de apertura del acelerador (°) (3) La zona de MAL
ángulo y ángulo de apertura real (°)

Los detalles del juicio (El ángulo de apertura real ≤ ángulo de apertura objetivo siempre es 1000 milisegundos)



(1) tiempo de fallo (milisegundos) (2) de posición del acelerador sensor 1 abierto (3) La zona de MAL
ángulo de ING

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo parada del motor) (1) Diferencia

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DC: DTC P0691 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto / cortocircuito del circuito del ventilador del radiador.

Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	≥ 1 segundo.
La velocidad del motor	500 ← → 850 rpm

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua al ralentí.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	= 100%
nivel de tensión en los bornes	Nivel bajo
Porcentaje de obligaciones	5% ← → 95%
nivel de tensión en los bornes	Nivel bajo

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	= 100%
nivel de tensión en los bornes	Nivel alto
Porcentaje de obligaciones	5% ← → 95%
nivel de tensión en los bornes	Nivel alto

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DD: DTC P0692 ventilador durante 1 CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto / cortocircuito del circuito del ventilador del radiador.

Juez como ng cuando el nivel de salida de ECM se diferencia de nivel de terminal real.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Después de arranque del motor	≥ 1 segundo.
La velocidad del motor	500 ← → 850 rpm

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua al ralentí.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	= 0%
nivel de tensión en los bornes	Nivel alto
Porcentaje de obligaciones	5% ← → 95%
nivel de tensión en los bornes	Nivel alto

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Porcentaje de obligaciones	= 0%
nivel de tensión en los bornes	Nivel bajo
Porcentaje de obligaciones	5% ← → 95%
nivel de tensión en los bornes	Nivel bajo

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DE: DTC P0700 SISTEMA DE CONTROL DE LA CAJA (MIL SOLICITUD)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

CAN se establece la comunicación con AT. Juez como ng cuando hay una solicitud de iluminación MIL.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es más largo que la cantidad determinada previamente de tiempo (2,5 segundos).
Juez como OK cuando no se establecen las siguientes condiciones, y despejar el NG.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
solicitud de iluminación MIL de TCM	conjunto

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DF: DTC P1152 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (1 BANCO SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

detectar que λ valor sigue siendo baja.

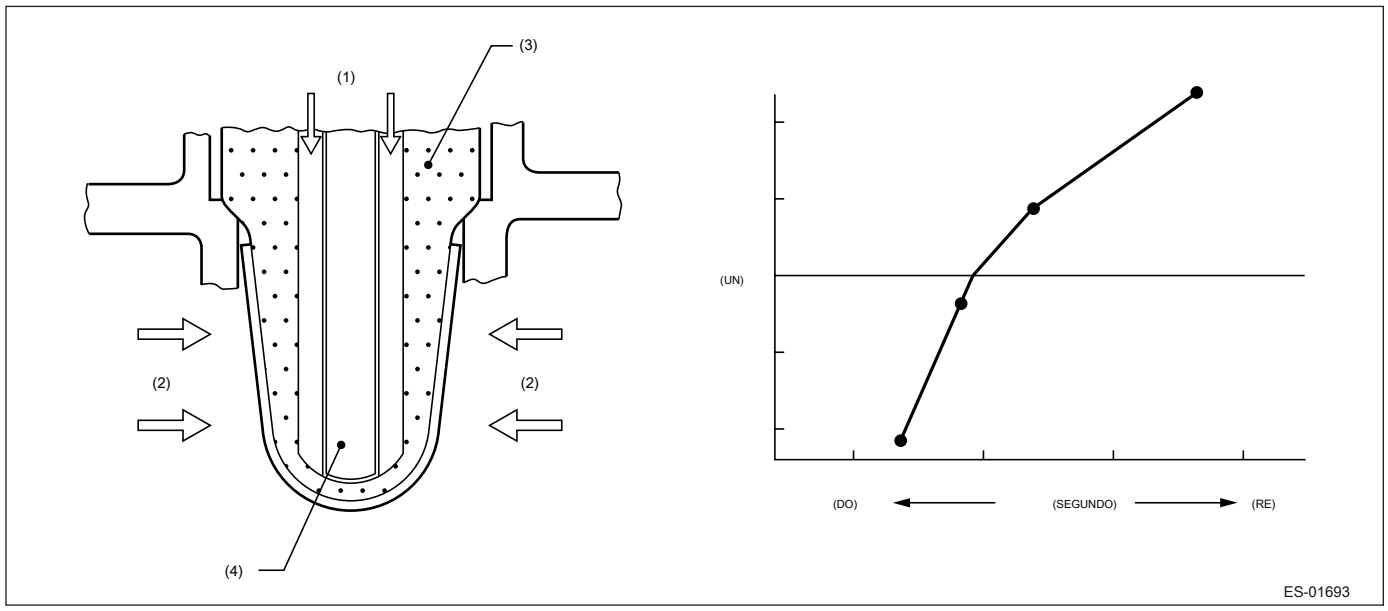
Juez como ng cuando el valor lambda es anormal, de acuerdo con λ valor de oxígeno frontal (A / F) condiciones de sensores y de funcionamiento tales como la velocidad del vehículo, la cantidad de la temperatura del refrigerante del motor de aire de admisión, control de retroalimentación sub, etc.

λ combustible = Actual relación aire combustible / aire teórico valor

λ > 1: Magro

λ < 1: Rich

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Fuerza electromotriz

(B) la relación aire combustible

(DO) Apoyarse

(D) Rich

(1) Ambiente

(2) de gas de escape

(3) de ZrO_2

(4) calentador de cerámica

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Todos los parámetros secundarios permiten a las condiciones de 4 segundos o más voltaje de la batería	> 10,9 V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
oxígeno posterior sub sensor de retroalimentación	Ejecución
voltaje de salida del sensor de oxígeno trasera - la tensión de destino Comentarios	- 0,2 V ← → 0,1 V
o sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de sub retroalimentación	En Min.
o sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de sub retroalimentación	En Max.
Después de arranque del motor	60 segundos o más
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
Velocidad del vehículo	≥ 20 kmh (12 MPH)
Cantidad de aire de admisión	≥ 8 g (0,28 oz) / s
cambio de carga en 1/3 de revolución del motor.	≤ 0,02 g (0,001 oz) / rev
oxígeno frontal (A / F) Impedancia de sensor	0 ← → 50 Ω
valor de aprendizaje de la densidad de gas de evaporación ≤ 0,12 Tiempo total	
de purga de bote operativo	20 segundos o más
coeficiente de compensación de carga de valor lambda Targeted	- 0.05 ← → 0.05

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar diagnóstico continuamente a una velocidad constante de 20 km / h (12 MPH) o más, a partir de 60 segundos después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo del cumplimiento de los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos). Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Salida λ valor cuando el sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de realimentación sub no está en límite máximo	≤ 0.85

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- oxígeno (A / F) sensor de compensación de aprendizaje principal Frontal: No se permite calcular.
- sensor de oxígeno compensación sub aprendizaje trasera: No se permite calcular.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DG: DTC P1153 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (1 BANCO SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

detectar que λ valor se mantiene alta.

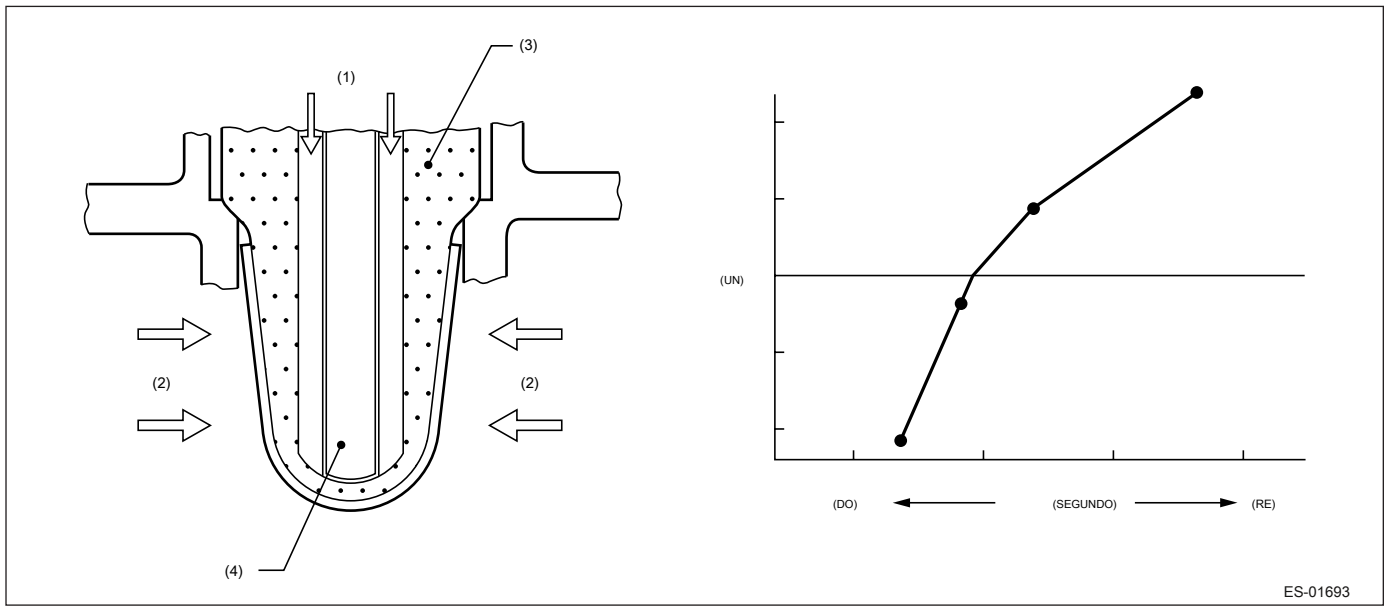
Juez como ng cuando el valor lambda es anormal, de acuerdo con λ valor de oxígeno frontal (A / F) condiciones de sensores y de funcionamiento tales como la velocidad del vehículo, la cantidad de la temperatura del refrigerante del motor de aire de admisión, control de retroalimentación sub, etc.

λ combustible = Actual relación aire combustible / aire teórico valor

λ > 1: Magro

λ < 1: Rich

2. Componente DESCRIPCIÓN



(A) Fuerza electromotriz

(B) la relación aire combustible

(DO) Apoyarse

(D) Rich

(1) Ambiente

(2) de gas de escape

(3) de ZrO_2

(4) calentador de cerámica

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Todos los parámetros secundarios permiten a las condiciones de 4 segundos o más voltaje de la batería	> 10,9 V
Presión atmosférica	> 75,1 kPa (563 mmHg, 22,2 inHg)
oxígeno posterior sub sensor de retroalimentación	Ejecución
voltaje de salida del sensor de oxígeno trasera - la tensión de destino Comentarios	- 0,2 V ← → 0,1 V
o sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de sub retroalimentación	En Min.
o sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de sub retroalimentación	En Max.
Después de arranque del motor	60 segundos o más
Temperatura de anticongelante	≥ 75 ° C (167 ° F)
Velocidad del vehículo	≥ 20 kmh (12 MPH)
flujo de aire de admisión	≥ 8 g (0,28 oz) / s
cambio de carga en 1/3 de revolución del motor.	≤ 0,02 g (0,001 oz) / rev
oxígeno frontal (A / F) Impedancia de sensor	0 ← → 52 Ω
valor de aprendizaje de la densidad de gas de evaporación ≤ 0,12 Tiempo total	
de purga de bote operativo	20 segundos o más
coeficiente de compensación de carga de valor lambda Targeted	- 0.05 ← → 0.05

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar diagnóstico continuamente a una velocidad constante del vehículo de 20 km / h (12 MPH) o más, a partir de 60 segundos después de arrancar el motor.

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo del cumplimiento de los criterios de mal funcionamiento por debajo convierte en más que el tiempo necesario para el diagnóstico (10 segundos). Juzgar como OK y limpiar la GN cuando los criterios de mal funcionamiento por debajo no se cumplen.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Salida λ valor cuando el sensor de oxígeno trasera coeficiente de compensación de sub retroalimentación no puede ser al límite mínimo	≥ 1.15

Tiempo necesario para el diagnóstico: 10 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

- oxígeno (A / F) sensor de compensación de aprendizaje principal Frontal: No se permite calcular.
- sensor de oxígeno compensación sub aprendizaje trasera: No se permite calcular.
- control de purga: No se permite a purga

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DH: DTC P1154 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (Banco 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P1152. <Ref. a GD (H6DO) -182, DTC P1152 SENSOR DE O2 CIR CUIT RANGO / RENDIMIENTO (BAJO) (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DI: DTC P1155 SENSOR DE O2 CIRCUITO DE RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (Banco 2 SENSOR 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

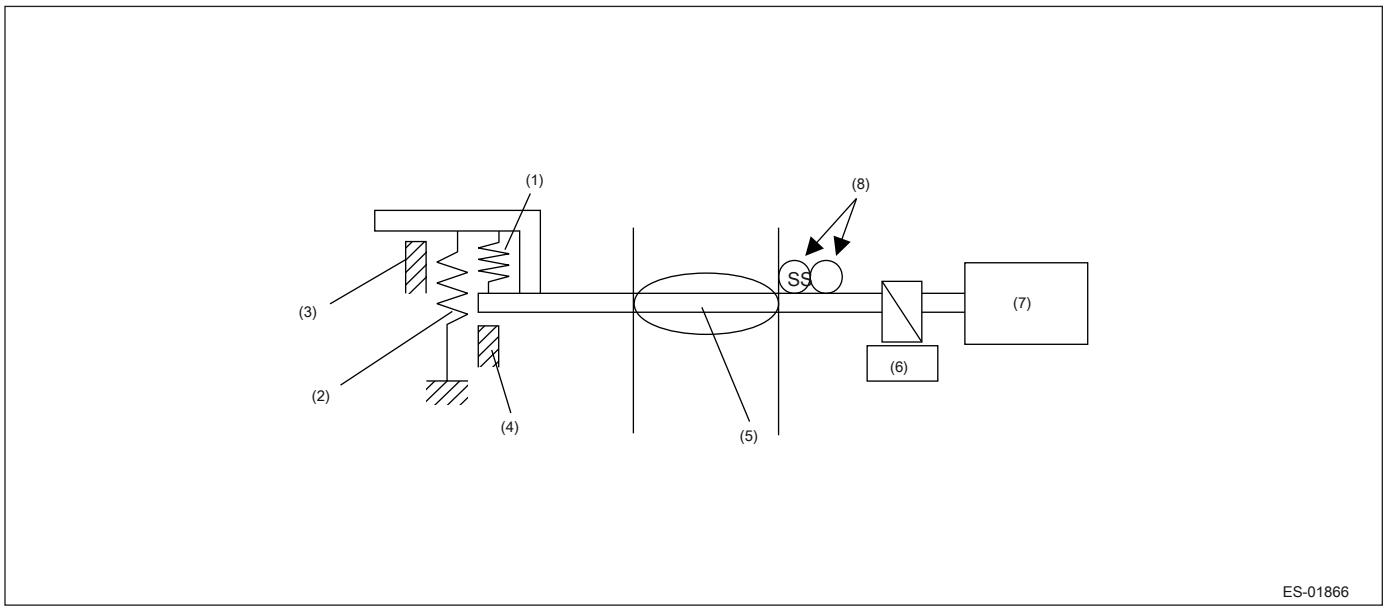
NOTA:
Para el procedimiento de diagnóstico, consulte DTC P1153. <Ref. a GD (H6DO) -184, DTC P1153 SENSOR DE O2 CIR CUIT RANGO / RENDIMIENTO (ALTA) (BANCO 1 SENSOR 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DJ: DTC p1160 FALLO DE MUELLE DE RETORNO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando la válvula se abre más que el ángulo de apertura predeterminada, pero no se mueve a la dirección de cierre con la potencia del motor se detuvo.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(4) el tapón cerrado completa

(7) motor DC

(2) El resorte de retorno

(5) de válvula mariposa

(8) sensor principal y secundario del acelerador

(3) tapón Intermedio

(6) Gear

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
ángulo de apertura de la mariposa	APAGADO
la continuidad del motor	APAGADO

4. Ciclo de Conducción GENERAL

- Interruptor de encendido EN → APAGADO
- Interruptor de encendido en OFF → ON (Sólo después de borrar la memoria)

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 1,6 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
variación de apertura después de continuidad se establece en OFF	≥ 2 °

Tiempo necesario para el diagnóstico: 1600 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (1) primavera abrelatas

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DK: DTC P1443 VALVULA SOLENOIDE DE CONTROL DE VENTILACIÓN FUNCIÓN DE PROBLEMAS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el funcionamiento anormal (pegado cerrada) de la válvula de drenaje. Juez como ng cuando la presión del depósito de combustible es bajo.

2. Componente DESCRIPCIÓN

La válvula de drenaje ajusta la presión en el bote mediante la introducción / extracción de aire cuando las diferencias de presión se producen en el recipiente con la presión atmosférica.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
Switch de ignición	EN
Presión atmosférica	≥ 75,0 kPa (563 mmHg, 22,17 inHg)
cuando la presión del tanque de arranque está apagado → EN	- 0.53 ← → 0,39 kPa (- 4 ← → 2,9 mmHg, - 0.16 ← → 0,12 inHg)
Válvula de drenaje	Abierto

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de hace más de 3 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La presión del tanque	≤ - 4,0 kPa (-30 mmHg, -1,18 inHg)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 3 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
La presión del tanque	> - 4,0 kPa (-30 mmHg, -1,18 inHg)
tiempo acumulado cuando todos los criterios de mal funcionamiento por debajo se ha completado.	≥ 30 segundos.
control de purga deber válvula de solenoide	No = 0
temp combustible.	- 10 ← → 45 ° C (14 ← → 113 ° F)
Ingesta presión relativa colector	≤ - 26,7 kPa (-200 mmHg, -7,87 inHg)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

control de la válvula solenoide de control de presión: Abrir la válvula de solenoide de control de presión

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DL: DTC P1518 CIRCUITO DE ARRANQUE INTERRUPTOR DE ENTRADA DE BAJA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del interruptor de arranque.

Juzgar OFF GN cuando se convierte en “después de arrancar el motor”, mientras que el motor de arranque no se ha establecido en ON.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juzgar OFF GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Velocidad del vehículo	<1 km / h (0,62 MPH)
la señal de arranque OFF	No detectado
La velocidad del motor en 0,8 segundos o más para que la velocidad del motor condición que es menos de 500 rpm continúa.	≥ 500 rpm

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,8 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar OFF OK y borrar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
de arranque OFF	Experimentado
el diagnóstico de arranque OFF	no se diagnostica
Voltaje de la batería	> 8 V

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DESCRIPCIÓN GENERAL

DM: AVERÍA DTC P1560 BACK-UP voltaje de circuito

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto / cortocircuito del circuito de la fuente de alimentación de reserva. Juez como ng cuando la tensión de alimentación de reserva es bajo.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en más de 2,5 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la fuente de alimentación de reserva	Bajo
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
La velocidad del motor	> 500 rpm

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2.5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Voltaje de la fuente de alimentación de reserva	Alto
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V
La velocidad del motor	> 500 rpm

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Ninguna

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DN: DTC P1570 ANTENA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DO: INCOMPATIBILIDAD DTC P1571 CÓDIGO DE REFERENCIA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DP: DTC P1572 IMM FALLO DE CIRCUITO (EXCEPTO DE ANTENA DE CIRCUITO)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DQ: FALLO DTC p1574 clave Comunicación

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DR: DTC P1576 EGI EEPROM MÓDULO DE CONTROL

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DS: DTC P1577 IMM EEPROM MÓDULO DE CONTROL

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

FALLO DE DTC P1578 MEDIDOR: DT

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Para el estándar de detección, consulte DTC P0513 CLAVE IMMOBILIZER NO INCORRECTO. <Ref. a GD (H6DO) - 168, DTC P0513 CLAVE INMOBILIZADOR incorrecto, el Código de diagnóstico de problemas (DTC) Criterios de detección.>

DU: DTC P2088 OCV VÁLVULA SOLENOIDE señal A circuito abierto (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de la válvula solenoide de control del flujo de aceite. Juez como ng cuando la corriente es pequeña aunque la señal de servicio es grande.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento a continuación pasa a 2 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
control de flujo de aceite de la válvula solenoide de control deber	≥ 99,61%
control de aceite de control de válvula de solenoide presente actual	<0,306 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2000 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de BE- viene más de 2 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
El valor objetivo actual de la válvula solenoide de control del flujo de aceite	≥ 0,14%
| Objetivo valor actual del control de flujo de aceite de la válvula solenoide - control de la válvula solenoide de control de flujo de petróleo valor actual |	≥ 0,08 A

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Hacer que el control de flujo de aceite régimen de accionamiento de la válvula de solenoide de un valor predeterminado (9,36%).

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DV: DTC P2089 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar circuito abierto o cortocircuito de control de flujo de aceite de la válvula de solenoide. Juez como ng cuando la corriente es grande a pesar de que la señal de servicio es pequeño.

2. CONDICIONES HABILITAR

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Voltaje de la batería	≥ 10,9 V

3. CICLO DE CONDUCCIÓN GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

4. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento a continuación pasa a 2 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
control de flujo de aceite de la válvula solenoide de control deber	<0,39%
control de aceite de control de válvula de solenoide presente actual	≥ 0,306 A

Tiempo necesario para el diagnóstico: 2000 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de BE- viene más de 2 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
| Objetivo valor actual del control de flujo de aceite de la válvula solenoide - control de la válvula solenoide de control de flujo de petróleo valor actual |	<0,08 A

5. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

6. CONDICIONES DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. FAIL SAFE

Hacer que el control de flujo de aceite régimen de accionamiento de la válvula de solenoide de un valor predeterminado (9,36%).

8. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DW: DTC P2092 OCV VÁLVULA SOLENOIDE señal A circuito abierto (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de detección, consulte DTC P2088. <Ref. a GD (H6DO) -194, DTC P2088 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL Un circuito abierto (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DX: DTC P2093 OCV VÁLVULA SOLENOIDE SIGNAL un cortocircuito (BANK 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

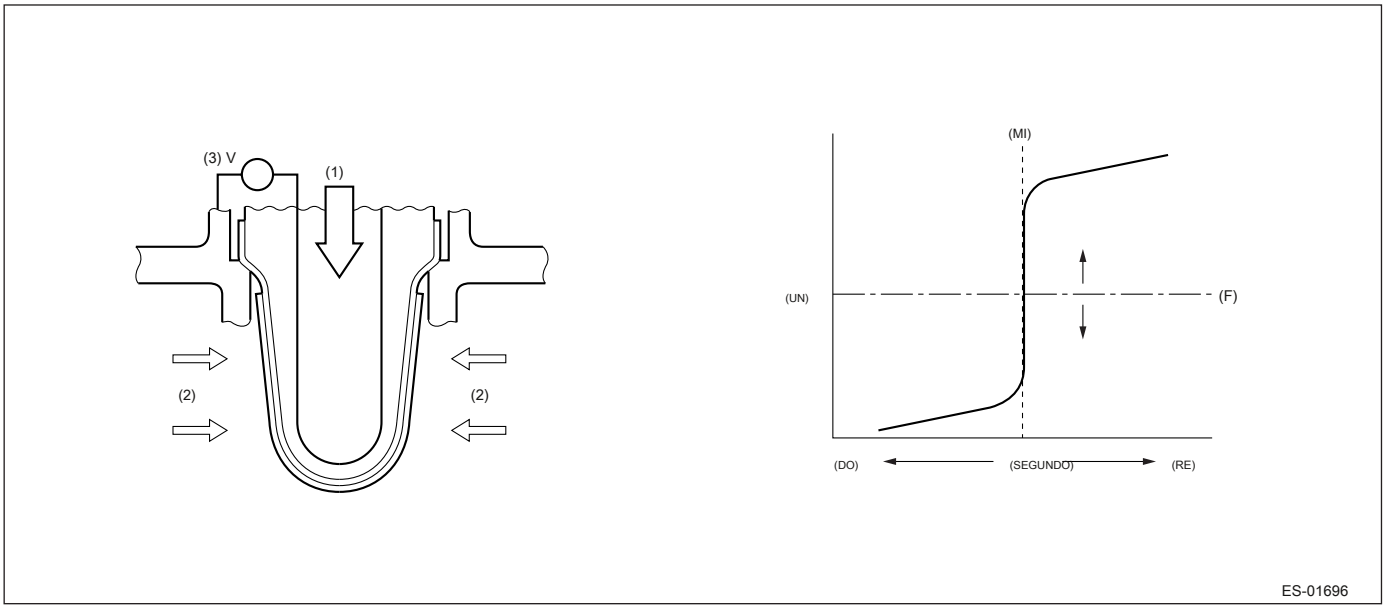
NOTA:
Para el procedimiento de detección, consulte DTC P2089. <Ref. a GD (H6DO) -195, DTC P2089 OCV VALVULA SOLENOIDE DE SEÑAL un cortocircuito (BANCO 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

DY: DTC P2096 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE demasiado pobre (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento del sistema de combustible del tamaño del valor de aprendizaje retroalimentación sub. Controlar el aprendizaje de retroalimentación y sub juez como ng cuando el valor de aprendizaje está en la zona magra.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(C) Rich

(E) la relación aire combustible teórica

(B) la relación aire combustible

(D) de Lean

(F) de voltaje comparativo

(1) Ambiente

(2) de gas de escape

(3) Fuerza electromotriz

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
tiempo continuo cuando se establecen todas las condiciones.	≥ 1 segundo.
electromotriz	Completar

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente cuando marcha en vacío o cuando el vehículo está a una velocidad constante de 80 km / h (50 mph).

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es mayor que 5 segun- dos.

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo de las siguientes condiciones no están establecidas es más de 5 segundos. (A) Fuerza

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sub retroalimentación valor de aprendizaje	<-0.023

DESCRIPCIÓN GENERAL

Tiempo necesario para el diagnóstico: 5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando las condiciones de conducción similares se repiten 3 veces y el resultado está bien.
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

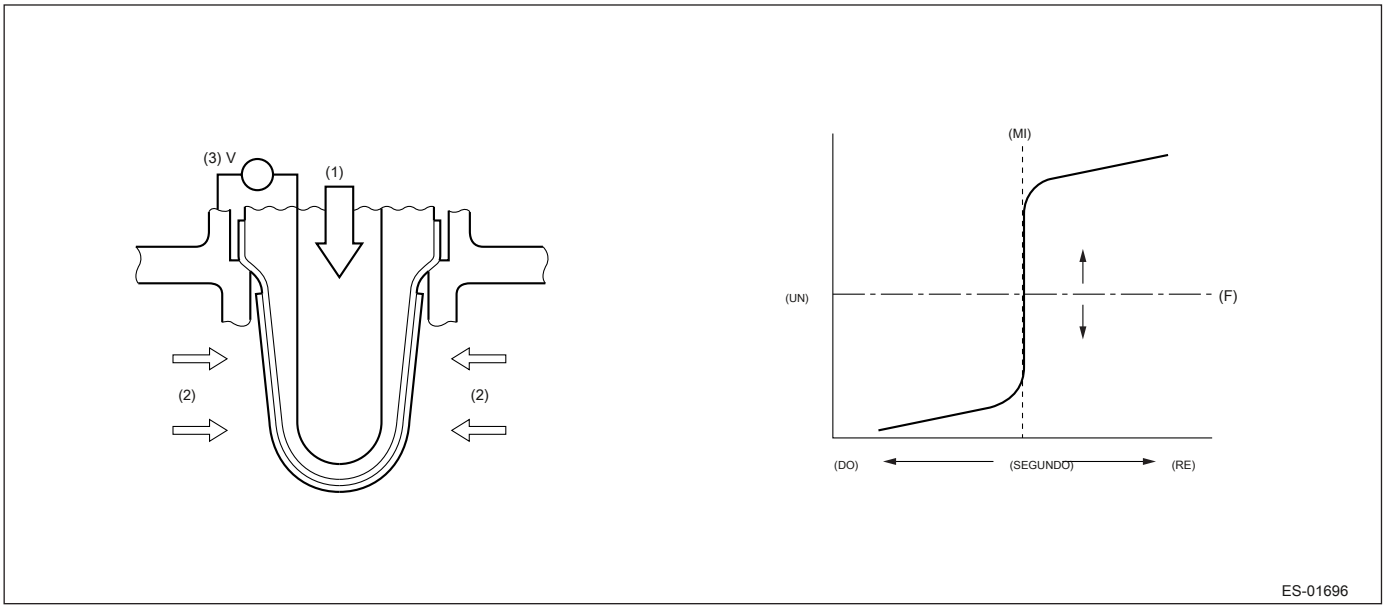
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

DZ: DTC P2097 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (BANCO 1)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento del sistema de combustible del tamaño del valor de aprendizaje retroalimentación sub. está llevando a cabo el aprendizaje de retroalimentación sub. Cuando el valor de aprendizaje va al lado rico, como juez de NG.

2. Componente DESCRIPCIÓN



(C) Rich

(E) la relación aire combustible teórica

(B) la relación aire combustible

(D) de Lean

(F) de voltaje comparativo

(1) Ambiente

(2) de gas de escape

(3) Fuerza electromotriz

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
tiempo continuo cuando se establecen todas las condiciones.	≥ 1 segundo.
electromotriz	Terminado

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico continuamente cuando marcha en vacío o cuando el vehículo está a una velocidad constante de 80 km / h (50 mph).

5. método de diagnóstico

Juez como ng cuando el tiempo continuo cuando se establecen las siguientes condiciones es mayor que 5 segun- dos.

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo cuando no se establecen las siguientes condiciones es más de 5 segundos. (A) Fuerza

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sub retroalimentación valor de aprendizaje	≥ 0,018

DESCRIPCIÓN GENERAL

Tiempo necesario para el diagnóstico: 5 segundos

Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando las condiciones de conducción similares se repiten 3 veces y el resultado está bien.
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Ninguna

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EA: DTC P2098 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE demasiado pobre (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

NOTA:
Para el procedimiento de detección, consulte DTC P2096. <Ref. a GD (H6DO) -197, DTC P2096 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE demasiado pobre (Banco 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

EB: DTC P2099 POSTAL sistema catalizador COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (Banco 2)

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

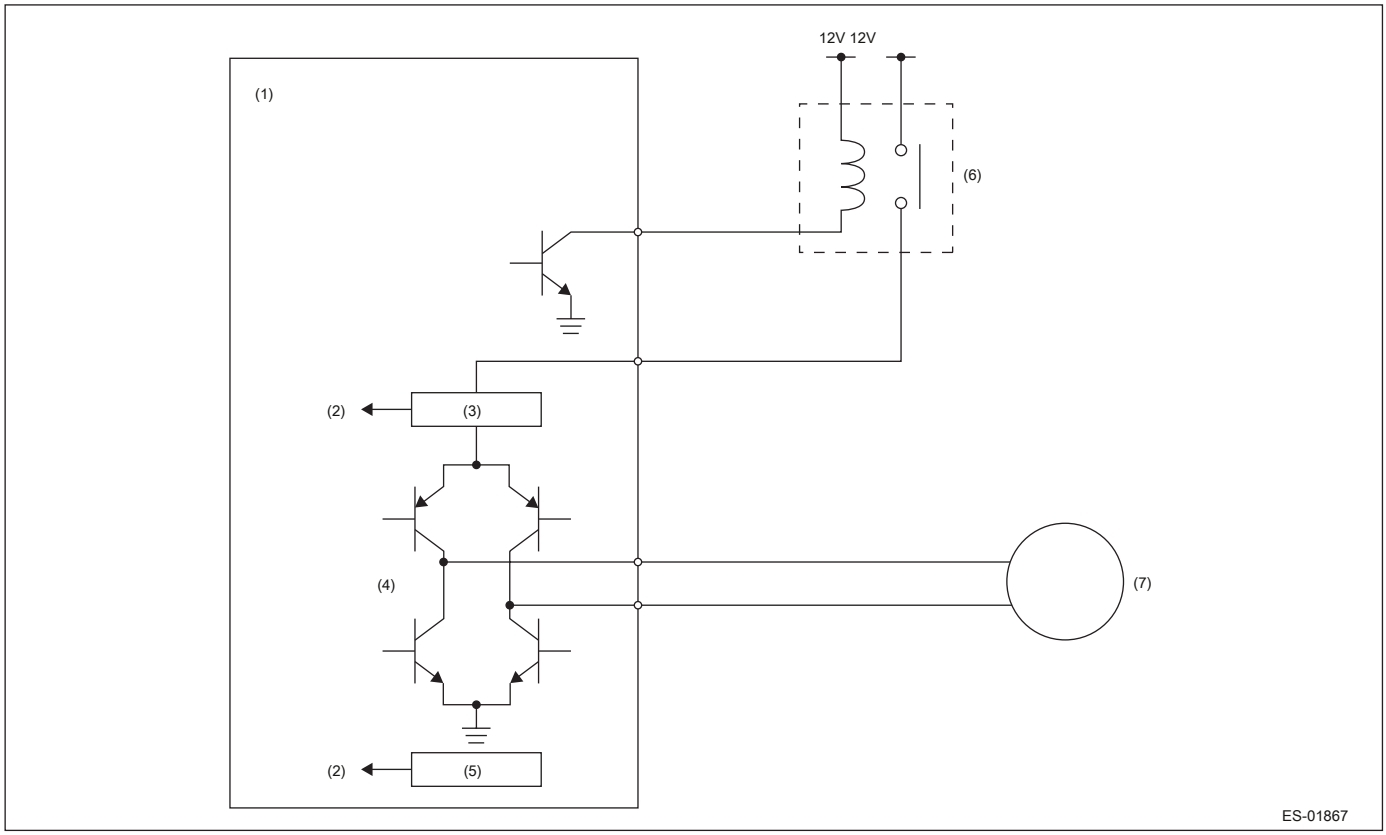
NOTA:
Para el procedimiento de detección, consulte DTC P2097. <Ref. a GD (H6DO) -199, DTC P2097 Sistema catalizador de la POST COMBUSTIBLE DEMASIADO RICO (Banco 1), Código de diagnóstico (DTC) La detección de Criterios.>

CE: DTC P2101 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR CIRCUITO DE GAMA / ACTUACIÓN

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando la corriente del motor se hace grande o circuito unidad se calienta.

2. Componente DESCRIPCIÓN



motor (ECM)

(2) circuito de detección

(3) circuito de detección de sobrecorriente

(4) de circuito de excitación

(5) el circuito de detección de temperatura

(6) Relé de control electrónico del acelerador

(7) Motor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Bajo el control del control electrónico del acelerador	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (1) módulo de control del

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Corriente del motor	≤ 8 A
circuito Drive temperatura interna	≤ 175 ° C (347 ° F)

Tiempo necesario para el diagnóstico:

- 500 milisegundos (Para NG)
- 2000 milisegundos (para bien)

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

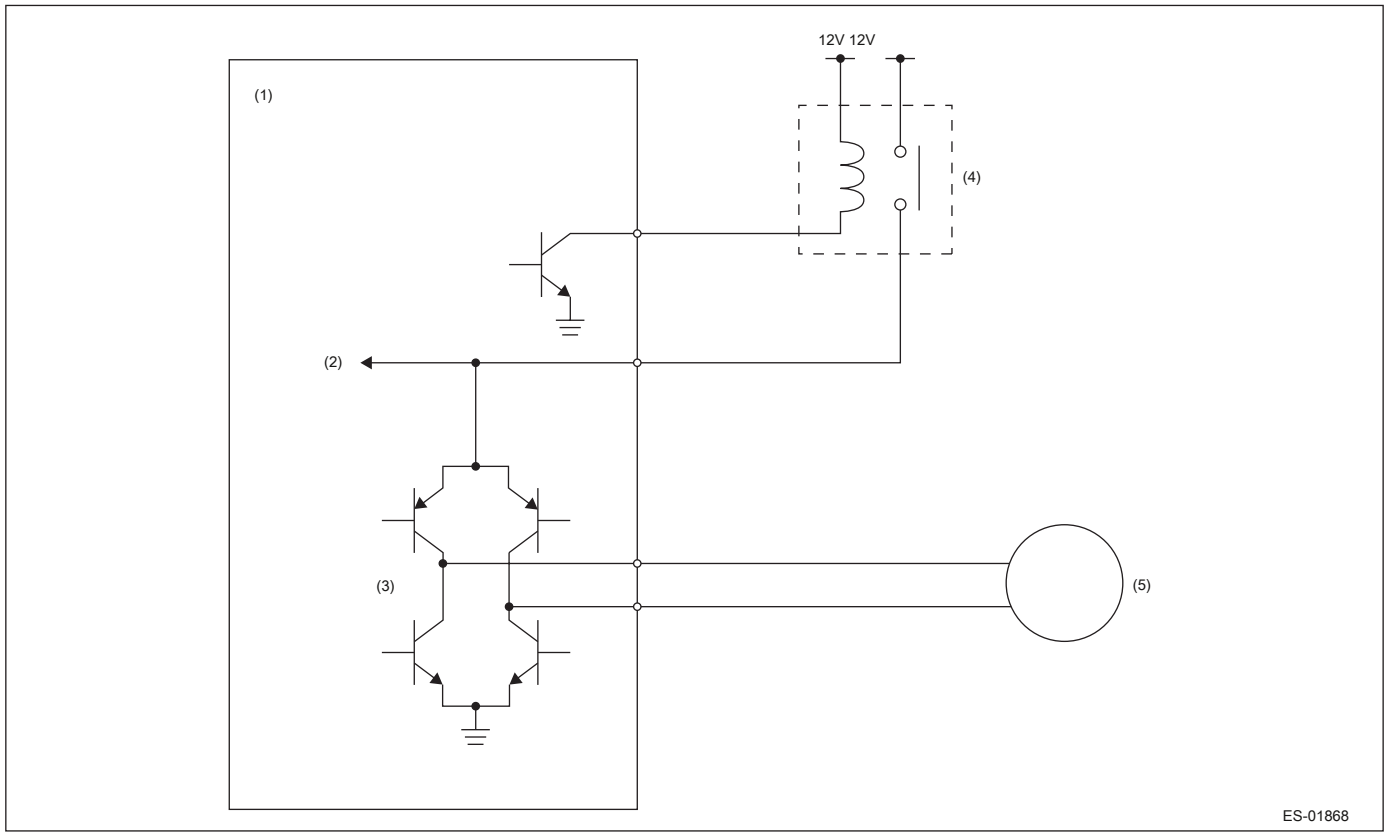
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

ED: DTC p2102 Control del accionador CONTROL DE CIRCUITO DEL MOTOR BAJO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuándo no se suministra la energía electrónica de control del acelerador, incluso cuando ECM establece el relé de control del acelerador eléctrica en ON.

2. Componente DESCRIPCIÓN



motor (ECM)

(2) circuito de detección de voltaje

(3) circuito Drive

(4) Relé de control electrónico del acelerador

(5) Motor

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
El control electrónico del acelerador salida de relé	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
tensión de alimentación del motor	≥ 5 V

Tiempo necesario para el diagnóstico:

- 400 milisegundos (Para NG)
- 2000 milisegundos (para bien)

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (1) módulo de control del

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

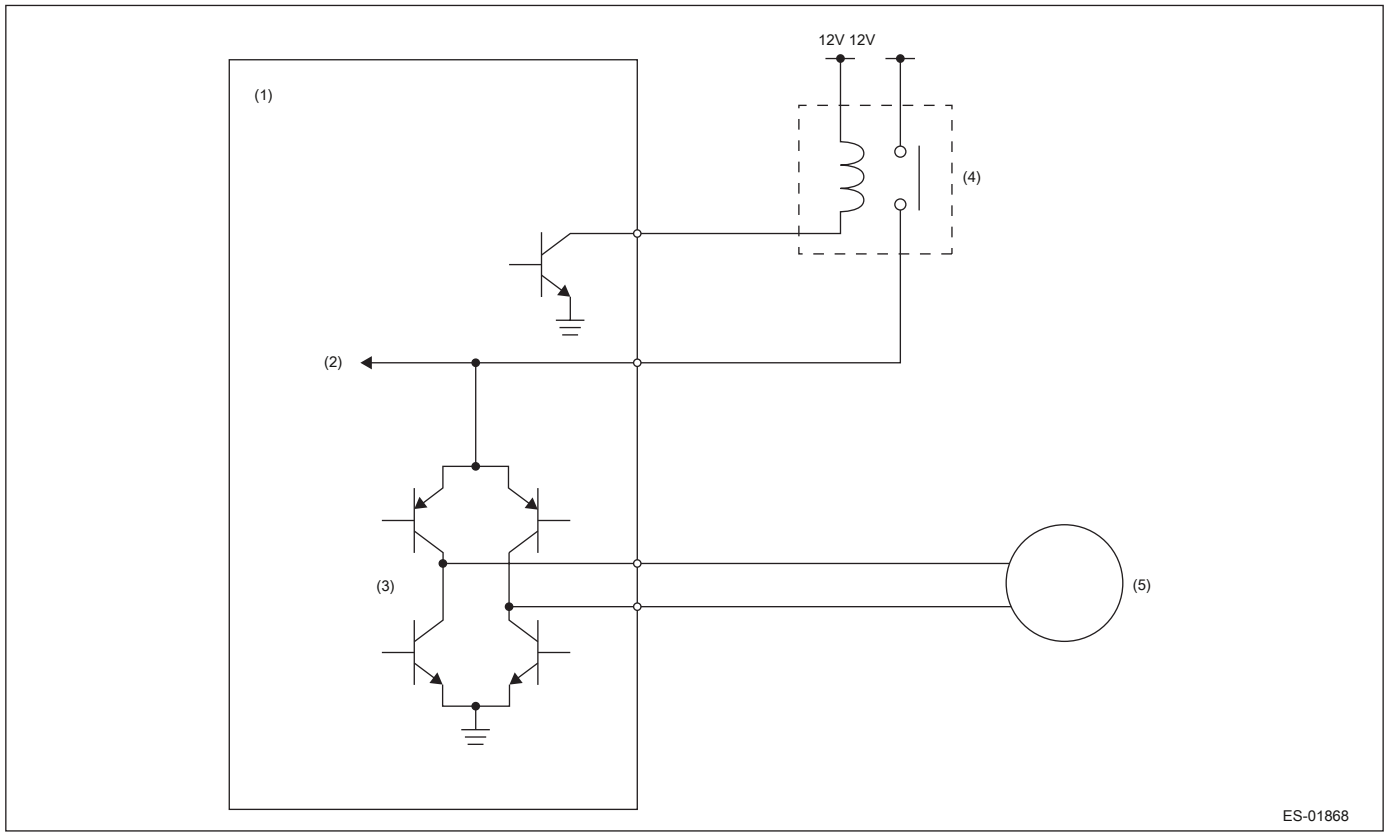
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EE: DTC p2103 Control del accionador CONTROL DEL MOTOR circuito de alta

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuándo no se suministra la energía electrónica de control del acelerador, incluso cuando ECM establece el relé de control eléctrico del acelerador a la posición OFF.

2. Componente DESCRIPCIÓN



motor (ECM)

(3) circuito Drive

(5) Motor

(2) circuito de detección de voltaje

(4) Relé de control electrónico del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
El control electrónico del acelerador salida de relé	APAGADO

4. Ciclo de Conducción GENERAL

- Cuando el conmutador de encendido a ON → APAGADO
- Interruptor de encendido en OFF → ON (Sólo después de borrar la memoria)

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (1) módulo de control del

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
tensión de alimentación del motor	≤ 5 V

Tiempo necesario para el diagnóstico:

- 600 milisegundos (Para NG)
- 400 milisegundos (Para OK)

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

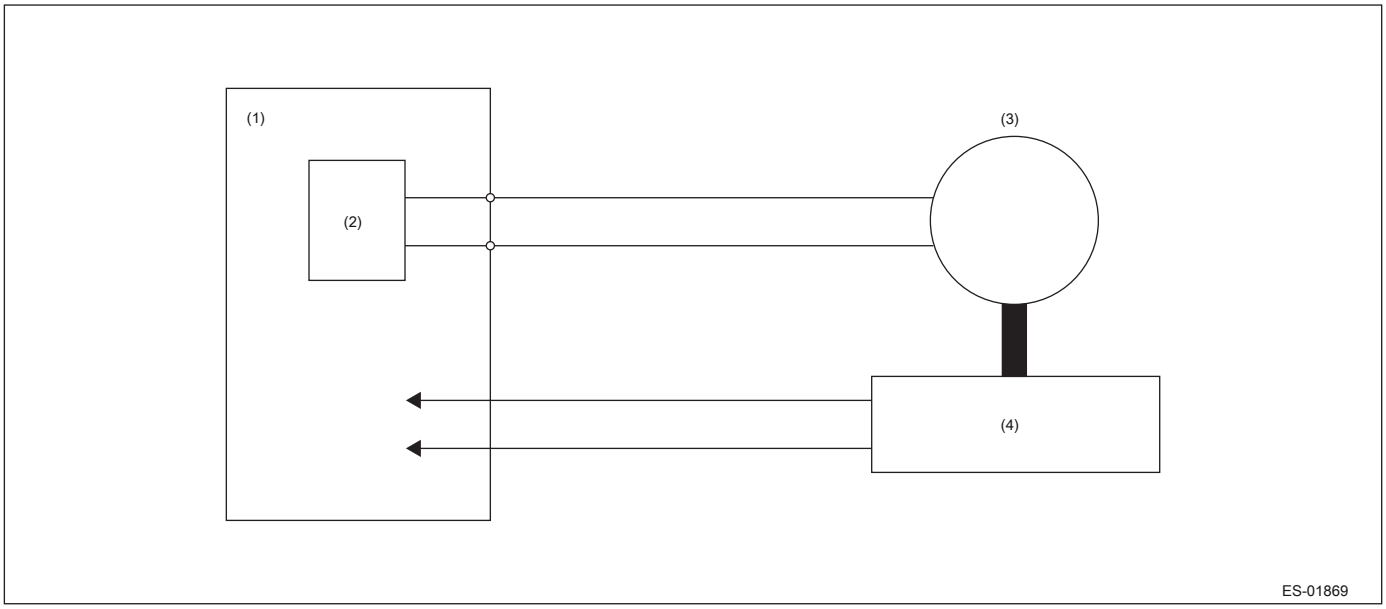
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EF: DTC P2109 POSICIÓN motor / PEDAL SENSOR A MÍNIMO PARADA PERSONA Formance

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando el aprendizaje punto de cerrar por completo no puede llevado a cabo o se detecta valor anormal.

2. Componente DESCRIPCIÓN



motor (ECM) (3) Motor (4) sensor de posición del acelerador

(2) circuito Drive

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	**EN → APAGADO**
Interruptor de encendido (después de borrar la memoria solamente)	**OFF → EN**

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico en todo el aprendizaje punto cercano.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

Valor Sentencia 1

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
mariposa principal posición de aprendizaje completo punto de IG cerrada cuando está en ON	10.127 ° - 19.872 °
posición de aprendizaje completo del acelerador cerrada punto principal cuando IG está en OFF	10.127 ° - 19.872 °

Tiempo necesario para el diagnóstico: 8 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento. (1) módulo de control del

Juicio de valor 2

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
ángulo de apertura del acelerador cuando está en ON IG - posición totalmente cerrada del acelerador	**≥ 1.683 °**

Tiempo necesario para el diagnóstico: 80 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6 °).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

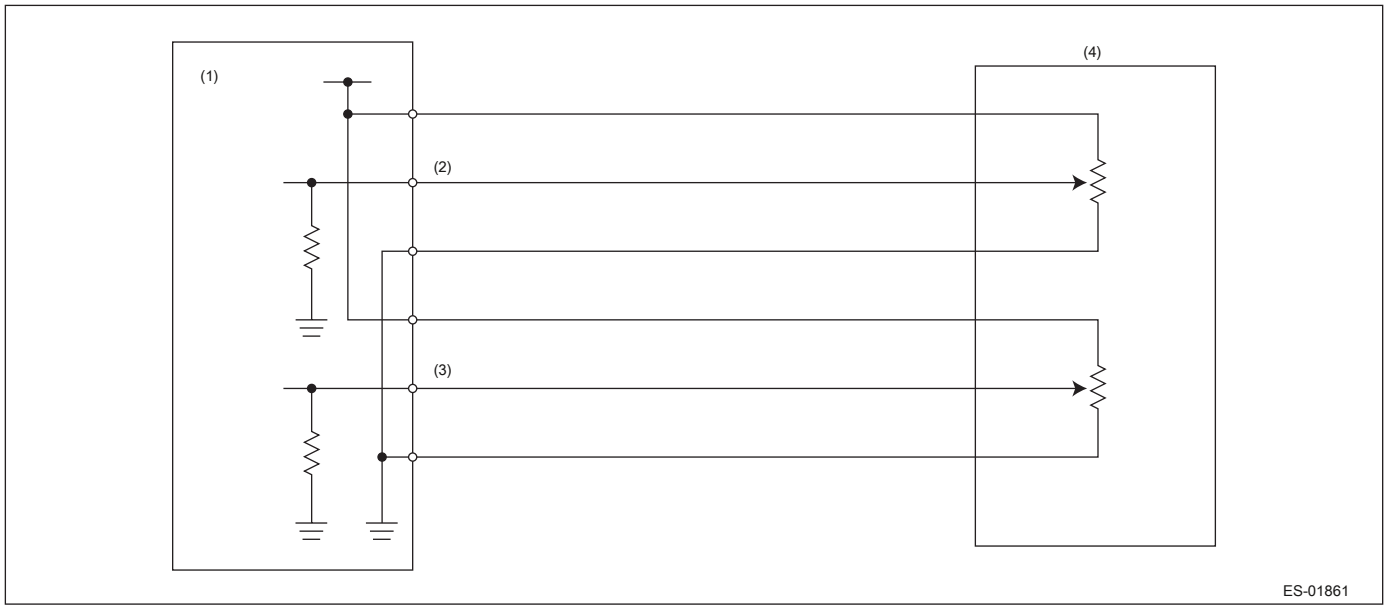
EG: DTC P2122 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” DEL CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del pedal del acelerador 1. juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del pedal del acelerador
1 señal

(3) del sensor de posición del pedal del acelerador
2 señal

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 1	≥ 0.219 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 100 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo parada del motor) (1) módulo de

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

- mal funcionamiento individual: control con sensor normales
- insuficiencia simultánea: apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

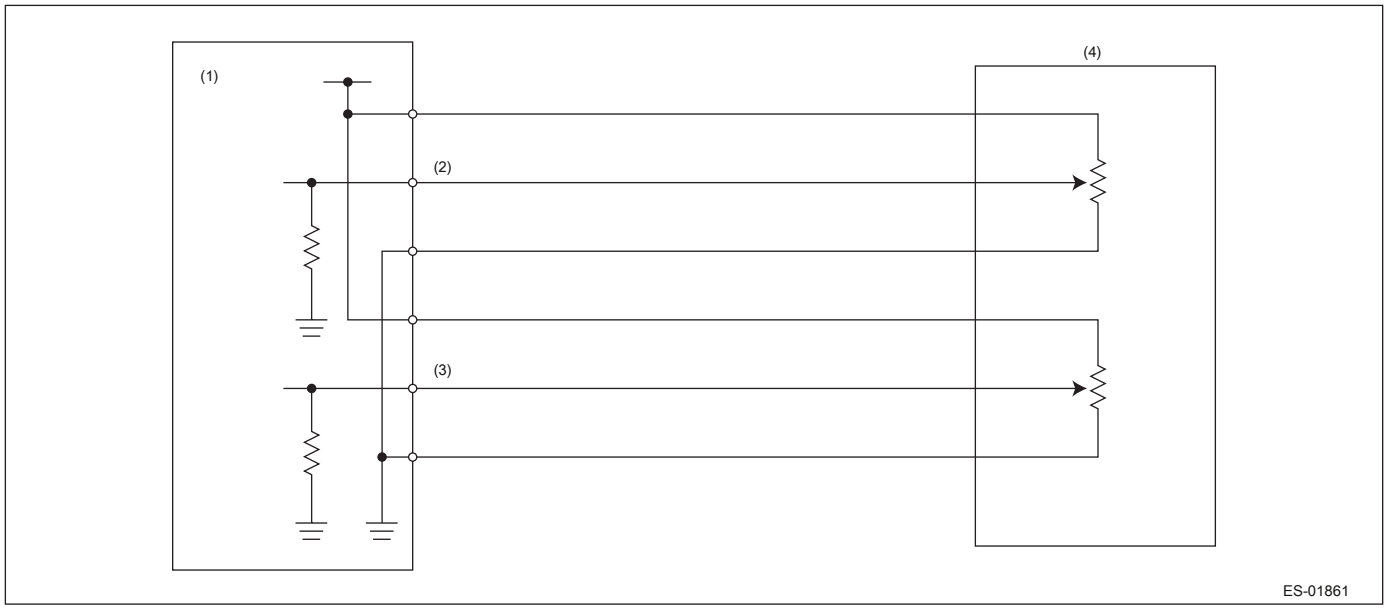
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EH: ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” DTC P2123 CIRCUITO ENTRADA ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito del sensor de posición del pedal del acelerador 1. juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del pedal del acelerador 1 señal

(3) del sensor de posición del pedal del acelerador 2 señal

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 1	≤ 4.781 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 32 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo parada del motor) (1) módulo de

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

- mal funcionamiento individual: control con sensor normales
- insuficiencia simultánea: apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

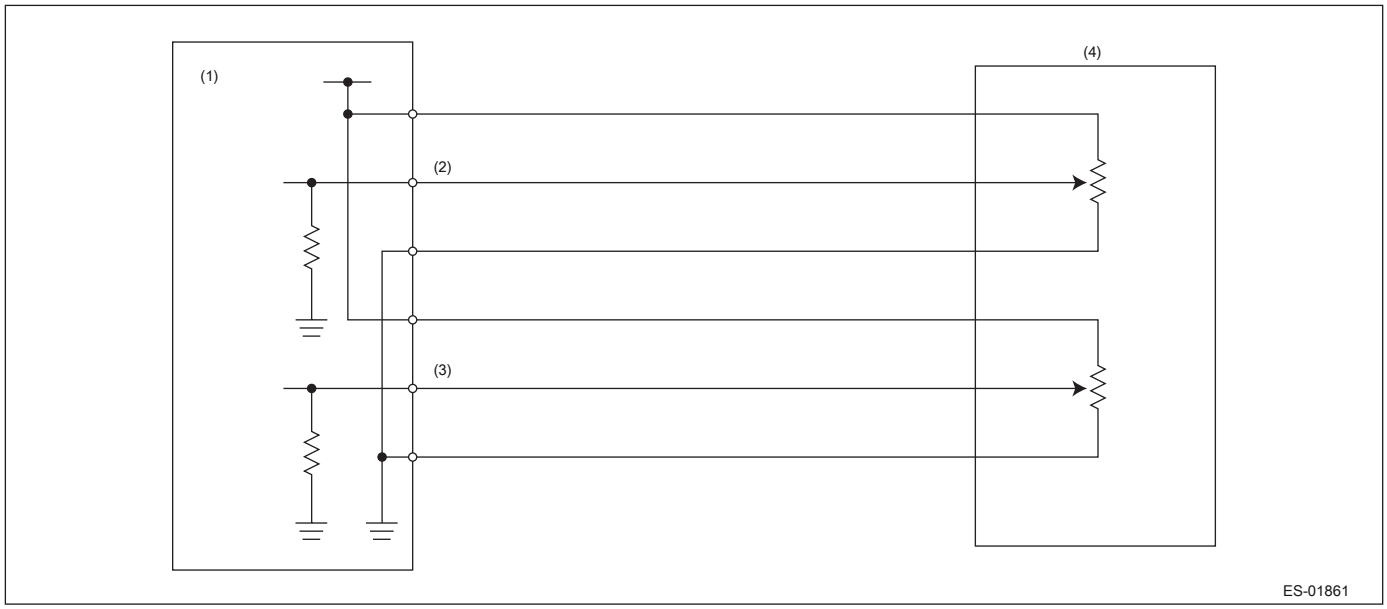
EI: DTC p2127 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO

BAJOS INSUMOS

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de la posición del pedal del acelerador sensor 2. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del pedal del acelerador
1 señal

(3) del sensor de posición del pedal del acelerador
2 señal

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 2	≥ 0.219 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 100 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo parada del motor) (1) módulo de

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

- mal funcionamiento individual: control con sensor normales
- insuficiencia simultánea: apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

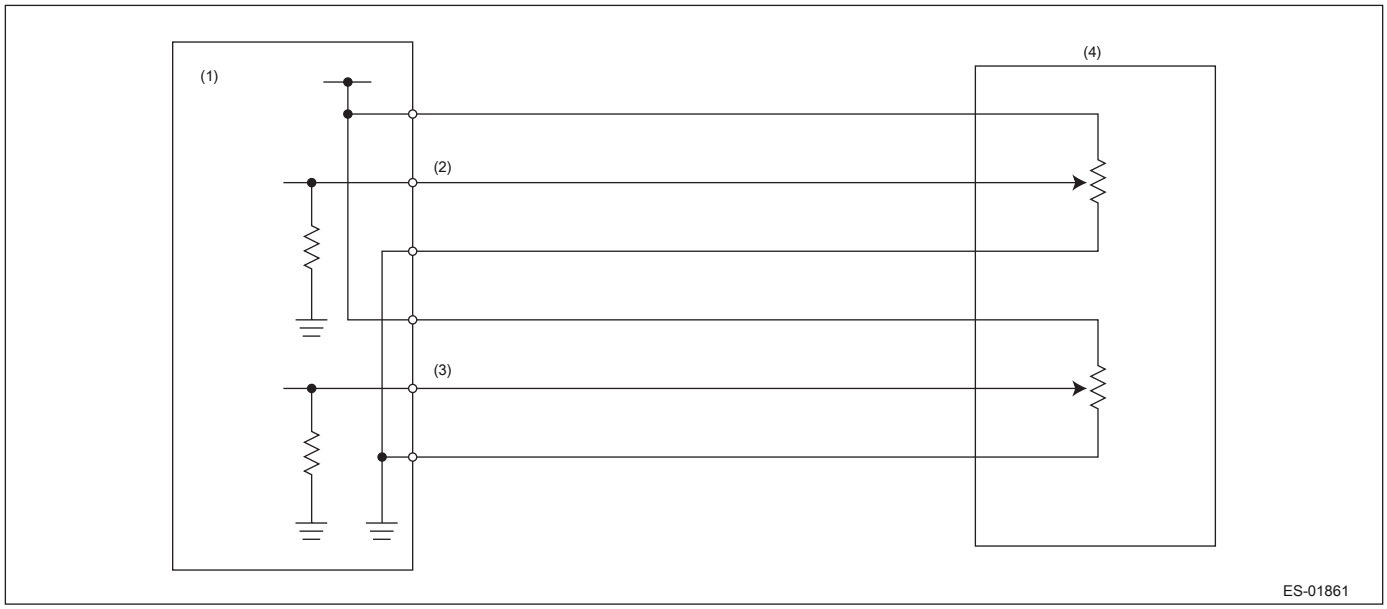
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EJ: DTC p2128 POSICION DE LA MARIPOSA / PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “E” CIRCUITO ENTRADA ALTA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto o cortocircuito de la posición del pedal del acelerador sensor 2. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN



control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del pedal del acelerador 1 señal

(3) del sensor de posición del pedal del acelerador 2 señal

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Sensor de tensión de entrada 2	≤ 4.781 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 100 milisegundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando “Borrar memoria” se lleva a cabo (Sólo parada del motor) (1) módulo de

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

- mal funcionamiento individual: control con sensor normales
- insuficiencia simultánea: apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

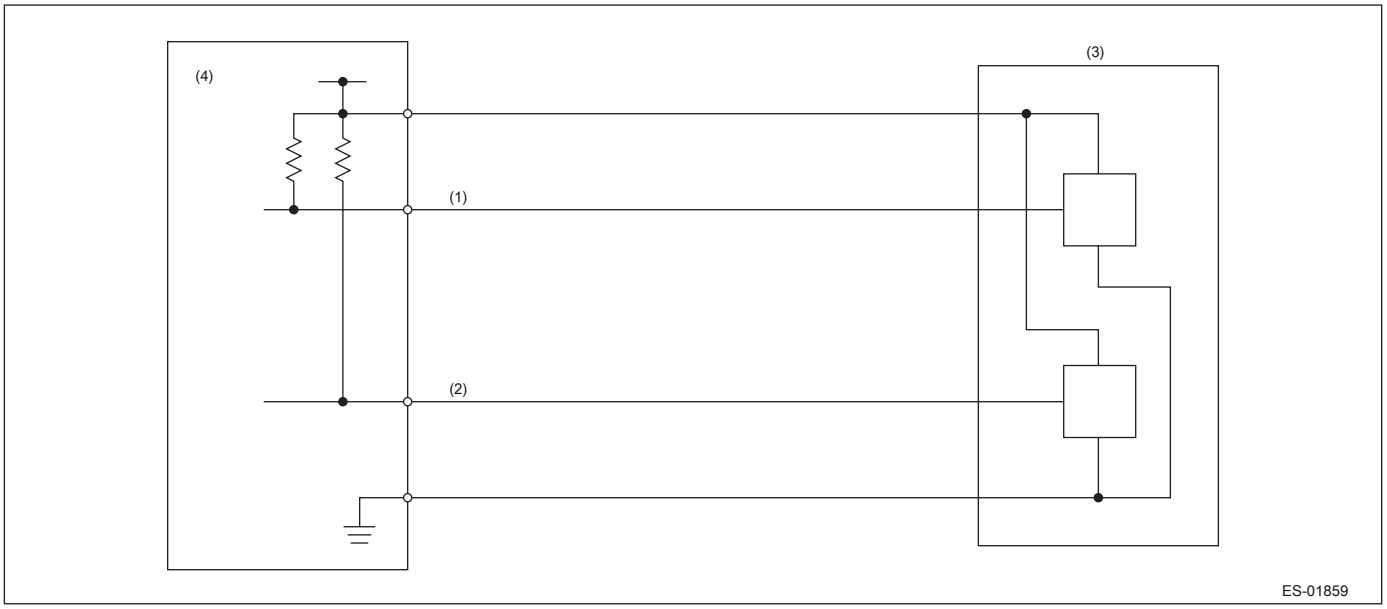
EK: DTC P2135 motor / PEDAL POSITION SENSOR / INTERRUPTOR “A” / “B”

RACIONALIDAD DE VOLTAJE

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando el nivel de señal del sensor de posición del acelerador 1 es diferente de la del sensor de posición del acelerador 2.

2. Componente DESCRIPCIÓN



acelerador 1 de señal. (3) Sensor de posición del acelerador (4) el módulo de control del motor (ECM)

(2) sensor de posición del acelerador 2 de señal.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

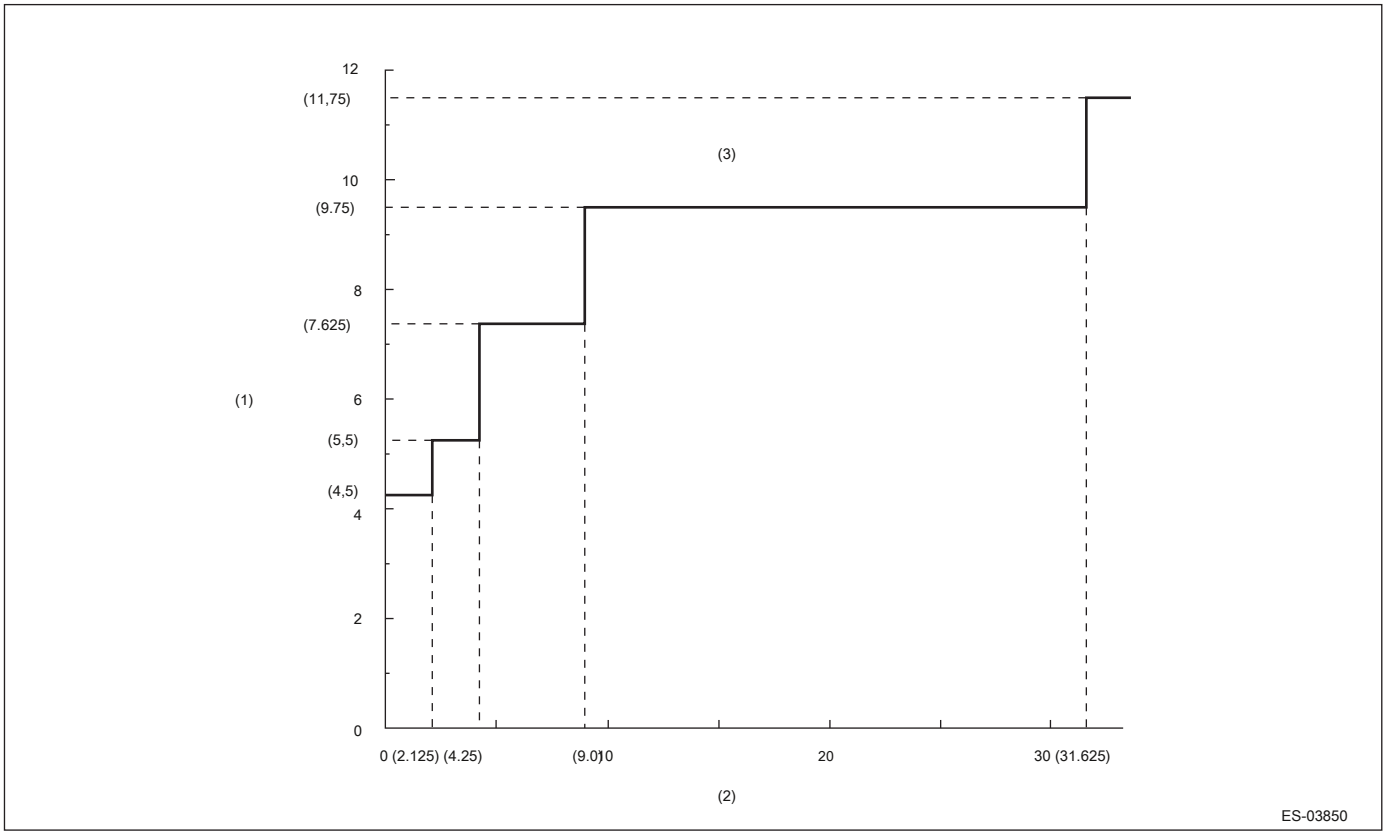
5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (1) sensor de posición del

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
diferencia de señal entre dos sensores	≤ 4.5 °

Los detalles del juicio de valor



salida del sensor (°)

(2) de posición del acelerador sensor 1 abierto ángulo ing (°)

(3) La zona de MAL

Tiempo necesario para el diagnóstico: 24 milisegundos (por NG), 24 milisegundos (para OK)

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria” (Sólo parada del motor)

8. FAIL SAFE

Detener la continuidad al motor de control electrónico del acelerador. (Apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.)

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

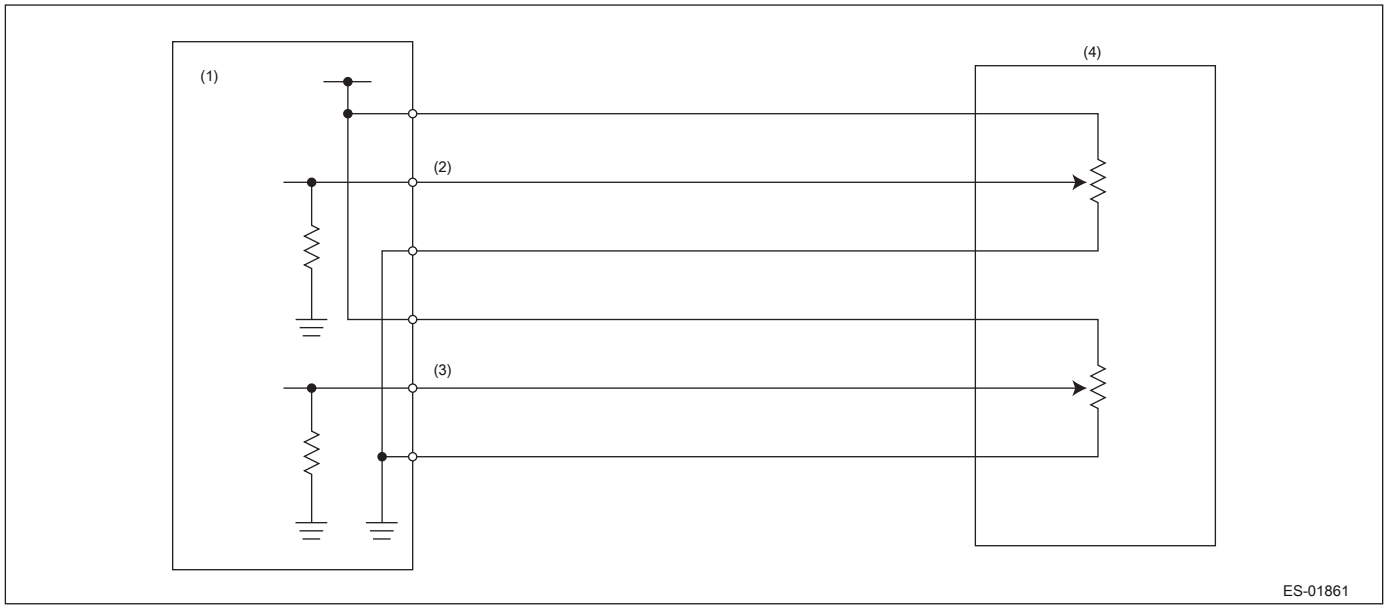
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02) (1) diferencia de

EL: DTC P2138 ACELERADOR / POSICION DEL PEDAL INTERRUPTOR / SENSOR “D” / “E” voltajes RACIONALIDAD EDAD

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Juez como ng cuando el nivel de señal del sensor de posición del acelerador 1 es diferente de la del sensor de posición del acelerador 2.

2. Componente DESCRIPCIÓN



motor (ECM)

(2) sensor de posición del pedal del acelerador 1 señal

(3) Sensor de posición del pedal 2 de señal.

(4) del sensor de posición del pedal del acelerador

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Switch de ignición	EN

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

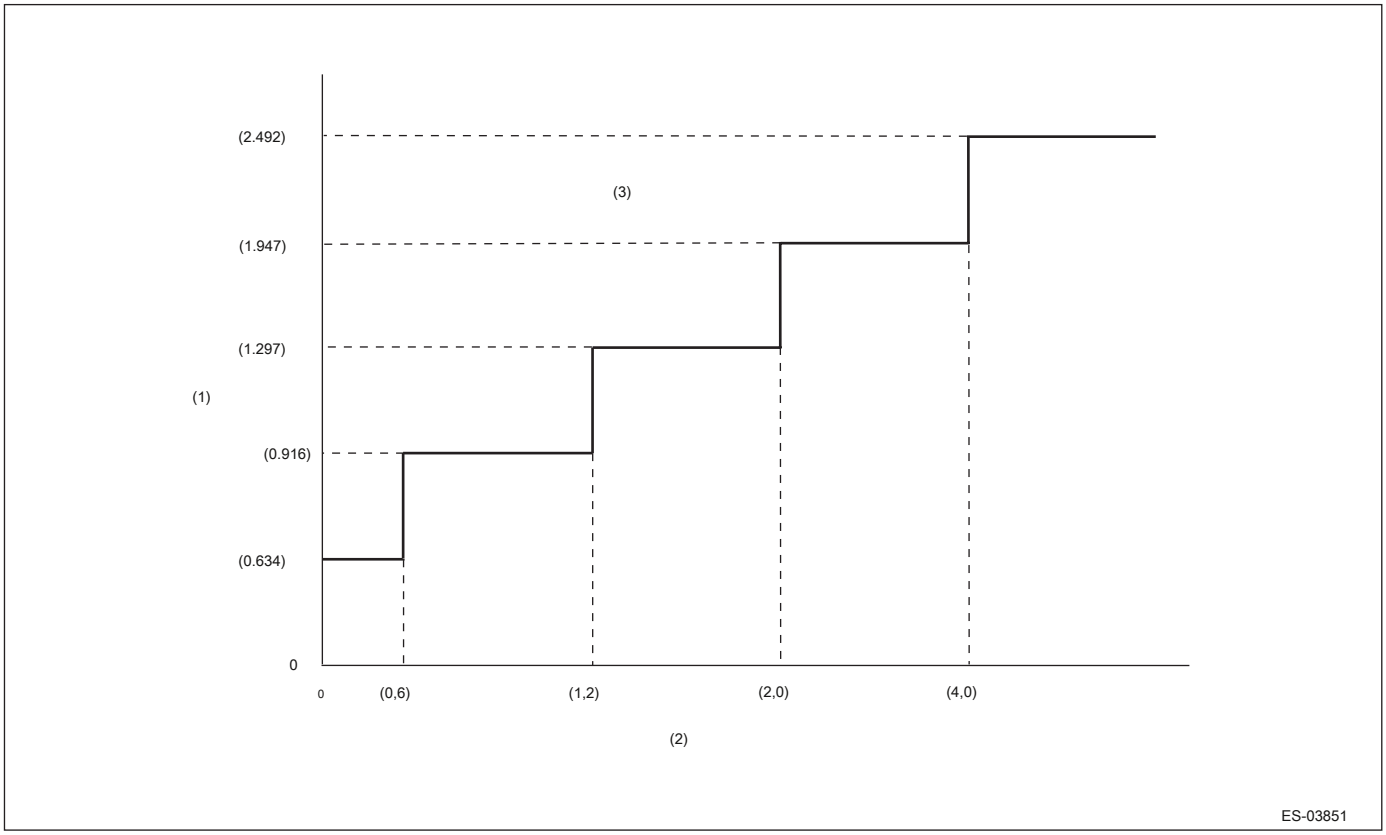
5. método de diagnóstico

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo. (1) módulo de control del

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
diferencia de señal entre dos sensores	≤ 0,634 °

Los detalles del juicio de valor



salida del sensor (°)

(2) de posición del acelerador sensor 2 abierto ángulo ing (°)

(3) La zona de MAL

Tiempo necesario para el diagnóstico:

- 116 milisegundos (Para NG)
- 1000 milisegundos (Para OK)

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

apertura de la mariposa se fija a 6.375 °.

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02) (1) diferencia de

EM: DTC P2227 BAROMÉTRICA circuito de presión RANGO / RENDIMIENTO

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el mal funcionamiento de la propiedad de salida del sensor de la presión atmosférica.
Juez como ng cuando la salida del sensor de presión atmosférica es en gran parte diferente de la ingesta de presión en el colector en el arranque del motor.

2. Componente DESCRIPCIÓN

El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
RPM del motor en el arranque del motor	<300 rpm
Velocidad del vehículo	<1 km / h (0,62 MPH)
Diagnóstico de la propiedad sor presión atmosférica sen-	Incompleto

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Realizar el diagnóstico una vez en el interruptor de encendido en ON.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,3 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
| Presión atmosférica - Presión del colector |	≥ 26,7 kPa (200 mmHg, 7,88 inHg)
| Presión en el colector de admisión para un motor en estrella TUP - Presión del colector |	<1,33 kPa (10 mmHg, 2,95 inHg)

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,3 segundos
Indicador de avería luz de iluminación: Se enciende en caso de fallos en 2 ci- clos de conducción continua.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando el tiempo continuo de completar los criterios de mal funcionamiento por debajo de BE- se produce más de 0,262 segundos.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
| Presión atmosférica - Presión del colector |	<26,7 kPa (200 mmHg, 7,88 inHg)

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Atmosférica proceso sensor de presión: presión atmosférica fija en 101 kPa (760 mmHg, 29,8 inHg).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

ES: DTC P2228 CIRCUITO BAROMÉTRICA baja presión de entrada

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto / cortocircuito del sensor de presión atmosférica. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN

El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Tensión de salida	<0,118 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Tensión de salida	≥ 0.118 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Atmosférica proceso sensor de presión: presión atmosférica fija en 101 kPa (760 mmHg, 29,8 inHg).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

EO: la presión del circuito DTC P2229 ENTRADA ALTA BAROMÉTRICA

1. RESUMEN DE DIAGNÓSTICO

Detectar el circuito abierto / cortocircuito del sensor de presión atmosférica. Juez como ng si está fuera de especificación.

2. Componente DESCRIPCIÓN

El sensor de presión barométrica está integrado en el ECM.

3. Active CONDICIONES

Los parámetros secundarios	Habilitar Condiciones
Ninguna	

4. Ciclo de Conducción GENERAL

Siempre realizar el diagnóstico de forma continua.

5. método de diagnóstico

el juicio de anormalidad

Juez como ng cuando el tiempo continuo hasta completar los criterios de mal funcionamiento de abajo se convierte en 0,5 segundos o más.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Tensión de salida	≥ 4.936 V

Tiempo necesario para el diagnóstico: 0,5 segundos

Luz indicadora de mal funcionamiento: Se enciende en cuanto se produce un mal funcionamiento.

juicio de normalidad

Juzgar como OK y limpiar la GN cuando se cumplen los criterios de mal funcionamiento de abajo.

juicio de valor

Criterios de mal funcionamiento	Valor umbral
Switch de ignición	EN
Tensión de salida	<4,936 V

6. DTC CLARO CONDICIÓN

- Cuando el ciclo se completa ralentí OK 40 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

7. CONDICIONES MAL FUNCIONAMIENTO DEL INDICADOR luz clara

- Cuando el ciclo de conducción se completa OK 3 veces en una fila
- Cuando se lleva a cabo “Borrar memoria”

8. FAIL SAFE

Atmosférica proceso sensor de presión: presión atmosférica fija en 101 kPa (760 mmHg, 29,8 inHg).

9. ECM FUNCIONAMIENTO EN DTC SETTING

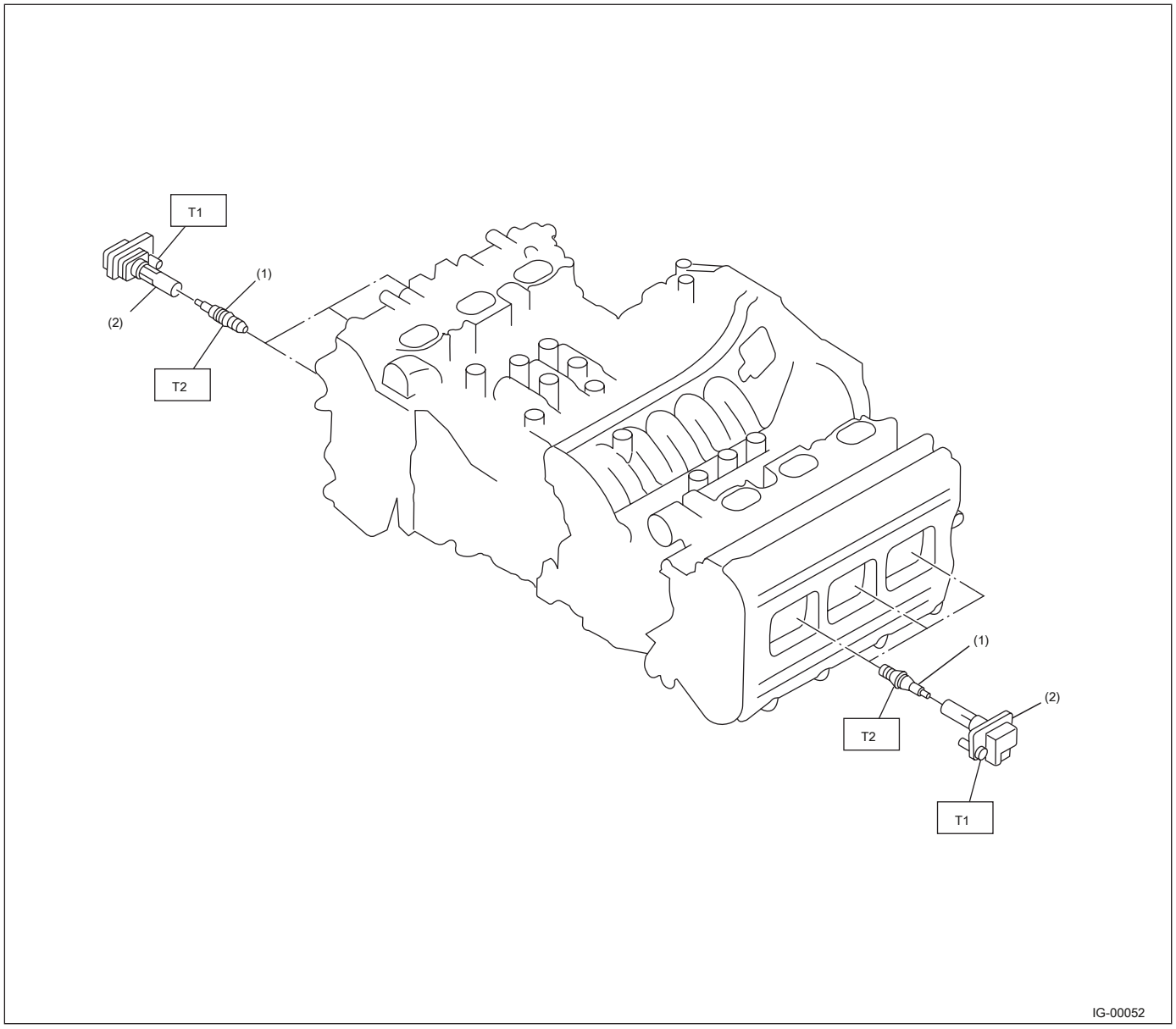
Memorizar los datos de imagen fija. (Para el modo de prueba $ 02)

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

ít.		Especificación
Bobina de encendido y CONJUNTO ignitor	Tipo	FK0140
	Sistema de encendido	bobina de encendido independiente
	Fabricante	Diamond eléctrico
Bujía	Fabricante y el tipo	NGK: ILFR6B
	Tamaño de la rosca (diámetro, paso, longitud) mm	14, 1,25, 26,5
	abertura de la bujía mm (in)	0,7-0,8 (0,028-0,031)
	Electrodo	iridio

B: COMPONENTE



(2) Bobina de encendido y CONJUNTO ignitor

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 16 (1,6, 11,7) T2:
21 (2,1, 15,2)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería. (1) Bujía

2. Bujía A:

EXTRACCIÓN

PRECAUCIÓN:

Todas las bujías de un motor deben ser de la misma gama de calor.

Bujía:

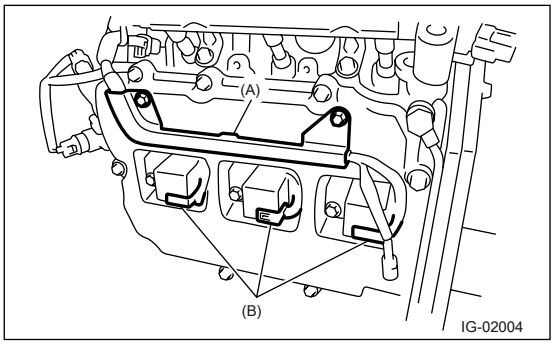
<Ref. a IG (H6DO) -2, especificación, gene- AL Descripción.>

1. lateral derecha

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Retirar la caja del filtro de aire.
<Ref. a IN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.>

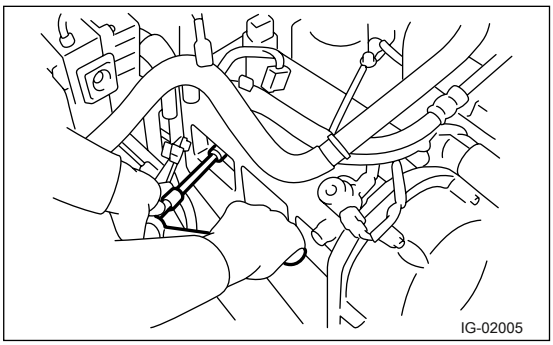
4) Retirar el soporte.
5) Desconectar el conector de la bobina de encendido.
6) Eliminar la bobina de encendido. NOTA:

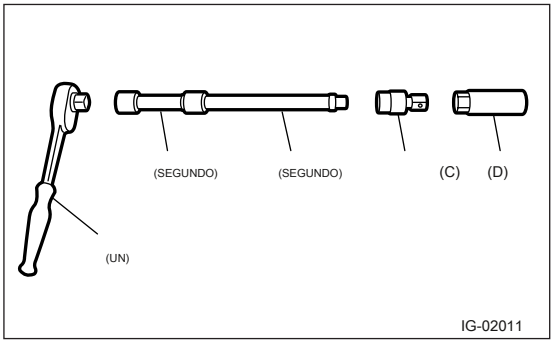
Gire la bobina de encendido # 5 para eliminarlo.



(A) del soporte (B)
Conector

7) Retirar la bujía con una toma de corriente de la bujía.



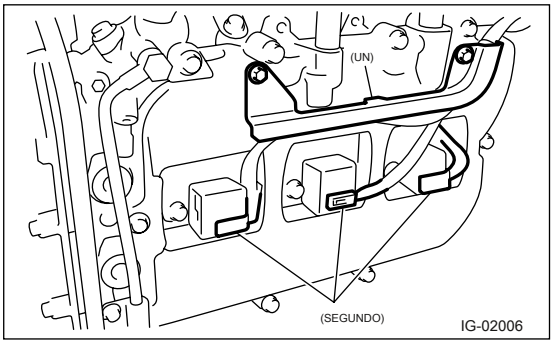


(A) la palanca de trinquete (B)
barra de extensión (C) Junta
universal (D) socket Bujía

2. SIDE LH

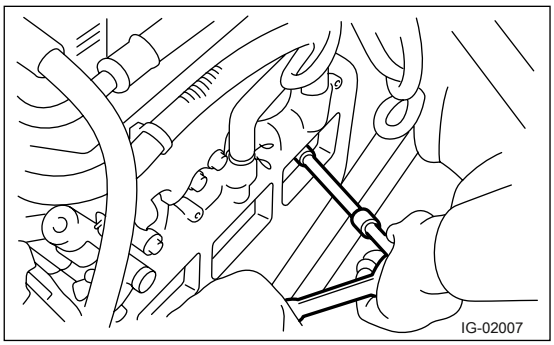
1) Retire la cubierta del colector.
2) Retire el soporte de la batería y la batería.
3) Retire el soporte.
4) Desconectar el conector de la bobina de encendido.
5) Retirar la bobina de encendido. NOTA:

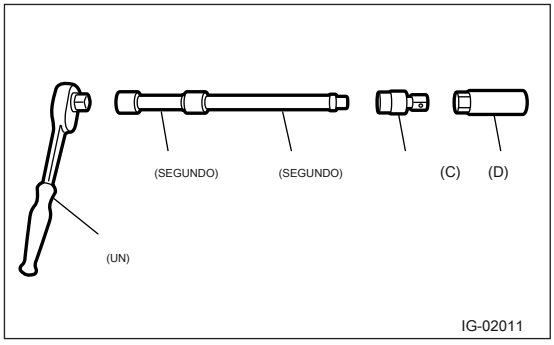
Gire la bobina de encendido # 6 para eliminarlo.



(A) del soporte (B)
Conector

6) Eliminar la bujía con una toma de corriente de la bujía.





(A) la palanca de trinquete (B) barra de extensión (C) Junta universal (D) socket Bujía

B: INSTALACIÓN

1. lateral derecha

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete (bujía):
21 N · m (2,1 kgf-m, 15,2 ft-lb) Par de

apriete (Bobina de encendido):
16 N · m (1,6 kgf-m, 11,7 ft-lb)

NOTA:
El par de apriete descrito anteriormente se debe aplicar a sólo nuevas bujías sin aceite en sus roscas.

En caso de que sus hilos se lubrican, el par debe reducirse en aprox. 1/3 del par especificado con el fin de evitar el exceso de hincapié.

2. SIDE LH

Instalar en el orden inverso de la extracción.

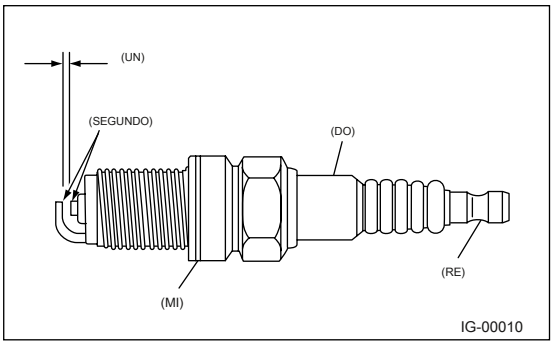
Par de apriete (bujía):
21 N · m (2,1 kgf-m, 15,2 ft-lb) Par de

apriete (Bobina de encendido):
16 N · m (1,6 kgf-m, 11,7 ft-lb)

NOTA:
El par de apriete descrito anteriormente se debe aplicar a sólo nuevas bujías sin aceite en sus roscas. En caso de que sus hilos se lubrican, el par debe reducirse en aprox. 1/3 del par especificado con el fin de evitar el exceso de hincapié.

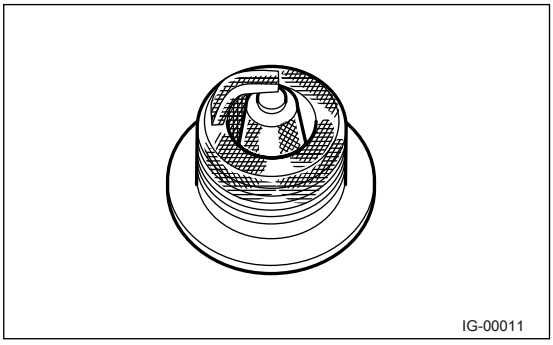
C: INSPECCIÓN

Compruebe los electrodos y aislante cerámico interior y exterior de los tapones, señalando el tipo de depósitos y el grado de erosión del electrodo.



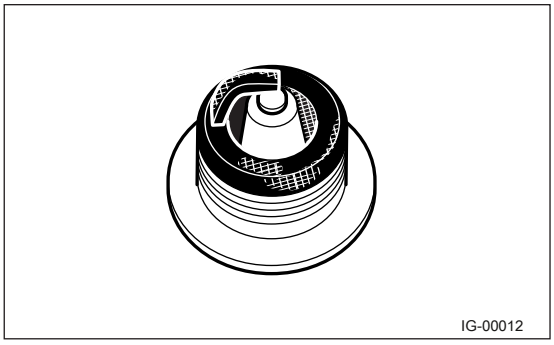
(A) hueco de la bujía (B) la acumulación de carbono o de desgaste (C) Grietas (D) Daño (E) Dañado junta

1) Normal:
Marrón grisáceo-tan depósitos y ligero desgaste de los electrodos indican rango correcto de calor de la bujía.



2) El carbono falló con elevado:

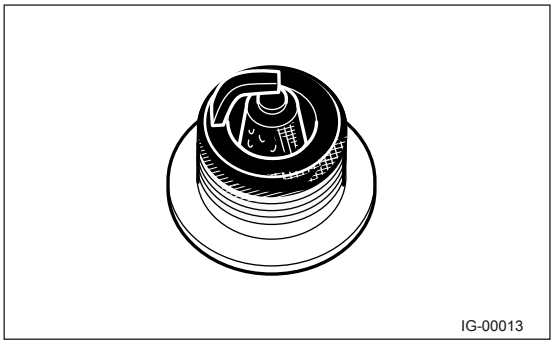
depósitos de humo ligero secas en el aislante y Trode elec- son causadas principalmente por la conducción lenta velocidad en la ciudad, un encendido defectuoso, mezcla de combustible demasiado rica y filtro de aire sucio.



IG-00012

3) Aceite hace falta:

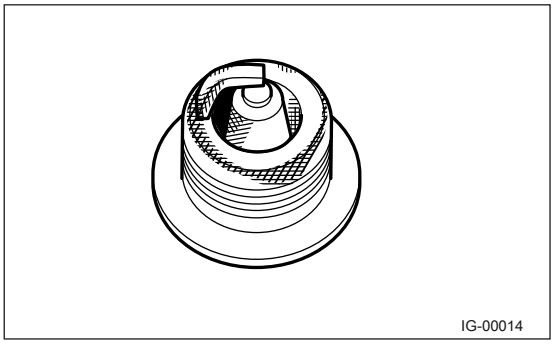
depósitos negros en Seco muestran entrada de aceite en la cámara de combustión com- través de los anillos y pistones desgastados o juego excesivo entre guías de válvulas y tallos.



IG-00013

4) El sobrecalentamiento:

aislante blanco o gris claro con manchas negras o marrones y electrodos quemados azuladas indican sobrecalentamiento del motor. Además, los resultados de apariencia de temporización incorrecta de encendido, bujías de encendido sueltas, selección incorrecta de combustible, más caliente enchufe gama, etc.



IG-00014

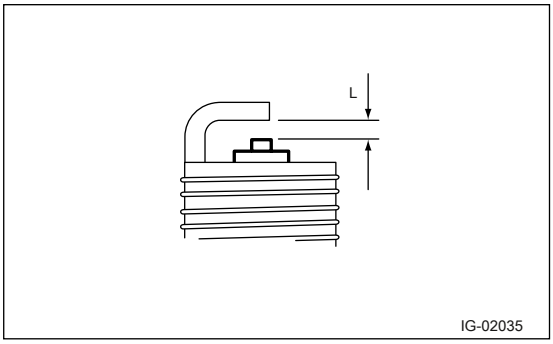
D: AJUSTE

Limpiar las bujías utilizando un cepillo de alambre. Limpiar y eliminar los depósitos de carbono o de óxido. Pero no desgastar aislador de cerámica en este momento. Si de- postula son demasiado terco, reemplazar las bujías. Después de limpiar las bujías, medir la distancia entre los electrodos utilizando una galga de espesor. NOTA:

No utilice un limpiador de bujías porque las bujías se aplican con punta de iridio.

La distancia disruptiva de enchufe L:

0,7-0,8 mm (0,028 a 0,031 in)



IG-02035

3. Bobina de encendido del encendedor y Asam- blea

R: EXTRACCIÓN

Tipo de encendido directo ha sido adoptado. Consulte “bujía” para el procedimiento de extracción. <Ref. a IG (H6DO) -4, EXTRACCIÓN, Spark Plug.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

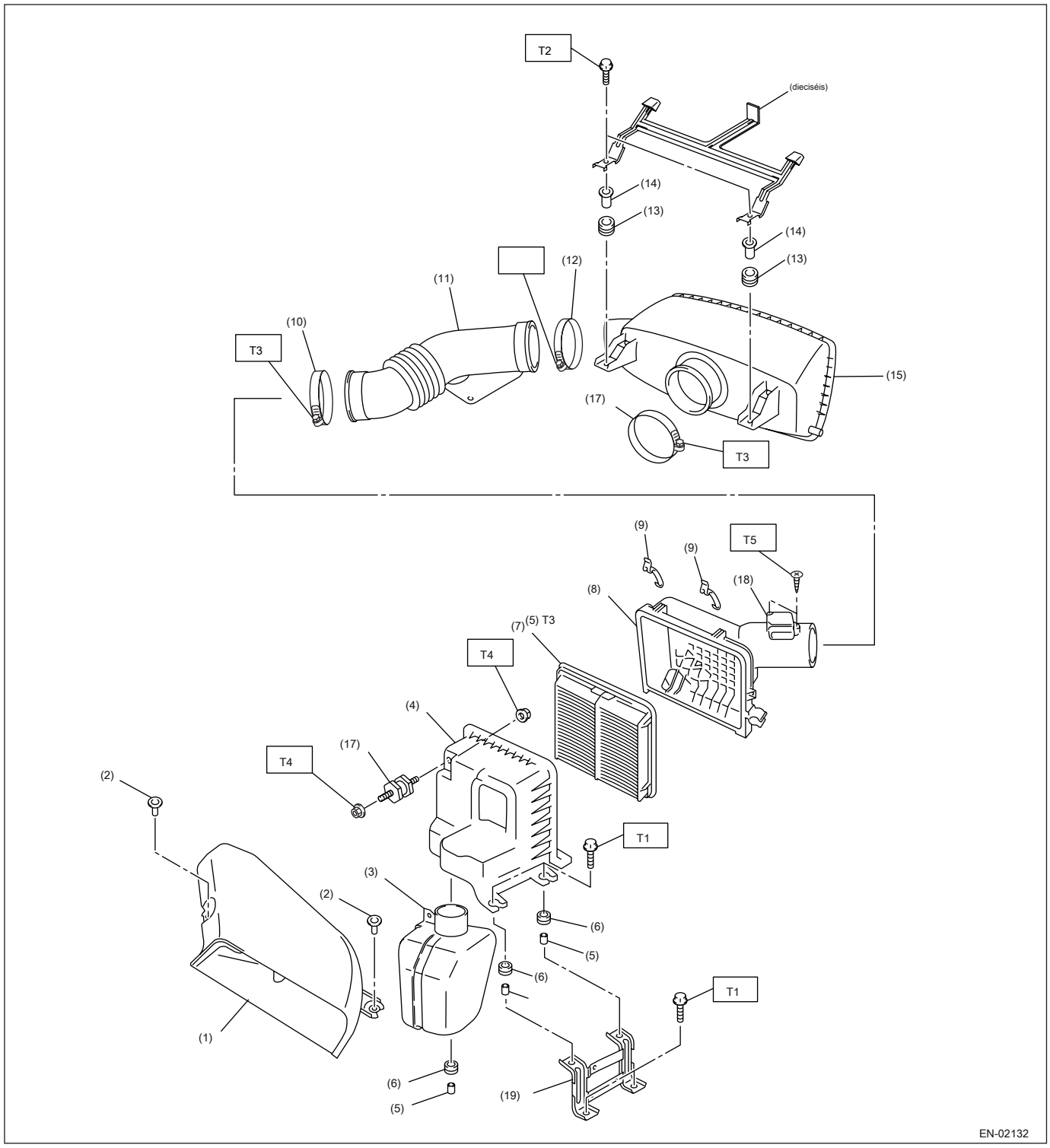
16 N · m (1,6 kgf-m, 11,7 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

Para el procedimiento de inspección, consulte “Diagnóstico de no arranque el motor.” <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -
63, SISTEMA DE CONTROL DE ENCENDIDO, Diagnóstico de Falla Arranque del motor.>

1. Descripción General A:

COMPONENTE



(1) del conducto de admisión de aire
(2) Clip
(3) cámara de resonancia
(4) del filtro de aire (frente)
(5) Spacer
(6) Cojín
(7) el elemento del filtro de aire
(8) del filtro de aire (trasero)
(9) Clip (10) de la abrazadera
(11) conducto de admisión
(12) de la abrazadera
(13) Cojín
(14) Spacer
cámara de admisión (15) Aire
soporte de la cubierta (16) del colector
(17) Cojín
flujo de aire (18) de masa y tem- aire de admisión sensor peratura
soporte del filtro (19) Aire

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 6,0 (0,6, 4,4)
T2: 6,4 (0,65, 4,7)
T3: 3,0 (0,3, 2,2)
T4: 7,5 (0,76, 5,5)
T5: 1,0 (0,10, 0,7)

B: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

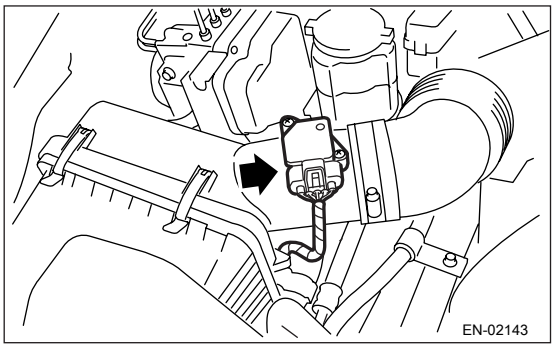
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

2. Un elemento del filtro de aire:

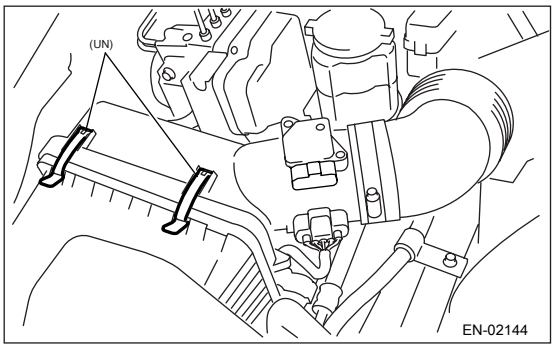
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Desconectar el conector de flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión.



3) Retire el clip (A) que sujetan lado superior de la caja de filtro de aire.

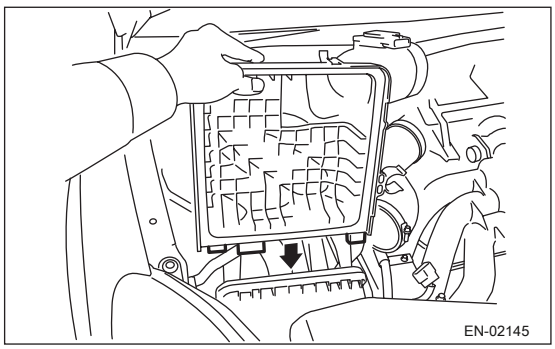


4) Tire de la caja del filtro de aire (trasero) hacia atrás del vehículo, y retirar el elemento de filtro de aire.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Sujetar con un clip después de insertar la pestaña inferior del caso.



C: INSPECCIÓN

Reemplazar si se encuentra muy dañado o sucio.

3. Filtro de aire Caso A:

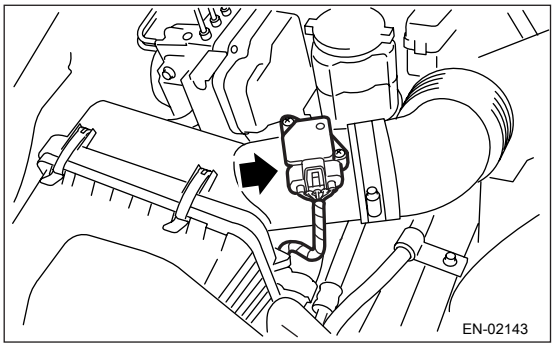
EXTRACCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar el conducto de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -

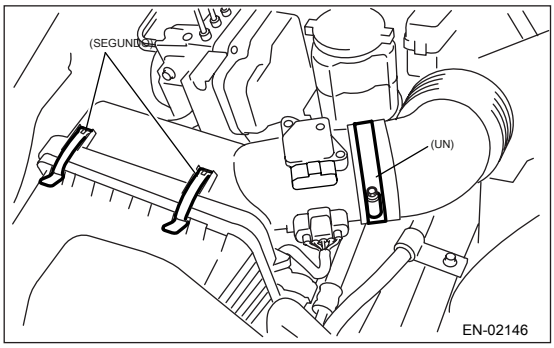
7, remoción, la toma de aire del conducto.>

3) Desconectar el conector de flujo de masa de aire y el sensor de temperatura del aire de admisión.

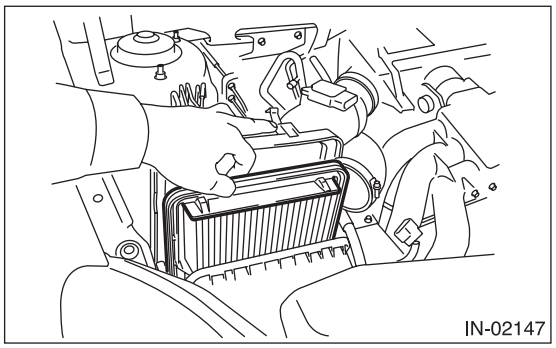


4) Afloje las abrazaderas (A) que conectan la caja de filtro de aire para conducto de admisión.

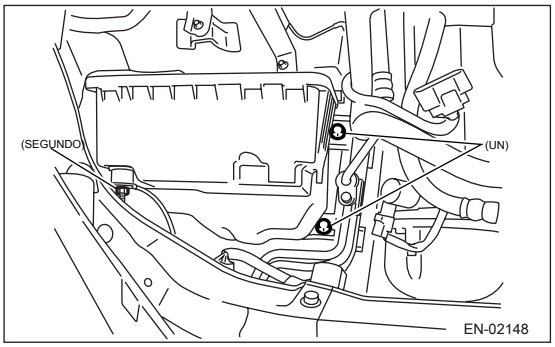
5) Retirar el clip (B) de fijación del lado superior de la caja de filtro de aire.



6) Eliminar la caja del filtro de aire (posterior) y el elemento de filtro de aire.



7) Retirar los pernos (A) y la tuerca (B) que sujetan la caja del filtro de aire al cuerpo.



8) Retirar la caja del filtro de aire (frontal).

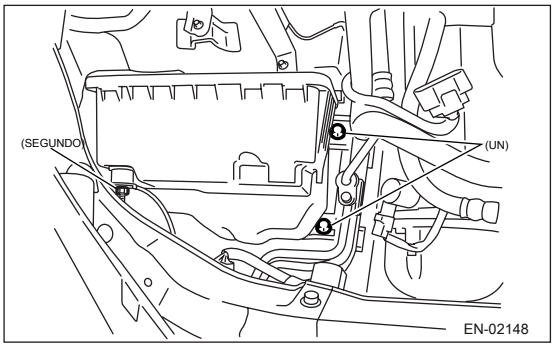
B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

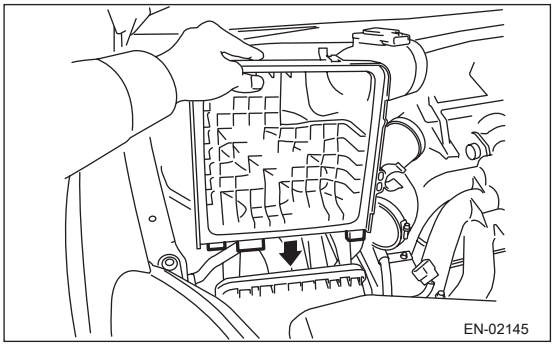
Tornillo (A): 6,0 N · m (0,6 kgf-m, 4.4 ft-lb) de la tuerca

(B): 7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



NOTA:

Sujetar con un clip después de insertar la pestaña inferior del caso.



C: INSPECCIÓN

Compruebe si hay grietas o conexiones sueltas.

4. Entrada de aire Sala A:

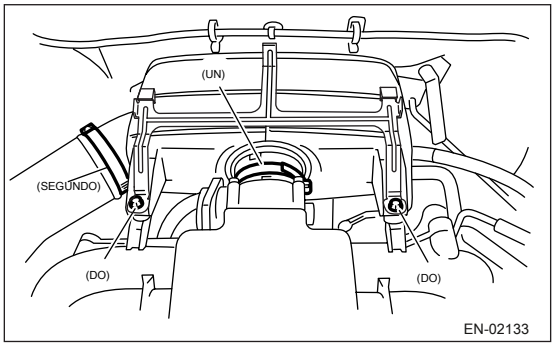
EXTRACCIÓN

1) Retire la cubierta del colector.

2) Aflojar la abrazadera (A) que conecta la cámara de entrada de aire al cuerpo del acelerador.

3) Aflojar la abrazadera (B) que conecta conducto de admisión a la cámara de admisión de aire.

4) Retirar el perno (C) que asegura cámara de admisión de aire al soporte de la cubierta del colector.



5) Desconectar el blow-by mangueras y retire la cámara de admisión de aire.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

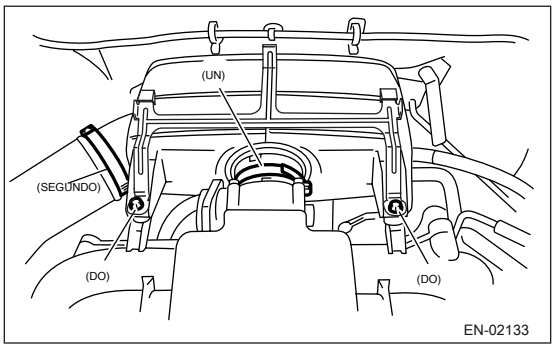
Par de apriete:

Abrazadera (A), (B)

3,0 N · m (0,3 kgf-m, 2.2 ft-lb)

Tornillo (C)

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

1) Compruebe si hay grietas o conexiones sueltas.

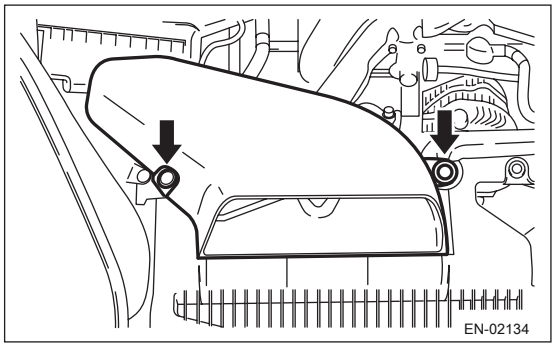
2) Compruebe que ningún cuerpo extraño en el aire se mezcla in- tomar la cámara.

5. Toma de aire de conductos A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el clip de sujeción del conducto de admisión de aire.

2) Eliminar el conducto de admisión de aire.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe si hay grietas o conexiones sueltas.

2) Compruebe que ningún cuerpo extraño en el aire se mezcla in- tomar conducto.

6. Una cámara de resonancia:

EXTRACCIÓN

La cámara de resonador y la caja del filtro de aire se tegrated in- en una sola unidad; Por lo tanto, consulte “Caso er Aire Clean-” para procedimiento de extracción. <Ref. a EN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.>

B: INSTALACIÓN

La cámara de resonador y la caja del filtro de aire se tegrated in- en una sola unidad; Por lo tanto, consulte “Caso er Aire Clean-” para el procedimiento de instalación. <Ref. a IN (H6DO) -5, INSTALACIÓN, la caja del filtro de aire.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe si hay grietas o conexiones sueltas.

1. Descripción General A:

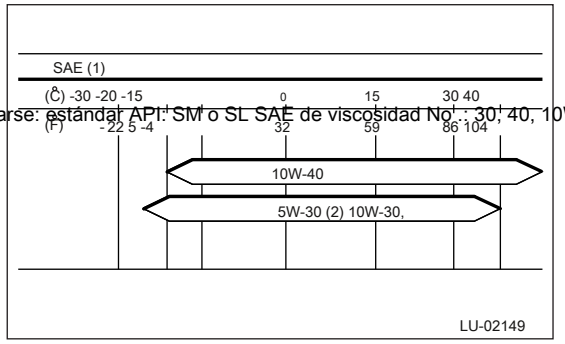
ESPECIFICACIONES

			lubricación forzada
Bomba de aceite	tipo de bomba		tipo trochoid
	Numero de dientes	rotor interior	7
		rotor exterior	8
	diámetro de rotor externo x espesor	mm (in)	86 × 13 (3,39 × 0,51)
	juego en el extremo entre los rotores interior y exterior	mm (in)	Desde 0,04 hasta 0,14 (,0016-0,0055)
	Holgura lateral entre el rotor interior y caja de la bomba	mm (in)	0,020 - 0,046 (0,0008 a 0,0018)
	aclaramiento de la caja entre el rotor exterior y la caja de la bomba	mm (in)	0,110 - 0,175 (0,0043 - 0,0069)
Filtro de aceite	Tipo de filtro		-Flujo completo de tipo de filtro
	área de filtración	cm 2 (SQ en)	1300 (201,5)
	By-pass presión de apertura de la válvula	kPa (kg / cm 2, psi)	160 (1,63, 23,2)
	Diámetro exterior x anchura	mm (in)	80 × 75 (3,15 × 2,95)
	especificaciones de tornillos de instalación		M 20 × 1,5
La válvula de alivio de presión de trabajo		kPa (kg / cm 2, psi)	708 (7,2, 102,7)
Palanca de presión del aceite	Tipo		Inmerso tipo de punto de contacto
	Tensión de servicio - Consumo de energía		12 V - 3,4 W o menos
	Advertencia presión de servicio de luz	kPa (kg / cm 2, psi)	15 (0,15, 2,2)
	Presión de prueba	kPa (kg / cm 2, psi)	980 (10.0, 142) o más
Aceite de motor	Capacidad (en revisión)	2 (US qt, Imp qt)	7,2 (7,6, 6,3)
	Al sustituir el aceite del motor y del filtro de aceite	2 (US qt, Imp qt)	5,7 (6,0, 5,0)
	Al reemplazar únicamente de aceite del motor	2 (US qt, Imp qt)	5,5 (5,8, 4,8)

el aceite recomendado:

Aquellos con un estándar SM logotipo de "Ahorro de Energía" API. estándar ILSAC GF-4

"explosión de la estrella marca" etiqueta en el recipiente



utilizarse: estándar API: SM o SL SAE de viscosidad No. : 30, 40, 10W-50, 20W-40, 20W -50 método de lubricación

(1) viscosidad SAE No. y la temperatura aplicable (2)

Recomendado

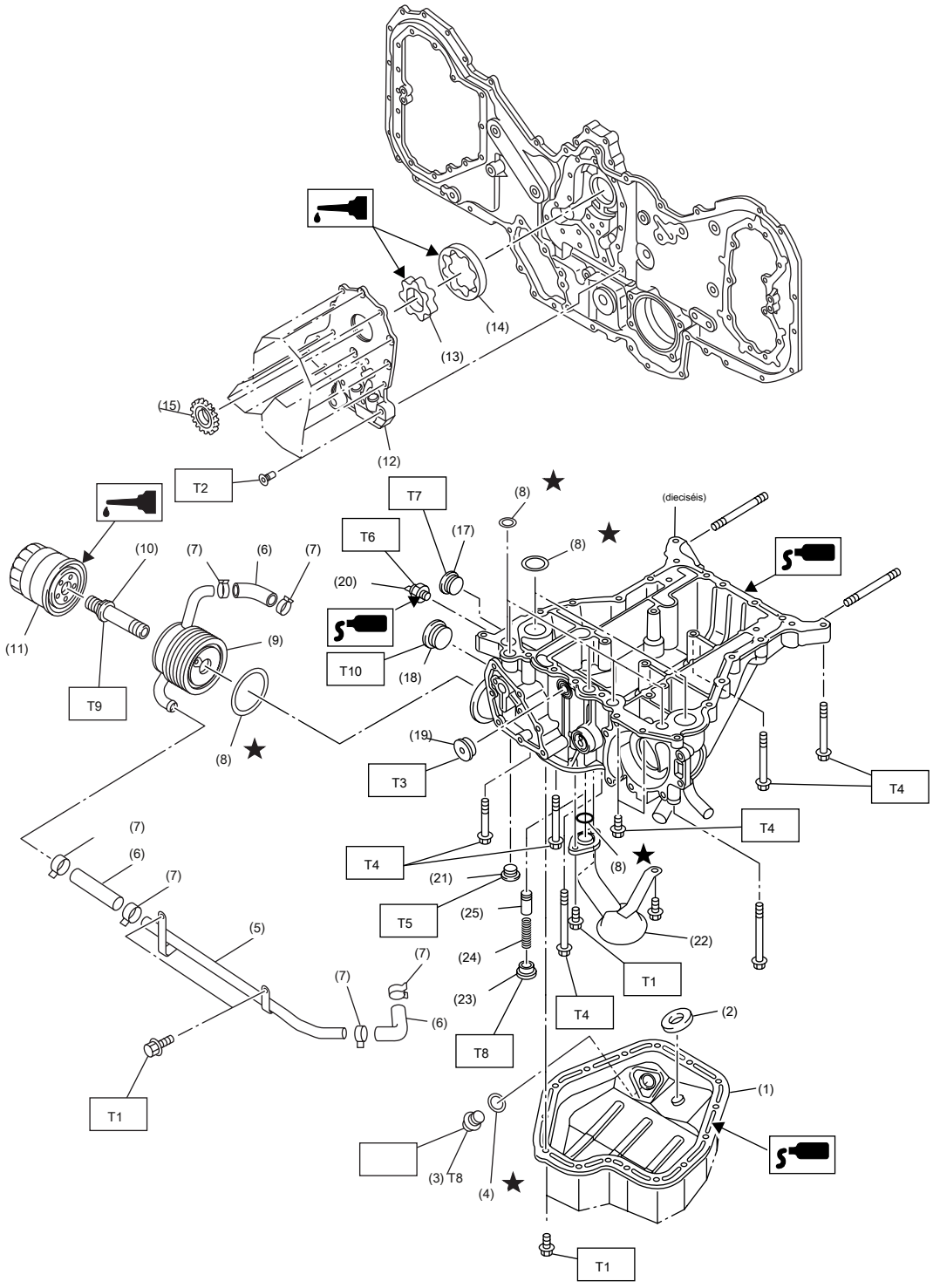
PRECAUCIÓN:

Cuando la reposición de aceite, no importa si el aceite que se añade es una marca diferente de la de la en- gine; sin embargo, utilizar aceite que tiene la norma API y SAE de viscosidad No. designado por SUBARU.

NOTA:

Si el vehículo se utiliza en zonas con temperaturas muy altas o para otras aplicaciones de trabajo pesado, los siguientes aceites de viscosidad deben

B: COMPONENTE



(1) del cárter de aceite inferior
(2) imán
(3) Tapón de drenaje
(4) Gasket
(5) de tubo del enfriador de aceite
(6) de la manguera
(7) de la abrazadera
(8) O-ring
(9) del enfriador de aceite
conector enfriador (10) Aceite
(11) del filtro de aceite
(12) tapa de la bomba de aceite
(13) rotor interior
(14) de rotor externo
(15) la rueda dentada del cigüeñal
(16) Cárter de aceite superior
(17) Plug
(18) Plug
(19) Plug
(20) interruptor de presión de aceite
(21) Plug
(22) filtro de aceite
(23) Plug
primavera válvula de descarga (24)
(25) la válvula de alivio

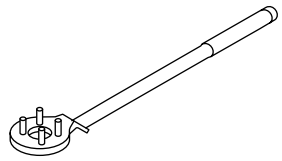
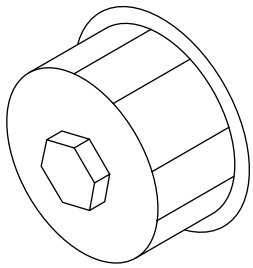
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 6,4 (0,65, 4,7)
T2: <Ref. a LU (H6DO) -8, instala-
SIMULACIÓN, la bomba de aceite.>
T3: 16 (1,6, 12)
T4: 18 (1,8, 13)
T5: 23 (2,3, 17)
T6: 25 (2,5, 18)
T7: 37 (3,8, 27)
T8: 44 (4,5, 33)
T9: 54 (5,5, 40)
T10: 90 (9,2, 66)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, instala- ción, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

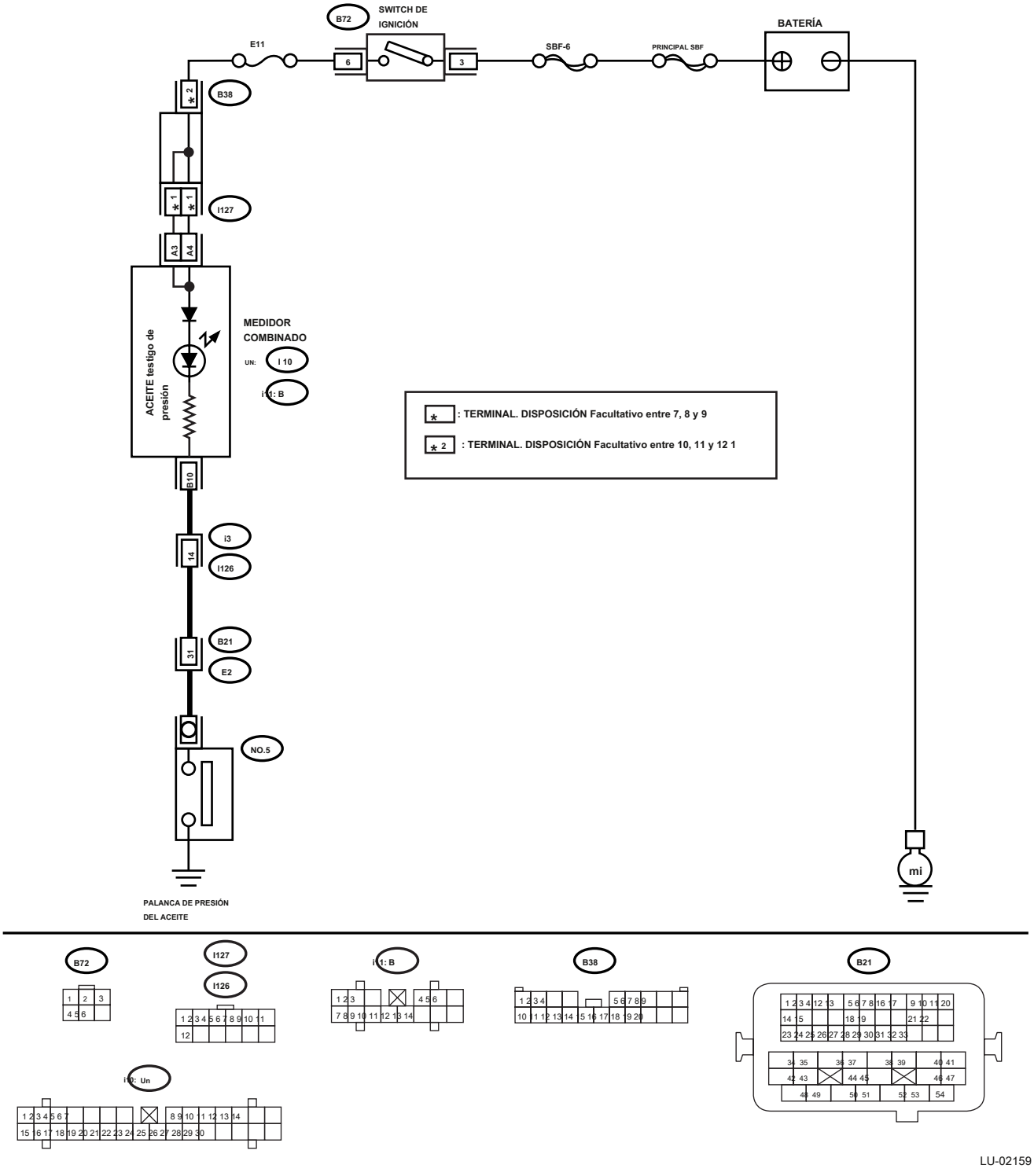
D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499977100	499977100	Polea del cigüeñal LLAVE	Se utiliza para detener la rotación de la polea del cigüeñal y al retirar el perno de apriete polea del cigüeñal.
 ST-498547000	498547000	LLAVE FILTRO DE ACEITE	Se utiliza para extraer e instalar el filtro de aceite.

Sistema de presión de aceite 2. A:

Esquema de conexiones



B: INSPECCIÓN

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación del contador combinación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Compruebe la luz de advertencia del medidor combinado.	¿Se enciende la luz de advertencia?	Vaya al paso **2.**	Reparar o reemplazar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-4, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>
2	**Compruebe el conector de la instalación entre medidor de combinación y cambiar de aceite de pre- sión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite. 3) Girar el interruptor de encendido en ON. 4) Medir la tensión de la instalación entre el conector del interruptor de presión de aceite y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(E11) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Reemplazar el aceite interruptor de presión.	Vaya al paso **3.**	
3	**Comprobación del contador combinación.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el medidor de combinación. 3) Medir la resistencia del medidor de combinación. **terminales** **(I10) No. 4 - (I77) No. 10: (i10) No. 3 - (I77) No. 10:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Reemplazar el conector de mazo de cables entre el medidor de combinación y el interruptor de presión de aceite.	Reparar o reemplazar el medidor de combinación. <Ref. a IDI-4, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>

3. Un aceite del motor:

INSPECCIÓN

1) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

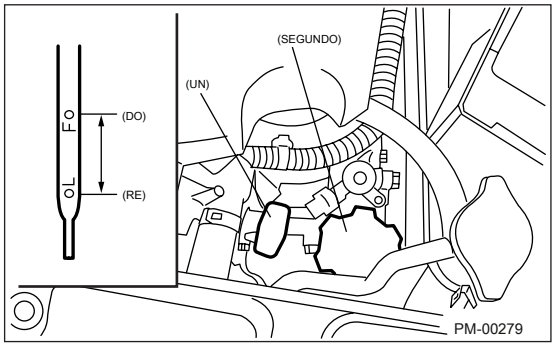
2) Retire el medidor de nivel de aceite y limpiarla.

3) Vuelva a insertar el indicador de nivel de todo el camino. Asegúrese de que el indicador de nivel se ha insertado correctamente y debidamente orientado.

4) Retirar de nuevo y comprobar la lectura. Si el nivel de aceite del motor está por debajo de la línea “L”, añada aceite hasta que el nivel llegue a la línea “F”.

5) Después de apagar el motor, espere unos minutos para que el aceite vuelva al cárter de aceite antes de comprobar el nivel. NOTA:

Para evitar el llenado excesivo del aceite del motor, no añada aceite por encima de la línea “F” cuando el motor está frío.



(A) indicador de nivel de aceite (B) Tapón de llenado de aceite (C) de nivel superior (D) Nivel inferior

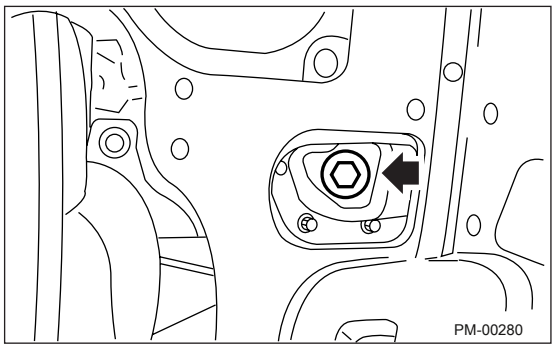
B: SUSTITUCIÓN

1) Abrir la tapa de llenado de aceite de motor para el drenaje rápido de aceite del motor.

2) Levante-up del vehículo.

3) de drenaje de aceite del motor aflojando el tapón de drenaje de aceite del motor. NOTA:

Preparar el recipiente para el drenaje de aceite del motor.



4) Apriete el tapón de drenaje de aceite del motor después del drenaje de aceite del motor.

NOTA:

Utilice una nueva junta del tapón.

Par de apriete:

44 N · m (4,5 kgf-m, 33 ft-lb)

5) Uso de aceite de motor de la calidad y la viscosidad apropiada, llenar el aceite de motor a través del conducto de llenado de aceite hasta el nivel superior en el medidor de nivel. Asegúrese de que el vehículo está estacionado en una superficie plana en la comprobación del nivel de aceite.

el aceite recomendado:

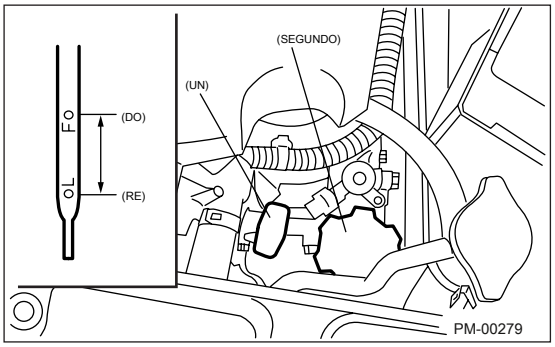
Consulte “ESPECIFICACIONES” para el aceite reco- reparado. <Ref. a LU (H6DO) -2, LAS ESPECIFICACIONES catiónico, Descripción general.> Capacidad de aceite del motor

Consulte “ESPECIFICACIONES” para la capacidad del aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -2, especificado según, Descripción general.>

6) Cierre la tapa de llenado de aceite del motor.

7) Arranque el motor y deje que se caliente durante un tiempo.

8) Después de las paradas del motor, vuelva a verificar el nivel de aceite. Si es necesario, añadir aceite del motor hasta el nivel superior en el indicador de nivel.



(A) indicador de nivel de aceite (B) Tapón de llenado de aceite (C) de nivel superior (D) Nivel inferior

4. Una bomba de

aceite: Extracción

1) Retire la cubierta del colector.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Levante-up del vehículo.

4) Retire la cubierta inferior.

5) Drenaje del refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -10, el drenaje de refrigerante del motor, REEMPLAZO, del refrigerante del motor.>

6) Bajar el vehículo.

7) Retire el radiador. <Ref. a CO (H6DO) -15, remoción, del radiador.>

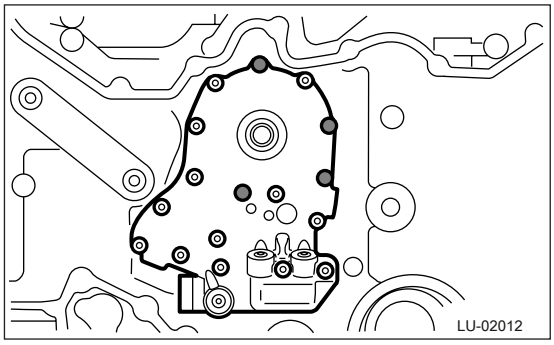
8) Retirar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, remoción, correa en V.>

9) Retirar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

10) Eliminar la cadena de distribución. <Ref. a ME (H6DO) -44, remoción, Cadena de distribución Asamblea.>

11) Retire la rueda dentada del cigüeñal.

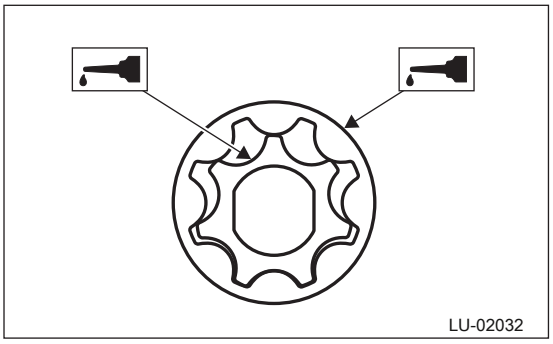
12) Retire la tapa de la bomba de aceite.



13) Retirar el rotor interior y el rotor exterior.

B: INSTALACIÓN

1) Aplicar una capa de aceite de motor a toda el área del rotor ner dentro y rotor exterior.



2) Ajuste el rotor interior sobre borde de la abertura de eje de manivela, e instalar el rotor interior, y luego montar el rotor exterior.

3) Instalar la tapa de la bomba de aceite.

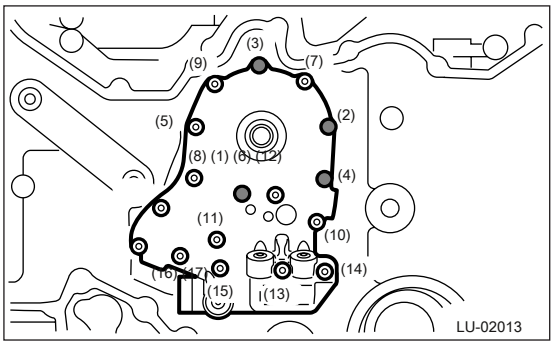
4) Apretar los pernos en el orden numérico como se muestra en la figura.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de que el perno se instala en la posición correcta.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



posición de instalación del perno	dimensión del perno
(1) y (3)	6 × 14 × 14
(2) y (4)	6 × 35 × 18
(5), (6), (7), (8), (9), (10) y (11)	6 × 35 × 15
(12), (15), (16) y (17)	6 × 16 × 16
(13) y (14)	6 × 26 × 15

5) Instalar la rueda dentada del cigüeñal.

6) Instalar la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

7) Instalar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

8) Instalar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, IN- DEL MONTAJE, correa en V.>

9) Instalar el radiador. <Ref. a CO (H6DO) -17, IN- DEL MONTAJE, radiador.>

10) Instalar la cubierta bajo.

11) Llene el refrigerante del motor.

<Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

C: INSPECCIÓN

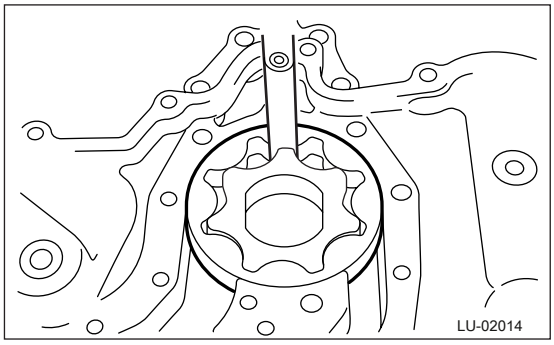
SEPARACIÓN 1. TIP

Medir el juego en el extremo de los rotores. Si la holgura excede las especificaciones, reemplace los rotores como un juego completo.

juego en el extremo:

Especificación

Desde 0,04 hasta 0,14 mm (0,0016-0,0055 pulgadas)



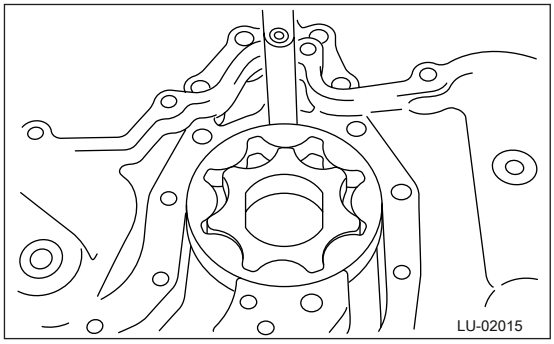
2. SEPARACIÓN DE CASO

Medir la holgura entre el rotor exterior y el alojamiento del rotor cubierta de la cadena trasera. Si los ex Ceeds remoción del valor normal, cambiar el rotor exterior.

aclaramiento de caso:

Especificación

0,110-0,175 mm (0,0043 a 0,0069 pulgadas)



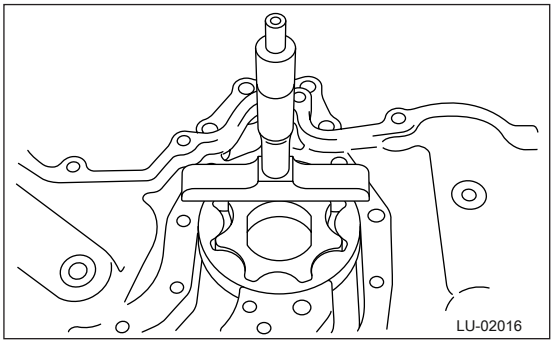
3. SEPARACIÓN LATERAL

Medir la holgura entre la bomba de aceite tor RO- interior y cubierta de la cadena trasera. Si la holgura excede las especificaciones, reemplace los rotores como un juego completo.

holgura lateral:

Especificación

0,020 hasta 0,046 mm (0,0008 hasta 0,0018 in)



4. BOMBA DE ACEITE DE CASO

Compruebe el orificio del eje desgastado, conducto de aceite obstruido, manivela y otras partes de faltas.

5. Bomba de aceite de la válvula de alivio A:

EXTRACCIÓN

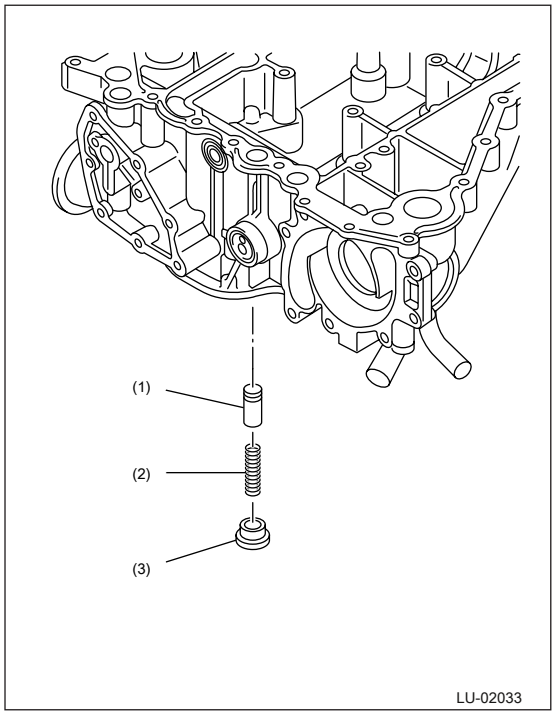
1. POSTERIOR DE CADENA cubierta lateral

válvula de alivio de la bomba de aceite está integrado en la bomba de aceite er CUBRE como una unidad; Por lo tanto, se refieren a “la bomba de aceite” para re moval procedimiento. <Ref. a LU (H6DO) -8, EXTRACCIÓN, la bomba de aceite.>

2. LADO DE ACEITE SUPERIOR

1) Quitar el cárter de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -11, RE MOVAL, cárter de aceite y filtro.>

2) Retirar el tapón, muelle de la válvula de alivio y la válvula de alivio.



(1) La válvula de seguridad (2) de resorte válvula de descarga (3) Plug

B: INSTALACIÓN

1. POSTERIOR DE CADENA cubierta lateral

válvula de alivio de la bomba de aceite está integrado en la bomba de aceite er CUBRE como una unidad; Por lo tanto, se refieren a “la bomba de aceite” para el procedimiento de instala- ción. <Ref. a LU (H6DO) -8, INSTALACIÓN, la bomba de aceite.>

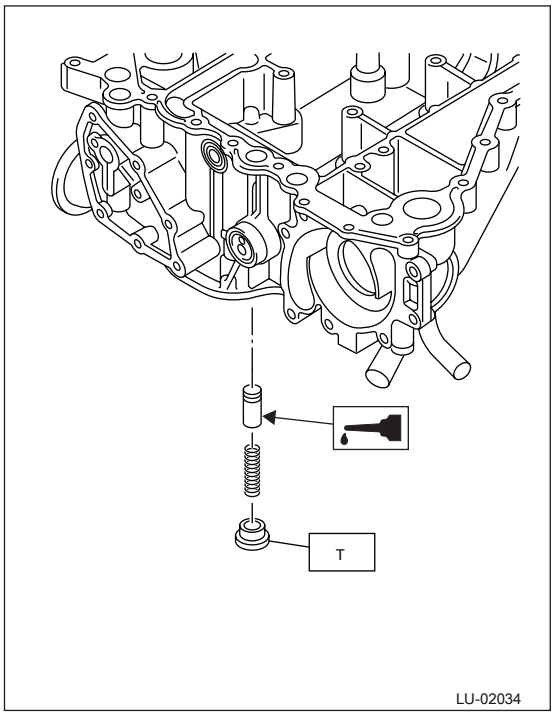
2. LADO DE ACEITE SUPERIOR

1) Instalar la válvula de alivio, resorte de la válvula de alivio y enchufe. NOTA:

Aplique aceite de motor a la válvula de alivio.

Par de apriete:

T: 44 N · m (4,5 kgf-m, 33 ft-lb)



2) Instalar el cárter de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -11, IN- DEL MONTAJE, cárter de aceite y filtro.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe el agujero desgastado eje de la caja de válvula de descarga de la bomba de aceite, conducto de aceite obstruido, manivela y otras partes para faltas.

6. Cárter de aceite y tamiz R:

EXTRACCIÓN

NOTA:
Antes de quitar el cárter de aceite superior, quitar el gine en- de vehículo. <Ref. a mí (H6DO) -32, RE MOVAL, Asamblea del motor.>
<Ref. a ME (H6DO) -
62, remoción, Bloque de cilindros.>

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Levante-up del vehículo.

3) Retire la cubierta inferior.

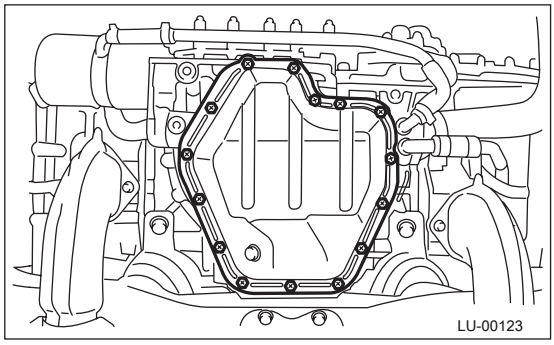
4) Vaciar el aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, SUSTITUCIÓN, aceite del motor.>

5) Introducir la cuchilla de corte del cárter de aceite entre pan cárter de aceite superior y de aceite inferior.

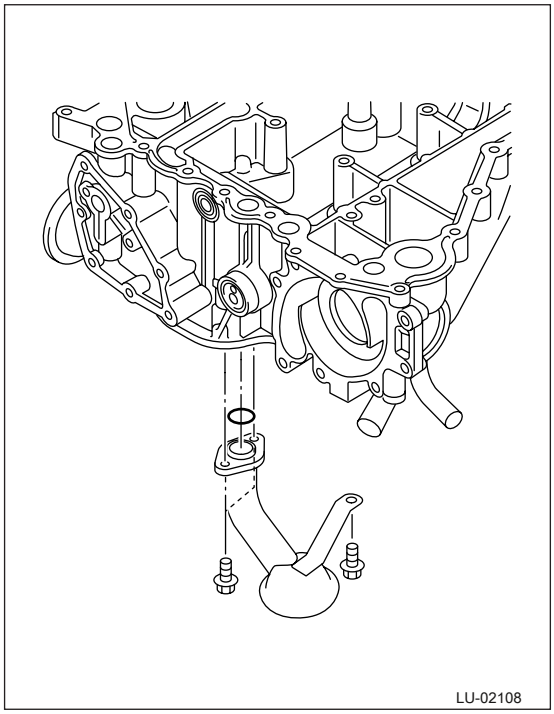
PRECAUCIÓN:

No utilice un destornillador o herramienta similar en lugar del cortador de cárter de aceite.

6) Retire el cárter de aceite inferior.



7) Retire el filtro de aceite.



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

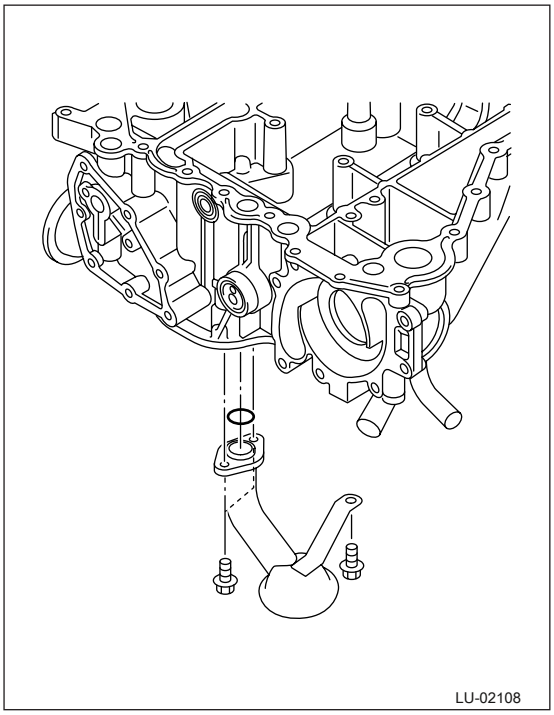
Antes de instalar el cárter de aceite, limpiar la superficie de acoplamiento del cárter de aceite inferior y la bandeja de aceite por UP.

1) Instalar el filtro de aceite en el cárter de aceite superior. NOTA:

Reemplazar la junta tórica con una nueva.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



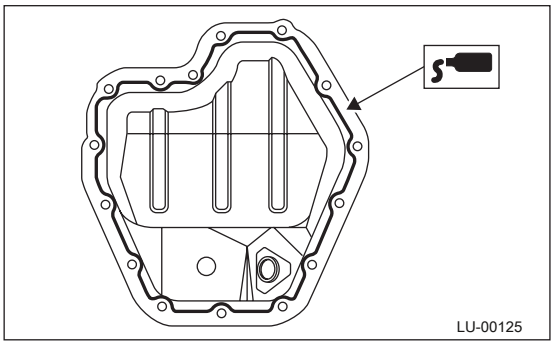
2) Aplicar junta líquida a las superficies de contacto, e instalar el cárter de aceite.

pasta de juntas

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018) Aplicación de

diámetro junta líquida

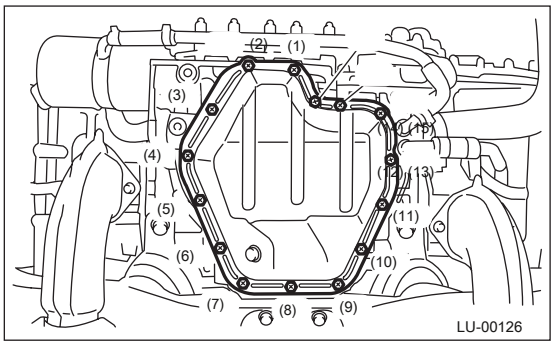
5.0 ± 1.0 mm (0.197 ± 0,039 in)



3) Apriete la sartén de aceite inferior instalando los pernos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



4) Instalar la cubierta bajo.

5) Rellenar el aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, IN-pección, aceite del motor.>

C: INSPECCIÓN

comprobar visualmente que el cárter de aceite, filtro de aceite y filtro de aceite de estancia no están dañados.

7. Interruptor de presión de aceite A:

EXTRACCIÓN

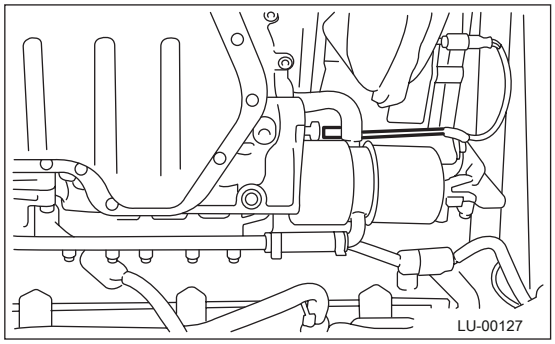
1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

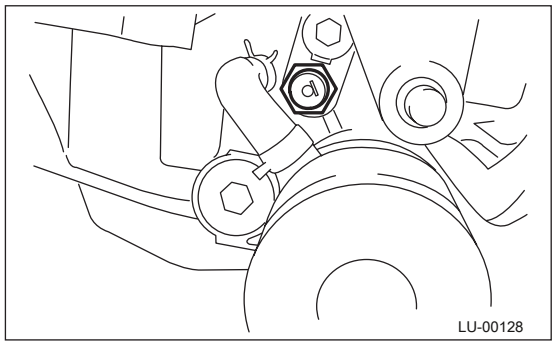
3) Levante-up del vehículo.

4) Retire la cubierta inferior.

5) Desconectar el terminal del interruptor de presión de aceite.



6) Eliminar el interruptor de presión de aceite.

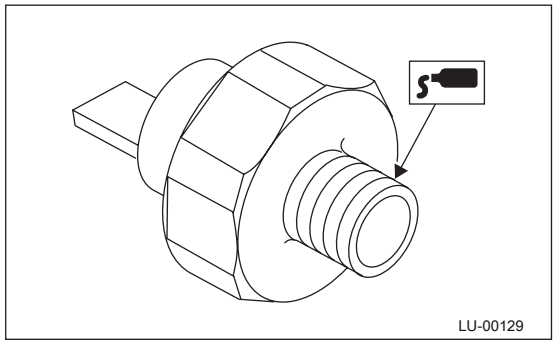


B: INSTALACIÓN

1) Aplicar junta líquida a las roscas del interruptor de presión de aceite.

pasta de juntas

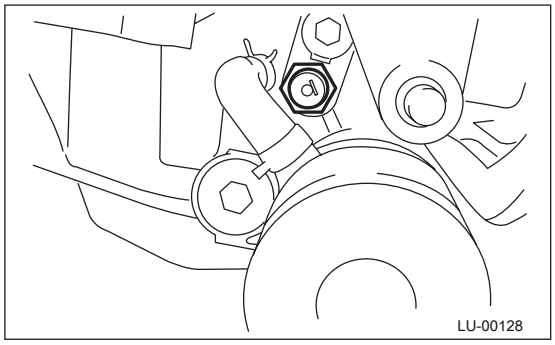
Three Bond 1324 (Parte No. 004403042) o equivalente



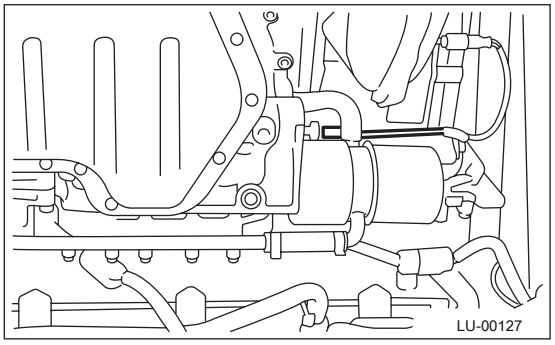
2) Instalar el interruptor de presión de aceite.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



3) Conectar el terminal del interruptor de presión de aceite.



4) Instalar la cubierta bajo.

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que el aceite no se escape o se filtre desde donde está instalado el interruptor de presión de aceite.

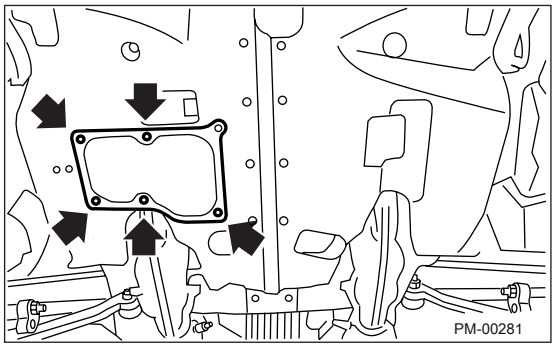
8. Motor del filtro de aceite A:

EXTRACCIÓN

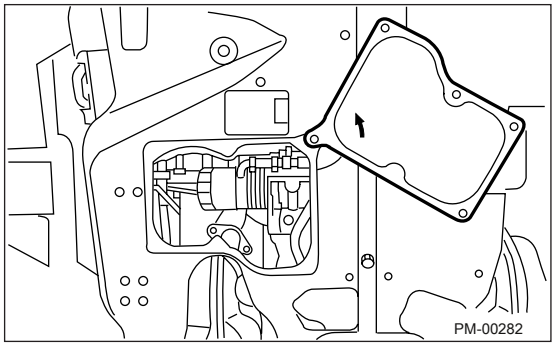
1) Levantar-up del vehículo.

2) Vaciar el aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, SUSTITUCIÓN, aceite del motor.>

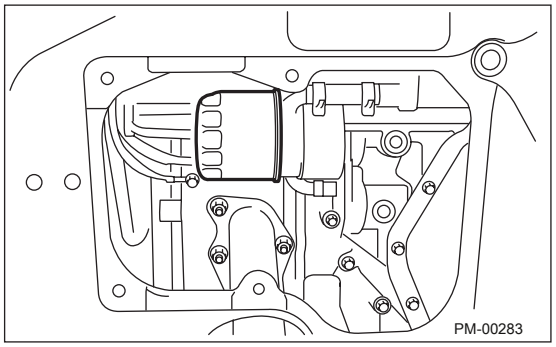
3) Retire el clip de la cubierta del orificio de reparación.



4) gire la cubierta del orificio de reparación en la dirección de la flecha.



5) Retirar el filtro de aceite usando ST. ST 4985447000
FILTRO DE ACEITE LLAVE



B: INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN:

No apriete en exceso, o aceite puede derramarse.

1) Limpiar el filtro de aceite de la superficie de radiador de aceite de instalar.

2) Obtener un nuevo filtro de aceite y aplicar una capa fina de aceite de gine en- a la junta de goma.

3) Instalar el filtro de aceite girándolo con la mano, siendo Cuidado- ful de no dañar la junta de goma.

4) Apriete más (aprox. 3/4 de vuelta) después de que los contactos de goma de sellado del refrigerador de aceite. Cuando se usa una llave de torsión, apriete a 14 N · m (1,4 kgf-m, 10,3 ft-lb).

5) Instale la tapa del agujero de servicio.

6) Bajar el vehículo.

7) Vuelva a llenar el aceite de motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, IN-pección, aceite del motor.>

C: INSPECCIÓN

1) Después de instalar el filtro de aceite, haga funcionar el motor y asegurarse de que nada de aceite gotea alrededor de junta de goma. NOTA:

El elemento de filtro y la caja del filtro están permanentemente articulado; Por lo tanto, la limpieza interior no es preciso proceder.

2) Comprobar el nivel de aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, INSPECCIÓN, aceite del motor.>

9. Un refrigerador de

aceite: Extracción

1) Levantar-up del vehículo.

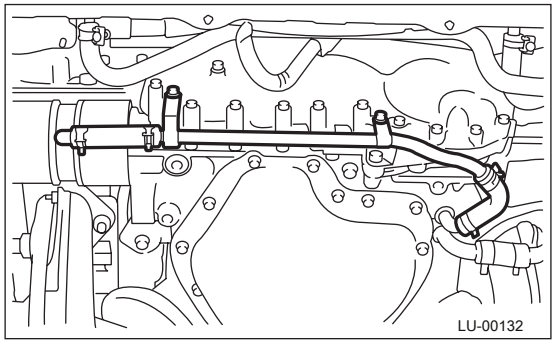
2) Retire la cubierta inferior.

3) Drenaje del refrigerante del motor.

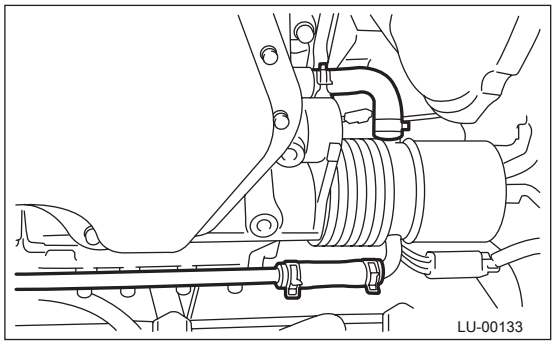
<Ref. a CO (H6DO) -10, el drenaje de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

4) Vaciar el aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, SUSTITUCIÓN, aceite del motor.>

5) Retirar los pernos que sujetan la tubería de agua a motor.

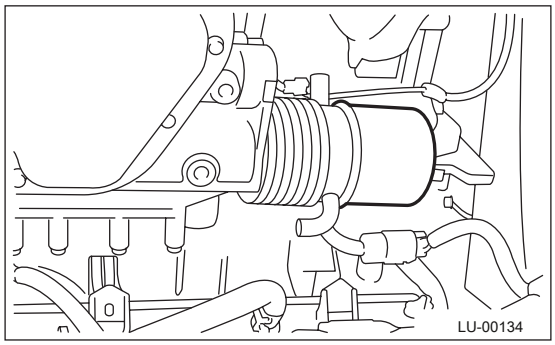


6) Desconectar la manguera de agua de enfriador de aceite.

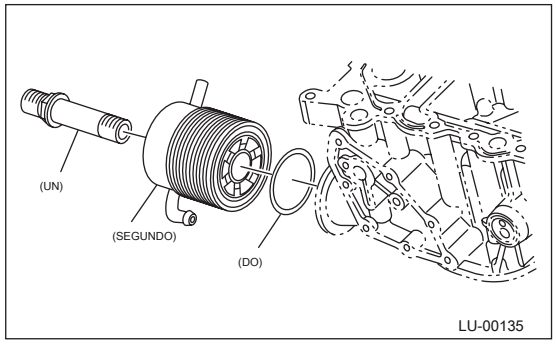


7) Retirar el filtro de aceite con la ST. <Ref. a LU (H6DO) -14, eliminación del filtro de aceite del motor> ST 498547000 ACEITE FILTRO DE LLAVE. NOTA:

Establecer un recipiente debajo del vehículo.



8) Retire el conector del enfriador de aceite y quitar el enfriador de aceite.



(A) conector del enfriador de aceite (B)

del enfriador de aceite (C) O-ring

B: INSTALACIÓN

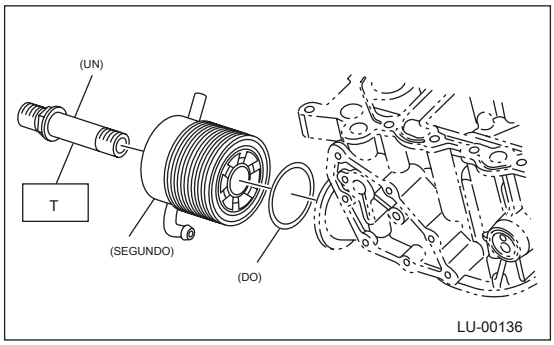
1) Instalar el enfriador de aceite de cárter de aceite superior con conector enfriador de aceite.

Par de apriete:

T: 54 N · m (5,5 kgf-m, 40 ft-lb)

NOTA: Usar las nuevas juntas

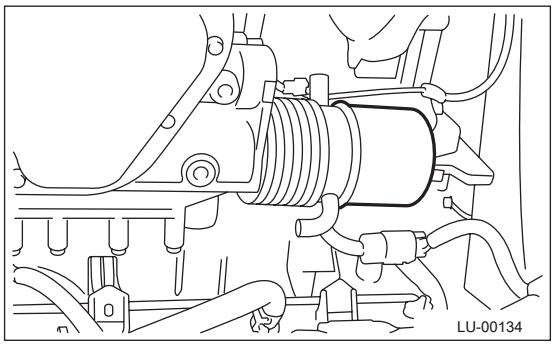
tóricas.



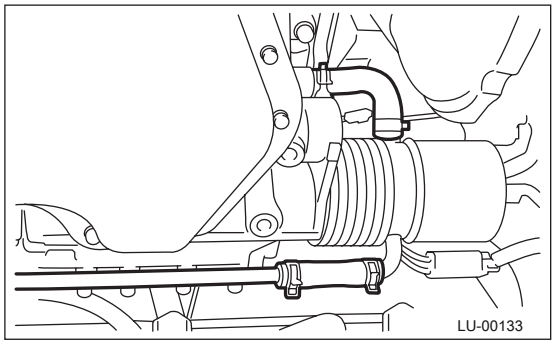
(A) conector del enfriador de aceite (B)

del enfriador de aceite (C) O-ring

2) Instalar el filtro de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -14, IN- DEL MONTAJE, filtro de aceite del motor.>



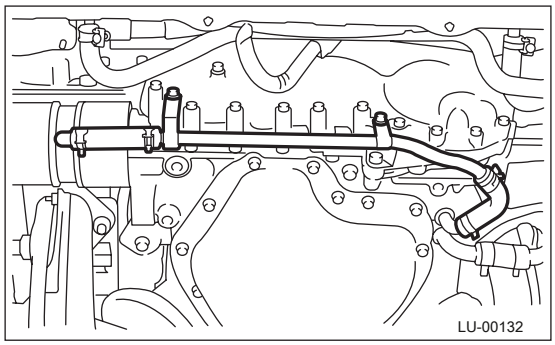
3) Conectar la manguera de agua.



4) Instalar la tubería de agua en el motor.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



5) Rellenar el aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, SUSTITUCIÓN, aceite del motor.>

6) Rellenar refrigerante del motor. <Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, REEMPLAZO, del refrigerante del motor.>

7) Comprobar el nivel de aceite del motor. <Ref. a LU (H6DO) -7, INSPECCIÓN, aceite del motor.>

C: INSPECCIÓN

1) Compruebe que pasos de refrigerante no están obstruidos usando un aire comprimido.

2) Comprobar que el aceite de pan superficie superior y la junta tórica de instalar el filtro de aceite no están dañados.

Diagnóstico 10.General Tabla A:

INSPECCIÓN

Antes de realizar el diagnóstico, asegúrese de que el nivel de aceite del motor es correcta y no existe ninguna fuga de aceite.

Síntoma	Causa posible		Acción correctiva
1. El testigo permanece encendido.	1) Fallo del interruptor de presión de aceite	Agrietada diafragma o aceite de fuga dentro de conmutador	Reemplazar.
		resorte roto o contactos incautados	Reemplazar.
	2) Baja presión de aceite	La obstrucción de filtro de aceite	Reemplazar.
		Mal funcionamiento de aceite de válvula de derivación en el filtro de aceite	Limpiar o reemplazar.
		Mal funcionamiento de la válvula de alivio de aceite en la bomba de aceite	Limpiar o reemplazar.
		paso de aceite obstruido	Limpiar.
		juego en el extremo excesivo y espacio libre lateral del rotor de la bomba de aceite y el engranaje	Reemplazar.
		El colador de aceite o tubería rota	Limpiar o reemplazar.
	3) No hay presión de aceite	aceite de motor insuficiente	Reponer.
		tubería rota de filtro de aceite	Reemplazar.
		rotor de bomba de aceite Stuck	Reemplazar.
2. Luz de aviso no se enciende.	1) Mal funcionamiento del medidor de combinación		Reemplazar.
	2) Mal contacto de puntos de contacto interruptor		Reemplazar.
	3) La desconexión del cableado		Reparar.
3. Luz de advertencia parpadea momentáneamente.	1) Mal contacto de los terminales		Reparar.
	2) arnés de cableado defectuoso		Reparar.
	3) Baja presión de aceite		Comprobar si las mismas posibles causas que se enumeran 1) - 2).

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Motor	arreglo de los cilindros			Horizontalmente opuesto,, 6 cilindros, motor de gasolina de 4 tiempos refrigerado por líquido
	mecanismo Sistema de válvulas			Accionado por cadena, doble árbol de levas, 4-válvula / cilindro
	Dentro de diámetro x tiempo		mm (in)	89,2 × 80 (3.512 × 3.150)
	Desplazamiento		cm 3 (cu in)	3000 (183)
	Índice de compresión			10.7
	Presión de compresión (350 rpm y el acelerador totalmente abierto):		kPa (kgf / cm 2, psi)	1.275 - 1.471 (13,0 - 15,0, 185 - 213)
	Número de anillos de pistón			Anillo de presión: 2, anillo de aceite: 1
	sincronización de la válvula de admisión	Min. avanzar	Abierto	BTDC 47 °
			Cerca	ABDC 23 °
		Max. retardar	Abierto	ATDC 3 °
			Cerca	ABDC 73 °
	sincronización de la válvula de escape		Abierto	BBDC 60 °
			Cerca	ATDC 6 °
	el juego de válvulas	mm (en) Ingesta		0.20 + 0.04 -0.06 (0,0079 + 0,0016 -0,0024)
		ESCAPE		0.35 ± 0,05 (0,0138 ± 0,020)
	rpm Idle [“P” o “N” rango]		rpm sin carga	650 ± 50
			A / C ON	770 ± 50
	para la ignición			1 → 6 → 3 → 2 → 5 → 4
	Tiempo de ignicion		BTDC / rpm	15 ± 8 ° / 650

NOTA:

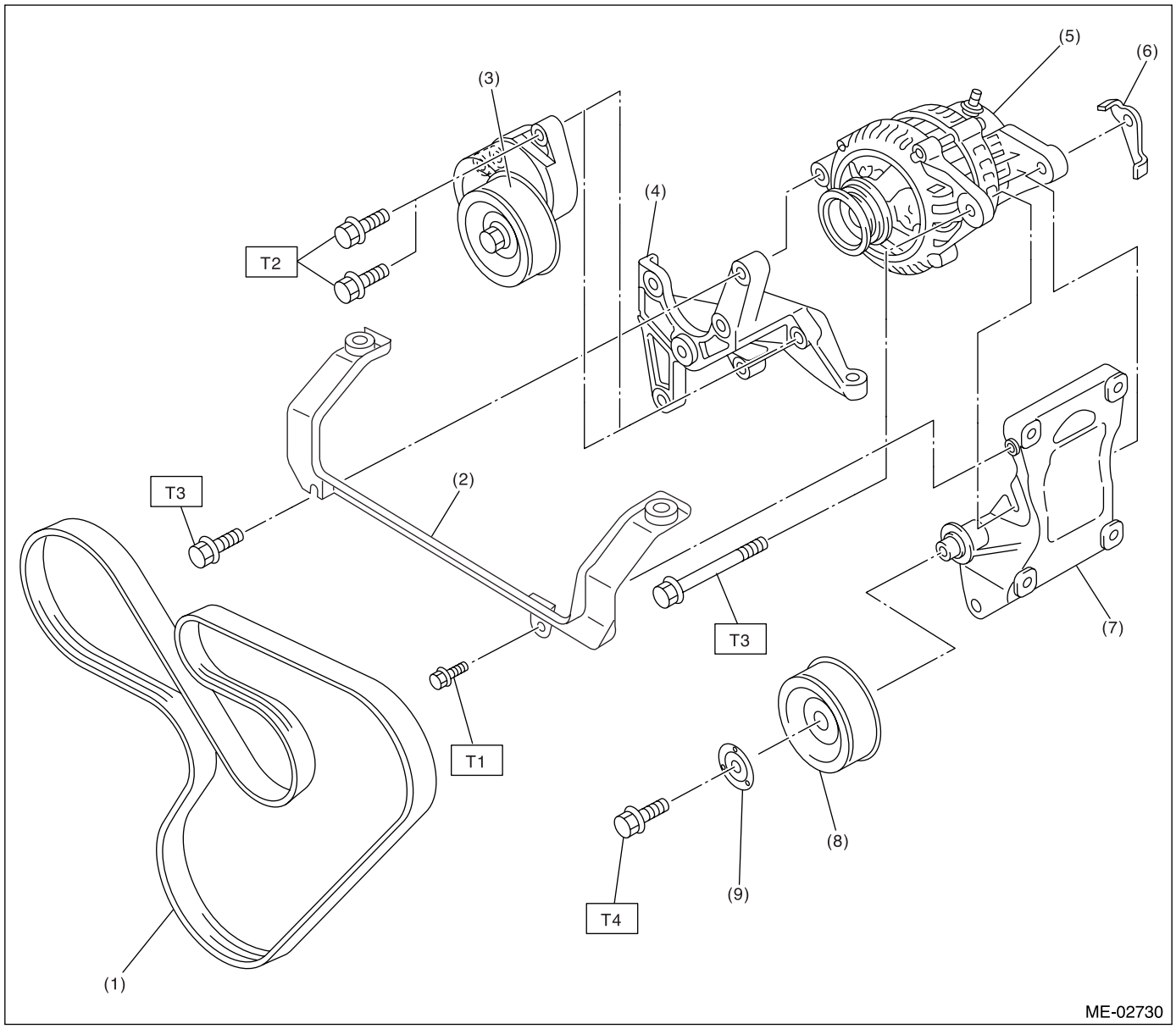
OS: de gran tamaño de Estados Unidos: tamaño insuficiente

Árbol de levas	aclaramiento de empuje	mm (en)	Ingesta		Estándar	0,075 - 0,135 (0,0030 - 0,0053)
			Escape		Estándar	0,030 - 0,090 (0,0012 a 0,0035)
	Cam altura del lóbulo	mm (en)	Ingesta	ALTO	Estándar	42.09 - 42.19 (1,6571 a 1,6610)
				LOW1	Estándar	38.14 - 38.24 (1,5016 a 1,5055)
				BAJO2	Estándar	35.44 - 35.54 (1,3953 a 1,3992)
			Escape		Estándar	41.65 - 41.75 (1,6398 a 1,6437)
	Cam círculo de base de diámetro	mm (en)	Ingesta	ALTO	Estándar	32,00 (1.2598)
				LOW1	Estándar	31,84 (1.2535)
				BAJO2	Estándar	31,84 (1.2535)
			Escape		Estándar	32,00 (1.2598)
	Diario OD	(In)	Frente		Estándar	37,946-37,963 (1,4939 a 1,4946)
		mm	Excepto por delante		Estándar	25,946-25,963 (1,0215 a 1,0222)
	holgura de aceite			mm (in)	Standard	0,037 a 0,072 (0,0015-0,0028)
Cabeza de cilindro	Llanura			mm (in)	Standard	0,02 (0,0008)
	Diámetro interior del agujero elevador de la válvula				mm (in)	32,994-33,016 (1,2990 a 1,2998)
	La altura estándar				mm (in)	124 ± 0,05 (4,88 ± 0,0020)
Asiento de válvula	ángulo refacing					90 °
	anchura ponerse en contacto	mm (en)	Ingesta		Estándar	1,0 (0.039)
			Escape		Estándar	1,5 (0.059)
guía de la válvula	Diámetro interior				mm (in)	5,500-5,512 (0,2165 hasta 0,2170)
	Protrusión encima de la cabeza				mm (in)	11.04 a 11.08 (0,449-0,465)
Válvula	espesor del borde Head	mm (en)	Ingesta		Estándar	1,0 (0.039)
			Escape		Estándar	1,2 (0.047)
	Stem diámetro exterior	mm (en)	Ingesta			5,455-5,470 (0,2148 a 0,2154)
			Escape			5,445-5,460 (0,2144 hasta 0,2150)
	holgura de aceite del vástago	mm (en)	Ingesta		Estándar	0,030-0,057 (0,0012-0,0022)
			Escape		Estándar	Desde 0,040 hasta 0,067 (0,0016 hasta 0,0026)
	Longitud total	mm (en)	Ingesta			99,7 (3,925)
			Escape			105,2 (4,142)
	Diámetro exterior del empujador de válvula				mm (in)	32,959-32,975 (1,2976 a 1,2982)
Resorte de válvula	Largo libre	mm (en)	Ingesta		Interior	39,55 (1.5571)
					Exterior	41,18 (1.6213)
			Escape			46,32 (1.8236)
	perpendicularidad		Consumo		Interior	2,5 ° 1,7 mm (0,067 pulgadas)
					Exterior	2,5 ° 1,8 mm (0,071 pulgadas)
			Escape			2,5 ° 2,0 mm (0,079 pulgadas)
Bloque cilíndrico	La altura estándar				mm (in)	202 (7.95)
	diámetro interior del cilindro	mm (in)	Standard	A		89,205-89,215 (3,5120 a 3,5124)
					segundo	89,195-89,205 (3,5116 a 3,5120)
	cilindricidad			mm (in)	Standard	0,030 (0,0012)
	Fuera de la redondez			mm (in)	Standard	0,010 (0,0004)
	holgura del pistón			mm (in)	Standard	- 0,010 - 0,010 (-0.0004 - 0.0004)
Pistón	Diámetro externo	mm (in)	Estándar		UN	89,205-89,215 (3,5120 a 3,5124)
					segundo	89,195-89,205 (3,5116 a 3,5120)
			0,25 (0,0098) OS			89,445-89,465 (3,5215 a 3,5222)
			0,50 (0,0197) OS			89,695-89,715 (3,5313 a 3,5321)
	Diámetro interior del orificio del pasador de pistón				Estándar	22,000-22,006 (0,8661 hasta 0,8664)
Pasador del pistón	Diámetro externo			mm (in)	Standard	21,994-22,000 (0,8659 a 0,8661)
	autorización normalizada entre el pistón y el pasador de pistón			mm (in)	Standard	0,004 - 0,008 (0,0002 - 0,0003)

Anillo de pistón	Anillo brecha cerrada mm (in)	El anillo superior		Estándar	0,20 hasta 0,35 (0,0079 a 0,0138)
		segundo anillo		Estándar	0,35-0,50 (0,0138-0,0197)
		Anillo de aceite		Estándar	0,20 hasta 0,60 (0,0079 a 0,0236)
	Anillo hueco muesca mm (in)	El anillo superior		Estándar	0,040-0,080 (0,0016 - 0,0031)
		segundo anillo		Estándar	0,030 - 0,070 (0,0012 - 0,0028)
		Anillo de aceite		Estándar	0,045-0,125 (0,0018-0,0049)
Biela	aclaramiento de empuje		mm (in) Standard		0,070-0,330 (0,0028-0,0130)
Rodamiento del extremo grande	holgura de aceite		mm (in) Standard		0,016 - 0,043 (0,0006 - 0,0017)
	tamaño de cojinete (espesor en el centro) mm (in)			Estándar	1,490-1,506 (0,0587 - 0,0593)
				0,03 (0,0012) US	1,509-1,513 (0,0594 a 0,0596)
				0,05 (0,0020) US	1,519-1,523 (0,0598 hasta 0,0600)
				0,25 (0,0098) US	1,619-1,623 (0,0637 a 0,0639)
Buje de extremo pequeño	El espacio libre entre el pasador del pistón y el buje		mm (in) Standard		0-0,022 (0 - 0.0009)
Cigüeñal	muñequilla del cigüeñal y el cojinete de apoyo	Fuera de la redondez		mm (in)	0,005 (0,0002)
		cilindricidad		mm (in)	0,006 (0,0002)
	muñequilla del cigüeñal diámetro exterior mm (in)			Estándar	51,984-52,000 (2,0466 a 2,0472)
				0,03 (0,0012) US	51,954-51,970 (2,0454 a 2,0461)
				0,05 (0,0020) US	51,934-51,950 (2,0446 a 2,0453)
				0,25 (0,0098) US	51,734-51,750 (2,0368 a 2,0374)
	mm de diámetro exterior de muñón de manivela (in)	#1, #3, #5, #7 Standard			63,992-64,008 (2,5194 a 2,5200)
				0,03 (0,0012) US	63,962-63,978 (2,5182 a 2,5188)
				0,05 (0,0020) US	63,942-63,958 (2,5174 a 2,5180)
				0,25 (0,0098) US	63,742-63,758 (2,5095 a 2,5102)
		#2, #4, #6		Estándar	63,992-64,008 (2,5194 a 2,5200)
				0,03 (0,0012) US	63,962-63,978 (2,5182 a 2,5188)
				0,05 (0,0020) US	63,942-63,958 (2,5174 a 2,5180)
				0,25 (0,0098) US	63,742-63,758 (2,5095 a 2,5102)
	aclaramiento de empuje		mm (in) Standard		,030-0,115 (0,0012 hasta 0,0045)
	holgura de aceite		mm (in) Standard		0,010 - 0,030 de (0.0004 - 0,0012)
cojinete principal	tamaño de cojinete (espesor en el centro) mm (in)	#1, #3, #5, #7 Standard			1,992-2,005 (0,0784 a 0,0789)
				0,03 (0,0012) US	2,011-2,014 (0,0792 a 0,0793)
				0,05 (0,0020) US	2,021-2,024 (0,0796 a 0,0797)
				0,25 (0,0098) US	2,121-2,124 (0,0835 - 0,0836)
		#2, #4, #6		Estándar	1,996-2,009 (0,0786 a 0,0791)
				0,03 (0,0012) US	2,015-2,018 (0,0793 - 0,0794)
				0,05 (0,0020) US	2,025-2,028 (0,0797-0,0798)
				0,25 (0,0098) US	2,125-2,128 (0,0837 a 0,0838)

B: COMPONENTE

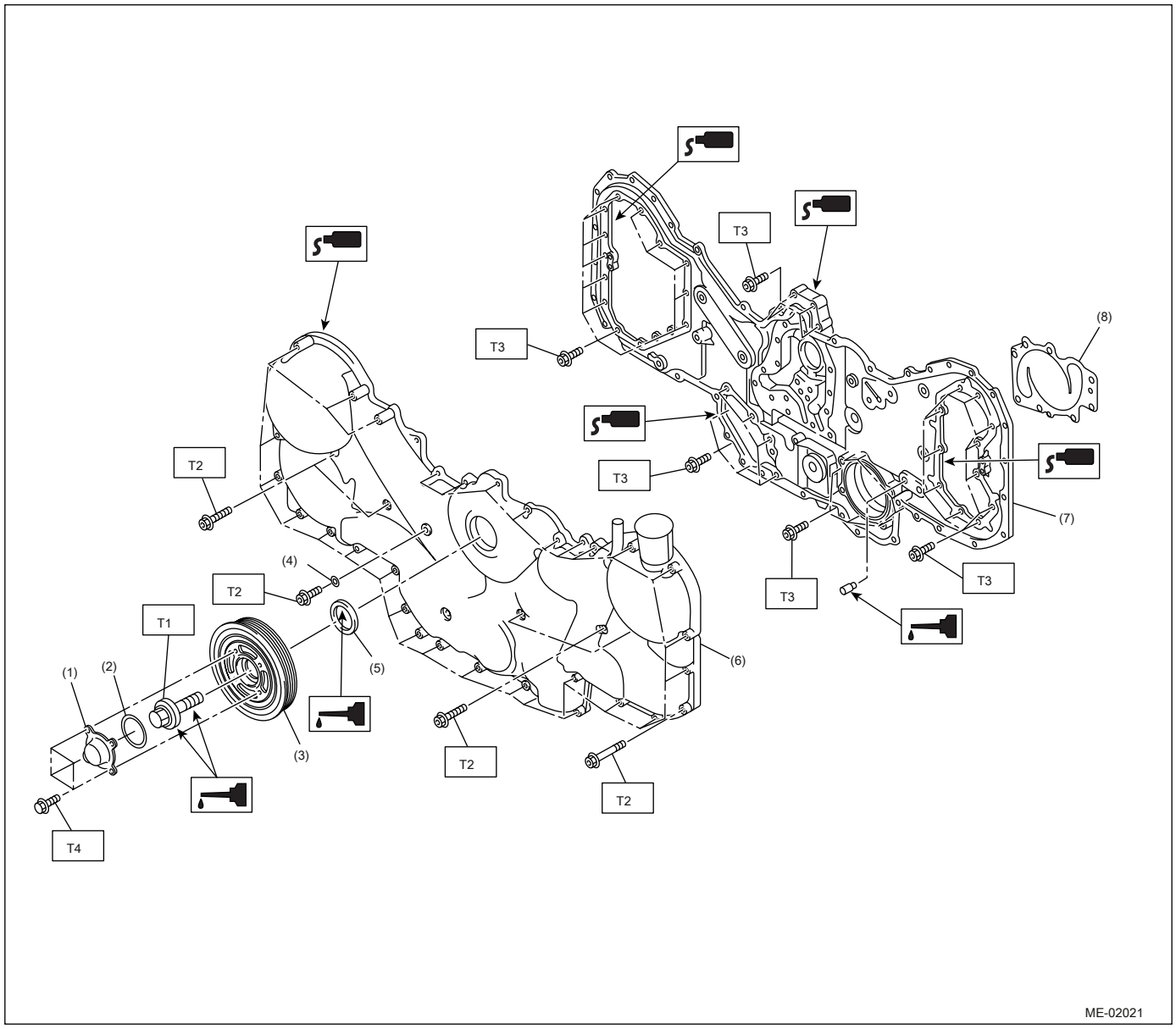
1. V-BELT



(1) de correa en V
(2) soporte de la cubierta del colector
(3) CONJUNTO Tensión de la correa de ajuste
(4) soporte de la bomba de dirección asistida
(5) generador
(6) Placa de Generador
(7) estancia A / C compresor
(8) polea loca
(9) cubierta polea loca

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 6,4 (0,65, 4,7)
T2: 20 (2,0, 14)
T3: 25 (2,5, 18)
T4: 33 (3,4, 24,3)

2. CUBIERTA DE LA CADENA



(1) cubierta de la polea del cigüeñal

(2) O-ring

(3) del cigüeñal de la polea (4) la arandela de sellado

(5) Sello de aceite

(6) cubierta de la cadena de frente

(7) cubierta de la cadena posterior (8) junta de la bomba de agua

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

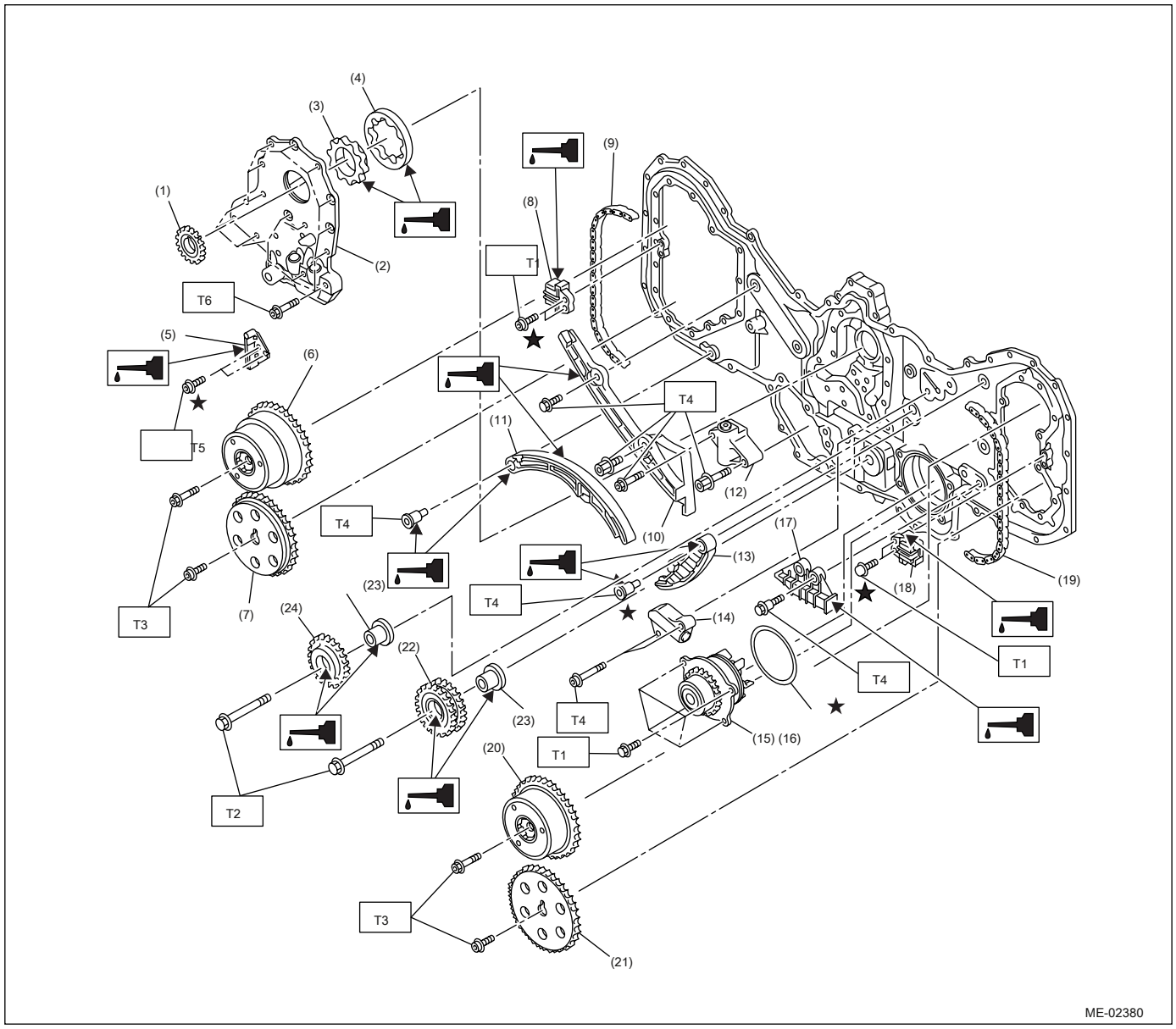
T1: <Ref. a ME (H6DO) -41, Crank Polea.>

T2: <Ref. a ME (H6DO) -42, Front Cubierta de la cadena.>

T3: <Ref. a ME (H6DO) -51, Rear Cubierta de la cadena.>

T4: 6,4 (0,65, 4,7)

CADENA 3. Calendario



(1) la rueda dentada del cigüeñal

(2) el caso de descarga de aceite

(3) rotor interior

(4) de rotor externo

(5) la guía de cadena (centro)

(6) rueda dentada de levas de admisión (RH)

(7) rueda dentada de escape de leva (RH)

(8) guía de cadena (RH: entre las levas)

(9) la cadena de distribución (RH)

(10) Guía de cadena (RH)

(11) palanca tensor de cadena (RH)

(12) tensor de cadena (RH)

(13) palanca tensor de cadena (LH)

(14) tensor de cadena (LH)

(15) Bomba de agua

(16) O-ring

(17) Guía de cadena (LH)

(18) Guía de cadena (LH: entre las levas)

(19) la cadena de distribución (LH)

(20) rueda dentada de levas de admisión (LH)

(21) rueda dentada de escape de leva (LH)

(22) Idler rueda dentada (inferior)

(23) collar de piñón Idler

(24) Idler rueda dentada (superior)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 6,4 (0,65, 4,7)

T2: 7,8 (0,8, 5,8)

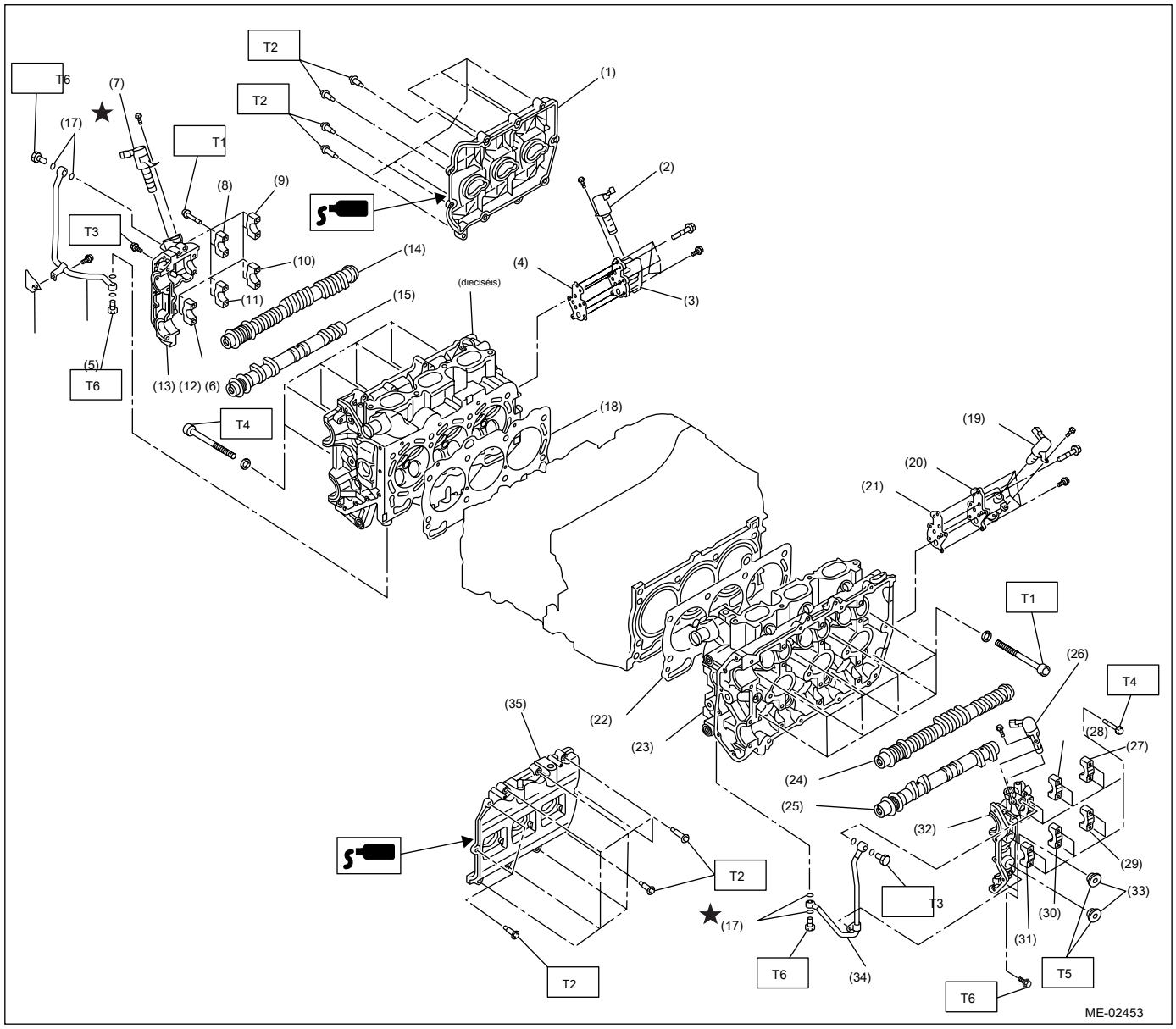
T3: <Ref. a ME (H6DO) -49, Cam Piñón.>

T4: 16 (1,6, 12)

T5: 69 (7,0, 50,6)

T6: <Ref. a LU (H6DO) -8, Petróleo La bomba.>

4. culata y CAMSHAFT



(1) cubierta de balancines (RH)
(2) la válvula de solenoide de conmutación de aceite (RH)
(3) soporte de la válvula de solenoide de conmutación Aceite (RH)
(4) de gas de la válvula de solenoide de conmutación Aceite KET
(5) cubierta de la cadena posterior
(6) del tubo de petróleo (RH)
(7) de la válvula de control de flujo de aceite de solenoide (RH)
(8) del árbol de levas de admisión (Centro de humedad relativa)
(9) del árbol de levas de admisión (trasera derecha)
(10) el casquillo de escape del árbol de levas (RH posterior)
(11) del árbol de levas de escape (Centro RH)
(12) el casquillo de escape del árbol de levas (Front RH)
(13) del árbol de levas delantero (RH)
(14) el árbol de levas de admisión (RH)
(15) de escape del árbol de levas (RH)
(16) de la culata (RH)
(17) Junta
(18) Junta de culata (RH)
(19) la válvula de aceite de solenoide de conmutación (LH)
soporte de la válvula de solenoide (20) de conmutación de aceite (LH)
gas de la válvula de solenoide (21) de conmutación de aceite KET
(22) Junta de culata (LH) (23) de la culata (LH)
(24) árbol de levas de admisión (LH)
(25) de escape del árbol de levas (LH)
válvula de control de solenoide (26) El flujo de aceite (LH)
(27) tapa del árbol de levas de admisión (LH posterior)
(28) tapa del árbol de levas de admisión (Centro LH)
(29) el casquillo de escape del árbol de levas (LH posterior)
(30) del árbol de levas de escape (Centro LH)
(31) el casquillo de escape del árbol de levas (Front LH)
(32) del árbol de levas delantero (LH)
(33) Plug
(34) del tubo de petróleo (LH)
(35) cubierta de balancines (LH)

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: <Ref. a ME (H6DO) -57, Cilindro La cabeza.>

T2: <Ref. a ME (H6DO) -53, Cam-eje.>

T3: <Ref. a ME (H6DO) -78, Petróleo Cambio de la válvula de solenoide.>

T4: 6,4 (0,65, 4,7)

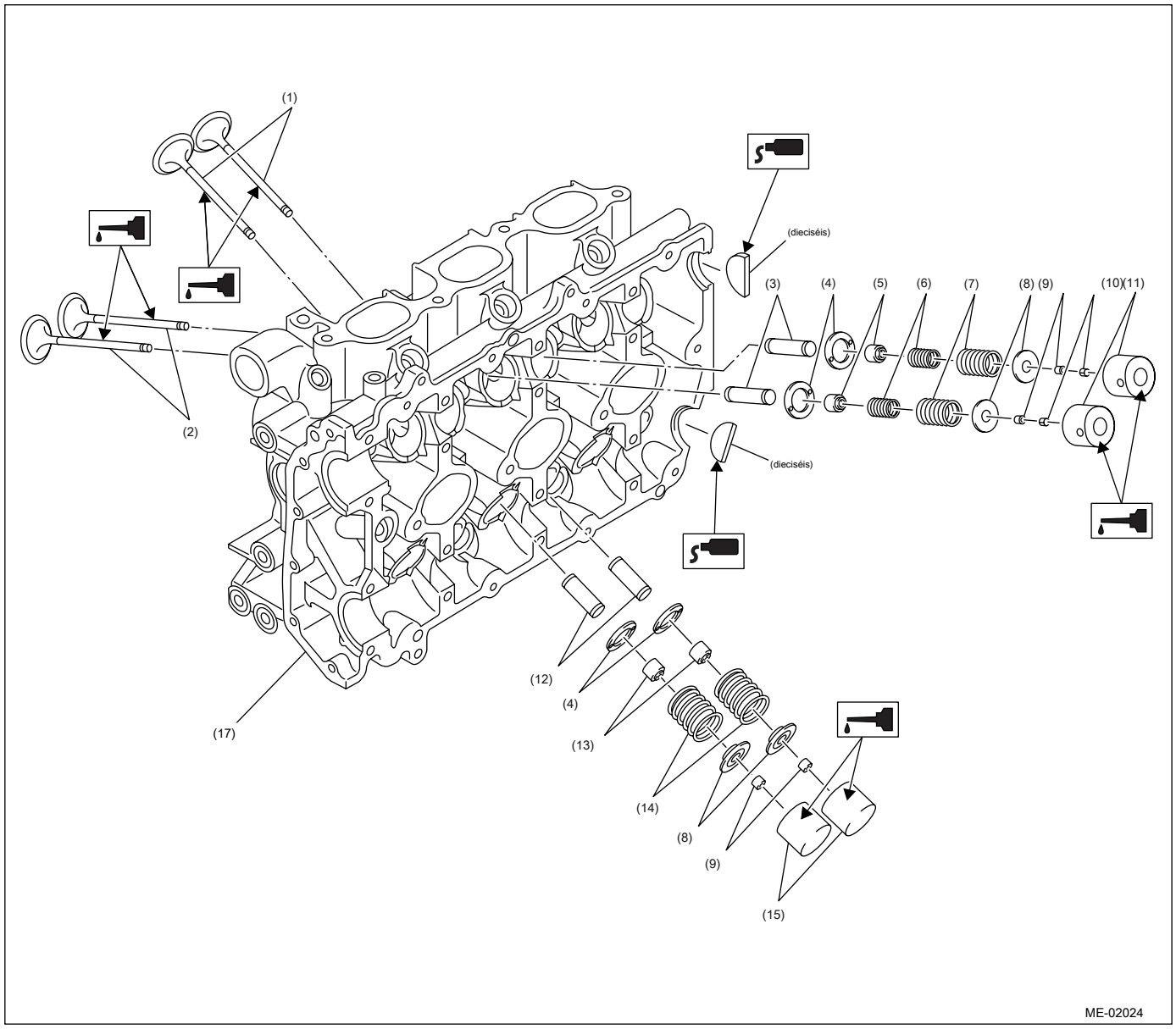
T5: 9,75 (1,0, 7,2)

T6: 16 (1,6, 12)

T7: 60 (6,1, 44)

T8: 29 (3,0, 21,4)

5. Conjunto de culata y VALVULA



(1) Válvula de escape

(2) Válvula de admisión

(3) guía de la válvula de admisión

(4) de asiento de muelle de válvula

(5) sello del vástago de la válvula de admisión

(6) de resorte de la válvula (interior)

(7) del resorte de la válvula (Outer)

(8) de retención

(9) clave Retenedor

(10) Calce

(11) empujador de válvula (admisión)

guía de la válvula (12) de escape

sello del vástago de la válvula (13) de escape

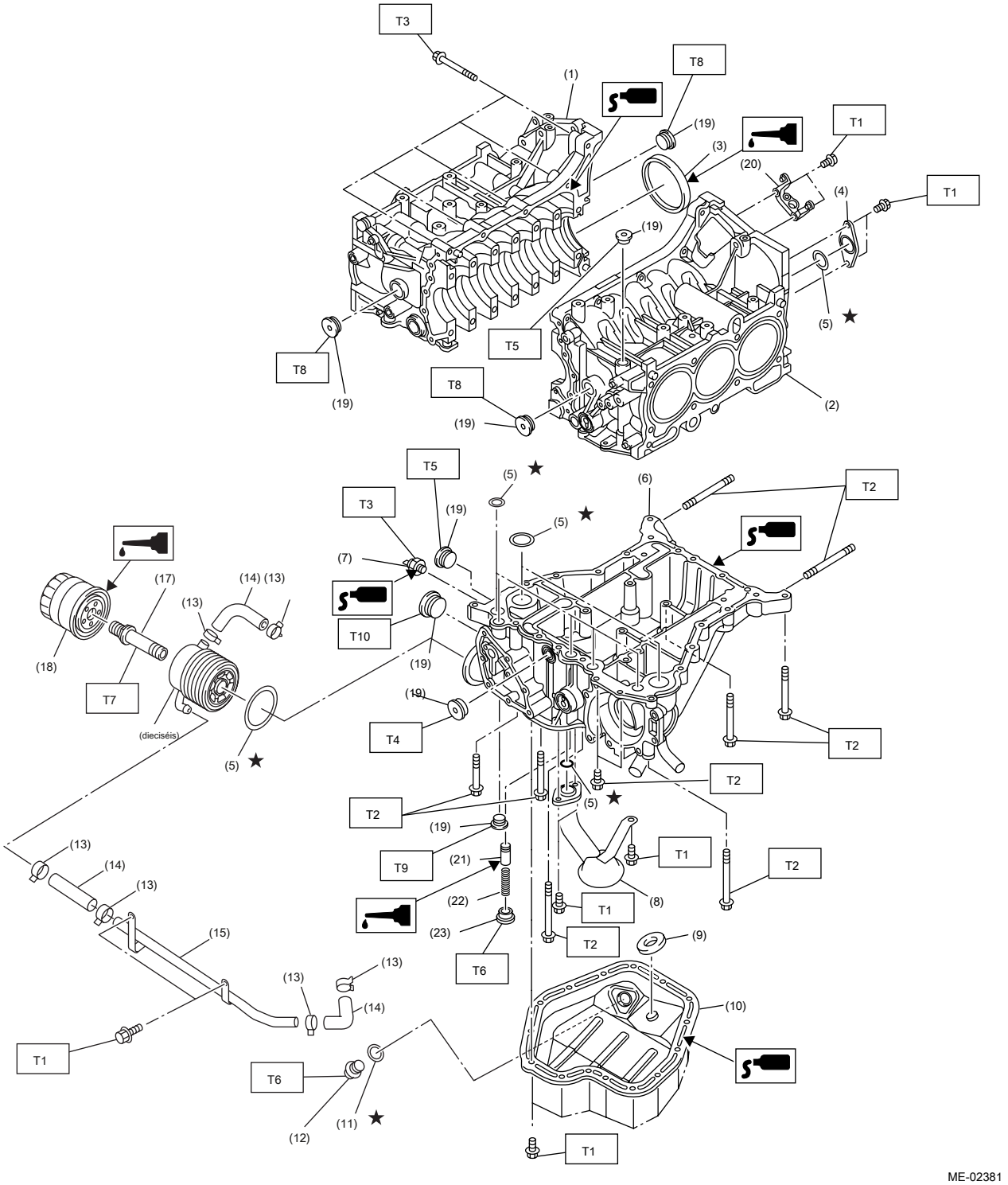
(14) Resorte de la válvula

(15) empujador de válvula (de escape)

tapón de cabeza (16) del cilindro

(17) de la culata

BLOQUE 6. CILINDRO

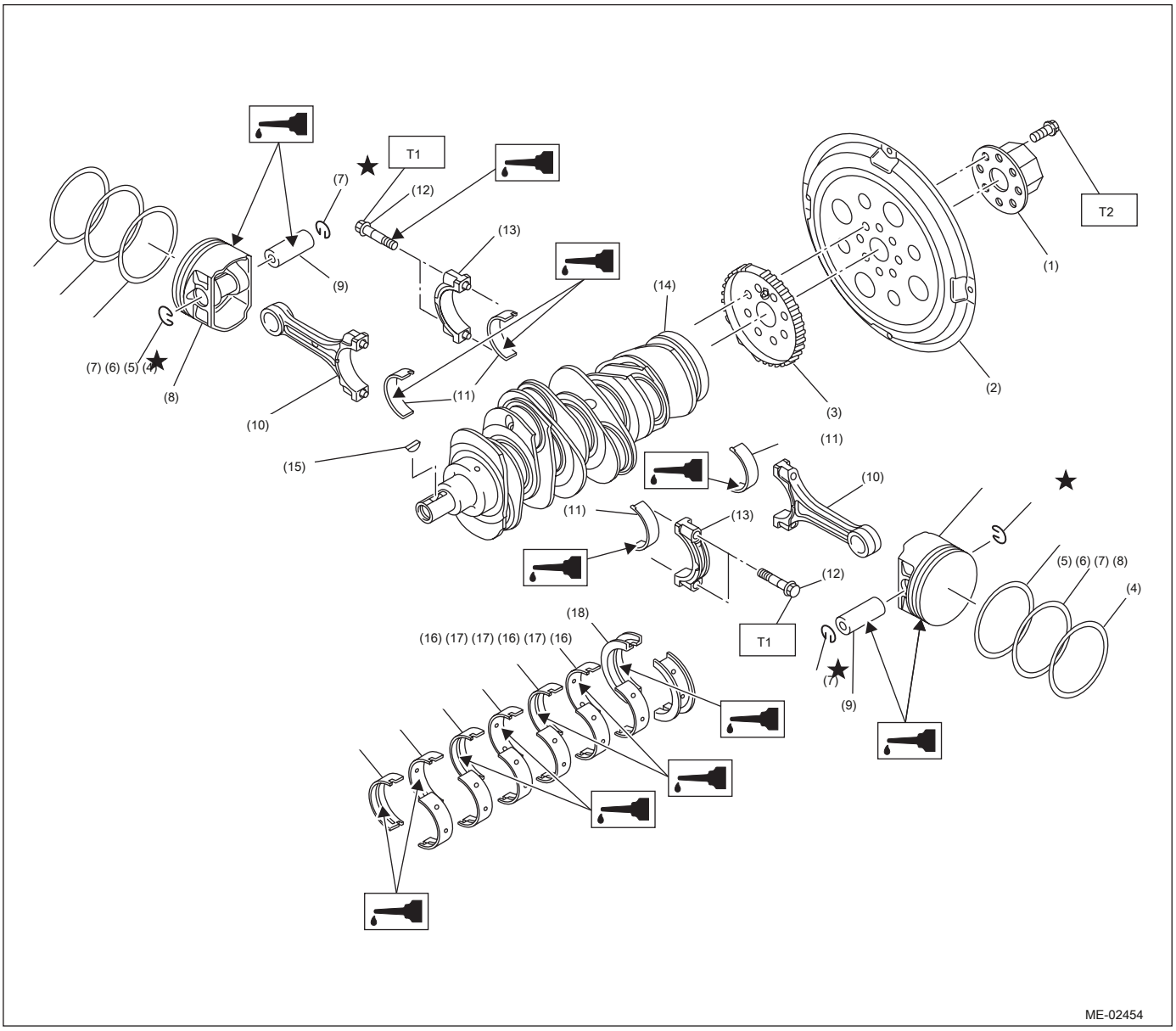


ME-02381

(1) bloque de cilindro (RH)
(2) Bloque de cilindros (LH)
(3) sello de aceite trasero
(4) tapa del agujero de servicio
(5) O-ring
(6) del cárter de aceite superior
(7) del interruptor de presión de aceite
(8) filtro de aceite
(9) Imán
(10) Cárter de aceite inferior
(11) junta metálica
(12) Tapón de drenaje
(13) de la abrazadera
(14) de la manguera
(15) Aceite de tubo enfriador
(16) del enfriador de aceite
(17) Conector
(18) del filtro de aceite
(19) Plug
soporte de sensor de posición (20) del cigüeñal
(21) la válvula de alivio
primavera válvula de descarga (22)
(23) Plug

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 6,4 (0,65, 4,7)
T2: 18 (1,8, 13,3)
T3: 25 (2,5, 18)
T4: 16 (1,6, 12)
T5: 37 (3,8, 27)
T6: 44 (4,5, 33)
T7: 54 (5,5, 40)
T8: 70 (7,1, 52)
T9: 23 (2,3, 17)
T10: 90 (9,2, 67)

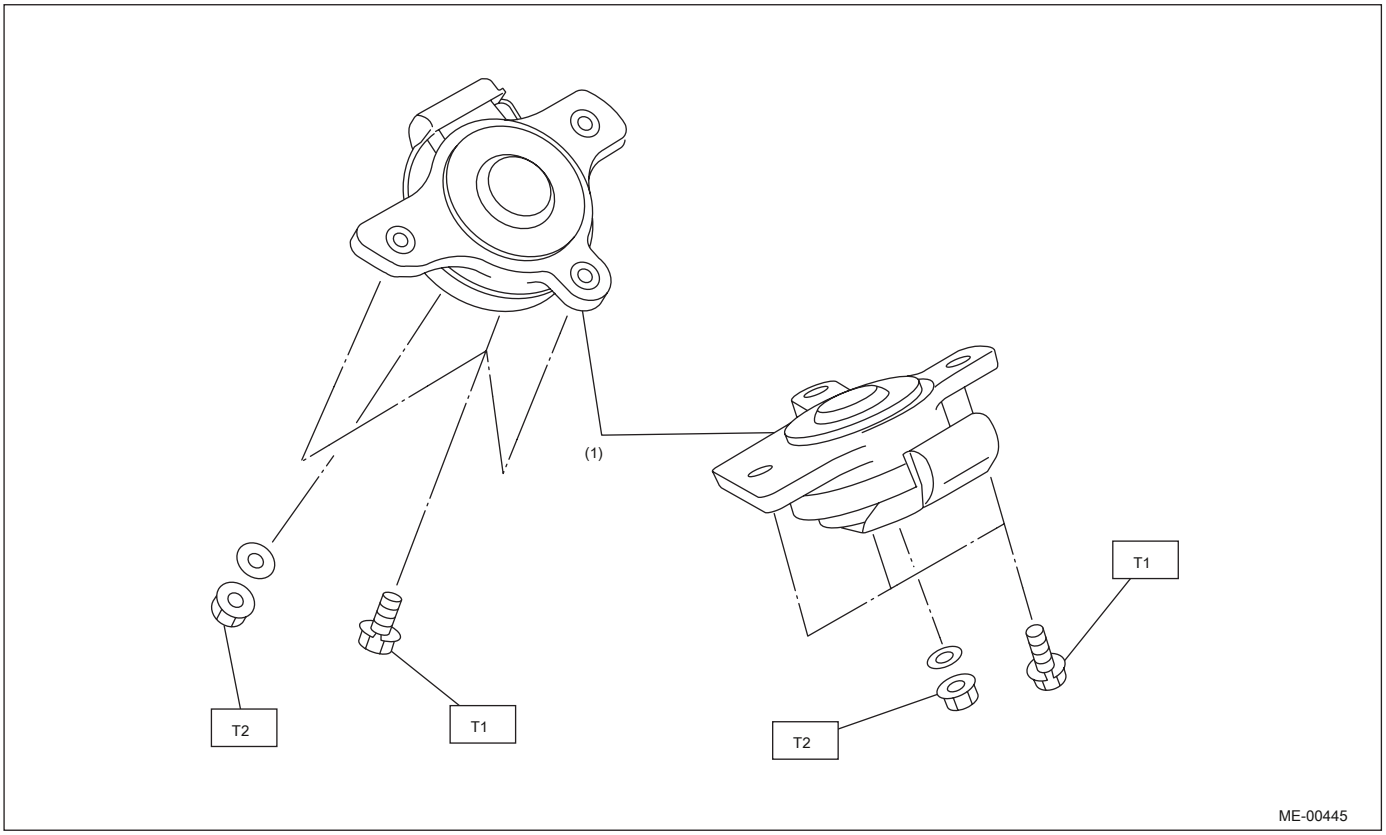
7. CIGÜEÑAL Y PISTÓN



(1) Refuerzo
(2) Placa de Drive
(3) placa del sensor del cigüeñal
(4) El anillo superior
(5) El segundo anillo
(6) el anillo de aceite
(7) Anillo de resorte
(8) de émbolo
(9) del bulón del pistón
(10) biela
(11) cojinete de biela
(12) Conexión de perno de la varilla
(13) tapa de la biela
(14) del cigüeñal
(15) chaveta Woodruff
(16) Cojinete del cigüeñal # 1, # 3, # 5
(17) Cojinete del cigüeñal # 2, # 4, # 6
(18) Cojinete del cigüeñal # 7

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 53 (5,4, 39)
T2: 81 (8,3, 60)

MONTAJE 8. MOTOR



(1) de caucho amortiguador delantero

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb) T1: 35 (3,6, 25,8) T2: 75 (7,6, 55,3)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.
- Todas las piezas deben limpiarse a fondo, prestando especial atención a los pasos de aceite del motor, los pistones y cojinetes.
- Rotación de partes y piezas tales como pistón, cojinete y engranaje deslizante debe estar recubierto con aceite antes del montaje.
- Tenga cuidado de no dejar que el aceite, grasa o el contacto del refrigerante la correa de distribución, disco de embrague y el volante.
- Todas las partes retiradas, si para ser reutilizado, debe ser instalado re- en las posiciones y direcciones originales.
- Pernos, tuercas y arandelas deben ser reemplazadas por otras nuevas según sea necesario.
- Incluso si las inspecciones necesarias se han hecho con antelación, proceder con los trabajos de montaje al tiempo que difirieran.
- Extraer o instalar el motor en un área donde los polipastos de cadena, dispositivos de elevación, etc. están disponibles para su uso inmediato.
- Asegúrese de no dañar las superficies recubiertas de paneles de la carrocería con las herramientas, o para no manchar los asientos y ventanas con refrigerante o aceite. Colocar una cubierta sobre el guardabarros, como quired re-, para su protección.
- Antes de iniciar el trabajo, preparar los siguientes: herramientas de servicio, paño limpio, recipientes para coger cool- aceite de hormiga y, cables de alambre, polipasto de cadena, tomas de transmisión, etc.
- Ascensor-arriba o bajar el vehículo cuando sea necesario. Asegúrese de apoyar las posiciones correctas.

D: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

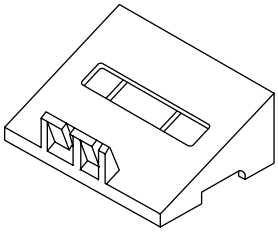
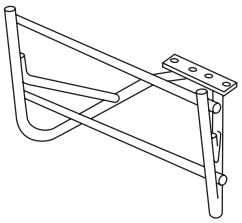
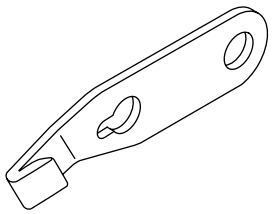
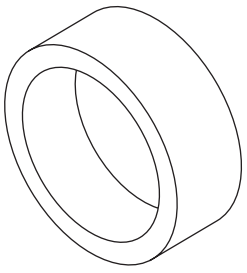
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18250AA010	18250AA010	TABLA CULATA	• Se utiliza para la sustitución de las guías de válvula. • Se utiliza para extraer e instalar resorte de la válvula.
 ST18232AA000	18232AA000	SOPORTE motor utilizado para el desmontaje y montaje del motor.	
 ST-498497100	498497100	TAPÓN DE CIGÜEÑAL	Se utiliza para detener la rotación del volante o la placa de accionamiento al aflojar / apretar el perno de manivela polea.
 ST18254AA000	18254AA000	PISTON guía utilizada para la instalación del pistón en el cilindro.	

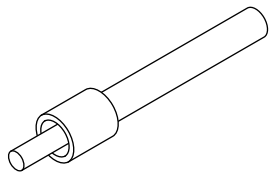
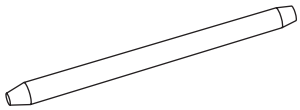
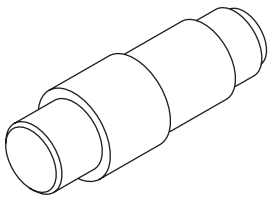
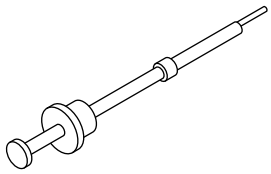
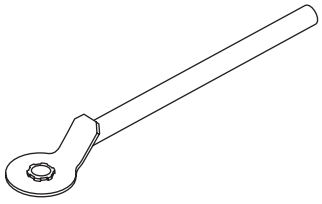
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499585500	499585500	GUÍA DE VÁLVULA JUNTA DE ACEITE	Se utiliza para ajuste a presión de los sellos de aceite de guía de admisión y válvula de escape.
 ST18253AA000	18253AA000	GUÍA pasador de pistón	Se utiliza para la instalación del pasador del pistón, el pistón y la biela.
 ST18350AA000	18350AA000	Casquillo de biela REMOVER e instalador	Se utiliza para extraer e instalar la conexión de buje de la biela.
 ST-499097700	499097700	PISTON PIN REMOVER EL CONJUNTO	Se utiliza para retirar el pasador del pistón.
 ST-499977500	499977500	CAM SPROCKET LLAVE	Se utiliza para extraer e instalar la rueda dentada de levas de admisión.

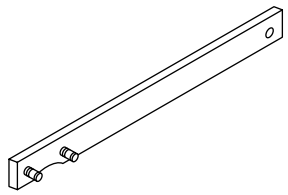
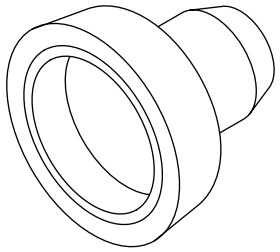
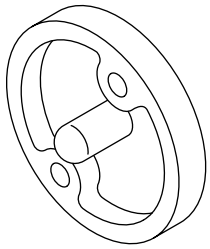
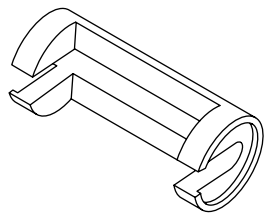
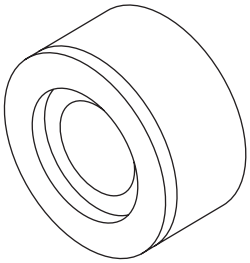
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18231AA020	18231AA020	CAM SPROCKET LLAVE	Se utiliza para extraer e instalar la rueda dentada de levas de escape.
 ST-499587200	499587200	CIGÜEÑAL RETÉN INSTALADOR	• Se utiliza para la instalación de retén del cigüeñal. • Se utiliza con GUÍA retén del cigüeñal (499 597 100).
 ST-499597100	499597100	CIGÜEÑAL JUNTA DE ACEITE GUÍA • Se utiliza para utilización de instalador retén	• Se utiliza con el instalador retén del cigüeñal (499 587 200).
 ST-499718000	499718000	VALVULA MUELLE REMOVER	Se utiliza para extraer e instalar resorte de la válvula.
 ST18251AA040	18251AA040	La válvula del regulador GUÍA	Se utiliza para la instalación de las guías de válvula.

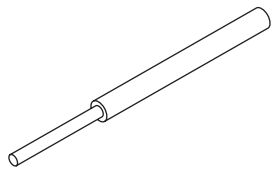
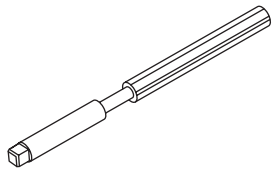
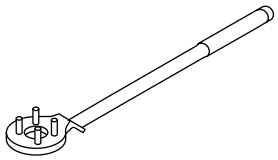
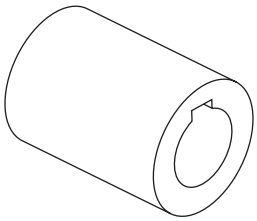
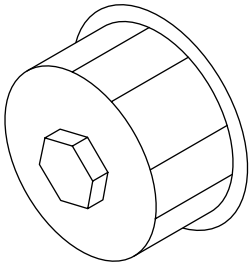
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499765700	499765700	Guía de la válvula REMOVER	Se utiliza para la eliminación de guías de válvulas.
 ST-499765900	499765900	Guía de la válvula ESCARIADOR	Se utiliza para escariar guías de válvulas.
 ST-499977100	499977100	Polea del cigüeñal LLAVE	Se utiliza para detener la rotación de la polea del cigüeñal al aflojar / apretar el perno de la polea del cigüeñal.
 ST18252AA000	18252AA000	TOMA DE CIGÜEÑAL	Se utiliza para la rotación del cigüeñal.
 ST-498547000	498547000	LLAVE FILTRO DE ACEITE	Se utiliza para extraer e instalar el filtro de aceite.

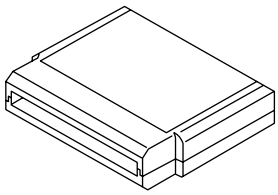
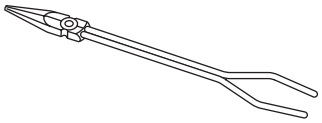
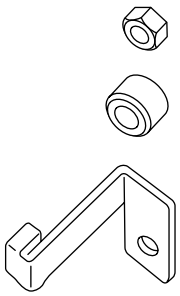
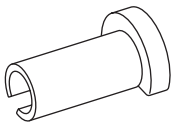
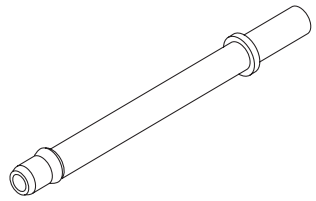
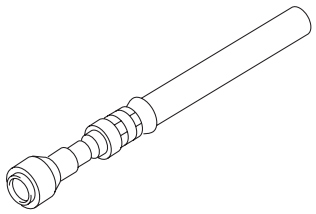
ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE SUBARU SELECT MONI TOR	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST18233AA000	18233AA000	ALICATES PISTON PIN anillo de retención	Se utiliza para extraer e instalar el anillo de retención del pasador tonelada Pl =.
 ST-498277200	498277200	SET TAPÓN	Se utiliza para la instalación de transmisión automática Asam-Bly a motor.
 ST42099AE000	42099AE000	REMOVER CONECTOR	Se utiliza para desconectar el conector rápido del compartimiento del motor.

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18471AA000	18471AA000	ADAPTADOR TUBO DE COMBUSTIBLE	Se utiliza para medir la presión de combustible.
 ST42075AG690	42075AG690	MANGUERA DE COMBUSTIBLE	Se utiliza para medir la presión de combustible. Esta es una parte genuina de Subaru.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
medidor de compresión	Se utiliza para medir la compresión.

E: PROCEDIMIENTO

Es posible llevar a cabo los siguientes procedimientos de servicio con el motor en el vehículo, sin embargo, los procedimientos descritos en esta sección se basan en la condición de que el motor se elimina de vehículo.

- Árbol de levas
- Cabeza de cilindro

2. Un Compresión:

INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Después de calentar el motor, el motor se calienta mucho. Tenga cuidado de no quemarse durante la medi- ción.

1) Después de haber calentado el motor, gire el interruptor de encendido en OFF.

2) Asegúrese de que la batería está completamente cargada.

3) Soltar la presión del combustible.

<Ref. a FU (H6DO) -37, la liberación de presión de combustible, procedimiento, combustible.>

4) Retirar todas las bujías. <Ref. a IG (H6DO) -

4, remoción de la bujía.>

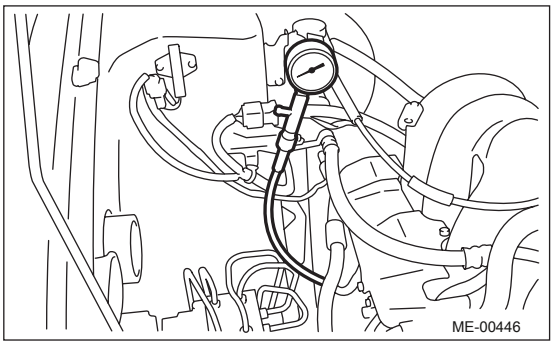
5) Comprobar el motor de arranque durante Mance perfor- y funcionan correctamente.

6) Mantenga el medidor de compresión firmemente contra el agujero de la bujía. NOTA:

Cuando se utiliza un medidor de compresión de tornillo en el tipo, el tornillo (puesto en cabeza de taladro de bujía de encendido del cilindro) debe ser inferior a 18 mm (0,71 pulgadas) de largo.

7) abrir totalmente la válvula de mariposa.

8) Haga girar el motor por medio del motor de arranque, y leer el valor máximo en el indicador cuando el puntero es constante.



9) Realizar al menos dos mediciones por cilindro, y asegúrese de que los valores son correctos.

Compresión (350 rpm y el acelerador totalmente abierto):

Estándar:

1275 - 1471 kPa (13,0 - 1.50 kgf / cm 2, 185-213 psi) Límite de servicio:

1128 kPa (11,5 kgf / cm 2, 164 psi)

3. Una velocidad de

ralentí: INSPECCIÓN

1) Antes de comprobar la velocidad de ralentí, compruebe el artículo siguien- tes:

(1) Compruebe el filtro de aire esté libre de obstrucciones, tiempo de encendido es correcta, bujías están en buenas condiciones, y las mangueras están conectadas correctamente.

(2) Controlar la luz indicadora de mal funcionamiento no se ilumina.

2) inactivo el motor.

3) Parar el motor y encienda el interruptor de encendido en OFF.

4) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru.

5) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

6) Coloque el interruptor de encendido para encender y monitor selecto de Subaru en ON.

7) Seleccione {Cada comprobación del sistema} en el menú principal.

8) Seleccione {motor} en el menú de selección.

9) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Seleccionar en el sistema de control del motor Diagnóstico.

10) Seleccione {} Visualización de datos en la pantalla del menú de datos.

11) Arranque el motor y lea la velocidad de ralentí del motor.

12) Compruebe la velocidad de ralentí cuando se carga-no. (Luz Head-, ventilador calefactor, desempañador trasero, ventilador del radiador, A / C y etc. son OFF)

La velocidad de ralentí [Sin carga y marchas en punto muerto]:

650 ± 50 rpm

13) Compruebe la velocidad de ralentí cuando se carga. (Coloque el interruptor de A / C en “ON” y operar el compresor durante al menos un minuto antes de la medición).

La velocidad de ralentí [A / C ON y engranajes en neutral]:

770 ± 50 rpm

NOTA:

La velocidad de ralentí no puede ajustarse manualmente, ya que la velocidad de ralentí se ajusta automáticamente. Si la velocidad de ralentí respectivas marcas no se puede mantener, consulte general Diagnóstico de a bordo tabla en “Sistema de control del motor”. <Ref. a ES (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico Ba- sic.>

4. Un encenido:

INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Después de calentar el motor, el motor se calienta mucho. Tenga cuidado de no quemarse en la medición.

1) Antes de comprobar el tiempo de encendido, compruebe los elementos siguientes:

(1) Compruebe el filtro de aire esté libre de obstrucción, bujías están en buenas condiciones, y las mangueras están conectadas correctamente.

(2) Controlar la luz indicadora de mal funcionamiento no se ilumina.

2) inactivo el motor.

3) Parar el motor y encienda el interruptor de encendido en OFF.

4) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru.

5) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

6) Coloque el interruptor de encendido para encender y monitor selecto de Subaru en ON.

7) Seleccione {Cada comprobación del sistema} en el menú principal.

8) Seleccione {motor} en el menú de selección.

9) {Pantalla Datos actuales y Guardar} Seleccionar en el sistema de control del motor Diagnóstico.

10) Seleccione {} Visualización de datos en la pantalla del menú de datos.

11) Arrancar el motor y comprobar el tiempo de encendido al ralentí.

De encendido de sincronización [BTDC / rpm]:

15 ± 8 ° / 650

Si el tiempo no es correcto, comprobar el sistema de control de encendido. Consulte el sistema de control del motor. <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>

5. La ingesta de vacío del colector A:

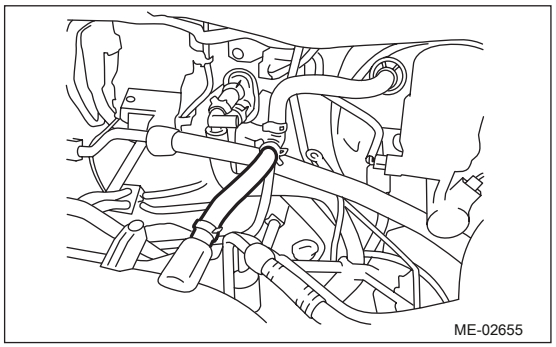
INSPECCIÓN

1) inactivo el motor.

2) Desconectar la manguera de vacío del freno de colector de admisión, y luego instalar el indicador de vacío.

3) Mantener el motor al ralentí y leer la indicación de calibre UUM VCA.

Al observar el movimiento de la aguja de calibre, condición interna del motor se puede diagnosticar, según lo estipulado a continuación.



La presión de vacío (al ralentí, A / C OFF):

- **60,0 kPa (-450 mmHg, -17,72 inHg) o menos**

El diagnóstico de la condición del motor por medición de la ingesta de vacío del colector	
indicación de indicador de vacío	estado del motor posible
1. Aguja es constante, pero inferior a la posición normal. Esta ten- dencia se hace más evidente a medida que la temperatura del motor sube.	Las fugas de aire alrededor del colector de admisión junta, desconexión o daño de la manguera de vacío
2. Aguja intermitentemente cae a posición más baja que la posición normal.	Las fugas alrededor de cilindro
3. Aguja cae repentinamente y de forma intermitente desde posi- ción normal.	válvula pegajosa
4. Cuando se aumenta gradualmente la velocidad del motor, la aguja empieza a vibrar rápidamente a cierta velocidad, y luego de vibración aumenta a medida que aumenta la velocidad del motor.	muelles de las válvulas débiles o rotos
5. Aguja vibra de arriba y debajo de la posición normal en el rango estrecho.	sistema de encendido defectuoso o ajuste de ralentí cámara del acelerador

La presión de aceite del motor 6. A:

INSPECCIÓN

1) Retirar el interruptor de presión de aceite del bloque de cilindros. <Ref. a LU (H6DO) -13, remoción, el interruptor de presión de aceite.>

2) Conectar la manguera de manómetro de aceite al bloque de cilindro.

3) Conectar el cable de tierra a la batería.

4) Arranque el motor, y medir la presión de aceite.

Presión de aceite (en la temperatura del aceite de 80 ° C (176 ° F)):

Estándar:

135 kPa (1,4 kgf / cm 2, 20 psi) o más (a 600 rpm)

500 kPa (5,1 kgf / cm 2, 73 psi) o más (en 5000 rpm)

PRECAUCIÓN:

- **Si la presión de aceite está fuera de especificación, comprobar la bomba de aceite, filtro de aceite y la línea de lubricación. <Ref. a LU (H6DO) -17, INSPECCIÓN, General Diagnósticos Tabla.>**

- **Si la luz de advertencia de presión de aceite se pone en ON y la presión de aceite se encuentra en las especificaciones, reemplace el interruptor de presión de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -17, inspec- ción, General Diagnósticos Tabla.>**

5) Después de la medición de la presión del aceite, la instalación del interruptor de presión de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -13, SIMULACIÓN lación, aceite Interruptor de presión.>

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

7. Presión de combustible A:

INSPECCIÓN

ADVERTENCIA:

Antes de retirar el indicador de presión de combustible, re- arrendar la presión de combustible.

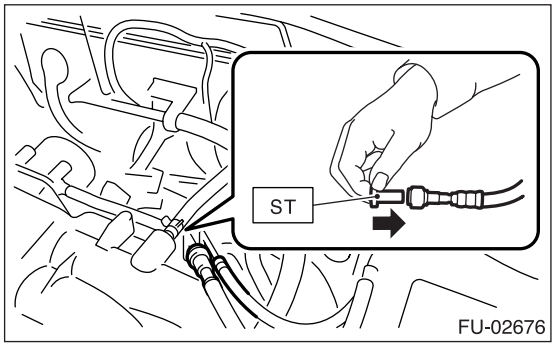
1) Liberar la presión de combustible.

<Ref. a FU (H6DO) -37, la liberación de presión de combustible, procedimiento, combustible.>

2) Desconectar la manguera de suministro de combustible y conectar medidor de presión de combustible.

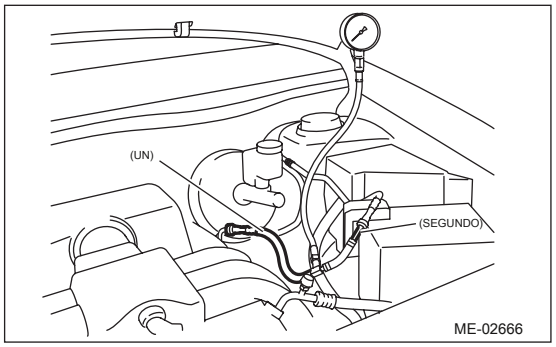
(1) Desconectar la manguera de suministro de combustible usando el ST1.

REMOVER ST1 42099AE000 CONECTOR



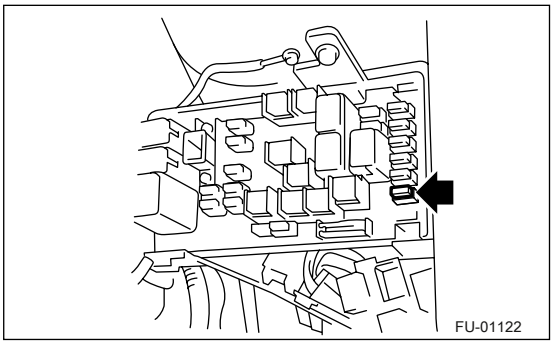
(2) Conectar el medidor de presión de combustible usando el ST2 y ST3. NOTA:

ST2 es una parte genuina de Subaru. ST2 ST3 42075AG690 MANGUERA DE COMBUSTIBLE DE COMBUSTIBLE TUBO ADAPTADOR 18471AA000



(A) ST 2 (B)
ST 3

3) Instalar el fusible de la bomba de combustible a la caja de fusibles principal.



4) Arranque el motor.

5) Medir la presión del combustible después de calentar el motor.

Presion de combustible:

Estándar: 338-348 kPa (3.4 a 3.5 kgf / cm 2, 49 a 50,5 psi)

NOTA:

El indicador de presión de combustible registra 10 a 20 kPa (0,1 a 0,2 kgf / cm 2, 1 a 3 psi) superior a los UE Val- estándar durante las operaciones de gran altitud.

8. Válvula Clearance A:

INSPECCIÓN

Inspección y ajuste de la holgura de las válvulas se deben realizar mientras el motor está frío.

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Retire la cubierta del colector.

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

4) de elevación de vehículo.

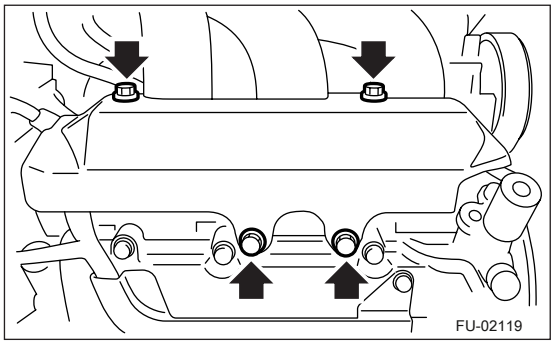
5) Retirar la cubierta inferior.

6) Bajar el vehículo.

7) Cuando la inspección de los cilindros laterales RH:

(1) Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, remoción, Aire In- toma de conductos.> <Ref. a IN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.>

(2) Retire el protector de depósito de combustible (RH).



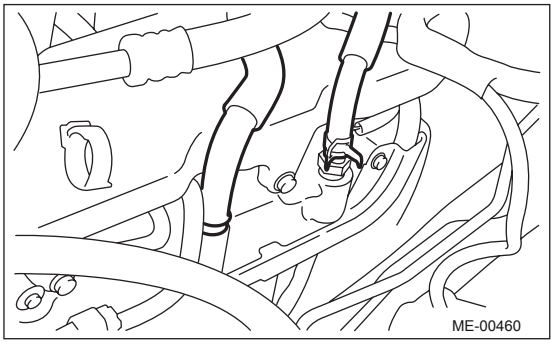
(3) Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite.

(4) Eliminar la bobina de encendido. <Ref. a IG (H6DO) -7, remoción, la bobina de encendido y Ensamble del encendedor.>

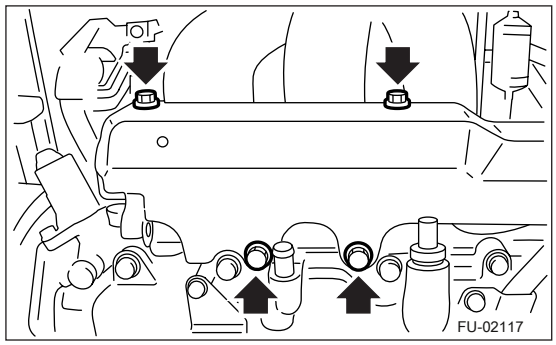
(5) Retire la tapa de balancines (RH).

8) Al inspeccionar cilindros laterales LH:

(1) Desconectar el cable de la batería y, a continuación, re-mover el soporte de la batería y la batería. (2) Desconectar la manguera de PCV y soplado mediante un tubo desde la cubierta de balancines (LH).



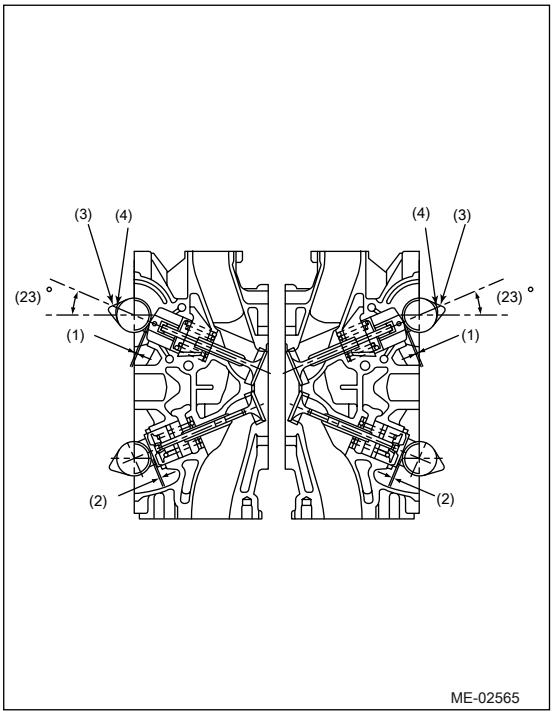
(3) Retire el protector de tubo de combustible (LH).



(4) Eliminar la bobina de encendido. <Ref. a IG (H6DO) -7, remoción, la bobina de encendido y Ensamble del encendedor.>

(5) Retirar la tapa de balancines (LH).

9) Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta que la leva está en la posición mostrada en la figura.



(1) Separación de la válvula (lado de aspiración) (2) Separación de la válvula (lado de escape) (3) de alta elevación de la leva (4) de leva de baja altura

10) Medir el juego de válvula de admisión y la válvula de haust ex usando calibre de espesor (A). NOTA:

• Mida dentro de los márgenes de ± 30 ° desde la posición fied speci- mostrados en la figura.

• Medirlo en condiciones de poca elevación de levas para el lado de admisión.

• Insertar un medidor de espesor en una dirección como hori- zontal como sea posible con respecto al elevador de la válvula.

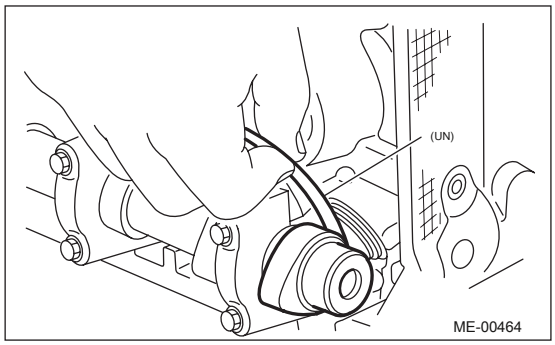
el juego de válvulas

Consumo:

0.20 + 0.04 -0.06 mm (0,0079 + 0,0016 -0,0024 in) de escape:

0.35 ± 0,05 mm (0,0138 ± 0,0020 in)

• Si el valor medido no está dentro de la especificación, tomar notas de valor con el fin de ajustar el juego de válvulas más adelante.



11) Si es necesario, ajustar la holgura de la válvula. <Ref. a ME (H6DO) -28, el ajuste, la válvula Clearing ance.>

12) vuelta más la manivela en sentido horario de la polea y luego medir las holguras de las válvulas de nuevo.

13) Después de la inspección, instale las partes relacionadas en el orden inverso al desmontaje.

B: AJUSTE

1. lado de admisión

PRECAUCIÓN:

- **El ajuste de holgura de la válvula debe ser formado per- mientras el motor está frío.**
- **No use guantes durante la extracción y la instala- ción del elevador de la válvula.**
- **No utilizar el elevador de válvula que tiene alta im- pacto debido a la caída etc.**
- **Al instalar el elevador de la válvula, alinee la rotación anti- de elevador de la válvula con la ranura en la cabeza del cilindro, y luego insertar el elevador de la válvula.**

1) medir todas las holguras de las válvulas. <Ref. a ME (H6DO) -27, INSPECCIÓN, Valve Liquidación>

NOTA.:
Registre cada holgura de la válvula después de la medición.

2) Retire el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -53, remoción del árbol de levas.>

3) Retire el elevador de la válvula.

4) Retirar el shim de elevador de la válvula.

5) Comprobar el espesor de la cala de los Ings de marcado y en el lado de la cuña que se eliminó.

6) Seleccionar una cuña de espesor adecuado de la tabla siguien- tes utilizando la holgura de la válvula medida y grosor de la cuña.

Unidad: (mm)
S = (T V +) - 0,20 S: Requerido shim
espesor V: holgura de la válvula de medición en T: grosor de la cuña que se utilizará

Nº de pieza	Espesor mm (in)
13218AK890	1,92 (0,0756)
13218AK900	1,94 (0,0764)
13218AK910	1,96 (0,0772)
13218AK920	1,98 (0,0780)
13218AK930	2,00 (0,0787)
13218AK940	2,02 (0,0795)
13218AK950	2,04 (0,0803)
13218AK960	2,06 (0,0811)
13218AK970	2,07 (0,0815)
13218AK980	2,08 (0,0819)
13218AK990	2,09 (0,0823)
13218AL000	2,10 (0,0827)
13218AL010	2,11 (0,0831)
13218AL020	2,12 (0,0835)
13218AL030	2,13 (0,0839)
13218AL040	2,14 (0,0843)
13218AL050	2,15 (0,0846)
13218AL060	2,16 (0,0850)
13218AL070	2,17 (0,0854)
13218AL080	2,18 (0,0858)
13218AL090	2,19 (0,0862)
13218AL100	2,20 (0,0866)
13218AL110	2,21 (0,0870)
13218AL120	2,22 (0,0874)
13218AL130	2,23 (0,0878)
13218AL140	2,24 (0,0882)
13218AL150	2,25 (0,0886)
13218AL160	2,26 (0,0890)
13218AL170	2,27 (0,0894)
13218AL180	2,28 (0,0898)
13218AL190	2,29 (0,0902)
13218AL200	2,30 (0,0906)
13218AL210	2,31 (0,0909)
13218AL220	2,32 (0,0913)
13218AL230	2,33 (0,0917)
13218AL240	2,34 (0,0921)
13218AL250	2,35 (0,0925)
13218AL260	2,36 (0,0929)
13218AL270	2,37 (0,0933)
13218AL280	2,38 (0,0937)
13218AL290	2,39 (0,0941)
13218AL300	2,40 (0,0945)
13218AL310	2,41 (0,0949)
13218AL320	2,42 (0,0953)
13218AL330	2,43 (0,0957)
13218AL340	2,44 (0,0961)
13218AL350	2,45 (0,0965)
13218AL360	2,46 (0,0969)
13218AL370	2,47 (0,0972)
13218AL380	2,48 (0,0976)
13218AL390	2,49 (0,0980)
13218AL400	2,50 (0,0984)

Nº de pieza	Espesor mm (in)
13218AL410	2,51 (0,0988)
13218AL420	2,52 (0,0992)
13218AL430	2,53 (0,0996)
13218AL440	2,54 (0,1000)
13218AL450	2,55 (0,1004)
13218AL460	2,56 (0,1008)
13218AL470	2,57 (0,1012)
13218AL480	2,58 (0,1016)
13218AL490	2,59 (0,1020)
13218AL500	2,60 (0,1024)
13218AL510	2,61 (0,1028)
13218AL520	2,62 (0,1032)
13218AL530	2,64 (0,1039)
13218AL540	2,66 (0,1047)
13218AL550	2,68 (0,1055)
13218AL560	2,70 (0,1063)
13218AL570	2,72 (0,1071)
13218AL580	2,74 (0,1079)
13218AL590	2,76 (0,1087)

2. LADO DE ESCAPE

PRECAUCIÓN:

- **El ajuste de holgura de la válvula debe ser formado per- mientras el motor está frío.**
- **No use guantes durante la extracción y la instala- ción del elevador de la válvula.**
- **No utilizar el elevador de válvula que tiene alta im- pacto debido a la caída etc.**

1) medir todas las holguras de las válvulas. <Ref. a ME (H6DO) -27, INSPECCIÓN, Valve Liquidación>

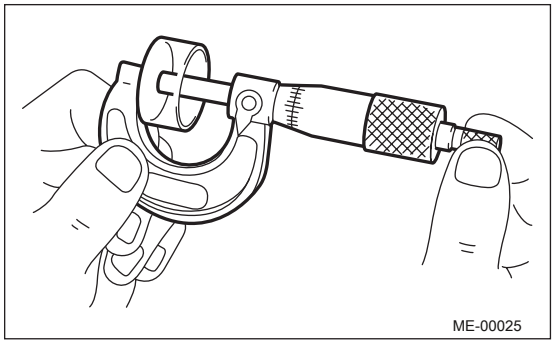
NOTA.:

Registre cada holgura de la válvula después de la medición.

2) Retire el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -53, remoción del árbol de levas.>

3) Retire el elevador de la válvula.

4) medir el espesor de la válvula levantador usando micrómetro.



5) Seleccionar un elevador de válvula de un espesor adecuado de la tabla siguiente utilizando la holgura de la válvula medida y espesor elevador de la válvula.

Unidad: (mm)
S = (V + T) - 0,35
S: Válvula espesor levantador requerido V: Medido holgura de la válvula T: Válvula de espesor levantador para ser utilizado

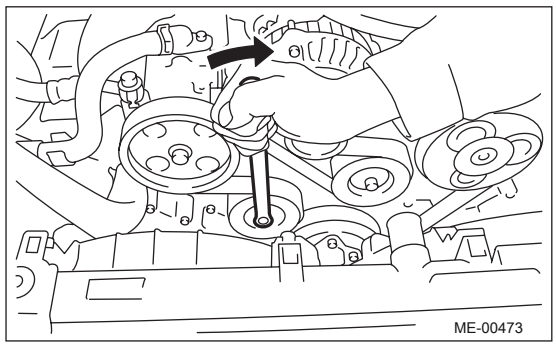
Nº de pieza	Espesor mm (in)
13228AD180	4,32 (0,1701)
13228AD190	4,34 (0,1709)
13228AD200	4,36 (0,1717)
13228AD210	4,38 (0,1724)
13228AD220	4,40 (0,1732)
13228AD230	4,42 (0,1740)
13228AD240	4,44 (0,1748)
13228AD250	4,46 (0,1756)
13228AD260	4,48 (0,1764)
13228AD270	4,50 (0,1772)
13228AD280	4,52 (0,1780)
13228AD290	4,54 (0,1787)
13228AD300	4,56 (0,1795)
13228AD310	4,58 (0,1803)
13228AD320	4,60 (0,1811)
13228AC580	4,62 (0,1819)
13228AC590	4,63 (0,1823)
13228AC600	4,64 (0,1827)
13228AC610	4,65 (0,1831)
13228AC620	4,66 (0,1835)
13228AC630	4,67 (0,1839)
13228AC640	4,68 (0,1843)
13228AC650	4,69 (0,1846)
13228AC660	4,70 (0,1850)
13228AC670	4,71 (0,1854)
13228AC680	4,72 (0,1858)
13228AC690	4,73 (0,1862)
13228AC700	4,74 (0,1866)
13228AC710	4,75 (0,1870)
13228AC720	4,76 (0,1874)
13228AC730	4,77 (0,1878)
13228AC740	4,78 (0,1882)
13228AC750	4,79 (0,1886)
13228AC760	4,80 (0,1890)
13228AC770	4,81 (0,1894)
13228AC780	4,82 (0,1898)
13228AC790	4,83 (0,1902)
13228AC800	4,84 (0,1906)
13228AC810	4,85 (0,1909)
13228AC820	4,86 (0,1913)
13228AC830	4,87 (0,1917)
13228AC840	4,88 (0,1921)
13228AC850	4,89 (0,1925)
13228AC860	4,90 (0,1929)
13228AC870	4,91 (0,1933)
13228AC880	4,92 (0,1937)
13228AC890	4,93 (0,1941)
13228AC900	4,94 (0,1945)
13228AC910	4,95 (0,1949)
13228AC920	4,96 (0,1953)
13228AC930	4,97 (0,1957)
13228AC940	4,98 (0,1961)
13228AC950	4,99 (0,1965)
13228AC960	5,00 (0,1969)
13228AC970	5,01 (0,1972)
13228AC980	5,02 (0,1976)
13228AC990	5,03 (0,1980)
13228AD000	5,04 (0,1984)
13228AD010	5,05 (0,1988)
13228AD020	5,06 (0,1992)
13228AD030	5,07 (0,1996)
13228AD040	5,08 (0,2000)
13228AD050	5,09 (0,2004)
13228AD060	5,10 (0,2008)
13228AD070	5,11 (0,2012)
13228AD080	5,12 (0,2016)
13228AD090	5,13 (0,2020)
13228AD100	5,14 (0,2024)
13228AD110	5,15 (0,2028)
13228AD120	5,16 (0,2032)
13228AD130	5,17 (0,2035)
13228AD140	5,18 (0,2039)
13228AD150	5,19 (0,2043)
13228AD160	5,20 (0,2047)
13228AD170	5,21 (0,2051)
13228AD330	5,23 (0,2059)
13228AD340	5,25 (0,2067)
13228AD350	5,27 (0,2075)
13228AD360	5,29 (0,2083)
13228AD370	5,31 (0,2091)
13228AD380	5,33 (0,2098)
13228AD390	5,35 (0,2106)
13228AD400	5,37 (0,2114)
13228AD410	5,39 (0,2122)
13228AD420	5,41 (0,2130)
13228AD430	5,43 (0,2138)
13228AD440	5,45 (0,2146)
13228AD450	5,47 (0,2154)
13228AD460	5,49 (0,2161)
13228AD470	5,51 (0,2169)
13228AD480	5,53 (0,2177)
13228AD490	5,55 (0,2185)
13228AD500	5,57 (0,2193)
13228AD510	5,59 (0,2201)

9. correa en V A:

Extracción

1) Instalar la herramienta para perno de instalación conjunto ajustador de tensión de la correa.

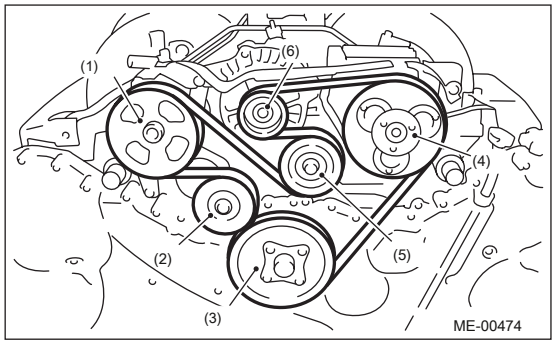
2) girar la herramienta en sentido horario y aflojar la correa en V de eliminar.



3) Retire la cubierta de correa en V.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

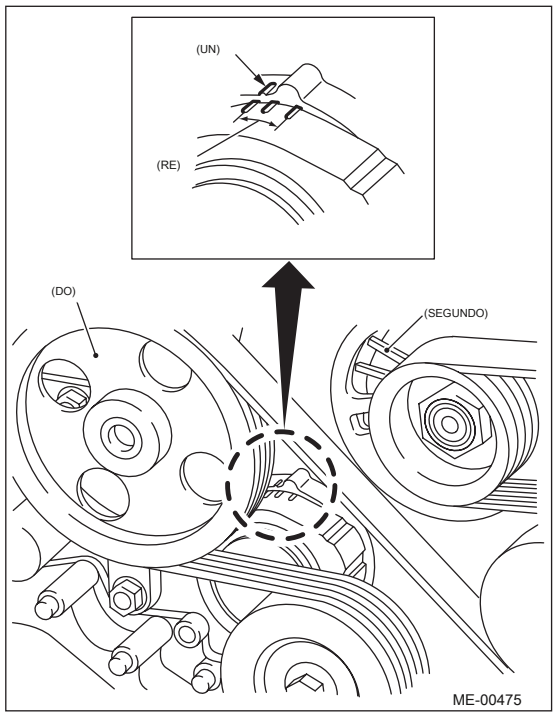


(1) polea de la bomba de aceite de la dirección de alimentación (2) Tensión de la correa de ajuste CONJUNTO (3) del cigüeñal de la polea (4) A / C compresor (5) de la correa tensora (6) Generador

C: INSPECCIÓN

1) Sustituir la correa en V, si se encuentra grietas, deshilachado o desgaste.

2) Asegúrese de que la correa en V indicador automático tensión de la correa (A) está dentro del intervalo (D).



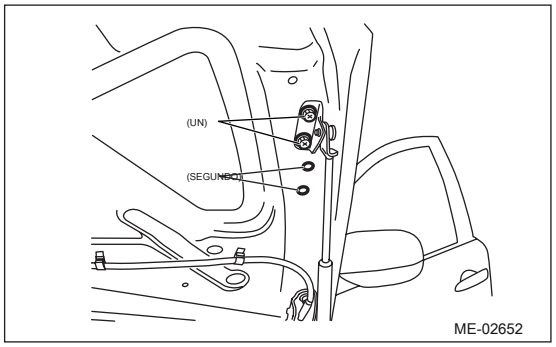
(A) del indicador (B) Generador (C) Dirección asistida bomba de aceite polea (D) Límite de servicio

Asamblea 10.Engine A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Cambiar la posición de montaje del perno a partir de (A) a (B), a continuación, abrir completamente el capó delantero.



3) Retire la cubierta del colector.

4) Recoger el refrigerante del sistema de A / C. <Ref. a la CA-20, PROCEDIMIENTO, Pro- cedimiento de recuperación de refrigerante.>

5) Soltar la presión del combustible.

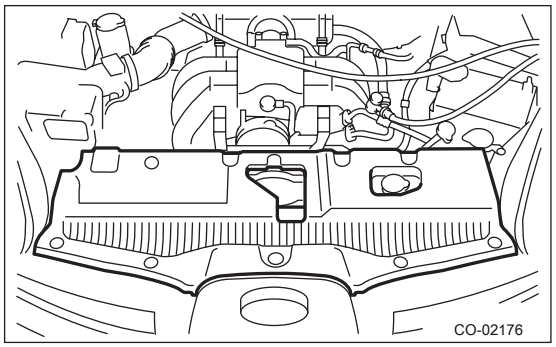
<Ref. a FU (H6DO) -37, la liberación de presión de combustible, procedimiento, combustible.>

6) Retire la batería del vehículo. <Ref. a SC (H6DO) -25, remoción de la batería.>

7) Retirar la cámara de conducto de admisión de aire, la caja del filtro de aire y entrada de aire.

<Ref. a IN (H6DO) -7, remoción, la toma de aire del conducto.> <Ref. a IN (H6DO) -5, remoción, la caja del filtro de aire.> <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, Aire In- tomar Cámara.>

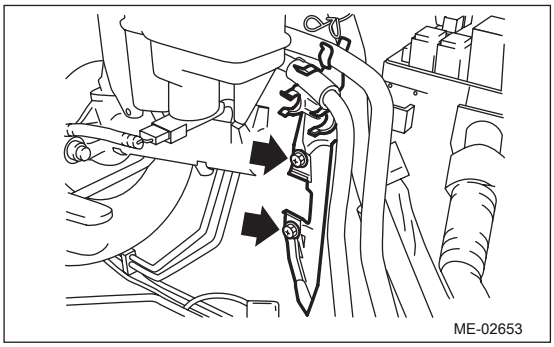
8) Retire la tapa delantera del motor.



9) Retirar el radiador del vehículo. <Ref. a CO (H6DO) -15, remoción, Radiador> NOTA.:

Proteger el condensador de modo que no será DAÑAR.

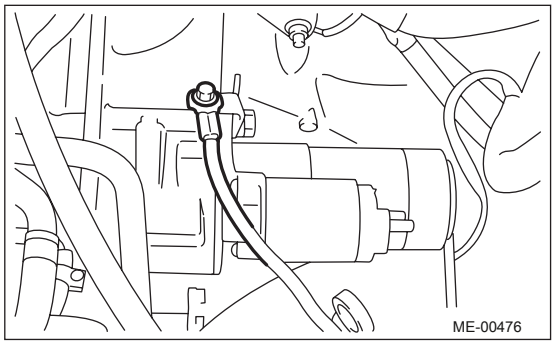
10) Retire el soporte de la manguera de combustible.



11) Retirar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, remoción, correa en V.>

12) Desconectar las mangueras de presión A / C de A / C compresor. <Ref. a la CA-38, remoción, Manguera y tubo.>

13) Retire el terminal de tierra del motor.

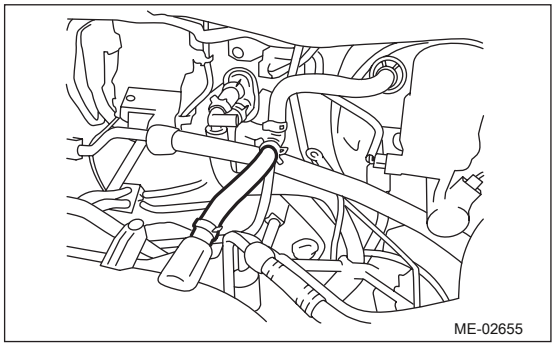


14) Desconectar el siguiente conector. (1) conectores de mazo Engine



(2) conector del generador, conector del compresor terminal y A / C (3) conector del conmutador de dirección asistida

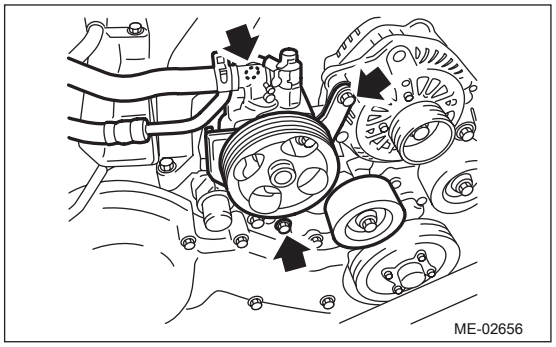
15) Desconectar los siguientes mangueras. (1) Tubo de freno reforzador de vacío



(2) entrada del calentador y mangueras de salida

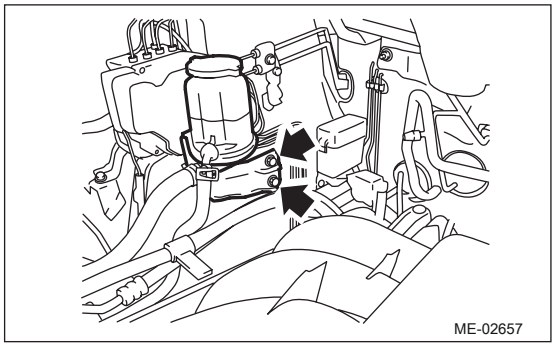
16) Eliminar la bomba de dirección asistida con el soporte. NOTA:

No desconecte la manguera y el tubo del cuerpo de la bomba de dirección er pow-.

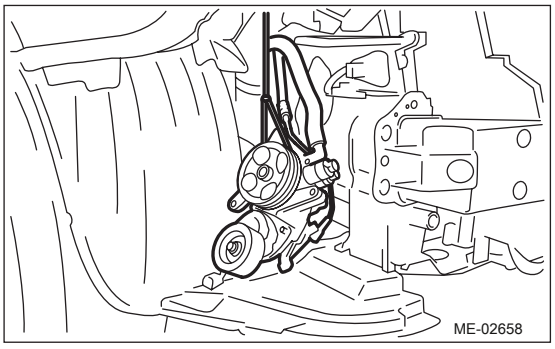


17) Eliminar el tanque de almacenamiento con el soporte. NOTA:

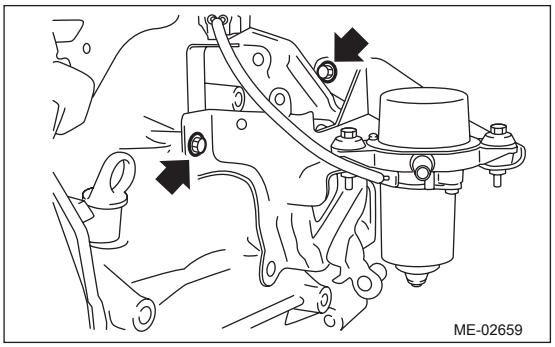
No desconecte la manguera del cuerpo del depósito.



18) Suspender la bomba de dirección de potencia utilizando alambre, etc.



19) Retirar los pernos que sujetan el soporte de bomba de vacío para el motor y la transmisión.

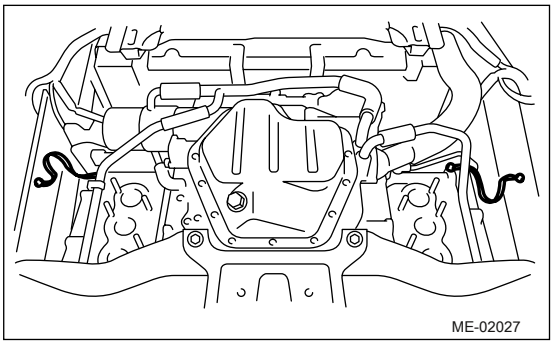


20) Levantar-up del vehículo.

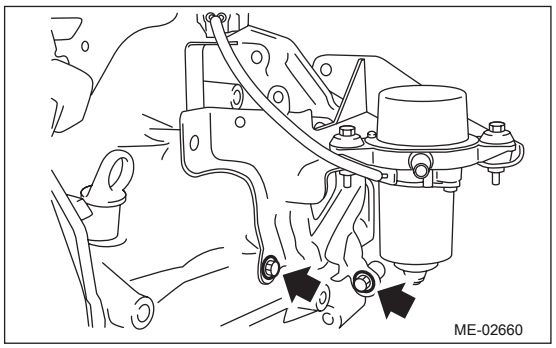
21) Retirar el tubo de escape frontal. <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción del tubo de escape delantero> NOTA.:

Tenga cuidado de no dejar que el tubo de escape delantero interfiere con las tuberías de agua en el lado del motor.

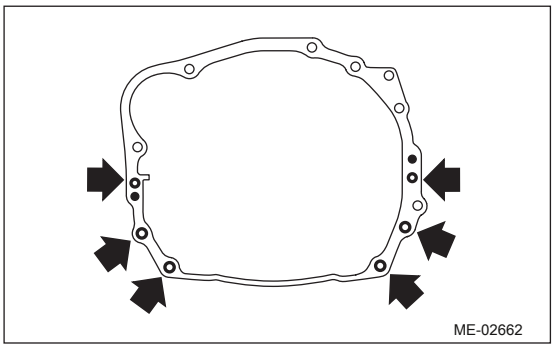
22) Retire el cable de tierra.



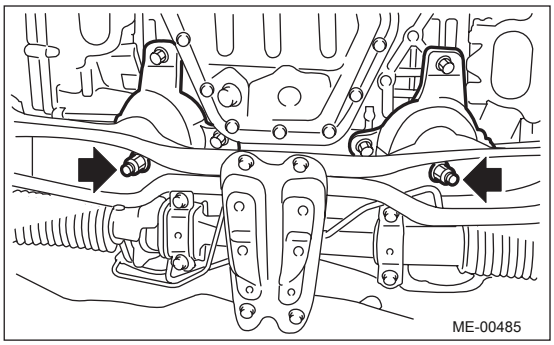
23) Retirar los pernos que sujetan el soporte de bomba de vacío para el motor y la transmisión, entonces remueva la bomba de vacío con el soporte.



24) Retirar los pernos y tuercas que sujetan lado inferior de la transmisión al motor.



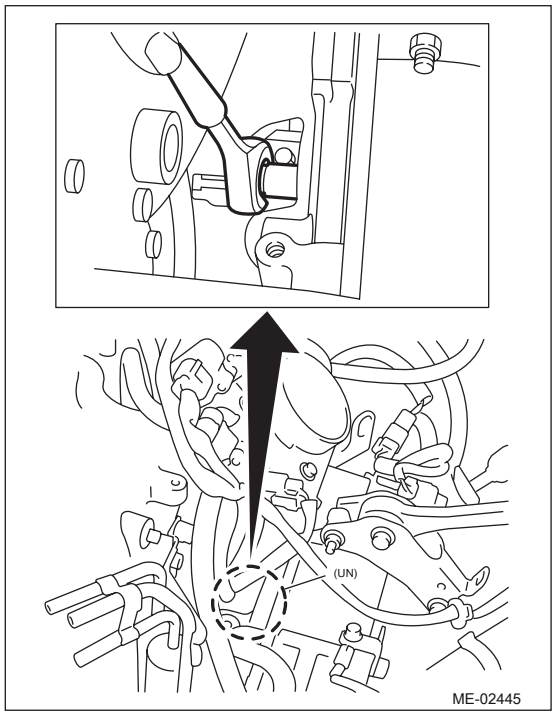
25) Retire las tuercas que se instalan de caucho amortiguador delantero en travesaño delantero.



26) Bajar el vehículo.

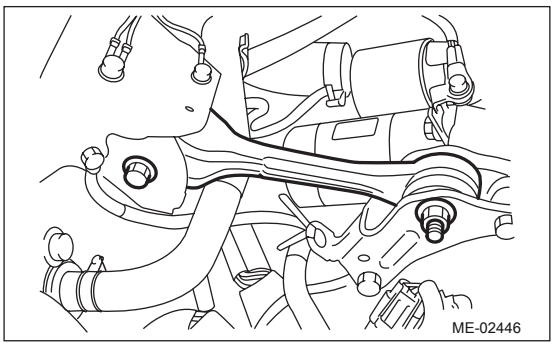
27) Separar el embrague convertidor de par de la placa de accionamiento.

(1) Quitar el tapón del orificio de servicio. (2) Retirar los pernos que sujetan par de embrague con- verter para conducir placa. (3) eliminar otros pernos mientras gira el gine en- usando llave de tubo.



(A) el tapón del orificio de servicio

28) Retirar el tapón de lanzadores.



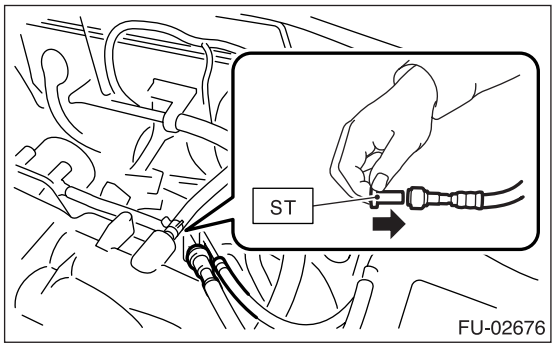
29) Desconectar la manguera de suministro de combustible y la evaporación manguera ción.

(1) Desconectar el conector de tubo de combustible empujando la ST en la dirección de la flecha. REMOVER ST 42099AE000 CONECTOR

(2) Retire la abrazadera, y desconectar la manguera de evaporación de la tubería.

PRECAUCIÓN:

- **Recoger el combustible de la manguera en el recipiente.**
- **Desconectar la manguera con su extremo envuelto con un paño para evitar que el combustible salpique.**

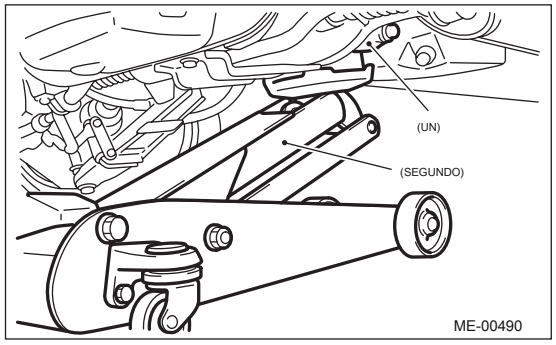


30) Apoyar el motor con un dispositivo de elevación y cuerdas de alambre.

31) Apoyo a la transmisión con un gato de taller.

PRECAUCIÓN:

Hacer esto es muy importante porque el trans- misión disminuye por su propio peso. Este trabajo también es de gran importancia para facilitar mento reinstal-.



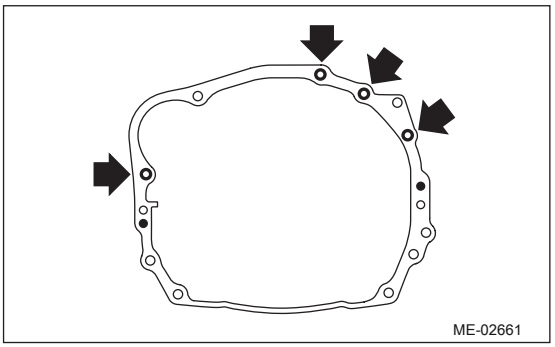
(A) de la transmisión (B)
Garaje Jack

PRECAUCIÓN:

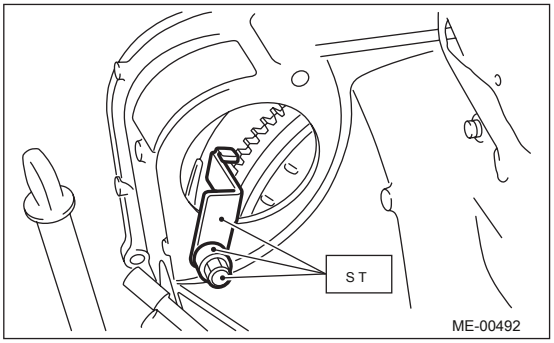
Antes de retirar el motor lejos de trans- misión, comprobar para asegurarse de que no ha pasado por alto el trabajo.

32) La separación de motor y la transmisión: (1) Eliminar el motor de arranque. <Ref. a SC (H6DO) -6, remoción de arranque.>

(2) Retirar los pernos que sujetan lado superior de la transmisión al motor.



33) Instalar el ST al convertidor caso. ST 498277200 TAPÓN CONJUNTO



34) Retirar el motor de vehículo. (1) elevar ligeramente el motor. (2) Elevar la transmisión con el gato de taller. (3) mover el motor horizontalmente hasta eje principal se retira de la tapa de embrague. (4) se mueven lentamente el motor lejos de compartimiento del motor. NOTA:

Tener cuidado de no dañar las piezas adyacentes o paneles de la carrocería con polea del cigüeñal, indicador de nivel de aceite, etc.

35) Retirar los cauchos amortiguadores delanteros.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar los cauchos amortiguadores delanteros.

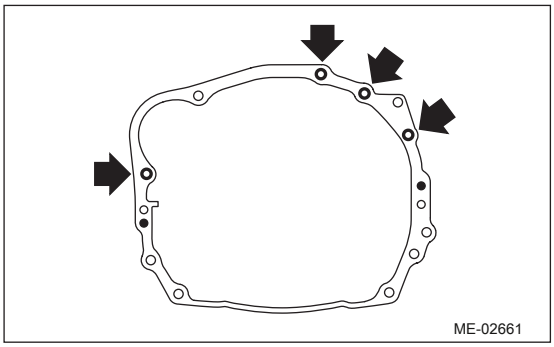
Par de apriete:
35 N · m (3,6 kgf-m, 25,8 ft-lb)

2) Colocar el motor en el compartimiento del motor y alinearla con la transmisión. NOTA:

Tener cuidado de no dañar las piezas adyacentes o paneles de la carrocería con polea del cigüeñal, indicador de nivel de aceite, etc.

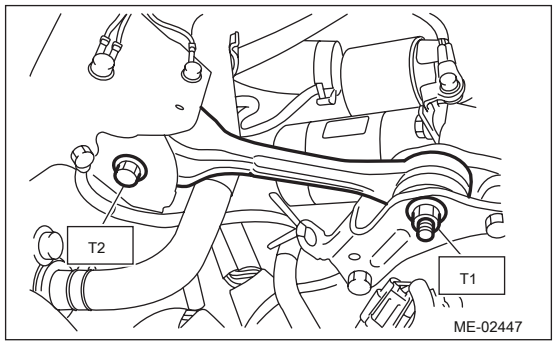
3) Apretar los pernos que sujetan lado superior de trans- misión a motor.

Par de apriete:
50 N · m (5,1 kgf-m, 37 ft-lb)



4) Retirar el dispositivo de elevación y cuerdas de alambre.
5) Retire el gato de taller.
6) Instalar el tapón de lanzadores.

Par de apriete:
T1: 50 N · m (5,1 kgf-m, 37 ft-lb) T2: 58 N · m (5,9 kgf-m, 42,8 ft-lb)



7) Retirar la ST de la caja del convertidor. NOTA:

Tenga cuidado de no dejar caer la ST en el caso del convertidor al retirar el ST. ST 498277200 TAPÓN CONJUNTO

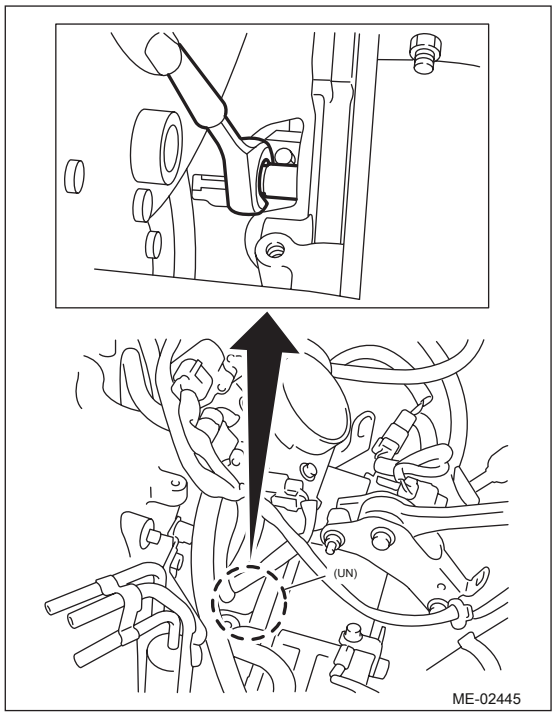
8) Instalar el motor de arranque. <Ref. a SC (H6DO) -6, IN- DEL MONTAJE, de arranque.>

9) Instalar el embrague del convertidor de par para impulsar la placa. (1) Apretar los pernos que sujetan par de embrague convert- er para conducir placa.

(2) Apriete otros pernos mientras gira el motor con llave de tubo.

Par de apriete:
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

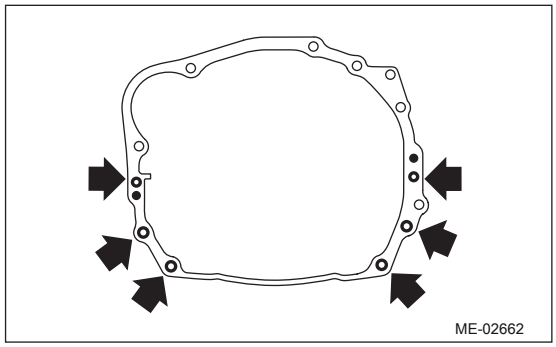
(3) Instalar el tapón del orificio de servicio para evitar que cuerpos ajenos de ser mezclado.



(A) el tapón del orificio de servicio

10) Levantar-up del vehículo.
11) Apretar los pernos y tuercas que sujetan lado inferior de la transmisión al motor.

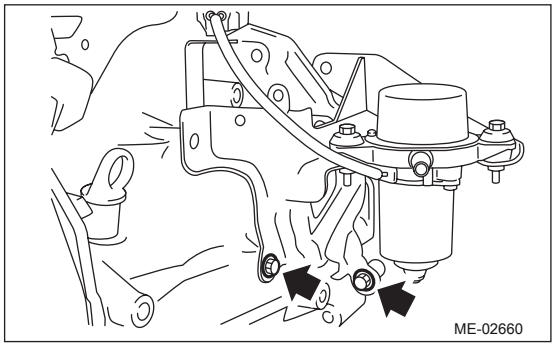
Par de apriete:
50 N · m (5,1 kgf-m, 37 ft-lb)



12) Fijar el soporte de bomba de vacío para el motor y la transmisión utilizando los pernos.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



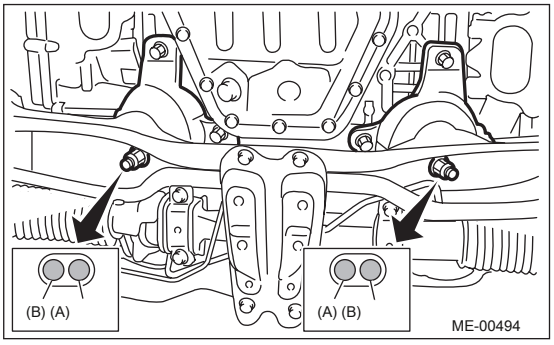
13) Apriete las tuercas que instalan el caucho amortiguador frontal sobre el travesaño.

Par de apriete:

75 N · m (7,6 kgf-m, 55,3 ft-lb)

NOTA:

Asegúrese de que los pernos de montaje de caucho amortiguador frontal (A) y de localización (B) se instalan de forma segura.



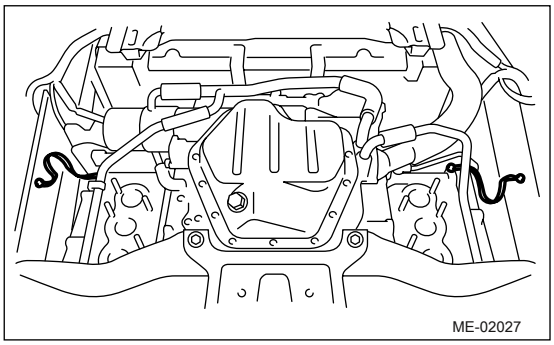
14) Instalar el tubo de escape frontal.

<Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALACIÓN, Frente Ex haust Pipe>

NOTA.:

- Tenga cuidado de no dejar que el tubo de escape delantero interfiere con las tuberías de agua y el travesaño en el lado del motor.
- Esté cuidado de no rayar la superficie de la brida de tubo de escape frontal con tornillo prisionero en el motor.

15) Conectar el cable de tierra.

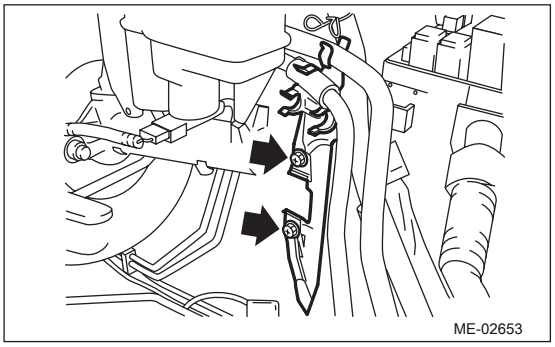


16) Bajar el vehículo.

17) Instalar el soporte de la manguera de combustible.

Par de apriete:

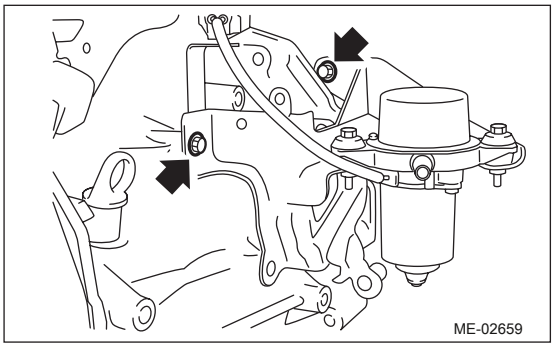
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,53 ft-lb)



18) Fijar el soporte de bomba de vacío para el motor y la transmisión utilizando los pernos.

Par de apriete:

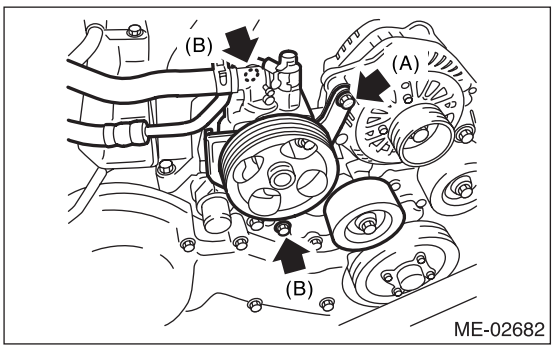
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



19) Instalar la bomba de dirección asistida.

Par de apriete:

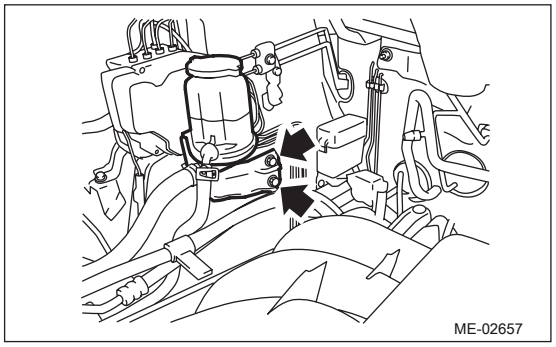
(A) 15,7 N · m (1,6 kgf-m, 11,6 ft-lb) (B) 33 N · m (3,4 kgf-m, 24,3 ft-lb)



20) Instalar el tanque de depósito.

Par de apriete:

33 N · m (3,4 kgf-m, 24,3 ft-lb)



21) Conectar los siguientes mangueras.

(1) de manguera manguera de suministro de combustible y la evaporación (2) calentador de entrada y de salida mangueras (3) de la manguera de freno reforzador de vacío

22) Conectar los siguientes conectores. (1) conectores de mazo Engine

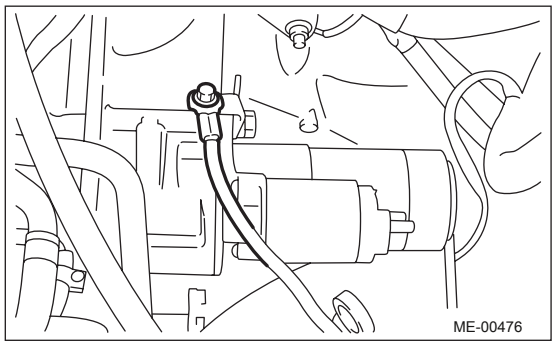


(2) conector del generador y el terminal (3) del conector A / C compresor (4) conector del conmutador de dirección asistida

23) Conectar el terminal de tierra del motor.

Par de apriete:

14 N · m (1,4 kgf-m, 10.1 ft-lb)



24) Instalar las mangueras de presión A / C.

<Ref. a la CA-39, INSTALACIÓN, Manguera y tubo.>

25) Instalar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, IN- DEL MONTAJE, correa en V.>

26) Instalar el radiador al vehículo. <Ref. a CO (H6DO) -17, INSTALACIÓN, radiador.>

27) Instalar la batería del vehículo. <Ref. a SC (H6DO) -25, remoción de la batería.>

28) Llene el refrigerante del motor.

<Ref. a CO (H6DO) -10, el relleno de refrigerante del motor, SUSTITUCIÓN, del refrigerante del motor.>

29) Comprobar el nivel de ATF y reponer si es preciso proceder.

<Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, Automatic Trans Fluid misión.>

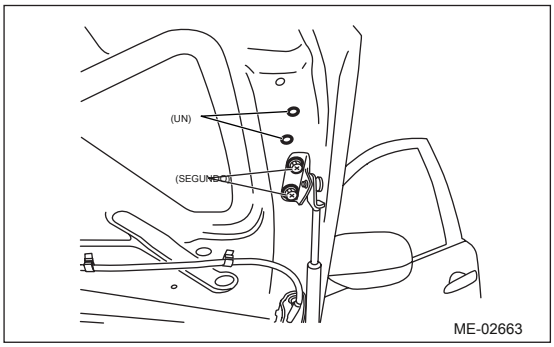
30) Cargar el sistema de A / C con refrigerante. <Ref. a la CA-21, PROCEDIMIENTO, refrigerante Procedimiento de carga.>

31) Instalar la tapa delantera del motor.

32) Instalar la cámara de conducto de admisión de aire, la caja del filtro de aire y entrada de aire. <Ref. a IN (H6DO) -7, SIMULACIÓN lación, la ingesta de conductos de aire.> <Ref. a IN (H6DO) -5, INSTALACIÓN, la caja del filtro de aire.> <Ref. a IN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

33) Instalar la tapa de colector.

34) Cambiar la posición de montaje del perno a partir de (B) a (A), a continuación, cerrar el capó delantero.



35) Baje el vehículo desde el ascensor.

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar los tubos y mangueras están instalados firmemente.

2) Comprobar el refrigerante del motor y la ATF se encuentran en niveles fied speci-.

3) Arranque el motor y comprobar si hay fugas de combustible, gas haust ex, refrigerante del motor, etc. También compruebe para ruido y vibraciones.

11.Engine montaje A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la unidad de motor. <Ref. a ME (H6DO) -
32, remoción, Asamblea del motor.>
2) Retire el motor de montaje del motor AS-blea.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

Montaje del motor:

35 N · m (3,6 kgf-m, 25,8 ft-lb)

C: INSPECCIÓN

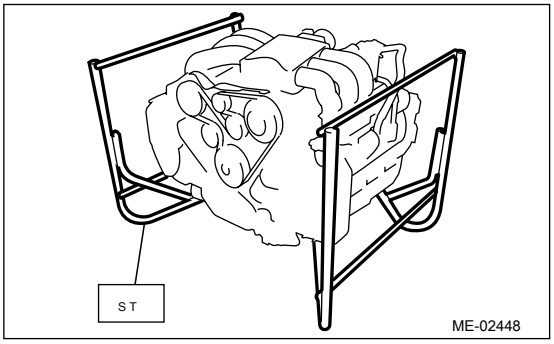
Asegúrese de que no hay grietas u otros es damag-.

12.Preparation de Revisión A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto del motor del cuerpo. <Ref. a mí (H6DO) -32, remoción, Motor As-blea.>

2) Ajuste el motor en ST.
ST 18232AA000 soporte del motor



3) Antes de dar servicio revisión, quitar el sensor, tubería y la manguera que instaló a motor.

(1) Retire el colector de admisión. <Ref. a FU (H6DO) -12, EXTRACCIÓN, colector de admisión.> (2) Retirar el alternador. <Ref. a SC (H6DO) -19, remoción, Generador.>
(3) Eliminar la / C compresor A. <Ref. a AC-33, remoción, Compressor.> (4) Desconectar la tubería de agua y la manguera. (5) Desconectar el arnés de motor. (6) Retirar la bujía. <Ref. a IG (H6DO) -

4, remoción de la bujía.>
(7) Retire el sensor de posición del árbol de levas. <Ref. a FU (H6DO) -19, remoción, sensor de posición del árbol de levas.>

(8) Retirar el sensor de posición del cigüeñal. <Ref. a FU (H6DO) -18, remoción, sensor de posición del cigüeñal.>

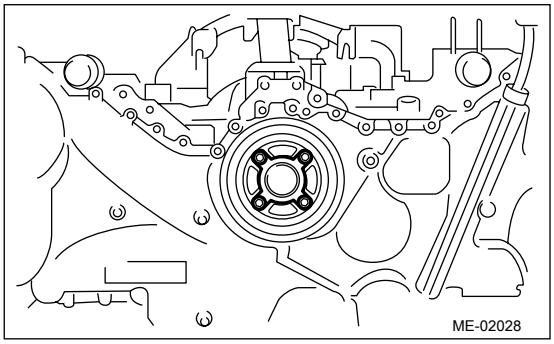
(9) Retire el sensor de detonación. <Ref. a FU (H6DO) -20, remoción, sensor de detonación.> (10) Eliminar el sensor de temperatura del refrigerante del motor. <Ref. a FU (H6DO) -17, remoción, En- Sensor gine de temperatura del refrigerante.> (11) Retire el interruptor de presión de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -13, remoción, el interruptor de presión de aceite.>

(12) Retirar el filtro de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -14, remoción del filtro de aceite del motor.>
(13) Retirar el enfriador de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -15, remoción, refrigerador de aceite.>

13.Crank Polea A:

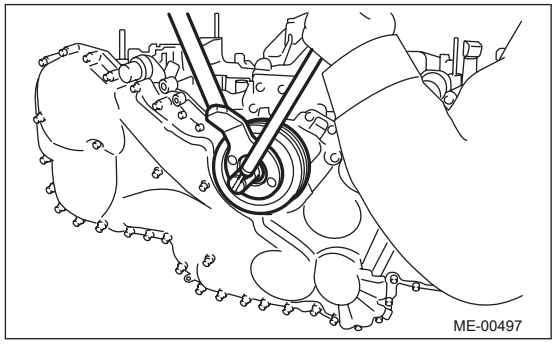
EXTRACCIÓN

1) Retirar la tapa del cigüeñal de la polea.



2) Eliminar el perno de manivela polea. Para bloquear el eje de manivela, utilice ST.

ST 499977100 CRANK POLEA LLAVE



3) Retire la polea del cigüeñal.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar la polea del cigüeñal.

2) Coloque el perno de manivela polea. Para bloquear el eje de manivela, utilice ST.

ST 499977100 CRANK POLEA LLAVE

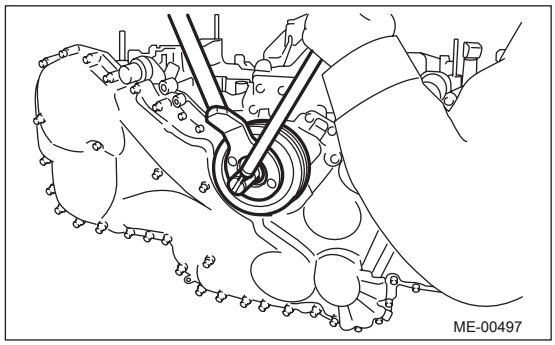
(1) Limpiar la rosca del cigüeñal de la polea utilizando comprime aire.

(2) Aplicar aceite de motor a la sede perno de manivela polea y el hilo.

(3) Apretar los pernos de manivela de la polea.

Par de apriete:

178 N · m (18,1 kgf-m, 131 ft-lb)

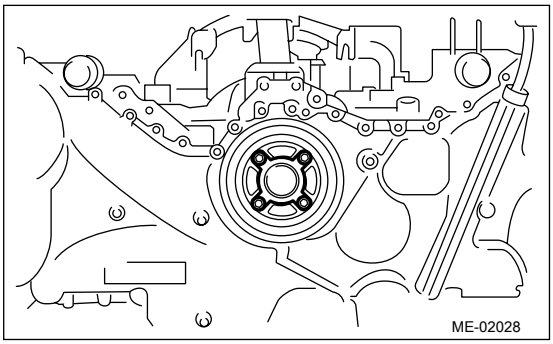


3) Instalar la cubierta de manivela polea. NOTA:

Montar la junta tórica a la manivela cubierta de la polea.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



C: INSPECCIÓN

1) Compruebe la cubierta de la polea del cigüeñal para la edad de petróleo y fugas de aire.

2) Comprobar la polea del cigüeñal están flojos.

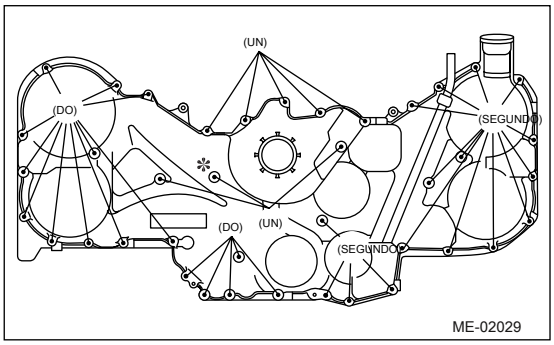
14.Front Cadena Cubierta A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -
41, remoción, la polea del cigüeñal.>

2) Retire la cubierta de la cadena principal. NOTA:

perno de instalación cubierta de la cadena tiene tres es siz- diferentes. Para evitar la confusión en la instalación, mantener estos pernos en el envase individual.



(A) M6 × 16 (B)
M6 × 30 (C) M6
× 45
*: Arandela de sellado

B: INSTALACIÓN

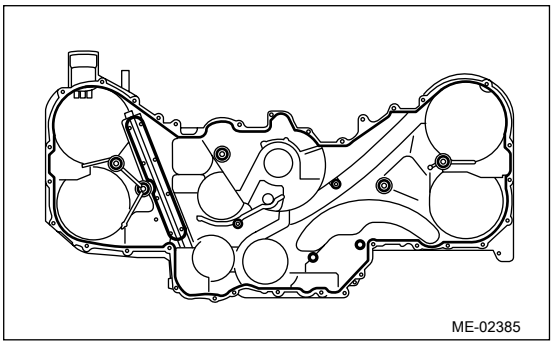
1) Retirar la junta líquido utilizado desde el apareamiento superfi- cie, y desengrasar ella.

2) Aplicar junta líquida a la superficie de acoplamiento de cubierta de la cadena principal.

pasta de juntas

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018) Aplicación de diámetro junta líquida

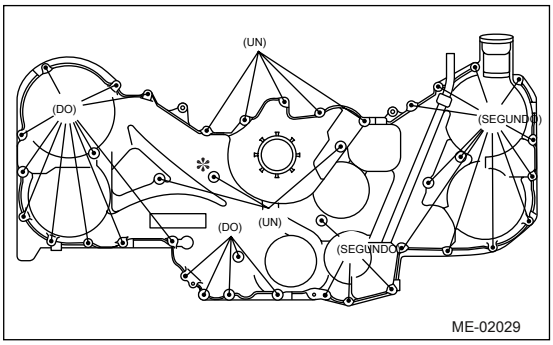
2.5 ± 0,5 mm (0,098 ± 0,020 in)



3) Instalar la cubierta de la cadena principal. Temporalmente apriete los tornillos.

PRECAUCIÓN:

No instale los tornillos en el lugar equivocado.

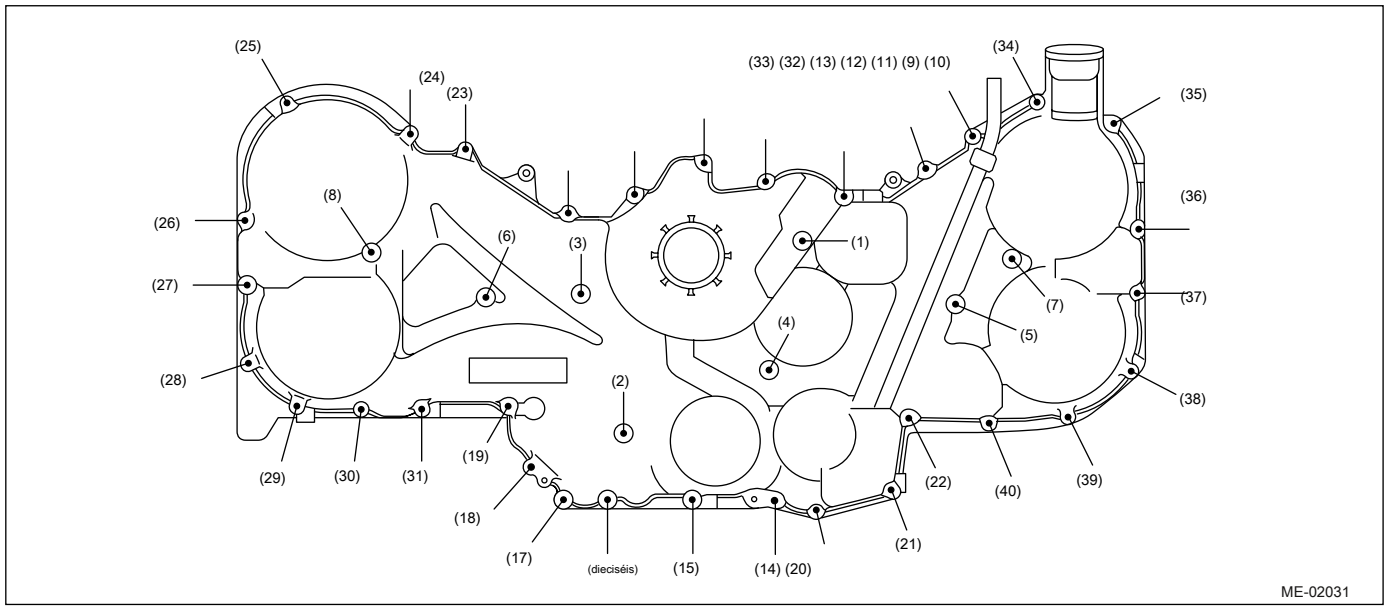


(A) M6 × 16 (B)
M6 × 30 (C) M6
× 45
* : Arandela de sellado

4) Apretar los pernos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

6,6 N · m (0,67 kgf-m, 4.8 ft-lb)



5) Instalar la polea del cigüeñal. **<**Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.**>**

C: INSPECCIÓN

Compruebe la superficie cubierta de arañazos y daños.

Compruebe si hay fugas de aceite en la superficie de la cubierta y la parte de acoplamiento instalación de polea del cigüeñal.

15.Timing cadena de montaje A:

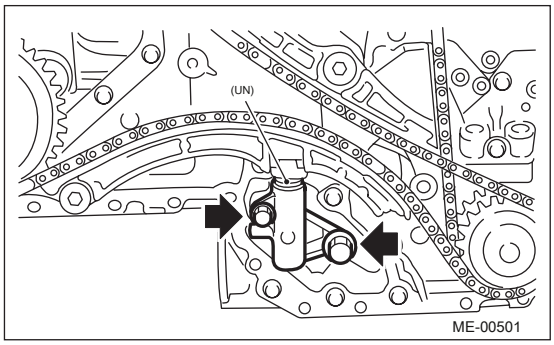
EXTRACCIÓN

1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -41, remoción, la polea del cigüeñal.>

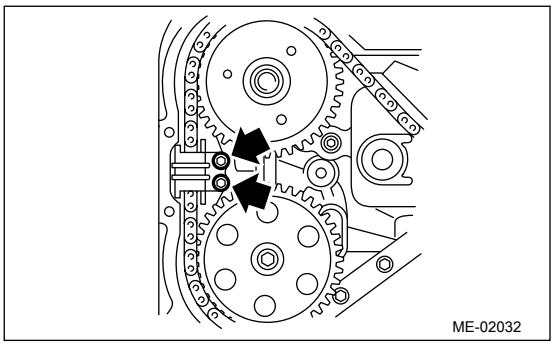
2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

3) Retire el tensor de cadena (RH). NOTA:

Tenga cuidado de no salir el émbolo (A).

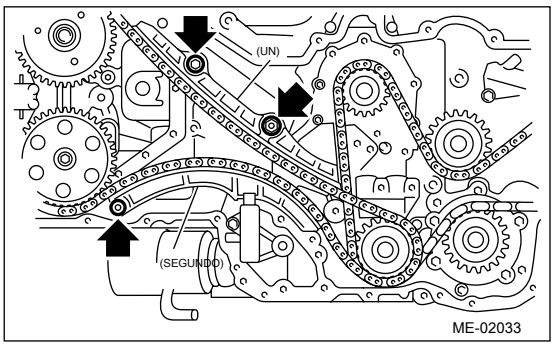


4) Retirar la guía de cadena (RH: entre las levas).



5) Retirar la guía de cadena (RH).

6) Eliminar la palanca tensor de cadena (RH).

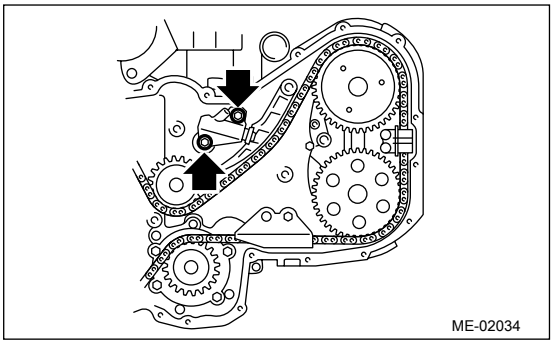


cadena (RH) (B) Palanca Tensor de cadena (RH)

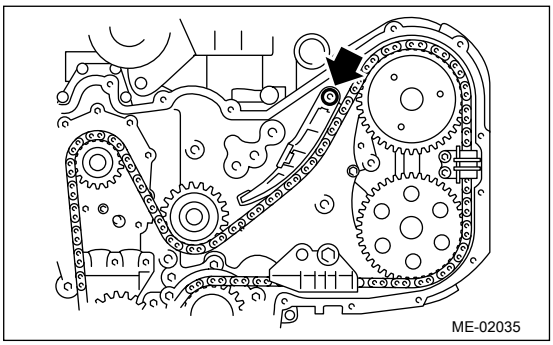
7) Retirar la cadena de distribución (RH).

8) Retirar el tensor de cadena (LH). NOTA:

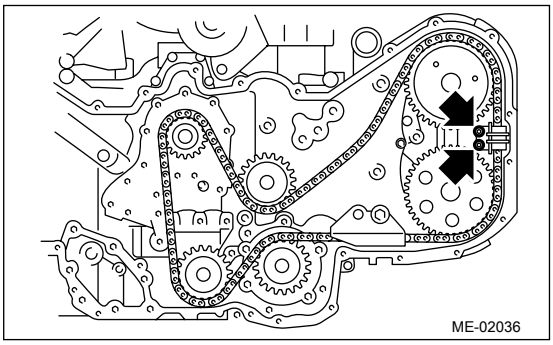
Tenga cuidado de no salir el émbolo.



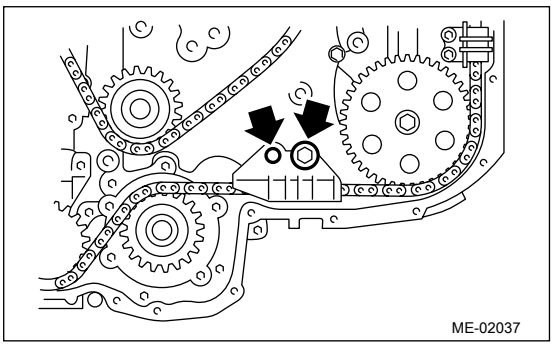
9) Retirar la palanca tensor de cadena (LH).



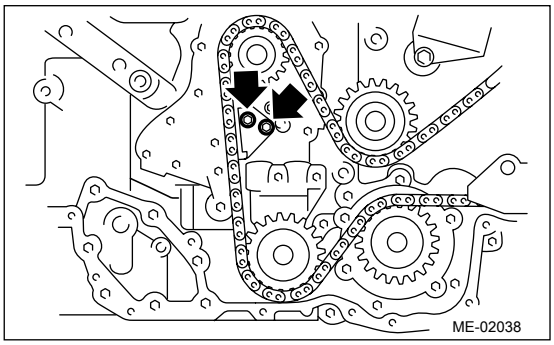
10) Eliminar la guía de la cadena (LH: entre las levas).



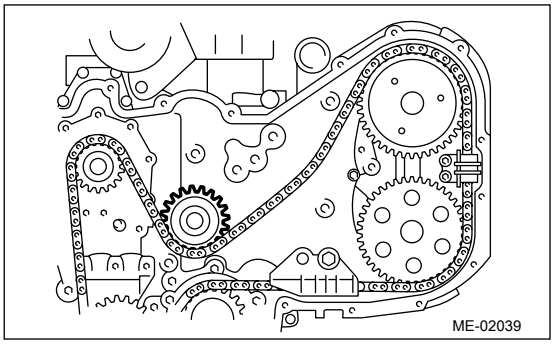
11) Eliminar la guía de la cadena (LH).



12) Eliminar la guía de la cadena (centro). (A) la guía de

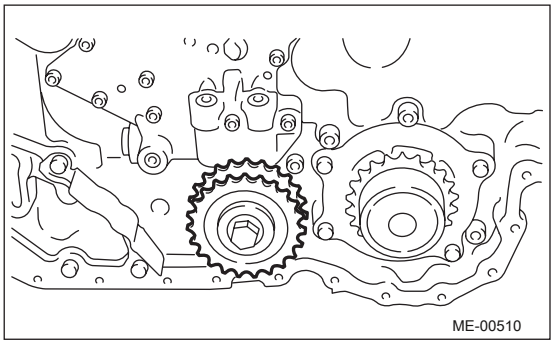


13) Eliminar la rueda dentada loca (superior).



14) Retirar la cadena de distribución (LH).

15) Eliminar la rueda dentada loca (inferior).



B: INSTALACIÓN

NOTA:

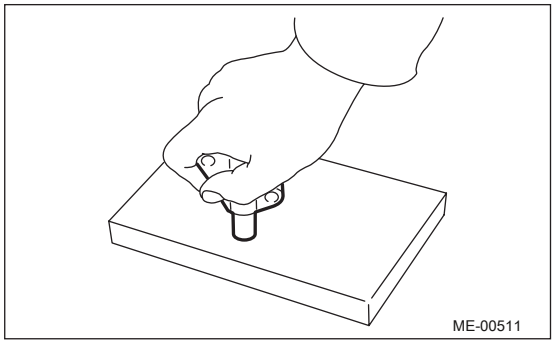
• Tenga cuidado de que la materia extraña no es en o sobre los componentes montados durante la instalación.

• Aplique aceite de motor a la guía de la cadena, la cadena de la palanca de nado de diez y rueda dentada loca cuando se instala.

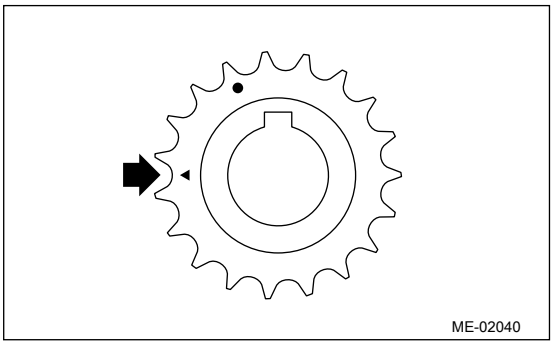
1) Preparación para la instalación tensor de cadena (1) Insertar el tornillo, pasador de resorte y la varilla de tensión en el cuerpo del tensor.

(2) Mientras presiona el tensor en la estera de goma, torcerla para acortar varilla de tensión. A continuación, inserte el pasador delgado en el agujero entre varilla de tensión y el cuerpo de tensión para mantenerlo. NOTA:

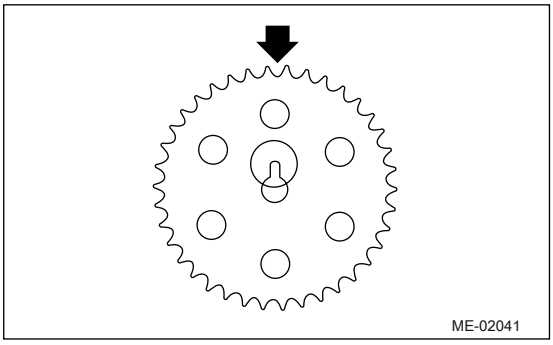
El trabajo sobre la estera de caucho u otros materiales antideslizantes.



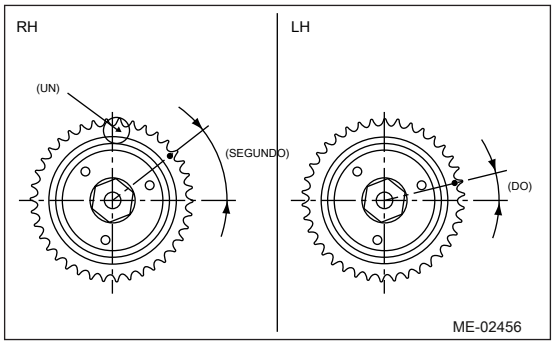
2) Uso de la ST, alinear el “Top marca” en la rueda dentada del cigüeñal a 9 en punto, como se muestra en la figura ST 18252AA000 CIGÜEÑAL SOCKET



3) Alinear la ranura de chaveta de la rueda dentada de levas de escape a la posición 12:00 como se muestra en la figura.



4) Alinear la rueda dentada de levas de admisión como se muestra en la figura.



(A) marca superior

(B) 40 ° (C) 15 °

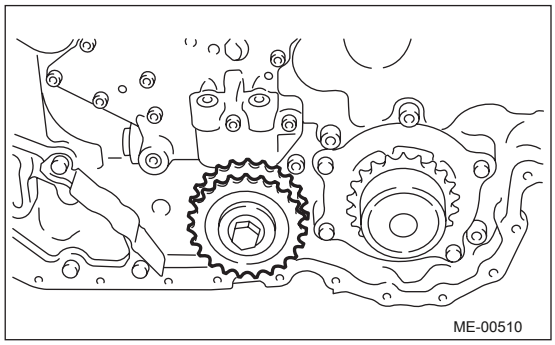
5) Girar la manivela de piñón de las agujas del reloj, alinee el “Top marca” a las 12 en punto. (Pistón # 1 está en posición de punto muerto superior) NOTA:

No gire el cigüeñal y la rueda dentada de levas BE- instalación de la cadena de distribución delantera de completar.

6) Instalar la rueda dentada loca (inferior).

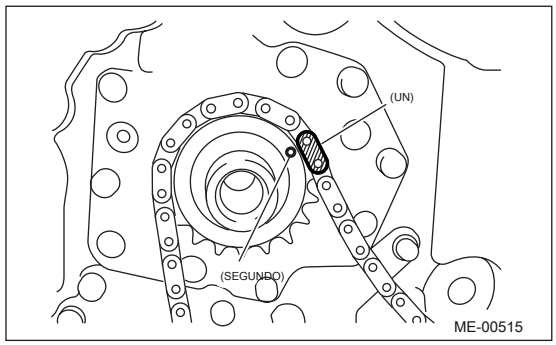
Par de apriete:

69 N · m (7,0 kgf-m, 50,6 ft-lb)



7) Instalar la cadena de distribución (LH).

(1) Alinear la marca de sincronización (B) en la rueda dentada del cigüeñal con la marca (A) en la cadena de distribución (LH).

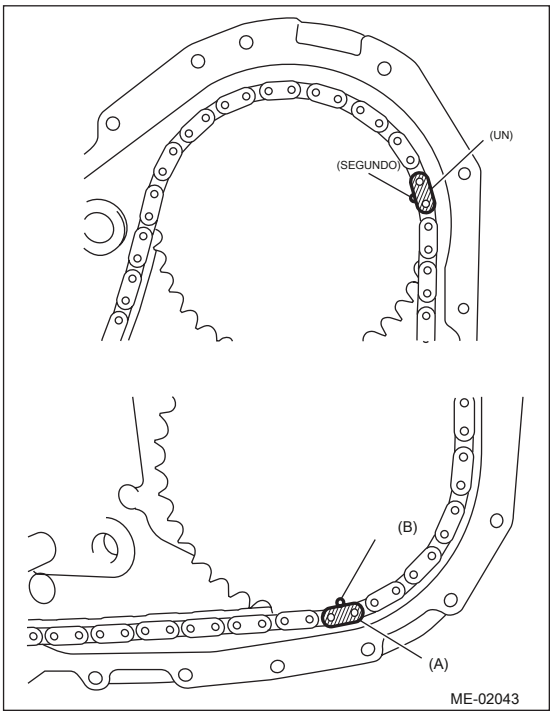


(A) Oro (B)

Marcos

(2) Instalación de la cadena de distribución (LH) a la rueda dentada loca (inferior), bomba de agua, rueda dentada de levas de escape (LH) y la rueda dentada de levas de admisión (LH) en este orden. NOTA:

Compruebe que la marca en la cadena de distribución (A) y la rueda dentada de leva (B) está alineado como iguales que alineado de la rueda dentada del cigüeñal.



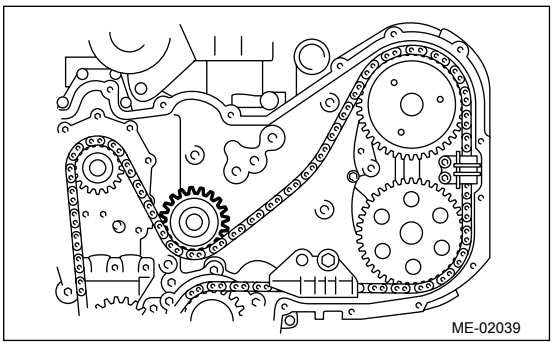
(A) Azul (B)

Marcos

(3) Instalar la rueda loca cadena (superior).

Par de apriete:

69 N · m (7,0 kgf-m, 50,6 ft-lb)



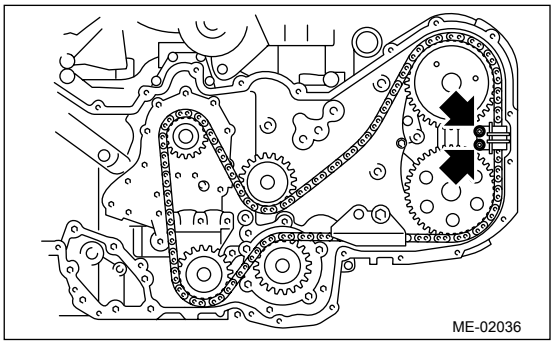
(4) Instalar la guía de cadena (LH: entre las levas).

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

NOTA:

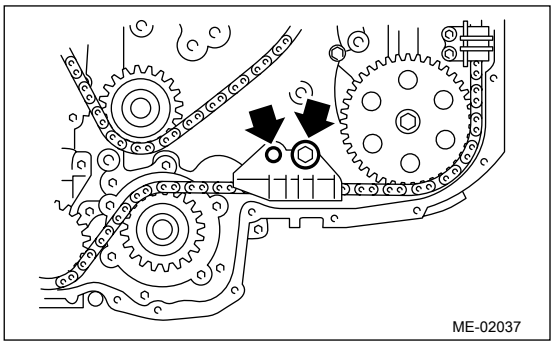
Use un nuevo perno de instalación.



(5) Instalar la guía de cadena (LH).

Par de apriete:

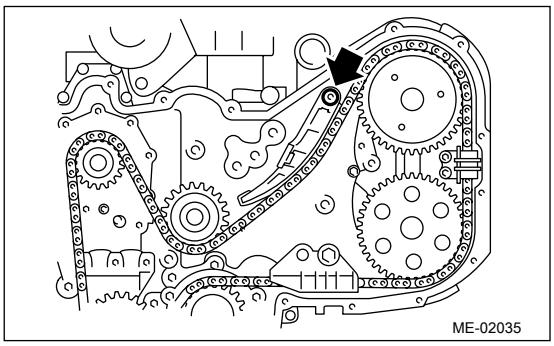
16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb)



(6) Instalar la palanca tensor de cadena (LH).

Par de apriete:

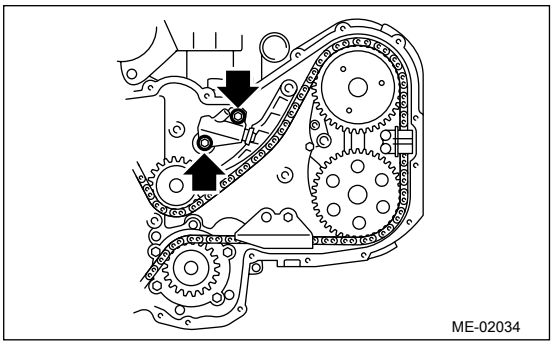
16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb)



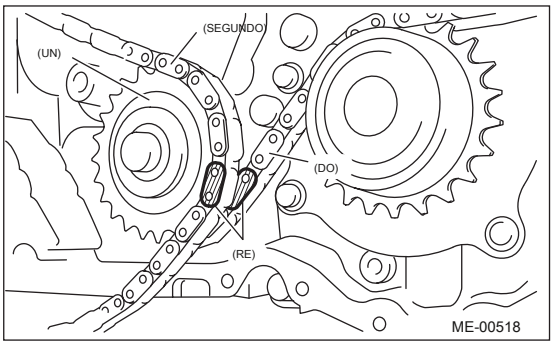
(7) instalar el tensor de la cadena (LH).

Par de apriete:

16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb)



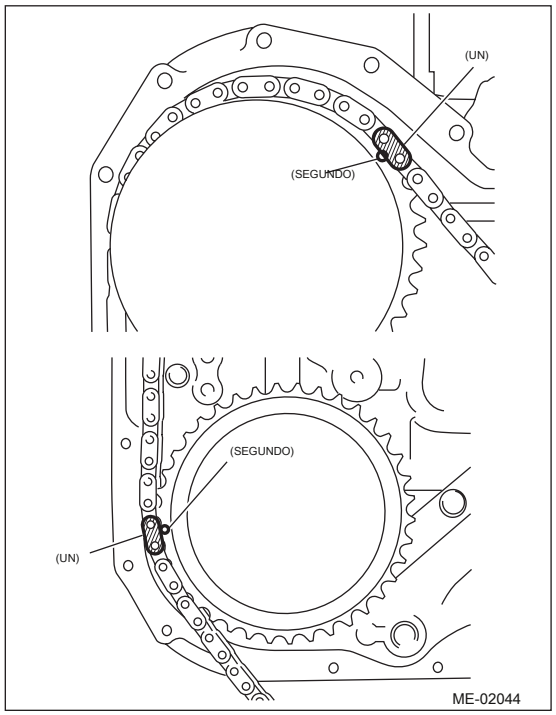
8) Instalar la cadena de distribución (RH). (1) Alinear las marcas de la cadena de distribución LH y RH en la rueda dentada loca (inferior).



(A) Idler rueda dentada (inferior) (B) la cadena de distribución (RH) (C) la cadena de distribución (LH) (D) Blue

(2) Instalación de la cadena de distribución (RH) a la rueda dentada de levas de admisión (RH) y la rueda dentada de levas de escape (RH) en este orden. NOTA:

Compruebe que la marca en la cadena de distribución (A) y la rueda dentada de leva (B) está alineado como iguales que alineado de la rueda dentada del cigüeñal.

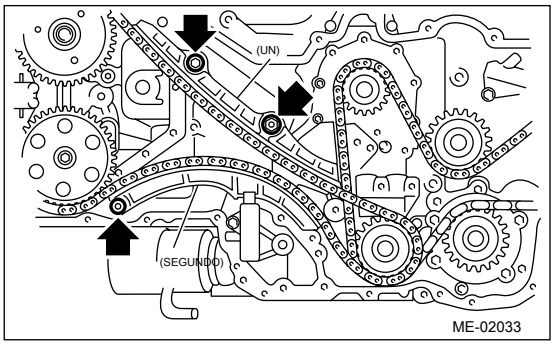


(A) Oro (B)
Marcos

(3) Instalar la guía de cadena (RH). (4) Instalar la palanca tensor de cadena (RH).

Par de apriete:

16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb)



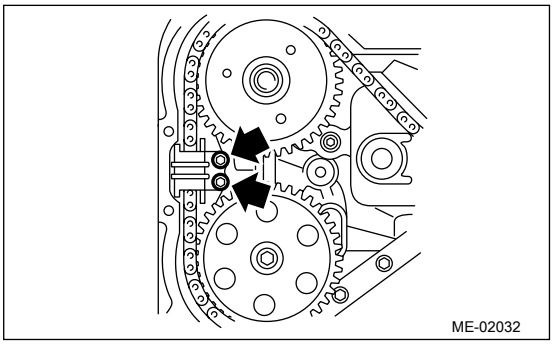
(A) la guía de cadena (RH) (B) Palanca Tensor de cadena (RH)

(5) Instalar la guía de cadena (RH: entre las levas).

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

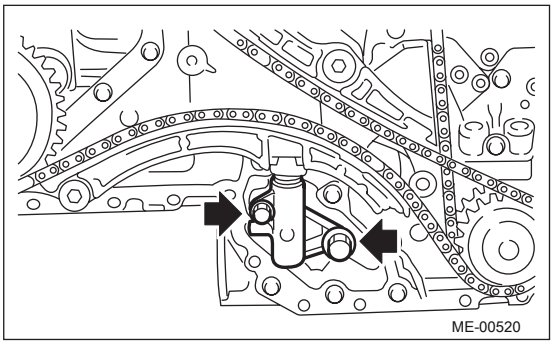
NOTA: Utilice un nuevo perno de instalación.



(6) Instalar el tensor de cadena (RH).

Par de apriete:

16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb)

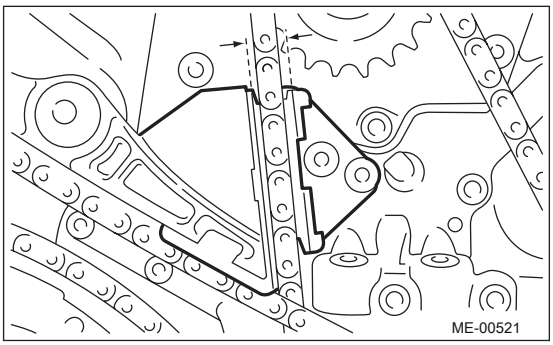


(7) Ajustar la separación entre la guía de cadena (RH) y la guía de cadena (centro) dentro de 8.4 a 8.6 mm (desde 0,331 hasta 0,339 in). Instalar la guía de cadena (centro).

Par de apriete:

7,8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

NOTA: Utilice un nuevo perno de instalación.



(8) Comprobar que cada marca de la cadena de la rueda dentada y el tiempo se corresponde, y luego extraer el pasador de tope del tensor de la cadena.

16.Cam Piñón A:

EXTRACCIÓN

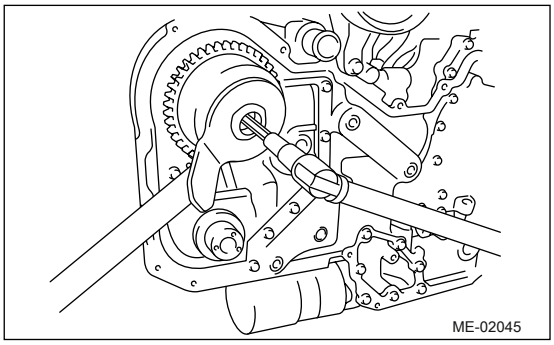
1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -41, remoción, la polea del cigüeñal.>

2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

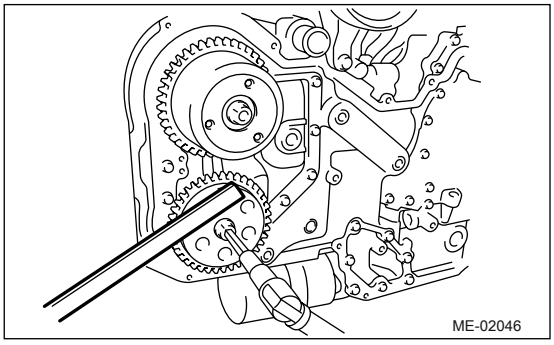
3) Retire el conjunto de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

4) Retirar la rueda dentada de levas. Para bloquear el eje de cam-, utilice el ST.

ST 499977500 CAM SPROCKET LLAVE



ST 18231AA020 CAM LLAVE SPROCKET



B: INSTALACIÓN

1) Instalar la rueda dentada de leva. Para bloquear el árbol de levas, utilice el ST.

Par de apriete:

29.5 N · m (3,0 kgf-m, 21,8 ft-lb)

2) apretar más el perno.

Apriete ángulo:

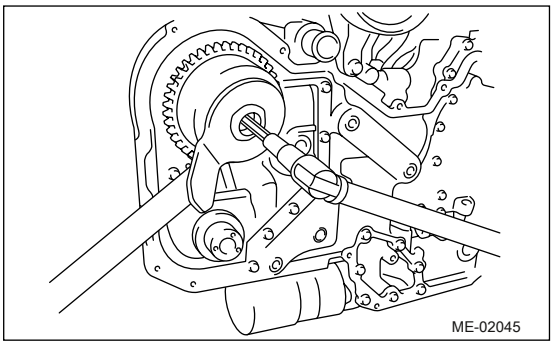
Consumo

45 ° ± 5 °

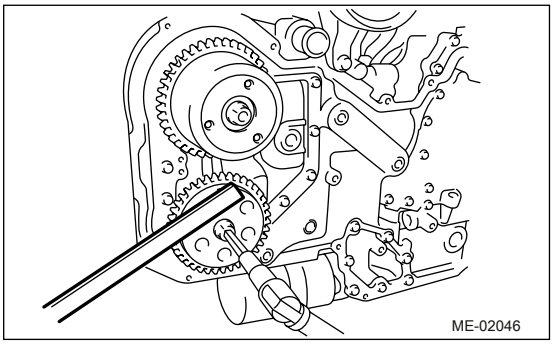
de escape

25 ° ± 5 °

ST 499977500 CAM SPROCKET LLAVE



ST 18231AA020 CAM LLAVE SPROCKET



3) Instalar el conjunto de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

4) Instalar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

5) Instalar la polea del cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

C: INSPECCIÓN

1) Comprobar los dientes de la rueda de levas para el desgaste y los arañazos anormal.

2) Asegúrese de que no hay juego libre entre la rueda dentada de levas y la clave.

17.Crank Piñón A:

EXTRACCIÓN

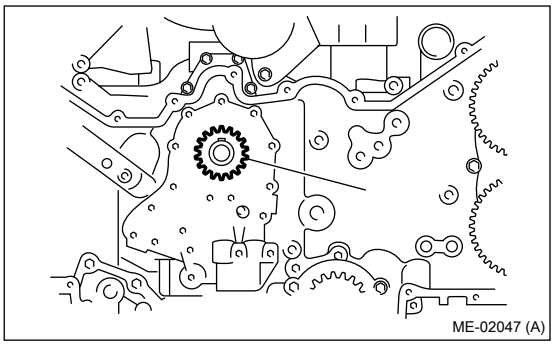
1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -41, remoción, la polea del cigüeñal.>

2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

3) Retire el conjunto de la cadena de distribución.

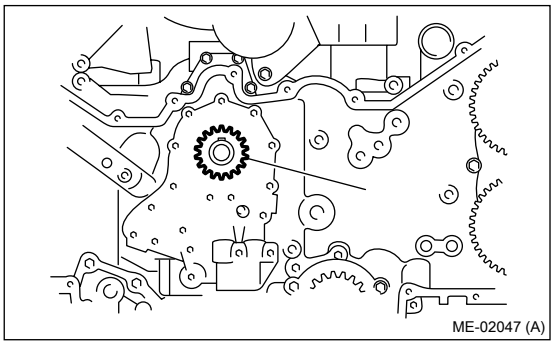
<Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

4) Retirar la rueda dentada del cigüeñal (A).



B: INSTALACIÓN

1) Instalar la rueda dentada del cigüeñal (A).



2) Instalar el conjunto de la cadena de distribución.

<Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

3) Instalar la cubierta de la cadena principal.

<Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

4) Instalar la polea del cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

C: INSPECCIÓN

1) Controlar los dientes de la rueda dentada del cigüeñal para el desgaste y los arañazos anormal.

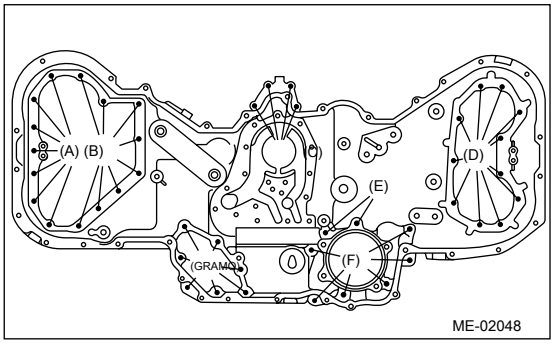
2) Asegúrese de que no hay juego libre entre la rueda dentada del cigüeñal y la clave.

18.Rear Cadena Cubierta A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -
41, remoción, la polea del cigüeñal.>
2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a
ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>
3) Eliminar la cadena de distribución. <Ref. a ME (H6DO) -
44, remoción, Cadena de distribución Asamblea.>
4) Retirar la rueda dentada de levas. <Ref. a ME (H6DO) -
49, remoción, Cam Piñón.>
5) Retire la rueda dentada del cigüeñal.
6) Eliminar la bomba de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -8, remoción, la bomba de aceite.>
7) Retire la bomba de agua. <Ref. a CO (H6DO) -
13, remoción, la bomba de agua.>
8) Retire la cubierta de la cadena trasera. NOTA:

perno de instalación tiene siete tamaños diferentes. Para ventilar el pre confusión en la instalación, mantener estos pernos en el envase individual.



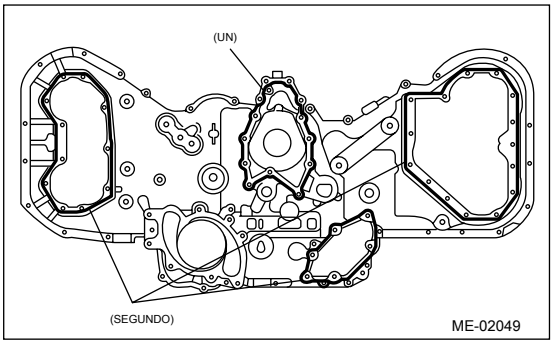
(A) M6 × 14 (B) M6 × 18
(de plata) (C) M6 × 30 (D)
M6 × 18 (E) M8 × 43 (F)
M8 × 30 (G) M6 × 22

B: INSTALACIÓN

1) Retirar la junta líquido utilizado desde el apareamiento superfi- cie, y desengrasar ella.
2) Aplicar junta líquida a la superficie de acoplamiento de cubierta de la cadena trasera.

pasta de juntas
Three Bond 1280B (Parte No. K0877 A018) Aplicación de

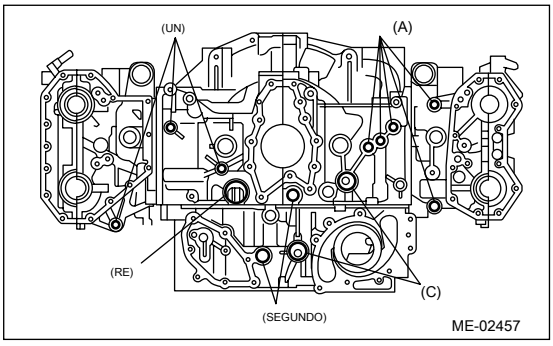
diámetro junta líquida
(A) 1,0 ± 0,5 mm (0,039 ± 0,020 in) (B) 3,0 ± 1,0 mm (0,118 ± 0,039 in)



3) Instalar la junta tórica.

NOTA:

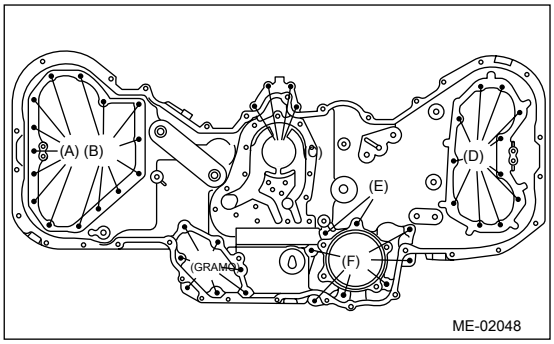
- No vuelva a utilizar la junta tórica.
- No instale la junta tórica en el lugar equivocado.



(A) 14,2 × 1,9 (B)
19,2 × 2,4 (C) 25 ×
2 (D) 31,2 × 1,9

4) apretar temporalmente la cubierta de la cadena trasera. NOTA:

No instale los tornillos en el lugar equivocado.

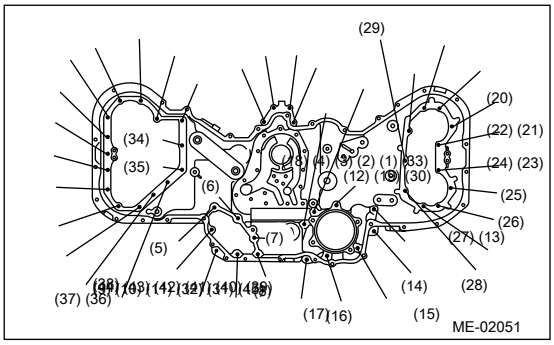


(A) M6 × 14 (B) M6 × 18
(de plata) (C) M6 × 30 (D)
M6 × 18 (E) M8 × 43 (F)
M8 × 30 (G) M6 × 22

5) Apretar los pernos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

(1) - (11)	9 N · m (0,9 kgf-m, 6,5 ft-lb)
(12) - (19)	20 N · m (2,0 kgf-m, 14 ft-lb)
(20) - (30)	9 N · m (0,9 kgf-m, 6,5 ft-lb)
(31) - (38)	12 N · m (1,2 kgf-m, 8.7 ft-lb)
(39) - (45)	9 N · m (0,9 kgf-m, 6,5 ft-lb)



6) Instalar la bomba de agua. <Ref. a CO (H6DO) -13, INSTALACIÓN, la bomba de agua.>

7) Instalar la bomba de aceite. <Ref. a LU (H6DO) -8, IN- DEL MONTAJE, la bomba de aceite.>

8) Instalar la rueda dentada del cigüeñal.

9) Instalar la rueda dentada de leva. <Ref. a mí (H6DO) -49, INSTALACIÓN, Cam Piñón.>

10) Instalar la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

11) Instalar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

12) Instalar la polea del cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

19.Camshaft A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -41, remoción, la polea del cigüeñal.>

2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>

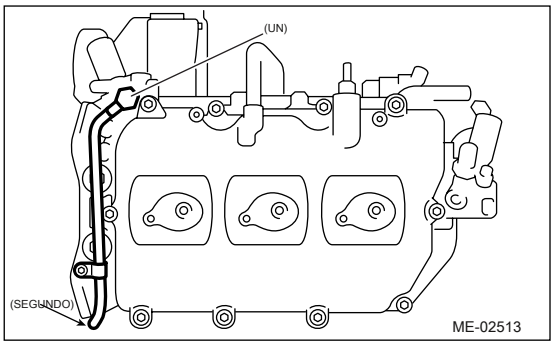
3) Retire el conjunto de la cadena de distribución.
<Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

4) Retirar la rueda dentada de levas.
<Ref. a ME (H6DO) -49, remoción, Cam Sprock- et.>

5) Retire la rueda dentada del cigüeñal.
<Ref. a ME (H6DO) -50, remoción, Crank Sprock- et.>

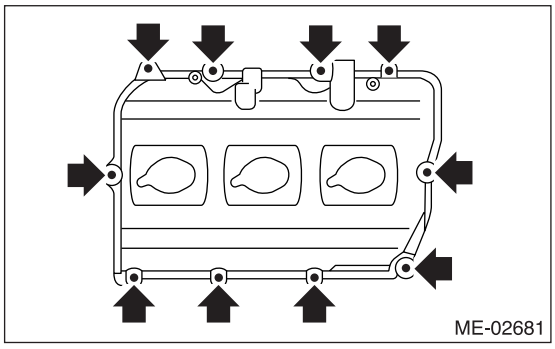
6) Eliminar la cubierta de la cadena trasera.
<Ref. a mí (H6DO) -51, remoción, cubierta de la cadena posterior.>

7) Desconectar el tubo de aceite.

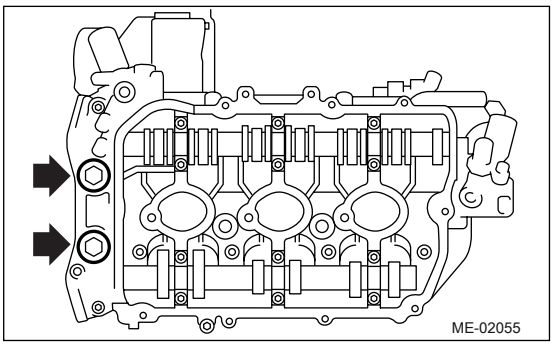


(A) del perno sin filtro (con marca blanca) Perno (B) con el filtro (sin marca blanca)

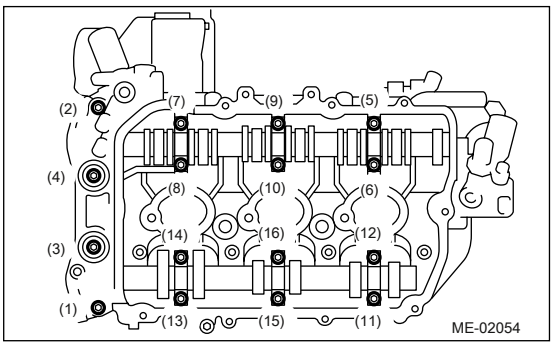
8) Retirar la tapa de balancines (LH).



9) Retire los tapones (LH).



10) Aflojar los tornillos de la tapa del árbol de levas igualmente, un poco a la vez en secuencia alfabética se muestra en la ure higueras.



11) Retirar las tapas de árbol de levas y árbol de levas (LH). NOTA:

Organizar tapas del árbol de levas con el fin de modo que puedan ser instalados en sus posiciones originales.

12) Del mismo modo, eliminar los árboles de levas (HR) y volver a partes lated.

B: INSTALACIÓN

1) Aplique aceite de motor a las revistas del árbol de levas, e instalar el árbol de levas.

2) Instalar la tapa del árbol de levas.

(1) Aplicar junta líquida con moderación al lado posterior de la tapa del árbol de levas frontal como se muestra en la figura.

PRECAUCIÓN:

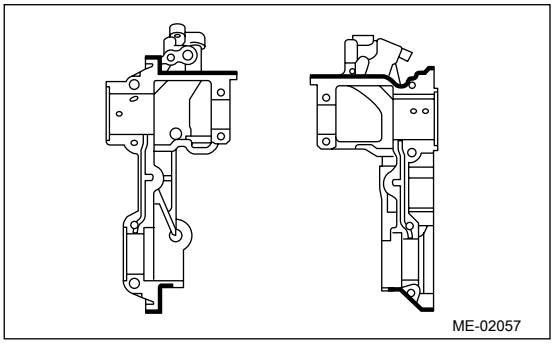
No aplique pasta de juntas en exceso. Apply- ing excesivamente puede causar el exceso de junta fluya hacia muñón de leva, dando como resultado agarrotamiento del motor.

junta líquida:

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018) Aplicación de

diámetro junta líquida:

2.0 ± 0,5 mm (0,079 ± 0,020 in)

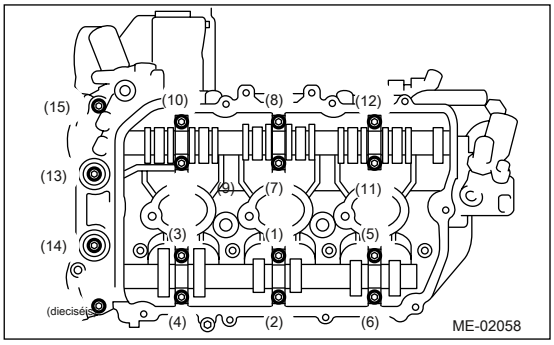


(2) Aplicar el aceite del motor para limitar la superficie de apoyo, e instalar la tapa de árbol de levas.

(3) Apretar los pernos de la cubierta del eje de balancín en el orden ical numer- como se muestra en la figura.

Par de apriete:

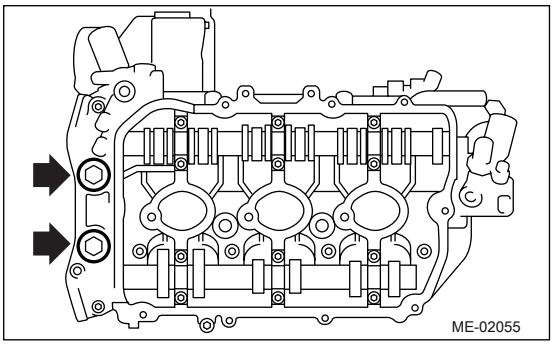
(1) - (12): 16 N · m (1,6 kgf-m, 12 ft-lb) (13) - (16): 9,75 N · m (1,0 kgf-m, 7.2 ft-lb)



3) Instalar los tapones.

Par de apriete:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44 ft-lb)



4) Instalar la cubierta de balancines.

(1) Aplicar junta líquida con moderación para la superficie de acoplamiento de la cabeza de cilindro y la cubierta de balancines como se muestra en la figura.

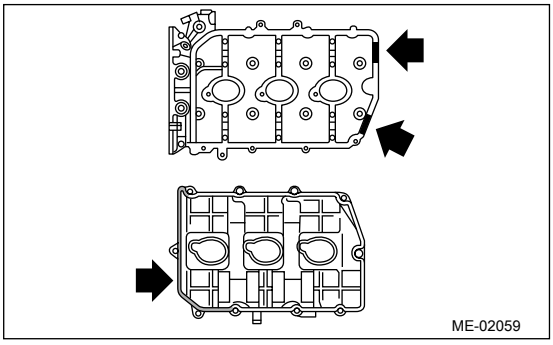
PRECAUCIÓN:

No aplique pasta de juntas en exceso. Apply- ing excesivamente puede causar el exceso de junta fluya hacia muñón de leva, dando como resultado agarrotamiento del motor.

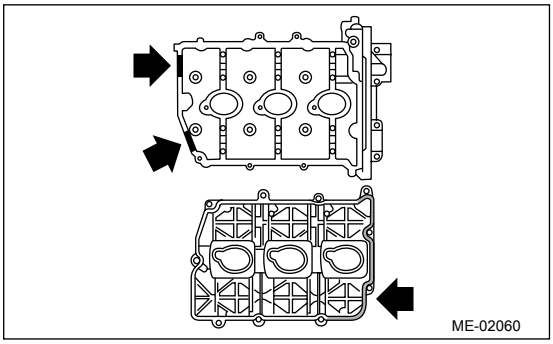
junta líquida:

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018)

• LH lado



• lado derecho

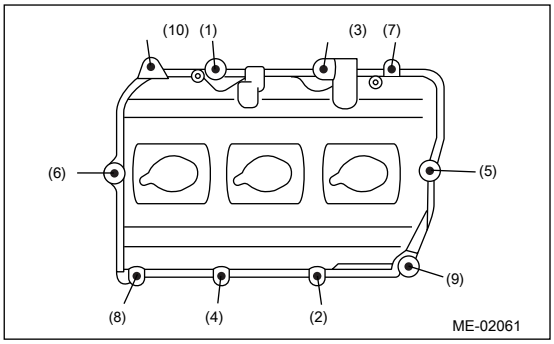


(2) Apretar los pernos de la cubierta del eje de balancín en el orden ical numer- como se muestra en la figura.

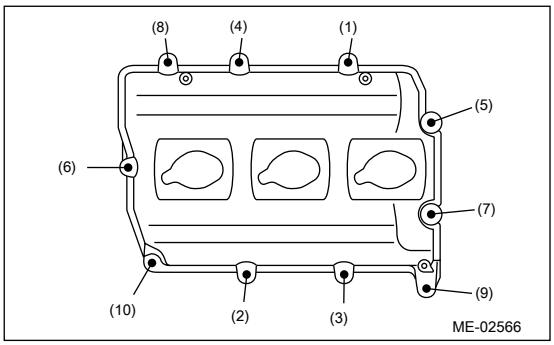
Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

- lateral izquierda



- lado derecho



5) Conectar el tubo de aceite.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no confundir la ubicación de (A) y (B).**

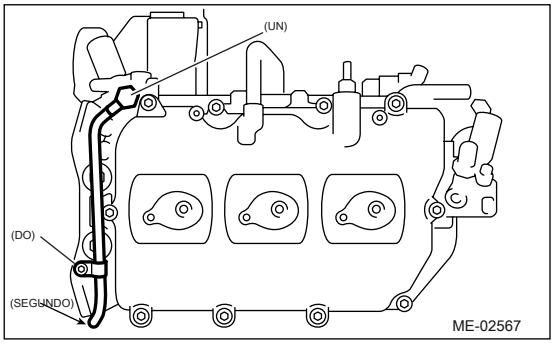
- **Asegúrese de usar una nueva junta.**

Par de apriete:

(A), (B)

29 N · m (3,0 kgf-m, 652.27 cm-LB) (C) 6,4 N

· m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



(A) del perno sin filtro (con marca blanca) (B) Perno con filtro (sin marca blanca) (C) de perno del tubo de petróleo

6) Instalar la cubierta de la cadena trasera. <Ref. a ME (H6DO) - 51, INSTALACIÓN, la cadena posterior de la cubierta.>

7) Instalar la rueda dentada del cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -50, INSTALACIÓN, Crank Piñón.>

8) Instalar la rueda dentada de leva.

<Ref. a mí (H6DO) -49, INSTALACIÓN, Cam Piñón.>

9) Instalar el conjunto de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

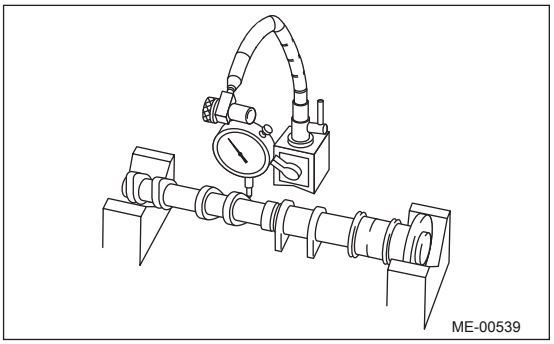
10) Instalar la cubierta de la cadena principal. <Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

11) Instalar la polea del cigüeñal.

<Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

C: INSPECCIÓN

1) Medir la curva del árbol de levas. Reparar o volver a su lugar si doblada.



2) Comprobar la revista por los daños y el desgaste. re lugar si está defectuoso.

3) Medir el diámetro exterior del árbol de levas distas nal. Si el diámetro del muñón no está dentro de especificación ción, comprobar la holgura de aceite.

	Del árbol de levas delantero	
		Excepto por delante
Standard mm (in)	37,946-37,963 (1,4939 a 1,4946)	25,946-25,963 (1,0215 a 1,0222)

4) La medición de la Ance claro- aceite del árbol de levas:

(1) Limpiar las tapas de los cojinetes y del árbol de levas distas nales.

(2) Colocar los árboles de levas en culata. (Sin instalar el balancín de válvula.) (3) Colocar un Plastigauge a través de cada revistas árbol de levas. (4) Instalar la tapa del cojinete. NOTA:

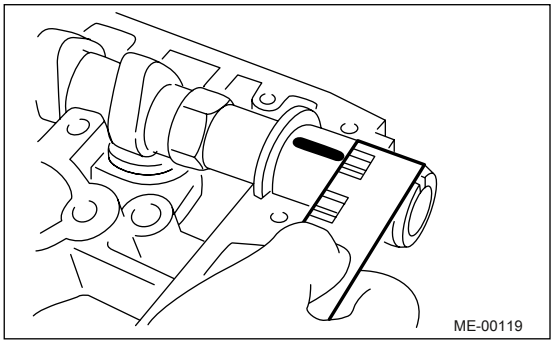
No gire el árbol de levas.

(5) Retirar las tapas de los cojinetes.

(6) Medir el punto de Plastigauge en cada revista más ancho. Si holgura de aceite excede el estándar, reemplace el árbol de levas. Si es necesario, reemplazar las tapas del árbol de levas y la culata como un conjunto.

Estándar:

0,037 a 0,072 mm (0,0015 a 0,0028 pulgadas)



(7) eliminar completamente el Plastigauge.

5) Verificar el estado cara de leva; eliminar los defectos de menor importancia por trituración de piedra de aceite. Medir la altura de las levas H. Si se excede la norma o el desgaste de desplazamiento se produce, la sustituye.

Cam altura H:

Estándar

Consumo

ALTA 42,09 a 42,19 mm (1,6571 a 1,6610 pulgadas)

LOW1 38,14-38,24 mm (1,5016 a 1,5055 pulgadas)

BAJO2 35,44-35,54 mm (1,3953 a 1,3992 pulgadas) de escape

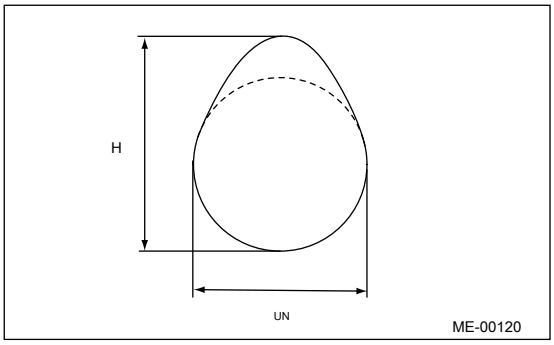
41,65 a 41,75 mm (1,6398 a 1,6437 pulgadas)

Cam círculo de base de diámetro A:

Consumo

ALTO 32,0 mm (1,2598 in) LOW1 31,84 mm (1,2535 in) BAJO2 31,84 mm (1,2535 in) de escape

32.0 mm (1.2598 pulgadas)



6) Medir el juego de empuje del árbol de levas con indicador de cuadrante. Si la holgura es superior a la estándar o se produce desgaste offset, reemplazar las tapas y la cabeza de cilindro como un conjunto. Si es necesario reemplazar el árbol de levas.

Estándar

Consumo

0,075 a 0,135 mm (0,0030 a 0,053 in)

Escape

0,030 a 0,090 mm (0,0012 a 0,035 in)

20.Cylinder Cabeza A:

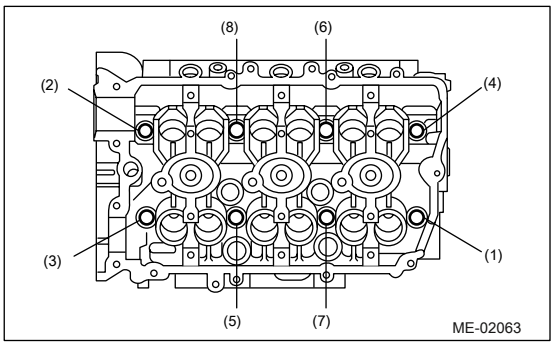
EXTRACCIÓN

1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -
41, remoción, la polea del cigüeñal.>
2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a
ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>
3) Retire el conjunto de la cadena de distribución.
<Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

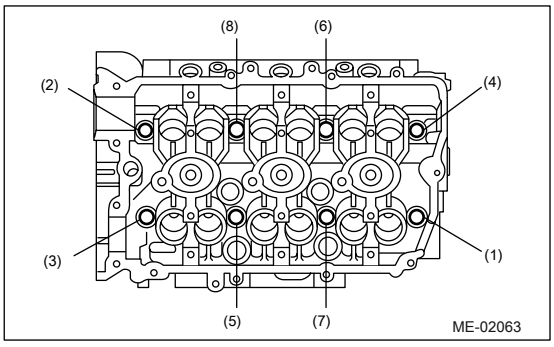
4) Retirar la rueda dentada de levas. <Ref. a ME (H6DO) -
49, remoción, Cam Piñón.>
5) Retire la rueda dentada del cigüeñal.
<Ref. a ME (H6DO) -50, remoción, Crank Sprock- et.>

6) Eliminar la cubierta de la cadena trasera.
<Ref. a mí (H6DO) -51, remoción, cubierta de la cadena posterior.>

7) Retire el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -53, remoción del árbol de levas.>
8) Retirar los tornillos de culata en el orden numérico como se muestra en la figura.
Dejar tornillos (2) y (4) acoplado por tres o cuatro hilos para evitar que la cabeza del cilindro se caiga.



9) Si bien tocando la cabeza del cilindro con un martillo de plástico, separarlo del bloque de cilindros.
10) Eliminar los tornillos (2) y (4) para eliminar la cabeza der cylin-.



11) Retirar la junta de culata.

PRECAUCIÓN:

Tener cuidado de no rayar la superficie de acoplamiento de la culata y el bloque de cilindro.

12) Del mismo modo, quitar la cabeza del cilindro (RH).

B: INSTALACIÓN

1) Instalar la culata y las juntas en el bloque de cilindro.

PRECAUCIÓN:

- **Usar las nuevas juntas de culata.**
- **Tener cuidado de no rayar la superficie de acoplamiento de la culata y el bloque de cilindro.**

2) Apriete los tornillos de culata. (1) Aplicar una capa de aceite de motor a las arandelas y las roscas de los pernos de culata. (2) Instalación de la cabeza del cilindro a bloque de cilindros y, a continuación, apretar los tornillos con un par de 20 N · m (2,0 kgf-m, 14 ft-lb) en secuencia numérica como se muestra en la figura.

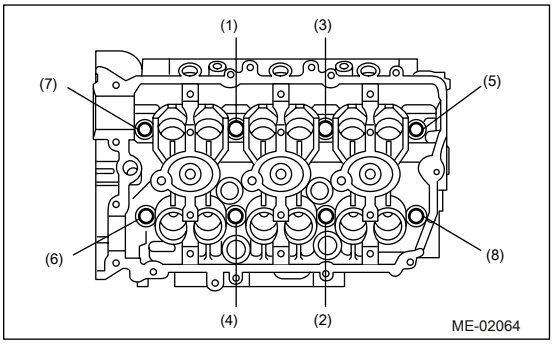
(3) Apretar los tornillos con un par de 50 N · m (5,1 kgf-m, 37 ft-lb) en secuencia numérica como se muestra en la figura.

(4) Volver fuera todos los tornillos de 180 ° en orden inverso al de instalación, y copias de ellos de nuevo en 180 °. (5) Apretar los tornillos con un par de 20 N · m (2,0 kgf-m, 14 ft-lb) en secuencia numérica como se muestra en la figura.

(6) Apretar los tornillos (1) - (4) con un par de 48 N · m (4,9 kgf-m, 35,4 ft-lb) en se- cuencia numérica.

(7) Apretar los tornillos (5) - (8) con un par de 44 N · m (4,5 kgf-m, 33 ft-lb) en secuencia numérica. (8) Apriete todos los pernos 90 ° en el orden numérico como se muestra en la figura.

(9) Apriete el perno (1) - (4) por 45 ° en el orden merical nu-.



3) Instalar el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -54, IN- DEL MONTAJE, árbol de levas.>
4) Instalar la cubierta de la cadena trasera. <Ref. a ME (H6DO) -
51, INSTALACIÓN, la cadena posterior de la cubierta.>
5) Instalar la rueda dentada del cigüeñal. <Ref. a mí (H6DO) -50, INSTALACIÓN, Crank Piñón.>

6) Instalar la rueda dentada de leva.
<Ref. a mí (H6DO) -49, INSTALACIÓN, Cam Piñón.>

7) Instalar el conjunto de la cadena de distribución. <Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

8) Instalar la cubierta de la cadena principal.

<Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

9) Instalar la polea del cigüeñal.

<Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

C: DESMONTAJE

1) Establecer la cabeza del cilindro en ST.

TABLA ST 18250AA010 CULATA

2) Eliminar el elevador de la válvula.

3) Ajustar el ST en retén de resorte de la válvula. Comprimir el muelle de la válvula y retire la llave re tainer muelle de la válvula. Retire cada válvula y muelle de la válvula. ST 499718000

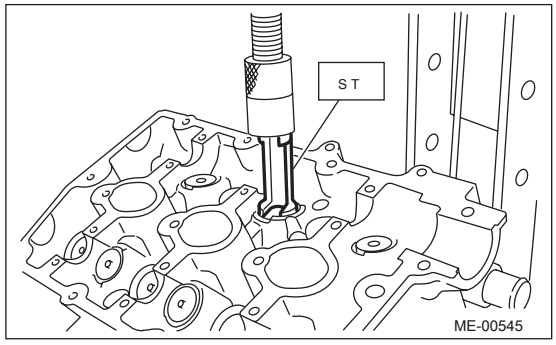
VALVULA MUELLE REMOVER

NOTA:

Mantenga todas las piezas desmontadas en orden para volver a instalar en sus posiciones originales.

PRECAUCIÓN:

- **Marcar cada válvula para evitar confusión.**
- **Prestar especial atención a no dañar los labios de los retenes de la válvula de admisión y los sellos de aceite válvula de escape.**



D: ASAMBLEA

1) Instalación de resorte de la válvula y la válvula de: (1) Ajustar la cabeza del cilindro en ST.

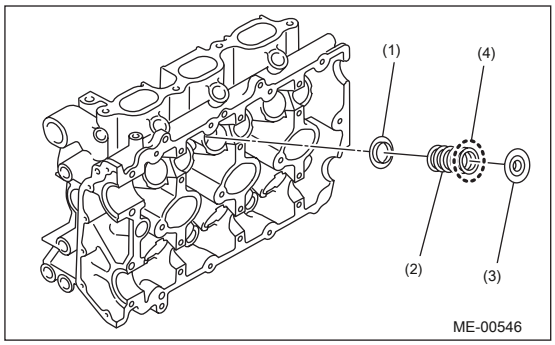
TABLA ST 18250AA010 CULATA

(2) Escudo el tallo de cada válvula con aceite de motor e insertar la válvula en la guía de válvula. NOTA:

Al insertar la válvula en la guía de válvula, utilice espe- cial cuidado de no dañar el labio de la junta de aceite.

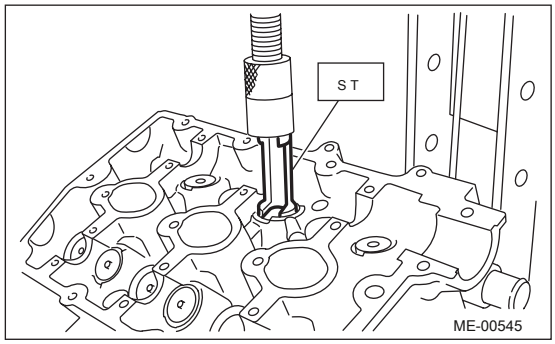
(3) Instalar el resorte de la válvula y el retenedor. NOTA:

- Asegúrese de instalar el resorte de la válvula con su extremo en espiral Cerrar-frente al asiento en la culata.
- Para el resorte de la válvula en el lado de admisión, instalar dos de ellos (interior y exterior).
- Instalar el resorte de válvula con el ing fac- cara pintada de retención.



(1) del asiento (2) de resorte de la válvula (3) de retención (4) Cara pintada

(4) Ajuste el ST en el resorte de la válvula. ST 499718000 VALVULA MUELLE REMOVER



(5) Comprimir el muelle de la válvula e introduzca la llave de la válvula de resorte de retención.

(6) Después de instalar, toque los retenes de resorte de la válvula ligeramente con un martillo de madera para un mejor asiento.

2) Aplicar el aceite a la superficie del empujador de la válvula y la cuña de la válvula.

3) Instalar el elevador de la válvula y la cuña de la válvula.

E: INSPECCIÓN

1. CABEZA DE CILINDRO

1) Asegúrese de que no existen ninguna grieta u otros daños. Además de la inspección visual, inspeccionar las áreas importantes utilizando probador de líquidos penetrantes. Compruebe que no hay señales de una fuga de gas o fugas ter wa- sobre superficie de instalación de la junta.

2) Ajuste la cabeza del cilindro en ST. TABLA ST 18250AA010 CULATA

3) Medir la planitud de la cara de la cabeza del cilindro sur- que se acopla con cárter usando un borde recto (A) y el medidor de espesor (B).

Llanura:

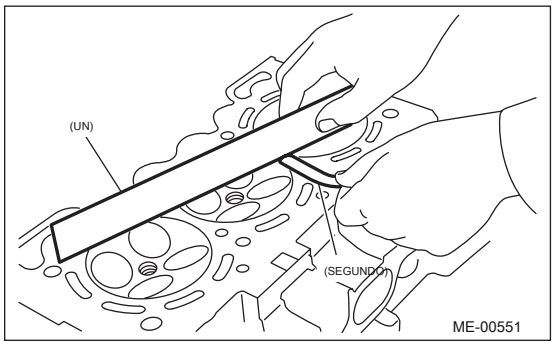
Estándar

0,02 mm (0,0008 pulgadas)

La altura estándar de la culata:

124 ± 0.05 mm (4.88 ± 0,0020 in)

NOTA:
torque desigual para las tuercas de cabeza de cilindro puede causar deformaciones. Al volver a instalar, prestar especial en- tention a la par con el fin de apretar de manera uniforme.



ASIENTO 2. Válvula

Inspeccionar los asientos de válvula de admisión y de escape, y corregir las superficies de contacto con un cortador de asiento de la válvula si son defectuosos o cuando las guías de válvula se re- colocados.

Válvula anchura del asiento W:

Ingesta

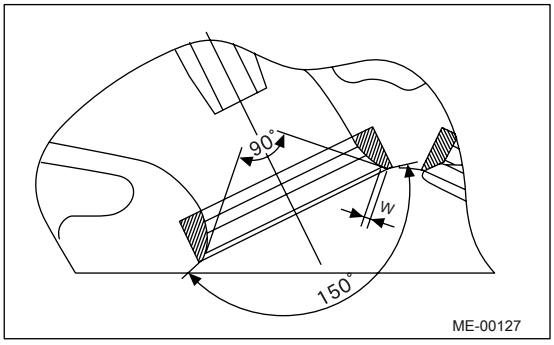
Estándar

1,0 mm (0,039 pulgadas)

Escape

Estándar

1,5 mm (0,059 pulgadas)



3. Introducir la válvula

1) Controlar el juego entre la guía y el vástago de la válvula. La holgura puede ser comprobado midiendo respectivamente el diámetro exterior del vástago de la válvula y el diámetro interior de la guía de la válvula con un micrómetro.

El espacio libre entre la guía de válvula y el vástago de la válvula:

Estándar

Consumo

0,030-0,057 mm (0,0012-0,0022 pulgadas)

Escape

Desde 0,040 hasta 0,067 mm (0,0016 a 0,0026 pulgadas)

2) Si la holgura entre la guía de válvula y el vástago excede el estándar, reemplace la guía de la válvula o válvula en sí lo que muestra una mayor cantidad de desgaste o dañado y etc. Ver la siguiente procedi- miento para el reemplazo de la guía de válvula.

guía de la válvula diámetro interno:

5,500-5,512 mm (0,2165-0,2170 en

Vástago de la válvula diámetros exteriores:

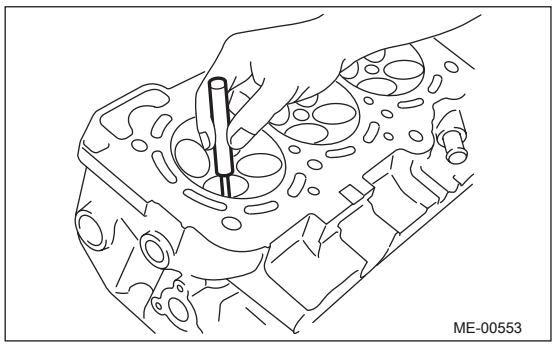
Consumo

5,455-5,470 mm (0,2148 a 0,2154 pulgadas)

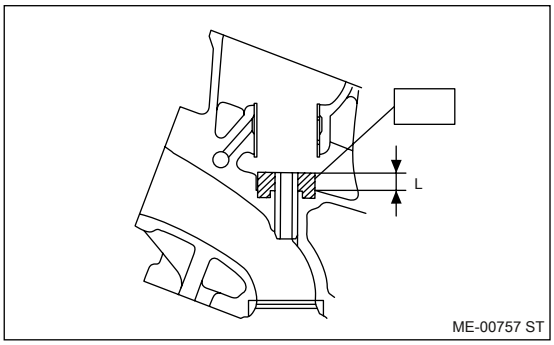
Escape

5,445-5,460 mm (0,2144 a 0,2150 pulgadas)

(1) Colocar la cabeza del cilindro en ST1 con la cámara de combustión hacia arriba de manera que las guías de válvula se ajustan a los agujeros en ST1. (2) Introducir el ST2 en la guía de válvula y se presiona para eliminar la guía de válvula. ST1 18250AA010 CULATA TABLA ST2 499765700 VALVULA GUÍA DE REMOVER

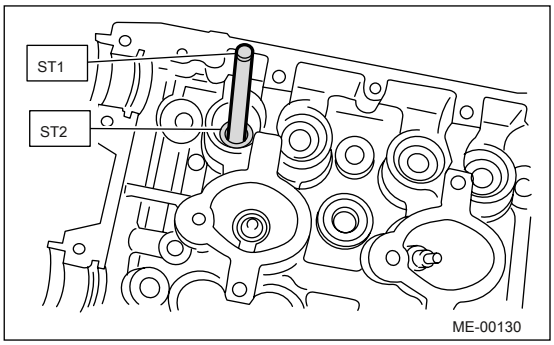


(3) Girar la cabeza del cilindro hacia abajo y coloque la ST como se muestra en la figura. AJUSTADOR ST 18251AA040 VALVE GUIDE



(4) Antes de instalar una nueva guía de válvula, asegurarse de que no existen ni arañazos ni daños en la superficie interior de agujeros de guía de la válvula en la cabeza inder cyl-.

(5) Colocar una nueva guía de válvula, revestido con aceite suficiente, en el cilindro, e inserte el ST1 en la guía de la válvula. Press en hasta la guía de válvula de extremo superior está a nivel con la superficie superior de ST2. REGULADOR DE 499765700 ST1 ST2 guía de la válvula REMOVER 18251AA040 VALVE GUIDE



(6) Compruebe el saliente de guía de la válvula.

Válvula de guía saliente L:

11.4 a 11.8 mm (0,449 hasta 0,465 in)

(7) Ream el interior de guía de la válvula usando ST. Ponga el escariador en la guía de válvula, y girar el escariador lentamente en sentido horario mientras se empuja ligeramente. Llevar el escariador hacia atrás mientras la gira en sentido horario. Después de escariado, limpiar la guía de la válvula para volver a los chips de movimiento.

ST 499765900 VALVULA GUÍA ESCARIADOR NOTA:

- Aplique aceite de motor a la fresa cuando el fresado.
- Si la superficie interior de la guía de válvula está dañado, el borde de escariador debe estar ligeramente suelo con piedra aceite.

- Si la superficie interior de la guía de válvula se convierte en trous lus- y el escariador no se astilla, utilizar un nuevo escariador o remediar el escariador.

(8) Vuelva a verificar la condición de contacto entre la válvula y el asiento de válvula después de la sustitución de la guía de válvula.

4. ADMISIÓN Y válvula de escape

1) Inspeccionar la brida y el vástago de válvula, y el lugar re- si se produce dañados, si “H” ex Ceeds el estándar desgastado o deformado, o, o compensar el desgaste.

H: admisión (A)

Estándar

1,0 mm (0,039 pulgadas)

De escape (B)

Estándar

1,2 mm (0,047 pulgadas)

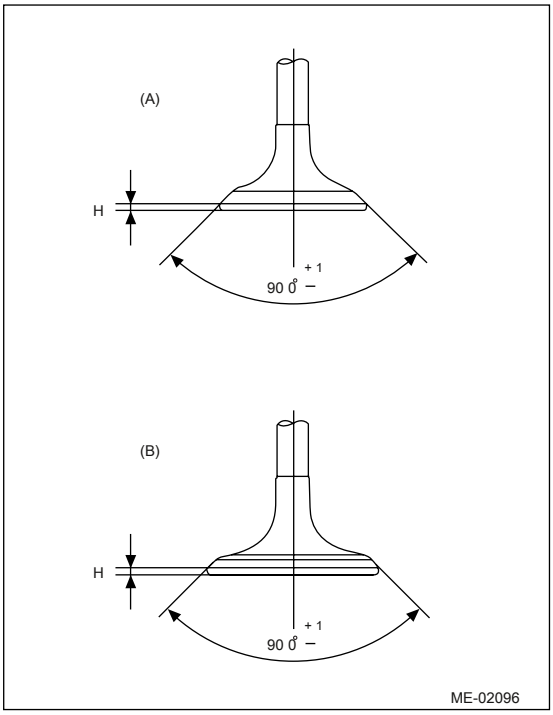
La válvula longitud total:

De admisión (A)

99.7 mm (3.925 pulgadas)

De escape (B)

105,2 mm (4.142 pulgadas)



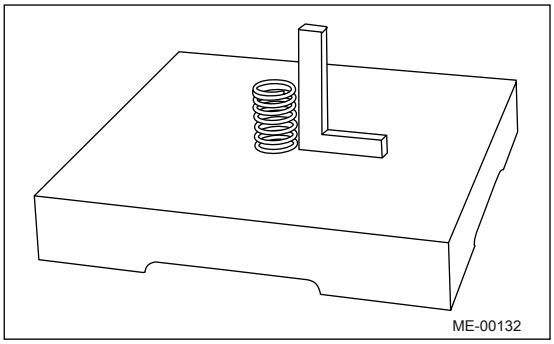
2) Poner una pequeña cantidad de molienda compuesto sobre la superficie de asiento, y pulir la superficie de válvula y el asiento. Instalar un nuevo sello de aceite de la válvula de admisión después de lapeado.

5. VÁLVULA DE PRIMAVERA

1) Verificar los muelles de las válvulas de los daños, longitud libre, y la tensión. Vuelva a colocar el resorte de la válvula si no está dentro del valor normal se presenta en la tabla.

Gratis longitud mm (in)	Consumo	Interior	39,55 (1.5571)
		Exterior	41,18 (1.6213)
	Escape		46,32 (1.8236)
perpendicularidad	Consumo	Interior	2,5 ° 1,7 mm (0,067 pulgadas)
		Exterior	2,5 ° 1,8 mm (0,071 pulgadas)
	Escape		2,5 ° 2,0 mm (0,079 pulgadas)

2) Para medir la perpendicularidad del muelle de válvula, de pie el resorte en una placa de superficie y medir su desviación en la parte superior de la primavera usando un cuadrado intento.



6. ADMISION Y ESCAPE válvula de obturación ACEITE

En el siguiente caso, pellizcar y quitar el sello de aceite de la válvula con unos alicates, y luego sustituirlo por uno nuevo.

- Cuando el labio está dañado.
- Cuando el muelle está fuera de la posición especificada.
- Cuando el reajuste de las superficies de la válvula de admisión y la hoja de la válvula.
- Al sustituir la guía de la válvula de admisión.

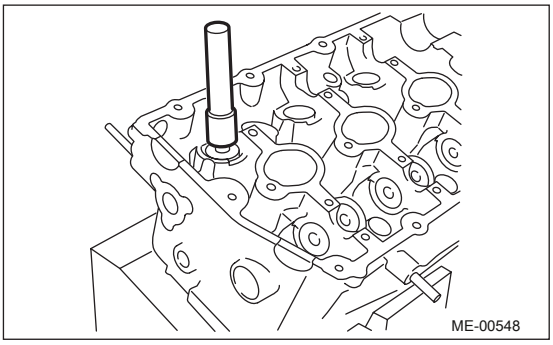
1) Establecer la cabeza del cilindro en ST1.

2) de ajuste a presión el sello de aceite a la dimensión especificada se indica en la figura usando ST2.

ST1 18250AA010 CULATA TABLA GUÍA ST2 499585500 válvula de aceite SEAL

NOTA:

- Aplicar aceite de motor a la junta de aceite antes de ajuste a presión.
- Cuando ajuste a presión de la junta de aceite, no utilice un martillo o huelga en.



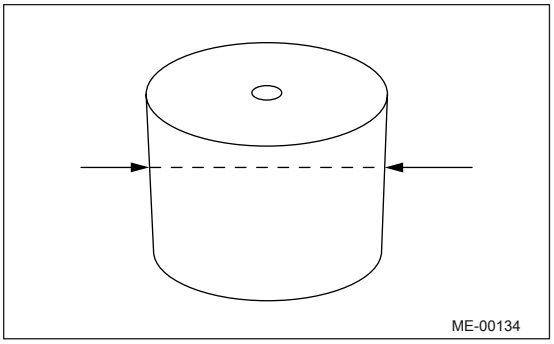
7. empujaválvula

1) Compruebe el elevador de la válvula visualmente.

2) Medir el diámetro exterior del empujador de válvula.

Diámetro externo:

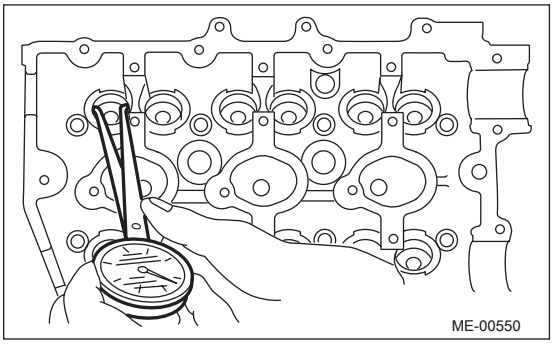
32,959 a 32,975 mm (1,2976 a 1,2982 pulgadas)



3) Medir el diámetro interior del agujero elevador de la válvula de cabeza de cilindro.

Diámetro interno:

32,994 a 33,016 mm (1,2990 a 1,2998 pulgadas)



NOTA:

Si la diferencia entre el diámetro exterior del empujador de la válvula y el diámetro interior de agujero elevador de la válvula está fuera de la norma o compensado llevaba se emite, sustituir la culata.

Estándar:

0,019-0,057 mm (0,0007 a 0,0022 pulgadas)

21.Cylinder Bloque A:

EXTRACCIÓN

NOTA:
Antes de realizar este procedimiento, vaciar el aceite del motor por completo.

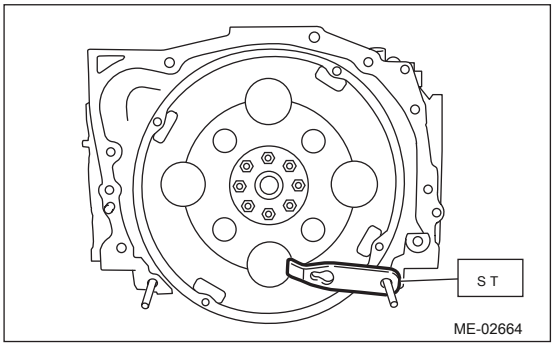
1) Retirar la polea del cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -41, remoción, la polea del cigüeñal.>
2) Retire la cubierta de la cadena principal. <Ref. a ME (H6DO) -42, remoción, cubierta de la cadena delantero.>
3) Retire el conjunto de la cadena de distribución.
<Ref. a mí (H6DO) -44, remoción, Timing montaje de la cadena.>

4) Retirar la rueda dentada de levas.
<Ref. a ME (H6DO) -49, remoción, Cam Sprock- et.>

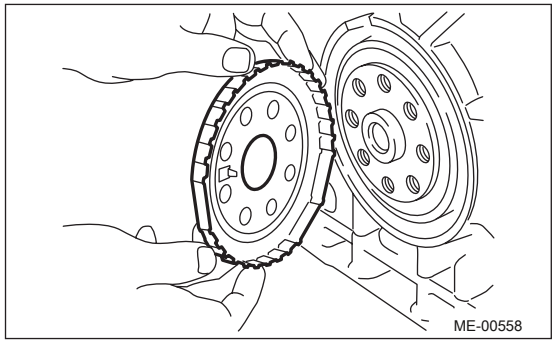
5) Retire la rueda dentada del cigüeñal.
<Ref. a ME (H6DO) -50, remoción, Crank Sprock- et.>

6) Eliminar la cubierta de la cadena trasera.
<Ref. a mí (H6DO) -51, remoción, cubierta de la cadena posterior.>

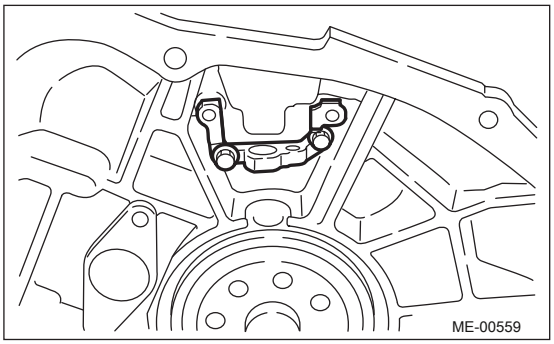
7) Retire el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -53, remoción del árbol de levas.>
8) Retire la culata. <Ref. a ME (H6DO) -57, remoción, la culata.>
9) Retirar la placa de accionamiento. Uso de la ST, bloquear el cigüeñal.
ST TAPÓN 498497100 CIGÜEÑAL



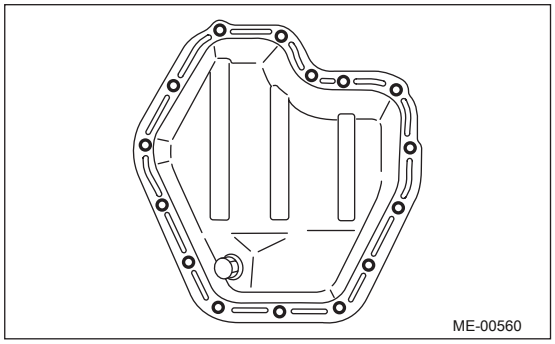
10) Retirar la placa del sensor de posición del cigüeñal.



11) Eliminar la posición del cigüeñal sensor brack- et.



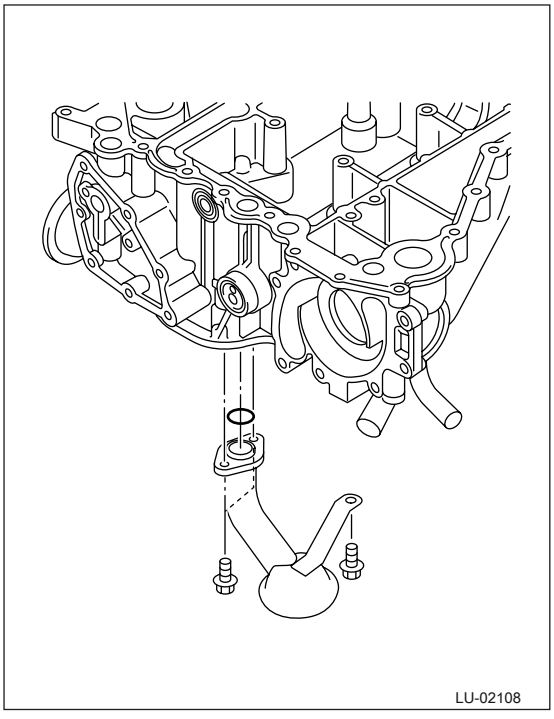
12) Girar el motor para ajustar cárter de aceite superior.
13) Retirar los pernos que sujetan el cárter de aceite inferior al cárter de aceite superior.



14) Introducir una cuchilla de corte del cárter de aceite entre el aclaramiento de pan-bloque a aceite para cilindros y quitar el cárter de aceite.

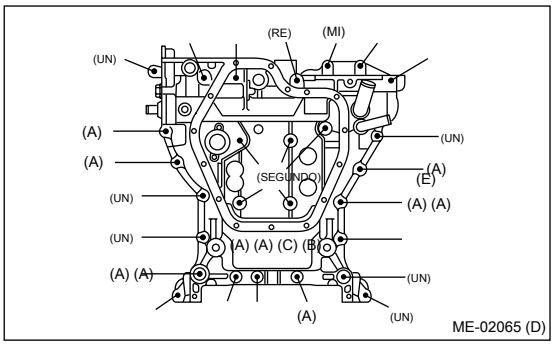
PRECAUCIÓN:
No utilice un destornillador o herramientas similares en lugar del cortador de cárter de aceite.

15) Retire el filtro de aceite.



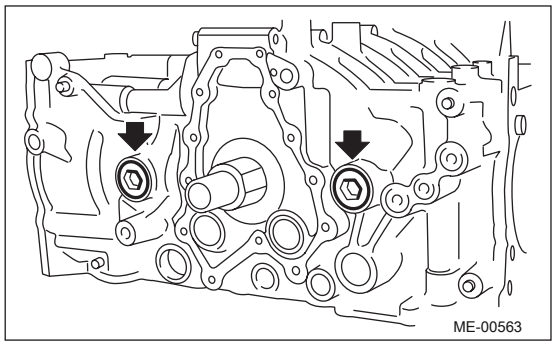
16) Retirar los pernos que instalan cárter de aceite superior sobre el bloque de cilindros. NOTA:

perno de instalación tiene cinco tamaños diferentes. Para evitar la confusión en la instalación, mantener estos pernos en el envase individual.



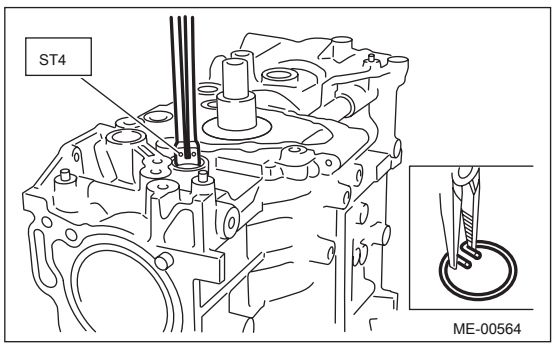
(A) M8 × 40 (B)
M8 × 65 (C) M8 ×
85 (D) M8 × 130
(E) M8 × 24

17) Retirar los tapones de la cubierta del orificio de reparación y servicio del agujero utilizando una llave hexagonal.



18) Girar el cigüeñal para llevar # 1 y # 2 Pl = toneladas a la posición de punto muerto inferior, entonces, usando el ST, retirar el anillo de fijación del pistón a través del orificio de reparación de # 1 y # 2 cilindros.

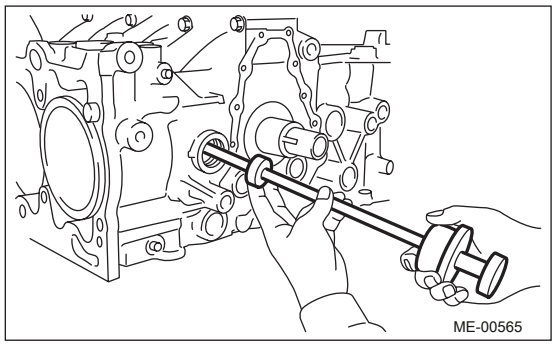
ST 18233AA000 PISTON PIN SNAP ANILLO PLI-
ERS



19) Extraer el pasador del pistón desde el # 1 y # 2 pistones usando ST.

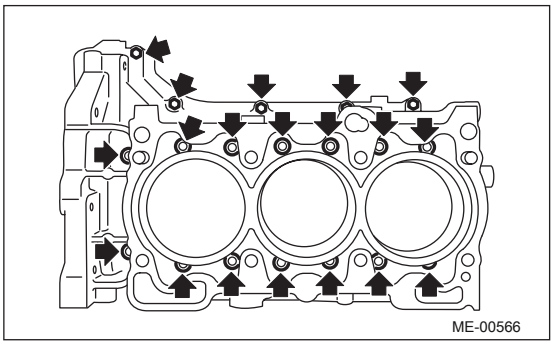
ST 499097700 PISTON PIN REMOVER NOTA:

Tenga cuidado de no confundir la combinación original de pistón, pasador del pistón y el cilindro.



20) eliminar Del mismo modo los pasadores de pistón de # 3, # 4, # 5 y # 6 pistones.

21) Retirar los pernos que bloque de cilindros seguro.



22) Separar el bloque de cilindros (LH) y (RH). NOTA:

Al separar el bloque de cilindros, no permita que la barra de conexión a caer y dañar el bloque de cilindros.

23) Retirar el sello de aceite trasero.

24) Retire el cigüeñal junto con varilla ing Connect-.

25) Retirar los cojinetes del cigüeñal del bloque de cilindros mediante un mango de un martillo. NOTA:

- No hay que confundir la combinación de cojinetes del cigüeñal.
- Presione el cojinete en el extremo opuesto al labio de bloqueo.

26) Dibuje a cabo cada pistón del bloque de cilindros mediante barra de madera o mango de un martillo. NOTA:

Tenga cuidado de no confundir la original combinación de pistón y cilindro.

B: INSTALACIÓN

1) Después de ajustar el bloque de cilindros para ST, instalar el cojinete del cigüeñal.
ST 18232AA000 SOPORTE DEL MOTOR NOTA:

Eliminar el aceite en la superficie de contacto de cojinete y bloque de cilindros antes de la instalación. Aplique una capa de aceite de motor a pasadores del cigüeñal.

2) Coloque el cigüeñal y la biela en
2, # 4 y # 6 bloque de cilindros.
3) Aplicar junta líquida a la superficie de acoplamiento de la
1, los bloques # 3 y # 5 de cilindro, y la posición que en # 2,
4 y # 6 bloques de cilindros.

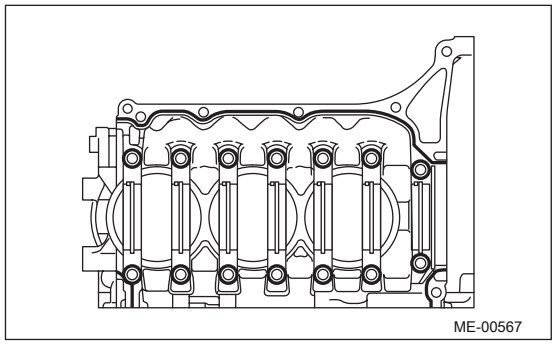
junta líquida:

Three Bond 1215 (Parte No. 004403007)

NOTA:
No permitir junta líquida para funcionar a ranuras O-anillo, pasos de aceite, ranuras de cojinetes, etc.

Aplicando diámetro junta líquida:

1.0 ± 0,2 mm (0,039 ± 0,008 in)

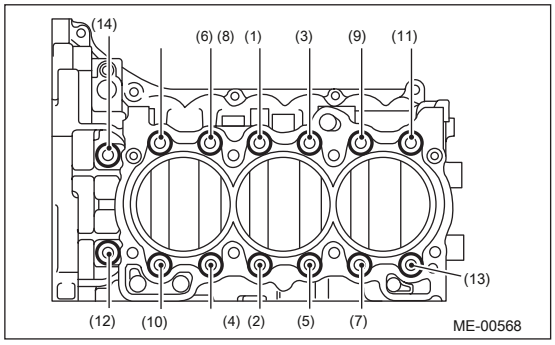


4) Aplicar una capa de aceite de motor a la arandela y el perno de rosca.

5) Apriete todos los tornillos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

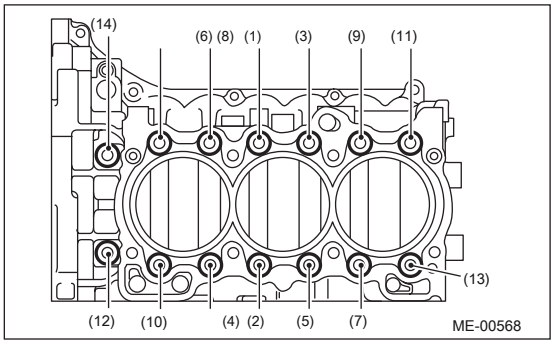
(1) - (11), (13): 25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb) (12), (14): 20 N · m (2,0 kgf-m, 14 ft-lb)



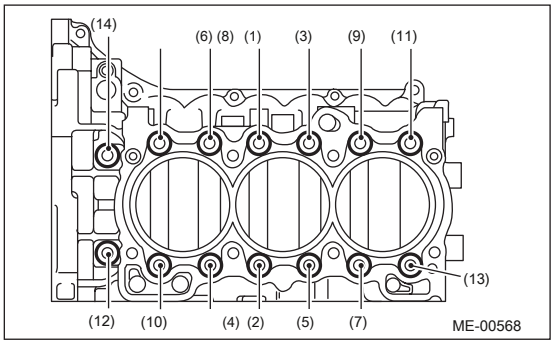
6) Volver a apretar todos los tornillos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

(1) - (11), (13): 25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb) (12), (14): 20 N · m (2,0 kgf-m, 14 ft-lb)



7) Apriete todos los pernos 90 ° en el orden numérico como se muestra en la figura.

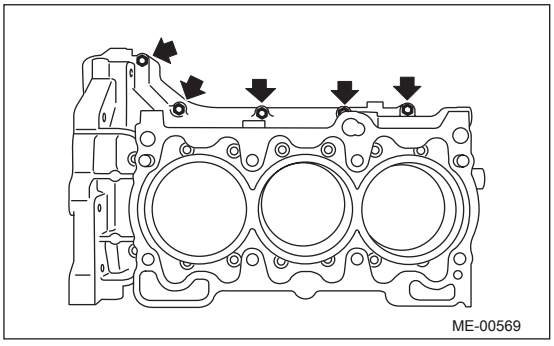


8) Coloque el perno superior al bloque de cilindro.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

NOTA:
Retire la junta líquida que se está ejecutando sobre a superficie entre el bloque de cilindro y cubierta de la cadena posterior, bloque de cilindros y cárter de aceite superior de sellado, después de apretar los pernos que se combinan el bloque de cilindros.

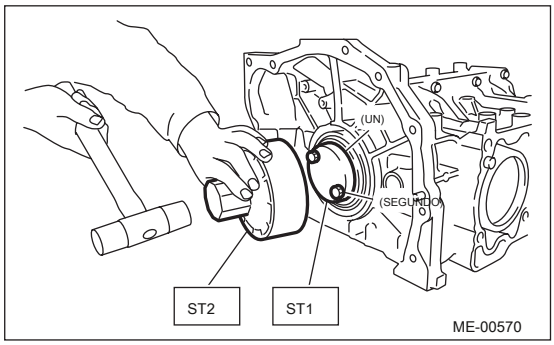


9) Instalar el sello de aceite trasero usando ST1 y ST2. ST1 499597100 CIGÜEÑAL JUNTA DE ACEITE GUÍA

ST2 499587200 CIGÜEÑAL RETÉN IN- STALLER

NOTA:

Aplicar aceite de motor a la porción de presión de entrada.

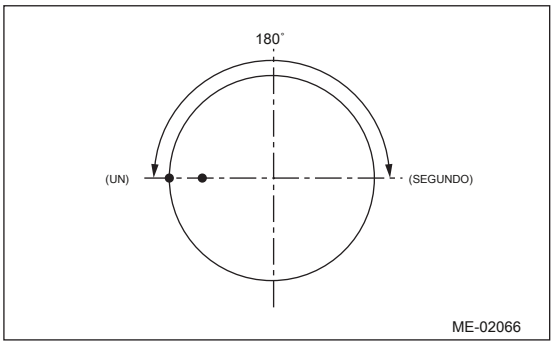


sello de aceite (A) posterior

perno de instalación de la placa de transmisión (B)

10) Coloque el hueco del anillo de la parte superior en (A) en la figura.

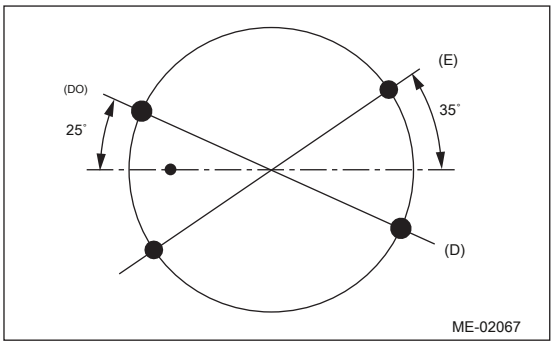
11) Coloque el segundo hueco del anillo en (B).



12) Colocar la brecha carril superior en (C) en la figura.

13) Colocar la brecha expansor en (D) en la figura.

14) Colocar la brecha carril inferior en (E) en la figura.

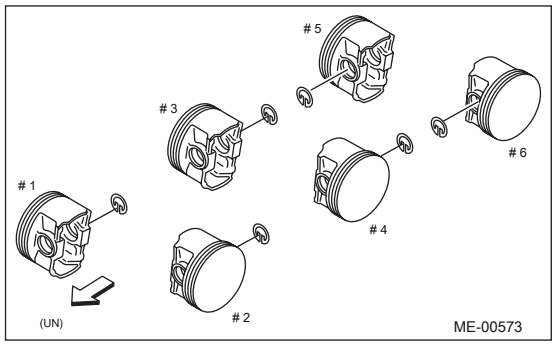


PRECAUCIÓN:

- **Hacen huecos del anillo de seguro que no se enfrentan a la misma direc- ción.**
- **Hacen huecos del anillo de seguro que no están dentro del área de la falda del pistón.**
- **Ensamble de modo que marca R se enfrenta al principio de lado de pistón.**

15) Instalar el anillo de retención.

Instalar los anillos elásticos en los orificios de pistón situado Posite op- a los orificios de servicio en el bloque de cilindro cuando el posicionamiento de todos los pistones en los cilindros correspondientes. NOTA: Use nuevos anillos de seguridad.

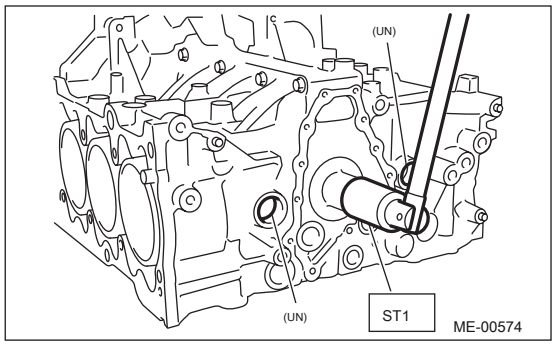


(A) Parte frontal de vehículo

16) Instalación de pistón:

(1) Utilizando el ST1, gire el cigüeñal de modo que # 3 y # 4 de biela extremos pequeños se fijan en el orificio de servicio (A).

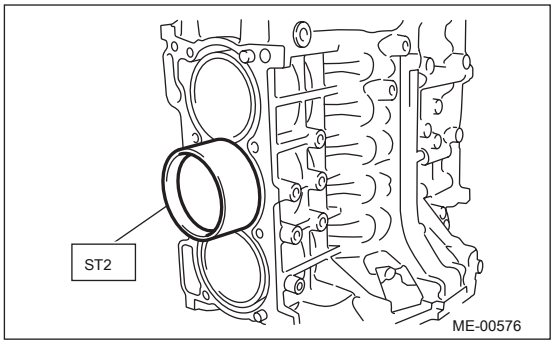
TOMA ST1 18252AA000 CIGÜEÑAL



(2) Aplicar una capa fina de aceite de motor a pistón y cilindro.

(3) Utilizando el ST2, de ajuste a presión el pistón en der cylin-.

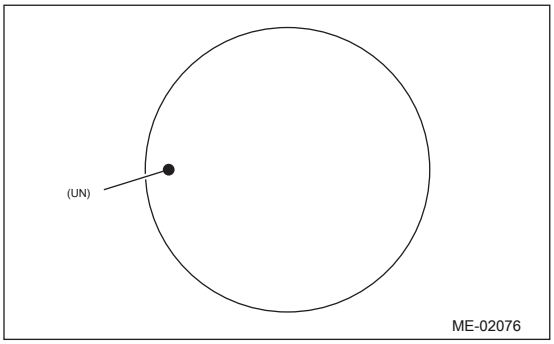
GUÍA ST2 18254AA000 PISTON



NOTA

MECÁNICO:

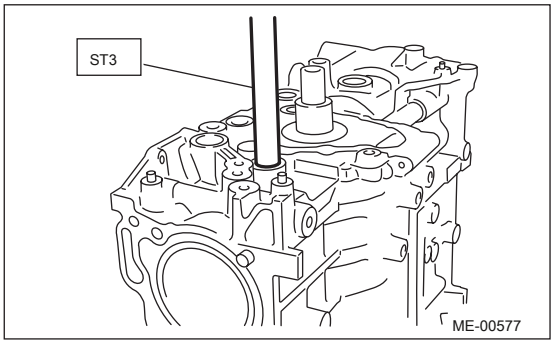
Deje que la cara frontal marca pistón (A) hacia la parte delantera del motor.



17) Instalación de pasador del pistón:

(1) Aplicar una capa de aceite de motor a ST3 antes serción in-, y luego insertarlo en el orificio de servicio para alinear el orificio del pasador del pistón con la biela extremo pequeño.

GUÍA ST3 18253AA000 PISTON



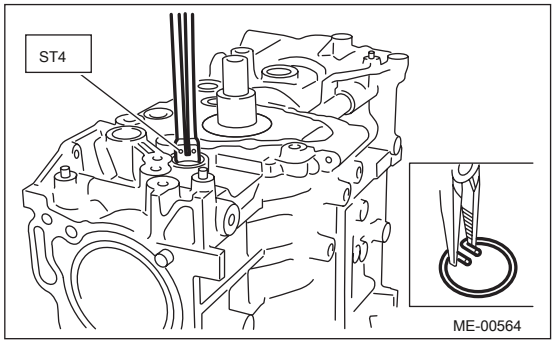
(2) Aplicar una capa de aceite de motor para pasador de pistón, e insertar el pasador de pistón en el pistón y la biela a través del orificio de servicio.

(3) Utilizando el ST4, instalar el anillo de retención. ST4 18233AA000 PISTON PIN ANILLO PLI-

ERS

NOTA:

Utilizar nuevos anillos de seguridad.



(4) instalar manera similar, el # 1, # 2, # 5 y # 6 Pl = toneladas.

18) Instalar el tapón del orificio de servicio y la junta tórica. NOTA:

Usar las nuevas juntas tóricas.

19) Aplicar junta líquida a la superficie de acoplamiento del cárter de aceite superior.

junta líquida:

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018) Aplicación de

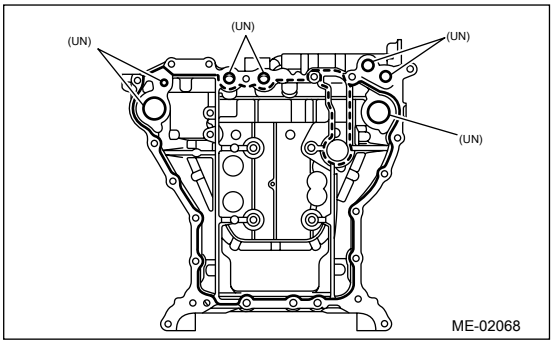
diámetro junta líquida:

parte la línea completa

3.0 ±1,0 mm (0,12 ±0,04 in)

parte línea quebrada

1,0 mm (0,04 pulg)



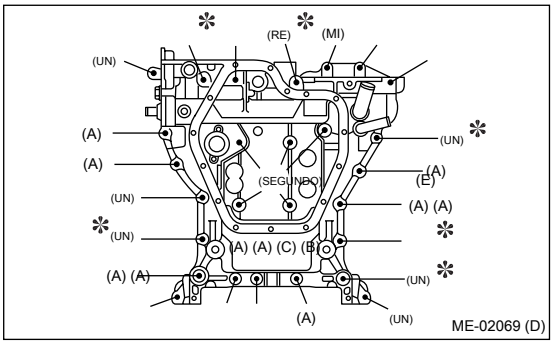
(A) O-ring

NOTA: Usar las nuevas juntas

tóricas.

20) apriete temporalmente el cárter de aceite superior. NOTA:

No instale los tornillos en el lugar equivocado.



(A) M8 × 40 (B)

M8 × 65 (C) M8 ×

85 (D) M8 × 130

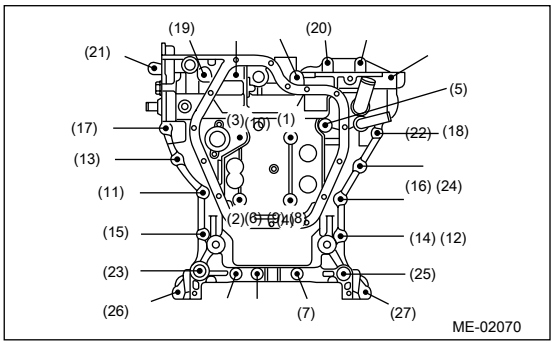
(E) M8 × 24

*: Recubrimiento

21) Apriete el cárter de aceite instalando los pernos superiores en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



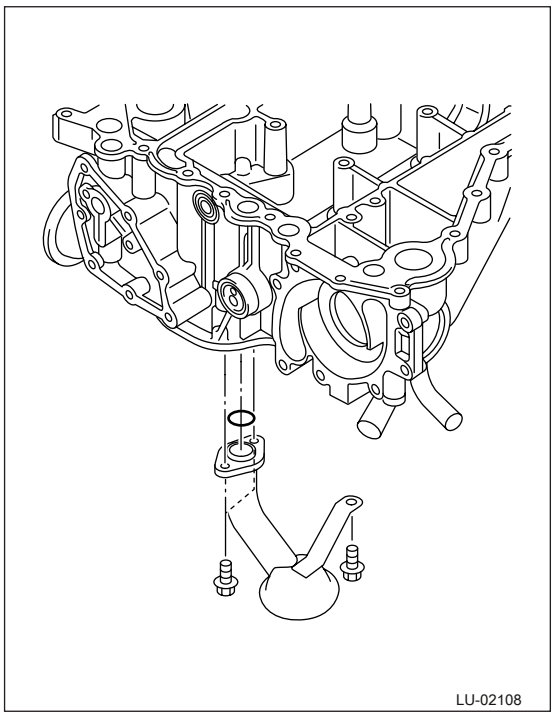
22) Instalar el filtro de aceite.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)

NOTA:

Usar las nuevas juntas tóricas.



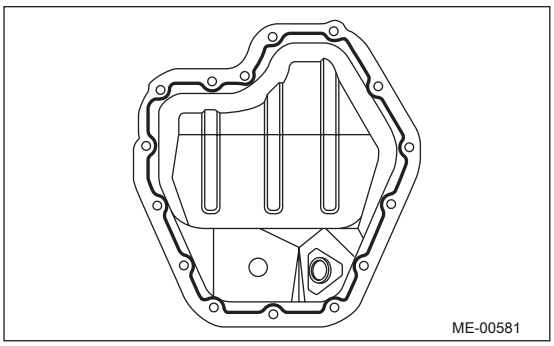
23) Aplicar junta líquida a la superficie de juego de la bandeja de aceite inferior.

junta líquida:

Three Bond 1280B (Parte No. K0877YA018) Aplicación de

diámetro junta líquida:

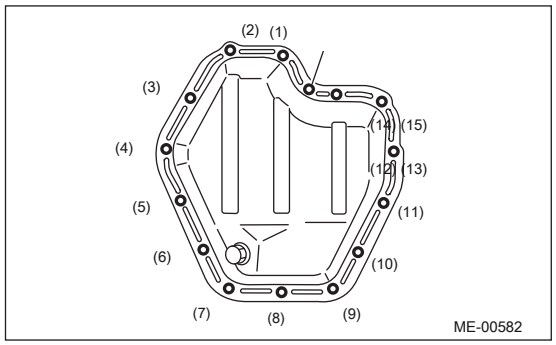
5.0 ± 1,0 mm (0,20 ± 0,04 in)



24) Apriete la sartén de aceite inferior instalando los pernos en el orden numérico como se muestra en la figura.

Par de apriete:

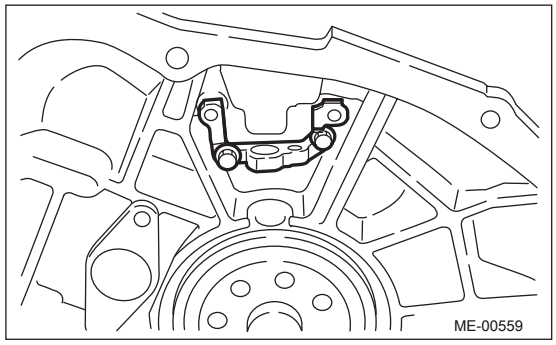
6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



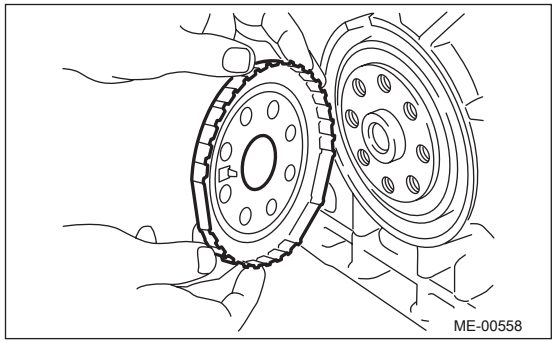
25) Instalar el soporte del sensor del cigüeñal.

Par de apriete:

6,4 N · m (0,65 kgf-m, 4.7 ft-lb)



26) Instalar la placa del sensor del cigüeñal.

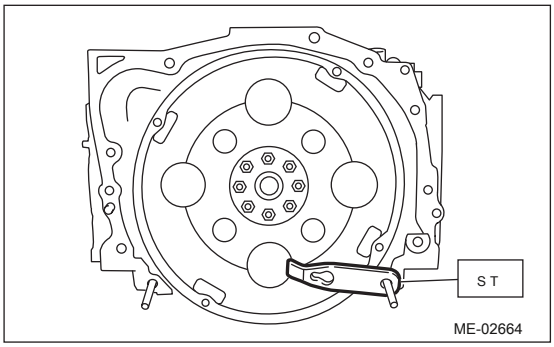


27) Instalar la placa de accionamiento. Para bloquear el cigüeñal, los botones ST.

ST TAPÓN 498497100 CIGÜEÑAL

Par de apriete:

81 N · m (8,3 kgf-m, 60 ft-lb)



28) Instalar la culata. <Ref. a ME (H6DO) -57, INSTALACIÓN, la culata.>

29) Instalar el árbol de levas. <Ref. a mí (H6DO) -54, INSTALACIÓN, árbol de levas.>

30) Instalar la cubierta de la cadena trasera. <Ref. a ME (H6DO) -51, INSTALACIÓN, la cadena posterior cu- er.>

31) Instalar la rueda dentada del cigüeñal.

<Ref. a mí (H6DO) -50, INSTALACIÓN, Crank Piñón.>

32) Instalar la rueda dentada de leva. <Ref. a ME (H6DO) -49, INSTALACIÓN, Cam Piñón.>

33) Instalar el conjunto de la cadena de distribución.

<Ref. a mí (H6DO) -45, INSTALACIÓN, calendario montaje de la cadena.>

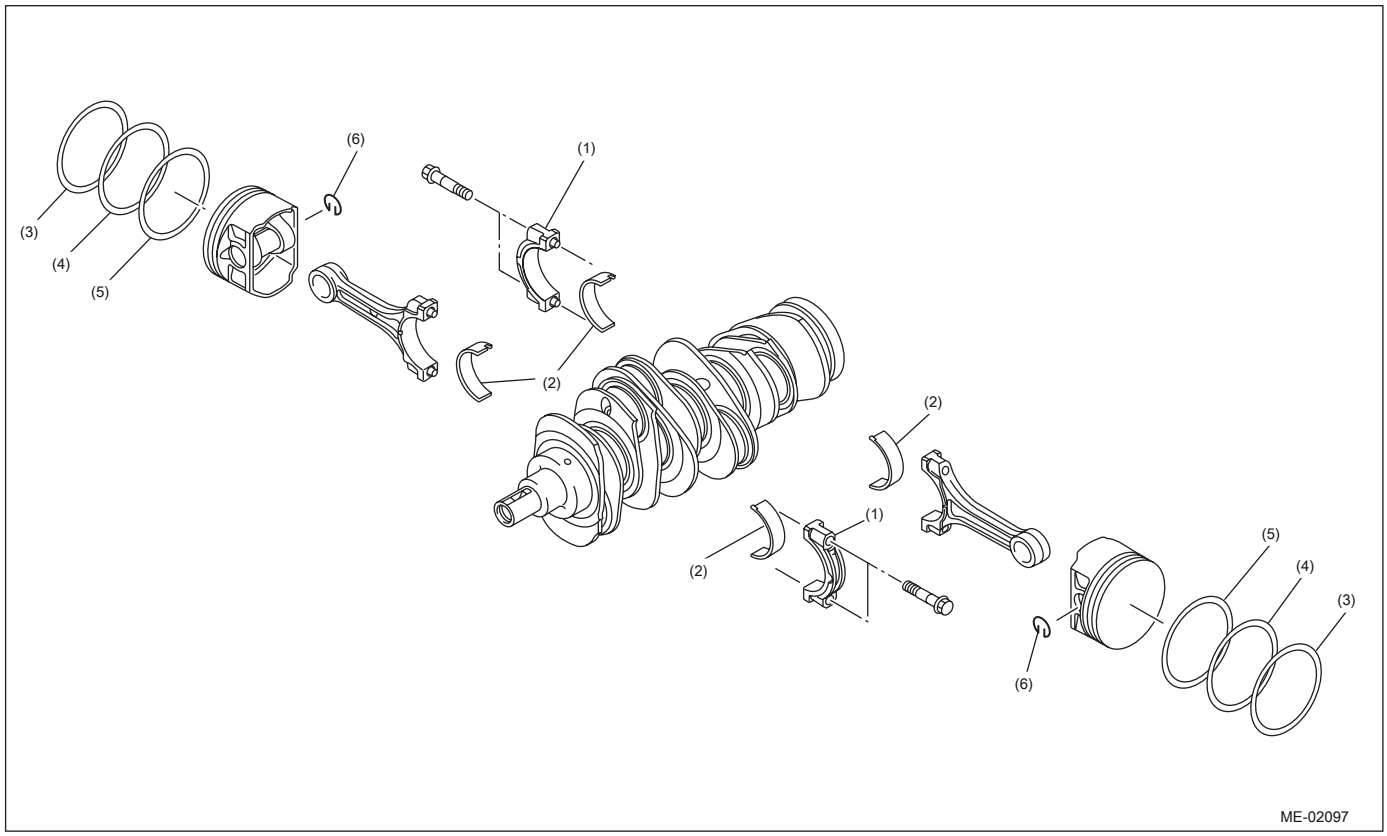
34) Instalar la cubierta de la cadena principal.

<Ref. a mí (H6DO) -42, INSTALACIÓN, cubierta de la cadena delantero.>

35) Instalar la polea del cigüeñal.

<Ref. a mí (H6DO) -41, INSTALACIÓN, la polea del cigüeñal.>

C: DESMONTAJE



tapa de la biela
(2) cojinete de biela
(3) anillo Top
(4) Segundo anillo
(5) el anillo de aceite
(6) Anillo de resorte

1) Retirar la tapa de la biela.
2) Eliminar el cojinete de la biela. NOTA:

Disponer el retirado la varilla de conexión, tapa de la biela y el cojinete en orden, para evitar confusión.

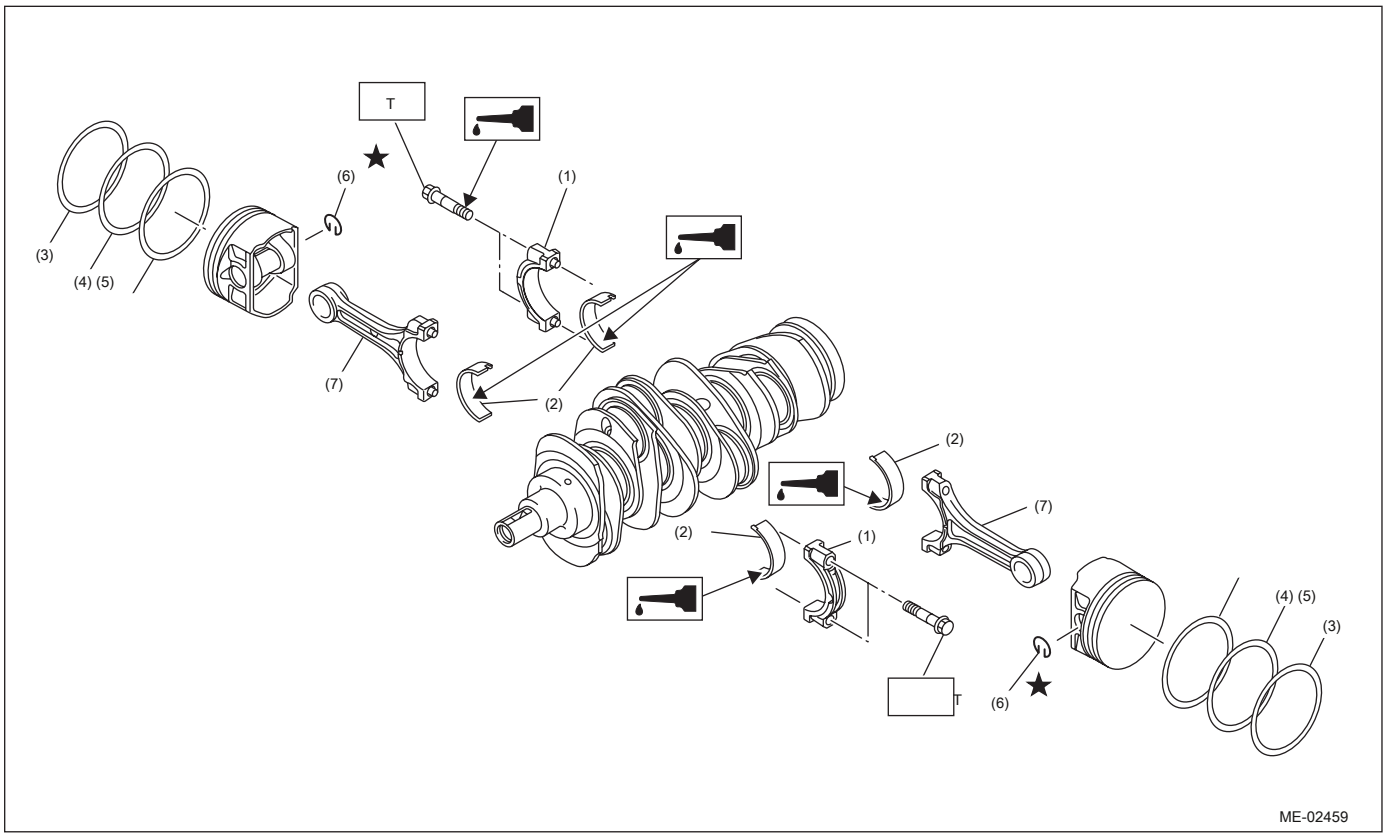
3) Retirar los anillos del pistón utilizando pander anillo de pistón ex.

4) Retirar el anillo de aceite a mano. NOTA:

Colocar los anillos de pistón extraído en el orden correcto, para evitar la confusión.

5) Retirar el anillo de retención. (1)

D: ASAMBLEA



(5) el anillo de aceite

(2) cojinete de biela

(6) Anillo de resorte

(3) anillo Top

(7) Biela

(4) Segundo anillo

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 53 (5,4, 39)

1) Aplicar aceite a las superficies de los cojinetes de biela. Instalar los cojinetes de biela en bielas y tapas de las bielas.

expansor de anillo de pistón. (1) tapa de la biela

2) Instalación de la biela en el cigüeñal. NOTA:

Posicionar cada varilla de conexión con el lado marcado hacia el frente.

3) Instalar la tapa de la biela.

Asegúrese de que la flecha de tapa de la biela hacia delante durante la instalación.

orden con la mano. Instalar el segundo anillo y el anillo superior utilizando

PRECAUCIÓN:

- **Cada varilla de conexión tiene su propio casquillo de acoplamiento. Asegúrese de que están correctamente ensamblados, al comprobar su número correspondiente.**
- **Al apretar los pernos de la biela, aplicar el aceite en las roscas y la brida final.**

4) Instalar el espaciador anillo de aceite, carril superior y el carril inferior en este

E: INSPECCIÓN

BLOQUE 1. CILINDRO

1) comprobar visualmente en busca de grietas y daños. Especial- mente, inspeccionar las partes importantes usando probador Trant pene- líquido.

2) Comprobar los conductos de aceite para la obstrucción.

3) Inspeccionar la superficie del cárter que se acopla con la cabeza de cilindro para la deformación mediante el uso de un borde recto.

La altura estándar de bloque de cilindros:

202 mm (7,95 pulgadas)

2. cilindro y el pistón

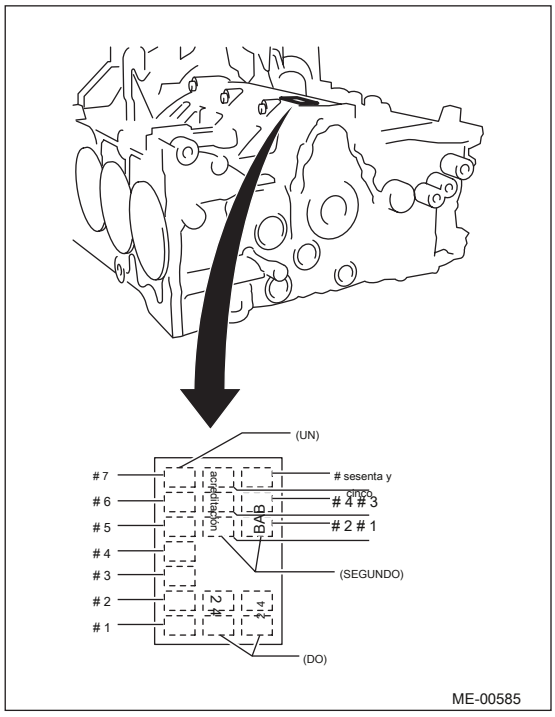
1) El tamaño de agujero de cilindro está estampado en la cara superior frontal del bloque de cilindros. NOTA:

- La medición debe realizarse a una tem- Ature de 20 ° C (68 ° F).

- pistones de tamaño estándar se clasifican en dos grados, “A” y “B”. Estos grados se deben utilizar como líneas de guía en la selección de un pistón estándar.

Diámetro estándar:

A: 89,205 a 89,215 mm (3,5120 a 3,5124 in) B: 89,195 a 89,205 mm (3,5116 a 3,5120 pulgadas)



(A) marca principal tamaño de diario (B) marca del tamaño del diámetro del cilindro

(C) bloque de cilindro (RH) - (LH) marca combinación

2) ¿Cómo medir el diámetro interior de cada inder cyl-:

Medir el diámetro interior de cada cilindro en ambas direcciones de empuje y del pasador del pistón en las alturas, como se muestra en la figura, usando un medidor de diámetro interior del cilindro. NOTA:

La medición debe realizarse a una tem- peratura de 20 ° C (68 ° F).

cilindricidad:

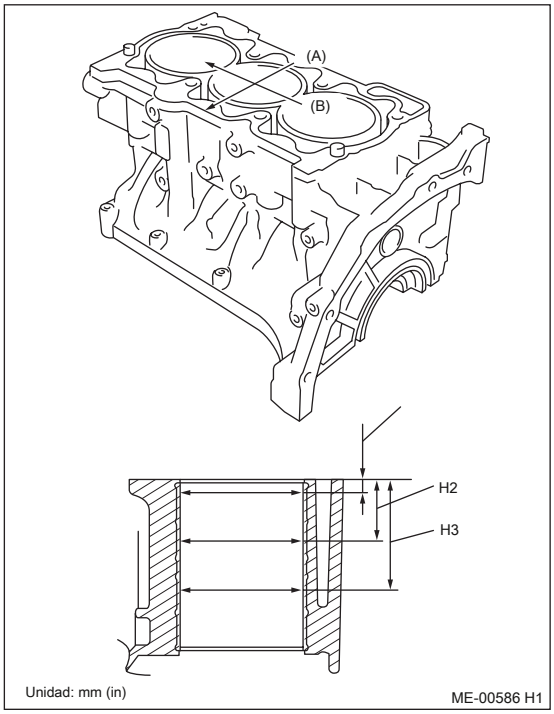
Estándar

0,030 mm (0,0012 pulgadas)

Fuera de redondez:

Estándar

0,010 mm (0,0004 pulgadas)



(A) del pistón dirección pasador

(B) dirección de empuje H1: 10 mm (0,39 in) H2: 45 mm (1,77 in)

H3: 80 mm (3,15 in)

3) Cuando el pistón va a ser reemplazado debido a desgaste general o cilindro, determinar un pistón de tamaño adecuado mediante la medición de la holgura de pistón.

4) ¿Cómo medir el diámetro exterior de cada tonelada PI =:

Medir el diámetro exterior de cada pistón en la altura como se muestra en la figura. (Dirección de empuje) NOTA:

La medición debe realizarse a una tem- peratura de 20 ° C (68 ° F).

Pistón de calificaciones H:

37.3 mm (1.4865 pulgadas)

Pistón diámetro exterior:

Estándar

A: 89,205 a 89,215 mm (3,5120 a 3,5124 pulgadas)

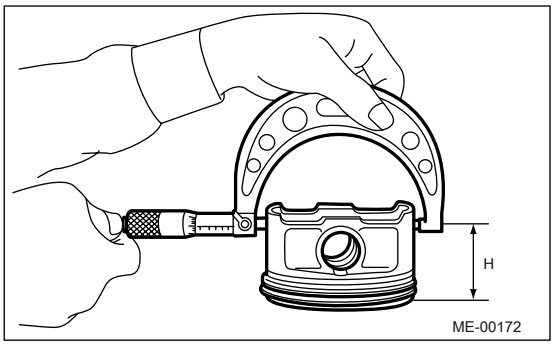
B: 89,195 a 89,205 mm (3,5116 a 3,5120 pulgadas)

0,25 mm (0,0098 pulgadas) de gran tamaño

89,445 a 89,465 mm (3,5215 a 3,5222 pulgadas)

0,50 mm (0,0197 pulgadas) de gran tamaño

89,695 a 89,715 mm (3,5313 a 3,5321 pulgadas)



5) Calcular la holgura entre el cilindro y el pistón. NOTA:

La medición debe realizarse a una tem- peratura de 20 ° C (68 ° F).

20 Cilindro de holgura del pistón a 20 ° C (68 ° F):

Estándar

- 0,010 hasta 0,010 mm (-0,00039-0,00039 en)

6) Boring y bruñido:

(1) Si el valor de cilindricidad, fuera-de-redonda Ness, o aclaramiento de cilindros-a pistón medido está fuera de norma o si hay algún daño en la pared del cilindro, Rebore que utilizar un pistón de gran tamaño.

PRECAUCIÓN:

Cuando cualquiera de los cilindros necesidades rectificado, todos los otros cilindros deben ser aburridos, al mismo tiempo, y el uso de pistones de gran tamaño. No realice Bor- ing en un solo cilindro. Tampoco utilizar un pistón de gran tamaño para un solo cilindro.

(2) Si el diámetro interior del cilindro excede 89.715 mm (3.5321 in) después de aburrido y rectificar, sustituir el cárter. NOTA:

Inmediatamente después de rectificado, el diámetro del cilindro puede diferir de su diámetro real debido a aumento de la temperatura. Por lo tanto, prestar atención a esto cuando se mide el diámetro del cilindro.

3. pistón y PIN

1) Verificar los pistones y bulones de daños, grietas y el desgaste, y las ranuras de los segmentos de desgaste y daños. Reemplace si está defectuoso.

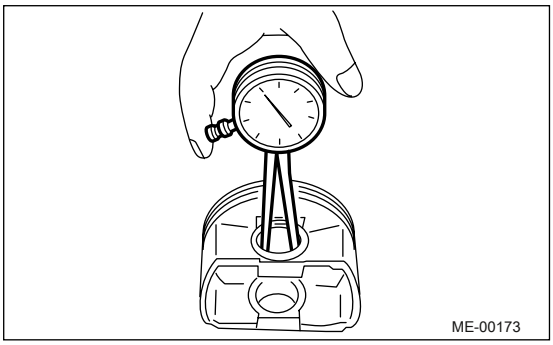
2) Medir el juego entre pistón y cilindro en cada cilindro. <Ref. a ME (H6DO) -71, de cilindro y pistón, INSPECCIÓN, Bloque de cilindros.> Si cualquiera de los espacios libres no es dentro del estándar, lugar re- el pistón o taladro del cilindro de utilizar un pistón de tamaño excesivo.

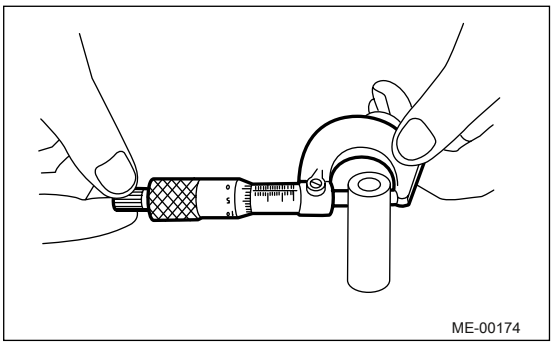
3) Asegúrese de que el pasador de pistón se puede insertar en el orificio del pasador de pistón con un pulgar a 20 ° C (68 ° F). Reemplace si está defectuoso.

holgura estándar entre el pasador del pistón y el agujero en el vástago:

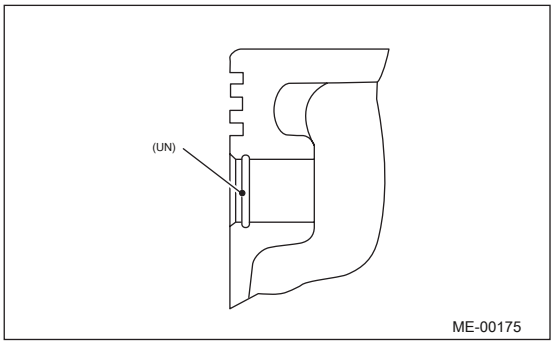
Estándar

0,004 a 0,008 mm (0,0002 hasta 0,0003 in)





4) Comprobar la ranura de instalación anillo de retención (A) en el pistón para rebabas. Si es necesario, eliminar las rebabas de la ranura de modo que el pasador de pistón se puede mover a la ligera.



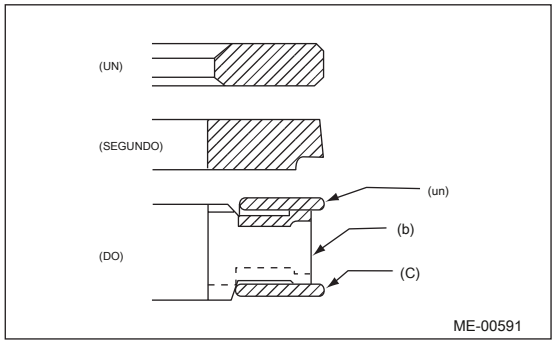
5) Verifica el anillo de retención del pasador del pistón para la distorsión, grietas y el desgaste.

4. ANILLO DE PISTON

1) Si el anillo de pistón está roto, dañado o desgastado, o si su tensión es insuficiente, o cuando el pistón se coloca re-, sustituir el anillo de pistón con uno nuevo del mismo tamaño como pistón.

PRECAUCIÓN:

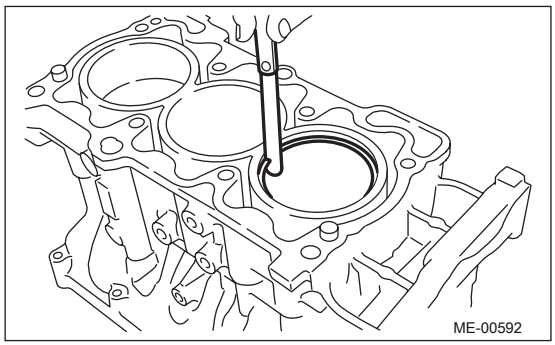
- **Las marcas se muestran en el extremo de los anillos superiores y segundo. Al instalar el anillo a Pl = tonelada, frente a esta marca hacia arriba.**
- **anillo de aceite consiste en el carril superior, el expansor y el carril inferior. Cuando se instala en el pistón, tenga cuidado de la dirección de cada riel**



(A) El anillo superior (B) Segundo anillo, anillo de aceite (C) (a) del carril superior (B) Expander (c) carril inferior

2) colocar en ángulo recto el anillo de pistón y el anillo de aceite en inder cyl-, y medir el hueco del anillo de pistón con un medidor de grosor Ness.

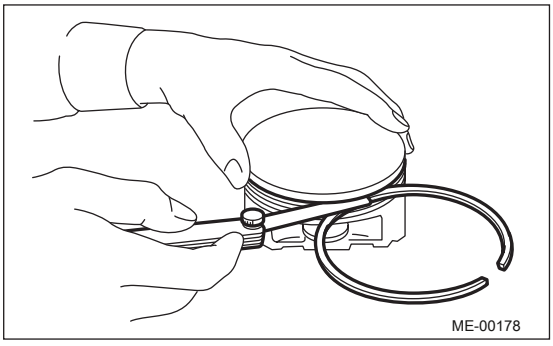
		Estándar mm (in)
hueco del anillo de pistón	El anillo superior	0,20 hasta 0,35 (0,0079 a 0,0138)
	segundo anillo	0,35-0,50 (0,0138 - 0,0197)
	Anillo de aceite	0.20 - 0.60 (0,0079 a 0,0236)



3) Medir el juego entre el anillo de pistón y la ranura de anillo de pistón con un calibre de espesor. NOTA:

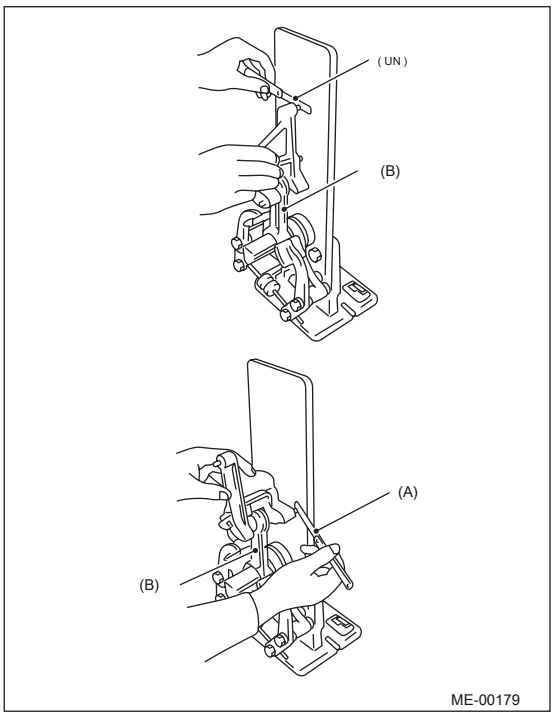
Antes de medir la holgura, limpiar la ranura del anillo del pistón y anillos de pistón.

		Estándar mm (in)
El espacio libre entre el anillo de pistón y el pistón ranura del anillo	El anillo superior	0,040-0,080 (0,0016 - 0,0031)
	segundo anillo	0,030 - 0,070 (0,0012 - 0,0028)
El espacio libre entre el anillo de aceite y la ranura del anillo de aceite		0,045-0,125 (0,0018-0,0049)



5. BIELA

1) Sustituir la varilla de conexión, si la superficie grande o pequeño empuje final está dañado.
2) Compruebe que doblar ni torcer utilizando un alineador de biela. Vuelva a colocar la biela si tiene la inclinación o giro.



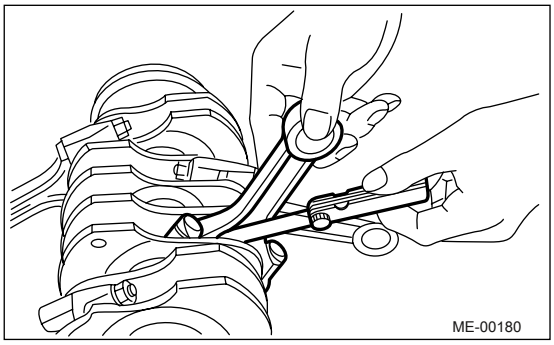
(A) Indicadores de grosor
(B) Biela

3) Instalar la varilla de conexión equipada con el cojinete de cigüeñal y medir la holgura de empuje. Si la holgura excede la norma o compensar el desgaste anterior ocurre, vuelva a colocar la biela.

La holgura barra de empuje:

Estándar

0,070-0,330 mm (0,0028-0,0130 pulgadas)



4) Inspeccionar la barra de conexión de cojinete para cicatriz, descamación, convulsiones, fusión, desgaste, etc.

5) Medir la holgura de aceite en cada barra de conexión teniendo usando Plastigauge. Si la holgura de aceite no está dentro de la norma, sustituir el cojinete defectuoso por uno nuevo de tamaño estándar o de tamaño inferior, según sea necesario. (Véase la tabla más abajo).

Conexión de holgura de aceite varilla:

Estándar

0,016-0,043 mm (0,0006 a 0,0017 pulgadas)

Unidad: mm (in)

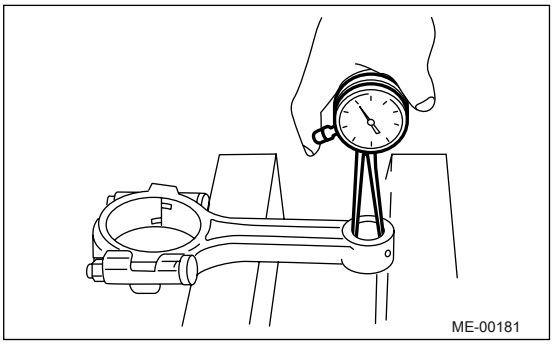
Cojinete	tamaño de cojinete (espesor en cen- ter)	Diámetro exterior de muñequilla del cigüeñal
Estándar	1,490-1,506 (0,0587 - 0,0593)	51,984-52,000 (2,0466 a 2,0472)
0,03 (0,0012) subdimensionado	1,509-1,513 (0,0594 a 0,0596)	51,954-51,970 (2,0454 a 2,0461)
0,05 (0,0020) subdimensionado	1,519-1,523 (0,0598 hasta 0,0600)	51,934-51,950 (2,0446 a 2,0453)
0,25 (0,0098) subdimensionado	1,619-1,623 (0,0637 a 0,0639)	51,734-51,750 (2,0368 a 2,0374)

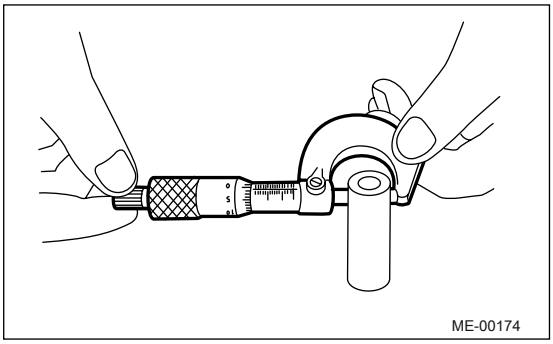
6) Inspeccionar el casquillo en la varilla de conexión extremo pequeño, y reemplazar si están desgastados o dañados. También medir la holgura del pasador de pistón en la varilla de conexión extremo pequeño.

El espacio libre entre el pasador del pistón y el buje:

Estándar

0 a 0,022 mm (0 - 0.0009 in)

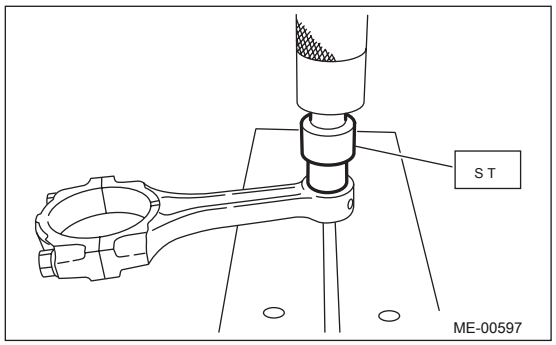




7) Procedimiento de sustitución es como sigue. (1) Retirar el casquillo de varilla de conexión con ST y prensa.

(2) Pulse el casquillo con ST después de la aplicación de aceite en la periferia del casquillo.

ST 18350AA000 BIELA Bush-
ING removedor y del INSTALL- ER



(3) Hacer dos 3 mm (0,12 in) agujeros en casquillo. Escariar el interior del buje.

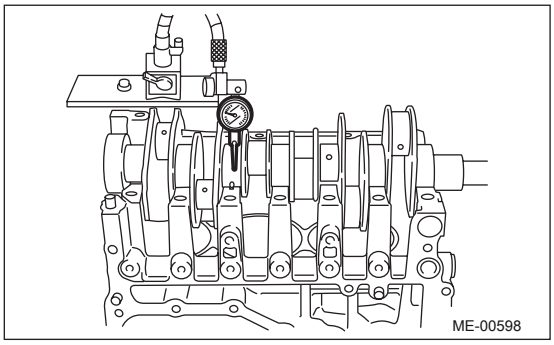
(4) Después de la terminación de fresado, limpiar el ing Bush- para retirar virutas.

6. cigüeñal y BEARING CIGÜEÑAL

1) Limpiar el cigüeñal por completo, y comprobar que las grietas utilizando probador de líquidos penetrantes. Reemplazar si de- fective.

2) Controlar el cigüeñal para la curva, y reparar o volver a su lugar si es necesario. Reparar o reemplazar si es doblada. NOTA:

Si un bloque en V adecuada no está disponible, instale # 1 y # 5 cojinete del cigüeñal en el bloque de cilindro, la posición del cigüeñal en estos cojinetes, y a continuación, comprobar la curva del cigüeñal utilizando un medidor de dial.



3) Controlar el cojinete de apoyo y la manivela pin para el desgaste. Si no están dentro de la especificación, reemplazar el cojinete con un adecuado (undersize) uno, y reemplazar o reajustar cigüeñal según sea necesario. Cuando la molienda la revista manivela o cigüeñal pin, acabar con ellos a las dimensiones especificadas de acuerdo con el cojinete de tamaño inferior para ser utilizado.

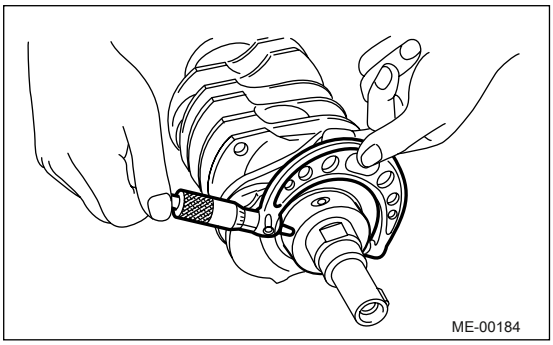
Gorrón y cojinete de apoyo:

Fuera de la redondez

0,005 mm (0,0002 pulgadas)

cilindricidad

0,006 mm (0,0002 pulgadas)



Unidad: mm (in)

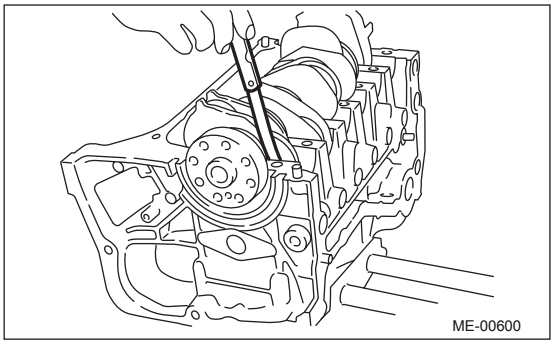
		Manivela diámetro del muñón		muñequilla del cigüeñal diámetro exterior
		#1, #3, #5, #7	#2, #4, #6	
Estándar	Diario OD	63,992-64,008 (2,5194 a 2,5200)		51,984-52,000 (2,0466 a 2,0472)
	tamaño de cojinete (espesor en el centro)	1,992-2,005 (0,0784 a 0,0789)	1,996-2,009 (0,0786 a 0,0791)	1,490-1,506 (0,0587 - 0,0593)
0,03 (0,0012) subdimensionado	Diario OD	63,962-63,978 (2,5182 a 2,5188)		51,954-51,970 (2,0454 a 2,0461)
	tamaño de cojinete (espesor en el centro)	2,011-2,014 (0,0792 a 0,0793)	2,015-2,018 (0,0793 - 0,0794)	1,509-1,513 (0,0594 a 0,0596)
0,05 (0,0020) subdimensionado	Diario OD	63,942-63,958 (2,5174 a 2,5180)		51,934-51,950 (2,0446 a 2,0453)
	tamaño de cojinete (espesor en el centro)	2,021-2,024 (0,0796 a 0,0797)	2,025-2,028 (0,0797-0,0798)	1,519-1,523 (0,0598 hasta 0,0600)
0,25 (0,0098) subdimensionado	Diario OD	63,742-63,758 (2,5095 a 2,5102)		51,734-51,750 (2,0368 a 2,0374)
	tamaño de cojinete (espesor en el centro)	2,121-2,124 (0,0835 - 0,0836)	2,125-2,128 (0,0837 a 0,0838)	1,619-1,623 (0,0637 a 0,0639)

4) Medir el juego de empuje de cigüeñal en cojinete central. Si el espacio libre es superior al normal, cambiar el cojinete.

Cigüeñal de empuje espacio libre:

Estándar

0,030-,115 mm (0,0012 hasta 0,0045 in)



5) Inspeccionar cojinetes del cigüeñal individuales en busca de signos de descamación, convulsiones, de fusión y el desgaste.

6) Medir la holgura de aceite en cada cojinete del cigüeñal utilizando Plastigauge. Si el valor medido está fuera de norma, sustituir el cojinete defectuoso con un tamaño inferior uno, y reemplazar o reacondicionar el cigüeñal según sea necesario.

holgura de aceite del cigüeñal:

Estándar

Desde 0,010 hasta 0,030 mm (0,0004-0,0012 pulgadas)

22.Oil válvula solenoide de control de flujo

R: EXTRACCIÓN

válvula solenoide de control de flujo de petróleo es una unidad con tapa de eje cam-.

Consulte "Árbol de levas" para su eliminación.

<Ref. a mí (H6DO) -53, remoción del árbol de levas.>

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

23.Oil de conmutación de la válvula solenoide A:

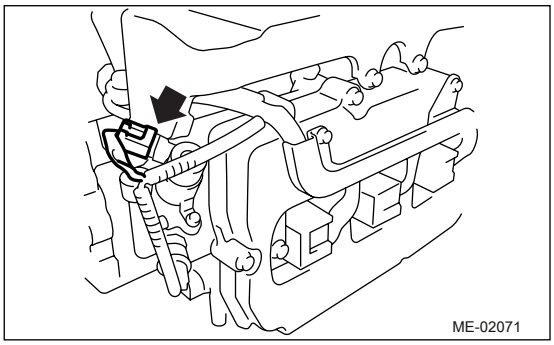
Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Retire la cámara de admisión de aire.

<Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, la toma de aire ber cubetas del.>

3) Desconectar el conector de la válvula de conmutación lenoid aceite SO-.



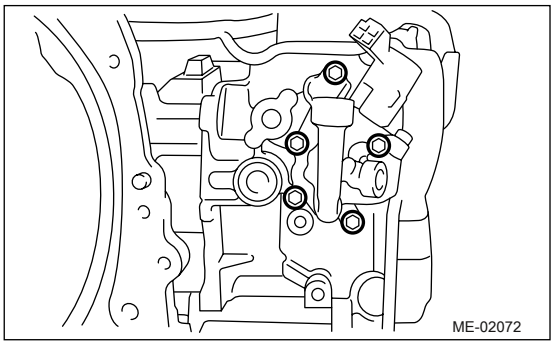
4) Retirar la válvula de solenoide de conmutación de aceite.

5) Retirar el aceite de diagnóstico elevación variable de válvulas pre- sión interruptor.

<Ref. a FU (H6DO) -26, remoción, elevación variable de válvulas conmutador de presión de Diagnóstico Oil.>

6) Eliminar el sensor de temperatura del aceite. <Ref. a FU (H6DO) -27, remoción, aceite Tempera- tura del sensor.>

7) Retirar la válvula de solenoide de control de flujo de aceite er HOLD- de la cabeza del cilindro.

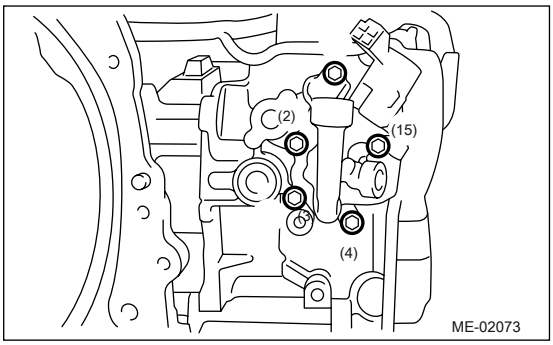


B: INSTALACIÓN

1) Instalar el soporte de la válvula de solenoide de conmutación de aceite. NOTA:

Utilice siempre una junta nueva.

(1) Apriete temporalmente los pernos apretando par de 5 - 10 N · m (0,5 - 1,0 kgf-m, 3,7 -
7.4 ft-lb) en orden mostrado en la figura. (2) Apretar los pernos por el par de apriete de 10 ± 0,5 N · m (1,0 ± 0,05 kgf-m, 7,4 ± 0,37 ft-lb) en orden mostrado en la figura.



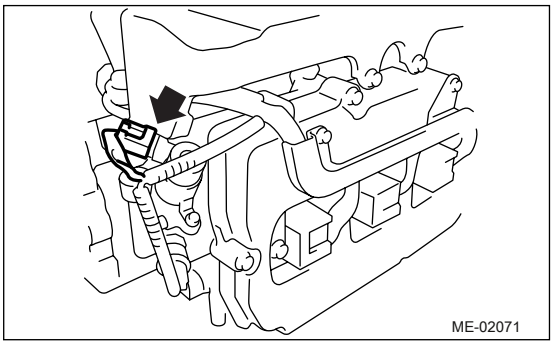
2) Instalar el sensor de temperatura del aceite. <Ref. a FU (H6DO) -27, INSTALACIÓN, Petróleo tem- peratura del sensor.>

3) Instalar el aceite diagnóstico elevación variable de válvulas pre- sión interruptor.

<Ref. a FU (H6DO) -26, INSTALACIÓN, elevación variable de válvulas conmutador de presión de Diagnóstico Oil.>

4) Instalar la válvula de solenoide de conmutación de aceite.

5) Conectar el conector de conmutación de aceite de la válvula de solenoide.



6) Instalar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, cámara de admisión de aire.>

24.Intake y de escape de la válvula A:

ESPECIFICACIONES

Consulte “de la culata” para la eliminación y los procedimientos de instala- ción de válvulas de admisión y de escape <Ref. a ME (H6DO) -57, remoción, de la culata.>, <Ref. a mí (H6DO) -57, INSTALACIÓN, la culata.>.

25.Piston

A: ESPECIFICACIONES

Consulte “Bloque de cilindros” para los procedimientos de extracción e instala- ción de pistones. <Ref. a ME (H6DO) -62, remoción, Bloque de cilindros.> <Ref. a ME (H6DO) -64, INSTALACIÓN, Bloque de cilindros.>

26.Connecting varilla A:

ESPECIFICACIONES

Consulte “Bloque de cilindros” para procedimientos de extracción e instala- ción de la biela. <Ref.
a ME (H6DO) -62, remoción, Bloque de cilindros.> <Ref. a mí (H6DO) -64, INSTALACIÓN, Bloque de cilindros.>

27.Crankshaft A:

ESPECIFICACIONES

Consulte “Bloque de cilindros” para los procedimientos de extracción e instala- ción de cigüeñal. <Ref. a ME (H6DO) -62, remoción, Bloque de cilindros.> <Ref. a ME (H6DO) -64, INSTALACIÓN, Bloque de cilindros.>

El problema 28.Engine en general A

INSPECCIÓN

NOTA:
El “rango” se muestra en el gráfico muestra las posibilidades de la causa del problema con el fin de “más probable” que “rara vez”.

A - Lo más probable es
B - A veces C - Rara
vez

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
1. El motor no arranca.			
1) Motor de arranque no gira.	Motor de arranque	Defectuoso de la batería-a-motor de arranque arnés	segundo
		interruptor de arranque defectuoso	do
		interruptor inhibidor defectuoso o interruptor de punto muerto	do
		de arranque defectuoso	segundo
	Batería	La conexión incorrecta del terminal de	UN
		Deteriorado de la batería	UN
		sistema de carga defectuosa	segundo
	Fricción	La toma de cigüeñal y cojinete de biela	do
		apoderado del árbol de levas	do
		Seized o de pistón y cilindro pegado	do
2) no se produce la combustión inicial.	Motor de arranque	de arranque defectuoso	do
	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Línea de combustible	bomba de combustible defectuosa y el relé	UN
		La falta de o insuficiente de combustible	segundo
	Cadena	Problema	segundo
		sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	do
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	do
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	segundo
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	segundo
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
3) la combustión inicial se produce.	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	ingesta defectuoso junta del colector	segundo
		Defectuoso junta del cuerpo del acelerador	segundo
	Línea de combustible	bomba de combustible defectuosa y el relé	do
		línea de combustible obstruido	do
		La falta de o insuficiente de combustible	segundo
	Cadena	Problema	segundo
		sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	do
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	do
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	segundo
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	segundo
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
4) El motor puestos después de la combustión inicial.	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Aflojado o roto conducto de admisión	segundo
		Aflojado o roto la manguera de PCV	do
		Afloja o agrietada manguera de vacío	do
		ingesta defectuoso junta del colector	segundo
		Defectuoso junta del cuerpo del acelerador	segundo
		elemento del filtro de aire sucio	do
	Línea de combustible	línea de combustible obstruido	do
		La falta de o insuficiente de combustible	segundo
	Cadena	Problema	segundo
		sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	do
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	do
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	segundo
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	segundo
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con la válvula MOV ing. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
2. áspera puesto de ralentí y el motor	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Aflojado o roto conducto de admisión	UN
		Aflojado o roto la manguera de PCV	UN
		Afloja o agrietada manguera de vacío	UN
		ingesta defectuoso junta del colector	segundo
		Defectuoso junta del cuerpo del acelerador	segundo
		válvula de PCV defectuoso	do
		tapa de llenado de aceite aflojado	segundo
		elemento del filtro de aire sucio	do
	Línea de combustible	bomba de combustible defectuosa y el relé	do
		línea de combustible obstruido	do
		La falta de o insuficiente de combustible	segundo
	Cadena	sincronización defectuosa	do
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	segundo
		bujía suelta o junta defectuosa	segundo
		perno de culata afloja o junta defectuosa	segundo
		sellado de la válvula inadecuada	segundo
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	segundo
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	segundo
		sincronización de válvulas incorrecta	UN
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de lubricación	presión de aceite incorrecta	segundo
		junta de la tapa basculante defectuosa	do
	Sistema de refrigeración	Calentamiento excesivo	do
	Otros	sistema de control de emisiones evaporativas mal funcionamiento	UN
		Pegado o dañado válvula de mariposa	segundo

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
3. Disminución del gasto, la vacilación y la aceleración pobre	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Aflojado o roto conducto de admisión	UN
		Aflojado o roto la manguera de PCV	UN
		Afloja o agrietada manguera de vacío	segundo
		ingesta defectuoso junta del colector	segundo
		Defectuoso junta del cuerpo del acelerador	segundo
		válvula de PCV defectuoso	segundo
		tapa de llenado de aceite aflojado	segundo
		elemento del filtro de aire sucio	UN
	Línea de combustible	bomba de combustible defectuosa y el relé	segundo
		línea de combustible obstruido	segundo
		La falta de o insuficiente de combustible	do
	Cadena	sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	segundo
		bujía suelta o junta defectuosa	segundo
		perno de culata afloja o junta defectuosa	segundo
		sellado de la válvula inadecuada	segundo
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	segundo
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	UN
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de lubricación	presión de aceite incorrecta	segundo
	Sistema de refrigeración	Calentamiento excesivo	do
		Over-enfriamiento	do
	Otros	sistema de control de emisiones evaporativas mal funcionamiento	UN

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
4. Los crecientes	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Aflojado o roto conducto de admisión	UN
		Aflojado o roto la manguera de PCV	UN
		Afloja o agrietada manguera de vacío	UN
		ingesta defectuoso junta del colector	segundo
		Defectuoso junta del cuerpo del acelerador	segundo
		válvula de PCV defectuoso	segundo
		tapa de llenado de aceite aflojado	segundo
		elemento del filtro de aire sucio	segundo
	Línea de combustible	bomba de combustible defectuosa y el relé	segundo
		línea de combustible obstruido	segundo
		La falta de o insuficiente de combustible	do
	Cadena	sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	segundo
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	do
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	do
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	UN
		aceite de motor incorrecto (baja viscosidad)	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de refrigeración	Calentamiento excesivo	segundo
	Otros	sistema de control de emisiones evaporativas mal funcionamiento	do
5. El motor no regrese a ralentí.	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Afloja o agrietada manguera de vacío	UN
	Otros	Pegado o dañado válvula de mariposa	UN
6. Autoencendido (Run-a)	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de refrigeración	Calentamiento excesivo	segundo
	Otros	sistema de control de emisiones evaporativas mal funcionamiento	segundo

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
7. Después de quemar en el sistema de escape	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	Aflojado o roto conducto de admisión	do
		Aflojado o roto la manguera de PCV	do
		Afloja o agrietada manguera de vacío	segundo
		válvula de PCV defectuoso	segundo
		tapa de llenado de aceite aflojado	do
	Cadena	sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	segundo
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	segundo
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	do
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	do
		sincronización de válvulas incorrecta	UN
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con la válvula MOV ing. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de lubricación	presión de aceite incorrecta	do
	Sistema de refrigeración	Over-enfriamiento	do
	Otros	sistema de control de emisiones evaporativas mal funcionamiento	do
8. El golpear	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	tapa de llenado de aceite aflojado	segundo
	Cadena	sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	do
		sincronización de válvulas incorrecta	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de refrigeración	Calentamiento excesivo	UN
9. excesivo del motor con- sumo de aceite	Sistema de admisión	Aflojado o roto la manguera de PCV	UN
		válvula de PCV defectuoso	segundo
		tapa de llenado de aceite aflojado	do
	Compresión	vástago de la válvula defectuosa	UN
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	UN
	Sistema de lubricación	Aflojados los pernos que fijan la bomba de aceite y la junta defectuosa	segundo
		filtro de aceite defectuosa junta tórica	segundo
		retén del cigüeñal defectuoso	segundo
		junta de la tapa basculante defectuosa	segundo
		tapón de drenaje de aceite afloja o junta defectuosa	segundo
		pernos de montaje del cárter de aceite afloja o cárter de aceite defectuoso	segundo

Síntoma	partes Problema etc.	Causa posible	RANGO
10. El consumo excesivo de combustible	sistema de control del motor <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -2, Procedimiento de diagnóstico básico.>		UN
	Sistema de admisión	elemento del filtro de aire sucio	UN
	Cadena	sincronización defectuosa	segundo
	Compresión	juego de válvulas incorrecta	segundo
		bujía suelta o junta defectuosa	do
		perno de culata afloja o junta defectuosa	do
		sellado de la válvula inadecuada	segundo
		vástago de la válvula defectuosa	do
		resorte de la válvula desgastadas o rotas	do
		anillos de pistón desgastados o pegado, de cilindro y pistón	segundo
		sincronización de válvulas incorrecta	segundo
		El problema del empujador	do
		El problema del empujador. En caso de que el ruido se produce con movimiento de la válvula. O el arnés involucrado a cambiar el aceite de la válvula de solenoide, interruptor de presión de aceite diagnóstico elevación variable de válvulas y de elevación variable de válvulas tiene problemas en un pasado.	segundo
	Sistema de lubricación	presión de aceite incorrecta	do
	Sistema de refrigeración	Over-enfriamiento	do

29.Engine Ruido A:

INSPECCIÓN

Tipo de sonido	Condición	Causa posible
Regular sonido de clic	sonido aumenta a medida que aumenta la velocidad del motor.	• mecanismo de válvula está defectuoso. • juego de válvulas incorrecta • balancín de válvula desgastados • árbol de levas desgastado • resorte de la válvula Roto • El problema del empujador
ruido metálico pesado y aburrido	La presión del aceite es baja.	• cojinete principal del árbol de levas Worn • Worn cojinete de biela (extremo grande)
	La presión del aceite es normal.	montaje del motor dañado
ruido metálico agudo	El sonido es perceptible cuando se acelera con una condición de sobrecarga.	• El tiempo de encendido avanzado • La acumulación de carbono dentro de la cámara de combustión • bujía incorrecto • gasolina incorrecta
Clank cuando la velocidad del motor es de entre 1.000 y 2.000 rpm.	El sonido se reduce cuando se desconecta el conector del inyector de combustible de inder cyl- ruidoso. (NOTA*)	• Worn cojinete principal del cigüeñal • rodamiento gastado en el extremo del cigüeñal de biela
Ruido de golpe cuando el motor está funcionando en régimen de ralentí y el motor está caliente	El sonido se reduce cuando se desconecta el conector del inyector de combustible del cilindro ruidoso. (NOTA*)	• camisa de cilindro Worn y el anillo de pistón • anillo de pistón roto o atascado • pasador de pistón Worn y el agujero en el extremo de pistón del vástago de conexión
	El sonido no se reduce si cada conector inyector de combustible se desconecta a su vez. (NOTA*)	• empujador de la válvula inusualmente desgastado • [illegible] de leva • Desgastado de árbol de levas dio a luz en el cárter
sonido chirriante	-	• lubricación generador insuficiente
sonido frotando	-	• Mal contacto de cepillo generador y el rotor
grito marcha al comenzar el motor	-	• interruptor de arranque de encendido defectuoso • engranaje desgastado y piñón de arranque
Suena como el pulido de vidrio con un paño seco	-	• correa de transmisión floja • eje de la bomba de agua defectuosa
Silbido	-	• compresión insuficiente • Las fugas de aire en el sistema de admisión de aire, mangueras, conexiones o al múltiple
Timing ruido de la correa	-	• Correa de distribución floja • Cinturón en contacto con el caso / parte adyacente
ruido empujador de válvula	-	• juego de válvulas incorrecta • El problema del empujador

(NOTA*)

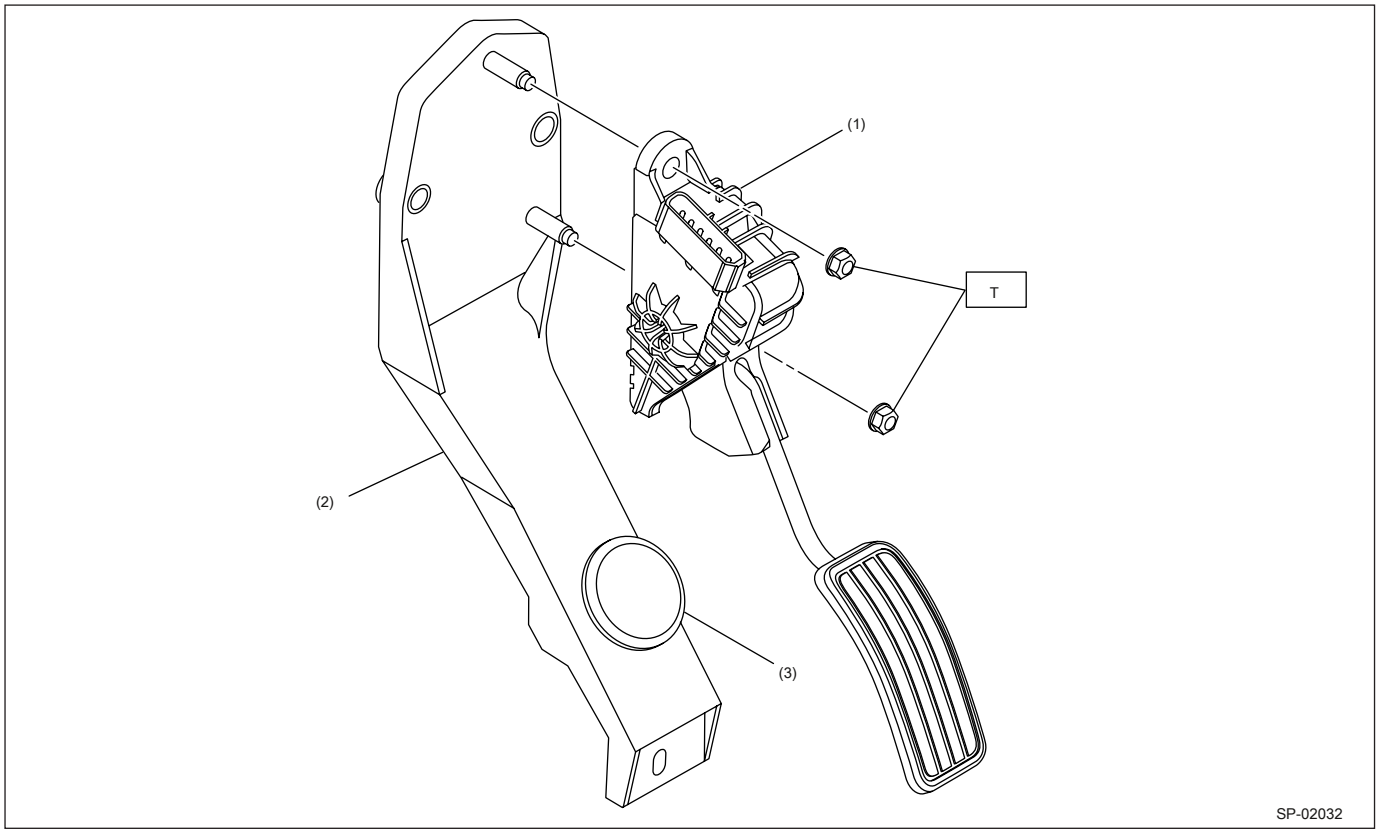
Al desconectar el conector del inyector de combustible, la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina y DTC se almacena en la memoria del ECM. Por lo tanto, llevar a cabo el modo de borrado de memoria <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -45, OPERACIÓN, Borrar modo de memoria.> y el modo de inspección <Ref. con la norma EN (H6DO) (diag) -35, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> después de conectar el conector del inyector de combustible.

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

Pedal acelerador	Carrera	En la almohadilla de pedal	49 a 59 mm (1,93 a 2,32 pulgadas)

B: COMPONENTE



(1) CONJUNTO del pedal del acelerador
(2) soporte del pedal del acelerador
(3) del tapón

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T: 7,5 (0,76, 5,5)

C: PRECAUCIÓN

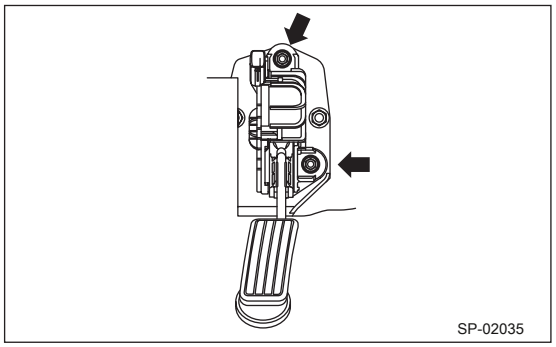
- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

2. pedal del acelerador A:

Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Desconectar el conector.
3) Retire la tuerca de fijación del acelerador as- blea.



B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)

C: DESMONTAJE

NOTA:
El pedal del acelerador no se puede desmontar.

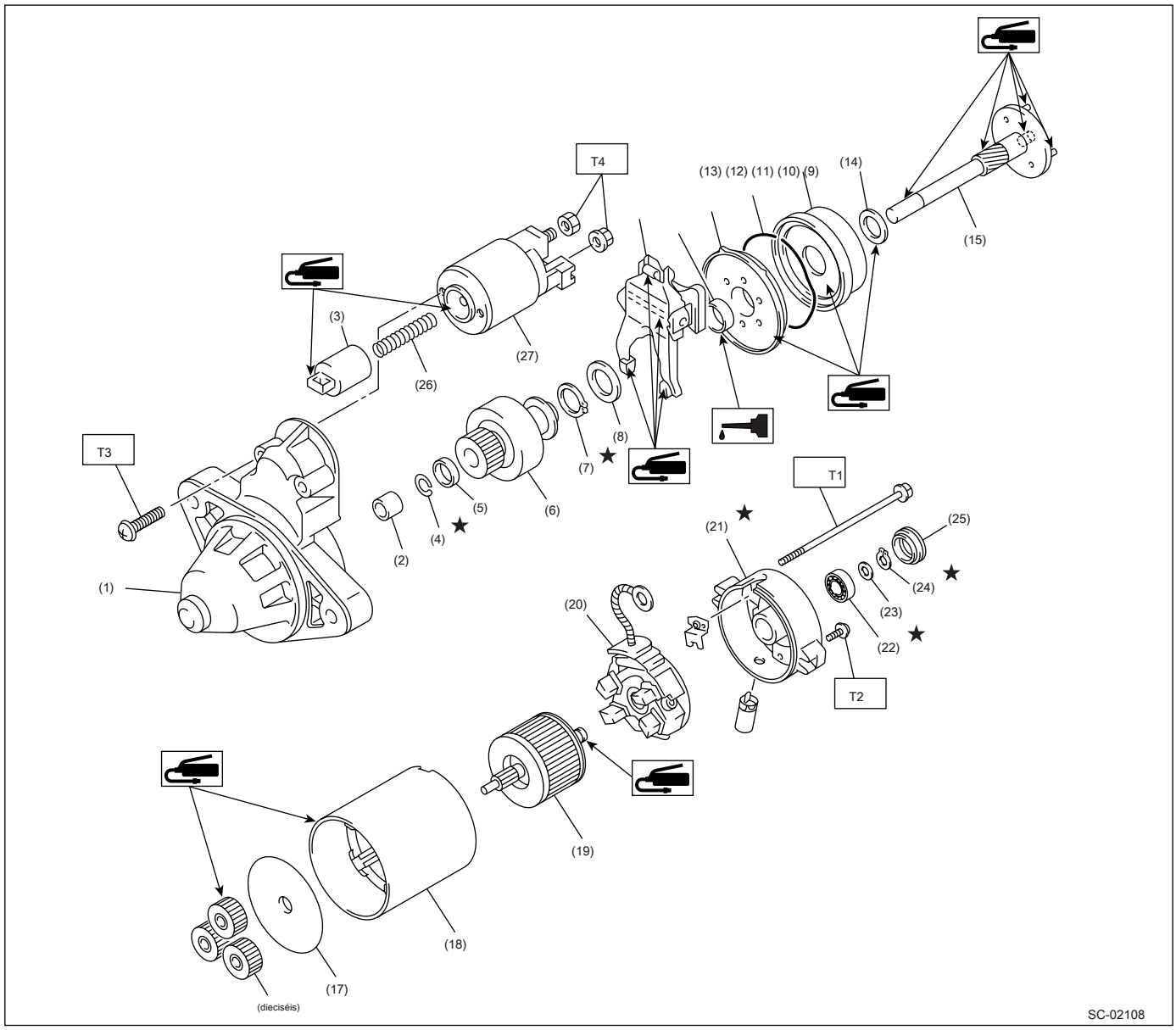
1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

ít.			Especificación
Modelo de vehículo			A
Motor de arranque	Tipo		tipo de reducción
	Modelo		428000-2290
	Fabricante		DENSO
	Tensión y salida de		12 V - 1,4 kW
	dirección de giro		En sentido antihorario (cuando se observa desde piñón)
	Número de dientes del piñón		9
	características sin carga	voltaje	11 V
		Corriente	90 A o menos
		Velocidad de rotación	Más de 1720 rpm
	características de la carga	voltaje	8 V
		Corriente	370 A
		Esfuerzo de torsión	12,78 N · m (1,30 kgf-m, 9.4 ft-lb) o más
		Velocidad de rotación	Más de 850 rpm
	características de bloqueo	voltaje	3 V
		Corriente	900 A o menos
		Esfuerzo de torsión	15,42 N · m (1,57 kgf-m, 11,3 ft-lb) o más
Generador	Tipo		-Campo giratorio regulador tipo, tensión trifásica tipo incorporado, con sistema de control de respuesta de carga
	Modelo		A003TG0591
	Fabricante		MITSUBISHI ELECTRIC
	Tensión y salida de		12 V - 110 A
	Polaridad en el lado de tierra		Negativo
	dirección de giro		Hacia la derecha (cuando se observa desde el lado de la polea)
	conexión de la armadura		3-fase de tipo Y
	Corriente de salida		1500 rpm - 50 A o más 2500 rpm - 91 A o más 5000 rpm - 105 A o más
	voltaje especificado		14,1 a 14,8 V [20 ° C (68 ° F)]
Batería	Tipo y capacidad		12 V - 52 AH (75D23L)

B: COMPONENTE

1. ARRANQUE



(1) soporte delantero

(2) del rodamiento delantero

(3) del émbolo

(4) Anillo de resorte

(5) Stopper

(6) embrague de rueda libre

(7) Anillo de resorte

(8) Lavadora

(9) Palanca

(10) cojinete Oilless

cojinete absorbedor (11) de choque

(12) la arandela Wave

(13) engranaje interno

(14) Lavadora

(15) Eje

(16) de engranajes planetarios

(17) placa de armadura

(18) Yoke

(19) de inducido

CONJUNTO soporte (20) del cepillo

(21) Marco de End

(22) cojinete trasero

(23) anillo de Espacio

(24) Anillo de resorte

cubierta del bastidor (25) End

(26) muelle de émbolo

(27) Interruptor de imán

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

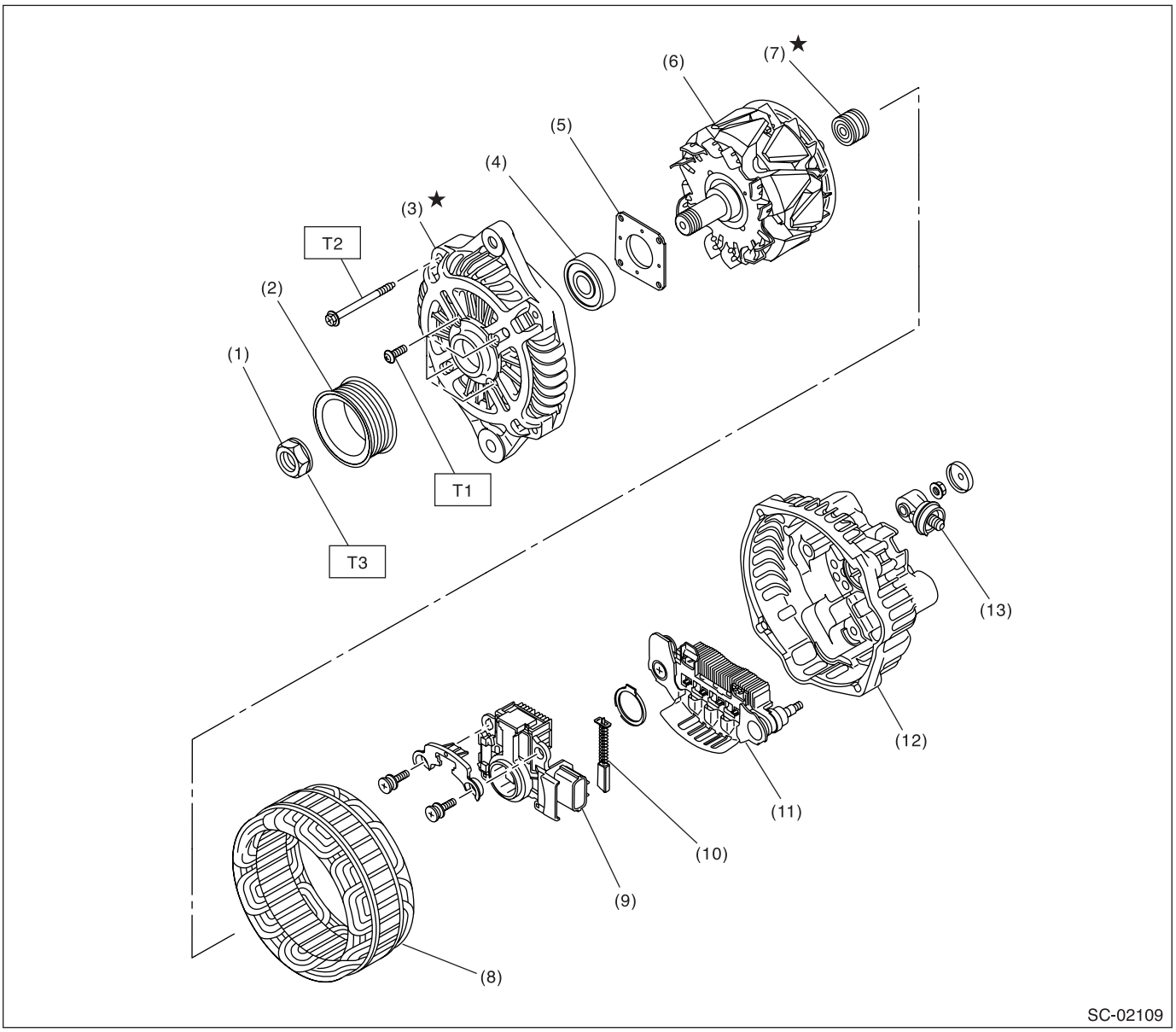
T1: 1.4 (0.14, 1.03)

T2: 6 (0.6, 4.4)

T3: 7,5 (0,8, 5,5)

T4: 10 (1,0, 7,4)

2. GENERADOR



(1) tuerca de la polea
(2) Polea
(3) portada
(4) de cojinete de bola
(5) de retención del cojinete
(6) del rotor
(7) de cojinete
(8) de la bobina del estator
(9) regulador de IC con el cepillo
(10) de cepillo
(11) rectificador
(12) Cubierta trasera
(13) Terminales

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 3,9 (0,4, 2,9)
T2: 4,6 (0,47, 3,4)
T3: 103 (10,5, 76)

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.

- Antes de desconectar los conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.

2. Motor de arranque A:

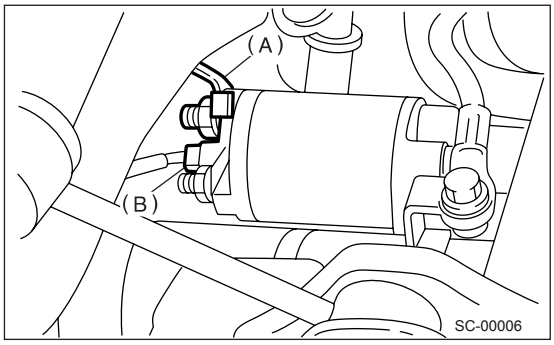
Extracción

1) Retire la cubierta del colector.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

4) Desconectar el conector y el terminal de arranque.



Terminales (A) (B)

de conector

5) Retirar el motor de arranque de la transmisión.

B: INSTALACIÓN

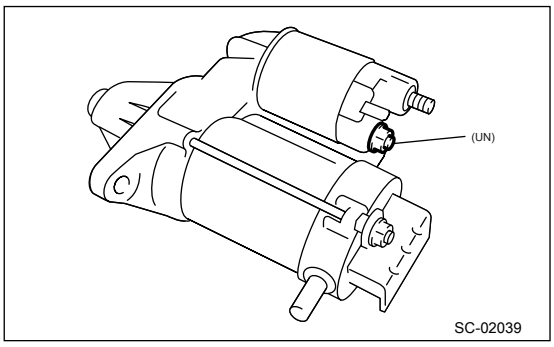
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

50 N · m (5,1 kgf-m, 37 ft-lb)

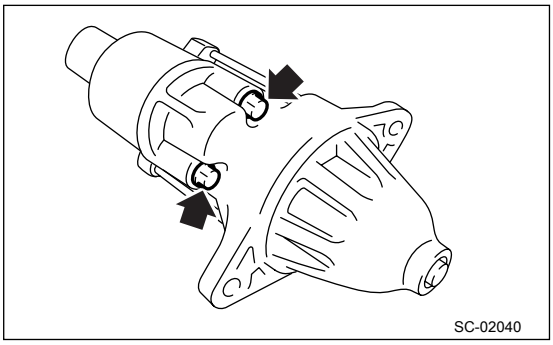
C: DESMONTAJE

1) Aflojar la tuerca que sujeta M terminal del conjunto del interruptor de red MAG, y luego desconectar el Ness har- de terminal.

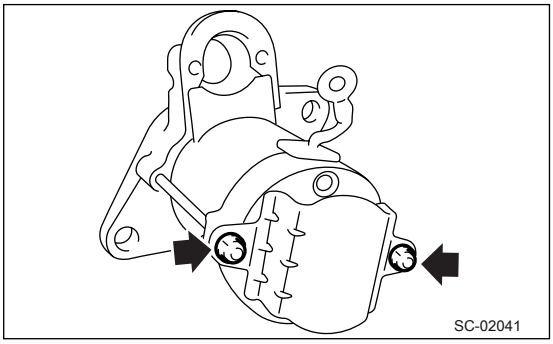


(A) Terminal M

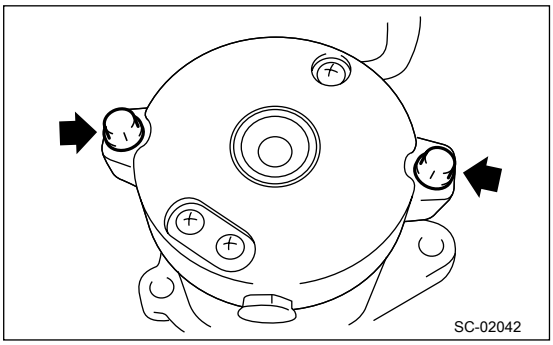
2) Retirar los pernos que sujetan conjunto de interruptor, y luego extraer el conjunto de interruptor, el émbolo y muelle de émbolo de arranque.

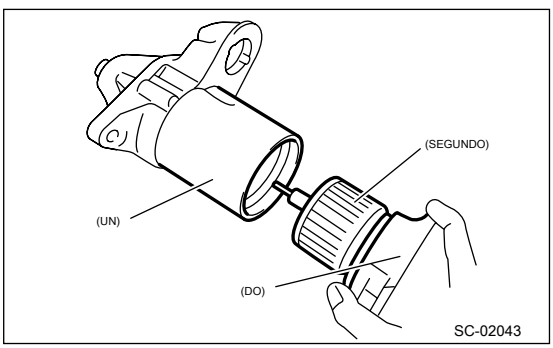


3) Retire las tuercas de ambos lados, y luego retirar la cubierta posterior.



4) Retirar los pernos pasantes de lado del perno, y luego separar el bastidor de extremo y la armadura del yugo como una unidad.



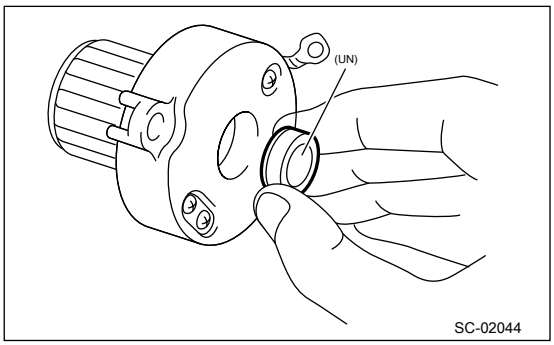


(A) Yoke (B) de la

armadura (C) marco

End

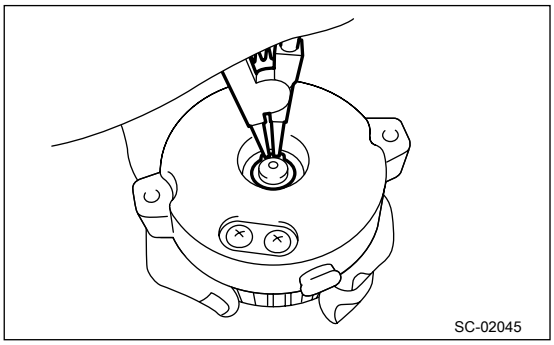
5) Retirar la cubierta del marco final.

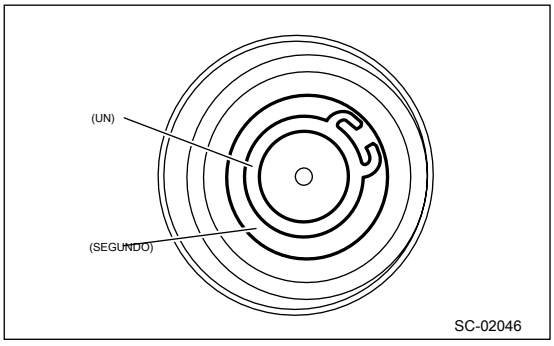


(A) de cubierta de marco End

6) Retirar el anillo de resorte.

7) Retirar el anillo de espacio.



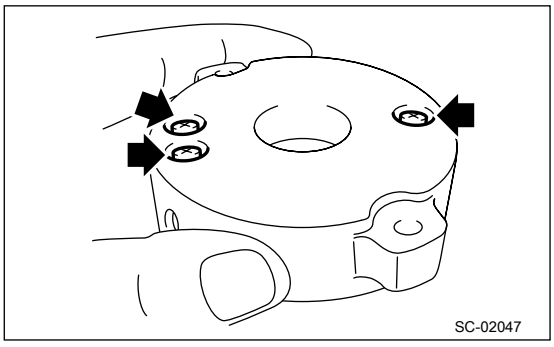


(A) Anillo de resorte

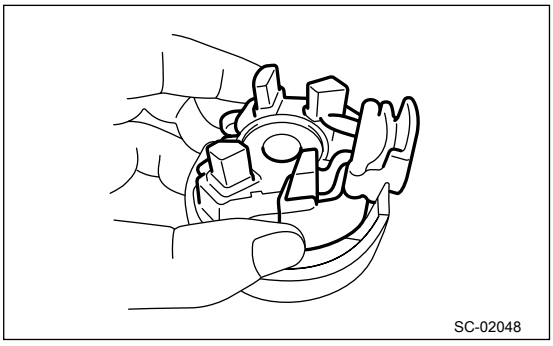
anillo espacio (B)

8) Retirar la armadura de bastidor de extremo.

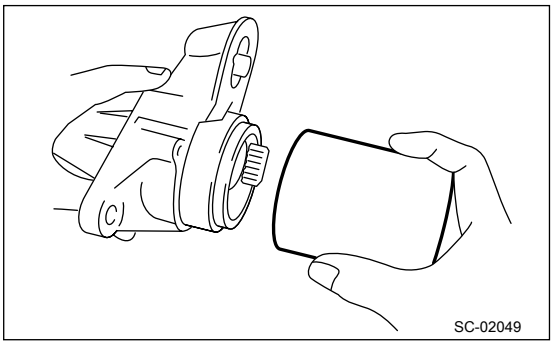
9) Retire los tornillos.



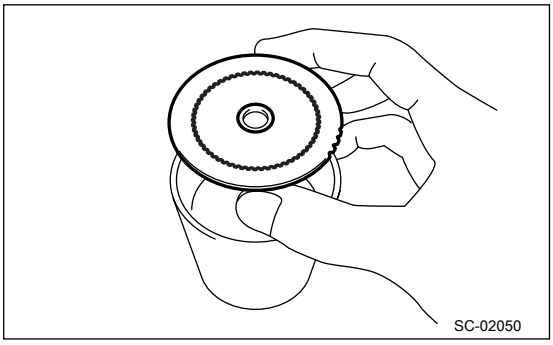
10) Retirar el conjunto de soporte de cepillo de bastidor de extremo.



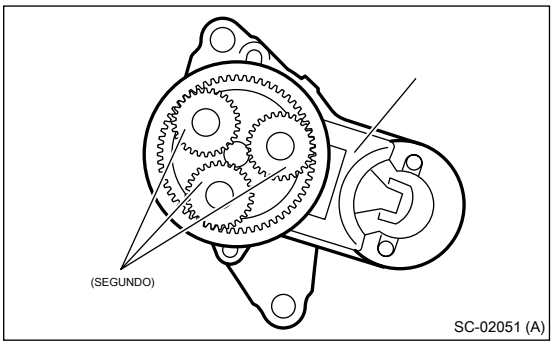
11) Retire el yugo de soporte delantero.



12) Retirar la placa de inducido del yugo.



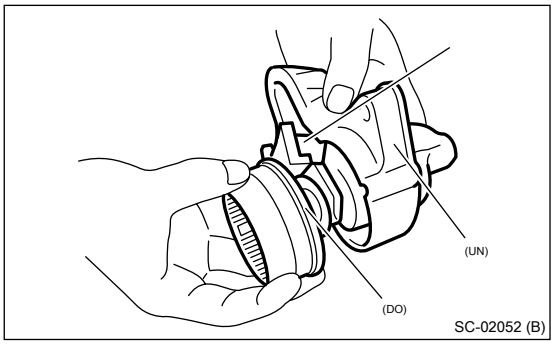
13) Retirar la junta de goma y el engranaje planetario.



(A) Junta de goma (B) de

engranaje planetario

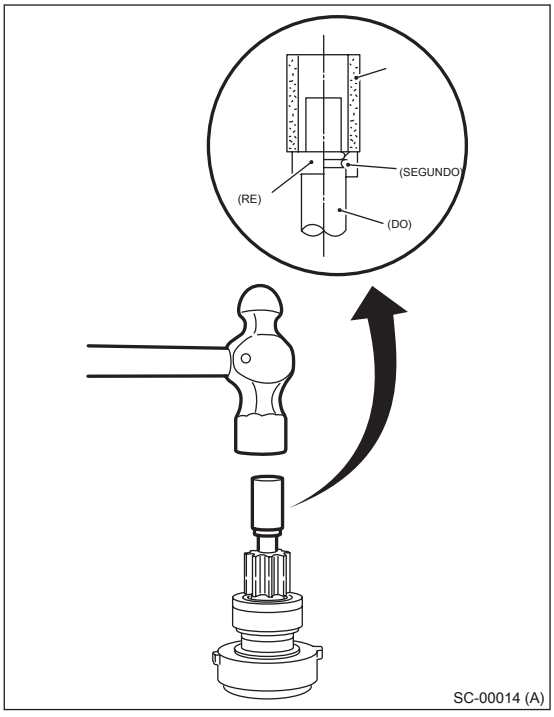
14) Retirar el conjunto de eje, embrague de rueda libre y la palanca de soporte delantero como una unidad.



(A) del soporte (B) palanca
frontal (C) del eje
CONJUNTO

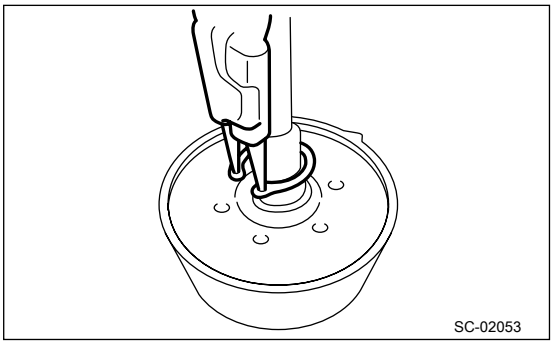
15) Retirar el embrague de rueda libre del eje as- blea como sigue:

(1) Quitar el tapón del anillo de resorte por Ly light- tocando el tapón con una herramienta adecuada (tal como una llave de tubo de ajuste).
(2) Retire el anillo de retención, tapón y el embrague del eje.

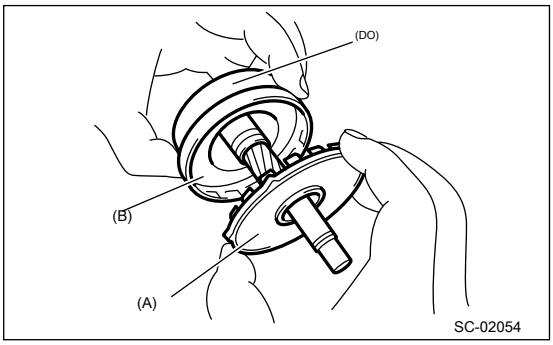


(A) Socket llave (B) Anillo
de resorte (C) del eje (D)
del tapón

16) Retirar el anillo de resorte.



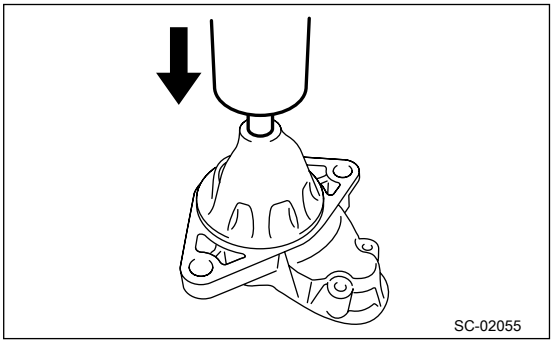
17) Retirar el cojinete amortiguador, la arandela ondulada y engranaje interno del eje.



(A) de soporte del amortiguador (B) la
arandela de onda (C) de engranaje interno

18) Retirar el cojinete delantero del soporte frontal. (1) Establecer una herramienta apropiada (φ 13 mm) para cojinete delantero.

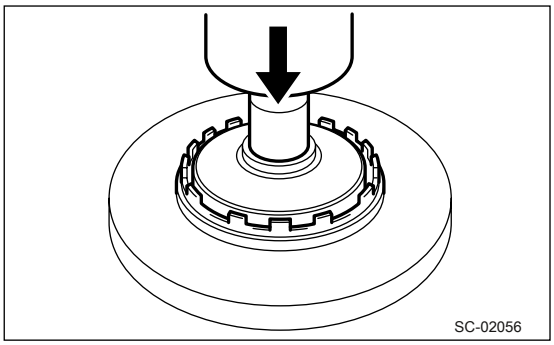
(2) Usando una prensa, retire el rodamiento delantero.



19) Eliminar la oilless cojinete de choque absorb- cojinete er.

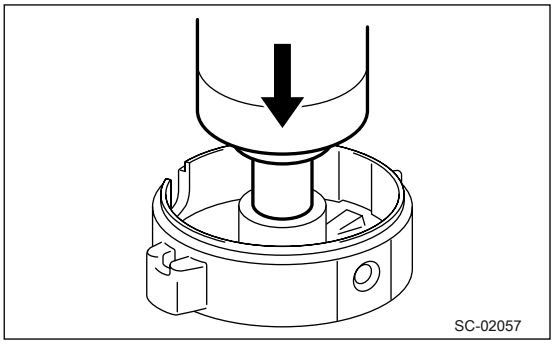
(1) Establecer una herramienta apropiada (φ 20 mm) a Oilless cojinete.

(2) Usando una prensa, retire el cojinete sin aceite.



20) Retirar el cojinete trasero de bastidor de extremo. (1) Establecer una herramienta apropiada (φ 16 mm) para el cojinete trasero.

(2) Usando una prensa, retire el cojinete trasero.

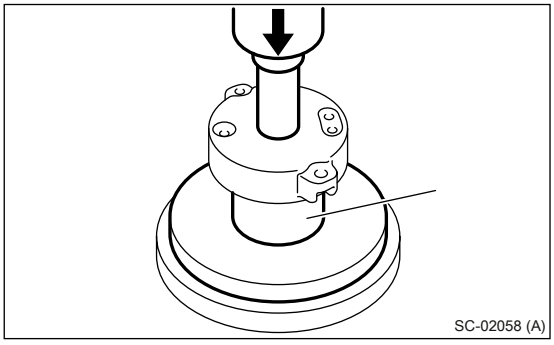


D: ASAMBLEA

1) presión el cojinete trasero en el bastidor final. (1) Establecer una herramienta apropiada (φ 22 mm) para el cojinete trasero.

(2) presión el cojinete trasero usando una prensa. NOTA:

- Use un nuevo rodamiento.
- Utilizar una base plana.
- Presión el anillo exterior del rodamiento hasta que en contacto a la parte inferior de base.



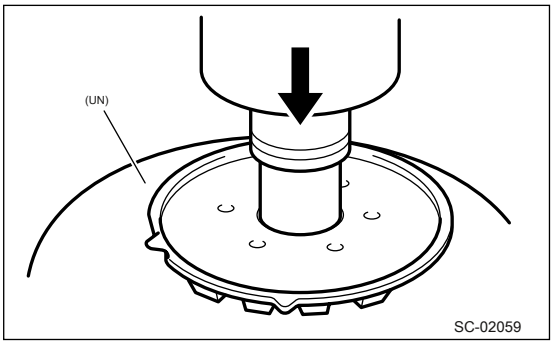
(A) Base

2) presión el cojinete en oilless cojinete amortiguador.

(1) Establecer una herramienta apropiada (φ 20 mm) a Oilless cojinete.

(2) Pulse-encaja en el oilless teniendo usando una prensa. NOTA:

- Use un nuevo rodamiento.
- Utilizar una base plana.
- Presión el anillo exterior del rodamiento hasta que en contacto a la parte inferior de base.



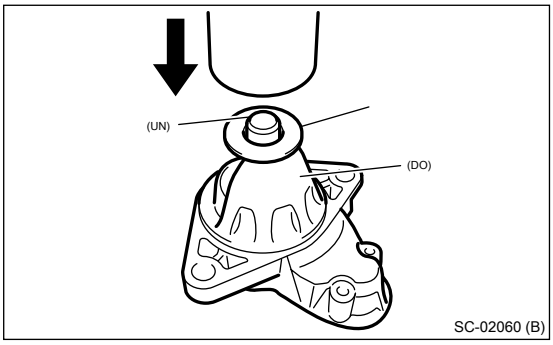
(A) Base

3) presión el cojinete delantero en el soporte frontal. (1) Ajustar el cojinete delantero en el soporte frontal. (2) Establecer una herramienta apropiada (2,0-mm Grosor de la placa) para soporte delantero, y de ajuste a presión el cojinete frontal utilizando una prensa. NOTA:

- Use un nuevo rodamiento.
- Medir la protuberancia de cojinete delantero después de ajuste a presión, para comprobar si está dentro del valor normal.

Estándar

2,0 a 2,4 mm (0,0787 a 0,0945 pulgadas)

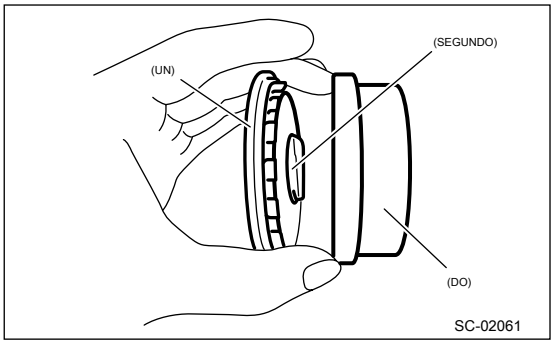


(A) del rodamiento delantero

(B) de la placa (C) del soporte delantero

4) Montar el engranaje y la onda arandela interna al choque cojinete absorbedor. NOTA:

Alinearse con la posición del trinquete del amortiguador Bear- ing instalar engranaje interno.



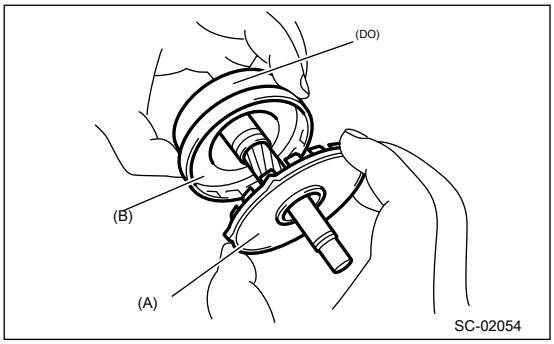
(A) de soporte del amortiguador (B) la
arandela de onda (C) de engranaje interno

5) Montar la arandela y el engranaje interno al eje. NOTA:

Aplique grasa a ambos lados de la acanaladura del eje y la arandela.

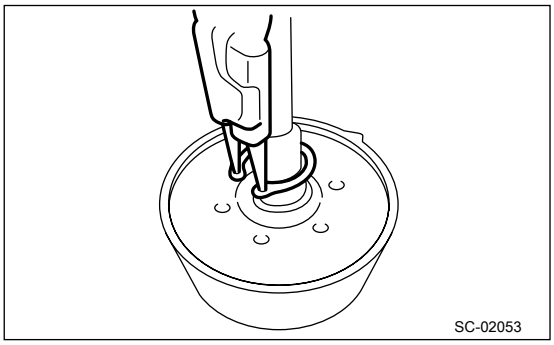
Grasa:

DENSO HL50



(A) de soporte del amortiguador (B) la
arandela de onda (C) de engranaje interno

6) Montar el anillo de resorte.

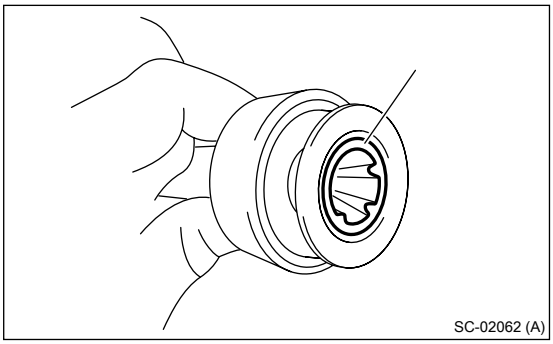


7) Montar el embrague de rueda libre al eje. NOTA:

Aplique grasa a todo el anillo de tope perímetro.

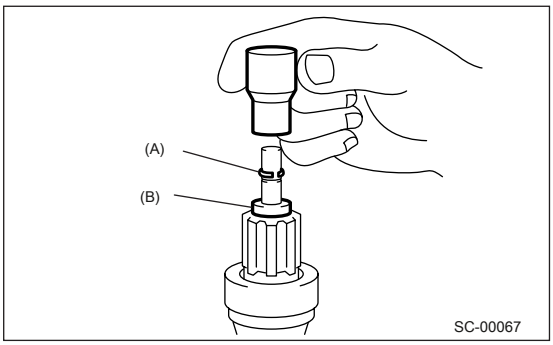
Grasa:

DENSO HL50



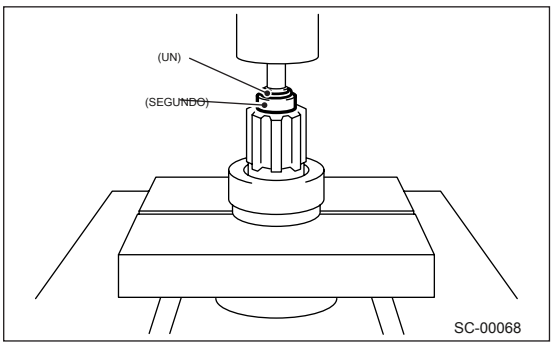
anillo (A) Detener

8) Instalar el tapón al eje de la siguiente manera: (1) Insertar el anillo de retención en la ranura del eje golpeando ligeramente con una herramienta adecuada (tal como una llave de tubo de ajuste). NOTA: Use nuevos anillos de seguridad.



(A) Anillo de resorte
(B) del tapón

(2) Pulse-encaja el tapón para el anillo elástico usando una prensa.

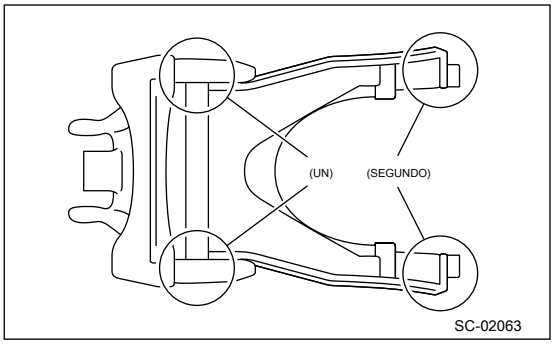


(A) Anillo de resorte
(B) del tapón

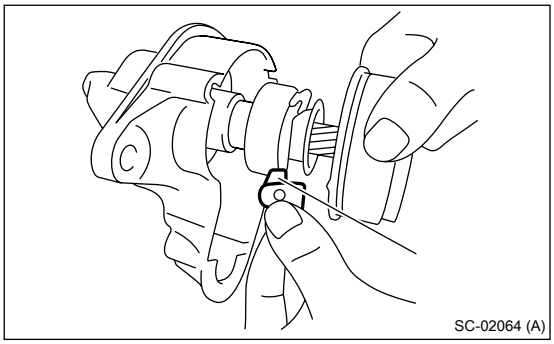
9) Instalar el conjunto de eje de soporte delantero. (1) Aplique grasa a la parte deslizante (A) de pasador de la palanca y la pieza polar (B) de brazo.

Grasa:

DENSO HL50

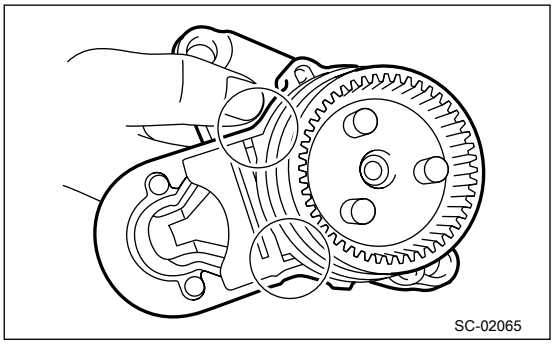


(2) Introducir el brazo de palanca a la posición ON del embrague de rueda como se muestra en la figura.

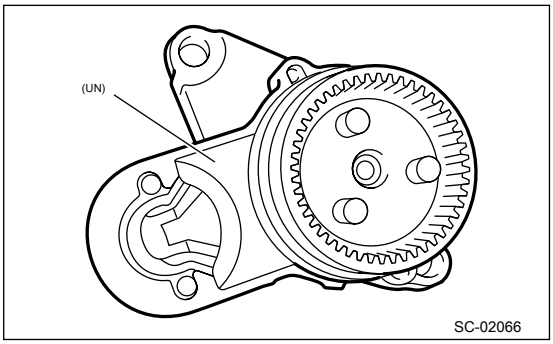


(Una palanca

(3) Alinear el conjunto del eje a la posición en el soporte frontal como se muestra en la figura.

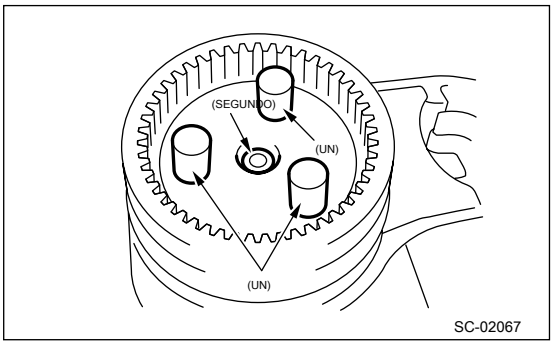


10) Instalar la junta de goma.



(A) Junta de goma

11) Instalar el engranaje planetario. (1) Aplicar una grasa a la patilla (A) y el buje (B).

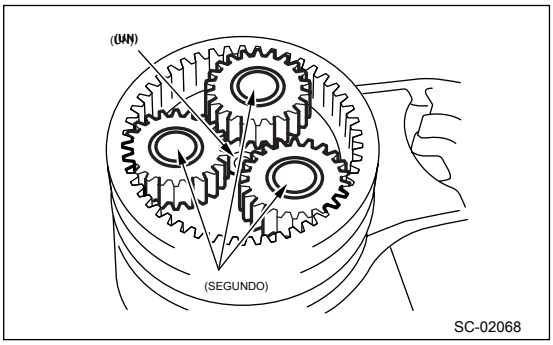


(2) Montar el engranaje planetario al pin. (3) Aplicar grasa a la Ance claro- engranaje planetario (A) y el pin parte superior (B). NOTA:

- Aplique grasa de manera que haga contacto con cada marcha.
- tener cuidado de no permitir que la mugre entrar.

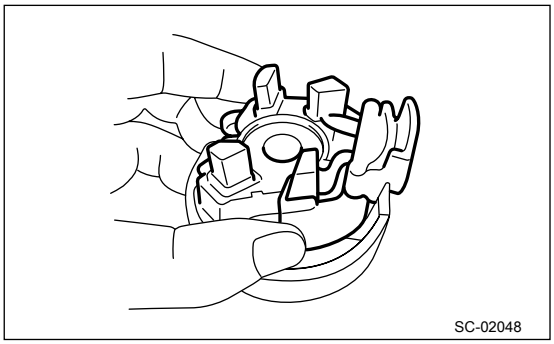
Grasa:

DENSO HL50



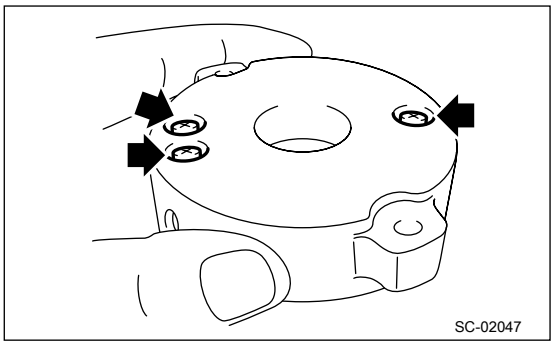
12) Montar el montaje de cepillo para poner fin a marco. NOTA:

- Tenga cuidado de no permitir que la grasa para conseguir en el cepillo.
- Alinear la parte de sellado de goma con ranura de montura final.



Par de apriete:

1,4 N · m (0,14 kgf-m, 1,03 ft-lb)



13) Instalar la armadura a extremo del bastidor. NOTA:

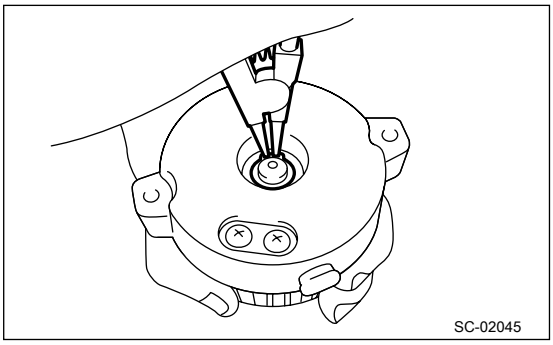
- Aplique grasa al cojinete trasero la circunferencia interior.
- Tenga cuidado de no permitir que la grasa se adhiera a mutador com-.

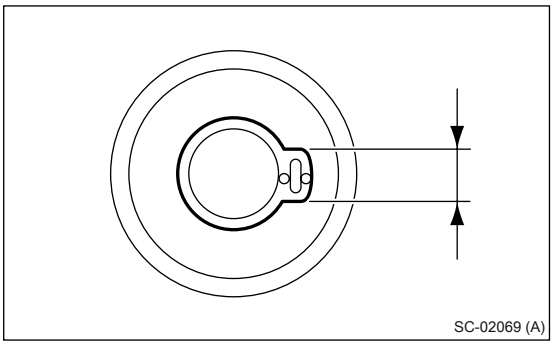
Grasa:

DENSO HL50

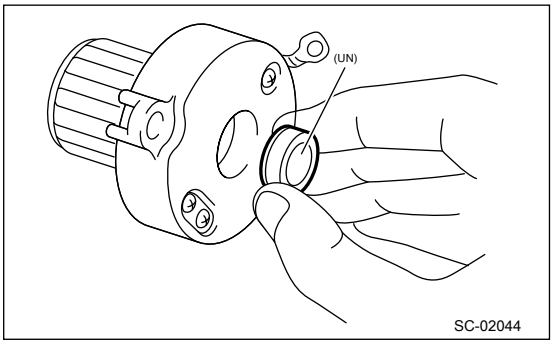
14) Ajuste el anillo de espacio, a continuación, montar el anillo de retención. NOTA:

- Utilizar nuevos anillos de seguridad.
- Consultar la dimensión de (A) en la figura después de sembling as- anillo de resorte. Si excede de 5,0 mm (0,20 in), montar un nuevo anillo de retención de nuevo.





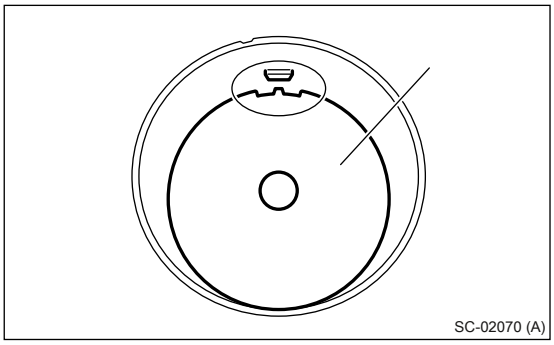
15) Instalar la cubierta del marco final.



(A) de cubierta de marco End

16) Montar la placa de armadura para horquilla. NOTA:

- Alinear el tope de rotación de la placa de inducido con la parte de accionamiento de circunferencia interior del yugo.
- Tenga cuidado de la dirección de montaje de la placa del inducido.

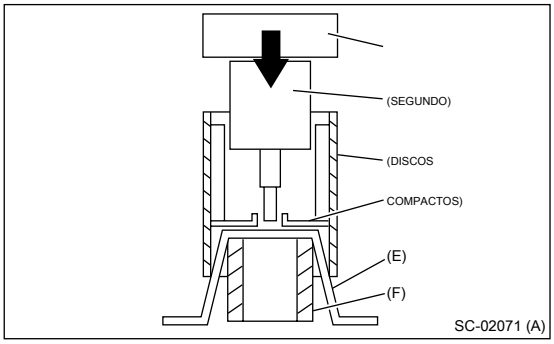


(A) placa de armadura

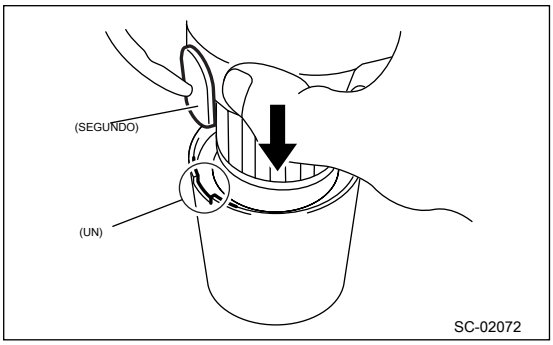
17) Montar la armadura a la horquilla. NOTA:

- Tenga cuidado de no permitir que la platina para mover la armadura. Es recomendable para apoyar con el tubo cilíndrico como se muestra en la figura.

- Alinear las posiciones de la parte recortada de la horquilla con la parte de goma de bastidor de extremo.
- Tenga cuidado de no dañar el imán.



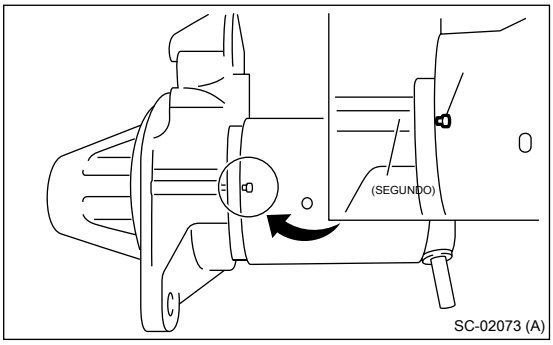
(A) del marco final (B)
de la armadura (C)
Yoke
(D) placa de armadura (E)
de tela (F) Pipe



(A) parte recortada de la horquilla (B)
parte de goma

18) Montar el yugo de soporte delantero. NOTA:

- Aplique grasa a la superficie de extremo de la horquilla (superficie de contacto con el soporte frontal).
- Alinear la posición conducir fuera de yugo ter perime- exterior con la porción de recorte de soporte delantero.

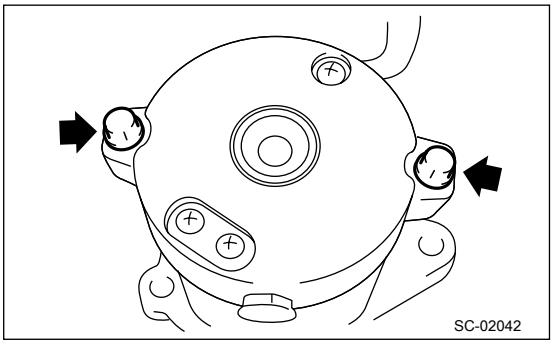


(A) Expulsar (B)
del recorte

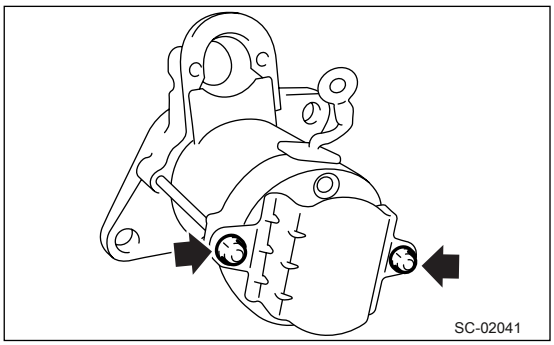
19) Apriete los tornillos pasantes en ambos lados.

Par de apriete:

6 N · m (0,6 kgf-m, 4.4 ft-lb)



20) Instalar la cubierta posterior.



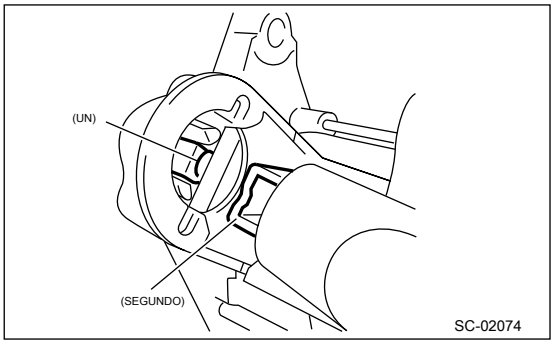
21) Instalar el conjunto de interruptor de imán al soporte delantero.

(1) Montar el gancho de émbolo para palanca. NOTA:

Aplique grasa al gancho de émbolo y el manguito circunferencia interior.

Grasa:

DENSO HL50



(Una palanca

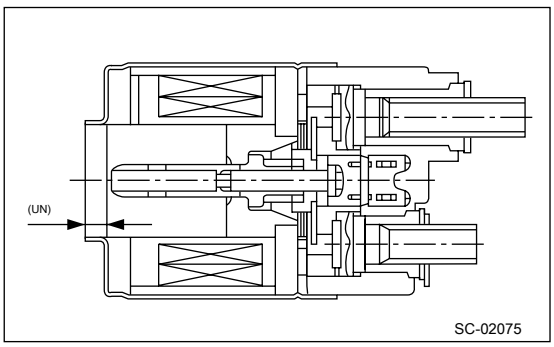
gancho (B) del émbolo

(2) Montar el muelle de émbolo y el interruptor de imán al soporte delantero. NOTA:

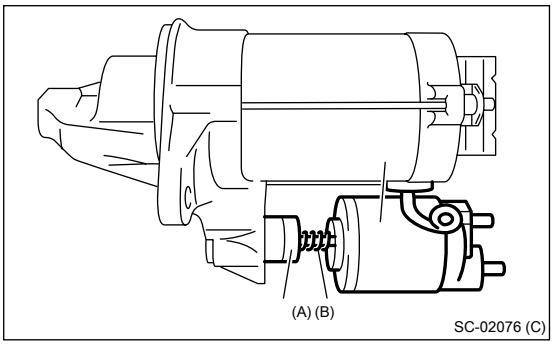
Aplique grasa a la superficie de extremo de interruptor magnético como se muestra en la figura.

Grasa:

DENSO HL50



(A) 5 mm



(A) del émbolo (B) del émbolo

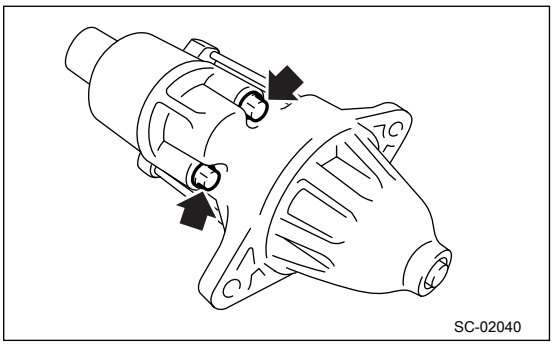
de resorte (C) interruptor de

imán

(3) Apriete el perno.

Par de apriete:

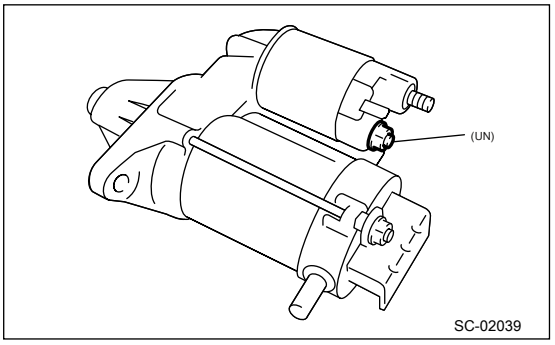
7,5 N · m (0,8 kgf-m, 5,5 ft-lb)



22) Conectar el arnés al terminal M del conjunto del interruptor de imán.

Par de apriete:

10 N · m (1,0 kgf-m, 7.4 ft-lb)



(A) Terminal M

E: INSPECCIÓN

1. INDUCIDO

1) Verificar el conmutador para cualquier signo de quemaduras de superficies rugosas o desgaste escalonado. Si tiene un desgaste menor, corregirlo mediante el uso de papel de lija (# 300).

2) Ejecutar la prueba de salida

Compruebe el conmutador de carrera, y luego volver a su lugar si se supera el límite.

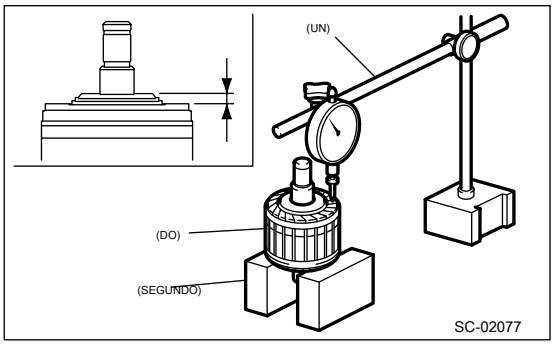
Conmutador run-out:

Estándar

3.1 mm (0.1220 pulgadas)

límite de servicio

Menos de 3.8 mm (0.1496 pulgadas)



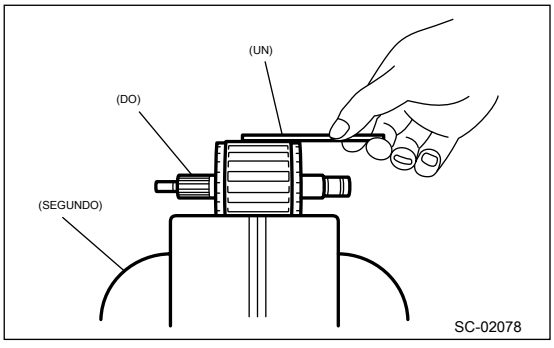
(A) Reloj de comparación

(B) bloque de la armadura

(C)

3) prueba de cortocircuito del inducido

Compruebe la armadura de cortocircuito colocándolo en el probador Growler. Mantenga una hoja de hierro (medidor de espesor, etc.) contra el núcleo de la armadura mientras que gira lentamente la armadura. Una armadura cortocircuitada hará que la hoja de hierro a vibrar y ser ed attract- a núcleo. Si la hoja de hierro es atraído o vibra, la armadura, que está cortocircuitado, debe ser re colocado o reparado.

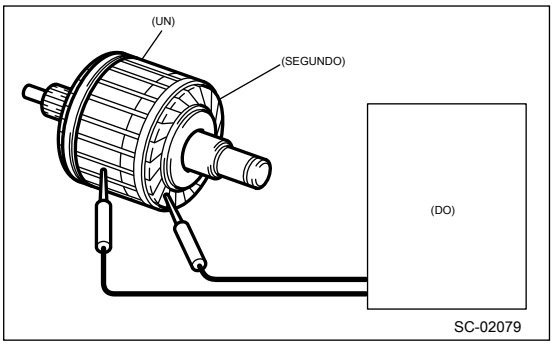


(A) de hoja de hierro (medidor de espesor etc.) (B)

probador Growler (C) de inducido

4) prueba de inducido discontinuidad El uso de un probador de circuitos, toque una sonda a la armadura y el otro al conmutador. No hay continuidad es normal. Si hay continuidad, la armadura está conectada a tierra.

Vuelva a colocar la armadura si está conectado a tierra.



(A) del inducido (B)

Conmutador probador

(C) Circuito

2. embrague de rueda libre

Inspeccionar los dientes de piñón para el desgaste y daños. Reemplazar si está dañado. Girar el piñón en la dirección correcta de rotación (en sentido antihorario). Se debe girar suavemente. Sin embargo, en la direc- ción opuesta, debe ser bloqueado.

PRECAUCIÓN:

No limpie el embrague de rueda con aceite para evitar que la grasa salga.

3. CEPILLO Y PORTAESCOBILLAS

1) la longitud del cepillo

Medir la longitud de la escobilla, y luego vuelva a colocar si se ex- Ceeds el límite de servicio.

Reemplazar si se notan grietas o desgaste anormal.

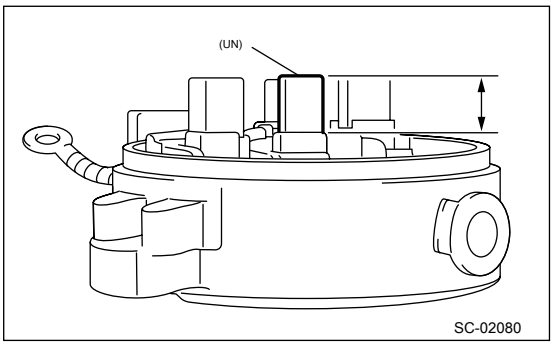
longitud del cepillo:

Estándar

9,0 mm (0,354 pulgadas)

límite de servicio

6,0 mm (0,236 pulgadas)



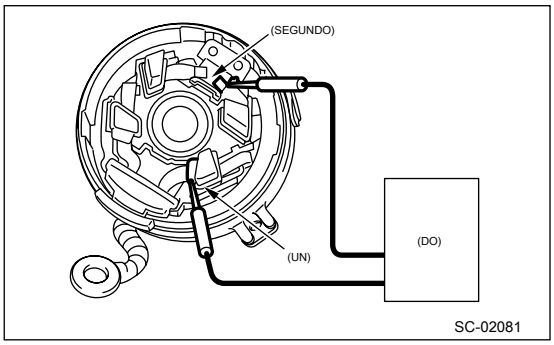
(Un cepillo

2) el movimiento del cepillo

Asegúrese de que el cepillo se mueve suavemente en el interior portaescobillas.

3) Prueba de soporte de cepillo de discontinuidad

El uso de un probador de circuitos, llevar una sonda en contacto con positiva soporte de cepillo lateral y el otro con portaescobillas lado negativo. No hay continuidad es normal.



(A) Lado positivo (B)

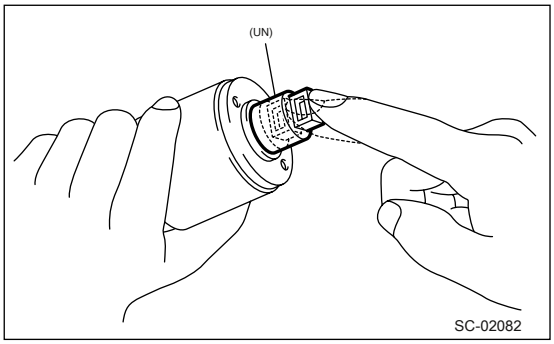
Lado negativo probador

(C) Circuito

MONTAJE 4. INTERRUPTOR

1) Comprobación de Muelle de retorno

Asegúrese de que el émbolo vuelve a su posi- ción original inmediatamente después de enganchado luego puesto en libertad.



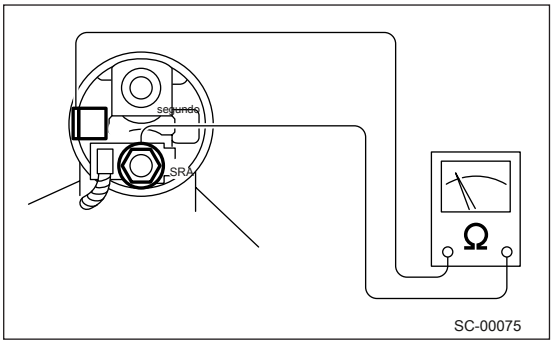
(A) del émbolo

2) Prueba de continuidad del interruptor del imán Asegúrese de que haya continuidad entre los terminales S y M, y entre el terminal S y tierra. Utilice un probador de circuitos.

También compruebe para asegurarse de que no hay continuidad BE- terminal de Tween M y B.

Terminal / Resistencia:

S - M / 1 Ω o menos S - tierra / 1 Ω o menos M - B / 1 M Ω o más

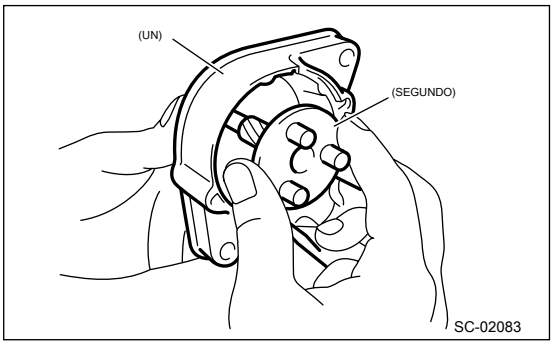


5. COJINETE FRONTAL

Controlar el cojinete delantero para asegurarse de que no hay daños o corrosión.

También, insertar el eje en cojinete delantero para asegurarse de que el cojinete delantero gira suavemente cuando se hace girar el eje.

Sustituir el cojinete delantero si está defectuoso.



(A) del soporte frontal (B)

del eje

6. AMORTIGUADOR COJINETE holguras ANCE

Mida el diámetro exterior (A) de la parte deslizante de cojinete amortiguador eje.
A continuación, medir el diámetro interior (B) de choque ab- cojinete sorber, y calcular la holgura. Si se excede el límite de servicio, cambie el cojinete sin aceite o eje.

Choque cojinete absorbedor parte deslizante:

Estándar

18 mm (0,709 in)

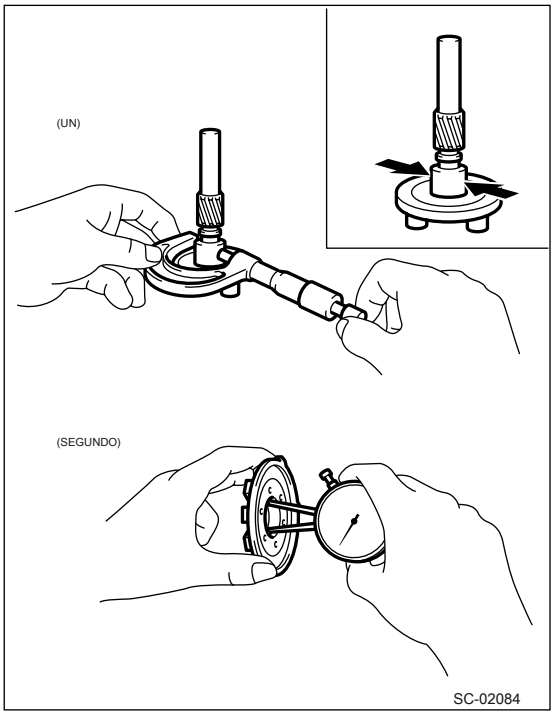
Liquidación:

Estándar

Desde 0,03 hasta 0,061 mm (0,001 hasta 0,0024 in)

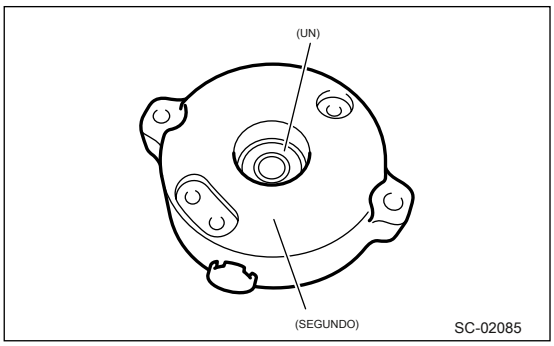
límite de servicio

0,1 mm (0,003 pulgadas)



7. cojinete trasero

Compruebe el cojinete trasero, y sustituir el cojinete trasero si hay daños, bloqueo o herrumbre.



(A) de cojinete (B)
marco End

8. engranaje planetario BUJE

Medir el diámetro exterior (A) de pasador que se ajusta a presión en el eje.
A continuación, medir el diámetro interior (B) del buje de engranaje planetario, y calcular la distancia. Si se supera el límite de servicio, cambie el engranaje planetario o el eje.

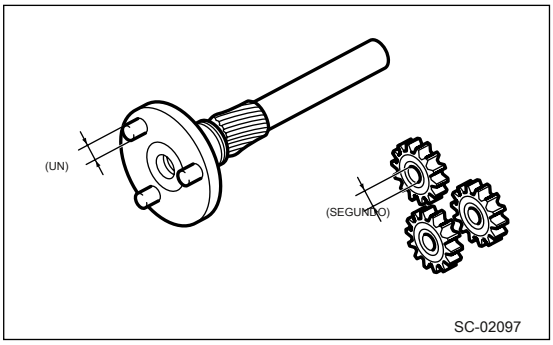
Despeje:

Estándar

Desde 0,035 hasta 0,065 mm (0,001 hasta 0,0025 in)

límite de servicio

0,1 mm (0,003 pulgadas)



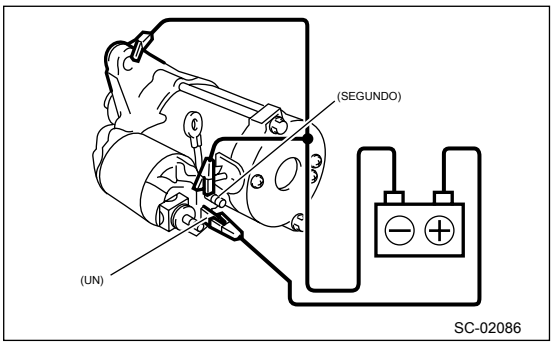
9. INTERRUPTOR DE FUNCIONAMIENTO MONTAJE

NOTA:

período de prueba de cada prueba debe estar dentro de poco tiempo (3 - 5 segundos).

1) Prueba de vacío

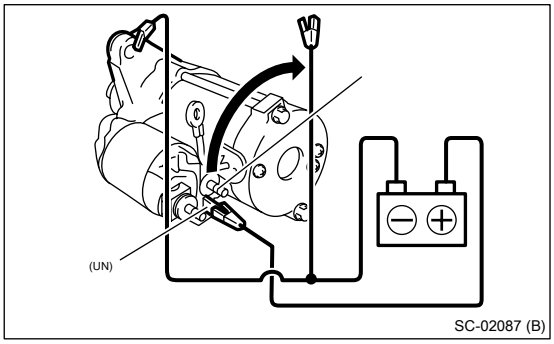
Desconectar el arnés desde el terminal M y CON- Nect como se muestra en la figura. Asegúrese de que el engranaje de piñón sobresale.



(A) Terminal S (B)
Terminal M

2) Ensayo de Retención

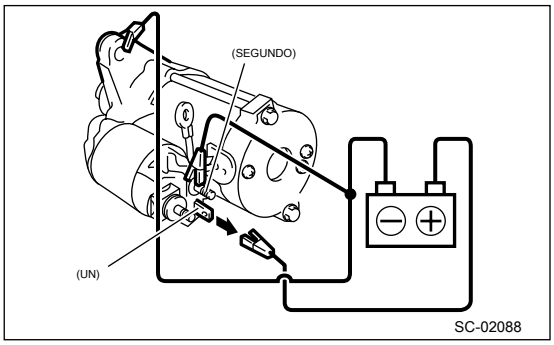
Asegúrese de que el piñón se mantiene sobresalen incluso después de desconectar el terminal M en la condi- ción anterior.



(A) Terminal S (B)
Terminal M

3) Prueba de Retorno

Conectar el terminal positivo al terminal S y el terminal negativo al terminal M y el cuerpo de arranque para sacar el engranaje de piñón en el punto de contacto principal. Asegúrese de que los rendimientos del engranaje del piñón a su posición original cuando el terminal S está desconectado.



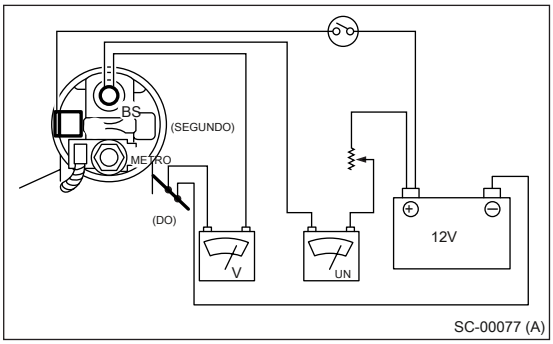
(A) Terminal S (B)
Terminal M

PRUEBA 10.PERFORMANCE

El motor de arranque debe ser sometido a pruebas de rendimiento cada vez que ha sido revisado, para asegurar su funcionamiento satisfactorio cuando se instala en el motor.

Tres pruebas de rendimiento, prueba sin carga, la carga de la prueba, y la prueba de bloqueo, se presentan aquí; Sin embargo, si la prueba de carga y prueba de bloqueo no pueden llevar a cabo, llevar a cabo al menos la prueba sin carga.

Para estas pruebas de rendimiento, utilice el circuito mostrado en la figura.



(A) de resistencia variable (B) del cuerpo de arranque (C) Interruptor magnético

1) Ensayo de vacío

Con el interruptor de encendido, ajustar la resistencia variable hasta que el voltaje es 11 V, leer el valor de amperímetro para medir la velocidad de rotación. Compare estos valores con la norma.

Ensayo de vacío (estándar):

Tensión / Corriente

Max. 11 V / 90 A o menos velocidad

de rotación

Más de 1720 rpm

2) Prueba de carga

Aplicar el par de frenado especificada al motor de arranque. El estado es satisfactorio si el consumo de corriente y la velocidad Tating RO- están dentro de las especificaciones.

Prueba de carga (estándar):

Voltaje / Cargar

8 V / 12,78 N · m (1,30 kgf-m, 9.4 ft-lb) Corriente /

velocidad

370 A / 850 rpm o más

3) Test de bloqueo

Con el motor de arranque se estancó, o no giratorio, medir el par desarrollado y el consumo de corriente cuando la tensión se ajusta a la tensión estándar.

Test de bloqueo (estándar):

Tensión / Corriente

3 V / 900 A o menos

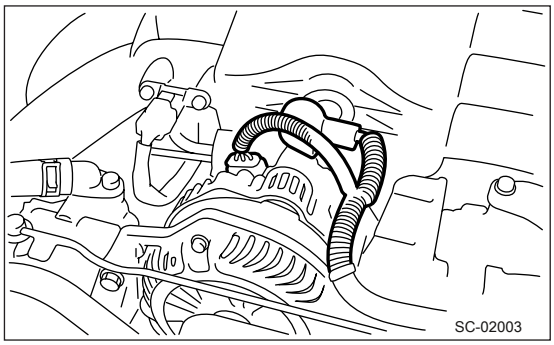
Torque

15,42 N · m (1,57 kgf-m, 11,3 ft-lb)

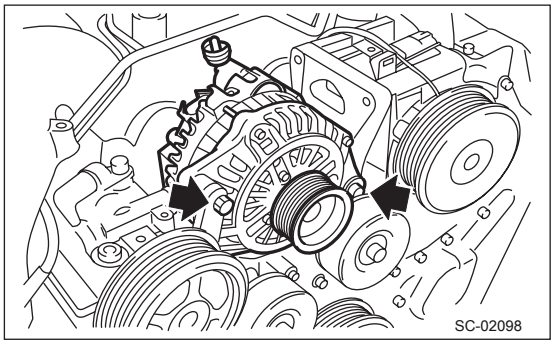
3. Generador A:

Extracción

1) Retire la cubierta del colector.
2) Desconectar el cable de masa de la batería.
3) Desconectar el conector y el terminal de generador.



4) Retirar las correas trapezoidales. <Ref. a ME (H6DO) -31, remoción, correa en V.>
5) Retirar los pernos que instalan el generador en el soporte.



B: INSTALACIÓN

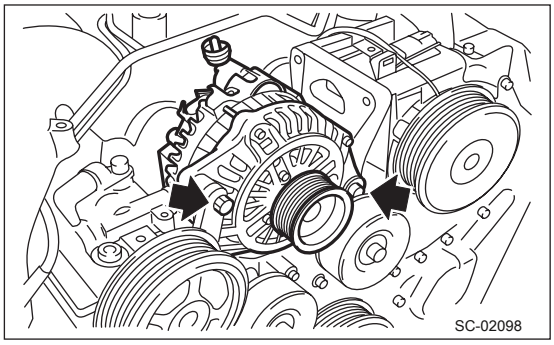
Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

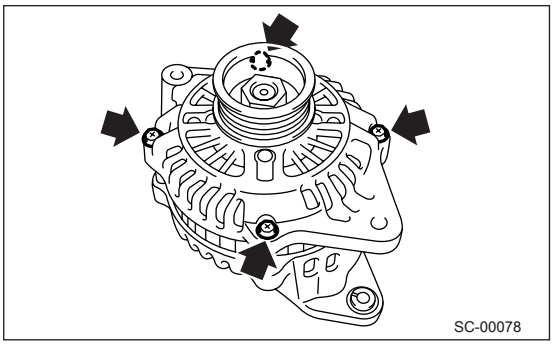
PRECAUCIÓN:

Comprobar y ajustar la tensión de correa en V. <Ref. a ME (H6DO) -31, INSPECCIÓN, correa en V.>

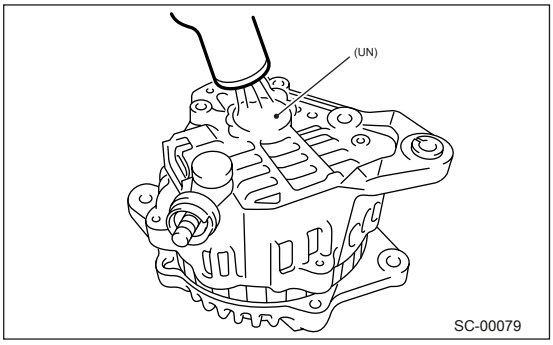


C: DESMONTAJE

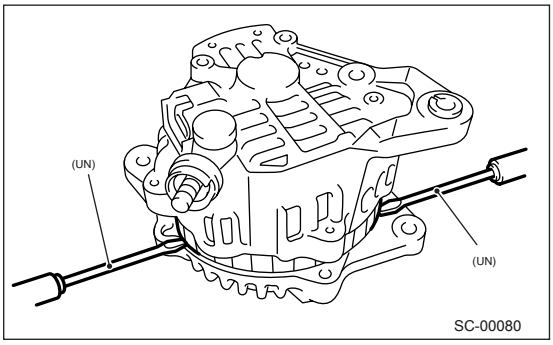
1) Retirar los pernos a través de cuatro.



2) calentar la parte (A) de la cubierta trasera a 50 ° C (122 ° F) con un secador de calentador.

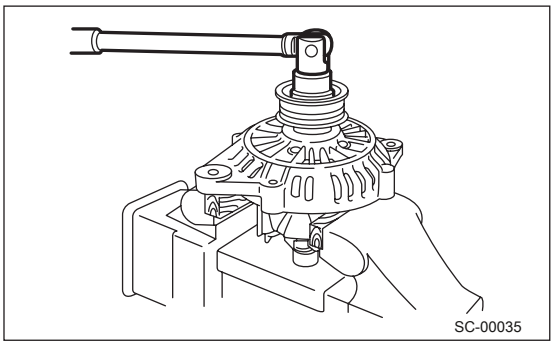


3) A continuación se introduce la punta de un destornillador de punta plana en el hueco entre el núcleo de estator y la cubierta frontal. Separarlas de desmontar.



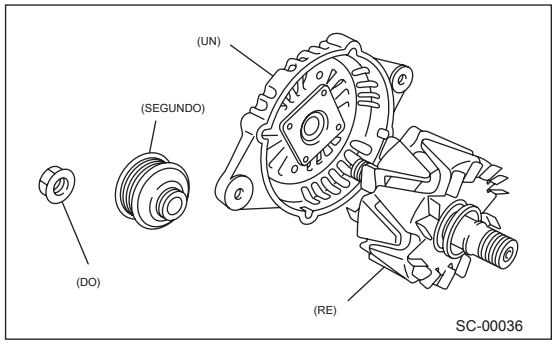
(A) Destornillador

4) Mantenga el rotor con un tornillo de banco y retire la tuerca de la polea.



PRECAUCIÓN:

Cuando sujeta el rotor con un tornillo de banco, coloque alumi- placas num o piezas de madera en las mordazas para prevenir rotor de daños.



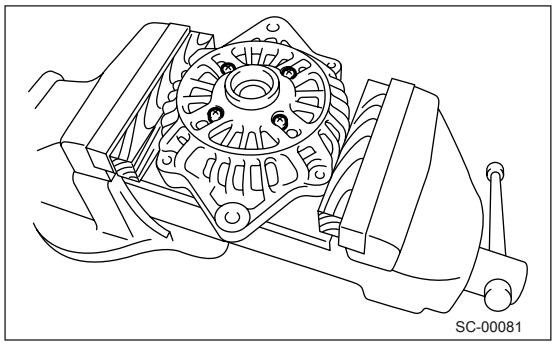
(A) Cubierta frontal (B)

Polea (C) de la tuerca

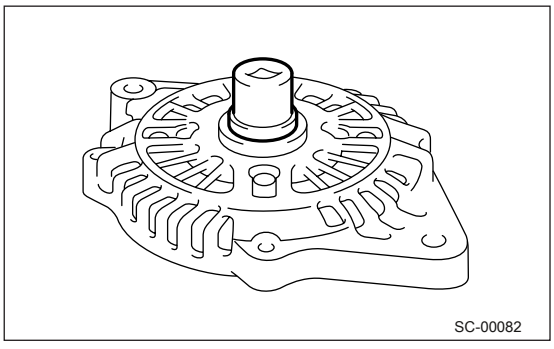
(D) Rotor

5) Retirar el cojinete de bolas de la siguiente manera.

(1) Retire el perno, y luego retirar el retén ing Bear-.

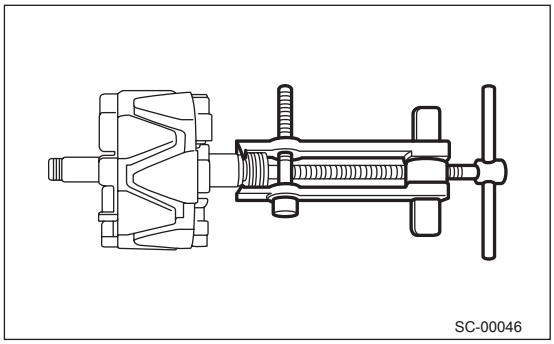


(2) instalar firmemente una herramienta adecuada (tal como una llave de tubo de ajuste) para anillo interior del cojinete.



(3) Empuje el cojinete de bolas de la cubierta frontal US- ing una prensa.

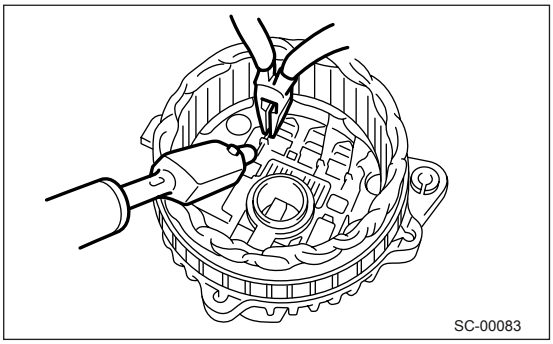
6) Retire el rodamiento del rotor utilizando un extractor de cojinetes.



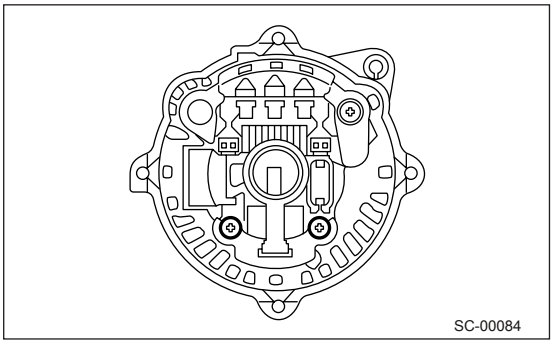
7) Se separa la conexión entre el rectificador y la bobina de estator para quitar la bobina del estator.

PRECAUCIÓN:

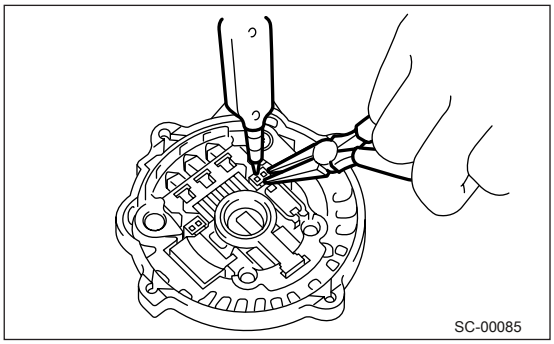
No permita que una 180 - 270 de soldadura de hierro W ponerse en contacto con los terminales durante más de 5 segundos a la vez porque el rectificador no puede soportar tanto calor.



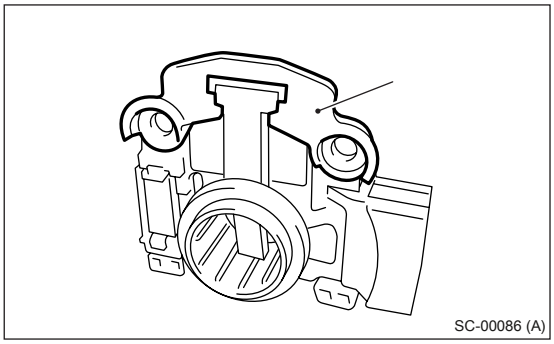
8) Retirar el regulador IC como sigue. (1) Quitar los tornillos que sujetan IC Regla- tor de cubierta posterior.



(2) Desuelde la conexión entre el regulador de IC y rectificador para eliminar regulador IC.

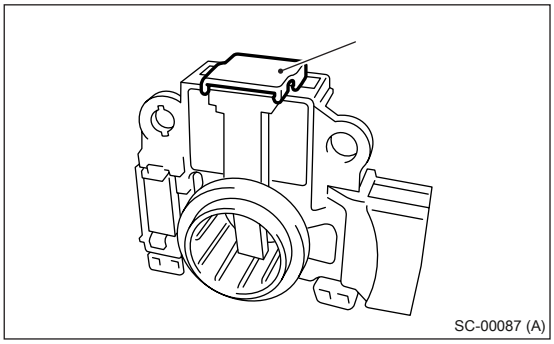


9) Retirar el cepillo como sigue. (1) Retire la cubierta A.



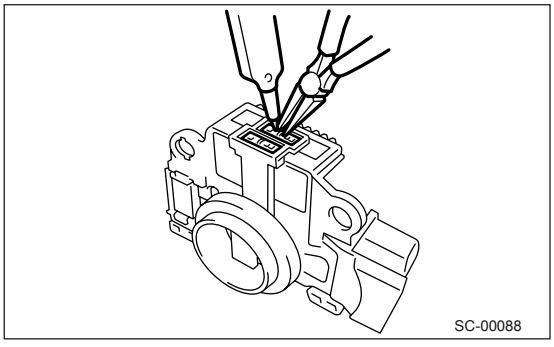
(A) de la cubierta A

(2) Retire la cubierta B.

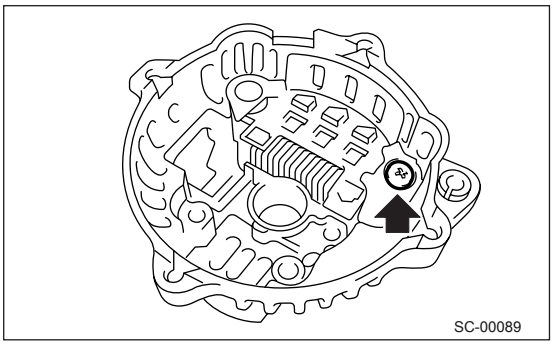


(A) de la cubierta B

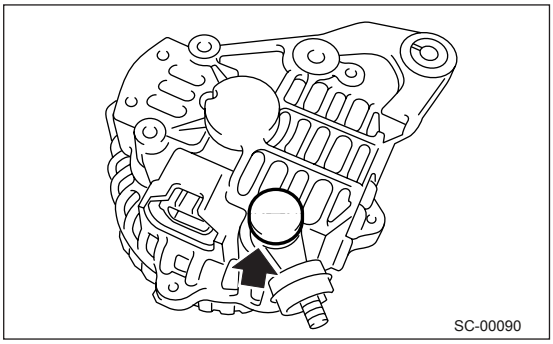
(3) Separar el cepillo de conexión para volver a mover.



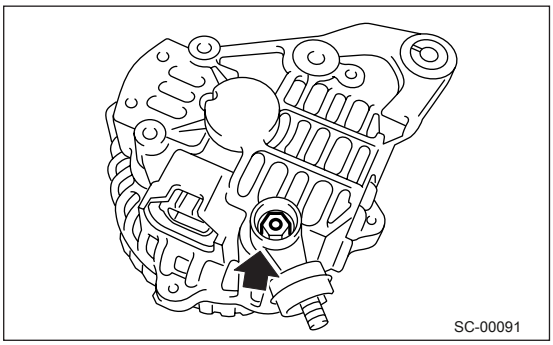
10) Eliminar el rectificador como sigue. (1) Retirar los pernos que rectificador seguro.



(2) Retire la cubierta de terminal de B.



(3) Retirar la tuerca del terminal B, y luego vuelva a mover el rectificador.



D: ASAMBLEA

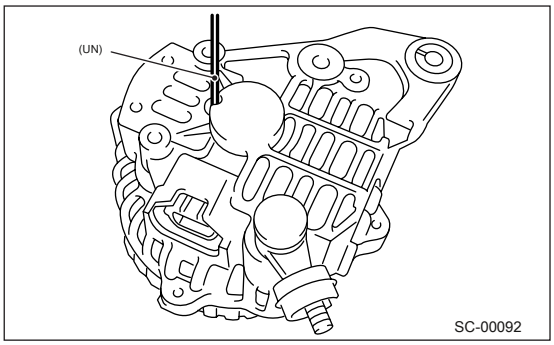
Montar en el orden inverso al desmontaje.

1) que tira de cepillo

Antes de montar, pulse el cepillo hacia abajo en el portaescobillas, y a continuación, fijar en esa posición mediante el paso a [1 mm (0,08 pulgadas) de diámetro. 40 a 50 mm (1,6 a 2,0 in)] alambre de largo a través del orificio como se muestra en la figura.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de retirar el alambre después de volver a montar.



(Un alambre

2) Instalar el cojinete de bolas.

(1) Ajustar el cojinete de bolas en la cubierta frontal, y luego instalar de forma segura una herramienta adecuada (tal como una llave de tubo de ajuste) para la pista exterior del rodamiento. (2) Pulse el cojinete de bolas en la po- sición especificada utilizando una prensa.

(3) Instalar el retenedor de cojinete.

3) presione el cojinete (lado trasero) en el eje del rotor usando una prensa para instalar.

4) Calentar la caja de rodamientos en la cubierta trasera [50 a 60 ° C (122 a 140 ° F)] y, a continuación pulse el cojinete trasero en la cubierta trasera.

PRECAUCIÓN:

La grasa no debe aplicarse a cojinete trasero. Eliminar el aceite completamente si se encuentra en la caja de ING Bear-.

5) Después del montaje, girar la polea con la mano para comprobar que el rotor gira suavemente.

E: INSPECCIÓN

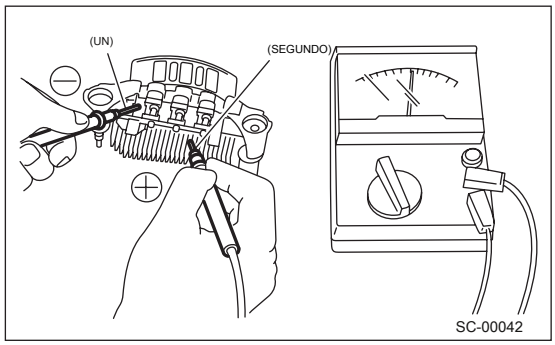
1. DIODE

PRECAUCIÓN:

Nunca utilice un probador de mega (diseñado para la lectura de alta tensión) o cualquier otro instrumento similar para esta prueba; de lo contrario, los diodos pueden ser DAÑAR.

1) Comprobación de diodo positivo

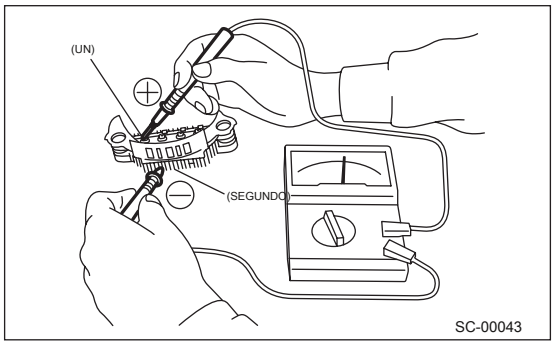
Compruebe si hay continuidad entre el cable de diodos y disipador de calor lado positivo. El diodo positivo está en buenas condiciones si la resistencia es 1 Ω o menos sólo en la dirección desde el plomo diodo para calentar fregadero.



(A) de plomo Diode (B) del disipador de calor

(lado positivo)

2) Comprobación Comprobar diodo negativo para la continuidad entre el disipador de calor lado negativo y plomo diodo. El diodo negativo está en buenas condiciones si la resistencia es 1 Ω o menos sólo en la dirección del disipador de calor al diodo plomo.



(A) de plomo Diode (B) del disipador de calor

(lado negativo)

2. ROTOR

1) la superficie del anillo de deslizamiento

Inspeccionar los anillos colectores para la contaminación o cualquier rugosidad en la superficie de deslizamiento. Reparación de la superficie de anillo colector usando un papel de torno o arena.

2) de anillo colector diámetro exterior

Medir el diámetro exterior del anillo deslizante. Si se lleva puesto el anillo colector, sustituir el conjunto del rotor.

anillo Slip diámetro exterior:

Estándar

22,7 mm (0,894 pulgadas)

Límite

22.1 mm (0.870 pulgadas)

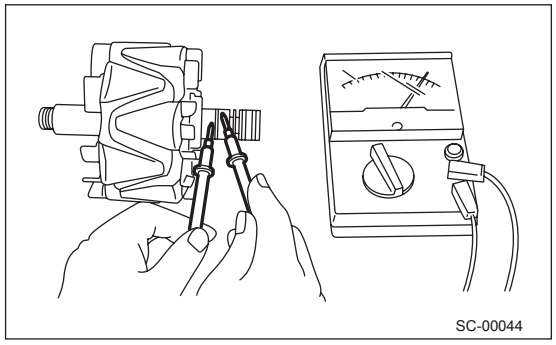
3) Prueba de continuidad

Compruebe la resistencia entre los anillos colectores utilizando probador de cir- cuito.

Si la resistencia no está dentro de la norma, sustituir el conjunto del rotor.

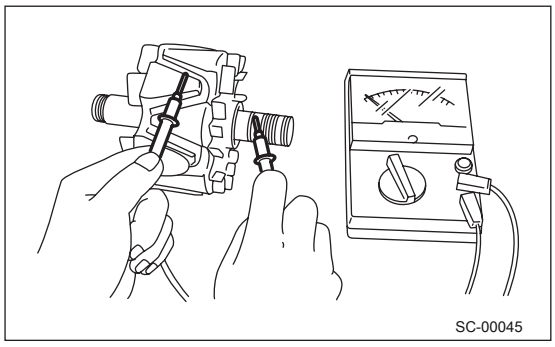
resistencia especificado:

Aprox. 01.06 a 01.09 Ω



4) Prueba de aislamiento

Verificar la continuidad entre el anillo de deslizamiento y núcleo del rotor o eje. Si la resistencia es 1 Ω o menos, la bibina de rotor está conectado a tierra, por lo que sustituir el conjunto del rotor.



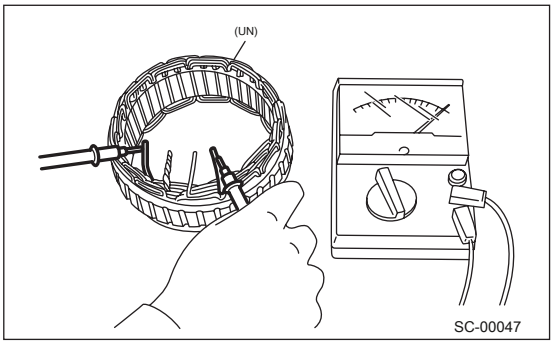
5) cojinete de bola (lado trasero)

Comprobar el rodamiento trasero. Reemplazarlo si el ruido se escucha o el rotor no gira suavemente.

3. ESTÁTOR

1) Prueba de continuidad

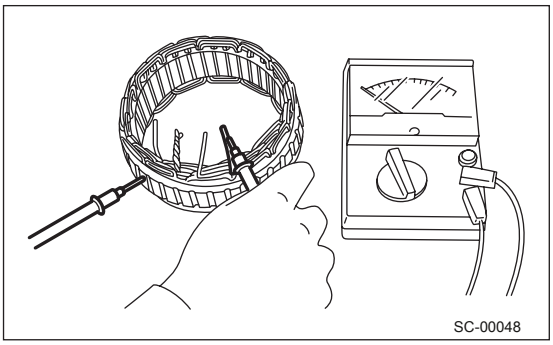
Inspeccionar la bobina de estator de continuidad entre cada extremo de los hilos conductores. Si la resistencia es 1 M Ω o más, el cable se rompe, por lo que reemplazar el estator AS-blea.



(A) del estator

2) Prueba de aislamiento

Inspeccionar la bobina de estator para la continuidad entre el núcleo del estator y cada extremo de alambre de plomo. Si la resistencia es 1 Ω o menos, la bobina de estator está conectado a tierra, por lo que sustituir el conjunto del estator.



4. CEPILLO

1) Medir la longitud de cada cepillo. Si el desgaste ex Ceeds el límite de servicio, cambie el cepillo. Cada cepillo tiene la marca de límite de servicio (A) en él.

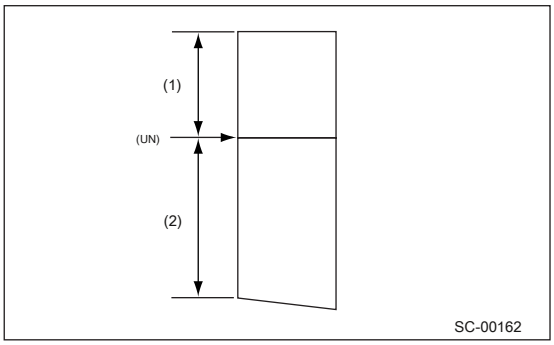
longitud del cepillo:

límite de servicio (1)

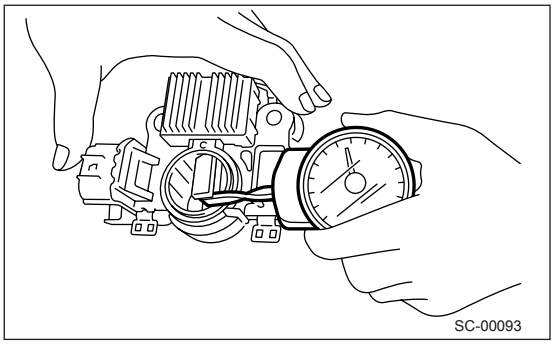
5,0 mm (0,197 pulgadas)

Estándar (2)

18,5 mm (0,728 pulgadas)



2) Comprobación de resorte de la escobilla para la presión adecuada usando un indicador de la presión del resorte, empuje el cepillo en el soporte de la escobilla hasta que su punta sobresale 2 mm (0,08 in). A continuación, medir la presión del resorte de la escobilla. Si la presión es inferior a 2,2 N (224 g, 7 91 oz), sustituir el muelle de cepillo por uno nuevo. El nuevo resorte debe tener una presión de 4,8 a 6,0 N (489 a 612 g, 17,26 a 21,58 oz) de.



5. cojinete (cara frontal)

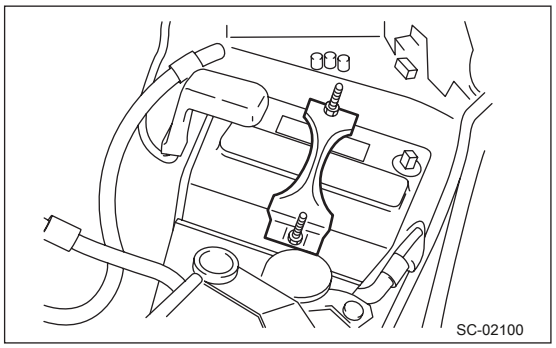
Controlar el cojinete de bolas delantero. Si se considera la resistencia mientras se gira o se oye un ruido extraño, sustituir el cojinete de bolas

4. Una batería:

Extracción

1) Desconectar el terminal positivo (+) después de desconectando el negativo (-) de la batería.

2) Eliminar la tuerca de la brida de la barra de la batería y el soporte de movimiento de la batería re-.



3) Retire la batería.

B: INSTALACIÓN

Instalar en el orden inverso de la extracción.

Par de apriete:

3,4 N · m (0,35 kgf-m, 2,5 ft-lb)

NOTA:

- Limpiar los terminales de los cables de la batería y aplicar grasa para retardar la formación de corrosión.
- Conectar el terminal positivo (+), y luego con- a conectar el negativo (-) de la batería.
- El diagnóstico inicial del acelerador de control electrónico se realiza después de la instalación de la batería. Debido a esto, arranque el motor 10 segundos o más después de que el interruptor de encendido está en ON.

C: INSPECCIÓN

ADVERTENCIA:

- **El electrolito tiene una toxicidad; tenga cuidado de dling manipulan de fluido.**
- **Evitar el contacto con la piel, ojos o ropa. Espe- cialmente en contacto con los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos y buscar aten- ción médica inmediata.**
- **Las baterías producen gases explosivos. Mantenga las chispas, llamas, cigarrillos de distancia.**
- **Ventilar al cargar o utilizar en espacio cerrado.**
- **Por razones de seguridad, en caso de que se produce una explosión, póngase protección ocular o proteger sus ojos cuando se trabaja cerca de una batería. Nunca se incline sobre un terio de murciélago.**
- **No deje que los ojos de contacto líquido de la batería, piel, tejidos, pintura o trabajo ya que el líquido de la batería es ácido corrosivo.**
- **Para disminuir el riesgo de chispas, quitar los anillos, reloj del metal-bandas, y otras joyas de metal. Nunca permita que las herramientas de metal para contactar el terminal de la batería positivo y nada conectado a ella mientras está al mismo tiempo en contacto con cualquier otra parte metálica del vehículo. Esto puede causar un cortocircuito.**

1. Las partes externas

Compruebe la caja de la batería, la cubierta superior, tapones de ventilación y postes terminales de suciedad o grietas. Si es necesario, limpiar con agua y limpie con un paño seco. Aplicar una capa fina de grasa sobre los postes terminales para evitar la corrosión.

NIVEL 2. ELECTRÓLITO

Compruebe el nivel del electrolito en cada celda. Si el nivel está por debajo del nivel MIN, llevar el nivel a nivel MAX mediante el vertido de agua destilada en la celda de batería. No llene más allá del nivel MAX.

3. gravedad específica de ELECTROLITO

1) Medir la gravedad específica de electrolito utilizando un hidrómetro y un termómetro.
Peso específico varía con la temperatura de Lyte electro- de modo que debe ser corregida a 20 ° C (68 ° F) US- ing la siguiente ecuación:

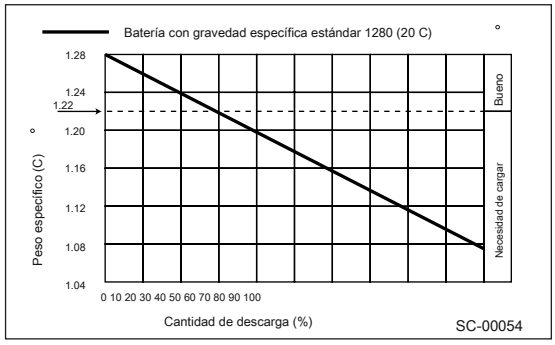
$S_{20} = St + 0{,}0007 \times (t - 20)$

S_{20}: Peso específico corregido a la temperatura de electrolito de 20 ° C (68 ° F) St: específica medida gravedad t: Temperatura medida (° C)

Determinar si o no batería debe ser cargada, de acuerdo con la gravedad específica corregida.

Standard gravedad específica: 1,220 a 1,290 [20 ° C (68 ° F)]

2) Medición de la densidad específica del electrolito en la batería revelará el estado de carga de la batería. La relación entre la gravedad y el estado de carga específica es como se muestra en la figura.



D: MEDICIÓN

ADVERTENCIA:

No traiga una llama abierta cerca de la batería en este momento.

PRECAUCIÓN:

- **Antes de la carga, terminales corroídas deben limpiarse con un cepillo y solución de sosa cáustica común.**

- **Tenga cuidado ya que los desbordamientos de electrolito de la batería mientras se está cargando la batería.**
- **Observe las instrucciones cuando utilice el cargador de murciélago Tery.**
- **Antes de cargar la batería en el vehículo, desconecte el terminal de tierra de la batería a pre- daño de ventilación de diodos generador u otras unidades Trical elec-.**

1. SENTENCIA batería en condiciones CARGADO

1) densidad específica del electrolito debe mantenerse dentro del rango específico 1,250-1,290 durante más de una hora.

2) Tensión por célula de la batería debe mantenerse a un valor CIFIC espe- en un intervalo de 2,5 a 2,8 V durante más de una hora.

2. Compruebe el estado de carga con HIDRÓMETRO

indicador hidrómetro	Estado de carga	Acción correctiva
Verde	65% o más	Prueba de carga
Oscuro	65% o menos	Cargar batería
Claro	bajo electro- Lyte	Vuelva a colocar la batería. * (Si el arranque es difícil)
* Comprobar si el equipo eléctrico antes de la sustitución.		

3. La carga normal

Cargar la batería en el valor de corriente especificado por el fabricante o en aproximadamente 1/10 de la clasificación de amperios-hora de la batería.

4. CARGA RÁPIDA

La carga rápida es un método que la batería se carga en un corto período de tiempo con una corriente relativamente grande mediante el uso de un cargador rápido. Dado que un gran flujo de corriente plantea electrolito tem- atura, la batería está sujeta a daños si la corriente grande se usa durante un tiempo prolongado. Por esta razón, la carga rápida debe llevarse a cabo dentro de un rango alquiler Cur- que no va a aumentar la peratura electrolito tem- encima de 40 ° C (104 ° F). También la carga rápida es un medio temporal para llevar el voltaje de la batería hasta un cierto nivel, y la batería se debe cargar lentamente con baja corriente, por regla general.

PRECAUCIÓN:

- **Observar los elementos de 3. La carga normal.**
- **Nunca use más de 10 A cuando se carga la batería, ya que acorta la duración de la batería.**

1. Descripción General A:

Descripción general

Asegúrese de realizar un mantenimiento periódico a fin de mantener el rendimiento del vehículo y encontrar problemas antes de que ocurran.

2. Horario

A: PROGRAMA DE MANTENIMIENTO 1

	Intervalo de mantenimiento [Número de meses o kilómetros (millas), lo que ocurra primero]												
Meses	3	7,5	15	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	continuó en la mesa de abajo.	observaciones
× 1.000 km	4.8	12		24	36	48	60	72	81,4	96	108	120	
× 1.000 millas	3	7,5	15	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75		
aceite de motor 1	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
filtro de aceite 2 Engine	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
enchufe 3 Spark						R				R			
4 La correa de transmisión (s)						yo				yo			
línea 6 Combustible						(YO)				(YO)			Nota 1)
7 filtro de aire						R				R			Nota 2)
sistema de refrigeración 8						yo				yo			
9 refrigerante del motor						R				R			
10 transmi- automática sión de fluidos						yo				yo			Nota 3)
11 Vista frontal y diferencial trasero petróleo						yo				yo			
12 línea de freno				yo		yo		yo		yo		yo	
13 El líquido de frenos						R				R			
14 Disc pastilla de freno y desct				yo		yo		yo		yo		yo	
freno de estacionamiento 15				yo		yo		yo		yo		yo	
16 Suspensión				yo		yo		yo		yo		yo	
17 Rodamiento de rueda										(YO)			
18 bolas de eje y las articulaciones				yo		yo		yo		yo		yo	
19 Rotación de los neumáticos		yo		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	Nota (4)
sistema 20 de dirección (Dirección asistida)				yo		yo		yo		yo		yo	
21 sistema de airbag SRS	Inspeccionar cada 10 años												
22 Un filtro / C	Reemplazar cada 24 meses o 24.000 km (15.000 millas).												Nota (5)

Símbolos utilizados:

R: Sustituir I:

Inspección

(R) o (I): de servicio recomendados para el funcionamiento seguro del vehículo. NOTA:

(1) Esta inspección no es necesaria para mantener la elegibilidad de la garantía de emisiones y la dosis no afecta a las obligaciones del fabricante con arreglo al programa de cumplimiento en el uso de la EPA.

(2) Cuando el vehículo se utiliza en condiciones extremas de polvo, el elemento de filtro de aire debe ser reemplazado más a menudo. (3) Filtro de ATF es el mantenimiento parte libre. Filtro de ATF necesita reemplazo, cuando se tiene físicamente el óxido, dañado o ATF filtró. (4) Un neumático debe ser reemplazado cuando el indicador de desgaste de banda de rodadura aparece como una banda sólida a través de la banda de rodadura. Los indicadores aparecen cuando la banda de rodadura restante se ha desgastado hasta 1,8 mm (0,071 in) o menos. (5) Cuando se monta el filtro de A / C

	Intervalo de mantenimiento [Número de meses o kilómetros (millas), lo que ocurra primero]											
Meses	Continúa de la tabla anterior.	82,5 90 97,5 105 112,5 120 127,5 135 142,5 150										observaciones
× 1.000 km		132 144 156 168 180 192 204 216 228 240										
× 1.000 millas		82,5 90 97,5 105 112,5 120 127,5 135 142,5 150										
aceite de motor 1		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
filtro de aceite 2 Engine		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
enchufe 3 Spark			R				R				R	
4 La correa de transmisión (s)			yo		R				yo			
correa de accionamiento 5 del árbol de levas			yo		R				yo			
línea 6 Combustible			(YO)				yo				(I) Nota (1)	
7 filtro de aire			R				R				R Nota (2)	
sistema de refrigeración 8			yo				yo				yo	
9 refrigerante del motor			R				R				R	
10 transmi- automática sión de fluidos			yo				yo				yo	Nota 3)
11 Vista frontal y diferencial trasero petróleo			yo				yo				yo	
12 línea de freno			yo		yo		yo		yo		yo	
13 El líquido de frenos			R				R				R	
14 Disc pastilla de freno y desct			yo		yo		yo		yo		yo	
freno de estacionamiento 15			yo		yo		yo		yo		yo	
16 Suspensión			yo		yo		yo		yo		yo	
17 Rodamiento de rueda							(YO)				(YO)	
18 botas de eje y las articulaciones			yo		yo		yo		yo		yo	
19 Rotación de los neumáticos		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	Nota (4)
sistema 20 de dirección (Dirección asistida)			yo		yo		yo		yo		yo	
21 sistema de airbag SRS	Inspeccionar cada 10 años											
22 Un filtro / C	Reemplazar cada 24 meses o 24.000 km (15.000 millas).											Nota (5)

Símbolos utilizados:

R: Sustituir I:

Inspección

(R) o (I): de servicio recomendados para el funcionamiento seguro del vehículo. NOTA:

(1) Esta inspección no es necesaria para mantener la elegibilidad de la garantía de emisiones y la dosis no afecta a las obligaciones del fabricante con arreglo al programa de cumplimiento en el uso de la EPA.

(2) Cuando el vehículo se utiliza en condiciones extremas de polvo, el elemento de filtro de aire debe ser reemplazado más a menudo. (3) Filtro de ATF es el mantenimiento parte libre. Filtro de ATF necesita reemplazo, cuando se tiene físicamente el óxido, dañado o ATF filtró. (4) Un neumático debe ser reemplazado cuando el indicador de desgaste de banda de rodadura aparece como una banda sólida a través de la banda de rodadura. Los indicadores aparecen cuando la banda de rodadura restante se ha desgastado hasta 1,8 mm (0,071 in) o menos. (5) Cuando se monta el filtro de A / C

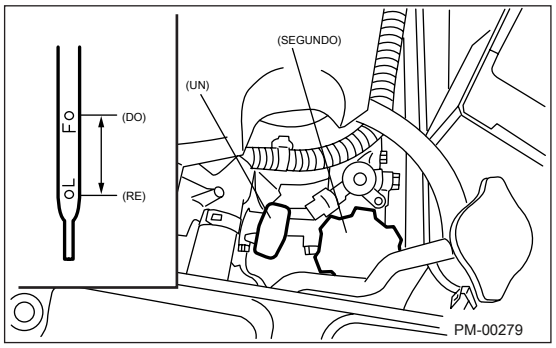
B: PROGRAMA DE MANTENIMIENTO 2

ít.	Mantenimiento intervalo	unidad de corta distancia de repetición	Repita unidad de carretera en mal estado / fangosa	un clima extremadamente frío zona	Sal u otro área utilizada o en la costa corrosivo	La alta humedad o área Tain ñas	Repita remolque
Aceite de motor	3,75 meses 6.000 km 3.750 millas	R		R			R
Filtro de aceite de motor	3,75 meses 6.000 km 3.750 millas	R		R			R
Línea de combustible	7,5 meses 12.000 km 7.500 millas				yo		
Fluido de transmisión automática	15 meses 24.000 km 15.000 millas						R
Vista frontal y el aceite del diferencial trasero	15 meses 24.000 km 15.000 millas						R
Línea de freno	7,5 meses 12.000 km 7.500 millas				yo		
Líquido de los frenos	15 meses 24.000 km 15.000 millas					R	
pastilla de freno de disco y el disco	15 meses 24.000 km 15.000 millas	yo	yo		yo		yo
Freno de mano	15 meses 24.000 km 15.000 millas	yo	yo		yo		yo
Suspensión	7,5 meses 12.000 km 7.500 millas		yo	yo	yo		
botas de eje y las articulaciones	7,5 meses 12.000 km 7.500 millas	yo	yo	yo	yo		yo
Sistema de dirección (Dirección de alimentación) de 7,5 meses	 12.000 km 7.500 millas		yo	yo	yo		

3. Un aceite del motor:

SUSTITUCIÓN

1) Abrir la tapa del filtro de aceite del motor para el drenaje rápido del aceite del motor.

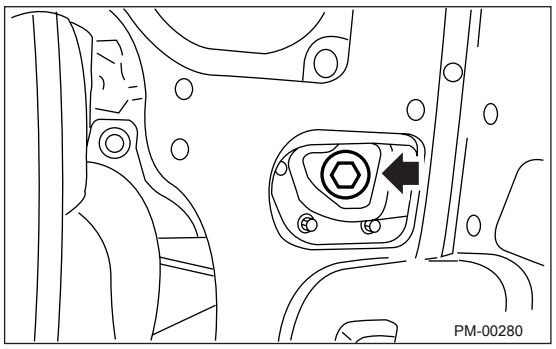


(A) indicador de nivel de aceite

(B) la tapa de llenado de aceite

(C) de nivel superior (D) Nivel inferior

2) Vaciar el aceite del motor quitando el tapón de drenaje de aceite del motor.

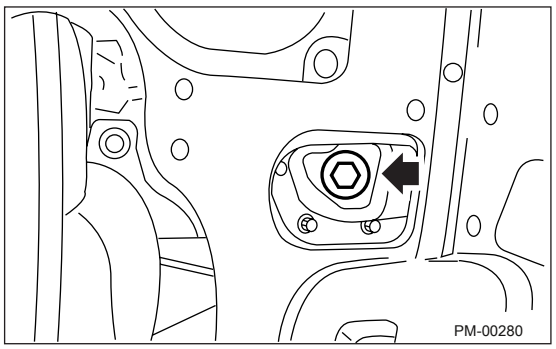


3) Apriete el tapón de drenaje de aceite del motor después de drenar el aceite del motor. NOTA:

Utilice una nueva junta del tapón.

Par de apriete:

44 N · m (4,5 kgf-m, 33 ft-lb)



4) de llenado de aceite del motor a través del indicador de nivel hasta el centro entre el nivel superior y el nivel inferior. Coloque el vehículo sobre una superficie nivelada cuando compruebe el nivel de aceite. Utilice el aceite de motor de la calidad apropiada y la viscosidad, seleccionado de acuerdo con lo siguiente.

el aceite recomendado:

Consulte la sección "RM". <Ref. a RM-2, lubri- CANTS, materiales recomendados, empresas recomiendan materiales.> Capacidad de aceite del motor Al cambiar el aceite del motor y filtro de aceite

Nivel superior

Aprox. 5.7 2 (**6.0 US qt, 5,0 Imp qt)**

Nivel inferior:

Aprox. 4.7 2 (**5.0 US qt, 4,10 Imp qt)**

Al reemplazar únicamente de aceite del motor

Nivel superior:

Aprox. 5.5 2 (**5.8 US qt, 4,8 Imp qt)**

Nivel inferior:

Aprox. 4.5 2 (**4.8 US qt, 4,0 Imp qt)**

El aceite de viscosidad adecuada ayuda al motor a mantener su temperatura ideal, y la velocidad de arranque in- arrugado reduciendo la fricción viscosidad en ción condi- caliente.

PRECAUCIÓN:

Cuando la reposición de aceite, no importa si el aceite que se añade es una marca diferente de la que en el motor; sin embargo, utilizar aceite que tiene la norma API y SAE de viscosidad No. designado por SUBARU.

NOTA:

Si el vehículo se utiliza en zonas con muy altos atures peraturas o para otras aplicaciones de trabajo pesado, los aceites de viscosidad siguientes deben ser utilizados: API estándar: SM SAE Viscosidad No .: 30, 40, 10W-50, 20W-40 , 20W-50

5) Cerrar la tapa de llenado de aceite del motor.

6) Arranque el motor y deje que se caliente durante un tiempo.

7) Parar el motor para inspeccionar el nivel de aceite. <Ref. a PM-7, INSPECCIÓN, aceite del motor.>

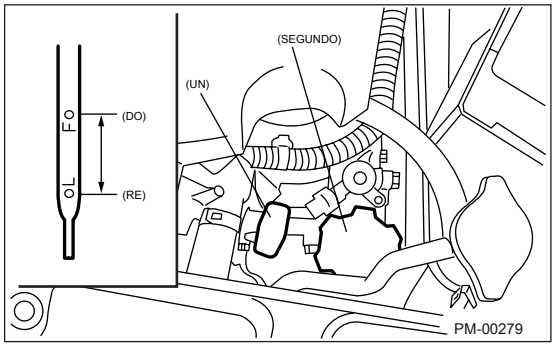
B: INSPECCIÓN

1) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

2) Retire el medidor de nivel de aceite y limpiarla.

3) Vuelva a insertar el indicador de nivel de todo el camino. Asegúrese de que el indicador de nivel se ha insertado correctamente y con la orientación adecuada.

4) Retirar de nuevo y comprobar la lectura de aceite. Si el nivel de aceite del motor está por debajo de la línea “L”, añada aceite hasta que el nivel llegue a la línea “F”. Para evitar sobrellenado ing el aceite del motor, no añada aceite por encima de la línea “F” cuando el motor está frío.



(A) indicador de nivel de aceite

(B) la tapa de llenado de aceite

(C) de nivel superior (D) Nivel inferior

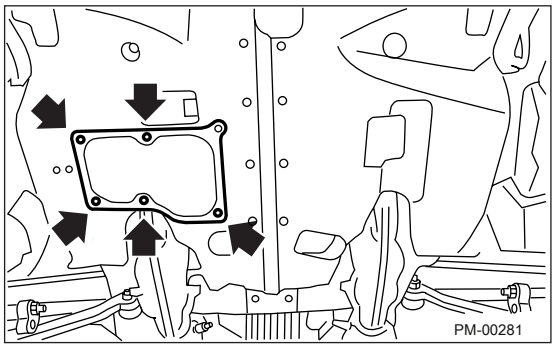
5) Comprobar si se trata sobre todo sucio, o si hay hormigas COOL o gasolina mezclada. Sustituir si es notablemente sucio. Si hay líquido refrigerante o gasolina mezclada, comprobar el motor.

6) Después de verter en el aceite de motor, haga funcionar el motor durante varios minutos, luego se detiene. Esperar varios minu- tos hasta que el aceite ha vuelto al cárter de aceite.

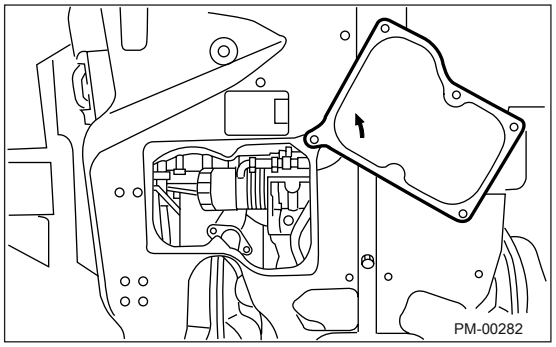
4. Motor del filtro de aceite A:

SUSTITUCIÓN

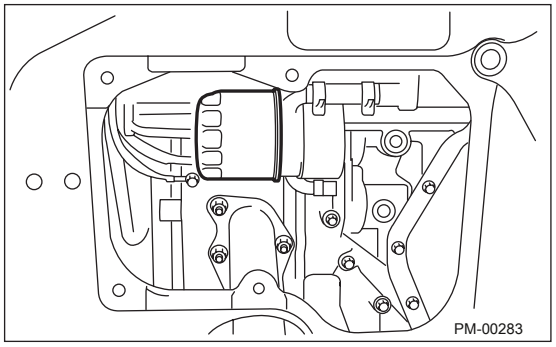
1) Retire el clip de la cubierta del orificio de reparación.



2) gire la cubierta del orificio de reparación en la dirección de la flecha.



3) Retirar el filtro de aceite usando ST. ST
49857000 LLAVE filtro de aceite (diámetro externo: 80 mm (3,15 in))



4) Obtener un nuevo filtro de aceite y aplicar una capa fina de aceite de gine en- a la junta de goma.

5) Instalar el filtro de aceite girándolo con la mano, mientras que BE- ing cuidado de no dañar caucho sello. Entonces, después de la junta de goma toca el refrigerador de aceite, apretar un adicional 3/4 de vuelta.

PRECAUCIÓN:

No apriete en exceso, ya que esto puede causar fugas de aceite.

6) Después de instalar el filtro de aceite, haga funcionar el motor y asegurarse de que nada de aceite gotea alrededor de junta de goma. NOTA:

El elemento de filtro y la caja del filtro están permanentemente articulado; Por lo tanto, la limpieza interior no es preciso proceder.

7) Comprobar el nivel de aceite del motor. <Ref. a PM-7, IN- pección, aceite del motor.>

5. Bujía A:

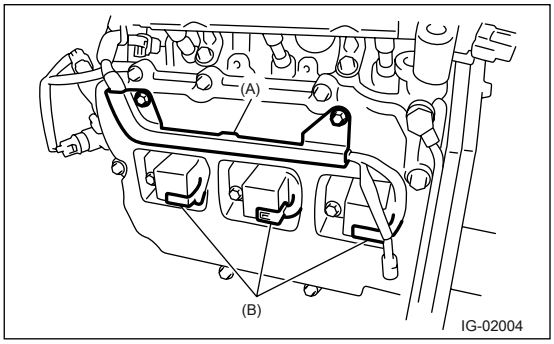
SUSTITUCIÓN

1) Retire el soporte de la batería y la batería.

2) Eliminar la caja del filtro de aire.

3) Separe el conector de la bobina de encendido.

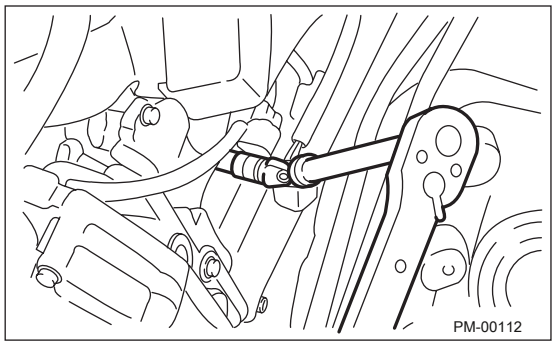
4) Retirar la bobina de encendido.



(A) del soporte (B)

Conector

5) Retirar la bujía con una toma de corriente de la bujía.



6) Apriete la bujía nueva ligeramente con la mano, y luego asegure con una toma de la bujía con el par fied speci-.

bujía recomendada:

NGK: ILFR6B Par de

apriete:

21 N · m (2,1 kgf-m, 15,2 ft-lb)

7) Apriete la bobina de encendido.

Par de apriete:

16 N · m (1,6 kgf-m, 11,7 ft-lb)

NOTA:

- Asegúrese de colocar la junta entre la culata y la bujía.

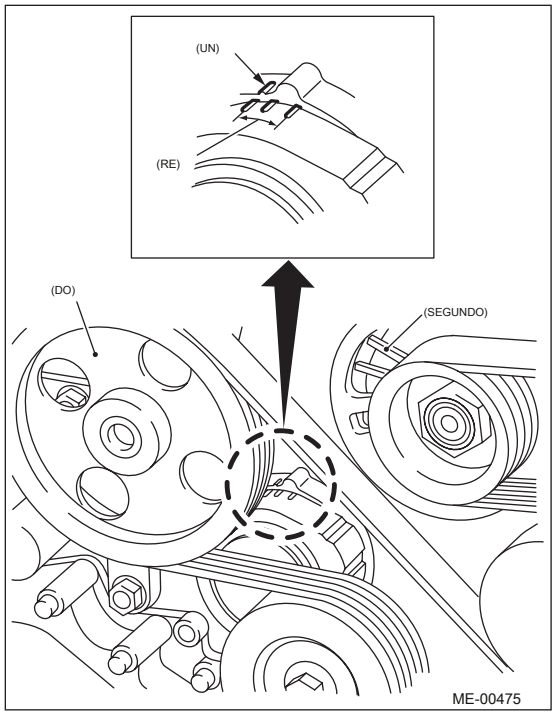
- Si la llave de torsión no está disponible, apretar la bujía hasta que la cabeza contactos junta del cilindro; luego apriete más 1/4 a 1/2 vueltas.

6. correa en V

R: INSPECCIÓN

1) Sustituir las correas si se encuentran grietas, deshilachado o desgaste.

2) Asegúrese de que la correa en V indicador automático tensión de la correa (A) está dentro del rango de su límite de utilización (D).



(A) del indicador (B)

Generador

(C) Potencia bomba de aceite de la dirección (D)

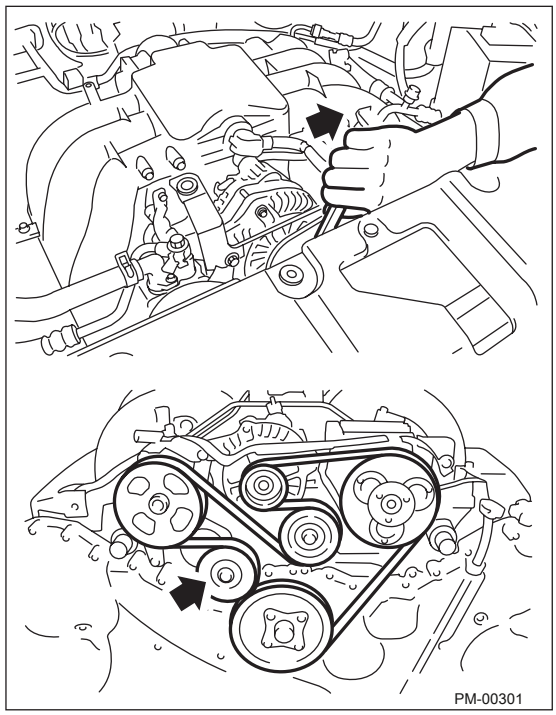
Límite de servicio

B: SUSTITUCIÓN

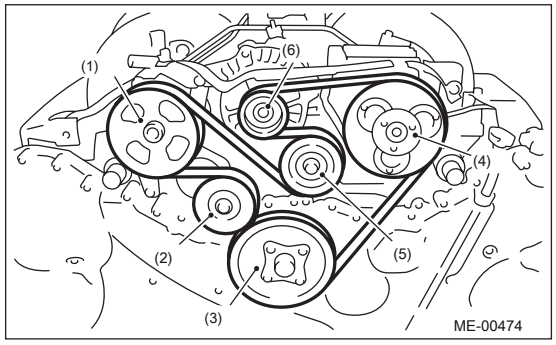
1) Retire la tapa.

2) Montar la herramienta al perno de montaje del tensor de correa.

3) Activar la herramienta en la dirección de la flecha, y aflojar la correa en V para eliminarlo.



4) Instalar en el orden inverso de la extracción.



(1) bomba de aceite de la dirección de

alimentación (2) Tensión de la correa de ajuste

(3) del cigüeñal de la polea (4) A / C compresor

(5) de la correa tensora (6) Generador

7. Una línea de

combustible: INSPECCIÓN

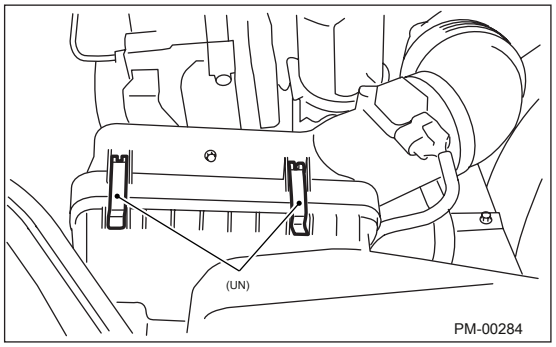
La línea de combustible está situada sobre todo internamente, a fin de comprobar las tuberías, áreas cerca de tuberías y tuberías compartimiento del motor para la roya, el daño de la manguera, banda suelta, etc. Si se encuentran piezas defectuosas, reparar o reemplazarlos. <Ref. a FU (H6DO) -48, suministro de combustible, Retorno y Líneas Oration Evap-.>

8. Filtro de aire Elemento A:

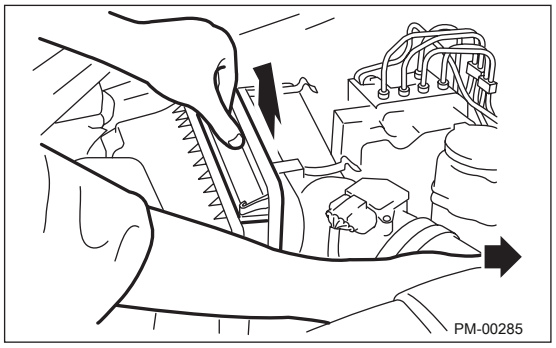
SUSTITUCIÓN

1) Desconectar el cable de masa de la batería.

2) Eliminar los clips (B) de la caja del filtro de aire.



3) Mientras empuja el conducto hacia el extremo posterior del vehículo, retire el elemento de filtro de aire.



4) Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Sujetar con un clip después de insertar la pestaña inferior del caso.

9. Sistema de refrigeración A:

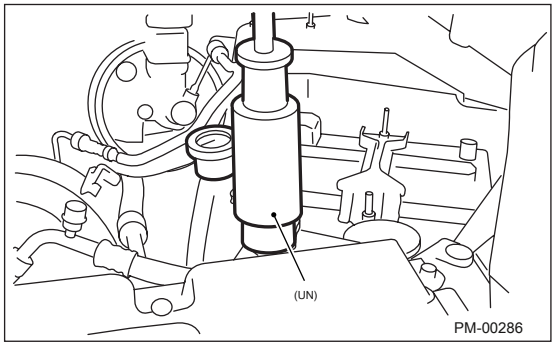
INSPECCIÓN

1) Para comprobar el radiador para fugas, llenarlo con refrigerante gine en-, y adjuntar el probador de la tapa del radiador (A) a la boca de llenado, y aplicar presión. Compruebe los puntos siguien- tes:

157 kPa (1,6 kg / cm 2, 23 psi)

NOTA:

- uniones de mangueras y otras conexiones para fugas
- Cada porción de radiador de fugas
- Tenga especial cuidado de no deformar el cuello de llenado del radiador cuando instalar y retirar el probador y después de la prueba.



- Al realizar esta comprobación, asegúrese de mantener el motor parado y llenar el radiador con refrigerante.
- Limpiar los puntos de control antes de aplicar presión.
- Tenga cuidado de no derramar líquido refrigerante cuando se separa probador del radiador.

2) Verificar la válvula de presión abierta la tapa del radiador US- ing probador tapa del radiador. NOTA:

Rust o suciedad en la tapa pueden impedir que la válvula de buen funcionamiento normalmente: asegúrese de limpiar la tapa antes de la prueba.

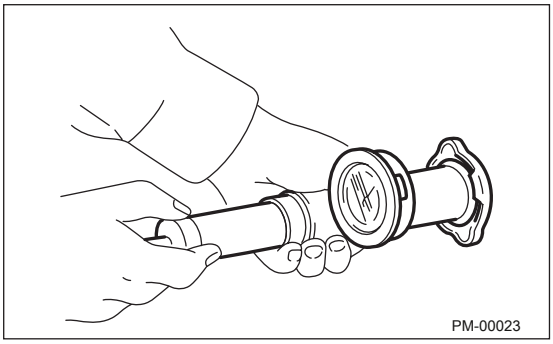
Elevar la presión hasta que la aguja de calibre se detiene y ver si la presión puede ser retenido durante cinco a seis segundos. La tapa del radiador es normal si un seguro PRESION por encima del valor límite de servicio ha sido man- CONTENIDA para este período.

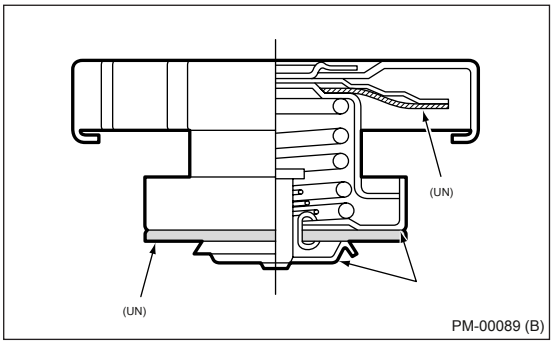
casquillo de válvula de presión del radiador abierto

Estándar:

93-123 kPa (0,95 - 1,25 kg / cm 2, 14 - 18 psi) Límite de servicio:

83 kPa (0,85 kg / cm 2, 12 psi)





(A) Puntos de comprobación para la deformación (B) Comprobar puntos por deformación, el daño, la roya

3) Arranque el motor, y a continuación, comprobar que no se sobrecaliente o se enfría excesivamente. Si se recalienta o se enfría excesivamente, compruebe el sis- tema de refrigeración.

<Ref. a CO (H6DO) -13, bomba de agua.> <Ref. a CO (H6DO) -14, termostato.> <Ref. a CO (H6DO) -
15, del radiador.> <Ref. a CO (H6DO) -20, Radiador Cap.>

4) Compruebe el ventilador del radiador funciona con monitor selecto de Subaru, cuando los ex Ceeds temperatura del refrigerante 95 ° C (203 ° F). Si no funciona, revise el sistema del ventilador del radiador.

<Ref. a CO (H6DO) -8, INSPECCIÓN, Sistema de ventilador del radiador.>

10.Engine Refrigerante R:

SUSTITUCIÓN

1. SUSTITUCIÓN DE REFRIGERANTE MOTOR

ADVERTENCIA:

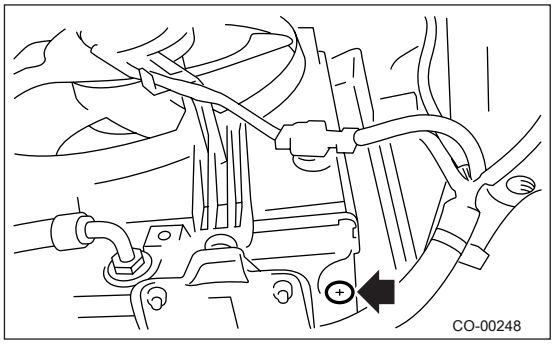
El radiador es del tipo a presión. No intente abrir la tapa del radiador inmediatamente después de que el motor se ha detenido.

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retire la cubierta inferior.

3) Colocar un recipiente debajo de la tubería de drenaje.

4) Retirar el grifo de drenaje para drenar el refrigerante del motor en el recipiente.



5) Para el drenaje rápido, abra la tapa del radiador. NOTA:

Tenga cuidado de no derramar líquido refrigerante en el suelo.

6) sacar el líquido del tanque de almacenamiento.

7) Apriete el grifo de drenaje del radiador de forma segura después de drenar el refrigerante.

8) Verter refrigeración acondicionador de sistema a través del cuello er FILL.

Sistema de enfriamiento agente protector:

De refrigeración de aire del sistema (número de pieza: SOA345001)

9) Llenar el refrigerante del motor en el depósito hasta el nivel “FULL”.

Recomendada del refrigerante del motor:

Consulte la sección “RM”. <Ref. a RM-4, COOL-ANT, materiales recomendados, recomiendan especialmente Materiales.>

capacidad de refrigerante (llenar hasta “LLENO” nivel):

Aprox. 7.4 2 (**7.8 US qt, 6,5 Imp qt)**

NOTA:
El refrigerante genuino SUBARU que contiene agentes anti-congelación y anti-herrumbre se hace especialmente para motor SUBARU, que tiene un caso de manivela de aluminio. Siempre use SUBARU Refrigerante genuino, ya que otro refrigerante puede causar corrosión.

10) Cierre la tapa del radiador, y arrancar el motor. Carrera 5 a 6 veces a 3.000 rpm o menos, y luego se detiene el motor. (Complete esta operación dentro de 40 Seconds).

11) Esperar durante un minuto después de que el motor se para, a continuación, abrir la tapa del radiador. Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el radiador hasta la posición del cuello er FILL.

12) Realizar los procedimientos 10) y 11) de nuevo.

13) Instalar la tapa del radiador y la tapa de depósito de reserva correctamente.

14) Arranque el motor y haga funcionar el calentador en la posición caliente imo max- y el ajuste de la velocidad del ventilador a “LO”.

15) funcionar el motor a 2000 rpm o menos hasta radia- inicia ventilador Tor y paradas. NOTA:

- Tenga cuidado con el indicador de temperatura del refrigerante del motor para evitar el sobrecalentamiento.
- Si la manguera del radiador se convierte en endurezca por la presión del refrigerante del motor en este momento, purga de aire parece estar mayormente completado.

16) Parar el motor y esperar hasta que el motor temperatura hormiga cool- reduce a 30 ° C (86 ° F).

17) Abrir la tapa del radiador. Si el nivel de refrigerante del motor baja, añadir líquido refrigerante del motor en el tanque de relleno del líquido refrigerante hasta la posición de la boca de llenado y el tanque de depósito hasta el nivel “FULL”.

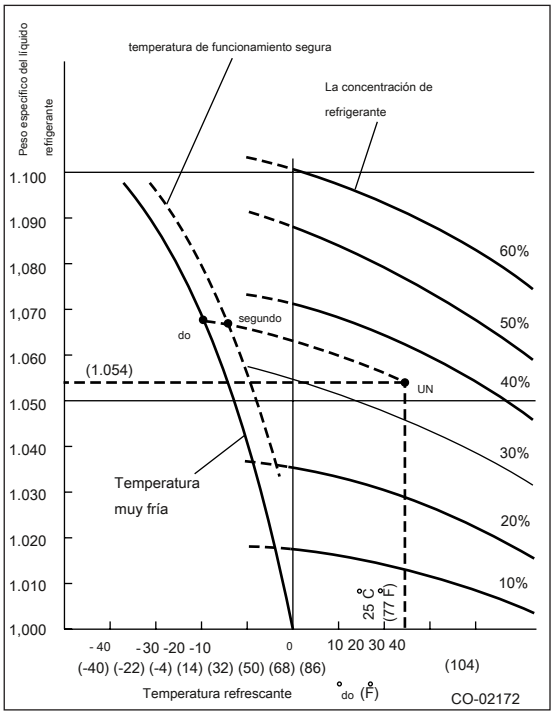
18) Instalar la tapa del radiador y la tapa de depósito de reserva correctamente.

19) Ajuste la temperatura del calentador a la posición máxima del agua caliente y el ajuste de la velocidad del ventilador a “LO” y arranque el motor. Realizar las carreras a menos de 3.000 rpm. Si el sonido que fluye se oye de núcleo del calentador, repita los procedimientos desde el paso 10).

2. RELACIÓN DE SUBARU concentración de líquido refrigerante y la congelación tem- peratura

La concentración y la temperatura de funcionamiento segura de SUBARU refrigerante se muestra en el diagrama. Measure suring la temperatura y la densidad del líquido refrigerante proporcionar esta información. [Ejemplo]

Si la temperatura del refrigerante es de 25 ° C (77 ° F) y su peso específico es de 1.054, la concentración es de 35% (punto A), la temperatura de funcionamiento seguro es -14 ° C (7 ° F) (punto B), y la temperatura de congelación es - 20 ° C (-4 ° F) (punto C).



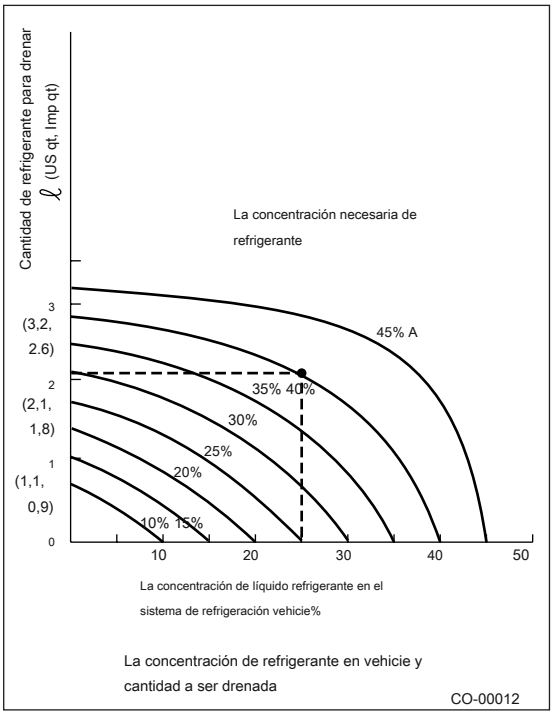
3. procedimiento para ajustar la con- centración del refrigerante

Para ajustar la concentración de refrigerante de acuerdo con la temperatura, encontrar la concentración de líquido adecuada en el diagrama anterior y reemplazar la cantidad necesaria de refrigerante con una solución sin diluir de SUBARU refrigerante genuino (concentración 50%). La cantidad de refrigerante del motor que debe ser colocado re- se puede determinar usando el diagrama. [Ejemplo]

Suponga que la concentración del refrigerante del motor debe ser aumentado de 25% a 40%. Encontrar el punto A, donde la línea 25% de la concentración del refrigerante del motor inter- sectas con la curva de 40% de la concentración del refrigerante del motor es necesario, y leer la escala en el eje vertical de la gráfica a la altura A. La cantidad de refrigerante que ser drenado es 2.1 2; (2.2 US qt, 1,8 Imp qt). Escurrir 2.1 2 (2.2 US qt, 1,8 Imp qt) de refrigerante del sistema de refrigeración y añadir 2,1 2 (2,2 qt Estados Unidos,

1.8 Imp qt) de la solución diluida de SUBARU refrigerante.

Si se necesita una concentración de líquido refrigerante de 50%, drenar todo el refrigerante y vuelva a llenar con sólo la solución sin diluir.



11.Automatic un fluido de transmisión: INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

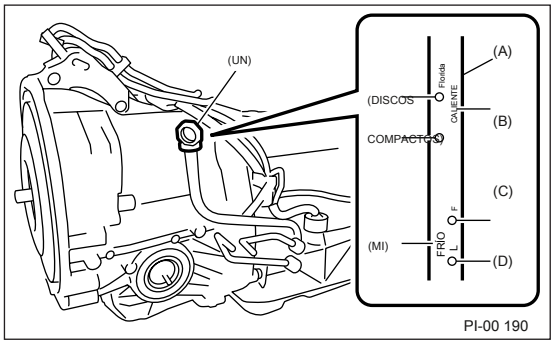
El nivel de ATF varía con la temperatura del fluido. Prestar atención a la temperatura del fluido cuando compruebe el nivel de ATF.

1) Elevar la temperatura ATF por la conducción de una distancia de 5 a 10 km (3 a 6 millas). De lo contrario, dejar pasar el gine en- para elevar la temperatura ATF a 70 - 80 ° C (158

- 176 ° F) en el monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

2) Asegúrese de que el vehículo esté nivelado.

3) Después de seleccionar todas las posiciones (P, R, N, D), desplazar la palanca de selección en el rango de "P". Medir el nivel de ATF con el motor al ralentí durante uno o dos minutos.



(A) Indicador de nivel

(B) rango de nivel de ATF en "HOT" [70 a 80 ° C (158 a 176 ° F)] (C) de

nivel superior (D) Nivel

inferior

rango (E) ATF nivel en "COLD" [20 - 30 ° C (68 - 86 ° F)]

4) Asegúrese de que el nivel de ATF está por encima del centro de marcas superior e inferior en el lado "caliente".

5) Si el nivel de ATF está por debajo del centro entre las marcas superior e inferior, añadir el ATF recomendado hasta que el nivel del líquido se encuentra por encima del centro entre las marcas superior e inferior.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no exceder el nivel límite superior.**
- **Adición de ATF a la marca de límite superior en el lado "caliente" cuando la temperatura del ATF está por debajo de 70 ° C (158 ° F) será llenado excesivo de ATF, causando un fallo de trans- misión.**

6) Comprobar el nivel de ATF después de elevar la temperatura ATF a 70 - 80 ° C (158 - 176 ° F) mediante la ejecución del vehículo o por marcha en vacío del motor de nuevo.

7) Comprobar la ATF que no haya fugas.

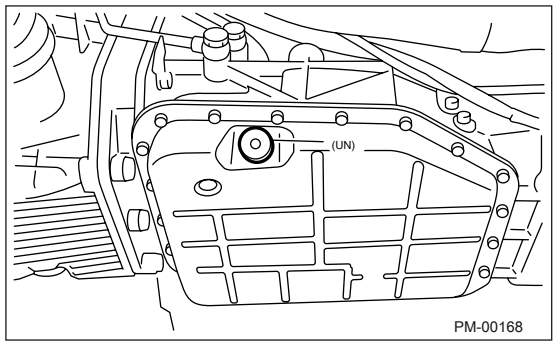
Compruebe si hay fugas en la transmisión. En caso de fugas, es necesario reparar o reemplazar la junta, sellos de aceite, tapones u otras partes.

B: SUSTITUCIÓN

1. fluido de transmisión automática

1) Vaciar el ATF quitando el tapón de drenaje. NOTA:

Antes de empezar a trabajar, enfriar la ATF también.



(A) el tapón de drenaje ATF

2) sustitución de la junta con uno nuevo, y luego más tensa en el tapón de drenaje al par especificado.

Par de apriete:

20 N · m (2,0 kgf-m, 4,5 ft-lb)

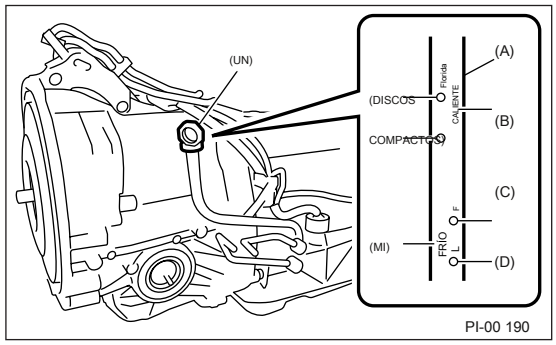
3) Verter en el ATF utilizando el tubo de carga de aceite.

ATF recomendada:

Consulte la sección "RM". <Ref. a RM-3, líquidos, materiales recomendados, Materiales ed Recommend-> Capacidad.:

Llenar la misma cantidad de ATF al drenaje.

4) Comprobar el nivel de ATF. <Ref. a PM-16, INSPECCION CIÓN, líquido de transmisión automática.>



(A) Indicador de nivel

(B) rango de nivel de ATF en "HOT" [70 a 80 ° C (158 a 176 ° F)] (C) de

nivel superior (D) Nivel

inferior

rango (E) ATF nivel en "COLD" [20 - 30 ° C (68 - 86 ° F)]

FILTRO 2. ATF

NOTA:

Básicamente, el filtro de ATF es libre de mantenimiento, pero cuando se está oxidado o físicamente dañada o con pérdida, el filtro ATF necesita ser reemplazado.

Para el procedimiento de sustitución de filtro de ATF, consulte “FILTER ATF”.

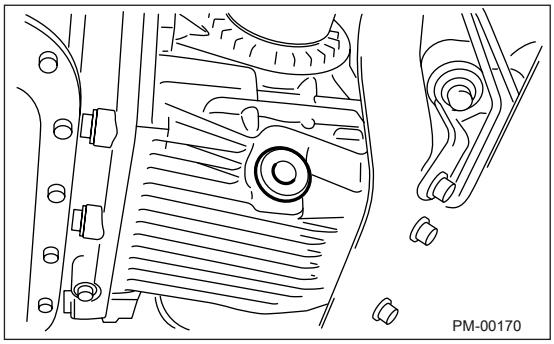
<Ref. a 5AT-55, Filtro de ATF.>

12.Front y trasera diferencial de aceite A: SUSTITUCIÓN

1. DIFERENCIAL FRONTAL

1) Vaciar el aceite de engranaje diferencial mediante la eliminación de tapón de drenaje usando TORX ® T70 BIT. NOTA:

- Antes de empezar a trabajar, enfriar el aceite del engranaje diferencial también.
- Si el aceite del diferencial delantero se adhiere al tubo de escape, límpielo completamente.



2) sustitución de la junta con uno nuevo, y luego más tensa en el tapón de drenaje al par especificado.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)

3) de llenado de aceite de engranaje diferencial a través del nivel de aceite del agujero de calibre hasta el punto superior del medidor de nivel.

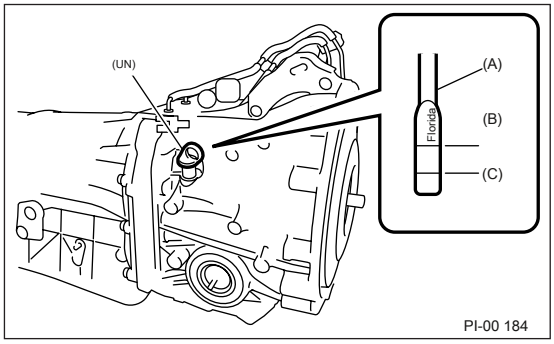
Recomendado aceite de engranajes:

Consulte la sección "RM". <Ref. a RM-2, lubri- CANTS, materiales recomendados, empresas recomiendan materiales.>

NOTA:
Cada fabricante tiene su aceite de aceite base y aditivos. Por lo tanto, no se mezclan dos o más marcas.

Capacidad de aceite del engranaje:

1.3 a 1.5 2 (**1.4 hasta 1.6 US qt, 1/1 a 1/3 qt Imp)**



(A) medidor del nivel de aceite

(B) El nivel superior (C) Bajo nivel

2. diferencial trasero

1) Vaciar el aceite quitando el tapón de drenaje.

2) Retirar el tapón de llenado de aceite de drenaje rápido.

3) Apriete el tapón de drenaje después del drenaje de aceite y volver a colocar con una nueva junta.

Par de apriete:

29 N · m (3,1 kgf-m, 21,4 ft-lb)

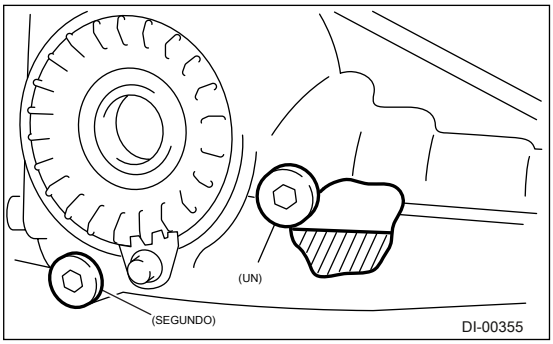
4) Vierta el aceite en el extremo inferior del orificio del tapón de llenado.

Recomendado aceite de engranajes:

Consulte la sección "RM". <Ref. a RM-2, lubri- CANTS, materiales recomendados, empresas recomiendan materiales>

Capacidad de aceite.:

0.8 2 (**0.8 US qt, 0,7 qt Imp)**



(A) del tapón de llenado

(B) Tapón de drenaje

NOTA:
Cada fabricante tiene su aceite de aceite base y aditivos. Por lo tanto, no se mezclan dos o más marcas.

5) Sustituir la junta con una nueva y apriete el tapón de llenado.

Par de apriete:

29 N · m (3,1 kgf-m, 21,4 ft-lb)

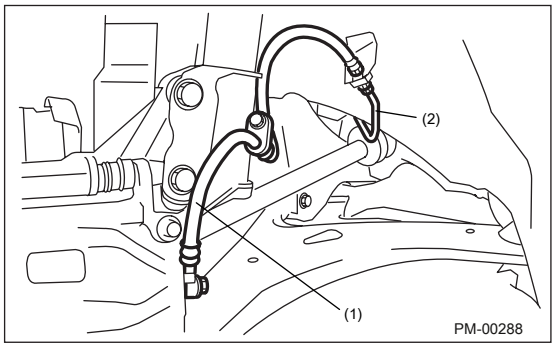
13.Brake Línea A:

INSPECCIÓN

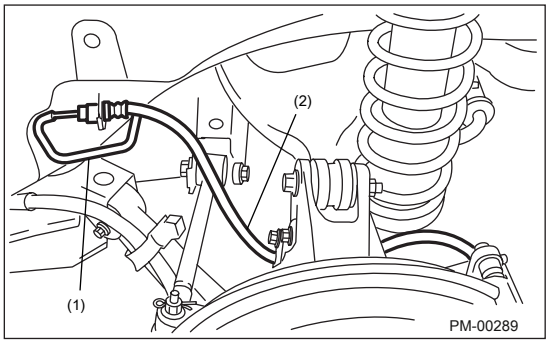
1. LINEA DE FRENO

1) Comprobar los rasguños, la hinchazón, la corrosión, los rastros de fugas de fluido en los tubos de freno o juntas de la tubería.
2) Verificar la posibilidad de partes adyacentes interfieren con tubos / mangueras de freno durante la conducción, y conexiones sueltas / abrazaderas.
3) Comprobar cualquier rastro de fugas de fluido, arañazos, etc. en el cilindro maestro, cilindro de rueda y válvula de control de presión. NOTA:

• Cuando el nivel de líquido de frenos en el depósito es menor que el límite especificado, la luz de advertencia de freno en el medidor de combinación se encenderá.
• comprobar visualmente la manguera de freno están dañadas. (Use un espejo donde es difícil de ver)



(1) flexible de freno delantero (2) del tubo de freno delantero



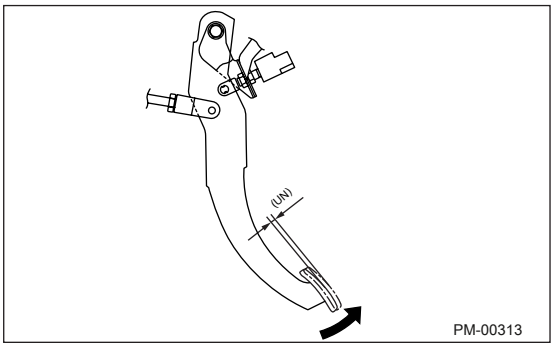
(1) tubo de freno trasero (2) de la manguera de freno trasero

2. FRENO DE SERVICIO

1) Verificar el libre juego de pedal de freno con tirando hacia arriba de la fuerza de menos de 10 N (1 kgf, 2 lb).

Pedal de freno juego libre (que levanta la dirección del pedal)

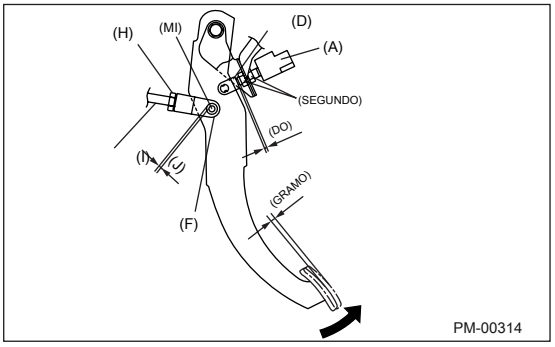
0,5 a 2,0 mm (0,02 - 0,08 pulgadas)



(A) el juego libre del pedal

2) Si el juego libre está fuera de las especificaciones anteriores, ad- sólo el pedal del freno de la siguiente manera.

(1) Asegúrese de que el motor está apagado. (No se aplica vacío a servofreno.) (2) No debe haber juego entre servofreno de horquilla y pasador en el pedal de freno la instalación por- ción. [Tirando hacia arriba la almohadilla pedal de freno con una fuerza de menos de 10 N (1 kgf, 2 lb) a un golpe de 0,5 a 2,0 mm (0,02 a 0,08 pulgadas).] (3) Si no hay juego libre entre el pasador de horquilla y la horquilla, gire interruptor del freno de tuerca de ajuste hasta que la holgura entre el tapón y el tornillo de interruptor de freno se convierte en 0,8 mm (0,031 in).



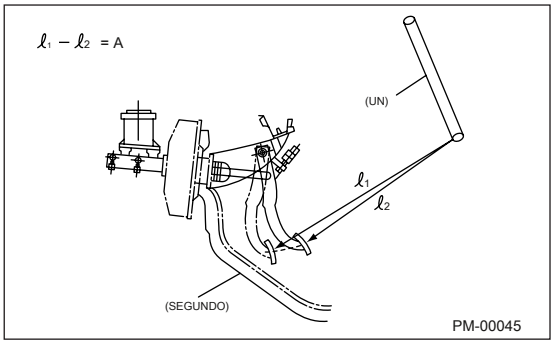
(A) interruptor de freno (B) Tuerca de ajuste (C) 0,8 mm (0,031 in) (D) pasador de tope (E) de horquilla (F) de horquilla (G) Pedal juego libre (H) de tuerca de bloqueo (I) de freno de refuerzo varilla operativa (J) Jugar a los pin

3) Comprobar el golpe de pedal.

Mientras el motor está al ralentí, presione el pedal de freno con un 500 N (51 kgf, 112 lb) de carga y medir la distancia entre el pedal de freno y el volante. Con el pedal de freno liberado, medir la distancia entre el pedal y el volante de nuevo. La diferencia entre los dos valores medidos debe ser menor que el valor especificado. Si el valor medido es más de especificación, no hay posibilidad de entrar aire en la unidad hidráulica.

carrera del pedal de freno A:

115 mm (4,5 pulgadas) / 500 N (51 kgf, 112 kg) o menos



(A) del volante (B) Tabla de zócalo

4) Compruebe si el aire está en la línea de freno hidráulico por la sensación de funcionamiento del pedal. Si el aire parece existir en la línea, sangrar desde el sistema.

5) Compruebe que incluso el funcionamiento de todos los frenos, usando un medidor de freno o conduciendo el vehículo durante un breve dis- tancia en una carretera recta.

3. sistema de servo freno

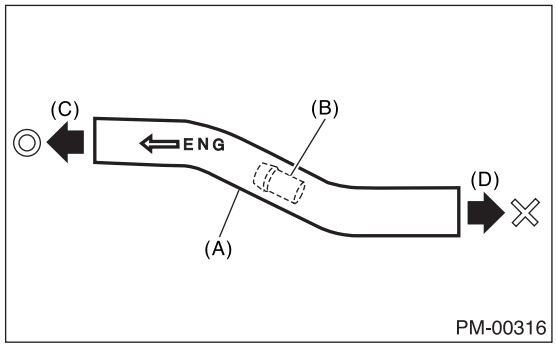
1) Con el motor apagado, presione el pedal de freno varias veces aplicando la misma fuerza del pedal. Asegúrese de que la distancia de recorrido no debe cambiar.

2) Con el pedal del freno pisado, iniciar la marcha el motor es-. Asegúrese de que el pedal debe moverse ligeramente a- alejar el suelo.

3) Con el pedal del freno pisado, parar el motor y mantener el pedal deprimido durante 30 segundos. Asegúrese de que la altura del pedal no debe cambiar.

4) Una válvula de retención se incorpora en la parte de tubo flexible de vacío. Desconectar la manguera de vacío para inspeccionar la función de válvula de retención.

Hacer flujos de aire seguro de la dosis de refuerzo de extremo a extremo del motor, pero no fluye en la dirección opuesta en la válvula de retención.



(A) de la manguera de vacío (B) Válvula de retención (C) lado del motor lado de refuerzo (D) de freno

5) Comprobar el tubo de vacío hay grietas u otros DAÑO edad. NOTA:

Al instalar la manguera de vacío en el motor y el freno de refuerzo, no utilice agua jabonosa o aceite lubri- cando en sus conexiones.

6) Compruebe la manguera de vacío para asegurarse de que está bien conectado.

14.Brake fluido A:

SUSTITUCIÓN

1) Cualquiera de jack-up del vehículo y colocar un bastidor rígido debajo de ella, o de elevación de vehículo.

2) Eliminar todas las ruedas.

3) Drenar el líquido de frenos del cilindro maestro.

4) Vuelva a llenar el depósito con líquido de frenos recomendado.

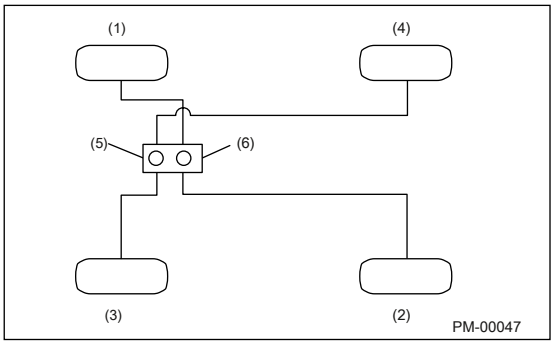
Líquido de frenos recomendado:

Consulte la sección "RM". <Ref. a RM-3, líquidos, materiales recomendados, Materiales ed Recommend-.>

NOTA:

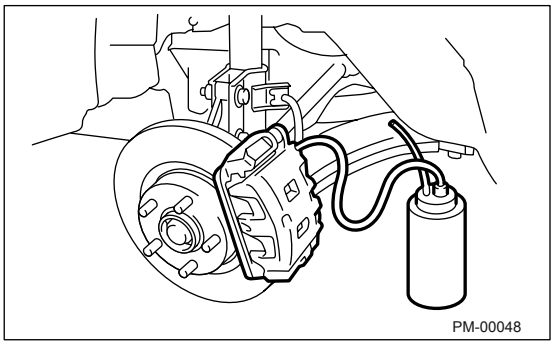
- Evitar la mezcla de diferentes marcas de líquido de frenos para evitar la degradación de la calidad del fluido.
- Tenga cuidado de no permitir que la suciedad o el polvo de entrar en el tanque de reserva.

secuencia Sangrado (1) → (2) → (3) → (4)



(1) delantero RH (2)
posterior LH (3)
delantero LH (4)
trasero RH (5)
secundaria (6)
primaria

5) Instalar un extremo de un tubo de vinilo en el purgador de aire e inserte el otro extremo del tubo en un recipiente para recoger el líquido de frenos.



NOTA:

- Cubrir el purgador con un paño, al aflojar, para evitar que el líquido de frenos que salpique sobre partes de redondeo cies.

- Durante la purga de aire, mantener el tanque depósito lleno de líquido de frenos para eliminar la entrada de aire.
- Operar el pedal de freno lentamente.
- Para mayor comodidad y seguridad, dos personas deben trabajar juntos.
- La cantidad de líquido de frenos requerida es de aprox. 600 m 2 (20.3 US fl oz, 21,1 Imp fl oz) para el sistema de freno total.

6) dar instrucciones a su compañero de trabajo para presionar el pedal del freno lentamente dos o tres veces y luego mantenerlo presionado DE-.

7) Aflojar el tornillo de purga de aproximadamente un cuarto de vuelta hasta que una pequeña cantidad de drenajes de líquido de frenos en el recipiente, y luego apretar rápidamente el tornillo.

8) Repetir los pasos 6) y 7) hasta que no hay bles burbujeo de aire en el líquido de frenos drenado y nuevo fluido fluye a través de tubo de vinilo.

NOTA:

Añadir líquido de frenos según sea necesario, mientras que el sangrado de aire, de manera que el líquido de frenos en el depósito está siempre entre MAX y MIN.

9) Después de completar la operación de purga, mantenga el pedal del freno pisado y apriete el tornillo e instalar tapón de purga.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

10) de purga de aire de cada cilindro de rueda por pasos siguientes desde 5) a 9).

11) Presionar el pedal de freno con una fuerza de aprox. 294 N (30 kgf, 66 lb) y mantenerlo allí durante aprox. 20 segundos. En este momento comprobar el pedal para ver si se hace cualquier movimiento inusual. una inspección visual de los tornillos de purga y uniones de las tuberías de freno para confirmar que no haya fugas de líquido.

12) Instalar las ruedas, y conducir el vehículo durante una distancia corta entre 2 a 3 km (1 a 2 millas) para confirmar los frenos están funcionando correctamente.

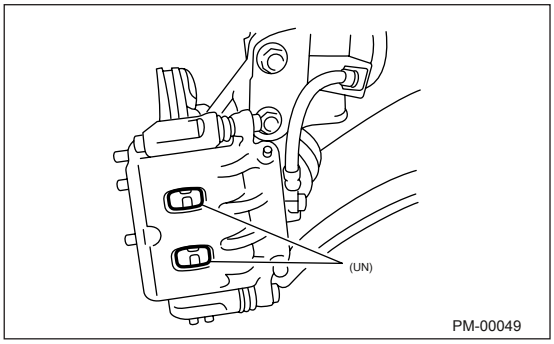
15.Disc pastillas de freno y disco A:

INSPECCIÓN

1) Jack-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. A continuación, retire las ruedas.

2) comprobar visualmente el espesor de las pastillas a través del agujero inspec- ción de conjunto de freno de disco. Vuelva a colocar el teclado si es necesario. NOTA:

Al reemplazar una almohadilla, substituya las pastillas, tanto para las ruedas izquierda y derecha al mismo tiempo. sustituir también los clips almohadilla si están torcidos o desgastados.



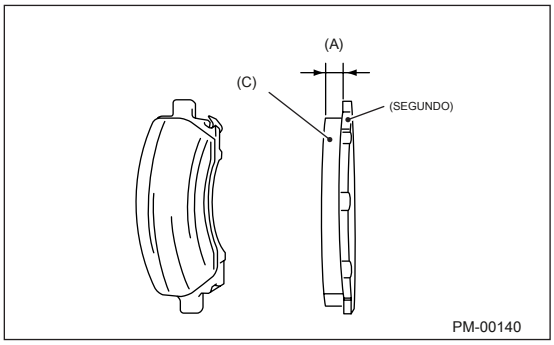
(A) agujero Inspección

- Frente

espesor de las pastillas	mm (in)
Estándar	11 (0.43)
límite de desgaste	1,5 (0.059)

- Posterior

espesor de las pastillas	mm (in)
Estándar	11 (0.43)
límite de desgaste	1,5 (0.059)



(A) el espesor del cojín (B)

Volver metálico (C)

Guarnición

3) Comprobar el rotor de disco, y corregir o sustituir si está dañado o desgastado.

• Recepción

espesor rotor Disc	mm (in)
Estándar	30 (1.18)
límite de desgaste	28 (1.10)

• posterior

espesor rotor Disc	mm (in)
Estándar	18 (0.71)
límite de desgaste	16 (0.63)

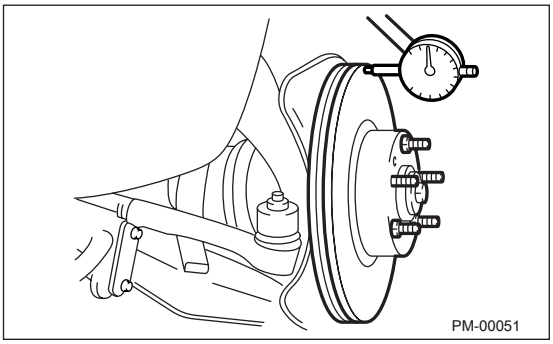
4) Retirar el cuerpo de la pinza. <Ref. BR-15, disco delantero conjunto del freno.> <Ref. BR-22, disco trasero conjunto del freno.>

5) Apretar las tuercas de las ruedas para asegurar rotor de disco.

6) Establecer un reloj de medición en un punto de menos de 10 mm (0,39 in) desde la periferia exterior del rotor, y luego medi- de que el descentramiento del rotor de disco.

Disc descentramiento rotor límite:

Frente: 0,05 mm (0,002 in) trasera: 0,05 mm (0,002 in)



16.Parking freno R:

INSPECCIÓN

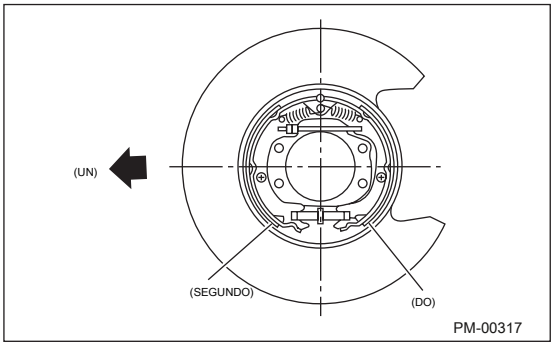
Inspeccionar el rotor forros de freno y el disco de ambos lados de la freno trasero al mismo tiempo por rotor de disco ing obligan a quitarse.

1) Inspeccionar las zapatas de freno de daño o la deformación y comprobar las pastillas de freno desgastadas. NOTA:

Siempre cambie ambas zapatas de freno primario y secundario para las ruedas izquierda y derecha al mismo tiempo.

Grosor de la guarnición de freno (excepto para metal posterior):

Estándar: 4,0 mm (0,157 in) Límite de desgaste: 1,5 mm (0,059 in)

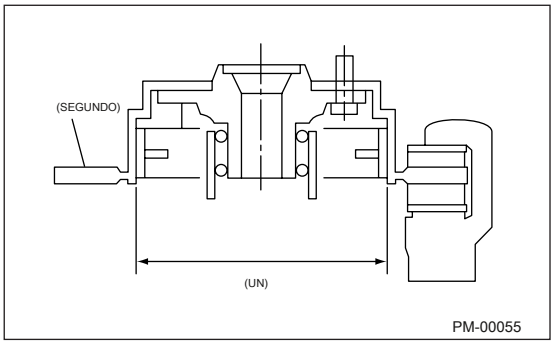


(A) Forward
(B) Zapata de freno (lado primario) (C) Zapata de freno (lado secundario)

2) Compruebe el interior del rotor de disco para el desgaste, abolladuras u otros daños. Si se raya la superficie interior del rotor Dick, corregir la superficie con papel de lija (# 200 o más). Si está desgastado o cónica, corregir o sustituir de manera desigual.

Tambor de freno diámetro interior:

Estándar: 210 mm (8,26 pulgadas) Límite de desgaste: 211 mm (8,30 pulgadas)



(A) Dentro de diámetro de disco (B)

3) Si la deformación o el desgaste de la placa posterior, calzado, etc., es notable, reemplazarlos.

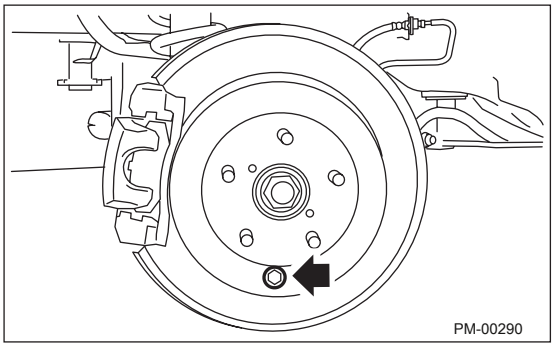
4) Cuando la tensión del resorte de retorno zapato está de manera excesiva debilita, reemplazarlo.

5) Comprobar si el pedal del freno de estacionamiento se encuentra en el número predeterminado de ranuras (5 a 6 muescas).

B: AJUSTE

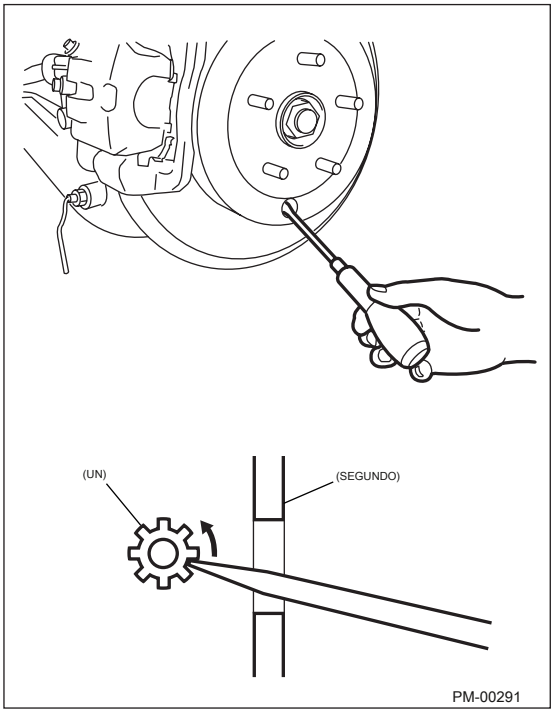
1) Retirar el neumático trasero y suelte el freno de estacionamiento.

2) Retire la cubierta (caucho) instalado en el rotor de disco.



3) Girar el rotor de disco de manera que el orificio de servicio está directa- mente a continuación.

4) Girar el ajustador hacia la marca de la flecha (hacia arriba) hasta que quede bloqueado ligeramente, mediante el uso de un destornillador de punta plana como se muestra en la figura.



(A) Ajustador (B) del rotor de disco

5) Volver atrás (hacia abajo) el ajustador de varias es Notch hasta que el pedal de freno ya no tiene ningún arrastre.

6) Instalar la cubierta (caucho) en la posición original correctamente.

7) Instalar los neumáticos traseros.

8) ajustar de manera que el pedal de freno de estacionamiento se encuentra en el número predeterminado de ranuras (5 a 6 muescas).

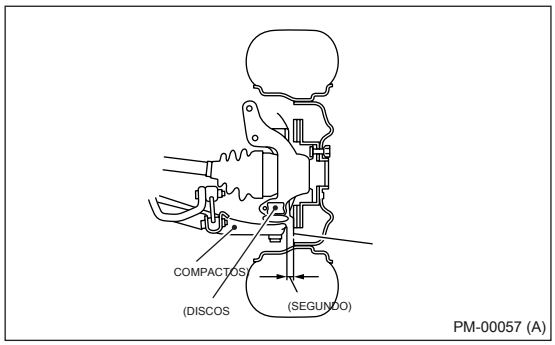
17.Suspension A:

INSPECCIÓN

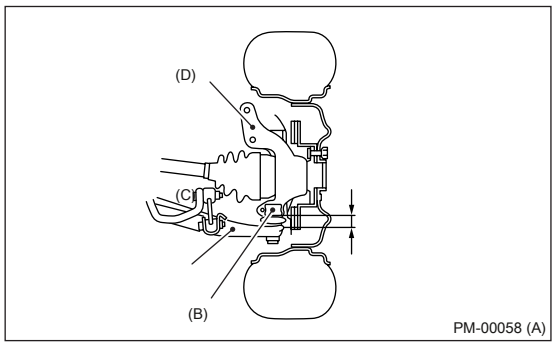
1. SUSPENSIÓN Rótula

1) Jack-up el vehículo hasta que las ruedas delanteras están fuera del suelo.

2) Agarre la parte inferior del neumático y moverlo dentro y fuera a lo largo del eje. Si se observa el movimiento relativo entre la cubierta del disco de freno (A) y al final del brazo delantero (D), rótula (C) puede ser excesivamente desgastados.



3) Agarre el extremo del brazo delantero y moverlo hacia arriba y hacia abajo. El movimiento relativo (A) entre la carcasa (D) y el brazo frontal (C) jefe indica rótula (B) puede ser excesivamente desgastados.



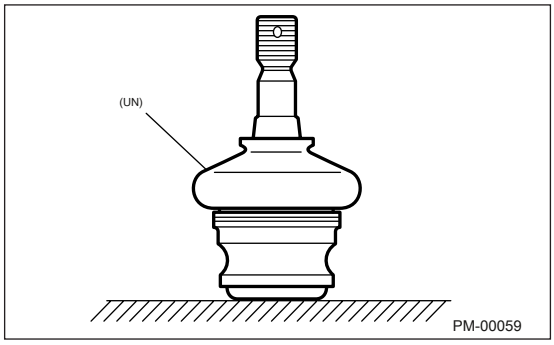
4) Si se observa el movimiento relativo en el paso 2),
3), extraer e inspeccionar la articulación de rótula. Si el juego libre excede el valor normal, cambiar la junta de rótula. <Ref. a FS-15, delantero Rótula.>
5) Daño de junta antipolvo
inspeccionar visualmente el balón sello polvo articulación. Si es DAÑAR, retire el brazo delantero. <Ref. a FS-16, del brazo delantero.> Además, medir el libre juego de la rótula. <Ref. a FS-15, delantero Rótula.>

(1) Cuando la holgura excede el valor normal, cambiar la junta de rótula.

(2) Si el sello de polvo está dañada, reemplazar con una nueva junta de rótula.

NOTA:

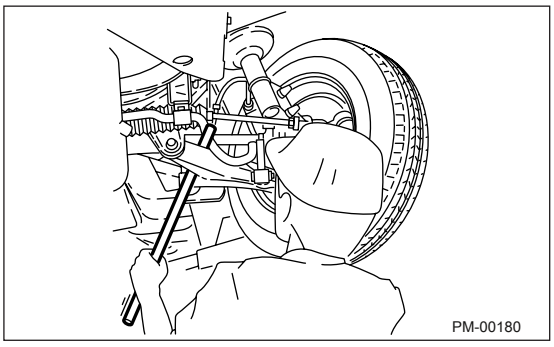
Cuando la articulación de rótula brazo delantero se ha eliminado o reemplazado, comprobar la convergencia de la rueda delantera. Si la rueda delantera toe-in no es en un valor especificado, ajustar la convergencia. <Ref. a FS-6, alineación de las ruedas.>



(A) sello de Polvo

2. FRONTAL suspensión trasera BUJE

Aplique presión con la palanca de neumáticos, etc, e inspeccionar el casquillo de desgaste o grietas. Reemplazar los bujes y el conjunto de brazo o conjunto de articulación si hay desgaste o hay grietas.



3. ALTURA DE RUEDA

1) descargar la carga y establecer el vehículo en el peso en vacío condición (vacío).
2) Comprobar la altura del arco de la rueda de las suspensiones delantera y trasera para garantizar que se encuentren dentro de speci- valores Fied. <Ref. a FS-6, alineación de las ruedas.>
3) Cuando la altura del paso de rueda está fuera de norma, inspeccione visualmente siguientes componentes y reemplazar las partes deformadas.

- componentes de la suspensión [conjunto de montante delantero y de montaje del amortiguador trasero]
- Piezas de conexión de suspensión y el cuerpo

4) Cuando se deforman sin componentes, ajuste la altura del paso de rueda mediante la sustitución de muelle helicoidal en la suspensión cuya altura del paso de rueda está fuera de Dard Normaliza-. <Ref. a FS-6, de alineación de ruedas.> <Ref. a RS-7, alineación de las ruedas.>

4. RUEDA ALINEACIÓN DE FRONT sus- pensión

1) Comprobar la alineación de la suspensión delantera para asegurarse de que ES- siguientes elementos se ajustan a los ues Val- estándar.

- Convergencia
- Comba
- Castor
- Ángulo de dirección

<Ref. a FS-6, alineación de las ruedas.>

2) Cuando el ángulo de inclinación no se ajusta a rEF- rencia obviamente, inspeccionar visualmente los siguientes componentes y reemplazar las partes deformadas.

- componentes de la suspensión [montaje del puntal, miembro transversal, brazo delantero, etc.]
- Piezas de conexión de suspensión y el cuerpo

3) Cuando la convergencia y camber están fuera de valor estándar, ajustarlas para que se ajusten a valor estándar.

4) Cuando los ángulos de giro derecha e izquierda de neumático están fuera de la norma, ajuste a valor estándar.

5. RUEDA ALINEACIÓN DE sus- pensión TRASERO

1) Comprobar la alineación de la suspensión trasera para asegurarse de que ES- siguientes elementos se encuentran dentro de los UE Val- estándar.

- Convergencia
- Comba
- ángulo de empuje

<Ref. a RS-7, alineación de las ruedas.>

2) Cuando el ángulo de inclinación no se ajusta al valor estándar, inspeccionar visualmente los siguientes componen- tes. Si se observa la deformación, reemplazar las piezas dañadas.

- componentes de la suspensión [amortiguador, parte superior del brazo trasero, enlace lateral frontal, de enlace lateral trasero, brazo oscilante longitudinal trasero, sub marco]
- Piezas de conexión de suspensión y el cuerpo

3) Cuando la convergencia y el ángulo de empuje están fuera de valor estándar, ajustarlas para que se ajusten a valor estándar.

6. PÉRDIDA DE ACEITE DE puntal y AMORTIGUADOR

Inspeccione visualmente el puntal frontal y amortiguador trasero ab- sorber fuga de aceite. Reemplazar el puntal frontal y amortiguador trasero si hay fugas de aceite en exceso.

7. apriete de pernos y tuercas

Compruebe los pernos y tuercas están flojos. Vuelva a apretar los pernos y las tuercas al par especificado. Si el auto tuercas y tornillos de bloqueo se retiran, sustituirlos por otros nuevos.

- Suspensión delantera <Ref. a FS-2, Descripción general.>
- Suspensión trasera <Ref. a RS-2, Descripción general.>

8. daños en las partes SUSPENSIÓN

Consultar las siguientes partes y la porción de sujeción de la carrocería del vehículo para la deformación o la oxidación excesiva que perjudica la suspensión. Si es necesario, sustituir las partes dañadas por otras nuevas. Si se observó la formación de óxido de menor importancia, picaduras, etc., quitar el óxido y tomar medida de prevención de la oxidación.

- Suspensión delantera
  - El brazo delantero
  - Travesaño
  - puntal
- Suspensión trasera
  - Parte superior del brazo trasero
  - el brazo lateral frontal
  - enlace lateral trasera
  - brazo oscilante longitudinal trasera
  - subchasis trasero
  - Amortiguador
- En la zona donde se rocía sal para derretir la nieve en una carretera en invierno, comprobar piezas de la suspensión de la edad DAÑO causado por la roya cada 12 meses después de un lapso de 60 meses. Tomar medidas de prevención de la herrumbre como re quired.

Teniendo 18.Wheel A:

INSPECCIÓN

1. RUEDA DELANTERA TENIENDO

NOTA:

Inspeccionar la condición de grasa de los cojinetes de la rueda delantera.

1)-up Jack el lado frontal del vehículo.

2) Mientras sujeta la rueda delantera con la mano, hacer pivotar adentro y hacia fuera para comprobar que lleva el juego libre.

3) Aflojar las tuercas de rueda, y quitar la rueda delantera.

4) Si existe el juego libre del cojinete en el paso 2) anterior, adjuntar un medidor de cuadrante al cubo y medir el juego axial en dirección axial.

Límite de servicio:

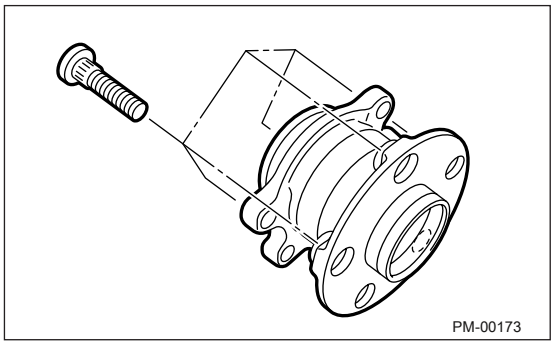
posición en línea recta dentro de 0,05 mm (0,0020 in)

5) Retirar los pernos y las tuercas autoblocantes, y ex tracto el brazo delantero de travesaño delantero.

6) Retirar la PTJ del eje de transmisión delantero de trans- misión. <Ref. a DS-24, frente Drive Shaft.>

7) Mientras sujeta el eje de accionamiento horizontal- mente frente con una mano, gire el cubo con la otra mano para comprobar si hay ruido o de unión.

Si el concentrador es ruidoso o se une, reemplazar el eje delantero.



2. RODAMIENTO RUEDA TRASERA

1)-up Jack el lado trasero del vehículo.

2) Mientras sujeta la rueda trasera con la mano, hacer pivotar adentro y hacia fuera para comprobar que lleva el juego libre.

3) Aflojar las tuercas de rueda, y retirar la rueda trasera.

4) Si existe el juego libre del cojinete en el paso 2) anterior, adjuntar un medidor de cuadrante al cubo y medir el juego axial en dirección axial.

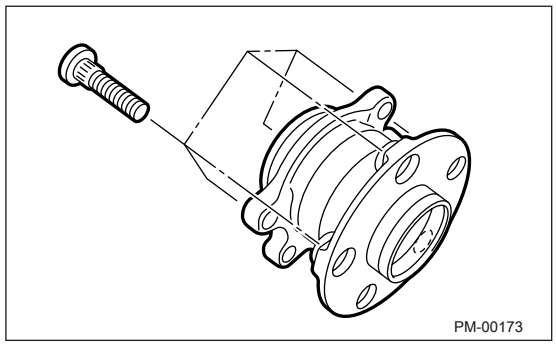
Límite de servicio:

posición en línea recta dentro de 0,05 mm (0,0020 in)

5) Retirar el Departamento de Justicia de árbol de transmisión trasero de diferen- cial trasero. <Ref. a DS-28, Rear Drive Shaft.>

6) Mientras eje de soporte de tracción trasera horizontalmente con una mano, gire el cubo con la otra mano para comprobar si hay ruido o de unión.

Si el concentrador es ruidoso o se une, reemplazar el eje trasero.



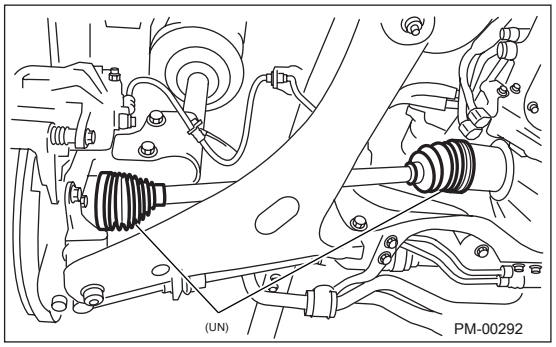
19.Axle Botas y juntas de conexión A:

INSPECCIÓN

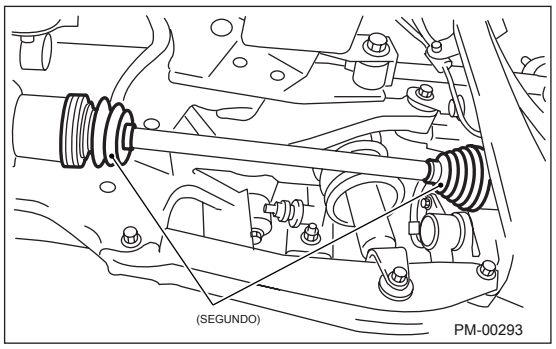
1. Frontal y botas eje trasero

Inspeccionar las botas frontales de eje (A) y botas del eje trasero (B) para la deformación, daños o fallos. Si está defectuoso, volver a su lugar con uno nuevo. <Ref. a DS-24, frente Drive Shaft.> <Ref. a DS-28, Rear Drive Shaft.>

- Frente



- Posterior



2. ARBOL DE TRANSMISION

Inspeccionar el eje de la hélice para daños o fallos. Si está defectuoso, sustituirlo por uno nuevo. <Ref. a DS-10, Pro-peller eje.>

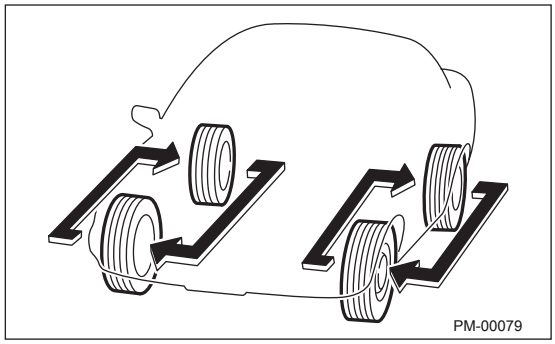
20.Tire rotación A:

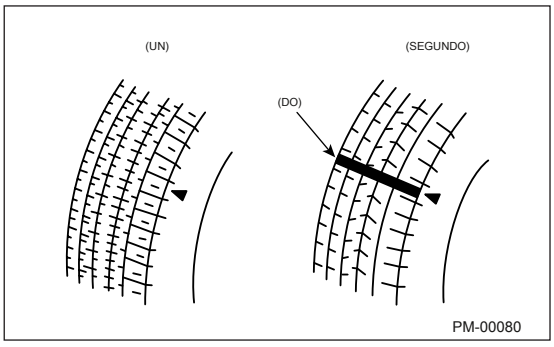
INSPECCIÓN

1) Cuando la banda de rodadura se ha desgastado hasta 1,8 mm (2 / 0,071 in) o aparece el indicador de desgaste a través de la banda de rodadura, sustituir el neumático. (Reemplazar la derecha y el neumático izquierdo como un conjunto.)

2) Si el neumático parece estar desgastado de forma desigual, ajustar la alineación de las ruedas.

3) A continuación, hacer una rotación de los neumáticos entre la parte delantera y trasera como se muestra en la figura, hacen que los neumáticos estén desgastados de manera uniforme.





(A) New banda de rodadura (B) banda de rodadura Dañado (C) Tread desgaste indicador

4) Vuelva a registrar el ID del transmisor cuando se llevó a cabo la rotación. <Ref. a TPM (diag) -9, registro de transmisores de identificación, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

Sistema 21.Steering (dirección asistida)

A: INSPECCIÓN

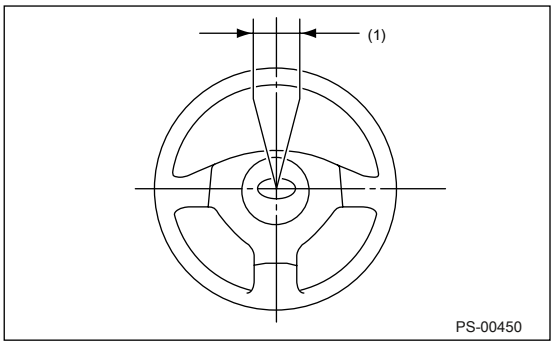
RUEDA DE DIRECCIÓN 1.

1) Establecer el volante en una posi- ción de marcha recta, y comprobar los radios de las ruedas para asegurarse de que son correctos en sus posiciones especificadas.
2) gire ligeramente el volante hacia la izquierda y derecha para determinar el punto en el que las ruedas delanteras comienzan a moverse.

Medir la distancia del movimiento del volante en la periferia exterior de la rueda.

Volante juego libre:

0-17 mm (0 - 0,67)



(1) del volante juego libre

Mueva el volante de dirección verticalmente hacia el eje de determinar si hay juego en la dirección.

juego máximo permisible:

0,5 mm (0.020 pulgadas)

3) Conducir el vehículo y compruebe los siguientes elementos durante el funcionamiento.

(1) la fuerza de dirección:

El esfuerzo necesario para el gobierno debe ser suave y uniforme en todos los puntos, y no debe variar.

(2) tirado a un lado:

volante no se debe tirar a uno y otro lado mientras se conduce sobre una superficie plana. (3) el descentramiento de la rueda:

volante no debe mostrar ningún signo de excentricidad.

(4) Factor de vuelta:

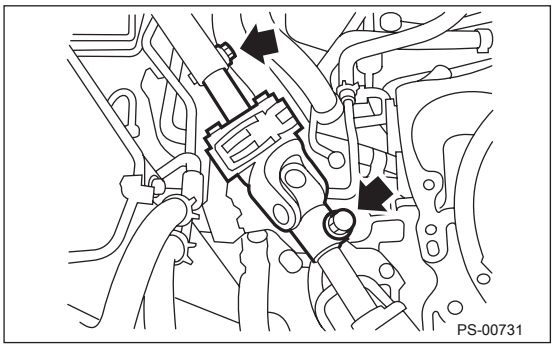
volante debe volver a su posi- ción original después de que se ha dado la vuelta y luego puesto en libertad.

2. eje de dirección CONJUNTA

Cuando el juego libre del volante de dirección es excesiva, desconectar la junta universal de eje de dirección y comprobar que para cualquier juego y de guiñada de par (en el punto de la dirección de cruce). También inspeccione para cualquier edad DAÑO de sellar o dientes desgastados. Si la articulación está suelto, vuelva a apretar los tornillos de fijación con el par especificado.

Par de apriete:

24 N · m (2,4 kgf-m, 17,4 ft-lb)



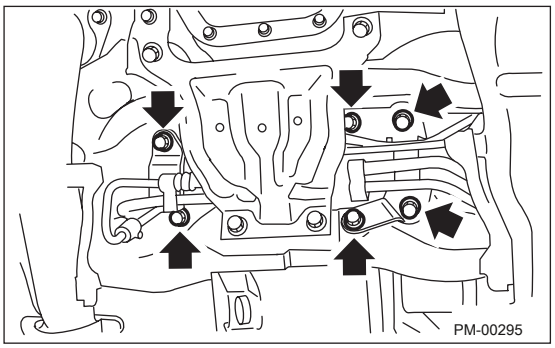
3. CAJA

1) Con el vehículo colocado en una superficie nivelada, girar el volante 90 ° tanto en la izquierda y direccio- nes correctas.

Mientras que la rueda está girando, llegar debajo del vehículo y comprobar si hay flojedad en la caja de cambios.

Par de apriete:

60 N · m (6,1 kgf-m, 44,1 ft-lb)

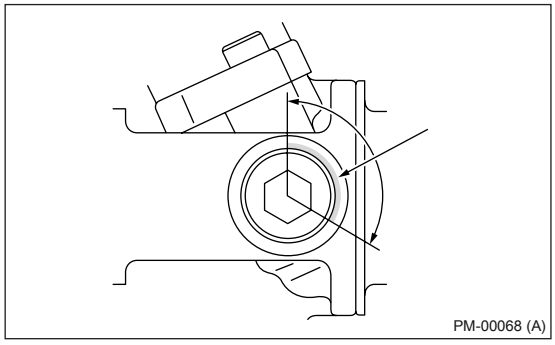


2) Controlar el arranque de los daños, grietas o deterioro.

3) Con el vehículo colocado en una superficie nivelada, Quick-ly girar el volante a la izquierda y la derecha. Mientras el volante está girando, compruebe el contragolpe del engranaje. Si se observa cualquier ruido, ajustar el juego del engranaje.

4) Aplicar junta líquida a al menos un tercio de toda eter perim- de ajuste de rosca de tornillo.
5) Apretar el tornillo de ajuste a 25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb) y luego aflojar.

6) Apretar el tornillo de ajuste a 3,9 N · m (0,40 kgf-m, 2,9 ft-lb) y luego aflojar 20 °.



(A) Aplicar junta líquida a al menos un tercio de toda perímetro

7) Instalar la tuerca de bloqueo. Mientras sostiene el tornillo de ajuste con la llave, apretar la tuerca de bloqueo con ST. ST 926230000 LLAVE

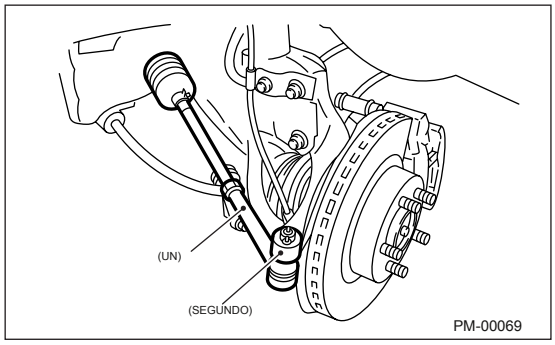
Par de apriete (tuerca de fijación):

25 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)

Mantenga el tornillo de ajuste con la llave para evitar que gire mientras aprieta la tuerca de seguridad.

4.-TIE ROD

1) Compruebe la barra de acoplamiento y la barra de acoplamiento termina de curvas, arañazos u otros daños.



(A) final barra de acoplamiento (B) Knuckle brazo

2) Comprobar las conexiones de juntas de rótula nudillo para el juego, inspeccionar por daños en los sellos de polvo, y comprobar libre juego de pernos de bola. Si la tuerca castillo está suelto, re- apretarlo con el par especificado, entonces apretarlo fur- Ther hasta 60 ° hasta que el orificio de la chaveta está alineado.

Par de apriete:

27 N · m (2,75 kgf-m, 19,9 ft-lb)

3) Comprobar la tuerca de seguridad en la barra de acoplamiento de estanqueidad. Si está suelto, vuelva a apretar con el par especificado.

Par de apriete:

85 N · m (8,7 kgf-m, 63 ft-lb)

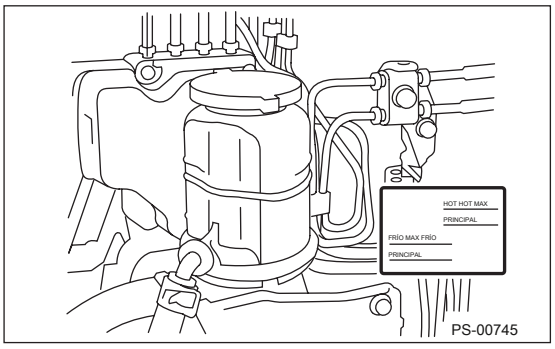
5. SERVODIRECCION NIVEL DE LÍQUIDO

NOTA:

- En el encendido de temperatura del fluido de dirección 20 ° C (68 ° F); leer el nivel de líquido en el lado “frío”.
- En el encendido de temperatura del fluido de dirección 80 ° C (176 ° F); leer el nivel de fluido en el lado “caliente”.

1) Coloque el vehículo con el motor “OFF” en una superficie nivelada.

2) Comprobar el nivel de líquido utilizando la escala en el lado OUT- del tanque de depósito. Si el nivel está por debajo de MIN, añadir líquido para llevarlo hasta máx.



NOTA:

Si el nivel de líquido está al nivel MAX o superior, drenar el líquido para mantener el nivel en el intervalo especificado de indicador mediante el uso de una jeringa o similar.

recomendada de líquidos:

Consulte la sección “RM”. <Ref. a RM-3, líquidos, materiales recomendados, Materiales ed Recommend-> capacidad de fluido.:

0.9 2 (**1.0 US qt, 0,8 Imp qt)**

Líquido de dirección 6. POTENCIA DE FUGAS

Inspeccionar la parte inferior de la bomba de aceite y caja de cambios de sistema de dirección asistida, mangueras, tubos y sus plings aco- para fugas de líquido.

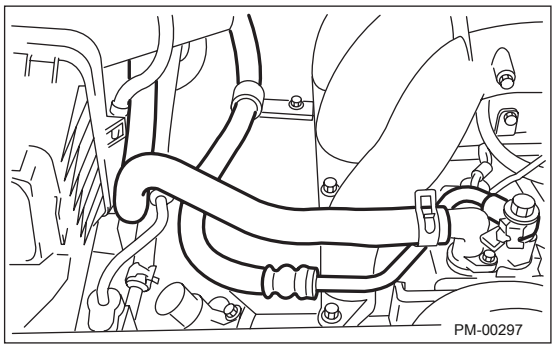
Si se encuentran las fugas de líquido, vuelva a apretar sus tornillos de ajuste (o tuercas) y / o sustitución de sus partes. NOTA:

- Limpie el líquido derramado después de la corrección de fugas de líquido.
- También presta atención a espacios libres entre las mangueras (o tubos) y otras partes al inspeccionar fugas de líquido.

7. TUBOS DE BOMBA DE ACEITE DE DAÑOS

Compruebe la manguera de presión y la manguera de la bomba de aceite para devolver la grieta, se hinchan o daños. Vuelva a colocar la manguera con una nueva si es necesario. NOTA:

Prevenir mangueras de torneado y / o de flexión al instalar las mangueras.



8. Los tubos de dirección asistida para DAMAG- ES

Compruebe las tuberías de dirección asistida para la corrosión y daños.

Reemplazar las tuberías por otras nuevas si es necesario.

9. BOTAS DE CAJA

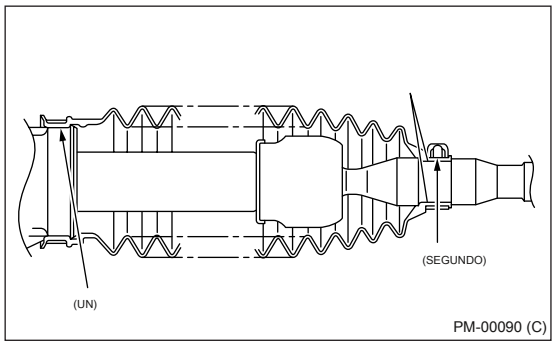
Inspeccionar ambos lados de la caja de cambios de arranque como se indica, y corregir los defectos si es necesario.

1) Las posiciones (A) y (B) de la bota caja de cambios son FIT- ted correspondientemente en ranuras (A) y (B) de la caja de cambios y la varilla (C).

2) Clips están equipados fuera de las posiciones (A) y (B) de la bota.

3) de arranque no tiene grieta o agujero. NOTA:

Girar la posición (B) de la bota caja de cambios contra el Sion Tor- producido por el ajuste de toe-in etc. Ap- grasa tela a la ranura (C).



10.FITTING TUERCAS Y

Inspeccionar los tornillos de montaje y las tuercas de la bomba de aceite y el soporte para la flojedad, y vuelva a apretar ellos si es preciso proceder.

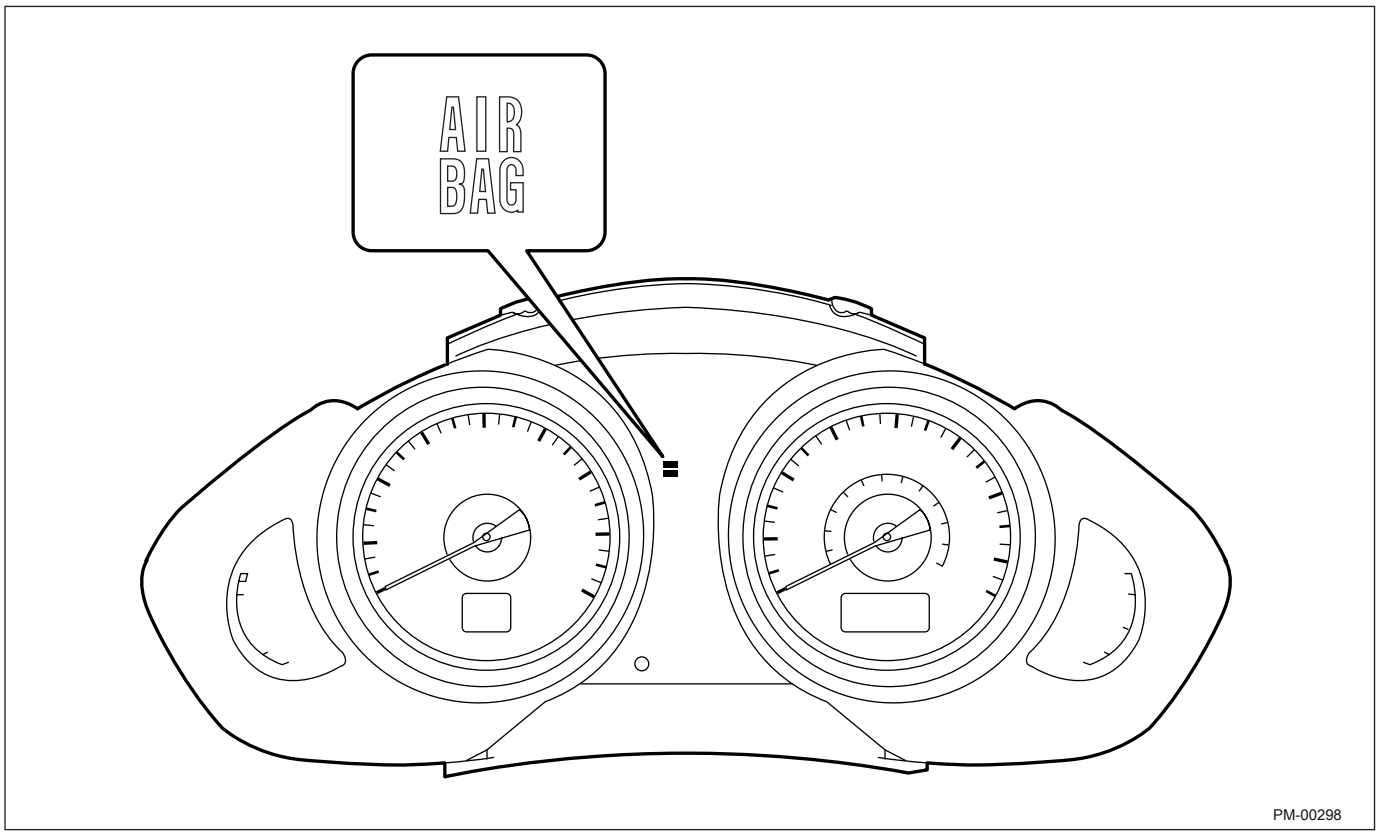
Inspeccionar y / o volver a apretarlo cuando el motor está frío.

Sistema de sujeción 22.Supplemental A:

INSPECCIÓN

Compruebe el sistema de airbag de acuerdo con el resultado de la auto-diagnóstico. <Ref. a AB (diag) -2, Basic Procedimiento Di- agnóstico.>

1) Asegúrese de que los conectores de airbag están conectados. Si no es así, conecte correctamente. Cuando el interruptor de encendido se activa el detector con el conector (s) desconectada, la luz de advertencia del airbag parpadea para identificar la falla.



2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. Girar el interruptor de encendido en ON, y Subaru Se- lect monitor interruptor en ON.

3) Leer el código de diagnóstico (DTC) con monitor selecto de Subaru. <Ref. a AB (diag) -31, LEA DI-CÓDIGO AGNOSTIC PROBLEMAS (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

4) Inspeccionar el sistema de airbag de acuerdo con el código de diagnóstico (DTC).

23.Un / C Filtro

UN REEMPLAZO

Para los procedimientos de reemplazo de filtro de A / C, consulte la sección AC. <Ref. a la CA-49, SUSTITUCIÓN, A / C Filtro.>

1. Descripción General A:

ESPECIFICACIONES

1. CONVERTIDOR DE PAR DE EMBRAGUE

Tipo	Simétrica, 3 elemento, de una sola etapa, convertidor de par 2 fase
relación de par Stall	1.9
Diámetro nominal	250 mm (9,84 pulgadas)
La velocidad de calado (a nivel del mar)	2300 - 2800 rpm
embrague unidireccional	tipo Sprague embrague unidireccional

BOMBA DE ACEITE 2.

Tipo	engranaje interno bomba de desplazamiento fijo	
método de activación	Conducido por el motor	
Numero de dientes	rotor interior	9
	rotor exterior	10

3. El control de elemento de transmisión

Tipo	5-forward, 1-inverso, de doble hilera engranajes planetarios
embrague multidisco	3 juegos
freno de láminas	4 juegos
Un embrague unidireccional (tipo Sprague)	3 juegos

4. Transmisión de engranajes de relación

primero	3,841
segundo	2,352
tercero	1,529
cuarto	1,000
quinto	0,839
Rdo.	2,764

5. engranaje planetario Y PLACA

Número de dientes de los engranajes internos delanteros	102
Número de dientes portadores delanteros	24
Número de dientes del engranaje de sol delante	54
Número de mediados de los dientes de engranaje internos	78
Número de dientes portadores mediados	18
Número de dientes del engranaje mediados de sol	42
Número de dientes de los engranajes internos traseros	98
Número de dientes portadores traseros	18
Número de dientes del engranaje solar posterior	62
Número de placas de accionamiento del freno delantero	2
Número de placas de accionamiento de embrague de entrada	5
Número de placas de accionamiento embrague de marcha atrás alta y baja	4
Número de platos directos de accionamiento de embrague	5
Número de placas de accionamiento de freno inversa	5
Número de placas de accionamiento de freno hacia adelante	4
Número de placas de accionamiento del freno bajo costa	3

6. POSICIÓN DE SELECCIÓN

P (Park)	La transmisión está en punto muerto, miembro de salida es inamovible, arranque del motor es posi- ble
R (marcha atrás)	Transmisión a la inversa para el forro
N (Neutral)	La transmisión está en punto muerto y el motor inicio es posible
D (Drive)	cambio de marchas automático primero ← → segundo ← → tercero ← → cuarto ← → quinto
Modo manual (+)	el cambio de marchas manual primero → segundo → tercero → cuarto → quinto
Modo manual (-)	el cambio de marchas manual primero ← segundo ← tercero ← cuarto ← quinto
Método de control	Tipo de cable de alambre

7. CONTROL HIDRÁULICO Y lubricación CIÓN

Tipo	de control electrónico / hidráulico [5 hacia adelante cambios de marcha hechas por señales electrónicas de la velocidad del vehículo y el acelerador de apertura (acelerador)]
Fluido	Fluido especificado: SUBARU ATF (Parte Nº K0140Y0700) líquido recomendado: IDEMITSU ATF HP CASTROL TRANSMAX J PENNZOIL QUAKERSTATE • PENNZOIL ATF-J NOTA: Utilizando de líquido recomendado es permit- ted sólo en la zona en la que hay información no está disponible.
capacidad de fluido	2 (US qt, Imp qt) 9.6 - 10.0 (10.1 a 10.6, 8.4 a 8.8) Sistema de lubricación
lubricación alimentación forzada con bomba de aceite	

8. REFRIGERACIÓN Y ARNÉS

Sistema de refrigeración	Liquid-enfriador incorporado en el radiador
cableado de la transmisión	20 + 8 polos

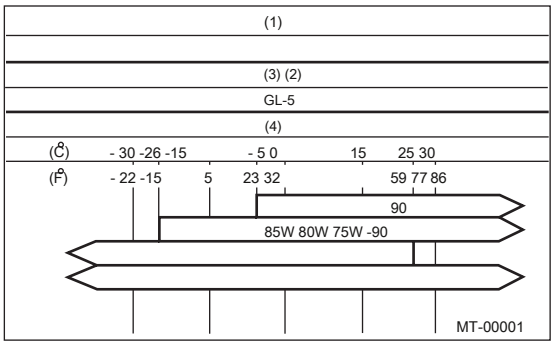
9. TRANSFERENCIA

Tipo de transferencia	la distribución de par variable (VTD)
Número de unidades de embrague de transferencia y discos conducidos	4
relación de reducción	1.000 (41/41)

10.FINAL REDUCTOR

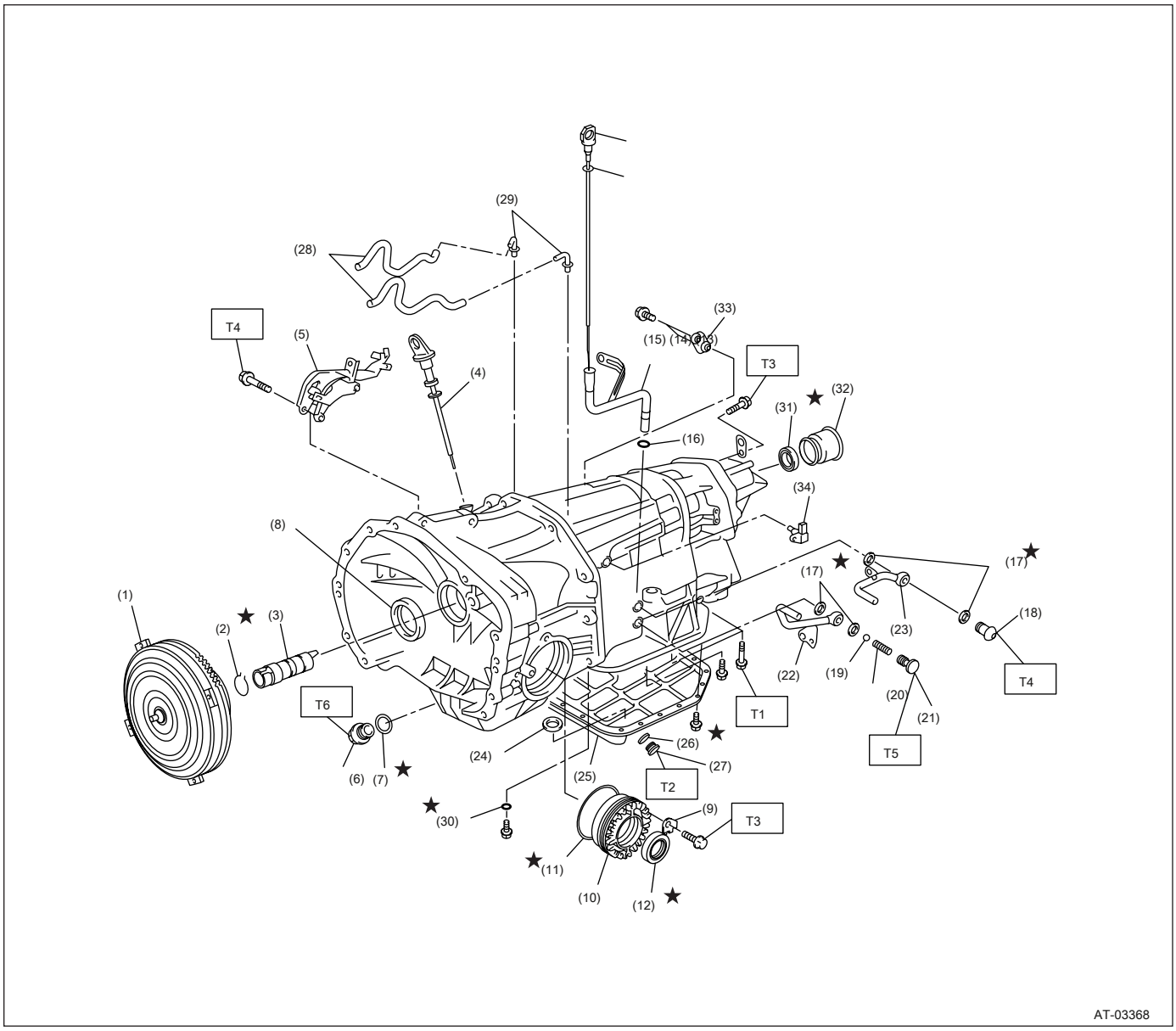
relación de engranaje de reducción final frontal	3,583

11.RECOMMENDED aceite del engranaje

Aceite de lubricación	 (1) ít. (2) El aceite del diferencial delantero (3) estándar API (4) de viscosidad SAE No. y aplicable temperatura
Capacidad de aceite del diferencial delantero 2 (US qt, Imp qt)	1.3 a 1.5 (1.4 a 1.6, 1.1 a 1.3)

B: COMPONENTE

1. CONVERTIDOR DE PAR DE EMBRAGUE Y CONJUNTO DE LA TRANSMISION



(1) del convertidor de par CONJUNTO

(2) Circlip

(3) eje de la bomba de aceite

(4) indicador de nivel de aceite diferencial

(5) soporte de cabeceo tapón

(6) El aceite de diferencial tapón de drenaje

(7) Gasket

(8) Sello de aceite

(9) Placa de bloqueo

(10) de retención lateral

(11) O-ring

(12) Sello de aceite

indicador de nivel (13) ATF

(14) O-ring

tubo de carga (15) de aceite

(16) O-ring

(17) Junta

(18) tornillo de Unión

(19) de bola

(20) Spring

(21) tornillo de Unión

tubo de salida (22) ATF

tubo de entrada (23) ATF

(24) el imán

(25) del cárter de aceite

(26) Junta

tapón de vaciado (27) ATF

(28) del tubo respiradero

(29) Nipple

(30) O-ring

(31) Junta de aceite

(32) Cubierta de polvo

(33) soporte flotante

sensor de velocidad (34) de la turbina 1

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 5 (0.5, 3.7)

T2: 20 (2,0, 14,8)

T3: 25 (2,5, 18)

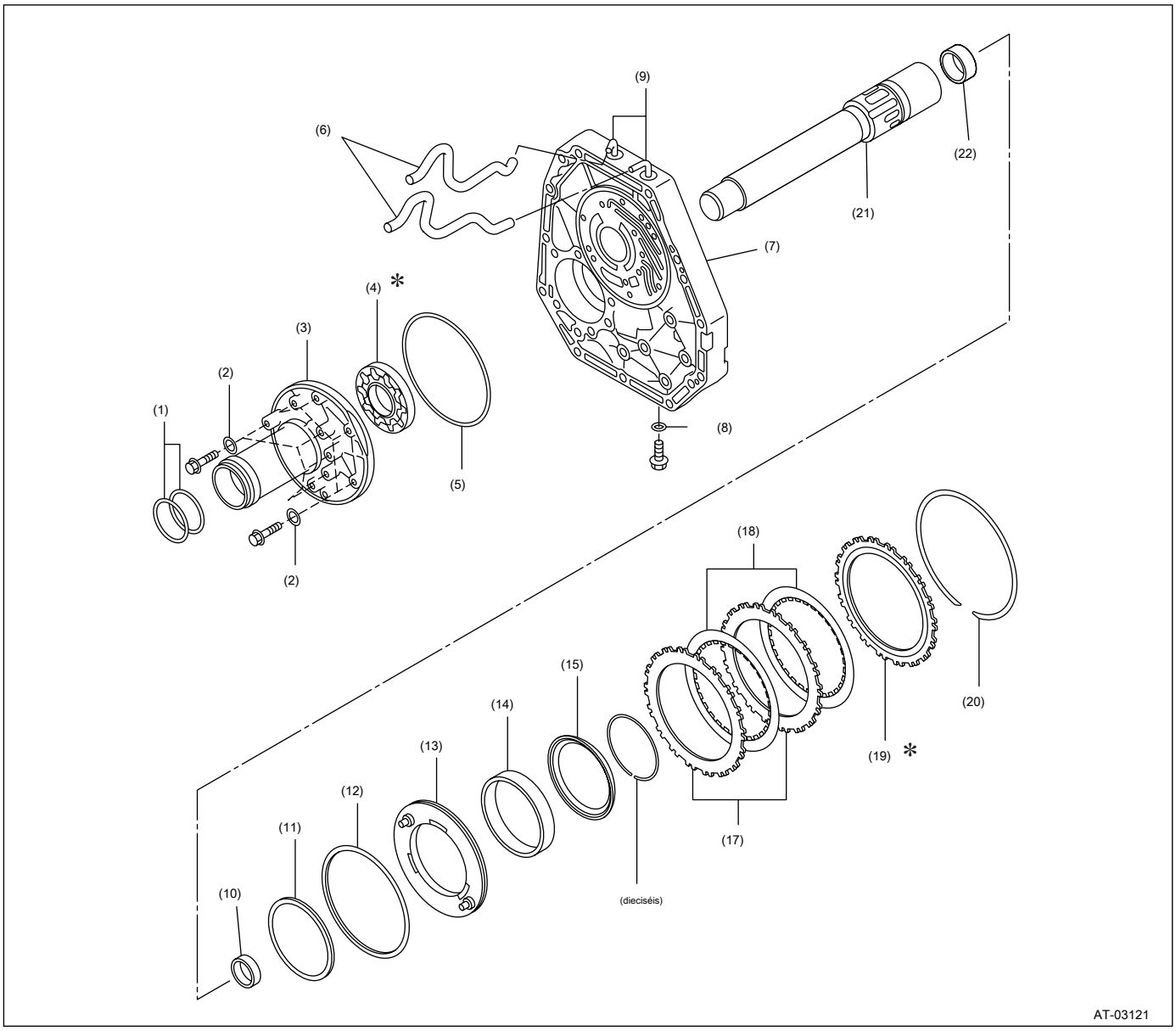
T4: 40 (4,1, 29,5)

T5: 45 (4,6, 33,2)

T6: 70 (7,1, 51,6)

Descripción

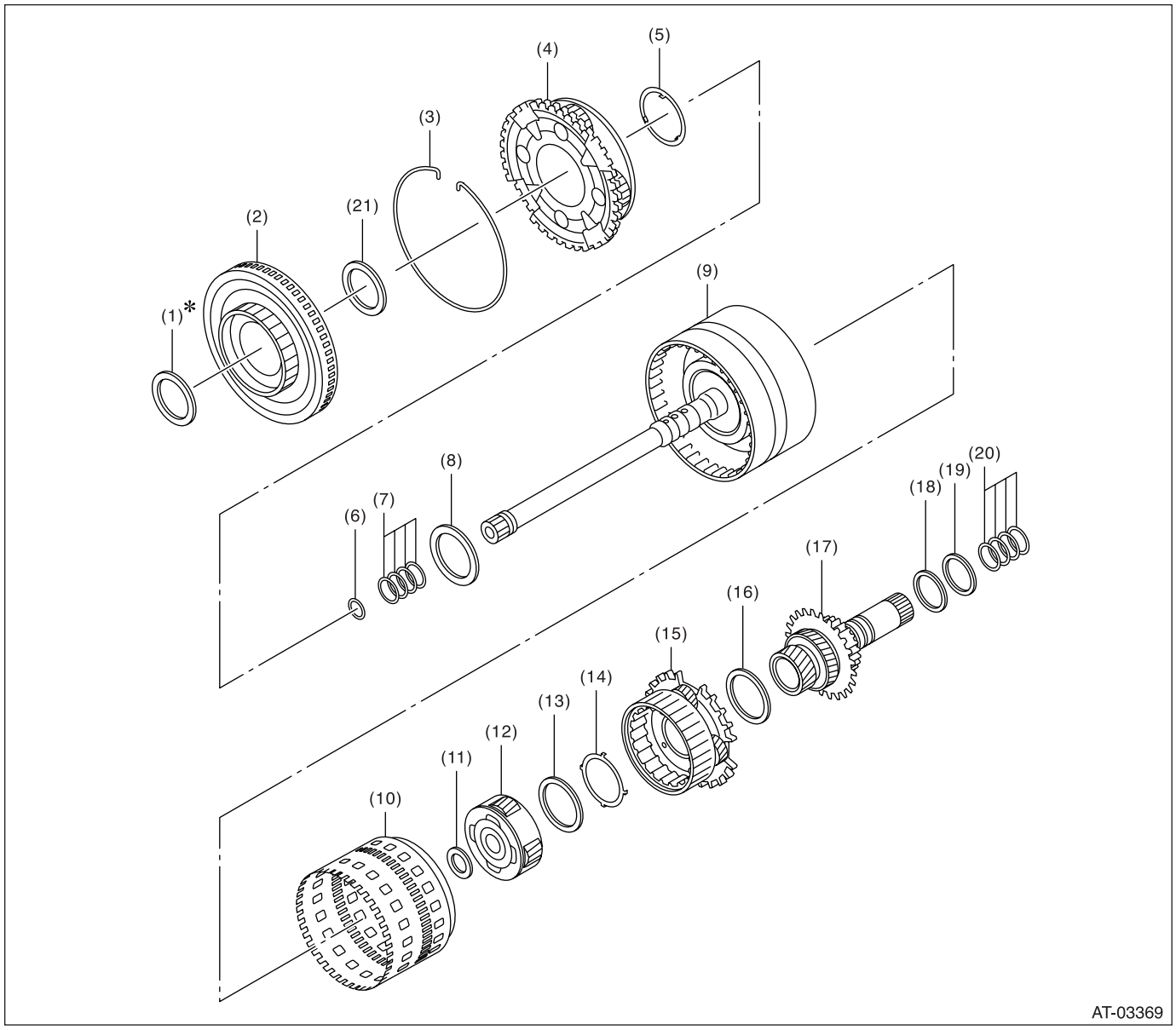
2. BOMBA DE ACEITE Y FRENO



(1) O-ring
(2) Lavadora
(3) carcasa de la bomba de aceite
(4) de rotor de bomba de aceite
(5) O-ring
(6) del tubo respiradero del aire
(7) cubierta de la bomba de aceite
(8) O-ring
(9) Nipple
(10) del cojinete de agujas
(11) D-anillo (interior)
(12) D-anillo (Outer)
(13) de pistón del freno delantero
(14) Muelle de retorno
(15) de retención
(16) Anillo de resorte
(17) Placa de Driven
(18) Placa de Drive
(19) la placa de retención
(20) Anillo de resorte
(21) eje de estator
(22) del cojinete de agujas

Descripción

3. FRENTE PLANETARIO TRANSPORTISTA Y MEDIO y soporte de satélites TRASERO



(1) de cojinete de empuje

(2) CONJUNTO sol delantero de engranajes

(3) Anillo de resorte

(4) CONJUNTO portador delantero

(5) del cojinete

(6) O-ring

(7) el anillo Seal

(8) cojinete de empuje

(9) CONJUNTO entrada de embrague

(10) posterior CONJUNTO engranaje interno

(11) cojinete de empuje

CONJUNTO portador (12) Oriente

(13) cojinete de empuje

(14) cojinete Race

CONJUNTO portador (15) trasero

(16) cojinete de empuje

(17) Oriente y engranaje central trasero CONJUNTO

(18) Lavadora

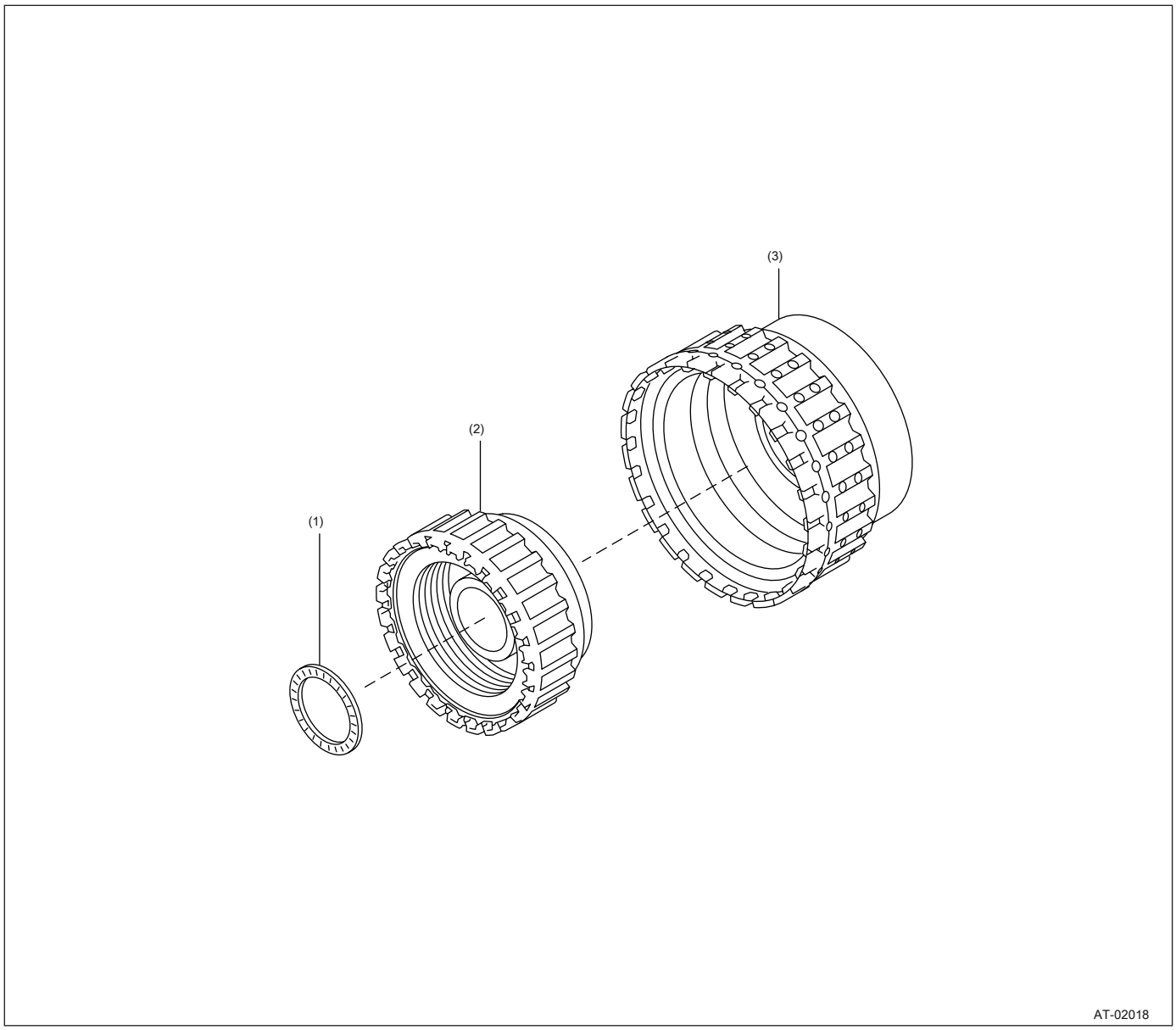
(19) cojinete de empuje

(20) anillo de sello

(21) cojinete de empuje

Descripción

4. embrague DIRECTO Y DE ALTA Y BAJA embrague de marcha atrás



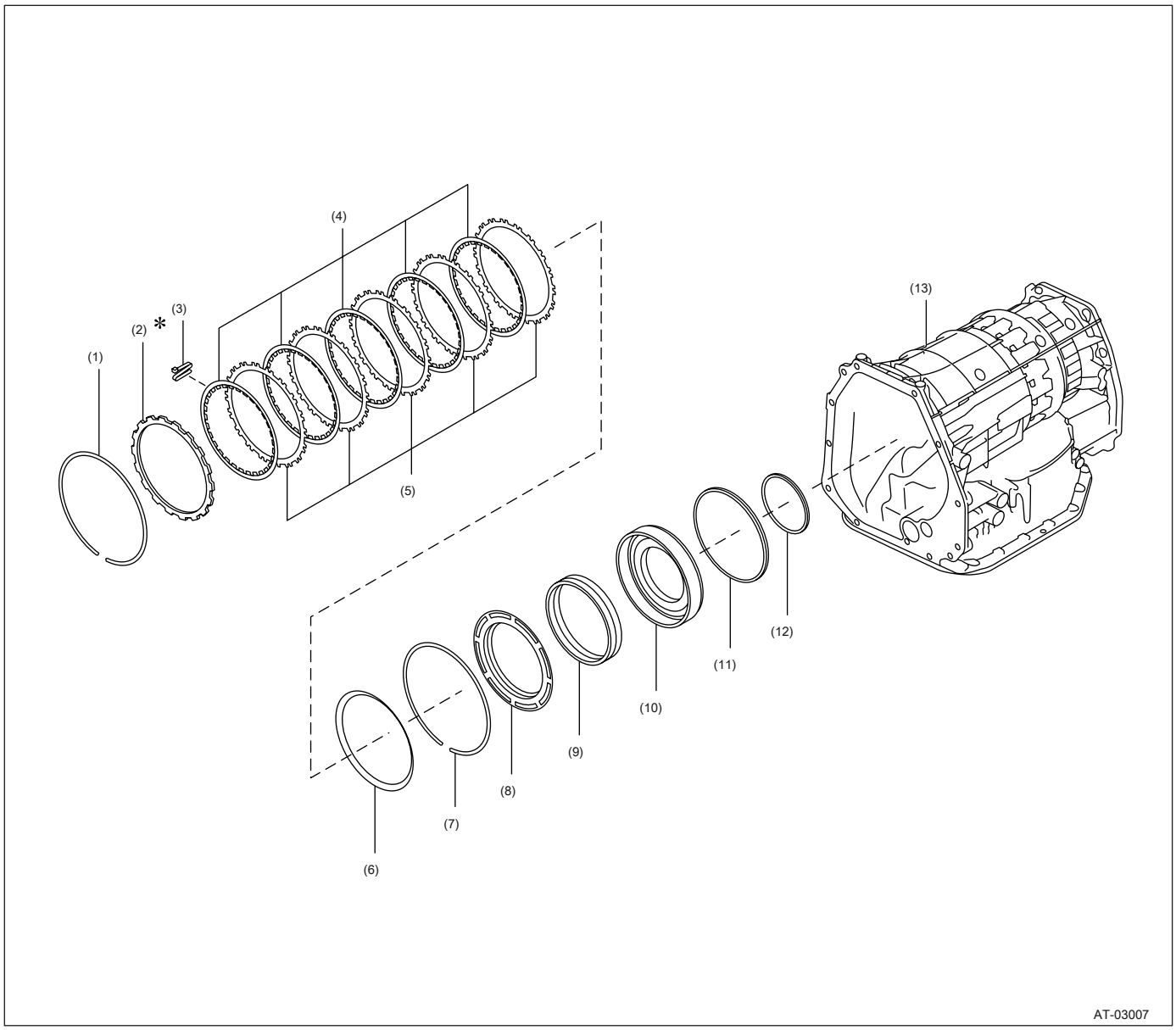
(1) de cojinete de empuje

(2) alta y baja CONJUNTO embrague de marcha atrás

(3) CONJUNTO embrague directa

Descripción

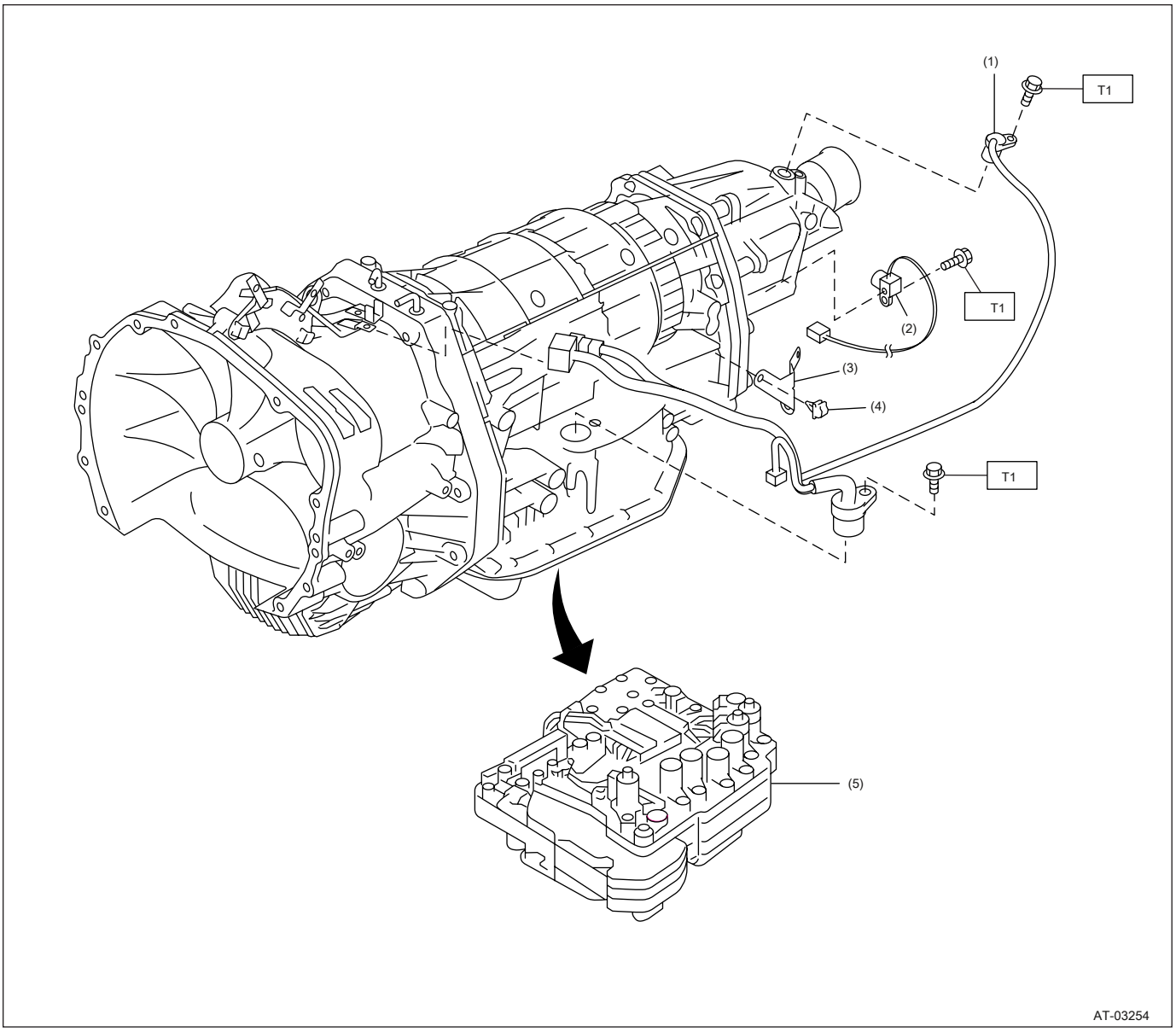
5. INVERSA DE FRENO



(1) Anillo de resorte
(2) la placa de retención
(3) Ballesta
(4) Placa de Drive
(5) Placa de Driven
(6) Placa de Dish
(7) Anillo de resorte
(8) de retención
(9) Ballesta
(10) pistón de freno Reverse
(11) D-anillo (Outer)
(12) D-anillo (interior)
(13) en caso principal

Descripción

6. VALVULA DE CONTROL DE TRANSMISIÓN y arnés

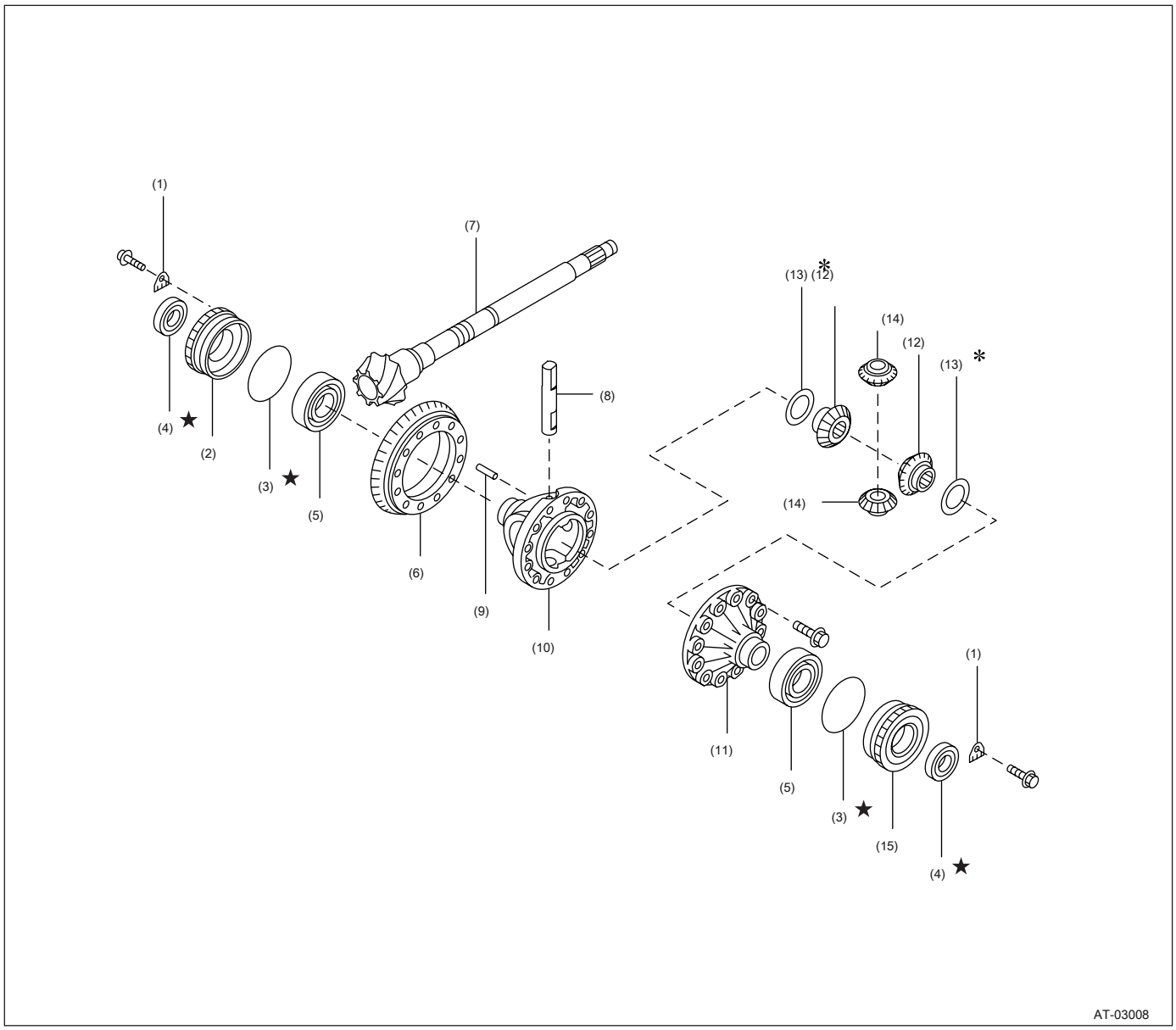


(1) CONJUNTO arnés Transmisión
(3) soporte del arnés
(2) Sensor de velocidad del vehículo frente
(4) Clip
(5) Control de válvula CONJUNTO

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 7 (0,7, 5,2)

Descripción

7. ENGRANAJE DIFERENCIAL



(1) placa de retención RH

(2) elemento lateral de retención diferencial RH

(3) O-ring

(4) Sello de aceite

(5) cojinete de rodillos cónicos

(6) engranaje hipoide impulsado

(7) El eje de accionamiento de piñón

(8) el eje del piñón

(9) alfiler

(10) la caja del diferencial RH

(11) la caja del diferencial LH

(12) de engranaje diferencial cónico

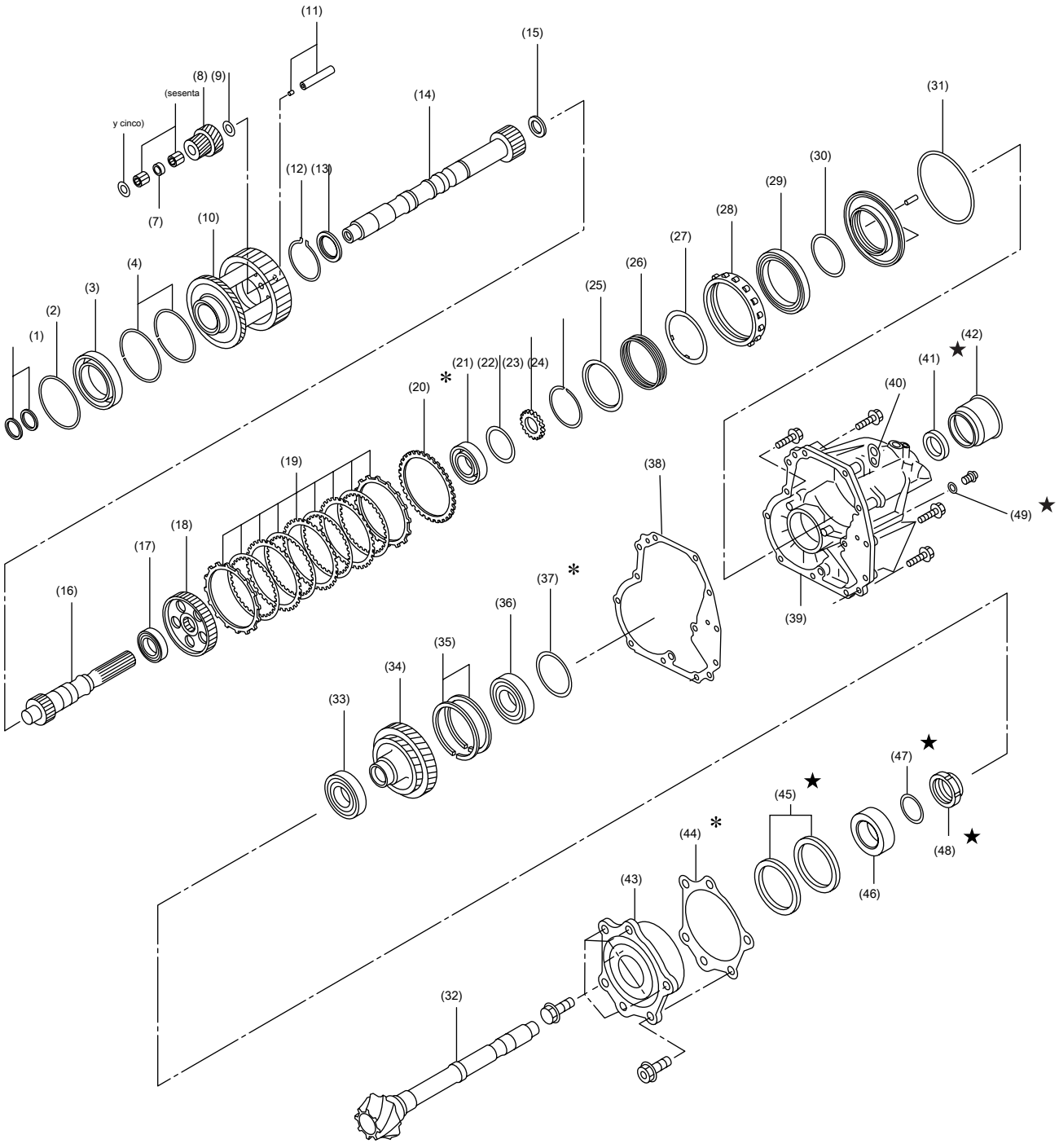
(13) Lavadora

(14) diferencial piñón cónico

(15) diferencial elemento lateral de retención LH

Descripción

8. caja de transferencia, cárter de extensión y engranaje REDUCCIÓN

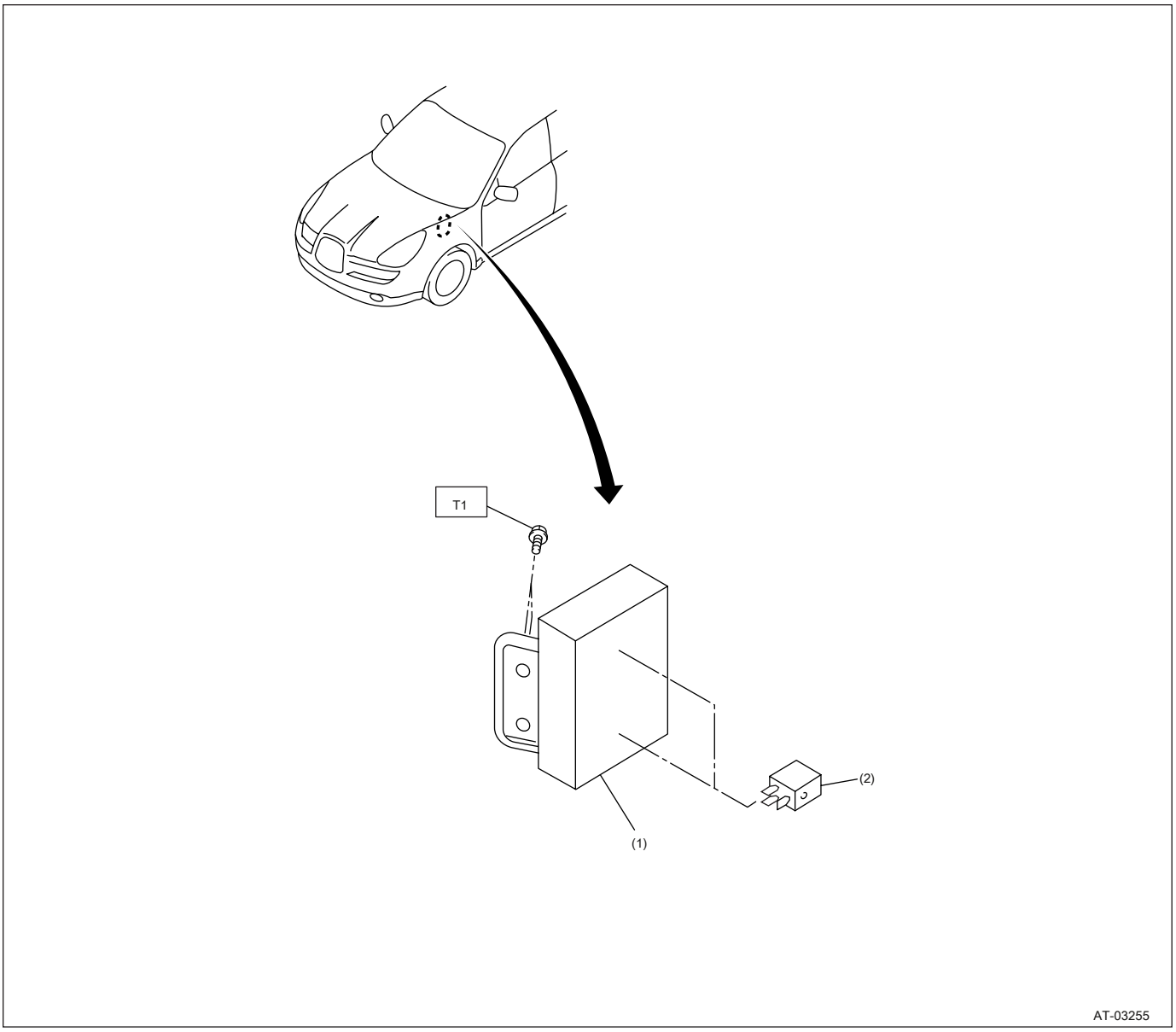


Descripción

(1) Anillo de sello
(2) calzo Reductor de velocidad
(3) del cojinete de bola
(4) Anillo de resorte
(5) la arandela piñón planetario
(6) del cojinete de agujas
(7) Spacer
(8) El piñón
(9) Lavadora
(10) portador de planetario CONJUNTO
(11) de piñón planetario eje CONJUNTO
(12) Anillo de resorte
(13) cojinete de empuje
(14) Eje intermedio
(15) La arandela de empuje
árbol de accionamiento (16) trasero
(17) cojinete de bola
cubo del embrague (18) de transferencia de
placa de embrague (19) de transferencia de
(20) Placa de Driven No. 3.
(21) cojinete de bola
(22) de accionamiento trasero shim eje
(23) de engranajes Revolución
(24) Anillo de resorte
(25) de embrague de retención de muelle
(26) Muelle de retorno
(27) de retención de muelle
(28) Placa de presión
(29) Rodamiento de bolas
(30) O-ring
(31) D-ring
el eje del piñón (32) Drive
(33) cojinete de bola
(34) Engranaje de reducción impulsado
(35) Anillo de resorte
(36) cojinete de bola
(37) Calce
(38) Calce
(39) caso Extensión
(40) suspensión de Transmisión
(41) Junta de aceite
(42) Cubierta de polvo
cojinete de rodillos (43) Taper
shim piñón (44) Drive
(45) Junta de aceite
collar de piñón (46) Drive
(47) O-ring
(48) la tuerca de bloqueo
(49) O-ring

Descripción

MÓDULO DE CONTROL 9. TRANSMISIÓN



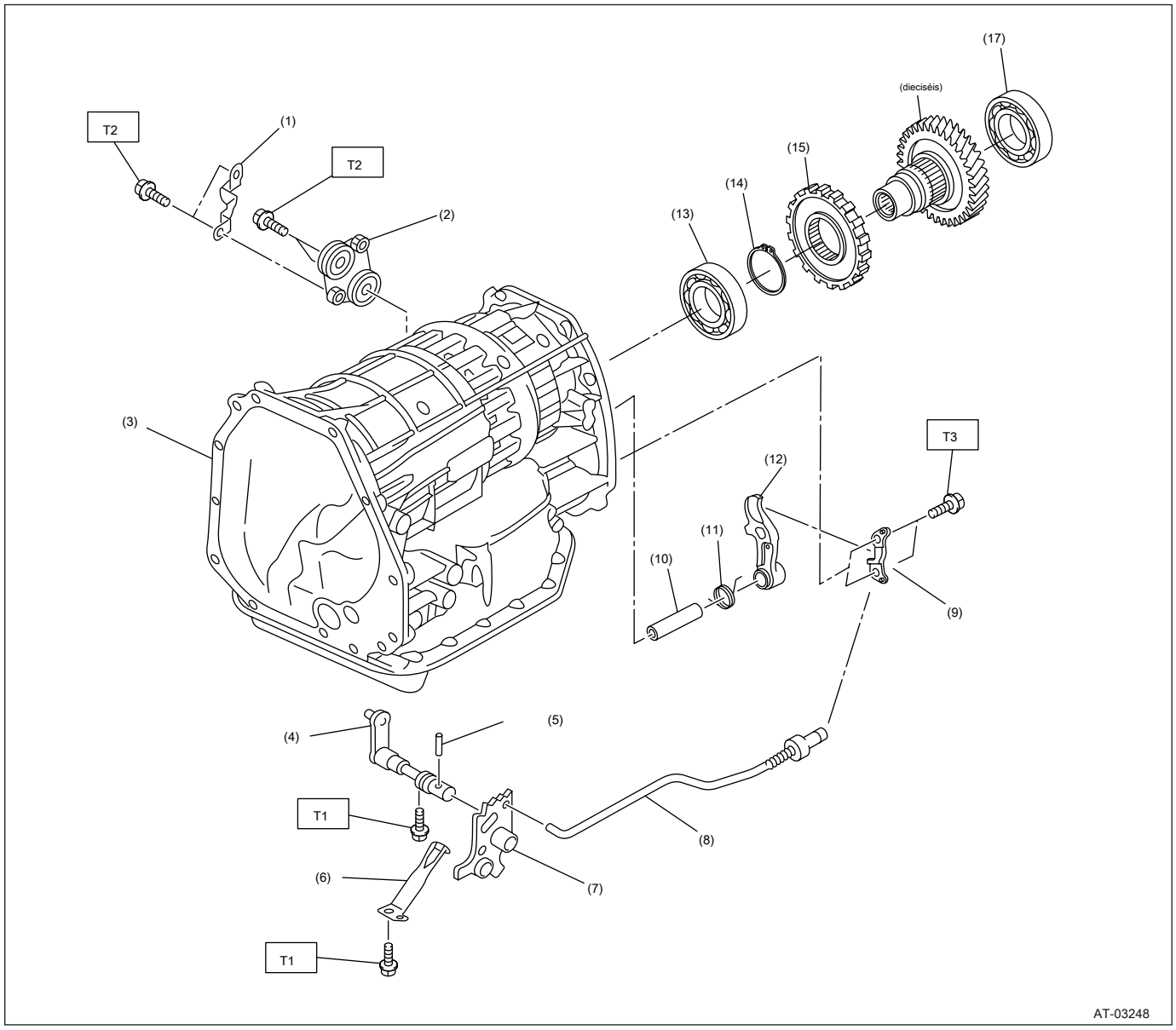
(1) módulo de control de transmisión (TCM)

(2) Relay

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb) T1: 7,5 (0,76, 5,5)

Descripción

10.TRANSMISSION DISPOSITIVO DE CONTROL Y AYUDA APARCAMIENTO



(1) Soporte

(2) soporte flotante

(3) en caso principal

(4) selección del rango de palanca

(5) alfiler

(6) muelle de retención

(7) Placa Manual

(8) de varilla Aparcamiento

(9) accionador de soporte Aparcamiento

eje de trinquete (10) Parking

(11) Muelle de retorno

(12) trinquete de estacionamiento

(13) cojinete de bola

(14) Anillo de resorte

(15) de engranajes Aparcamiento

(16) Reductor de velocidad impulsada

(17) cojinete de bola

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

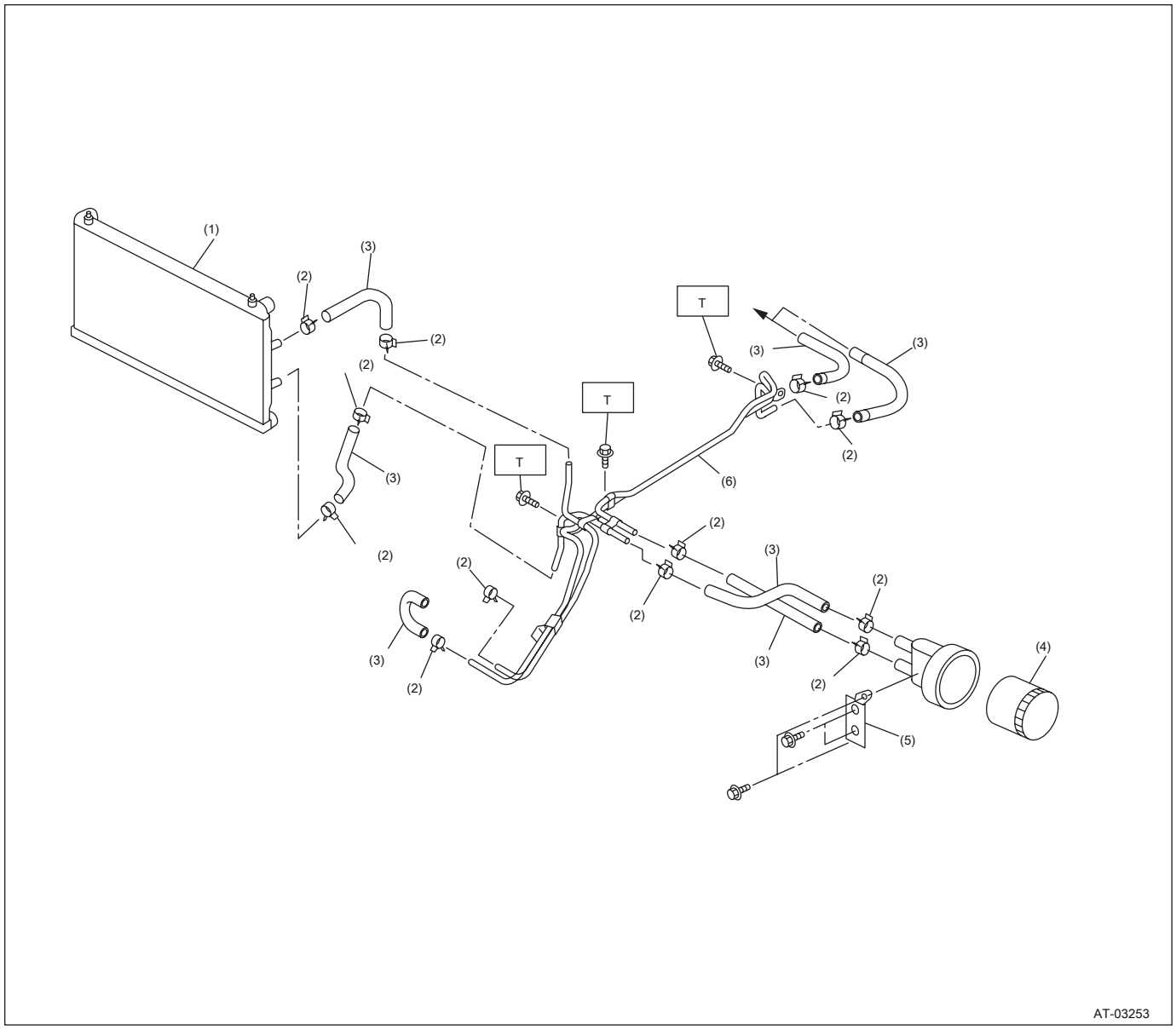
T1: 6 (0.6, 4.4)

T2: 25 (2,5, 18)

T3: <Ref. a 5AT-73, Aparcamiento trinquete.>

Descripción

11.OIL REFRIGERADOR TUBOS Y ENFRIADOR DE ACEITE



(1) Radiador

(2) Clip

(3) la manguera de ATF

(4) filtro ATF

(5) soporte del filtro de ATF

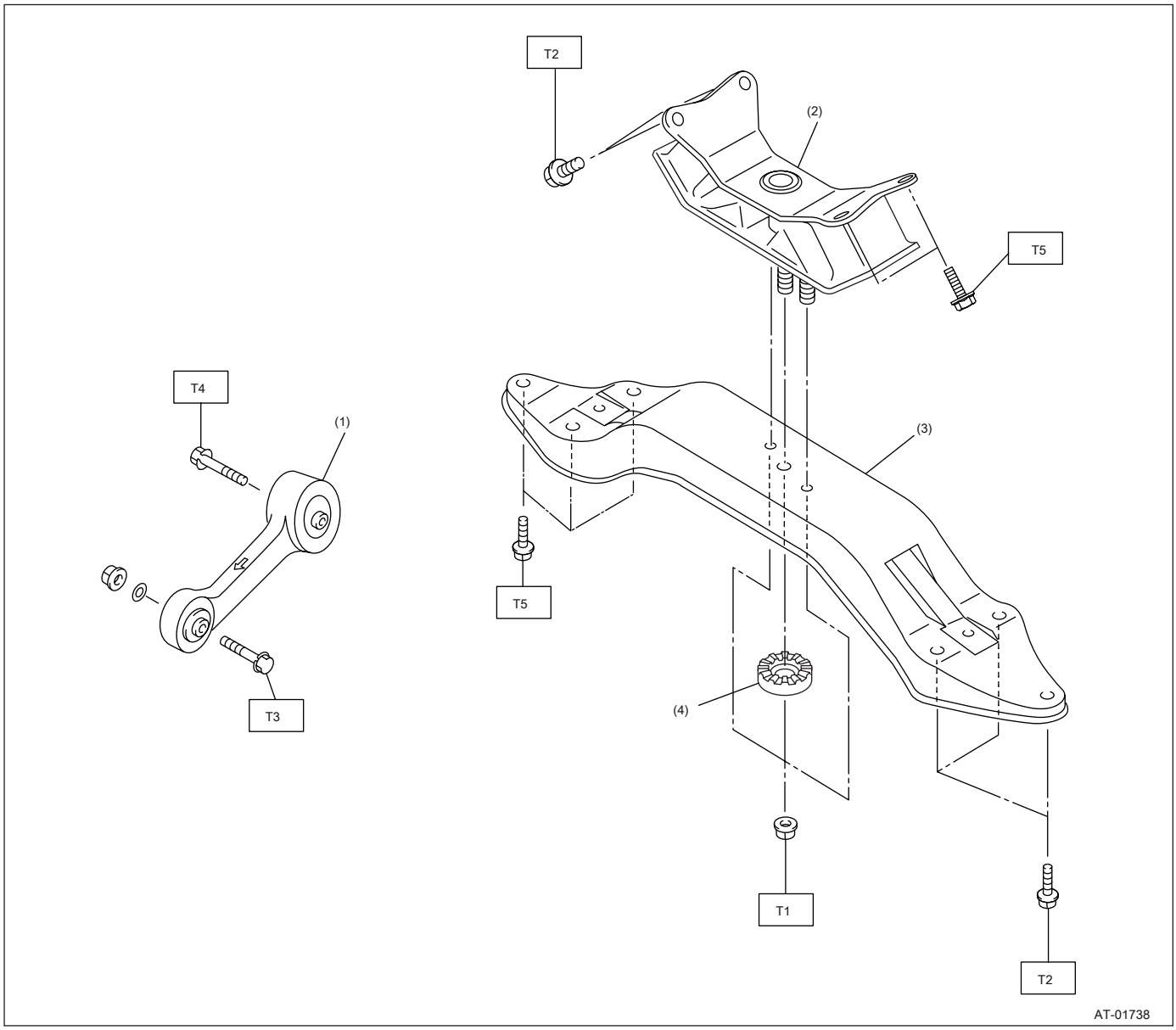
(6) ATF tubo enfriador

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T: 7,5 (0,76, 5,5)

Descripción

MONTAJE 12.TRANSMISSION



(1) tapón Pitching

(2) de caucho amortiguador trasero

(3) Travesaño

(4) Stopper

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 35 (3,6, 26)

T2: 40 (4,1, 29,5)

T3: 50 (5,1, 36,9) T4:

58 (5,9, 42,8) T5: 75

(7,6, 55,3)

Descripción

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y la corrosión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y protegerlos del polvo y la suciedad.
- Hasta que se retire el cárter de aceite, no coloque con el lado del cárter de aceite hacia arriba para evitar que material extraño que ingresaron a salas el cuerpo de la válvula.

- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la eliminación innecesaria, montaje y sustitución dis-.

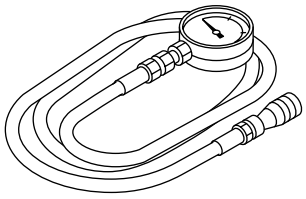
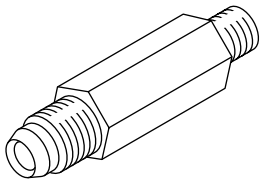
- Al desmontar la caja y otras partes de aleación ligera, desmontarlas ligeramente con un martillo de tic plas-. No se debe quitar de separación, con destornilladores u otras herramientas.
- Tenga cuidado de no quemarse, ya que cada parte en el vehículo está caliente después de correr.
- SUBARU utilizar el aceite auténtico de engranaje, la grasa o el equivalente. No los mezcle con la de otro grado o de otros fabricantes.

- Asegúrese de apretar tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Aplicar aceite para engranajes en deslizamiento o la revolución superficies antes de la instalación.
- Reemplazar anillos elásticos deformados o dañados con piezas nuevas.
- Antes de instalar juntas tóricas o sellos de aceite, aplique la cantidad suficiente de fluido ATF para evitar daños y la deformación.

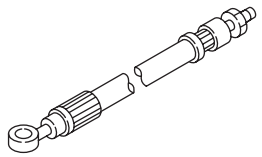
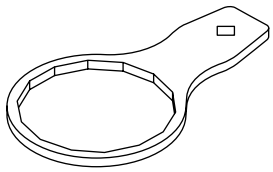
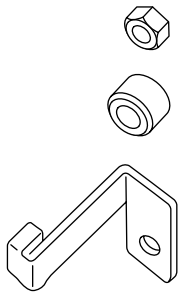
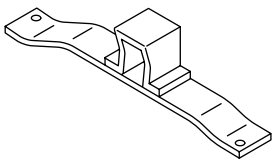
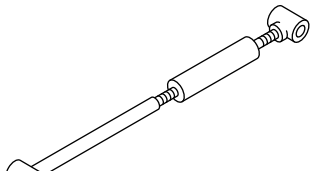
- Tenga cuidado de no instalar de forma incorrecta o no se puedan instalar las juntas tóricas, anillos de seguridad y otras partes.
- Antes de asegurar una parte en un tornillo de banco, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio, o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Evitar daños en la superficie de contacto de la caja.
- Antes de aplicar junta líquida, eliminar completamente el sello de edad.

D: Herramienta de preparación de

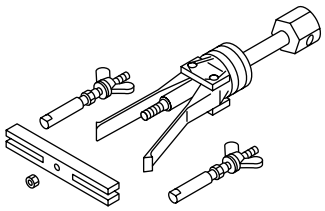
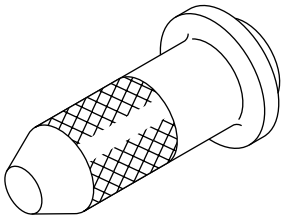
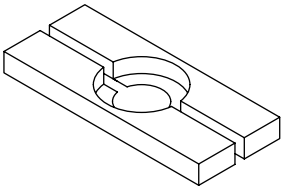
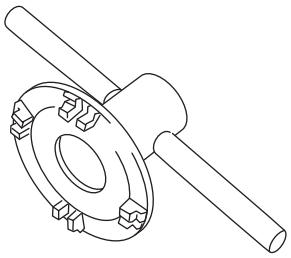
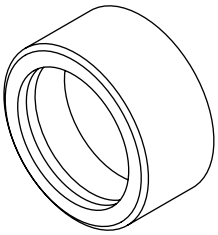
1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498575400	498575400	Manómetro de aceite CONJUNTO	Se utiliza para medir la presión del aceite.
 ST-498897200	498897200	ADAPTADOR	Se utiliza con la cubierta de la bomba de aceite instalado en la hora de medir la presión de línea.

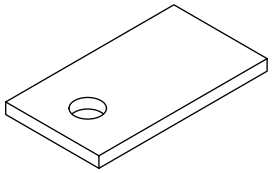
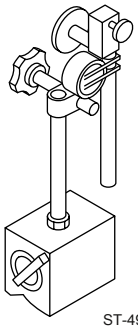
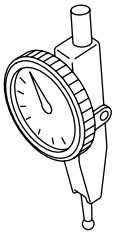
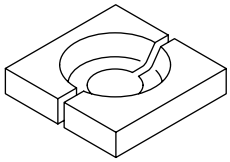
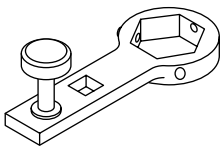
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498897700	498897700	ADAPTADOR DE PRESIÓN DE ACEITE	Se utiliza para medir la presión del embrague de transferencia.
 ST-498545400	498545400	LLAVE filtro utilizado para extraer e instalar el filtro de ATF.	
 ST-498277200	498277200	TAPÓN CONJUNTO	Se utiliza para extraer e instalar conjunto de transmisión automática a motor.
 ST41099AA010	41099AA010	MOTOR SOPORTE	Se utiliza para apoyar motor.
 ST41099AA020	41099AA020	SOPORTE DEL MOTOR	sirva de soporte del motor.

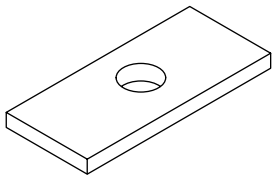
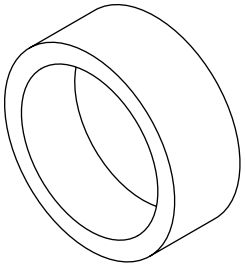
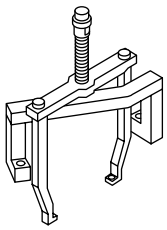
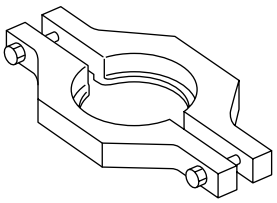
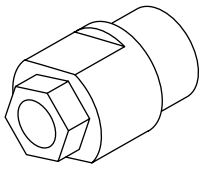
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-398527700	398527700	EXTRACTOR DE CONJUNTO	• Se utiliza para retirar el cojinete de rodillos caso de extensión. • Se utiliza para retirar el sello de aceite de extensión. • Se utiliza para eliminar la retención lateral del diferencial frontal exterior del cojinete. • Se utiliza para retirar el sello de aceite elemento lateral de retención diferencial delantero.
 ST-498057300	498057300	INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite de extensión.
 ST-498077000	498077000	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para eliminar el rodamiento de rodillos cónicos diferencial.
 ST18630AA010	18630AA010	DE RETENCIÓN LLAVE COMPL	Se utiliza para extraer e instalar el retén del lado del diferencial.
 ST-398487700	398487700	DERIVA	Se utiliza para la instalación del cojinete delantero rodillo diferencial conicidad.

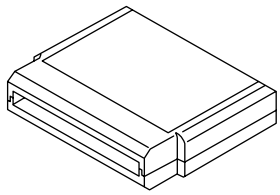
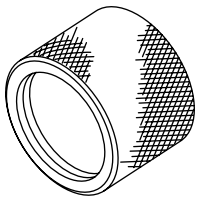
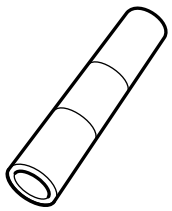
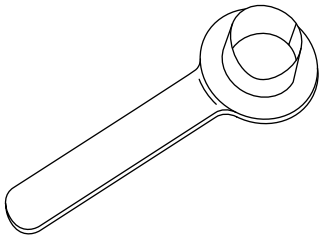
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498255400	498255400	PLATO	Se utiliza para medir la reacción del engranaje hipoide.
 ST-498247001	498247001	BASE IMÁN	• Se utiliza para medir la holgura del engranaje. • Se utiliza con COMPARADOR (498247100).
 ST-498247100	498247100	MEDIDOR DE RELOJ	• Se utiliza para medir la holgura del engranaje. • Se utiliza con BASE imán (498247001).
 ST-498517000	498517000	SUSTITUTO	Se utiliza para retirar el cojinete de rodillos delantero.
 ST-499787700	499787700	LLAVE INGLESA	Se utiliza para extraer e instalar la tuerca de accionamiento de bloqueo del piñón.

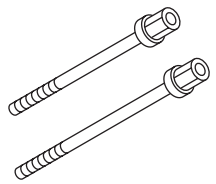
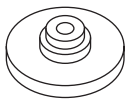
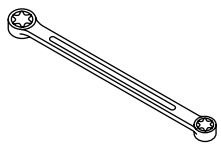
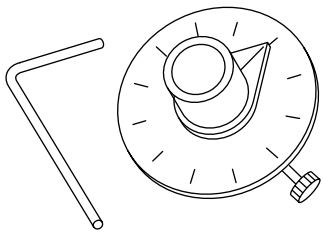
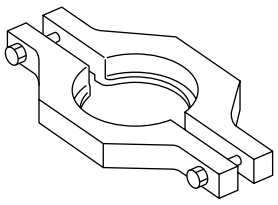
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-398643600	398643600	CALIBRE	Se utiliza para medir la altura total del juego axial, el juego axial de extensión y piñón de ataque.
 ST-378744300	378744300	guía del pistón	Usado para medir la altura desde la superficie de acoplamiento de la caja principal de placa de presión.
 ST-499737100	499737100	Instalación del tirador	Se utiliza para retirar el conjunto de engranajes de reducción impulsada.
 ST-498077300	498077600	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para retirar el cojinete de bolas.
 ST18667AA010	18667AA010	POSEEDOR	• Se utiliza para extraer e instalar la tuerca de accionamiento de bloqueo del piñón. • Se utiliza como un mango para girar el engranaje en la comprobación contacto de los dientes.

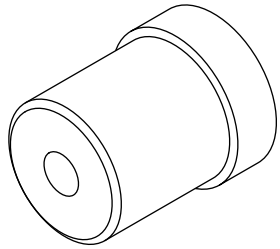
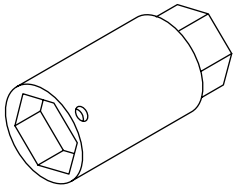
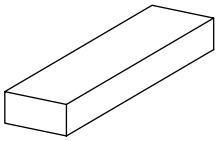
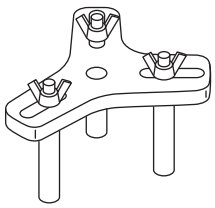
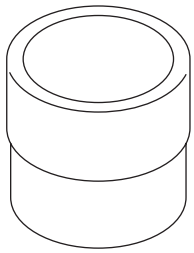
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST18675AA000	18675AA000	Lateral del diferencial JUNTA DE ACEITE DE INSTALADOR	Se utiliza para la instalación del sello de aceite elemento lateral de retención diferencial.
 ST18654AA000	18654AA000	INSTALADOR	Se utiliza para extraer e instalar el cojinete de bolas.
 ST28399SA010	28399SA010	PROTECTOR DE LA JUNTA DE ACEITE	Se utiliza para la protección de la junta de aceite cuando la instalación de eje de transmisión delantero.

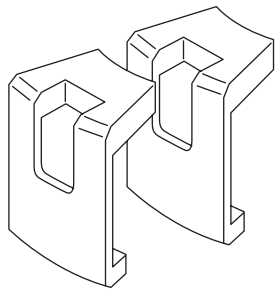
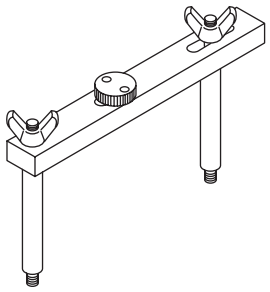
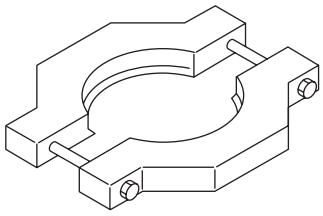
Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18763AA000	18763AA000	COMPRESOR DEL EJE	Se utiliza para desmontar embrague multidisco para la transmisión de cambio.
 ST18765AA000	18765AA000	SOPORTE DEL COMPRESOR	Se utiliza para desmontar embrague multidisco para la transmisión de cambio.
 ST18676AA020	18676AA020	TORX ® LLAVE	Se utiliza para desmontar el caso del convertidor de par.
 ST18854AA000	18854AA000	MEDIDOR DE ÁNGULO	Se utiliza para apretar el apoyo de estacionamiento.
 ST-498077300	498077300	AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para la eliminación de rodamiento de bolas de engranaje de reducción impulsada.

Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499587100	499587100	INSTALADOR JUNTA DE ACEITE	Se utiliza para la instalación del sello de aceite.
 ST-499787500	499787500	ADAPTADOR	Se utiliza para extraer e instalar la tuerca del piñón de mando.
 ST-499575400	499575400	CALIBRE	Se utiliza para medir la altura del juego axial total.
 ST18762AA000	18762AA000	COMPRESOR HERRAMIENTA ESPECIAL	Se utiliza para desmontar embrague multidisco para la transmisión de cambio.
 ST-499755602	499755602 (herramienta recientemente adoptado)	PRENSA	Se utiliza para instalar el engranaje de estacionamiento.

Descripción

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18680AA010	18680AA010 (herramienta recientemente adoptado)	ENGRANAJE TITULAR	Se utiliza para retirar el conjunto de engranajes de reducción impulsada. (Juego de 2 piezas)
 ST18766AA000	18766AA000 (herramienta recientemente adoptado)	SOPORTE EXTRACTOR utiliza para eliminar la reducción del engranaje impulsado Asam-Bly.	
 ST18767AA000	18767AA000 (Herramienta recientemente adoptado)	REMOVER	• Se utiliza para sacar el tren de estacionamiento. • Se utiliza para sacar el rodamiento del conjunto ETV.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
Medidor de profundidad	Se utiliza para medir el juego axial de la transmisión.
Medida de espesor	Se utiliza para el cálculo del aclaramiento de la bomba de embrague, freno y aceite.
Micrómetro	Se utiliza para medir el espesor del piñón de ataque.
Balance de primavera	Se utiliza para medir el par de arranque del piñón de ataque.
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia y el voltaje.
TORX ® T70	Se utiliza para extraer e instalar diferencial de engranaje tapón de drenaje de aceite.
alicates de anillo rápido	Se utiliza para extraer e instalar cada anillo de retención.

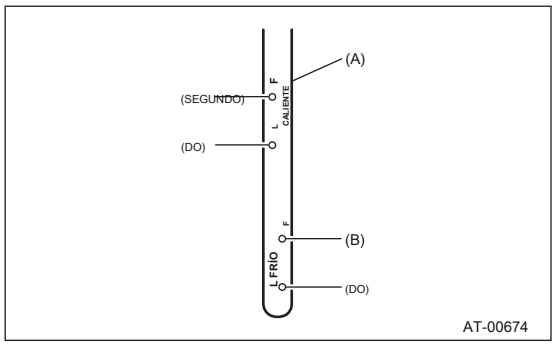
2. Fluido de Transmisión Automática A: INSPECCIÓN

NOTA:
El nivel de ATF varía con la temperatura del fluido. Prestar atención a la temperatura del ATF cuando compruebe el nivel de ATF.

1) Elevar la temperatura ATF por la conducción de una distancia de 5 a 10 km (3 a 6 millas). De lo contrario, dejar pasar el gine en- para elevar la temperatura ATF a 70 - 80 ° C (158
- 176 ° F) en el monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

2) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

3) Después de seleccionar todas las posiciones (P, R, N, D), coloque la palanca de selección en el rango de “P”. Ralentí, el motor para 1 o 2 minutos, y medir el nivel de ATF.



(A) ATF indicador de nivel (B) de nivel superior (C) Nivel inferior

4) Asegúrese de que el nivel de ATF está entre las marcas superior e inferior del lado caliente.

5) Si el nivel de ATF está por debajo de la marca inferior, agregar ATF recomienda hasta que el nivel del líquido está por arriba y entre las marcas más bajas.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado de no exceder el nivel superior.**
- **Cuando la transmisión está fría, tener cuidado de no añadir ATF hasta el nivel superior en el lado caliente. El llenado excesivo de ATF puede causar salpicaduras de aceite.**

6) Elevar la temperatura ATF por la conducción de una distancia de 5 a 10 km (3 a 6 millas). De lo contrario, dejar pasar el gine en- para elevar la temperatura ATF a 70 - 80 ° C (158
- 176 ° F) en el monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

7) Comprobar la ATF que no haya fugas.

comprobar visualmente si hay fugas en la transmisión. Si hay fugas, sustituir la junta, la junta de aceite, el enchufe o otras partes.

B: SUSTITUCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retirar el tapón de drenaje para drenar el ATF ATF.

PRECAUCIÓN:

Directamente después de que el vehículo ha estado en marcha o el motor ha estado funcionando a largo reposo, la ATF está caliente. Tenga cuidado de no quemarse.

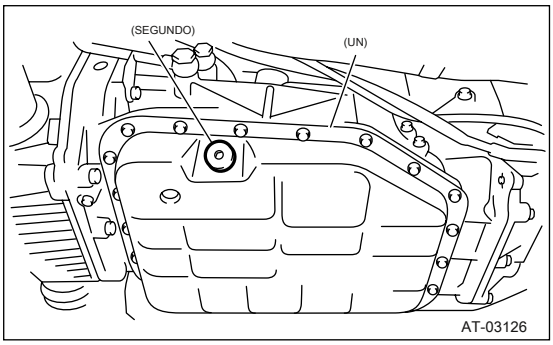
3) Comprobar el estado de la ATF. <Ref. a 5AT-27, condición de comprobación, líquido de transmisión automática.>

4) Apriete el tapón de drenaje ATF. NOTA:

Utilice una nueva junta.

Par de apriete:

20 N · m (2,0 kgf-m, 14,8 ft-lb)



(A) del cárter de aceite (B) tapón de drenaje ATF

5) Bajar el vehículo.

6) Verter ATF desde el tubo de carga de aceite.

Fluido especificado:

SUBARU ATF (Parte No. K0140Y0700) líquido recomendado:

IDEMITSU ATF HP CASTROL TRANSMAX J PENNZOIL QUAKERSTATE • PENNZOIL ATF-J

NOTA:
Se permite el uso del líquido recomendado sólo en las regiones donde el líquido especificado no está disponible.

Capacidad:

Rellenar con la misma cantidad de ATF drenado. Capacidad cuando se revisó la transmisión:

9,6-10,0 2 **(10.01 a 10.06 US qt, 8.4 a 8.8 Imp qt)**

7) Comprobar el nivel de ATF y las fugas. <Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, Automatic Trans Fluid misión.>

C: comprobación de condición

NOTA:

Al reemplazar ATF, compruebe el estado interior del cuerpo de transmisión mediante la inspección de la ATF drenado.

la condición del fluido	Problemas y posibles causas	Acción correctiva
Gran cantidad de piezas metálicas se encuentran.	Las piezas metálicas internas del cuerpo de transmisión son excesivamente desgastados.	Reemplazar ATF y comprobar si AT funciona correctamente.
Es espeso y es un fluido barniz-forma.	etc. embrague se quema.	Reemplazar ATF y comprobar el cuerpo AT o vehículo para defectuoso.
fluido nublada o burbujas se encuentran en el líquido.	El agua es mixto.	Reemplazar ATF y comprobar el punto de entrada de agua.

3. Aceite de engranaje diferencial A:

INSPECCIÓN

1) Estacione el vehículo sobre una superficie nivelada.

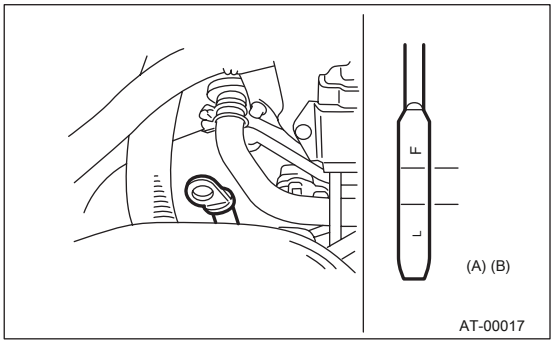
2) Retire la cubierta del colector.

3) Retire el medidor de nivel de aceite y limpiarla.

4) Vuelva a insertar el indicador de nivel de todo el camino. Asegúrese de que el indicador de nivel se ha insertado correctamente y con la orientación adecuada.

5) Retire el medidor de nivel de aceite y compruebe el nivel de aceite del engranaje diferencial. Si el nivel de aceite del engranaje diferencial está por debajo de la línea “L”, añada aceite hasta que el nivel llegue a la línea “F”. NOTA:

Para evitar el llenado excesivo del aceite de engranaje diferencial, no añada aceite por encima de la línea “F”.



(A) Nivel Superior

(B) Bajo nivel

B: SUSTITUCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

2) Retirar el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial utilizando TORX ® T70 BIT y, a continuación, vaciar el aceite del diferencial.

PRECAUCIÓN:

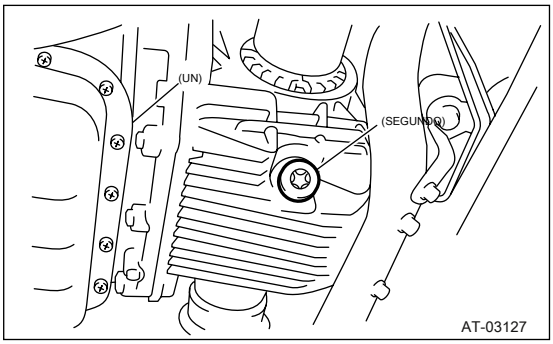
- **Inmediatamente después de que el vehículo ha sido Run-Ning o después de estar inactivo durante un largo tiempo, el aceite del engranaje cial diferenciación estará caliente. Tenga cuidado de no quemarse.**

- **Tenga cuidado de no derramar el aceite del diferencial en el tubo de escape para evitar que se emite humo o causar un incendio. Si el aceite del diferencial se derrama sobre el tubo de escape, límpielo completa- mente.**

3) Apriete el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial utilizando TORX ® T70 BIT. NOTA: Utilice una nueva junta.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)



(A) del cárter de aceite (B) el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial

4) Bajar el vehículo.

5) Verter aceite de engranajes en el orificio de calibre.

Recomendado aceite de engranajes:

<Ref. a 5AT-3, ACEITE marcha recomendada, especificación, Descripción General> capacidad de aceite del engranaje.:

1.3 a 1.5 2 (**1.4 hasta 1.6 US qt, 1.1 a 1.3 Imp qt)**

6) Comprobar el nivel de aceite del engranaje diferencial. <Ref. a 5AT-28, INSPECCIÓN, aceite de engranaje diferencial.>

4. Una prueba de

carretera: INSPECCIÓN

1. GENERAL PRECAUCIÓN

las pruebas de carretera deben llevarse a cabo adecuadamente a diagnosticar la condición de la transmisión automática. NOTA:

Al realizar la prueba, no exceda los límites de velocidad.

2. D FUNCIÓN rango de desplazamiento

Compruebe el cambio entre primero ← → segundo ← → tercero ← → cuarto ← → 5º durante la conducción en calles de ciudad normal.

3. D CHOQUE rango de desplazamiento

Comprobar el nivel de impacto cuando se cambia durante la conducción nor- mal.

FUNCIÓN 4. KICK-DOWN

Compruebe kick-down para cada marcha. Comprobar el nivel de impacto durante el kick-down al mismo tiempo.

5. MOTOR FRENO DE FUNCIONAMIENTO

- Compruebe el freno cuarto motor de engranajes al cambiar hacia abajo del 5 al cuarto rango mientras se conduce en quinto engranaje de modo manual [50 a 60 km / h (31 a 37 MPH)].
- Compruebe el freno tercera motor de engranajes al cambiar abajo de cuarta a tercera gama mientras se conduce en cuarto engranaje de modo manual [50 - 60 km / h (31 a 37 MPH)].
- Compruebe el freno segundo motor de engranajes al cambiar hacia abajo del 3 al segundo rango mientras se conduce en tercera engranaje de modo manual [40 - 50 km / h (25 a 31 MPH)].

- Compruebe el freno primero motor de engranajes al cambiar abajo de segunda a primera gama mientras se conduce en segundo engranaje de modo manual [20 - 30 km / h (12 a 19 MPH)].

6. P ALCANCE DE FUNCIONAMIENTO

Pare el vehículo en una cuesta arriba de 5% o más y cambiar a la gama “P”. Compruebe que el vehículo no se mueve cuando se suelta el freno de estacionamiento.

7. RUIDO Y VIBRACIONES

Compruebe el ruido y las vibraciones durante la conducción y desplazamiento ing Du-.

FUGA 8. ACEITE

Después de la prueba de conducción, inspeccione para fugas de aceite desde el cuerpo de transmisión.

5. Puesto de Prueba A:

INSPECCIÓN

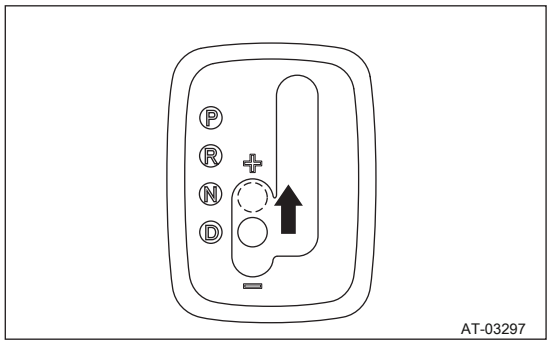
NOTA:
La prueba de calado es extremadamente importante en el diagnóstico de la condición de una transmisión automática y gine en-. Debe llevarse a cabo para medir las velocidades de pérdida del motor en “R” y “segundo de modo manual”. Propósitos de la prueba de calado:

- Control de funcionamiento del embrague de la transmisión automática
- Control de funcionamiento del embrague convertidor de par
- control de funcionamiento del motor

1) Comprobar que la válvula de mariposa se abre completamente.
2) Compruebe que el nivel de aceite del motor es correcta.
3) Comprobar que el nivel del líquido refrigerante es correcta.
4) Comprobar que el nivel de ATF es correcta.
5) Comprobar que el nivel de aceite del engranaje diferencial es rect cor-.

6) Elevar la temperatura ATF a 70 a 80 ° C (158 a 176 ° F) por la conducción de una distancia de 5 a 10 km (3 a 6 millas). Confirmar la temperatura ATF sobre monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA mentos ALQUILER DE DATOS, OPERACIÓN selecto de Subaru Moni- tor.>

7) Colocar las cuñas en las ruedas en la parte delantera y trasera de todas las ruedas y aplicar el freno de estacionamiento.
8) Mueva la palanca de selección para asegurarse de que funciona prop- erly, y después se establece en la “2ª marcha de modo manual”.



9) Si bien paso a paso duro en el pedal de freno, gradu- paso aliado en el pedal del acelerador.
10) Cuando se estabiliza la velocidad del motor, grabar rápidamente la velocidad del motor y soltar el pedal del acelerador.

11) Shift la palanca de selección a la gama “N”, y enfriar el motor al ralentí durante más de un minuto.

12) Realizar el procedimiento para el rango de “R” de la misma manera como “segundo en modo manual”. NOTA:

- No continuar con la prueba de bloqueo durante más de cinco segundos a la vez (de acelerador completamente cerrado a girar completamente hasta que la lectura velocidad de pérdida). DO-ing de modo hará que el aceite del motor y ATF se deterioran y el embrague y el freno a verse afectados negativamente.

- Después de realizar la prueba de calado, estar seguro de que se enfríe el motor durante al menos un minuto con la palanca de lect SE- ajustado en “P” o rango “N”, y a una velocidad de ralentí de 1.200 rpm o menos.

- Si la velocidad de pérdida es mayor que el rango especificado, intenta terminar la prueba de calado en un tiempo lo más corto posible, con el fin de prevenir la transmisión automática de sufrir daños.

La velocidad de calado (a nivel del mar):

2300 - 2800 rpm

La velocidad de calado (a nivel del mar)	Distancia	Posible pieza defectuosa
A continuación se especifica el valor	R	• motor • Un embrague unidireccional de convertidor de par de embrague
Con el valor especificado	2ª marcha del manual de modo	• La presión de línea demasiado baja • El freno delantero • freno hacia adelante embrague unidireccional • embrague directo • Tercero embrague unidireccional
	R	• La presión de línea demasiado baja • embrague de marcha atrás

6. Tiempo de espera de ensayo

A: INSPECCIÓN

NOTA:

Cuando la palanca de selección se desplaza mientras el motor está al ralentí, habrá un cierto tiempo transcurrido o el LAG BE- se sintió Premonitor. El uso de este, comprobar el estado del freno delantero, freno de marcha atrás, primero el embrague de un solo sentido, hacia adelante embrague unidireccional y tercera embrague unidireccional.

- Realizar la prueba a tem- peratura normal de fluido operación del 70 - 80 ° C (158 - 176 ° F).
- Asegúrese de dejar un intervalo de un minuto entre las pruebas.
- Hacer tres mediciones y tomar el valor medio.

1) aplicar completamente el freno de estacionamiento.

2) Arranque el motor.

Compruebe la velocidad de ralentí (A / C OFF).

3) Cambie la palanca de selección de “N” a la gama “D”. Utilizando un cronómetro, medir el tiempo de retardo se mueva la palanca hasta que se sienta el choque.

Desfase

Especificación: 1,2 seg. o menos

Si “N” → “D” lapso de tiempo es más largo que la especificación:

- La presión de línea demasiado baja
- freno hacia adelante desgastado
- Unidireccional no embrague funciona correctamente

4) De la misma manera, medir el retraso de tiempo de “N” → “R”.

Desfase

Especificación: 1,5 seg. o menos

Si “N” → “R” retardo de tiempo es más largo que la especificación:

- La presión de línea demasiado baja
- freno de marcha atrás desgastado

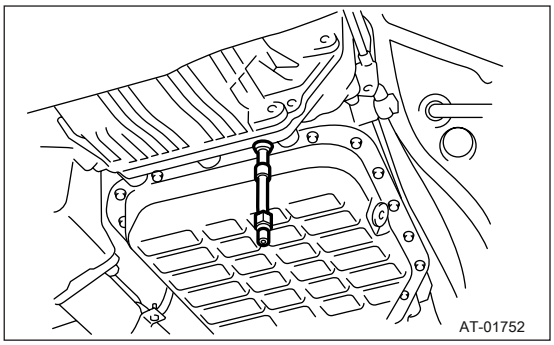
7. Línea de Prueba de Presión

R: MEDICIÓN

NOTA:
Si el embrague o el freno muestra un signo de deslizamiento, o el paso de intervalo no es correcto, compruebe la línea de pre- sión.

- choque excesivo durante hasta de cambio puede ser debido a la presión de la línea es demasiado alta.
- El deslizamiento o la imposibilidad de operar el vehículo pueden, en la mayoría de los casos, deberse a la pérdida de presión de aceite para la operación del embrague, freno o la válvula de control.

1) Poner el vehículo en un elevador.
2) Retire la cubierta inferior.
3) Retirar el tapón de prueba e instalar el ST. ST ADAPTADOR DE PRESIÓN 498897200 ACEITE



4) Ajuste el ST1 y ST2.
ST1 498897200 ADAPTADOR DE PRESIÓN DE ACEITE ST2 MEDIDOR DE PRESIÓN DE ACEITE 498575400
5) Bajar el vehículo, y tire de ST1 y ST2 en el vehículo.

ST1 498897200 ADAPTADOR DE PRESIÓN DE ACEITE ST2 MEDIDOR DE PRESIÓN DE ACEITE 498575400
6) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos y leer los datos actuales. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>
7) Realizar la prueba de presión de línea. NOTA:

- No lleve a cabo la prueba de presión de la línea durante más de 5 segundos a la vez. Si lo hace, hará que el aceite del motor y ATF se deterioran y el embrague y el freno a verse afectados negativamente.
- Después de realizar la prueba de presión de la línea, estar seguro de que se enfríe el motor durante al menos un minuto con la palanca de selección ajustado en “P” o rango “N” y con la velocidad de ralentí a 1.200 rpm o menos.
- Ajuste el ángulo de la válvula de mariposa con el fin de coincidir con el “P / L solenoide de presión” que aparece en la Sub- aru Select Monitor.

Rango de la palanca selectora	apertura de la mariposa ángulo	la temperatura del ATF condición	“Presión P / L Solenoide” que aparece en la Subaru Select monitorear kPa	presión de la línea estándar **kPa (kg / cm 2, psi)**
re	totalmente cerrada	45 - 55 ° C (104 - 131 ° F)	490	385 - 555 (3,93 a 5,66, 55,8 - 80,5)
	completamente abierta		1370	1235 - 1475 (12,59 - 15.04 179,1-213,9)
R	totalmente cerrada		1370	1530 - 1925 (15,60 a 19,6, 221,9 a 279,2)

8. Transferencia de prueba de presión del embrague

R: INSPECCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

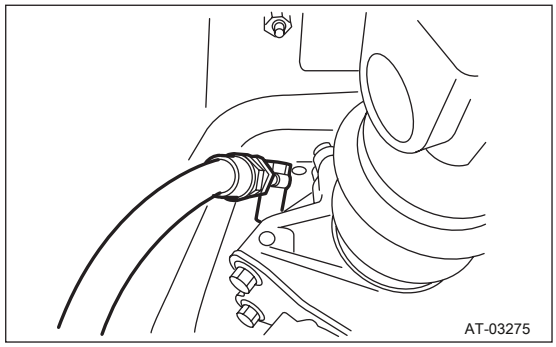
2) Retire los tornillos que sujetan la cubierta del protector de calor, y mover la cubierta del protector de calor para la parte trasera.

3) Retirar el tapón de prueba e instalar el ST.

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no cortarse con la cubierta de protección contra el calor al retirar los tapones de prueba y ajuste de la ST.

ST ADAPTADOR DE PRESIÓN DE ACEITE 498897700 498897800 Juego de adaptadores ST



4) Ajuste el ST.

ST MEDIDOR DE PRESIÓN DEL ACEITE 498575400

5) Bajar el vehículo, y tire ST3 en el vehículo. ST1 498897700 ADAPTADOR DE PRESIÓN DE ACEITE ST2 ST3 498897800 Juego de adaptadores MEDIDOR DE PRESIÓN DE ACEITE 498575400

6) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos y leer los datos actuales. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

7) Realizar la prueba de transferencia de presión del embrague. NOTA:

- No lleve a cabo la prueba de presión del embrague de transferencia durante más de 5 segundos a la vez. Si lo hace, hará que el aceite del motor y ATF se deterioran y el embrague y el freno a verse afectados negativamente.
- Después de realizar la prueba de presión del embrague de transferencia, estar seguro de que se enfríe el motor durante al menos un minuto con la palanca de selección situado en el "P" o rango "N", y a una velocidad de ralentí de 1.200 rpm o menos.
- Ajuste el ángulo de la válvula de mariposa con el fin de obtener el "T / F solenoide de presión" que aparece en la Sub- aru Select Monitor.

Rango de la palanca selectora	apertura de la mariposa ángulo	la temperatura del ATF condición	"T / Presión F Solenoide" aparece en el monitor selecto de Subaru kPa	presión de la línea estándar kPa (kg / cm 2, psi)
re	completamente abierta	45 - 55 ° C (104 - 131 ° F)	900	800-915 (8.16 - 9.33, 116,0 - 132,7)
	aceleración parcial		500	400 - 535 (4,08 a 5,46, 58,0 - 77,6)
norte	totalmente cerrada		0	0 - 50 (0 - 0,51, 0-7,3)

8) Retire el ST e instalar el tapón de prueba.

9) Instalar la cubierta del protector de calor.

9. Transmisión automática As- blea A:

Extracción

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Abrir el capó delantero y apoyar con la estancia capó.

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

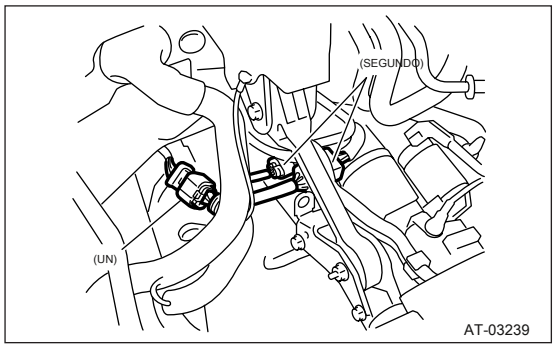
4) Retire la cubierta del colector.

5) Retirar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

6) Retire la manguera de ventilación del aire. <Ref. a 5AT-60, remoción de aire Tubo del respiradero.>

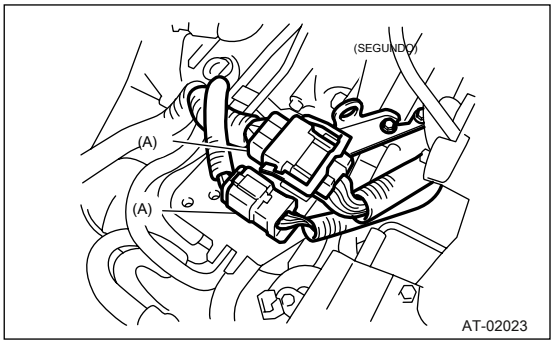
7) Retire el motor de arranque. <Ref. a SC (H6DO) -6, RE MOVAL, de arranque.>

8) Desconectar el oxígeno frontal (/ F) del sensor y de transmisión de conector de mazo A.



(A) de oxígeno frontal (A / F) del sensor (B) conectores de mazo de Transmisión

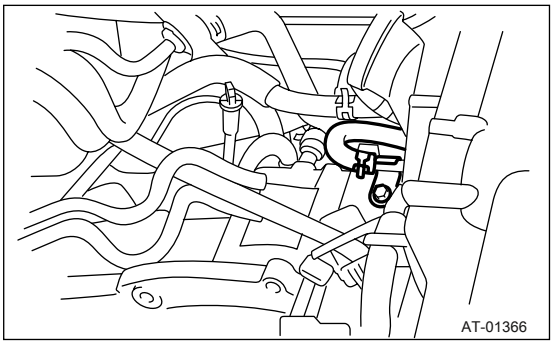
9) Desconectar los conectores del mazo de motor, y luego retirar la parte trasera de suspensión del motor.



(A) conectores de la instalación del motor (B) trasero de suspensión del motor

10) Retirar el tubo de vacío y conjunto de manguera y la bomba de vacío de freno. <Ref. BR-39, RE MOVAL, la bomba de vacío del freno.>

11) Retirar el cuerpo del acelerador tornillos de fijación a y deslice el cuerpo del acelerador terminado.



12) Separar el convertidor de par de la placa de accionamiento. (1) Quitar el tapón del orificio de servicio. (2) Retirar los pernos que sujetan el par verter con- conducir placa.

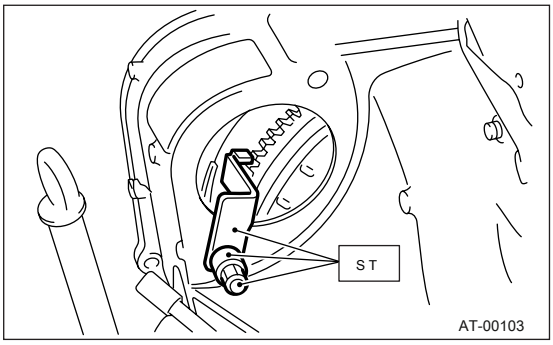
(3) Retirar los cuatro pernos mediante la rotación de la polea de pinza un poco a la vez.

(4) Asegúrese de que el convertidor de par se mueve de libre Ly girando con el dedo a través de la in- arranque agujero stalació.

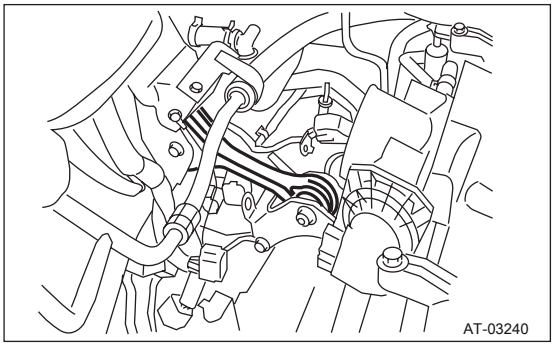
PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no dejar caer los pernos en la carcasa del convertidor.

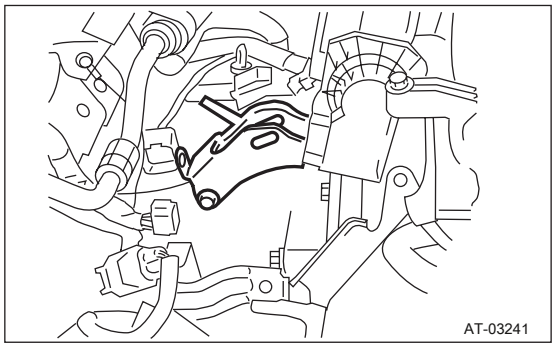
13) Instalar el ST para el caso del convertidor. ST 498277200 TAPÓN CONJUNTO



14) Retirar el tapón de lanzadores.



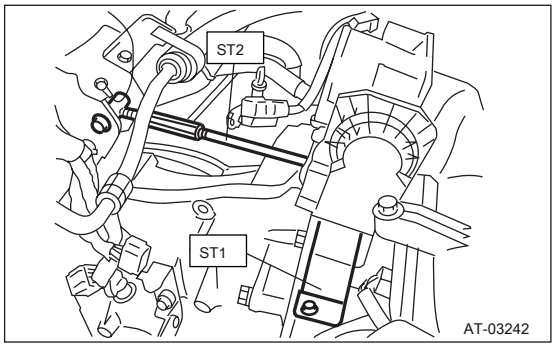
15) Retirar el soporte de lanzadores tapón.



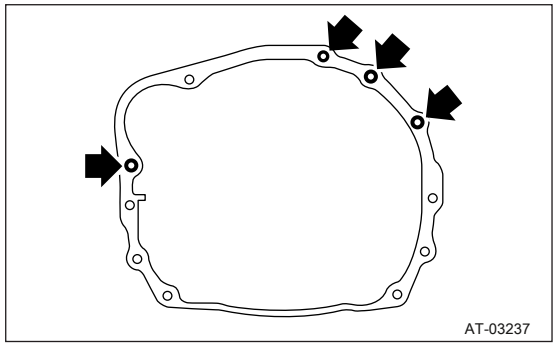
16) Ajuste el ST.

ST1 41099AA010 SOPORTE DEL MOTOR BRACK-ET

ST2 SOPORTE DEL MOTOR 41099AA020



17) Retirar el perno de montaje de la transmisión (lado superior).

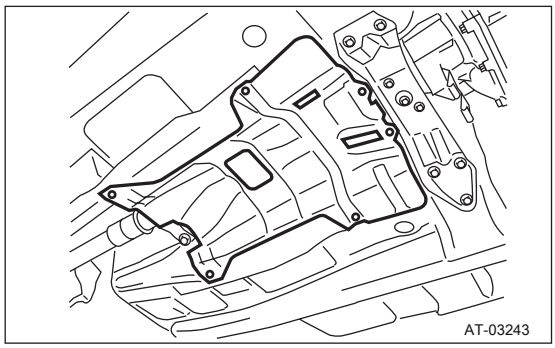


18) Levantar-up del vehículo.

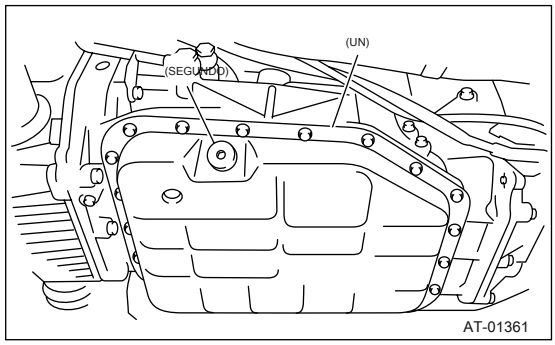
19) Retire la cubierta inferior.

20) Retirar el tubo de escape frontal, tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -4, obligan a quitarse AL, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>

21) Retire la tapa de protección contra el calor.



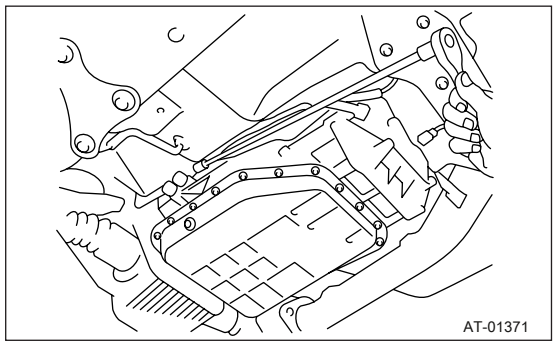
22) Retirar el tapón de drenaje para drenar el ATF ATF.



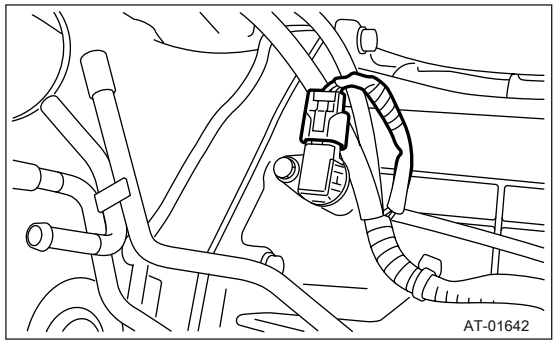
(A) del cárter de aceite

(B) Tapón de drenaje

23) Retirar el tubo de carga de aceite.



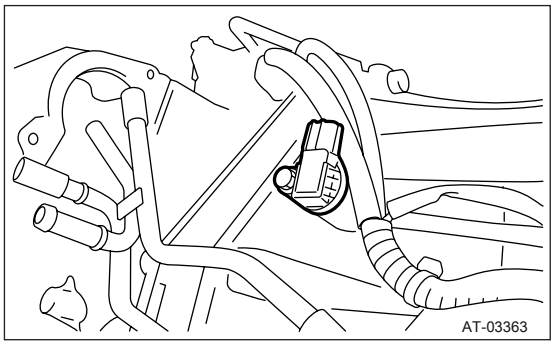
24) Desconectar el conector del sensor de velocidad de la turbina 1.



25) Retirar el sensor de velocidad de la turbina 1 desde el cuerpo de transmisión.

PRECAUCIÓN:

Si no sigue este procedimiento puede hacer que la interferencia entre la carrocería del vehículo y el sensor mientras que la eliminación / instalación de transmisión, y volver a sulting en daños.

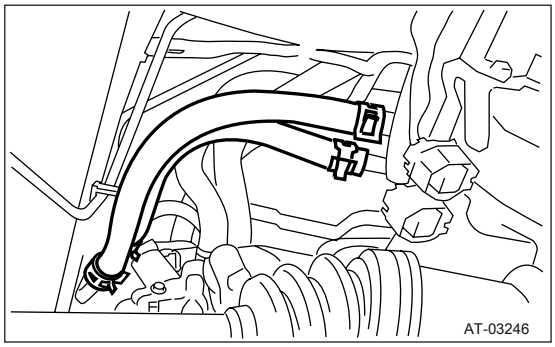


26) Para evitar la contaminación por objetos extraños, cubra el orificio de fijación para el sensor de velocidad de la turbina 1 con cinta de vinilo.

27) Retirar el eje de la hélice. <Ref. a DS-10, remoción del árbol de transmisión.>

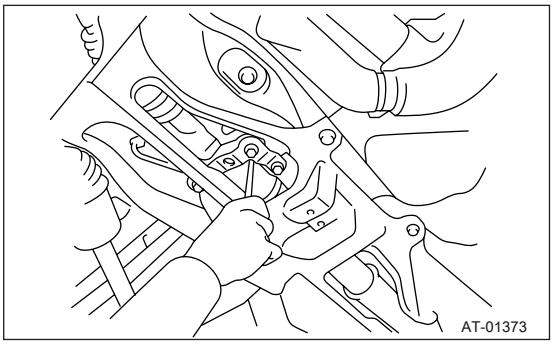
28) Quitar la selección de cable turno. <Ref. a CS-26, remoción, selección de cable.>

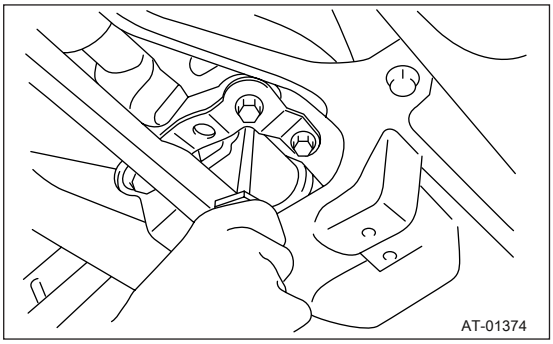
29) Desconectar la manguera de las tuberías de entrada y salida de la ATF.



30) Retirar la placa de soporte travesaño delantero. <Ref. a FS-13, remoción, Frente Travesaño soporte de la placa.>

31) Retirar los dos tornillos de tapa de la carcasa de sujeción del embrague.



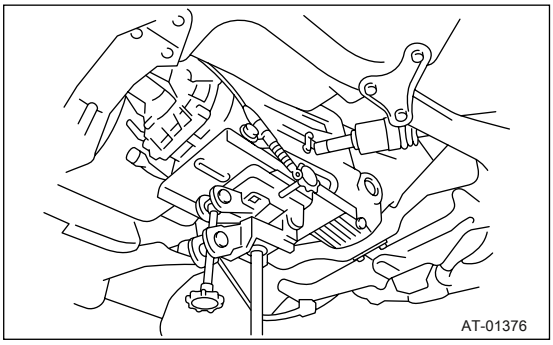


32) Retirar la abrazadera estabilizadora delantera. <Ref. a FS 14, remoción, estabilizador delantero.>

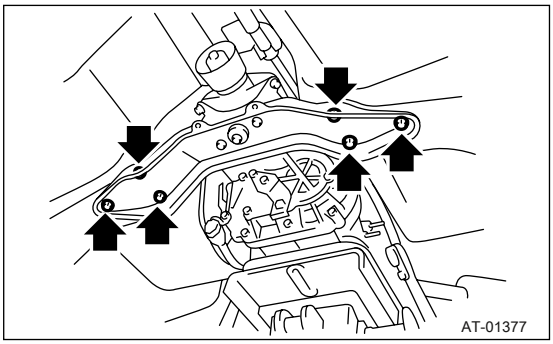
33) Retirar los pernos que sujetan rótula frente a la carcasa. <Ref. a FS-15, remoción, delantero Rótula.>

34) Extraer el eje de accionamiento de la transmisión.

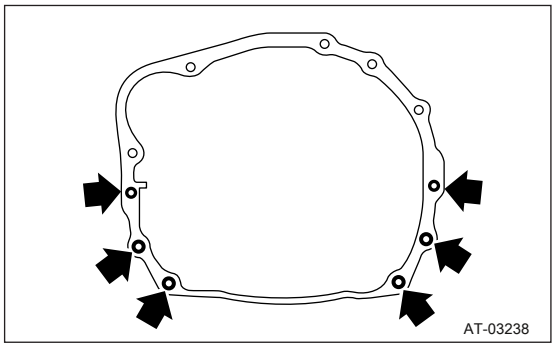
35) Ajuste el gato de transmisión debajo de la transmisión.



36) Retirar el travesaño trasero.



37) Retirar los pernos y tuercas (lado inferior) de montaje de la transmisión.



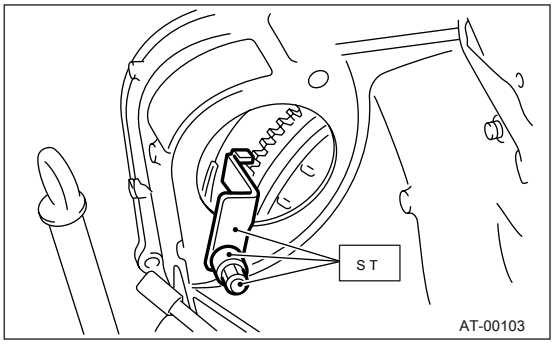
38) Retirar la transmisión. NOTA:

• Girar el conjunto de soporte del motor desde el ve- hículo bajo el cuerpo hacia la izquierda (para acortar la longitud de soporte del motor), y bajar la parte trasera del motor para un fácil desmontaje.

• Tenga cuidado de no permitir que la tubería de ventilación, etc tocar la carrocería del vehículo cuando se separa el conjunto de transmisión matic auto tirando de ella Back-sala.

B: INSTALACIÓN

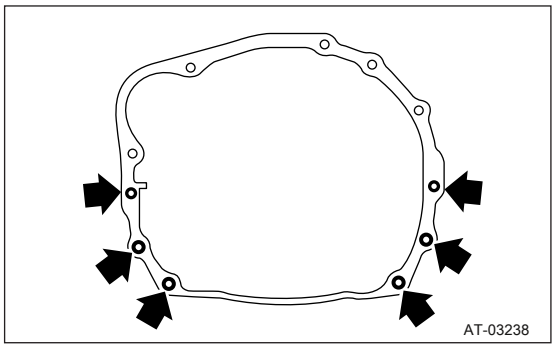
1) Instalar el ST al convertidor caso. ST
498277200 TAPÓN CONJUNTO



2) Instalar la transmisión en el motor.
3) instalar el motor de pernos y tuercas (lado inferior) de montaje.

Par de apriete:

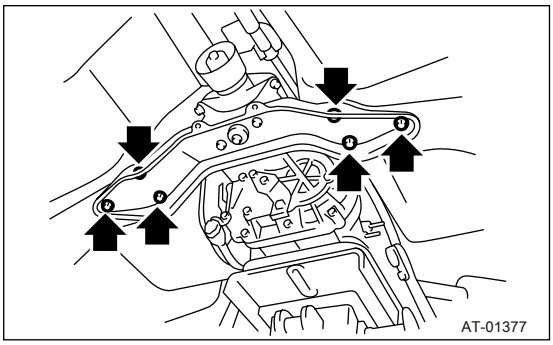
50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)



4) Instalar el travesaño trasero de transmisión.

Par de apriete:

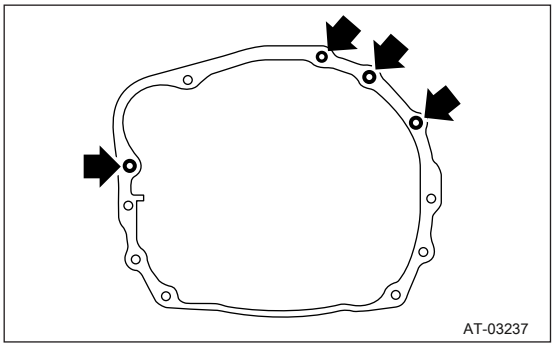
75 N · m (7,6 kgf-m, 55,3 ft-lb)



5) Retire el gato de transmisión.
6) Bajar el vehículo.
7) Instalar el montaje del motor perno (lado superior).

Par de apriete:

50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb)



8) Retirar el ST de la caja del convertidor. ST
498277200 TAPÓN CONJUNTO
9) Instalar el convertidor de par para impulsar la placa. (1) Coloque los pernos que sujetan convertidor de par para impulsar la placa.

(2) Instalar los cuatro pernos mediante la rotación de la ley de manivela Pulmonology un poco a la vez. (3) Instalar el orificio de servicio.

Par de apriete:

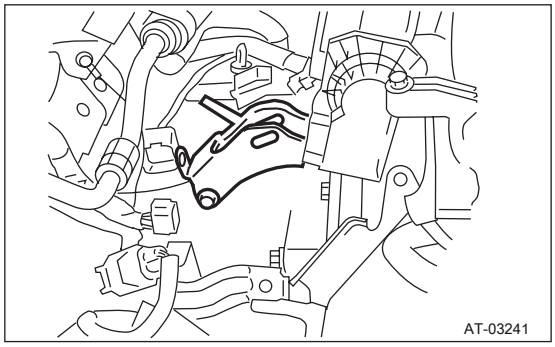
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)

10) Instalar el motor de arranque. <Ref. a SC (H6DO) -6, IN- DEL MONTAJE, de arranque.>

11) Quitar el ST e instalar el soporte de pitcheo tapón.

Par de apriete:

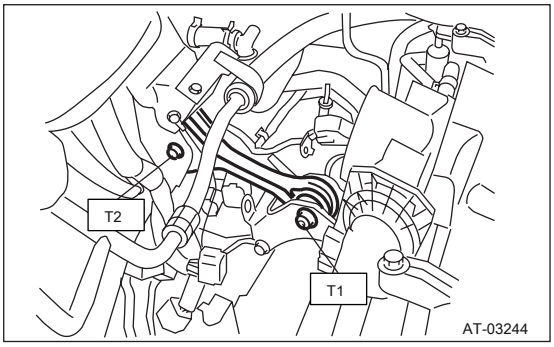
40 N · m (4,1 kgf-m, 29,5 ft-lb)



12) Coloque el tapón de lanzadores.

Par de apriete:

T1: 50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb) T2: 58 N · m (5,9 kgf-m, 42,8 ft-lb)



13) Levantar-up del vehículo.

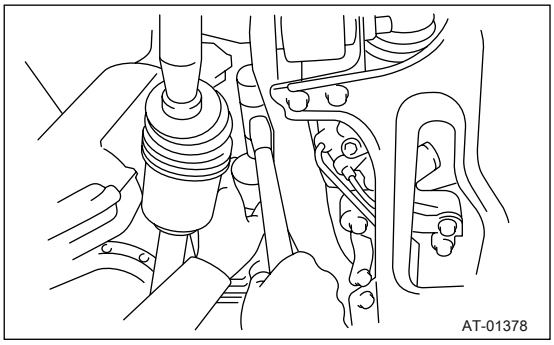
14) Sustituir el sello de aceite elemento lateral de retención diferencial delantero.

(1) Retire el sello de aceite mediante el uso de punta plana de tornillo conductor etc.

(2) Instalar un nuevo sello de aceite con ST. ST 18675AA000 aceite del diferencial SIDE INSTALADOR SEAL

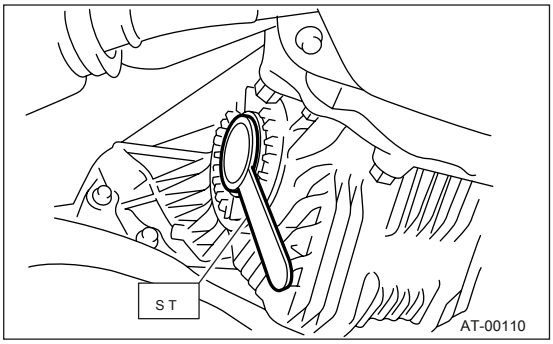
NOTA:

- Aplicar aceite a los bordes de los sellos de aceite.
- Asegúrese de reemplazar el sello de aceite del lado del diferencial DESPUÉS del procedimiento de eliminar eje de tracción delantera de la transmisión.



15) Aplicar grasa a los labios de la junta de aceite.

16) Ajuste el ST a elemento lateral de retención. PROTECTOR ST 28399SA000 ACEITE SEAL

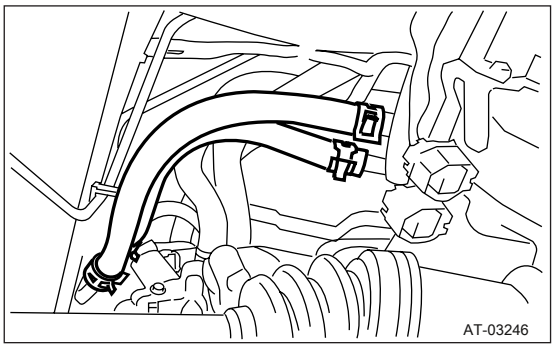


17) Instalar el eje de transmisión delantero en el trans- misión. NOTA:

Vuelva a colocar el anillo de seguridad del eje de transmisión con una nueva.

18) Instalar el eje de transmisión delantero en la transmisión, vuelva a mover el ST e insertar el árbol de transmisión de forma segura. PROTECTOR ST 28399SA000 ACEITE SEAL

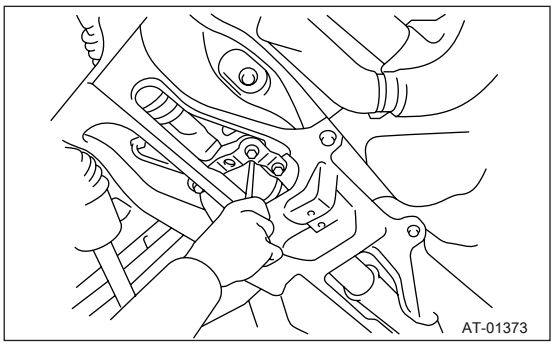
19) Instalar las mangueras de entrada y de salida a las tuberías de entrada y de salida de la ATF.

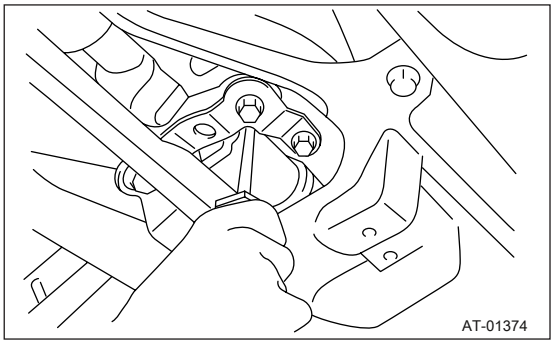


20) Introducir la junta de rótula en el alojamiento. <Ref. a FS-15, INSTALACIÓN, delantero Rótula.>

21) Instalar la abrazadera estabilizadora delantera. <Ref. a FS 14, INSTALACIÓN, estabilizador delantero.>

22) Instalar la tapa de la carcasa de embrague tornillos de fijación.





23) Instalar la placa de soporte transversal delantero. <Ref. a FS-13, INSTALACIÓN, Puerto frontal Travesaño SUP- Plate.>

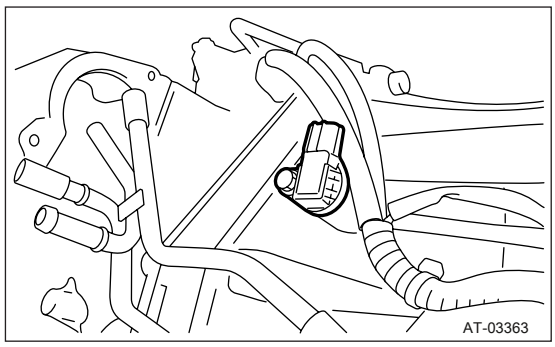
24) Instalar el eje de la hélice. <Ref. a DS-11, IN- DEL MONTAJE, del árbol de transmisión.>

25) Instalación del cable de cambio de selección. <Ref. a CS-26, IN- DEL MONTAJE, selección de cable.>

26) Instalar el sensor de velocidad de la turbina 1 y el arnés, y después conectar el conector.

Par de apriete:

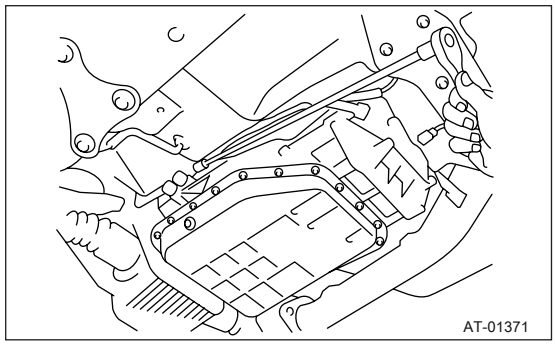
7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)



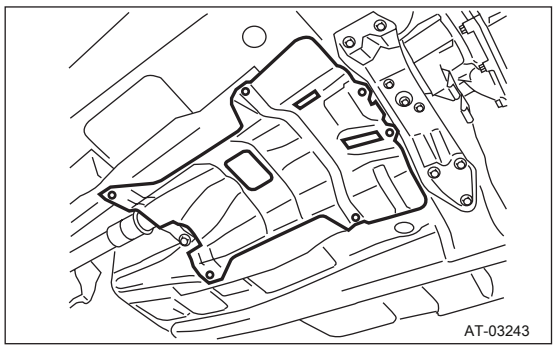
27) Instalar la tubería de carga de aceite.

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,2 ft-lb)



28) Monte la cubierta de protección contra el calor.

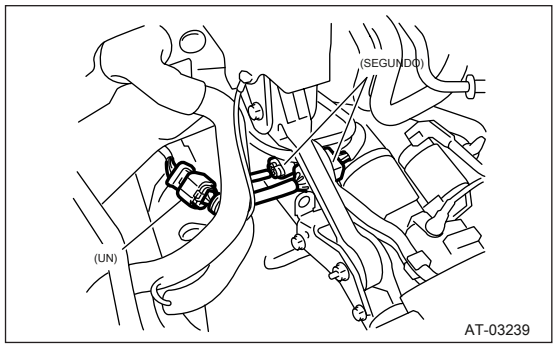


29) Instalar el tubo de escape frontal, tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALA- CIÓN, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -7, INSTALACIÓN, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, INSTALACIÓN, Silenciador.>

30) Instalar la cubierta bajo.

31) Bajar el vehículo.

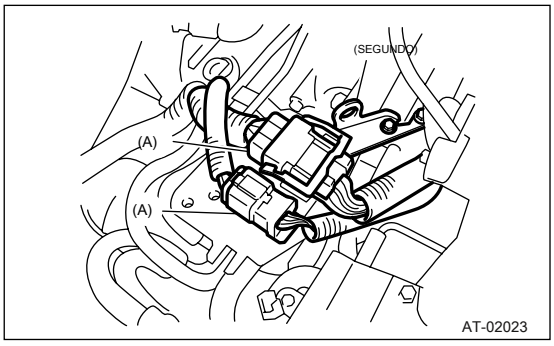
32) Conectar el oxígeno frontal (/ F) del sensor y de transmisión de conector de mazo A.



(A) de oxígeno frontal (A / F) del sensor (B) conectores de mazo de Transmisión

33) Coloque la bomba de vacío y el tubo de vacío y la manguera. <Ref. BR-39, INSTALACIÓN, Freno VCA bomba UUM.>

34) Instalar la percha trasera del motor, y luego con- Nect el conector de mazo motor.



(A) conectores de la instalación del motor (B) trasero

de suspensión del motor

35) Verter ATF desde el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-26, SUSTITUCIÓN automática transmisiones sión de fluidos.>

36) Instalar el tubo respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, instalación, el aire Tubo del respiradero.>

37) Instalar el cuerpo del acelerador para colector de admisión.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.9 ft-lb)

38) Instalar El aire cámara de admisión. <Ref. a EN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

39) Instalar la tapa de colector.

40) Conectar el cable de tierra a la batería.

41) Realizar la operación Borrar memoria 2. <Ref. a 5AT (diag) -17, CLARO modo de memoria, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

42) Realizar la inspección con la conducción del vehículo al final de los trabajos de reparación, y asegurarse de que no hay fallo de la siguiente manera;

- golpes excesivos turno
- fugas de aceite desde el cuerpo de transmisión, etc.
- Ocurrencia de ruido causado por la interferencia, etc. NOTA:

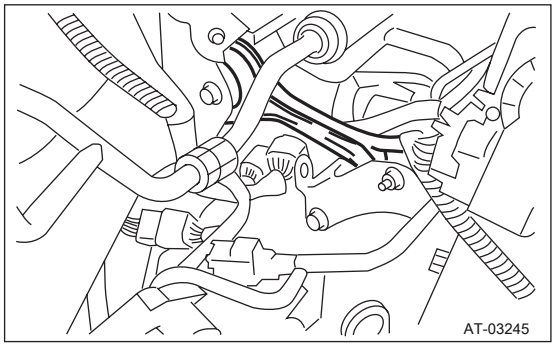
Si se siente una descarga excesiva de cambio, ejecutar ración OP antes de aprender el control. <Ref. a 5AT (diag) -21, PROCEDIMIENTO, Control de aprendizaje.>

10.Transmission montaje Sys tem

R: EXTRACCIÓN

1. PITCHING TAPÓN

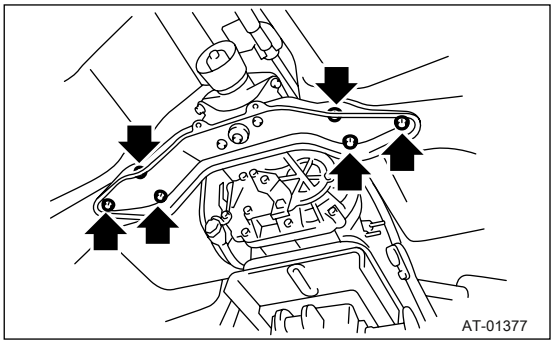
1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>
3) Quitar el tapón del cabeceo.



2. trasero de la transmisión TRAVESANO y caucho amortiguador trasero

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Jack-up del vehículo y apoyarlo con bastidores rígidos.

3) Quitar el tubo de escape delantero, tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -4, obligan a quitarse AL, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>
4) Retire la tapa de protección contra el calor.
5) Ajuste el gato de transmisión en virtud de la transmisión. Asegúrese de que la placa de soporte del gato de transmisión no toque el cárter de aceite.
6) Eliminar la travesaño trasero de transmisión.



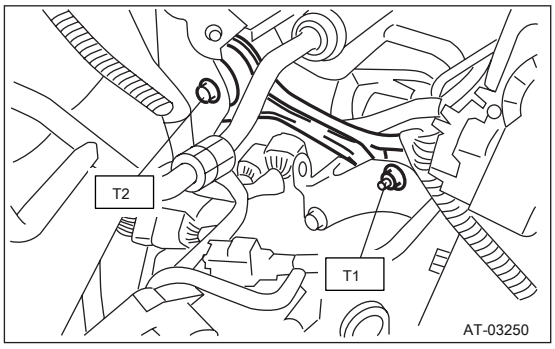
7) Retirar la goma de amortiguador trasero de trans- misión.

B: INSTALACIÓN

1. PITCHING TAPÓN

1) Coloque el tapón de lanzadores.

Par de apriete:
T1: 50 N · m (5,1 kgf-m, 36,9 ft-lb) T2: 58 N · m (5,9 kgf-m, 42,8 ft-lb)



2) Instalar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, instalación, el aire admisión de la cámara.>
3) Conectar el cable de tierra a la batería.

2. trasero de la transmisión TRAVESANO y caucho amortiguador trasero

1) Instalar el caucho amortiguador trasero a la trans- misión.

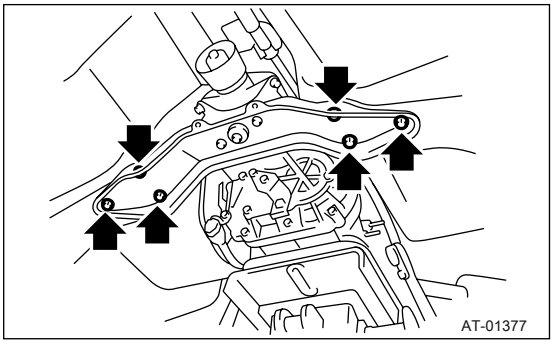
Par de apriete:
40 N · m (4,1 kgf-m, 29,5 ft-lb)

2) unir el miembro transversal al caucho amortiguador trasero.

Par de apriete:
35 N · m (3,6 kgf-m, 26 ft-lb)

3) Instalar la cruz.

Par de apriete:
75 N · m (7,6 kgf-m, 55,3 ft-lb)



4) Retire el gato de transmisión.

5) Instalar la cubierta del protector de calor.

6) Instalar el tubo de escape frontal, tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALA- CIÓN, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -7, INSTALACIÓN, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, INSTALACIÓN, Silenciador.>

7) Conectar el cable de tierra a la batería.

C: INSPECCIÓN

Reparar o sustituir las piezas, si los resultados de la inspec- ción a continuación no están satisfechos.

1. PITCHING TAPÓN

Compruebe tapón de pitcheo de curvas o daños. Compruebe que no hay grietas, endurecimiento o DAÑO edad sobre piezas de goma.

2. trasero de la transmisión TRAVESANO y caucho amortiguador trasero

Compruebe la cruz por curvas o daños. Compruebe que no hay grietas, endurecimiento o daños en cauchos amortiguadores.

11.Extension la caja del sello de aceite A:

INSPECCIÓN

Inspeccionar no hay fugas ATF de la articulación de eje de transmisión y la hélice. Si se detecta una fuga, reemplace el sello de aceite. <Ref. a 5AT-43, REEMPLAZO, Sello de aceite del cárter de extensión.>

B: SUSTITUCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

2) Limpiar el exterior de la transmisión.

3) Retirar el tapón de drenaje para drenar el ATF ATF.

PRECAUCIÓN:

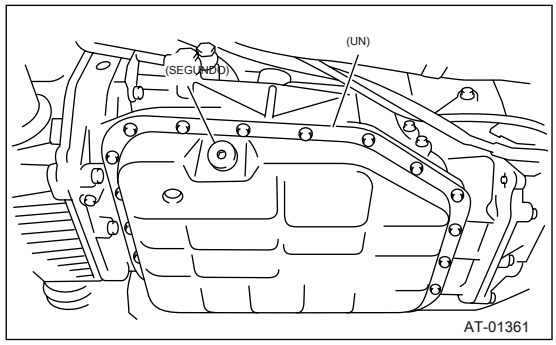
Inmediatamente después de que el vehículo ha estado en marcha o después de estar inactivo durante un largo tiempo, la ATF estará caliente. Tenga cuidado de no quemarse.

4) Apriete el tapón de drenaje ATF. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

Par de apriete:

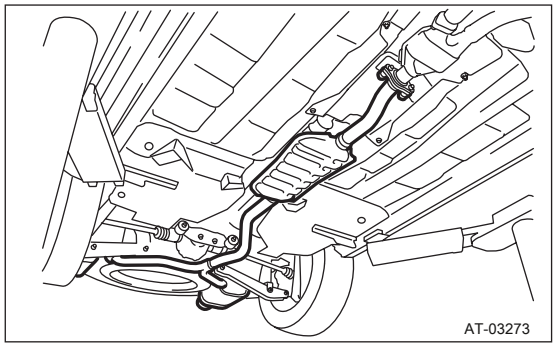
20 N · m (2,0 kgf-m, 14,8 ft-lb)



(A) del cárter de aceite (B) tapón

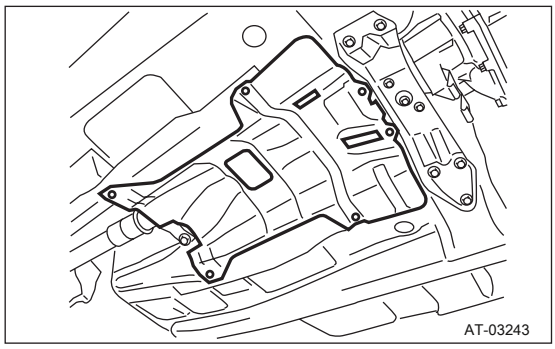
de drenaje ATF

5) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador.



6) Retirar el tubo de escape frontal.

7) Retire la tapa de protección contra el calor.



8) Retirar el eje de la hélice. <Ref. a DS-10, RE MOVAL, del árbol de transmisión.>

9) Uso de la ST, quitar el sello de aceite. ST

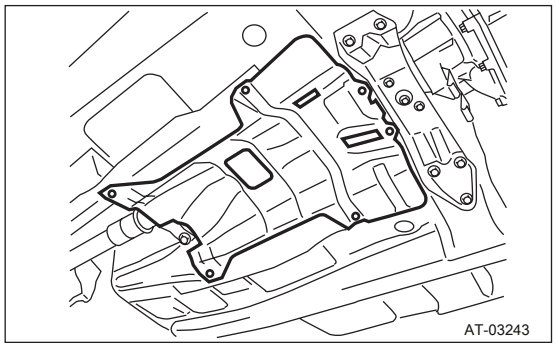
398527700 EXTRACTOR

10) Uso de la ST, instalar el sello de aceite. ST

498057300 INSTALADOR

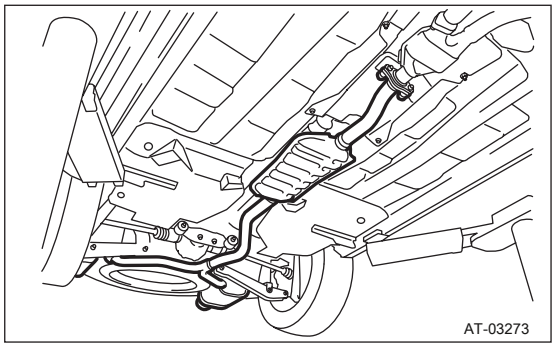
11) Instalar el eje de la hélice. <Ref. a DS-11, IN- DEL MONTAJE, del árbol de transmisión.>

12) Instalar la cubierta del protector de calor.



13) Instalar el tubo de escape frontal.

14) Instalar el tubo de escape trasero y el silenciador.



15) Verter ATF desde el tubo de carga de aceite.

Fluido especificado:

SUBARU ATF (Parte No. K0140Y0700) líquido

recomendado:

IDEMITSU ATF HP CASTROL

TRANSMAX J

PENNZOIL QUAKERSTATE • PENNZOIL ATF-J

NOTA:
Se permite el uso del líquido recomendado sólo en las regiones donde el líquido especificado no está disponible.

Capacidad:

Rellenar con la misma cantidad de ATF drenado.

16) Comprobar el nivel de fugas y de la ATF. <Ref. a 5AT-26, líquido de transmisión automática.>

Sello de aceite del elemento lateral de retención

12.Differential

R: INSPECCIÓN

Compruebe si hay fugas de aceite en el cambio del diferencial retenedor lado de la parte del sello de aceite. Si hay una fuga de aceite, vuelva a colocar el sello de aceite.

B: SUSTITUCIÓN

1) Levantar-up del vehículo.

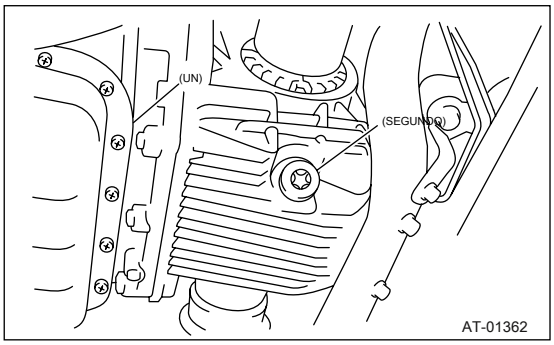
2) Eliminar el tubo de escape frontal. <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción, tubo de escape delantero.>

3) Retirar el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial utilizando TORX® T70 BIT y, a continuación, vaciar el aceite del diferencial.

PRECAUCIÓN:

- **Inmediatamente después de que el vehículo ha sido Run-Ning o después de estar inactivo durante un largo tiempo, el aceite del engranaje cial diferenciación estará caliente. Tenga cuidado de no quemarse.**

- **Tenga cuidado de no derramar el aceite del engranaje diferencial en el tubo de escape para evitar que se emite humo o fuego. Si el aceite del diferencial se derrama sobre el tubo de escape, límpielo completamente.**



(A) del cárter de aceite

(B) el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial

4) Apriete el tapón de drenaje de aceite del engranaje diferencial. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

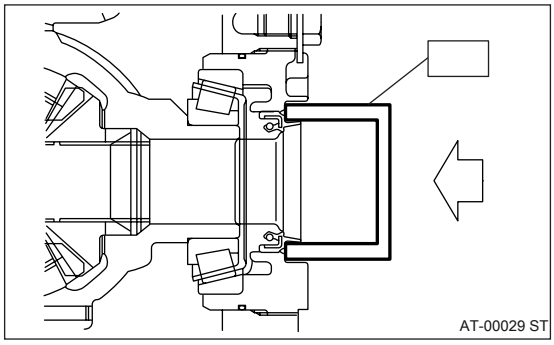
Par de apriete:
70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)

5) Separar el eje de transmisión delantero de la trans- misión. <Ref. a DS-24, remoción, delantero Árbol de transmisión.>

6) Eliminar la junta de aceite elemento lateral de retención diferencial US- ing conductor envuelto con cinta de vinilo etc.

7) Uso de la ST, instalar el sello de aceite elemento lateral de retención diferencial golpeando ligeramente con un martillo. ST 18675AA000 aceite del diferencial SIDE

INSTALADOR SEAL



8) Aplicar aceite a los bordes de los sellos de aceite.

9) Instalar el eje de transmisión delantero. <Ref. a DS-24, IN- DEL MONTAJE, delantero Árbol de transmisión.>

10) Instalar el tubo de escape frontal. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALACIÓN, escape delantero Tubería.>

11) Bajar el vehículo.

12) Verter aceite de engranajes en el orificio de calibre.

Recomendado aceite de engranajes:

<Ref. a 5AT-3, ACEITE marcha recomendada, especificación, Descripción General> capacidad de aceite del engranaje.:

1.3 a 1.5 2 **(1.4 hasta 1.6 US qt, 1.1 a 1.3 Imp qt)**

13) Comprobar el nivel de aceite del engranaje diferencial. <Ref. a 5AT-28, INSPECCIÓN, aceite de engranaje diferencial.>

13.Inhibitor interruptor A:

INSPECCIÓN

Interruptor del inhibidor no se puede comprobar, ya que el interruptor hibitor in-está instalado en el conjunto de válvula de control. Cuando se produce un fallo de funcionamiento, consulte la sección 5AT (diag). <Ref.

a 5AT (diag) -31, DTC P0705

Alcance de transmisión SENSOR DE CIRCUITO (PRNDL ENTRADA), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

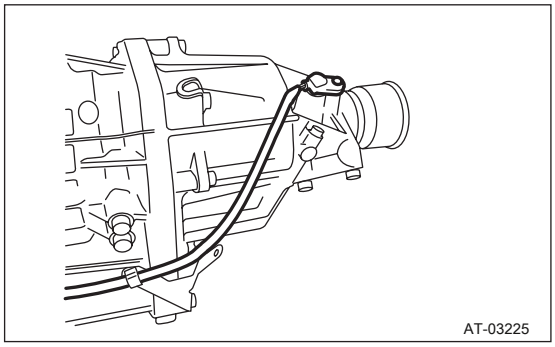
14.Front vehículo del sensor de velocidad R:

EXTRACCIÓN

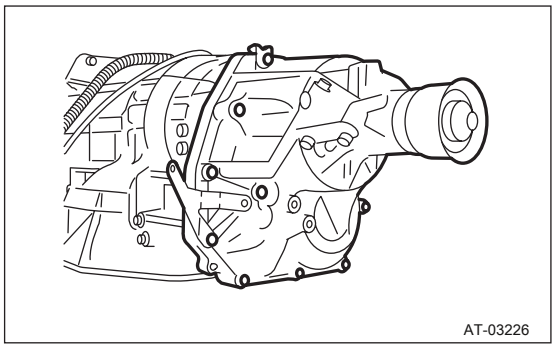
1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Eliminar el sensor de velocidad del vehículo trasero. NOTA:

Fijar la red de la velocidad del vehículo trasero sen- sor al cuerpo de transmisión utilizando alambre etc.


AT-03225

3) Eliminar el caso de extensión.

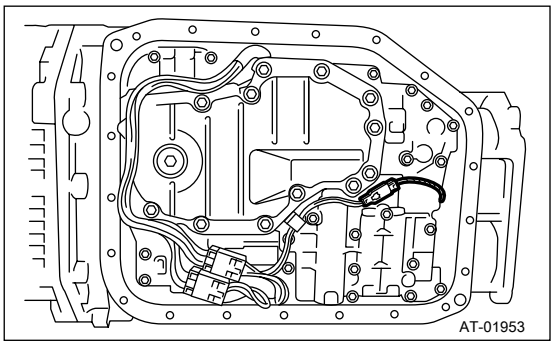

AT-03226

4) Retirar el soporte de diferencial central. <Ref. a 5AT-71, remoción, central de la portadora diferencial.>

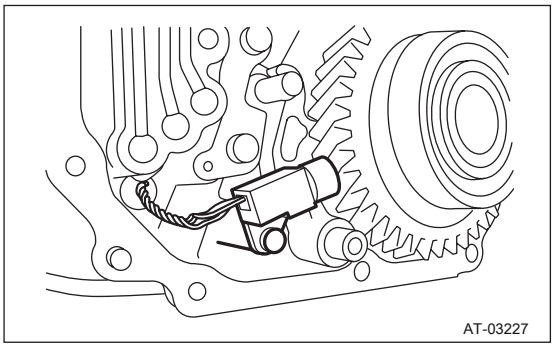
5) Colocar a lo largo de la caja de transmisión y, a continuación, remueva el cárter de aceite.

6) Retirar la junta de edad en el cárter de aceite y transparente caja de transmisión completo.

7) Desconectar el nector frontal con- sensor de velocidad del vehículo.


AT-01953

8) Retire el perno sensor de velocidad del vehículo de fijación delantero.


AT-03227

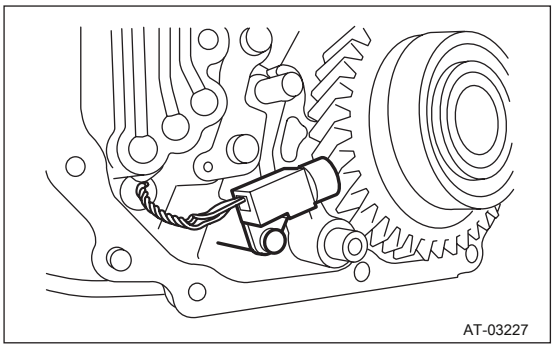
9) Retirar el sensor de velocidad del vehículo frente a través del agujero de la caja principal de la transmisión AT.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el sensor de velocidad del vehículo frente.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)

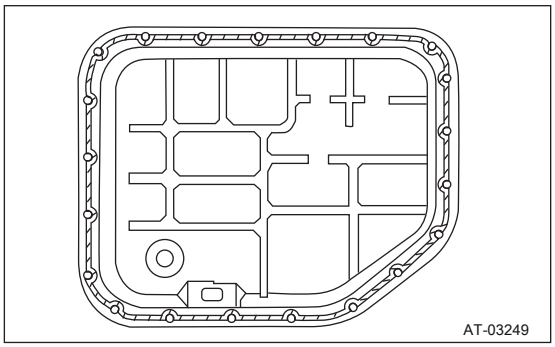

AT-03227

2) Conectar el sensor de velocidad del vehículo tor conexiones frontal.

3) Aplicar cantidad adecuada de junta líquida a la superficie de acoplamiento del cárter de aceite neumático en-.

junta líquida:

Three Bond 1217B (Parte No. K0877YA020)


AT-03249

4) Instalar el cárter de aceite apretando igualmente los pernos.

Par de apriete:

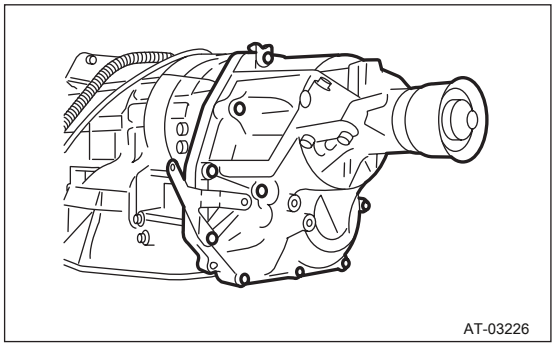
5 N · m (0,5 kgf-m, 3.7 ft-lb)

5) Instalar la portadora diferencial central. <Ref. a 5AT-71, INSTALACIÓN, Centro Carri- diferencial er.>

6) Instalar la caja de extensión.

Par de apriete:

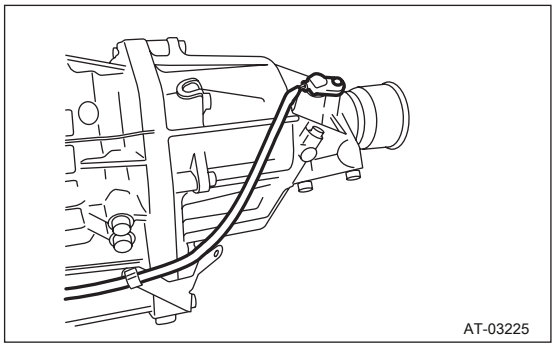
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



7) Instalar el sensor de velocidad del vehículo trasero.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)



8) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

9) Verter ATF desde el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-26, SUSTITUCIÓN Identificación de transmisión automática con la influenza.>

10) Comprobar el nivel de ATF y las fugas. <Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, líquido de transmisión automática.>

15.Rear vehículo del sensor de velocidad R:

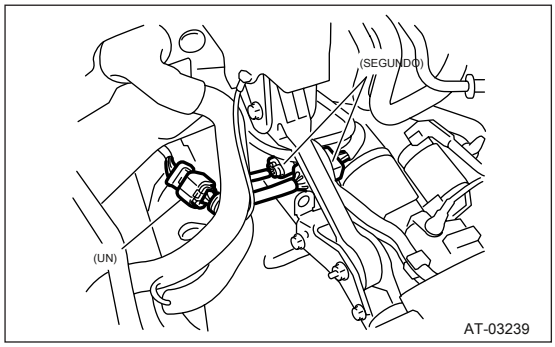
EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Retire la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

4) Desconectar el oxígeno frontal (/ F) del sensor y de transmisión de conector de mazo A.



(A) de oxígeno frontal (A / F) del sensor (B) conectores de mazo de Transmisión

5) Retirar el conector de mazo de transmisión y oxígeno frontal (A / F) conector del sensor de la estancia.

6) de elevación de vehículo.

7) Limpiar el exterior de la transmisión.

8) Vaciar el ATF por completo. <Ref. a 5AT-26, SUSTITUCIÓN, líquido de transmisión automática.>

9) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>

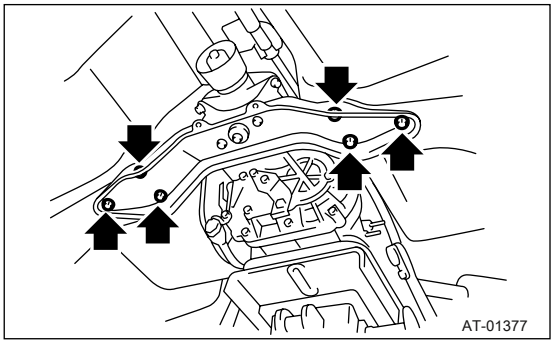
10) Retire la tapa de protección contra el calor.

11) Retirar el eje de la hélice. <Ref. a DS-10, remoción del árbol de transmisión.>

12) Coloque el gato de transmisión debajo de la transmisión. NOTA:

Asegúrese de que la placa de soporte del gato de transmisión no toca la cruz.

13) Retirar el perno de transmisión trasera travesaño.



14) Baje el gato de transmisión. NOTA:

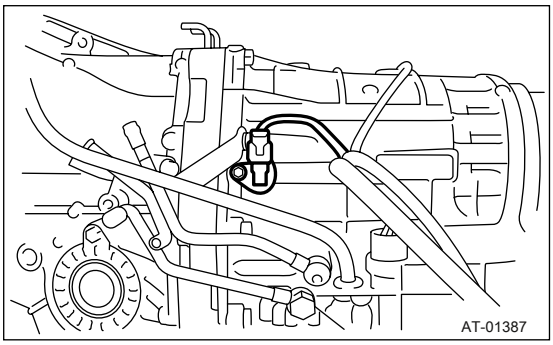
No separe el gato de transmisión y la transmisión.

15) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>

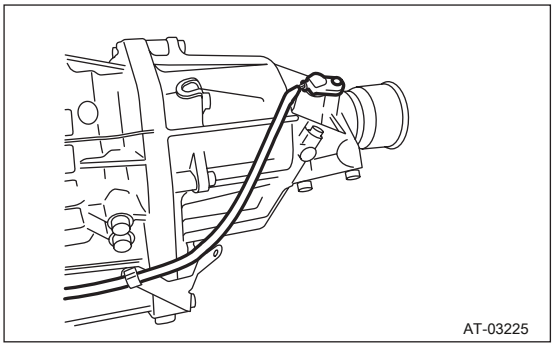
16) Retirar los tubos de entrada y salida del ATF más fríos. NOTA:

Al retirar el tubo de salida, tener cuidado de no perder la bola y el resorte utilizado con el tornillo de retención.

17) Desconectar el conector del sensor de velocidad de la turbina 1.

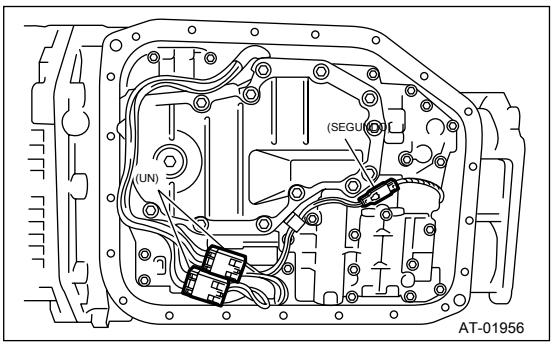


18) Retirar el sensor de velocidad del vehículo trasero.



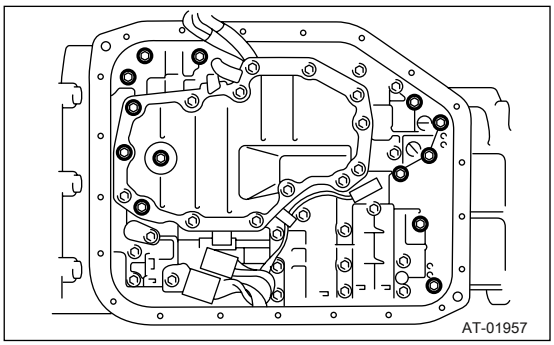
19) Quitar el cárter de aceite.

20) Desconectar el conector de la válvula de control y conector frontal sensor de velocidad del vehículo.

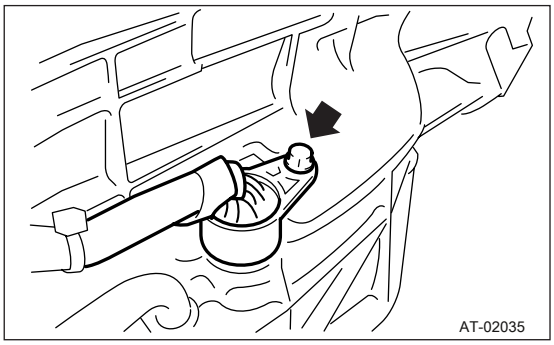


conector de la válvula (A) Control (B) conector del sensor de velocidad del vehículo frente

21) Retirar el cuerpo de la válvula de control.



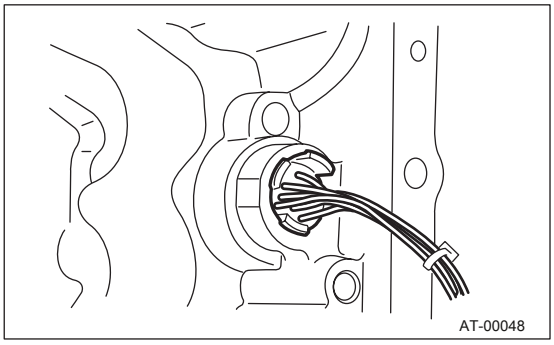
22) Retirar el perno de sujeción arnés de caja principal trans- misión.



23) Eliminar el ensamblaje de arnés.

B: INSTALACIÓN

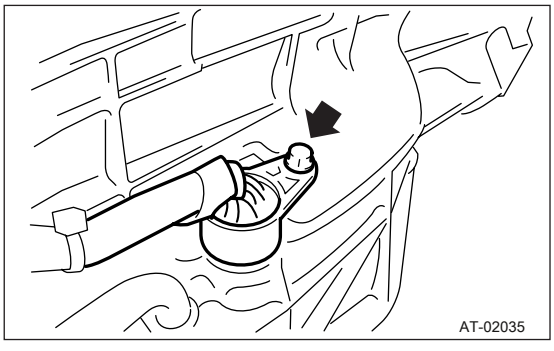
1) Pase el conjunto de arnés a través del agujero en la caja de transmisión.



2) Coloque el perno de fijación de la caja principal de la transmisión.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)



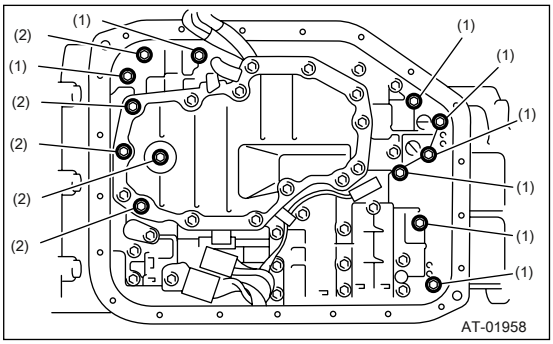
3) Instalar el cuerpo de la válvula de control.

Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)

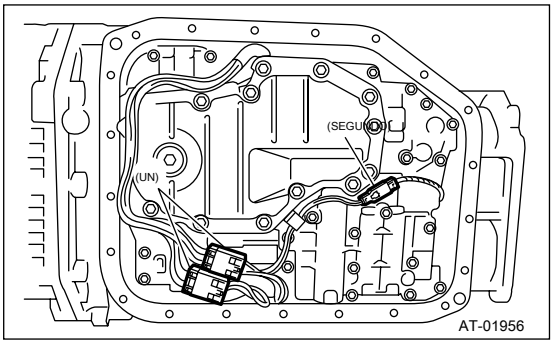
NOTA:

Tenga cuidado de no coger el arnés en.



(1) 58 mm (2,28 in) (2) 65 mm (2,56 in)

4) Conectar el conector de la válvula de control y conector frontal sensor de velocidad del vehículo.

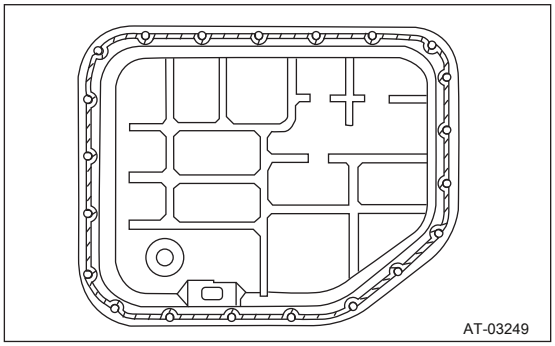


conector de la válvula (A) Control (B) conector del sensor de velocidad del vehículo frente

5) Aplicar cantidad adecuada de junta líquida a la superficie de acoplamiento del cárter de aceite neumático en-.

junta líquida:

Three Bond 1217B (Parte No. K0877YA020)



6) Instalar el cárter de aceite apretando igualmente los pernos.

Par de apriete:

5 N · m (0,5 kgf-m, 3.7 ft-lb)

7) Instalar el sensor de velocidad del vehículo y la velocidad de la turbina sensor trasero 1, y luego fijar el arnés.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)

8) Instalar un nuevo tubo de la arandela de aluminio y refrigerador de aceite.

Par de apriete:

40 N · m (4,1 kgf-m, 29,5 ft-lb) (tubo de entrada ATF) 45 N · m (4,6 kgf-m, 33,2 ft-lb) (tubo de salida de ATF)

9) Instalar la tubería de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, IN- DEL MONTAJE, carga de aceite de tuberías.>

10) Coloque el perno de transmisión trasera travesaño.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)

11) Instalar el eje de la hélice. <Ref. a DS-11, IN- DEL MONTAJE, del árbol de transmisión.>

12) Instalar la cubierta del protector de calor.

13) Instalar el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -7, INSTALACIÓN, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, INSTALACIÓN, Silenciador.>

14) Bajar el vehículo.

15) Instalar el conector de transmisión a la estancia, y después conectar el conector.

16) Instalar El aire cámara de admisión. <Ref. a EN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

17) Verter ATF desde el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-26, SUSTITUCIÓN automática transmisiones sión de fluidos.>

18) Comprobar el nivel de ATF y las fugas. <Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, líquido de transmisión automática.>

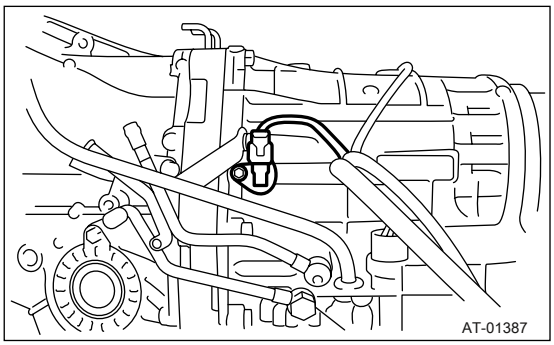
16.Turbine del sensor de velocidad 1 A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

2) Levante-up del vehículo.

3) Desconectar el sensor velocidad de la turbina 1 conexiones tor.



4) Retirar el sensor de velocidad de la turbina 1.

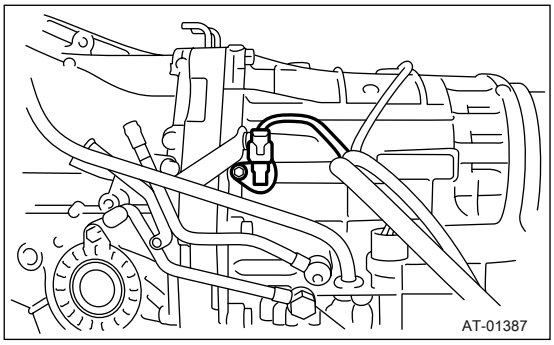
B: INSTALACIÓN

1) Instalar el sensor de velocidad de la turbina 1.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)

2) Conectar el conector de velocidad de la turbina sensor 1.



3) Bajar el vehículo.

4) Instalar El aire cámara de admisión. <Ref. a EN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

17.Control Cuerpo de válvula A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

3) Levante-up del vehículo.

4) Limpiar el exterior de la transmisión.

5) Retirar el tapón de drenaje para drenar el ATF ATF.

PRECAUCIÓN:

Inmediatamente después de que el vehículo ha estado en marcha o después de estar inactivo durante un largo tiempo, la ATF estará caliente. Tenga cuidado de no quemarse.

6) Apriete el tapón de drenaje ATF. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

Par de apriete:

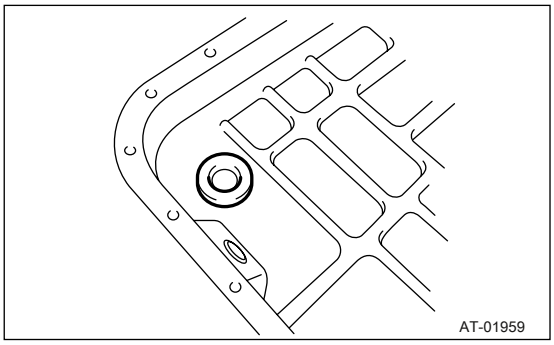
20 N · m (2,0 kgf-m, 14,8 ft-lb)

7) Retire el cárter de aceite.

PRECAUCIÓN:

Asegúrese de evitar la entrada de polvo y er oth- cuerpos extraños en el cárter de aceite.

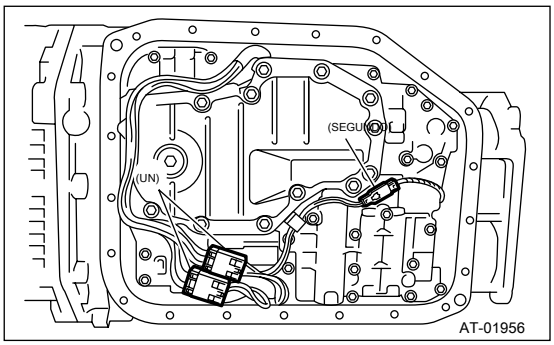
8) Retire el imán.



9) Limpiar el imán.

10) eliminar completamente la junta líquida que queda en la caja de transmisión y el cárter de aceite.

11) Desconectar el conector de la válvula de control y conector frontal sensor de velocidad del vehículo.

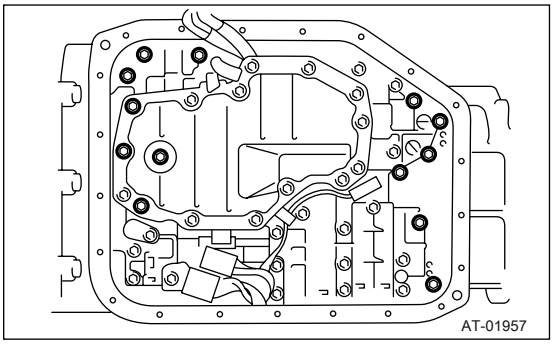


conector de la válvula (A) Control

conector del sensor de velocidad del vehículo de frente (B)

12) Retirar el cuerpo de la válvula de control. NOTA:

El cuerpo de válvula de control se sustituye, ya que sólo un montaje, ya que es una parte no-desmontaje.



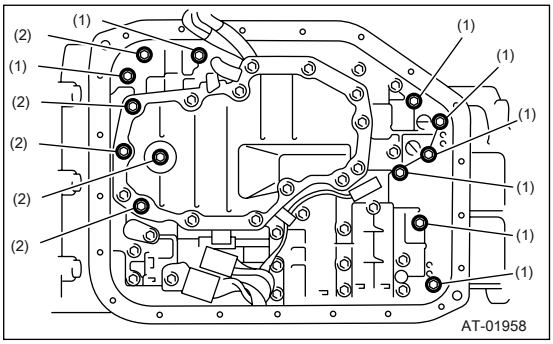
B: INSTALACIÓN

1) Compruebe el cuerpo de la válvula de control para el polvo y otras materias extrañas.

2) Instalar el cuerpo de la válvula de control para la transmisión apretando igualmente los pernos.

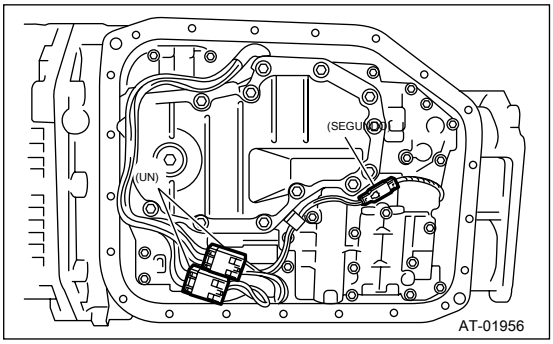
Par de apriete:

8 N · m (0,8 kgf-m, 5.8 ft-lb)



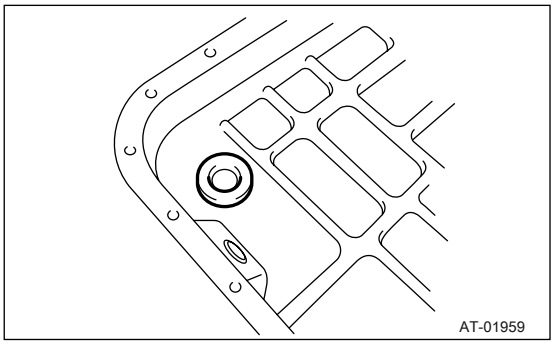
(1) 58 mm (2,28 in) (2) 65 mm (2,56 in)

3) Conectar el conector de la válvula de control.



conector de la válvula (A) Control (B) conector del sensor de velocidad del vehículo frente

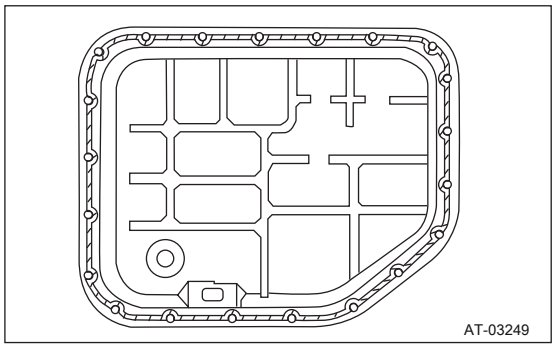
4) Coloque el imán en la posición especificada del cárter de aceite.



5) Aplicar junta líquida para el cárter de aceite.

junta líquida:

Three Bond 1217B (Parte No. K0877YA020)



6) Instalar el cárter de aceite apretando igualmente los pernos.

Par de apriete:

5 N · m (0,5 kgf-m, 3.7 ft-lb)

7) Verter ATF través del tubo de carga de aceite.

Especificada y líquido recomendado:

<Ref. a 5AT-3, ACEITE marcha recomendada, especificación, Descripción General> Capacidad.:

Rellenar con la misma cantidad de ATF drenado.

8) Comprobar el nivel de ATF.

<Ref. a 5AT-26, líquido de transmisión automática.>

9) Realizar la operación Borrar memoria 2. <Ref. a 5AT (diag) -17, CLARO modo de memoria, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

10) Realizar la inspección con la conducción del vehículo al final de los trabajos de reparación, y asegurarse de que no hay fallo de la siguiente manera;

- golpes excesivos turno
- fugas de aceite desde el cuerpo de transmisión, etc.
- Ocurrencia de ruido causado por la interferencia, etc. NOTA:

Si se siente una descarga excesiva de cambio, ejecutar ración OP antes de aprender el control. <Ref. a 5AT (diag) -21, PROCEDIMIENTO, Control de aprendizaje.>

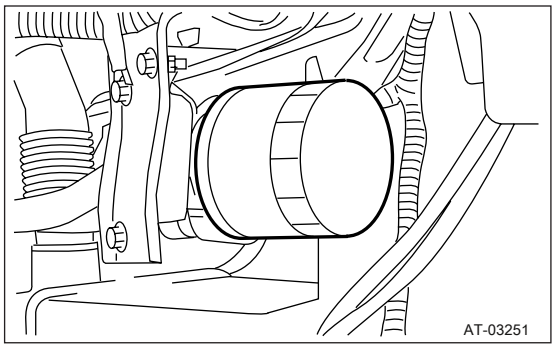
C: INSPECCIÓN

Compruebe cada parte de agujeros, daños u otros asuntos ajenos.

18.ATF Filtro A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>
2) Uso de la ST, quitar el filtro ATF. ST 498545400 FILTRO DE ACEITE LLAVE



B: INSTALACIÓN

1) Aplicar una capa fina de ATF a la parte del sello de aceite de nuevo filtro de ATF.
2) Instalar el filtro ATF. Apretar con los dedos, siendo Care- ful de no dañar el sello de aceite.
3) Apriete el filtro ATF utilizando ST.
Calcular el filtro ATF par de apriete según la fórmula siguien- tes.

T2 = L2 / (L1 + L2) × T1
T1: 14 N · m (1,4 kgf-m, 10.1 ft-lb) [par de apriete requerido] T2: Par de apriete

L1: ST longitud 78 mm (3,07 in) L2: longitud Llave dinamométrica Ejemplo:

Torque longitud llave mm (in)	Par de apriete N · m (kgf-m, ft-lb)
100 (3.94)	7,7 (0,79, 5,7)
150 (5.91)	9,0 (0,92, 6,7)
200 (7.87)	10 (1.0, 7.4)

NOTA:
Alinear la ST con la llave de torsión mientras tighten- ing el filtro de ATF.

ST 498545400 FILTRO DE ACEITE LLAVE

4) Llenar ATF.
5) Inspeccionar el nivel de ATF. <Ref. a 5AT-26, Auto-matic fluido de la transmisión.>
6) Instalar el parachoques delantero. <Ref. a EI-22, instala- SIMULACIÓN, Parachoques frontal.>

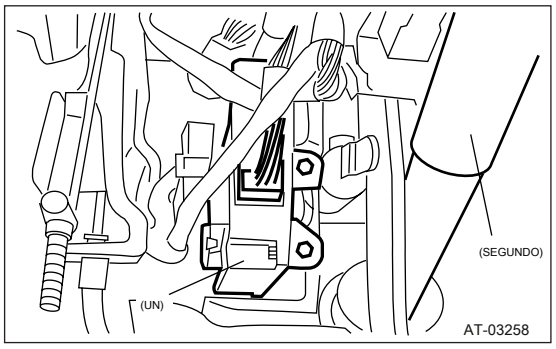
C: INSPECCIÓN

Compruebe si hay óxido, agujero, fugas ATF u otros daños. Sustituir la pieza si algún daño se encuentra en la inspec- ción.

19.Transmission control Mod ule (TCM) A: Extracción

1) Desconectar el cable de masa de la batería.
2) Retire la cubierta inferior y luego desconectar el conector.

3) Desconectar el conector de TCM.



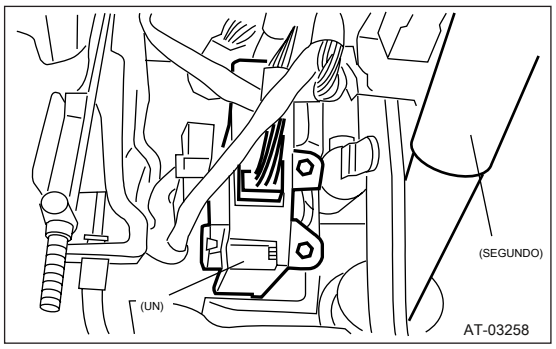
(A) Transmisión módulo de control (TCM) de columna de dirección (B)

4) Retirar el relé de cuerpo TCM.
5) Retirar el TCM.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el relé al cuerpo TCM.
2) Instalar el TCM.

Par de apriete:
7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



(A) Transmisión módulo de control (TCM) de columna de dirección (B)

3) Conectar el conector a la medicina tradicional china.
4) Instalar en el orden inverso de la extracción.
5) Realizar la operación Borrar memoria 2. <Ref. a 5AT (diag) -17, CLARO modo de memoria, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>
6) Realizar la inspección con la conducción del vehículo al final de los trabajos de reparación, y asegurarse de que no hay fallo de la siguiente manera;

- golpes excesivos turno
- fugas de aceite desde el cuerpo de transmisión, etc.
- Ocurrencia de ruido causado por la interferencia, etc. NOTA:

Si se siente una descarga excesiva de cambio, ejecutar ración OP antes de aprender el control. <Ref. a 5AT (diag) -21, PROCEDIMIENTO, Control de aprendizaje.>

20.ATF enfriador de tubo y manguera A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

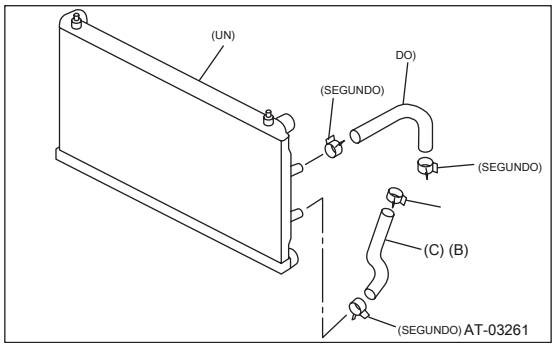
2) Levante-up del vehículo.

3) Retire la cubierta inferior.

4) Desconectar la manguera del enfriador ATF de la radia- tor.

NOTA:

- No utilice un destornillador u otras herramientas puntiagudas.
- Si es difícil de quitar la manguera, la manguera de envolver con un paño para evitar dañarlo, y mientras se enciende con unos alicates, tire hacia fuera con la mano.



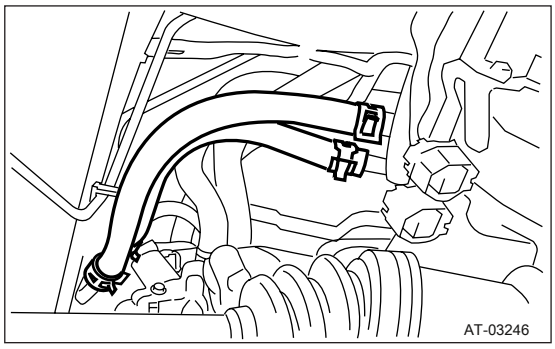
(A) del radiador

(B) Clip

(C) ATF manguera del enfriador

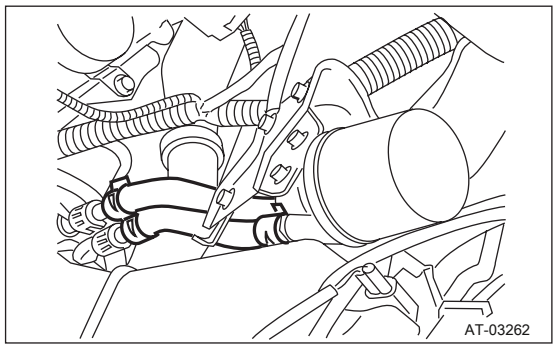
5) Desconectar el ATF mangueras más frías de los tubos. NOTA:

- No utilice un destornillador u otras herramientas puntiagudas.
- Si es difícil de quitar la manguera, la manguera de envolver con un paño para evitar dañarlo, y mientras se enciende con unos alicates, tire hacia fuera con la mano.

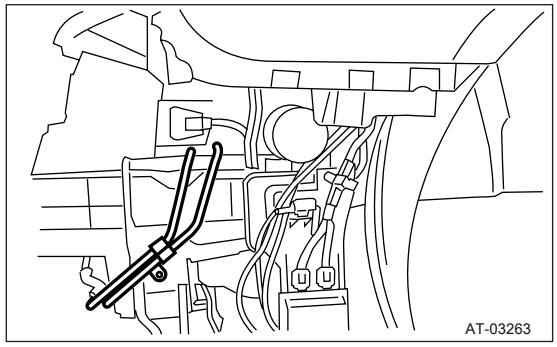


6) Retire el parachoques delantero. <Ref. a EI-21, RE MOVAL, Parachoques frontal.>

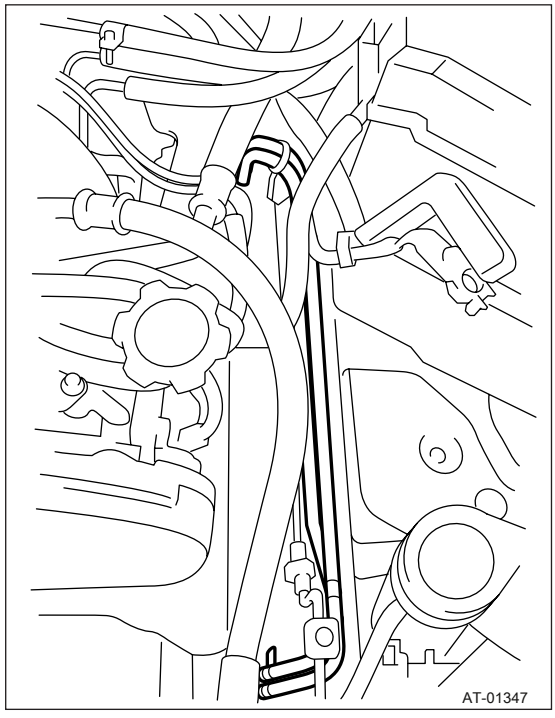
7) Retirar las mangueras de entrada y salida de filtro ATF.



8) Retirar los pernos que sujetan la tubería de la ATF más fresco, y quitar el ATF manguera del enfriador.

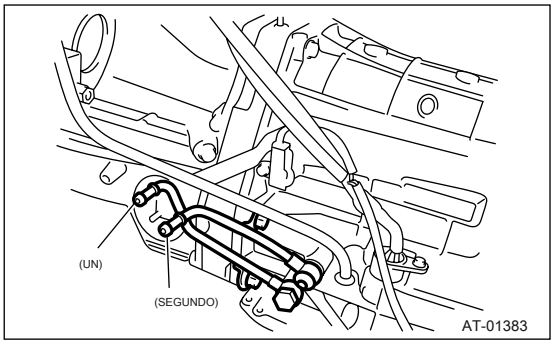


9) Desconectar tubo de la ATF enfriador de marco.



10) Retirar los tubos de entrada y de salida del enfriador de aceite. NOTA:

Al desconectar el tubo de salida, tener cuidado de no perder la bola y el resorte utilizado con el tornillo de retención.



(A) La tubería de salida (B)

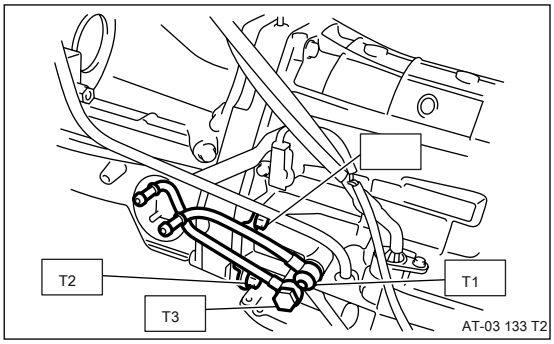
El tubo de entrada

B: INSTALACIÓN

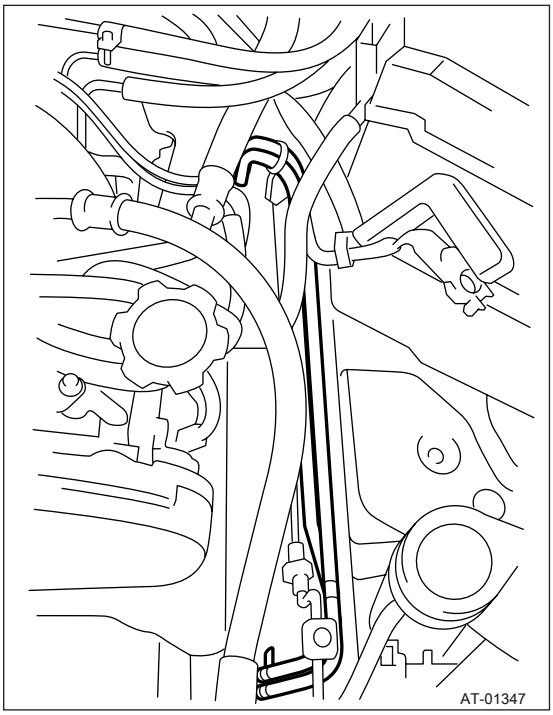
1) instalar las tuberías de entrada y de salida del enfriador de aceite con nueva lavadora.

Par de apriete:

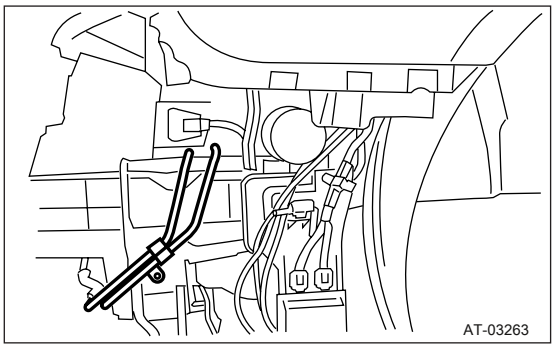
T1: 40 N · m (4,1 kgf-m, 29,5 ft-lb) T2: 41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb) T3: 45 N · m (4,6 kgf-M, 33,2 ft-lb)



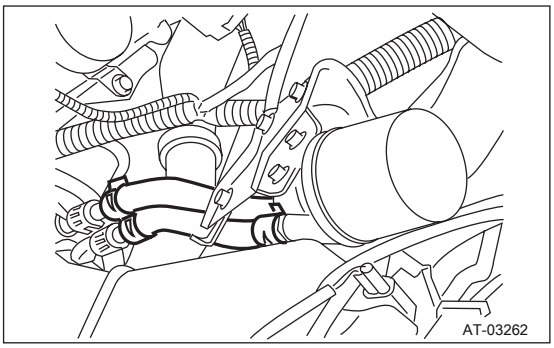
2) Instalar la tubería ATF enfriador para enmarcar.



3) Coloque los tornillos de fijación de tubo el ATF más fresco, y adjuntar el ATF manguera del enfriador.



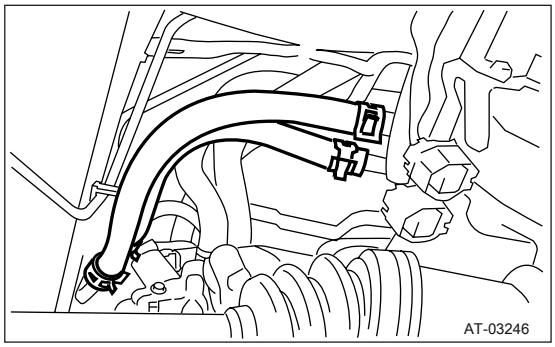
4) Fije las mangueras de entrada y de salida de filtro ATF.



5) Instalar el parachoques delantero. <Ref. a EI-22, instala- SIMULACIÓN, Parachoques frontal.>

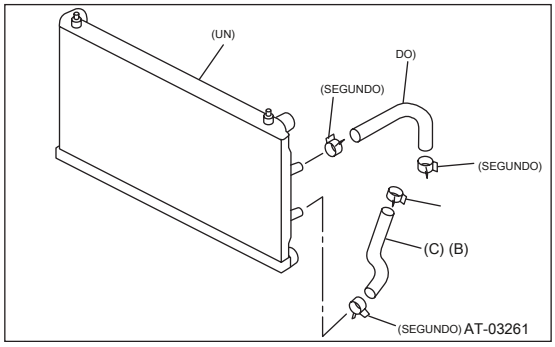
6) Conectar la manguera del refrigerador de ATF a la tubería en el lado de la transmisión. NOTA:

- Instalar de forma que la manguera no se pliega, de manera excesiva doblada o torcida.
- Inserte la manguera en la posición especificada.



7) Conectar el tubo del enfriador ATF a la tubería en el lado del radiador. NOTA:

- Instalar de forma que la manguera no se pliega, de manera excesiva doblada o torcida.
- Inserte la manguera en la posición especificada.



(A) del radiador

(B) Clip

(C) ATF manguera del enfriador

8) Instalar la cubierta bajo.

9) Llenar ATF. <Ref. a 5AT-26, transmisiones automáticas sión de fluidos>

NOTA.:

Asegúrese de que no hay fugas de ATF en las articulaciones entre la transmisión, el radiador, tuberías y mangueras.

C: INSPECCIÓN

Reparar o reemplazar cualquier defectuosas mangueras, tubos, clips y arandelas que se encuentran en la inspección a continuación.

1) Comprobar si hay fugas de ATF en uniones entre los trans- misión, radiador, tuberías y mangueras.

2) Verificar clips para la deformación.

3) doblar ligeramente la manguera y comprobar si hay grietas en la superficie u otros daños.

4) Coger la manguera con los dedos y comprobar si hay poca elasticidad. También puedes ver por la pobre elasticidad en las partes en las que el clip se instaló presionando con la uña.

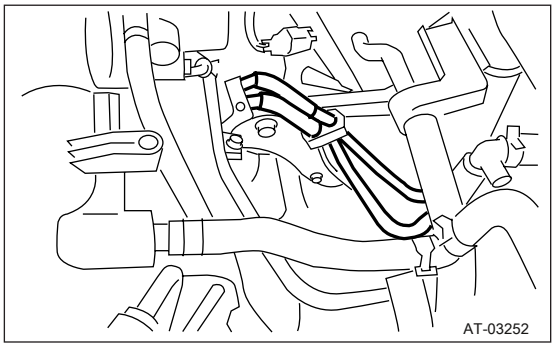
5) Compruebe peeling, grietas, y la deformación en la punta de la manguera.

21.Air Tubo del respiradero A:

EXTRACCIÓN

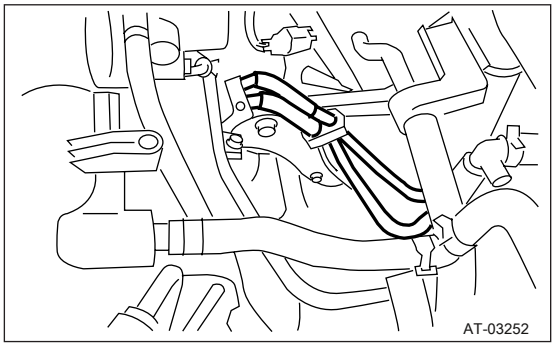
1) Retirar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

2) Desconectar el tubo respiradero de aire.



B: INSTALACIÓN

1) Conectar el tubo respiradero de aire.



2) Instalar El aire cámara de admisión. <Ref. a EN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

C: INSPECCIÓN

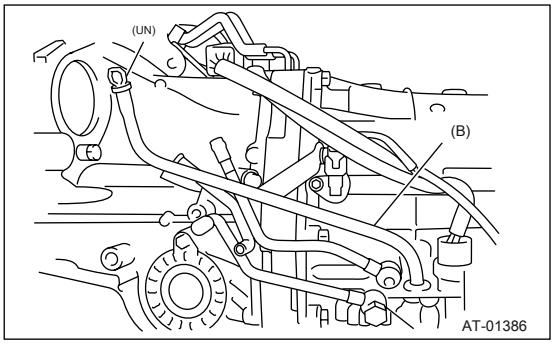
Asegúrese de que la manguera no está agrietada o obstruido.

22.Oil carga Pipe A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar la cámara de admisión de aire. <Ref. a IN (H6DO) -6, remoción, cámara de admisión de aire.>

2) Eliminar el tubo de carga de aceite, y luego quitar la junta tórica de un lado de la brida.



(A) indicador de nivel de aceite

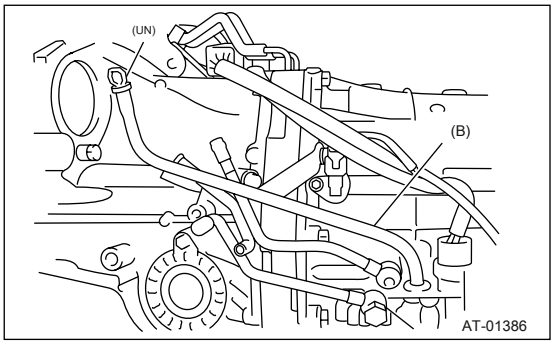
(B) del tubo de carga de aceite

B: INSTALACIÓN

1) Instalar la tubería de carga de aceite con una nueva junta tórica.

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)



(A) indicador de nivel de aceite

(B) del tubo de carga de aceite

2) Instalar El aire cámara de admisión. <Ref. a EN (H6DO) -6, INSTALACIÓN, la toma de aire ber cubetas del.>

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que el tubo de carga de aceite no es deformado o dañado.

23.Torque convertidor Montaje A:

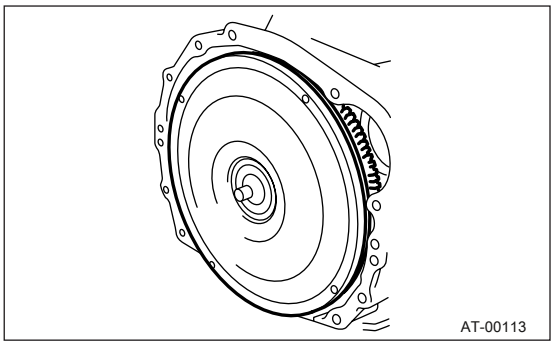
EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Extraer el convertidor de par y el eje de bomba de aceite horizontalmente.

NOTA:

- Asegúrese de no rayar el interior del casquillo en el eje de la bomba de aceite.
- Tenga cuidado de que el eje de la bomba de aceite puede dibujado a cabo simultáneamente.



3) Retire el eje de la bomba de aceite de er par convert- como sea necesario.

B: INSTALACIÓN

1) Cuando se retira el eje de la bomba de aceite, instale el eje para convertidor de par. NOTA:

Asegúrese de que el clip está insertado firmemente.

2) Instalar el eje de la bomba de aceite al convertidor de par de torsión y, a continuación, asegurarse de que el clip se fija en la ranura.

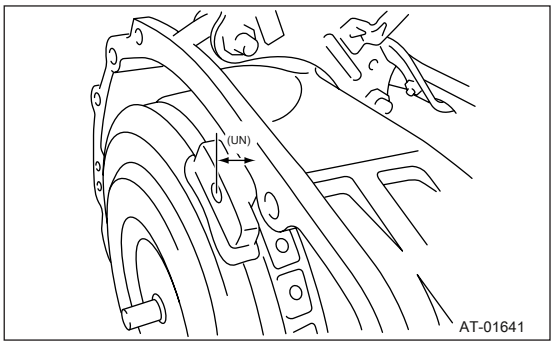
3) Aplicar ATF a la superficie giratoria y deslizante del eje de bomba de aceite.

4) que sostiene el conjunto de convertidor de par con la mano, la ligera girarlo para acoplarse con el rotor de bomba de aceite.

5) Comprobar la dimensión que sobresale del conjunto de convertidor de par.

Dimensión A:

8 mm (0,31 in) o menos



(A) Dimensión A

6) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

C: INSPECCIÓN

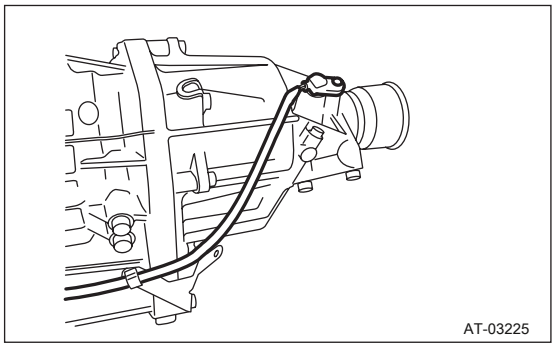
Asegúrese de que la corona dentada y la protrusión de torque final convertidor no están deformados o dañados.

Caso 24.Extension A:

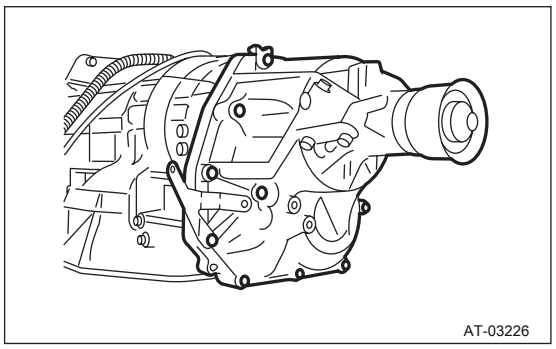
EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión. <Ref. a 5AT-34, remoción, montaje automático transmisiones sión.>

2) Eliminar el sensor de velocidad del vehículo trasero.



3) Eliminar el caso de extensión.



B: INSTALACIÓN

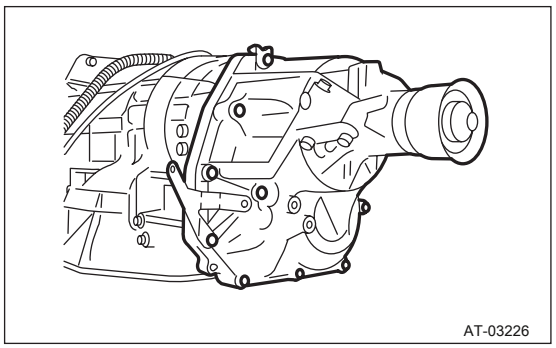
1) Coloque la reducción impulsado shim marcha seleccionada para poner fin a la superficie de la reducción de engranaje accionado con la línea Florero-. <Ref. a 5AT-69, AJUSTE, reducción por engranajes.>

2) Instalar la caja de extensión. NOTA:

Utilizar una junta nueva.

Par de apriete:

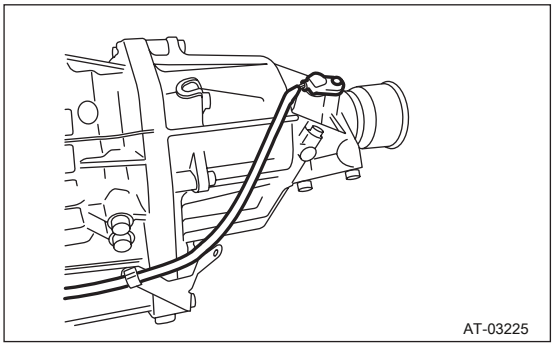
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



3) Instalar el sensor de velocidad del vehículo trasero.

Par de apriete:

7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)



4) Instalar el conjunto de la transmisión. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

C: DESMONTAJE

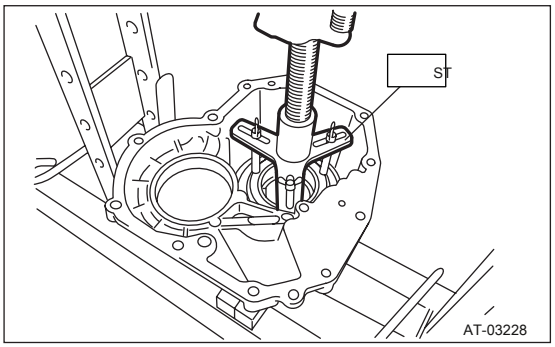
1) Sacar el embrague de transferencia y el conjunto de cubo del embrague multi-placa golpeando ligeramente el extremo del árbol de transmisión trasero.

NOTA:

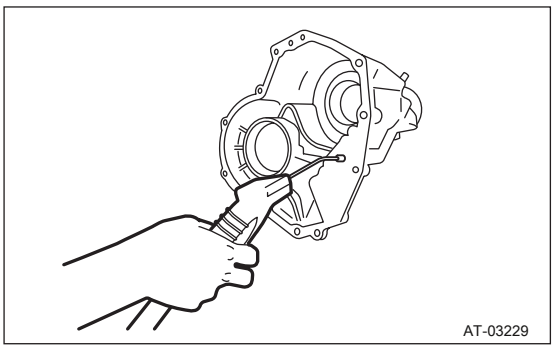
Tenga cuidado de no dañar el retén de la exten- sión.

2) Retire el anillo de retención utilizando el ST y prensa. ST 18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

HERRAMIENTA



3) de aire para eliminar la tonelada PI = embrague de suministro de comprimido.



4) Retirar la cubierta de polvo de la caja de extensión.

5) Retirar el sello de aceite de la caja de extensión.

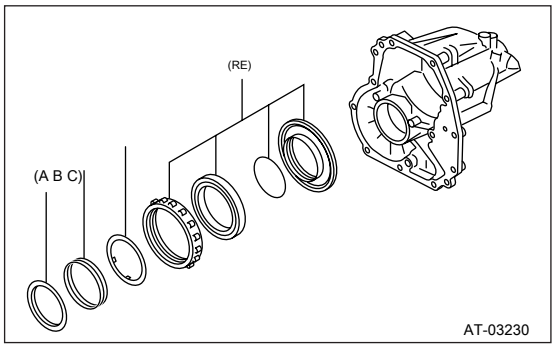
D: ASAMBLEA

1) presión el nuevo sello de aceite con ST y la prensa. ST 498057300

INSTALADOR

2) Pulse a colocar la cubierta de polvo.

3) Introducir el montaje de transferencia de embrague, el retén de resorte, el resorte de retorno y de retención de muelle de embrague.



(A) del embrague de retención de muelle (B)

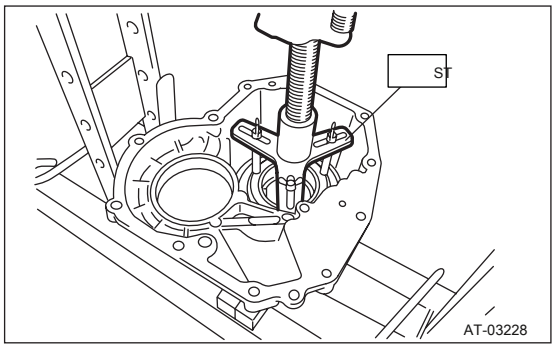
muelle de retorno (C) de retención de muelle

(D) pistón del embrague de transferencia

4) Utilizando el ST y el compresor, instalar el anillo de retención.

ST 18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

HERRAMIENTA



5) Instalar el embrague de transferencia. <Ref. a 5AT-65, IN- DEL MONTAJE, Traslado del embrague.>

6) Instalar el conjunto de cubo de multi-placa.

E: INSPECCIÓN

- Use aire comprimido para asegurarse de que las rutas de casos de extensión no están obstruidos o con fugas.
- Inspeccionar el juego extremo de la extensión, y ajustarlo a dentro del valor normal.

<Ref. a 5AT-65, AJUSTE, Traslado del embrague.>

25.Transfer embrague R:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Eliminar el caso de extensión, y después retirar el embrague de transferencia. <Ref. a 5AT-63, remoción, la caja de extensión.>, <Ref. a 5AT-63, manipularlo Bly, la caja de extensión.>

B: INSTALACIÓN

1) Seleccione el shim árbol de transmisión trasero. <Ref. a 5AT-65, AJUSTE, Traslado del embrague.>

2) Seleccionar placa accionada No. 3. <Ref. a 5AT-65, AD Ajuste de lo, Traslado del embrague.>

3) Instalar la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, IN- DEL MONTAJE, la caja de extensión.>

4) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

C: INSPECCIÓN

- Inspeccionar la placa de accionamiento hacia el desgaste y la edad DAÑO.

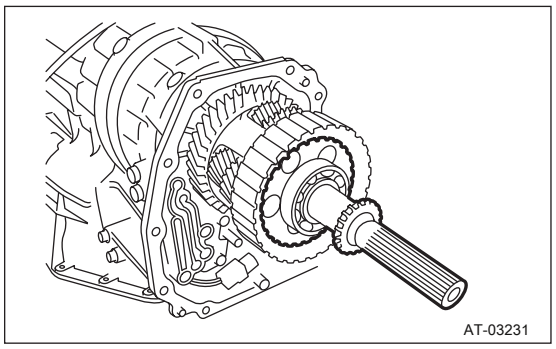
- Asegúrese de que el anillo de retención no está desgastado y la primavera a su vez re no tiene distorsión permanente, daño o deformación.

- Compruebe que el anillo D no está dañado.
- Inspeccionar el juego extremo de la extensión, y ajustarlo a dentro del valor normal. <Ref. a 5AT-65, AD Ajuste de lo, Traslado del embrague.>

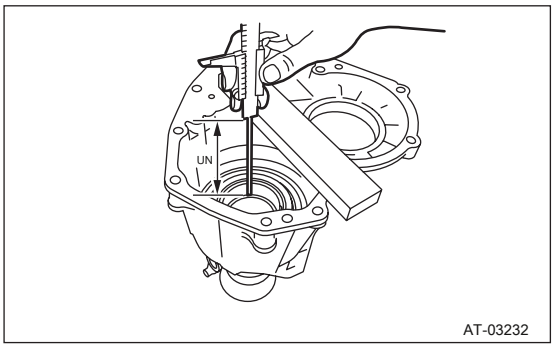
D: AJUSTE

SELECCIÓN 1. TRASERO EJE SHIM

1) Insertar el árbol de transmisión trasero en el engranaje de accionamiento de reducción y el conjunto del diferencial central.


AT-03231

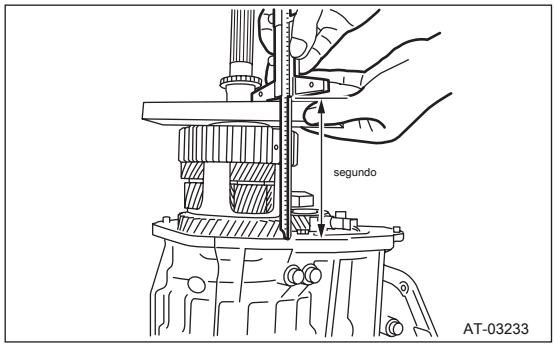
2) Uso de la ST, medir la profundidad “A”, que es de superficie de acoplamiento de la caja de extensión a la bola Bear- ing superficie de contacto del anillo exterior. ST 398643600 CALIBRE



AT-03232

Un valor medido

3) Uso de la ST, medir la altura “B” de la superficie de la caja de acoplamiento principal de AT para cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior. ST 398643600 CALIBRE



AT-03233

Valor medido B

4) Fórmula de cálculo: Cuando holguras son 0,05 mm (0,0020 in): T (mm) = A - B + 0,23 [T (en) = A - B + 0.009] Cuando holguras son 0,25 mm (0,0098 in): T (mm) = a - B 0,03 [T (en) = a - B 0.001]

A: Profundidad del extremo de la caja de extensión de cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior

B: Altura desde el extremo de al principal superficie de la caja de contacto para el cojinete de bolas superficie de contacto del anillo T exterior: grosor de la cuña

Especificación:

0,05-0,25 mm (0,0020 hasta 0,0098 in)

NOTA:

Fórmula de cálculo para la “T” anterior se aplica cuando se mide con el ST (398,643,600 manométrica). Cuando no utilice el ST,

Cuando holguras son 0,05 mm (0,0020 in): T (mm) = (A - α) - ((B - β) - 0,28) - 0,05 [T (en) = (A - α) - ((B - β) - 0.011) - 0,0020] Cuando holguras son 0,25 mm (0,0098 in): T (mm) = (A - α) - ((B - β) - 0,28) - 0,25 [T (en) = (A - α) - ((B - β) - 0.011) - 0,0098] se aplica.

T: espesor de los calces

A: Profundidad del extremo de la caja de extensión de cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior

B: Altura desde el extremo de la superficie caso de contacto principal de AT para el cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior

α: Espesor de cuello utiliza cuando la medición de “A”

β: Espesor de cuello utiliza cuando la medición de “B”

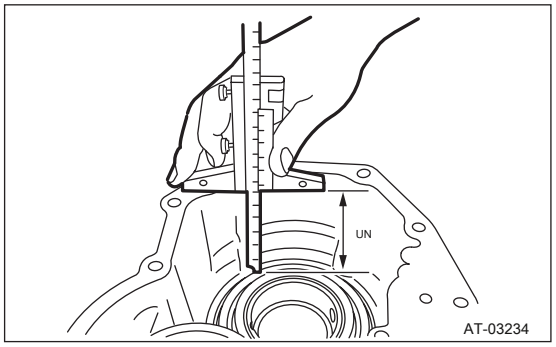
0.28 (0.011): espesor de la junta (mm Unidad (in))

espesor de regulación	
Parte No.	Espesor mm (in)
33281AA040	0,2 (0.008)
33281AA050	0,5 (0.020)
33281AA060	0,3 (0.012)

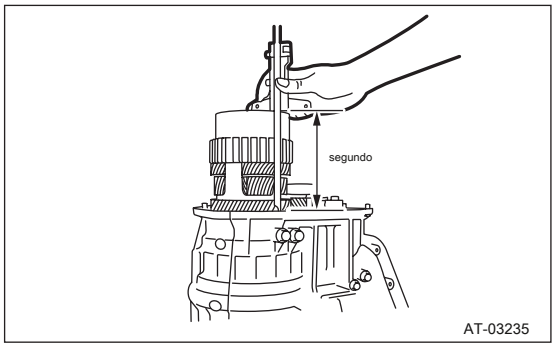
2. SELECCIÓN DE DRIVEN PLATE NO. 3

1) Instalar la placa de accionamiento y la placa impulsada a la portadora diferencial cen- tro.

2) Medir la profundidad “A” de la superficie de acoplamiento de la caja de extensión al pistón de embrague multi-placa (LSD).



3) Uso de la ST, medir la altura “B” de la AT superficie principal de caja de acoplamiento al extremo del ST, y luego restar el espesor de ST (guía del pistón) (50 mm (1,97 in)) a partir del valor medido. GUÍA ST 398744300 PISTON



4) Fórmula de cálculo: Cuando espacios libres son 0,2 mm (0,008 in): T (mm) = A - B + 0,08 [T (en) = A - B + 0,0031] Cuando espacios libres son 0,6 mm (0,024 in): T (mm) = a - B + 0,32 [T (en) = a - B + 0,0126] T: Espesor de la placa accionada No. 3 a: Profundidad de la superficie de acoplamiento del cárter de extensión para embrague de discos múltiples (LSD) de pistón B: Altura desde en la superficie principal de caja de acoplamiento al final de la ST

Especificación:

0,2 hasta 0,6 mm (0,008 a 0,024 in)

NOTA:

Fórmula de cálculo para la “T” se aplica cuando mensurables ing usando ST (398643600 CALIBRE, 398744300 guía del pistón). Cuando no utilice el ST, Cuando espacios libres son 0,2 mm (0,008 in): T (mm) = A - (B - α - 0,28) - 0,2 [T (en) = A - (B - α - 0,011) - 0,008] Cuando espacios libres son 0,6 mm (0,024 in): T (mm) = A - (B - α - 0,28) - 0,6 [T (en) = A - (B - α - 0,011) - 0,024] se aplica.

T: Espesor de la placa accionada No. 3 A: Profundidad de la superficie de acoplamiento del cárter de extensión para embrague de discos múltiples (LSD) de pistón B: altura desde la superficie de acoplamiento de la Case principal a la cara de contacto de la herramienta que se utilizó como el sustituto de la ST.

α: Espesor de la herramienta utilizada en la medición de “B”

0.28 (0.011): espesor de la junta (Unidad mm (in)) Si está fuera de especificación, seleccione la placa accionada No. 3 para ajustar dentro de la especificación.

placa accionada No. 3. Parte	
No.	Espesor mm (in)
31589AA041	1,6 (0.063)
31589AA050	2,0 (0.079)
31589AA060	2,4 (0.094)
31589AA070	2,8 (0.110)

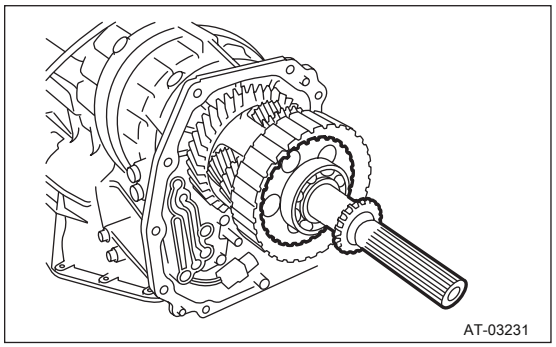
26.Rear Drive Shaft A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Eliminar el sensor de velocidad del vehículo trasero, y luego quitar la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, RE MOVAL, la caja de extensión.>

3) Extraer el eje de transmisión trasero del centro de conjunto de TiAl diferenciación.



4) Retirar la placa de accionamiento y la placa conducida.

B: INSTALACIÓN

1) Seleccione la cuña. <Ref. a 5AT-65, ajustes MENT, Traslado del embrague.>

2) Instalar placa de accionamiento y la placa conducida.

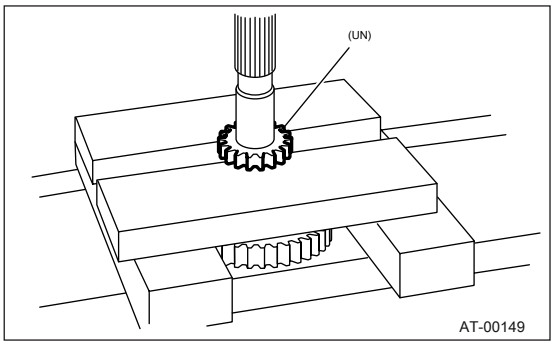
3) Introducir el eje de transmisión trasero en el conjunto de TiAl diferenciación central.

4) Combinar el caso de extensión, y luego instalar el sensor de velocidad del vehículo trasero. <Ref. a 5AT-63, IN- DEL MONTAJE, la caja de extensión.>

5) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

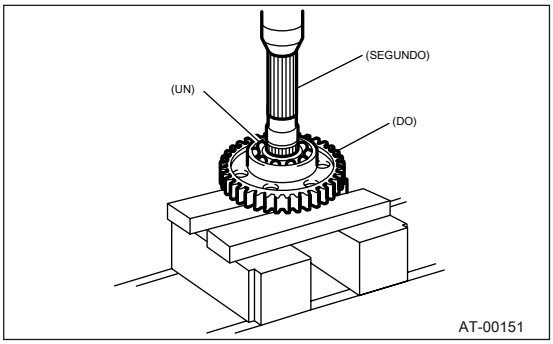
C: DESMONTAJE

1) Usando una prensa, retire el engranaje de revolución.



engranaje (A) Revolución

2) Usando una prensa, eliminar los rodamientos de bolas lado delantero y trasero y cubo del embrague.

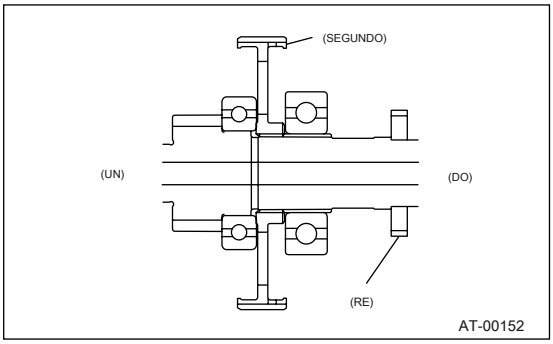


(A) balón trasera cojinete (B) eje de accionamiento trasero (C) del embrague hub

D: ASAMBLEA

Montar en el orden inverso al desmontaje. NOTA:

- Utilizar nuevos cojinetes de bolas y engranajes revolución.
- Asegúrese de que el cubo del embrague se enfrenta a la direc- ción correcta.



(A) Parte delantera (B) del cubo del embrague (C) Lado trasero (D) de engranajes Revolución

E: INSPECCIÓN

- Compruebe cada parte de agujeros, daños u otros cuerpos extraños.
- Inspeccionar el juego extremo de la extensión, y ajustarlo a dentro del valor normal. <Ref. a 5AT-65, AD Ajuste de lo, Traslado del embrague.>

27.Reduction engranaje accionado R:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

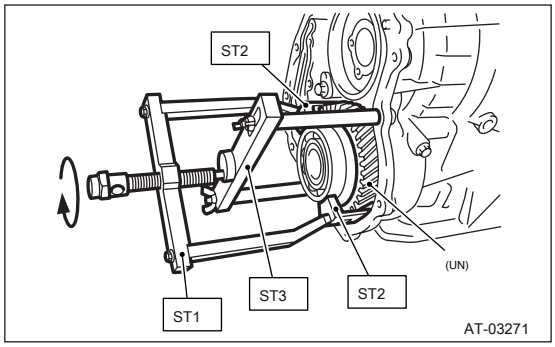
2) Eliminar el sensor de velocidad de rueda trasera, y sepa- Arate el caso de extensión de caja de transmisión. <Ref. a 5AT-63, remoción, la caja de extensión.>

3) Retirar el soporte de diferencial central. <Ref. a 5AT-71, remoción, central de la portadora diferencial.>

4) Ajuste la palanca de selección de rango para el rango de “P”.

5) El uso de ST1, ST2 y ST3, extraiga el engranaje de reducción impulsada.

ST1 499737100 tirador del ST2 ST3 18680AA010 ENGRANAJE TITULAR DE SOPORTE EXTRACTOR 18766AA000



Reductor de velocidad accionado (A)

B: INSTALACIÓN

1) Establecer la palanca de selección de rango para el rango de “P”.

2) Usar un martillo de plástico para instalar el montaje de engranajes de reducción impulsada.

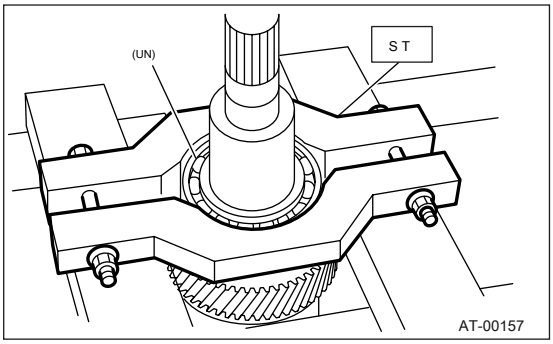
3) Seleccionar los calzos de reducción de marchas. <Ref. a 5AT-69, AJUSTE, engranaje de reducción Driven.>

4) Únete a la caja de transmisión y la caja de extensión, y luego instalar el sor sen- velocidad del vehículo trasero. <Ref. a 5AT-63, INSTALACIÓN, la caja de extensión.>

5) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

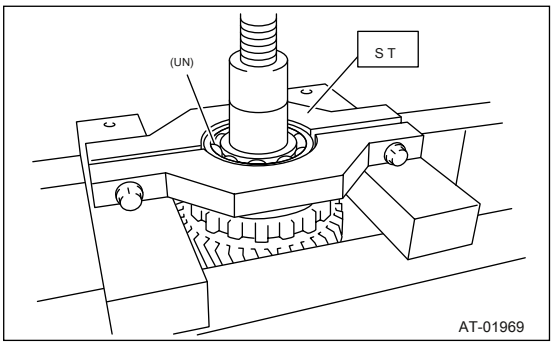
C: DESMONTAJE

1) Retirar el cojinete de bolas de la reducción de engranaje conducido usando ST. REMOVER ST 498077300



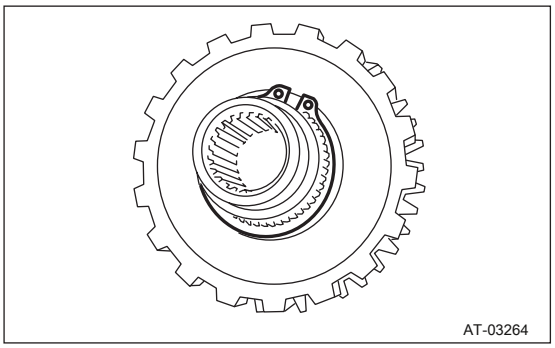
cojinete (A) de la bola

2) Eliminar el cojinete de bolas en el reverso con el mismo procedimiento que en el paso 1). REMOVER ST 498077300

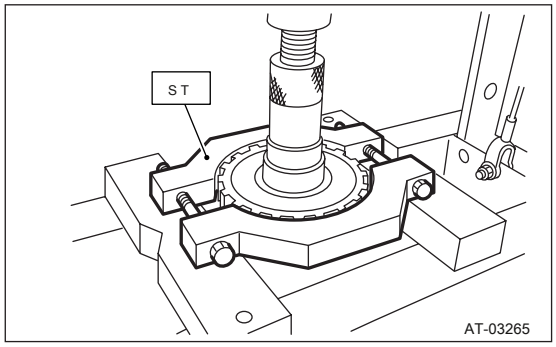


cojinete (A) de la bola

3) Retire el anillo de retención del engranaje de estacionamiento.

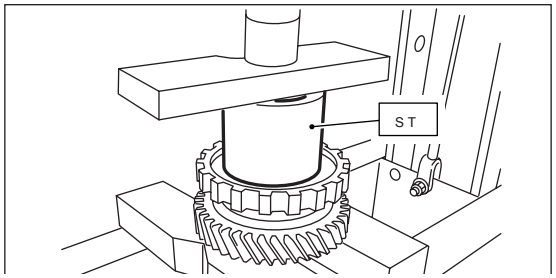


4) Uso de la ST, extraer el engranaje de estacionamiento. ST 18767AA000 REMOVER

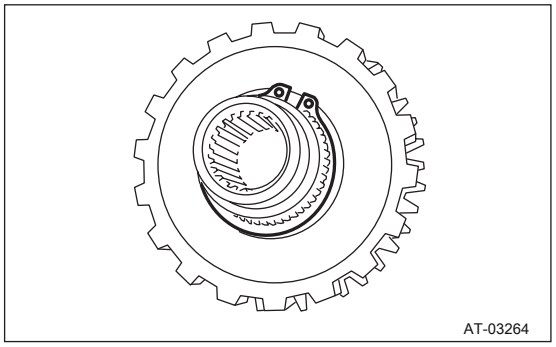


D: ASAMBLEA

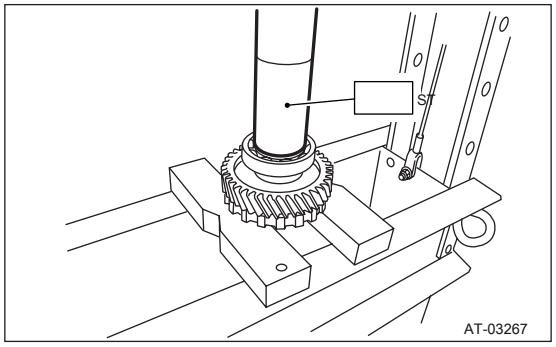
1) Utilizando el ST, instale el engranaje de estacionamiento.
ST 499755602 PRESS



2) Instalar el anillo de retención.

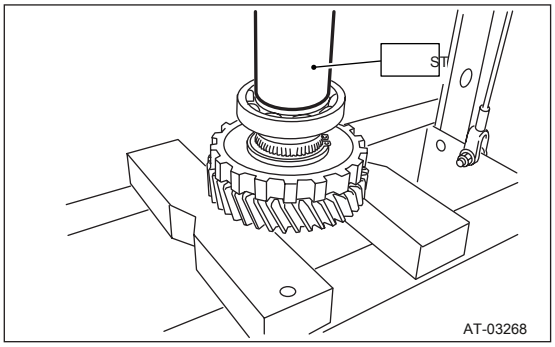


3) Instalar el nuevo cojinete de bolas para la reducción de engranaje accionado mediante prensa.
ST 18654AA000 INSTALADOR



(A) Cojinete de bolas 1

4) Instalar el cojinete de bolas en el reverso con el mismo procedimiento que en el paso 3). ST 18654AA000 INSTALADOR

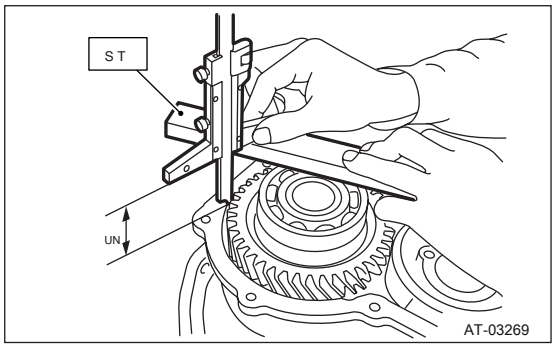


E: INSPECCIÓN

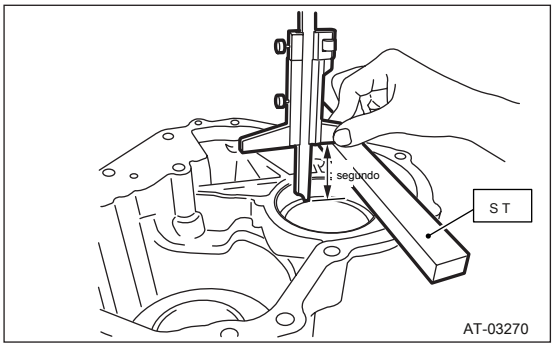
Asegúrese de que el cojinete de bolas y el engranaje no está de- formada o dañado.

F: AJUSTE

1) Utilizando el ST, medir la altura “A” de la principal superficie de la caja se acoplan en al cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior. ST 499575400 CALIBRE



2) Uso de la ST, medir la profundidad “B”, que es desde el apareamiento superficie del cárter de extensión a la bola Bear- ing superficie de contacto del anillo exterior. ST 499575400 CALIBRE



3) Fórmula de cálculo:
Seleccione el shim cojinete de bolas de la mesa para ajustar holguras a un 0,05 - 0,25 mm (0,0020 - 0,0098 in).
Cuando holguras son 0,05 mm (0,0020 in): T (mm) = B - A + 0,23 [T (en) = B - A + 0,0091]

Cuando holguras son 0,25 mm (0,0098 in): T (mm) = B - A + 0,03 [T (en) = B - A + 0,0011] T: Despeje Calce

A: altura desde la superficie de acoplamiento de la caja principal AT para el cojinete de bolas extremo anillo exterior superficie B: Profundidad de la superficie de acoplamiento del cárter de extensión para cojinete de bolas superficie de contacto del anillo exterior

Reducción de engranaje cuña Nº	
de pieza	Espesor mm (in)
31288AA030	0,2 (0.008)
31288AA050	0,5 (0.020)
31288AA060	0,3 (0.012)

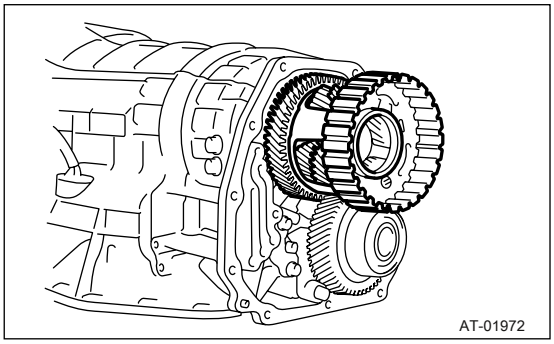
28.Center Portadiferencial A: Extracción

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Eliminar el sensor de velocidad de rueda trasera, y sepa- Arate el caso de extensión de caja de transmisión. <Ref. a 5AT-63, remoción, la caja de extensión.>

3) Extraer el árbol de transmisión trasero. <Ref. a 5AT-67, RE MOVAL, Rear Drive Shaft.>

4) Extraer el conjunto central de la portadora diferencial.

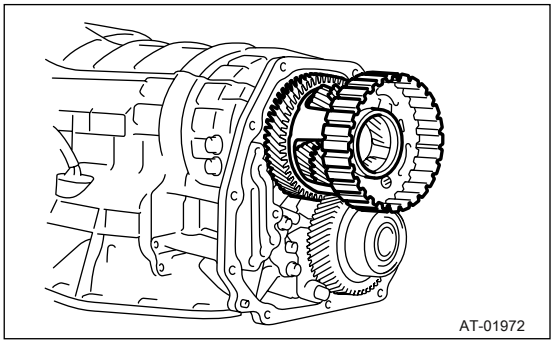


5) Extraer la cuña (s) de caja de transmisión.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar el conjunto de diferencial central con la cuña (s). NOTA:

De ajuste a presión a la parte inferior de cojinete de hombro completa- mente.



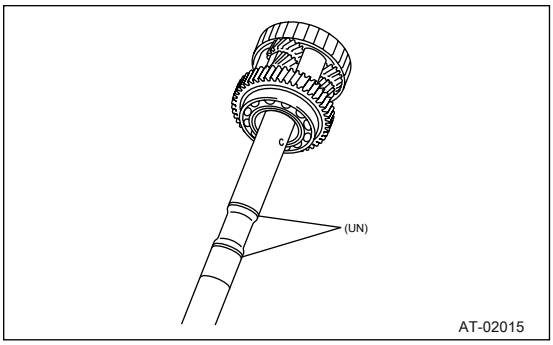
2) Introducir el conjunto de árbol motor trasero. <Ref. a 5AT-67, INSTALACIÓN, Rear Drive Shaft.>

3) Únete a la caja de transmisión y la caja de extensión, y luego instalar el sor sen- velocidad del vehículo trasero. <Ref. a 5AT-63, INSTALACIÓN, la caja de extensión.>

4) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

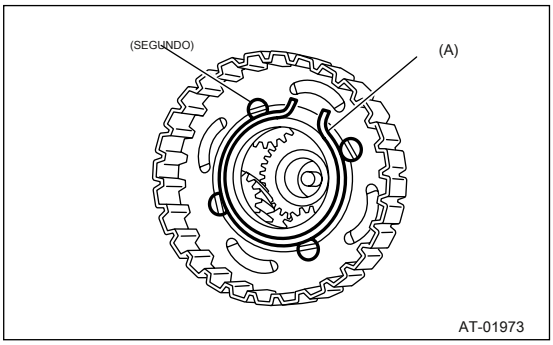
C: DESMONTAJE

1) Retirar el anillo de sello.



(A) anillo Seal

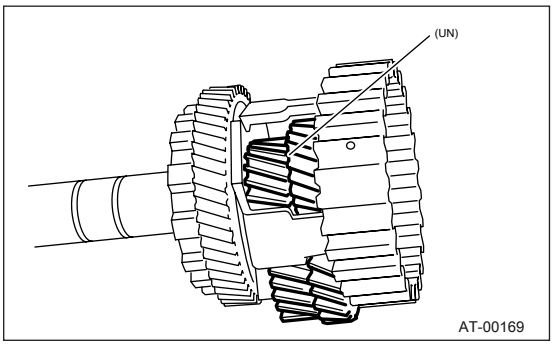
2) Eliminar el anillo de resorte, y extraiga el eje del conjunto del diferencial central.



(A) Anillo de resorte

(B) del eje

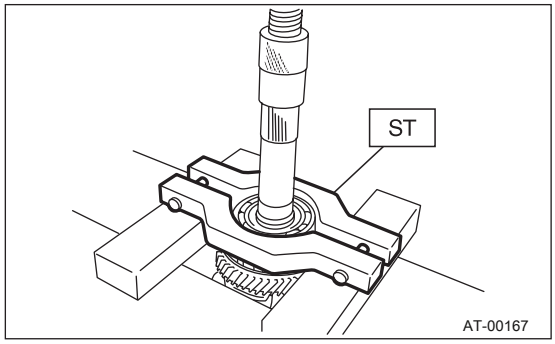
3) Eliminar las arandelas de empuje, los engranajes de piñón y arandelas de montaje de diferencial central.



engranaje (A) del piñón

4) Tire del eje intermedio y el empuje Bear- ing.

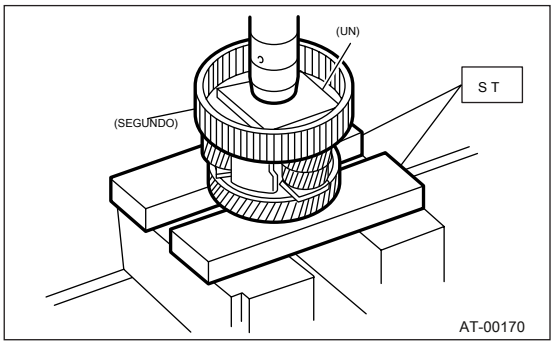
5) Extraer el cojinete de bolas con ST1 y ST2. ST1 ST2
18654AA000 INSTALADOR 18767AA000 REMOVER



D: ASAMBLEA

1) Instalar la arandela de empuje en el eje intermedio.
2) Instalar el cojinete de empuje en el eje intermedio.
3) Instalar los engranajes de piñón y arandelas.
4) Introducir el eje en el diferencial central as- blea.

5) Instalar el anillo de retención.
6) El uso de una prensa, instalar un nuevo cojinete de bolas en el conjunto del diferencial central. REMOVER ST 498077000



(Un plato
portadora diferencial (B) Center

7) Aplicar vaselina sobre el anillo de sellado de la superficie y el eje ranuras exteriores.
8) Instalar un nuevo anillo de sello.

E: INSPECCIÓN

- Compruebe cada parte de agujeros, daños u otros cuerpos extraños.
- Inspeccionar el juego extremo de la extensión, y ajustarlo a dentro del valor normal. <Ref. a 5AT-65, AD Ajuste de lo, Traslado del embrague.>

29.Parking Trinquete A:

EXTRACCIÓN

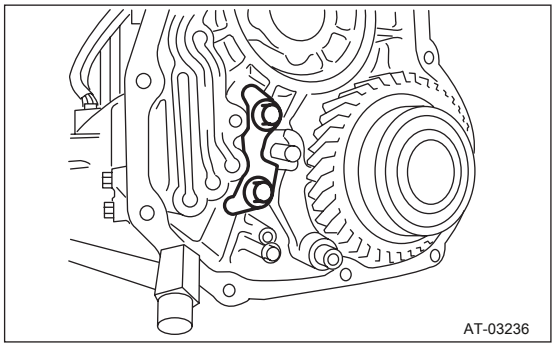
1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Retire la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, remoción, la caja de extensión.>

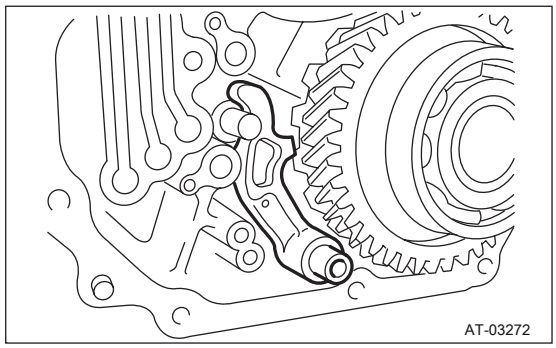
3) Retirar el soporte de diferencial central. <Ref. a 5AT-71, remoción, central de la portadora diferencial.>

4) Retirar el sensor de velocidad del vehículo frente. <Ref. a 5AT-47, remoción, sensor de velocidad delantero del vehículo.>

5) Retirar el actuador de apoyo de estacionamiento.



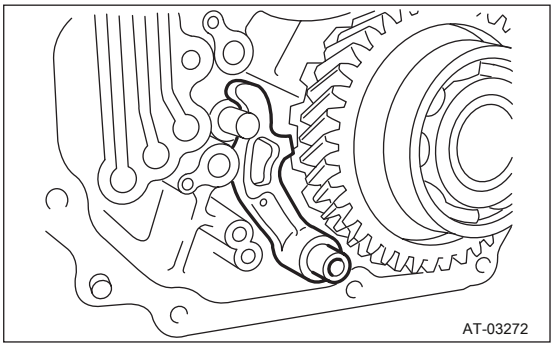
6) Retire el trinquete, aparcamiento flecha del trinquete y el resorte de retorno.



B: INSTALACIÓN

1) Establecer la transmisión a la gama “N”.

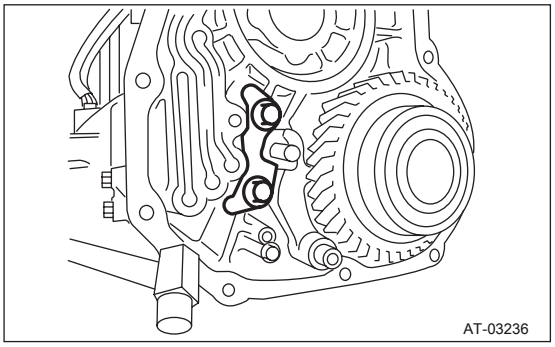
2) Instalar el trinquete, aparcamiento flecha del trinquete y el resorte de retorno.



3) Instalar el accionador de soporte de estacionamiento.

Par de apriete:

10 ± 2 N · m (1,0 ± 0,2 kgf-m, 7,4 ± 1,5 ft-lb)



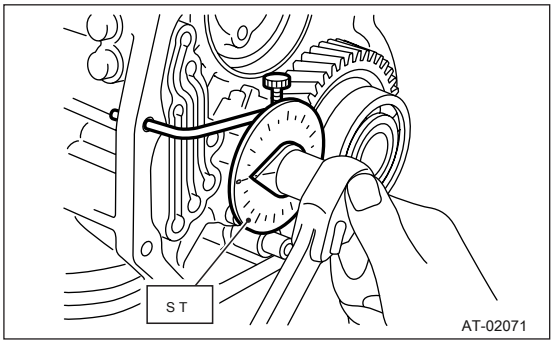
4) Uso de la ST, apretar los tornillos que aprietan en el paso 4) con el ángulo especificado.

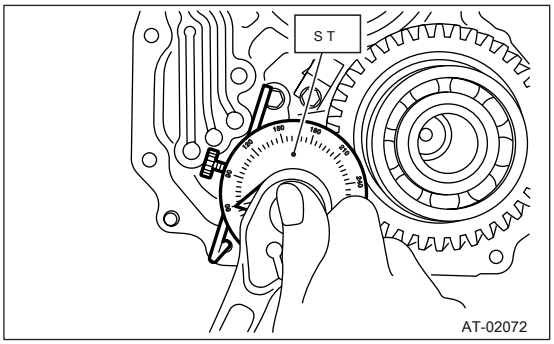
Apriete ángulo:

17 ° ± 2 °

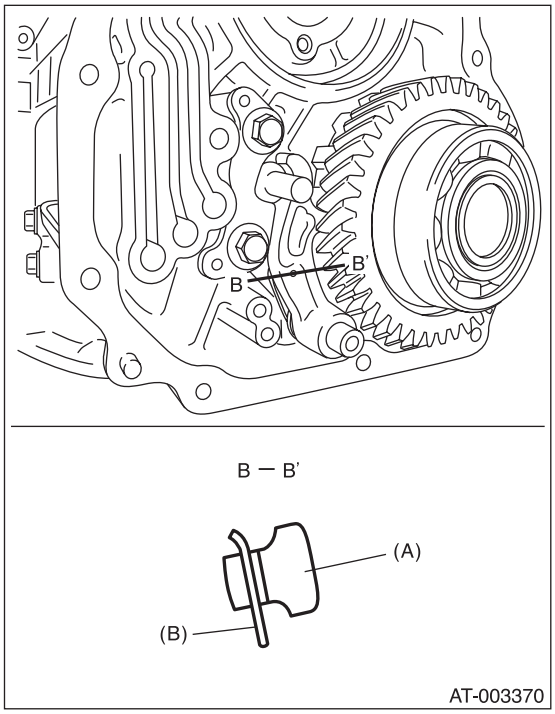
ST 18854AA000 ÁNGULO CALIBRE NOTA:

No utilice la extensión tanto como sea posible.





5) Asegúrese de que el resorte de retorno sobresale del agujero del poste de estacionamiento.



(A) Aparcamiento trinquete (B) Muelle de retorno

6) Instalar el sensor de velocidad del vehículo frente. <Ref. a 5AT-47, INSTALACIÓN, sensor de velocidad delantero del vehículo.>

7) Instalar la portadora diferencial central. <Ref. a 5AT-71, INSTALACIÓN, Centro Carri- diferencial er.>

8) Instalar la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, IN- DEL MONTAJE, la caja de extensión.>

9) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que la lengüeta de trinquete de estacionamiento en engranaje de reducción impulsado no está desgastado o dañado.

Caso 30.Converter A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Retire el conjunto del convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>

3) Retire el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

4) Retirar el sensor de velocidad de la turbina 1. <Ref. a 5AT-52, remoción del sensor de velocidad de la turbina 1.>

5) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>

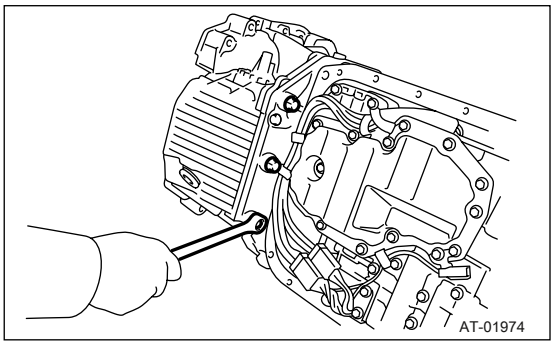
6) Eliminar las tuberías de entrada y de salida de filtro ATF. <Ref. a 5AT-57, remoción, ATF enfriador de tubo y manguera.>

7) Retirar los tornillos de fijación de casos convertidor.

8) Colocar a lo largo del cuerpo de transmisión y, a continuación, remueva el cárter de aceite.

9) Retirar el caso de tres convertidor de tornillos de fijación (TORX ®).

ST 18676AA020 TORX ® LLAVE INGLESA



10) Separar el caso convertidor golpeando ligeramente con un martillo de plástico.

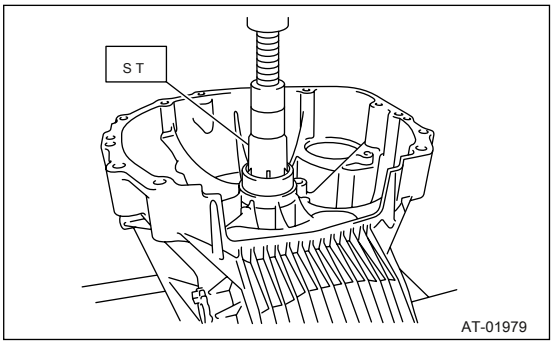
11) Retirar el conjunto de diferencial. <Ref. a 5AT-86, remoción, delantero Conjunto de diferencial.>

12) Retirar el sello de aceite de la caja del convertidor.

B: INSTALACIÓN

1) Compruebe el aspecto de cada componente y limpiarlos.

2) de ajuste a presión el sello de aceite al convertidor caso utilizando ST. ST 499587100 ACEITE SEAL INSTALADOR



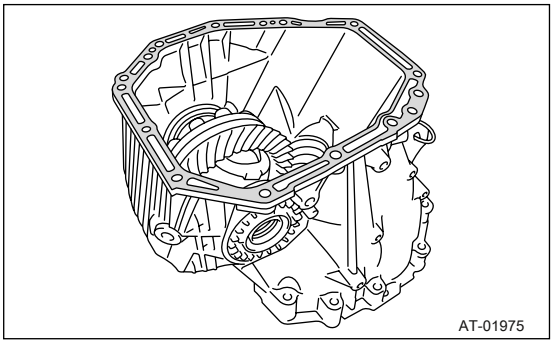
3) Instalar el conjunto de diferencial para el caso. <Ref. a 5AT-86, INSTALACIÓN, frente diferenciación Asamblea cial.>

4) Instalar la derecha y retenedores del lado izquierdo. <Ref. a 5AT-89, AJUSTE, diferencial delantero Asam- blea.>

5) Aplicar cantidad adecuada de junta líquida a la superficie de juego de neumáticos en- de cuerpo envolvente para convertidor.

junta líquida:

Three Bond 1215 (Parte No. 004403007)



6) Instalar el conjunto de la caja del convertidor sin casquillo perjudicial y sello de aceite.

Par de apriete:

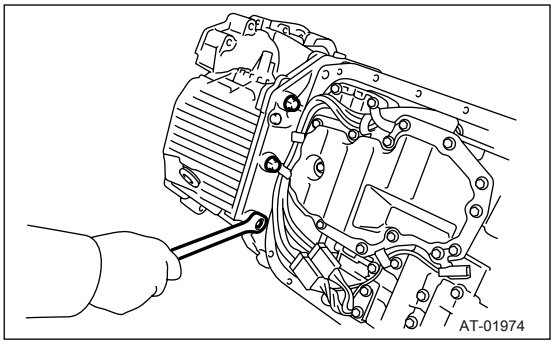
41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)

7) Coloque los pernos caso tres convertidor de montaje (TORX ®).

ST 18676AA020 TORX ® LLAVE INGLESA

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)

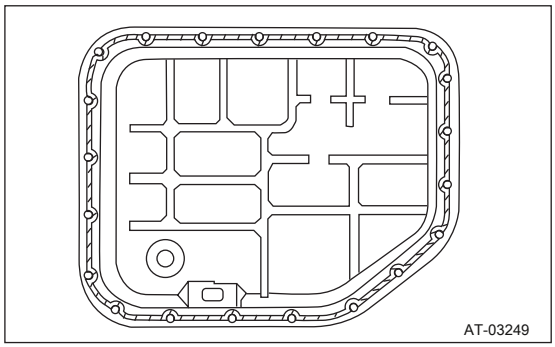


8) Aplicar la cantidad adecuada de pasta de juntas a la superficie de contacto del cárter de aceite neumáticos es-, y luego instalarlo.

junta líquida:

Three Bond 1217B (Parte No. K0877YA020) Par de apriete:

5 N · m (0,5 kgf-m, 3.7 ft-lb)



9) Instalar el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

10) Instalar el tubo respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, instalación, el aire Tubo del respiradero.>

11) Instalar la tubería filtro ATF. <Ref. a 5AT-58, IN- DEL MONTAJE, ATF enfriador de tubo y manguera.>

12) Instalar la tubería de carga de aceite con la junta tórica. <Ref. a 5AT-61, INSTALACIÓN, carga de aceite de tuberías.>

13) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

14) Instalar el conjunto de la transmisión a la ve- hículo. <Ref. a 5AT-37, instalación, montaje de transmisión automática.>

C: INSPECCIÓN

Medir la reacción, y a continuación, ajuste que pueda ser con- en valores estándar. <Ref. a 5AT-83, ajustes MENT, el conjunto de accionamiento del eje del piñón.>

31.Oil bomba Cubierta A:

EXTRACCIÓN

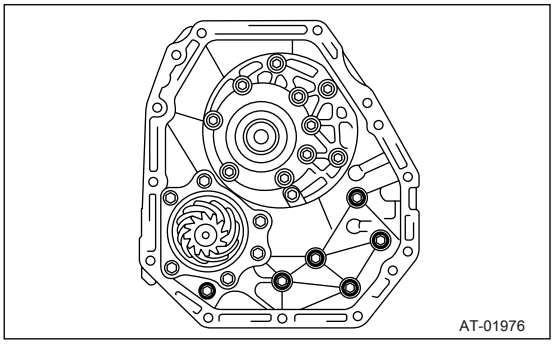
1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Extraer el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>
3) Retire el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

4) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>
5) Retirar los tubos de entrada y de salida de filtro ATF. <Ref. a 5AT-57, remoción, ATF enfriador de tubo y manguera.>

6) Separar el caso convertidor y caja de transmisión. <Ref. a 5AT-75, remoción, convertidor de la caja.>

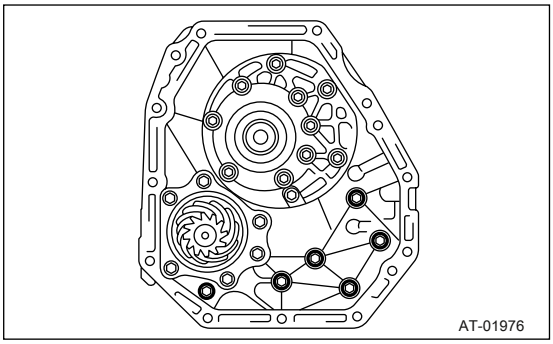
7) Retirar el perno de la cubierta de bomba de aceite de montaje, y luego separar la tapa de la bomba de aceite de la caja principal AT golpeando ligeramente con un martillo de plástico.



B: INSTALACIÓN

1) asegurar la cubierta de la bomba de aceite.

Par de apriete:
41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)



2) Instalar el conjunto de la caja convertidor al conjunto de caja de trans- misión. <Ref. a 5AT-62, instala- SIMULACIÓN, par de apriete del convertidor.>
3) Instalar el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

4) Instalar la tubería filtro ATF. <Ref. a 5AT-58, IN- DEL MONTAJE, ATF enfriador de tubo y manguera.>
5) Instalar la tubería de carga de aceite junto con un anillo O-. <Ref. a 5AT-61, INSTALACIÓN, carga de aceite de tuberías.>

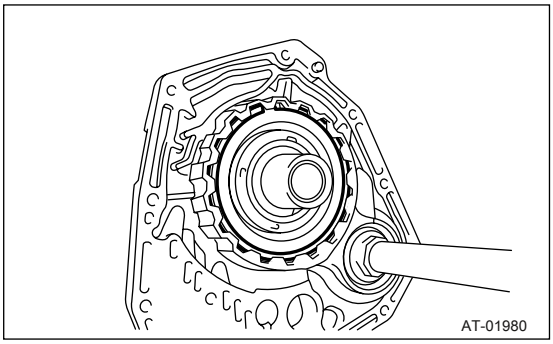
6) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

7) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

C: DESMONTAJE

1. FRENO

1) Retirar el anillo de resorte.



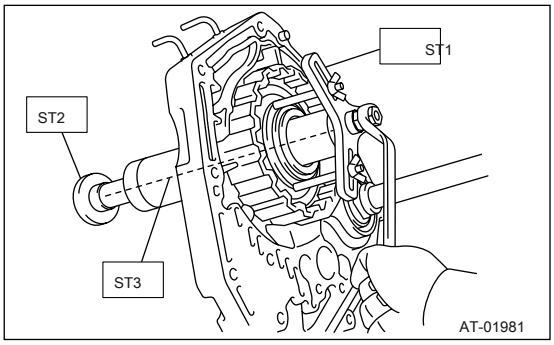
2) Retire la placa de retención, la placa de accionamiento y la placa conducida.

3) Uso de la ST1, ST2 y ST3, retire el anillo de retención.

ST1 18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

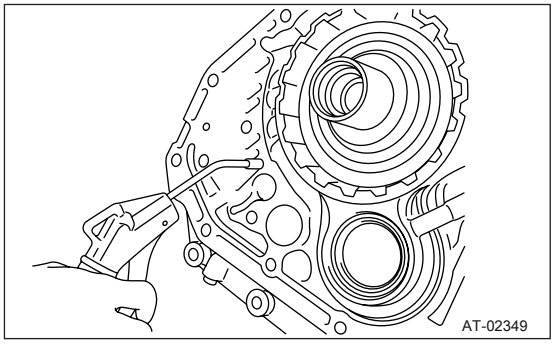
HERRAMIENTA

ST2 ST3 18765AA000 COMPRESOR DE SOPORTE DEL EJE 18763AA000 COMPRESOR



4) Retire el retén y el resorte de retorno.

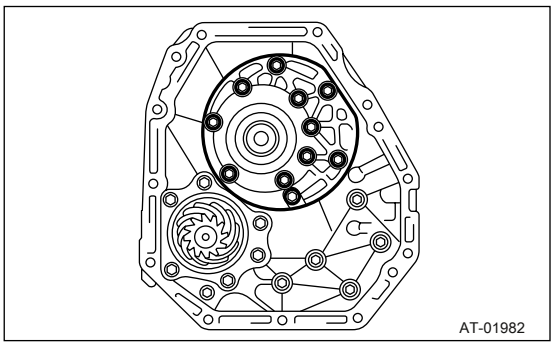
5) Retirar el pistón de freno delantero usando aire prensado com-.



6) Eliminar la D-anillo de pistón de freno delantero.

BOMBA DE ACEITE 2.

1) Sacar la carcasa de la bomba de aceite.



2) Extraer el cuerpo de la bomba de aceite.

D: ASAMBLEA

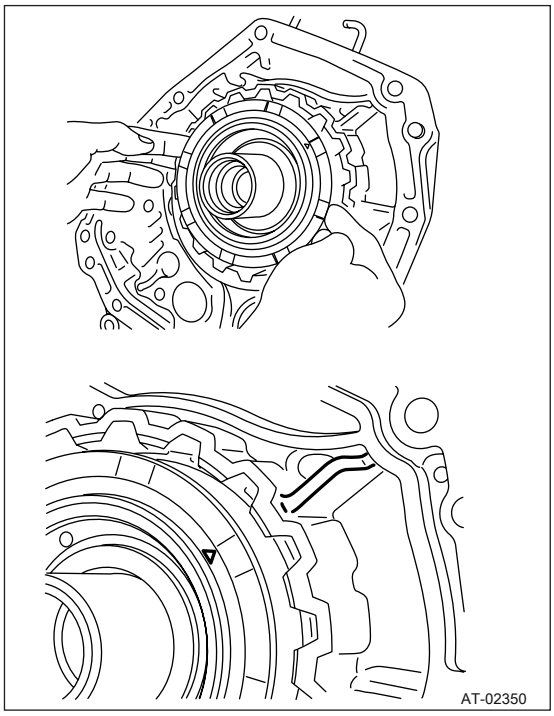
1. FRENO

1) Aplicar ATF a D-anillo, y luego instalarlo en el pistón de freno delantero.

2) Instalar el pistón de freno delantero para tapa de la bomba de aceite. NOTA: Instalar alineando la “

▲ ”Huella en PI = freno delantero

superficie tonelada con la nervadura de la tapa de la bomba de aceite.



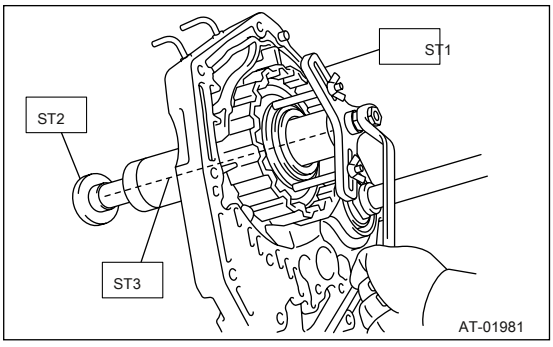
3) Instalar el retén y el resorte de retorno.

4) Instalar el conjunto de pistón de freno delantero usando ST1, ST2 y ST3.

ST1 18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

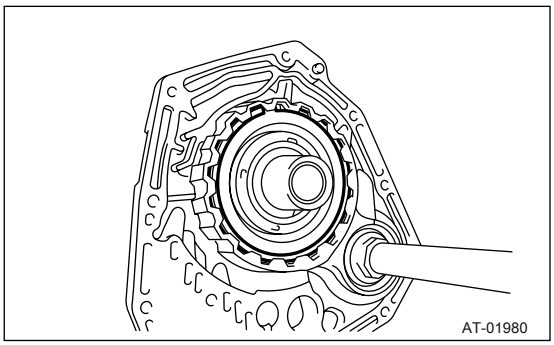
HERRAMIENTA

ST2 ST3 18765AA000 COMPRESOR DE SOPORTE DEL EJE 18763AA000 COMPRESOR



5) Instalar la placa accionada genuina en lugar de la placa er retain-, y montar temporalmente la placa de accionamiento y la placa conducida. Parte No. 31536AA290 placa Driven

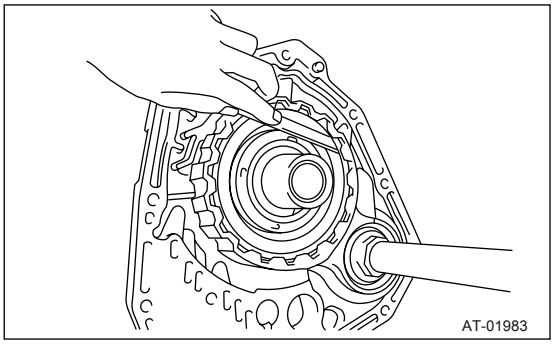
6) Instalar el anillo de retención.



7) Medir el juego entre la placa de retención y el anillo de retención, y luego seleccione la placa de retención adecuada de la mesa.

Frente especificación de holgura del freno:

0,7 a 1,1 mm (0,028 a 0,043 in)



freno delantero placa de retención Parte	
No.	Espesor mm (in)
31567AB130	3,4 (0.134)
31567AB140	3,6 (0.142)
31567AB150	3,8 (0.150)
31567AB160	4,0 (0.157)

8) Retirar el anillo de retención, reemplace la placa accionada utilizado en la medición de la holgura con la placa de retención, y luego volver a montar.

BOMBA DE ACEITE 2.

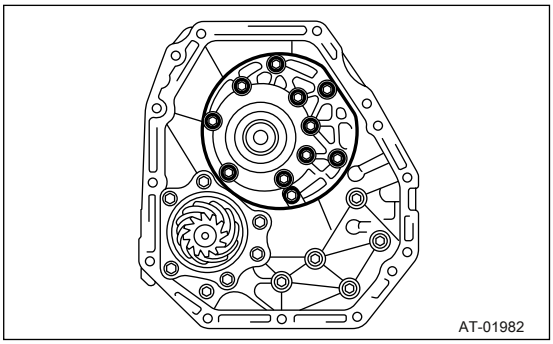
1) Aplicar ATF para conjunto de bomba de aceite, y luego instalarlo en alojamiento de la bomba de aceite.

2) Instalar la junta tórica para tapa de la bomba de aceite.

3) Instalar la carcasa de la bomba de aceite a la er CUBRE bomba de aceite.

Par de apriete:

10 N · m (1,0 kgf-m, 7.4 ft-lb)



E: INSPECCIÓN

1. FRENO

Compruebe los siguientes elementos.

- placa de la unidad frente a desgaste y daños
- Anillo de resorte para el desgaste, muelle de retorno de los daños, y el retén de daños
- Pistón por daños
- D-anillo por daños

BOMBA DE ACEITE 2.

Compruebe los siguientes elementos.

- tapa de la bomba de aceite y el sello de aceite para la rotura o la edad DAÑO
- cuerpo de la bomba de aceite de arañazos o daños

1) Controlar el anillo de sellado y el sello de aceite para las roturas y daños.

2) Comprobar otras partes de abolladuras o defectos.

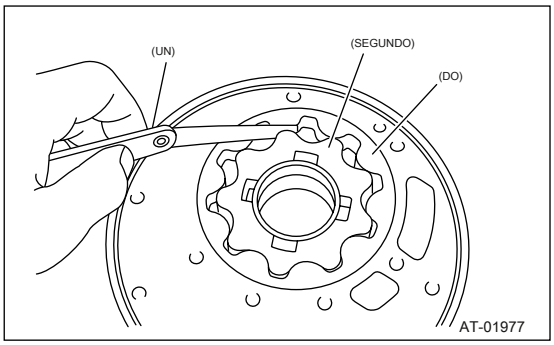
3) Selección de conjunto de rotor de bomba de aceite (1) de

espacio libre Tip

Instalar el rotor interior y el rotor exterior para alojamiento de la bomba de aceite. Con los engranajes del rotor frente al otro, mida la holgura de cresta a cresta.

juego en el extremo:

Desde 0,02 hasta 0,15 mm (0,0008 hasta 0,0059 in)



(A) Indicadores de grosor (B) del

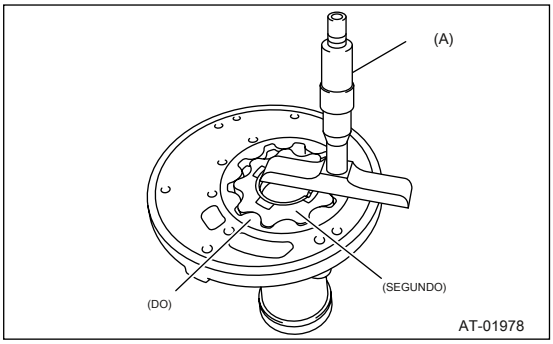
rotor interno (C) del rotor externo

(2) Juego lateral

Establecer un medidor de profundidad para alojamiento de la bomba de aceite, a continuación, medir la bomba de aceite-vivienda-a rotor claro- ance.

holgura lateral:

0,02 hasta 0,045 mm (0,0008 a 0,0018 pulgadas)



(A) Calibre de profundidad (B)

del rotor interno (C) del rotor

externo

(3) Si la profundidad y / o holgura lateral no están dentro de la especificación, sustituir el rotor as- blea.

conjunto de rotor de bomba de aceite	
Nº de pieza	Espesor mm (in)
15008AA130	11,37 - 11,38 (0,4476 a 0,4480)
15008AA140	11.38 - 11,39 (0,4480-0,4484)
15008AA150	11.39 - 11,40 (0,4484 a 0,4488)

Medir el juego axial total y ajustarlo a estar dentro de las especificaciones. <Ref. a 5AT-99, AD Ajuste de lo, en la Case principal.>

32.Drive eje del piñón Montaje A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Extraer el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>

3) Retire el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

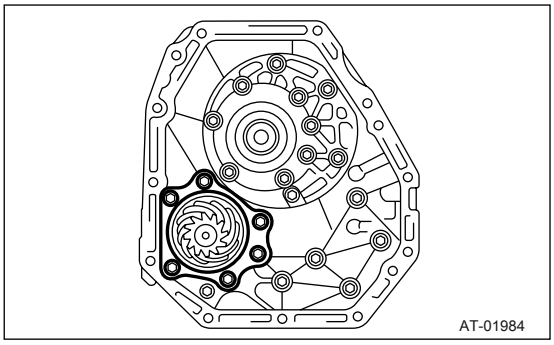
4) Desconectar la manguera de respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, remoción, la manguera de aire del respiradero.>

5) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>

6) Eliminar las tuberías de entrada y de salida de filtro ATF. <Ref. a 5AT-57, remoción, ATF enfriador de tubo y manguera.>

7) Separar el caso del convertidor y caja de transmisión. <Ref. a 5AT-75, remoción, convertidor de la caja.>

8) Retirar los pernos de montaje eje del piñón de accionamiento, y luego quitar el conjunto de eje de piñón de accionamiento de cubierta de la bomba de aceite.



9) Retire la tapa de la bomba de aceite de AT caja principal. <Ref. a 5AT-77, Tapa de la bomba de aceite.>

B: INSTALACIÓN

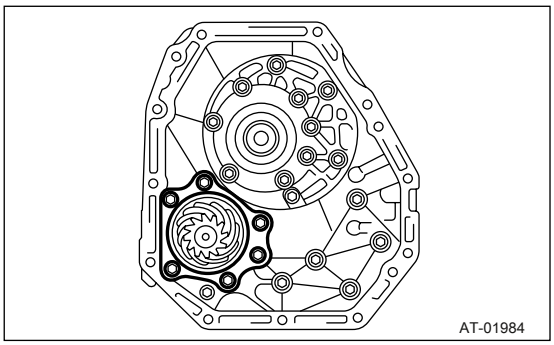
1) Montar el conjunto del piñón de accionamiento a tapa de la bomba de aceite.

NOTA:

Tenga cuidado de no doblar la cuña.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)



2) Ajuste el contacto de los dientes entre el conjunto de eje del piñón de accionamiento y el engranaje lateral del diferencial delantero. <Ref. a 5AT-83, el ajuste, el conjunto de accionamiento del eje del piñón.>

3) Inscripción en el caso del convertidor con la caja de transmisión. <Ref. a 5AT-75, INSTALACIÓN, convertidor de la caja.>

4) Instalar el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

5) Instalar la tubería filtro ATF. <Ref. a 5AT-58, IN- DEL MONTAJE, ATF enfriador de tubo y manguera.>

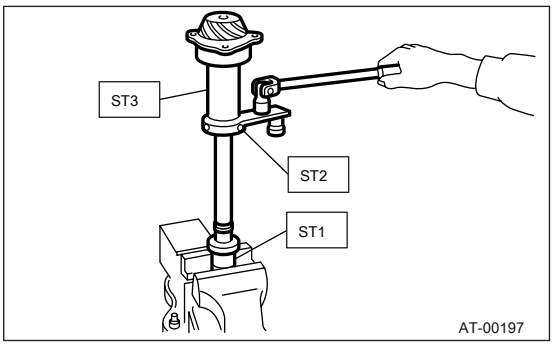
6) Instalar la tubería de carga de aceite con la junta tórica.

7) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

8) Instalar el conjunto de transmisión en el vehículo. <Ref. a 5AT-37, INSTALACIÓN, Automático Conjunto de la transmisión.>

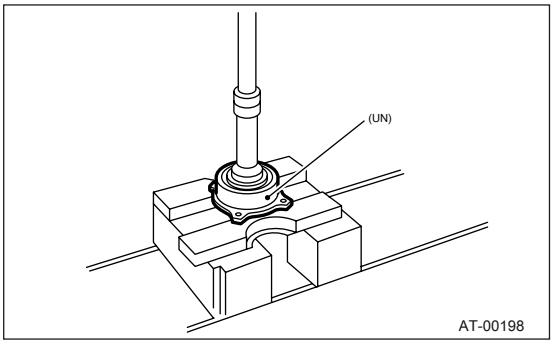
C: DESMONTAJE

1) Retirar la parte ondulada de la tuerca de bloqueo, y luego quitar la tuerca de bloqueo mientras sujeta la parte spline posterior del eje utilizando ST1 y ST2. Extraiga el collar de piñón de ataque. ST1 ST2 18667AA010 TITULAR DE LLAVE 499787700 499787500 ADAPTADOR ST3



2) Retire la junta tórica.

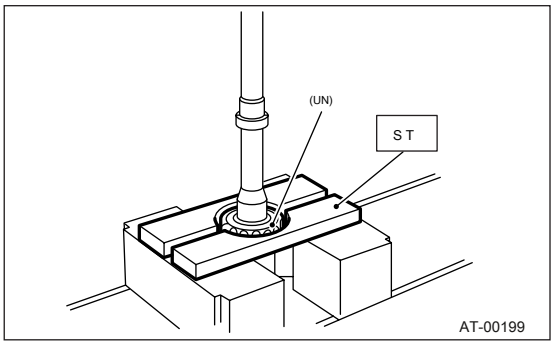
3) Separar el cojinete de rodillos y la pista exterior del eje usando una prensa.



(A) Anillo exterior

4) Separar el cojinete de rodillos delantero del eje usando una prensa y ST.

ST 498517000 SUSTITUTO

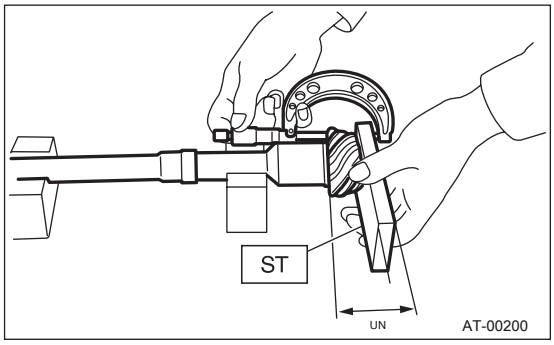


(A) de cojinete de rodillos delantero

D: ASAMBLEA

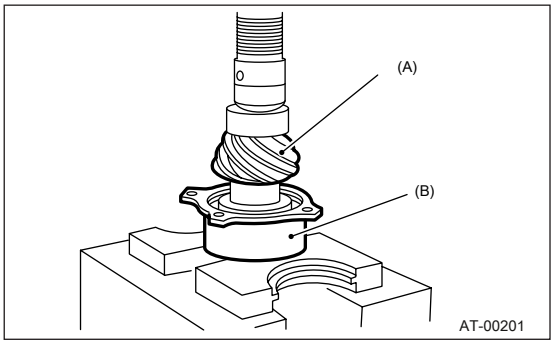
1) Medir la dimensión “A” del eje de piñón de accionamiento.

ST 398643600 CALIBRE



2) Usando una prensa, de ajuste a presión el nuevo cojinete de rodillos en la posición especificada. NOTA:

Si se aplica fuerza excesiva al cojinete de rodillos, el cojinete de rodillos no se enciende fácilmente.



(A) El eje de accionamiento de piñón

(B) del cojinete de rodillos

3) Después de colocar una nueva junta tórica al eje, adjuntar el collar piñón de accionamiento para el eje.

4) Apriete las nuevas tuercas de seguridad utilizando ST1, ST2 y ST3.

El uso de la siguiente ecuación, calcular el par ing tighten-. T2 = L2 / (L1 + L2) × T1 T1: 116 N · m (11,8 kgf-m, 85,3 ft-lb) [par de apriete requerido] T2: Par de apriete L1: ST2 longitud 0,072 m (2,83 in) L2: Torque longitud llave Ejemplo:

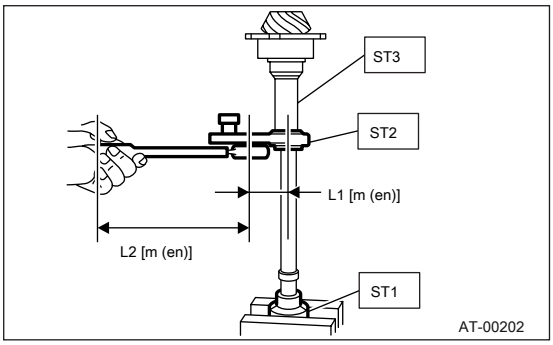
Torque longitud llave m (en)	Par de apriete N · m (kgf-m, ft-lb)
0,4 (15,75)	98 (10.0, 72)
0,45 (17,72)	100 (10.2, 73.8)
0,5 (19,69)	101 (10.3, 74.5)
0,55 (21,65)	102 (10.4, 75)

ST1 ST2 18667AA010 SOPORTE 499 787

700 499 787 500 LLAVE ST3

ADAPTADOR NOTA:

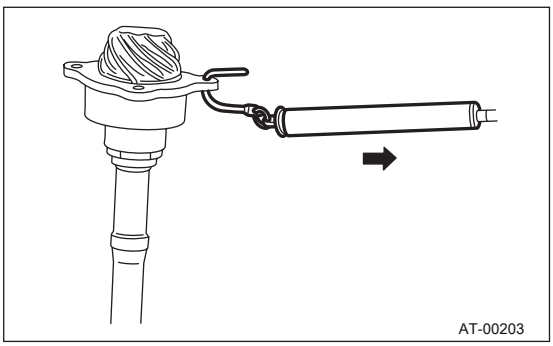
Adjuntar a ST2 llave de torsión tan recta como posi- ble.



5) Medir el par de arranque del cojinete. Asegúrese de que el par de arranque está dentro del rango especificado. Si el par no está dentro de rango especificado, el lugar re- el cojinete de rodillos.

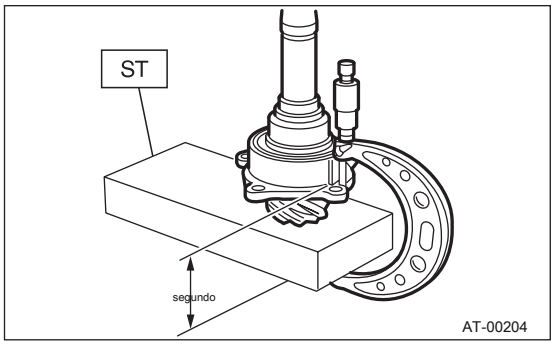
El par de arranque:

7,6 a 38,1 N (0,776 a 3,88 kgf, 1.7 a 8.6 lb)



6) Crimp la tuerca de seguridad en 2 lugares.

7) dimensión Medida “B” del eje del piñón de mando ST 398643600 CALIBRE



8) Calcular el espesor “t” (mm) de la unidad de alfiler de iones cuña. t = 6,5 ± 0,0625 - (B - A)

9) Seleccionar tres o menos cuñas de la tabla siguiente.

Del piñón de cuña Nº de	
pieza	Espesor mm (in)
31451AA180	0,150 (0,0059)
31451AA190	0,175 (0,0069)
31451AA200	0,200 (0,0079)
31451AA210	0,225 (0,0089)
31451AA220	0,250 (0,0098)
31451AA230	0,275 (0,0108)

E: INSPECCIÓN

• Asegúrese de que todos los componentes están libres de rasguños, agujeros y otros defectos.

• Ajustar la alineación de los dientes. <Ref. a 5AT-83, AD Ajuste de lo, el conjunto de accionamiento del eje del piñón.>

F: AJUSTE

1) Retirar la junta líquida del acoplamiento sur- enfrentar completamente.

2) Instalar el caso convertidor para tapa de la bomba de aceite, y seguro con apretando los cuatro pernos de manera uniforme. NOTA:

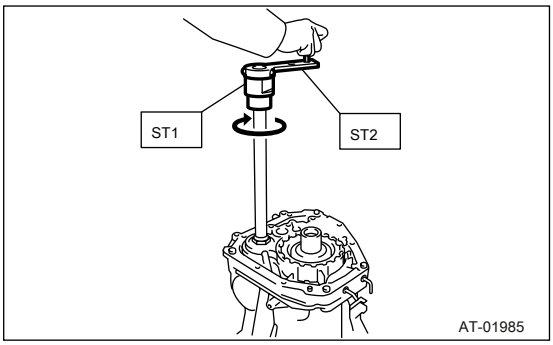
Utilice una junta vieja o aluminio lavadora para evitar dañar la superficie de acoplamiento de la carcasa.

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)

3) Gire el piñón un par de veces utilizando ST1 y ST2.

ST1 ST2 18667AA010 TITULAR DE LLAVE 499787700



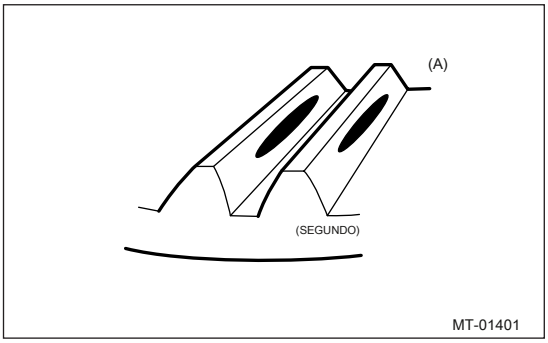
4) Ajustar el piñón de accionamiento y hipoide impulsado contragolpe del engranaje. <Ref. a 5AT-89, AJUSTE, delantero Conjunto de diferencial.>

5) Aplicar plomo rojo de manera uniforme a las superficies de tres o cuatro dientes en el engranaje hipoide conducido. Girar el piñón de ataque en la izquierda ya la derecha varias veces. Retire la tapa de la bomba de aceite, y compruebe el patrón de contacto de los dientes.

Si el contacto dientes es inapropiado, ajustar la holgura o el espesor de la cuña. <Ref. a 5AT-89, AJUSTE, delantero Conjunto de diferencial.>

• contacto de los dientes correcta

Punto de inspección: superficie de contacto del diente se desplaza ligeramente hacia el lado del dedo bajo un con- DICIÓN sin carga. (Cuando se conduce, se mueve hacia el lado del talón.)



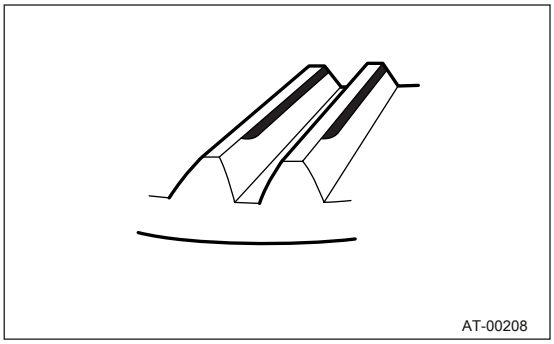
(A) lado del dedo del pie

(B) lado del talón

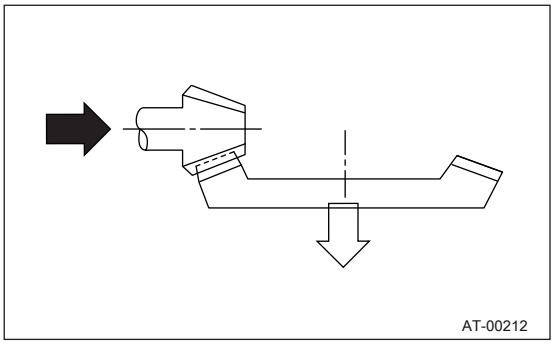
- el contacto cara

Puntos de verificación: el contragolpe es demasiado grande.

Contacto modelo



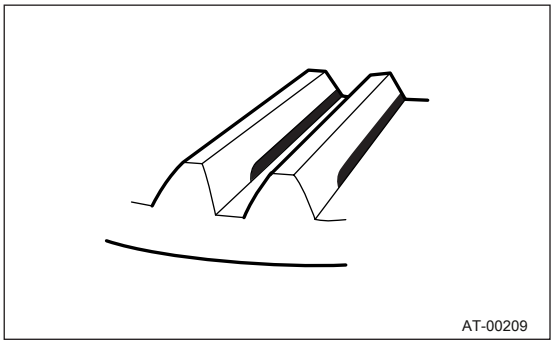
La acción correctiva: Aumentar el espesor de la altura del piñón de accionamiento arandela de ajuste con el fin de llevar piñón de ataque cerca de engranaje accionado.



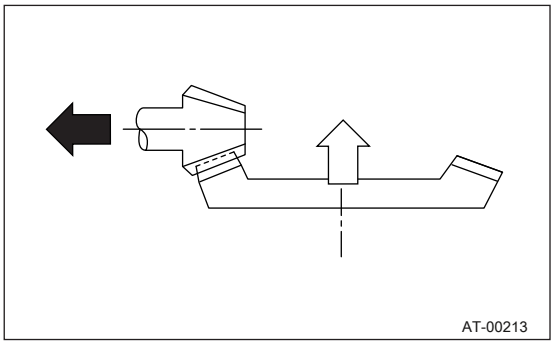
- contactos de flanco

Puntos de verificación: el contragolpe es demasiado pequeño.

Contacto modelo



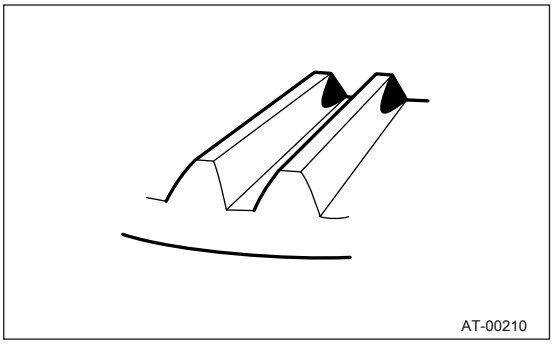
Ajuste: reducir el grosor de la altura del piñón arandela de ajuste de acuerdo con el procedimiento para llevar piñón de accionamiento lejos del engranaje conducido.



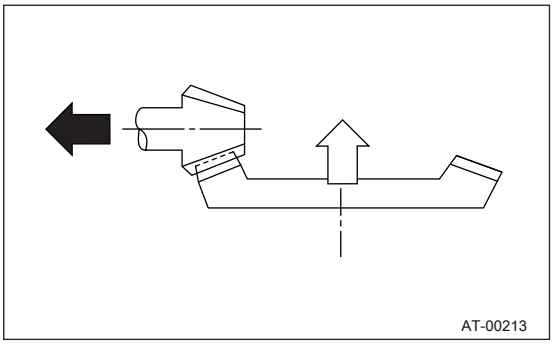
- contacto del dedo del pie (en el interior de contacto)

Puntos de verificación: Área de contacto es demasiado pequeño.

Contacto modelo



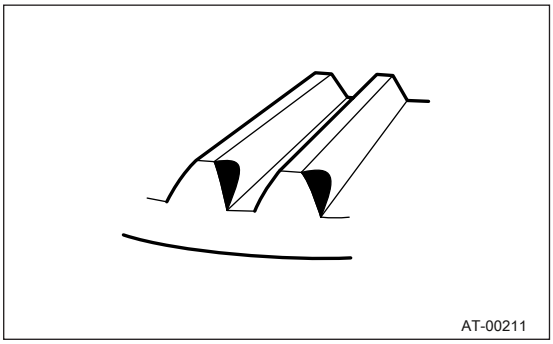
Ajuste: reducir el grosor de la altura del piñón arandela de ajuste de acuerdo con el procedimiento para llevar piñón de accionamiento lejos del lado del engranaje conducido.



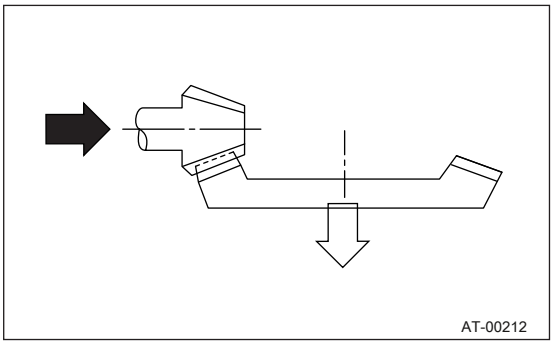
- contacto del talón (contacto extremo exterior)

Puntos de verificación: Área de contacto es demasiado pequeño.

Contacto modelo



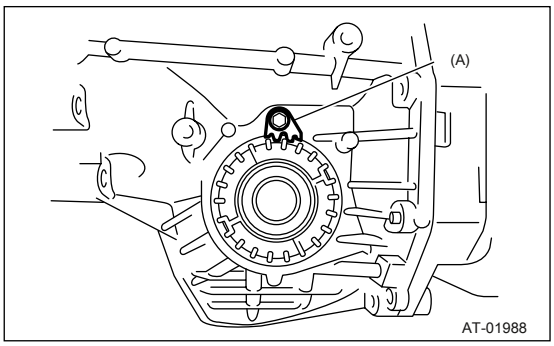
La acción correctiva: Aumentar el espesor de la altura del piñón de accionamiento arandela de ajuste con el fin de llevar piñón de ataque cerca de engranaje accionado.



6) Si el contacto diente es correcta, marcar la posi- ción de retención y aflojarlo. Después de colocar una nueva junta tórica y el aceite, tornillo en el retenedor a la posición marcada. Apretar la placa de bloqueo con par especificado.

Par de apriete:

25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



(A) placa de bloqueo

33.Front diferencial Montaje A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Extraer el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>
3) Retire el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

4) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>
5) Retirar los tubos de entrada y de salida de filtro ATF. <Ref. a 5AT-57, remoción, ATF enfriador de tubo y manguera.>

6) Separar el caso del convertidor de la caja de trans- misión. <Ref. a 5AT-75, remoción, convertidor de la caja.>

7) Retirar los retenedores laterales diferencial utilizando ST. NOTA:

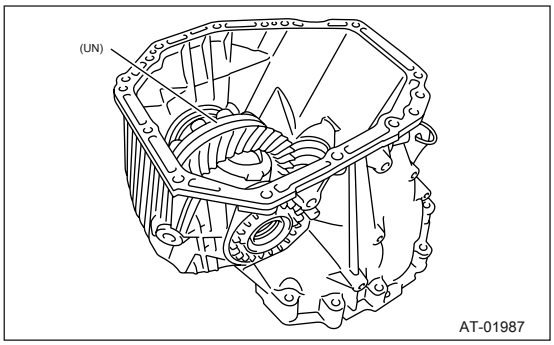
Mantenga el conjunto de la caja del diferencial con la mano para evitar daños en el orificio de montaje de retención de la caja de convertidor.

RETAIN- ST 18630AA010 LLAVE COMPL
ER

8) Retirar el conjunto de diferencial teniendo cuidado de no dañar la parte de unión de ER retain-.

B: INSTALACIÓN

1) Cuando se instala el conjunto de diferencial en caso, tener cuidado de no dañar el interior de la caja (en particular, la superficie de acoplamiento elemento lateral de retención diferencial).



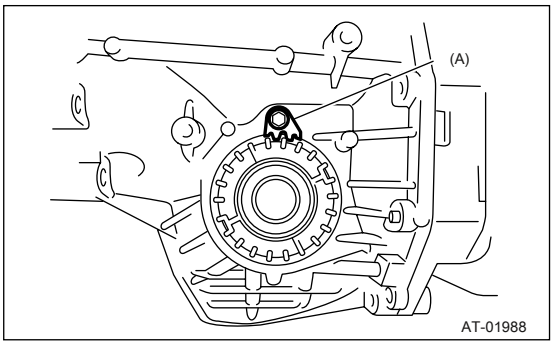
(A) CONJUNTO diferencial

2) Instalar la junta tórica a elemento lateral de retención izquierda y derecha.
3) Uso de la ST, instalar el elemento lateral de retención. <Ref. a 5AT-86, remoción, delantero Conjunto de diferencial.> RETAIN- ST 18630AA010 LLAVE COMPL
ER

4) Ajustar el contragolpe del diferencial delantero. <Ref. a 5AT-89, AJUSTE, diferencial delantero As-blea.>

5) Instalar la placa de bloqueo.

Par de apriete:
25 N · m (2,5 kgf-m, 18 ft-lb)



(A) placa de bloqueo

6) Instalar el caso convertidor a la caja de transmisión. <Ref. a 5AT-75, INSTALACIÓN, convertidor de la caja.>

7) Instalar el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

8) Instalar la tubería filtro ATF. <Ref. a 5AT-58, IN- DEL MONTAJE, ATF enfriador de tubo y manguera.>
9) Instalar la tubería de carga de aceite junto con un anillo O-. <Ref. a 5AT-61, INSTALACIÓN, carga de aceite de tuberías.>

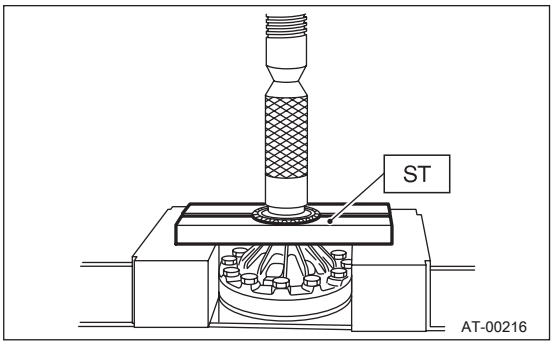
10) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

11) Instalar el conjunto de la transmisión a la ve- hículo. <Ref. a 5AT-37, instalación, montaje de transmisión automática.>

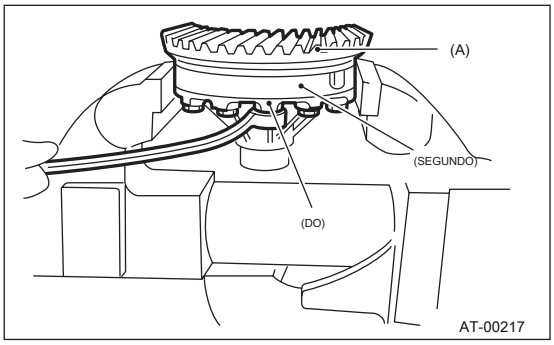
C: DESMONTAJE

1. DIFERENCIAL conjunto de la caja

1) Retirar el cojinete de rodillos cónicos con el ST y una prensa. REMOVER ST 498077000

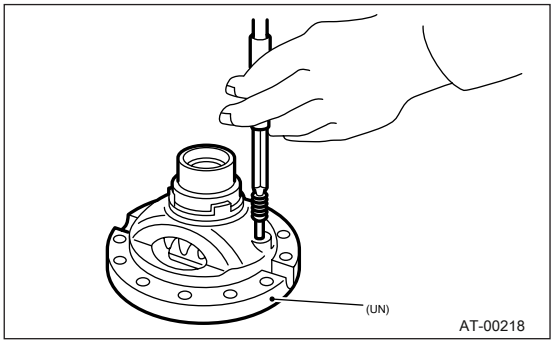


2) Fije el caso en un tornillo de banco, eliminar los hipoides impulsado pernos engranaje de apriete, y luego separar el engranaje hipoide conducido en caso (RH) y caso (LH).



(A) hipoides engranaje accionado (B) la caja del diferencial (RH) (C) la caja del diferencial (LH)

3) Tire del pasador de eje recto y, a continuación, re-mover el engranaje diferencial cónico, la arandela y bisel diferencial piñón.



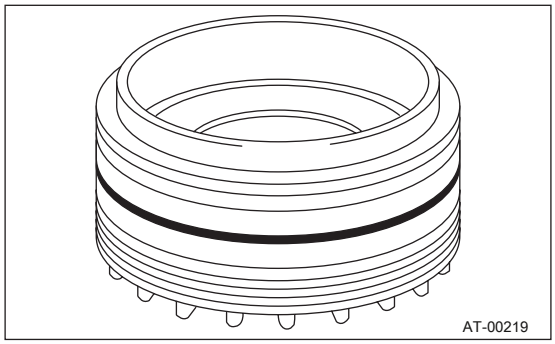
(A) la caja del diferencial (RH)

2. LADO DE RETENCIÓN

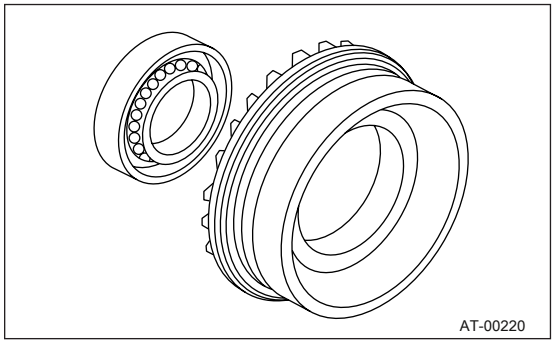
NOTA:

Después de ajustar la holgura y el diente de contacto piñón de accionamiento, quitar e instalar el sello de aceite y la junta tórica.

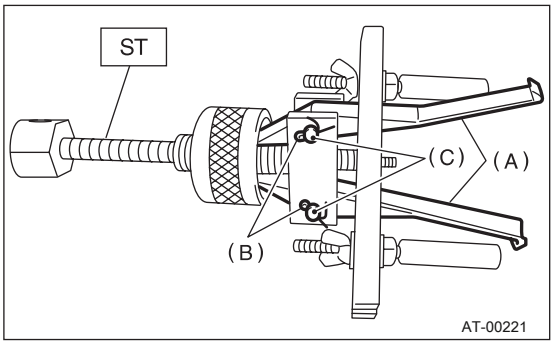
1) Retirar la junta tórica.



2) Eliminar el sello de aceite.

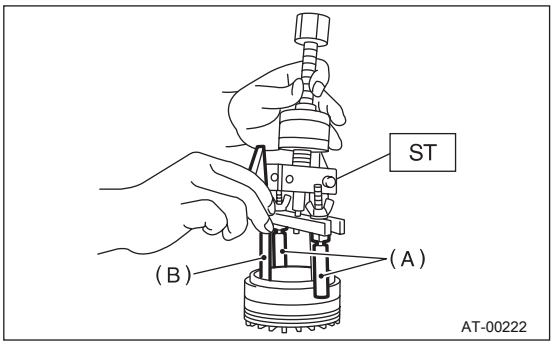


3) Retire el pasador de aletas, y luego retire la garra. ST 398527700 EXTRACTOR



(A) de la garra (B) Pasador (C) Pin

4) Coloque dos garras para la pista exterior, y establecer el ST a elemento lateral de retención. ST 398527700 EXTRACTOR

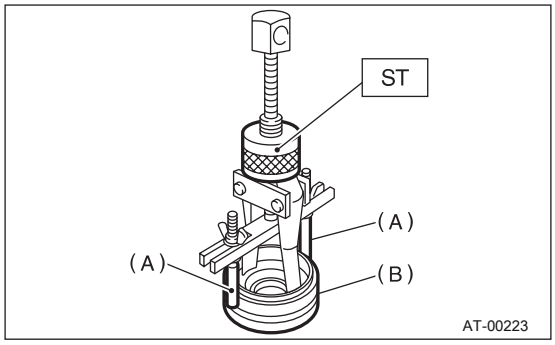


(A) del eje (B) de la garra

5) Restauración de las garras retirados a la posición original, e instalar el pasador y el pasador de aletas.

6) Con el cardán de ST para evitar la eliminación de elemento lateral de retención, y luego eliminar la pista exterior del rodamiento. ST 398527700 EXTRACTOR NOTA:

Reemplazar los cojinetes pistas interior y exterior como una unidad GLE pecado.



(A) del eje

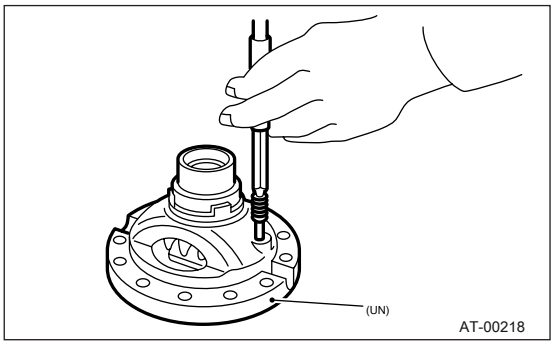
(B) de retención lateral

D: ASAMBLEA

1. DIFERENCIAL conjunto de la caja

1) Instalar la lavadora, engranaje cónico diferencial y diferenciado piñón cónico en la caja del diferencial (RH). Inserte el eje del piñón.

2) Coloque el pasador recta en la dirección inversa.



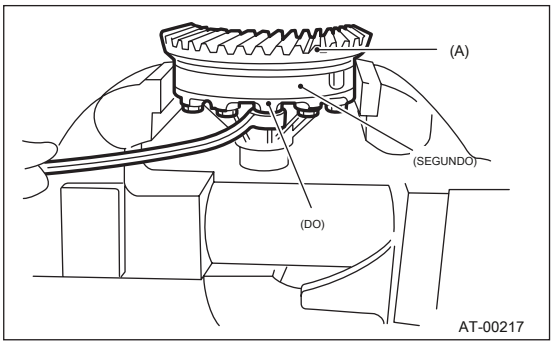
(A) la caja del diferencial (RH)

3) Instalar el engranaje de lavadora y bisel diferencial a la carcasa del diferencial (LH). Ponga la caja del diferencial (RH) en el caso, y luego ensamblar los dos casos.

4) Instalar el hipoide engranaje accionado y seguro apretando el perno.

Par de apriete:

70 N · m (7,1 kgf-m, 51,6 ft-lb)



(A) hipoides engranaje accionado (B) la caja del diferencial (RH) (C) la caja del diferencial (LH)

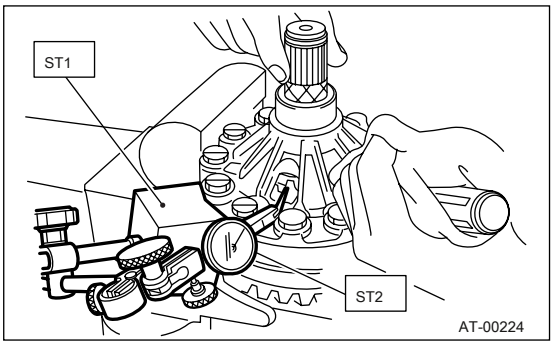
5) Medición de la reacción (Selección de la arandela) (1) Instalar el semieje genuino SUBARU a la carcasa del diferencial. Parte No. 38415AA070 SEMIEJE

(2) Medir la holgura del engranaje utilizando ST1 y ST2, y luego insertar el ST2 pesar de que la ventana de acceso de la caja. ST1 498 247 001 498 247 100 IMÁN BASE ST2 COMPARADOR NOTA:

- Medir la reacción mediante la aplicación de un diente del piñón entre dos dientes de engranajes cónicos.
- Fijar el engranaje de piñón cónico en su lugar con un destornillador o una herramienta similar al medir.

Especificación:

0,13 a 0,18 mm (0,0051 a 0,0071 pulgadas)



(3) Si el juego no está dentro de la especificación, se- lect una arandela de la siguiente tabla.

Lavadora	
Nº de pieza	Espesor mm (in)
803038021	0,95 (0,037)
803038022	1,00 (0,039)
803038023	1,05 (0,041)

6) Uso de la ST, instalar el cojinete de rodillos cónicos. ST 398487700 DRIFT

2. LADO DE RETENCIÓN

NOTA:

Instalar el sello de aceite y la junta tórica de elemento lateral de retención después del ajuste de la holgura y el diente de contacto.

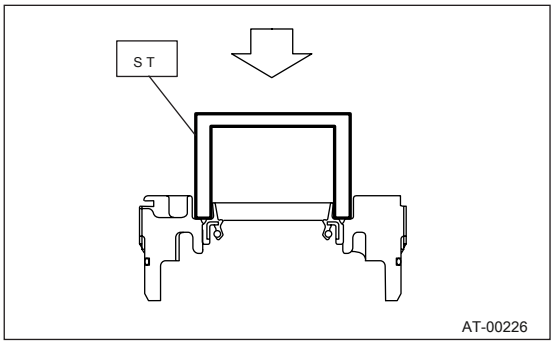
1) Instalar la carrera exterior del rodamiento a elemento lateral de retención.

2) Instalar un nuevo sello de aceite con ST.

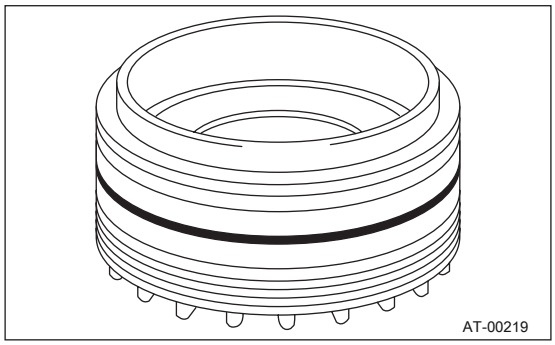
ST 18675AA000 aceite del diferencial SIDE
INSTALADOR SEAL

NOTA:

Aplicar aceite a los bordes de los sellos de aceite.



3) Instalar un nuevo O-ring.



E: INSPECCIÓN

• Compruebe cada componente de arañazos, daños u otros defectos.

• Medir la reacción y, a continuación, ajustarlo a estar dentro de la especificación.

<Ref. a 5AT-89, AJUSTE, delantero Conjunto de diferencial.>

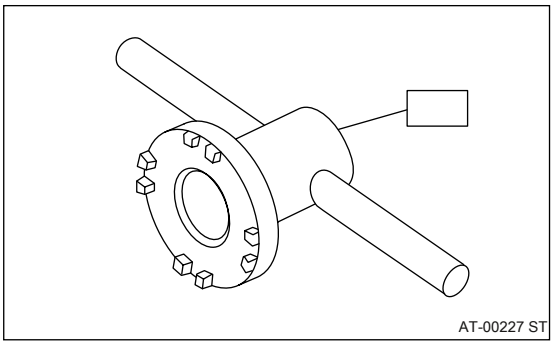
F: AJUSTE

1) Utilizando el ST, tornillo-en el retenedor hasta que se sienta tancia tencia.

NOTA:

Tornillo en el lado RH ligeramente más profundo que el lado LH.

ST 18630AA010 LLAVE



2) Retire la tapa de la bomba de aceite.

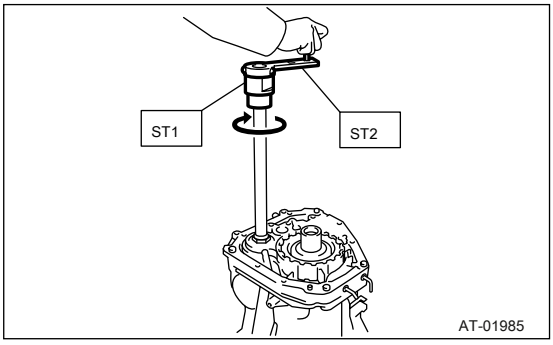
3) Retire la junta líquida del acoplamiento sur- enfrentar completamente.

4) Instalar la cubierta de la bomba de aceite al convertidor caso, y seguro con apretando los cuatro pernos de manera uniforme. NOTA:

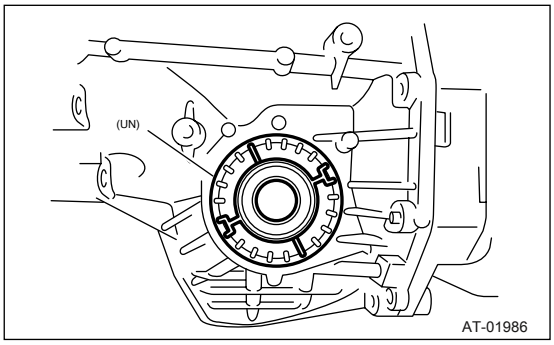
Utilice una junta vieja o aluminio lavadora para evitar dañar la superficie de acoplamiento de la carcasa.

Par de apriete:
41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)

5) Girar el piñón de accionamiento diez veces o más utilizando ST1 y ST2. ST1 ST2 18667AA010 TITULAR DE LLAVE 499787700

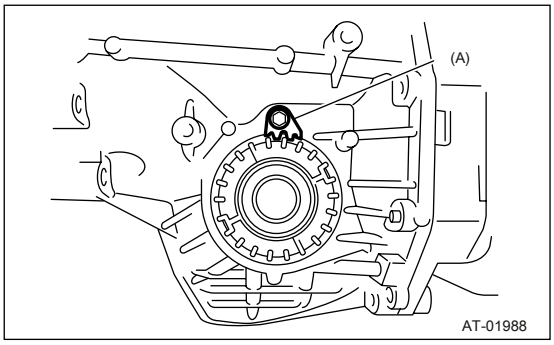


6) apretar el retén LH mediante la rotación del eje hasta que se sienta resistencia. A continuación, afloje el retenedor de humedad relativa. Mantenga apretar la LH de retención, y el aflojamiento de la RH de retención hasta que el eje del piñón ya no puede girar. Este es el estado “cero”.



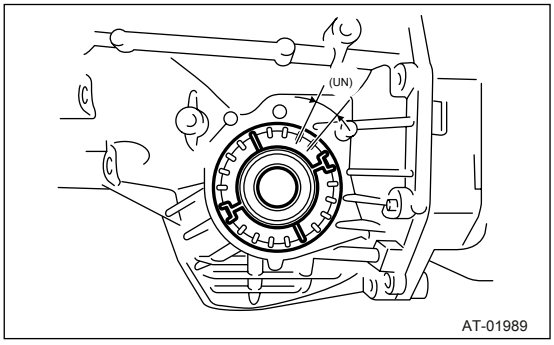
(A) Retenedor

7) Después de que se estableció el estado “cero”, retroceda el retenedor LH 3 muescas y seguro que con la placa de bloqueo. Luego retroceder el dispositivo de retención de humedad relativa y vuelva a apretar hasta que se detenga. Girar el piñón de accionamiento 2 o 3 veces. Apretar el retén RH más de 1-3 / 4 muescas. Esto establece la precarga. Por último, asegurar el retén con su placa de bloqueo.



(A) placa de bloqueo

NOTA:
Al girar el elemento de retención por un diente cambia la reacción de aprox. 0,05 mm (0,0020 in).



(A) 0,05 mm (0,0020 in)

8) Girar el piñón de arrastre varias veces usando ST1, y comprobar para ver si la reacción está dentro de la memoria descriptiva usando ST2, ST3, ST4 y ST5. ST1 ST2 499 787 700 498 247 001 IMÁN LLAVE BASE ST3 498 247 100 499 787 500 COMPARADOR ST4 ADAPTADOR ST5 498255400 PLACA

Reacción:

0,10-0,15 mm (0,0039 a 0,0059 pulgadas)

9) Ajuste el contacto dientes del eje diferencial y tracción delantera. <Ref. a 5AT-83, el ajuste, el conjunto de accionamiento del eje del piñón.>

34.AT principal Caso A:

EXTRACCIÓN

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

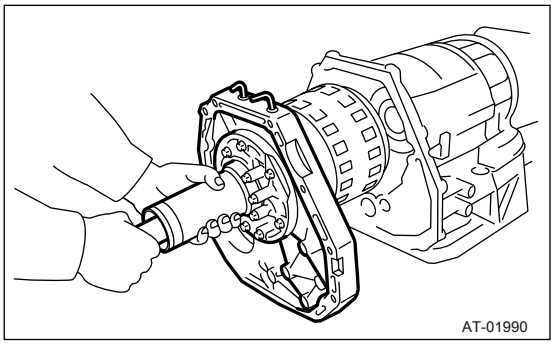
2) Extraer el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>
3) Retire el conector de cableado de la transmisión de la estancia.

4) Desconectar la manguera de respiradero de aire.
5) Retirar el tubo de carga de aceite. <Ref. a 5AT-61, remoción, carga de aceite de tuberías.>
6) Eliminar las tuberías de entrada y de salida de filtro ATF. <Ref. a 5AT-57, remoción, ATF enfriador de tubo y manguera.>

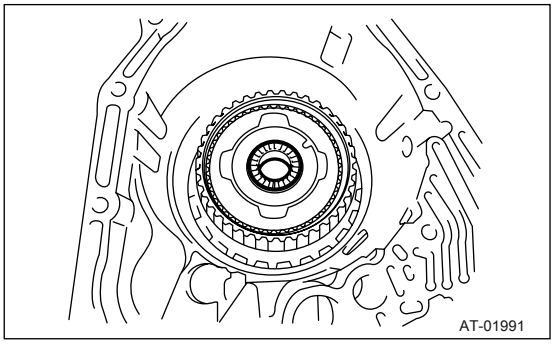
7) Retire la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, remoción, la caja de extensión.>
8) Retirar el soporte de diferencial central. <Ref. a 5AT-71, remoción, central de la portadora diferencial.>
9) Retire el engranaje de reducción impulsada. <Ref. a 5AT-68, remoción, engranaje de reducción Driven.>
10) Separar el caso del convertidor de la caja de trans- misión. <Ref. a 5AT-75, remoción, convertidor de la caja.>

11) Retirar el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, remoción, Cuerpo de la válvula de control.>
12) Retire la tapa de la bomba de aceite.
<Ref. a 5AT-77, remoción Tapa de la bomba de aceite> NOTA.:

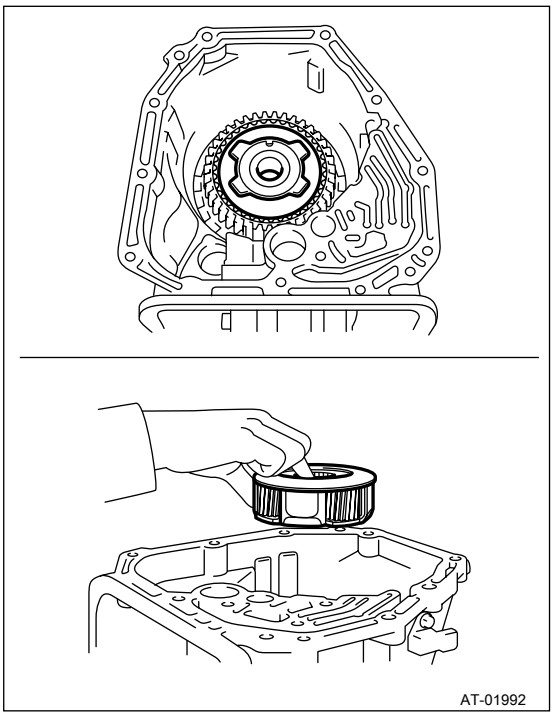
El mecanismo de embrague de entrada y el conjunto de engranaje planetario delantero también se eliminan juntos.


AT-01990

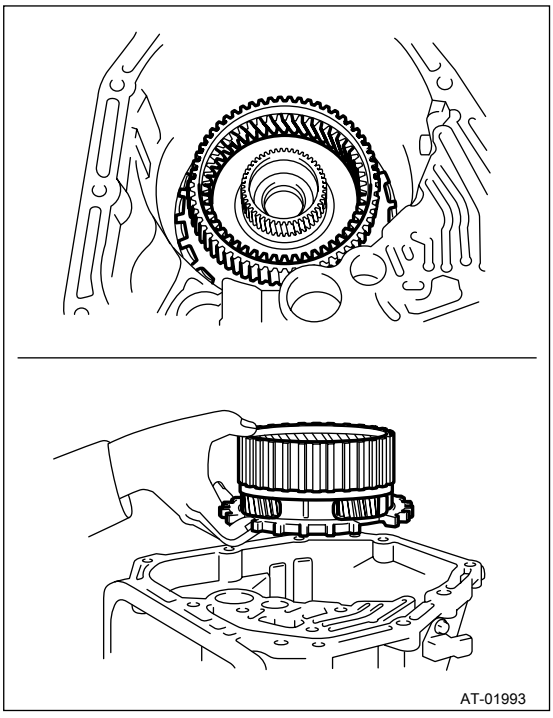
13) Retirar el cojinete de agujas del conjunto er carri- medio.


AT-01991

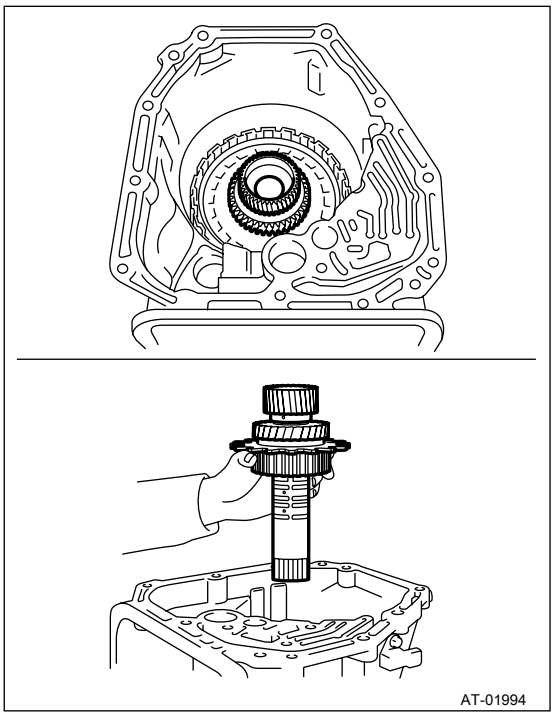
14) Retirar el conjunto de soporte medio.


AT-01992

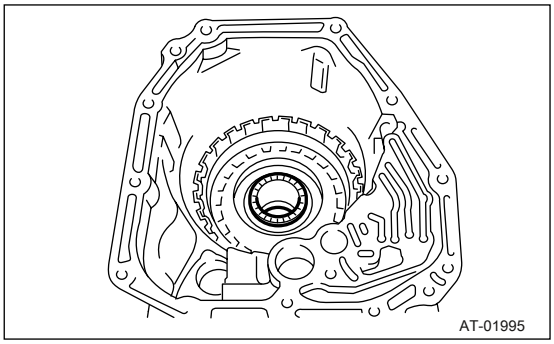
15) Retirar el conjunto de soporte trasero.


AT-01993

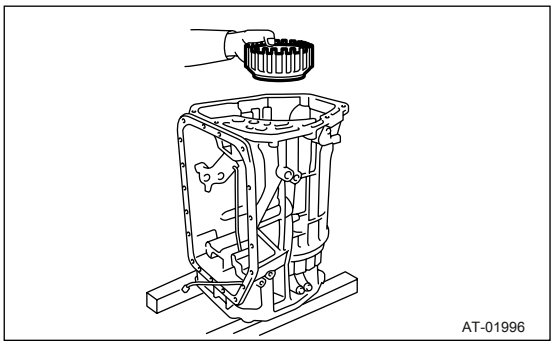
16) Retire el conjunto de engranaje planetario central y trasero.



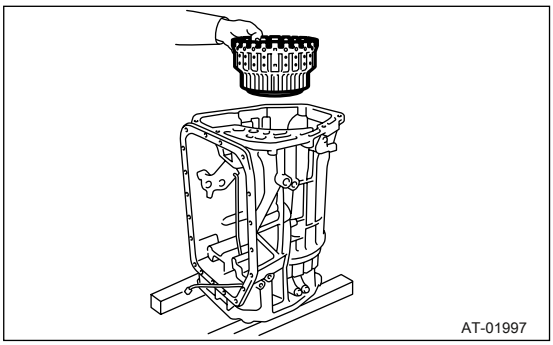
17) Retirar el cojinete de agujas empuje del embrague de marcha atrás alta y baja.



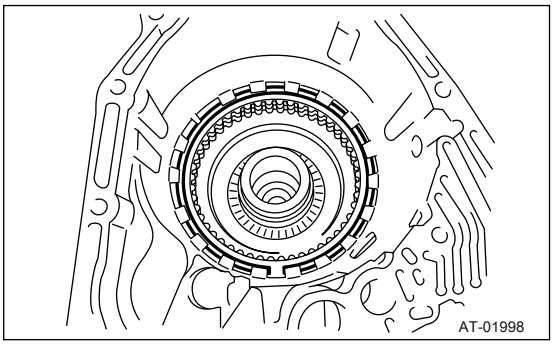
18) Retire el embrague de alta y baja inversa Asam- blea.



19) Retirar el conjunto de embrague directo.

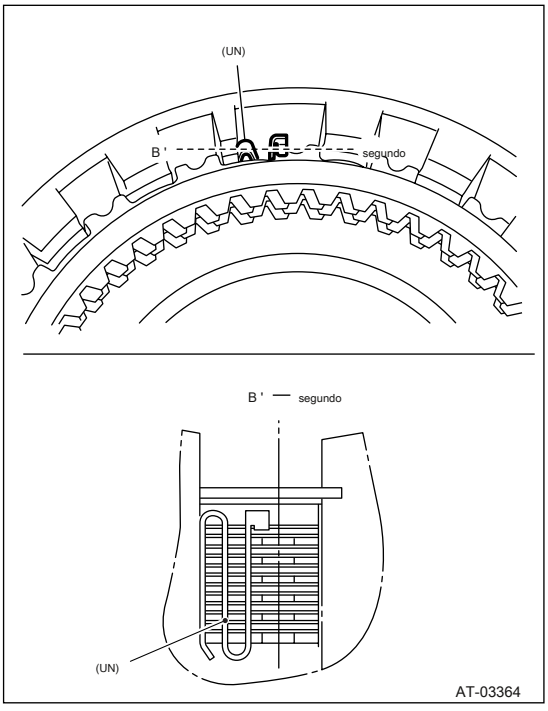


20) Retirar el anillo de retención de freno de marcha atrás.



21) Retire la placa de retención.

22) Retirar el resorte de lámina.



resorte (A) de la hoja

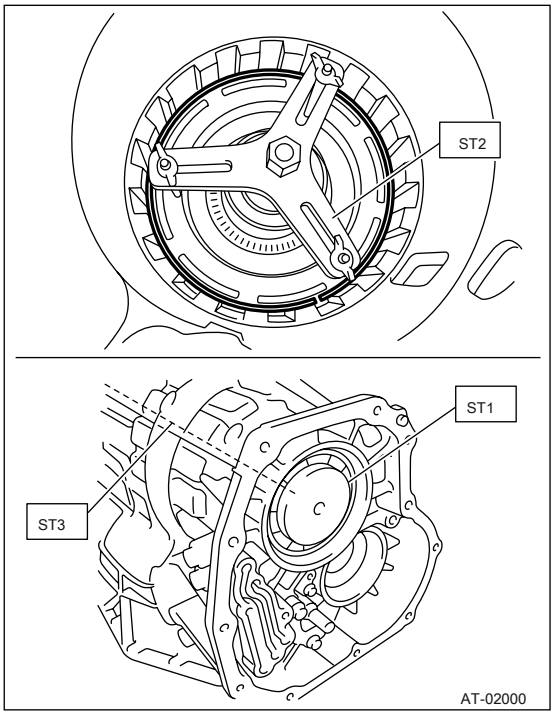
23) Retirar la placa de accionamiento, disco de arrastre y la placa plato.

24) Retirar el anillo de retención del retenedor de muelle de freno inverso.

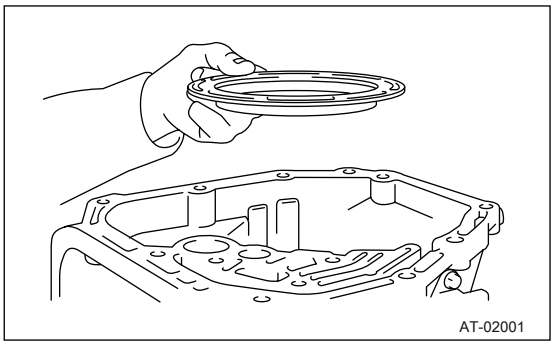
ST1 18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

HERRAMIENTA

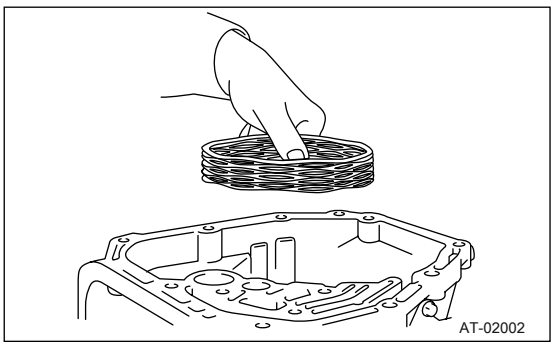
ST2 ST3 18765AA000 COMPRESOR DE SOPORTE DEL EJE 18763AA000 COMPRESOR



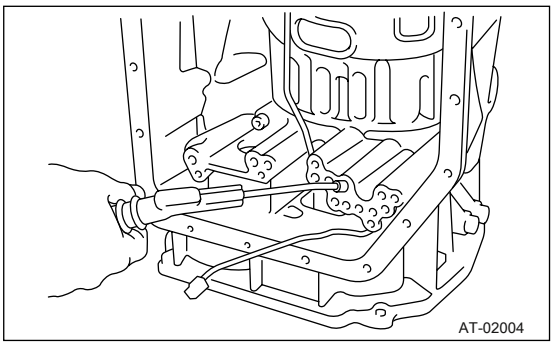
25) Retire el retén del resorte.



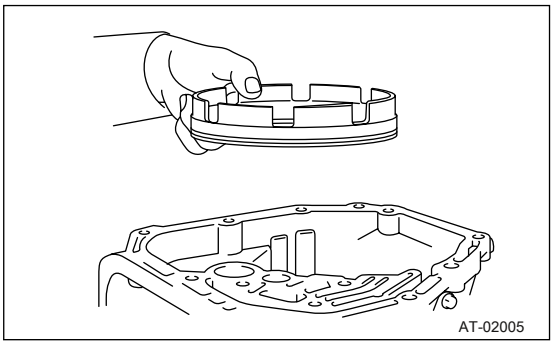
26) Retire el muelle de retorno.



27) Aplicar aire comprimido.



28) Retirar el pistón de freno inverso.



B: INSTALACIÓN

1) Instalar el pistón de freno inverso. NOTA:

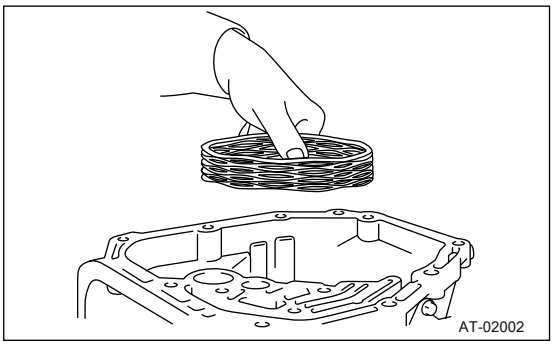
Aplicar ATF sobre la superficie de deslizamiento del pistón. ST1

18762AA000 COMPRESOR ESPECIAL

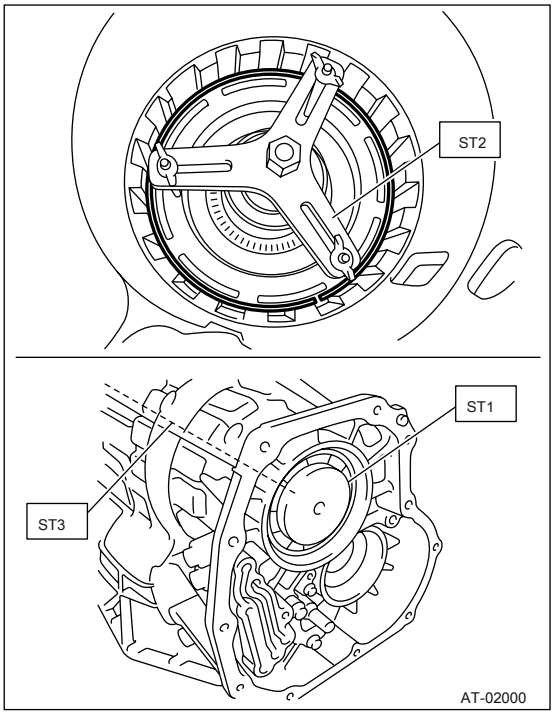
HERRAMIENTA

ST2 ST3 18765AA000 COMPRESOR DE SOPORTE DEL EJE 18763AA000 COMPRESOR

2) Instalar el muelle de retorno.



3) Instalar el retén de resorte y el anillo elástico. ST1 18762AA000 COMPRESOR HERRAMIENTA ESPECIAL ST2 ST3 18765AA000 COMPRESOR DE SOPORTE DEL EJE 18763AA000 COMPRESOR

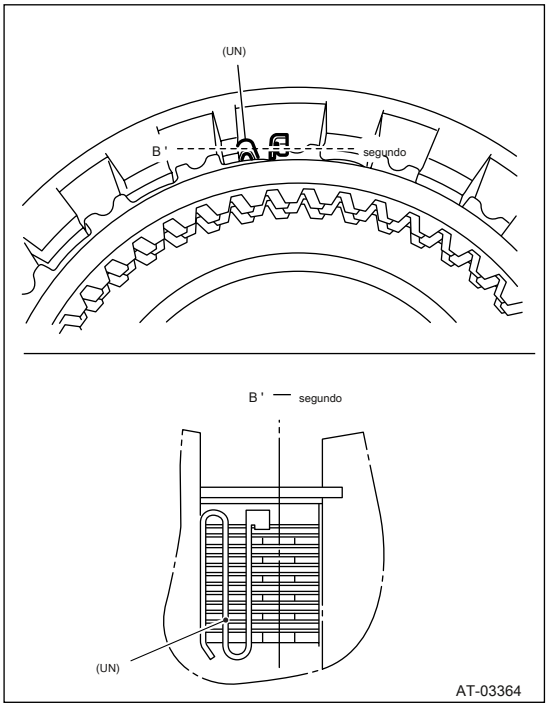


4) Instalar la placa de plato.

NOTA:
Durante la instalación, asegúrese de que la marca de identificación se enfrenta a la parte delantera de la transmisión.

5) Instalar la placa de accionamiento y la placa conducida.

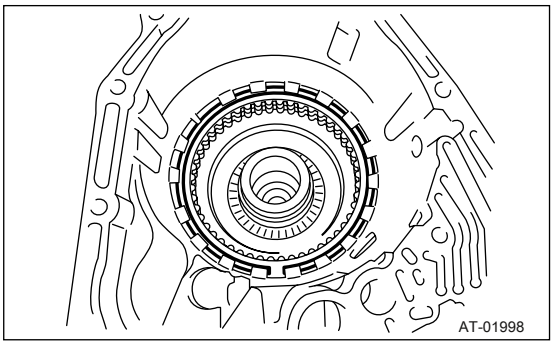
6) Instalar el resorte de lámina.



resorte (A) de la hoja

7) Instalar la placa de retención.

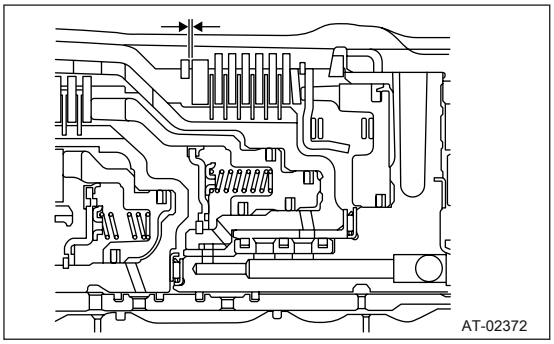
8) Instalar el anillo de retención del freno de marcha atrás.



9) Realizar el control del juego del freno de marcha atrás. (1) Medir la holgura entre la placa de retención y el anillo elástico usando calibre de espesor.

Especificación:

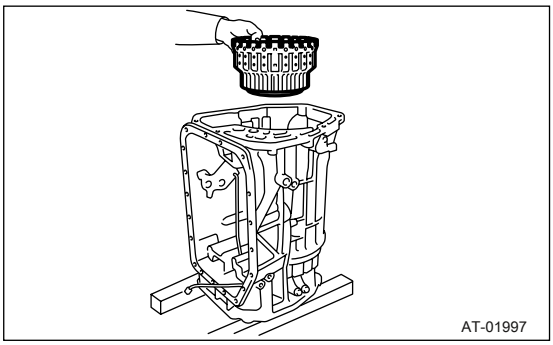
0,7 a 1,1 mm (0,028 a 0,043 in)



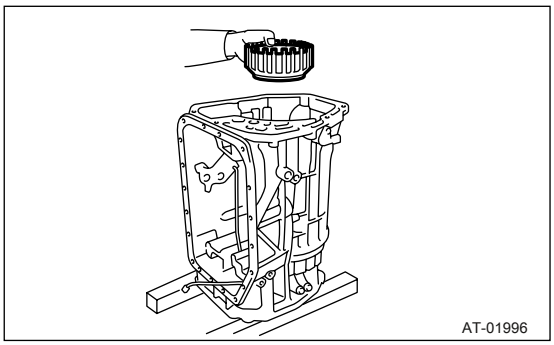
(2) Si está fuera de especificación, seleccionar una placa de retención adecuado a partir de la siguiente tabla y as- semble ella.

Placa de retención	
Nº de pieza	Espesor mm (in)
31567AB100	4,2 (0.165)
31567AB170	4,4 (0.173)
31567AB180	4,6 (0.181)
31567AB190	4,8 (0.189)
31567AB200	5,0 (0.197)

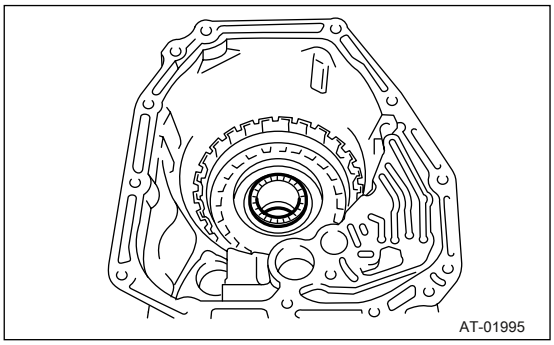
10) Instalar el conjunto de embrague directo.



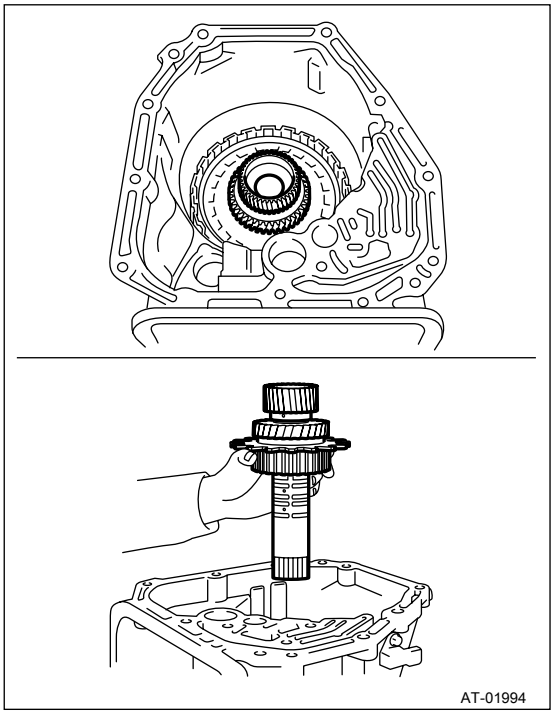
11) Instalar el conjunto de embrague de marcha atrás alta y baja.



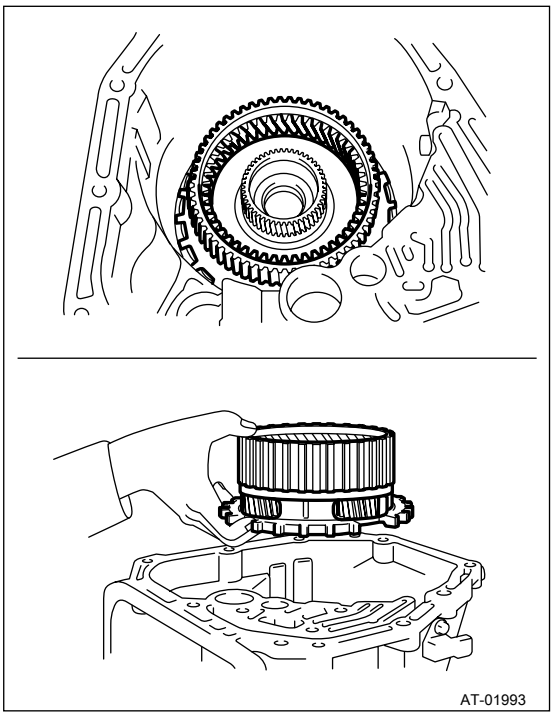
12) Instalar el cojinete de agujas de empuje del embrague de marcha atrás alta y baja.



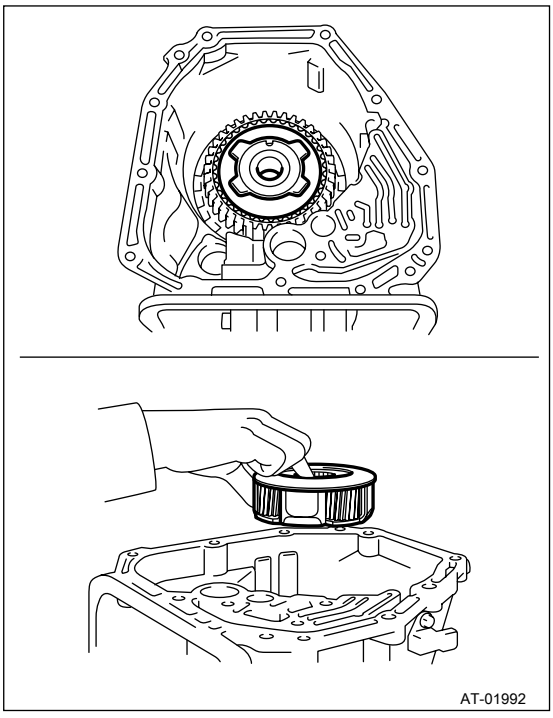
13) Instalar el conjunto de engranaje planetario central y trasero.



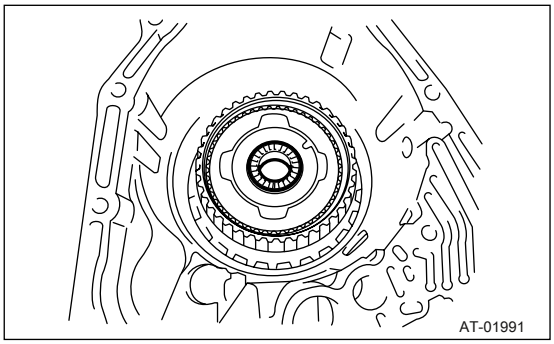
14) Instalar el conjunto de soporte trasero.



15) Instalar el conjunto de soporte medio.

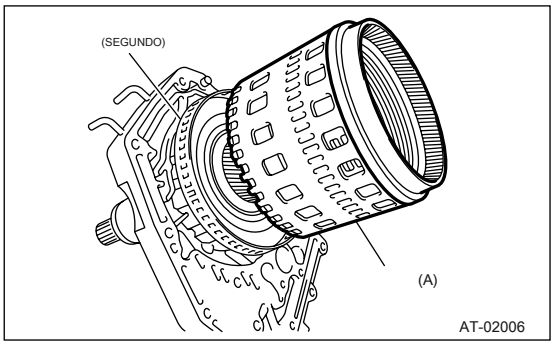


16) Instalar el cojinete de agujas de empuje del conjunto er carri- medio.



17) Medir el juego axial total y seleccionar el rodamiento. <Ref. a 5AT-99, AJUSTE, en la Case principal.>

18) Instalar el conjunto de paquete de embrague de impacto para tapa de la bomba de aceite.



(A) La repercusión CONJUNTO paquete de

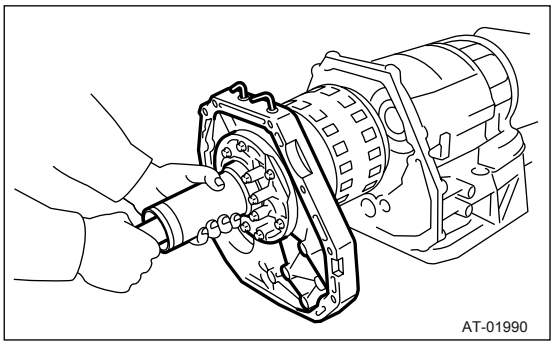
embrague (B) CONJUNTO sol delantero de engranajes

19) Instalar el cojinete de agujas de empuje.

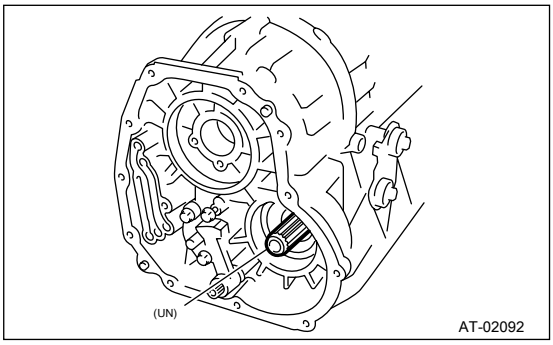
20) Activar la transmisión de lado.

21) Instalar la tapa de la bomba de aceite.

(1) Aplicar ATF a la junta tórica del eje del embrague de entrada. (2) Instalación de la tapa de la bomba de aceite a AT caja principal mientras que el apoyo de la carcasa de entrada de embrague del eje y aceite de la bomba con la mano.



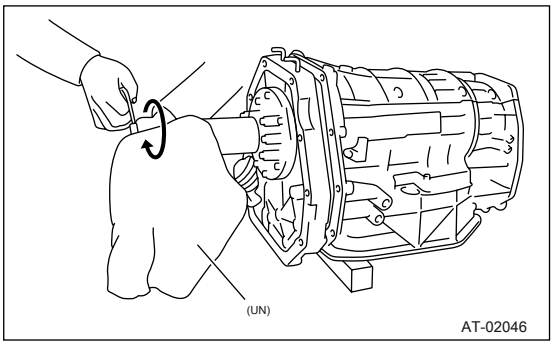
(3) Asegúrese de que el extremo posterior del eje del piñón de accionamiento se acopla a la acanaladura de engranaje de reducción accionado.



(A) del eje del piñón de mando

(4) Proteger el eje del embrague de entrada con un paño, y gire para acoplarse a la spline del embrague de entrada y de soporte con unos alicates traseras. NOTA:

Trabajar con presionar la tapa de la bomba de aceite.

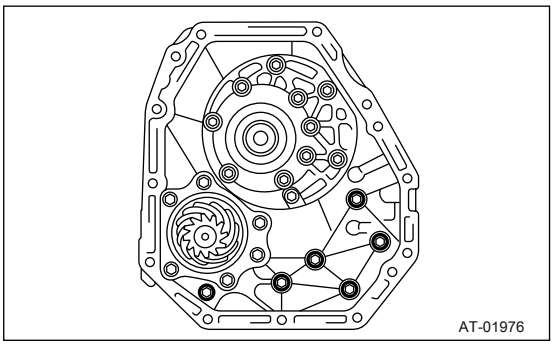


(Una ropa

(5) Combinar la tapa de la bomba de aceite con la caja principal transmisión.

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)



22) Instalar el soporte de diferencial central. <Ref. a 5AT-71, INSTALACIÓN, Centro Carri- diferencial er.>

23) Instalar el engranaje de reducción impulsada. <Ref. a 5AT-68, instalación, aparatos de Reducción Driven.>

24) Instalar la caja de extensión. <Ref. a 5AT-63, IN- DEL MONTAJE, la caja de extensión.>

25) Instalar el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, INSTALACIÓN, Cuerpo de la válvula de control.>

26) Instalar el conjunto de la caja del convertidor al conjunto de caja de transmisión. <Ref. a 5AT-75, IN- DEL MONTAJE, convertidor de la caja.>

27) Instalar el tubo respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, instalación, el aire Tubo del respiradero.>

28) Instalar la tubería filtro ATF. <Ref. a 5AT-58, IN- DEL MONTAJE, ATF enfriador de tubo y manguera.>

29) Instalar la tubería de carga de aceite junto con un anillo O-. <Ref. a 5AT-61, INSTALACIÓN, carga de aceite de tuberías.>

30) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

31) Instalar el conjunto de la transmisión a la ve- híCulo. <Ref. a 5AT-37, instalación, montaje de transmisión automática.>

32) Realizar la operación Borrar memoria 2. <Ref. a 5AT (diag) -17, CLARO modo de memoria, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru.>

33) Realizar la inspección con la conducción del vehículo al final de los trabajos de reparación, y asegurarse de que no hay fallo de la siguiente manera;

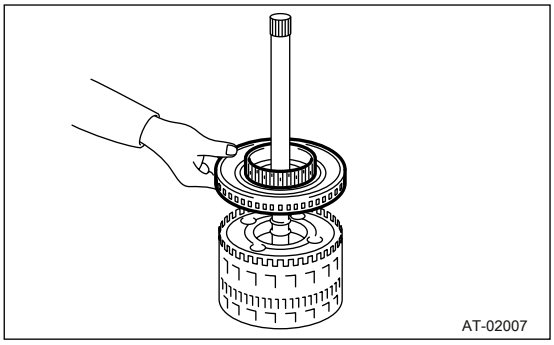
- golpes excesivos turno
- fugas de aceite desde el cuerpo de transmisión, etc.
- Ocurrencia de ruido causado por la interferencia, etc. NOTA:

Si se siente una descarga excesiva de cambio, ejecutar ración OP antes de aprender el control. <Ref. a 5AT (diag) -21, PROCEDIMIENTO, Control de aprendizaje.>

C: DESMONTAJE

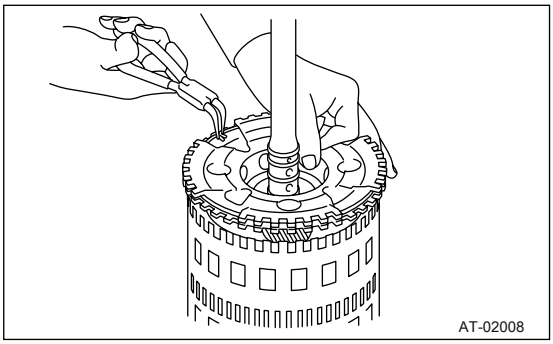
1. entrada de embrague conjunto del paquete

1) Retire el engranaje central delantero.

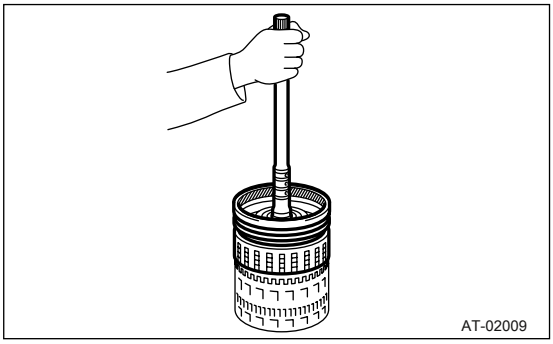


2) Retire el cojinete de empuje.

3) Retire el anillo de retención, y luego retirar el soporte frontal.



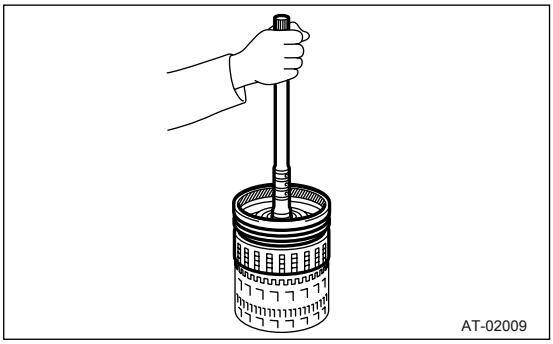
4) Retire el conjunto de embrague de entrada de engranajes in- terna trasera.



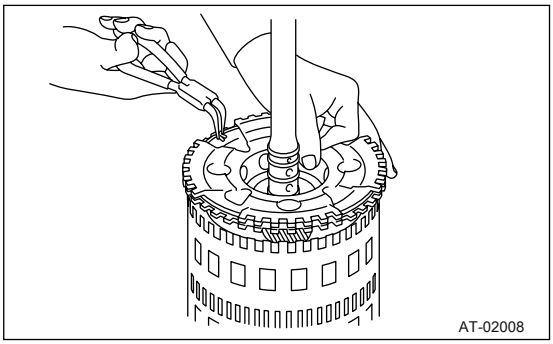
D: ASAMBLEA

1. entrada de embrague conjunto del paquete

1) Montar el conjunto de embrague de entrada al engranaje nal inter- trasera.

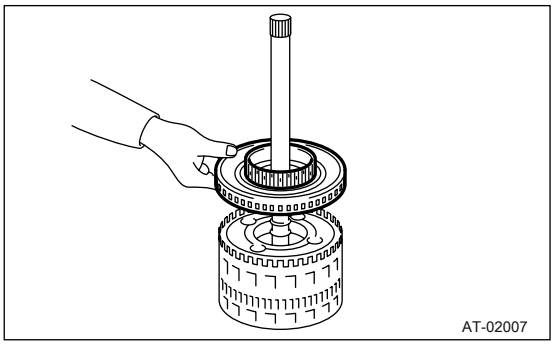


2) Instalar el portador delantero, y luego instalar el anillo de retención.



3) Instalar el cojinete de agujas de empuje.

4) Instalar el engranaje central delantero.



E: INSPECCIÓN

1. delantera, central y trasero ASAMBLEA soporte de satélites

Compruebe los siguientes elementos.

• Inspeccionar visualmente la superficie del diente del engranaje planetario, y sustituirlo por uno nuevo si está dañado, roto o excesivamente desgastadas.

• Inspeccionar el cuerpo de soporte planetario para el daño o rotura.

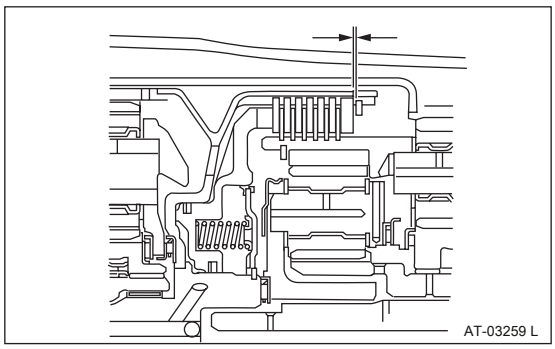
2. ENTRADA DE EMBRAGUE

• Controlar el juego del embrague de entrada. Medir el juego “L” entre el anillo de retención y la placa de retención utilizando un calibre de espesor. Si está fuera de especifi- cación, reemplazar todo el conjunto de embrague directo.

• Compruebe si hay daños en la placa de accionamiento, disco de arrastre y el anillo elástico, y reemplazar todo el conjunto de embrague de entrada si está dañado.

Especificación:

0,7 a 1,1 mm (0,028 a 0,043 in)



3. alta y baja embrague de marcha atrás AS-ENSAMBLADO

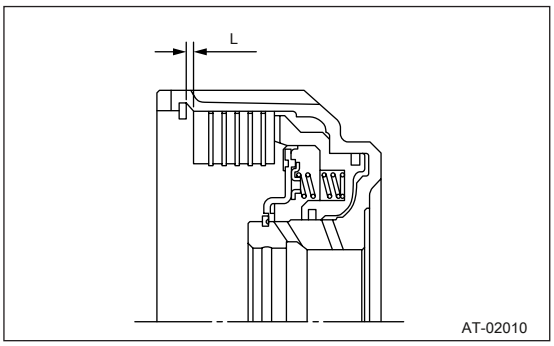
• Controlar el juego del embrague de marcha atrás alta y baja.

Medir el juego “L” entre el anillo de retención y la placa de retención utilizando un calibre de espesor. Si está fuera de las especificaciones, reemplazar todo el conjunto embrague de marcha atrás alta y baja.

• Compruebe si hay daños en la placa de accionamiento, disco de arrastre y el anillo elástico, y reemplazar todo el conjunto de embrague verso re-alta y baja si está dañado.

Especificación:

1.8 a 2.2 mm (0,070-0,087 pulgadas)



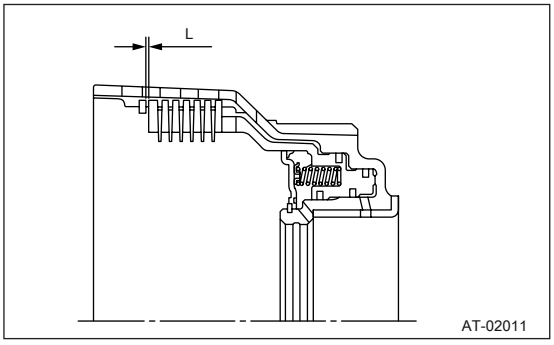
4. DIRECTO MONTAJE EMBRAGUE

• Controlar el juego de embrague directo. Medir el juego “L” entre el anillo de retención y la placa de retención utilizando un calibre de espesor. Si está fuera de especificación, reemplazarlos como un embrague directo Asam- blea.

• Compruebe si hay daños en la placa de accionamiento, disco de arrastre y el anillo elástico, y reemplazar todo el conjunto de embrague directo si está dañado.

Especificación:

0,6 a 1,0 mm (0,024 - 0,039 pulgadas)



5. INVERSA DE FRENO

Compruebe los siguientes elementos.

• placa de accionamiento hacia el desgaste o deterioro

• Anillo de resorte para el desgaste, muelle de retorno para la rotura, y retén de resorte para la deformación

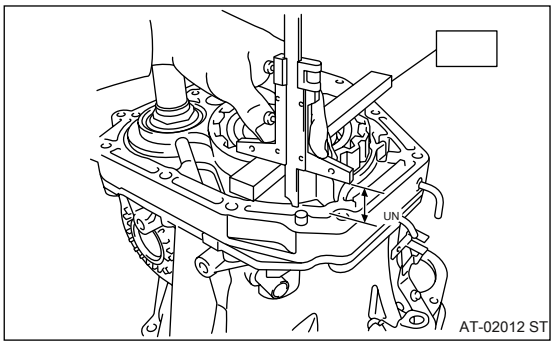
• sello del labio y la D-anillo por daños

• la operación del pistón

F: AJUSTE

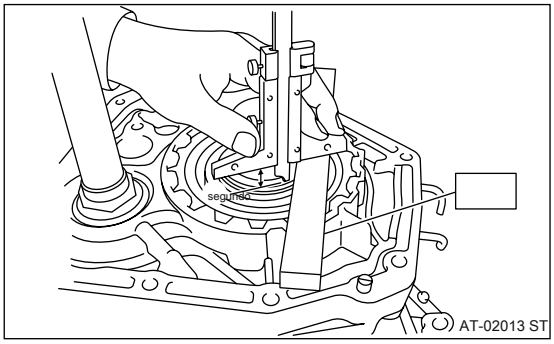
1) Utilizando el ST, medir la altura “A” de la principal superficie de la caja se acoplan en la superficie convexa de la cubierta de la bomba de aceite.

ST 499575400 CALIBRE

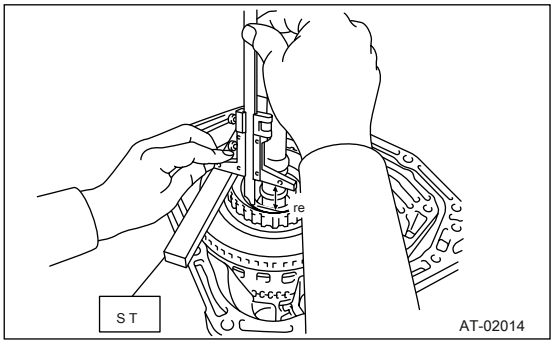


2) Uso de la ST, medir la profundidad “B” de la superficie convexa de la cubierta de la bomba de aceite para cojinete de empuje superficie de transferencia.

ST 499575400 CALIBRE



3) Calcular el valor medido de la etapa 1) y
2) y, a continuación, establecer el valor calculado como “C”
Fórmula de cálculo: C = A - B
4) Uso de la ST, medir la profundidad “D” de la superficie de la caja de acoplamiento principal de AT para cojinete de empuje superficie de engranaje solar frente de transferencia. ST 499575400 CALIBRE



5) Establecer el valor como “E”, que restar el espesor de ST (manométrica) a partir del valor medido en el paso
4).
Fórmula de cálculo: E (mm) = D - 15 [E (en) = D - 0.59]

6) Fórmula de cálculo:
Seleccione uno cojinete de empuje de la mesa para ajustar la holgura dentro de 0,25 a 0,55 mm (0,0098 hasta 0,022 in).

Cuando holguras son 0,25 mm (0,0098 in): T (mm) = E - C + 0,03 [T (en) = E - C + 0,0012] Cuando holguras son 0,55 mm (0,022 in): T (mm) = E - C - 0,27 [T (en) = E - C - 0.012] T: Thrust espesor cojinete de agujas C: distancia de la superficie de la bomba aceite de la cubierta de acoplamiento a la parte trasera de la cubierta de la bomba de aceite

E: Profundidad de la superficie de contacto de AT caja principal de superficie del engranaje central frontal NOTA teniendo:

Fórmula de cálculo para la “T” anterior se aplica cuando se mide con el ST (499,575,400 manométrica). En el cálculo sin utilizar ST, sustituir el grosor de cuello se usa para calcular el valor “E” en el paso 5).

cojinete de empuje	
Nº de pieza	Espesor mm (in)
806548020	3,2 (0.126)
606548030	3,4 (0.134)
806548040	3,6 (0.142)
806548050	3,8 (0.150)
806548060	4,0 (0.157)
806548070	4,2 (0.165)

Dispositivo de control 35.Transmission A:

Extracción

1) Retirar el conjunto de transmisión de la carrocería del vehículo. <Ref. a 5AT-34, remoción, Conjunto de la transmisión automática.>

2) Extraer el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, remoción de par Asamblea convertidor.>

3) Levante-arriba de la palanca en la parte trasera del conector de cableado de la transmisión, y luego desconectarlo de la estancia.

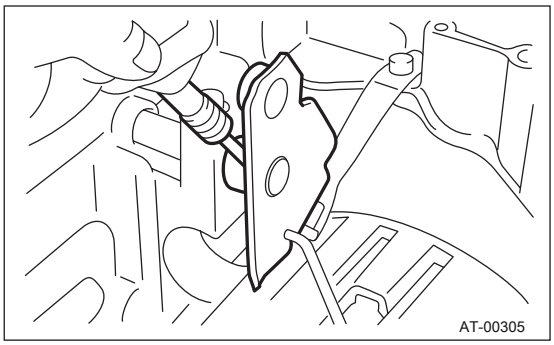
4) Desconectar la manguera de respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, remoción, la manguera de aire del respiradero.>

5) Envolver cinta de vinilo alrededor del pezón unido a la manguera de ventilación del aire.

6) Retire el soporte de lanzadores tapón.

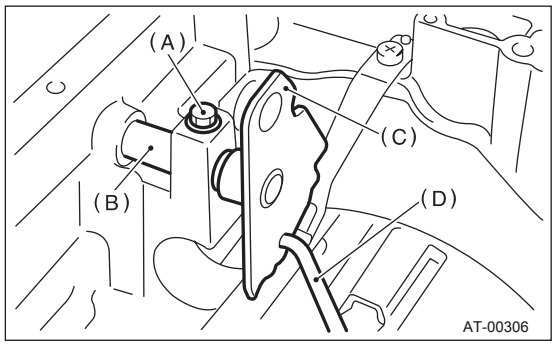
7) Retirar el conjunto del cuerpo de válvula de control. <Ref. a 5AT-53, remoción, Cuerpo de la válvula de control.>

8) Tire del perno recto de la placa manual.



9) Retirar los pernos que sujetan la palanca de selección, y luego quitar la palanca de selección, la placa de manual y varilla de estacionamiento. NOTA:

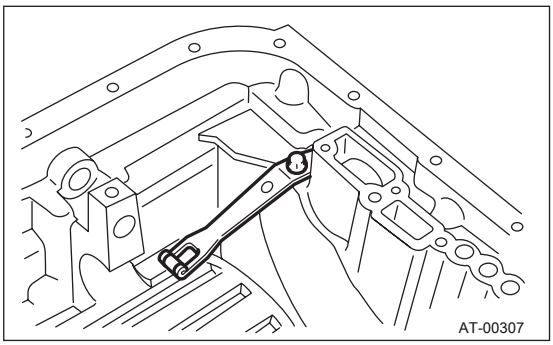
Tenga cuidado de no dañar los labios de la junta de aceite ajustado a presión en el caso.



(Un rayo

(B) Rango de palanca de selección manual de las planchas (D) varilla de estacionamiento (C)

10) Retire el resorte de retención.

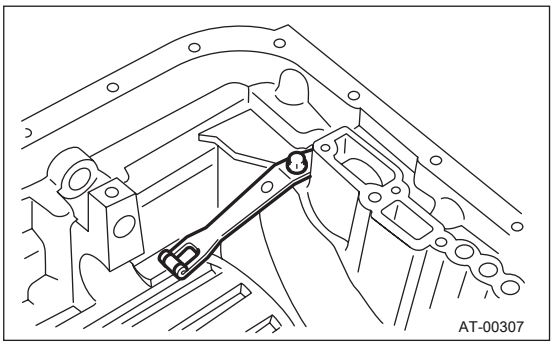


B: INSTALACIÓN

1) Instalar el resorte de retención a la caja de transmisión.

Par de apriete:

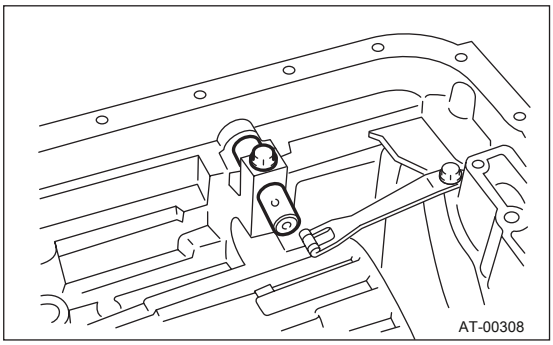
7 N · m (0,7 kgf-m, 5.2 ft-lb)



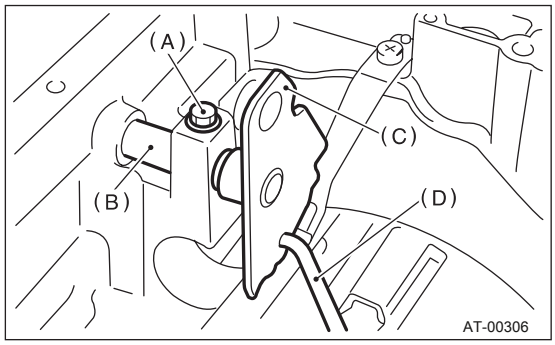
2) Introducir la palanca de selección, y luego apretar el perno.

Par de apriete:

6 N · m (0,6 kgf-m, 4.4 ft-lb)



3) Introducir la varilla de placa y de estacionamiento manual.



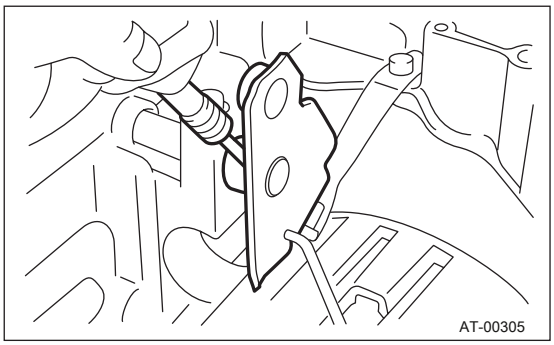
(Un rayo

(B) Rango de palanca de selección

manual de las planchas (D) varilla de

estacionamiento (C)

4) Insertar el pasador de resorte a la placa manual.



5) Instalar el cárter de aceite y la válvula de control Asam- Bly. <Ref. a 5AT-53, INSTALACIÓN, Cuerpo de la válvula de control.>

6) Instalar el soporte de lanzadores tapón.

Par de apriete:

41 N · m (4,2 kgf-m, 30,4 ft-lb)

7) Inserte el conector de transmisión a la estancia.

8) Instalar el tubo respiradero de aire. <Ref. a 5AT-60, IN- DEL MONTAJE, Aire Tubo del respiradero.>

9) Instalar el conjunto de convertidor de par. <Ref. a 5AT-62, INSTALACIÓN, convertidor de par As-blea.>

10) Instalar el conjunto de la transmisión a la ve- hículo. <Ref. a 5AT-37, instalación, montaje de transmisión automática.>

C: INSPECCIÓN

Asegúrese de que la palanca manual y resorte de retención no estén desgastados o dañados.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTO

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobación previa a la inspección.** 1) Pida al cliente cuándo y cómo el ble trou- se produjo usando la lista de verificación entrevista. <Ref. a 5AT (diag) -4, Lista de chequeo para la entrevista.> 2) Antes de realizar el diagnóstico, inspeccione el siguiente elemento que pudiera influir en el AT problemas. • inspección general <Ref. a 5AT (diag) -5, INSPECCIÓN, Descripción general.> • Fuga de aceite • prueba de velocidad Stall <Ref. a 5AT-30, Stall prueba.> • de prueba de presión de línea <Ref. a 5AT-32, línea de prueba de presión.> • Transferencia de embrague prueba de presión <Ref. a 5AT-33, transferencia de prueba de presión del embrague.> • El tiempo de retraso de prueba <Ref. a 5AT-31, Tiempo prueba de demora.> • Prueba de carretera <Ref. a 5AT-29, prueba de carretera.> • Interruptor inhibidor <Ref. a 5AT-46, interruptor inhibidor.>	Es la unidad que pueda influir en el problema en condiciones normales?	Vaya al paso **2.**	Reparar o reemplazar cada elemento.
2	**COMPROBAR DEPORTES luz indicadora.** Después de que el interruptor de encendido está en ON, espere por lo menos 2 segundos.	¿Se enciende la luz indicadora DEPORTE?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR DEPORTES luz indicadora.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Compruebe que la luz indicadora DEPORTE. <Ref. a 5AT (diag) -23, INSPECCIÓN, DEPORTES Indicador de Luz de la pantalla.> 3) Después de que el interruptor de encendido se coloca en ON, esperar durante al menos 2 segundos.	No parpadea la luz indicadora DEPORTE?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**Compruebe el DTC.** Lea el DTC. <Ref. a 5AT (diag) -18, OPERA- CIÓN, leer códigos de diagnóstico (DTC)> NOTA.: Si la función de comunicación del monitor selecto de Subaru no puede ser ejecutado normalmente, compruebe el circuito de comunicación. <Ref. a 5AT (diag) -25, COMUNICACIÓN para inicializar Procedimiento IMPOSIBLE, de diagnóstico para monitor selecto de Subaru Comunicación.>	Aparece el DTC?	Vaya al paso **6.** NOTA: Grabar todos los DTC.	Vaya al paso **5.**
5	**Realizar diagnósticos GENERALES.** 1) Inspeccionar el uso de “Procedimiento de diagnóstico y sin código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a 5AT (diag) -120, Procedimiento de diagnóstico y sin código de diagnóstico (DTC).> 2) Realizar el modo de borrado de memoria. 3) Realizar el modo de inspección. <Ref. a 5AT (diag) -19, el modo de inspección.> 4) Muestra DTC.	Aparece el DTC?	Vaya al paso **6.**	Inspeccionar el uso de “Tabla de diagnóstico general”. <Ref. a 5AT (diag) -128, Mesa de diagnóstico general.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**REALIZAR EL DIAGNÓSTICO.** 1) Inspeccionar utilizando el “Procedimiento de diagnóstico con código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a 5AT (diag) -31, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)> NOTA.: Para la tabla de DTC, consulte la “Lista de código de diagnóstico ble Trou- (DTC).” <Ref. a 5AT (diag) -28, Lista de código de diagnóstico (DTC).> 2) Reparación de la causa problemas. 3) Realizar el modo de borrado de memoria. 4) Realizar el modo de inspección. <Ref. a 5AT (diag) -19, el modo de inspección.> 5) Visualizar DTC.	Aparece el DTC?	Inspeccionar mediante el “Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC)”. <Ref. a 5AT (diag) -31, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>	Inspeccionar el uso de “Tabla de diagnóstico general”. <Ref. a 5AT (diag) -128, Mesa de diagnóstico general.>

2. Lista de comprobación para la Entrevista A:

VERIFICAR

Compruebe el siguiente punto cuando se ha producido un problema. NOTA:

Use copias de esta página para entrevistar a los clientes. Nombre del cliente Fecha de

venta Fecha de Modelo de la transmisión de reparación		
	Transmisión	VIN
lectura del odómetro	km (millas)	
Síntoma	❑ No hasta la jornada sin ningún cambio	
	❑ descendente de empuje descendente	
	❑ del vehículo no se mueve (	
	❑ ❑ Cualquier posición ❑ Posición particular)	
	❑ Bloqueo de las instalaciones de ruido mal	
	❑ funcionamiento o una descarga Shift vibración	
	❑ o deslizarse Seleccione la palanca no se	
	❑ mueve Otros (	
	❑)	
Frecuencia	❑ Continuo ❑ intermitente (veces al día)	
Clima	❑ Multa ❑ Nublado ❑ Lluvioso ❑ Nevado ❑ Otros ( )	
Lugar	❑ Tierras altas ❑ Afueras ❑ interior de la ciudad ❑ Cuesta arriba ❑ Camino duro ❑ Otros ( )	
Temperatura ambiente	❑ Caliente ❑ Calentar ❑ Guay ❑ Frío	
Velocidad del vehículo	km / h (MPH)	
A la luz de advertencia (DEPORTE LED indicador)	❑ parpadea continuamente	❑ no parpadea
Seleccione la posición de la palanca	❑ PAG ❑ R ❑ norte ❑ re ❑ Modo manual	
condición de conducción	❑ No se ve afectado en el ❑ Racing de reducción de la ❑ velocidad	❑ A partir Acelerar Mientras ❑ gira (RH / LH) ❑ ❑ ❑	❑ Mientras que al ralentí ❑ Mientras que cruzan
Modo manual	❑ ENCENDIDO APAGADO		

3. Descripción General A:

PRECAUCIÓN

- **Sistema SRS AIRBAG**

El arnés de cableado del sistema de airbag se encamina cerca de la medicina tradicional china.

PRECAUCIÓN:

- **Todos los arneses de cableado del sistema de bolsas de aire y conectores con-son de color amarillo. No utilice un equipo de prueba tric electrocardiograma para comprobar estos circuitos.**
- **Tenga cuidado de no dañar el arnés de cableado del sistema de airbag cuando se realiza el diagnóstico o el servicio de la medicina tradicional china.**

- **MEDICIÓN**

Cuando se mide el voltaje y la resistencia de la ECM, TCM o cada sensor, utilizan un pasador cónico con un diámetro de menos de 0,64 mm (0,025 in) a fin de evitar un mal contacto. No inserte un perno de más de 0,65 mm (0,026 pulgadas) de diámetro.

B: INSPECCIÓN

1. Batería

Mida el voltaje de la batería y la gravedad específica de electrolito.

Voltaje estándar: 12 V o gravedad más

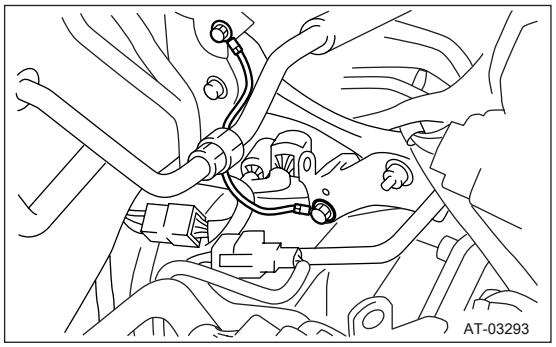
específica: 1.260 o más

2. TRANSMISIÓN DE TIERRA

Asegúrese de que el perno terminal de tierra está bien apretado.

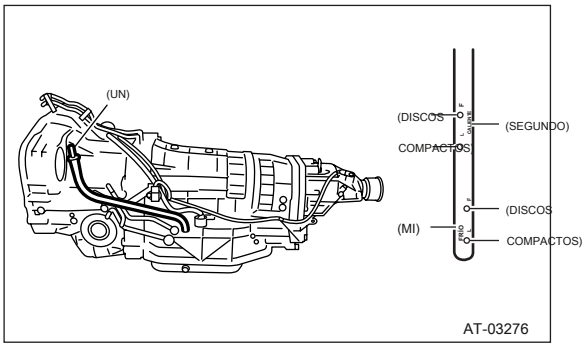
Par de apriete:

13 N · m (1,3 kgf-m, 9.4 ft-lb)



NIVEL 3. ATF

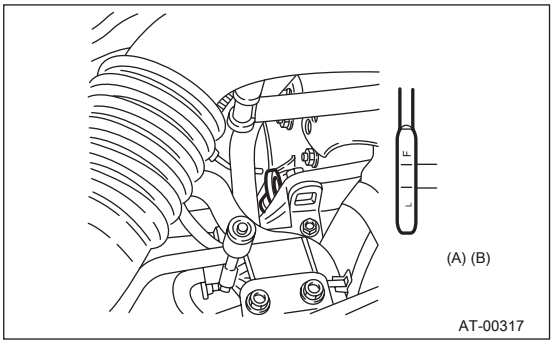
Asegúrese de que el nivel de ATF es la cantidad especificada. <Ref. a 5AT-26, INSPECCIÓN, Automatic Trans Fluid misión.>



(A) Indicador de nivel (B) posición de inspección cuando "caliente" (C) El nivel superior (D) Nivel inferior (E) cuando la posición de Inspección "FRIO"

4. Nivel aceite DIFERENCIAL

Asegúrese de que el nivel de aceite del diferencial delantero es la cantidad ified espec-. <Ref. a 5AT-28, INSPECCIÓN, DIF ferential aceite del cambio.>



(A) Nivel Superior

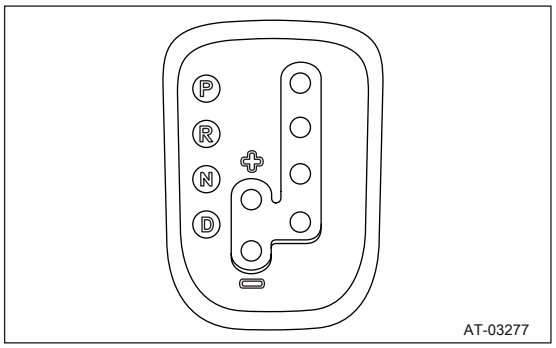
(B) Bajo nivel

5. OPERACIÓN DE CAMBIOS DE VELOCIDAD SELECT

Asegúrese de que no hay ruido, arrastrando o patrón de contacto en cada uno de selección de rango de la palanca.

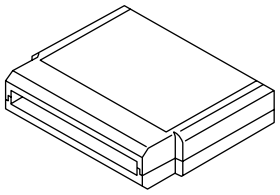
ADVERTENCIA:

Pare el motor durante la comprobación de funcionamiento de la palanca de selección.



C: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

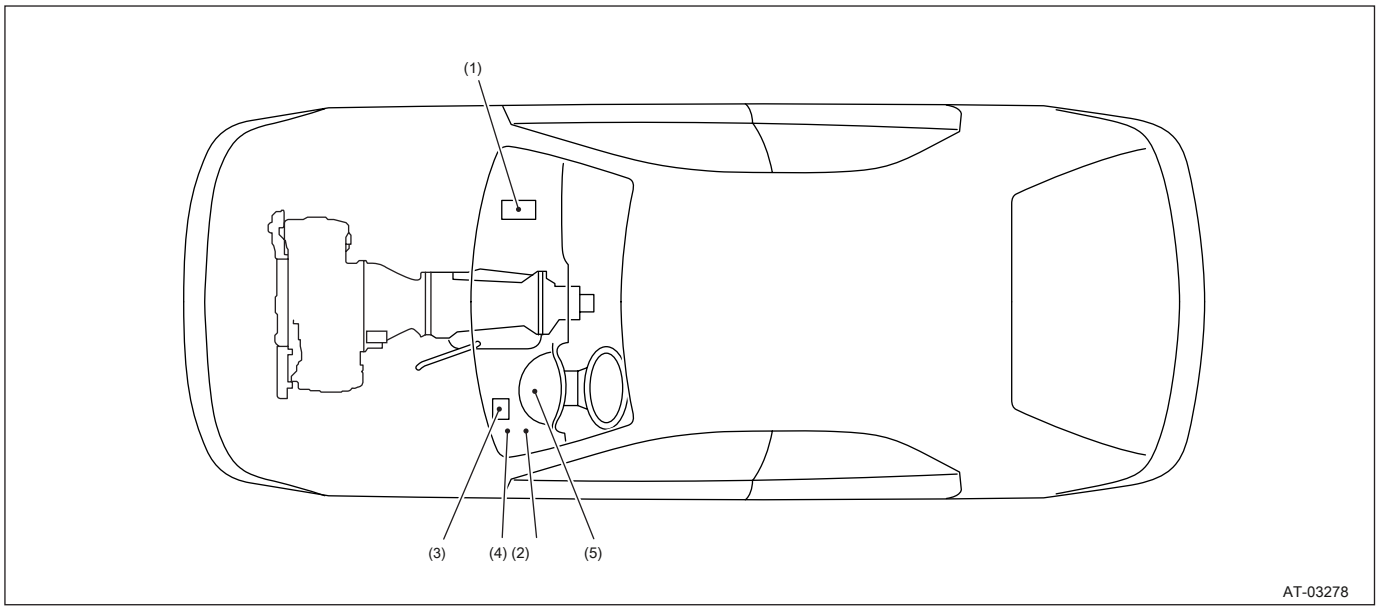
2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
probador de circuitos	Se utiliza para medir la resistencia, voltaje y corriente.
Osciloscopio	Se utiliza para la medición de sensor.

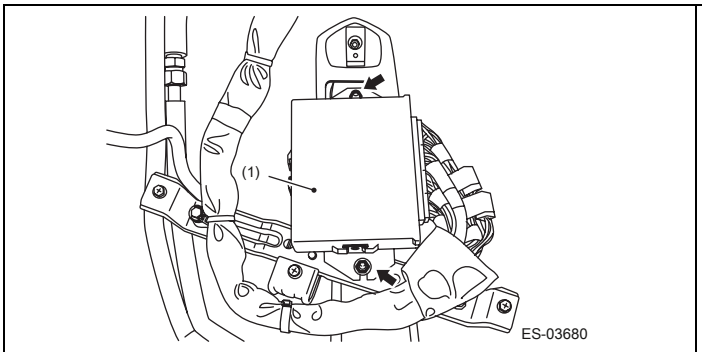
4. Localización de componentes eléctricos A:

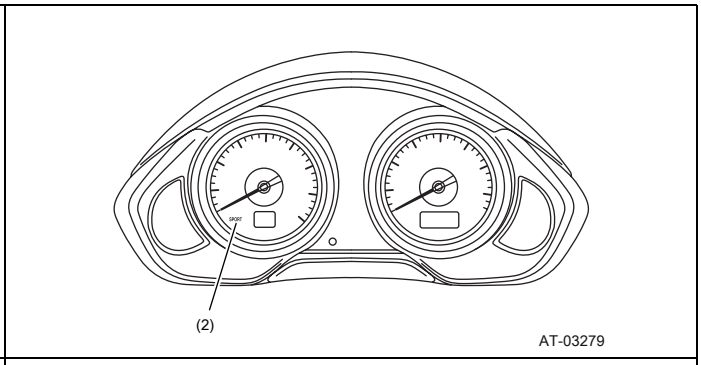
UBICACIÓN

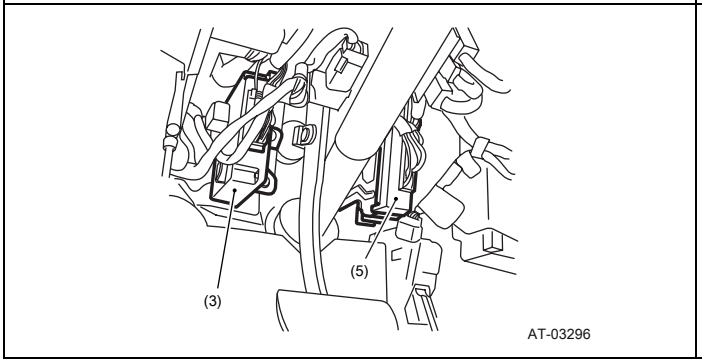
MÓDULO 1. EL CONTROL

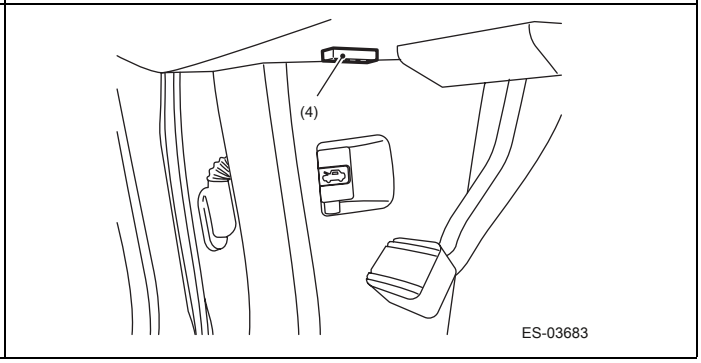


(1) módulo de control del motor (ECM)
(2) luz indicadora DEPORTE (AT advertencia ligero)
(3) el módulo de control de transmisión (TCM)
(4) conector de enlace de datos
(5) Unidad de cuerpo integrado

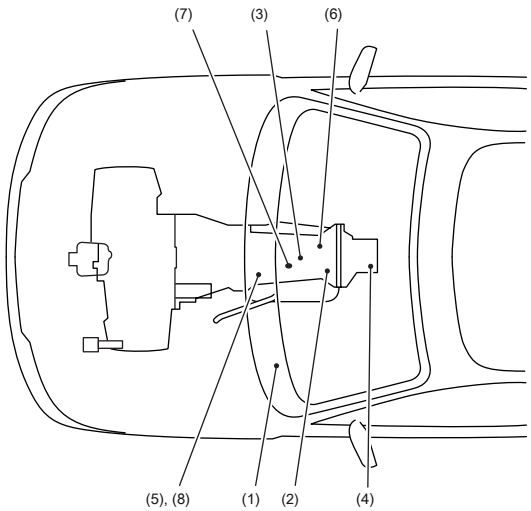






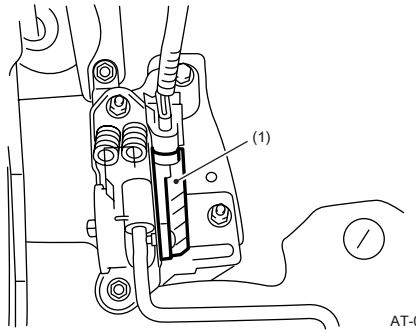


2. SENSOR

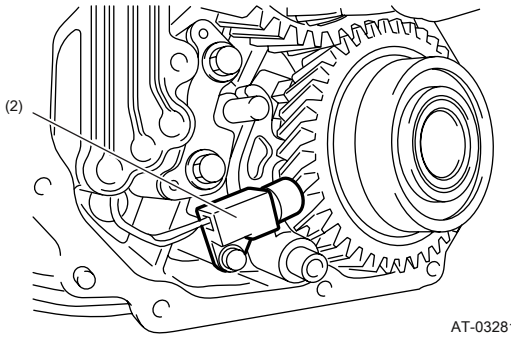


AT-03280

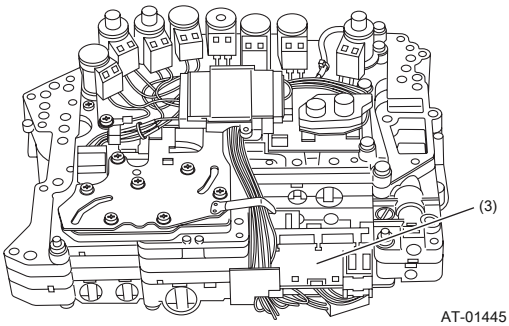
(1) sensor de posición del pedal del acelerador
(2) Sensor de velocidad del vehículo frente
(3) interruptor del inhibidor
(4) sensor trasero de velocidad del vehículo
(5) del sensor de velocidad de la turbina 1
(6) sensor de temperatura ATF 1
(7) del sensor de velocidad de la turbina 2
(8) del sensor de temperatura ATF 2



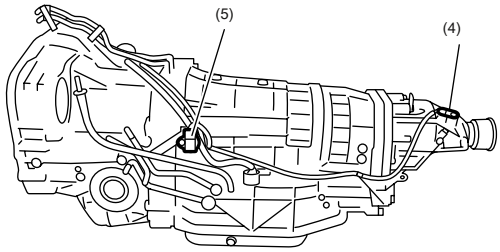
AT-00375



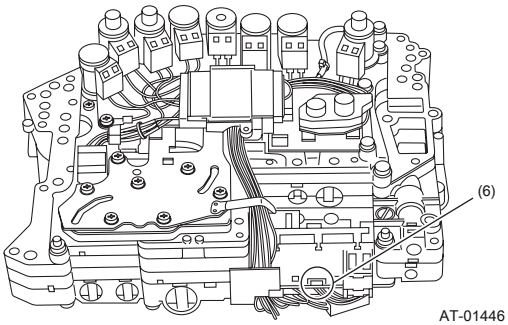
AT-03281



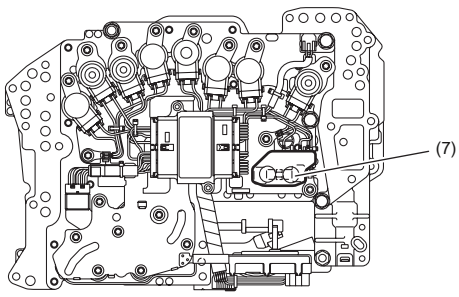
AT-01445



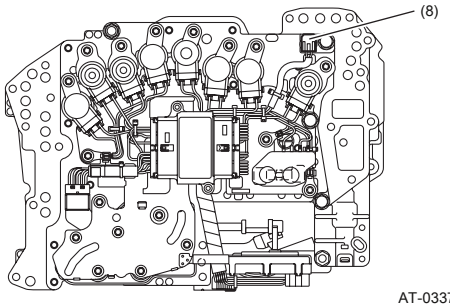
AT-03282



AT-01446

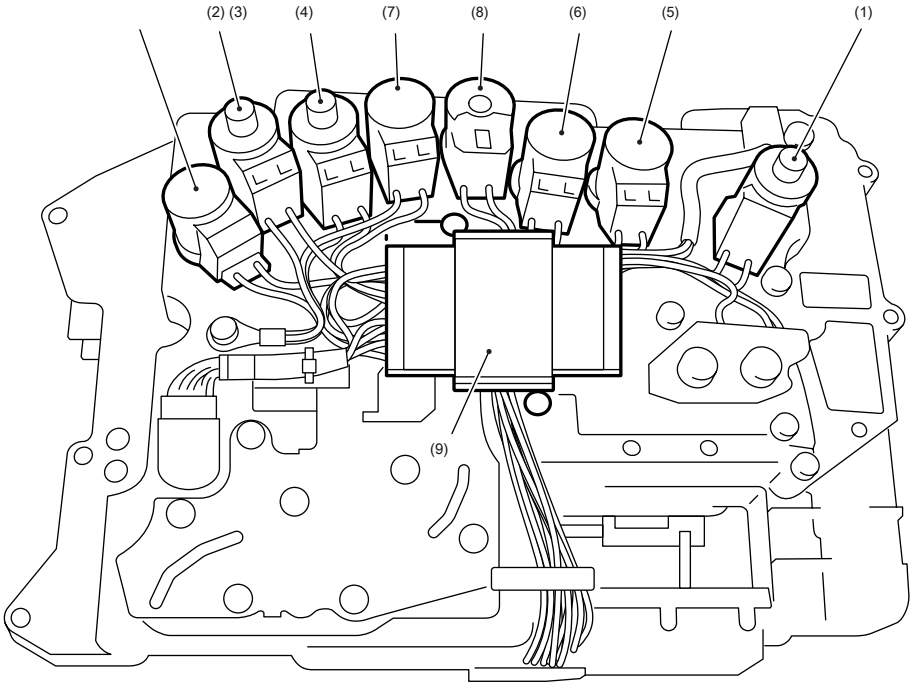


AT-03371



AT-03372

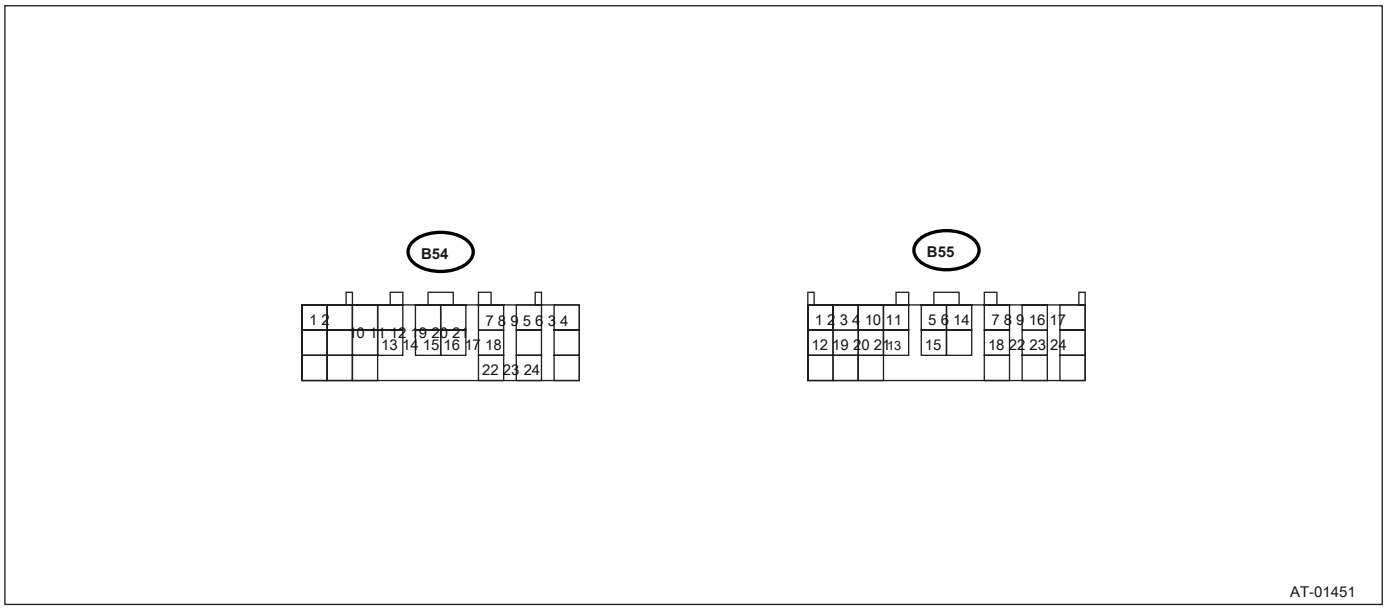
3. SOLENOIDE



(1) alta y baja solenoide embrague de marcha atrás
(2) solenoide del embrague directo
(3) de solenoide del freno delantero
(4) Solenoide del embrague de entrada
(5) solenoide de presión de línea
(6) Encerrar a solenoide
(7) de solenoide Transfer
(8) bobina del freno de costa baja
(9) Caja de memoria

5. Módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal A:

Especificación eléctrica



NOTA:

La medición debe realizarse después del calentamiento.

ít.	conector No.	Terminal No.	La medición del valor medido	condición	Resistencia entre terminología nal y el chasis suelo	observaciones
/ L de salida de solenoide P	B54	9	ON Motor, “P” gama, acelerador de OFF, freno en	Aprox. 4.0 - 6,0 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Modo Manual primera, OFF acelerador, el freno EN	Aprox. 2.0 - 4,0 V		
fuente de alimentación PVIGN	B54	8	Interruptor de encendido EN	Tensión de alimentación	-	
		7	Interruptor de encendido EN	Tensión de alimentación	-	
I / entrada del interruptor de presión de aceite C	B54	6	-	-	-	La condición del interruptor de presión del aceite Seguro de E / C no puede ser leído por el probador.
GND poder	B54	5	Siempre	Aprox. 0 V	-	
CAN línea de comunicación (+)	B54	4	-	-	-	
CAN línea de comunicación (-)	B54	3	-	-	-	
sensor de temperatura ATF 1 de entrada	B54	2	Interruptor de encendido EN	02/05 a 02/09 V (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F)) 0,8-1,0 V (ATF tempera- tura 80 ° C (176 ° F))	4,0 - 5,0 k Ω (ATF temperatura 20 ° C (68 ° F)) 0,7-0,9 k Ω (ATF tempera- tura 80 ° C (176 ° F))	
fuente de alimentación de la batería	B54	1	Siempre	Tensión de alimentación	-	

ít.	conector No.	Terminal No.	La medición del valor medido	condición	Resistencia entre terminología nal y el chasis suelo	observaciones
I / salida del solenoide C	B54	18	Durante la conducción a primero-tercera de modo manual	Aprox. 5.5 - 7,5 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Mientras que conduce al cuarto o quinto de modo manual	Aprox. 0 V		
H & LR / C de salida de solenoide	B54	17	Durante la conducción en el 2 de modo manual	Aprox. 5.5 - 7,5 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Mientras que conduce al tercero hasta quinto de modo manual	Aprox. 0 V		
salida de alimentación de la válvula de control	B54	dieciséis	Interruptor de encendido EN	Tensión de alimentación	-	
			Interruptor de encendido en OFF	Aprox. 0 V		
salida del solenoide LC / B	B54	15	Mientras que conduce al 1 - 2º del modo manual	Tensión de alimentación	5-17 Ω (temperatura ATF 25 ° C (77 ° F))	
			Mientras que conduce al tercero hasta quinto de modo manual	Aprox. 0 V		
GND poder	B54	14	Siempre	Aprox. 0 V	-	
Analog GND (GND sensor)	B54	13	Siempre	Aprox. 0 V	-	
/ B de entrada del interruptor de presión de aceite LC	B54	12	-	-	-	La condición del interruptor de presión de aceite LC / B no puede ser leído por el tester.
sensor de temperatura ATF 2 de entrada	B54	11	Interruptor de encendido EN	2.3 a 2.7 V (ATF tempera- tura 20 ° C (68 ° F)) Desde 0,6 hasta 0,8 V (temperatura ATF 80 ° C (176 ° F))	3,0 a 3,6 k Ω (ATF tempera- tura 20 ° C (68 ° F)) 0,4-0,6 k Ω (ATF temperatura 80 ° C (176 ° F))	
salida de relé de alimentación PVIGN	B54	10	Interruptor de encendido EN	0 a 1,5 V	-	
salida del solenoide Fr / B	B54	24	Mientras que conduce al cuarto que no sea de modo manual	Aprox. 4.5 - 6,5 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Mientras que conduce al cuarto de modo manual	Aprox. 0 V		
L / salida del solenoide U	B54	23	Cuando lock-up	Aprox. 3.5 - 5.5 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Cuando no lock-up	Aprox. 0 V		
/ C salida del solenoide D	B54	22	Mientras que conduce al primero o quinto de modo manual	Aprox. 5.5 - 7,5 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	frecuencia de excitación 750 a 850 Hz
			Mientras se conduce en la 2ª - 4to de modo manual	Aprox. 0 V		
D / C de presión de aceite de entrada del interruptor	B54	21	-	-	-	La condición del interruptor de presión del aceite seguro de D / C no puede ser leído por el probador.
línea de comunicación monitor selecto de Subaru	B54	20	-	-	-	
Control de GND	B54	19	Siempre	Aprox. 0 V	-	

ít.	conector No.	Terminal No.	La medición del valor medido	condición	Resistencia entre terminología nal y el chasis suelo	observaciones
H & LR / C de entrada del interruptor de presión de aceite	B55	8	Durante la conducción en el 2 de modo manual	Tensión de alimentación	-	
			Mientras que conduce al tercero hasta quinto de modo manual	Aprox. 0 V		
entrada del sensor de velocidad del vehículo frente	B55	7	Mientras se conduce en segundo 20 km / h (12 MPH) de modo manual	Aprox. 530-610 rpm	-	Utilice el monitor selecto de Subaru.
			Mientras se conduce en cuarto y el 80 km / h (50 MPH) de modo manual	Aprox. 2160 - 2410 rpm		Utilice el monitor selecto de Subaru.
Interruptor del inhibidor 1 de entrada	B55	4	Interruptor de encendido ON, gama "P"	4,0 - 5,0 V	-	
			Interruptor de encendido ON, gama "N"	Menos de 1,5 V		
Interruptor del inhibidor 2 de entrada	B55	3	Interruptor de encendido ON, gama "P"	4,0 - 5,0 V	-	
			Interruptor de encendido en ON, la posición "D"	Menos de 1,5 V		
fuente de alimentación auxiliar	B55	2	Interruptor accesorio encendido	Tensión de alimentación	-	
			Interruptor accesorio OFF	Aprox. 0 V		
fuente de alimentación de encendido	B55	1	Interruptor de encendido EN	Tensión de alimentación	-	
			Interruptor de encendido en OFF	Aprox. 0 V		
entrada del sensor de velocidad del vehículo trasero	B55	18	Mientras se conduce en segundo 20 km / h (12 MPH) de modo manual	Aprox. 530-610 rpm	-	Utilice el monitor selecto de Subaru.
			Mientras se conduce en cuarto y el 80 km / h (50 MPH) de modo manual	Aprox. 2160 - 2410 rpm		Utilice el monitor selecto de Subaru.
/ B de entrada del interruptor de presión de aceite Fr	B55	17	Interruptor de encendido en ON, el motor encendido, mientras se conduce con criterio distinto del cuarto	Aprox. 0 V	-	
			Interruptor de encendido en ON, el motor encendido, durante la conducción a cuarto	Tensión de alimentación		
sensor de velocidad de la turbina 1 de entrada	B55	dieciséis	Segundo de modo manual, sensor de velocidad de la turbina es 2.000 rpm (Leer del monitor selecto de Subaru)	Aprox. 0 rpm	-	Utilice el monitor selecto de Subaru.
			Cuarto de modo manual, sensor de velocidad de la turbina es 2.000 rpm (Leer del monitor selecto de Subaru)	Aprox. 1900 - 2100 rpm		Utilice el monitor selecto de Subaru.
Gama de enganche salida del solenoide	B55	15	Interruptor de encendido en ON, mientras se detiene en la posición "D"	Aprox. La tensión de alimentación - 1,2 V	7 - 21 Ω	
			Interruptor de encendido ON, la velocidad del vehículo al menos el 20 km / h (12 MPH)	Aprox. 0 V		
Interruptor del inhibidor 3 de entrada	B55	14	Interruptor de encendido ON, gama "R"	4,0 - 5,0 V	-	
			Interruptor de encendido en ON, la posición "D"	Menos de 1,5 V		

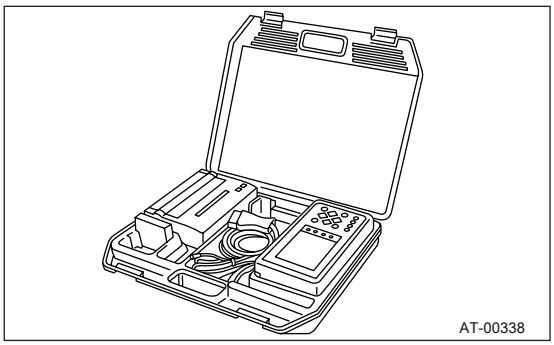
ít.	conector No.	Terminal No.	La medición del valor medido	condición	Resistencia entre terminología nal y el chasis suelo	observaciones
Interruptor del inhibidor 4 de entrada	B55	13	Interruptor de encendido ON, gama “P”	4,0 - 5,0 V	-	
			Interruptor de encendido en ON, la posición “D”	Menos de 1,5 V		
Control de la línea de comunicación de la válvula	B55	12	-	-	-	
Copias de seguridad de salida de relé de la luz	B55	11	Interruptor de encendido ON, gama “R”	1,5 V	90-110 Ω (ATF temperatura 25 ° C (77 ° F))	
			Interruptor de encendido en ON, aparte de rango “R”	Tensión de alimentación		
fuente de alimentación de encendido	B55	10	Interruptor de encendido EN	Tensión de alimentación	-	
			Interruptor de encendido en OFF	Aprox. 0 V		
AWD salida del solenoide	B55	23	ON Motor, rango de “P” o “N” gama, acelerador OFF	Aprox. 0 V	3 - 9 Ω (temperatura ATF 20 ° C (68 ° F))	Conducir frecuencia 750 a 850 Hz
			En el motor, posición “D”, el acelerador OFF, freno EN	Aprox. 2.0 - 3,0 V		
sensor de velocidad de la turbina 2 de entrada	B55	22	Segundo de modo manual, sensor de velocidad de la turbina es 2.000 rpm (Leer del monitor selecto de Subaru)	Aprox. 1300 - 1500 rpm		Utilice el monitor selecto de Subaru.
			Cuarto de modo manual, sensor de velocidad de la turbina es 2.000 rpm (Leer del monitor selecto de Subaru)	Aprox. 1900 - 2100 rpm	-	Utilice el monitor selecto de Subaru.
Control de GND	B55	21	Siempre	Aprox. 0 V	-	
Interruptor del inhibidor 3 de circuito abierto de entrada de monitor	B55	20	Interruptor de encendido en ON, la posición “D”	4,0 - 5,0 V	-	
			Interruptor de encendido ON, gama “R”	Menos de 1,5 V		
salida de la señal PN	B55	19	Interruptor de encendido en ON, Aparte de gama “P” o rango “N”	Tensión de alimentación	-	ECM debe ser conectado correctamente.
			Interruptor de encendido en ON, gama “P” o rango “N”	0 a 1,0 V	-	

6. Un monitor selecto de Subaru:

OPERACIÓN

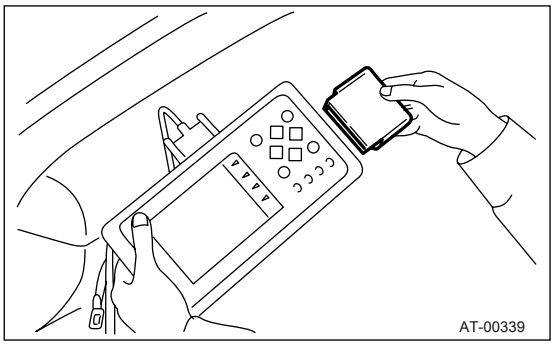
1. LEER PROBLEMAS DIAGNÓSTICO CODE (DTC)

1) Preparar el kit monitor selecto de Subaru.



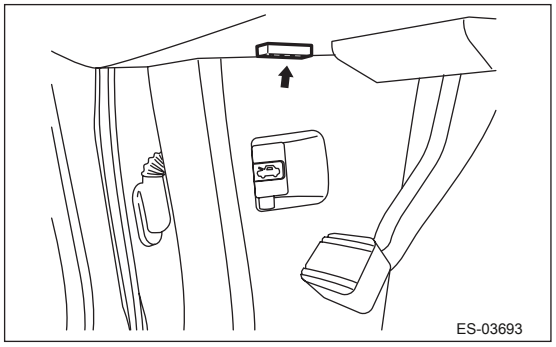
2) Conectar el cable de diagnóstico al monitor selecto de Subaru.

3) Inserte el cartucho de monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -6, herramienta de preparación, Gen- eral Descripción.>



4) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.

(1) conector de enlace de datos se encuentra en la parte inferior del panel de instrumentos (en el lado del conductor).

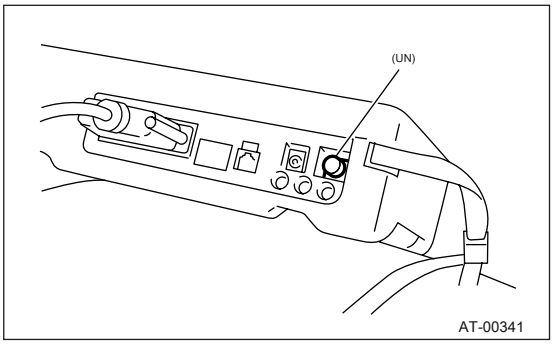


(2) Conectar el cable de diagnóstico al conector de enlace de datos.

NOTA:

No conecte herramientas de análisis a excepción de monitor selecto de Subaru.

5) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado) y el interruptor de monitor selecto de Subaru en ON.



(A) Interruptor de alimentación

6) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
7) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione la Transmisión {} y pulse la tecla [SI].

8) Pulse la tecla [SI] después de visualizar la información de tipo de transmisión.
9) En la pantalla «Transmisión Diagnóstico», seleccione la pantalla de DTC {}, y después pulse la tecla [SI]. NOTA:

• Para más detalles sobre el procedimiento de operación, fer re el “MANUAL DE monitor selecto de Subaru OPERA- CION”.

• Para más detalles sobre los códigos de diagnóstico (DTC), consulte la Lista de DTC. <Ref. a 5AT (diag) -28, Lista de código de diagnóstico (DTC).>

2. leer datos ACTUAL

1) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
2) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione la Transmisión {} y pulse la tecla [SI].

3) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca la información de tipo de transmisión.
4) Por «Transmisión Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {Datos actuales Pantalla y Guardar} y pulse la tecla [SI].

5) Por «Transmisión Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione la visualización de datos {} y pulse la tecla [SI].

6) Usando la tecla de desplazamiento, desplazarse por la pantalla hacia arriba o hacia abajo hasta que se muestre los datos deseados.

- Una lista de los datos de apoyo se muestra en la siguiente tabla.

ít.	Monitor	Unidad de medida
señal de velocidad del motor	La velocidad del motor	rpm
Voltaje de la batería	Voltaje de la batería	V
Sensor de posición del pedal	ángulo de apertura de aceleración	%
señal del sensor de velocidad del vehículo frente	Velocidad de rueda delantera	km / h
Posición de marcha	Posición de marcha	-
señal del sensor de velocidad de la turbina	Turbina de velocidad Revolución	rpm
señal del sensor de velocidad del vehículo trasero	Velocidad de la rueda trasera	km / h
sensor de temperatura ATF 1 señal	Temperatura ATF.	DO
sensor de temperatura ATF 2 señal	Temperatura ATF. 2	DO
sensor de velocidad de la turbina 1 de la señal	Turbina de velocidad de giro 1	rpm
sensor de velocidad de la turbina 2 de señal	Turbina de velocidad de giro 2	rpm
Indicador de corriente de solenoide de embrague de marcha atrás alta y baja	H & LR / C solenoide actual	UN
Indicador de corriente del solenoide del embrague directa	D / C de solenoide	UN
Indicador de corriente del solenoide del freno delantero	F / B del solenoide actual	UN
Indicador de corriente del solenoide del embrague de entrada	E / C de solenoide	UN
presión de la línea actual indicador de solenoide	P / L solenoide actual	UN
Bloqueo de las instalaciones actuales indicador de solenoide	L / T Solenoide actual	UN
Indicador de corriente de solenoide de transferencia	AWD solenoide actual	UN
Alta y baja presión de aceite objetivo solenoide embrague de marcha atrás	Presión H & LR / C solenoide Target	kPa
presión de aceite objetivo de solenoide del embrague directa	D / Presión C solenoide Target	kPa
presión de aceite objetivo solenoide del freno delantero	Presión F / B solenoide Target	kPa
presión de aceite objetivo solenoide del embrague de entrada	I / Presión C solenoide Target	kPa
presión de aceite objetivo de solenoide de presión de línea	P / Presión L solenoide Target	kPa
Bloqueo de las instalaciones de presión de aceite objetivo de solenoide	L / Presión U solenoide Target	kPa
Transferencia de la presión de aceite objetivo solenoide	Presión AWD solenoide Target	kPa
Switch de ignición	de encendido SW	EN OFF de entrada o de entrada
señal de la punta	Tip SW Mode	Encendido o apagado
control de velocidad en señal de	Señal de control de crucero	Encendido o apagado
La punta hacia abajo señal de desplazamiento	abajo SW	Encendido o apagado
Señal de parada interruptor de la luz	Luz de parada SW	Encendido o apagado
Volcar señal de desplazamiento	hasta SW	Encendido o apagado
señal de colección Drive	D Rango	Encendido o apagado
señal de gama Reverse	R Rango	Encendido o apagado
señal de salida de luz diagnóstico	El diagnóstico de la lámpara	Encendido o apagado
lámpara de señal de temperatura ATF	ATF lámpara Temperatura	Encendido o apagado
Cambiar la señal de solenoide de bloqueo	Shift Lock solenoide	Encendido o apagado
señal de gama Aparcamiento	gama P	Encendido o apagado
P señal de salida / N gama	P / N de la señal	Encendido o apagado
señal de gama neutra	gama N	Encendido o apagado
interruptor de inhibidor de la señal de entrada 1	inhibidor SW1	Alto o bajo
interruptor de inhibidor de la señal de entrada 2	inhibidor SW2	Alto o bajo
interruptor de inhibidor de la señal 3 de entrada	inhibidor SW3	Alto o bajo
interruptor de inhibidor de la señal de entrada 4	inhibidor SW4	Alto o bajo
Interruptor del inhibidor señal de entrada 3 del monitor	Inhibidor SW3 monitor	Alto o bajo
señal de salida del relé de luz de reserva	Copias de seguridad de relé de la luz	Encendido o apagado
señal de entrada del interruptor de presión de aceite embrague de marcha atrás alta y baja	H & LR / Presión C Aceite SW	Encendido o apagado
señal de embrague directo de entrada del interruptor de presión de aceite	D / C Aceite SW Presión	Encendido o apagado
señal de entrada del interruptor de presión de aceite delantero freno	Fr / B Aceite SW Presión	Encendido o apagado
señal de entrada del interruptor de presión de aceite del embrague de entrada	I / C Aceite SW Presión	Encendido o apagado
señal de entrada del interruptor de presión de aceite del freno de costa baja	LC / B Aceite SW Presión	Encendido o apagado
señal de entrada bobina del freno de costa baja	LC B Solenoide	Encendido o apagado

NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “monitor selecto de Subaru OPERACIÓN MAN- UAL”.

3. MODO DE MEMORIA BORRAR

NOTA:
Para borrar el DTC anterior, utilice {} Borrar memoria, y para borrar el valor aprendido, utilizar {2} Borrar memoria.

1) Compruebe que la palanca de selección está en el rango de “P”.
2) En la pantalla «Menú Principal» pantalla, seleccione el {} Cada comprobación del sistema y pulse la tecla [SI].
3) En la «Selección del sistema de menú» pantalla de visualización, seleccione la Transmisión {} y pulse la tecla [SI].

4) Pulse la tecla [SI] después de que aparezca la información de tipo de transmisión.
5) Por «Transmisión Diagnóstico» pantalla de visualización, seleccione el {} Borrar memoria y pulse la tecla [SI]. NOTA:

Si se selecciona y se realizó {2} Borrar memoria, DTC no se borran.

6) Cuando 'Hecho' se muestra en la pantalla, apague el monitor selecto de Subaru y encienda el interruptor definición Ig en OFF. Para activar el interruptor de encendido en ON de nuevo, esperar más de 10 segundos. NOTA:

Para más detalles sobre el procedimiento de operación, consulte el “MANUAL DE INSTRUCCIONES monitor selecto de Subaru”.

7. Leer códigos de diagnóstico (DTC) A:

FUNCIONAMIENTO

Consulte “monitor selecto de Subaru” para obtener información acerca de cómo obtener y entender DTC. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN selecto de Subaru Moni- tor> NOTA.:

DTC no puede ser leído por luz indicadora DEPORTE.

8. Modo de Inspección A:

PROCEDIMIENTO

ADVERTENCIA:

Observar la ley de tráfico durante la conducción en carreteras.

1) Ponga la palanca de selección a la posición “D”, y luego conducir el vehículo con el cambio de la marcha del 1 al 5.

2) Cuando se conduce el vehículo a quinta velocidad de la gama “D”, ajuste el engranaje al modo manual y conducir el vehículo por cambio descendente utilizando **“-” de la palanca de selección de quinta → Cuarto, cuarto → Tercero, tercero → Segundo, y el segundo →** 1er.

NOTA:

Al reducir las marchas, conducir el vehículo al menos 10 Seconds en cada velocidad.

3) Cambie la palanca de selección a la gama de “R” y conducir el vehículo durante más de 2 segundos.

9. Borrar memoria Modo A:

FUNCIONAMIENTO

Use “monitor selecto de Subaru” para borrar los DTC. <Ref. a 5AT (diag) -17, CLARO modo de memoria, OPERA- CIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.:

DTC no se puede borrar sin necesidad de utilizar Subaru Se- lect monitor.

Control de 10.Learning A:

DESCRIPCIÓN GENERAL

Asegúrese de realizar la {Borrar memoria 2} sólo cuando se han realizado los siguientes servicios. Y cuando se produjo el choque se mueva durante la comprobación total, con la conducción de vehículos, realizar el aprendizaje con los procedimientos siguientes. <Ref. a 5AT (diag) -17, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

- La sustitución de la medicina tradicional china
- La sustitución del conjunto de transmisión
- la sustitución simultánea de TCM y trans Asamblea de la misión

- La sustitución de cada embrague
- La sustitución del cuerpo de la válvula de control

PRECAUCIÓN:

Cuando se ejecuta {2} Borrar memoria, DTC no se puede borrar.

B: PROCEDIMIENTO

1) Coloque el interruptor de encendido en ON.

2) Coloque el interruptor de aire acondicionado en OFF.

3) Poner el interruptor de los faros en la posición OFF.

4) Coloque el interruptor desempañador trasero en OFF.

5) Arranque el motor.

6) Conectar el monitor selecto de Subaru con el ve- hículo.

7) Conducir el vehículo durante 5 - 10 km (3 - 6 millas) para calentar la temperatura ATF más de 70 ° C (158 ° F).

8) Si bien la comprobación de que el ángulo de abertura de la mariposa de monitor selecto de Subaru está dentro del rango especificado, ponga la marcha desde el 1 de → Segundo, segundo → Tercero, y el tercero → Cuarto, mientras conduce el vehículo en la posición “D”. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPER- ATION, monitor selecto de Subaru.>

Aceleración del ángulo de abertura:

12,5% ± 2%

9) Si bien la comprobación de que el ángulo de abertura de la mariposa de monitor selecto de Subaru está dentro del rango especificado, el engranaje de cambio ascendente desde el 4 → Quinto mientras conduce el ve- hículo en la posición “D”.

Aceleración del ángulo de abertura:

15,5% ± 2%

10) Repetir los pasos 8) y 9) hasta que se sintió la fect EF- la reducción del choque de cambio.

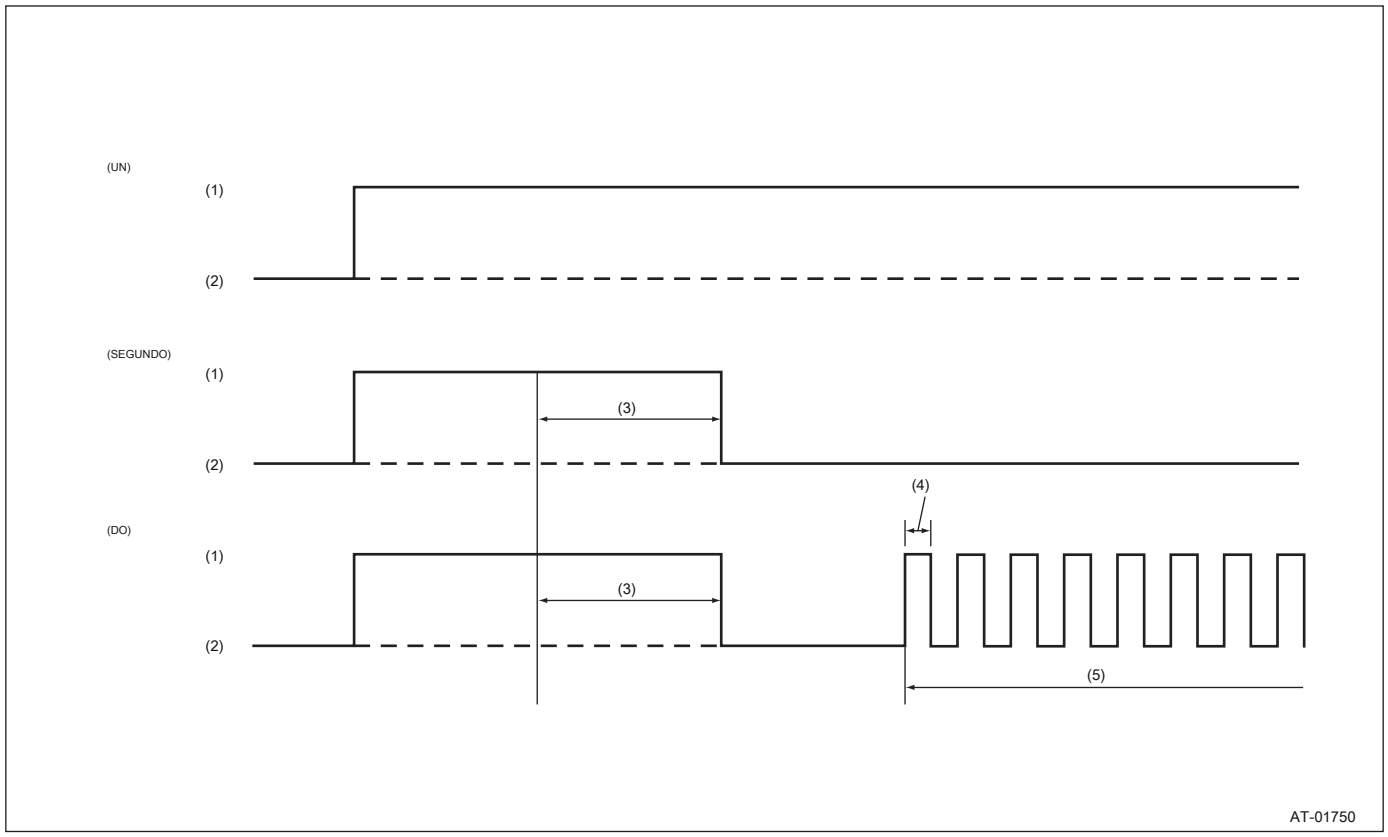
11) Si la reducción de choque desplazamiento no se siente después de 5 ci- clos, vuelva a verificar que las condiciones de aprendizaje (ángulo de abertura del acelerador, temperatura ATF, etc.) son la manera especificada y vuelva a verificar que otras partes son normales.

11.SPORT luz indicadora Pantalla A:

FUNCIONAMIENTO

Cuando cualquier elemento de diagnóstico a bordo está funcionando mal, la luz parpadea el indicador de deporte desde la vez que se detecta el mal funcionamiento después de arrancar el motor hasta que el interruptor de encendido está apagado. La parte mal funcionamiento o unidad pueden ser determinadas por un DTC durante la operación de diagnóstico de a bordo. Los problemas que OC- curred anteriormente también pueden ser identificados a través de la función de memoria. Si la luz indicadora DEPORTES no muestra un problema (aunque un problema se está produciendo), el problema se puede determinar mediante la comprobación de las características Mance perfor- de cada sensor usando Subaru Select Monitor. patrones de señales indicadoras de la luz se muestran en la figura.

Cuando la luz indicadora de deporte no funciona normalmente, pero sin DTC está registrado, realizar la inspección luz indicadora DEPORTE. <Ref. a 5AT (diag) -23, INSPECCIÓN, DEPORTES Indicador de Luz de la pantalla.>



(UN) interruptor de encendido (motor apagado)

(B) normal (Motor ON)

(C) defectuoso (ON Motor)

(1) ON

(2) OFF

(3) 2 segundos

(4) 0.25 segundo

(5) Blink

B: INSPECCIÓN

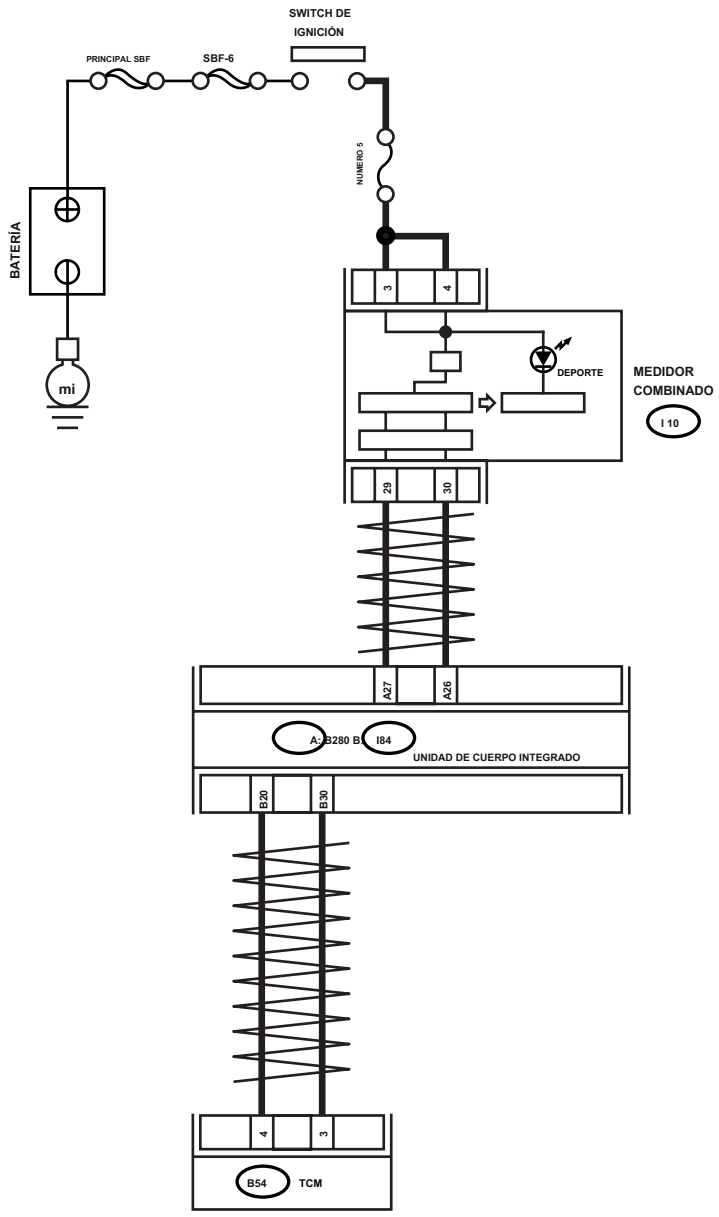
DIAGNÓSTICO:

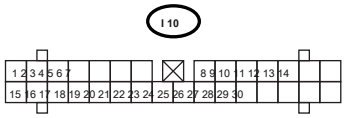
circuito de la luz indicadora SPORT es abierto o en cortocircuito.

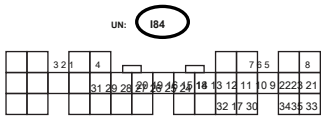
El síntoma del problema:

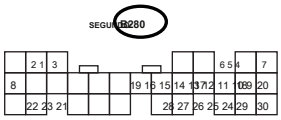
Cuando el interruptor de encendido está en ON (motor apagado), la luz indicadora DEPORTE no se ilumina.

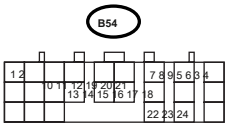
DIAGRAMA DE CABLEADO:











AT-03284

DEPORTES luz indicadora

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DEPORTES luz indicadora.** Girar el interruptor de encendido en ON.	¿Se enciende la luz indicadora DEPORTE?	Vaya al paso **2.**	Realizar el autodiagnóstico del dispositivo combinado de medición.
2	**COMPROBAR DEPORTES luz indicadora.** Después de que el interruptor de encendido está en ON, espere por lo menos 2 segundos.	¿Se enciende la luz indicadora DEPORTE?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **4.**
3	**COMPROBAR DEPORTES luz indicadora.** Encender el motor.	¿La luz indicadora se apaga DEPORTE?	Normal. Volver a “tic Procedimiento básico diagnosticable”. <Ref. a 5AT (diag) - 2, Basic diagnosticable Procedimiento tic.>	Vaya al paso **7.**
4	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru COM-municación.** Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos.	Es la comunicación entre el monitor selecto de Subaru y TCM normal?	Vaya al paso **5.**	Compruebe el circuito de tierra de la fuente de alimentación de la comunicación TCM y monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -25, Procedimiento de diagnóstico para el monitor selecto de Subaru Comunicación.>
5	**COMPROBAR TCM.** Mostrar los datos actuales de la medicina tradicional china utilizando monitor selecto de Subaru.	Es la señal de salida “Lámpara Diagnóstico” en “ON”?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
6	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Mostrar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es la señal de entrada “Lámpara SPORT” “Iluminar”?	Coloque el ensamblaje de metros combinación. <Ref. a IDI-11, combinaciones ción Metro.>	Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>
7	**COMPROBAR TCM.** 1) Arranque el motor. 2) Muestra los datos actuales de la medicina tradicional china usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es el “Diagnóstico de la lámpara” OUT- puso señal “ON”?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Vaya al paso **8.**
8	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Mostrar los datos actuales de la unidad integrada cuerpo utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es la señal de entrada “Lámpara SPORT” “Iluminar”?	Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Realizar el autodiagnóstico del dispositivo combinado de medición. <Ref. a IDI-4, INSPECCIÓN, Sistema medidor combinado.>

Procedimiento para 12.Diagnostic monitor selecto de Subaru Comunicación A: COMUNICACIÓN para inicializar IMPOSIBLE

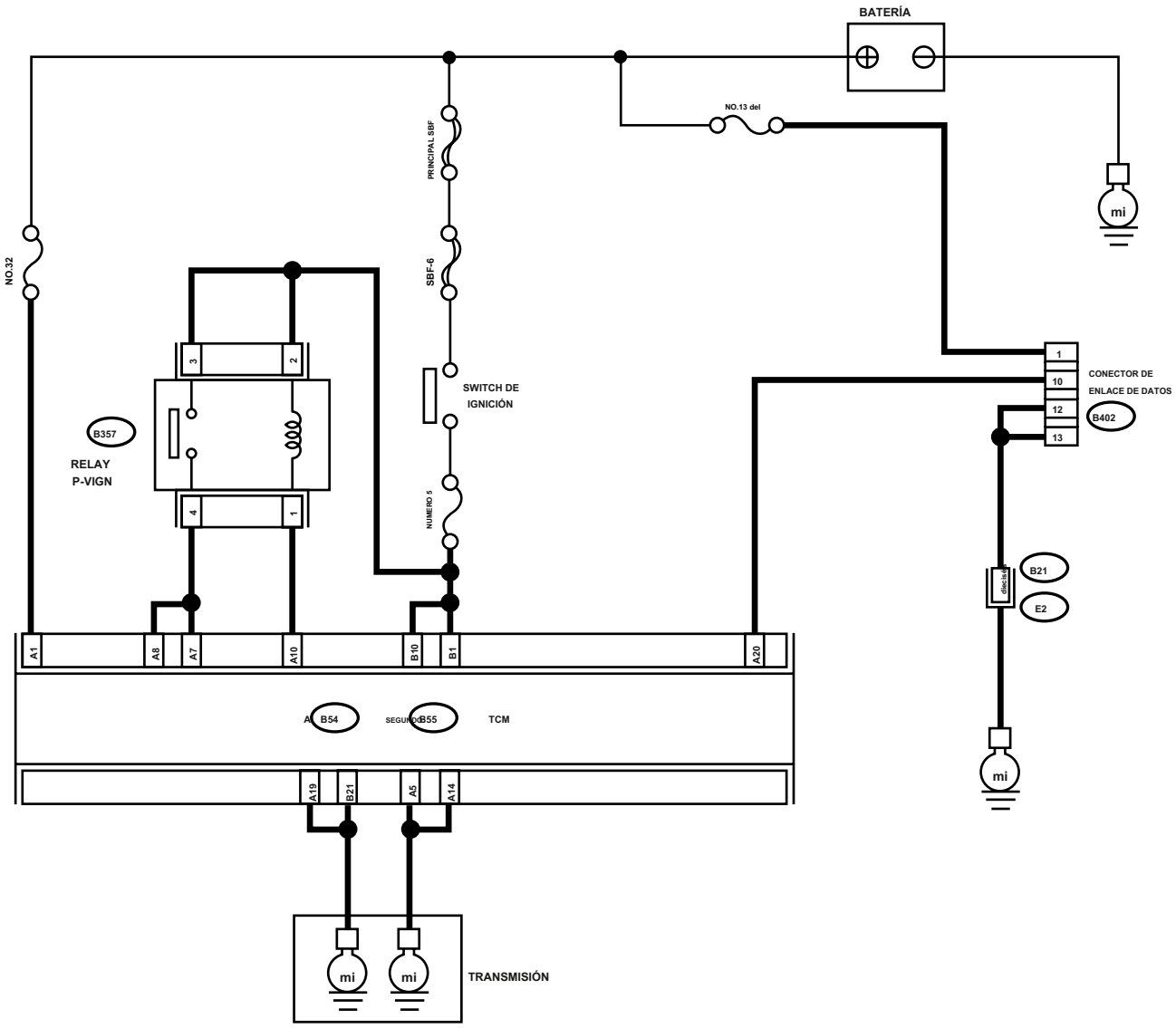
DIAGNÓSTICO:

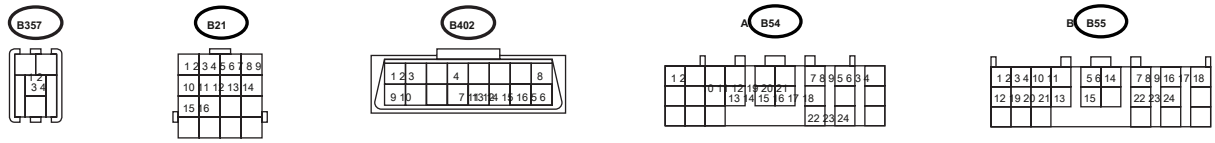
conector de la instalación defectuosa

El síntoma del problema:

fallo de comunicación monitor selecto de Subaru

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03285

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru POW- ER CIRCUITO DE ALIMENTACION.** Medir la tensión entre el enlace de datos con- nector y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **2.**		Reparar el conector de mazo de conductores entre la batería y el conector de enlace de datos, y un mal contacto del conector.
2	**COMPROBAR monitor selecto de Subaru CIRCUITO DE MASA.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector de enlace de datos y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 12 - Masa: (B402) No. 13 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de enlace de datos y toma de tierra, y un mal contacto del conector.
3	**Comprobar la comunicación DE SUBARU SE- LECT MONITOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Utilizando el monitor selecto de Subaru, comprobar si la comunicación al sistema de transmisión puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre y el año de sistema que se muestra en el monitor selecto de Subaru?	Vaya al paso **8.**	Vaya al paso **4.**
4	**Comprobar la comunicación DE SUBARU SE- LECT MONITOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del TCM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. 4) Comprobar si la comunicación con el sistema de motor puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre y el año de sis- tema que aparece en el monitor selecto de Subaru?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **5.**
5	**Comprobar la comunicación DE SUBARU SE- LECT MONITOR.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el conector del TCM. 3) Desconectar el conector de ECM. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Comprobar si la comunicación a transmisiones sistema sión puede ser ejecutado normalmente.	Son el nombre y el año de sis- tema que aparece en el monitor selecto de Subaru?	Inspeccionar el ECM. Vaya al paso **6.**	
6	**Compruebe el conector de la instalación entre cada módulo de control y conector de datos.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del TCM y el ECM. 3) Medir la resistencia entre TCM nector con- y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 10 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Verificar el mazo y el conector entre cada módulo de con- trol y el conector de enlace de datos.
7	**Comprobación de salida de señal de TCM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión entre TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B402) No. 10 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 1 V? Verificar el mazo y el conector entre cada módulo de control y el conector de enlace de datos.		Vaya al paso **8.**
8	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y conector de datos.** Mida la resistencia entre el conector del TCM y el conector de enlace de datos. **Conector y terminal (B54) No. 20 - (B402) No. 10:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el mazo y el conector entre el TCM y el conector de enlace de datos.
9	**Revisar la instalación del TCM conexiones TOR.** Girar el interruptor de encendido en OFF.	Es conector del TCM conectado a la medicina tradicional china?	Vaya al paso **10.**	Conectar el conector del TCM a la medicina tradicional china.

	Paso	Comprobar	Sí	No
10	**Revisar la instalación del CONECTOR TRANSMISIÓN arnés.**	¿Está el conector del mazo de transmisión conectado al mamparo conector de la instalación?	**Vaya al paso 11.**	Conecte el mazo de mamparo al conector de cableado de la transmisión.
11	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector de enlace de fuente de alimentación y de datos del módulo de control?	Reparar el mal contacto.	**Vaya al paso 12.**
12	**COMPROBAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE TCM.** 1) Desconectar el conector de TCM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 1 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 15.**	**Vaya al paso 13.**
13	**Comprobar el fusible (No. 32).** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 32).	Es el fusible (N ° 32) soplado hacia fuera? Reemplazar el fusible (No. 32).		**Vaya al paso 14.**
14	**Verificar el mazo.** Mida la resistencia entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Conector y terminal (B54) No. 1 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia de menos de 10 Ω?	Sustituir el fusible (No. 32). Si el fusible reemplazado (No. 32) se ha fundido a cabo fácilmente, reparar el cortocircuito de la instalación entre el fusible (No. 32) y TCM.	**Vaya al paso 15.**
15	**Comprobación del encendido ALIMENTACIÓN CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado). 2) Medir la tensión de fuente de alimentación de encendido entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 1 (+) - Chasis de tierra (-): (B55) No. 10 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 17.**	Vaya al paso **dieciséis.**
dieciséis	**Comprobar el fusible (No. 5).** Retire el fusible (N ° 5).	Es el fusible (5 No.) soplados fuera? Reemplazar el fusible (Numero 5). Si el fusible reemplazado (No. 5) sopla hacia fuera fácilmente, reparar el cortocircuito de la instalación entre el fusible (No. 5) y TCM.		**Vaya al paso 17.**
17	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de TCM. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre TCM y tierra transmisión. **Y conector de terminales** **(B54) No. 19 - suelo Transmisión: (B55) No. 21 - suelo Transmisión: (B54) No. 5 - suelo Transmisión: (B54) No. 14 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de cableado de la transmisión, y un mal contacto del conector.	**Vaya al paso 18.**
18	**COMPROBAR mal contacto DE conexiones TORS.**	¿Hay un mal contacto en el conector de alimentación, tierra y enlace de datos TCM?	Reparar el conector.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

13.List de código de diagnóstico (DTC) A: LISTA

DTC	ít.	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
P0705	Transmisión Circuito sensor de posición (PRNDL de entrada)	Inhibidor de fallos de funcionamiento, abierto o cortocircuito	<Ref. a 5AT (diag) -31, DTC P0705 transmisiones SION GAMA DE CIRCUITO DE SENSOR (ENTRADA PRNDL), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0712	Líquido de transmisión tem- peratura Circuito del sensor de entrada baja	sensor ATF temperatura 1 mal funcionamiento, o circuito de señal de entrada abierto	<Ref. a 5AT (diag) -35, DTC P0712 SENSOR DE TEMPERATURA LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN CIR CUIT entrada baja, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0713	Transmisión de temperatura del fluido del circuito de entrada del sensor de alta	ATF temperatura del sensor 1 mal funcionamiento, el circuito de señal de entrada a corto	<Ref. a 5AT (diag) -38, DTC P0713 SENSOR DE TEMPERATURA LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE CIRCUITO DE ENTRADA DE ALTA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0715	Entrada / turbina de velocidad Circuito del sensor	Turbina de velocidad del sensor 1 mal funcionamiento, el circuito de señal de entrada a corto	<Ref. a 5AT (diag) -41, DTC P0715 ENTRADA / Tur- BINE SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0719	Convertidor de par / freno Interruptor “B” del circuito de baja	Brake fallos de funcionamiento, el circuito de señal de entrada abierta, el cuerpo inte- unidad rallado mal funcionamiento, pueden funcionar mal comunicación	<Ref. a 5AT (diag) -44, DTC P0719 CONVERTIDOR DE PAR / FRENO interruptor “B” del circuito de baja, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0720	De velocidad de salida Circuito del sensor	sensor de velocidad de la rueda delantera es circuito de señal defectuosa o de entrada, planta, fuente de alimentación está abierto o en cortocircuito.	<Ref. a 5AT (diag) -46, DTC P0720 SENSOR DE VELOCIDAD DE SALIDA DEL CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0724	Convertidor de par / freno Interruptor “B” del circuito de alta	Brake fallos de funcionamiento, corto circuito de señal de entrada, cuerpo de la unidad integrada, pueden funcionar mal comunicación	<Ref. a 5AT (diag) -50, DTC P0724 CONVERTIDOR DE PAR / FRENO interruptor “B” del circuito de alta, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0725	Motor de velocidad de entrada cir- cuito	circuito de señal de salida de la velocidad del motor abierto o un cortocircuito, ECM mal funcionamiento, la comunicación puede funcionar mal	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0725 CIRCUITO DE VELOCIDAD DEL MOTOR DE ENTRADA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0731	Engranaje 1 Relación incorrecta	sensor del vehículo, sensor de velocidad de la turbina, el control de mal funcionamiento de la válvula o cambiar un mal funcionamiento del embrague	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0731 de GEAR RATIO 1 INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0732	Gear 2 Relación incorrecta	sensor del vehículo, sensor de velocidad de la turbina, el control de mal funcionamiento de la válvula o cambiar un mal funcionamiento del embrague	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0732 Gear 2 RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0733	Engranaje 3 Relación incorrecta	sensor del vehículo, sensor de velocidad de la turbina o cambiar un mal funcionamiento del embrague	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0733 de GEAR RATIO 3 INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0734	Gear 4 Relación incorrecta	sensor del vehículo, sensor de velocidad de la turbina o cambiar un mal funcionamiento del embrague	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0734 de GEAR RATIO 4 INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0735	Engranaje 5 Relación incorrecta	sensor del vehículo, sensor de velocidad de la turbina o cambiar un mal funcionamiento del embrague	<Ref. a 5AT (diag) -52, DTC P0735 de GEAR RATIO 5 INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0736	Reverse sensor de la relación del vehículo	ncorrecta, velocidad de la turbina sensor o embrague de cambio mal funcionamiento	<Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0741	Convertidor de par del embrague o el rendimiento del circuito Off Stuck	embrague de bloqueo está defectuoso o la válvula está atascada.	<Ref. a 5AT (diag) -54, DTC P0741 CIRCUITO DE CONVERTIDOR DE PAR DE EMBRAGUE RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

DTC	ít.	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
P0743	Convertidor de par del embrague Circuito eléctrico	L / T mal funcionamiento del circuito de solenoide o de L / T mal funcionamiento cuerpo del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -56, DTC P0743 CONVERTIDOR DE PAR DE EMBRAGUE circuito eléctrico, con el Procedimiento de diagnóstico de diagnóstico Trou- Código ble (DTC).>
P0748	Presión de control del solenoide “A” Electrical	La presión de línea mal funcionamiento del circuito de solenoide o la presión de línea mal funcionamiento cuerpo del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -59, DTC P0748 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN “A” ELECTRICA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0751	Cambio de solenoide “A” Mance Perfor- o Stuck Off	Fr / mal funcionamiento Función B Solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -61, DTC P0751 de cambio de solenoide “A” PERFORMANCE o queda pegado OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0753	La electroválvula de cambio “A” Electrical	/ B mal funcionamiento del circuito de solenoide Fr o / B mal funcionamiento cuerpo del solenoide Fr	<Ref. a 5AT (diag) -64, DTC P0753 de cambio de solenoide “A” ELECTRICA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0756	Cambio de solenoide “B” DESEMPEÑO o Stuck Off	Cambio de solenoide “B” mal funcionamiento Rendimiento	<Ref. a 5AT (diag) -67, DTC P0756 SOLENOIDE SHIFT RENDIMIENTO “B” O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0758	La electroválvula de cambio “B” Electrical	I / mal funcionamiento del circuito de solenoide C o I / C de solenoide mal funcionamiento corporal	<Ref. a 5AT (diag) -70, DTC P0758 de cambio de solenoide “B” ELECTRICA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0761	Cambio de solenoide “C” DESEMPEÑO o Stuck Off	H & LR / C mal funcionamiento del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -72, DTC P0761 de cambio de solenoide “C” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0763	La electroválvula de cambio “C” Electrical	H & LR / C mal funcionamiento del circuito de solenoide o H & LR / C mal funcionamiento cuerpo del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -75, DTC P0763 de cambio de solenoide “C” ELECTRICA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0766	Electroválvula de cambio “D” DESEMPEÑO o Stuck Off	D / C mal funcionamiento del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -77, DTC P0766 SOLENOIDE SHIFT “D” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0768	La electroválvula de cambio “D” Electrical	/ C mal funcionamiento del circuito de solenoide D o / C mal funcionamiento cuerpo del solenoide D	<Ref. a 5AT (diag) -80, DTC P0768 Solenoide “D” ELECTRICA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0771	Cambio de solenoide “E” DESEMPEÑO o Stuck Off	LC / B mal funcionamiento del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -82, DTC P0771 SOLENOIDE SHIFT “E” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0773	Cambio de solenoide “E” Electrical	• mal funcionamiento del circuito LC / B solenoide o LC / mal funcionamiento B cuerpo del solenoide • mal funcionamiento del circuito de relé de PVIGN o cuerpo relé	<Ref. a 5AT (diag) -85, DTC P0773 de cambio de solenoide “E” ELECTRICA, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
P0801	Invertir Inhibición del circuito de control	• solenoide de bloqueo del cambio es defectuoso o circuito de señal de salida está abierto o en cortocircuito. • Sacado de TCM + B fusible	<Ref. a 5AT (diag) -88, DTC P0801 INVERSA BLOQUEO DEL CIRCUITO DE CONTROL, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0817	Arrancador desactivación de circuito	• circuito de salida de la señal PN es abierto o en cortocircuito. • ECM Fuente de voltaje es anormal • Sacado de TCM + B fusible	<Ref. a 5AT (diag) -91, DTC P0817 CIRCUITO DE ARRANQUE DISABLE, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0882	TCM Potencia de entrada de señal baja	circuito de salida de relé PVIGN abierto, cortocircuito o mal funcionamiento del relé	<Ref. a 5AT (diag) -93, DTC P0882 TCM POTENCIA entrada de señal baja, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Lista de código de diagnóstico (DTC)

DTC	ít.	Contenido del diagnóstico	objeto de referencia
P0957	Copia de seguridad de relé de luz del circuito de baja	circuito de emergencia salida de relé abierto, cortocircuito o mal funcionamiento del relé fuera	<Ref. a 5AT (diag) -95, DTC P0957 luz de reserva CIRCUITO DE RELE DE BAJA, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P0958	Copia de seguridad de relé de luz Out- puso en circuito de alta	circuito de salida de relé de respaldo abierto, cortocircuito o relé EN mal funcionamiento	<Ref. a 5AT (diag) -97, DTC P0958 luz de reserva CIRCUITO DE RELE DE ALTA, cedimiento de diagnóstico Pro con el código de diagnóstico (DTC).>
P1601	La falta de comunicación de datos TCM	La falta de comunicación entre la medicina tradicional china y caja de memoria	<Ref. a 5AT (diag) -99, DTC P1601 TCM COMUNICACIÓN DE DATOS DE FALLO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1706	Vehículo del sensor de velocidad Mal funcionamiento del circuito AT (rueda posterior)	sensor de velocidad de rueda trasera es defectuoso o circuito de entrada, planta, fuente de alimentación está abierto o en cortocircuito.	<Ref. a 5AT (diag) -101, DTC P1706 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (rueda trasera), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1707	AT AWD válvula de solenoide Mal funcionamiento del circuito	mal funcionamiento del circuito de solenoide AWD o AWD solenoide mal funcionamiento corporal	<Ref. a 5AT (diag) -104, DTC P1707 AT AWD VALVULA SOLENOIDE MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1710	Par de la turbina del convertidor de señal 2 velocidad cir- cuit 2 Mal funcionamiento	Torque sensor convertidor 2 mal funcionamiento, el circuito de entrada, planta, potencia abierto, cortocircuito	<Ref. a 5AT (diag) -107, DTC P1710 CONVERTIDOR DE PAR DE TURBINA 2 VELOCIDAD CIRCUITO DE LA SEÑAL 2 MAL FUNCIONAMIENTO Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1716	Temperatura ATF. El sensor 2 Circuito de baja	sensor ATF temperatura 2 mal funcionamiento, o circuito de señal de entrada abierto	<Ref. a 5AT (diag) -110, DTC P1716 ATF TEMP. SENSOR 2 del circuito de baja, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1717	Temperatura ATF. El sensor 2 Circuito de alta	ATF temperatura del sensor 2 mal funcionamiento, el circuito de señal de entrada a corto	<Ref. a 5AT (diag) -113, DTC P1717 ATF TEMP. SENSOR 2 circuito de alta, dure diagnóstico Procedi- con código de diagnóstico (DTC).>
P1718	En Can circuito de comunicación	CAN bus de la línea de comunicación fuera está abierto, EUM cortocircuito, ABS / VDCCM, CU integrada mal funcionamiento	<Ref. a 5AT (diag) -115, DTC P1718 en Can circuito comunicación, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1798	Engranaje 1 Freno del motor	Mal funcionamiento de la presión de aceite del embrague relacionado con la primera freno motor, Sole- mal funcionamiento actual noid	<Ref. a 5AT (diag) -115, DTC P1798 ENGRANAJE 1 MOTOR DE FRENO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1799	Entrelazar	Mal funcionamiento de la presión de aceite de embrague que emiten enclavamiento, mal funcionamiento corriente del solenoide	<Ref. a 5AT (diag) -116, DTC P1799 INTER DE BLOQUEO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1817	El modo Sport Circuito del interruptor (interruptor manual)	interruptor de modo manual está abierto o en cortocircuito o fallos de funcionamiento	<Ref. a 5AT (diag) -117, DTC P1817 CIRCUITO DEPORTIVO CONMUTADAS (interruptor manual), Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1840	Líquido de transmisión del sensor de pre- sión / Interruptor de Circuito Un	interruptor Fr / presión de aceite B está abierto o en cortocircuito, o mal funcionamiento del interruptor	<Ref. a 5AT (diag) -119, DTC P1840 SENSOR DE SION transmisiones de fluido a presión / interruptor A CIRCUITO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1842	Transmisión Sensor de presión de fluido / Switch C Circuit	I / interruptor de presión de aceite C es abierto o en cortocircuito, o mal funcionamiento del interruptor.	<Ref. a 5AT (diag) -119, DTC P1842 LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE PRESIÓN INTERRUPTOR / SENSOR DE CIRCUITO C, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1843	Transmisión del sensor de presión de fluido / D Interruptor de Circuito	interruptor D / presión de aceite C está abierto o en cortocircuito, o mal funcionamiento del interruptor.	<Ref. a 5AT (diag) -119, DTC P1843 LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE PRESIÓN INTERRUPTOR / SENSOR DE CIRCUITO D, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>
P1844	Líquido de transmisión pre- sión del sensor / interruptor de circuito E	interruptor de presión de aceite H & LR / C está abierto o en cortocircuito, o mal funcionamiento del interruptor.	<Ref. a 5AT (diag) -119, DTC P1844 transmisiones SION fluido a presión SENSOR / INTERRUPTOR DE CIRCUITO E, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

Procedimiento 14.Diagnostic con código de diagnóstico (DTC) A: DTC P0705 CIRCUITO DE TRANSMISIÓN alcance del sensor (PRNDL ENTRADA)

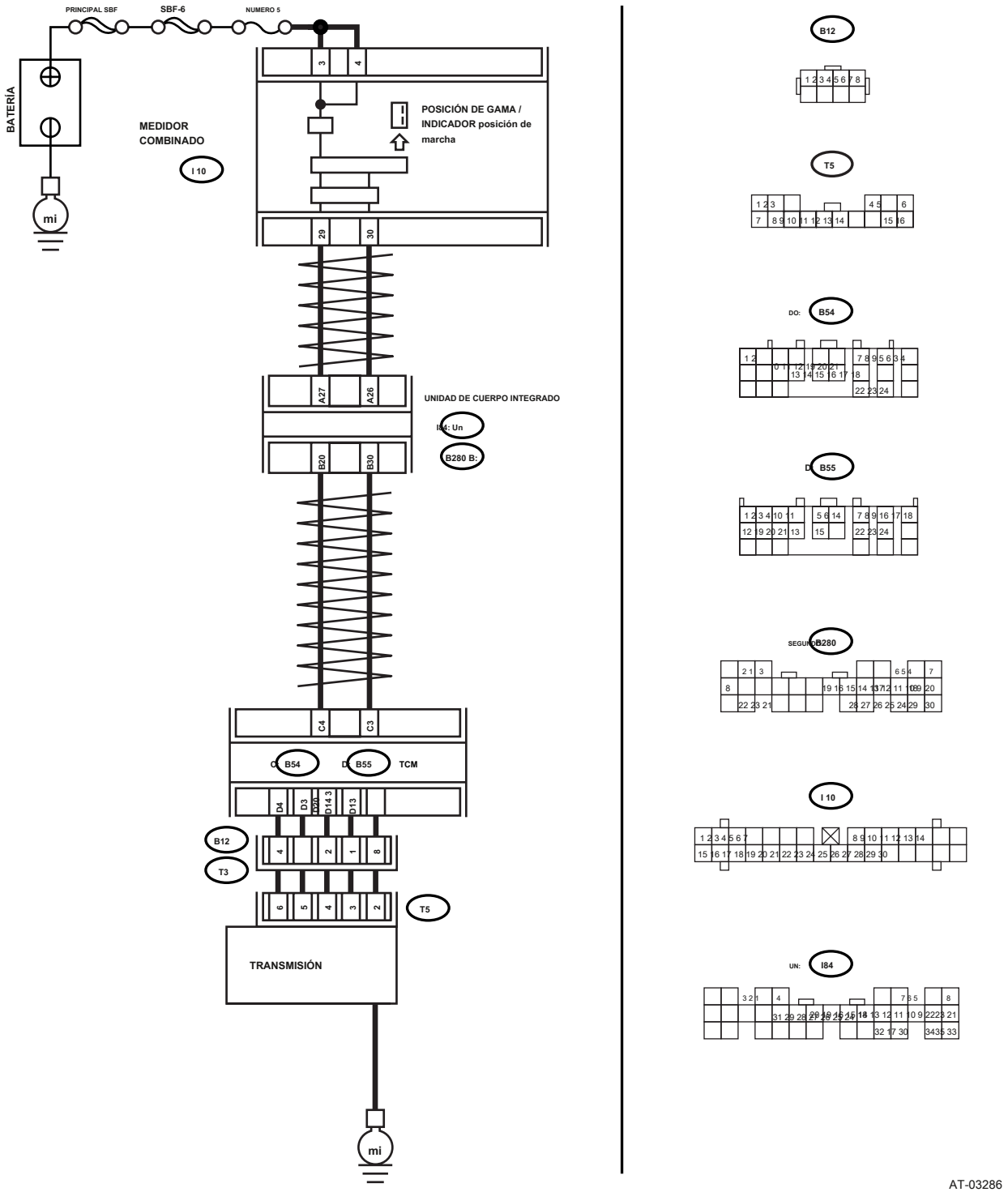
DTC CONDICION DE DETECCION:

El interruptor de inhibidor es abierto o corto.

El síntoma del problema:

- las características de cambio son erróneas.
- luz de indicador de cambio no coincide con la palanca de selección.
- indicador de cambio de la luz no se enciende.
- ND, se produce una descarga NR.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se DTC de la muestra en Can circuito de comunicación?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR Interruptor inhibidor.** 1) Shift la palanca de selección para cambiar a la gama “P”. 2) Entrada de señal de entrada de SW inhibidor de 1 - 4 y SW inhibidor 3 monitor mediante Subaru Select Monitor.	Son todas las indicaciones de alta?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 3.**
3	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia entre el conector de TCM y tierra del chasis sobre el artículo que indicaba baja en el paso 3. **Conector y terminal (B55) No. 4 - Masa: (B55) No. 3 - Masa: (B55) No. 14 - Masa: (B55) No. 13 - Masa: (B55) No. 20 - Piso del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y la tierra del chasis.
4	**COMPROBAR Interruptor inhibidor.** 1) Shift la palanca de selección a “D” gama. 2) Entrada de señal de entrada de SW inhibidor de 1 - 4 y SW inhibidor 3 monitor mediante Subaru Select Monitor.	Son todas las indicaciones bajo?	**Vaya al paso 6.**	**Vaya al paso 5.**
5	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de la transmisión sobre el artículo que indicaba alta en el paso 5. **Conector y terminal (B55) No. 4 - (B12) No. 4: (B55) No. 3 - (B12) No. 3: (B55) No. 14 - (B12) No. 2: (B55) No. 13 - (B12) No. 1: (B55) No. 20 - (B12) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
6	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china utilizando el circuito Tester.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de transmisión (B12). 3) Conectar el conector del TCM. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. 5) Medir la tensión entre los terminales de TCM. **Conector y terminal (B55) No. 4 - (B54) No. 19: (B55) No. 3 - (B54) No. 19: (B55) No. 14 - (B54) No. 19: (B55) No. 13 - (B54) No. 19: (B55) No. 20 - (B54) No. 19:**	Es la tensión de 4 - 6 V para el SW inhibidor de 1 - 4? Es el voltaje de 3.5 a 5.5 V para el monitor SW inhibidor de la 3?	**Vaya al paso 8.**	**Vaya al paso 7.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR TCM I / O SEÑAL.** Compruebe la señal de E / S de la fuente de alimentación, tierra y relé de alimentación PVIGN. <Ref. a 5AT (diag) -11, Especificación eléctrica, módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal.>	TCM es de E / S de señal OK?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	Reparar el circuito abierto o cortocircuito de alimentación y tierra. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el relé de alimentación PVIGN.
8	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de trans- misión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T3) No. 4 - (T5) No. 6: (T3) No. 3 - (T5) No. 5: (T3) No. 2 - (T5) No. 4: (T3) No. 1 - (T5) No. 3: (T3) No. 8 - (T5) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 9.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del cuerpo de la válvula de control y el conector de trans- misión.
9	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T5) No. 6 - Planta Transmisión: (T5) No. 5 - suelo Transmisión: (T5) No. 4 - Planta Transmisión: (T5) No. 3 - suelo Transmisión: (T5) No. 2 - ground Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 10.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y el conector de transmisión.
10	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay algún mal contacto en el interruptor inhibidor de 1 - 4 o inhibidor SW 3 circuito del monitor?	Reparar el mal contacto.	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>

B: DTC P0712 SENSOR DE TEMPERATURA LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE CIRCUITO DE BAJA ENTRADA

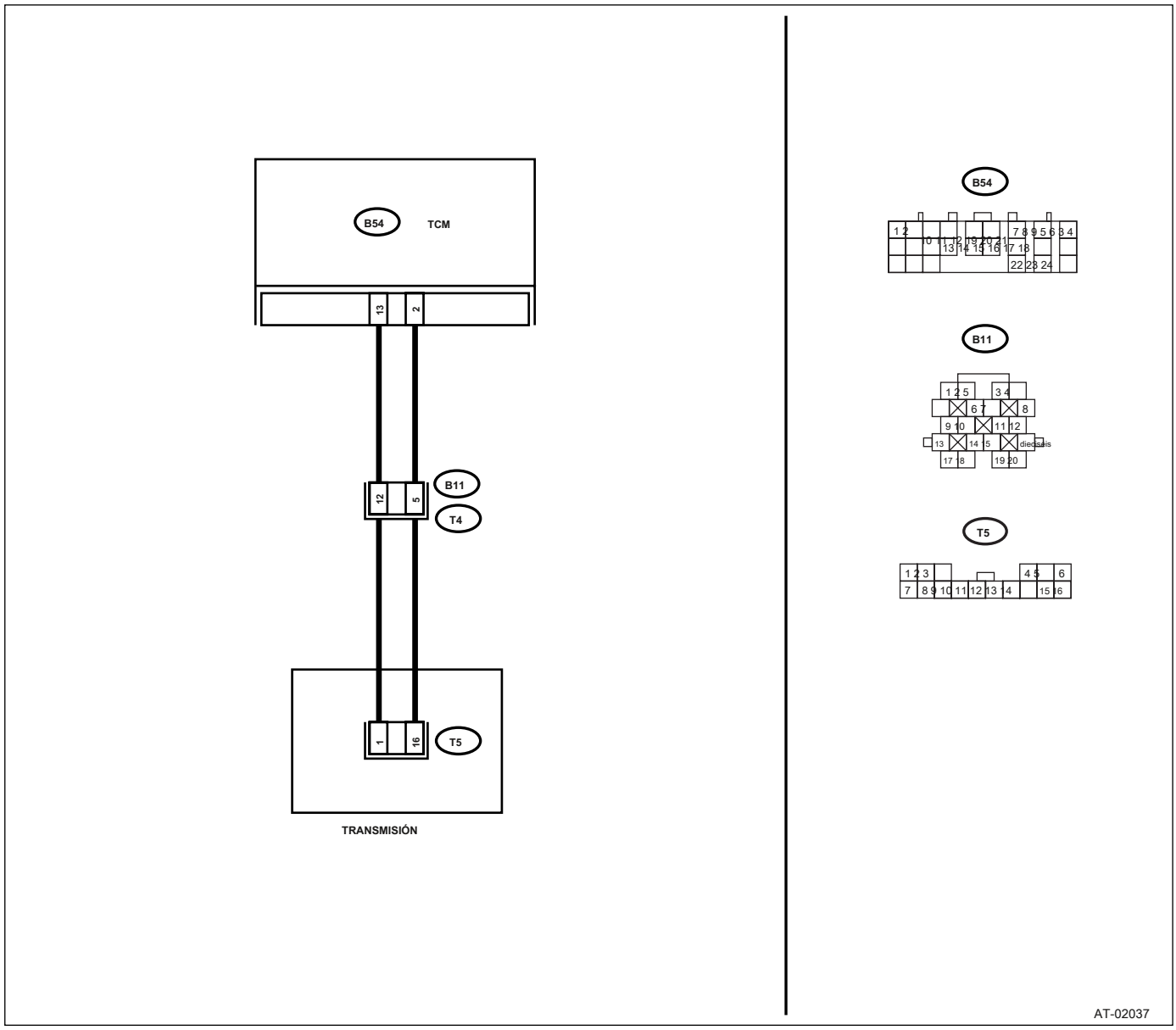
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada al sensor de temperatura ATF 1 está abierto.

El síntoma del problema:

golpes excesivos turno

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 13 - (B11) No. 12: (B54) No. 2 - (B11) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar los conectores para la transmisión y TCM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 4) calentamiento de la transmisión hasta que la temperatura alcanza ATF a 80 ° C (176 ° F). NOTA: Si la temperatura ambiente está por debajo de 0 ° C (32 ° F), conducir el vehículo hasta que el ATF alcanza su temperatura de funcionamiento. 5) Desconectar el conector de trans- misión. 6) Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 5 - (T4) No.12:**	Es la resistencia entre 500 - 1200 Ω?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 5.**
3	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 5 - (T4) No.12:**	¿El aumento de valor de la resistencia, mientras que la atura ATF tem- disminuye?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 5.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar el conector. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Leer la temperatura ATF utilizando monitor selecto de Subaru.	¿La temperatura del ATF disminuyen gradualmente?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condi- ción normal. Un mal contacto temporal del conector o Ness har- puede ser la causa. Reparar el mal contacto de la instalación entre el sensor de temperatura del ATF y el conector de trans- misión.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 12 - (T5) No. 1: (T4) No. 5 - (T5) No. 16:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
6	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Presenta usted un mal contacto de la temperatura ATF sensor de 1 circuito?	Reparar los contactos.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

C: DTC P0713 SENSOR DE TEMPERATURA LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN circuito de alta

ENTRADA

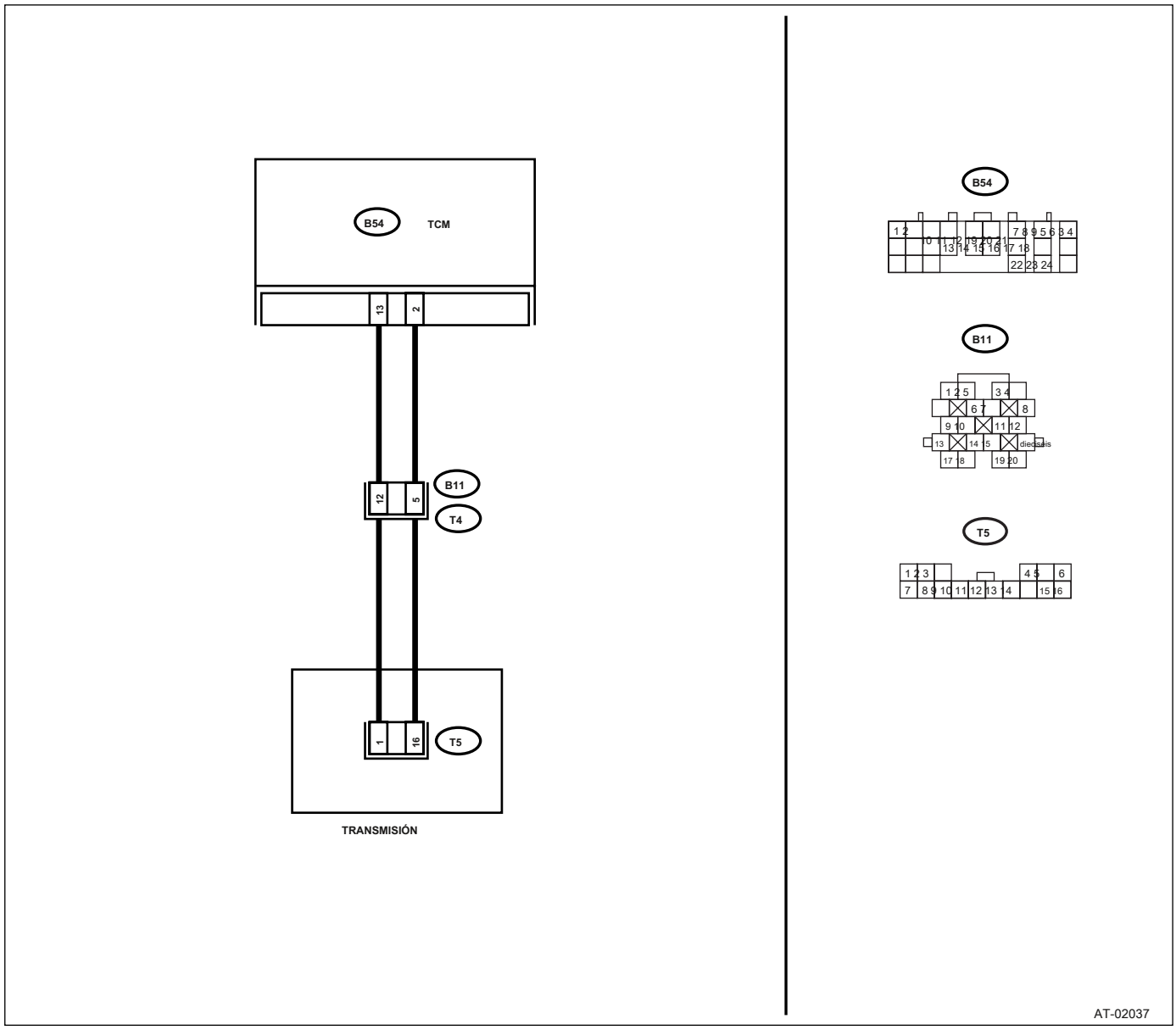
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada al sensor de temperatura ATF 1 está en cortocircuito.

El síntoma del problema:

golpes excesivos turno

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 13 - Masa: (B54) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar los conectores para la transmisión y TCM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 4) calentamiento de la transmisión hasta que la temperatura alcanza ATF a 80 ° C (176 ° F). NOTA: Si la temperatura ambiente está por debajo de 0 ° C (32 ° F), conducir el vehículo hasta que el ATF alcanza su temperatura de funcionamiento. 5) Desconectar el conector de trans- misión. 6) Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 5 -** **(T4) No.12:**	Es la resistencia entre 500 - 1200 Ω?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **5.**
3	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 5 -** **(T4) No.12:**	¿El aumento de valor de la resistencia, mientras que la atura ATF tem- disminuye?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar el conector. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Leer la temperatura ATF utilizando monitor selecto de Subaru.	¿La temperatura del ATF disminuyen gradualmente?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condi- ción normal. Un mal contacto temporal del conector o Ness har- puede ser la causa. Reparar el mal contacto de la instalación entre el sensor de temperatura del ATF y el conector de trans- misión.	Vaya al paso **6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre la tierra del chasis y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T5) No. 1 - Masa:** **(T5) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
6	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto de la temperatura ATF sensor de 1 circuito?	Reparar el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

D: DTC P0715 ENTRADA / TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO

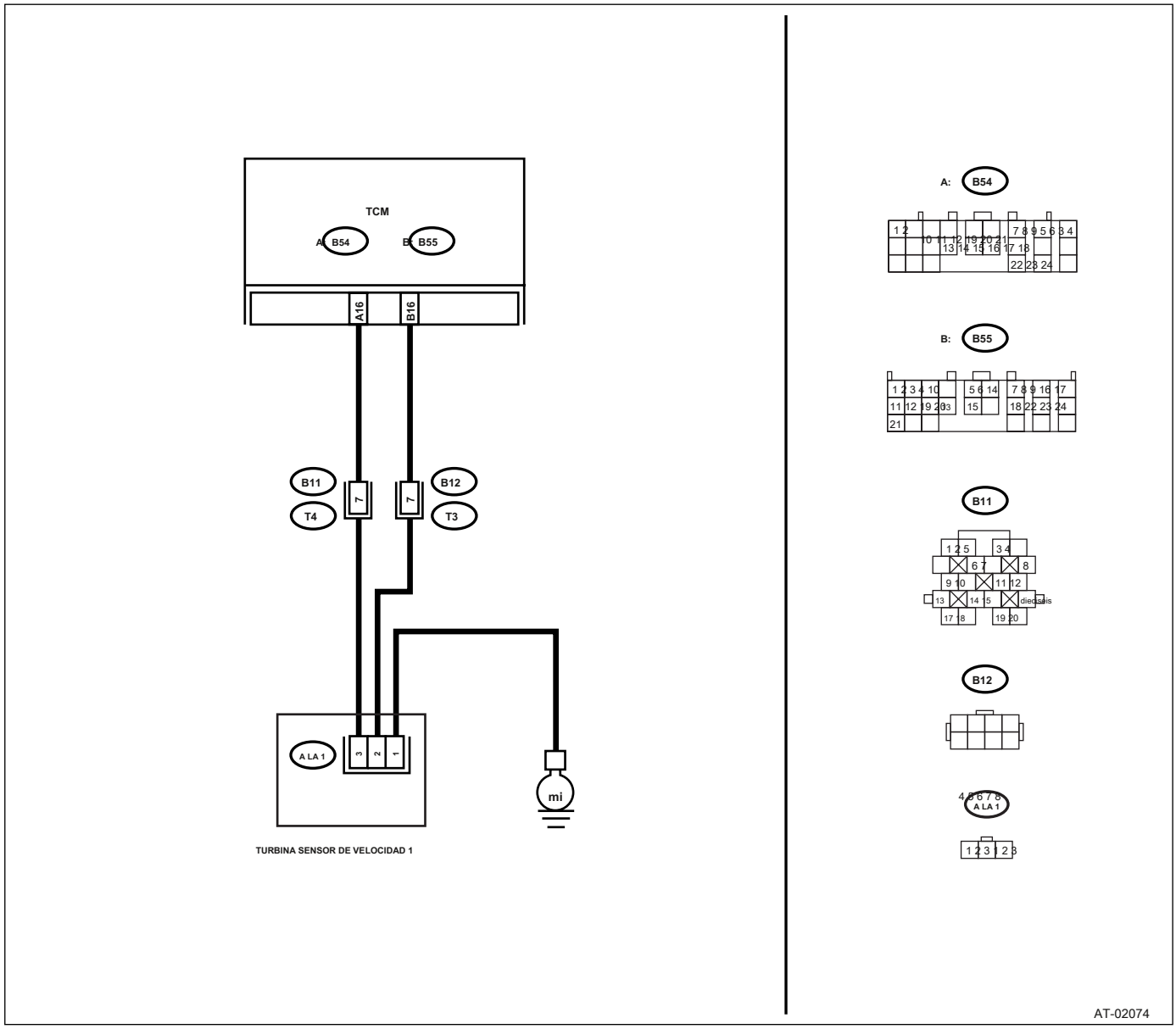
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada de TCM está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- golpes excesivos turno
- No se desplaza al 5

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B55) No. 16 - (B12) No. 7: (B54) No. 16 - (B11) No. 7:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 16 - Masa: (B54) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el MTC y la tierra del chasis.
3	**COMPROBAR TCM FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE SALIDA.** 1) Conectar el conector del TCM. (Transmisión conector está desconectado) 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 16 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**VERIFICACIÓN DE LA TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE TCM.** Medir la tensión entre terminales del conector del TCM. **Y conector de terminales** **(B55) No. 16 (+) - (B54) No. 19 (-):**	Es la tensión de 4 - 6 V?	Vaya al paso **6.**	Vaya al paso **5.**
5	**COMPROBAR TCM I / O SEÑAL.** Compruebe la señal de E / S de la fuente de alimentación, tierra y relé de alimentación PVIGN. <Ref. a 5AT (diag) -11, ELECTRICAL LAS ESPECIFICACIONES catiónico, módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal.>	TCM es de E / S de señal OK?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Reparar el circuito abierto o cortocircuito de alimentación y tierra. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el relé de alimentación PVIGN.
6	**Verificar el mazo de montaje (TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DE TIERRA).** Verificar el estado la instalación de suelo con- arnés necting de conjunto de arnés (usado para ambos turbina sensor de velocidad 1, sensor de velocidad del vehículo trasero).	Es los cables de conexión de tierra instalado de forma segura al cuerpo de transmisión? ¿Hay algún daño grave en el arnés y el terminal?	Vaya al paso **7.**	Cuando se produce una mala instalación del suelo, instalarlo de forma segura. Reemplazar el conjunto de transmisión si el arnés o el terminal están dañados. <Ref. a 5AT-34, Conjunto de la transmisión automática.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR mazo del conjunto.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de trans- misión. 3) Desconectar el conector del sensor de velocidad de la turbina 1. 4) Medir la resistencia entre el conector de transmisión y el sensor de velocidad de la turbina 1 de conector. **Conector y terminal (T4) No. 7 - (AT1) No. 3: (T3) No. 7 - (AT1) No. 2: (AT1) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión, o un mal contacto del conector.
8	**COMPROBAR mazo del conjunto.** Mida la resistencia entre el conector de la transmisión y la tierra del chasis. **Conector y terminal (T4) No. 7 - Masa: (T3) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
9	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Levante-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 3) Arranque el motor, y fijar el vehículo en cuarta condición de conducción velocidad de modo manual. NOTA: sensor de velocidad de la turbina 1 de la señal puede medirse únicamente el 4 de velocidad. 4) Leer los datos actuales del sensor de velocidad de la turbina 1 utilizando el monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, leer datos ACTUAL, OPER- ATION, monitor selecto de Subaru> NOTA.: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico del control de AT, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -24, el modo de memoria Borrar.>	¿Tiene el valor del cambio de sensor de velocidad de la turbina 1 en función de la aceleración, deceleración y el cambio de gama del vehículo?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condi- ción normal. Un mal contacto temporal del conector o Ness har- puede ser la causa. Reparar el mal contacto de la instalación entre el sensor de temperatura del ATF y el conector de trans- misión.	Reemplazar el sensor de velocidad bine tur- 1. <Ref. a 5AT-52, sensor de velocidad de la turbina 1.>

E: DTC P0719 CONVERTIDOR DE PAR / FRENO interruptor “B” del circuito de baja

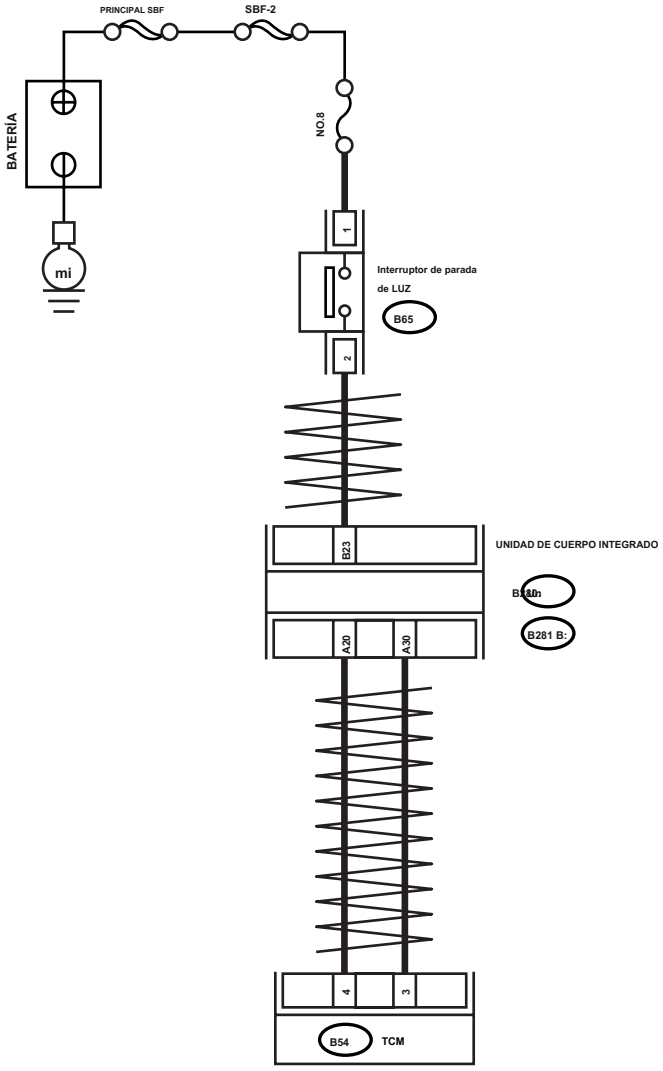
DTC CONDICION DE DETECCION:

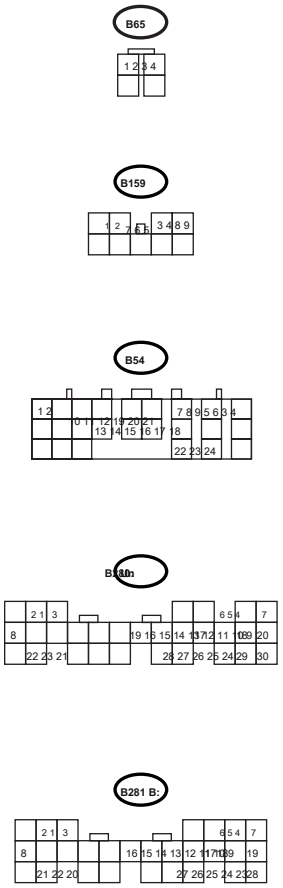
interruptor del freno de mal funcionamiento, el circuito de señal de entrada abierto

El síntoma del problema:

Control del freno no funciona a modo SPORT.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03287

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el DTC.**	Es cualquiera de los siguientes aparece el DTC? / EN CAN circuito de comunicación / salida del sensor de velocidad Circuito / AT vehículo del sensor de velocidad Mal funcionamiento del circuito (rueda posterior)	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 4) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON. 5) Presione el pedal del freno. 6) Lea los datos del interruptor de pedal del freno utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	IS en la muestra?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR TCM.** Lea los datos del interruptor de pedal del freno utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	IS en la muestra?	Un mal contacto temporal del tor conexiones o arnés puede ser la causa. Compruebe el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
4	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE SEÑAL DE ENTRADA.** 1) Desconectar el conector de la unidad de rallado cuerpo inte-. 2) Presionar el pedal de freno. 3) Medir la tensión entre el cuerpo inte- conector de la unidad rallado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V?	**Vaya al paso 7.**	**Vaya al paso 5.**
5	**Verificar el mazo de conector entre Cuerpo de la unidad integrada e interruptor luz de freno.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de luz de freno. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el cuerpo integrado unidad y dejar de interruptor de luz. **Conector y terminal (B281) No. 23 - (B64) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el cuerpo integrado unidad y dejar de interruptor de la luz.
6	**Verificar el mazo de conector entre Cuerpo de la unidad integrada e interruptor luz de freno.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el cuerpo integrado conector de la unidad y dejar de interruptor de la luz. **Y conector de terminales** **(B281) No. 23 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 7.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el cuerpo inte- unidad rallado y dejar de interruptor de la luz.
7	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto en la señal de entrada del interruptor de freno?	Reparar el mal contacto.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.

F: DTC P0720 OUTPUT SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO

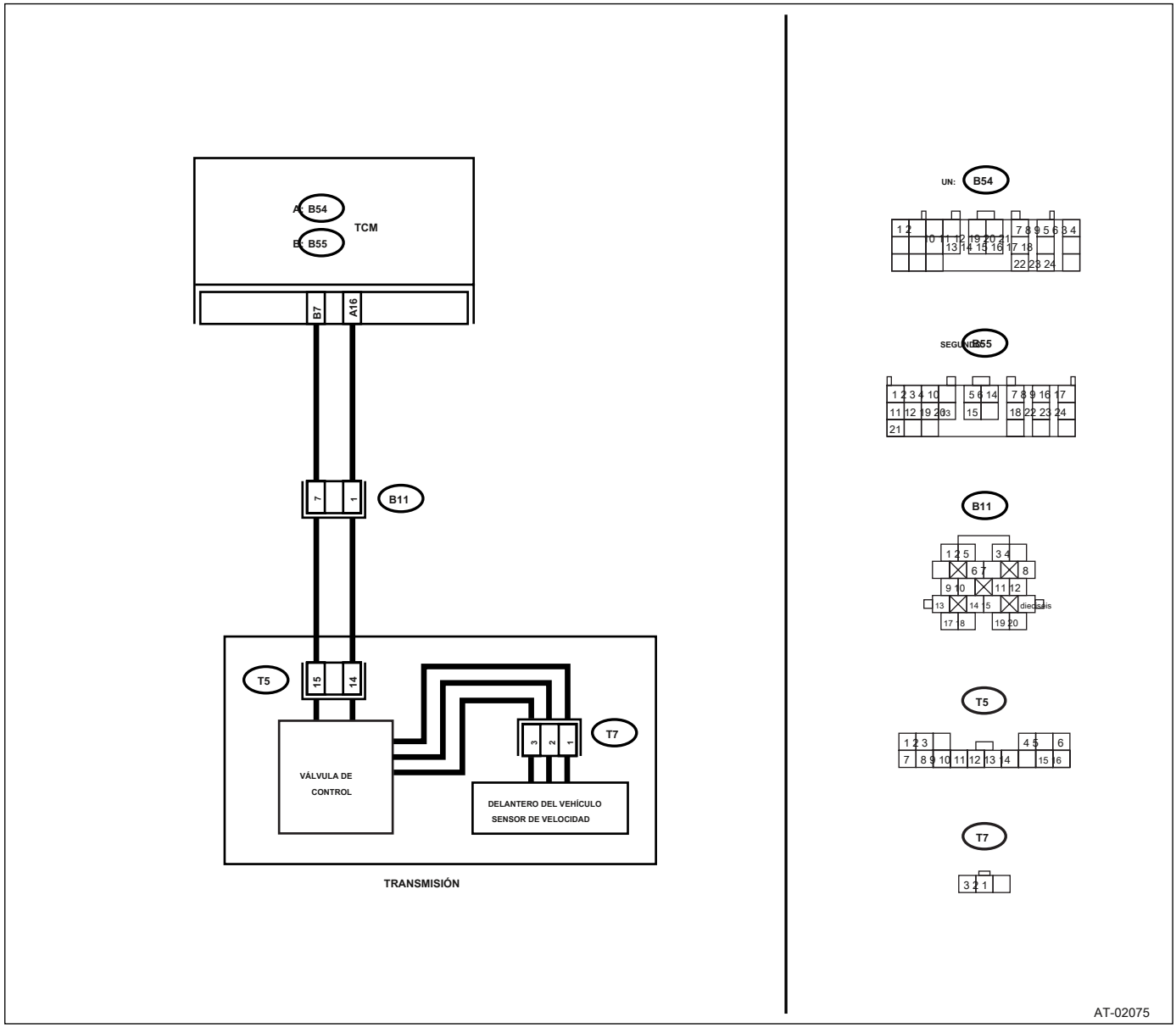
DTC CONDICION DE DETECCION:

- EN vehículo señal de velocidad es anormal.
- El conector de mazo de cables entre TCM y la velocidad del vehículo sensor está cortocircuitado o abierto.

El síntoma del problema:

- El deterioro de la calidad del cambio.
- Conducir el rendimiento es pobre.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 16 - (B11) No. 7: (B55) No. 7 - (B11) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 16 - Masa: (B55) No. 7 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el MTC y la tierra del chasis.
3	**COMPROBAR TCM FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE SALIDA.** 1) Conectar el conector de TCU. (Conector de transmisión está desconectado) 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 16 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 5.**
4	**VERIFICACIÓN DE LA TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE TCM.** Medir la tensión entre terminales del conector del TCM. **Y conector de terminales** **(B55) No. 7 (+) - (B54) No. 19 (-):**	Es la tensión de 4 - 6 V?	**Vaya al paso 6.**	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR TCM I / O SEÑAL.** Compruebe la señal de E / S de la fuente de alimentación, tierra y relé de alimentación PVIGN. <Ref. a 5AT (diag) -11, ELECTRICAL LAS ESPECIFICACIONES catiónico, módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal.>	TCM es de E / S de señal OK?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Reparar el circuito abierto o cortocircuito de alimentación y tierra. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el relé de alimentación PVIGN.

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Levante-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 3) Arranque el motor y conducirlo. 4) Leer los datos actuales de velocidad de la rueda delantera con monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico del control de AT, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -18, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿El valor del cambio de velocidad de la rueda delantera en función de la aceleración y la deceleración del vehículo?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto de la instalación entre el sensor de temperatura del ATF y el conector de transmisión.	Vaya al paso **7.**
7	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (B11) No. 7 - (T5) No. 15: (B11) No. 1 - (T5) No. 14:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y el conector de transmisión.
8	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T5) No. 15 - suelo Transmisión: (T5) No. 14 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de la transmisión y la planta de transmisión.

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**Compruebe el conector de la instalación entre VALVULA DE CONTROL DEL CUERPO Y SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO.** 1) Desconectar el conector del sensor de velocidad del vehículo. 2) Medir la resistencia de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y el conector de sensor de velocidad del vehículo. **Conector y terminal (T5) No. 15 - (T7) No. 3: (T5) No. 14 - (T7) No. 2: (T7) No. 1 - ground Transmisión:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 10.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>
10	**Compruebe el conector de la instalación entre VALVULA DE CONTROL DEL CUERPO Y SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y tierra transmisión. **Y conector de terminales** **(T5) No. 15 - suelo Transmisión: (T5) No. 14 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el sensor de velocidad del ve- hículo. Vuelva a cuerpo de la válvula trol. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	

G: DTC P0724 CONVERTIDOR DE PAR / FRENO interruptor “B” CIRCUITO DE ALTA

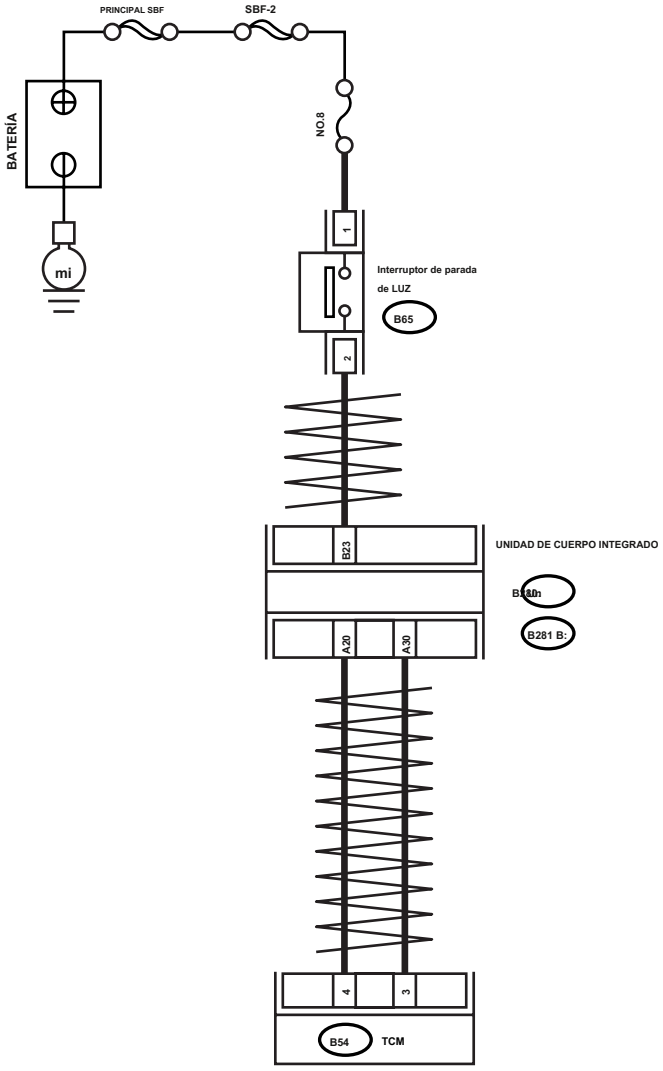
DTC CONDICION DE DETECCION:

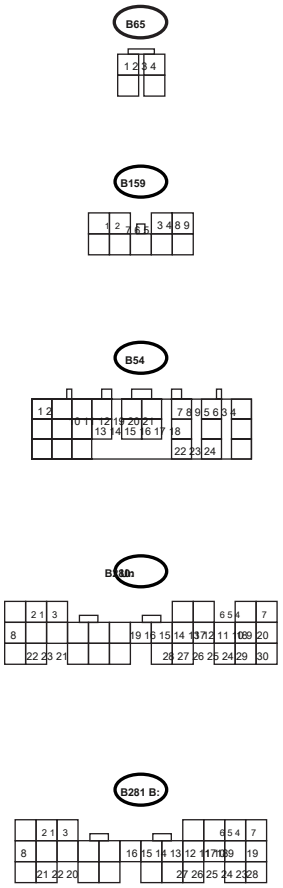
interruptor del freno de mal funcionamiento, el circuito de señal de entrada abierto

El síntoma del problema:

Engranaje no se desplaza hacia abajo cuando sube una cuesta.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03287

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el DTC.**	Es cualquiera de los siguientes detecta DTC? / EN CAN circuito de comunicación / salida del sensor de velocidad Circuito / AT vehículo del sensor de velocidad Mal funcionamiento del circuito (rueda posterior)	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 4) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON. 5) Lea los datos del interruptor de pedal del freno utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 4.**
3	**COMPROBAR TCM.** Lea los datos del interruptor de pedal del freno utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se visualiza OFF?	Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Compruebe el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>
4	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE SEÑAL DE ENTRADA.** 1) Desconectar el conector del cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la tensión entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		**Vaya al paso 7.**
5	**Verificación del interruptor de luz de freno.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de luz de freno. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre conectores de interruptor de la luz de parada. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Vuelva a colocar el interruptor de luz de freno.
6	**Verificar el mazo de conector entre Cuerpo de la unidad integrada e interruptor luz de freno.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Medir la tensión de la instalación entre el cuerpo integrado conector de la unidad y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **7.**		Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y dejar de interruptor de la luz.
7	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto en la señal de entrada del interruptor de freno?	Reparar el mal contacto.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.

H: DTC P0725 VELOCIDAD DEL MOTOR CIRCUITO DE ENTRADA

DTC CONDICION DE DETECCION:

La información de la velocidad del motor no se recibe correctamente desde el ECM.

El síntoma del problema:

Sin bloqueo se produce. (Después que el motor se calienta-up)

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE ECM.**	Se DTC de circuito de comunicaciones en Can ción detectado?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se DTC de AT puede detectarse circuito de comunicación?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Es cualquiera de los siguientes detecta DTC? / Salida del sensor de velocidad Circuito / AT vehículo del sensor de velocidad Mal funcionamiento del circuito (rueda posterior)	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>

I: DTC P0731 de GEAR RATIO 1 INCORRECTO

NOTA:

Consulte DTC P0736 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

J: DTC P0732 ENGRANAJE 2 RATIO INCORRECT

NOTA:

Consulte DTC P0736 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

K: DTC P0733 ENGRANAJE 3 RATIO INCORRECT

NOTA:

Consulte DTC P0736 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

L: DTC ENGRANAJE P0734 4 RATIO INCORRECT

NOTA:

Consulte DTC P0736 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

M: DTC P0735 ENGRANAJE 5 RATIO INCORRECT

NOTA:

Consulte DTC P0736 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -53, DTC P0736 REVERSE RATIO INCORRECTO, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

N: P0736 DTC INVERSOR RATIO INCORRECT

DTC CONDICION DE DETECCION:

relación de transmisión objetivo y relación de transmisión real no coinciden.

El síntoma del problema:

- punto de cambio es demasiado alto o demasiado bajo.
- golpe del desplazamiento excesivo.
- Engranaje no se cambia.
- El vehículo no se mueve en el rango D o R con el motor funcionando a alta velocidad.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta ningún DTC de los siguientes? P0715, P0720, P0753, P0758, P0763, P0768, P0773, P0751, P0756, P0761, P0766, P0771, P1706, P1710, P1798, P1799	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**VERIFICACIÓN DE LA TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DE USO monitor selecto de Subaru.** 1) Levantar-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 2) Arranque el motor y conducirlo. 3) Leer los datos actuales de la velocidad de la turbina del convertidor de par utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico del control de AT, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -18, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿El valor que se muestra el cambio de monitor selecto de Subaru de acuerdo con la velocidad del motor y el cambio?	Vaya al paso **3.**	Realizar el diagnóstico de acuerdo con el DTC P0715, P1710.
3	**COMPROBAR DELANTERO Y TRASERO SENSORES DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO.**	¿Los valores mostrados para cada uno del monitor selecto de Subaru y el velocímetro coinciden sustancialmente?	Vaya al paso **4.**	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con el DTC P0720, P1706.
4	**COMPROBAR Interruptor inhibidor.**	¿Los valores que se muestran para el monitor selecto de Subaru y el partido indicador metros?	Vaya al paso **5.**	Realizar el diagnóstico de acuerdo con el DTC P0705.
5	**CONDUCCIÓN DE VERIFICACIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Después de reiniciar el motor, compruebe que el indicador luminoso deporte no parpadea, y llevar a cabo una verificación de unidad basado en el modo de inspección. <Ref. a 5AT (diag) -19, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>	DTC se muestra de nuevo?	Compruebe el DTC. Entonces, cuando se procedió de nuevo al paso 5, vaya al paso 6.	Vaya al paso **6.**
6	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.**	Es el síntoma del problema inrepairable (mal funcionamiento en el cambio como una descarga excesiva de desplazamiento, motor aumenta la velocidad excesiva cuando se pasa)?	Reemplazar el conjunto de transmisión.	mal contacto temporal se produce. Compruebe que el conector de la instalación no es defectuoso.

O: DTC P0741 CONVERTIDOR DE PAR EMBRAGUE CIRCUITO RENDIMIENTO O PEGADO OFF

DTC CONDICION DE DETECCION:

- embrague de bloqueo defectuoso o conjunto de convertidor de par
- válvula de control defectuoso
- sensor de velocidad de la turbina defectuoso 1 o 2

El síntoma del problema:

Sin bloqueo se produce. (Después que el motor se calienta-up)

Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta ningún DTC de los siguientes? P0715, P0725, P0753, P0758, P0763, P0768, P0773, P0751, P0756, P0761, P0766, P0771, P1710, P1718, P1798, P1799	Realizar el diagnóstico de acuerdo a cada DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**VERIFICACIÓN DE CONDUCCIÓN LOCK-UP acondicionarla** 1) Realizar una comprobación de accionamiento basándose en el modo inspec- ción con las siguientes condiciones. <Ref. a 5AT (diag) -19, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> (1) Leer los datos actuales del ángulo de apertura del acelerador utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> (2) mantener la misma velocidad del vehículo a 60 km / h con 10% o menos ángulo de apertura de la mariposa que se lee actualmente en Subaru Select Monitor. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> (3) Leer los datos actuales de presión de L objetivo de solenoide / T utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> (4) Comprobar la velocidad del motor y velocidad de la turbina cuando el / U valor objetivo solenoide L que se muestra en monitor selecto de Subaru es de 500 kPa o más.	Son la velocidad del motor y la velocidad de la turbina casi lo mismo?	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.	Vaya al paso **3.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
3	**VERIFICACIÓN DE CONDUCCIÓN LOCK-UP acondicionarla** 1) Borre la memoria. <Ref. a 5AT (diag) -17, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 2) Realizar una comprobación de unidad basado en el modo de inspección con las siguientes condiciones. <Ref. a 5AT (diag) -19, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> (1) Leer los datos actuales del acelerador abierto ing ángulo mediante monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, leer datos ACTUAL, OPERACIÓN selecto de Subaru Moni- tor.> (2) mantener la misma velocidad del vehículo a 60 km / h con 10% o menos ángulo de apertura de la mariposa que se lee actualmente en Subaru Select Monitor. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> (3) Leer los datos actuales de presión L objetivo solenoide / U usando Subaru Select Moni- tor. <Ref. a 5AT (diag) -15, LEA LA CORRIENTE DE DATOS, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> (4) Conducir el vehículo de forma continua durante un minuto o más, con el valor objetivo de solenoide L / T que se muestra en Subaru Select Moni- tor a 500 kPa o más. 3) Girar el interruptor de encendido en OFF. 4) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 5) realizar la etapa 2) de nuevo.	P0741 DTC se muestra con el indicador luminoso parpadea DEPORTE?	Reemplazar el conjunto de transmisión cuando se visualiza DTC P0741. Cuando DTC que no sea P0741 se dis- jugó, realice el diagnóstico correspondiente al DTC.	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

P: DTC P0743 CONVERTIDOR DE PAR EMBRAGUE circuito eléctrico

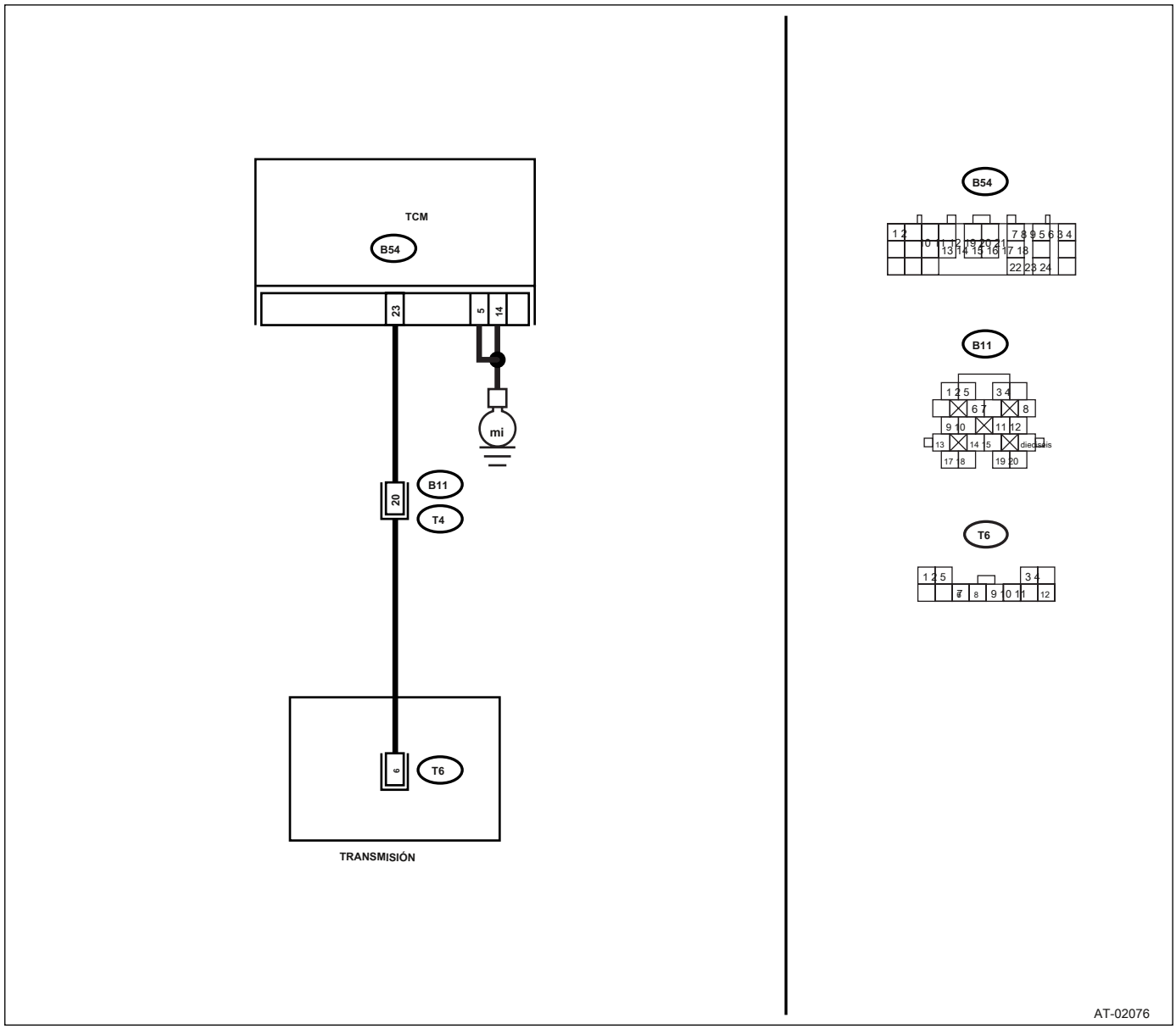
DTC CONDICION DE DETECCION:

El circuito de señal de salida de bloqueo hasta solenoide está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Sin bloqueo se produce. (Después que el motor se calienta-up)

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 23 - (B11) No. 20: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B54) No. 23 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de trans- misión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de trans- misión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. NOTA: No drene ATF hasta que se enfríe. 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 20 - (T6) No. 6:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre la tierra del chasis y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T6) No. 6 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el cuerpo de la válvula de control nector con- y tierra transmisión.
5	**COMPROBAR solenoide de bloqueo-UP.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T6) No. 6 - Planta Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso 7.
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

Q: DTC P0748 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN “A” ELÉCTRICOS

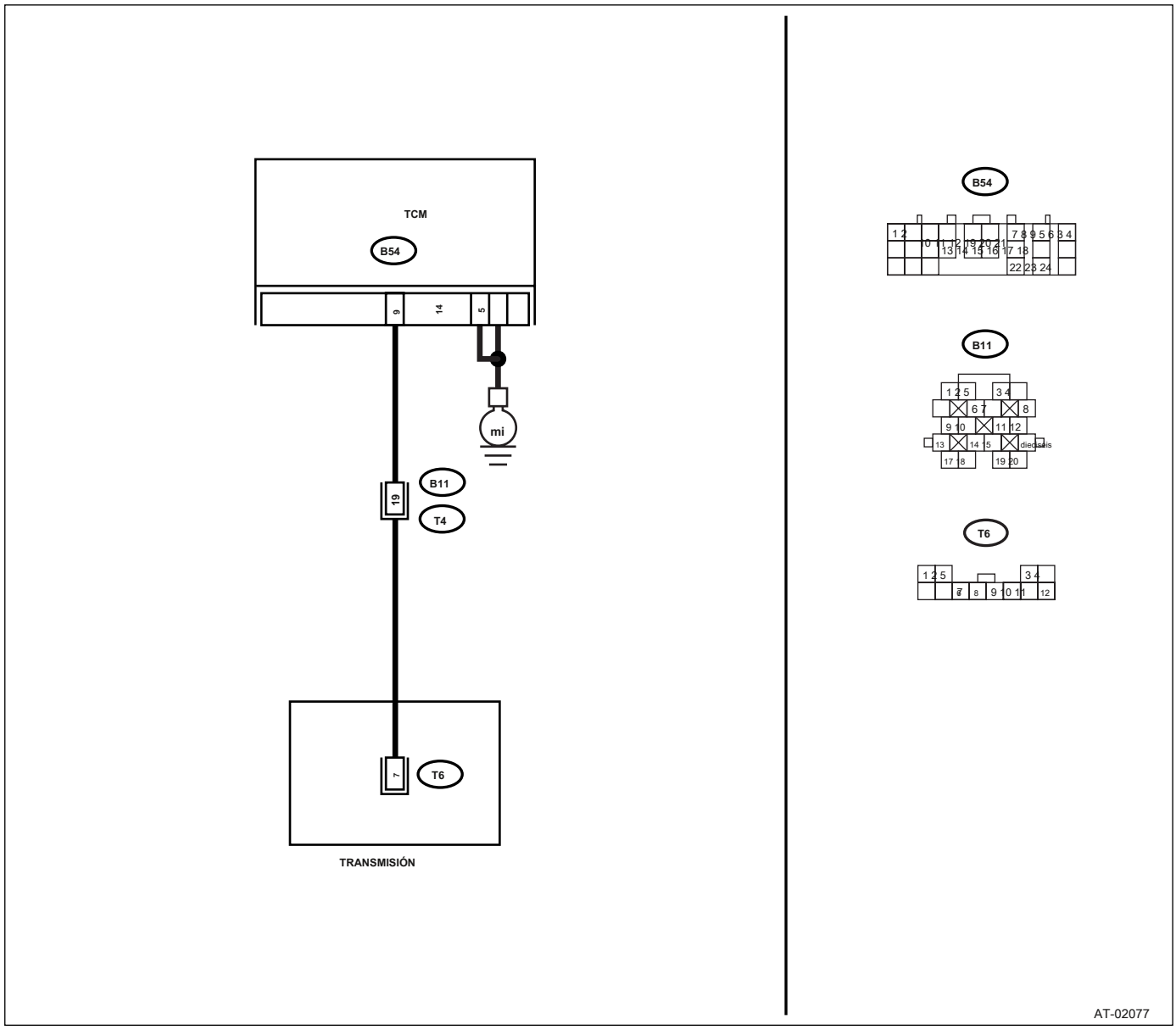
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de señal de salida del solenoide de presión de línea está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

golpes excesivos turno

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 9 - (B11) No. 19: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Conector y terminal (B54) No. 9 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de trans- misión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 19 - (T6) No. 7:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T6) No. 7 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y tierra transmisión.
5	**COMPROBAR LA LÍNEA solenoide de presión.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T6) No. 7 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, DAÑO cuerpo del conector de envejecimiento?	Reparar el mal contacto.	**Vaya al paso 7.**
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

R: DTC P0751 electroválvula de cambio “A” RENDIMIENTO O PEGADO OFF

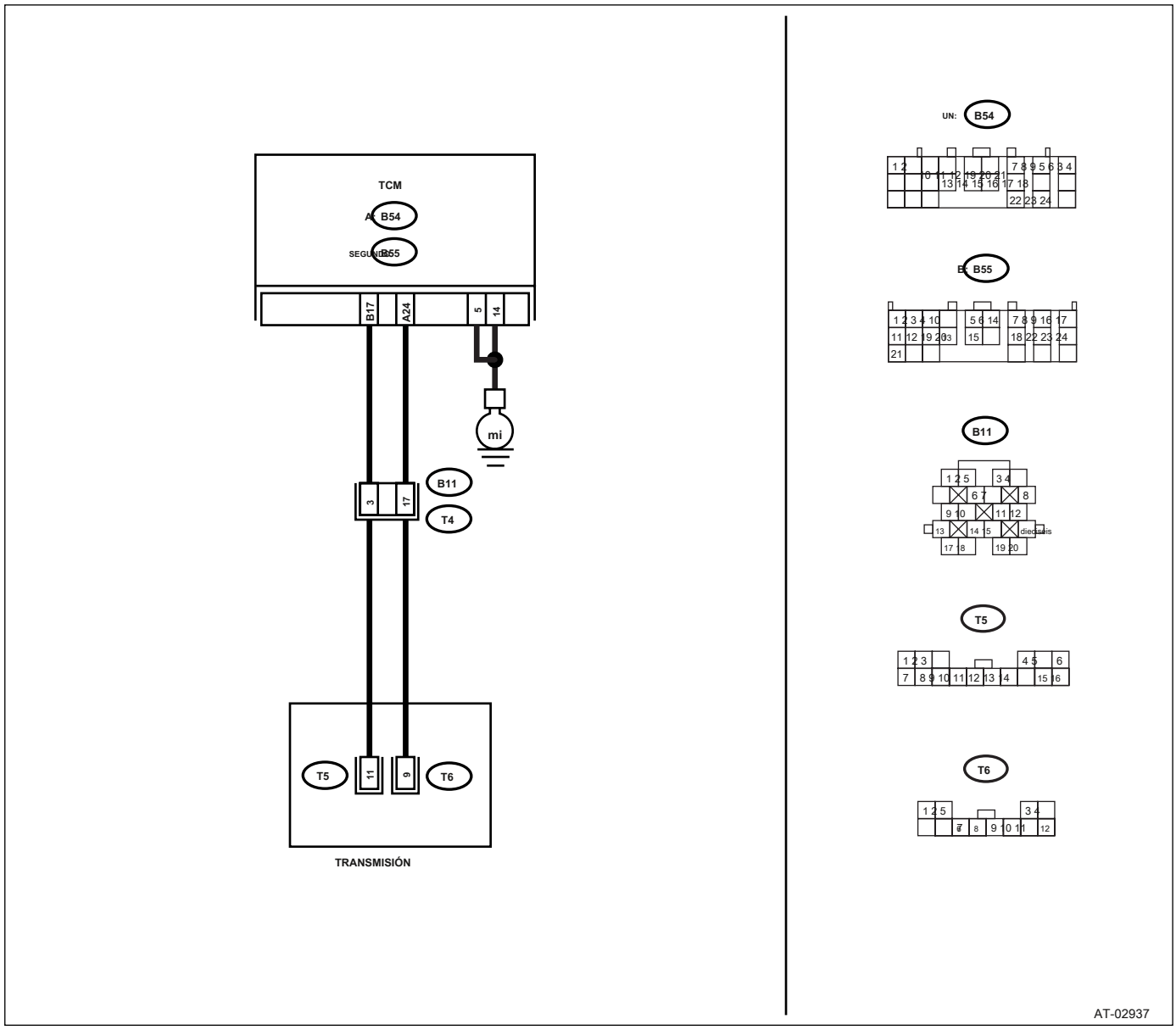
DTC CONDICION DE DETECCION:

La señal de salida del solenoide del freno delantero no coincide con la presión del aceite.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª o 5ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 24 - (B11) No. 17: (B55) No. 17 - (B11) No. 3: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Tierra del chasis :**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 17 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con-transmisión.
3	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Entrada de señal de entrada de Fr / B SW presión de aceite.	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 3) Cambio a primera velocidad, mientras que el control de la posición de la velocidad actual mediante monitor selecto de Subaru. 4) Verificar señal de entrada de Fr / B SW presión de aceite.	IS en la muestra?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés en la salida y entrada de presión de aceite SW solenoide.	**Vaya al paso 5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (B11) No. 17 - (T6) No. 9: (B11) No. 3 - (T5) No. 11:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto de arnés de transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre masa trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T4) No. 3 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto del arnés de trans- misión.

S: DTC P0753 de cambio de solenoide “A” ELÉCTRICOS

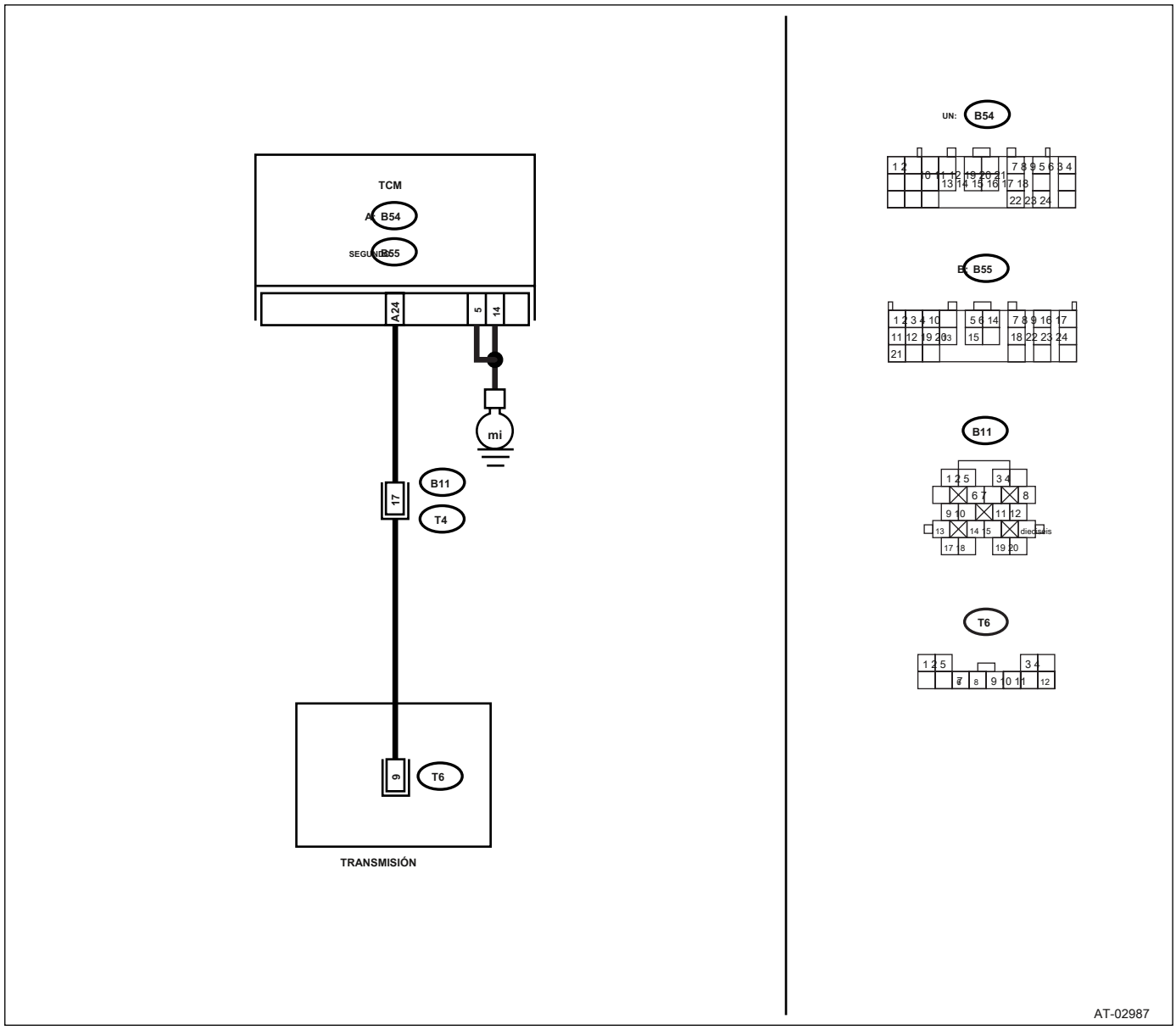
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de señal de salida del solenoide del freno delantero está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª o 5ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 24 - (B11) No. 17: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 24 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de trans- misión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de trans- misión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 17 - (T6) No. 9:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T6) No. 9 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el cuerpo de la válvula de control y el conector de transmisión.
5	**COMPROBAR FRENO solenoide.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T6) No. 9 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso 7.
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

T: DTC P0756 de cambio de solenoide RENDIMIENTO “B” O PEGADO OFF

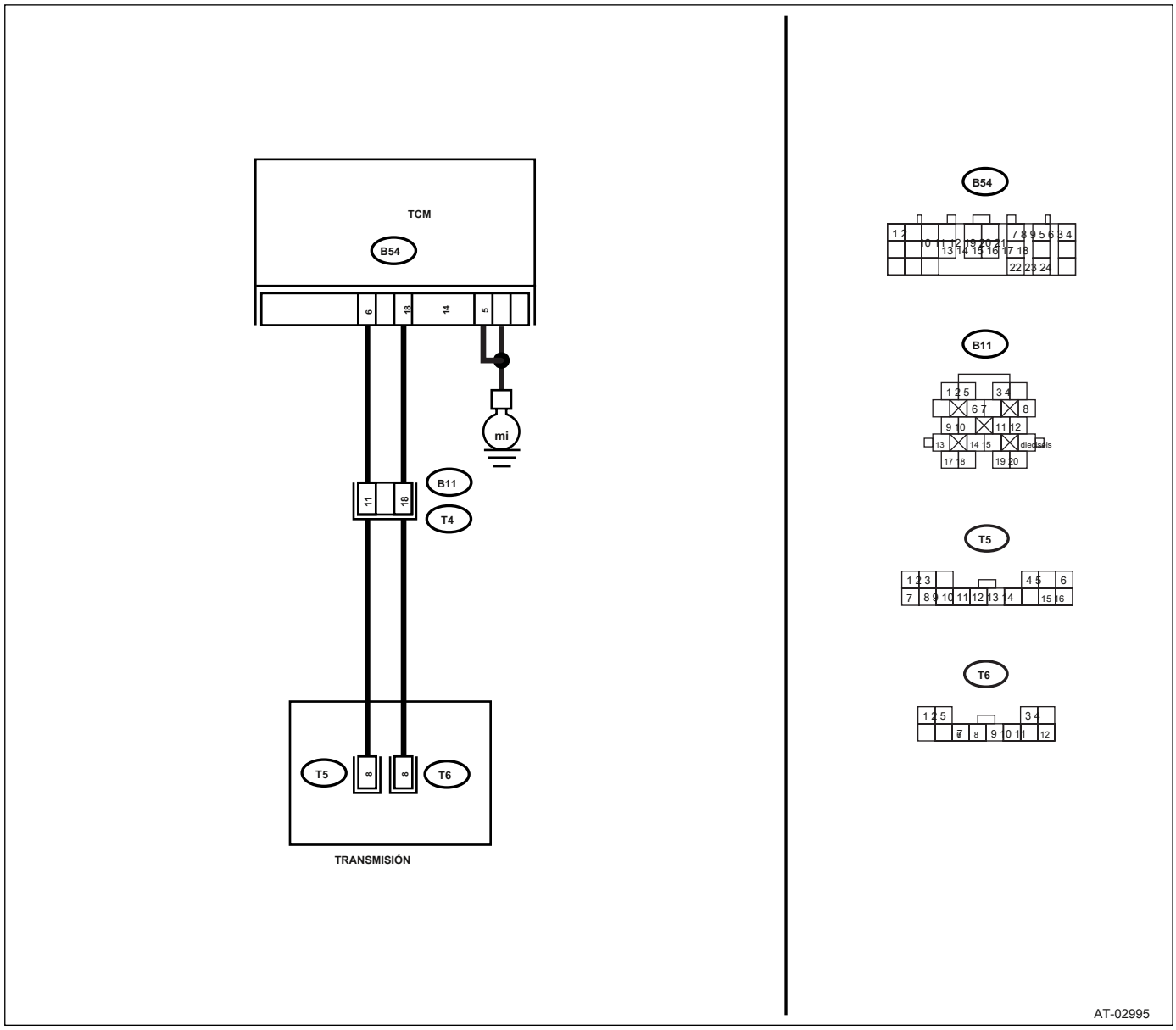
DTC CONDICION DE DETECCION:

valor de la señal de salida de la entrada de solenoide del embrague y la presión del aceite no coincide.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 18 - (B11) No. 18: (B54) No. 6 - (B11) No. 11: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Tierra del chasis :**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Conector y terminal (B54) No. 6 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
3	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Entrada de señal de entrada de I / C SW presión de aceite.	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 3) Conducir el vehículo en la cuarta velocidad de la gama "D" con la comprobación de posición de marcha actual usando monitor selecto de Subaru. 4) Verificar señal de entrada de I / C SW presión de aceite.	IS en la muestra?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés en la salida y entrada de presión de aceite SW solenoide.	**Vaya al paso 5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 18 - (T6) No. 8: (T4) No. 11 - (T5) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto de arnés de transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Verificar el aislamiento de la transmisión har- Ness montaje. **Conector y terminal (T4) No. 11 - (T5) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto del arnés de trans- misión.

T: DTC P0758 de cambio de solenoide “B” ELÉCTRICOS

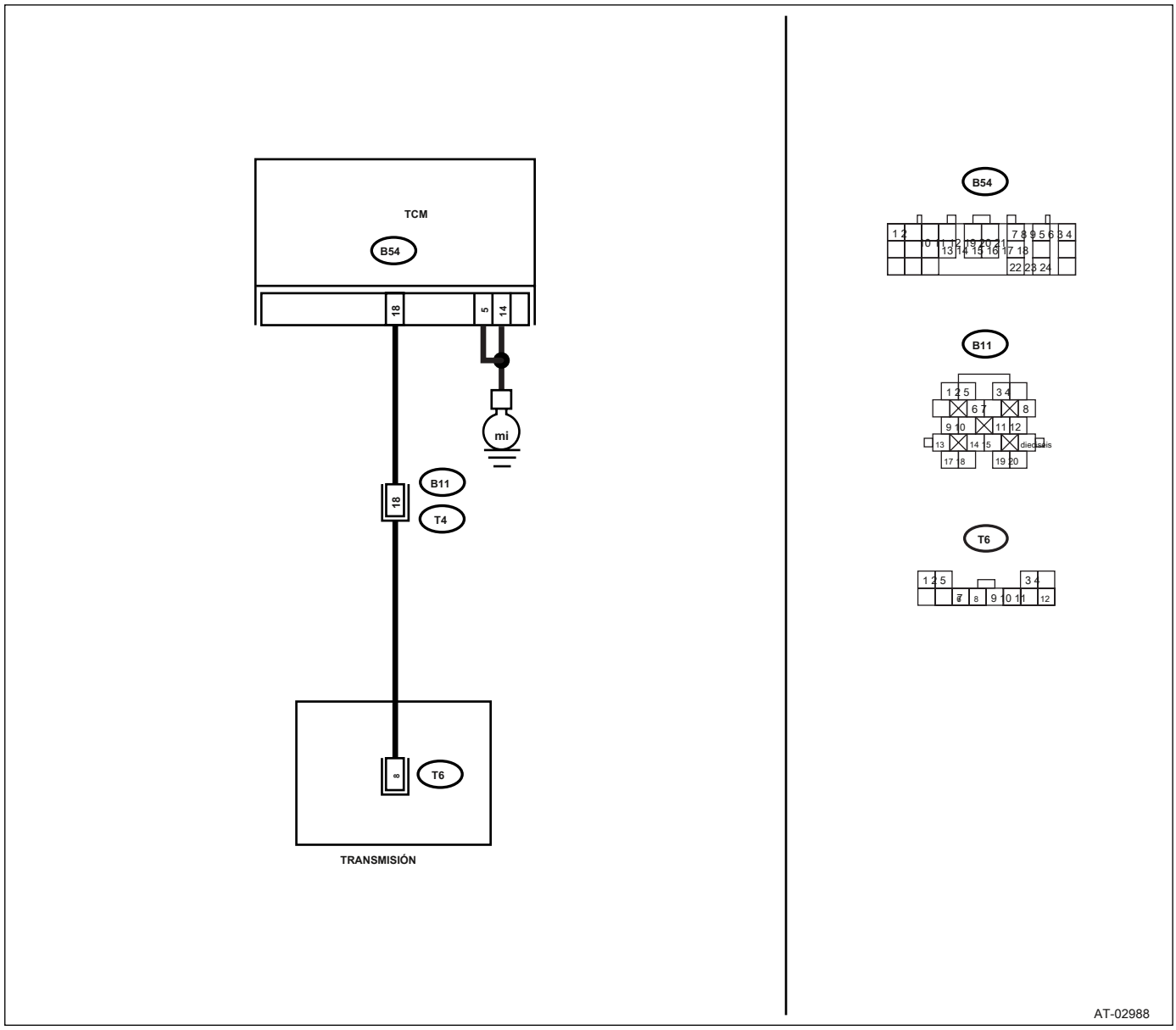
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de señal de salida del solenoide del embrague de entrada es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 18 - (B11) No. 18: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y agarraderas.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del TCM y el arnés de cuerpo. **Y conector de terminales** **(B54) No. 18 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 18 - (T6) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre la tierra del chasis y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T6) No. 8 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
5	**CHECK INPUT solenoide del embrague.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T6) No. 8 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, DAÑO cuerpo del conector de envejecimiento?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **7.**
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el tor conexiones arnés no tiene defectuosa.

V: DTC P0761 electroválvula de cambio de rendimiento “C” o queda pegado OFF

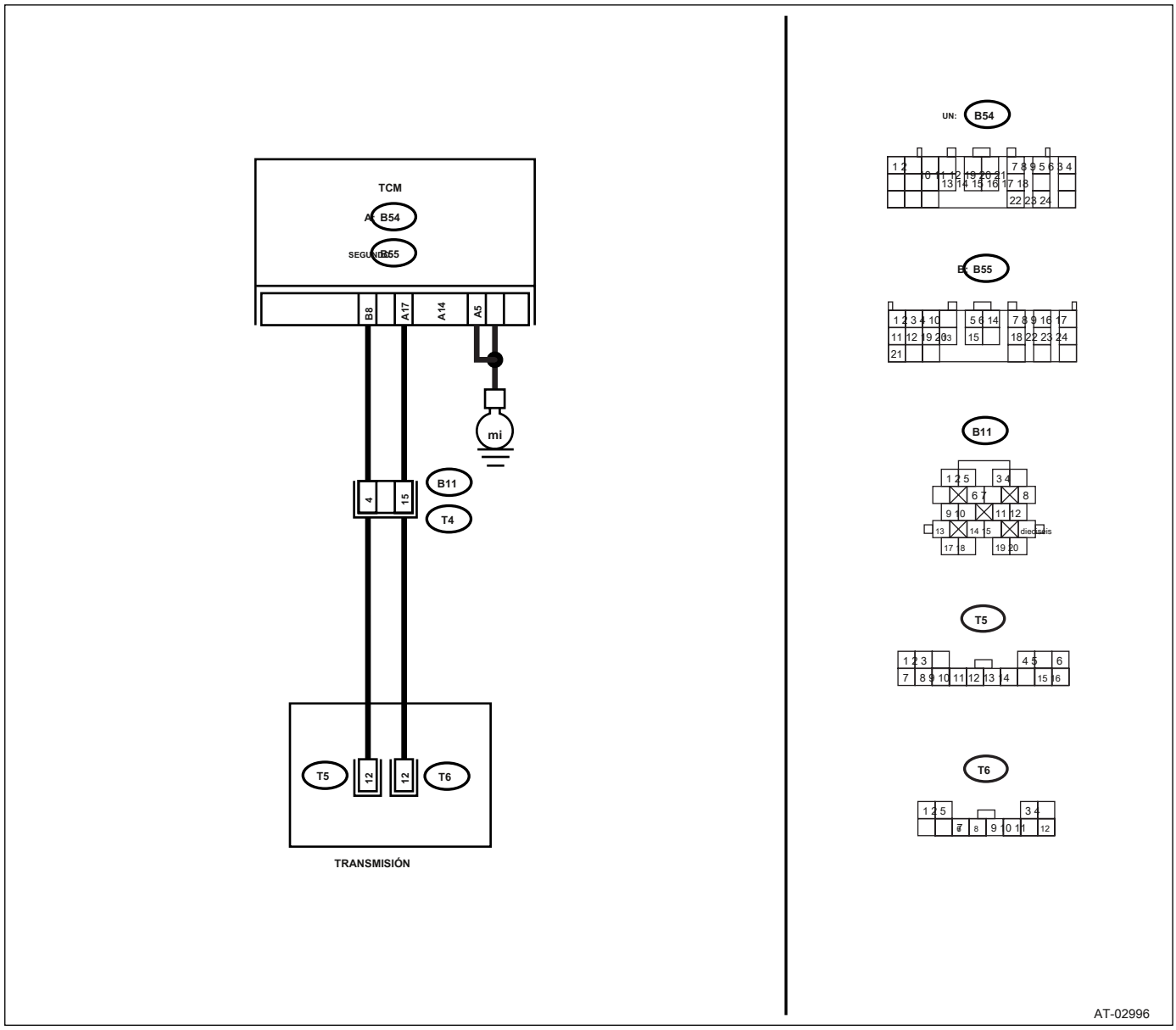
DTC CONDICION DE DETECCION:

valor de la señal de salida de alta y baja solenoide de embrague de marcha atrás y la presión de aceite no coincide.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 17 - (B11) No. 15: (B55) No. 8 - (B11) No. 4: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Tierra del chasis :**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Conector y terminal (B55) No. 8 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con-transmisión.
3	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Comprobar la señal de entrada del H & LR / C SW presión de aceite.	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 3) Desplazamiento a la posición “D” y freno en (primero) con la comprobación de posición de marcha actual usando monitor selecto de Subaru. 4) Comprobar la señal de entrada del H & LR / C SW presión de aceite.	IS en la muestra?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés en la salida y entrada de presión de aceite SW solenoide.	**Vaya al paso 5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 15 - (T6) No. 12: (T4) No. 4 - (T5) No. 12:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto de arnés de transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Verificar el aislamiento de la transmisión har- Ness montaje. **Conector y terminal (T4) No. 4 - (T5) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto del arnés de trans- misión.

W: DTC P0763 de cambio de solenoide “C” ELÉCTRICOS

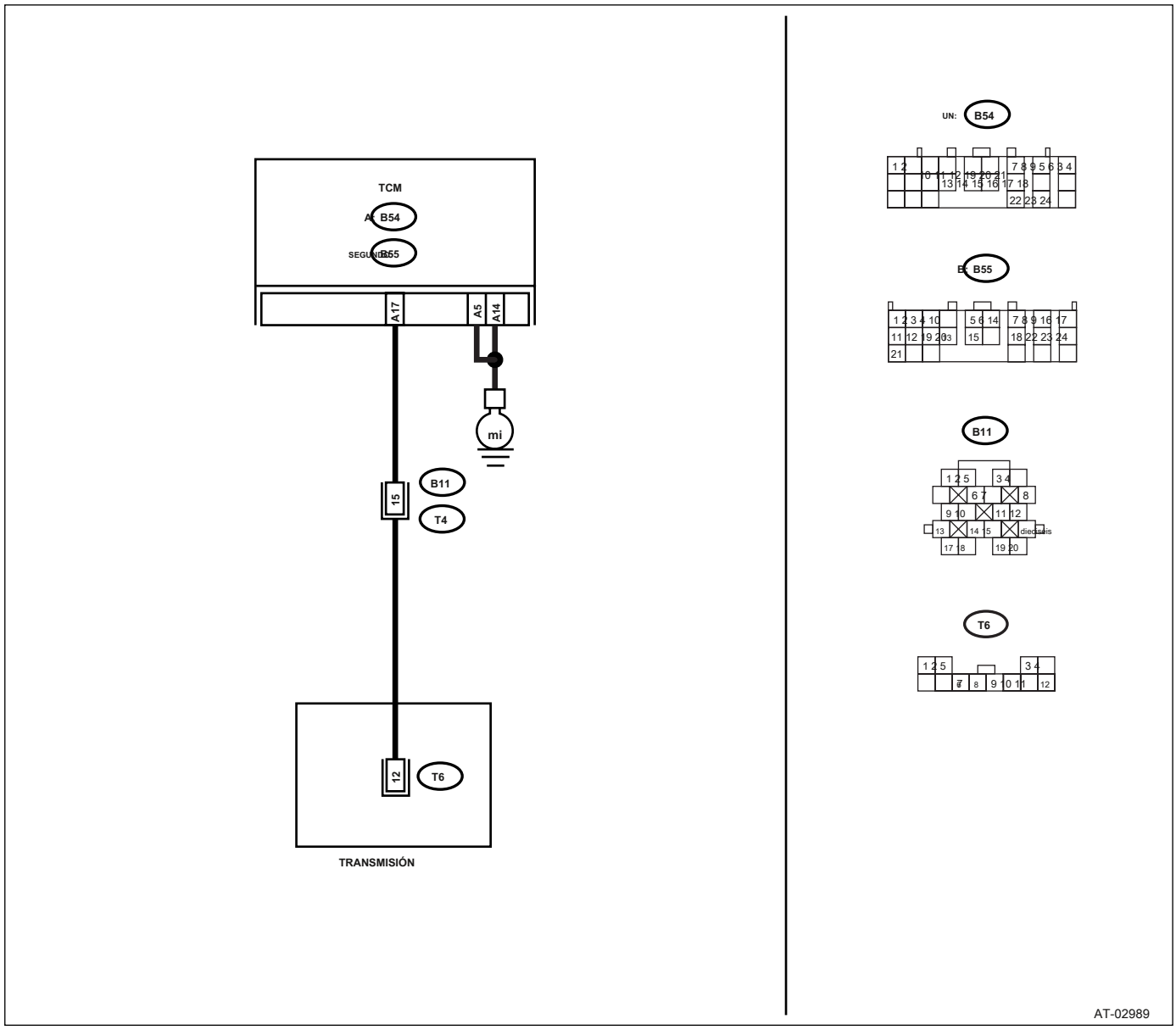
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de señal de salida de alta y baja solenoide embrague de marcha atrás está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 17 - (B11) No. 15: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 2.	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 17 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 15 - (T6) No. 12:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Mida la resistencia del conector de mazo entre el conector de cuerpo de la válvula de control y la masa del chasis. **Conector y terminal (T6) No. 12 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y tierra transmisión.
5	**COMPROBAR alta y baja INVERSA solenoide del embrague.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales** **(T6) No. 12 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **7.**
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

X: DTC P0766 de cambio de solenoide RENDIMIENTO “D” O PEGADO OFF

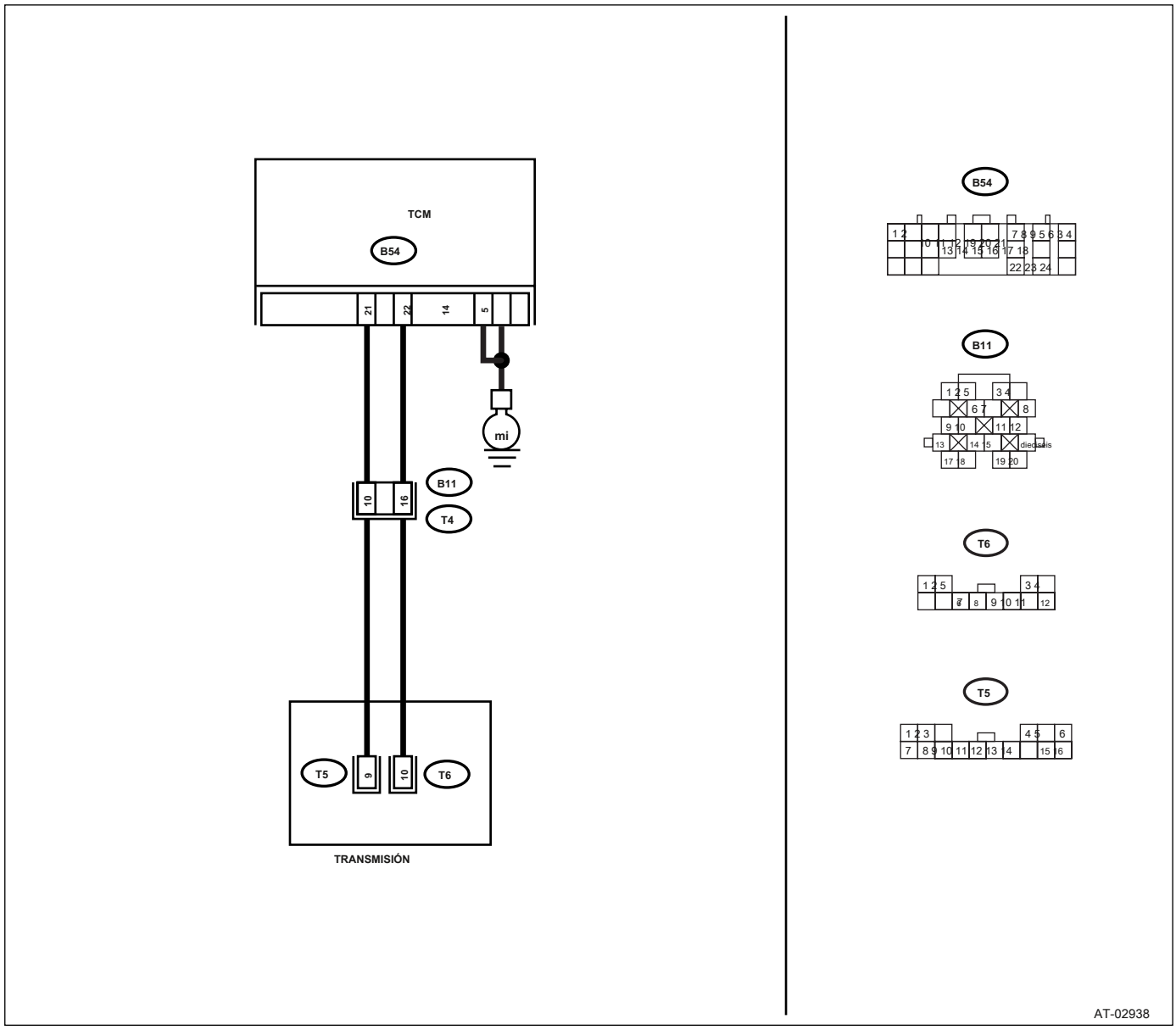
DTC CONDICION DE DETECCION:

valor de la señal de salida del solenoide del embrague directa y la presión del aceite no coincide.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 22 - (B11) No. 16: (B54) No. 21 - (B11) No. 10: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Tierra del chasis :**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y agarraderas.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del TCM y el arnés de cuerpo. **Y conector de terminales (B54) No. 21 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con-transmisión.
3	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Entrada de señal de entrada de D / C SW presión de aceite.	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 3) Cambio de velocidad de segundo modo manual y freno en posición de marcha con la comprobación actual usando monitor selecto de Subaru. 4) Verificar señal de entrada de D / C SW presión de aceite.	IS en la muestra?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés en la salida y entrada de presión de aceite SW solenoide.	**Vaya al paso 5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 16 - (T6) No. 10: (T4) No. 10 - (T5) No. 9:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto de arnés de transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Verificar el aislamiento de la transmisión har- Ness montaje. **Conector y terminal (T4) No. 10 - (T5) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto del arnés de trans- misión.

Y: DTC P0768 Solenoide “D” ELECTRICAL

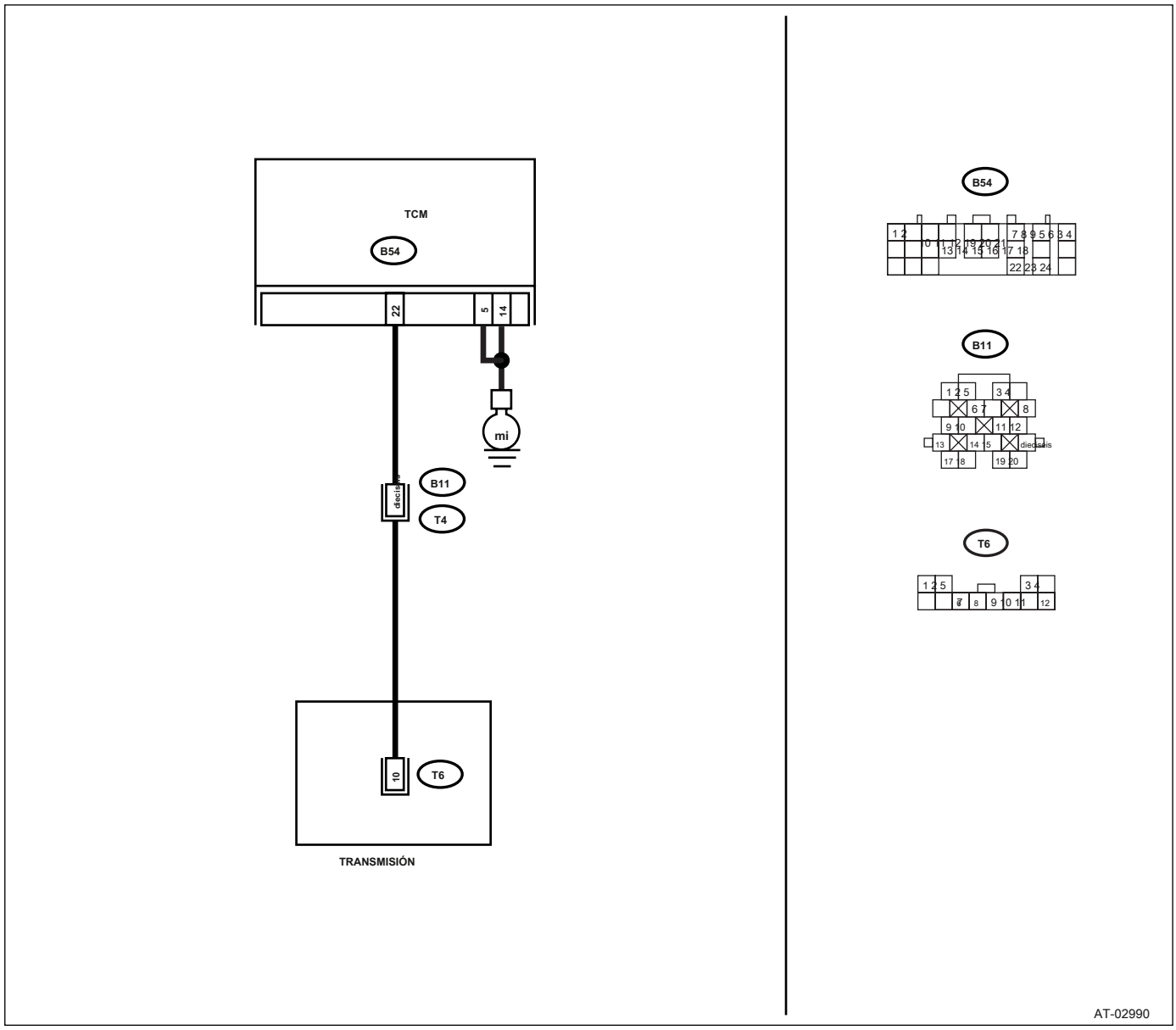
DTC CONDICION DE DETECCION:

El circuito de señal de salida del solenoide del embrague directo es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 4ª marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 22 - (B11) No. 16: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 22 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 16 - (T6) No. 10:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre la tierra del chasis y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T6) No. 10 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y tierra transmisión.
5	**Cheque Directo solenoide del embrague.** Mida la resistencia del conector de mazo entre el conector de cuerpo de la válvula de control y planta de transmisión. **Y conector de terminales** **(T6) No. 10 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	Vaya al paso **6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso **7.**
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

Z: DTC P0771 de cambio de solenoide de rendimiento “e” o PEGADO OFF

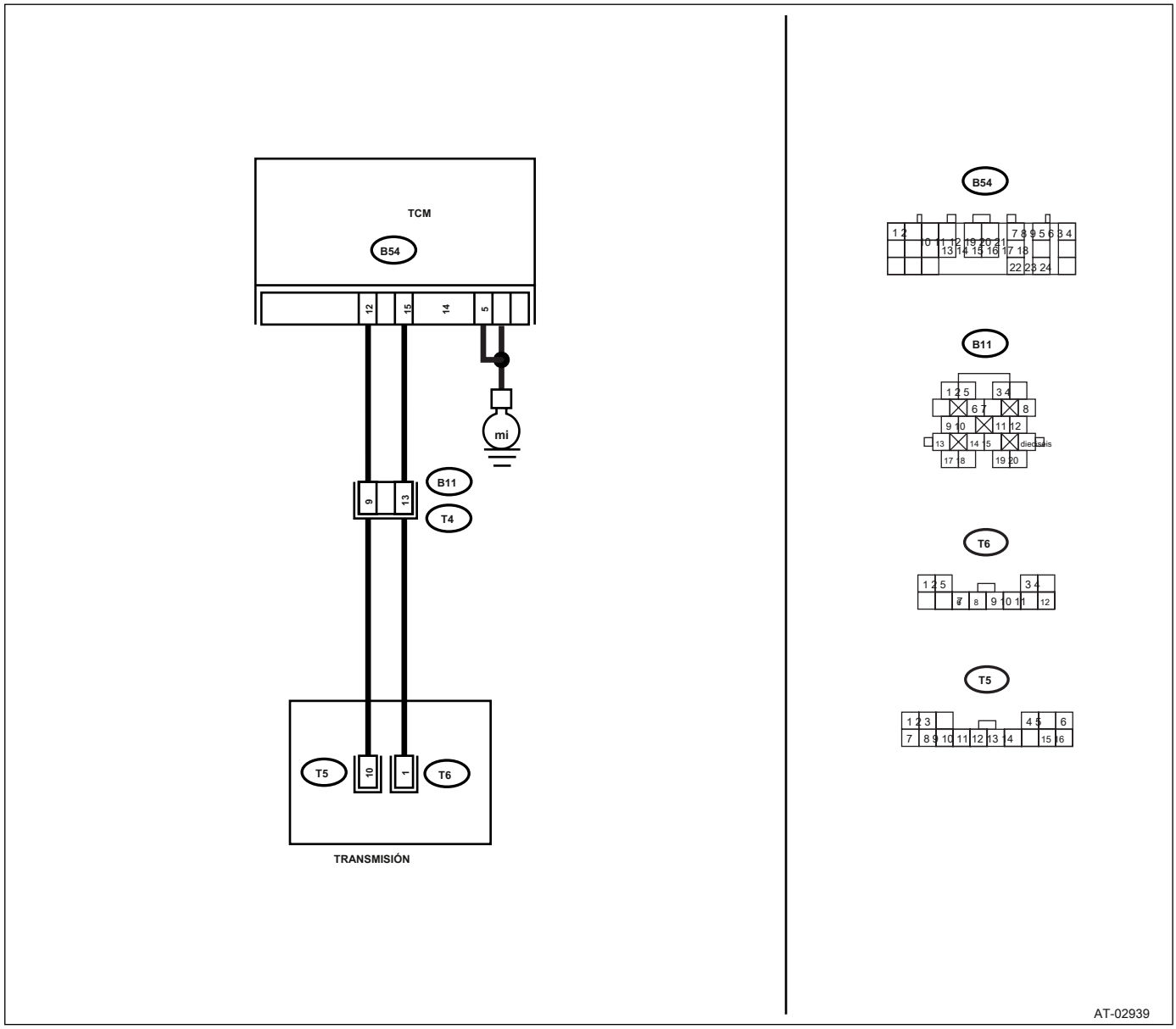
DTC CONDICION DE DETECCION:

valor de la señal de salida de la costa baja del solenoide del freno y la presión del aceite no coincide.

El síntoma del problema:

- Bloqueado en 2ª marcha.
- freno motor no funciona en 1º o 2º de modo manual.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 15 - (B11) No. 13: (B54) No. 12 - (B11) No. 9: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Tierra del chasis :**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B54) No. 12 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con-transmisión.
3	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Entrada de señal de entrada de LC / B SW presión de aceite.	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 6.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (ON Motor) 3) Conducir el vehículo en 2ª velocidad del manual de modos de 15 km / h (9 mph) con la comprobación de posición de marcha actual usando monitor selecto de Subaru. 4) Verificar señal de entrada de LC / B SW presión de aceite.	IS en la muestra?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés en la salida y entrada de presión de aceite SW solenoide.	**Vaya al paso 5.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 13 - (T6) No. 1: (T4) No. 9 - (T5) No. 10:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Sustituir el conjunto de arnés de transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Verificar el aislamiento de la transmisión har- Ness montaje. **Conector y terminal (T4) No. 9 - (T5) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula trol con-. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.

AA: DTC P0773 de cambio de solenoide “E” ELÉCTRICOS

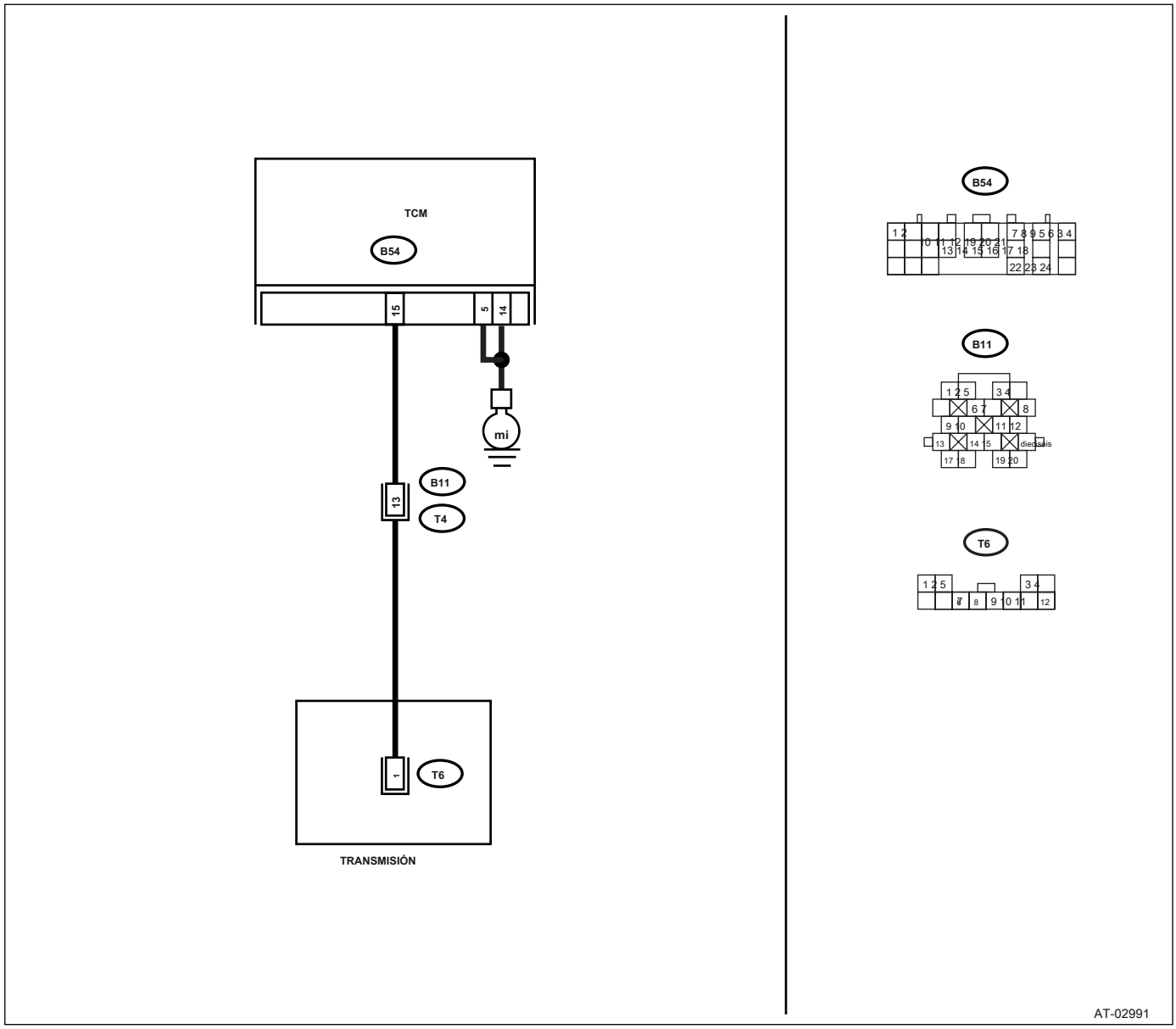
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de salida de bajo bobina del freno de costa es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- Bloqueado en 2ª marcha.
- freno motor no funciona en 1º o 2º de modo manual.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta DTC (P0802) del relé PVIGN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 15 - (B11) No. 13: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de trans- misión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y agarraderas.** Medir la resistencia de la instalación entre el conector del TCM y el arnés de cuerpo. **Y conector de terminales (B54) No. 15 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 13 - (T6) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre la tierra del chasis y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T6) No. 1 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del cuerpo de válvula de control y tierra transmisión.
6	**COMPROBAR costa baja freno magnético.** Mida la resistencia del conector de mazo entre el conector de cuerpo de la válvula de control y planta de transmisión. **Y conector de terminales (T6) No. 1 - ground Transmisión:**	Es la resistencia entre el 5 - 17 de Ω?	Vaya al paso **7.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso 8.
8	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	Realizar el diagnóstico P0882. <Ref. a 5AT (diag) -93, DTC P0882 TCM POTENCIA entrada de señal baja, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AB: DTC P0801 CIRCUITO DE CONTROL DE BLOQUEO INVERSA

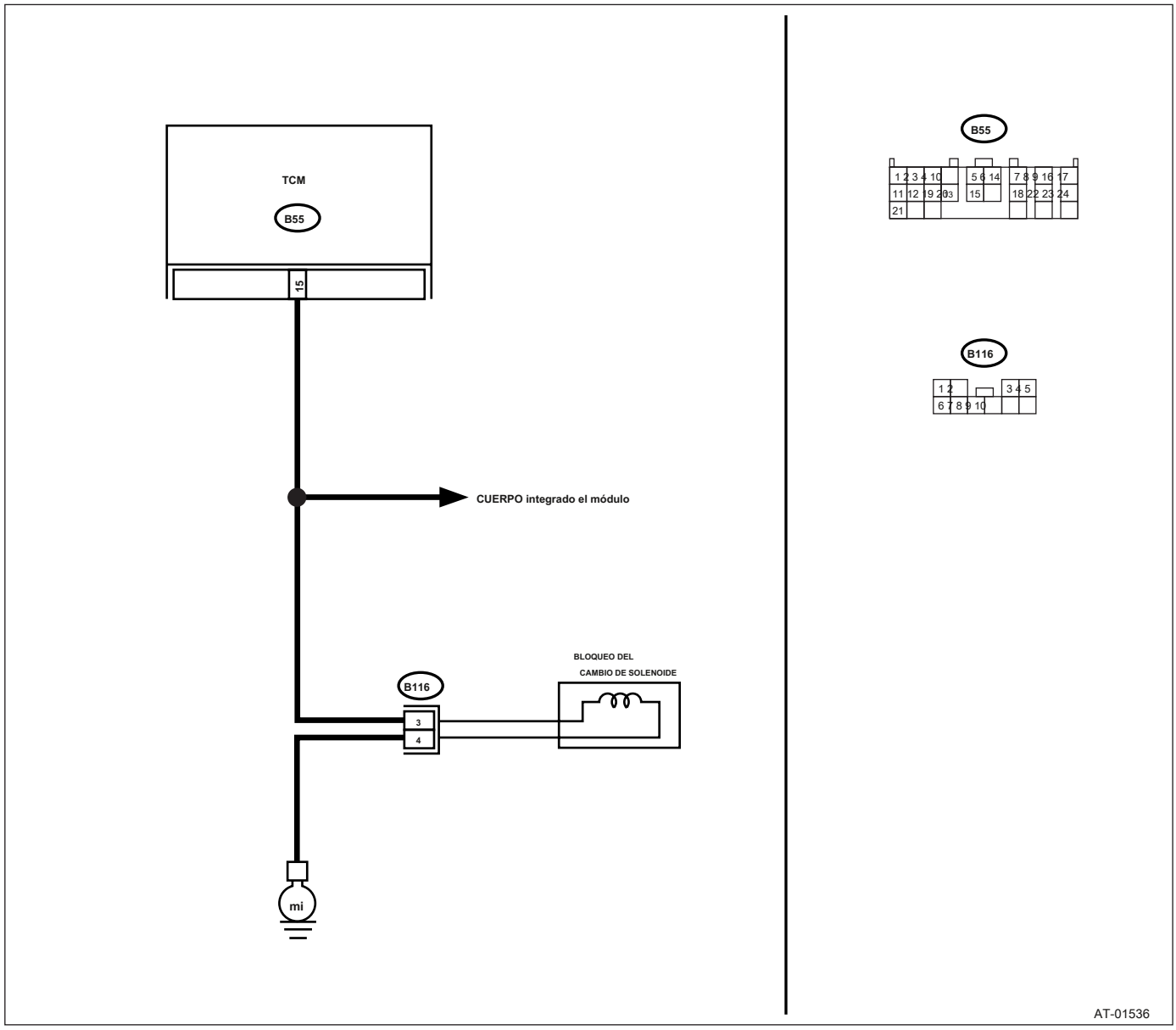
DTC CONDICION DE DETECCION:

Shift mal funcionamiento del solenoide de bloqueo, el circuito de control inhibidor abierto o cortocircuito inversa

El síntoma del problema:

- Gear se desplaza desde la línea de “N” a la gama “R” durante la conducción a 20 km / h (12 mph) o más.
- Gear no puede ser desplazada desde la línea de “N” a “R” gama pesar de que el vehículo está estacionado.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible (No. 32).** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar el fusible (No. 32).	Es el fusible (N ° 32) soplado hacia fuera? Reemplazar el fusible (No. 32). Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el cortocircuito de la instalación entre el fusible (No. 32) y TCM.	**Vaya al paso 2.**	
2	**Comprobación de salida de señal de TCM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Con el pedal del freno pisado, desplazar la palanca de selección a “D” gama. 3) Medir la tensión entre TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 15 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10,5 V?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
3	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y el solenoide BLOQUEO DEL CAMBIO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la medicina tradicional china y de cambio de solenoide de bloqueo. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y la electroválvula de cambio de bloqueo tor conexiones. **Conector y terminal (B55) No. 15 -** **(B116) No. 3:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y cambiar conector del solenoide de bloqueo.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y el solenoide BLOQUEO DEL CAMBIO.** Mida la resistencia del mazo de cables entre TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 15 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y cambiar conector del solenoide de bloqueo.
5	**Verificar el mazo entre el solenoide de BLOQUEO DEL CAMBIO Y TIERRA DEL CHASIS terminología NAL.** Medir la resistencia de la instalación entre el solenoide de bloqueo de cambio y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B116) No. 4 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre la tierra del chasis y de cambio de solenoide de bloqueo con-nector.
6	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** Medir la resistencia de terminales del solenoide de bloqueo de cambio. **Conector y terminal (B116)** **No. 3 - No. 4:**	Es la resistencia entre 7 - 21 Ω?	**Vaya al paso 7.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**Comprobación de salida de señal de TCM.** 1) Levantar-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 2) Arranque el motor. 3) Cambie la palanca de selección a “D” gama y lentamente aumentar la velocidad del vehículo a 20 km / h (12 mph). NOTA: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico del control de AT, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -18, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.> 4) Medir la tensión entre TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 15 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Incluso si el deporte indicador de la luz, el circuito ha vuelto a su estado normal en este momento. Un mal contacto Rary tempo del conector o arnés puede ser la causa. Reparación de la instalación o el conector en circuito de control inhibidor inverso.		**Vaya al paso 8.**
8	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto en el circuito de control inhibidor inversa?	Reparar el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

AC: DTC P0817 CIRCUITO DE ARRANQUE DISABLE

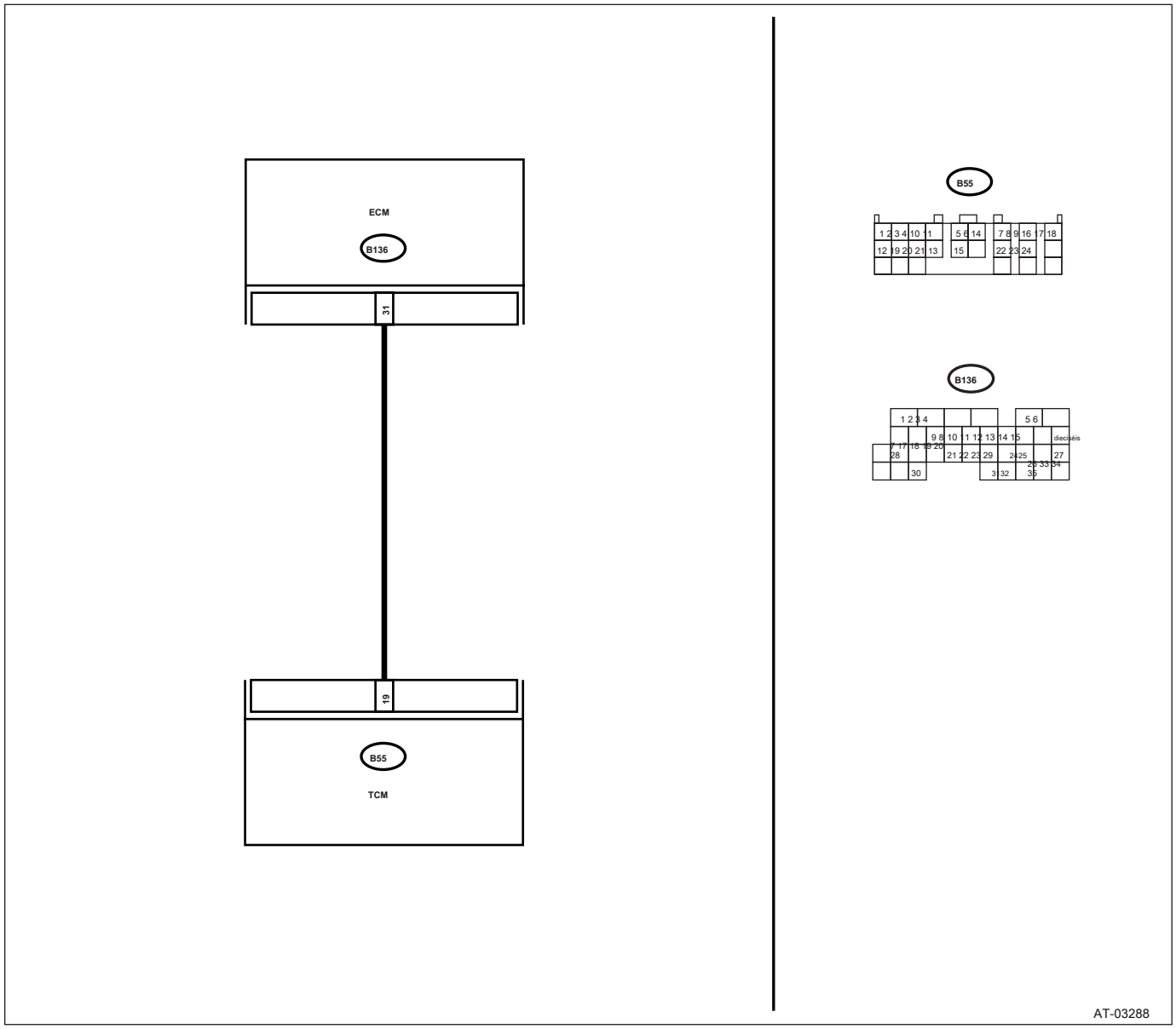
DTC CONDICION DE DETECCION:

Abierto o cortocircuito en P circuito / salida de señal N

El síntoma del problema:

- Motor se puede iniciar en distinto de “P” o rango “N”
- El motor no se puede iniciar en “P” o rango “N”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta el DTC del Alcance de transmisión Circuito del sensor (PRNDL de entrada)?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR ECM.**	Es la comunicación entre el monitor selecto de Subaru y normal ECM?	**Vaya al paso 3.**	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC en relación con ECM.

	Paso	Comprobar	Sí	No
3	**Comprobar el fusible (No. 32).** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Retire el fusible.	Es el fusible (N ° 32) soplado hacia fuera? Reemplazar el fusible	(No. 32). Si el fusible reemplazado (No. 32) se ha fundido a cabo fácilmente, reparar el cortocircuito de Ness har- entre fusible (No. 32) y TCM.	**Vaya al paso 4.**
4	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y el ECM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B55) No. 19 - (B136) No. 31:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión, o un mal contacto del conector.
5	**Compruebe el conector de la instalación entre TCM y el ECM.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 19 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 6.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de la transmisión y la tierra del chasis.
6	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Conectar el conector del TCM y el ECM. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Cambie la palanca de selección para cambiar a la gama “P”. 4) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **7.**		Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>
7	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Shift la palanca de selección a “D” gama. 2) Medir la tensión entre TCM y con- conector ir a tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 19 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **8.**		Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>
8	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay alguna con- tacto abierto o pobres del conector (terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector)?	Reparar el mal contacto.	Compruebe el interruptor de punto muerto de ECM.

AD: DTC P0882 TCM POTENCIA DE SEÑAL DE ENTRADA BAJA

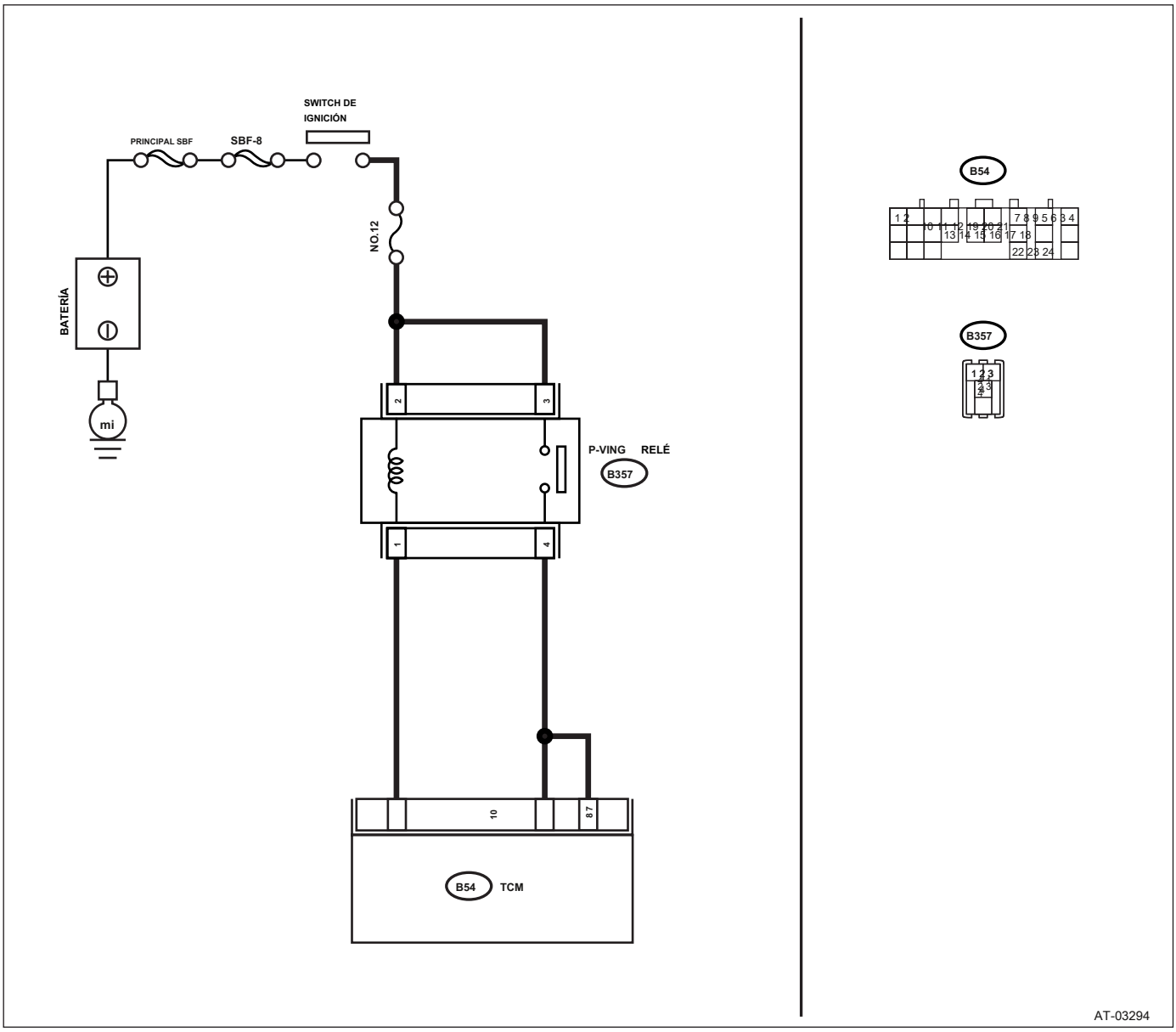
DTC CONDICION DE DETECCION:

Mal funcionamiento del relé de fuente de alimentación PVIGN o abierto, cortocircuito de circuito de alimentación PVIGN.

El síntoma del problema:

Engranaje no se cambia.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**Comprobar el fusible.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Eliminar la SBF MAIN, SBF 8 y fusible (No. 12), y a continuación, comprobar los que no se han apagado.	Es el fusible soplado hacia fuera?	Sustituir el fusible. Si el fusible se ha fundido reemplazado fácilmente, reparar el cortocircuito de Ness har- de cada fusible.	Vaya al paso 2.

	Paso	Comprobar	Sí	No
2	**COMPROBAR tensión de entrada para PVIGN RE-LAY.** Medir la tensión entre PVIGN relé y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B357) No. 2 (+) - Chasis de tierra (-): (B357) No. 3 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el fusible (No. 12) y PVIGN relé.
3	**Verificar el mazo ENTRE PVIGN RE- laico de la medicina tradicional china.** Mida la resistencia entre el conector del TCM y el conector del relé PVIGN. **Conector y terminal (B54) No. 10 - (B357) No. 1: (B54) No. 7 - (B357) No. 4: (B54) No. 8 - (B357) No. 4:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de arnés.
4	**COMPROBAR EL CIRCUITO DE ALIMENTACION PVIGN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Mida la tensión entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 7 (+) - Chasis de tierra (-): (B54) No. 8 (+) - Chasis de tierra (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	mal contacto temporal. Vuelva a comprobar la instalación entre el TCM y el relé. (Ligeramente mover el arnés y comprobar que no se ha producido el cir- cuito abierto o cortocircuito).	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR PVIGN relé de salida del TCM.** Mida la tensión entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 11 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de menos de 1,5 V? Reemplace la PVIGN relé.		Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

AE: DTC P0957 luz de reserva CIRCUITO DE RELE DE BAJA

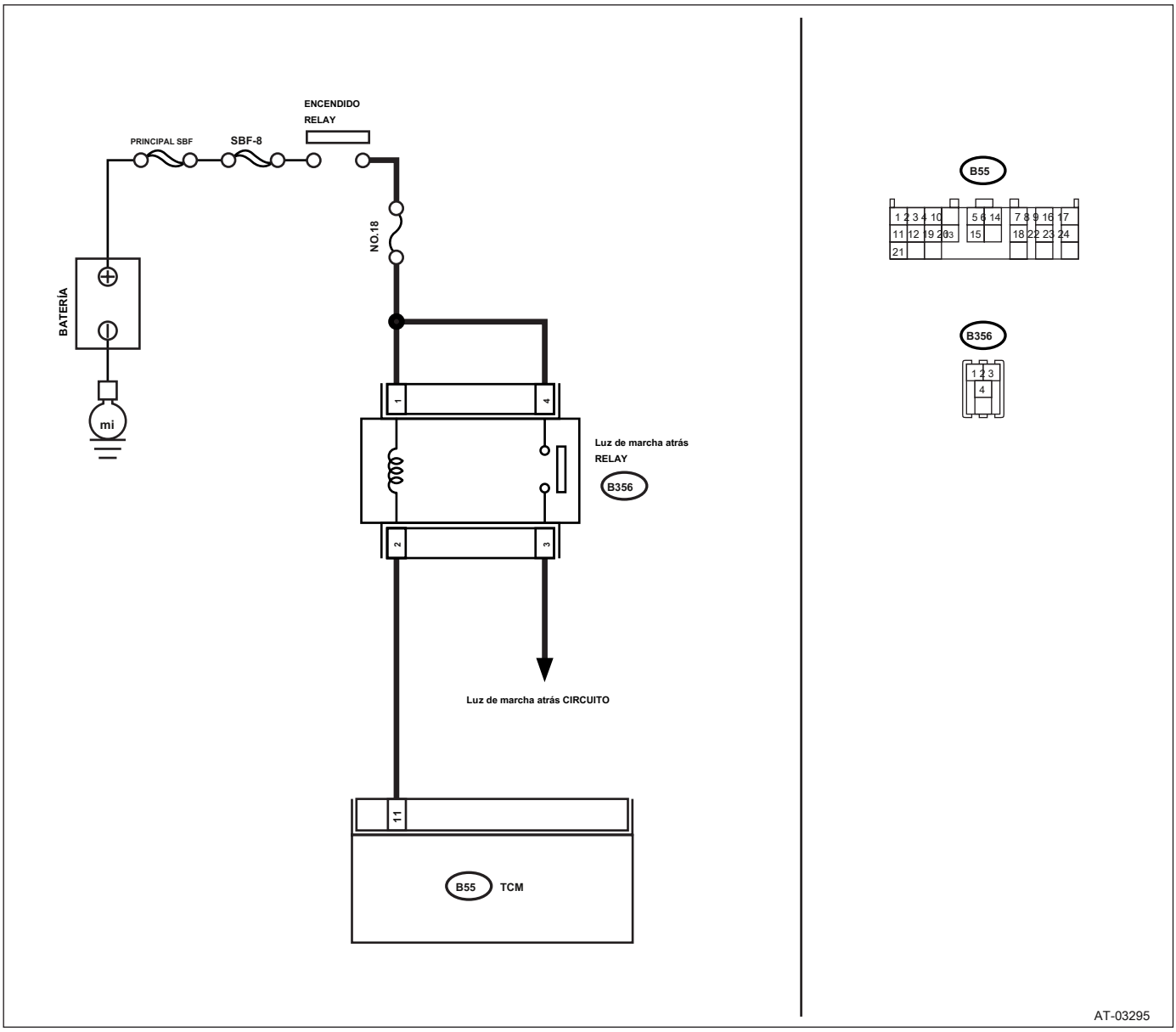
DTC CONDICION DE DETECCION:

Cortocircuito del circuito de salida de relé de luz de respaldo

El síntoma del problema:

la luz de marcha atrás no se ilumina en el rango “R”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta el DTC del Alcance de transmisión Circuito del sensor (PRNDL de entrada)?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo de conector entre TCM Y relé de la luz de reserva.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del TCM y copia de seguridad relé de la luz. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de relé de luz de respaldo. **Conector y terminal (B55) No. 11 - (B356) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión, o un mal contacto del conector.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con-transmisión.
4	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Mueva la palanca de selección a la gama “P”. 3) Medir la tensión entre TCM nector con- y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
5	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Coloque la palanca de selección de rango “R”. 2) ¿Es el voltaje de menos de 1 V? 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	Es la tensión de 1,0 - 2,0 V?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
6	**COMPROBAR tensión de entrada para relé de la luz de reserva.** Mida la tensión entre el relé de luz de respaldo y la masa del chasis.	Es la tensión de 10 - 13 V?	Sustituir el relé luz de reserva.	Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de la instalación entre el fusible (N ° 18) y el relé de luz de reserva.

AF: DTC P0958 luz de reserva CIRCUITO DE RELE DE ALTA

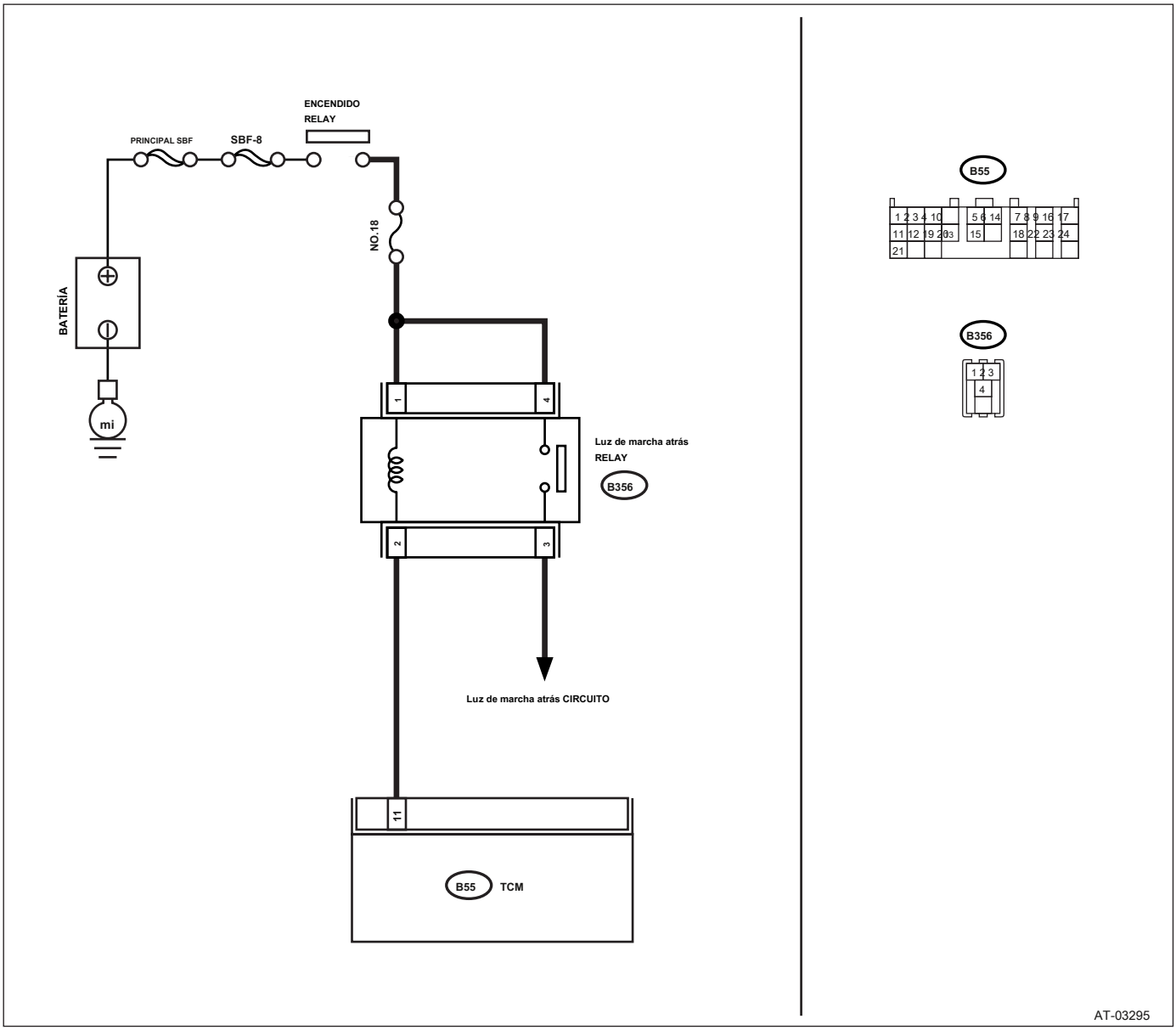
DTC CONDICION DE DETECCION:

Copia de seguridad de un mal funcionamiento del relé de luz, o de circuito abierto / cortocircuito en el circuito de salida de relé de luz de respaldo

El síntoma del problema:

- la luz de marcha atrás no se ilumina en el rango “R”.
- Copias de seguridad de la luz siempre iluminar excepto en rango “R”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta el DTC del Alcance de transmisión Circuito del sensor (PRNDL de entrada)?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**Verificar el mazo de conector entre TCM Y relé de la luz de reserva.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del TCM y copia de seguridad relé de la luz. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de relé de luz de respaldo. **Conector y terminal (B55) No. 11 - (B356) No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **3.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión, o un mal contacto del conector.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **4.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con- transmisión.
4	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Mueva la palanca de selección a la gama “P”. 3) Medir la tensión entre TCM nector con- y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	Es la tensión de más de 10 V? Vaya al paso **5.**		Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
5	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Coloque la palanca de selección de rango “R”. 2) Mida la tensión entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 11 - Masa:**	¿Es el voltaje de 1,0 a 2,0 V o por debajo de?	Vaya al paso **6.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
6	**COMPROBAR tensión de entrada para relé de la luz de reserva.** Mida la tensión entre el relé de luz de respaldo y la masa del chasis.	Es la tensión de 10 - 13 V?	Sustituir el relé luz de reserva.	Comprobar el circuito abierto o un cortocircuito de Ness har- entre el fusible (N ° 18) y el relé de luz de reserva.

AG: DTC P1601 TCM FALLO DE COMUNICACIONES DE DATOS

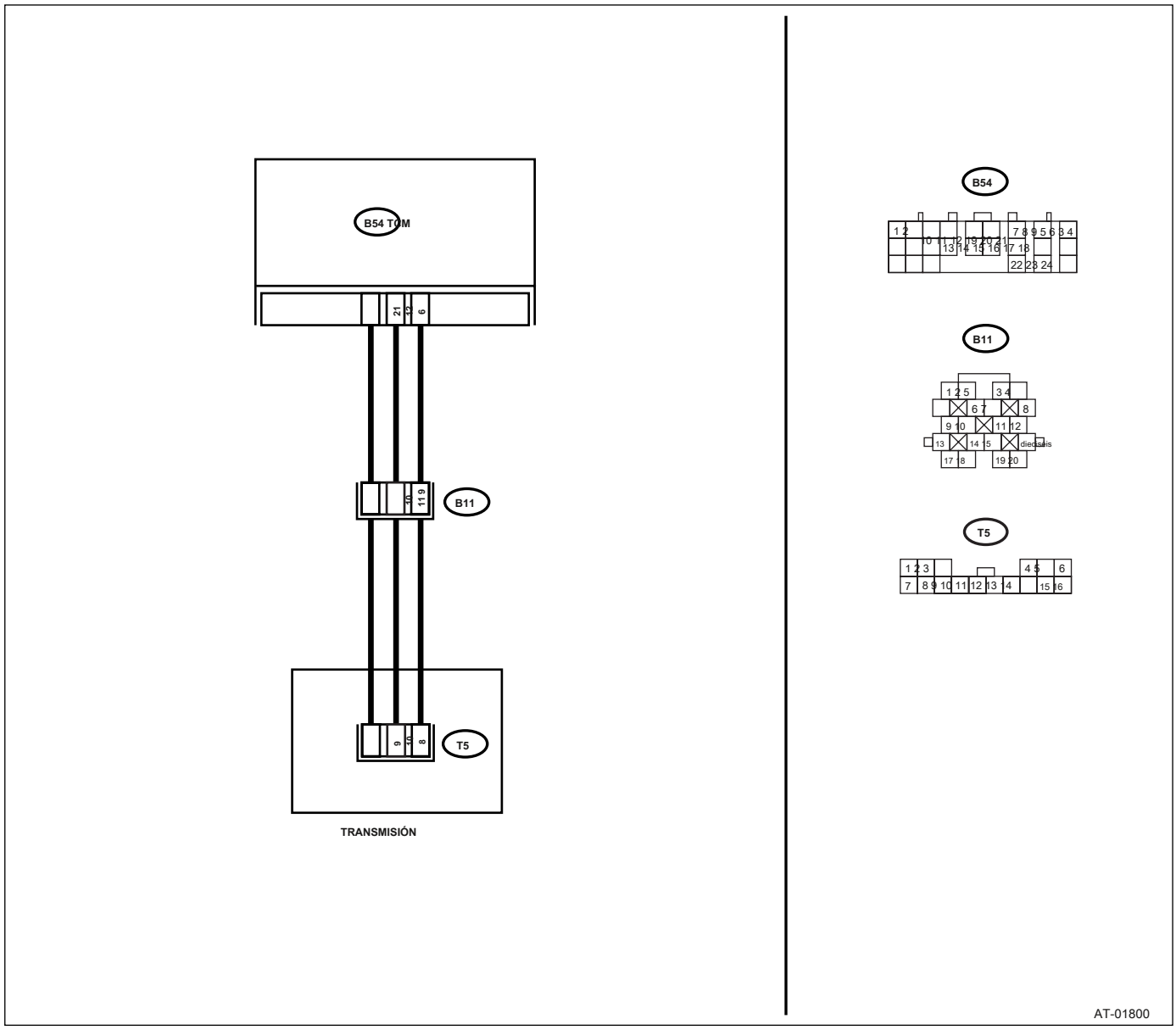
DTC CONDICION DE DETECCION:

La comunicación no se completa entre la caja de la memoria válvula de control.

El síntoma del problema:

Cambiando el mal funcionamiento de la calidad

DIAGRAMA DE CABLEADO:



Paso		Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR conexión incorrecta del CONECTOR TRANSMISIÓN.** Comprobar la conexión suelta en el conector MTC (B54).	¿Hay una conexión inadecuada del conector?	Vaya al paso 2.	Conectar de forma segura.
2	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta el DTC del interruptor de presión de aceite?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso 3.

	Paso	Comprobar	Sí	No
3	**COMPROBAR TCM señal de salida.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 2) Mida la tensión entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 16 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 12 - (B11) No. 9: (B54) No. 21 - (B11) No. 10: (B54) No. 6 - (B11) No. 11:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión, o un mal contacto del conector.
5	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 12 - Masa: (B54) No. 21 - Masa: (B54) No. 6 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector ir con- transmisión.
6	**Compruebe el conector de la instalación entre CONECTOR DE TRANSMISIÓN Y CON- TROL VALVULA cuerpo del conector.** Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (B11) No. 9 - (T5) No. 10: (B11) No. 10 - (T5) No. 9: (B11) No. 11 - (T5) No. 8:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **7.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
7	**Compruebe el conector de la instalación entre CONECTOR DE TRANSMISIÓN Y CON- TROL VALVULA cuerpo del conector.** Mida la resistencia entre el conector de la transmisión y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B11) No. 9 - Masa: (B11) No. 10 - Masa: (B11) No. 11 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
8	**COMPROBAR mal contacto.** NOTA: mal funcionamiento la comunicación de datos se detecta cuando la avería se produjo en el área de inspección por encima mientras que el conjunto de transmisión está reemplazando o “Borrar memoria 2” se está realizando. Cuando la reparación se lleva a cabo con el siguiente diagnóstico anterior, realice el “Borrar memoria 2”, y luego vuelva a comprobar que no se detecta el DTC de mal funcionamiento TCM comunicación de datos.	¿Hay alguna contacto abierto o pobre del conector (ter- minal perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector)?	Reparar el mal contacto.	Reemplazar el conjunto de transmisión. <Ref. a 5AT-34, Asam- transmisión automática Bly.>

AH: DTC P1706 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (TRASERO RUEDA)

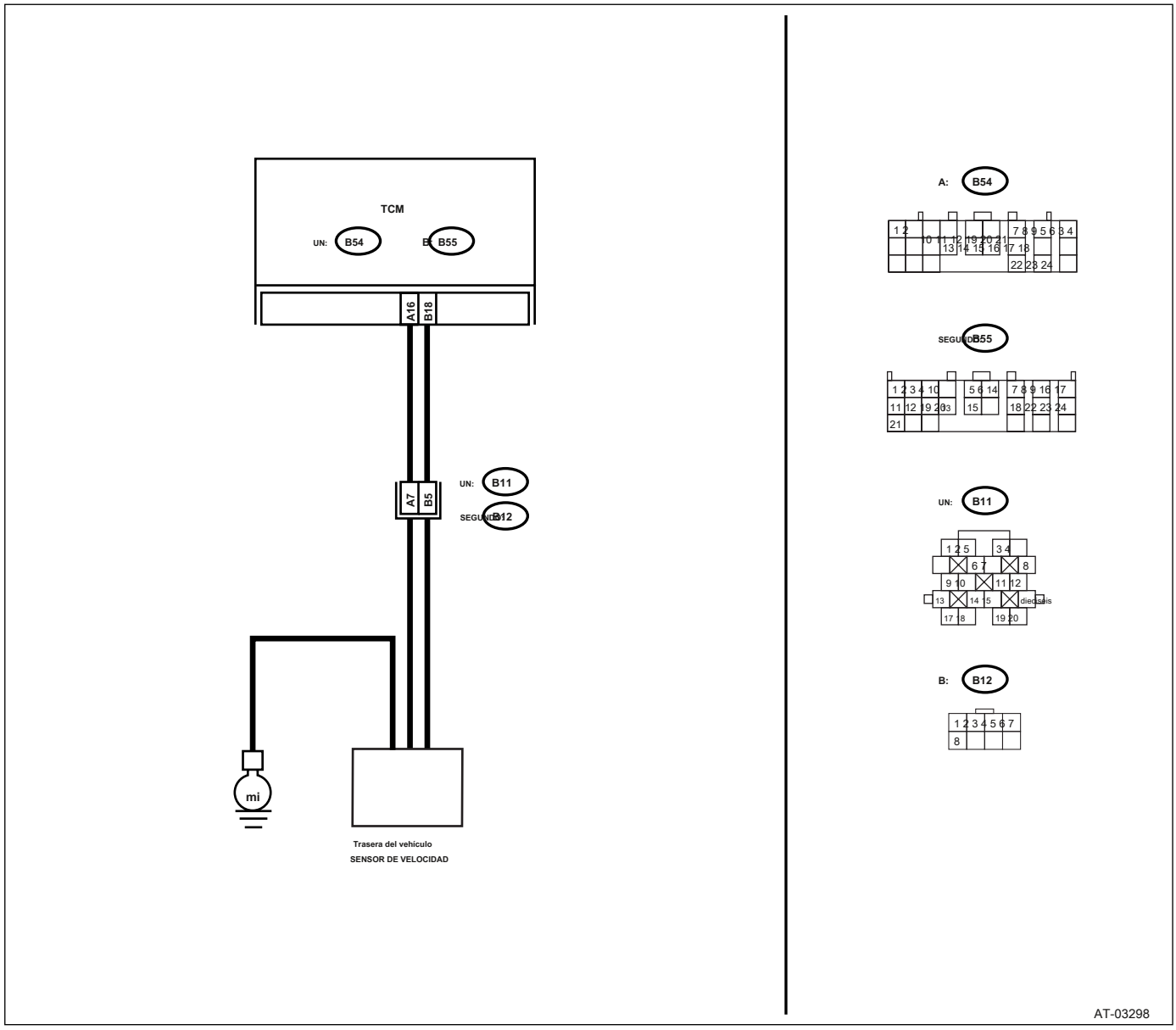
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada de TCM está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- Cambiando el mal funcionamiento de la calidad
- se produjo fenómeno de frenado esquina apretada.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 16 - (B11) No. 7: (B55) No. 18 - (B12) No. 5:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B54) No. 16 - Masa: (B55) No. 18 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el MTC y la tierra del chasis.
3	**COMPROBAR TCM FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE SALIDA.** 1) Conectar el conector de la medicina tradicional china. (Conector de transmisión está desconectado) 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B54) No. 16 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 5.**
4	**VERIFICACIÓN DE LA TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE TCM.** Medir la tensión entre terminales del conector del TCM. **Y conector de terminales (B55) No. 18 (+) - (B54) No. 19 (-):**	Es la tensión de 4 - 6 V?	**Vaya al paso 6.**	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR TCM I / O SEÑAL.** Compruebe la señal de E / S TCM I de la fuente de alimentación, tierra y relé de alimentación PVIGN. <Ref. a 5AT (diag) -11, ELECTRICAL especificado según, módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal.>	TCM es de E / S de señal OK?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Reparar el circuito abierto o cortocircuito de alimentación y tierra. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el relé de alimentación PVIGN.
6	**Verificar el mazo de montaje (TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DE TIERRA).** Verificar el estado la instalación de arnés necting con- suelo (usado para ambos turbina sensor de velocidad 1, sensor de velocidad del vehículo trasero).	Se los cables de conexión de tierra instalado a cuerpo de transmisión correctamente, o el arnés y terminales del conector no está dañado?	**Vaya al paso 7.**	Cuando la mala instalación de la planta Connect-ing arnés, instalarlo de forma segura. Sustituir el conjunto de trans- misión cuando el arnés está dañado. <Ref. a 5AT-34, Conjunto de la transmisión automática.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
7	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Levante-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 3) Arranque el motor y conducir el vehículo. 4) Leer los datos actuales de velocidad de la rueda delantera con monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el diagnóstico del control de AT, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -18, MODO DE MEMORIA BORRAR, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿El valor de la velocidad de la rueda delantera en función de la aceleración y la deceleración del vehículo?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar un mal contacto del arnés en el sensor de temperatura del ATF y el conector de transmisión.	Sustituir el cableado de la transmisión.

AI: DTC P1707 AT AWD VALVULA SOLENOIDE MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

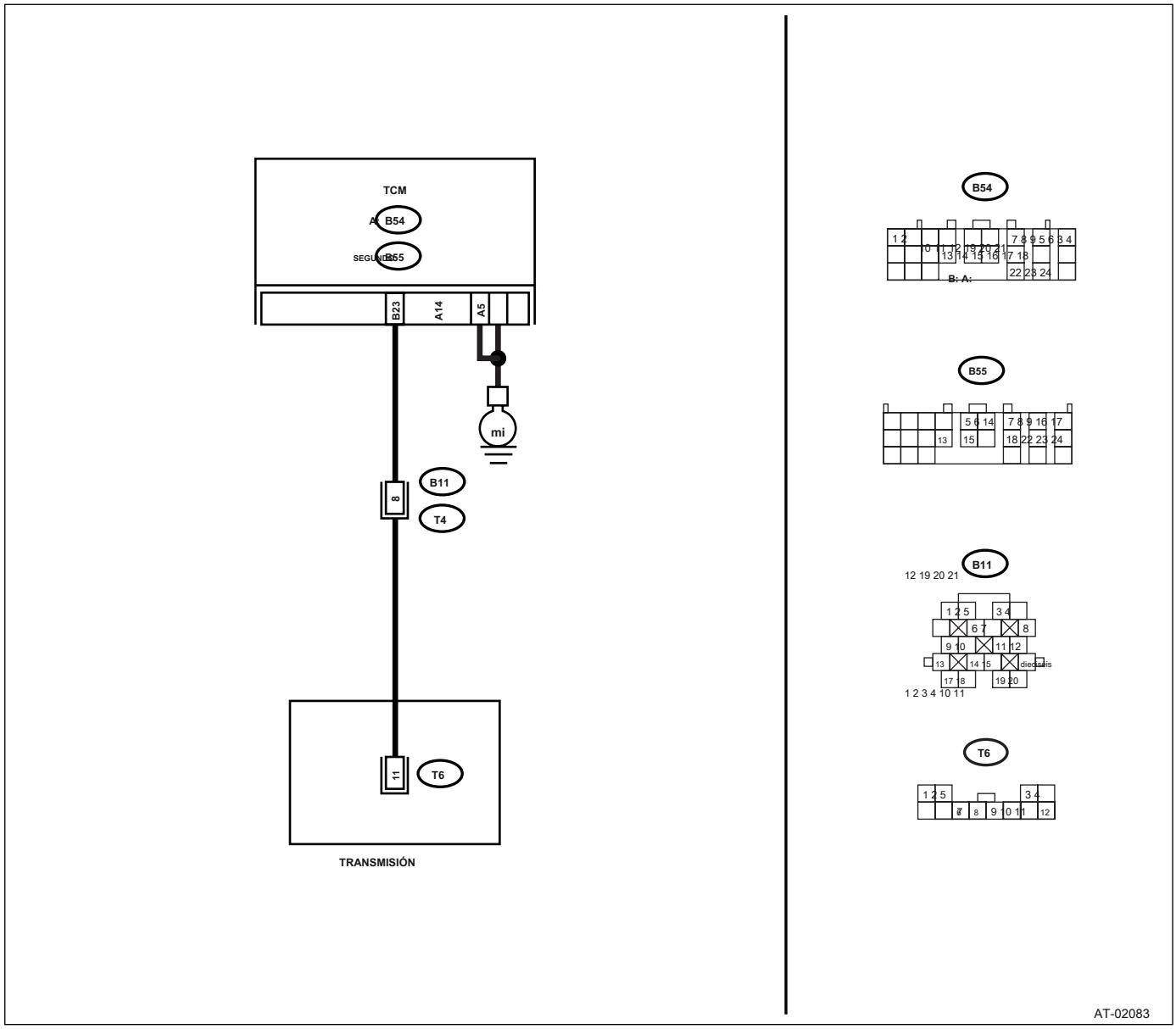
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de señal de salida del solenoide de transferencia es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- se produjo fenómeno de frenado esquina apretada.
- La capacidad de conducción cada vez peor.

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B55) No. 23 - (B11) No. 8: (B54) No. 5 - Masa: (B54) No. 14 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre MTC y la tierra del chasis.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales (B55) No. 23 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del TCM y el conector de transmisión.
3	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Retire el cárter de aceite y desconecte el conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 8 - (T6) No. 11:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
4	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T6) No. 11 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 5.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector del cuerpo de la válvula de control y tierra trans- misión.
5	**COMPROBAR AWD solenoide.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T6) No. 11 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia entre 3 - 9 Ω?	**Vaya al paso 6.**	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR mal contacto.** Compruebe que no hay mal contacto en el conector MTC, conector de la transmisión y el conector cuerpo de la válvula de control.	¿Hay alguna terminal de perder, entrando en materias extrañas, dañando el cuerpo conector?	Reparar el mal contacto.	Vaya al paso 7.
7	**COMPROBAR TRAS LA REPARACIÓN.** 1) Realizar el modo de borrado de memoria. 2) Se continúa durante un tiempo, leer el DTC, y comprobar que no hay ningún fallo.	Aparece el DTC?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, Transmisión Con- Módulo trol (TCM).>	mal contacto temporal o de circuito abierto se produce. Vuelva a comprobar que el conector de la instalación no tiene defectuosa.

AJ: DTC P1710 CONVERTIDOR DE PAR DE TURBINA 2 VELOCIDAD CIRCUITO DE LA SEÑAL 2

MAL FUNCIONAMIENTO

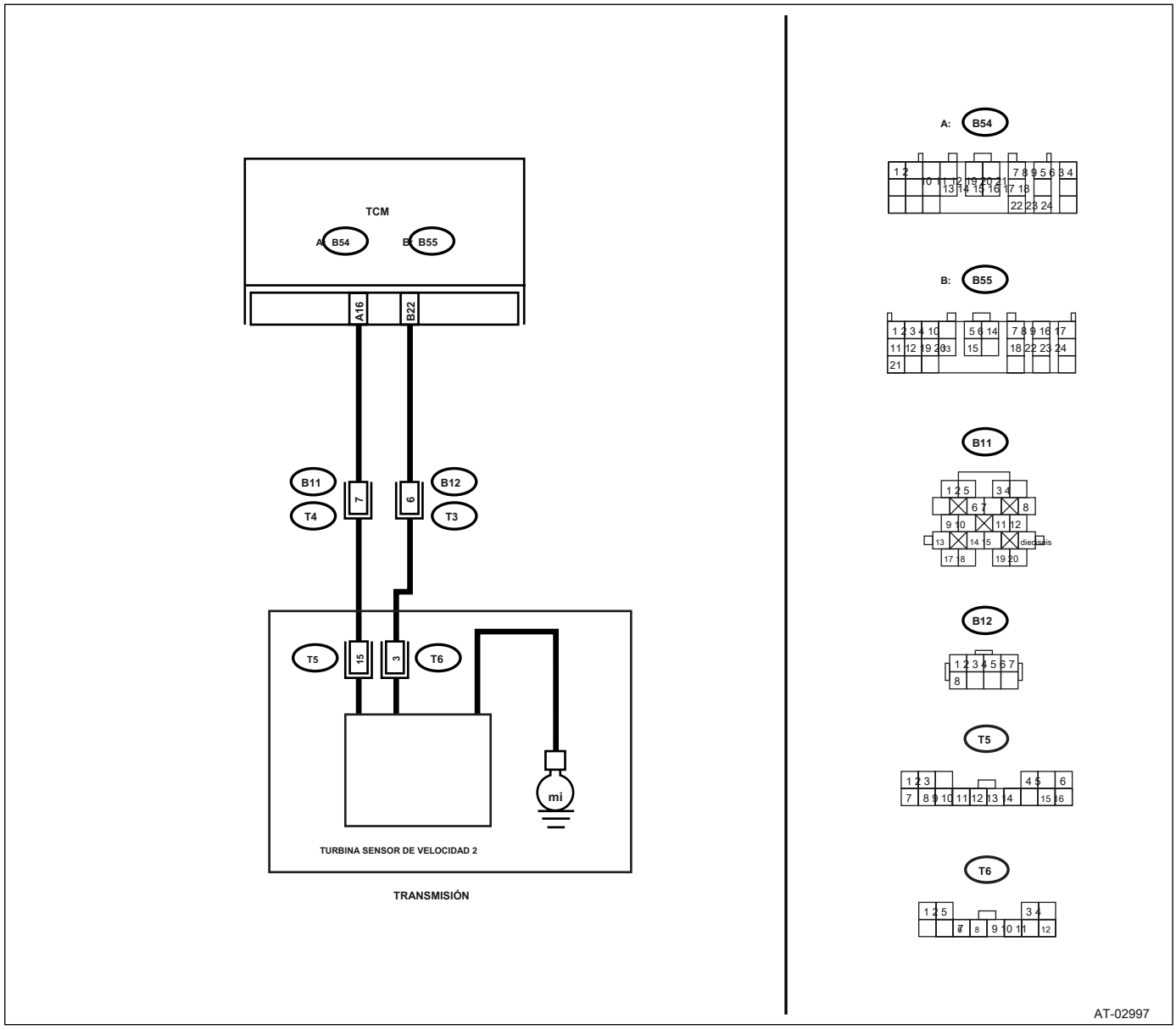
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada de TCM está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- golpes excesivos turno
- No se desplaza al 5

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B55) No. 22 - (B12) No. 6: (B54) No. 16 - (B11) No. 7:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el conector MTC y la tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B55) No. 22 - Masa: (B54) No. 16 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 3.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
3	**COMPROBAR TCM FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE SALIDA.** 1) Conectar el conector de la medicina tradicional china. (Conector de transmisión está desconectado) 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Medir la tensión entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B54) No. 16 (+) - (B54) No. 19 (-):**	Es la tensión de 10 - 13 V?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 5.**
4	**VERIFICACIÓN DE LA TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD DEL CIRCUITO DE ENTRADA DE TCM.** Medir la tensión entre terminales del conector del TCM. **Y conector de terminales** **(B55) No. 22 (+) - (B54) No. 19 (-):**	Es la tensión de 4 - 6 V?	**Vaya al paso 6.**	**Vaya al paso 5.**
5	**COMPROBAR TCM I / O SEÑAL.** Compruebe la señal de E / S TCM I de la fuente de alimentación, tierra y relé de alimentación PVIGN. <Ref. a 5AT (diag) -11, ELECTRICAL especificado según, módulo de control de transmisión (TCM) de E / S de señal.>	Es de E / S de señal OK?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Reparar el circuito abierto o cortocircuito de alimentación y tierra. Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC para el relé de alimentación PVIGN.

	Paso	Comprobar	Sí	No
6	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Levante-up el vehículo y el apoyo con bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 3) Arranque el motor, y fijar el vehículo en condiciones de conducción de velocidad primero de modo manual. 4) Leer los datos actuales de convertidor de par velocidad de la turbina 2 utilizando Subaru Select Monitor. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru> NOTA.: La diferencia de velocidad entre las ruedas delanteras y traseras puede encender la luz de advertencia del ABS, pero esto indica que no hay un mal funcionamiento. Cuando se termina el control de AT agnosis di-, realice el procedimiento de liquidación de la memoria del sistema VDC de diagnóstico a bordo. <Ref. al VCC (diag) -18, BORRAR MEM ORY MODO, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	¿El valor del cambio del sensor de velocidad de la turbina 2 en función de la aceleración, desaceleración y el cambio de marcha del vehículo?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa. Reparar el mal contacto del arnés del sensor de velocidad de la turbina 2 y el conector de transmisión.	Vaya al paso **7.**
7	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de trans- misión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T3) No. 6 - (T6) No. 3: (T4) No. 7 - (T5) No. 15:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
8	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Y conector de terminales (T6) No. 3 - suelo Transmisión: (T5) No. 15 - suelo Transmisión:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de la transmisión y la planta de transmisión.

AK: DTC P1716 ATF TEMP. SENSOR 2 del circuito de baja

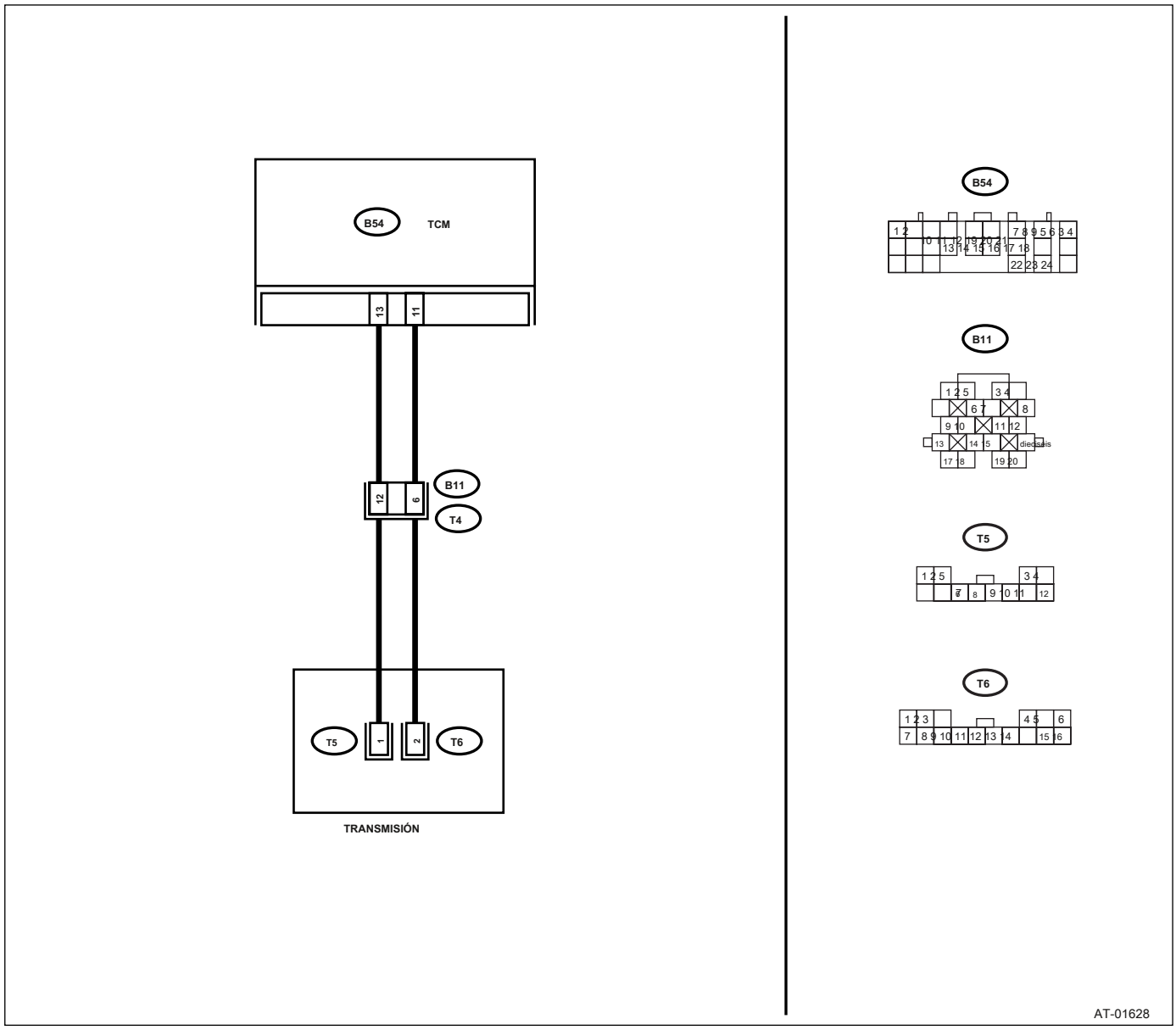
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada a ATF sensor de temperatura 2 está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

golpes excesivos turno

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión. **Conector y terminal (B54) No. 13 - (B11) No. 12: (B54) No. 11 - (B11) No. 6:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar los conectores para la transmisión y TCM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 4) calentamiento de la transmisión hasta que la temperatura alcanza ATF a 80 ° C (176 ° F). NOTA: Si la temperatura ambiente cae por debajo de 0 ° C (32 ° F), conducir el vehículo hasta que el ATF alcanza su temperatura de funcionamiento. 5) Desconectar el conector de trans- misión. 6) Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 6 - (T4) No.12:**	Es la resistencia entre 300 - 700 Ω?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 5.**
3	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 6 - (T4) No.12:**	¿El aumento de valor de la resistencia, mientras que la atura ATF tem- disminuye?	**Vaya al paso 4.**	**Vaya al paso 5.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar el conector. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Leer la temperatura ATF utilizando monitor selecto de Subaru.	¿La temperatura del ATF disminuyen gradualmente?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condi- ción normal. Un mal contacto temporal del conector o Ness har- puede ser la causa. Reparar los malos contactos de arneses de sensor de temperatura del ATF y el conector de trans- misión.	**Vaya al paso 6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre el conector de la transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T4) No. 12 - (T5) No. 1: (T4) No. 6 - (T6) No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto de la temperatura ATF circuito del sensor 1.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

AL: DTC P1717 ATF TEMP. SENSOR 2 circuito de alta

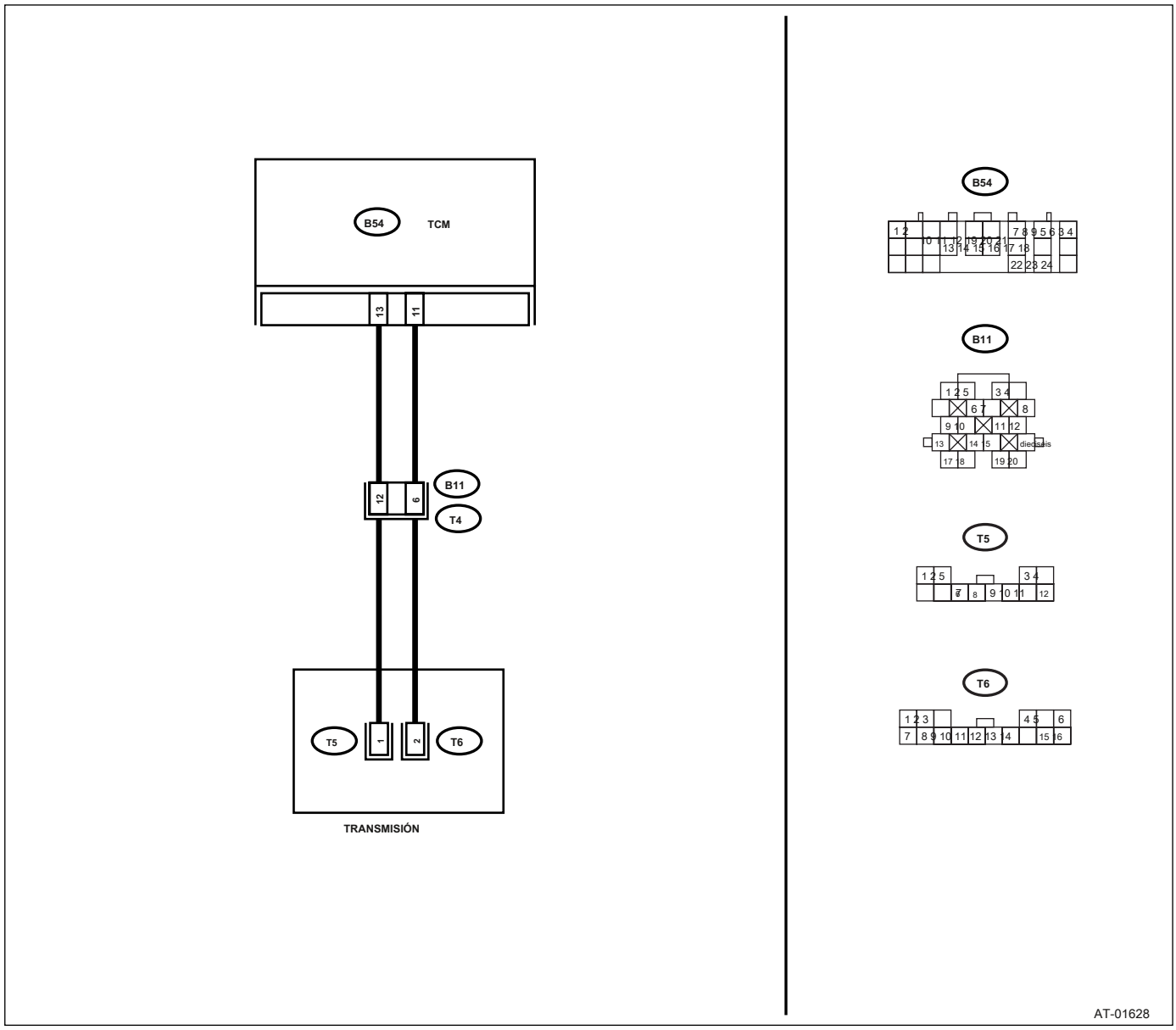
DTC CONDICION DE DETECCION:

circuito de la señal de entrada a ATF sensor de temperatura 2 está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

golpes excesivos turno

DIAGRAMA DE CABLEADO:



	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Compruebe el conector de la instalación entre la medicina tradicional china y la transmisión.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de TCM y la transmisión. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el conector de TCM y tierra del chasis. **Conector y terminal (B54) No. 13 - (B11) No. 12: (B54) No. 11 - (B11) No. 6:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **2.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el TCM y el conector de transmisión.
2	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar los conectores para la transmisión y TCM. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON y arrancar el motor. 4) calentamiento de la transmisión hasta que la temperatura alcanza ATF a 80 ° C (176 ° F). NOTA: Si la temperatura ambiente cae por debajo de 0 ° C (32 ° F), conducir el vehículo hasta que el ATF alcanza su temperatura de funcionamiento. 5) Desconectar el conector de trans- misión. 6) Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 6 - (T4) No.12:**	Es la resistencia entre 300 - 700 Ω?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **5.**
3	**COMPROBAR ATF sensor de temperatura.** Medir la resistencia entre los terminales del conector de transmisión. **Conector y terminal (T4) No. 6 - (T4) No.12:**	¿El aumento de valor de la resistencia, mientras que la atura ATF tem- disminuye?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**COMPROBAR señal de entrada para la medicina tradicional china USO monitor selecto de Subaru.** 1) Conectar el conector. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Leer la temperatura ATF utilizando monitor selecto de Subaru.	¿La temperatura del ATF disminuyen gradualmente?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condi- ción normal. Un mal contacto temporal del conector o Ness har- puede ser la causa. Reparar los malos contactos de arneses de sensor de temperatura del ATF y el conector de trans- misión.	Vaya al paso **6.**

	Paso	Comprobar	Sí	No
5	**Compruebe el conector de la instalación entre transmisión y control CUERPO DE LA VÁLVULA.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de la transmisión. 3) Retire el conector de transmisión de soporte. 4) Levante-up del vehículo y colocarlo en bastidores rígidos. NOTA: Elevar todas las ruedas de suelo. 5) Vaciar el ATF. **PRECAUCIÓN:** **No drene ATF hasta que se enfríe.** 6) Eliminar la bandeja de aceite, y desconectar el conector del conector del cuerpo de la válvula de control. 7) Medir la resistencia entre masa transmisión y el conector de cuerpo de la válvula de control. **Conector y terminal (T5) No. 1 - Masa:** **(T6) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control. <Ref. a 5AT-53, cuerpo de la válvula de control.>	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el conector de trans- misión y el conector de cuerpo de la válvula de control.
6	**COMPROBAR mal contacto.** Comprobar un mal contacto de la temperatura ATF circuito del sensor 1.	¿Hay un mal contacto?	Reparar el mal contacto.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>

AM: DTC P1718 en Can circuito comunicación

NOTA:
DTC P1718 en Can circuito de comunicación, consulte “Sistema de LAN”. <Ref. a LAN (diag) -12, LEA diagnosticable TIC de código de apuro (DTC), OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>

AN: DTC P1798 ENGRANAJE FRENO 1 MOTOR

NOTA:
Consulte DTC P0771 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -82, DTC P0771 SOLENOIDE SHIFT “E” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AO: DTC P1799 INTERLOCK

DTC CONDICION DE DETECCION:

Realizar la sentencia de enclavamiento cuando el patrón de interruptor de presión de aceite detecta los patrones de bloqueo determinada distinta de cambio.

El síntoma del problema:

Bloqueado en 2ª o 4ª marcha en función del estado del vehículo en el momento del diagnóstico.

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Se detecta ningún DTC de los siguientes? P0751, P0753, P0756, P0758, P0761, P0763, P0766, P0768, P0771, P0773, P1798	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**CONDUCCIÓN DE VERIFICACIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Después de arrancar el motor de nuevo, realizar una comprobación de accionamiento con las siguientes condiciones. (1) Mantener la velocidad de 20 Km / hora, con modo SPORT cambio en la primera. (2) Leer los datos del interruptor de presión de aceite E / C de la medicina tradicional china durante la conducción usando monitor selecto de Subaru.	Se visualiza OFF?	Vaya al paso **3.**	Realizar el diagnóstico de acuerdo con el DTC P0756.
3	**CONDUCCIÓN DE VERIFICACIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Después de arrancar el motor de nuevo, realizar una verificación de unidad basado en el modo de inspección con las siguientes condiciones. <Ref. a 5AT (diag) -19, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.> (1) Mantener la velocidad de 20 Km / hora, con modo manual en el primero. (2) Leer los datos / interruptor de presión de aceite D C mientras se conduce utilizando Subaru Select Monitor.	Se visualiza OFF?	Vaya al paso **4.**	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con el DTC P0766.
4	**CONDUCCIÓN DE VERIFICACIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Después de arrancar el motor de nuevo, realizar una comprobación de accionamiento con las siguientes condiciones. (1) Conducir el vehículo a la misma velocidad con el modo manual en tercera, cuarta y quinta. (2) Leer los datos del interruptor de presión de aceite LC / B mientras se conduce utilizando monitor selecto de Subaru.	Se visualiza OFF?	Vaya al paso **5.**	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con el DTC P0771.
5	**CONDUCCIÓN DE VERIFICACIÓN.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Después de reiniciar el motor, Realizar una comprobación de unidad basado en el modo de inspección. <Ref. a 5AT (diag) -19, PROCEDIMIENTO, Modo de la inspección.>	Aparece el DTC?	Sustituir el cuerpo de la válvula de control.	mal contacto temporal se produce. Compruebe que el conector de la instalación no es defectuoso.

AP: DTC P1817 CIRCUITO DEPORTIVO CONMUTADAS (interruptor manual)

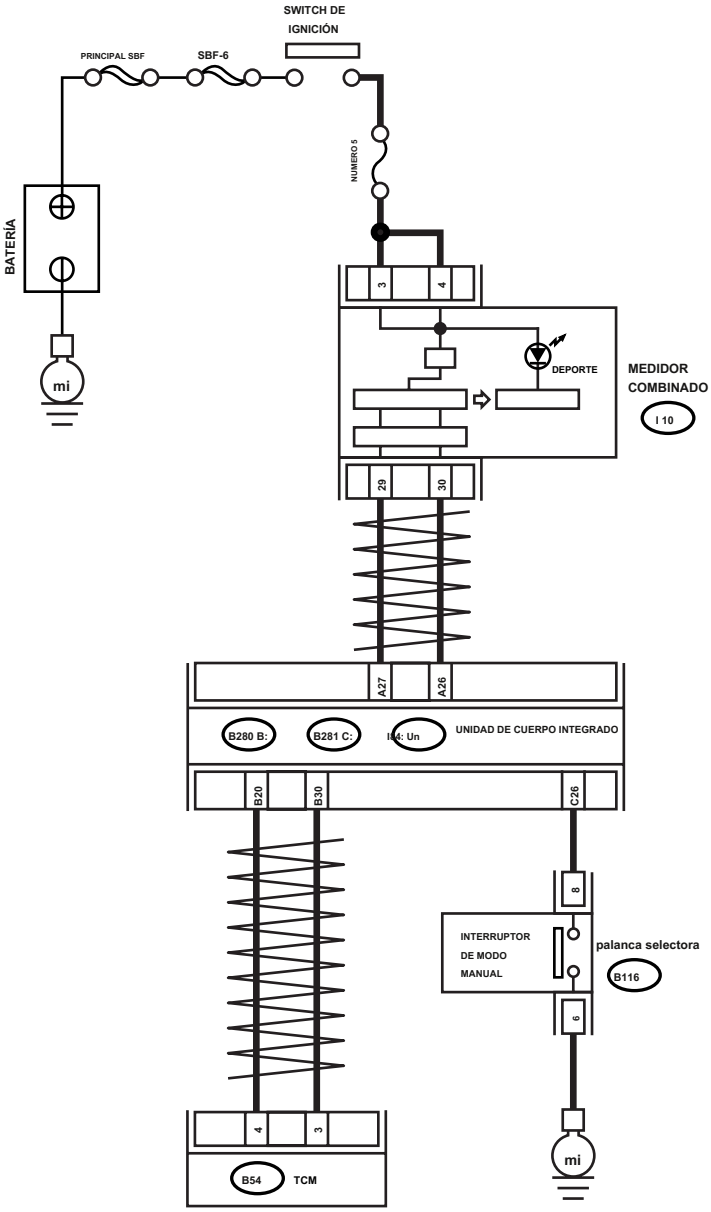
DTC CONDICION DE DETECCION:

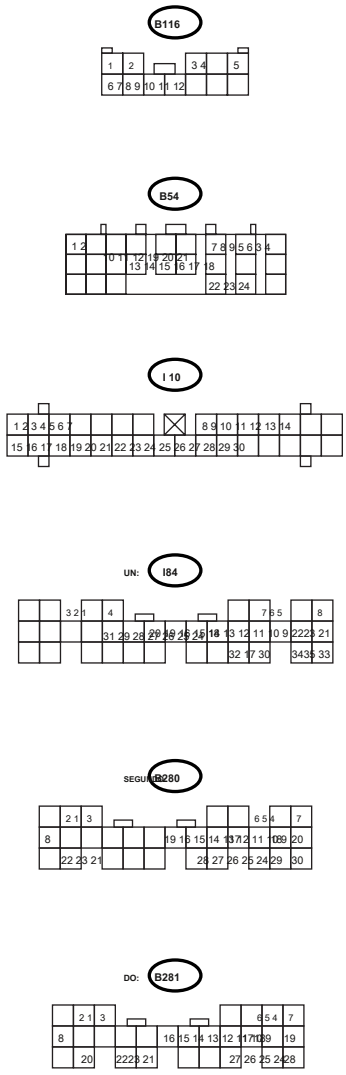
circuito de la señal de entrada del interruptor de modo manual es abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- El modo manual no se puede ajustar.
- “SPORT” luz ilumina cuando se cambia a “N” → gama “D”.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03292

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Lea el DTC de la unidad integrada cuerpo usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Aparece el DTC?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE SEÑAL DE ENTRADA.** 1) Shift la palanca de selección para cambiar a la gama “P”. 2) Leer los datos del modo TIP SO de unidad rallado cuerpo inte- usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 3.**	**Vaya al paso 7.**
3	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE SEÑAL DE ENTRADA.** 1) Shift la palanca de selección de “P” a la gama “D”. 2) Leer los datos del modo TIP SO de unidad rallado cuerpo inte- usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es la indicación OFF en cada gama?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el conjunto de la palanca de selección. <Ref. a CS-19, palanca de selección.>
4	**Chequeo Corporal INTEGRADA UNIDAD DE SEÑAL DE ENTRADA.** 1) Shift la palanca de selección para el modo manual. 2) Shift la palanca selecciona para que no sea gama “D”. 3) Leer los datos del modo TIP SO de la unidad integrada cuerpo utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Se visualiza OFF?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el conjunto de la palanca de selección. <Ref. a CS-19, palanca de selección.>
5	**COMPROBAR DTC DE TCM.**	Aparece el DTC de transmisión del circuito sensor de posición (PRNDL de entrada) y en el circuito de comunicación CAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo a cada DTC.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR señal de entrada de TCM.** 1) Shift la palanca de selección de “P” a la gama “D”. 2) Leer los datos del modo TIP SW de TCM utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es la indicación OFF en cada gama?	Incluso si la luz indicadora parpadea SPORT, el sistema está en condición normal. Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa.	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
7	**Verificar el mazo ENTRE unidad de cuerpo inte- rallado y el interruptor manual MODO.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) conector del arnés de desconexión de la unidad de cuerpo integrado y la palanca de selección. 3) Medir la resistencia mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 27 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 8.**	Reparar el cortocircuito de arnés entre la unidad de rallado cuerpo inte- y el modo manual.

Paso		Comprobar	Sí	No
8	**Verificación del interruptor de modo manual.** 1) Shift la palanca de selección para cambiar a la gama “P”. 2) Medir la resistencia entre los terminales de conector de mazo de interruptor de modo manual. **terminales** **(B116) No. 7 - No. 8**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.	Vuelva a colocar el conjunto de la palanca de selección. <Ref. a CS-19, palanca de selección.>

AQ: DTC P1840 SENSOR DE LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE PRESIÓN / interruptor A CIR CUIT

DTC CONDICION DE DETECCION:

freno delantero interruptor de presión de aceite mal funcionamiento

El síntoma del problema:

golpe del desplazamiento excesivo

NOTA:

Consulte DTC P0751 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -61, DTC P0751 de cambio de solenoide “A” PERFORMANCE o queda pegado OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AR: DTC P1842 TRANSMISIÓN fluido a presión SENSOR / INTERRUPTOR C CIR CUIT

DTC CONDICION DE DETECCION:

interruptor de presión de aceite del embrague de entrada es un mal funcionamiento.

El síntoma del problema:

golpe del desplazamiento excesivo

NOTA:

Consulte DTC P0756 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -67, DTC P0756 SOLENOIDE SHIFT RENDIMIENTO “B” O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AS: DTC P1843 LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE PRESIÓN INTERRUPTOR / SENSOR D CIR CUIT

DTC CONDICION DE DETECCION:

mal funcionamiento del interruptor de presión de aceite del embrague directo.

El síntoma del problema:

golpe del desplazamiento excesivo

NOTA:

Consulte DTC P0766 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -77, DTC P0766 SOLENOIDE SHIFT “D” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

AT: DTC P1844 LÍQUIDO DE LA TRANSMISIÓN DE PRESIÓN INTERRUPTOR / SENSOR E CIR CUIT

DTC CONDICION DE DETECCION:

Alta y baja presión de aceite del mal funcionamiento del interruptor de embrague de marcha atrás.

El síntoma del problema:

golpe del desplazamiento excesivo

NOTA:

Consulte DTC P0761 para el procedimiento de diagnóstico. <Ref. a 5AT (diag) -72, DTC P0761 de cambio de solenoide “C” RENDIMIENTO O PEGADO OFF, Procedimiento de diagnóstico con el código de diagnóstico (DTC).>

15.Diagnostic Procedimiento sin código de diagnóstico (DTC) A: Compruebe interruptor UP / DOWN

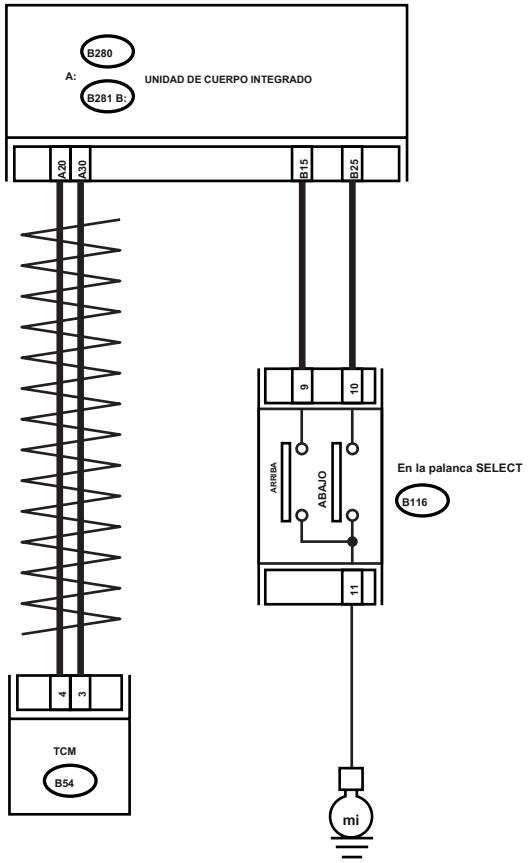
DIAGNÓSTICO:

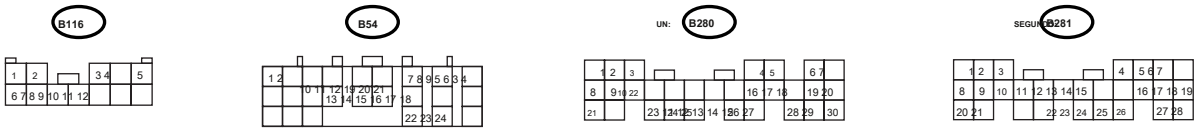
circuito de la señal de entrada del interruptor de ARRIBA / ABAJO está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

No se desplaza en modo manual.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03289

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Mueva la palanca de selección de modo manual. 2) Shift y mantenga la palanca de selección de costado. 3) Leer los “Up” Interruptor de datos de TCM utilizando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	IS en la muestra?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Mueva la palanca de selección de modo manual. 2) Shift y mantenga la palanca de selección en desventaja. 3) Leer los datos “interruptor hacia abajo” de la medicina tradicional china usando monitor selecto de Subaru. <Ref. a 5AT (diag) -15, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	IS en la muestra?	Ir a la procedi- miento para “POSICIÓN prueba de alcance / cambio Posición INDICADOR DE LUZ”. <Ref. a 5AT (diag) - 124, prueba de alcance POSICIÓN / equipos livianos de indicador de posición de diagnóstico Procedi- miento sin código de diagnóstico (DTC).>	Vaya al paso **12.**
3	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Shift y mantenga la palanca de selección de costado. 3) Leer la “punta” UP SW datos de cuerpo inte- unidad rallado utilizando monitor selecto de Subaru.	IS en la muestra?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC de comunicación CAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Compruebe la medicina tradicional china.
5	**CHECK UP / DOWN interruptor de tierra CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de arriba / abajo. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre el conector de arriba / abajo del interruptor y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **tierra (B116) No. 11- Chasis:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **6.**	Reparar el circuito abierto de conductores entre el interruptor UP / DOWN nector con- y tierra del chasis.
6	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** Medir las flechas arriba / abajo cambiar la resistencia. **Conector y terminal (B116) No.** **10 - No. 11:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Sustituir el conjunto de placa de guía.
7	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Shift y mantenga la palanca de selección de costado. 2) Medir las flechas arriba / abajo cambiar la resistencia. **Conector y terminal (B116) No.** **10 - No. 11:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **8.**	Sustituir el conjunto de placa de guía.
8	**Verificar el mazo de conector entre Integrated Body UNIDAD Y HASTA EL INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Desconectar el conector del cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de arriba / abajo. **Conector y terminal (B116) No. 10 - (B281) No. 25: (B116) No. 9 - (B281) No. 15:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el circuito abierto de conductores entre el conector hacia arriba / abajo del interruptor y conector de unidad de cuerpo integrado, o un mal contacto del conector.

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA UNIDAD.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado). 3) Controlar la tensión de la señal para la unidad rallado cuerpo inte-. **Y conector de terminales** **(B281) No. 25 - Masa:**	Es la tensión de 1,5 - 8 V?	Vaya al paso **11.**	Vaya al paso **10.**
10	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA UNIDAD.** 1) Mantenga la palanca de selección a la parte positiva. 2) Controlar la tensión de la señal para la unidad rallado cuerpo inte-. **Y conector de terminales** **(B281) No. 25 - Masa:**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **20.**		Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado.
11	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Shift y mantenga la palanca de selección en desventaja. 3) Leer los datos de "punta hacia abajo SW" de la unidad integrada cuerpo utilizando monitor selecto de Subaru.	IS en la muestra?	Vaya al paso **12.**	Vaya al paso **13.**
12	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC de comunicación CAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Compruebe la medicina tradicional china.
13	**CHECK UP / DOWN interruptor de tierra CIR CUIT.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector del interruptor de arriba / abajo. 3) Medir la resistencia del mazo de cables entre el conector de arriba / abajo del interruptor y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B116) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **14.**	Reparar el circuito abierto de conductores entre el arriba / abajo y el interruptor de tierra del chasis.
14	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** Medir las flechas arriba / abajo cambiar la resistencia terminal. **Conector y terminal (B116)** **No. 11 - No. 9:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **15.**	Sustituir el conjunto de placa de guía.
15	**Check Up INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Shift y mantenga la palanca de selección en desventaja. 2) Medir las flechas arriba / abajo el interruptor tancia tencia terminal. **Conector y terminal (B116)** **No. 11 - No. 9:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **dieciséis.**	Sustituir el conjunto de placa de guía.
dieciséis	**Verificar el mazo de conector entre Integrated Body UNIDAD Y HASTA EL INTERRUPTOR / ABAJO.** 1) Desconectar el conector de la unidad de rallado cuerpo inte-. 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de arriba / abajo. **Conector y terminal (B116) No. 11 -** **(B281) No. 15:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **17.**	Reparar el circuito abierto de conductores entre el conector hacia arriba / abajo del interruptor y conector de unidad de cuerpo integrado, o un mal contacto del conector.

	Paso	Comprobar	Sí	No
17	**Verificar el mazo de conector entre Integrated Body UNIDAD Y HASTA EL INTERRUPTOR / ABAJO.** Mida la resistencia del conector de conductores entre el arriba / abajo y el interruptor de tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B116) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	**Vaya al paso 18.**	Reparar el cortocircuito del mazo de conductores entre el conector hacia arriba / abajo del interruptor y conector del TCM.
18	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA UNIDAD.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON (motor apagado). 3) Controlar la tensión de la señal para el cuerpo unidad integrada. **Y conector de terminales** **(B281) No. 15 - Masa:**	Es la tensión de 1,5 - 8 V?	**Vaya al paso 19.**	**Vaya al paso 20.**
19	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA UNIDAD.** 1) Shift y mantenga la palanca de selección en desventaja. 2) Controlar la tensión de la señal para el cuerpo unidad integrada. **Y conector de terminales** **(B281) No. 15 - Masa:**	Es la tensión de menos de 1 V? Vaya al paso **20.**		Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
20	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto en el circuito del interruptor arriba / abajo?	Reparar el mal contacto.	Un mal contacto temporal de la arriba / abajo el interruptor conector cir- cuito o arnés

B: prueba de alcance POSICIÓN / PILOTO posición de marcha

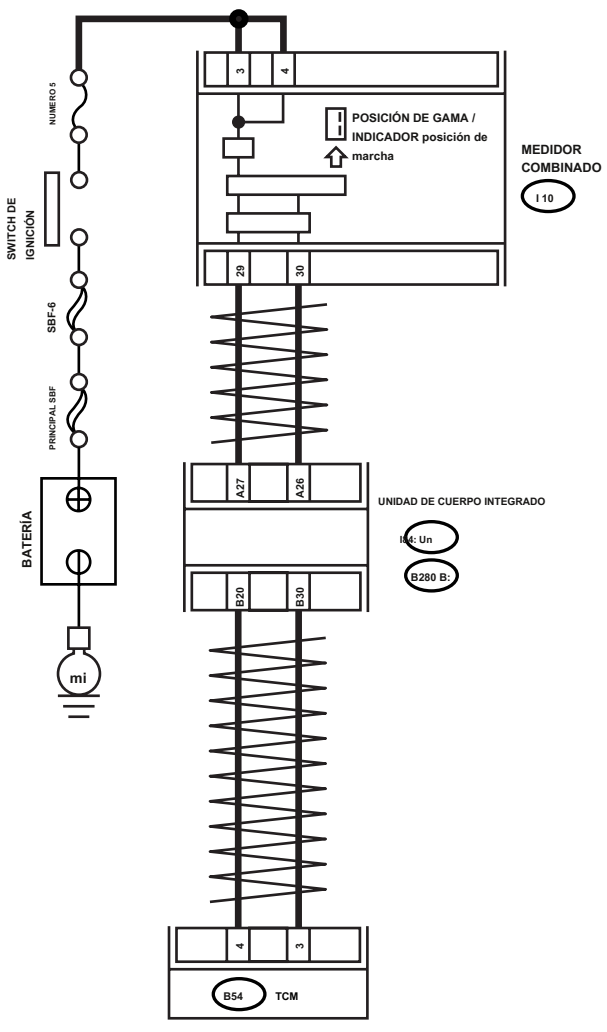
DIAGNÓSTICO:

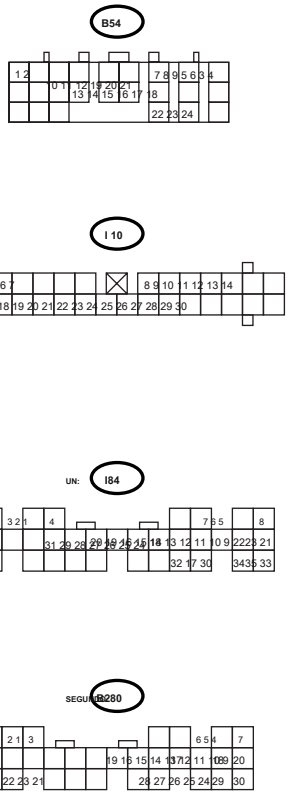
circuito de la señal de salida de la luz indicador de posición de posición de gama / engranaje está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

- posición de rango de la luz indicador de posición / engranajes no se enciende o permanece encendida.
- No se puede entender la posición gama / pantalla luz indicadora de posición de marcha.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-03290

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Se DTC de la muestra en Can circuito de comunicación?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 2.**
2	**COMPROBAR TCM.** Compruebe DTC de la medicina tradicional china.	Se DTC de circuito de comunicaciones en Can ción que se muestra?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	**Vaya al paso 3.**
3	**COMPROBAR TCM.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 4) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON. 5) Shift la palanca de selección a lado el modo manual, y después desplazar hacia abajo la palanca de selección. 6) Leer el indicador.	Es la posición de engranaje 1 y “ ▲ ”dis- ¿jugó?	**Vaya al paso 4.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
4	**COMPROBAR TCM.** 1) Desplazar hacia arriba la palanca de selección. 2) Leer el indicador.	Es la posición de marcha 2, y es “ ▼ ”Que se muestra?	**Vaya al paso 5.**	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>
5	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Leer los datos de posición de marcha utilizando monitor selecto de Subaru.	Es el deporte de cambio de posición de marcha 2?	**Vaya al paso 6.**	Compruebe la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>
6	**Comprobación del contador combinación.**	Es normal que la luz de posición / intervalo de engranajes posición del indicador?	Consulte “síntoma relacionado con tic diagnosticable”. <Ref. a 5AT (diag) -128, el general diagnosticable tic tabla.>	Reemplazar el conjunto de medidor de combinación. <Ref. a IDI-11, Medidor de combinación.>

C: VER BUZZER

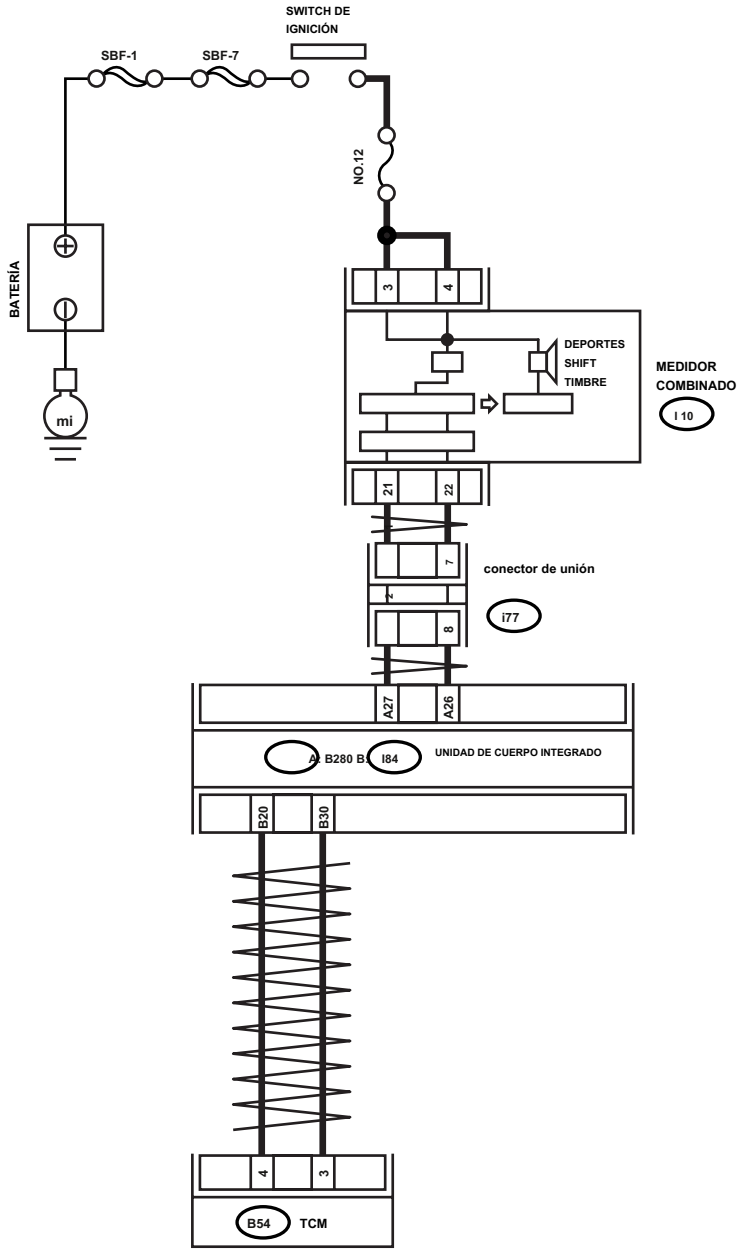
DIAGNÓSTICO:

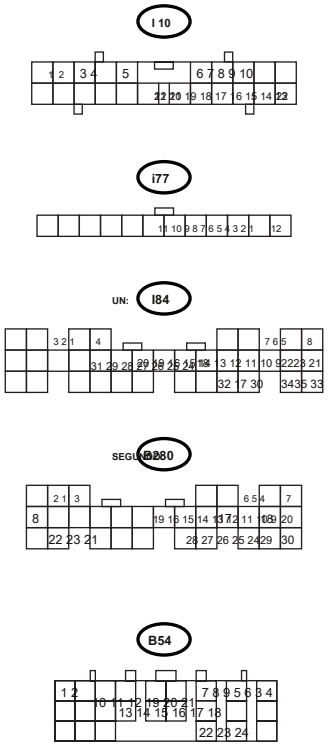
circuito de señal de salida del zumbador está abierto o en cortocircuito.

El síntoma del problema:

Zumbador permanece pitido.

DIAGRAMA DE CABLEADO:





AT-02940

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** Compruebe DTC del cuerpo de la unidad integrada.	Aparece el DTC de comunicación CAN?	Realizar el diagnóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR TCM.** Compruebe DTC de la medicina tradicional china.	Aparece el DTC de comunicación CAN?	Realizar el diag- nóstico de acuerdo con DTC.	Vaya al paso **3.**
3	**COMPROBAR BUZZER STOP.** Desconectar el conector (B54).	¿Se detiene el timbre?	Vuelva a colocar el TCM. <Ref. a 5AT-56, el módulo de control de transmisión (TCM).>	Vaya al paso **4.**
4	**COMPROBAR LA UNIDAD DE CUERPO integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 4) Coloque el interruptor monitor selecto de Subaru en ON. 5) Lea los datos del turno DEPORTES timbre usando monitor selecto de Subaru.	Es el cambio DEPORTES timbre dis- obra “ON”?	Vuelva a colocar la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a SL-52, Unidad Integrada cuerpo.>	Vaya al paso **5.**
5	**Comprobación del contador combinación.**	Está bien el timbre?	Consulte la sección “Síntoma de diagnóstico relacionada”. <Ref. a 5AT (diag) -128, Mesa de diagnóstico general.>	Coloque el ensamblaje de metros combinación. <Ref. a IDI-11, combinaciones ción Metro.>

16.General de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma	partes de problemas
El cambio de velocidad del vehículo es baja en el rango de “D”.	• sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • sensor de temperatura ATF • CAN señal de comunicación
El cambio de velocidad del vehículo es alta en rango de “D”.	• sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • la señal del interruptor de freno • sensor de temperatura ATF
golpes fuertes. ("NORTE" → “D” rango)	• Velocidad de ralentí del motor • señal de velocidad del motor • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • sensor de temperatura ATF • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • CAN señal de comunicación • El nivel del fluido y la condición • fuente de alimentación de TCM • relé PVIGN
golpe del desplazamiento excesivo el 1 de rango “D” → 2 de posición “D” o “primero de modo manual” → “2 de modo manual”.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • CAN señal de comunicación • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
golpe del desplazamiento excesivo en el 2 ° de la posición “D” → 3 de posición “D” o “2 de modo manual” → “3 de modo manual”.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • CAN señal de comunicación • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
golpe del desplazamiento excesivo el 3 de gama “D” → 4 de la posición “D” o “tercero de modo manual” → “4 de modo manual”.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • CAN señal de comunicación • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición

Síntoma	partes de problemas
golpe del desplazamiento excesivo en el 4 de la posición “D” → 5 de la posición “D” o “cuarto de modo manual” → “5 de modo manual”.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • CAN señal de comunicación • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
un golpe fuerte en la patada hacia abajo.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • CAN señal de comunicación • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
golpes excesivos en cambio ascendente.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • señal de velocidad del motor • CAN señal de comunicación • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
un golpe fuerte en bloqueo.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • señal de velocidad del motor • CAN señal de comunicación • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • Encerrar a la válvula de solenoide • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • El nivel del fluido y la condición
un golpe fuerte en el freno motor.	• Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • ajuste del cable de control • CAN señal de comunicación • El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • la válvula de solenoide del freno costa baja
Judder se produjo a las de bloqueo hacia arriba.	• El nivel del fluido y la condición • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • Encerrar a la válvula de solenoide • sensor de temperatura ATF 1 y 2
Ruido en “R”, “N” y el rango de “D”.	• El nivel del fluido y la condición • señal de velocidad del motor • sensor de temperatura ATF 1 y 2
Se mantiene a la posición “D” o primero en el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • la válvula solenoide del embrague directa • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal

Síntoma	partes de problemas
Se mantiene a la posición “D” o segundo en el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • la válvula de solenoide del freno costa baja • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Se mantiene a la posición “D” o tercero en el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Se mantiene a la posición “D” o cuarto en el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • la válvula de solenoide del freno costa baja • la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal • fuente de alimentación de TCM • relé PVIGN
Se mantiene a la posición “D” o quinto en el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza primero de la posición “D” → 2 de posición “D” o “primero de modo manual” → “2 de modo manual”.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza segundo de la posición “D” → 3 de posición “D” o “2 de modo manual” → “3 de modo manual”.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza tercio de la posición “D” → 4 de la posición “D” o “tercero de modo manual” → “4 de modo manual”.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal

Síntoma	partes de problemas
Engranaje no se desplaza cuarto de la posición "D" → 5 de la posición "D" o "cuarto de modo manual" → "5 de modo manual".	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • sensor de temperatura ATF • La presión de línea • Hasta la señal del interruptor • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza hacia abajo a cuarto en la posición "D" o el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza hacia abajo a tercero en la posición "D" o el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal • fuente de alimentación de TCM • relé PVIGN
Engranaje no se desplaza hacia abajo a segundo en la posición "D" o el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • interruptor de presión de aceite y 5 alta y baja solenoide de embrague de marcha atrás • La presión de línea • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Engranaje no se desplaza hacia abajo a primero en la posición "D" o el modo manual.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • la señal del interruptor de Down • CAN señal de comunicación • Sensor de posición del pedal
Sin bloqueo se produce.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • Encerrar a la válvula de solenoide • CAN señal de comunicación • sensor de temperatura ATF 1 y 2 • Sensor de posición del pedal • la señal del interruptor de freno • Rango de señal
No choques cambio se produjo cuando se cambia primero de la posición "D" → 2 de posición "D" o "primero de modo manual" → "2 de modo manual". O deslizamiento se produjo embrague.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • CAN señal de comunicación

Síntoma	partes de problemas
No choques cambio se produjo cuando se pasa de la segunda posición “D” → 3 de posición “D” o “2 de modo manual” → 3 de modo manual”. O deslizamiento se produjo embrague.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • La presión de línea • CAN señal de comunicación
No choques cambio se produjo cuando se pasa de la tercera posición “D” → 4 de la posición “D” o “tercero de modo manual” → “4 de modo manual”. O deslizamiento se produjo embrague.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • CAN señal de comunicación
No choques cambio se produjo cuando se pasa de la cuarta gama “D” → 5 de la posición “D” o “cuarto de modo manual” → “5 de modo manual”. O deslizamiento se produjo embrague.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador
patines del motor cuando se pasa de la quinta gama “D” → 4 de la posición “D” o “quinta del modo manual” → “4 de modo manual”. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador
patines del motor cuando se pasa de la cuarta gama “D” → 3 de posición “D” o “cuarto de modo manual” → “3 de modo manual”. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador
patines del motor al cambiar de tercio de la posición “D” → 2 de posición “D” o “tercero de modo manual” → “2 de modo manual”. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador
patines del motor cuando se cambia de segundo rango “D” → 1 de la posición “D” o “2 de modo manual” → “1 de modo manual”. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • sensor de velocidad del vehículo 1 y la velocidad del vehículo sensor 2 • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador
freno motor no funciona en quinto → El 4 de modo manual.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • interruptor de modo manual • interruptor de presión de aceite 1 • la señal del interruptor de Down
freno motor no funciona en cuarto → 3 de modo manual.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • interruptor de modo manual • el interruptor de presión de aceite 1 y la presión del aceite del interruptor 3 • la señal del interruptor de Down

Síntoma	partes de problemas
freno motor no funciona en tercera → 2 de modo manual.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • interruptor de modo manual • interruptor de presión de aceite 5 • la válvula de solenoide del freno costa baja
freno motor no funciona en segundo → Primero de modo manual.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • interruptor de modo manual • interruptor de presión de aceite 4 • la válvula de solenoide del freno costa baja
insuficiencia excesiva aceleración en la posición “D”.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control • La velocidad del vehículo sensor 1, 2
fracaso excesiva aceleración en el rango de “R”.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás • CAN señal de comunicación • Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control • La velocidad del vehículo sensor 1, 2
patines del motor cuando del inicio de marcha (primera) del vehículo. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación
patines del motor cuando se conduce a segunda. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa
patines del motor cuando se conduce a tercera. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • el interruptor de presión de aceite 5 y alta y baja de la válvula de solenoide de embrague de marcha atrás
patines del motor cuando se conduce a cuarto. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • el interruptor de presión de aceite 3 y la entrada de la válvula solenoide del embrague
patines del motor cuando se conduce a quinto. O deslizamiento ocurrido.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • el interruptor de presión de aceite 1 y la válvula de solenoide del freno delantero

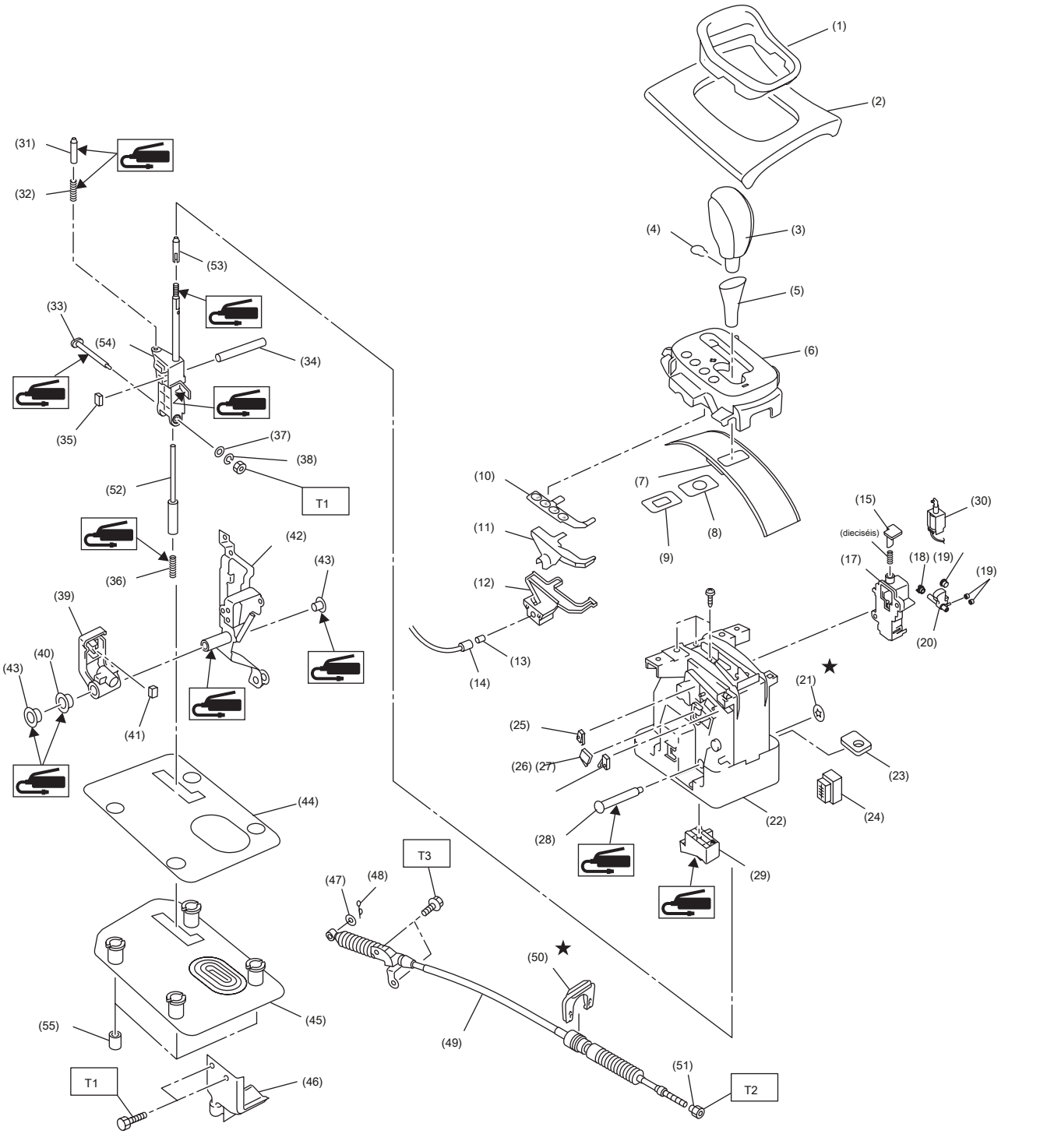
Síntoma	partes de problemas
Deslizarse en bloqueo.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • Encerrar a la válvula de solenoide • CAN señal de comunicación
Velocidad máxima del vehículo es baja.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Sensor de posición del pedal • Sensor de posición del acelerador • CAN señal de comunicación • la válvula solenoide del embrague directa • sensor de velocidad del vehículo 1 y 2
No es completamente sin fluencia.	• El nivel del fluido y la condición • señal de velocidad del motor • CAN señal de comunicación • el interruptor de presión de aceite 4 y la válvula de solenoide del embrague directa • La presión de línea
gran fluencia excesiva.	• señal de velocidad del motor • CAN señal de comunicación • interruptor de presión de aceite 4
El vehículo no puede ser condición de estacionamiento en línea “P”. condición de estacionamiento no se libera aunque cambiando a otros rangos.	• Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control
Vehículo puede conducir en gama “P”.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • La presión de línea
Vehículo puede conducir en gama “N”.	• Interruptor del inhibidor • El nivel del fluido y la condición • ajuste del cable de control • La presión de línea
El vehículo no se puede conducir en cualquier rango.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control • Soltar o perjudicial de eje de la hélice. • Soltar o perjudicial de eje de accionamiento.
El vehículo no se puede conducir en la posición “D”.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control • Soltar o perjudicial de eje de la hélice. • Soltar o perjudicial de eje de accionamiento.
El vehículo no se puede conducir en rango “R”.	• El nivel del fluido y la condición • La presión de línea • Interruptor del inhibidor • ajuste del cable de control • Soltar o perjudicial de eje de la hélice. • Soltar o perjudicial de eje de accionamiento.
Motor no puede arrancar en “P” o rango “N”	• interruptor de llave y arranque • ajuste del cable de control • Interruptor del inhibidor • CAN línea de comunicación • TCM
Arranque del motor que no sea “N” o rango “P”	• interruptor de llave y arranque • ajuste del cable de control • Interruptor del inhibidor • TCM

Síntoma	partes de problemas
El motor se cala.	• El nivel del fluido y la condición • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • Encerrar a la válvula de solenoide • La presión de línea
Motor atasca cuando se cambia a “N” → “D” y la gama “R”.	• El nivel del fluido y la condición • señal de velocidad del motor • sensor de velocidad de la turbina 1 y velocidad de la turbina sensor 2 • Encerrar a la válvula de solenoide • La presión de línea

1. Descripción General A:

COMPONENTE

1. PALANCA EN SELECT

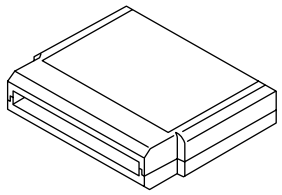


(1) indicador Anillo
(2) Cubierta frontal
(3) CONJUNTO Grip
(4) pin Grip
(5) cubierta Grip
(6) indicador CONJUNTO
(7) Shift ciego
(8) oculta a un
(9) ciego B
(10) Placa de Posición
guía de la lámpara (11) de la placa
(12) caso de la válvula
(13) bombilla del indicador
(14) de arnés de la válvula
(15) varilla de liberación
(16) Spring
soporte de la palanca (17) de bloqueo
buje palanca (18) de bloqueo
(19) de buje
(20) Palanca de bloqueo
(21) de la abrazadera
(22) CONJUNTO Base
(23) Spacer
(24) conector de arnés
(25) interruptor de cambio ascendente
(26) selector de rango “P”
(27) interruptor de cambio descendente
(28) Eje
bloque de comprobación (29) de tope
solenoide de bloqueo (30) Shift
poste de la hoja (31) Comprobar
(32) Spring
(33) Selección de eje
la posición del pasador (34) Shift
interruptor de botón (35) Shift
(36) Spring
(37) Lavadora
(38) Arandela de resorte
placa transversal (39) Tubo
(40) de buje
interruptor de control (41) de flujo de aire
(42) Brazo CONJUNTO
(43) de buje
soporte de la cubierta (44) Polvo
(45) Cubierta de polvo
(46) soporte del cable
(47) Lavadora
(48) pin Cotter
(49) Seleccionar el cable
(50) de la abrazadera
(51) Tuerca de ajuste A
(52) varilla Botón
(53) Pusher
brazo CONJUNTO (54) Selector
(55) Spacer

Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)
T1: 5,1 (0,52, 3,8)
T2: 7,5 (0,76, 5,5)
T3: 18 (1,8, 13,3)

B: Herramienta de preparación de

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	Número de herramienta	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST18482AA010	18482AA010	CARTUCHO	Solución de problemas para el sistema eléctrico.
 ST22771AA030	22771AA030	KIT DE monitor selecto de Subaru	Solución de problemas para el sistema eléctrico.

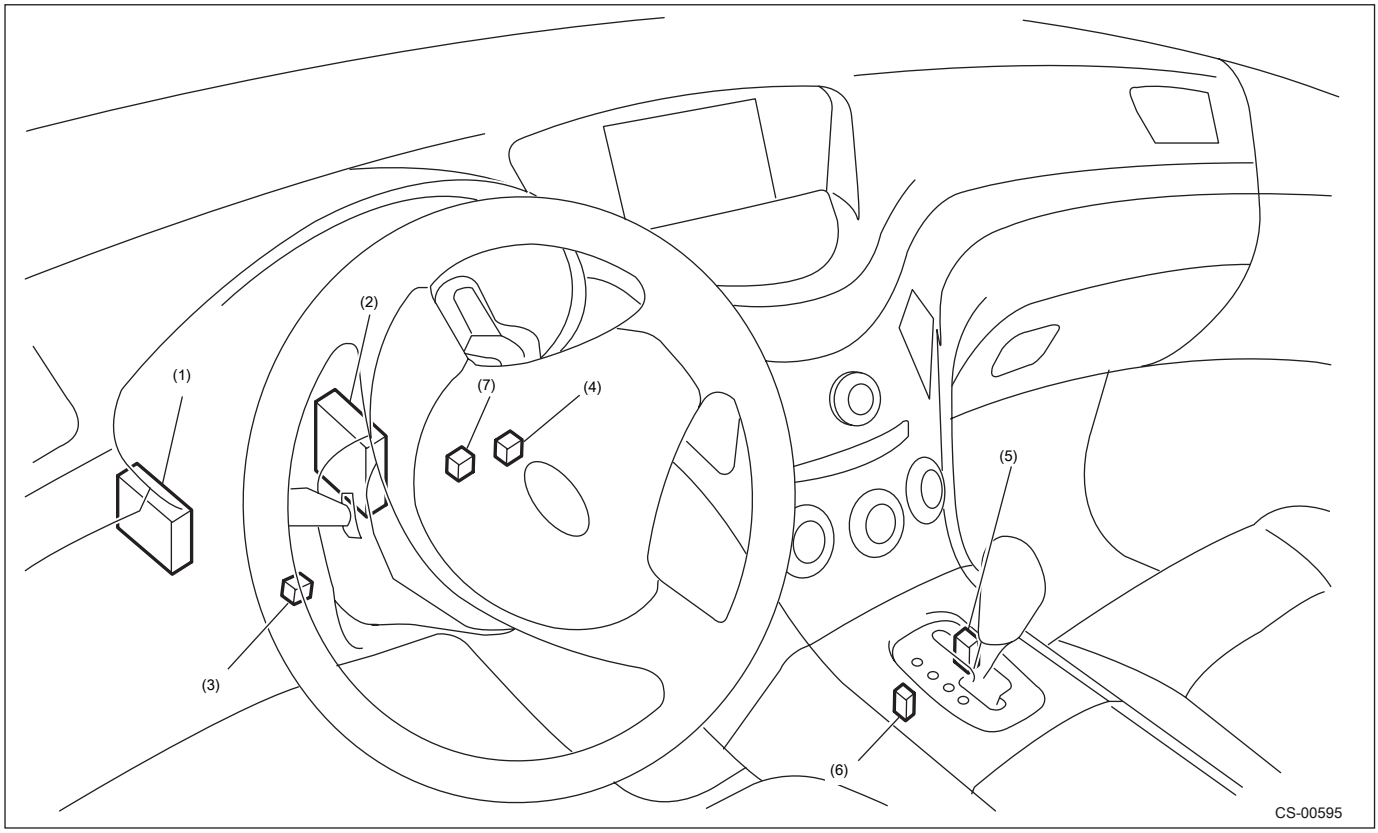
Descripción

C: PRECAUCIÓN

- Use ropa de trabajo, incluyendo una gorra, gafas de protección y zapatos de seguridad durante el funcionamiento.
- Eliminar la contaminación incluyendo la suciedad y corrosión sión antes de la retirada, instalación o desmontaje.
- Mantenga las piezas desmontadas en orden y de protegerlo contra del polvo y la suciedad.
- Antes de la retirada, instalación o desmontaje, asegúrese de aclarar el fracaso. Evitar la innecesaria re moval, montaje, desmontaje y sustitución.
- Utilice SUBARU fluido genuino, grasas, etc., o equivalente. No mezcle líquidos, grasas, etc., con la de otro grado o de otros fabricantes.
- Asegúrese de apretar los sujetadores, incluyendo tornillos y tuercas con el par especificado.
- Colocar tomas de la tienda o bastidores rígidos en los puntos especificados.
- Aplique grasa en deslizamiento o revolución superficies antes de la instalación.
- Antes de instalar juntas tóricas o anillos elásticos, aplique la cantidad sufi- sufi- de fluido para evitar daños y defor- mación.
- Antes de asegurar un papel en una prensa de tornillo, colocar un material de relleno tal como bloques de madera, placa de aluminio o tela entre la parte y el tornillo de banco.
- Antes de desconectar los conectores eléctricos, asegúrese de desconectar el terminal negativo de la terio de murciélago.

2. EN Shift Lock Control de Sistema A:

UBICACIÓN



(1) TCM (rango “P”)

(2) Unidad de cuerpo integrado

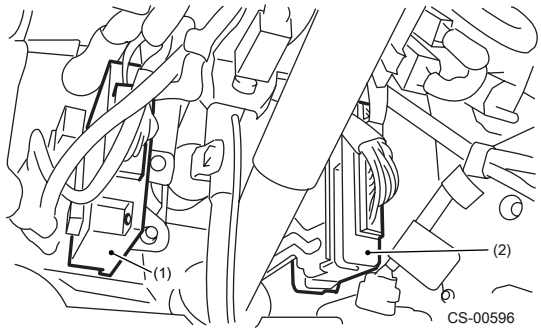
(3) interruptor de parada de la luz

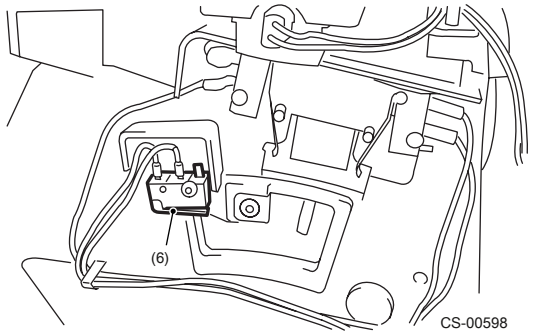
(4) cilindro de llave (con una función de clave interruptor de advertencia)

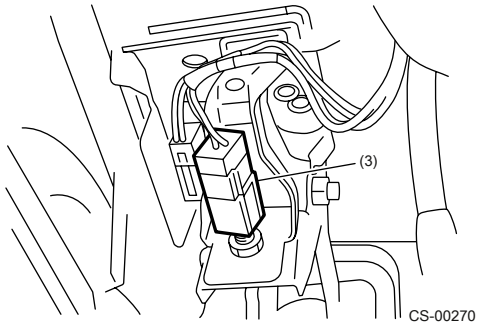
(5) CONJUNTO solenoide de bloqueo del cambio

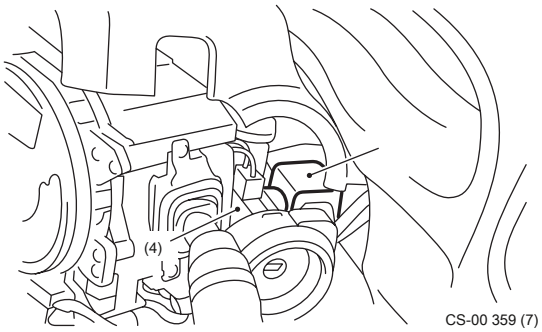
(6) selector de rango “P”

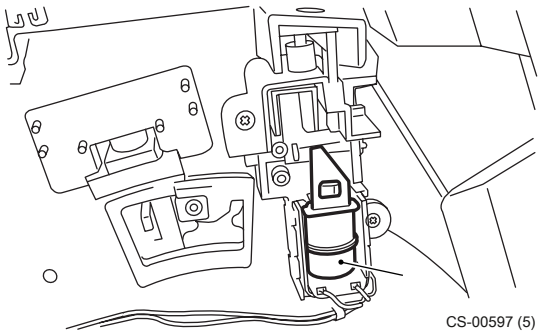
(7) de solenoide de bloqueo de teclas


(1)
(2)
CS-00596

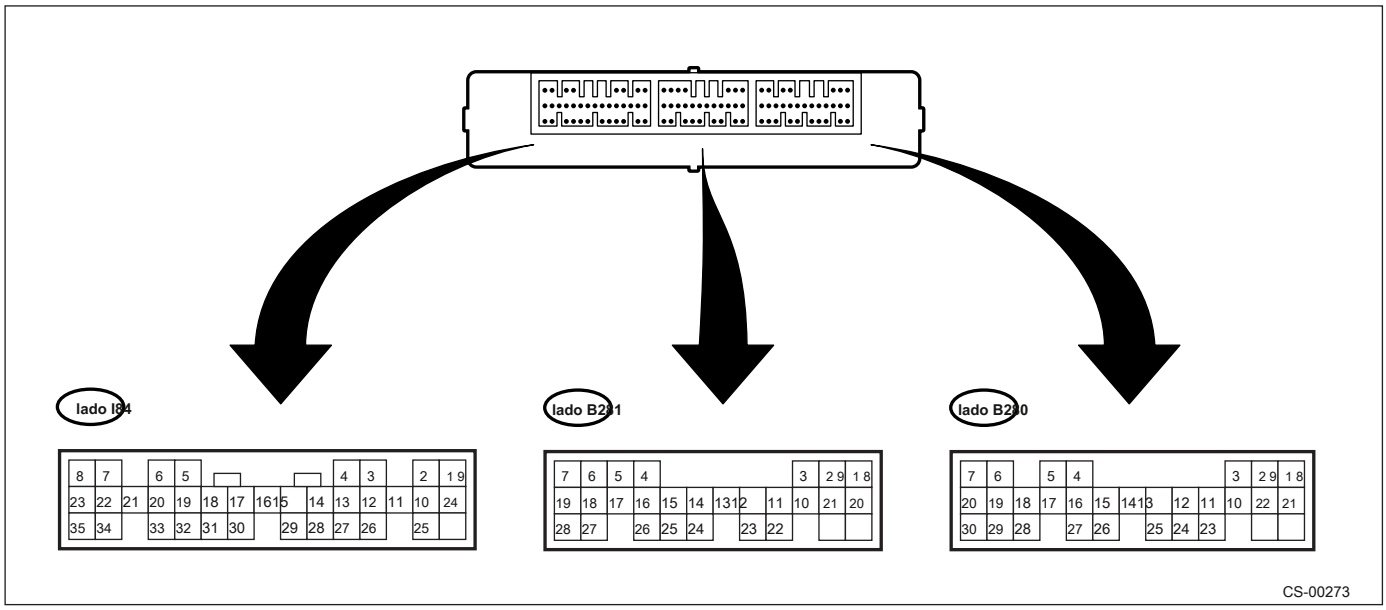

(6)
CS-00598


(3)
CS-00270


(4)
CS-00 359 (7)

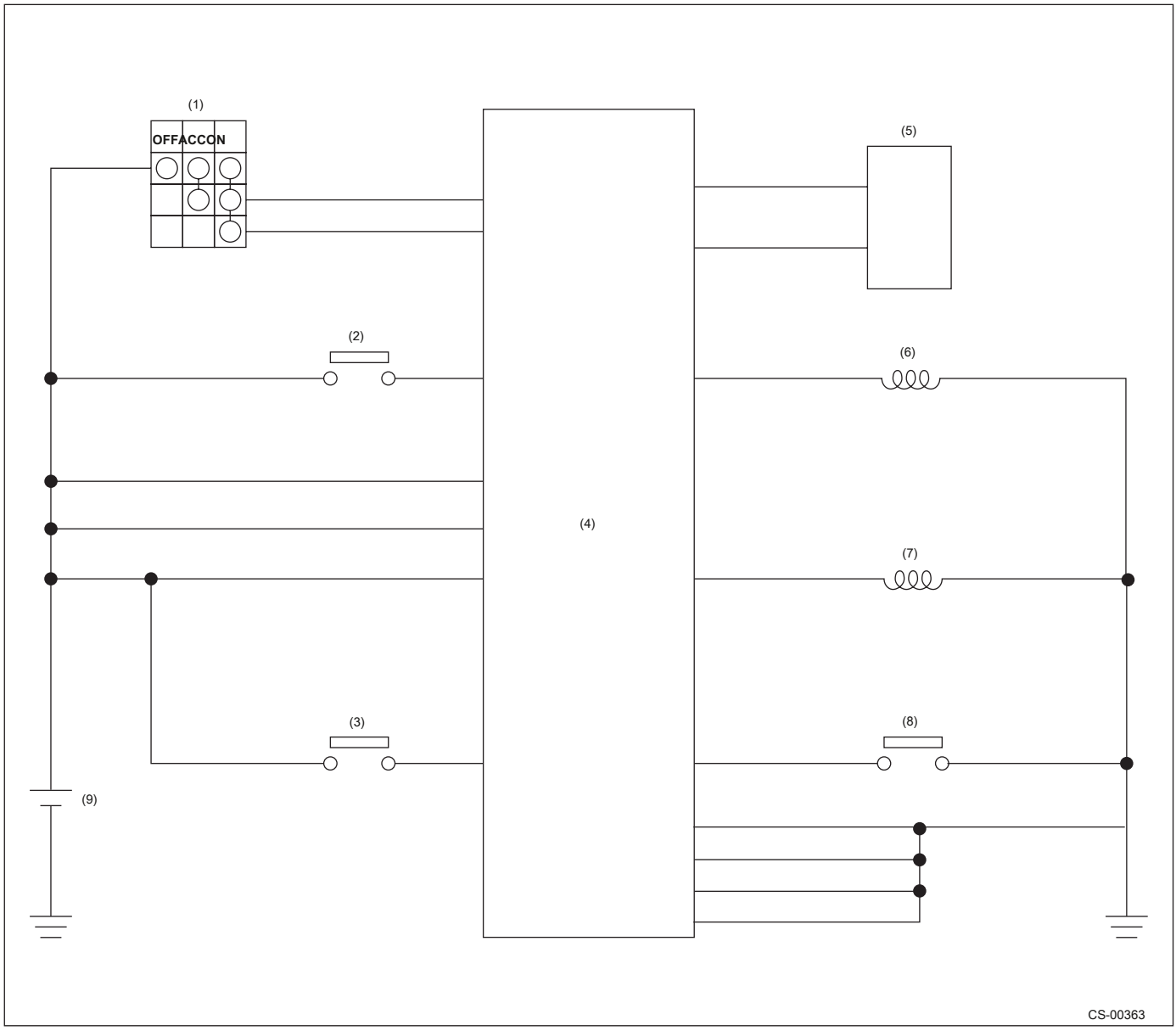

CS-00597 (5)

B: Especificaciones eléctricas



ít.	al conector No.	Nº Terminal	Valor de entrada / salida de señal medida y la condición de medición
fuente de alimentación de la batería	B281	1	9 - 16 V
		2	
	B280	7	
fuente de alimentación de encendido	I84	1	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ON o START.
fuente de alimentación de	I84	24	10 - 15 V cuando el interruptor de encendido está en ACC.
TCM (rango “P”)	B280	20	señal de pulso
	B280	30	
Deja de interruptor de la luz	B281	23	9 - 16 V cuando el interruptor de luz de freno está en ON. 0 V cuando el interruptor de luz de freno es OFF.
selector de rango “P”	B281	13	0 V cuando palanca de selección está en el rango “P”. 9 - 16 V cuando la palanca de selección se encuentra en otras posiciones que el rango “P”.
Cambiar la señal de solenoide de bloqueo	B280	6	8,5 a 16 V cuando se libera de bloqueo de cambio. 0 V cuando el bloqueo de cambio está en funcionamiento.
la señal del interruptor de advertencia de llave	B281	7	9 - 16 V cuando se inserta la clave. 0 V cuando se quita la clave.
Clave señal de solenoide de bloqueo	B280	5	7,5 a 16 V cuando el interruptor de encendido está en ON, la palanca de selección de en el rango de “P” y el freno conmutar ON. 0 V en otras condiciones que anteriormente.
Suelo	B280	22	-
	I84	21	
	B281	8	
		9	

C: Esquema de conexiones



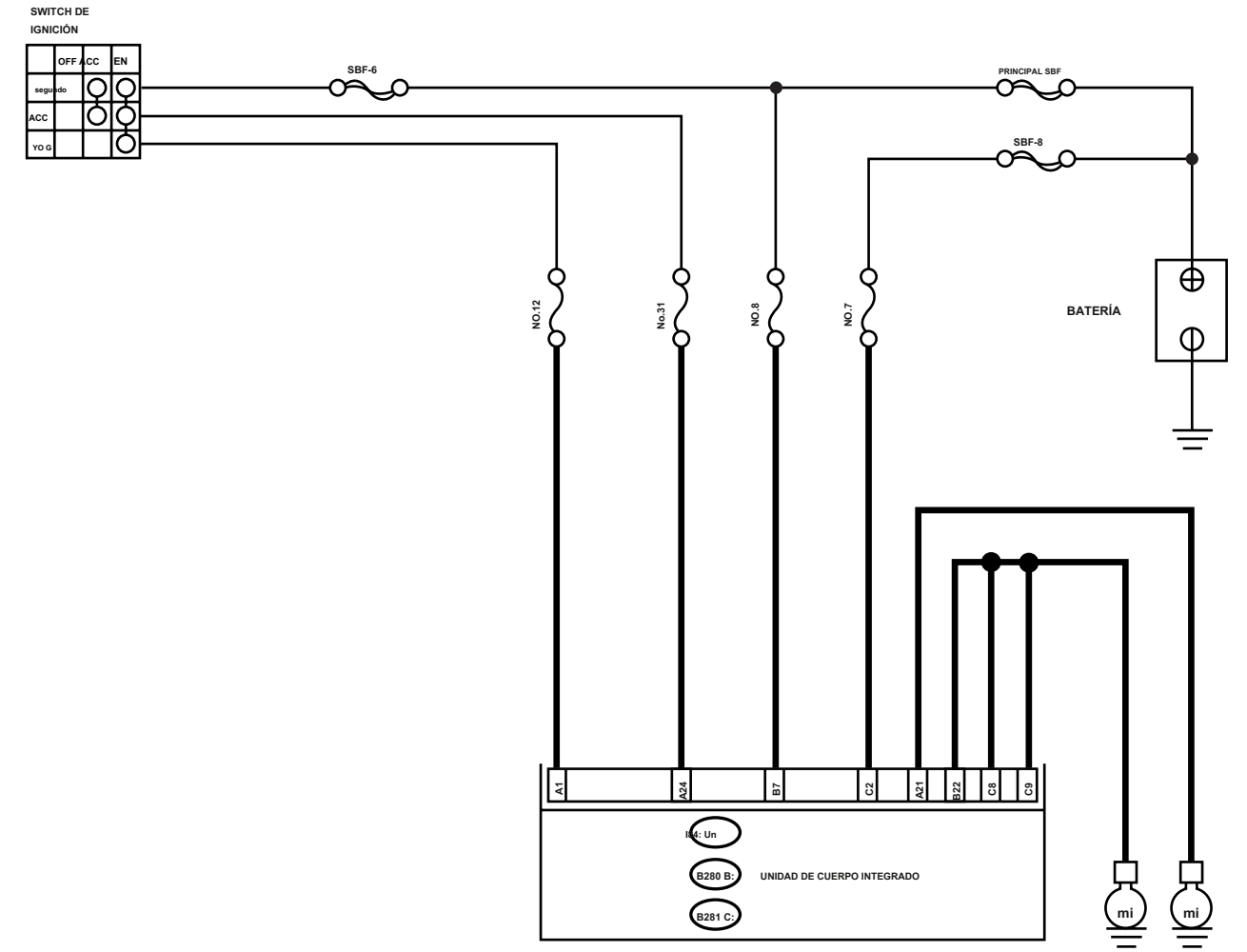
(1) Switch de ignición
(2) interruptor de parada de la luz
(3) Interruptor de advertencia de llave
(4) El cuerpo integrado unidad
(5) TCM (rango “P”)
(6) de solenoide de bloqueo de teclas
(7) de solenoide de bloqueo del cambio
(8) selector de rango “P”
(9) de la batería

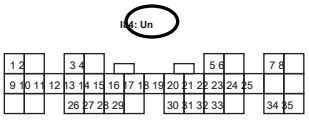
D: INSPECCIÓN

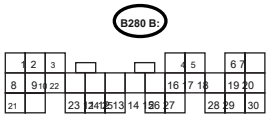
1. OPERACIÓN DE BLOQUEO DEL CAMBIO

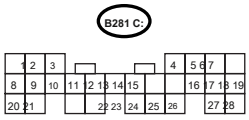
	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR SHIFT LOCK.** 1) Coloque el interruptor de encendido en ON. 2) Shift la palanca de selección a la gama “P”.	Mientras pedal de freno no está presionado, es posible mover la palanca de selección de la gama de “P” para otros rangos?	Inspeccionar “palanca de selección NO PUEDE SER SHIFT BLOQUEADO”. <Ref. a CS-12, palanca selectora no se puede desplazar, inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>	Vaya al paso **2.**
2	**COMPROBAR SHIFT LOCK.**	Mientras que se pise el pedal del freno, es posible mover la palanca de selección de la gama de “P” para otros rangos?	Vaya al paso **3.**	Inspeccionar “BLOQUEO DE CAMBIOS DE PALANCA SELECT no puede ser liberado”. <Ref. a CS-14, BLOQUEO DEL CAMBIO DE palanca de selección no puede ser liberado., inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>
3	**COMPROBAR enclavamiento de llave.**	¿Puede el interruptor de encendido se coloca en la posición “LOCK” cuando la palanca de selección se establece un valor distinto de rango “P”?	Vaya al paso **4.**	Vaya al paso **5.**
4	**Compruebe el suministro de energía de reserva.** Inspeccionar el circuito de la fuente de alimentación de reserva. <Ref. a CS-10, conjunto integrado UNIDAD DE SUMINISTRO DE POTENCIA Y CIRCUITO DE MASA, inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>	¿Está funcionando el circuito de alimentación de respaldo correctamente?	Inspeccionar para “Llave de enclavamiento no puede ser bloqueado o liberado”. <Ref. a CS-14, BLOQUEO DEL CAMBIO DE palanca de selección no puede ser liberado., inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>	Reparar la fuente de alimentación cir- cuito de copia de seguridad.
5	**COMPROBAR enclavamiento de llave.**	¿Puede el interruptor de encendido se coloca en la posición de bloqueo cuando la palanca de selección se establece en el rango de “P”?	A cambio de sistema de bloqueo es normal.	Inspeccionar para “Llave de enclavamiento no puede ser bloqueado o liberado”. <Ref. a CS-14, BLOQUEO DEL CAMBIO DE palanca de selección no puede ser liberado., inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>

2. CUERPO INTEGRADA UNIDAD DE ALIMENTACIÓN Y CIRCUITO DE MASA





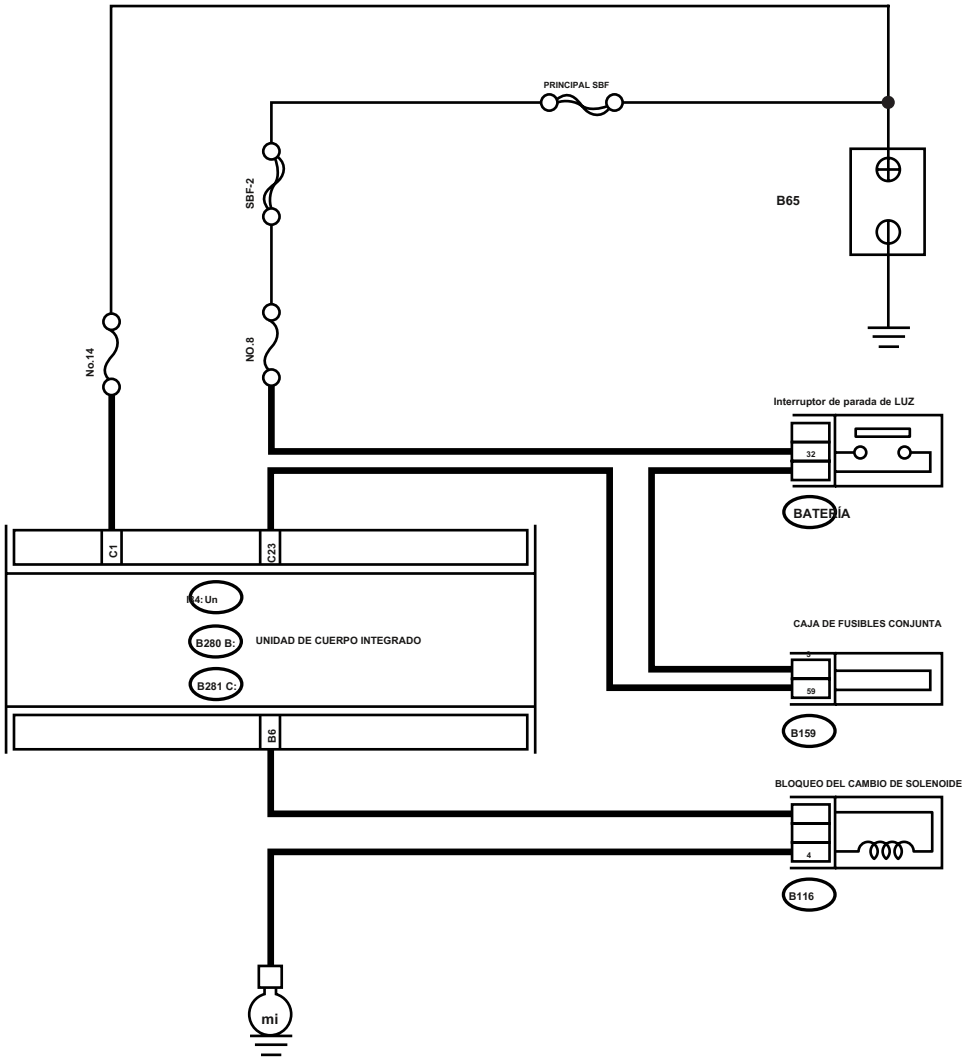


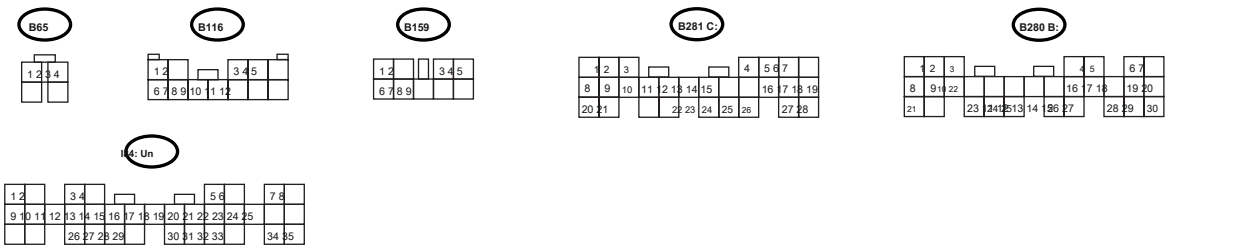


CS-00599

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DTC DE CUERPO UNIDAD INTEGRADA.** Compruebe DTC de la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	¿Es la DTC de la línea eléctrica está representada en el cuerpo de unidad integrada?	Repararlo o sustituirlo según el DTC.	Vaya al paso 2.
2	**Verificar el mazo de conector entre CUERPO unidad integrada Y la tierra del chasis.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Medir la resistencia mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y tierra del chasis. **Conector y terminal (I84) No. 21 - Masa:** **(B280) No. 22 - Masa: (B281) No. 8 - Masa:** **(B281) No. 9 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso 3.	Reparar el circuito abierto de mazo de conductores entre la unidad de cuerpo integrado y la masa del chasis.
3	**COMPROBAR mal contacto.**	¿Hay un mal contacto en el conector?	Reparar el mal contacto.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.

3. palanca de selección, no puede diferirse

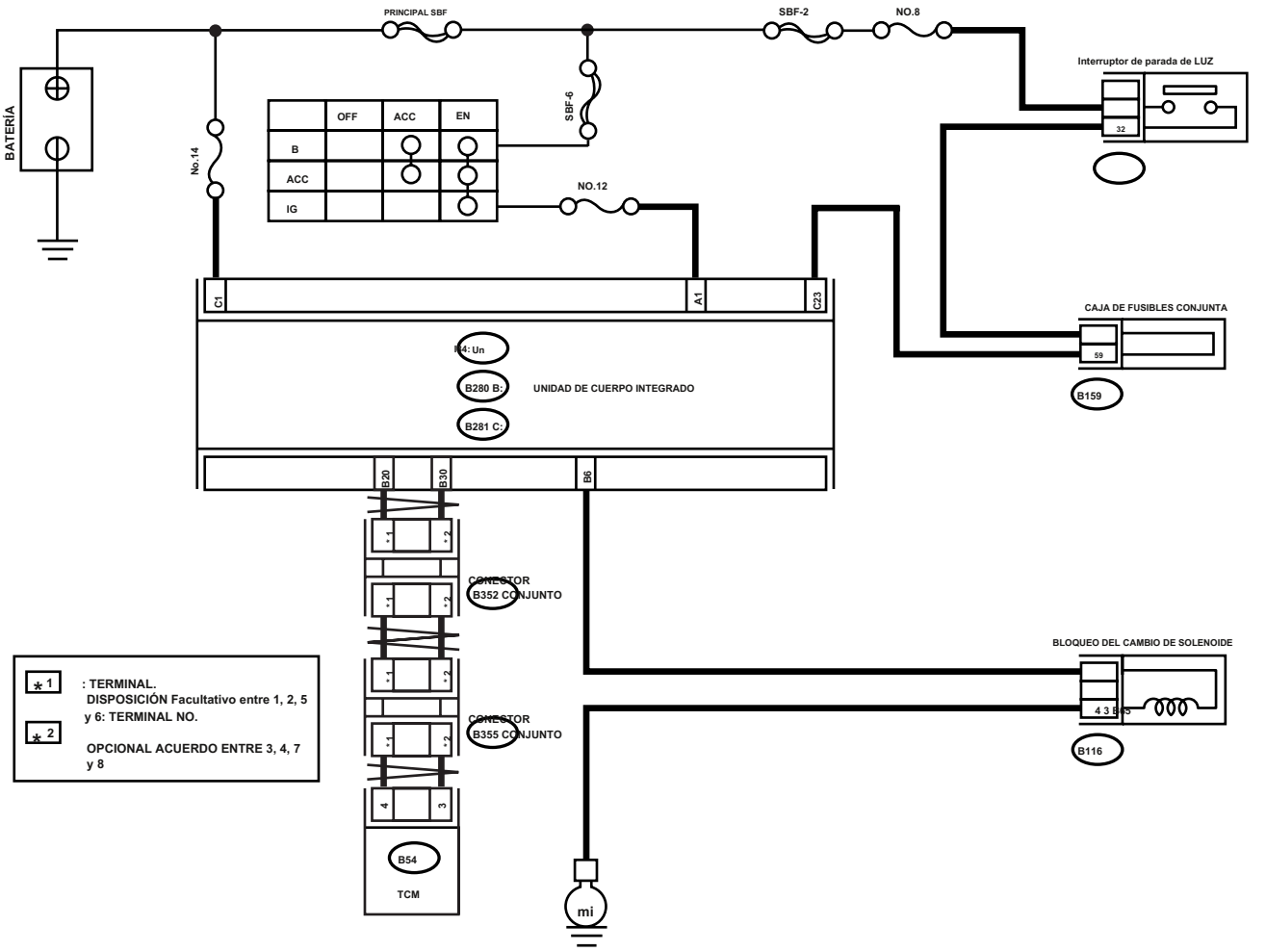


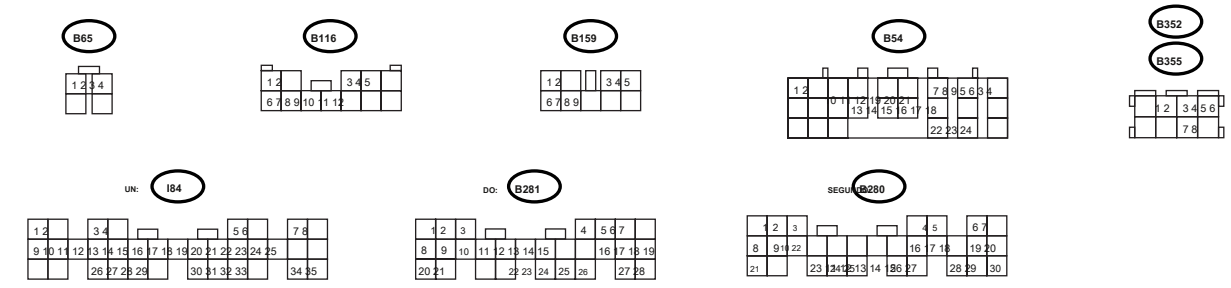


CS-00600

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA unidad con monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido y el monitor selecto de Subaru en ON. 4) Presione el pedal del freno. 5) Lea la señal de entrada del interruptor de luz de freno del monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Está en “ON” que se muestra?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **3.**
2	**COMPROBAR DTC DE CUERPO UNIDAD INTEGRADA.** Compruebe DTC de la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC (B0106)?	Repararlo o sustituirlo según el DTC.	Vaya al paso **6.**
3	**Verificación del interruptor de luz de freno.** Presione el pedal del freno.	¿Se ilumina la luz de freno? Vaya al paso **4.**		Compruebe el sistema de semáforo.
4	**Verificar el mazo entre el interruptor de la luz de freno y unidad de cuerpo integrado.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar los conectores de cuerpo integrado unidad y dejar de interruptor de luz. 3) Medir la resistencia de la instalación entre el interruptor de luz de freno y el cuerpo unidad integrada. **Conector y terminal (B65) No. 3 - (B281) No. 23:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el circuito abierto de mazo de conductores entre la unidad de cuerpo integrado y dejar de interruptor de la luz.	Vaya al paso **5.**
5	**Verificar el mazo entre el interruptor de la luz de freno y unidad de cuerpo integrado.** Mida la resistencia del mazo de conductores entre el interruptor de luz de freno y la masa del chasis. **Conector y terminal (B65) No. 3 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Reparar el cortocircuito del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y dejar de interruptor de la luz.	Vaya al paso **7.**
6	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** 1) Desconectar el conector del solenoide de bloqueo de cambio. 2) Conectar la batería al conector terminal del solenoide de bloqueo del cambio, y operar el solenoide. **terminales No. 3 (+) - No. 4 (-):**	¿Está funcionando el solenoide de bloqueo de cambio correctamente?	Vaya al paso **7.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.
7	**CONTROL DE BLOQUEO DEL CAMBIO DE FUNCIONAMIENTO.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Shift la palanca de selección a la gama “P”. 3) Cambie la palanca de selección de rango de “P” a la gama “R”.	¿Puede el selecto palanca de cambio desde la línea de “P” a rango “R”?	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.	Un mal contacto temporal del conector o arnés puede ser la causa.

4. BLOQUEO DEL CAMBIO DE palanca de selección no puede ser liberado.

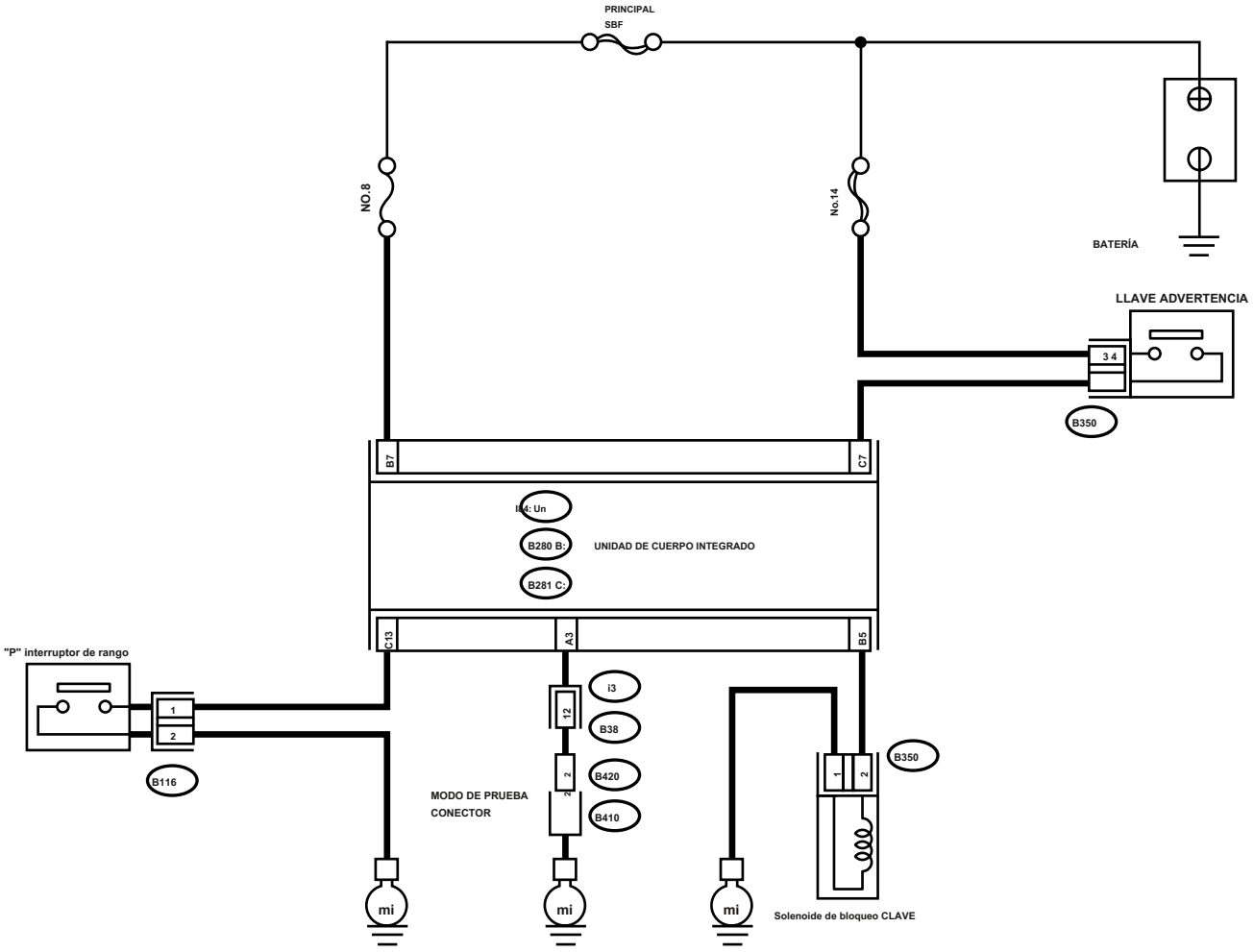


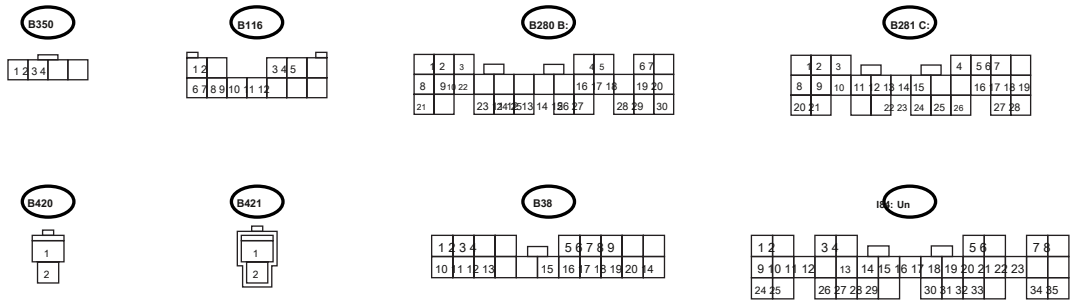


CS-00601

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA unidad con monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido y el monitor selecto de Subaru en ON. 4) Leer la señal de entrada de la posición de cambio de monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Es "7" que se muestra?	**Vaya al paso 2.**	Compruebe el TCM y el cuerpo unidad integrada.
2	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA unidad con monitor selecto de Subaru.** Leer la señal de entrada del interruptor de luz de freno del monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Está en "ON" que se muestra?	**Vaya al paso 5.**	**Vaya al paso 3.**
3	**Verificación del interruptor de luz de freno.** Presione el pedal del freno.	¿Se ilumina la luz de freno? **Vaya al paso 4.**		Compruebe el sistema de semáforo.
4	**Verificar el mazo entre el interruptor de la luz de freno y unidad de cuerpo integrado.** 1) Presione el pedal del freno. 2) Medir la tensión entre el cuerpo unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 23 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 9 V? **Vaya al paso 5.**		Reparar el circuito abierto o cortocircuito del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y dejar de interruptor de la luz.
5	**COMPROBAR DTC DE CUERPO UNIDAD INTEGRADA.** Compruebe DTC de la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC (B0106)?	Repararlo o sustituirlo según el DTC.	**Vaya al paso 6.**
6	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Desconectar el conector de bloqueo Sole- cambio de solenoide. 3) Conectar la batería al conector terminal del solenoide de bloqueo del cambio, y operar el solenoide. **terminales** **No. 3 (+) - No. 4 (-):**	¿Está funcionando el solenoide de bloqueo de cambio correctamente?	**Vaya al paso 7.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.
7	**Comprobación del funcionamiento.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Coloque el interruptor de encendido en ON. (Motor apagado) 3) Cambie la palanca de selección a la gama "P". 4) Presione el pedal del freno. 5) Shift la palanca de selección de rango de "P" a la gama "R".	¿Puede el selecto palanca de cambio desde la línea de "P" a rango "R"?	Un mal contacto temporal del tor conexiones o arnés puede ser la causa.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.

5. CLAVE INTERLOCK NO bloquear o RELEASE





CS-00602

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA unidad con monitor selecto de Subaru.** 1) Coloque el interruptor de encendido en OFF. 2) Conectar el monitor selecto de Subaru al conector de enlace de datos. 3) Girar el interruptor de encendido y el monitor selecto de Subaru en ON. 4) Leer la señal de entrada del interruptor de aviso clave desde el monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Está en “ON” que se muestra?	Vaya al paso **2.**	Vaya al paso **4.**
2	**COMPROBAR LA SEÑAL DE ENTRADA DE CUERPO inte-RALLADA unidad con monitor selecto de Subaru.** 1) Shift la palanca de selección a la gama “P”. 2) Leer la señal de entrada del interruptor de la gama “P” de monitor selecto de Subaru. <Ref. a LAN (diag) -12, OPERACIÓN, monitor selecto de Subaru.>	Está en “ON” que se muestra?	Vaya al paso **3.**	Vaya al paso **8.**
3	**COMPROBAR DTC DE CUERPO UNIDAD INTEGRADA.** Compruebe DTC de la unidad de cuerpo integrado. <Ref. a LAN (diag) -25, OPERACIÓN Leer código de diagnóstico (DTC).>	Aparece el DTC (B0105)?	Repararlo o sustituirlo según el DTC.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.
4	**COMPROBAR mazo de cables entre las pilas y encienda de advertencia de llave.** 1) Desconectar el conector del interruptor de aviso clave. 2) Medir la tensión de la instalación entre el interruptor de aviso clave y la masa del chasis. **Y conector de terminales** **(B350) No. 3 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de 9 - 16 V?	Vaya al paso **5.**	Reparar el circuito abierto o cortocircuito del mazo de conductores entre terio de murciélago y el interruptor de aviso clave.
5	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** Mida la resistencia entre los terminales del conector del interruptor de aviso clave. **Terminales No. 3 -** **No. 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.	Vaya al paso **6.**
6	**Verificación del interruptor de advertencia de llave.** 1) Retire la llave. 2) Medir la resistencia entre los terminales del conector del interruptor de aviso clave. **Terminales No. 3 -** **No. 4:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **7.**	Vuelva a colocar el interruptor de aviso clave.
7	**Verificar el mazo entre el módulo AT CAMBIO DE CONTROL DE BLOQUEO Y CLAVE INTERRUPTOR ADVERTENCIA.** 1) Desconectar el conector del cuerpo de la unidad integrada. 2) Medir la tensión entre el cuerpo unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B281) No. 7 (+) - Tierra del chasis (-):**	Es la tensión de más de 9 V? Vaya al paso **8.**		Reparar el circuito abierto de la instalación entre el cuerpo de la unidad integrada y el interruptor de aviso clave.
8	**Verificar el mazo entre “P” interruptor de la gama Y la tierra del chasis.** Medir la resistencia de la instalación entre el interruptor de “P” gama y tierra del chasis. **Y conector de terminales** **(B116) No. 1 - Masa:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **9.**	Reparar el cortocircuito de la instalación entre el interruptor de “P” gama y cuerpo de la unidad integrada.

	Paso	Comprobar	Sí	No
9	**Verificar el mazo ENTRE unidad de cuerpo inte-rallado y "P" interruptor de la gama.** 1) Desconectar el conector del interruptor de la gama "P". 2) Medir la resistencia del mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de la gama "P". **Conector y terminal (B116) No. 1 - (B281) No. 13:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el circuito abierto de mazo de cables entre la unidad de cuerpo integrado y el interruptor de la gama "P".	Vaya al paso **10.**
10	**Verificar el mazo entre "P" interruptor de la gama Y la tierra del chasis.** Medir la resistencia de la instalación entre el interruptor de "P" gama y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B116) No. 2 - Masa:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Reparar el circuito abierto de la instalación entre el interruptor de "P" gama y tierra sis chas-.	Vaya al paso **11.**
11	**CHECK "P" interruptor de alcance.** 1) Shift la palanca de selección a la gama "P". 2) Medir la resistencia entre los terminales conector del conmutador de rango "P". **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	Vaya al paso **12.**	Sustituir el interruptor gama "P".
12	**CHECK "P" interruptor de alcance.** 1) Shift la palanca selecciona para que no sea gama "P". 2) Medir la resistencia entre los terminales conector del conmutador de rango "P". **Terminales No. 2 - No. 1:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **13.**	Sustituir el interruptor gama "P".
13	**Comprobación del funcionamiento.** Inspeccionar el circuito de la fuente de alimentación de reserva. <Ref. a CS-10, conjunto integrado UNIDAD DE SUMINISTRO DE POTENCIA Y CIRCUITO DE MASA, inspección, en el cambio de sistema de control de bloqueo.>	¿Está funcionando el circuito de alimentación de respaldo correctamente?	Vaya al paso **14.**	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.
14	**Ensayo de control MODO conector.** 1) Compruebe que el conector de modo de prueba es desconectados. 2) Medir la resistencia entre el cuerpo unidad integrada y tierra del chasis. **Y conector de terminales (B281) Nº 11 - Tierra del chasis:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Vaya al paso **15.**	Reparar el cortocircuito de la armo- dad entre la unidad de cuerpo integrado y conector de modo de prueba.
15	**Comprobación del funcionamiento.** 1) Conectar todos los conectores. 2) Hacer funcionar el solenoide de bloqueo de teclas.	¿El solenoide de bloqueo de claves funcionan normalmente?	Un mal contacto temporal del tor conexiones o arnés puede ser la causa.	Compruebe la unidad de cuerpo integrado.

3. Seleccionar Palanca A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Desconectar el cable de masa de la batería.

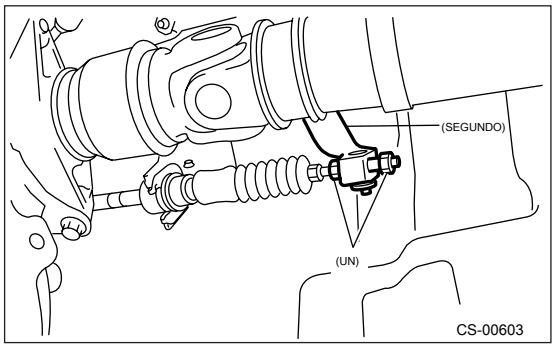
3) Cambie la palanca de selección a la gama “N”.

4) de elevación de vehículo.

5) Retirar el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>

6) Retire la tapa de protección contra el calor.

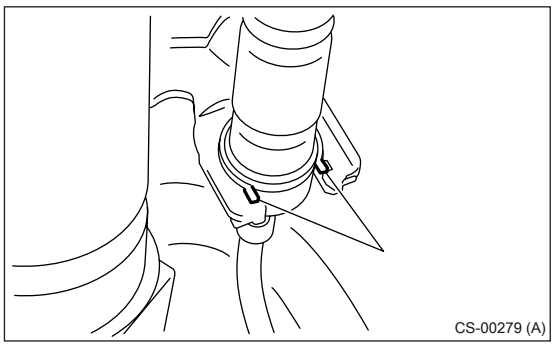
7) Retire el cable del conjunto del brazo.



(A) Tuerca de ajuste (B) del

brazo CONJUNTO

8) Levante el trinquete de la abrazadera para quitar el cable.



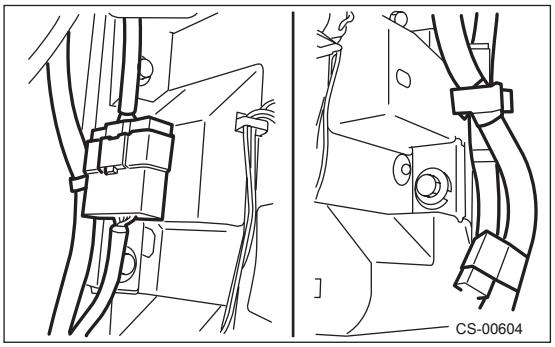
(A) de la garra

9) Bajar el vehículo.

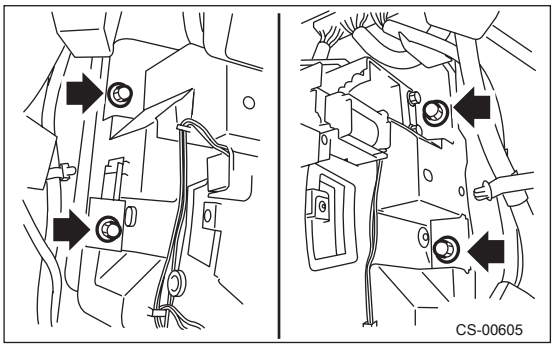
10) Quitar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>

11) Retirar la consola central. <Ref. a EI-39, remoción, Center Console.>

12) Eliminar todos los arneses de la palanca de selección.



13) Desconectar los conectores, y luego quitar los cuatro tornillos para sacar el conjunto de la palanca de selección de carrocería del vehículo.



B: INSTALACIÓN

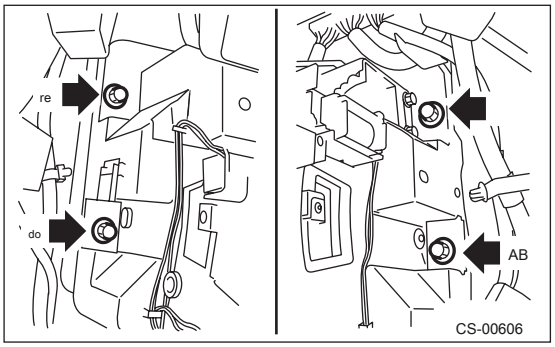
1) Coloque la palanca de selección a la carrocería del vehículo.

2) Apriete los cuatro tornillos para instalar la palanca de selección a la carrocería del vehículo, y después conectar el conector.

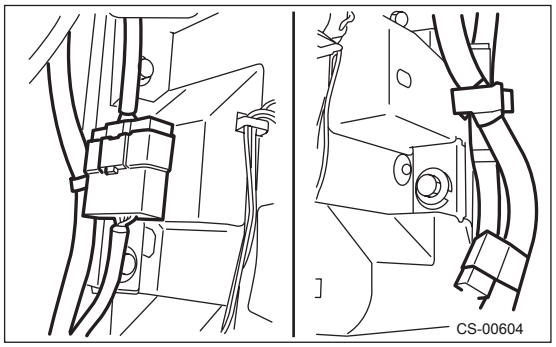
(1) apriete temporalmente el perno A. (2)
Apretar el perno B. (3) Apretar el perno A. (4)
Apretar los pernos C y D.

Par de apriete:

18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)



3) Instalar el selecto cable de cambio en la palanca de selección.



4) Instalar la consola central. <Ref. a EI-39, IN- DEL MONTAJE, Center Console.>

5) Instalar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, instala- SIMULACIÓN, caja de la consola.>

6) Shift la palanca de selección a la gama “N”.

7) de elevación de vehículo.

8) Cambie la palanca de selección de rango para el rango de “N”.

9) Asegurar el cable al soporte. <Ref. a CS-26, la instalación, seleccione Cable.>

10) Ajuste la posición de selección de cable. <Ref. a CS-28, de ajuste, seleccione Cable.>

11) Después de la finalización de ajuste, confirme que la palanca de selección funciona correctamente en todo las posiciones de rango.

12) Instalar la cubierta del protector de calor.

13) Instalar el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -7, INSTALACIÓN, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, INSTALACIÓN, Silenciador.>

14) Inspeccionar los siguientes. Cuando un mal funcionamiento se encuentra en la inspección, ajuste el ca- ble de selección. <Ref. a CS-28, ajuste, seleccione

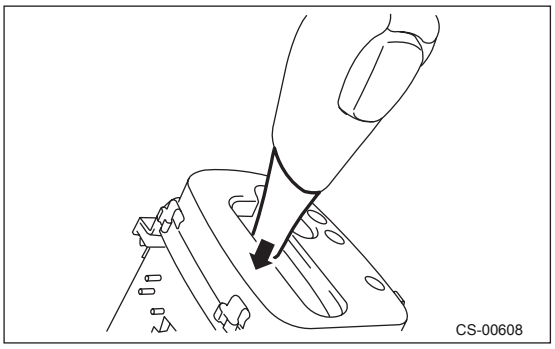
Por cable.>

(1) El motor arranca cuando la palanca de selección se encuentra en “P” y la gama “N”, pero no en otros rangos. (2) la luz de marcha atrás se ilumina cuando el ver le- seleccione está en el rango “R”, pero no en otros rangos. (3) Selección de posiciones de la palanca y indicadoras se hacen coincidir.

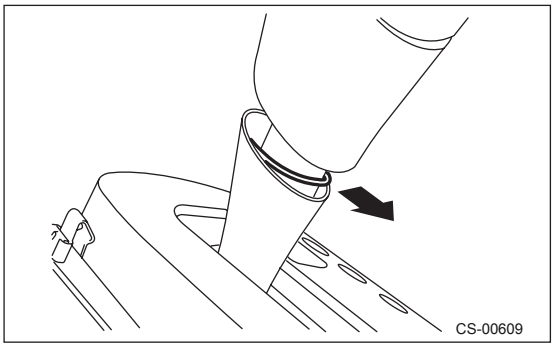
C: DESMONTAJE

1) Shift la palanca de selección a la gama “N”.

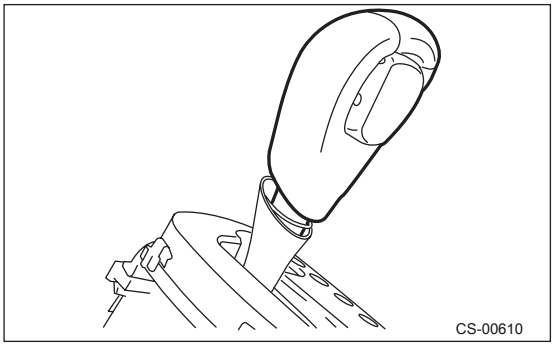
2) Bajar la tapa del cuerpo.



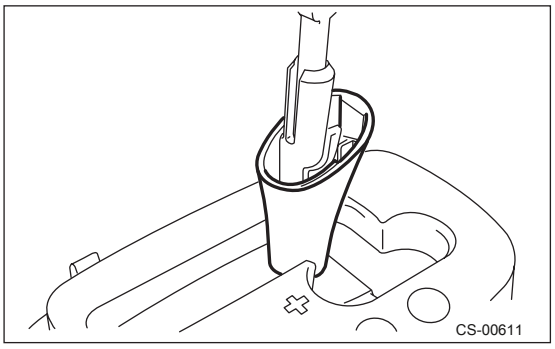
3) Retire el pasador de agarre.



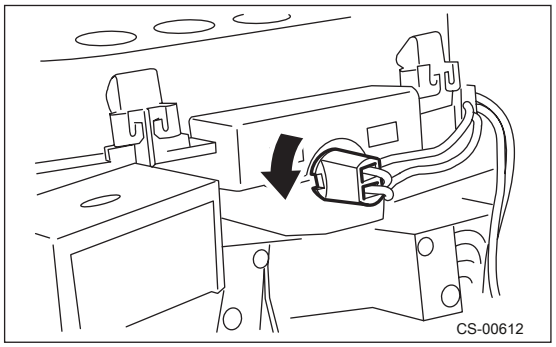
4) Retirar el conjunto de agarre.



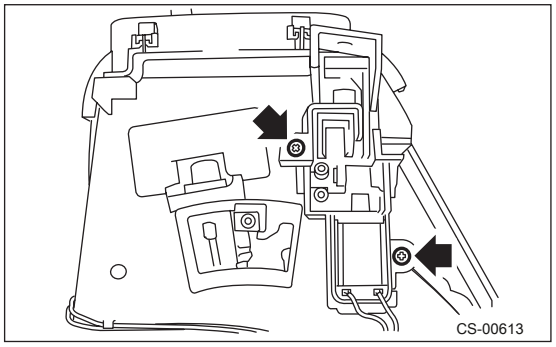
5) Retirar la tapa del cuerpo.



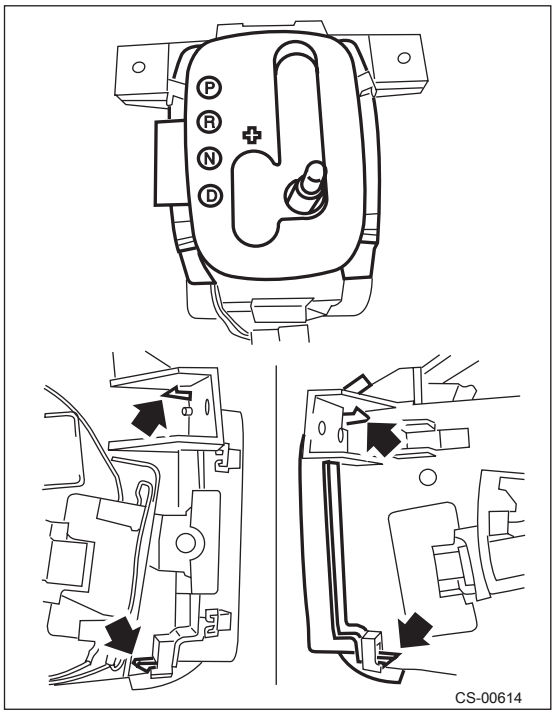
6) Eliminar la lámpara indicadora y luego extraiga la bombilla.



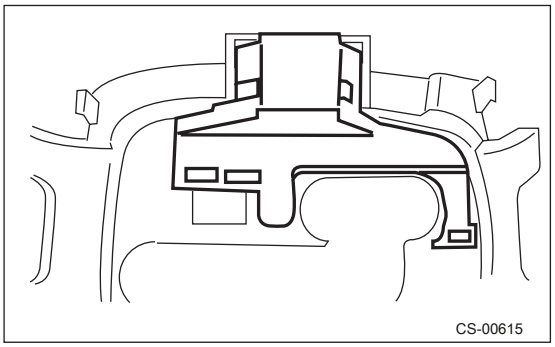
7) Retire el conjunto de bloqueo de cambio de solenoide.



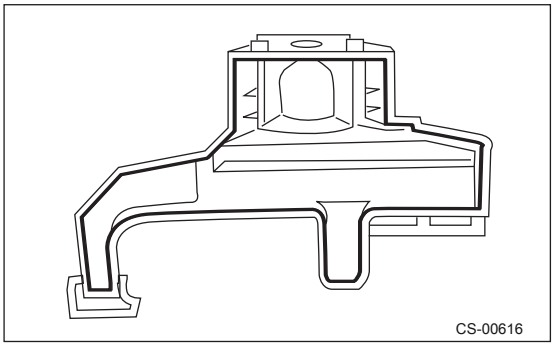
8) Retire el conjunto de indicador.



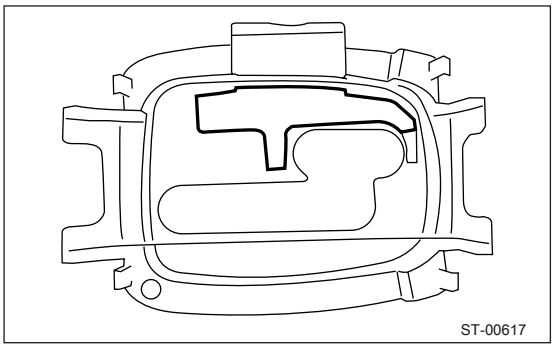
9) Retire el caso de la bombilla.



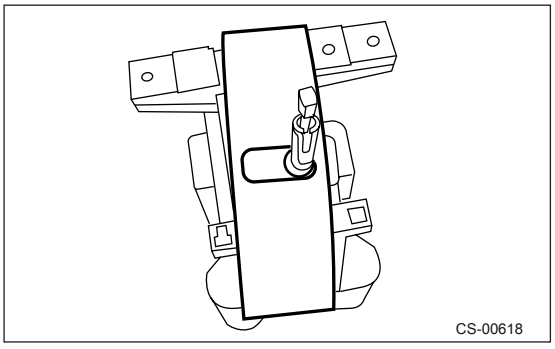
10) Retirar la guía de luz de la placa.



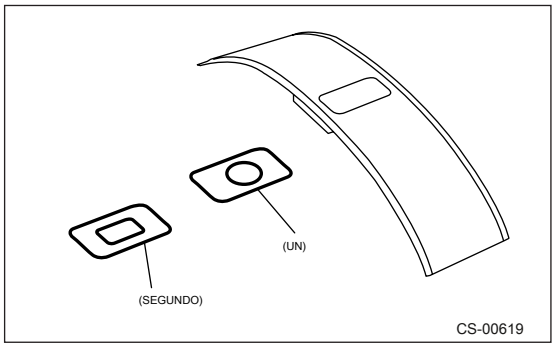
11) Retirar la placa de posición.



12) Retire el conjunto del ciego.



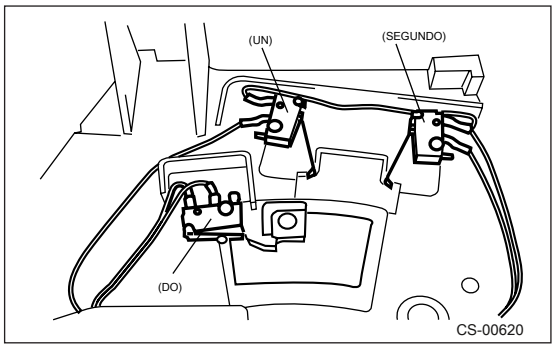
13) Retire Una persiana y B.



(A) Ciegos A

(B) ciega B

14) Retire el clip de su recorrido con cuidado de no romper el pasador y retire todos los interruptores.

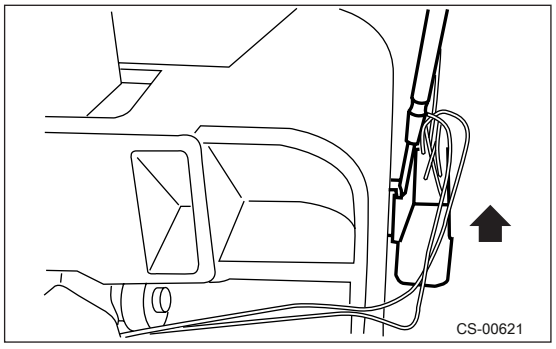


(A) del interruptor de cambio

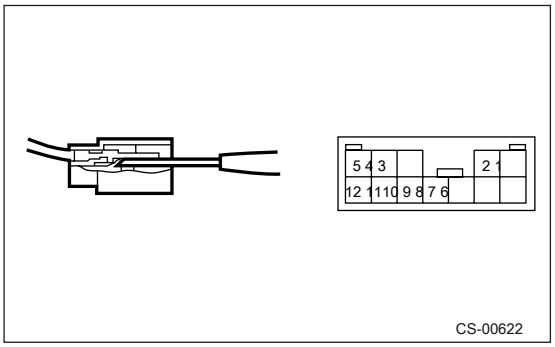
ascendente (B) de cambio

descendente interruptor (C) interruptor de la gama “P”

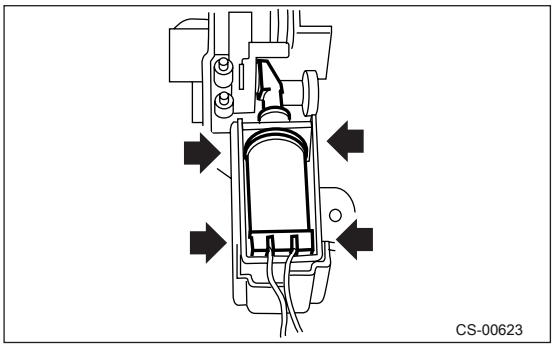
15) Retirar el conector del conjunto de la base con un destornillador de punta plana.



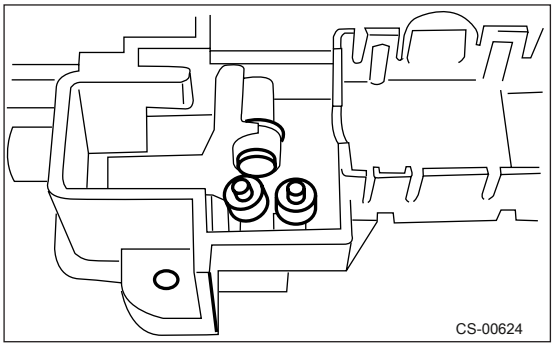
16) Retirar todos los terminales de los conectores US- ing un destornillador de punta plana.



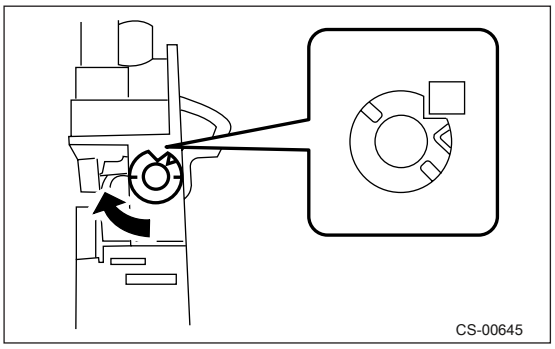
17) Eliminar el solenoide de bloqueo de cambio de la le- bloqueo ver soporte.



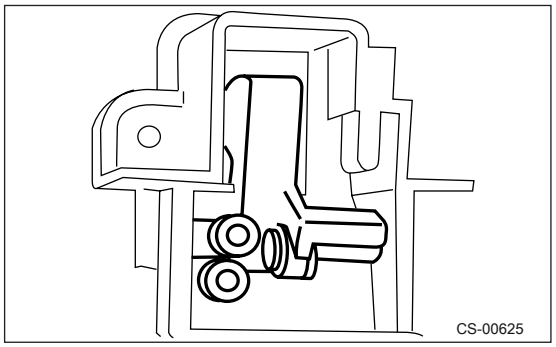
18) Retirar el casquillo.



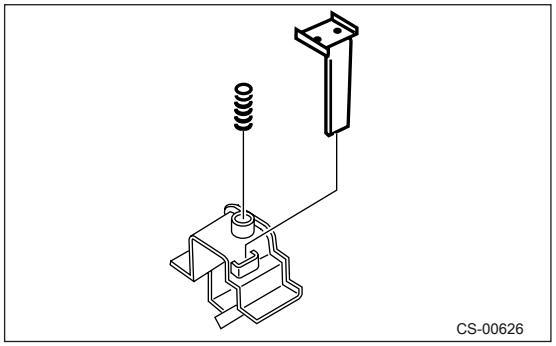
19) Retirar el casquillo palanca de bloqueo.



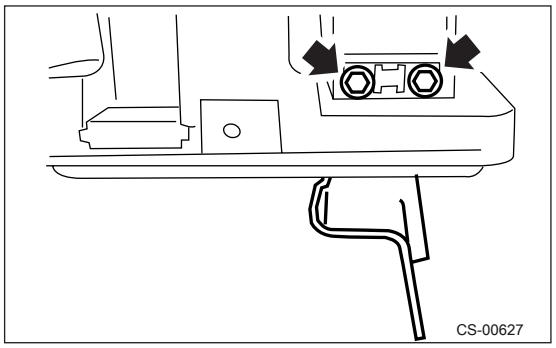
20) Retirar la palanca de bloqueo.



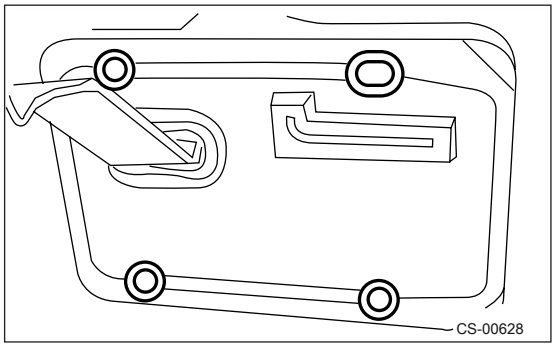
21) Eliminar la barra de liberación y el resorte.



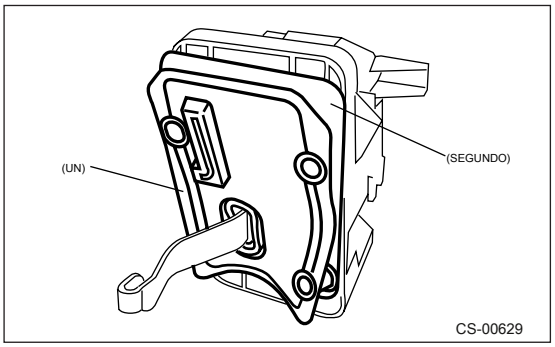
22) Retire el soporte del cable.



23) Retirar el espaciador.

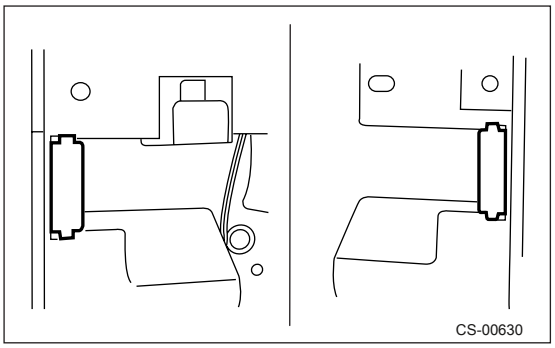


24) Retirar el soporte de la cubierta cubierta de polvo y el polvo.

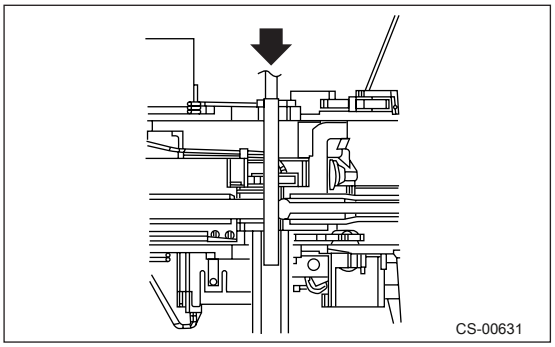


(A) Cubierta de polvo soporte de la cubierta de polvo (B)

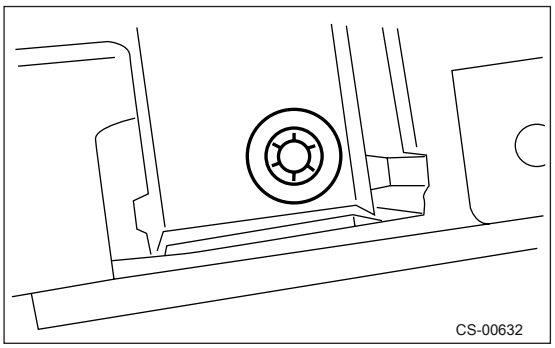
25) Retirar el espaciador.



26) El uso de una prensa, retire el pasador de posición de cambio.

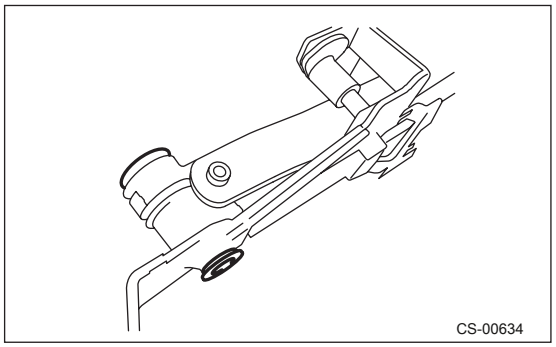


27) Retirar los clips, a continuación, quitar el eje.

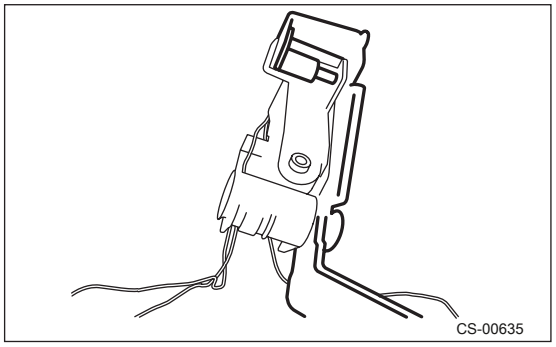


28) Retirar el conjunto del brazo.

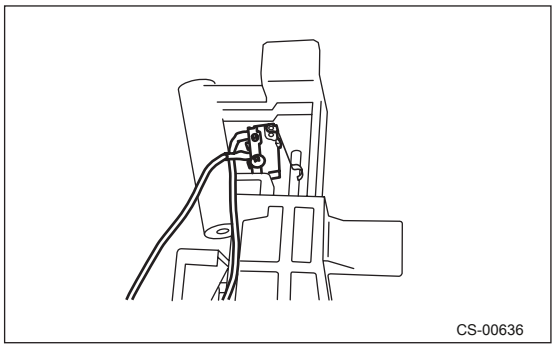
29) Retirar el casquillo.



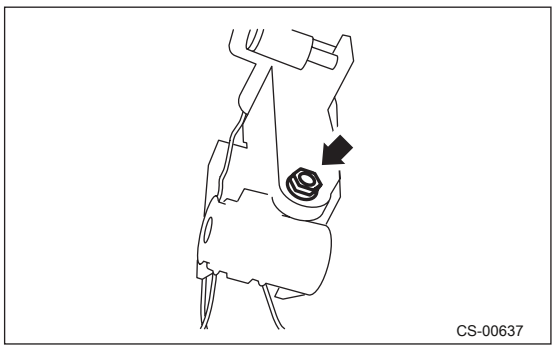
30) Retire el conjunto del brazo selector.



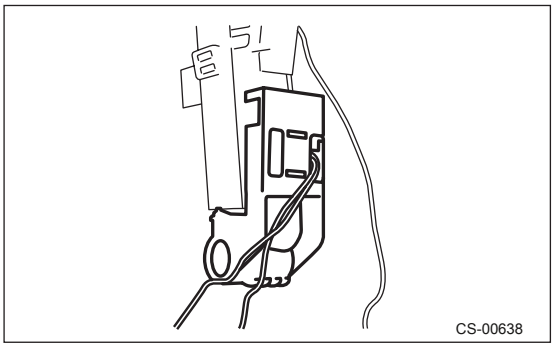
31) Retire el clip de su recorrido con cuidado de no romper el pasador, a continuación, quitar el interruptor de botón de cambio.



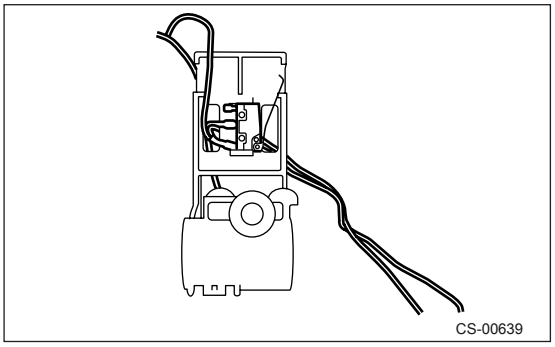
32) Retirar el eje de selección.



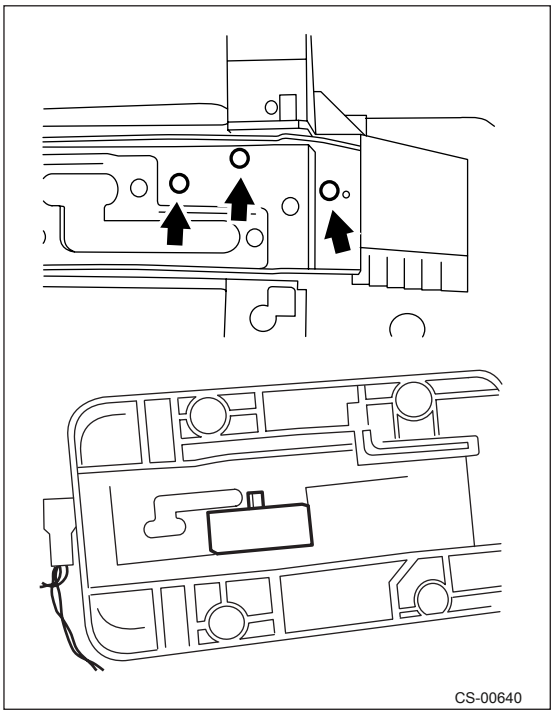
33) Retirar la placa transversal del tubo.



34) Retirar el interruptor de cambio de modo.



35) Retire el bloque de comprobación de retención.



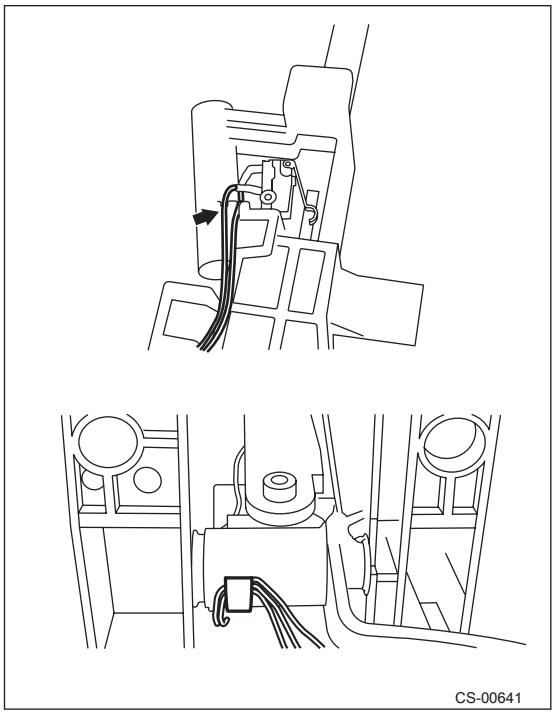
D: ASAMBLEA

1) Limpiar todas las piezas antes del montaje.
2) Aplicar grasa [Multemp AC-D, y SH-W o equivalente] para cada parte. <Ref. a CS-2, EN SE- LECT PALANCA, COMPONENTE, ción general descripciones.>

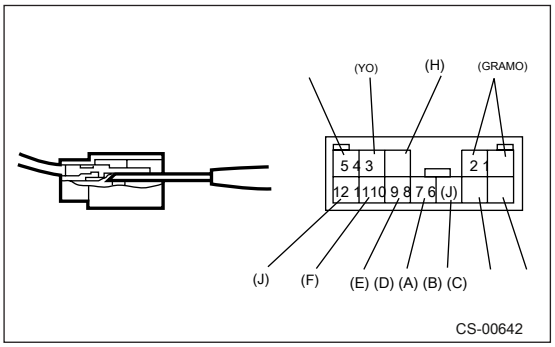
3) Montar en el orden inverso al desmontaje. NOTA:

• Consulte a “Componente” para cada par de apriete. <Ref. a CS-2, en la palanca SELECT, COM- PONENT, Descripción general.>

• Al pulsar en la posición de pasador de cambio, insertar desde el lado izquierdo del vehículo.
• Colocar el arnés del interruptor de botón de cambio y el interruptor de cambio de modo en las posiciones marcadas.



• Conecte los terminales de todos los interruptores a los conectores respectivas.



(A) selector de modo (código de color: amarillo) (B) Interruptor de botón Shift (código de color: marrón) (C) interruptor de cambio de modo y cambiar el interruptor de botón
tierra (código de color: blanco) (D) conmutador de cambio ascendente (código de color: verde) (E) conmutador de cambio ascendente (código de color: Gris) (F) de desplazamiento hacia arriba / abajo del suelo interruptor (código de color: azul) (G) “ P”interruptor de rango (color alambre: rojo) (H) de solenoide de bloqueo del cambio (código de color: azul) (I) de solenoide de bloqueo del cambio (código de color: Negro) (J) Indicador de lámpara (código de color: azul)

4) Después de completar la instalación, desplazar la palanca de selección de la gama de “P” a la gama “D”, a continuación, comprobar si o no el indicador de selección en el metro combinación y la posición de la palanca de selección coincide. También compruebe si la marca y la posición del puntero coincide, y lo que es la fuerza de accionamiento.

E: INSPECCIÓN

1) Inspeccionar las piezas desmontadas mediante la comparación con los nuevos para la deformación, el daño y el desgaste. reparará o sustituirá si es defectuosa.
2) Para confirmar el estado de funcionamiento de selección de palanca de BE- montaje plano. Normal si funciona sin problemas.

4. Seleccione Cable A:

EXTRACCIÓN

1) Poner el vehículo en un elevador.

2) Shift la palanca de selección a la gama “N”.

3) Desconectar el cable de masa de la batería.

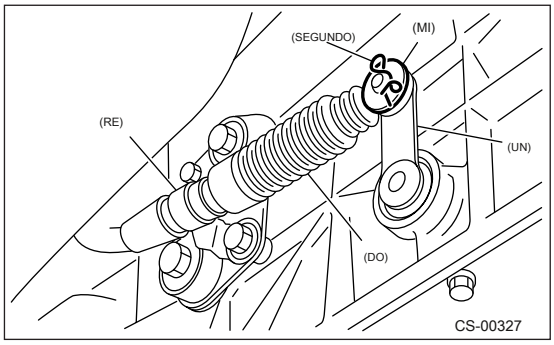
4) de elevación de vehículo.

5) Retirar la parte delantera, el centro y tubos de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -4, remoción, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -6, RE MOVAL, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -

8, remoción, Silenciador.>

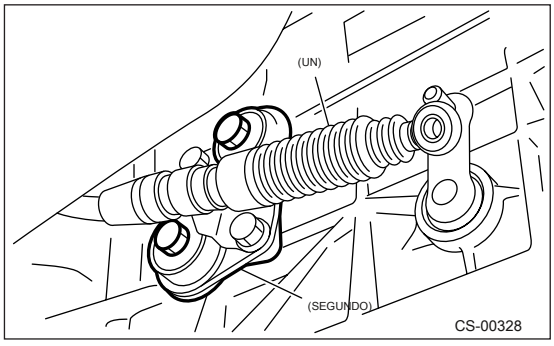
6) Retire la tapa de protección contra el calor.

7) Retirar el pasador de resorte y la arandela de palanca lect gama SE-.



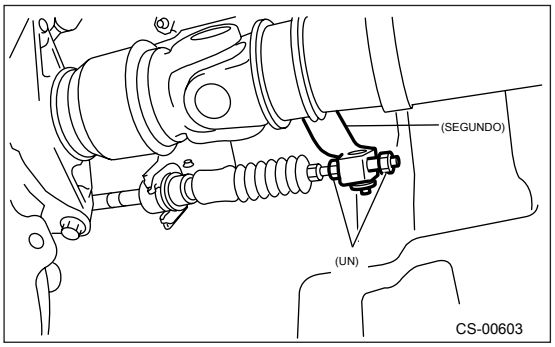
(A) Rango de palanca de selección (B) Pasador de resorte (C) Seleccionar el cable (D) del soporte (E) Lavadora

8) Retire el conjunto de la placa de la caja de trans- misión.



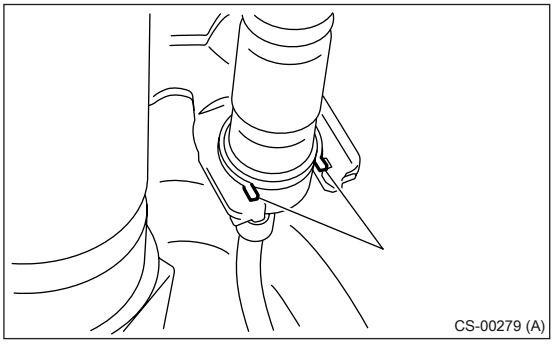
(A) Seleccionar el cable (B) Placa CONJUNTO

9) Desconectar el cable de montaje de brazo.



(A) Tuerca de ajuste (B) del brazo CONJUNTO

10) Levantar el trinquete de la abrazadera para quitar el cable de soporte.



(A) de la garra

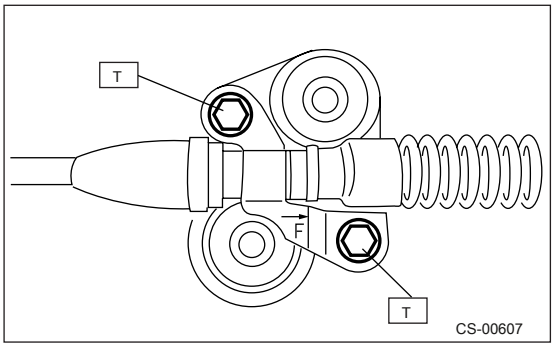
11) Retire el cable de selección del conjunto de la placa.

B: INSTALACIÓN

1) Instalar la selección de cable a la placa de montaje.

Par de apriete:

T: 18 N · m (1,8 kgf-m, 13,3 ft-lb)

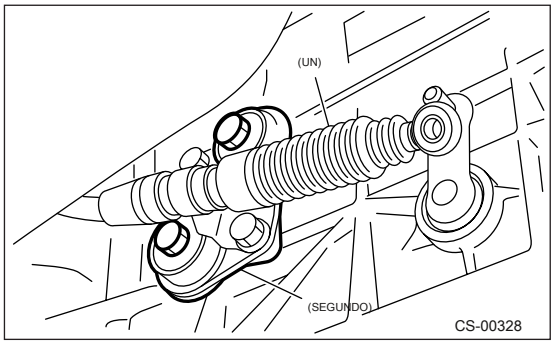


2) Instalar el cable de selección para variar palanca de selección.

3) Instalar el conjunto de la placa de la transmisión.

Par de apriete:

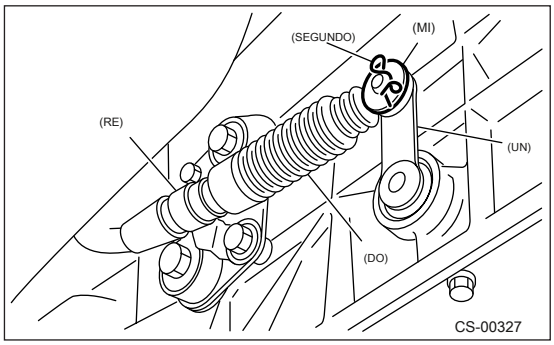
24.5 N · m (2,5 kgf-m, 18,1 ft-lb)



(A) Seleccionar el cable (B)

Placa CONJUNTO

4) Instalar la arandela y encaje pin para variar palanca de selección.

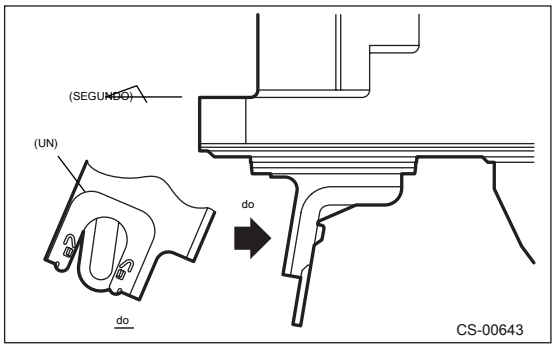


(A) Rango de palanca de selección (B)

Pasador de resorte (C) Seleccionar el

cable (D) del soporte (E) Lavadora

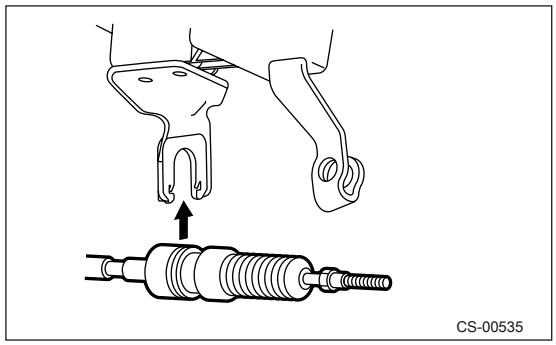
5) Instalar nueva abrazadera prestar atención a la dirección de la correcta instalación.



(A) de la abrazadera

(B) hacia adelante

6) Inserte la punta del cable interior en el orificio del conector de palanca de selección, y fijar el cable al soporte.



7) Shift la palanca de selección a la gama “N”, y luego ajustar la posición del cable de selección. <Ref. a CS-28, ajuste, seleccione Cable.>

8) Instalar la cubierta del protector de calor.

9) Instalar la parte delantera, central y tubo de escape trasero, y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -5, INSTALA- CIÓN, tubo de escape delantero.> <Ref. a EX (H6DO) -7, INSTALACIÓN, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, INSTALACIÓN, Silenciador.>

C: INSPECCIÓN

Compruebe el cable retirado y reemplazar o ajustar si está dañado, oxidado o mal funcionamiento.

1) Compruebe el cable para un funcionamiento suave.

2) Compruebe el cable interior por los daños y el óxido.

3) Comprobar el cable exterior de daños, dobleces y grietas.

4) Controlar el arranque de los daños, grietas y deterioro ración.

5) Colocar la palanca de selección de “P” a la gama “D”. Comprobar la existencia de sensación de contacto con los retenes en cada gama. Si los retenes no se pueden sentir o el puntero posi- ción no está bien alineado, ajustar el ca- ble.

6) Comprobar si el motor de arranque gira cuando la palanca de lect SE- se ajusta a la gama de “P”.

7) Comprobar la iluminación de luz de respaldo cuando la palanca de selección está en el rango “R”.

8) Comprobar la operación de bloqueo de estacionamiento cuando la palanca se- leccionar está en el rango de “P”.

9) Comprobar que el sistema de bloqueo de cambio AT opera normalmente.

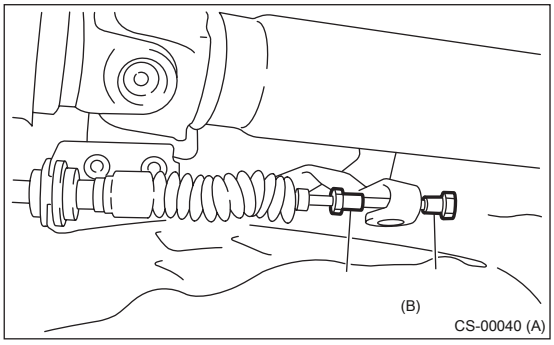
D: AJUSTE

1) Shift la palanca de selección a la gama “N”.

2) Retire el tubo de escape trasero y el silenciador. <Ref. a EX (H6DO) -6, remoción, tubo de escape trasero.> <Ref. a EX (H6DO) -8, remoción, Silenciador.>

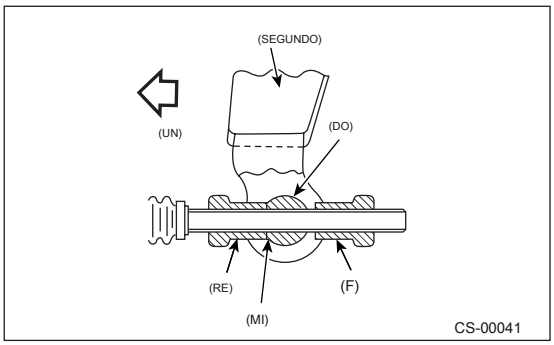
3) Retire la tapa de protección contra el calor.

4) Afloje las tuercas de ajuste en ambos lados.



(A) Tuerca de ajuste A (B)
Tuerca de ajuste B

5) Con la palanca de selección empujado hacia la parte trasera del vehículo, gire la tuerca de ajuste B hasta que haga contacto con el conector. A continuación, afloje la tuerca de media vuelta.

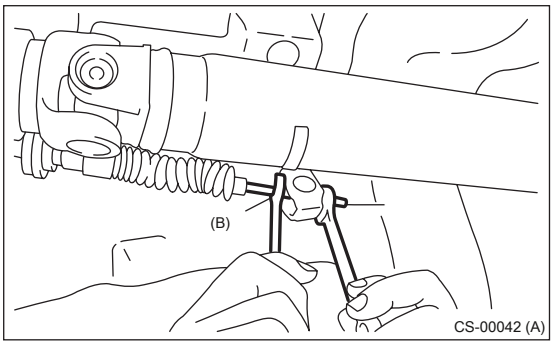


(A) lado delantero (B)
Selección de palanca (C)
Conector (D) Tuerca de
ajuste B (E) Punto de
contacto (F) Tuerca de ajuste
A

6) Establecer una llave a la tuerca de ajuste B para que no gire y apretar la tuerca de ajuste
A.

Par de apriete:

7,5 N · m (0,76 kgf-m, 5,5 ft-lb)



(A) Tuerca de ajuste A (B)
Tuerca de ajuste B

7) Después de la finalización de ajuste, confirme que la palanca de selección funciona de manera normal en todos los rangos.

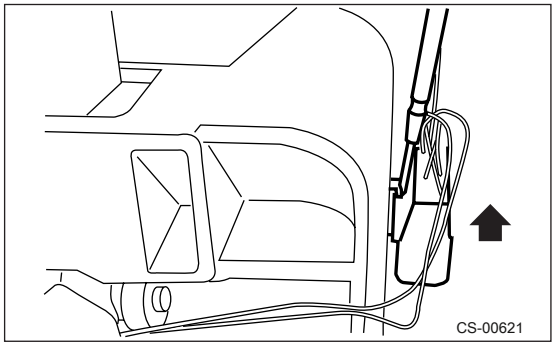
8) Instalar en el orden inverso de la extracción.

5. En cambio fijado solenoide y “P” Una serie de interruptores: EXTRACCIÓN

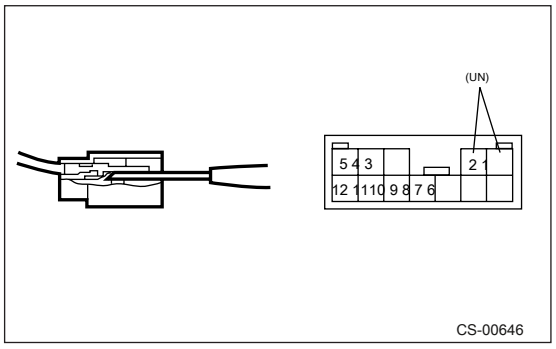
NOTA:
Para la eliminación del selector de modo y el interruptor de botón de cambio, consulte la sección sobre Select palancas. <Ref. a CS-20, el desmontaje, la palanca de selección.>

1. “P” interruptor de rango

1) Retirar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
2) Desconectar el conector.
3) Retire el conector de la placa de base con un destornillador de punta plana.

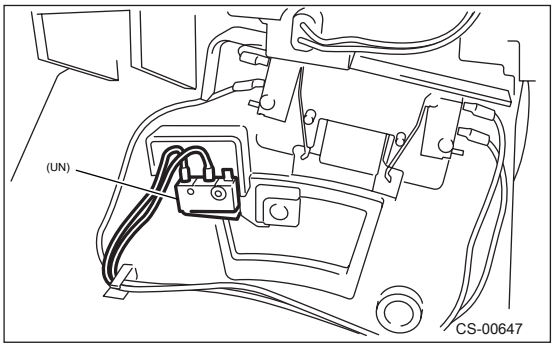


4) Desconectar el terminal del conmutador gama “P” de conector, con un destornillador de punta plana con punta fina.



(A) interruptor de la gama “P”

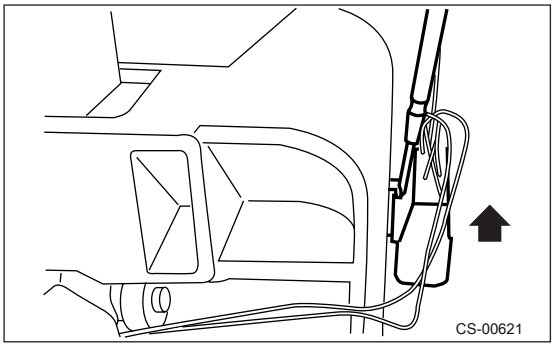
5) Retirar el clip teniendo cuidado de no romper el pasador, a continuación, quitar el selector de rango “P”.



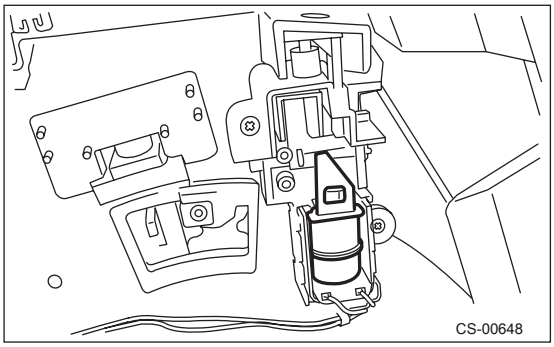
(A) interruptor de la gama “P”

2. A cambio de solenoide LOCK

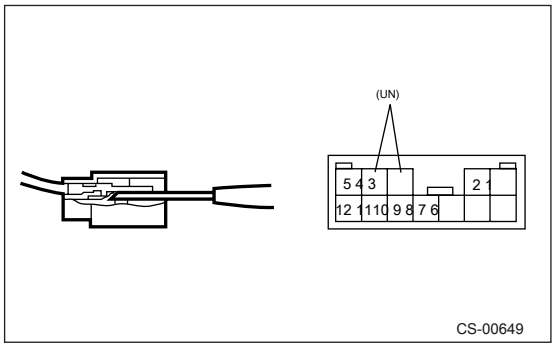
1) Retirar la caja de la consola. <Ref. a EI-38, RE MOVAL, caja de la consola.>
2) Desconectar el conector.
3) Retire el conector de la placa de base con un destornillador de punta plana.



4) Retirar el AT cambio de solenoide de bloqueo.



5) Desconectar el terminal de AT electroválvula de cambio de bloqueo del conector, con un destornillador de punta plana.



(A) al solenoide de bloqueo de cambio

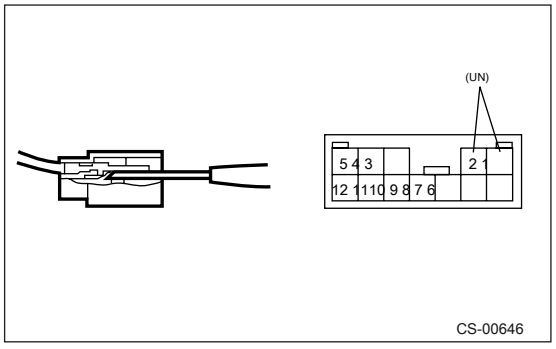
B: INSTALACIÓN

NOTA:
Para la instalación del interruptor de cambio de modo y el interruptor de botón de cambio, consulte la sección sobre Select palancas. <Ref. a CS-25, el montaje, ver Seleccionar Le-.>

1. “P” interruptor de rango

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Conectar el “P” terminal del interruptor de rango de conector.

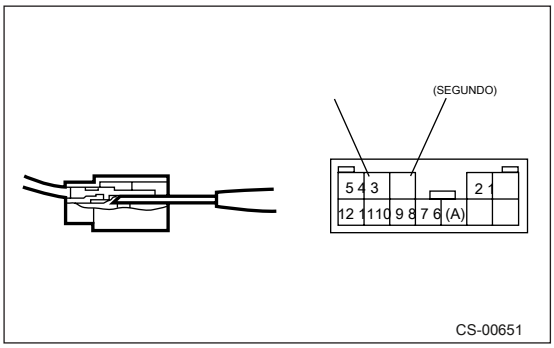


(A) interruptor de la gama “P” (color del cable: rojo)

2. A cambio de solenoide LOCK

Instalar en el orden inverso de la extracción. NOTA:

Conecte el terminal del interruptor de solenoide de bloqueo de cambio de AT conector.



(A) al solenoide de bloqueo del cambio (código de color: Negro) (b) al solenoide de bloqueo del cambio (color de cable: Azul)

C: INSPECCIÓN

	Paso	Comprobar	Sí	No
1	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** Medir la resistencia de los terminales del conector del solenoide de bloqueo de cambio. **Terminales No. 4 -** **No. 3:**	Está la resistencia entre 12 y 18 Ω?	**Vaya al paso 2.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.
2	**COMPROBAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO solenoide.** Conectar la batería al cambiar de terminal del conector del solenoide de bloqueo, y luego operar el solenoide. **terminales** **No. 3 (+) - No. 4 (-):**	¿El solenoide de bloqueo de cambio operan normalmente?	**Vaya al paso 3.**	Vuelva a colocar el solenoide de bloqueo de cambio.
3	**CHECK “P” interruptor de alcance.** 1) Mueva la palanca de selección a la gama “P”. 2) Medir la resistencia entre los terminales conector del conmutador de rango “P”. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia inferior a 1 Ω?	**Vaya al paso 4.**	Sustituir el interruptor gama “P”.
4	**CHECK “P” interruptor de alcance.** 1) Establecer la palanca de selección a una gama distinta de la gama “P”. 2) Medir la resistencia entre los terminales conector del conmutador de rango “P”. **Terminales No. 1 -** **No. 2:**	Es la resistencia más de 1 M Ω?	Sustituir el funcionamiento normal de la “P” selector de rango.	

6. Cuerpo Integrado Unidad A:

NOTA

Consulte “Unidad Integrada de cuerpo” para la extracción y el procedimiento de instala- ción. <Ref. a SL-52, Cuerpo Integrat- ed Unidad.>

7. Funciones generales de diagnóstico Tabla A:

INSPECCIÓN

Síntoma	Causa posible	Acción correctiva
palanca de selección	De arranque no se ejecuta.	Ajustar la selección de cable, o inspeccionar circuito.
	la luz de marcha atrás no se ilumina.	Ajustar la selección de cable, o inspeccionar circuito.
	En el sistema de bloqueo de cambio si no funciona correctamente.	Ajustar la selección de cable, o inspeccionar circuito.
	no va a cambiar al modo manual o deportes.	Controlar el interruptor de cambio de modo y la palanca de selección, o inspeccionar el circuito.
	Hasta de cambio no se dedica en modo manual.	Compruebe el interruptor de cambio de velocidad y el circuito.
	Abajo de desplazamiento no se dedica en modo manual.	Compruebe el interruptor de cambio descendente y el circuito.

1. Diagnóstico básico Procedimiento A:

PROCEDIMIENTOS DE BASE

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El propósito más importante del diagnóstico es determinar rápidamente qué parte no está funcionando bien, para ahorrar tiempo y trabajo.

2. IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMAS síntoma TOM

Determinar cuál es el problema se basa en la tom síntoma.

3. causa probable de la PROBLEMA

Mira el diagrama de cableado y comprobar el circuito del sistema. A continuación, comprobar el interruptor, relé, fusible, suelo, etc.

4. LOCALIZACIÓN Y REPARACIÓN DE PROBLEMAS

1) El uso de los diagnósticos, reducir el número de causas.
2) Si es necesario, utilizar un voltímetro, ohmímetro, etc.
3) Antes de reemplazar ciertas partes de componentes (interruptor, relé, etc.), comprobar la fuente de alimentación, tierra, para mazos de cables abierto, conectores pobres, etc. Si no se encuentra ningún problema, compruebe las partes componentes.

5. SISTEMA DE VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN

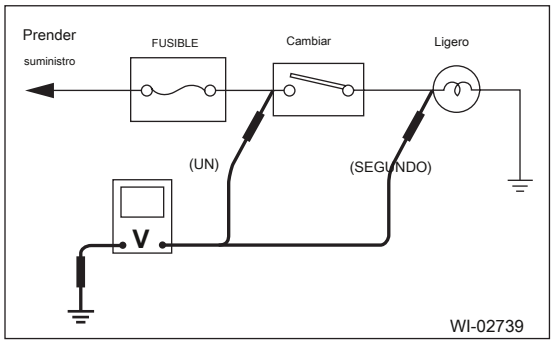
Después de reparar, asegúrese de que el sistema funciona correctamente.

B: inspección básica

MEDICIÓN 1. VOLTAJE

1) Usando un voltímetro, conecte el cable negativo a un buen punto de tierra o el terminal negativo de la batería y el cable positivo al conector o componente terminal.

2) Póngase en contacto con el cable positivo del voltímetro en el conector (A). El voltímetro indicará una tensión.
3) Desplazar el cable positivo al conector (B). El voltímetro indicará ninguna tensión.



4) Con el establecimiento de la prueba a cabo, ya que es, a su vez el interruptor de encendido. El voltímetro indicará una tensión y, al mismo tiempo, la luz se encenderá.

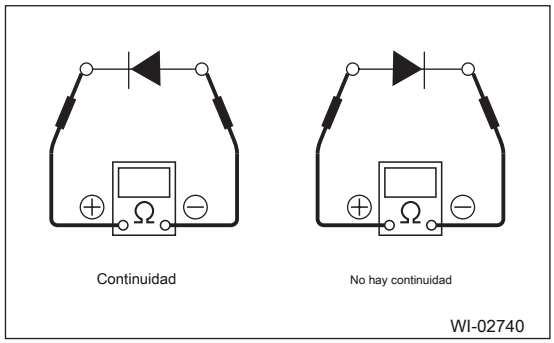
5) El circuito está en buen orden. Si, como ocurre en su defecto una luz para iluminar un problema, utilice los procedi- mientos descritos anteriormente para localizar el mal funcionamiento.

2. Los controles circuito de continuidad

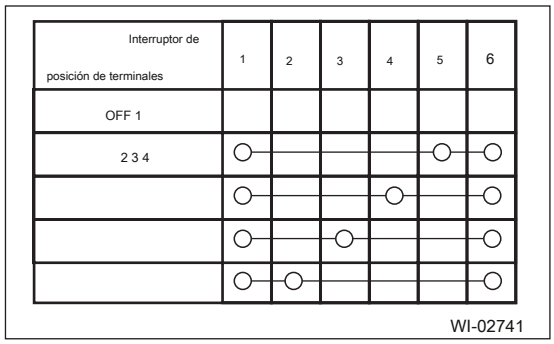
1) Desconectar el terminal de la batería o el conector de modo que no hay tensión entre los puntos de control. Póngase en contacto con los dos conductores de un ohmímetro para cada uno de los puntos de control.

Si el circuito tiene diodos, revertir los dos conductores y comprobar de nuevo.

2) Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad de diodo. Al comunicarse con el cable negativo al lado positivo de diodo y el conductor positivo al lado negativo, no debe haber continuidad. Al comunicarse con los dos cables a la inversa, no debería haber ninguna continuidad.

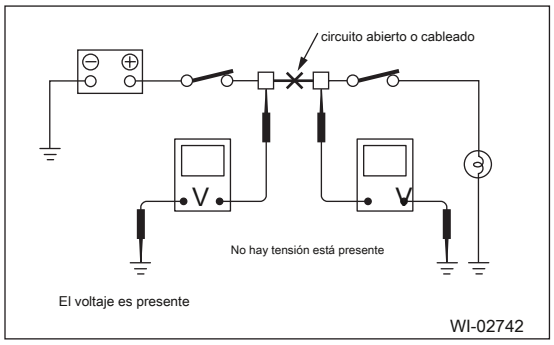


3) El símbolo " -"indica que existe continuidad entre dos puntos o terminales. Para exami- PLE, cuando una posición del interruptor se encuentra en "3", la continuidad ex- tas entre terminales 1, 3 y 6, como se muestra en la siguiente tabla.

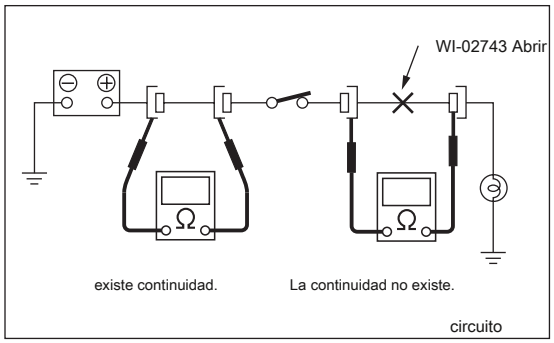


3. CÓMO DETERMINAR ABIERTA CIR CUIT

1) con un voltímetro:
Un circuito abierto se determina mediante la medición de la tensión entre los conectores y de tierra respectivos usando un voltímetro, comenzando con el est conector clos- a la fuente de alimentación. La fuente de alimentación debe estar encendido por lo que la corriente fluye en el circuito. Si la edad Voltios no está presente entre un conector y tierra en particular, el circuito entre dicho conector y el conector anterior está abierto.

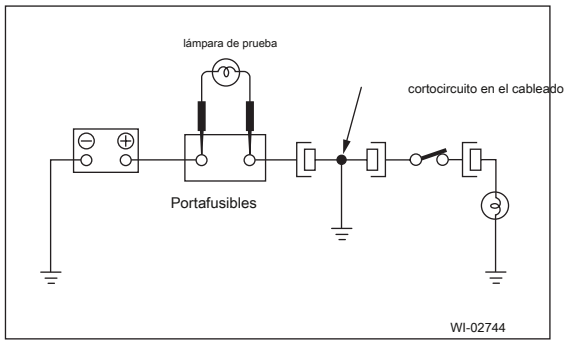


2) con un ohmímetro:
Desconectar todos los conectores afectadas, y comprobar continuidad en el cableado entre los conectores adyacentes. Cuando el ohmímetro indica “infinita”, el cableado está abierto.

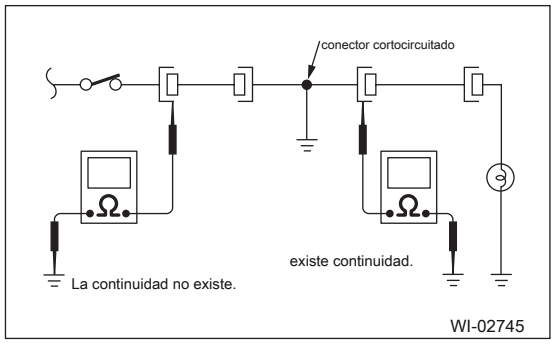


4. CÓMO DETERMINAR A CORTO CUIT CIR

1) con luz de prueba:
Conectar una luz de prueba (nominal de aprox. 3 vatios) en lugar del fusible fundido y permitir que la corriente fluya a través del circuito. Desconectar un conector a la vez desde el circuito. Comenzando con el que se encuentra más alejado de la fuente de alimentación. Si la luz de prueba se apaga cuando se desconecta un conector, que el cableado entre el conector y el siguiente conector (más lejos de la fuente de alimentación) está en cortocircuito.



2) con un ohmímetro:
Desconecte todos los conectores afectadas, y comprobar continuidad entre cada conector y tierra. Cuando el ohmímetro indica continuidad entre un conector y una par- ticular suelo, que el conector está en cortocircuito.

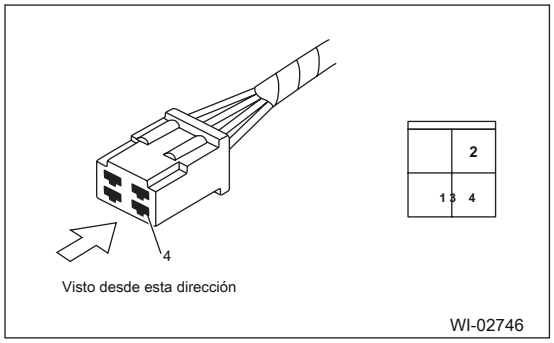


C: CÓMO LEER CABLEADO DIA-GRAMOS

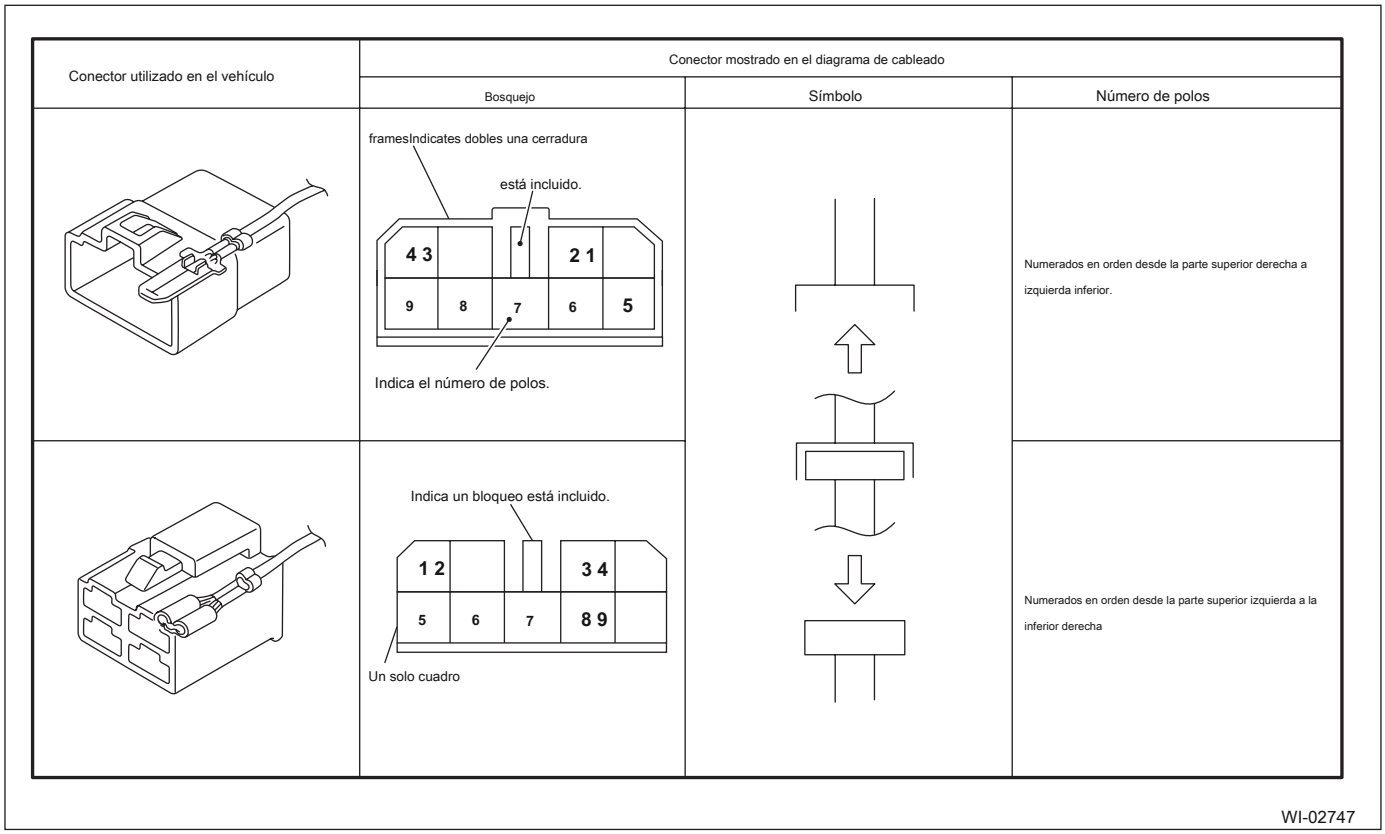
ESQUEMA 1. CABLEADO

El diagrama de cableado de cada sistema se ilustra de manera que pueda comprender el camino a través del cual fluye la corriente eléctrica de la batería.
Bocetos y códigos se utilizan en los diagramas. Se debe decir lo siguiente:

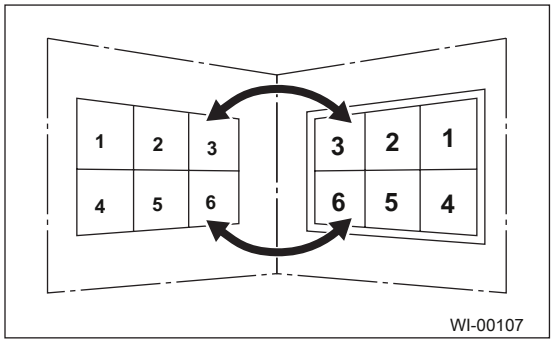
• Cada conector y su posición terminal se indi- cado por un bosquejo del conector en un estado ed de desconectar que se ve desde el frente.



• El número de polos o pasadores, la presencia de una cerradura se indican en el esquema de cada conector. En el dibujo, el número más alto de polos se refiere al número de polos que tiene el conector. Por ejemplo, el bosquejo del conector mostrado en la figura indica el conector tiene 9 polos.



• Cuando un conjunto de conectores se ve desde el lado delantero, el número de polos de un conector son simétricas a las de la otra. Cuando estos dos conectores están conectados como una unidad, se unen los polos que tienen el mismo número.

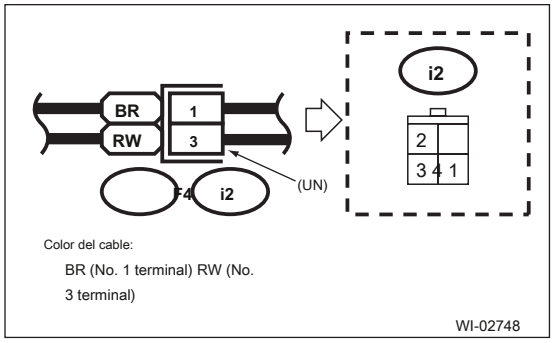


• DIAGRAMA DE CABLEADO:

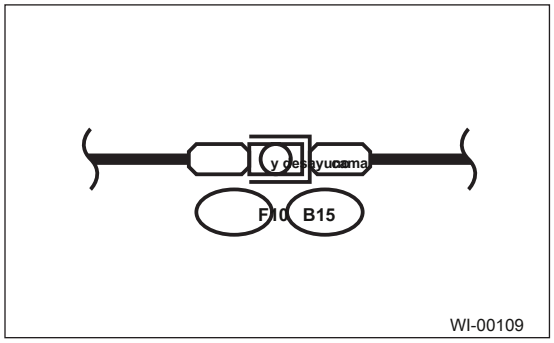
Los conectores están numerados junto con el nú- mero de polos, colores externos, y el apareamiento las conexiones en la lista adjunta.

• El boceto de cada conector en el cableado gramo dia- generalmente muestra el lado (A) del conector. La relación entre el color de alambre, número de terminal y el conector se describe en la figura. NOTA:

Un alambre que se extiende en una dirección desde un terminal conector a veces puede tener un color diferente de la que se ejecuta en la otra dirección a partir de ese terminal.

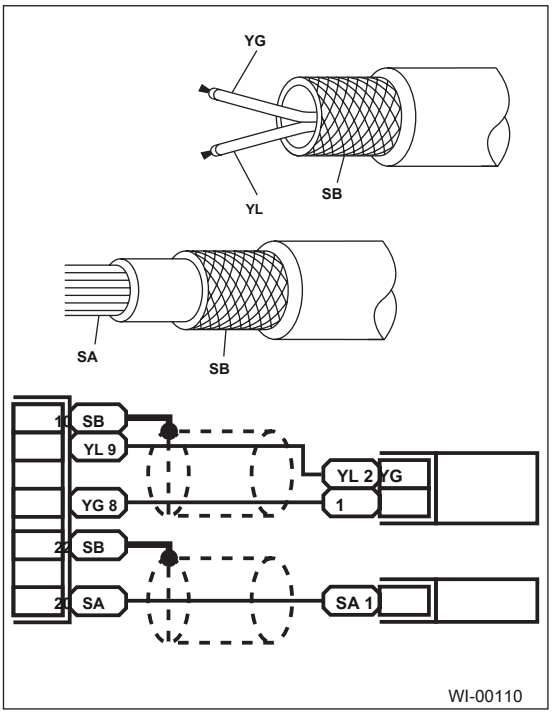


• En el diagrama de cableado, los conectores que no tienen número de terminal se refieren a tipos de una sola polos. Apuntes de estos conectores se omiten intencionadamente.

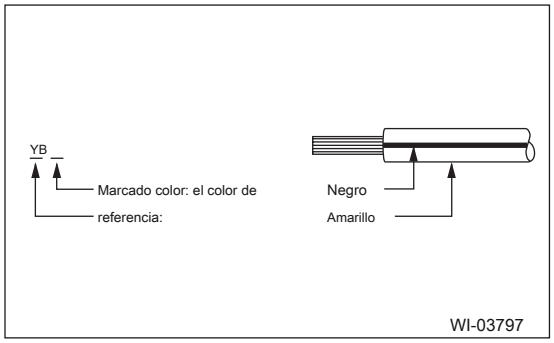


• Los siguientes códigos de color se utilizan para indicar los colores de los cables.

Codigo de color	Color
L	Azul
segundo	Negro
Y	Amarillo
GRAMO	Verde
R	rojo
W	Blanco
br	marrón
lg	Verde claro
Gramo	gris
PAG	Rosado
O	naranja
sb	Azul claro
V	Violeta
SA	Sellado (interior)
SB	Sellado (Outer)



• El código de color de alambre, que consta de dos letras (o tres letras incluyendo Br o Lg), indica el color estándar (color base de la cubierta de alambre) por su primera carta y el marcado por su segunda carta de la raya.



• La tabla muestra las áreas de sección nominales y las corrientes admisibles de los cables.

PRECAUCIÓN:

Cuando la sustitución o reparación de un cable, asegúrese de utilizar el mismo tipo y tamaño del alambre que se utilizó originalmente.

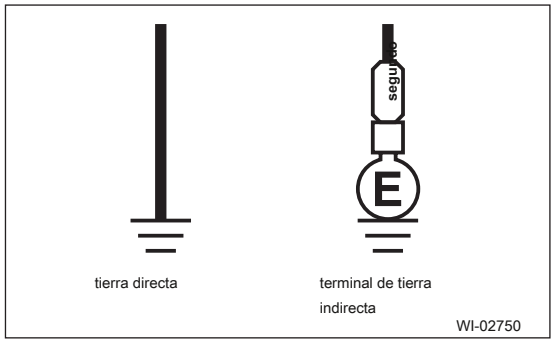
NOTA:

• La corriente permisible en la tabla indica el amperaje tolerable de cada cable a una temperatura ambiente de 40 ° C (104 ° F).

• Los cambios de corriente admisibles con la temperatura ambiente. También, se cambia si se utiliza un haz de más de dos cables.

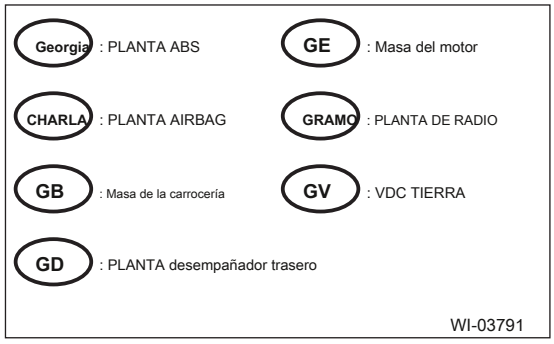
área de la sección nominal mm 2	No. de hebras / strand diam- eter	Diámetro exterior de alambrado mm	Amps de corriente admisibles / 40 ° C (104 ° F)
0.3	7 / 0,26	1.8	7
0.5	7 / 0,32	2.2 (o 2.0)	12
0.75	30 / 0,18	2.6 (o 2.4)	dieciséis
0.85	11 / 0,32	2.4 (o 2.2)	dieciséis
1.25	16 / 0,32	2.7 (o 2.5)	21
2	26 / 0,32	3.1 (o 2.9)	28
3	41 / 0,32	3.8 (o 3.6)	38
5	65 / 0,32	4.6 (o 4.4)	51
8	50 / 0,45	5.5	67

• Cada unidad está conectada a tierra, ya sea directamente al cuerpo o indirectamente recinto a través de un borne de tierra del cableado. Los diferentes símbolos se utilizan en el cableado dia- grama para identificar los dos sistemas de puesta a tierra.



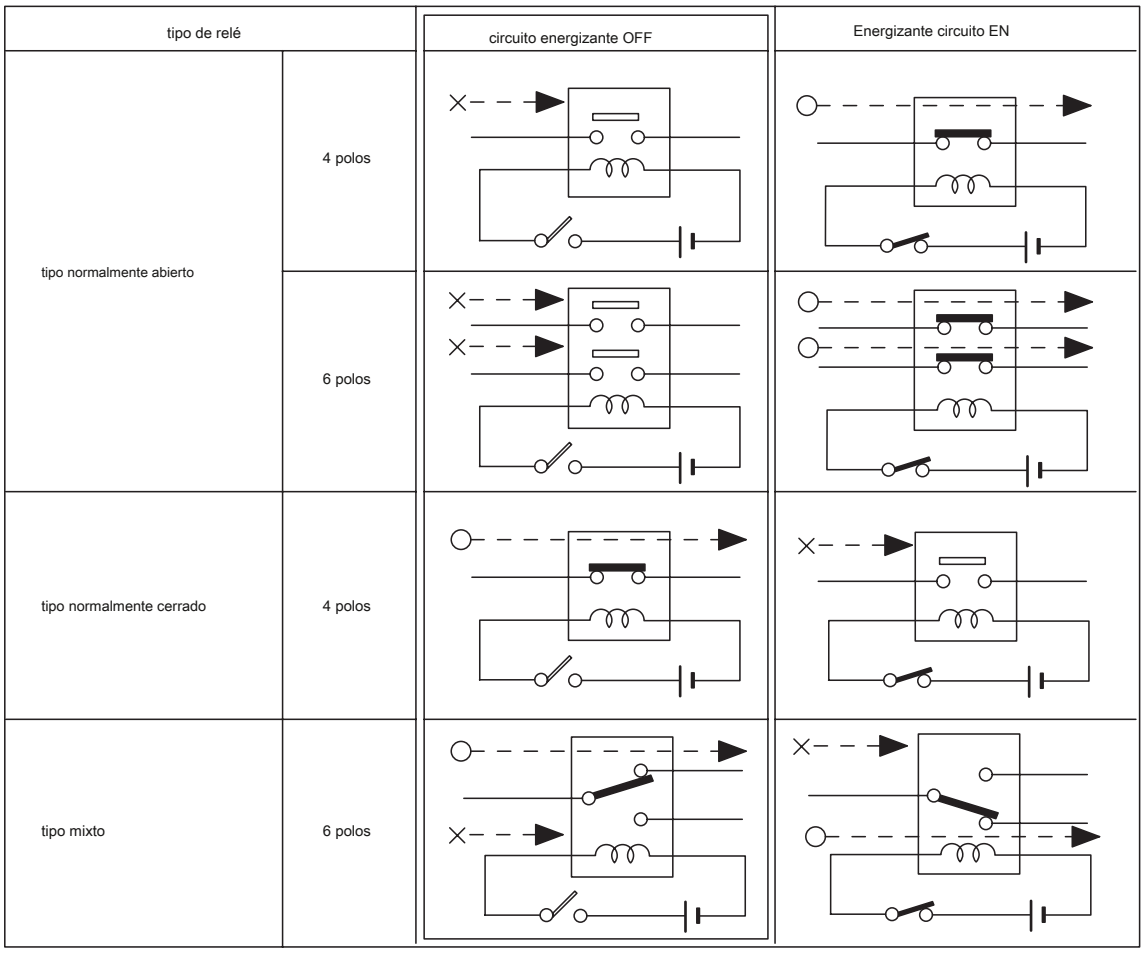
• Los puntos de tierra que se muestran en el diagrama de cableado se refieren a lo siguiente: NOTA:

Todos los arneses de cableado están provistos de un punto de tierra que debe ser conectado de forma segura.



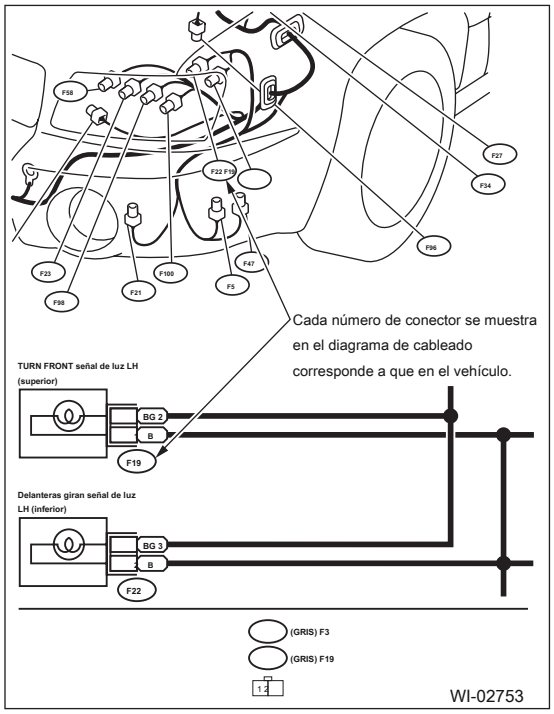
- Relés se clasifican como normalmente abierto o normalmente cerrado.

El relé normalmente cerrado tiene uno o más contactos. El diagrama de cableado muestra el modo de relé cuando el circuito ergizing en- es OFF.



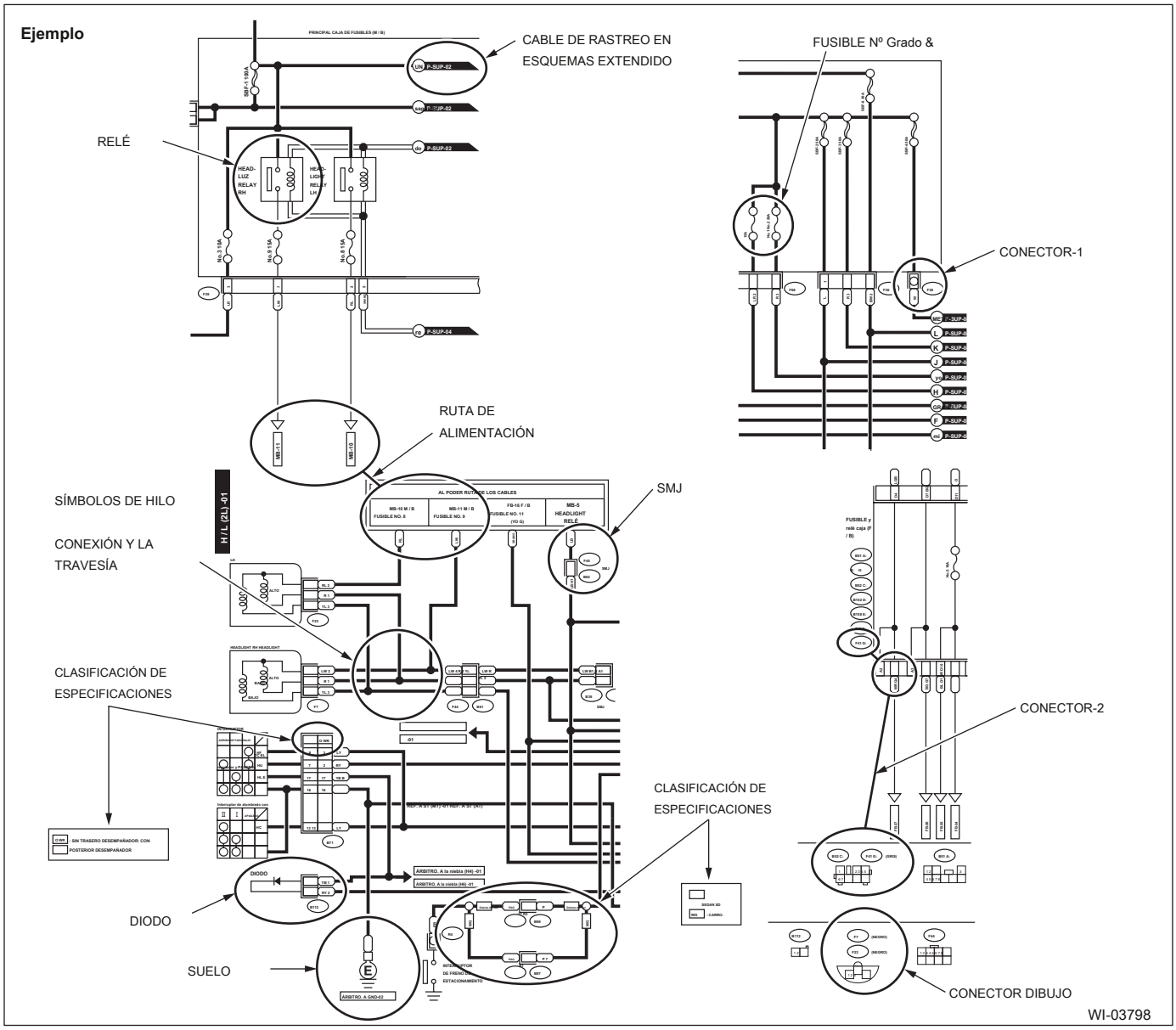
• Cada número de conector que se muestra en el dia- grama de cableado corresponde a la del mazo de cables. La ubicación de cada conector en el vehículo real se determina mediante la lectura del primer carácter del conector (por ejemplo, una “F” para F8, “i” para i16, etc.) y el tipo de arnés de cableado. El primer carácter de cada número del conector correspondiente al área o sistema del vehículo.

Símbolo	mazo de cables y el cable
F	Frente cableado arnés B
	Mamparo mazo de cables E
	arnés de cableado del motor T
	cable de transmisión D
	cable de la puerta de LH y RH, cable de la puerta trasera del cordón de la puerta trasera de LH y RH, cable de Luneta trasera térmica i
	arnés de cables del tablero de instrumentos
R	mazo de cables trasera, cordón del tanque de combustible, cable de techo, cable de la puerta trasera, cable de tierra desempañador trasero (modelo Sedan) AB
	arnés de cableado del airbag



D: SÍMBOLOS EN ESQUEMAS

Una serie de símbolos se utilizan en cada diagrama de cableado para identificar fácilmente partes o circuitos.



1. RELAY

Un símbolo usado para indicar un relé.

2. Conector 1

El boceto del conector indica los tipos de un solo polo.

CONEXIÓN 3. El cableado

Algunos esquemas de conexiones se indican en desplegables para mayor comodidad. se indican cuando sea necesario destinos de cableado por símbolos correspondiente. (Cuando se necesitan dos páginas para la indicación clara)

4. FUSIBLE NO. y CLASIFICACIÓN

El “FUSIBLE No. y CALIFICACIÓN” corresponde con el utilizado en la caja de fusibles (caja de fusibles principal, caja de fusibles y de las articulaciones).

5. Conector 2

- Cada conector se indica mediante un símbolo.
- Cada número de terminal se indica en el diagrama de cableado correspon- diente en forma abreviada.
- Por ejemplo, el número de terminal "G4" se refiere a No. 4 terminal del conector (G: F41) que se muestra en el croquis conector.

6. Conector DIBUJO

- Cada bosquejo conector identifica claramente la forma y el color de un conector, así como ubicaciones de los terminales. conectores no coloreado se indican en el color blanco o natural.

- Cuando más de dos tipos de número de conector están indicadas en un bosquejo conector, significa que se utilizan los mismos conectores de tipo.

7. TIERRA

Cada punto de conexión a tierra se puede localizar fácilmente re Ferring al mazo de cables correspondiente.

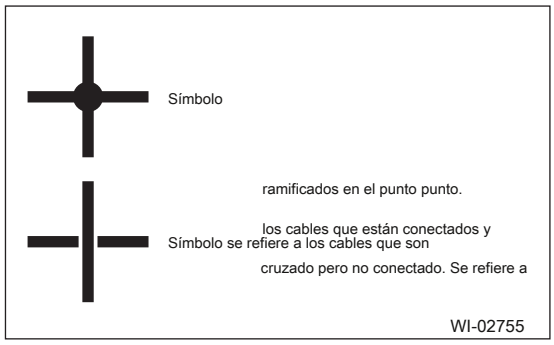
8. DIODE

Un símbolo se utiliza para indicar un diodo.

9. CABLE RASTREO EN ESQUEMAS EXTENDIDO

Para un diagrama de cableado que se extiende sobre al menos dos páginas, un símbolo (constituido por los mismos caracteres con flechas), facilita alambre de rastreo de una página a la siguiente. UN ← → B, B ← → segundo

10.SYMBOLS DE CONEXIÓN CABLE Y CROSSING



11.Power CIRCUITO DE ALIMENTACION

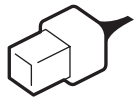
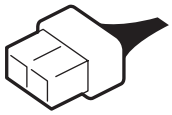
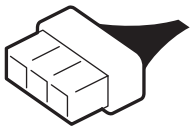
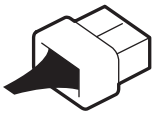
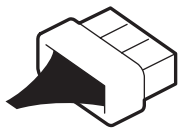
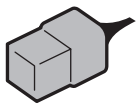
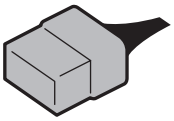
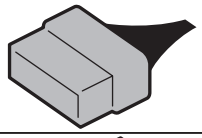
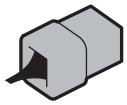
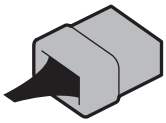
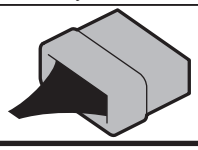
Un símbolo se utiliza para indicar la fuente de alimentación en cada diagrama de cableado.
“MB-5”, “MB-6”, etc., que se utilizan como símbolos de suministro Power- lo largo del texto, se corresponden con los mostrados en la “DC CIRCUITO DE ALIMENTACION” en el diagrama de cableado. En consecuencia, el uso de la “DC ALIMENTACIÓN CIR CUIT” y diagramas de cableado permita el servicio nel persona- para entender toda la disposición eléctrica de un sistema.

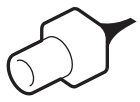
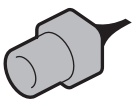
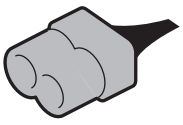
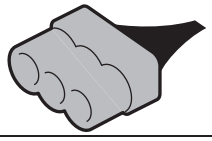
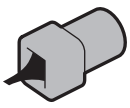
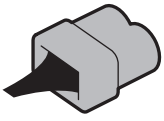
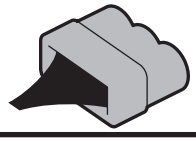
ESPECIFICACIONES DE 12.CLASSIFICATION

Cuando el diagrama de cableado difieren de acuerdo con las especificaciones del vehículo, la diferencia especificación se des- cribe mediante el uso de abreviaturas.

E: símbolo de conector en el cableado

Un número de símbolos de conectores se utilizan en cada diagrama de cableado para identificar fácilmente los conectores con- mazo de cables.

tipo estándar: Mujer		
Polo: De 1 a 8	Polo: de 9 a 20	Polo: Más de 21
		
		
tipo estándar: Masculino		
		
		

Agua Tipo de prueba: Mujer		
Polo: De 1 a 8	Polo: de 9 a 20	Polo: Más de 21
		
		
Agua Tipo de prueba: Masculino		
		
		

WI-02756

F: SIGLAS EN CABLEADO DIA-

GRAMOS

Abr.	Nombre completo
C.A	Aire acondicionado
A / F	Aire / Combustible (Sensor de relación de aire y combustible)
abdominales	Sistema de anti bloqueo de frenos
ACC	accesorio de AT
	Electrónicamente controlado completamente automática
AUX	Auxiliar
AWD	Todas las ruedas motrices
PODER	Controller Area Network
CPC	Control de Purga Canister
UPC	Unidad Central de procesamiento
ECM	Módulo de control del motor (ECM)
EEPROM	Electrónicamente borrable y programable memoria de sólo lectura
PENSIÓN COMPLETA	Caja de fusibles y relé
FWD	Tracción delantera
H / L	Faro I / F
	interfaz de IG
	Encendido
L, LH	Mano izquierda
LCD	Pantalla de cristal líquido
MEGABYTE	caja de fusibles
MFD	Display multifunción
OP	Piezas opcionales o abrir
PWM	Modulación de Ancho de Pulso
R, RH	Mano derecha
SBF	Blow Slow Fuse ST
	Motor de arranque
TCS	Sistema de control de tracción
TCM	AT del módulo de control
TPM	Neumático de Control de la Presión
de TV	Televisión
T, UP	Arriba
VDC	Control Dinámico del Vehículo
VVL	Elevación variable de válvulas

2. Precauciones de trabajo

A: precauciones cuando se trabaja Con las piezas instaladas en el vehículo

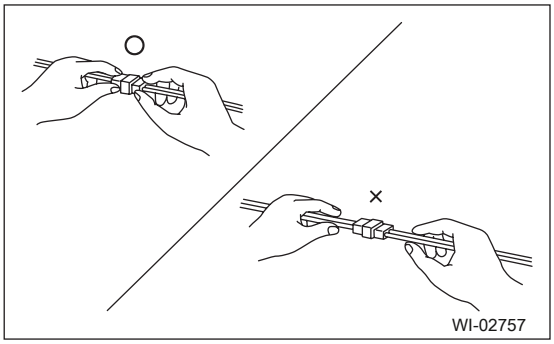
1) Cuando se trabaja bajo un vehículo que se jacked- arriba, siempre asegúrese de usar bastidor rígido.
2) El freno de estacionamiento debe aplicarse siempre Duran- trabajo. También, en Ciclos automáticos vehí- transmisión, mantener la palanca de selección se establece en el rango de P (estacionamiento).

3) Asegúrese de que el taller esté bien ventilada cuando se ejecuta el motor. Además, tenga cuidado de no tocar la correa o ventilador mientras el motor está funcionando.
4) Tenga cuidado de no tocar las partes metálicas calientes, especial- mente el sistema de radiador y de escape AF inmediatamente ter el motor ha sido desactivado.

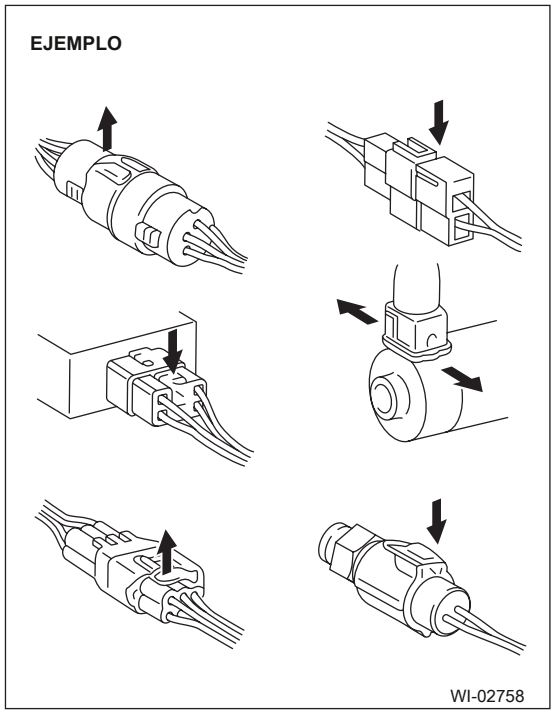
B: PRECAUCIONES EN SOLUCIÓN DE DI- Agnosis y reparación de piezas elec- TRIC

1) El cable de la batería debe estar desconectado de la batería (- terminal), y el interruptor de encendido debe estar en la posición OFF, a menos que sea requerido por los diagnósticos.

2) sujetar firmemente el arnés de cableado con abrazaderas y se desliza de modo que el arnés no interfiera con las partes de extremo del cuerpo o bordes y pernos o tornillos.
3) Al instalar piezas, tener cuidado de no coger ellos en el mazo de cables.
4) Al desconectar un conector, no tire de los cables, pero tirar mientras sostiene el cuerpo del conector.

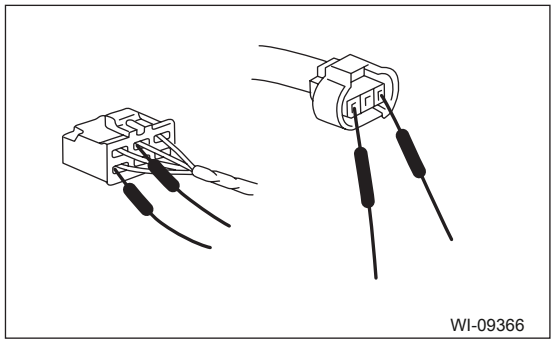


5) Algunos conectores están provistos de una cerradura. Un tipo de tal conector se desconecta por push-ing la cerradura, y el otro, moviendo el bloqueo hacia arriba. En cualquiera de los tipos de bloqueo de la forma debe ser identificado plano BE- intentar desconectar el conector. Para conectar, insertar el conector hasta que encaje y confirme que está conectado de forma segura.



6) Al comprobar la continuidad entre los terminales de conector, o la medición de voltaje a través del terminal y tierra, siempre en contacto con sonda (s) tester en los terminales de la banda de conexión del cableado. Si la sonda es demasiado grueso para tener acceso a la terminal, utilice “mini” conductores de prueba.

Para comprobar conectores a prueba de agua (que no se pueden medir desde el lado del cableado), sondas de prueba de contacto en el lado terminal. Tenga cuidado de no doblar o dañar los terminales.



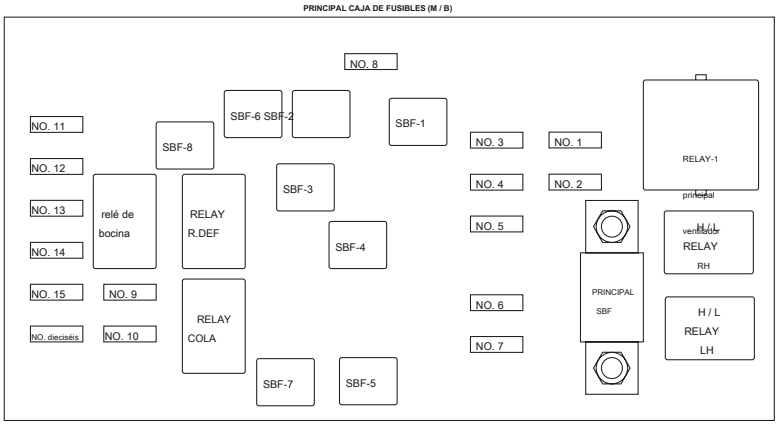
7) Los sensores, relés, unidad eléctrica, etc., son tiva sensi- a impactos fuertes.
Manejarlos con cuidado para que no se dejan caer o mal manejados.

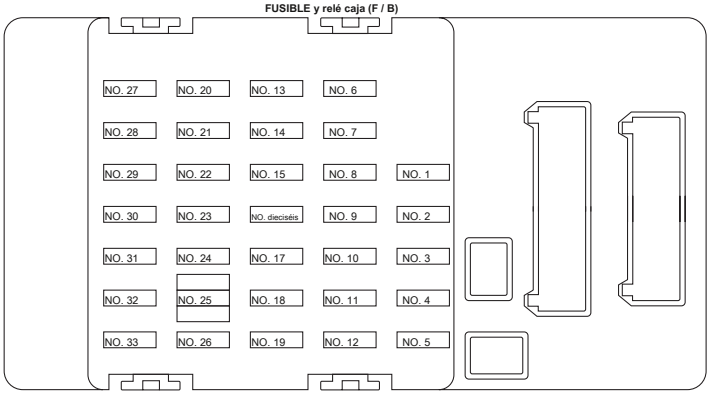
3. Fuente de alimentación Circuito A:

Esquema de conexiones

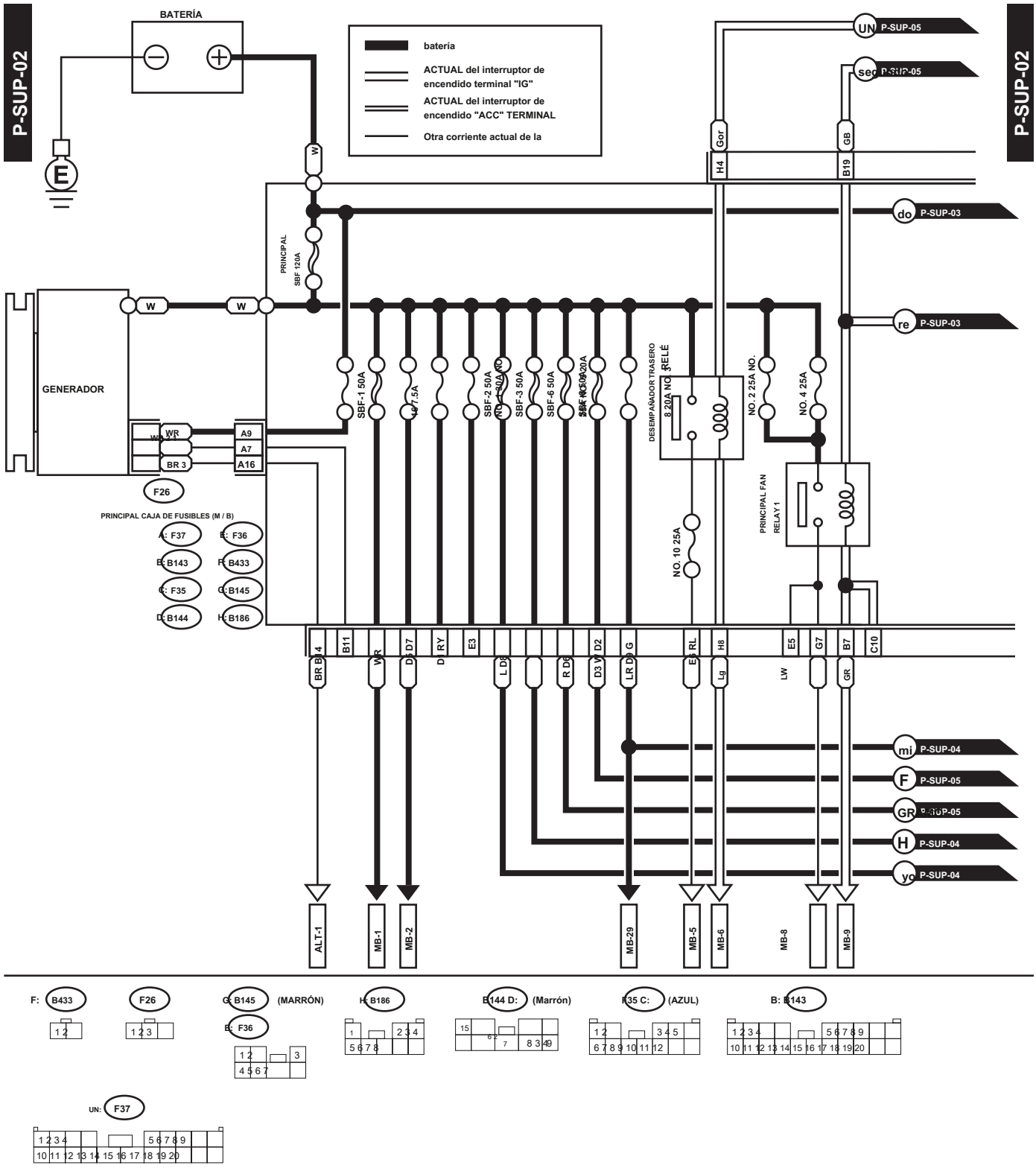
P-SUP-01

P-SUP-01

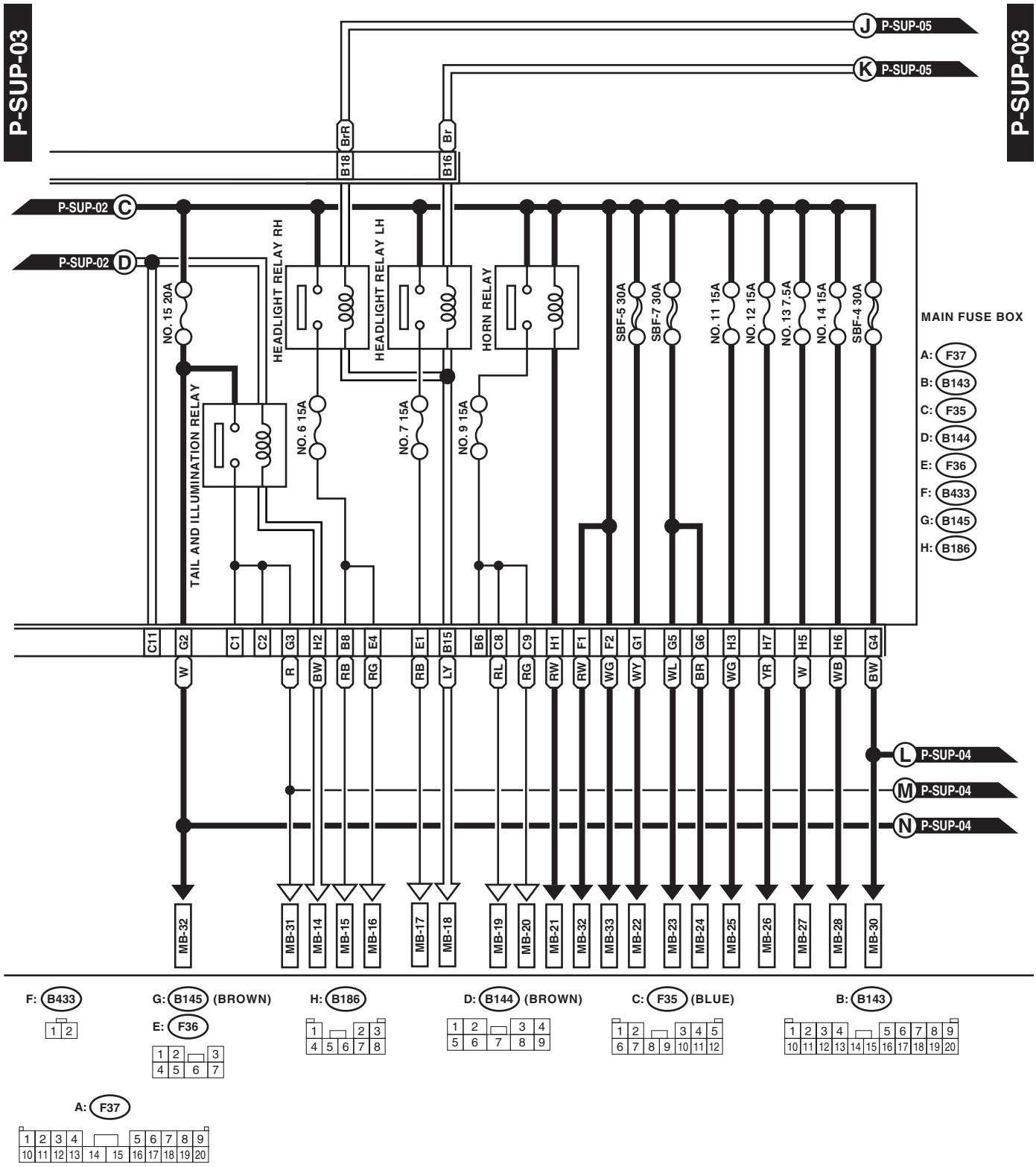




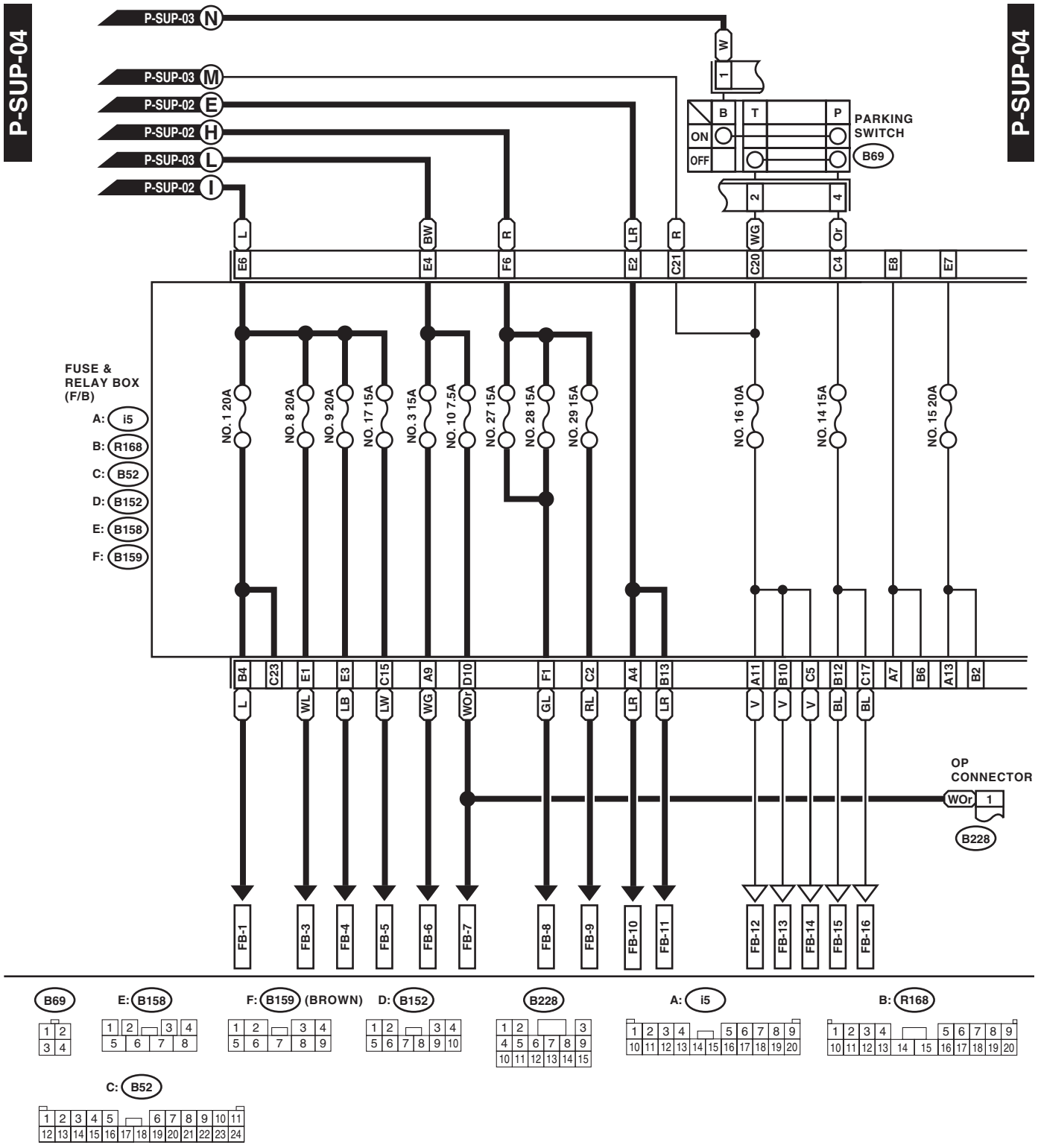
WI-08510


P-SUP-02
BATERÍA
batería
ACTUAL del interruptor de encendido terminal "IG"
ACTUAL del interruptor de encendido "ACC" TERMINAL
Otra corriente actual de la
UN P-SUP-05
P-SUP-05
P-SUP-02
P-SUP-03
P-SUP-03
GENERADOR
PRINCIPAL SBF 120A
SBF-1 50A
SBF-2 50A
SBF-3 50A
SBF-6 50A
DESEMPAÑADOR TRASERO 8 20A NO. 3 RELÉ
NO. 2 25A NO.
NO. 4 25A
NO. 10 25A
PRINCIPAL FAN RELAY 1
F26
PRINCIPAL CAJA DE FUSIBLES (M / B)
A: F37
B: B143
C: F35
D: B144
E: F36
F: B433
G: B145
H: B186
P-SUP-04
P-SUP-05
P-SUP-05
P-SUP-04
P-SUP-04
ALT-1
MB-1
MB-2
MB-29
MB-5
MB-6
MB-8
MB-9
F: B433
F26
G: B145 (MARRÓN)
B: F36
H: B186
B144 D: (Marrón)
F35 C: (AZUL)
B: B143
UN: F37

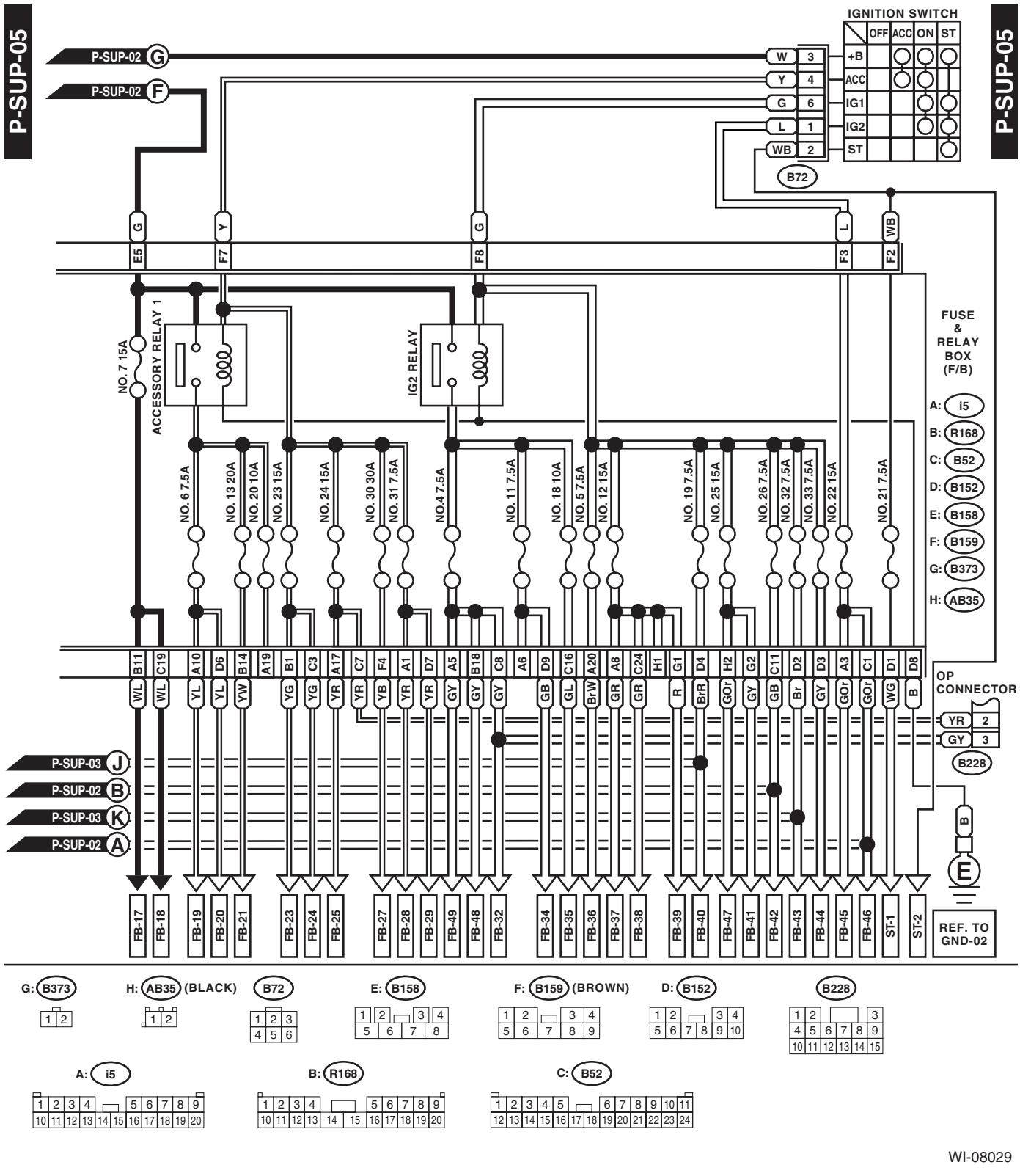
WI-08026


P-SUP-03
P-SUP-03
J P-SUP-05
K P-SUP-05
BrR
Br
B18
B16
P-SUP-02 C
P-SUP-02 D
NO. 15 20A
HEADLIGHT RELAY RH
HEADLIGHT RELAY LH
HORN RELAY
SBF-5 30A
SBF-7 30A
NO. 11 15A
NO. 12 15A
NO. 13 7.5A
NO. 14 15A
SBF-4 30A
MAIN FUSE BOX
A: F37
B: B143
C: F35
D: B144
E: F36
F: B433
G: B145
H: B186
TAIL AND ILLUMINATION RELAY
NO. 6 15A
NO. 7 15A
NO. 9 15A
C11 G2 C1 C2 G3 H2 B8 E4 E1 B15 B6 C8 C9 H1 F1 F2 G1 G5 G6 H3 H7 H5 H6 G4
W R BW RB RG RB LY RL RG RW RW WG WY WL BR WG YR W WB BW
L P-SUP-04
M P-SUP-04
N P-SUP-04
MB-32 MB-31 MB-14 MB-15 MB-16 MB-17 MB-18 MB-19 MB-20 MB-21 MB-32 MB-33 MB-22 MB-23 MB-24 MB-25 MB-26 MB-27 MB-28 MB-30
F: B433
G: B145 (BROWN)
E: F36
H: B186
D: B144 (BROWN)
C: F35 (BLUE)
B: B143
A: F37

WI-08027


P-SUP-04
P-SUP-04
P-SUP-03 N
P-SUP-03 M
P-SUP-02 E
P-SUP-02 H
P-SUP-03 L
P-SUP-02 I
PARKING SWITCH
B69
ON
OFF
FUSE & RELAY BOX (F/B)
A: i5
B: R168
C: B52
D: B152
E: B158
F: B159
NO. 1 20A
NO. 8 20A
NO. 9 20A
NO. 17 15A
NO. 3 15A
NO. 10 7.5A
NO. 27 15A
NO. 28 15A
NO. 29 15A
NO. 16 10A
NO. 14 15A
NO. 15 20A
OP CONNECTOR
B228
FB-1
FB-3
FB-4
FB-5
FB-6
FB-7
FB-8
FB-9
FB-10
FB-11
FB-12
FB-13
FB-14
FB-15
FB-16
B69
E: B158
F: B159 (BROWN)
D: B152
B228
A: i5
B: R168
C: B52

WI-08028


P-SUP-05
P-SUP-05
IGNITION SWITCH
OFF ACC ON ST
+B
ACC
IG1
IG2
ST
P-SUP-02 G
P-SUP-02 F
W 3
Y 4
G 6
L 1
WB 2
B72
G E5
Y F7
G F8
L F3
WB F2
NO. 7 15A
ACCESSORY RELAY 1
IG2 RELAY
FUSE & RELAY BOX (F/B)
A: i5
B: R168
C: B52
D: B152
E: B158
F: B159
G: B373
H: AB35
NO. 6 7.5A
NO. 13 20A
NO. 20 10A
NO. 23 15A
NO. 24 15A
NO. 30 30A
NO. 31 7.5A
NO.4 7.5A
NO. 11 7.5A
NO. 18 10A
NO. 5 7.5A
NO. 12 15A
NO. 19 7.5A
NO. 25 15A
NO. 26 7.5A
NO. 32 7.5A
NO. 33 7.5A
NO. 22 15A
NO. 21 7.5A
B11 C19 A10 D6 B14 A19 B1 C3 A17 C7 F4 A1 D7 A5 B18 C8 A6 D9 C16 A20 A8 C24 H1 G1 D4 H2 G2 C11 D2 D3 A3 C1 D1 D8
WL WL YL YL YW YG YG YR YR YB YR YR GY GY GY GB GL BrW GR GR R BrR GOr GY GB Br GY GOr GOr WG B
OP CONNECTOR
YR 2
GY 3
B228
P-SUP-03 J
P-SUP-02 B
P-SUP-03 K
P-SUP-02 A
B
E
FB-17 FB-18 FB-19 FB-20 FB-21 FB-23 FB-24 FB-25 FB-27 FB-28 FB-29 FB-49 FB-48 FB-32 FB-34 FB-35 FB-36 FB-37 FB-38 FB-39 FB-40 FB-47 FB-41 FB-42 FB-43 FB-44 FB-45 FB-46 ST-1 ST-2
REF. TO GND-02
G: B373
H: AB35 (BLACK)
B72
E: B158
F: B159 (BROWN)
D: B152
B228
A: i5
B: R168
C: B52

WI-08029

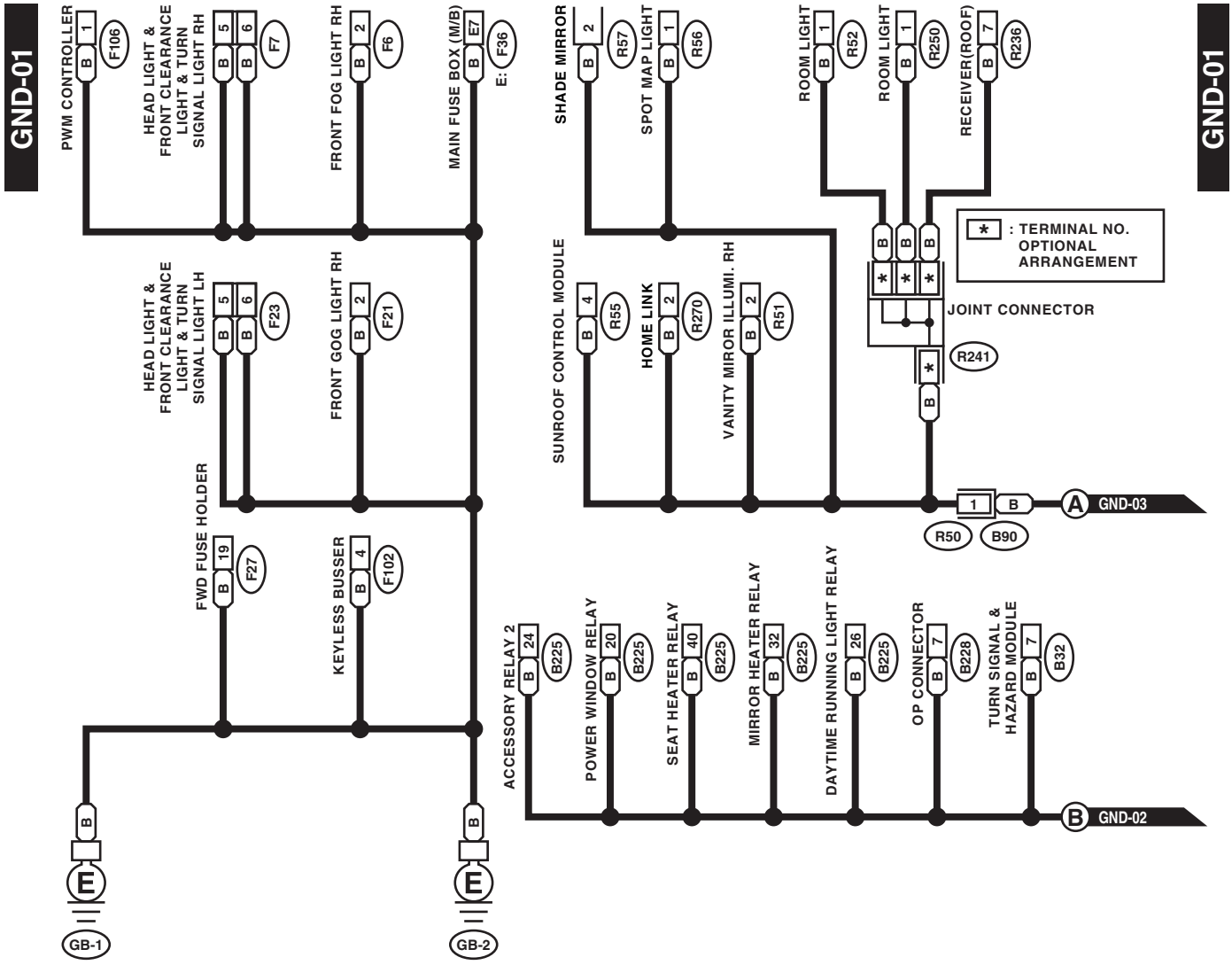
No.	Load
MB-1	Fail safe relay
MB-2	VDC control module
MB-5	Mirror heater relay Rear defogger
MB-6	Body integrated unit
MB-8	PWM controller
MB-9	ECM
MB-14	OP connector Lighting switch
MB-15	Combination meter
MB-16	Headlight RH
MB-17	Headlight LH
MB-18	OP connector Daytime running light control module
MB-19	Horn
MB-20	Horn
MB-21	Body integrated unit
MB-22	Ignition relay Main relay
MB-23	Main relay
MB-24	Electronic throttle control relay
MB-25	Fuel pump relay
MB-26	TCM
MB-27	ECM Data link connector
MB-28	Key warning switch Turn signal & hazard unit Body integrated unit
MB-29	Auto A/C control module Spot map light Vanity mirror illumination light RH Handle light LH Handle light RH Foot light (Driver's seat) Foot light (Passenger's seat) Home link Body integrated unit
MB-30	Power window circuit breaker
MB-31	F/B fuse No. 16
MB-32	ALT-1 ECM Parking light switch
MB-33	Blower fan relay
MB-34	Accessory relay 2 Vacuum pump relay
ALT-1	ECM
FB-1	Trailer connector
FB-3	Stop light & brake switch Stop light switch
FB-4	Mirror heater relay Wiper deicer relay
FB-5	Seat heater relay
FB-6	Body integrated unit
FB-8	Rear cooler relay
FB-9	Front fog light relay

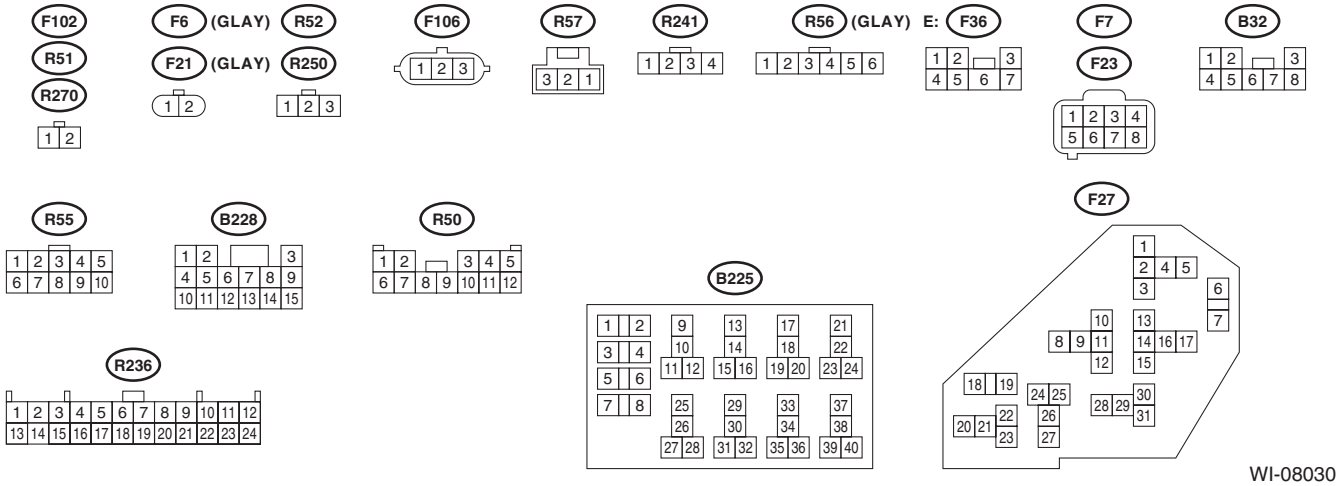
No.	Load
FB-10	MFD Impact sensor Audio Keyless entry control module Second-row seat foot light RH TV monitor Navigation module Front step light LH Front step light RH Rear seat entertainment Rear step light RH
FB-11	Second-row seat foot light LH Luggage room light Rear gate light Rear step light LH
FB-13	Navigation module
FB-17	TPM control module Warning box (Passenger's side) Combination meter
FB-18	Auto A/C control module Body integrated unit
FB-19	Remote control mirror switch
FB-20	Accessory relay 2 Seat heater relay Shade mirror
FB-21	Body integrated unit Rear accessory power supply socket
FB-23	Rear wiper motor
FB-24	Body integrated unit Rear washer motor
FB-25	MFD Audio TV monitor Navigation module Rear seat entertainment
FB-27	Front wiper switch Front wiper motor Wiper relay unit
FB-28	Key warning switch Key illumination Body integrated unit
FB-29	TCM
FB-32	Open/Close switch Sunroof control unit Stop light & brake switch Stop light switch Tilt switch Data link connector Wiper deicer relay
FB-34	Turn signal & hazard unit
FB-35	Stop light relay Daytime running light control module Daytime running light relay Back-up light relay Rearview mirror
FB-36	MFD Warning box (Passenger's side) Combination meter

No.	Load
FB-37	Body integrated unit
FB-38	ECM TCM Fuel pump relay
FB-39	Airbag control module
FB-41	Airbag control module
FB-42	Power window relay
FB-44	VDC control module Steering angle sensor Yaw rate sensor
FB-45	A/C control panel Rear cooler relay
FB-46	A/C relay FRESH/RECIRC actuator Auto A/C control module Pressure switch Blower fan relay
FB-47	Occupant detection control module
FB-48	TPM control module
FB-49	Impact sensor TV monitor
ACC-1	Front washer motor
ST-1	ECM Starter relay

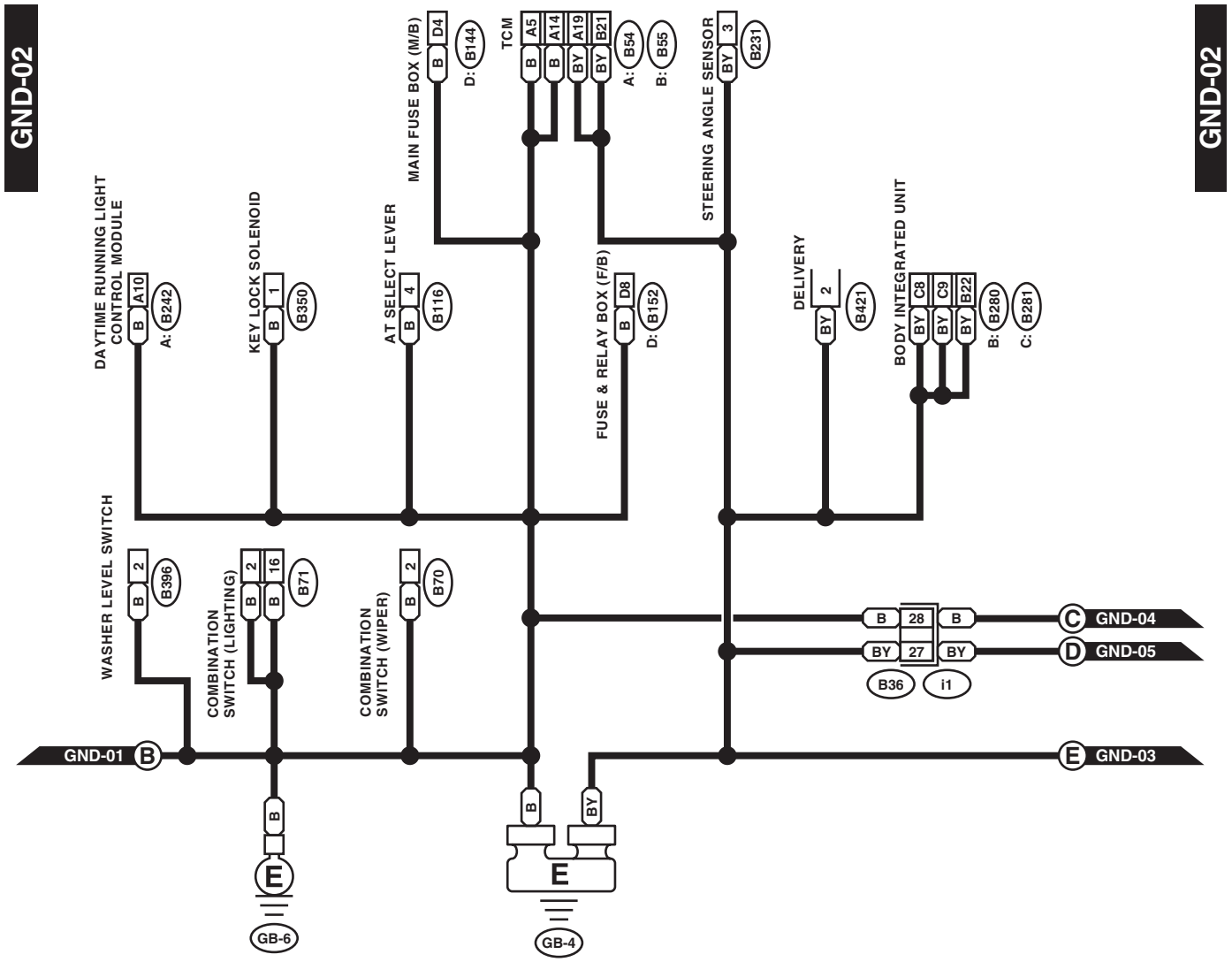
4. Ground Circuit

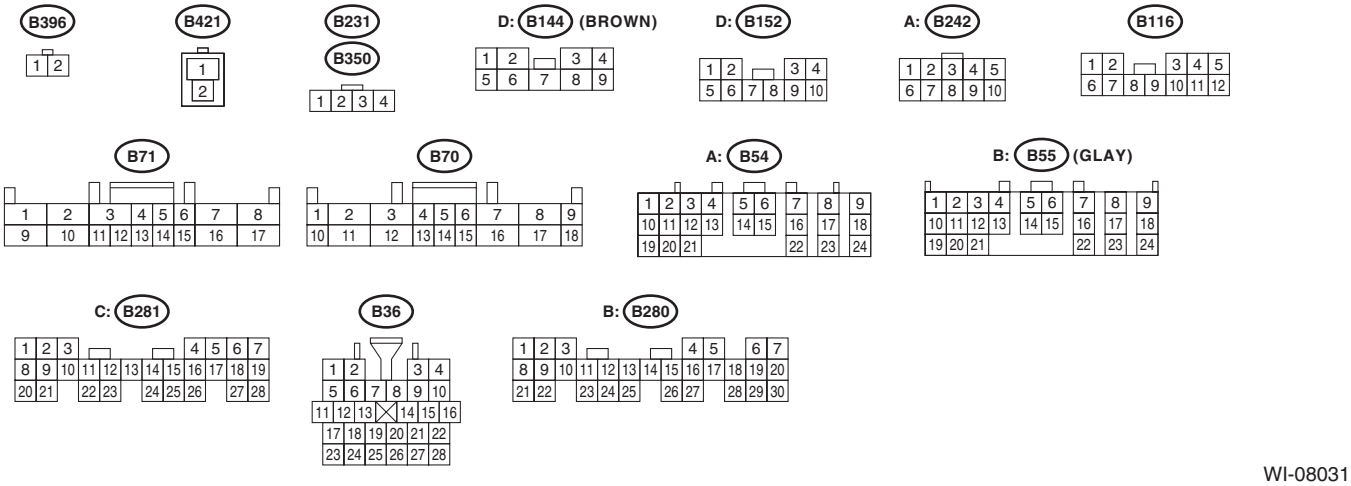
A: WIRING DIAGRAM



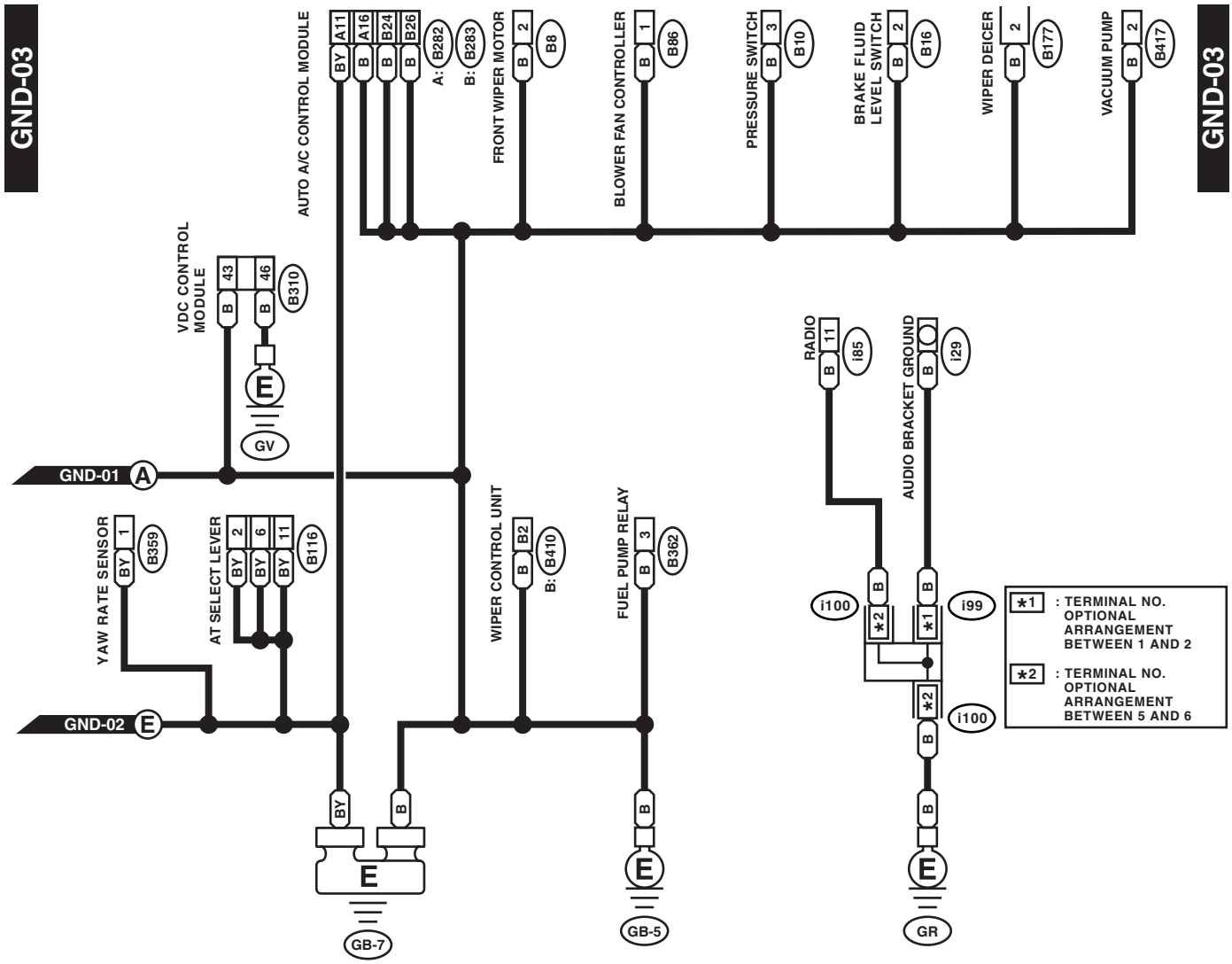


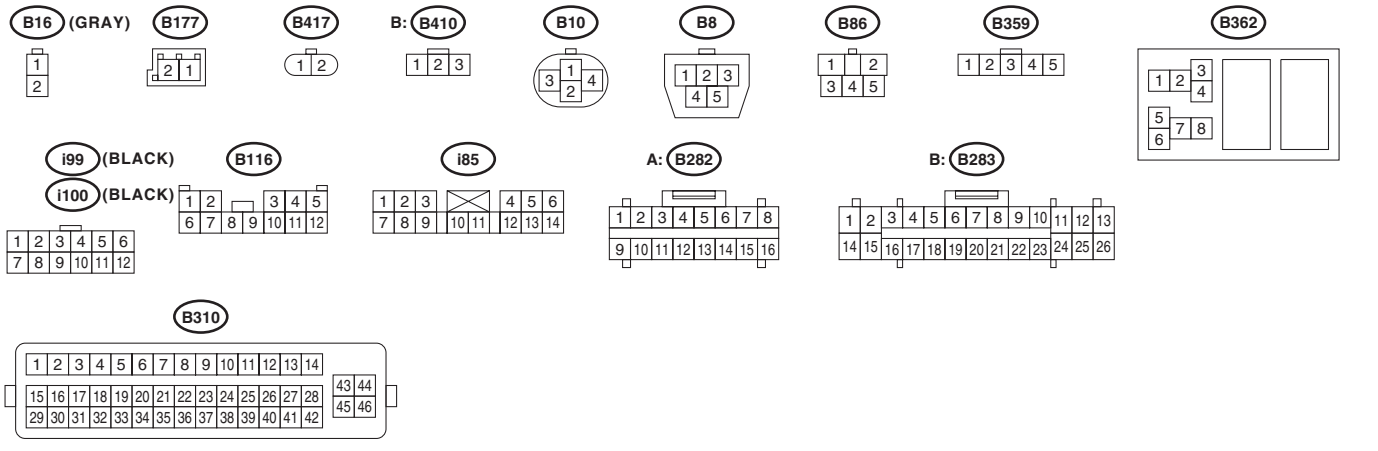
WI-08030


GND-02
GND-02
MAIN FUSE BOX (M/B)
D4
B
D: B144
TCM
A5
A14
A19
B21
B
B
BY
BY
A: B54
B: B55
STEERING ANGLE SENSOR
3
BY
B231
DAYTIME RUNNING LIGHT CONTROL MODULE
A10
B
A: B242
KEY LOCK SOLENOID
1
B
B350
AT SELECT LEVER
4
B
B116
FUSE & RELAY BOX (F/B)
D8
B
D: B152
DELIVERY
2
BY
B421
BODY INTEGRATED UNIT
C8
C9
B22
BY
BY
BY
B: B280
C: B281
WASHER LEVEL SWITCH
2
B
B396
COMBINATION SWITCH (LIGHTING)
2
16
B
B
B71
COMBINATION SWITCH (WIPER)
2
B
B70
B
28
B
C
GND-04
BY
27
BY
D
GND-05
B36
i1
GND-01
B
E
GND-03
B
BY
E
E
GB-6
GB-4


B396
B421
B231
B350
D: B144 (BROWN)
D: B152
A: B242
B116
B71
B70
A: B54
B: B55 (GLAY)
C: B281
B36
B: B280

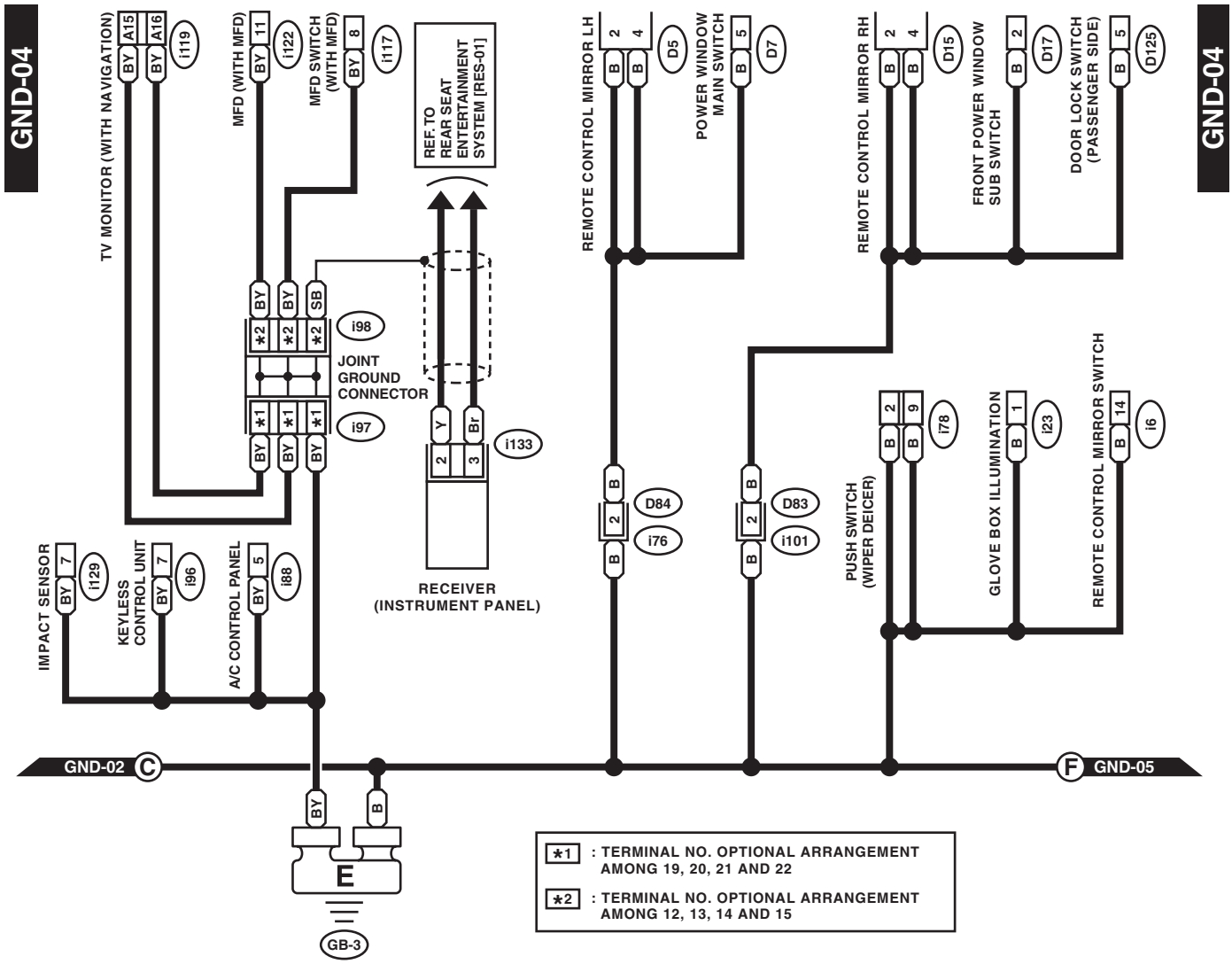
WI-08031

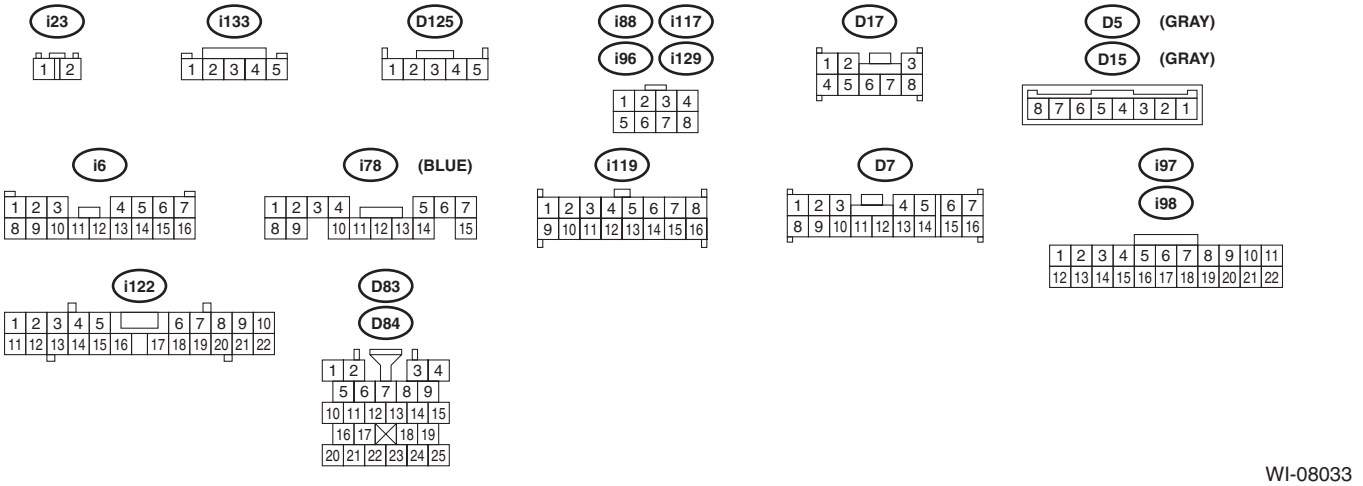

GND-03
GND-03
AUTO A/C CONTROL MODULE
A11
A16
B24
B26
BY
B
B
B
A:
B282
B:
B283
FRONT WIPER MOTOR
2
B
B8
BLOWER FAN CONTROLLER
1
B
B86
PRESSURE SWITCH
3
B
B10
BRAKE FLUID LEVEL SWITCH
2
B
B16
WIPER DEICER
2
B
B177
VACUUM PUMP
2
B
B417
VDC CONTROL MODULE
43
46
B
B
B310
E
GV
GND-01
A
YAW RATE SENSOR
1
BY
B359
AT SELECT LEVER
2
6
11
BY
BY
BY
B116
GND-02
E
WIPER CONTROL UNIT
B2
B
B
B410
FUEL PUMP RELAY
3
B
B362
RADIO
11
B
i85
AUDIO BRACKET GROUND
B
i29
i100
B
*2
i99
B
*1
*2
i100
B
B
B
E
E
E
GB-7
GB-5
GR
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6


B16 (GRAY)
B177
B417
B: B410
B10
B8
B86
B359
B362
i99 (BLACK)
i100 (BLACK)
B116
i85
A: B282
B: B283
B310

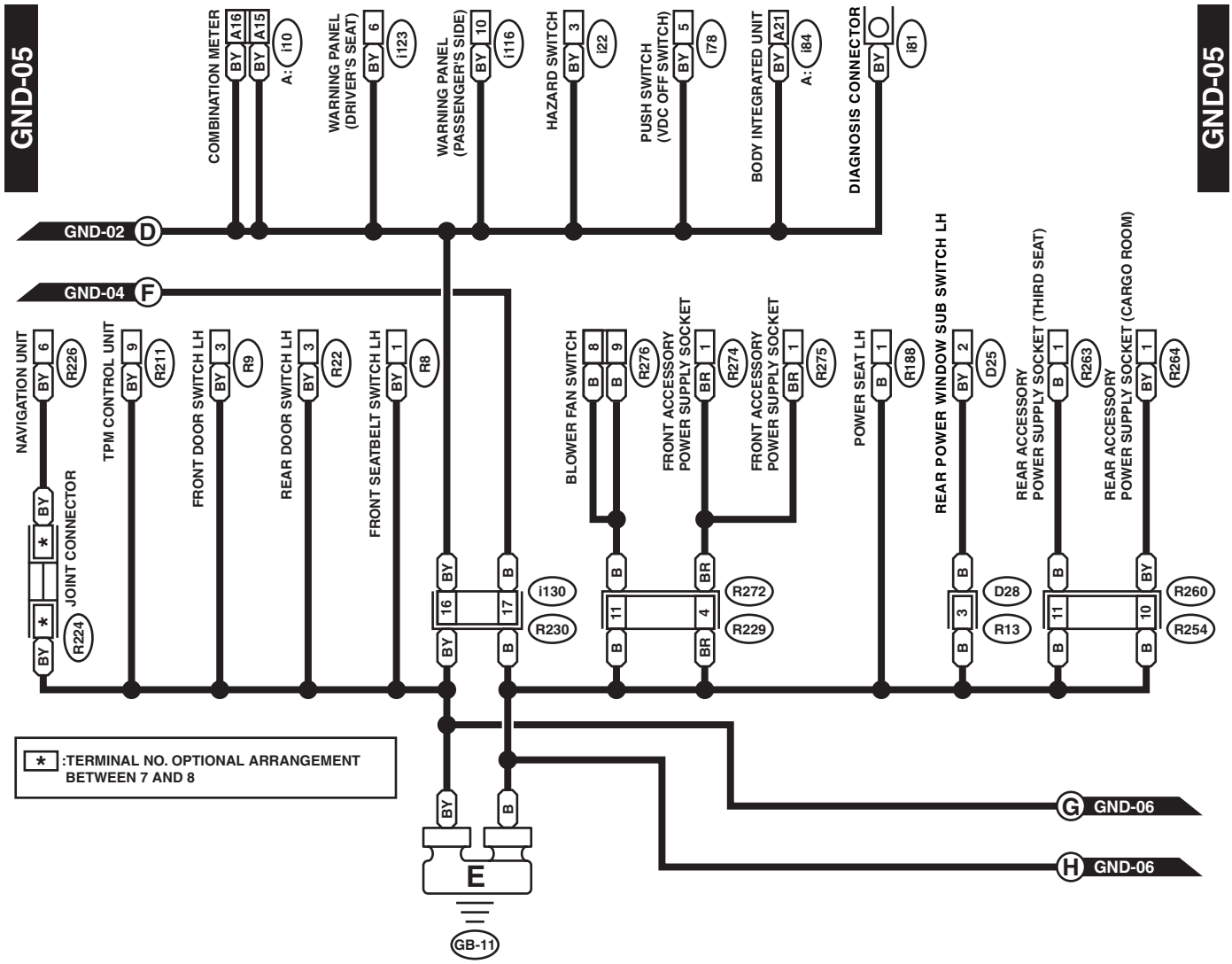
WI-08032

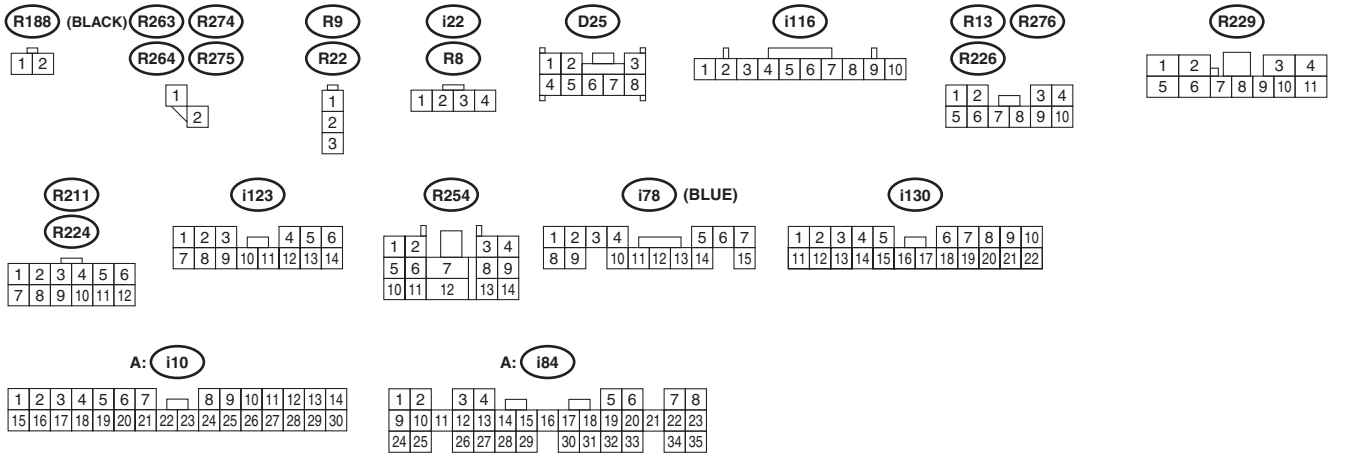
Ground Circuit



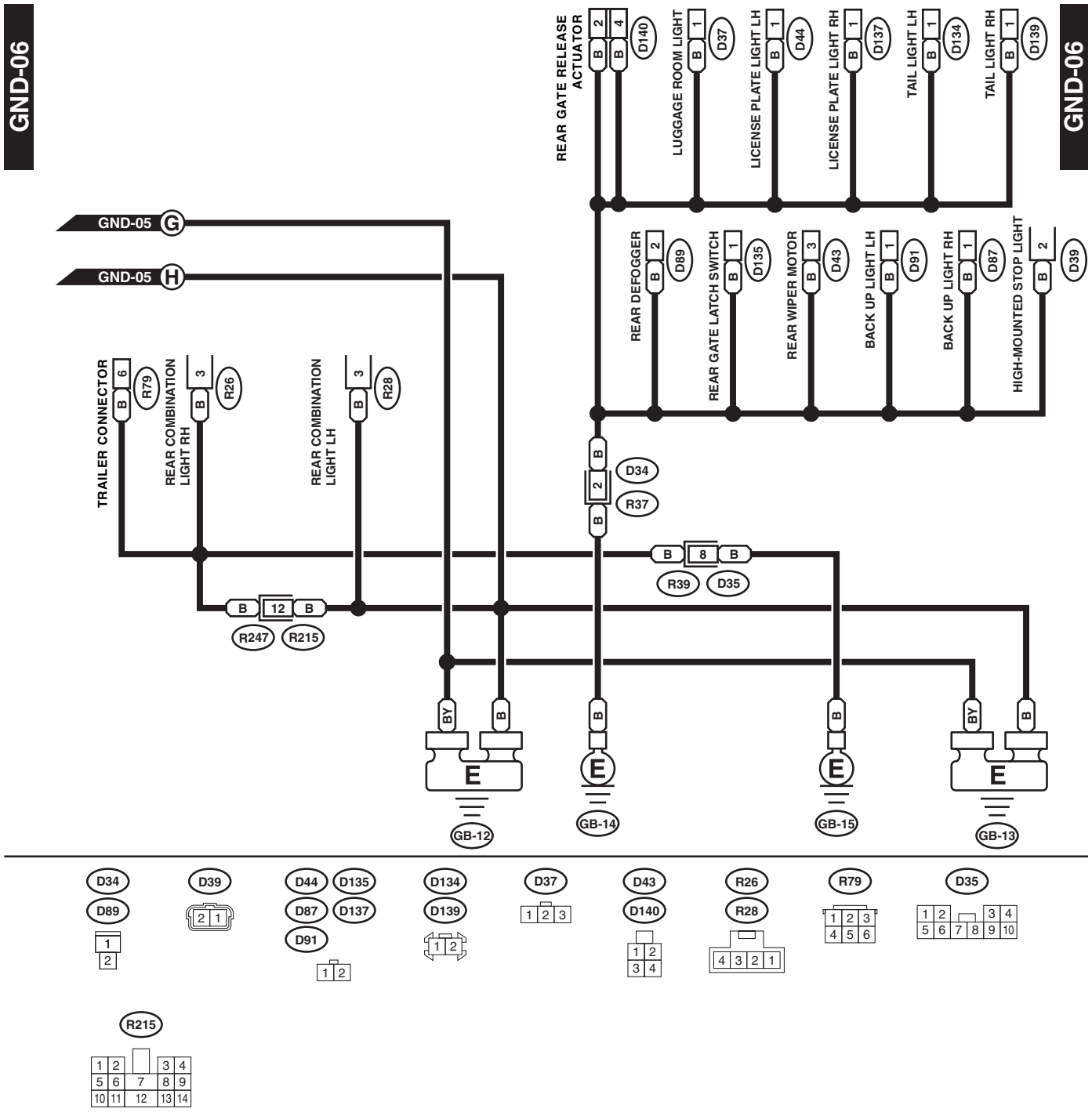


WI-08033


GND-05
GND-05
COMBINATION METER
A: i10
WARNING PANEL (DRIVER'S SEAT) i123
WARNING PANEL (PASSENGER'S SIDE) i116
HAZARD SWITCH i22
PUSH SWITCH (VDC OFF SWITCH) i78
BODY INTEGRATED UNIT
A: i84
DIAGNOSIS CONNECTOR i81
GND-02 D
GND-04 F
NAVIGATION UNIT R226
TPM CONTROL UNIT R211
FRONT DOOR SWITCH LH R9
REAR DOOR SWITCH LH R22
FRONT SEATBELT SWITCH LH R8
JOINT CONNECTOR R224
BLOWER FAN SWITCH R276
FRONT ACCESSORY POWER SUPPLY SOCKET R274
FRONT ACCESSORY POWER SUPPLY SOCKET R275
POWER SEAT LH R188
REAR POWER WINDOW SUB SWITCH LH D25
REAR ACCESSORY POWER SUPPLY SOCKET (THIRD SEAT) R263
REAR ACCESSORY POWER SUPPLY SOCKET (CARGO ROOM) R264
i130
R230
R272
R229
D28
R13
R260
R254
*:TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 7 AND 8
G GND-06
H GND-06
E
GB-11

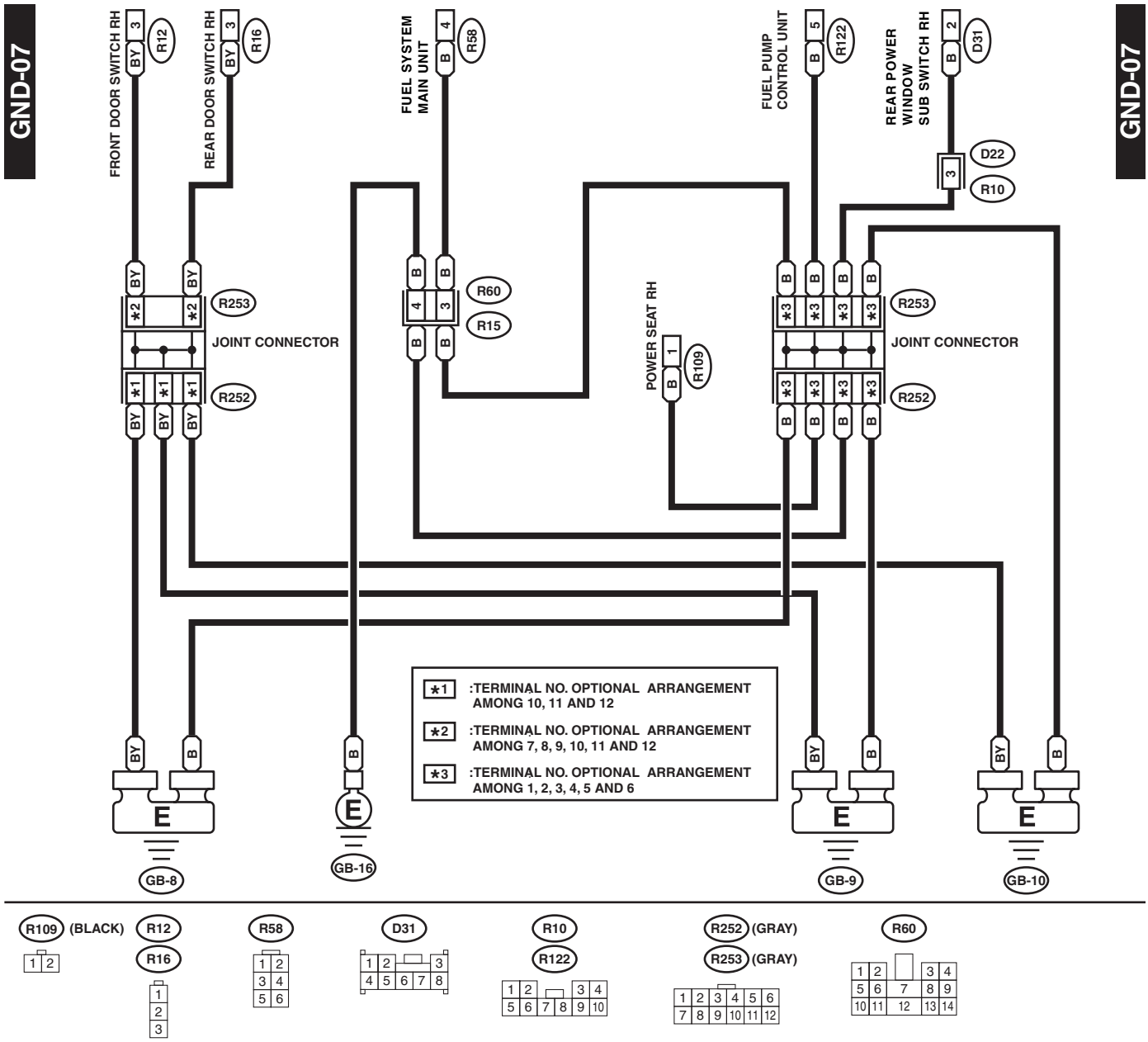

R188 (BLACK)
R263
R274
R264
R275
R9
R22
i22
R8
D25
i116
R13
R276
R226
R229
R211
R224
i123
R254
i78 (BLUE)
i130
A: i10
A: i84

WI-08034


GND-06
GND-06
REAR GATE RELEASE ACTUATOR
D140
LUGGAGE ROOM LIGHT
D37
LICENSE PLATE LIGHT LH
D44
LICENSE PLATE LIGHT RH
D137
TAIL LIGHT LH
D134
TAIL LIGHT RH
D139
GND-05 G
GND-05 H
REAR DEFOGGER
D89
REAR GATE LATCH SWITCH
D135
REAR WIPER MOTOR
D43
BACK UP LIGHT LH
D91
BACK UP LIGHT RH
D87
HIGH-MOUNTED STOP LIGHT
D39
TRAILER CONNECTOR
R79
REAR COMBINATION LIGHT RH
R26
REAR COMBINATION LIGHT LH
R28
D34
R37
R39
D35
R247
R215
GB-12
GB-14
GB-15
GB-13

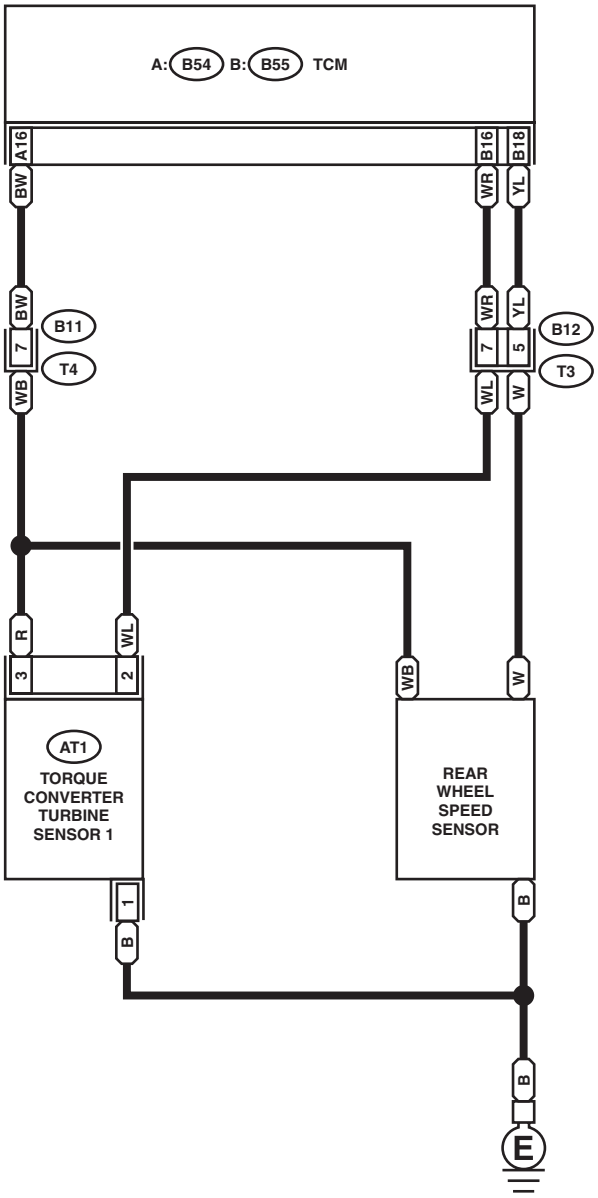
D34
D89
D39
D44
D135
D87
D137
D91
D134
D139
D37
D43
D140
R26
R28
R79
D35
R215

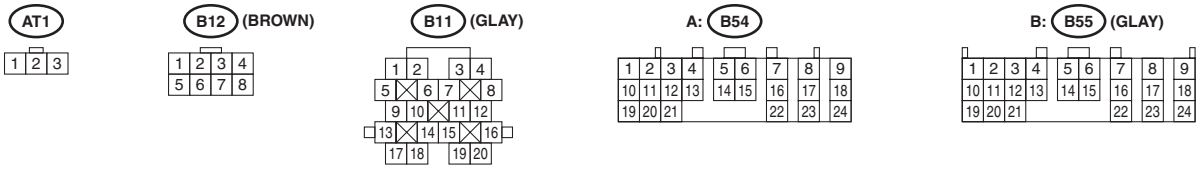
WI-08035


GND-07
GND-07
FRONT DOOR SWITCH RH
REAR DOOR SWITCH RH
FUEL SYSTEM MAIN UNIT
FUEL PUMP CONTROL UNIT
REAR POWER WINDOW SUB SWITCH RH
POWER SEAT RH
JOINT CONNECTOR
JOINT CONNECTOR
R12
R16
R58
R122
D31
D22
R10
R253
R252
R60
R15
R109
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8, 9, 10, 11 AND 12
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
GB-8
GB-16
GB-9
GB-10
R109 (BLACK)
R12
R16
R58
D31
R10
R122
R252 (GRAY)
R253 (GRAY)
R60

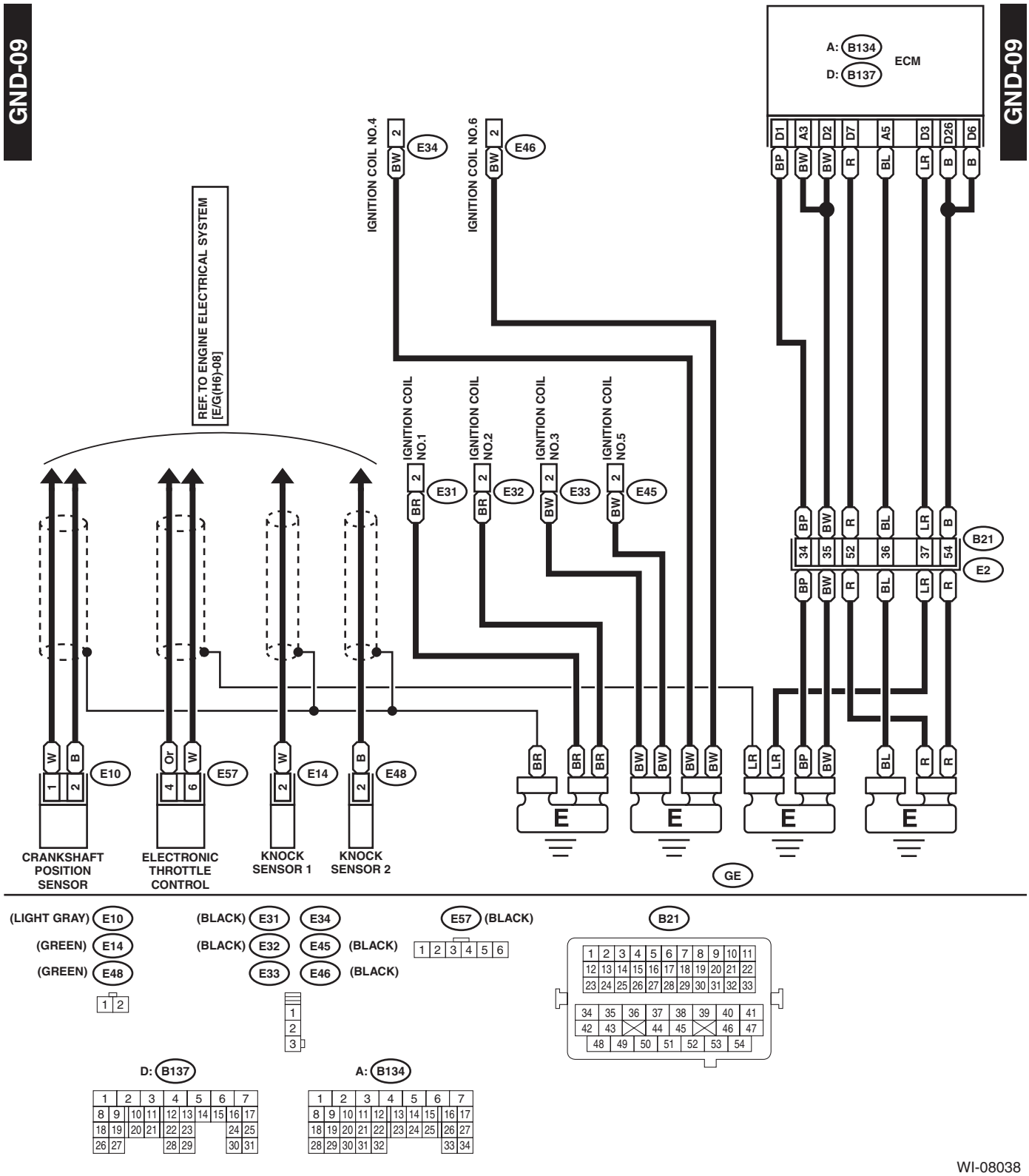
WI-08036

GND-08





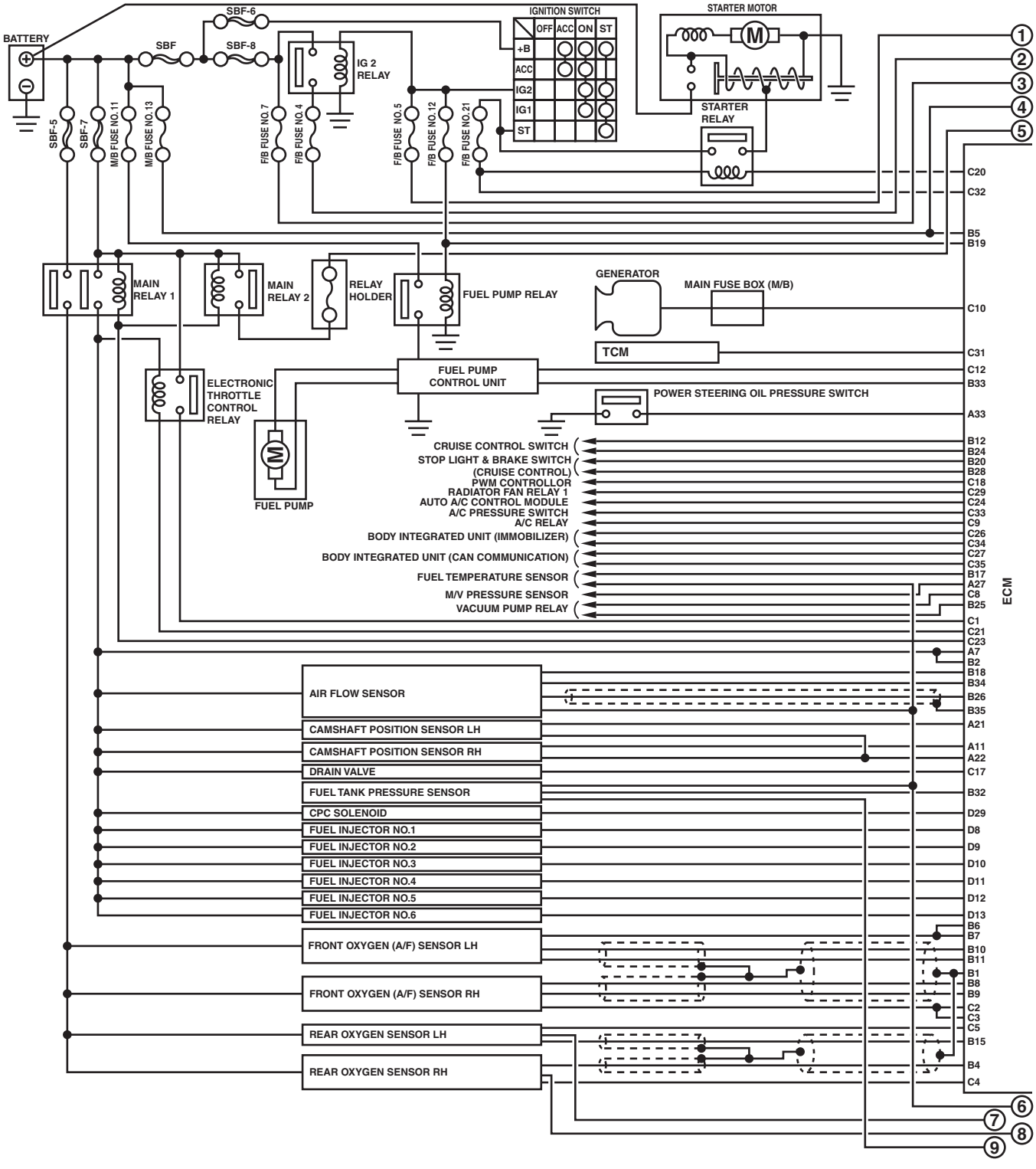
WI-08037


GND-09
GND-09
A: B134
D: B137
ECM
IGNITION COIL NO.4
IGNITION COIL NO.6
E34
E46
REF. TO ENGINE ELECTRICAL SYSTEM [E/G(H6)-08]
IGNITION COIL NO.1
IGNITION COIL NO.2
IGNITION COIL NO.3
IGNITION COIL NO.5
E31
E32
E33
E45
B21
E2
E10
E57
E14
E48
CRANKSHAFT POSITION SENSOR
ELECTRONIC THROTTLE CONTROL
KNOCK SENSOR 1
KNOCK SENSOR 2
GE
(LIGHT GRAY) E10
(GREEN) E14
(GREEN) E48
(BLACK) E31
(BLACK) E32
E33
E34
E45 (BLACK)
E46 (BLACK)
E57 (BLACK)
B21
D: B137
A: B134

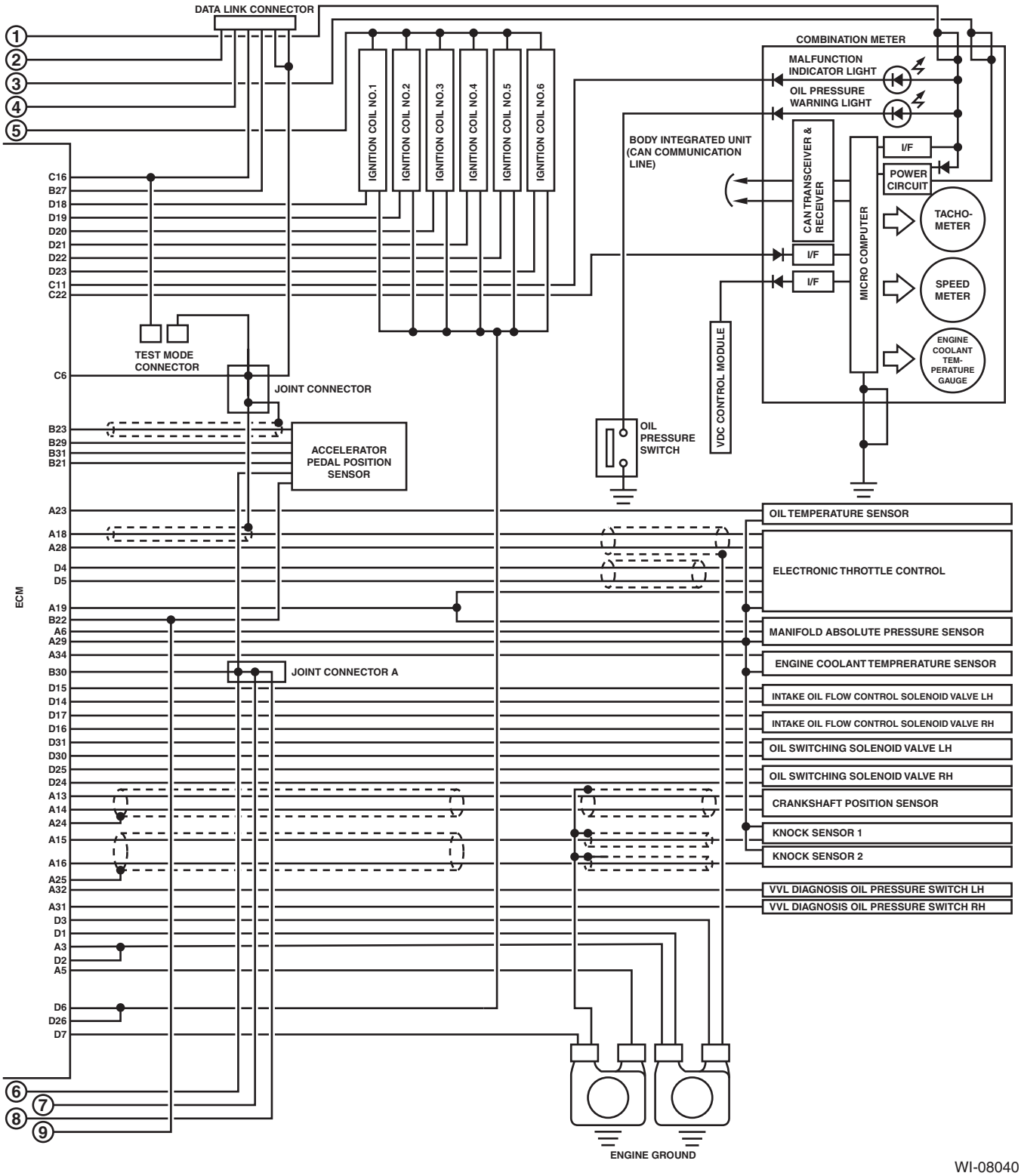
WI-08038

5. Engine Electrical System

A: WIRING DIAGRAM

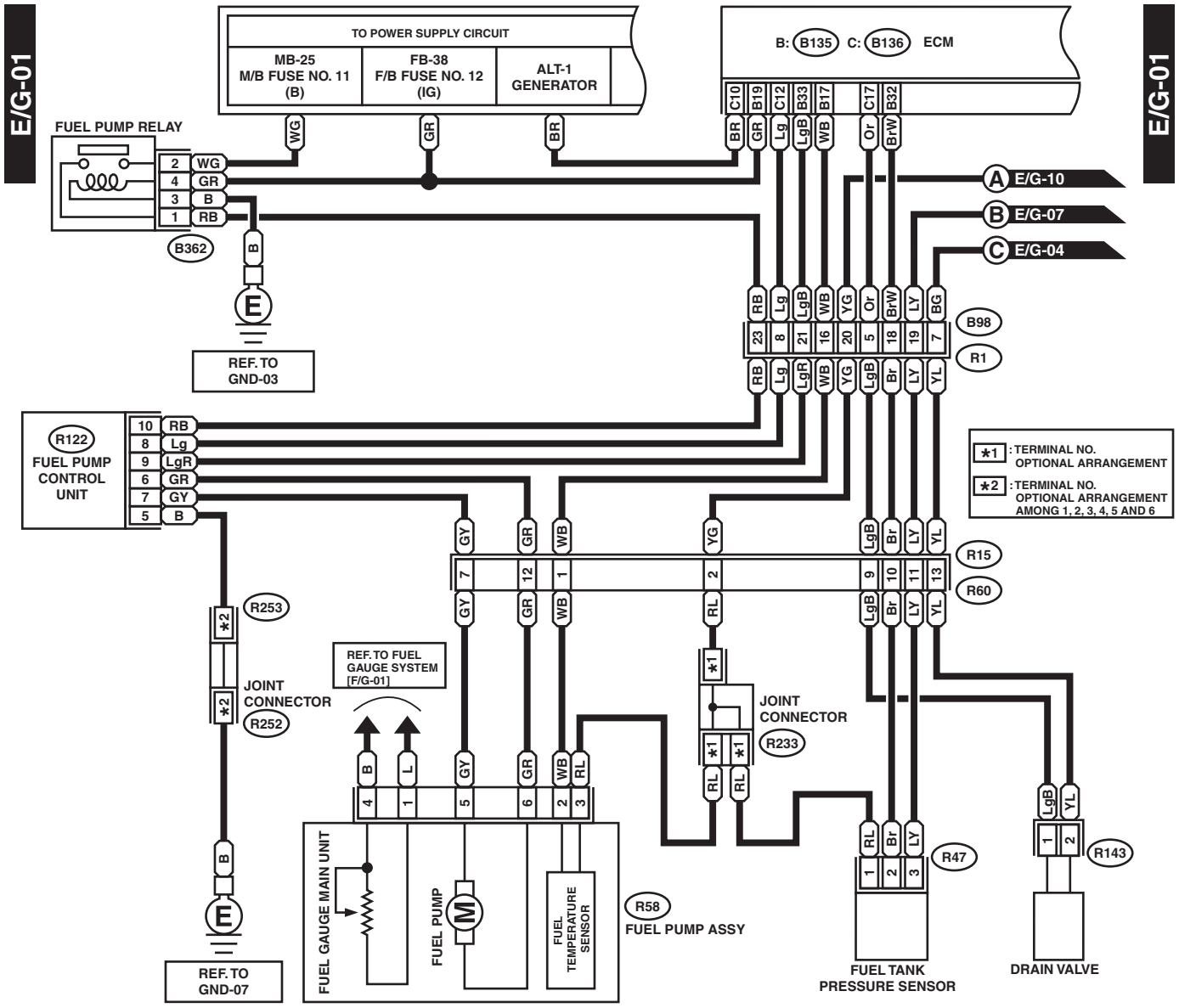


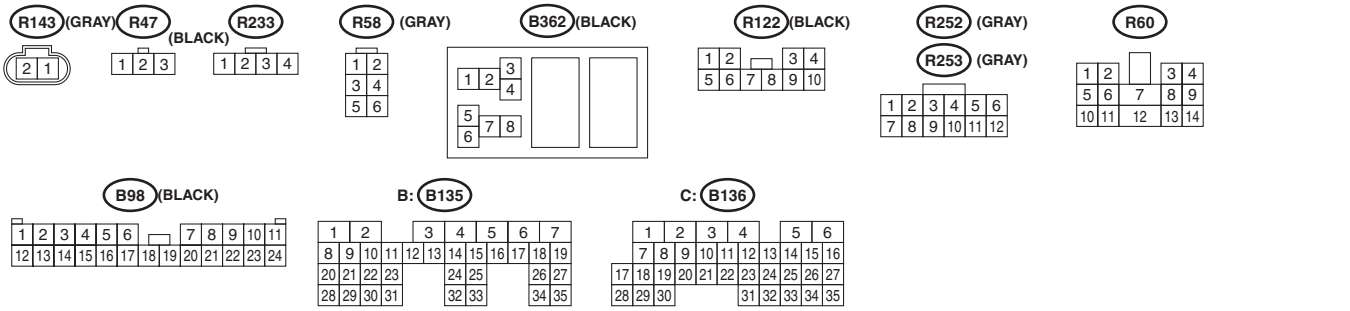
WI-08039


DATA LINK CONNECTOR
1
2
3
4
5
IGNITION COIL NO.1
IGNITION COIL NO.2
IGNITION COIL NO.3
IGNITION COIL NO.4
IGNITION COIL NO.5
IGNITION COIL NO.6
COMBINATION METER
MALFUNCTION INDICATOR LIGHT
OIL PRESSURE WARNING LIGHT
BODY INTEGRATED UNIT (CAN COMMUNICATION LINE)
CAN TRANSCEIVER & RECEIVER
MICRO COMPUTER
I/F
POWER CIRCUIT
TACHO-METER
SPEED METER
ENGINE COOLANT TEM-PERATURE GAUGE
VDC CONTROL MODULE
OIL PRESSURE SWITCH
C16
B27
D18
D19
D20
D21
D22
D23
C11
C22
TEST MODE CONNECTOR
C6
JOINT CONNECTOR
B23
B29
B31
B21
ACCELERATOR PEDAL POSITION SENSOR
ECM
A23
A18
A28
D4
D5
A19
B22
A6
A29
A34
B30
JOINT CONNECTOR A
D15
D14
D17
D16
D31
D30
D25
D24
A13
A14
A24
A15
A16
A25
A32
A31
D3
D1
A3
D2
A5
D6
D26
D7
6
7
8
9
OIL TEMPERATURE SENSOR
ELECTRONIC THROTTLE CONTROL
MANIFOLD ABSOLUTE PRESSURE SENSOR
ENGINE COOLANT TEMPRERATURE SENSOR
INTAKE OIL FLOW CONTROL SOLENOID VALVE LH
INTAKE OIL FLOW CONTROL SOLENOID VALVE RH
OIL SWITCHING SOLENOID VALVE LH
OIL SWITCHING SOLENOID VALVE RH
CRANKSHAFT POSITION SENSOR
KNOCK SENSOR 1
KNOCK SENSOR 2
VVL DIAGNOSIS OIL PRESSURE SWITCH LH
VVL DIAGNOSIS OIL PRESSURE SWITCH RH
ENGINE GROUND

WI-08040

WIRING SYSTEM

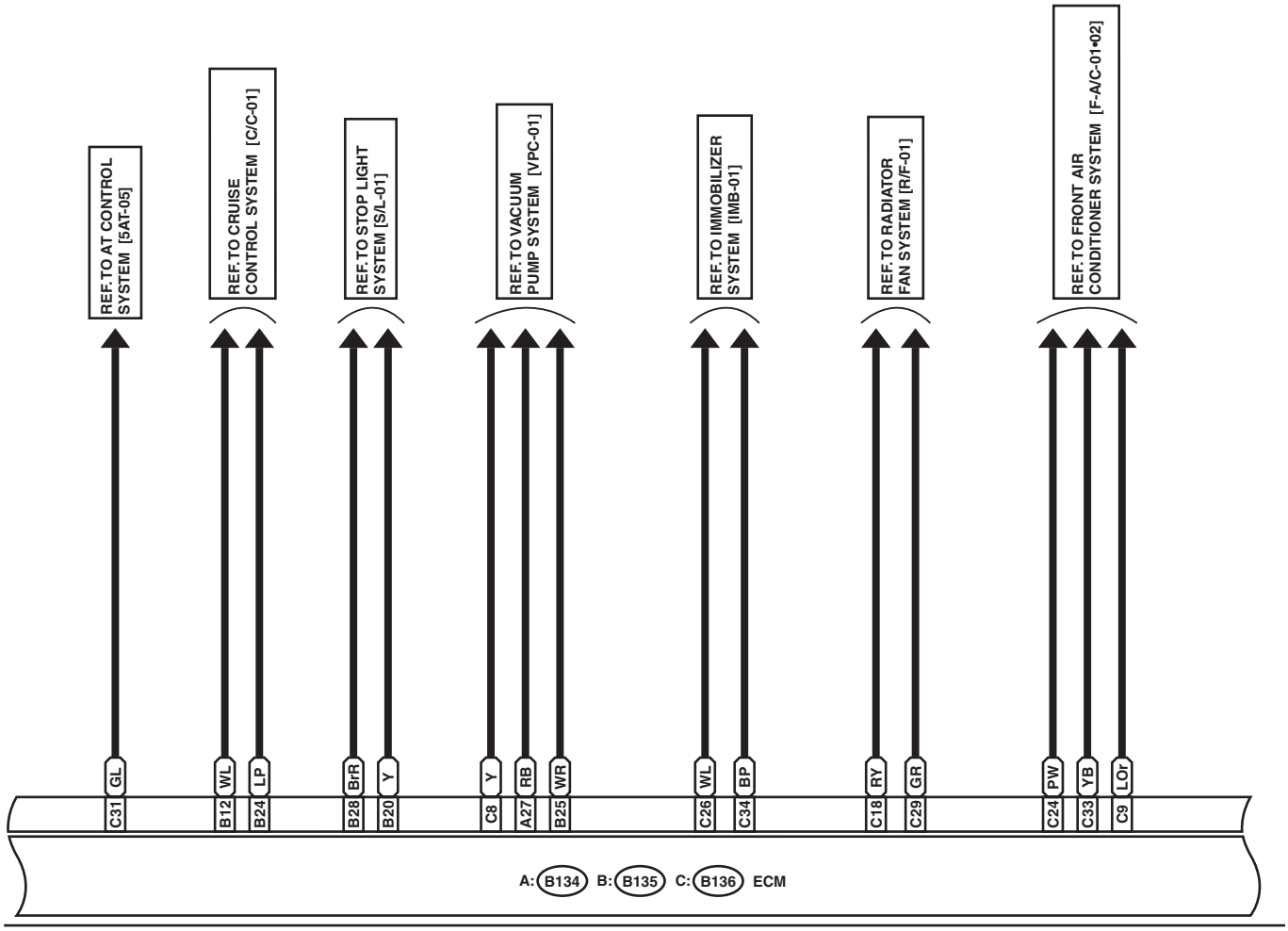




WI-08041

E/G-02

E/G-02



A: B134

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	32				33	34

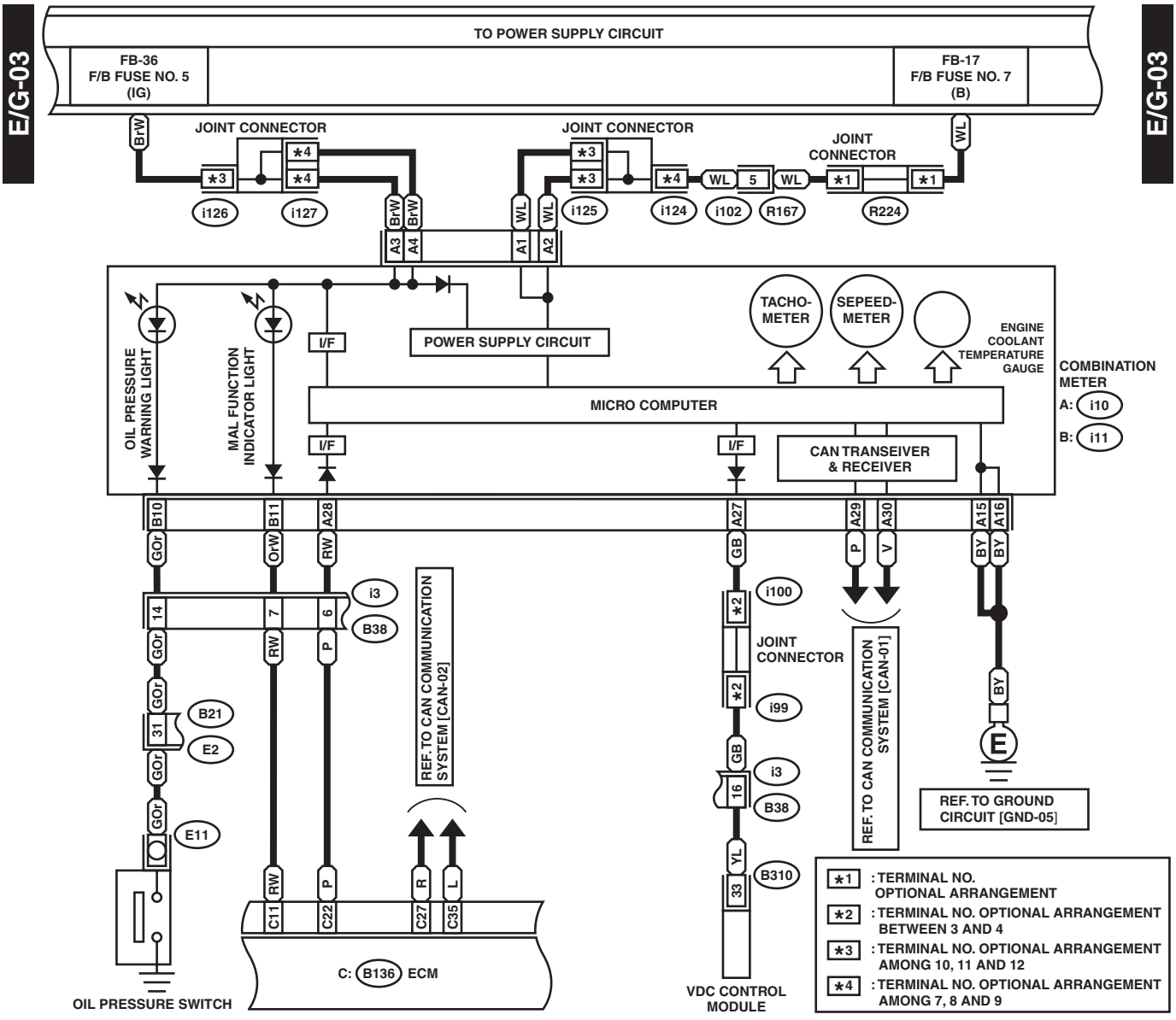
B: B135

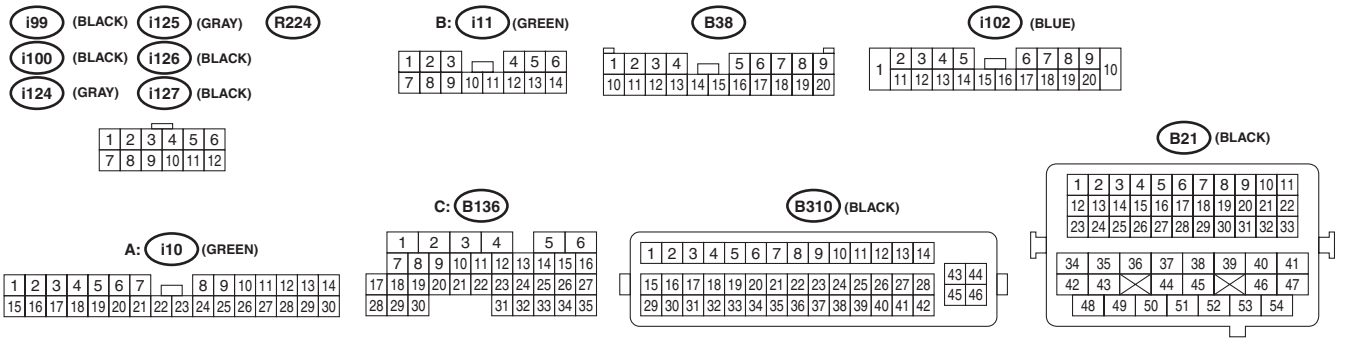
1	2		3	4	5	6	7		
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23			24	25			26	27
28	29	30	31			32	33			34	35

C: B136

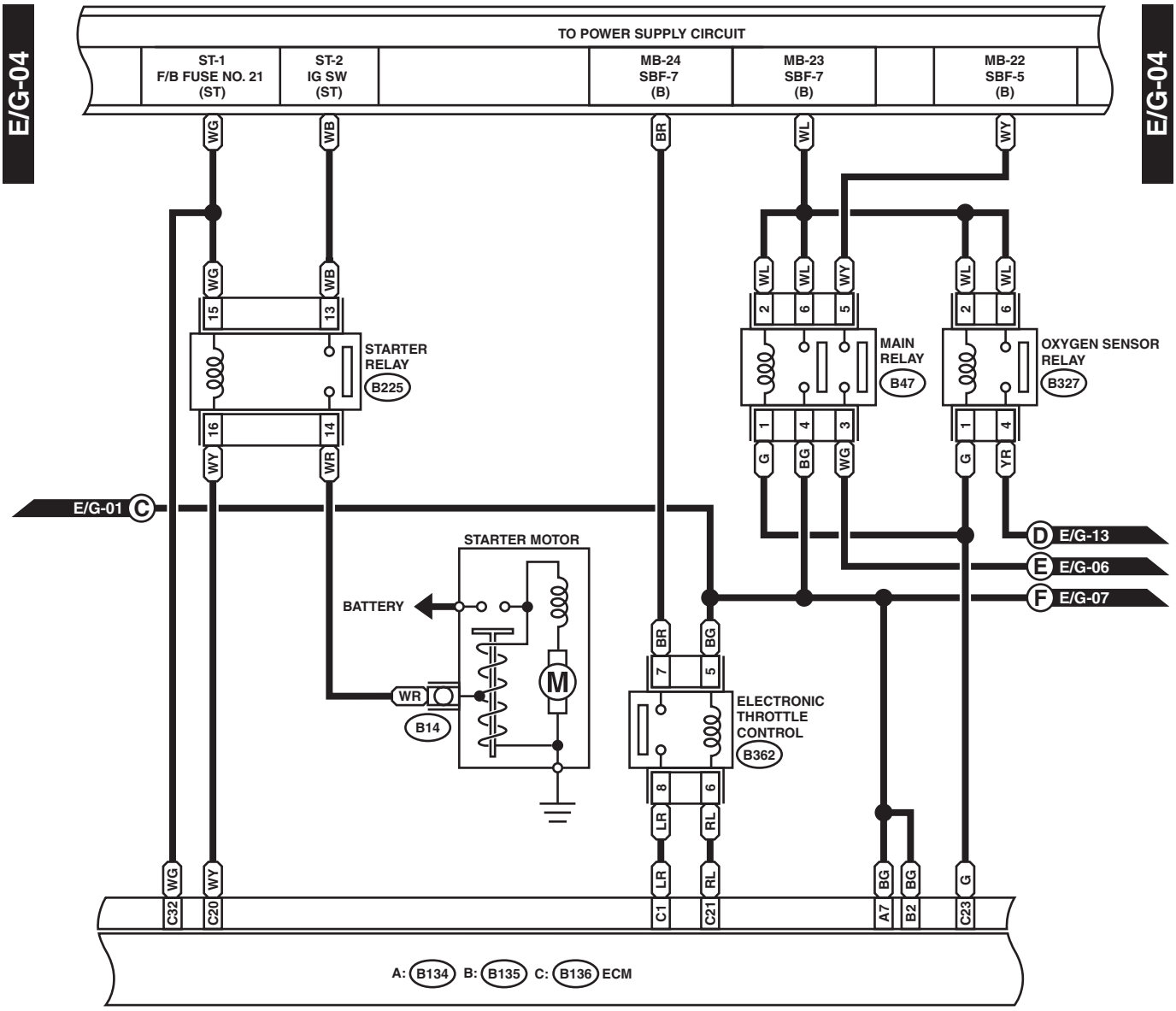
	1	2	3	4		5	6							
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
28	29	30			31	32	33	34	35

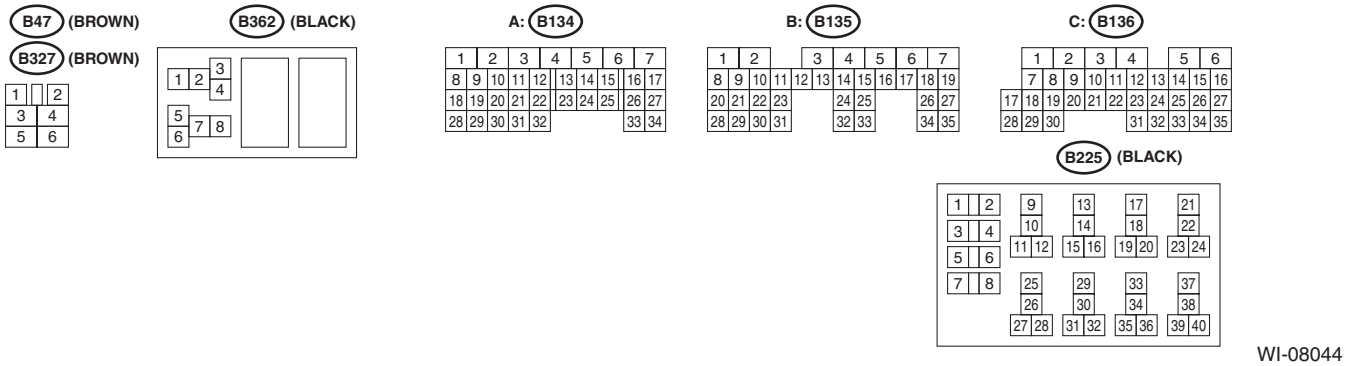
WI-08042


E/G-03
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-36
F/B FUSE NO. 5
(IG)
FB-17
F/B FUSE NO. 7
(B)
JOINT CONNECTOR
JOINT CONNECTOR
JOINT CONNECTOR
i126
i127
i125
i124
i102
R167
R224
TACHO-METER
SEPEED-METER
ENGINE COOLANT TEMPERATURE GAUGE
COMBINATION METER
A: i10
B: i11
OIL PRESSURE WARNING LIGHT
MAL FUNCTION INDICATOR LIGHT
I/F
POWER SUPPLY CIRCUIT
MICRO COMPUTER
CAN TRANSEIVER & RECEIVER
REF. TO CAN COMMUNICATION SYSTEM [CAN-02]
REF. TO CAN COMMUNICATION SYSTEM [CAN-01]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
i3
B38
B21
E2
E11
i100
i99
B310
OIL PRESSURE SWITCH
C: B136 ECM
VDC CONTROL MODULE
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 3 AND 4
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*4 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9

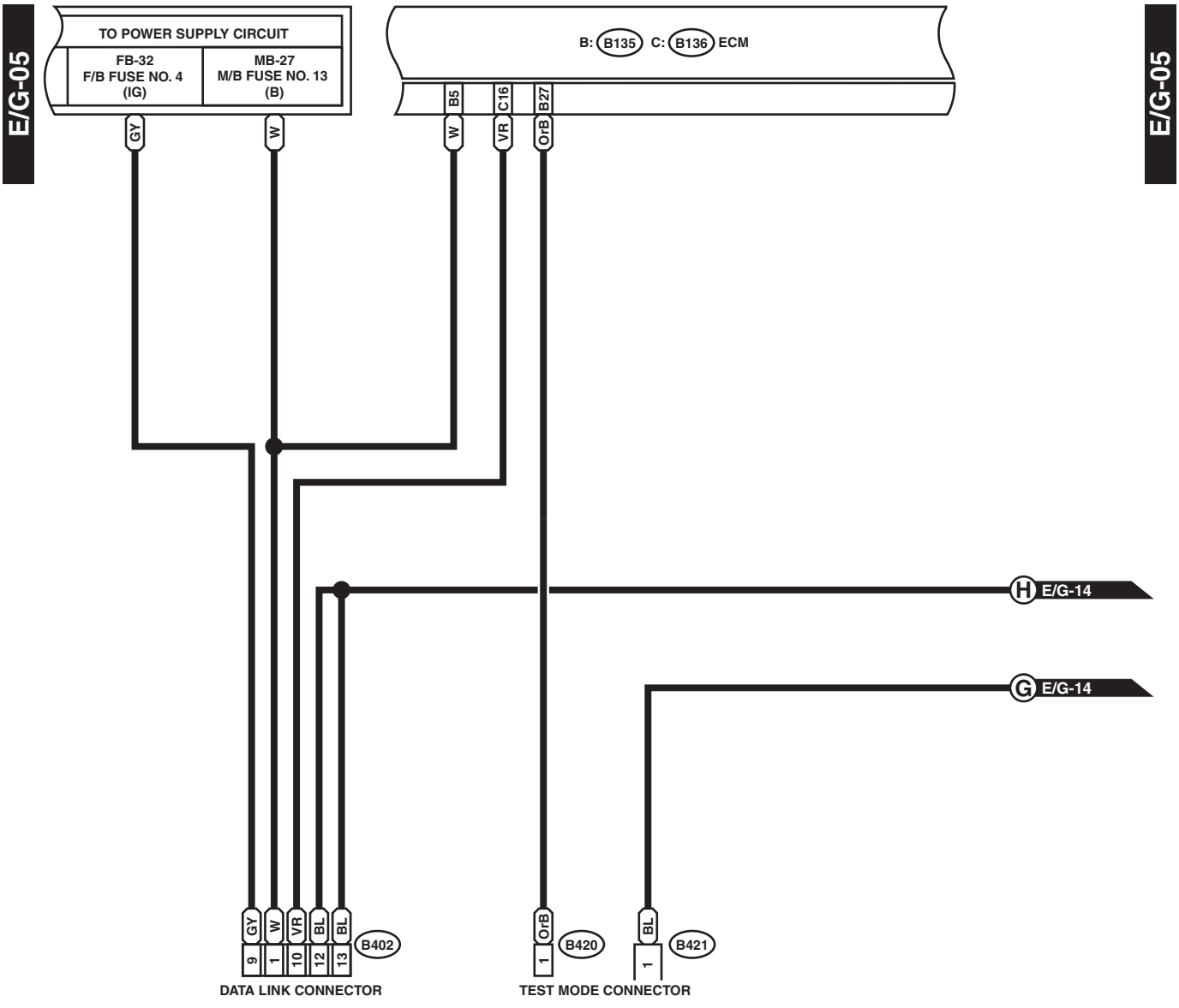

i99 (BLACK)
i125 (GRAY)
R224
i100 (BLACK)
i126 (BLACK)
i124 (GRAY)
i127 (BLACK)
B: i11 (GREEN)
B38
i102 (BLUE)
B21 (BLACK)
A: i10 (GREEN)
C: B136
B310 (BLACK)

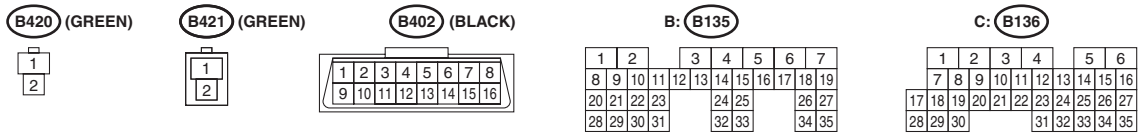
WI-08043


E/G-04
E/G-04
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
ST-1
F/B FUSE NO. 21
(ST)
ST-2
IG SW
(ST)
MB-24
SBF-7
(B)
MB-23
SBF-7
(B)
MB-22
SBF-5
(B)
WG
WB
BR
WL
WY
STARTER
RELAY
B225
MAIN
RELAY
B47
OXYGEN SENSOR
RELAY
B327
E/G-01
C
STARTER MOTOR
BATTERY
M
WR
B14
ELECTRONIC
THROTTLE
CONTROL
B362
D
E/G-13
E
E/G-06
F
E/G-07
C32
C20
C1
C21
A7
B2
C23
A: B134 B: B135 C: B136 ECM

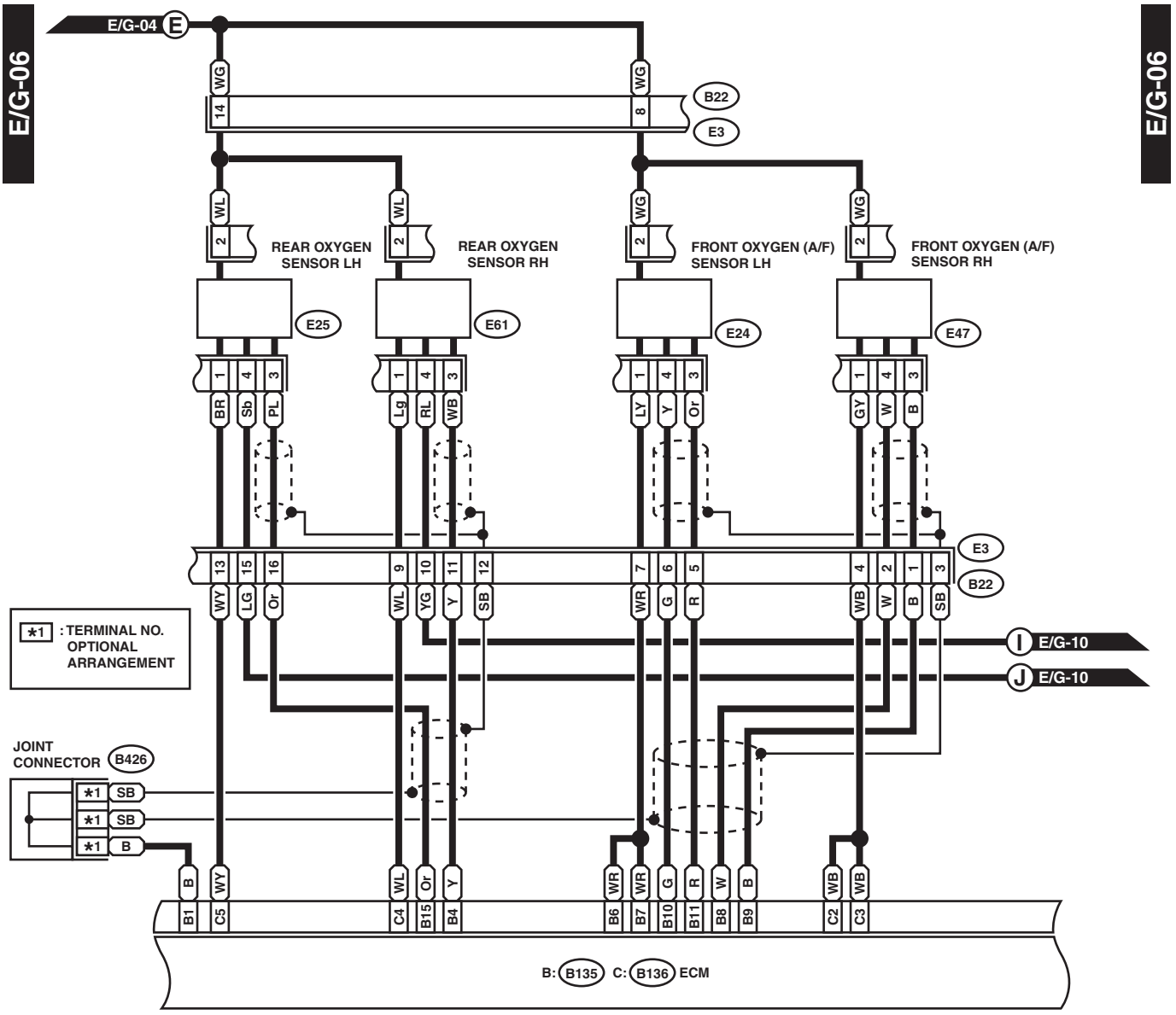

B47 (BROWN)
B327 (BROWN)
B362 (BLACK)
A: B134
B: B135
C: B136
B225 (BLACK)

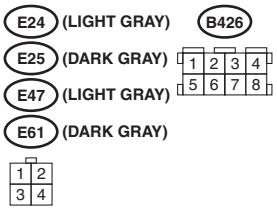
WI-08044

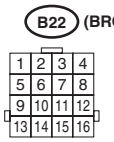

E/G-05
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-32
F/B FUSE NO. 4
(IG)
MB-27
M/B FUSE NO. 13
(B)
B: B135 C: B136 ECM
B5
C16
B27
GY
W
W
VR
OrB
E/G-05
H E/G-14
G E/G-14
GY
W
VR
BL
BL
B402
9
1
10
12
13
DATA LINK CONNECTOR
OrB
B420
1
BL
B421
1
TEST MODE CONNECTOR

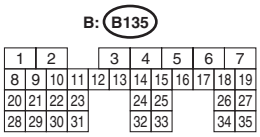

B420 (GREEN)
1
2
B421 (GREEN)
1
2
B402 (BLACK)
1 2 3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13 14 15 16
B: B135
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34 35
C: B136
1 2 3 4 5 6
7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34 35

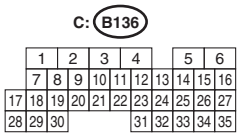
WI-08045


E/G-06
E/G-04 E
WG
14
8
B22
E3
WL
2
REAR OXYGEN SENSOR LH
REAR OXYGEN SENSOR RH
FRONT OXYGEN (A/F) SENSOR LH
FRONT OXYGEN (A/F) SENSOR RH
E25
E61
E24
E47
1
4
3
BR
Sb
PL
Lg
RL
WB
LY
Y
Or
GY
W
B
13
15
16
9
10
11
12
7
6
5
4
2
1
WY
LG
Or
WL
YG
Y
SB
WR
G
R
WB
W
B
SB
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
I E/G-10
J E/G-10
JOINT CONNECTOR B426
*1 SB
*1 SB
*1 B
B1
C5
C4
B15
B4
B6
B7
B10
B11
B8
B9
C2
C3
B: B135 C: B136 ECM

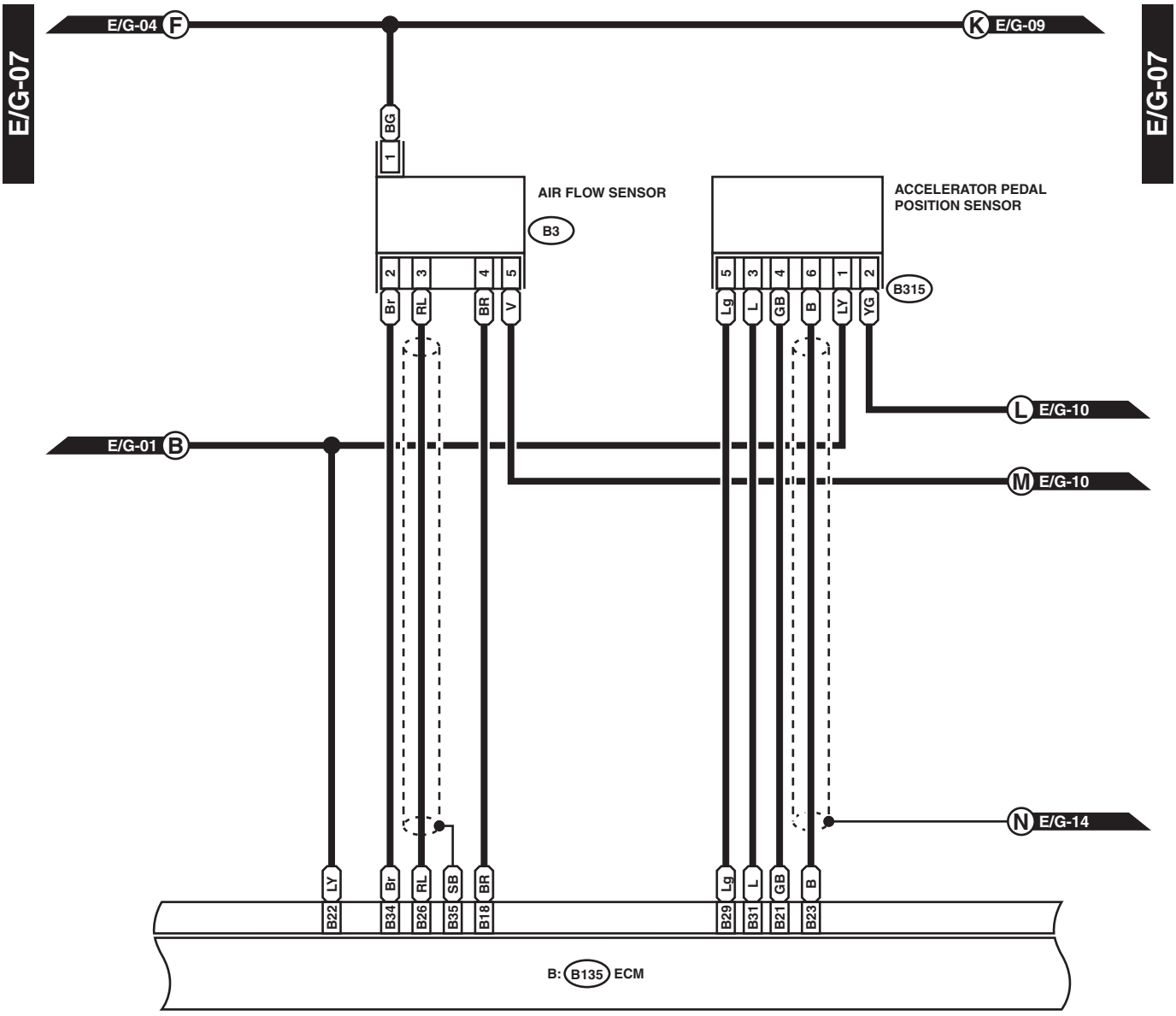

E24 (LIGHT GRAY)
E25 (DARK GRAY)
E47 (LIGHT GRAY)
E61 (DARK GRAY)
B426
1 2 3 4
5 6 7 8
1 2
3 4


B22 (BROWN)
1 2 3 4
5 6 7 8
9 10 11 12
13 14 15 16


B: B135
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34 35


C: B136
1 2 3 4 5 6
7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34 35

WI-08046



B3 (BLACK)

1	2	3	4	5

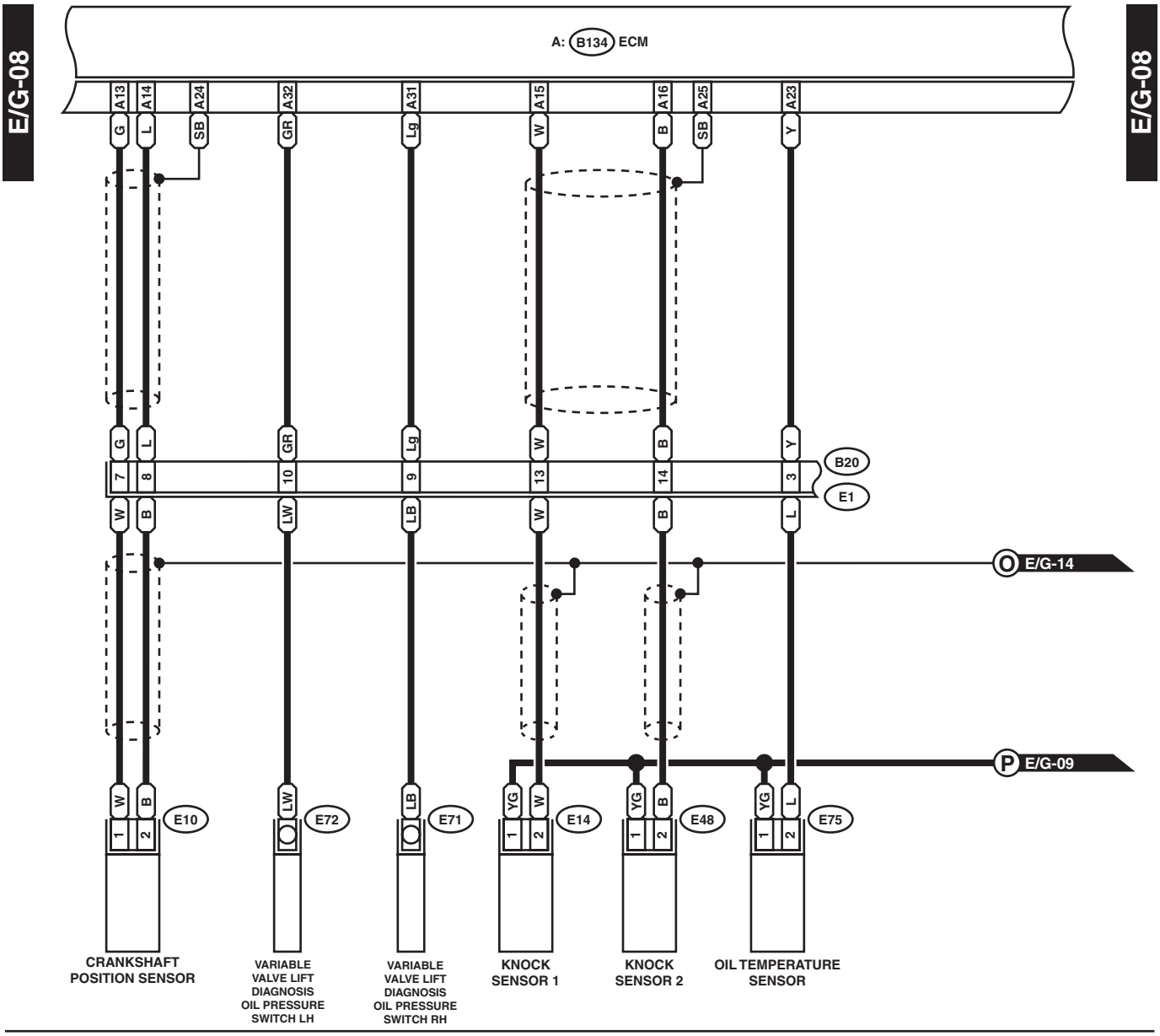
B315 (BLACK)

1	2	3	4	5	6

B: B135

1	2		3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23			24	25			26	27
28	29	30	31			32	33			34	35

WI-08047



E10 (LIGHT GRAY)

E14 (GREEN)

E48 (GREEN)

E75 (BLACK)

1	2

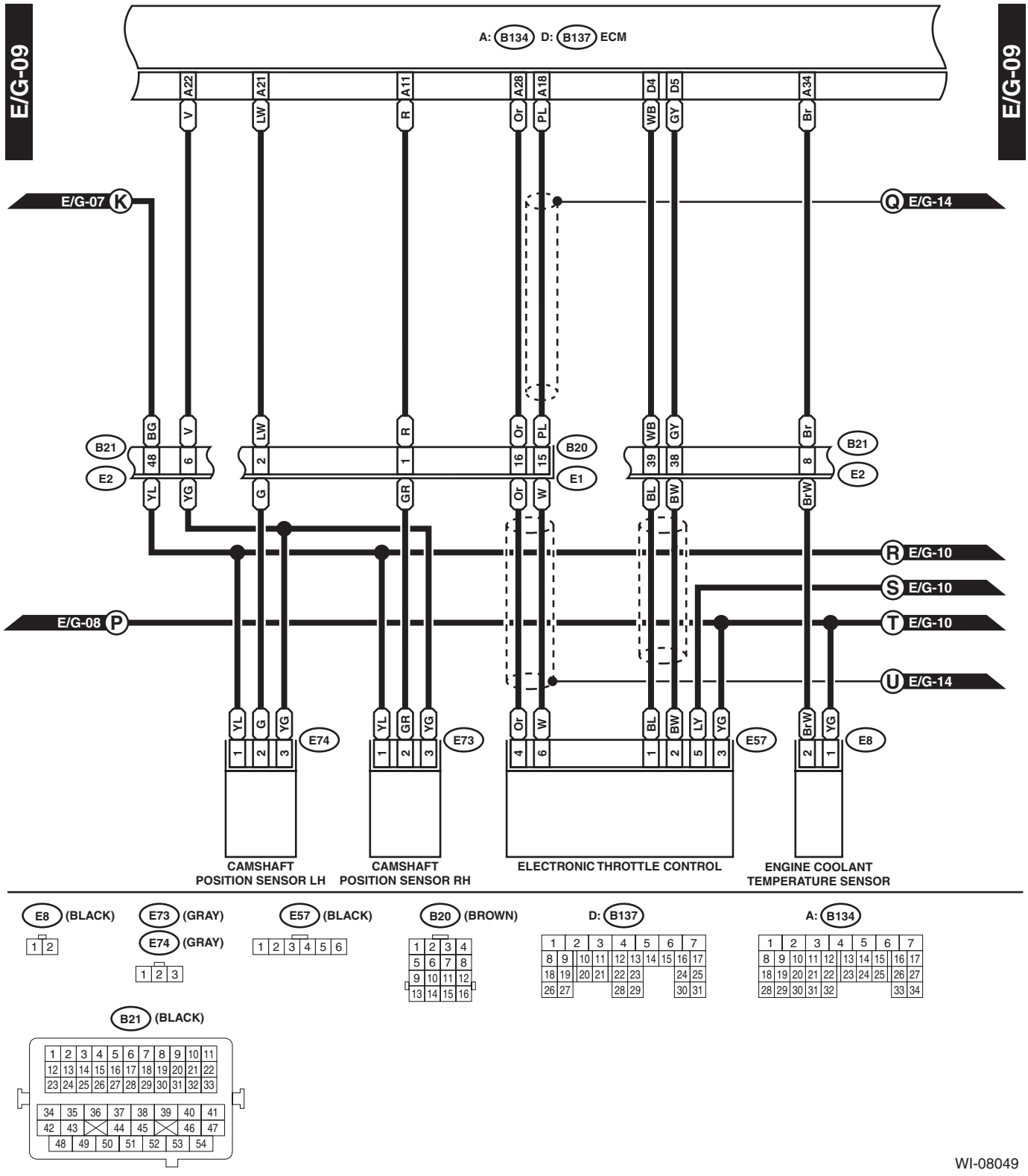
B20 (BROWN)

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16

A: B134

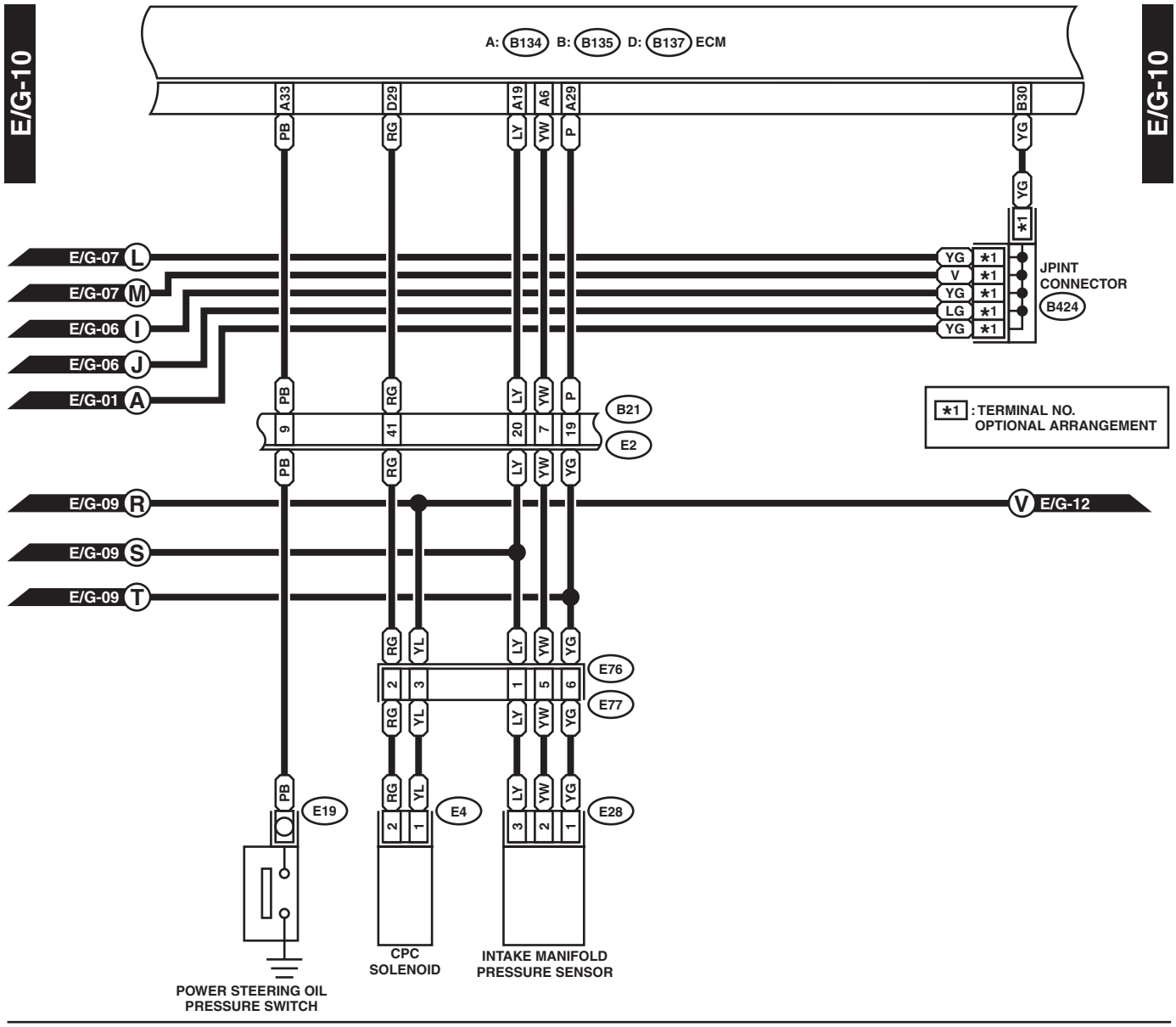
1	2	3	4	5	6	7			
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	32				33	34

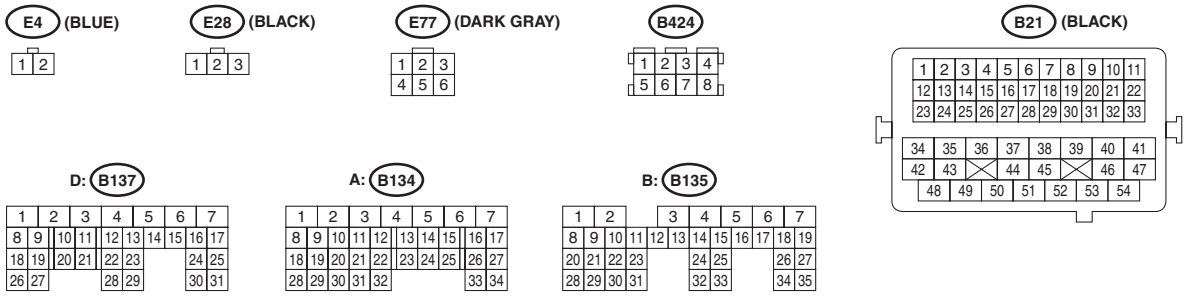
WI-08048


E/G-09
E/G-09
A: B134 D: B137 ECM
A22
A21
A11
A28
A18
D4
D5
A34
V
LW
R
Or
PL
WB
GY
Br
E/G-07 K
Q E/G-14
B21
E2
48
6
2
1
16
15
B20
E1
39
38
8
B21
E2
BG
V
LW
R
Or
PL
WB
GY
Br
YL
YG
G
GR
Or
W
BL
BW
BrW
R E/G-10
S E/G-10
E/G-08 P
T E/G-10
U E/G-14
YL
G
YG
E74
YL
GR
YG
E73
Or
W
BL
BW
LY
YG
E57
BrW
YG
E8
CAMSHAFT POSITION SENSOR LH
CAMSHAFT POSITION SENSOR RH
ELECTRONIC THROTTLE CONTROL
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SENSOR

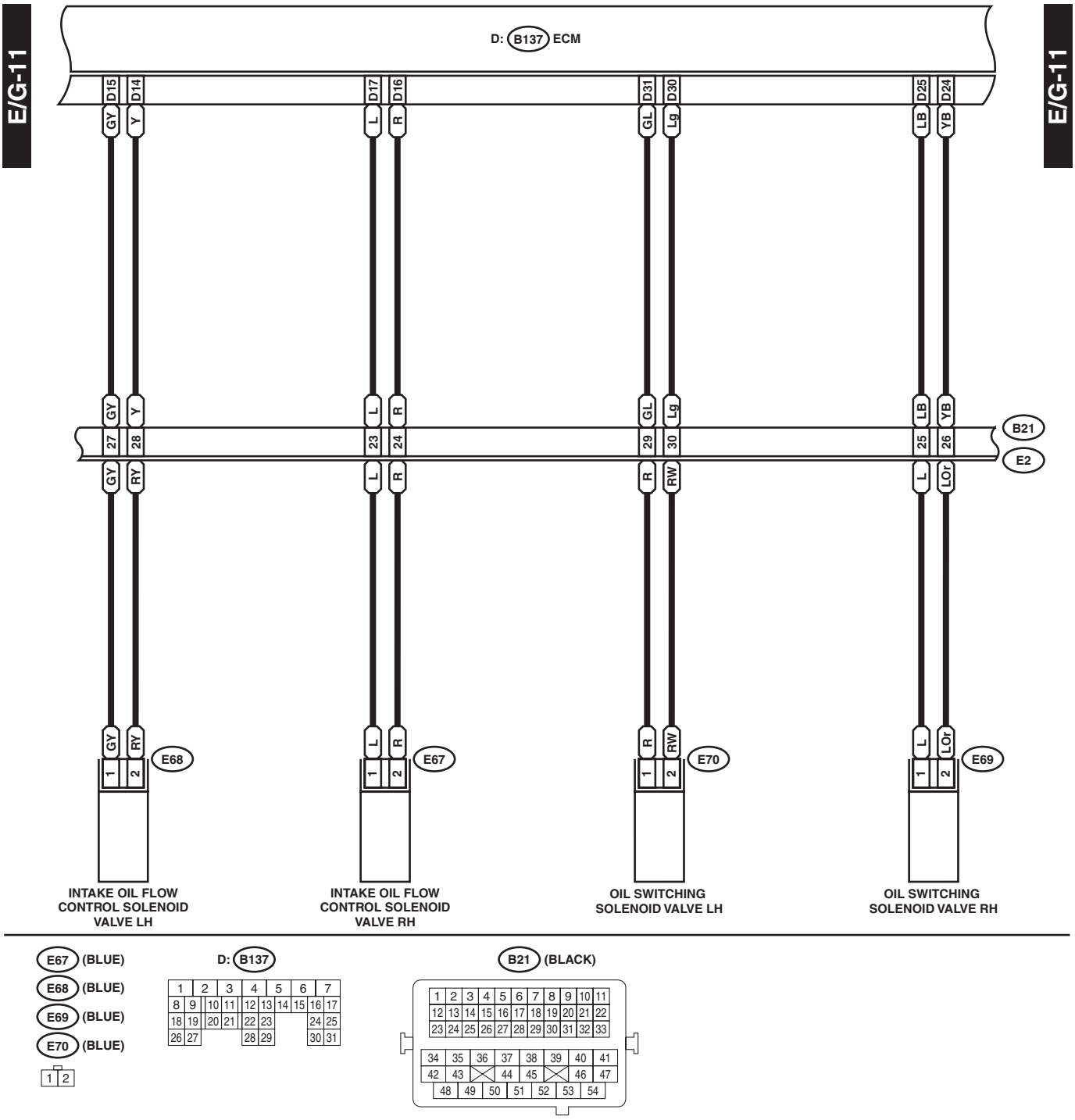
E8 (BLACK)
E73 (GRAY)
E74 (GRAY)
E57 (BLACK)
B20 (BROWN)
D: B137
A: B134
B21 (BLACK)

WI-08049


E/G-10
E/G-10
A: B134 B: B135 D: B137 ECM
A33 D29 A19 A6 A29 B30
PB RG LY YW P YG
YG *1
E/G-07 L
E/G-07 M
E/G-06 I
E/G-06 J
E/G-01 A
YG *1
V *1
YG *1
LG *1
YG *1
JPINT CONNECTOR
B424
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
B21
9 41 20 7 19
E2
E/G-09 R
E/G-09 S
E/G-09 T
V E/G-12
RG YL LY YW YG
E76
2 3 1 5 6
E77
E19
E4
E28
CPC SOLENOID
INTAKE MANIFOLD PRESSURE SENSOR
POWER STEERING OIL PRESSURE SWITCH


E4 (BLUE)
E28 (BLACK)
E77 (DARK GRAY)
B424
B21 (BLACK)
D: B137
A: B134
B: B135

WI-08050

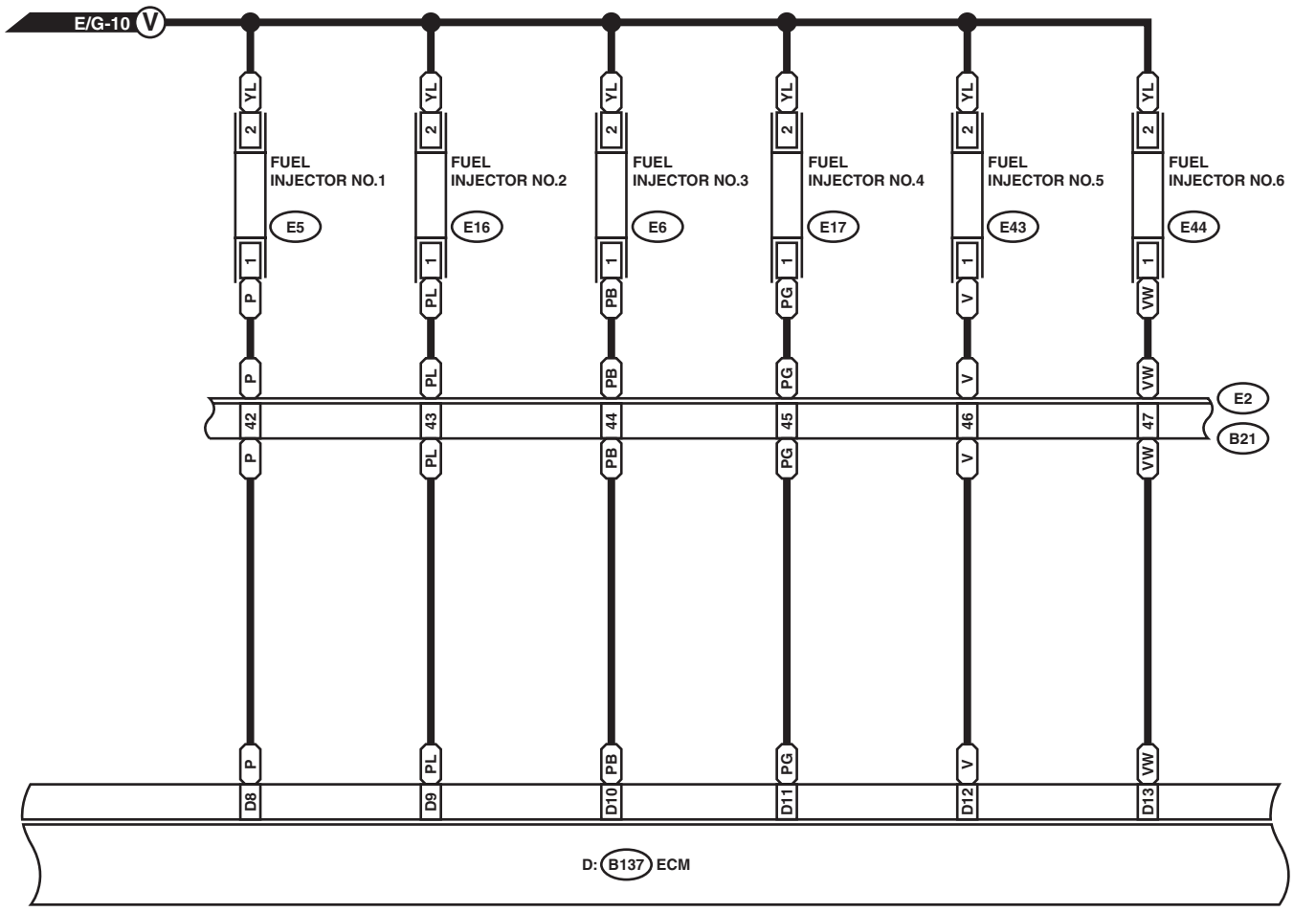

E/G-11
E/G-11
D: B137 ECM
D15
D14
D17
D16
D31
D30
D25
D24
GY
Y
L
R
GL
Lg
LB
YB
27
28
23
24
29
30
25
26
B21
E2
RY
RW
LOr
1
2
E68
E67
E70
E69
INTAKE OIL FLOW CONTROL SOLENOID VALVE LH
INTAKE OIL FLOW CONTROL SOLENOID VALVE RH
OIL SWITCHING SOLENOID VALVE LH
OIL SWITCHING SOLENOID VALVE RH

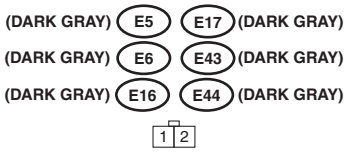
E67 (BLUE)
E68 (BLUE)
E69 (BLUE)
E70 (BLUE)
D: B137
B21 (BLACK)

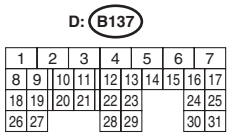
WI-08051

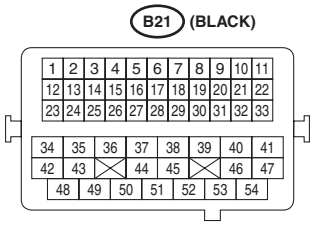
E/G-12

E/G-12

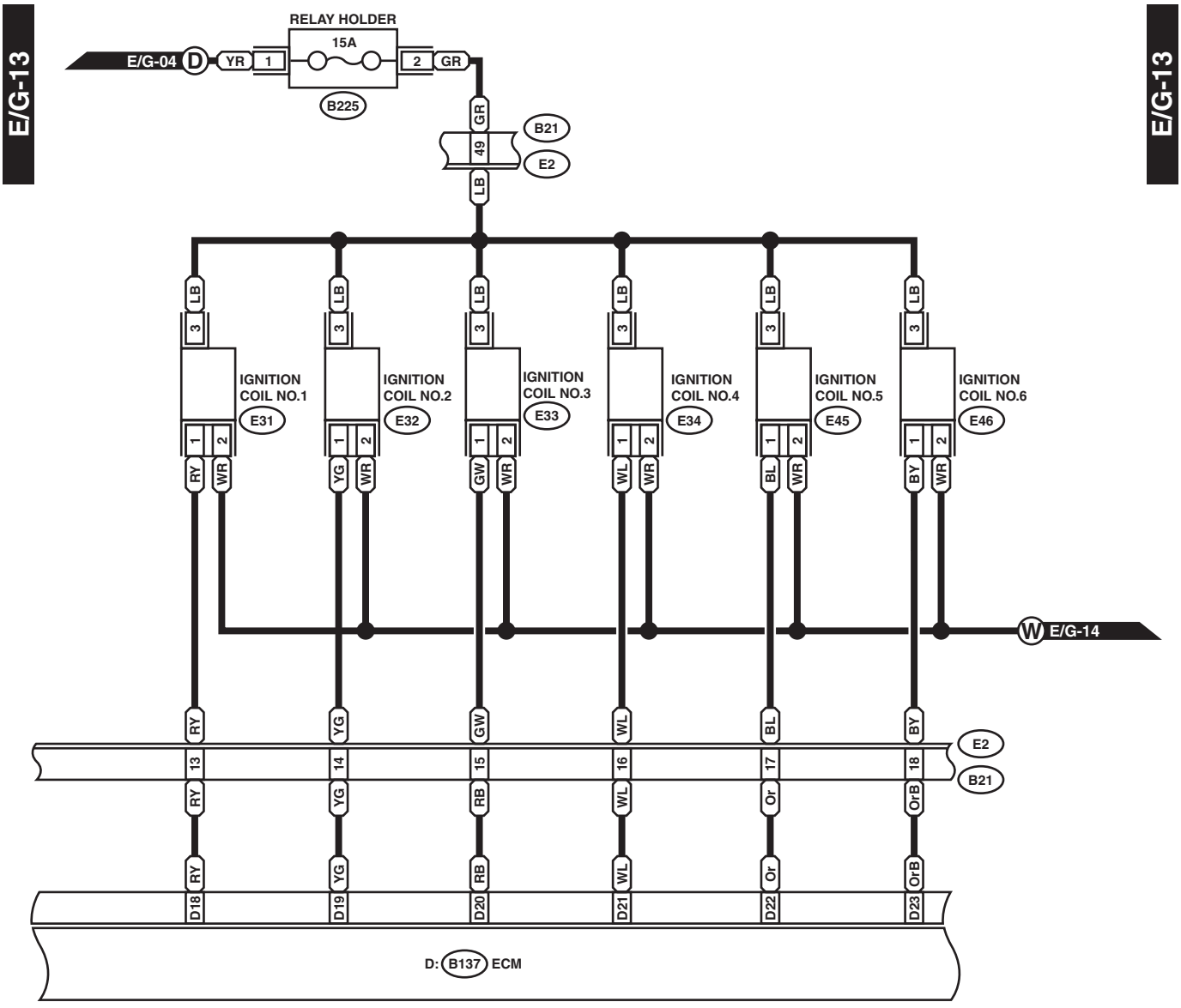


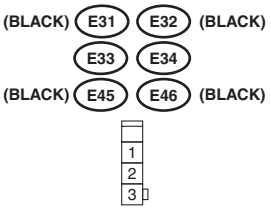


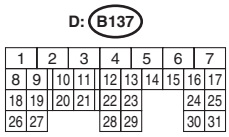


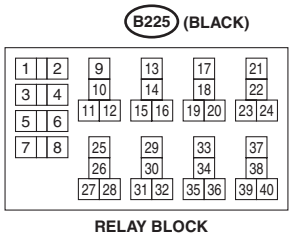


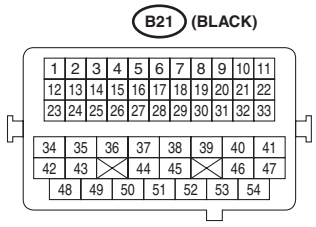
WI-08052


E/G-13
E/G-13
RELAY HOLDER
15A
E/G-04
D
YR
1
2
GR
B225
GR
49
B21
E2
LB
LB
3
IGNITION COIL NO.1
E31
IGNITION COIL NO.2
E32
IGNITION COIL NO.3
E33
IGNITION COIL NO.4
E34
IGNITION COIL NO.5
E45
IGNITION COIL NO.6
E46
1
2
RY
WR
YG
GW
WL
BL
BY
W
E/G-14
13
14
15
16
17
18
RB
Or
OrB
D18
D19
D20
D21
D22
D23
D: B137 ECM

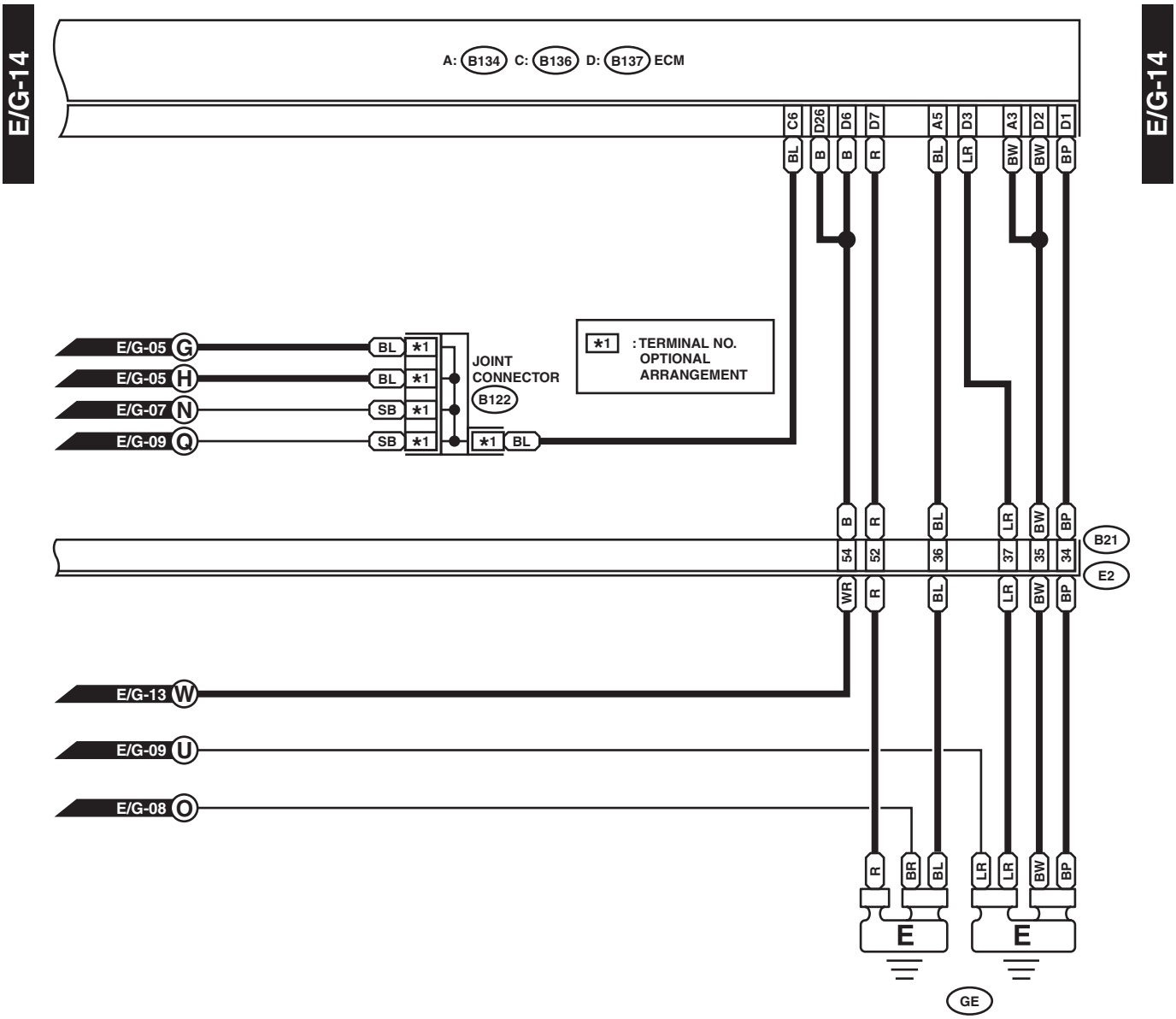

(BLACK) E31 E32 (BLACK)
E33 E34
(BLACK) E45 E46 (BLACK)
1
2
3

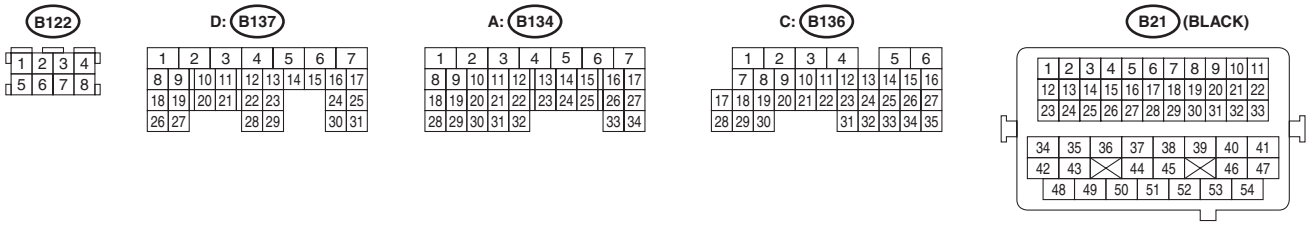

D: B137


B225 (BLACK)
RELAY BLOCK


B21 (BLACK)

WI-08053


E/G-14
E/G-14
A: B134 C: B136 D: B137 ECM
C6 D26 D6 D7 A5 D3 A3 D2 D1
BL B B R BL LR BW BW BP
E/G-05 G
E/G-05 H
E/G-07 N
E/G-09 Q
BL *1
BL *1
SB *1
SB *1
JOINT CONNECTOR B122
*1 BL
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
B R BL LR BW BP
54 52 36 37 35 34
B21
E2
WR R BL LR BW BP
E/G-13 W
E/G-09 U
E/G-08 O
R BR BL LR LR BW BP
E
E
GE

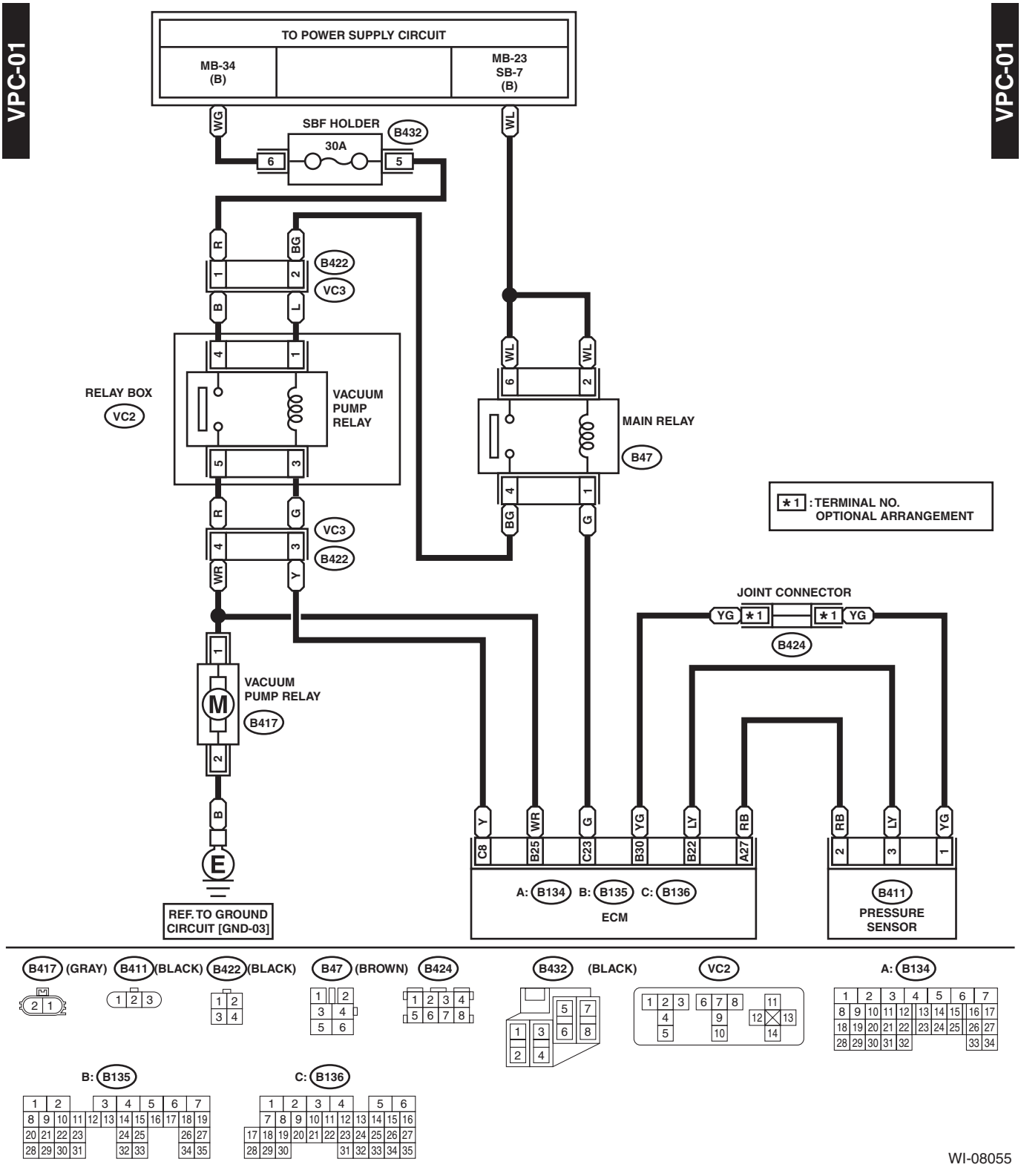

B122
1 2 3 4
5 6 7 8
D: B137
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17
18 19 20 21 22 23 24 25
26 27 28 29 30 31
A: B134
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17
18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34
C: B136
1 2 3 4 5 6
7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
28 29 30 31 32 33 34 35
B21 (BLACK)
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11
12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33
34 35 36 37 38 39 40 41
42 43 44 45 46 47
48 49 50 51 52 53 54

WI-08054

6. Vacuum Pump Control System

A: WIRING DIAGRAM

VPC-01

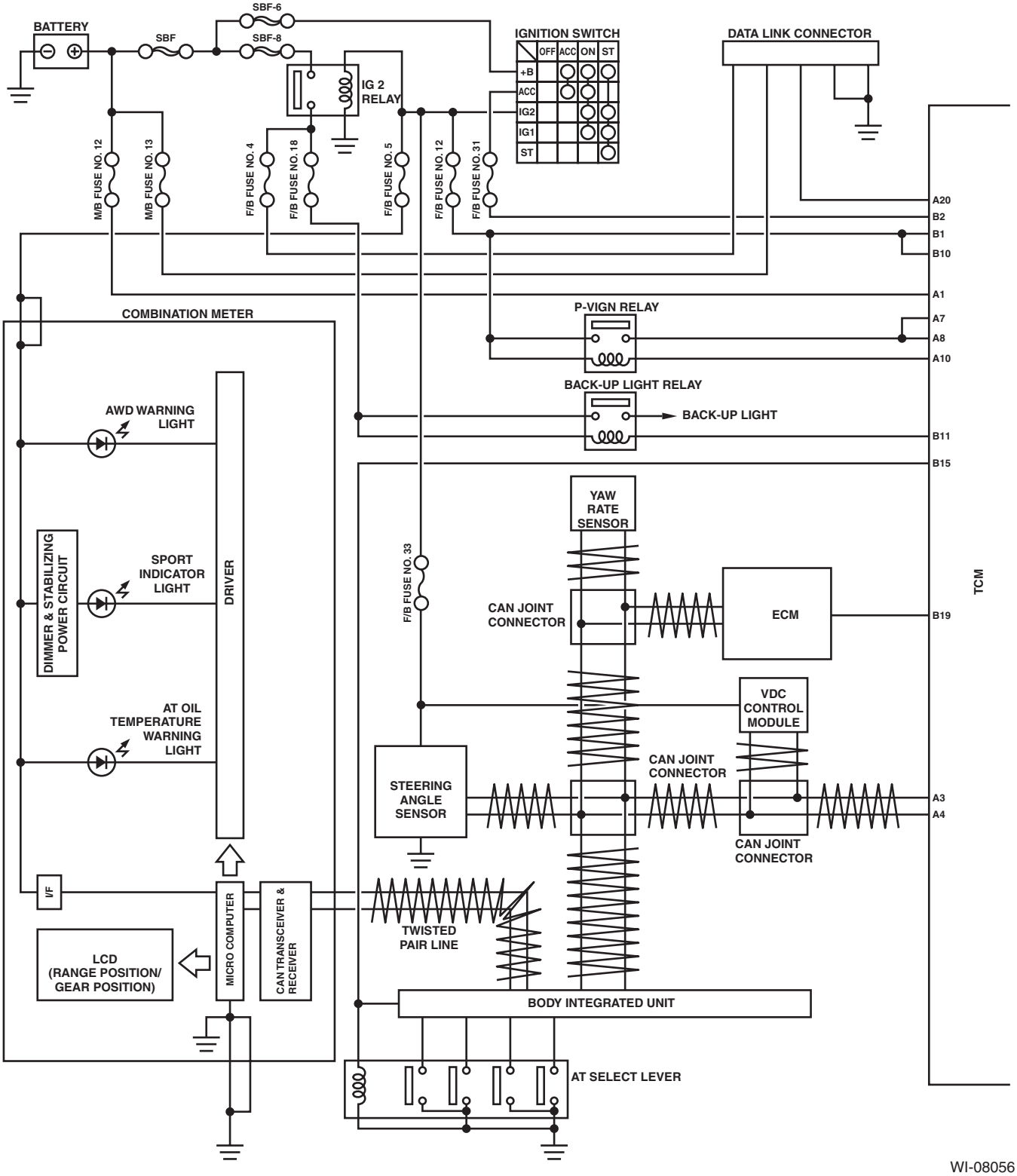


WI-08055

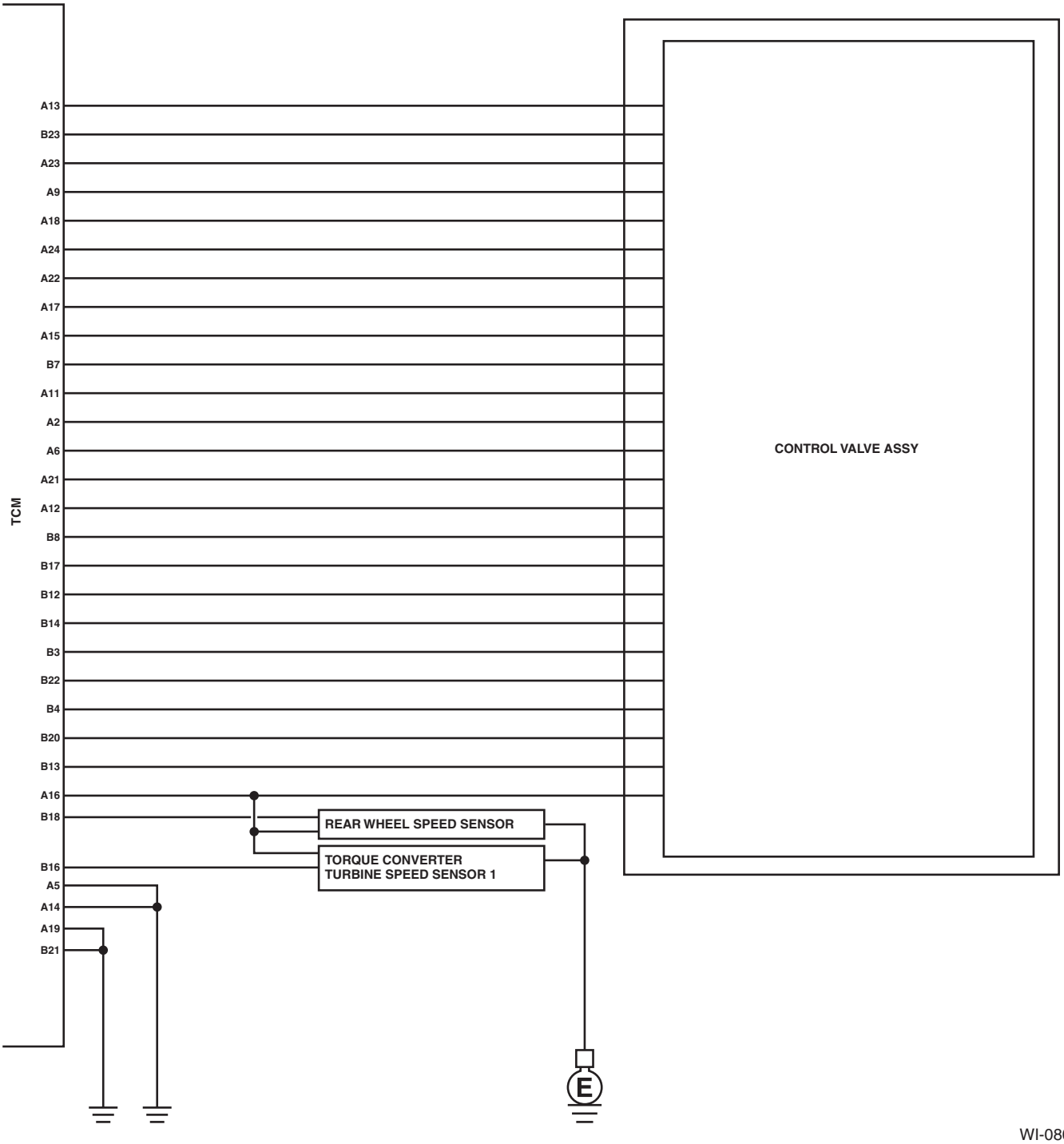
VPC-01

7. AT Control System

A: WIRING DIAGRAM



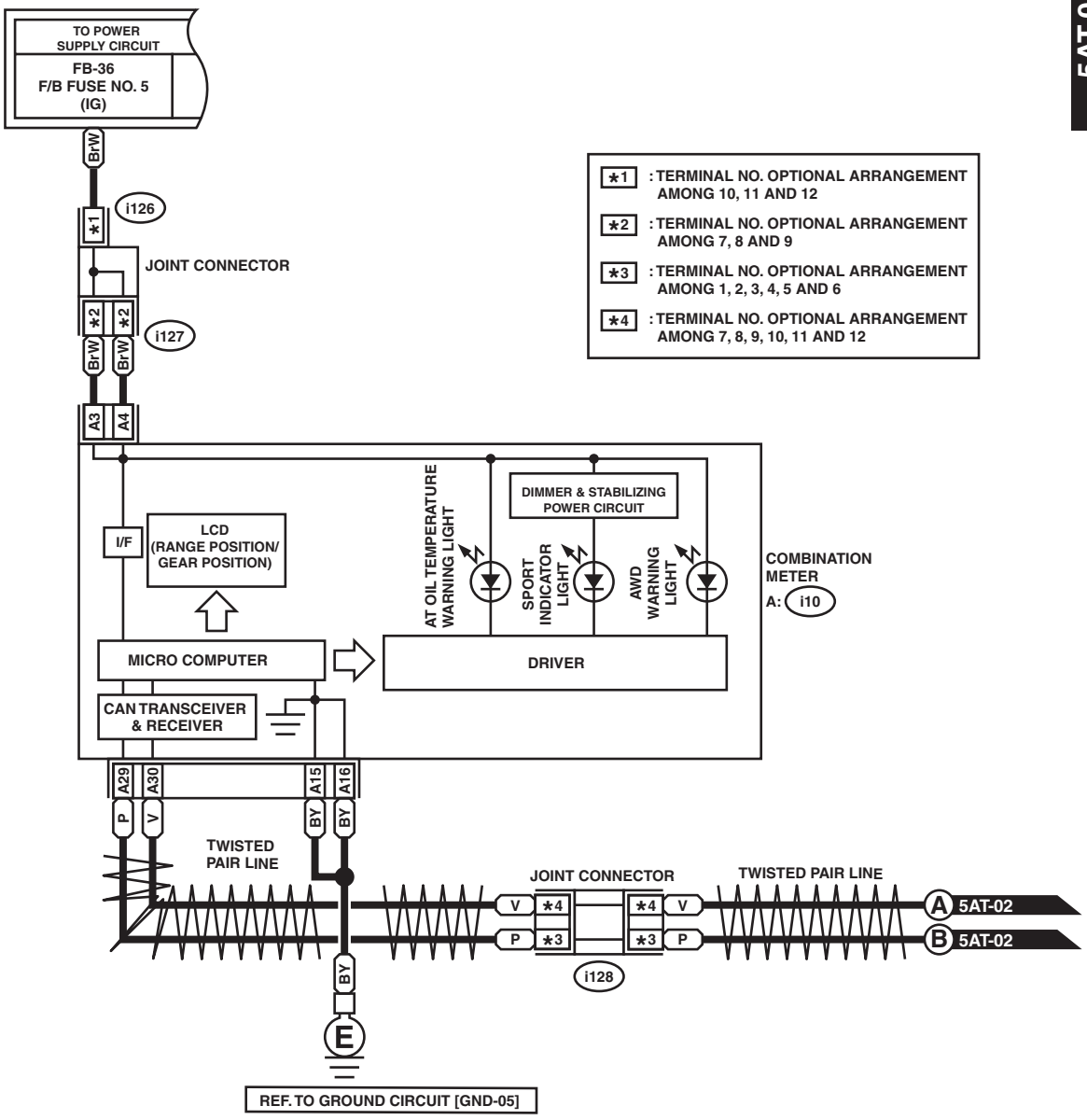
WI-08056


TCM
A13
B23
A23
A9
A18
A24
A22
A17
A15
B7
A11
A2
A6
A21
A12
B8
B17
B12
B14
B3
B22
B4
B20
B13
A16
B18
B16
A5
A14
A19
B21
CONTROL VALVE ASSY
REAR WHEEL SPEED SENSOR
TORQUE CONVERTER
TURBINE SPEED SENSOR 1
E

WI-08057

5AT-01

5AT-01



i126 (BLACK)

i127 (BLACK)

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12

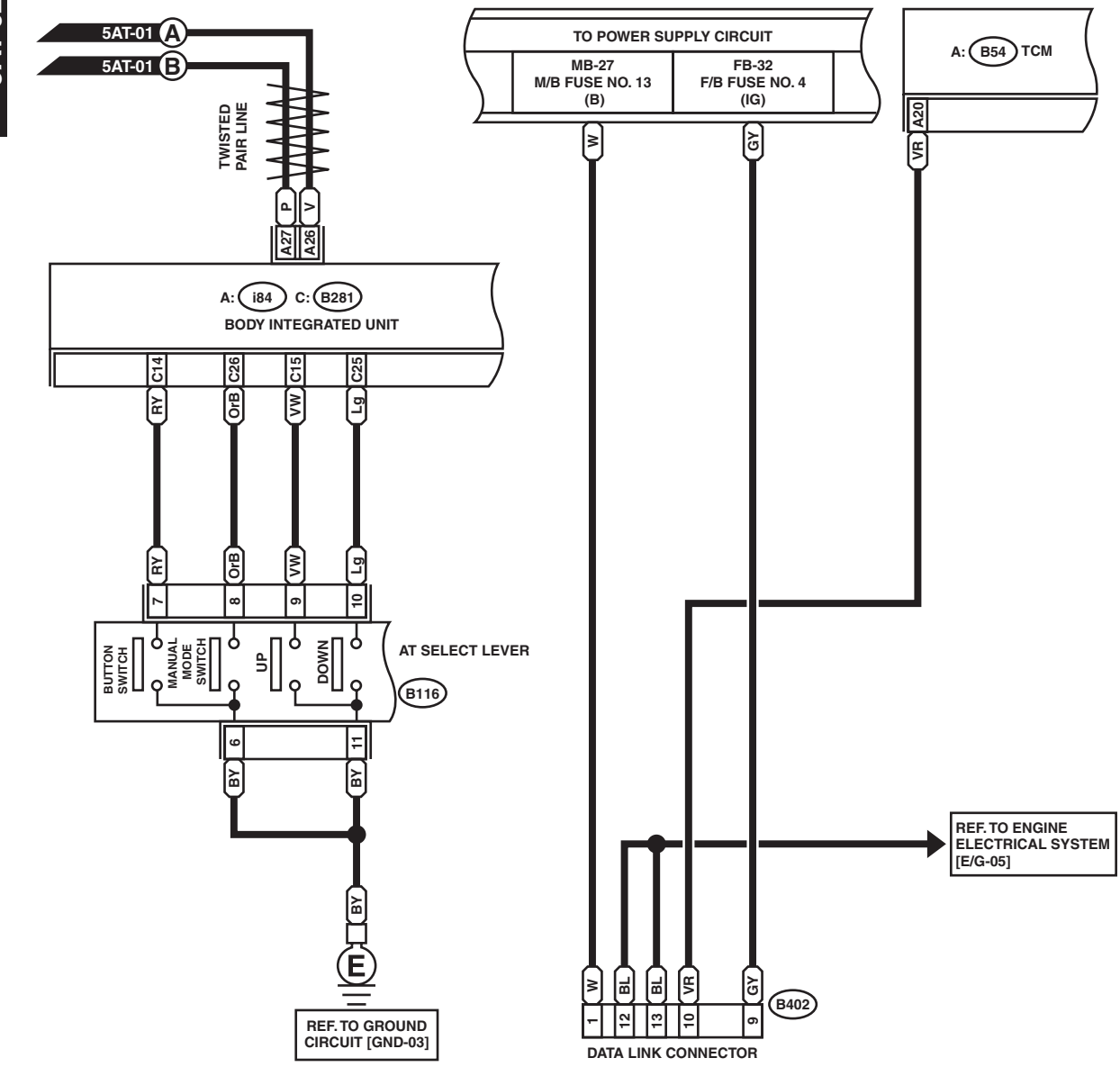
i128 (BLUE)

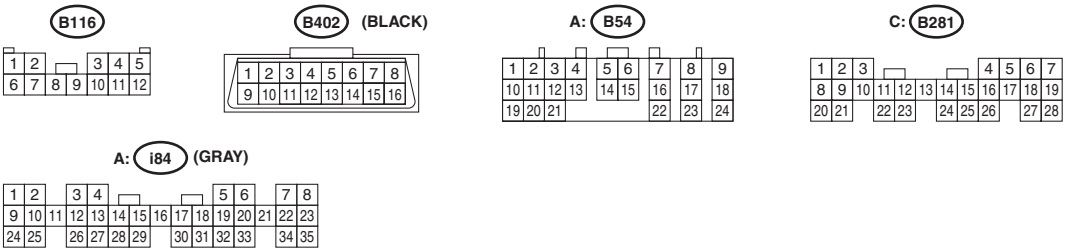
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

A: i10 (GREEN)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

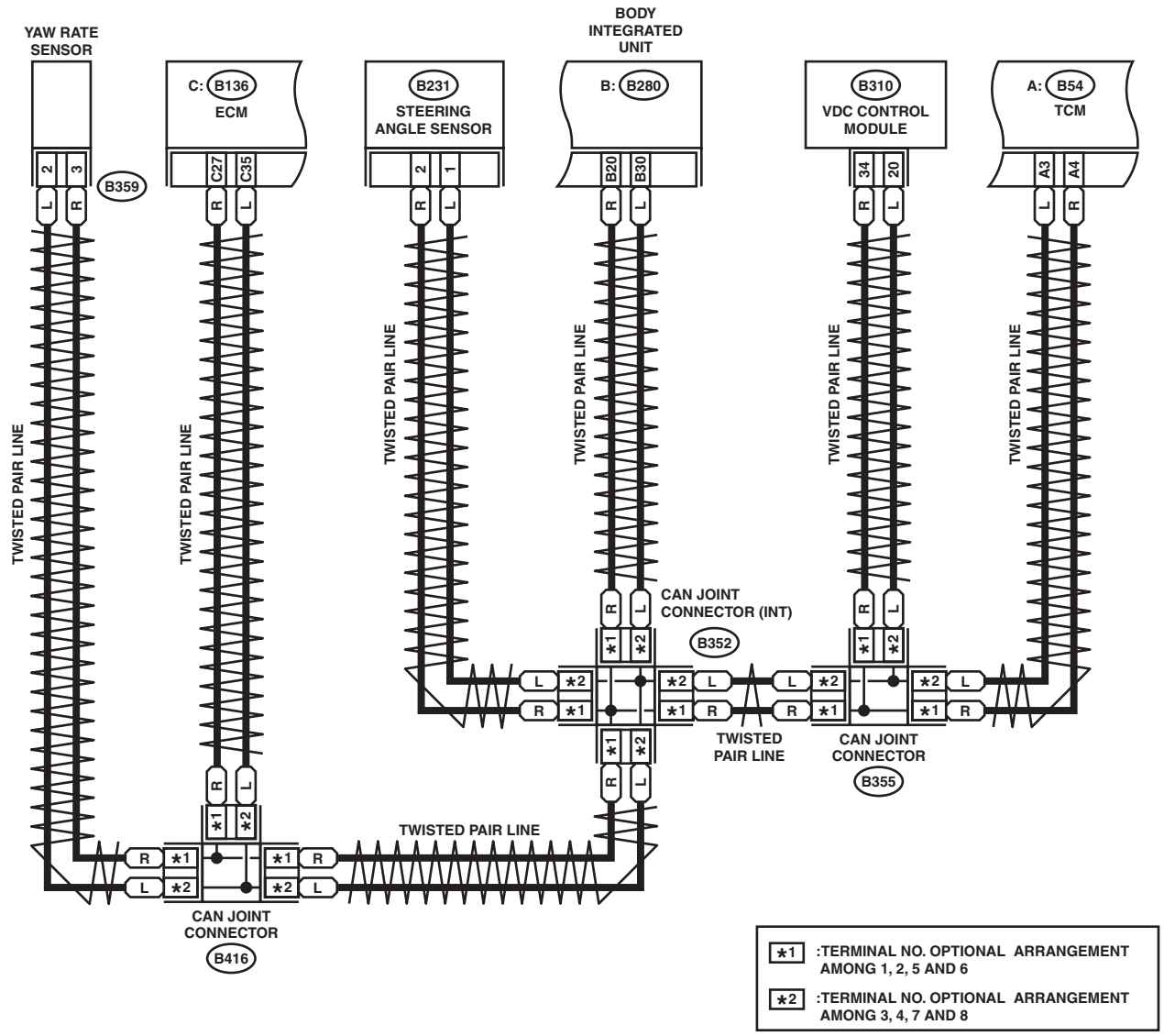
WI-08058

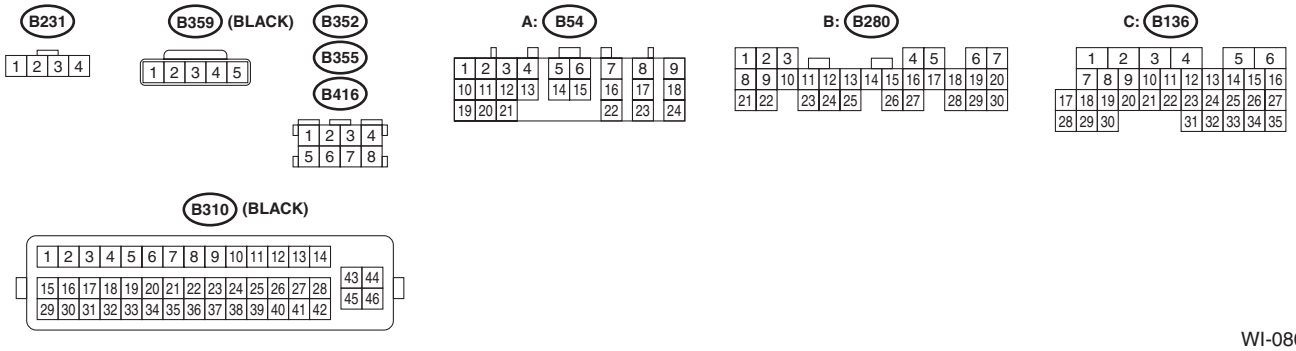

5AT-01 A
5AT-01 B
TWISTED PAIR LINE
P
V
A27
A26
A: i84 C: B281
BODY INTEGRATED UNIT
C14
C26
C15
C25
RY
OrB
VW
Lg
7
8
9
10
BUTTON SWITCH
MANUAL MODE SWITCH
UP
DOWN
AT SELECT LEVER
B116
6
11
BY
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-03]
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
MB-27
M/B FUSE NO. 13
(B)
FB-32
F/B FUSE NO. 4
(IG)
W
GY
A: B54 TCM
A20
VR
REF. TO ENGINE ELECTRICAL SYSTEM [E/G-05]
W
BL
BL
VR
GY
B402
1
12
13
10
9
DATA LINK CONNECTOR


B116
1 2 3 4 5
6 7 8 9 10 11 12
B402 (BLACK)
1 2 3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13 14 15 16
A: B54
1 2 3 4 5 6 7 8 9
10 11 12 13 14 15 16 17 18
19 20 21 22 23 24
C: B281
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
20 21 22 23 24 25 26 27 28
A: i84 (GRAY)
1 2 3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35

WI-08059

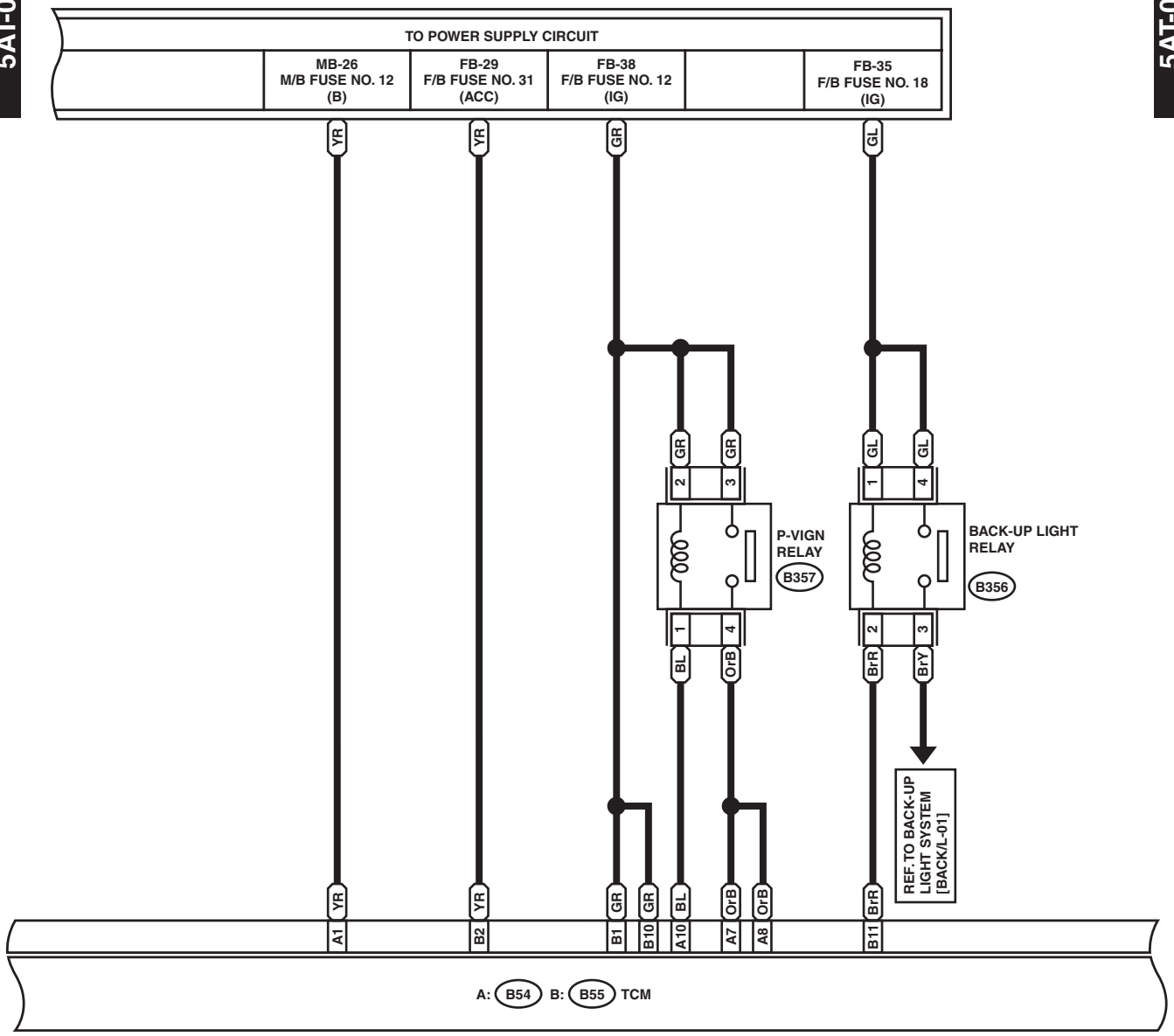
5AT-03

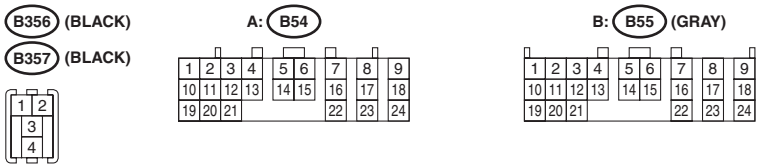




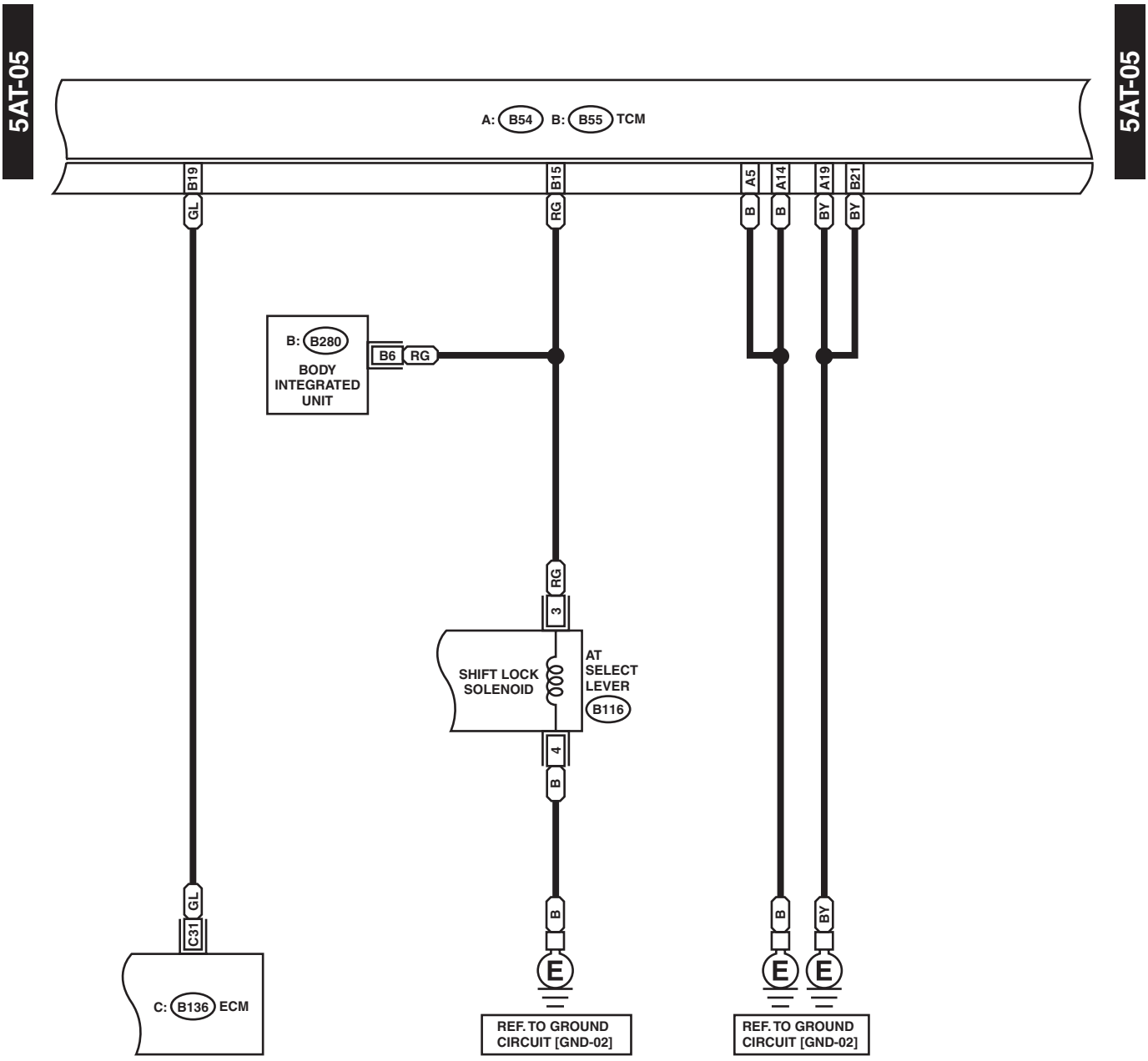
WI-08060

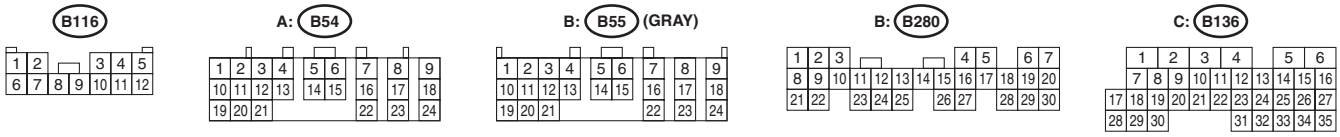
5AT-04



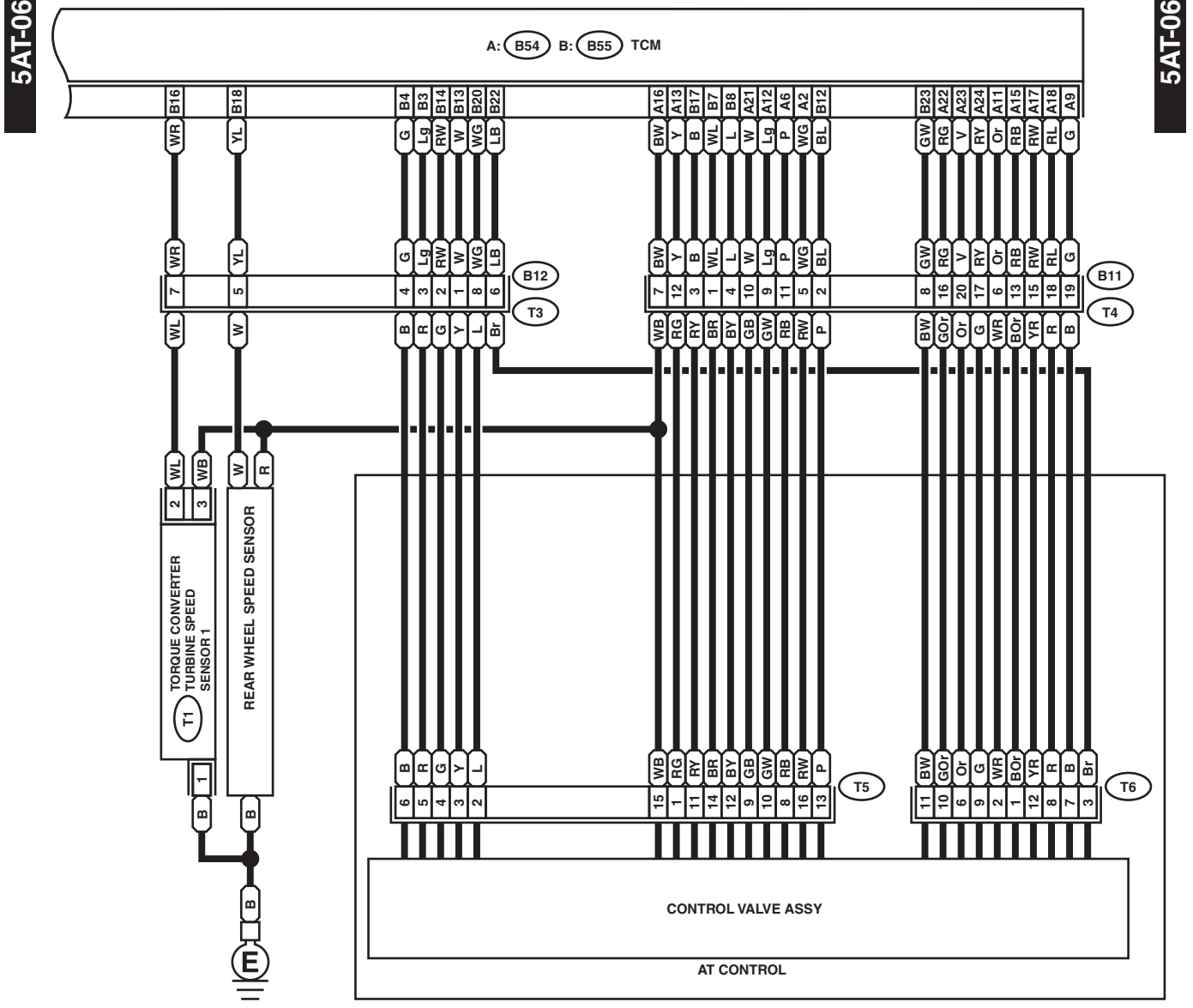


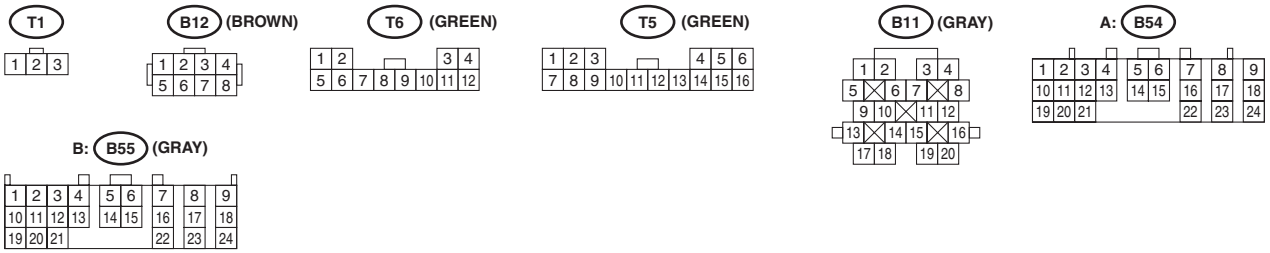
WI-08061


5AT-05
5AT-05
A: B54 B: B55 TCM
B19
B15
A5
A14
A19
B21
GL
RG
B
B
BY
BY
B: B280
BODY INTEGRATED UNIT
B6
RG
RG
3
SHIFT LOCK SOLENOID
AT SELECT LEVER
B116
4
B
C31
GL
C: B136 ECM
B
B
BY
E
E
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]


B116
A: B54
B: B55 (GRAY)
B: B280
C: B136

WI-08062

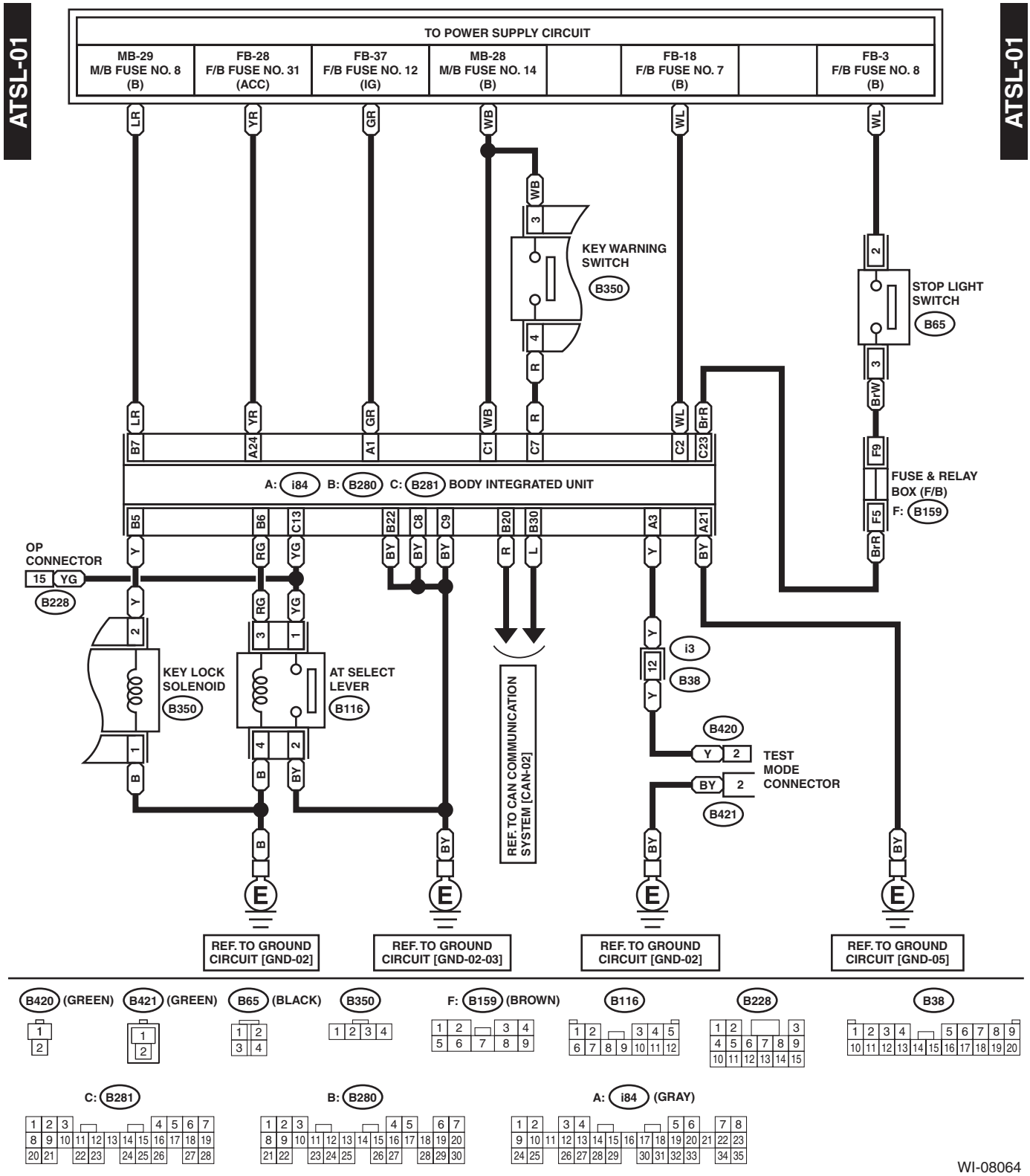

A: B54 B: B55 TCM
B16 B18 B4 B3 B14 B13 B20 B22 A16 A13 B17 B7 B8 A21 A12 A6 A2 B12 B23 A22 A23 A24 A11 A15 A17 A18 A9
WR YL G Lg RW W WG LB BW Y B WL L W Lg P WG BL GW RG V RY Or RB RW RL G
B12
T3
B11
T4
WL W B R G Y L Br WB RG RY BR BY GB GW RB RW P BW GOr Or G WR BOr YR R B
TORQUE CONVERTER TURBINE SPEED SENSOR 1
T1
REAR WHEEL SPEED SENSOR
T5
T6
CONTROL VALVE ASSY
AT CONTROL


T1
B12 (BROWN)
T6 (GREEN)
T5 (GREEN)
B11 (GRAY)
A: B54
B: B55 (GRAY)

WI-08063

8. AT Shift Lock Control System

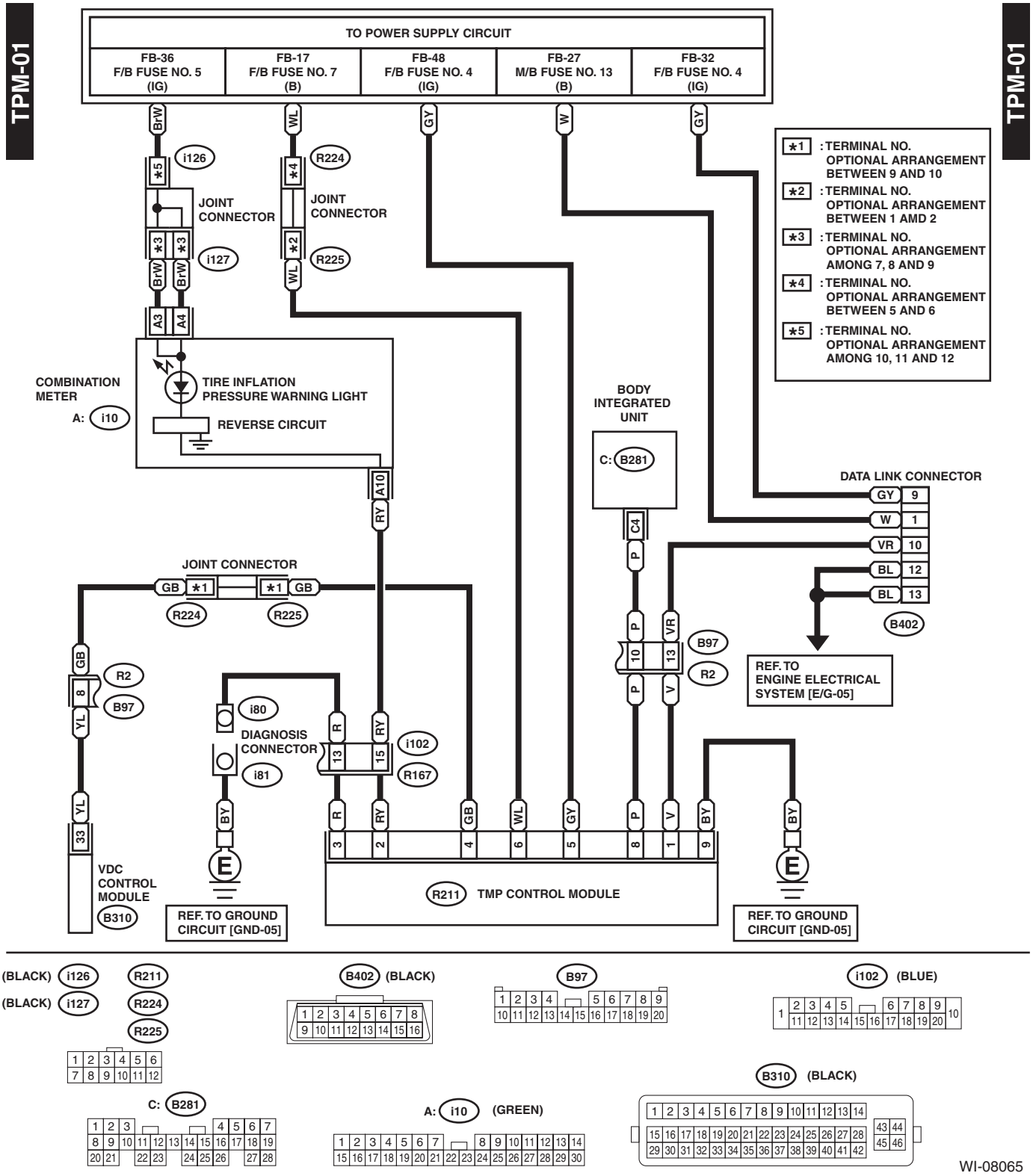
A: WIRING DIAGRAM



WI-08064

9. TPM Control System

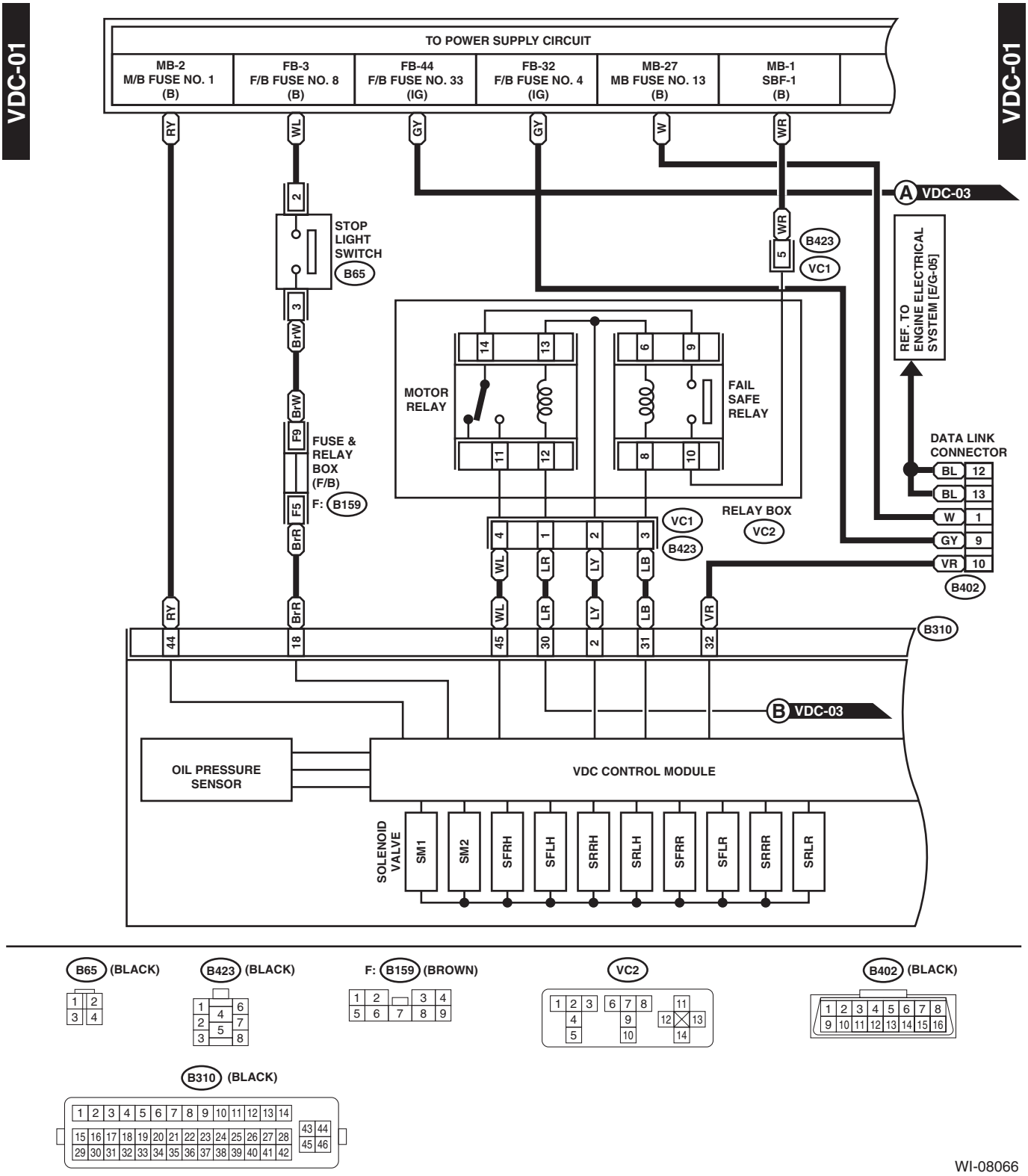
A: WIRING DIAGRAM



WI-08065

10.Vehicle Dynamics Control System

A: WIRING DIAGRAM



B65 (BLACK)

B423 (BLACK)

F: B159 (BROWN)

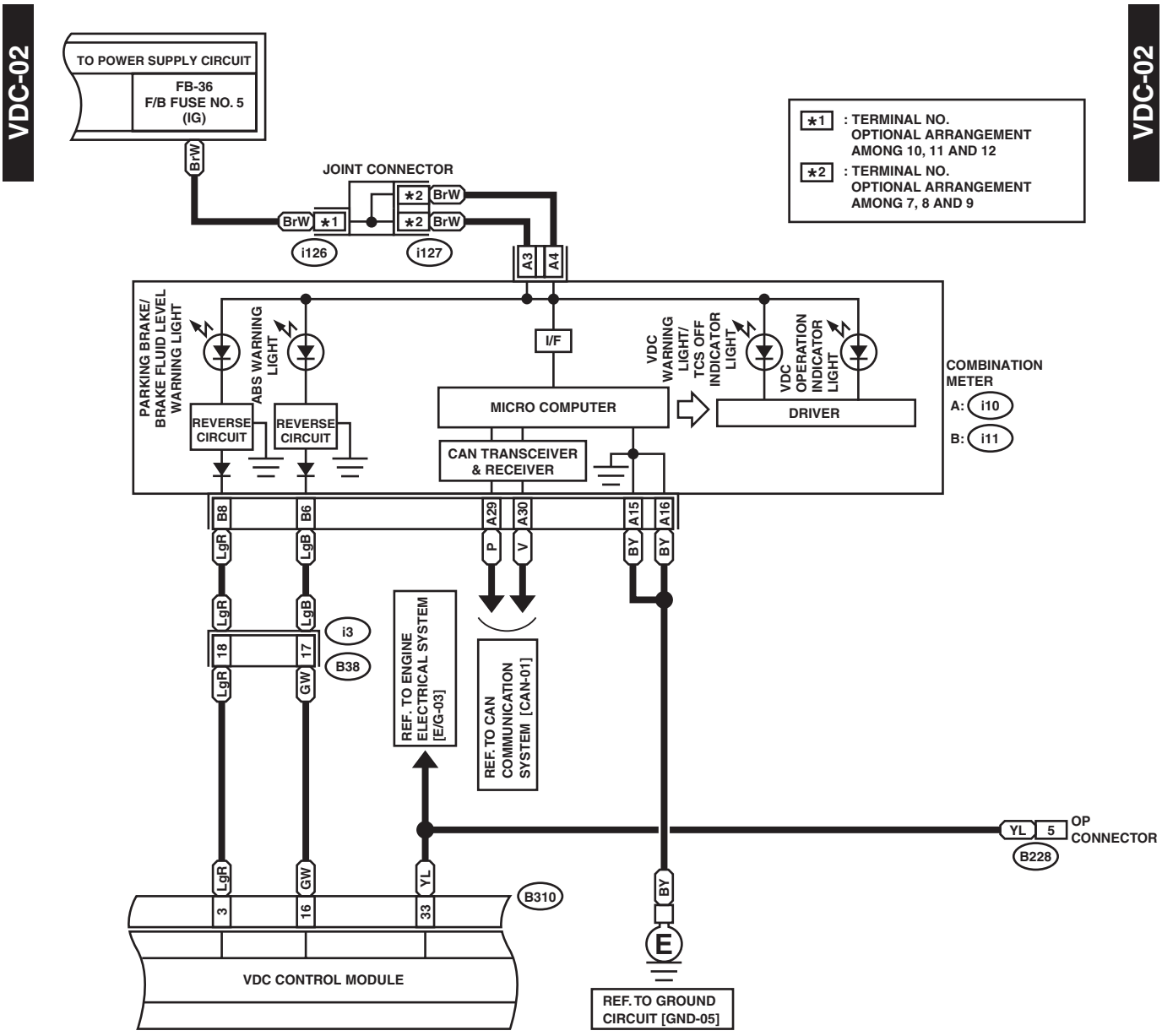
VC2

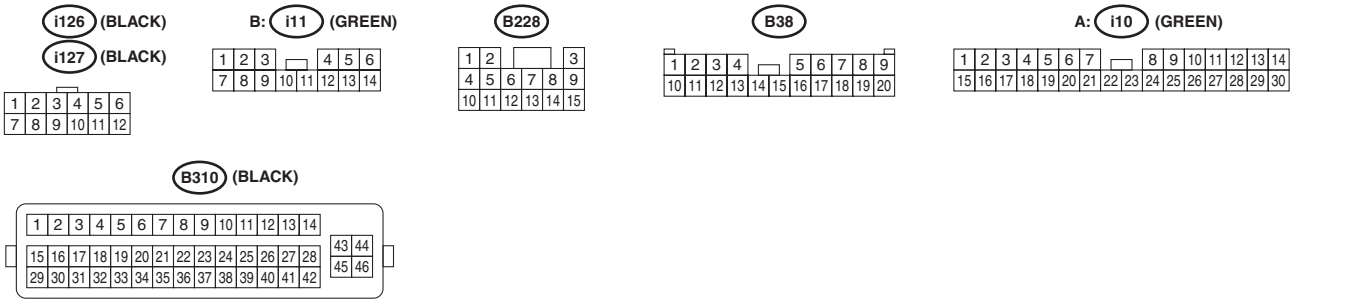
B402 (BLACK)

B310 (BLACK)

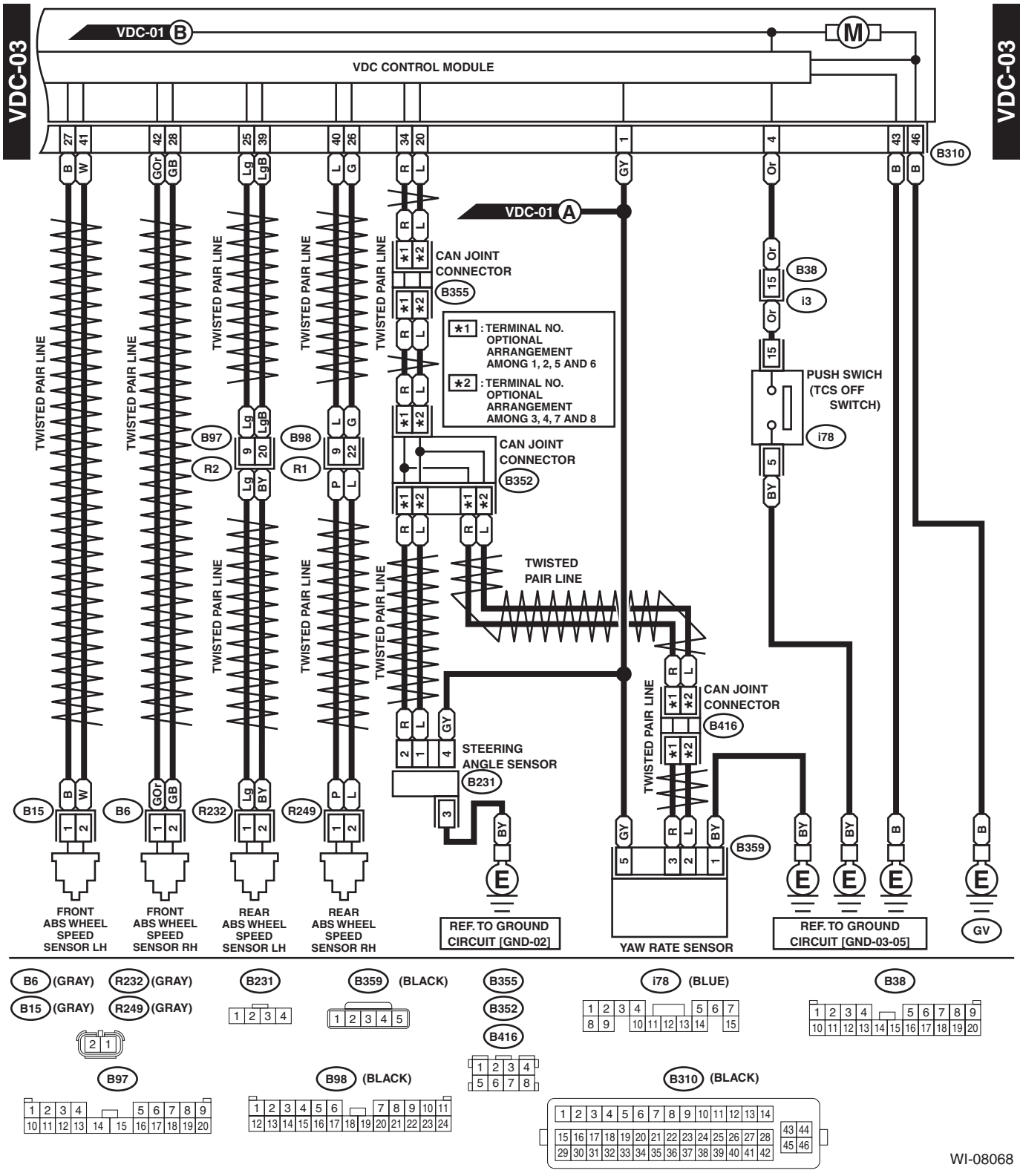
WI-08066

VDC-02





WI-08067

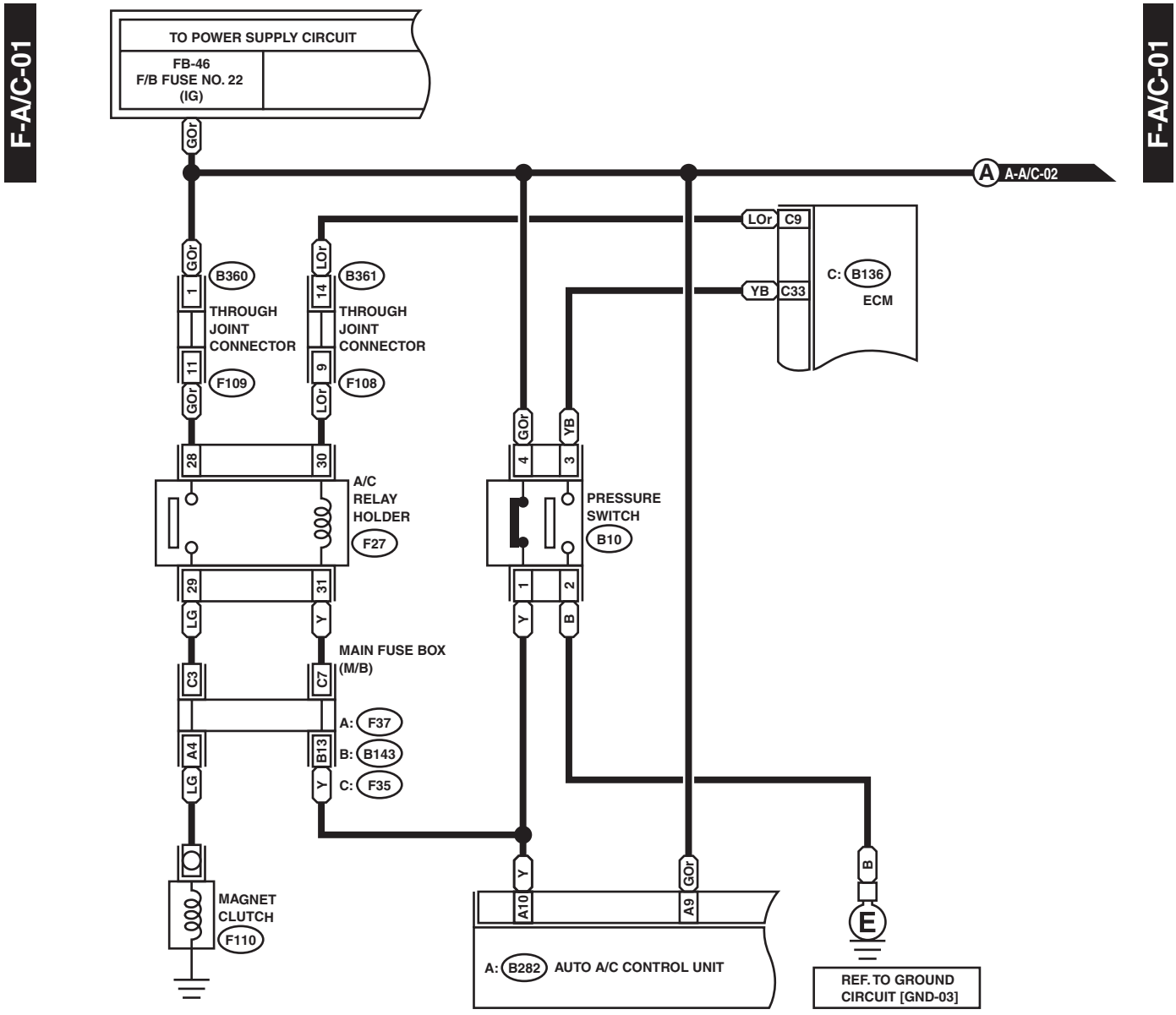

VDC-03
VDC-01 B
M
VDC CONTROL MODULE
VDC-03
B310
VDC-01 A
CAN JOINT CONNECTOR
B355
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 5 AND 6
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 3, 4, 7 AND 8
B38
i3
PUSH SWICH (TCS OFF SWITCH)
i78
CAN JOINT CONNECTOR
B352
TWISTED PAIR LINE
B97
B98
R2
R1
CAN JOINT CONNECTOR
B416
STEERING ANGLE SENSOR
B231
B359
B15
B6
R232
R249
FRONT ABS WHEEL SPEED SENSOR LH
FRONT ABS WHEEL SPEED SENSOR RH
REAR ABS WHEEL SPEED SENSOR LH
REAR ABS WHEEL SPEED SENSOR RH
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]
YAW RATE SENSOR
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-03-05]
GV
B6 (GRAY)
B15 (GRAY)
R232 (GRAY)
R249 (GRAY)
B231
B359 (BLACK)
B355
B352
B416
i78 (BLUE)
B38
B97
B98 (BLACK)
B310 (BLACK)

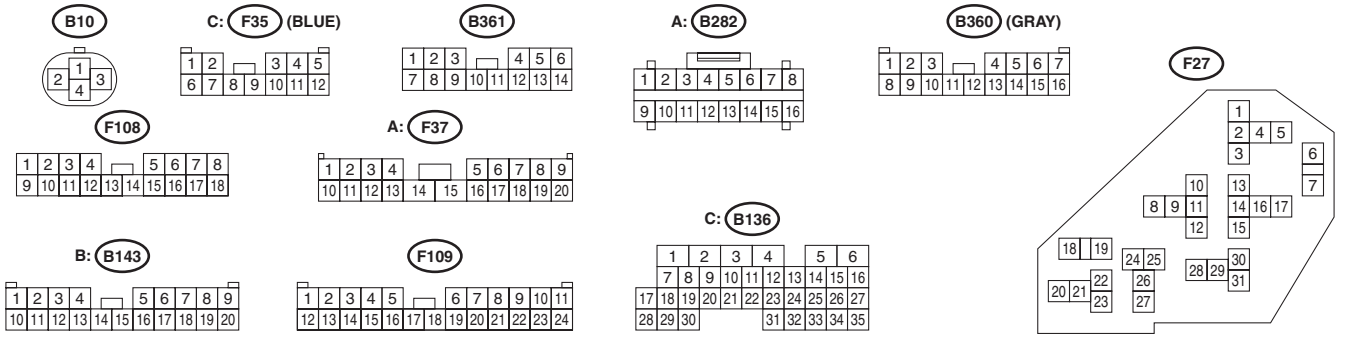
WI-08068

11.Air Conditioning System

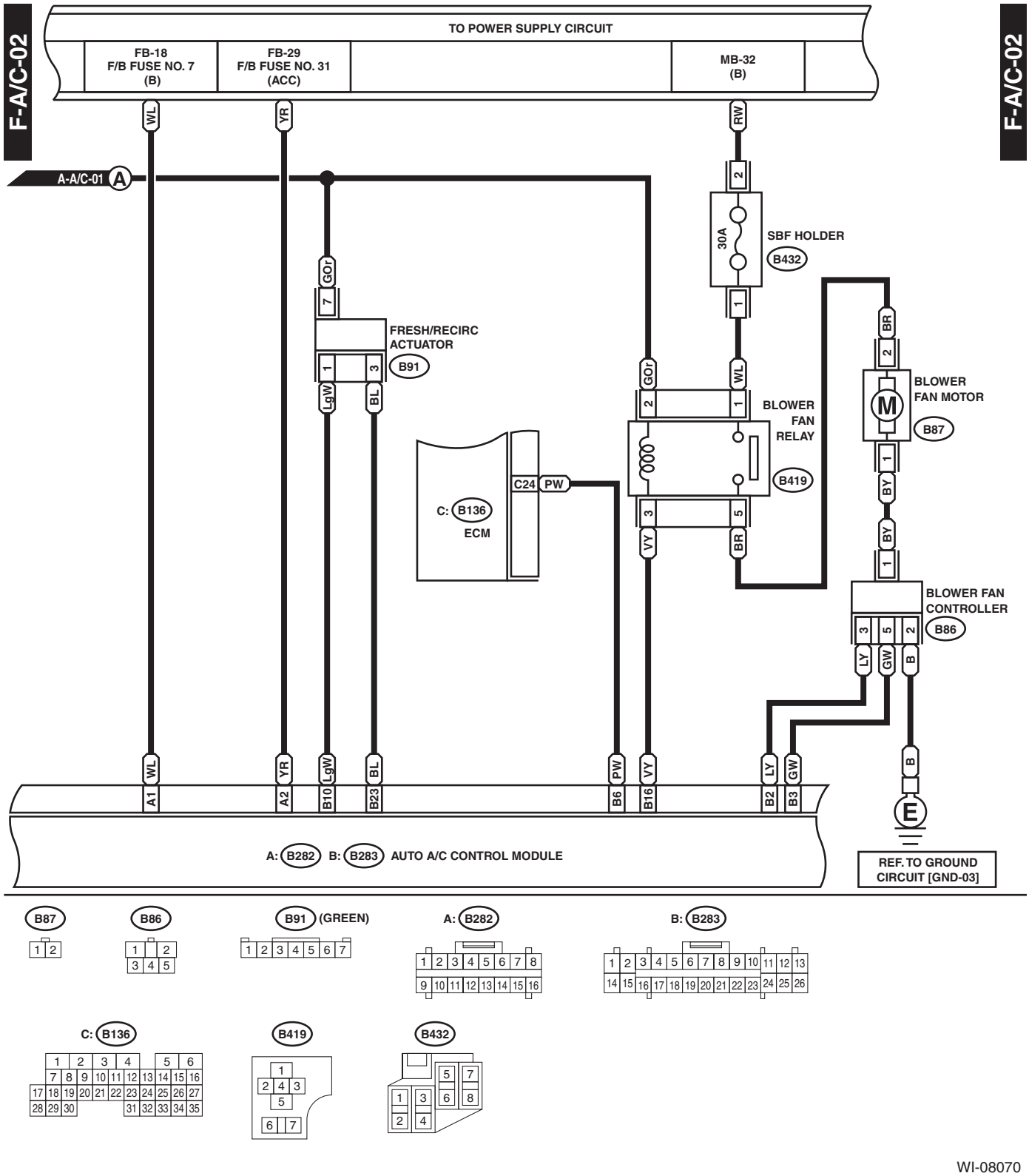
A: WIRING DIAGRAM

1. FRONT A/C

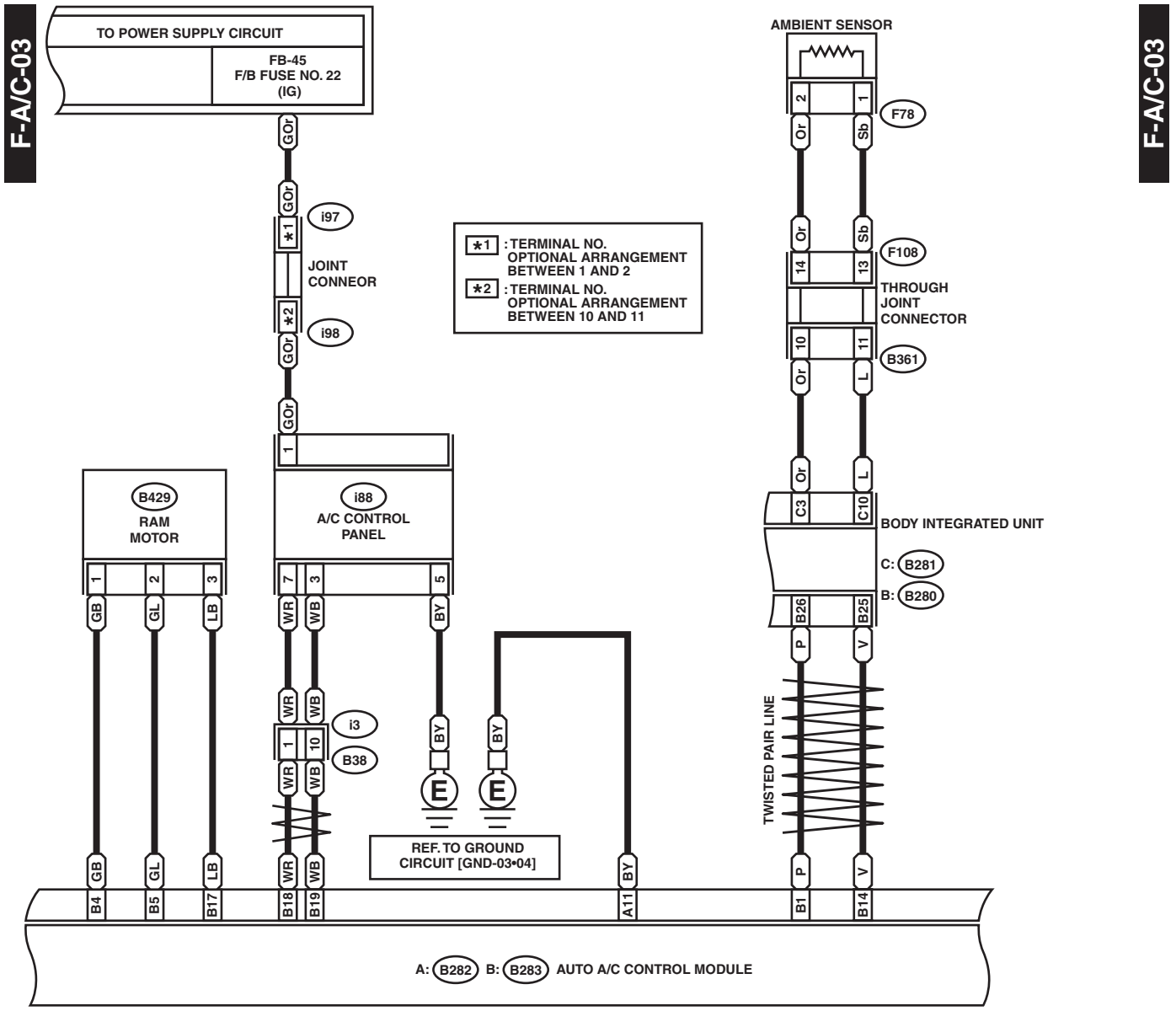


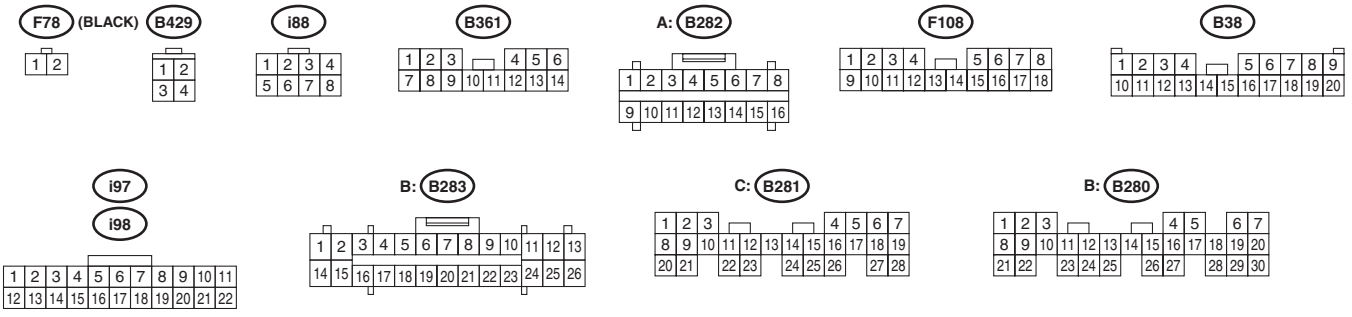


WI-08069

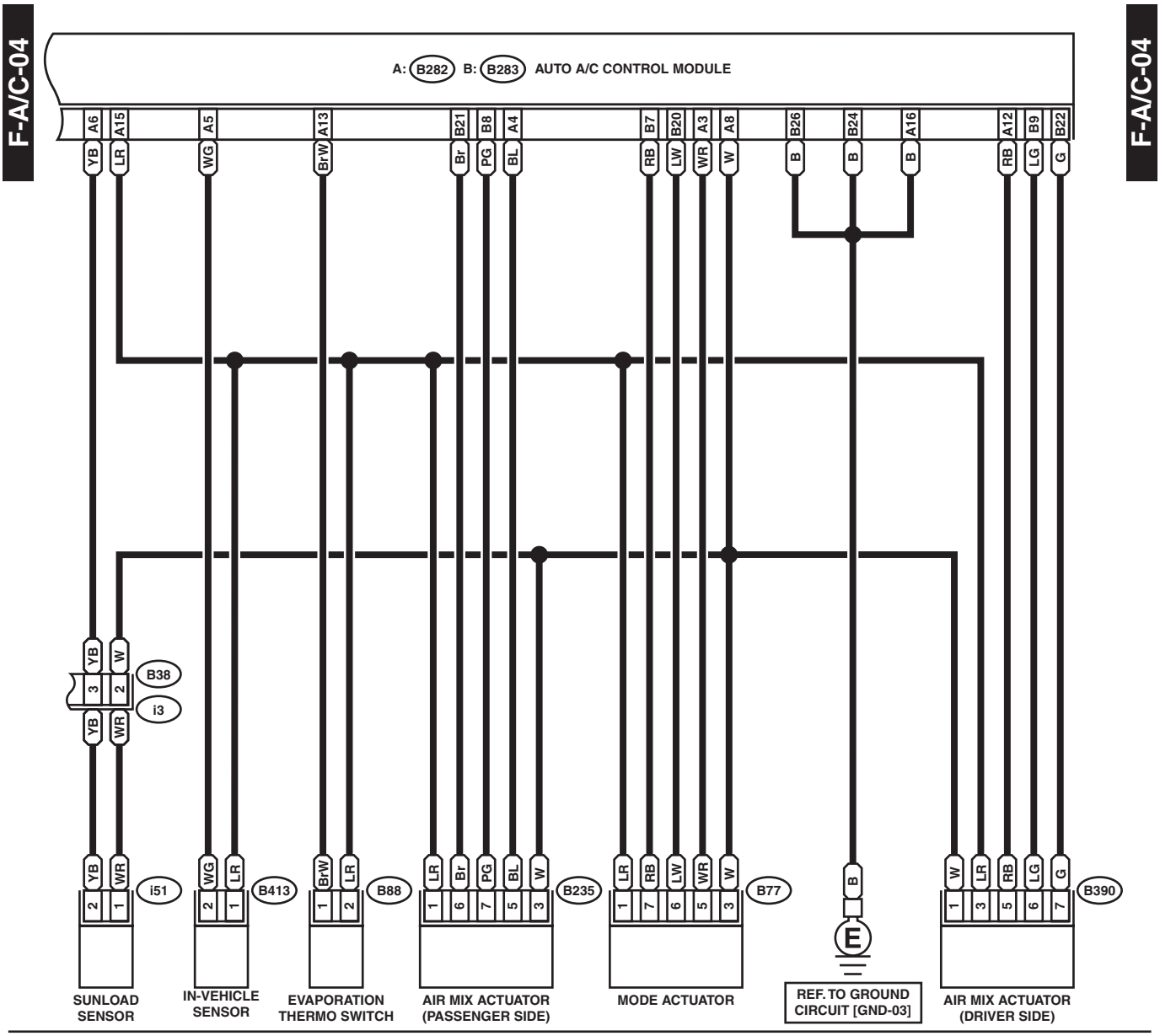

F-A/C-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-18
F/B FUSE NO. 7
(B)
FB-29
F/B FUSE NO. 31
(ACC)
MB-32
(B)
A-A/C-01
A
WL
YR
RW
30A
SBF HOLDER
B432
GOr
FRESH/RECIRC
ACTUATOR
B91
LgW
BL
C: B136
ECM
C24
PW
BLOWER
FAN
RELAY
B419
VY
BR
BLOWER
FAN MOTOR
B87
BY
BLOWER FAN
CONTROLLER
B86
LY
GW
B
A1
A2
B10
B23
B6
B16
B2
B3
A: B282 B: B283 AUTO A/C CONTROL MODULE
REF. TO GROUND
CIRCUIT [GND-03]
B87
B86
B91 (GREEN)
A: B282
B: B283
C: B136
B419
B432

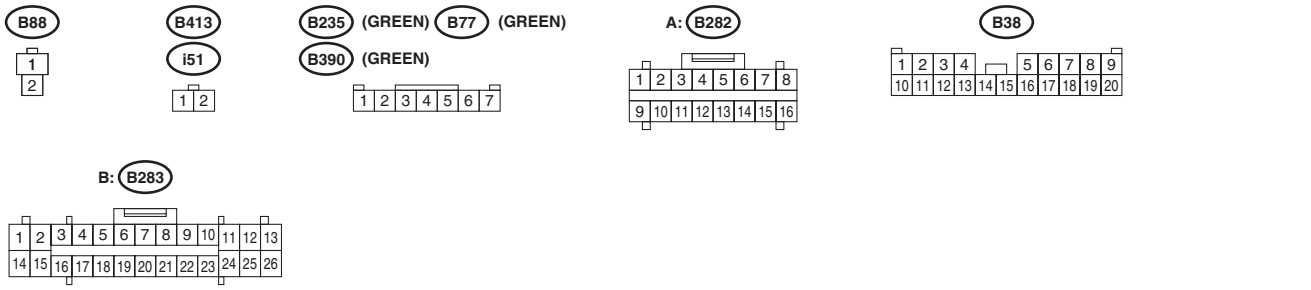
WI-08070


F-A/C-03
F-A/C-03
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-45
F/B FUSE NO. 22
(IG)
GOr
i97
*1
JOINT
CONNEOR
*2
i98
GOr
GOr
1
B429
RAM
MOTOR
i88
A/C CONTROL
PANEL
1 2 3
7 3 5
GB GL LB WR WB BY
WR WB
i3
1 10
B38
WR WB
BY BY
E E
REF. TO GROUND
CIRCUIT [GND-03•04]
B4 B5 B17 B18 B19 A11
GB GL LB WR WB BY
A: B282 B: B283 AUTO A/C CONTROL MODULE
*1 : TERMINAL NO.
OPTIONAL ARRANGEMENT
BETWEEN 1 AND 2
*2 : TERMINAL NO.
OPTIONAL ARRANGEMENT
BETWEEN 10 AND 11
AMBIENT SENSOR
2 1
Or Sb
F78
Or Sb
14 13
F108
THROUGH
JOINT
CONNECTOR
10 11
B361
Or L
Or L
C3 C10
BODY INTEGRATED UNIT
C: B281
B: B280
B26 B25
P V
TWISTED PAIR LINE
P V
B1 B14


F78 (BLACK)
B429
i88
B361
A: B282
F108
B38
i97
i98
B: B283
C: B281
B: B280

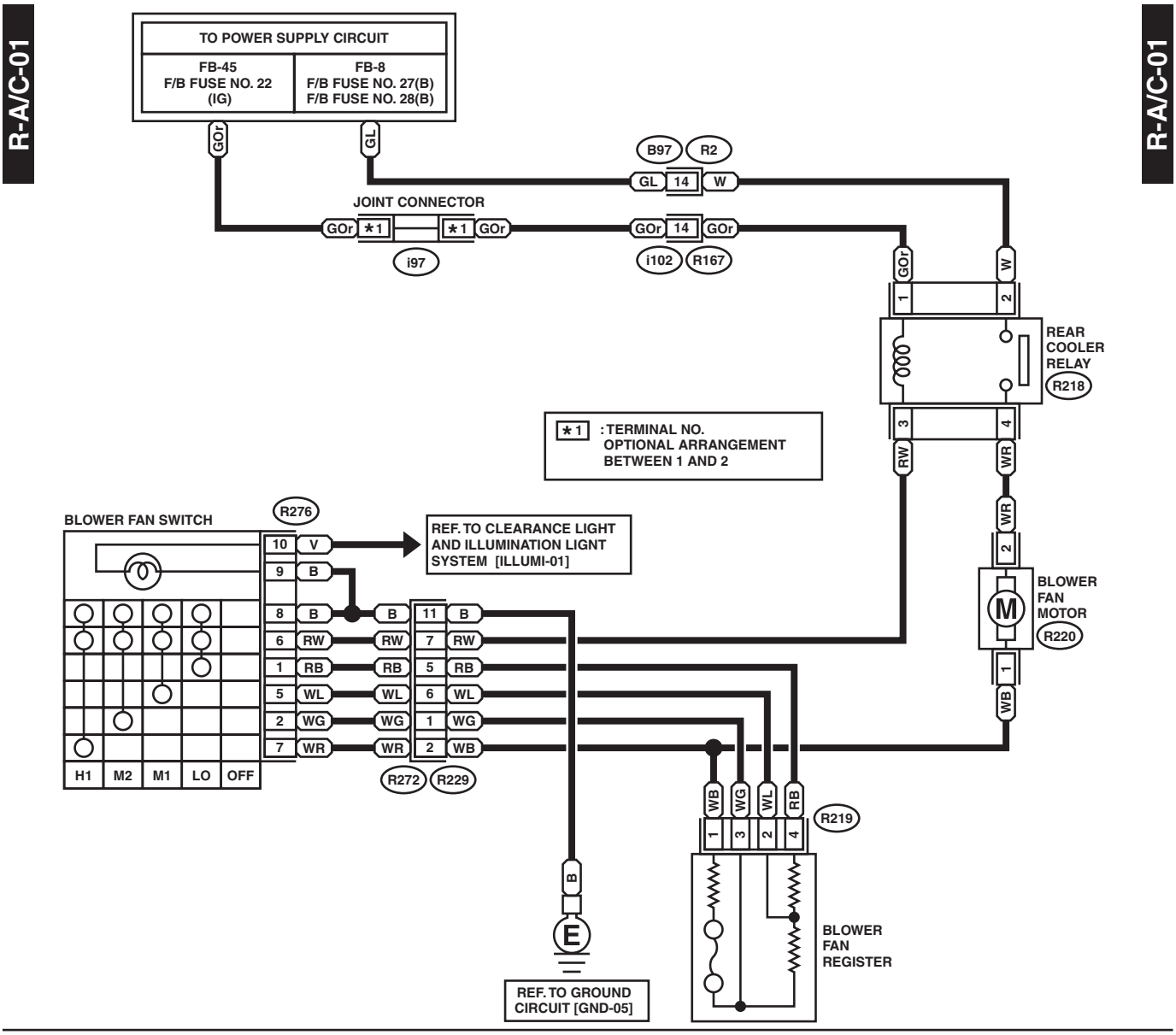
WI-08071

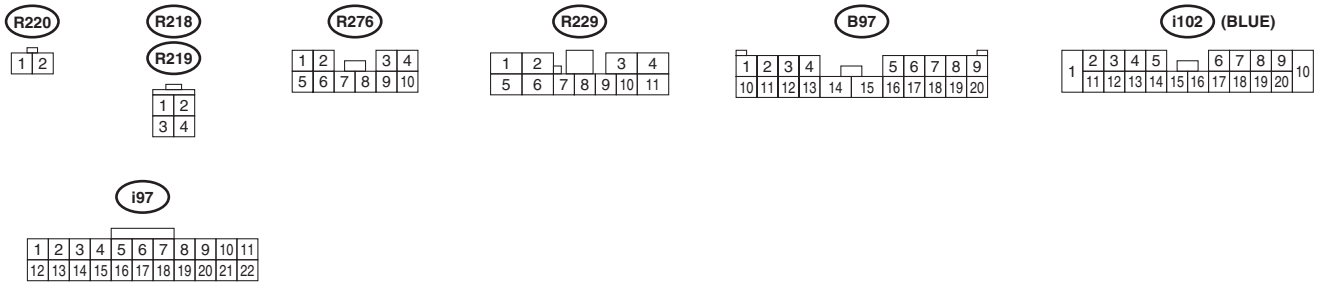

F-A/C-04
F-A/C-04
A: B282 B: B283 AUTO A/C CONTROL MODULE
A6 A15 A5 A13 B21 B8 A4 B7 B20 A3 A8 B26 B24 A16 A12 B9 B22
YB LR WG BrW Br PG BL RB LW WR W B B B RB LG G
B38
i3
i51
B413
B88
B235
B77
B390
SUNLOAD SENSOR
IN-VEHICLE SENSOR
EVAPORATION THERMO SWITCH
AIR MIX ACTUATOR (PASSENGER SIDE)
MODE ACTUATOR
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-03]
AIR MIX ACTUATOR (DRIVER SIDE)


B88
B413
i51
B235 (GREEN) B77 (GREEN)
B390 (GREEN)
A: B282
B38
B: B283

WI-08072

2. REAR A/C

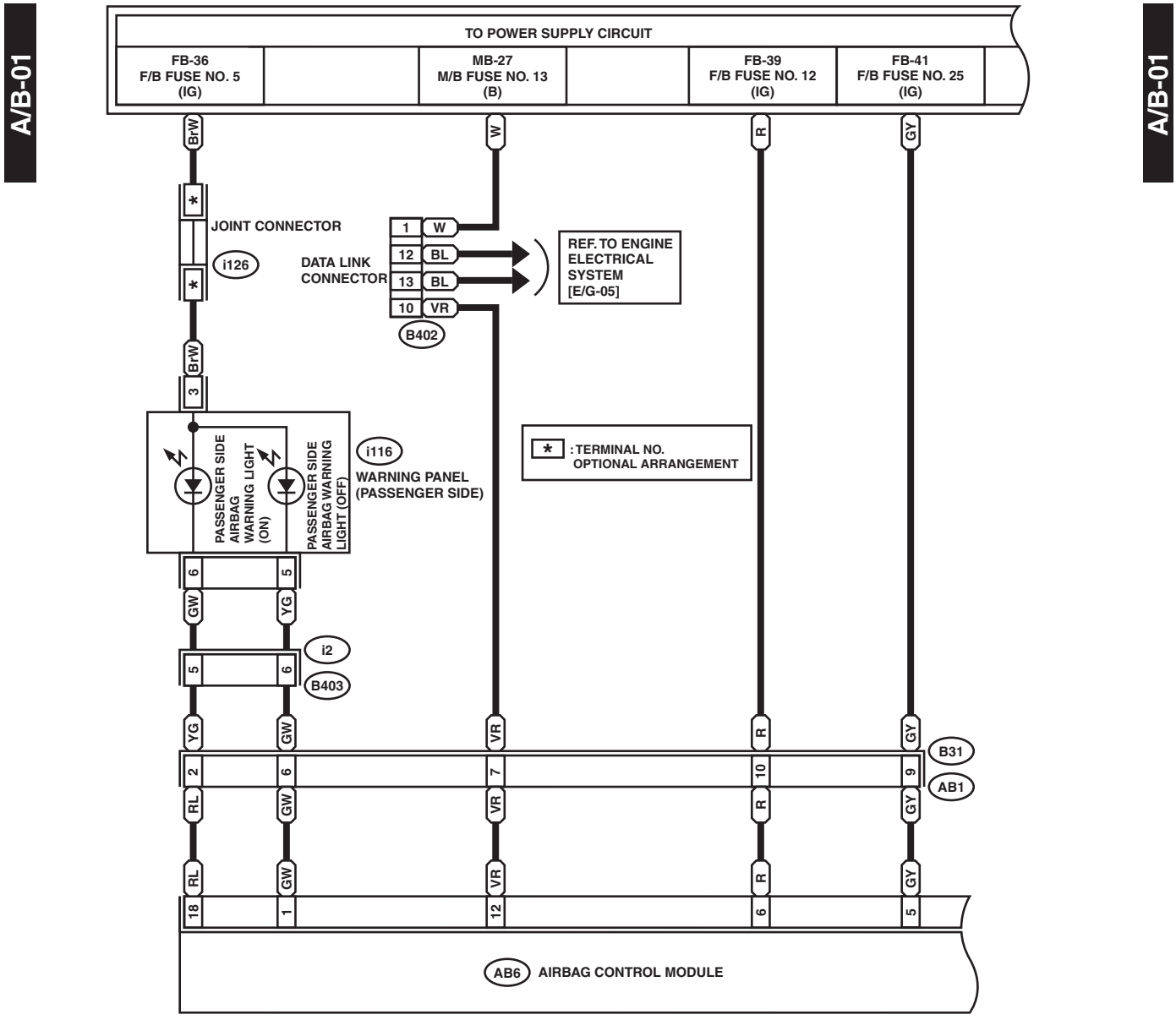


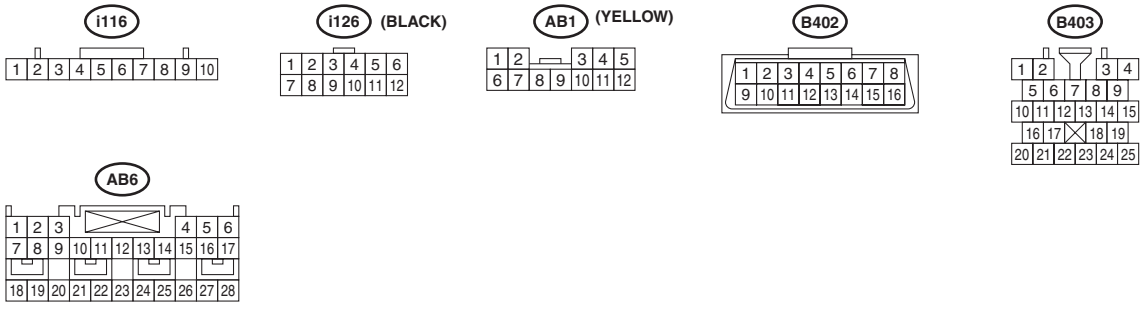


WI-08073

12.Airbag System

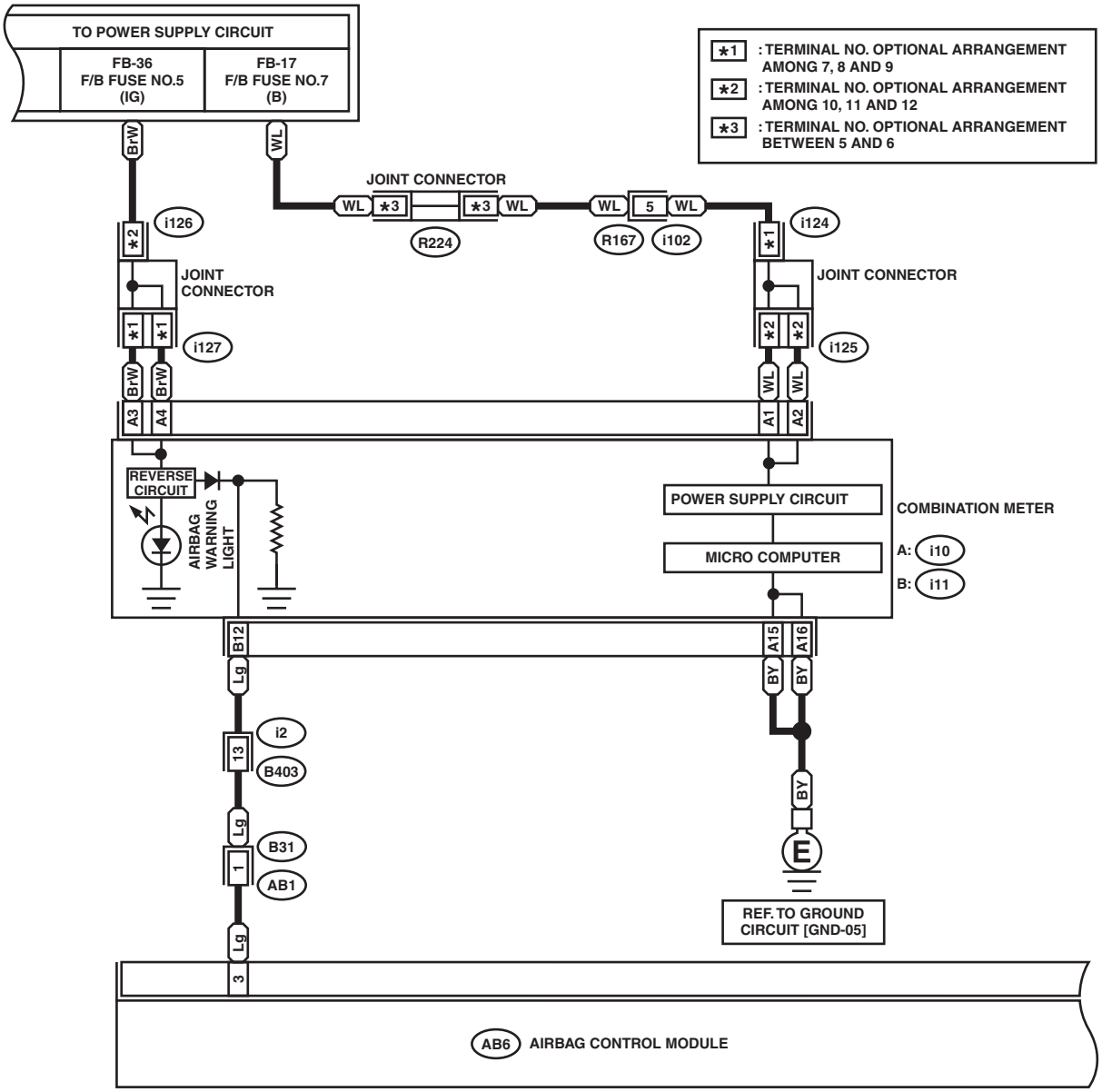
A: WIRING DIAGRAM

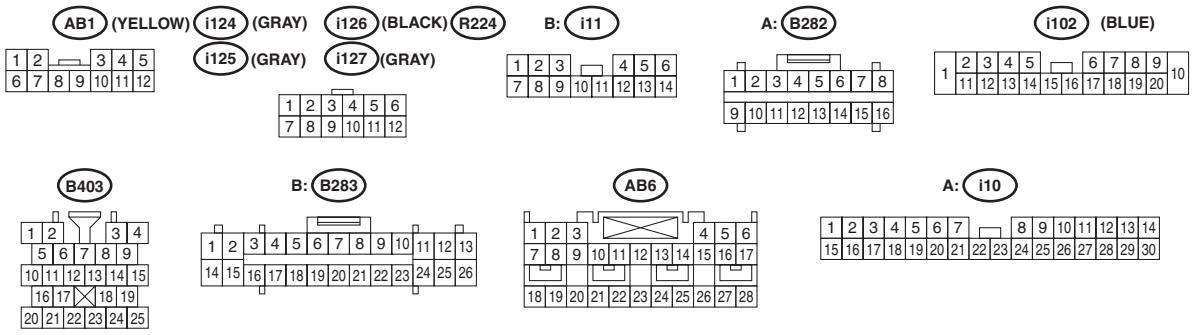




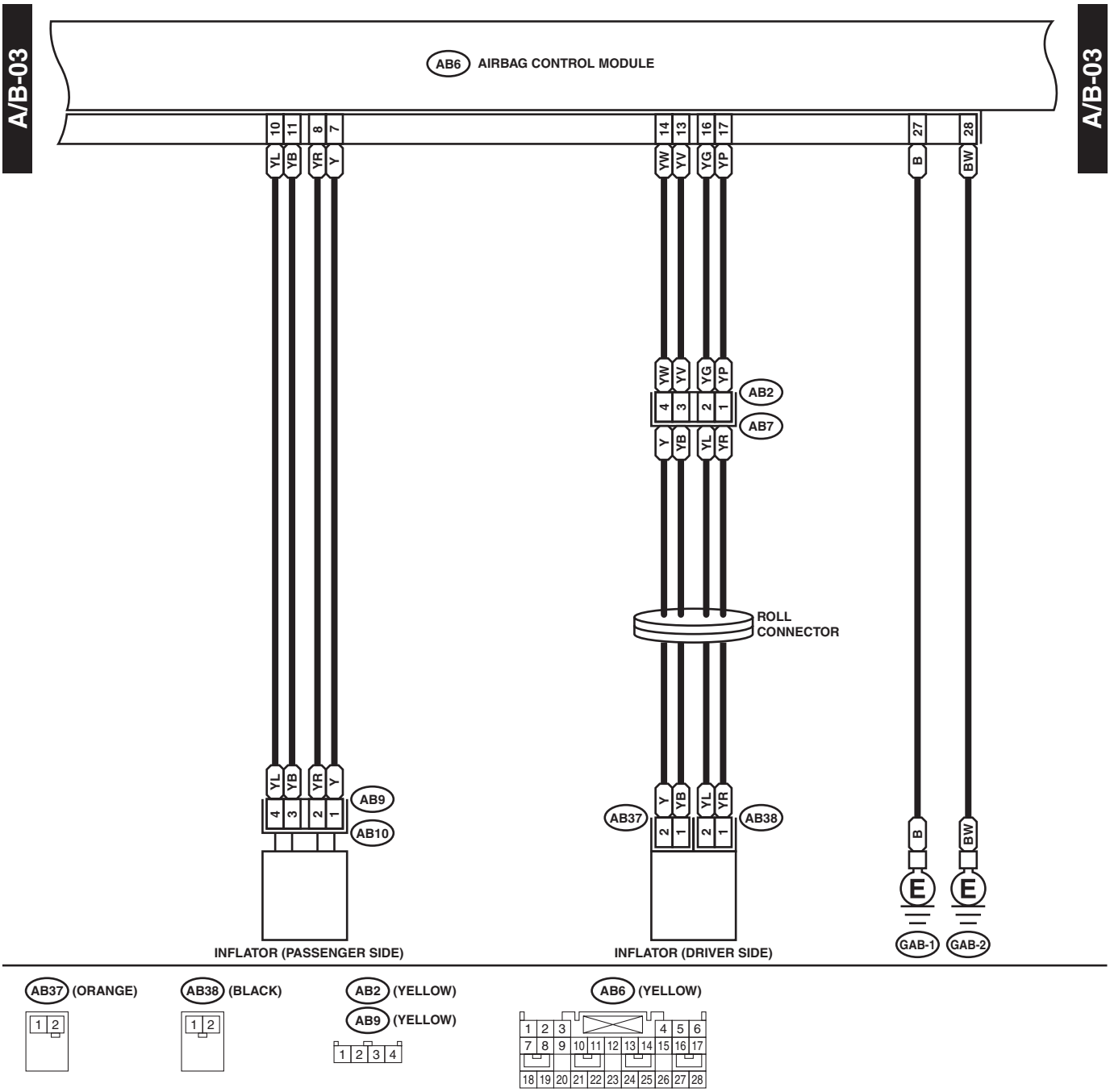
WI-08074

AB-02



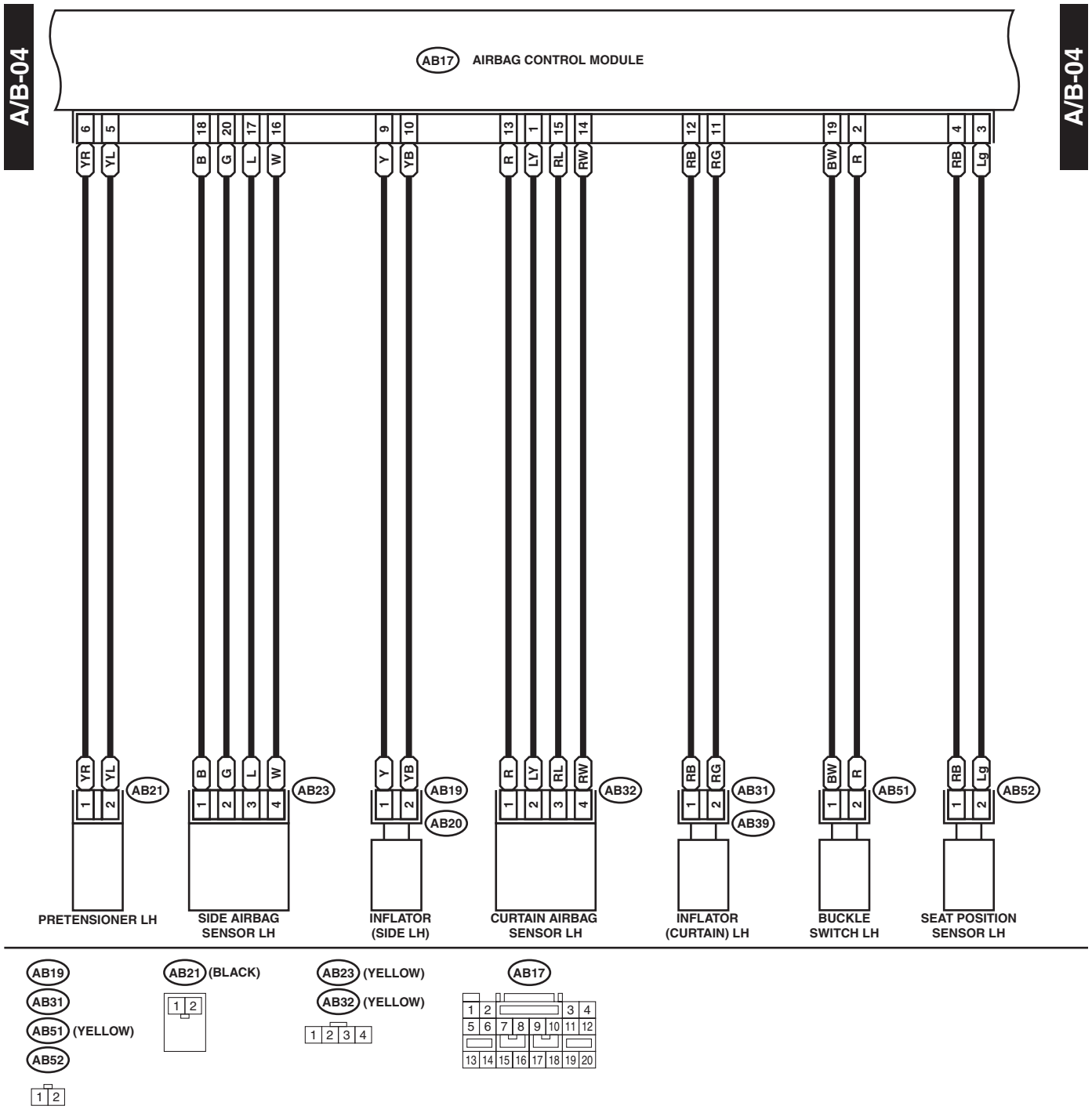


WI-08075


A/B-03
A/B-03
AB6 AIRBAG CONTROL MODULE
10
11
8
7
14
13
16
17
27
28
YL
YB
YR
Y
YW
YV
YG
YP
B
BW
AB2
AB7
AB9
AB10
AB37
AB38
ROLL
CONNECTOR
INFLATOR (PASSENGER SIDE)
INFLATOR (DRIVER SIDE)
GAB-1
GAB-2

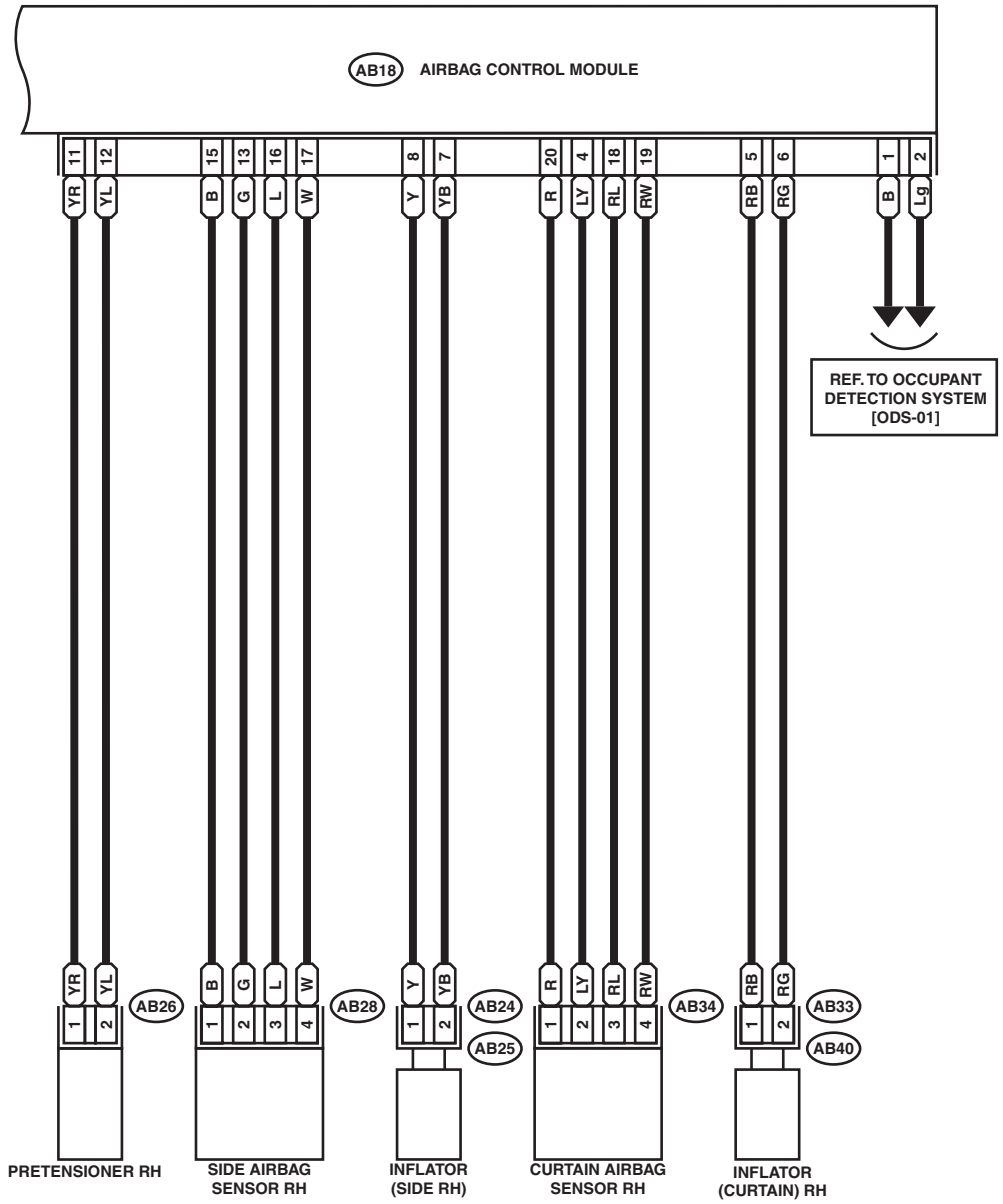
AB37 (ORANGE)
AB38 (BLACK)
AB2 (YELLOW)
AB9 (YELLOW)
AB6 (YELLOW)

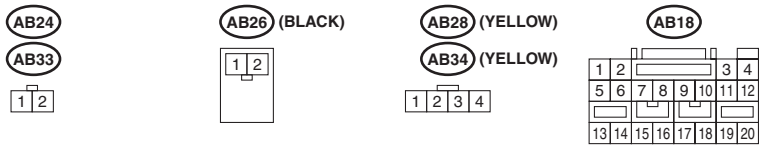
WI-08076


A/B-04
A/B-04
AB17 AIRBAG CONTROL MODULE
6 5 18 20 17 16 9 10 13 1 15 14 12 11 19 2 4 3
YR YL B G L W Y YB R LY RL RW RB RG BW R RB Lg
AB21
AB23
AB19
AB20
AB32
AB31
AB39
AB51
AB52
PRETENSIONER LH
SIDE AIRBAG SENSOR LH
INFLATOR (SIDE LH)
CURTAIN AIRBAG SENSOR LH
INFLATOR (CURTAIN) LH
BUCKLE SWITCH LH
SEAT POSITION SENSOR LH
AB19
AB31
AB51 (YELLOW)
AB52
AB21 (BLACK)
AB23 (YELLOW)
AB32 (YELLOW)
AB17

WI-08077

A/B-05

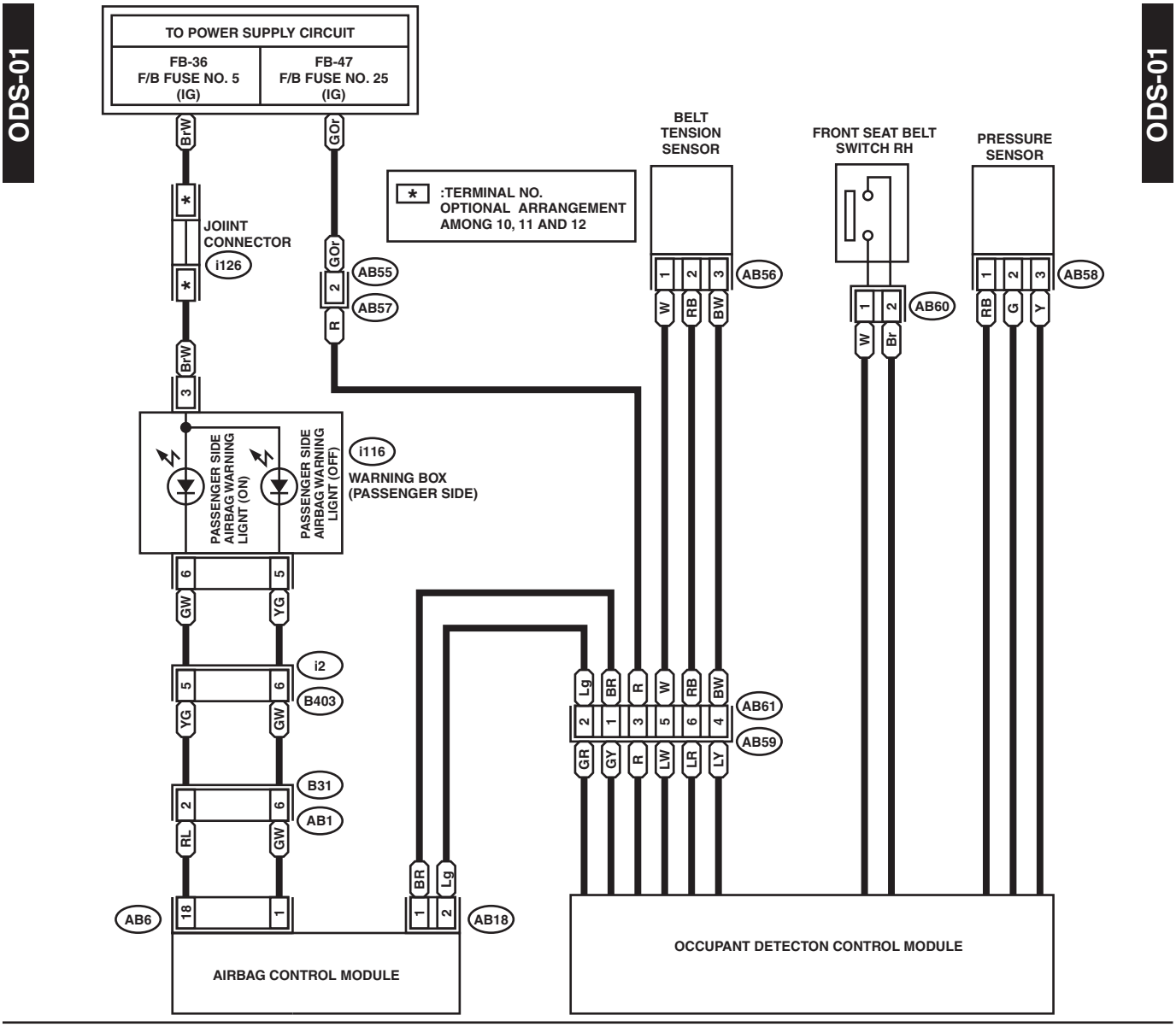


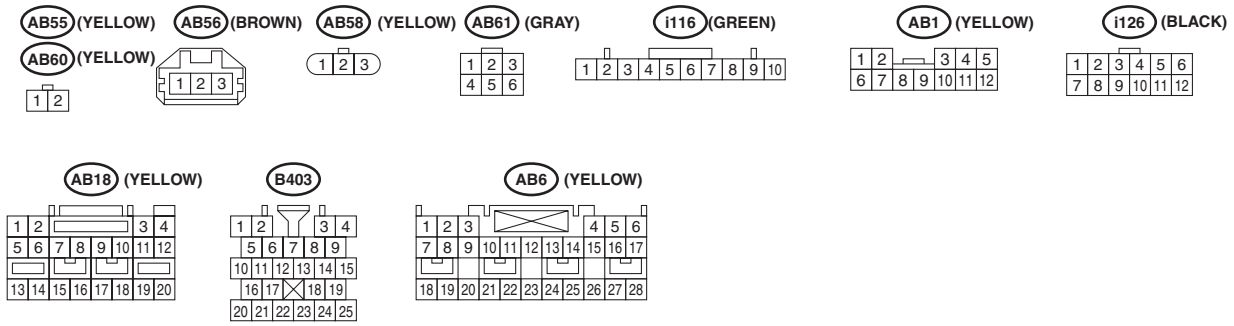


WI-08078

13.Occupant Detection System

A: WIRING DIAGRAM

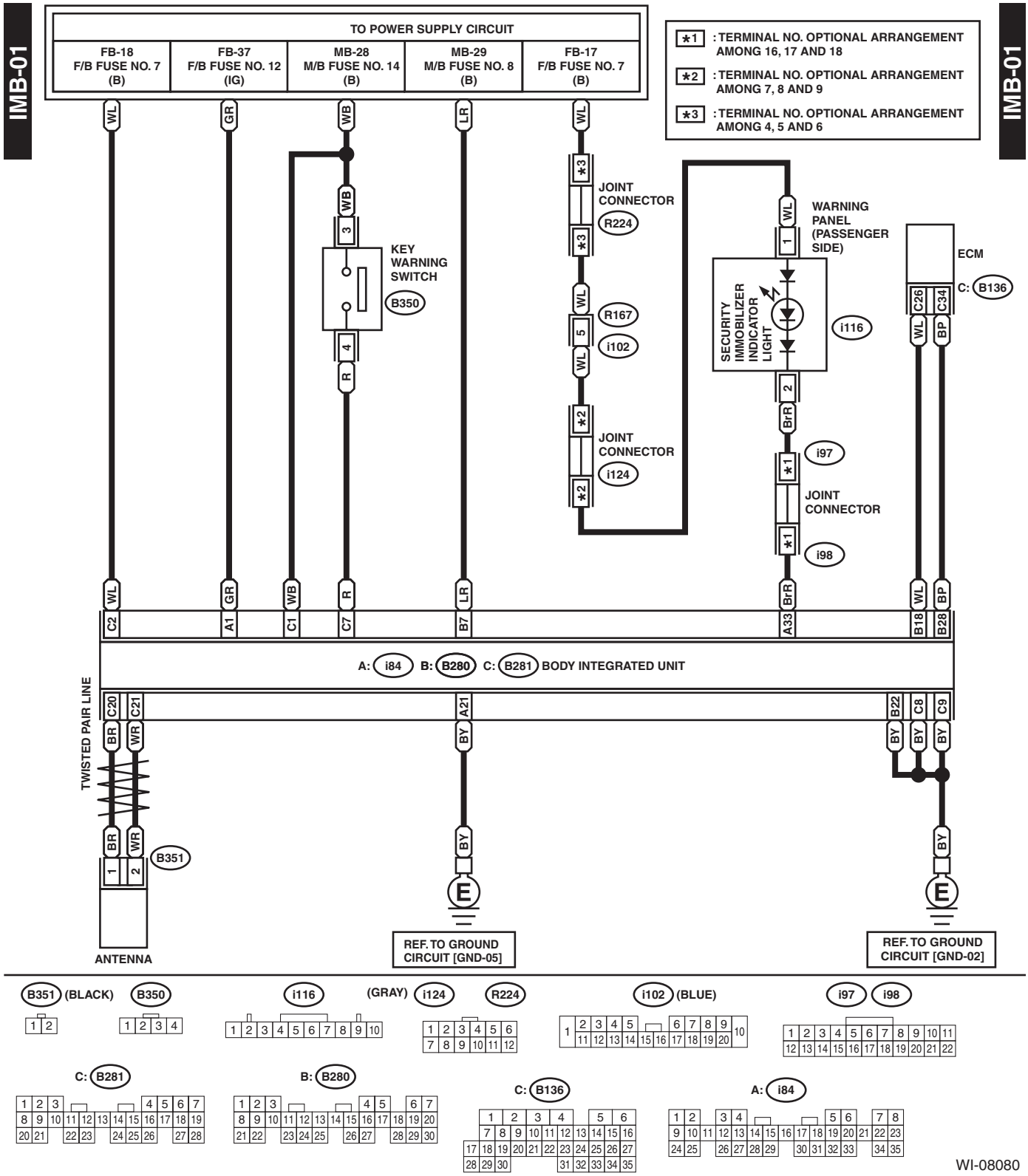




WI-08079

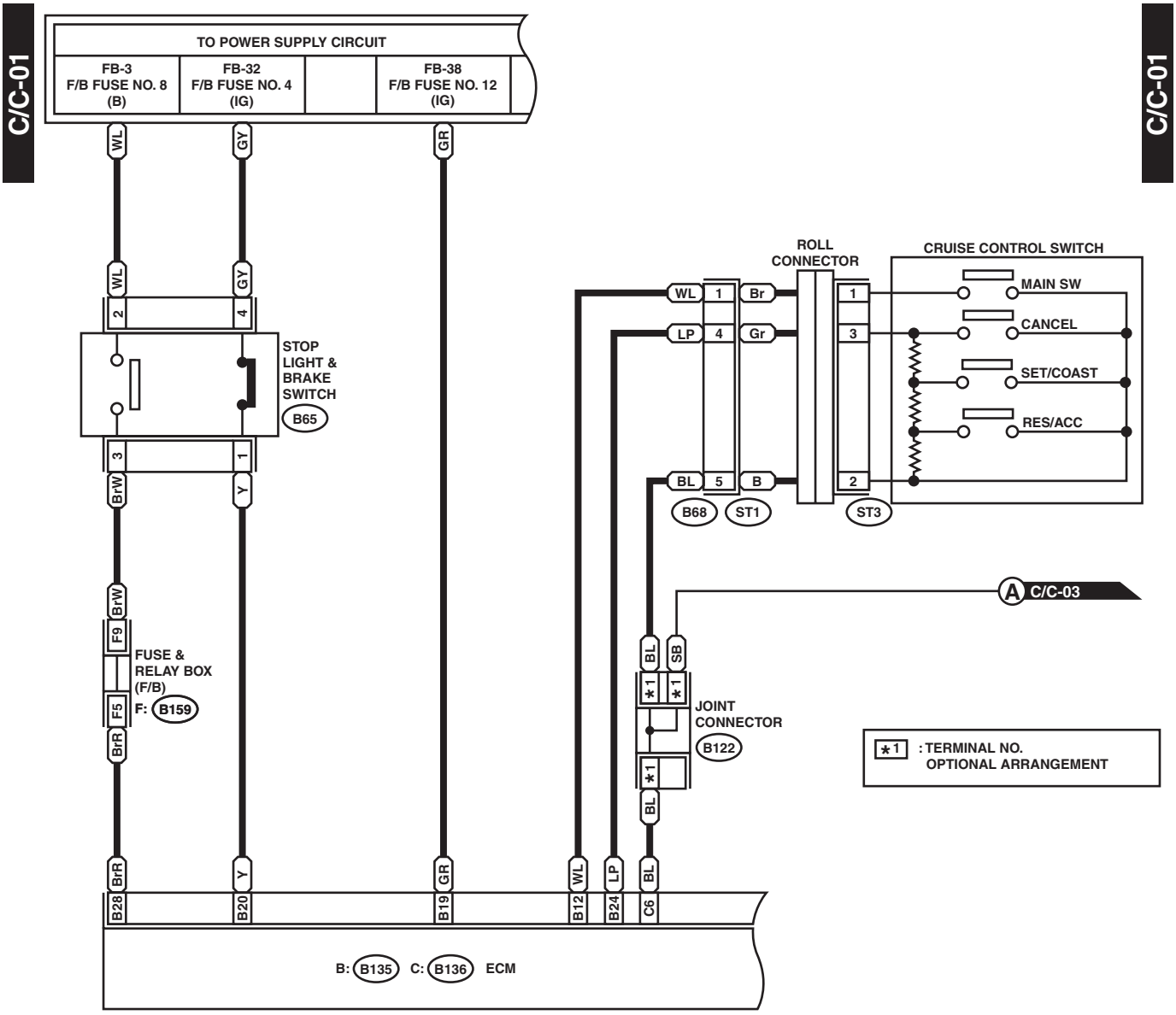
14.Immobilizer System

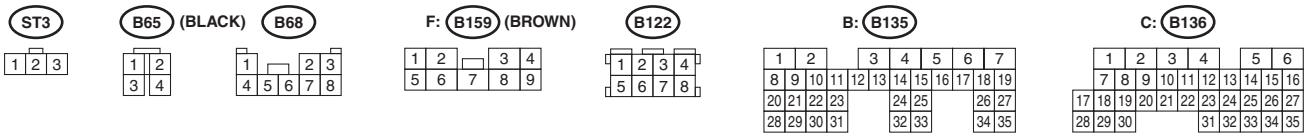
A: WIRING DIAGRAM



15.Cruise Control System

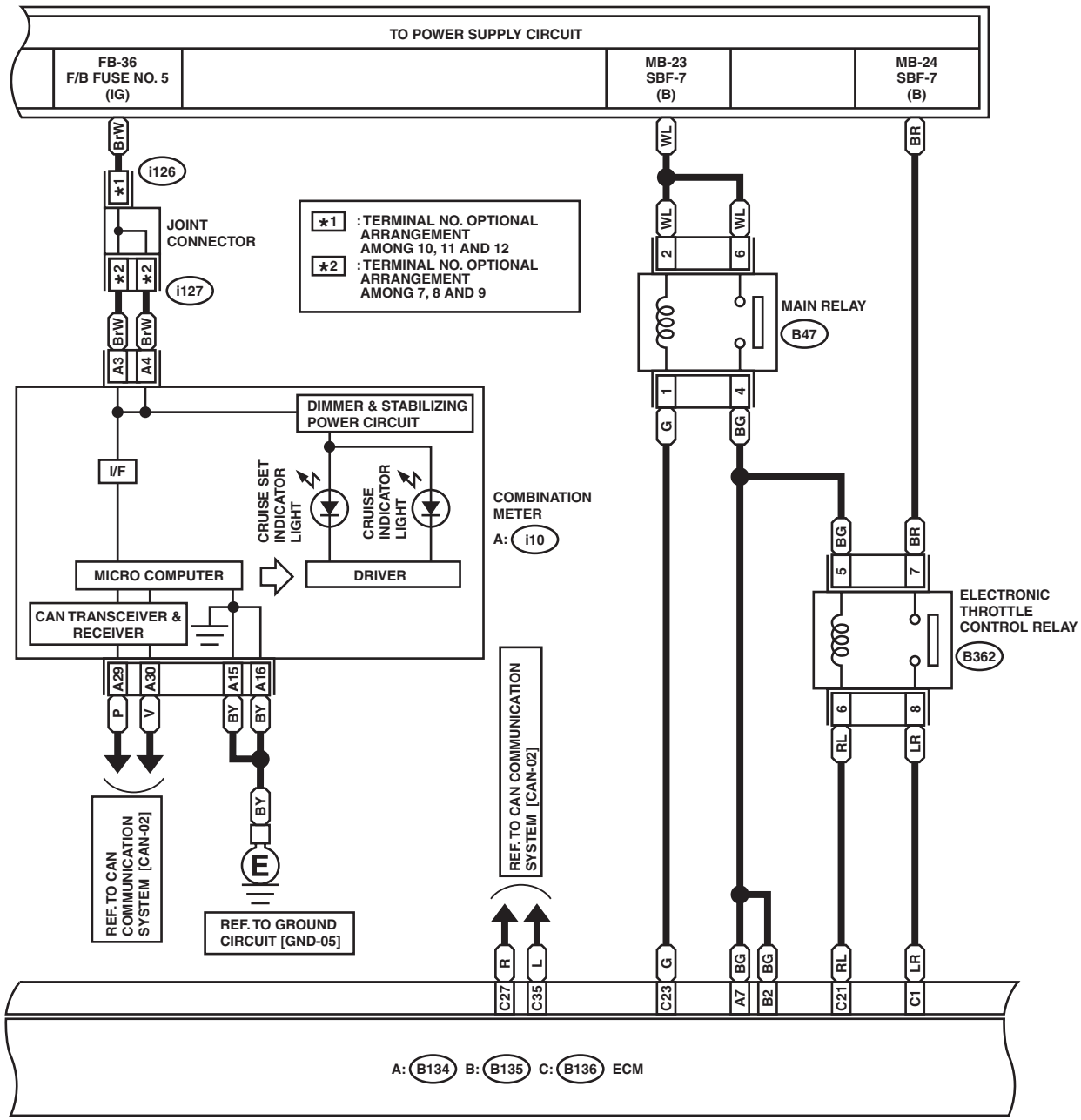
A: WIRING DIAGRAM

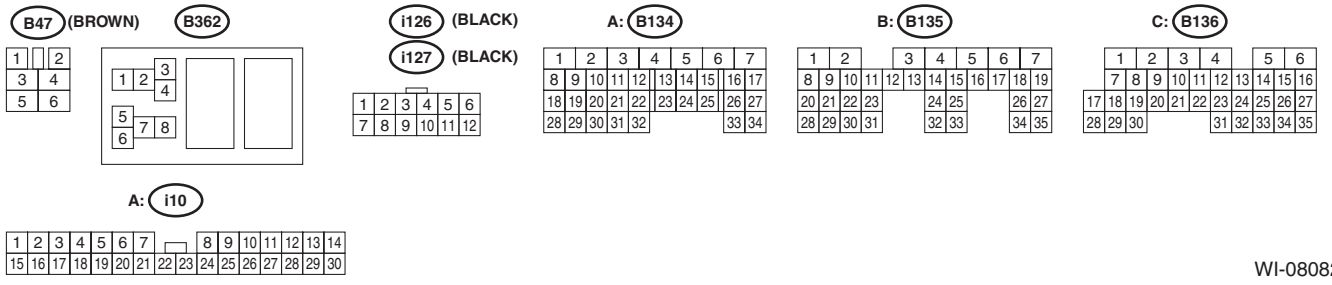




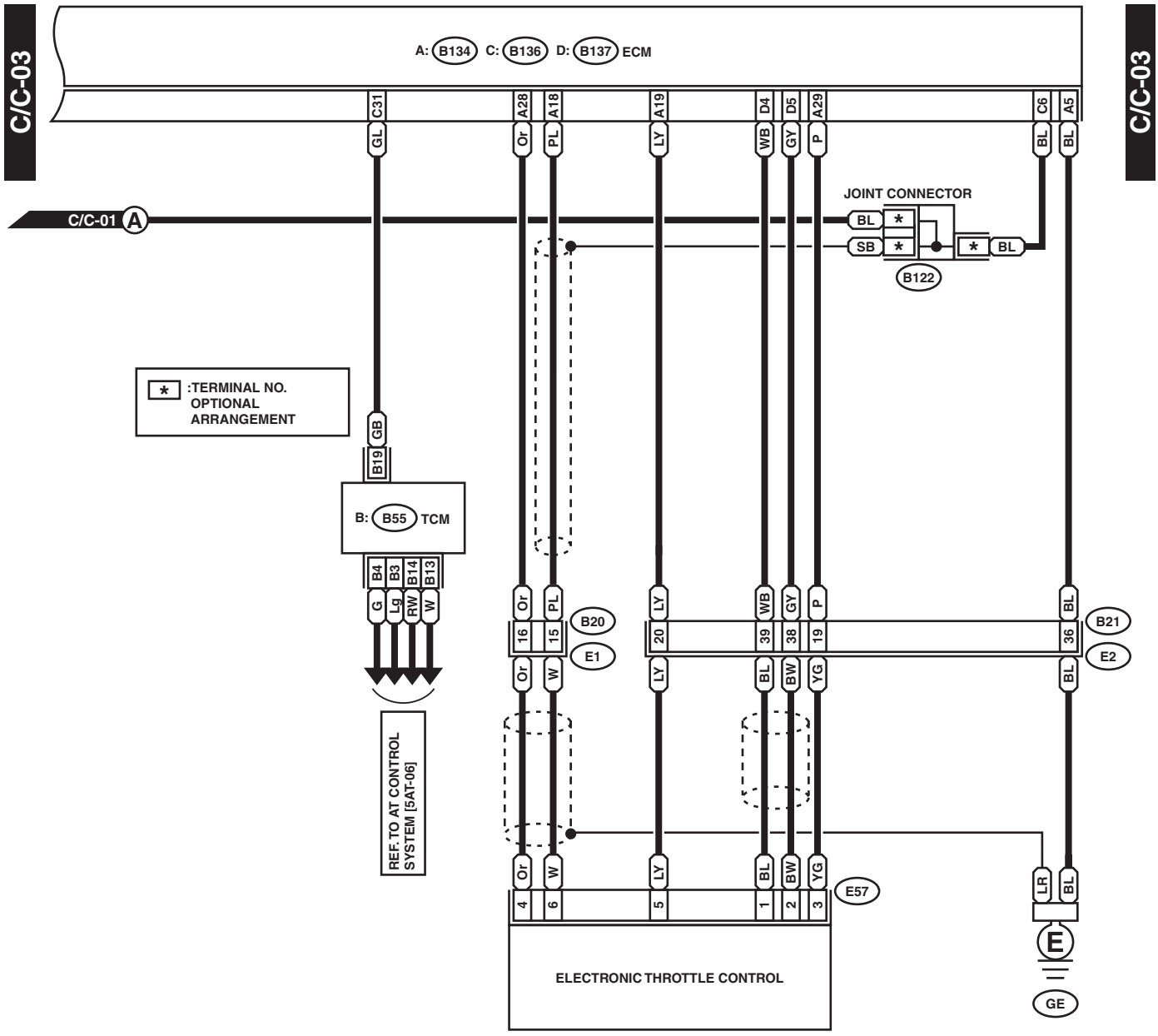
WI-08081

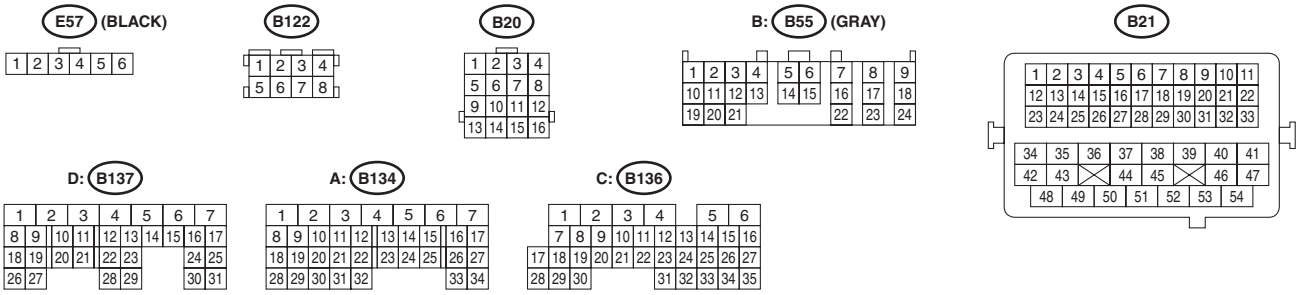
C/C-02





WI-08082

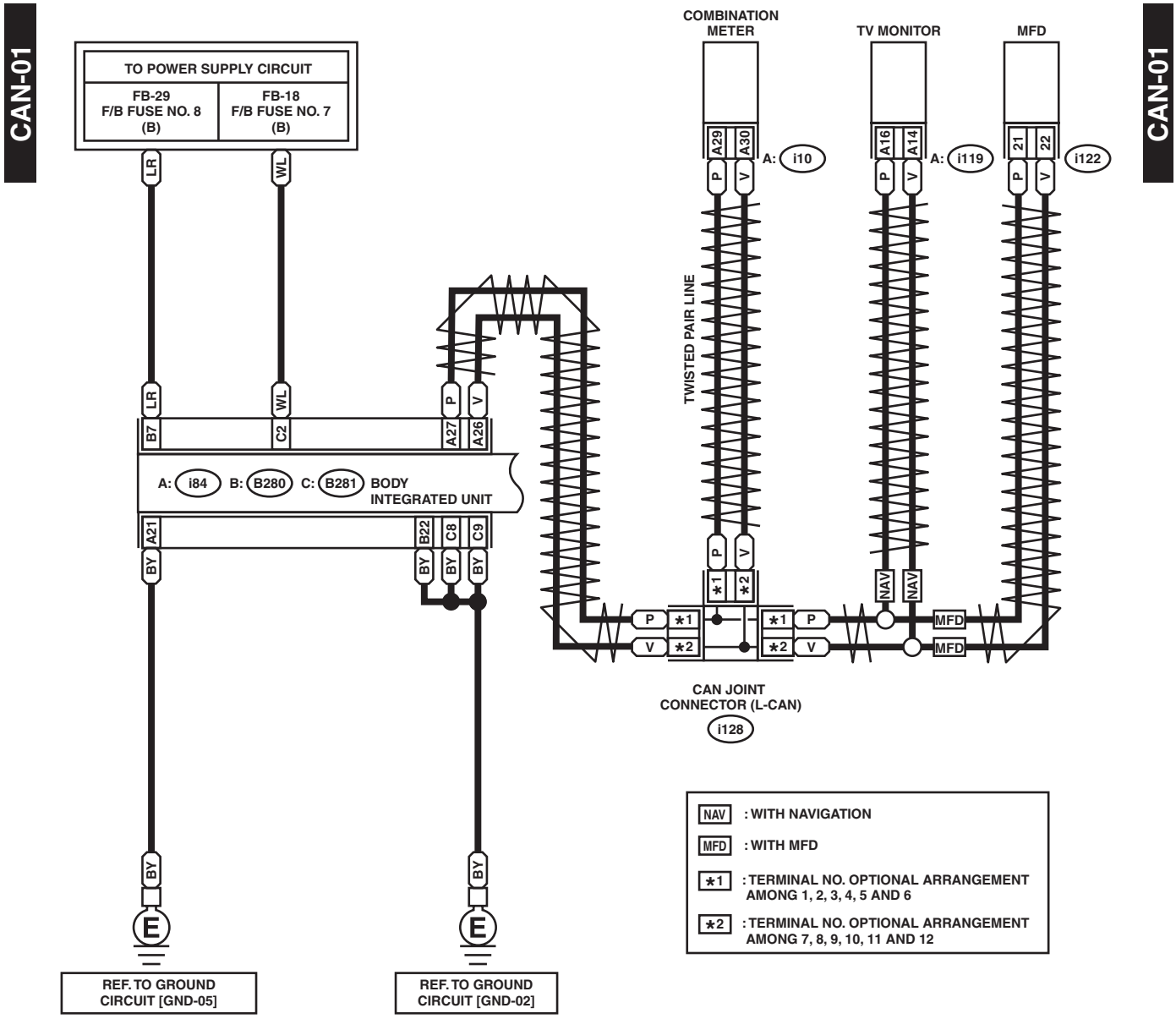

C/C-03
A: B134 C: B136 D: B137 ECM
C31
A28
A18
A19
D4
D5
A29
C6
A5
GL
Or
PL
LY
WB
GY
P
BL
BL
JOINT CONNECTOR
C/C-01 A
BL
SB
BL
B122
* :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
GB
B19
B: B55 TCM
B4
B3
B14
B13
G
Lg
RW
W
Or
PL
B20
16
15
E1
LY
WB
GY
P
BL
B21
20
39
38
19
36
E2
Or
W
LY
BL
BW
YG
BL
REF. TO AT CONTROL SYSTEM [5AT-06]
Or
W
LY
BL
BW
YG
E57
4
6
5
1
2
3
LR
BL
E
GE
ELECTRONIC THROTTLE CONTROL

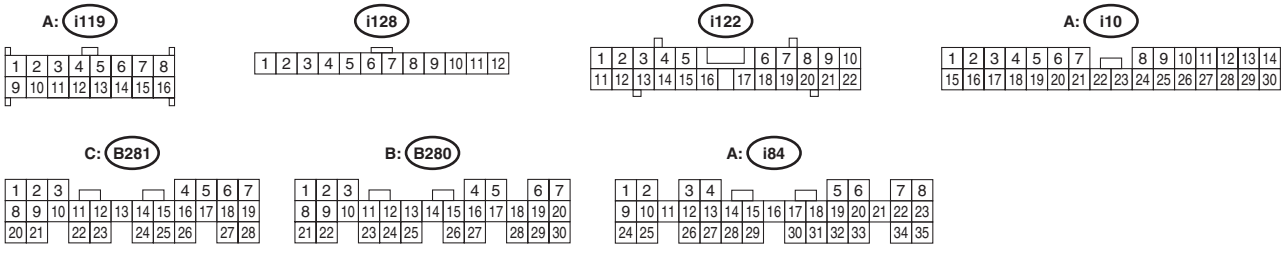

E57 (BLACK)
B122
B20
B: B55 (GRAY)
B21
D: B137
A: B134
C: B136

WI-08083

16.CAN Communication System

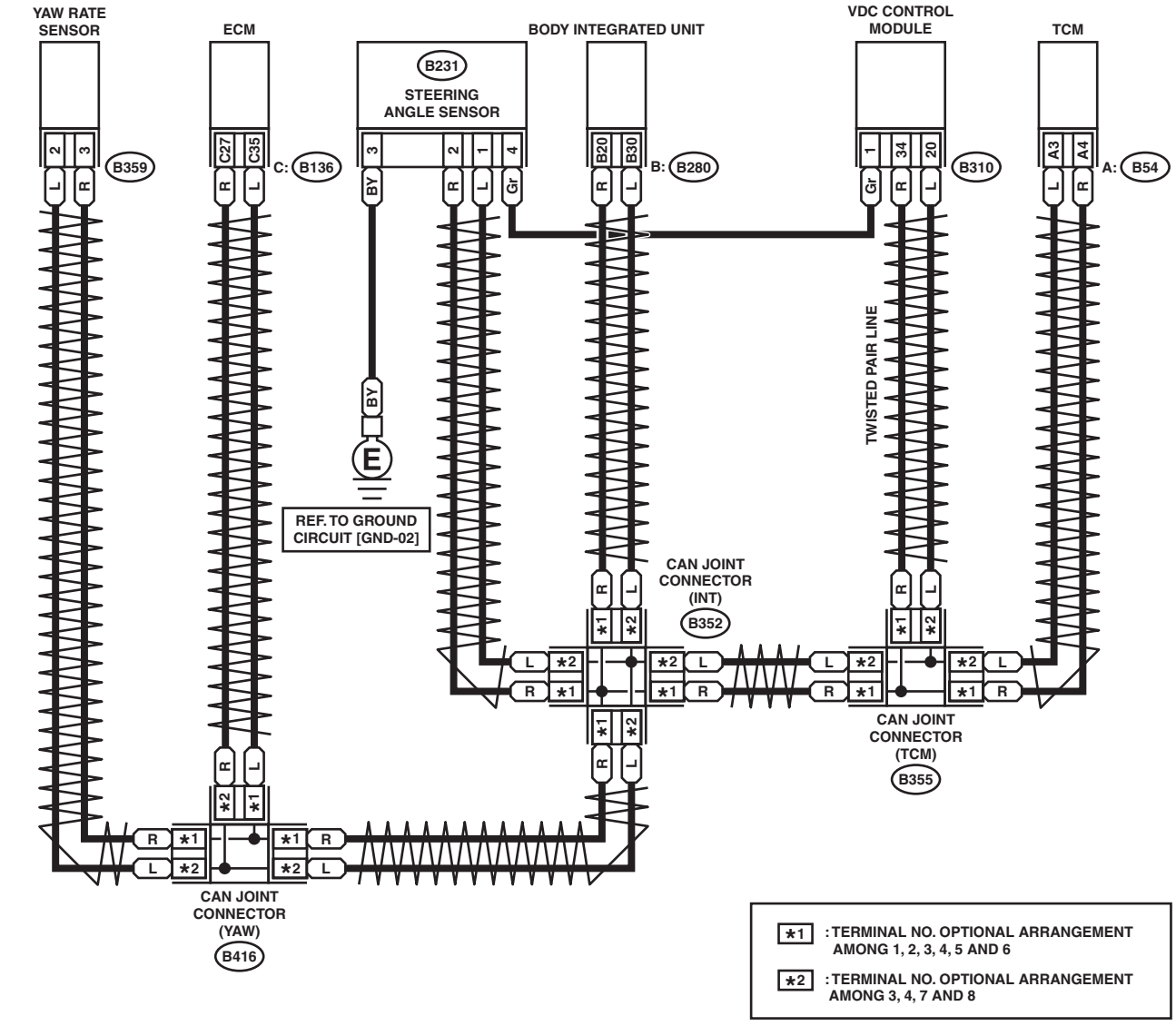
A: WIRING DIAGRAM

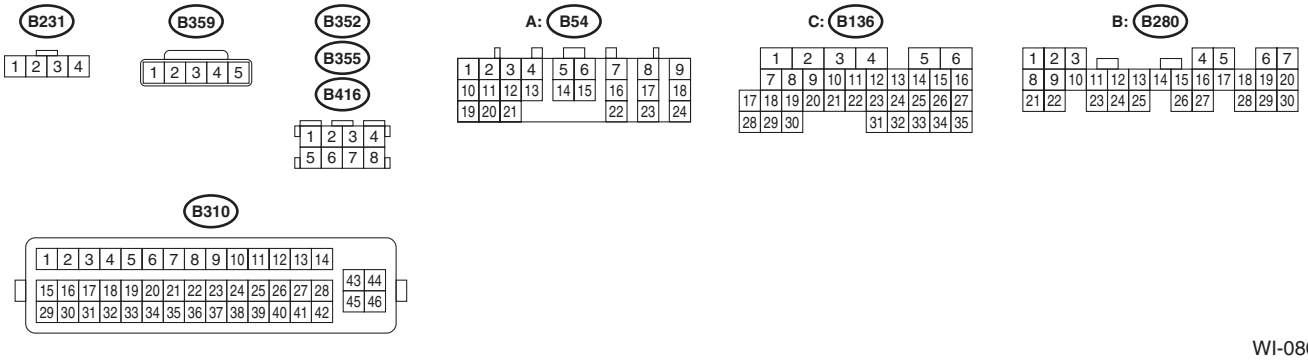




WI-08084

CAN-02



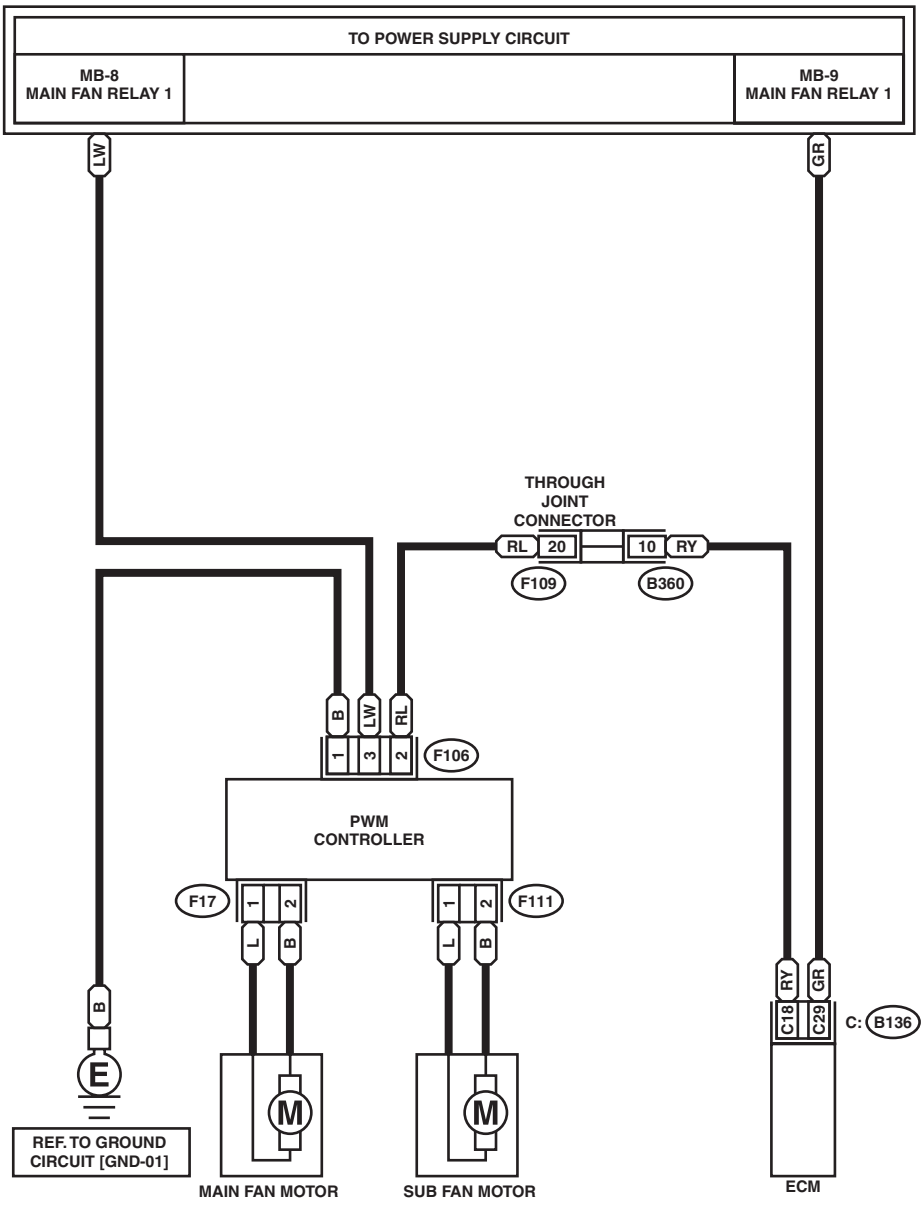


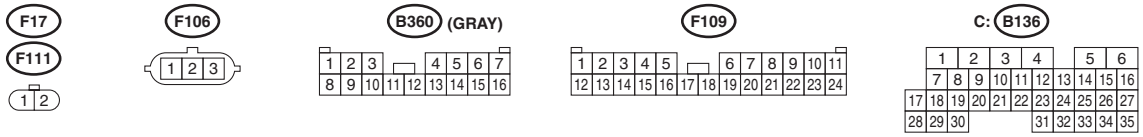
WI-08085

17.Radiator Fan System

A: WIRING DIAGRAM

RF-01



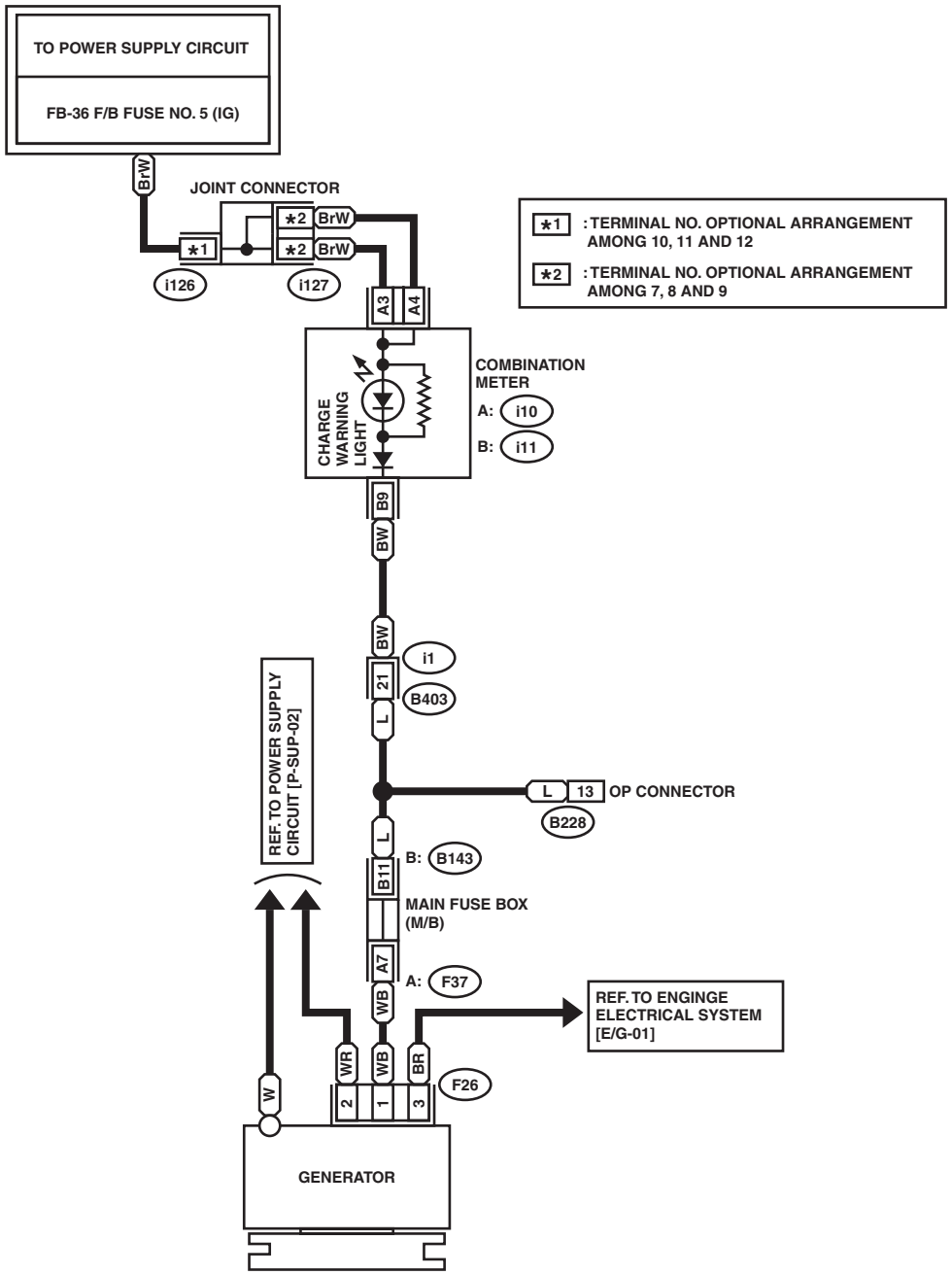


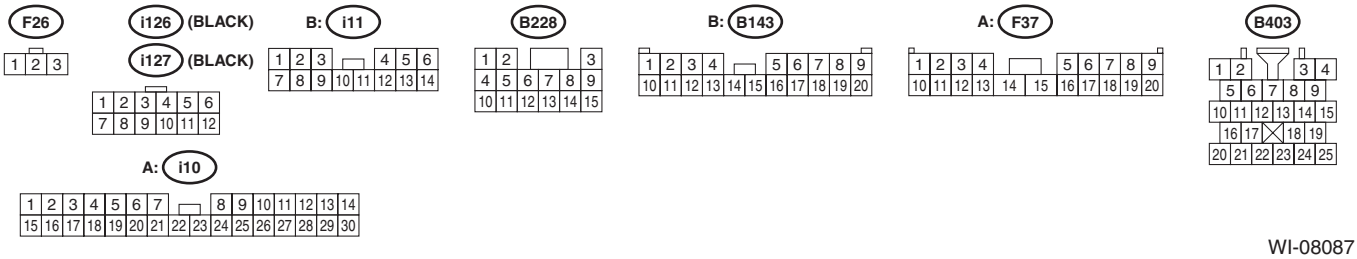
WI-08086

18.Charging System

A: WIRING DIAGRAM

CHG-01





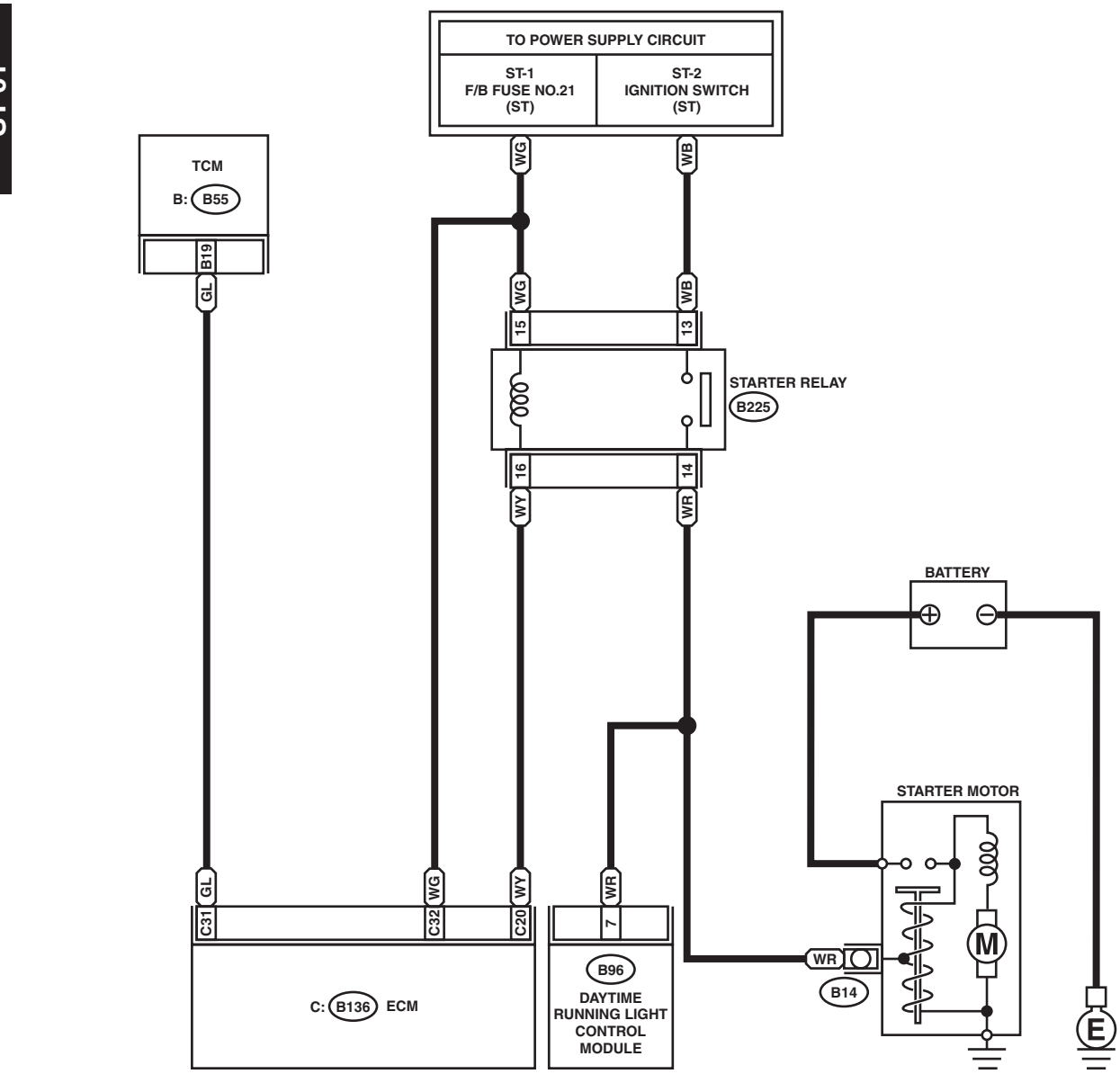
WI-08087

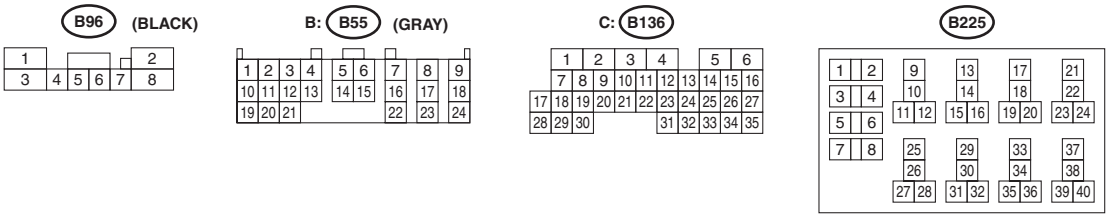
19.Starter System

A: WIRING DIAGRAM

ST-01

ST-01



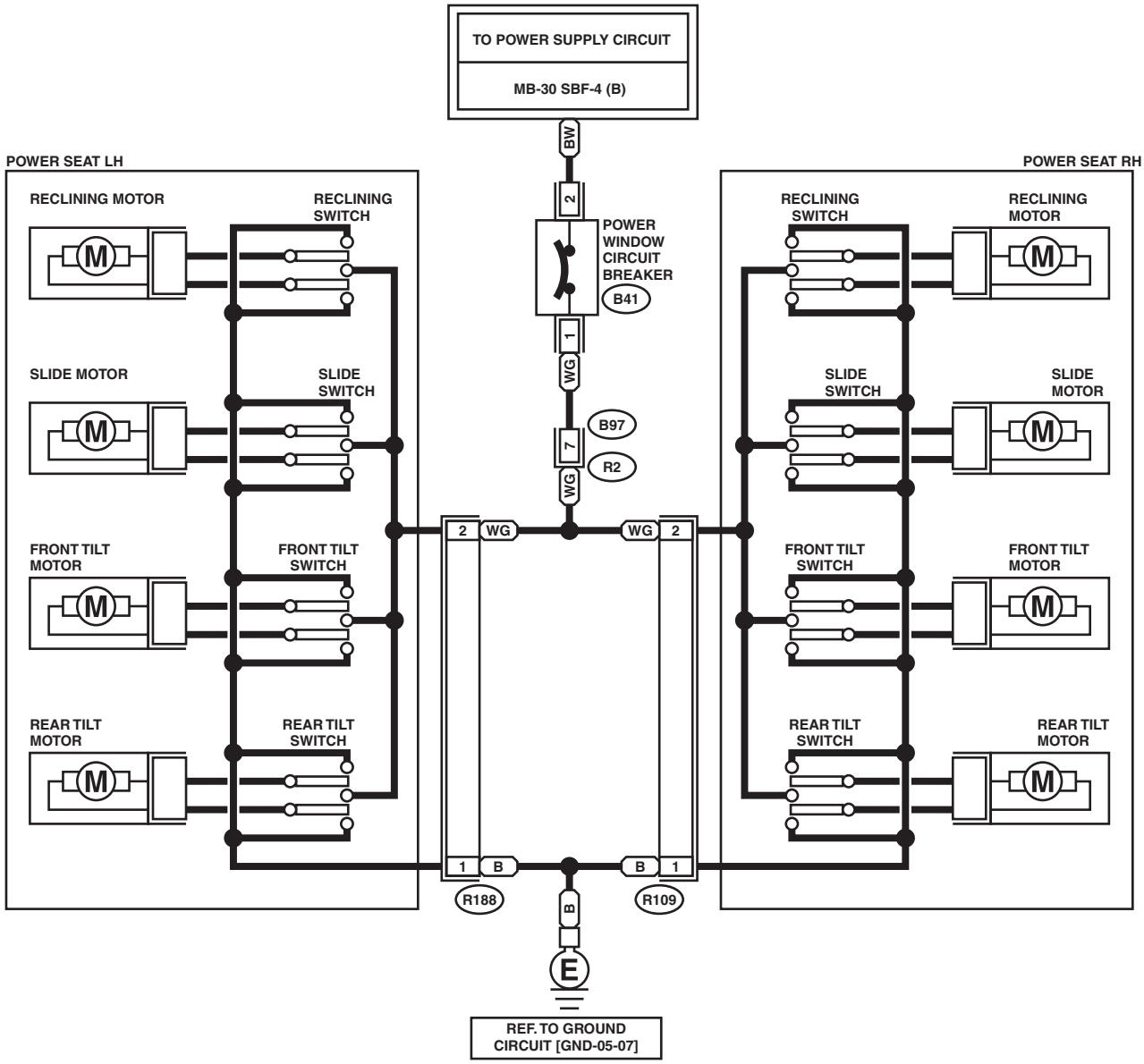


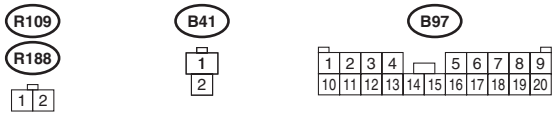
WI-08088

20.Power Seat System

A: WIRING DIAGRAM

P/SEAT-01

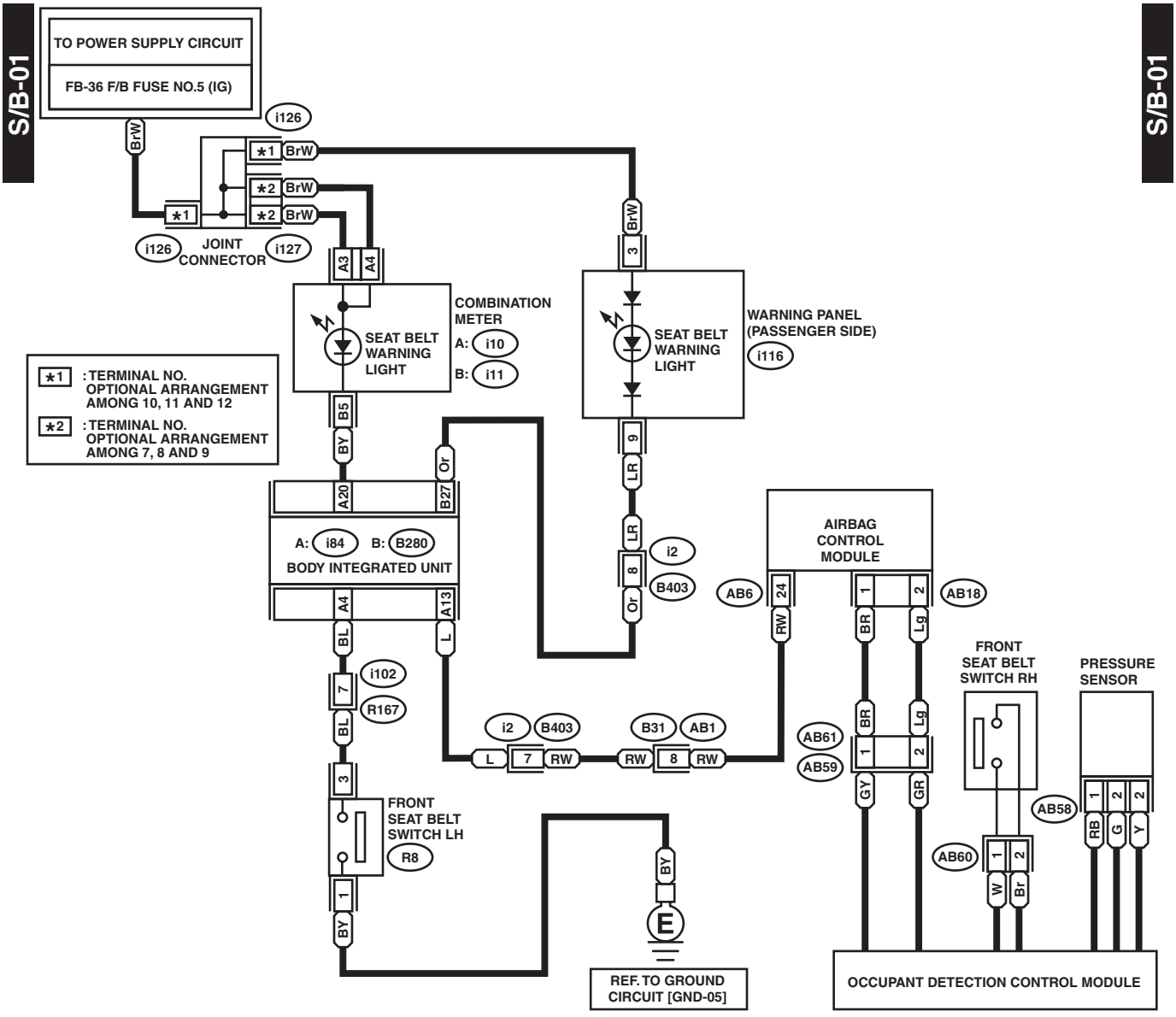


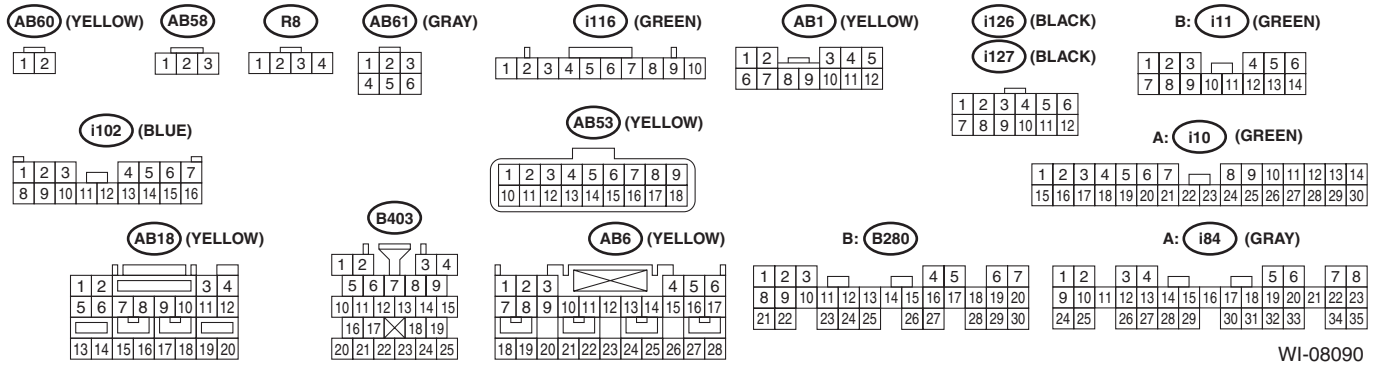


WI-08089

21.Seat Belt Warning System

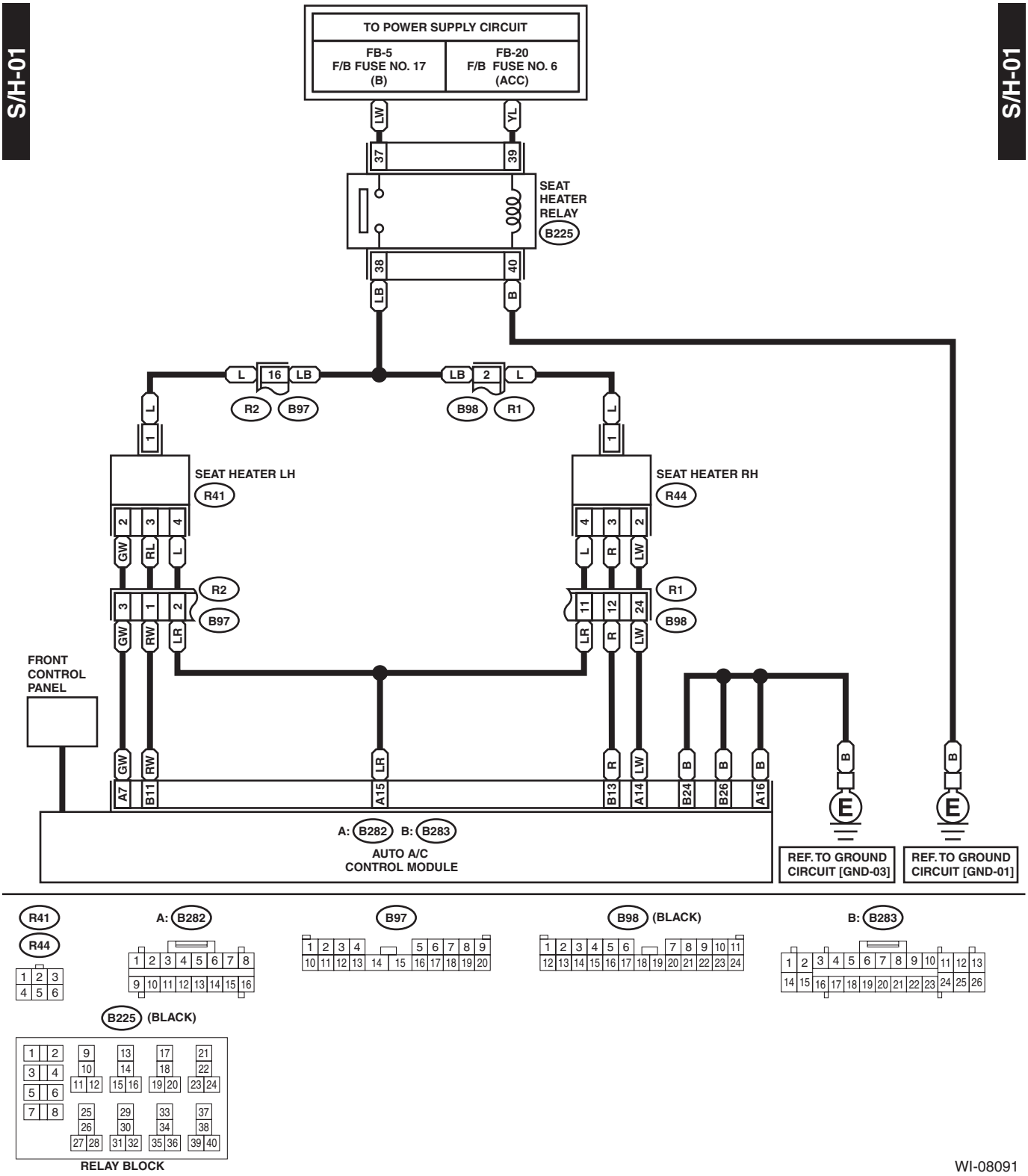
A: WIRING DIAGRAM





22.Seat Heater System

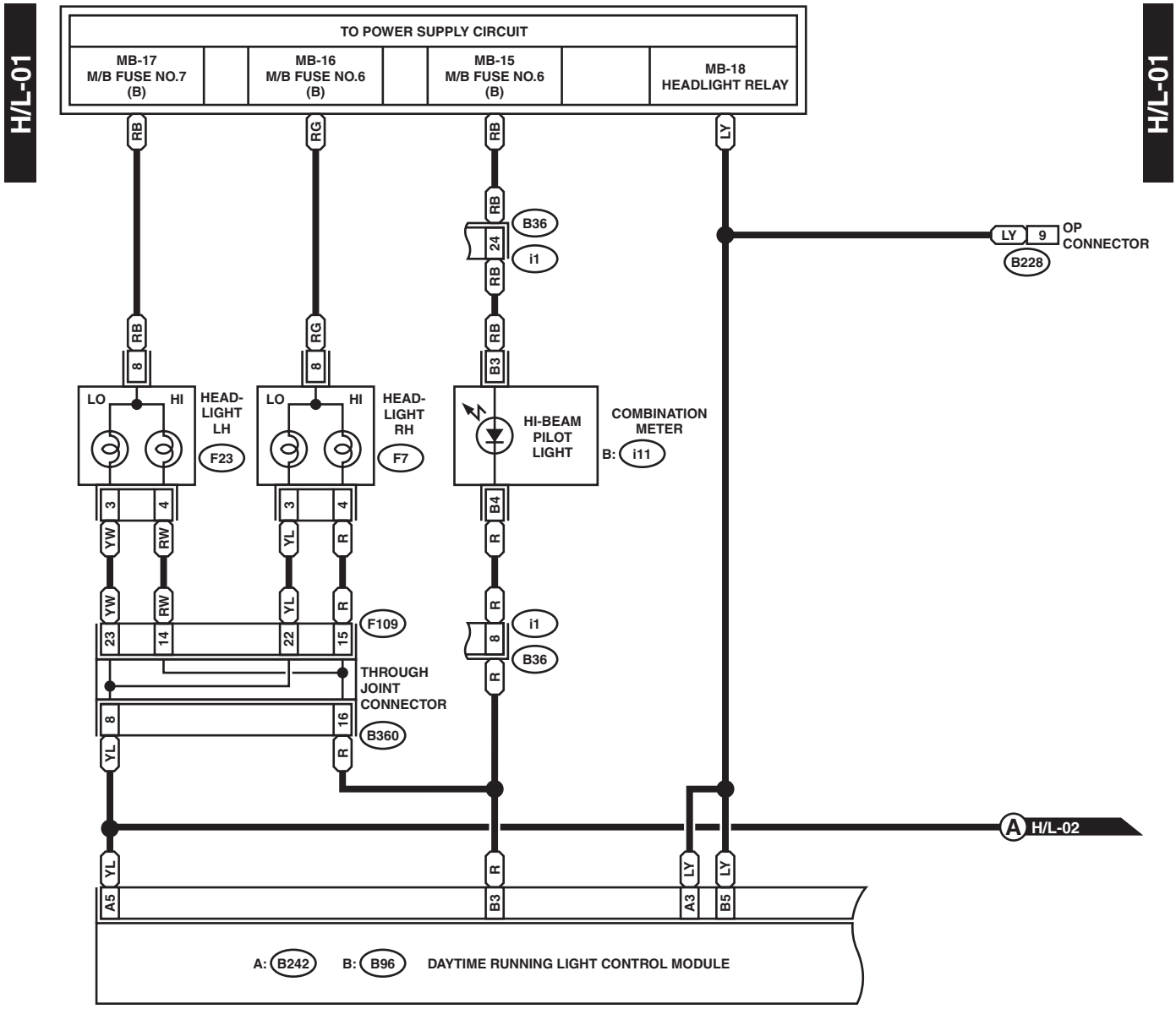
A: WIRING DIAGRAM

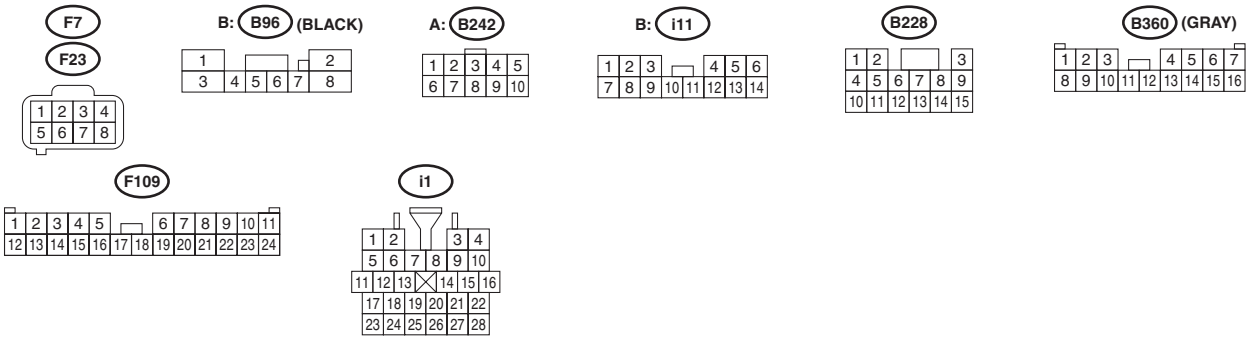


WI-08091

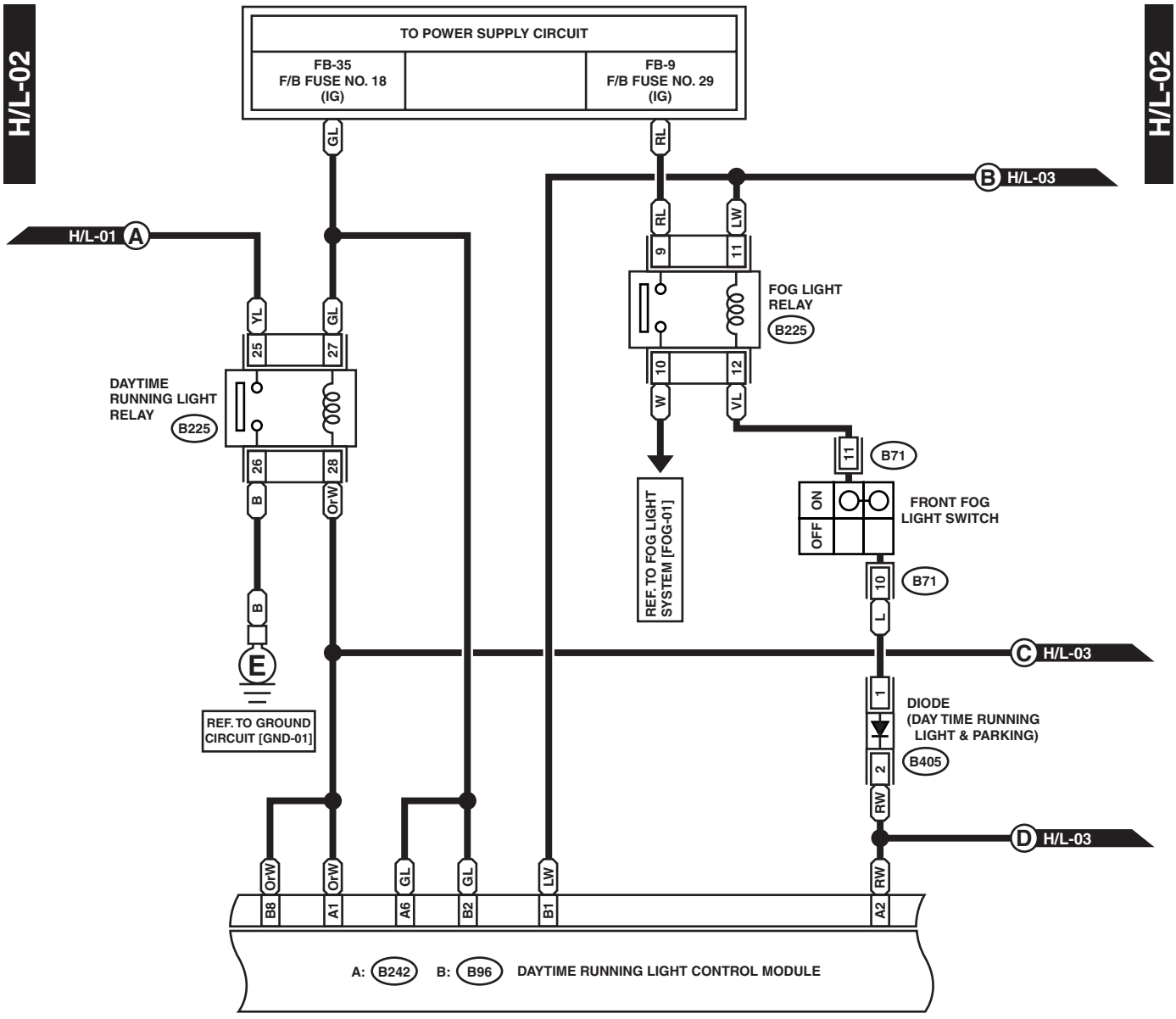
23.Headlight System

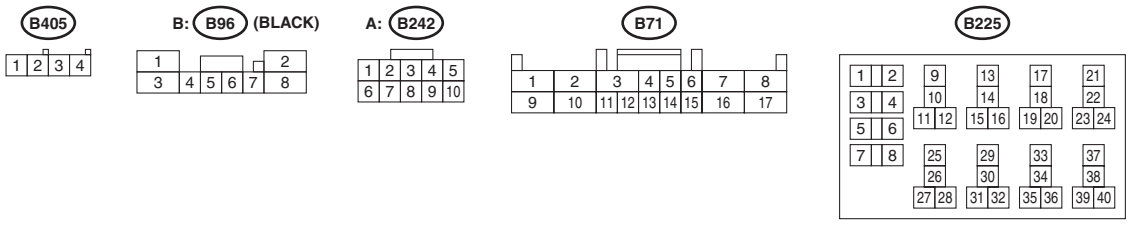
A: WIRING DIAGRAM



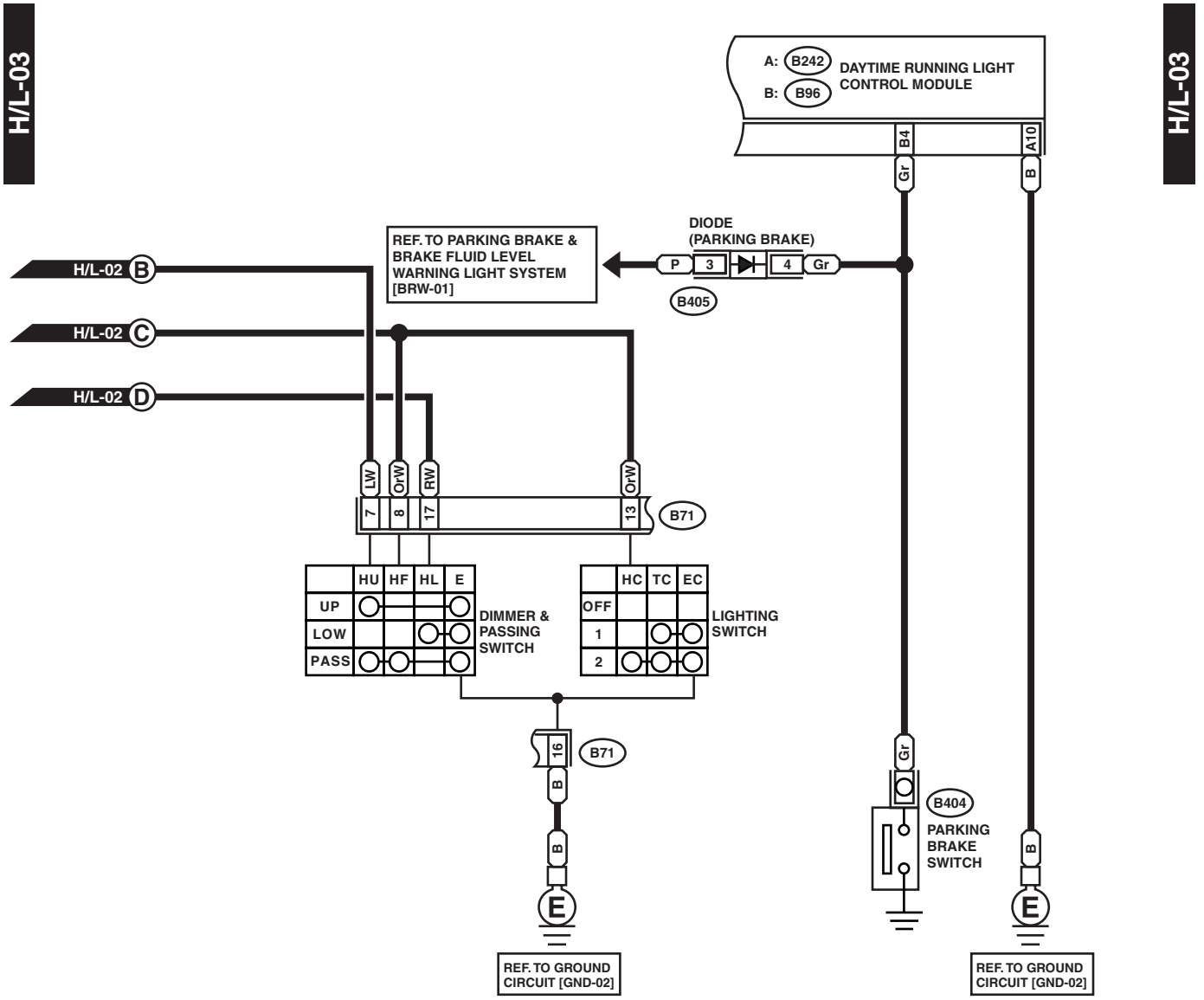


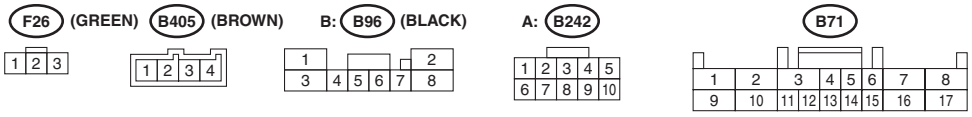
WI-08092


H/L-02
H/L-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-35
F/B FUSE NO. 18
(IG)
FB-9
F/B FUSE NO. 29
(IG)
GL
RL
B H/L-03
H/L-01 A
RL
LW
9
11
FOG LIGHT
RELAY
B225
YL
GL
25
27
DAYTIME
RUNNING LIGHT
RELAY
B225
10
12
W
VL
11
B71
ON
OFF
FRONT FOG
LIGHT SWITCH
26
28
B
OrW
REF. TO FOG LIGHT
SYSTEM [FOG-01]
10
B71
L
B
C H/L-03
E
REF. TO GROUND
CIRCUIT [GND-01]
1
DIODE
(DAY TIME RUNNING
LIGHT & PARKING)
2
B405
RW
D H/L-03
OrW
OrW
GL
GL
LW
RW
B8
A1
A6
B2
B1
A2
A: B242 B: B96 DAYTIME RUNNING LIGHT CONTROL MODULE


B405
1 2 3 4
B: B96 (BLACK)
1 2
3 4 5 6 7 8
A: B242
1 2 3 4 5
6 7 8 9 10
B71
1 2 3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13 14 15 16 17
B225
1 2 9 13 17 21
3 4 10 14 18 22
5 6 11 12 15 16 19 20 23 24
7 8 25 29 33 37
26 30 34 38
27 28 31 32 35 36 39 40

WI-08093


H/L-03
H/L-03
A: B242
B: B96
DAYTIME RUNNING LIGHT CONTROL MODULE
B4
A10
Gr
B
DIODE (PARKING BRAKE)
P
3
4
Gr
B405
REF. TO PARKING BRAKE & BRAKE FLUID LEVEL WARNING LIGHT SYSTEM [BRW-01]
H/L-02 B
H/L-02 C
H/L-02 D
LW
OrW
RW
OrW
7
8
17
13
B71
HU
HF
HL
E
UP
LOW
PASS
DIMMER & PASSING SWITCH
HC
TC
EC
OFF
1
2
LIGHTING SWITCH
16
B71
B
B
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]
Gr
B404
PARKING BRAKE SWITCH
B
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]

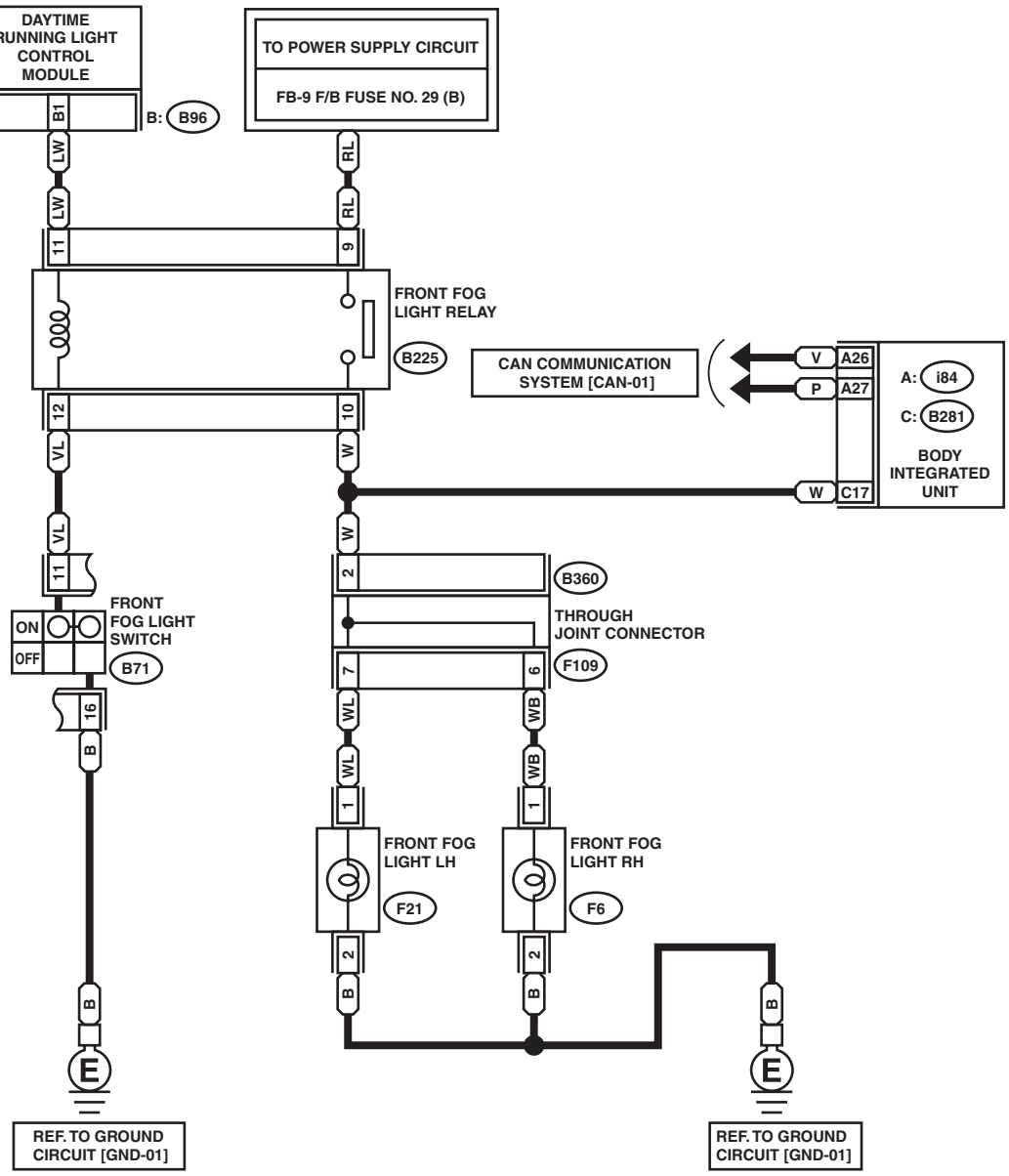

F26 (GREEN)
B405 (BROWN)
B: B96 (BLACK)
A: B242
B71

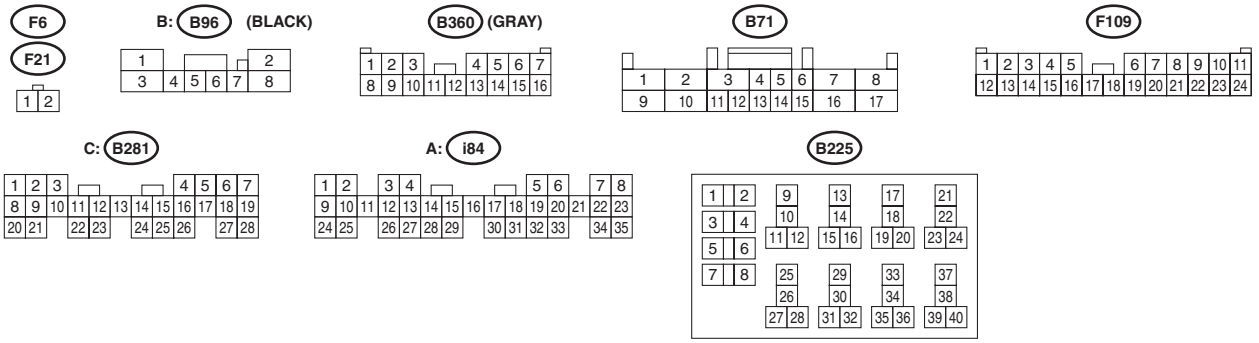
WI-08094

24.Front Fog Light System

A: WIRING DIAGRAM

FOG-01

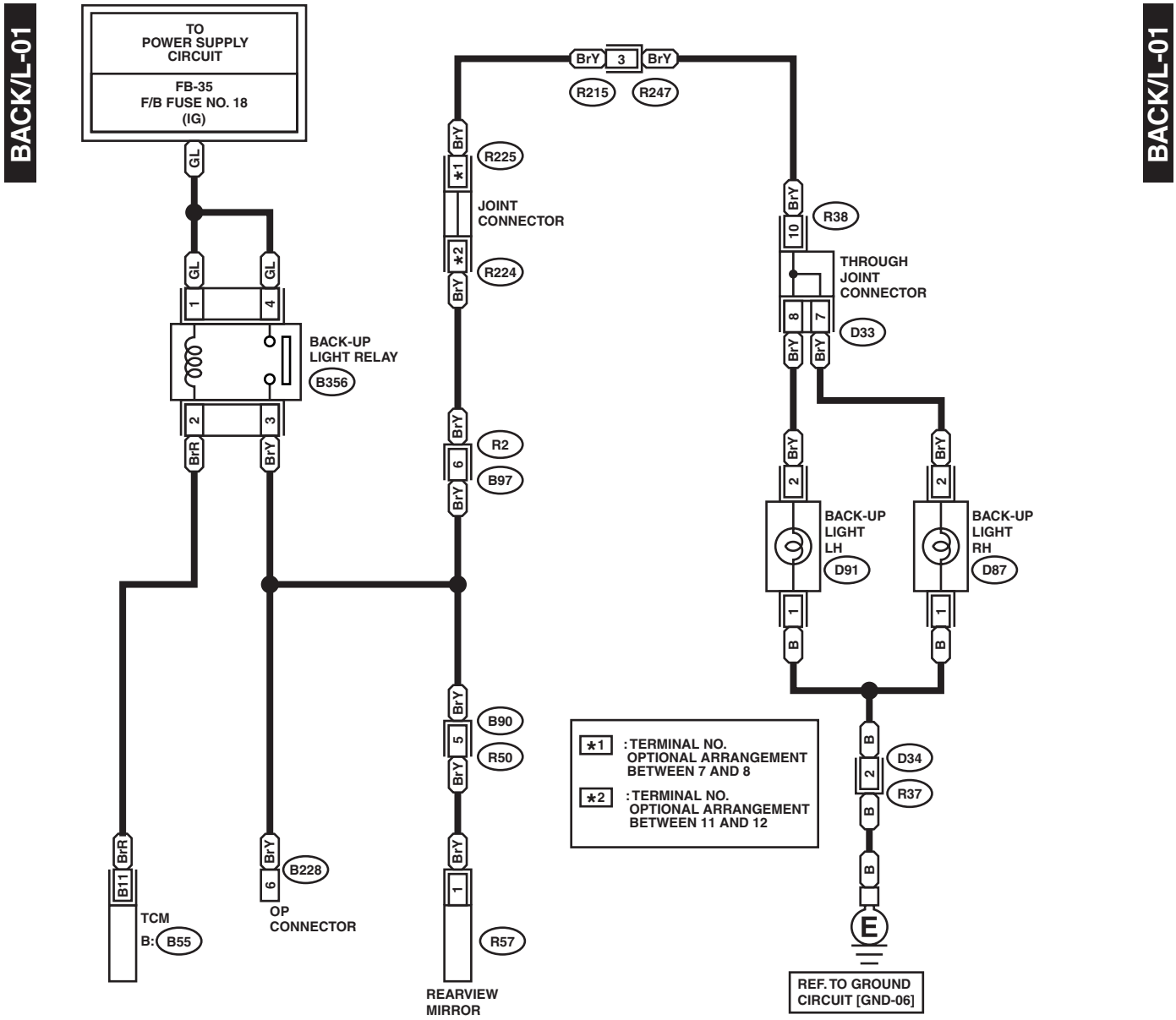




WI-08095

25.Back–up Light System

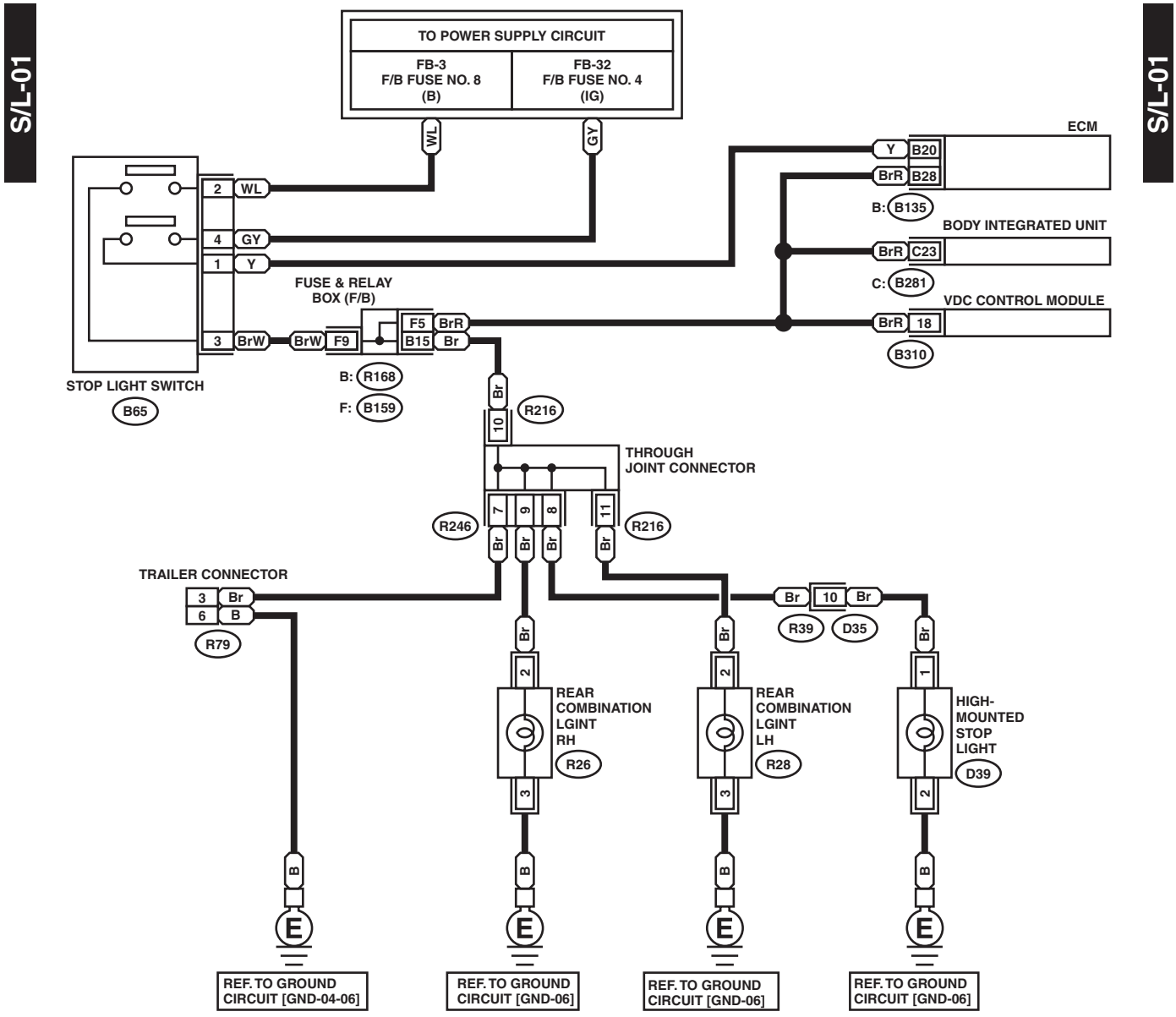
A: WIRING DIAGRAM



WI-08096

26.Stop Light System

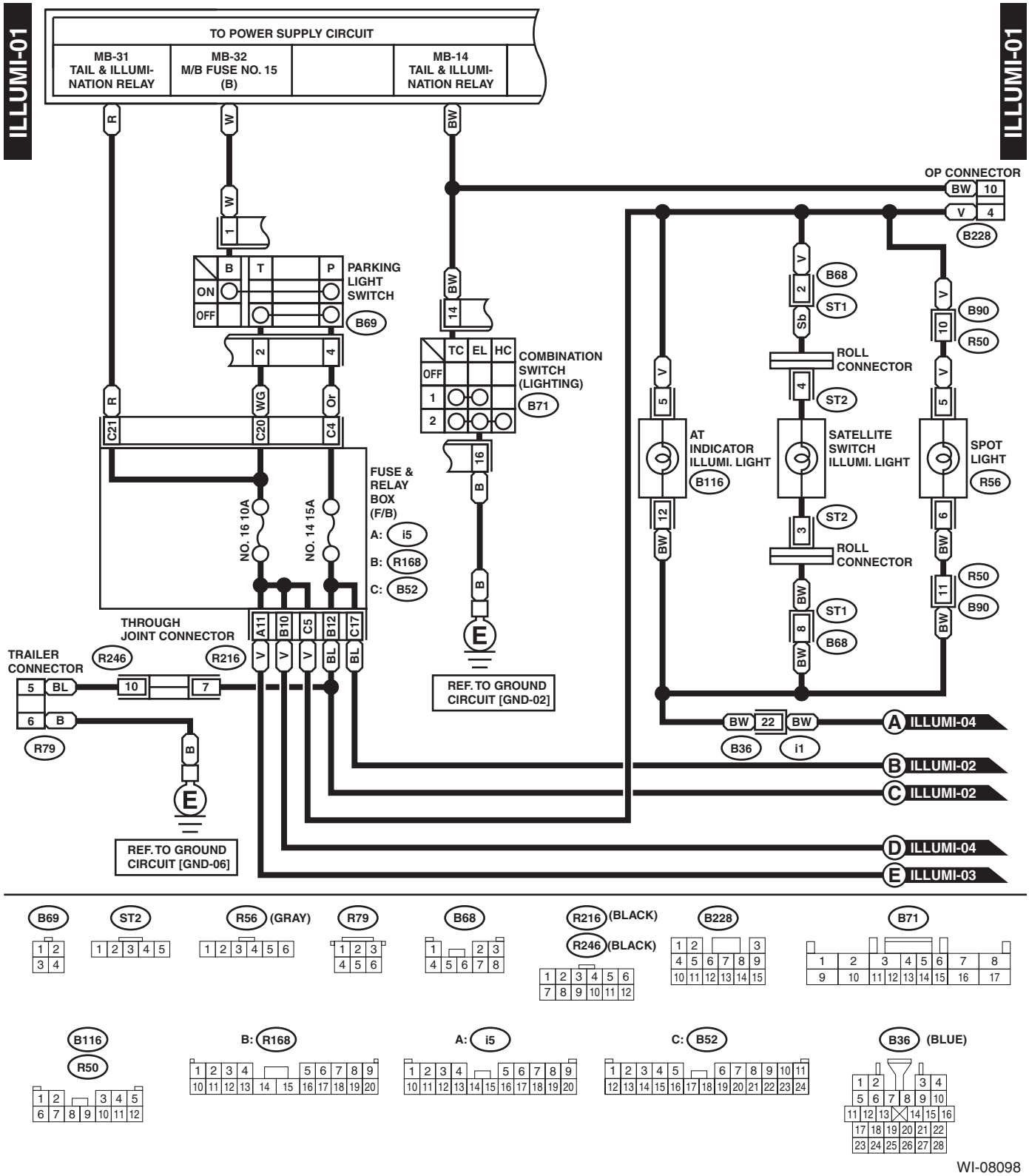
A: WIRING DIAGRAM



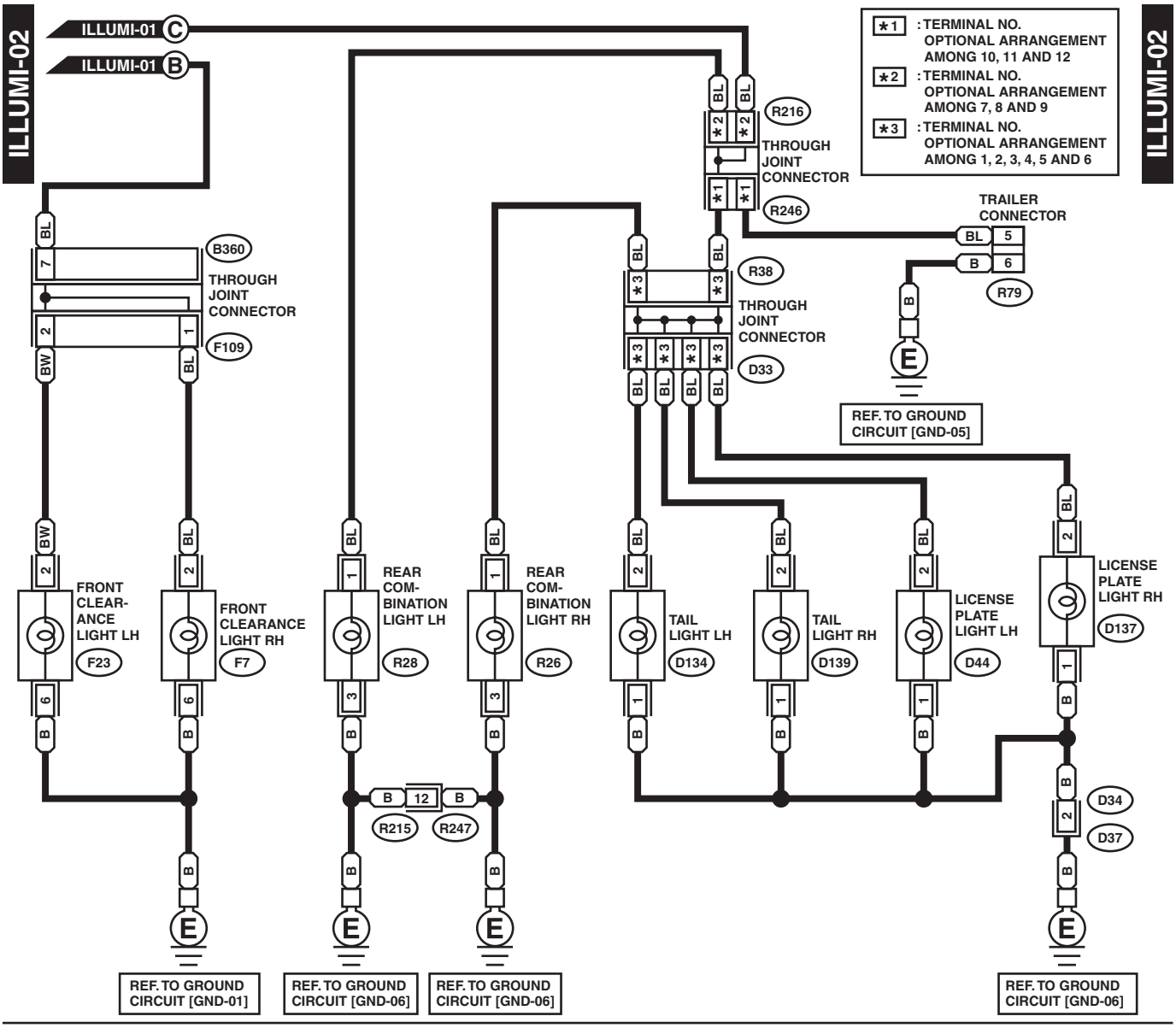
WI-08097

27.Clearance Light and Illumination Light System

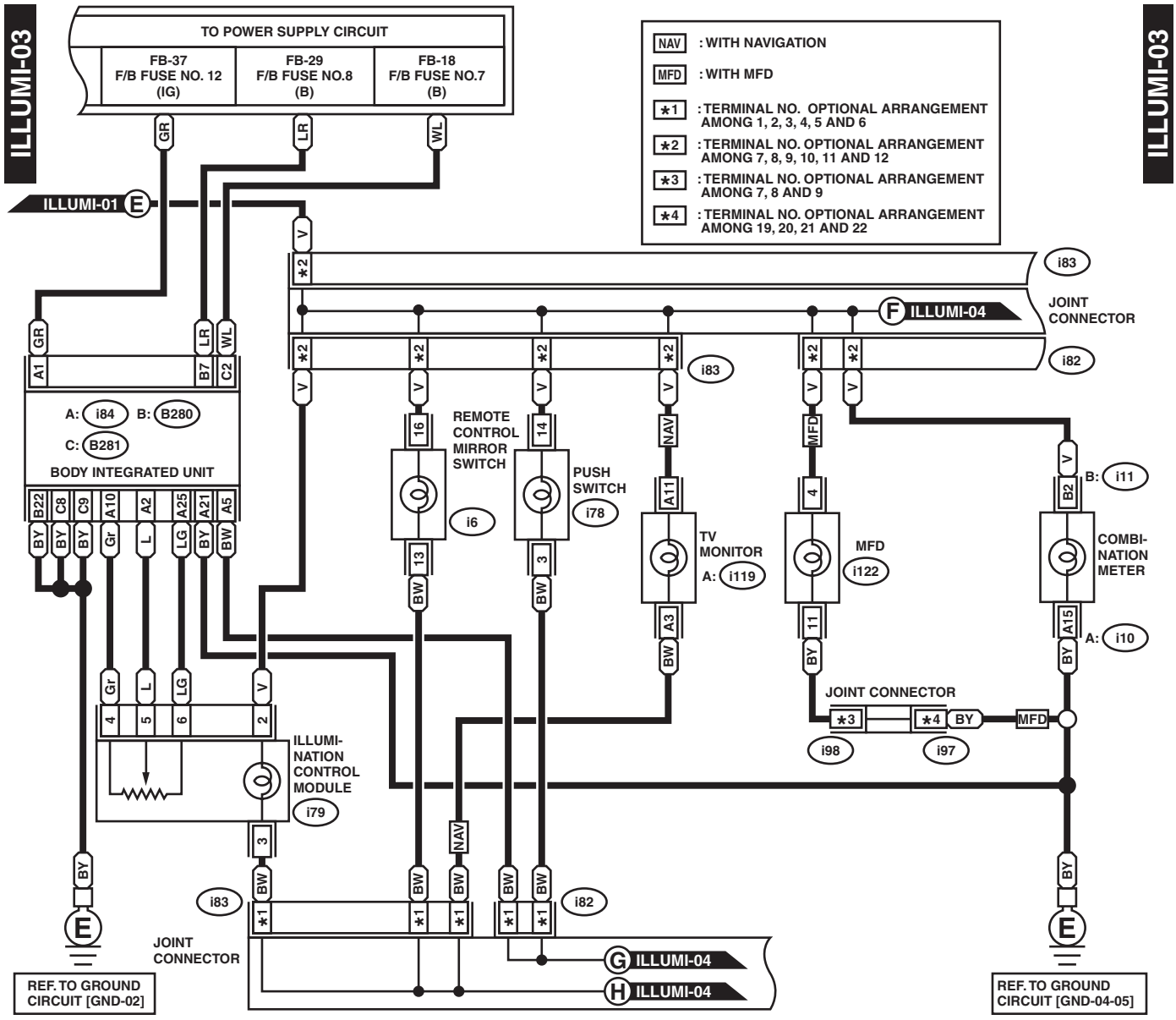
A: WIRING DIAGRAM

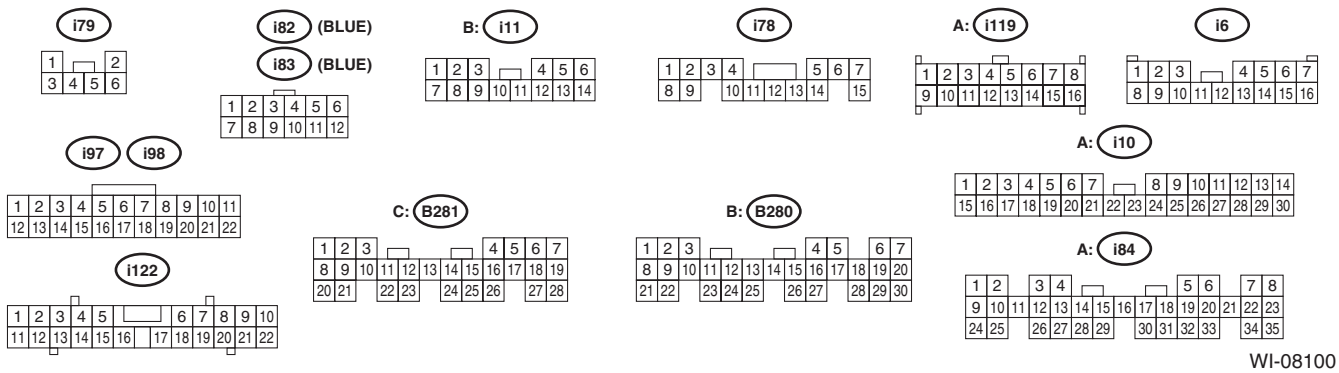


WI-08098

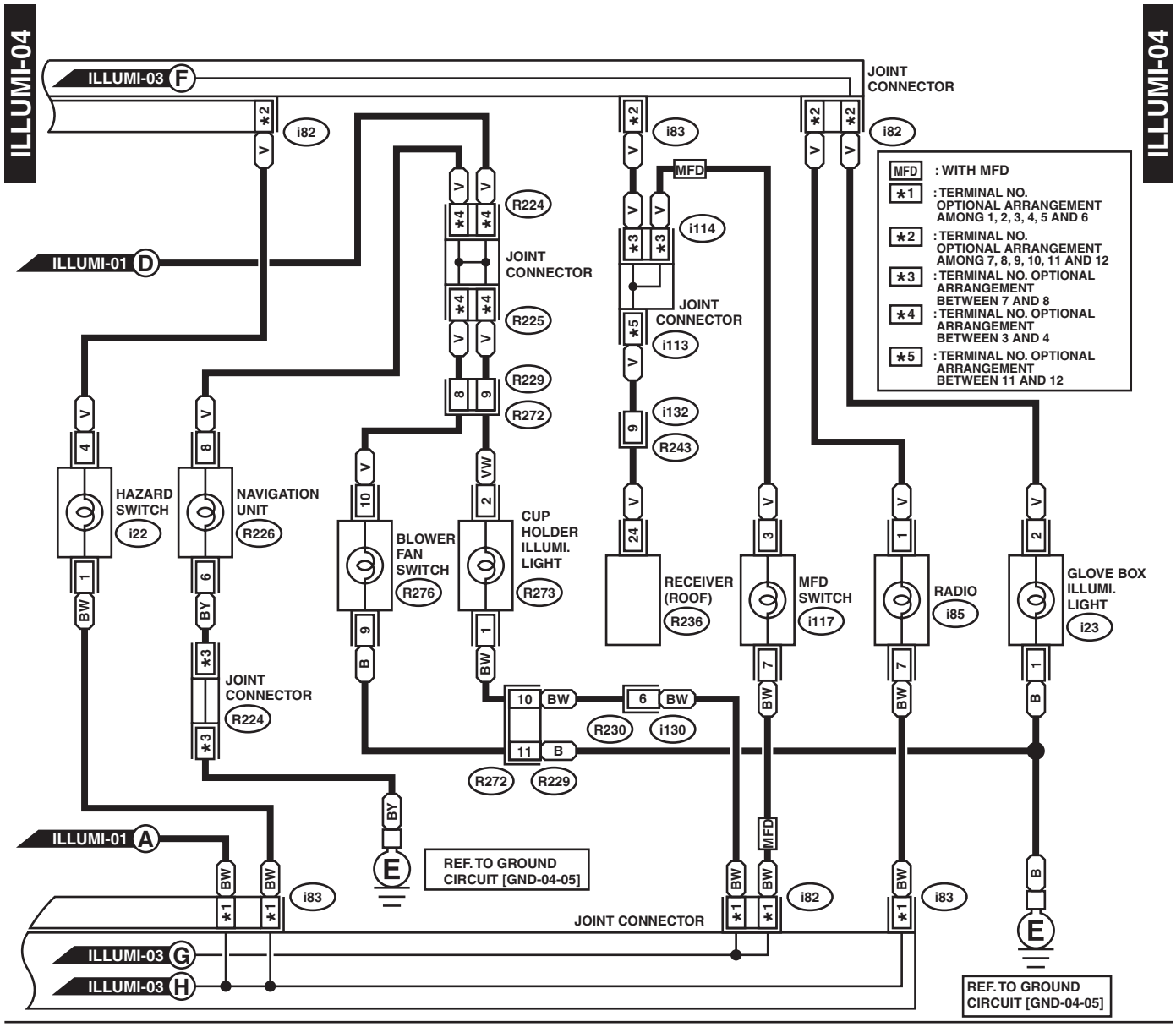

ILLUMI-02
ILLUMI-01 C
ILLUMI-01 B
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
R216
THROUGH JOINT CONNECTOR
R246
TRAILER CONNECTOR
R79
B360
THROUGH JOINT CONNECTOR
F109
R38
THROUGH JOINT CONNECTOR
D33
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
FRONT CLEARANCE LIGHT LH
F23
FRONT CLEARANCE LIGHT RH
F7
REAR COMBINATION LIGHT LH
R28
REAR COMBINATION LIGHT RH
R26
TAIL LIGHT LH
D134
TAIL LIGHT RH
D139
LICENSE PLATE LIGHT LH
D44
LICENSE PLATE LIGHT RH
D137
D34
D37
R215
R247
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
D34
D44
D137
D134 (GRAY)
D139 (GRAY)
R26
R28
R79
F7 (GRAY)
F23 (GRAY)
R38 (GRAY)
R216 (BLACK)
R246 (BLACK)
D33 (GRAY)
R215
B360 (GRAY)
F109

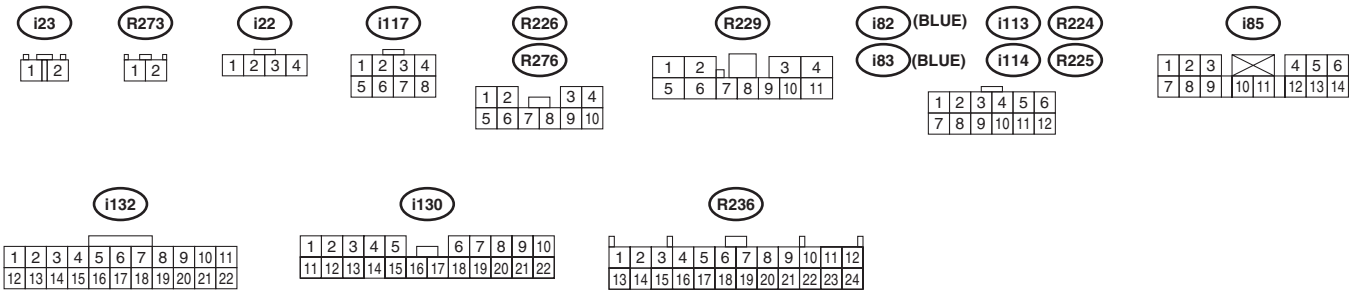
WI-08099


ILLUMI-03
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-37 F/B FUSE NO. 12 (IG)
FB-29 F/B FUSE NO.8 (B)
FB-18 F/B FUSE NO.7 (B)
NAV : WITH NAVIGATION
MFD : WITH MFD
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8, 9, 10, 11 AND 12
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9
*4 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 19, 20, 21 AND 22
ILLUMI-01
JOINT CONNECTOR
ILLUMI-04
BODY INTEGRATED UNIT
A: i84 B: B280
C: B281
REMOTE CONTROL MIRROR SWITCH
i6
PUSH SWITCH
i78
TV MONITOR
A: i119
MFD
i122
COMBI-NATION METER
B: i11
A: i10
JOINT CONNECTOR
i98
i97
ILLUMI-NATION CONTROL MODULE
i79
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04-05]


i79
i82 (BLUE)
i83 (BLUE)
B: i11
i78
A: i119
i6
i97
i98
A: i10
C: B281
B: B280
i122
A: i84

WI-08100

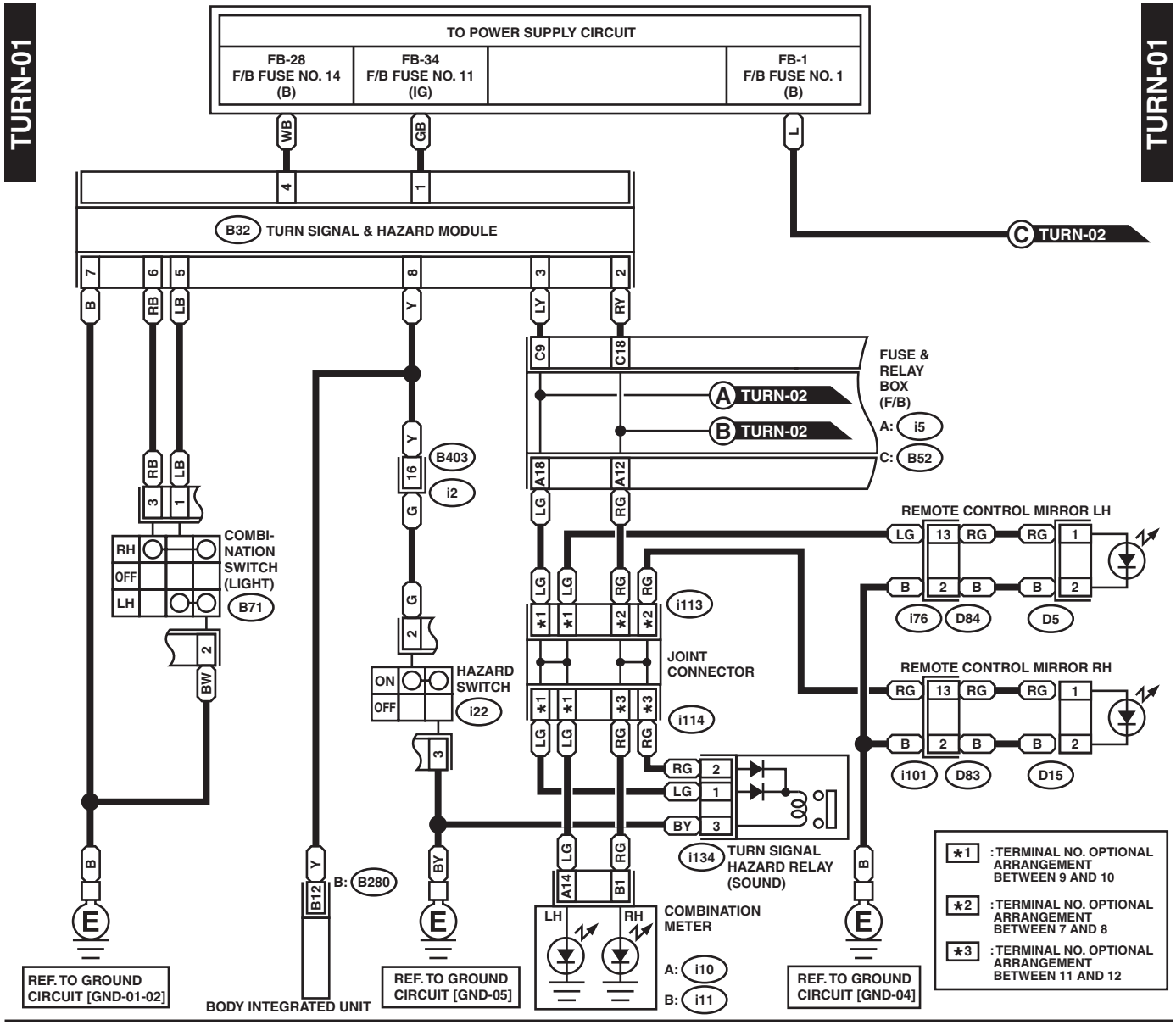

ILLUMI-04
ILLUMI-04
ILLUMI-03 F
ILLUMI-01 D
ILLUMI-01 A
ILLUMI-03 G
ILLUMI-03 H
JOINT CONNECTOR
i82
i83
R224
JOINT CONNECTOR
R225
R229
R272
MFD
i114
JOINT CONNECTOR
i113
i132
R243
HAZARD SWITCH
i22
NAVIGATION UNIT
R226
BLOWER FAN SWITCH
R276
CUP HOLDER ILLUMI. LIGHT
R273
RECEIVER (ROOF)
R236
MFD SWITCH
i117
RADIO
i85
GLOVE BOX ILLUMI. LIGHT
i23
JOINT CONNECTOR
R224
R230
i130
R272
R229
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04-05]
JOINT CONNECTOR
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04-05]
MFD : WITH MFD
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8, 9, 10, 11 AND 12
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 7 AND 8
*4 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 3 AND 4
*5 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 11 AND 12

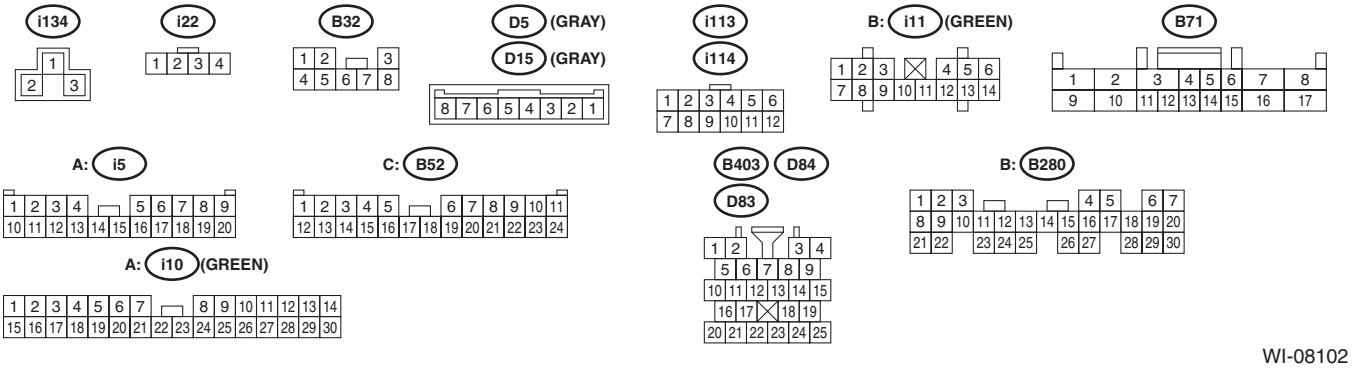

i23
R273
i22
i117
R226
R276
R229
i82 (BLUE)
i83 (BLUE)
i113
R224
i114
R225
i85
i132
i130
R236

WI-08101

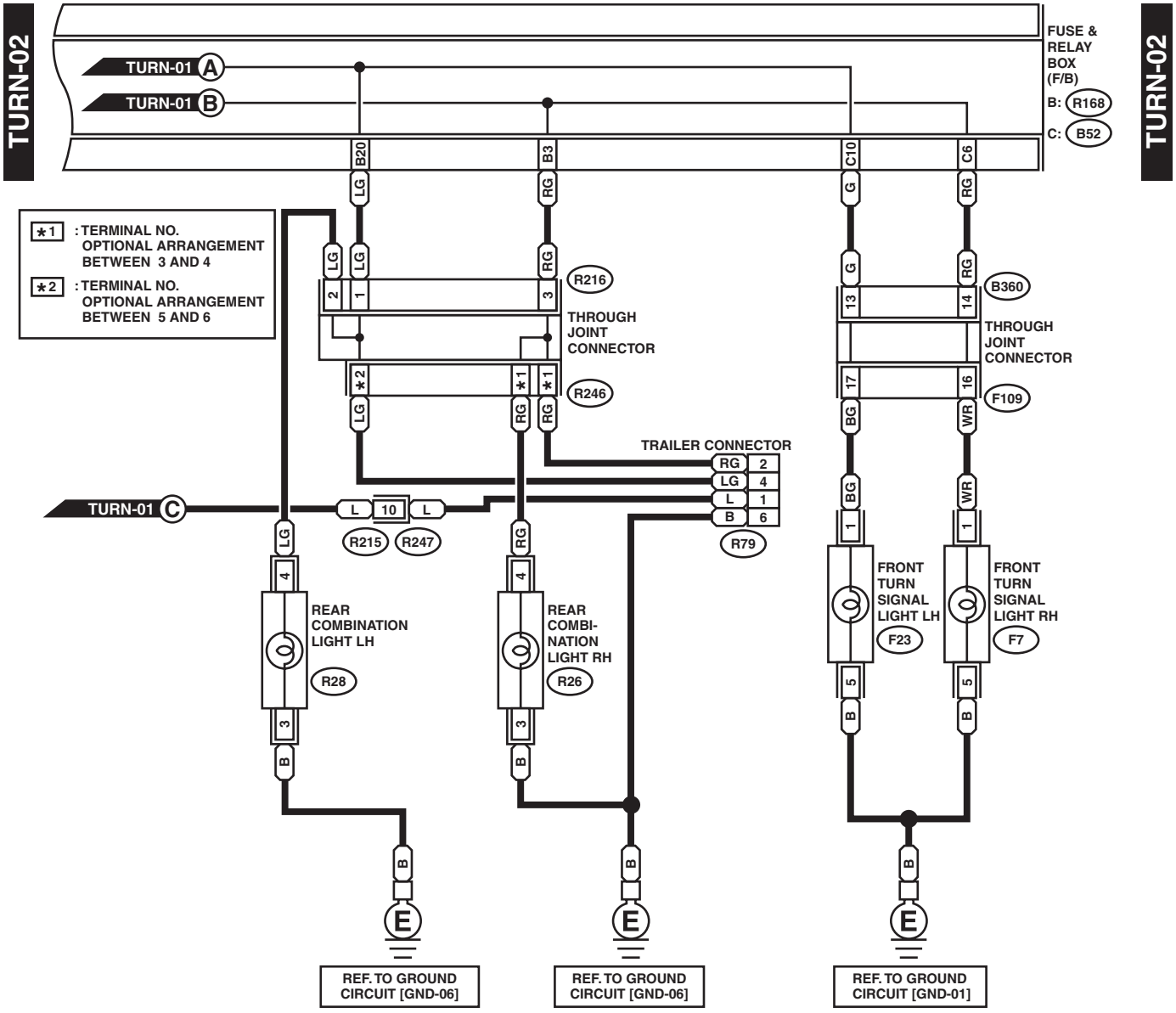
28.Turn Signal and Hazard Light System

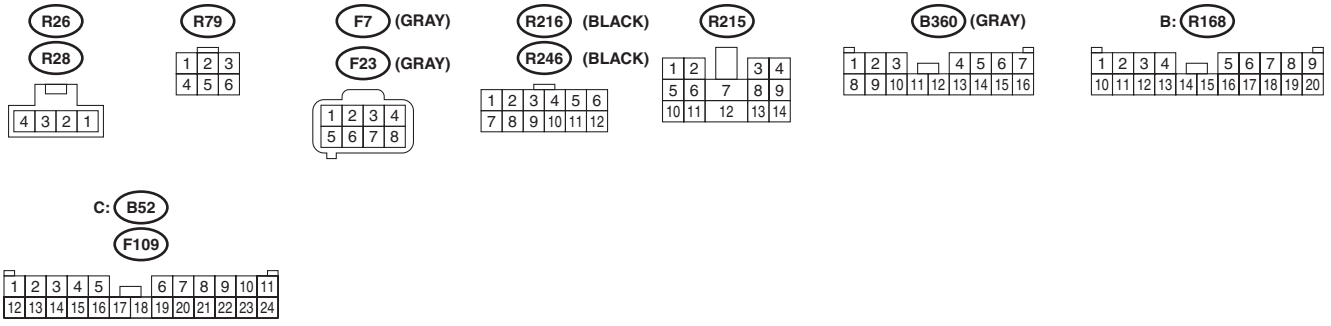
A: WIRING DIAGRAM





WI-08102

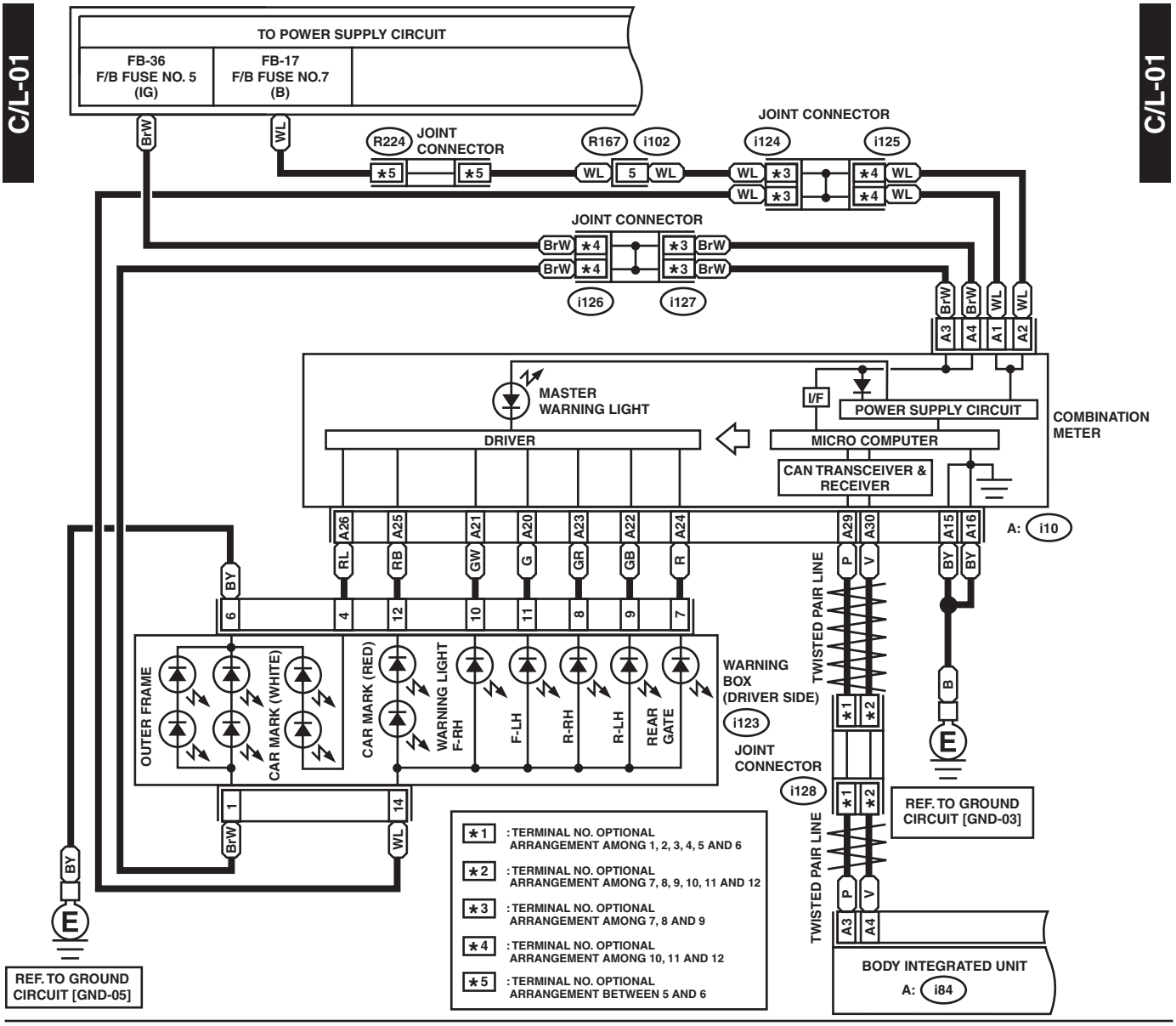

TURN-02
TURN-02
TURN-01 A
TURN-01 B
TURN-01 C
FUSE & RELAY BOX (F/B)
B: R168
C: B52
B20
B3
C10
C6
LG
RG
G
RG
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 3 AND 4
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
R216
THROUGH JOINT CONNECTOR
R246
B360
THROUGH JOINT CONNECTOR
F109
TRAILER CONNECTOR
RG 2
LG 4
L 1
B 6
R79
L 10 L
R215
R247
REAR COMBINATION LIGHT LH
R28
REAR COMBI-NATION LIGHT RH
R26
FRONT TURN SIGNAL LIGHT LH
F23
FRONT TURN SIGNAL LIGHT RH
F7
BG
WR
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]

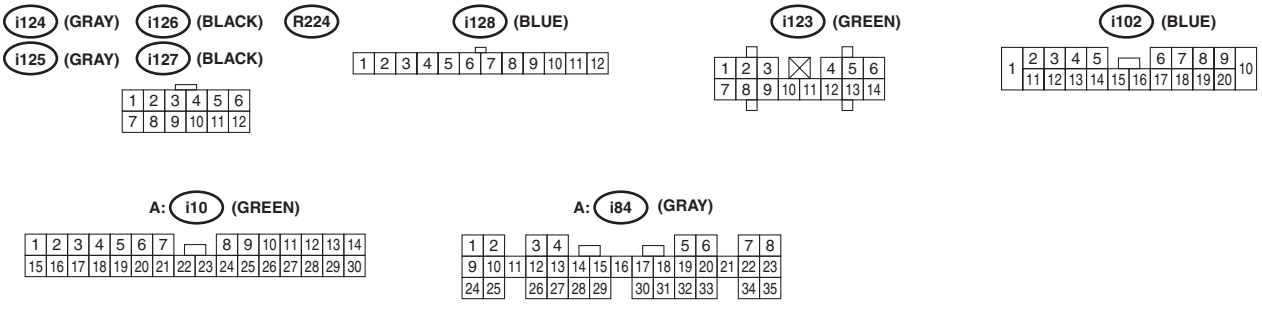

R26
R28
R79
F7 (GRAY)
F23 (GRAY)
R216 (BLACK)
R246 (BLACK)
R215
B360 (GRAY)
B: R168
C: B52
F109

WI-08103

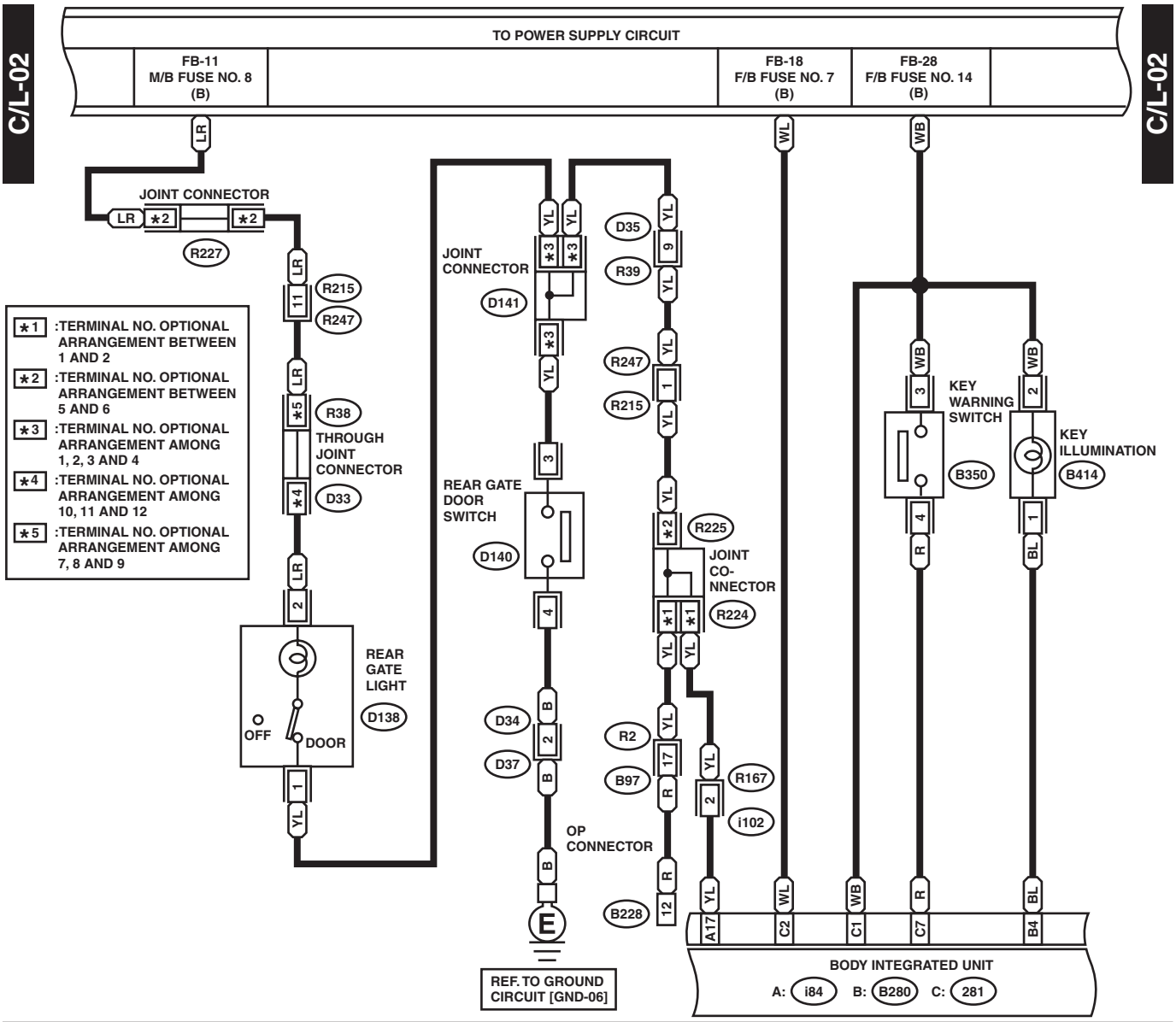
29.Interior Light System

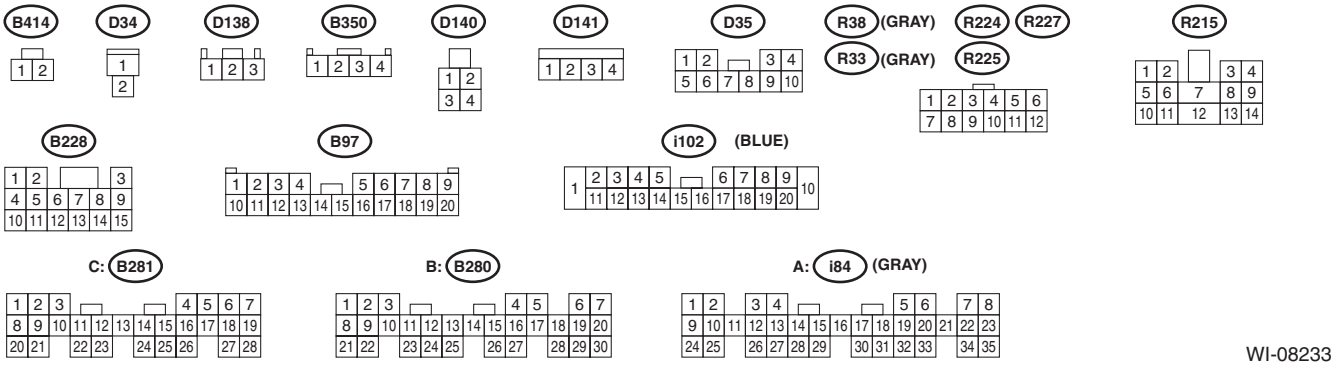
A: WIRING DIAGRAM





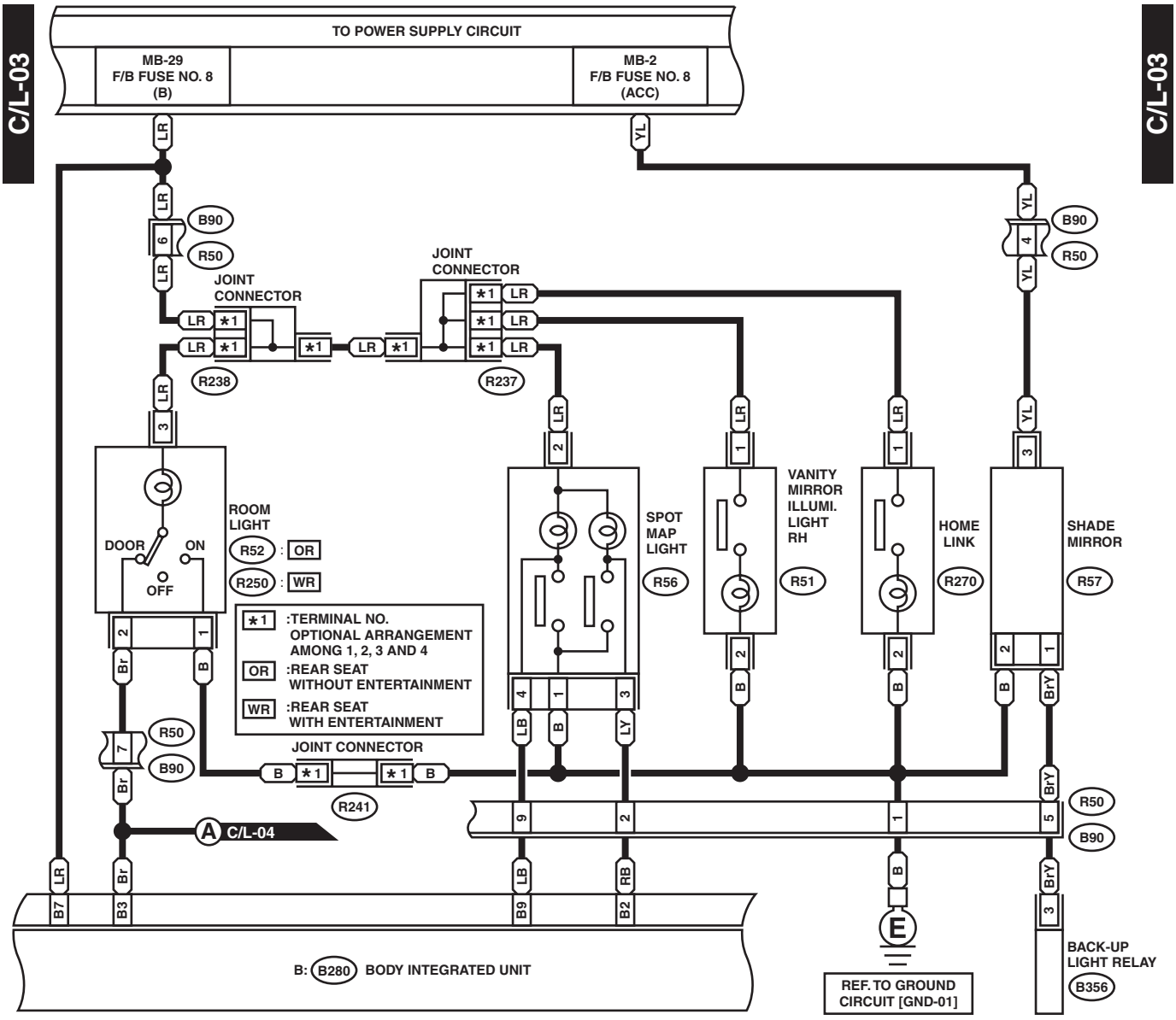
WI-08104

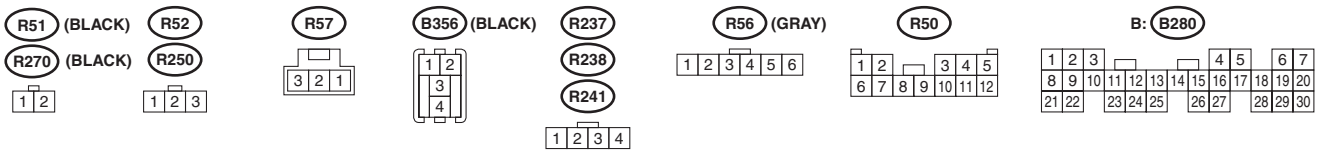

C/L-02
C/L-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-11
M/B FUSE NO. 8
(B)
FB-18
F/B FUSE NO. 7
(B)
FB-28
F/B FUSE NO. 14
(B)
JOINT CONNECTOR
R227
R215
R247
R38
THROUGH JOINT CONNECTOR
D33
REAR GATE LIGHT
D138
OFF
DOOR
JOINT CONNECTOR
D141
REAR GATE DOOR SWITCH
D140
D34
D37
OP CONNECTOR
B228
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
D35
R39
R247
R215
R225
JOINT CO-NNECTOR
R224
R2
B97
R167
i102
KEY WARNING SWITCH
B350
KEY ILLUMINATION
B414
BODY INTEGRATED UNIT
A: i84 B: B280 C: 281
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3 AND 4
*4 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*5 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9


B414
D34
D138
B350
D140
D141
D35
R38 (GRAY)
R33 (GRAY)
R224
R227
R225
R215
B228
B97
i102 (BLUE)

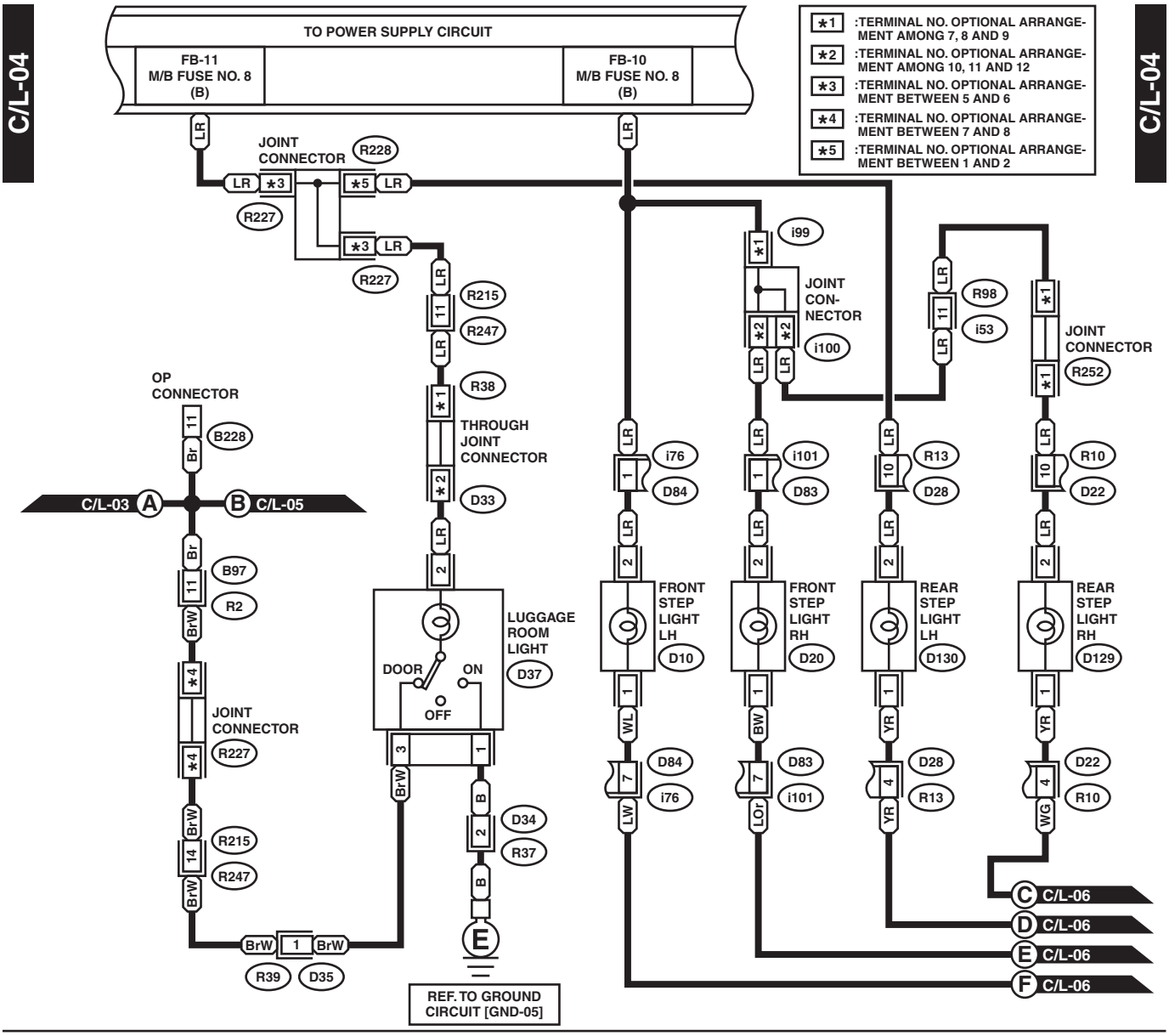
C: B281
B: B280
A: i84 (GRAY)

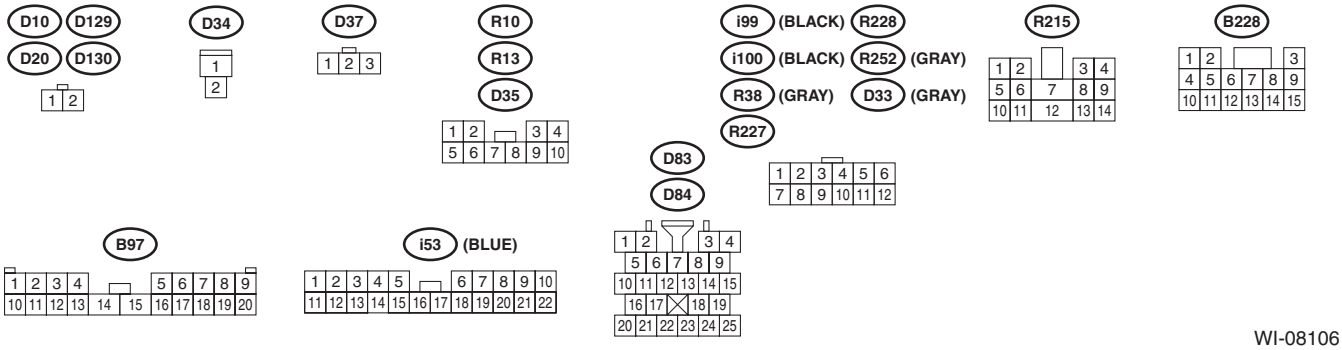
WI-08233


C/L-03
C/L-03
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
MB-29
F/B FUSE NO. 8
(B)
MB-2
F/B FUSE NO. 8
(ACC)
B90
R50
JOINT CONNECTOR
R238
R237
ROOM LIGHT
R52 : OR
R250 : WR
DOOR
ON
OFF
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3 AND 4
OR :REAR SEAT WITHOUT ENTERTAINMENT
WR :REAR SEAT WITH ENTERTAINMENT
SPOT MAP LIGHT
R56
VANITY MIRROR ILLUMI. LIGHT RH
R51
HOME LINK
R270
SHADE MIRROR
R57
JOINT CONNECTOR
R241
A C/L-04
B: B280 BODY INTEGRATED UNIT
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]
BACK-UP LIGHT RELAY
B356

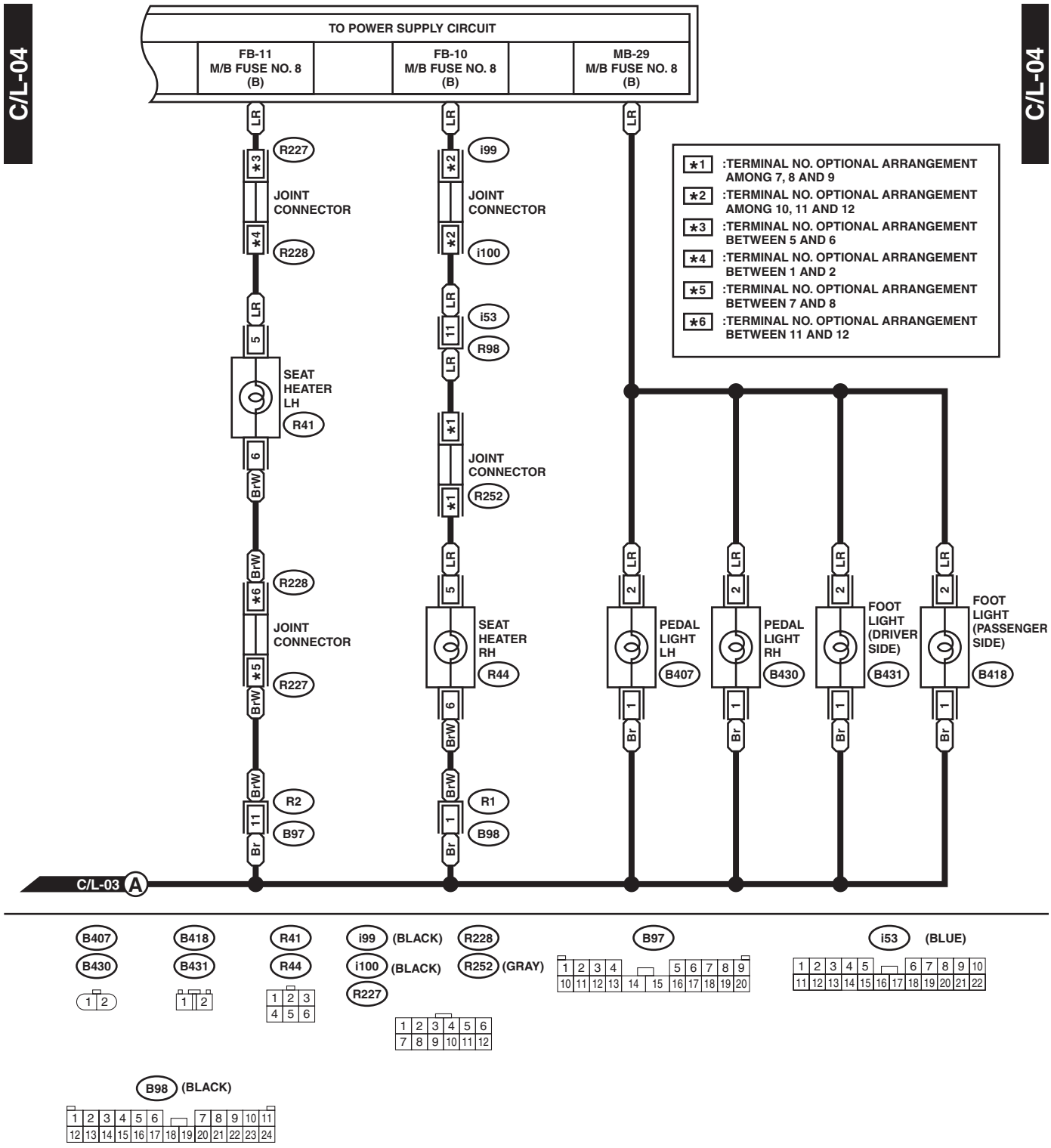

R51 (BLACK)
R270 (BLACK)
R52
R250
R57
B356 (BLACK)
R237
R238
R241
R56 (GRAY)
R50
B: B280

WI-08105


C/L-04
C/L-04
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-11 M/B FUSE NO. 8 (B)
FB-10 M/B FUSE NO. 8 (B)
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*4 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 7 AND 8
*5 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
JOINT CONNECTOR
R228
R227
R215
R247
R38
THROUGH JOINT CONNECTOR
D33
OP CONNECTOR
B228
C/L-03 A
B C/L-05
B97
R2
JOINT CONNECTOR
R227
R215
R247
LUGGAGE ROOM LIGHT
DOOR
ON
OFF
D37
D34
R37
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
R39
D35
i99
JOINT CON-NECTOR
i100
i76
D84
i101
D83
FRONT STEP LIGHT LH
D10
FRONT STEP LIGHT RH
D20
R98
i53
R13
D28
REAR STEP LIGHT LH
D130
JOINT CONNECTOR
R252
R10
D22
REAR STEP LIGHT RH
D129
C C/L-06
D C/L-06
E C/L-06
F C/L-06

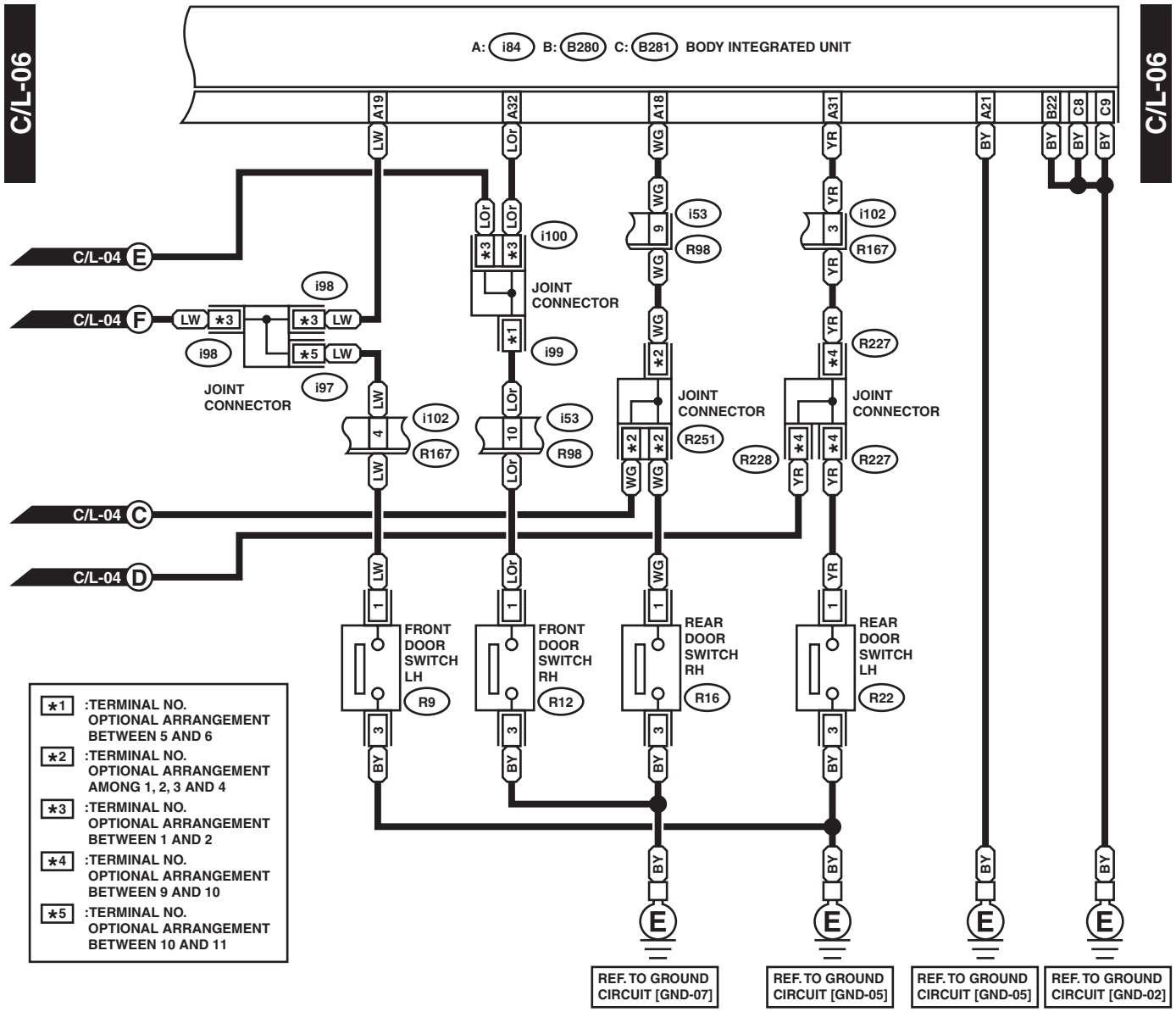

D10 D129 D20 D130
D34
D37
R10 R13 D35
i99 (BLACK) R228
i100 (BLACK) R252 (GRAY)
R38 (GRAY) D33 (GRAY)
R227
R215
B228
D83 D84
B97
i53 (BLUE)

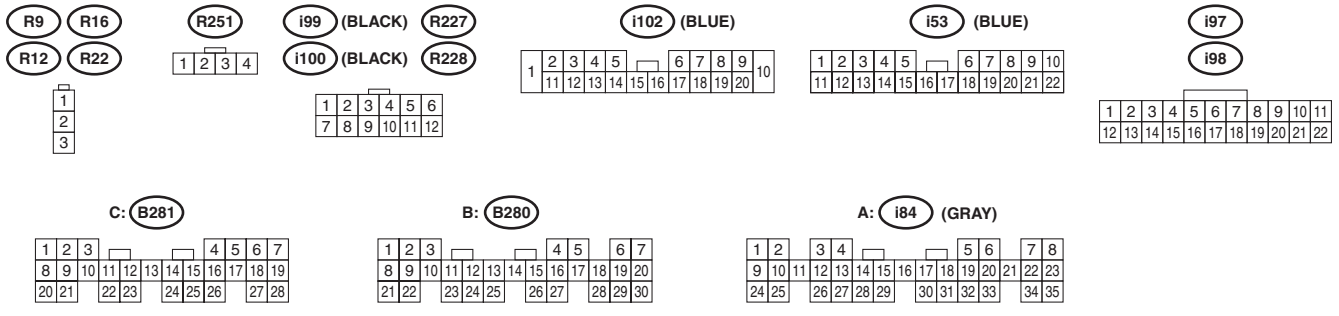
WI-08106


C/L-04
C/L-04
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-11 M/B FUSE NO. 8 (B)
FB-10 M/B FUSE NO. 8 (B)
MB-29 M/B FUSE NO. 8 (B)
LR
R227
*3
JOINT CONNECTOR
*4
R228
5
SEAT HEATER LH
R41
6
BrW
*6
JOINT CONNECTOR
*5
R227
11
R2
B97
Br
i99
*2
JOINT CONNECTOR
i100
i53
11
R98
*1
JOINT CONNECTOR
R252
5
SEAT HEATER RH
R44
6
1
R1
B98
2
PEDAL LIGHT LH
B407
PEDAL LIGHT RH
B430
FOOT LIGHT (DRIVER SIDE)
B431
FOOT LIGHT (PASSENGER SIDE)
B418
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*4 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*5 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 7 AND 8
*6 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 11 AND 12
C/L-03 A

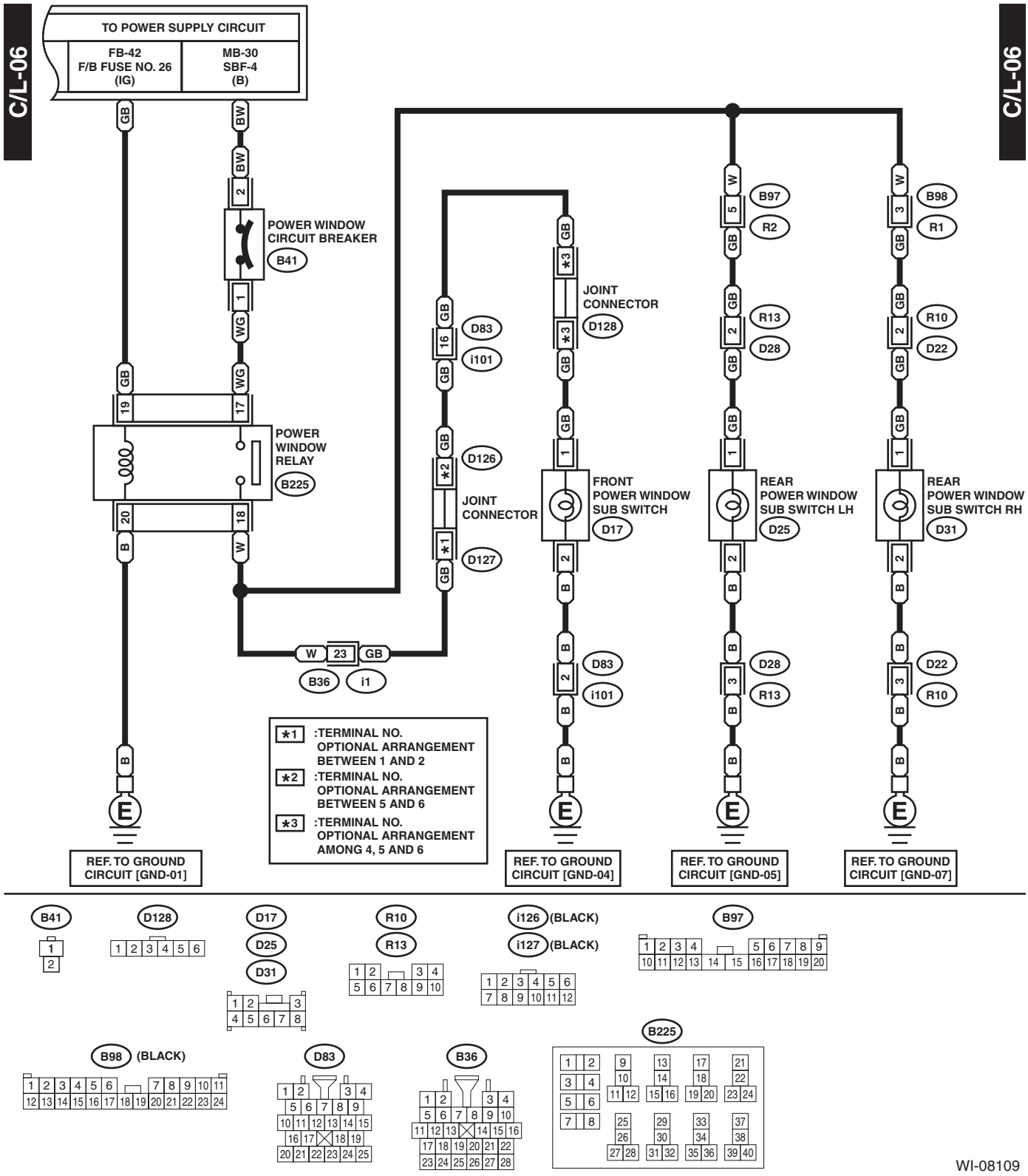
B407
B430
B418
B431
R41
R44
i99 (BLACK)
i100 (BLACK)
R227
R228
R252 (GRAY)
B97
i53 (BLUE)
B98 (BLACK)

WI-08107


C/L-06
C/L-06
A: i84 B: B280 C: B281 BODY INTEGRATED UNIT
A19
A32
A18
A31
A21
B22
C8
C9
LW
LOr
WG
YR
BY
C/L-04 E
C/L-04 F
C/L-04 C
C/L-04 D
i100
i53
R98
i102
R167
R227
i98
i99
i97
JOINT CONNECTOR
R251
R228
FRONT DOOR SWITCH LH
FRONT DOOR SWITCH RH
REAR DOOR SWITCH RH
REAR DOOR SWITCH LH
R9
R12
R16
R22
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3 AND 4
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*4 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 9 AND 10
*5 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 10 AND 11
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-07]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-02]


R9 R16 R12 R22
R251
i99 (BLACK) R227
i100 (BLACK) R228
i102 (BLUE)
i53 (BLUE)
i97
i98
C: B281
B: B280
A: i84 (GRAY)

WI-08108

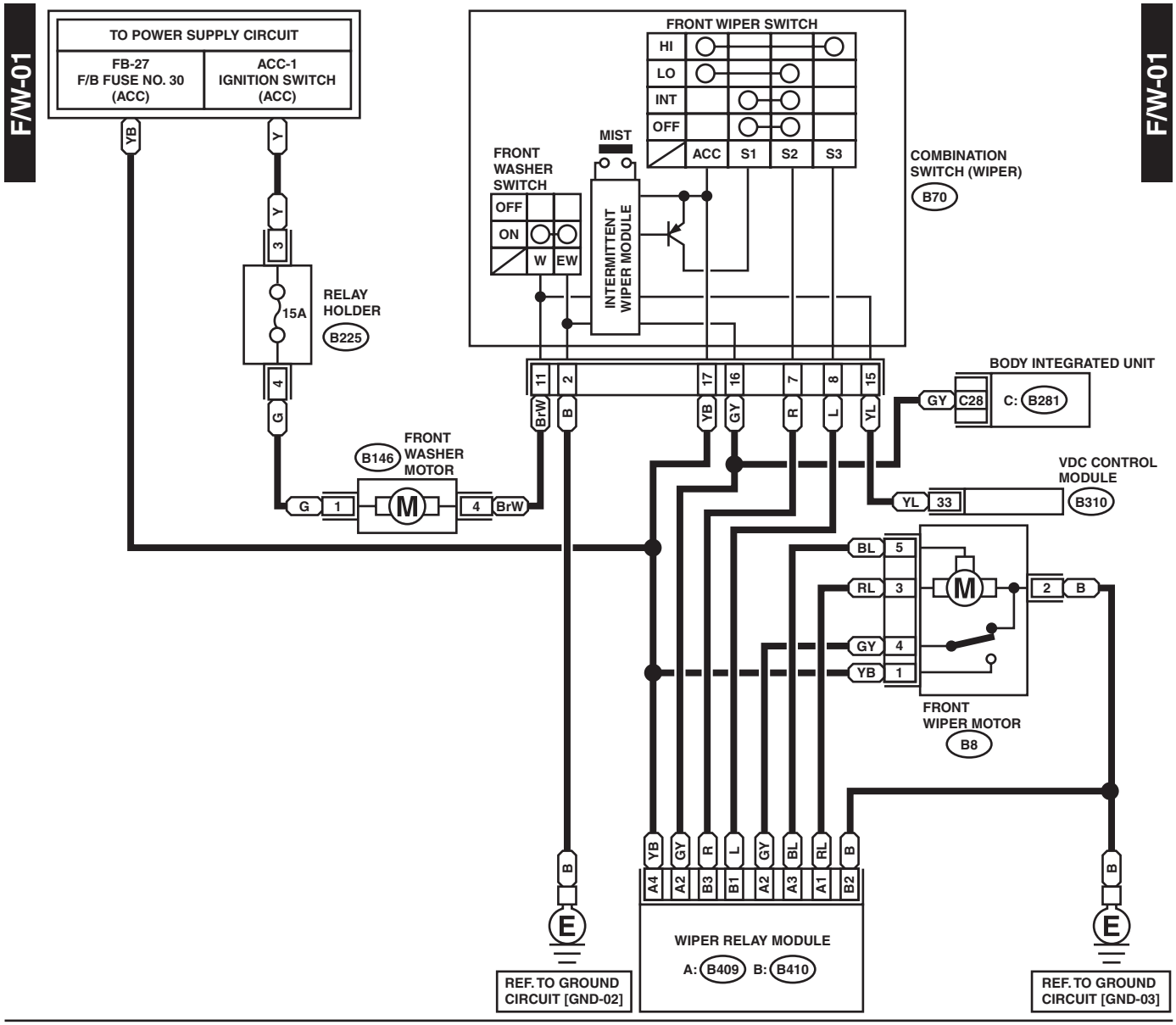

C/L-06
C/L-06
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-42
F/B FUSE NO. 26
(IG)
MB-30
SBF-4
(B)
POWER WINDOW
CIRCUIT BREAKER
B41
POWER
WINDOW
RELAY
B225
JOINT
CONNECTOR
D128
JOINT
CONNECTOR
D126
D127
D83
i101
FRONT
POWER WINDOW
SUB SWITCH
D17
REAR
POWER WINDOW
SUB SWITCH LH
D25
REAR
POWER WINDOW
SUB SWITCH RH
D31
B97
R2
R13
D28
B98
R1
R10
D22
W
23
GB
B36
i1
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 4, 5 AND 6
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-07]

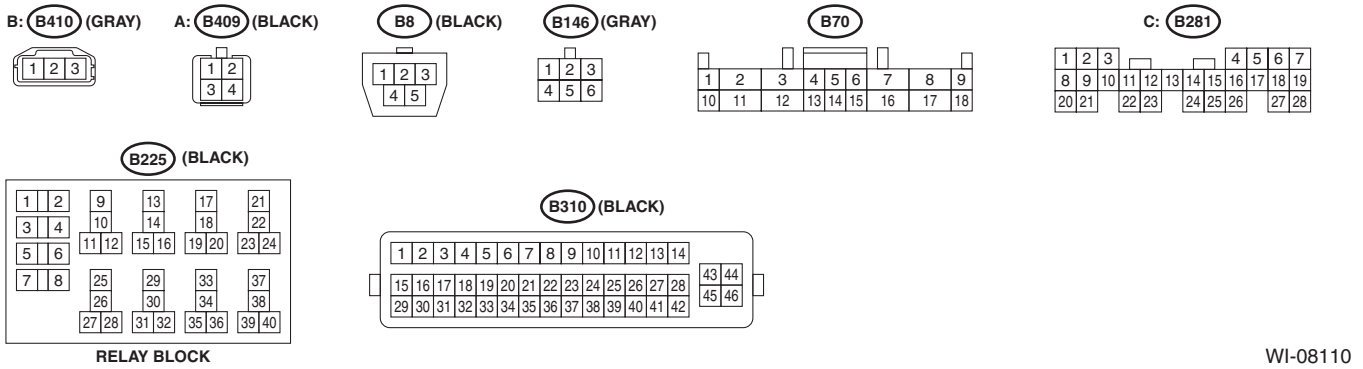
B41
D128
D17
D25
D31
R10
R13
i126 (BLACK)
i127 (BLACK)
B97
B98 (BLACK)
D83
B36
B225

WI-08109

30.Front Wiper and Washer System

A: WIRING DIAGRAM

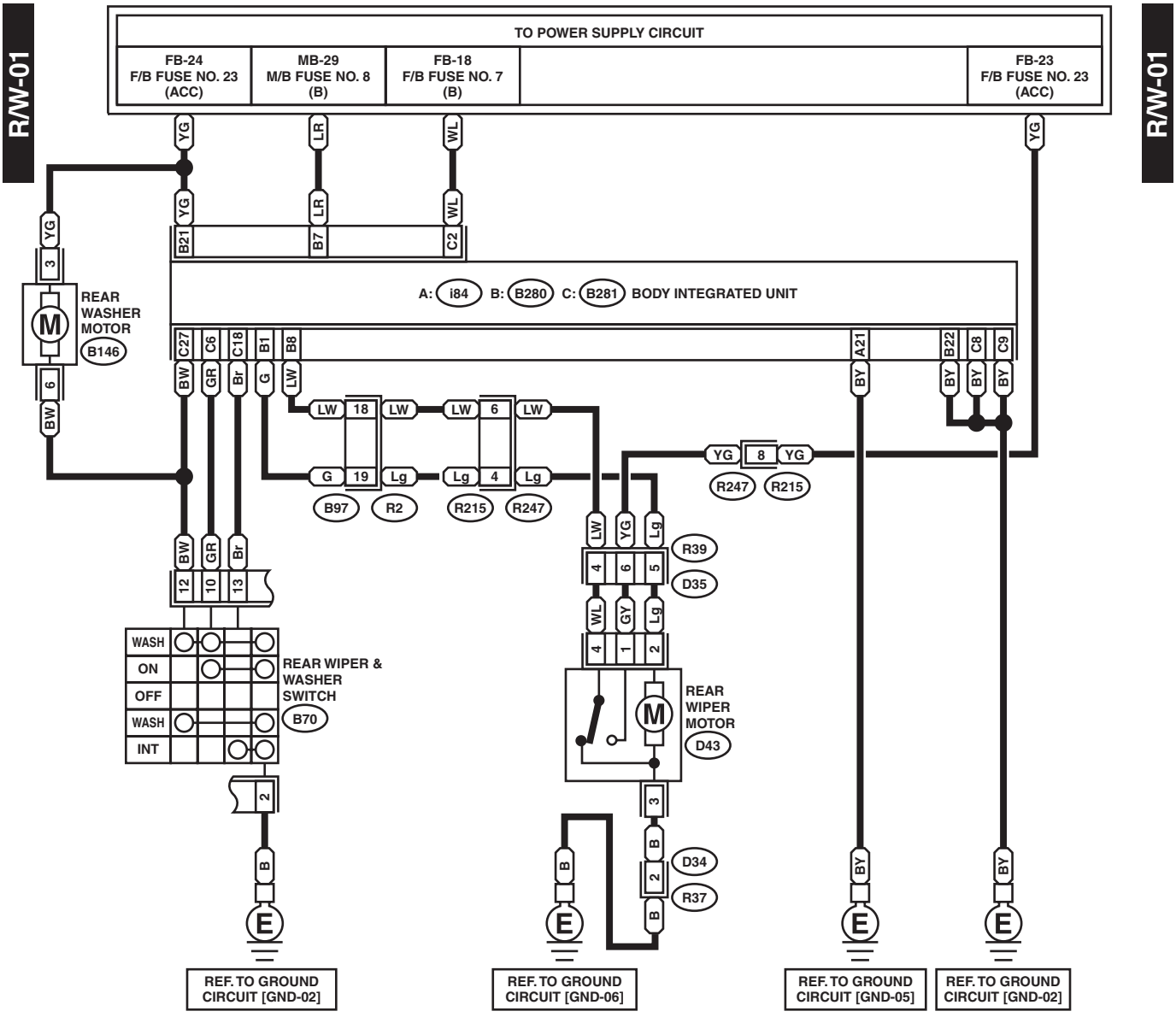


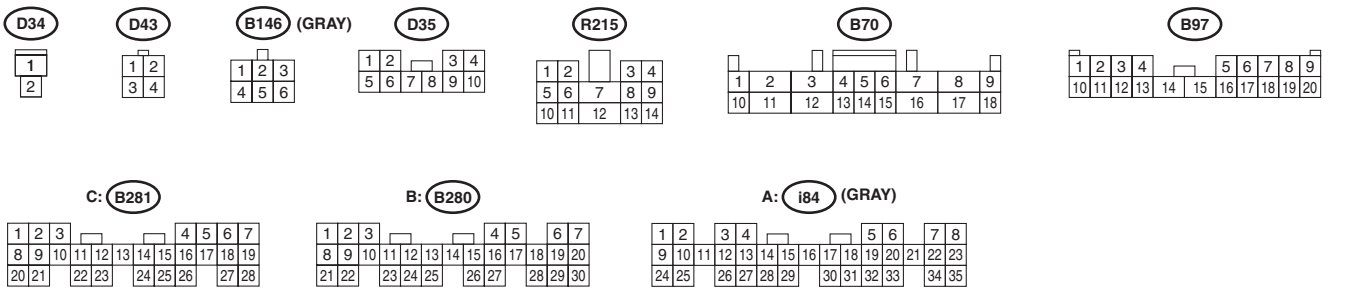


WI-08110

31.Rear Wiper and Washer System

A: WIRING DIAGRAM



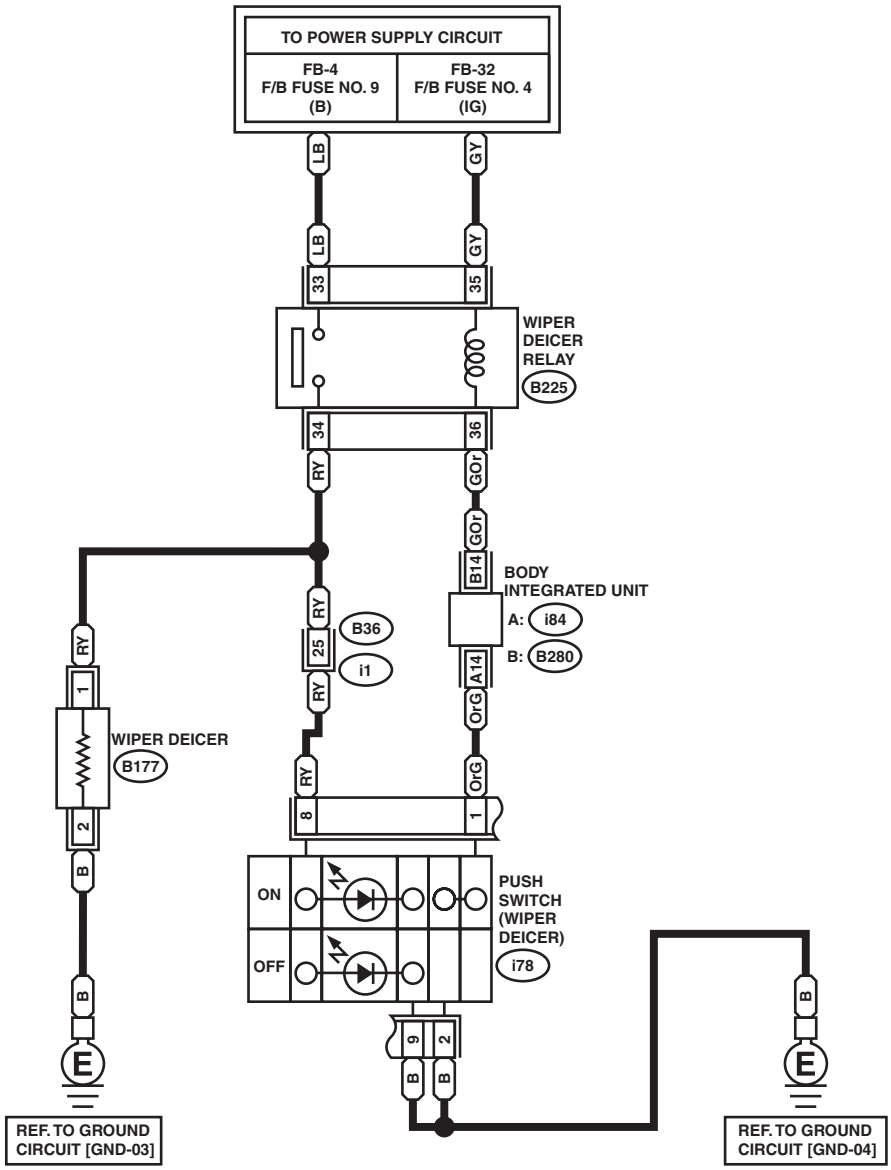


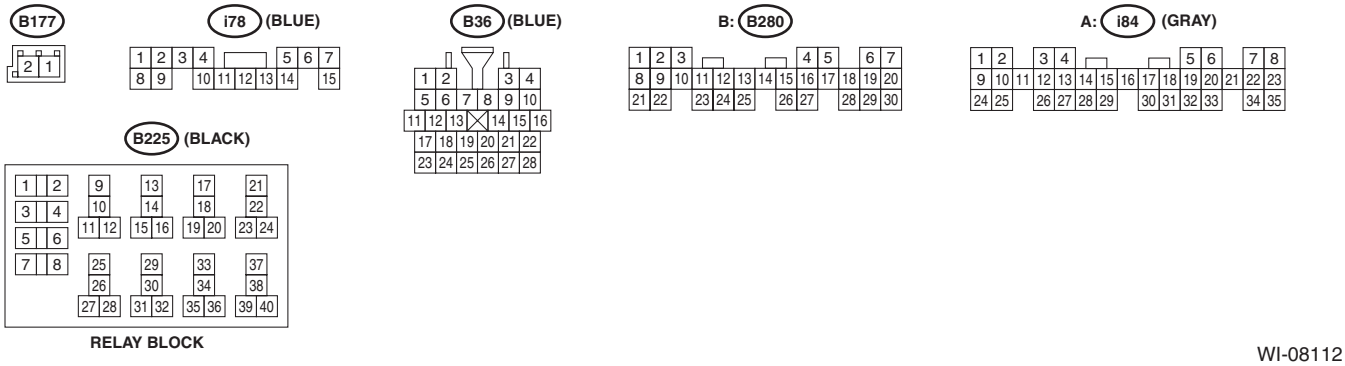
WI-08111

32.Wiper Deicer System

A: WIRING DIAGRAM

W/D-01



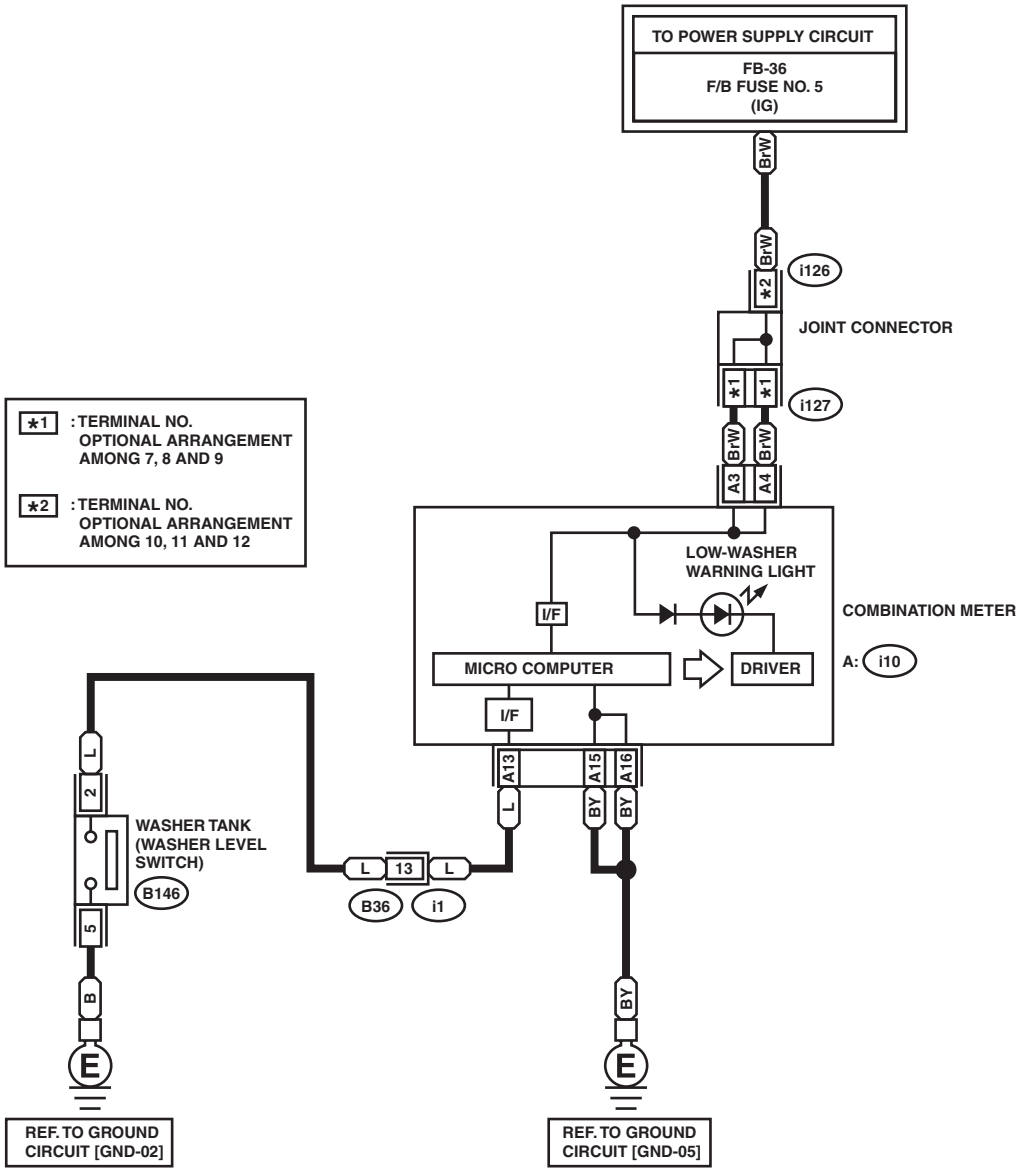


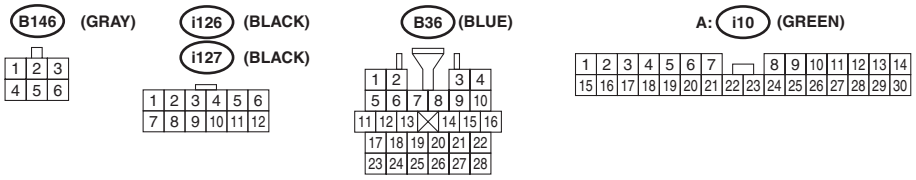
WI-08112

33.Water Level Warning Light System

A: WIRING DIAGRAM

W/L-01

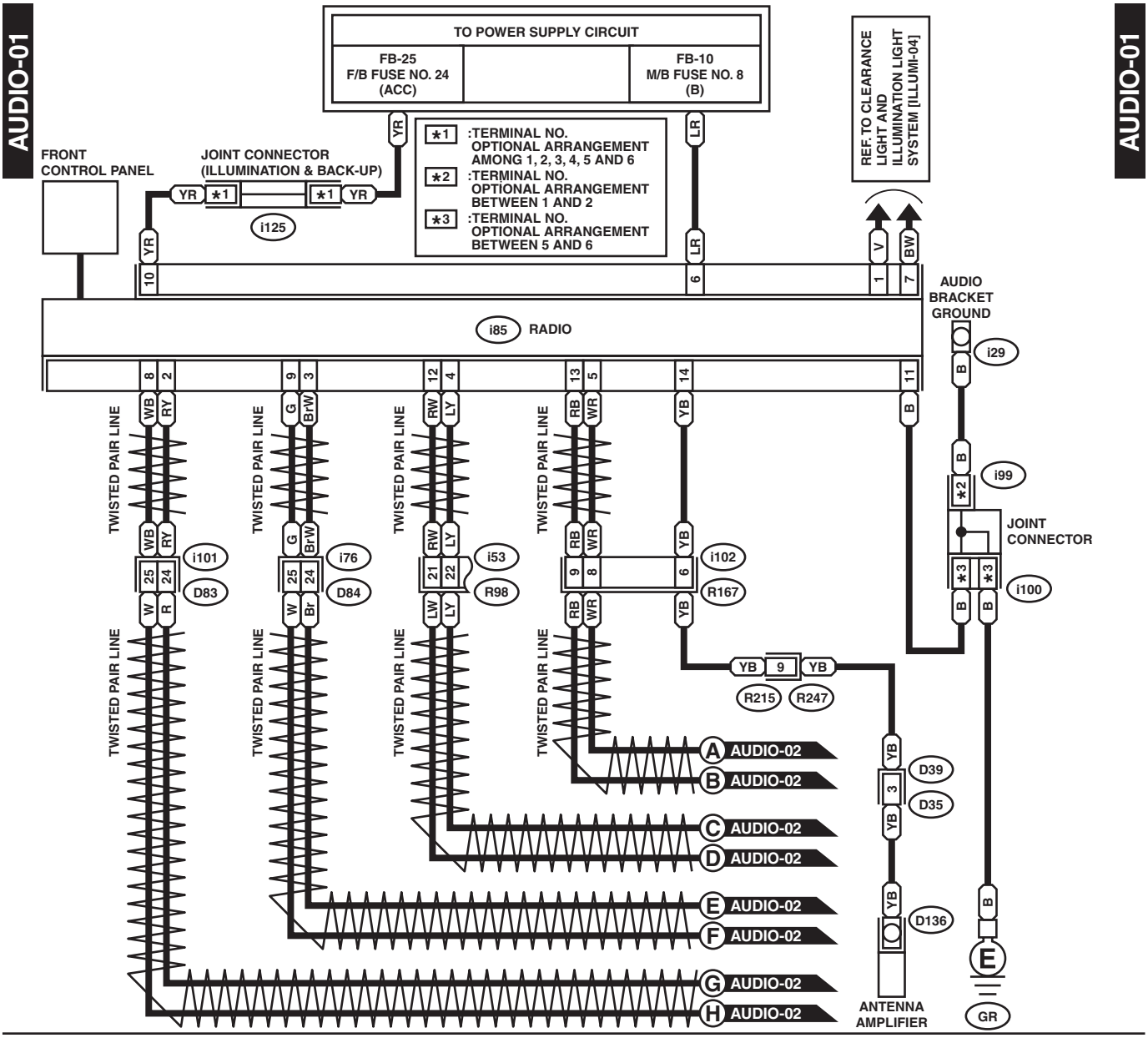




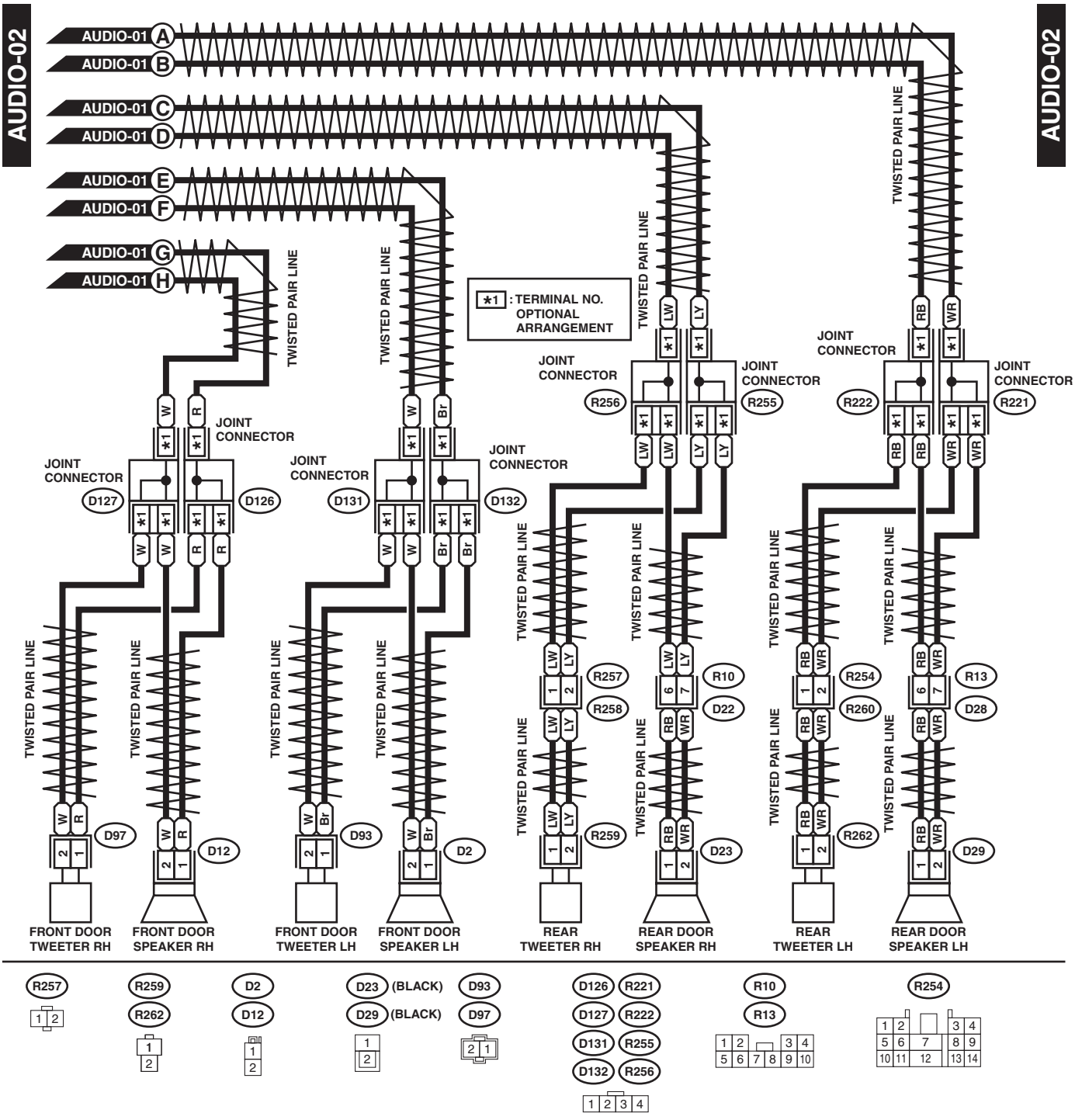
WI-08321

34.Audio System

A: WIRING DIAGRAM



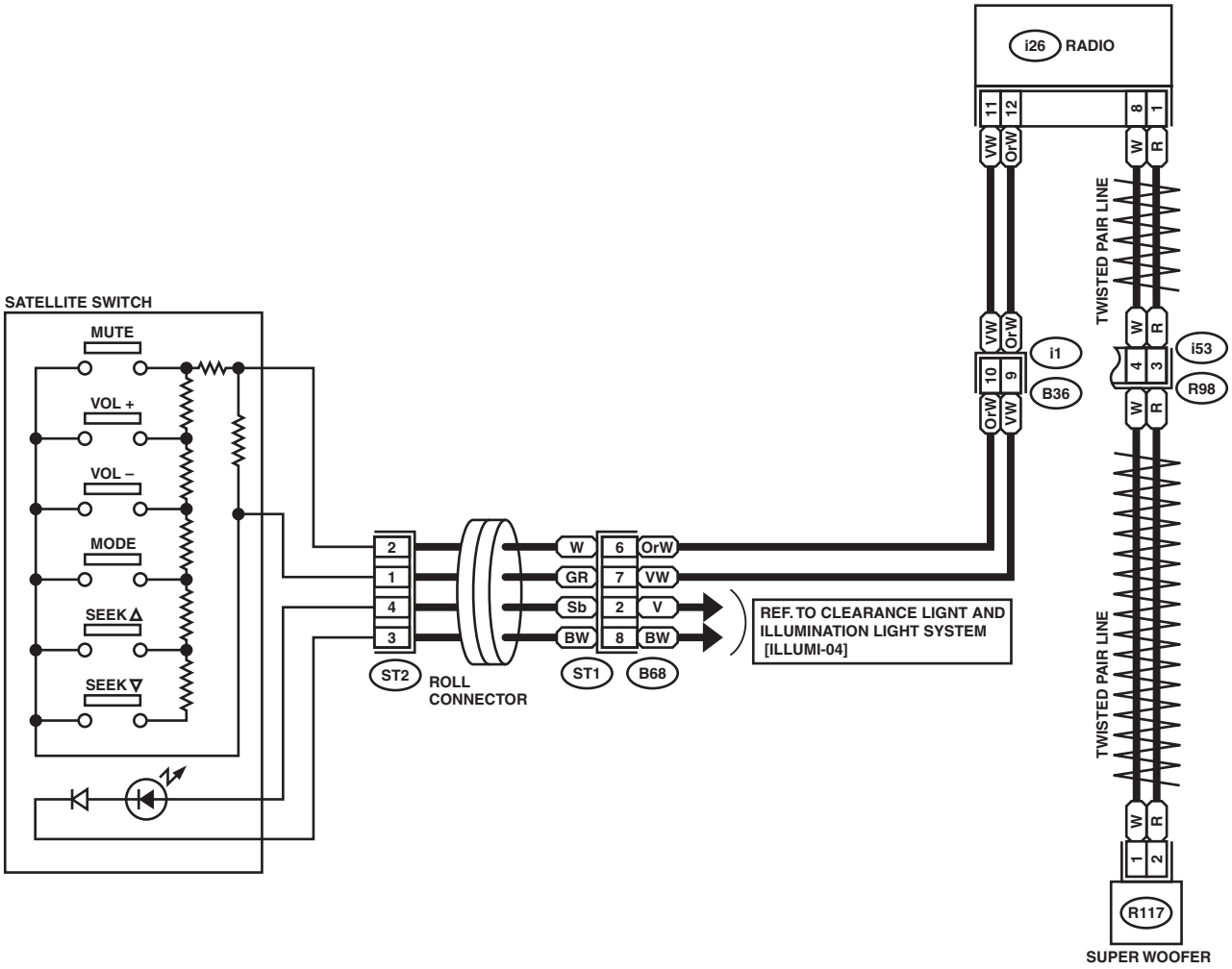
WI-08113

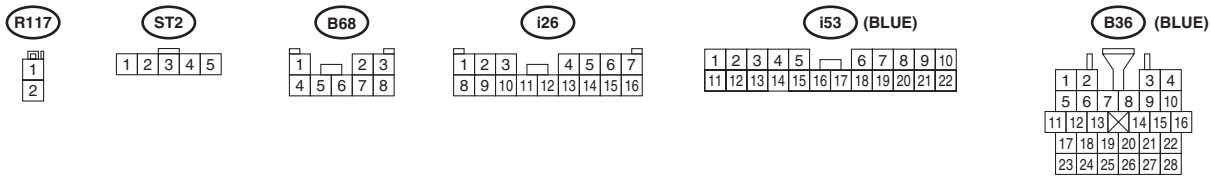

AUDIO-02
AUDIO-02
AUDIO-01 A
AUDIO-01 B
AUDIO-01 C
AUDIO-01 D
AUDIO-01 E
AUDIO-01 F
AUDIO-01 G
AUDIO-01 H
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
TWISTED PAIR LINE
JOINT CONNECTOR
D127
D126
D131
D132
R256
R255
R222
R221
R257
R258
R259
R10
D22
D23
R254
R260
R262
R13
D28
D29
D97
D12
D93
D2
FRONT DOOR TWEETER RH
FRONT DOOR SPEAKER RH
FRONT DOOR TWEETER LH
FRONT DOOR SPEAKER LH
REAR TWEETER RH
REAR DOOR SPEAKER RH
REAR TWEETER LH
REAR DOOR SPEAKER LH
R257
R259
R262
D2
D12
D23 (BLACK)
D29 (BLACK)
D93
D97
D126
D127
D131
D132
R221
R222
R255
R256
R10
R13
R254

WI-08309

AUDIO-03

AUDIO-03

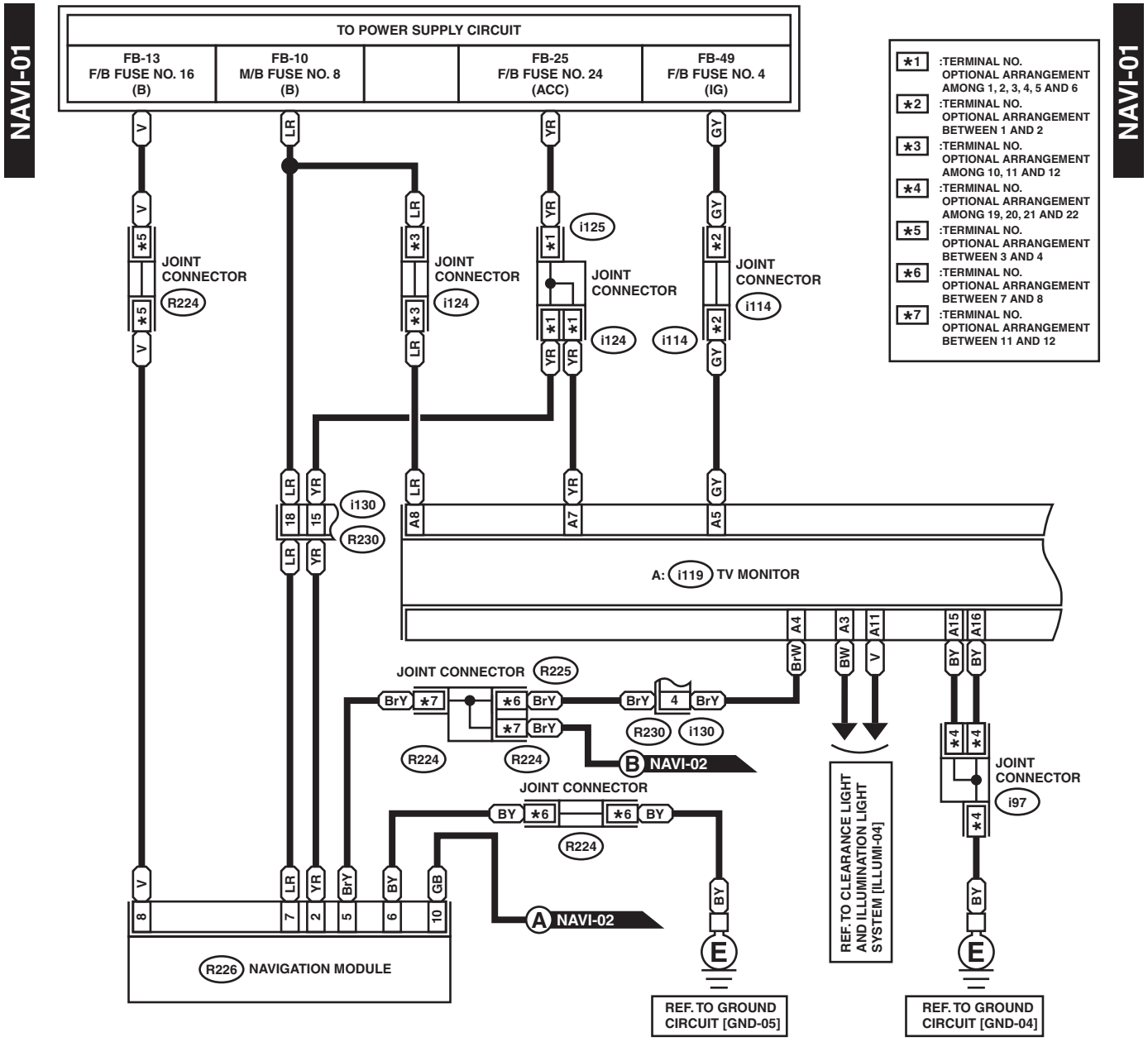


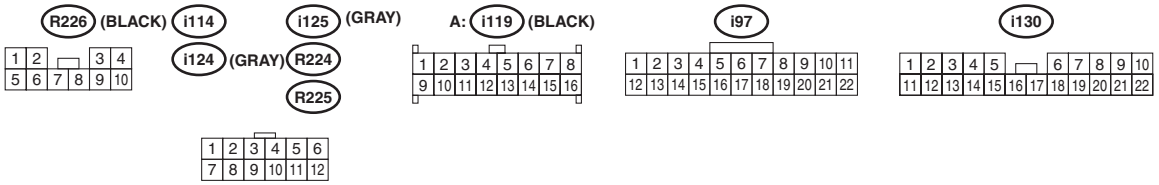


WI-08114

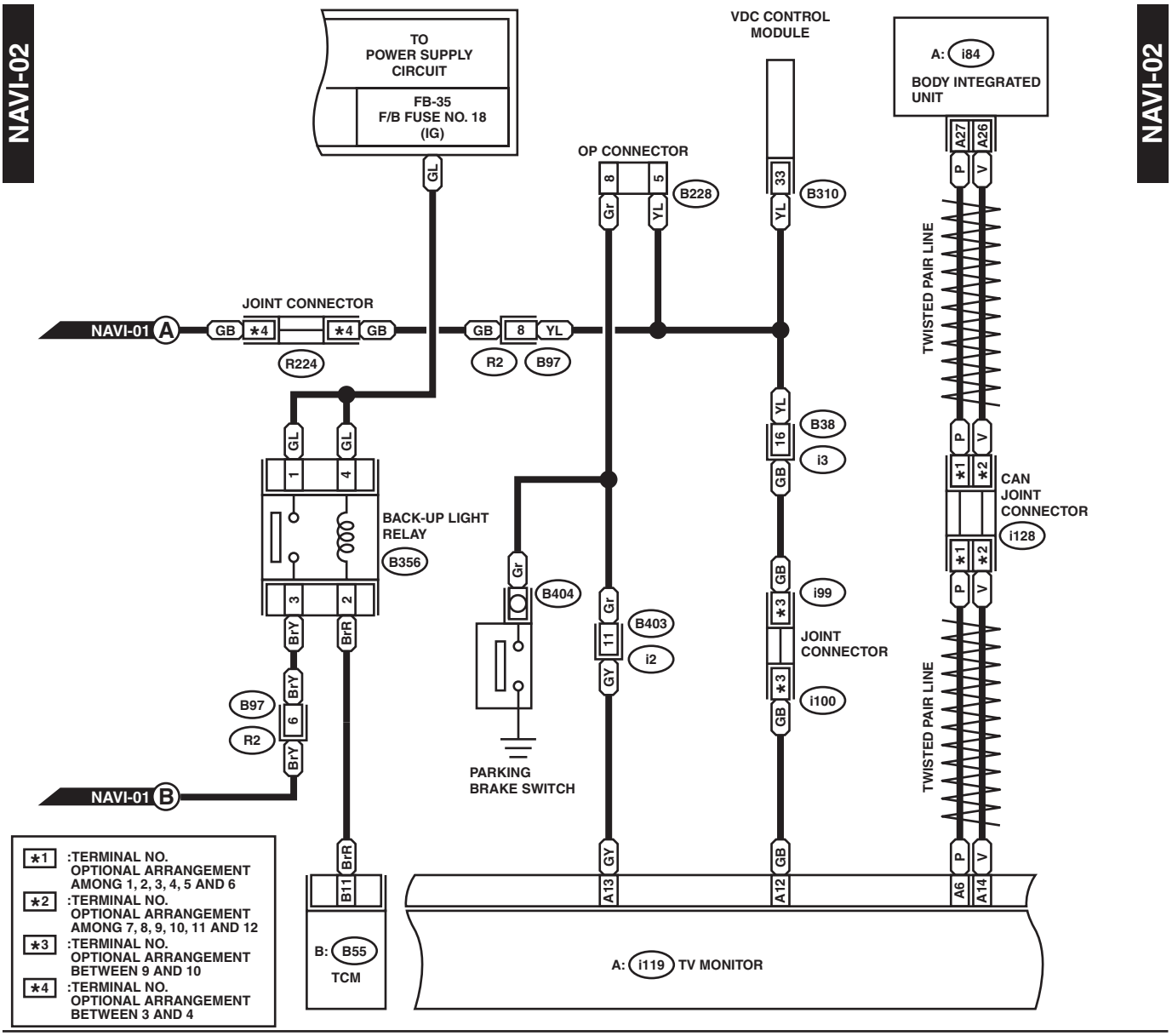
35.Navigation System

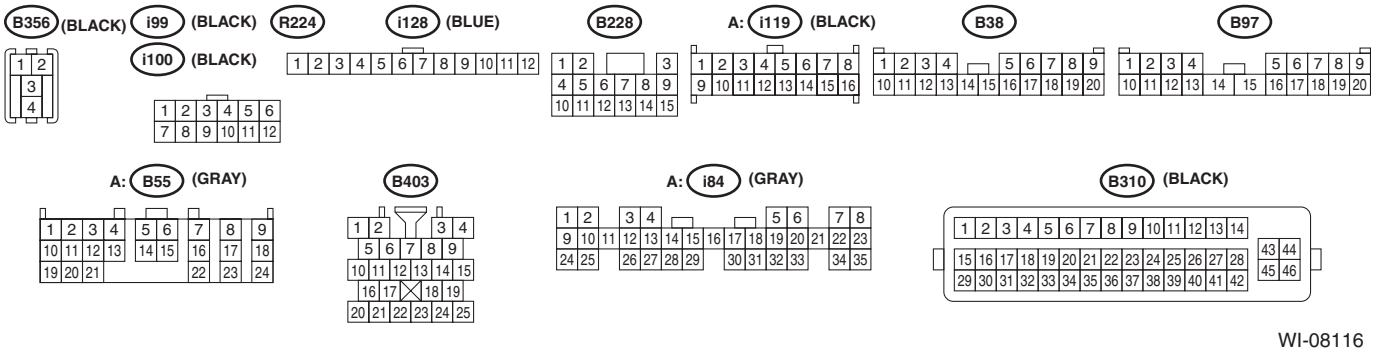
A: WIRING DIAGRAM





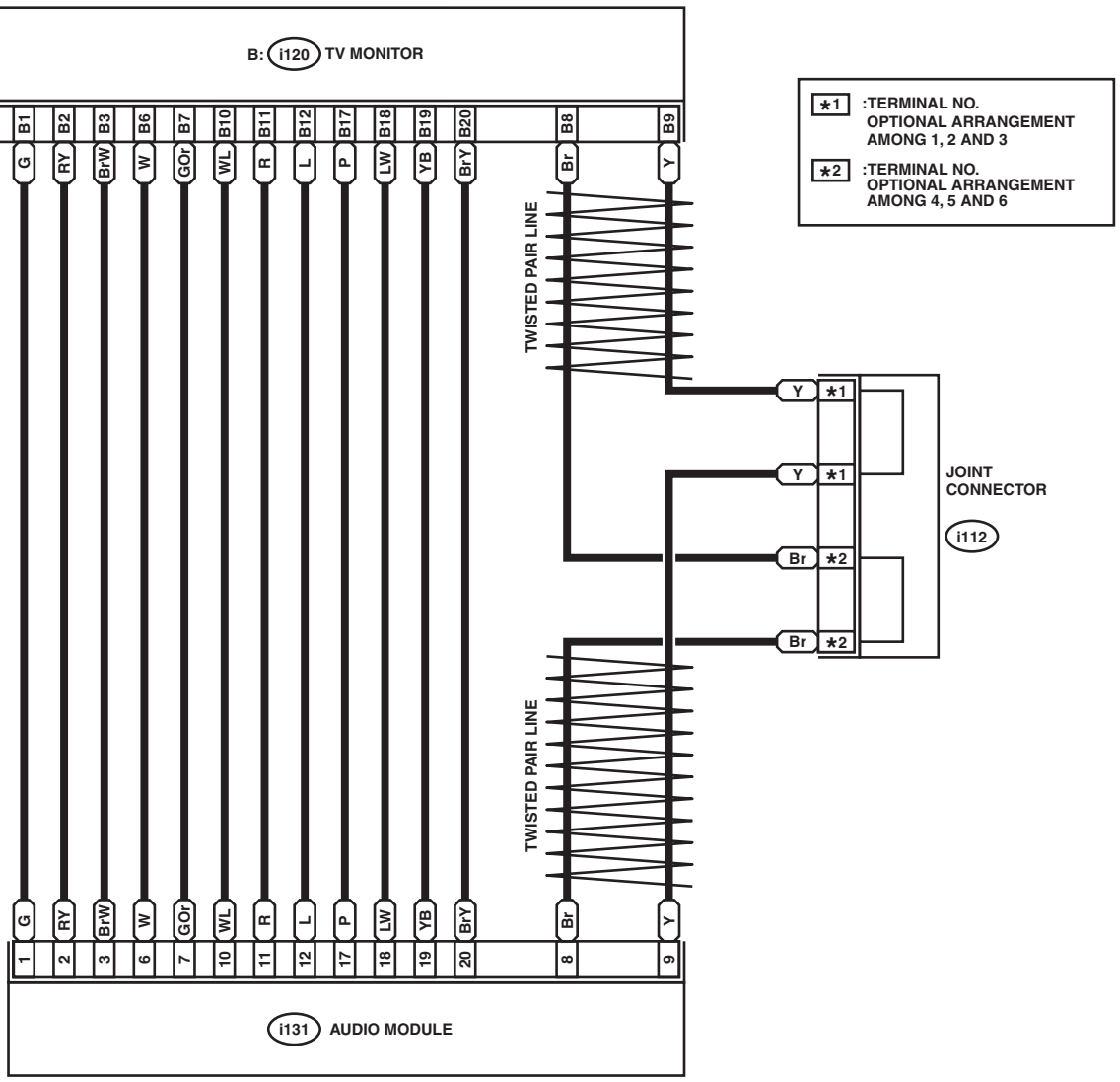
WI-08115

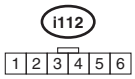

NAVI-02
NAVI-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-35 F/B FUSE NO. 18 (IG)
GL
VDC CONTROL MODULE
A: i84
BODY INTEGRATED UNIT
OP CONNECTOR
B228
B310
TWISTED PAIR LINE
JOINT CONNECTOR
NAVI-01 A
R224
R2
B97
B38
i3
CAN JOINT CONNECTOR
i128
BACK-UP LIGHT RELAY
B356
B404
B403
i2
i99
JOINT CONNECTOR
i100
PARKING BRAKE SWITCH
NAVI-01 B
B: B55 TCM
A: i119 TV MONITOR
*1 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
*2 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8, 9, 10, 11 AND 12
*3 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 9 AND 10
*4 :TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 3 AND 4

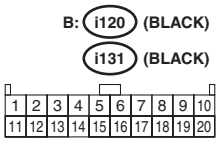

B356 (BLACK)
i99 (BLACK)
i100 (BLACK)
R224
i128 (BLUE)
B228
A: i119 (BLACK)
B38
B97
A: B55 (GRAY)
B403
A: i84 (GRAY)
B310 (BLACK)

WI-08116

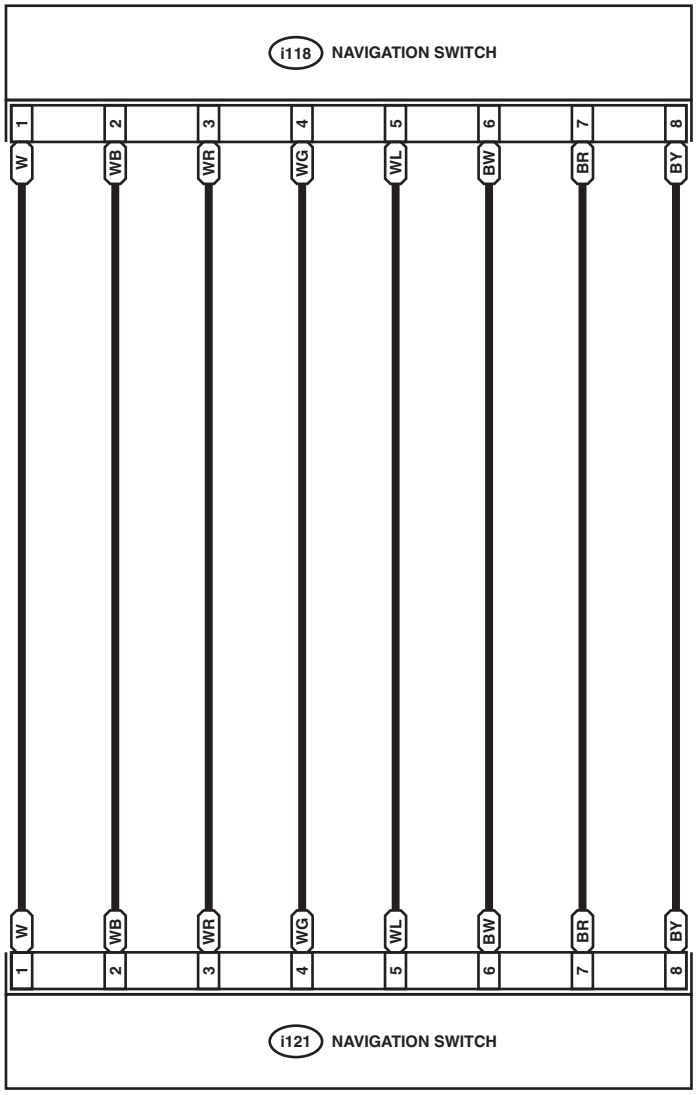
NAVI-03







WI-08117



NAVI-04

i118 (BLACK)

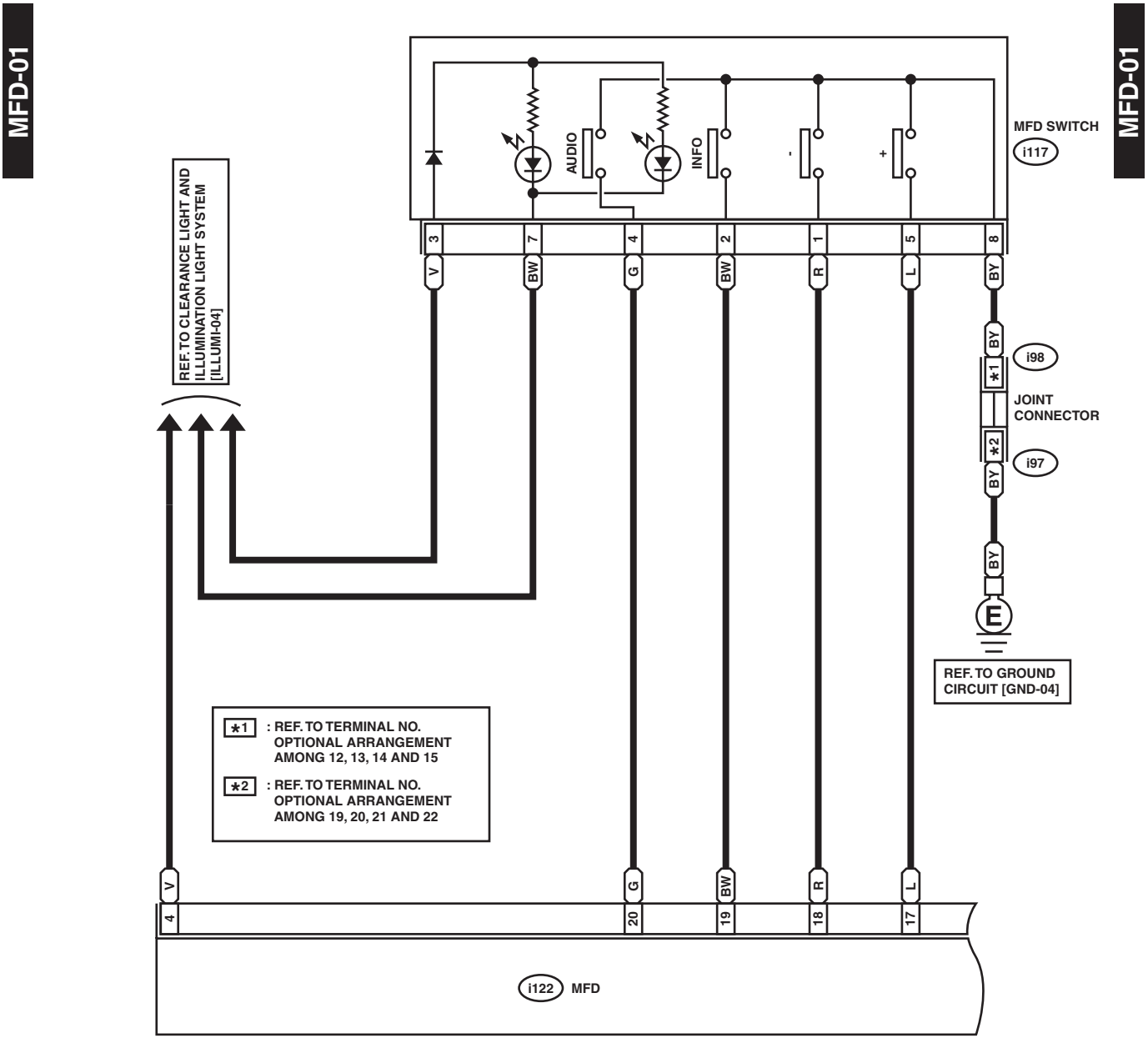
i121 (BLACK)

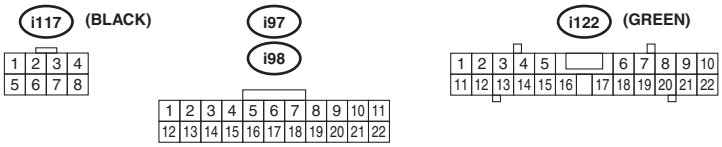
1	2	3	4
5	6	7	8

WI-08118

36.Multi-function Display (MFD) System

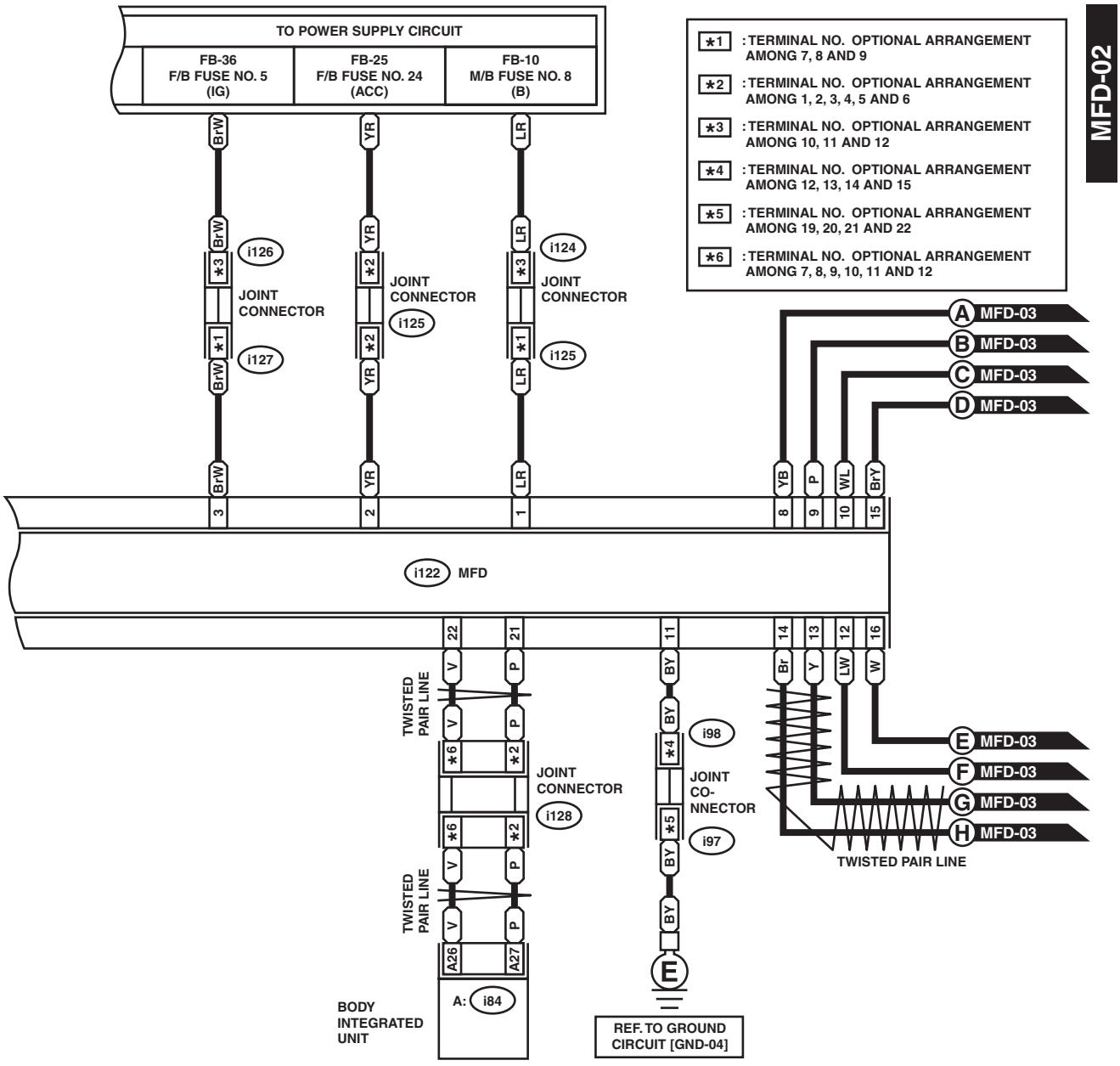
A: WIRING DIAGRAM

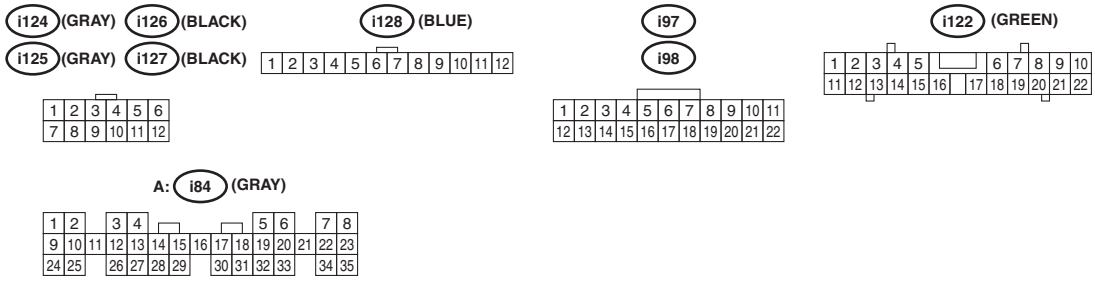




WI-08119

MFD-02

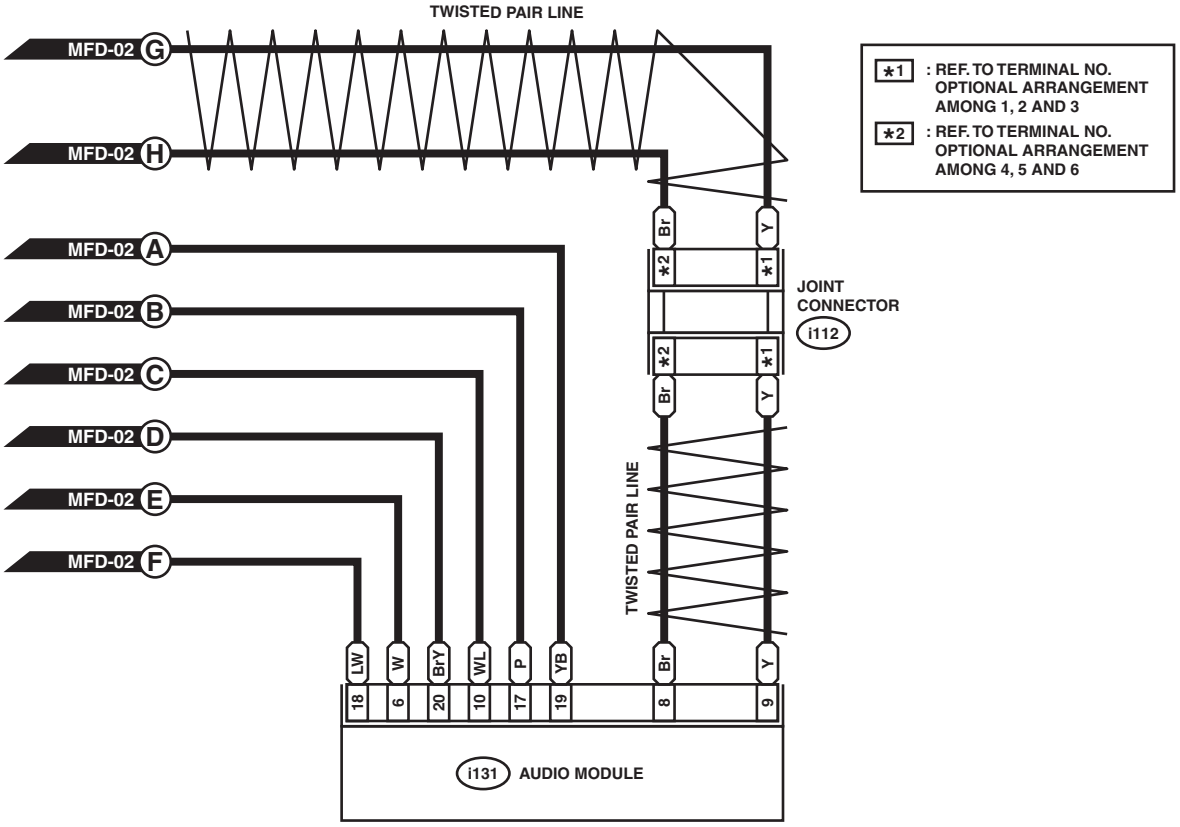


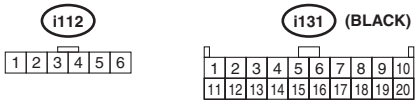


WI-08310

MFD-03

MFD-03

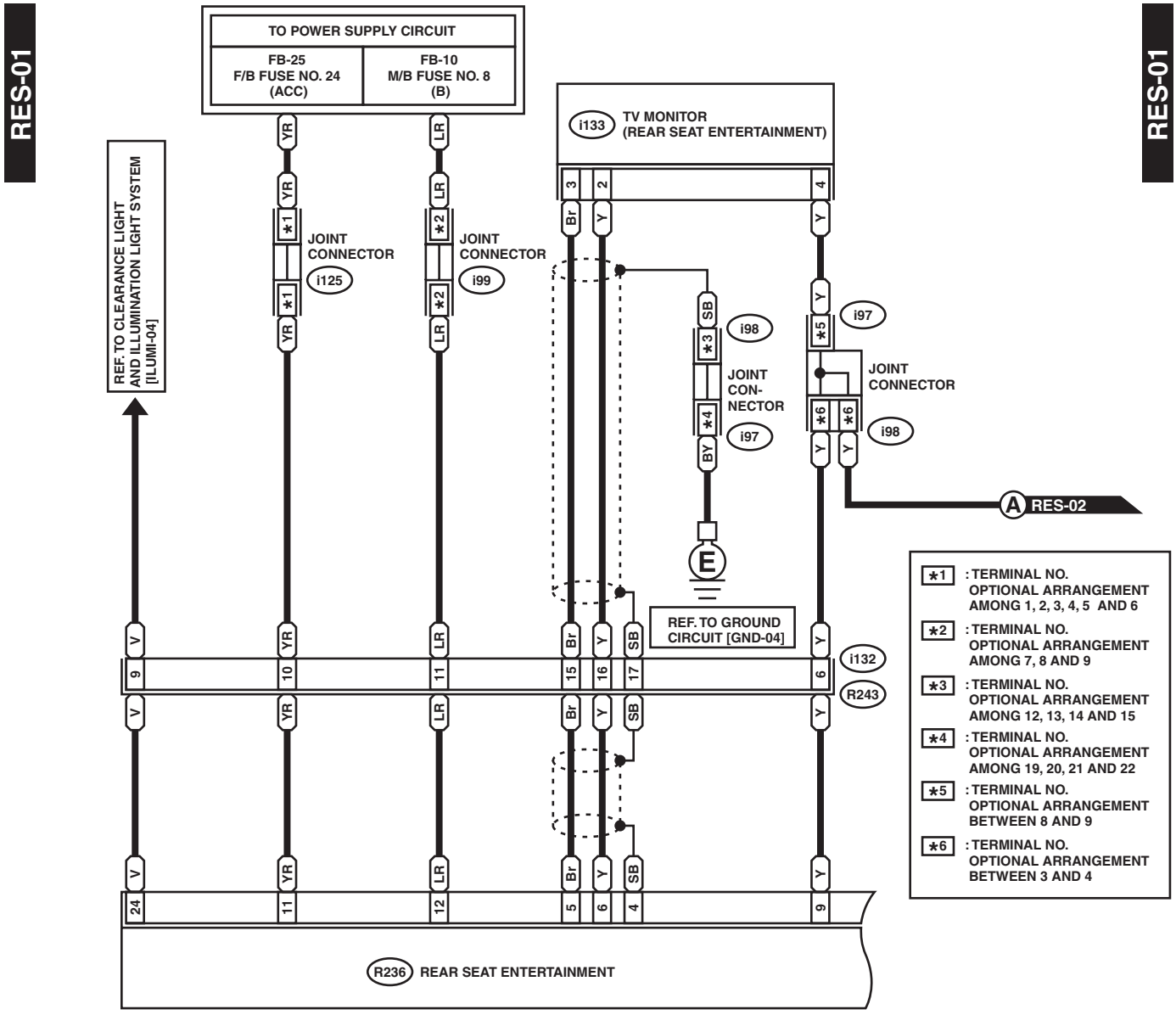


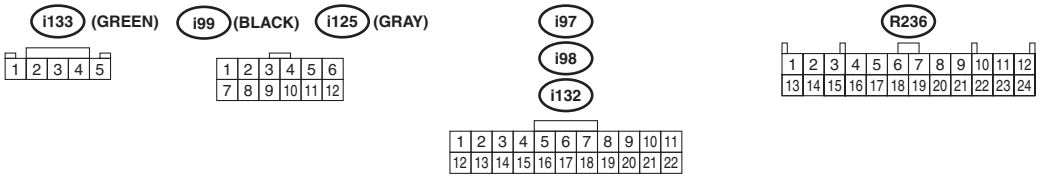


WI-08120

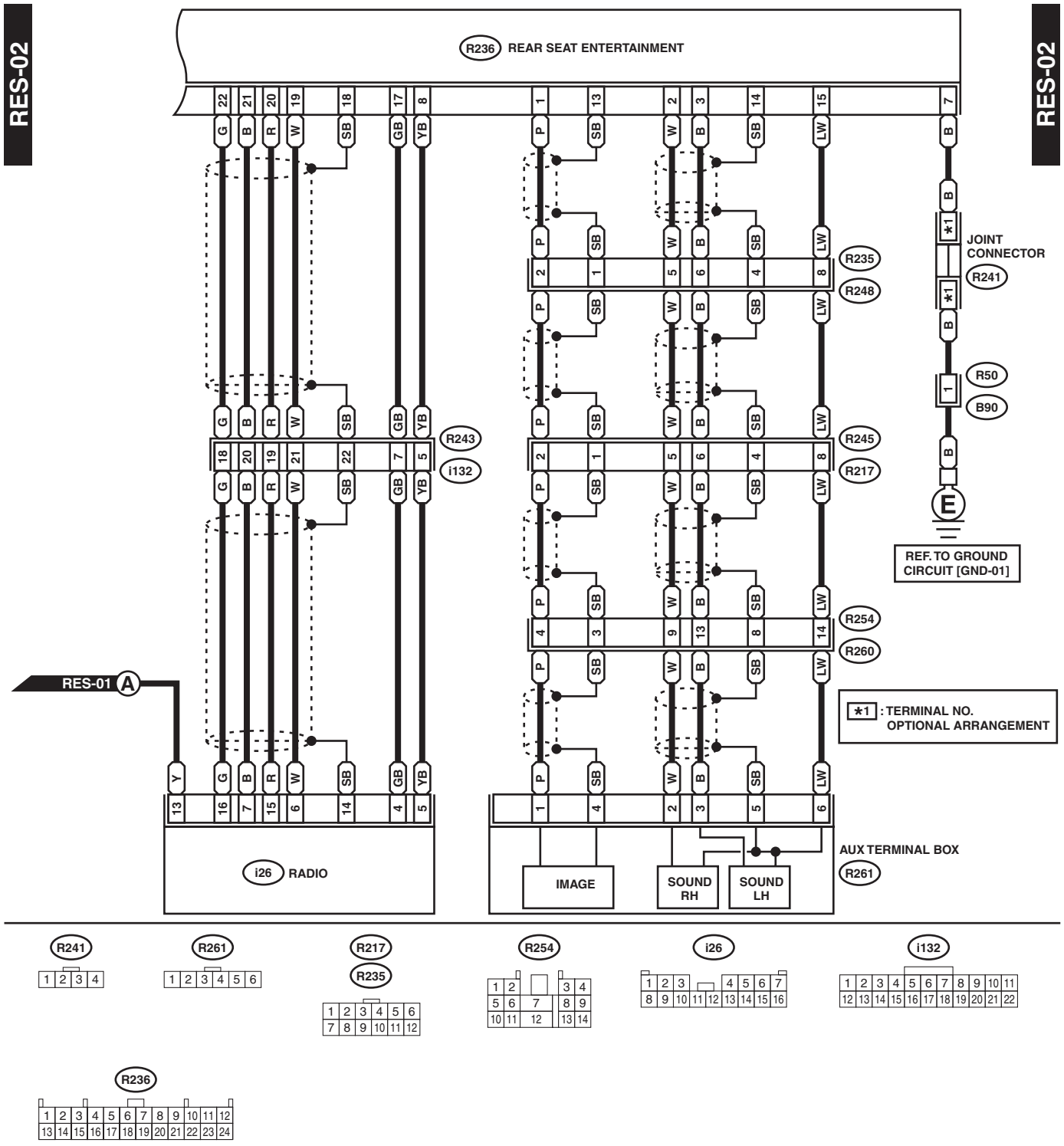
37.Rear Entertainment System

A: WIRING DIAGRAM





WI-08121

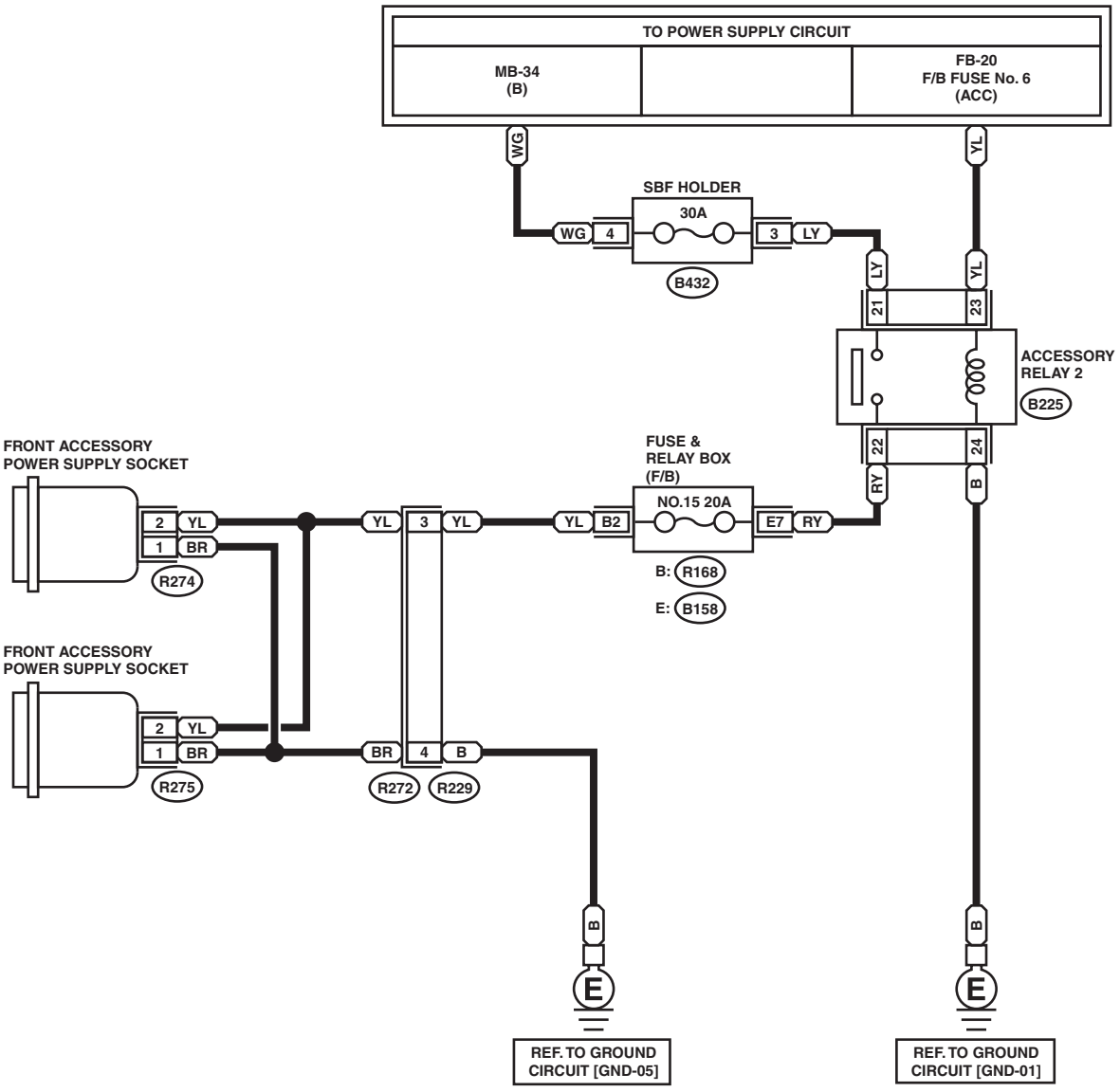

RES-02
RES-02
R236 REAR SEAT ENTERTAINMENT
R235
R248
R243
i132
R245
R217
R254
R260
R241
JOINT CONNECTOR
R50
B90
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]
RES-01 A
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
i26 RADIO
IMAGE
SOUND RH
SOUND LH
AUX TERMINAL BOX
R261
R241
R261
R217
R235
R254
i26
i132
R236

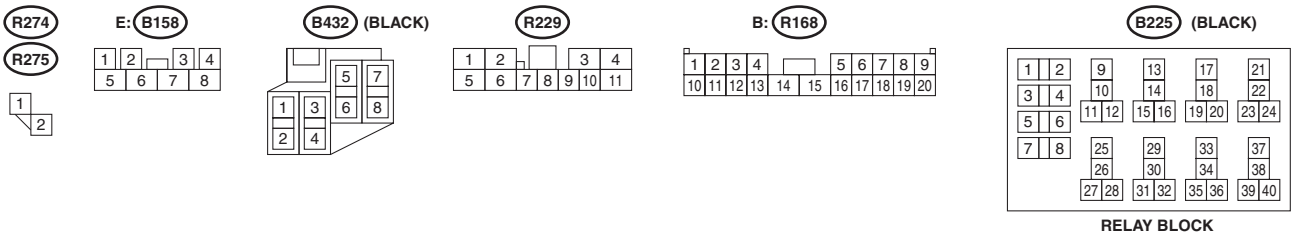
WI-08122

38.Front Accessory Power Supply Socket System

A: WIRING DIAGRAM

FAPS-01



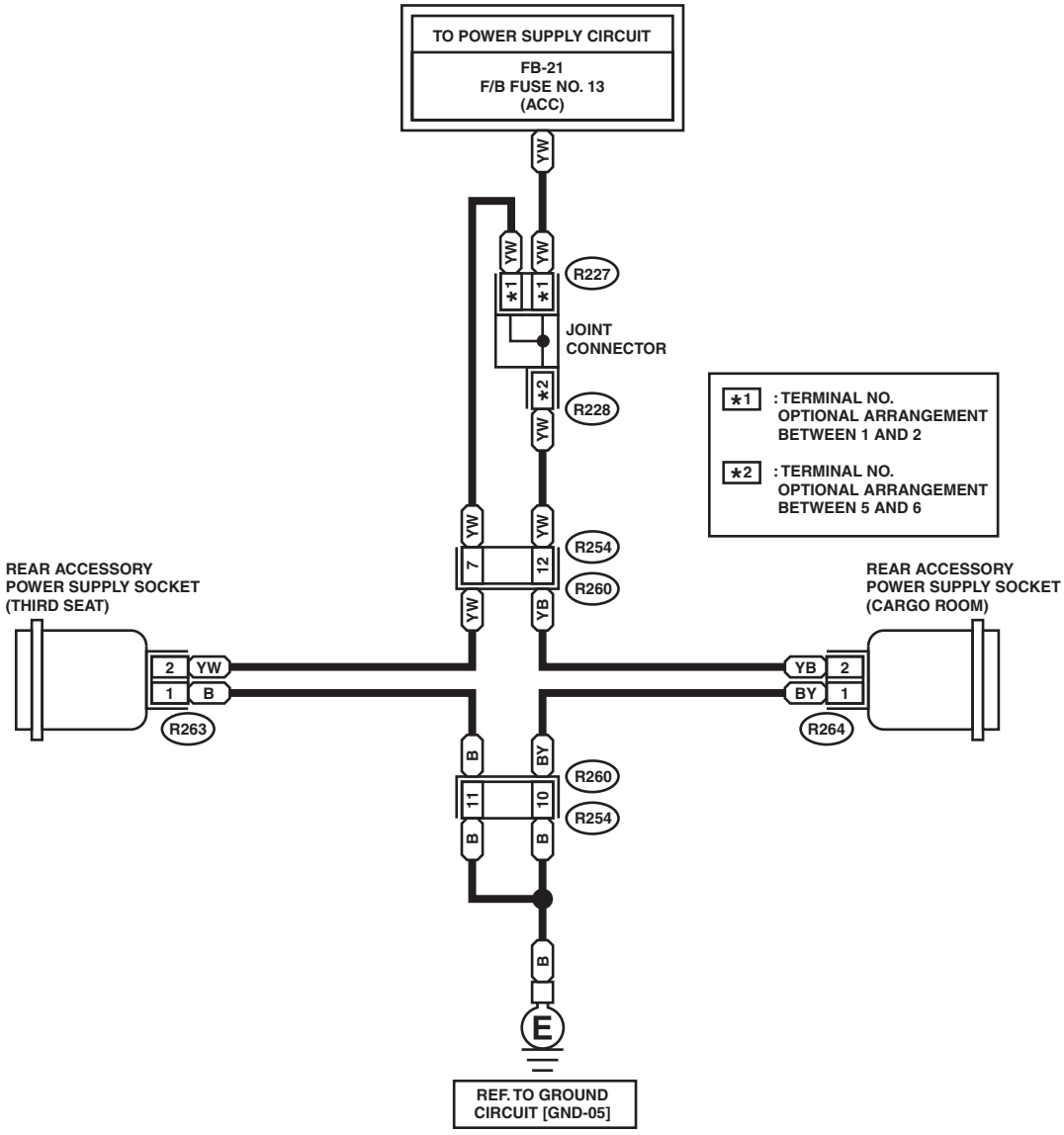


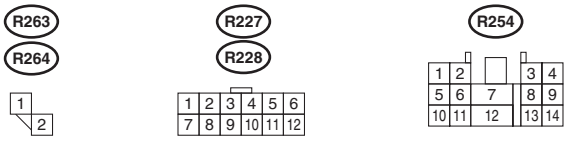
WI-08123

39.Rear Accessory Power Supply Socket System

A: WIRING DIAGRAM

RAPS-01

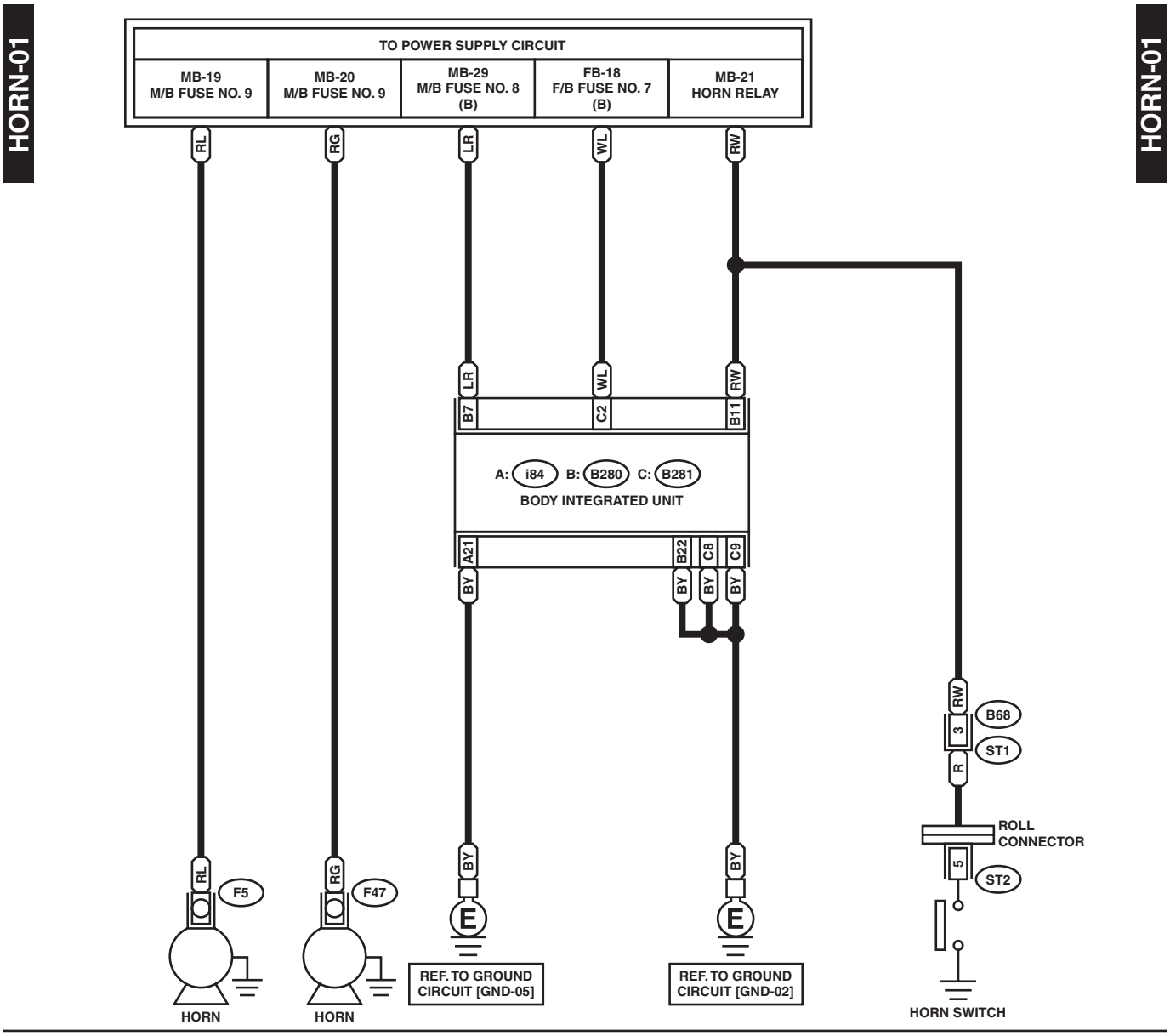




WI-08124

40.Horn System

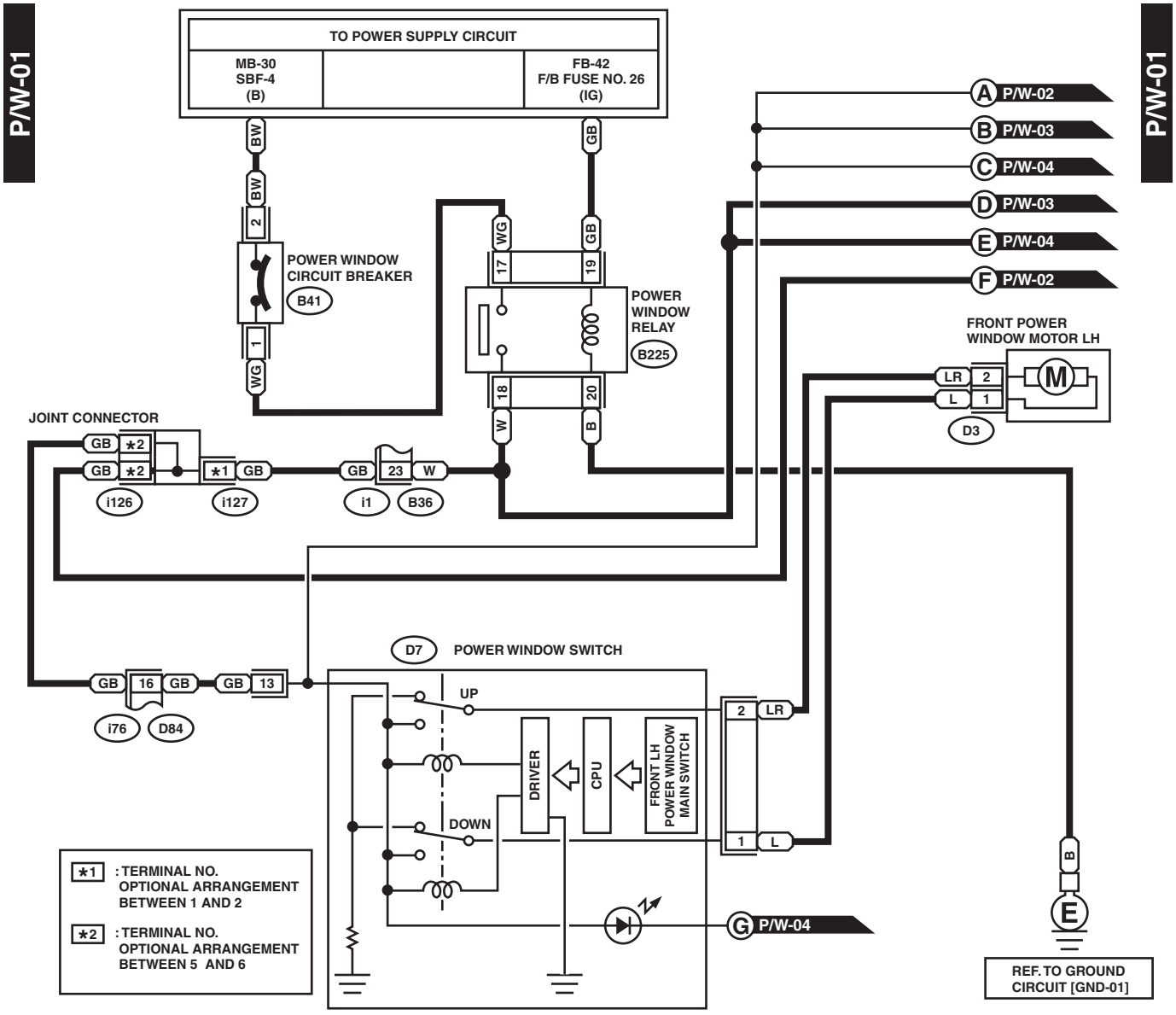
A: WIRING DIAGRAM

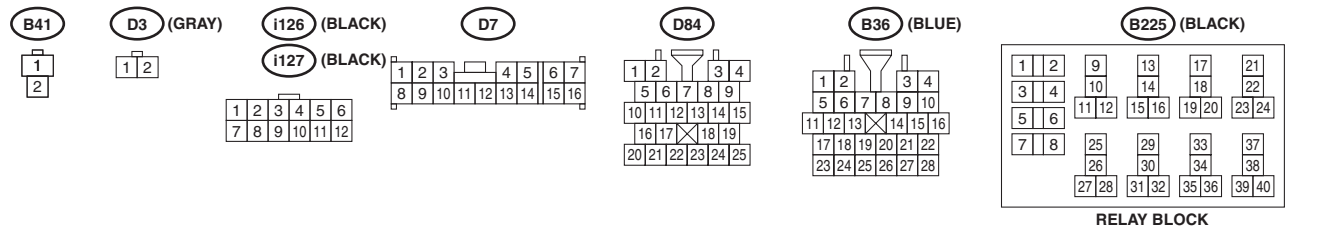


WI-08125

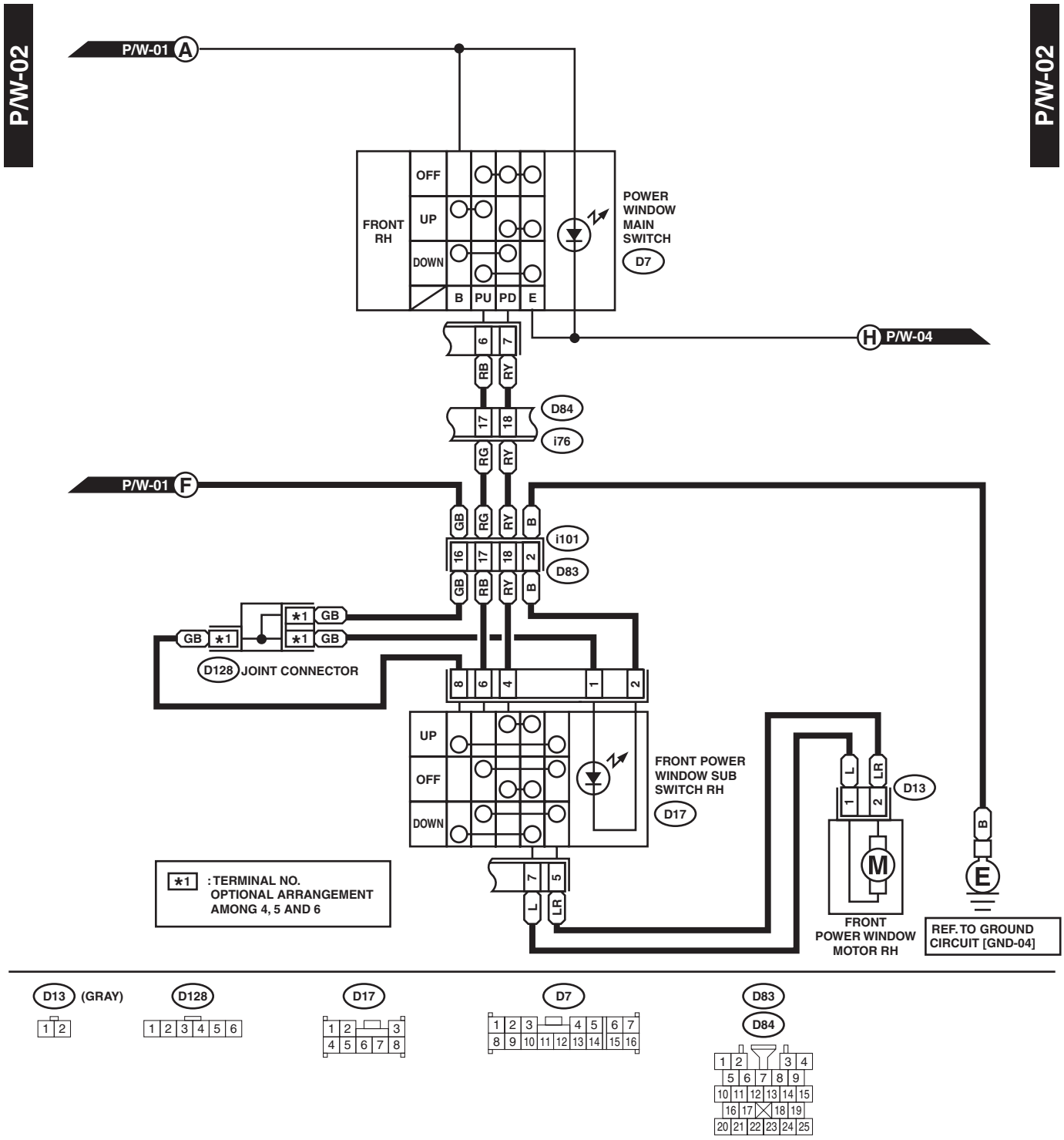
41.Power Window System

A: WIRING DIAGRAM



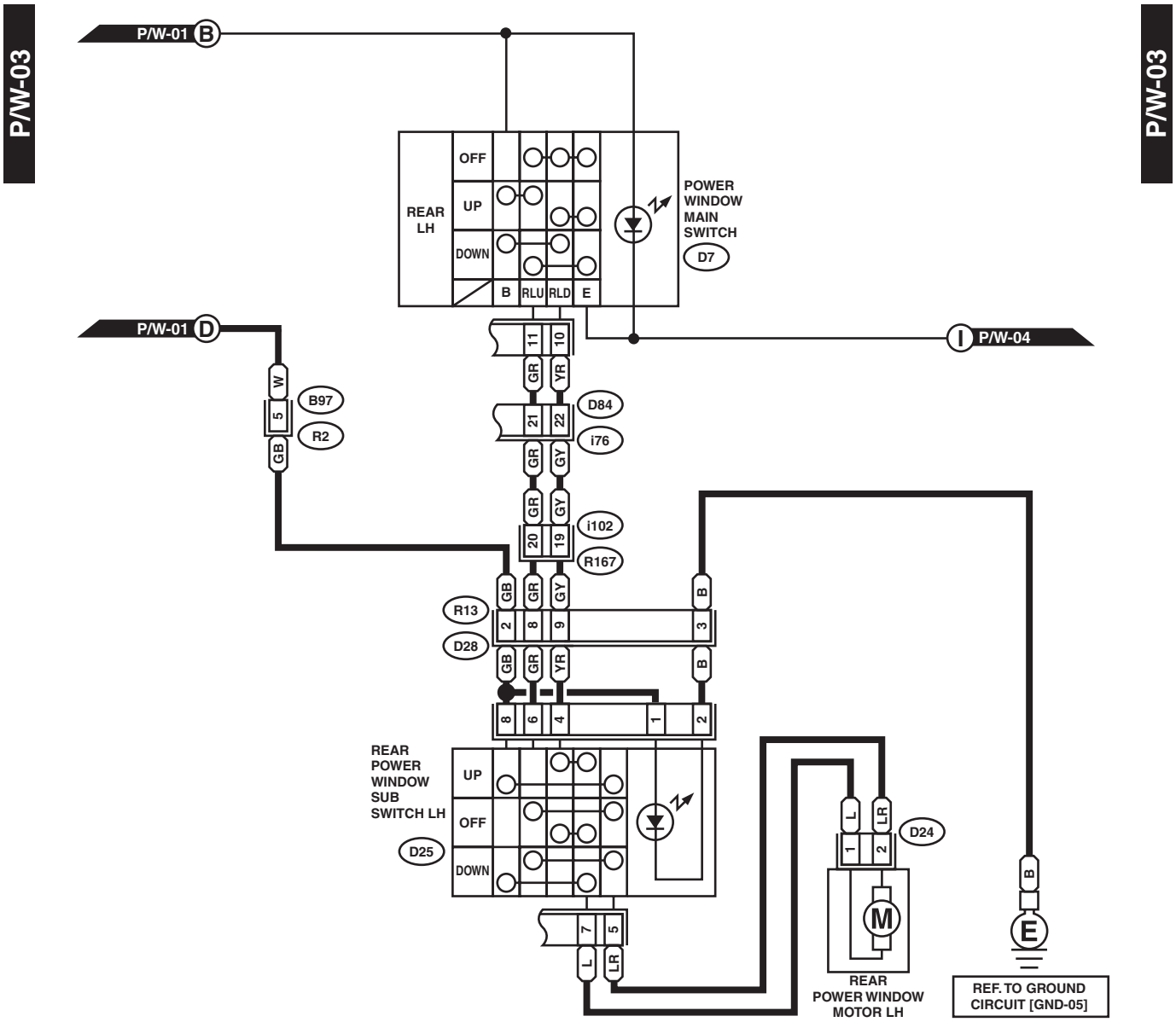


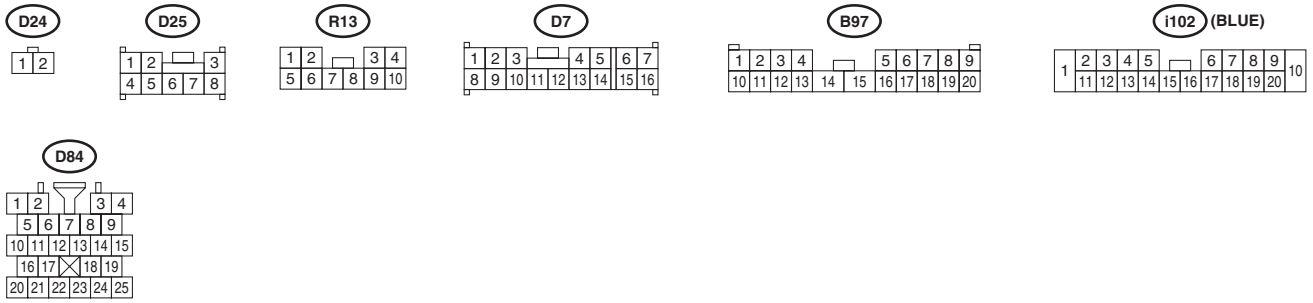
WI-08126


P/W-02
P/W-01 A
FRONT RH
OFF
UP
DOWN
B
PU
PD
E
POWER WINDOW MAIN SWITCH
D7
H P/W-04
6
7
RB
RY
D84
17
18
i76
RG
RY
P/W-01 F
GB
RG
RY
B
i101
16
17
18
2
D83
GB
RB
RY
B
*1
GB
GB
*1
*1
GB
D128 JOINT CONNECTOR
8
6
4
1
2
UP
OFF
DOWN
FRONT POWER WINDOW SUB SWITCH RH
D17
7
5
L
LR
L
LR
D13
1
2
M
B
E
FRONT POWER WINDOW MOTOR RH
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04]
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 4, 5 AND 6

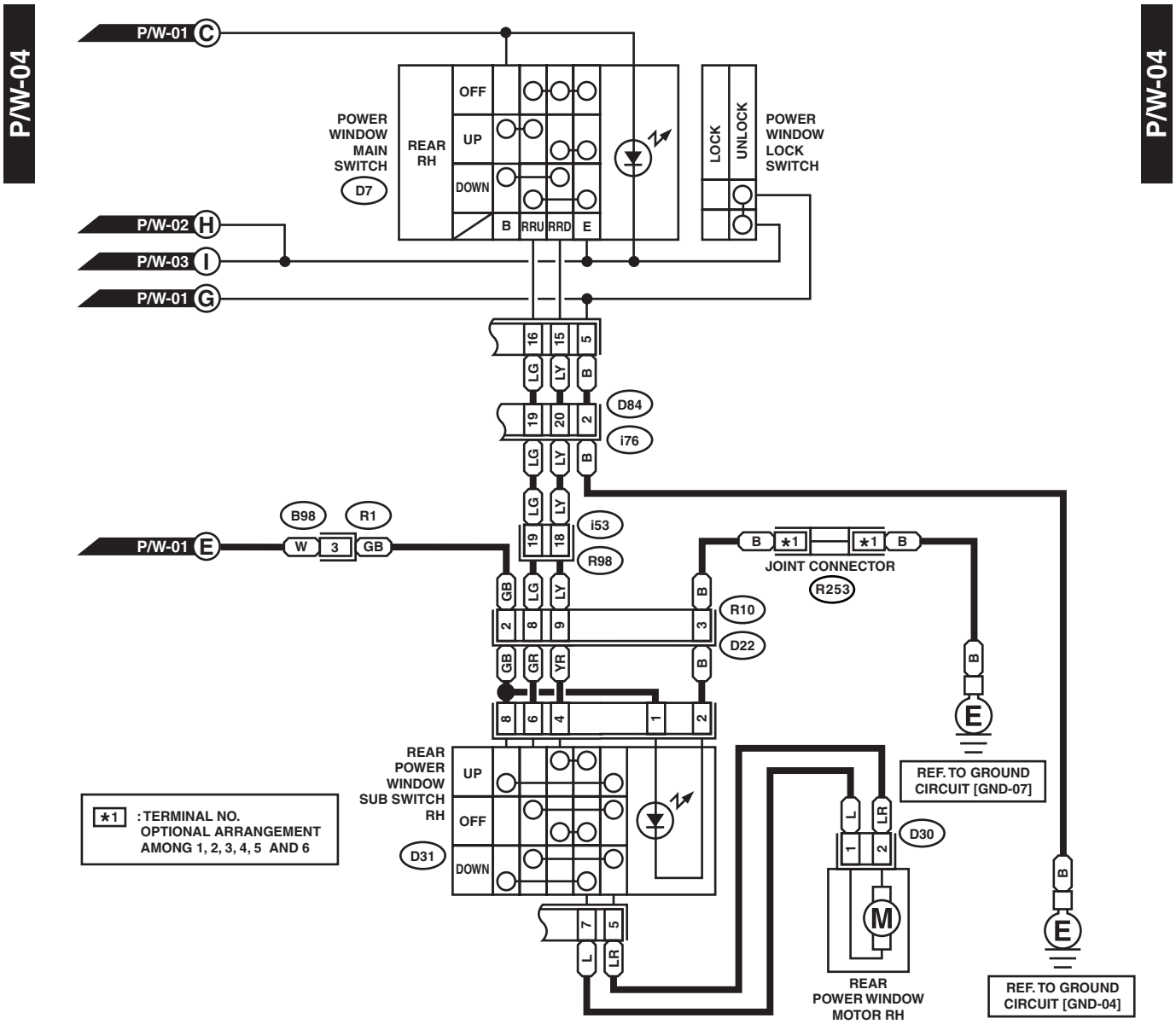
D13 (GRAY)
1 2
D128
1 2 3 4 5 6
D17
1 2 3
4 5 6 7 8
D7
1 2 3 4 5 6 7
8 9 10 11 12 13 14 15 16
D83
D84
1 2 3 4
5 6 7 8 9
10 11 12 13 14 15
16 17 18 19
20 21 22 23 24 25

WI-08127


P/W-03
P/W-03
P/W-01 B
P/W-01 D
I P/W-04
REAR LH
OFF
UP
DOWN
B
RLU
RLD
E
POWER WINDOW MAIN SWITCH
D7
11
10
GR
YR
D84
21
22
i76
GR
GY
GR
GY
i102
20
19
R167
W
5
B97
R2
GB
GB
GR
GY
B
R13
2
8
9
3
D28
GB
GR
YR
B
8
6
4
1
2
REAR POWER WINDOW SUB SWITCH LH
UP
OFF
DOWN
D25
7
5
L
LR
L
LR
D24
1
2
M
B
E
REAR POWER WINDOW MOTOR LH
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]


D24
D25
R13
D7
B97
i102 (BLUE)
D84

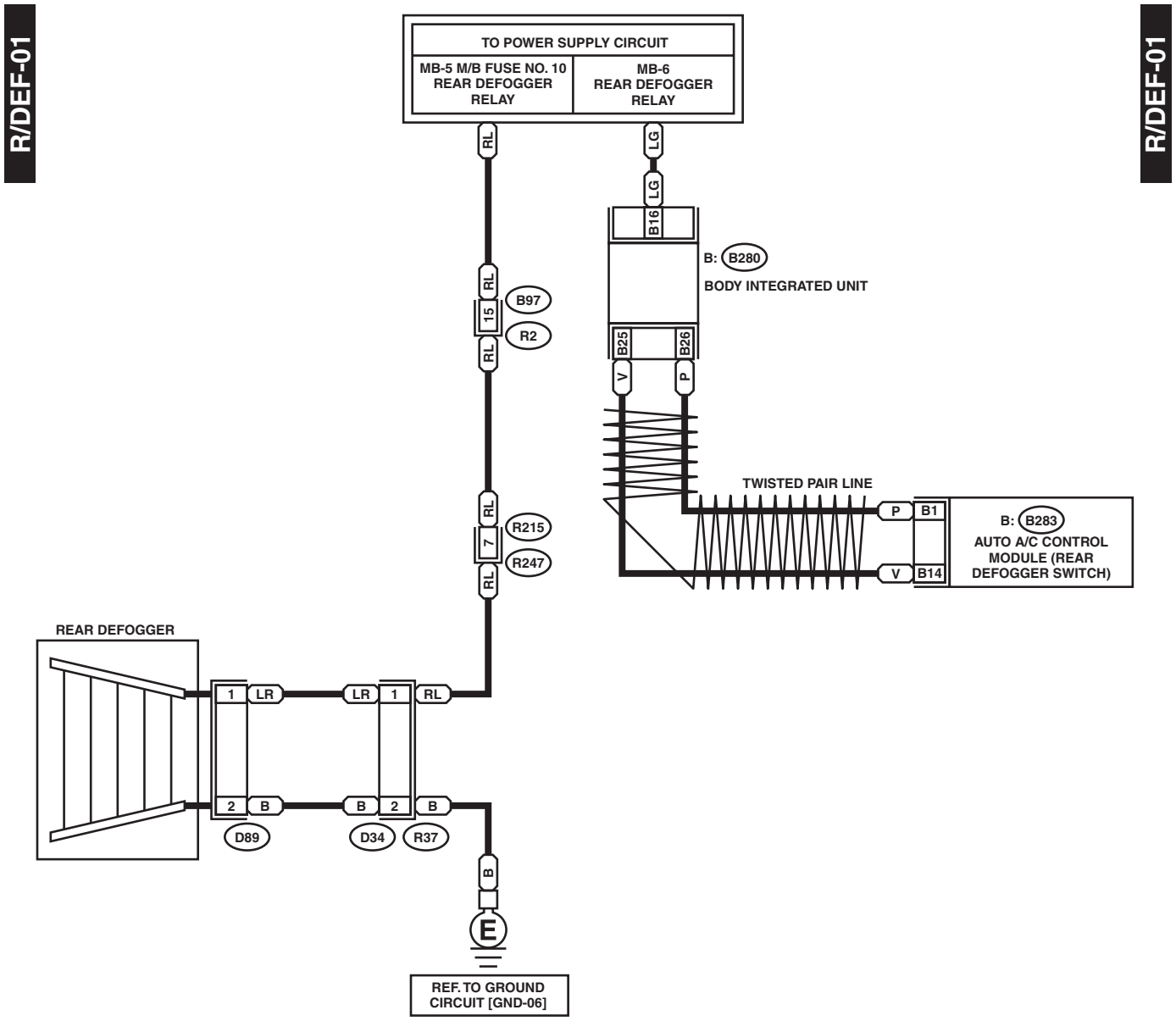
WI-08128

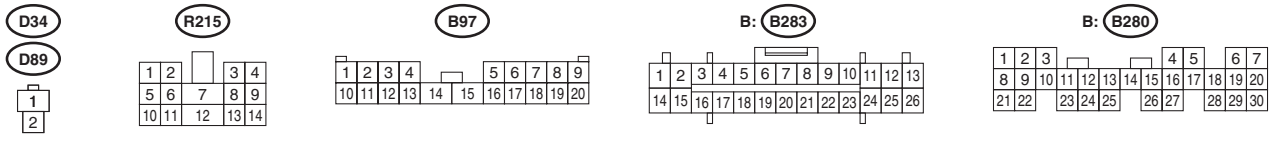

P/W-04
P/W-01 C
POWER WINDOW MAIN SWITCH
D7
REAR RH
OFF
UP
DOWN
B
RRU
RRD
E
LOCK
UNLOCK
POWER WINDOW LOCK SWITCH
P/W-02 H
P/W-03 I
P/W-01 G
16
15
5
LG
LY
B
D84
19
20
2
i76
B98
R1
P/W-01 E
W
3
GB
i53
18
R98
B
*1
JOINT CONNECTOR
R253
R10
D22
GB
GR
YR
8
6
4
1
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-07]
REAR POWER WINDOW SUB SWITCH RH
D31
L
LR
D30
M
REAR POWER WINDOW MOTOR RH
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04]
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 1, 2, 3, 4, 5 AND 6
D30 (GRAY)
D31
R10
R253
D7
i53 (BLUE)
B98 (BLACK)
D84

WI-08129

42.Rear Defogger System

A: WIRING DIAGRAM

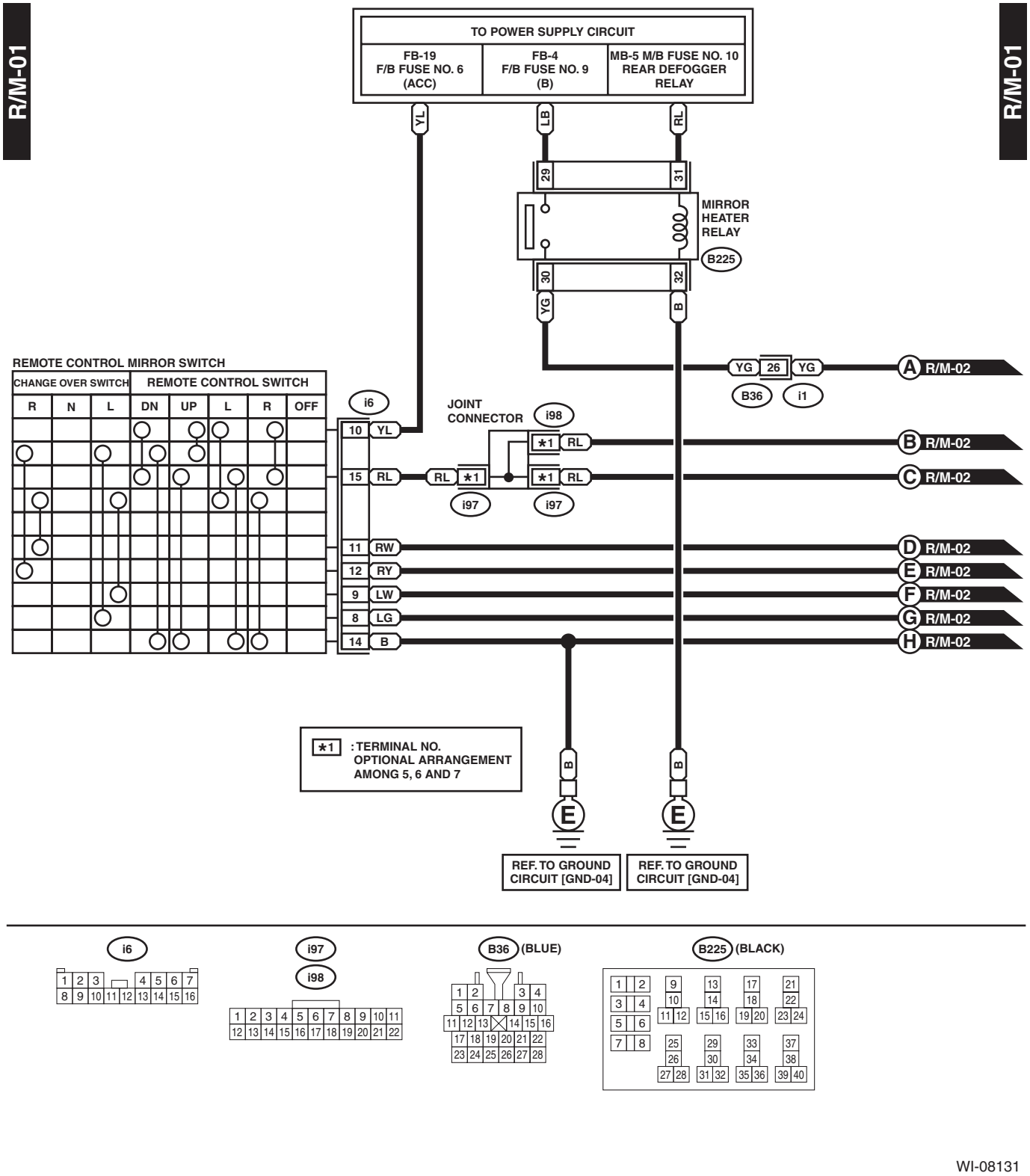




WI-08130

43.Remote Control Mirror System

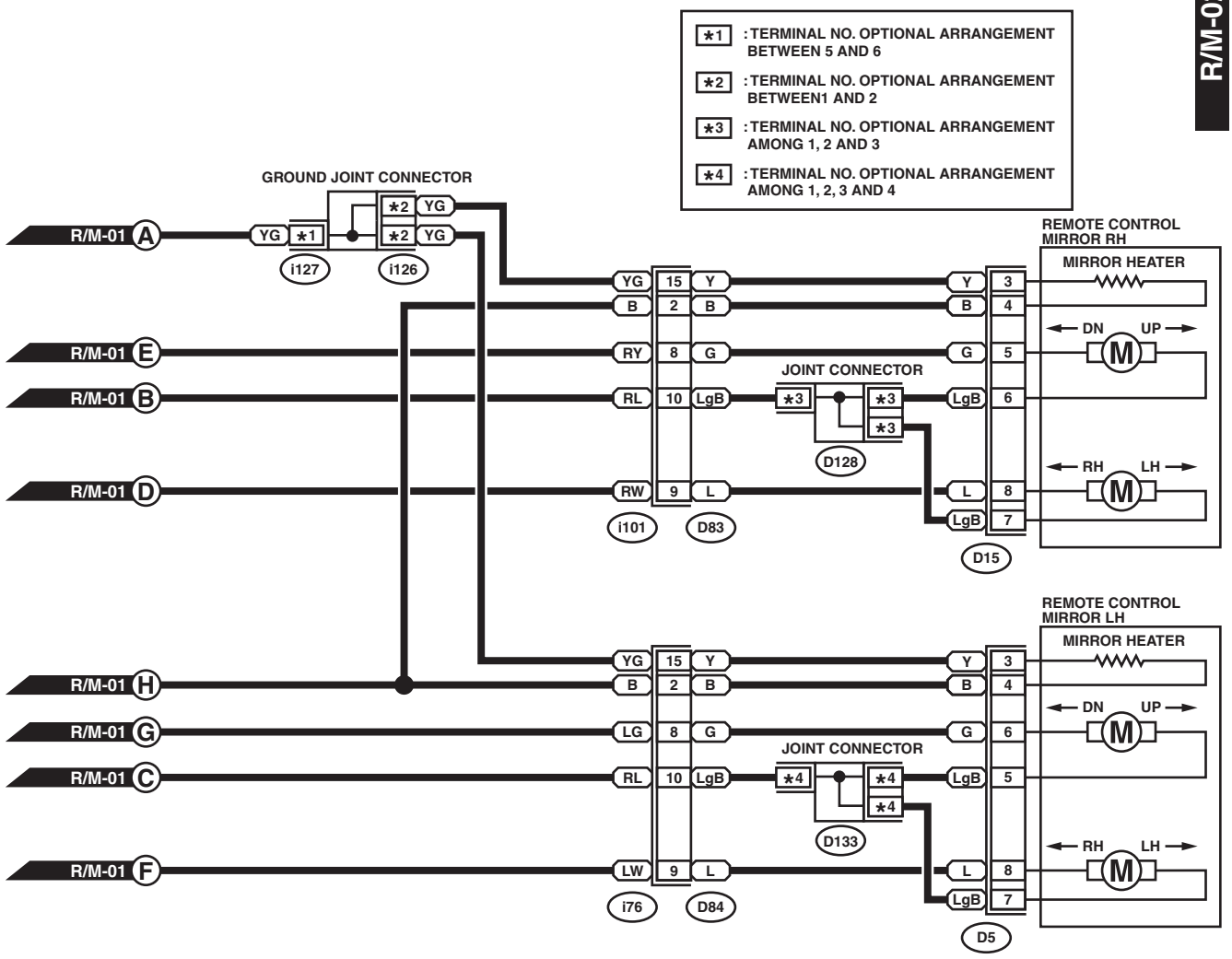
A: WIRING DIAGRAM

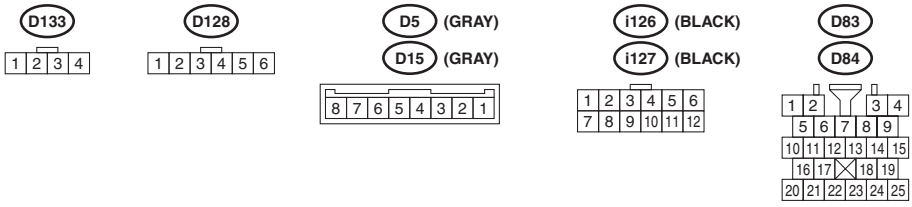


WI-08131

R/M-02

R/M-02





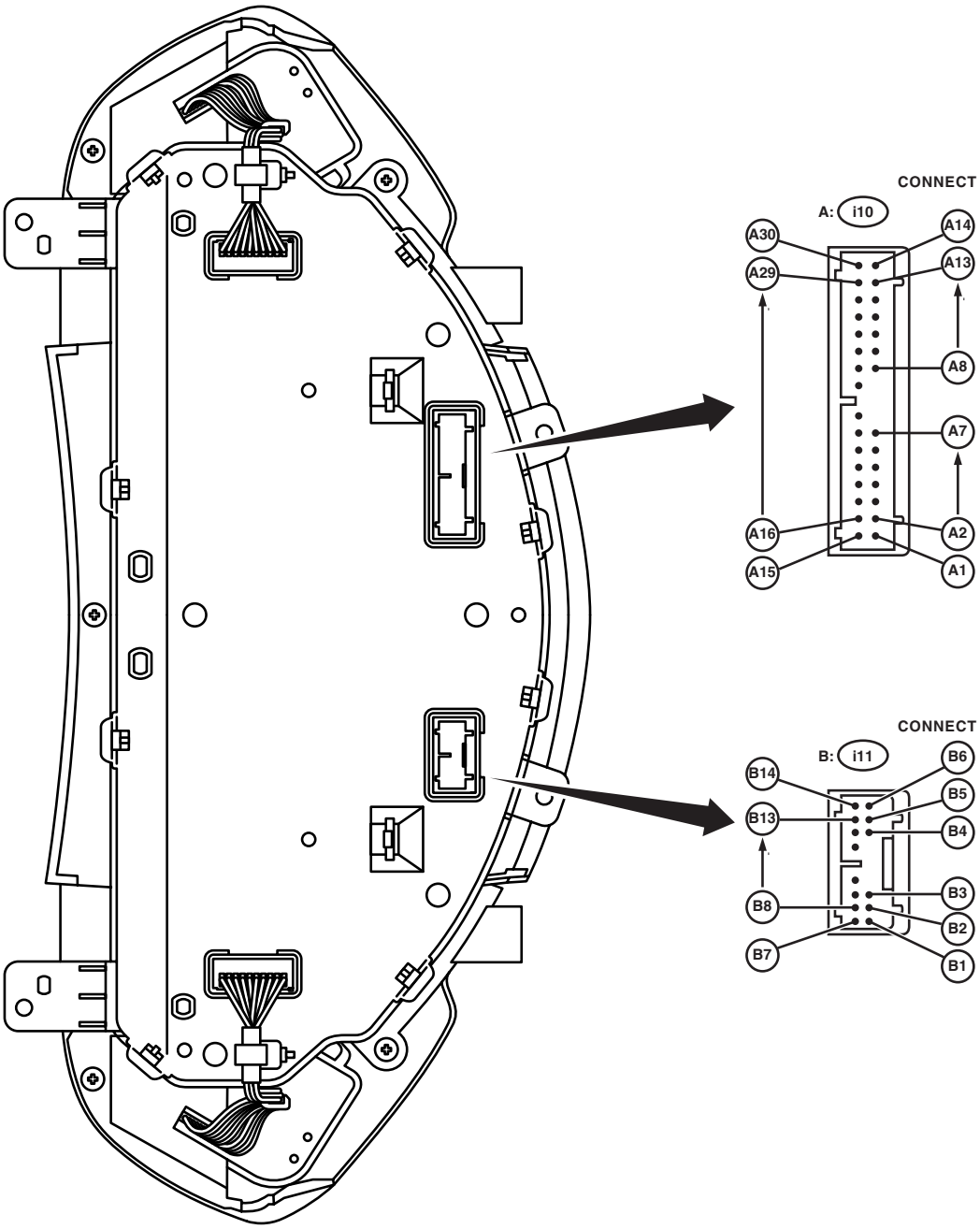
WI-08132

44.Combination Meter System

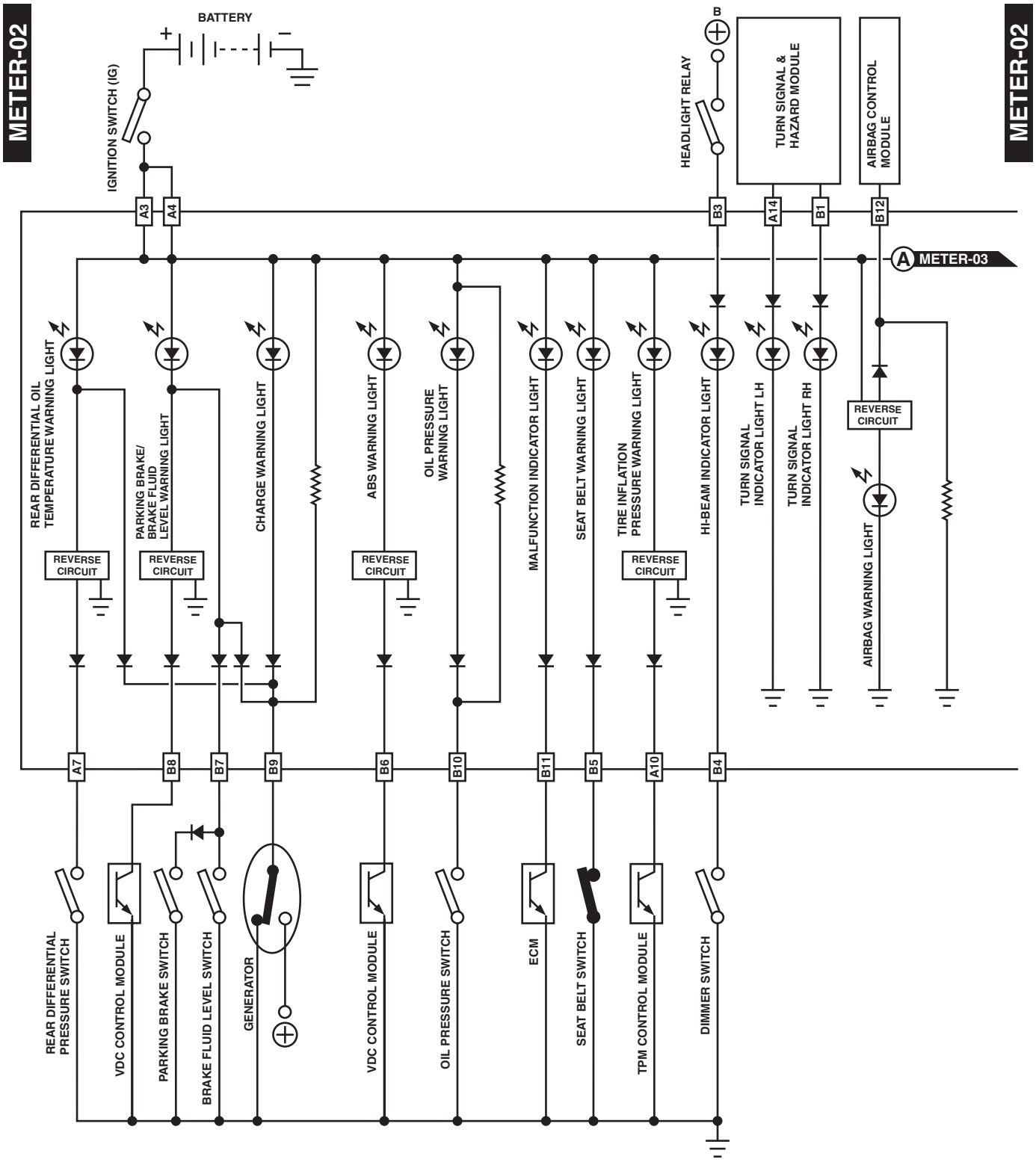
A: WIRING DIAGRAM

METER-01

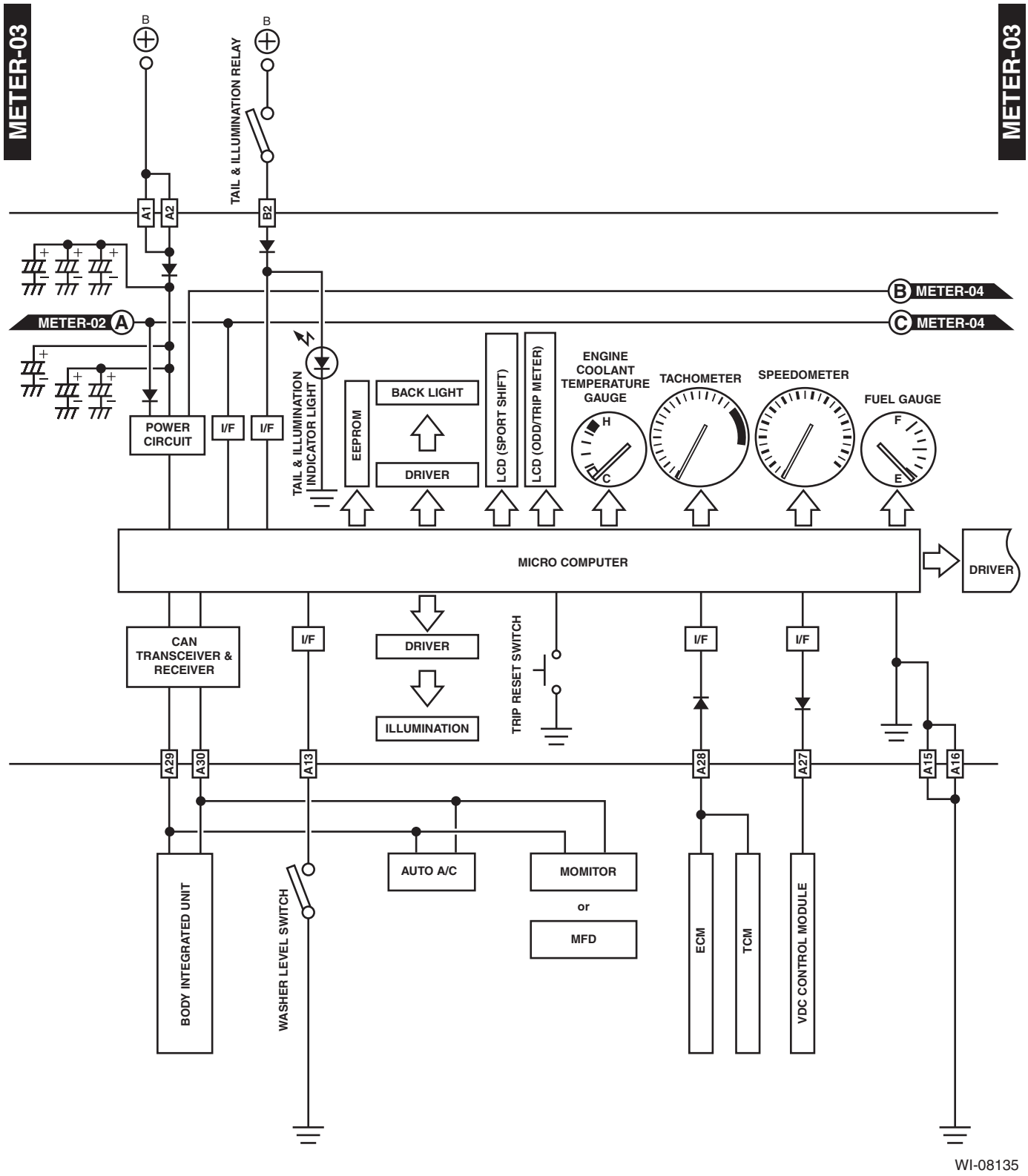
METER-01



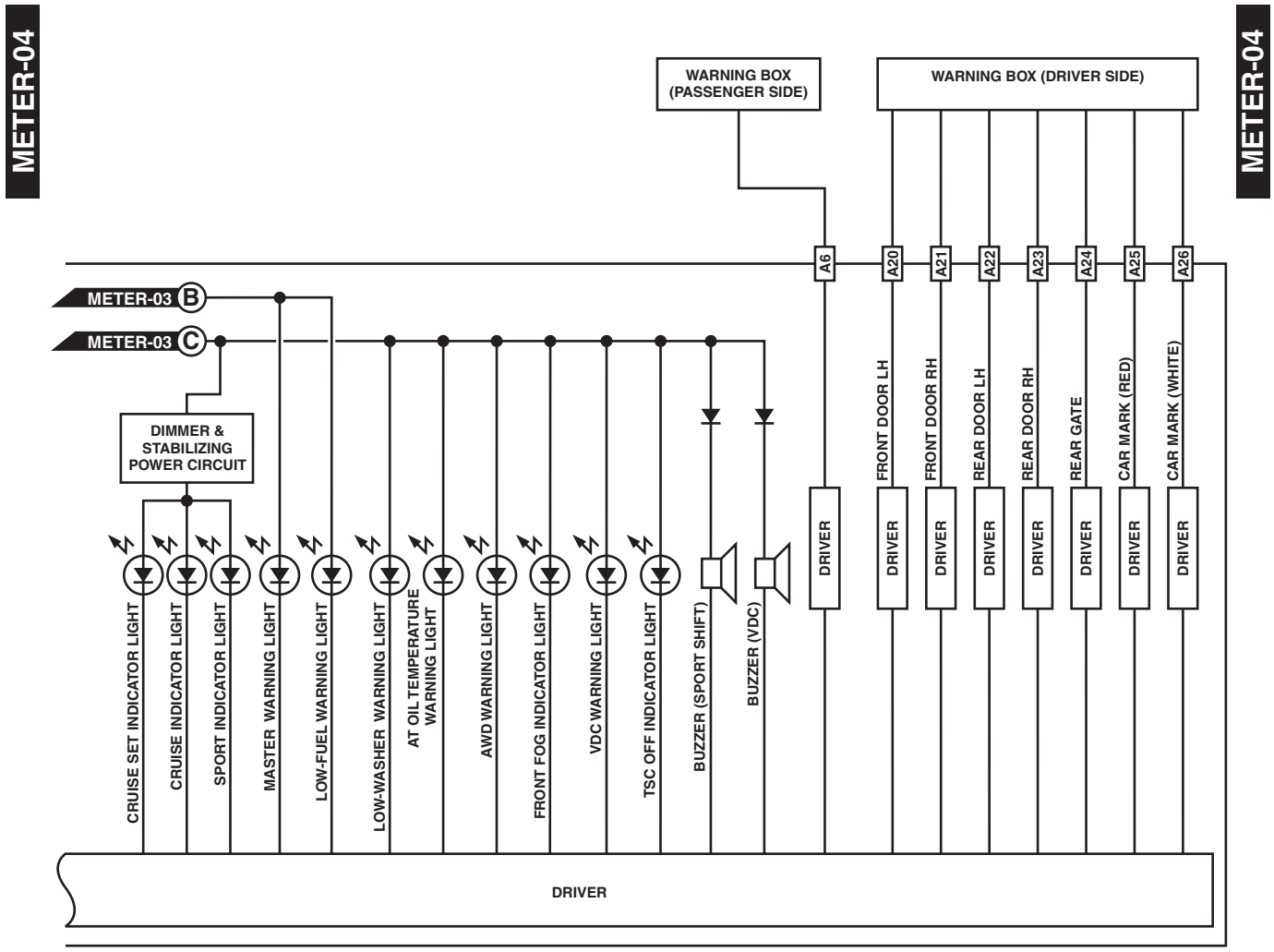
WI-08133


METER-02
METER-02
BATTERY
IGNITION SWITCH (IG)
HEADLIGHT RELAY
TURN SIGNAL & HAZARD MODULE
AIRBAG CONTROL MODULE
A3
A4
B3
A14
B1
B12
A METER-03
REAR DIFFERENTIAL OIL TEMPERATURE WARNING LIGHT
PARKING BRAKE/ BRAKE FLUID LEVEL WARNING LIGHT
CHARGE WARNING LIGHT
ABS WARNING LIGHT
OIL PRESSURE WARNING LIGHT
MALFUNCTION INDICATOR LIGHT
SEAT BELT WARNING LIGHT
TIRE INFLATION PRESSURE WARNING LIGHT
HI-BEAM INDICATOR LIGHT
TURN SIGNAL INDICATOR LIGHT LH
TURN SIGNAL INDICATOR LIGHT RH
REVERSE CIRCUIT
AIRBAG WARNING LIGHT
A7
B8
B7
B9
B6
B10
B11
B5
A10
B4
REAR DIFFERENTIAL PRESSURE SWITCH
VDC CONTROL MODULE
PARKING BRAKE SWITCH
BRAKE FLUID LEVEL SWITCH
GENERATOR
VDC CONTROL MODULE
OIL PRESSURE SWITCH
ECM
SEAT BELT SWITCH
TPM CONTROL MODULE
DIMMER SWITCH

WI-08134


METER-03
METER-03
B
B
TAIL & ILLUMINATION RELAY
A1
A2
B2
METER-02 A
B METER-04
C METER-04
POWER CIRCUIT
I/F
I/F
TAIL & ILLUMINATION INDICATOR LIGHT
EEPROM
BACK LIGHT
DRIVER
LCD (SPORT SHIFT)
LCD (ODD/TRIP METER)
ENGINE COOLANT TEMPERATURE GAUGE
TACHOMETER
SPEEDOMETER
FUEL GAUGE
H
C
F
E
MICRO COMPUTER
DRIVER
CAN TRANSCEIVER & RECEIVER
I/F
DRIVER
ILLUMINATION
TRIP RESET SWITCH
I/F
I/F
A29
A30
A13
A28
A27
A15
A16
BODY INTEGRATED UNIT
WASHER LEVEL SWITCH
AUTO A/C
MOMITOR
or
MFD
ECM
TCM
VDC CONTROL MODULE

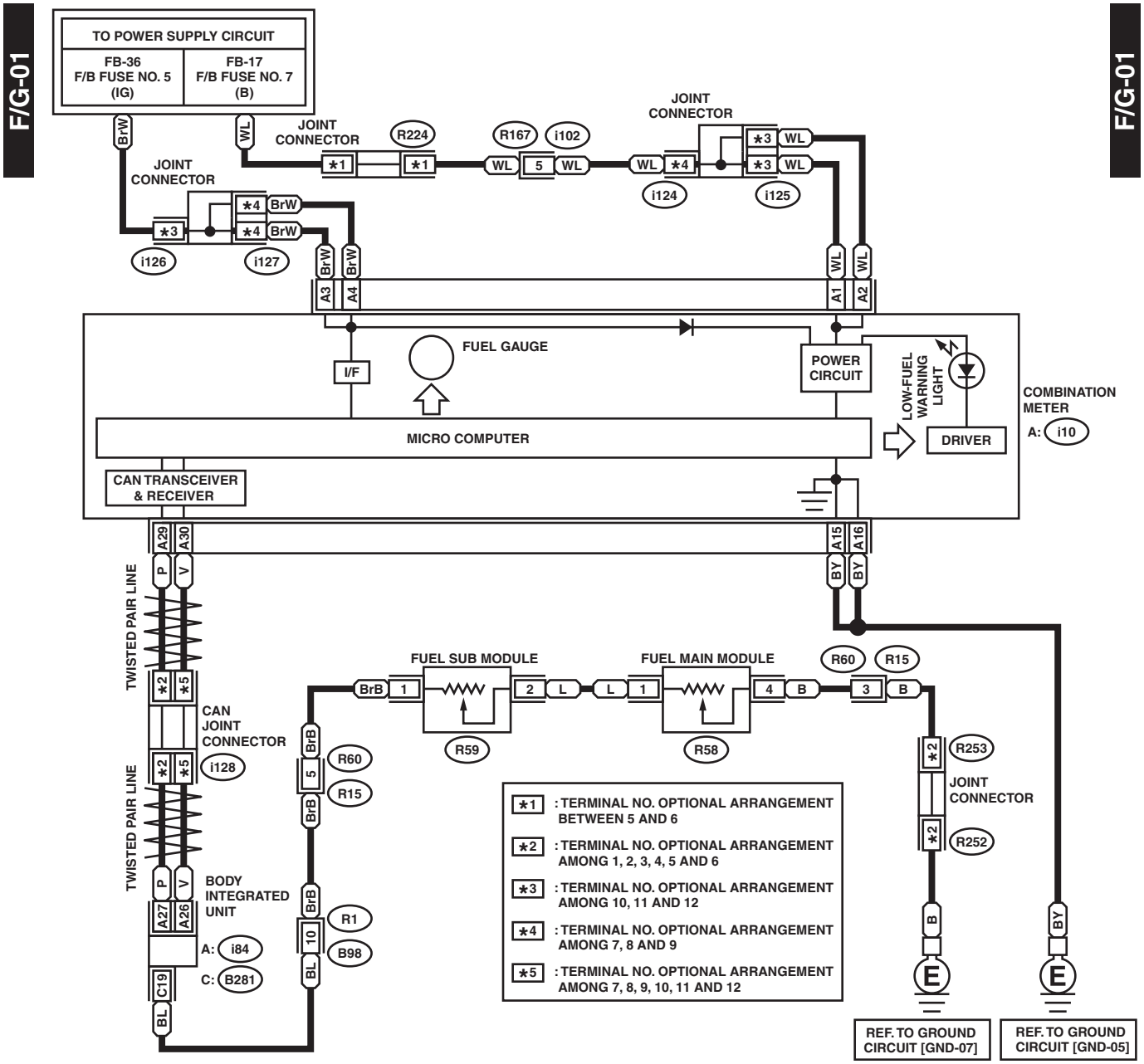
WI-08135

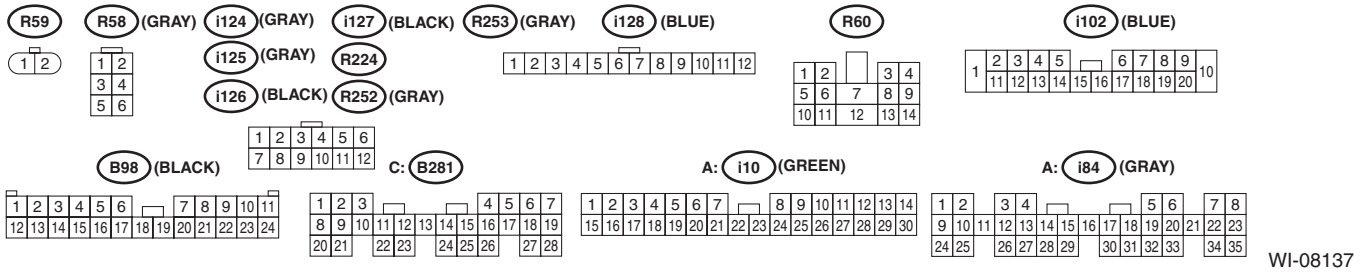

METER-04
METER-04
WARNING BOX (PASSENGER SIDE)
WARNING BOX (DRIVER SIDE)
A6
A20
A21
A22
A23
A24
A25
A26
METER-03 B
METER-03 C
DIMMER & STABILIZING POWER CIRCUIT
CRUISE SET INDICATOR LIGHT
CRUISE INDICATOR LIGHT
SPORT INDICATOR LIGHT
MASTER WARNING LIGHT
LOW-FUEL WARNING LIGHT
LOW-WASHER WARNING LIGHT
AT OIL TEMPERATURE WARNING LIGHT
AWD WARNING LIGHT
FRONT FOG INDICATOR LIGHT
VDC WARNING LIGHT
TSC OFF INDICATOR LIGHT
BUZZER (SPORT SHIFT)
BUZZER (VDC)
DRIVER
FRONT DOOR LH
FRONT DOOR RH
REAR DOOR LH
REAR DOOR RH
REAR GATE
CAR MARK (RED)
CAR MARK (WHITE)
DRIVER

WI-08136

45.Fuel Gauge System

A: WIRING DIAGRAM



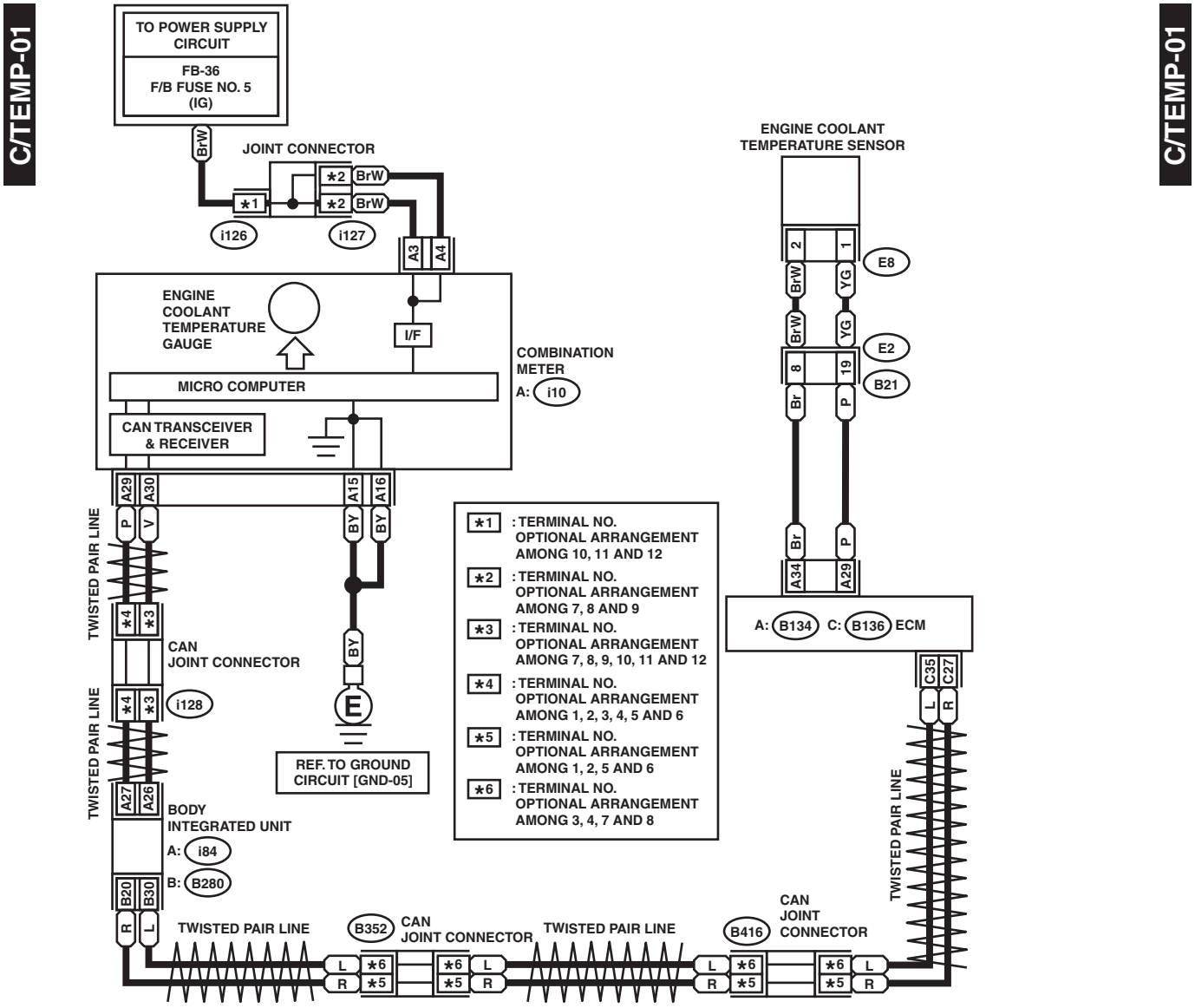


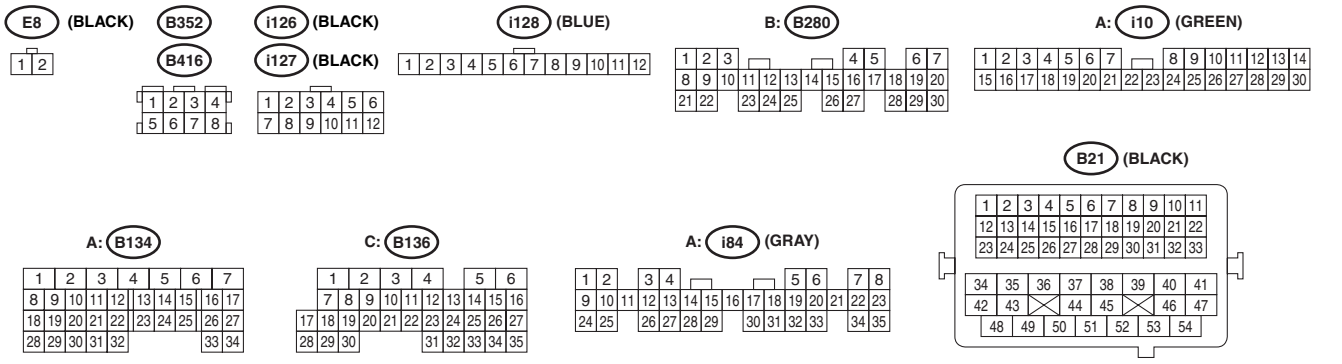
WI-08137

46.Water Temperature Gauge System

A: WIRING DIAGRAM

C/TEMP-01



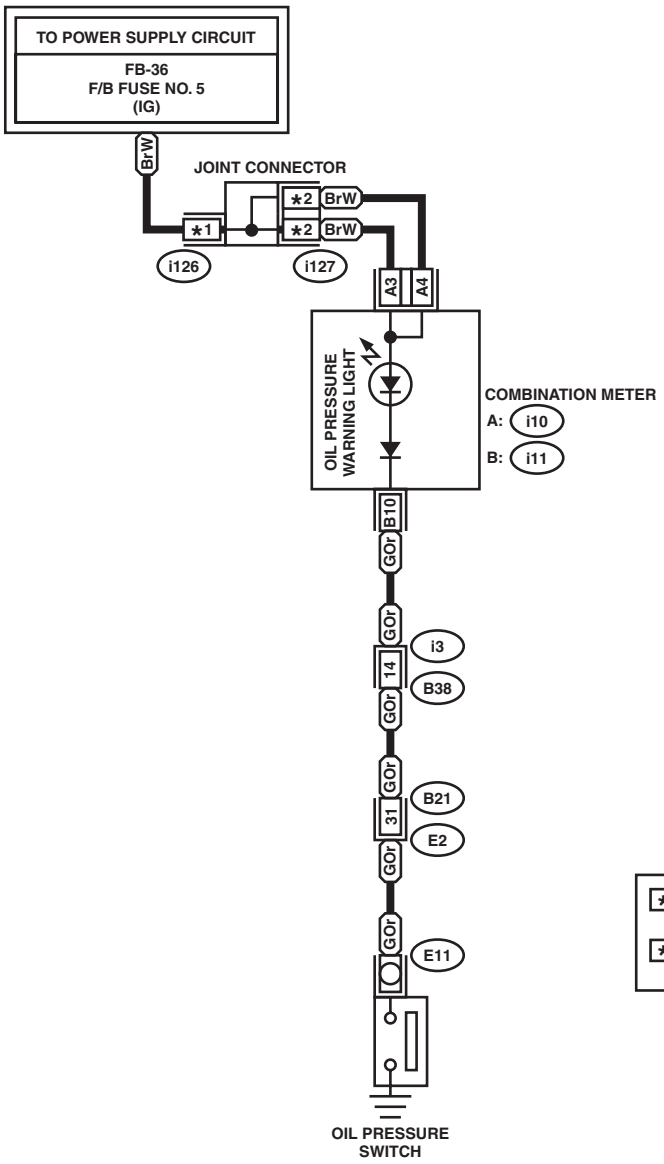


WI-08138

47.Oil Pressure Warning Light System

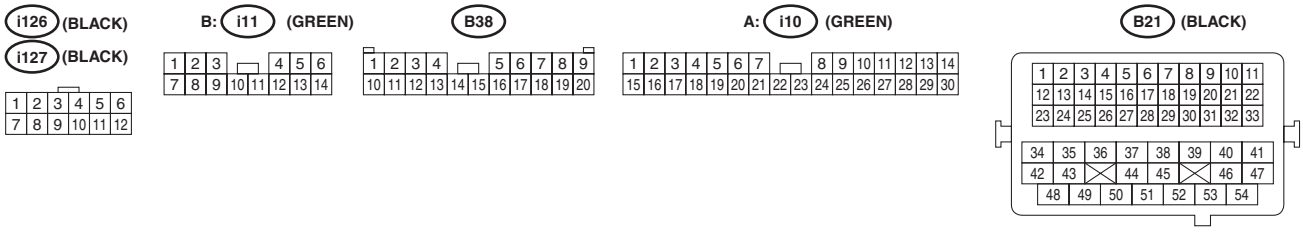
A: WIRING DIAGRAM

OIL/P-01



*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 10, 11 AND 12

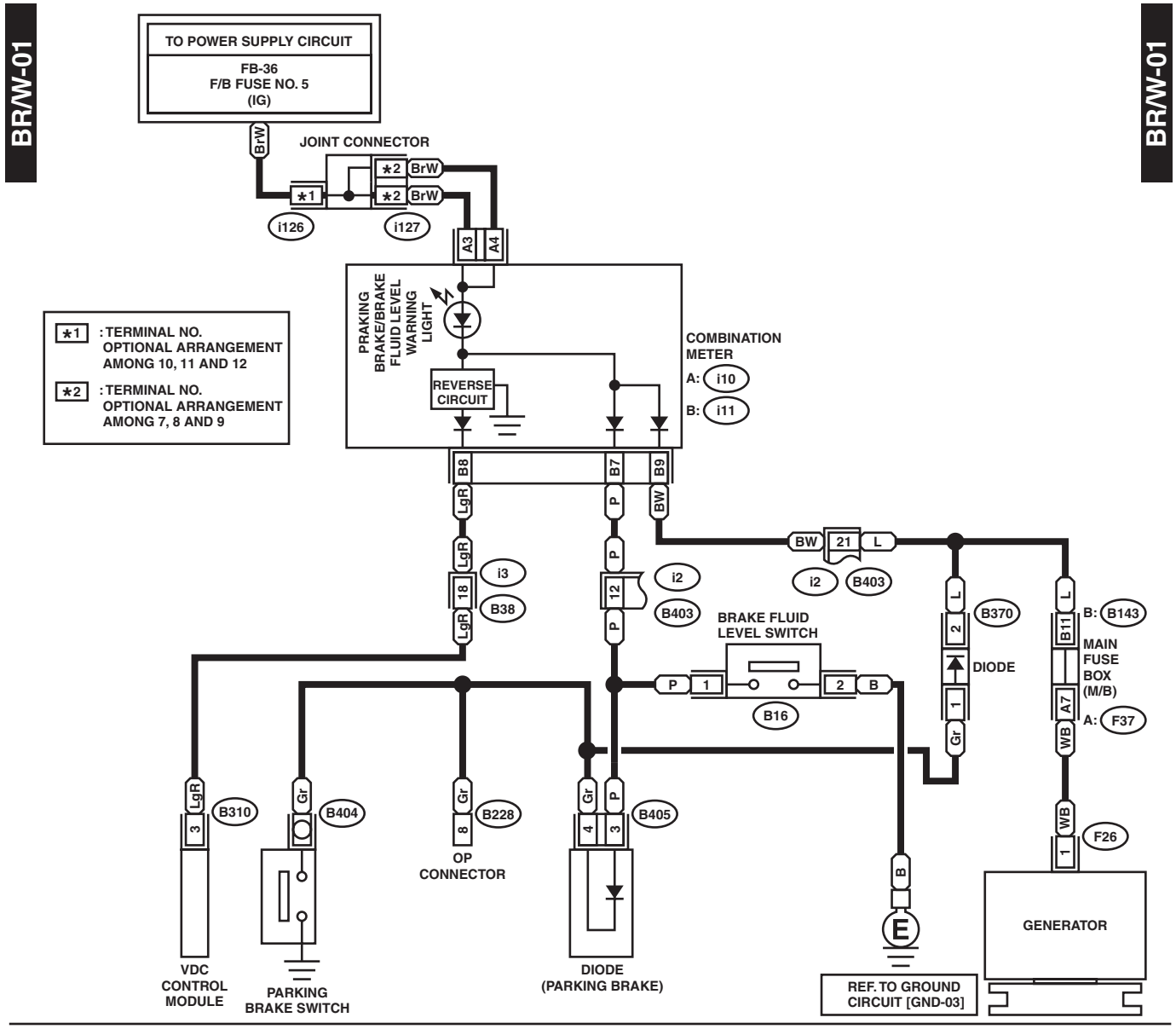
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 7, 8 AND 9

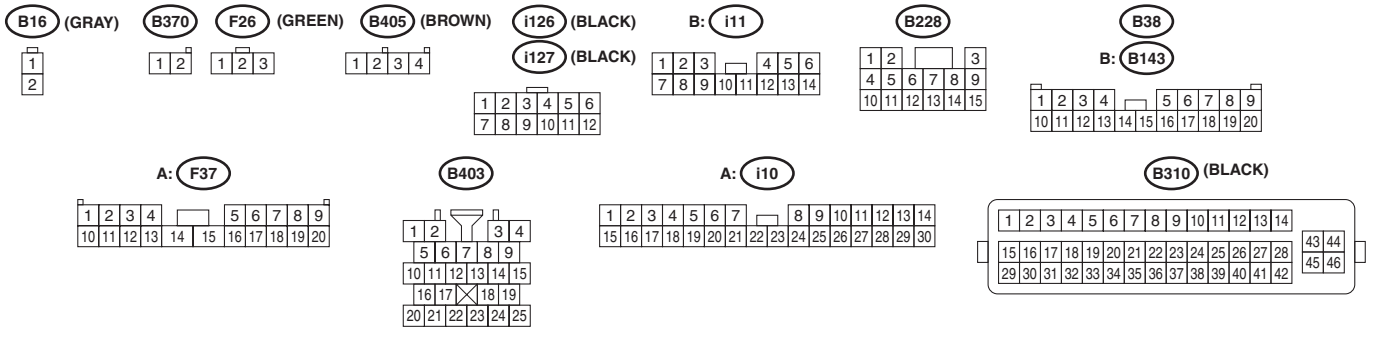


WI-08139

48.Parking Brake and Brake Fluid Level Warning System

A: WIRING DIAGRAM

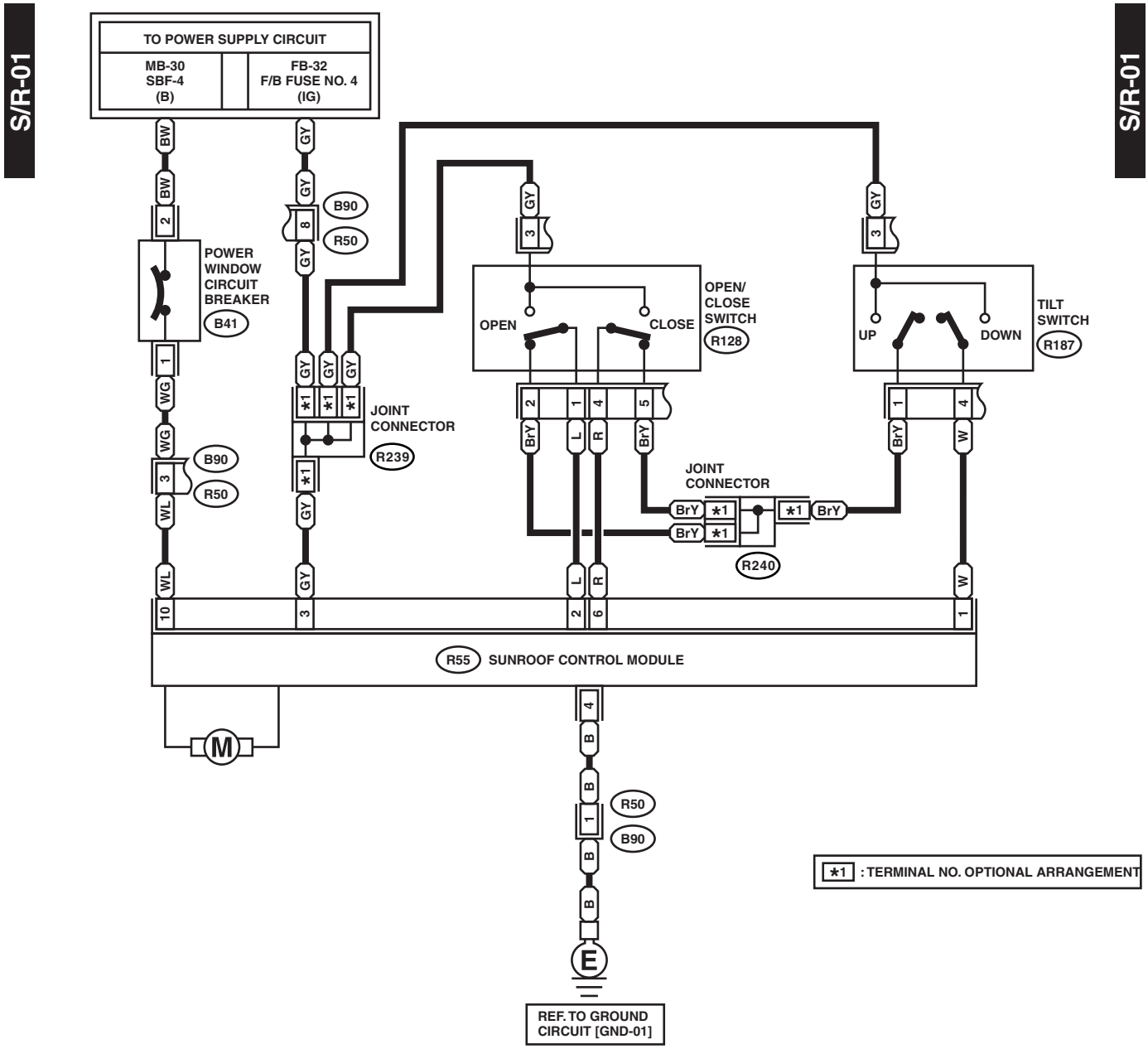


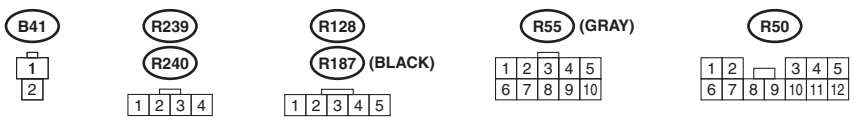


WI-08140

49.Sunroof Control System

A: WIRING DIAGRAM

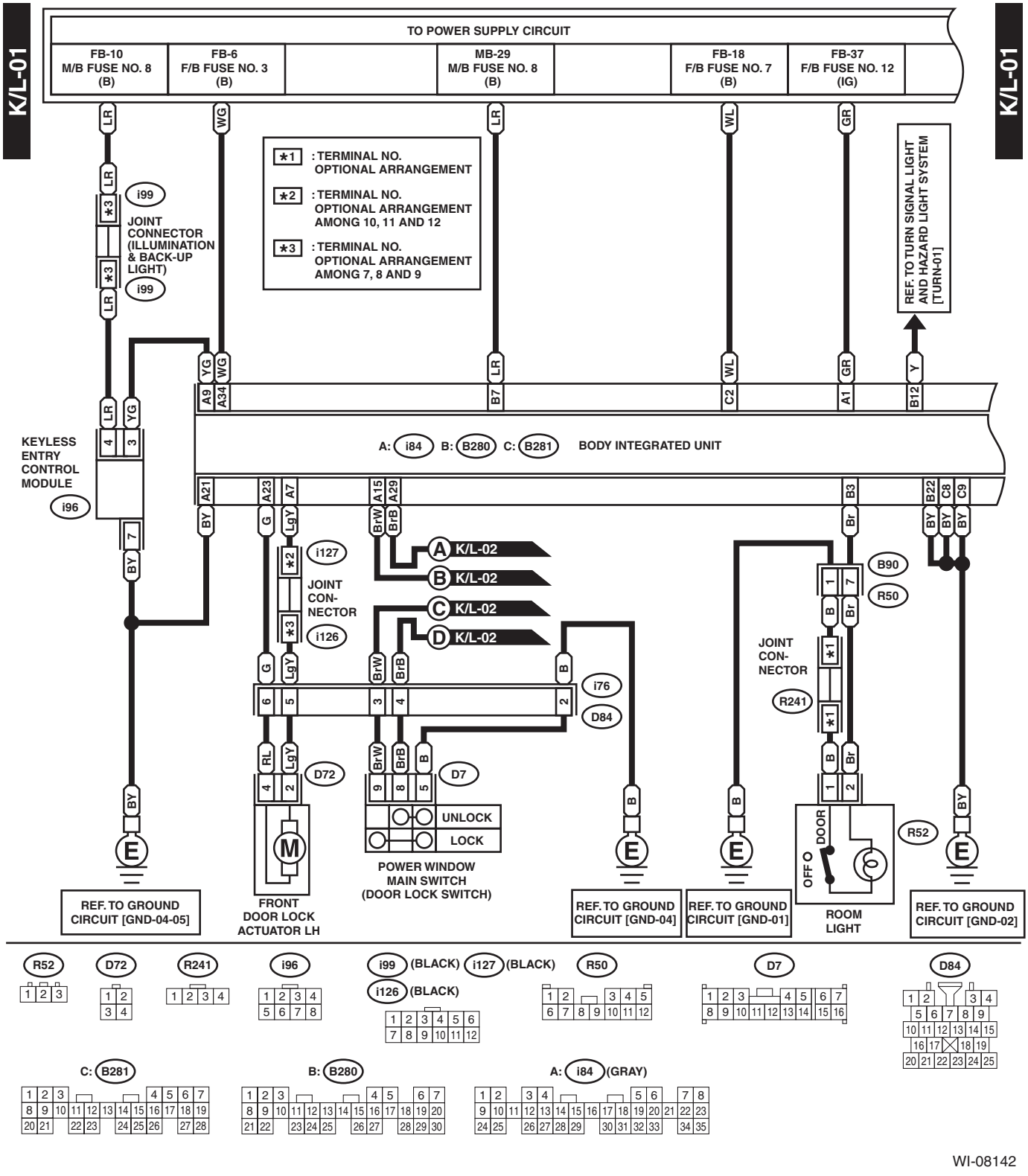




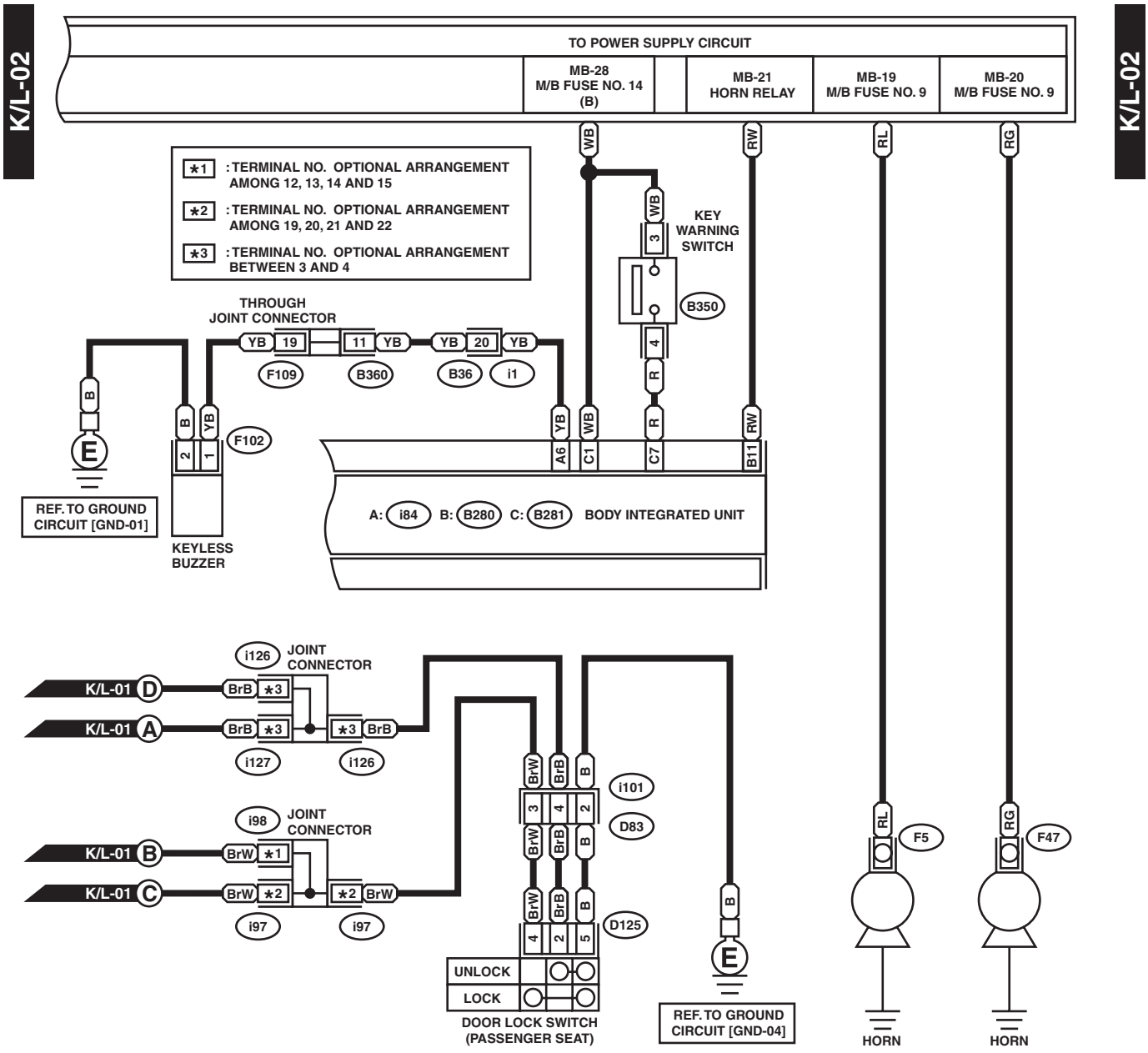
WI-08141

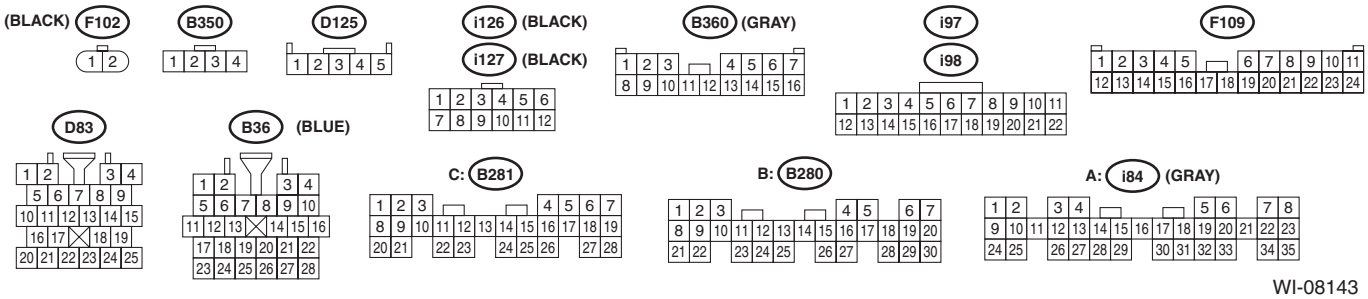
50.Keyless Entry System

A: WIRING DIAGRAM



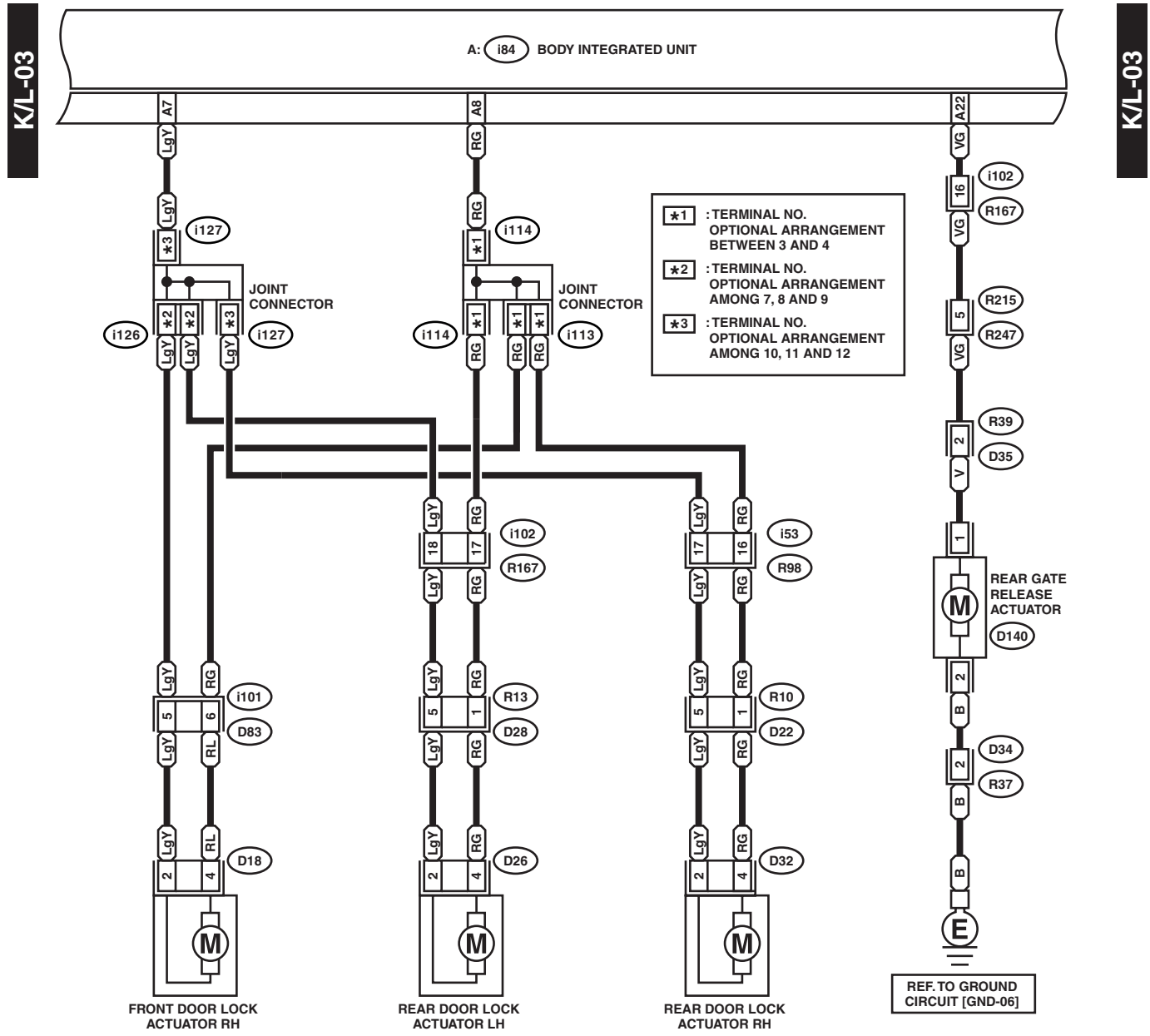
WI-08142

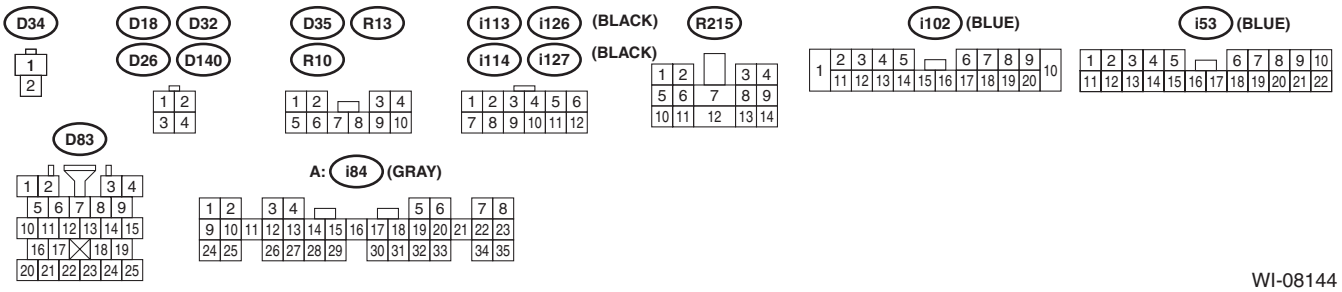

K/L-02
K/L-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
MB-28
M/B FUSE NO. 14
(B)
MB-21
HORN RELAY
MB-19
M/B FUSE NO. 9
MB-20
M/B FUSE NO. 9
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 12, 13, 14 AND 15
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT AMONG 19, 20, 21 AND 22
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 3 AND 4
KEY WARNING SWITCH
B350
THROUGH JOINT CONNECTOR
F109
B360
B36
i1
F102
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-01]
KEYLESS BUZZER
A: i84 B: B280 C: B281 BODY INTEGRATED UNIT
i126 JOINT CONNECTOR
i127
i98 JOINT CONNECTOR
i97
i101
D83
D125
UNLOCK
LOCK
DOOR LOCK SWITCH (PASSENGER SEAT)
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-04]
F5
F47
HORN
HORN


(BLACK) F102
B350
D125
i126 (BLACK)
i127 (BLACK)
B360 (GRAY)
i97
i98
F109
D83
B36 (BLUE)
C: B281
B: B280
A: i84 (GRAY)

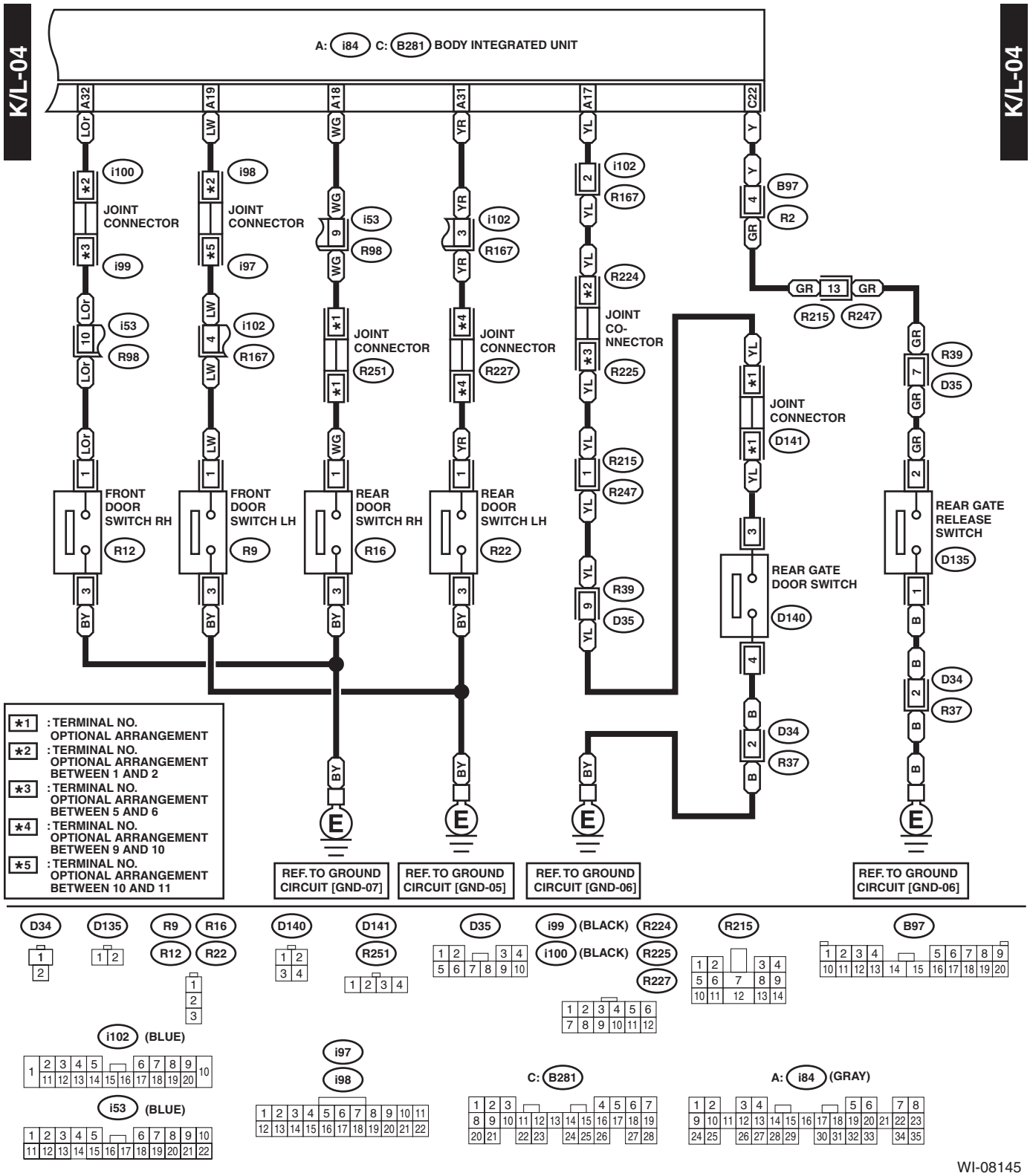
WI-08143

K/L-03





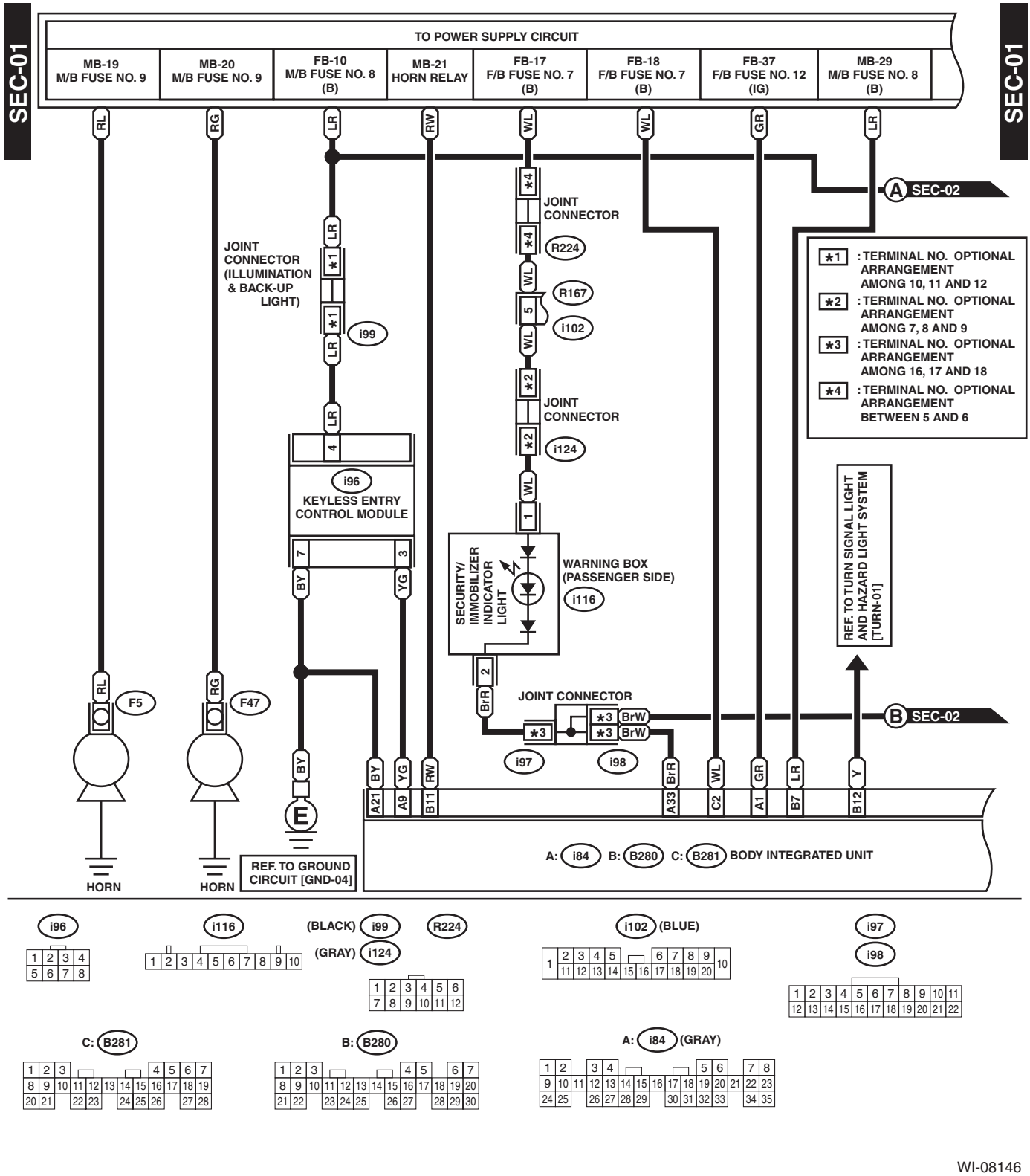
WI-08144


K/L-04
K/L-04
A: i84 C: B281 BODY INTEGRATED UNIT
A32
A19
A18
A31
A17
C22
LOr
LW
WG
YR
YL
Y
i100
i98
i53
i102
i102
R167
B97
R2
JOINT CONNECTOR
i99
i97
R98
R167
R251
R227
R224
R225
GR 13 GR
R215 R247
JOINT CONNECTOR
JOINT CONNECTOR
JOINT CO-NNECTOR
JOINT CONNECTOR
D141
R39
D35
FRONT DOOR SWITCH RH
FRONT DOOR SWITCH LH
REAR DOOR SWITCH RH
REAR DOOR SWITCH LH
REAR GATE DOOR SWITCH
REAR GATE RELEASE SWITCH
R12
R9
R16
R22
D140
D135
R215
R247
R39
D35
D34
R37
BY
E
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-07]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-05]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
REF. TO GROUND CIRCUIT [GND-06]
*1 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT
*2 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 1 AND 2
*3 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 5 AND 6
*4 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 9 AND 10
*5 : TERMINAL NO. OPTIONAL ARRANGEMENT BETWEEN 10 AND 11
D34
D135
R9
R16
R12
R22
D140
D141
R251
D35
i99 (BLACK)
i100 (BLACK)
R224
R225
R227
R215
B97
i102 (BLUE)
i53 (BLUE)
i97
i98
C: B281
A: i84 (GRAY)

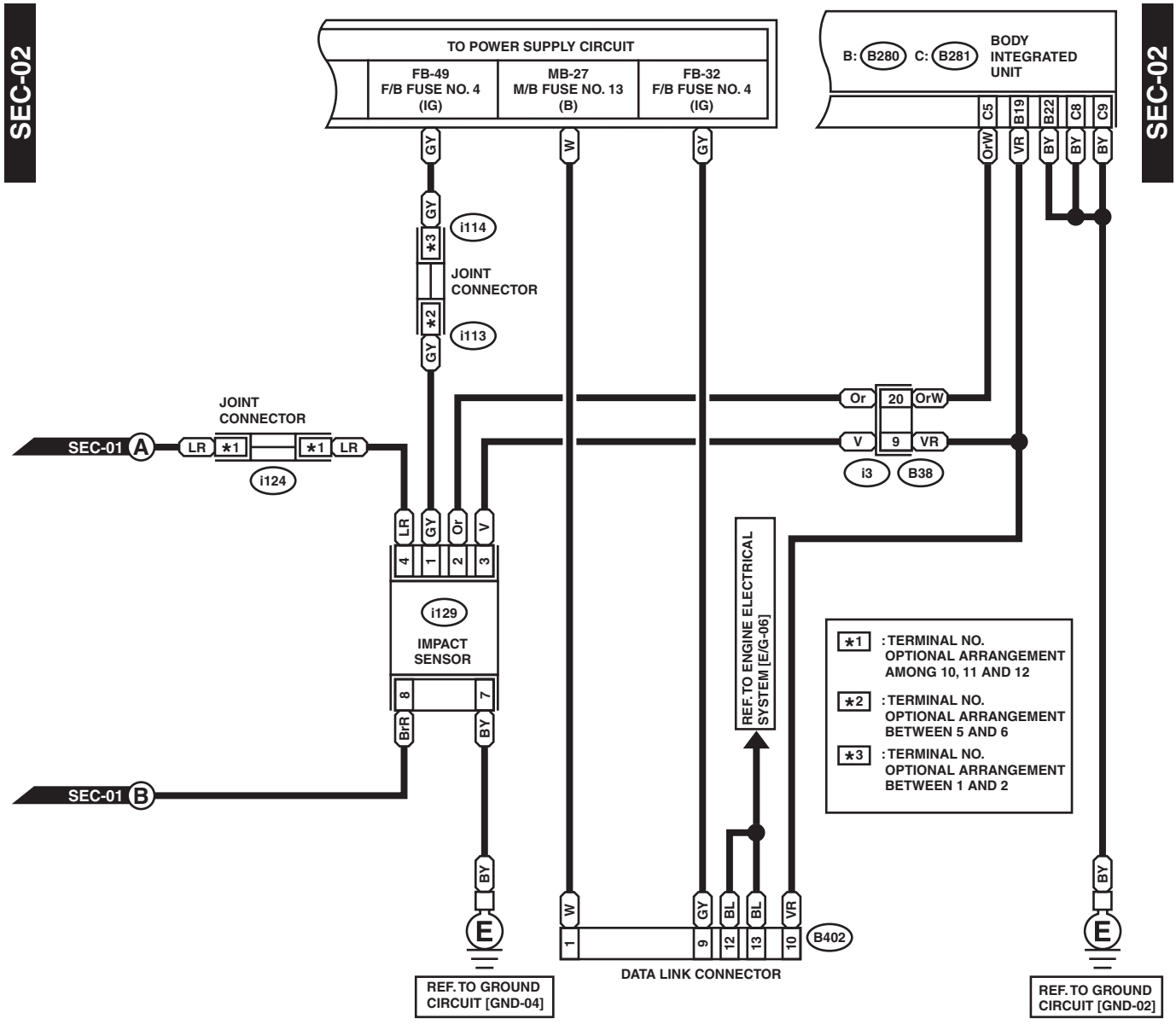
WI-08145

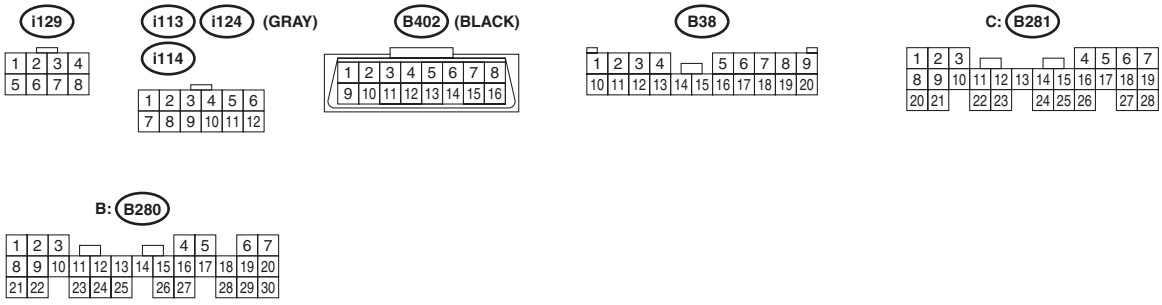
51.Security System

A: WIRING DIAGRAM



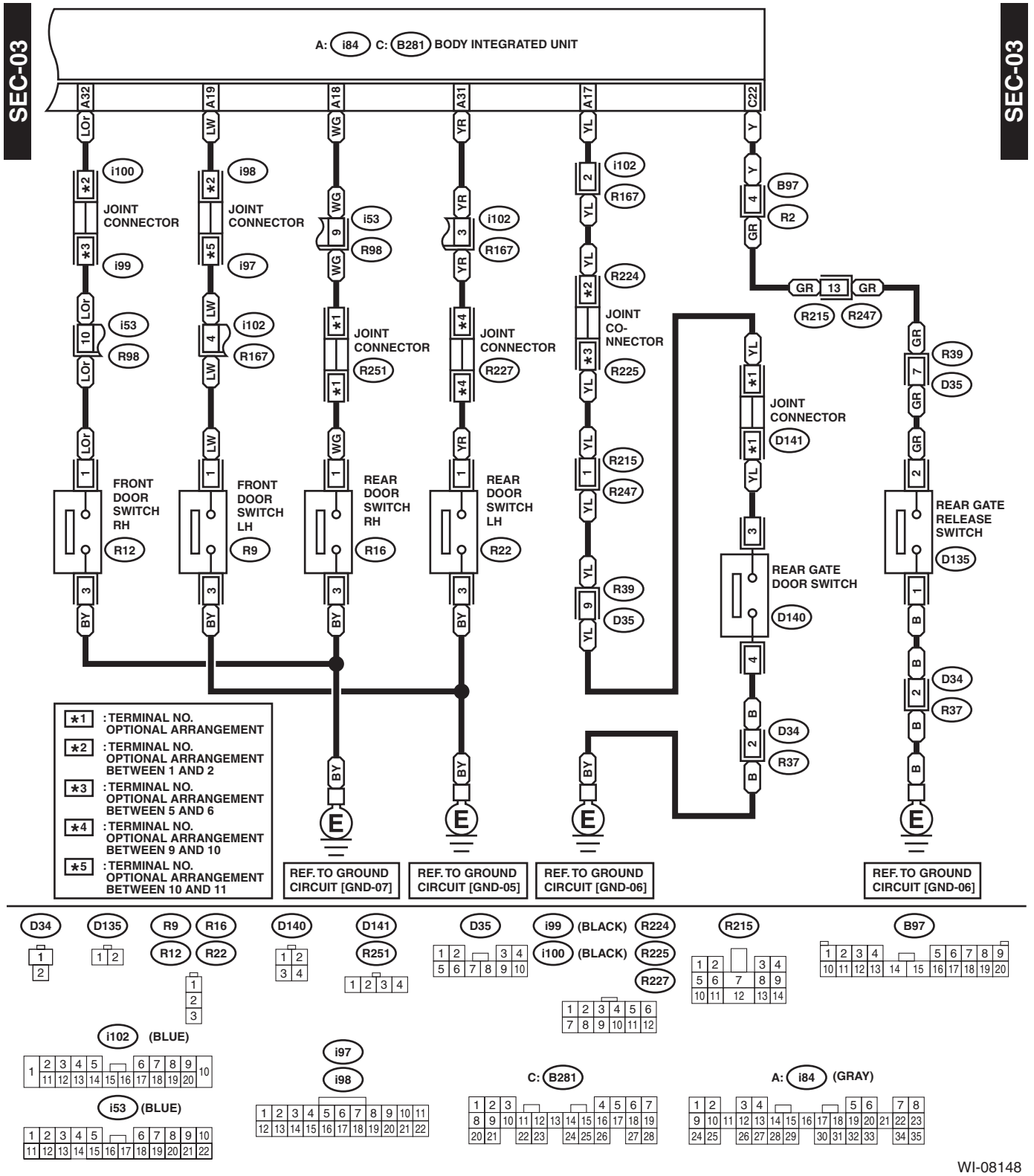
WI-08146


SEC-02
SEC-02
TO POWER SUPPLY CIRCUIT
FB-49
F/B FUSE NO. 4
(IG)
MB-27
M/B FUSE NO. 13
(B)
FB-32
F/B FUSE NO. 4
(IG)
B: B280 C: B281
BODY
INTEGRATED
UNIT
C5
B19
B22
C8
C9
OrW
VR
BY
BY
BY
GY
W
GY
i114
*3
JOINT
CONNECTOR
*2
i113
JOINT
CONNECTOR
SEC-01 A
LR
*1
*1
LR
i124
Or
20
OrW
V
9
VR
i3
B38
LR
GY
Or
V
4
1
2
3
i129
IMPACT
SENSOR
8
7
BrR
BY
SEC-01 B
REF. TO ENGINE ELECTRICAL
SYSTEM [E/G-06]
*1 : TERMINAL NO.
OPTIONAL ARRANGEMENT
AMONG 10, 11 AND 12
*2 : TERMINAL NO.
OPTIONAL ARRANGEMENT
BETWEEN 5 AND 6
*3 : TERMINAL NO.
OPTIONAL ARRANGEMENT
BETWEEN 1 AND 2
BY
W
GY
BL
BL
VR
1
9
12
13
10
B402
DATA LINK CONNECTOR
E
E
REF. TO GROUND
CIRCUIT [GND-04]
REF. TO GROUND
CIRCUIT [GND-02]


i129
i113
i124
(GRAY)
i114
B402
(BLACK)
B38
C: B281
B: B280

WI-08147

SEC-03

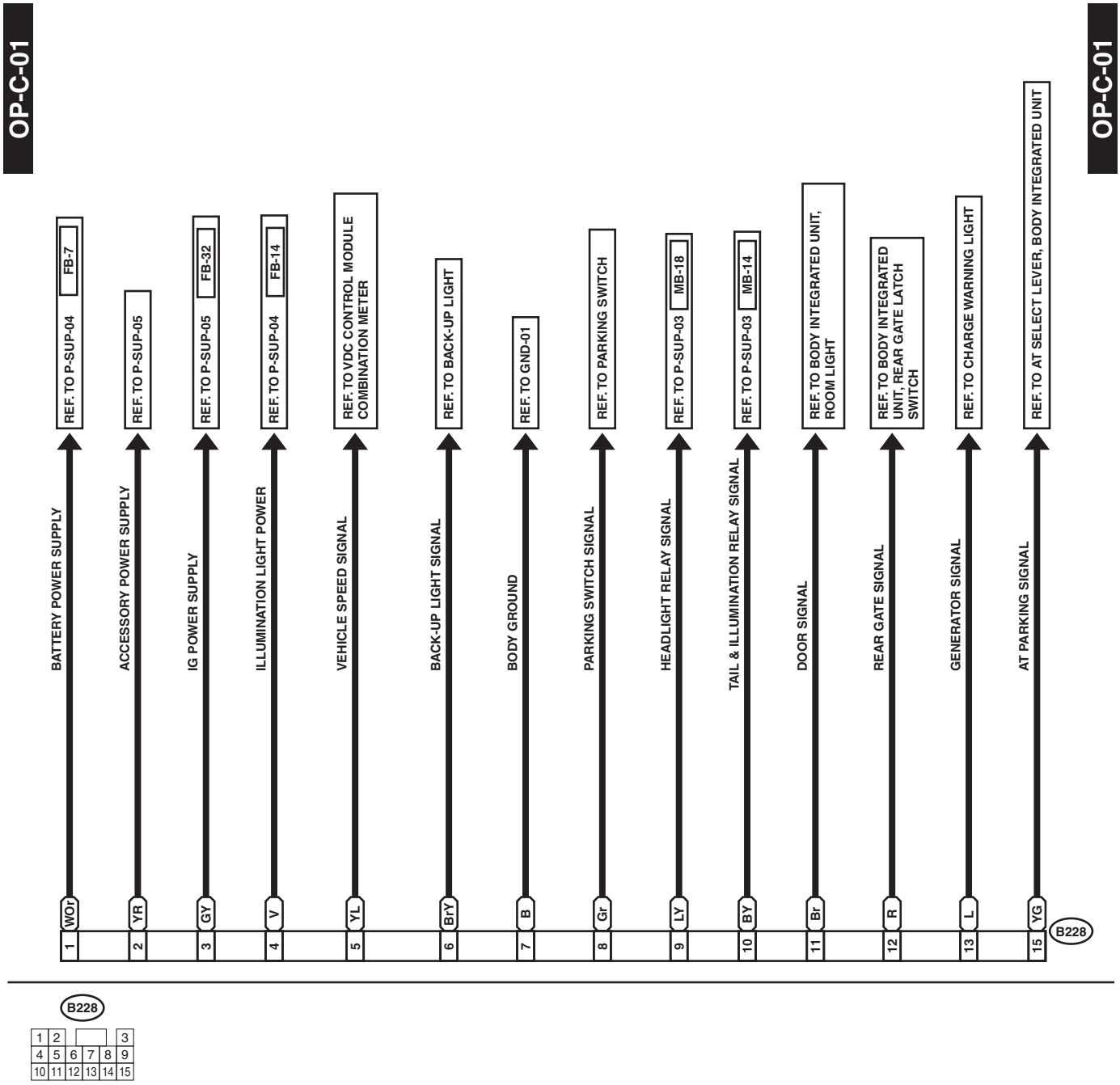


WI-08148

SEC-03

52.Option Connector System

A: WIRING DIAGRAM

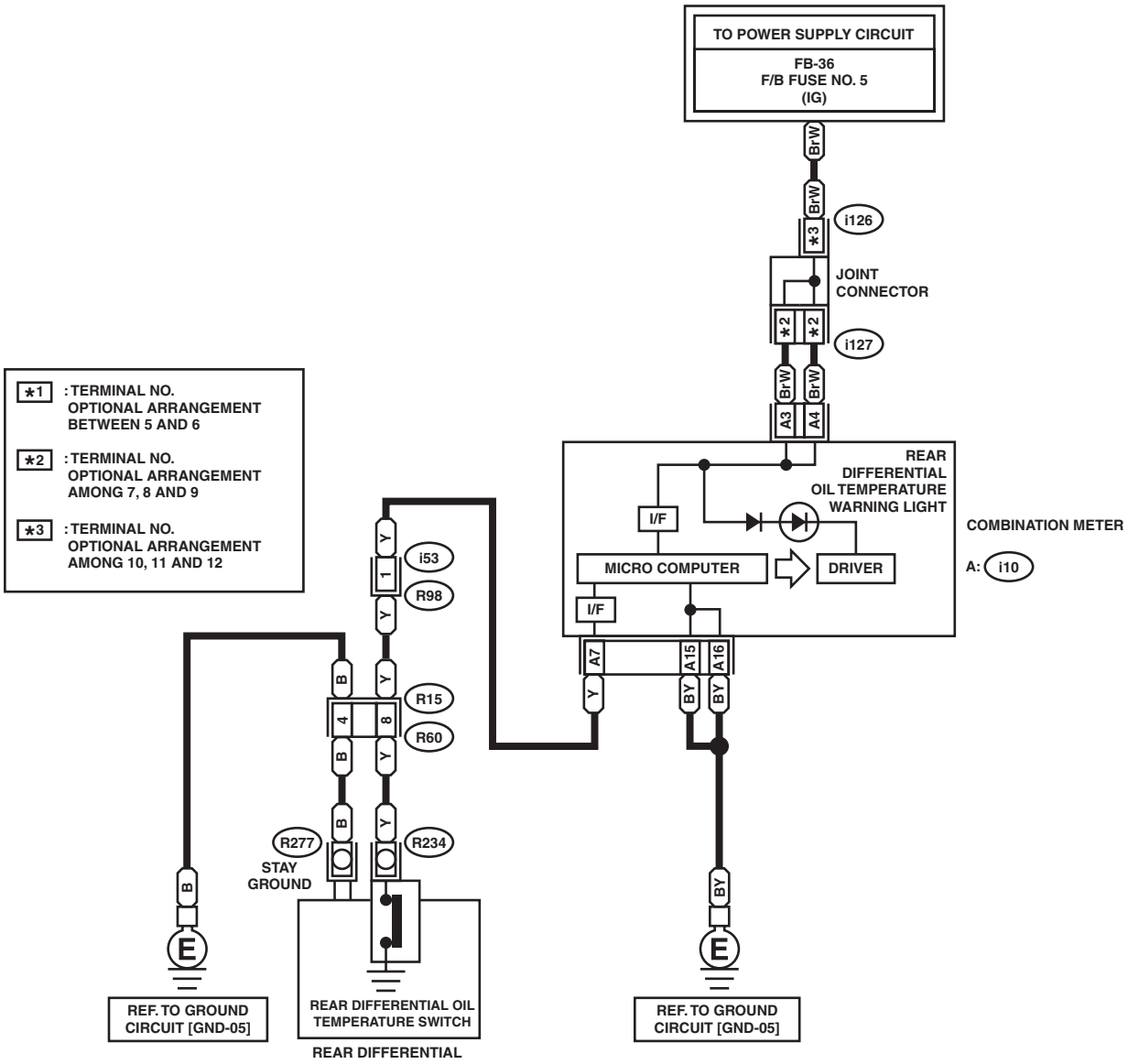


WI-08149

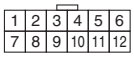
53.Rear Differential Oil Temperature Warning Light System

A: WIRING DIAGRAM

D/T-01

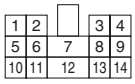


i126 (BLACK)

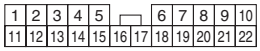


i127 (BLACK)

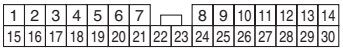
R60



i53 (BLUE)



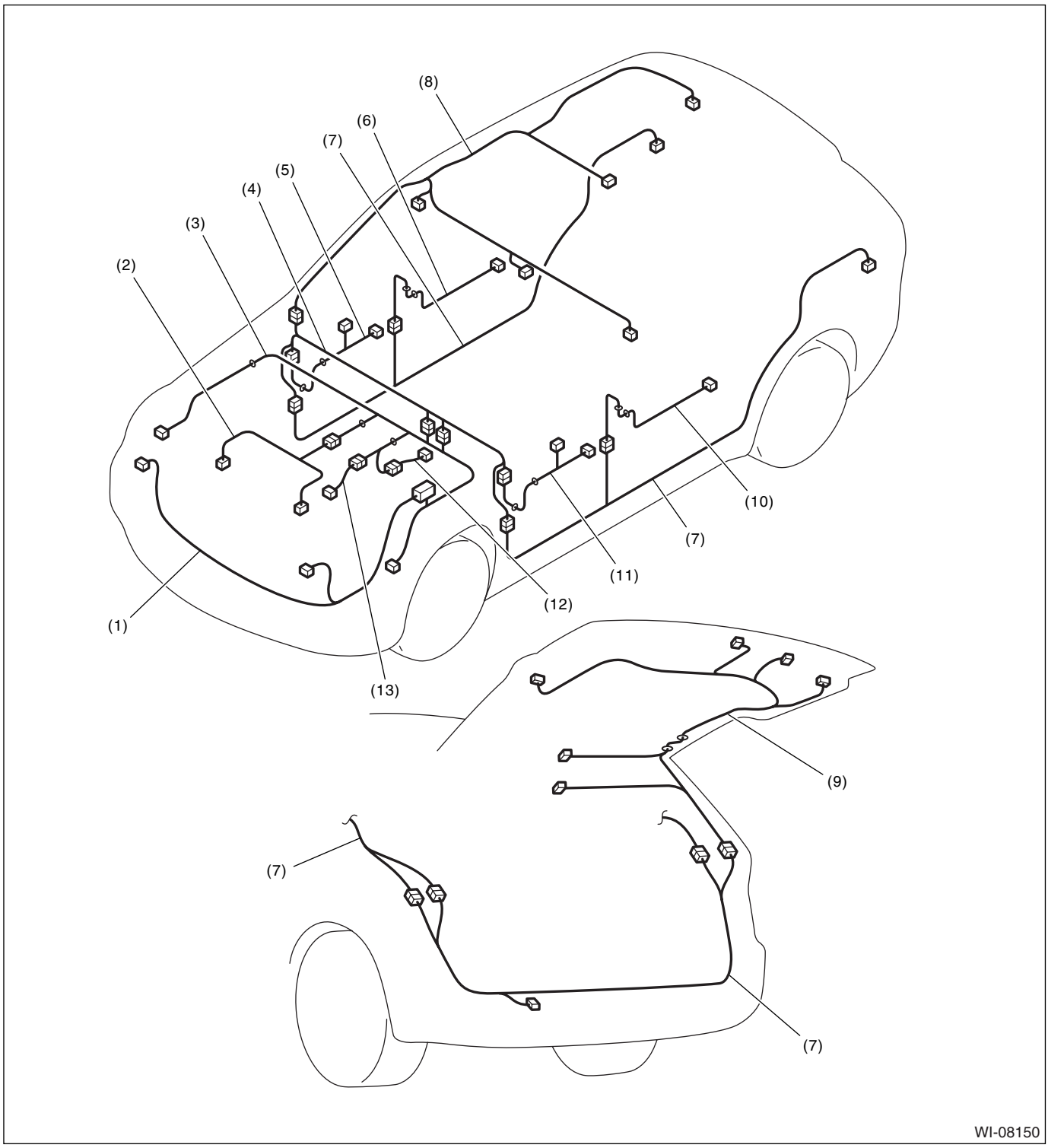
A: i10



WI-08322

54.Harness Components Location

A: LOCATION



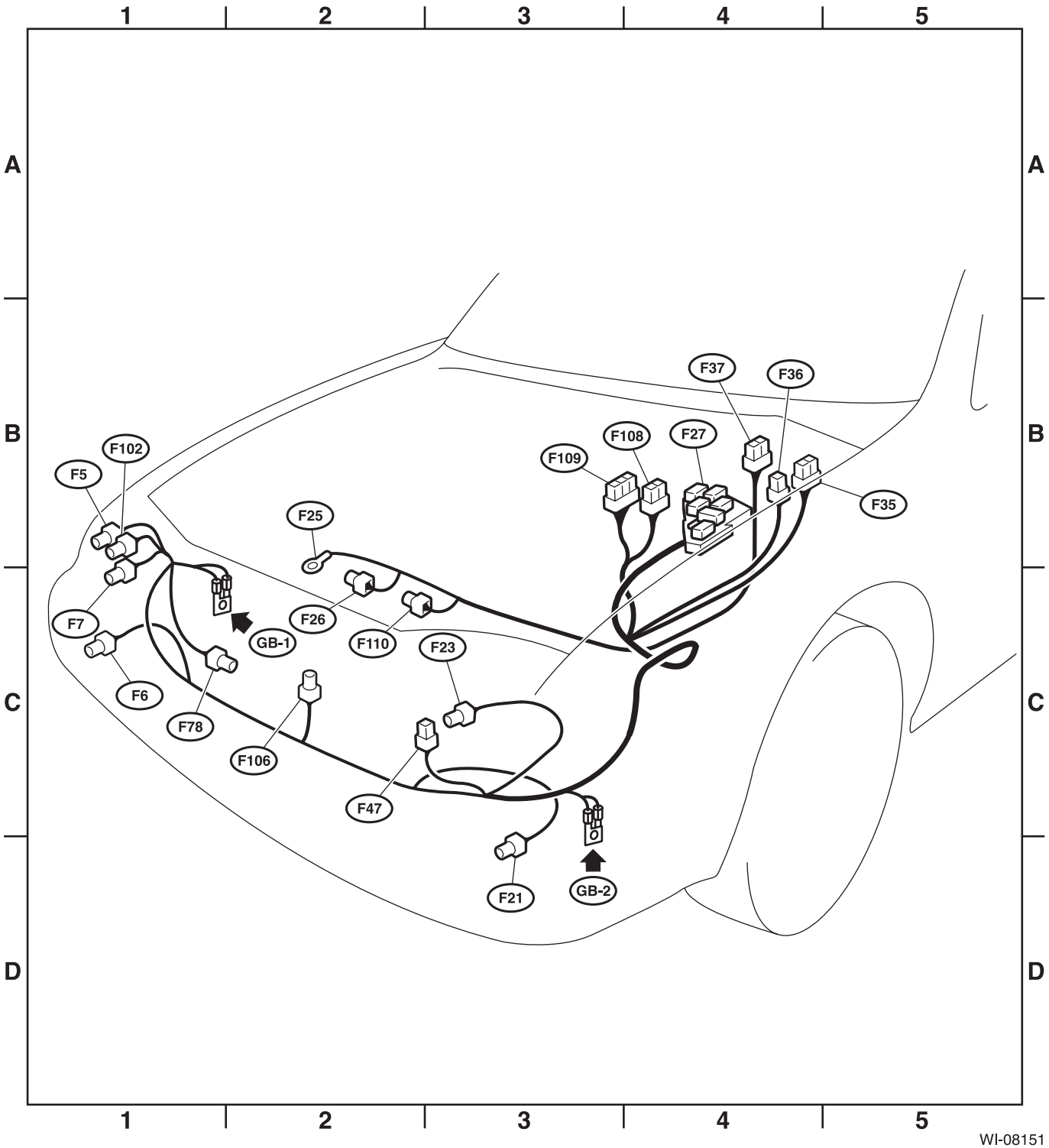
(1) Front wiring harness
(2) Engine wiring harness
(3) Bulkhead wiring harness
(4) Instrument panel wiring harness
(5) Front door cord RH
(6) Rear door cord RH
(7) Rear wiring harness
(8) Roof cord
(9) Rear gate cord
(10) Rear door cord LH
(11) Front door cord LH
(12) Transmission cord
(13) Rear oxygen sensor cord

55.Front Wiring Harness

A: LOCATION

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
F5	1	Black	B-1		Horn
F6	2	Gray	C-1		Front fog light RH
F7	8	Gray	C-1		Headlight and front clearance light & front turn signal light RH
F21	2	Gray	D-3		Front fog light LH
F23	8	Gray	C-3		Headlight and front clearance light & front turn signal light LH
F25	1	★	C-2		Generator terminal B
F26	3	Green	C-2		Generator
F27	31	Black	B-4		A/C relay holder
F35	12	Blue	B-4		Main fuse box (M/B)
F36	7	★	B-4		
F37	20	★	B-4		
F47	1	Black	C-2		Horn
F78	2	Black	B-2		Ambient sensor
F102	2	Black	B-2		Keyless buzzer
F106	3	Gray	C-2		PWM controller
F108	18	Gray	B-4		Through joint connector
F109	24	★	B-3		
F110	1	Black	C-2		Magnet clutch
★: White or natural color					

Front Wiring Harness



56.Bulkhead Wiring Harness (In Engine Compartment)

A: LOCATION

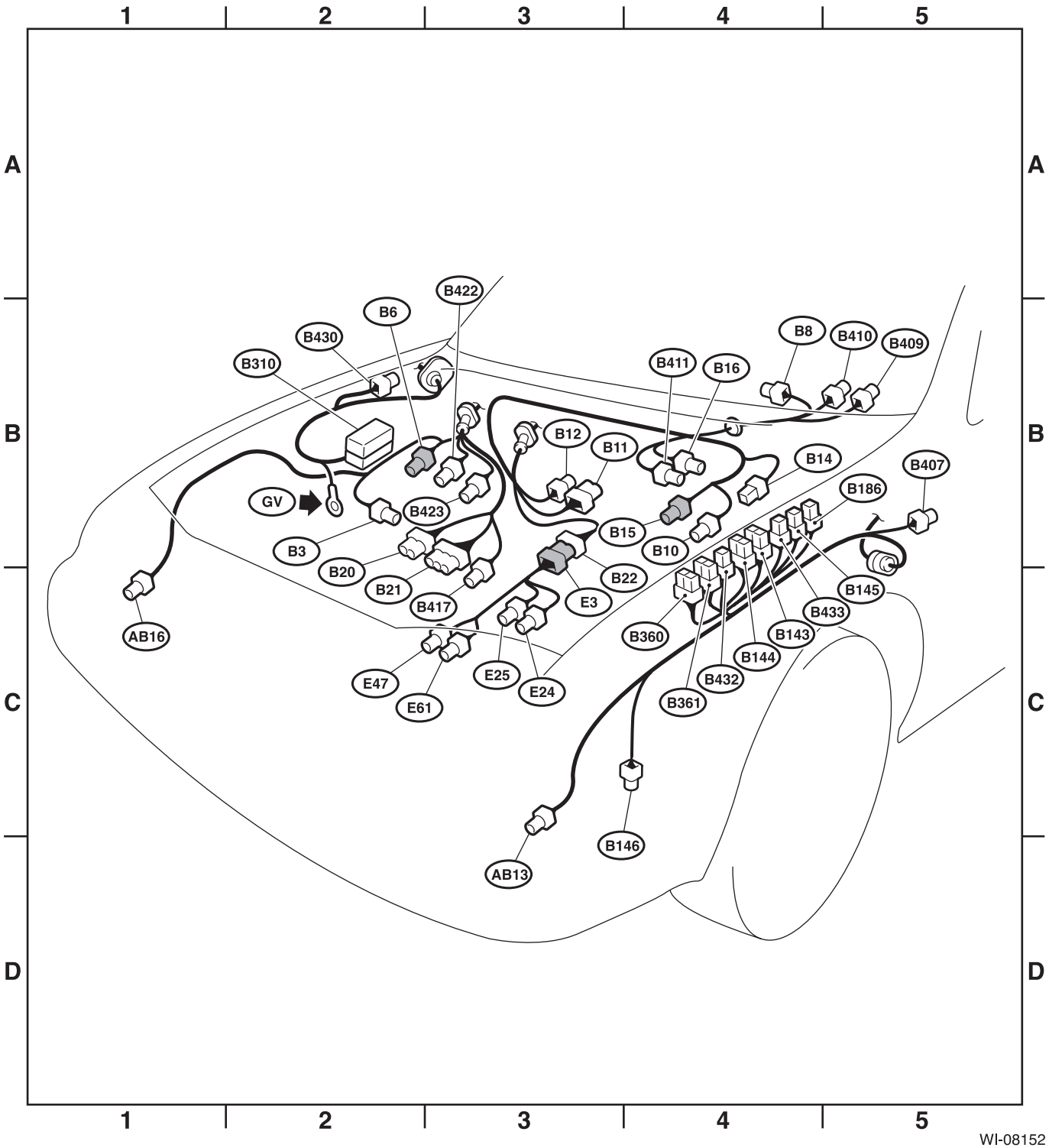
Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
B3	5	Black	B-2		Air flow sensor
B6	2	Gray	B-2		Front ABS wheel speed sensor RH
B8	5	Black	B-4		Front wiper motor
B10	4	Gray	B-4		Pressure switch
B11	20	Gray	B-3	T4	Transmission
B12	8	Brown	B-3	T3	
B14	1	Black	B-3		Starter (Magnet)
B15	2	Gray	B-4		Front ABS wheel speed sensor LH
B16	2	Gray	B-4		Brake fluid level switch
B20	16	Brown	B-3	E1	Engine wiring harness
B21	54	Black	B-3	E2	
B22	16	Brown	B-3	E3	
B143	20	★	B-4		Main fuse box (M/B)
B144	9	Brown	B-4		
B145	7	Brown	B-4		
B146	6	Gray	C-4		Washer motor & washer tank
B186	8	★	B-4		Main fuse box (M/B)
B310	46	Black	B-2		VDC control module
B360	16	Gray	C-4	F109	Through joint connector
B361	14	Gray	B-4	F108	
B407	2	Black	B-5		Paddle light LH
B409	4	Black	B-5		Wiper relay unit
B410	3	Gray	B-5		
B411	3	Black	B-4		Pressure sensor
B417	2	Gray	C-3		Vacuum pump
B422	4	Black	B-3		Vacuum pump relay
B423	8	Black	B-3		Relay box
B430	2	Black	B-2		Paddle light RH
B432	8	Black	B-4		SBF holder
B433	2	★	B-4		Main fuse box (M/B)

★: White or natural color

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
AB13	2	Yellow	C-3		Front sub sensor LH
AB16	2	Yellow	C-1		Front sub sensor RH

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
E3	16	Brown	A-3	B22	Bulkhead wiring harness
E24	4	Light gray	C-3		Front oxygen (A/F) sensor LH
E25	4	Dark gray	B-4		Rear oxygen sensor LH
E47	4	Light gray	C-3		Front oxygen (A/F) sensor RH
E61	4	Dark gray	C-3		Rear oxygen sensor RH

Bulkhead Wiring Harness (In Engine Compartment)



57.Bulkhead Wiring Harness (In Compartment)

A: LOCATION

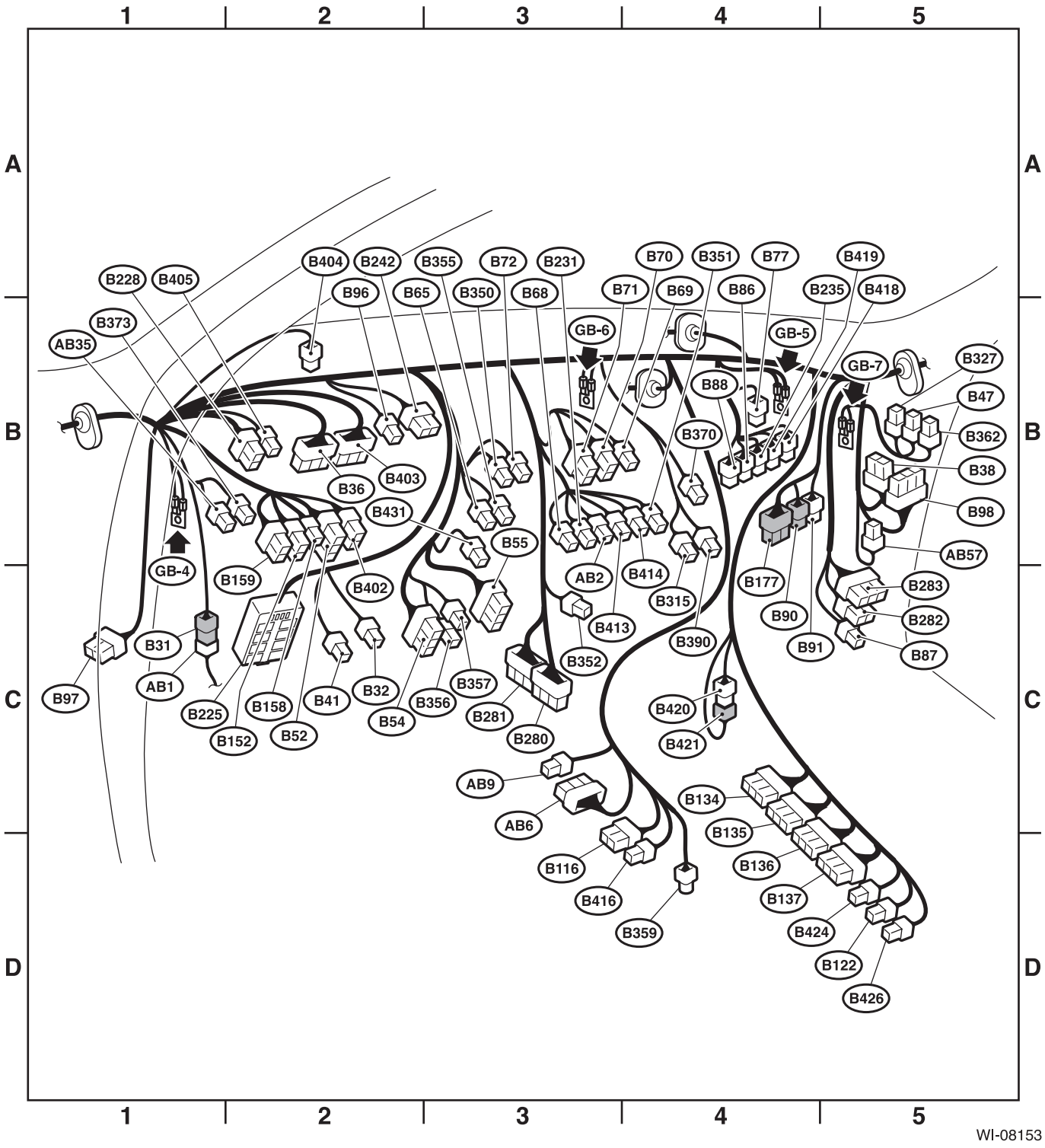
Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
B31	12	Yellow	C-1	AB1	Airbag wiring harness
B32	8	★	C-2		Turn signal & hazard unit
B36	28	Blue	B-2	i1	Instrument panel wiring harness
B38	20	★	B-5	i3	
B41	2	★	C-2		Power window circuit breaker
B47	6	Brown	B-5		Main relay
B52	24	★	B-2		Fuse & relay box (F/B)
B54	24	★	C-2		TCM
B55	24	Gray	C-3		
B65	4	Black	B-3		Stop light and brake switch
B68	8	★	B-3		Roll connector
B69	4	★	B-3		Parking light switch
B70	18	★	B-3		Combination switch (Wiper & washer switch)
B71	17	★	B-3		Combination switch (Front fog light switch) (Lighting switch)
B72	6	★	B-3		Ignition switch
B77	7	Green	B-4		Mode actuator
B86	5	★	B-4		Blower fan controller
B87	2	★	C-5		Blower fan motor
B88	2	★	B-4		Evaporation thermo switch
B90	12	★	B-4	R50	Roof cord
B91	7	Green	B-4		FRESH/RECIRC actuator
B96	8	Black	B-2		Daytime running light control module
B97	20	★	C-1	R1	Rear wiring harness
B98	24	Black	B-5	R2	
B116	12	★	C-4		AT select lever
B122	8	★	D-5		Joint connector
B134	34	★	C-4		ECM
B135	35	★	C-4		
B136	35	★	C-4		
B137	31	★	D-5		
B152	10	Gray	B-2		Fuse & relay box (F/B)
B158	8	★	B-2		
B159	9	Brown	B-2		
B177	2	★	B-4		Wiper deicer

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
B225	40	Black	C-2		Seat heater relay
					Starter relay
					Power window relay
					Fuse (Relay block)
					Blower fan relay
					Front fog light relay
					Mirror heater relay
					Rear fog light relay
					Wiper deicer relay
B228	15	★	B-2		OP connector
B231	4	★	B-3		Steering angle sensor
B235	7	Green	B-4		Passenger's side air mix actuator
B242	10	★	B-2		Daytime running light control module
B280	30	★	C-3		Body integrated unit
B281	28	★	C-3		
B282	16	★	C-5		Auto A/C control module
B283	26	★	C-5		Auto A/C control module (Rear defogger switch)
B315	6	Black	B-4		Accelerator pedal position sensor
B327	6	Brown	B-5		Rear oxygen sensor relay
B350	4	★	B-3		Key warning switch & key lock solenoid
B351	2	Black	B-4		Antenna
B352	8	★	C-3		CAN joint connector
B355	8	★	B-3		
B356	4	Black	C-3		Back-up light relay
B357	4	Black	C-3		P-VIGN relay
B359	5	Black	D-4		Yaw rate sensor
B362	8	Black	B-5		Relay holder
B370	2	Black	B-4		Diode
B373	2	★	B-1		Fuse box
B390	7	Green	B-4		Driver's side air mix actuator
B402	16	Black	B-2		Data link connector
B403	25	★	B-2	i2	Instrument panel wiring harness
B404	1	Black	B-2		Parking brake switch
B405	4	Brown	B-2		Diode (Daytime running light & parking)
B413	2	★	B-3		In vehicle temperature sensor
B414	2	★	B-4		Key illumination

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
B416	8	★	D-4		CAN joint connector
B418	2	★	B-4		Foot light (Passenger's side)
B419	7	★	B-4		Blower fan relay
B420	2	Green	C-4		Test mode connector
B421	2	Green	C-4		
B424	8	★	D-5		Joint connector
B426	8	★	D-5		
B431	2	★	B-3		Foot light (Driver's side)
★: White or natural color					

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
AB1	12	Yellow	C-1	B31	Bulkhead wiring harness
AB2	4	Yellow	B-4	AB7	Inflator (Driver's seat) (Roll connector)
AB6	28	Yellow	C-3		Airbag control module
AB9	4	Yellow	C-3	C-3	Inflator (Passenger's seat)
AB35	2	Black	B-1		Fuse & relay box (F/B)
AB55	2	Yellow	B-5	AB57	Rear wiring harness

Bulkhead Wiring Harness (In Compartment)

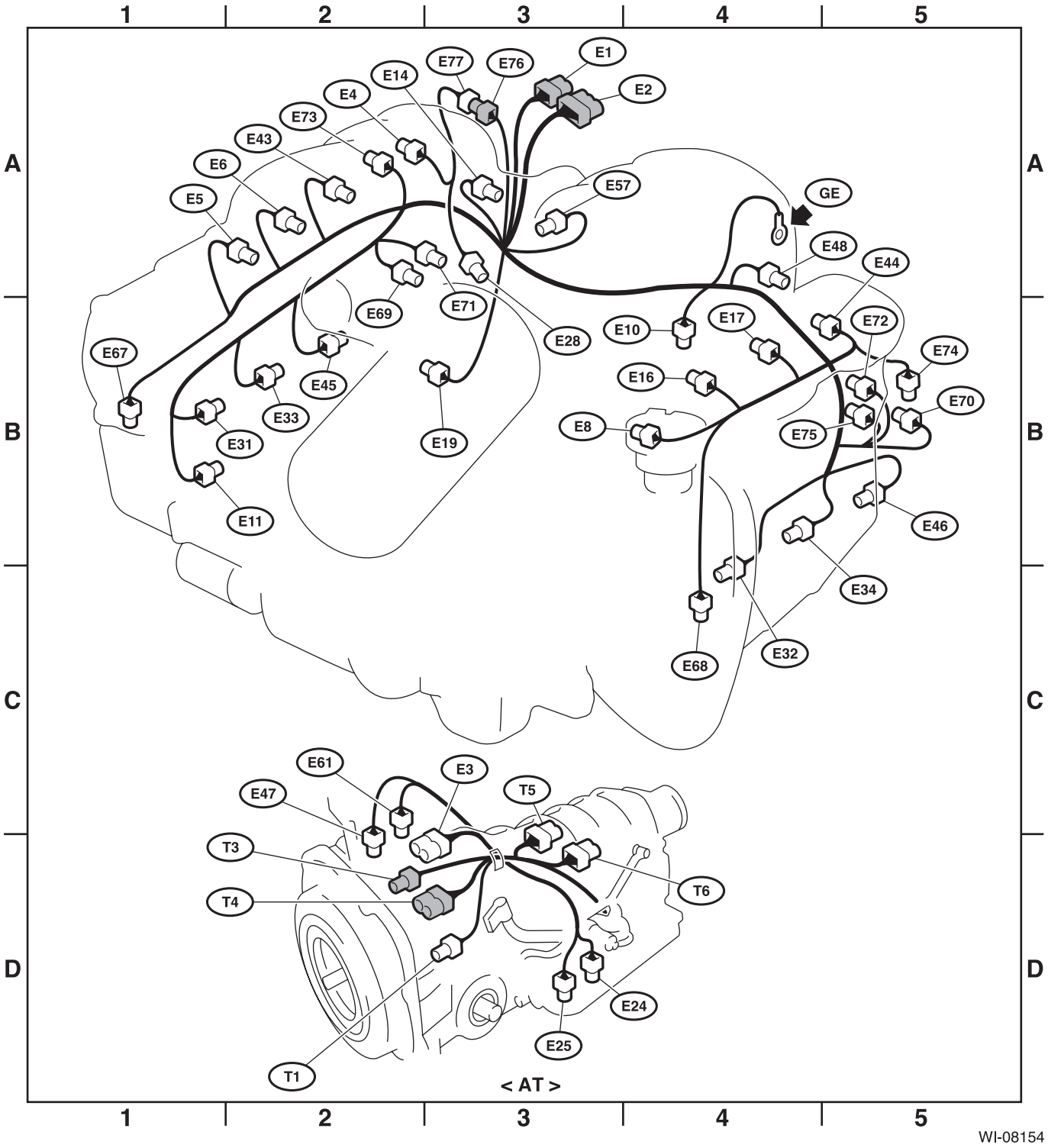


58.Engine Wiring Harness and Transmission Cord

A: LOCATION

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
E1	16	Brown	A-3	B20	Bulkhead wiring harness
E2	54	Black	A-3	B21	
E4	2	Blue	A-2		CPC Solenoid
E5	2	Dark gray	A-2		Fuel injector No.1
E6	2	Dark gray	A-2		Fuel injector No.3
E8	2	Black	B-4		Engine coolant temperature sensor
E10	2	Light gray	B-4		Crankshaft position sensor
E11	1	★	B-1		Oil pressure switch
E14	2	Blue	A-3		Knock sensor 1
E16	2	Dark gray	B-4		Fuel injector No.2
E17	2	Dark gray	B-4		Fuel injector No.4
E19	1	★	B-3		Power steering oil pressure switch
E28	3	Black	A-3		Intake manifold pressure sensor
E31	3	Black	B-1		Ignition coil No.1
E32	3	Black	C-4		Ignition coil No.2
E33	3	★	B-2		Ignition coil No.3
E34	3	★	B-4		Ignition coil No.4
E43	2	Dark gray	A-2		Fuel injector No.5
E44	2	Dark gray	B-5		Fuel injector No.6
E45	3	Black	B-2		Ignition coil No.5
E46	3	Black	B-5		Ignition coil No.6
E48	2	Blue	A-4		Knock sensor 2
E57	6	Black	A-3		Electronic throttle control
E67	2	Blue	B-1		Intake oil flow control solenoid valve RH
E68	2	Blue	C-4		Intake oil flow control solenoid valve LH
E69	2	Blue	A-2		Oil switching solenoid valve RH
E70	2	Blue	B-5		Oil switching solenoid valve LH
E71	1	★	A-3		Variable valve lift diagnosis oil pressure switch RH
E72	1	★	B-5		Variable valve lift diagnosis oil pressure switch LH
E73	3	Gray	A-2		Camshaft position sensor RH
E74	3	Gray	B-5		Camshaft position sensor LH
E75	2	Black	B-5		Oil temperature sensor
E76	6	Dark gray	A-3	E77	Engine wiring harness
E77	10	Dark gray	A-3	E76	
★: White or natural color					

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
T1	3	★	D-3		Torque converter turbine speed sensor 1
T3	8	Brown	D-2	B12	Bulkhead wiring harness
T4	20	★	D-3	B11	
T5	16	Green	D-3		Control valve assembly
T6	12	Green	D-3		
★: White or natural color					


1
2
3
4
5
A
B
C
D
E1
E2
E4
E5
E6
E10
E11
E14
E16
E17
E19
E24
E25
E28
E31
E32
E33
E34
E43
E44
E45
E46
E47
E48
E57
E61
E67
E68
E69
E70
E71
E72
E73
E74
E75
E76
E77
E8
GE
T1
T3
T4
T5
T6
< AT >
WI-08154

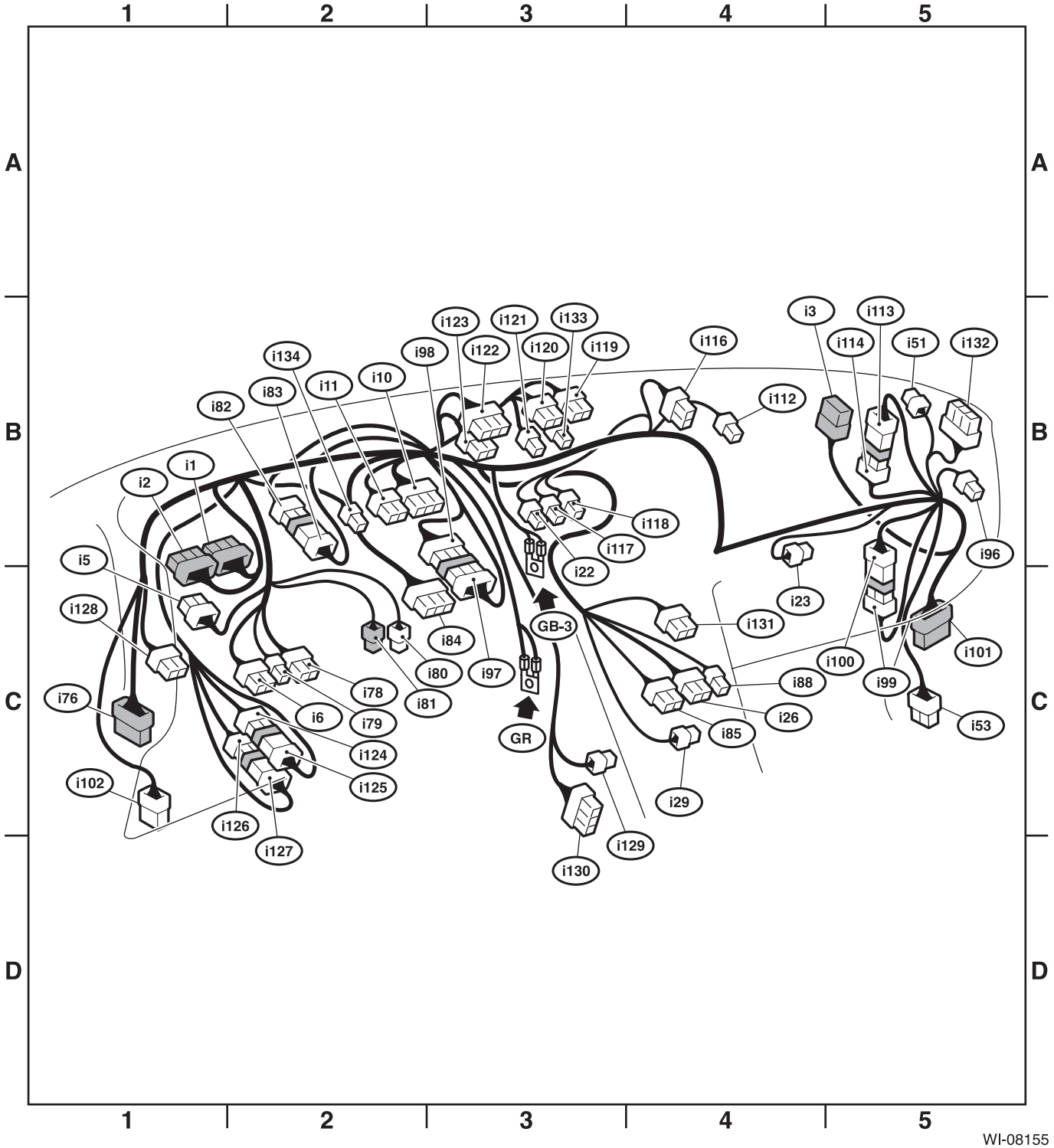
59.Instrument Panel Wiring Harness

A: LOCATION

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
i1	28	Blue	B-1	B36	Bulkhead wiring harness
i2	25	★	B-1	B37	
i3	20	★	B-5	B38	
i5	20	★	C-1		Fuse & relay box (F/B)
i6	16	★	C-2		Remote control mirror switch
i10	30	Green	B-2		Combination meter
i11	14	Green	B-2		
i22	4	★	B-3		Hazard switch
i23	2	★	B-4		Glove box illumination
i26	16	★	C-4		Audio
i29	1	Black	C-4		Audio bracket earth
i51	2	★	B-5		Sunload sensor
i53	22	Blue	C-5	R98	Rear wiring harness
i76	25	★	C-1	D83	Front door cord LH
i78	15	Blue	C-2		Push switch
i79	6	★	C-2		Illumination control module
i80	1	★	C-2		Diagnosis connector
i81	1	★	C-2		
i82	12	Blue	B-2		Joint connector
i83	12	Blue	B-2		
i84	35	Gray	B-3		Body integrated unit
i85	14	★	C-4		Audio
i88	8	Black	C-4		A/C control panel
i96	8	★	B-5		Keyless entry control module
i97	22	★	B-3		Joint connector
i98	22	★	B-3		
i99	12	Black	B-5		
i100	12	Black	B-5		
i101	25	★	C-5	D84	Front door cord RH
i102	20	Blue	C-1	R167	Rear wiring harness
i112	6	★	B-4		Joint connector
i113	12	★	B-5		
i114	12	★	B-5		
i116	10	Green	B-4		Warning box (Passenger's side)
i117	8	Black	B-3		MFD switch
i118	8	Black	B-3		Navigation system switch
i119	16	Black	B-3		TV monitor
i120	20	Black	B-3		
i121	8	Black	B-3		Navigation system switch
i122	22	Green	B-3		MFD
i123	14	Green	B-3		Warning box (Driver's side)
i124	12	Gray	C-2		Joint connector
i125	12	Gray	C-2		
i126	12	Black	C-1		
i127	12	Black	C-2		
i128	12	Blue	C-1		CAN joint connector
i129	8	★	C-3		Impact sensor

Instrument Panel Wiring Harness

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
i130	22	★	C-3	R230	Rear wiring harness LH (CTR)
i131	20	Black	C-4		Audio unit
i132	22	★	B-5	R243	Roof harness
i133	5	Green	B-3		TV monitor (Rear entertainment)
i134	3	★	B-2		Turn signal hazard relay (Sound)
★: White or natural color					



60.Rear Wiring Harness

A: LOCATION

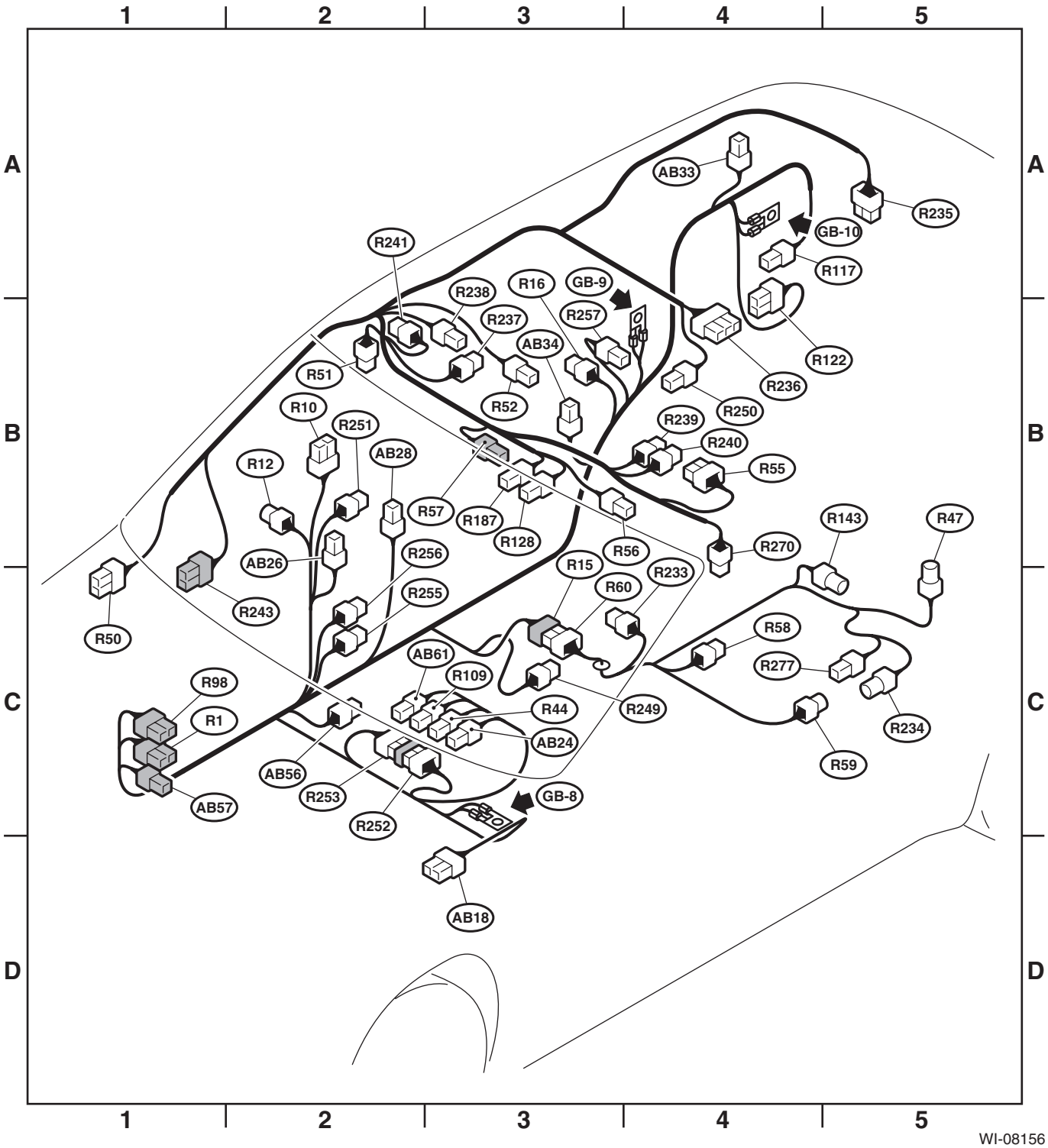
1. RIGHT HAND

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
R1	24	Black	C-1	B98	Bulkhead wiring harness
R10	10	★	B-3	D22	Rear door cord (Passenger's side)
R12	3	★	B-2		Front door switch RH
R15	14	★	C-3	R60	Fuel cord 1
R16	3	★	B-3		Rear door switch RH
R44	6	★	C-3		Seat heater & second-row seat foot light RH
R47	3	Black	C-5		Fuel tank pressure sensor
R50	12	★	C-1	B90	Bulkhead wiring harness
R51	2	Black	B-2		Vanity mirror illumination light RH
R52	3	★	B-3		Room light
R55	10	Gray	B-4		Sunroof control unit & motor
R56	6	Gray	B-3		Spot map light
R57	3	★	B-3		Rearview mirror
R58	6	Gray	C-4		Fuel gauge main unit
R59	2	★	C-4		Fuel gauge sub unit
R60	14	★	C-3	R15	Rear wiring harness
R98	22	Blue	C-1	i53	Instrument panel wiring harness
R109	2	Black	C-3		Power seat RH
R117	2	★	A-4		Super woofer
R122	10	Black	B-4		Fuel pump relay control unit
R128	5	★	B-3		Open/Close switch
R143	2	Gray	C-5		Drain valve
R187	5	Black	B-3		Tilt switch
R233	4	★	C-3		Joint connector
R234	1	Black	C-5		Rear differential gear oil temperature switch
R235	10	★	A-5	R245	Tail harness
R236	24	★	B-4		Rear seat entertainment
R237	4	★	B-3		Joint connector
R238	4	★	B-3		
R239	4	★	B-4		
R240	4	★	B-4		
R241	4	★	B-2		
R243	22	★	C-1	i132	Instrument panel wiring harness
R249	2	Gray	C-3		Rear ABS wheel speed sensor RH
R250	3	★	B-4		Room light
R251	4	★	B-2		Joint connector
R252	12	Gray	C-2		
R253	12	Gray	C-2		
R255	4	★	C-2		
R256	4	★	C-2		
R257	2	★	B-3		Rear tweeter RH

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
R270	2	Black	B-4		Home link
R277	1	Black	C-5		Bracket earth (Rear differential gear oil temperature switch)

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
AB18	20	Yellow	D-3		Airbag control module
AB24	2	Yellow	C-3		Inflator (Side) RH
AB26	2	Black	B-2		Pretensioner RH
AB28	4	Yellow	B-2		Side airbag sensor RH
AB33	2	Yellow	A-4		Inflator (Curtain) RH
AB34	4	Yellow	B-3		Curtain airbag sensor RH
AB56	3	Brown	C-2		Belt tensioner sensor
AB57	2	Yellow	C-1	AB55	Bulkhead harness
AB61	6	Gray	C-2	AB59	Occupant detection control module
★: White or natural color					

Rear Wiring Harness



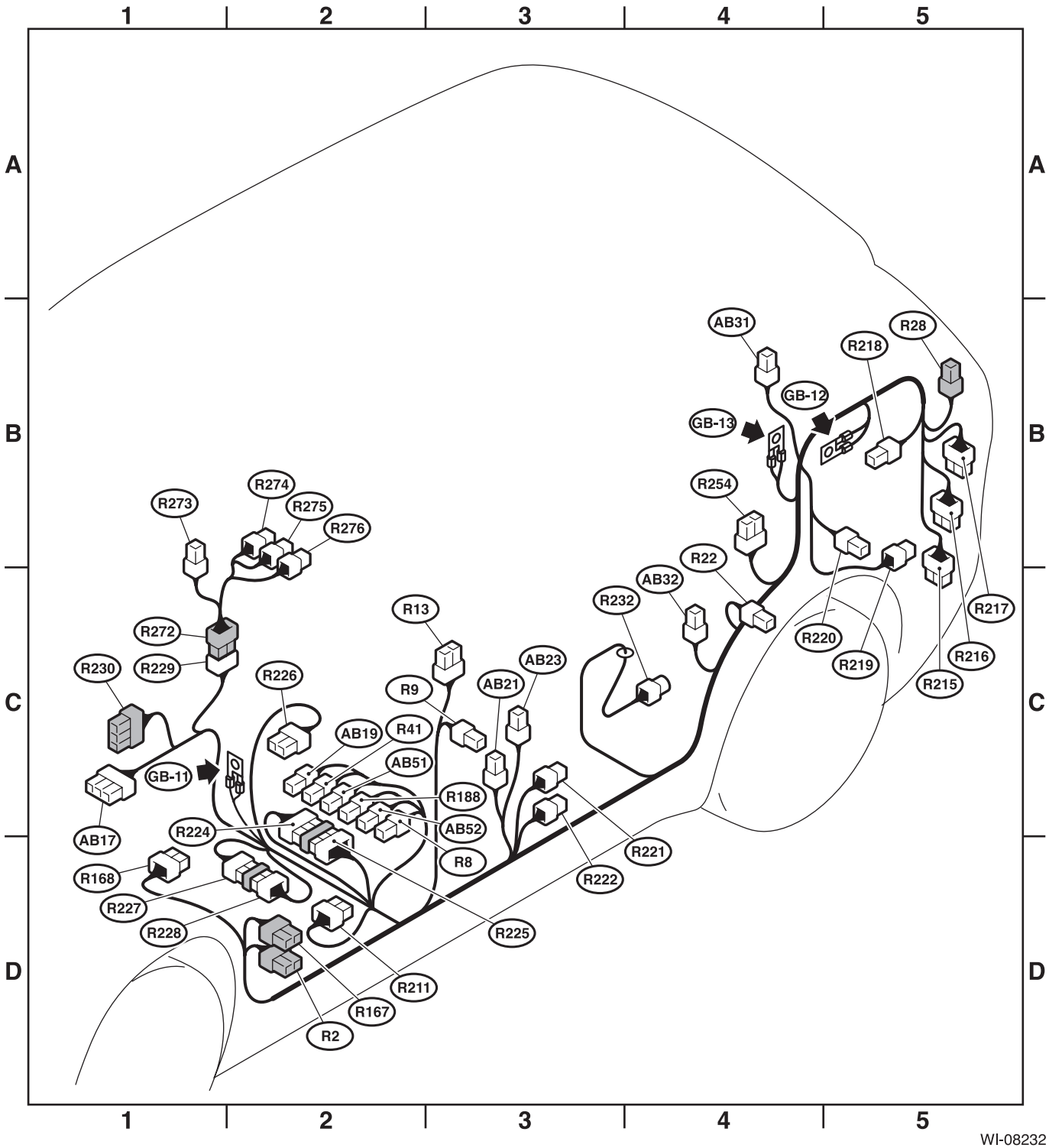
2. LEFT HAND

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
R2	20	Black	D-2	B98	Bulkhead wiring harness
R8	4	★	C-2		Front seat belt switch LH
R9	3	★	C-3		Front door cord switch LH
R13	10	★	C-3	D28	Rear door cord (Driver's side)
R22	3	★	C-4		Rear door switch LH
R28	4	★	B-5		Rear combination light LH
R41	6	★	C-2		Seat heater & second-row seat foot light LH
R167	20	Blue	D-2	i102	Instrument panel wiring harness (Driver's seat)
R168	20	★	D-1		Fuse & relay box (F/B)
R188	2	Black	C-2		Power seat LH
R211	12	★	D-2		TPM control module
R215	14	★	B-5	R247	Tail harness
R216	12	Black	B-5	R246	Tail harness (Joint connector)
R217	10	★	B-5	R248	Tail harness (Rear entertainment)
R218	4	★	B-5		Rear cooler relay
R219	4	★	B-5		Blower fan resistor
R220	2	★	B-5		Blower motor
R221	4	★	C-3		Joint connector
R222	4	★	C-3		
R224	12	★	D-2		
R225	12	★	D-2		
R226	10	Black	C-2		Navigation module
R227	12	★	D-2		Joint connector
R228	12	★	D-2		
R229	11	★	C-1	R272	Console pocket
R230	22	★	C-1	i130	Instrument panel wiring harness (Center)
R232	2	Gray	C-4		Rear ABS wheel speed sensor LH
R254	14	★	B-4		Adapter code
R272	11	★	C-1	R229	Rear harness
R273	2	★	B-1		Cup holder illumination
R274	2	★	B-2		Front accessory power supply socket
R275	2	★	B-2		
R276	10	★	B-2		Blower fan switch

★: White or natural color

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
AB17	20	Yellow	C-1		Airbag control module
AB19	2	Yellow	C-2		Inflator (Side) LH
AB21	2	Black	C-3		Pretensioner LH
AB23	4	Yellow	C-3		Side airbag sensor LH
AB31	2	Yellow	B-4		Inflator (Curtain) LH
AB32	4	Yellow	C-4		Curtain airbag sensor LH
AB51	2	Yellow	C-2		Buckle switch
AB52	2	Yellow	C-2		Seat position sensor LH

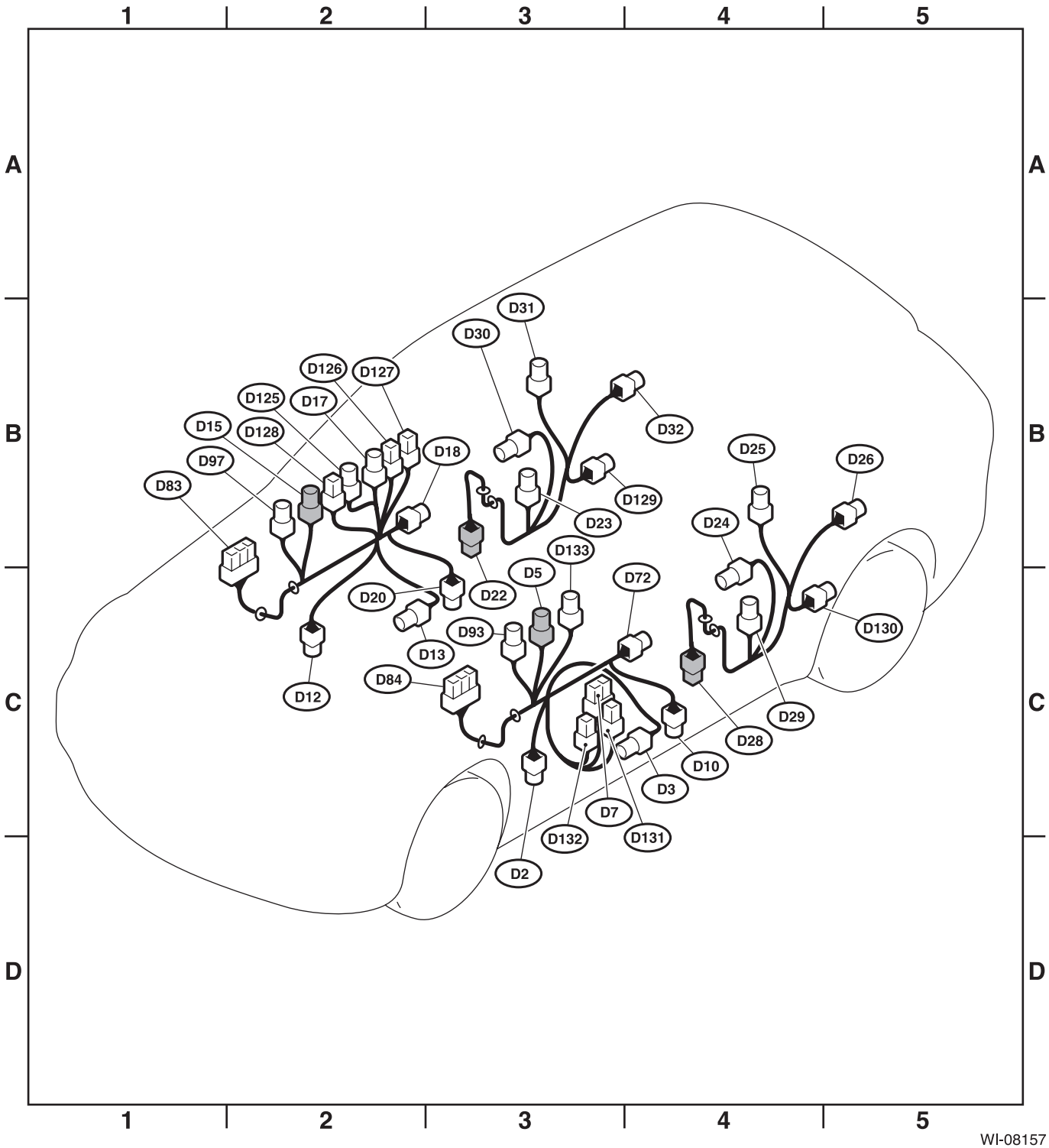
Rear Wiring Harness



61.Door Cord

A: LOCATION

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
D2	2	★	C-3		Front door speaker LH
D3	2	Gray	C-4		Front power window motor LH
D5	8	Gray	C-3		Remote control mirror LH
D7	16	★	C-3		Power window main switch
D10	2	★	C-4		Front step light LH
D12	2	★	C-2		Front door speaker RH
D13	2	Gray	C-2		Front power window motor RH
D15	8	Gray	B-2		Remote control mirror RH
D17	8	★	B-2		Front power window sub switch RH
D18	4	★	B-2		Front door lock actuator RH
D20	2	★	C-3		Front step light RH
D22	10	★	B-3	R10	Rear wiring harness RH
D23	2	Black	B-3		Rear door speaker RH
D24	2	Gray	C-4		Rear power window motor LH
D25	8	★	B-4		Rear power window sub switch LH
D26	4	★	B-5		Rear door lock actuator LH
D28	10	★	C-4	R13	Rear wiring harness LH
D29	2	Black	C-4		Rear door speaker LH
D30	2	Gray	B-3		Rear power window motor RH
D31	8	★	B-3		Rear power window sub switch RH
D32	4	★	B-3		Rear door lock actuator RH
D72	4	★	C-4		Front door lock actuator LH
D83	25	★	B-2	i76	Instrument panel wiring harness
D84	25	★	C-3	i101	
D93	2	★	C-3		Front door tweeter LH
D97	2	★	B-2		Front door tweeter RH
D125	5	★	B-2		Passenger's seat door lock switch
D126	4	★	B-2		Joint connector
D127	4	★	B-2		
D128	6	★	B-2		
D129	2	★	B-3		Rear step light RH
D130	2	★	C-4		Rear step light LH
D131	4	★	C-3		Joint connector
D132	4	★	C-3		
D133	4	★	C-3		
★: White or natural color					


1
2
3
4
5
A
B
C
D
D31
D30
D126
D127
D125
D17
D15
D128
D97
D83
D18
D32
D129
D23
D25
D26
D24
D133
D5
D72
D20
D22
D93
D13
D84
D12
D130
D29
D28
D10
D3
D7
D132
D131
D2
WI-08157

62.Rear Wiring Harness and Rear Gate Cord

A: LOCATION

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
D33	12	Gray	C-4	R38	Rear wiring harness
D34	2	★	C-4	R37	
D35	10	★	C-4	R39	
D37	3	★	B-3		Luggage room light
D39	2	★	B-3		High-mounted stop light
D43	4	★	B-4		Rear wiper motor
D44	2	★	B-4		License plate light LH
D87	2	★	B-5		Back-up light RH
D89	2	★	B-5		Rear defogger
D91	2	★	B-3		Back-up light LH
D134	2	Gray	B-3		Tail light LH
D135	2	★	B-4		Rear gate release switch
D136	1	★	B-3		Antenna amplifier
D137	2	★	B-4		Licence plate light RH
D138	3	★	B-5		Gate light
D139	2	Gray	B-5		Tail light RH
D140	4	★	A-4		Rear gate release actuator & door switch
D141	4	★	B-4		Joint connector
★: White or natural color					

Connector				Connecting to	
No.	Pole	Color	Area	No.	Description
R26	4	★	C-4		Rear combination light RH
R37	2	★	C-4	D34	Rear gate cord
R38	12	Gray	C-4	D33	
R39	10	★	C-4	D35	
R79	6	★	D-3		Trailer connector
R215	14	★	B-5	R247	Tail harness
R216	12	Black	B-5	R246	Tail harness (Joint connector)
R217	10	★	B-5	R248	Tail harness (Rear entertainment)
R235	10	★	A-5	R245	Tail harness
R245	10	★	C-4	R235	Roof code (Rear entertainment)
R246	12	Black	C-2	R216	Rear wiring harness (Joint connector)
R247	14	★	C-1	R215	Rear wiring harness
R248	10	★	C-2	R217	
★: White or natural color					

Rear Wiring Harness and Rear Gate Cord

