2007 Sistema de sujeción suplementario

RESTRICCIONES - Corolla

Sistema de airbag

PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **El vehículo está equipado con un sistema de retención suplementario (SRS). Se compone de un airbag de conductor, airbag frontal del acompañante, airbag de lado, airbag de cortina y pretensor del cinturón de asiento delantero. El fracaso para llevar a cabo las operaciones de servicio en la secuencia correcta podría hacer que el SRS para desplegar de forma inesperada durante el servicio, que puede dar lugar a un accidente grave. Además, si se comete un error en el servicio en el SRS, es posible que el SRS puede no funcionar cuando sea necesario. Antes de realizar el mantenimiento (incluyendo la remoción o instalación de piezas, inspección o sustitución), asegúrese de leer los siguientes artículos cuidadosamente, a continuación, siga los procedimientos correctos indicados en el manual de reparación.**

- **Espere al menos 90 segundos después de que el interruptor de encendido se apaga y el negativo (-) de la terminal se desconecta de la batería antes de comenzar la operación.**

  (El SRS está equipado con una fuente de energía de reserva, por lo que si el trabajo se inicia dentro de los 90 segundos después de desconectar el negativo (-) de la terminal de la batería, el SRS puede ser desplegado.)

- **No exponga la almohadilla de dirección, el conjunto de airbag del acompañante, el montaje sensor de airbag central, sensor de airbag frontal, el conjunto de cinturón interior asiento delantero, sensor de airbag posición del asiento, ocupante ECU clasificación, el conjunto de airbag de lado de asiento delantero, sensor de airbag lateral, conjunto de airbag de cortina , sensor de airbag trasera o conjunto delantero asiento exterior de la correa directamente a aire caliente o llamas.**

NOTA:

- **síntomas del mal funcionamiento de los SRS son difíciles de confirmar, por lo DTC son la fuente más importante de información para solucionar problemas. Cuando la solución de la SRS, siempre inspeccione DTC antes de desconectar la batería.**

- **Incluso en el caso de una colisión menor cuando el SRS no despliega, la almohadilla de dirección, el conjunto de airbag del acompañante, el montaje sensor de airbag central, sensor delantero airbag, conjunto de cinturón interior asiento delantero, asiento del sensor airbag posición, ocupante ECU clasificación, asiento delantero montaje lateral airbag, sensor de airbag lateral, conjunto de airbag de cortina, sensor de airbag trasera o conjunto de cinturón de asiento delantero exterior deben ser inspeccionados.**

- **Antes de los trabajos de reparación, quitar el sensor del airbag si es probable que cualquier tipo de choque**

ocurriendo en el sensor de airbag durante la operación.

- **Nunca use partes SRS de otro vehículo. Al cambiar piezas, reemplazarlos por otros nuevos.**

- **Nunca desmontar o reparar cualquiera de las siguientes partes con el fin de reutilizarlos. Si cualquiera de estas partes se han caído o se encuentra un defecto (por ejemplo, grietas, abolladuras o cualquier otro defecto) en cualquiera de los alojamientos, soportes o conectores, a continuación, sustituir la pieza con una nueva.**

  a. cojín de dirección

  segundo. Asamblea airbag del acompañante

  do. Asamblea airbag lateral

  re. Escudo cortina conjunto del airbag

  mi. Conjunto de sensores del airbag centro

  F. Sensor de airbag frontales

  gramo. Asiento delantero Asamblea Cinturón Interior

  h. Airbag asiento del sensor de posición

  yo. Clasificación de los ocupantes ECU

  j. Sensor lateral Airbag

  k. Sensor Airbag trasera

  l. Asiento delantero Asamblea cinturón exterior

- **Use un volt / ohmímetro con alta impedancia (10 kohmios / V mínimo) para la solución de problemas de los circuitos eléctricos.**
- **Las etiquetas de información se adjuntan cerca de los componentes del SRS. Siga las instrucciones de la precaución.**
- **Después de que se terminó el trabajo sobre el SRS, realizar la comprobación de la luz de aviso del SRS (véase SISTEMA DE DIAGNÓSTICO).**
- **Cuando el negativo (-) de la terminal se desconecta de la batería, se borrará la memoria. Debido a esto, asegúrese de hacer un registro de los contenidos memorizados en cada sistema antes de empezar a trabajar. Cuando se termina el trabajo, ajustar cada sistema como lo era antes. Nunca trate de evitar borrar memorias del sistema del vehículo mediante el uso de una fuente de alimentación de respaldo desde el exterior del vehículo.**

- **Si el vehículo está equipado con un sistema de comunicación móvil, consulte la PRECAUCIÓN en la introducción.**

INSINUACIÓN:

En el sistema de airbag, el conjunto del sensor centro airbag, frente LH sensor airbag y RH, del lado del conductor y el lado del acompañante - sensor airbag lateral, del lado del conductor y lado del acompañante sensor airbag posterior se denominan colectivamente como los sensores de airbag.

1. **Precauciones en el manejo SENSORES DE AIRBAG**

a. Antes de comenzar las operaciones siguientes, espere al menos 90 segundos después de desconectar el negativo (-) cable del terminal de la batería:

1. Reemplazo de los sensores de airbag.
2. Ajuste de la parte delantera / puertas traseras del vehículo equipado con el airbag lateral y airbag de cortina (ajuste a presión).

segundo. Al conectar o desconectar los conectores del sensor de airbag, asegurarse de que cada sensor está instalado en el vehículo.

do. No utilice los sensores de airbag, que se han caído durante la operación o transporte.

re. No desmonte los sensores de airbag.

2. **PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN PARA EL VEHÍCULO involucrado en un accidente**

a. Cuando la bolsa de aire no se desplegó, confirmar los DTC mediante la comprobación de la luz de aviso del SRS. Si hay algún fallo en el sistema de airbag SRS, lleve a cabo la resolución de problemas.

segundo. Cuando cualquiera de las bolsas de aire han desplegado, vuelva a colocar los sensores de airbag y comprobar el estado de la instalación.

3. **SRS CONECTORES**

a. conectores SRS están situados como se muestra en la siguiente ilustración.

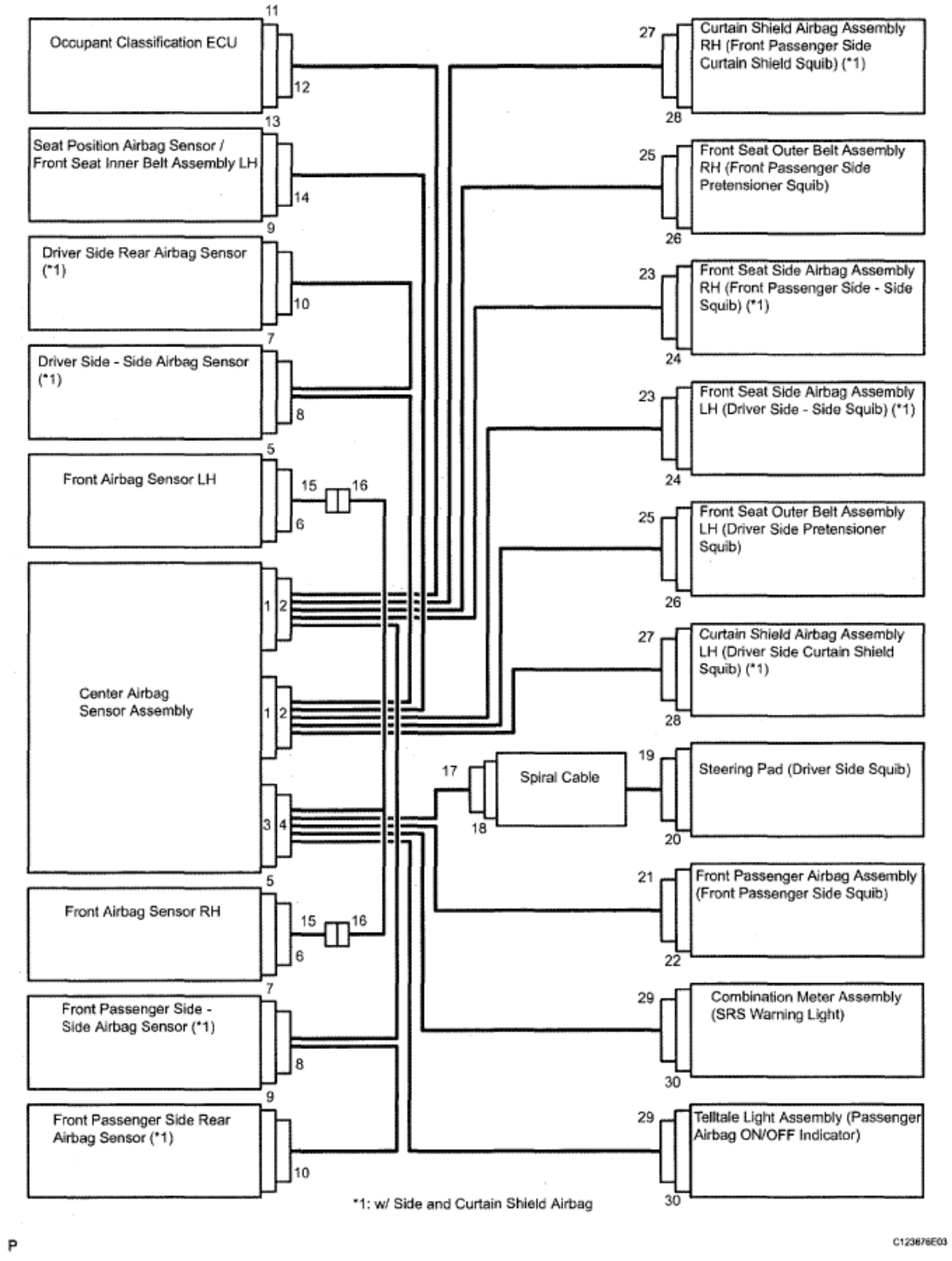


Fig. 1: Conectores SRS - Diagrama de bloques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Nº de referencia

del esquema

	ít.	Solicitud

	Conectores 8,10,13,14,15,16, 21,22
(2) Mecanismo de Prevención de activación	Conectores de 2, 4, 16,18, 20, 22, 24, 26, 30
(3) Mecanismo de Prevención medio de conexión	Conectores 8, 10,14, 15, 21
(4) Mecanismo de bloqueo del conector (1)	Conectores 17,19, 23, 25, 29
(5) Mecanismo de bloqueo del conector (2)	Conector 2, 4
(6) La conexión incorrecta Prevención Lock MechanismConnector 1,	3

segundo. Todos los conectores en el SRS, excepto el conector del sensor del airbag posición del asiento, son de color amarillo para distinguirlos de otros conectores. Estos conectores tienen funciones especiales, y están especialmente diseñados para el SRS. Todos los conectores SRS utilizan terminales bañados en oro duraderos, y se colocan en los lugares mostrados en la página anterior para asegurar una alta fiabilidad.

positivo (+) y negativo (-) de cebo. (1) Mecanismo Terminal Twin-Lock

1. Terminal mecanismo de doble bloqueo:

Todos los conectores con un mecanismo de doble bloqueo de terminal tienen un componente de dos piezas que consiste en una carcasa y un espaciador. Este diseño permite que el terminal para ser bloqueado de forma segura por dos dispositivos de bloqueo (el retenedor y la lanza) para evitar que los terminales se salga.

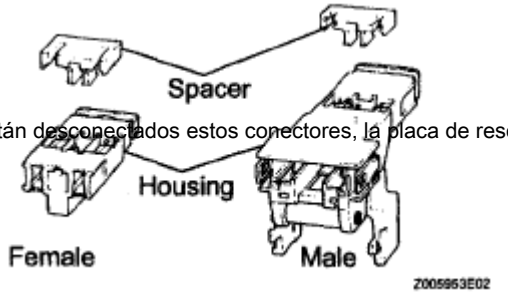


Fig. 2: Identificación de conector (Mecanismo Terminal Twin-Lock)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

están desconectados estos conectores, la placa de resorte corto crea un cortocircuito conectando automáticamente los

mecanismo de prevención 2. Activación:

Todos los conectores con un mecanismo de prevención de la activación contienen una placa de muelle corto. Cuando

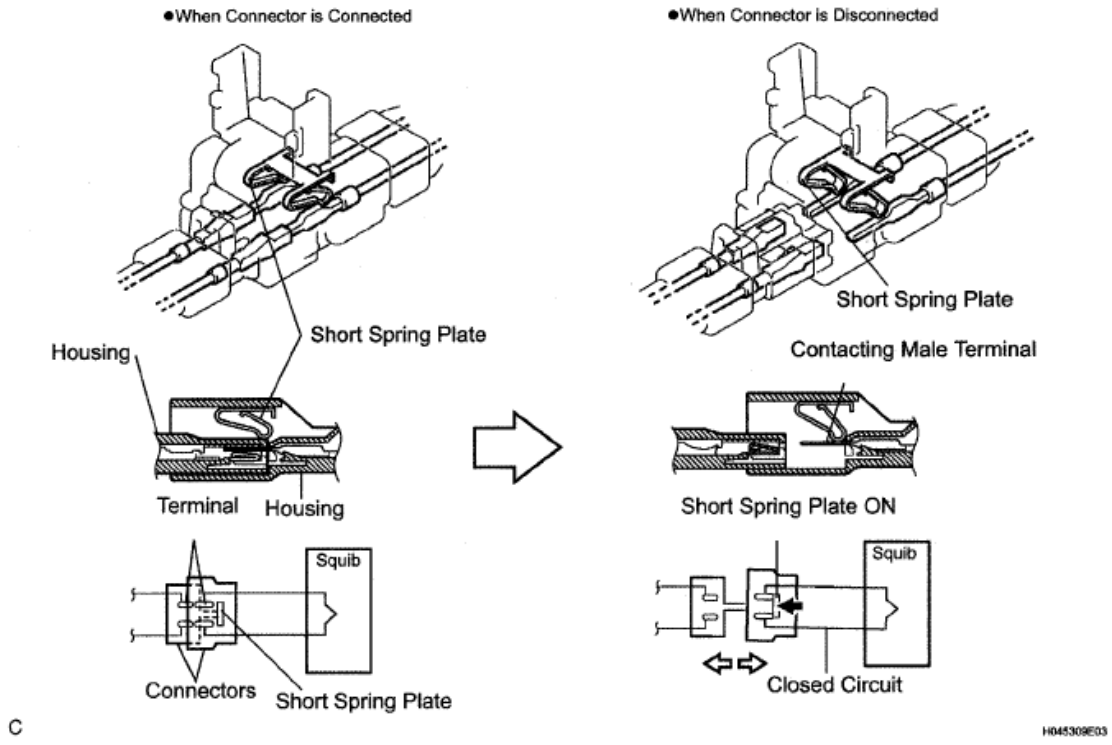


Fig. 3: Conector de identificación (mecanismo de prevención de activación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. La mitad mecanismo de prevención de conexión:

Si el conector no está completamente conectado, el conector se desconecta debido a la operación de primavera por lo que no existe continuidad.

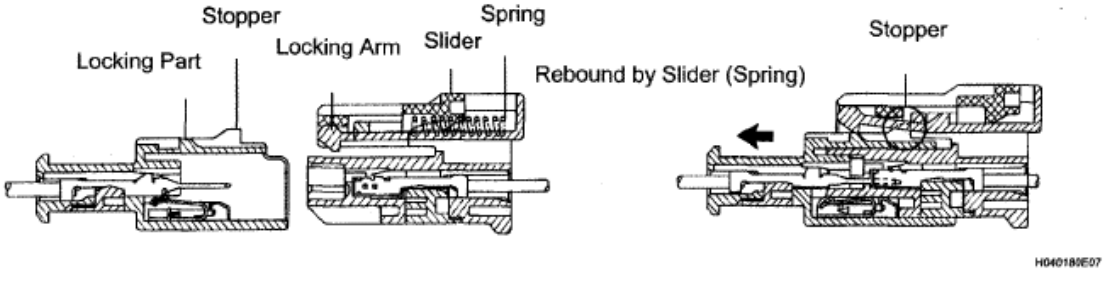


Fig. 4: Conectores de identificación (Mecanismo de Prevención mitad Connection)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Mecanismo de bloqueo del conector (1):

Bloquear el botón de bloqueo del conector se conecta al conector.

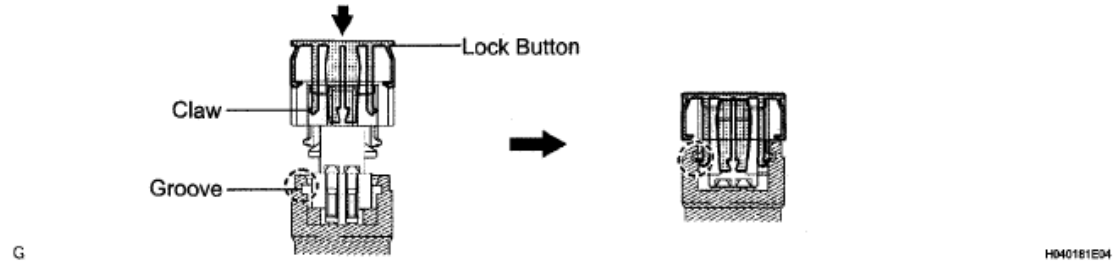


Fig. 5: Conector de identificación (mecanismo de bloqueo de conector (1)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. mecanismo de bloqueo de conector (2):

Tanto el bloqueo primario con lanzas soporte y el bloqueo secundario con retención impiden que los conectores se desconecte.

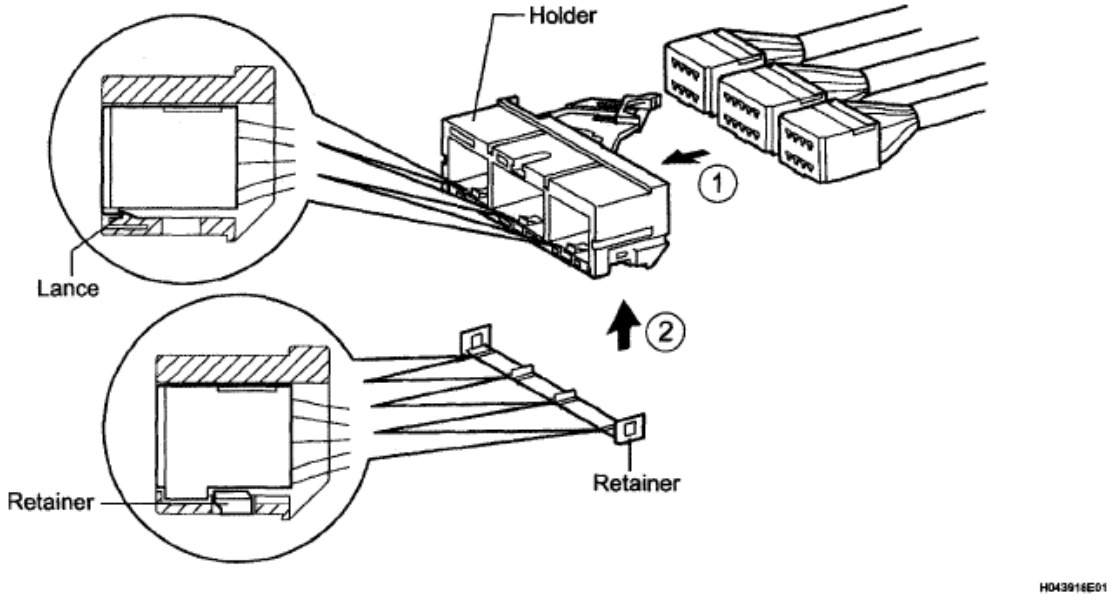


Fig. 6: Conector de identificación (mecanismo de bloqueo de conector (2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. La conexión incorrecta mecanismo de bloqueo de la prevención:

Al conectar el soporte, se empuja la palanca en el extremo mediante la rotación alrededor del eje A para bloquear el soporte de forma segura.

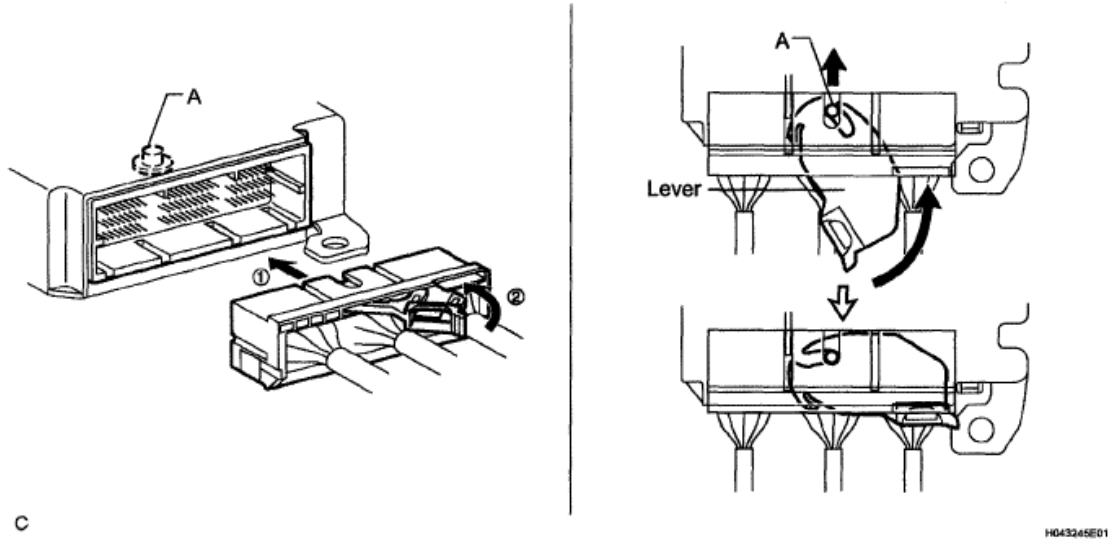


Fig. 7: Conector de identificación (conexión incorrecta Lock Prevención Mecanismo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. DESCONEXIÓN de conectores para PAD DE DIRECCIÓN, cortina SHIELD AIRBAG

MONTAJE Y ASIENTO DELANTERO EXTERIOR conjunto de cinturón

INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

a. Suelte el botón de bloqueo (parte amarilla) del conector con un destornillador.

segundo. Inserte la punta del destornillador entre el conector y la base, y luego levantar el conector.

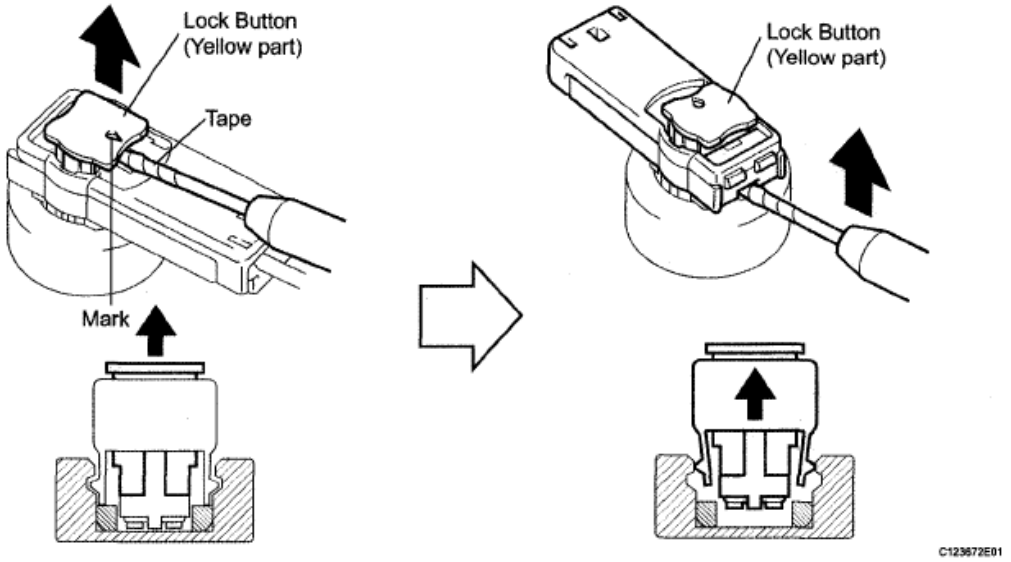


Fig. 8: Inserción destornillador entre el conector y la base

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Conexión de los conectores para el cojín DIRECCIÓN, cortina SHIELD AIRBAG

MONTAJE Y ASIENTO DELANTERO EXTERIOR conjunto de cinturón

a. Conectar el conector.

segundo. Empuje hacia abajo de forma segura en el botón de bloqueo (parte amarilla) del conector. (Cuando se bloquea, un sonido de clic se puede oír.)

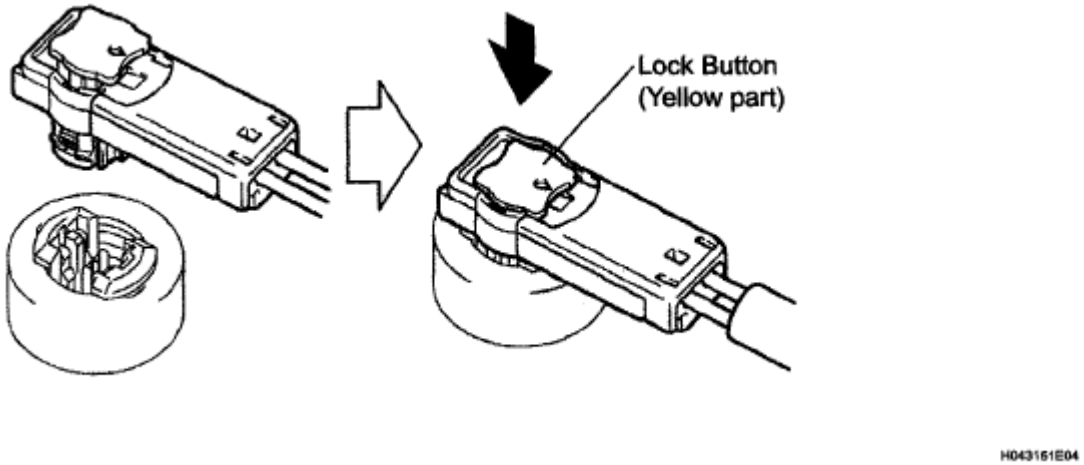


Fig. 9: Empujar hacia abajo de forma segura en Botón de bloqueo del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. DESCONEXION DEL CONECTOR DE PASAJERO AIRBAG FRONTAL MONTAJE

(INSTRUMENT PANEL alambre lateral)

a. Coloque un dedo en el control deslizante, deslice el control deslizante para liberar el bloqueo, y luego desconectar el conector.

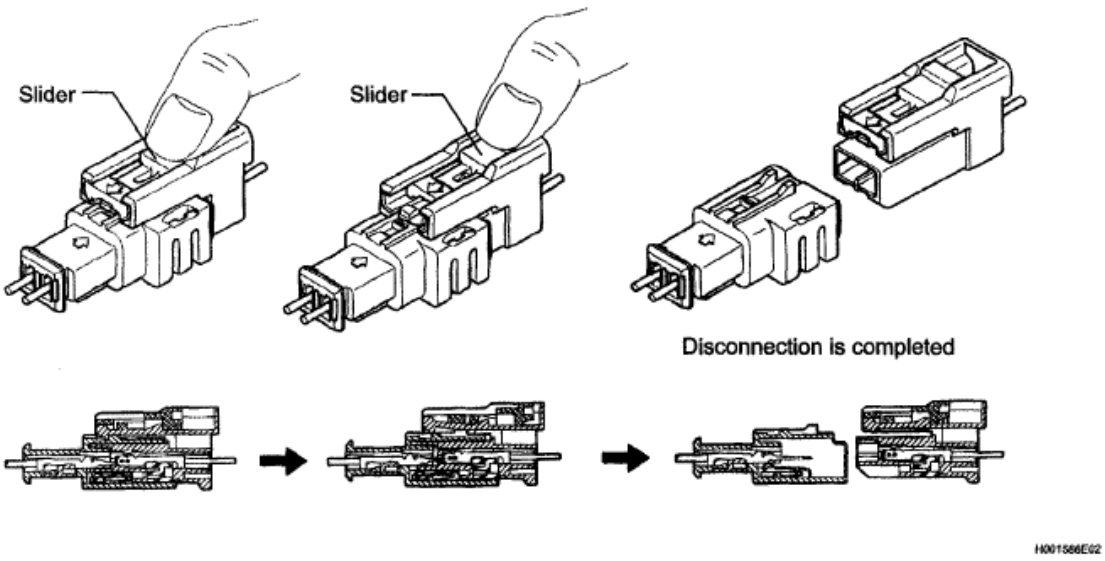


Fig. 10: Desplazamiento control deslizante para liberación de bloqueo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. CONEXIÓN DE CONECTOR DE PASAJERO AIRBAG FRONTAL MONTAJE (INSTRUMENT PANEL alambre lateral)

a. Conectar el conector como se muestra en la ilustración. (Cuando se bloquea, asegúrese de que el cursor se vuelve a su posición original y un sonido de clic se pueden oír.) SUGERENCIA:

Cuando se conecta, el control deslizante se deslizará. Asegúrese de no tocar el deslizador mientras se conecta, ya que puede dar lugar a un ajuste inseguro.

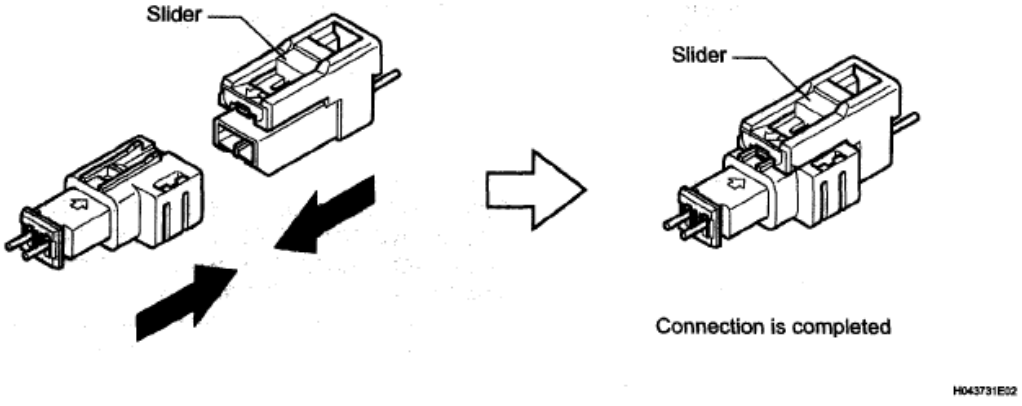


Fig. 11: Conector Conexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. DESCONEXIÓN de conectores para asiento delantero de montaje desde AIRBAG

a. Coloque un dedo en el control deslizante, deslice el control deslizante para liberar el bloqueo, y luego desconectar el conector.

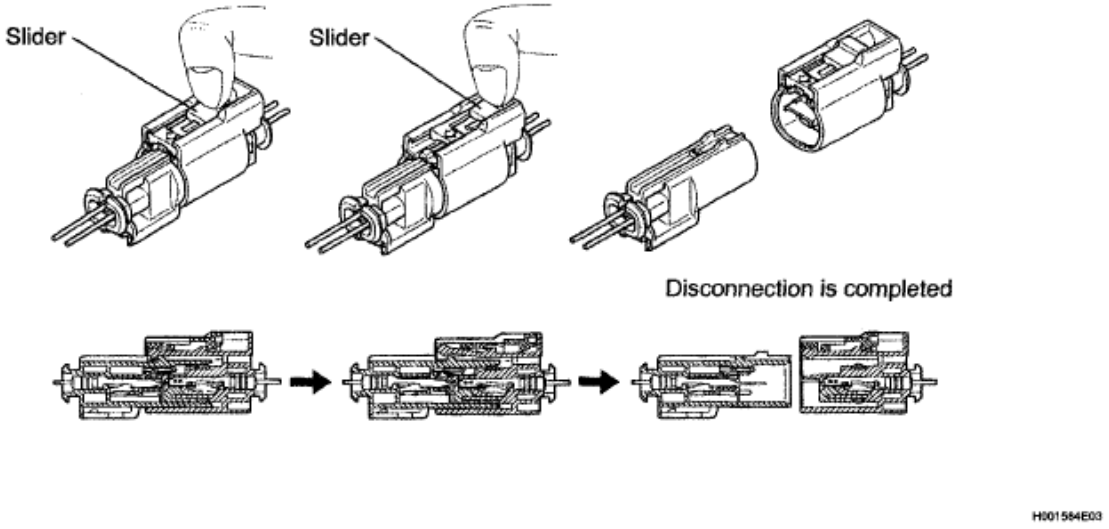


Fig. 12: Conector de desconexión para el asiento delantero conjunto del airbag lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Conexión de los conectores para el asiento frente Trabajo del airbag lateral**

a. Conectar el conector como se muestra en la ilustración. (Cuando se bloquea, asegúrese de que el cursor se vuelve a su posición original y un sonido de clic se pueden oír.) SUGERENCIA:

Cuando se conecta, el control deslizante se deslizará. Asegúrese de no tocar el deslizador mientras se conecta, ya que puede dar lugar a un ajuste inseguro.

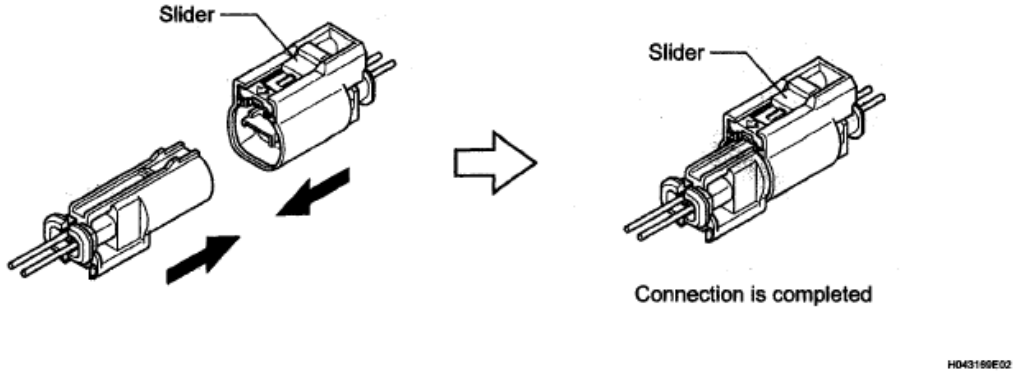


Fig. 13: Conexión del conector para el asiento delantero conjunto del airbag lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **DESCONEXION DEL CONECTOR PARA CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG**

a. Tirar de la palanca por parte de empuje A como se muestra en la ilustración y desconecte el soporte (con conectores).

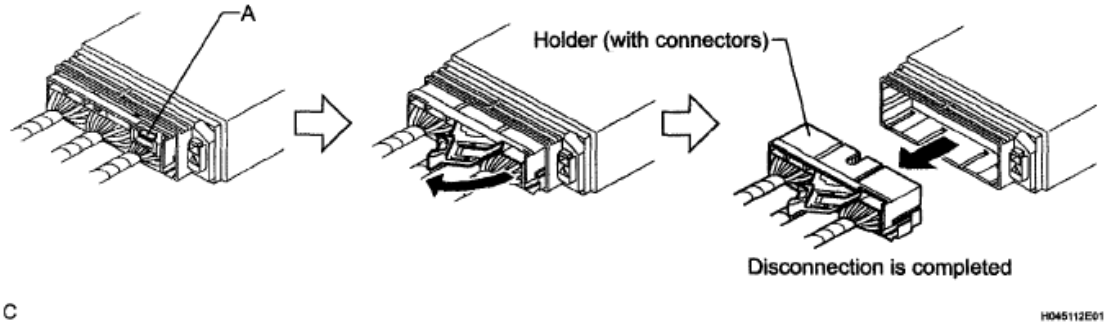


Fig. 14: Desconexión Centro Airbag Conector del sensor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Realice los siguientes procedimientos cuando se sustituye el soporte.

segundo. Retire el soporte.

1. El uso de un destornillador, desbloquear el dispositivo de retención.

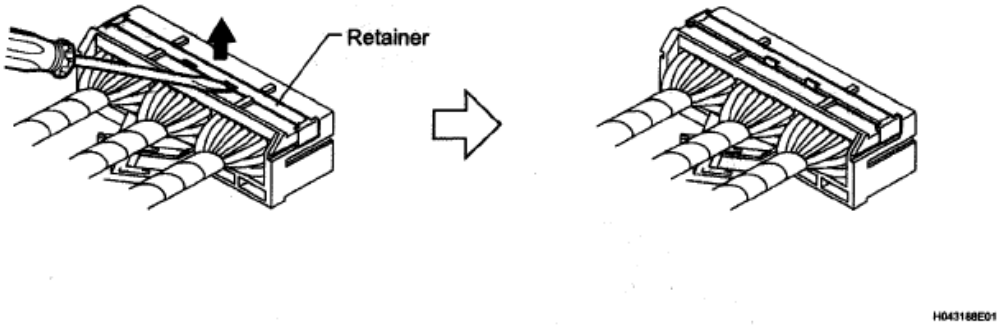


Fig. 15: Desbloqueo de retención con un destornillador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Soltar la lanza apropiado y quitar el soporte.

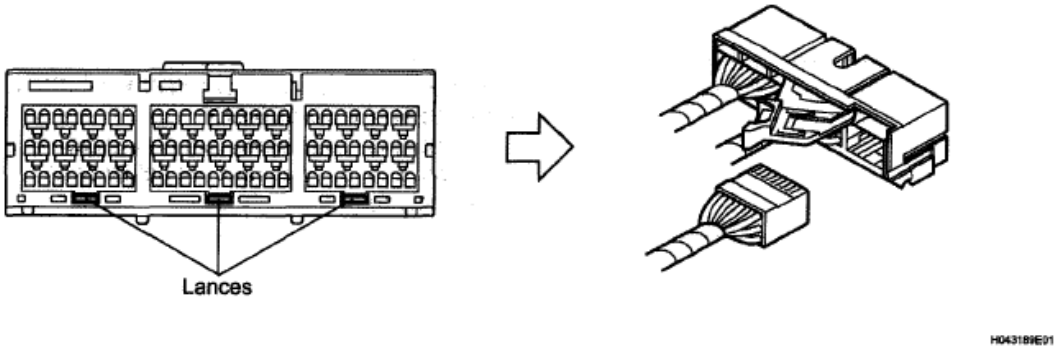


Fig. 16: Liberación de la lanza de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el soporte.

1. Instalar los conectores al titular. (Cuando se bloquea, un sonido de clic se puede oír.) SUGERENCIA:

El dispositivo de retención se bloquea cuando está conectado el soporte.

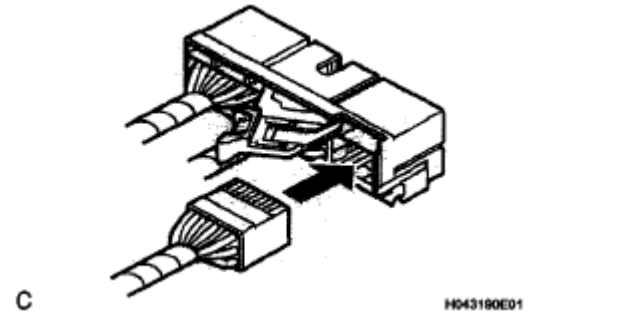


Fig. 17: Colocación de soporte en el Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. CONEXIÓN DE CONECTOR PARA CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

a. Inserte firmemente el soporte (con conectores) en el conjunto de sensor centro airbag hasta que no puede ser empujado más lejos.

segundo. Empujar la palanca para conectar el soporte (con conectores). (Cuando se bloquea, un sonido de clic se puede oír.) SUGERENCIA:

El soporte se desliza en el conjunto del sensor centro airbag cuando está siendo conectado. Asegúrese de no llevar a cabo el titular durante la conexión, ya que puede dar lugar a un ajuste inseguro.

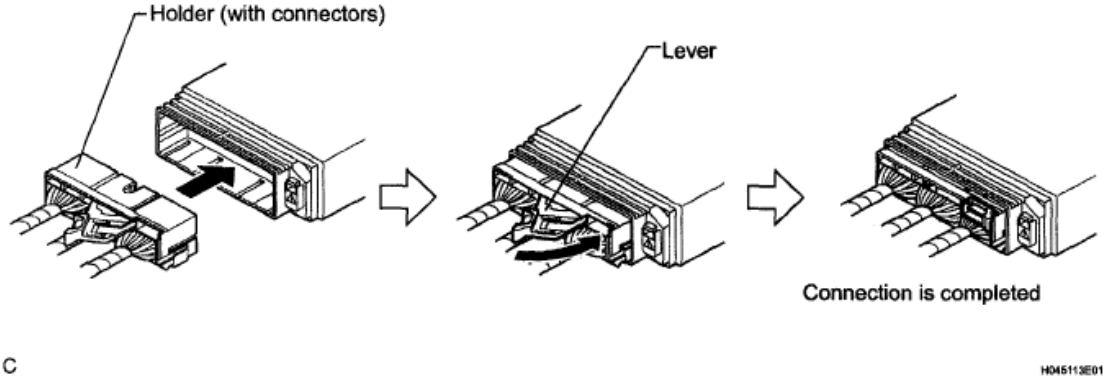


Fig. 18: Conexión del centro Airbag Conector del sensor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. DESCONEXIÓN de conectores para airbag del SENSOR, airbag lateral Y SENSOR DE AIRBAG SENSOR TRASERO

a. Mientras sujeta los lados del conector exterior casquillo de bloqueo, deslice el exterior en la dirección mostrada por la flecha.

segundo. Cuando se libera el bloqueo del conector, los conectores están desconectados. INSINUACIÓN:

Asegúrese de sostener ambos lados de los flancos exteriores. Sosteniendo la parte superior e inferior hará que la desconexión

difícil.

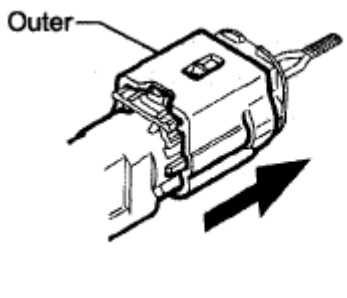


Fig. 19: de deslizamiento exterior conector de bloqueo de la manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

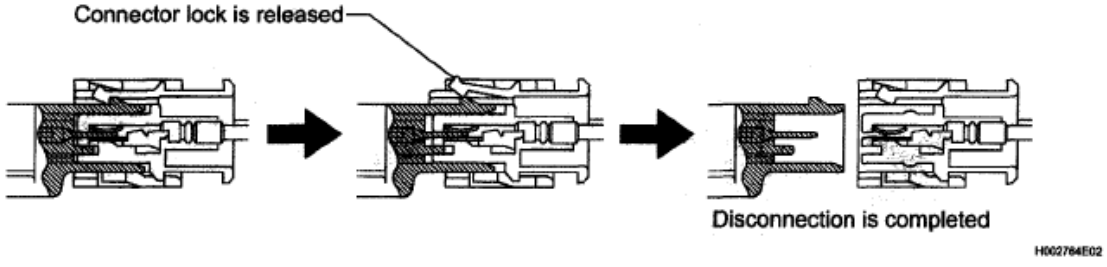


Fig. 20: Desconexión de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **CONEXIÓN DE conectores para airbag delantero, sensor airbag lateral Y SENSOR TRASERO AIRBAG**

a. Conectar el conector como se muestra en la ilustración (Cuando se bloquea, asegúrese de que los retornos exteriores a su posición original y un sonido de clic se pueden oír). INSINUACIÓN:

Cuando se conecta, el exterior se deslizará. Asegúrese de no sostener el exterior durante la conexión, ya que puede dar lugar a un ajuste inseguro.

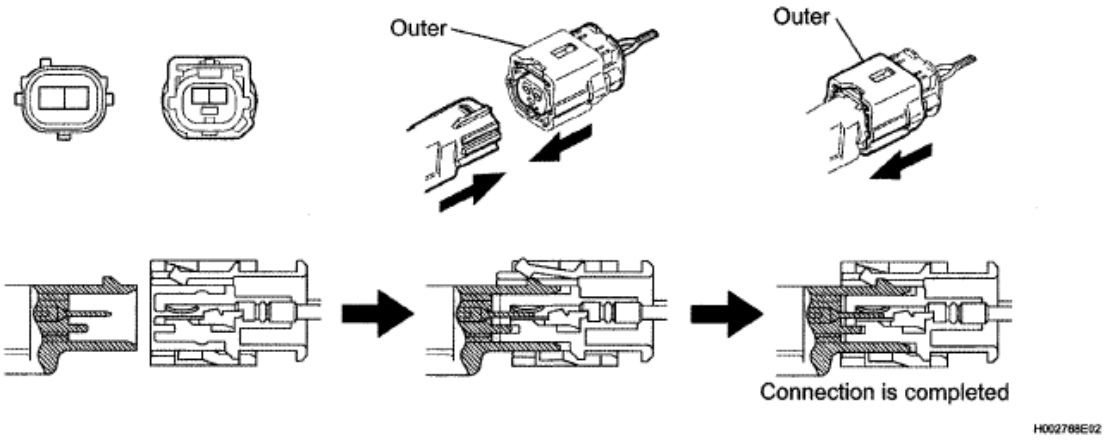


Fig. 21: Conectores de conexión para el sensor de airbag delantero, sensor de airbag lateral y sensor del airbag trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. UBICACIÓN DE

PIEZAS

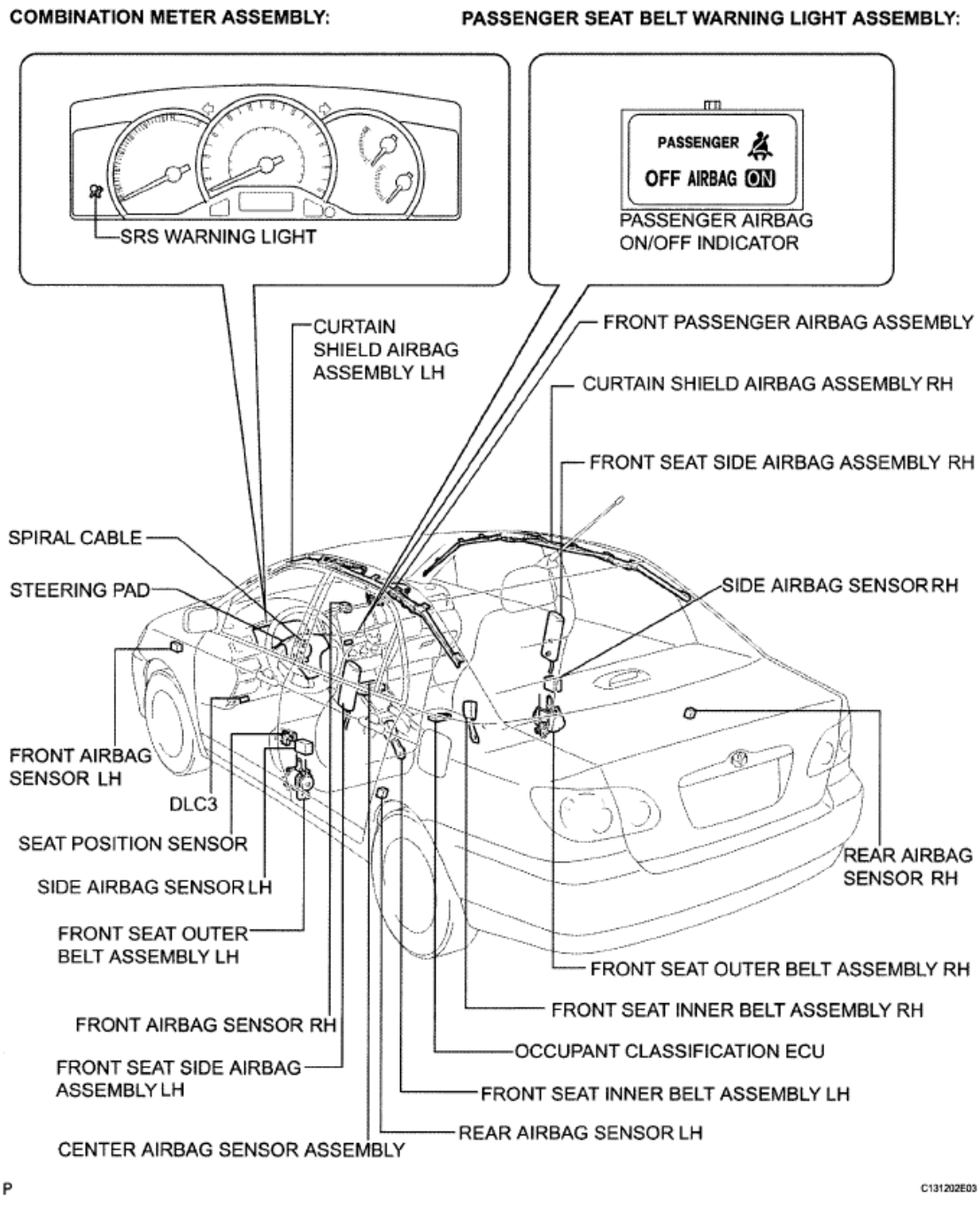


Fig. 22: Identificación de los componentes del sistema Airbag Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

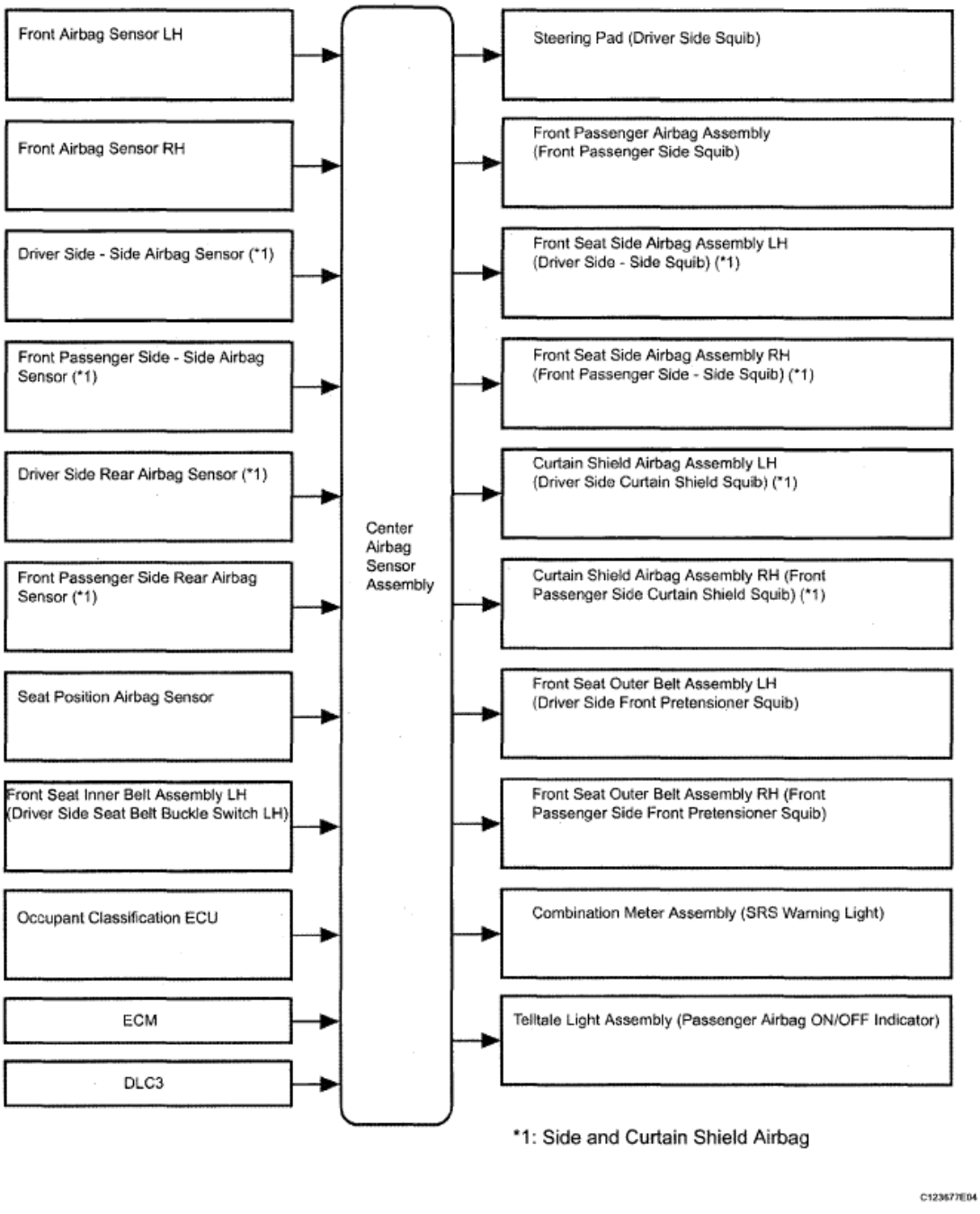


Fig. 23: Diagrama de sistema de airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. GENERAL

a. En conjunción con impacto estructura de absorción para una colisión frontal, el SRS (Sistema de seguridad suplementario) airbag del conductor y el airbag del acompañante fueron diseñados para complementar los cinturones de seguridad en el caso de una colisión frontal con el fin de ayudar a reducir el choque de la cabeza y el pecho. Este sistema es una

3-sensor sistema de tipo airbag para detectar el impacto durante una colisión frontal con el conjunto de centro sensor airbag y los sensores de airbag frontales. También opera el sistema de airbag y del pretensor del cinturón de seguridad.

segundo. Con el fin de detectar la magnitud de la colisión durante las etapas iniciales de la colisión en más detalles, los sensores de airbag delanteros se han cambiado de tipo mecánico a los sensores de desaceleración de tipo eléctrico. Por consiguiente, el despliegue del airbag del pasajero airbag conductor y se controla en dos etapas de acuerdo con la gravedad del impacto.

do. En conjunción con impacto estructura de absorción para una colisión lateral, el airbag lateral y el escudo de airbag de cortina fueron diseñados para ayudar a reducir el choque para el conductor, el pasajero delantero, y los pasajeros traseros exteriores en caso de una colisión lateral.

re. El airbag de cortina que ayuda a reducir el choque a los ocupantes de los asientos delanteros y traseros con un solo airbag de cortina ha sido adoptado. En conjunción con este sistema, los sensores de airbag lateral se han instalado en la parte inferior de los pilares en el centro y los sensores de airbag traseras se han instalado en la parte inferior de los pilares traseros.

mi. En este sistema, una colisión lateral delantera es detectado por el sensor de airbag lateral con el fin de desplegar simultáneamente los airbags laterales y airbags de cortina. Una colisión lateral trasero es detectado por el sensor de bolsa de aire trasero y el conjunto del sensor del airbag central con el fin de desplegar los airbags de cortina.

2. **CONSTRUCCIÓN Y OPERACIÓN**

a. Airbag frontal del SENSOR

1. Los sensores de airbag delanteros están instalados en la derecha y la izquierda del radiador apoya respectivamente.
2. El sensor de airbag frontal utilizar un sensor de tipo de deceleración eléctrica.
3. El sensor de deceleración está integrado en el sensor de airbag frontal, y la distorsión que se crea en el sensor se convierte en una señal eléctrica basada en la tasa de la deceleración del vehículo durante una colisión frontal. En consecuencia, el alcance de la colisión inicial puede ser detectada en detalle.

segundo. Airbag SENSOR

1. Los sensores de airbag lateral se instalan en la parte inferior de los pilares derecho e izquierdo y central respectivamente.
2. El sensor de airbag de lado de utilizar un sensor de tipo de deceleración eléctrica.
3. El sensor de deceleración está integrado en el sensor de airbag lateral, y la distorsión que se crea en el sensor se convierte en una señal eléctrica basada en la tasa de la deceleración del vehículo durante una colisión frontal. En consecuencia, el alcance de la colisión inicial puede ser detectada en detalle.

do. AIRBAG SENSOR TRASERO

1. Los sensores de airbag traseros están instalados en la derecha y la izquierda pilares traseros respectivamente.
2. El sensor de airbag trasera utilizar un sensor de tipo de deceleración eléctrica.
3. El sensor de deceleración está integrado en el sensor de airbag trasero, y la distorsión que se crea en el sensor se convierte en una señal eléctrica basada en la tasa de la deceleración del vehículo durante una colisión lateral trasera. En consecuencia, el alcance de la colisión inicial puede ser detectada en detalle.

re. CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

1. General

- El conjunto sensor centro de airbag está instalado en el piso del centro debajo de la caja de la consola.
- El conjunto sensor centro airbag consiste en el sensor de deceleración, autoprotección sensor,

sensor electrónico safing, el circuito de control de encendido y el circuito de diagnóstico.

- El conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor sensor de deceleración y safing construido en el conjunto del centro de sensor airbag y el sensor de airbag frontal. A continuación, el conjunto de sensor de airbag centro determina si o no el airbag de conductor, airbag del acompañante y pretensores de cinturones de los asientos delanteros deben activarse, y mal funcionamiento del sistema diagnósticos.

- El conjunto de centro sensor airbag hace que el conjunto de airbag del lado del asiento delantero y el conjunto de protección de airbag de cortina para desplegar cuando se reciben señales desde el sensor de airbag lateral.

- El conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de deceleración y el sensor de seguridad electrónico incorporado en el conjunto de sensor centro de airbag y el sensor de airbag trasero, y determina si o no el airbag lateral y conjunto de protección de airbag de cortina deben activarse, y mal funcionamiento del sistema diagnósticos .

circuito de control de sensor y el encendido 2. deceleración

- El sensor de deceleración se construye en el conjunto central del sensor del airbag.
- El circuito de control de encendido realiza los cálculos en base a la salida de señal de los sensores de desaceleración del conjunto de centro sensor airbag y el sensor de airbag frontal. Si los valores calculados son mayores que los valores especificados, se activa la operación de encendido.

3. sensor Safing

- El sensor de seguridad está integrado en el conjunto central del sensor del airbag. Durante una colisión frontal, el sensor se enciende y emite una señal de ON para el conjunto del sensor centro airbag si una velocidad de desaceleración enviada al sensor de seguridad es mayor que el valor especificado.

4. sensor de seguridad electrónica

- El sensor de seguridad electrónica está integrada en el conjunto del sensor del airbag central. Durante una colisión lateral, el sensor se enciende y emite una señal de ON para el conjunto del sensor centro airbag si una velocidad de desaceleración enviada al sensor de seguridad electrónica es mayor que el valor especificado.

5. Fuente de energía de reserva

- La fuente de energía de reserva consiste en un condensador de la fuente de alimentación y un convertidor DC-DC. Cuando el sistema eléctrico no funciona durante una colisión, el condensador se descarga de suministro de energía y suministra energía eléctrica al sistema. El convertidor DC-DC funciona como un transformador de impulso cuando el voltaje de la batería cae por debajo de un nivel predeterminado.

6. circuito de diagnóstico

- Este circuito diagnostica constantemente mal funcionamiento del sistema. Cuando se detecta una avería, se enciende la luz de aviso del SRS en el conjunto combinado de medición para informar al conductor.

7. circuito de memoria

- Cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de diagnóstico, que se codifica y se almacena en el circuito de memoria.

mi. LUZ de aviso del SRS

1. La luz de aviso del SRS se encuentra en el conjunto combinado de medición. Se trata de informar

el conductor del problema en el sistema cuando se detecta un fallo de funcionamiento en la auto-diagnóstico del conjunto de centro sensor airbag. En condiciones normales de funcionamiento cuando el interruptor de encendido está en la posición ON, se enciende durante aproximadamente 6 segundos y luego se apaga.

3. CONDICIÓN DE DESPLIEGUE

Cuando el vehículo choca y el choque es mayor que el valor especificado, el SRS se activa automáticamente. El conjunto de centro sensor airbag incluye el sensor de seguridad y el sensor de la deceleración. El sensor de seguridad está diseñado para encenderse a una velocidad de desaceleración más pequeño que el sensor de deceleración.

a. El conjunto sensor centro de airbag determina si o no el encendido es necesario basado en señales del sensor de la deceleración y el sensor de airbag frontal (* 1). Si el sensor de seguridad se enciende simultáneamente, la corriente fluye a los squibs para desplegar el SRS como se muestra en la ilustración siguiente.

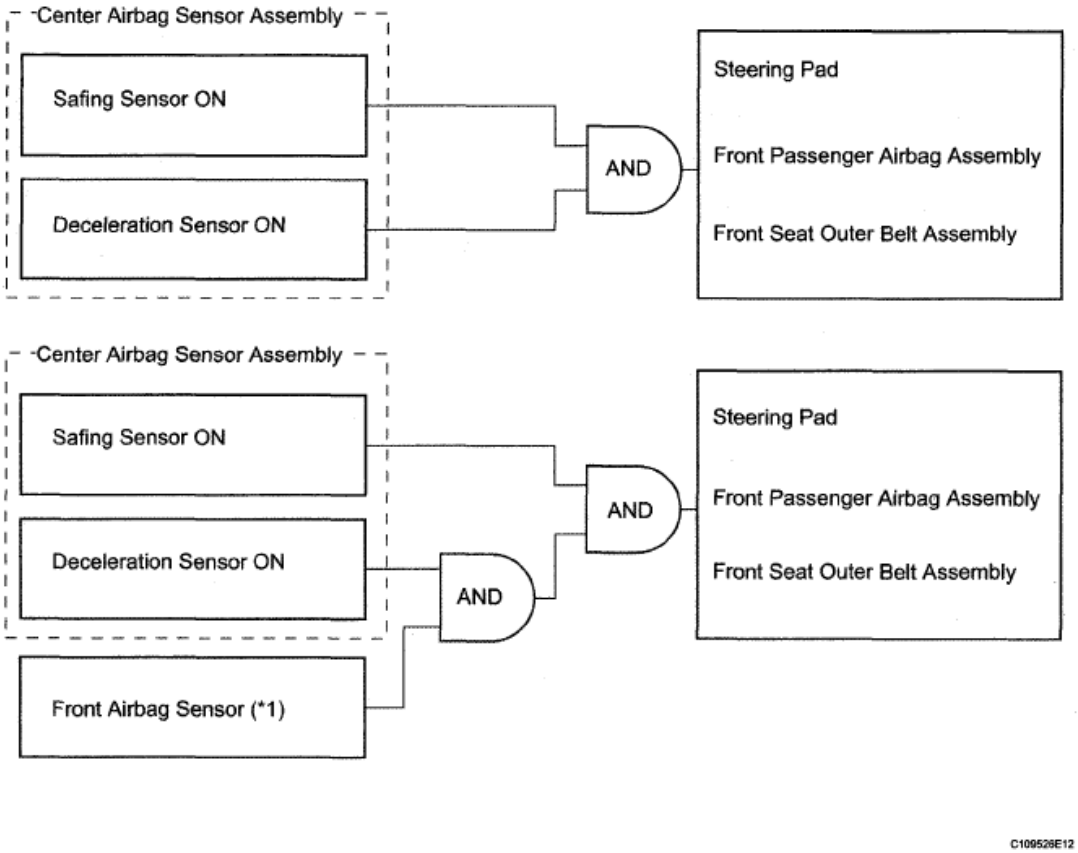


Fig. 24: Diagrama de Implementación de SRS (sensor de seguridad y sensor de deceleración se activan simultáneamente)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

* 1: En caso de colisión frontal, la señal de encendido podría ser de salida con el sensor de deceleración señal ON incluso sin una señal del sensor de airbag frontal.

segundo. El conjunto sensor centro de airbag determina si o no el encendido es necesario en base a señales procedentes del sensor de airbag lateral. Si el sensor de seguridad se enciende simultáneamente, la corriente fluye a la squib para desplegar el SRS como se muestra en la ilustración siguiente.

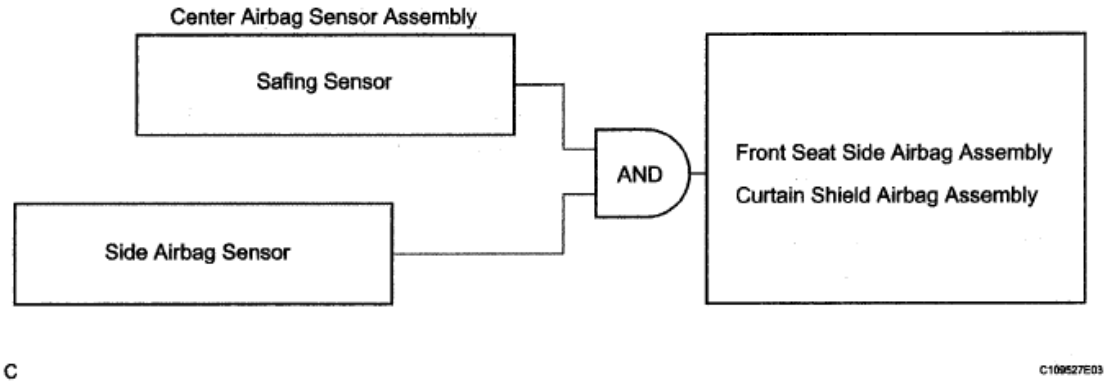


Fig. 25: Diagrama de Implementación de SRS (sensor de seguridad y sensor del airbag lateral se activan simultáneamente)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El conjunto sensor centro de airbag determina si o no el encendido es necesario en base a señales procedentes del sensor de airbag trasero. Si el sensor de seguridad se enciende simultáneamente, la corriente fluye a la squib para desplegar el SRS como se muestra en la siguiente ilustración (* 1).

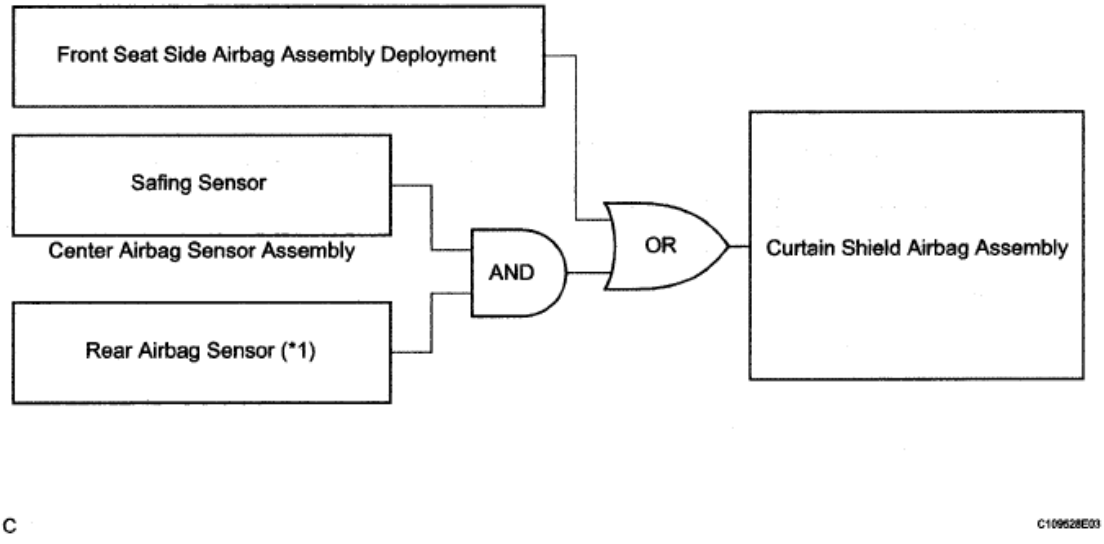


Fig. 26: Diagrama de Implementación de SRS (sensor de seguridad y sensor del airbag trasero se activan simultáneamente)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

* 1: Si el conjunto de airbag del lado del asiento delantero se despliega, el conjunto de airbag de cortina también desplegará, independientemente de si la señal se emite desde el sensor de airbag trasero.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El probador inteligente se puede utilizar en los pasos 4, 6, 8 y 9.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**
   a. Confirmar los síntomas del problema (Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**).
3. **VERIFICACIÓN luz de advertencia**
4. **COMPROBAR DTC (Presente y Pasado DTC)**

   DTC se emite (incluyendo el código SISTEMA NORMAL): Vaya al paso 5

   DTC no se emite: SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

5. **TABLA DTC**
6. **INSPECCIÓN DEL CIRCUITO**
7. **REPARAR**
8. **DTC claro (Presente y Pasado DTC)**
9. **COMPROBAR DTC (Presente y Pasado DTC)**

   DTC no se emite: Ir al paso 10

   DTC se emite: Vaya al paso 5

10. **prueba de confirmación**

    SIGUIENTE: FIN

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

INSINUACIÓN:

Proceder a la resolución de problemas para cada circuito en la siguiente tabla.

SISTEMA AIRBAG: SINTOMAS

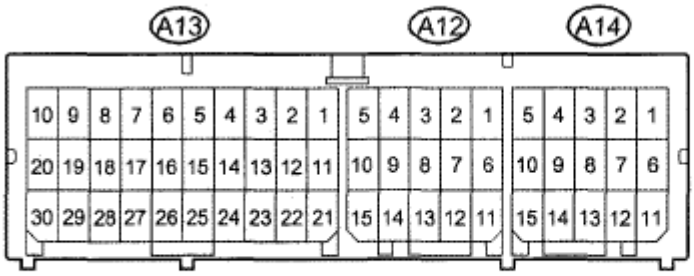
DE PROBLEMA

Síntoma	Ver área sospechosa	
La luz de aviso del SRS se apaga después de la verificación primaria, pero se enciende.	SRS testigo permanece encendido	**SRS testigo permanece encendido**
Con el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, la luz de aviso del SRS veces se enciende después de aproximadamente 6 segundos.	SRS testigo permanece encendido	**SRS testigo permanece encendido**
La luz de aviso del SRS siempre se enciende incluso cuando	La luz de aviso del SRS	**LUZ de aviso del SRS**

DTC no se emite.	permanece en	**Permanece activado**
Con el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, la luz de aviso del SRS no se enciende.	**SRS** luz de aviso no se	enciende **LUZ de aviso del No se enciende**
A pesar de una luz de aviso del SRS funciona normalmente, no aparece el DTC o un código normal del sistema.	TC y CG Circuito Terminal	**TC y CG terminal del circuito**
Aunque terminales TC y CG del DLC3 no son conectado, aparece el DTC o de un código de sistema normal. TC y CG	Circuito Terminal	**TC y CG terminal del circuito**

TERMINALES DE ECU

1. **CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG**



C123353E03

Fig. 27: sensor de identificación de Airbag Conectores Terminales de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINALES

DE REFERENCIA

Terminal No.	Símbolo Terminal	Destino
A13-1	P2 +	conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso)
A13-2	P2-	conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso)
A13-3	PAG-	conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado)
A13-4	P +	conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado)
A13-5	D +	almohadilla de dirección (lado del conductor detonador)
A13-6	RE-	almohadilla de dirección (lado del conductor detonador)
A13-7	D2	almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo)
A13-8	D2 +	almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo)
A13-13	PBEW	conjunto de la luz de aviso de cinturón de seguridad de pasajeros
A13-14	LA	el montaje del medidor combinado (luz de aviso del SRS)
A13-15	TC	DLC3
A13-16	SIL	DLC3
A13-17	P-AB	conjunto de la luz Telltale (airbag del pasajero indicador ON / OFF)
A13-21	IG2	fusible IGN

A13-22	GSW2	ECM
A13-23	PAON	conjunto de la luz Telltale (airbag del pasajero indicador ON / OFF)
A13-25	E1	Suelo
A13-26	E2	Suelo
A13-27	- SR	sensor de airbag delantero derecho
A13-28	- SL	airbag delantero izquierdo del sensor
A13-29	SR +	sensor de airbag delantero derecho
A13-30	+ SL	airbag delantero izquierdo del sensor
A14-4	PP +	conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador)
A14-5	PÁGINAS-	conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador)
A14-6 ((1))	SFP-	conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado)
A14-7 ((1))	SFP +	conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante squib -side)
A14-8 ((1))	BBP +	lado del acompañante - sensor de airbag lateral
A14-9 ((1))	ICP +	conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (acompañante de cortina lateral detonador)
A14-10 ((1))	ICP	conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (acompañante de cortina lateral detonador)
A14-11 ((1))	BBP-	lado del acompañante - sensor de airbag lateral
A14-12	FSP +	Ocupante ECU clasificación
A14-13	FSP-	Ocupante ECU clasificación
A12-1	PD-	Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador)
A12-2	PD +	Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador)
A12-6 ((1))	CIE	conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador)
A12-7 ((1))	ICD +	conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador)
A12-8 ((1))	BBD +	del lado del conductor - sensor de airbag lateral
A12-9 ((1))	SFD +	conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado)
A12-10 ((1))	SFD-	conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado)
A12-11	DBE +	Asiento delantero cinturón interior LH montaje (Driver interruptor del lado del asiento hebilla del cinturón)
A12-12	DBE-	Asiento delantero cinturón interior LH montaje (Driver interruptor del lado del asiento hebilla del cinturón)
A12-13	DSP-	Asiento sensor de posición del airbag
A12-14	DSP +	Asiento sensor de posición del airbag
A12-15 ((1))	BBD-	del lado del conductor - sensor de airbag lateral

(1) Laterales y de cortina Escudo Airbag

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. **VERIFICACIÓN DLC3**

a. La ECU utiliza ISO 15765-4 para la comunicación. La disposición terminal de la DLC3 cumple con SAE J1962 y coincide con el formato ISO 15765-4.

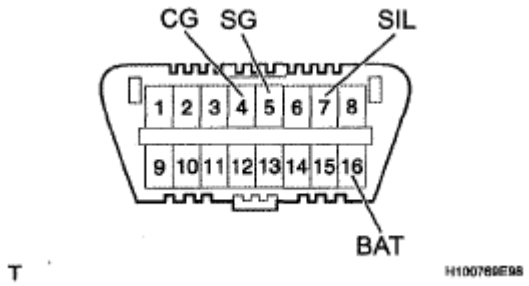


Fig. 28: Identificación de los terminales del conector DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINALES

DE REFERENCIA

Símbolos (Terminal No.)	Descripción Terminal	Condición	condición especificada
SIL (7) - SG (5)	Autobús de la línea "+"	durante la transmisión	la generación de impulsos
CG (4) - Masa de la carrocería	Piso del chasis	Siempre	Por debajo de 1 ohm
SG (5) - Masa de la carrocería	tierra de la señal	Siempre	Por debajo de 1 ohm
BAT (16) - Masa de la carrocería	positivo de la batería	Siempre	11 a 14 V
(1) Si no se especifica como el resultado, DLC3 puede tener un mal funcionamiento. Reparar o reemplazar el arnés y conector.			

INSINUACIÓN:

Si la pantalla muestra un mensaje de error de comunicación cuando se conecta el cable del probador inteligente al DLC3, girando la llave de encendido en la posición ON y operar el probador inteligente, hay un problema en el lado lateral del vehículo o probador.

- Si la comunicación es normal cuando el probador está conectado a otro vehículo, inspeccionar el DLC3 en el vehículo original.
- Si la comunicación no es posible aún cuando el probador está conectado a otro vehículo, el problema está probablemente en el propio probador. Consulte al Departamento de servicios que figuran en el manual del operador de probador.

2. SIMULACIÓN SÍNTOMA

INSINUACIÓN:

El caso más difícil en la solución de problemas es cuando no hay síntomas. En tales casos, un análisis del problema del cliente a fondo debe llevarse a cabo. Entonces las mismas o similares condiciones y medio ambiente en el que se produjo el problema en el vehículo del cliente deben ser reproducidos. Independientemente de su experiencia o un técnico experto puede ser, si se procede a solucionar sin confirmar los síntomas del problema, que es probable que pase por alto algo importante y hacer una suposición errónea en algunos momentos de la operación de reparación. Esto lleva a un punto muerto en la solución de problemas.

a. método de vibración: Cuando la vibración parece ser la causa principal.

INSINUACIÓN:

Realizar el método de simulación sólo durante el período de verificación primaria (durante aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido se gira a la posición ON.

1. vibrar ligeramente la parte del sensor considera que es la causa del problema con los dedos y comprobar si se produce la avería. INSINUACIÓN:

   Sacudiendo los relés demasiado fuerte puede provocar retransmisiones abiertas.

2. Agitar ligeramente el conector verticalmente y horizontalmente.
3. agitar ligeramente el mazo de cables vertical y horizontalmente.

   El conjunto conector y punto de apoyo de la vibración son las principales áreas a ser revisados a fondo.

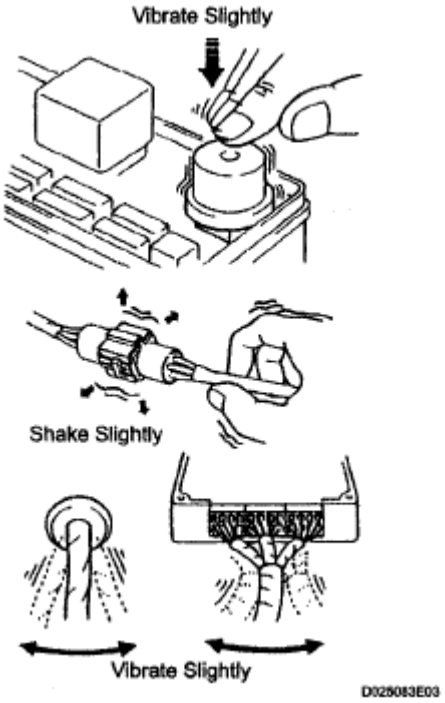


Fig. 29: Inspección del conector y del arnés del alambre (Método de vibración)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Función de la luz de aviso del SRS**

   a. check primaria

      1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK. Esperar al menos 2 segundos, luego gire el

interruptor de encendido a la posición ON. La luz de aviso del SRS se enciende durante aproximadamente 6 segundos y se realiza el diagnóstico del sistema de airbag (incluyendo los pretensores del cinturón de seguridad). INSINUACIÓN:

Si se detecta un problema durante la verificación primaria, la luz de aviso del SRS permanece encendida incluso después de que haya transcurrido el período de comprobación primaria (durante aproximadamente 6 segundos).

segundo. control constante

1. Después de la verificación primaria, el conjunto del sensor del airbag central supervisa constantemente el sistema de airbag para los problemas. INSINUACIÓN:

Si se detecta un problema durante la comprobación constante, las funciones de montaje de sensor centro airbag como sigue:

- La luz de aviso del SRS se enciende.
- La luz de aviso del SRS se apaga, y luego se enciende. Este patrón parpadeante indica una caída de tensión de la fuente. La luz de aviso del SRS se apagará 10 segundos después de que la tensión de alimentación vuelve a la normalidad.

do. revisión

1. Cuando el sistema de bolsa de aire es normal:

La luz de aviso del SRS se enciende solamente durante el período de verificación primaria (durante aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido está en la posición ON).

2. Cuando el sistema de airbag tiene problemas:
   - La luz de aviso del SRS permanece encendida incluso después de que haya transcurrido el período de comprobación primaria.
   - La luz de aviso del SRS se apaga después de la verificación primaria, pero se vuelve a encender durante la comprobación constante.
   - La luz de aviso del SRS no se enciende cuando se enciende el interruptor de encendido de la cerradura en la posición ON.

   INSINUACIÓN:

   El conjunto del sensor del airbag central mantiene la luz de aviso del SRS sobre si el airbag se ha desplegado.

4. **SRS COMPROBAR luz de advertencia**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK, y compruebe que la luz de aviso del SRS se enciende durante aproximadamente 6 segundos (verificación primaria).

segundo. Compruebe que la luz de aviso del SRS se apaga aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición LOCK (control constante).

INSINUACIÓN:

Cuando se presenta cualquiera de los siguientes síntomas, consulte el " **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA** " (ver).



P C093955E02

Fig. 30: Identificación de la luz de aviso del SRS

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- La luz de aviso del SRS se enciende de vez en cuando, una vez transcurrido el período de comprobación primaria.
- La luz de aviso del SRS se enciende, pero un DTC no se emite.
- El interruptor de encendido está en LOCK en la posición ON, pero la luz de aviso del SRS no se enciende.

5. FUNCIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

a. comprobación inicial

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
2. El airbag del acompañante ON / OFF indicador ("ON" y "OFF") se enciende durante aproximadamente 4 segundos, luego se apaga durante aproximadamente 2 segundos.
3. Aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, el airbag del acompañante ON / OFF indicador será ON / OFF dependiendo de las condiciones enumeradas a continuación.

FUNCIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

Condición	indicador "ON"	indicador "OFF"
Vacante	APAGADO	APAGADO
Adulto está sentado.	EN	APAGADO
Niño esté sentado.	APAGADO	EN
Sistema niño frenar se establece.	APAGADO	EN
el fracaso de pasajeros del sistema de clasificación de ocupantes	APAGADO	EN

INSINUACIÓN:

El airbag del acompañante ON / OFF indicador se basa en el diagrama de temporización de abajo con el fin de comprobar el circuito de luz indicadora.

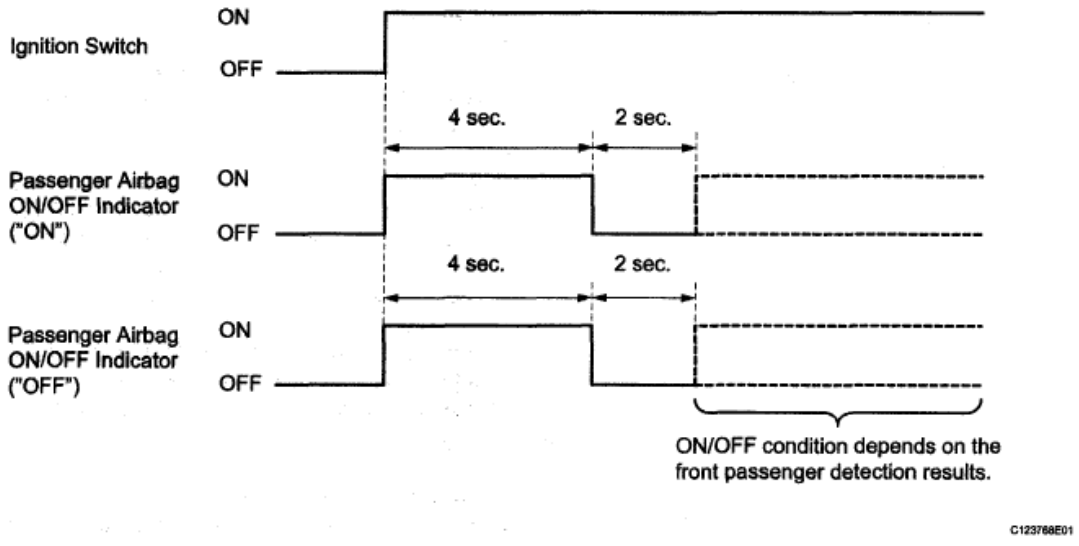


Fig. 31: Diagrama de operación Luz Indicadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Cuando el sistema de clasificación de pasajeros y ocupantes tiene problemas, tanto la luz de aviso del SRS y el airbag del acompañante indicador ON / OFF ("OFF") se encenderá. En este caso, compruebe los DTC en el "sistema de airbag" en primer lugar. Entonces solucionar problemas del sistema de clasificación de ocupantes de pasajeros si se indica DTC B1650 / 32 y solucionar problemas del airbag del acompañante indicador ON / OFF si se detecta DTC B1660 / 43.

6. **AIRBAG ON / OFF indicador de comprobación**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Compruebe que el airbag del acompañante indicador ON / OFF ("ON" y "OFF") se enciende durante unos 4 segundos, luego se apaga durante aproximadamente 2 segundos. INSINUACIÓN:

Consulte la tabla en el paso 4 con respecto a la del airbag del acompañante indicador ON / OFF cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición ON y pasan aproximadamente 6 segundos.



Fig. 32: Identificación de pasajeros Airbag ON / OFF Indicador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **PREVENCIÓN mecanismo de activación**

a. FUNCIÓN DE mecanismo de activación PREVENCIÓN

1. Un mecanismo de prevención de la activación está integrado en el conector (en el lado de montaje de sensor airbag central) del circuito de detonación sistema de airbag para evitar la activación accidental del airbag.
2. Este mecanismo se cierra el circuito cuando el conector está desconectado por lo que el resorte corto en contacto con los terminales y el cierre de la electricidad externa para evitar la activación accidental del airbag.

segundo. RELEASE MÉTODO DE mecanismo de activación PREVENCIÓN

1. Para liberar el mecanismo de prevención de la activación, inserte un trozo de papel con el mismo espesor que el terminal macho (aproximadamente 0,5 mm (0,020 in.)) Entre los terminales y el resorte corto para romper la conexión.

2. Consulte las siguientes ilustraciones relativas a conectores que utilizan el mecanismo de prevención de la activación y su método de liberación.

PRECAUCIÓN: Nunca liberar el mecanismo de prevención de la activación de cebo Conector incluso cuando la inspección con el cebo eléctrico desconectado.

NOTA:

- **No suelte el mecanismo de prevención de la activación a menos que específicamente dirigida por el procedimiento de solución de problemas.**
- **Para evitar que el terminal y el muelle corto de ser dañado, utilizar siempre un trozo de papel con el mismo espesor que el terminal macho.**

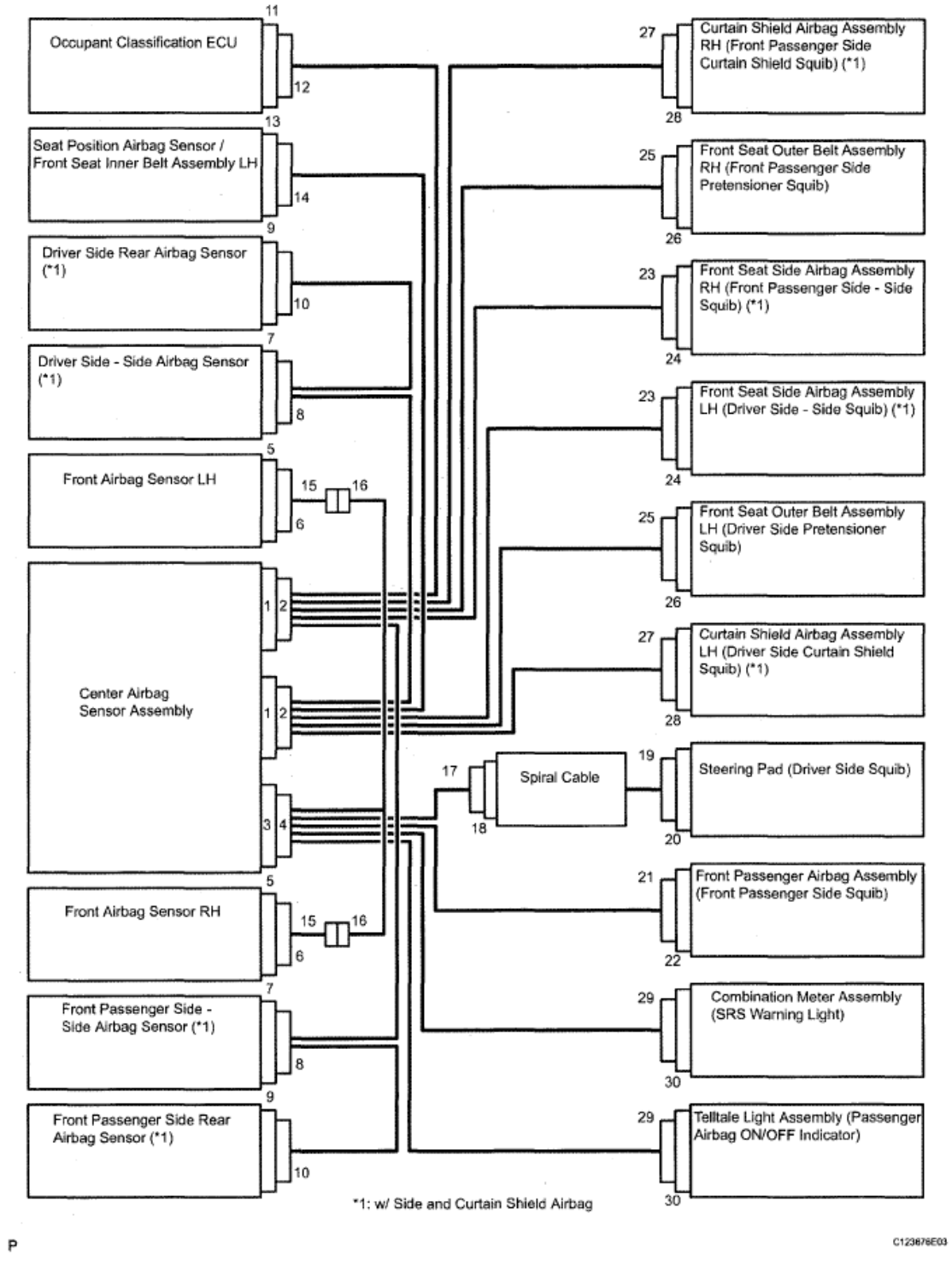


Fig. 33: Conectores SRS - Diagrama de bloques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

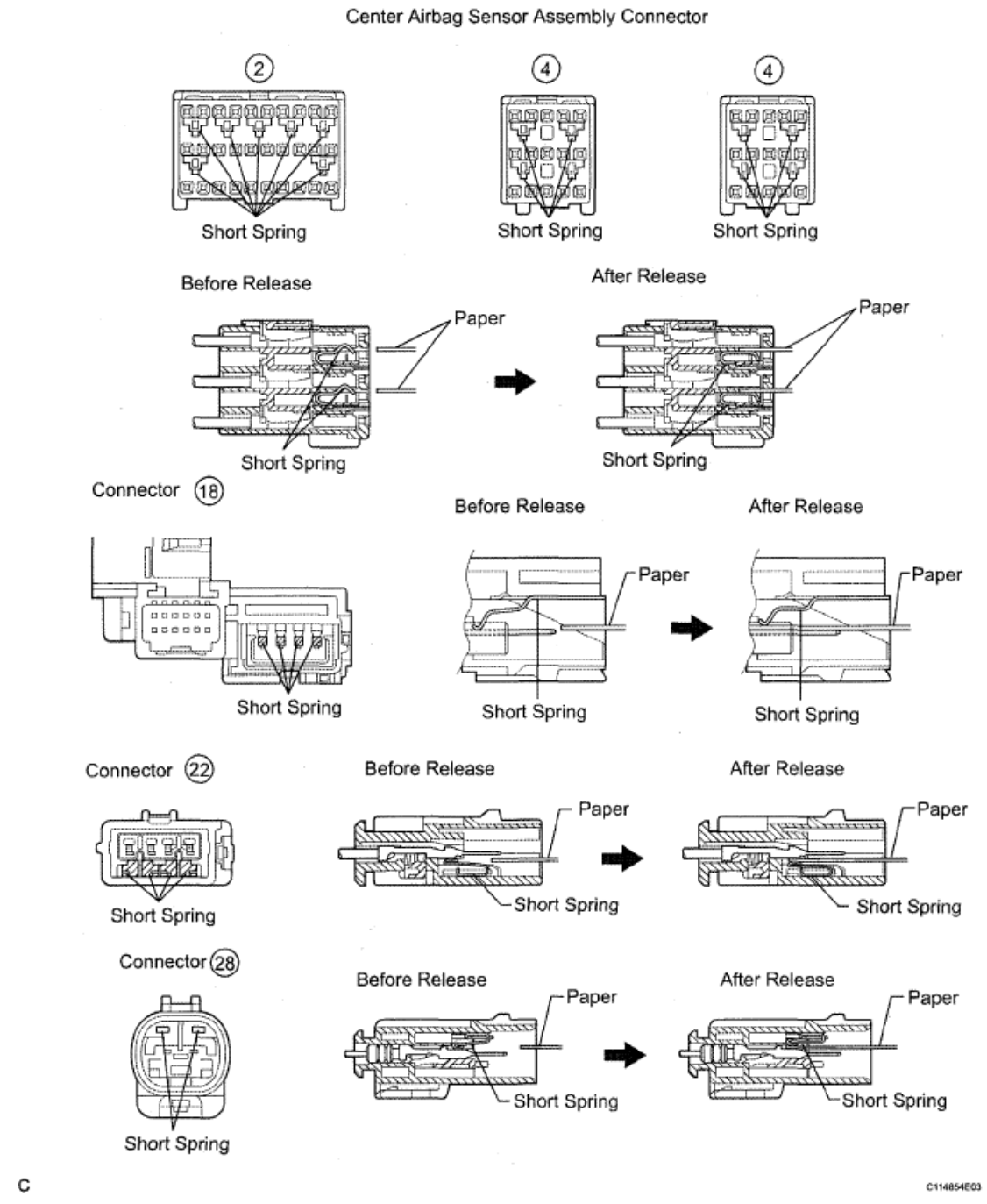


Fig. 34: Identificación del Centro de airbag Conectores conjunto del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. COMPROBAR

DTC / CLEAR

1. **VERIFICACIÓN DTC (USO SST COMPROBACIÓN WIRE)**

    a. Compruebe el DTC (código de problema actual).

        1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON y espere durante 60 segundos aproximadamente.

2. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

NOTA: **Conecte los terminales a las posiciones correctas para evitar un mal funcionamiento.**

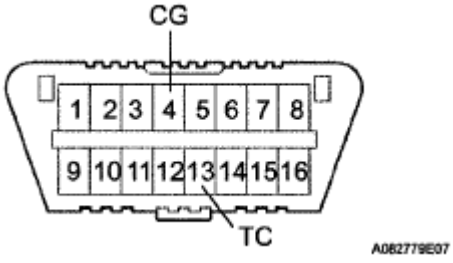


Fig. 35: Identificación de los terminales del conector DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe el DTC (código de problema Pasado).

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

NOTA: **Conecte los terminales a las posiciones correctas para evitar un mal funcionamiento.**

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON y espere durante 60 segundos aproximadamente.

do. Leer los DTC.

1. Leer los patrones de parpadeo de los DTC. Como ejemplos, los patrones de parpadeo para el código de sistema y problemas códigos normales 11 y 31 se muestran en la ilustración.
   - Normal de indicación de código de sistema (w / o código de problema pasado) La

     luz parpadea dos veces por segundo.
   - indicación de código de sistema normal (w pasado código / problemas)

     Cuando el pasado de códigos de problemas se almacena en el conjunto del sensor del airbag central, la luz parpadea una vez por segundo.
   - indicación de código de problema

     El primer icono parpadea en el primer DTC. El segundo parpadeo se produce después de un segundo de pausa de 1,5.

Si hay más de 1 de código, habrá una pausa de 2,5 segundos entre cada código. Después de todo

códigos se muestran, habrá un 4,0 segundos de pausa, y después todos ellos se repetirán.

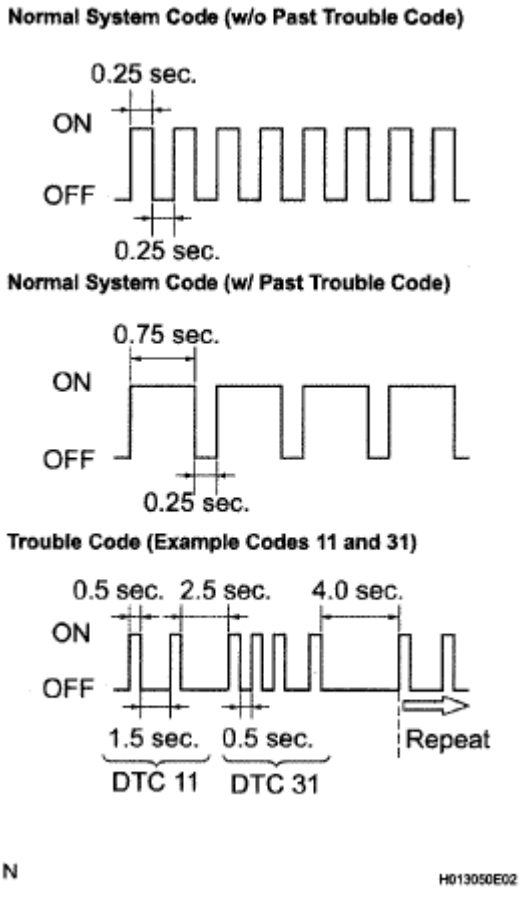


Fig. 36: la identificación de patrones de parpadeo de DTCs

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Si se encuentran 2 o más fallos de funcionamiento, la indicación comienza con el código numérico más pequeño.
- Si DTC se indican sin conectar los terminales, proceder a la " **TC y CG terminal del circuito** " (ver).

2. **DTC CLEAR (USO SST alambre del cheque)**

a. Borrar los DTC.

1. Cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición LOCK, los DTC se borran. INSINUACIÓN:

Dependiendo de la DTC, el código no se puede borrar, girando a la posición LOCK el interruptor de encendido. En este caso, proceder al siguiente procedimiento.

2. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3, y luego girar la llave de encendido en la posición ON.

SST 09843-18.040

3. Desconectar el terminal TC del DLC3 menos de 3 a 10 segundos después de los DTC son de salida, y comprobar si la luz de aviso del SRS se enciende después de 3 segundos.
4. En el plazo de 2 a 4 segundos después de que la luz de aviso del SRS se enciende, conecte los terminales TC y CG del DLC3.
5. La luz de aviso del SRS debe apagarse dentro de 2 a 4 segundos después de conectar los terminales TC y CG del DLC3. A continuación, desconecte TC terminal dentro de 2 a 4 segundos después de que la luz de aviso del SRS se apagará.
6. La luz de aviso del SRS se enciende de nuevo dentro de 2 a 4 segundos después de desconectar terminal TC. A continuación, vuelva a conectar los terminales TC y CG de 2 a 4 segundos después de que la luz de aviso del SRS se enciende.
7. Compruebe si la luz de aviso del SRS se apaga dentro de 2 a 4 segundos después de conectar los terminales TC y CG del DLC3. También puedes ver si el código normal del sistema se emite dentro de 1 segundo después de la luz de aviso del SRS se apagará.

Si los DTC no se borran, repetir este procedimiento hasta que los códigos se borran.

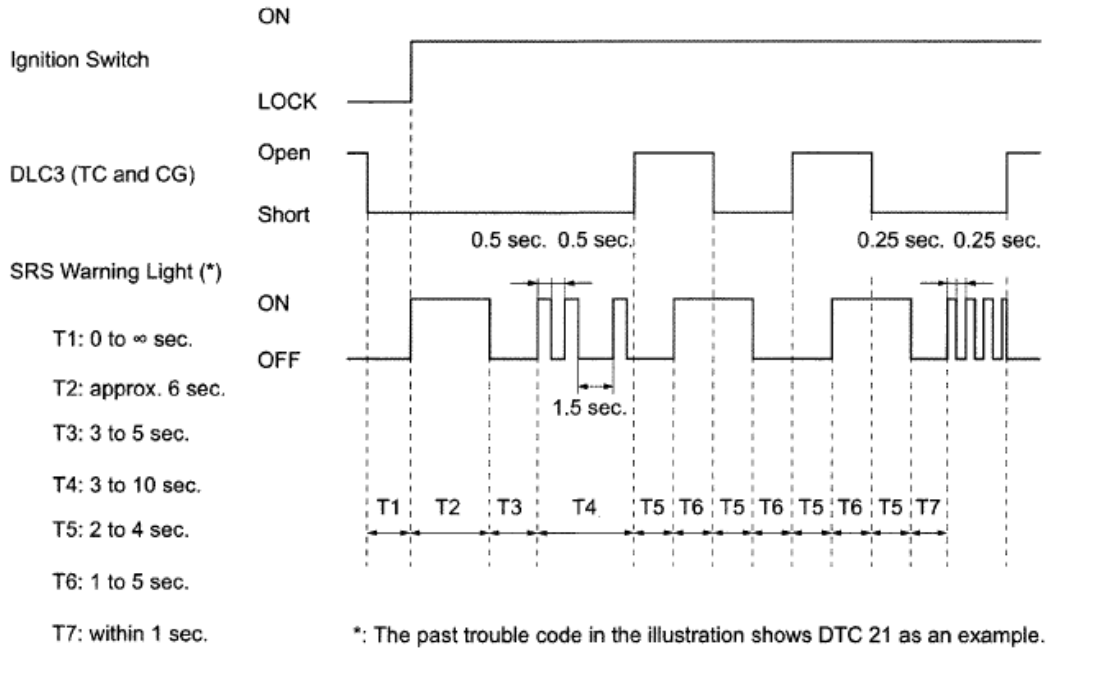


Fig. 37: SRS Advertencia Timing Light Chart

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **DTC VERIFICACIÓN**

a. Compruebe el DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Compruebe los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

segundo. Borrar los DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Borre los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

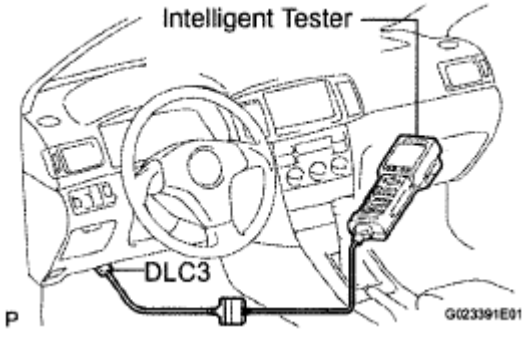


Fig. 38: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Procedimiento de verificación de MODO

1. **CONTROL MODO (señal de comprobación): comprobación de DTC**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Seleccione la "señal de verificación", y proceder con la comprobación utilizando el comprobador inteligente.

NOTA: **Seleccione la "señal de verificación" de la pantalla "DTC CHECK" que aparece en el comprobador inteligente para borrar los DTC de salida (presentes y pasadas).**

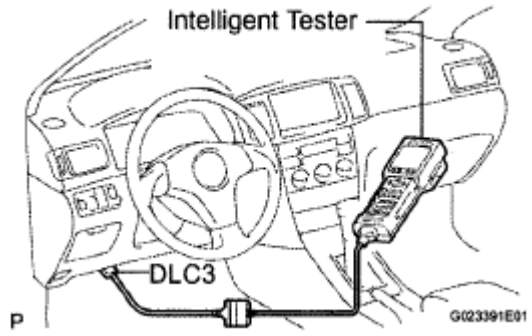


Fig. 39: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- DTC se puede detectar con mayor sensibilidad en modo de comprobación de que en el modo diagnóstico normal.
- Realizar la comprobación de la inspección modo cuando se sospecha un mal funcionamiento en cada circuito de detonación incluso después de que el código normal del sistema se emite a través de la inspección normal modo de diagnóstico.

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

INSINUACIÓN:

Al acceder a la LISTA DE DATOS que se muestra en el comprobador inteligente, puede realizar funciones tales como la lectura de los valores de los interruptores y sensores sin quitar ninguna pieza. La lectura de la LISTA DE DATOS como el primer paso en la resolución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

1. **LISTA DE DATOS PARA EL CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

   do. Active el comprobador sucesivamente.

   re. Introduzca los siguientes menús: DIAGNÓSTICO OBD LISTA / DATOS / / MOBD / SRS AIRBAG.

   mi. Compruebe los valores consultando la tabla de abajo.

LISTA DE DATOS

DE LA LISTA DE DATOS

Probador de visualización de la medida Artículo / Rango		Condicion normal	Diagnóstico Nota
D posición del asiento	Posición de asiento (lado del conductor) / FORWARD: Posición de asiento es delantero BKWARD: Posición de asiento es hacia atrás FALLO: Si no se detecta	AVANCE / BKWARD	-

CLASE	Clasificación de pasajeros / NG: NINGUNO de datos no está determinado: Libre : Niño (menos de 36 kg (79,37 lb)) está sentado PEQUEÑO: Adultos (36 a 54 kg (79,37 a 119,05 lb)) se asienta REGULAR: Adultos (más de 54 kg (119,05 lb)) está asentado Fail: A se detecta fallo	NINGUNO / NIÑO / SMALL / REGULAR	-
D hebilla SW	El cinturón de seguridad no está abrochado ON:: switch (lado del conductor) / OFF Hebilla El cinturón de seguridad está fijado NG: Los datos no se determina	APAGADO EN	-
P BUCKLE SW	El cinturón de seguridad no está abrochado ON:: switch (lado del pasajero) / OFF Hebilla El cinturón de seguridad está fijado NG: Los datos no se determina	APAGADO EN	-
TIPO DE VISUALIZACIÓN	Display información de identificación de tipo / LR: La pantalla se indica por LH / RH DP: La pantalla se indica con conductor / acompañante	DP	-
Códigos Antecedentes	Número de códigos de problemas del pasado / Min .: 0, máx .: 255	0	-

realizar un diagnóstico tras el funcionamiento de nuevo. PASAJERO

DIAGNOSTICO tabla de códigos

1. **DTC PARA SISTEMA DE AIRBAG**

eléctrico, otros códigos de problemas pueden no ser detectados. En este caso, reparar el mal funcionamiento actualmente se indica a continuación,

Si aparece un código de problema durante la comprobación de DTC, compruebe el circuito de la lista para el código en la tabla siguiente (consulte la página correspondiente). INSINUACIÓN:

- Cuando la luz de aviso del SRS permanece encendido y la salida DTC es el código normal del sistema, una gota fuente de tensión es probable que ocurra. Este mal funcionamiento no se almacena en la memoria por el conjunto del sensor del airbag central. Si la fuente de alimentación la tensión vuelve a la normalidad, la luz de aviso del SRS se apagará automáticamente.
- Cuando se indican 2 o más códigos, el código con el número más bajo aparece primero.
- Si un código no aparece en el gráfico de la pantalla, el conjunto del sensor centro de airbag puede haber fallado.
- En el caso de cualquier mal funcionamiento en relación con un circuito abierto, cortocircuito a masa, o el cortocircuito a B + debido a un cebo

- Marca en la columna de la modalidad de comprobación:

  * 1: DTC no se corresponde con el modo de comprobación.

  * 2: DTC se corresponde con el modo de comprobación.

- DTC que tiene la marca de la 3 * sólo se emite el coche equipado de airbag laterales y de cortina escudo.
- Cuando DTC B1650 / 32 se detecta como resultado de la resolución de problemas para sistema de airbag, lleve a cabo la resolución de problemas para los sistemas automáticos de clasificación de ocupantes como se muestra en la tabla a continuación.

Sistema de airbag:

DIAGNOSTICO tabla de códigos

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas	Compruebe Modo
B1000 / 31	Centro Airbag Sensor Asamblea Mal funcionamiento	sensor de airbag centro montaje	* 1
B1610 / 13	Sensor de humedad relativa del airbag del Mal funcionamiento del circuito	1. alambre Panel de instrumentos sala de alambre principal 2. Motor 3. Sensor de airbag delantero derecho 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1615 / 14	Sensor del airbag del Mal funcionamiento del circuito de LH	1. alambre Panel de instrumentos sala de alambre principal 2. Motor 3. Sensor de airbag delantero LH 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1620 / 21 (* 3)	Del lado del conductor - Airbag lateral Mal funcionamiento del sensor Circuito	alambre 1. Piso 2. lado del conductor sensor airbag trasera 3. lado del conductor - sensor de airbag lateral 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
	Asiento delantero del pasajero -	alambre 1. Piso 2. lado del acompañante sensor airbag trasera	

B1625 / 22 (* 3)	Airbag lateral Mal funcionamiento del circuito del sensor	3. lado del acompañante - sensor de airbag lateral 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1630 / 23 (* 3)	Airbag conductor lateral trasera Mal funcionamiento del sensor Circuito	alambre 1. Piso 2. lado del conductor - sensor de airbag lateral 3. lado del conductor sensor airbag trasera 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1635 / 24 (* 3)	Front Passenger Side trasero Airbag Mal funcionamiento del circuito del sensor	alambre 1. Piso 2. lado del acompañante - sensor de airbag lateral 3. lado del acompañante sensor airbag trasera 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1650 / 32	De clasificación de ocupantes mal funcionamiento del sistema	1. Sistema de clasificación de ocupantes alambre 2. Piso ((1)) 3. Instrumento cable de panel No. 3 ((2)) 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1653 / 35	Posición del asiento Airbag Mal funcionamiento del sensor Circuito	alambre 1. Piso ((1)) 2. Instrumento cable de panel No. 3 ((2)) 3. Asiento sensor de posición del airbag 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1655 / 37	Asiento del conductor, lado de la correa de la hebilla del interruptor de circuito Mal funcionamiento	alambre 1. Piso ((1)) 2. Instrumento cable de panel No. 3 ((2)) 3. Asiento delantero conjunto de cinturón interior LH 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1

B1660 / 43	Airbag de pasajeros indicador ON / OFF Circuito Mal funcionamiento	1. alambre Panel de instrumentos 2. Conjunto de luz Telltale (airbag del pasajero ON / OFF indicador) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 1
B1800 / 51	Cortocircuito en el lado del conductor circuito de detonación	1. alambre Panel de instrumentos 2. Cable espiral 3. almohadilla de dirección (Driver squib lado) 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1801 / 51	Abrir en del lado del conductor circuito de detonación	Igual que N._ B1800 / 51	* 2
B1802 / 51	Cortocircuito hacia masa en el controlador Lado circuito de detonación	Igual que N._ B1800 / 51	* 2
B1803 / 51	Corto a B + en el lado del conductor del cebo eléctrico Circuito	Igual que N._ B1800 / 51	* 2
B1805 / 52	Cortocircuito en el delantero de pasajero Lado circuito de detonación	1. alambre Panel de instrumentos 2. Conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1806 / 52	Abrir en delantero de pasajero Lado circuito de detonación	Igual que N._ B1805 / 52	* 2
B1807 / 52	Cortocircuito hacia masa en el lado del pasajero delantero Squib Circuito	Igual que N._ B1805 / 52	* 2
B1808 / 52	Corto a B + en Front Passenger Side Squib Circuito	Igual que N._ B1805 / 52	* 2
B1810 / 53	Breve Conductora Squib Side segundo circuito elevador	1. alambre Panel de instrumentos 2. Cable espiral 3. almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo)	* 2

		4. Conjunto de sensor de airbag Centro	
B1811 / 53	Abrir en del lado del conductor Squib segundo circuito Paso	Igual que N._ B1810 / 53	* 2
B1812 / 53	Cortocircuito hacia masa en el lado del conductor Squib segundo paso Circuito	Igual que N._ B1810 / 53	* 2
B1813 / 53	Corto a B + en el lado del conductor Squib segundo paso Circuito	Igual que N._ B1810 / 53	* 2
B1815 / 54	Cortocircuito en el lado del pasajero delantero Squib segundo paso Circuito	1. alambre Panel de instrumentos 2. Conjunto de airbag del pasajero delantero (lado del pasajero delantero squib paso segundo) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1816 / 54	Abrir en Front Passenger Side Squib segundo paso Circuito	Igual que N._ B1815 / 54	* 2
B1817 / 54	Cortocircuito hacia masa en el lado del pasajero delantero Squib segundo paso Circuito	Igual que N._ B1815 / 54	* 2
B1818 / 54	Corto a B + en Front Passenger Side Squib segundo paso Circuito	Igual que N._ B1815 / 54	* 2
B1820 / 55 (* 3)	Breve Conductor Frontal -Lado circuito de detonación	alambre 1. Piso 2. Conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (-side lado del conductor buscapiés) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1821 / 55 (* 3)	Abrir Conductor Frontal - Lado circuito de detonación	Igual que N._ B1820 / 55	* 2
B1822 / 55 (* 3)	Cortocircuito hacia masa Conductor Front Side - Lado Squib Circuito	Igual que N._ B1820 / 55	* 2
B1823 / 55 (* 3)	Corto a B + Conductor Front Side - Lado Squib Circuito	Igual que N._ B1820 / 55	* 2
		alambre 1. Piso	

B1825 / 56 (* 3)	Cortocircuito en el lado del pasajero delantero - Lado del cebo eléctrico Circuito	2. Conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1826 / 56 (* 3)	Abrir en delantero de pasajero Side - Lado del cebo eléctrico Circuito	Igual que N._ B1825 / 56	* 2
B1827 / 56 (* 3)	Cortocircuito hacia masa en el lado del pasajero delantero - Side circuito de detonación	Igual que N._ B1825 / 56	* 2
B1828 / 56 (* 3)	Corto a B + en el lado del pasajero delantero - Side circuito de detonación	Igual que N._ B1825 / 56	* 2
B1830 / 57 (* 3)	Cortocircuito en el lado del conductor cortina Escudo Squib Circuito	alambre 1. Piso 2. Cortina de conjunto de protección de airbag LH (cortina lado conductor squib escudo) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1831 / 57 (* 3)	Abrir en cortina del lado del conductor Escudo Squib Circuito	Igual que N._ B1830 / 57	* 2
B1832 / 57 (* 3)	Cortocircuito hacia masa en el lado del conductor cortina Escudo Squib Circuito	Igual que N._ B1830 / 57	* 2
B1833 / 57 (* 3)	Corto a B + en el lado del conductor cortina Escudo Squib Circuito	Igual que N._ B1830 / 57	* 2
B1835 / 58 (* 3)	Corto en Front Passenger Side Curtain Escudo Squib Circuito	alambre 1. Piso 2. conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (Frente lado del pasajero de cortina detonador) 3. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1836 / 58 (* 3)	Abrir en Front Passenger Side Curtain Escudo Squib Circuito	Igual que N._ B1835 / 58	* 2
B1837 / 58 (* 3)	Cortocircuito hacia masa en el lado del pasajero delantero Cortina Escudo de cebo eléctrico Circuito	Igual que N._ B1835 / 58	* 2

B1838 / 58 (* 3)	Corto a B + en Front Passenger Side Curtain Escudo de cebo eléctrico Circuito	Igual que N._ B1835 / 58	* 2
B1900 / 73	Breve Conductor Frontal pretensor Squib Circuito	alambre 1. Piso ((1)) 2. Instrumento cable de panel No. 3 ((2)) 3. Asiento delantero LH conjunto de cinturón exterior (Driver lado delantero del pretensor del detonador) 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1901 / 73	Abrir Conductor Frontal pretensor Squib Circuito	Igual que N._ B1900 / 73	* 2
B1902 / 73	Cortocircuito hacia masa en el Frente pretensor del lado del conductor circuito de detonación	Igual que N._ B1900 / 73	* 2
B1903 / 73	Corto a B + delante pretensor del lado del conductor circuito de detonación	Igual que N._ B1900 / 73	* 2
B1905 / 74	Cortocircuito en el lado del pasajero delantero pretensor Squib Circuito	alambre 1. Piso ((1)) 2. Instrumento cable de panel No. 3 ((2)) conjunto de correa exterior 3. Asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador) 4. Conjunto de sensor de airbag Centro	* 2
B1906 / 74	Abrir en Front Passenger Side pretensor Squib Circuito	Igual que N._ B1905 / 74	* 2
B1907 / 74	Cortocircuito hacia masa en el Frente Pretensor del lado del acompañante Squib Circuito	Igual que N._ B1905 / 74	* 2
B1908 / 74	Corto a B + en el delantero de pasajero Lado delantero pretensor Squib Circuito	Igual que N._ B1905 / 74	* 2

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DTC B1000 / 31 CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MAL FUNCIONAMIENTO MONTAJE

DESCRIPCIÓN

El conjunto sensor centro airbag consiste en el sensor de airbag, el sensor de seguridad, el circuito de excitación, el circuito de diagnóstico, el control de encendido, etc.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de airbag, se determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1000 / 31 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el conjunto de centro sensor airbag.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1000 / 31 Centro	de airbag mal funcionamiento del conjunto del sensor	conjunto del sensor del airbag centro

INSINUACIÓN:

Cuando se visualiza un código de problema simultáneamente con B1000 / 31, reparar el mal funcionamiento indicado por el código (excepto B1000 / 31) en primer lugar.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

   do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

   re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

   mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

   F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

   h. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

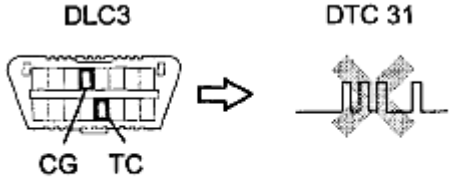


Fig. 40: Identificación de los terminales del conector DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC

B1000 / 31 no se emite.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MONTAJE OK: USO DE

COMPROBAR método de simulación

DTC B1610 / 13 del airbag del sensor de HR mal funcionamiento del circuito

DESCRIPCIÓN

El sensor de airbag frontal RH consiste en el circuito de diagnóstico, el sensor de la deceleración frontal, etc. Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de deceleración frontal, determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1610 / 13 se registra cuando se detecta una avería en el circuito de RH sensor airbag frontal.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1610 / 13	• El centro de conjunto de sensor de airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito de RH sensor airbag frontal durante 2 segundos. • sensor de airbag delantero derecho malfuncionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • sala de máquinas cable principal • sensor de airbag delantero derecho • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

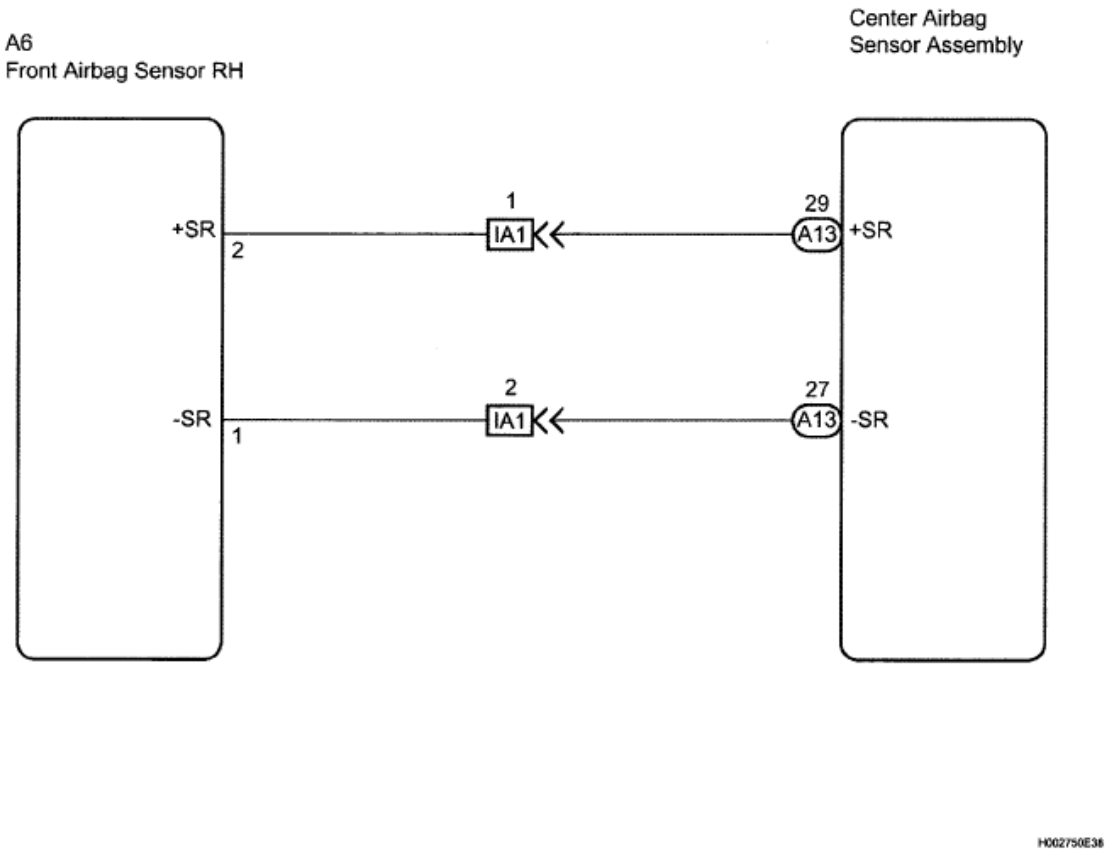


Fig. 41: Frente Airbag del sensor de humedad relativa Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1610 / 13 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1610 / 13 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2

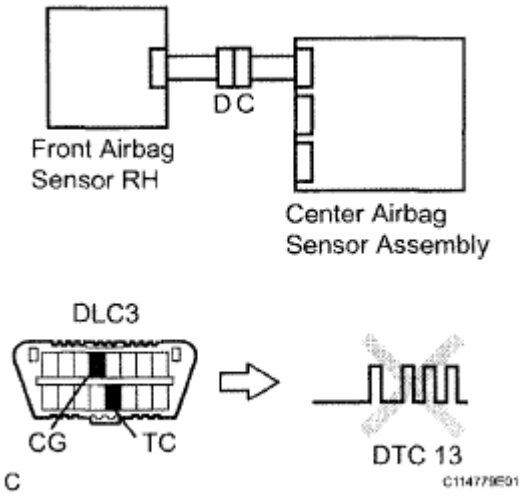


Fig. 42: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados al conjunto del sensor del airbag centro y la humedad relativa del sensor del airbag frontal.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR del airbag del sensor de HR CIRCUITO (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y el RH sensor airbag frontal.

segundo. El uso de un cable de servicio y conecte A13-29 (+ SR) y A13-27 (-SR) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada

A6-2 (+ SR) - A6-1 (-SR)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: Vaya al paso 8

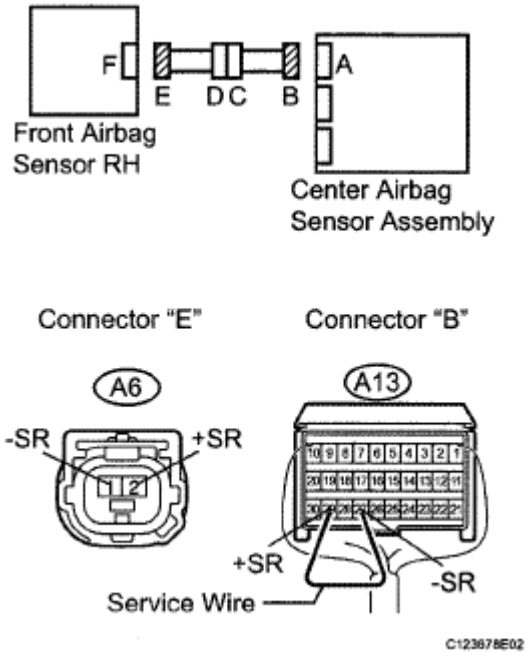


Fig. 43: A6 y A13 Identificar Conectores Terminales

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR del airbag del sensor de HR CIRCUITO (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

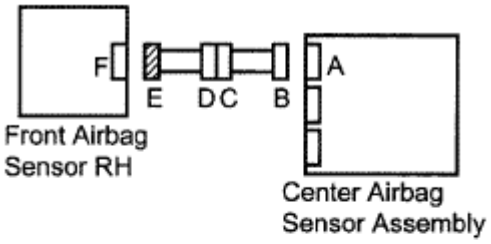
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

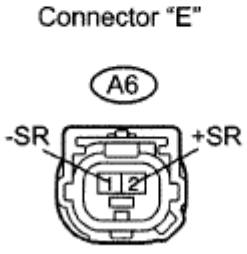
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A6-2 (+ SR) - A6-1 (-SR)	Siempre	1 Mohmios o superior

NG: Vaya al paso 9





C123679E03

Fig. 44: Identificación de los terminales del conector A6

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR del airbag del sensor de HR CIRCUIT (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos. Desconecte el cable

de servicio del conector "B".

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A6-2 (+ SR) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
A6-1 (SR) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: Vaya al paso 10

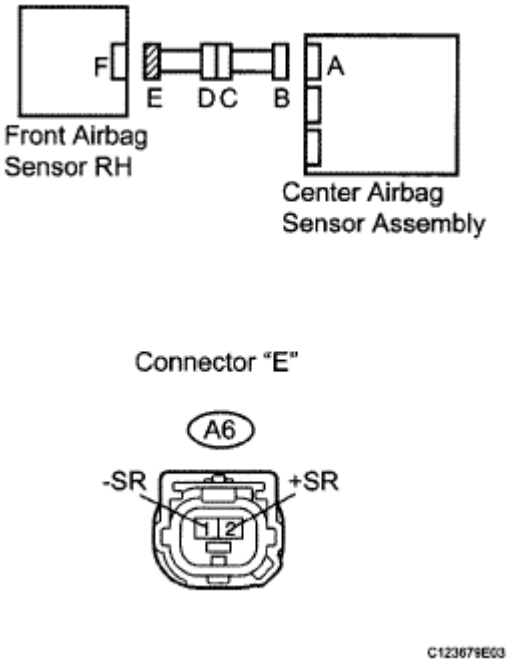


Fig. 45: Comprobación de frente Airbag Sensor RH Circuit (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR del airbag del sensor de HR CIRCUITO (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

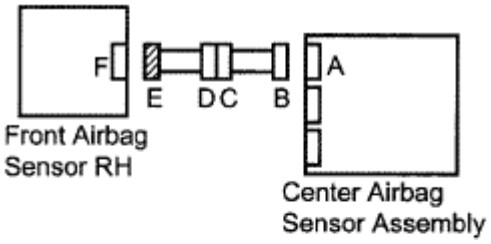
do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

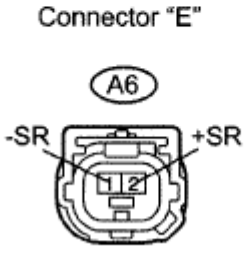
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A6-2 (+ SR) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohmios o superior
A6-1 (SR) - Masa de la carrocería	Siempre	1 mOhms o superiores

NG: Vaya al paso 11





C123679E03

Fig. 46: Comprobación frontal Airbag del sensor de humedad relativa Circuito (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR del airbag del sensor de HR**

a. Conectar los conectores para el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Intercambiar el sensor de humedad relativa airbag frontal con LH y conectar los conectores para ellos.

do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

h. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1610 / 13 es la salida.	UN
DTC B1615 / 14 es la salida.	segundo
DTC B1610 / 13 y B1615 / 14 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1610 / 13 y B1615 / 14 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

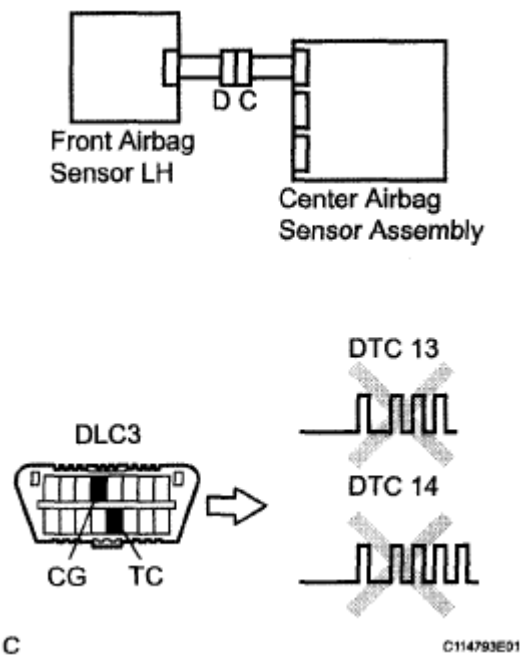


Fig. 47: Comprobación frontal Airbag del sensor de humedad relativa

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC A:. REPLACE

CENTRO AIRBAG SENSOR MONTAJE B: REPLACE airbag del

sensor de HR C: MÉTODO DE USO simulación para VER

8. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (OPEN)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas. INSINUACIÓN:

El cable de servicio ya se ha insertado en el conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
IA1-1 (+ SR) - IA1-2 (-SR)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

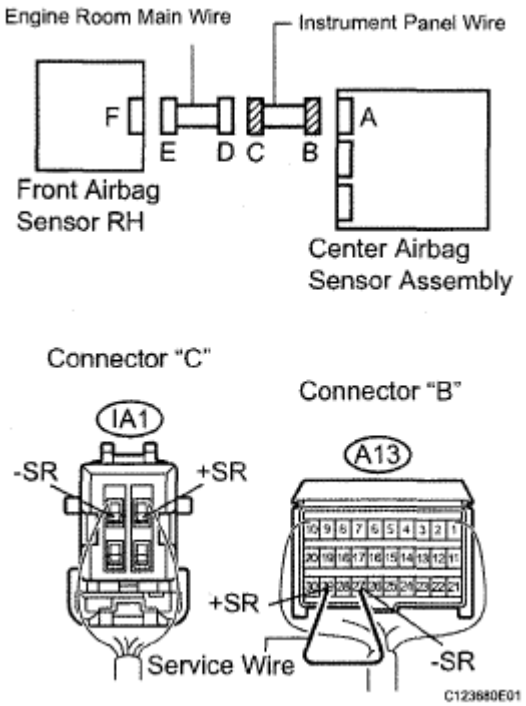


Fig. 48: Comprobación Instrument Panel Wire (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

9. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL cable (SHORT)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
IA1-1 (+ SR) - IA1-2 (-SR)	Siempre	1 Mohmios o superior

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

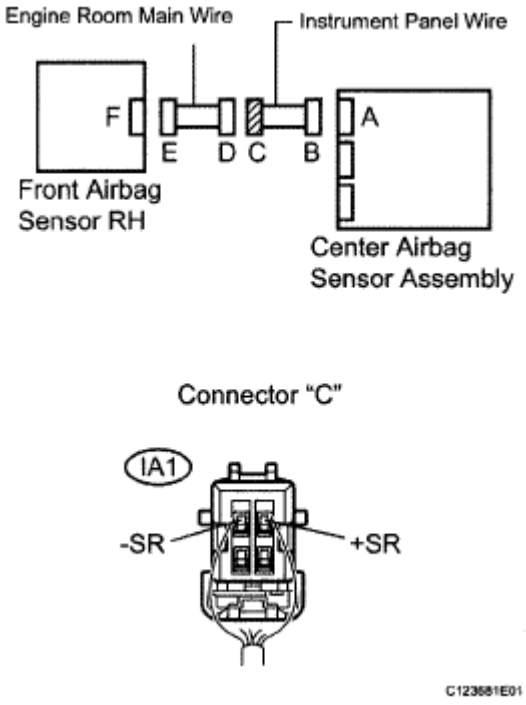


Fig. 49: Comprobación Instrument Panel Wire (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

10. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL CABLE (corto a B +)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

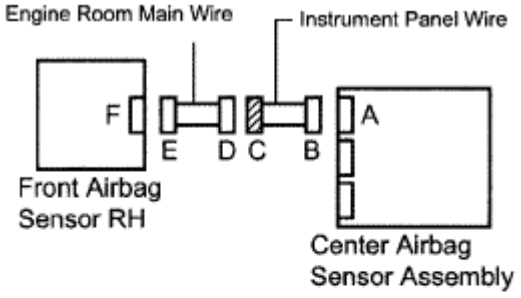
F. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
IA1-1 (+ SR) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
IA1-2 (SR) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



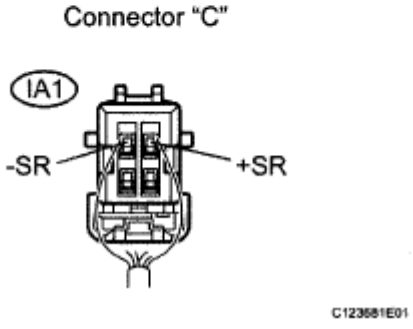


Fig. 50: Comprobación Instrument Panel Wire (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

11. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (CORTO A MASA)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
IA1-1 (+ SR) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior IA1-2 (-SR) -	
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior	

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

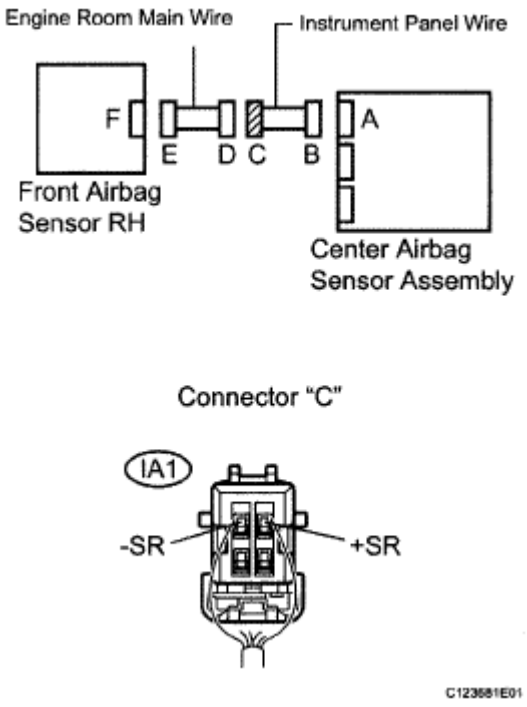


Fig. 51: Comprobación Instrument Panel Wire (cortocircuito a tierra)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O SUSTITUIR SITIO DE

MOTOR cable principal DTC B1615 / 14 del airbag del SENSOR LH MAL FUNCIONAMIENTO DEL

CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

La LH sensor airbag frontal consiste en el circuito de diagnóstico y el sensor de la deceleración frontal, etc. Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de deceleración frontal, determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1615 / 14 se registra cuando se detecta una avería en el circuito de LH sensor airbag frontal.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1615 / 14	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito de LH sensor airbag frontal durante 2 segundos. • Airbag frontal del mal funcionamiento del sensor de LH • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • sala de máquinas cable principal • airbag delantero izquierdo del sensor • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

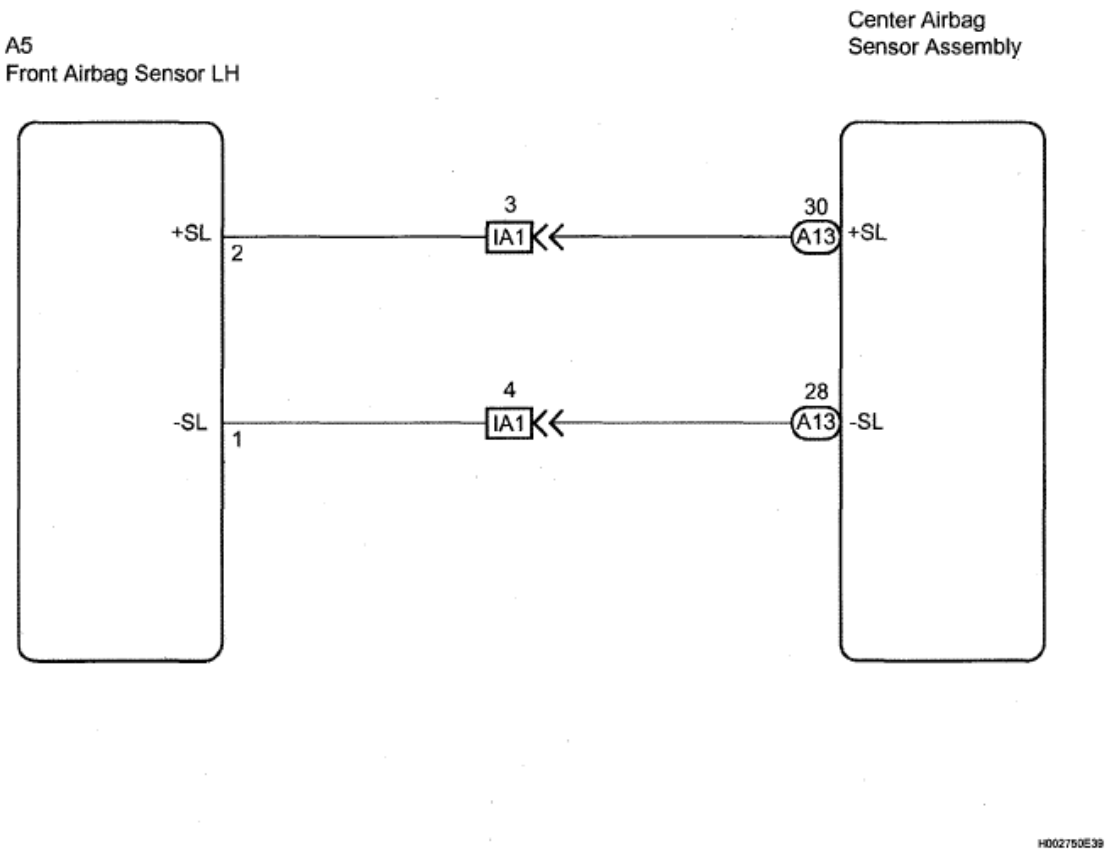


Fig. 52: Front Airbag Sensor LH Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores para el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1615 / 14 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1615 / 14 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2

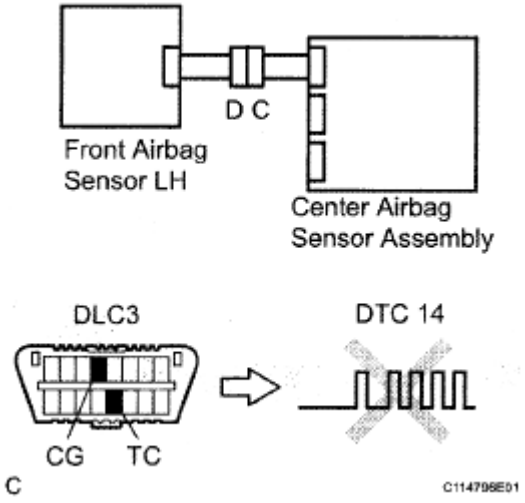


Fig. 53: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente al conjunto de sensor de airbag centro y la LH sensor airbag frontal.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR FRONT AIRBAG SENSOR LH CIRCUIT (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y la parte delantera LH sensor airbag.

segundo. El uso de un cable de servicio y conecte A13-30 (+ SL) y A13-28 (-SL) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A5-2 (+ SL) - A5-1 (-SL)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: Vaya al paso 8

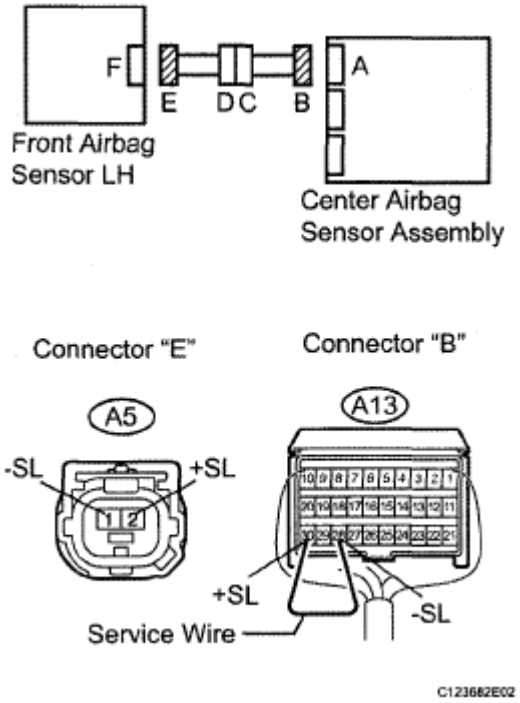


Fig. 54: Comprobación de frente Airbag Sensor LH Circuit (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso siguiente

4. **COMPROBAR FRONT AIRBAG SENSOR LH CIRCUIT (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A5-2 (+ SL) - A5-1 (-SL)	Siempre	1 Mohms o superior

NG: Vaya al paso 9

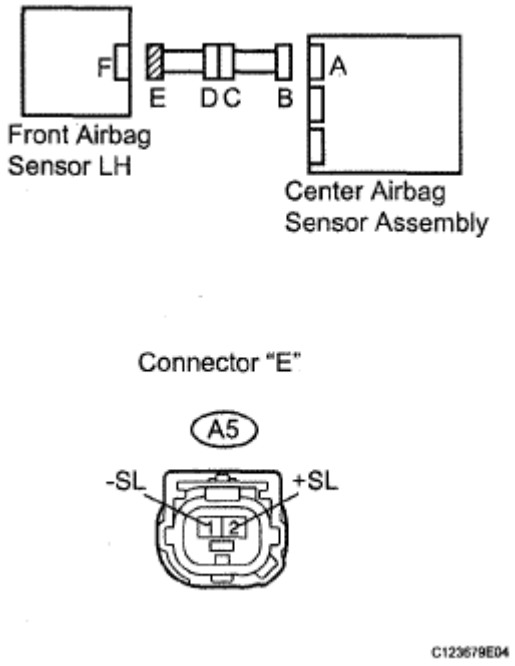


Fig. 55: Comprobación de frente Airbag Sensor LH Circuit (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR FRONT AIRBAG SENSOR LH CIRCUIT (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A5-2 (+ SL) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
AS-1 (-SL) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: Vaya al paso 10

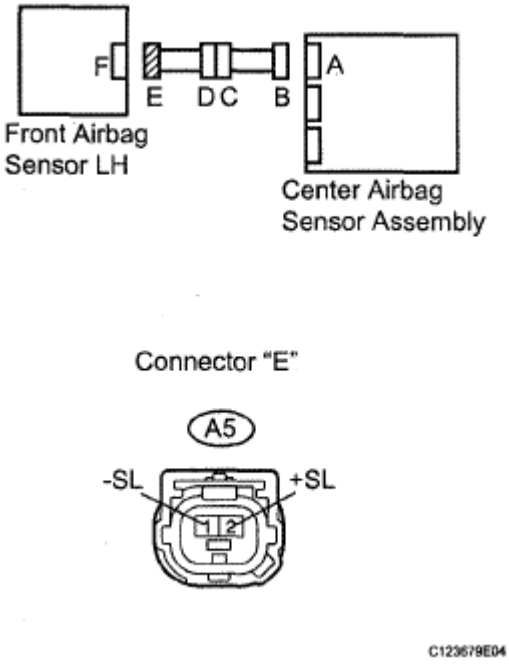


Fig. 56: Comprobación de frente Airbag Sensor LH Circuit (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. COMPROBAR FRONT AIRBAG SENSOR LH CIRCUIT (corto a tierra)

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

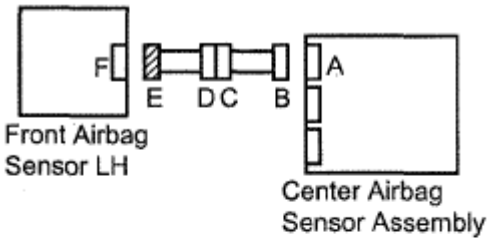
do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

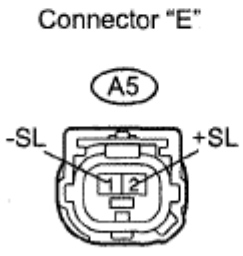
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A5-2 (+ SL) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohmios o superior
A5-1 (-SL) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohmios o superior

NG: Vaya al paso 11





C123679E04

Fig. 57: Comprobación de frente Airbag Sensor LH Circuit (cortocircuito a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR FRONT AIRBAG SENSOR LH**

a. Conectar los conectores para el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Intercambiar el sensor de humedad relativa airbag frontal con LH y conectar los conectores para ellos.

do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

h. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1615 / 14 es la salida.	UN
DTC B1610 / 13 es la salida.	segundo
DTC B1610 / 13 y B1615 / 14 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1610 / 13 y B1615 / 14 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

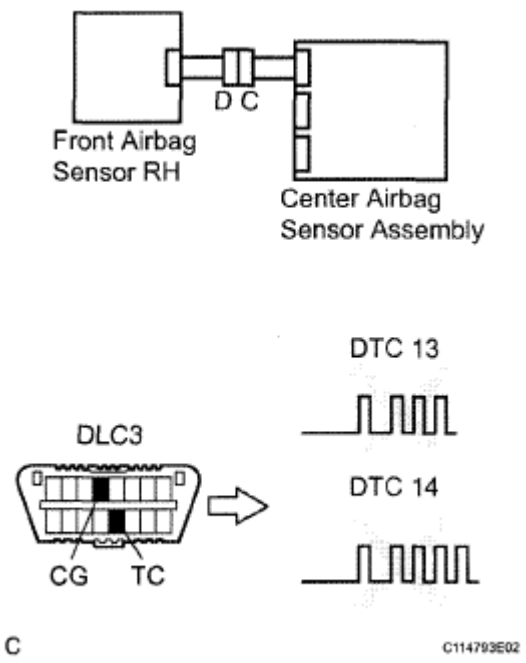


Fig. 58: Comprobación de frente Airbag Sensor LH

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC A:. REPLACE

CENTRO AIRBAG SENSOR MONTAJE B: REPLACE FRONT

AIRBAG SENSOR LH C: MÉTODO DE USO simulación para VER

8. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (OPEN)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas. INSINUACIÓN:

El cable de servicio ya se ha insertado en el conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
IA1-3 (+ SL) - IA1-4 (-SL)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

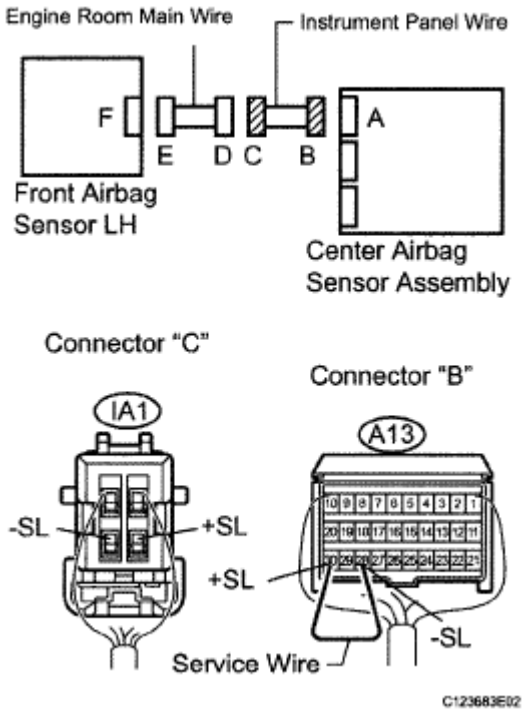


Fig. 59: Comprobación Instrument Panel Wire (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

9. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL cable (SHORT)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
IA1-3 (+ SL) - IA1-4 (-SL)	Siempre	1 Mohms o superiores

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

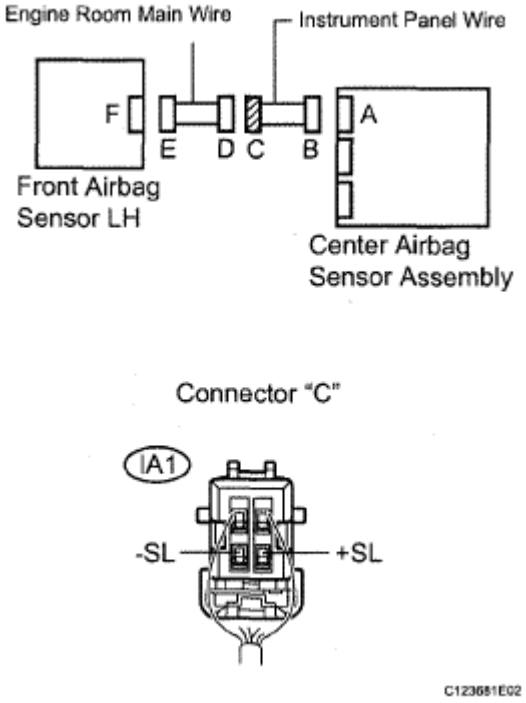


Fig. 60: Comprobación Instrument Panel Wire (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

10. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL CABLE (corto a B +)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

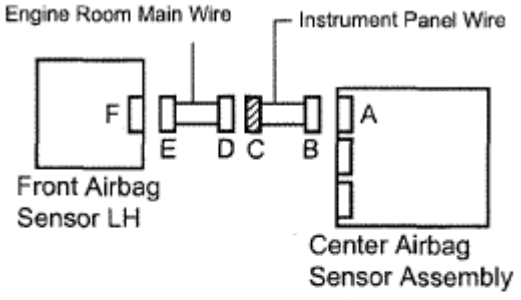
F. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
IA1-3 (+ SL) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
IA1-4 (-SL) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



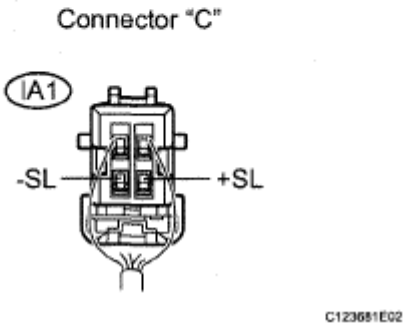


Fig. 61: Comprobación Instrument Panel Wire (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR SITIO DE MOTOR PRINCIPAL CABLE

11. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (CORTO A MASA)**

a. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable principal sala de máquinas.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
IA1-3 (+ SL) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior IA1-4 (-SL) -	
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior	

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

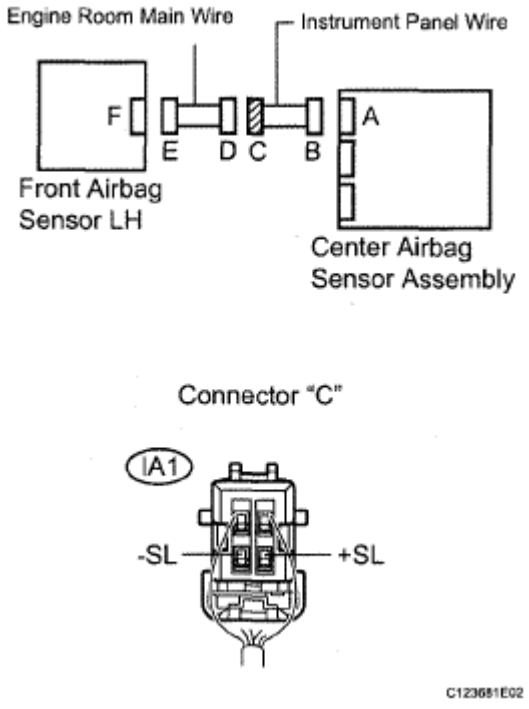


Fig. 62: Comprobación Instrument Panel Wire (cortocircuito a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REPARACIÓN O SUSTITUIR SITIO DE MOTOR

PRINCIPAL CABLE DTC B1620 / 21 del lado del conductor - Airbag SENSOR DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL

CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El lado del conductor - el circuito del sensor de airbag lateral consiste en el sensor de seguridad, el circuito de diagnóstico, el sensor de desaceleración lateral, etc.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de desaceleración lateral, se determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1620 / 21 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el lado del conductor - el circuito del sensor de airbag lateral.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1620 / 21	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + de la señal en el lado del conductor - el circuito del sensor de airbag lateral durante 2 segundos. • lado del conductor airbag trasera mal funcionamiento del sensor	• cables del piso • lado del conductor sensor airbag trasera • del lado del conductor - airbag lateral

	• del lado del conductor - lado Fallo del sensor del airbag • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	sensor • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

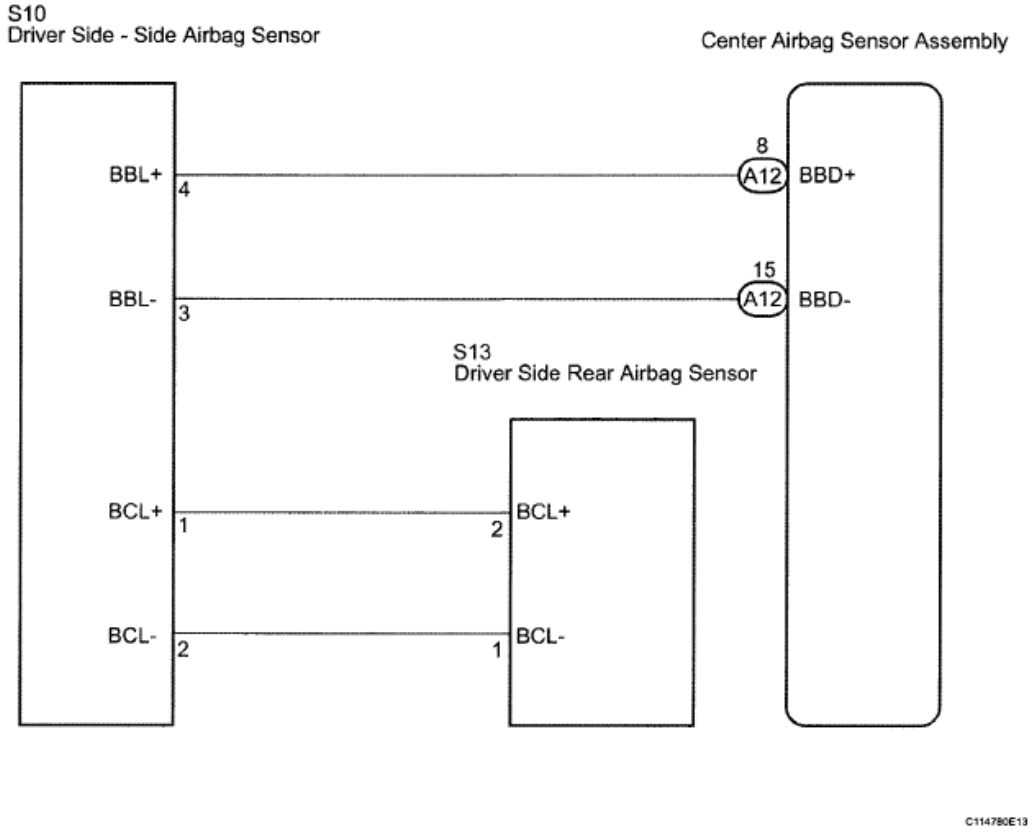


Fig. 63: del lado del conductor - Airbag lateral del sensor Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

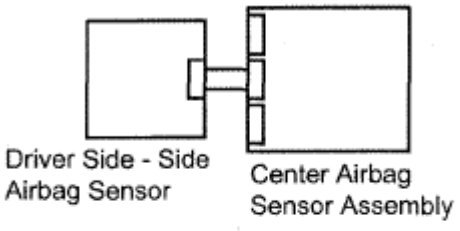
mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1620 / 21 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1620 / 21 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2



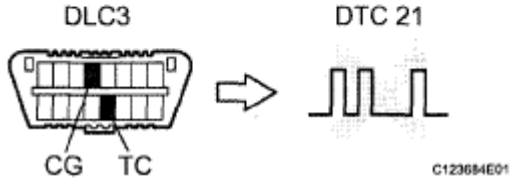


Fig. 64: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la del lado del conductor - sensor de airbag lateral y el conjunto del sensor del airbag central.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN piso de alambre (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y el lado del conductor - sensor airbag lateral.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte A12-8 (BBD +) y A12-15 (BBD-) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S10-4 (BBL +) - S10-3 (BBL-) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

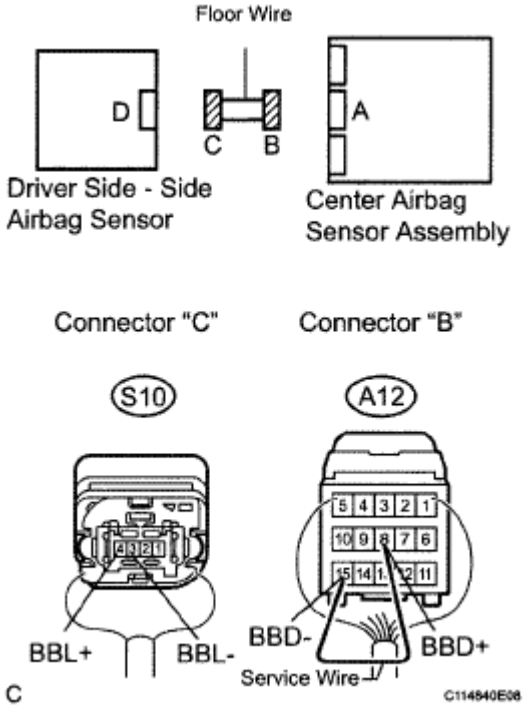


Fig. 65: Comprobación de piso de alambre (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S10-4 (BBL +) - S10-3 (BBL-) Siempre	1 Mohms o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

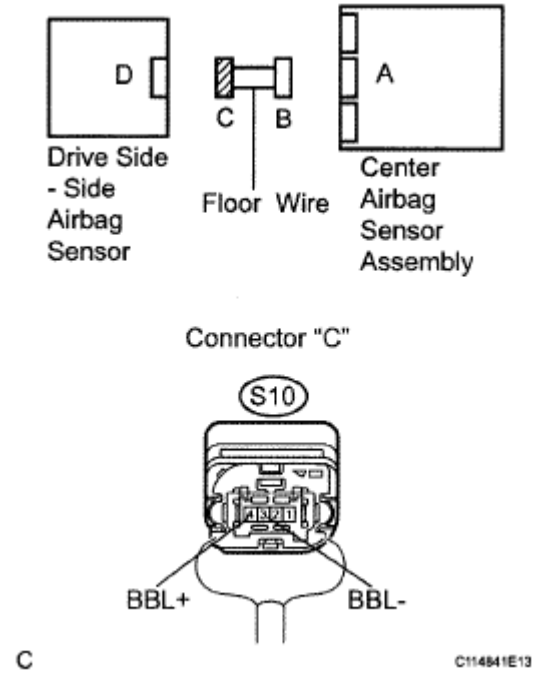


Fig. 66: Comprobación de piso de alambre (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S10-4 (BBL +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S10-3 (BBL-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

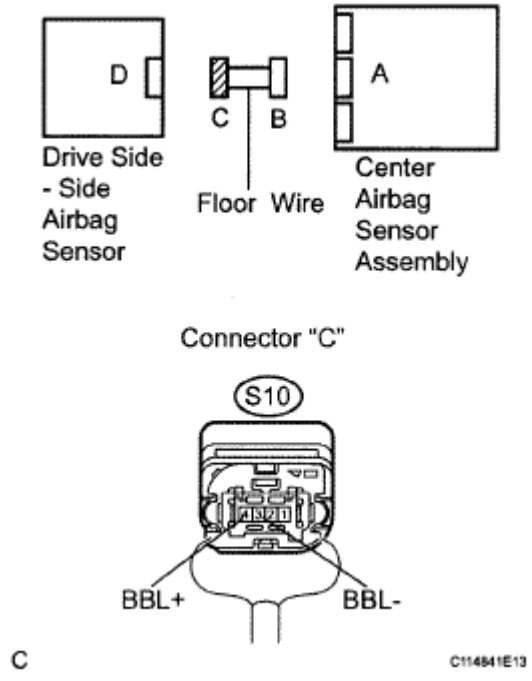


Fig. 67: Comprobación de piso de alambre (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **VERIFICACIÓN piso de alambre (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
S10-4 (BBL +) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms		o superior S10-3 (BBL-) -
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

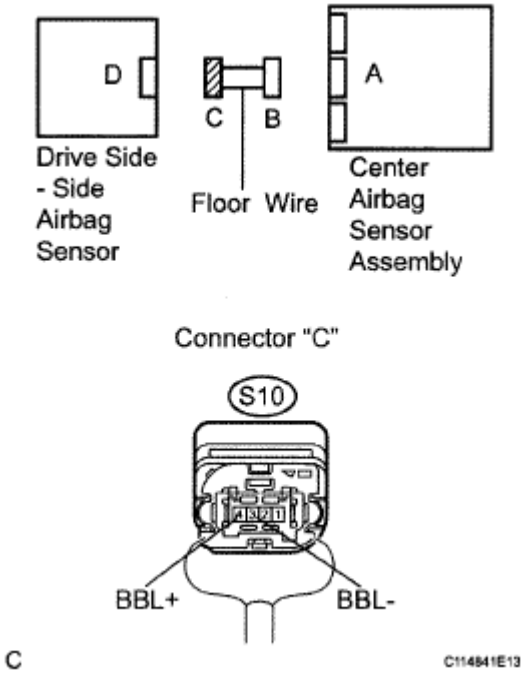


Fig. 68: Comprobación de piso de alambre (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR lado del conductor - Airbag SENSOR**

a. Conectar el conector a la asamblea central del sensor del airbag.

segundo. Intercambiar el lado del conductor - sensor de airbag lateral con el lado del acompañante - sensor de airbag lateral y conecte los conectores para ellos.

do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

h. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

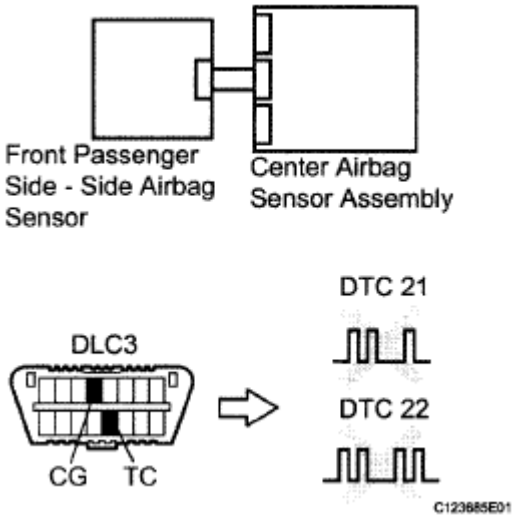


Fig. 69: Comprobación del lado del conductor - Airbag lateral Sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

Resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1620 / 21 es la salida.	UN
DTC B1625 / 22 no se emite.	segundo
DTC B1620 / 21 y B1625 / 22 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1620 / B1625 y 21/22 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

UN: Vaya al paso 8

B: REPLACE lado del conductor - SIDE AIRBAG SENSOR C: Método de

simulación utilizar para comprobar

8. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Devolver el lado del acompañante - sensor de airbag del lado del conductor y el lado - sensor de airbag lateral a su posición original y conectar los conectores para ellos.

re. Desconectar los conectores del lado del conductor - sensor airbag posterior y del lado del conductor - sensor airbag lateral.

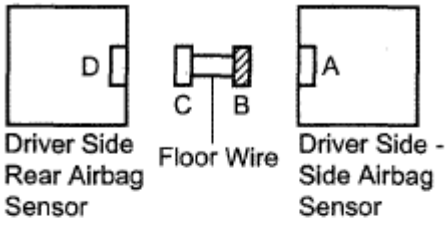
mi. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S10-1 (BCL +) - S10-2 (Bcl)	Siempre 1 Mohms o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre



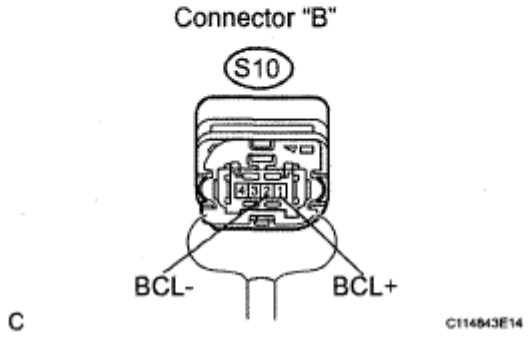


Fig. 70: Comprobación de piso de alambre (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

9. **VERIFICACIÓN piso de alambre (CORTO A MASA)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S10-1 (BCL +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior S10-2 (Bcl) -
Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

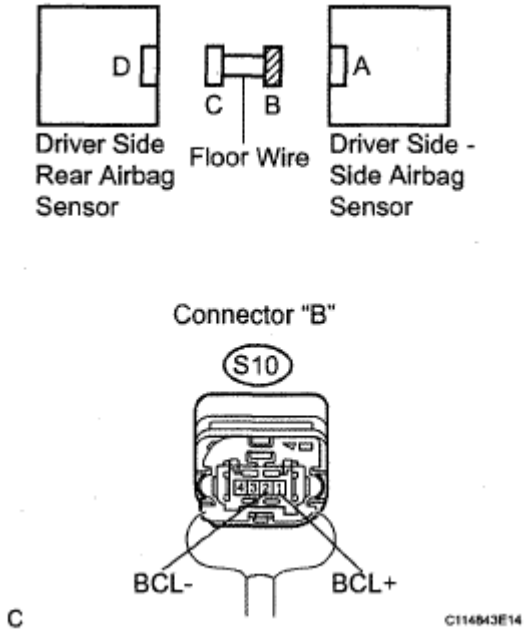


Fig. 71: Comprobación de piso de alambre (cortocircuito a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

10. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

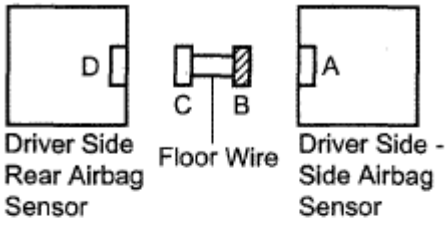
do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S10-1 (BCL +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S10-2 (Bcl) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre



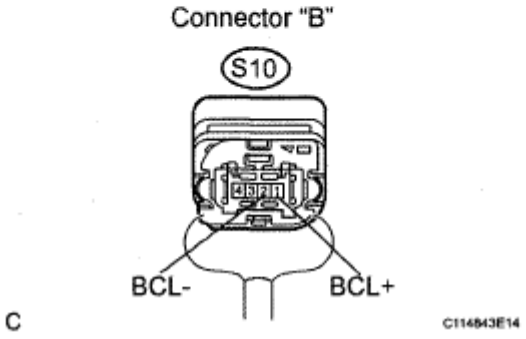


Fig. 72: Comprobación de piso de alambre (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

11. **VERIFICACIÓN del lado del conductor airbag lateral SENSOR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Conectar el conector al lado del conductor - sensor de airbag lateral.

re. Intercambiar el sensor airbag trasera del lado del conductor con el sensor de airbag trasera lado del acompañante y conectar los conectores a ellos.

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

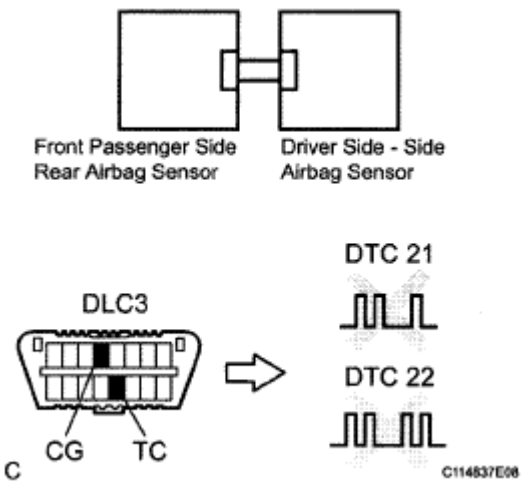


Fig. 73: Comprobación del lado del conductor del sensor trasero Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

Resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1620 / 21 se emite.	UN
DTC B1625 / 22 es la salida.	segundo
DTC B1620 / 21 y B1625 / 22 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1620 / B1625 y 21/22 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

A: REPLACE CENTRO AIRBAG SENSOR MONTAJE B: Reemplazar el

controlador SIDE TRASERO AIRBAG SENSOR C: USO método de

simulación COMPROBAR

DTC B1625 / 22 FRONTAL del lado del pasajero - airbag lateral SENSOR DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El lado del acompañante - circuito del sensor de airbag lateral consiste en el sensor de seguridad, el circuito de diagnóstico, el sensor de desaceleración lateral, etc.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de desaceleración lateral, se determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1625 / 22 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el lado del acompañante - circuito del sensor de airbag lateral.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1625 / 22	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + de la señal en el lado del acompañante - circuito del sensor de airbag lateral durante 2 segundos. • lado del acompañante airbag trasera mal funcionamiento del sensor • lado del acompañante - Airbag lateral mal funcionamiento del sensor • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • lado del acompañante sensor de airbag trasero • lado del acompañante - sensor de airbag lateral • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

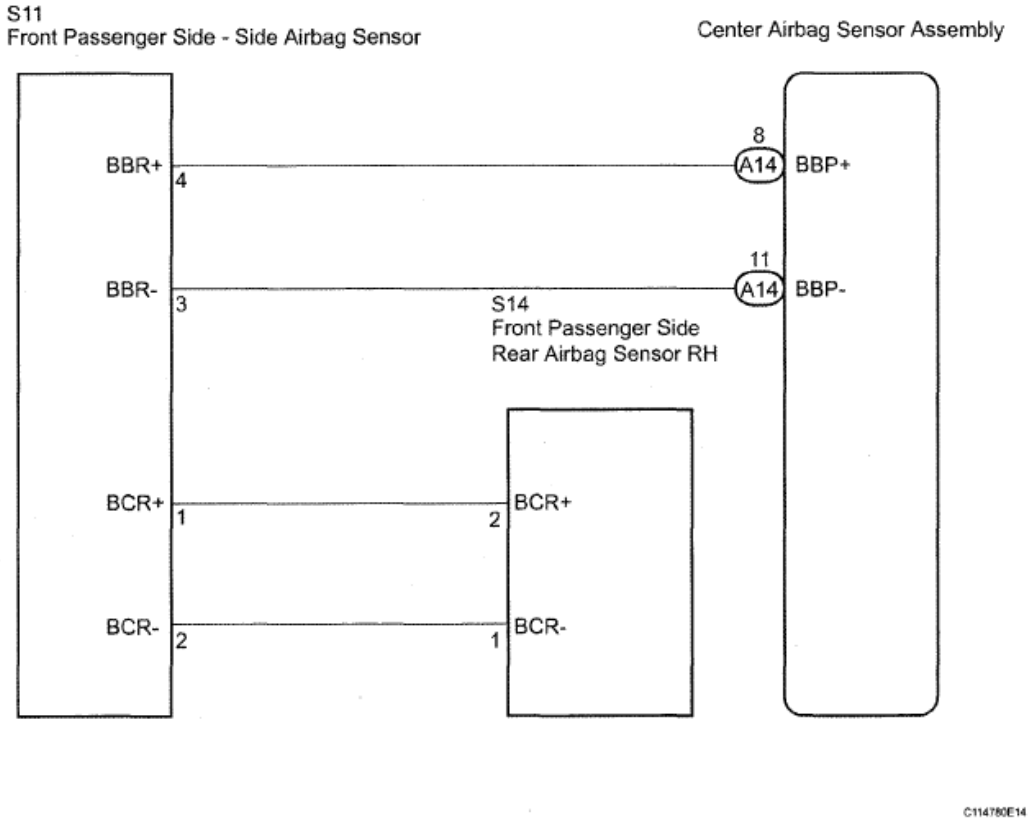


Fig. 74: Front Passenger Side - Airbag lateral del sensor Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1625 / 22 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1625 / 22 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2

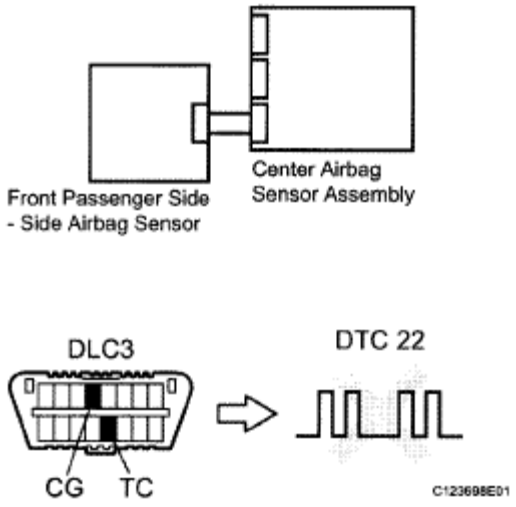


Fig. 75: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados en el lado del acompañante - sensor de airbag lateral y el conjunto del sensor del airbag central.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN piso de alambre (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor centro de airbag y el lado del acompañante - sensor airbag lateral.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte A14-8 (BBP +) y A14-11 (BBP-) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S11-4 (BBR +) - S11-3 (BBR-) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

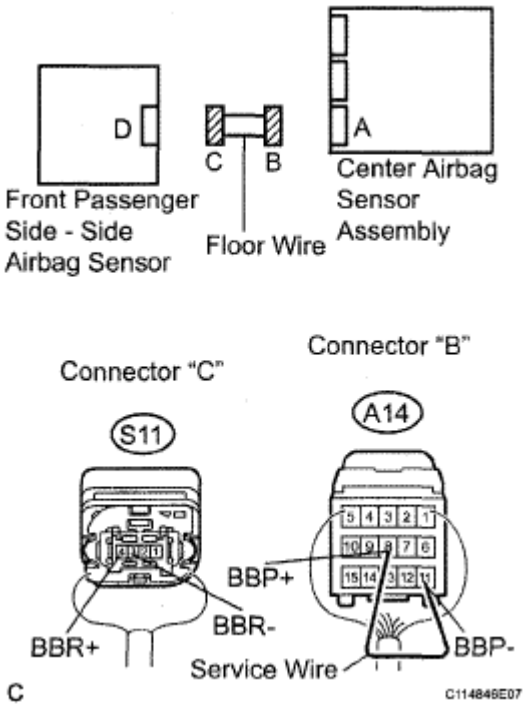


Fig. 76: Comprobación de piso de alambre (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso siguiente

4. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

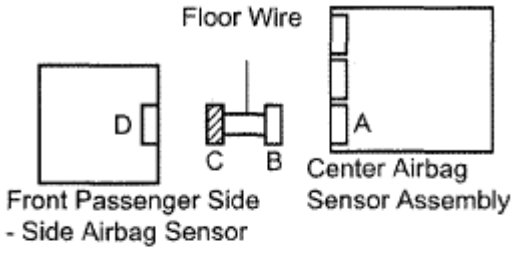
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
S11-4 (BBR +) - S11-3 (BBR-)	Siempre	1 Mohms o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre



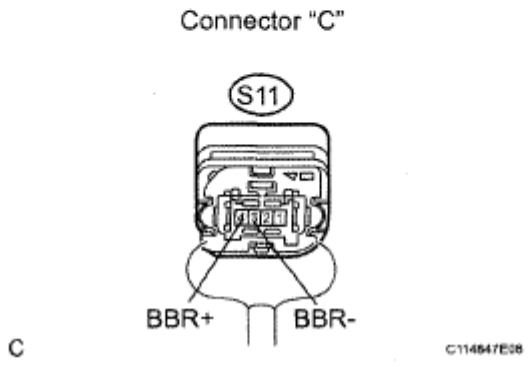


Fig. 77: Comprobación de piso de alambre (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto a B +)**

a. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
S11-4 (BBR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S11-3 (BBR-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

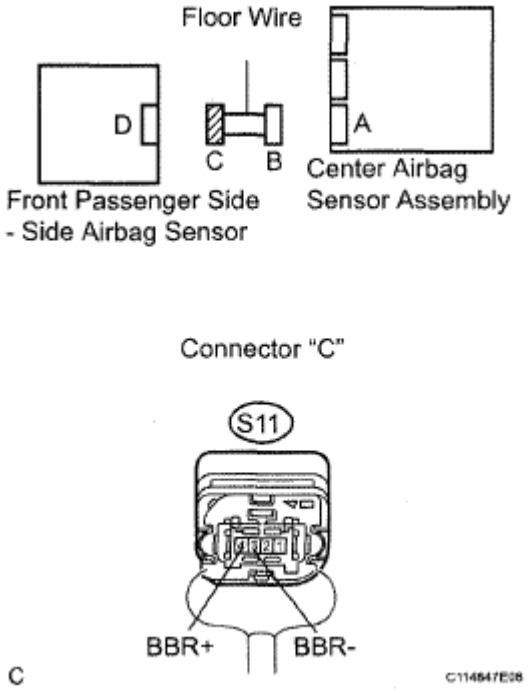


Fig. 78: Comprobación de piso de alambre (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **VERIFICACIÓN piso de alambre (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S11-4 (BBR +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior S11-3 (BBR-) -
Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

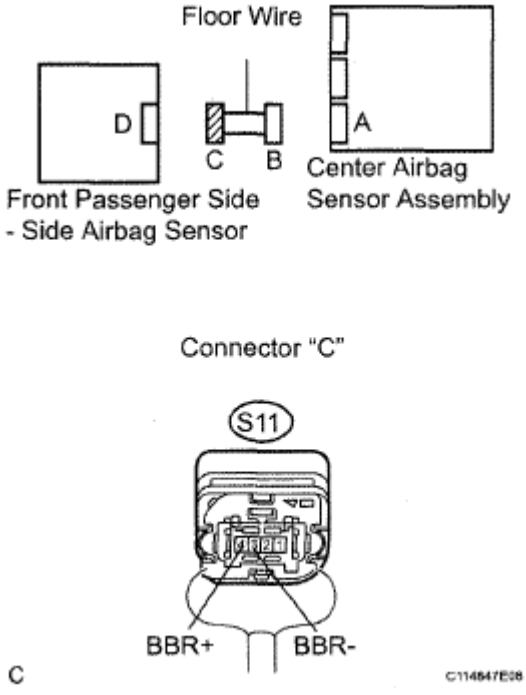


Fig. 79: Comprobación de piso de alambre (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **Retención del lado de pasajero delantero - airbag lateral SENSOR**

a. Conectar el conector a la asamblea central del sensor del airbag.

segundo. Intercambiar el lado del acompañante - sensor de airbag lateral con el lado del conductor - sensor de airbag lateral y conecte los conectores para ellos.

do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

h. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1625 / 22 es la salida.	UN
DTC B1620 / 21 es la salida.	segundo
DTC B1620 / 21 y B1625 / 22 no se emiten.	do

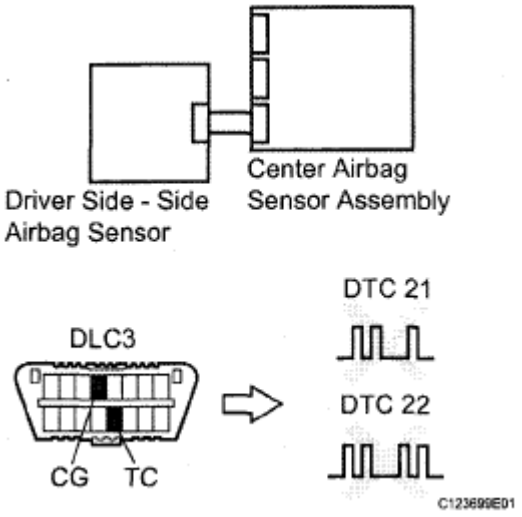


Fig. 80: Comprobación de lado delantero de pasajero - Airbag lateral Sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1620 / B1625 y 21/22 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

UN: Vaya al paso 8

B: REPLACE lado del pasajero FRONT - SIDE AIRBAG SENSOR C: Método de

simulación utilizar para comprobar

8. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Devolver el lado del conductor - sensor de airbag lateral y el lado del acompañante - sensor de airbag lateral a su posición original y conectar los conectores para ellos.

re. Desconectar los conectores desde el lado del acompañante - sensor airbag lateral y lado del acompañante sensor airbag trasero.

mi. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S11-1 (BCR +) - S11-2 (BCR)	Siempre 1 Mohms o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

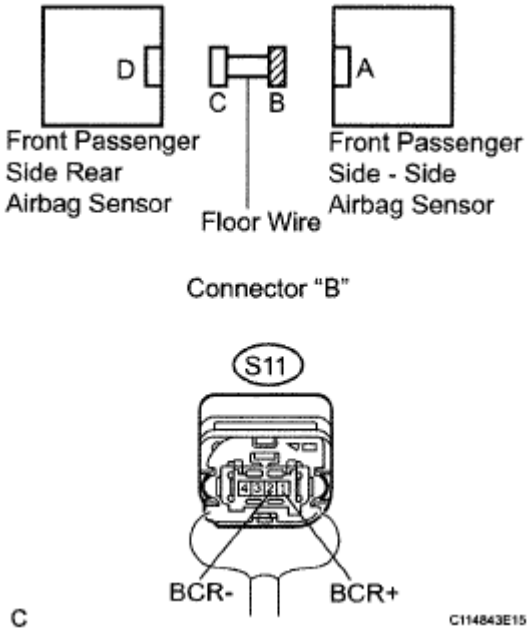


Fig. 81: Comprobación de piso de alambre (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

9. **VERIFICACIÓN piso de alambre (CORTO A MASA)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
S11-1 (BCR +) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superior S11-2 (BCR) -	
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

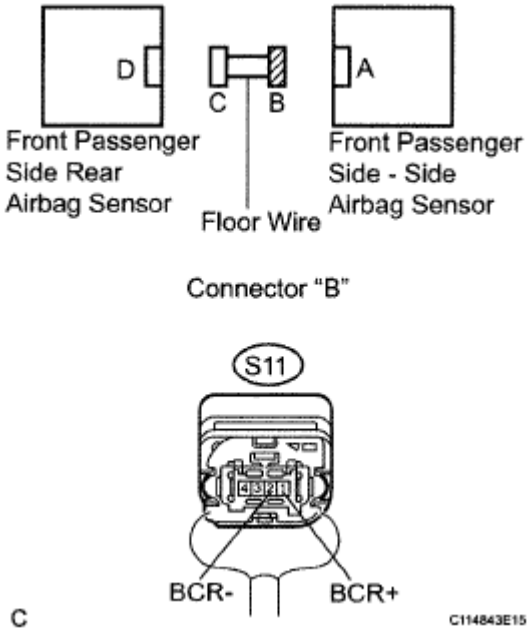


Fig. 82: Comprobación de piso de alambre (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

10. **VERIFICACIÓN piso de alambre (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
S11-1 (BCR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S11-2 (BCR) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

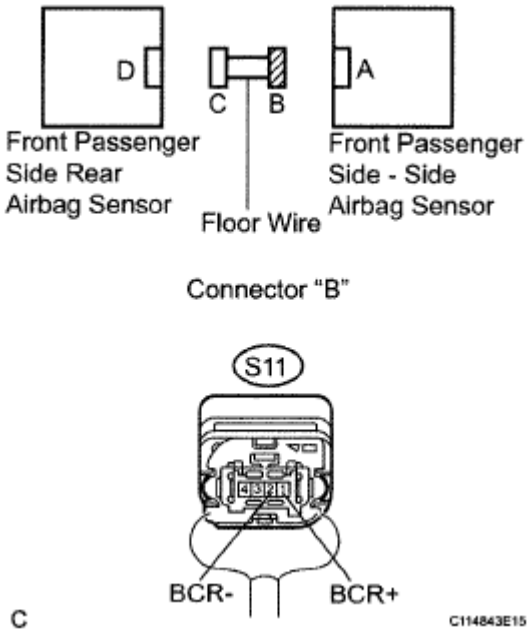


Fig. 83: Comprobación de piso de alambre (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

11. **COMPROBAR DELANTERA PASAJERO TRASERO AIRBAG SENSOR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Conectar el conector al lado del acompañante - sensor de airbag lateral.

re. Intercambiar el sensor airbag trasero del lado del pasajero delantero con el sensor de airbag trasera del lado del conductor y conectar los conectores a ellos.

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1625 / 22 es la salida.	UN
DTC B1620 / 21 es la salida.	segundo
DTC B1620 / 21 y B1625 / 22 no se emiten.	do

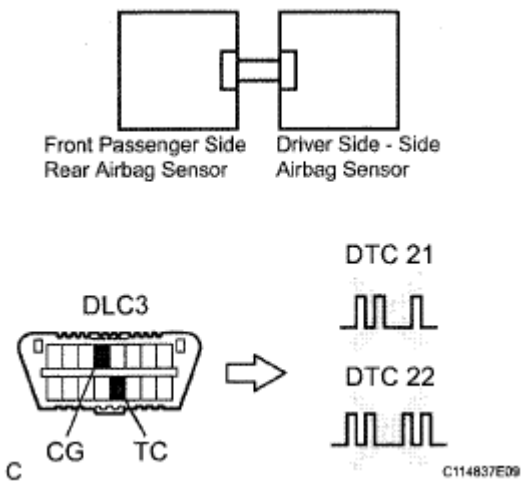


Fig. 84: Comprobación delantero de pasajero lado del sensor trasero Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1620 / B1625 y 21/22 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

A: REPLACE CENTRO AIRBAG conjunto de sensor B: REPLACE pasajero

delantero SIDE TRASERO AIRBAG SENSOR C: USO método de simulación

COMPROBAR

DTC B1630 / 23 del lado del conductor airbag lateral SENSOR DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito del sensor de airbag trasera del lado del conductor consiste en el sensor de seguridad, el circuito de diagnóstico, el sensor de desaceleración lateral, etc.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de desaceleración lateral, se determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1630 / 23 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito del sensor de airbag trasera del lado del conductor.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1630 / 23	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito del sensor de airbag del lado del conductor trasera durante 2 segundos.	• cables del piso • del lado del conductor - sensor de airbag lateral

	• del lado del conductor - lado Fallo del sensor del airbag • lado del conductor airbag trasera mal funcionamiento del sensor • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• lado del conductor sensor airbag trasera • conjunto del sensor del airbag centro

INSINUACIÓN:

Solucionar DTC B1620 / 21 primero cuando DTC B1620 / 21 y B1630 / 23 se emiten simultáneamente.

DIAGRAMA DE CABLEADO

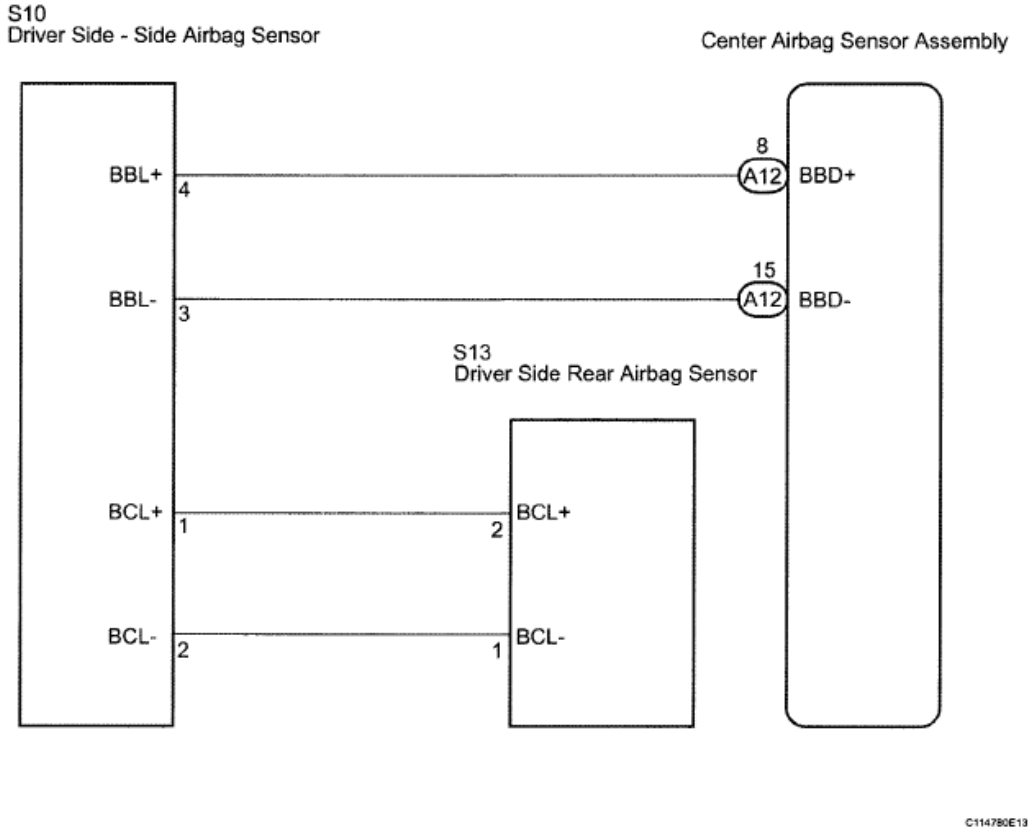


Fig. 85: sensor de airbag del lado del conductor trasero Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1630 / 23 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1630 / 23 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2

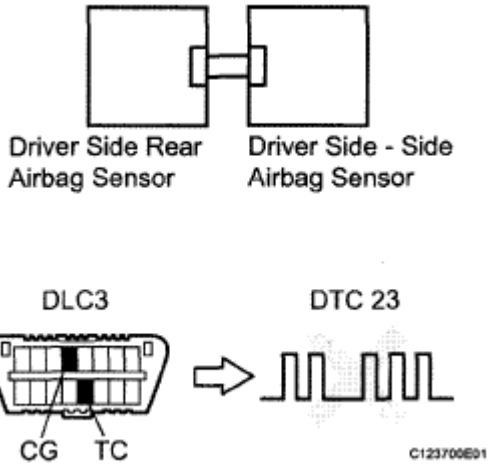


Fig. 86: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la del lado del conductor - sensor de airbag lateral y el sensor del airbag trasera del lado del conductor.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN piso de alambre (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del lado del conductor - sensor airbag lateral y el sensor de airbag trasera del lado del conductor.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte S13-2 (BCL +) y S13-1 (Bcl) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condition especificado
S10-1 (BCL +) - S10-2 (Bcl) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre NO. 2

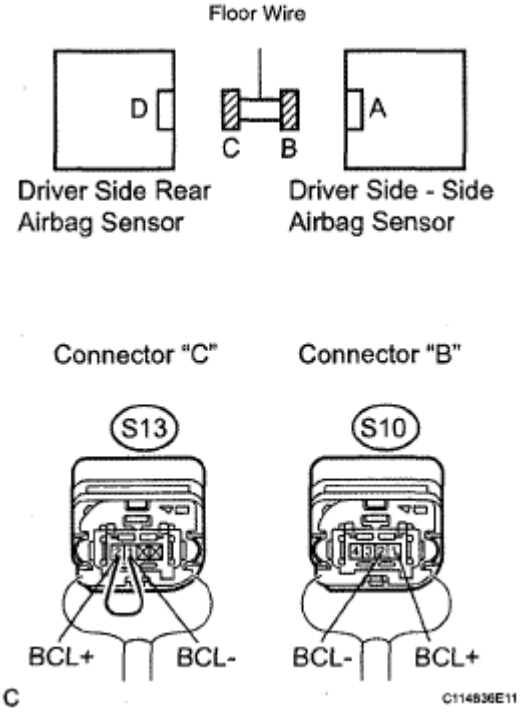


Fig. 87: Comprobación de piso de alambre (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **VERIFICACIÓN del lado del conductor airbag lateral SENSOR**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

segundo. Conectar el conector del sensor del airbag trasera del lado del conductor.

do. Intercambiar el sensor airbag trasero del lado del pasajero delantero con el sensor de airbag trasera del lado del conductor y conectar los conectores a ellos.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

F. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

yo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1630 / 23 es la salida.	UN
DTC B1635 / 24 es la salida.	segundo
DTC B1630 / 23 y B1635 / 24 no se emiten.	do

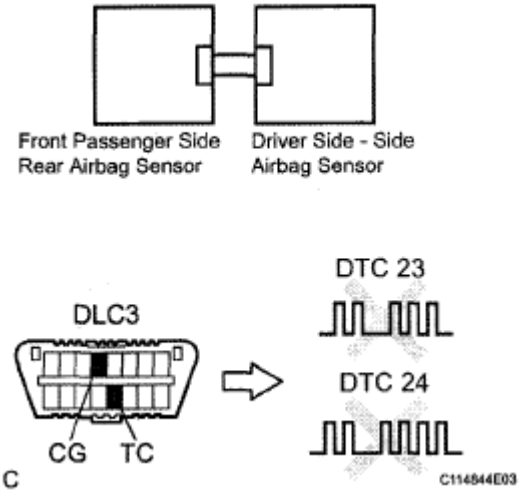


Fig. 88: Comprobación del lado del conductor del sensor trasero Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1630 / B1635 y 23/24 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

UN: Vaya al paso 5

B: Reemplazar el controlador SIDE TRASERO AIRBAG SENSOR C: el uso

del método de simulación para VER

5. **COMPROBAR lado del conductor - Airbag SENSOR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Enviar el sensor airbag trasero del lado del pasajero delantero y del lado del conductor sensor airbag trasero a sus posiciones originales y conectar los conectores a ellos.

re. Intercambiar el lado del acompañante - sensor de airbag lateral con el lado del conductor - sensor de airbag lateral y conecte los conectores para ellos.

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

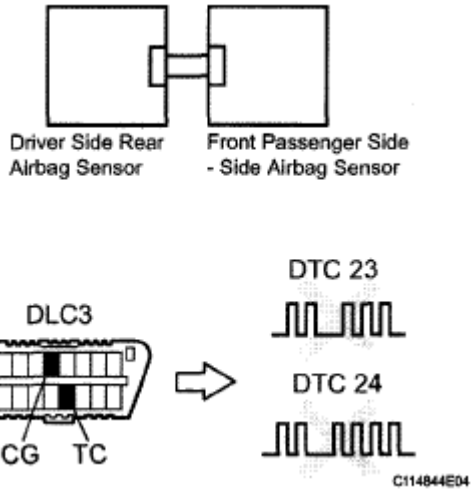


Fig. 89: Comprobación del lado del conductor - Airbag lateral Sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

Resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1630 / 23 es la salida.	UN
DTC B1635 / 24 es la salida.	segundo
DTC B1630 / 23 y B1635 / 24 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1630 / B1635 y 23/24 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

R: REEMPLAZAR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

B: REPLACE lado del conductor - SIDE AIRBAG SENSOR C: Método de

simulación utilizar para comprobar

DTC B1635 / 24 pasajero delantero SIDE TRASERO AIRBAG SENSOR MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito del sensor de airbag trasera lado del acompañante consiste en el sensor de seguridad, el circuito de diagnóstico, el sensor de desaceleración lateral, etc.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales del sensor de desaceleración lateral, se determina si o no el SRS debe ser activado.

DTC B1635 / 24 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito del sensor de airbag trasero del lado del acompañante.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1635 / 24	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito del sensor de airbag trasero del lado del pasajero delantero durante 2 segundos. • lado del acompañante - Airbag lateral mal funcionamiento del sensor • lado del acompañante airbag trasera mal funcionamiento del sensor • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • lado del acompañante - sensor de airbag lateral • lado del acompañante sensor de airbag trasero • conjunto del sensor del airbag centro

INSINUACIÓN:

Solucionar DTC B1625 / 22 primero cuando DTC B1625 / 22 y B1635 / 24 se emiten simultáneamente.

DIAGRAMA DE CABLEADO

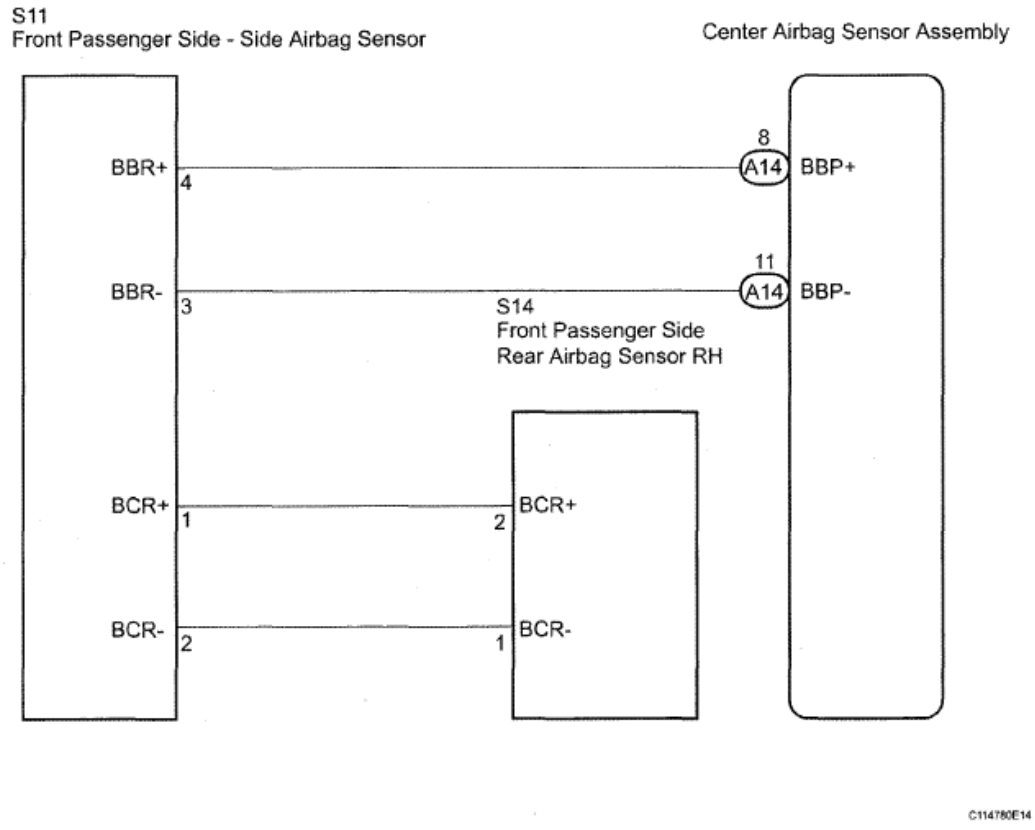


Fig. 90: delantero de pasajero trasero Airbag lateral del sensor Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

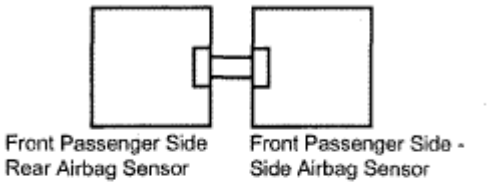
mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1635 / 24 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1635 / 24 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2



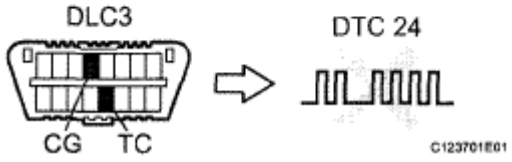


Fig. 91: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados en el lado del acompañante - sensor de airbag lateral y el lado del pasajero del sensor del airbag delantero y trasero.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN piso de alambre (OPEN)**

a. Desconectar los conectores desde el lado del acompañante - sensor airbag lateral y el lado del pasajero sensor airbag delantero y trasero.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte S14-2 (BCR +) y S14-1 (BCR) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

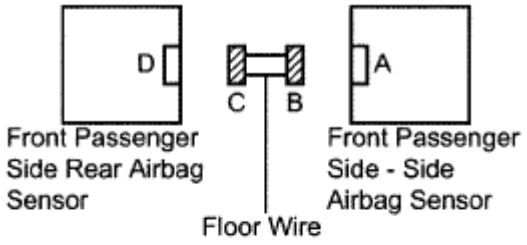
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condition especificado	

S11-1 (BCR +) - S11-2 (BCR) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre



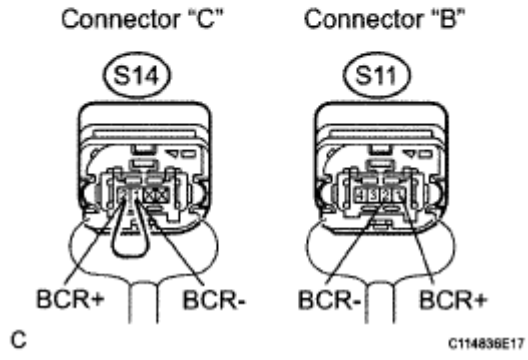


Fig. 92: Comprobación de piso de alambre (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR DELANTERA PASAJERO TRASERO AIRBAG SENSOR**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

segundo. Conectar el conector al lado del acompañante - sensor de airbag lateral.

do. Intercambiar el sensor airbag trasera del lado del pasajero delantero con el lado del conductor señor airbag trasera y conectar los conectores a ellos.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

F. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

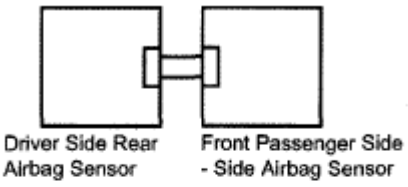
yo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

resultado

resultado

Resultado	Proceder a

24 es la salida.	UN
DTC B1630 / 23 es la salida.	segundo
DTC B1630 / 23 y B1635 / 24 no se emiten.	do



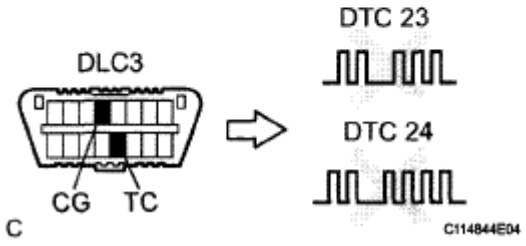


Fig. 93: Comprobación delantero de pasajero lado del sensor trasero Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1630 / B1635 y 23/24 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

UN: Vaya al paso 5

B: REPLACE pasajero delantero SIDE TRASERO AIRBAG SENSOR C: el uso del método de simulación para VER

5. **Retención del lado de pasajero delantero - airbag lateral SENSOR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Devolver el sensor delantero del lado del pasajero trasero airbag y el sensor de airbag trasera del lado del conductor a sus posiciones originales y conectar los conectores a ellos.

re. Intercambiar el lado del acompañante - sensor de airbag lateral con el lado del conductor - sensor de airbag lateral y conecte los conectores para ellos.

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

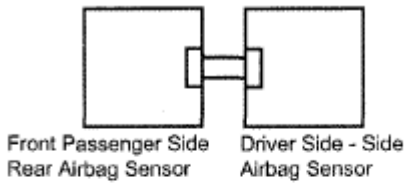
F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK. DTC B1635 /

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).



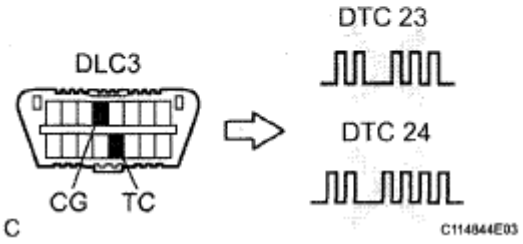


Fig. 94: Comprobación de lado delantero de pasajero - Airbag lateral Sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

Resultado

Resultado	Proceder a
DTC B1635 / 24 es la salida.	UN
DTC B1630 / 23 es la salida.	segundo
DTC B1630 / 23 y B1635 / 24 no se emiten.	do

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1630 / B1635 y 23/24 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

A: REPLACE CENTRO AIRBAG SENSOR MONTAJE B: REPLACE delantero del pasajero - SIDE AIRBAG SENSOR C: Método de simulación utilizar para comprobar

DTC B1650 / 32 OCUPANTES mal funcionamiento del sistema CLASIFICACIÓN

DESCRIPCIÓN

El circuito del sistema de clasificación de ocupantes consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el sistema de clasificación de ocupantes.

Si el conjunto de sensor de airbag centro recibe señales de la ECU de clasificación de ocupantes, se determina si o no el conjunto del airbag del acompañante, el conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho y el conjunto de cinturón exterior asiento delantero RH (lado del pasajero delantero frontal pretensor detonador) debe ser operado . DTC B1650 / 32 se registra cuando se detecta una avería en el circuito del sistema de clasificación de ocupantes.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1650 / 32	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + de la señal en el circuito del sistema de clasificación de ocupantes durante 2 segundos. • sistema de clasificación de ocupantes mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• sistema de clasificación de ocupantes • de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • conjunto del sensor del airbag centro

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

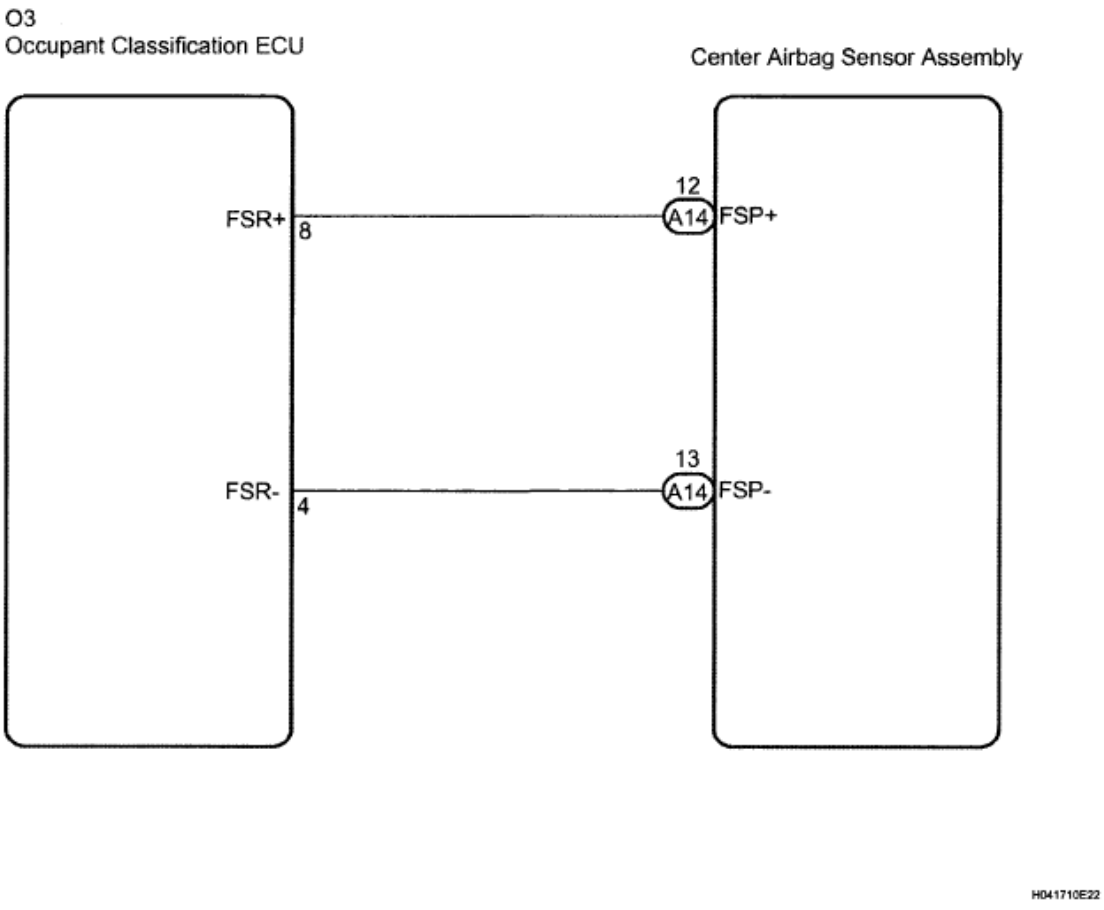


Fig. 95: Clasificación de los ocupantes Mal funcionamiento del sistema - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC (ocupante CLASIFICACIÓN ECU)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 10 segundos.

segundo. Utilizando el comprobador inteligente, comprobar los DTC de la ECU de clasificación de ocupantes (véase **DTC VERIFICACIÓN / CLEAR**).

OK: DTC no se emite. NG: IR A LA INSPECCIÓN PROCEDIMIENTO DE

SALIDA DTC

OK: vaya al paso siguiente

2. **COMPROBAR DTC (conjunto de sensor AIRBAG centro)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1650 / 32 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1650 / 32 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

DE ACUERDO: Vaya al paso 3

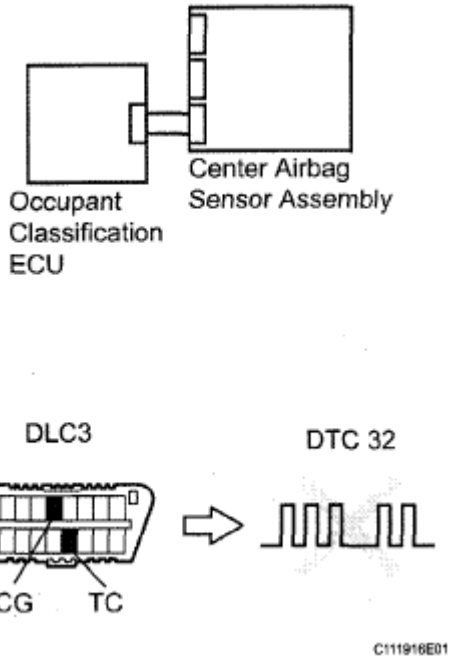


Fig. 96: Comprobación de DTC (Conjunto de sensores de airbag Centro)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. MÉTODO DE

USO simulación es posible comprobar

3. Comprobar la conexión de los conectores

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados al conjunto del sensor del airbag central y la ECU de clasificación de ocupantes.

OK: Los conectores están conectados. NG:

conectar los conectores

OK: vaya al paso siguiente

4. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y la ECU de clasificación de ocupantes.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte A14-12 (FSP +) y A14-13 (FSP-) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

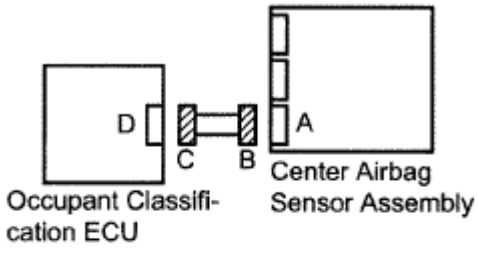
TERMINAL DE CONEXIÓN Condición especificada

Terminal de conexión Condición	Condición especificada
O3-8 (FSR +) - O3-4 (FSR-) Siempre	Por debajo de 1 ohm

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do



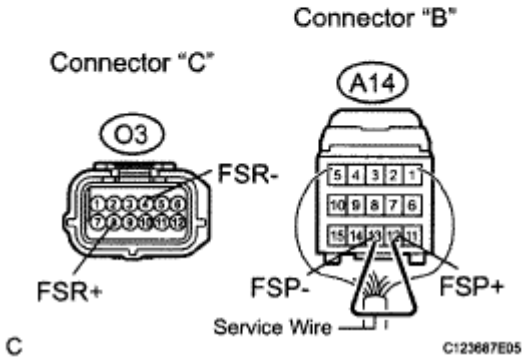


Fig. 97: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (Open)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC B:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso

siguiente

5. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TERMINAL DE CONEXIÓN Condición especificada

Terminal de conexión Condición	Condición especificada
O3-8 (FSR +) - O3-4 (FSR-)	Siempre 1 Mohms o mayor

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

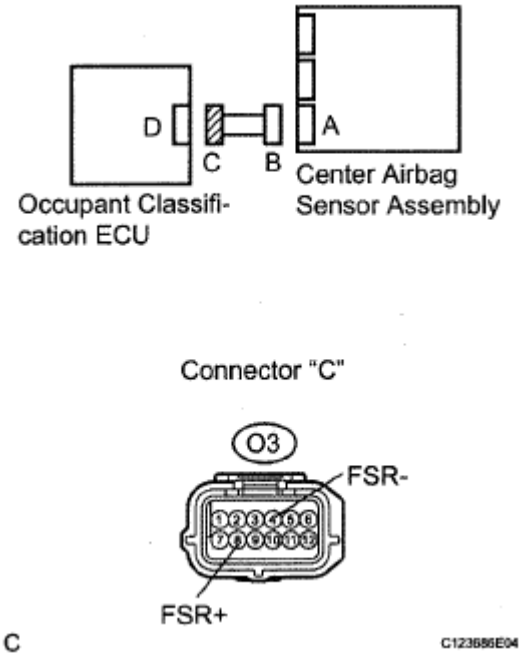


Fig. 98: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (Short)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-8 (FSR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O3-4 (FSR-) Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

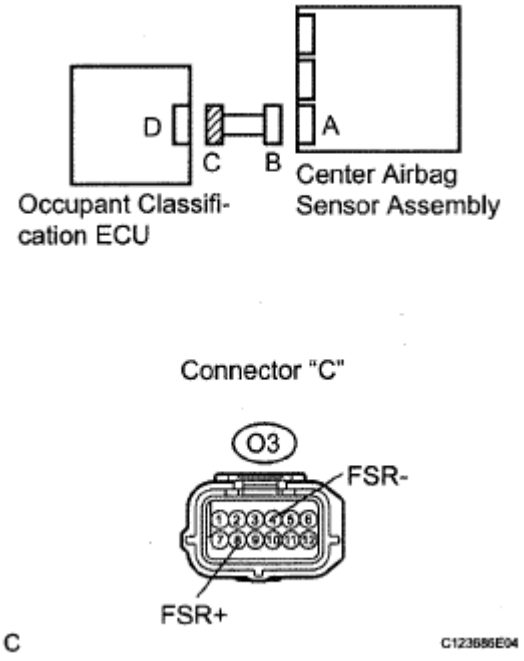


Fig. 99: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (corto a B +)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC B:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso

siguiente

7. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O3-8 (FSR +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior suelo O3-4
(FSR-) cuerpo siempre 1 MOhms o superiores	

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN

GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

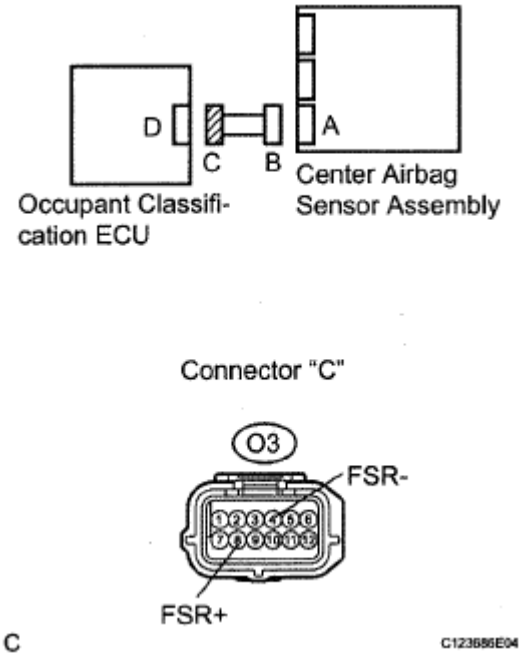


Fig. 100: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (corto a tierra)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC A:. REPLACE MAL FUNCIONAMIENTO

CENTRO AIRBAG conjunto sensor DTC B1653 / 35 ASIENTO POSICIÓN AIRBAG SENSOR

CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito del sensor de posición del asiento airbag consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el sensor de airbag posición del asiento.

DTC B1653 / 35 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito del sensor de airbag posición del asiento.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
	• El conjunto sensor centro airbag recibe un corto circuito de línea	• de cables del piso ((1)) • Panel de instrumentos de alambre No. 3 ((2))

B1653 / 35	de la señal, una señal de circuito abierto, un corto circuito a tierra de señal o un cortocircuito a B + señal en el circuito del sensor de posición del asiento airbag durante 2 segundos. • la posición del asiento mal funcionamiento del sensor del airbag • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• Asiento delantero cinturón interior LH conjunto • Asiento sensor de posición del airbag • conjunto del sensor del airbag centro

(1) con el costado y de cortina

(2) sin lateral y de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

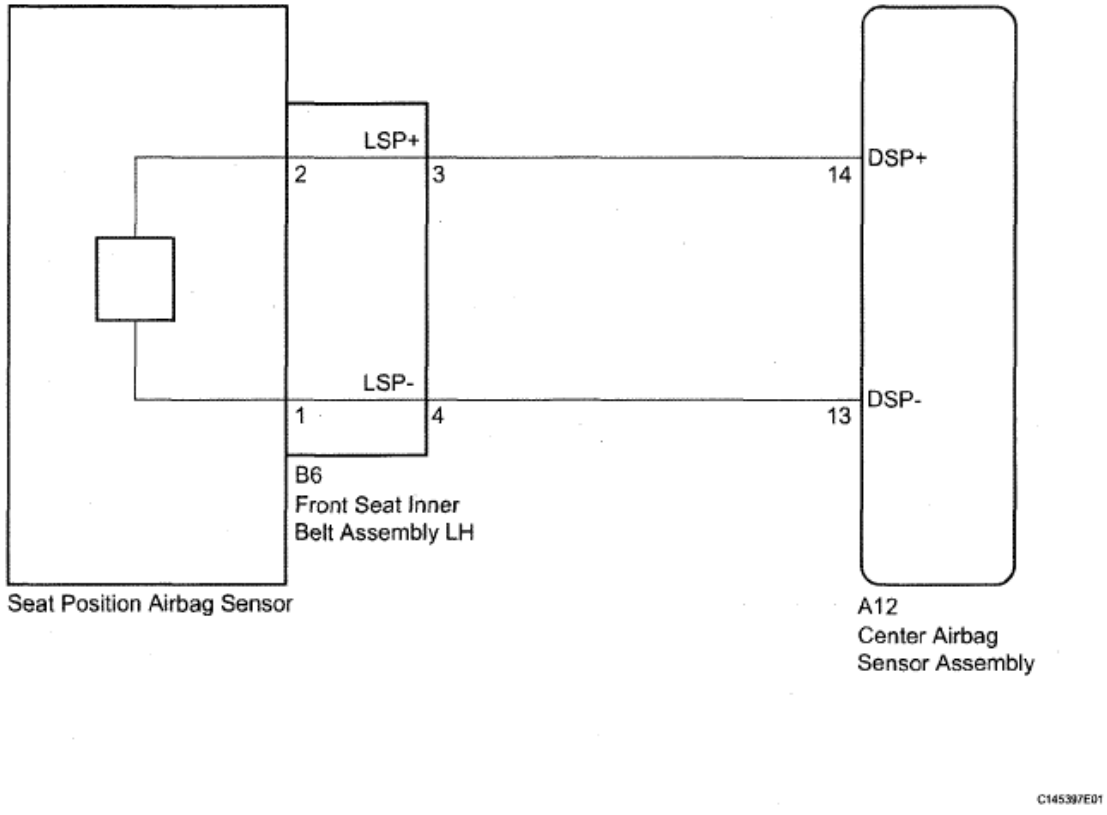


Fig. 101: Airbag asiento del sensor de posición Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

mi. Compruebe si hay DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1653 / 35 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1653 / 35 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER

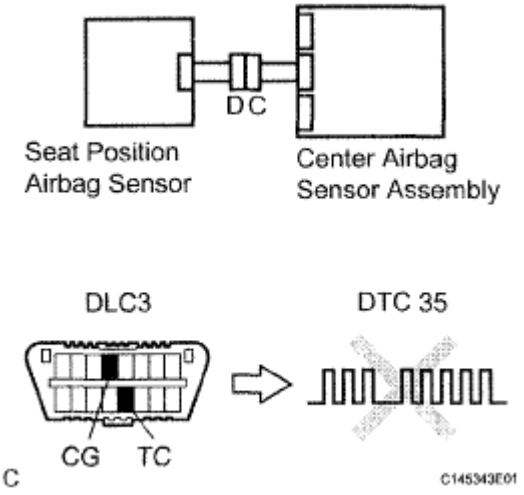


Fig. 102: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. Vaya al paso

siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente al conjunto de sensor de airbag centro y el sensor de airbag posición del asiento.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **Compruebe los conectores**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y el sensor de airbag posición del asiento.

segundo. Compruebe que los conectores no estén dañados.

OK: Los conectores no están deformados o dañados. GN: Reparar

o reemplazar MAZO DE CABLES OK: vaya al paso siguiente

4. **VERIFICACIÓN DEL ASIENTO POSICIÓN AIRBAG CIRCUITO DE SENSOR (OPEN)**

a. El uso de un cable de servicio, conectar los terminales 14 (DSP +) y 13 (DSP-) de conector B.

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

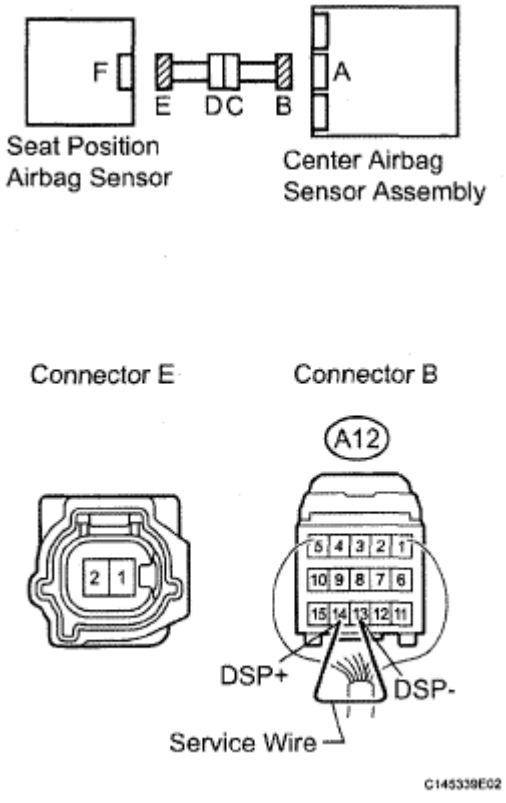
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
1 - 2	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: Vaya al paso 11



La Fig. 103: Comprobación de la posición del asiento Airbag Circuito del sensor (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **VERIFICACIÓN DEL ASIENTO POSICIÓN AIRBAG CIRCUITO DE SENSOR (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector B.

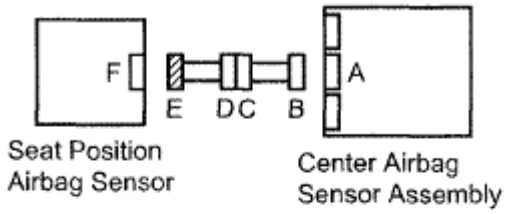
segundo. Medir la resistencia entre los terminales del conector de E según el valor (s) en la tabla a continuación.

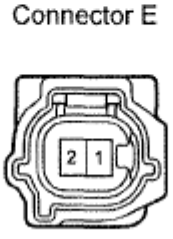
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

ConnectionCondition comprobador	Condición especificada
1 - 2	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: Vaya al paso 12





P C145340E01

La Fig. 104: Comprobación de la posición del asiento Airbag Circuito del sensor (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **Retención de asiento POSICIÓN AIRBAG CIRCUITO DE SENSOR (corto a B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

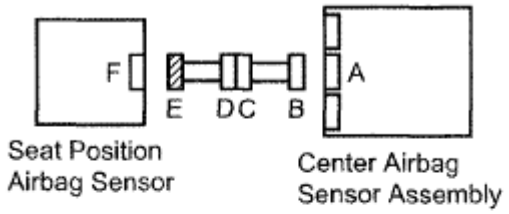
do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

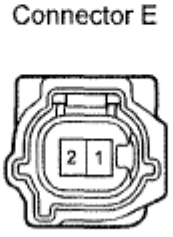
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador condición de	conexión	Condición especificada
1 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
2 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: Vaya al paso 13





P C145340E01

La Fig. 105: Comprobación de la posición del asiento Airbag Circuito del sensor (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **VERIFICACIÓN DEL ASIENTO POSICIÓN AIRBAG CIRCUITO DE SENSOR (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

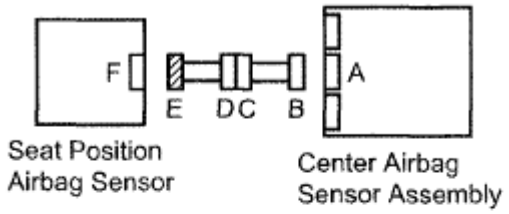
do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
1 - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohmios o más alto 2 - Masa de la	
carrocería Siempre 1 Mohmios o superior		

NG: Vaya al paso 14



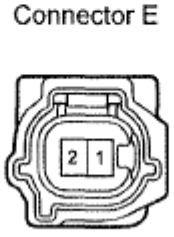


Fig. 106: Comprobación de la posición del asiento Airbag Circuito del sensor (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

8. **VERIFICACIÓN DEL ASIENTO POSICIÓN AIRBAG SENSOR**

a. Conectar los conectores para el conjunto de sensor centro de airbag y el sensor de airbag posición del asiento.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

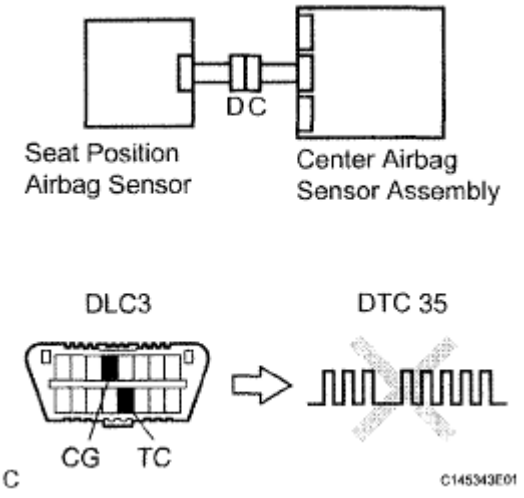
gramo. Compruebe si hay DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1653 / 35 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1653 / 35 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER



La Fig. 107: Comprobación de asiento del sensor Airbag Posición

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. Vaya al paso

siguiente

9. **SUSTITUIR la posición del asiento AIRBAG SENSOR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Sustituir el sensor de posición del asiento airbag (ver **SENSOR DE POSICIÓN DEL ASIENTO**). INSINUACIÓN:

Realizar una inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

10. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

F. Compruebe si hay DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1653 / 35 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1653 / 35 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

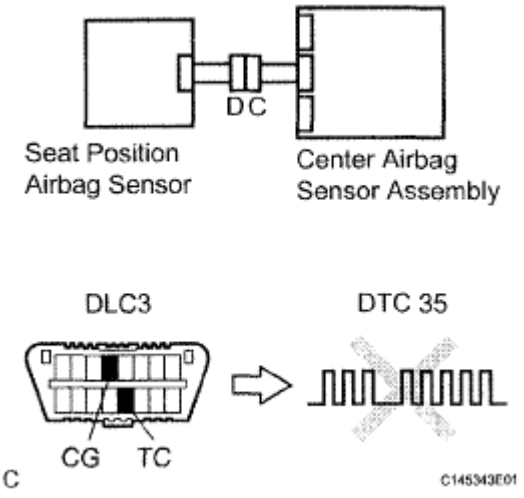


Fig. 108: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. FIN

11. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (OPEN)**

a. con el lateral y el escudo de airbags de cortina:

Desconectar el conector de cables del piso desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH. INSINUACIÓN:

El cable de servicio ya se ha insertado en el conector B.

segundo. sin lateral y el escudo de airbags de cortina:

Desconectar el panel de instrumentos conector de cable No. 3 desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH. INSINUACIÓN:

El cable de servicio ya se ha insertado en el conector B.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición condición especificada	
B6-3 (LSP +) - B6-4 (LSP-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

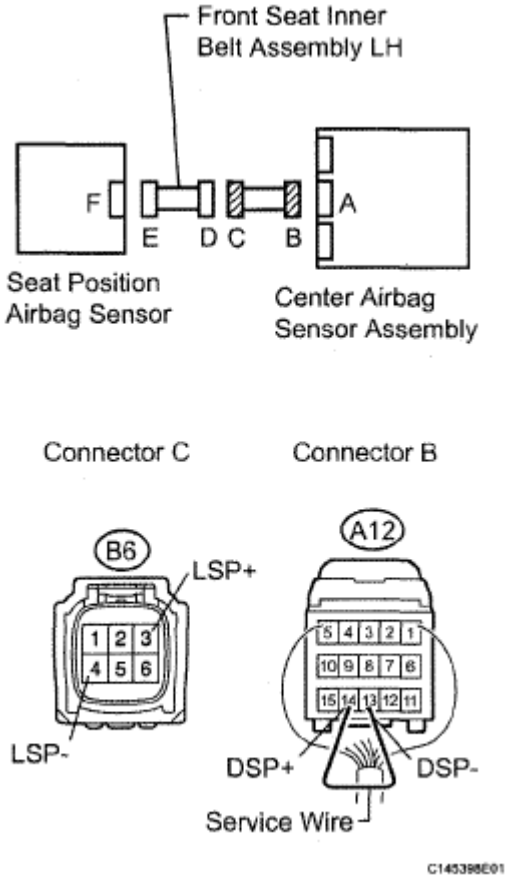
Resultado

RESULTADO

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 109: Controlar Wire Harness (Open)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. REPLACE asiento

delantero interna de la correa MONTAJE LH

12. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (SHORT)**

a. con el lateral y el escudo de airbags de cortina:

Desconectar el conector de cables del piso desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

segundo. sin lateral y el escudo de airbags de cortina:

Desconectar el panel de instrumentos conector de cable No. 3 desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
B6-3 (LSP +) - B6-4 (LSP-)	Siempre	1 Mohms o mayor

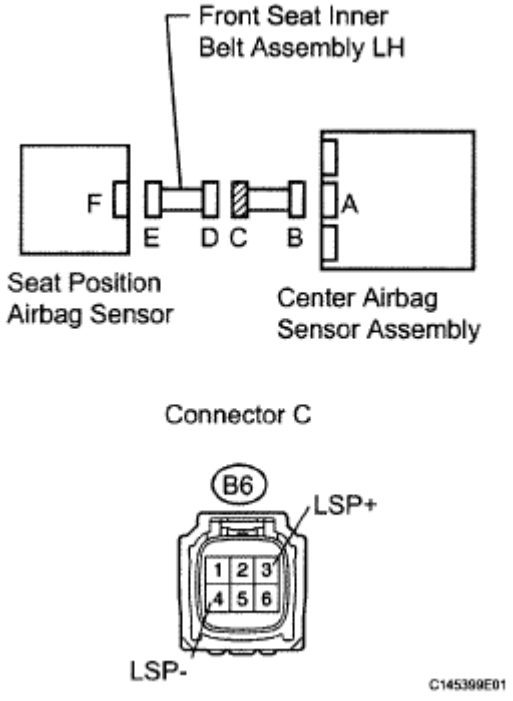
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 110: Controlar Wire Harness (Short)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. REPLACE asiento

delantero interna de la correa MONTAJE LH

13. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (CORTO A B +)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. con el lado y airbag de cortina: desconectar el conector de cables del piso desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

re. sin Side y airbag de cortina: Desconectar el panel de instrumentos conector de cable No. 3 desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

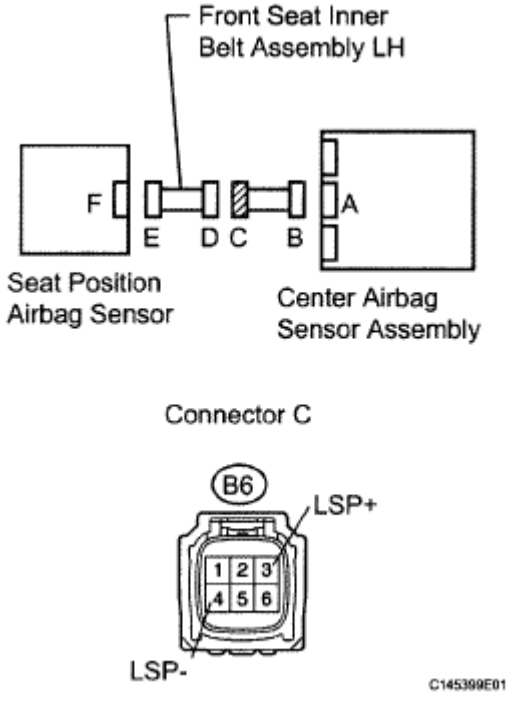
F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
B6-3 (LSP +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
B6-4 (LSP-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V



La Fig. 111: Controlar Wire Harness (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: REPLACE

asiento delantero interna de la correa MONTAJE LH

14. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. con el lateral y el escudo de airbags de cortina:

Desconectar el conector de cables del piso desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

re. sin Side y airbag de cortina: Desconectar el panel de instrumentos conector de cable No. 3 desde el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

mi. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
B6-3 (LSP +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior
B6-4 (LSP-) - Masa de la carrocería	Siempre	1 MOhms o superiores

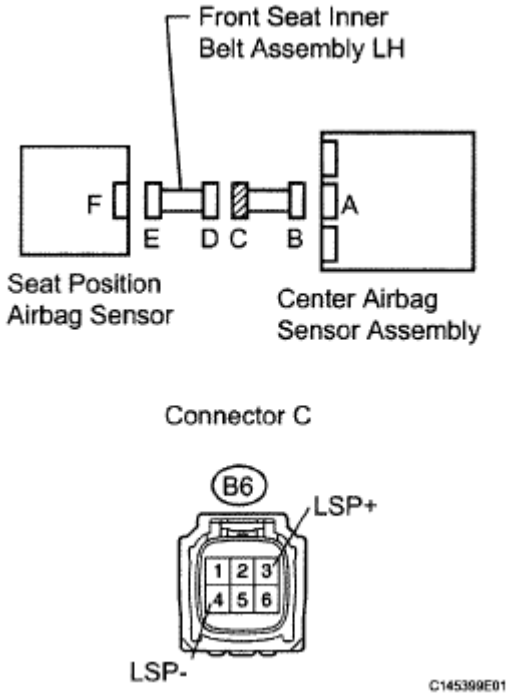
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 112: Controlar Wire Harness (cortocircuito a tierra)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. REPLACE asiento

delantero interna de la correa MONTAJE LH

DTC B1655 / 37 DRIVER lado del asiento HEBILLA INTERRUPTOR MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad del lado del conductor consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

DTC B1655 / 37 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad del lado del conductor.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1655 / 37	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad del lado del conductor durante 2 segundos. • Asiento delantero cinturón interior mal funcionamiento conjunto de LH • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • Asiento delantero cinturón interior LH montaje (Driver interruptor del lado del asiento hebilla del cinturón) • conjunto del sensor del airbag centro

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

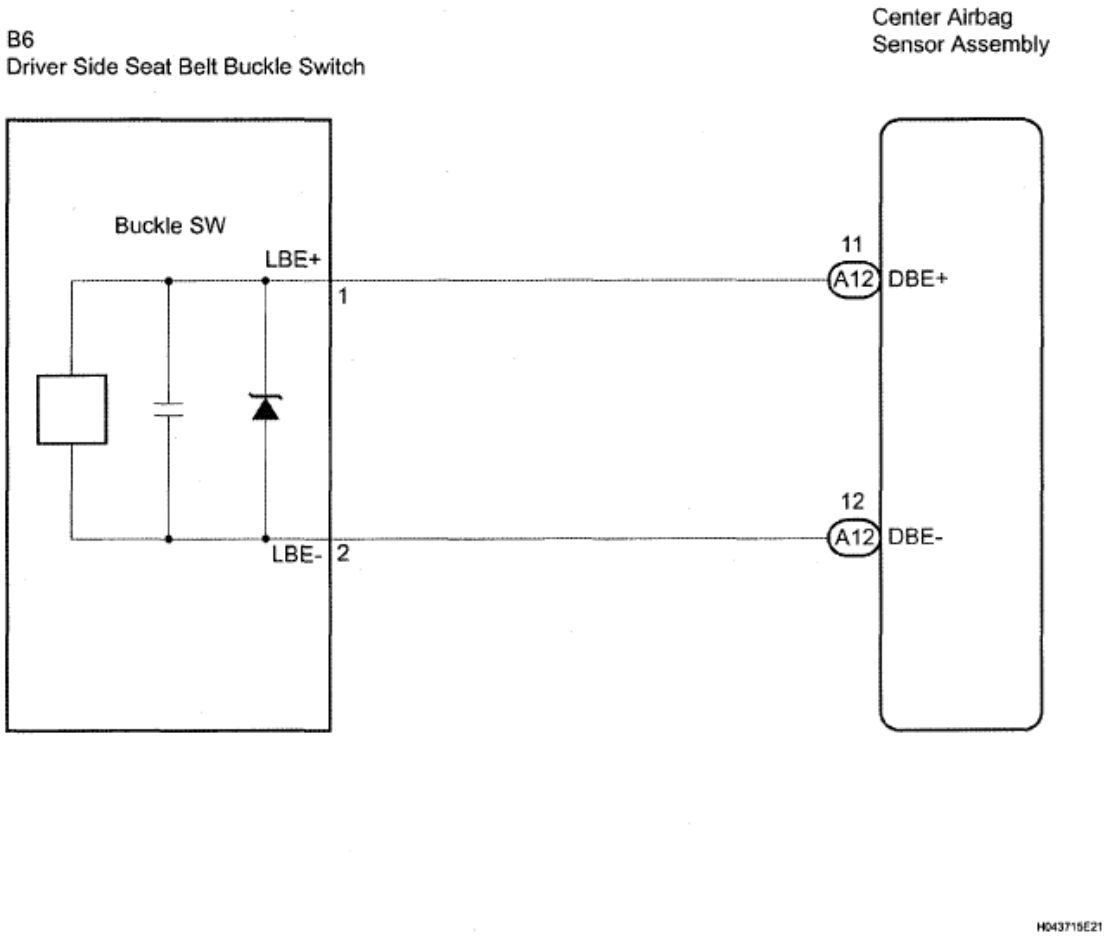


Fig. 113: asiento del lado del conductor hebilla de cinturón de cambio de circuito Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

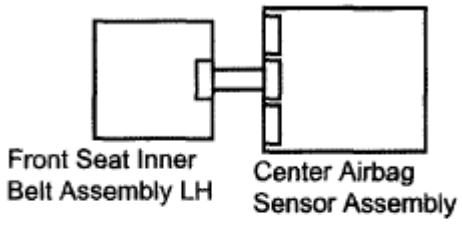
mi. Compruebe el DTC (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

OK: DTC B1655 / 37 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1655 / 37 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 2



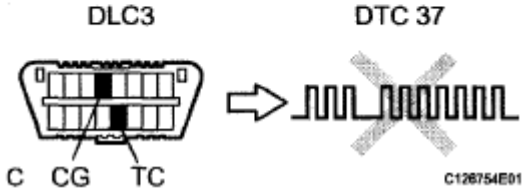


Fig. 114: Comprobación de DTC

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente al conjunto de sensor de airbag centro y el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG: conectar los

conectores, ENTONCES Vaya al paso 1

OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (OPEN)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

segundo. El uso de un cable de servicio, conecte A12-11 (DBE +) y A12-12 (DBE-) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
B6-1 (LBE +) - B6-2 (LBE-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

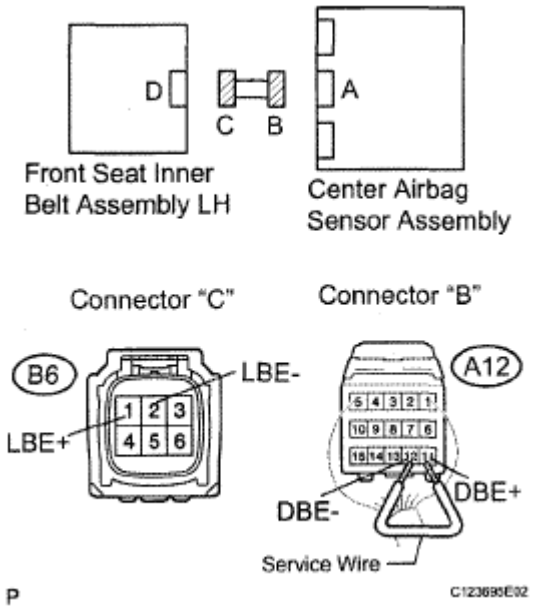
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 115: Controlar Wire Harness (Open)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

4. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
B6-1 (LBE +) - B6-2 (LBE-)	Siempre 1 Mohms o mayor

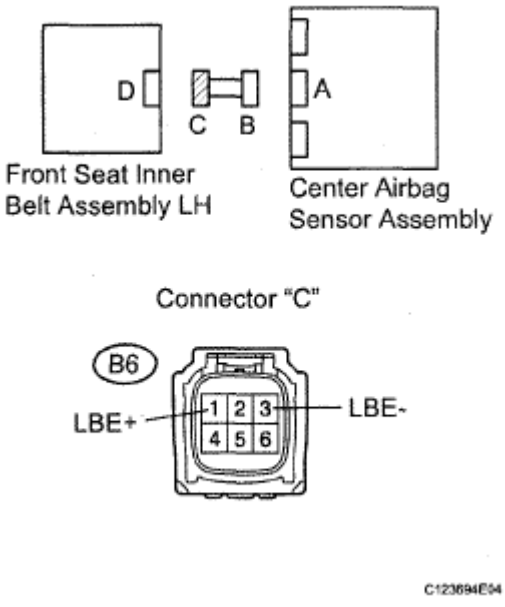
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 116: Controlar Wire Harness (Short)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (CORTO A B +)**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
B6-1 (LBE +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
B6-2 (LBE-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

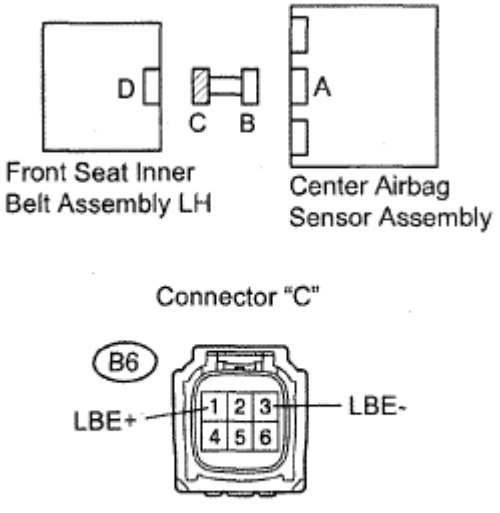
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 117: Controlar Wire Harness (corto a B +)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

6. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
B6-1 (LBE +) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superior B6-2 (LBE-) -	
Masa de la carrocería Siempre 1 MOhms o superiores	

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

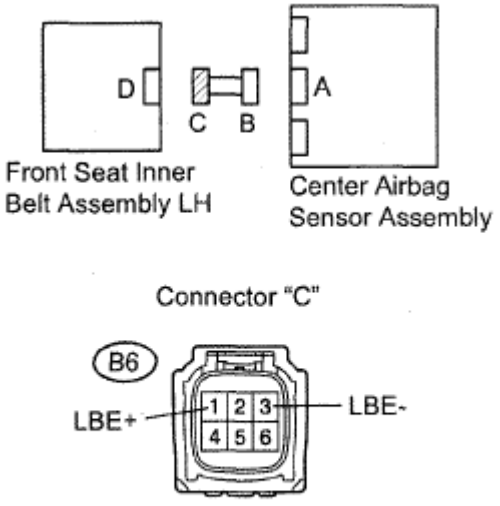


Fig. 118: Comprobación del Cableado Eléctrico (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

R: vaya al paso siguiente

7. **Retención de asiento FRONT interna de la correa MONTAJE LH**

a. Conectar el conector para el conjunto de sensor centro de airbag y el asiento delantero cinturón interior montaje LH.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1655 / 37 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1655 / 37 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: Vaya al paso 8

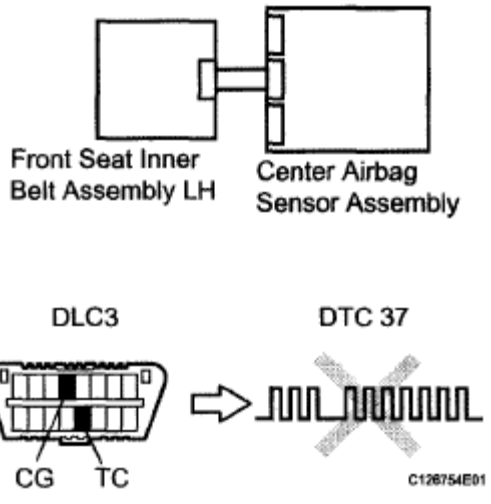


Fig. 119: Comprobación del asiento delantero interior de la correa Asamblea LH

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

8. **REPLACE asiento delantero interna de la correa MONTAJE LH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Reemplazar el asiento delantero cinturón interior montaje LH (Ver **ELIMINACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar una inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1655 / 37 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1655 / 37 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

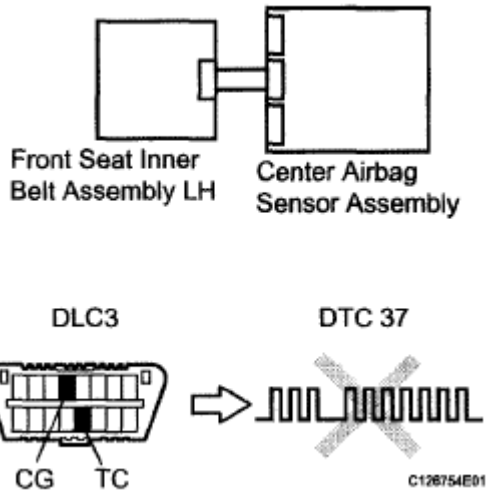


Fig. 120: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. FIN

DTC B1660 / 43 AIRBAG indicador ON / OFF MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El airbag de pasajero en circuito indicador / OFF consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el conjunto de luz indicadora.

El airbag del acompañante ON / OFF indicador indica la condición de funcionamiento del conjunto de airbag del acompañante, el conjunto de airbag del lado del asiento delantero RH y conjunto de correa exterior asiento delantero RH (frontal delantera del lado del pasajero pretensor detonador).

DTC B1660 / 43 se registra cuando se detecta un fallo en el airbag de pasajero en circuito / OFF indicador.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1660 / 43	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el airbag de pasajero en circuito indicador / OFF durante 2 segundos. • airbag del acompañante ON / OFF indicador de mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de la luz Telltale (airbag del pasajero indicador ON / OFF) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

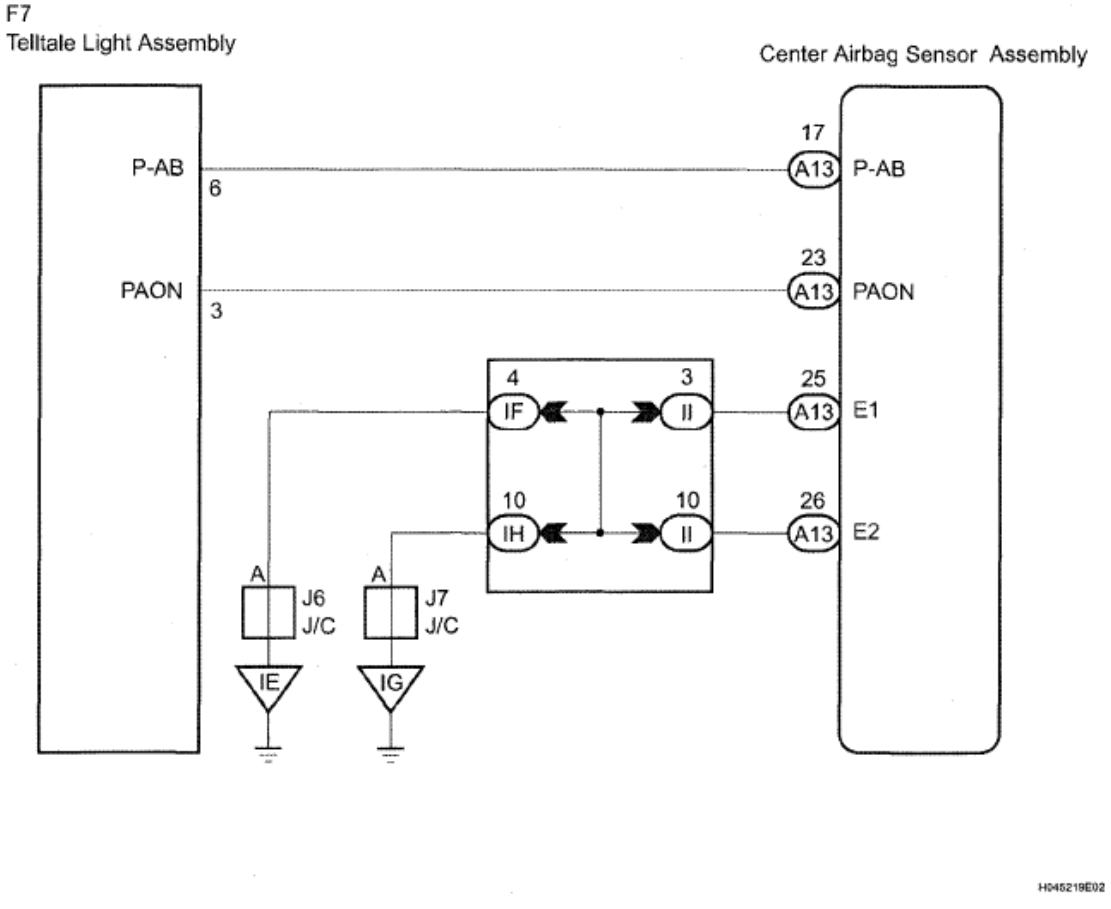


Fig. 121: Pasajero Bolsas de encendido / apagado Indicador Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Nº DTC

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

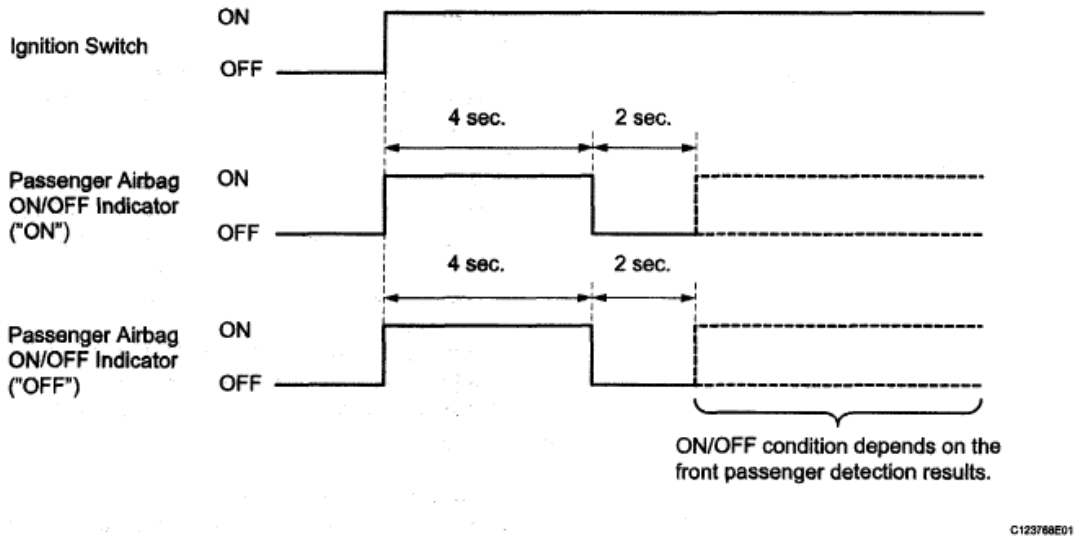
1. COMPROBAR LA CONDICIÓN DE AIRBAG / OFF INDICADOR

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Compruebe el airbag del acompañante operación ON / OFF indicador.

INSINUACIÓN:

Refiérase a la condición normal del airbag del acompañante indicador ON / OFF (ver **Sistema de airbag**).



La Fig. 122: Diagrama de operación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

Resultado

ON / OFF Indicador de iluminación, proceda a	
siempre ON	UN
APAGADO	segundo

SEGUNDO: Vaya al paso 7

R: vaya al paso siguiente

2. VERIFICACIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el airbag del acompañante operación ON / OFF indicador.

OK: El airbag del acompañante indicador ON / OFF no se enciende. NG: Vaya al paso

4



H045214

La Fig. 123: Identificación de pasajeros Airbag ON / OFF Indicador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

3. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe si hay DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1660 / 43 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1660 / 43 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

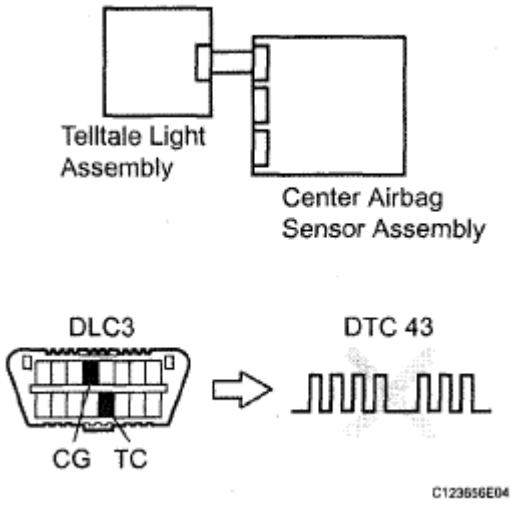


Fig. 124: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

4. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL cable (SHORT)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector del conjunto de la luz indicadora.

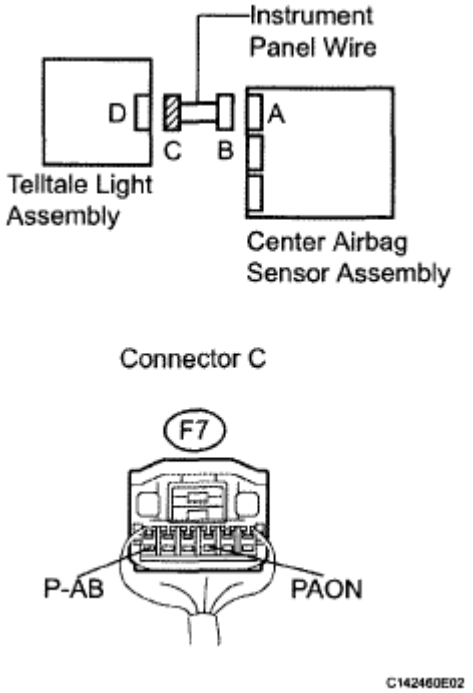
re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
F7-3 (PAON) - F7-6 (P-AB)	Siempre 1 Mohms o mayor

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



La Fig. 125: Controlar Instrument Panel Wire (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (CORTO A MASA)**

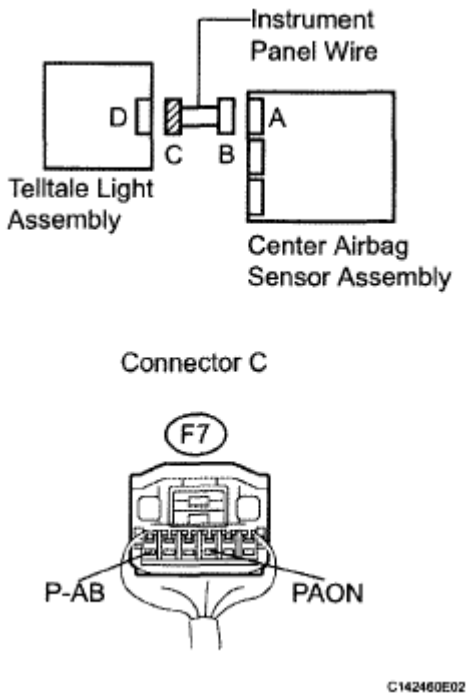
   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

   CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
F7-3 (PAON) - Masa de la carrocería Siempre	1 Mohms o superior F7-6 (P-AB) -
masa de la carrocería Siempre	1 Mohms o superiores

   GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



La Fig. 126: Controlar Instrument Panel Wire (cortocircuito a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:.

REEMPLAZAR reveladores CONJUNTO DE LUZ

6. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados al conjunto del sensor del airbag central y el conjunto de la luz indicadora.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

7. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag y el conjunto de luz indicadora.

re. El uso de un cable de servicio, conecte A13-23 (PAON) y A13-17 (P-AB) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

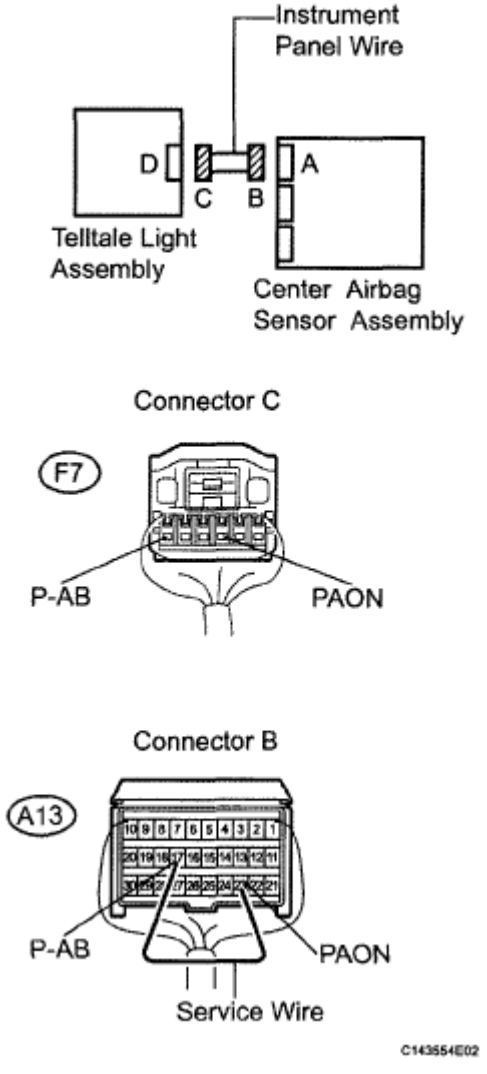
mi. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
F7-3 (PAON) - F7-6 (P-AB) Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



La Fig. 127: Controlar Instrument Panel Wire (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

8. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL CABLE (corto a B +)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

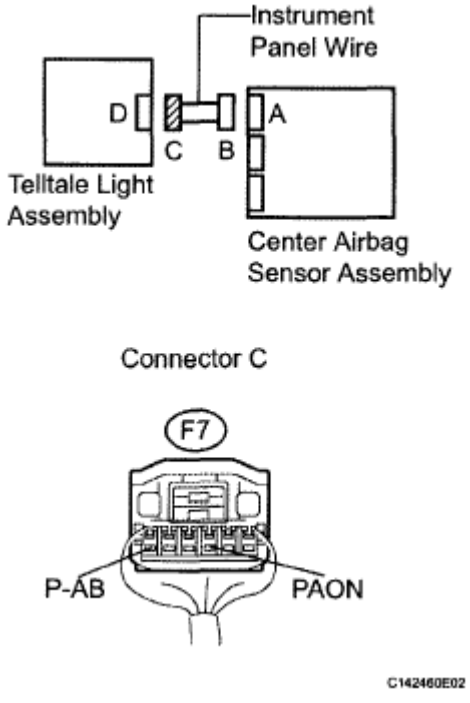
re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
F7-3 (PAON) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
F7-6 (P-AB) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



La Fig. 128: Controlar Instrument Panel Wire (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

9. **Comprobación del montaje LIGHT indicadoras (fuente de tensión)**

a. Conectar los conectores para el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
F7-3 (PAON) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
F7-6 (P-AB) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR Cableado Eléctrico (MONTAJE reveladores LIGHT - BATTERY) o la batería

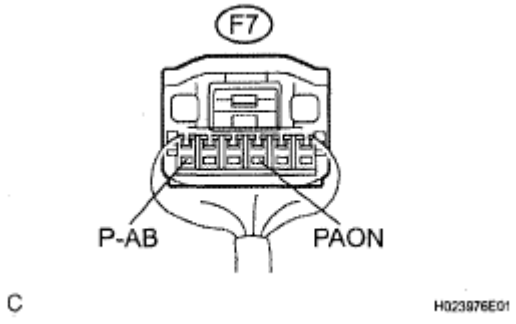


Fig. 129: Comprobación de montaje ligero Telltale (Fuente de voltaje)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

10. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (CENTRO DE AIRBAG conjunto del sensor - CUERPO SUELO)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

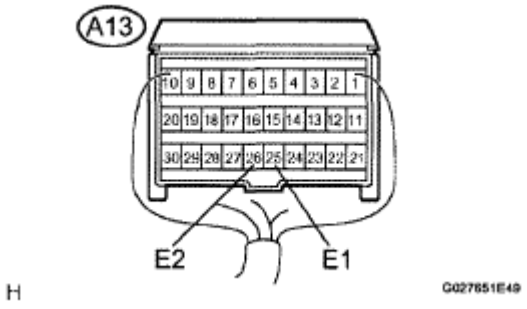
do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición del airbag del pasajero ON / OFF Indicador	
A13-25 (E1) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm
A13-26 (E2) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL



La Fig. 130: Identificación A13 terminales del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

11. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Conectar los conectores para el montaje del sensor de punto bolsa de aire y el conjunto de la luz indicadora.

re. Conectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

F. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

yo. Compruebe si hay DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1660 / 43 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1660 / 43 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

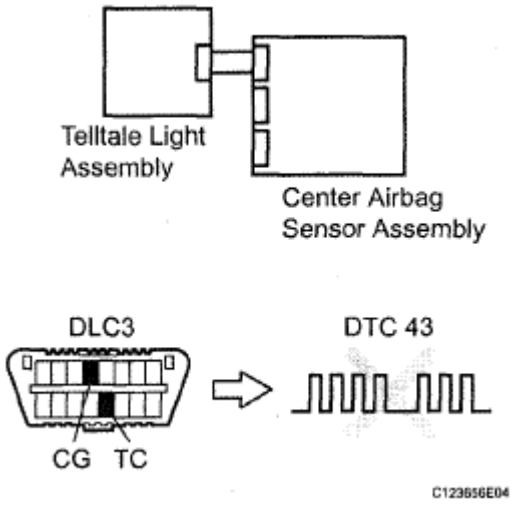


Fig. 131: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1800 / 51 cortas en lado del conductor SQUIB circuito; DTC B1801 / 51 OPEN IN del lado del conductor SQUIB circuito; DTC B1802 / 51 BREVE hacia masa en el lado del conductor SQUIB circuito; DTC B1803 / 51 BREVE a B + EN lado del conductor CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito de detonación del lado del conductor consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag, el cable en espiral y la almohadilla de dirección. El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación. Estos DTC se registran cuando se detecta una avería en el circuito excitador de lado cebo eléctrico.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1800 / 51	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de detonación del lado del conductor durante el registro primario. • Conductor mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1801 / 51	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito de detonación del lado del conductor durante 2 segundos. • Conductor mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • pad de dirección

	• mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	(Detonador lado del conductor) • conjunto del sensor del airbag centro
B1802 / 51	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el circuito de detonación del lado del conductor durante 0,5 segundos. • Conductor mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1803 / 51	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito de detonación del lado del conductor durante 0,5 segundos. • Conductor mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor detonador) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

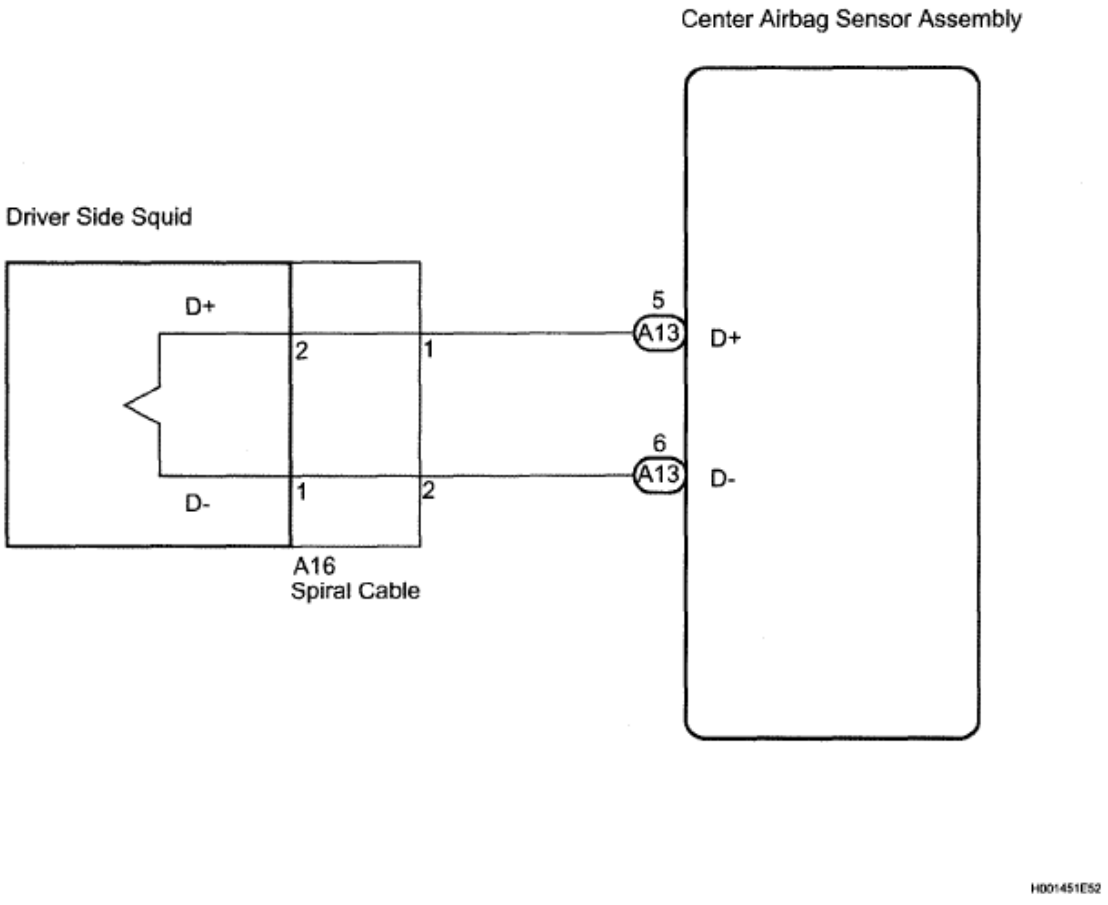


Fig. 132: Corto En El conductor lateral Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **PAD CONTROL DE DIRECCIÓN (lado del conductor detonador)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores de la almohadilla de dirección.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia a 2.1 ohmios) al conector "E" (conector de color naranja).

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador de la almohadilla de dirección (lado del conductor detonador) para

medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

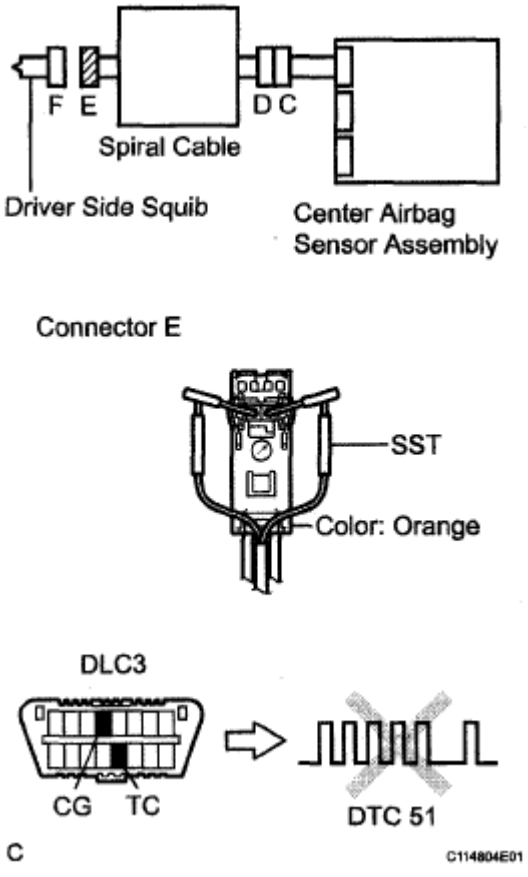
F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).



La Fig. 133: Controlar Pad de dirección (lado del conductor Squib)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: DTC B1800, B1801, B1802, B1803 o 51 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1800, B1801, B1802, B1803 y 51 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: CAMBIAR DE DIRECCIÓN PAD NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "E".

re. Compruebe que los conectores de cable en espiral (en el lado de la almohadilla de dirección) no están dañados.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. NG: SUSTITUIR CABLE

ESPIRAL OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN del lado del conductor CIRCUITO DE CEBO**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

probador Condición		condición especificada
D + - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
D - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar de conexión

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

connectionCondition Condición especificada		
D + - D-	Siempre	Por debajo de 1 ohm

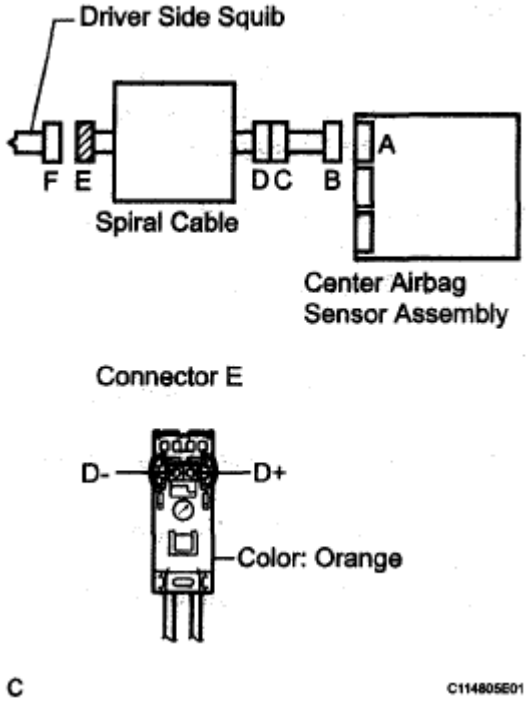


Fig. 134: Comprobación del lado del conductor del cebo eléctrico Circuito

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador connectionCondition Condición especificada		
D + - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior D- - Masa de la	
carrocería Siempre 1 Mohms o superiores		

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDI TESTER conexión especificado CIÓN probador

connectionCondition especificado	
D + - D-	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: Vaya al paso 5

OK: vaya al paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores a la almohadilla de dirección y el conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1800, B1801, B1802, B1803 o 51 no se emite.

INSINUACIÓN:

de simulación para revisar el estado del probador de
Códigos distintos de DTC B1800, B1801, B1802, B1803 y 51 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

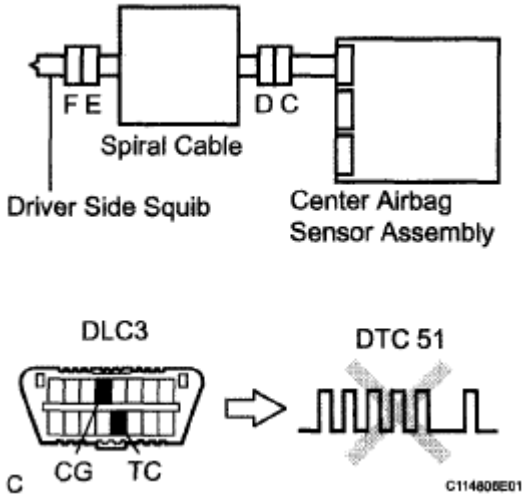


Fig. 135: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. USO método

5. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO**

a. Restaurar el mecanismo de prevención de la activación de lanzamiento de conector "B" a la condición original.

segundo. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable en espiral.

do. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

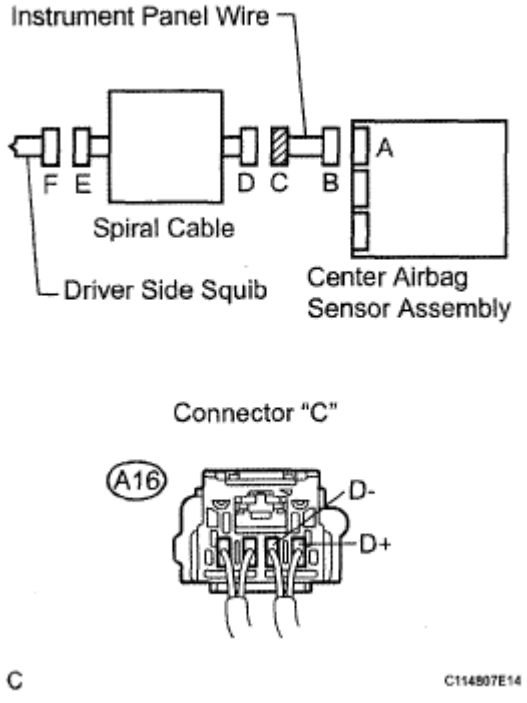
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A16-1 (D +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
A16-2 (D) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

re. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 136: Controlar Instrument Panel Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-1 (D +) - A16-2 (D-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

mi. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-1 (D +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior A16-2 (D-) -
Masa de la carrocería	Siempre	1 MOhms o superiores

F. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-1 (D +) - A16-2 (D-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar PANEL DE INSTRUMENTOS DE ALAMBRE OK: vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE ESPIRAL**

a. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	condición especificada
D + - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
D - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

segundo. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

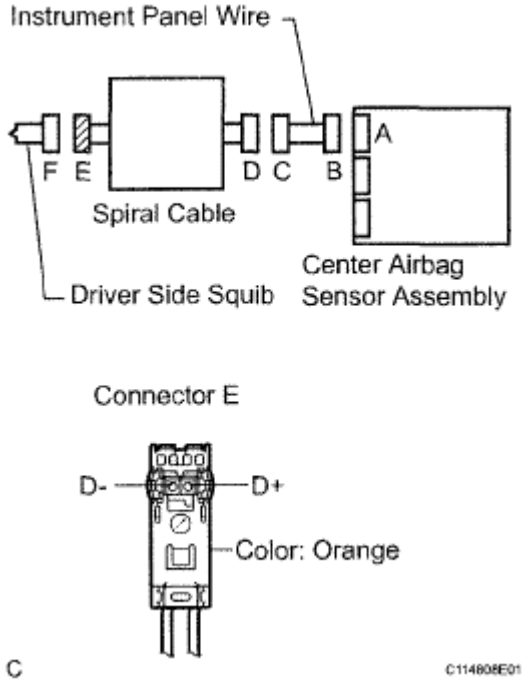
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador connection	Condition Condición especificada	
D + D-	Siempre	Por debajo de 1 ohm

do. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 137: Comprobación de espiral Cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador connection	Condition Condición especificada	
D + - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior D- - Masa de la	
carrocería Siempre 1 Mohms o superiores		

re. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "D" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador connectionCondition	Condición especificada
D + - D-	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: Cambiar el cable ESPIRAL

OK: el uso del método de simulación para VER

DTC B1805 / 52 cortas en pasajero delantero SIDE SQUIB circuito; DTC B1806 / 52 ABIERTO DE PASAJERO FRONTAL CIRCUITO DE CEBO; DTC B1807 / 52 BREVE hacia masa en el pasajero delantero SIDE SQUIB circuito; DTC B1808 / 52 BREVE a B + EN pasajero delantero SIDE CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito de detonación lado del pasajero delantero consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el conjunto de airbag del pasajero delantero.

El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación. Estos DTC se registran cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de detonación lado del pasajero delantero.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1805 / 52	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de detonación lado del acompañante durante el registro primario. • acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1806 / 52	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito de detonación lado del pasajero delantero durante 2 segundos. • acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
	• El conjunto sensor centro airbag recibe un corto	• alambre Panel de instrumentos

B1807 / 52	circuito a tierra de la señal en el circuito de detonación lado del acompañante durante 0,5 segundos. • acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1808 / 52	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito de detonación lado del acompañante durante 0,5 segundos. • acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico lateral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (pasajero delantero squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

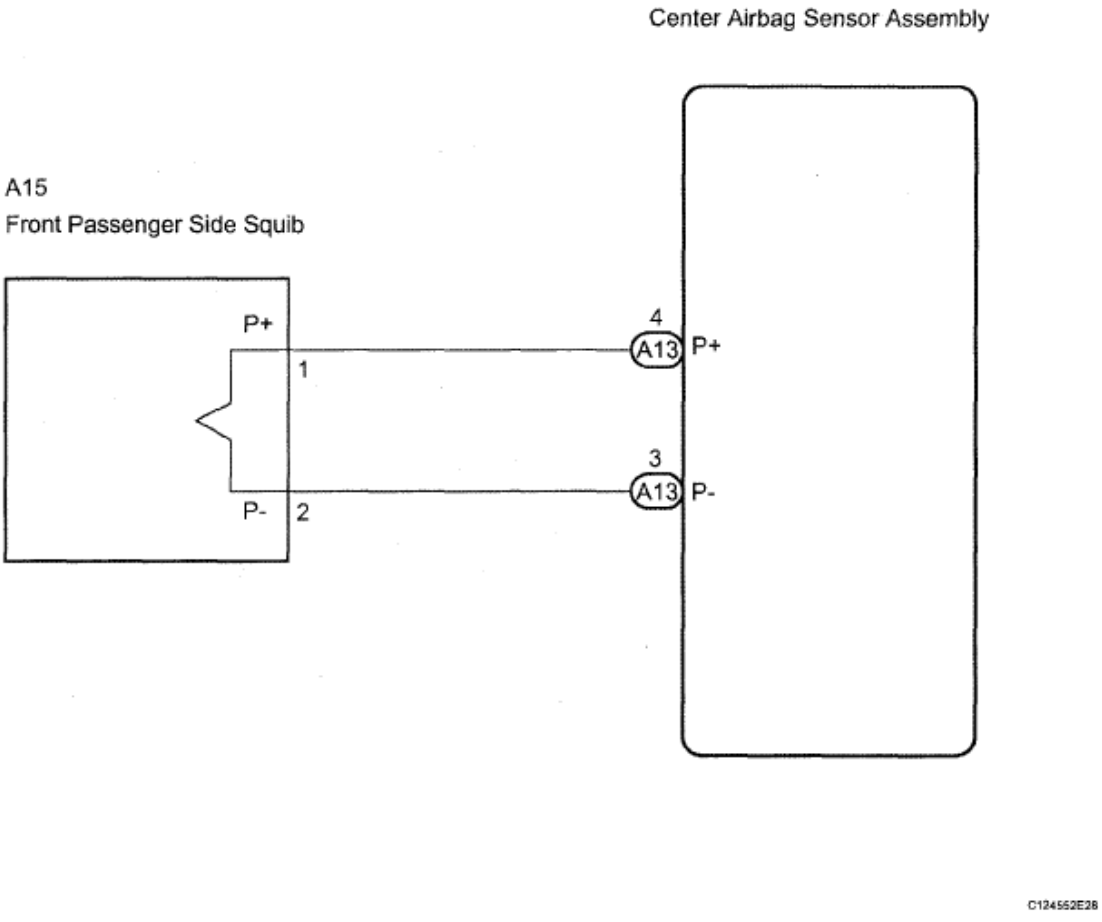


Fig. 138: Corto En Front Passenger Side Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. COMPROBAR FRONTAL MONTAJE DE AIRBAG (pasajero delantero LADO DE CEBO)

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores del conjunto de airbag del pasajero delantero.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C" (conector negro).

NOTA: **Nunca conecte un comprobador al conjunto del airbag del pasajero delantero (lado del acompañante detonador) para la medición, ya que la puede llevar a una lesión grave debido al despliegue del airbag.**

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

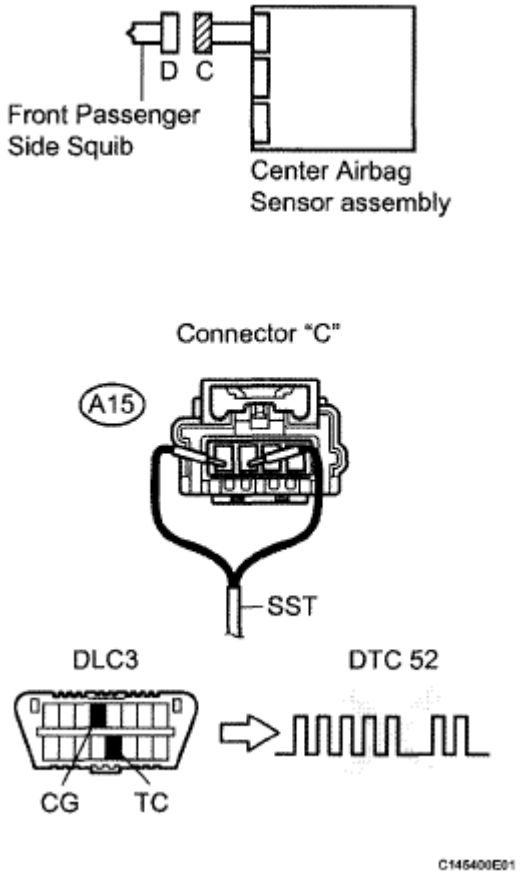


Fig. 139: Comprobación del pasajero delantero conjunto del airbag (pasajero delantero lateral detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1805,

B1806, B1807, B1808 o 52 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1805, B1806, B1807, B1808 y 52 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR FRENTE MAL MONTAJE DE AIRBAG: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que los conectores de cables del panel de instrumentos (en el lado frontal conjunto de airbag del pasajero) no están dañados.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. GN: Reparar o reemplazar

PANEL DE INSTRUMENTOS DE ALAMBRE OK: vaya al paso siguiente

3. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO (PASAJERO FRONTAL CIRCUITO DE CEBO)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe el corto a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

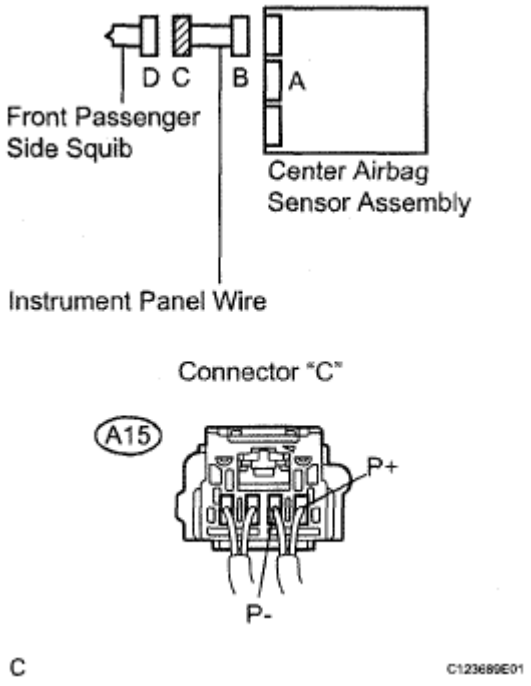
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A15-1 (P +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
A15-2 (P-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

do. Compruebe el abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 140: Controlar Instrument Panel Wire (delantero de pasajero Side Squib Circuit)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición	especificada
A15-1 (P +) - A15-2 (P-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

re. Compruebe el corto a masa en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición	especificada
A15-1 (P +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior
A15-2 (P-) - Masa de la carrocería	Siempre	1 MOhms o superiores

mi. Compruebe si hay cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A15-1 (P +) - A15-2 (P-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar PANEL DE INSTRUMENTOS DE ALAMBRE OK: vaya al paso

siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto del airbag del pasajero delantero y el conjunto de sensor de airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1805, B1806, B1807, B1808 o 52 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1805, B1806, B1807, B1808 y 52 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

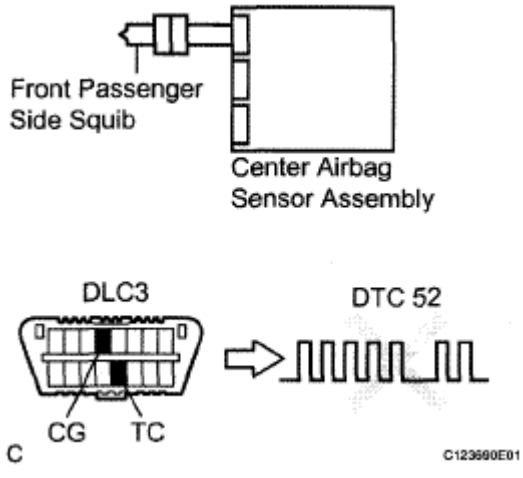


Fig. 141: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1810 / 53 CORTO EN lado del conductor SQUIB 2º circuito elevador; DTC B1811 / 53 ABIERTO EN lado del conductor SQUIB 2º paso circuito; DTC B1812 / 53 CORTO hacia masa en el lado del conductor SQUIB 2º circuito elevador; DTC B1813 / 53 CORTO a B + EN lado del conductor SQUIB 2º CIRCUITO DE PASO

DESCRIPCIÓN

El circuito de segundo paso cebo eléctrico del lado del conductor consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag, el cable en espiral y la almohadilla de dirección.

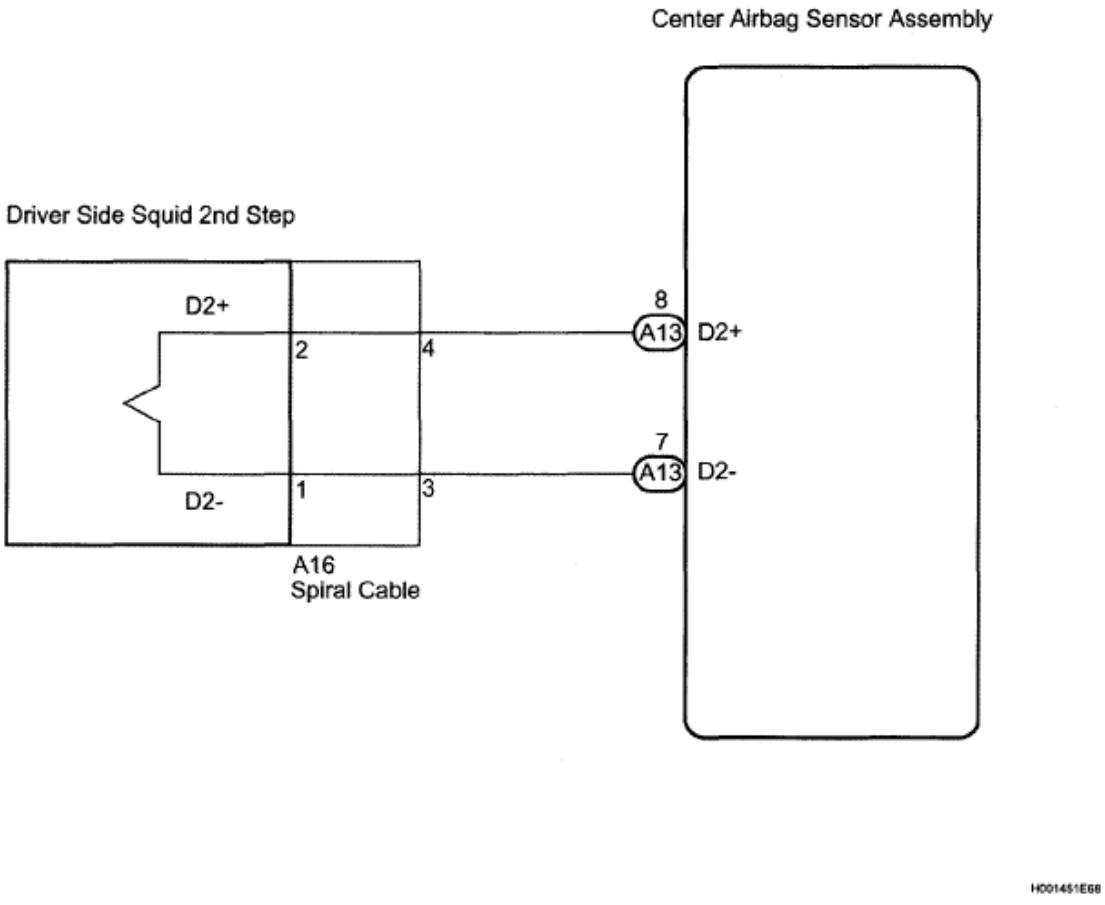
El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación. Estos DTC se registran cuando se detecta una

avería en el circuito de segundo paso excitador de lado cebo eléctrico.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1810 / 53	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el squib lado del circuito de segundo paso conductor durante el registro primario. • del lado del conductor squib segundo paso mal funcionamiento del mal funcionamiento del cable espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cable espiral de alambre Panel de instrumentos • almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo) • conjunto del sensor del airbag centro
B1811 / 53	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el segundo circuito de paso del lado del conductor squib durante 2 segundos. • del lado del conductor squib segundo paso mal funcionamiento • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo) • conjunto del sensor del airbag centro
B1812 / 53	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el segundo circuito de paso del lado del conductor durante 0,5 segundos. • del lado del conductor squib segundo paso mal funcionamiento • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo) • conjunto del sensor del airbag centro
B1813 / 53	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el segundo circuito de paso del lado del conductor squib durante 0,5 segundos. • del lado del conductor squib segundo paso mal funcionamiento • mal funcionamiento del cable en espiral • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • cable en espiral • almohadilla de dirección (lado del conductor squib paso segundo) • conjunto del sensor del airbag centro

ESQUEMA DE CONEXIÓN



La Fig. 142: Corto En Squib conductor lateral segundo paso - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **VERIFICACIÓN DE DIRECCIÓN PAD (lado del conductor SQUIB 2º paso)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores de la almohadilla de dirección.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia a 2.1 ohmios) al conector "E" (conector negro).

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador de la almohadilla de dirección (controlador de cebo eléctrico 2ª cara

paso) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

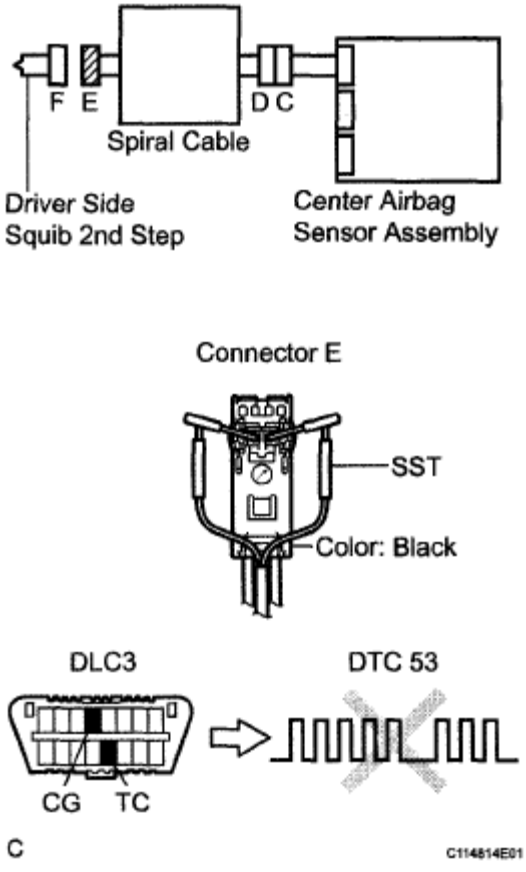
F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).



La Fig. 143: Controlar Pad de dirección (Driver Squib Side segundo paso)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: DTC B1810, B1811, B1812, B1813 o 53 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1810, B1811, B1812, B1813, y 53 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: CAMBIAR DE DIRECCIÓN PAD NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "E".

re. Compruebe que los conectores de cable en espiral (en el lado de la almohadilla de dirección) no están dañados.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. NG: SUSTITUIR CABLE

ESPIRAL OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN DE CEBO del lado del conductor 2A circuito PASO**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

de resistencia estándar	Condición	condición especificada
D2 + - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
D2 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

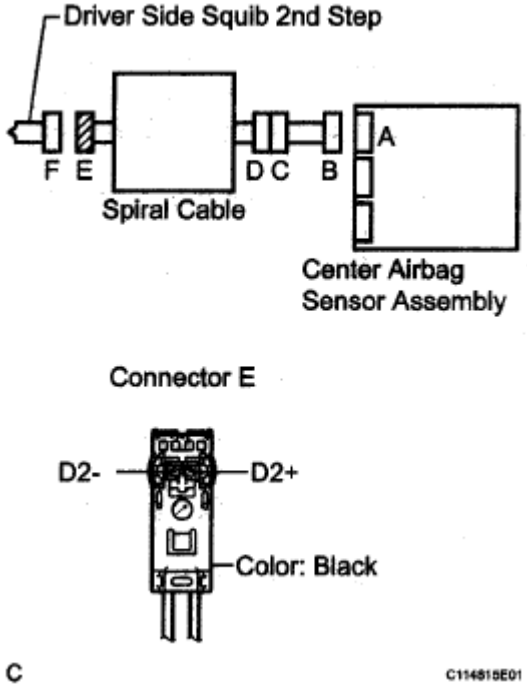
do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Conexión del comprobador

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

connectionCondition Condición especificada		
D2 + - D2	Siempre	Por debajo de 1 ohm



La Fig. 144: Controlar controlador Squib lado del circuito segunda Paso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición Condición especificada		
D2 + - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior D2- - Masa de	
la carrocería Siempre 1 Mohms o superiores		

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada probador

connectionCondition especificado		
D2 + - D2	Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: Vaya al paso 5

OK: Ir al siguiente paso

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores a la almohadilla de dirección y el conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1810, B1811, B1812, B1813 o 53 no se emite.

INSINUACIÓN:

de simulación para revisar el estado del probador de
Códigos distintos de DTC B1810, B1811, B1812, B1813 y 53 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

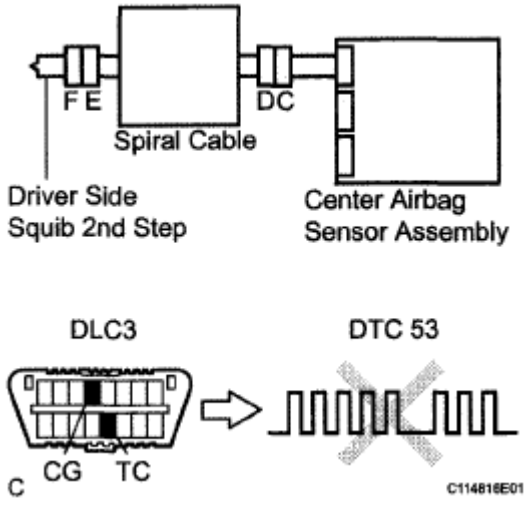


Fig. 145: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. USO método

5. **Revisar el instrumento CABLE DEL TABLERO**

a. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Restaurar el mecanismo de prevención de la activación de lanzamiento de conector "B" a la condición original.

2. Desconectar el conector del cable del panel de instrumentos del cable en espiral.

3. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

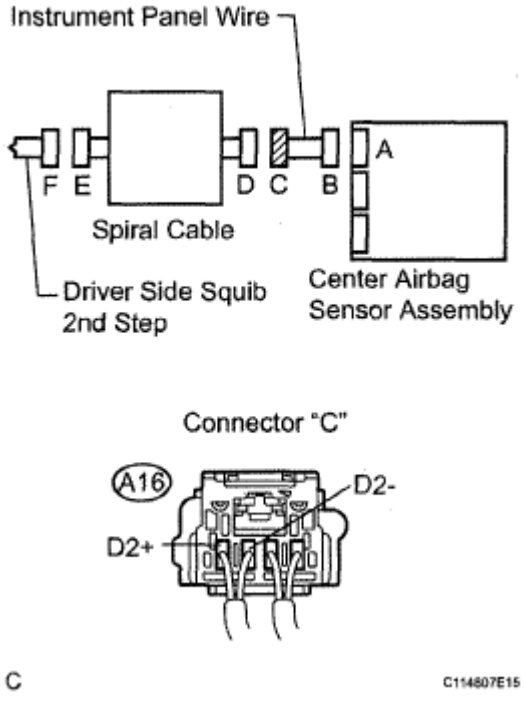
4. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

5. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A16-4 (D2 +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
A16-3 (D2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V



La Fig. 146: Controlar Instrument Panel Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.

2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-4 (D2 +) - A16-3 (D2-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

do. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-4 (D2 +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior A16-3 (D2-) -
Masa de la carrocería	Siempre	1 MOhms o superiores

re. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A16-4 (D2 +) - A16-3 (D2-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar PANEL DE INSTRUMENTOS DE ALAMBRE OK: vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE ESPIRAL**

a. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
D2 + - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
D2 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

segundo. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

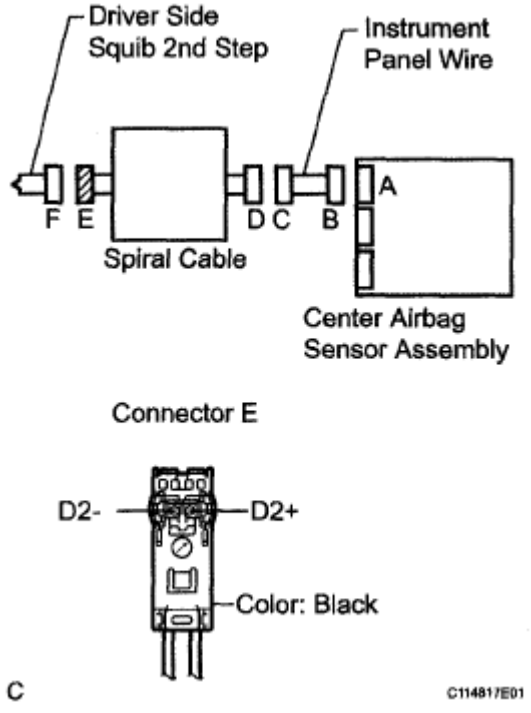
1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

connectionCondition	Condición especificada	
D2 + - D2	Siempre	Por debajo de 1 ohm

do. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.



La Fig. 147: Comprobación de espiral Cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada probador

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
D2 + - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior D2- - Masa de
la carrocería	Siempre	1 Mohms o superiores

re. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "D" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Probador connection	Condition Condición especificada
D2 + - D2	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: Cambiar el cable ESPIRAL

OK: el uso del método de simulación para VER

DTC B1815 / 54 corto por delante del lado del pasajero SQUIB 2º circuito elevador; DTC B1816 / 54 ABIERTO EN pasajero delantero LADO DE CEBO 2º circuito elevador; DTC B1817 / 54 BREVE hacia masa en el pasajero delantero SIDE SQUIB 2º circuito elevador; DTC B1818 / 54 BREVE a B + EN pasajero delantero SIDE SQUIB 2º circuito elevador

DESCRIPCIÓN

El circuito de segundo paso de pasajeros lado squib delantera consta del conjunto de sensor centro de airbag y el conjunto de airbag del pasajero delantero.

El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación.

Estos DTC se registran cuando se detecta una avería en el circuito de segundo paso de pasajeros lado squib frontal.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1815 / 54	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de segundo paso de pasajeros lado squib frente durante el registro primario. • acompañante lado squib segundo paso mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso) • conjunto del sensor del airbag centro
B1816 / 54	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el lado del pasajero squib segundo circuito de paso frontal durante 2 segundos. • acompañante lado squib segundo paso mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso) • conjunto del sensor del airbag centro

B1817 / 54	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el lado del pasajero squib segundo circuito de paso delante durante 0,5 segundos. • acompañante lado squib segundo paso mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso) • conjunto del sensor del airbag centro
B1818 / 54	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + la señal en el lado del pasajero squib segundo circuito de paso delante durante 0,5 segundos. • acompañante lado squib segundo paso mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• alambre Panel de instrumentos • conjunto de airbag del pasajero delantero (Front squib lado del pasajero segundo paso) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

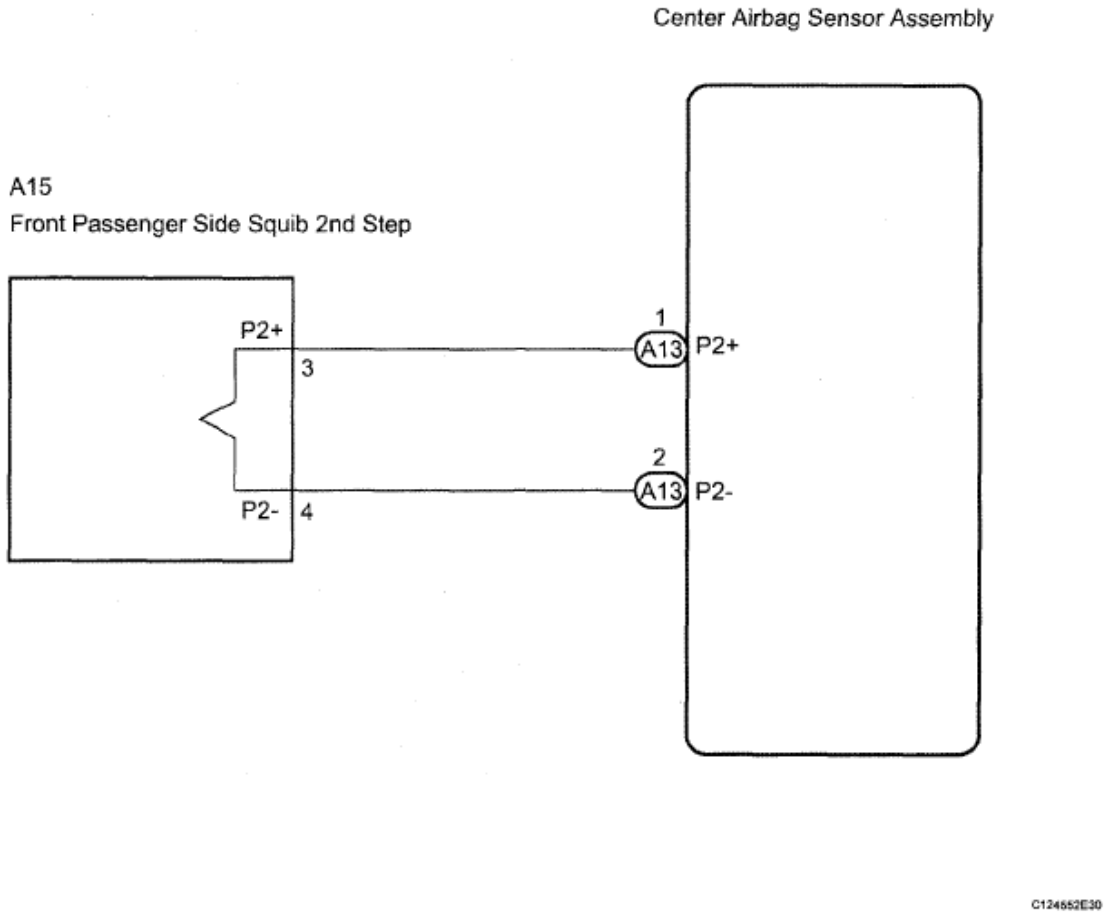


Fig. 148: Corto En Front Passenger Side Squib segundo paso - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **COMPROBAR FRONTAL MONTAJE DE AIRBAG (pasajero delantero LADO DE CEBO 2ª PASO)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores del conjunto de airbag del pasajero delantero.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia 2,1 D) en el conector "C" (conector naranja).

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un comprobador al conjunto del airbag del pasajero delantero (Frontal squib lado del pasajero segundo paso) para la medición, ya que esto puede conducir a un daño grave debido a despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

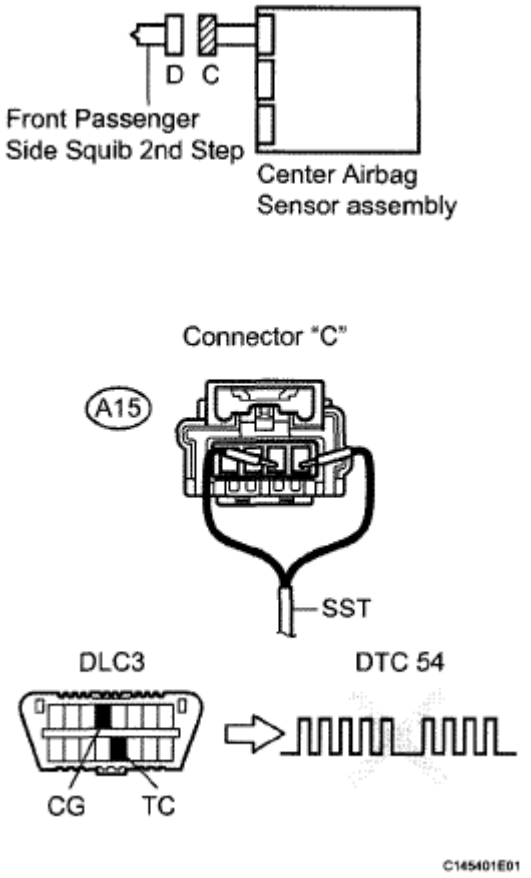


Fig. 149: Comprobación del pasajero delantero conjunto del airbag (pasajero delantero lateral Squib segundo paso)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1815,

B1816, B1817, B1818 o 54 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1815, B1816, B1817, B1818 y 54 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR FRENTE MAL MONTAJE DE AIRBAG: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que los conectores de montaje de alambre panel de instrumentos (en el lado frontal conjunto de airbag del pasajero) no están dañados.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está dañado o deformado. GN: Reparar o reemplazar

PANEL DE INSTRUMENTOS DE ALAMBRE OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR DELANTERA PASAJERO DE CEBO 2º CIRCUITO DE PASO**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe el corto a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A15-3 (P2 +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
A15-4 (P2-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

do. Compruebe el abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A15-3 (P2 +) - A15-4 (P2-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

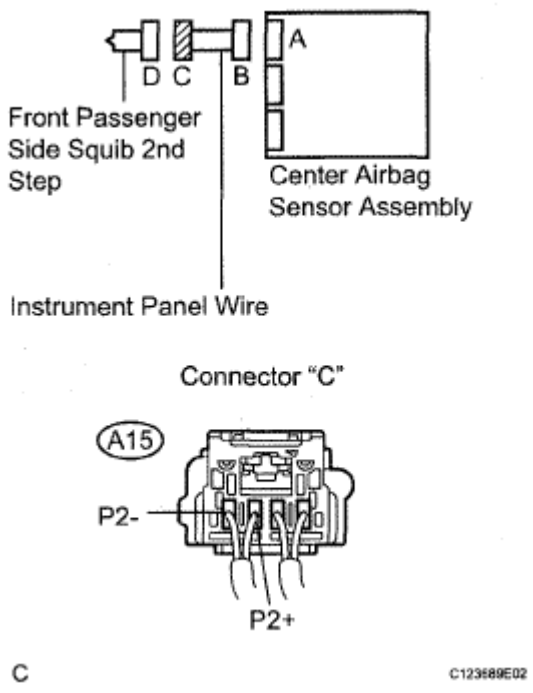


Fig. 150: Comprobación del cebo eléctrico delantero de pasajero lado del circuito segundo paso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe el corto a masa en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A15-3 (P2 +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior
A15-4 (P2-) - Masa de la carrocería	Siempre	1 MOhms o superiores

mi. Compruebe el cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A15-3 (P2 +) - A15-4 (P2-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: WIRE REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL

OK: vaya al paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto del airbag del pasajero delantero y el conjunto de sensor de airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1815, B1816, B1817, B1818 o 54 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1815, B1816, B1817, B1818 y 54 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

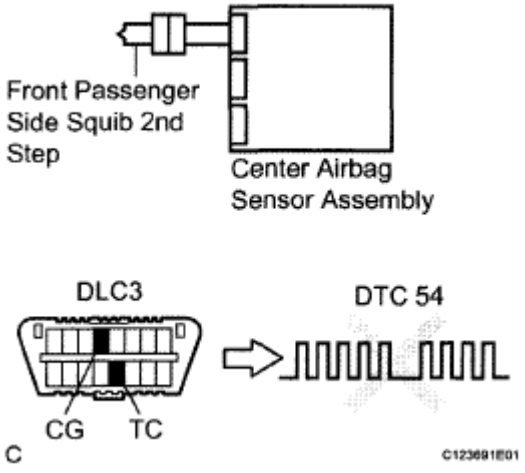


Fig. 151: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1820 / 55 corto por delante lado del conductor - LADO CIRCUITO DE CEBO; DTC B1821 / 55 ABIERTO EN lado del conductor FRENTE - LADO CIRCUITO DE CEBO; DTC B1822 / 55 Cortocircuito hacia masa DELANTE lado del conductor - LADO CIRCUITO DE CEBO; DTC B1823 / 55 CORTO a B + EN lado del conductor FRENTE - LADO CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El lado del conductor - circuito de detonación lado consiste en el conjunto de sensor centro de airbag y el lado del asiento delantero LH conjunto de airbag.

Este circuito da instrucciones al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación. Estos DTC se registran cuando

se detecta un mal funcionamiento en el lado del conductor - circuito de detonación lado.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1820 / 55	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el lado del conductor - circuito de detonación lado durante el registro primario. • del lado del conductor - lado mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1821 / 55	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el lado del conductor - circuito de detonación lado durante 2 segundos. • del lado del conductor - lado mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1822 / 55	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el lado del conductor - circuito de detonación lado durante 0,5 segundos. • del lado del conductor - lado mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1823 / 55	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + de la señal en el lado del conductor - circuito de detonación lado durante 0,5 segundos. • del lado del conductor - lado mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero LH (lado del conductor - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

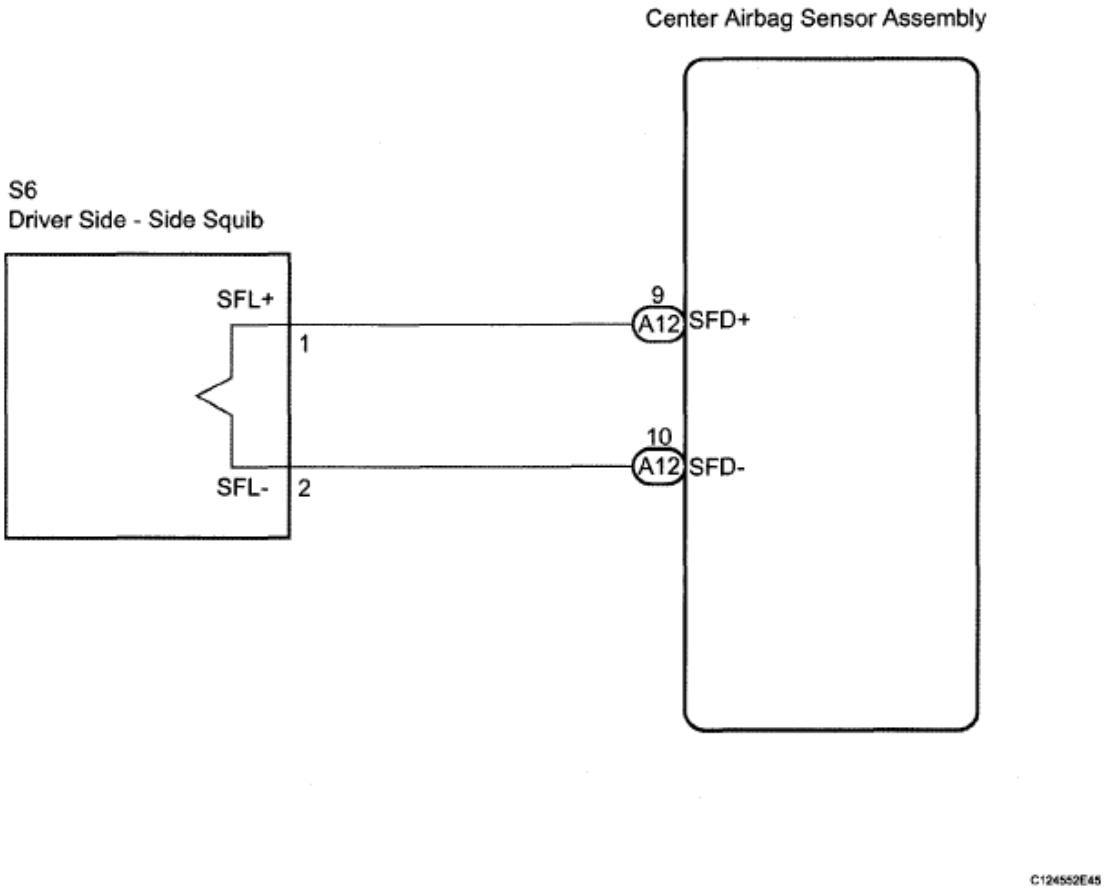


Fig. 152: Corto En Conductor Front Side - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **COMPROBAR del airbag del asiento del lado MONTAJE LH (lado del conductor - SIDE detonador)**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

   do. Desconectar el conector del lado del asiento delantero LH conjunto de airbag.

   re. Conectar el lado cable negro de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un comprobador para el conjunto del asiento airbag lateral delantero izquierdo

(Lado del conductor - squib lado) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

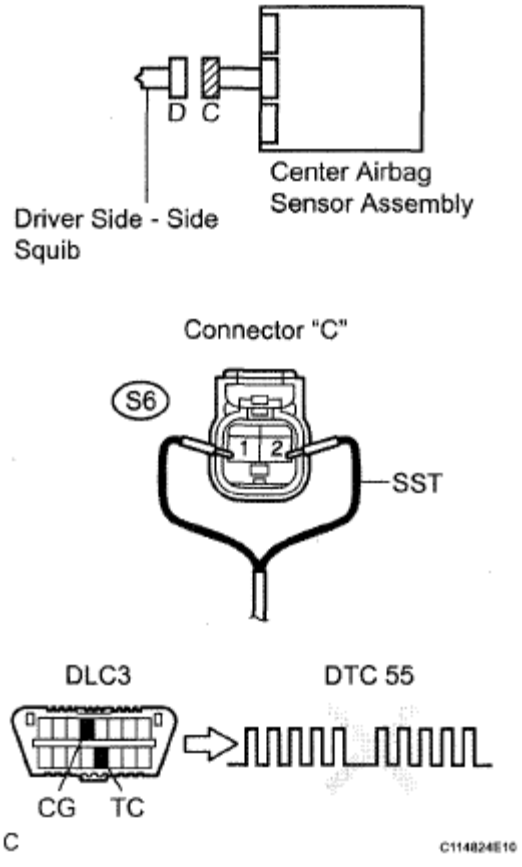


Fig. 153: Comprobación del asiento Frontal Bolsas de Aire Asamblea LH (del lado del conductor - Side detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1820,

B1821, B1822, B1823 o 55 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1820, B1821, B1822, B1823 y 55 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR FRENTE GN CONJUNTO DEL ASIENTO LH: vaya al

paso siguiente

2. **VERIFICACIÓN piso de alambre (del lado del conductor - LADO CIRCUITO DE CEBO)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

mi. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
S6-1 (SFL +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S6-2 (SFL-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

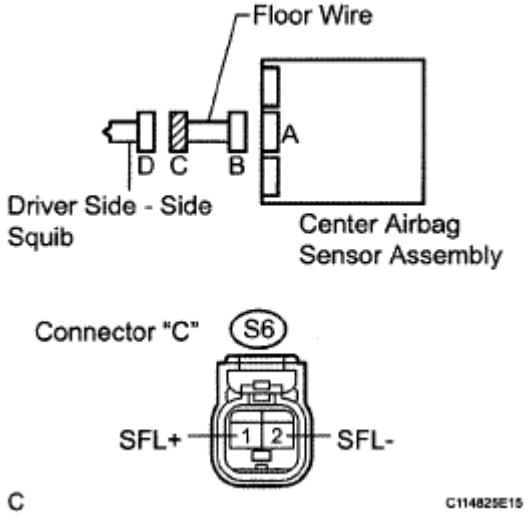


Fig. 154: Comprobación de piso de alambre (del lado del conductor - Lado del cebo eléctrico Circuito)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S6-1 (SFL +) - S6-2 (SFL-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

gramo. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
S6-1 (SFL +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior S6-2 (SFL-) -
Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superiores

h. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S6-1 (SFL +) - S6-2 (SFL-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar el piso de alambre OK: vaya al paso

siguiente

3. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores en el lado del asiento delantero LH conjunto de airbag y el conjunto del sensor centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1820, B1821, B1822, B1823 o 55 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1820, B1821, B1822, B1823 y 55 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

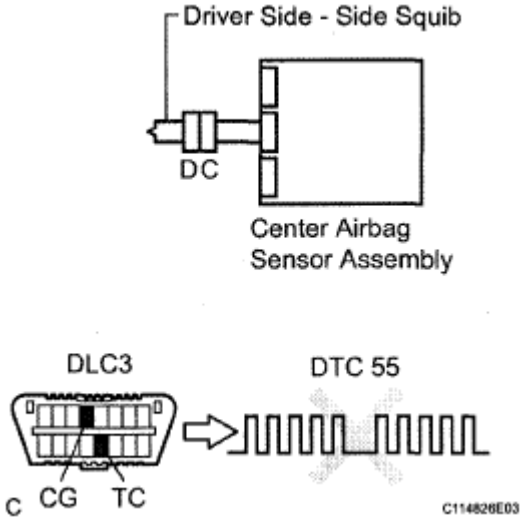


Fig. 155: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1825 / 56 corto por delante lado del pasajero - SIDE SQUIB circuito; DTC B1826 / 56 ABIERTO EN LADO pasajero delantero - LADO CIRCUITO DE CEBO; DTC B1827 / 56 BREVE hacia masa en el asiento delantero del pasajero - SIDE SQUIB circuito; DTC B1828 / 56 BREVE a B + en el lado de pasajero delantero - SIDE CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El lado del acompañante - circuito de detonación lado consiste en el conjunto de sensor centro de airbag y el conjunto de airbag del lado del asiento delantero RH.

El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación.

Estos DTC se registran cuando se detecta un mal funcionamiento en el lado del acompañante - circuito de detonación lado.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1825 / 56	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el lado del acompañante - circuito de detonación lado durante el registro primario. • lado del acompañante - lateral mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1826 / 56	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el lado del acompañante - circuito de detonación lado durante 2 segundos. • lado del acompañante - lateral mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1827 / 56	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el lado del acompañante - circuito de detonación lado durante 0,5 segundos. • lado del acompañante - lateral mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro
B1828 / 56	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + de la señal en el lado del acompañante - circuito de detonación lado durante 0,5 segundos. • lado del acompañante - lateral mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de airbag del lado del asiento delantero derecho (lado del acompañante - squib lado) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

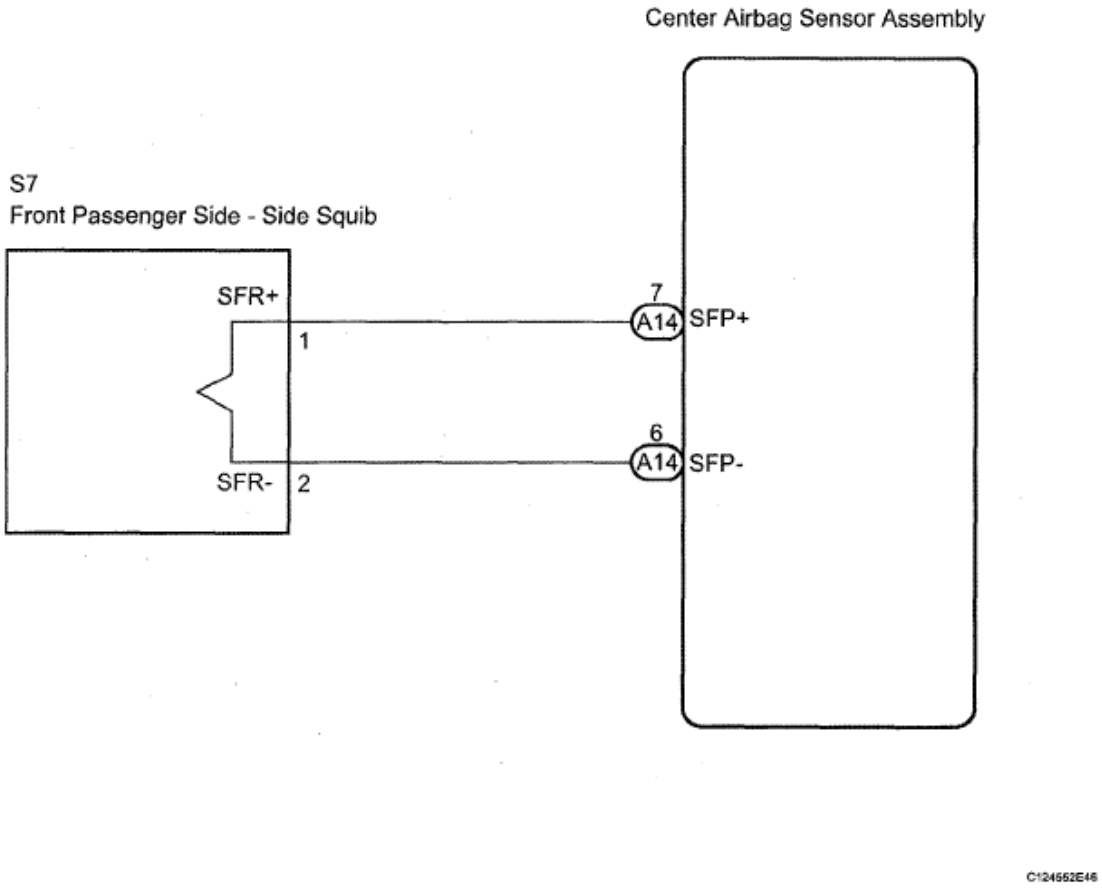


Fig. 156: Cortocircuito en el lado del pasajero delantero - Side Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **COMPROBAR frente Trabajo del asiento del lado AIRBAG RH (SIDE pasajero delantero - LADO BUSCAPIÉS)**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

   do. Desconectar el conector del conjunto del airbag del lado del asiento delantero RH.

   re. Conectar el lado cable negro de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un comprobador al conjunto del airbag lateral del asiento delantero HR (lado del acompañante - squib lado) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

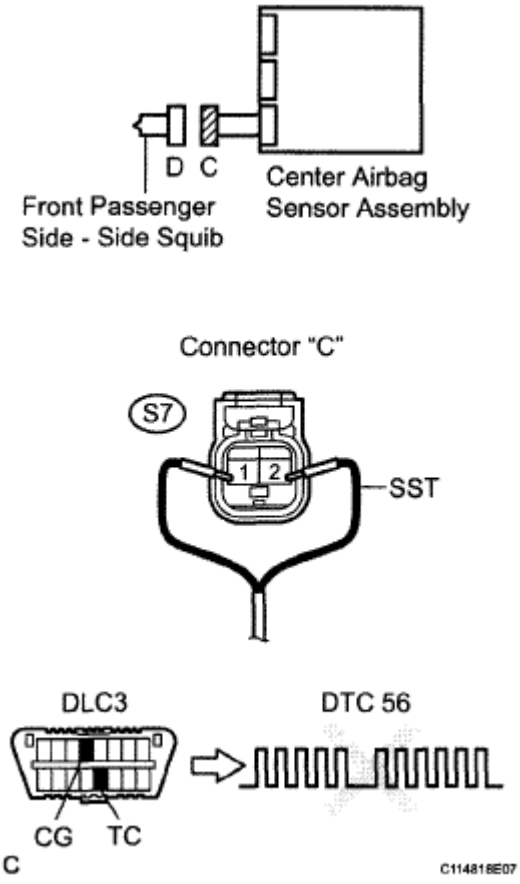


Fig. 157: Comprobación del asiento Frontal Bolsas de Aire Asamblea RH (asiento delantero del pasajero - Side detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: DTC B1825, B1826, B1827, B1828 o 56 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1825, B1826, B1827, B1828 y 56 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR de seguridad delanteros con elemento tensor MARCO RH NG: vaya al paso siguiente

2. **VERIFICACIÓN piso de alambre (asiento delantero del pasajero - LADO CIRCUITO DE CEBO)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

mi. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
S7-1 (SFR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
S7-2 (SFR-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

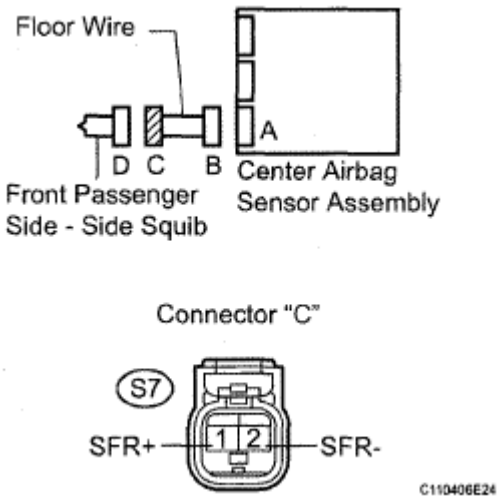


Fig. 158: Comprobación de piso de alambre (asiento delantero del pasajero - Lado del cebo eléctrico Circuito)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) 'cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S7-1 (SFR +) - S7-2 (SFR-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

gramo. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
S7-1 (SFR +) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior S7-2 (SFR-) -
Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superiores

h. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S7-1 (SFR +) - S7-2 (SFR-)	Siempre	1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar el piso de alambre OK: vaya al

paso siguiente

3. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto del airbag lateral del asiento delantero derecho y el conjunto sensor de airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1825, B1826, B1827, B1828 o 56 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1825, B1826, B1827, B1828 y 56 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

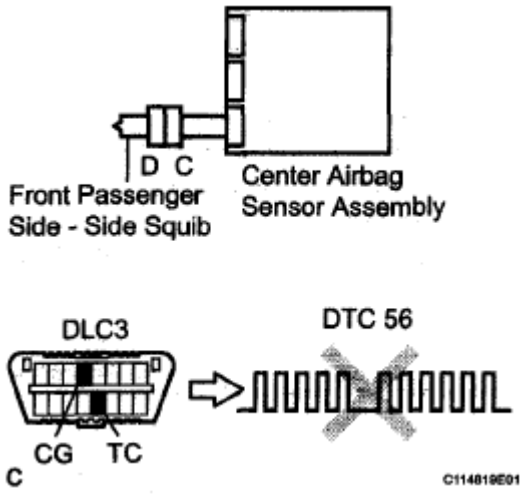


Fig. 159: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1830 / 57 BREVE Conductora laterales de cortina SHIELD SQUIB circuito; DTC B1831 / 57 OPEN Conductora laterales de cortina SHIELD SQUIB circuito; DTC B1832 / 57 BREVE hacia masa en el lado del conductor CORTINA SHIELD SQUIB circuito; DTC B1833 / 57 BREVE a B + Conductor laterales de cortina SHIELD CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito de detonación de cortina del lado del conductor consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el escudo cortina conjunto de airbag de LH.

El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación.

Estos DTC se registran cuando se detecta una avería en el circuito de cortina squib lado del conductor.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1830 / 57	1. El conjunto de sensor de airbag centro recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de detonación de cortina del lado del conductor durante el registro primario. 2. Conductor mal funcionamiento de cortina lateral squib 3. Centro de airbag mal funcionamiento del conjunto del sensor	• cables del piso • conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1831 / 57	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito de detonación de cortina del lado del conductor durante 2 segundos. • Conductor lateral de cortina mal funcionamiento escudo squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1832 / 57	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a tierra de señal en el circuito de detonación de cortina del lado del conductor durante 0,5 segundos. • Conductor lateral de cortina mal funcionamiento escudo squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1833 / 57	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito de detonación de cortina del lado del conductor durante 0,5 segundos. • Conductor lateral de cortina mal funcionamiento escudo squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbag cortina LH (lado de cortina controlador detonador) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

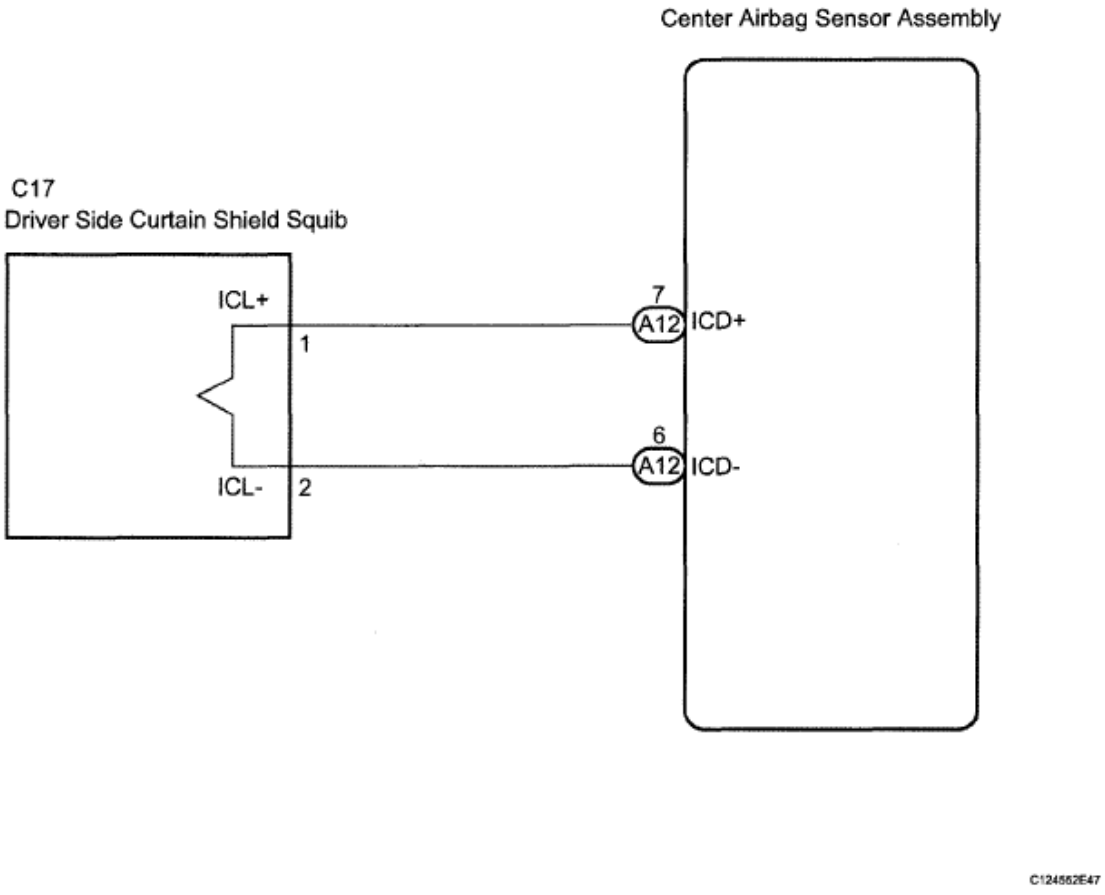


Fig. 160: Corto En El conductor lateral de cortina Escudo Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **COMPROBAR CORTINA SHIELD AIRBAG MONTAJE LH (DRIVER laterales de cortina SHIELD BUSCAPIÉS)**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

   do. Desconectar el conector del conjunto del airbag de cortina LH.

   re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador para el montaje cortina escudo airbag LH (Controlador de cebo eléctrico de cortina lateral escudo) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

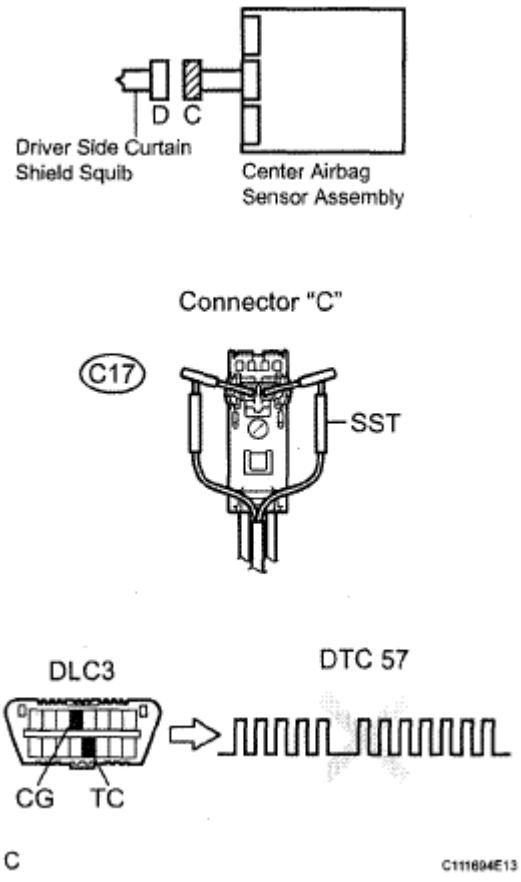
F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).



La Fig. 161: Controlar Curtain Escudo Airbag Asamblea LH (Driver Side Curtain Escudo Squib)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: DTC B1830, B1831, B1832, B1833 o 57 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1830, B1831, B1832, B1833 y 57 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR CORTINA SHIELD AIRBAG ASAMBLEA LH NG: vaya al paso siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que el conector de cables del piso (en el lado izquierdo conjunto del airbag de cortina) no está dañado.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. GN: Reparar o reemplazar el piso de alambre OK: vaya al paso siguiente

3. **VERIFICACIÓN piso de alambre (del lado del conductor CORTINA SHIELD CIRCUITO DE CEBO)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

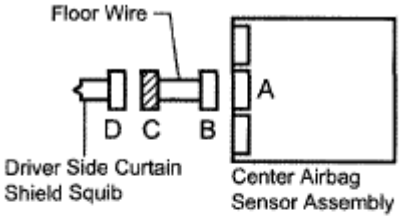
voltaje estándar

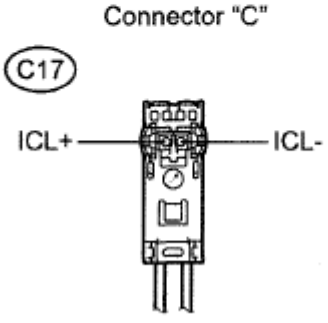
CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
C17-1 (ICL +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
C17-2 (ICL-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.





C

C111717E22

La Fig. 162: Comprobación de piso de alambre (Driver Side Curtain Escudo Squib Circuit)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

de resistencia estándar	Condición Condición especificada	
C17-1 (ICL +) - C17-2 (ICL-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
C17-1 (ICL +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior	C17-2 (ICL-) -
Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores	

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Conexión del comprobador

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
C17-1 (ICL +) - C17-2 (ICL-)	Siempre 1 Mohms o mayor

GN: Reparar o reemplazar el piso de alambre OK: vaya al

paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el escudo cortina LH conjunto de airbag y el conjunto del sensor centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

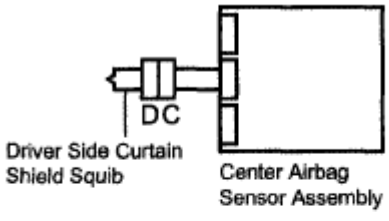
gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1830, B1831, B1832, B1833 o 57 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1830, B1831, B1832, B1833 y 57 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG



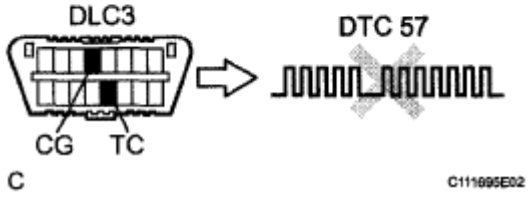


Fig. 163: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: el uso del método de simulación para VER

DTC B1835 / 58 corto por delante del lado del pasajero CORTINA SHIELD SQUIB circuito; DTC B1836 / 58 abierto delante del lado del pasajero CORTINA SHIELD CIRCUITO DE CEBO; DTC B1837 / 58 BREVE hacia masa en el pasajero delantero laterales de cortina SHIELD SQUIB circuito; DTC B1838 / 58 BREVE a B + EN pasajero delantero laterales de cortina SHIELD CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito de detonación de cortina lado pasajero delantero consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el conjunto de airbag de cortina RH.

El circuito instruye al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación.

Estos DTC se registran cuando se detecta una avería en el circuito de cortina squib lado del pasajero delantero.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1835 / 58	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de cortina squib lado del acompañante durante el registro primario. • lado del acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico de cortina • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (acompañante de cortina lateral detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1836 / 58	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito de cortina squib lado del pasajero delantero durante 2 segundos. • lado del acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico de cortina • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (acompañante de cortina lateral detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1837 / 58	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un corto circuito a la señal de tierra en el circuito de cortina squib lado del acompañante durante 0,5 segundos. • lado del acompañante mal funcionamiento del cebo eléctrico de cortina • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• cables del piso • conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (acompañante de cortina lateral detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1838 / 58	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito de cortina squib lado del acompañante durante 0,5 segundos. • lado del acompañante cebo eléctrico de cortina	• cables del piso • conjunto de protección de airbags de cortina de humedad relativa (de cortina lado del acompañante

	mal funcionamiento • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	buscapiés) • conjunto del sensor del airbag centro

DIAGRAMA DE CABLEADO

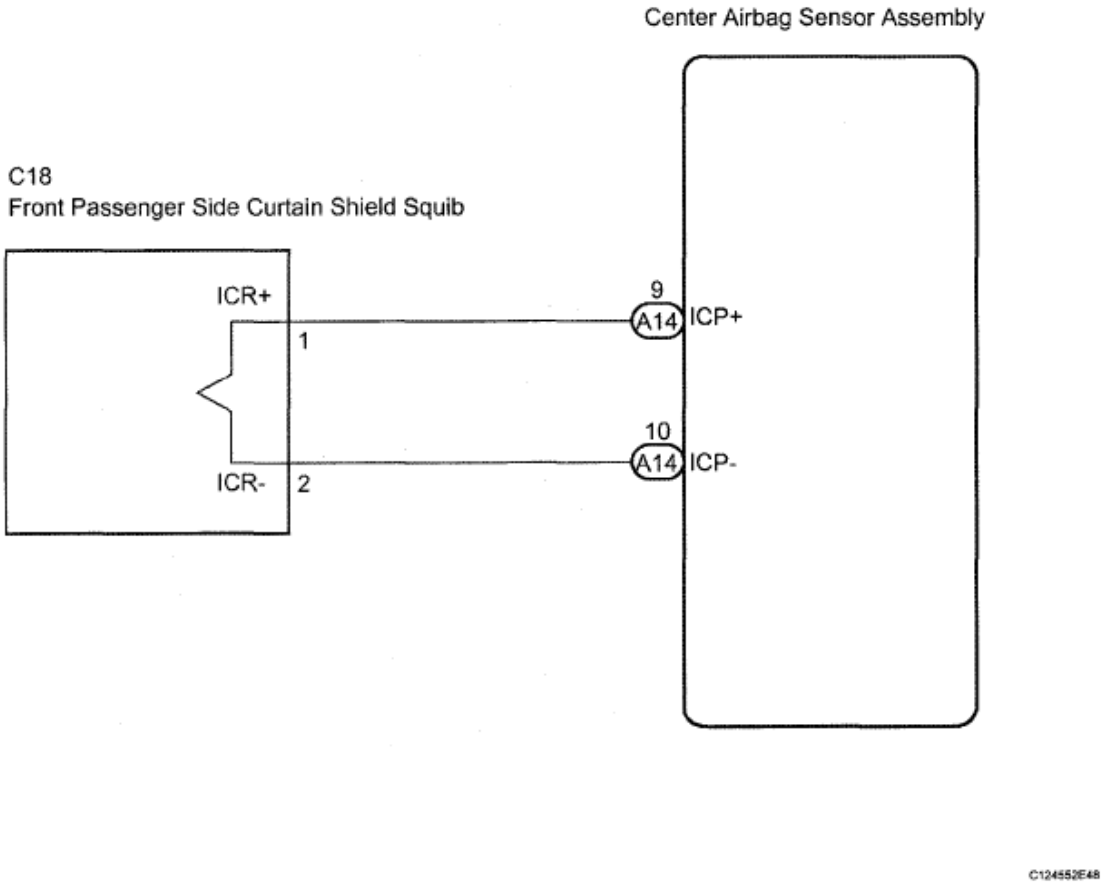


Fig. 164: Corto En Front Passenger Side Curtain Escudo Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **COMPROBAR LA CORTINA SHIELD AIRBAG ASAMBLEA HR (con cortina lateral pasajero delantero SHIELD detonador)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores del conjunto del airbag de cortina de humedad relativa.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (2.1ohms de resistencia) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador para el montaje cortina escudo airbag RH (Asiento delantero del pasajero cebo eléctrico de cortina) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

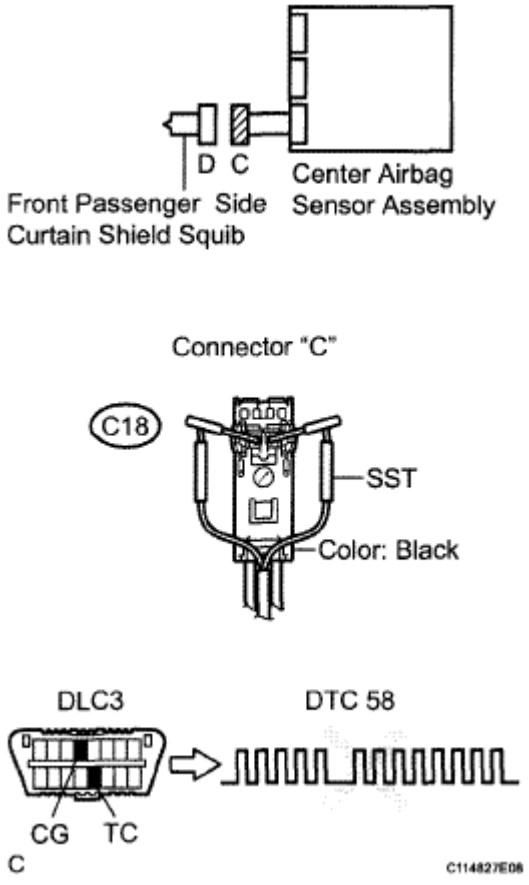


Fig. 165: Comprobación de cortina Escudo Airbag Asamblea RH (Front Passenger Side Curtain Escudo detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1835,

B1836, B1837, B1838 o 58 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1835, B1836, B1837, B1838 y 58 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR CORTINA SHIELD AIRBAG ASAMBLEA RH NG: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que los conectores de cables del piso (en el lado conjunto de protección de airbag de cortina RH) no están dañados.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. GN: Reparar o

reemplazar el piso de alambre OK: vaya al paso siguiente

3.: **VERIFICACIÓN piso de alambre (pasajero delantero laterales de cortina SHIELD CIRCUITO DE CEBO)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
C18-1 (ICR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
C18-2 (ICR-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
C18-1 (ICR +) - C18-2 (ICR-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

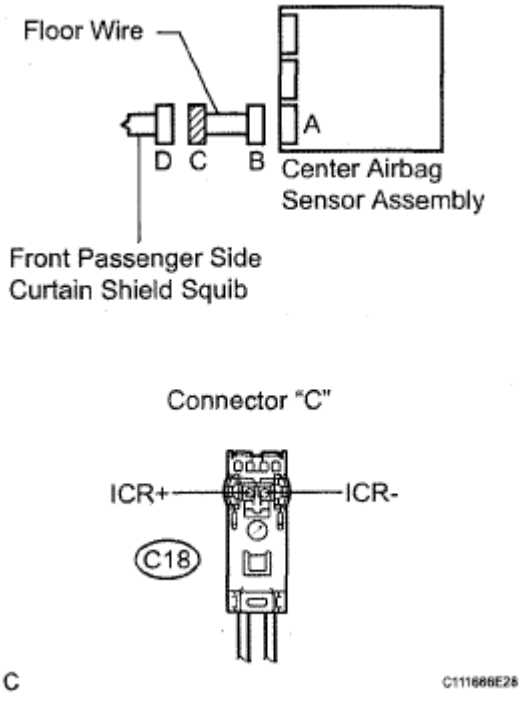


Fig. 166: Comprobación de piso de alambre (Front Passenger Side Curtain Escudo de cebo eléctrico de Circuito)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
C18-1 (ICR +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior	C18-2 (ICR-) -
Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores	

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
C18-1 (ICR +) - C18-2 (ICR-)	Siempre 1 Mohms o mayor	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

OK: vaya al paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto del airbag de cortina HR y el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1835, B1836, B1837, B1838 o 58 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1835, B1836, B1837, B1838 y 58 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

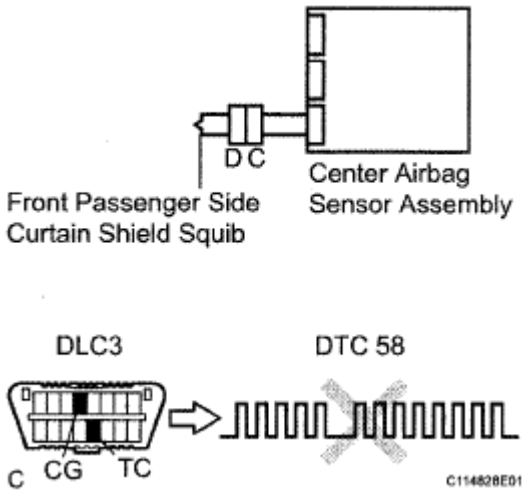


Fig. 167: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1900 / 73 CORTO Conductora FRONTAL CIRCUITO DE CEBO pretensor; DTC B1901 / 73 OPEN Conductora FRONTAL CIRCUITO DE CEBO pretensor; DTC B1902 / 73 Cortocircuito hacia masa Conductora FRONTAL CIRCUITO DE CEBO pretensor; DTC B1903 / 73 CORTO A + B Conductora FRONTAL pretensor CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito del pretensor squib frontal del lado del conductor consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el asiento delantero cinturón exterior montaje LH.

Este circuito da instrucciones al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación. Estos DTC se registran cuando

se detecta una avería en el circuito del pretensor squib frontal.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1900 / 73	• El conjunto sensor centro airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito de detonación pretensor frontal del lado del conductor durante el registro primario. • pretensor del lado del conductor frente a un mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1901 / 73	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito pretensor squib frontal del lado del conductor durante 2 segundos. • pretensor del lado del conductor frente a un mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1902 / 73	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un corto circuito a la señal de tierra en el circuito del pretensor squib frontal del lado del conductor durante 0,5 segundos. • pretensor del lado del conductor frente a un mal funcionamiento squib • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1903 / 73	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito del pretensor squib frontal del lado del conductor durante 0,5 segundos. • pretensor del lado del conductor frente a un mal funcionamiento squib	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • Asiento delantero cinturón exterior LH montaje (Driver lado delantero del pretensor del detonador)

	• airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• conjunto del sensor del airbag centro

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

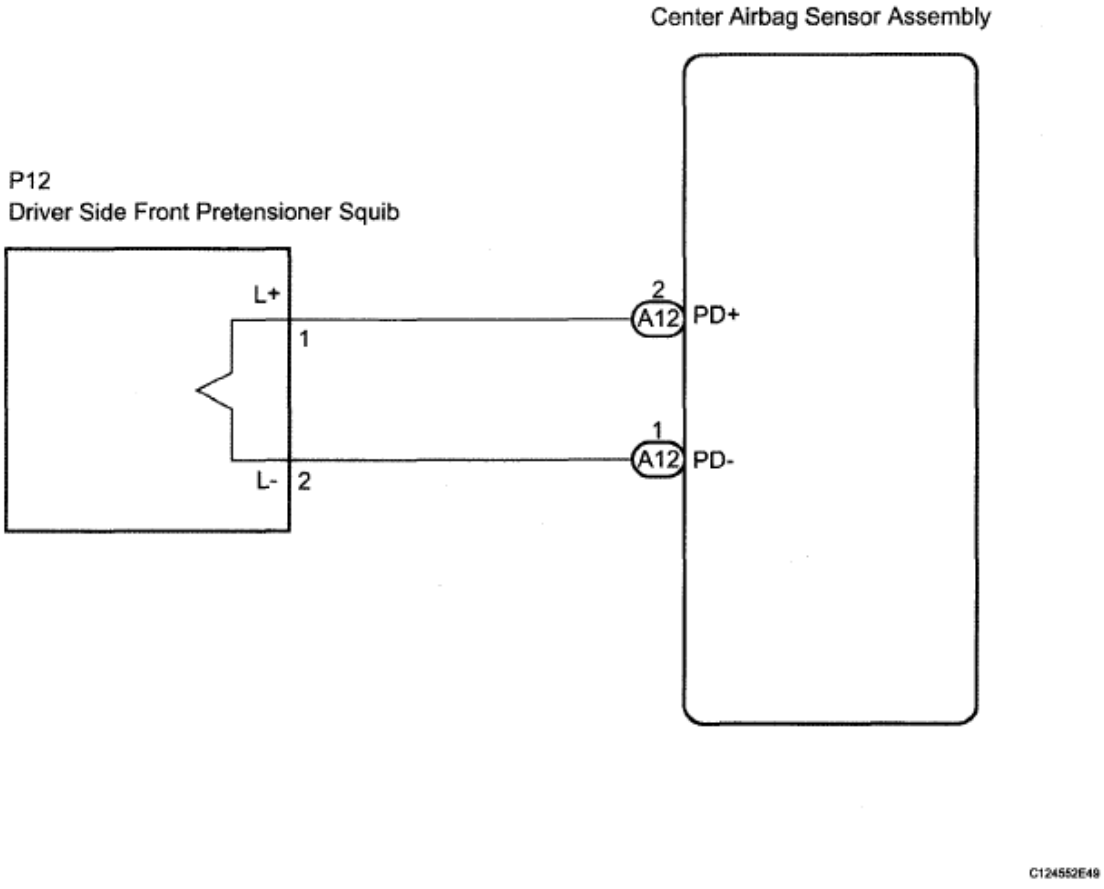


Fig. 168: Corto En Conductor Frontal pretensor Squib - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **Retención de asiento frontal exterior CORREA MONTAJE LH (SIDE frontal del conductor**
Pretensor detonador)

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar los conectores desde el asiento delantero cinturón exterior montaje LH.

re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador para el conjunto de cinturón exterior asiento delantero LH (Controlador frontal lado cebo eléctrico pretensor) para la medición, ya que esto puede conducir a una lesión grave debido al despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

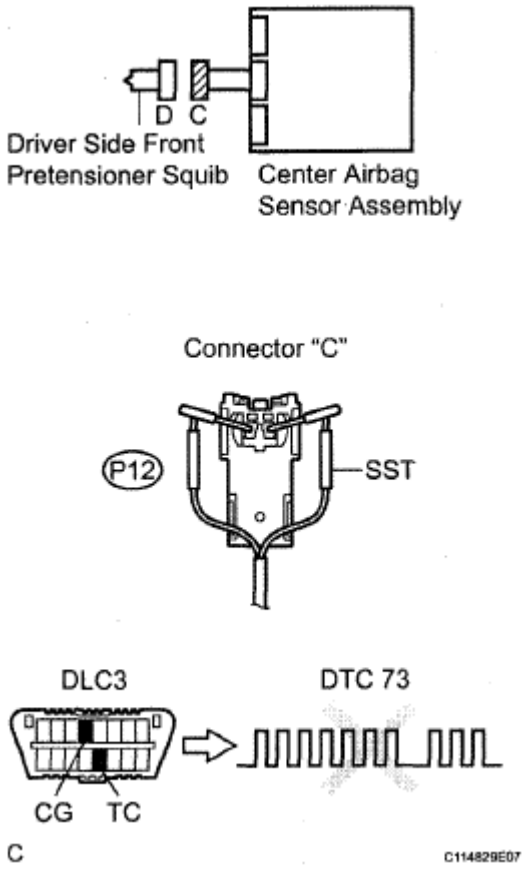


Fig. 169: Comprobación del asiento delantero exterior de la correa Asamblea LH (del lado del conductor delantero pretensor detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1900,

B1901, B1902, B1903 ó 73 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1900, B1901, B1902, B1903 y 73 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR FRENTE asiento exterior CORREA ASAMBLEA LH NG: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que el conector de mazo de cables (en el lado delantero izquierdo del asiento exterior conjunto de cinturón) no está dañado.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. resultado resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso

siguiente

3. **VERIFICACIÓN del lado del conductor FRENTE pretensor CIRCUITO DE CEBO**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
P12-1 (L +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
P12-2 (L) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

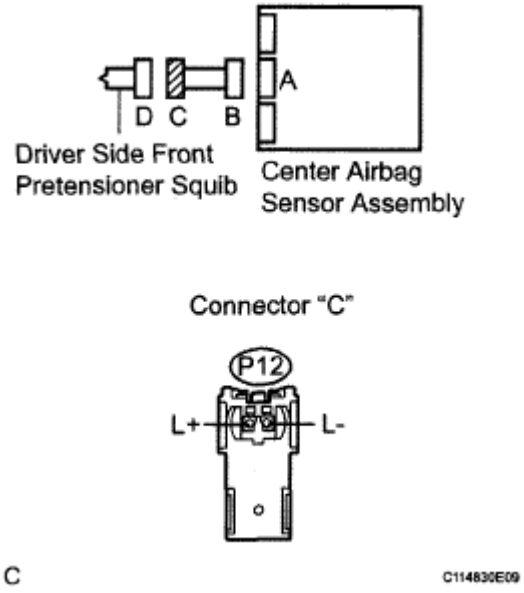


Fig. 170: Comprobación del lado del conductor delantero pretensor del cebo eléctrico Circuito

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
P12-1 (L +) - P12-2 (L-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición especificada
P12-1 (L +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior
P12-2 (L-) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición especificada
P12-1 (L +) - P12-2 (L-)	Siempre 1 Mohms o superiores

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el asiento delantero cinturón exterior LH montaje y el conjunto del sensor centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

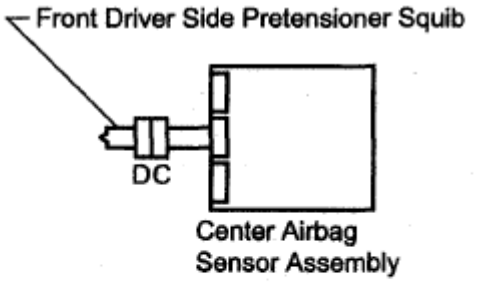
gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1900, B1901, B1902, B1903 ó 73 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1900, B1901, B1902, B1903 o 73 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG



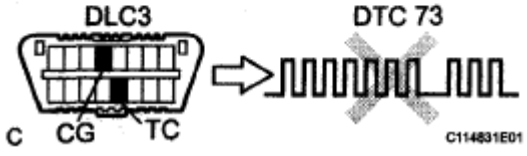


Fig. 171: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. El uso del

método de simulación para VER

DTC B1905 / 74 cortas en pasajero delantero SIDE pretensor SQUIB circuito; DTC B1906 / 74 OPEN IN pasajero delantero SIDE pretensor SQUIB circuito; DTC B1907 / 74 BREVE hacia masa en el pasajero delantero SIDE pretensor SQUIB circuito; DTC B1908 / 74 BREVE a B + EN pasajero delantero SIDE FRONT pretensor CIRCUITO DE CEBO

DESCRIPCIÓN

El circuito del pretensor squib delantera del lado del pasajero delantero consiste en el conjunto de sensor de centro de airbag y el conjunto de cinturón exterior asiento delantero RH.

Este circuito da instrucciones al SRS para desplegar cuando se cumplen las condiciones de implementación.

Estos DTC se registran cuando se detecta una avería en el circuito frontal pretensor squib lado del pasajero delantero.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1905 / 74	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de línea de cortocircuito 5 veces en el circuito frontal pretensor squib lado del acompañante durante el registro primario. • lado del acompañante delantero pretensor mal funcionamiento del cebo eléctrico • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1906 / 74	• El conjunto de centro sensor airbag recibe una señal de circuito abierto en el circuito frontal pretensor squib lado del pasajero delantero durante 2 segundos. • lado del acompañante delantero pretensor mal funcionamiento del cebo eléctrico • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1907 / 74	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un corto circuito a la señal de tierra en el circuito frontal pretensor squib lado del acompañante durante 0,5 segundos. • lado del acompañante delantero pretensor mal funcionamiento del cebo eléctrico • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador) • conjunto del sensor del airbag centro
B1908 / 74	• El conjunto de centro sensor airbag recibe un cortocircuito a B + señal en el circuito frontal pretensor squib lado del acompañante durante 0,5 segundos. • lado del acompañante delantero pretensor mal funcionamiento del cebo eléctrico • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores	• de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2)) • conjunto de correa exterior del asiento delantero RH (lado del acompañante pretensor frente detonador) • conjunto del sensor del airbag centro

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

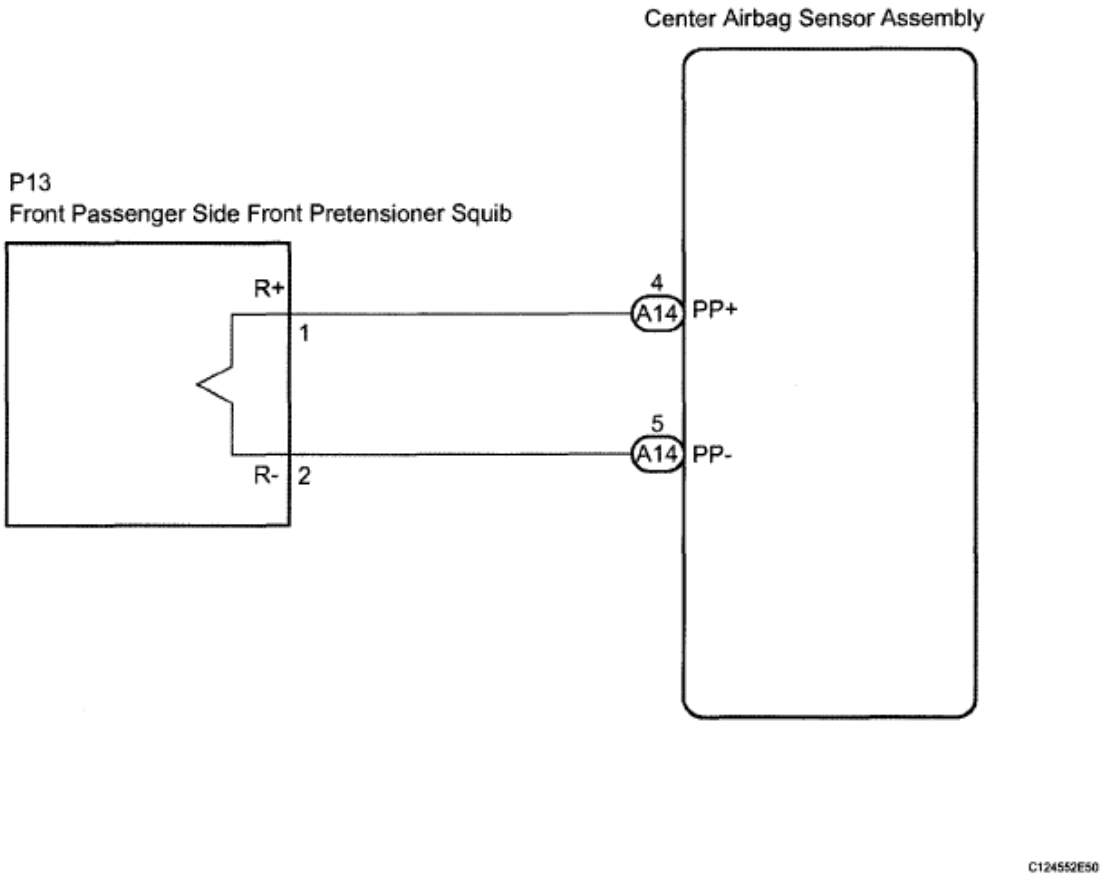


Fig. 172: Corto En Front Passenger Side pretensor Squib - Diagrama de cableado
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Realizar el método de simulación seleccionando el "modo de verificación" (comprobación de la señal) con el comprobador inteligente (ver **Procedimiento de verificación de MODO**).
- Después de seleccionar el "modo de verificación" (registro de entrada de la señal), lleve a cabo el método de simulación al mover cada conector del sistema de airbag o conducir el vehículo en una ciudad o carretera en mal estado (véase **Procedimiento de verificación de MODO**).

1. **Compruebe si el asiento frontal exterior CORREA ASAMBLEA HR (lado del acompañante FRONTAL Pretensor detonador)**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

   segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

   do. Desconectar los conectores del conjunto de cinturón exterior asiento delantero RH.

   re. Conectar el lado de la tela blanca de SST (resistencia 2.1 ohmios) en el conector "C".

PRECAUCIÓN: Nunca conecte un probador para el conjunto de cinturón exterior asiento delantero RH (Frontal delantera del lado del pasajero squib pretensor) para la medición, ya que esto puede conducir a un daño grave debido a despliegue del airbag.

NOTA:

- **No inserte a la fuerza la SST en los terminales del conector cuando se conecta.**
- **Inserte recto de la SST en los terminales del conector.**

SST 09843-18060

mi. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

h. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

j. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

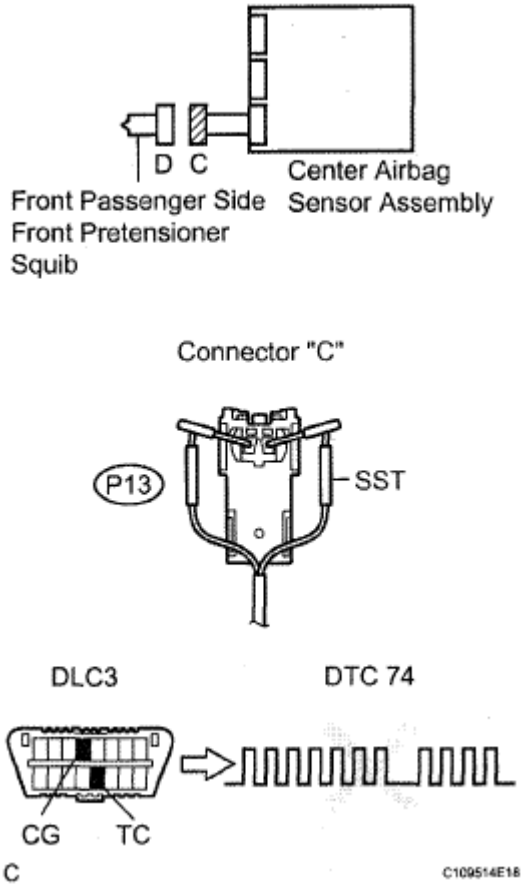


Fig. 173: Comprobación del asiento delantero exterior de la correa Asamblea RH (asiento delantero del pasajero delantero

Pretensor detonador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. DTC B1905,

B1906, B1907, B1908 o 74 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1905, B1906, B1907, B1908 y 74 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

OK: SUSTITUIR FRENTE asiento exterior CORREA ASAMBLEA RH NG: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobación de conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de SST "C".

re. Compruebe que el conector de mazo de cables (en el asiento exterior lado delantero RH conjunto de cinturón) no está dañado.

OK: El botón de bloqueo no se desconecta, o la garra de la cerradura no está deformado o dañado. resultado resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso

siguiente

3. **COMPROBAR FRENTE FRENTE del lado del pasajero pretensor CIRCUITO DE CEBO**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Compruebe si hay un cortocircuito a B + en el circuito.

1. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

de resistencia estándar	Condición	condición especificada
P13-1 (R +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
P13-2 (R) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

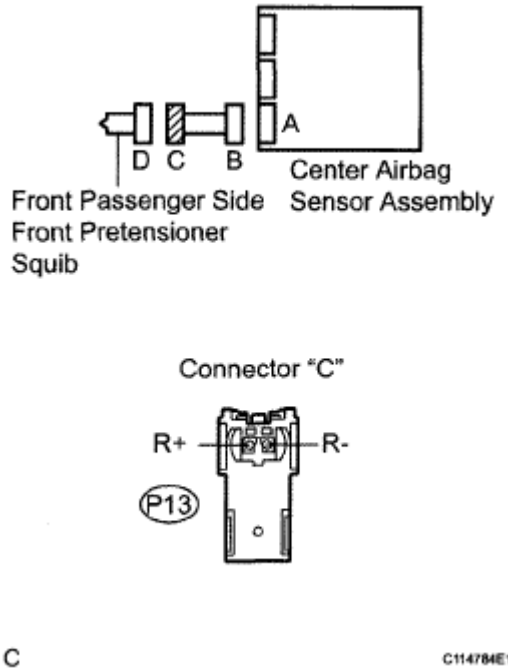


Fig. 174: Comprobación del pasajero delantero lateral delantero pretensor del cebo eléctrico Circuito

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe si hay un abierto en el circuito.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.
2. Desconectar el cable negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.
3. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Conexión del comprobador

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición especificada
P13-1 (R +) - P13-2 (R-)	Siempre Por debajo de 1 ohm

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

re. Compruebe si hay un cortocircuito a tierra en el circuito.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición especificada
P13-1 (R +) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superior P13-2 (R-) -
Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohms o superiores

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

mi. Compruebe si hay un cortocircuito en el circuito.

1. Soltar el mecanismo de prevención de la activación incorporado en el conector "B" (véase **DIAGNÓSTICO SISTEMA**).
2. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador Condición	Condición especificada
P13-1 (R +) - P13-2 (R-)	Siempre 1 Mohms o mayor

Resultado

RESULTADO

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3 A: ir al paso siguiente

4. **Comprueba el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Conectar los conectores para el conjunto delantero asiento exterior de la correa RH y el conjunto sensor de airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1905, B1906, B1907, B1908 o 74 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1905, B1906, B1907, B1908 y 74 pueden ser de salida en este momento, pero no se relacionan con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

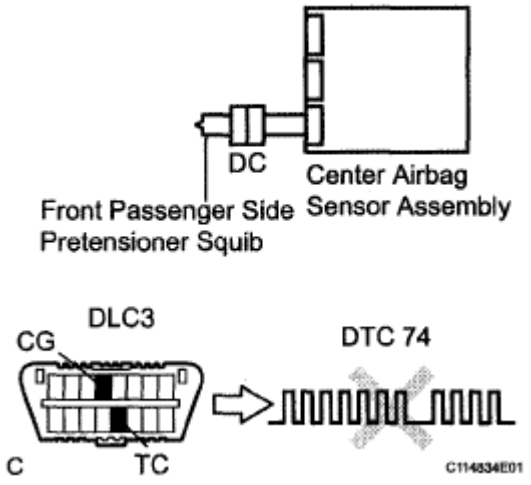


Fig. 175: Comprobación Centro Conjunto de sensores del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. El uso del método de simulación para luz de comprobación de aviso del SRS permanece encendida

DESCRIPCIÓN

La luz de aviso del SRS se encuentra en el conjunto combinado de medición.

Cuando el SRS es normal, la luz de aviso del SRS se enciende durante aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido está en LOCK en la posición ON, y luego se apaga automáticamente.

Si hay un fallo en el SRS, la luz de aviso del SRS se enciende para informar al conductor de un problema. Cuando los terminales TC y CG del DLC3 están conectados, el DTC se visualiza mediante el parpadeo de la luz de aviso del SRS. El SRS está equipado con un circuito de tensión-aumento (convertidor DC-DC) en el conjunto del sensor centro de airbag en caso cae el voltaje de fuente.

Cuando el voltaje de la batería cae, el circuito de voltaje de aumento (convertidor DC-DC) funciones para aumentar la tensión de la SRS a la tensión normal.

Un mal funcionamiento de este circuito no está registrada en el conjunto del sensor centro de airbag. La luz de aviso del SRS se apagará automáticamente cuando el voltaje de la fuente vuelve a la normalidad.

DIAGRAMA DE CABLEADO

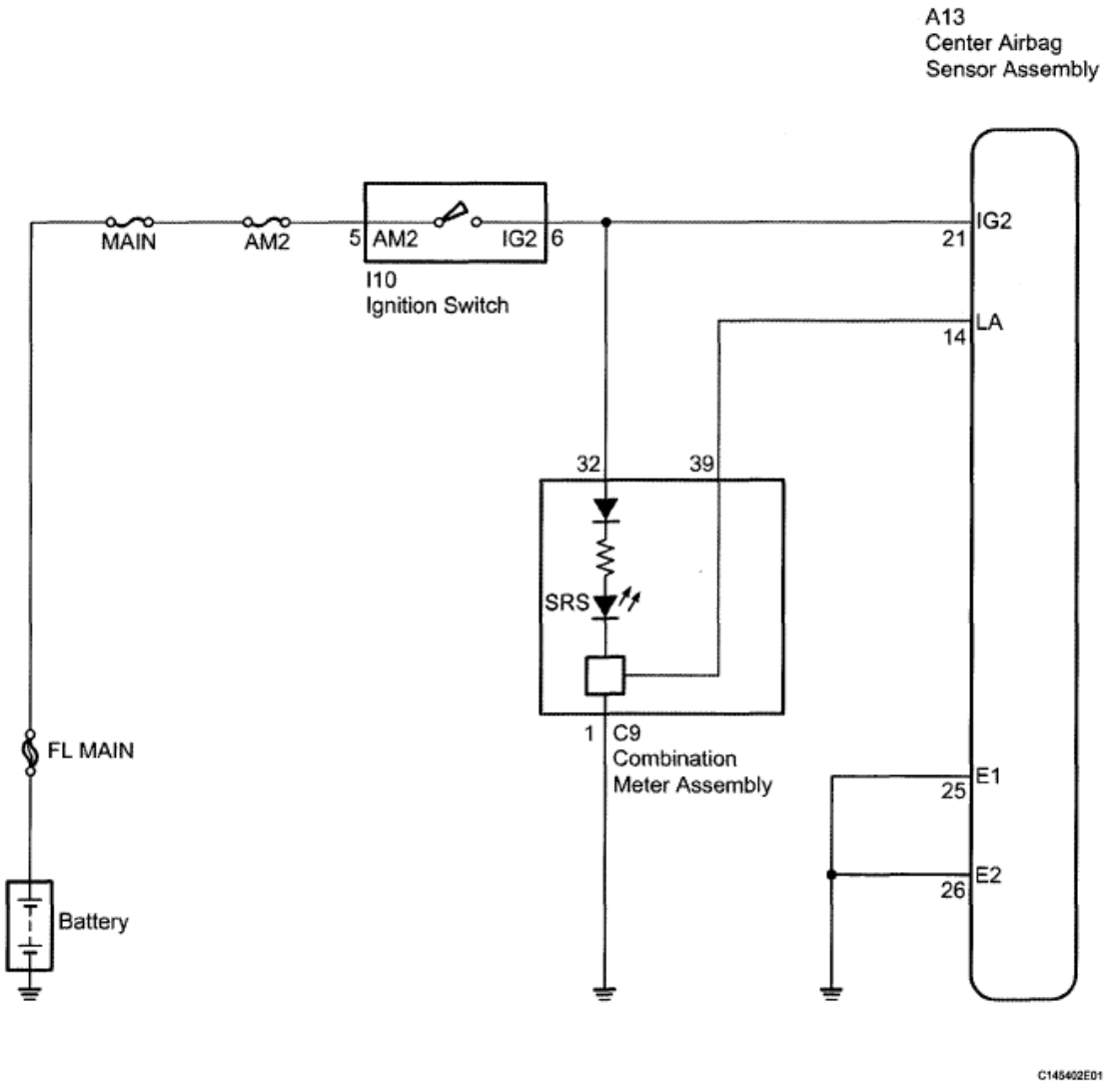


Fig. 176: SRS Advertencia luz permanece encendida - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN DE BATERÍA**

a. Medir el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a 14 V

NG: control y la sustitución BATERÍA O SISTEMA DE CARGA OK: vaya al paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente a la asamblea conjunto del sensor del airbag y el medidor de combinación central.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (fuente de tensión del centro de conjunto de sensor AIRBAG)**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

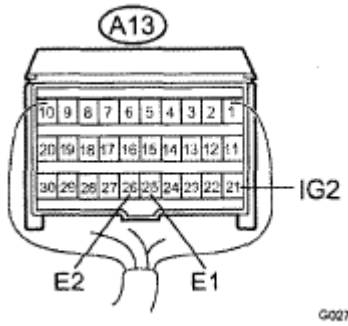
re. Operar todos los componentes del sistema eléctrico (desempañador, los limpiaparabrisas, los faros, soplador calentador, etc.).

mi. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A13-21 (IG2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V



La Fig. 177: Identificación A13 terminales del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
A13-25 (E1) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

A13-26 (E2) - Masa de la carrocería Siempre		Por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar MAZO DE CABLES OK: vaya al

paso siguiente

4. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG - COMBINACIÓN**

Del conjunto de instrumentos)

a. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

segundo. Desconectar el conector del conjunto de medidor de combinación.

do. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
A13-14 (LA) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

F. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

gramo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
A13-14 (LA) - C9-39	Siempre	Por debajo de 1 ohm
A13-14 (LA) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohmios o superior

NG: REPARACIÓN O reemplace el cable ARNÉS

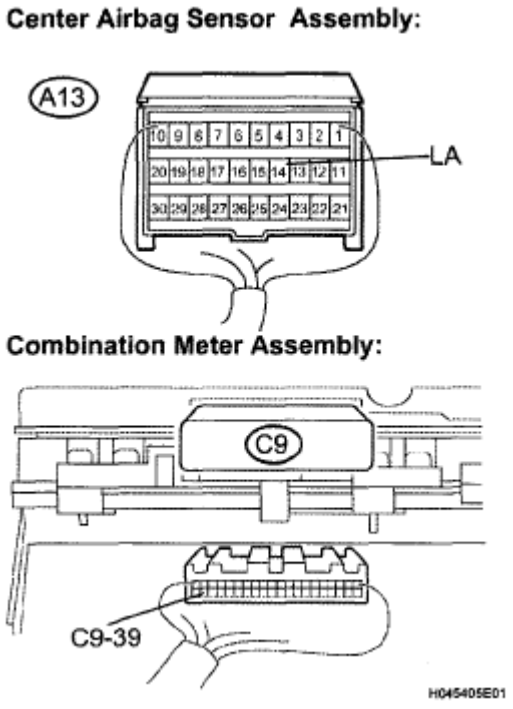


Fig. 178: Comprobación del Cableado Eléctrico (Centro Conjunto de sensores del airbag - Asamblea medidor combinado)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **VERIFICACIÓN DE COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Conectar el conector al montaje del medidor de combinación.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Tester	Condición	condición especificada
C9-39 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	8 a 14 V

NG: IR **CONTADOR / SISTEMA DE CALIBRE**

OK: SUSTITUIR conexión CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MONTAJE

SRS TESTIGO NO SE ENCIENDE

DESCRIPCIÓN

Ver **SRS testigo permanece encendido** .

DIAGRAMA DE CABLEADO

Ver **DIAGRAMA DE CABLEADO** .

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN DE BATERÍA**

a. Medir el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a 14 V

NG: control y la sustitución BATERÍA O SISTEMA DE CARGA OK: vaya al paso siguiente

2. **VERIFICACIÓN DE COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos**

a. Desconectar los conectores del conjunto de sensor de centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Compruebe el funcionamiento de la luz de aviso del SRS.

OK: La luz de aviso del SRS no se enciende. NG: SUSTITUIR CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MONTAJE OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (CONJUNTO DE MEDIDOR DE COMBINACIÓN - CENTRO DE AIRBAG Conjunto del sensor)**

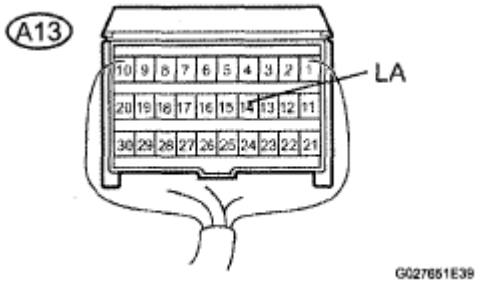
a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector del conjunto de medidor de combinación.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería, y espere al menos 2 segundos.

mi. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 179: Identificación A13 terminales del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A13-14 (LA) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

GN: Reparar o reemplazar MAZO DE CABLES OK: IR **CONTADOR**

/ SISTEMA DE CALIBRE

TC y CG terminal del circuito

DESCRIPCIÓN

Modo de salida del DTC se establece mediante la conexión de los terminales TC y CG del DLC3. Los DTC se

visualizan mediante el parpadeo de la luz de aviso del SRS. INSINUACIÓN:

Cuando cada luz de advertencia sigue parpadeando, se sospecha de una planta cortocircuito en el cableado del borne TC del DLC3 o un corto a tierra interno en cada ECU.

DIAGRAMA DE CABLEADO

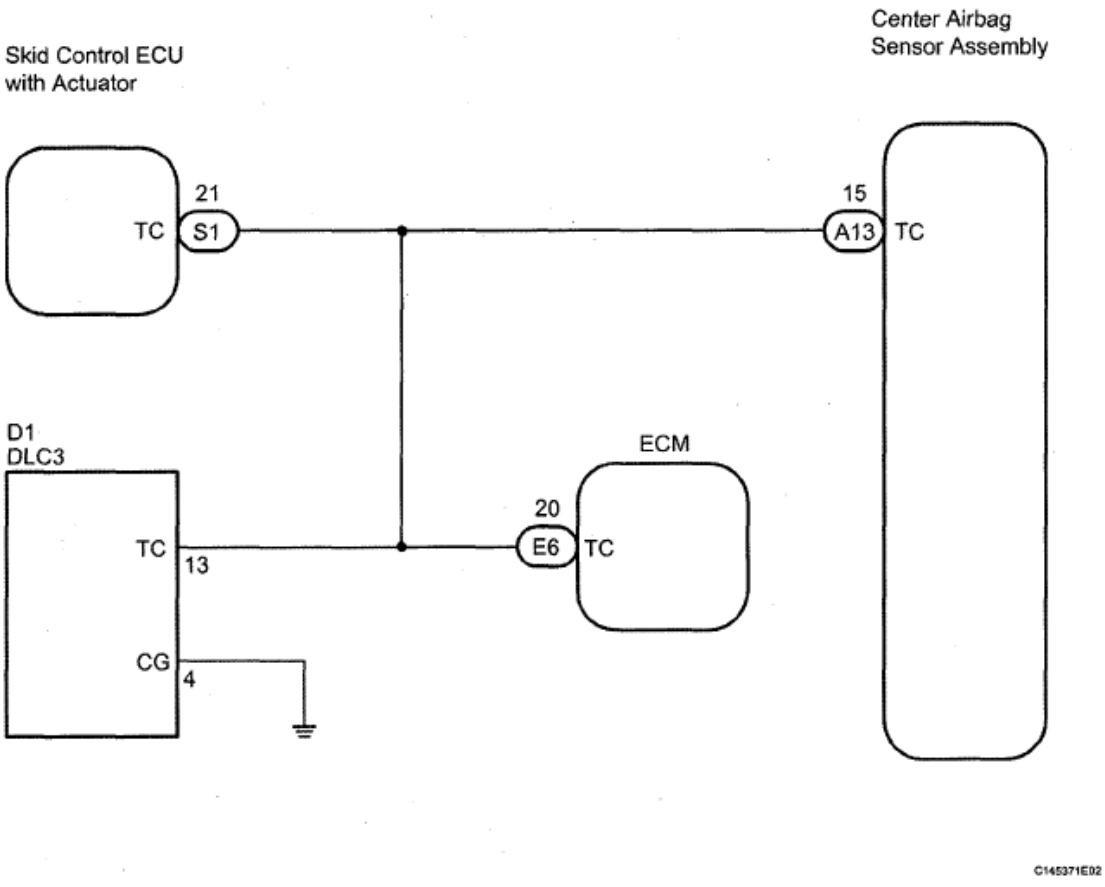


Fig. 180: TC y el terminal CG - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Cableado Eléctrico (TC DE DLC3 - TC CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconectar el conector del conjunto del sensor del airbag central.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
D1-13 (TC) - A13-15 (TC)	siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR Cableado Eléctrico (TC DE DLC3 - TC del centro de conjunto de sensor AIRBAG)

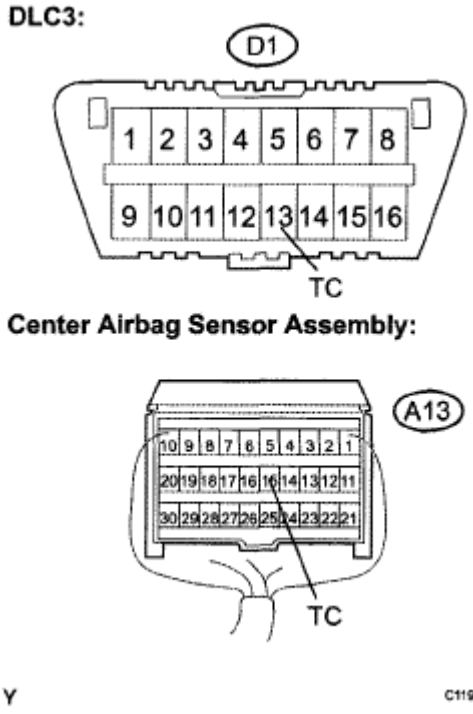


Fig. 181: D1 Identificación y A13 Conectores Terminales

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (CG DE DLC3 - Masa de la carrocería)**

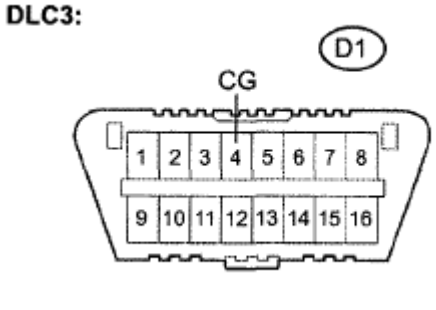
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición condición especificada	
D1-4 (CG) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR Cableado Eléctrico (CG DE DLC3 - masa de la carrocería)



La Fig. 182: Identificación de Terminales D1 del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

3. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (TC CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG - CUERPO SUELO)**

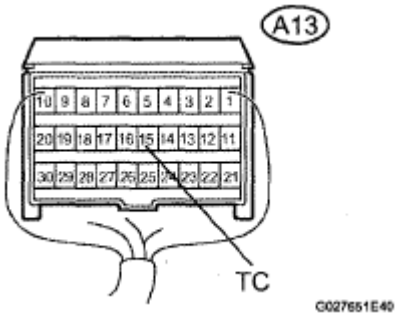
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del comprobador	Condición condición especificada
A13-15 (TC) - Masa de la carrocería	Siempre 1 Mohmios o superior

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR arreos de alambre o cada ECU



La Fig. 183: Identificación A13 terminales del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

SISTEMA clasificación de ocupantes

PRECAUCIÓN

1. **PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN PARA EL VEHÍCULO involucrado en un accidente**

a. Realizar la calibración y verificación de sensibilidad punto cero si se presenta cualquiera de las siguientes condiciones.

- La ECU de clasificación de ocupantes se sustituye.
- se instalan accesorios (bandeja de respaldo y la cubierta de asiento, etc.).
- El asiento del pasajero delantero se retira del vehículo.
- El airbag del acompañante indicador ON / OFF ("OFF") se enciende cuando el asiento del acompañante no está ocupado.
- Se lleva el vehículo al taller para su reparación debido a un accidente o una colisión.

NOTA: **Cuando un vehículo accidente se pone en el taller para la reparación, comprobar la planicidad del lado del cuerpo que está equipado con el asiento del pasajero. Si la planeidad no está dentro de + -3,0 mm (0,118 in.), Ajustarlo a la gama especificada.**

UBICACIÓN DE PIEZAS

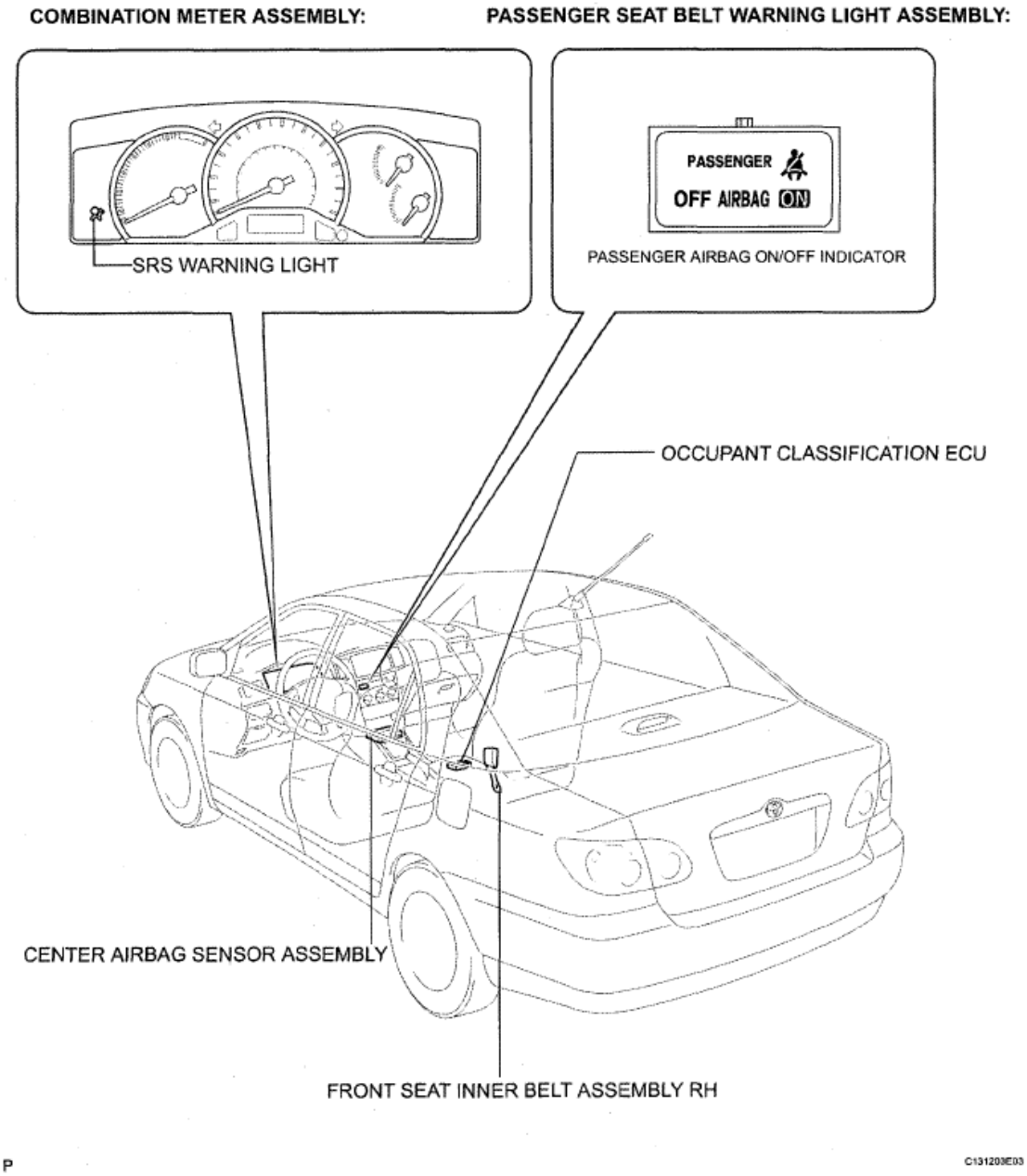
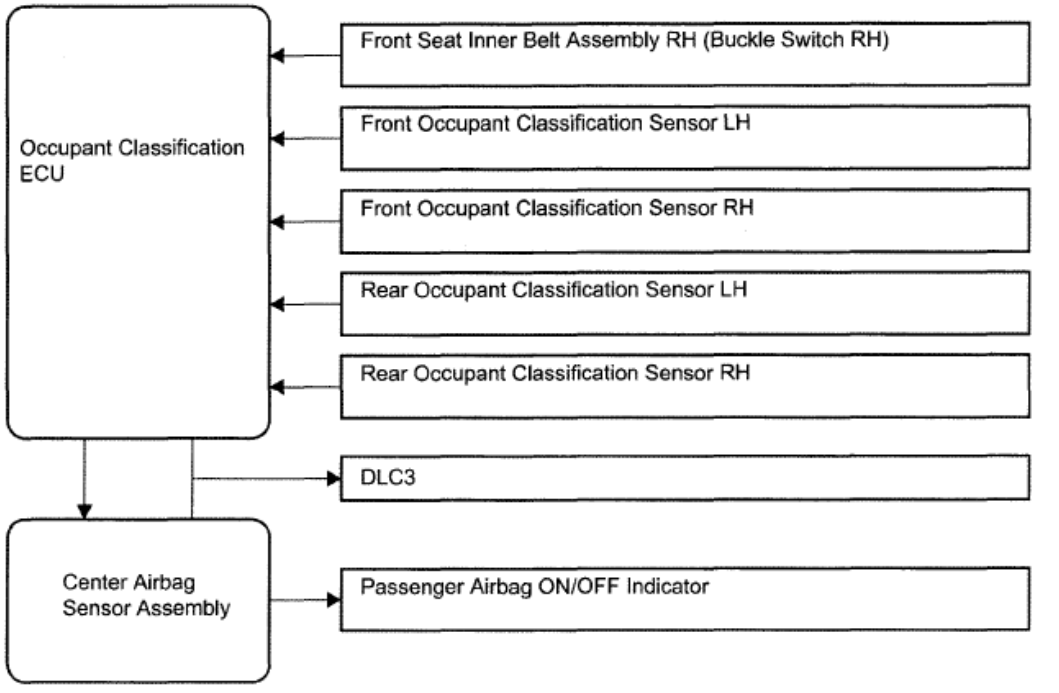


Fig. 184: La identificación de la ubicación de los ocupantes los componentes del sistema de clasificación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA



La Fig. 185: Diagrama del sistema de clasificación de ocupantes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. **Descripción del sistema de clasificación de ocupantes**

a. DESCRIPCIÓN GENERAL.

1. En el sistema de clasificación de ocupantes, la ECU de clasificación de ocupantes calcula el peso del ocupante en base a una señal de los sensores de clasificación de ocupantes. Este sistema reconoce que el ocupante es un niño si detecta un peso de menos de 36 kg (79,37 lb), y desactiva el conjunto del airbag del acompañante y airbag lateral (lado del acompañante).
2. Este sistema se compone principalmente de sensores de clasificación 4 de ocupantes que detectan la carga en el asiento del pasajero delantero. La clasificación de ocupantes ECU controla el sistema, y el airbag del acompañante ON / OFF indicador indica la condición de ON / OFF del airbag del acompañante y airbag lateral (lado del acompañante).

segundo. SENSOR clasificación de ocupantes.

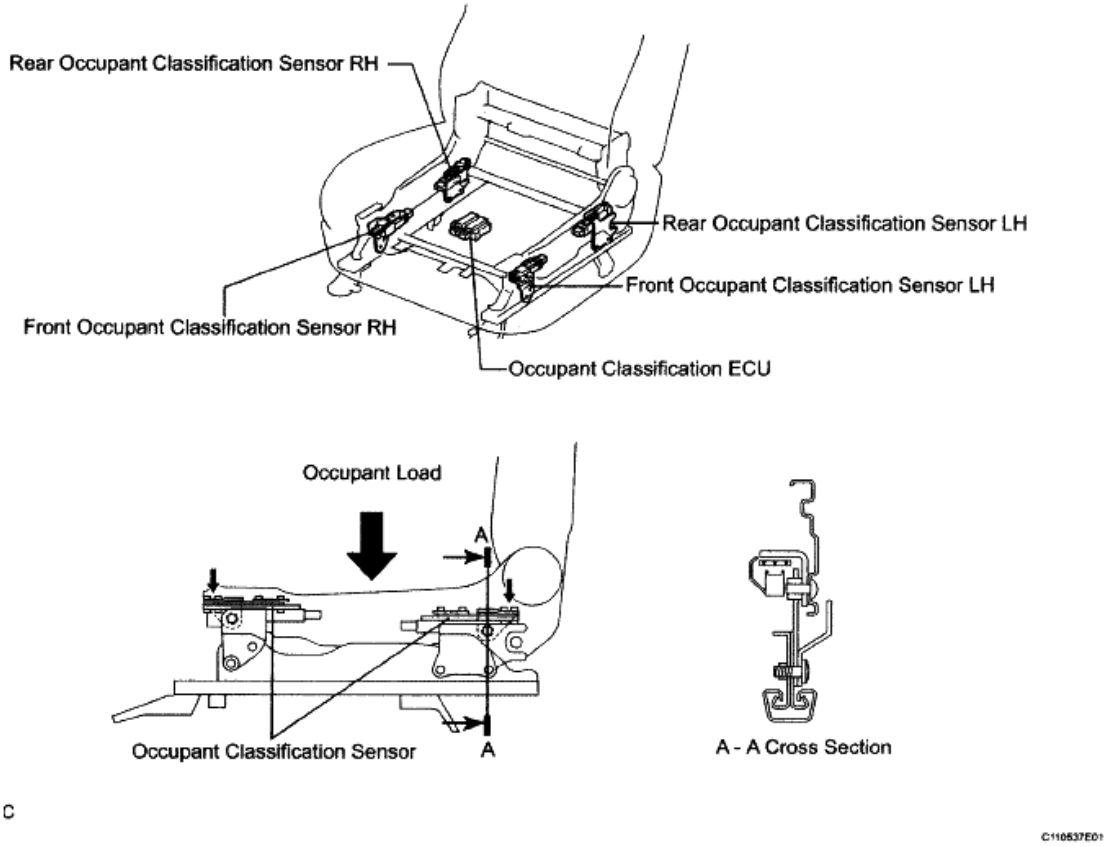


Fig. 186: Identificación frontal y sensor de clasificación de ocupantes traseros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Los sensores de clasificación de ocupantes están instalados en 4 soportes que conectan el carril de asiento y bastidor de asiento. En consecuencia, cuando la carga se aplica al asiento del acompañante por un ocupante sentado en ella, los sensores de clasificación de ocupantes registran una distorsión.

do. DESCRIPCIÓN DE AIRBAG indicador ON / OFF.

1. El airbag del acompañante indicador ON / OFF está instalada en conjunto de la luz indicadora. Este indicador informa al conductor si la ECU de clasificación de ocupantes pone el conjunto del airbag del acompañante y airbag lateral (lado del acompañante) en un estado de estado o inactiva activo.
2. Si se produce una avería en el sistema de clasificación de ocupantes, "OFF" indicación del airbag del acompañante indicador ON / OFF y la luz de aviso del SRS se encenderá.



La Fig. 187: Identificación de pasajeros Airbag ON / OFF Indicador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El probador inteligente se puede utilizar en los pasos 4, 6, 8 y 9.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**
   a. Confirmar los síntomas del problema (Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**)
3. **AIRBAG ON / OFF indicador de comprobación**
4. **DTC CHECK (Presente y Pasado DTC)**
   a. Compruebe los DTC.

   resultado

   resultado

Resultado	Proceder a
DTC es la salida.	UN
DTC no se emite.	segundo

   SEGUNDO: IR **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

   R: vaya al paso siguiente

5. **TABLA DTC**
6. **INSPECCIÓN DEL CIRCUITO**
7. **REPARAR**
8. **DTC claro (Presente y Pasado DTC)**
   a. DTC claro.
9. **DTC CHECK (Presente y Pasado DTC)**
   a. Compruebe los DTC.

   resultado

   resultado

Resultado	Proceder a
DTC no se emite.	UN
DTC es la salida.	segundo

   SEGUNDO: Vaya al paso 5

   R: vaya al paso siguiente

10. **SIMULACIÓN SÍNTOMA**

a. Compruebe el airbag del acompañante activado / desactivado indicador.

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
airbag del acompañante indicador ON / OFF está funcionando normalmente.	UN
airbag del acompañante Indicador ON / OFF ("OFF") y la luz de aviso del SRS se encienden.	segundo

SEGUNDO: Vaya al paso 5

R: vaya al paso siguiente

11. **prueba de confirmación**

SIGUIENTE: FIN DE

INICIALIZACIÓN

1. **CALIBRACIÓN DEL PUNTO CERO**

NOTA: **Asegúrese de que el asiento del acompañante no está ocupado antes de realizar la operación.**

INSINUACIÓN:

Realizar la calibración y verificación de sensibilidad punto cero si se presenta cualquiera de las siguientes condiciones.

- La ECU de clasificación de ocupantes se sustituye.
- se instalan accesorios (bandeja de respaldo y la cubierta de asiento, etc.).
- El asiento del pasajero delantero se retira del vehículo.
- El airbag del acompañante indicador ON / OFF ("OFF") se enciende cuando el asiento del acompañante no está ocupado.
- Se lleva el vehículo al taller para su reparación debido a un accidente o una colisión.

a. procedimientos de calibración y la sensibilidad de Check Point Zero SUGERENCIA:

Asegúrese de que la calibración del punto cero ha terminado normalmente, y luego realizar la comprobación de la sensibilidad.

1. Ajustar la posición del asiento de acuerdo con la siguiente tabla.

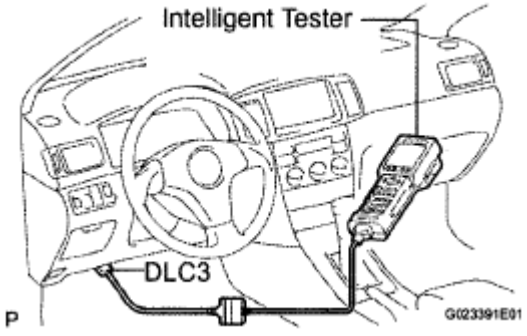
CALIBRACIÓN DEL PUNTO CERO

Componente de ajuste	Posición

desplazamiento	posición más retrasada
ángulo de reclinación	Posición vertical
Altura del reposacabezas	posición más baja

2. Conectar el probador inteligente al DLC3.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.



La Fig. 188: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Realizar la calibración del punto cero, siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador. La dirección de

ZERO POINT CALIBRATION PROCEDURE

"1: DIAGNOSIS" - "1: OBD/MOBD" - "MODEL YEAR" - "MODEL SELECTION = COROLLA" - Select the option parts - "9: OCCUPANT DETECT" - Refer to the following screen flow.

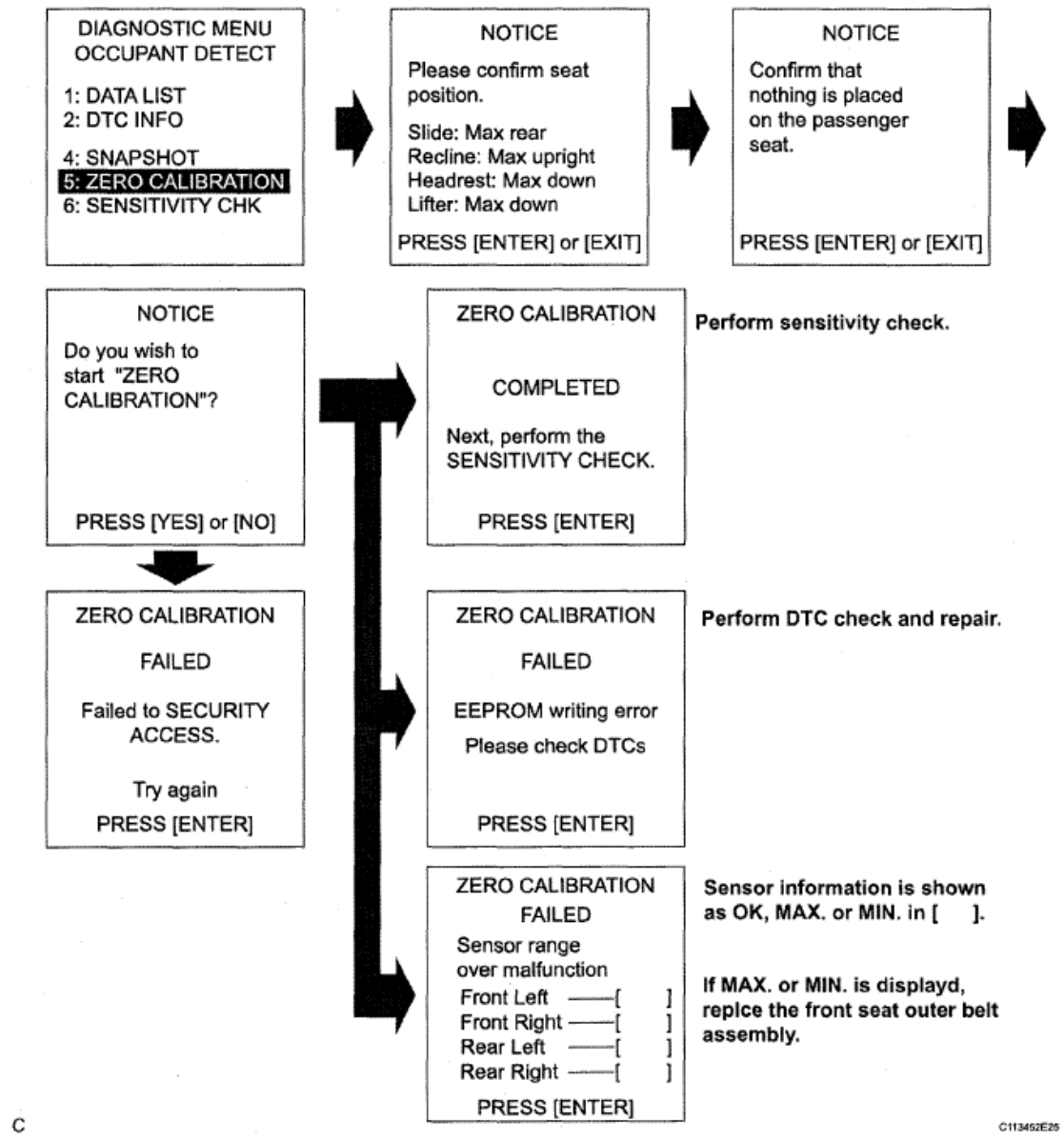


Fig. 189: Gráfico de punto cero de calibración de flujo Procedimiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

Aceptar: "COMPLETE" en la pantalla.

5. Realice la comprobación de la sensibilidad, siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

6. Confirme que la lectura del sensor de comenzar está dentro del rango estándar.

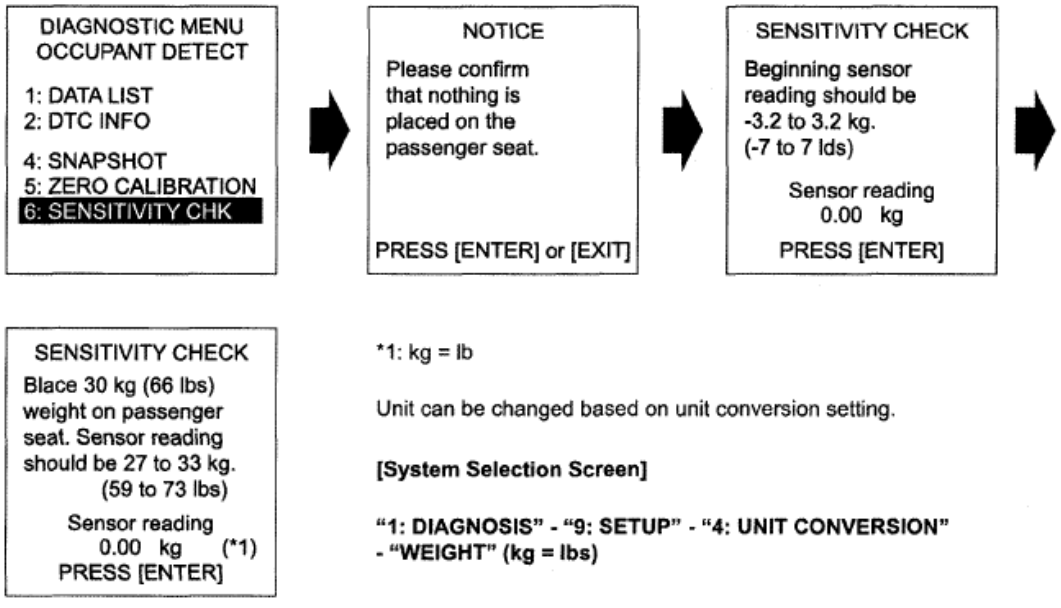
Valor normal: -3,2 a 3,2 kg (-7 a 7 lb)

7. Colocar un peso de 30 kg (66,14 lb) (por ejemplo. A 30 kg (66,14 lb) de la masa de plomo) en el asiento del pasajero delantero.

8. Confirmar que la sensibilidad está dentro del rango estándar.

SENSITIVITY CHECK PROCEDURE

"1: DIAGNOSIS" - "1: OBD/MOBD" - "MODEL YEAR" - "MODEL SELECTION = COROLLA" - Select the option parts - "9: OCCUPANT DETECT" - Refer to the following screen flow.



La Fig. 190: Sensibilidad Check Diagrama de Flujo Procedimiento

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC valor

estándar:. 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

INSINUACIÓN:

- Al realizar la comprobación de la sensibilidad, utilizar un peso de metal sólido (el resultado de la comprobación no puede aparecer correctamente si se utiliza un peso de líquido).
- Si la sensibilidad se desvía de la gama estándar, vuelva a apretar los tornillos de la parte delantera del asiento del pasajero teniendo cuidado de no deformar el carril de asiento. Después de realizar este procedimiento, si la sensibilidad no está dentro del rango estándar, sustituir el conjunto del asiento delantero RH.

- Si la calibración del punto cero no ha terminado normalmente, sustituir el conjunto del asiento delantero RH.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

INSINUACIÓN:

Proceder a la resolución de problemas para cada circuito en la siguiente tabla.

Síntomas de clasificación de ocupantes

problema del sistema

Síntoma	zona sospechosa	Ver
La condición asiento del pasajero delantero se diferencia de la indicación por el airbag del acompañante indicador ON / OFF (DTC no es de salida).	Problemas en el Pasajero Bolsas indicador ON / OFF	PROBLEMAS EN PASAJEROS AIRBAG ON / OFF INDICADOR

TERMINALES DE ECU

1. **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**

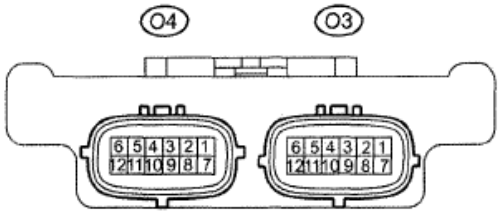


Fig. 191: Identificación de clasificación de ocupantes conectores de la ECU Terminales

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINALES

DE REFERENCIA

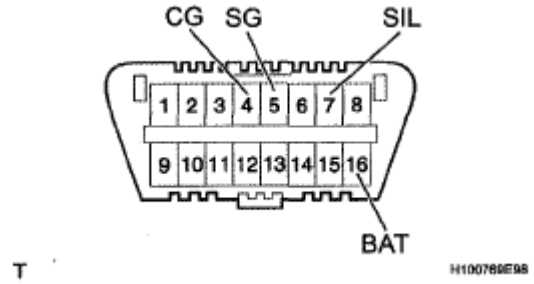
símbolos (Nº de terminal) Cableado	Color	Descripción Terminal	Condición	Especificación
+B (O3-1) - GND (O3-3)	RB - BR	Fuente de alimentación (ECU-B Fusible)	Siempre	10 a 14 V
DIA (O3-2) - GND (O3-3)	LR - BR	Diagnóstico (DLC3)	IG ENCENDER	la generación de impulsos
GND (O3-3) - Masa de la carrocería	BR - Negro	Masa	Siempre	Por debajo de 1 ohm
FSR- (O3-4) - GND (O3-3)	LW - BR	línea de comunicación de montaje (-) Centro sensor de airbag	Siempre	Por debajo de 1 ohm
BGND (O3-5) - GND (O3-3)	BR - BR	hebilla lateral del pasajero cinturón de tierra	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GND (O3-3) BW - BR fuente de alimentación (fusible IG2)			IG ENCENDER	10 a 14 V
FSR + (O3-8) - FSR- (O3-4)	L - sensor del airbag de LW Conjunto	línea de comunicación conjunto	IG ENCENDER	la generación de impulsos
BSW (O3-9) - BGND (O3-5) B - hebilla del lado del pasajero BR		hebilla del pasajero	Hebilla hebilla interruptor ON OFF cambiar	la generación de impulsos
SGD1 (O4-1) - GND (O3-3)	G - BR Ocupante clasificación	sensor de línea de tierra frente LH Siempre		Por debajo de 1 ohm
SGD2 (O4-2) - GND (O3-3)	O - BR Ocupante clasificación	sensor de línea de tierra frente RH siempre		Por debajo de 1 ohm
SGD3 (O4-3) - GND (O3-3) W - BR clasificación de ocupantes		trasero sensor línea de tierra LH Siempre		Por debajo de 1 ohm
SGD4 (O4-4) - GND (O3-3) BR - BR clasificación de ocupantes		trasero sensor línea de tierra Siempre		Por debajo de 1 ohm
SVC3 (O4-5) - SGD3 (O4-3)	GR-W de clasificación de ocupantes	LH trasero sensor de alimentación	IG interruptor ON, se aplica una carga a ocupante trasero sensor de clasificación de LH	4.5 a 5.1 V
SVC4 (O4-6) - SGD4 (O4-4)	V - BR Ocupante clasificación	trasero sensor de alimentación RH	IG interruptor ON, se aplica una carga a ocupante trasero sensor de clasificación RH	4.5 a 5.1 V
SIG1 (O4-7) - SGD1 (O4-1)	G - O Ocupante clasificación	sensor de línea de la señal LH frente	IG interruptor ON, se aplica una carga a los ocupantes delante sensor de clasificación de LH	0,2-4,7 V
SIG2 (Ø4-8) - SGD2 (O4-2)	L - O Ocupante clasificación	sensor de línea de la señal RH frente	IG interruptor ON, se aplica una carga a los ocupantes delante del sensor de humedad relativa clasificación	0,2-4,7 V
SIG3 (O4-9) - SGD3 (O4-3)	Y - W clasificación de ocupantes	línea de señal LH trasera sensor	IG interruptor ON, se aplica una carga a ocupante trasero sensor de clasificación de LH	0,2-4,7 V
SIG4 (O4-10) - SGD4 (O4-4)	B - BR ocupante clasificación	trasera sensor línea de señal RH	IG interruptor ON, se aplica una carga a ocupante trasero sensor de clasificación RH	0,2-4,7 V
Svc1 (O4-11) - SGD1 (O4-1)	R - G Ocupante clasificación	sensor de línea de fuente de alimentación frente LH	IG interruptor ON, se aplica una carga a los ocupantes delante sensor de clasificación de LH	4.5 a 5.1 V
SVC2 (O4-12) - SGD2 (O4-2) W - O de clasificación de ocupantes		sensor de línea de fuente de alimentación frente RH	IG interruptor ON, se aplica una carga a los ocupantes delante del sensor de humedad relativa clasificación	4.5 a 5.1 V

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. **VERIFICACIÓN DLC3**

a. La ECU utiliza ISO 15765-4 para la comunicación. La disposición terminal de la DLC3 cumple con SAE J1962 y coincide



La Fig. 192: Identificación de Terminales DLC3 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINALES

DE REFERENCIA

Símbolos (Terminal No.)	Descripción Terminal	Condición	Condición especificada
SIL (7) - SG (5)	Autobús de la línea "+"	Durante la generación de pulsos de transmisión	
CG (4) - Masa de la carrocería	Piso del chasis	Siempre	Por debajo de 1 ohm
SG (5) - Masa de la carrocería	tierra de la señal	Siempre	Por debajo de 1 ohm
BAT (16) - Masa de la carrocería	positivo de la batería	Siempre	11 a 14 V

NOTA: **Si no se especifica como el resultado, DLC3 puede tener un mal funcionamiento. Reparar o reemplazar el arnés y el conector.**

INSINUACIÓN:

Si la pantalla muestra un mensaje de error de comunicación cuando se conecta el cable del probador inteligente al DLC3, girando la llave de encendido en la posición ON y operar el probador inteligente, hay un problema en el lado del vehículo o lado de la herramienta.

- Si la comunicación es normal cuando la herramienta está conectado a otro vehículo, inspeccionar el DLC3 en el vehículo original.
- Si la comunicación no es posible aún cuando la herramienta está conectada a otro vehículo, el problema está probablemente en la propia herramienta. Consulte al Departamento de servicios que figuran en el manual de instrucciones de la herramienta.

2. **SIMULACIÓN SÍNTOMA**

INSINUACIÓN:

El caso más difícil en la solución de problemas es cuando no hay síntomas. En tales casos, un análisis del problema del cliente a fondo debe llevarse a cabo. Entonces las mismas o similares condiciones y medio ambiente en el que se produjo el problema en el vehículo del cliente deben ser simulados. Independientemente de su experiencia o un técnico experto puede ser, si se procede a solucionar sin confirmar los síntomas del problema, que es probable que pase por alto algo importante y hacer una suposición errónea en algunos momentos de la operación de reparación. Esto lleva a un punto muerto en la solución de problemas.

a. método de vibración: Cuando la vibración parece ser la causa principal. INSINUACIÓN:

Realizar el método de simulación sólo durante el período de verificación primaria (durante aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido se gira a la posición ON).

1. vibrar ligeramente la parte del sensor considera que es la causa del problema con los dedos y comprobar si se produce la avería. INSINUACIÓN:

   Sacudiendo los relés demasiado fuerte puede provocar retransmisiones abiertas.

2. Agitar ligeramente el conector verticalmente y horizontalmente.
3. agitar ligeramente el mazo de cables vertical y horizontalmente.

   El conjunto conector y punto de apoyo de la vibración son las principales áreas a ser revisados a fondo.

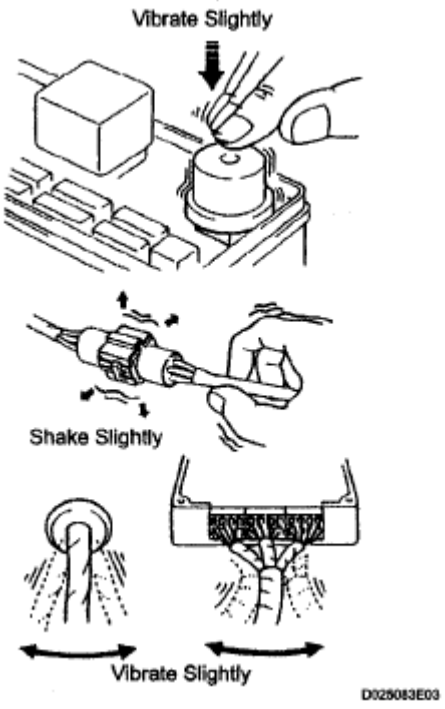


Fig. 193: Inspección del conector y del arnés del alambre (Método de vibración)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. método de simulación para B1795 DTC: Girar el interruptor de contacto de la cerradura a la posición ON, mantener durante 10 segundos, y luego de vuelta a la posición LOCK de nuevo 50 veces en una fila.

INSINUACIÓN:

DTC B1795 es salida si la ECU de clasificación de ocupantes recibe la señal LOCK LOCK-ON- interruptor de encendido 50 veces en una fila cuando se produce un mal funcionamiento en el circuito de alimentación para el sistema de clasificación de ocupantes.

3. FUNCIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

a. comprobación inicial

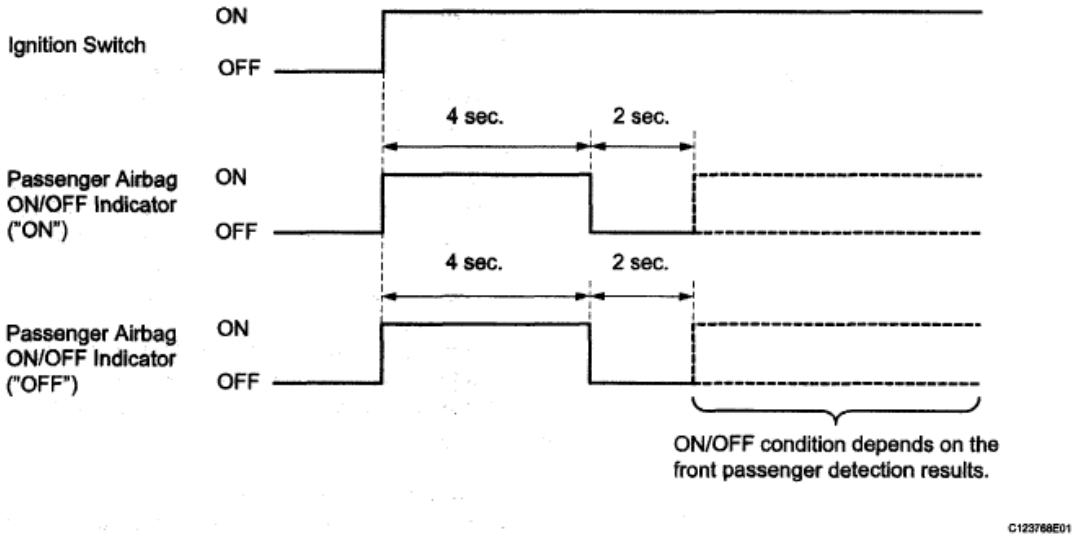
1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
2. El airbag del acompañante ON / OFF indicador ("ON" y "OFF") se enciende durante aproximadamente 4 segundos, luego se apaga durante aproximadamente 2 segundos.
3. Aproximadamente 6 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, el airbag del acompañante ON / OFF indicador será ON / OFF dependiendo de las condiciones enumeradas a continuación.

FUNCIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

Condición	EN Indicador apaga	do Indicador
Vacante	APAGADO	APAGADO
Adulto está sentado.	EN	APAGADO
Niño esté sentado.	APAGADO	EN
sistema de retención infantil se establece.	APAGADO	EN
falla en el sistema de clasificación de ocupantes del pasajero delantero	APAGADO	EN

INSINUACIÓN:

- El airbag del acompañante ON / OFF indicador se enciende basado en el diagrama de temporización de abajo con el fin de comprobar el circuito de luz indicadora.



La Fig. 194: Pasajero Airbag ON / OFF Indicador Diagrama de operación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- Cuando el sistema de clasificación de ocupantes tiene problemas, tanto la luz de aviso del SRS y el airbag del acompañante indicador ON / OFF ("OFF") se encenderá. En este caso, compruebe los DTC en el "sistema de airbag" en primer lugar.

4. VERIFICACIÓN DE AIRBAG ON / OFF INDICADOR

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Compruebe que el airbag del acompañante indicador ON / OFF ("ON" y "OFF") se enciende durante unos 4 segundos, luego se apaga durante aproximadamente 2 segundos. INSINUACIÓN:

Consulte la tabla en el paso anterior en relación con el airbag del acompañante indicador ON / OFF cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición ON y aproximadamente haber transcurrido 6 segundos.



H045214

Fig. 195: La identificación del pasajero Airbag indicador ON / OFF
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. COMPROBAR

DTC / CLEAR

1. **DTC VERIFICACIÓN**

INSINUACIÓN:

Cuando DTC B1650 / 32 se detecta como resultado de la resolución de problemas para "sistema de airbag", lleve a cabo la resolución de problemas para el sistema de clasificación de ocupantes.

a. Compruebe el DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Compruebe los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

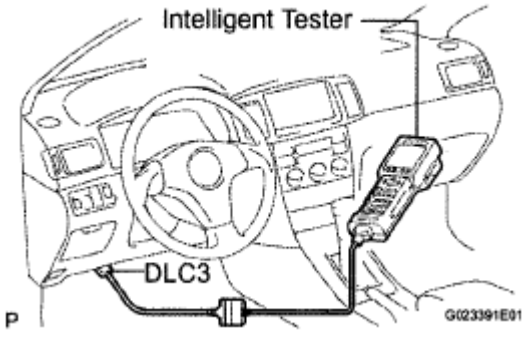
segundo. Borrar los DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Borre los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.



La Fig. 196: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

INSINUACIÓN:

Al acceder a la LISTA DE DATOS mostrada por el probador inteligente, puede realizar funciones tales como la lectura de los valores de los interruptores y sensores sin quitar ninguna pieza. La lectura de la LISTA DE DATOS como el primer paso en la resolución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

1. **LISTA DE DATOS PARA OCUPANTES ECU CLASIFICACIÓN**

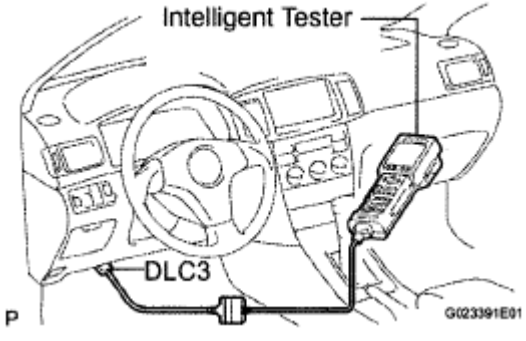
a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Active el comprobador sucesivamente.

re. Introduzca los siguientes menús: DIAGNÓSTICO OBD LISTA / DATOS / / MOBD / SRS AIRBAG.

mi. Compruebe los valores consultando la tabla de abajo.



La Fig. 197: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. Tester LISTA DE DATOS DE

LA LISTA DE DATOS Display

	Pieza Medida / Cocina	Condicion normal	Diagnóstico Nota
IGsw	Ignición condición de conmutación / ON: Interruptor de encendido en OFF: interruptor de encendido en OFF	ENCENDIDO APAGADO	-
P BUCKLE SW	interruptor (lado del pasajero) Hebilla / OFF: desenganchar el cinturón del asiento del lado del pasajero ON: Fijar el cinturón de seguridad del lado del pasajero NG: Pasajero cinturón de seguridad lateral tiene problemas	APAGADO EN	-
CLASE DE PASAJEROS	clasificación de pasajeros / AF05: adultos (36 a 54 kg (79,37 a 119,05 lb)) está sentado AM50: Adult más de 54 kg (119,05 lb) está sentado : Niño (menos de 36 kg (79,37 libras)) se asienta CRS: Sistema de retención infantil (menos de 7 kg (15,43 lb)) y el interruptor de la hebilla del lado del pasajero es ON, a continuación, de 7 a 36 kg (15,43 a 79,37 lb) se establece OFF: Libre	AF05 / AM50 / NIÑO / SRC / OFF	-
SENS GAMA INF	alcance de los sensores de información / OK: El valor de un sensor se encuentra dentro del rango NG: El valor de un sensor está sobre la gama	DE ACUERDO	-
FL SENS GAMA	Frente información rango del sensor izquierdo / OK: Gama de sensor es -17 a 27 kg (-37,48 a 59,52 lb) Min .: Menos de -17 kg (lb) -37,48 máx .: Más de 27 kg (59,52 lb)	DE ACUERDO	-
FR SENS GAMA	Frente sensor derecho información de distancia / OK: Gama de sensor es -17 a 27 kg (-37,48-59,52 lb) Min .: Menos de -17 kg (lb) -37,48 máx .: Más de 27 kg (59,52 lb)	DE ACUERDO	-
RL SENS GAMA	izquierda información rango del sensor / OK trasera: rango del sensor es de -17 a 37 kg (-37,48-81,57 lb) Min .: Menos de -17 kg (-37,48 lb)	DE ACUERDO	-

	Max .: Más de 37 kg (81,57 lb)		
RR SENS GAMA	información correcta gama sensor / OK trasera: rango del sensor es de -17 a 37 kg (-37,48-81,57 lb) Min .: Menos de -17 kg (lb) -37,48 máx .: Más de 37 kg (81,57 lb)	DE ACUERDO	-
FL SENS VOL frontal izquierda	Min .: 0 V máx .: Voltaje del sensor de tensión / 19,8 V	0 a 4,7 V	-
FR SENS VOL Frente voltaje	Min .: 0 V máx .: Voltaje del sensor derecho / 19,8 V	0 a 4,7 V	-
RL SENS VOL trasera izquierda	Min .: 0 V máx .: Voltaje del sensor de tensión / 19,8 V	0 a 4,7 V	-
RR SENS VOL trasera derecha	Min .: 0 V máx .: Voltaje del sensor / 19,8 V	0 a 4,7 V	-
FL SENS PESO	Frente información sobre el peso del sensor hacia la izquierda / Mín .: -17 kg (lb) -37,48 máx .: 27 kg (59,52 lb)	-17 a 27 kg (-37,48-59,52 lb)	-
FR SENS PESO	Frente sensor derecho de información de peso / Mín .: -17 kg (lb) -37,48 máx .: 27 kg (59,52 lb)	-17 a 27 kg (-37,48-59,52 lb)	-
RL SENS PESO	información de peso sensor izquierda trasera / Min .: -17 kg (lb) -37,48 máx .: 37 kg (81,57 lb)	-17 a 37 kg (-37,48-81,57 lb)	-
RR SENS PESO	información de peso sensor derecha trasera / Min .: -17 kg (lb) -37,48 máx .: 37 kg (81,57 lb)	-17 a 37 kg (-37,48-81,57 lb)	-
PESO TOTAL	información Peso total / Min .: -68 kg (lb) -149,91 máx .: 128 kg (282,19 lb)	-68 a 128 kg (-149,91-282,19 lb)	-
# CÓDIGOS	Número de DTC registra / Mín .: 0, máx .: 255	0	-

DIAGNOSTICO tabla de códigos

Si aparece un código de problema durante la comprobación de DTC, compruebe el circuito de la lista para el código en la tabla de abajo (proceder a la página indicada para ese circuito). INSINUACIÓN:

Cuando DTC B1650 / 32 se detecta como resultado de la resolución de problemas para sistema de airbag, lleve a cabo la resolución de problemas para los sistemas automáticos ocupante CLASIFICACIÓN se muestra en la tabla a continuación.

SISTEMA DE DIAGNOSTICO clasificación de

ocupantes tabla de códigos

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
DTC B1771 del lado del pasajero hebilla INTERRUPTOR DE CIRCUITO MAL FUNCIONAMIENTO	Interruptor de pasajeros hebilla lateral Mal funcionamiento del circuito	1. conjunto de cinturón interior del asiento delantero RH (Buckle cambiar RH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU alambre 3. Piso ((1)) alambre 4. Panel de instrumentos No. 3 ((2))
B1780	Sensor de clasificación del ocupante delantero LH Mal funcionamiento del circuito	1. conjunto del respaldo delantero RH (ocupante delantero sensor de clasificación LH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU 3. alambre del asiento delantero RH
B1781	Sensor de clasificación del ocupante delantero RH Mal funcionamiento del circuito	1. conjunto del respaldo delantero RH (frontal sensor de clasificación de ocupantes RH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU 3. alambre del asiento delantero RH
B1782	Sensor de clasificación de ocupantes trasero izquierdo Mal funcionamiento del circuito	1. conjunto del respaldo delantero RH (posterior clasificación de ocupantes sensor LH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU 3. alambre del asiento delantero RH
B1783	Sensor de clasificación de ocupantes trasero derecho Mal funcionamiento del circuito	1. conjunto del respaldo delantero RH (frontal sensor de clasificación de ocupantes RH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU 3. alambre del asiento delantero RH
B1785	Detección de clasificación de ocupantes delante del sensor de colisión LH	1. conjunto del respaldo delantero RH (ocupante delantero sensor de clasificación LH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU

B1786	Detección Clasificación delante del ocupante del sensor de humedad relativa de colisión	1. conjunto del respaldo delantero RH (frontal sensor de clasificación de ocupantes RH 2. Clasificación de los ocupantes ECU
B1787	Detección de clasificación de ocupantes traseros del sensor de colisión LH	1. conjunto del respaldo delantero RH (posterior clasificación de ocupantes sensor LH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU
B1788	Detección de clasificación de ocupantes traseros del sensor de humedad relativa de colisión	1. conjunto del respaldo delantero RH (sensor de clasificación de ocupantes trasera RH) 2. Clasificación de los ocupantes ECU
B1790	Conjunto de sensores del airbag centro El circuito de comunicación Mal funcionamiento	1. Clasificación de los ocupantes ECU 2. Centro de conjunto del sensor del airbag alambre 3. Piso ((1)) alambre 4. Panel de instrumentos No. 3 ((2))
B1793	Sensor de clasificación de ocupantes Circuito de alimentación Mal funcionamiento	1. sensores de clasificación de ocupantes 2. Clasificación de los ocupantes ECU 3. alambre del asiento delantero RH
B1794	Abrir en clasificación de ocupantes ECU línea positiva de la batería	1. batería 2. ECU-B Fuse 3. alambre del asiento delantero RH 4. Clasificación de los ocupantes ECU
B1795	Clasificación de los ocupantes ECU Mal funcionamiento	1. batería 2. ECU-B Fuse alambre 3. Piso ((1)) alambre 4. Panel de instrumentos No. 3 ((2)) 5. Conjunto de cinturón interior del asiento delantero RH (Buckle

		cambiar RH) 6. Clasificación de los ocupantes ECU
B1796	Operación del sueño fracaso de los ocupantes Clasificación ECU	Ocupante ECU clasificación

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DTC B1771 del lado del pasajero interruptor de cierre mal funcionamiento del circuito

DESCRIPCIÓN

El circuito interruptor de la hebilla del lado del pasajero consiste en la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto de cinturón interior asiento delantero RH.

B1771 DTC se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito del interruptor de la hebilla del lado del pasajero. Solucionar DTC B1771 primero cuando DTC B1771 y B1795 se emiten simultáneamente.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1771	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito del interruptor de la hebilla del lado del pasajero durante 2 segundos. • lado del pasajero interruptor de la hebilla de mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• Asiento delantero conjunto de cinturón interior RH (Back interruptor RH) • Ocupante ECU clasificación • de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2))

(1) con el costado y airbag de cortina escudo

(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina

DIAGRAMA DE CABLEADO

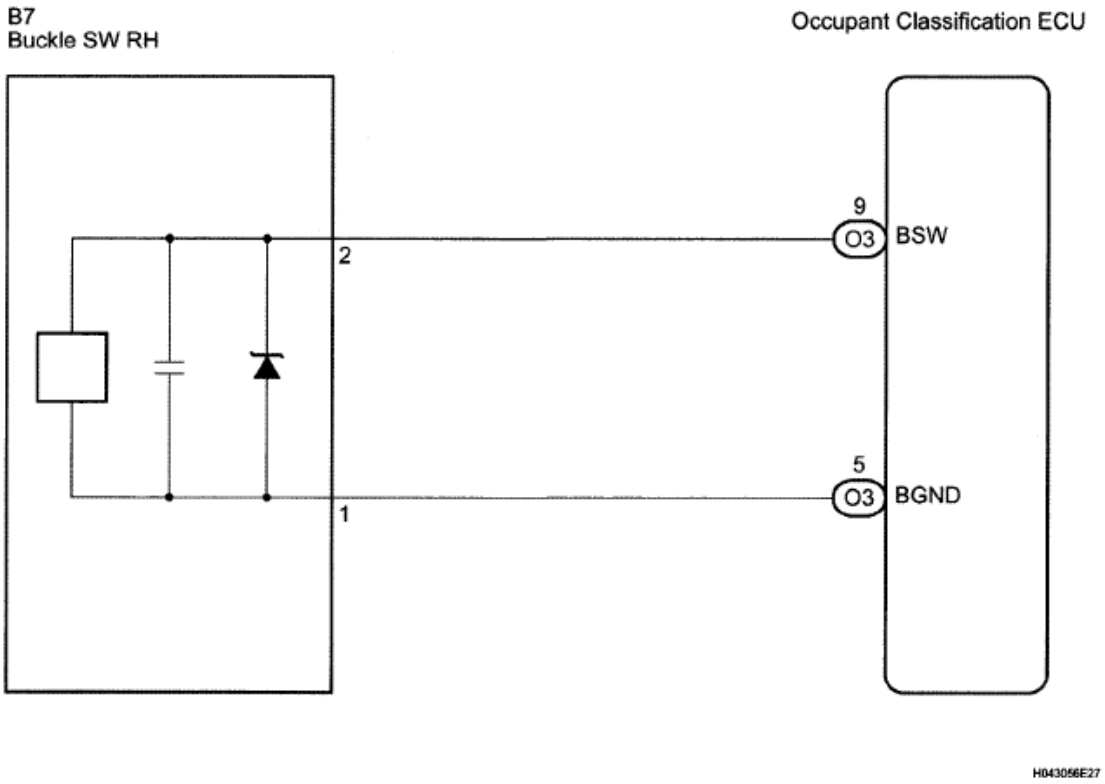


Fig. 198: Pasajero hebilla lateral Interruptor Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1771 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1771, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. Comprobar la conexión de los conectores

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente a la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto de cinturón interior asiento delantero RH.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. COMPROBAR Cableado Eléctrico (CORTO A B +)

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto de cinturón interior asiento delantero RH.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-9 (BSW) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O3-5 (BGND) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

resultado

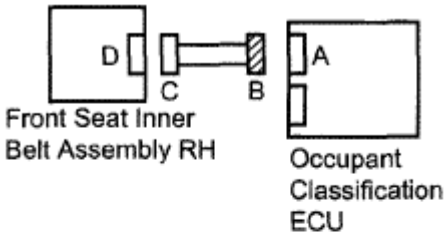
resultado

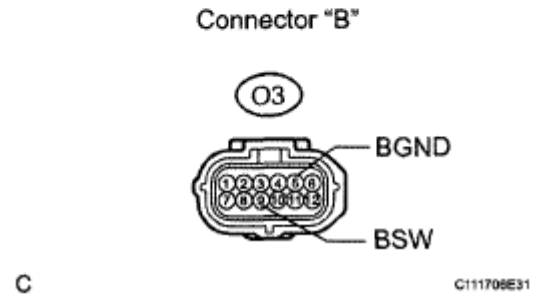
Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN

GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3





La Fig. 199: Controlar Wire Harness (corto a B +)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

4. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. El uso de un cable de servicio y conecte B7-2 y B7-1 del conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
O3-9 (BSW) - O3-5 (BGND)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

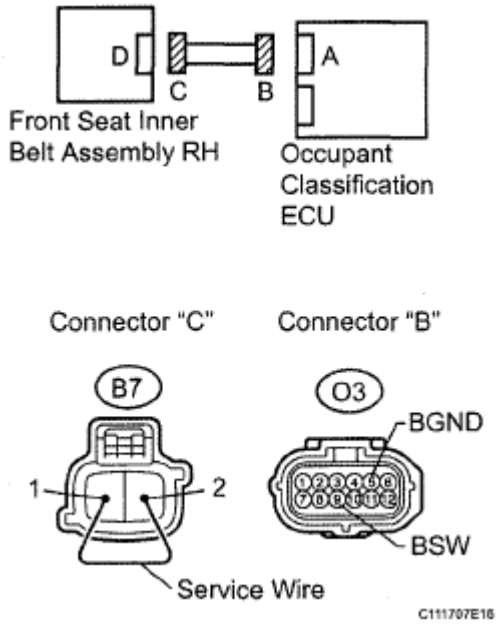
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 200: Controlar Wire Harness (Open)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

5. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O3-9 (BSW) - O3-5 (BGND) Siempre	1 Mohms o superiores

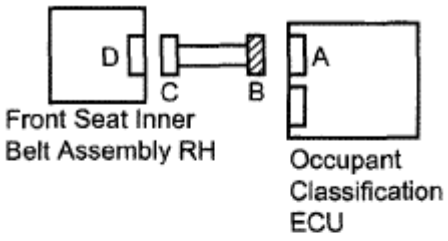
resultado

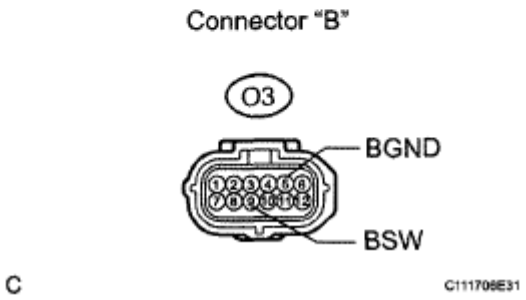
resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3





La Fig. 201: Controlar Wire Harness (Short)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

6. **VERIFICACIÓN Cableado Eléctrico (CORTO A MASA)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O3-9 (BSW) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior O3-5 (BGND) -	
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohmios o superior	

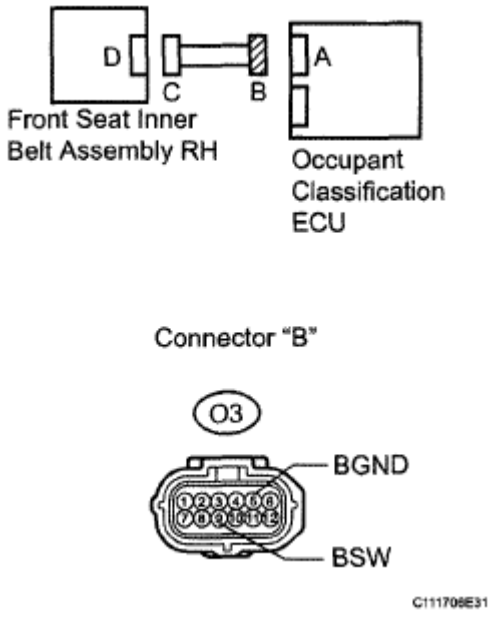
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



La Fig. 202: Controlar Wire Harness (cortocircuito a tierra)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores a la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto de cinturón interior asiento delantero RH.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el centro del sensor del airbag

montaje.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1771 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1771, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. **SUSTITUIR asiento delantero interna de la correa ASAMBLEA RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto de cinturón interior asiento delantero RH (Ver **ELIMINACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

yo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1771 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1771, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

9. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **SISTEMA clasificación de ocupantes**).

10. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

11. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

AVERÍA DTC B1780 FRONT ocupante CLASIFICACIÓN SENSOR LH CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes delantera consta de la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes delante.

DTC B1780 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes delante.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1780	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes delante durante 2 segundos. • clasificación de ocupantes Frente mal funcionamiento LH sensor • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• conjunto de asiento delantero RH (clasificación de ocupantes Frente sensor LH) • Ocupante ECU clasificación • alambre del asiento delantero RH

DIAGRAMA DE CABLEADO

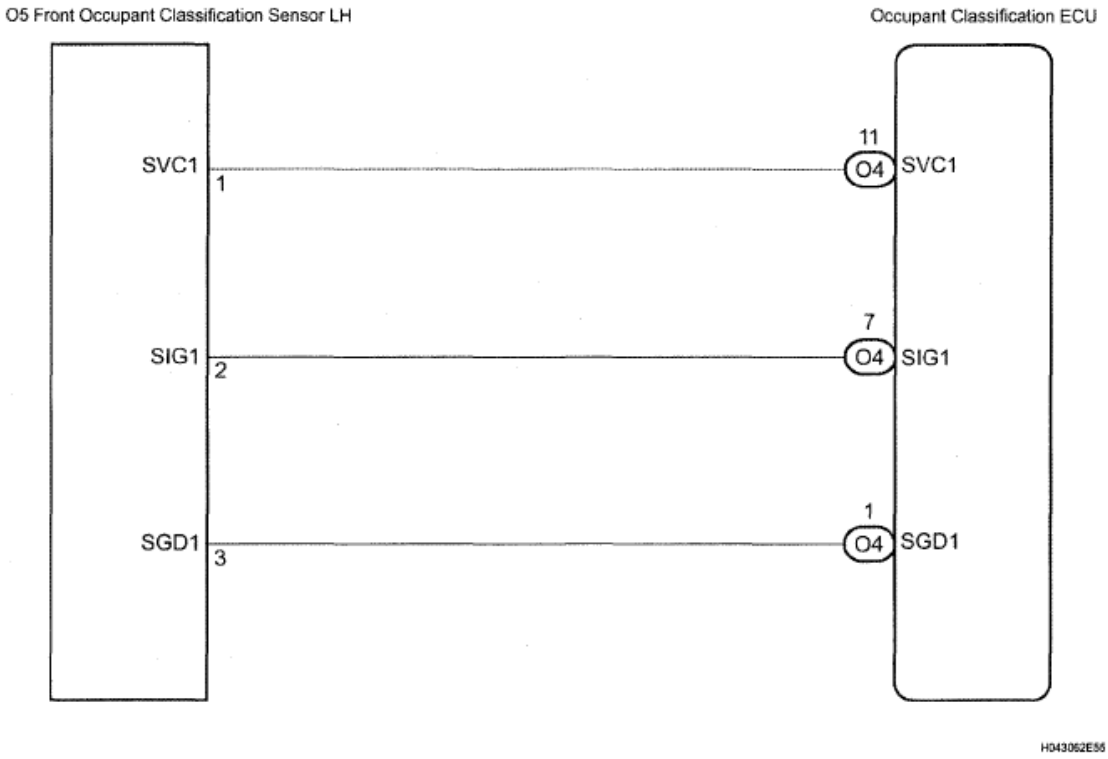


Fig. 203: La clasificación del ocupante delantero Sensor de LH Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1780 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1780, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación del ocupante delantero.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **Retención de asiento FRONT CABLE RH (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes delante.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

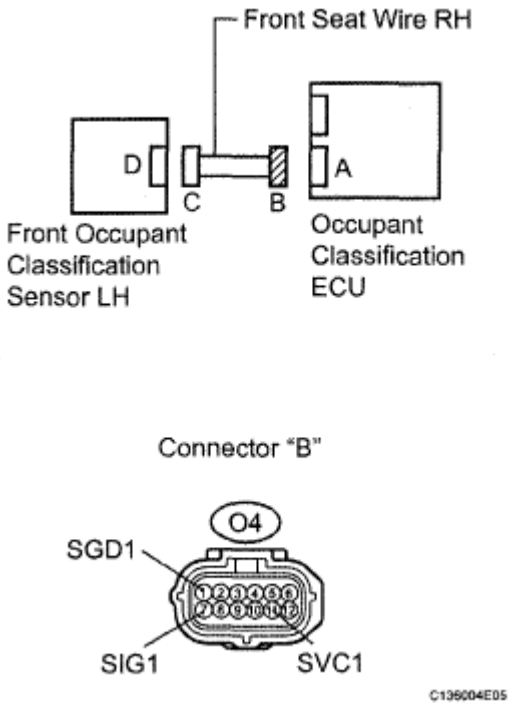
re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O4-1 (SGD1) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-7 (SIG1) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-11 (svc1) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 204: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. El uso de un cable de servicio, conecte O5-1 (svc1) y O5-3 (SGD1), y conectar O5-2 (SIG1) y O5-3 (SGD1) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

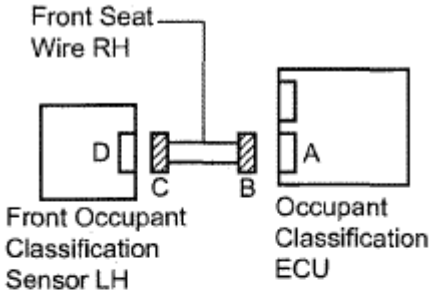
re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

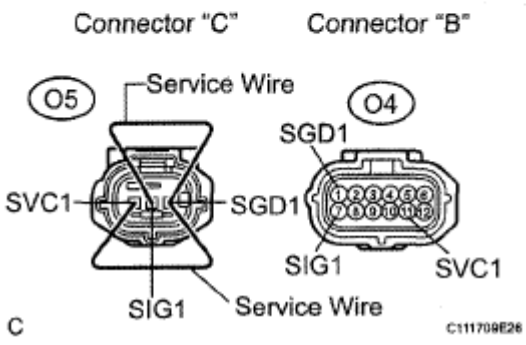
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
O4-7 (SIG1) - O4-1 (SGD1)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-11 (svc1) - O4-1 (SGD1)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 205: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR FRONT RH ASIENTO de alambre (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

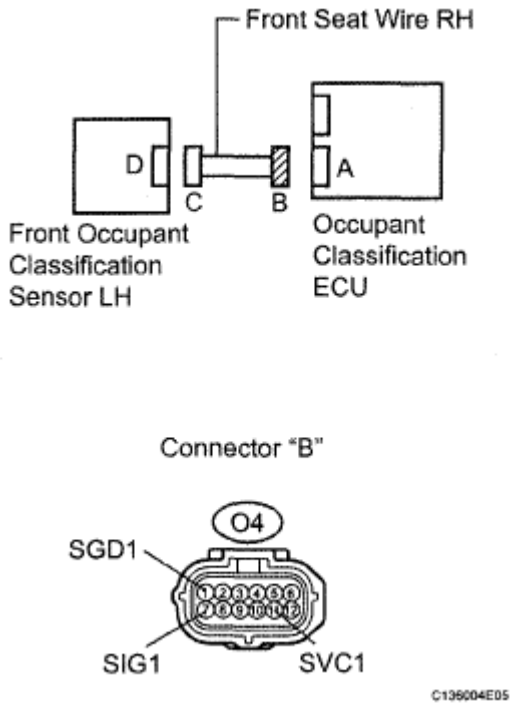
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-7 (SIG1) - O4-1 (SGD1) Siempre 1 Mohms o superior O4-11 (svc1) -	
O4-1 (SGD1) Siempre 1 Mohms o superior O4-7 (SIG1) - O4-11 (svc1)	
Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 206: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (CORTO A MASA)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-1 (SGD1) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superior O4-7 (SIG1) -
masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superior O4-11 (svc1) - masa de la
carrocería Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH

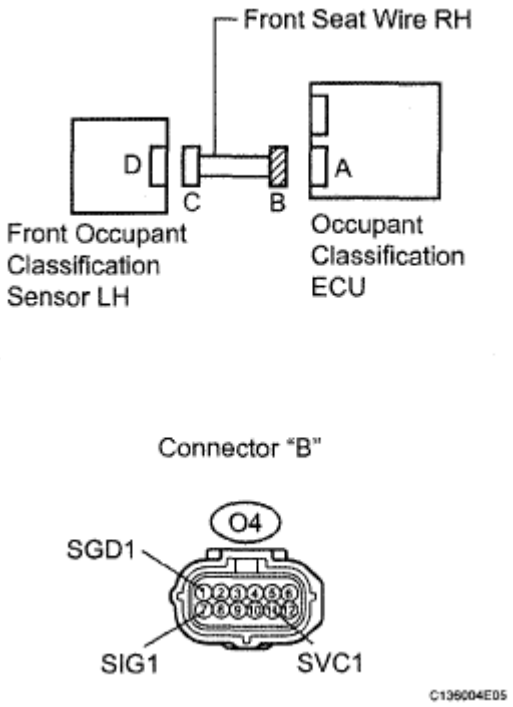


Fig. 207: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores a la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes delante.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1780 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1780, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

12

OK: vaya al paso siguiente

10. REALIZAR cheque de la sensibilidad

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 12

OK: vaya al paso siguiente

11. COMPROBAR DTC

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el centro del sensor del airbag

montaje.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1780 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1780, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

12. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

14. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

AVERÍA DTC B1781 FRENTE ocupante CLASIFICACIÓN DEL CIRCUITO sensor de HR

DESCRIPCIÓN

El sensor de clasificación de ocupantes circuito RH delantera consta de la ECU de clasificación de ocupantes y el sensor de clasificación de ocupantes delante RH.

B1781 DTC se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de RH sensor de clasificación de ocupantes delante.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1781	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito de RH sensor de clasificación de ocupantes delante durante 2 segundos. • Delante del sensor de clasificación de ocupantes RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• conjunto de asiento delantero RH (Front sensor de clasificación de ocupantes RH) • Ocupante ECU clasificación • alambre del asiento delantero RH

DIAGRAMA DE CABLEADO

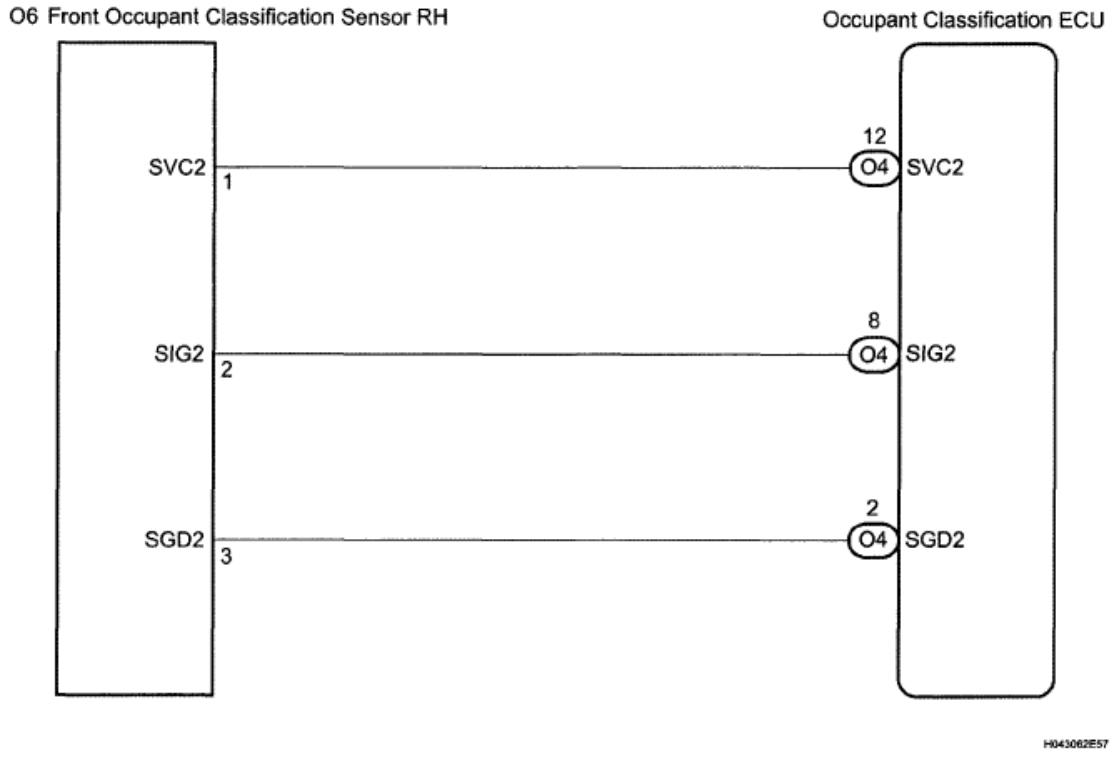


Fig. 208: La clasificación del ocupante delantero del sensor de humedad relativa Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1781 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1781, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la ECU de clasificación de ocupantes y el sensor de clasificación de ocupantes delantero derecho.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **Retención de asiento FRONT CABLE RH (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el sensor de clasificación de ocupantes delante RH.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

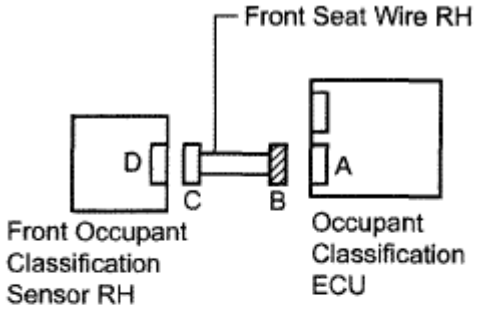
re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

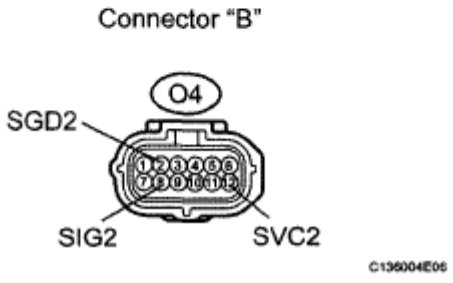
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O4-2 (SGD2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
Ø4-8 (SIG2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-12 (SVC2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 209: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. El uso de un cable de servicio, conecte O6-1 (SVC2) y O6-3 (SGD2), y conectar O6-2 (SIG2) y O6-3 (SGD2) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

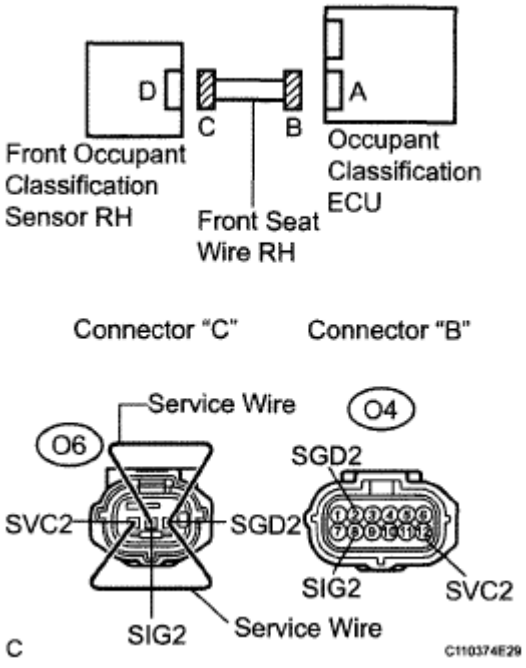
re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
Ø4-8 (SIG2) - O4-2 (SGD2)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-12 (SVC2) - O4-2 (SGD2)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 210: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR FRONT RH ASIENTO de alambre (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

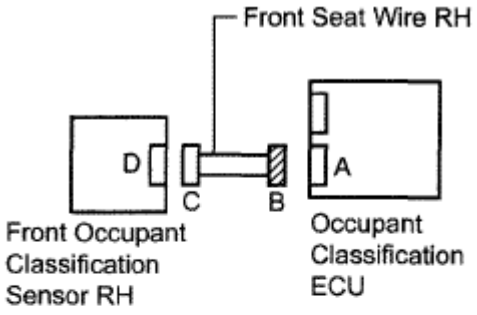
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

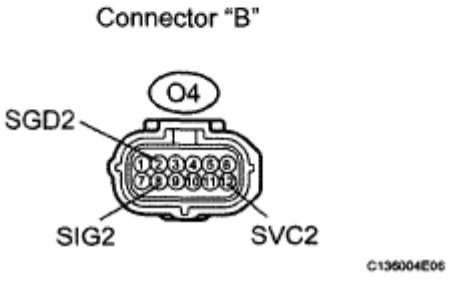
resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada	
Ø4-8 (SIG2) - O4-2 (SGD2)	Siempre	1 Mohms o superior O4-12 (SVC2) -
O4-2 (SGD2)	Siempre	1 Mohms o superior Ø4-8 (SIG2) - O4-12 (SVC2)
Siempre 1 Mohms o superiores		

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 211: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (CORTO A MASA)**

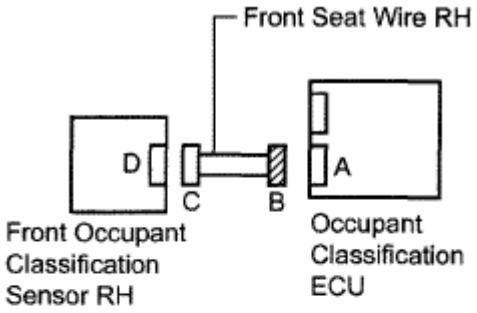
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-2 (SGD2) - Masa de la carrocería Siempre	1 Mohms o superior Ø4-8 (SIG2) -
masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superior	O4-12 (SVC2) - masa de la
carrocería Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



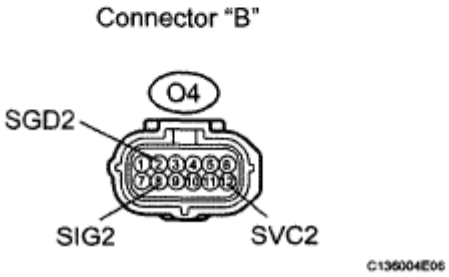


Fig. 212: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conecte los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el sensor de clasificación de ocupantes delantero derecho.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1781 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1781, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

12

OK: vaya al paso siguiente

10. REALIZAR cheque de la sensibilidad

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 12

OK: vaya al paso siguiente

11. COMPROBAR DTC

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el centro del sensor del airbag

montaje.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1781 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1781, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

12. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

14. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

AVERÍA DTC B1782 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN SENSOR LH CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes trasera se compone de la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

DTC B1782 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1782	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito de LH sensor de clasificación de ocupantes trasera durante 2 segundos. • sensor de clasificación de ocupantes posterior mal funcionamiento LH • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• conjunto de asiento delantero RH (sensor de clasificación de ocupantes trasero LH) • Ocupante ECU clasificación • alambre del asiento delantero RH

DIAGRAMA DE CABLEADO

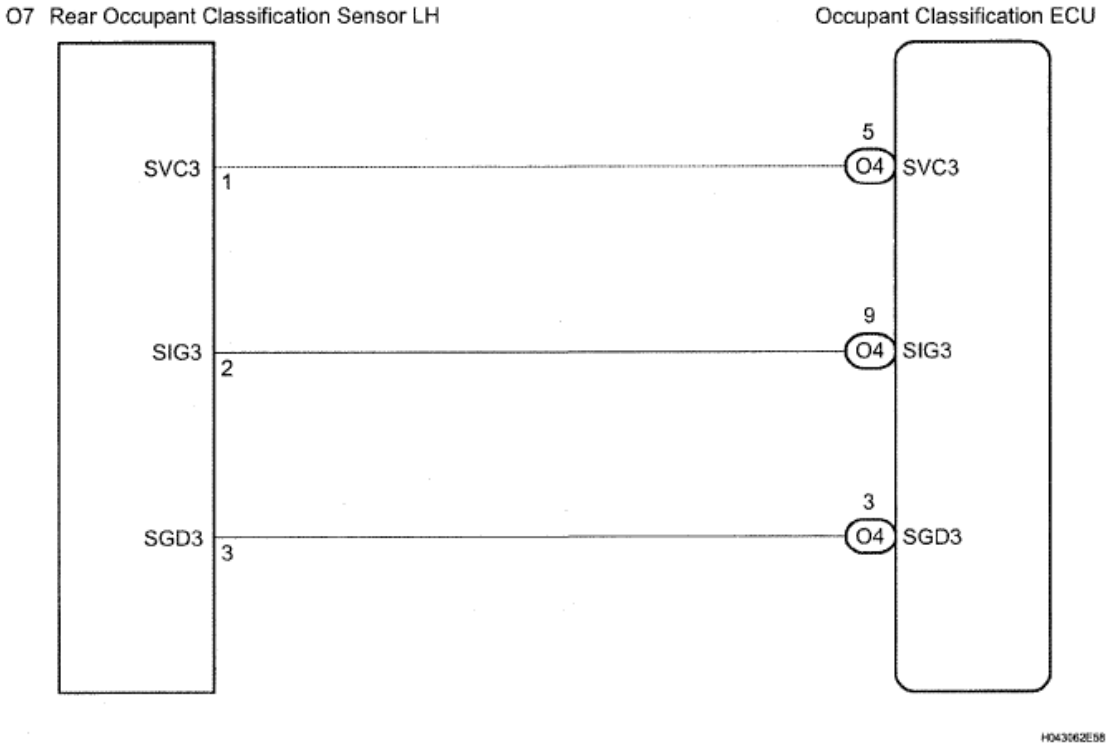


Fig. 213: clasificación de ocupantes traseros Sensor LH Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1782 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1782, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están conectados correctamente a la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

OK: Los conectores están conectados. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso

siguiente

3. **Retención de asiento FRONT CABLE RH (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

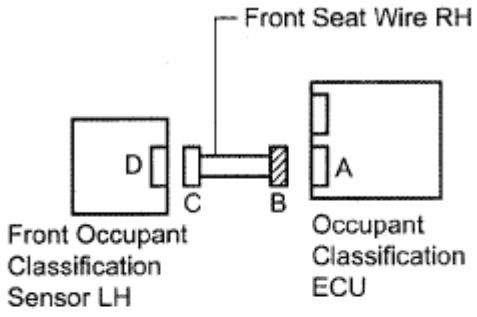
re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

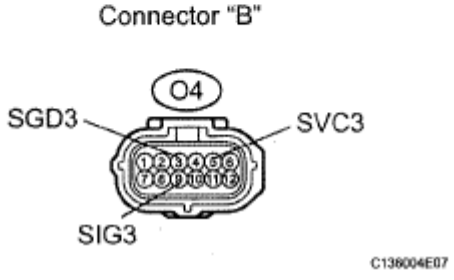
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O4-3 (SGD3) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-5 (SVC3) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-9 (SIG3) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 214: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. El uso de un cable de servicio, conecte O7-1 (SVC3) y O7-3 (SGD3), y conectar O7-2 (SIG3) y O7-3 (SGD3) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

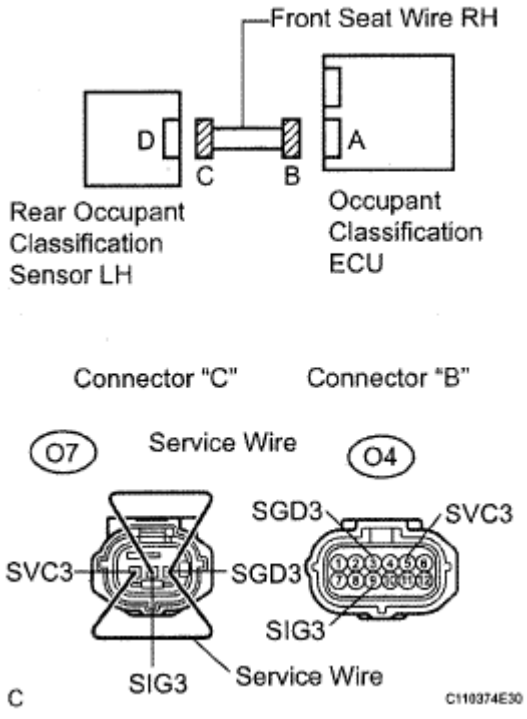
re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-5 (SVC3) - O4-3 (SGD3) Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-9 (SIG3) - O4-3 (SGD3) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 215: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR FRONT RH ASIENTO de alambre (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

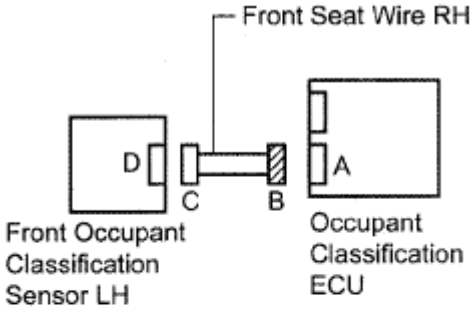
resistencia a la norma

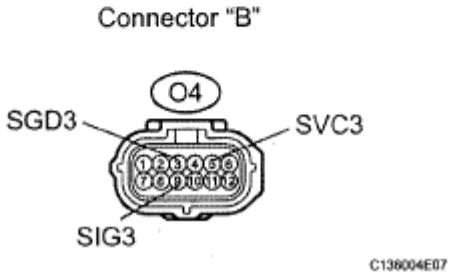
CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-5 (SVC3) - O4-3 (SGD3) Siempre	1 Mohms o superior O4-9 (SIG3) -
O4-3 (SGD3) Siempre	1 Mohms o superior

O4-5 (SVC3) - O4-9 (SIG3) Siempre 1 Mohms o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 216: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (CORTO A MASA)**

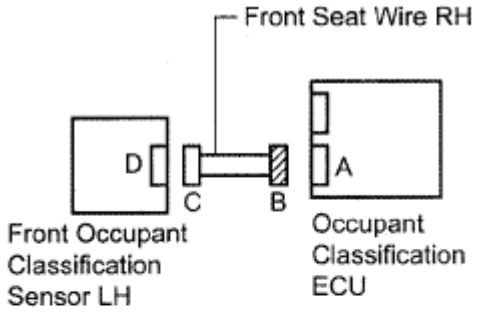
a. Mida la resistencia según el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
O4-3 (SGD3) - Masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior
O4-5 (SVC3) - masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superior
O4-9 (SIG3) - masa de la carrocería	Siempre	1 Mohms o superiores

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



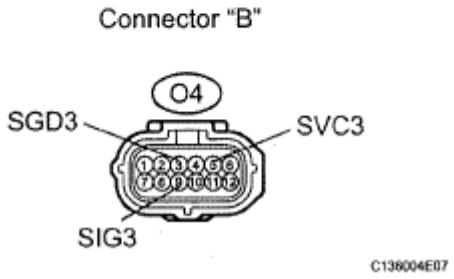


Fig. 217: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores a la ECU de clasificación de ocupantes y la LH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1782 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1782, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

12

OK: vaya al paso siguiente

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 12

OK: vaya al paso siguiente

11. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el centro del sensor del airbag

montaje.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1782 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1782, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

12. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

14. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

AVERÍA DTC B1783 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN DEL CIRCUITO sensor de HR

DESCRIPCIÓN

El sensor de clasificación de ocupantes circuito RH trasera se compone de la ECU de clasificación de ocupantes y el RH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

B1783 DTC se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de RH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1783	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + señal en el circuito trasero ocupante sensor de clasificación de RH durante 2 segundos. • Trasera del sensor de clasificación de ocupantes RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• conjunto de asiento delantero RH (Rear sensor de clasificación de ocupantes RH) • Ocupante ECU clasificación • alambre del asiento delantero RH

DIAGRAMA DE CABLEADO

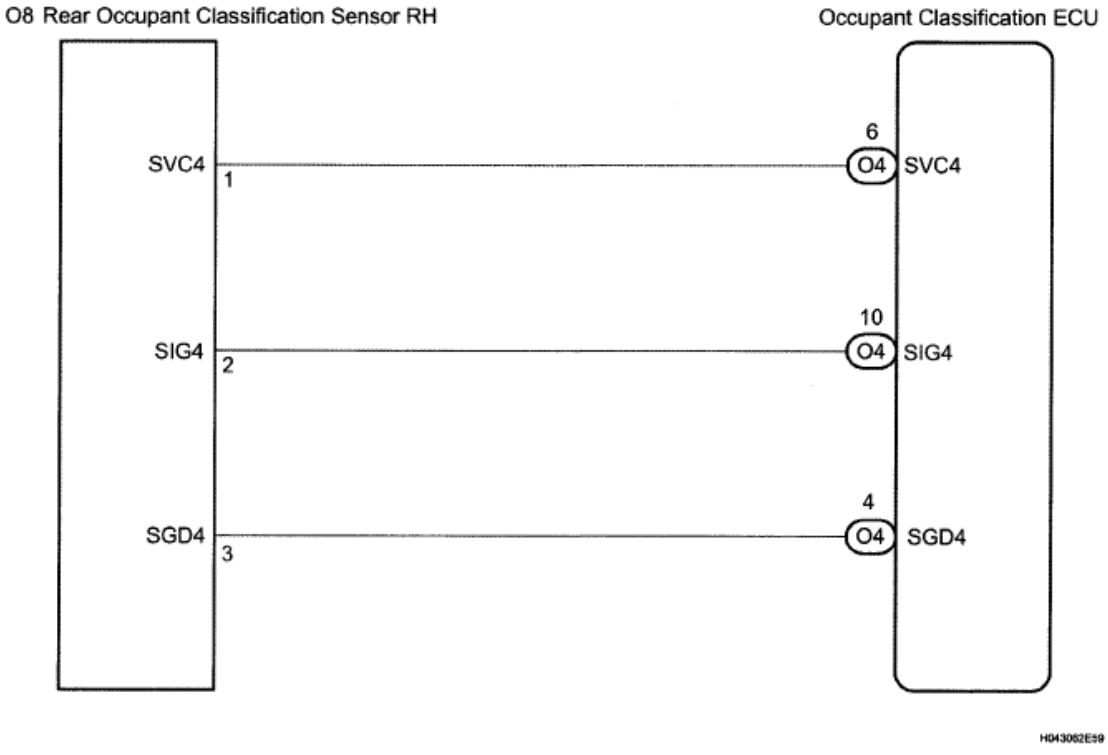


Fig. 218: clasificación de ocupantes traseros del sensor de humedad relativa Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1783 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1783, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la ECU de clasificación de ocupantes y la humedad relativa del sensor de clasificación de ocupantes traseros.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **Retención de asiento FRONT CABLE RH (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el RH sensor de clasificación de ocupantes trasera.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

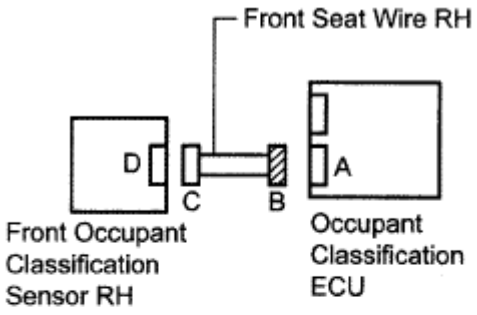
re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

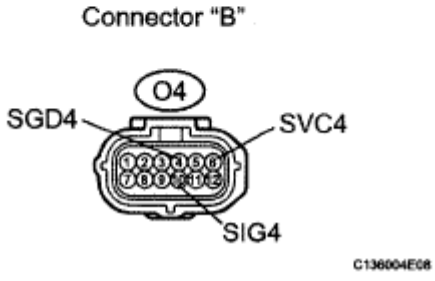
voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

de resistencia estándar	Condición	condición especificada
O4-4 (SGD4) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-6 (SVC4) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-10 (SIG4) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH





La Fig. 219: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso siguiente

4. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. El uso de un cable de servicio, conecte O8-1 (SVC4) y O8-3 (SGD4), y conectar O8-2 (SIG4) y O8-3 (SGD4) de conector "C".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

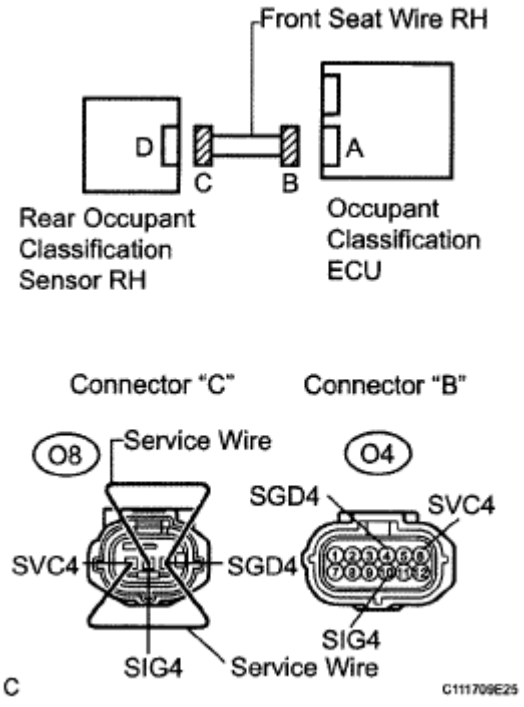
re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Conexión del comprobador

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Tester	Condición Condición especificada
O4-6 (SVC4) - O4-4 (SGD4) Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-10 (SIG4) - O4-4 (SGD4) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 220: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR FRONT RH ASIENTO de alambre (SHORT)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "C".

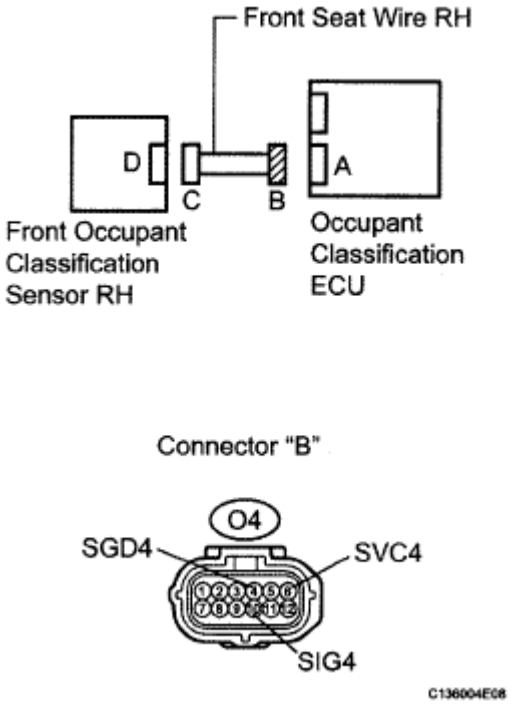
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-6 (SVC4) - O4-4 (SGD4) Siempre	1 Mohms o superior O4-10 (SIG4) -
O4-4 (SGD4) Siempre	1 Mohms o superior O4-6 (SVC4) - O4-10 (SIG4)
Siempre	1 Mohms o superiores

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO cable de conexión RH



La Fig. 221: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (CORTO A MASA)**

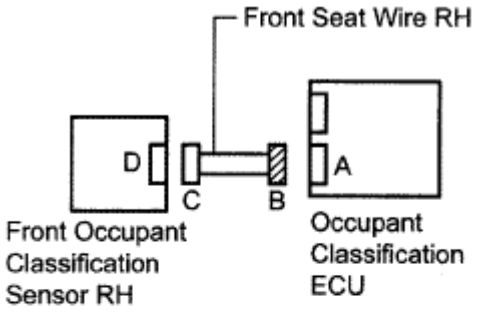
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-4 (SGD4) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superior O4-6 (SVC4) -	
masa de la carrocería Siempre 1 Mohms o superior O4-10 (SIG4) - masa de la	
carrocería Siempre 1 Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



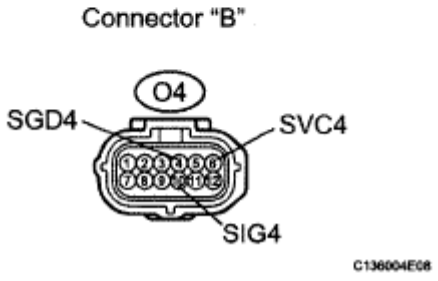


Fig. 222: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conecte los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y la humedad relativa del sensor de clasificación de ocupantes traseros.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1783 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1783, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

12

OK: vaya al paso siguiente

10. REALIZAR cheque de la sensibilidad

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 12

OK: vaya al paso siguiente

11. COMPROBAR DTC

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el centro del sensor del airbag

montaje.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1783 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1783, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

12. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

14. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1785 FRENTE ocupante CLASIFICACIÓN DEL SENSOR LH detección de colisiones

DESCRIPCIÓN

DTC B1785 se emite cuando la ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de detección de colisión enviado por la LH sensor de clasificación de ocupantes delante si se produce un accidente.

DTC B1785 es también de salida cuando el conjunto de asiento delantero derecho se somete a un impacto fuerte, incluso si un accidente real no se produce.

Sin embargo, cuando la ECU de clasificación de ocupantes emite una señal de detección de colisión, incluso si el vehículo no está en una colisión, DTC B1785 se puede borrar "calibración del punto cero" y "Sensibilidad visita". Por lo tanto, si DTC B1785 es de salida, realizar primero "calibración del punto cero" y "control de sensibilidad".

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1785	• asiento trasero Frente conjunto RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU • Frente ocupante LH sensor de clasificación detectado una carga grande	• conjunto de asiento delantero RH (clasificación de ocupantes Frente sensor LH) • Ocupante ECU clasificación

DIAGRAMA DE CABLEADO

Ver **AVERÍA DTC B1780 FRONT ocupante CLASIFICACIÓN SENSOR LH CIRCUITO** .

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

4

OK: vaya al paso siguiente

2. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 4

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1785 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1785, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

4. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

5. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

8

OK: vaya al paso siguiente

6. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

NG: Vaya al paso 8

OK: vaya al paso siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1785 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1785, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

8. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

SIGUIENTE: FIN

DTC B1786 FRENTE ocupante CLASIFICACIÓN sensor de HR detección de colisiones

DESCRIPCIÓN

DTC B1786 se emite cuando la ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de detección de colisión enviada por el sensor de clasificación de ocupantes delante RH si se produce un accidente.

DTC B1786 es también de salida cuando el conjunto de asiento delantero derecho se somete a un impacto fuerte, incluso si un accidente real no se produce.

Sin embargo, cuando la ECU de clasificación de ocupantes emite una señal de detección de colisión, incluso si el vehículo no está en una colisión, DTC B1786 se puede borrar "calibración del punto cero" y "Sensibilidad visita". Por lo tanto, si DTC B1786 es de salida, realizar primero "calibración del punto cero" y "control de sensibilidad".

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1786	• asiento trasero Frente conjunto RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU • sensor de clasificación del ocupante delantero derecho detecta una carga grande	• conjunto de asiento delantero RH (Front sensor de clasificación de ocupantes RH) • Ocupante ECU clasificación

DIAGRAMA DE CABLEADO

Ver **AVERÍA DTC B1781 FRENTE ocupante CLASIFICACIÓN DEL CIRCUITO sensor de HR** .

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

4

OK: vaya al paso siguiente

2. **PERFORM SENSIBILIDAD COMPROBAR N._**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 4

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1786 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1786, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

4. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

5. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

8

OK: vaya al paso siguiente

6. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 8

OK: vaya al paso siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1786 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1786, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

8. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1787 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN DEL SENSOR LH detección de colisiones

DESCRIPCIÓN

DTC B1787 se emite cuando la ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de detección de colisión enviado por la LH sensor de clasificación de ocupantes trasera si se produce un accidente.

DTC B1787 es también de salida cuando el conjunto de asiento delantero derecho se somete a un impacto fuerte, incluso si un accidente real no se produce.

Sin embargo, cuando la ECU de clasificación de ocupantes emite una señal de detección de colisión, incluso si el vehículo no está en una colisión, DTC B1787 se puede borrar "calibración del punto cero" y "Sensibilidad visita". Por lo tanto, si DTC B1787 es de salida, realizar primero "calibración del punto cero" y "control de sensibilidad".

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1787	• asiento trasero Frente conjunto RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU • Rear LH sensor de clasificación de ocupantes detecta una carga grande	• conjunto de asiento delantero RH (sensor de clasificación de ocupantes trasero LH) • Ocupante ECU clasificación

DIAGRAMA DE CABLEADO

Ver **AVERÍA DTC B1782 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN SENSOR LH CIRCUITO** .

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

4

OK: vaya al paso siguiente

2. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 4

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1787 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1787, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

4. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

5. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

8

OK: vaya al paso siguiente

6. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 8

OK: vaya al paso siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1787 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1787, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

8. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1788 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN sensor de HR detección de colisiones

DESCRIPCIÓN

DTC B1788 se emite cuando la ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de detección de colisión enviada por el sensor de clasificación de ocupantes trasera RH si se produce un accidente.

DTC B1788 es también de salida cuando el conjunto de asiento delantero derecho se somete a un impacto fuerte, incluso si un accidente real no se produce.

Sin embargo, cuando la ECU de clasificación de ocupantes emite una señal de detección de colisión, incluso si el vehículo no está en una colisión, DTC B1788 se puede borrar "calibración del punto cero" y "Sensibilidad visita". Por lo tanto, si DTC B1788 es de salida, realizar primero "calibración del punto cero" y "control de sensibilidad".

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1788	• asiento trasero Frente conjunto RH mal funcionamiento • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU • sensor de clasificación del ocupante trasero derecho detecta una carga grande	• conjunto de asiento delantero RH (Rear sensor de clasificación de ocupantes RH) • Ocupante ECU clasificación

DIAGRAMA DE CABLEADO

Ver **AVERÍA DTC B1783 TRASERO ocupante CLASIFICACIÓN DEL CIRCUITO sensor de HR** .

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

4

OK: vaya al paso siguiente

2. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 4

OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1788 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1788, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

4. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

5. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

8

OK: vaya al paso siguiente

6. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 8

OK: vaya al paso siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1788 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1788, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

8. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1790 CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MONTAJE DE CIRCUITO DE COMUNICACIÓN

MAL FUNCIONAMIENTO

DESCRIPCIÓN

El circuito de comunicación conjunto de sensor de centro de airbag consiste en la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto del sensor centro de airbag.

DTC B1790 se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de comunicación conjunto de sensor de airbag central.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1790	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + de la señal en el circuito de comunicación conjunto de sensor de centro de airbag durante 2 segundos. • airbag centro de mal funcionamiento conjunto de sensores • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• Ocupante ECU clasificación • conjunto del sensor del airbag centro • de cables del piso ((1)) • alambre Panel de instrumentos No. 3 ((2))
(1) con el costado y airbag de cortina escudo		
(2) sin lado y la bolsa de aire de cortina		

DIAGRAMA DE CABLEADO

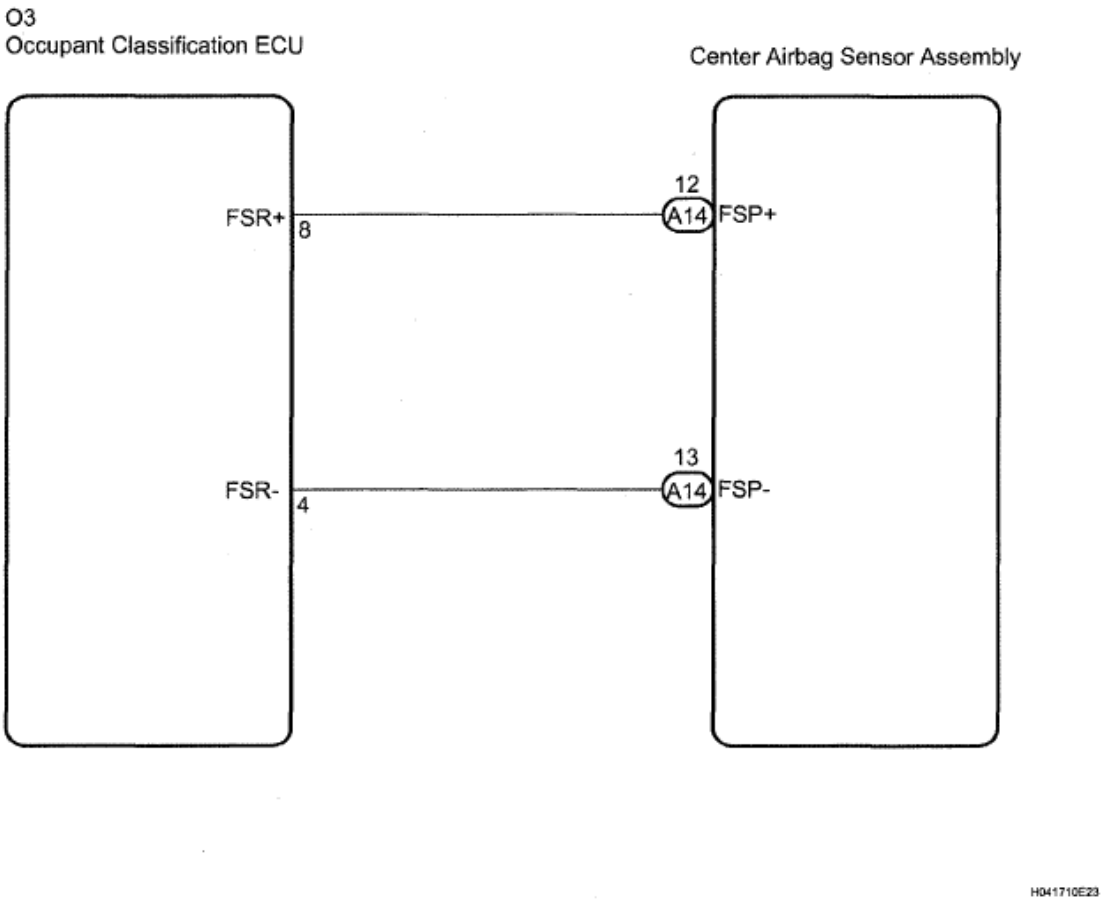


Fig. 223: Conjunto de sensores del Centro de Comunicación Airbag Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1790 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1790, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto del sensor del airbag central.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto del sensor centro de airbag.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-8 (FSR +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O3-4 (FSR-) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

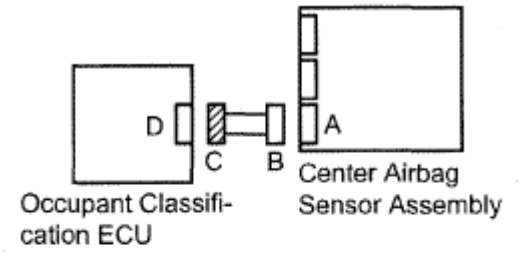
resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3



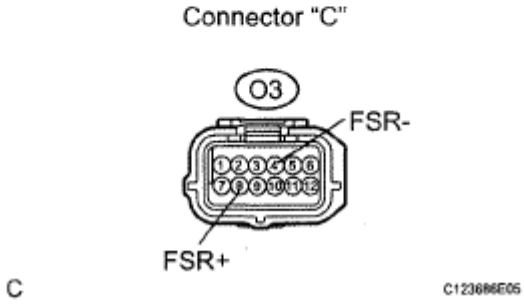


Fig. 224: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (corto a B +)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (OPEN)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. El uso de un cable de servicio, conecte A14-12 (FSP +) y A14-13 (FSP-) del conector "B".

NOTA: **No inserte la fuerza a un cable de servicio en los terminales del conector cuando se conecta.**

re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

de resistencia estándar	Condición Condición especificada	
O3-8 (FSR +) - O3-4 (FSR-)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

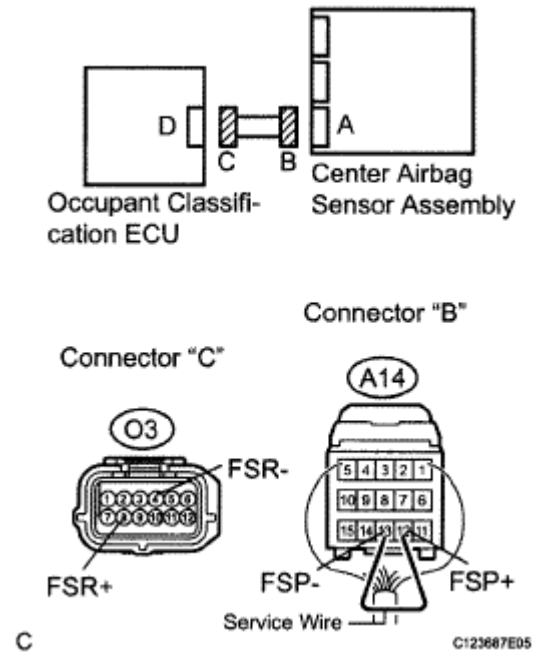


Fig. 225: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (abierto)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (corto)**

a. Desconecte el cable de servicio del conector "B".

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Conexión del comprobador

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O3-8 (FSR +) - O3-4 (FSR-)	Siempre 1 Mohms o mayor

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

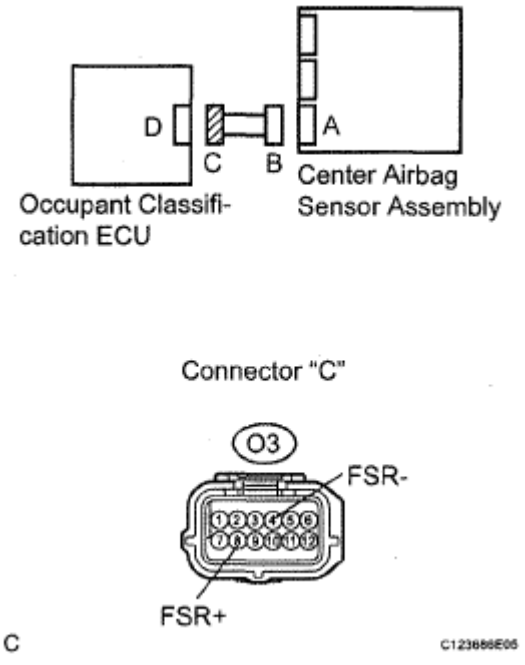


Fig. 226: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (corto)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR ocupante CLASIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CIRCUITO (CORTO A MASA)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O3-8 (FSR +) - Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superior O3-4 (FSR-) -
Masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superiores

resultado

resultado

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (con lateral y airbag de cortina escudo)	segundo
GN (sin lateral y el escudo de airbags de cortina)	do

B: REPARACIÓN O SUSTITUIR piso de alambre

C: REPARACIÓN O SUSTITUIR INSTRUMENT PANEL CABLE NO. 3

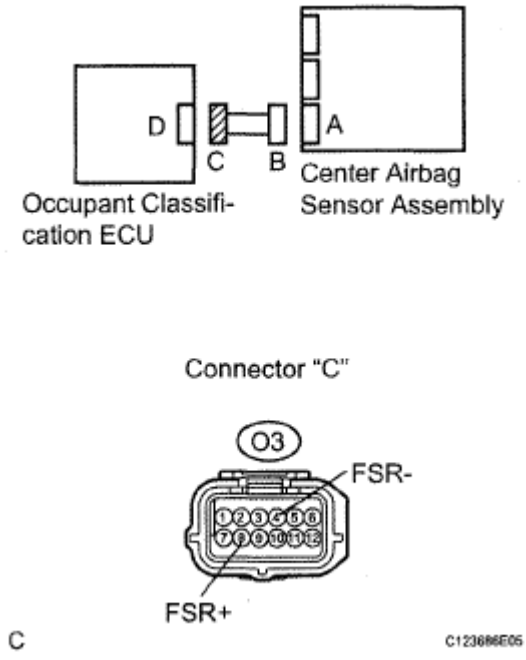


Fig. 227: Comprobación de los ocupantes Clasificación circuito del sistema (corto a tierra)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC A:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conecte los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y el conjunto del sensor del airbag central.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1790 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1790, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

10. REALIZAR cheque de la sensibilidad

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

11. COMPROBAR DTC

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1790 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1790, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE AIRBAG SENSOR DE MONTAJE OK: FIN

AVERÍA DTC B1793 ocupante CLASIFICACIÓN DEL SENSOR CIRCUITO DE ALIMENTACION

DESCRIPCIÓN

El circuito de alimentación del sensor de clasificación de ocupantes consiste en la ECU de clasificación de ocupantes y los sensores de clasificación de ocupantes.

B1793 DTC se registra cuando se detecta un mal funcionamiento en el circuito de alimentación del sensor de clasificación de ocupantes.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1793	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe una señal de corto circuito de línea, una señal de circuito abierto, un corto circuito para señal de tierra o un cortocircuito a B + de la señal en el circuito de alimentación del sensor de clasificación de ocupantes durante 2 segundos. • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• conjunto de asiento frontal (sensores de clasificación de ocupantes) RH • Ocupante ECU clasificación • alambre del asiento delantero RH

DIAGRAMA DE CABLEADO

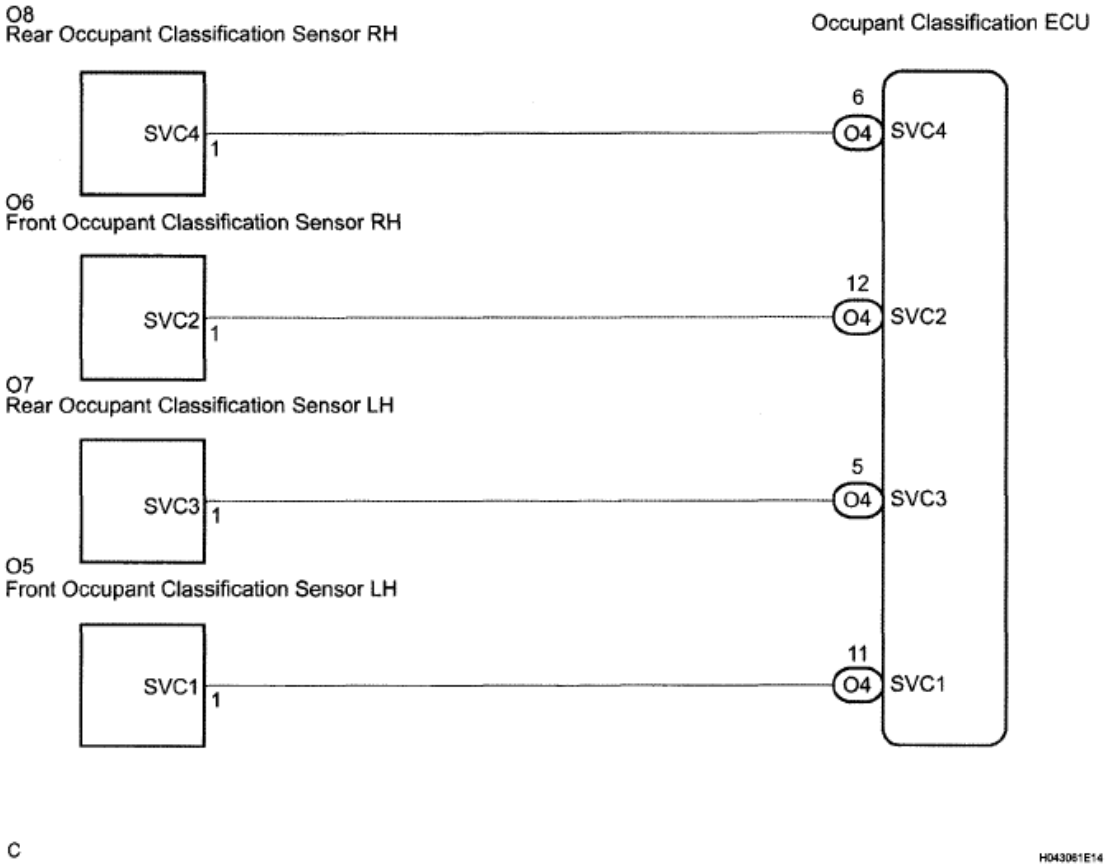


Fig. 228: clasificación de ocupantes alimentación del sensor Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Si la solución de problemas (inspección mazo de cables) es difícil de realizar, retirar los pernos de instalación del asiento del pasajero delantero para ver la superficie inferior de la almohadilla del asiento.
- En el caso anterior, mantenga el asiento para que no se caiga. Sosteniendo el asiento para un largo período de tiempo puede causar un problema, tales como la deformación carril de asiento. Mantenga el asiento sólo cuando sea necesario.

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1793 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1793, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. **Comprobar la conexión de los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Compruebe que los conectores están correctamente conectados a la ECU de clasificación de ocupantes y los sensores de clasificación de ocupantes.

OK: Los conectores están conectados correctamente. NG:

conectar los conectores OK: vaya al paso siguiente

3. **Retención de asiento FRONT CABLE RH (corto a B +)**

a. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y los 4 sensores de clasificación de ocupantes.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O4-5 (SVC3) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-6 (SVC4) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-11 (svc1) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
O4-12 (SVC2) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH

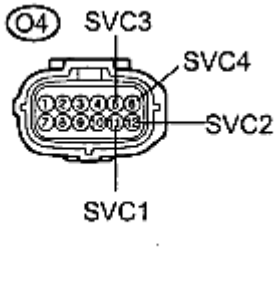


Fig. 229: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a B +)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (CORTO A MASA)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-5 (SVC3) - Masa de la carrocería S	empre 1 Mohms o superior O4-6 (SVC4) -
masa de la carrocería Siempre 1 Mohms	o superior O4-11 (svc1) - masa de la
carrocería Siempre 1 Mohms o superior	O4-12 (SVC2) - Body tierra siempre 1
Mohms o superiores	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH

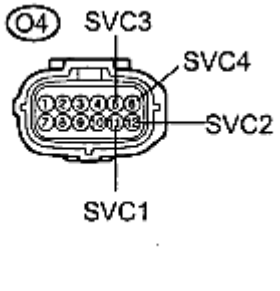


Fig. 230: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (corto a tierra)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **COMPROBAR CABLE DE ASIENTO DELANTERO RH (OPEN)**

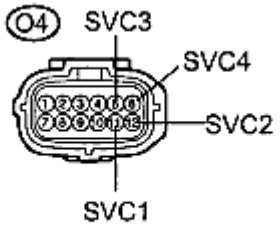
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-5 (SVC3) - O7-1 (SVC3) Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-6 (SVC4) - O8- 1 (SVC4) Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-11 (svc1) - O5-1 (svc1) Siempre	Por debajo de 1 ohm
O4-12 (SVC2) - O6-1 (SVC2) Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



C H043111EC2

La Fig. 231: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Open)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **COMPROBAR FRONT RH ASIENTO de alambre (SHORT)**

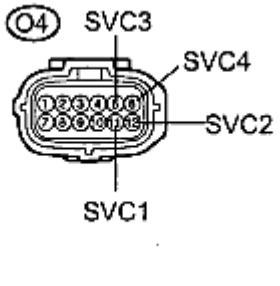
a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición Condición especificada
O4-5 (SVC3) - O4-6 (SVC4) Siempre	1 Mohms o superior O4-6 (SVC4) -
O4-11 (svc1) Siempre	1 Mohms o superior O4-11 (svc1) - O4-12 (SVC2)
Siempre	1 Mohms o superior O4-12 (SVC2) - O4-5 (SVC3) siempre 1
Mohms o superior O4-12 (SVC2) - O4-6 (SVC4) siempre	1 Mohms o
superior O4-11 (svc1) - O4-5 (SVC3)	Siempre 1 Mohms o superiores

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR FRONT ASIENTO CABLE RH



La Fig. 232: Comprobación del asiento delantero del alambre RH (Short)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores a la ECU de clasificación de ocupantes y los 4 sensores de clasificación de ocupantes.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1793 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1793, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

8. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**).

INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

9. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada". NG: Vaya al paso

12

OK: vaya al paso siguiente

10. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 12

OK: vaya al paso siguiente

11. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**). INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1793 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1793, pueden emitirse en esta ocasión, sino que se relacionan con este cheque.

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

12. **Cambie el asiento frente Trabajo del RH**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar el conjunto del asiento delantero derecho (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "completada".

14. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1794 ABIERTO EN ocupante CLASIFICACIÓN ECU positivo de la batería LÍNEA

DESCRIPCIÓN

Este circuito consiste en la ECU de clasificación de ocupantes y el circuito de fuente de alimentación (batería, fusible, mazo de cables).

B1794 DTC se registra cuando se detecta un fallo de funcionamiento en la ECU de clasificación de ocupantes o el circuito de fuente de alimentación. INSINUACIÓN:

Cuando DTC B1794 se emite después de cambiar el interruptor de encendido LOCK-ON-LOCK 50 veces en una fila cuando se produce un mal funcionamiento en el circuito de alimentación para el sistema de clasificación de ocupantes, el DTC se emite de nuevo cuando se detecta un mal funcionamiento incluso una vez después de haber sido limpiado, a menos que el código del sistema normal es de entrada.

SOLUCIÓN DE DTC DE DETECCIÓN DE LA CONDICIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
	• El interruptor de encendido se gira de LOCK en ON, mantenga durante 10	• Batería • ECU-B Fusible

B1794	segundos o más, y de nuevo a Bloquear de nuevo 50 veces en una fila cuando se produce un mal funcionamiento en el circuito de alimentación para el sistema de clasificación de ocupantes. • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• alambre del asiento delantero RH • Ocupante ECU clasificación

DIAGRAMA DE CABLEADO

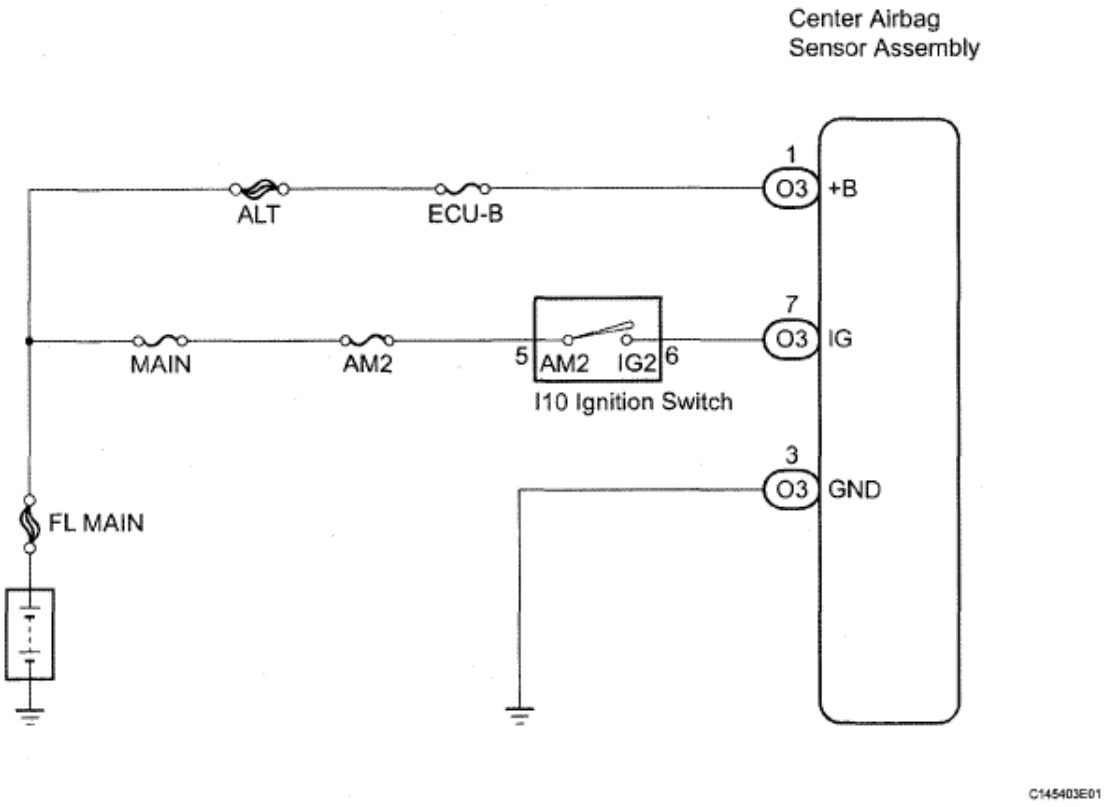


Fig. 233: Abrir En los ocupantes Clasificación ECU línea positiva de la batería - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN DE BATERÍA**

a. Medir el voltaje de la batería.

voltaje estándar: 11 a 14 V MAL:

Cambiar BIEN DE BATERÍA: vaya al paso

siguiente

2. **Comprobar el fusible**

a. Compruebe el fusible ECU-B.

resistencia estándar: por debajo de 1 ohm NG:

CAMBIAR EL FUSIBLE OK: vaya al paso siguiente

3. **Alambre del cheque ARNÉS**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

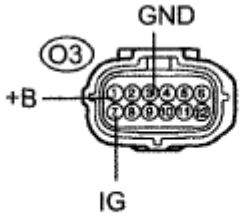
segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Desconectar el conector de la ECU de clasificación de ocupantes.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Mida el voltaje y la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



C H043111E10

La Fig. 234: Identificación de Terminales O3 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-1 (B +) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V
O3-7 (IG) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
O3-3 (GND) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar MAZO DE CABLES OK: vaya al

paso siguiente

4. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 10 segundos.

mi. Utilizando el comprobador inteligente, comprobar los DTC de la ECU de clasificación de ocupantes (véase **DTC VERIFICACIÓN / CLEAR**).

OK: DTC B1794 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos B1794 código puede ser de salida en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

NG: Vaya al paso 5

OK: el uso del método de simulación para VER

5. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería, y espere al menos 90 segundos.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

6. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, realizar la "calibración del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

OK: El "completada".

7. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realizar la "verificación de sensibilidad" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

DTC B1795 ocupante AVERÍA CLASIFICACIÓN ECU

DESCRIPCIÓN

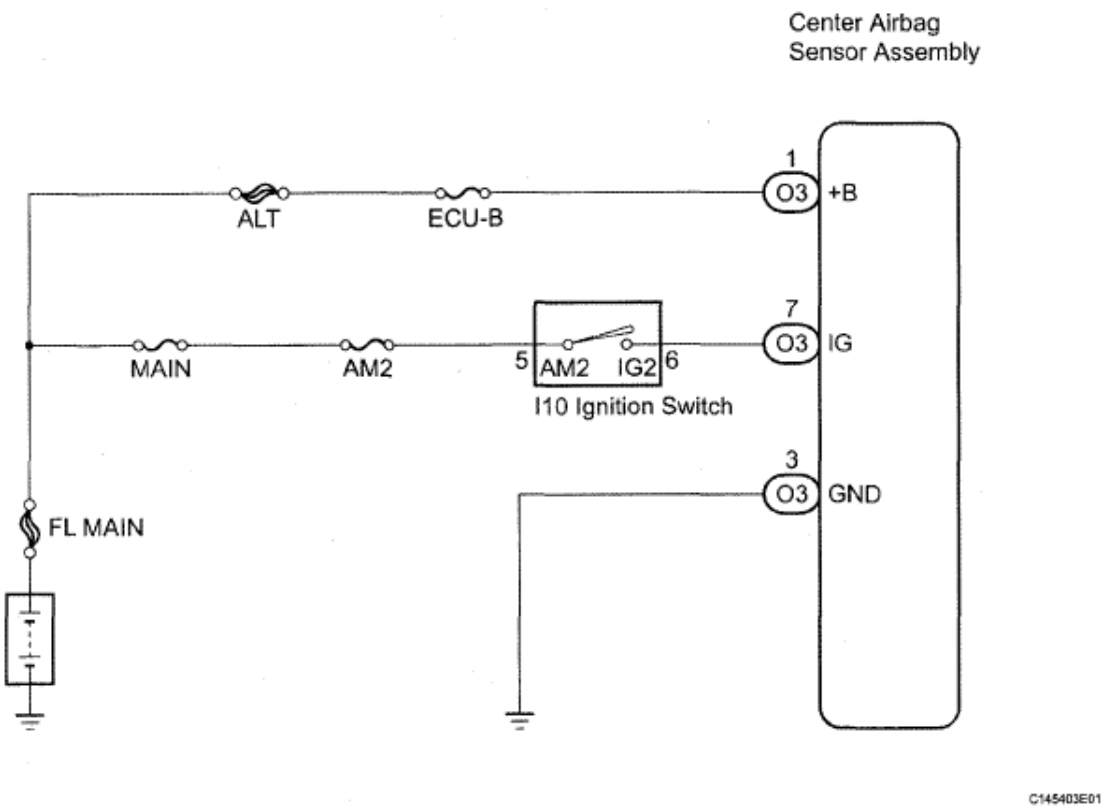
B1795 DTC se registra cuando se detecta un fallo de funcionamiento en la ECU de clasificación de ocupantes. Solucionar DTC

B1771 primero cuando el DTC B1771 y B1795 se emiten simultáneamente.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1795	• La ECU de clasificación de ocupantes recibe el interruptor de cerradura de encendido a la señal en 50 veces en una fila cuando se produce un mal funcionamiento en el circuito de potencia para la ECU de clasificación de ocupantes (LOCK en ON debe ser contado como 1 vez a la posición LOCK). • clasificación de ocupantes mal funcionamiento del circuito ECU • La ECU de clasificación de ocupantes recibe un cortocircuito a tierra de señal en el circuito del interruptor de la hebilla del lado del pasajero durante 2 segundos. • clasificación de ocupantes mal funcionamiento de la ECU	• Batería • ECU-B Fusible • de cables del piso ((1)) • alambre del asiento delantero RH ((2)) • conjunto de cinturón interior del asiento delantero RH (interruptor de la hebilla de RH) • Ocupante ECU clasificación
(1) con el costado y airbag de cortina escudo (2) sin lado y la bolsa de aire de cortina		

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 235: Ocupante Clasificación ECU Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 10 segundos.

segundo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

Resultado:

R: DTC B1771 y B1795 se emiten. B: DTC

B1795 es la salida.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1771 y B1795, pueden emitirse este tiempo, pero no se relacionan con este cheque.

UN: IR **DTC B1771**

B: vaya al paso siguiente

2. **Comprobar el fusible**

a. Mida la resistencia del fusible ECU-B.

resistencia estándar: por debajo de 1 ohm NG:

CAMBIAR EL FUSIBLE OK: vaya al paso siguiente

3. **COMPROBAR Cableado Eléctrico (fuente de tensión)**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Desconectar el conector de la ECU de clasificación de ocupantes.

re. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

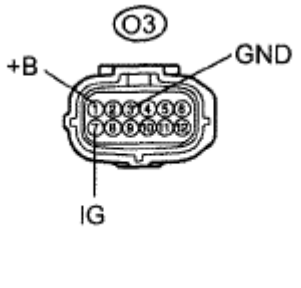
mi. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

F. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-1 (B +) - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
O3-7 (IG) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V



La Fig. 236: Identificación de Terminales O3 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

h. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

conexión del probador	Condición	Condición especificada
O3-3 (GND) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar MAZO DE CABLES OK: vaya al

paso siguiente

4. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

5. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

OK: El "completada".

6. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Los valores estándar: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

fin

DTC B1796 de desconexión automática FRACASO DE OCUPANTES CLASIFICACIÓN ECU

DESCRIPCIÓN

Durante el modo de reposo, la ECU de clasificación de ocupantes lee el estado de cada sensor mientras el interruptor de encendido está en LOCK.

En este modo, si la ECU de clasificación de ocupantes detecta un mal funcionamiento interno, DTC B1796 es la salida.

CONDICIÓN DE DETECCIÓN DE PROBLEMAS DTC

No.	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
B1796	ocupante mal funcionamiento clasificación ECU	Ocupante ECU clasificación

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC DTC**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

INSINUACIÓN:

Primeros DTC claro almacenados en la ECU de clasificación de ocupantes y luego en el montaje central del sensor del airbag.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK, y espere al menos 10 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC B1796 no se emite.

INSINUACIÓN:

Códigos distintos de DTC B1796, pueden emitirse en este momento, pero que no están relacionadas con este cheque.

OK: el uso del método de simulación para VER NG: vaya al

paso siguiente

2. SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

3. REALIZAR calibración del punto cero

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

OK: El "completada".

4. REALIZAR cheque de la sensibilidad

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Los valores estándar: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

SIGUIENTE: FIN

PROBLEMAS EN AIRBAG indicador ON / OFF

DESCRIPCIÓN

El sistema de clasificación de ocupantes detecta la condición de asiento del pasajero delantero. Se informa entonces a un pasajero del conjunto de airbag del pasajero delantero y el conjunto de airbag del lado del asiento delantero condición RH (activado / no activado) por el airbag del acompañante ON / OFF indicador.

La siguiente tabla muestra la condición indicación normal del airbag del acompañante ON / OFF indicador y la condición de asiento del pasajero delantero.

Tabla de síntomas

condición asiento del pasajero delantero	Indicador EN	Indicador apagado
Adulto está sentado.	EN	APAGADO
Niño esté sentado.	APAGADO	EN
Vacante	APAGADO	APAGADO
falla en el sistema de clasificación de ocupantes	APAGADO	EN

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **La luz de comprobación de aviso del SRS**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y comprobar las condiciones de aviso SRS luz. INSINUACIÓN:

Si se produce este problema, la luz de aviso del SRS está apagado. Si está encendido, es un DTC de salida. Solución de problemas para la salida de DTC.

OK: La luz de aviso del SRS no se enciende. NG: Vaya al

paso 9

OK: vaya al paso siguiente

2. COMPROBAR LA CONDICIÓN DE AIRBAG / OFF INDICADOR

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Compruebe si el airbag del acompañante indicador ON / OFF indica correctamente la condición asiento del pasajero delantero.

resultado

resultado

condición asiento del pasajero delantero	EN Indicador	OFF

Adulto está sentado.	EN	APAGADO
Niño esté sentado.	APAGADO	EN
Vacante	APAGADO	APAGADO
falla en el sistema de clasificación de ocupantes	APAGADO	EN

OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

3. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "COMPLETE" en la pantalla. NG: Vaya

al paso 5

OK: vaya al paso siguiente

4. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) NG: Vaya al

paso 5

OK: FIN

5. **APRETAR CONJUNTO DE ASIENTO DELANTERO RH PERNO**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Aflojar los 4 tornillos de instalación del conjunto de asiento delantero RH.

do. Apretar los 4 tornillos de instalación del conjunto de asiento delantero derecho con el par especificado.

Par: 47 N * m (480 kgf * cm, 35 pies * lbf).

6. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "COMPLETE" en la pantalla.

NG: Vaya al paso 8

OK: vaya al paso siguiente

7. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

a. Utilizando el comprobador inteligente, realice la "verificación de sensibilidad" (por infiltración RS-188).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) OK: FIN

NG: vaya al paso siguiente

8. **Compruebe los conectores**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Comprobar que los conectores están conectados correctamente a la ECU de clasificación de ocupantes y los 4 sensores de clasificación de ocupantes.

OK: Los conectores están conectados.

re. Desconectar los conectores de la ECU de clasificación de ocupantes y los 4 sensores de clasificación de ocupantes.

mi. Compruebe los conectores no estén dañados o deformados.

OK: Los conectores están adecuadamente normal. NG:

conectar el conector OK: vaya al paso siguiente

9. **COMPROBAR DTC**

a. Conectar los conectores a la ECU de clasificación de ocupantes y los 4 sensores de clasificación de ocupantes.

segundo. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

mi. Borrar los DTC almacenados en la memoria (ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

F. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y espere al menos 60 segundos.

gramo. Compruebe el DTC (véase **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

OK: DTC no se emite.

NG: SUSTITUIR CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

OK: vaya al paso siguiente

10. **SUSTITUIR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

segundo. Desconecte el terminal negativo (-) cable del terminal de la batería.

do. Reemplazar la ECU de clasificación de ocupantes (véase **Ocupante ECU CLASIFICACIÓN**). INSINUACIÓN:

Realizar la inspección usando partes de un vehículo normal, si es posible.

11. **REALIZAR calibración del punto cero**

a. Conectar el cable negativo (-) de la terminal a la batería.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Utilizando el comprobador inteligente, lleve a cabo "Compensación del punto cero" (véase **INICIALIZACIÓN**).

Aceptar: "COMPLETE" en la pantalla.

12. **REALIZAR cheque de la sensibilidad**

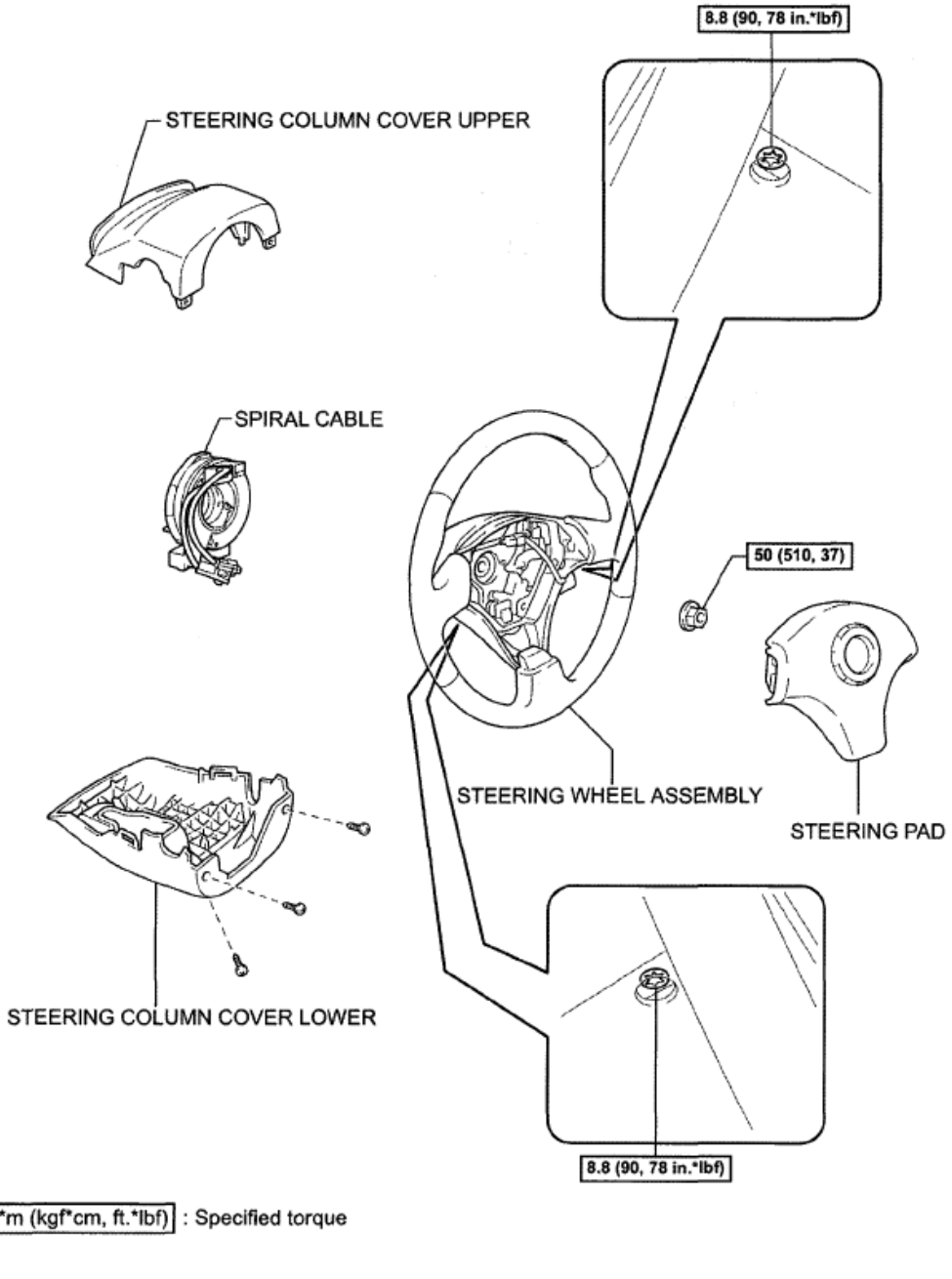
a. Utilizando el comprobador inteligente, realice "cheque Sensibilidad" (ver **INICIALIZACIÓN**).

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb) SIGUIENTE:

END

PAD DE DIRECCIÓN

COMPONENTES



La Fig. 237: Componentes Pad de dirección identificarse con Especificaciones de Torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN (vehículo no implicados en colisiones)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con la almohadilla de dirección instalado en el vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algunos defectos como mencionan a continuación, poner la almohadilla de dirección con una nueva:

Los cortes, grietas diminutas o marcada decoloración en la superficie superior de la almohadilla de dirección o en la porción ranurada.

2. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG NO TIENE DESPLEGADA)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

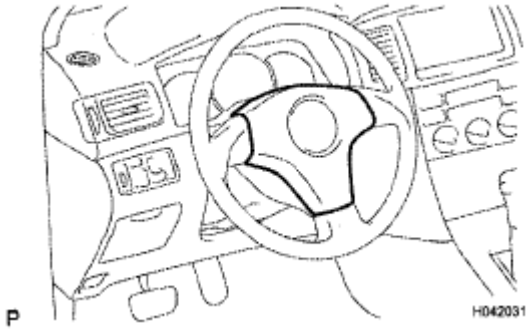


Fig 238:. Identificar Pad de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con la almohadilla de dirección extraída del vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algunos defectos como mencionan a continuación, poner la almohadilla en la dirección o el conjunto de la rueda de dirección con una nueva:

- Los cortes, grietas diminutas o marcada decoloración en la superficie superior de la almohadilla de dirección o en la porción ranurada.
- Grietas u otros daños en los conectores.
- La deformación del conjunto de rueda de dirección.
- La deformación de la placa de contacto del botón de cuerno de la almohadilla de dirección.
- No debe haber interferencia entre el conjunto de almohadilla de dirección y el volante, y la holgura debe ser uniforme en todos los sentidos cuando la nueva almohadilla de dirección está instalada en el conjunto de la rueda de dirección.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

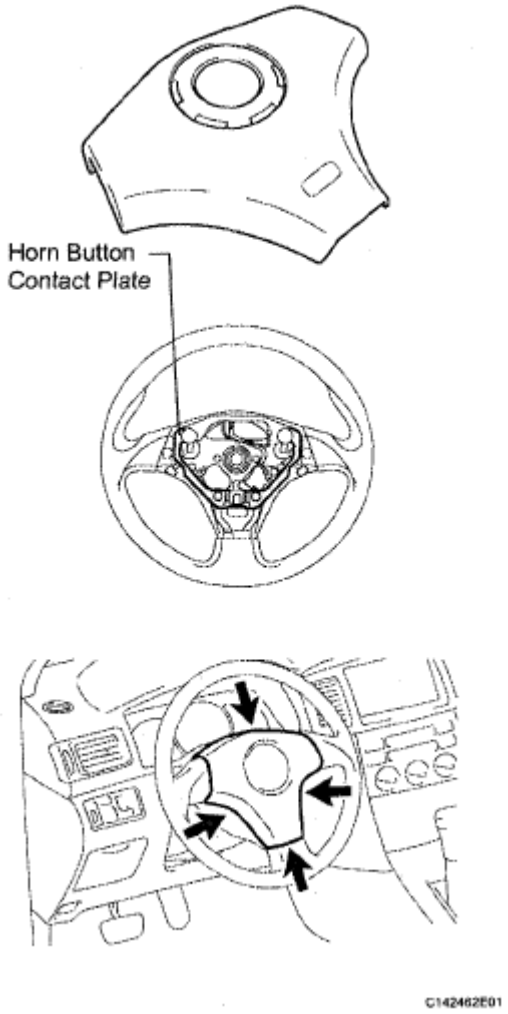


Fig 239:. Inspeccionando Pad de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

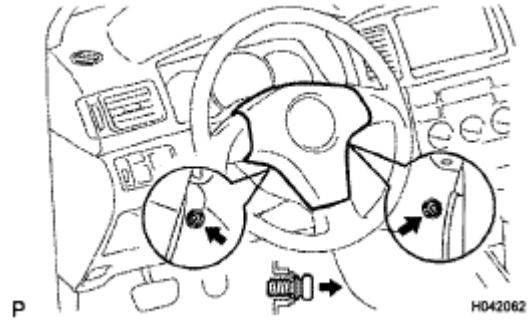
PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **REMOVER PAD DE DIRECCIÓN**

Si el conector del airbag se desconecta con el interruptor de encendido en la posición ON o ACC, se grabará DTC.

a. Coloque las ruedas delanteras mirando de frente.

segundo. Usando una llave de tubo "TORX" (T30), afloje el tornillo 2 "TORX" hasta que la ranura a lo largo de la circunferencia del tornillo atrapa en el caso del tornillo.

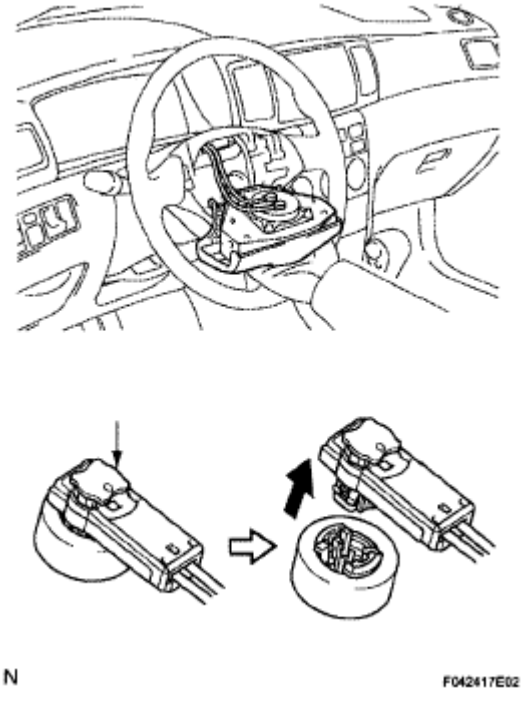


La Fig. 240: Localización de tornillo Torx

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Tire de la almohadilla de dirección desde el conjunto de volante de dirección.

re. Con un destornillador, suelte la parte de bloqueo de cada conector del airbag y desconectar los conectores 2 airbag.



La Fig. 241: Desconexión de conectores de airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PAD DE DIRECCIÓN**

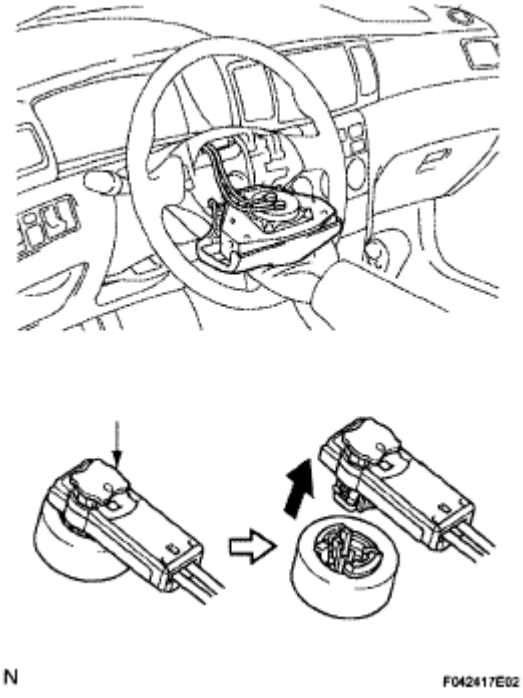
a. Conecte los conectores de airbag y el conector de la bocina.

segundo. Instalar la almohadilla de dirección después de confirmar que la ranura circunferencia del tornillo "TORX" está atrapado en el tornillo.

do. Usando una llave de tubo "TORX" (T30), instalar el tornillo 2.

Par: 8,8 N * m (90 kgf * cm, 78 en * lbf).

2. **Conecte el cable en el terminal negativo**



La Fig. 242: Conexión de conectores de airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN**

a. Con la almohadilla de dirección instalado en el vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algunos defectos como mencionan a continuación, poner la almohadilla de dirección con una nueva:

Los cortes, grietas diminutas o marcada decoloración en la superficie superior de la almohadilla de dirección o en la porción ranurada.

segundo. Asegúrese de que suene la bocina.

INSINUACIÓN:

Si la bocina no suena, inspeccionar el sistema de bocina (Ver **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**).

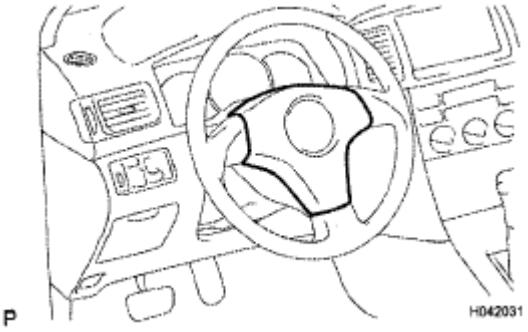


Fig 243:. Identificar Pad de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. realizar la inicialización

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

5. Si la lámpara de aviso del SRS

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

DISPOSICIÓN

INSINUACIÓN:

Cuando el desguace de un vehículo equipado con el SRS o disponer de la almohadilla de dirección, asegúrese de desplegar la bolsa de aire primero de acuerdo con el procedimiento descrito a continuación. Si se produce alguna anomalía con el despliegue del airbag, en contacto con el departamento de servicio. de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN:

- **Nunca se deshaga de una almohadilla de dirección que tiene un airbag desplegado.**
- **La bolsa de aire produce un sonido de explosión cuando se despliega, por lo que realizar la operación al aire libre y donde no creará una molestia para los residentes de la zona.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, utilice siempre la SST especificado (SRS Airbag Herramienta de despliegue). Realizar la operación en un lugar alejado del ruido eléctrico.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, realizar la operación de al menos 10 m (33 pies) de distancia de la almohadilla de dirección.**
- **La almohadilla de dirección se vuelve extremadamente caliente cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**

- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular una almohadilla de dirección con un airbag desplegado.**

- **No aplique agua, etc. a un pad de dirección con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**
- **Un airbag o pretensor pueden ser activados por electricidad estática. Para evitar esto, asegúrese de tocar una superficie metálica con las manos desnudas para descargar la electricidad estática antes de realizar este procedimiento.**

1. **DISPONER DE RATÓN DE DIRECCIÓN (CUANDO instalado en el vehículo)**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST.

SST 09082-00700

PRECAUCIÓN: Cuando se despliega el airbag, utilice siempre el SST se especifica:
Herramienta de despliegue del airbag SRS

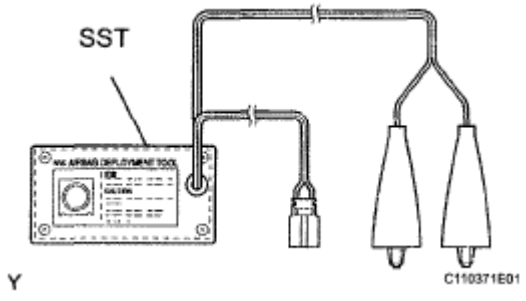
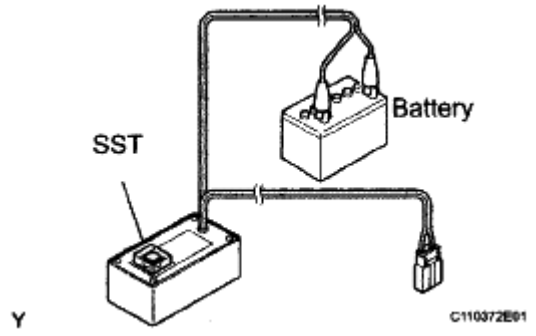


Fig 244:. La identificación de SST
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Conectar el SST a la batería.

Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.



La Fig. 245: Conexión de SST a la batería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

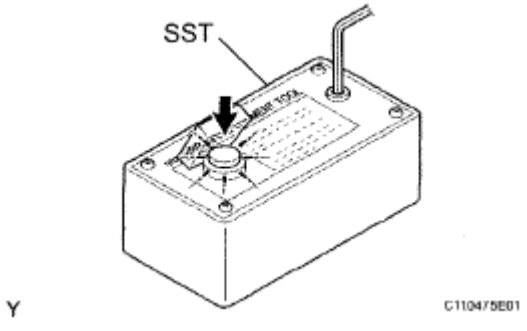
2. Comprobar el funcionamiento de la SST.

Pulse el interruptor de activación de SST, y compruebe que el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

PRECAUCIÓN:

- **No conecte el conector de SST (uno de color amarillo) a la bolsa de aire.**
- **Si el LED se enciende cuando no se presiona el interruptor de activación, SST mal funcionamiento es posible, por lo que reemplazar el acero inoxidable con una nueva.**

3. Desconectar el SST de la batería.



La Fig. 246: Localización de interruptor SST activación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Precaución (véase **PRECAUCIÓN**).

do. Desconecte el cable del terminal negativo de la batería.

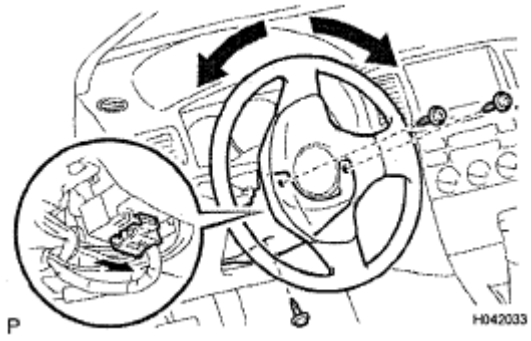
PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

re. Retire la cubierta de la columna de dirección inferior.

1. Mientras gira el conjunto de rueda de dirección a la derecha y la izquierda, retire los 3 tornillos y la columna de dirección de la cubierta inferior.

mi. Instalar la SST.

PRECAUCIÓN: Compruebe que no haya flojedad en el conjunto de la rueda de dirección y la almohadilla de dirección.



La Fig. 247: Extracción de la columna de dirección cubierta inferior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

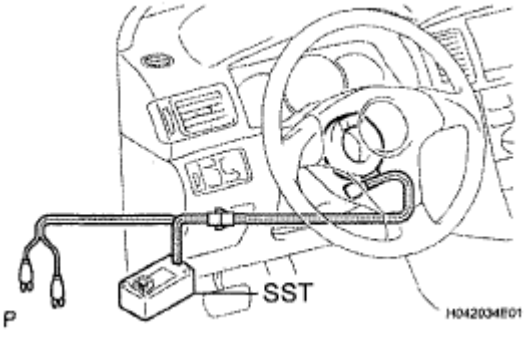
1. Desconectar el conector del airbag (uno de color amarillo) del cable en espiral.

NOTA: Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.

2. Conectar el conector de SST en el conector del airbag del cable en espiral.

SST 09082-00700,09082-00780

NOTA: Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble.



La Fig. 248: Conexión de SST Conector Para Airbag conector de la espiral Cable

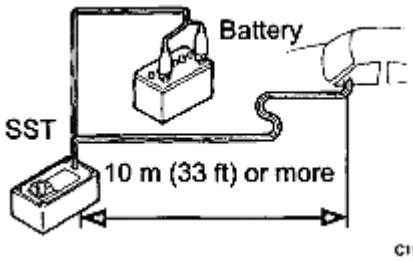
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la ventana del lado frontal del vehículo.
4. El mantenimiento de suficiente espacio para que el mazo de cables TSM en la ventana del lado frontal, cierre todas las puertas y ventanas del vehículo.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el cableado eléctrico SST.**

5. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.

F. Desplegar el airbag.



operación. 2007 Toyota Corolla LE

Fig. 249: La identificación de la distancia entre la SST y el frente de la ventana lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Comprobar que nadie está en el interior del vehículo o dentro de un radio de 10 m (33 pies) del vehículo.
2. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN:

- **Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca del vehículo.**
- **La almohadilla de dirección se vuelve extremadamente caliente cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular una almohadilla de dirección con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un pad de dirección con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la**

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

2. **DISPONER DE RATÓN DE DIRECCIÓN (cuando no está instalado en el vehículo)**

NOTA:

- **Cuando se deshaga de la almohadilla de dirección, nunca utilice el vehículo del cliente para desplegar el airbag.**
- **Asegúrese de seguir el procedimiento detallado a continuación cuando se despliega el airbag.**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST.

SST 09082-00700

PRECAUCIÓN: Cuando se despliega el airbag, utilice siempre el SST se especifica:

Herramienta de despliegue del airbag SRS

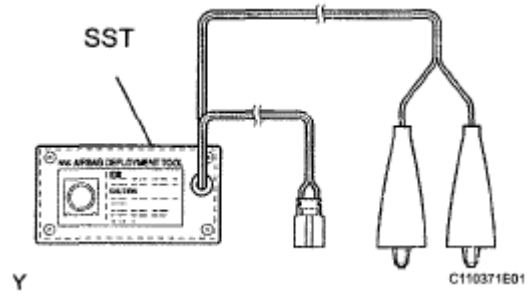
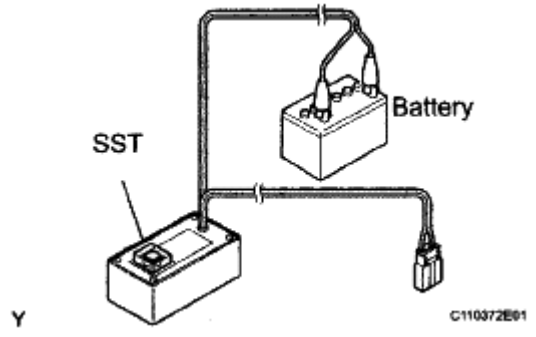


Fig. 250: Identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Conectar el SST a la batería.

Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.



La Fig. 251: Conexión de SST a la batería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

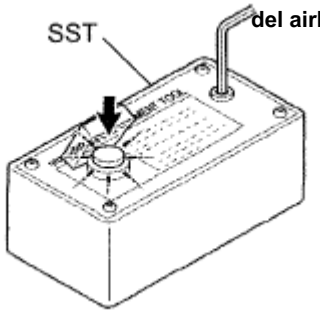
2. Comprobar el funcionamiento de la SST.

Pulse el interruptor de activación de SST, y compruebe que el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

PRECAUCIÓN:

- **No conecte el conector de SST (uno de color amarillo) a la bolsa de aire.**
- **Si el LED se enciende cuando no se presiona el interruptor de activación, SST mal funcionamiento es posible, por lo que reemplazar el acero inoxidable con una nueva.**

3. Desconectar el SST de la batería.



del airbag lateral hacia arriba. 2007 Toyota Corolla LE

Y

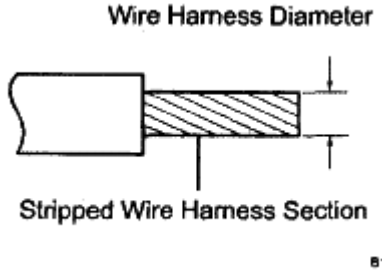
La Fig. 252: Localización de interruptor SST activación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la almohadilla de dirección (ver **PAD DE DIRECCIÓN**).

PRECAUCIÓN:

- **Al retirar la almohadilla de dirección, el trabajo debe ser iniciado 90 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición "LOCK" y el negativo (-) cable del terminal se desconecta de la batería.**
- **Al almacenar la almohadilla de dirección, mantenga el despliegue**



H

Sección Wire Harness Identificación de pelado: Fig. 253

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un arnés de cable de servicio de propósito para el vehículo, atar la almohadilla de dirección a la rueda de disco.

mazo de cables:

Stripped sección mazo de cables: 1,25 mm 2 o más (0,0019 in. 2 o más)

PRECAUCIÓN: Si el mazo de cables es demasiado delgada o un objeto alternativa se utiliza para amarre de la almohadilla de dirección, puede ser encajado por el choque cuando se despliega el airbag. Siempre use un mazo de cables para el uso de vehículos con una superficie de al menos 1,25 mm 2 (0,0019 en. 2).

INSINUACIÓN:

Para calcular el área de la sección arnés de cable pelado:

Área = 3,14 x (diámetro) 2 dividido por 4

1. Instalar los 2 pernos con arandelas en los 2 orificios para pernos en la almohadilla de dirección.

Tornillo:

L: 35,0 mm M (1,378 in.): 6,0

mm (0,236 in.) Pitch: 1,0 mm

(0,039 in.)

NOTA:

- **Apriete los tornillos a mano hasta que se vuelven difíciles de girar.**
- **No apriete los tornillos en exceso. 2007 Toyota**

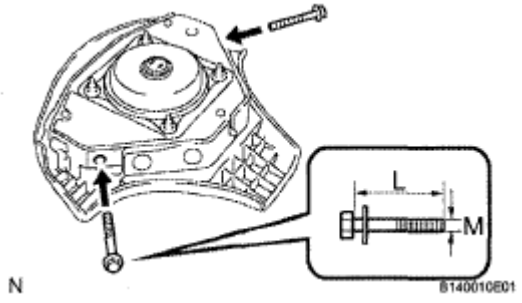
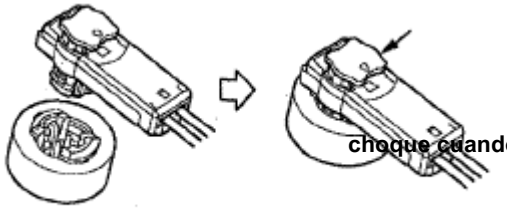


Fig. 254: Instalación de pernos con arandelas en los agujeros de perno en el cojín de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Después de la conexión de la SST a continuación de la otra, conectarlos a la almohadilla de dirección.

SST 09.082 a 00.802 (09.082 hasta 10.801, 09.082 a 30.801)



choque cuando se despliega el airbag. 2007 Toyota Corolla LE

H042011

La Fig. 255: Conexión Pad de dirección Para SST

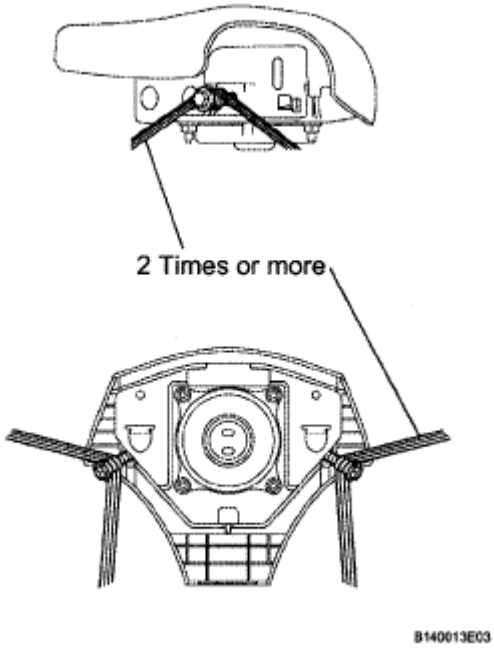
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mazo de cables, la almohadilla de dirección puede aflojarse debido al

3. Uso de 3 mazos de cables, alambre de viento del arnés al menos 2 veces cada uno alrededor de los pernos instalados en los lados derecho e izquierdo de la almohadilla de dirección.

PRECAUCIÓN:

- **Estrechamente enrollar el mazo de cables alrededor de los pernos de modo que no hay holgura.**
- **Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Si hay holgura en el**



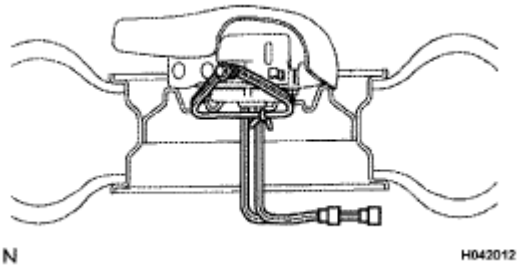
La Fig. 256: Winding Wire Harness alrededor de los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Oriente el lado de despliegue del airbag de la almohadilla de dirección hacia arriba en la parte superior de un conjunto de neumático y rueda. atar separado los lados izquierdo y derecho de la almohadilla de dirección a la rueda de disco a través de los orificios de tuerca del cubo. Coloque el conector SST de modo que cuelgue hacia abajo a través del orificio del cubo de la rueda de disco.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Si hay holgura en el mazo de cables, la almohadilla de dirección puede aflojarse debido al choque cuando se despliega el airbag.**
- **Siempre atar el pad de dirección con el lado de despliegue del airbag hacia arriba.**



La Fig. 257: Identificación de Posicionamiento SST Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **La rueda de disco será dañada por el despliegue del airbag, así que utilice una rueda de disco adicional.**

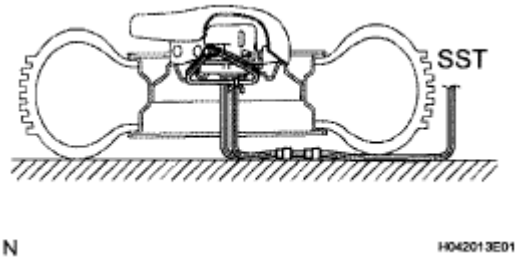
re. Instalar la SST.

PRECAUCIÓN: Coloque la rueda de disco en un terreno llano.

1. Conectar el conector SST.

SST 09082-00700

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble. Además, asegurar una cierta holgura para el mazo de cables SST dentro de la rueda de disco.**



La Fig. 258: SST Instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la bolsa de aire atado a la cubierta de neumático.

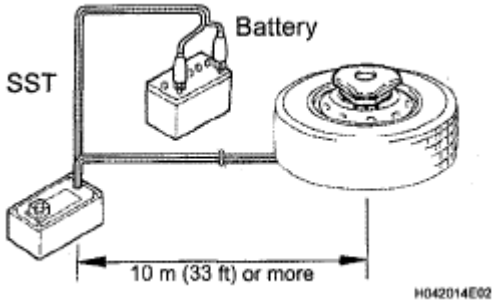


Fig. 259: Moving SST lejos de Airbag atado a los neumáticos

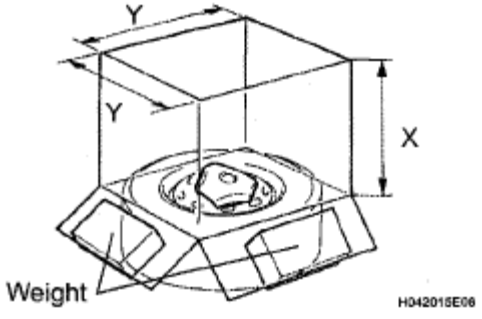
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Cubrir la almohadilla de dirección (Uso de una caja de cartón).

1. Cubierta de la almohadilla de dirección con la caja de cartón.
2. Colocar los pesos en la caja de cartón en 4 lugares por un total de al menos 190 N (19 kg, 43 libras).

tamaño de la caja de cartón: deben exceder las siguientes dimensiones X: 460 mm

(18,11 pulg.) Y: 650 mm (25,59 pulg.)



La Fig. 260: Cubriendo Pad de la dirección con la caja de cartón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Cuando la dimensión Y de la caja de cartón excede el diámetro de la rueda de disco con neumático que la almohadilla de dirección está ligado a, X debe ser el tamaño siguiente. X = 460 mm (18,11 pulg.) + Anchura de neumático**
- **Si se utiliza una caja de cartón que es más pequeño que el tamaño especificado, la caja de cartón se rompe por el choque de despliegue del airbag.**

F. Cubrir la almohadilla de dirección (Uso de los neumáticos).

1. Colocar al menos 3 neumáticos sin ruedas de disco en el neumático con la rueda de disco que la almohadilla de dirección está ligada a.

dañarse. 2007 Toyota Corolla LE

2. Coloque el neumático con una rueda de disco en la parte superior de ellos.

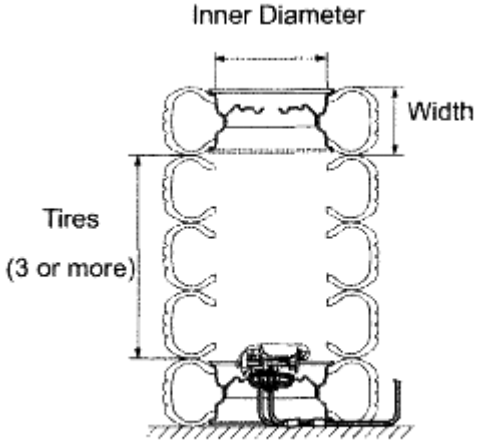
Tamaño del neumático: deben exceder las siguientes dimensiones

Ancho: 185 mm (7,28 pulg.) de diámetro interno: (. 14,17 in) 360 mm

PRECAUCIÓN: No utilice neumáticos con ruedas de disco a excepción de en la parte superior y fondo.

NOTA:

- **Los neumáticos pueden ser dañados por el despliegue del airbag, a fin de utilizar un neumático adicional.**
- **No coloque el conector SST debajo del neumático, ya que podría**



C

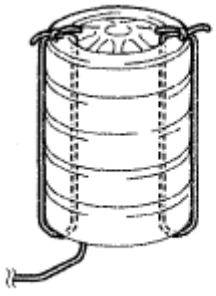
C111105E08

Fig. 261: Cubriendo Pad dirección mediante Neumáticos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Ate los neumáticos junto con 2 mazos de cables.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Flojedad en el resultados de mazo de cables en los neumáticos que viene libre debido al choque cuando se despliega el airbag.



C10f322

Fig. 262: Atar Neumáticos con alambre Arneses

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Desplegar el airbag.

1. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.
2. Comprobar que nadie está dentro de un radio de 10 m (33 pies) de la rueda de disco que la almohadilla de dirección está ligada a.
3. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN: Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca el neumático.

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

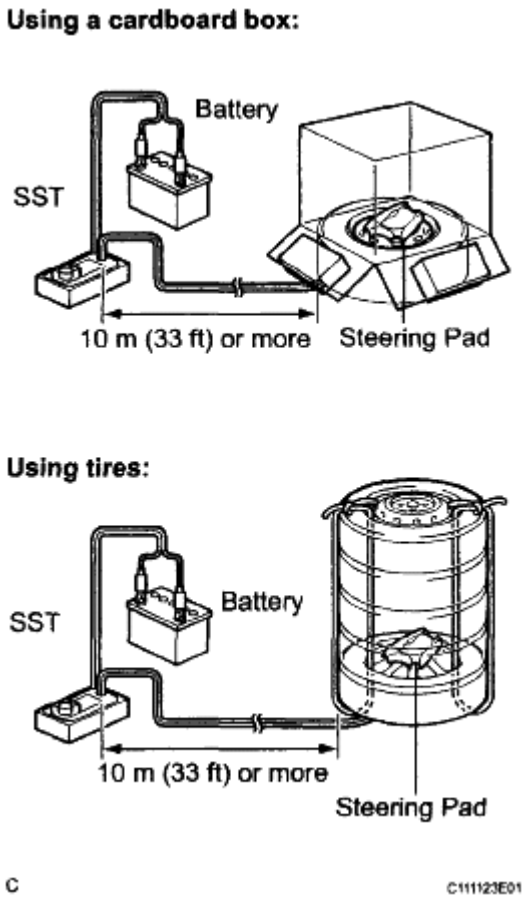


Fig. 263: La identificación de la distancia entre la TSM y el cojín de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Desechar de la almohadilla de dirección.

PRECAUCIÓN:

- **La almohadilla de dirección se vuelve extremadamente caliente cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular una almohadilla de dirección con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un pad de dirección con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

1. Retire la almohadilla de dirección de la rueda de disco.
2. Coloque la almohadilla de dirección en una bolsa de plástico, corbata con fuerza y disponer de él como otra disposición de la parte general.

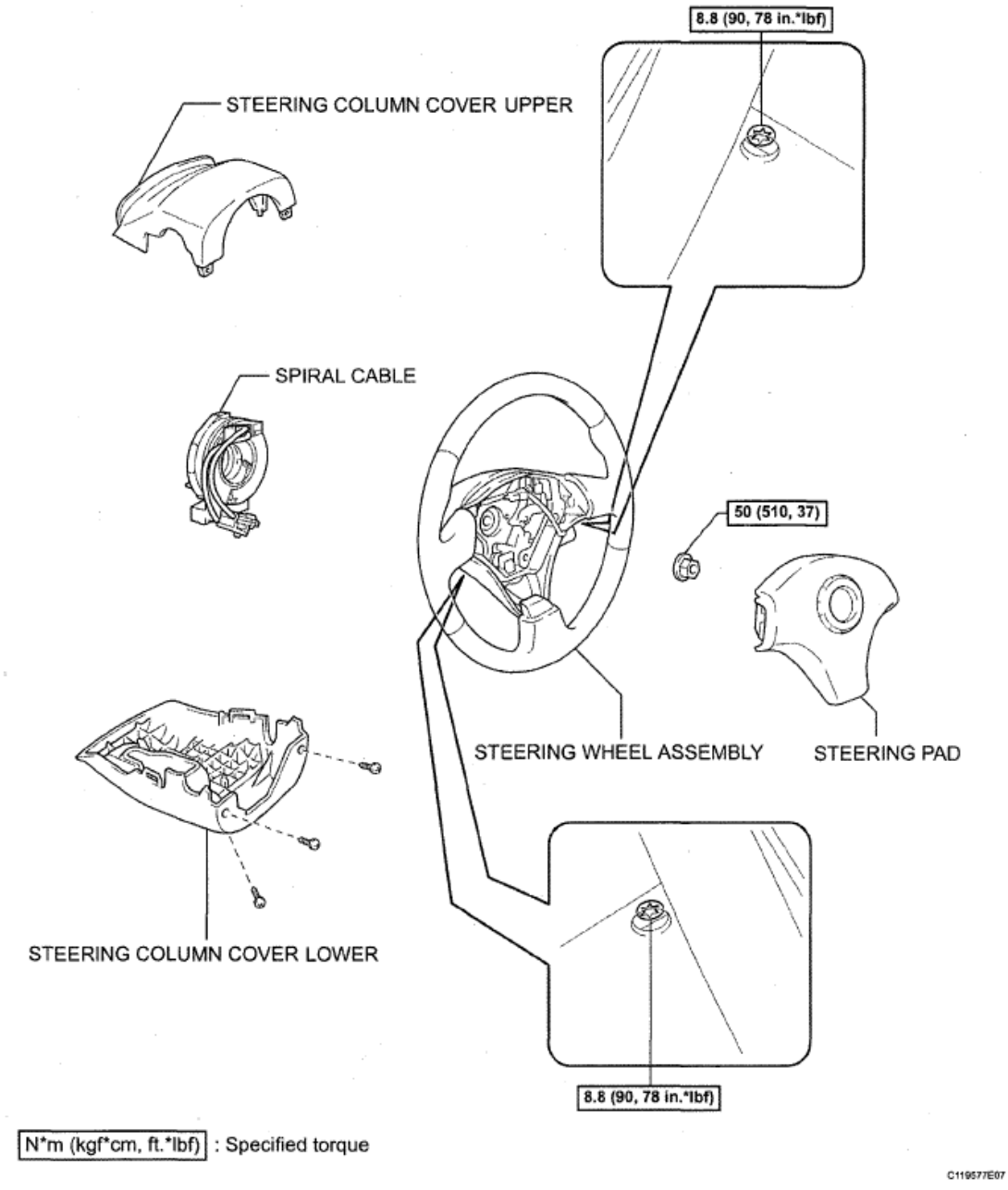


La Fig. 264: Colocación del cojín de dirección en la bolsa de plástico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

cable en espiral

COMPONENTES



La Fig. 265: Identificación de espiral componentes del cable con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

4. **REMOVER PAD DE DIRECCIÓN (** ver **PAD DE DIRECCIÓN)**

5. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de ruedas (** Ver **ELIMINACIÓN)**

6. **RETIRE LA CUBIERTA DE LA DIRECCIÓN**

a. Retire los 3 tornillos y la columna de dirección de la cubierta inferior.

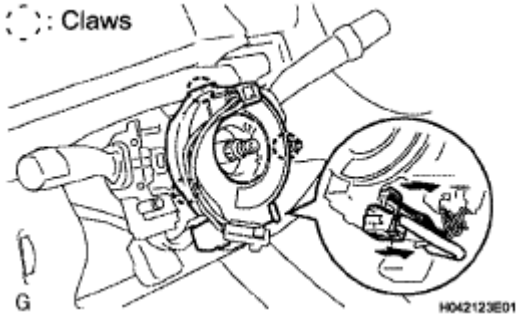
7. **REMOVER CABLE ESPIRAL**

a. Deslizar la tapa superior de columna de dirección.

segundo. Desconectar los conectores del cable en espiral.

NOTA: Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.

do. Desenganchar las garras 3 y quitar el cable en espiral.



La Fig. 266: Identificación de espiral Cable Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR CABLE ESPIRAL**

a. Si hay algún defecto que se mencionan a continuación, vuelva a colocar el cable en espiral con una nueva: rasguños, grietas,

abolladuras o fichas en el conector o el cable en espiral.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CABLE ESPIRAL**

a. Compruebe que las ruedas delanteras se enfrentan al frente.

segundo. Ajuste el interruptor de señal de giro a la posición neutral.

NOTA: **Si no está en la posición neutra, el pasador del interruptor de intermitencia puede romperse.**

do. Involucrar a los 3 garras e instalar el cable en espiral.

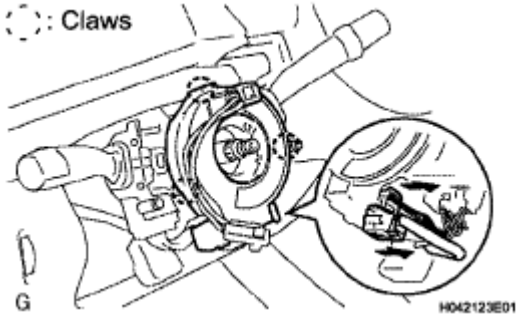
NOTA: **Al sustituir el cable en espiral con una nueva, quitar el pasador de bloqueo antes de instalar el conjunto de la rueda de dirección.**

re. Conectar los conectores para el cable en espiral.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

mi. Instalar la tapa superior de columna de dirección.

PRECAUCIÓN: Los arañazos o grietas en el conector de grietas, abolladuras o astillado del cable en espiral.



La Fig. 267: Identificación de espiral Cable Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA CUBIERTA DE LA DIRECCIÓN**

a. Instalar la cubierta de la columna de dirección inferior con los 3 tornillos.

3. **AJUSTE DE CABLE ESPIRAL**

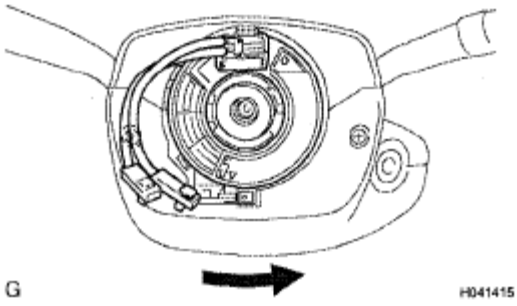
a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que el negativo de la batería (-) terminal está desconectado.

PRECAUCIÓN: Después de retirar el terminal, espere al menos 90 segundos antes iniciar la operación.

do. Girar el cable en espiral hacia la izquierda lentamente con la mano hasta que quede firme.

NOTA: **No gire el cable en espiral por el mazo de cables del airbag.**



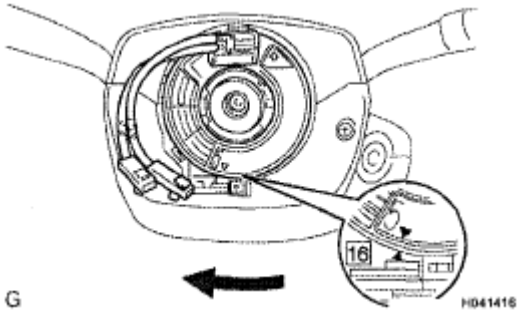
La Fig. 268: Rotación espiral Cable antihorario
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Girar el cable en espiral en sentido horario aproximadamente 2,5 vueltas para alinear las marcas.

NOTA: **No gire el cable en espiral por el mazo de cables del airbag.**

INSINUACIÓN:

El cable en espiral girará aproximadamente 2,5 vueltas a la izquierda y la derecha desde el centro.



La Fig. 269: rotación de cable espiral en sentido horario
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION DE RUEDA (** Ver **INSTALACIÓN**)

5. **INSTALAR PAD DE DIRECCIÓN (** ver **PAD DE DIRECCIÓN**)

6. **Conecte el cable en el terminal negativo**

7. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN (** ver **PAD DE DIRECCIÓN**)

8. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

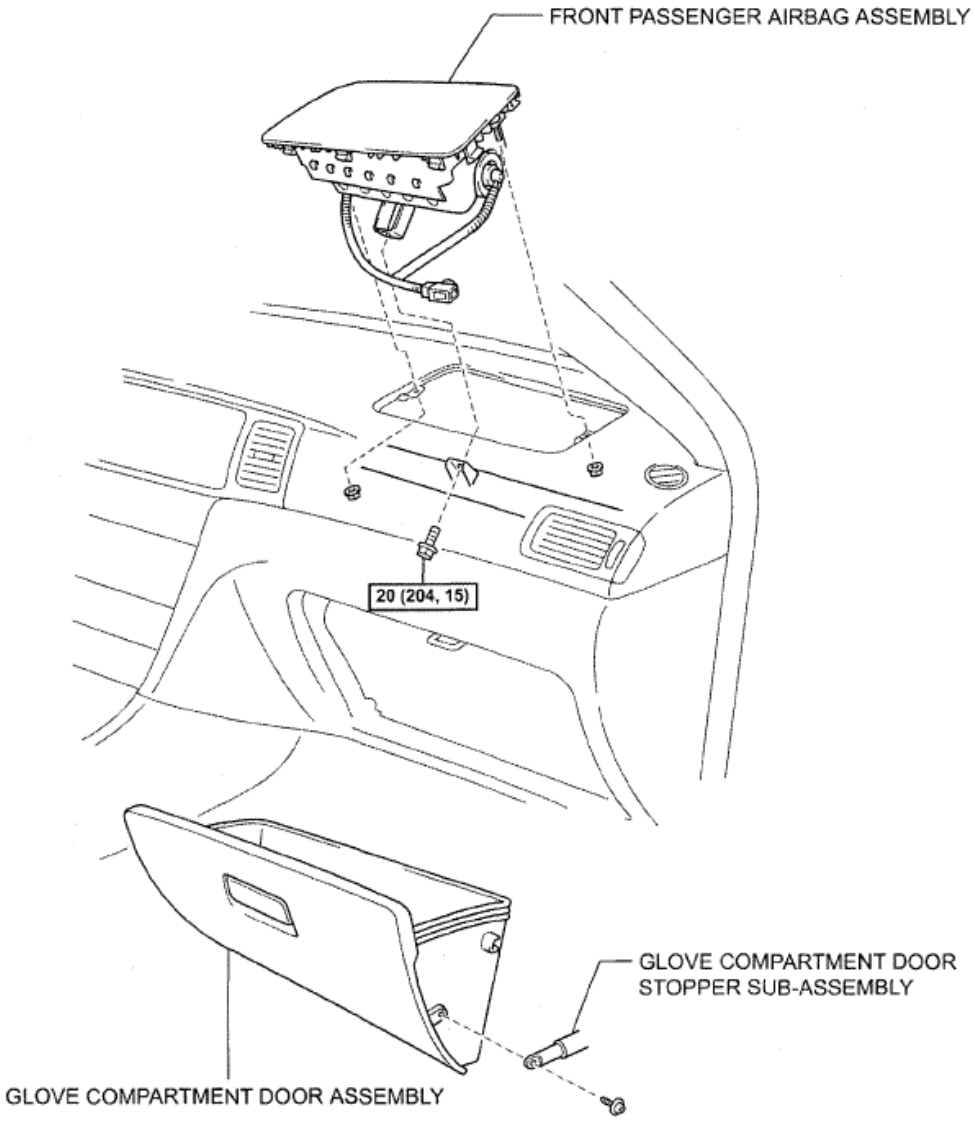
Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

9. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

Pasajero delantero conjunto del airbag

COMPONENTES



N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : Specified torque

N

C119632E04

La Fig. 270: Identificación delantero de pasajero Airbag Componentes Asamblea con la especificación de par

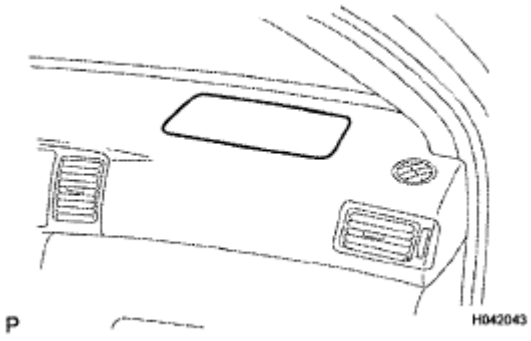
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **Inspeccionar el conjunto del AIRBAG FRONTAL (vehículo que no participan en COLISIÓN)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el conjunto de airbag del pasajero delantero instalado en el vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algún defecto que se mencionan a continuación, vuelva a colocar el panel de instrumentos con una nueva: Los cortes, grietas diminutas o decoloración marcada en el panel de instrumentos en todo el conjunto del airbag del pasajero delantero.



La Fig. 271: Cortes identificar, grietas diminutas o panel decoloración en Instrumento Marcado
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Inspeccionar el conjunto del AIRBAG FRONTAL (vehículo involucrado en COLISION Y airbag no ha desplegado)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el conjunto de airbag del pasajero delantero retirado del vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algunos defectos como mencionan a continuación, sustituir el conjunto de airbag del pasajero delantero, panel de instrumentos o refuerzo panel de instrumentos con una nueva:

- Cortes, grietas diminutas o decoloración marcada en el conjunto del airbag del pasajero delantero.
- Grietas u otros daños en los conectores.
- La deformación o grietas en el refuerzo del panel de instrumentos o panel de instrumentos. INSINUACIÓN:

No debería haber ninguna interferencia entre el panel de instrumentos y el conjunto de airbag del pasajero delantero.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

ELIMINACIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

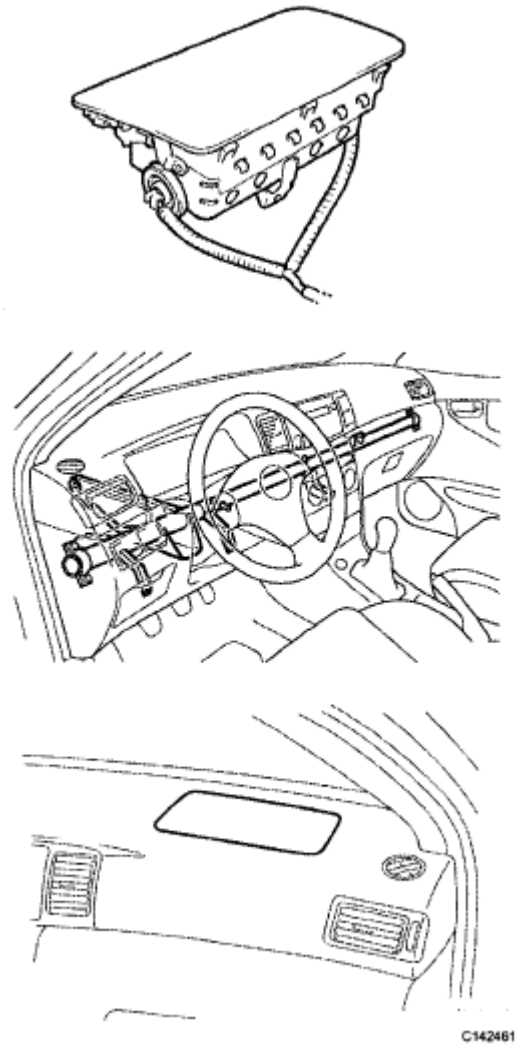


Fig. 272: La identificación del pasajero delantero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento**

a. Retire el tornillo de la guantera tapón de la puerta subconjunto.

segundo. Tire del conjunto de la puerta de la guantera para eliminarlo.

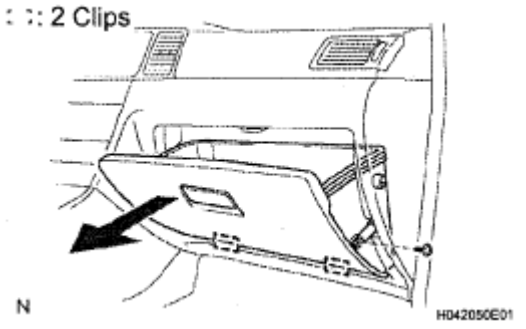


Fig. 273: Extracción Asamblea puerta de la guantera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DESCONEXIÓN Airbag frontal del pasajero conjunto del conector**

a. Desconectar el conector del conjunto del airbag del acompañante.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

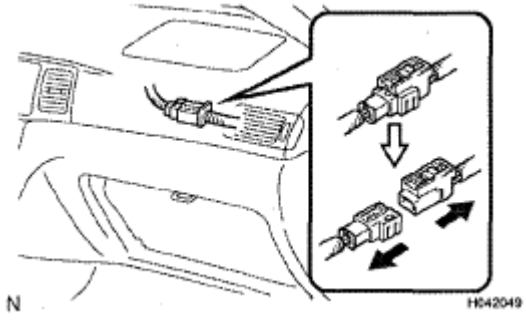


Fig. 274: Desconexión del conector Desde delantero de pasajero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER FRONTAL MONTAJE DE AIRBAG**

a. Retire el perno y las 2 tuercas.

segundo. Retire el conjunto del airbag del acompañante.

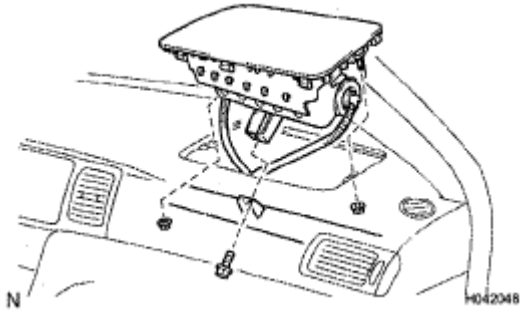


Fig. 275: Extracción del pasajero delantero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar la parte delantera MONTAJE DE AIRBAG**

   a. Instalar el conjunto de airbag del acompañante con el perno y las 2 tuercas.

   Par: Perno

   20 N * m (204 kgf * cm, a 15 ft. * Lbf)

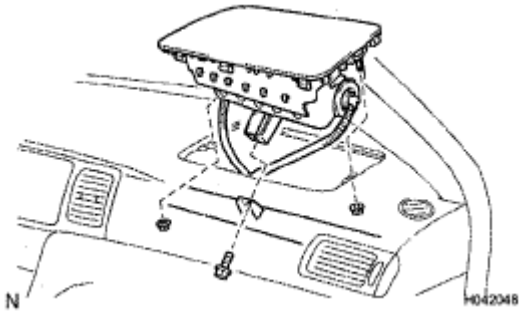


Fig. 276: Instalación delantero de pasajero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONECTAR pasajero delantero conjunto del airbag CONECTOR**

   a. Conectar el conector al conjunto del airbag del pasajero delantero.

   NOTA: Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.

3. **INSTALAR GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento**
4. **Conecte el cable en el terminal negativo**

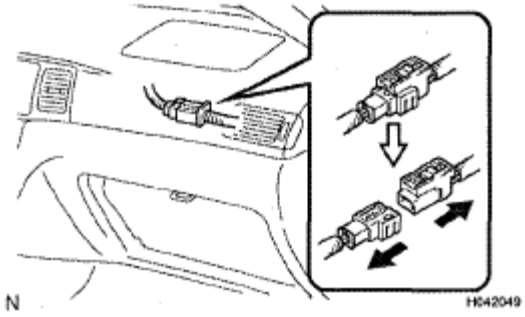


Fig. 277: Conector Conexión Para delantero de pasajero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

6. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

DISPOSICIÓN

INSINUACIÓN:

Cuando el desguace de un vehículo equipado con el SRS o disponer del conjunto de airbag del acompañante, asegúrese de desplegar la bolsa de aire primero de acuerdo con el procedimiento descrito a continuación. Si se produce alguna anomalía con el despliegue del airbag, en contacto con el departamento de servicio. de los Toyota Motor Sales, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN:

- **Nunca se deshaga de un conjunto del airbag del pasajero delantero que tiene una bolsa de aire sin desplegar.**
- **La bolsa de aire produce un sonido de explosión cuando se despliega, por lo que realizar la operación al aire libre y donde no creará una molestia para los residentes de la zona.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, utilice siempre la SST especificado (SRS Airbag Herramienta de despliegue). Realizar la operación en un lugar alejado del ruido eléctrico.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, realizar la operación de al menos 10 m (33 pies) de distancia desde el conjunto de airbag del pasajero delantero.**
- **El conjunto del airbag del pasajero delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**
- **Un airbag o pretensor pueden ser activados por electricidad estática. Para evitar esto, asegúrese de tocar una superficie metálica con las manos desnudas para descargar la electricidad estática antes de realizar este procedimiento.**

1. **DISPONER DE FRONT MONTAJE DE AIRBAG (cuando se instala en VEHÍCULO)**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).

segundo. Precaución (véase **PRECAUCIÓN**).

do. Desconecte el cable del terminal negativo de la batería.

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

re. Retire el conjunto de puerta de la guantera (Ver **ELIMINACIÓN**).

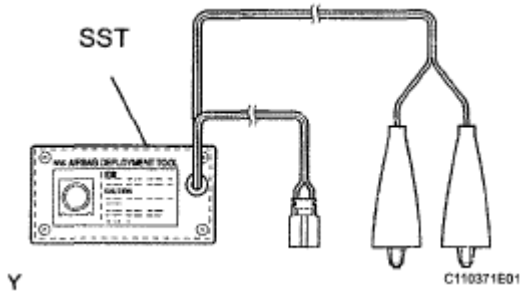


Fig 278:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar la SST.

1. Desconectar el conector del conjunto del airbag del acompañante.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

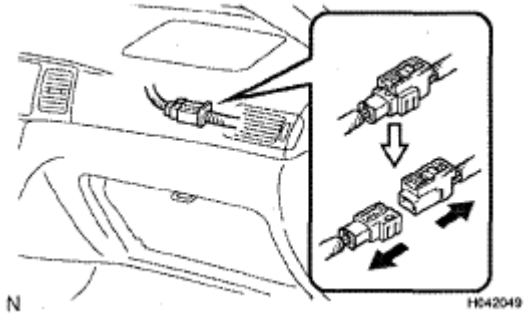


Fig. 279: Desconexión del conector Desde delantero de pasajero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Conectar el conector de SST al conjunto del airbag del pasajero delantero.

SST 09082-00700,09082-00780

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble.**

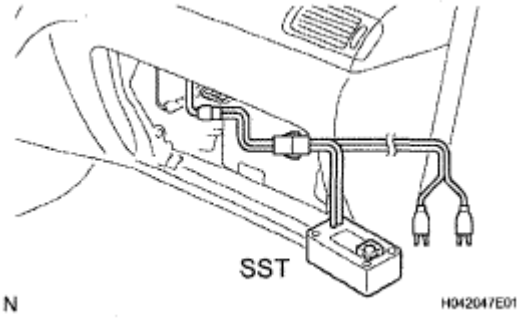


Fig. 280: Conexión de SST Conector de la Asamblea delantero de pasajero Airbag
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la ventana del lado frontal del vehículo.
4. El mantenimiento de suficiente espacio para la conexión del cable TSM en la ventana del lado frontal, cierre todas las puertas y ventanas del vehículo.

2007 Toyota Corolla LE

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el cableado eléctrico SST.**

5. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.

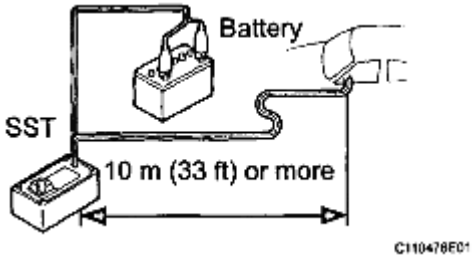


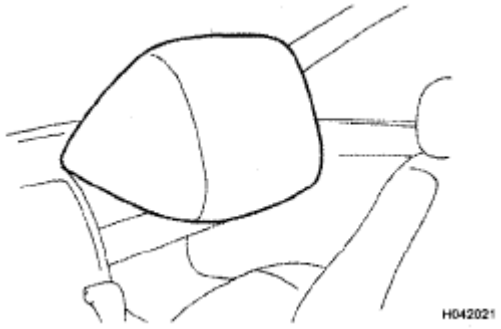
Fig. 281: La identificación de la distancia entre la SST y el frente de la ventana lateral
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Desplegar el airbag.

1. Comprobar que nadie está en el interior del vehículo o dentro de un radio de 10 m (33 pies) del vehículo.
2. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN:

- **Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca del vehículo.**



La Fig. 282: Implementación Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- **El conjunto del airbag del pasajero delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

2. DISPONER DE MONTAJE DE AIRBAG FRONTAL (CUANDO NO INSTALADO EN VEHÍCULO)

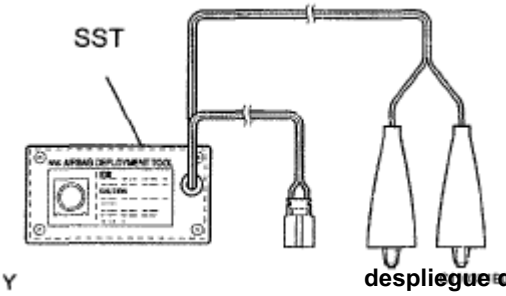
NOTA:

- **Al desechar el conjunto del airbag del acompañante, nunca utilice el vehículo del cliente para desplegar el airbag.**
- **Asegúrese de seguir el procedimiento detallado a continuación cuando se despliega el airbag.**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).



despliegue del airbag lateral hacia arriba. 2007 Toyota Corolla LE

Fig 283:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el conjunto del airbag del acompañante (véase **Airbag del acompañante MONTAJE**).

PRECAUCIÓN:

- **Al retirar el conjunto del airbag del acompañante, el trabajo debe iniciarse 90 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición "LOCK" y el negativo (-) de la terminal se desconecta de la batería.**
- **Al almacenar el conjunto del airbag del acompañante, mantener el**

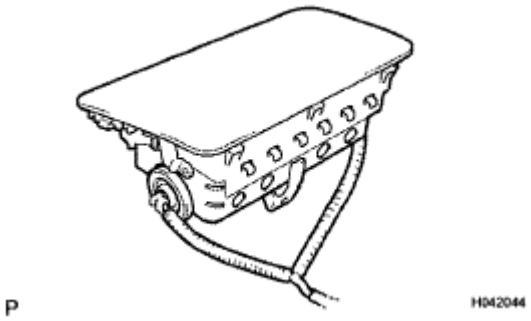


Fig. 284: La identificación del pasajero delantero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar las 2 tuercas en el conjunto del airbag del pasajero delantero.

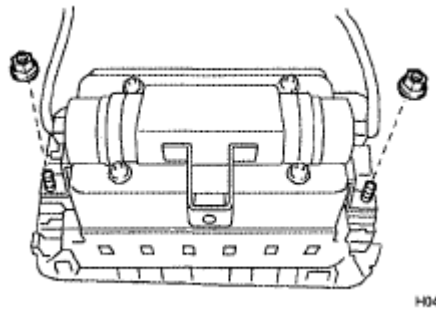


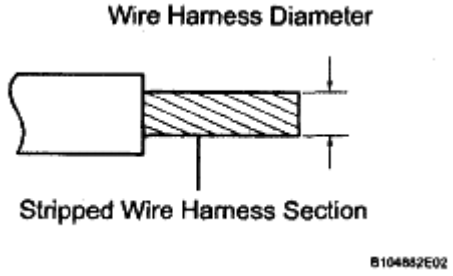
Fig. 285: Instalación de los frutos secos en delantero de pasajero conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un arnés de cable de servicio de propósito para el vehículo, atar el conjunto de airbag del pasajero delantero para el neumático.

mazo de cables:

Stripped sección mazo de cables: 1,25 mm 2 o más (0,0019 in. 2 o más)



Sección Wire Harness Identificación de pelado: Fig. 286

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

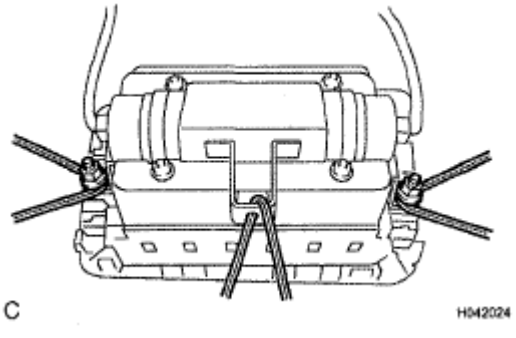
PRECAUCIÓN: Si el mazo de cables es demasiado delgada o un objeto alternativa se utiliza para atar el conjunto del airbag del acompañante, puede ser encajado por el choque cuando se despliega el airbag. Siempre use un mazo de cables para el uso de vehículos con una superficie de al menos 1,25 mm 2 (0,0019 in. 2).

INSINUACIÓN:

Para calcular el área de la sección arnés de cable pelado:

Área = 3,14 x (diámetro) 2 dividido por 4

1. El viento el mazo de cables alrededor de los soportes, como se muestra en la ilustración.



La Fig. 287: hilo de devanado arnés alrededor de los soportes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Colocar el conjunto del airbag del acompañante dentro del neumático con el lado de despliegue del airbag hacia el interior.

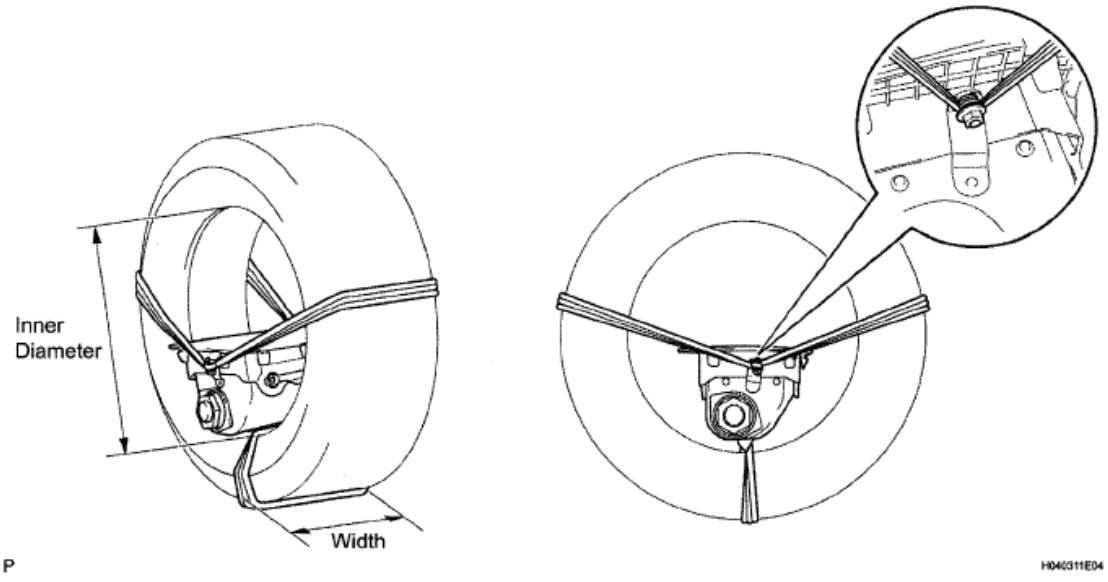


Fig. 288: Posicionamiento del pasajero delantero Airbag Asamblea el interior del neumático

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC de neumáticos:. Debe

exceder las siguientes dimensiones Ancho: 185 mm (7.28 pulg.) De

diámetro interno: (. 14,17 in) 360 mm

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Si hay holgura en el mazo de cables, el conjunto de airbag del acompañante puede aflojarse debido al choque cuando se despliega el airbag.**
- **Siempre atar el conjunto del airbag del pasajero delantero con el lado de despliegue del airbag hacia el interior del neumático.**

NOTA: **El neumático se dañe por el despliegue del airbag, a fin de utilizar un neumático adicional.**

mi. Instalar la SST.

1. Conectar el conector de SST al conjunto del airbag del pasajero delantero.

SST 09082-00700,09082-00780

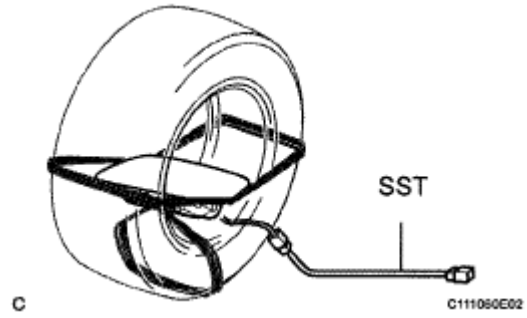


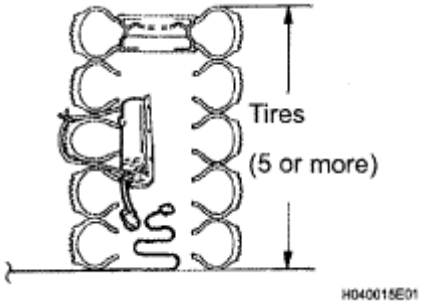
Fig. 289: Conexión de SST Conector de la Asamblea delantero de pasajero Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Coloque los neumáticos.

1. Colocar al menos 2 neumáticos debajo del neumático que el conjunto del airbag del pasajero delantero está ligado a.
2. Colocar al menos 2 neumáticos sobre el neumático que el conjunto del airbag del pasajero delantero está ligado a. El neumático superior debe tener instalada una rueda de cuando **se despliega el airbag. 2007 Toyota Corolla LE**

NOTA: **No coloque el conector SST debajo del neumático, ya que podría dañarse.**

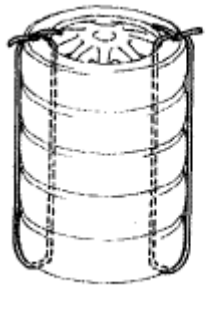


La Fig. 290: Neumáticos Depositar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Ate los neumáticos junto con 2 mazos de cables.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Flojedad en el resultados de mazo de cables en los neumáticos que viene libre debido al choque



La Fig. 291: Neumáticos Atar con alambre Arneses

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar la SST.

1. Conectar el conector SST.

SST 09082-00700,09082-00780

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble. Además, asegurar una cierta holgura para el mazo de cables SST dentro del neumático.**

2. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la bolsa de aire atado a los neumáticos.

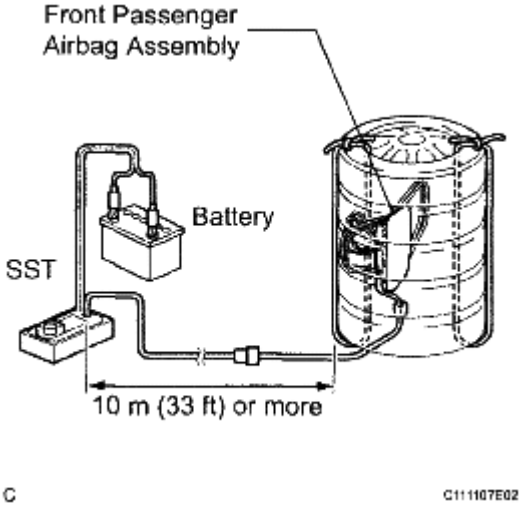


Fig. 292: La identificación de la distancia entre la SST y el airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Desplegar el airbag.

1. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.

2. Comprobar que nadie está en un radio de 10 m (33 pies) del neumático que el airbag del acompañante

montaje está ligado a.

3. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN: Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca el neumático.

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

yo. Eliminar el conjunto del airbag del acompañante.

PRECAUCIÓN:

- **El conjunto del airbag del pasajero delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag del pasajero delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

1. Retire el conjunto del airbag del pasajero delantero de la cubierta de neumático.
2. Coloque el conjunto del airbag del pasajero delantero en una bolsa de plástico, corbata con fuerza y disponer de él como otra disposición de la parte general.



Fig. 293: Colocación del pasajero delantero conjunto del airbag en un bolso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

CORTINA conjunto del airbag SHIELD

COMPONENTES

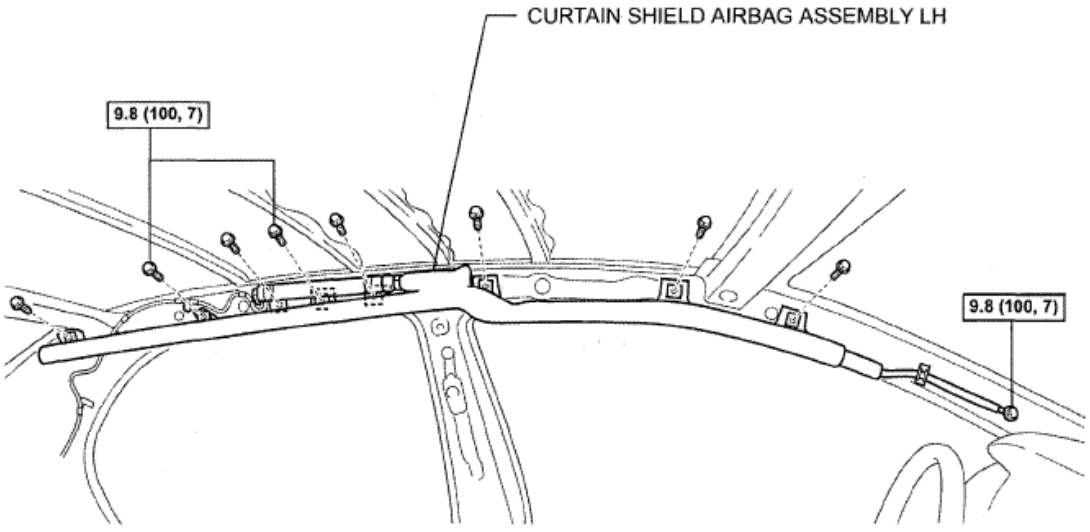


Fig. 294: La identificación de cortina Shield Componentes de colchón de aire con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL TELÓN conjunto del airbag SHIELD (vehículo que no participan en COLISIÓN)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el airbag de cortina de montaje instalado en el vehículo, realice una comprobación visual. Si hay algún defecto que se mencionan a continuación, vuelva a colocar el embellecedor del montante o montaje del techo como cabeza de cartel frontal con una nueva: Los cortes, grietas diminutas o decoloración marcada en el embellecedor del montante frontal o montaje del techo como cabeza de cartel en todo el conjunto del airbag de cortina.

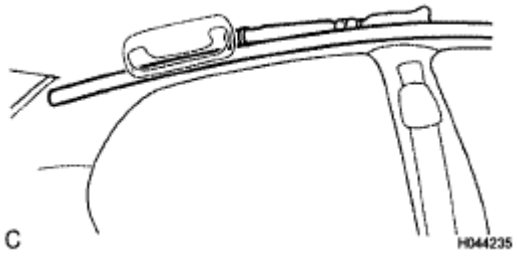


Fig. 295: Inspección de la cortina Asamblea Airbag Shield (Vehículo no involucrados en la colisión)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL TELÓN conjunto del airbag SHIELD (vehículo involucrado en COLISION Y airbag no ha desplegado)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el airbag de cortina eliminado montaje del vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algún defecto como se mencionan a continuación, cambiar el conjunto del airbag de cortina con una nueva:

- Cortes, grietas diminutas o decoloración marcada en el conjunto del airbag de cortina.
- Grietas u otros daños en el conector.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

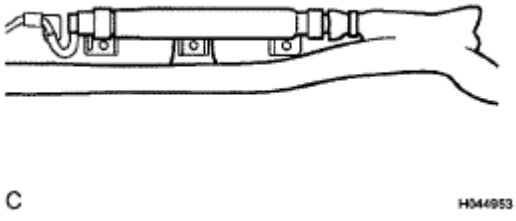


Fig. 296: Inspección de la cortina Asamblea Airbag Shield (vehículo involucrado en la colisión y el airbag no ha desplegado)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

NOTA: **Espere durante 90 segundos después de desconectar el cable para evitar el funcionamiento del airbag.**

3. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

INSINUACIÓN:

Consulte los procedimientos hasta "REMOVE TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel" (Ver **ELIMINACIÓN**).

4. **Quitar la cortina de SHIELD AIRBAG MONTAJE LH**

a. Desconectar el conector del conjunto del airbag de cortina LH.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

segundo. Retire el clip.

do. Retire los 3 pernos, 6 tornillos y el escudo cortina conjunto de airbag de LH.

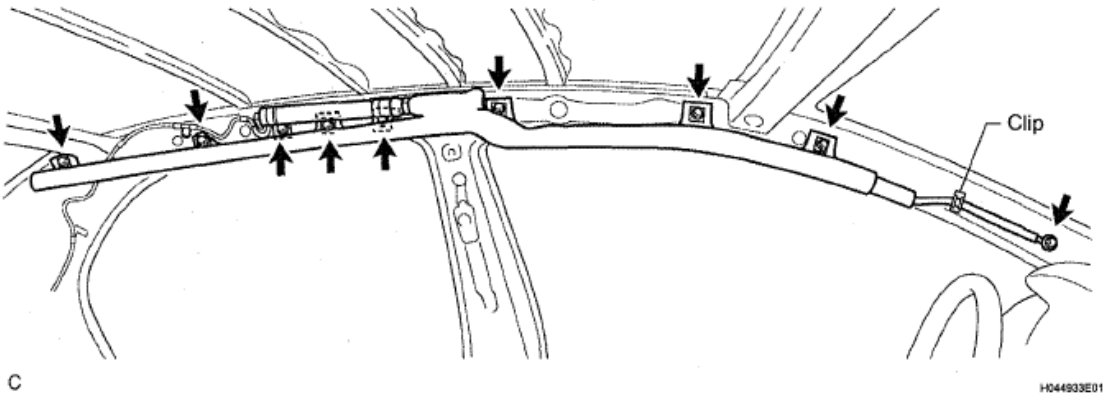


Fig. 297: Localización de pernos, tornillos y Cortina Escudo Airbag Asamblea LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **INSTALAR CORTINA SHIELD AIRBAG MONTAJE LH**

a. Instalar el escudo cortina conjunto de airbag LH con los 3 pernos y 6 tornillos en el orden mostrado en

la ilustración.

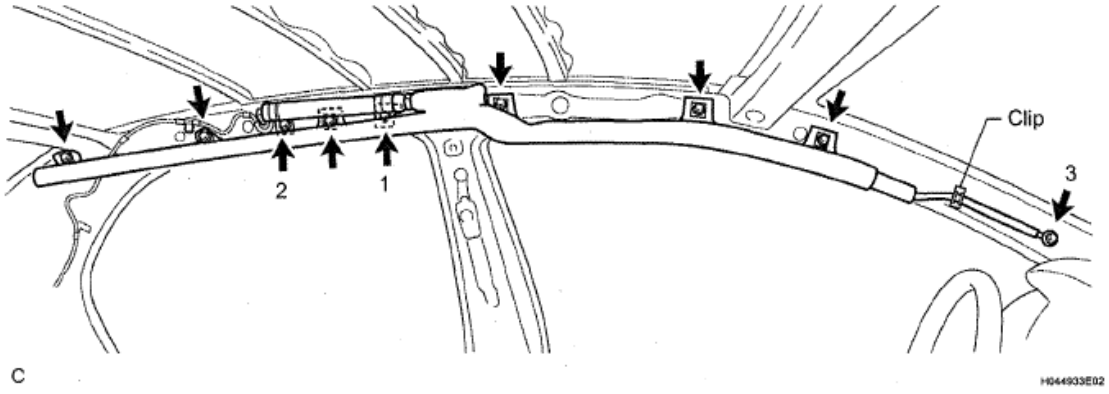


Fig. 298: Los pernos y tornillos Localización

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Torque:. 9,8 N * m

(. 100 kgf * cm, 7 pies * lbf)

NOTA: **No tuerza el escudo conjunto del airbag de cortina LH al instalarlo.**

segundo. Instalar el clip.

do. Conectar el conector al escudo conjunto del airbag de cortina LH.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

2. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

INSINUACIÓN:

Consulte los procedimientos de "INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel" (Ver **INSTALACIÓN**).

3. **Conecte el cable en el terminal negativo**

4. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

5. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

DISPOSICIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.
- Cuando el desguace de un vehículo equipado con el SRS o disponer del conjunto de airbag de cortina, asegúrese de desplegar la bolsa de aire primero de acuerdo con el procedimiento descrito a continuación. Si se produce alguna anomalía con el despliegue del airbag, en contacto con el departamento de servicio. de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN:

- **Nunca se deshaga de un conjunto de airbag de cortina que tiene una bolsa de aire sin desplegar.**
- **La bolsa de aire produce un sonido de explosión cuando se despliega, por lo que realizar la operación al aire libre y donde no creará una molestia para los residentes de la zona.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, utilice siempre la SST especificado (SRS Airbag Herramienta de despliegue). Realizar la operación en un lugar alejado del ruido eléctrico.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, realizar la operación de al menos 10 m (33 pies) de distancia desde el conjunto de airbag de cortina.**
- **El conjunto de airbag de cortina alcanza altas temperaturas cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag de cortina con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag de cortina con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**
- **Un airbag o pretensor pueden ser activados por electricidad estática. Para evitar esto, asegúrese de tocar una superficie metálica con las manos desnudas para descargar la electricidad estática antes de realizar este procedimiento.**

1. **DESHÁGASE de la cortina de conjunto de airbag SHIELD (cuando se instala en VEHÍCULO)**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).

segundo. Precaución (véase **PRECAUCIÓN**).

do. Desconecte el cable del terminal negativo de la batería.

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

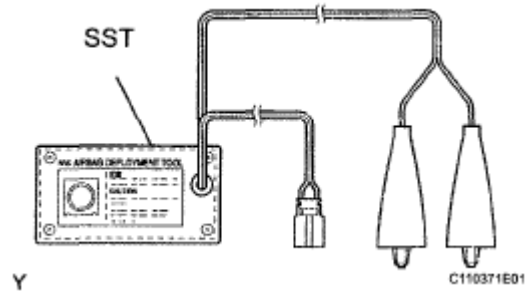


Fig 299:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el ensamblaje del techo como cabeza de cartel.

INSINUACIÓN:

Consulte los procedimientos hasta "REMOVE TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel" (Ver **ELIMINACIÓN**).

mi. Instalar la SST.

1. Desconectar el conector del conjunto del airbag de cortina.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

2. Después de conectar la SST a continuación de la otra, conectarlos con el conjunto del airbag de cortina.

SST 09082 hasta 00700, 09082-00802 (09082-10801,09082-20801)

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble.**

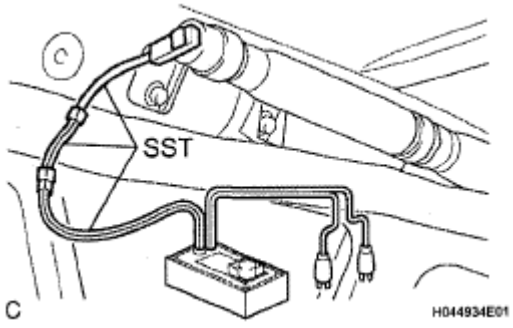


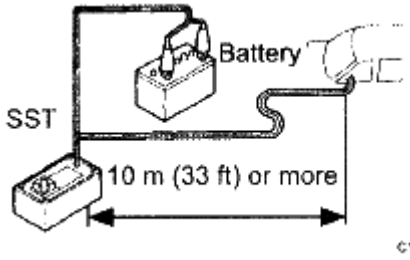
Fig. 300: Conexión de SST a la cortina escudo conjunto del airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.
Corolla LE

3. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la ventana lateral trasera del vehículo.
4. El mantenimiento de suficiente espacio para que el mazo de cables TSM en el cristal lateral trasero, cierre todas las puertas y ventanas del vehículo.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el cableado eléctrico SST.**

5. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.



de airbag de cortina con un airbag desplegado. 2007 Toyota

Fig. 301: La identificación de la distancia entre la SST y la parte trasera de la ventana lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Desplegar el airbag.

1. Comprobar que nadie está en el interior del vehículo o dentro de un radio de 10 m (33 pies) del vehículo.
2. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN:

- **Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca del vehículo.**
- **El conjunto de airbag de cortina alcanza altas temperaturas cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto**

- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag de cortina con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

2. **DISPONER DE CORTINA conjunto del airbag SHIELD (CUANDO NO INSTALADO EN VEHÍCULO)**

NOTA:

- **Al desechar el conjunto del airbag de cortina, nunca utilice el vehículo del cliente para desplegar el airbag.**
- **Asegúrese de seguir el procedimiento detallado a continuación cuando se despliega el airbag.**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).

segundo. Retire el conjunto de protección de airbag de cortina (véase **CORTINA conjunto del airbag SHIELD**).

PRECAUCIÓN: Al retirar el conjunto del airbag de cortina, el mosto de trabajo se inició 90 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición "LOCK" y el negativo (-) de la terminal se desconecta de la batería.

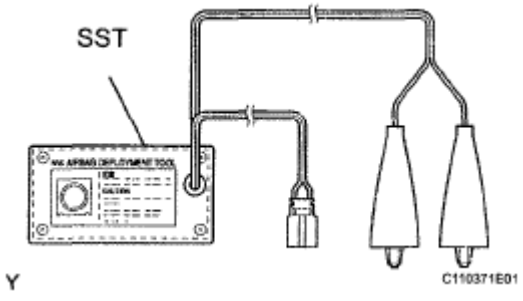
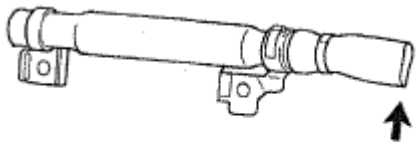


Fig 302:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Cortar la sección de despliegue del conjunto del airbag de cortina.



H044935

Fig. 303: cortar el despliegue de la Sección Cortina Asamblea Airbag Escudo
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un mazo de cables del servicio de propósito para el vehículo, atar el conjunto del airbag de cortina al neumático.

mazo de cables:

Stripped sección mazo de cables: 1,25 mm 2 o más (0,0019 in. 2 o más)

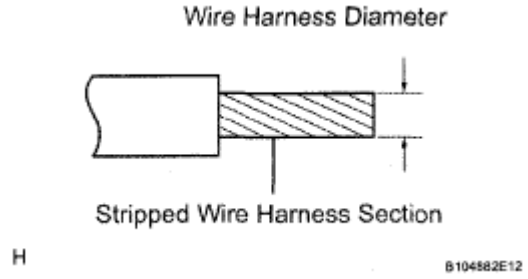


Fig. 304: Identificación Diámetro del arnés del alambre y la sección del arnés del alambre pelado
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN: Si el mazo de cables es demasiado delgada o un objeto alternativa se utiliza para atar el montaje cortina escudo bolsa de aire, puede ser encajado por el choque cuando se despliega el airbag. Siempre use un mazo de cables para el uso de vehículos con una superficie de al menos 1,25 mm 2 (0,0019 en. 2).

INSINUACIÓN:

Para calcular el área de la sección arnés de cable pelado:

Área = 3,14 x (diámetro) 2 dividido por 4

1. Coloque el conjunto del airbag de cortina en el interior del neumático como se muestra en la ilustración.

Tamaño del neumático: deben exceder las siguientes dimensiones

Ancho: (. 7,28 in) 185 mm

Diámetro interior: 360 mm (14,17 pulg.)

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Si hay holgura en el mazo de cables, el conjunto de airbag de cortina puede aflojarse debido al choque cuando se despliega el airbag.

NOTA: **El neumático se dañe por el despliegue del airbag, a fin de utilizar un neumático adicional.**

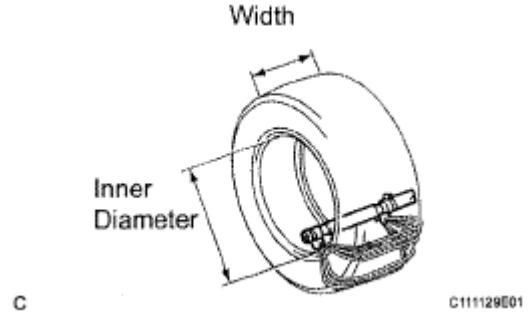


Fig. 305: Posicionamiento Cortina Escudo Airbag Asamblea el interior del neumático

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

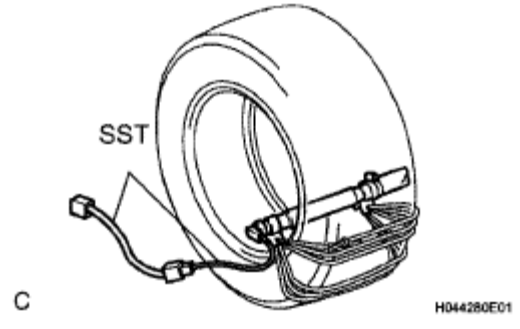
mi. Instalar la SST.

1. Después de conectar la SST a continuación de la otra, conectarlos con el conjunto del airbag de cortina.

SST 09.082-00.802 (09082-10801, 09082-20801)

F. Coloque los neumáticos.

PRECAUCIÓN: no dan a la dirección de despliegue del escudo cortina conjunto de airbag hacia el suelo.



La Fig. 306: SST Instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Colocar al menos 2 neumáticos debajo del neumático que el conjunto de protección de airbag de cortina está ligado a.

2. Colocar al menos 2 neumáticos sobre el neumático que el conjunto de protección de airbag de cortina está ligado a. El neumático superior debe tener instalada una rueda de disco.

NOTA: **No coloque el conector SST debajo del neumático, ya que podría dañarse.**

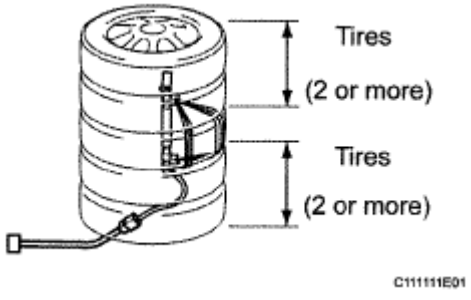


Fig. 307: Identificación de Neumáticos Colocación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Ate los neumáticos junto con 2 mazos de cables.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. La holgura en el cable
Los resultados del arnés en los neumáticos procedentes libre debido al choque cuando se despliega el airbag.



Fig. 308: Atar Neumáticos con alambre Arneses

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar la SST.

1. Conectar el conector SST.

SST 09082-00700

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble. Además, asegurar una cierta holgura para el mazo de cables SST dentro del neumático.**

2. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la bolsa de aire atado a los neumáticos.

h. Desplegar el airbag.

1. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.

2. Comprobar que nadie está dentro de un radio de 10 m (33 pies) del neumático que el conjunto de protección de airbag de cortina está ligado a.

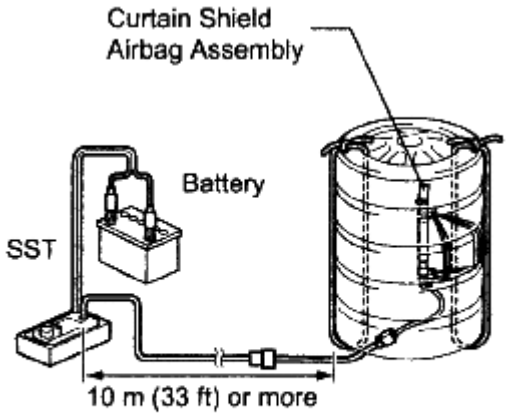


Fig. 309: La identificación de la distancia entre la SST y el airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN: Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca el neumático.

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

yo. Disponer del conjunto del airbag de cortina.

PRECAUCIÓN:

- **El conjunto de airbag de cortina alcanza altas temperaturas cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag de cortina con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag de cortina con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de terminar el 2007 Toyota**

operación.

1. Retire el conjunto del airbag de cortina del neumático.
2. Coloque el conjunto del airbag de cortina en una bolsa de plástico, corbata con fuerza y disponer de él como otra disposición de la parte general.



Fig. 310: Eliminación Cortina Asamblea Airbag Escudo
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ASIENTO DELANTERO conjunto lateral AIRBAG

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **ASIENTO DELANTERO airbag del lado del MONTAJE (vehículo no implicados en colisiones)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el conjunto de airbag del lado del asiento delantero instalado en el vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algún defecto que se mencionan a continuación, cambiar el conjunto del respaldo del asiento delantero con una nueva: Los cortes, grietas diminutas o decoloración marcada en el conjunto de respaldo del asiento delantero alrededor del conjunto de airbag del lado del asiento delantero.

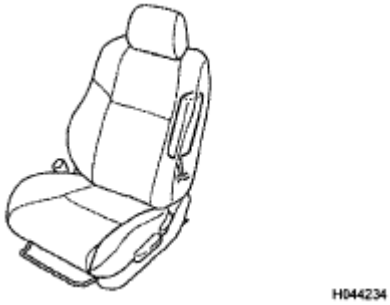


Fig. 311: La identificación del asiento delantero lateral Asamblea Airbag
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **ASIENTO DE MONTAJE Frontal Bolsas de Aire (vehículo involucrado en COLISIÓN Y Airbag no ha desplegado)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Con el conjunto de airbag del lado del asiento delantero retirado del vehículo, realizar una comprobación visual. Si hay algunos defectos como mencionan a continuación, sustituir el conjunto de airbag de lado de asiento delantero con una nueva:

- Los cortes, grietas diminutas o marcada decoloración en el conjunto de airbag de lado de asiento delantero.
- Grietas u otros daños en el mazo de cables o el conector.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

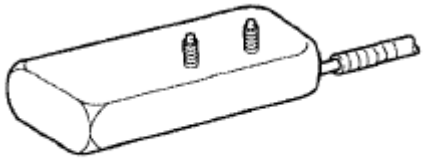


Fig. 312: Inspección del asiento delantero lateral Asamblea Airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ELIMINACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.
- Cuando el desguace de un vehículo equipado con el SRS o disponer del conjunto de airbag del lado del asiento delantero, asegúrese de desplegar la bolsa de aire primero de acuerdo con el procedimiento descrito a continuación. Si se produce alguna anomalía con el despliegue del airbag, en contacto con el departamento de servicio. de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN:

- **Nunca disponer de un conjunto de airbag del lado del asiento delantero que tiene una bolsa de aire no desplegada.**
- **La bolsa de aire produce un sonido de explosión cuando se despliega, por lo que realizar la operación al aire libre y donde no creará una molestia para los residentes de la zona.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, utilice siempre la SST especificado (SRS Airbag Herramienta de despliegue). Realizar la operación en un lugar alejado del ruido eléctrico.**
- **Al desplegar la bolsa de aire, realizar la operación de al menos 10 m (33 pies) de distancia desde el conjunto de bolsa de aire.**
- **El conjunto del airbag lateral del asiento delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**

- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**
- **Un airbag o pretensor pueden ser activados por electricidad estática. Para evitar esto, asegúrese de tocar una superficie metálica con las manos desnudas para descargar la electricidad estática antes de realizar este procedimiento.**

1. **DISPONER DE FRONT conjunto de asiento SIDE AIRBAG (cuando se instala en VEHÍCULO)**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).

segundo. Precaución (véase **PRECAUCIÓN**).

do. Desconecte el cable del terminal negativo de la batería.

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

re. Quitar los 4 tornillos del conjunto de asiento delantero (Véase **ELIMINACIÓN**). INSINUACIÓN:

Mantener el conjunto de asiento frontal en la cabina.

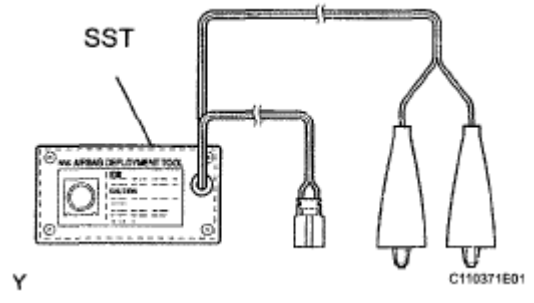


Fig 313:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar la SST.

1. Desconectar el conector (uno de color amarillo) del conjunto de airbag del lado del asiento delantero.

NOTA: **Al manipular el conector del airbag, tener cuidado de no dañar el mazo de cables del airbag.**

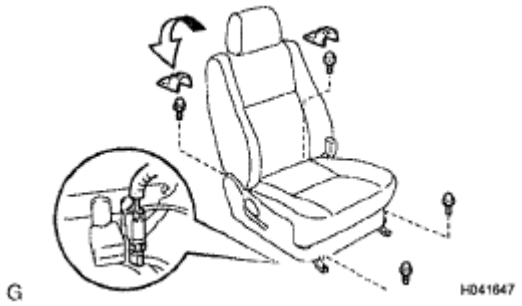


Fig. 314: Desconexión Asiento Frontal Bolsas de Aire Conector Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Conectar el conector de SST al conector de conjunto del airbag lateral del asiento delantero.

SST 09082-00700,09082-00750

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble.**

3. Instalar los 4 tornillos al conjunto de asiento frontal (Ver **INSTALACIÓN**).

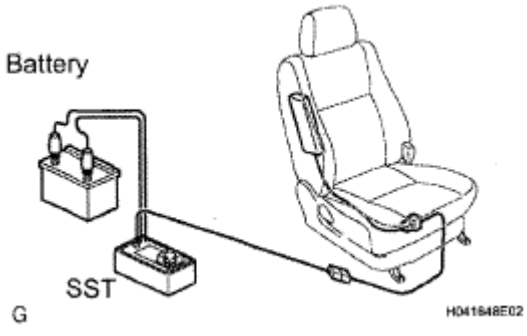


Fig. 315: Conexión de SST Conector Para Asiento Frontal Bolsas de Aire Conector Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la ventana del lado frontal del vehículo.

5. El mantenimiento de suficiente espacio para que el mazo de cables TSM en la ventana del lado frontal, cierre todas las puertas y ventanas del vehículo.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el cableado eléctrico SST.**

6. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.

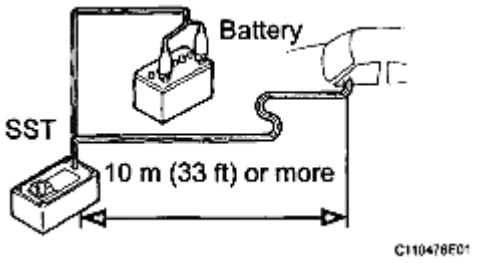


Fig. 316: La identificación de la distancia entre la SST y el frente de la ventana lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Desplegar el airbag.

1. Comprobar que nadie está en el interior del vehículo o dentro de un radio de 10 m (33 pies) del vehículo.
2. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN:

- **Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca del vehículo.**
- **El conjunto del airbag lateral del asiento delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

2. **DISPONER DE FRENTE conjunto del asiento airbag lateral (CUANDO NO INSTALADO EN VEHÍCULO)**

NOTA:

- **Al desechar el conjunto del airbag lateral del asiento delantero, nunca utilice el vehículo del cliente para desplegar el airbag.**
- **Asegúrese de seguir el procedimiento detallado a continuación cuando se despliega el airbag.**

INSINUACIÓN:

Preparar una batería como fuente de alimentación para desplegar el airbag.

a. Comprobar el funcionamiento de la SST (ver **DISPOSICIÓN**).

segundo. Retire el conjunto del airbag lateral del asiento delantero.

1. Retire el conjunto del asiento delantero (Véase **ELIMINACIÓN**).

mantener el lado de despliegue del airbag hacia arriba. 2007 Toyota Corolla

2. Retire las 2 tuercas y el conjunto del airbag lateral del asiento delantero del conjunto del respaldo del asiento.

PRECAUCIÓN:

- **Al retirar el conjunto del airbag lateral del asiento delantero, el trabajo debe ser iniciado 90 segundos después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición "LOCK" y el negativo (-) cable del terminal se desconecta de la batería.**
- **Al almacenar el conjunto de airbag del lado del asiento delantero,**

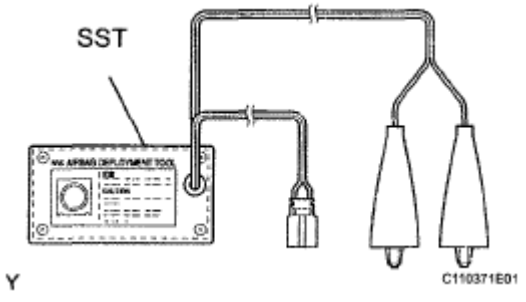


Fig 317:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un arnés de cable de servicio de propósito para el vehículo, atar el conjunto de airbag del lado del asiento delantero para el neumático.

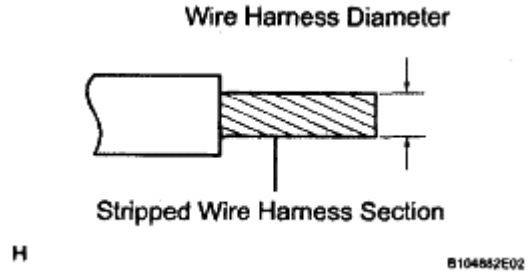
mazo de cables:

Stripped sección mazo de cables: 1,25 mm 2 o más (0,0019 in. 2 o más)

INSINUACIÓN:

Para calcular el área de la sección arnés de cable pelado:

Área = 3,14 x (diámetro) 2 dividido por 4



Sección Wire Harness Identificación de pelado: Fig. 318

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN: Si el mazo de cables es demasiado delgada o un objeto alternativa se utiliza para atar el conjunto de airbag de lado de asiento delantero, puede ser encajado por el choque cuando se despliega el airbag. Siempre use un mazo de cables para el uso de vehículos con una superficie de al menos 1,25 mm 2 (0,0019 en. 2).

1. Instalar las 2 tuercas al conjunto de airbag del lado del asiento delantero.

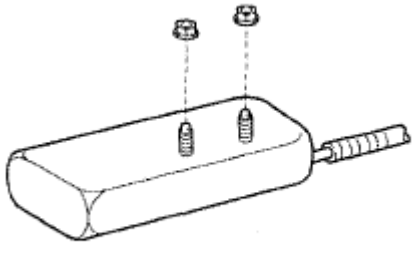


Fig. 319: Instalación de frutos secos en el asiento delantero conjunto del airbag lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Enrolle el mazo de cables alrededor de cada uno de los espárragos del conjunto de airbag del lado del asiento delantero como se muestra en la ilustración.

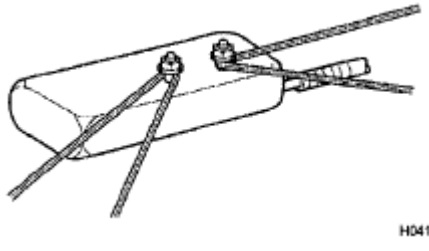


Fig. 320: Winding Wire arnés alrededor del perno prisionero de los pernos del asiento delantero conjunto del airbag lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Posición del conjunto de airbag de lado de asiento delantero interior del neumático como se muestra en la ilustración.

Tamaño del neumático: deben exceder las siguientes dimensiones

Ancho: 185 mm (7,28 pulg.) de diámetro interno: (. 14,17 in) 360 mm

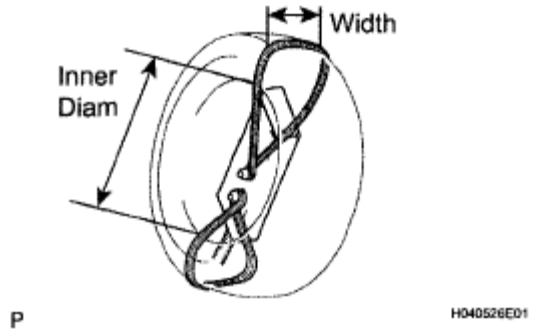


Fig. 321: Posición del asiento Frontal Bolsas de Aire Asamblea el interior del neumático

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN:

- **Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. Si hay holgura en el mazo de cables, el conjunto de airbag del lado del asiento delantero puede aflojarse debido al choque cuando se despliega el airbag.**
- **Siempre atar el conjunto de airbag del lado del asiento delantero con la dirección de despliegue del airbag hacia el interior del neumático.**

NOTA: **El neumático se dañe por el despliegue del airbag, a fin de utilizar un neumático adicional.**

re. Instalar la SST.

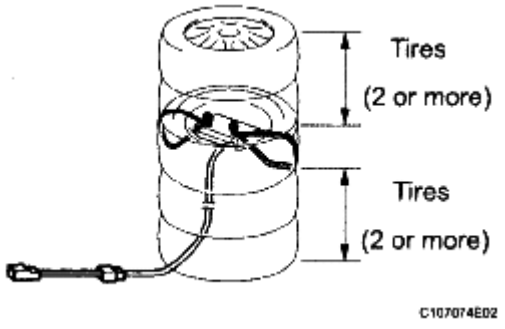
1. Conectar el conector de SST al conector de conjunto del airbag lateral del asiento delantero.

SST 09082-00700

mi. Coloque los neumáticos.

1. Colocar al menos 2 neumáticos bajo el neumático cual el conjunto de airbag de lado de asiento delantero está ligado a.
2. Colocar al menos 2 neumáticos sobre el neumático que el conjunto de airbag de lado de asiento delantero está ligado a. El neumático superior debe tener instalada una rueda de disco.

NOTA: **No coloque el conector SST debajo del neumático, ya que podría dañarse.**



La Fig. 322: Neumáticos Depositar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Ate los neumáticos junto con 2 mazos de cables.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el mazo de cables es apretado. La holgura en el cable

Los resultados del arnés en los neumáticos procedentes libre debido al choque cuando se despliega el airbag.



Fig. 323: Atar Neumáticos con alambre Arneses

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar la SST.

1. Conectar el conector SST.

SST 09082-00700,09082-00750

NOTA: **Para evitar dañar el conector y cable del mazo de SST, no bloquear el bloqueo secundario de la cerradura doble. Además, asegurar una cierta holgura para el mazo de cables SST dentro del neumático.**

2. Mueva el SST al menos 10 m (33 pies) de distancia de la bolsa de aire atado a los neumáticos.

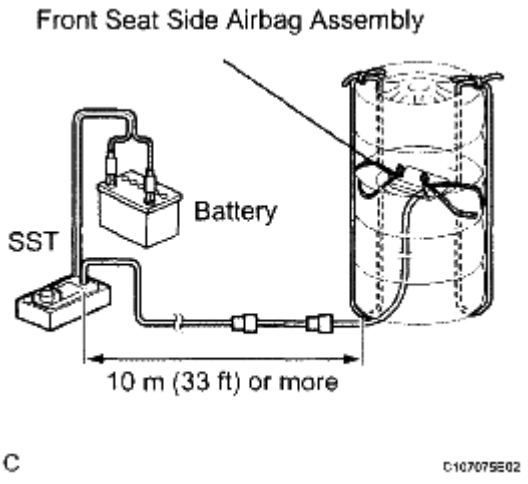


Fig. 324: La identificación de la distancia entre la SST y el airbag

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Desplegar el airbag.

1. Conectar la pinza roja de la SST a la batería del terminal positivo (+) y el clip negro de la SST al terminal negativo (-) terminal.
2. Comprobar que nadie está dentro de un radio de 10 m (33 pies) del neumático que el conjunto de airbag de lado de asiento delantero está ligado a.
3. Pulse el interruptor de activación y SST desplegar el airbag.

PRECAUCIÓN: Al desplegar la bolsa de aire, asegúrese de que no haya nadie cerca de la neumático.

INSINUACIÓN:

El airbag se despliega como el LED del interruptor de activación de SST se enciende.

h. Eliminar el conjunto de airbag del lado del asiento delantero.

PRECAUCIÓN:

- **El conjunto del airbag lateral del asiento delantero se calienta mucho cuando se despliega la bolsa de aire, por lo que no lo toque durante al menos 30 minutos después de la implementación.**
- **Utilizar guantes y gafas de seguridad al manipular un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **No aplique agua, etc. a un conjunto de airbag lateral del asiento delantero con un airbag desplegado.**
- **Lávese siempre las manos con agua después de completar la operación.**

1. Retire el conjunto del airbag lateral del asiento delantero de la cubierta de neumático.



Fig. 325: Colocación del asiento delantero lateral de colchón de aire en la bolsa de plástico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Coloque el conjunto del airbag lateral del asiento delantero en una bolsa de plástico, corbata con fuerza y disponer de él como otra disposición de la parte general.

CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG

COMPONENTES

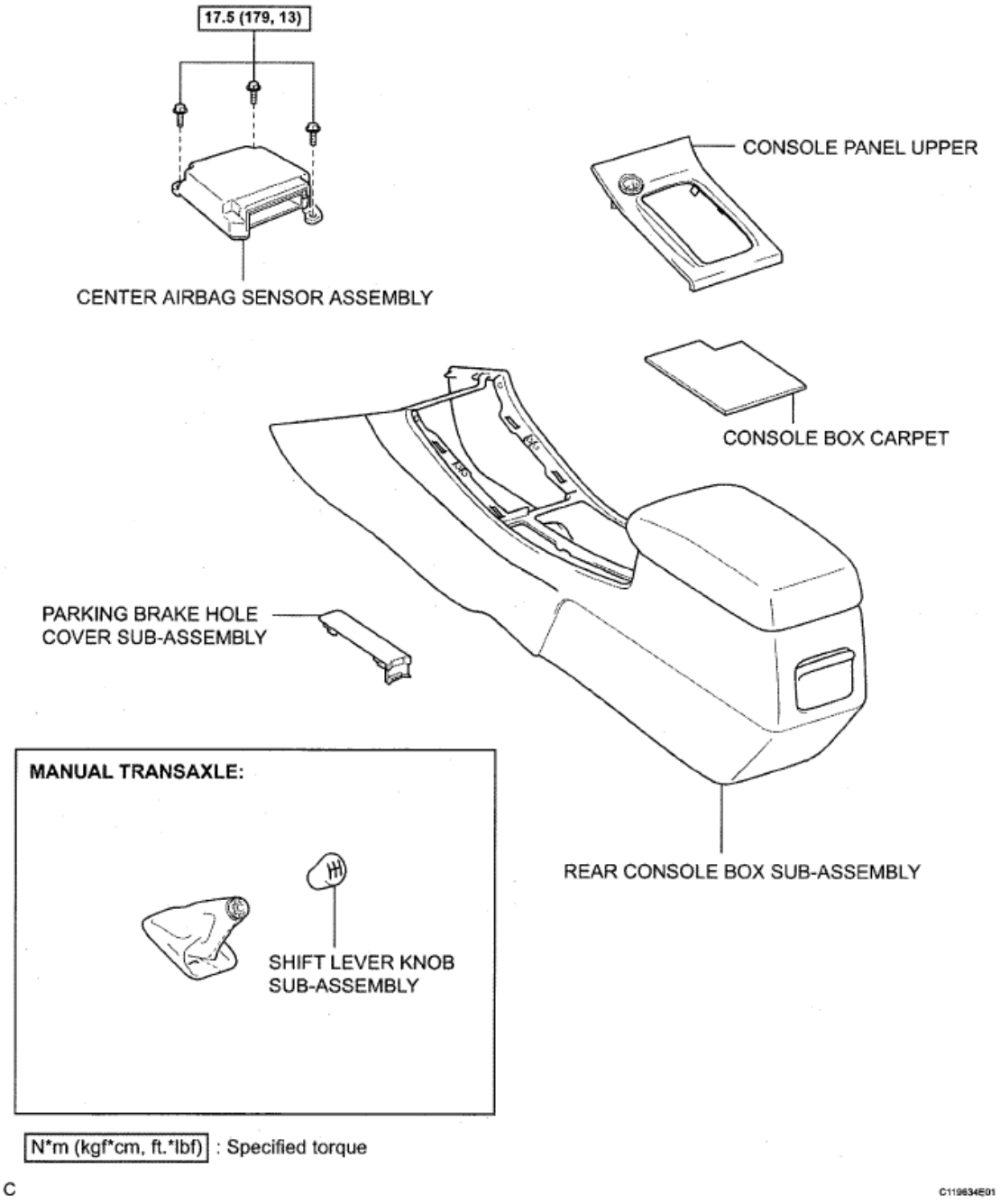


Fig. 326: La identificación de centro de airbag componentes del conjunto de sensor con Especificaciones de Torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG (vehículo que no participan en COLISIÓN)**
   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).
2. **CONTROLAR EL CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG (vehículo involucrado en COLISION**

Y airbag no ha desplegado)

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

3. **CONTROLAR EL CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG (vehículo involucrado en COLISION Y AIRBAG ha desplegado)**

a. Coloque el ensamblaje de centro de sensor airbag.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir el retiro y la instalación correcta procedimientos.

INSINUACIÓN:

El conjunto sensor centro airbag debe ser reemplazado después de cualquiera de las bolsas de aire se ha inflado, ya que se ha sometido al impacto.

ELIMINACIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **QUITAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual) (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **REMOVER CONSOLA panel superior (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

7. **REMOVER trasera de la consola CAJA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **REMOVER CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG**

a. Desconectar el soporte (con conectores).

segundo. Retire los 3 pernos y el conjunto del sensor centro de airbag.

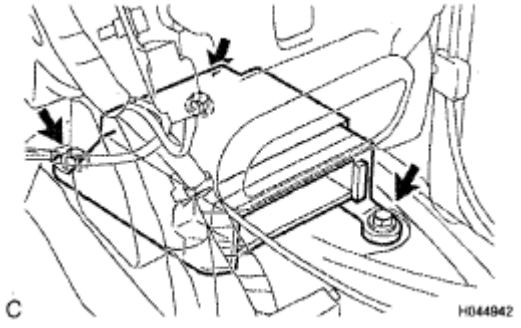


Fig. 327: Localización Centro Airbag Sensor Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el Centro de montaje de sensor AIRBAG**

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que el negativo de la batería (-) terminal está desconectado.

PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.

do. Temporalmente instalar el conjunto del sensor centro de airbag con los 3 pernos.

NOTA:

- **Si el conjunto del sensor del airbag central se ha caído o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso, soporte o conector, sustituirlo por uno nuevo.**
- **Al instalar el conjunto del sensor del airbag central, tenga cuidado de que el cableado SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.**

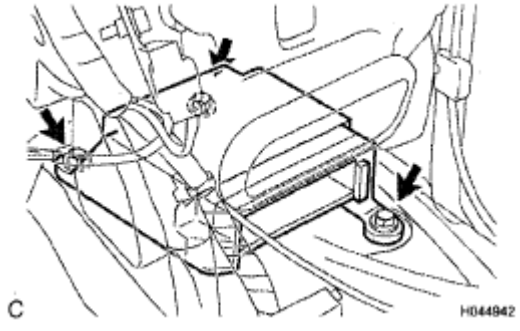


Fig. 328: Localización Centro Airbag Sensor Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Apretar los 3 pernos con el par especificado.

Torque: 17,5 N * m (179 kgf * cm, 13 pies * lbf).

mi. Compruebe que no haya flojedad en las partes de la instalación de la asamblea central del sensor del airbag.

F. Conectar el soporte (con conectores).

gramo. Compruebe que la lámina impermeable está bien ajustado.

2. **INSTALAR trasera de la consola CAJA subconjunto**

3. **INSTALAR CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

4. **Instalar la Consola panel superior**

5. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual)**

6. **QUITAR EL FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**

7. **Conecte el cable en el terminal negativo**

8. **INICIALIZACIÓN**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

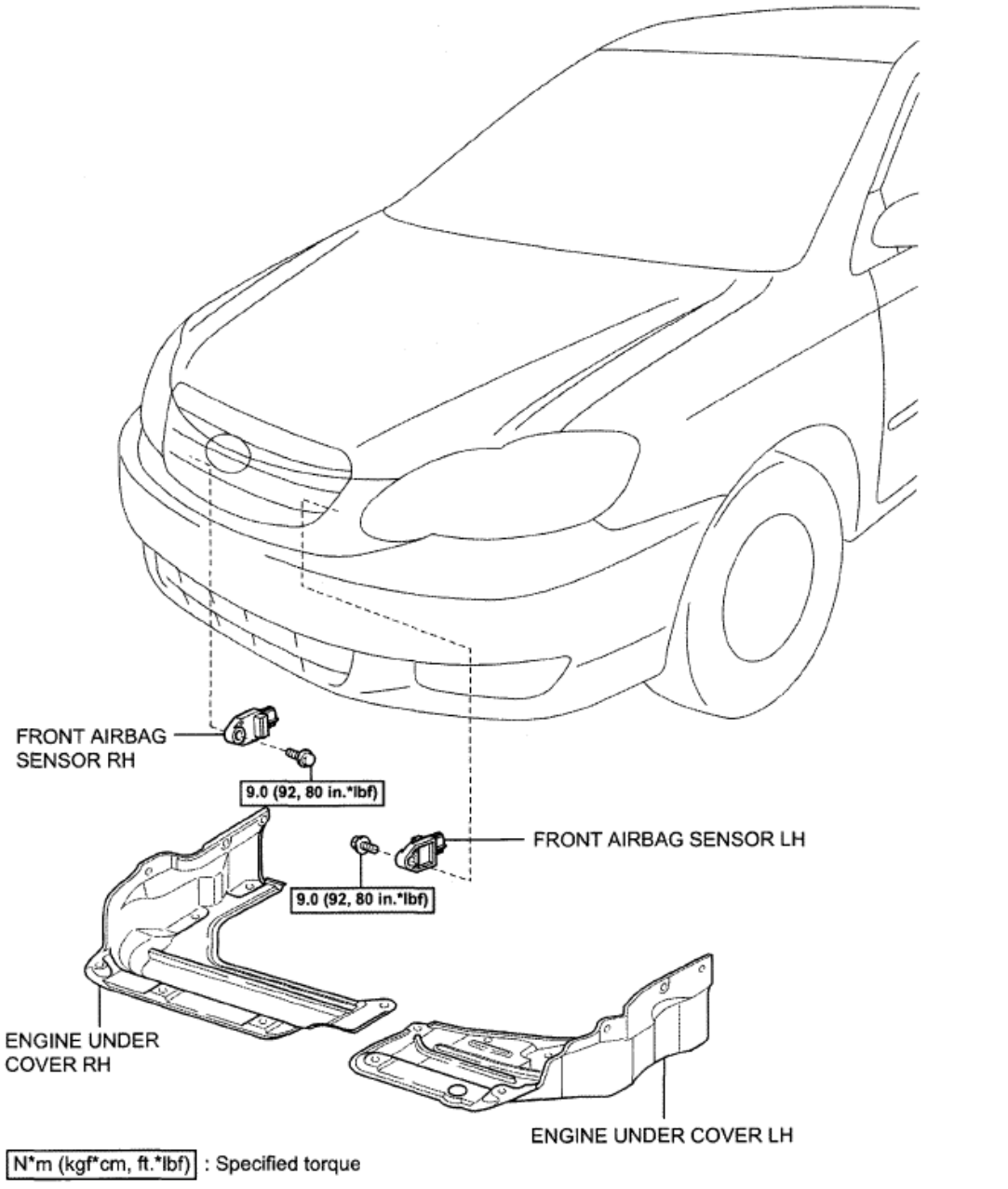
Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

9. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

Airbag frontal del SENSOR

COMPONENTES



La Fig. 329: Identificación de componentes del sensor airbag frontal con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL SENSOR airbag frontales (vehículo no implicados en colisiones)**
   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).
2. **CONTROLAR SI Airbag frontal del sensor (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG NO HA DESPLEGADO)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Cuando el parachoques delantero del vehículo o de su área está dañado, compruebe si hay algún daño al sensor del airbag frontal. Si alguno de los sensores de airbag delanteros tienen defectos como se menciona a continuación, reemplazarlo por uno nuevo:

- Las grietas, abolladuras o fichas en la caja del sensor.
- Grietas u otros daños en el conector.
- Peeling fuera de la etiqueta o daños en el número de serie.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

3. CONTROLAR SI Airbag frontal del sensor (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG Ha desplegado)

a. Sustituir el sensor del airbag frontal.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

INSINUACIÓN:

El sensor de airbag frontal en el lado impactado debe ser reemplazado después de la almohadilla de dirección o conjunto de airbag del pasajero delantero ha desplegado.

ELIMINACIÓN

INSINUACIÓN.

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. DISCONNECT CABLE DE terminal negativo

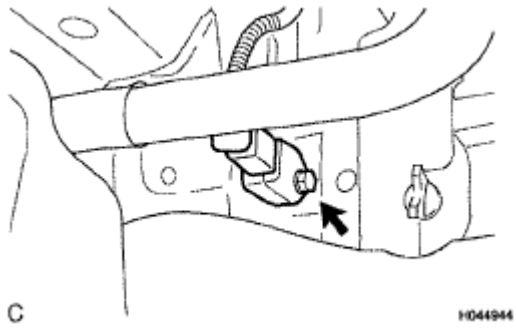
PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. REMOVER cubierta inferior del motor LH

4. REMOVER FRONT AIRBAG SENSOR LH

a. Desconectar el conector del sensor de LH airbag frontal.

segundo. Retire el perno y la LH sensor airbag frontal.



La Fig. 330: fijo Frente Airbag Sensor Perno LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **Instalar la parte delantera AIRBAG SENSOR LH**

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que el negativo de la batería (-) terminal está desconectado.

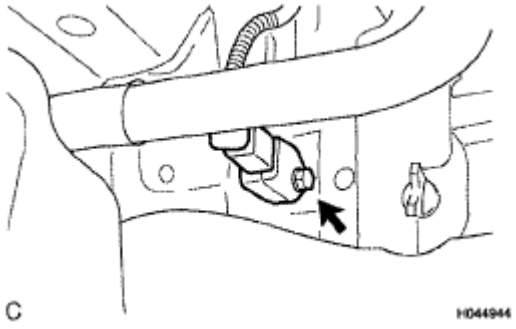
PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.

do. Instalar la LH sensor airbag frontal con el perno.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Si el sensor de LH airbag frontal se ha dejado caer, o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso o el conector, sustituirlo por uno nuevo.**
- **Al instalar el sensor de LH airbag frontal, tenga cuidado de que el cableado SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.**



La Fig. 331: fijo Frente Airbag Sensor Perno LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar el conector a la LH sensor de airbag frontal.

mi. Compruebe que no hay juego de las piezas de montaje del sensor de LH airbag frontal.

2. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**
3. **Conecte el cable en el terminal negativo**
4. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

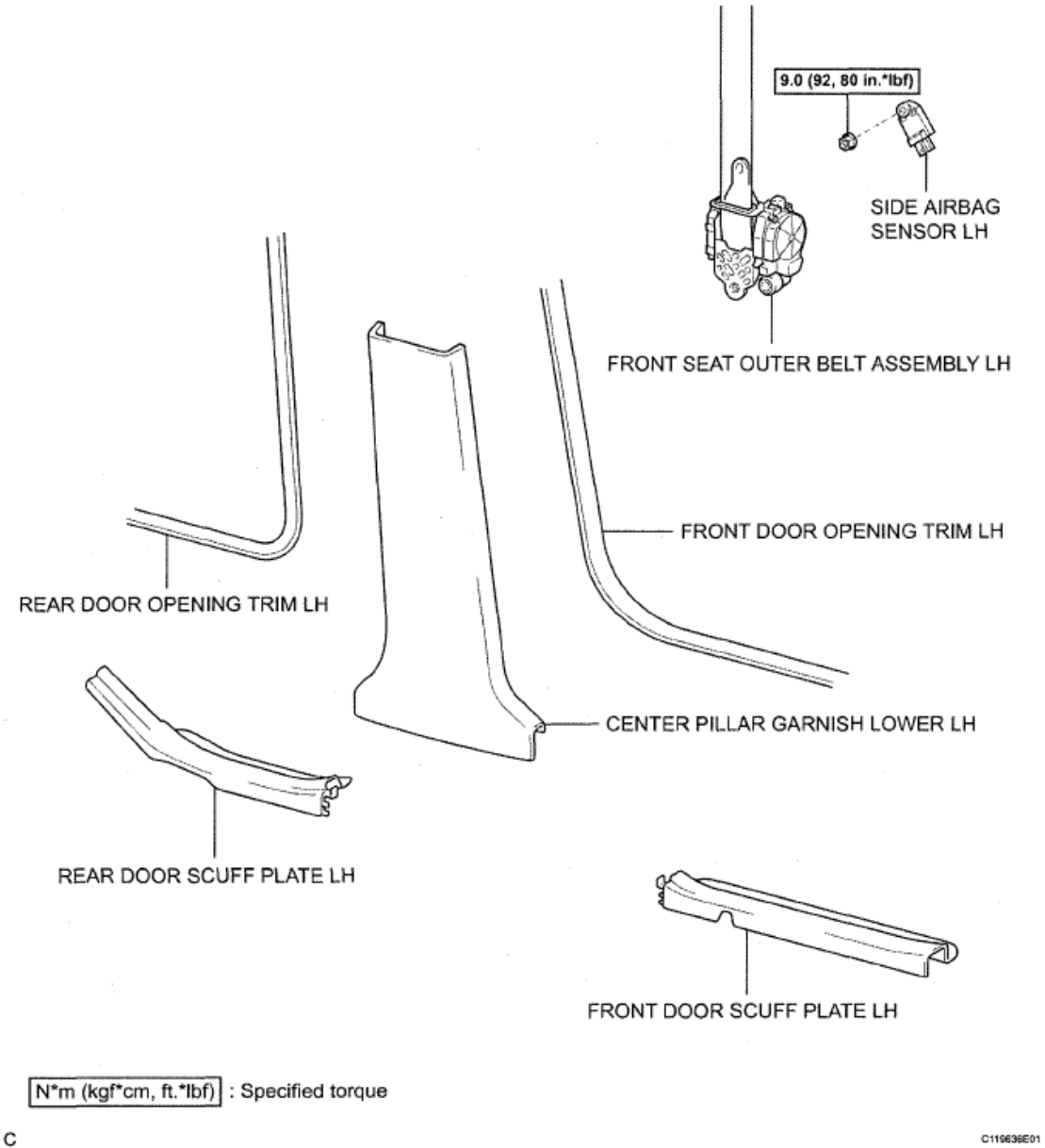
Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

5. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

Airbag SENSOR

COMPONENTES



La Fig. 332: Identificación de componentes del sensor de airbag lateral con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL LADO AIRBAG SENSOR (vehículo no implicados en colisiones)**

   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

2. **CONTROLAR EL LADO AIRBAG SENSOR (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG TIENE No se han implementado)**

   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Cuando el pilar central del vehículo o de su zona está dañado, comprobar si hay algún daño a la parte

sensor de airbag. Si hay algún defecto como se mencionan a continuación, cambiar el sensor de airbag lateral con una nueva:

- Las grietas, abolladuras o fichas en la caja del sensor.
- Grietas u otros daños en el conector.
- Peeling fuera de la etiqueta o daños en el número de serie.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

3. **CONTROLAR EL LADO AIRBAG SENSOR (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG TIENE DESPLEGADA)**

a. Sustituir el sensor del airbag lateral.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

INSINUACIÓN:

El sensor de airbag lateral en el lado impactado debe ser reemplazado después de que el conjunto de airbag del lado del asiento delantero y conjunto de protección de airbag de cortina han desplegado.

ELIMINACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **REMOVER PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

INSINUACIÓN:

(Ver **REENSAMBLAJE**)

4. **REMOVER TRASERO PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

PISTA: (Ver **REENSAMBLAJE**)

5. **REMOVER FRONT PUERTA DE APERTURA TRIM LH**

6. **REMOVER TRASERO PUERTA DE APERTURA TRIM LH**

7. **REMOVER pilar central ADORNAN LOWER LH**

PISTA: (Ver **REENSAMBLAJE**)

8. **Extraer el asiento frontal exterior CORREA MONTAJE LH**

PISTA: (Ver **REENSAMBLAJE**)

9. **REMOVER SIDE AIRBAG SENSOR LH**

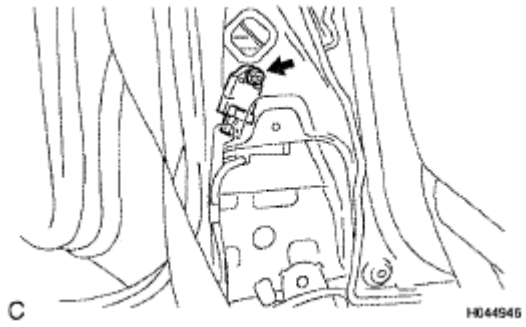
a. Desconectar el conector del sensor de airbag lateral de LH.

segundo. Retire la tuerca y la LH sensor de airbag lateral.

INSTALACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.



La Fig. 333: fijo Side Airbag Sensor LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. **INSTALAR SIDE AIRBAG SENSOR LH**

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que el negativo de la batería (-) terminal está desconectado.

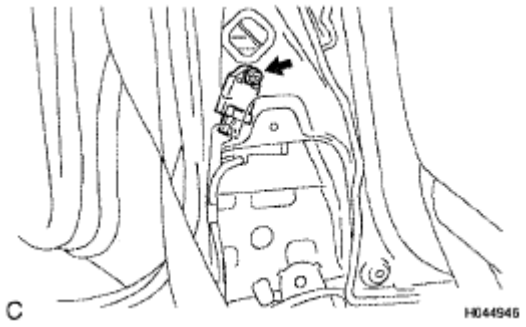
PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.

do. Instalar la LH sensor airbag lateral con la tuerca.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Si el sensor de airbag lateral izquierdo se ha caído, o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso, soporte o conector, sustituirlo por uno nuevo.**
- **Al instalar la LH sensor airbag lateral, tenga cuidado de que el cableado SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.**



La Fig. 334: fijo Side Airbag Sensor LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe que no haya flojedad en las partes de la instalación de la LH sensor de airbag lateral.

mi. Conectar el conector a la LH sensor de airbag lateral.

2. **Instale el asiento frontal exterior CORREA MONTAJE LH**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

3. **INSTALAR pilar central ADORNAN INFERIOR RH**

4. **INSTALAR TRASERO PUERTA DE APERTURA TRIM LH**

5. **INSTALAR FRONT PUERTA DE APERTURA TRIM LH**

6. **INSTALAR TRASERO PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

7. **INSTALAR PUERTA GUARDATALON LH PLATE**
8. **Conecte el cable en el terminal negativo**
9. **realizar la inicialización**

    a. Realizar la inicialización.

    INSINUACIÓN:

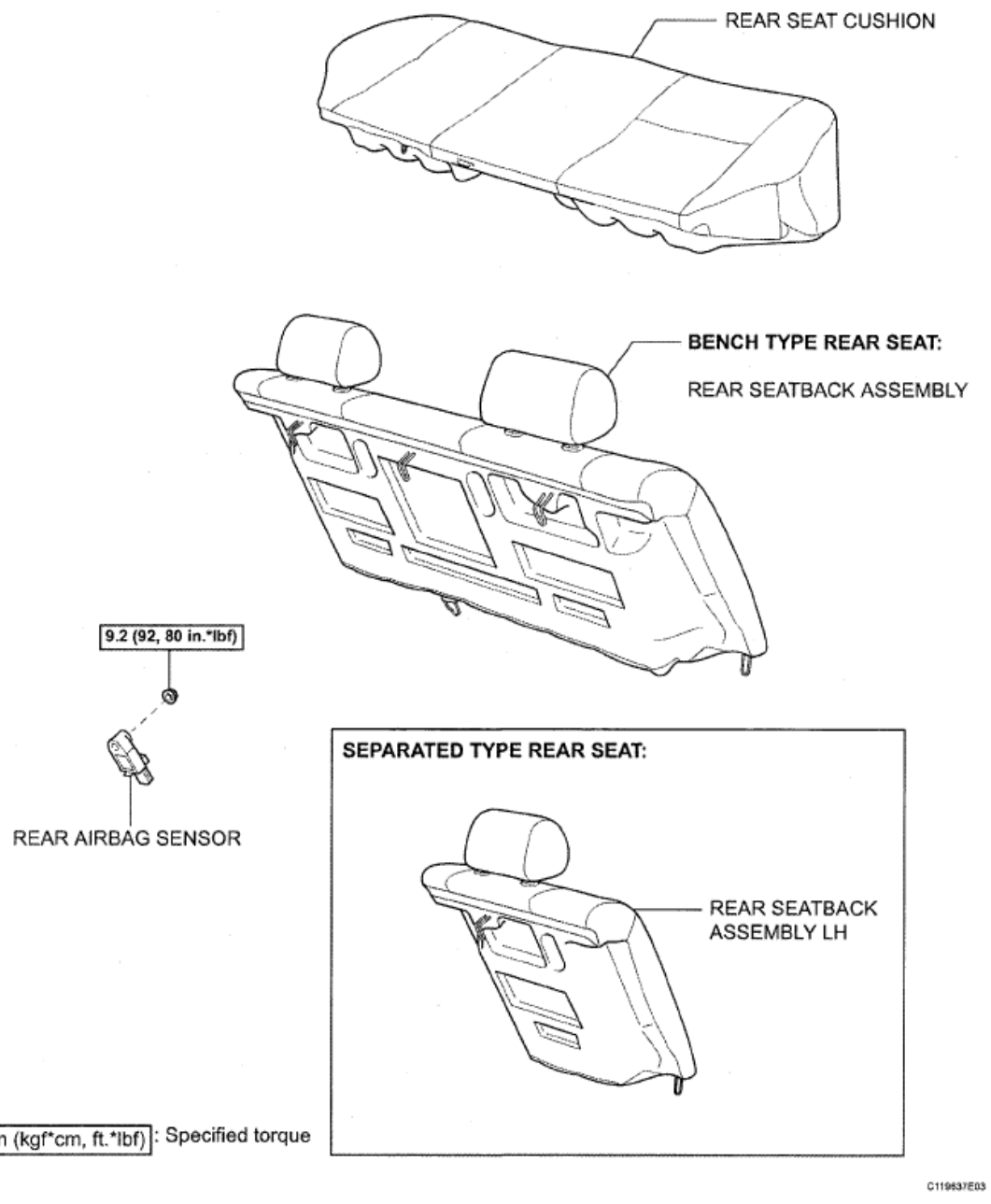
    Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

10. **Si la lámpara de aviso del SRS**

    a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

AIRBAG SENSOR TRASERO

COMPONENTES



La Fig. 335: Identificación de componentes del sensor de airbag trasero con Especificaciones de Torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL TRASERO AIRBAG SENSOR (vehículo no implicados en colisiones)**

    a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

2. **CONTROLAR EL TRASERO AIRBAG SENSOR (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG NO HA DESPLEGADO)**

    a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Cuando el panel trimestre del vehículo o de su área está dañado, compruebe si hay algún daño al sensor del airbag trasero. Si hay algún defecto como se mencionan a continuación, cambiar el sensor del airbag trasero con una nueva:

- Las grietas, abolladuras o fichas en la caja del sensor.
- Grietas u otros daños en el conector.
- Peeling fuera de la etiqueta o daños en el número de serie.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

3. **CONTROLAR EL TRASERO AIRBAG SENSOR (vehículo involucrado en COLISIÓN Y AIRBAG Ha desplegado)**

a. Sustituir el sensor del airbag trasero.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir los procedimientos de extracción e instalación correctas.

INSINUACIÓN:

El sensor de airbag trasera en el lado impactado debe ser reemplazado después de que el conjunto de airbag de cortina ha desplegado.

ELIMINACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **REMOVER TRASERO cojín del asiento**

4. **REMOVER TRASERO ASIENTO MONTAJE LH (por Independiente Tipo de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN** **)** _____

5. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN** **)** _____

6. **REMOVER TRASERO AIRBAG SENSOR**

a. Desconectar el conector del sensor de LH bolsa de aire trasera.

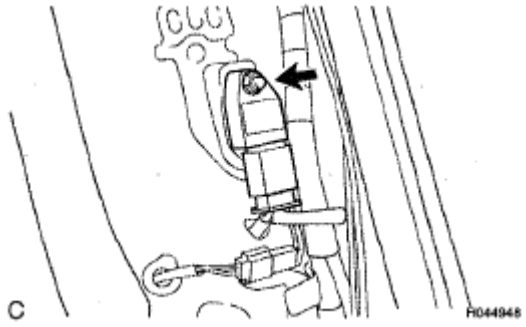
segundo. Retire la tuerca y la LH sensor de airbag trasero.

INSTALACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

2007 Toyota Corolla LE



La Fig. 336: fijo Airbag trasero Sensor Nut LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. **INSTALAR TRASERO AIRBAG SENSOR**

SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que el negativo de la batería (-) terminal está desconectado.

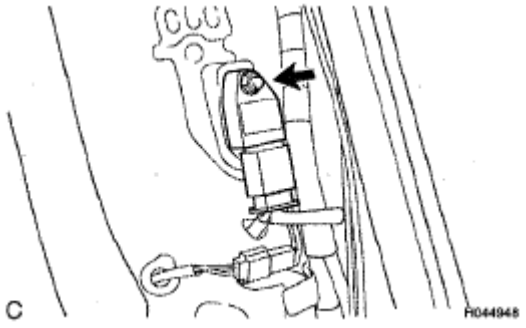
PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.

do. Instalar la LH sensor airbag trasero con la tuerca.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

PRECAUCIÓN:

- **Si el sensor de LH bolsa de aire trasera se ha caído o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso, soporte o conector, sustituirlo por uno nuevo.**
- **Al instalar la LH sensor airbag trasero, tener cuidado de que el cableado**



La Fig. 337: fijo Airbag trasero Sensor Nut LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe que no hay juego de las piezas de montaje del sensor de airbag LH trasera.

mi. Conectar el conector a la LH sensor de airbag trasero.

2. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**

3. **INSTALAR ASIENTO TRASERO CONJUNTO LH (por Independiente Tipo de asiento) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**

4. **INSTALAR TRASERO cojín del asiento**

5. **Conecte el cable en el terminal negativo**

6. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

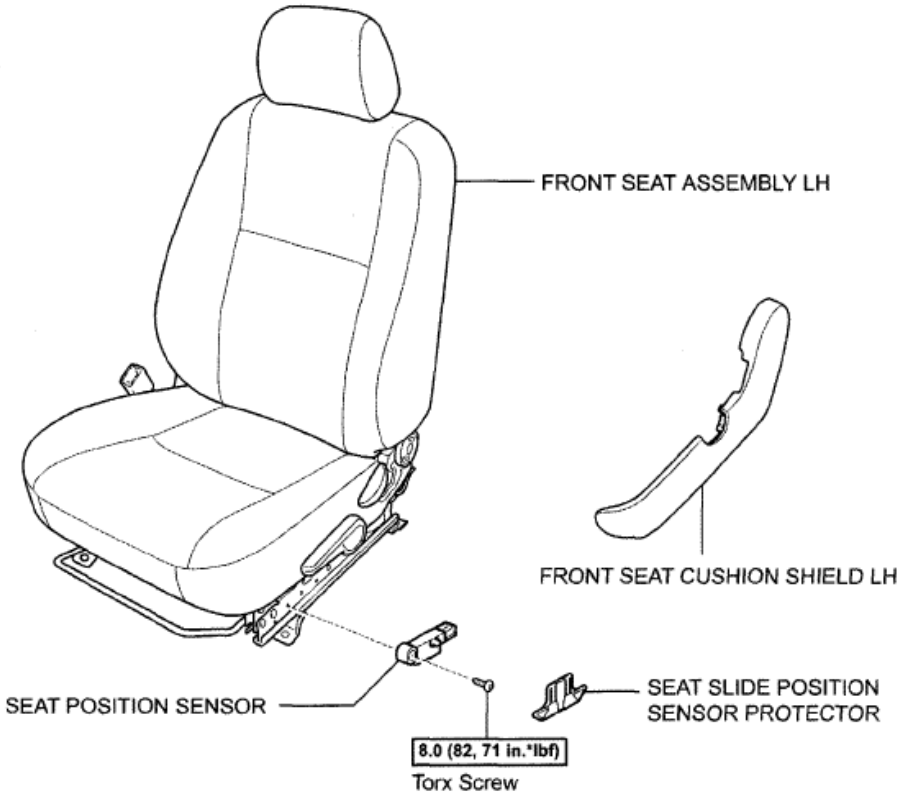
Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

7. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

SENSOR DE POSICIÓN DEL ASIENTO

COMPONENTES



La Fig. 338: Identificación de asiento Componentes del sensor de posición con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL SENSOR DE POSICIÓN DEL ASIENTO (vehículo no implicados en colisiones)**

   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

2. **CONTROLAR EL SENSOR DE POSICIÓN DEL ASIENTO (vehículo involucrado en Colisión)**

   a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

   segundo. Incluso si la bolsa de aire no se desplegó, comprobar si hay algún daño al sensor de posición del asiento. Si hay algunos defectos como

   mencionan a continuación, reemplazar el sensor de posición del asiento con una nueva:

   - Las grietas, abolladuras o fichas en la caja del sensor.
   - Grietas u otros daños en el conector.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir el retiro y la instalación correcta procedimientos.

ELIMINACIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **Extraer el asiento FRONT MONTAJE LH**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

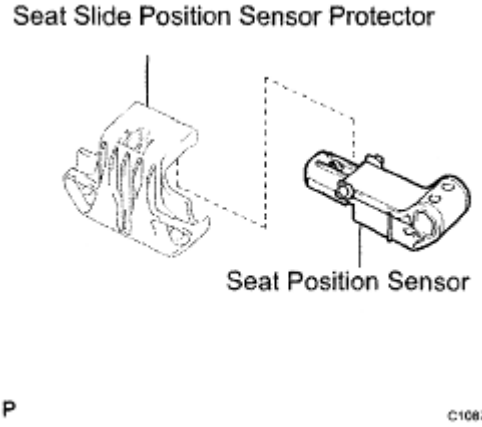
4. **REMOVER FRONT LH COJIN SHIELD (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **REMOVER deslizamiento del asiento SENSOR DE POSICIÓN DE PROTECTOR**

a. Retire el deslizamiento del asiento protector del sensor de posición desde el sensor de posición del asiento.

6. **Retire el asiento de SENSOR DE POSICIÓN**

a. Desconectar el conector del sensor de posición del asiento.



La Fig. 339: Desconexión del conector del sensor de posición del asiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando una llave de tubo "torx" (T30), quitar el tornillo "torx" y el sensor de posición del asiento.

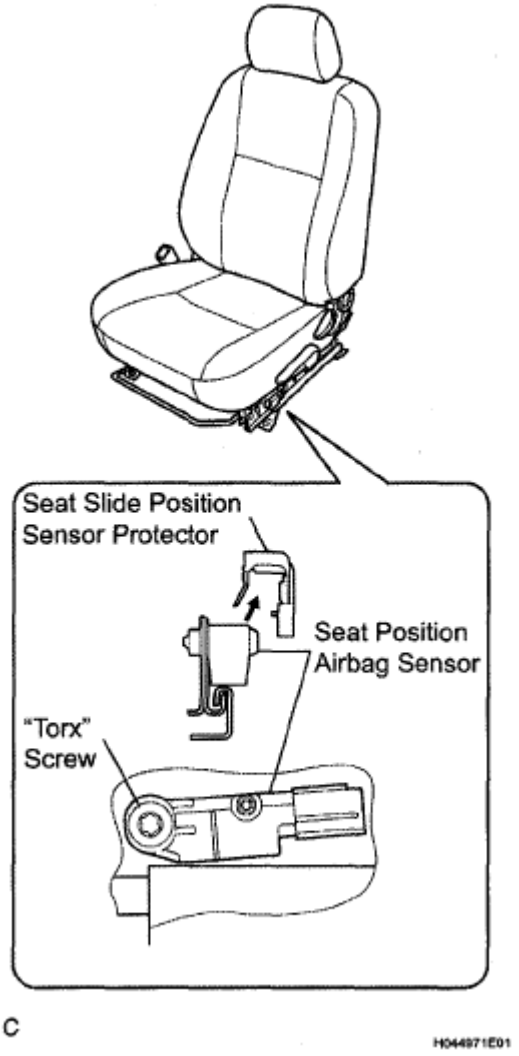
INSTALACIÓN

1. **La instalación del asiento SENSOR DE POSICIÓN**

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que la batería negativo (-) terminal está desconectado.

PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.



La Fig. 340: Extracción del asiento del sensor de posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

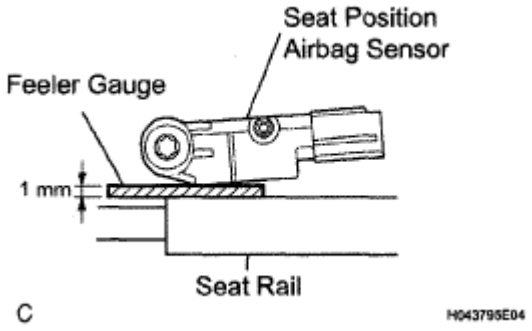
do. El uso de un palpador de calibre 1 mm (0,039 in.), Instalar el sensor de posición del asiento.

NOTA:

- **Si el sensor de posición del asiento se ha caído, o hay cualquier**

grietas, abolladuras u otros defectos en el caso o el conector, lo reemplazan por una nueva.

- **Al instalar el sensor de posición del asiento, tener cuidado de que el cableado SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.**



La Fig. 341: Instalación de asiento del sensor de posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Asegúrese de que un espacio libre entre el sensor de posición del asiento y el carril de asiento está dentro de 0,6 mm (0,023 in.) A 2,0 mm (0,079 in.).

re. Usando una llave de tubo "torx" (T30), apriete el tornillo "torx" para instalar el sensor de posición del asiento.

Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en * lbf).

mi. Asegúrese de que un espacio libre entre el sensor de posición del asiento y el carril de asiento está dentro de 0,6 mm (0,023 in.) A 2,0 mm (0,079 in.).

F. Compruebe que no hay juego de las piezas de montaje del sensor de posición del asiento.

gramo. Conectar el conector del sensor de posición del asiento.

2. **INSTALAR deslizamiento del asiento SENSOR DE POSICIÓN DE PROTECTOR**

3. **INSTALAR asiento delantero ALMOHADILLA SHIELD LH**

4. **INSTALAR asiento delantero MONTAJE LH**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

---

5. **Conecte el cable en el terminal negativo**

6. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

7. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

Ocupante ECU CLASIFICACIÓN

COMPONENTES

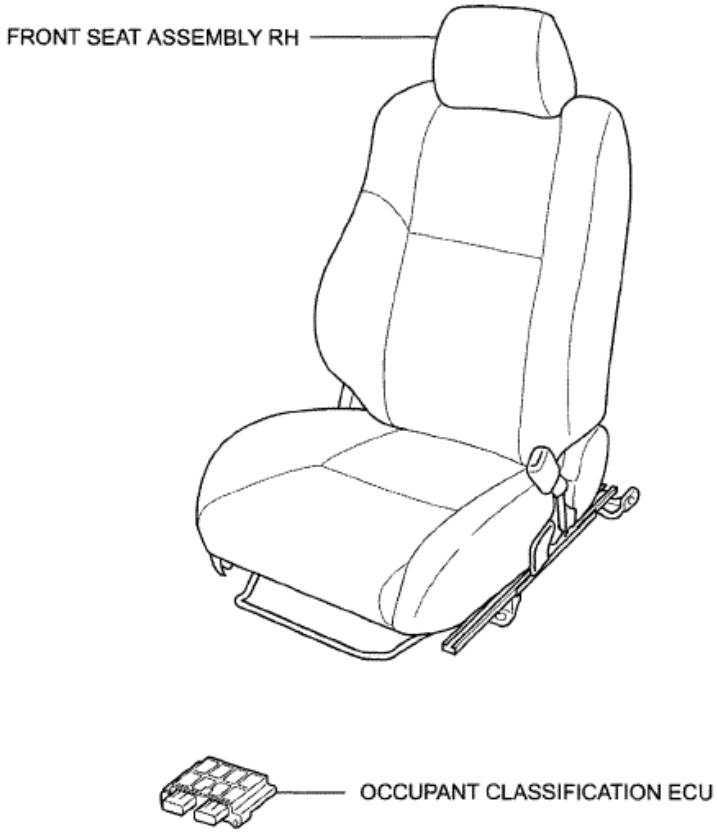


Fig. 342: La identificación de los ocupantes Clasificación ECU y el asiento delantero RH Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL OCUPANTE CLASIFICACIÓN ECU (vehículo no implicados en colisiones)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

2. **CONTROLAR EL OCUPANTE CLASIFICACIÓN ECU (vehículo involucrado en Colisión)**

a. Realizar una comprobación de sistema de diagnóstico (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Incluso si la bolsa de aire no se desplegó, comprobar si hay algún daño a la ECU de clasificación de ocupantes. Si hay algún defecto como se mencionan a continuación, cambie la ECU de clasificación de ocupantes por uno nuevo:

- Las grietas, abolladuras o fichas en el caso.
- Grietas u otros daños en el conector.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de seguir el retiro y la instalación correcta procedimientos.

ELIMINACIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN: Asegúrese de leer " PRECAUCIÓN "A fondo antes de dar servicio (ver).

2. **DISCONNECT CABLE DE terminal negativo**

PRECAUCIÓN: Espere 90 segundos después de desconectar el cable para evitar airbag de trabajo.

3. **Retire el asiento de frente Trabajo del RH**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **REMOVER ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Desconectar los 2 conectores de la ECU de clasificación de ocupantes.

segundo. Con un destornillador, retire la ECU de clasificación de ocupantes.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ocupante CLASIFICACIÓN ECU**

a. Compruebe que el interruptor de encendido está apagado.

segundo. Compruebe que la batería negativo (-) terminal está desconectado.

PRECAUCIÓN: Después de desconectar el terminal negativo de la batería, espere por lo menos 90 segundos antes de iniciar la operación.

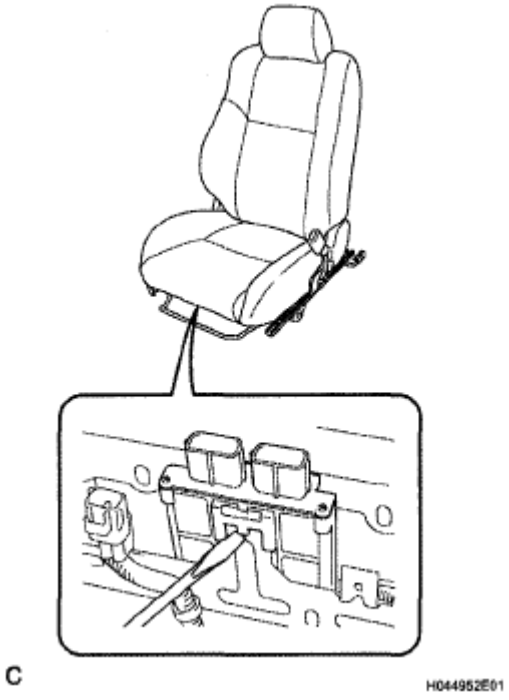


Fig. 343: La identificación de los ocupantes Clasificación ECU con conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la ECU de clasificación de ocupantes.

re. Conectar los 2 conectores de la ECU de clasificación de ocupantes.

NOTA:

- **Si la ECU de clasificación de ocupantes se ha caído, o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso o el conector, sustituirlo por uno nuevo.**
- **Al instalar la ECU de clasificación de ocupantes, tenga cuidado de que el cableado SRS no interfiere con otras partes y que no se pellizca entre otras partes.**

2. **INSTALAR ASIENTO DELANTERO CONJUNTO RH**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

3. **Conecte el cable en el terminal negativo**

4. **realizar la inicialización**

a. Realizar la inicialización.

INSINUACIÓN:

Algunos sistemas necesitan inicialización al desconectar el cable del terminal negativo de la batería.

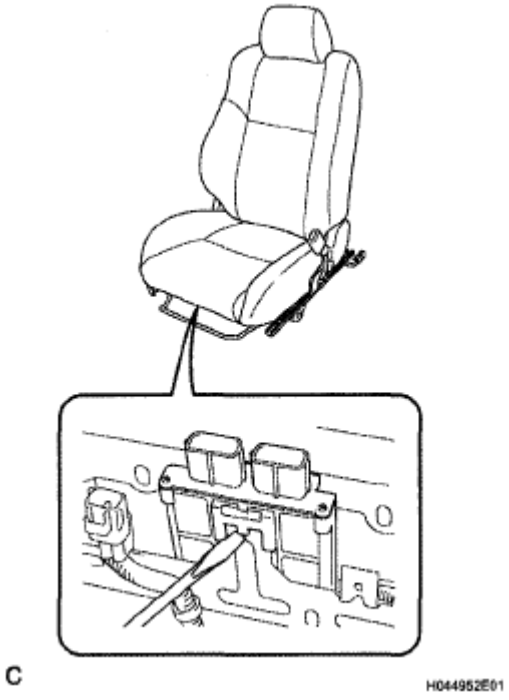


Fig. 344: La identificación de los ocupantes Clasificación ECU con conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Si la lámpara de aviso del SRS**

a. Inspeccionar la luz de aviso del SRS (véase **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Audio / Visual - Corolla

AUDIO y el sistema visual

PRECAUCIÓN

1. **OBSERVAR Y MANIPULACIÓN DE OPERACIÓN PRECAUCIONES**

a. Por favor, explicar al cliente que cuando el terminal negativo está desconectado de la batería, la memoria la información del canal de las estaciones de radiodifusión de AM / FM en el receptor de radio se limpia. Si es necesario, hacer una nota de la información del canal registrado antes de que se desconecte el terminal negativo, entonces restablecer la información después de que el terminal negativo se vuelve a conectar.

segundo. El montaje / desmontaje del receptor de radio se debe realizar después de todas las cintas de cassette y CD de audio son expulsados del receptor de radio. INSINUACIÓN:

Si los CD de audio no pueden ser expulsados debido al mal funcionamiento del receptor de radio, no intente arrastrar luego por la fuerza. Llevar el vehículo al taller de reparación.

do. Fijar el perno de tierra de forma segura cuando el cable de antena se quita o instala. INSINUACIÓN:

El no poder sujetar el perno de tierra segura provoca ruido en el momento de recepción de ondas de radio.

re. No toque el papel del cono del altavoz.

UBICACIÓN DE PIEZAS

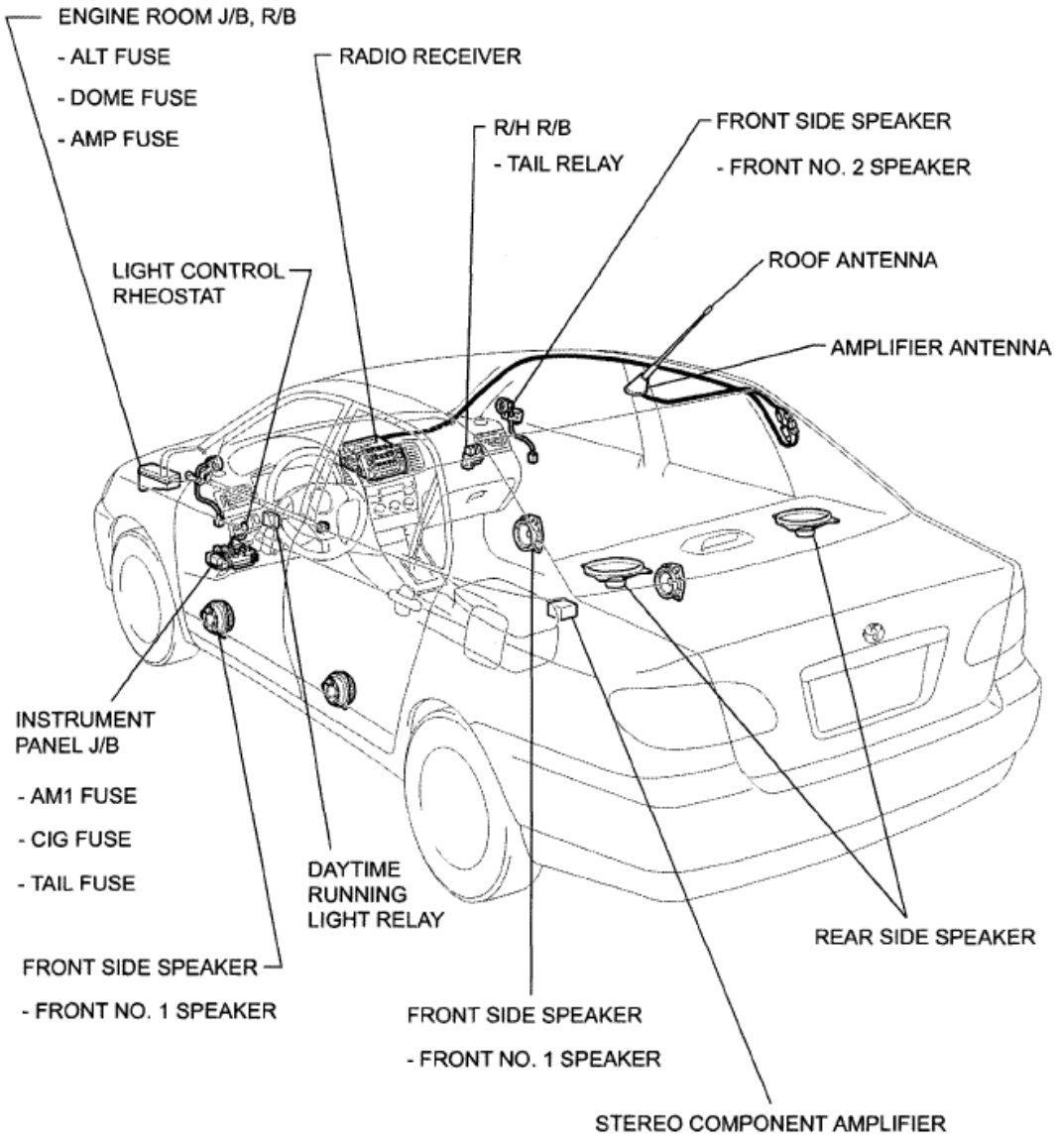


Fig. 1: Identificación de componentes de audio y sistema visual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

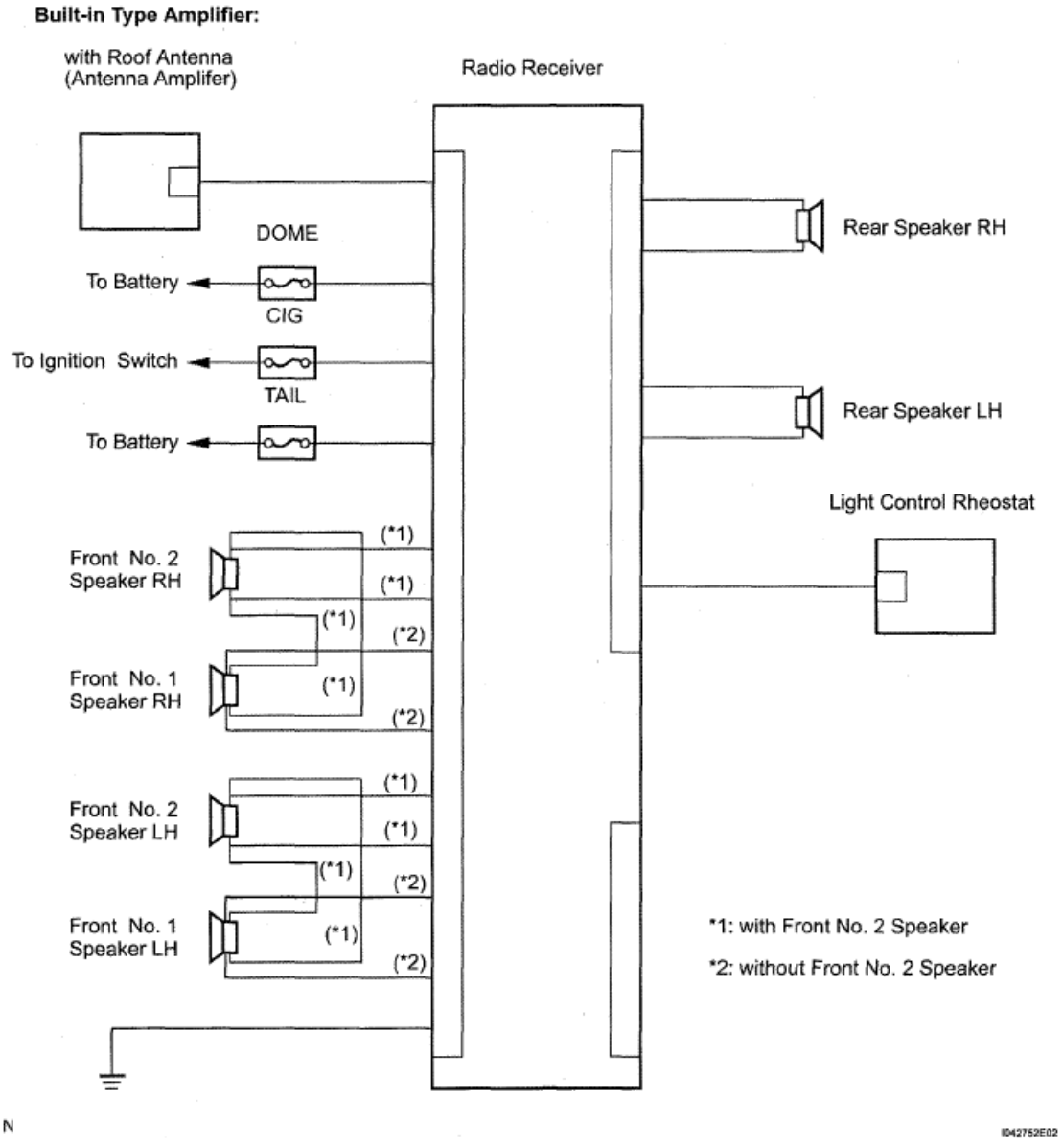


Fig. 2: Diagrama del sistema de audio y visual (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Separate Type Amplifier:

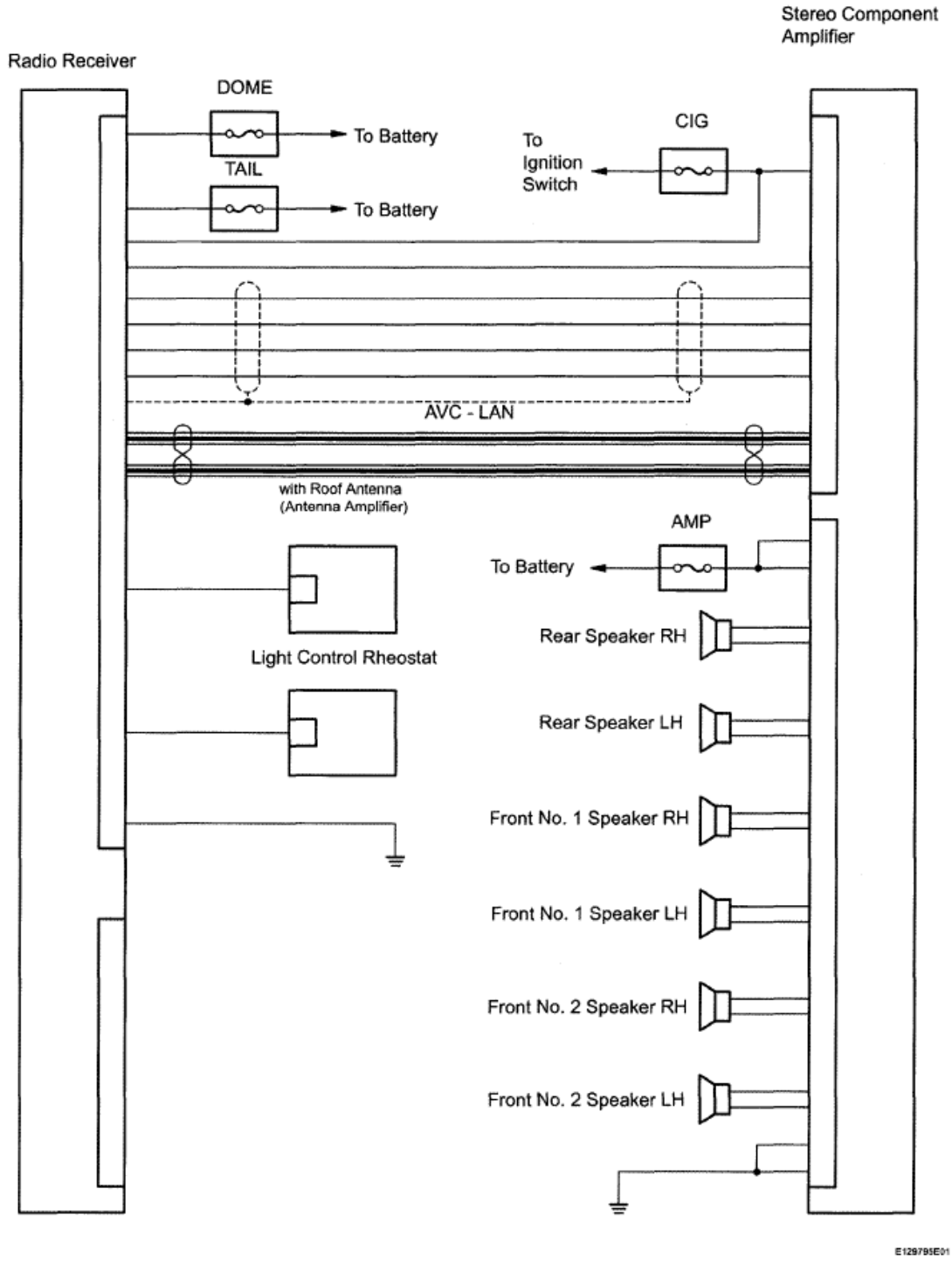


Fig. 3: Diagrama de audio y sistema visual (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. REPRODUCTOR DE CD

a. Disco Compacto (en adelante, "CD") los jugadores utilizan un rayo láser de recogida para leer las señales digitales grabadas en CDs y reproducir señales analógicas de la música, etc. 4,7 pulg. (12 cm) y 3,2 pulg. (8 cm) los discos están disponibles para el reproductor de CD. INSINUACIÓN:

Nunca desmonte o aplicar aceite a cualquier parte de la unidad reproductora. No introduzca ningún objeto que no sea un disco en el reproductor de CD.

NOTA: **reproductores de CD utilizan un rayo láser invisible que podría provocar la exposición a radiaciones peligrosas. Asegúrese de que el reproductor funcione correctamente según las instrucciones.**

2. MANTENIMIENTO

a. Reproductor de CD / Limpieza de los discos:

Si el disco se ensucia, limpie el disco limpiando la superficie desde el centro hacia afuera en una dirección radial con un paño suave.

NOTA: **No utilice un limpiador de discos convencional o conservante anti-estática.**

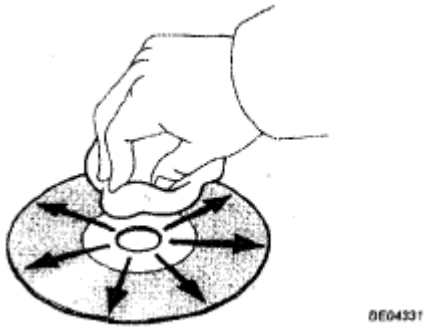


Fig. 4: Limpieza Reproductor de CD / disco

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. ESQUEMA DE AVC-LAN

a. ¿Cuál es AVC-LAN?

AVC-LAN es la abreviatura de Comunicación Audiovisual-Red de Área Local. Este es un estándar unificado co-desarrollado por 6 fabricantes de audio asociados con Toyota Motor Corporation.

El estándar unificado incluye señales, tales como audio, visual y las señales para la indicación de interruptor y la comunicación.

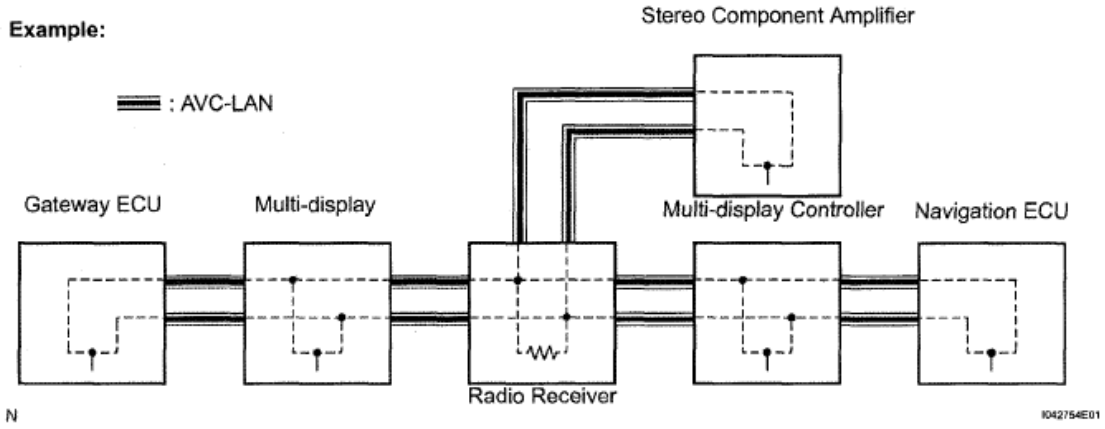


Fig. 5: Diagrama Esquema AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. objetivos

Recientemente el desarrollo de sistemas de audio de coche ha sido rápido y funciones han cambiado drásticamente. El sistema convencional se ha cambiado a un tipo multi-medios de comunicación tal como un sistema de navegación. Al mismo tiempo, los clientes desean mejorar sus sistemas de audio. Este es el factor que está detrás de esta estandarización.

Los objetivos concretos se explican a continuación.

1. Cuando los productos de diferentes fabricantes se combinaron juntos, fallos de funcionamiento tales como la insuficiencia sonido producido. Este problema puede ser resuelto mediante la normalización de las señales.
2. Diversos tipos de productos de mercado después están disponibles.
3. En general, un nuevo producto desarrollado por un fabricante en particular no podría ser utilizado debido a una falta de compatibilidad con productos de otros fabricantes. Mediante el desarrollo de esta nueva norma, los usuarios pueden disfrutar de una amplia gama de productos compatibles de diferentes fabricantes. INSINUACIÓN:

- Cuando a + b corto o GND corto se detecta en el circuito de AVC-LAN, la comunicación se detiene, y el sistema de audio no funcionará.
- Cuando el sistema de audio no está equipado con un sistema de navegación, la unidad principal de audio es la unidad maestra. Cuando el sistema de audio está equipado con un sistema de navegación, la unidad de visualización múltiple es la unidad maestra.
- El receptor de radio está equipado con una resistencia (60 a 80 ohmios) para la comunicación.
- Todos los sistemas de audio de coche utilizando un circuito AVC-LAN tienen una función de diagnóstico.
- Cada unidad tiene su propio número especificado denomina dirección física (número de tres dígitos). Los números también se asignan a cada función, que se llaman direcciones lógicas (número de dos dígitos).

4. **SISTEMA DE COMUNICACIÓN**

a. Los componentes en el sistema de audio se comunican entre sí a través de la AVC-LAN. (Receptor de radio con función de control de cambiador de CD)

segundo. Cuando se produce un corto circuito de avería o circuito en el circuito AVC-LAN, el sistema de audio no funciona normalmente debido a la corte la comunicación.

5. **Función de diagnóstico**

a. El sistema de audio tiene una función de diagnóstico (el resultado de diagnóstico se visualiza en la pantalla LCD del receptor de radio). (Receptor de radio con función de control de cambiador de CD)

segundo. El código de componente (dirección física), o el número de tres dígitos (en hexadecimal) se establece para cada componente que comprende AVC-LAN.

do. La dirección lógica, o el número de dos dígitos (en hexadecimal) se establece para cada unidad de función y el componente en cada componente.

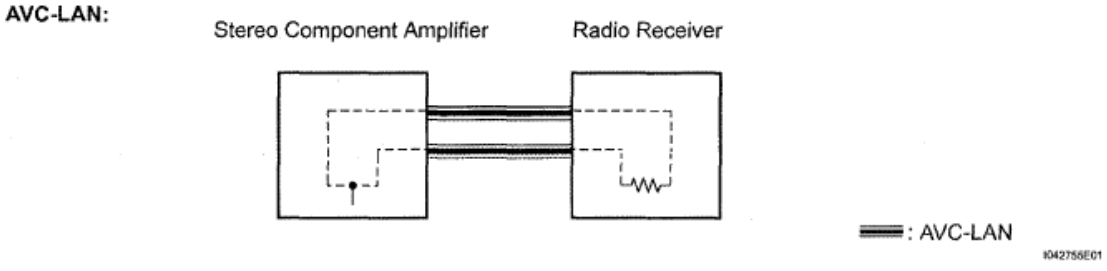


Fig. 6: Diagrama de AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**

a. Entrevistar y confirmar el problema.

1. Confirmar la condición del problema.

3. **inspección básica**

a. inspección básica.

1. Compruebe el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a 14 V

segundo. Compruebe la fuente de alimentación al receptor de radio.

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ACC.
2. Compruebe si la pantalla aparece en el receptor de radio.

PANTALLA NO FIGURA (PASAR A LOS SINTOMAS DE PROBLEMA MESA) La visualización aparece (Vaya al paso 4)

4. **DTC CLARO**

Referirse a **DTC COMPROBAR / CLEAR** .

5. **? Información de DTC**

Referirse a **DTC COMPROBAR / CLEAR** .

DTC se emite (vaya al paso 6) DTC no se emite (Ir al paso 7)

6. **TABLA DTC**

Referirse a **TABLA DTC** .

SIGUIENTE: Vaya al paso 8

7. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

Referirse a **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA** .

8. **CIRCUITO DE CONTROL E INSPECCIÓN PARTE**
9. **IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMA**
10. **prueba de confirmación**

SIGUIENTE: FIN

IDENTIFICACIÓN DE fuente de ruido

1. **Descripción de radio**

a. banda de radiofrecuencia

1. Los programas de radio utilizan las bandas de frecuencia de radio que se muestran en **Fig. 7** .

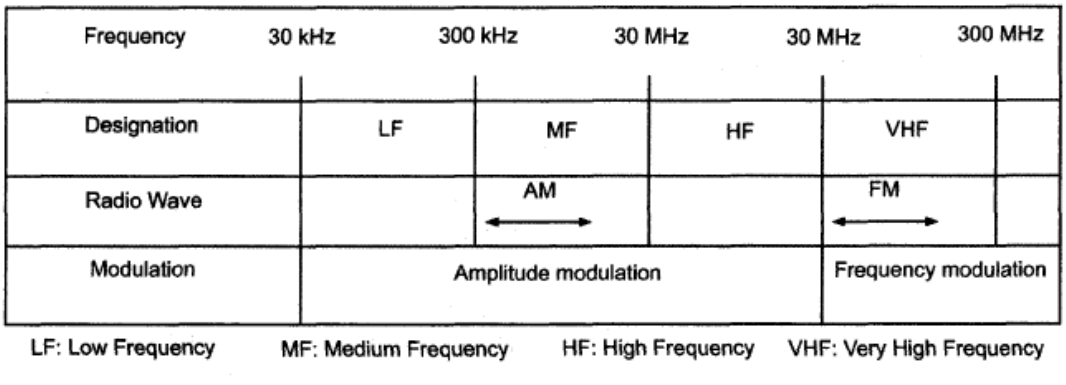


Fig. 7: Frecuencia Gráfico de banda de referencia Radio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Área de servicio

1. Las áreas de servicio de las transmisiones de AM y FM son muy diferentes. A veces una emisora de AM puede ser recibida con mucha claridad, pero de una radio FM no puede. FM estéreo tiene el área de servicio más pequeña, y es propenso a recoger tipos estáticos y otros de interferencia, como el ruido.

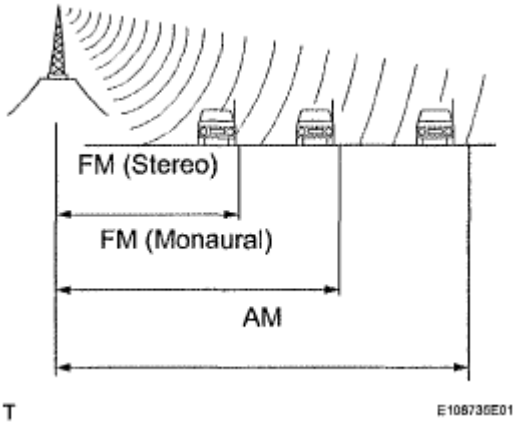


Fig. 8: La identificación de áreas de servicio de transmisiones de AM y FM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. problemas en la recepción de radio

SUGERENCIA:

Además de estáticos, otros problemas como la "eliminación", "multipath", y "desaparecer" existir. Estos problemas no son causados por el ruido eléctrico, sino por el método de propagación de la señal de radio en sí.

1. Fases

Emisiones de AM son susceptibles a las interferencias eléctricas y otro tipo de interferencia denominada fase. Que ocurre sólo en la noche, puesta en fase es la interferencia creado cuando un vehículo recibe 2 señales de ondas de radio desde el mismo transmisor. Una señal se refleja fuera de la ionosfera y la otra señal es recibida directamente desde el transmisor.

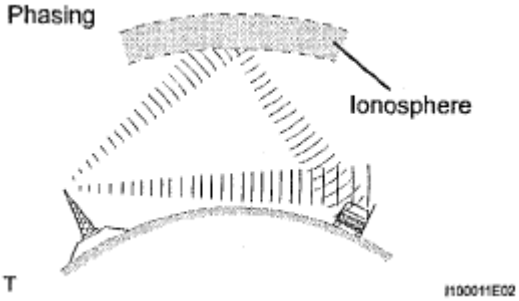


Fig. 9: Identificación de Radio Phasing

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Multipath

Multipath es un tipo de interferencia creado cuando un vehículo recibe 2 señales de ondas de radio desde el mismo transmisor. Una señal se refleja en edificios o montañas y la otra señal es recibida directamente desde el transmisor.

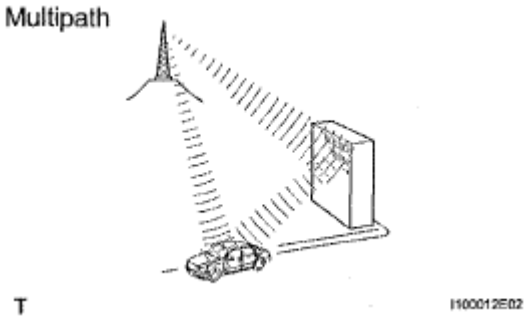


Fig. 10: Identificación de Radio Multipath

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Desaparición gradual

Fade out es causada por objetos (edificios, montañas, y otras grandes obstáculos) que desvían lejos parte de una señal, resultando en una señal más débil cuando el objeto está entre el transmisor y el vehículo. ondas de radio de alta frecuencia, tales como las emisiones de FM, son fácilmente desviados por obstrucciones. ondas de radio de baja frecuencia, tales como las emisiones de AM, son mucho más difíciles de desviar.

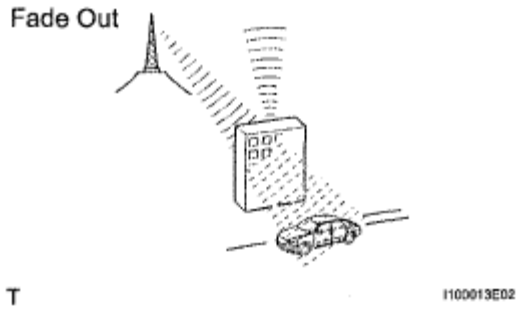


Fig. 11: Identificación de Radio Fundido en negro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. problema del ruido

Los técnicos deben tener una comprensión clara acerca queja de ruido de cada cliente. Utilice la siguiente tabla para diagnosticar los problemas de ruido.

problema del ruido

Radio Frecuencia de aparición de ruido Condición		Causa presumible
AM ruido se produce en una zona específica del ruido de Asuntos Exteriores AM		
ruido se produce cuando se escucha	una emisión intermitente	Un programa idéntico transmitida desde múltiples torres puede causar ruido, donde las señales se superponen
AM ruido se produce sólo por la noche		ritmo de la música de una emisión distante
Ruido FM se produce mientras se conduce en una	área especificada	Multitrayecto o eliminación gradual de ruido resultante de un cambio en la frecuencia de FM

INSINUACIÓN:

Si el ruido no coincide con los ejemplos anteriores, se refieren a las descripciones sobre la eliminación gradual y múltiples.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

INSINUACIÓN:

Inspeccionar el "fusible" y "relé" antes de confirmar la zona sospechosa como se muestra en la siguiente tabla.

RECEPTOR DE RADIO:

RECEPTOR DE RADIO

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Al pulsar el interruptor de alimentación del sistema no se inicia.	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	2. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
receptor de radio no puede ser atenuado en la noche.	1. Circuito de iluminación	**ILUMINACIÓN DEL CIRCUITO**
	2. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
No se escucha el sonido. (Amplificador de tipo separado)	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	circuito de fuente de alimentación del amplificador componente 2. estéreo	**STEREO COMPONENTE amplificador de fuente CIRCUITO DE POTENCIA**
	3. Vaya a "Sound circuito de la señal entre el receptor de radio y estéreo de componentes Amplifier"	**SONIDO DE LA SEÑAL DE CIRCUITO ENTRE EL RECEPTOR DE RADIO Y AMPLIFICADOR STEREO COMPONENTE**
	4. circuito de altavoz	**ALTAVOZ DEL CIRCUITO**
	5. circuito AVC-LAN	**AVC-LAN CIRCUITO**
	6. Vaya a "Silencio circuito de la señal entre el receptor de radio y estéreo de componentes Amplifier"	**MUTE CIRCUITO DE LA SEÑAL ENTRE EL RECEPTOR DE RADIO Y AMPLIFICADOR STEREO COMPONENTE**

	7. amplificador componente estéreo	**STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**
	8. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
No se escucha el sonido. (Amplificador de tipo)	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	2. El circuito de altavoz	**ALTAVOZ DEL CIRCUITO**
	3. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
La calidad del sonido es mala en todos los modos. (El volumen es demasiado bajo.) (Tipo de amplificador separado)	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	circuito de fuente de alimentación del amplificador componente 2. estéreo	**STEREO COMPONENTE amplificador de fuente CIRCUITO DE POTENCIA**
	3. circuito de altavoz	**ALTAVOZ DEL CIRCUITO**
	4. Vaya a "Sound circuito de la señal entre el receptor de radio y estéreo de componentes Amplifier"	**SONIDO DE LA SEÑAL DE CIRCUITO ENTRE EL RECEPTOR DE RADIO Y AMPLIFICADOR STEREO COMPONENTE**
	5. Proceder a la "calidad de sonido es mala en todos los modos"	**Calidad de sonido es malo en todos los modos**
La calidad del sonido es mala en todos los modos. (El volumen es demasiado bajo.) (Amplificador de tipo)	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	2. El circuito de altavoz	**ALTAVOZ DEL CIRCUITO**
	3. Proceder a la "calidad de sonido es mala en todos los modos"	**Calidad de sonido es malo en todos los modos**
El ruido se produce. (Amplificador de tipo separado)	1. Proceder a "produce ruido"	**Se producen ruidos**
	2. amplificador componente estéreo	**STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**
	3. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
El ruido se produce. (Amplificador de tipo)	1. Proceder a "produce ruido"	**Se producen ruidos**
	2. Receptor de radio	**RADIO RECEPTOR**
emisión de radio no se puede recibir. (Mala recepción)	Continúe con "emisión de radio no se pueden recibir o la recepción"	**EMISIÓN DE RADIO NO PUEDE SER RECIBIDA O MALA RECEPCIÓN**
CD no se puede insertar / reproducir o CD es expulsado inmediatamente después de la inserción.	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	2. Proceder a "CD no se puede insertar / jugado o CD es expulsado justo después de Inserción"	**CD no se puede insertar / jugado o CD es expulsado después de la inserción DERECHO**
CD no se puede expulsar.	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**
	2. Proceder a "CD no se puede expulsar"	**CD no se puede expulsar**
La calidad del sonido es mala sólo cuando se reproduce un CD. (El volumen es demasiado bajo.)	Vaya a "la calidad del sonido es malo sólo cuando se reproduce CD (volumen es demasiado bajo)"	**Calidad de sonido es malo sólo cuando se reproduce CD (volumen es demasiado bajo)**
CD saltos de sonido.	Proceder a "CD" El sonido salta **CD El sonido salta**	

TERMINALES DE ECU

1. **RECEPTOR RADIO (independiente Tipo de amplificador)**

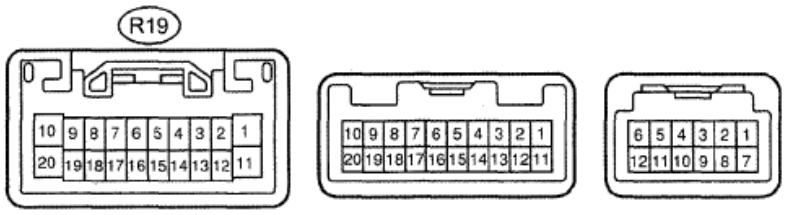


Fig. 12: Identificación de terminales de radio receptor de conector (Independiente Tipo de amplificador)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC. RADIO RECEPTOR

(independiente Tipo de amplificador)

símbolos (Nº de terminal) Cableado	Color	Descripción Terminal	Condición	Especificación
+ B (R19-1) - GND (R19-20) LW	- Batería BR		Siempre	10 a 14 V
ILL + (R19-2) - GND (R19-20)	G - Iluminación BR	señal (reostato)	control de la luz en OFF -> cola o la cabeza (intensidad de luz es máx.)	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
TX + (R19-5) - GND (R19-20)	P - BR AVC-LAN	señal de comunicación	Girar el interruptor de encendido en la posición ACC	2 a 3 V
MUTE (R19-7) - GND (R19-20) W	- BR MUTE señal		sistema de audio está jugando -> cambiar	Por encima de 3,5 V -> Por debajo de 1 V
R + (R19-8) - GND (R19-20)	R - señal BR	Sound (Derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
L + (R19-9) - GND (R19-20)	B - BR señal de sonido del sistema (Izquierda)		la reproducción del audio	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
SLD (R19-10) - Masa de la carrocería	Blindado - Cuerpo	Masa Masa Escudo	Siempre	Por debajo de 1 V
ACC (R19-11) - GND (R19-20)	GR - BR	Accesorio (EN)	Girar el interruptor de encendido en OFF -> ACC	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
MALOS (R19-12) - GND (R19-20) WB	- BR Iluminación	señal (reostato)	control de la luz en OFF -> cola o la cabeza (.. La intensidad de luz no es max o min)	Por debajo de 1 V -> Pulso Generacion
ANT (R19-13) - GND (R19-20)	B - BR Fuente de alimentación de	antena	Interruptor de radio ON y AM o FM	10 a 14 V
TX- (R19-15) -		AVC-LAN		

GND (R19-20)	V - comunicación BR señal		Girar el interruptor de encendido en la posición ACC	2 a 3 V
R- (R19-18) - GND (R19-20)	W - BR señal de sonido	(Derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
L- (R19-19) - GND (R19-20)	G - BR señal de sonido del sistema	(Arriba)	Audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
GND (R19-20) - Masa de la carrocería	BR - Masa de la carrocería de tierra		Siempre	Por debajo de 1 V

2. **RADIO receptor (tipo incorporado amplificador)**

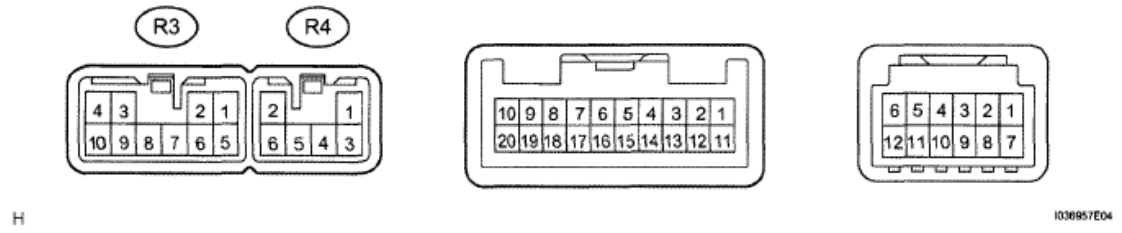


Fig. 13: Identificación de terminales de radio receptor de conector (tipo incorporado Amplificador)

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC. RECEPTOR

RADIO (tipo incorporado amplificador)

símbolos (Nº de terminal) Cableado	Color	Descripción Terminal	Condición	Especificación
FR + (R3-1) - GND (R3-7)	LG - BR señal de sonido	(Frente derecho)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
FL + (R3-2) - GND (R3-7)	P - señal BR Sound	(Delantero izquierdo)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
ACC (R3-3) - GND (R3-7)	GR - BR Accesorio (EN)	Girar el interruptor de encendido en OFF -> ACC		Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
+ B (R3-4) - GND (R3-7)	LW - Batería BR		Siempre	10 a 14 V
FR- (R3-5) - GND (R3-7)	L - señal BR Sound	(Frente derecho)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
FL- (R3-6) - GND (R3-7)	V - señal BR Sound	(Delantero izquierdo)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
GND (R3-7) - Masa de la carrocería	BR - Masa		Siempre	Por debajo de 1 V
ANT + (R3-8) -		fuente de alimentación	de Radio encender y AM o	

GND (R3-7)	B - antena	BR	FM	10 a 14 V
ILL + (R3-10) - GND (R3-7)	G - Iluminación	BR señal (reostato)	control de la luz en OFF -> cola o la cabeza (intensidad de luz es máx.)	A continuación 1V -> 10 a 14 V
RR + (R4-1) - GND (R3-7)	R - señal	BR Sound (Abajo a la derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
RL + (R4-2) - GND (R3-7)	B - señal	BR Sound (Trasera izquierda)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
RR- (R4-3) - GND (R3-7)	W - BR señal	de sonido (Abajo a la derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite
MALOS (R4-5) - GND (R3-7)	WB - Iluminación	BR señal (reostato)	control de la luz en OFF -> base de la cola (intensidad de la luz no es máx mín.).	Por debajo de 1 V -> Pulso Generacion
RL- (R4-6) - GND (R3-7)	Y - señal	BR Sound (Trasera izquierda)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con los sonidos se emite

3. **STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**

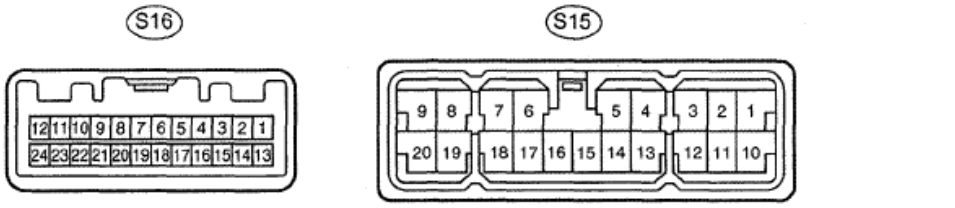


Fig. 14: Identificación de terminales de los componentes del amplificador de conector estéreo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Amplificador estéreo COMPONENTE

símbolos (Nº de terminal) Cable	Color	Descripción Terminal	Condición	Especificación
B + (S15-1) - GND (S15-15)	LR - WB	batería	Siempre	10 a 14 V
TWL + (S15-2) - GND (S15-15)	RW - señal de	sonido WB (Frente Izquierda)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
TWR + (S15-3) - GND (S15-15)	GW - WB señal	de sonido (Frente Derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
RL + (S15-4) -			sistema de audio es	Una forma de onda

GND (S15-15)	B - WB señal de sonido (trasero izquierdo) jugando			sincronizado con sonidos se emite
RR + (S15-5) - GND (S15-15)	R - señal WB Sound (Rear Derecha)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
FL + (S15-6) - GND (S15-15)	P - señal de sonido WB (Front Izquierda)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
FR + (S15-7) - GND (S15-15)	LG - WB señal de sonido (Frente Derecha)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
B2 + (S15-10) - GND (S15-15)	LR - WB batería		Siempre	10 a 14 V
TWL- (S15-11) - GND (S15-15)	LW - señal de sonido WB (Frente Izquierda)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
TWR- (S15-12) - GND (S15-15)	BR - señal de sonido WB (Frente Derecha)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
RL- (S15-13) - GND (S15-15)	Y - señal de sonido WB sistema (trasero izquierdo)		Audio es jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
RR- (S15-14) - GND (S15-15)	W - señal de sonido WB (Posterior Derecha)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
GND (S15-15) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo Masa		Siempre	Por debajo de 1 V
GND2 (S15-16) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo Masa		Siempre	Por debajo de 1 V
FL- (S15-17) - GND (S15-15)	V - señal de sonido WB (Front Izquierda)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
FR- (S15-18) - GND (S15-15)	L - señal de sonido WB (Frente Derecha)		sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
MUTE (S16-1) - GND (S15-15)	W - WB señal de silenciamiento de la radio	receptor	sistema de audio está jugando -> cambiar	Por encima de 3,5 V -> Abajo 3,5 V
L- (S16-2) - GND (S15-15)	señal de WB de sonido de la radio - G	receptor (izquierda)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
L + (S16-3) - GND	B - señal de WB de sonido	desde el sistema de audio de radio	es	Una forma de onda sincronizada con sonidos

(S15-15)		receptor (izquierda)	jugando	se emite
R- (S16-4) - GND (S15-15)	W - WB señal de sonido de la radio	receptor (derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
R + (S16-5) - GND (S15-15)	R - señal de WB de sonido de la radio	receptor (derecha)	sistema de audio está jugando	Una forma de onda sincronizada con sonidos se emite
ACC (S16-12) - GND (S15-15)	GR - WB Accesorio (EN)		Girar el interruptor de encendido en OFF -> ACC	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
TX- (S16-19) - GND (S15-15)	V - WB AVC-LAN	el interruptor de encendido señal de comunicación	a ACC	2 a 3 V
TX + (S16-20) - GND (S15-15)	P - WB AVC-LAN	el interruptor de encendido señal de comunicación	a ACC	2 a 3 V

DTC COMPROBAR / CLEAR

INSINUACIÓN:

Si el sistema no puede entrar en el modo de diagnóstico, inspeccionar todas las señales de comunicación AVC-LAN y reparar o reemplazar partes de problemas. (ver) **AVC-LAN CIRCUITO**

1. **PUESTA EN MODO DE DIAGNÓSTICO**

a. Gire el interruptor de encendido a la posición ACC.

segundo. Apague el sistema de audio.

do. Mientras presiona los interruptores de preajuste "1" y "6", al mismo tiempo, presione las "Disc" 3 veces. INSINUACIÓN:

- Cuando el sistema entra en el modo de diagnóstico, un sonido de pitido se emite 3 veces y todos los elementos se enciende durante el modo de comprobación de SW.
- Se tarda aproximadamente 40 segundos para completar la verificación.
- Convertir todos los elementos en la pantalla LCD.
- Cuando se pulsa el interruptor, confirme se emite un pitido.
- Pulse el interruptor "BUSCAR Trayecto" para entrar en la "Pantalla de comprobación del sistema".

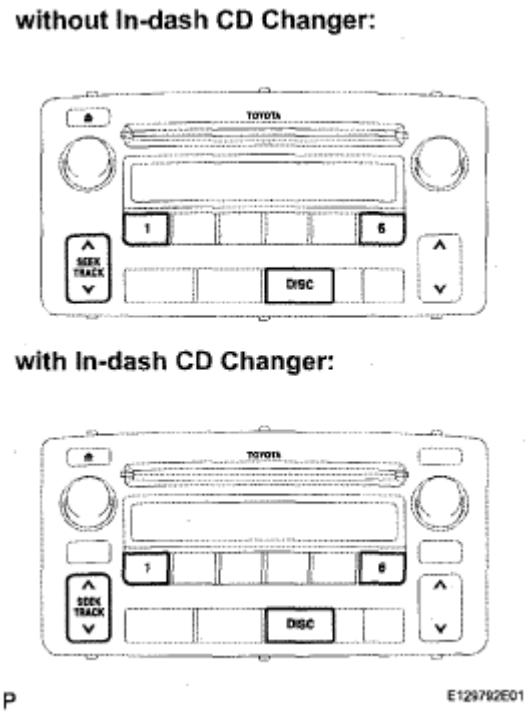


Fig. 15: Identificación de interruptores del sistema de audio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **ACABADO DE MODO DE DIAGNÓSTICO**

a. Presione el botón "DISC" durante 2 segundos o más, o gire el interruptor de encendido.

3. **COMPROBAR DTC**

INSINUACIÓN:

Las ilustraciones pueden diferir de la real del vehículo en función de la configuración del dispositivo y las opciones. Por lo tanto, algunas zonas detalladas no se puede mostrar exactamente la misma que en el vehículo real.

a. Referencia:

En el modo de comprobación del sistema, la comprobación del sistema y la comprobación de la memoria de diagnóstico se realizan, y los resultados de la comprobación se muestran en orden ascendente de los códigos de los componentes (dirección física).

Componente de código y la dirección física

Condiciones	Sentido
código de componente (Dirección física) código de tres dígitos (en hexadecimal) dado a cada función, que comprende cada dispositivo AVC-LAN.	
dirección lógica	código de dos dígitos (en hexadecimal) dado a cada función y dispositivo de unidad en cada dispositivo que comprende AVC-LAN.

segundo. Servicio de visualización del resultado de verificación.

DTC pantalla de resultados

visualización original	Idioma	Sentido	Acción para ser tomada
bueno	Bueno (normal)	Actualmente no hay DTC se detectan tanto en "Modo de comprobación del sistema" y "Modo de diagnóstico de memoria".	-
ncon	Sin conexión	El sistema reconoce el componente cuando se registró, pero el componente no da respuesta al "modo de diagnóstico a la demanda".	Compruebe el circuito de fuente de alimentación y el circuito de comunicación del componente indicado por el código de componente (dirección física).
ECHn	Cambio	Uno o más DTC para "Cambio" se detectan, ya sea en "Modo de comprobación del sistema" o "Modo de diagnóstico de memoria".	Ir a la información detallada el modo de verificar el área problemas referencia a la lista de DTC.
Comprobar CHEC		Cuando no se detectan DTC para "Cambio", una o más DTC para "Marca" se detectan, ya sea en "Modo de comprobación del sistema" o "Modo de diagnóstico de memoria".	Ir a la información detallada el modo de verificar el área problemas referencia a la lista de DTC.
versión antigua	Viejo	Antigua aplicación DTC se identifica y DTC se detecta, ya sea en "Modo de comprobación del sistema" o "Modo de diagnóstico de memoria".	-
NRES	No hay respuesta	El dispositivo no da ninguna respuesta a cualquiera de "Modo de comprobación del sistema a la demanda", "Solicitud de verificación del sistema Resultado" y "Solicitud de diagnóstico de memoria".	Compruebe el circuito de fuente de alimentación y el circuito de comunicación del componente indicado por el código de componente (dirección física).

do. Nombre del dispositivo y la dirección física.

NOMBRE DEL DISPOSITIVO Y DIRECCIÓN FÍSICA

Dirección física No.	Nombre
190	Radio receptor
440	amplificador componente estéreo

re. modo de comprobación de servicio.

1. Pulse el interruptor "SEEK TRACK" para ver el resultado de la comprobación de cada componente.
2. El código de componente (dirección física) se muestra primero, y luego el resultado de la comprobación sigue. INSINUACIÓN:

- Si todos los resultados de la verificación son "buenos", los jueces del sistema que no existe ningún DTC.
- Si se pulsa el interruptor preestablecido "1" en el modo de Mantenimiento, verificación del servicio se realiza de nuevo.

- Esta ilustración es sólo un ejemplo y puede diferir en casos como para cada parte opción y salida DTC.

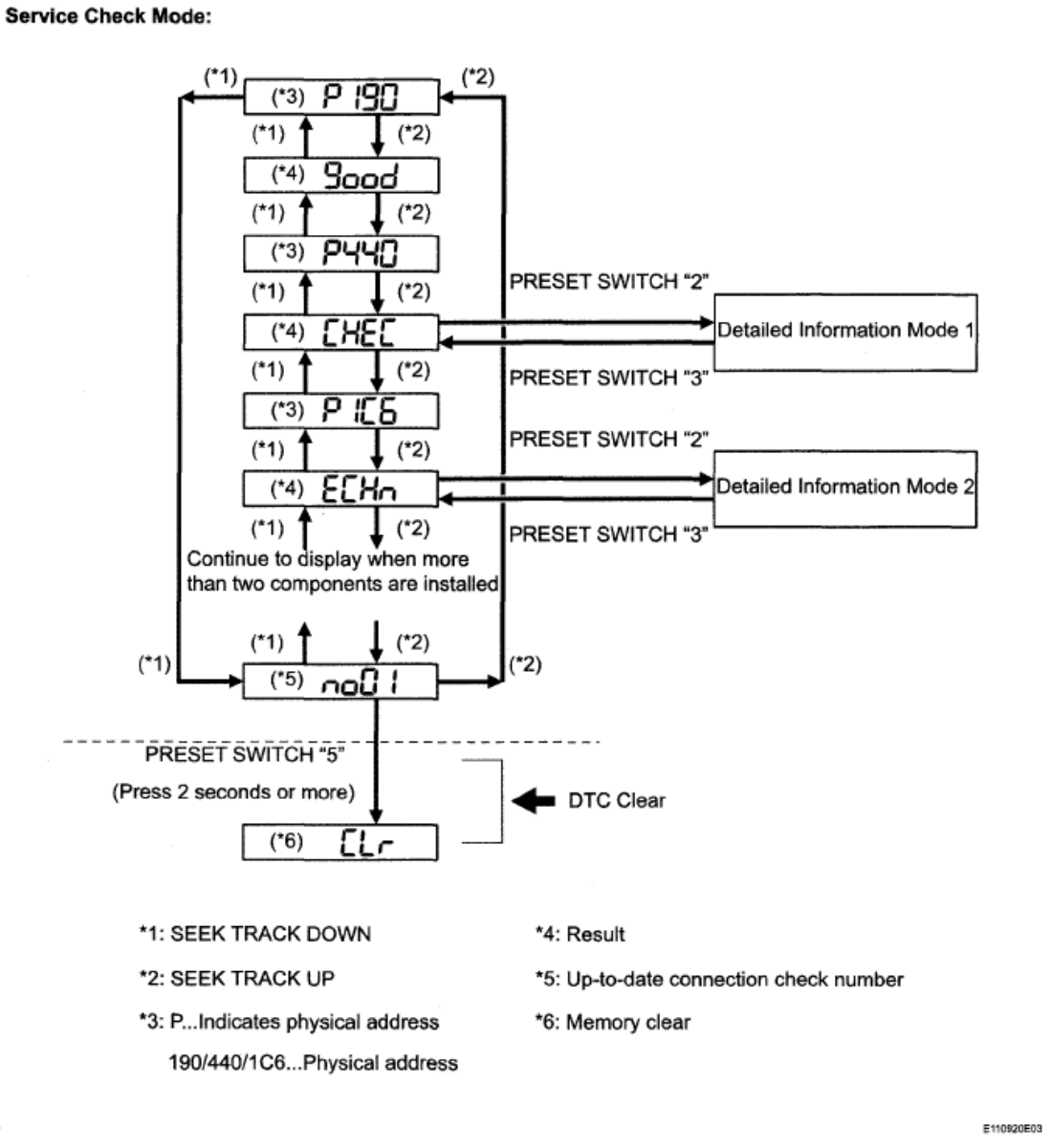


Fig. 16: Identificación de Servicio Modo Chequeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. modo de información detallada 1 PISTA:

- "Modo de información detallada 1" aparece cuando no hay respuesta a "Resultado de comprobación del sistema de solicitud" y DTC se detecta sólo en "Solicitud de diagnóstico de memoria".
- El código de dispositivo componente (dirección física) se muestra primero, y luego el resultado de la comprobación

de la siguiente manera.

- Esta ilustración es sólo un ejemplo y puede diferir en casos como para cada parte opción y salida DTC.

1. Pulse el interruptor preestablecido "2" para ir a la d "Modo información detallada de 1".
2. Pulse el interruptor "SEEK TRACK" para mostrar la dirección física y el DTC del componente.
3. Pulse el interruptor preestablecido "3" para ir a la c "Service Check Mode".
4. Distinguir entre las muestras de las respuestas a "Comprobación del sistema Resultado Solicitud" y "Solicitud de diagnóstico de memoria". Con el fin de distinguir la información detectada en el "Modo de Comprobación del sistema" y "Modo de diagnóstico de memoria" en "ECHn", "CHEC" y "viejo" en "Modo información detallada 1", se refieren a lo siguiente:

- "SYS" aparece antes de que se muestran los códigos detallados detectadas como resultado de la "Solicitud de verificación del sistema Resultado".
- "Código" se visualiza antes de que se muestran los códigos detallados detectadas como resultado de la "Solicitud de diagnóstico de memoria". INSINUACIÓN:

- La respuesta a "Resultado de comprobación del sistema de solicitud" es la información actual de cada ECU dada como resultado de la comprobación del sistema.
- La respuesta a la "Solicitud de diagnóstico de memoria" contiene la información recibida de cada ECU o almacenada en cada ECU en el pasado.
- La respuesta a la "Solicitud de diagnóstico de memoria" es los DTC de salida como resultado de la comprobación de la memoria de diagnóstico o los DTC recibida de cada ECU.
- "El resultado de comprobación del sistema de solicitud (SYS)" aparece primero, y luego la dirección lógica y DTC aparecen en orden.
- "Diagnóstico de solicitud de memoria (CODE)" se muestra primero, y luego la dirección lógica, DTC, sub-código, número de registro de entrada de conexión, y el número de ocurrencia aparecen en orden.

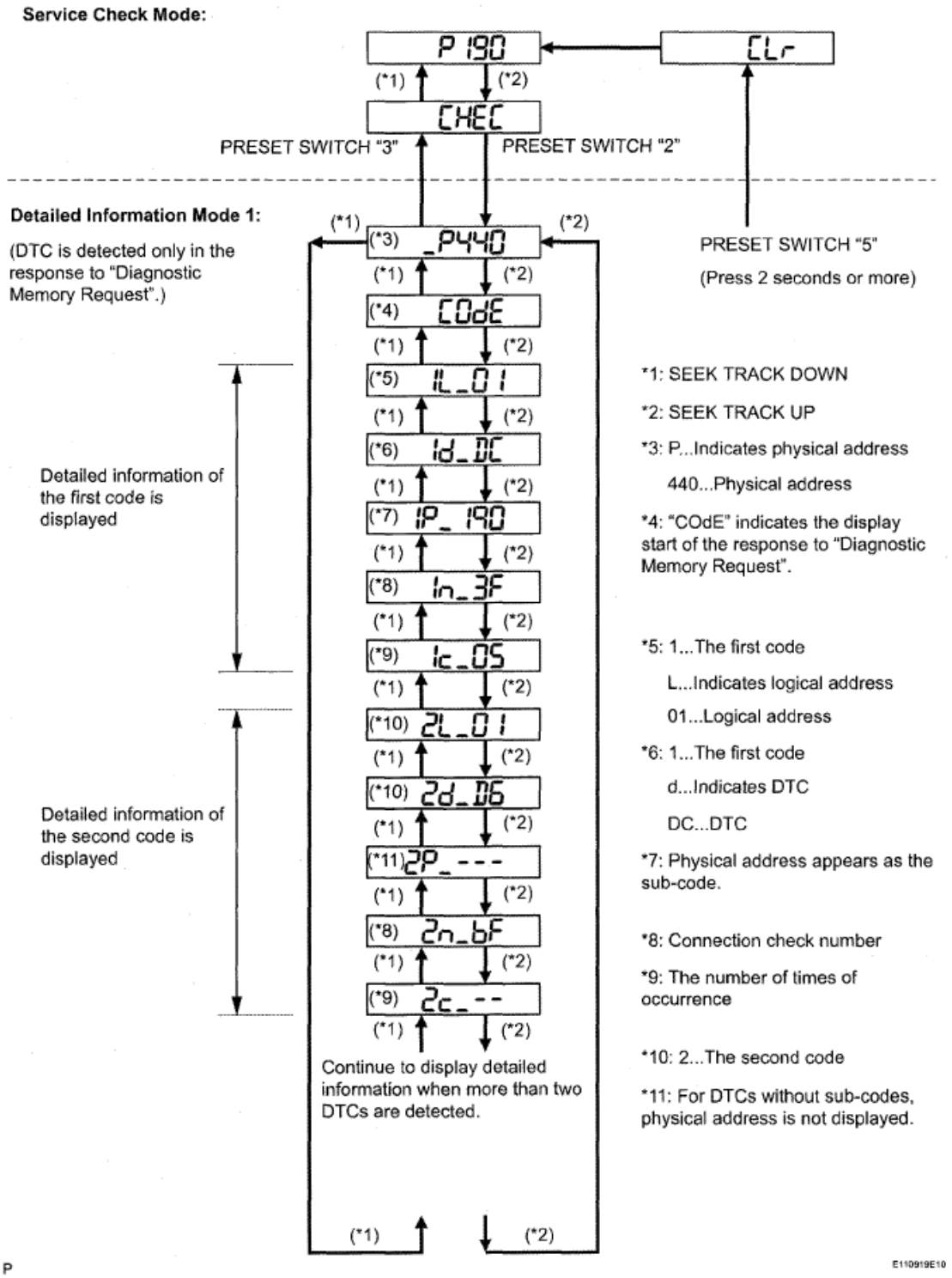


Fig. 17: La identificación de la información detallada Modo 1 Modo Chequeo y servicio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. modo de información detallada 2

INSINUACIÓN:

- "La información detallada modo 2" aparece cuando se detectan DTC en las respuestas a ambos "Comprobación del sistema Resultado Solicitud" y "Solicitud de diagnóstico de memoria".
- El código de dispositivo componente (dirección física) se muestra primero, y luego el resultado de la comprobación sigue.
- Esta ilustración es sólo un ejemplo y puede diferir en casos como para cada parte opción y salida DTC.

1. Pulse el interruptor preestablecido "2" para ir a la dirección "Modo información detallada de 2".
2. Pulse el interruptor "SEEK TRACK" para mostrar la dirección física y el DTC del componente.
3. Pulse el interruptor preestablecido "3" para ir a la c "Service Check Mode".
4. Distinguir entre las muestras de las respuestas a "Comprobación del sistema Resultado Solicitud" y "Solicitud de diagnóstico de memoria". Con el fin de distinguir la información detectada en el "Modo de Comprobación del sistema" y "Modo de diagnóstico de memoria" en "ECHn", "CHEC" y "viejo" en "Modo información detallada de 2", se refieren a lo siguiente:

    - "SYS" aparece antes de que se muestran los códigos detallados detectadas como resultado de la "Solicitud de verificación del sistema Resultado".
    - "Código" se visualiza antes de que se muestran los códigos detallados detectadas como resultado de la "Solicitud de diagnóstico de memoria". INSINUACIÓN:

    - La respuesta a "Resultado de comprobación del sistema de solicitud" es la información actual de cada ECU dada como resultado de la comprobación del sistema.
    - La respuesta a la "Solicitud de diagnóstico de memoria" contiene la información recibida de cada ECU o almacenada en cada ECU en el pasado.
    - La respuesta a la "Solicitud de diagnóstico de memoria" es los DTC de salida como resultado de la comprobación de la memoria de diagnóstico o los DTC recibida de cada ECU.
    - "El resultado de comprobación del sistema de solicitud (SYS)" aparece primero, y luego la dirección lógica y DTC aparecen en orden.
    - "Diagnóstico de solicitud de memoria (CODE)" se muestra primero, y luego la dirección lógica, DTC, sub-código, número de registro de entrada de conexión, y el número de ocurrencia aparecen en orden.

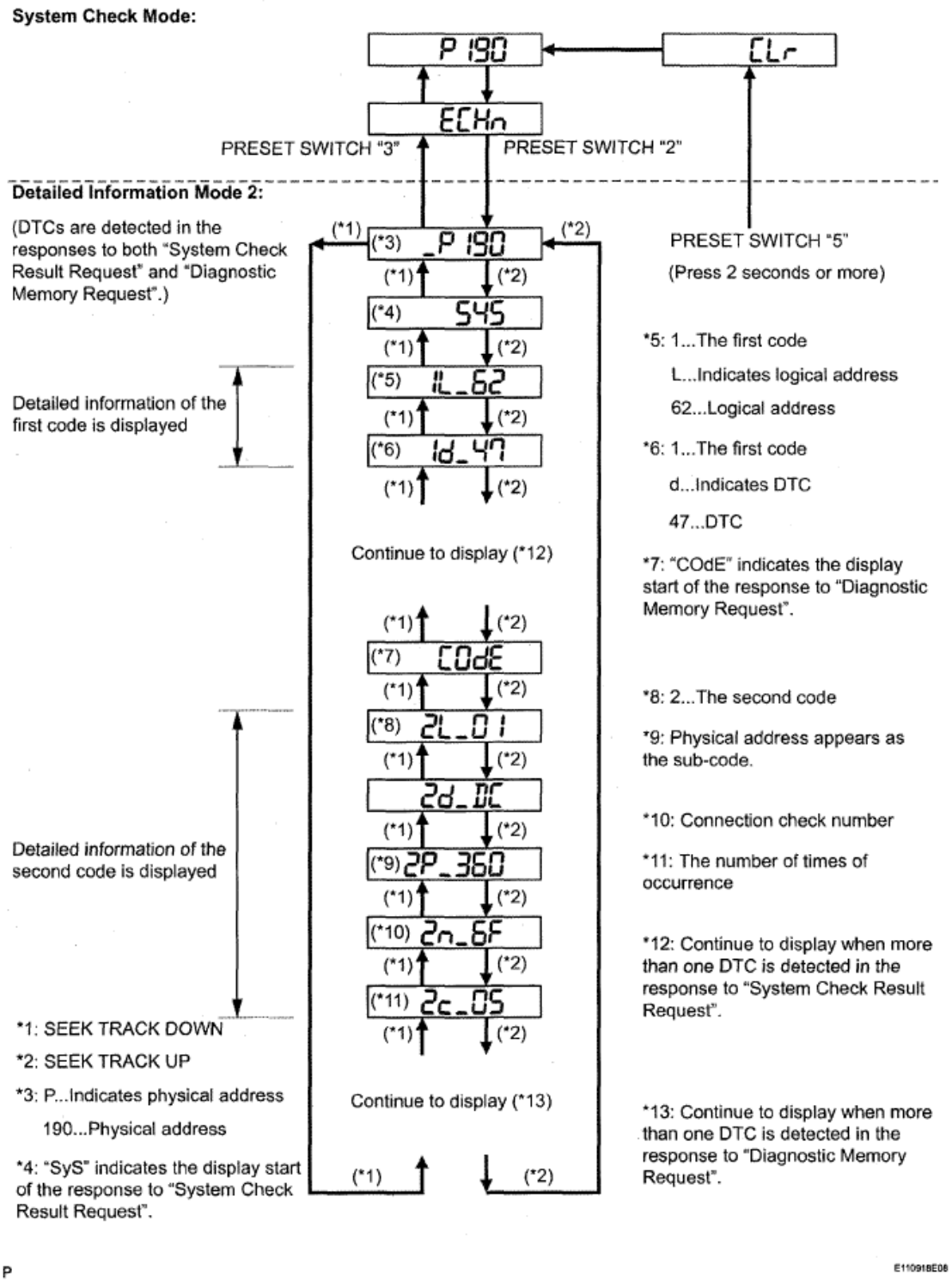


Fig. 18: La identificación de la información detallada Modo 2 y Service Modo Chequeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DTC CLEAR / vuelva a verificar**

a. Borrado de toda la memoria DTC (cuando la limpieza de toda la memoria de la DTCs detectado previamente).

1. Cuando se pulsa el interruptor preestablecido "5" durante 2 segundos o más durante el "Modo de comprobación de servicio", se borran los DTC de todos los componentes. ("CLR" se visualiza en este momento.) SUGERENCIA:

- Un pitido se emite una vez cuando la memoria DTC esté completamente curada.
- Cuando se borra la memoria DTC de todos los componentes, sólo se muestran los códigos de los componentes (dirección física).
- Después de que se borre la memoria DTC, el "Service Check Mode" se restaura.

segundo. Borrado de memoria DTC individual (cuando borrar la memoria de la DTC previamente detectado individualmente).

1. Cuando se pulsa el interruptor de preset "5" durante 2 segundos o más durante el "Modo de Información detallada 1" o "Modo información detallada 2", los DTC para el componente de destino se borran. INSINUACIÓN:

- Un pitido se emite una vez cuando la memoria DTC esté completamente curada.
- Cuando se borra la memoria DTC, sólo se muestra el código del componente (dirección física) para el componente de destino.
- Después de que se borre la memoria DTC, el "Service Check Mode" se restaura.
- Para comprobar los DTC, pulse el interruptor preestablecido "1" y llevar a cabo la comprobación del sistema de nuevo.

do. Pulse el interruptor preestablecido "1" para realizar la comprobación servicio de nuevo, y comprobar que no hay DTC se muestran para todos los códigos de los componentes (dirección física).

DIAGNÓSTICO DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS TABLA DE

CÓDIGO DE COMUNICACIÓN: DIAGNÓSTICO DE

COMUNICACIÓN

N._	La detección de artículos	Área problemas
01-21	ROM de error	Radio receptor
01-22	Error de RAM	Radio receptor
01-D5	La ausencia de la Unidad de Registro	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código
01-D6	No maestro	

		circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio circuito de la fuente de alimentación 2. del componente que se ha almacenado el código 3. circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código 4. Componente que ha almacenado el código 5. Receptor de radio
01-D7	Comprobar la conexión de error	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio circuito de la fuente de alimentación 2. del componente que se ha almacenado el código 3. circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código 4. Componente que ha almacenado el código 5. Receptor de radio
01-D8	No hay respuesta para la Comprobación de la conexión	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código
01-D9	Último error Modo	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código

01-DA__	Sin respuesta contra ON / OFF Comando	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código
01-DB__	Modo de error de estado	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código
01-CC__	Error de transmisión	Si el mismo sub-código se registra en otros componentes, compruebe el haz de la fuente de alimentación y sistema de comunicación de todos los componentes se muestran con el código
01-DD__	Reinicio maestro	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código 3. Receptor de radio 4. Componente que ha almacenado el código
01-DE__	esclavo de reinicio	1. Circuito de fuente de energía del componente mostrado por el sub-código 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código 3. Componente se muestra por el sub-código
01-DF__	Error maestro	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio

		2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código 3. Receptor de radio 4. Componente que ha almacenado el código
01-E0	Completar el registro de error Indicación	-
01-E1	Dispositivo de proceso de voz en caso de error	circuito de fuente de alimentación 1. Receptor de radio 2. El circuito de AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código 3. Receptor de radio 4. Componente que ha almacenado el código
01-E2	ON / OFF Indicación de error de parámetros	Radio receptor
01-E3	Registro de demanda de transmisión	-
01-E4	Marco múltiples incompleto	-

CD: reproductor

de CD

N._	La detección de artículos	Área problemas
62-10	Error Reproductor de CD mecánico	Radio receptor
62-11	CD de inserción y expulsión de error Receptor de radio	
62-12	CD de lectura anormal	Radio receptor
62-41	Disco equivocado	1. CD 2. Receptor de radio
62-42	El disco no se puede leer	1. CD 2. Receptor de radio
62-43	CD-ROM anormal	1. CD 2. Receptor de radio
62-44	CD anormal	Radio receptor
62-45	expulsar error	Radio receptor
62-46	Rayado disco / Invertida	1. CD

		2. Receptor de radio
62-47	Alta temperatura	Radio receptor
62-48	El exceso actual	Radio receptor
62-50	Bandeja de inserción / eyección de error	Radio receptor
62-51	Ascensor error	Radio receptor
62-52	pinza de error	Radio receptor

EN EL TABLERO DE CD: EN EL

TABLERO DE CD

N._	La detección de artículos	Área problemas
63-10	Error cambiador de CD mecánico	Radio receptor
63-11	CD de inserción y expulsión de error Receptor de radio	
63-12	CD de lectura anormal	Radio receptor
63-41	Disco equivocado	1. CD 2. Receptor de radio
63-42	El disco no se puede leer	1. CD 2. Receptor de radio
63-43	CD-ROM anormal	1. CD 2. Receptor de radio
63-44	CD anormal	Radio receptor
63-45	expulsar error	Radio receptor
63-46	Rayado disco / Invertida	1. CD 2. Receptor de radio
63-47	Alta temperatura	Radio receptor
63-48	El exceso actual	Radio receptor
63-50	Bandeja de inserción / eyección de error	Radio receptor
63-51	Ascensor error	Radio receptor
63-52	pinza de error	Radio receptor

DTC ERROR 01-21 ROM; ERROR DTC 01-22 RAM

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-21	Existe un mal funcionamiento en la memoria ROM.	Radio receptor
01-22	Existe un mal funcionamiento en la memoria RAM.	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **SUSTITUIR RADIORRECEPTOR**

SIGUIENTE: FIN

DTC 01-D5 AUSENCIA DE REGISTRO UNIDAD; DTC 01-D8 NO RESPUESTA PARA LA CONEXIÓN cheque; DTC 01-D9 modo de error; DTC 01-DA RESPUESTA CONTRA ON / OFF de comandos; DTC 01-DB ERROR modo de estado; DTC 01-DE ESCLAVO de RESET

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-D5 (1), (3)	Un dispositivo que el sub-código de muestra es (era) desconectado del sistema cuando se enciende el interruptor de encendido a la posición ON o ACC. La condición de comunicación con el dispositivo que muestra el código no se pueden obtener cuando el motor arranca.	• circuito de fuente de potencia del componente mostrado por el código de sub- • circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código • Componente mostrado por el código de sub-
01-D8 (2), (3)	El dispositivo indicado por el sub-código es (era) desconectado del sistema después de que el motor arranque. 01-D9	
(1), (3)	El dispositivo que había funcionado antes de que el motor parado es (era) desconectado del sistema cuando el interruptor del motor es (era) en la posición ON o ACC. 01-DA	
(3)	No hay respuesta se identifica al cambiar de modo. Sonar y la imagen no cambia por la operación del interruptor. 01-DB	
(1), (3)	Se ha detectado una doble alarma. 01-DE	
(3), (4)	Un dispositivo esclavo se ha desconectado después de que el motor comienza	

SUGERENCIA:

- (1) Incluso cuando el fallo no está presente, este código de problema puede ser almacenado en función del estado de la batería o tensión de arranque del motor.
- (2) Si el conector de alimentación se desconecta después de que el motor arranque, este código se almacena después de 180 segundos
- (3) Si el dispositivo se reporta como no existente durante la verificación, compruebe el circuito de fuente de alimentación y A circuito de LAN para el dispositivo.
- (4) Este código puede ser almacenada si se pone en marcha el motor y el interruptor de encendido se coloca al inicio posición de nuevo.

NOTA:

- **Antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de borrar los DTC de borrar los códigos almacenados, debido a las razones descritas en la sugerencia anterior. Entonces, la verificación de DTCs y solucionar problemas de acuerdo con la salida DTC.**
- **El receptor de radio es la unidad maestra.**
- **Asegúrese de borrar y volver a comprobar los DTC después de la inspección se completa confirmar que no hay DTC de salida.**

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Asegúrese de leer la descripción antes de realizar los siguientes procedimientos.**

1. **CHECK "RECEPTOR DE RADIO COMUNICACIÓN DE ERROR" EN DIAGRAMA DE FLUJO**

Referirse a **ERROR DE COMUNICACIÓN DE RADIO RECEPTOR** .

SIGUIENTE: FIN

DTC 01-D6 señor; DTC 01-D7 CONEXIÓN comprobación de errores

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-D6 (1)	Cuando se cumple una de las siguientes condiciones: • El dispositivo que almacena (almacenado) el código ha (HAD) ha desconectado cuando el interruptor de encendido está en la posición ACC u ON • El dispositivo maestro ha (había) ha desconectado cuando se almacena este código	• circuito de fuente de alimentación receptor de radio • circuito de fuente de alimentación del componente que se ha almacenado el código • circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código • Componente que se ha almacenado el código • Radio receptor
01-D7 (2)	Cuando se cumple una de las siguientes condiciones: • El dispositivo que almacena el código ha (había) ha desconectado después de que el motor arranque (iniciado) • El dispositivo maestro ha (HAD) ha desconectado cuando este código es (era) almacenado	

INSINUACIÓN:

- (1) Incluso cuando el fallo no está presente, este código de problema puede ser almacenado en función del estado de la batería o tensión de arranque del motor.
- (2) Cuando han transcurrido 210 segundos después de desconectar el conector de alimentación del maestro componente con el interruptor de encendido en la ACC o la posición ON, el código se almacena.

NOTA:

- **Antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de borrar los DTC de borrar los códigos almacenados, debido a las razones descritas en la sugerencia anterior. Entonces, la verificación de DTCs y solucionar problemas de acuerdo con la salida DTC.**
- **El receptor de radio es la unidad maestra.**
- **Asegúrese de borrar y volver a comprobar los DTC después de la inspección se completa confirmar que no hay DTC de salida.**

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Asegúrese de leer la descripción antes de realizar los siguientes procedimientos.**

1. **Comprobación de la radio RECEPTOR FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CIRCUITO**

Referirse a **CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA** . Si el circuito de fuente de alimentación

está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

2. **IDENTIFICAR componente que ha almacenado Esta CÓDIGO**

a. Entrar en el modo de diagnóstico.

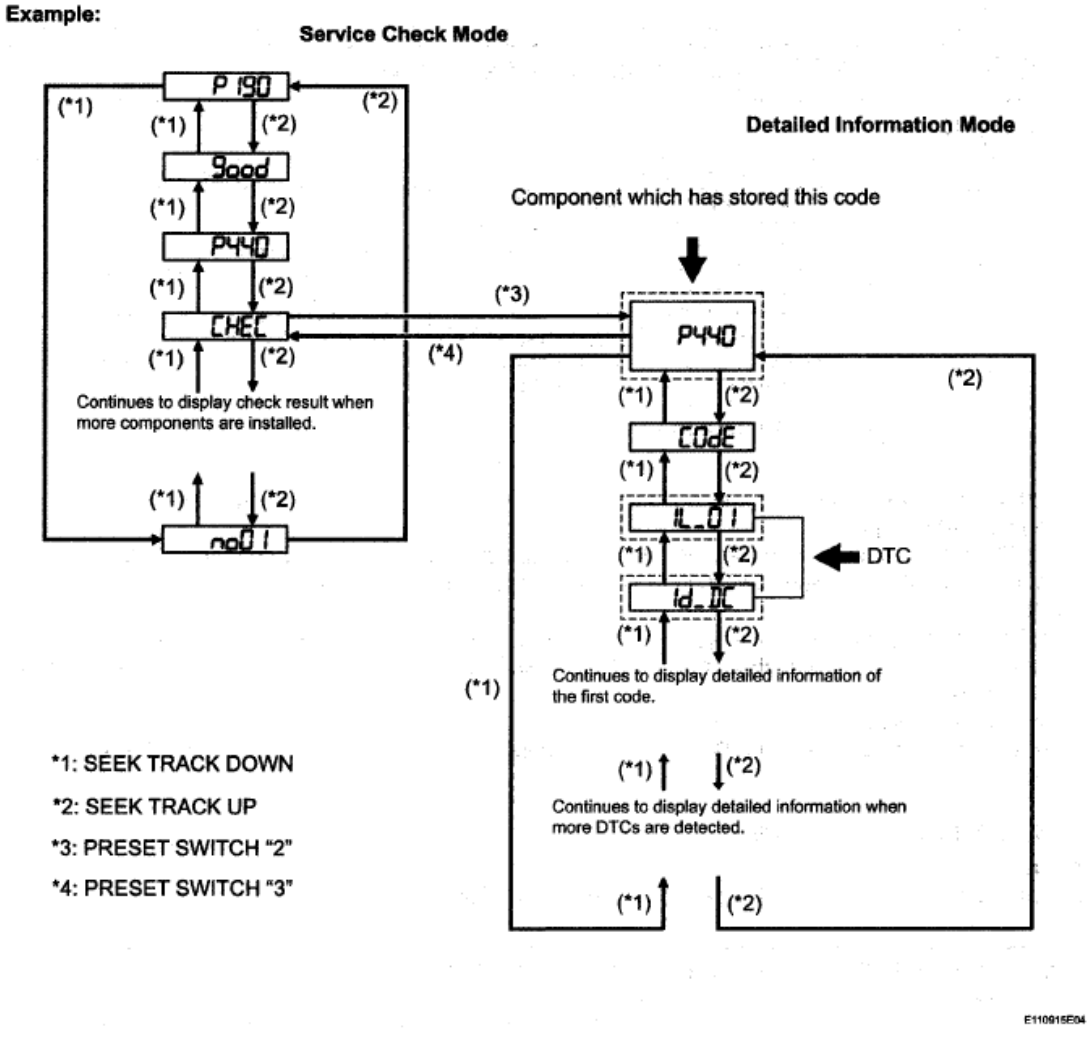


Fig. 19: Identificación de comprobación de servicio y modo la información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente que se ha almacenado el código.

Tabla de componentes: TABLA DE

COMPONENTE

Componente	Dirección física
amplificador componente estéreo	440

INSINUACIÓN:

- "440 (estéreo componente amplificador)" es el componente que se ha almacenado el código en el ejemplo mostrado en la ilustración.

- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

3. **COMPROBAR EL CIRCUITO DE FUENTE DE ALIMENTACIÓN componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO**

a. Inspeccionar el circuito de fuente de alimentación del componente que ha almacenado este código. Si el circuito de

fuente de alimentación está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

Tabla de componentes: TABLA DE

COMPONENTE

Componente	Proceder a
amplificador componente estéreo	**STEREO COMPONENTE amplificador de fuente CIRCUITO DE POTENCIA**

4. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

a. Desconectar el conector del receptor de radio.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RECEPTOR DE

RADIO resistencia

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

Wire Harness View:

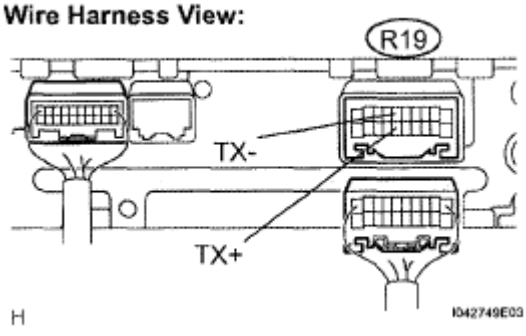


Fig. 20: Identificación R19 Radio Receptor Conector

. Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

5. VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el dispositivo con Almacena este CODE)

INSINUACIÓN:

Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Haciendo referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

1. Desconecte todos los conectores entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

2. Compruebe si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código.

OK: No hay circuito abierto o cortocircuito.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

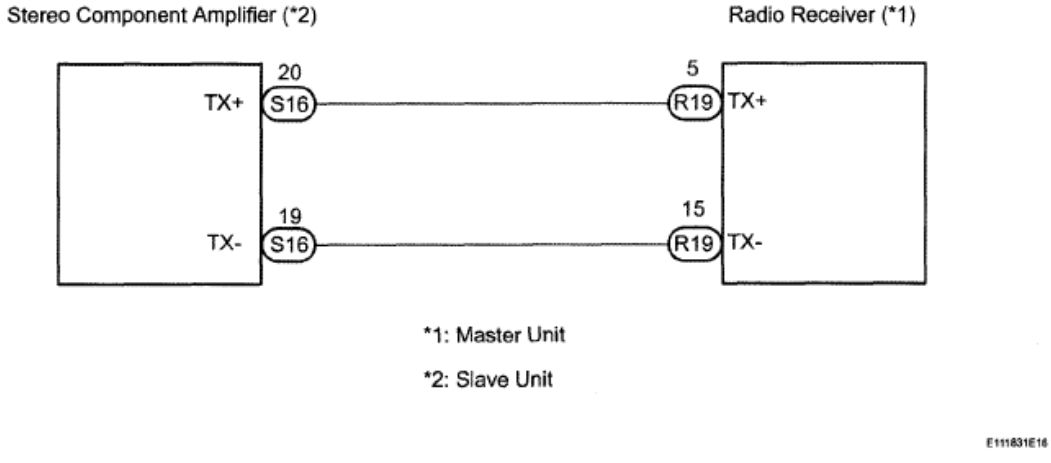


Fig. 21: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:.

REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR AL SIGUIENTE

PASO.

6. **SUSTITUIR componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO**

a. Sustituir el componente que se ha almacenado este código con una normal y comprobar si el mismo problema se produce de nuevo.

OK: El mismo problema no se produce. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

DTC 01-CC error de transmisión

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-CC (1)	La transmisión al componente mostrado por código sub falló (Detectar este DTC no siempre significa fallo real)	Si el mismo sub-código se registra en otros componentes, compruebe el haz de la fuente de alimentación y sistema de comunicación de todos los componentes se muestran con el código

INSINUACIÓN:

(1) Este código se puede almacenar si se arranca el motor, ocioso durante 60 segundos y luego se empezó de nuevo.

NOTA:

- **Antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de borrar los DTC de borrar los códigos almacenados, debido a las razones descritas en la sugerencia anterior. Entonces, la verificación de DTCs y solucionar problemas de acuerdo con la salida DTC.**
- **El receptor de radio es la unidad maestra.**
- **Asegúrese de borrar y volver a comprobar los DTC después de la inspección se completa confirmar que no hay DTC de salida.**

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Asegúrese de leer la descripción antes de realizar los siguientes procedimientos.**

1. **VERIFICAR QUE DTC DE OTROS COMPONENTES**

a. Compruebe si el componente mostrado por el sub-código se muestra en el resultado de la comprobación de los otros componentes.

1. Comprobar si "01-CC" se emite para los otros componentes.
2. Si "01-DC" es la salida de cualquier otro componente, compruebe si se muestra la misma dirección física.

SIGUIENTE PASO. N._

Resultado

RESULTADO DTC

Resultado	Proceder a
"01-CC" se emite y se visualiza la misma dirección física	UN
"01-CC" no se emite o no se visualiza la misma dirección física	segundo

INSINUACIÓN:

Para la lista de los componentes mostrados por sub-códigos, consulte la tabla en el paso 2.

SEGUNDO: Vaya al paso 4 A: IR AL

2. **IDENTIFICAR componente que ha almacenado Esta CÓDIGO**

a. Entrar en el modo de diagnóstico.

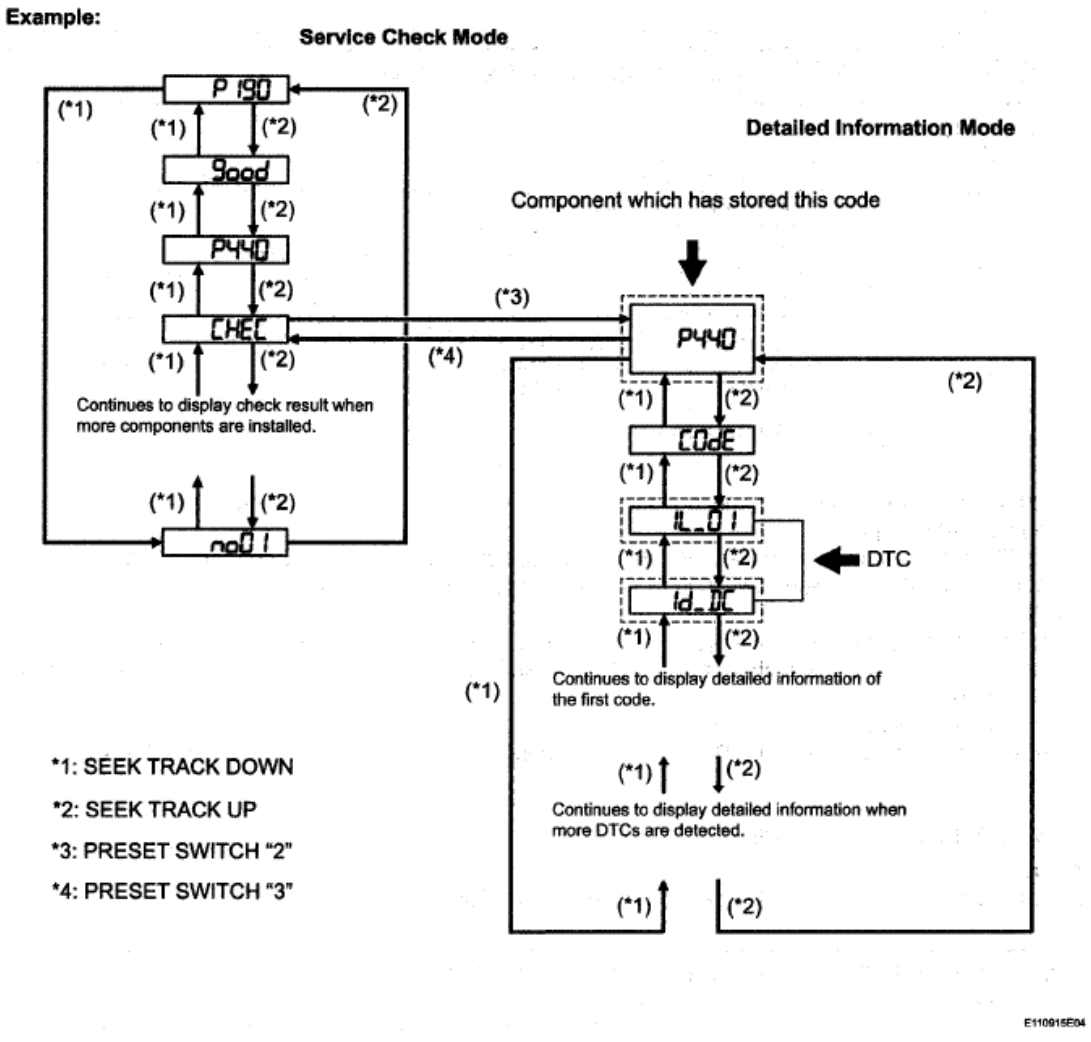


Fig. 22: Identificación de comprobación de servicio y modo la información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente que se ha almacenado el código.

Tabla de componentes: TABLA DE

COMPONENTE

Componente	Dirección física
amplificador componente estéreo	440
Radio receptor	190

INSINUACIÓN:

- "440 (estéreo componente amplificador)" es el componente que se ha almacenado el código en el ejemplo mostrado en la ilustración.
- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

3. **VERIFICACIÓN DE COMPONENTES QUE HA almacena este CÓDIGO**

a. Seleccione el componente que se ha almacenado el código.

Tabla de componentes:

Componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO

Componente	Proceder a
amplificador componente estéreo	**Componente estéreo AMPLIFICADOR DE COMUNICACIÓN DE ERRORES**
Radio receptor	**ERROR DE COMUNICACIÓN DE RADIO RECEPTOR**

SIGUIENTE: FIN

4. **DTC claro**

a. **Borrar los DTC** . INSINUACIÓN:

Si "01-CC" se emite para un solo componente, puede que esto no indica un mal funcionamiento.

5. **? Información de DTC**

a. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo código de problema se produce de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece.

NG: Vaya al paso 3 OK: FIN

DTC 01-DD REINICIALIZACIÓN; DTC 01-E1 VOZ DE PROCESAMIENTO DE DISPOSITIVO DE ERROR

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-DD	El dispositivo que debe ser el maestro se ha desconectado después del arranque del motor	• circuito de fuente de alimentación receptor de radio • circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código • Radio receptor

(1)		• Componente que se ha almacenado el código
	01-E1 (2)	Los registros de dispositivo AMP que la salida AMP no funciona incluso cuando el dispositivo de fuente opera

INSINUACIÓN:

(1) Este código puede ser almacenada si se pone en marcha el motor y el interruptor de encendido se coloca en la posición START de nuevo.

(2) Incluso cuando el fallo no está presente, este código de problema puede ser almacenado en función del estado de la batería o tensión de arranque del motor.

NOTA:

- **Antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de borrar los DTC de borrar los códigos almacenados, debido a las razones descritas en la sugerencia anterior. Entonces, la verificación de DTCs y solucionar problemas de acuerdo con la salida DTC.**
- **El receptor de radio es la unidad maestra.**
- **Asegúrese de borrar y volver a comprobar los DTC después de la inspección se completa confirmar que no hay DTC de salida.**

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Asegúrese de leer la descripción antes de realizar los siguientes procedimientos.**

1. **Comprobación de la radio RECEPTOR FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CIRCUITO**

   Referirse a **CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA** . Si el circuito de fuente de alimentación está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

2. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

   a. Desconectar el conector del receptor de radio.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RECEPTOR DE

RADIO resistencia

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

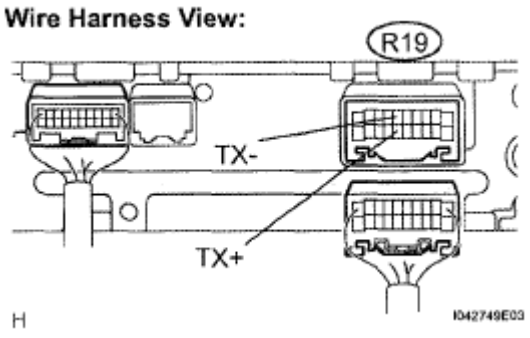


Fig. 23: Identificación R19 Radio Receptor Conector

. Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

3. **IDENTIFICAR componente que ha almacenado Esta CÓDIGO**

a. Entrar en el modo de diagnóstico.

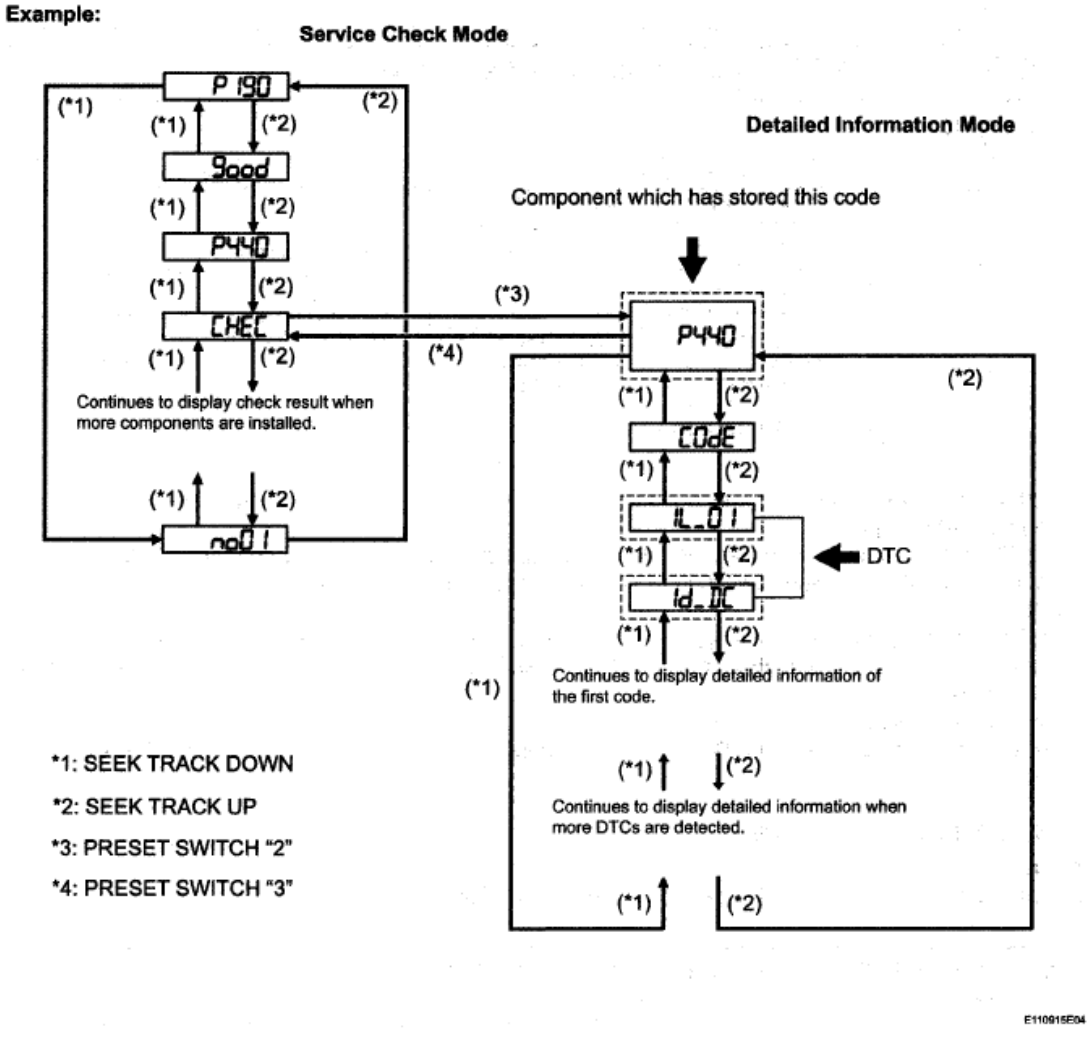


Fig. 24: Identificación de comprobación de servicio y modo la información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente que se ha almacenado el código.

Tabla de componentes:

Componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO

Componente	Dirección física
amplificador componente estéreo	440

INSINUACIÓN:

- "440 (estéreo componente amplificador)" es el componente que se ha almacenado el código en el ejemplo mostrado en la ilustración.

- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

4. VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el dispositivo con Almacena este CODE)

INSINUACIÓN:

Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Haciendo referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

1. Desconecte todos los conectores entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

2. Compruebe si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

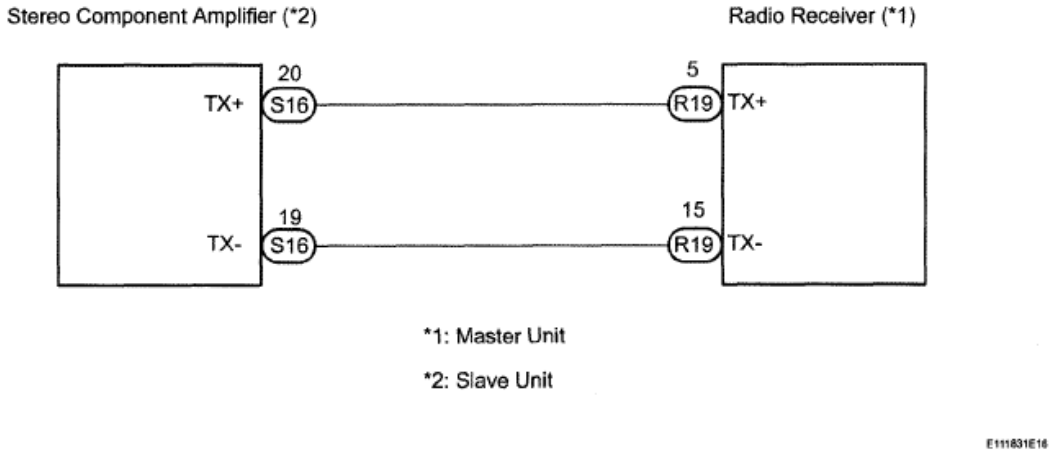


Fig. 25: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. No hay

circuito abierto o cortocircuito.

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: IR AL

SIGUIENTE PASO.

5. SUSTITUIR RADIORRECEPTOR

a. Sustituir el receptor de radio con una normal y comprobar si el mismo problema se produce de nuevo.

OK: El mismo problema no se produce.

NG: SUSTITUIR componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO OK: FIN

DTC 01-DF ERROR MAESTRO

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-DF (1)	El dispositivo con una pantalla de falla y el maestro se conecta al dispositivo de audio. Además, cuando se produce un error de comunicación entre sub-maestro (audio) y maestro, este código se almacena.	• circuito de fuente de alimentación receptor de radio • circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código • Radio receptor • Componente que se ha almacenado el código
INSINUACIÓN: (1) Cuando han transcurrido 210 segundos después de desconectar el conector de alimentación del maestro componente con el interruptor de encendido en la ACC o la posición ON, el código se almacena.		

NOTA:

- **Antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de borrar los DTC de borrar los códigos almacenados, debido a las razones descritas en la sugerencia anterior. Entonces, la verificación de DTCs y solucionar problemas de acuerdo con la salida DTC.**
- **El receptor de radio es la unidad maestra.**

DTC

- **Asegúrese de borrar y volver a comprobar los DTC después de la inspección se completa confirmar que no hay DTC de salida.**

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Asegúrese de leer la descripción antes de realizar los siguientes procedimientos.**

1. **Comprobación de la radio RECEPTOR FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CIRCUITO**

   Referirse a **CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA** . Si el circuito de fuente de alimentación

   está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

2. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

   a. Desconectar el conector del receptor de radio.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma Nº

RADIO RECEPTOR

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

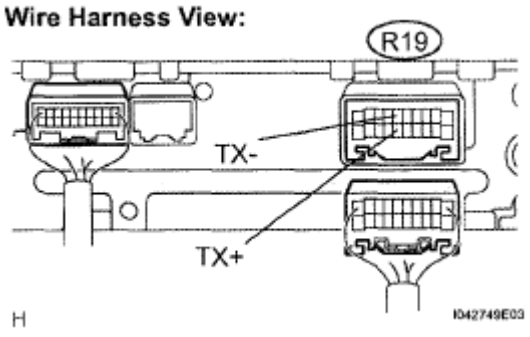


Fig. 26: Identificación R19 Radio Receptor Conector

. Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

3. **IDENTIFICAR componente que ha almacenado Esta CÓDIGO**

a. Entrar en el modo de diagnóstico.

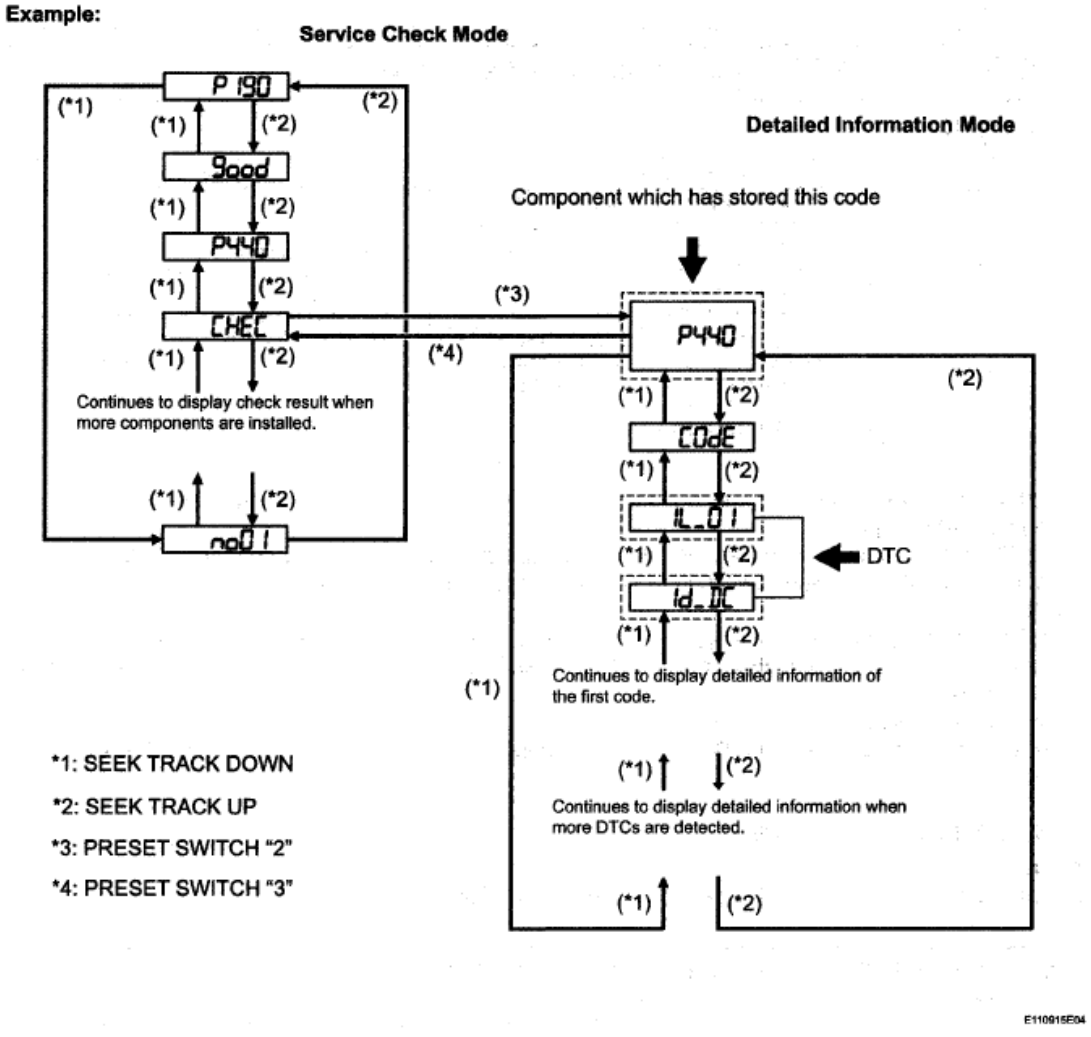


Fig. 27: Identificación de comprobación de servicio y modo la información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente que se ha almacenado el código.

Tabla de componentes:

Componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO

Componente	Dirección física
amplificador componente estéreo	440

INSINUACIÓN:

- "440 (estéreo componente amplificador)" es el componente que se ha almacenado el código en el ejemplo mostrado en la ilustración.

- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

4. VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el dispositivo con Almacena este CODE)

INSINUACIÓN:

Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Haciendo referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

1. Desconecte todos los conectores entre el receptor de radio y el componente que ha almacenado este código.

2. Compruebe si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente que se ha almacenado el código.

OK: No hay circuito abierto o cortocircuito.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

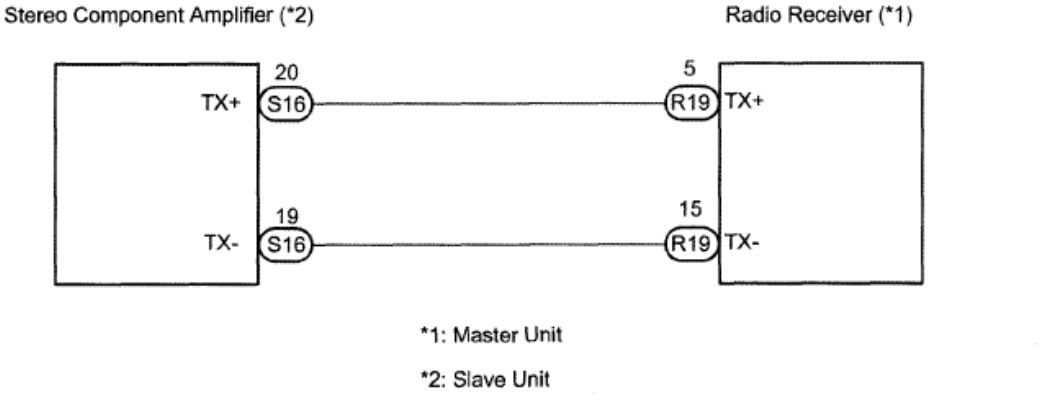


Fig. 28: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

5. SUSTITUIR RADIORRECEPTOR

a. Sustituir el receptor de radio con una normal y comprobar si el mismo problema se produce de nuevo.

OK: El mismo problema no se produce.

NG: SUSTITUIR componente que tiene almacenado ESTE CÓDIGO OK: FIN

DTC 01-E0 registro completo INDICACIÓN DE ERRORES; DTC 01-E3 TRANSMISIÓN DE REGISTRO DE LA DEMANDA; DTC 01-E4 MARCO MÚLTIPLE INCOMPLETA

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-E0 "Registro completo" señal desde el dispositivo maestro no se puede recibir.		-
01-E3 La señal de demanda de registro desde el dispositivo esclavo se emite. O el registro	señal de demanda de registro desde el dispositivo esclavo se emite. O el registro desde el dispositivo maestro sub-.	-
01-E4 La transmisión múltiple marco es incompleta.		-

INSINUACIÓN:

Incluso cuando el fallo no está presente, el código de un problema puede ser almacenado en función de la tensión de arranque estado de la batería o del motor.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC. Estos DTC no indican un mal funcionamiento.

END N._

DTC 01-E2 ON / OFF ERROR indicación de parámetros

DESCRIPCIÓN

ARTÍCULO DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
01-E2 El comando para el control ON / OFF desde el dispositivo maestro tiene un problema.		Radio receptor

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **SUSTITUIR RADIORRECEPTOR**

SIGUIENTE:

ERROR DTC 62-10 REPRODUCTOR DE CD mecánico; DTC inserción y expulsión de CD ERROR 62-11; DTC 62-12 CD de lectura anormal; ERROR DTC 63-10 DE CD mecánico; DTC inserción y expulsión de CD ERROR 63-11; DTC 63-12 CD de lectura anormal

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-10	Un error mecánico en el reproductor de CD se detecta mientras que el CD no está siendo insertado o expulsado.	Radio receptor
62-11	de inserción de CD o de expulsión se fallaron. 62-12	
leer discos	CD problema se produce.	
63-10	Un error mecánico en el cambiador de CD se detecta mientras que la CD no está siendo insertado o expulsado.	
63-11	de inserción de CD o de expulsión se fallaron. 63-12	
leer discos	CD problema se produce.	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **SUSTITUIR RADIORRECEPTOR**

SIGUIENTE: FIN

DTC 62-41 DISCO incorrecto; DTC 62-42 DISCO no se puede leer; DTC 63-41 DISCO incorrecto; DTC 63-42 DISCO no se puede leer

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-41	Se ha insertado un disco inadecuado.	• discos compactos • Radio receptor
62-42	El disco no se puede leer. 63-41	
	Se ha insertado un disco inadecuado. 63-42	
	El disco no se puede leer.	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **VERIFICACIÓN DE DISCO**

a. Compruebe que el disco no está deformado o agrietado.

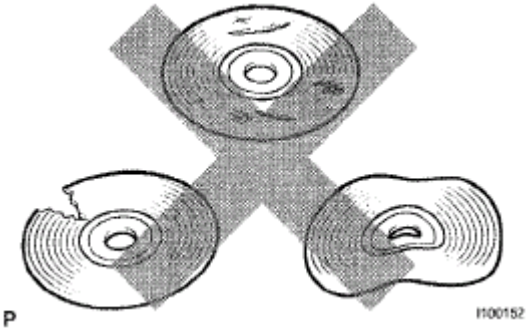


Fig. 29: Comprobación de disco Para deformada o agrietada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Sin deformación o grietas en el disco. NG: DISC CHANGE OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. disco limpio

a. limpieza de los discos

1. Si la suciedad está en la superficie del disco, limpie con un paño suave desde el interior hacia el exterior en una dirección radial.

NOTA: No utilice un limpiador de discos convencional o conservante anti-estática.

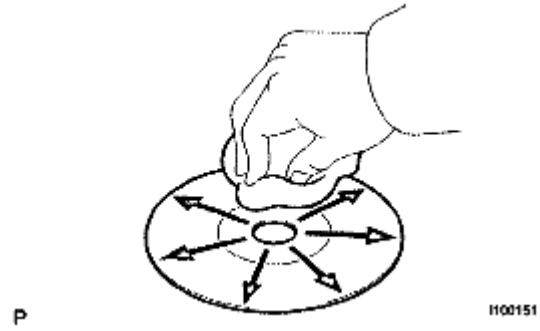


Fig. 30: Limpieza superficie del disco con un paño seco suave

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **DTC claro**

a. **Borrar los DTC** .

4. **? Información de DTC**

a. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece. OK:

FIN

NG: IR A PASO SIGUIENTE.

5. **Reemplace el disco**

a. Cambie el disco por otro y vuelva a comprobar.

1. Sustituir el disco con otro normal.
2. **Borrar los DTC** .
3. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

DTC 62-43 CD-ROM anormales; DTC 63-43 CD-ROM ANORMAL

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

DTC	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-43	el funcionamiento del CD-ROM es anormal	• discos compactos • Radio receptor
63-43	el funcionamiento del CD-ROM es anormal	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **Comprobar si un CD ADECUADO SE INSERTA**

a. Asegúrese de que el CD es un CD de audio y que no se deforma, defectuoso, manchado, con rebabas o cualquier otro defecto.

OK: Nº de CD normal

INSINUACIÓN:

- CDs o translúcidos en forma exclusiva y no se pueden reproducir.
- CDs con etiquetas de papel adhesivo no se debe jugar.
- CDs de audio comerciales se pueden reproducir.
- Para más detalles acerca de los CD se pueden reproducir, consulte el Manual del Usuario.

NG: DISC CHANGE OK: IR AL

SIGUIENTE PASO.

2. **SUSTITUIR CD**

a. Vuelva a colocar el CD con otro y vuelva a comprobar.

1. Vuelva a colocar el CD con otro normal.
2. **Borrar los DTC** .
3. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

DTC 62-44 CD ANORMAL; DTC 62-48 exceso de corriente; DTC 62-50 TRAY ERROR inserción / EYECCIÓN; DTC 63-44 CD ANORMAL; DTC 63-48 exceso de corriente; DTC 63-50 BANDEJA DE INSERCIÓN / Error de expulsión

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-44	error de funcionamiento en el mecanismo de CO	Radio receptor
62-48	El exceso de corriente está presente en el reproductor de CD	
62-50 Mal funcionamiento en el sistema de inserción / eyección 63-44		
	error de operación en el mecanismo de CD 63-48	
	El exceso de corriente está presente en el cambiador de CD	
63-50 Mal funcionamiento en el sistema de inserción / eyección		

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **DTC claro**

   a. **Borrar los DTC .**

2. **? Información de DTC**

   a. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo. INSINUACIÓN:

   Si los DTC se detectan con frecuencia, reemplace el receptor de radio.

   OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

   SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

DTC ERROR 62-45 EJECT; DTC 62-51 ERROR del ascensor; DTC ERROR 62-52 de fijación; DTC ERROR 63- 45 EJECT; DTC 63-51 ERROR del ascensor; ERROR DTC 63-52 PINZA

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-45 El disco	no puede ser expulsado.	Radio receptor
62-51 error mecánico	se produce durante el funcionamiento del ascensor. 62-52	
	Se produce un error en la abrazadera reproductor	
de CD. 63-45 revista	no puede ser expulsado.	
63-51 error mecánico	se produce durante el funcionamiento del ascensor. 63-52	
	Se produce un error en la abrazadera cambiador de CD.	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN N._

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **COMPROBAR RADIORRECEPTOR**

   a. Comprobar si un disco se puede cambiar, insertar o expulsar normalmente.

   OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

DTC 62-46 RASGUÑADO / DISC REVERSED; DTC 63-46 rayado / DISCO INVERTIDO

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-46 arañazos o suciedad se encuentra en la superficie del CD o CD se pone boca abajo.		• discos compactos
63-46 arañazos o suciedad se encuentra en la superficie del CD o CD se pone boca abajo.		• Radio receptor

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **COMPROBAR QUE CD se ha insertado correctamente**

   a. Compruebe si el CD está colocado al revés.

   OK: CD se ha insertado correctamente.

   NG: Reemplace el disco OK: IR A PASO

   SIGUIENTE PASO. N._
   SIGUIENTE.

2. **VERIFICACIÓN DE DISCO**

   a. Compruebe que el disco no está deformado o agrietado.



deformación o grietas en el disco. NG: DISC CHANGE OK: IR AL

Fig. 31: Comprobación de disco Para deformada o agrietada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Sin

3. **disco limpio**

a. limpieza de los discos

1. Si la suciedad está en la superficie del disco, limpie con un paño suave desde el interior hacia el exterior en una dirección radial.

NOTA: **No utilice un limpiador de discos convencional o conservante anti-estática.**

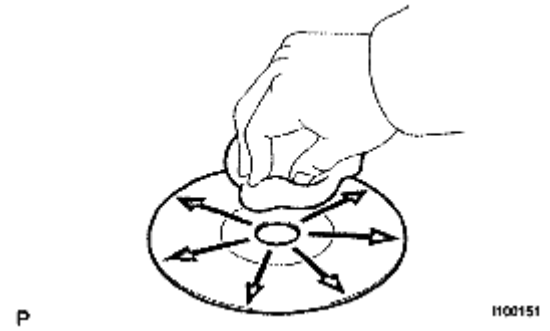


Fig. 32: Limpieza superficie del disco con un paño seco suave

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DTC claro**

a. **Borrar los DTC** .

5. **? Información de DTC**

a. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece. OK:

FIN

NG: IR A PASO SIGUIENTE.

6. **Reemplace el disco**

a. Cambie el disco por otro y vuelva a comprobar.

1. Sustituir el disco con otro normal.
2. **Borrar los DTC** .
3. Vuelva a comprobar los DTC y comprobar si el mismo problema ocurre de nuevo.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

DTC 62-47 alta temperatura; DTC 63-47 ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCIÓN

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
62-47	sensor detecta que la temperatura unidad de CD es alta. (Más de 80 ° C (176 ° F))	Radio receptor
63-47	sensor detecta que la temperatura unidad de CD es alta. (Más de 80 ° C (176 ° F))	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la inspección, borrar los DTC.

1. **COMPROBAR RADIORRECEPTOR**

a. Estacionar el vehículo en un lugar fresco.

segundo. Compruebe que la temperatura del receptor de radio se vuelve suficientemente baja, y arrancar el motor. Compruebe que el mal funcionamiento desaparece.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG: SUSTITUIR

RADIORRECEPTOR OK: FIN DE RUIDO SE PRODUCE

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONDICIONES DE RUIDO**

a. Comprobar en qué dirección el ruido proviene de (parte delantera izquierda o derecha, o la parte trasera izquierda o derecha).

1. Compruebe la dirección en la que el ruido viene.

OK: La ubicación de la fuente de ruido se puede determinar. NG: Vaya al

paso 3 OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. **VER PONENTES**

a. Compruebe las condiciones de instalación de las unidades de altavoces que se encuentran cerca de la fuente de ruido y que no hay grietas, rasguños, deformaciones u otros fallos.

Resultado

PONENTES

Condición	Proceder a
Un altavoz se instala correctamente	UN
objetos extraños en el altavoz	segundo
Un documento de cono del altavoz se rompe	do
Supera se encuentra	re

A: reinstalar SPEAKER B: REMOVER

objeto extraño C: REPLACE SPEAKER

D: vaya al paso NEXT.

3. **COMPROBAR condiciones de ruido**

a. Comprobar la condición de ruido.

INSINUACIÓN:

La radio tiene una función de prevención de ruido para reducir el ruido cuando se escucha la radio. Si se produce un ruido fuerte, comprobar si el suelo a la base de montaje de la antena y la unidad de prevención de ruido están instalados y conectados correctamente.

CONDICIONES DE RUIDO

Condiciones en las que se produce ruido	Fuente de ruido
El ruido aumenta cuando el pedal del acelerador es deprimido, pero se detiene cuando el motor está parado.	Generador
El ruido se produce durante el A / C o el funcionamiento del calentador.	El motor del soplador
El ruido se produce cuando el vehículo se acelera rápidamente en una carretera sin pavimentar o después del interruptor iginition se pone en ON.	Bomba de combustible
El ruido se produce cuando se presiona y suelta el conmutador de cuerno o cuando se pulsa y mantiene pulsado.	cuerno
El ruido se produce de forma síncrona con el parpadeo de la señal de giro.	Flasher
El ruido se produce durante el funcionamiento de la ventana de la lavadora.	Lavadora
El ruido se produce mientras el motor está en marcha, y continúa incluso después de que el motor está parado.	Temperatura de agua sensor
El ruido se produce durante el funcionamiento del limpiaparabrisas.	Limpiaparabrisas
El ruido se produce cuando se pisa el pedal de freno.	Deja de interruptor de la luz
Otros	Electricidad estática

INSINUACIÓN:

- En la columna izquierda de la tabla, busque la situación que coincide con la queja del cliente. Luego, en

la columna de la derecha, encontrar la parte que está causando el ruido. Compruebe el filtro de ruido o de la pieza.

- Para ahorrar tiempo y evitar un diagnóstico erróneo, primero asegúrese de que el ruido no viene del exterior del vehículo.
- El ruido debe ser retirado con el fin de sonoridad descendente.
- Ajuste de la radio a una frecuencia en la que se recibe ninguna señal puede hacer que el reconocimiento del problema del ruido más fácil.

OK: La fuente de ruido se puede determinar. NG: REPARACIÓN

O SUSTITUIR ruido en la fuente

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

Calidad de sonido es malo en todos los modos

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **AJUSTE DE LA CALIDAD DE SONIDO**
   a. Ajustar la calidad del sonido.
      1. Hacer funcionar el receptor de radio para ajustar la calidad del sonido.

OK: Mal funcionamiento desaparece. OK:

SISTEMA ES BIEN MAL: IR AL SIGUIENTE

PASO.

2. **CONTROL TIPO DE VEHÍCULO**
   a. Elegir el tipo de ser inspeccionado.

TIPO DE VEHICULO

Tipo	Proceder a
Independiente Tipo Amplificador	UN
Incorporado Tipo de Amplificador	segundo

B, reemplace RECEPTOR DE RADIO A: IR A

PASO SIGUIENTE.

3. **SUSTITUIR STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**
   a. Reemplace el amplificador estéreo componente y vuelva a comprobar.

OK: Mal funcionamiento desaparece. OK: el

sistema está OK

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR

Calidad de sonido es malo sólo cuando se reproduce CD (volumen es demasiado bajo)

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **SUSTITUIR CD**

   a. Vuelva a colocar el CD con otro y vuelva a verificar.

      1. Compruebe si el problema se repite utilizando otro CD.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

CD no se puede expulsar

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Comprobación de la operación**

   a. Pulse el interruptor de CD EJECT del receptor de radio durante 2 segundos o más y comprobar que el CD es expulsado.

OK: CD es expulsado.

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR A

PASO SIGUIENTE.

2. **SUSTITUIR CD**

   a. Inserte otro CD y comprobar si se expulsa.

OK: CD es expulsado.

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

CD no se puede insertar / jugado o CD es expulsado después de la inserción DERECHO

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Comprobar si un CD ADECUADO SE INSERTA**

a. Asegúrese de que el CD es un CD de audio, y que no se deforma, defectuoso, manchado, con rebabas o cualquier otro defecto.

OK: Largo CD.

INSINUACIÓN:

- CDs o translúcidos en forma exclusiva y no se pueden reproducir.
- CDs con etiquetas de papel adhesivo no se debe jugar.
- Para más detalles acerca de los CD se pueden reproducir, consulte el Manual del Usuario.

NG: DISC CHANGE OK: IR AL

SIGUIENTE PASO.

2. **COMPROBAR QUE CD se ha insertado correctamente**

a. Compruebe si el CD está colocado al revés.

OK: CD se ha insertado

correctamente. NG: SET CD BIEN OK:

IR A PASO SIGUIENTE.

3. **CD de limpieza**

a. Limpiar el disco frotándolo con un paño suave desde el interior hacia el exterior en una dirección radial.

segundo. Compruebe que el mal funcionamiento desaparece.

OK: Mal funcionamiento desaparece.

NOTA: No utilice un limpiador de discos convencional o conservante antiestático.

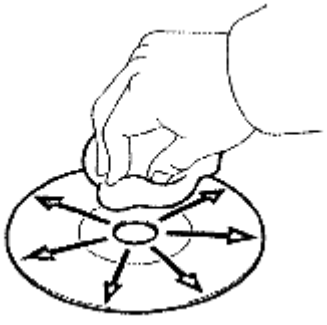


Fig. 33: Limpieza superficie del disco con un paño seco suave

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. Vaya

al paso 4 OK: FIN

4. **SUSTITUIR CD**

a. Vuelva a colocar el CD con una normal y compruebe que el mal funcionamiento desaparece.

OK: Mal funcionamiento desaparece. NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: salta FIN DE

SONIDOS CD

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR CD**

a. Compruebe el CD.

OK: El CD está limpio.

INSINUACIÓN:

Si la suciedad está en la superficie del CD, límpielo con un paño suave desde el interior hacia el exterior en una dirección radial.

NOTA: No utilice un limpiador de discos convencional o conservante antiestático.

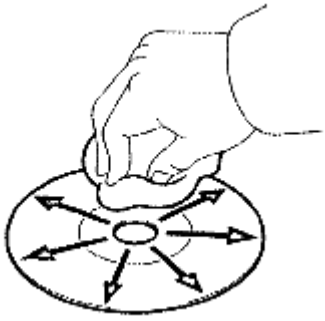


Fig. 34: Limpieza superficie del disco con un paño seco suave

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. Limpie el

CD

OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. **COMPROBAR CD**

a. Compruebe que el CD no está deformado o agrietado.

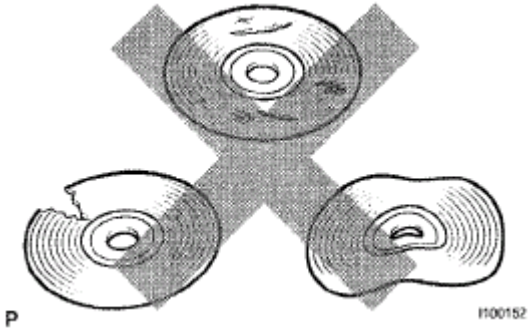


Fig. 35: Comprobación de disco Para deformada o agrietada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Sin deformación o grietas en el CD. NG: SUSTITUIR CD OK: Ir al siguiente paso.

3. CAMBIO CD

a. Comprobar el uso de otro CD.

1. Compruebe si el problema se repite utilizando otro CD.

OK: El problema no se produce. OK:

FIN

NG: IR A PASO SIGUIENTE.

4. **COMPROBAR RADIORRECEPTOR**

a. Compruebe el estado de la instalación receptor de radio.

1. Compruebe que el receptor de radio está instalado correctamente.

OK: Receptor de radio está correctamente instalado. NG:

REINSTALE RADIORRECEPTOR BIEN OK: Cambiar el receptor RADIO

EMISIÓN DE RADIO NO PUEDE SER RECIBIDA O MALA RECEPCIÓN

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR RADIORRECEPTOR**

a. Controlar la función de búsqueda automática de emisoras de radio.

1. Mueva el vehículo a un lugar donde la recepción de ondas de radio es posible.

2. Controlar la función de búsqueda automática de emisoras de la radio mediante la activación de la misma.

OK: La función de búsqueda automática de emisoras de la radio funciona correctamente. OK:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR NG: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. Control opcional COMPONENTES

a. Compruebe componentes opcionales (película sol-sombra, antena de teléfono, etc.).

1. Comprobar si los componentes opcionales, tales como películas o sombrilla antena de teléfono que pueden disminuir la capacidad de recepción, se instalan.

OK: se instalan componentes opcionales.

NOTA: **No retirar los componentes opcionales instalados por el cliente sin su consentimiento.**

OK: quitar componentes opcional (consulte la Notificación anterior) NG: IR AL

SIGUIENTE PASO.

3. **COMPROBAR RADIORRECEPTOR**

a. Preparación para la verificación

1. Retire el enchufe de la antena del receptor de radio.

segundo. Compruebe el ruido

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ACC con el conector receptor de radio conectada.

2. Encienda la radio y poner en modo AM.

3. Coloque un destornillador, alambre delgado, u otro objeto metálico en la toma de antena del receptor de radio y comprobar que el ruido puede ser escuchado por el altavoz.

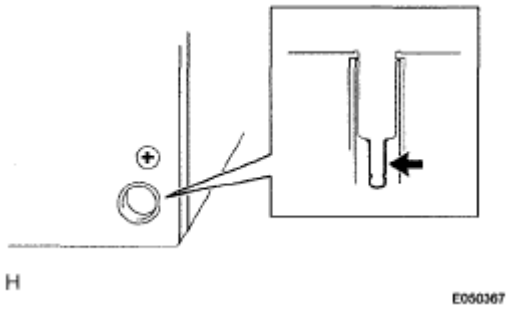


Fig. 36: Comprobación de receptor de radio

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC OK:. Se producen

ruidos.

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR A

PASO SIGUIENTE.

4. **VERIFICACIÓN DE TECHO DE ANTENA**

a. Compruebe que la antena está instalada de forma segura.

OK: La antena está correctamente instalado. NG: comprobar y

sustituir TECHO DE ANTENA OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

5. **COMPROBAR CABLE DE ANTENA**

a. Retire el enchufe de la antena del receptor de radio y una antena.

segundo. Medir la resistencia entre el receptor conductor y radio interno del cable de antena para comprobar si hay un circuito abierto en el cable de antena.

resistencia estándar: por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia entre el conductor y el cuerpo interior de tierra del cable de antena para comprobar si hay un cortocircuito en el cable de antena.

la resistencia de serie: 10 kohmios o más MAL:

cambie la antena CABLE OK: vaya al paso

SIGUIENTE.

6. **SUSTITUIR amplificador de antena**

a. Vuelva a colocar la antena amplificador y compruebe si las emisiones de radio se pueden recibir normalmente.

OK: Los programas de radio se pueden recibir. OK: FIN

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR

ILUMINACIÓN DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

La alimentación se suministra a la iluminación del panel receptor de radio cuando el interruptor de control de la luz se encuentra en la posición de la cola o la cabeza.

La intensidad de la iluminación del panel receptor de radio se puede ajustar por el reostato de control de luz.

DIAGRAMA DE CABLEADO

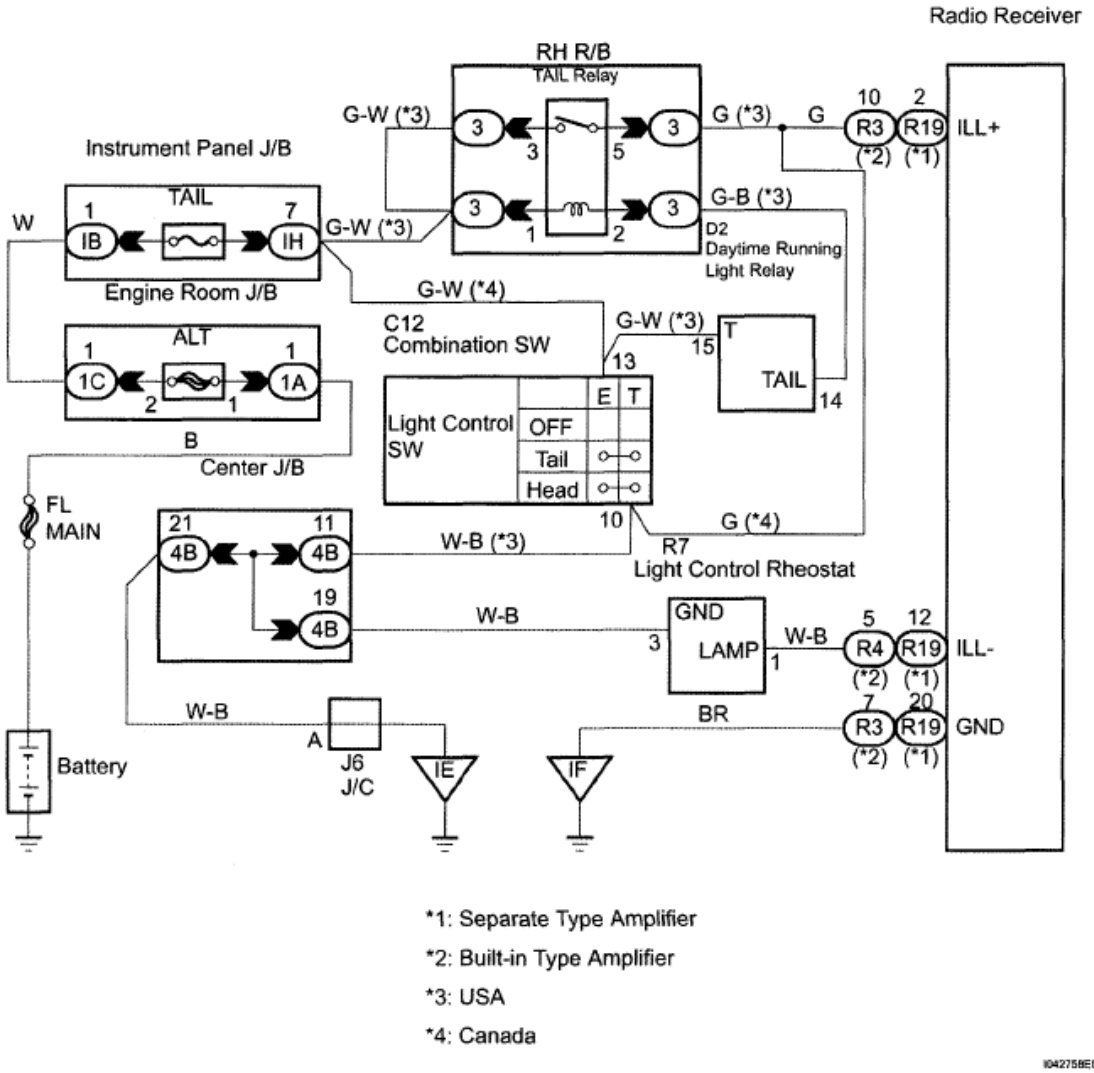


Fig. 37: Diagrama de cableado de iluminación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CHEQUEO DEL SISTEMA**

a. Coloque el interruptor de control de la luz de la cola o posición de la cabeza. Compruebe si otras pantallas o indicadores como el indicador del interruptor A / C se encienden.

OK: Otras pantallas o indicadores se encienden. NG: IR SISTEMA DE ILUMINACIÓN

OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (RH R / B - RADIO RECEPTOR)**

a. Desconectar el conector R19 o R3 receptor de radio.

segundo. Medir la tensión de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

voltaje estándar

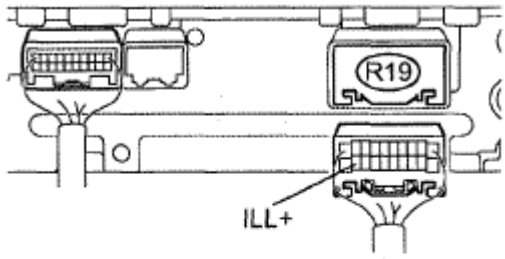
RH R / B - RECEPTOR RADIO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
ILL + (R19-2) - Masa de la carrocería ((1))	interruptor de control de luz de la cola	10 a 14 V
ILL + (R3-10) - Masa de la carrocería ((2))	interruptor de control de luz de la cola	10 a 14 V

(1) Independiente Tipo Amplificador

(2) Incorporado Tipo de Amplificador

Wire Harness View (Separate Type Amplifier):



Wire Harness View (Built-in Type Amplifier):

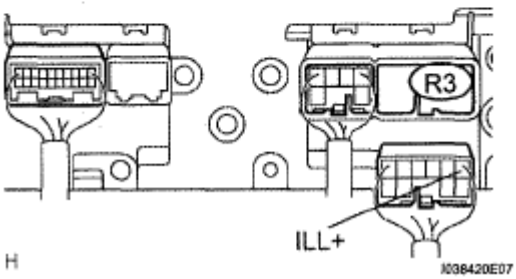


Fig. 38: Identificación de Radio Receptor R19 O R3 Conector
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (RADIO RECEPTOR - RH R / B (EE.UU.) o su combinación SW (CANADA)) OK: vaya al paso NEXT.

3. **COMPROBAR Instalación y conector (receptor - el control de la luz REÓSTATO)**

a. Desconectar el receptor de radio R19 o R4 conector y control de la luz conector reóstato R7.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo. Estándar:

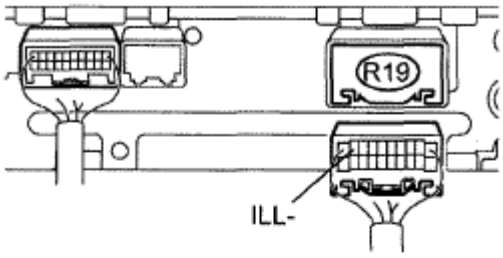
resistencia a la norma

RECEPTOR DE RADIO - LUZ control de luminosidad

Conexión del probador	Condición especificada
MALOS (R19-12) - ILL + (R7-1) ((1))	Por debajo de 1 ohm
MALOS (R19-12) - Masa de la carrocería ((1))	10 kohmios o más tratos (R4-5)
- ILL + (R7-1) ((2))	Por debajo de 1 ohm
MALOS (R4-5) - Masa de la carrocería ((2))	10 kohmios o más altas
(1) Independiente Tipo Amplificador (2) Incorporado Tipo de Amplificador	

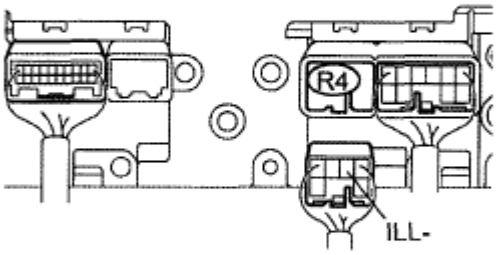
Radio Receiver

Wire Harness View (Separate Type Amplifier):



Radio Receiver

Wire Harness View (Built-in Type Amplifier):



Light Control Rheostat Wire Harness View:

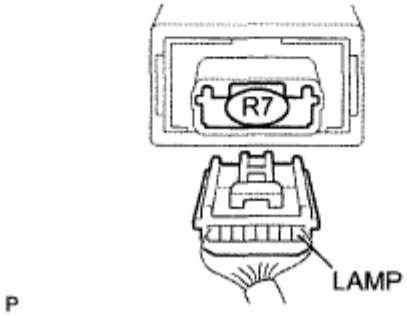


Fig. 39: Identificación de Radio Receptor R19 o R4 conector y Control de luz reostatos R7 conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

ALTAVOZ DEL CIRCUITO

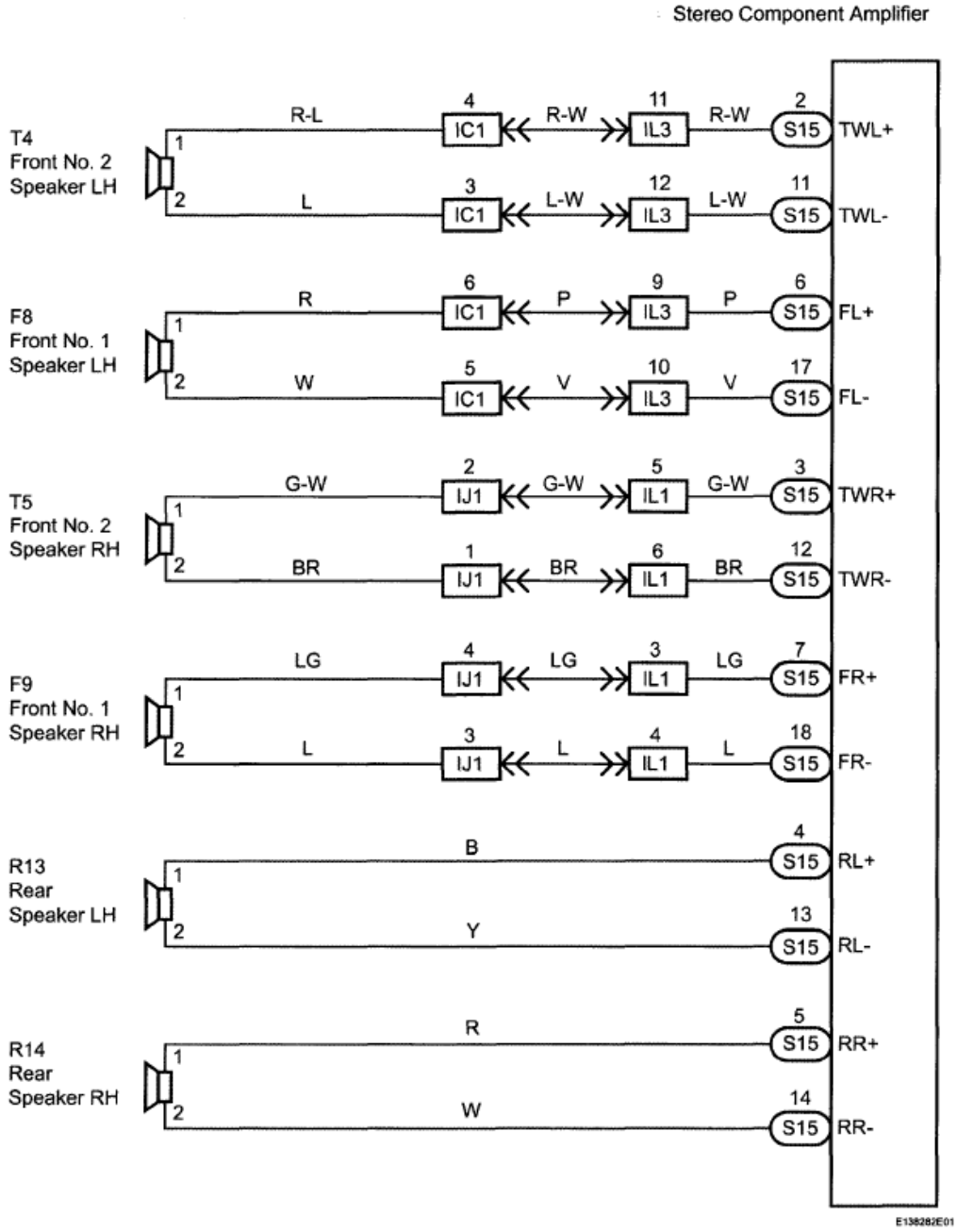
DESCRIPCIÓN

La señal de sonido que ha sido amplificada por el amplificador estéreo o componente receptor de radio (amplificador incorporado) se envía a los altavoces del amplificador estéreo o componente receptor de radio a través de este circuito. Si hay un corto en este circuito, el amplificador componente estéreo lo detecta y detiene salida a los altavoces. Por lo tanto el sonido no puede ser

oído por los altavoces, incluso si no hay un mal funcionamiento en el amplificador componente estéreo o altavoces.

DIAGRAMA DE CABLEADO

Separate Type Amplifier:



N

Fig. 40: Diagrama de cableado de altavoces (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Built-in Type Amplifier:

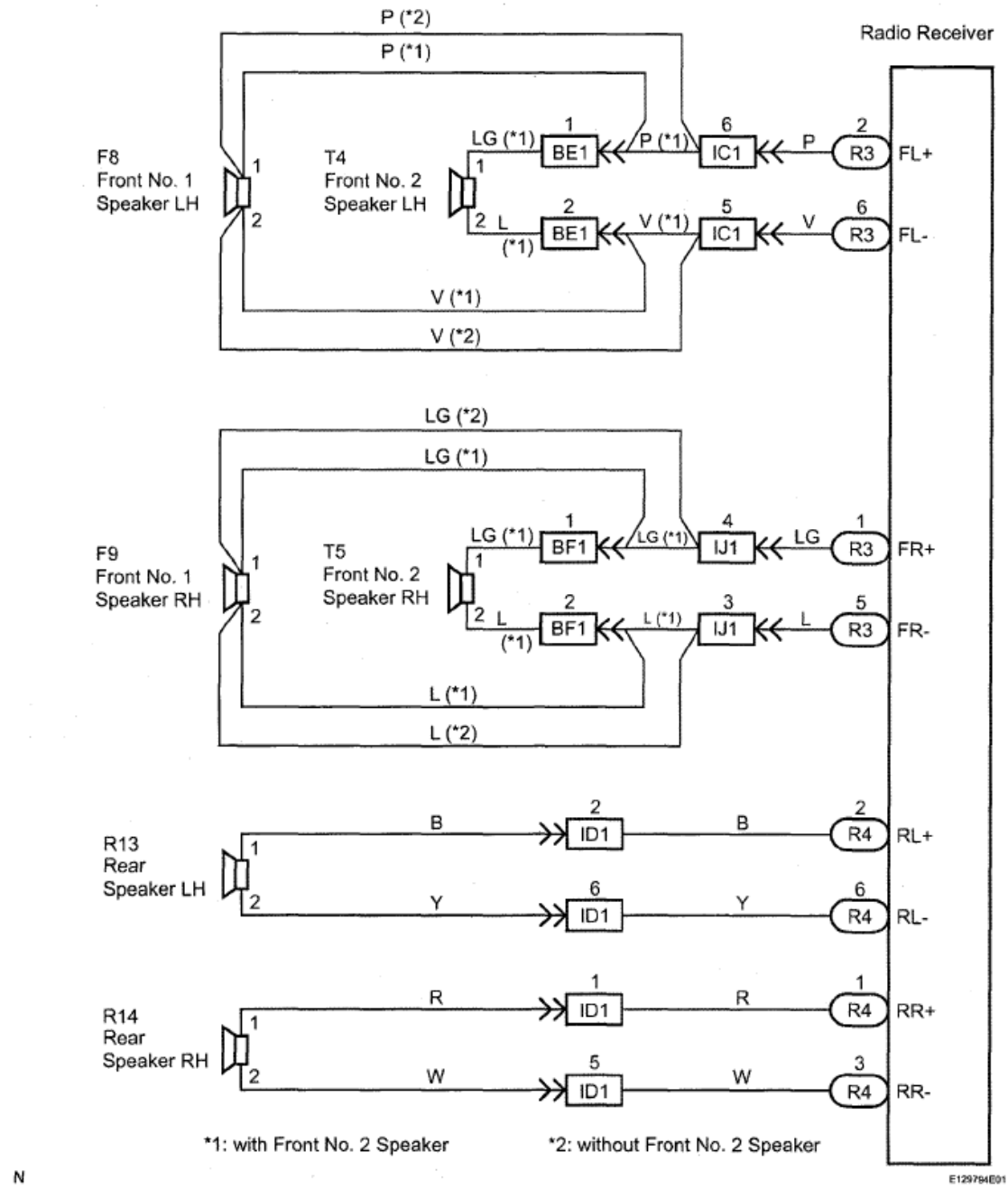


Fig. 41: Esquema de conexiones del altavoz (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector**

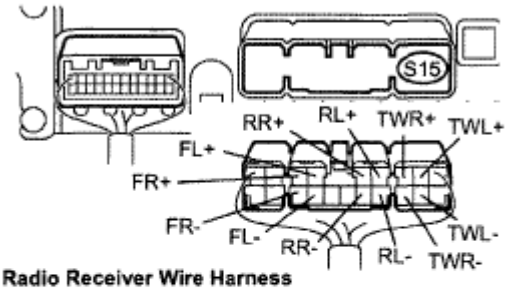
   a. amplificador de tipo separado:

Desconectar los conectores que se muestran en la ilustración de la izquierda a partir del componente amplificador y los altavoces estéreo.

segundo. Amplificador incorporado Tipo:

Desconectar los conectores que se muestran en la ilustración de la izquierda desde el receptor de radio y los altavoces.

Stereo Component Amplifier Wire Harness View (Separate Type Amplifier):



Radio Receiver Wire Harness View (Built-in Type Amplifier):

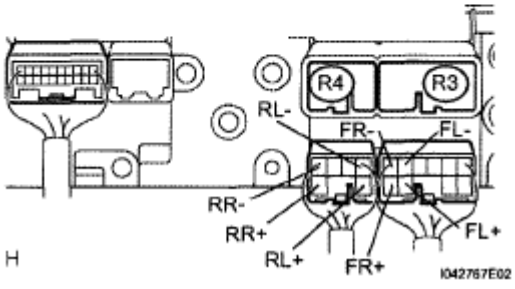


Fig. 42: La desconexión de los conectores del amplificador y altavoces estéreo de componentes

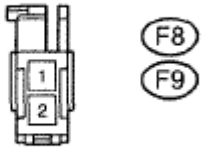
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. amplificador de tipo separado:

Medir la resistencia entre cada altavoz y el amplificador componente estéreo para comprobar si hay un circuito abierto en el mazo de cables.

resistencia estándar: por debajo de 1 ohm

Front No. 1 Speaker Connector Front View:



I038233E08

Fig. 43: Identificación de terminales de conector frontal No.1 altavoz

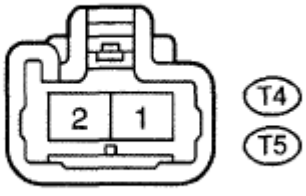
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Amplificador incorporado Tipo:

Medir la resistencia entre cada altavoz y el receptor de radio para comprobar si hay un circuito abierto en el mazo de cables.

resistencia estándar: por debajo de 1 ohm

Front No. 2 Speaker
Connector Front View:



P I042762E04

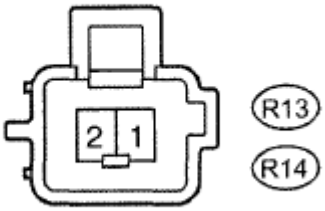
Fig. 44: Identificación de terminales de conector frontal No.2 altavoz

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Medir la resistencia entre cada altavoz y masa de la carrocería para comprobar si hay un cortocircuito en el mazo de cables.

resistencia estándar: 10 kohmios o más altas

Rear Speaker Connector Front View:



P I042761E03

Fig. 45: Identificación de terminales del conector del altavoz trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. **CONTROLAR EL FRENTE NO. 1 altavoz**

a. comprobación de la resistencia

1. Medir la resistencia entre los terminales del altavoz.

resistencia estándar:

Independiente Tipo Amplificador: 2,3 a 2,9 ohmios tipo

incorporado Amplificador: 03.04 a 04.06 ohmios NG:

SUSTITUIR FRENTE NO. 1 altavoz OK: IR AL SIGUIENTE

PASO.

3. **CONTROLAR EL FRENTE NO. 2 Altavoz**

a. Compruebe que el mal funcionamiento desaparece cuando se instala otro orador en buenas condiciones.

OK: Mal funcionamiento desaparece.

INSINUACIÓN:

- Conectar todos los conectores a los altavoces.
- Cuando hay una posibilidad de que sea correcta o altavoz delantero izquierdo es detective, inspeccionar intercambiando la derecha y la izquierda.

BIEN Cambiar FRENTE NO. 2 Altavoz NG: IR AL

SIGUIENTE PASO.

4. **CONTROLAR EL ALTAVOZ TRASERO**

a. comprobación de la resistencia.

1. Medir la resistencia entre los terminales del altavoz.

resistencia estándar:

Independiente Tipo de amplificador: 1,75 a 2,75 ohmios tipo

incorporado Amplificador:

5,1 a 6,9 ohmios

NG: SUSTITUIR ALTAVOZ TRASERO

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

CIRCUITO DE LA SEÑAL DE SONIDO entre la radio receptor y el componente estéreo

AMPLIFICADOR

DESCRIPCIÓN

El receptor de radio envía una señal de sonido al amplificador componente estéreo a través de este circuito. La señal de sonido que se ha enviado es amplificada por el amplificador de componentes estéreo, y luego se envía a los altavoces.

Si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito, el sonido no se escucha por los altavoces, incluso si no hay un mal funcionamiento en el amplificador componente estéreo o altavoces.

DIAGRAMA DE CABLEADO

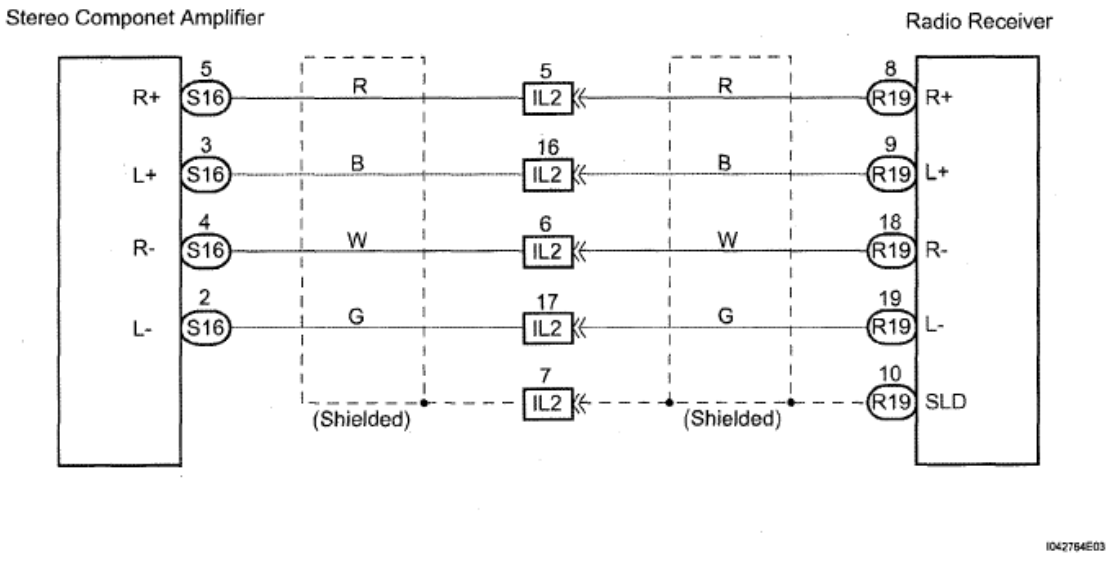


Fig. 46: Receptor de radio estéreo y componentes Amplificador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el componente estéreo AMPLIFICADOR)**

   a. Desconecte el receptor de radio conector conector R19 y S16 amplificador componente estéreo.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

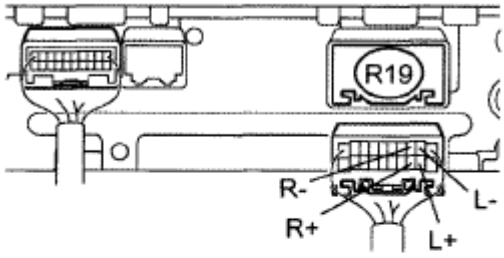
resistencia a la norma

RECEPTOR DE RADIO - STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE

Condición del probador de conexión especificado	
L + (S16-3) - L + (R19-9)	Por debajo de 1 ohm
L- (S16-2) - L- (R19-19)	Por debajo de 1 ohm

R + (S16-5) - R + (R19-8)	Por debajo de 1 ohm
R- (S16-4) - R- (R19-18)	Por debajo de 1 ohm
L + (S16-3) - Masa de la carrocería 10 kohmios o superior L- (S16-2) -	
Masa de la carrocería 10 kohmios o más R + (S16-5) - Masa de la	
carrocería 10 kohmios o mayor R- (S16-4) - Masa de la carrocería 10	
kohmios o más altas	

Radio Receiver Wire Harness View:



Stereo Component Amplifier Wire Harness View:

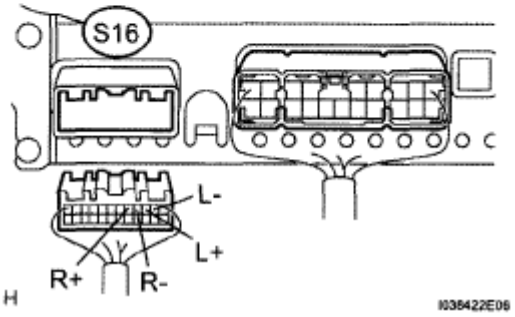


Fig. 47: Identificación del receptor de radio R19 conector estéreo y conector de componentes Amplificador S16

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

MUTE CIRCUITO DE LA SEÑAL ENTRE EL RECEPTOR DE RADIO Y AMPLIFICADOR STEREO COMPONENTE

DESCRIPCIÓN

Este circuito envía una señal al amplificador componente estéreo para silenciar el ruido. Debido a eso, el ruido producido por el cambio de la fuente de sonido cesa.

Si hay un abierto en el circuito, el ruido puede ser escuchado desde el altavoz cuando se cambia la fuente de sonido. Si hay un cortocircuito en el circuito, a pesar de que el amplificador componente estéreo es normal, no hay sonido o sólo es extremadamente pequeña

sonido puede ser producida.

DIAGRAMA DE CABLEADO

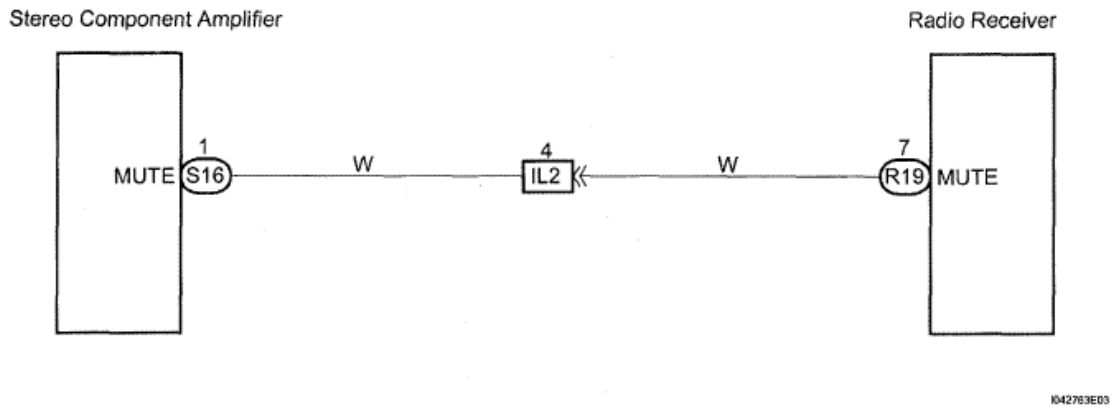


Fig. 48: Receptor de radio estéreo y de componentes Diagrama de cableado del amplificador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL COMPONENTE AMPLIFICADOR STEREO**

a. Mida el voltaje de acuerdo con el valor en la tabla a continuación.

voltaje estándar

STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE

Conexión del probador	Condición	Especificación
MUTE (S16-1) - Cuerpo suelo	Girar el interruptor de encendido en la posición ACC, sistema de audio es jugando -> cambiar	Por encima de 3,5 V -> Golpe 1 V

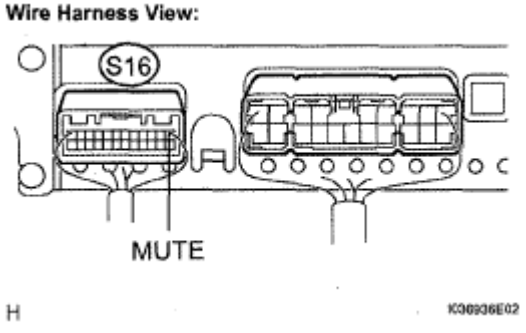


Fig. 49: Identificación de los terminales del conector S16

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. Vaya al

paso 2

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

2. VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el componente estéreo

AMPLIFICADOR)

a. Desconecte el receptor de radio conector conector R19 y S16 amplificador componente estéreo.

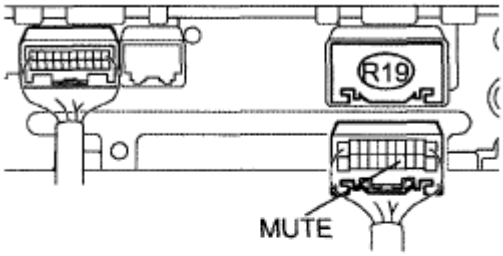
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

resistencia a la norma

RECEPTOR DE RADIO - STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE

Conexión del probador	Condition especificado	
MUTE (R19-7) - MUTE (S16-1)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
MUTE (R19-7) - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

Radio Receiver Wire Harness View:



Stereo Component Amplifier Wire Harness View:

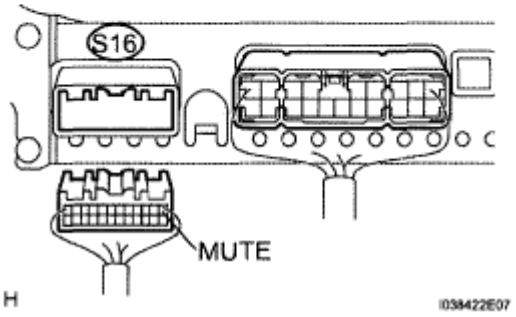


Fig. 50: Identificación del receptor de radio R19 conector estéreo y conector de componentes Amplificador S16

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

3. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

a. Vuelva a conectar el conector estéreo de componente amplificador.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor en la tabla a continuación.

voltaje estándar

RADIORRECEPTOR

Conexión del probador	Condición	Especificación
MUTE (R19-7) - Masa de la carrocería Girar el	interruptor de encendido en la posición ACC	Por encima de 3,5 V

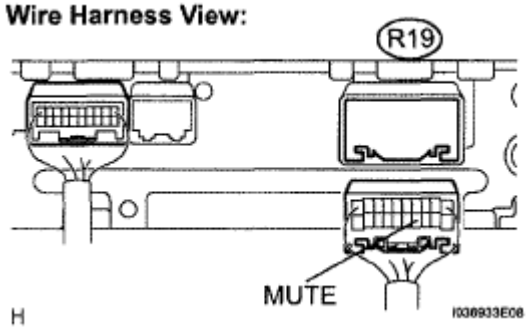


Fig. 51: Identificación de los terminales del conector R19

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:.

REEMPLAZAR STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE OK: SUSTITUIR

RADIORRECEPTOR AVC-LAN CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

Cada unidad del sistema de audio conectado a la AVC-LAN (bus de comunicación) transfiere la señal de cada conmutador por la comunicación.

Cuando un corto a + B o el cortocircuito a tierra se produce en este AVC-LAN, el sistema de audio no funcionará normalmente como se interrumpe la comunicación.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

a. Desconectar el conector del receptor de radio.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RECEPTOR DE

RADIO resistencia

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		

TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

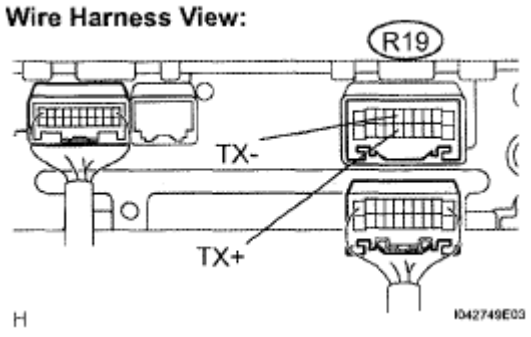


Fig. 52: Identificación R19 Radio Receptor Conector
. Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

2. VERIFICACIÓN Instalación y conector

INSINUACIÓN:

Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Con referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar todos los circuitos AVC-LAN.

1. Desconecte todos los conectores en todos los circuitos AVC-LAN.
2. Compruebe si hay un circuito abierto o cortocircuito en todos los circuitos AVC-LAN.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

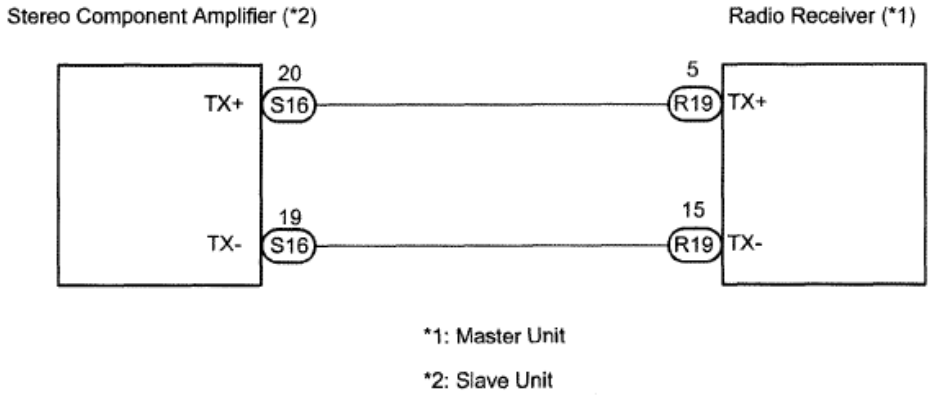


Fig. 53: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. No hay

circuito abierto o cortocircuito.

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: continúe con el siguiente circuito

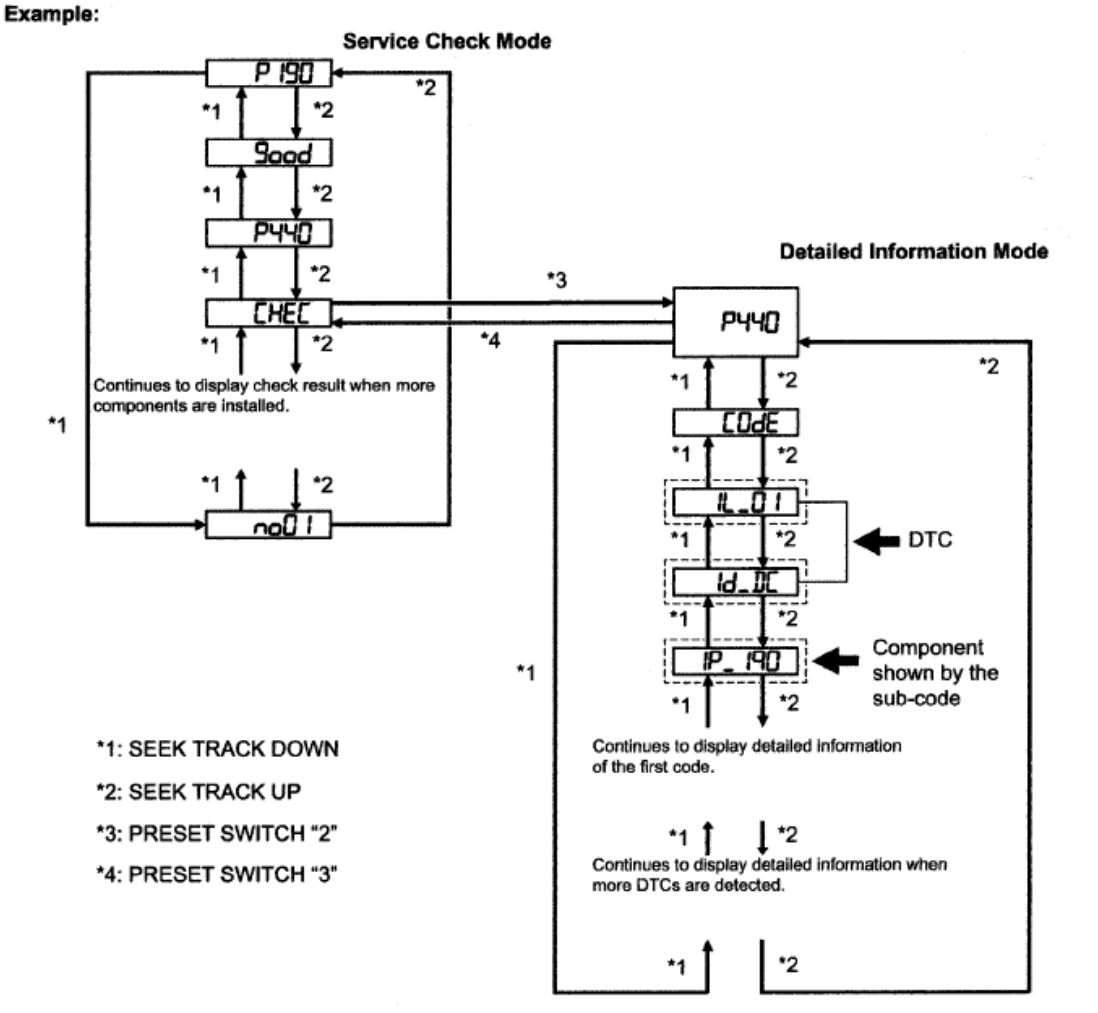
INSPECCIÓN MUESTRA EN LA TABLA SINTOMAS DE PROBLEMA

ERROR DE COMUNICACIÓN DE RADIO RECEPTOR

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Identificar el componente mostrado por SUB-CODE**

   a. Entrar en el modo de diagnóstico.



P

Fig. 54: Identificación de comprobación de servicio y el modo Información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente mostrado por el sub-código. INSINUACIÓN:

- "190 (receptor de radio)" es el componente mostrado por el sub-código en el ejemplo mostrado en la ilustración.
- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

2. **COMPROBAR FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CIRCUITO componente mostrado por Sub-CODE**

a. Inspeccionar el circuito de fuente de potencia del componente mostrado por el sub-código. Si el circuito de fuente

de alimentación está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

Tabla de componentes:

FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CIRCUITO componente mostrado por Sub-CODE

Componente	Proceder a
amplificador estéreo de componente (440)	**STEREO COMPONENTE amplificador de fuente CIRCUITO DE POTENCIA**

3. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

a. Desconectar el conector del receptor de radio.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RECEPTOR DE

RADIO resistencia

ConnectionCondition comprobador Condición especificada		
TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

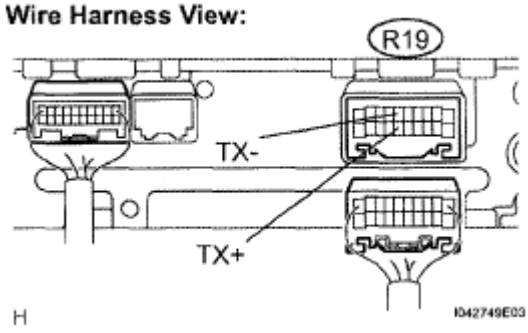


Fig. 55: Identificación R19 Radio Receptor Conector

. Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:

SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO.

4. VERIFICACIÓN Instalación y conector (receptor - el componente mostrado POR SUB-CODE)

INSINUACIÓN:

- Iniciar la comprobación del circuito que se encuentra cerca del componente mostrado por el sub-código primero.
- Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Haciendo referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código.

1. Desconectar todos los conectores entre el receptor de radio y el componente mostrado por sub-código.

2. Comprobar un abierto o cortocircuito en el circuito AVC-LAN entre el receptor de radio y el componente se muestra por el sub-código.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

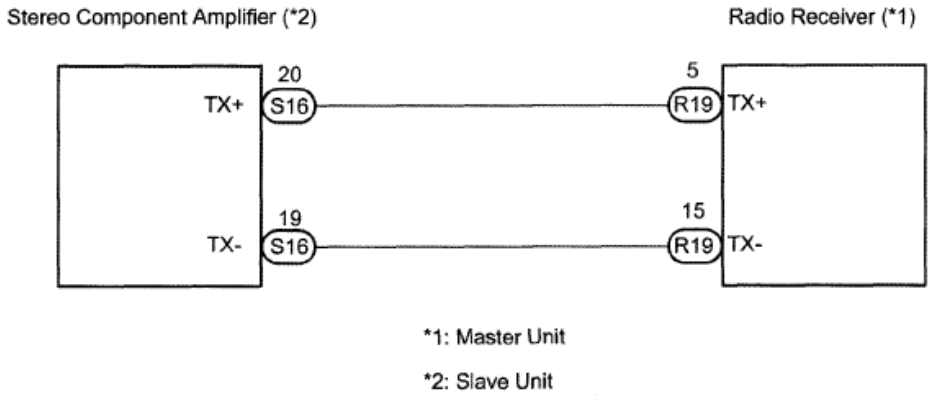


Fig. 56: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. No hay

circuito abierto o cortocircuito.

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: IR AL

SIGUIENTE PASO.

5. **Sustituir el componente mostrado por subcódigo**

a. Sustituir el componente mostrado por el sub-código con uno normal y comprobar si el mismo problema se produce de nuevo.

OK: El mismo problema no se produce. NG:

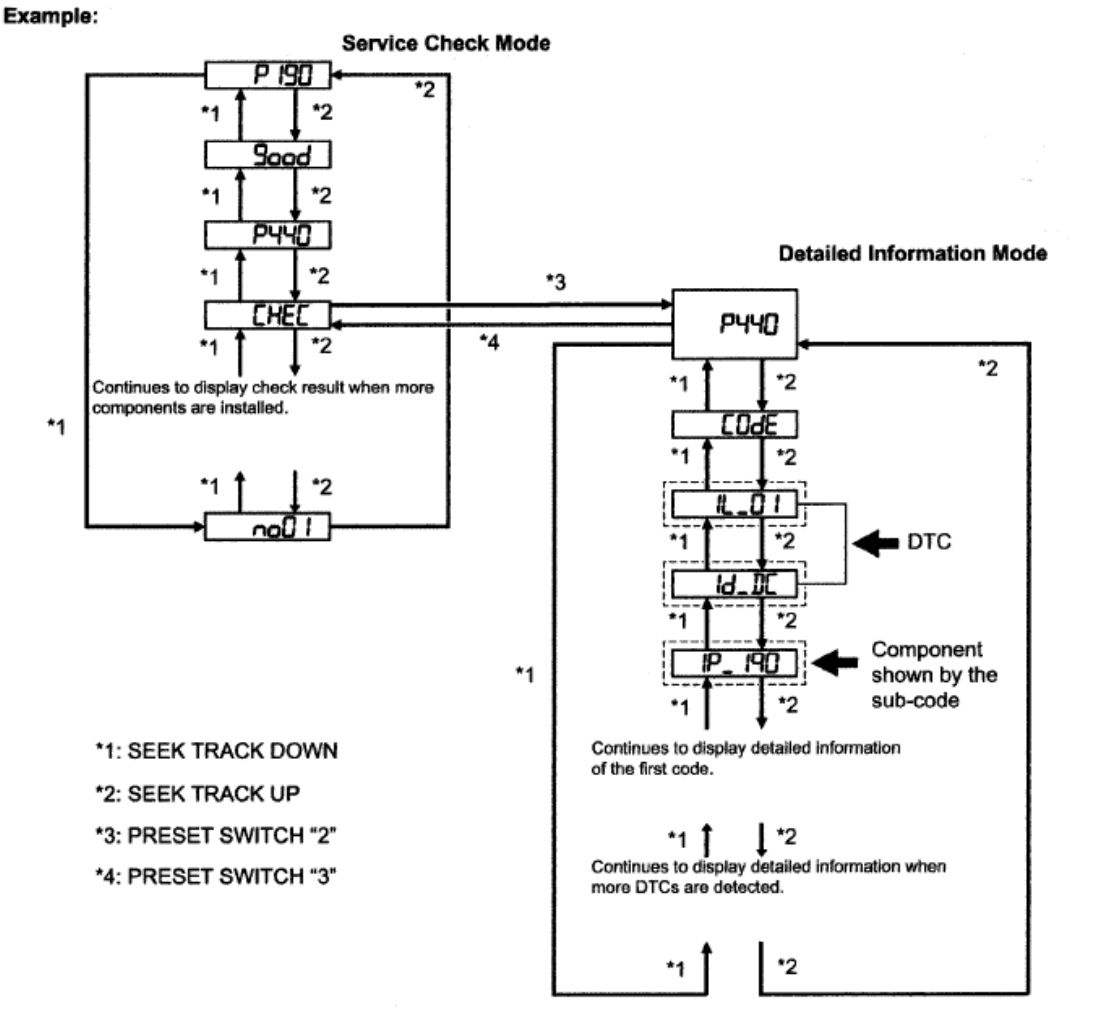
SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: FIN

Componente estéreo AMPLIFICADOR DE COMUNICACIÓN DE ERRORES

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Identificar el componente mostrado por SUB-CODE**

a. Entrar en el modo de diagnóstico.



P

Fig. 57: Identificación de comprobación de servicio y el modo Información detallada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el interruptor preestablecido "3" para cambiar a "Modo de información detallada".

do. Identificar el componente mostrado por el sub-código.

INSINUACIÓN:

- "190 (receptor de radio)" es el componente mostrado por el sub-código en el ejemplo mostrado en la ilustración.
- Para los detalles de la pantalla DTC, consulte " **DTC COMPROBAR / CLEAR** ".

2. **COMPROBAR FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CIRCUITO componente mostrado por Sub-CODE**

a. Inspeccionar el circuito de fuente de potencia del componente mostrado por el sub-código. Si el circuito de fuente

de alimentación está funcionando normalmente, proceder al siguiente paso.

Tabla de componentes:

FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CIRCUITO componente mostrado por Sub-CODE

Componente	Proceder a
Receptor de radio (190)	**CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA**

3. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE RADIO**

a. Desconectar el conector del receptor de radio.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RECEPTOR DE

RADIO resistencia

ConnectionCondition comprobador	Condición especificada	
TX + - TX-	Siempre	60 a 80 ohmios

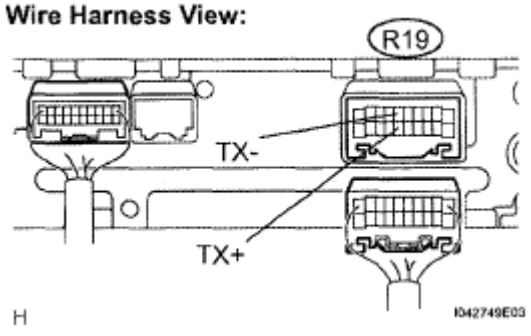


Fig. 58: Identificación R19 Radio Receptor Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: SUSTITUIR RADIORRECEPTOR OK: IR A

PASO SIGUIENTE.

4. **COMPROBAR Instalación y conector (COMPONENTE amplificador estéreo - Componente mostrado por Sub-CODE)**

INSINUACIÓN:

- Iniciar la comprobación del circuito que se encuentra cerca del componente mostrado por el sub-código primero.
- Para los detalles de los conectores, consulte la " **TERMINALES DE ECU** ".

a. Haciendo referencia al diagrama de cableado AVC-LAN a continuación, comprobar el circuito AVC-LAN entre el amplificador componente estéreo y el componente se muestra por el sub-código.

1. Desconectar todos los conectores entre el amplificador componente estéreo y el componente mostrado por sub-código.

2. Compruebe si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito AVC-LAN entre el amplificador estéreo componente y el componente mostrado por el sub-código.

AVC-LAN WIRING DIAGRAM:

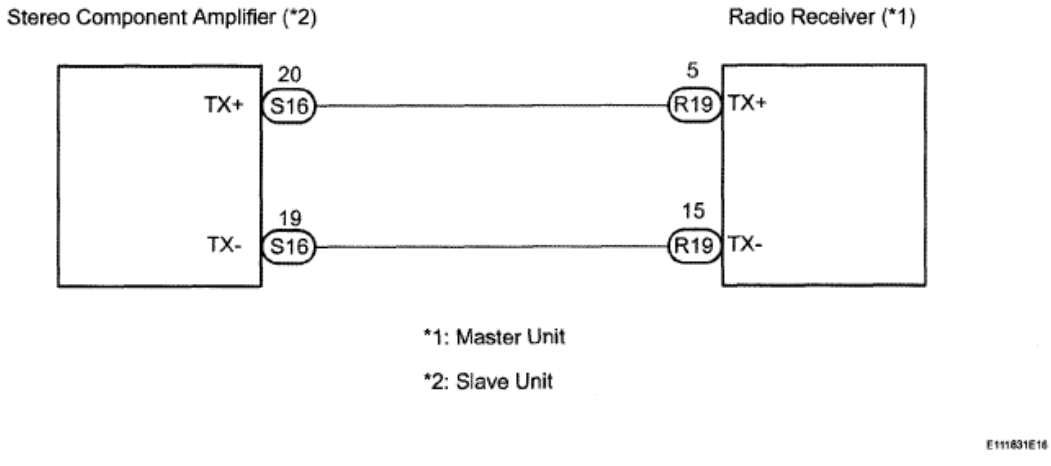


Fig. 59: Diagrama de cableado AVC-LAN

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. No hay

circuito abierto o cortocircuito.

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: IR AL

SIGUIENTE PASO.

5. **Sustituir el componente mostrado por subcódigo**

a. Sustituir el componente mostrado por el sub-código con uno normal y comprobar si el mismo problema

se produce de nuevo.

OK: El mismo problema no se produce.

NG: SUSTITUIR STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE OK: FIN

CIRCUITO DE RADIO RECEPTOR FUENTE DE ENERGÍA

DESCRIPCIÓN

Este circuito proporciona energía al receptor de radio.

DIAGRAMA DE CABLEADO

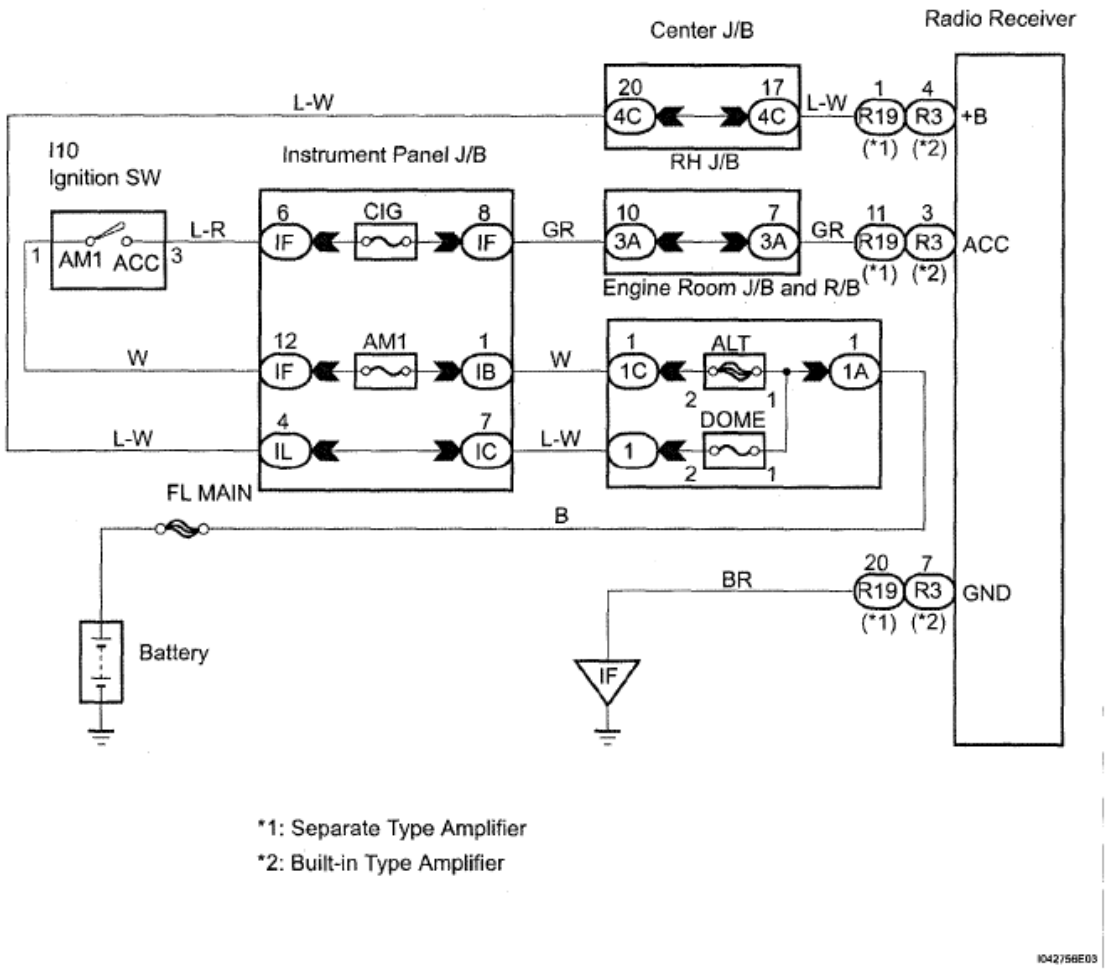


Fig. 60: Diagrama de cableado Fuente de alimentación del receptor de radio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (BATERÍA - RECEPTOR DE RADIO)**

a. Desconectar el conector R19 o R3 receptor de radio.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

resistencia a la norma

BATERÍA - RADIO RECEPTOR DE RESISTENCIA

Conexión del probador	Condition especificado	
GND (R19-20) - Masa de la carrocería ((1))	Siempre	Por debajo de 1 ohm
GND (R3-7) - Masa de la carrocería ((2))	Siempre	Por debajo de 1 ohm
(1) Independiente Tipo Amplificador (2) Incorporado Tipo de Amplificador		

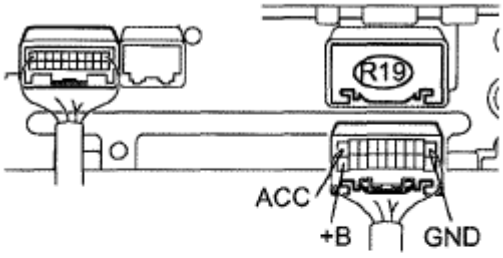
do. Medir la tensión de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

voltaje estándar

BATERÍA - voltaje del receptor RADIO

Conexión del probador	Condition especificado	
+B (R19-1) - GND (R19-20) ((1))	Siempre	10 a 14 V
+B (R3-4) - GND (R3-7) ((2))	Siempre	10 a 14 V
ACC (R19-11) - GND (R19-20) ((1))	De encendido SW CAC	10 a 14 V
ACC (R3-3) - GND (R3-7) ((2))	De encendido SW CAC	10 a 14 V
(1) Independiente Tipo Amplificador (2) Incorporado Tipo de Amplificador		

Wire Harness View (Separate Type Amplifier):



Wire Harness View (Built-in Type Amplifier):

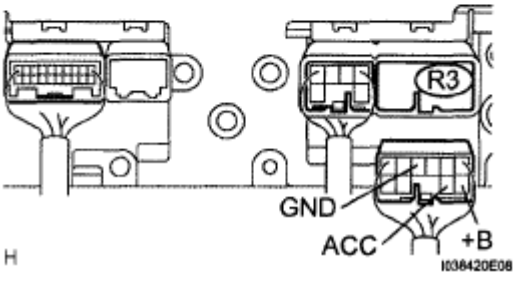


Fig. 61: Identificación de Radio Receptor R19 O R3 Conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

STEREO COMPONENTE amplificador de fuente CIRCUITO DE POTENCIA

DESCRIPCIÓN

Este circuito proporciona energía al amplificador componente estéreo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

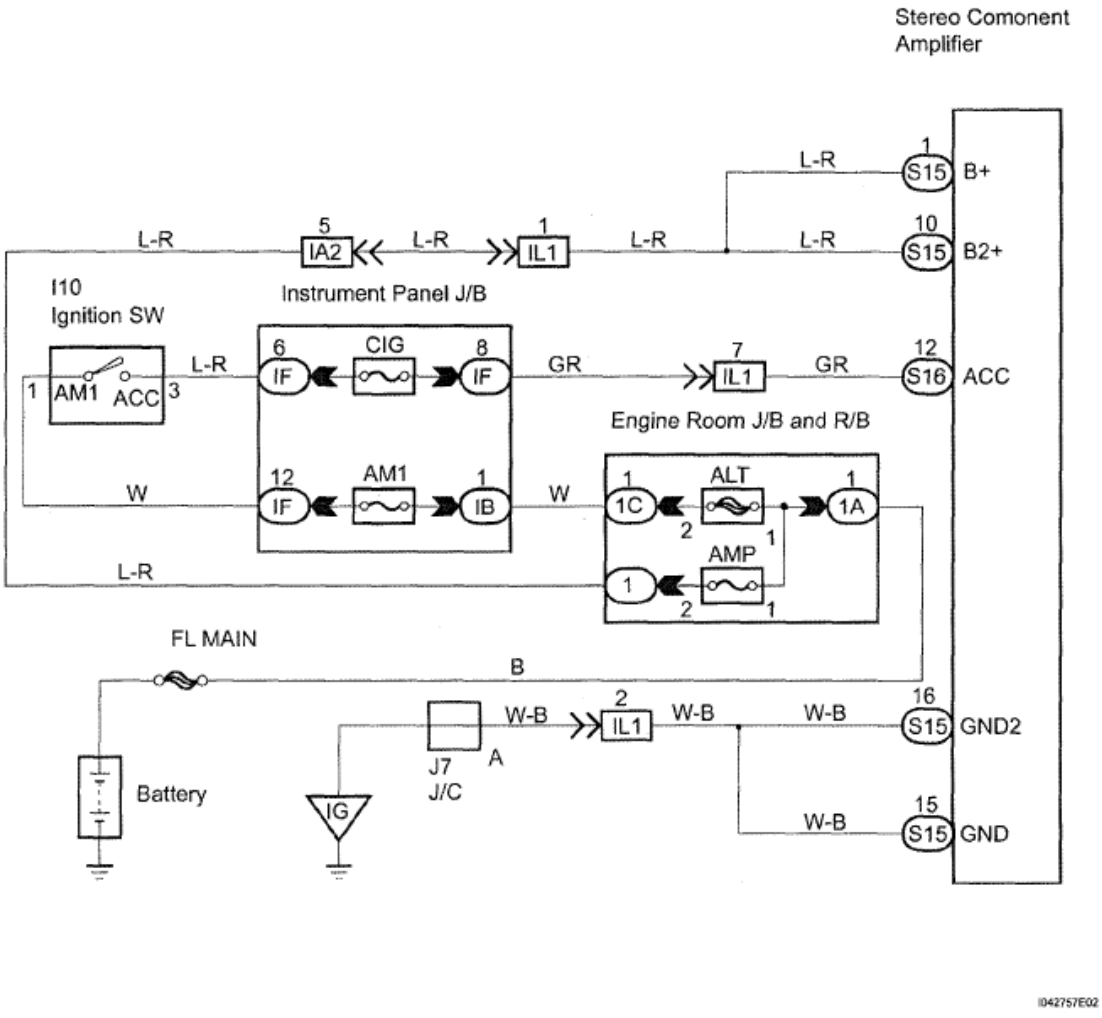


Fig. 62: Diagrama de cableado estéreo Fuente de componentes Amplificador de Potencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (BATERÍA - STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE)**

a. Desconectar los conectores S15 y S16 amplificador componente estéreo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

resistencia a la norma

BATERÍA - STEREO AMPLIFICADOR DE COMPONENTES DE RESISTENCIA

Conexión del probador	Condition especificado	
GND2 (S15-16) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm
GND (S15-15) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la tensión de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

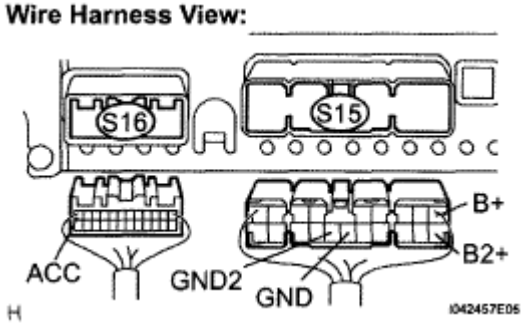


Fig. 63: Identificación de componentes estéreo amplificador S15 y S16 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

BATERÍA - STEREO COMPONENTE amplificador de voltaje

Conexión del probador	Condition especificado	
B + (S15-1) - GND (S15-15)	Siempre	10 a 14 V
B2 + (S15-10) - GND (S15-15)	Siempre	10 a 14 V
ACC (S16-12) - GND (S15-15) de encendido	SW CAC	10 a 14 V

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

RADIO RECEPTOR

COMPONENTES

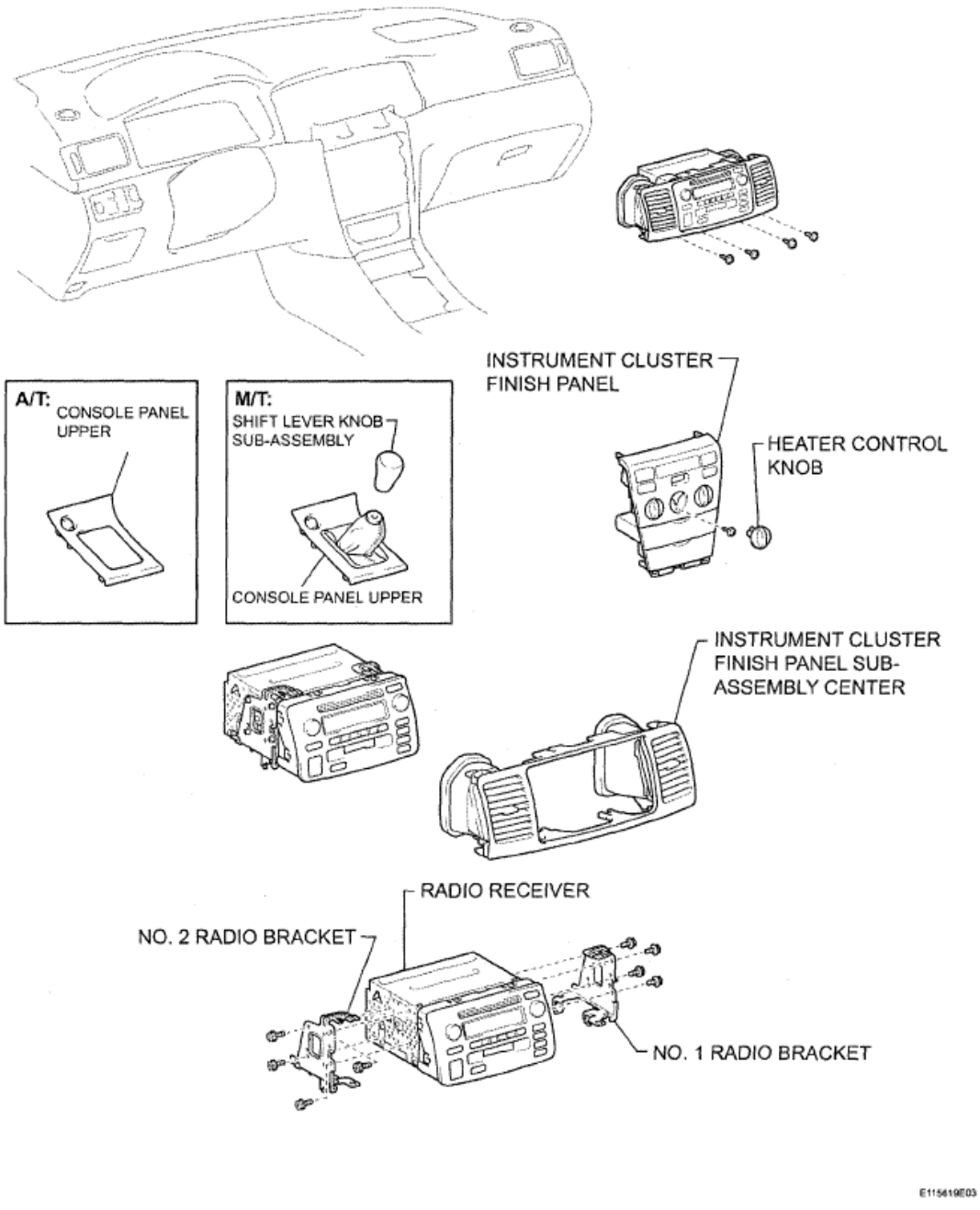


Fig. 64: Identificación de Radio Receptor Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual) (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER CONSOLA panel superior (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **REMOVER CALENTADOR MANDO**
4. **Retirar los instrumentos PANEL DE CLUSTER ACABADO (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. **REMOVER GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel subconjunto CENTRO**

a. Quitar los 4 tornillos.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar los clips 2 y 4 garras, a continuación, quitar el panel de acabado centro subconjunto cuadro de instrumentos con receptor de radio. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

do. Desconectar los conectores.

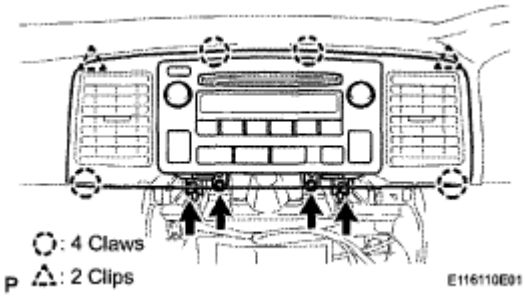


Fig. 65: Identificación de los clips y las garras centro del tablero de instrumentos acabado Cluster subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER RADIO RECEPTOR**

a. Desenganche las 4 garras y 6 pins.

segundo. Retire el receptor de radio desde el cuadro de instrumentos del panel acabado centro subconjunto.

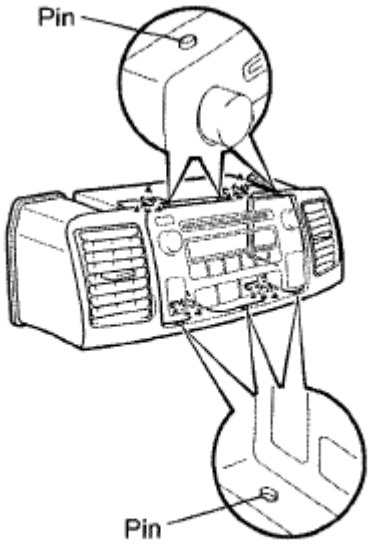


Fig. 66: Identificación de garras y prendedores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **NO REMOVER. 1 RADIO SOPORTE**

a. Retire los 4 tornillos y el soporte de radio No. 1.

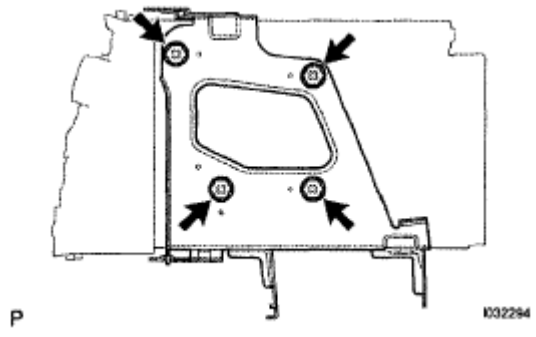


Fig. 67: Localización de No. 1 radio Tornillos de soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **NO REMOVER. 2 RADIO SOPORTE**

a. Retire los 4 tornillos y el soporte de radio No. 2.

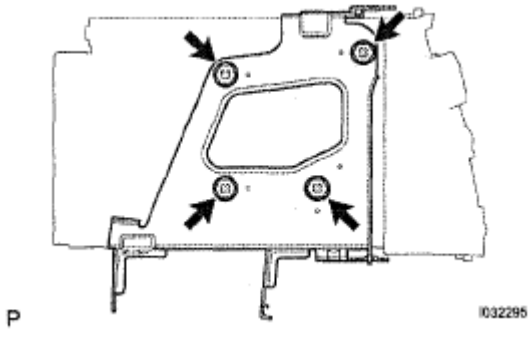


Fig. 68: Localización No. 2 Radio Tornillos de soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR NO. 2 RADIO SOPORTE**
2. **INSTALAR NO. 1 RADIO SOPORTE**
3. **INSTALAR GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel subconjunto CENTRO**

a. Coloque el receptor de radio temporalmente en el panel de instrumentos sub-conjunto superior. (* 1)

segundo. Bajo la condición de (* 1), enganchar las 6 pins y 4 garras del receptor de radio con el grupo de instrumentos del panel acabado centro subconjunto. (* 2)

do. Bajo la condición de (* 2), deslice el cuadro de instrumentos del panel acabado centro sub-montaje y el receptor de radio de avance del vehículo.

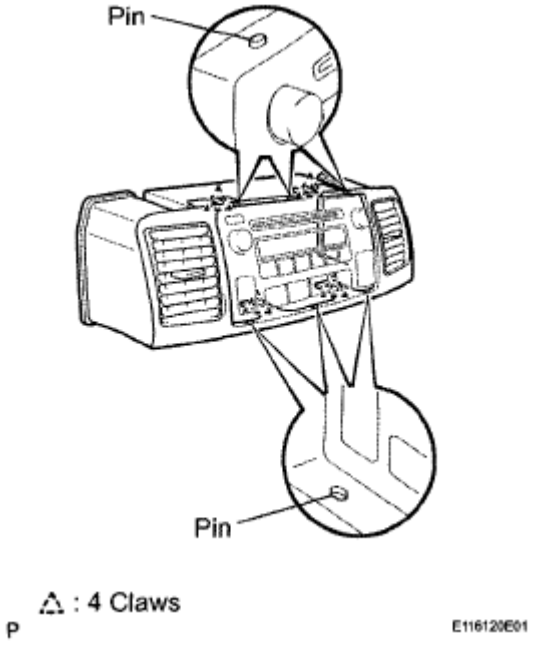


Fig. 69: Identificación centro del tablero de instrumentos acabado Cluster subconjunto pernos y garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar los conectores e instalar los 2 clips y 4 garras.

mi. Instalar los 4 tornillos y cuadro de instrumentos del panel acabado centro subconjunto con receptor de radio.

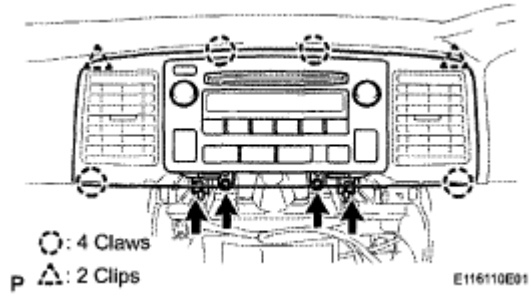


Fig. 70: Identificación de los clips y las garras centro del tablero de instrumentos acabado Cluster subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar el calentador MANDO**
5. **Instalar la Consola panel superior**
6. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual)**

STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE

COMPONENTES

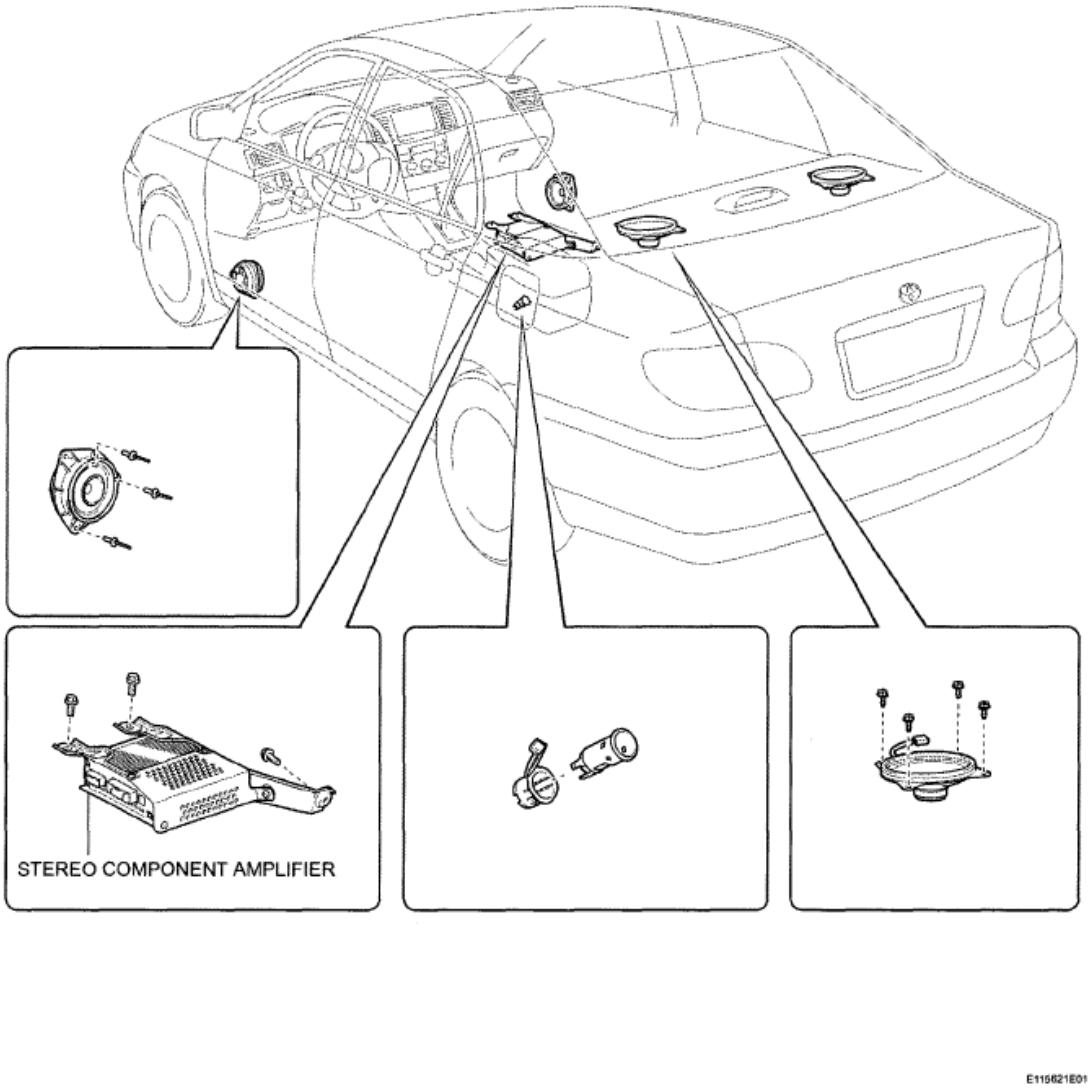
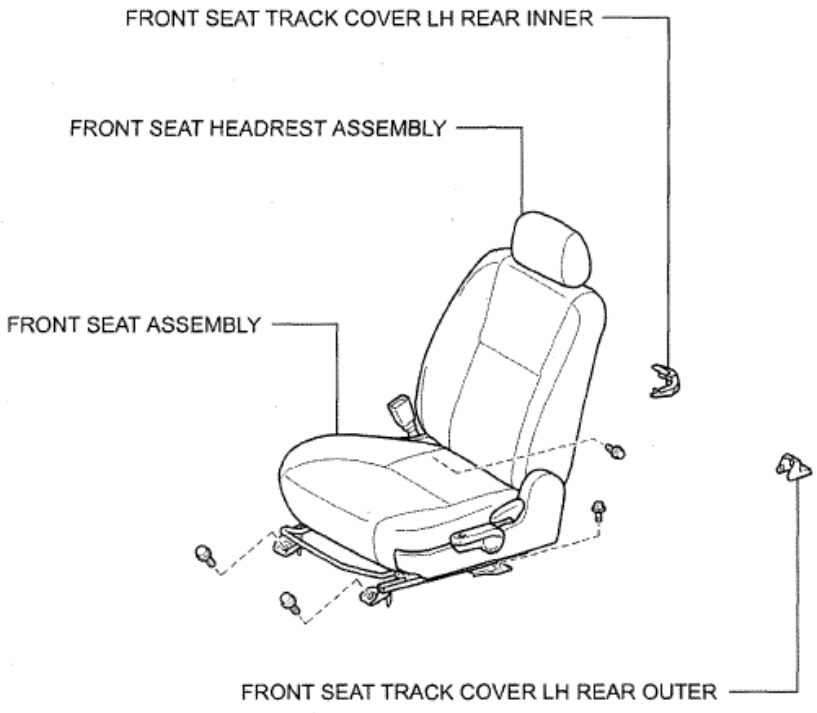


Fig. 71: Identificación de estéreo Componentes Componente amplificador (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



T

B120134E03

Fig. 72: Identificación de estéreo Componentes Componente amplificador (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER FRONT CUBIERTA DEL ASIENTO DE PISTA LH posterior exterior (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **REMOVER FRONT CUBIERTA DEL ASIENTO DE PISTA LH trasera interior (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
4. **REMOVER frente Trabajo del apoyacabezas del asiento**
5. **RETIRAR EL MONTAJE DE ASIENTO DELANTERO**

    a. Levantar el carril del asiento de ajuste de asa y mover el asiento a la posición más retrasada.

    segundo. Quitar los 2 tornillos en el lado frontal del asiento.

do. Levantar el carril del asiento de ajuste de asa y mover el asiento a la parte delantera más posición.

re. Quitar los 2 tornillos en el lado trasero del asiento.

mi. Desconectar los conectores debajo del asiento. A continuación, retire el asiento delantero.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la carrocería del vehículo.**

6. **REMOVER STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**

a. Desconectar cada conectores.

segundo. Retire los 3 tornillos y amplificador componente estéreo.

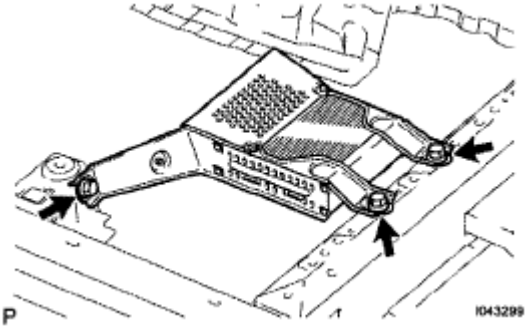


Fig. 73: Localización de estéreo de componentes Amplificador Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR STEREO AMPLIFICADOR COMPONENTE**
2. **Instalar el conjunto de asiento delantero**
3. **INSTALAR frente Trabajo del apoyacabezas del asiento**
4. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA CUBIERTA LH trasera interior**
5. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA CUBIERTA LH posterior exterior**
6. **BLOQUEOS COMPROBAR deslizamiento del asiento de ajuste (** Ver **INSTALACIÓN**)
7. **Conexión de la batería terminal negativo**
8. **La luz de comprobación de aviso del SRS (** Ver **INSTALACIÓN**)

ALTAVOZ PARTE DELANTERA

COMPONENTES

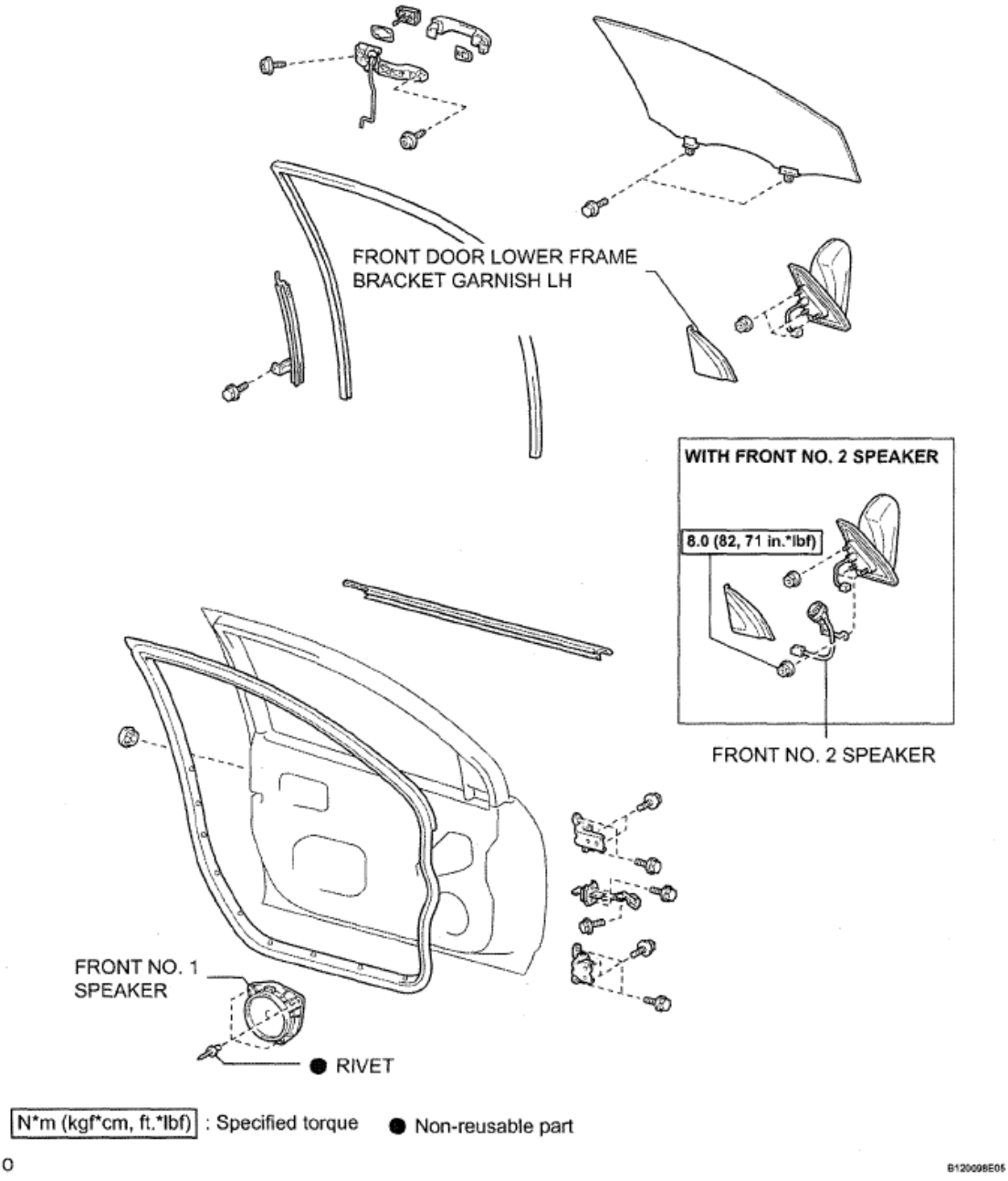


Fig. 74: Vista esquemática de frente de lado de los componentes del altavoz con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

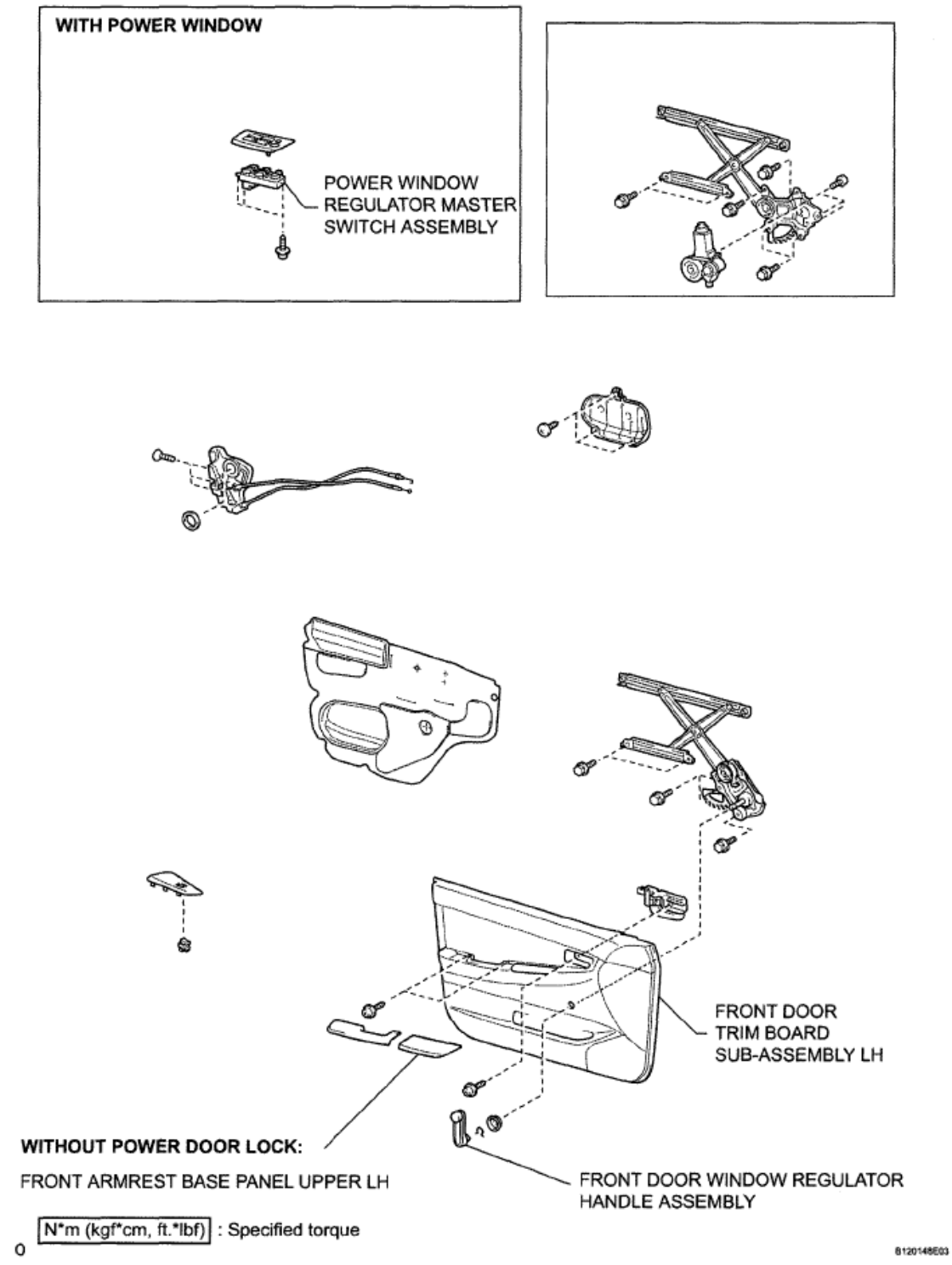


Fig. 75: Vista esquemática de frente de lado de los componentes de altavoces con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL FRENTE NO. 1 altavoz**

INSINUACIÓN:

Retire las piezas interiores de manera que la parte frontal del altavoz No. 1 se puede ver.

a. Compruebe la instalación de los altavoces.

OK: El altavoz está bien instalada.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a instalar la parte delantera Nº 1 altavoz.

segundo. comprobar visualmente el altavoz.

OK: El papel del cono del altavoz no está rota.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar la parte delantera Nº 1 altavoz.

do. comprobación de la resistencia del altavoz

1. Desconectar el conector del altavoz frontal Nº 1.
2. Medir la resistencia entre los terminales del altavoz.

resistencia estándar:

Tipo separada del amplificador: 2,3 a 2,9 ohmios tipo

incorporado Amplificador: 3,4 a 4,6 ohmios

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar la parte delantera Nº 1 altavoz.

2. **CONTROLAR EL FRENTE NO. 2 Altavoz**

INSINUACIÓN:

Retire las piezas interiores de manera que la parte frontal del altavoz No. 2 se puede ver.

a. Compruebe la instalación de los altavoces.

OK: El altavoz está bien instalada.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a instalar el altavoz frontal Nº 2.

segundo. comprobar visualmente el altavoz.

OK: El papel del cono del altavoz no está rota.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el altavoz frontal Nº 2.

ELIMINACIÓN

1. **REMOVER FRONT REPOSABRAZOS MONTAJE LH (** Ver **DESMONTAJE**)
2. **Ventana Quitar alimentación del ensamblaje del regulador maestro INTERRUPTOR (w / Power Ventana) (** Ver **DESMONTAJE**)
3. **REMOVER APOYABRAZOS DELANTERO BASE panel superior izquierdo (w / o la ventana de energía) (** Ver **DESMONTAJE**)
4. **RETIRE LA PUERTA VENTANA conjunto del regulador de MANGO (w / o de energía Ventana) (** Ver **DESMONTAJE**)
5. **Quitar la puerta FRONT bastidor inferior SOPORTE ADORNAN LH (** Ver **DESMONTAJE**)
6. **REMOVER PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH (** Ver **DESMONTAJE**)
7. **REMOVER FRENTE NO. 1 altavoz**

a. Desconectar el conector.

segundo. Usando un cortador de remache y taladro de aire, taladrar los remaches y quitar la parte frontal No. 1 altavoz.

NOTA:

- **Formado por el agujero con un taladro puede conducir a daños en el agujero de remache o romper el taladro.**
- **Tenga cuidado puesto que el remache corte está caliente.**

INSINUACIÓN:

Incluso si la brida es sacado, continuar la perforación y empuje hacia fuera fragmentos restantes el taladro.

do. El uso de una aspiradora, quitar el remache taladrado y su polvo desde el interior de la puerta.

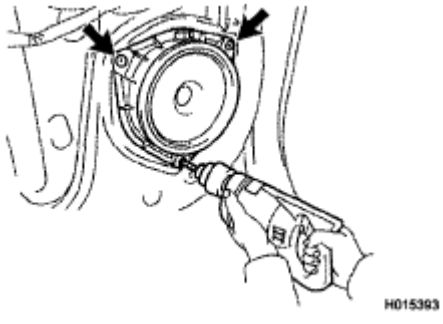


Fig. 76: Extracción de frente No. 1 altavoz
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER FRENTE NO. 2 Altavoz**

a. Abra la parte de tapa del agujero de servicio, a continuación, desconecte el conector.

segundo. Retire las 2 tuercas y altavoz frontal Nº 2.

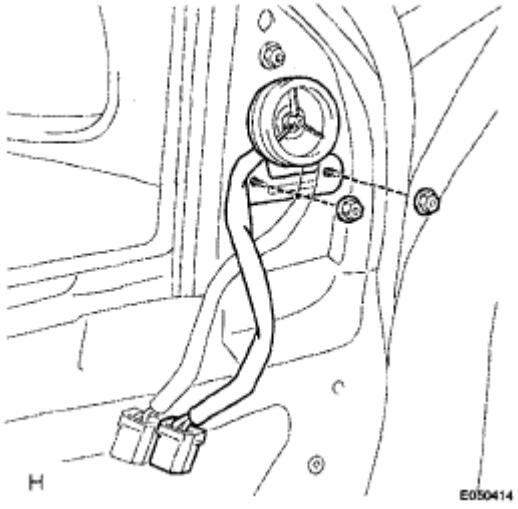


Fig. 77: Extracción frontal 2 del altavoz No.

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **NO instalar la parte delantera. 2 Altavoz**

   a. Instalar el altavoz frontal Nº 2 con las 2 tuercas.

   Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en * lbf).

2. **NO instalar la parte delantera. 1 altavoz**

   a. El uso de una remachadora de aire y la nariz pieza Nº 1, remaches de huelga en el panel de la puerta para instalar la parte delantera Nº 1 altavoz al panel de la puerta.

   NOTA:

   - **Instalarlos en el orden que se muestra en la ilustración.**
   - **NO premio de una remachadora, como remachadora está dañado, no se aprieta y el mandril está doblada.**
   - **No incline la remachadora y desconecte el remache del material durante la manipulación de una remachadora, ya que los materiales no están bien apretados.**
   - **Instalar el remache mientras se coloca materiales, ya que no se aprietan firmemente.**

   segundo. Conectar el conector.

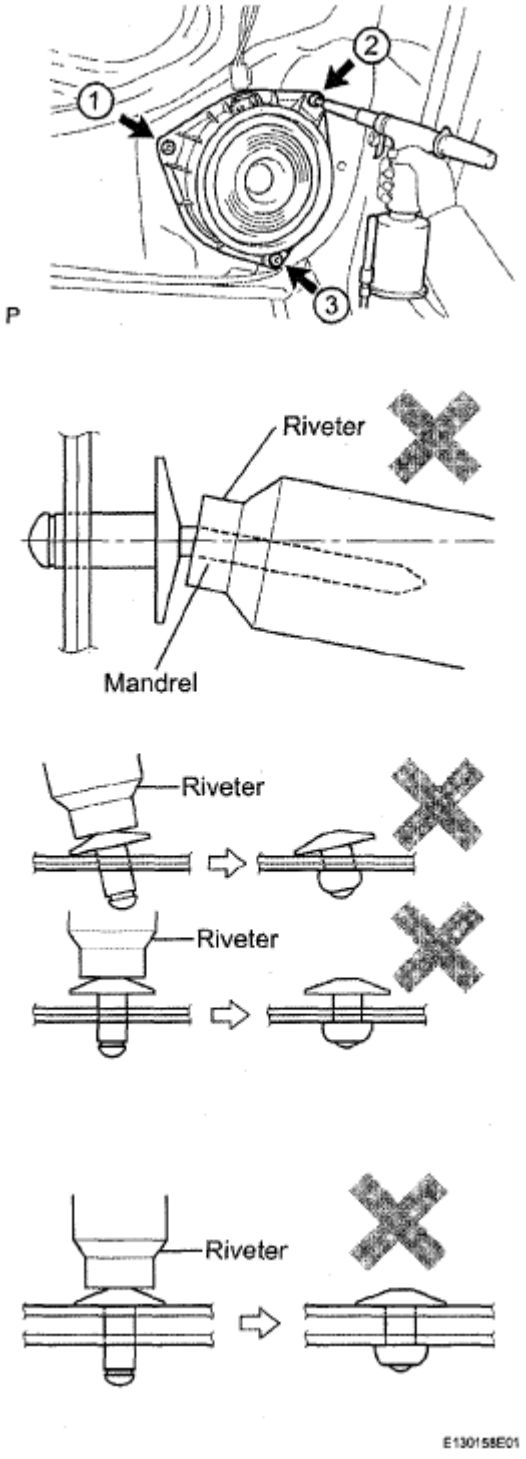


Fig. 78: Instalación de frente No. 1 altavoz

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
4. **Instalación de la puerta frontal del marco del puntal ADORNAN LH**

5. **INSTALAR LA PUERTA VENTANA conjunto del regulador de MANGO (w / o la ventana de energía)** (Ver **REENSAMBLAJE**)
6. **Instalar la parte delantera REPOSABRAZOS BASE panel superior izquierdo (w / o la ventana de energía)**
7. **INSTALAR VENTANA DE ENERGÍA conjunto del regulador Interruptor principal (w / Power Ventana)**
8. **Instalar la parte delantera REPOSABRAZOS MONTAJE LH**

Altavoz lateral TRASERO

COMPONENTES

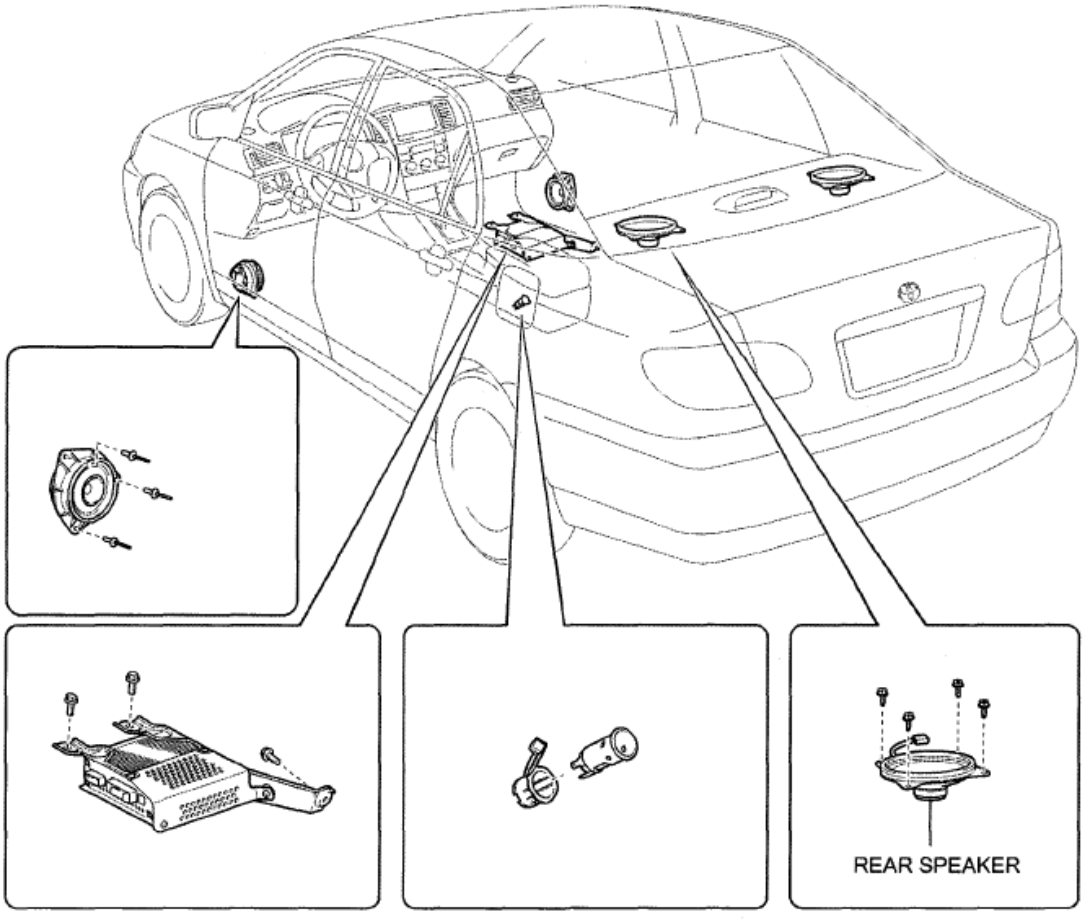


Fig. 79: Identificación de componentes del altavoz lado trasero (1 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

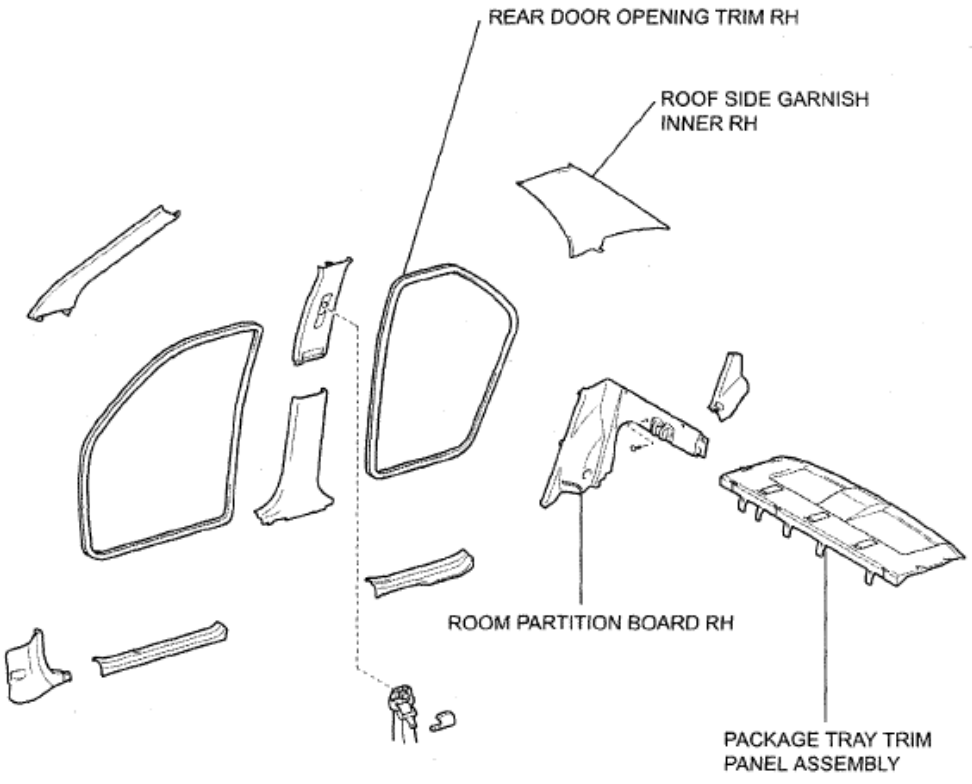


Fig. 80: Identificación de componentes del altavoz lado trasero (2 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

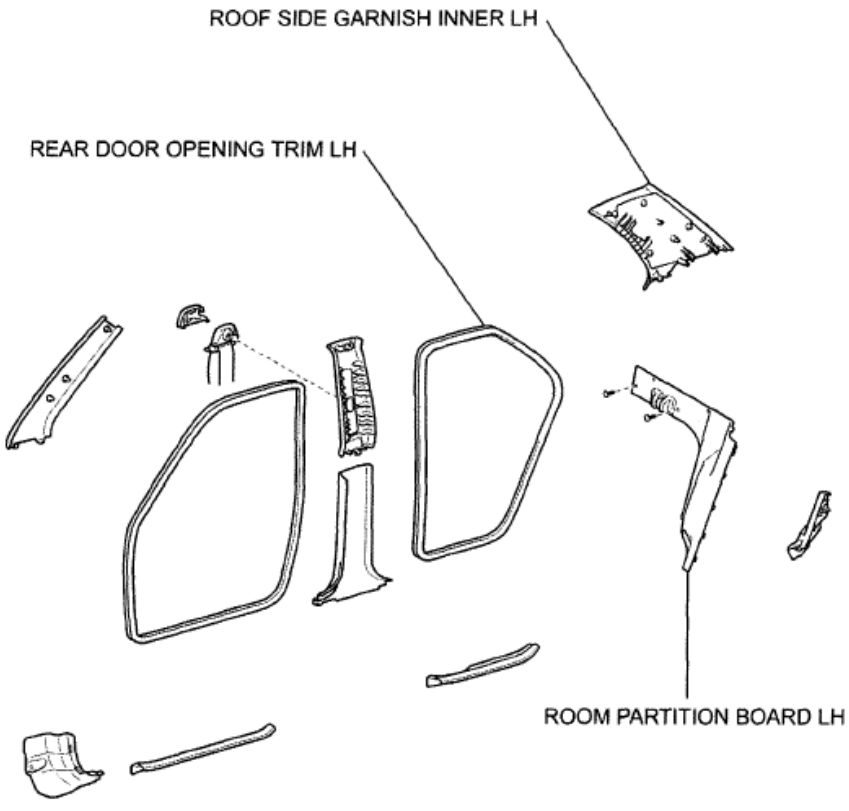


Fig. 81: Identificación de componentes del altavoz lado trasero (3 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SEPARATE SEAT TYPE:

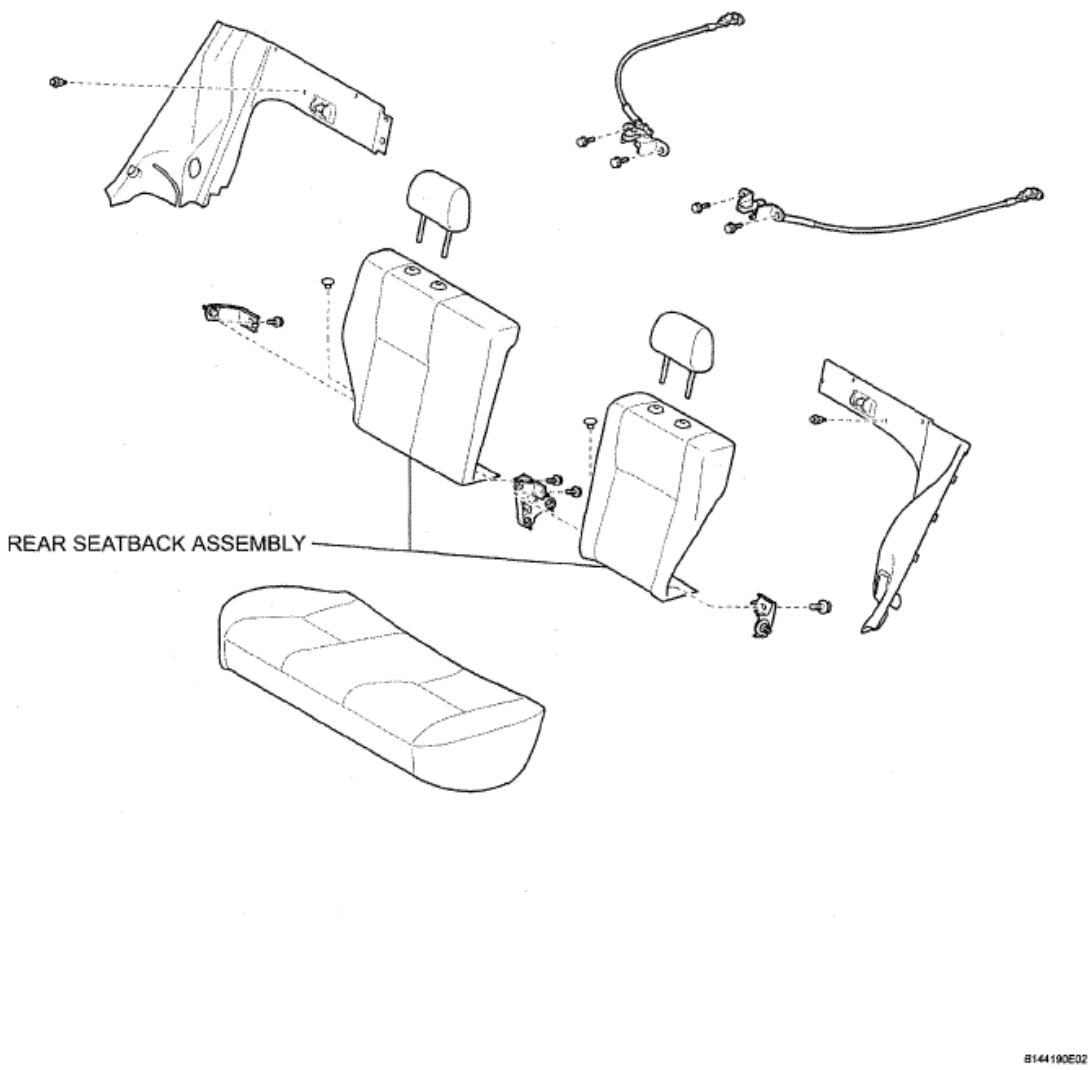


Fig. 82: Identificación de componentes del altavoz lado trasero (4 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BENCH SEAT TYPE:

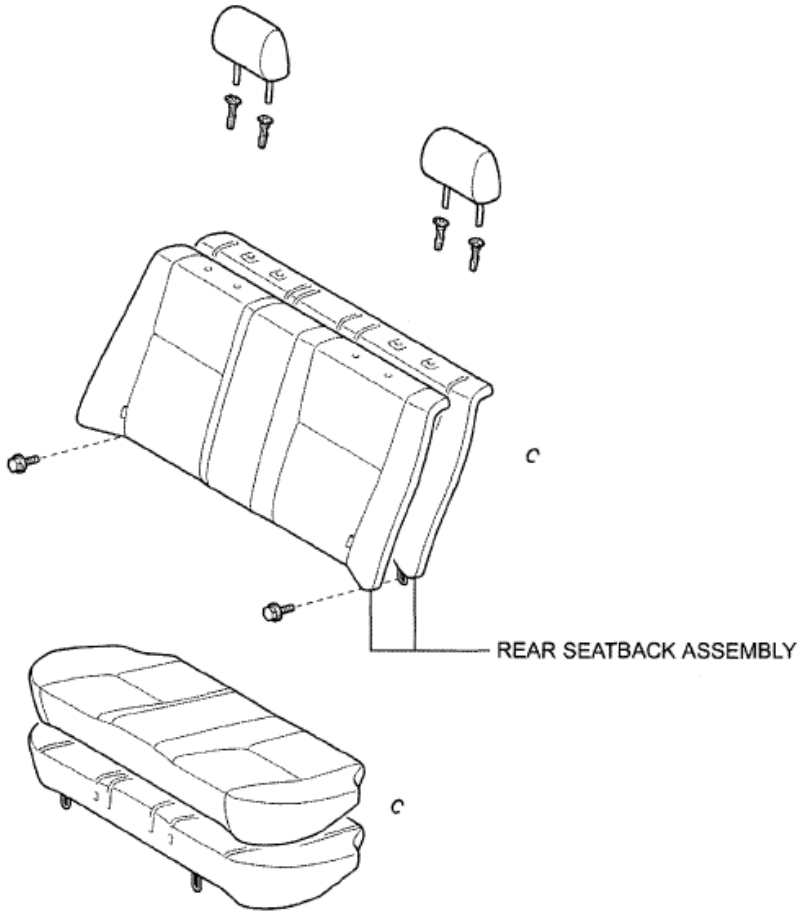


Fig. 83: Identificación de los componentes de los altavoces laterales traseros (5 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL ALTAVOZ TRASERO**

INSINUACIÓN:

Retire las piezas interiores de forma que el altavoz trasero se puede ver.

a. Compruebe la instalación de los altavoces.

OK: El altavoz está bien instalada.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a instalar el altavoz trasero.

segundo. comprobar visualmente el altavoz.

OK: El papel del cono del altavoz no está rota.

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el altavoz trasero.

do. comprobación de la resistencia del altavoz

1. Desconectar el conector del altavoz trasero.
2. Medir la resistencia entre los terminales del altavoz.

resistencia estándar:

Tipo separada del amplificador: 1,75 a 2,75 ohmios tipo

incorporado Amplificador: 5,1 a 6,9 ohmios

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el altavoz trasero.

ELIMINACIÓN

1. **REMOVER POSTERIOR DE APERTURA DE PUERTA TRIM RH**
2. **REMOVER TRASERO PUERTA DE APERTURA TRIM LH**
3. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
4. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por Independiente Tipo de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
5. **REMOVER trasero derecho ADORNAN asiento lateral (por tipo de banco de asiento)**
6. **REMOVER trasero izquierdo ADORNAN asiento lateral (por tipo de banco de asiento)**
7. **REMOVER SALA DE LA JUNTA DE REPARTO RH (para Independiente Tipo de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
8. **REMOVER SALA LH partición bordo (por Independiente Tipo de asiento) (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
9. **REMOVER lateral del techo ADORNO INTERIOR RH (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
10. **REMOVER lateral de techo ADORNAN INTERIOR LH**
11. **Retire el paquete de plataforma del conjunto del panel de ajuste (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____
12. **REMOVER ALTAVOZ TRASERO**

a. Desconectar el conector.

segundo. Quitar los 4 tornillos y altavoz trasero.

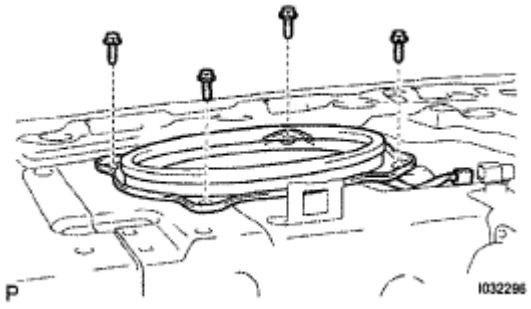


Fig. 84: Extracción de los tornillos altavoz trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ALTAVOZ TRASERO**
2. **Instalar paquete plataforma del conjunto del panel de ajuste**
3. **INSTALAR lateral del techo ADORNAN INTERIOR LH**
4. **INSTALAR lateral del techo ADORNO INTERIOR RH**
5. **INSTALAR SALA LH partición bordo (por Independiente Tipo de asiento)**
6. **INSTALAR SALA DE LA JUNTA DE REPARTO RH (para Independiente Tipo de asiento)**
7. **INSTALAR trasero izquierdo ADORNAN asiento lateral (por tipo de banco de asiento)**
8. **INSTALAR trasero derecho ADORNAN asiento lateral (por tipo de banco de asiento)**
9. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por Independiente Tipo de asiento) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**
10. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**
11. **INSTALAR TRASERO PUERTA DE APERTURA TRIM LH**
12. **INSTALAR POSTERIOR DE APERTURA DE PUERTA TRIM RH**

CABLE DE ANTENA DE RADIO

COMPONENTES

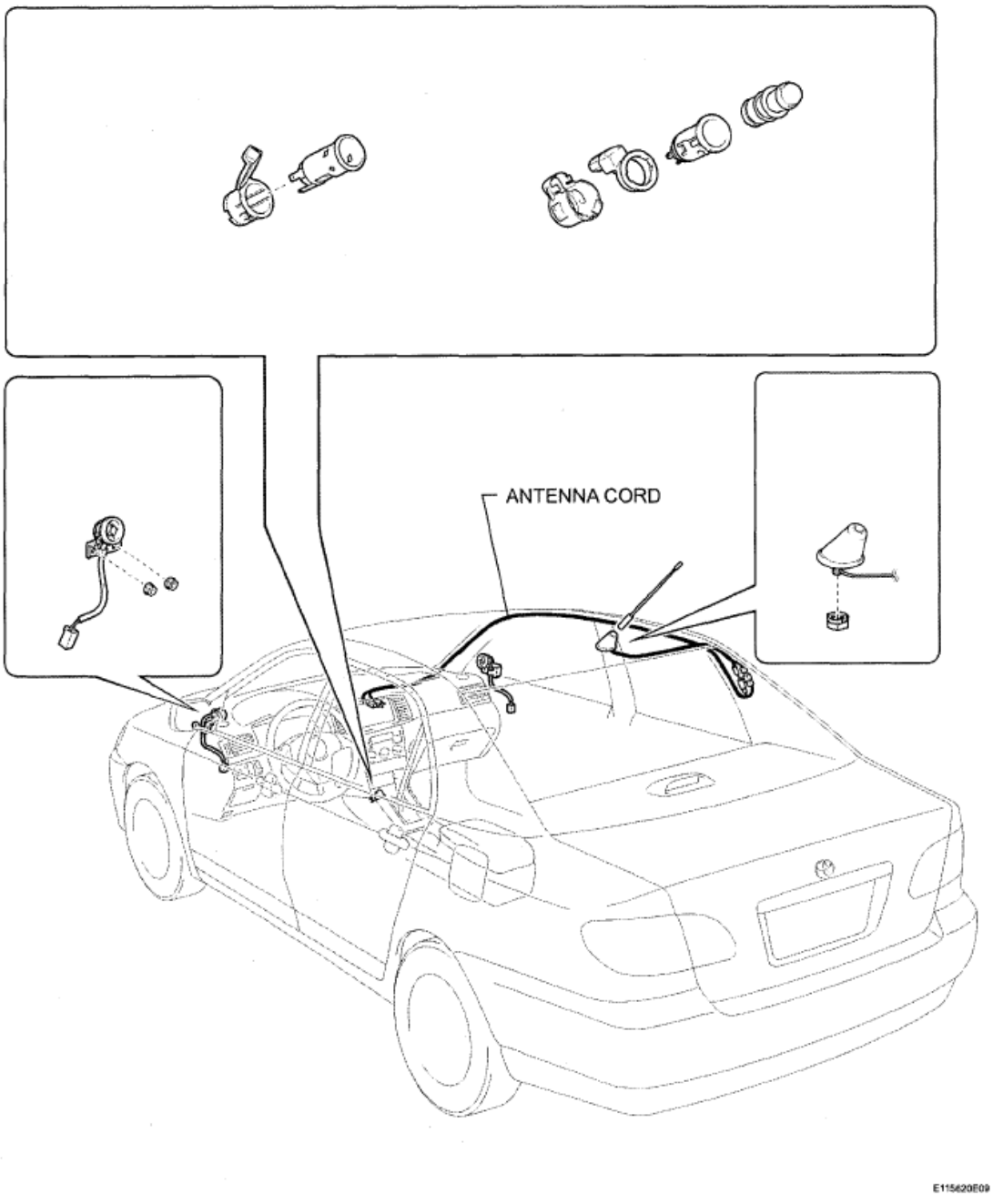


Fig. 85: Identificación de cable antena de radio Componentes (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

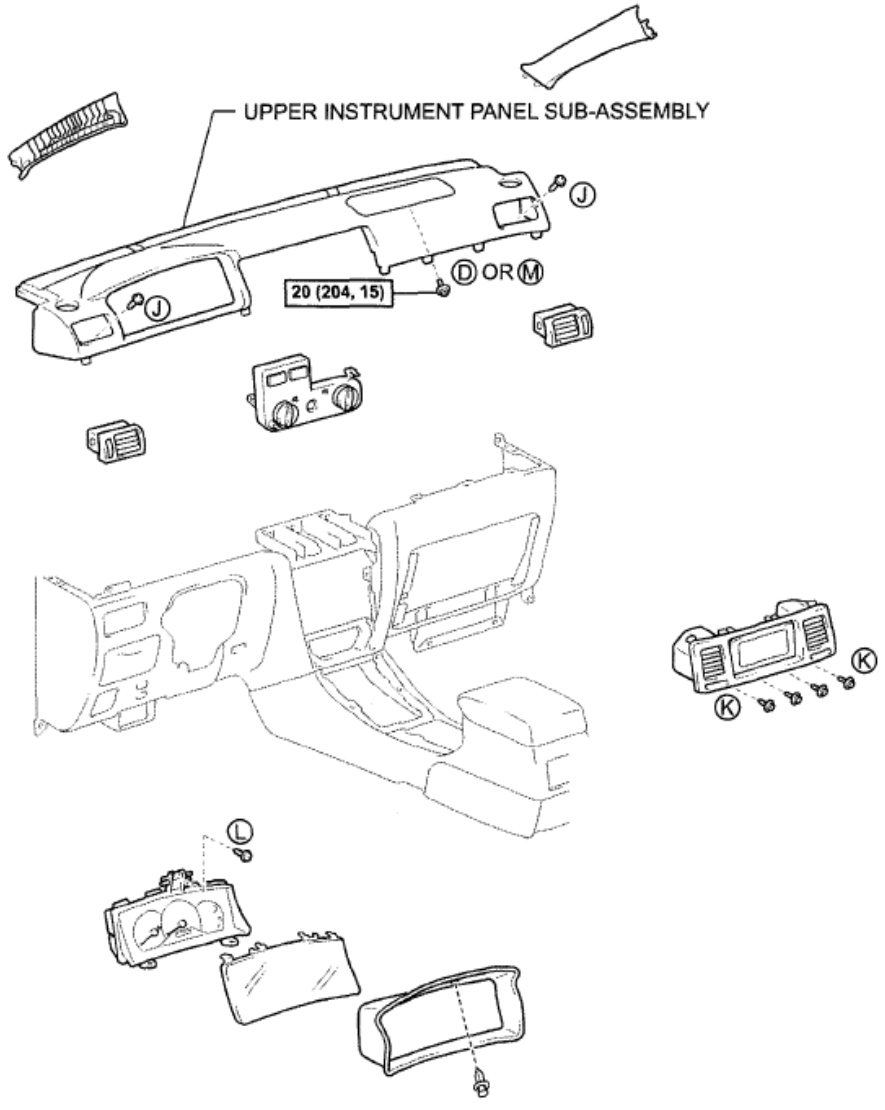


Fig. 86: Identificación de Radio Antena Componentes cordón con Especificaciones de torque (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

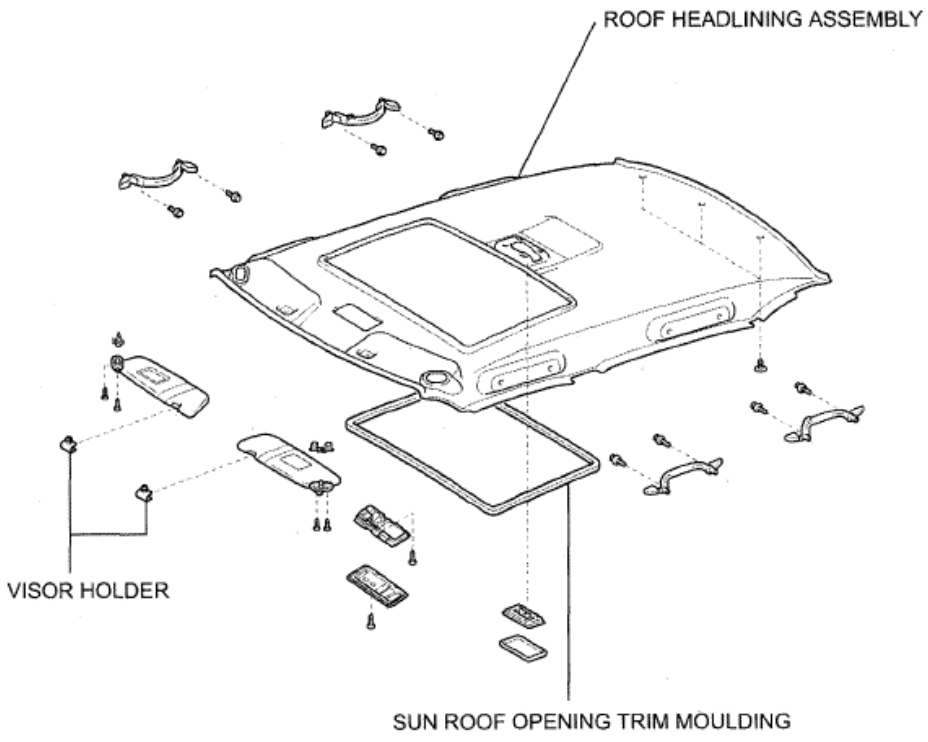


Fig. 87: Identificación de cable antena de radio Componentes (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER SUPERIOR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto**

INSINUACIÓN:

- Consulte el procedimiento hasta que el paso, "REMOVE instrumentos superior subensamblaje PANEL" del tablero de instrumentación cojín de la seguridad (Ver **ELIMINACIÓN**).
- Eliminar las partes relacionadas, siempre que el cable de la antena se puede quitar.

2. **Quite el soporte de VISOR**

INSINUACIÓN:

- Consulte el procedimiento hasta que el paso, "REMOVE HOLDER VISOR" de montaje del techo cabeza de cartel (Ver **ELIMINACIÓN**).
- Eliminar las partes relacionadas con el montaje del techo cabeza de cartel en el intervalo que el cable de antena puede ser cortada.

3. **REMOVER dom techo corredizo TRIM de moldeo (w / Roof deslizante)**

4. **Desconecte el cable de antena**

a. PARTE TRASERA:

Desconecte el enchufe del cable conector y la antena.

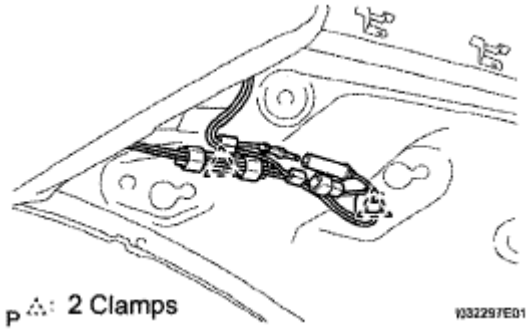


Fig. 88: Conector de desconexión y el cable de antena enchufe

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. PARTE TRASERA:

Retire las 2 abrazaderas.

do. PARTE DELANTERA: Retirar las

pinzas 9.

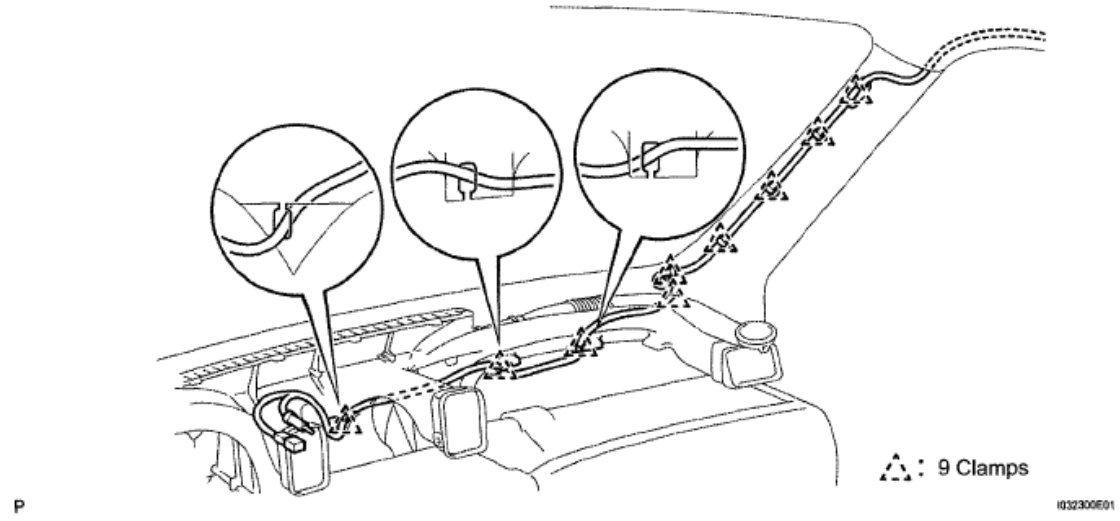


Fig. 89: Identificación de abrazaderas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

6. **REMOVER Cable de antena**

a. Retire el cable de la antena del montaje del techo como cabeza de cartel.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR Cable de antena**

a. Tape el cable de la antena en la posición de la cabeza de cartel techo se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **El cable de antena debe venir al centro de la cinta (100 mm (3,94 in.) X 25 mm (0,98 in.)) Cuando grabada.**
- **Trate de no tocar el lado adhesivo de la cinta cuando la grabación.**

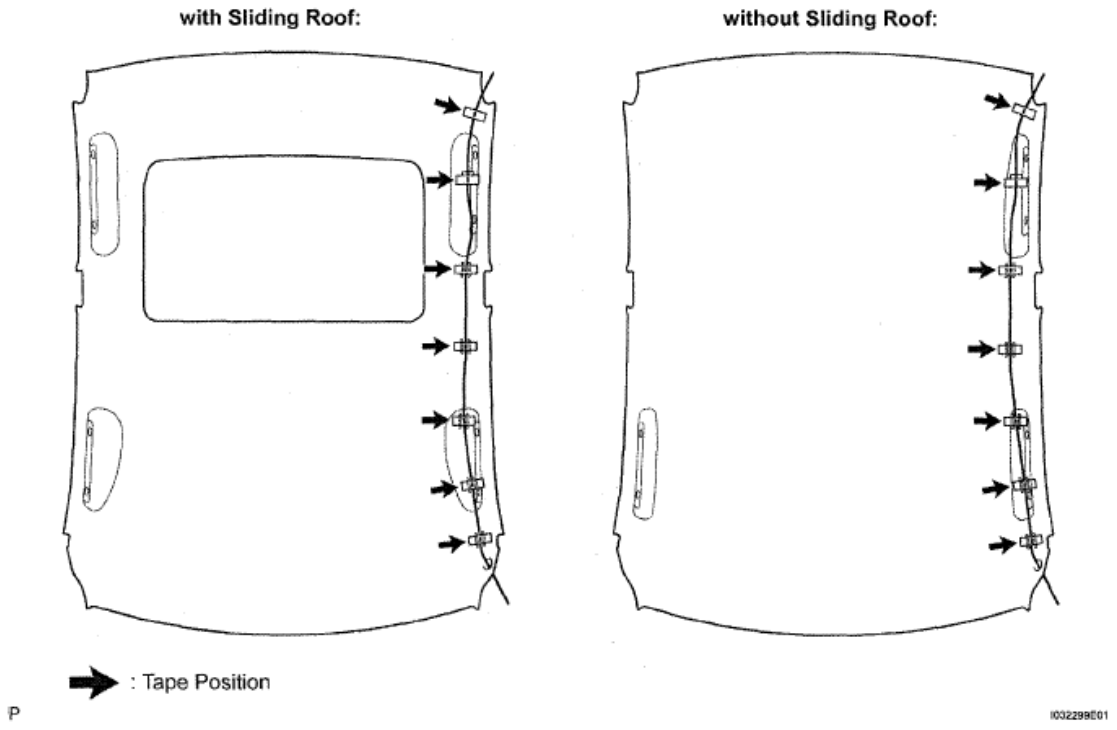


Fig. 90: Taping Cable de antena En posición del Encabezando Roof

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

a. Instalar el conjunto de techo cabeza de cartel (Ver **INSTALACIÓN**).

segundo. Enganche las 9 abrazaderas en el lado frontal del cable de la antena.

do. Conecte el enchufe y el conector en la parte posterior del cable de antena.

3. **CABLE DE CONEXIÓN DE ANTENA**

4. **INSTALAR SUN techo corredizo TRIM de moldeo (w / Roof deslizante)**

5. **El sujetador de la VISOR**

6. **INSTALAR SUPERIOR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto**

INSINUACIÓN:

Consulte el procedimiento hasta que el paso "INSTALAR SUPERIOR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto" del tablero de instrumentación cojín de la seguridad (Ver **INSTALACIÓN**).

La antena de radio POLE

COMPONENTES

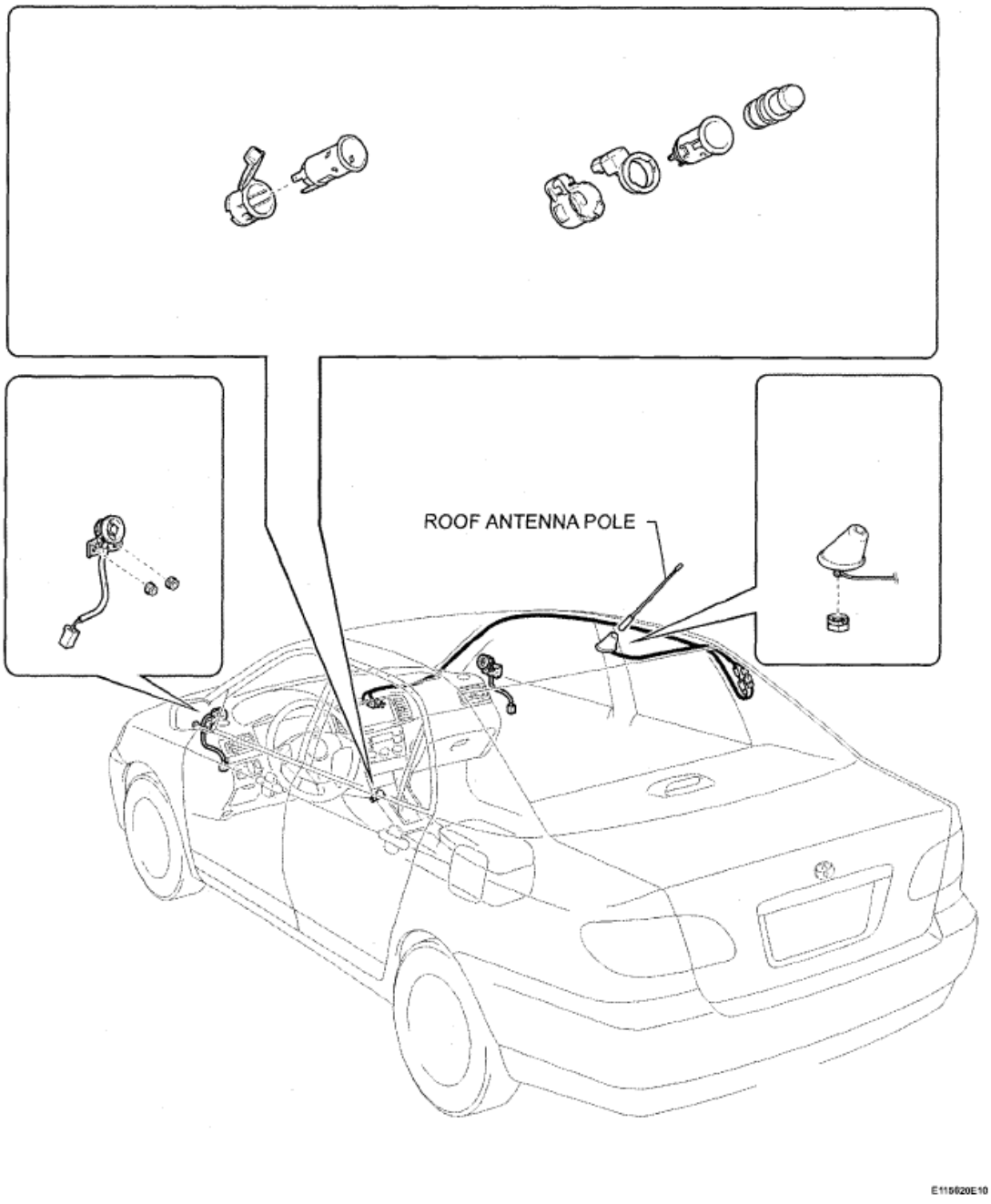


Fig. 91: Identificación de la antena de radio Componentes Pole

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER TECHO DE ANTENA POLE**

    a. Retire el polo antena de techo girando en la dirección de la flecha en la ilustración.

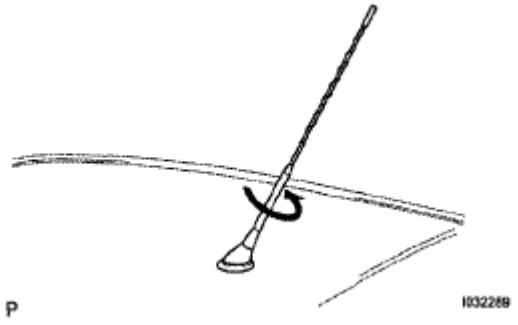


Fig. 92: Extracción de tejado Antena Pole

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TECHO DE ANTENA POLE**

amplificador de antena

COMPONENTES

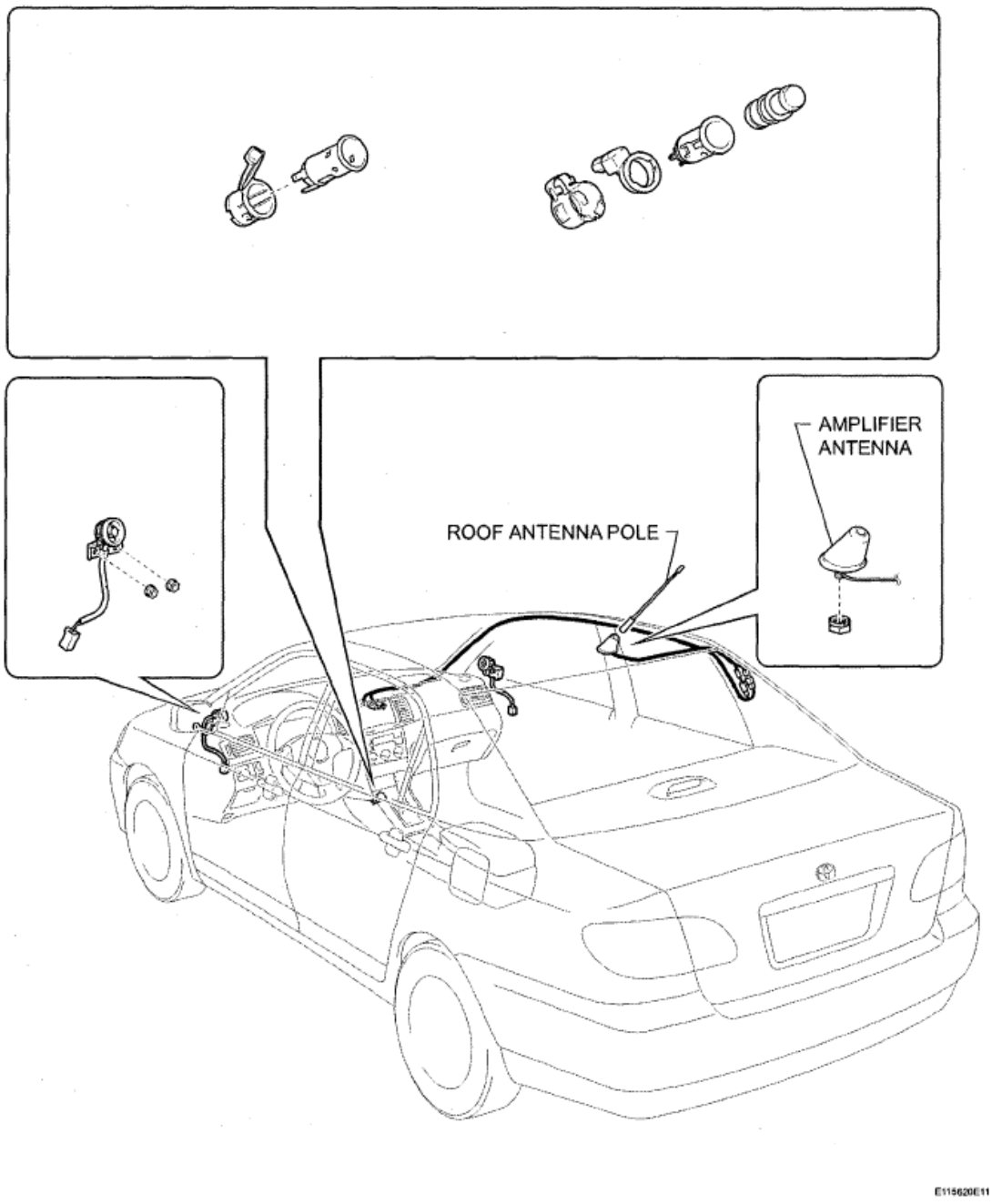


Fig. 93: Identificación del amplificador componentes de la antena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

NOTA: **No doble el montaje del techo como cabeza de cartel.**

INSINUACIÓN:

- Consulte el procedimiento de "REMOVE TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel" del montaje del techo cabeza de cartel (Ver **ELIMINACIÓN**).
- Eliminar las partes relacionadas, siempre y cuando la antena amplificador se puede quitar.

2. **REMOVER TECHO DE ANTENA POLE**

3. **REMOVER amplificador de antena**

a. Desconecte el enchufe del cable conector y la antena.

segundo. Retire la abrazadera.

do. Retire la tuerca de la antena y la antena amplificador.

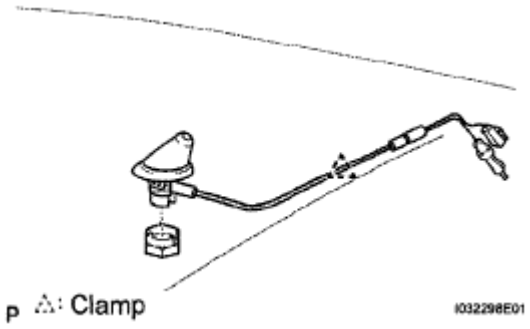


Fig. 94: Extracción de la antena y el amplificador de antena Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR amplificador de antena**

a. Coloque la antena amplificador para el agujero en el techo, y colocar el cable de antena en el recorte de la tuerca de la antena.

segundo. Instalar la antena amplificador con la tuerca de la antena.

Par: 4,5 N * m (46 kgf * cm, 40 en * lbf).

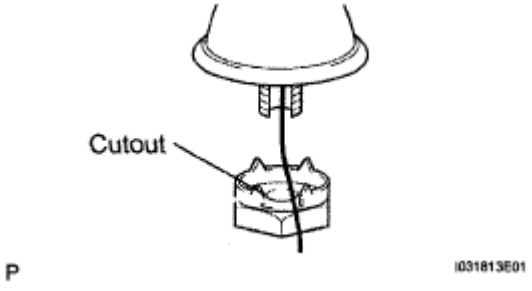


Fig. 95: Instalación de amplificador de la antena con la antena Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR TECHO DE ANTENA POLE**

3. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

INSINUACIÓN:

Consulte los procedimientos de instalación del montaje del techo como cabeza de cartel (Ver **INSTALACIÓN**).

2007 TRANSMISIÓN A245E automático

de transmisión - Corolla

SISTEMA DE CAMBIO AUTOMATICO

PRECAUCIÓN

NOTA:

- **Realice la MEMORIA RESET (en la inicialización) al reemplazar el conjunto de cambio automático, el montaje del motor o ECM (Ver TEST cambio manual).**
- **Realizar el registro (registro VIN) al reemplazar el ECM (Ver REGISTRO).**

INSINUACIÓN:

MEMORIA de reposición no se puede completar en sólo desconectar el cable de la batería.

1. **La transmisión automática se compone de piezas de alta precisión con acabado que necesitan cuidado inspección antes de volver a montar. Incluso una pequeña incisión podría causar una fuga de fluido o afectar al rendimiento. Estas instrucciones se organizan de manera que se trabaja en un solo grupo de componentes a la vez. Esto ayudará a evitar la confusión causada por las piezas de aspecto similar de diferentes subconjuntos de estar en la mesa de trabajo al mismo tiempo. Los grupos de componentes son inspeccionados y reparados desde el lado de la carcasa del convertidor. Completar la inspección, reparación y montaje antes de proceder al siguiente grupo de componentes tanto como sea posible. Si se encuentra un defecto en un determinado grupo de componentes durante el montaje, inspeccionar y reparar este grupo inmediatamente. Si un grupo de componentes no se puede montar porque algunas partes se han ordenado, asegúrese de mantener todas las partes del grupo en un recipiente separado mientras se procede con el desmontaje, inspección, reparación y montaje de otros grupos de componentes. Recomendado: Toyota Tipo genuino ATF T-IV**
2. **Todas las piezas desmontadas se deben lavar limpio y cualquier pasos de fluido y los agujeros deben ser sopladas a través de aire comprimido.**
3. **Seque todas las piezas con aire comprimido. Nunca utilice un trapo o un trozo de tela para que se sequen.**
4. **Cuando se utiliza aire comprimido, apunte siempre lejos de usted para evitar la pulverización ATF accidentalmente o queroseno en su cara.**
5. **Sólo se recomienda líquido de transmisión automática o queroseno se deben utilizar para la limpieza.**
6. **Después de la limpieza, las partes deben estar dispuestas en el orden correcto para la inspección eficiente, reparación, y volver a montar.**
7. **Al desmontar un cuerpo de válvula, asegúrese de que coincida con cada válvula junto con la correspondiente primavera.**
8. **Los nuevos discos de frenos y embragues que se van a utilizar para la sustitución deben ser remojados en ATF durante al menos 15 minutos antes de volver a montar.**
9. **Todos los anillos de sellado de aceite, discos de embrague, placas del embrague, piezas giratorias, y las superficies de deslizamiento debe estar recubierto con ATF antes del montaje.**
10. **Todas las juntas y juntas tóricas de goma deben ser sustituidos por otros nuevos.**

11. **No aplicar cementos adhesivos para juntas y piezas similares.**

12. **Asegúrese de que los extremos de un anillo de retención no están alineados con uno de los recortes y se instalan en la ranura correctamente.**

13. **Al reemplazar un casquillo desgastado, el sub-conjunto que contiene el buje también debe ser reemplazado.**

14. **Comprobar los cojinetes de empuje y razas en busca de desgaste o daños. Reemplazarlos si es necesario.**

15. **Cuando se trabaja con material de junta FIPG, debe observar lo siguiente:**

    - Utilizando una hoja de afeitar y un raspador de goma, desenganche todo el material de embalaje de edad (junta FIPG) de la superficie de la junta.
    - Limpiar a fondo todos los componentes para eliminar cualquier material suelto.
    - Limpiar ambas superficies de sellado con un disolvente no residuo.
    - Las piezas deben volver a montar dentro de los 10 minutos de la aplicación. De lo contrario, el material (junta FIPG) de embalaje se debe quitar y volver a aplicar.

Definición de los términos

TÉRMINOS DEFINICIÓN

Término	Definición
Monitor Descripción Descripción	de lo que los monitores de ECM y cómo se detecta un mal funcionamiento (Fines de vigilancia y sus detalles).
DTC relacionados	código de diagnóstico
condición que permite Típica	Condiciones previas que permiten que el ECM para detectar fallos de funcionamiento. Con todas las condiciones previas satisfechas, el ECM establece el DTC cuando el valor (s) monitorizado supera el umbral (s) mal funcionamiento.
Secuencia de operación	El orden de prioridad que se aplica a la supervisión, si se utilizan múltiples sensores y componentes para detectar el funcionamiento defectuoso. Mientras está siendo monitoreado otro sensor, el siguiente sensor o componente no serán objeto de seguimiento hasta que el monitoreo anterior ha concluido.
Necesario Sensor / componentes	Los sensores y los componentes que se utilizan por el ECM para detectar fallos de funcionamiento.
Frecuencia de operación	El número de veces que los controles ECM para fallos de funcionamiento por ciclo de conducción. "Una vez por ciclo de conducción" significa que el ECM detecta un mal funcionamiento solamente una vez durante un solo ciclo de conducción. "Continuo" significa que el ECM detecta un mal funcionamiento cada vez que se cumple la condición de habilitación.
Duración	El tiempo mínimo que el ECM debe detectar una desviación continua en el valor (s) monitorizado antes de establecer un DTC. Este tiempo comienza después de que se cumplan las condiciones que permitan "típicos".
umbrales de mal funcionamiento	Más allá de este valor, el ECM llegará a la conclusión de que existe un mal funcionamiento y establece un DTC.
operación MIL	se detecta MIL tiempo de iluminación después de un defecto. "Inmediatamente" significa que el ECM ilumina MIL el instante en que el ECM determina que hay un fallo de funcionamiento. "2 ciclo de conducción" significa que el ECM ilumina MIL si el mismo mal funcionamiento es

	detectado de nuevo en el segundo ciclo de conducción.
rango de operación de componentes	rango de operación normal de los sensores y solenoides en condiciones normales de conducción. Usar estos rangos como referencia. No pueden ser utilizados para juzgar si un sensor o un solenoide es defectuoso o no.

UBICACIÓN DE PIEZAS

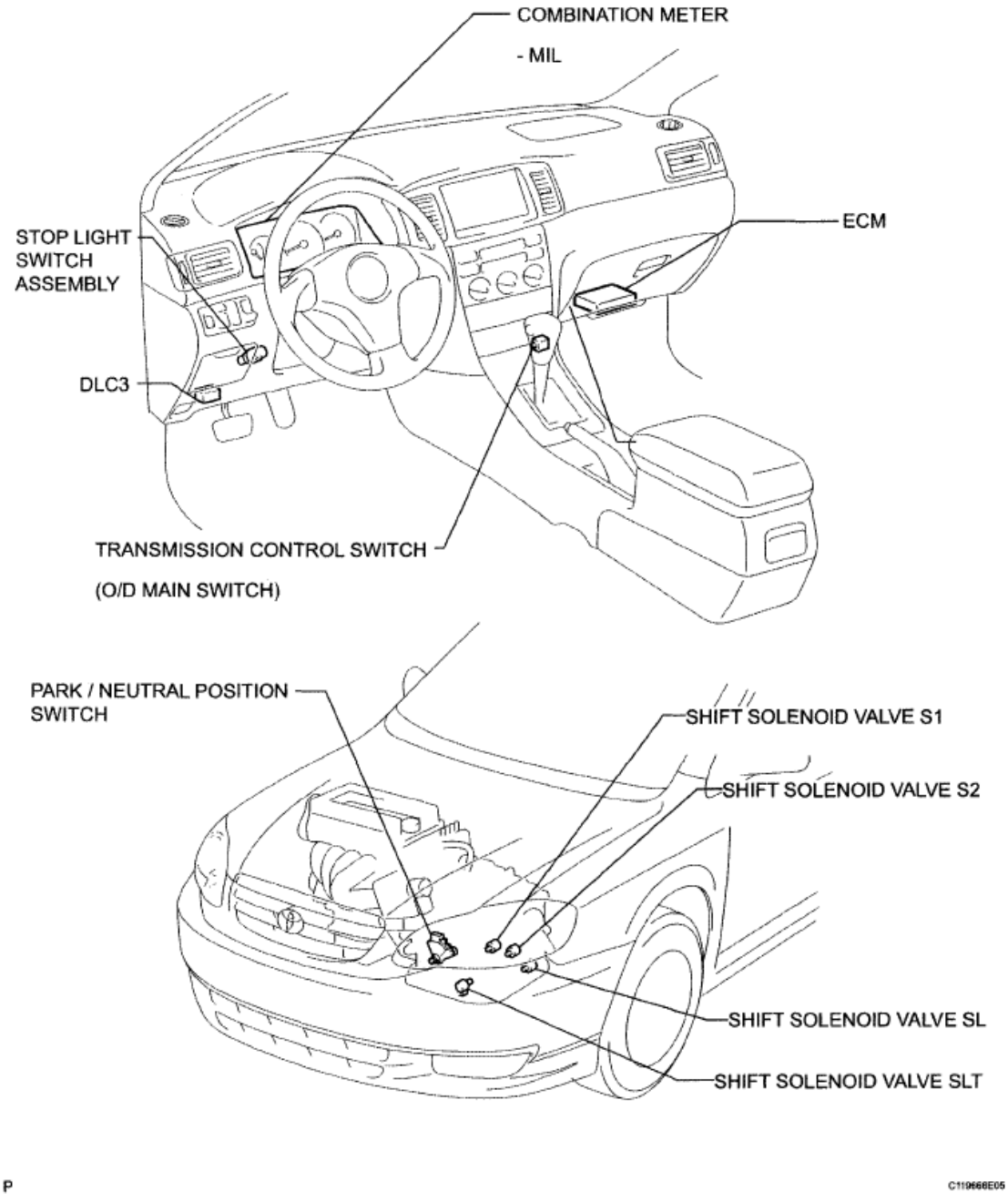


Fig. 1: Identificación de las piezas Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

La configuración del sistema de control electrónico en la transmisión automática A245E es como se muestra en la siguiente tabla.

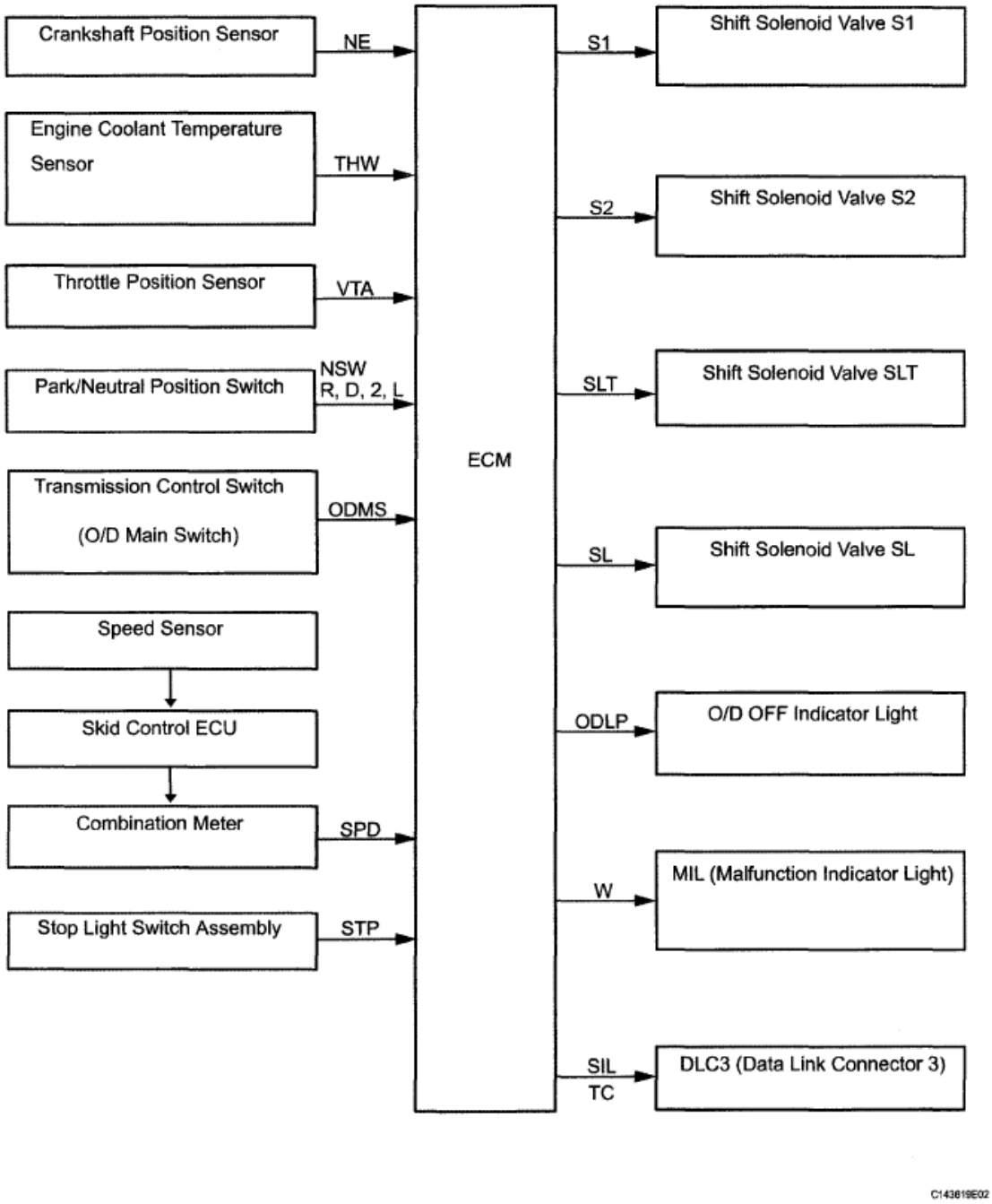


Fig. 2: A245E automática transeje - Diagrama del sistema

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

1. **DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**

a. El ECT (Electronic controlada automática de transmisión / transeje) es una transmisión / transeje automático que controla electrónicamente la sincronización del cambio usando el ECM. El ECM detecta señales eléctricas que indican las condiciones del motor y de conducción, y controla el punto de cambio, basado en los hábitos del conductor y las condiciones del camino. Como resultado, la eficiencia del combustible y el rendimiento de la transmisión de potencia se mejoran.

choque Shift se ha reducido mediante el control del motor y la transmisión de forma simultánea. Además, la ECT

tiene características como sigue:

- Función de diagnóstico.
- A prueba de fallos función cuando se produce un fallo de funcionamiento.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INSINUACIÓN:

- El ECM de este sistema está conectado a la CAN y el sistema de comunicación múltiplex. Por lo tanto, antes de iniciar la solución de problemas, asegúrese de comprobar que no hay problemas en los sistemas CAN y la comunicación múltiplex.

- El probador inteligente se puede utilizar en los pasos 3, 4, 6, y 9.

1. **Gracias a vehículo Taller**
2. **Análisis de los problemas del cliente**
3. **Conecte el escáner OBD II o probador inteligente al DLC3**
4. **Comprobar y Borrar DTC Freeze Frame Data**

PISTA: (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

---

5. **Inspección visual**
6. **Ajuste del modo de revisión del diagnóstico**

PISTA: (Ver **Procedimiento de verificación de MODO**).

---

7. **Problema Síntoma Confirmación**

INSINUACIÓN:

(Ver **PRUEBA EN CARRETERA**).

Síntoma no se produce: Vaya al paso 8

Síntoma se produce: Ir al paso 9

8. **Simulación de los síntomas**

PISTA: (Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**).

---

9. **Compruebe DTC**

PISTA: (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

DTC no se emite: Ir al paso 10

DTC es de salida: Ir al paso 17

10. **inspección básica**

PISTA: (Ver **FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO**), **INSPECCIÓN** y **AJUSTE**).

NG: Ir al paso 19

OK: Ir al siguiente paso

11. **Prueba del sistema mecánico**

PISTA: (Ver **PRUEBAS sistema mecánico**).

NG: Ir al paso 16

OK: Ir al siguiente paso

12. **Prueba hidráulica**

INSINUACIÓN:

(Ver **PRUEBA HIDRÁULICA**).

NG: Ir al paso 16

OK: Ir al siguiente paso

13. **Prueba de cambio manual**

PISTA: (Ver **TEST cambio manual**).

NG: Vaya al paso 15

OK: Ir al siguiente paso

14. **Los síntomas de problemas Tabla Capítulo 1**

PISTA: (Ver **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**).

NG: Ir al paso 18

OK: Ir al siguiente paso

15. **Los síntomas de problemas Tabla Capítulo 2**

PISTA: (Ver **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**).

---

dieciséis. **inspección de piezas**

Ir al paso 19

17. **Gráfico DTC**

PISTA: (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**).

---

18. **Comprobación del circuito**

19. **Reparar o reemplazar**

20. **Prueba de confirmación**

SIGUIENTE: FIN

PRUEBA ROAD

1. PROBLEMA SÍNTOMA DE CONFIRMACIÓN

a. Con base en el resultado del análisis de los problemas del cliente, tratar de reproducir los síntomas. Si el problema es que el transeje no se desplaza hacia arriba, una marcha más baja, o el punto de cambio es demasiado alto o demasiado bajo, llevar a cabo la siguiente prueba de carretera en referencia a la secuencia de cambios automática y simular los síntomas del problema.

2. PRUEBA EN CARRETERA

NOTA: **Realizar la prueba a la ATF (Automatic Transmission Fluid) temperatura de 50 a 80 C (122 a 176 F) en la operación normal.**

a. D criterio de la posición:

Cambios a la posición D y suelte totalmente el pedal del acelerador y compruebe los siguientes puntos.

1. Comprobar funcionamiento hasta de cambio.

Compruebe que 1 -> 2, 2 -> 3 y 3 -> O / D arriba-turnos se llevan a cabo, y que los puntos de cambio se ajustan a la secuencia de cambios automática (Véase **A245E AUTOMATICO CON**). INSINUACIÓN:

O / D Gear hasta la jornada de prohibición de control de

- temperatura del refrigerante del motor es de 55 ° C (131 ° F) o menos y la velocidad del vehículo es a 70 km / h (43 mph) o menos.

O / D y engranaje cerrado de control de Prohibición

- Pedal de freno está deprimido.
- soltar el acelerador.
- temperatura del refrigerante del motor es de 55 ° C (131 ° F) o menos. 3ª

velocidad cerrado de control de Prohibición

- O / D interruptor principal (O / D ON)

2. Compruebe si hay golpe del desplazamiento y deslizamiento.

Compruebe si hay choque y deslizarse en el 1 -> 2, 2 -> 3 y 3 -> O / D arriba-turnos.

3. Compruebe si hay ruidos y vibraciones anormales. Compruebe el ruido anormal y vibración cuando UP- pasando de 1 -> 2, 2 -> 3 y 3 -> O / D mientras se conduce con la palanca de cambio en el D

posición y verificación durante la conducción en la condición de bloqueo hacia arriba.

INSINUACIÓN:

La comprobación de la causa de ruidos y vibraciones anormales debe hacerse a conciencia, ya que también podría ser debido a la pérdida de equilibrio en el diferencial, convertidor de par de embrague, etc.

4. Comprobar el funcionamiento kick-down.

Compruebe la velocidad del vehículo cuando el 2 a 1, 3 a 2 y O / D al 3 de kick-downs tienen lugar durante la conducción con la palanca de cambios en la posición D. Confirmar que cada velocidad está dentro de la gama de la velocidad del vehículo aplicable indicado en el itinerario de cambio automático (Ver **A245E AUTOMATICO CON**).

5. Comprobar condiciones anormales de impacto y deslizamiento en kick-down.

6. controlar la traba de un mecanismo de seguimiento.

- Conducir en la posición D (engranaje O / D), a una velocidad constante (encerrar a ON).
- Pise ligeramente el pedal del acelerador y compruebe que la velocidad del motor no cambia abruptamente. INSINUACIÓN:

- No hay ningún bloqueo hacia arriba en función de la 1ª y 2ª marcha.
- Si hay un gran salto en la velocidad del motor, no hay bloqueo.

segundo. prueba de 2 posiciones:

Cambios en la posición 2 y suelte totalmente el pedal del acelerador y compruebe los siguientes puntos.

1. Comprobar funcionamiento hasta de cambio.

Compruebe que el 1 -> 2 hasta de cambio se lleva a cabo y que el punto de cambio se ajusta al esquema de cambios automática (Véase **A245E AUTOMATICO CON**). INSINUACIÓN:

No hay una tercera y hasta la jornada de encerrar en la posición 2.

2. Comprobar el frenado del motor.

Mientras se ejecuta en la posición 2 y la segunda marcha, soltar el pedal del acelerador y comprobar el efecto de frenado del motor.

3. Compruebe si hay un ruido extraño durante la aceleración y desaceleración, y para el choque en hasta de cambio y cambio descendente.

do. criterio de la posición L:

Cambios a la posición L y suelte totalmente el pedal del acelerador y compruebe los siguientes puntos.

1. Comprobar hay hasta de cambio.

Mientras se ejecuta en la posición L, compruebe que no hay hasta de cambio a 2ª marcha. INSINUACIÓN:

No hay bloqueo en la posición L.

2. Comprobar el frenado del motor.

Mientras se ejecuta en la posición L, suelte el pedal del acelerador y comprobar el efecto de frenado del motor.

3. Compruebe si hay un ruido extraño durante la aceleración y desaceleración.

re. R prueba de posición:

Cambios a la posición R, la ligera presione el pedal del acelerador, y verificar que el vehículo se mueve hacia atrás sin ningún ruido o vibración anormal.

PRECAUCIÓN: Antes de realizar esta prueba asegurarse de que el área de ensayo está libre de personas y obstrucción.

mi. posición P de prueba:

Pare el vehículo en la pendiente (más de 5 °) y después de desplazar a la posición P, suelte el freno de estacionamiento. A continuación, compruebe que el trinquete de bloqueo de estacionamiento mantiene el vehículo en su lugar.

PRUEBAS sistema mecánico

1. Realizar pruebas de sistema mecánico

a. Medir la velocidad de pérdida.

El objeto de este ensayo es comprobar el rendimiento global de la transeje y el motor mediante la medición de las velocidades de pérdida en la posición D.

NOTA:

- **prueba de conducción se debe hacer sobre una carretera asfaltada (una carretera antideslizante).**
- **Realizar la prueba a la ATF de funcionamiento normal (Fluid Automatic Transmission) Temperatura 50 a 80 ° C (122 a 176 ° F).**
- **No haga funcionar continuamente esta prueba durante más de 10 segundos.**
- **Para garantizar la seguridad, hacer esta prueba en una amplia zona, nivel claro que proporciona una buena tracción.**
- **La prueba de calado siempre debe llevarse a cabo en pares. Uno**

técnico debe observar las condiciones de ruedas o tapones de ruedas fuera del vehículo, mientras que el otro está haciendo la prueba.

1. Chock las 4 ruedas.
2. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.
3. Aplique a fondo el freno de estacionamiento.
4. Mantenga su pie izquierdo presionado firmemente sobre el pedal del freno.
5. Arranque el motor.
6. Shift en la posición D. Pulse hasta el fondo el pedal del acelerador con el pie derecho.
7. leer rápidamente la velocidad de pérdida en este momento.

La velocidad de calado: Evaluación 2550

+ -150 rpm:

POSIBLES CAUSAS referencia del esquema

valor medio de las tres desfases de tiempo. 2007 Toyota Corolla LE

Problema	Causa posible
(A) la velocidad del motor Stall es baja en la posición D	• salida de potencia del motor puede ser insuficiente • Estator embrague unidireccional no funciona correctamente pista: Si el valor es menor que el valor especificado por 600 rpm o más, el convertidor de par podría ser defectuoso.
(B) la velocidad del motor Stall es alta en la posición D	• La presión de línea es demasiado baja • el deslizamiento del embrague de avance • Nº 2 embrague unidireccional no funciona correctamente • T / D embrague unidireccional no funciona correctamente • nivel de líquido inadecuada

segundo. Medir el tiempo que transcurre.

1. Cuando la palanca de cambio se desplaza mientras el motor está al ralentí, habrá un cierto lapso de tiempo o de retraso antes del choque se puede sentir. Este se utiliza para comprobar el estado del embrague y el freno.

NOTA:

- **Realizar la prueba a la ATF de funcionamiento normal (Fluid Automatic Transmission) Temperatura: 50 a 80 ° C (122 a 176 ° F).**
- **Asegúrese de permitir intervalo de 1 minuto entre las pruebas.**
- **Realizar la prueba tres veces, y medir el tiempo se retrasa. Se calcula el**

2. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

3. Aplique a fondo el freno de estacionamiento.

4. Arranque y caliente el motor y controlar la velocidad de ralentí.

La velocidad en vacío: aprox. 700 rpm (En la posición N y A / C OFF)

5. Shift la palanca de N a la posición D. Utilizando un cronómetro, medir el tiempo desde que la palanca se desplaza hasta que se sienta el choque.

lapso de tiempo: N -> D de menos de 1,2 segundos

6. De la misma manera, medir el tiempo que transcurre para N -> R.

lag Tiempo: N -> R de menos de 1,5 segundos

Evaluación (Si N -> D o N -> R tiempo de retraso es mayor que la especificada): CAUSAS

POSIBLES referencia del esquema

Problema	Causa posible
N -> D tiempo de espera es más larga	• La presión de línea es demasiado baja • del embrague de avance usado • T / D embrague unidireccional no está funcionando correctamente
N -> tiempo R lag es más largo	• La presión de línea es demasiado baja • embrague desgastado directa • Primero y desgastado freno de marcha atrás • T / D de una vía sin embrago funcionando adecuadamente

PRUEBA HIDRÁULICA

1. **PERFORM prueba hidráulica**

a. Medir la presión de la línea.

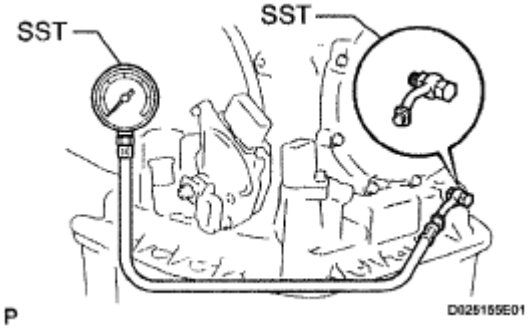


Fig. 3: Medición de la presión Line

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Realizar la prueba a la ATF de funcionamiento normal (Fluid Automatic Transmission) Temperatura: 50 a 80 ° C (122 a 176 ° F).**
- **La prueba de presión de la línea debe siempre llevarse a cabo en pares. Un técnico debe observar las condiciones de ruedas o tapones de ruedas fuera del vehículo mientras que el otro está realizando la prueba.**
- **Tenga cuidado de evitar que la manguera SST interfiera con el tubo de escape.**
- **Este cheque debe llevarse a cabo después de comprobar y ajustar el motor.**
- **Llevar a cabo bajo la condición de que A / C es OFF.**
- **Cuando se realiza prueba de calado, no continúe más de 10 segundos.**

1. Calentar el ATF:
2. Retire el tapón de prueba en el lado izquierdo de la caja de cambio y conecta SST.

   SST desde 09992 hasta 00095 (desde 09.992 hasta 00.231, 09.992 a 00.271)

3. Aplique a fondo el freno de estacionamiento y bloquee las 4 ruedas.
4. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.
5. Arrancar el motor y comprobar la velocidad de ralentí.
6. Mantenga su pie izquierdo presionando firmemente sobre el pedal de freno y cambio en la posición D.
7. Medir la presión de la línea cuando el motor está al ralentí.
8. Presione el pedal del acelerador hasta el fondo. leer rápidamente la presión de la línea más alta cuando la velocidad del motor alcanza la velocidad de pérdida.
9. De la misma manera, hacer la prueba en la posición R.

presión de línea especificado; PRESIÓN

línea especificada

Condición D	posición kPa (kgf / cm 2 , psi)	R posición kPa (kgf / cm 2 , psi)
Ralentí	324 a 451 kPa (3.3 a 4.6 kgf / cm 2, 47 a 65 psi)	577-817 kPa (5.9 a 8.3 kgf / cm 2, 84 a 118 psi)
prueba de pérdida	713-844 kPa (7,27 a 8,61 kgf / cm 2, 103-122 psi)	1520 a 1755 kPa (15,5 a 17.9 kgf / cm 2 , 220-254 psi)

Evaluación:

POSIBLES CAUSAS referencia del esquema

Problema	Causa posible
Si los valores medidos en todas las posiciones son más altos	• SLT válvula de cambio de solenoide defectuoso • detective válvula Regulador
Si los valores medidos en todas las posiciones son más bajos	• SLT válvula de cambio de solenoide defectuoso • detective válvula Regulador • Bomba de aceite defectuosa • O / D de embrague defectuoso directa
Si la presión es baja en la posición D solamente	• posición D fuga de líquido circuito • Embrague de marcha defectuoso
Si la presión es baja en la posición R solamente	• fuga de fluido del circuito posición R • defectuoso del embrague directa • Primero y el freno defectuoso inversa

TEST cambio manual

1. **Realizar la prueba de cambio manual**

INSINUACIÓN:

- Con esta prueba, se puede determinar si el problema se produce en el circuito eléctrico o es un problema mecánico en el transeje.

a. Desconectar el conector del cable de transmisión.

segundo. Inspeccionar la operación de accionamiento manual.

Compruebe que las posiciones de cambio de marcha y corresponden a la tabla de abajo.

Mientras conduce, cambiar a través de la L, 2 y las posiciones D. Compruebe que el cambio de marcha se corresponde con la posición de desplazamiento.

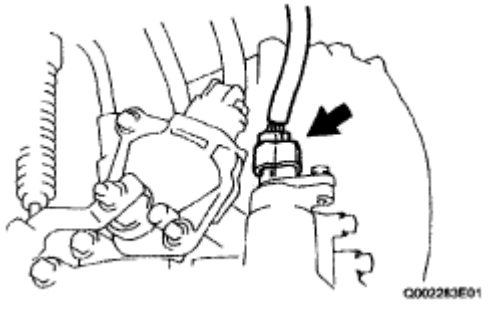


Fig. 4: Localización de transmisión por cable de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SHIFT y engranaje POSICIONES

Cambiar de posición	PositionGear
re	SOBREDOSIS
2	SOBREDOSIS
L	primero
R	Invertir P
	trinquete de bloqueo

INSINUACIÓN:

Si las posiciones de marcha de la L, 2 y D son difíciles de distinguir, haga lo siguiente prueba de carretera (Ver **PRUEBA EN CARRETERA**).

Si se encuentra alguna anormalidad en la prueba anterior, el problema está en la propia transmisión.

do. Conectar el conector del cable de transmisión.

re. Borrar el DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

INICIALIZACIÓN

1. **MEMORIA REINICIAR**

NOTA:

- **Realice la MEMORIA RESET (en la inicialización) al reemplazar el conjunto de cambio automático, el montaje del motor o ECM.**
- **La MEMORIA de RESET se puede realizar sólo con el probador inteligente.**

INSINUACIÓN:

El ECM memoriza la condición de que el ECT controla el conjunto de montaje de transeje y el motor automático de acuerdo con esas características. Por lo tanto, cuando el conjunto automática transeje, el montaje del motor, o ECM ha sido reemplazado, es necesario restablecer la memoria para que el ECM puede memorizar la nueva información. procedimiento de restablecimiento es el siguiente.

a. Girar el interruptor de encendido.

segundo. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y pulse el interruptor principal probador inteligente en.

re. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD II MEJORADO".

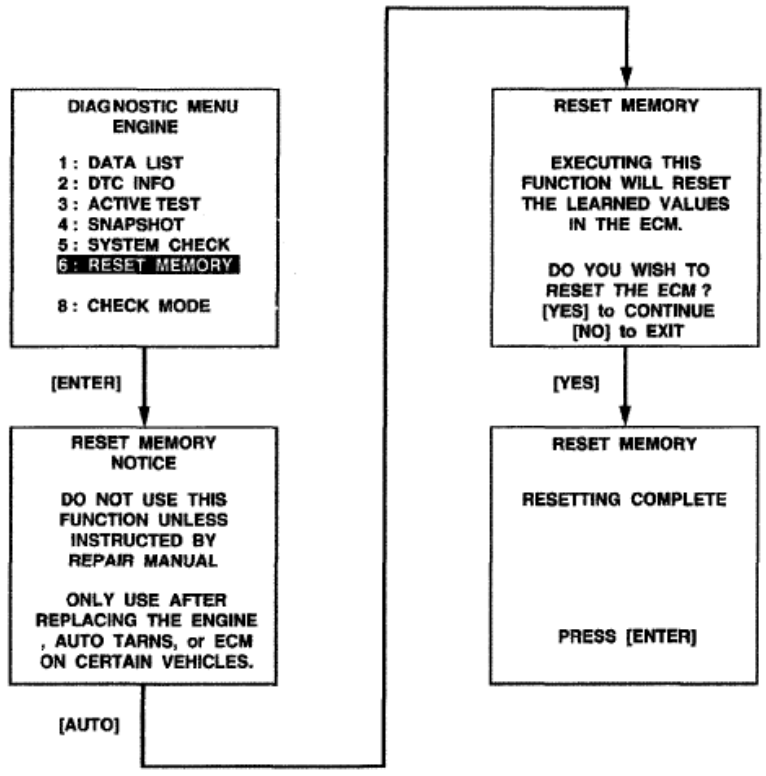
mi. Realice el procedimiento de la memoria de puesta en el menú MOTOR.

PRECAUCIÓN: Después de realizar la MEMORIA RESET, asegúrese de realizar la PRUEBA DE CARRETERA (Ver PRUEBA EN CARRETERA) Descrito

INSINUACIÓN:

El ECM se aprende mediante la realización de la prueba de carretera.

1. Probador de flujo de menú:



P

Fig. 5: Diagrama de flujo Tester Menú para realizar el procedimiento de memoria de reinicio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. UNIDAD

modelo monitor

1. **MODELO PARA Drive Monitor TEC DE PRUEBA**

a. Realizar este patrón de unidad como un método para simular las condiciones de detección de los fallos de funcionamiento de ECT. (El DTC no se puede detectar debido a las condiciones de conducción reales y algunos códigos no se puede detectar a través de este patrón de impulsos..)

SUGERENCIA:

Preparación para la conducción

- Calentar el motor suficientemente. (Temperatura del refrigerante del motor es de 60 ° C (140 ° F) o superior)
- Conducir el vehículo cuando la temperatura atmosférica es de -10 ° C (14 ° F) o superior. (Mal funcionamiento no se detecta cuando la temperatura atmosférica es menor que -10 ° C

nota conducir

- Conducir el vehículo a través de todas las marchas.

  Stop -> 1ª -> 2º -> 3rd -> cuarto (O / D) -> cuarto (encerrar a ON).

- Repetir el patrón de conducción por encima de tres veces o más.

NOTA:

- **El estado del monitor se puede comprobar con la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente. Al utilizar el comprobador inteligente, estado del monitor se puede encontrar en la "Lista / datos mejorada OBD II" o en "CARB OBD II".**

- **En el caso de que el patrón de transmisión debe ser interrumpido (posiblemente debido a las condiciones del tráfico o de otros factores), el patrón de accionamiento se puede reanudar y, en la mayoría de los casos, el monitor puede ser completada.**
- **Realice este patrón de impulsos en una carretera llana tanto como sea posible y observar estrictamente los límites de velocidad y normas de tráfico.**

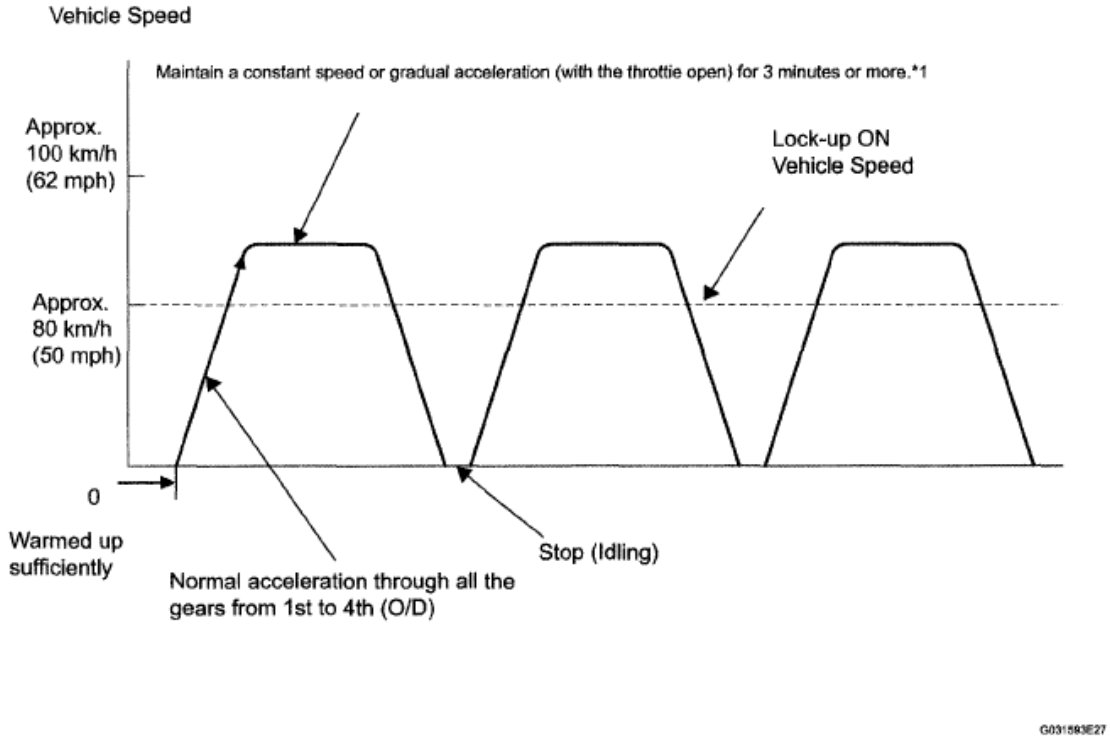


Fig. 6: Patrón Drive Vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

* 1: Conduzca a una velocidad tal en la marcha más alta, para participar bloquee. El vehículo puede ser conducido a una velocidad menor que en el diagrama de arriba bajo la condición de bloqueo hacia arriba.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

INSINUACIÓN:

- Si aparece un código normal durante la verificación de código de diagnóstico aunque se sigue produciendo el problema, compruebe los circuitos eléctricos para cada síntoma en el orden dado en las tablas en las siguientes páginas y proceder a la página en cuestión para solucionar problemas.
- El Gráfico matriz se divide en 2 capítulos.

Refiérase a la tabla de abajo cuando la causa problemas se considera que es eléctrica la instrucción "Progresar al siguiente inspección circuito mostrado en la tabla de matriz" se da en el diagrama de flujo de cada circuito, proceder al circuito con el siguiente número más alto de la tabla para continuar con el cheque. Si el problema persiste a pesar de que no hay anomalías en cualquiera de los otros circuitos, revisar y reemplazar el ECM. 1. Capítulo 1: Tabla de Matrix circuitos electrónicos

1. **Capítulo: Gráfico Matriz circuitos electrónicos**

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	zona sospechosa	Ver
(No es un arte en particular, del 1 al 3 de engranajes, es de hasta desplazada) n hasta la jornada	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
No hay hasta de cambio (3ª -> O / D)	1. O / circuito interruptor principal D	**O / D PRINCIPAL circuito conmutador**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Sin cambio descendente (O / D -> 3º)	1. O / circuito interruptor principal D	**O / D PRINCIPAL circuito conmutador**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Sin cambio descendente (Un engranaje en particular, del 3 al 1ª marcha, no es desplazada hacia abajo)	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
No se bloqueen o sin cerradura hasta fuera	válvula de solenoide (SL) de circuito 1. Shift * 1	**DTC P2769 cortas en CONVERTIDOR DE PAR DE CIRCUITO solenoide del embrague (cambio de solenoide VALVULA SL), DTC P2770 ABIERTO EN CONVERTIDOR DE PAR DE CIRCUITO solenoide del embrague (cambio de solenoide VALVULA SL)**
	2. Dejar de circuito de interruptor de la luz * 1	**DTC P0724 FRENO interruptor "B" CIRCUITO DE ALTA**

	3. Motor de temperatura del refrigerante, el circuito del sensor * 1 **DIAGNOSTICO tabla de códigos**	
	4. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
punto Shift demasiado alta o demasiado baja	1. circuito del sensor de posición del acelerador * 1	**DIAGNOSTICO tabla de códigos**
	la válvula de solenoide (SLT) circuito 2. Shift * 1	**DTC P2716 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN "D" eléctrico (cambio de solenoide VALVULA TR)**
	3. Motor de temperatura del refrigerante, el circuito del sensor * 1 **DIAGNOSTICO tabla de códigos**	
	4. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Hasta de cambio a segunda, mientras que en la posición L	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Hasta de cambio de tercio, mientras que en la posición 2	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Hasta de cambio de S / D del 3 mientras el interruptor principal de O / D está en OFF	1. O / circuito interruptor principal D	**O / D PRINCIPAL circuito conmutador**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Up-cambio a O / D de tercera mientras el motor está frío	1. Motor de temperatura del refrigerante, el circuito del sensor * 1 **DIAGNOSTICO tabla de códigos**	
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
compromiso Harsh (N -> RE)	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
compromiso duras (Lock-up)	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
compromiso Harsh (cualquier posición de conducción)	la válvula de solenoide (SLT) de circuito 1. Shift * 1	**DTC P2716 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN "D" eléctrico (cambio de solenoide VALVULA TR)**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
aceleración deficiente	la válvula de solenoide (SLT) de circuito 1. Shift * 1	**DTC P2716 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN "D" eléctrico (cambio de solenoide VALVULA TR)**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
		DTC P2769 CORTO EN convertidor de par

cala el motor al arrancar o detener	válvula de solenoide (SL) de circuito 1. Shift * 1	**Solenoide del embrague CIRCUITO (cambio de solenoide VALVULA SL), DTC P2770 ABIERTO EN CONVERTIDOR DE PAR DE CIRCUITO solenoide del embrague (cambio de solenoide VALVULA SL)**
	2. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Sin kick-down	ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
Mal funcionamiento en el cambio de	1. Parque / circuito del interruptor de posición de punto muerto * 1	**DTC P0705 TRANSMISIÓN alcance del sensor MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (INPUT PRNDL); DTC P0850 PARQUE / interruptor de punto muerto circuito de entrada**
	2. O / circuito interruptor principal D	**O / D PRINCIPAL circuito conmutador**
	3. ECM	**Cómo solucionar SISTEMAS DE CONTROL ECU**
INSINUACIÓN: * 1: Cuando el circuito en el que la marca * 1 es detective, un DTC puede ser de salida.		

2. **Capítulo 2: en el vehículo de reparación y fuera del vehículo de reparación Síntomas**

problema de un gráfico

Síntoma	zona sospechosa	Ver
No se mueve en cualquier posición de avance	embrague de marcha adelante (C1)	**DESMONTAJE**
No se mueve en posición de marcha atrás	1. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
	2. Freno de primera y inversa (B3)	**DESMONTAJE**
	3. U / D de freno (B4)	**DESMONTAJE**
No se mueve en cualquier posición	1. Conjunto del cuerpo de válvula (válvula de regulación primaria)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (válvula manual)	**ELIMINACIÓN**
	3. convertidor de par del embrague	**CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre**
	4. Bomba de Aceite	**DESMONTAJE**
	5. U / D embrague unidireccional (F3)	**DESMONTAJE**
	6. engranaje planetario delantero	**DESMONTAJE**
	7. trasero de engranajes planetarios	**DESMONTAJE**
Sin cambio ascendente (1ra> segundo)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (1-2 cambio de válvula)	**ELIMINACIÓN**
	2. segundo freno (B2)	**DESMONTAJE**
	3. No. 1 embrague unidireccional (F1)	**DESMONTAJE**
No hay cambio de marcha (2ª -> 3º)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (2 - 3 de desplazamiento de la válvula)	**ELIMINACIÓN**

	2. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
No hay cambio de marcha (3ª -> O / D)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (3-4 cambio de válvula)	**ELIMINACIÓN**
	2. embrague U / D (C3)	**DESMONTAJE**
Sin cambio hacia abajo (O / D -> 3º)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (3 - 4 cambio de válvula)	**ELIMINACIÓN**
	2. U / D de freno (B4)	**DESMONTAJE**
	3. U / D embrague unidireccional (F3)	**DESMONTAJE**
Sin cambio hacia abajo (3ª -> 2º) 1. Conjunto del cuerpo de válvula (2 - 3 válvula de desplazamiento)		**ELIMINACIÓN**
	2. No. 1 embrague unidireccional (F1)	**DESMONTAJE**
Sin cambio hacia abajo (2ª -> primero) 1. conjunto del cuerpo de la válvula (1-2 turno válvula)		**ELIMINACIÓN**
	2. No. 2 embrague unidireccional (F2)	**DESMONTAJE**
compromiso Harsh (N -> R)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (C2 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
	3. freno primero y inversa (B3)	**DESMONTAJE**
compromiso Harsh (N -> D) 1. Conjunto del cuerpo de válvula (C1 acumulador)		**ELIMINACIÓN**
	2. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
compromiso Harsh (N -> L)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (C1 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (Low costa válvula moduladora)	**ELIMINACIÓN**
	3. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (1ª -> segunda posición "D")	1. Conjunto del cuerpo de válvula (válvula de control del acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (B2 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	3. segundo freno (B2)	**DESMONTAJE**
	4. No. 1 embrague unidireccional (F1)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (1ª -> segunda posición "2")	1. Conjunto del cuerpo de válvula (B2 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (válvula de control del acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	3. Conjunto de cuerpo de válvula (segundo costa de control del modulador)	**ELIMINACIÓN**
	4. segundo freno de costa (B1)	**DESMONTAJE**
	5. segundo freno (B2)	**DESMONTAJE**
	6. No. 1 embrague unidireccional (F1)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (1ª -> 2º -> 3rd -> O / D)	conjunto del cuerpo de la válvula (válvula de regulación primaria)	**ELIMINACIÓN**

compromiso duras (2ª -> 3º)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (C2 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (válvula de control del acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	3. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (3ª -> O / D)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (válvula de control del acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (C3 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	3. embrague U / D (C3)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (O / D -> 3º)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (B4 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. U / D de freno (B4)	**DESMONTAJE**
compromiso duras (3ª -> 2º)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (C2 acumulador)	**ELIMINACIÓN**
	2. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
Slip (Forward y Reverse)	1. Conjunto del cuerpo de válvula (válvula de regulación primaria)	**ELIMINACIÓN**
	2. filtro de aceite	**ELIMINACIÓN**
	3. convertidor de par del embrague	**CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre**
	4. Bomba de Aceite	**DESMONTAJE**
Slip (posición "R")	1. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
	2. Freno de primera y inversa (B3)	**DESMONTAJE**
Deslizamiento (primero)	1. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
	2. No. 2 embrague unidireccional (F2)	**DESMONTAJE**
	3. U / D embrague unidireccional (F3)	**DESMONTAJE**
Deslizamiento (segundo)	1. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
	2. segundo freno (B2)	**DESMONTAJE**
	3. No. 1 embrague unidireccional (F1)	**DESMONTAJE**
	4. U / D embrague unidireccional (F3)	**DESMONTAJE**
Deslizamiento (3ª)	1. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
	2. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
	3. U / D embrague unidireccional (F3)	**DESMONTAJE**
Slip (O / D)	1. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
	2. embrague directo (C2)	**DESMONTAJE**
	3. embrague U / D (C3)	**DESMONTAJE**
Sin freno motor (primera posición "L")	1. Conjunto del cuerpo de válvula (Low costa válvula moduladora)	**ELIMINACIÓN**
	2. Freno de primera y inversa (B3)	**DESMONTAJE**
No motor de frenado (segunda posición "2")	1. Conjunto del cuerpo de válvula (segundo costa válvula moduladora)	**ELIMINACIÓN**

	2. Freno costa segundo (B1)	**DESMONTAJE**
Sin kickdown	1. Conjunto del cuerpo de válvula (1 - 2 de cambio de válvula)	**ELIMINACIÓN**
	2. Conjunto de cuerpo de válvula (2 - 3 de desplazamiento de la válvula)	**ELIMINACIÓN**
	3. Conjunto de cuerpo de válvula (3 - 4 cambio de válvula)	**ELIMINACIÓN**
aceleración deficiente	1. Conjunto del cuerpo de válvula (válvula de regulación primaria)	**ELIMINACIÓN**
	2. convertidor de par del embrague	**CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre**
	3. embrague Forward (C1)	**DESMONTAJE**
No Lock hasta	1. Conjunto del cuerpo de válvula (Lock-válvula de relé)	**ELIMINACIÓN**
	2. convertidor de par del embrague	**CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre**
cala el motor al arrancar o detener	convertidor de par del embrague	**CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre**

TERMINALES DE ECM

1. **ECM**

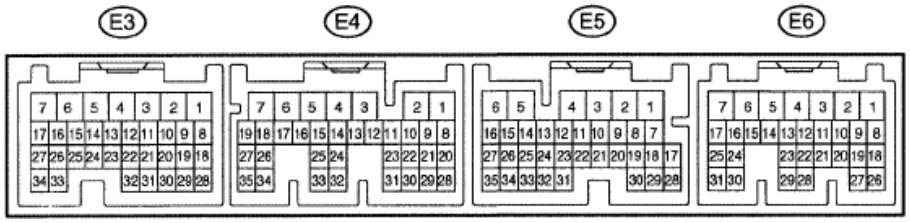


Fig. 7: Identificación de terminales del ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

voltaje estándar de cada terminal ECM se muestra en la siguiente tabla.

En la tabla, siga primero la información bajo "Condición". Mire en "Símbolos (Nº de terminal)" para los terminales a inspeccionar. El voltaje estándar entre los terminales se muestra en "condición específica". Utilice la ilustración anterior como referencia para los terminales de ECM.

Terminales del ECM estándar de referencia VOLTAJE

símbolos	Alambrado	Terminal	Condición	Especificado

(Nº de terminal)	Color	Descripción		Condición
ODLP (E5-7) - E1 (E3-5)	LG-BR O / indicador D OFF	circuito de la luz	IG encender y O / D Con Luz ilumine el indicador	A continuación 3 V
			IG encender y O / D OFF la luz indicadora se apaga	10 a 14 V
L (E5-8) - E1 (S3-5)	LG-B - BR posición L señal	señal del interruptor	IG el arranque y la palanca de cambio de posición L	10 a 14 V
			IG el arranque y la palanca de cambio excepto posición L	Por debajo de 1 V
2 (E5-9) - E1 (S3-5)	LG-BR posición 2 turno	la señal del interruptor	IG el arranque y la palanca de cambio de 2 posiciones	10 a 14 V
			IG el arranque y la palanca de cambio excepto 2 posición	Por debajo de 1 V
D (E5-10) - E1 (E3-5)	L-BR posición D de cambio	la señal del interruptor	IG encender y cambiar de posición la palanca D	10 a 14 V
			IG el arranque y la palanca de cambio excepto posición D	Por debajo de 1 V
R (E5-11) - E1 (S3-5)	RB - posición de cambio R BR	la señal del interruptor	IG el arranque y la palanca de cambio de posición R	10 a 14 V
			IG el arranque y la palanca de cambio excepto posición R	Por debajo de 1 V
STP (E5-19) - E1 (E3-5)	GW - interruptor de la luz de parada BR	señal	Pedal de freno está deprimido	7,5 hasta 14 V
			El pedal del freno se libera	Por debajo de 1,5 V
SPD (E5-17) - E1 (E3-5)	VW - Señal de velocidad BR		IG encender y gire lentamente la rueda conductora	la generación de impulsos
ODMS (E5-29) - E1 (E3-5)	LG-B - BR O / interruptor	señal principal D	IG ENCENDER	10 a 14 V
			IG encender y presione continuamente O / principal debajo de 1 V	D interruptor
Nueva Gales del Sur (E3-16) - E1 (E3-5)	interruptor de punto muerto R-BR Parque	señal	IG encender y la palanca de cambio P y la posición N	Por debajo de 2 V
			IG el arranque y la palanca de cambio excepto posición P y N	10 a 14 V
SL (E4-10) - E1 (E3-5)	LW - BR SL señal de solenoide		IG ENCENDER	Por debajo de 1 V
			La conducción de vehículos bajo llave hasta distancia	10 a 14 V
S1 (E4-11) - E1 (E3-5)	RY - BR S1 solenoide de la señal		IG ENCENDER	10 a 14 V
			1ª o 2ª velocidad	10 a 14 V
			Tercero o O / D de engranajes	Por debajo de 1 V
S2 (E4-9) - E1 (E3-5)	señal S2 solenoide L-BR		IG ENCENDER	Por debajo de 1 V
			Primero o O / D de engranajes	Por debajo de 1 V
			2ª o 3ª marcha	10 a 14 V
SLT + (E4-13) - SLT-(E4-12)	RW - P SLT solenoide señal		IG ENCENDER	10 a 14 V

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. DESCRIPCIÓN

a. Cuando la solución de OBD II vehículos, la única diferencia con el procedimiento de solución de problemas es habitual para conectar un sistema OBD II herramienta de análisis que cumpla con la norma SAE J1987 o un probador inteligente en el vehículo, y leer varios salida de datos de ECM del vehículo.

segundo. regulaciones del OBD II requieren que el vehículo está en ordenador de a bordo iluminar la luz indicadora de mal funcionamiento (MIL) en el panel de instrumentos cuando el ordenador detecta un mal funcionamiento en el propio ordenador o en los componentes del sistema de accionamiento, que afectan a las emisiones de los vehículos. Además de la iluminación de la MIL cuando se detecta un mal funcionamiento, los DTC aplicables prescritos por SAE J2012 se registran en la memoria del ECM (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**). Si la avería no se produce en 3 viajes consecutivos, la MIL se apaga pero los DTC permanecen en la memoria del ECM.



Fig. 8: Identificación (MIL) indicadora de mal funcionamiento de la lámpara

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Para comprobar el DTC, conectar la herramienta de exploración de DAB II o comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3 del vehículo. La herramienta de análisis del OBD II o probador inteligente también le permite borrar los DTC y comprobar los datos del congelado de cuadro y diversas formas de datos del motor (para obtener instrucciones de funcionamiento, consulte el manual de instrucciones).

re. Los DTC son códigos SAE controlados y los códigos de control del fabricante. códigos controlados SAE se deben establecer según lo prescrito por la SAE, mientras que los códigos controlada Fabricante se pueden establecer libremente por un fabricante dentro de los límites prescritos (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**).

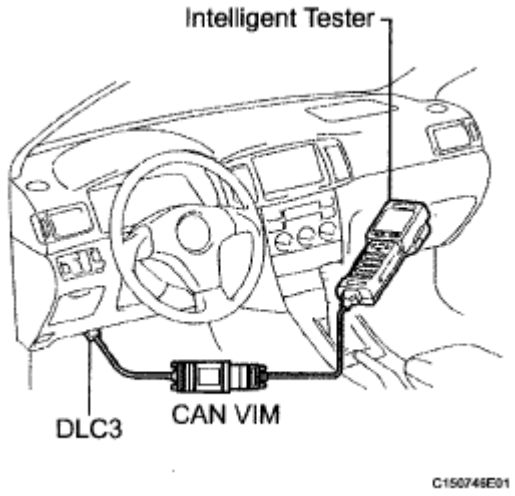


Fig. 9: Identificación de los probador inteligente con conector de Datos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. El sistema de diagnóstico funciona en "modo normal" durante el uso normal del vehículo. En el modo normal, "lógica de detección de 2-viaje" se utiliza para asegurar la detección precisa de mal funcionamiento. "Modo de verificación" también está disponible para los técnicos como una opción. En el modo de verificación, "lógica de detección de 1-viaje" se utiliza para simular los síntomas de mal funcionamiento e incrementar la capacidad del sistema para detectar fallos de funcionamiento, incluyendo el mal funcionamiento intermitente.

F. * 2 viaje lógica de detección: Cuando se detecta un fallo de funcionamiento primero, el mal funcionamiento se almacena temporalmente en la memoria ECM (primera viaje). Si el interruptor de encendido se apaga y se gira a la posición ON de nuevo, y la misma avería se detecta de nuevo, la MIL se iluminará.

gramo. datos de trama Freeze registra las condiciones del motor (sistema de combustible, carga calculada, la temperatura del refrigerante del motor, ajuste de combustible, velocidad del motor, velocidad del vehículo, etc.) cuando se detecta un mal funcionamiento. Cuando la solución de problemas, congelar datos de trama puede ayudar a determinar si el vehículo estaba en marcha o se detiene, si el motor estaba caliente o no, si la relación aire / combustible era pobre o rica, y otros datos desde el momento en que ocurrió el fallo de funcionamiento.

h. Los registros probador inteligente congelan datos de trama en cinco instancia diferente: 1) 3 veces antes de que el DTC se establece, 2) una vez cuando se establece el DTC, y 3) una vez después de que el DTC se establece. Estos datos pueden ser utilizados para simular la condición del vehículo alrededor del tiempo cuando se produjo el fallo de funcionamiento. Los datos pueden ayudar a encontrar la causa de la avería, o el juez si el DTC está siendo causado por un mal funcionamiento temporal o no.

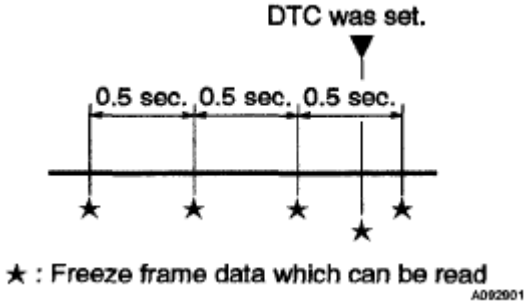


Fig. 10: DTC centelleo de temporización Pasos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Inspeccionar el DLC3**

a. ECM del vehículo utiliza ISO 15765-4 para la comunicación. La disposición terminal de la DLC3 cumple con SAE J1962 y coincide con el formato ISO 15765-4.

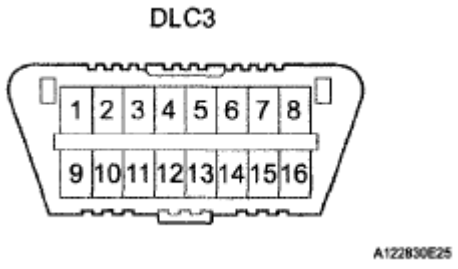


Fig. 11: Identificación de los terminales del conector DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC Terminales de

DLC3.:

Disposición de terminales DE DLC3

Símbolo de terminal Nº		Nombre	Terminal de referencia	Resultado	Condición
SIL	7	Autobús de la línea "+"	5 - La generación de pulsos	Tierra de la señal	durante la transmisión
CG	4	Piso del chasis	Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm	Siempre
SG	5	tierra de la señal	Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm	Siempre
MURCIÉLAGO	dieciséis	positivo de la batería	Masa de la carrocería	11 a 14 V	Siempre
CANH	6	CAN línea de autobús	PUEDO	56 a 69 ohmios	IG en OFF *
CANH	6	CAN de alto nivel línea de bus	positivo de la batería	6 kohmios o más altas	IG en OFF *
CANH	6	CAN de alto nivel línea de bus	CG	200 ohmios o mayor	IG en OFF *
PUEDO	14	CAN bus de bajo nivel línea	positivo de la batería	6 kohmios o más altas	IG en OFF *
PUEDO	14	CAN bus de bajo nivel línea	CG	200 ohmios o mayor	IG en OFF *

PRECAUCIÓN:

***: Antes de medir la resistencia, dejar el vehículo al igual que durante al menos 1 minuto y no haga funcionar el interruptor de encendido, o cualquier otro interruptores de las puertas.**

INSINUACIÓN:

Si la pantalla muestra no puede conectarse al vehículo cuando se haya conectado el cable de la herramienta de escaneo OBD II o probador inteligente junto con el CAN del vehículo a la red VIM (Controller Area

módulo de interfaz) a la DLC3, se convirtió el interruptor de encendido en la posición ON y operado la herramienta de exploración, hay un problema en el lado lateral del vehículo o herramienta.

- Si la comunicación es normal cuando la herramienta está conectado a otro vehículo, inspeccionar el DLC3 en el vehículo original.
- Si la comunicación es todavía imposible cuando la herramienta está conectada a otro vehículo, el problema está probablemente en la propia herramienta, así que consulte el Departamento de servicios que figuran en el manual de instrucciones de la herramienta.

3. **COMPROBAR TENSIÓN DE LA BATERÍA**

a. Medir el voltaje de la batería.

Tensión de la batería: 11 a 14 V

Si el voltaje está por debajo de 11V, reemplace la batería antes de proceder.

4. **COMPROBAR MIL**

a. El MIL se enciende cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición ON y el motor no está funcionando. INSINUACIÓN:

Si la MIL no se enciende, solucionar el medidor de combinación.

segundo. Cuando se arranca el motor, la MIL debe apagarse. Si la lámpara permanece encendida, significa que el sistema de diagnóstico ha detectado un mal funcionamiento o anormalidad en el sistema.

DTC COMPROBAR / CLEAR

1. **VERIFICACIÓN DTC (modo normal)**

NOTA: **Cuando el sistema de diagnóstico se conmuta desde el modo normal al modo de verificación, se borrarán todos los DTC y congelar datos de trama grabadas en el modo normal. Así que antes de cambiar de modo, compruebe siempre el DTC y congelar datos de la trama, y anotarlas.**

a. Comprobación de DTC utilizando la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente.

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.
3. Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido y encienda el escáner OBD II o el interruptor principal probador inteligente sucesivamente.
4. Seleccione el elemento "OBD DIAGNÓSTICO / MEJORADA II / DTC INFO CÓDIGOS / corriente".
5. Uso del OBD II herramienta de exploración o probador inteligente para comprobar los DTC y congelar datos de la trama y anotarlas (Para instrucciones de funcionamiento, véase el libro de instrucciones de la herramienta de escaneo OBD II).

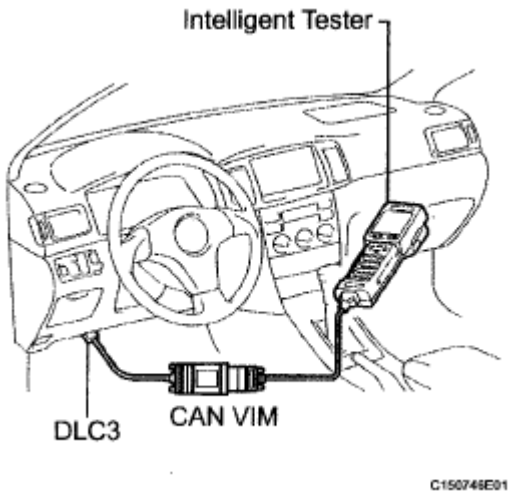


Fig. 12: Identificación de los probador inteligente con conector de Datos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Al simular los síntomas con una herramienta de exploración del OBD II (excluyendo probador inteligente) para comprobar los DTC, utilice el modo normal. Para los códigos en la tabla de DTCs que están sujetos a "lógica de detección de 2 viaje",**

Girar el interruptor de encendido apagado después de que el síntoma se simula una vez. A continuación, repita el proceso de simulación de nuevo. Cuando el problema se ha simulado dos veces, la MIL se enciende y los DTC se registró en el ECM.

2. **DTC CLARO**

a. Cuando se utiliza la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente: Borrar el DTC.

1. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición de encendido y encienda el escáner OBD II o el interruptor principal probador inteligente sucesivamente.
3. Seleccione el botón "Diagnóstico / OBD II MEJORADA / DTC INFO / códigos claros [SÍ]" elemento. INSINUACIÓN:

Cuando esté utilizando la herramienta de escaneo OBD II (que cumpla con la norma SAE J1978) o probador inteligente para borrar los códigos, los códigos DTC y congelar datos de la trama serán borrados. (Véase el libro de instrucciones de la herramienta de exploración del OBD II para las instrucciones de uso).

segundo. Cuando no utilice la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente: Borrar el DTC.

1. Desconectar el terminal de la batería o quitar el EFI y ETCS fusiona desde la sala de máquinas J / B durante 60 segundos o más. Sin embargo, si se desconecta el terminal de la batería, realice hacer el "
INICIALIZACIÓN "Procedimiento.

Procedimiento de verificación de MODO

INSINUACIÓN:

Modo de verificación tiene una mayor sensibilidad al mal funcionamiento y puede detectar un mal funcionamiento que el modo normal no puede detectar. Modo de verificación también puede detectar todos los errores de funcionamiento que el modo normal puede detectar. En el modo de verificación, DTC se detectó con 1 -Excursión lógica de detección.

1. **VERIFICACIÓN DTC (Marque MODO)**

INSINUACIÓN:

probador inteligente solamente: En comparación con el modo normal, el modo de comprobación es más sensible para la detección de fallos de funcionamiento. Además, los mismos elementos de diagnóstico que se detectan en el modo normal también se pueden detectar en el modo de comprobación.

a. Procedimiento para el modo de control con el probador inteligente.

1. Compruebe las condiciones iniciales.
   - Tensión positiva de batería 11 V o más
   - La válvula de mariposa totalmente cerrada
   - Transeje en la posición P o N
   - interruptor de A / C está apagado
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

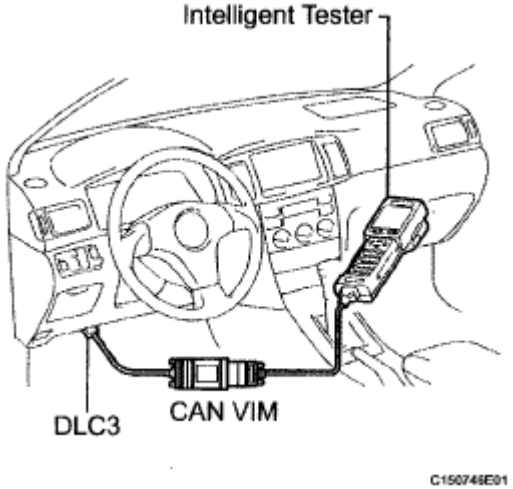


Fig. 13: Identificación de los probador inteligente con conector de Datos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y active el comprobador inteligente interruptor principal de encendido.

5. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / MEJORADA OBD II / CHECK MODE" (Comprobar que los destellos MIL).

NOTA: **Todos los DTCs y congelar datos de trama grabados se borrarán si: 1) el comprobador inteligente se utiliza para cambiar el ECM del modo normal al modo de comprobar o viceversa; o 2) durante el modo de verificación, el interruptor de encendido se gira de la posición ON a ACC o apagado.**

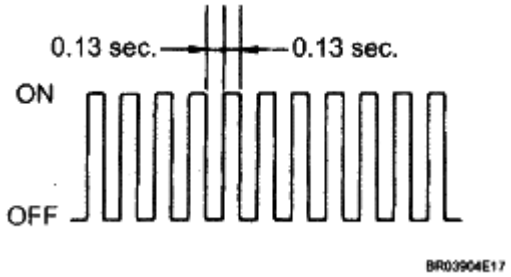


Fig. 14: Identificación de MIL patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Arranque el motor (la MIL se apaga después de que el motor arranque).

7. Realizar el "modelo monitor Drive" para la prueba de la TEC (Ver **SINTOMAS DE PROBLEMA MESA**). (O, simular las condiciones de la avería se describe por el cliente).

NOTA: **Deje el interruptor de encendido en la posición ON hasta que haya revisado los DTC, etc.**

8. Después de la simulación de condiciones de funcionamiento incorrecto, utilice el selector diagnóstico probador inteligente para comprobar los DTC y congelar datos de trama, etc.

9. Cuando se utilice el probador inteligente: Seleccione el elemento "OBD DIAGNÓSTICO / MEJORADA II / DTC INFO / códigos actuales".

10. Después de comprobar el DTC, inspeccione el circuito aplicable.

11. (Véase **DIAGNOSTICO tabla de códigos**) Para confirmar los detalles del DTC.

2. **DTC CLARO**

a. Cuando se utiliza la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente: Borrar el DTC.

1. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON y gire la herramienta de exploración del OBD II o el comprobador inteligente interruptor principal.

3. Cuando se utilice el probador inteligente: Seleccione el botón "Diagnóstico / OBD II MEJORADA / DTC INFO / códigos claros [SÍ]" elemento. INSINUACIÓN:

Cuando esté utilizando la herramienta de escaneo OBD II (que cumpla con la norma SAE J1978) o probador inteligente para borrar los códigos, los códigos DTC y congelar datos de la trama serán borrados. (Véase el libro de instrucciones de la herramienta de exploración del OBD II para las instrucciones de uso).

segundo. Cuando no utilice la herramienta de exploración del OBD II o probador inteligente: Borrar el DTC.

1. Desconectar el cable de la batería o quitar el EFI y ETCS fusiona desde la sala de máquinas J / B durante 60 segundos o más. Sin embargo, si se desconecta el cable de la batería, realice hacer el " **INICIALIZACIÓN** "Procedimiento.

TABLA DE PRUEBA DE FALLOS

1. **A PRUEBA DE FALLOS**

Esta función minimiza la pérdida de las funciones de ECT cuando se produce cualquier fallo de funcionamiento en cada sensor o solenoide.

a. señal de velocidad del vehículo (SPD):

La velocidad del vehículo se detecta a través de señales del sensor de posición del cigüeñal y la señal de posición de cambio para mantener el control normal cuando el sensor de velocidad tiene un mal funcionamiento.

segundo. Cambiar la válvula solenoide SL:

Si el ECM detecta un fallo en la válvula de solenoide SL, resulta que la válvula de apagado.

do. válvula de cambio de solenoide S1 y S2: fallan

función de seguridad:

Si cualquiera de los circuitos de la válvula de solenoide de cambio se desarrolla un abierto o un corto, el ECM vuelve el otro solenoide de cambio "ON" y "OFF" con el fin de cambiar a las posiciones de engranaje que se muestran en la siguiente tabla. El ECM también gira la válvula de solenoide de cambio de ST OFF al mismo tiempo. Si ambos solenoides mal funcionamiento, control hidráulico no se puede realizar por vía electrónica y se debe hacer manualmente. cambio manual como se muestra en la siguiente tabla debe ser hecho (En caso de un cortocircuito, el ECM deja de enviar corriente al solenoide cortocircuito). Incluso si arrancar el motor en el modo a prueba de fallos, la posición de marcha se mantiene en la misma posición.

Posiciones de cambio DESPLAZAMIENTO DE REFERENCIA

Posición	NORMAL			Cambio de solenoide S1 FALLOS		
	Engranaje de la válvula de solenoide			Válvula de solenoide		Engranaje
	S1	S2		S1	S2	
re	EN	APAGADO	primero	X	EN	tercero
	EN	EN	segundo	X	EN	tercero
	APAGADO	EN	tercero	X	EN	tercero

	APAGADO	OFF O / D		X	APAGADO	SOBREDOSIS
2	EN	APAGADO	primero	X	EN	tercero
	EN	EN	segundo	X	EN	tercero
	APAGADO	EN	tercero	X	EN	tercero
L	EN	APAGADO	primero	X	APAGADO	primero
	EN	EN	segundo	X	EN	segundo

Posiciones de cambio DESPLAZAMIENTO DE REFERENCIA

Posición	Cambio de solenoide S2 FALLOS			El mal funcionamiento de ambos solenoides
	Válvula de solenoide		Engranaje	Marcha cuando el selector de cambios es manual operado
	S1	S2		
re	EN	X	primero	SOBREDOSIS
	APAGADO	X	SOBREDOSIS	SOBREDOSIS
	APAGADO	X	SOBREDOSIS	SOBREDOSIS
	APAGADO	X	SOBREDOSIS	SOBREDOSIS
2	EN	X	primero	SOBREDOSIS
	APAGADO	X	tercero	SOBREDOSIS
	APAGADO	X	tercero	SOBREDOSIS
L	EN	X	primero	primero
	EN	X	primero	primero

X: OFF (el ECM deja de enviar corriente a una válvula de solenoide de mal funcionamiento)

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

1. **LISTA DE DATOS**

INSINUACIÓN:

Según la lista de datos que muestra el probador inteligente, se puede leer el valor del interruptor, sensores, actuadores y así sucesivamente sin necesidad de retirar las piezas. La lectura de la LISTA DE DATOS como el primer paso de solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

NOTA: **En la tabla siguiente, los valores que aparecen en "condición normal" son valores de referencia. No dependa exclusivamente de estos valores de referencia para decidir si una parte está defectuoso o no.**

a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido.

mi. A su vez en el probador.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / LIST / DATOS TEC".

gramo. De acuerdo con la pantalla en el probador, lea la "Lista de datos".

DATOS DE REFERENCIA DE LA LISTA

probador de visualización	Pieza Medida / Cocina	Condicion normal	Nota de diagnóstico
DETENER interruptor de la luz de freno	Estado / ON u OFF	• Pedal de freno está deprimido: ON • Pedal de freno se libera: OFF	-
PNP SW [NSW]	PNP de estado del interruptor / ON u OFF	Posición de la palanca de cambio es; P y N: ON Excepto P y N: OFF	Cuando la posición de la palanca de cambio se muestra en el probador inteligente difiere de la posición real, el ajuste del interruptor PNP o el cable de cambio puede ser incorrecta. INSINUACIÓN: Cuando el fallo persiste incluso después de ajustar estas partes, Ver **DTC P0705 TRANSMISIÓN alcance del sensor MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (INPUT PRNDL); DTC P0850 PARQUE / interruptor de punto muerto circuito de entrada** .
Estado de Inversión	interruptor PNP / Encendido o apagado	Posición de la palanca de cambio es; R: ON Excepto R: OFF	?
MANEJAR	PNP de estado del interruptor / ON u OFF	Posición de la palanca de cambio es; D: EN Excepto D: OFF	?
2º	PNP SW Estado / ON u OFF	Posición de la palanca de cambio es; 2: ON Excepto 2: OFF	?
BAJO	PNP SW Estado / ON u OFF	Posición de la palanca de cambio es; L: L EN Excepto: OFF	?
SOBRE DRV CUT SW1 O / D SW	Estado / ON u OFF	• IG SW ON: ON? • O / D SW empuje: OFF? • O / D SW Empuje: ON	-

CAMBIO	Real la posición de marcha / 1ª, 2ª, 3ª o 4ª (O / D)	Posición de la palanca de cambio es; • L: primero • 2: 1º o 2º • 3: primera, segunda o tercera • D (O / D EN): primero, segundo, tercero o cuarto (O / D)	-
Encerrar a SOL	Lock Up Estado Solenoide / ON u OFF	• Lock Up: ON • Excepto Lock Up: OFF	-
Solenoide (SLT)	Electroválvula de cambio de estado SLT / ON u OFF	• El pedal del acelerador es deprimido: OFF • soltar el acelerador: ON	-

2. **TEST ACTIVO**

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, VSV, el actuador y así sucesivamente para operar sin necesidad de retirar partes. Realización de la prueba activo como el primer paso de la solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. Pulse el botón "ON" del probador inteligente.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / TEC / TEST ACTIVO".

gramo. De acuerdo con la pantalla del probador, realice el "**TEST ACTIVO**".

REFERENCIA TEST ACTIVO

probador de visualización	Parte de prueba	Rango de control	Nota de diagnóstico

CAMBIO	[Detalles de prueba] Operar la válvula de solenoide de cambio y ajuste la posición de cada turno por sí mismo. [Condición del vehículo] • IDL: ON • Menos de 50 km / h (31 mph) [Otros] • Pulse el botón "->" botón: Shift hasta • Pulse el botón "<-" botón: Shift abajo	Primera / segunda / tercera / cuarta posición de las válvulas	Es posible comprobar la operación de cambio de solenoide.
ENCERRAR	[Detalles de prueba] Control de la electroválvula de cambio SL para establecer la transmisión automática de la condición de bloqueo hacia arriba. [Condición del vehículo] • Throttle ángulo de apertura de la válvula: Menos de 35% • Velocidad del vehículo: 58 kmh (36 mph) o más, y la 4ª marcha	ON / OFF	Es posible comprobar la operación SL.
Solenoide (SLT) (1)	[Detalles de prueba] Operar el solenoide SLT turno y elevar la presión de la línea. [Condición del vehículo] • Detenido vehículo. • IDL: ON INSINUACIÓN: OFF: La presión de línea hacia arriba (Cuando se realiza el examen activo de "solenoide (SLT)", el ECM comanda el solenoide SLT para apagar). ON: Ninguna acción (funcionamiento normal)	ENCENDIDO APAGADO	
(1) " Solenoide (SLT)" en la prueba ACTIVE se realiza para comprobar los cambios de presión de línea por la conexión de la SST a la transmisión automática, que se utiliza en la prueba hidráulica (Ver **PRUEBA HIDRÁULICA**) también.			

INSINUACIÓN:

Los valores de presión en TEST ACTIVO y prueba hidráulica son diferentes entre sí.

DIAGNOSTICO tabla de códigos

Si se muestra un DTC durante la comprobación de DTC, compruebe las piezas que se indican en la siguiente tabla y proceder a la página en cuestión.

INSINUACIÓN:

- * 1: Se enciende MIL (Lámpara Indicadora de Falla) se encienden
- * 2: "DTC almacenado" marca significa ECM memoriza el código de avería si el ECM detecta la condición de detección DTC.

- Este DTC puede ser de salida cuando los componentes, etc. dentro de la transmisión automática del embrague, de freno y de engranajes están dañados.

SISTEMA DE CAMBIO AUTOMATICO: DIAGNÓSTICO

CUADRO DE LOCALIZACIÓN DE CÓDIGO

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas	MIL * 1	Memoria * 2
P0705	Sensor de posición de la transmisión Mal funcionamiento del circuito (PRNDL de entrada)	1. Corto en el parque de circuito del interruptor / posición neutra 2. Parque / interruptor de posición neutra 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P0724	Interruptor de freno "B" del circuito de alta	1. Cortocircuito en el interruptor de la luz de parada 2. El interruptor de la luz de freno 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P0741	Convertidor de par del embrague de solenoide Rendimiento (cambio de solenoide de la válvula SL)	1. Shift válvula de solenoide SL sigue siendo abierta o cerrada 2. El cuerpo de válvula está bloqueado 3. Shift válvula de solenoide SL 4. convertidor de par del embrague 5. transeje automático (embrague, freno o de engranajes, etc.) 6. La presión de línea es	Venga	DTC almacenado

		demasiado baja 7. ECM		
P0751	Cambio de solenoide "A" Rendimiento (cambiar la válvula solenoide S1)	la válvula de solenoide 1. Shift S1 permanece abierta o cerrada 2. El cuerpo de válvula está bloqueado 3. Shift válvula de solenoide S1 4. transeje automático (embrague, freno o engranaje etc.) 5. ECM	Venga	DTC almacenado
P0756	La electroválvula de cambio Performance "B" (Shift válvula S2 solenoide)	la válvula de solenoide 1. Shift S2 permanece abierta o cerrada 2. El cuerpo de válvula está bloqueado 3. Shift válvula de solenoide S2 4. transeje automático (embrague, freno o engranaje etc.) 5. ECM	Venga	DTC almacenado
P0850	Neutro Interruptor / Circuito de entrada del parque	1. Corto en el parque de circuito del interruptor / posición neutra 2. Parque / interruptor de posición neutra 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P0973	Cambio de solenoide "A" del circuito de control bajo (cambiar la válvula solenoide S1)	1. Corto en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S1 2. Shift válvula de solenoide S1 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P0974	Cambio de solenoide "A" Control del circuito de alta	1. Abrir en turno	Venga	DTC almacenado

	(Shift Válvula solenoide S1)	circuito S1 válvula de solenoide 2. Shift válvula de solenoide S1 3. ECM		
p0976_	La electroválvula de cambio "B" Control Circuit Low (Shift válvula S2 solenoide)	1. Corto en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S2 2. Shift válvula de solenoide S2 3. ECM	Venga	DTC almacenado
p0977_	La electroválvula de cambio "B" del circuito de control de alta (Shift válvula S2 solenoide)	1. Abrir en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S2 2. Shift válvula de solenoide S2 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P2716_	Presión de control del solenoide de "D" Electrical (Shift Válvula solenoide SLT)	1. abierto o cortocircuito en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito SLT 2. Shift SLT válvula de solenoide 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P2769_	Cortocircuito en el solenoide del embrague del convertidor de par de circuitos (cambio de solenoide de la válvula SL)	1. Corto en la electroválvula de cambio circuito de la válvula SL 2. Shift válvula de solenoide SL 3. ECM	Venga	DTC almacenado
P2770_	Abrir en el convertidor de par del embrague de solenoide Circuito (cambio de solenoide de la válvula SL)	1. Abrir en circuito SL válvula de solenoide de cambio 2. Shift válvula de solenoide SL 3. ECM	Venga	DTC almacenado

DTC P0705 TRANSMISIÓN alcance del sensor MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (INPUT PRNDL); DTC P0850 PARQUE / interruptor de punto muerto circuito de entrada

DESCRIPCIÓN

El interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto detecta la posición de la palanca de cambios y envía señales al ECM.

INSINUACIÓN:

Si el vehículo está equipado con un sistema de TVIP, confirmar que no hay ningún problema en el sistema TVIP antes de la resolución de problemas.

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0705	2 o más conmutadores están activados simultáneamente para P, R, N, D, 2 y L posiciones (2-viaje lógica de detección)	• Corto en el parque / circuito del interruptor de posición neutra • Parque / interruptor de posición neutra • ECM
P0850	interruptor de posición de estacionamiento / neutral permanece ON (P, la posición N) durante la conducción en condiciones (a) y (b) durante 30 seg. (Lógica de detección de 2-vuelta) a. La velocidad del vehículo 70 km / h (44 mph) o más segundo. La velocidad del motor: 1.500 a 3.500 rpm	• Abierto o cortocircuito en el parque / circuito del interruptor de posición neutra • Parque / interruptor de posición neutra • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

El interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto detecta la posición de la palanca de cambios y envía una señal al ECM. Para mayor seguridad, el interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto detecta la posición de la palanca de cambios para que el motor se puede arrancar sólo cuando el vehículo está en posición P o N turno.

Cuando el interruptor de posición de estacionamiento / neutral envía más de una señal a la vez de posiciones del interruptor P, R, N, D, 2 o L, el ECM interpreta esto como un fallo en el interruptor. El ECM se enciende la MIL y almacenar el DTC.

ESTRATEGIA MONITOR

P0705:

ESTRATEGIA DTC P0705 MONITOR

DTC relacionados	P0705: Parque / interruptor de posición de punto muerto / verificación de entrada del interruptor
sensores necesarios / Componentes	Parque / interruptor de posición neutra
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	2 segundos.
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

P0850:

ESTRATEGIA DTC P0850 MONITOR

DTC relacionados	P0850: Parque / interruptor de posición de punto muerto / verificación de entrada del interruptor
sensores necesarios / Componentes	Parque / interruptor de posición neutra
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	30 segundos.
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

P0705:

DTC P0705 condiciones que permitan TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
Switch de ignición	EN
Voltaje de la batería	10,5 V o más

P0850:

DTC P0850 condiciones que permitan TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que los siguientes DTC no están presentes.	Ninguna
Velocidad del vehículo	70 kmh (43,47 mph) o más
La velocidad del motor	1500 rpm o más y 3.500 rpm o Menos
cantidad del aire de admisión por revolución	0,45 g / rev o más

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

P0705:

DTC P0705 MAL FUNCIONAMIENTO UMBRALES TÍPICA

Número de la siguiente entrada de señal al mismo tiempo	2 o más
interruptor de Nueva Gales del Sur	EN
R interruptor	EN
2 interruptor	EN
L interruptor	EN

P0850:

DTC P0850 MAL FUNCIONAMIENTO UMBRALES TÍPICA

interruptor de Nueva Gales del Sur	EN

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

P0705:

CAMPO DE TRABAJO DTC P0705 COMPONENTE

Parque / interruptor de posición neutra	El interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto sólo envía una señal al ECM.

P0850:

CAMPO DE TRABAJO DTC P0850 COMPONENTE

Parque / interruptor de posición neutra	El interruptor de posición de estacionamiento / neutral es OFF cuando la velocidad del vehículo es de 70 km / h (43,47 mph) o más y la velocidad del motor es de entre 1.500 rpm o más y 3.500 rpm o menos.

DIAGRAMA DE CABLEADO

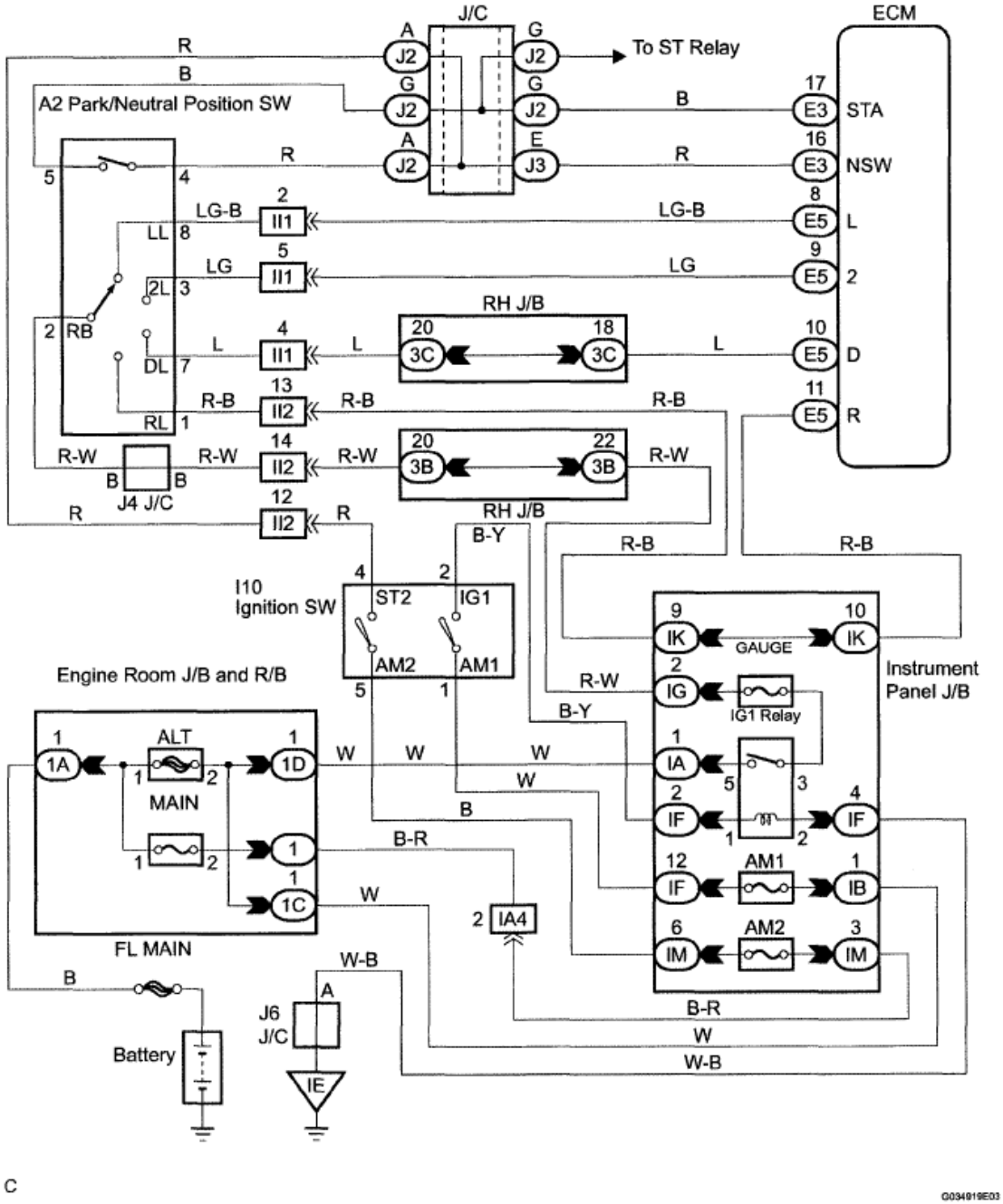


Fig. 15: Parque / neutral del interruptor de posición - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

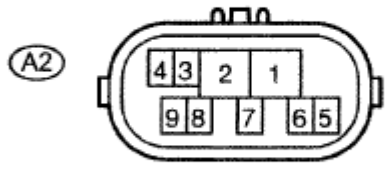
    a. Desconectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

    segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla de abajo cuando la palanca de cambios se mueve a cada posición.

resistencia a la norma

Switch Side:

(Connector Front View):



P

C110340E46

Fig. 16: Identificación de los terminales del conector / Parque neutral posición del interruptor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

RESISTENCIA Condición especificada

Cambiar Position	Tester conexión Condición	especificada
PAG	2 - 6 y 4 - 5	Por debajo de 1 ohm
excepto P		10 kohmios o más altas
R	2-1	Por debajo de 1 ohm
excepto R		10 kohmios o más altas
norte	2 - 9 y 4 - 5	Por debajo de 1 ohm
excepto N		10 kohmios o más altas
re	2-7	Por debajo de 1 ohm
excepto D		10 kohmios o más altas
2	2-3	Por debajo de 1 ohm
excepto 2		10 kohmios o más altas
L	2-8	Por debajo de 1 ohm
excepto L		10 kohmios o más altas

NG: SUSTITUIR PARQUE / NEUTRO INTERRUPTOR posición de montaje OK: vaya al paso

siguiente

2. VERIFICACIÓN Instalación y conector (PARK / NEUTRAL POSICION - ECM)

a. Conectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON, y medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla de abajo cuando la palanca de cambios se mueve a cada posición.

voltaje estándar

TENSIÓN condición especificada

Posición turno	Conexión del probador	Condición especificada
P y N	E3-16 (NSW) - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 V
Excepto P y N	?	10 a 14 V
R	E5-11 (R) - Masa de la carrocería	10 a 14 V *
excepto R	?	Por debajo de 1 V
re	E5-10 (D) - Masa de la carrocería	10 a 14 V
excepto D	?	Por debajo de 1 V
2	E5-9 (2) - Masa de la carrocería	10 a 14 V
excepto 2	?	Por debajo de 1 V
L	E5-8 (L) - Masa de la carrocería	10 a 14 V
excepto L	?	Por debajo de 1 V
INSINUACIÓN: * : La tensión caerá ligeramente debido a la iluminación de la copia de seguridad de la luz.		

ECM:

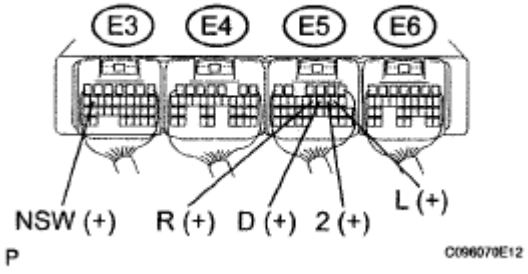


Fig. 17: Identificación de los terminales del conector ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: SUSTITUIR ECM

DTC P0724 FRENO interruptor "B" CIRCUITO DE ALTA

DESCRIPCIÓN

El propósito de este circuito es para evitar que el motor se cale durante la conducción en la condición de bloqueo cuando se aplican los frenos de repente.

Cuando se pisa el pedal de freno, este interruptor envía una señal al ECM. A continuación, el ECM se cancela la operación del embrague de bloqueo de frenado, mientras que está en curso.

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0724 El interruptor de luz de freno permanece encendido	STOP (inferior a 3 km / h (2 mph)) y GO (30 km / h (19 mph) o más) se realizan 5 veces (2-viaje lógica de detección).	• Cortocircuito en el circuito del interruptor de luz de freno • Deja de interruptor de la luz • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

Este DTC indica que el interruptor de luz de freno permanece encendido. Cuando el interruptor de luz de freno permanece encendida durante el "stop and go" de conducción, el ECM interpreta esto como un fallo en el interruptor de luz de freno y la MIL se enciende y el ECM guarda el DTC. El vehículo debe detener (menos del 3 km / h (2 mph)) e ir (30 km / h (19 mph) o más) 5 veces durante dos ciclos de conducción con el fin de detectar un fallo de funcionamiento.

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P0724: Detener interruptor de la luz / racionalidad
sensores necesarios / Componentes	Deja de interruptor de la luz, sensor de velocidad del vehículo
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	GO y STOP 5 veces
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

Condiciones propicias TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
GO (La velocidad del vehículo es de 30 km / h (18,63 mph) o más)	Una vez
STOP (La velocidad del vehículo es inferior a 3 km / h (1,86 mph))	Una vez

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

interruptor del freno	Permanecer en durante GO y STOP 5 veces

DIAGRAMA DE CABLEADO

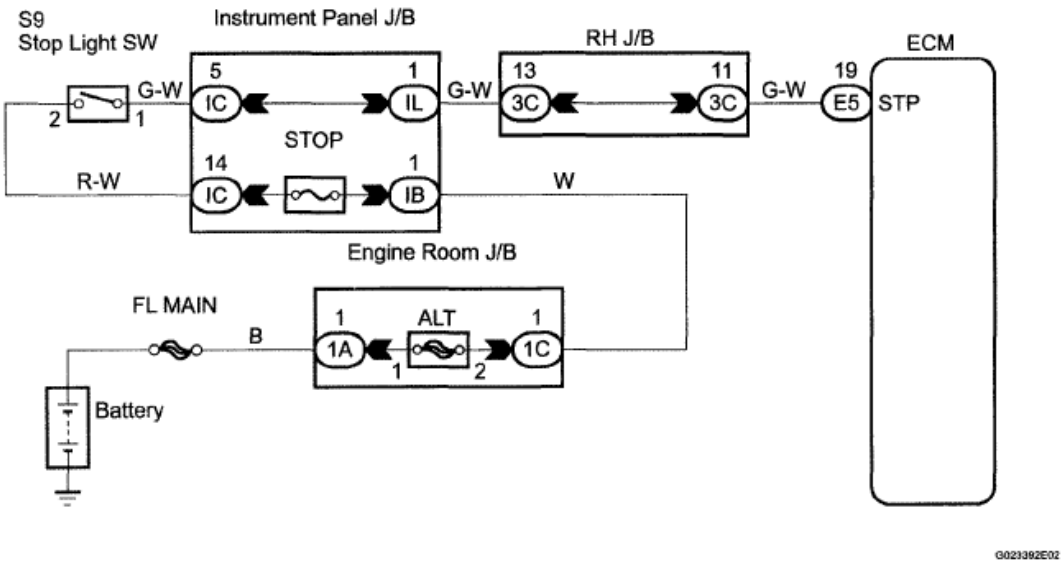


Fig. 18: Interruptor de parada Luz - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VALOR DE LECTURA DE LOS DATOS**

INSINUACIÓN:

Según la lista de datos que muestra el probador inteligente, se puede leer el valor del interruptor, sensores, actuadores y así sucesivamente sin necesidad de retirar las piezas. La lectura de la LISTA DE DATOS como el primer paso de solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido.

mi. A su vez en el probador.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / LIST / DATOS TEC".

gramo. De acuerdo con la pantalla en el probador, lea la "Lista de datos".

LISTA DE REFERENCIAS DE DATOS

Probador de visualización de la medida Artículo / Rango		Condicion normal	Diagnóstico Nota
LUZ DE FRENO SO	Deja de interruptor de la luz de estado / ON o APAGADO	• Pedal de freno está deprimido: ON • Pedal de freno se libera:	-

		APAGADO	

NOTA: **En la siguiente tabla, el valor que aparece en "condición normal" son valores de referencia. No dependa exclusivamente de estos valores de referencia para decidir si aparte es defectuosa o no.**

DE ACUERDO: Ir al paso 3

NG: vaya al paso siguiente

2. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE PARADA DE LUZ ASAMBLEA**

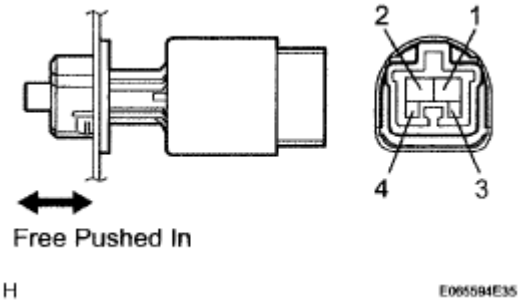


Fig. 19: Inspección de la luz de la parada del interruptor de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el conjunto del interruptor de luz de freno.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Interruptor de posición del	probador de conexión especificado	Condición
Interruptor pin libre	1 - 2	Por debajo de 1 ohm
Interruptor de pasador empujado	?	10 kohmios o más altas
Interruptor pin libre	3 - 4	10 kohmios o más altas
Interruptor de pasador empujado	?	Por debajo de 1 ohm

NG: SUSTITUIR PARADA LUZ conjunto del interruptor de OK: Ir al

siguiente paso

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (STOP conjunto del interruptor de la luz - ECM)**

a. Instalar el conjunto del interruptor de luz de freno.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación cuando el pedal de freno se presiona y se suelta.

voltaje estándar

TENSIÓN condición especificada

Condición	Conexión del probador	Condición especificada
pedal de freno está presionado E5-19	(STP) - Masa de la carrocería	10 a 14 V
El pedal del freno se libera	?	Por debajo de 1 V

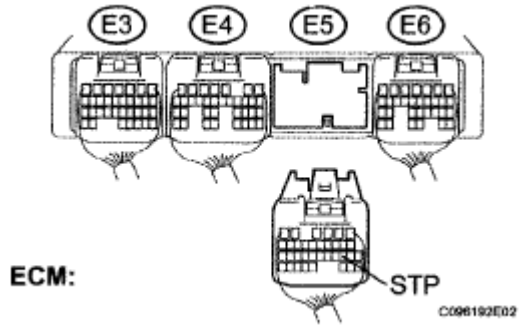


Fig. 20: Identificación de los terminales del conector ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: SUSTITUIR ECM

DTC P0741 CONVERTIDOR DE PAR solenoide del embrague RENDIMIENTO (cambio de solenoide VALVULA SL)

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El ECM utiliza las señales del sensor de posición del acelerador, metro del flujo de aire, la turbina (entrada) del sensor de velocidad y sensor de posición del cigüeñal para controlar el estado de enganche del embrague de bloqueo hacia arriba.

A continuación, la ECM compara el estado de acoplamiento del embrague de bloqueo con la cerradura hasta programación en la memoria del ECM para detectar una problemas mecánicos del embrague de cambio solenoide de la válvula SL, cuerpo de la válvula y el convertidor de par o de cambio automático (embrague, freno o engranaje etc.).

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
	• Lock-up no se produce cuando se conduce en el rango de bloqueo hacia arriba	• válvula de solenoide Shift SL sigue siendo abierta o cerrada • El cuerpo de válvula está bloqueado • Shift válvula de solenoide SL

P0741	(Conducción normal en 80 kmh [50 mph]), o el bloqueo permanece en ON en la cerradura hasta OFF gama. (Lógica de detección de 2-vuelta) • Cuando el bloqueo se está efectuando, embrague o del freno se desliza o se rompe de engranajes. (Lógica de detección de 2-vuelta)	• convertidor de par del embrague • con cambio automático (embrague, freno o de engranajes, etc.) • La presión de línea es demasiado baja • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

Sobre la base de las señales del sensor de posición del acelerador, el medidor de flujo de aire y el sensor de posición del cigüeñal, el ECM envía una señal a la válvula de solenoide de cambio SL para regular la presión hidráulica y proporcionar cambios sean más suaves. La válvula SL shift-solenoide responde a los comandos del ECM. La válvula controla el bloqueo hacia arriba válvula de relé para realizar bloqueo de par-convertidor de arriba y flexible encerrar funciones. El ECM compara la señal de rpm del motor (NE) y la velocidad de entrada calculada por el sensor de velocidad de salida (velocidad de salida) y la relación de transmisión para detectar bloqueo de convertidor de par arriba. El ECM compara entonces el seguro para el estado en contra de la cerradura hasta programación en la memoria del ECM. Si el ECM no detecta bloquee en el momento apropiado, se llegará a la conclusión de que existe un mal funcionamiento de la electroválvula de cambio SL. El ECM se iluminará la MIL.

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P0741: Shift solenoide de la válvula SL / OFF avería en la electroválvula Shift SL / ON mal funcionamiento
sensores necesarios / Componentes	Shift válvula de solenoide SL
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	3,6 seg.
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

Todas:

Condiciones propicias típicos - todas las

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	P0115 - (ECT insuficiente para bucle cerrado) P0118 (ECT sensor) P0125 P0500 (VSS) P0751, P0756 (válvula solenoide Shift (intervalo))
ECT (Motor temperatura del refrigerante)	55 ° C (131 ° F) o más y menos de 105 ° C (221 ° F)
IAT (sólo por el mal funcionamiento)	-10 ° C (14 ° F) o más y menos de 70 ° C (158 ° F)
Rango de transmisión	"RE"

válvula de solenoide circuito S1 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
válvula de solenoide circuito S2 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
circuito SL válvula de solenoide Shift	No es mal funcionamiento del circuito
Voltaje de la batería	10 V o más
Spark retard por el control de KCS	0 ° CA o más

mal funcionamiento OFF:

Condiciones propicias TÍPICOS - OFF AVERÍA

ECM marcha seleccionada	Cuarto con cerradura hasta

EN mal funcionamiento:

Condiciones propicias TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto

ECM marcha seleccionada	cuarto
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

Cualquiera de las siguientes condiciones se cumple: mal funcionamiento OFF u ON OFF mal funcionamiento mal funcionamiento: UMBRALES

MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

Velocidad motor de relación	4ª marcha x NO +	100 rpm o más y menos de tercera relación de transmisión x NO -100 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

EN mal funcionamiento:

2 detecciones son necesarias por ciclo de conducción: primera

detección; bandera temporal en segundo detección; en espera de

código de fallo en

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

La velocidad del motor	Cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm o más y menos de cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, VSV, el actuador y así sucesivamente para operar sin necesidad de retirar partes. Realización de la prueba activo como el primer paso de la solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

1. **Realizar la prueba de ACTIVE**

a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. A su vez en el probador.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / TEC / TEST ACTIVO".

gramo. De acuerdo con la pantalla en el probador, realice el " **TEST ACTIVO** ".

REFERENCIA TEST ACTIVO

probador de visualización	Parte de prueba	Rango de control	Nota de diagnóstico
ENCERRAR	[Detalles de prueba] Control de la electroválvula de cambio SL para establecer la transmisión automática de la condición de bloqueo hacia arriba. [Condición del vehículo] • Throttle ángulo de apertura de la válvula: Menos de 35% • Velocidad del vehículo: 58 kmh (36 mph) o más, y la 4ª marcha	ON / OFF posible comprobar la SL operación.	

INSINUACIÓN:

- Esta prueba puede llevarse a cabo cuando la velocidad del vehículo es de 58 km / h (36 mph) o más.
- Esta prueba se puede realizar en la tercera o equipo de O / D.

h. Pise ligeramente el pedal del acelerador y compruebe que la velocidad del motor no cambia abruptamente. INSINUACIÓN:

- Cuando se cambia el ángulo de abertura del pedal del acelerador durante la conducción, si la velocidad del motor no cambia, encerrar está encendido.
- Liberan lentamente, pero no totalmente, el pedal del acelerador con el fin de desacelerar. (Liberando completamente el pedal se cerrará la válvula de mariposa y encerrar puede ser desactivado).

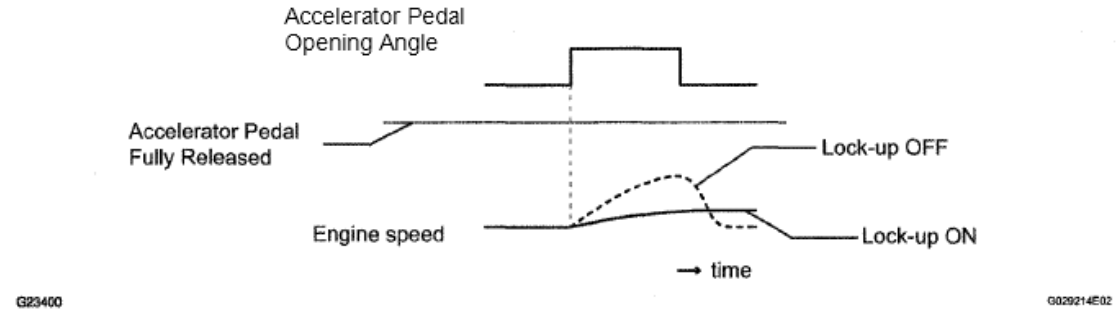


Fig. 21: Gráfico de pedal del acelerador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. **COMPROBAR otros DTC (ADEMÁS DE DTC P0741)**

a. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y gire la herramienta de exploración del OBD II o el interruptor principal probador inteligente ON.

do. Cuando se utiliza probador inteligente:

Seleccione el punto "II / DTC INFO / CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE CORRIENTE / DAB mejoradas".

re. Leer los DTC utilizando la herramienta de exploración del OBD II o el probador inteligente.

Resultado

RESULTADO DE SALIDA DTC

Pantalla (salida DTC)	Proceder a
Sólo "P0741" se emite	UN
"P0741" y otros DTC	segundo

INSINUACIÓN:

Si además de cualquier otro código "P0741" se emiten, lleve a cabo la resolución de problemas para los primeros DTC.

SEGUNDO: Ir **TABLA DTC**

R: Ir al siguiente paso

2. **Inspeccione la válvula de cambio de solenoide (SL)**

a. Retire el turno de solenoide de la válvula SL.

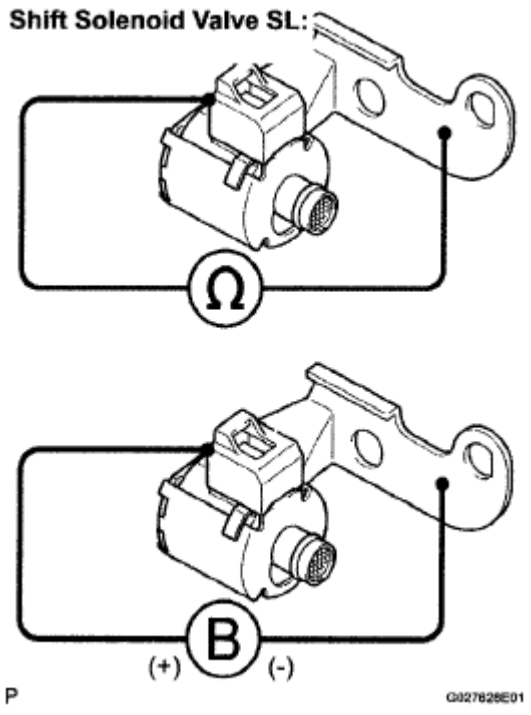


Fig. 22: medición de la resistencia del desplazamiento de la válvula solenoide (SL)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
Conector del solenoide (SL) - Cuerpo de solenoide (SL)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) a la terminal del conector del solenoide, y el negativo (-) al cuerpo del solenoide.

OK: La válvula de solenoide hace un sonido de funcionamiento. NG:

Sustituir la válvula de cambio de solenoide (SL) BIEN: vaya al paso

siguiente

3. **CONTROLAR EL CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

OK: No hay objetos extraños en cada válvula y que funcionen correctamente. NG: REPARACIÓN O

SUSTITUIR TRANSMISIÓN conjunto de cuerpo VÁLVULA

OK: Ir al siguiente paso

4. **CONTROLAR EL MONTAJE DE PAR embrague del convertidor**

OK: El embrague convertidor de par opera normalmente. NG: SUSTITUIR

CONVERTIDOR DE PAR DE EMBRAGUE CONJUNTO OK: Reparación automática

MONTAJE CAMBIO

DTC P0751 de cambio de solenoide "A" RENDIMIENTO (cambio de solenoide VALVULA S1)

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El ECM utiliza las señales del sensor del sensor de velocidad del vehículo y posición del cigüeñal para detectar la posición de la marcha real (primero, segundo, tercero o O engranaje / D).

A continuación, la ECM compara la marcha real con la secuencia de cambios en la memoria ECM para detectar los problemas mecánicos de las válvulas de solenoide de cambio, el cuerpo de la válvula o cambio automático (embrague, freno o engranaje etc.).

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0751	El engranaje requerido por el ECM no coincide con la cantidad engranaje cuando se conduce (2-viaje lógica de detección)	• válvula de cambio de solenoide S1 permanece abierta o cerrada • El cuerpo de válvula está bloqueado • válvula de cambio de solenoide S1 • con cambio automático (embrague, freno o de engranajes, etc.) • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

El ECM comandos de cambios de marcha girando las válvulas de solenoide de cambio "ON / OFF". De acuerdo con la revolución del eje de entrada, y la revolución del eje de salida, el ECM detecta la posición de la marcha real (primero, segundo, tercero o 0 posición de marcha / D). Cuando la posición de la velocidad comandada por el ECM y la posición de la velocidad real no son los mismos, el ECM ilumina la MIL y almacena el DTC.

ESTRATEGIA MONITOR

MONITOR estrategia de referencias N._

DTC relacionados	P0751: válvula de cambio de solenoide S1 mal funcionamiento de la válvula / OFF Shift solenoide mal funcionamiento S1 / 0N
sensores necesarios / Componentes	válvula de cambio de solenoide S1

Frecuencia de operación	Continuo
Duración	0.065 seg.
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

Todas:

Condiciones propicias típicos - todas las

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	P0115 - (ECT insuficiente para bucle cerrado) P0118 (ECT sensor) P0125 P0500 (VSS) P0751, P0756 (válvula solenoide Shift (intervalo))
ECT (Motor temperatura del refrigerante)	55 ° C (131 ° F) o más y menos de 105 ° C (221 ° F)
IAT (sólo por el mal funcionamiento)	-10 ° C (14 ° F) o más y menos de 70 ° C (158 ° F)
Rango de transmisión	"RE"
válvula de solenoide circuito S1 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
válvula de solenoide circuito S2 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
circuito SL válvula de solenoide Shift	No es mal funcionamiento del circuito
Voltaje de la batería	10 V o más
Spark retard por el control de KCS	0 ° CA o más

mal funcionamiento OFF (A):

Las condiciones típicas HABILITACION - OFF mal funcionamiento (A)

ECM marcha seleccionada	primero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	30% o más

mal funcionamiento OFF (B):

Las condiciones típicas HABILITACION - OFF mal funcionamiento (B)

Engranaje actual de ECM seleccionado	segundo
Última marcha ECM seleccionado	primero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más
Cierre de cambio de ángulo de apertura de válvula de mariposa	-5% o más y menos de 5%
THlast - TH actual THlast: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en engranaje última ECM seleccionado THcurrent: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en ECM de corriente seleccionado de engranajes	-20% o más y menos de 20%

mal funcionamiento OFF (C), (D) y (E):

Condiciones propicias TÍPICOS - OFF mal funcionamiento (C), (D) y (E)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	segundo
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (F) y (G):

TÍPICOS condiciones que permitan - OFF de mal funcionamiento (F) y (G)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	tercero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (H) y (I):

TÍPICOS condiciones que permitan - mal funcionamiento del (H) y (I)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	cuarto
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (J):

TÍPICOS condiciones que permitan - OFF de mal funcionamiento (J)

Motor inactivo	EN
Frenado	EN
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado engranaje segundo)	65% o más o menos de 5%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado de engranajes tercero)	65% o más o menos de 3%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado cuarto engranaje)	65% o más o menos de 3%
actual TH - TH2ndstep actual TH: Throttle ángulo de apertura de la válvula a la corriente TH2ndstep ECM marcha seleccionada: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en segundo paso juicio	Menos de -10% o 10% o más
Cierre de cambio de ángulo de apertura de válvula de mariposa	Menos de -10% o 10% o más

EN mal funcionamiento:

Condiciones propicias TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto

ECM marcha seleccionada	cuarto
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	12% o más y menos de 35%

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

[Mal funcionamiento OFF]

Hay 2 pasos de juicio / ciclo de conducción

1er paso juicio: cuando se cumplen las condiciones siguientes, bandera temporal se convierte en ON. mal funcionamiento

OFF (A) o (B)

Es necesario / ciclo de conducción 2 juicios

2º paso juicio: cuando se cumplen las condiciones siguientes, a la espera de código de error se convierte en ON. (Mal

funcionamiento OFF (E) y (G) y (H)) o (mal funcionamiento OFF (C) y (D) y (F) y (I))

mal funcionamiento OFF (A):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (A)

La velocidad del motor	Menos de 2 x NO + 1100 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (B):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (B)

NE pasado - actual NE NE última: Velocidad del motor a última marcha ECM seleccionado La velocidad del motor en marcha actual ECM seleccionado: actual NE	Menos de 512,5 rpm a la válvula de mariposa ángulo de apertura 40% (condición variar con el ángulo de apertura de la válvula del acelerador)

mal funcionamiento OFF (C):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (C)

La velocidad del motor	Menos de primera relación de transmisión x NO + 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (D):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (D)

La velocidad del motor	Segunda relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de segunda relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (E) y (F):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - mal funcionamiento del (E) y (F)

La velocidad del motor	Menos de tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm y la relación de transmisión tercero x NO - 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (G):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (G)

La velocidad del motor	Cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (H):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (H)

La velocidad del motor	Tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de tercera relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (1):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (I)

La velocidad del motor	Menos de cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm y cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (J):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO típicas - OFF de mal funcionamiento (J)

Cuando una de las condiciones siguientes parámetros secundarios se reunieron, se detiene segundo juicio.	(Ver parámetros secundarios y condición)

[ON mal funcionamiento]

EN mal funcionamiento:

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - EN MAL FUNCIONAMIENTO

La velocidad del motor	2 x NO + 1.100 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, VSV, el actuador y así sucesivamente para operar sin necesidad de retirar partes. Realización de la prueba activo como el primer paso de la solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

1. **Realizar la prueba de ACTIVE**
    a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido.

mi. A su vez en el probador.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / TEC / ACTIVO PRUEBA / CAMBIO".

gramo. De acuerdo con la pantalla en el probador, realice el " **TEST ACTIVO** ". INSINUACIÓN:

Durante la conducción, la posición de cambio se puede cambiar por la fuerza con el probador inteligente. La comparación de la posición de desplazamiento comandada por la prueba activa con la posición de cambio real le permite confirmar el problema (Ver **TABLA DE PRUEBA DE FALLOS**).

REFERENCIA TEST ACTIVO

probador de visualización	Parte de prueba	Rango de control	Nota de diagnóstico
CAMBIO	[Detalles de prueba] Operar la válvula de solenoide de cambio y ajuste la posición de cada turno por sí mismo. [Condición del vehículo] • IDL: ON • Menos de 50 km / h (31 mph) [Otros] • Pulse el botón "->" botón: Shift hasta • Pulse el botón "<-" botón: Shift abajo	Primera / segunda / tercera / cuarta posible comprobar el funcionamiento de las válvulas de cambio de solenoide.	

INSINUACIÓN:

- Esta prueba puede llevarse a cabo cuando la velocidad del vehículo es de 50 km / h (31 mph) o menos.
- La posición de desplazamiento comandada por el ECM se muestra en la pantalla LISTA DE DATOS / SHIFT en el probador inteligente.

1. **COMPROBAR otros DTC (ADEMÁS DE DTC P0751)**

a. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y gire la herramienta de exploración del OBD II o el interruptor principal probador inteligente ON.

do. Seleccione el punto "II / DTC INFO / CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE CORRIENTE / DAB mejoradas".

re. Leer los DTC utilizando la herramienta de exploración del OBD II o el probador inteligente.

Resultado

RESULTADO DE SALIDA DTC

Pantalla (salida DTC)	Proceder a
Sólo "P0751" se emite	UN
"P0751" y otros DTC	segundo

INSINUACIÓN:

Si además de cualquier otro código "P0751" se emiten, lleve a cabo la resolución de problemas para los primeros DTC.

SEGUNDO: Ir a información relevante **TABLA DTC**

R: Ir al siguiente paso

2. **Inspeccione la válvula de cambio de solenoide (S1)**

a. Retire la válvula de solenoide de desplazamiento S1.

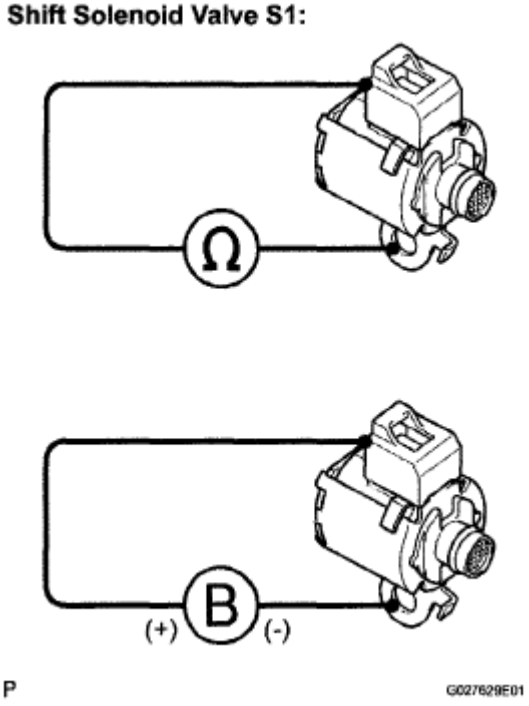


Fig. 23: medición de la resistencia del desplazamiento de la válvula solenoide S1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
Conector del solenoide (S1) - Cuerpo de solenoide (S1)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) a la terminal del conector del solenoide, y el negativo (-) al cuerpo del solenoide.

OK: El solenoide hace un sonido de funcionamiento. NG: SUSTITUIR

cambio de solenoide de la válvula (S1) BIEN: vaya al paso siguiente

3. **CONTROLAR EL CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

OK: No hay objetos extraños en cada válvula y que funcionen correctamente. NG: REPARACIÓN O

SUSTITUIR TRANSMISIÓN VÁLVULA cuerpo del conjunto de OK: REPARACIÓN O SUSTITUIR AUTOMATICA

Conjunto TRANSAXLE DTC P0756 SOLENOIDE SHIFT "B" RENDIMIENTO (SHIFT VÁLVULA SOLENOIDE S2)

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El ECM utiliza las señales del sensor del sensor de velocidad del vehículo y posición del cigüeñal para detectar la posición de la marcha real (primero, segundo, tercero o O engranaje / D).

A continuación, la ECM compara la marcha real con la secuencia de cambios en la memoria ECM para detectar los problemas mecánicos de las válvulas de solenoide de cambio, el cuerpo de la válvula o cambio automático (embrague, freno o engranaje etc.).

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0756	El engranaje requerido por el ECM no coincide con la cantidad engranaje cuando se conduce (2-viaje lógica de detección)	• válvula de cambio de solenoide S2 permanece abierta o cerrada • El cuerpo de válvula está bloqueado • válvula de cambio de solenoide S2 • con cambio automático (embrague, freno o de engranajes, etc.) • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

El ECM comandos de cambios de marcha girando las válvulas de solenoide de cambio "ON / OFF". De acuerdo con la revolución del eje de entrada, y la revolución del eje de salida, el ECM detecta la posición de la marcha real (primero, segundo, tercero o 0 posición de marcha / D). Cuando la posición de la velocidad comandada por el ECM y la posición de la velocidad real no son los mismos, el ECM ilumina la MIL y almacena el DTC.

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P0756: válvula de cambio de solenoide S2 mal funcionamiento de la válvula / OFF Shift solenoide mal funcionamiento S2 / 0N
sensores necesarios / Componentes	válvula de cambio de solenoide S2
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	0.065 seg.
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

Todas:

Condiciones propicias típicos - todas las

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	P0115 - (ECT insuficiente para bucle cerrado) P0118 (ECT sensor) P0125 P0500 (VSS) P0751, P0756 (válvula solenoide Shift (intervalo))
ECT (Motor temperatura del refrigerante)	55 ° C (131 ° F) o más y menos de 105 ° C (221 ° F)
IAT (sólo por el mal funcionamiento)	-10 ° C (14 ° F) o más y menos de 70 ° C (158 ° F)
Rango de transmisión	"RE"
válvula de solenoide circuito S1 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
válvula de solenoide circuito S2 Shift	No es mal funcionamiento del circuito
circuito SL válvula de solenoide Shift	No es mal funcionamiento del circuito
Voltaje de la batería	10 V o más
Spark retard por el control de KCS	0 ° CA o más

mal funcionamiento OFF (A):

Las condiciones típicas HABILITACION - OFF mal funcionamiento (A)

ECM marcha seleccionada	segundo
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	10% o más y menos de 35%

mal funcionamiento OFF (B):

Las condiciones típicas HABILITACION - OFF mal funcionamiento (B)

Engranaje actual de ECM seleccionado	segundo
Última marcha ECM seleccionado	primero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más
TH pasado - actual TH TH última: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en engranaje última ECM seleccionado actual TH: Throttle ángulo de apertura de la válvula en ECM actual selecciona la marcha -20% o más y menos de 20%	

mal funcionamiento OFF (C), (D) y (E):

Condiciones propicias TÍPICOS - OFF mal funcionamiento (C), (D) y (E)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	segundo
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (F) y (G):

TÍPICOS condiciones que permitan - OFF de mal funcionamiento (F) y (G)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	tercero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (H):

Las condiciones típicas capacitadora - OFF de mal funcionamiento (H)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	cuarto
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

mal funcionamiento OFF (I):

Las condiciones típicas HABILITACION - OFF mal funcionamiento (I)

Motor inactivo	EN
Frenado	EN
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado engranaje segundo)	65% o más o menos de 5%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado de engranajes tercero)	65% o más o menos de 3%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado cuarto engranaje)	65% o más o menos de 3%
actual TH - TH2ndstep actual TH: Throttle ángulo de apertura de la válvula a la corriente TH2ndstep ECM marcha seleccionada: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en segundo paso juicio	Menos de -10% o 10% o más
Cierre de cambio de ángulo de apertura de válvula de mariposa	Menos de -10% o 10% o más

mal funcionamiento ON (A):

Condiciones propicias TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto (A)

ECM marcha seleccionada	Cuarto con cerradura hasta

mal funcionamiento ON (B):

Condiciones propicias TÍPICOS - EN mal funcionamiento (B)

Engranaje actual de ECM seleccionado	segundo
Última marcha ECM seleccionado	primero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más
Cierre de cambio de ángulo de apertura de válvula de mariposa	-5% o más y menos de 5%
TH pasado - actual TH TH última: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en engranaje última ECM seleccionado actual TH: Throttle ángulo de apertura de la válvula en ECM actual selecciona la marcha	-20% o más y menos de 20%

EN mal funcionamiento (C), (D) y (E):

Condiciones propicias TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto (C), (D) y (E)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	segundo
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	7% o más y menos de 60%

mal funcionamiento ON (F):

Condiciones que permitan TÍPICOS - ON de mal funcionamiento (F)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	tercero
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

EN mal funcionamiento (G) y (H):

Condiciones que permitan TÍPICOS - ON de mal funcionamiento (G) y (H)

Motor inactivo	APAGADO
Frenado	APAGADO
ECM marcha seleccionada	cuarto
ángulo de apertura de la válvula del acelerador	5% o más y menos de 60%

mal funcionamiento de encendido (I):

Condiciones propicias TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto (I)

	EN
Frenado	EN
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado engranaje segundo)	65% o más o menos de 5%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado de engranajes tercero)	65% o más o menos de 3%
ángulo de apertura de la válvula del acelerador (ECM seleccionado cuarto engranaje)	65% o más o menos de 3%
actual TH - TH2ndstep TH actual: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en ECM actual TH2ndstep marcha seleccionada: ángulo de apertura de la válvula del acelerador en segundo paso juicio	Menos de -10% o 10% o más
Cierre de cambio de ángulo de apertura de válvula de mariposa	Menos de -10% o 10% o más

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

[Mal funcionamiento OFF]

Siguientes condiciones Met (1) o (2)

1. OFF mal funcionamiento (A)
2. OFF mal funcionamiento (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H)

(1)

funcionamiento (C), (F) y (H)) o (mal funcionamiento OFF (D), (E), (G) y (H)) de ralentí del motor
Es necesario juicios 2 / ciclo de conducción de primera

juicio bandera temporal en segundo juicio, en espera de

código de fallo en

mal funcionamiento OFF (A):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (A)

La velocidad del motor	Primera relación de transmisión x NO + 0 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

(2)

Hay 2 pasos de juicio / ciclo de conducción

1er paso juicio: cuando siguientes condiciones OFF mal funcionamiento (B) se reunieron, bandera temporal se convierte en ON. Es necesario / ciclo de

conducción 2 juicios

2º paso juicio: cuando se cumplen las condiciones siguientes, a la espera de código de error se convierte en ON. (OFF mal

mal funcionamiento OFF (B):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (B)

NE pasado - actual NE NE última: Velocidad del motor a última marcha ECM seleccionado La velocidad del motor en marcha actual ECM seleccionado: actual NE	Menos de 512,5 rpm a la válvula de mariposa ángulo de apertura de 40% (Condición variar con el ángulo de apertura de la válvula del acelerador)

mal funcionamiento OFF (C):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (C)

La velocidad del motor	Primera relación de transmisión x NO + 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (D):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (D)

La velocidad del motor	Segunda relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de segunda relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (E) y (F):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - mal funcionamiento del (E) y (F)

La velocidad del motor	Tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de tercera relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (G):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (G)

La velocidad del motor	Menos de cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm y cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (H):

UMBRALES TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF de mal funcionamiento (H)

La velocidad del motor	Tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de tercera relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento OFF (1):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - OFF mal funcionamiento (I)

Cuando una de las condiciones siguientes parámetros secundarios se reunieron, se detiene segundo juicio.	(Ver parámetros secundarios y condición)

[ON mal funcionamiento]

Siguientes condiciones Met (1) o (2)

1. ON mal funcionamiento (A)
2. En mal funcionamiento (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H)

(1)

mal funcionamiento ON (A):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto (A)

La velocidad del motor	Tercera relación de transmisión x NO - 50 rpm o más y menos de tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

(2)

Hay 2 pasos de juicio / ciclo de conducción

1er paso juicio: cuando siguientes condiciones sobre el mal funcionamiento (B) se reunieron, bandera temporal se convierte en ON. Es necesario / ciclo de conducción 2 juicios

2º paso juicio: cuando se cumplen las condiciones siguientes, a la espera de código de error se convierte en ON. (ON mal funcionamiento (D), (F) y (H)) o (ON mal funcionamiento (C), (E), (F) y (G))

mal funcionamiento ON (B):

UMBRAL TÍPICOS - MAL FUNCIONAMIENTO EN mal funcionamiento (B)

NE pasado - actual NE NE última: Velocidad del motor a última marcha ECM seleccionado La velocidad del motor en marcha actual ECM seleccionado: actual NE	Menos de 512,5 rpm a la válvula de mariposa ángulo de apertura de 40% (Condición variar con el ángulo de apertura de la válvula del acelerador)

mal funcionamiento ON (C):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - ON de mal funcionamiento (C)

La velocidad del motor	Menos de primera relación de transmisión x NO + 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento ON (D):

UMBRAL TÍPICOS - MAL FUNCIONAMIENTO EN mal funcionamiento (D)

La velocidad del motor	Menos de segunda relación de transmisión x NO + 50 rpm y segunda relación de transmisión x NO - 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento ON (E):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - en el funcionamiento incorrecto (E)

La velocidad del motor	Tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de tercera relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento ON (F):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO típicas - en el funcionamiento incorrecto (F)

La velocidad del motor	Cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento ON (G):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO típicas - en el funcionamiento incorrecto (G)

La velocidad del motor	Menos de tercera relación de transmisión x NO + 50 rpm y la relación de transmisión tercero x NO - 50 rpm o más NO: velocidad de salida de la transmisión

mal funcionamiento ON (H):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO típicas - en el funcionamiento incorrecto (H)

La velocidad del motor	Cuarta relación de transmisión x NO + 50 rpm o más o menos de cuarta relación de transmisión x NO - 50 rpm NO: velocidad de salida de la transmisión

EN mal funcionamiento (1):

UMBRAL TÍPICOS MAL FUNCIONAMIENTO - EN MAL FUNCIONAMIENTO (I)

Cuando una de las condiciones siguientes parámetros secundarios se reunieron, se detiene segundo juicio.	(Ver parámetros secundarios y condición)

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, VSV, el actuador y así sucesivamente para operar sin necesidad de retirar partes. Realización de la prueba activo como el primer paso de la solución de problemas es un método para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

1. **Realizar la prueba de ACTIVE**
    a. Calentar el motor.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

re. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

mi. A su vez en el probador.

F. Seleccione el elemento "DIAGNOSIS / OBD / MOBD / TEC / ACTIVO PRUEBA / CAMBIO".

gramo. De acuerdo con la pantalla en el probador, realice el " **TEST ACTIVO** ".

INSINUACIÓN:

Durante la conducción, la posición de cambio se puede cambiar por la fuerza con el probador inteligente. La comparación de la posición de desplazamiento comandada por la prueba activa con la posición de cambio real le permite confirmar el problema (Ver **TABLA DE PRUEBA DE FALLOS**).

REFERENCIA TEST ACTIVO

probador de visualización	Parte de prueba	Rango de control	Nota de diagnóstico
CAMBIO	[Detalles de prueba] Operar la válvula de solenoide de cambio y ajuste la posición de cada turno por sí mismo. [Condición del vehículo] • IDL: ON • Menos de 50 km / h (31 mph) [Otros] • Pulse el botón "->" botón: Shift hasta • Pulse el botón "<-" botón: Shift abajo	Primera / segunda / tercera / cuarta posible	comprobar la operación de las válvulas de cambio de solenoide.

INSINUACIÓN:

- Esta prueba puede llevarse a cabo cuando la velocidad del vehículo es de 50 km / h (31 mph) o menos.
- La posición de desplazamiento comandada por el ECM se muestra en la pantalla LISTA DE DATOS / SHIFT en el probador inteligente.

1. **COMPROBAR otros DTC (ADEMÁS DE DTC P0756)**

a. Conectar el comprobador inteligente junto con el CAN VIM (área módulo de interfaz de vehículo de red del controlador) a la DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido y encienda el escáner OBD II o el interruptor principal probador inteligente ON.

do. Seleccione el punto "II / DTC INFO / CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE CORRIENTE / DAB mejoradas".

re. Leer los DTC utilizando la herramienta de exploración del OBD II o el probador inteligente.

Resultado

RESULTADO DE SALIDA DTC

Pantalla (salida DTC)	Proceder a
Sólo "P0756" se emite	UN
"P0756" y otros DTC	segundo

INSINUACIÓN:

Si además de cualquier otro código "P0756" se emiten, lleve a cabo la resolución de problemas para los primeros DTC.

SEGUNDO: Ir a información relevante **TABLA DTC**

R: Ir al siguiente paso

2. **Inspeccione la válvula electroválvula de cambio (S2)**

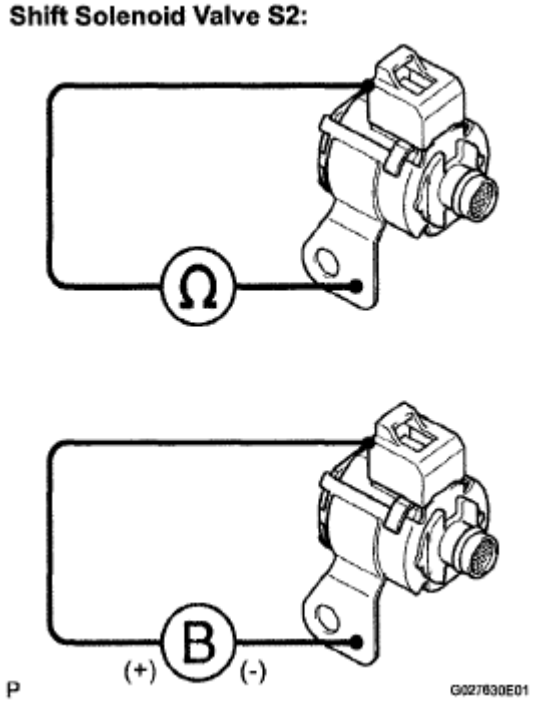


Fig. 24: Inspección de Shift válvula solenoide (S2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire la válvula de desplazamiento S2 solenoide.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
Conector del solenoide (S2) - Cuerpo de solenoide (S2)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) a la terminal del conector del solenoide, y el negativo (-) al cuerpo del solenoide.

OK: El solenoide hace un sonido de funcionamiento. NG: SUSTITUIR

cambio de solenoide de la válvula (S2) BIEN: vaya al paso siguiente

3. **CONTROLAR EL CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

OK: No hay objetos extraños en cada válvula y que funcionen correctamente. GN: Reparar o reemplazar TRANSMISION CUERPO DE LA VÁLVULA MONTAJE OK: Reparar o reemplazar MONTAJE CAMBIO AUTOMATICO

DTC P0973 de cambio de solenoide "A" CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (cambio de solenoide VALVULA S1); DTC P0974 de cambio de solenoide "A" CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (cambio de solenoide VALVULA S1)

DESCRIPCIÓN

El paso de la primera a O / D se realiza en combinación con "ON" y "OFF" de la válvula de la electroválvula de cambio S1 y S2 controlados por ECM. Si se produce un circuito abierto o cortocircuito en cualquiera de las válvulas de solenoide, el ECM controla la válvula de solenoide normales restante para permitir que el vehículo puede operar sin problemas (muelle función seguro).

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0973	ECM detecta corto en la válvula de solenoide circuito S1 2 veces cuando se acciona la válvula solenoide S1 (1-viaje lógica de detección)	• Corto en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S1 • válvula de cambio de solenoide S1 • ECM
P0974	ECM detecta abierta en la válvula de solenoide circuito S1 2 veces cuando válvula de solenoide S1 no se opera (1-viaje lógica de detección)	• Abrir en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S1 • válvula de cambio de solenoide S1 • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

El ECM comandos de cambios de marcha girando las válvulas de solenoide de cambio "ON / OFF". Cuando hay un circuito abierto o cortocircuito en cualquier circuito de la válvula solenoide de cambio, el ECM detecta el problema y ilumina la MIL y almacena el DTC. Y el ECM realiza la función a prueba de fallos y gira las otras válvulas de solenoide de cambio en buen estado "ON / OFF" (En el caso de un circuito abierto o un cortocircuito, el ECM detiene el envío de corriente al circuito.) (Ver **TABLA DE PRUEBA DE FALLOS**).

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P0973: válvula de solenoide de cambio S1 / comprobación de rango (baja resistencia) P0974: válvula de solenoide de cambio S1 / comprobación de rango (alta resistencia)
sensores necesarios / válvula Componentes	Shift solenoide S1
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	2 veces o más
operación MIL	1 ciclo de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

Rango de verificación (baja resistencia):: P0973

condiciones típicas HABILITACION

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
válvula de cambio de solenoide S1	EN
Tiempo después de solenoide de OFF a ON	Más de 0,008 seg.

P0974: Control de Rango (de alta resistencia) las

condiciones que permitan TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
válvula de cambio de solenoide S1	APAGADO
Tiempo después de solenoide de encendido a apagado	Más de 0,008 seg.

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

P0973: Control de Rango (baja resistencia): Umbrales MAL

FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras se acciona el solenoide	Fallar en la resistencia de solenoide: 8 ohmios o menos

P0974: Control de Rango (de alta resistencia):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras que el solenoide no se opera	Fallar en la resistencia de solenoide: 100 kohmios o más

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

válvula de cambio de solenoide S1	Resistencia: 11 a 15 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

DIAGRAMA DE CABLEADO

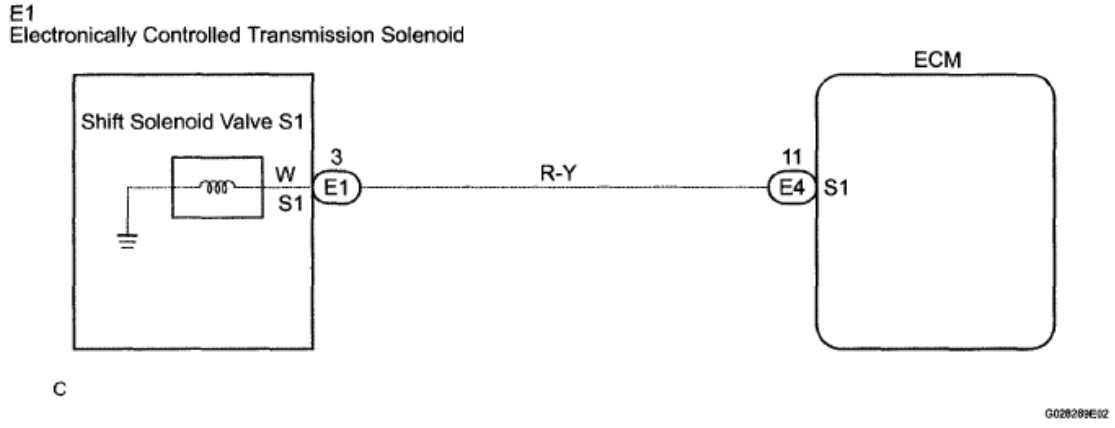


Fig. 25: la electroválvula de cambio de la válvula S1 - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR transmisión por cable (S1)**

   a. Desconectar el conector del cable de transmisión de la transmisión.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

   RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
3 - Masa de la carrocería	11 a 15 ohmios

NG: Ir al paso 3

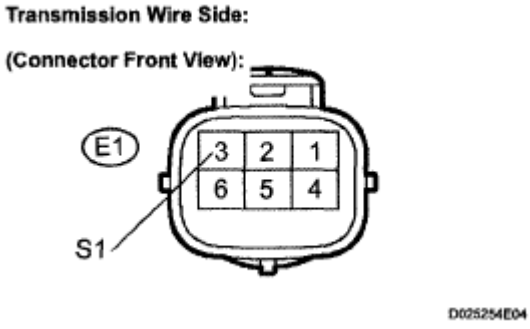


Fig. 26: Identificación de terminales de transmisión de cable del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. VERIFICACIÓN Instalación y conector (transmisión por cable - ECM)

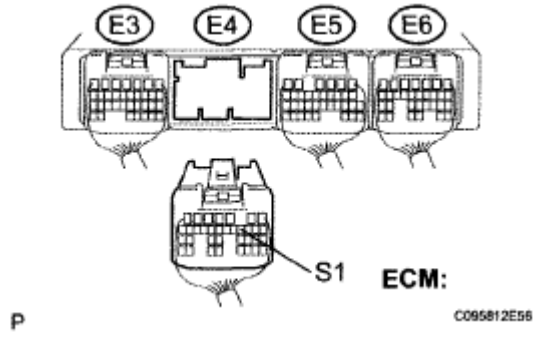


Fig. 27: Identificación de los terminales del conector ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Conectar el conector de transmisión al eje transversal.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
E4-11 (S1) - Masa de la carrocería	11 a 15 ohmios

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR

ECM

3. **Inspeccione la válvula de cambio de solenoide (S1)**

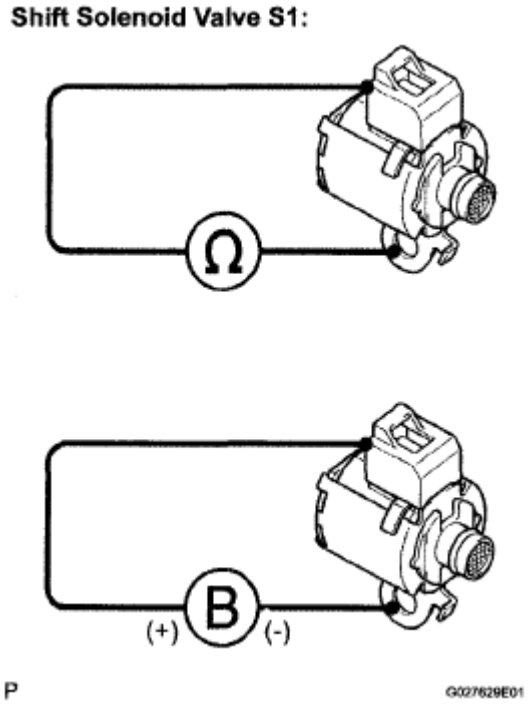


Fig. 28: Inspección de Shift válvula solenoide (S1)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire la válvula de solenoide de desplazamiento S1.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68T)
Conector del solenoide (S1) - Cuerpo de solenoide (S1)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) al terminal del conector del solenoide, negativo (-) al cuerpo del solenoide.

Estándar: El solenoide hace un ruido de funcionamiento. NG:

SUSTITUIR cambio de solenoide de la válvula (S1) OK: Reparar o

reemplazar transmisión por cable

DTC p0976 cambio de solenoide "B" CIRCUITO DE CONTROL DE BAJA (cambio de solenoide VALVULA S2); DTC p0977 cambio de solenoide "B" CIRCUITO DE CONTROL DE ALTA (cambio de solenoide VALVULA S2)

DESCRIPCIÓN

El paso de la primera a O / D se realiza en combinación con "ON" y "OFF" de la válvula de la electroválvula de cambio S1 y S2 controlados por ECM. Si se produce un circuito abierto o cortocircuito en cualquiera de las válvulas de solenoide, el ECM controla la válvula de solenoide normales restante para permitir que el vehículo puede operar sin problemas (muelle función seguro).

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0976	ECM detecta corto en la válvula de solenoide circuito S2 2 veces cuando es operado S2 válvula de solenoide (1-viaje lógica de detección)	• Corto en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S2 • válvula de cambio de solenoide S2 • ECM
P0977	ECM detecta abierta en la válvula de solenoide circuito S2 2 veces cuando válvula de solenoide S2 no se opera (1-viaje lógica de detección)	• Abrir en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito S2 • válvula de cambio de solenoide S2 • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

El ECM comandos de cambios de marcha girando las válvulas de solenoide de cambio "ON / OFF". Cuando hay un circuito abierto o cortocircuito en cualquier circuito de la válvula solenoide de cambio, el ECM detecta el problema y ilumina la MIL y almacena el DTC. Y el ECM realiza la función a prueba de fallos y gira las otras válvulas de solenoide de cambio en buen estado "ON / OFF" (En el caso de un circuito abierto o un cortocircuito, el ECM detiene el envío de corriente al circuito.) (Ver **TABLA DE PRUEBA DE FALLOS**).

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P0976: válvula de solenoide Shift S2 cheque / rango (baja resistencia) p0977: válvula de solenoide Shift S2 cheque / rango (de alta resistencia)
sensores necesarios / válvula Componentes	Shift solenoide S2
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	2 veces o más
operación MIL	1 ciclo de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

TÍPICA condiciones que permitan p0976:

prueba de alcance (baja resistencia)

Condiciones propicias TÍPICOS - PO976 N._

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
válvula de cambio de solenoide S2	EN
Tiempo después de solenoide de OFF a ON	Más de 0,008 seg.

P0977: comprobación de rango (alta resistencia): Establecimiento de

las condiciones TÍPICA - PO977

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
válvula de cambio de solenoide S2	APAGADO
Tiempo después de solenoide de encendido a apagado	Más de 0,008 seg.

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

P0976: comprobación de rango (baja resistencia):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - p0976

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras se acciona el solenoide	Fallar en la resistencia de solenoide: 8 pies o menos

P0977: comprobación de rango (alta resistencia):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - p0977

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras que el solenoide no se opera	Fallar en la resistencia de solenoide: 100 kohmios o más

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

válvula de cambio de solenoide S2	Resistencia: 11 a 15 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

DIAGRAMA DE CABLEADO

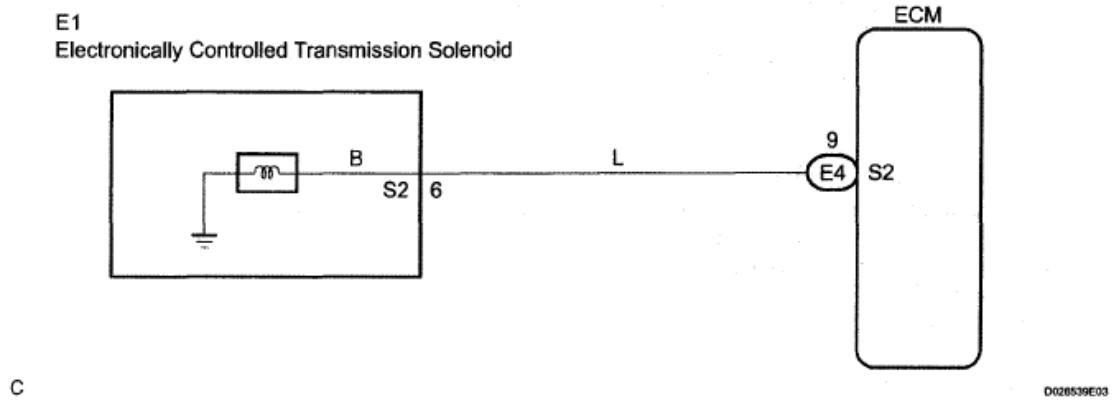


Fig. 29: controlada electrónicamente de solenoides - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR transmisión por cable (S2)**

a. Desconectar el conector del cable de transmisión de la transmisión.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
6 - Masa de la carrocería	11 a 15 ohmios

NG: Ir al paso 3

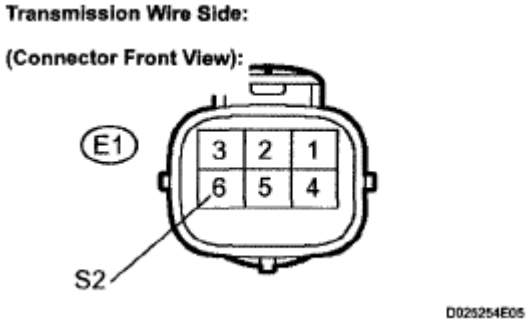


Fig. 30: Identificación de terminales de transmisión de cable del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (transmisión por cable - ECM)**

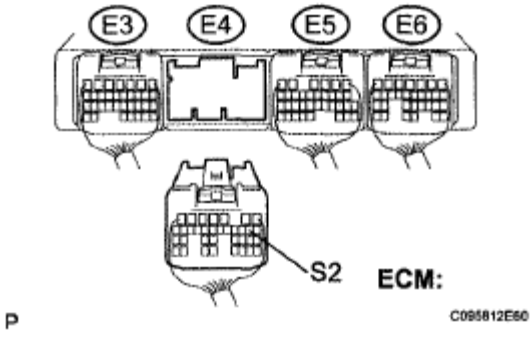


Fig. 31: Identificación de los terminales del conector ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Conectar el conector de transmisión al eje transversal.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
E4-9 (S2) - Masa de la carrocería	11 a 15 ohmios

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR

ECM

3. **Inspeccione la válvula electroválvula de cambio (S2)**

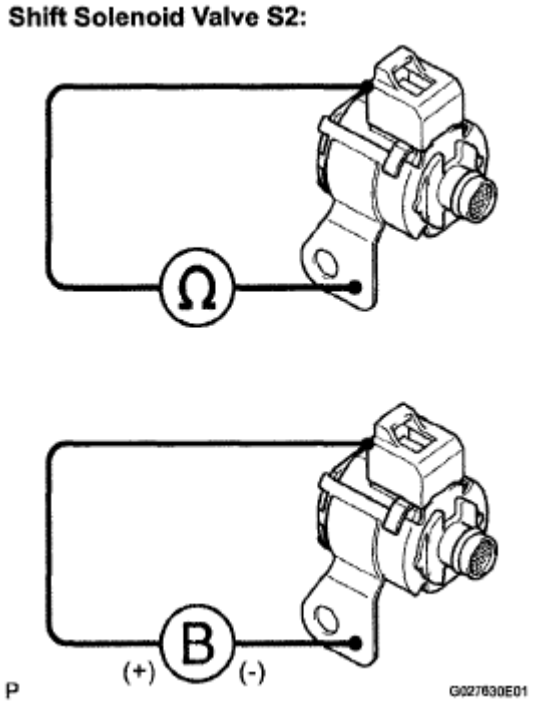


Fig. 32: Inspección de Shift válvula solenoide (S2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire la válvula de desplazamiento S2 solenoide.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
Conector del solenoide (S2) - Cuerpo de solenoide (S2)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) al terminal del conector del solenoide, negativo - plomo al solenoide ()

cuerpo.

Estándar: El solenoide hace un ruido de funcionamiento. NG:

SUSTITUIR cambio de solenoide de la válvula (S2) OK: Reparar o

reemplazar transmisión por cable

DTC P2716 SOLENOIDE DE CONTROL DE PRESIÓN "D" eléctrico (cambio de solenoide VALVULA TR)

DESCRIPCIÓN

La válvula de solenoide lineal (SLT) controla la presión de la línea de transmisión para funcionamiento de la transmisión suave basado en señales del sensor de posición del acelerador y el sensor de velocidad del vehículo. El ECM ajusta el ciclo de trabajo de la válvula de SLT solenoide para controlar la presión de línea hidráulica procedente de la válvula del regulador primario. presión de la línea apropiada asegura cambios suaves con potencias de motor que varían. (*): Porcentaje de obligaciones

La relación de trabajo es la relación entre el período de continuidad en un ciclo.

Por ejemplo, si A es el período de continuidad en un ciclo, y B es el período de no continuidad, a continuación, Deber Ratio = A / (A + B) x 100 (%)

DTC TABLA DE LOCALIZACIÓN DE DETECCIÓN N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P2716	abierto o cortocircuito se detecta en la válvula de la electroválvula de cambio de circuito SLT durante 1 segundo o más durante la conducción (1-viaje detectar lógica).	• Abierto o cortocircuito en la válvula de solenoide de cambio de circuito SLT • Shift SLT válvula de solenoide • ECM

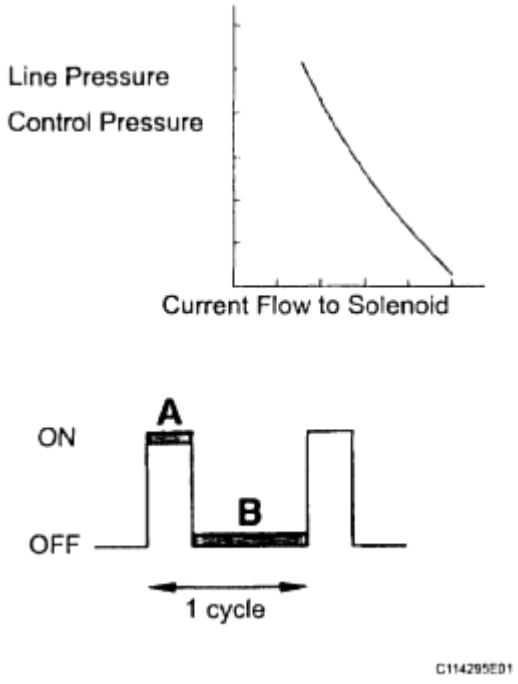


Fig. 33: Deber relación del diseño de ciclo con Diagrama de línea de presión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

La válvula de solenoide lineal (SLT) controla la presión de la línea de transmisión para funcionamiento de la transmisión suave basado en señales del sensor de posición del acelerador y el sensor de velocidad del vehículo. El ECM ajusta el ciclo de trabajo de la válvula de SLT solenoide para controlar la presión de línea hidráulica procedente de la válvula del regulador primario. presión de la línea apropiada asegura cambios suaves con potencias de motor que varían. Cuando un abierto o un cortocircuito en el circuito de la válvula solenoide lineal (SLT) se detecta, el ECM interpreta esto como un fallo. El ECM se iluminará la MIL.

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

DTC relacionados	P2716: Shift SLT electroválvula / cheque Rango
sensores necesarios / Componentes	Shift SLT válvula de solenoide
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	1 segundo.
operación MIL	Inmediatamente
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

prueba de alcance (A):

Condiciones propicias TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
Solenoide de corte de estado actual	No cortar
Voltaje de la batería	11 V o más
objetivo actual	0.1 Una o más

prueba de alcance (B):

Condiciones propicias TÍPICOS

El monitor se ejecuta cada vez que los siguientes DTC no están presentes.	Ninguna
La condición que permite típica no está disponible.	-

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

prueba de alcance (A):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

estado de solenoide (SLT) de IC	Falla (abierto o cortocircuito) (trabajo de la señal de salida igual a 100%)

prueba de alcance (B):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

estado IC híbrido	Falla (abierto o cortocircuito) (trabajo de la señal de salida igual a 100%)

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

Shift SLT válvula de solenoide	Resistencia: 5,0 a 5,6 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

DIAGRAMA DE CABLEADO

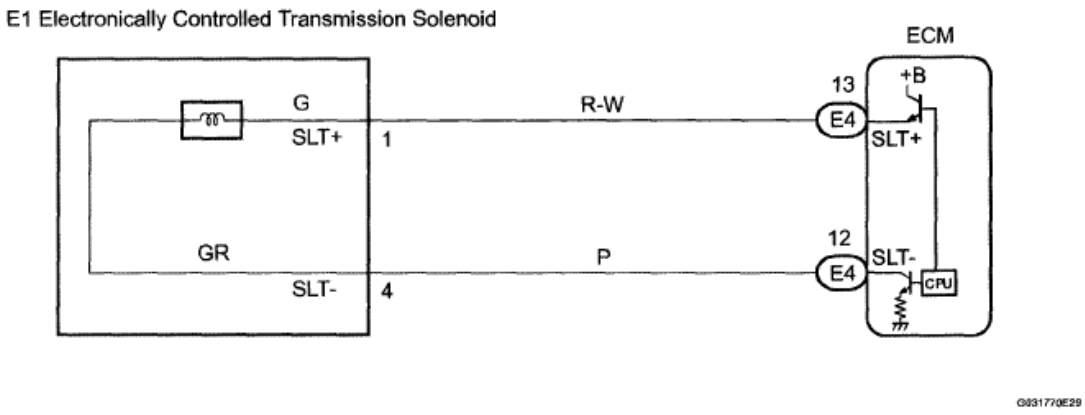


Fig. 34: Control de presión Solenoide Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR transmisión por cable (SLT)**

a. Desconectar el conector del cable de transmisión de la transmisión.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
1 (SLT +) - 4 (SLT-)	5,0 a 5,6 ohmios

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar:

Compruebe por sus siglas

RESISTENCIA condición especificada

Condición del probador de conexión especificado	
1 (SLT +) - Masa de la carrocería	10 kohmios o superior
4 (SLT-) - Masa de la carrocería	?

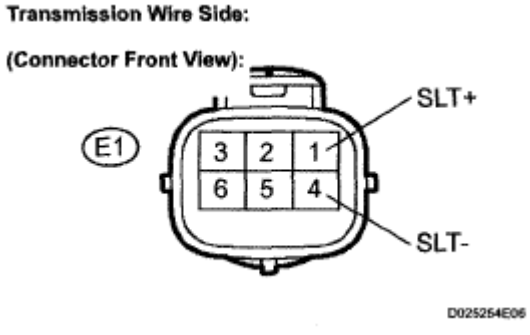


Fig. 35: Identificación de Terminales SLT conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (transmisión por cable - ECM)**

a. Conectar el conector del cable de transmisión a la transmisión.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

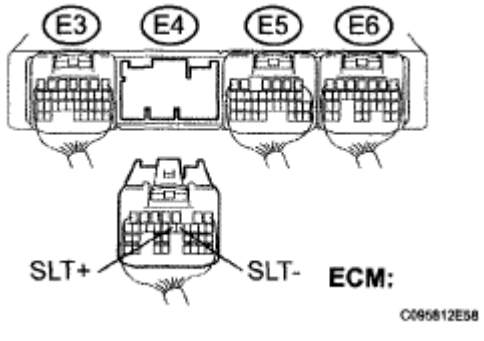
do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
E4-13 (TR +) - E4-12 (SLT)	5,0 a 5,6 ohmios

re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



P

Fig. 36: Identificación de Transmisión de alambre y conector de terminales de ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia estándar:.

Compruebe por sus siglas

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada
E4-13 (TR +) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor E4-12 (SLT) -
Masa de la carrocería	?

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR

ECM

3. **CONTROLAR EL cambio de solenoide VALVULA TR**

Shift Solenoid Valve SLT:

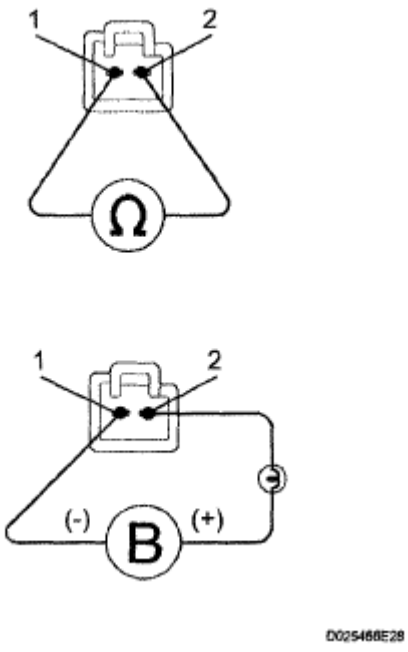


Fig. 37: Inspección de Shift Válvula solenoide SLT

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire la válvula de la electroválvula de cambio (SLT).

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
1-2	5,0 a 5,6 ohmios

do. Conectar el polo positivo (+) conducir con una bombilla de 21 W al terminal 2 y el negativo (-) al terminal 1 del conector de la válvula solenoide, a continuación, comprobar el movimiento de la válvula.

OK: El solenoide hace un sonido de funcionamiento. NG: SUSTITUIR

cambio de solenoide VALVULA TR OK: Reparar o reemplazar

transmisión por cable

DTC P2769 cortas en CONVERTIDOR DE PAR DE CIRCUITO solenoide del embrague (cambio de solenoide VALVULA SL); DTC P2770 ABIERTO EN CONVERTIDOR DE PAR DE CIRCUITO solenoide del embrague (cambio de solenoide VALVULA SL)

DESCRIPCIÓN

El cambio de solenoide de la válvula SL está en "ON" y "OFF" por las señales de la ECM con el fin de controlar el funcionamiento de presión hidráulica, la válvula de relé de bloqueo hacia arriba, que a continuación, la operación de los controles del embrague de bloqueo hacia arriba.

SOLUCIÓN DE DTC TABLA DE DETECCIÓN

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P2769	ECM detecta cortocircuito en el circuito del solenoide de la válvula SL 1 vez cuando solenoide de la válvula SL es operado (2-viaje lógica de detección)	• Corto en la electroválvula de cambio circuito de la válvula SL • Shift válvula de solenoide SL • ECM
P2770	ECM detecta abierta en la válvula de solenoide circuito SL 1 vez cuando solenoide de la válvula SL no se opera (2-viaje lógica de detección)	• Abrir en la electroválvula de cambio circuito de la válvula SL • Shift válvula de solenoide SL • ECM

DESCRIPCIÓN DEL MONITOR

Sobre la base de las señales del sensor de posición del acelerador, el medidor de flujo de aire y el sensor de posición del cigüeñal, el ECM envía una señal a la válvula solenoide SL para regular la presión hidráulica y proporcionar cambios sean más suaves. La válvula SL shift-solenoide responde a los comandos del ECM. Los controles de la válvula la cerradura hasta válvula de relé para realizar el par-convertidor encierran función. Si el ECM detecta un circuito abierto o un cortocircuito de cambio de solenoide SL, se iluminará la MIL.

ESTRATEGIA MONITOR

Monitor de referencia ESTRATEGIA

de las condiciones TÍPICA - P2769 N._	
DTC relacionados	P2769: Shift válvula solenoide SL / comprobación de rango (baja resistencia) P2770: Shift válvula solenoide SL / comprobación de rango (alta resistencia)
sensores necesarios / Componentes	electroválvula de cambio válvula SL
Frecuencia de operación	Continuo
Duración	1 vez
operación MIL	2 ciclos de conducción
Secuencia de operación	Ninguna

Condiciones propicias TÍPICOS

P2769: prueba de alcance (baja resistencia): Establecimiento

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
Shift válvula de solenoide SL	EN
Tiempo después de solenoide de OFF a ON	Más de 0,008 seg.

P2770: Control de Rango (de alta resistencia): Establecimiento de

las condiciones TÍPICA - P2770

El monitor se ejecuta cada vez que el DTC no está presente.	Ninguna
Shift válvula de solenoide SL	APAGADO
Tiempo después de solenoide de encendido a apagado	Más de 0,008 seg.

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS

P2769: Control de Rango (baja resistencia):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - P2769

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras se acciona el solenoide	Fallar en la resistencia de solenoide: 8 ohmios o menos

P2770: Control de Rango (de alta resistencia):

UMBRALES MAL FUNCIONAMIENTO TÍPICOS - P2770

MOS diagnóstico inteligente de la energía falle señales detectadas mientras que el solenoide no se opera	Fallar en la resistencia de solenoide: 100 kohmios o más

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

CAMPO DE TRABAJO DE COMPONENTES

Shift válvula de solenoide SL	Resistencia: 11 a 13 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

DIAGRAMA DE CABLEADO

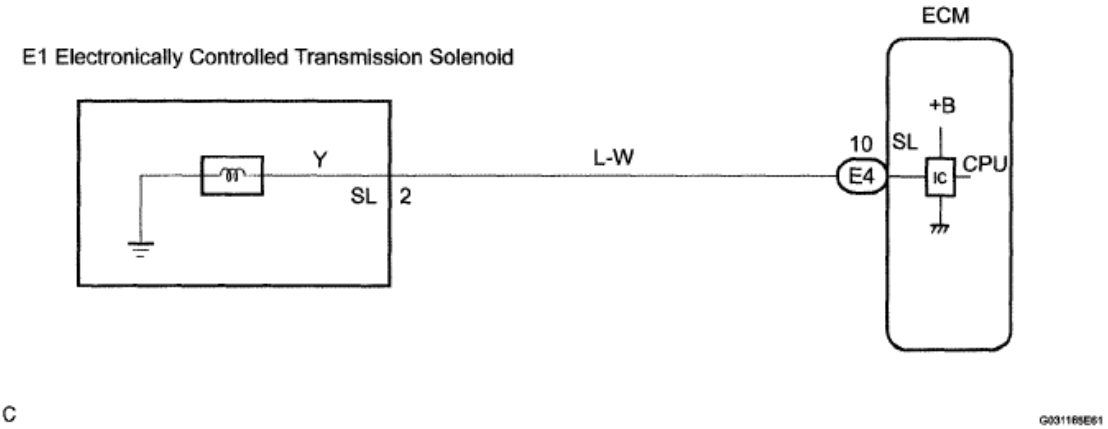


Fig. 38: Shift Válvula solenoide SL - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR CABLE DE TRANSMISIÓN (SL)**

a. Desconectar el conector del cable de transmisión de la transmisión.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
2 - Masa de la carrocería	11 a 13 ohmios

NG: Ir al paso 3

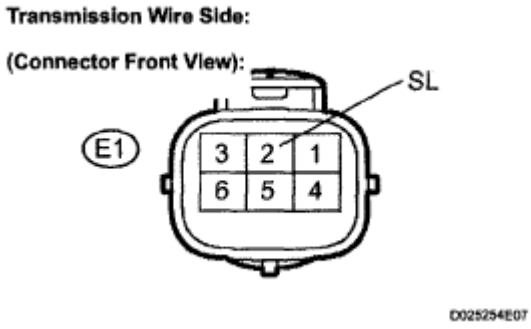


Fig. 39: Identificación de transmisión por cable (SL) Terminal de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. VERIFICACIÓN Instalación y conector (transmisión por cable - ECM)

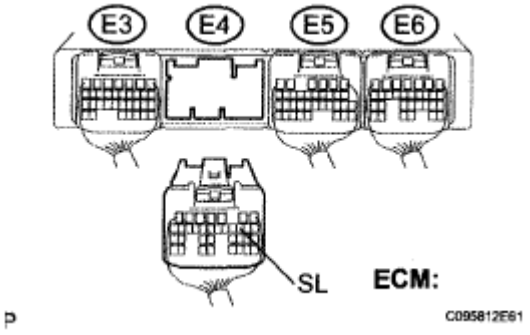


Fig. 40: Identificación de Transmisión de alambre y conector de terminales de ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Conectar el conector del cable de transmisión.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del comprobador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
E4-10 (SL) - Masa de la carrocería	11 a 15 ohmios

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR

ECM

3. **Inspeccione la válvula de cambio de solenoide (SL)**

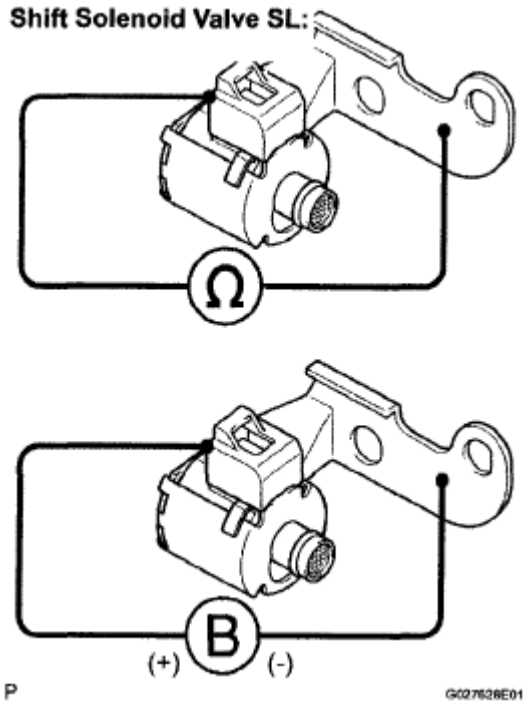


Fig. 41: Inspección de Shift válvula solenoide (SL)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el turno de solenoide de la válvula SL.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Conexión del probador	Condición especificada 20 ° C (68 ° F)
Conector del solenoide (SL) - Cuerpo de solenoide (SL)	11 a 15 ohmios

do. Conecte el cable positivo (+) a la terminal del conector del solenoide, y el negativo (-) a

el cuerpo del solenoide.

OK: La válvula de solenoide hace un sonido de funcionamiento. NG: Sustituir la

válvula de la electroválvula de cambio (SL) OK: REPARACIÓN O SUSTITUIR

transmisión por cable O / D PRINCIPAL circuito conmutador

DESCRIPCIÓN

El O / D interruptor principal (interruptor de control de transmisión) es un interruptor de tipo momentáneo. Cuando se pulsa el / D interruptor principal O, las O / D OFF indicador luminoso se enciende y el ECM prohíbe cambiar a O / D, y cuando se presiona una vez más, la luz indicadora O / D OFF se apaga y el ECM permite cambiar a SOBREDOSIS. Al girar el IG en OFF se restablecerá la junta luz indicadora / D OFF.

DIAGRAMA DE CABLEADO

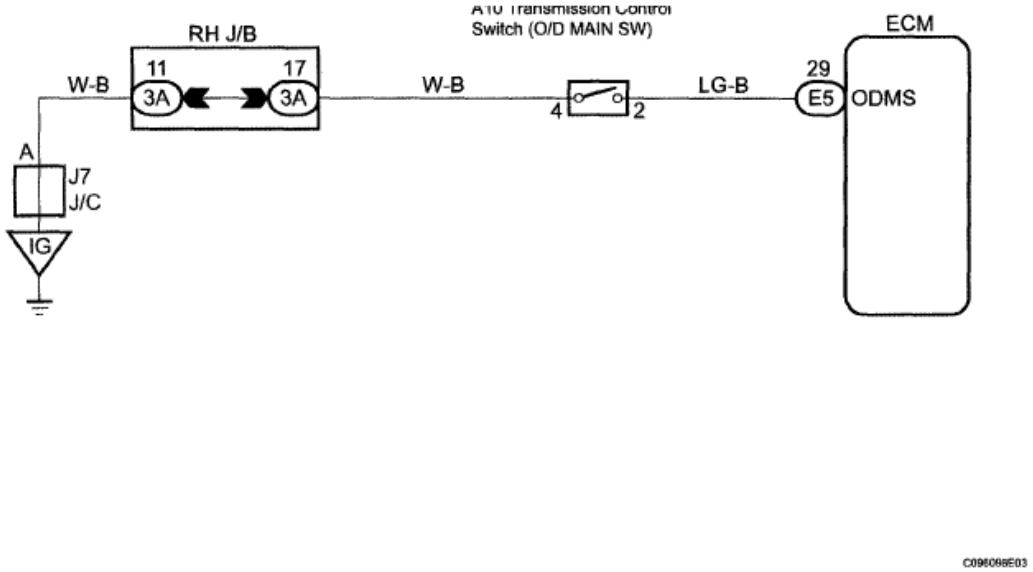


Fig. 42: O / Switch D Main - Diagrama de cableado

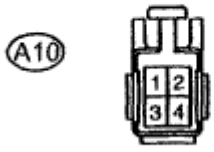
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRANSMISIÓN - CUERPO SUELO)**

Wire Harness Side:

(Connector Front View):



G027227E06

Fig. 43: Identificación de terminales del interruptor del conector de control de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de control de la transmisión.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

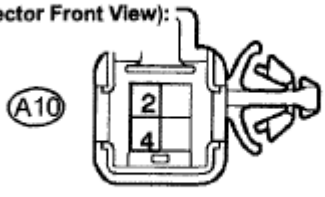
conexión Condición especificada	
4 - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: vaya al paso siguiente

2. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**

Switch Side:

(Connector Front View):



D027002E04

Fig. 44: Identificación de terminales del interruptor del conector de control de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Medidor de resistencia condición especificada

Condición cambiar	Condición del probador de conexión especificado	
Presione continuamente el interruptor de control de transmisión	De 2 - 4	Por debajo de 1 ohm
interruptor de control de la transmisión de liberación	?	10 kohmios o más altas

NG: CAMBIAR LA TRANSMISIÓN INTERRUPTOR DE CONTROL OK: Ir al

siguiente paso

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRANSMISIÓN - ECM)**

a. Conectar el conector del interruptor de control de la transmisión.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

RESISTENCIA condición especificada

Condición cambiar	Conexión del probador	Condición especificada
Prensa control de transmisión continuamente cambiar	E5 - 29 (ODM) - Cuerpo suelo	Por debajo de 1 ohm
interruptor de control de la transmisión de liberación	?	10 kohmios o más altas

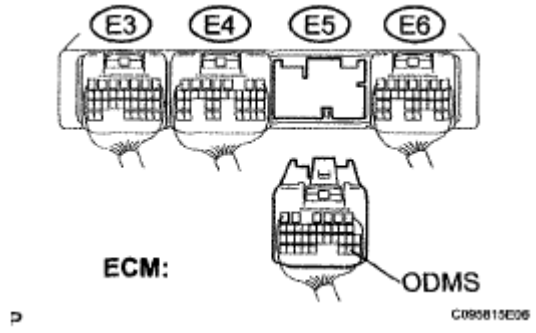


Fig. 45: Identificación de los terminales del conector ECM

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector

OK: PROCEDA A LA INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SIGUIENTE SE MUESTRA EN LA TABLA DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA

FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **El nivel del líquido**

INSINUACIÓN:

Conducir el vehículo para que el motor y el transeje son a temperatura de funcionamiento normal.

Temperatura del fluido: 70 a 80 ° C (158 a 176 ° F)

a. Estacionar el vehículo en una superficie nivelada y ponga el freno de estacionamiento.

segundo. Con el motor al ralentí y el pedal del freno pisado, mover la palanca de cambio en todas las posiciones de P a L y volver a la posición P.

do. Tire de la varilla de nivel y límpiela.

re. Empuje hacia atrás hasta el final.

mi. Trate de nuevo y comprobar que el nivel del líquido está dentro del rango CALIENTE.

En caso de fugas, es necesario reparar o reemplazar las juntas tóricas, FIPGs, retenes, tapones u otras partes.

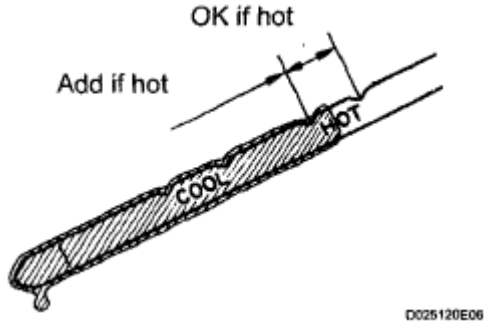


Fig. 46: Identificación de varilla de nivel de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PARQUE / interruptor de posición NEUTRAL

COMPONENTES

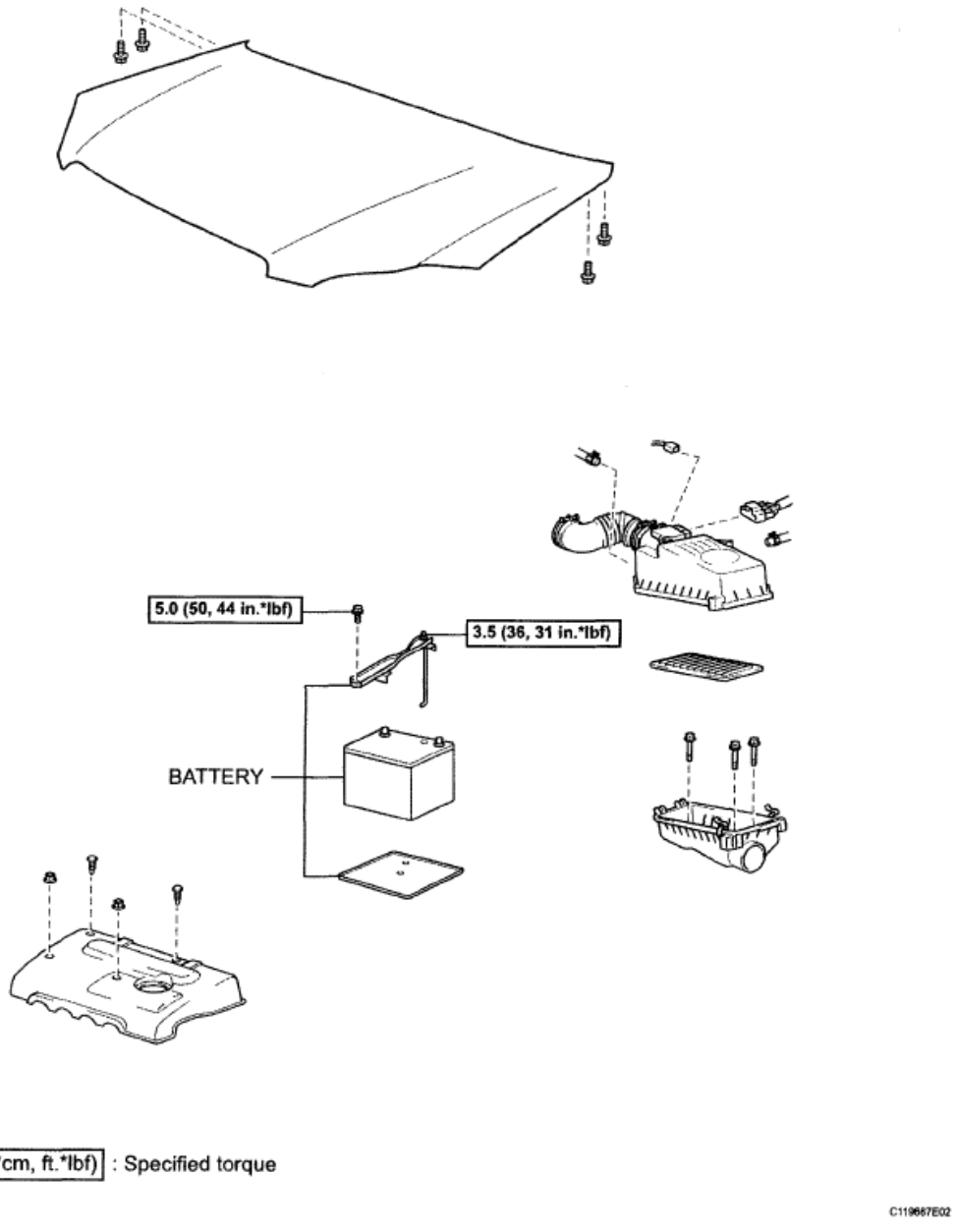


Fig. 47: La identificación de la batería, aire más limpio y componentes de la campana con las especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

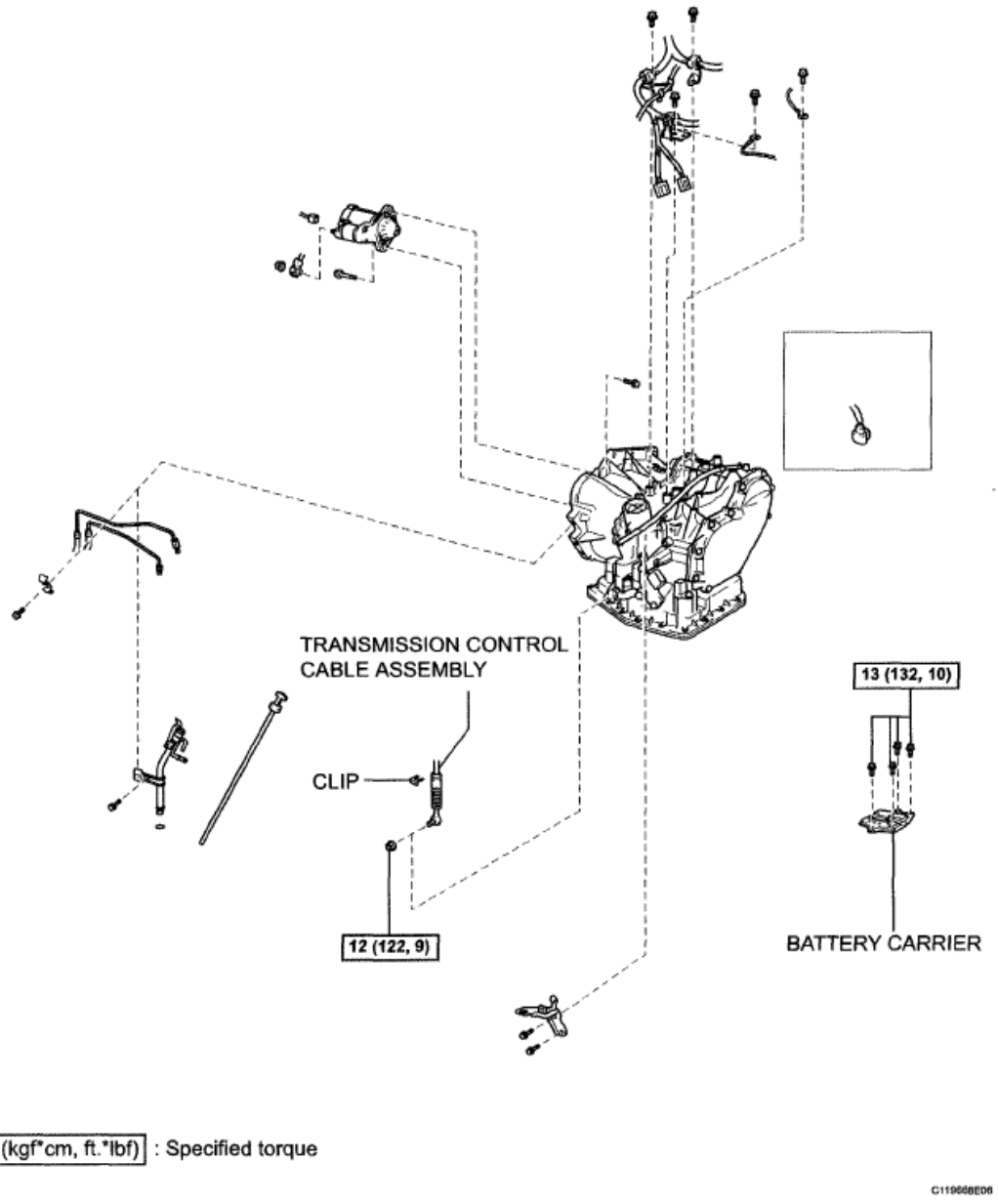


Fig. 48: Vista esquemática de la transmisión del conjunto del cable de control con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

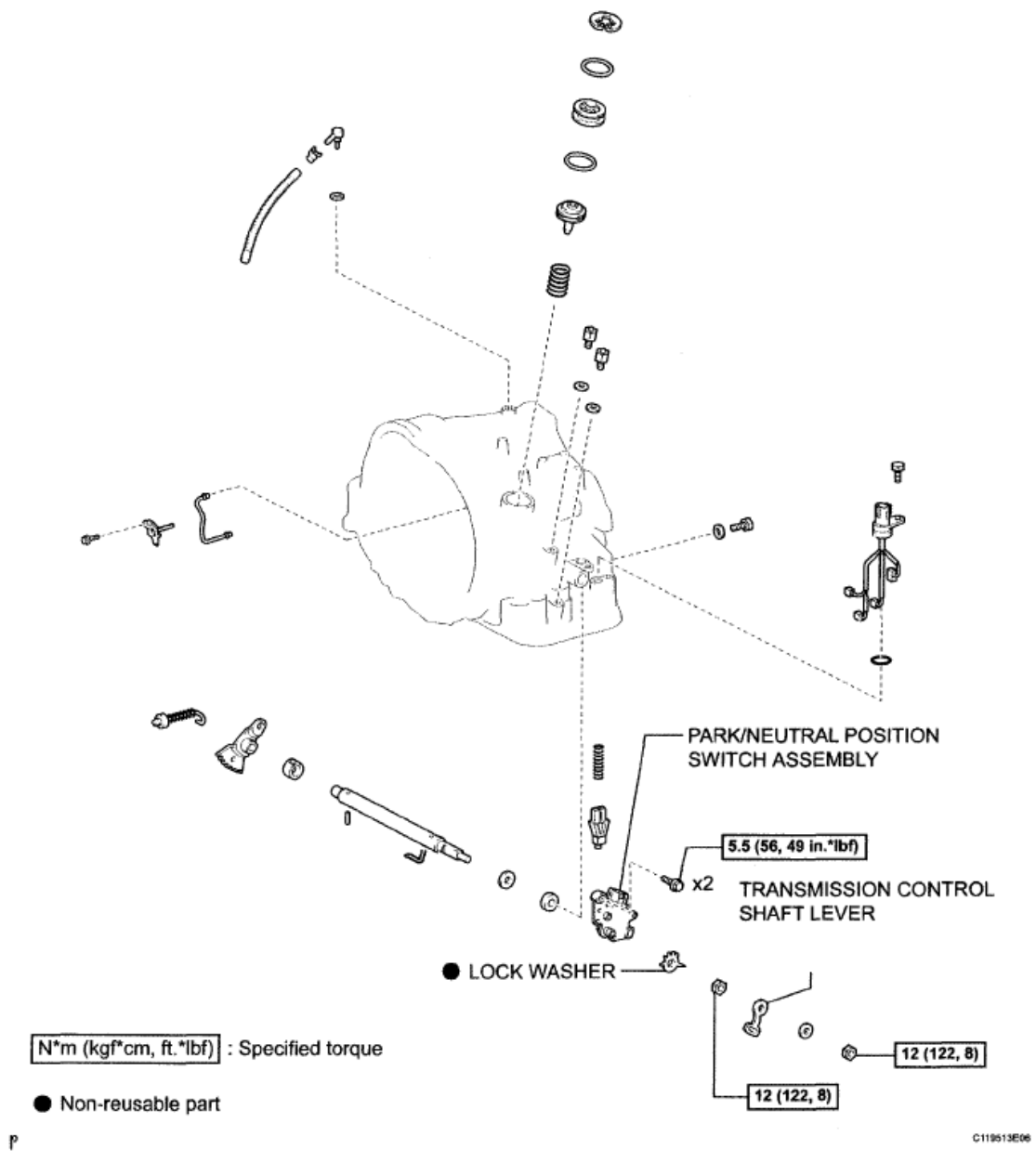


Fig. 49: Vista del parque de despiece / posición del interruptor neutro con las especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **Retire la batería**
2. **REMOVER soporte de la batería**
   a. Quitar los 4 tornillos y soporte de la batería.
3. **DESCONEXIÓN CONJUNTO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**
   a. Retire la tuerca de la palanca de eje de control.

segundo. Desconectar el cable de control de la palanca del eje de control.

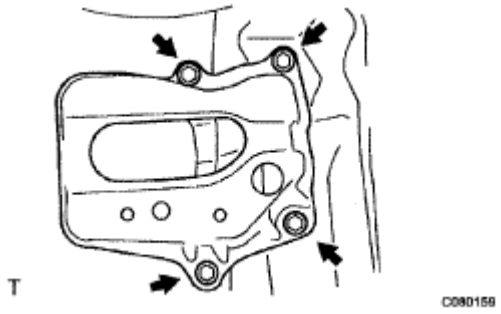


Fig. 50: Localización de la batería Carrier Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el clip y desconecte el cable de control del soporte.

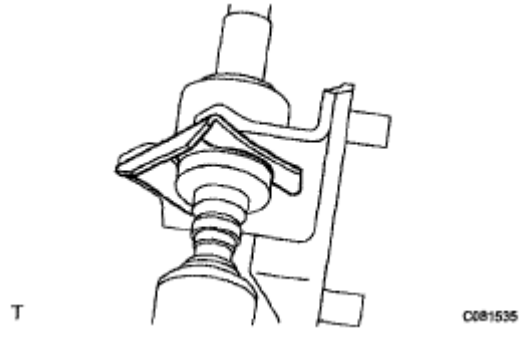


Fig. 51: Identificación de cable de control con el soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Desconectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

segundo. Retire la tuerca, la arandela y el control de la palanca de eje.

do. Extraer la placa de bloqueo y retirar el manual de la tuerca de eje de la válvula.

re. Quitar los 2 tornillos y tire del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

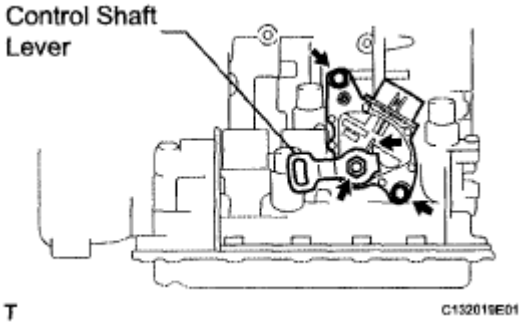


Fig. 52: Localización de la tuerca, la arandela y Control de eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Levantar el vehículo.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla de abajo cuando la palanca de cambios se mueve a cada posición.

Switch Side:

(Connector Front View):

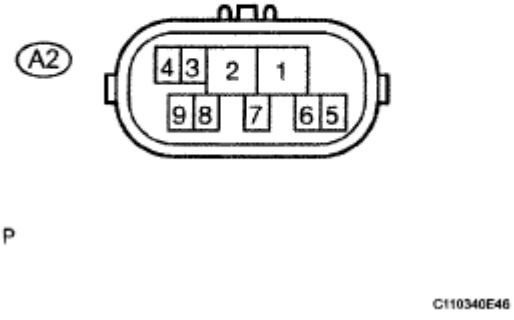


Fig. 53: Identificación de los terminales del conector / Parque neutral posición del interruptor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

RESISTENCIA condición especificada

Posición turno	Conexión del probador	Condición especificada
PAG	2 - 6 y 4 - 5	Por debajo de 1 ohm
excepto P		10 kohmios o más altas
R	2 - 1	Por debajo de 1 ohm
excepto R		10 kohmios o más altas
norte	2 - 9 y 4 - 5	Por debajo de 1 ohm
excepto N		10 kohmios o más altas
re	2 - 7	Por debajo de 1 ohm
excepto D		10 kohmios o más altas
2	2 - 3	Por debajo de 1 ohm
excepto 2		10 kohmios o más altas
L	2 - 8	Por debajo de 1 ohm
excepto L		10 kohmios o más altas

AJUSTE

1. **CONTROLAR EL PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Aplicar el freno de mano y gire el interruptor de encendido en ON.

segundo. Presione el pedal de freno y comprobar que el motor arranque cuando la palanca de cambio se encuentra en la posición P N o, pero no se inicia en otras posiciones.

do. Compruebe que la luz de respaldo se enciende y el zumbador de advertencia suena inversa, cuando la palanca de cambios se encuentra en la posición R, pero no funcionan en otras posiciones. Si se encuentra un fallo, comprobar el interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto para la continuidad.

2. **AJUSTE DE PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Aflojar los 2 tornillos del interruptor de posición parque / neutral y mover la palanca de cambios a la posición N.

segundo. Alinear la ranura con la línea de base neutra.

do. Mantenga pulsado el interruptor en posición y apriete los 2 pernos.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

re. Después del ajuste, realice el parque / Comprobación del interruptor de punto muerto.

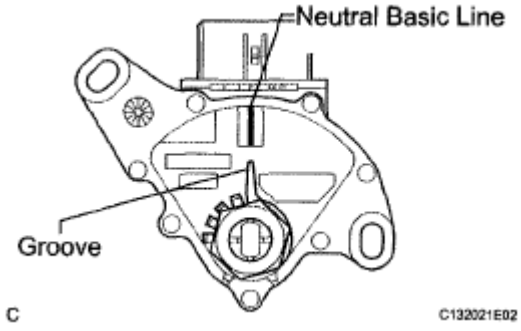


Fig. 54: Identificación de ranura y neutral Basic Line
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

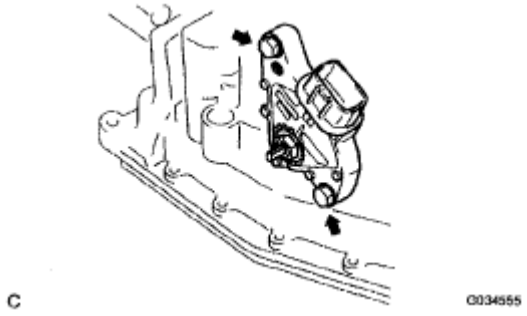


Fig. 55: Localización de pernos en Parque / posición del interruptor neutro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Instalar el interruptor de posición de estacionamiento / neutral al eje de la válvula manual.

segundo. Instalar temporalmente los 2 pernos.

do. Colocar una nueva placa de fijación y apriete la tuerca.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

re. Instalar temporalmente la palanca de eje de control.

mi. Gire la palanca en sentido antihorario hasta que se detenga, luego gire en sentido horario 2 muescas.

F. Retire la palanca del eje de control.

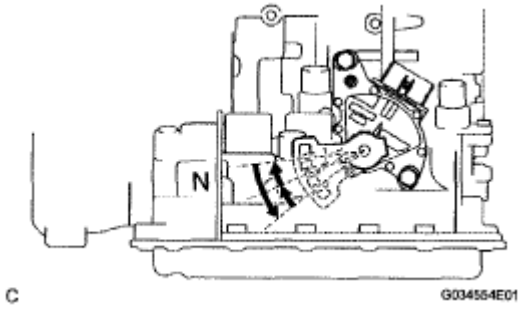


Fig. 56: Control de giro eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Alinear la ranura con la línea de base neutra.

h. Mantenga pulsado el interruptor en posición y apriete los 2 pernos.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

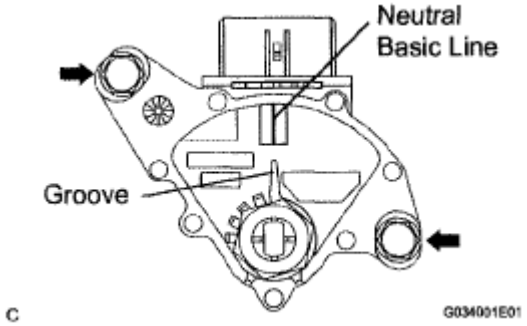


Fig. 57: Identificación de Groove con neutro Basic Line

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Con un destornillador, la participación de la tuerca con la placa de bloqueo.

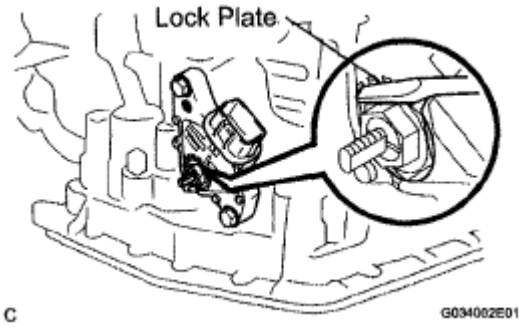


Fig. 58: Placa Replanteo tuerca con la cerradura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Instalar el eje de control de palanca, la arandela y la tuerca.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 8 pies * lbf).

k. Conectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

2. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Instalar temporalmente el cable de control a la palanca de eje de control con la tuerca.

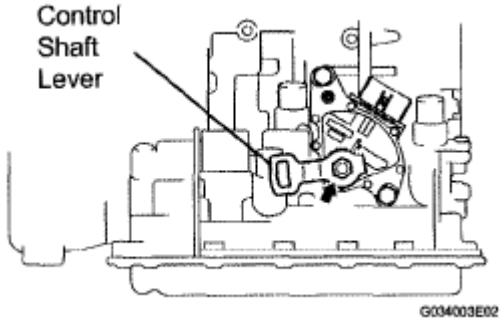


Fig. 59: Identificación de Control de eje de la palanca Con Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el cable de control con la pinza al soporte.

NOTA: **Inserte el cable de forma segura.**

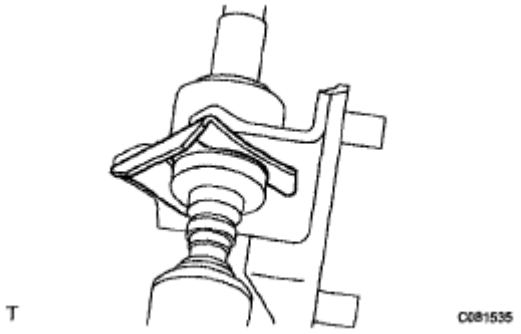


Fig. 60: Identificación de cable de control con el soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR soporte de la batería**

   a. Instalar el soporte de la batería con los 4 tornillos.

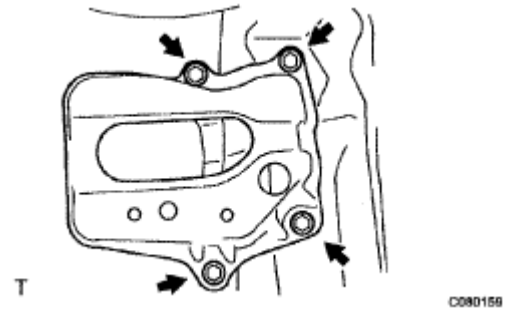


Fig. 61: Localización de la batería Carrier Pernos

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Torque:. 13 N * m (.

132 kgf * cm, 10 pies * lbf)

4. **instale la batería**
5. **Utilice cambio posición de la palanca (** Ver **AJUSTE** **)**
6. **CONTROLAR EL CAMBIO posición de la palanca (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**
7. **CONTROLAR PARQUE MONTAJE POSICIÓN INTERRUPTOR / neutro (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

transmisión por cable

COMPONENTES

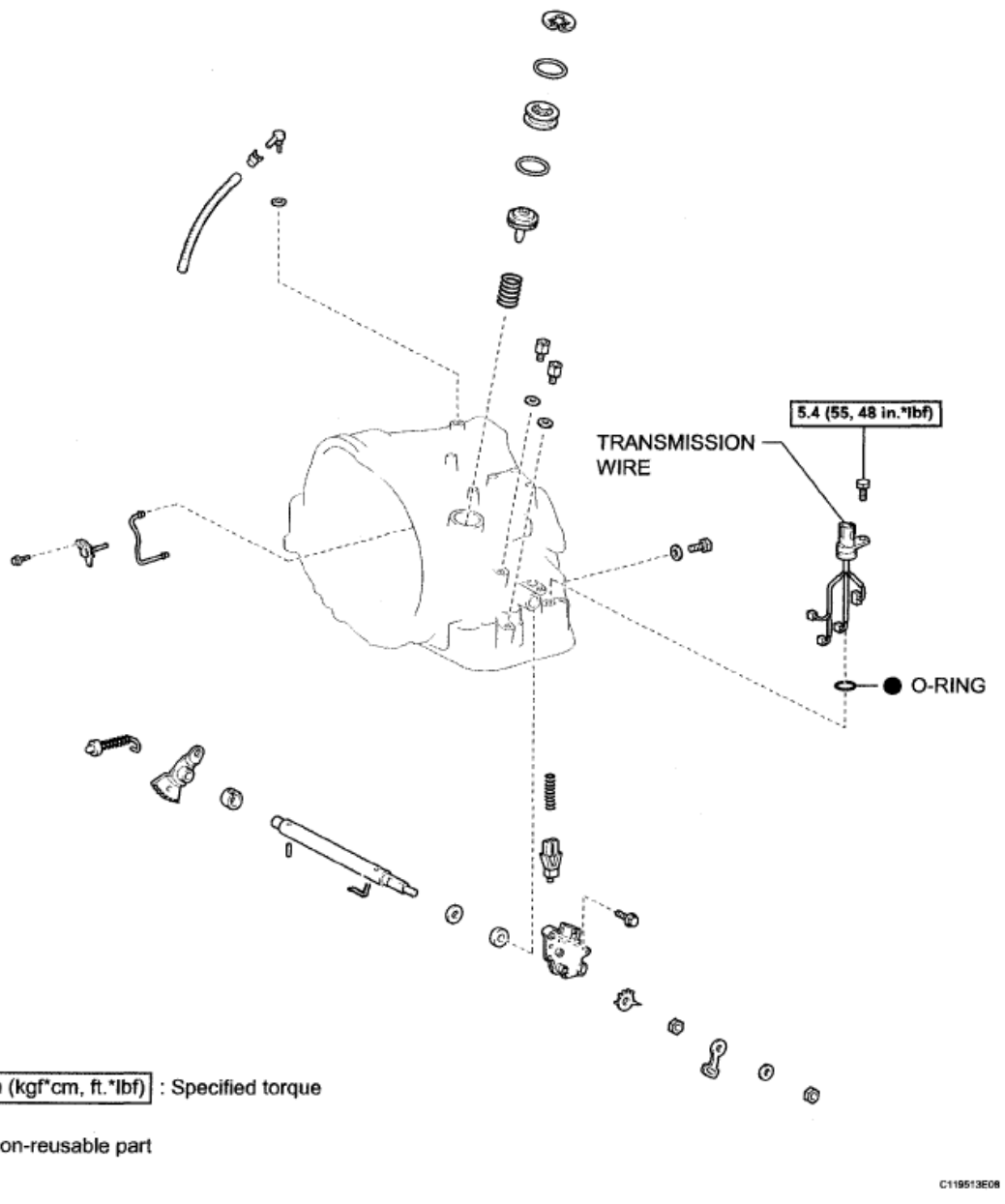


Fig. 62: Vista esquemática de la transmisión del alambre con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

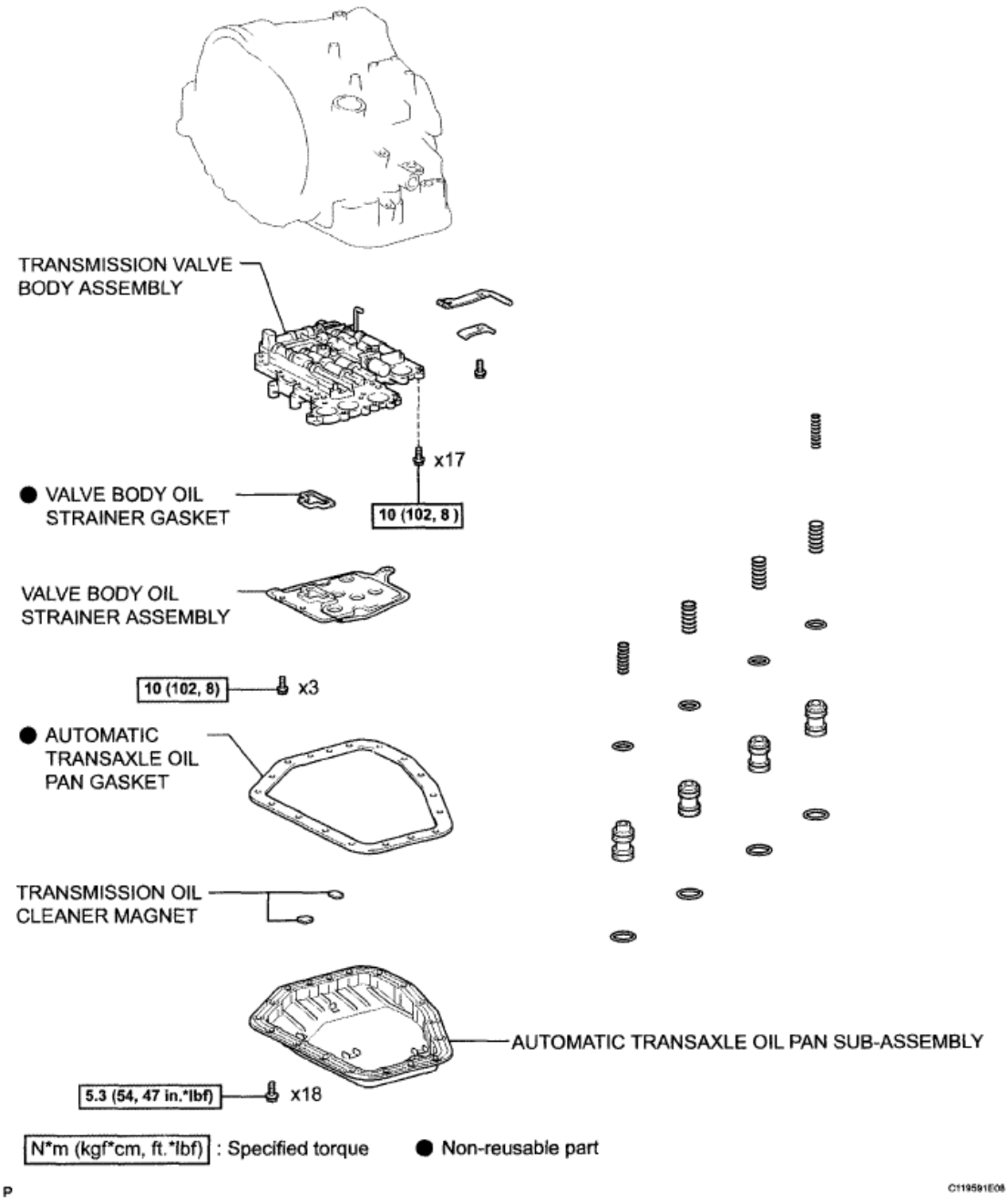


Fig. 63: Identificación cuerpo de la válvula de transmisión y componentes asociados con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**

)

2. **REMOVER transmisión por cable**

a. Desconectar el conector del cable de transmisión.

segundo. Retire el cable de perno y la transmisión.

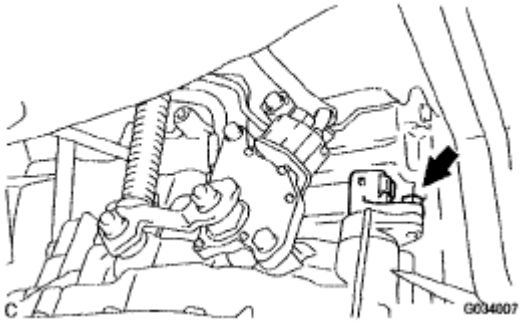


Fig. 64: Localización de transmisión por cable Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR transmisión por cable**

a. Escudo una junta tórica con ATF.

segundo. Instalar el cable de transmisión y el perno.

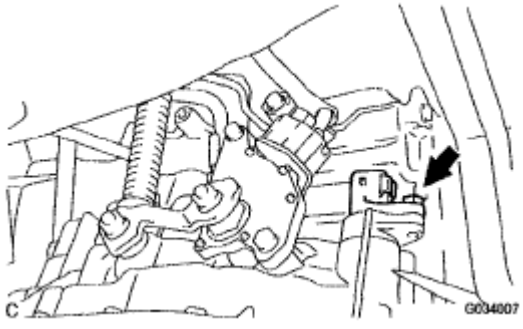


Fig. 65: Localización de transmisión por cable Perno

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Torque:. (. 55 kgf

*** cm, 48 en * lbf) 5,4 N * m**

do. Conectar el conector del cable de transmisión.

2. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

CONJUNTO DE CUERPO DE LA VÁLVULA

COMPONENTES

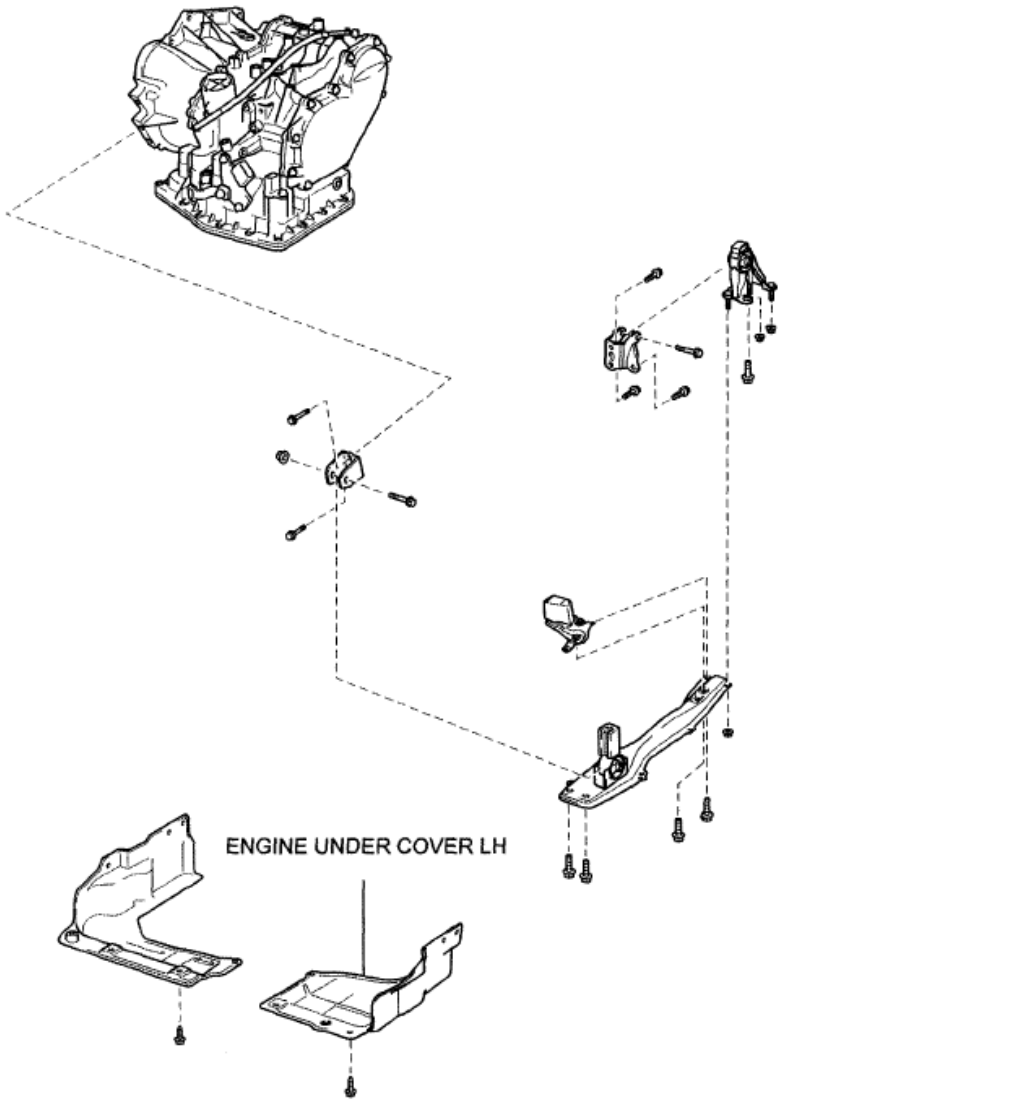


Fig. 66: Identificación de tapa del motor Bajo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

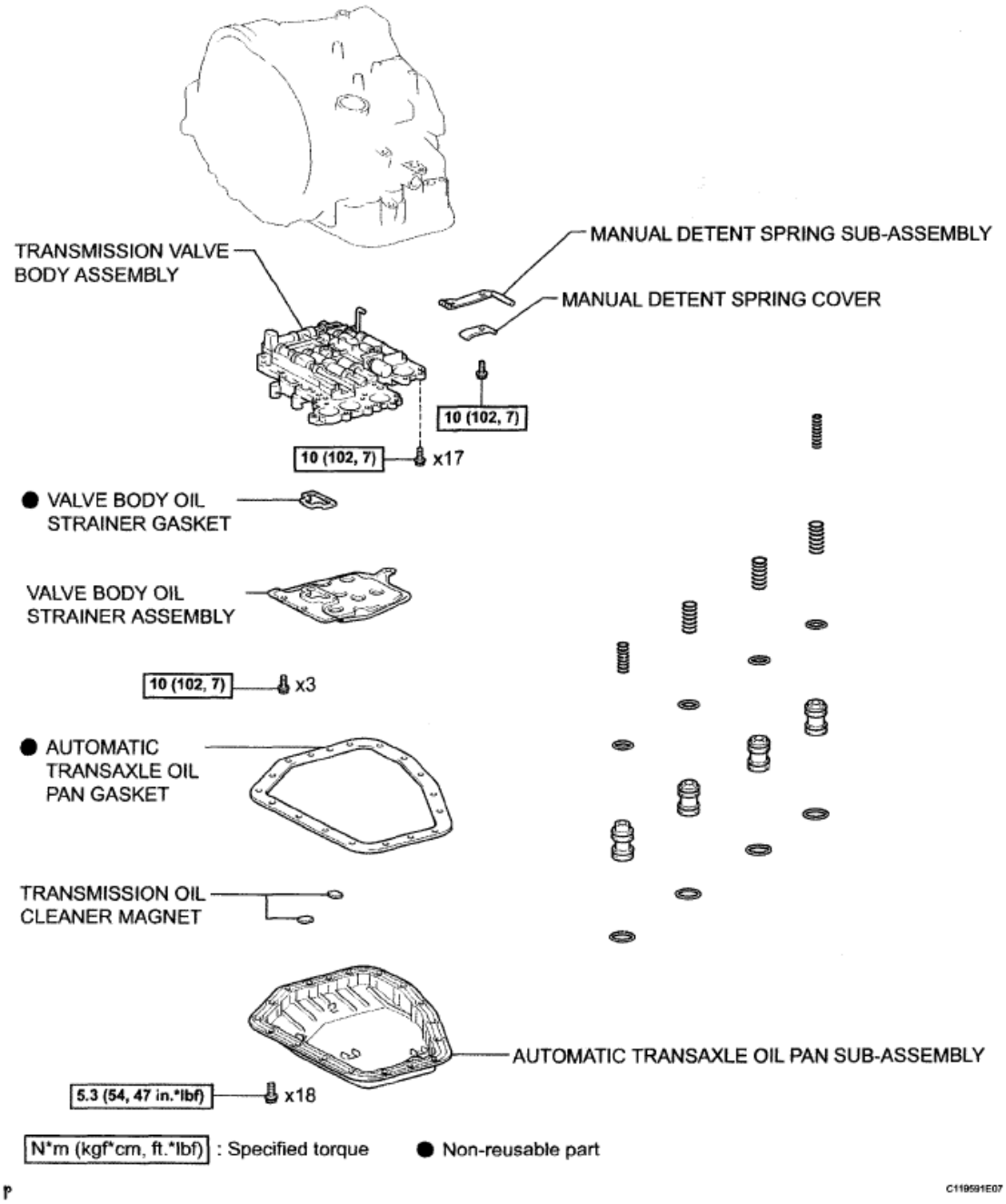


Fig. 67: Identificación de Transmisión Conjunto del cuerpo de la válvula y componentes asociados con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

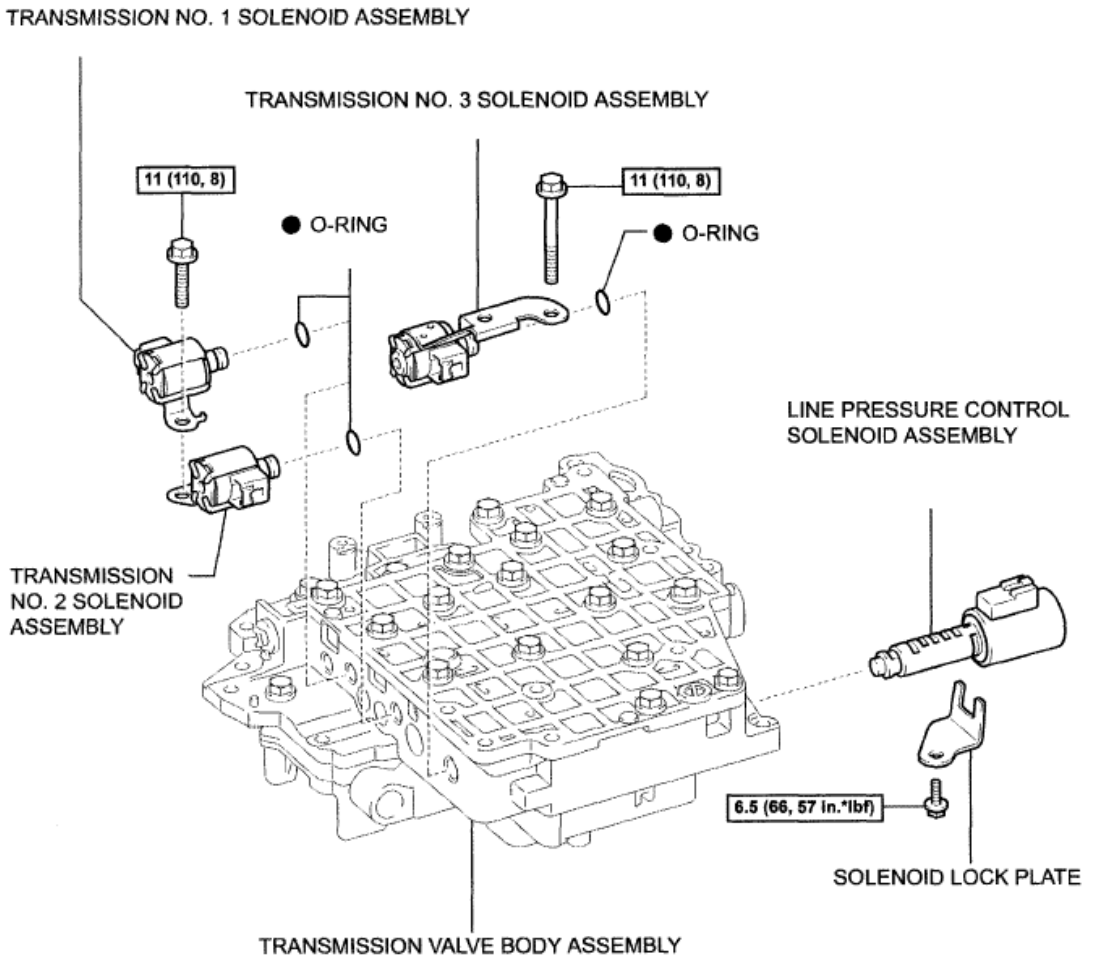


Fig. 68: Vista detallada del montaje de solenoide con las especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
2. **Drenaje automático FLUIDO CAMBIO**

a. Retire el tapón de drenaje, juntas y el drenaje de la ATF.

segundo. Instalar una nueva junta y el tapón de drenaje.

Par: 18 N * m (180 kgf * cm, 13 pies * lbf).

3. REMOVER AUTOMATICO CON ACEITE subconjunto

a. Retire los 18 pernos, cárter de aceite y la junta.

NOTA: **Un poco de líquido permanecerá en el cárter de aceite. Retire todos los pernos del colector, y retirar con cuidado el conjunto del cárter de aceite.**

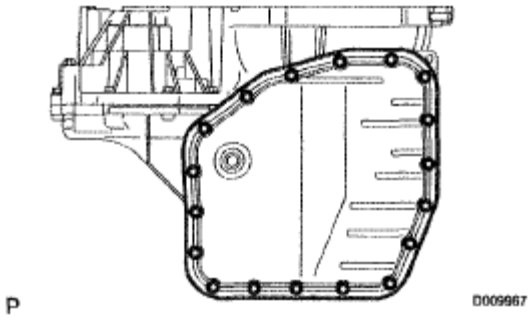


Fig. 69: Identificación del cárter de aceite con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 imanes de cárter de aceite.

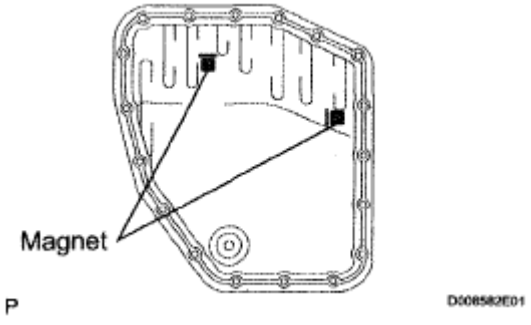


Fig. 70: Identificación de la cazoleta del aceite Imanes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Examine las partículas en el molde.

1. Quitar los imanes y los utilizan para recoger las virutas de acero. Mire cuidadosamente las virutas y partículas en la sartén y el imán para anticipar qué tipo de desgaste se encuentra en el transeje.

Steel (magnética): cojinete, el engranaje y la placa de desgaste de latón (no magnético): desgaste de los cojinetes

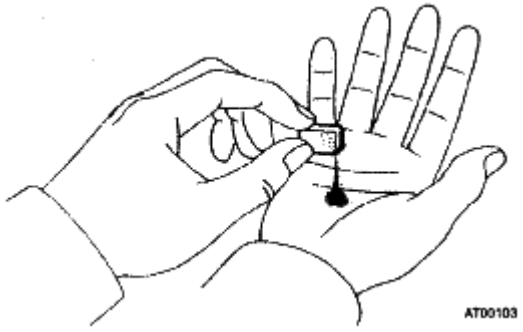


Fig. 71: Recogida de acero fichas de imán

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Retire la válvula cuerpo del conjunto de filtro de aceite**

a. Retire los 3 pernos y filtro de aceite.

NOTA: **Tenga cuidado ya que un poco de líquido saldrá con el filtro de aceite.**

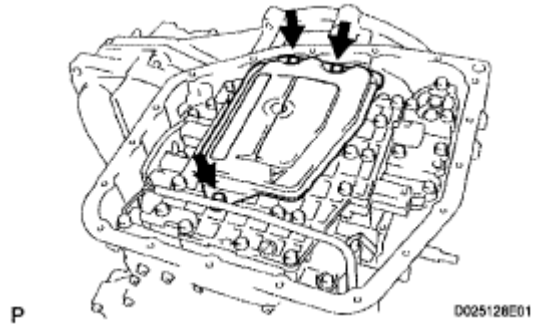


Fig. 72: Localización de aceite Strainer Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

a. Desconectar los conectores 4 de solenoide.

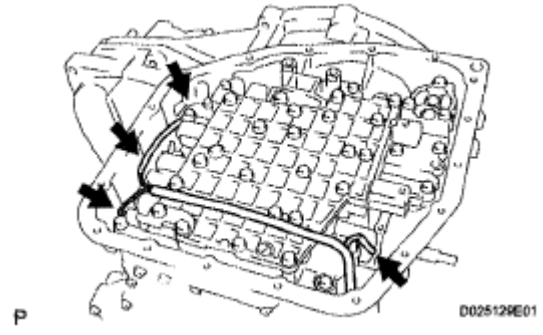


Fig. 73: con válvulas solenoide de posicionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno y el resorte de retención manual.

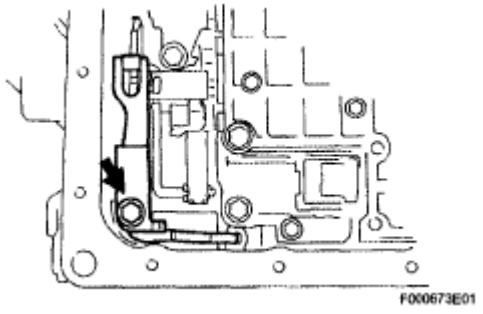


Fig. 74: Localización de perno y la Manual muelle flexible de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire los 17 pernos.

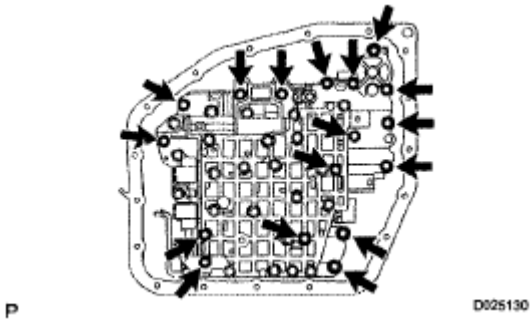


Fig. 75: Localización de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando pinzas de punta de aguja, mientras se desconecta la válvula manual de la varilla de conexión de la palanca de la válvula manual, quitar el cuerpo de la válvula con la válvula manual juntos.

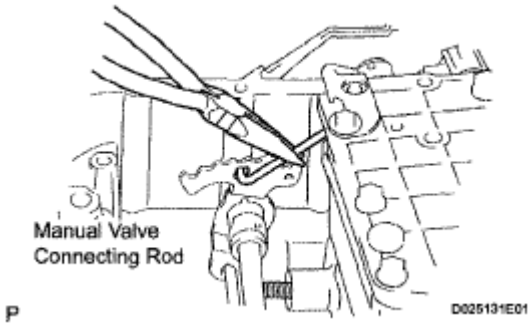


Fig. 76: Desconexión / Conexión de la válvula Manual biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Quitar los 2 tornillos (tornillos A y B) y 3 válvulas de solenoide.

F. Retire las 3 juntas tóricas de cada una de las válvulas de solenoide.

gramo. Retire el perno (C perno), placa de bloqueo y válvula de control de presión de la línea.

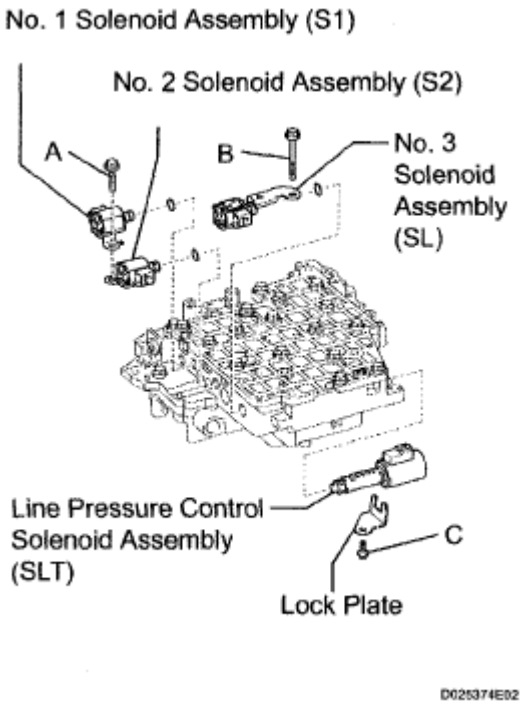


Fig. 77: Identificación de Asamblea solenoide

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

a. Coat 3 nuevas juntas tóricas con ATF e instalarlos para cada válvulas de solenoide.

segundo. Instalar las válvulas de solenoide No. 1 y No. 2 con el perno (A perno).

do. Instalar la válvula solenoide Nº 3 con el perno (perno B).

re. Instalar la válvula de control de solenoide de presión de la línea y la placa de bloqueo con el tornillo (perno C).

Par: Un perno

11 N * m (110 kgf * cm, 8 pies. * Lbf) Perno B

11 N * m (110 kgf * cm, 8 pies. * Lbf) Perno C

6,5 N * m (66 kgf * cm, 57 en * lbf.) Altura de la espiga:

Perno A: 25 mm Perno B (0,984

in.): (. 2,362 in) 60 mm Perno C: (.

0,472 in) 12 mm

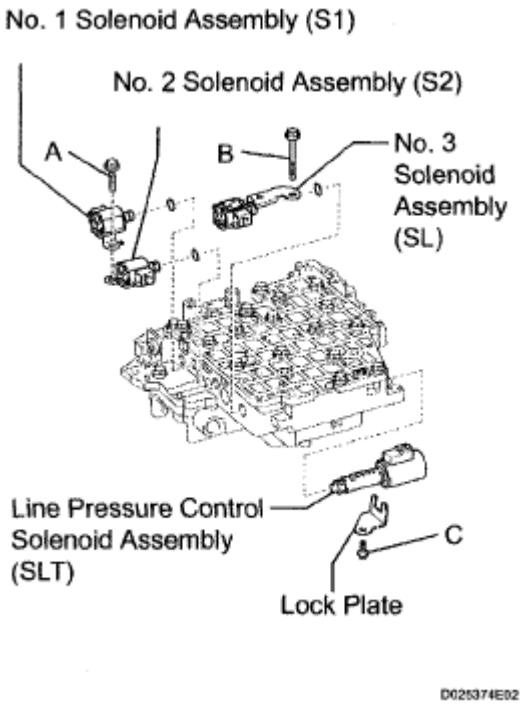


Fig. 78: Identificación de Asamblea solenoide

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Usando pinzas de punta de aguja, mientras que la conexión de la válvula manual de la varilla de conexión a la palanca de la válvula manual, instalar el cuerpo de la válvula con la válvula manual juntos.

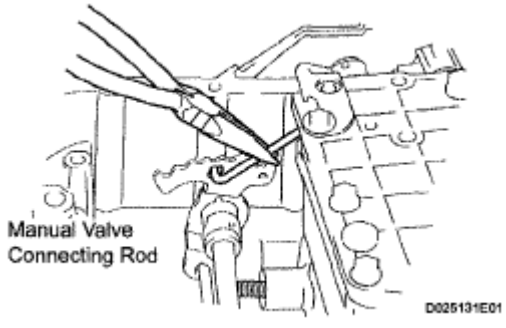


Fig. 79: Conexión de la válvula Manual biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar los 17 pernos.

La longitud del perno:

Perno A: 20 mm (0,79 in.) Perno

B: (. 1,10 in) 28 mm Perno C: 50

mm (1,97 in.)

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 8 pies * lbf).

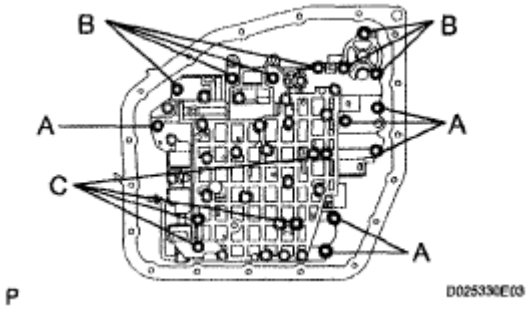


Fig. 80: Identificación de los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar el muelle de retención manual con el perno.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 8 pies * lbf).

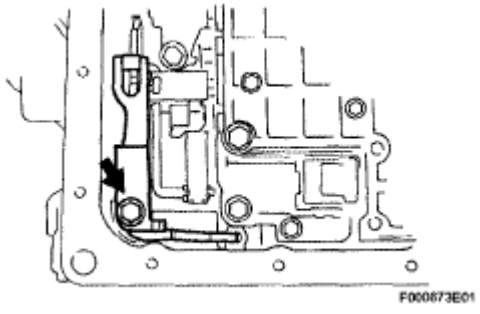


Fig. 81: Localización de Perno En Manual muelle flexible de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Conectar los 4 conectores de solenoide.

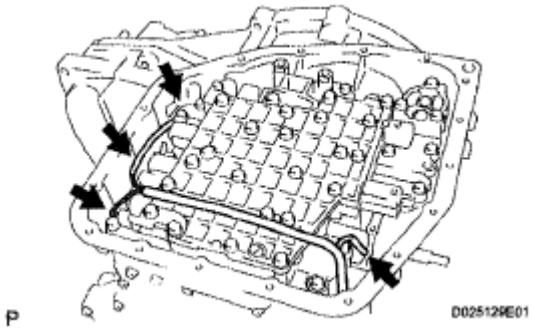


Fig. 82: con válvulas solenoide de posicionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instale la válvula de cuerpo del conjunto de filtro de aceite**

a. Instalar el filtro de aceite con los 3 pernos.

La longitud del perno:

Perno A: 12 mm (0,47 in.) Perno

B: (. 0,79 in) 20 mm

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 8 pies * lbf).

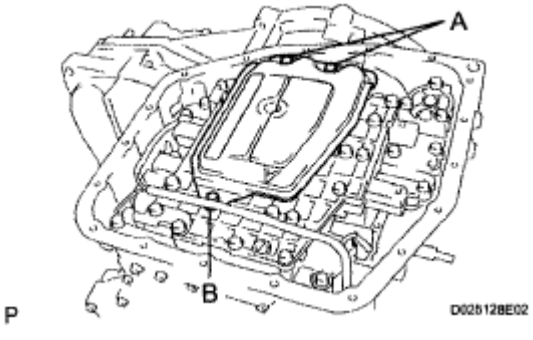


Fig. 83: Identificación de aceite Tamiz pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Instalación automática CAMBIO DE ACEITE subconjunto**

a. Instalar los 2 imanes a la bandeja de aceite.

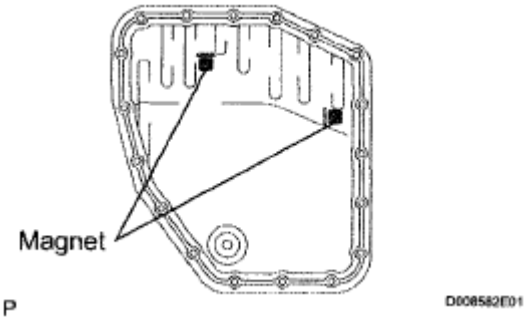


Fig. 84: Identificación de la cazoleta del aceite Imanes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar una nueva junta para el cárter de aceite e instalarlos en el transeje.

do. Instalar los 18 pernos.

Par: 5,3 N * m (54 kgf * cm, 42 en * lbf).

4. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**
5. **ADD AUTOMATICO CON FLUIDO**

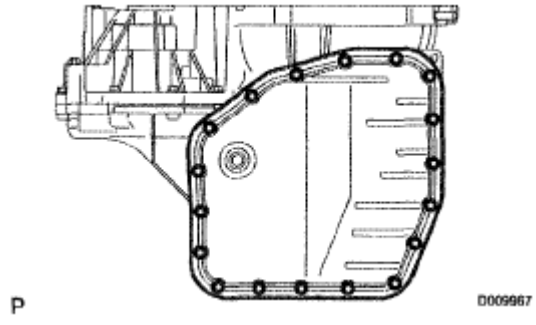


Fig. 85: Identificación de la cazoleta del aceite con los pernos

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC tipo ATF:.

T-IV

Capacidad: 3,0 litros (3,2 cuartos de galón de EE.UU., 2,6 Imp cuartos de galón).

6. **CONTROLAR EL FLUIDO CAMBIO AUTOMATICO**

PISTA: (Ver **FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO**)

---

7. **MEMORIA REINICIAR**

INSINUACIÓN:

(Ver **TEST cambio manual**)

SISTEMA DE BLOQUEO DE CAMBIO

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE BLOQUEO DEL CAMBIO**

a. Cambie la palanca de cambio a la posición P.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

do. Compruebe que la palanca de cambios no se puede desplazar a cualquier otro puesto que no sean P.

re. Girar el interruptor de encendido en ON, presione el pedal del freno y comprobar que la palanca de cambios se puede desplazar en cualquier otro puesto.

Si la operación no se puede realizar como se especifica, inspeccione la ECU de control de bloqueo de cambio.

2. **Revisar Palanca de liberación del bloqueo operación de botón**

a. Con un destornillador, retire la tapa de botón de liberación de bloqueo de cambio.

segundo. Cuando se opera la palanca de cambios con el botón de liberación del bloqueo de mayúsculas pulsada y la llave de encendido en ACC o en ON, compruebe que la palanca se puede desplazar en cualquier otro puesto.

Si la operación no se puede realizar como se especifica, compruebe el estado de instalación de montaje de la palanca de cambios.

3. **OPERACIÓN DE BLOQUEO verificación de claves**

a. Girar el interruptor de encendido en ON.

segundo. Presione el pedal de freno y desplazar la palanca de cambio a cualquier otro posiciones distintas de P.

do. Compruebe que la llave de encendido no se puede girar a la posición LOCK.

re. Cambie la palanca de cambio a la posición P, girar la llave de encendido a la posición LOCK y comprobar que la llave de encendido se puede quitar.

Si la operación no se puede realizar como se especifica, inspeccione la ECU de control de bloqueo de cambio.

4. **CONTROLAR POR TURNO ECU de control de bloqueo**

a. El uso de un voltímetro para medir la tensión en cada terminal. INSINUACIÓN:

No desconecte el conector ECU de control de bloqueo de cambio.

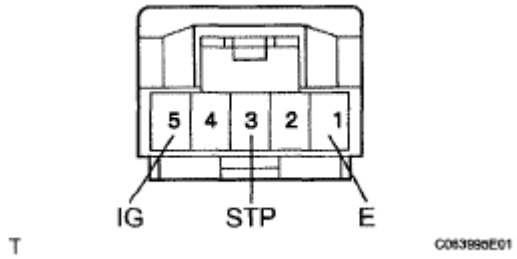


Fig. 86: Identificación de Shift Lock de Control Terminal conector de la ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ECU Conector

del terminal de voltaje de referencia

Terminal de medición ConditionVoltage	(V)
5 (IG) -1 (E) Interruptor de encendido EN	10 a 14
5 (IG) - 1 (E) interruptor de encendido	Por debajo de 1
3 (STP) - pedal de freno 1 (E) Presione	10 a 14
3 (STP) -1 (E) del pedal de freno Release	Por debajo de 1

Si el resultado no es el especificado, cambie la ECU de control de bloqueo de cambio.

segundo. Usando un ohmímetro, medir la resistencia en el terminal E (1) y masa de la carrocería. INSINUACIÓN:

No desconecte el conector ECU de control de bloqueo de cambio.

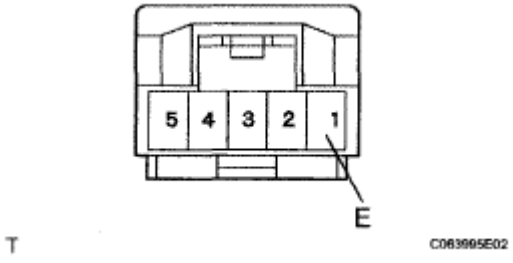


Fig. 87: Identificación de la Terminal E

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BLOQUEO DEL CAMBIO DE CONTROL DE VOLTAJE DE REFERENCIA conector de la ECU

Terminal	La medición de condición de valor especificado	
1 (E) - Cuerpo groundAlways		Por debajo de 1 ohm

CONJUNTO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN

COMPONENTES

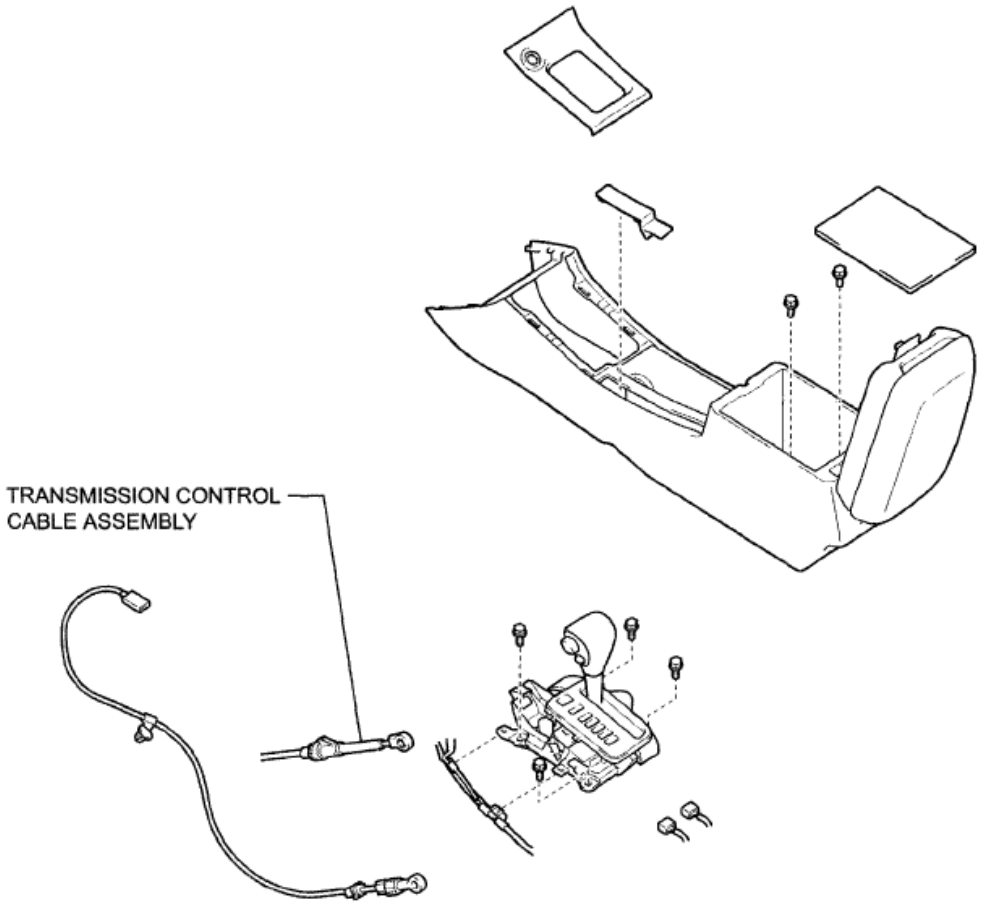


Fig. 88: Identificación de control de transmisión ensamblado del cable con componentes asociados

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

   PISTA: (Ver **PRECAUCIÓN**)

2. **Selectiva de baterías terminal negativo**
3. **QUITAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **REMOVER SUPERIOR panel de la consola (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **REMOVER CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER trasera de la consola CAJA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

7. **REMOVER CENTRO DE MONTAJE SENSOR DE AIRBAG**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **SENSOR DE OXÍGENO POR SEPARADO CONECTOR**

a. Retire el resto del pie.

segundo. Tire hacia arriba de la moqueta del suelo.

do. Desconectar el conector del sensor de oxígeno.

9. **REMOVER panel del suelo ESTRIBO DELANTERO**

a. Retire las 2 tuercas y panel de suelo aparato ortopédico.

10. **REMOVER frente Trabajo del TUBO DE ESCAPE**

11. **REMOVER NO.1 delantera de la planta CALOR AISLAMIENTO**

a. Retire las 3 tuercas y aislante térmico.

12. **RETIRAR EL MONTAJE DE FILTRO DE AIRE CON MANGUERA**

13. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Retire la tuerca y desconectar el cable de control de la palanca del eje de control.

segundo. Retire el clip y desconecte el cable de control del soporte.

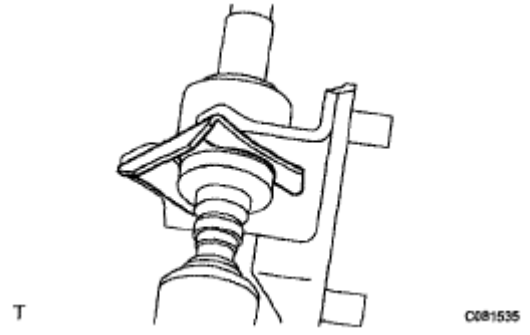


Fig. 89: Identificación de cable de control con el soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconecte el cable de control del soporte del cable de control.

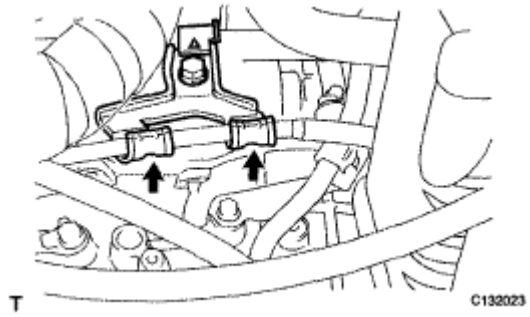


Fig. 90: Soporte de posicionamiento del cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire las 2 tuercas y separe el cable de control del cuerpo.

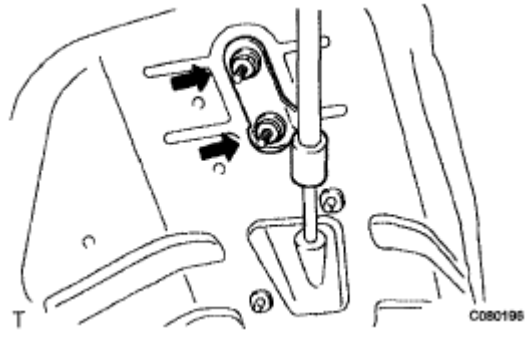


Fig. 91: Localización de las nueces para cable de control de separación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire el extremo del cable del conjunto del cambio del piso.

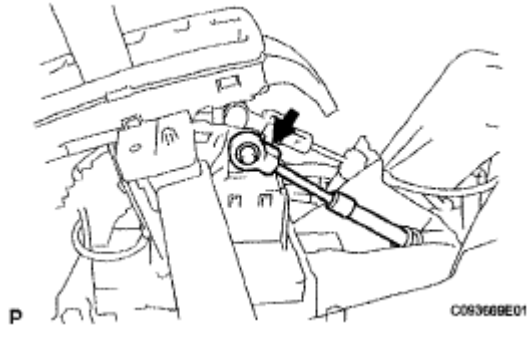


Fig. 92: Localización de cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Con un destornillador, desconecte el cable de control de la placa de la palanca de cambios. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

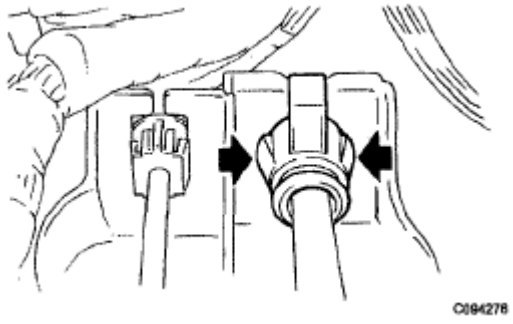


Fig. 93: Posiciones para el cable de control Desconexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Quitar los 2 tornillos.

h. Tire del conjunto de cable de control del cuerpo.

yo. Retirar el retén del cable de cambio.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Instalar el retenedor a la del cable de cambio.

segundo. Tire en el conjunto de cable de control al cuerpo.

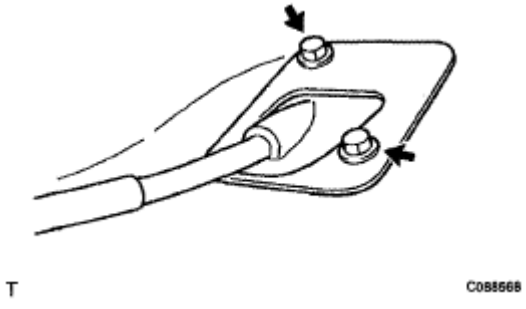


Fig. 94: Localización de los pernos en el control de la asamblea de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar los 2 pernos.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

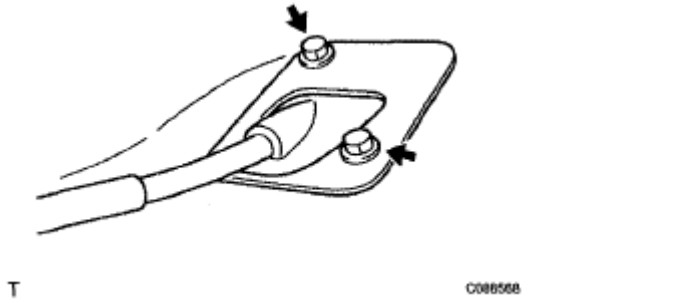


Fig. 95: Localización de los pernos en el control de la asamblea de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el cable de control a la placa de la palanca de cambios.

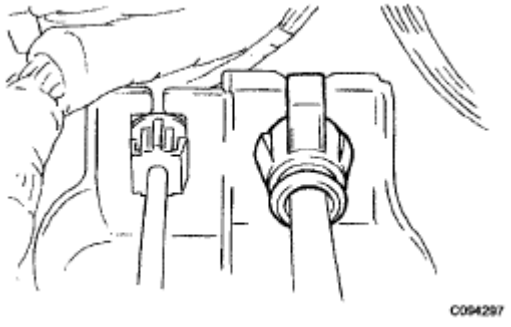


Fig. 96: Posiciones para la instalación del cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Conecte el extremo del cable de control al conjunto de cambio de piso. INSINUACIÓN:

Instalarlo con la superficie irregular hacia arriba.

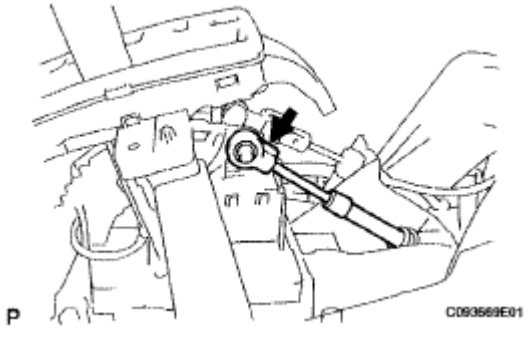


Fig. 97: Localización de cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el cable de control con las 2 tuercas para el cuerpo.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

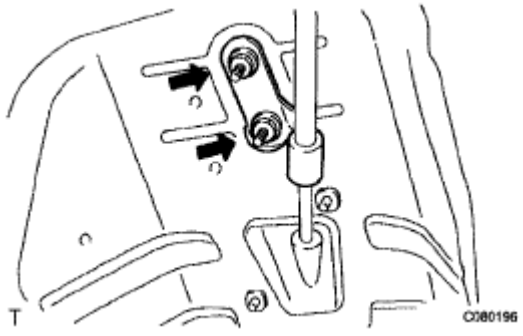


Fig. 98: Control de la localización de cables Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Conectar el cable de control al soporte del cable de control.

h. Instalar temporalmente el cable de control a la palanca de eje de control con la tuerca.

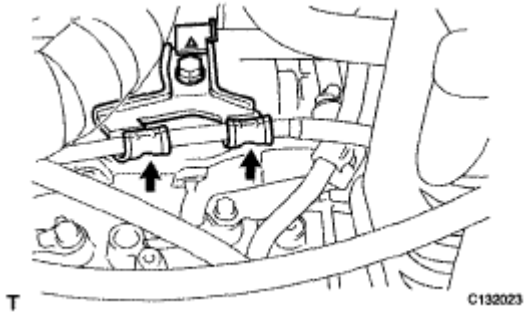
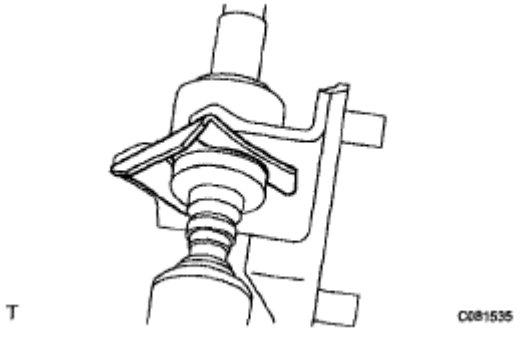


Fig 99:. Soporte de posicionamiento del cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Instalar el cable de control con la pinza al soporte.



La Fig. 100: Identificación de cable de control con el soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Inserte el cable de forma segura.**

2. **INSTALAR AIRE conjunto del filtro con una manguera**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

3. **INSTALAR NO.1 delantera de la planta CALOR AISLAMIENTO**

a. Instalar el aislante térmico con las 3 tuercas.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

4. **Instalar la parte delantera MONTAJE TUBO DE ESCAPE**

5. **Instalar la parte delantera BRACE panel del suelo**

a. Instalar la llave de panel de suelo con las 2 tuercas.

Par: 30 N * m (306 kgf * cm, 22 pies * lbf).

6. **INSTALAR CONECTOR SENSOR DE OXÍGENO**

a. Conectar el conector del sensor de oxígeno.

segundo. Instalar la alfombra del piso y el resto del pie.

7. **Instalar el Centro de AIRBAG conjunto del sensor SST 09249-63.010**

8. **Utilice cambio posición de la palanca (** Ver **AJUSTE** **)**

9. **CONTROLAR EL CAMBIO posición de la palanca (** Ver **AJUSTE** **)**

10. **Si la lámpara de aviso del SRS**

PISTA: (Ver **Procedimiento de verificación de MODO**)

PISO APARCAMIENTO SHIFT MONTAJE DE CABLE DE BLOQUEO

COMPONENTES

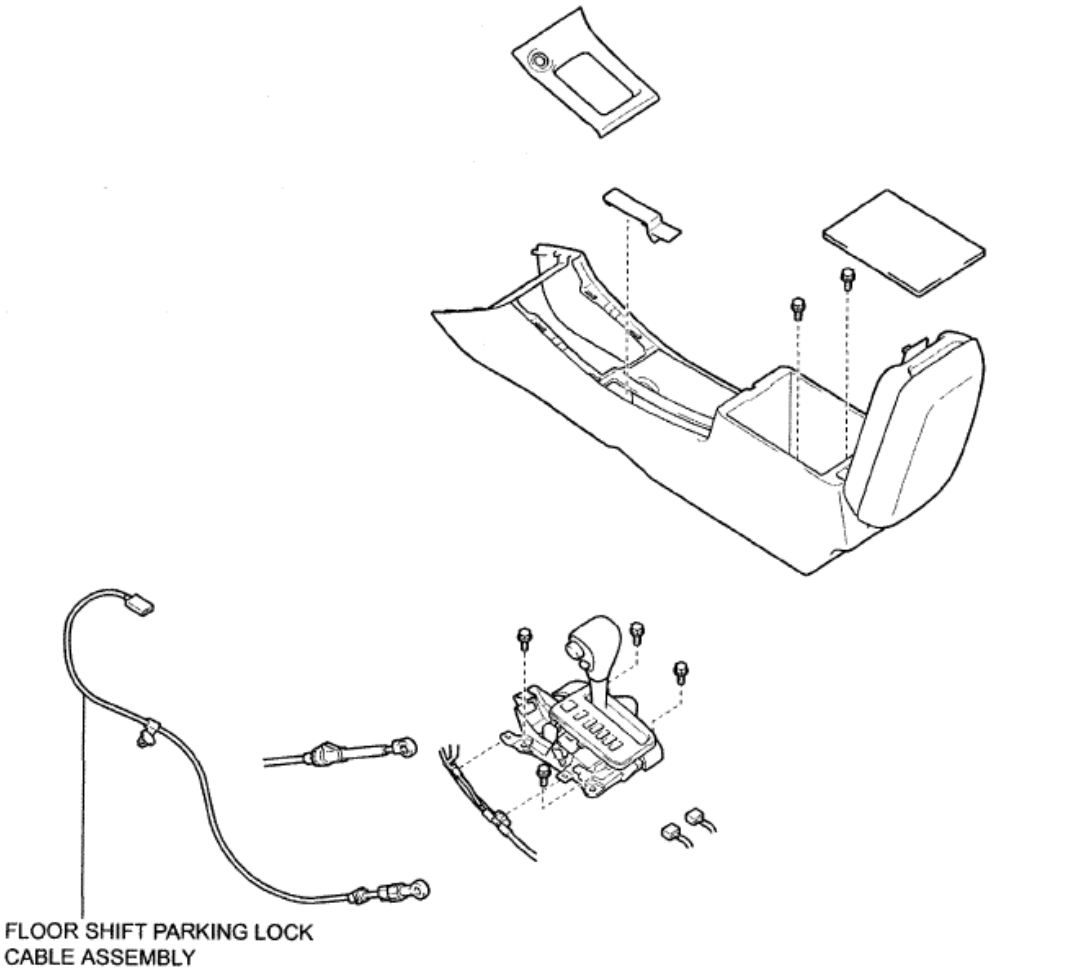


Fig. 101: Identificación Shift Lock Piso Estacionamiento ensamblado del cable con componentes asociados

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

   PISTA: (Ver **PRECAUCIÓN**)

---

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
3. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

4. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de almohadilla**

5. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de ruedas (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____

6. **REMOVER LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____

7. **REMOVER SUPERIOR panel de la consola (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____

8. **QUITAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____

9. **REMOVER CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

_____

10. **REMOVER trasera de la consola CAJA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**) _____

11. **REMOVER PISO APARCAMIENTO SHIFT LOCK MONTAJE DE CABLE**

a. Retire el extremo del cable de la clavija de la palanca del conjunto de cambio de piso.

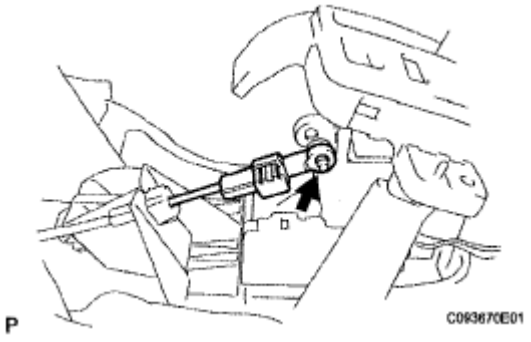


Fig. 102: Localización de Planta Shift Aparcamiento bloqueo de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con un destornillador, desconecte el cable de bloqueo de aparcamiento del conjunto de cambio de piso. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

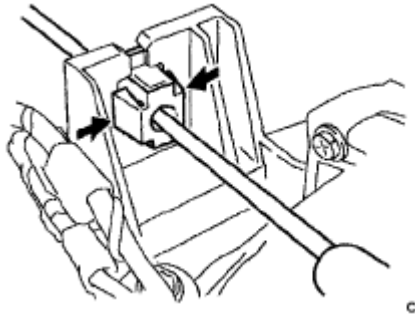
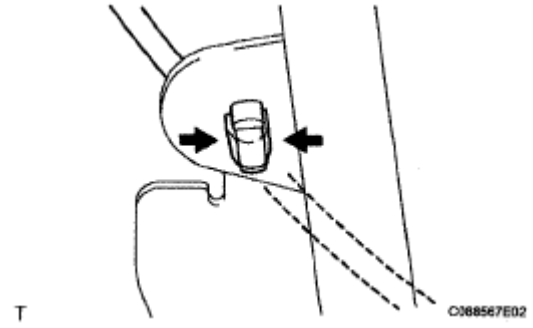


Fig. 103: Desconexión de estacionamiento de bloqueo de cable desde el suelo Shift Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconecte el cable de sujeción.

re. Girar el interruptor de encendido ACC o en ON.



La Fig. 104: fijo Abrazadera de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. El uso de un destornillador, retire el cable de la abrazadera superior. INSINUACIÓN:

- Antes de desconectar el cable, tenga en cuenta cada uno de la relación física entre el conector y el cable del mazo de cables u otros.
- Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

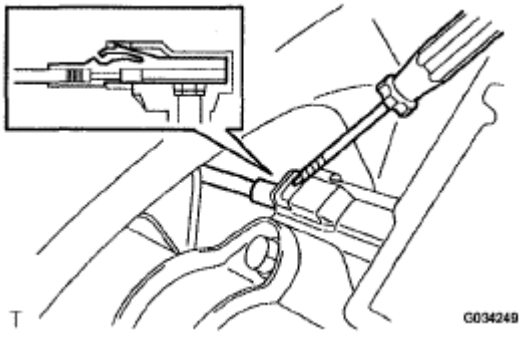


Fig. 105: Extracción del cable desde la parte superior del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

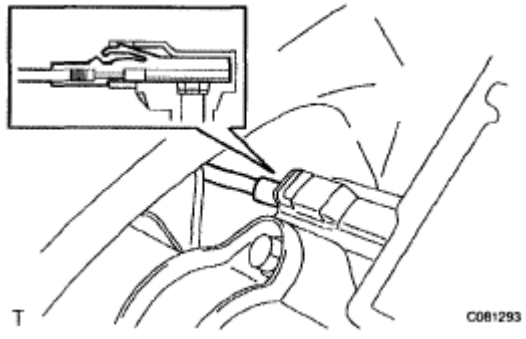
1. **Instalar el piso de SHIFT LOCK APARCAMIENTO MONTAJE DE CABLE**

a. Girar el interruptor de encendido ACC o en ON.

segundo. Instalar el cable en el soporte superior.

INSINUACIÓN:

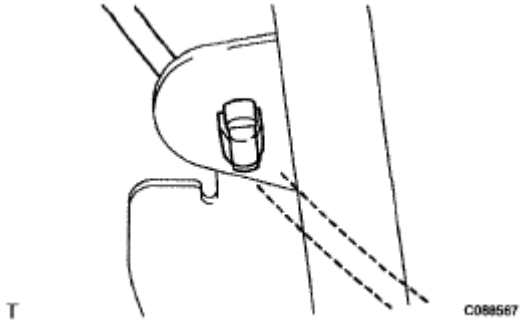
Conecte el cable retirado por lo que será la misma relación física que tener en cuenta antes de su desconexión.



La Fig. 106: Identificación de conexión de cable con soporte superior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conectar la pinza del cable.



La Fig. 107: fijo Abrazadera de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Ajuste la herramienta accesoria.

1. Shift la palanca de cambio a la posición N y gire el interruptor de encendido a ACC o en ON.
2. Establecer la herramienta accesorio al conjunto de la unidad de control de bloqueo de cambio como se muestra en la ilustración.

piezas de herramientas accesorias No .: 33693-02010

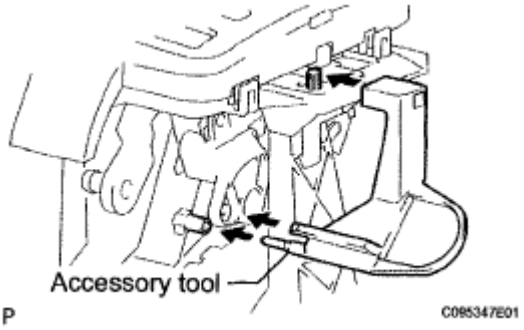


Fig. 108: Herramienta de Configuración de accesorios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Con un destornillador, desbloquear la garra de la tecla de bloqueo de la pieza de ajuste automático. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

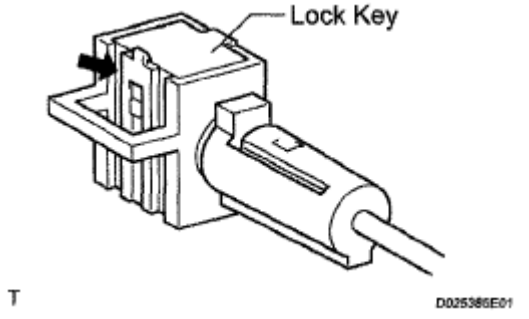
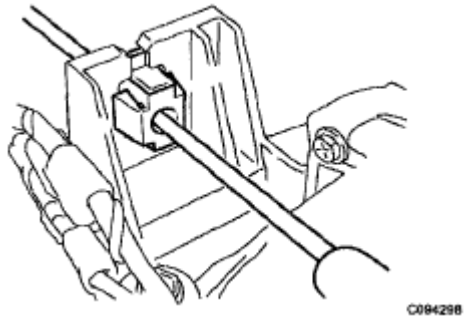


Fig. 109: La identificación de cerradura con llave y garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Inserte la tapa deslizante en el agujero pasante e instalar.



La Fig. 110: Instalación Slide Cap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Inserte el pasador de la palanca en el agujero en el extremo del cable.

INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

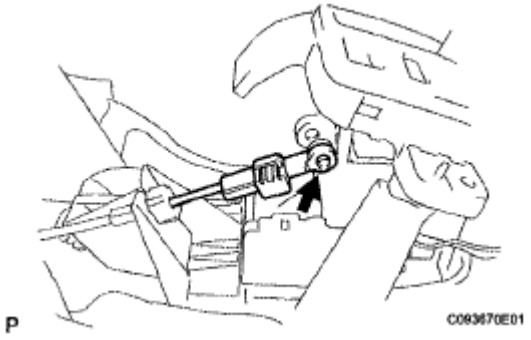


Fig. 111: Localización de Planta Shift Aparcamiento bloqueo de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

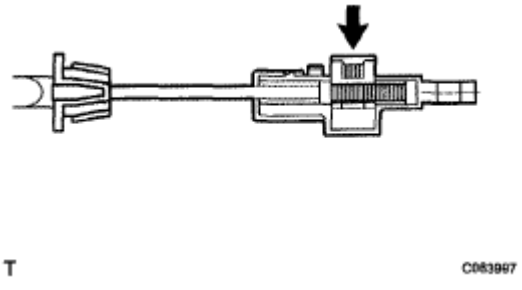
h. Bloquear la tecla de bloqueo.

INSINUACIÓN:

En este momento, la palanca de cambio debe estar en la posición N y la llave de contacto se debe en ACC o en ON.

yo. Retire la herramienta accesoria.

piezas de herramientas accesorias No .: 33693-02010



La Fig. 112: Localización de Key Lock

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION DE RUEDA (** Ver **INSTALACIÓN**)

3. **CONTROLAR EL VOLANTE EN EL PUNTO CENTRAL**

INSINUACIÓN:

(Ver **INSTALACIÓN**)

4. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION PAD**

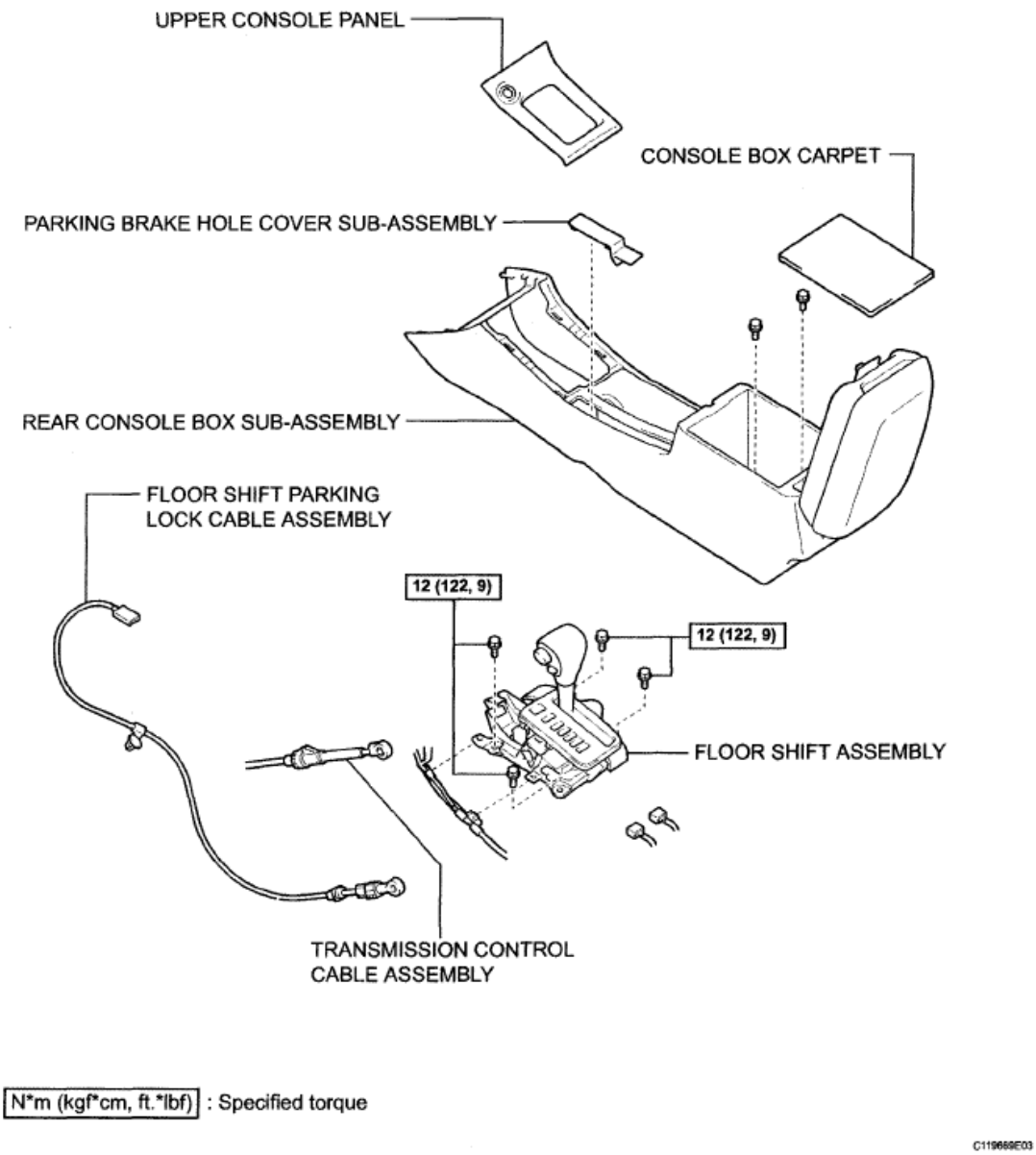
5. **Si la lámpara de aviso del SRS**

PISTA: (Ver **Procedimiento de verificación de MODO**)

6. **Control del funcionamiento de enclavamiento de llave (** Ver **SISTEMA DE BLOQUEO DE CAMBIO**)

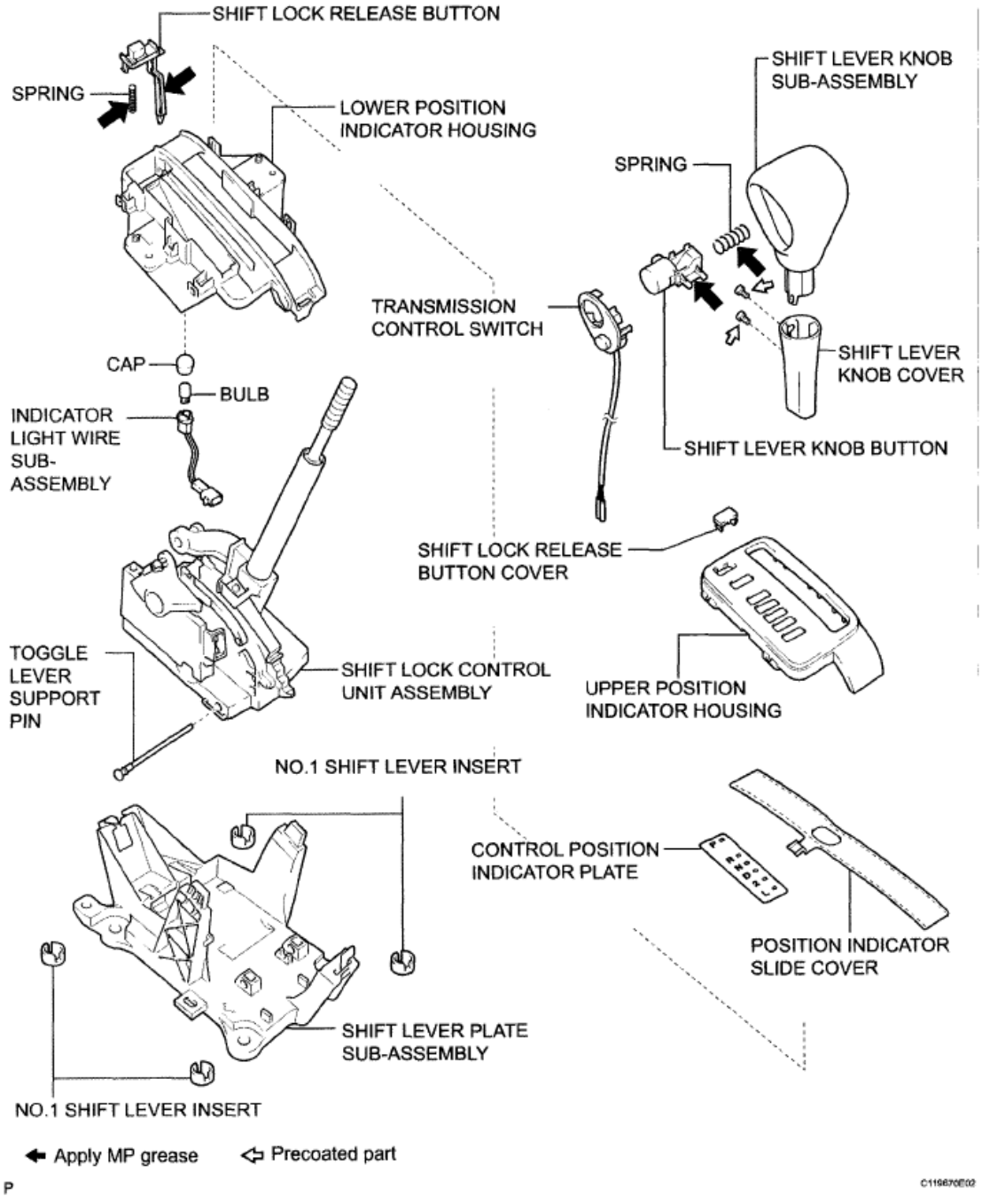
Grupo de fondo SHIFT

COMPONENTES



La Fig. 113: Identificación de piso Shift componentes de ensamblaje con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 114: Identificación de piso Shift componentes de ensamblaje con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER SUPERIOR panel de la consola (** Ver **ELIMINACIÓN**)

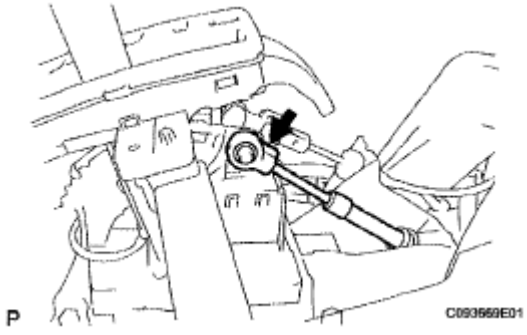
2. **REMOVER CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

3. **QUITAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **REMOVER trasera de la consola CAJA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. **DESCONEXIÓN CONJUNTO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**

a. Retire el extremo del cable de la varilla del conjunto de cambio de piso.



La Fig. 115: Localización de cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con un destornillador, desconecte el cable de control de la placa de la palanca de cambios. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

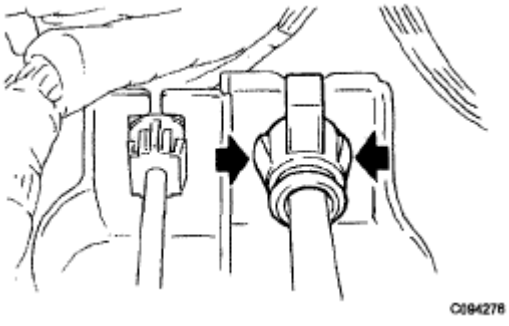


Fig. 116: Desconexión de estacionamiento de bloqueo de cable desde el suelo Shift Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **DESCONEXIÓN PISO APARCAMIENTO SHIFT MONTAJE DE CABLE DE BLOQUEO**

a. Retire el extremo del cable de la clavija de la palanca del conjunto de cambio de piso.

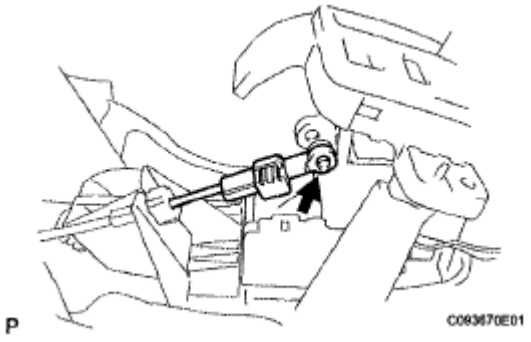


Fig. 117: Localización de Planta Shift Aparcamiento bloqueo de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con un destornillador, desconecte el cable de bloqueo de aparcamiento del conjunto de cambio de piso. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

7. **REMOVER recinto de la Asamblea SHIFT**

a. Desconectar los 2 conectores.

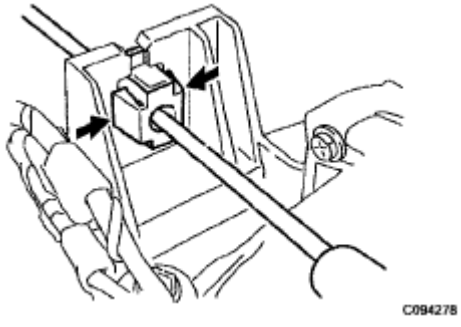


Fig. 118: Localización de estacionamiento de bloqueo de cable Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar los 2 abrazaderas del arnés de cables del conjunto de la palanca de cambios.

do. Quitar los 4 tornillos y conjunto de cambio de piso.

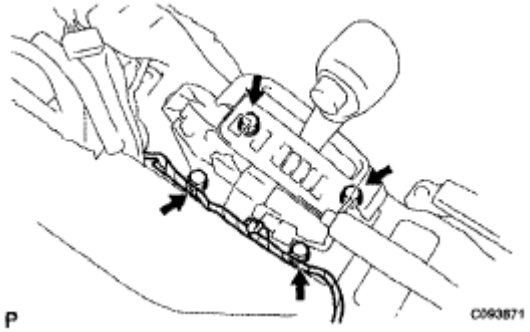


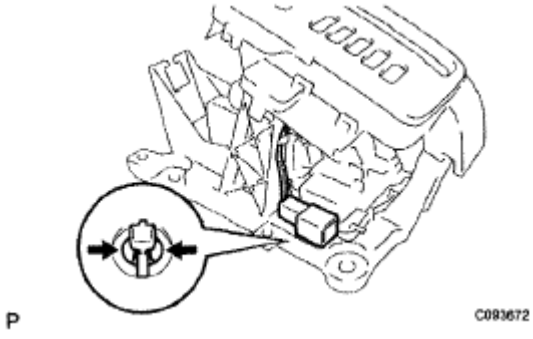
Fig. 119: Localización de arnés de cable abrazaderas y tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto**

a. Al soltar el bloqueo pulsando el pulido, desconectar el conector del cable de la luz indicador de la placa de la palanca de cambio.



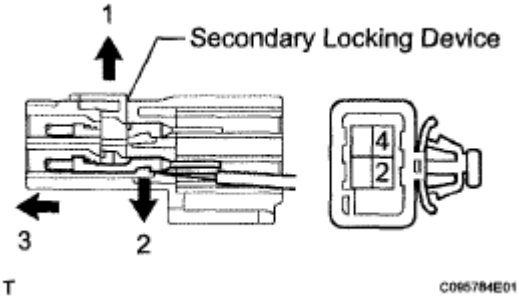
La Fig. 120: Slick Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el dispositivo de bloqueo secundario.

do. Con un pequeño destornillador, desenganchar la orejeta de bloqueo de los terminales 2 y 4, y tire de los terminales hacia fuera de la parte trasera.

re. Desconectar el mazo de cables de las abrazaderas.



La Fig. 121: Desactivación del dispositivo de bloqueo secundario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Quitar los 2 tornillos y palanca de cambios palanca subconjunto.

NOTA: **Tenga cuidado de no aplicar la carga natural de mazo de cables del interruptor de control de transmisión.**

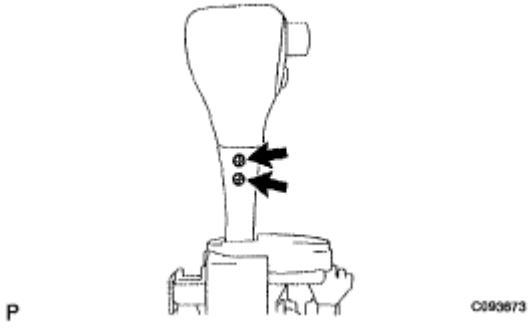
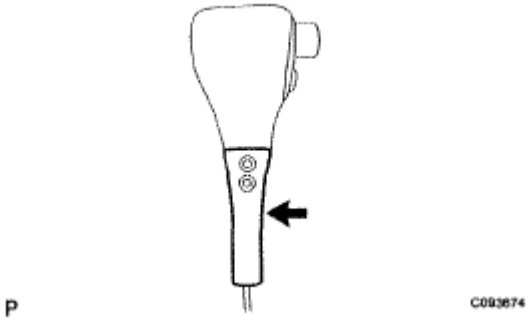


Fig. 122: Ubicación de los tornillos en la perilla de la palanca de cambios subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER PISO SHIFT, la palanca de cambios botón de la tapa**

a. Retire la tapa de pomo de la palanca de cambios.



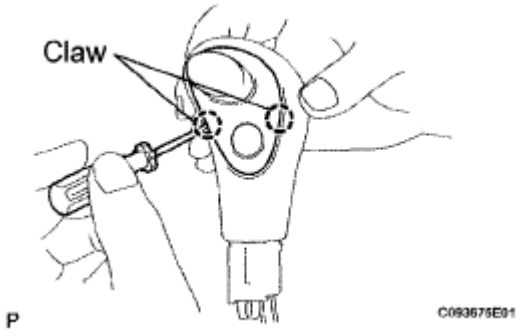
La Fig. 123: Localización de la palanca de cambios botón de la tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**

a. Usando un destornillador pequeño, retire el interruptor de control de la transmisión. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 124: Extracción del interruptor de control de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE MANDO**

a. Retire el botón de mando de la palanca de cambios y la primavera.

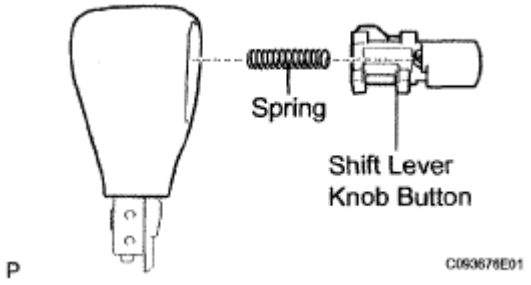


Fig. 125: La identificación de la palanca de cambios Perilla botón y primavera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. REMOVER INDICADOR DE LUZ CABLE subconjunto

a. Retire el sub-conjunto de hilo de luz indicadora.

segundo. Retire la tapa y la bombilla de la sub-conjunto de hilo de luz indicadora.



Fig. 126: indicador de identificación de cables de luz subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRE DE BLOQUEO DEL CAMBIO BOTÓN DE LIBERACIÓN CUBIERTA**

a. Con un destornillador, retire la tapa de botón de liberación de bloqueo de cambio. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

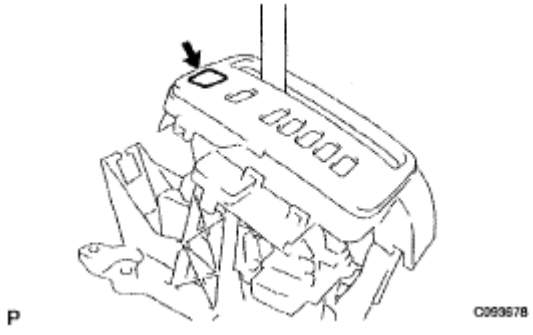


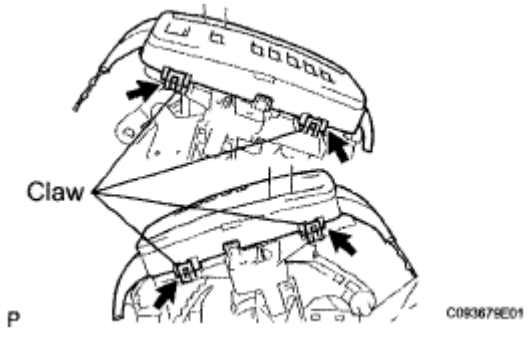
Fig. 127: Localización de cambio de bloqueo de cubierta botón de liberación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER carcasa superior INDICADOR DE POSICIÓN**

a. Usando un destornillador, suelte los 4 garras y retirar el alojamiento del indicador posición superior. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

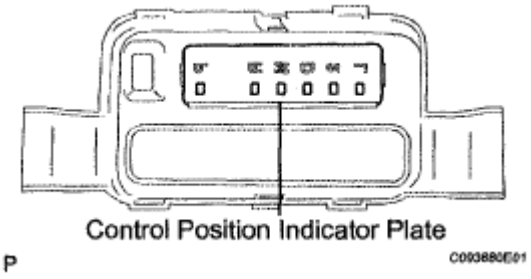


La Fig. 128: Garras Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Eliminar el control INDICADOR DE POSICIÓN DE PLACA**

a. Retire la placa de indicador de posición de la carcasa del indicador de posición superior.

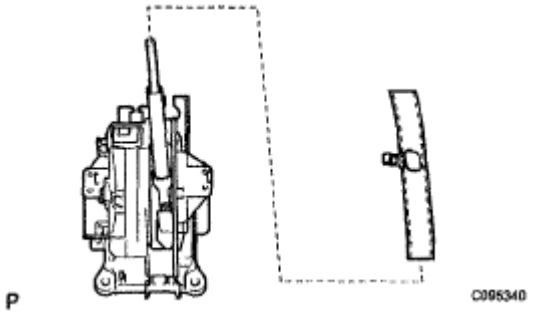


La Fig. 129: Identificación de Control de Posición Indicador Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER INDICADOR DE POSICIÓN tapa deslizante**

a. Retire la tapa deslizante indicador de posición.



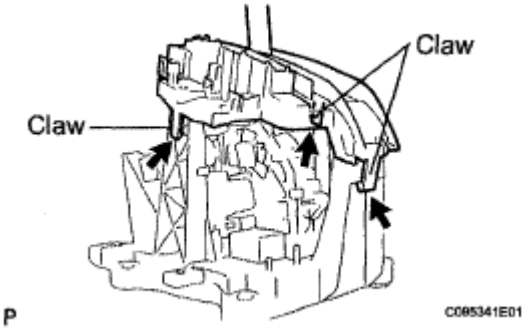
La Fig. 130: Identificación de cubierta deslizante Indicador de Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **RETIRE BAJO CUBIERTA DEL INDICADOR DE POSICIÓN**

a. Usando un destornillador, suelte los 3 garras y retirar el alojamiento del indicador posición inferior. INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 131: Garras Identificación de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. REMOVER EL BOTÓN SHIFT ABREPUERTA

a. Retire el botón de liberación de bloqueo del cambio y la primavera.

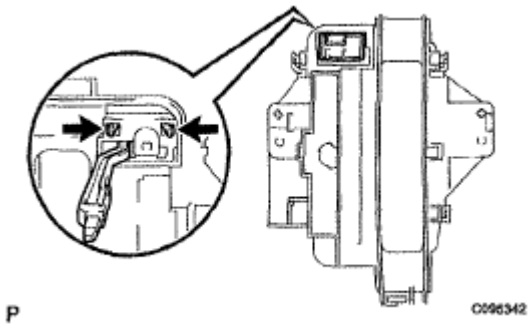


Fig. 132: Localización de Shift Lock Release Button

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. REMOVER SHIFT MONTAJE UNIDAD DE CONTROL DE BLOQUEO

a. Usando un destornillador, retire el pasador de soporte de palanca acodada y cambiar conjunto de la unidad de control de bloqueo.

NOTA: **El trabajo con el fin de no dañar la posición de tope.**

INSINUACIÓN:

Cinta hasta la punta del destornillador antes de su uso.

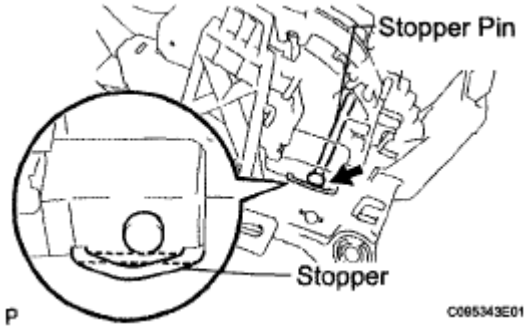


Fig. 133: Identificar el pasador de tope y el tope

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. REMOVER NO.1 CAMBIOS DE VELOCIDAD DE AJUSTE

INSERT

1. CONTROLAR EL CAMBIO posición de la palanca

a. Al cambiar la palanca de cambios para cada posición, asegúrese de que se mueva suavemente, y el indicador de posición se muestra correctamente.

Posiciones que pueden ser desplazados sin pulsar el botón de cambio de pomo de la palanca R -> N ->

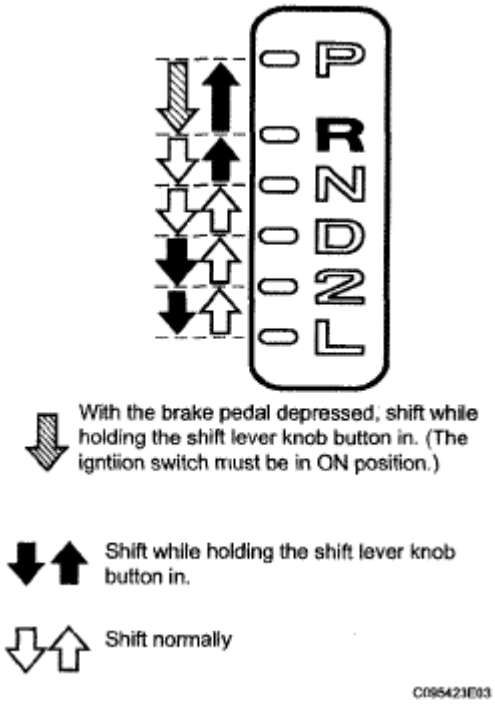
D, L -> 2 -> D -> N

Posiciones que pueden ser operados solamente mientras presiona la palanca de cambio de botón de mando D -> 2 -> L,

N -> R -> P

Posiciones que pueden ser operados solamente mientras se presiona el botón de mando de la palanca de cambios, interruptor de encendido ON y pedal de freno pisado P -> R

segundo. Arranque el motor y asegurarse de que el vehículo se mueve hacia adelante cuando se cambia la palanca de N a la posición D, y se mueve hacia atrás cuando se cambia a la posición R.



La Fig. 134: Identificación de la palanca de cambios Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Utilice cambio posición de la palanca**

a. Retire la tuerca y desconectar el cable de control de la palanca de eje de control.

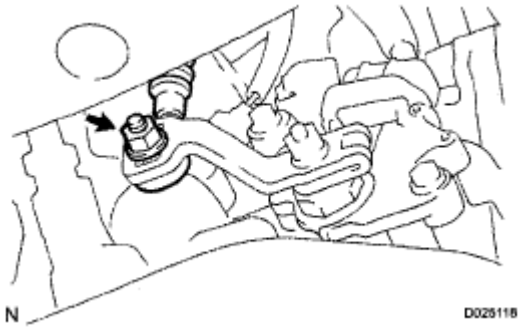


Fig. 135: Localización de Tuerca Y Control de eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Girar la palanca de eje de control en sentido antihorario hasta que se detenga.

do. Gire hacia la derecha 2 muescas para establecerlo en la posición N.

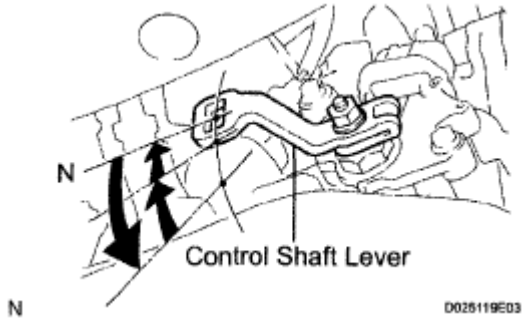
re. Mover la palanca de cambios a la posición N e instalar el cable de control a la palanca de eje de control con la tuerca mientras empuja el extremo del cable de control hacia arriba.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 9 pies * lbf).

NOTA:

- **La palanca de cambios no se puede mover si el extremo del cable de control es empujado hacia arriba en exceso.**
- **Apriete la tuerca mientras que el cable de control se estira correctamente.**

mi. Después del ajuste, compruebe que la palanca de cambios se mueve suavemente y la palanca de cambios y el equipo funciona correctamente.



La Fig. 136: Control de giro eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR NO.1 CAMBIOS DE VELOCIDAD INSERT**
2. **INSTALAR SHIFT MONTAJE UNIDAD DE CONTROL DE BLOQUEO**

a. Instalar el conjunto de la unidad de control de bloqueo de cambio y alternar pasador de soporte de la palanca.

NOTA: **El trabajo con el fin de no dañar la posición de tope.**

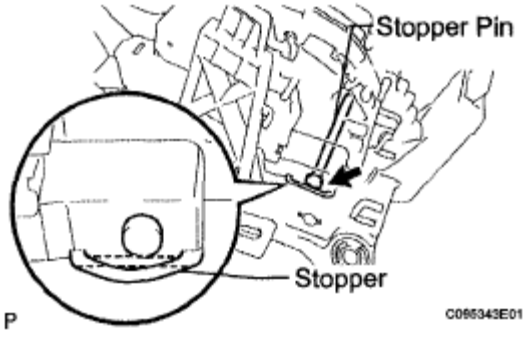


Fig. 137: Identificar el pasador de tope y el tope

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR EL BOTÓN SHIFT ABREPUERTA

a. Aplique grasa MP en el resorte de liberación de bloqueo de cambio y el cambio botón de desbloqueo.

segundo. Instalar el botón de liberación de bloqueo de cambio y cambiar resorte de liberación de bloqueo a la carcasa del indicador de posición inferior. INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

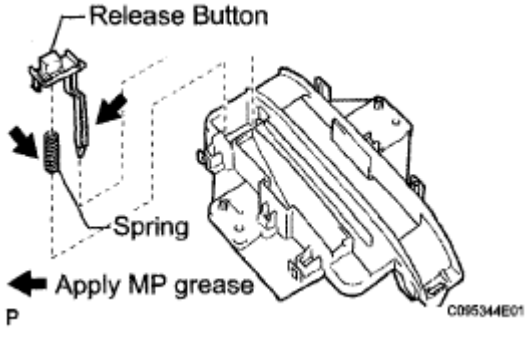


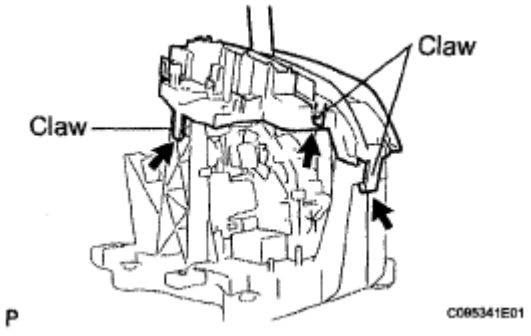
Fig. 138: La identificación de MP Grease Puntos Aplicación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. INSTALAR BAJO CUBIERTA DEL INDICADOR DE POSICIÓN

a. Instalar la carcasa del indicador de posición inferior. INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

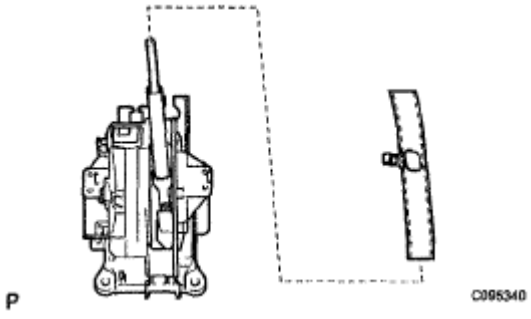


La Fig. 139: Garras Identificación de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR INDICADOR DE POSICIÓN tapa deslizante**

a. Instalar la tapa deslizante indicador de posición.

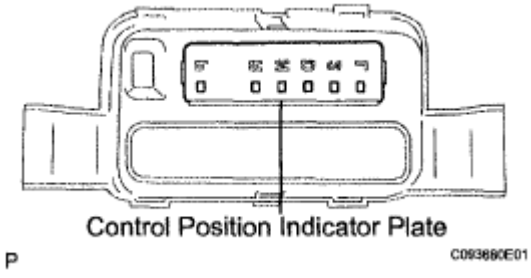


La Fig. 140: Identificación de cubierta deslizante Indicador de Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Instalar control INDICADOR DE POSICIÓN DE PLACA**

a. Instalar la placa de indicador de posición a la carcasa del indicador de posición superior.



La Fig. 141: Identificación de Control de Posición Indicador Plate

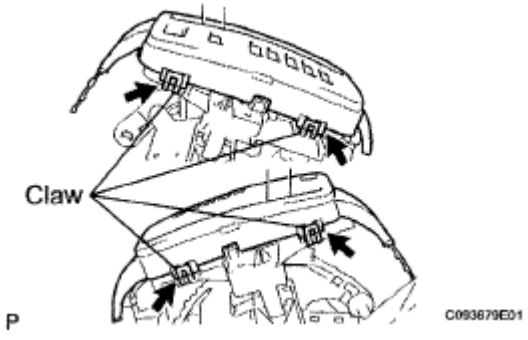
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR carcasa superior INDICADOR DE POSICIÓN**

a. Instalar la carcasa del indicador de posición superior.

INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.



La Fig. 142: Garras Identificación de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR DE BLOQUEO DEL CAMBIO BOTÓN DE LIBERACIÓN CUBIERTA**

a. Instalar la cubierta de bloqueo del cambio botón de liberación para el alojamiento indicador de posición superior.

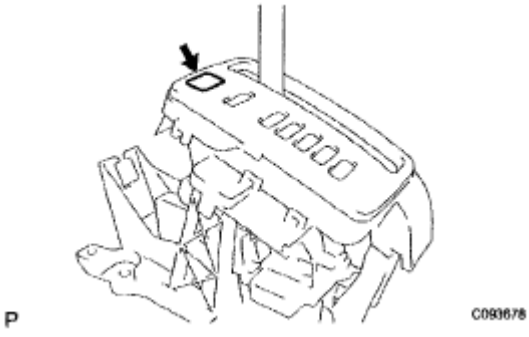


Fig. 143: Localización de cambio de bloqueo de cubierta botón de liberación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. INSTALAR INDICADOR DE LUZ CABLE subconjunto

a. Instalar la bombilla y el casquillo para el sub-conjunto de hilo de luz indicadora.

segundo. Instalar el sub-conjunto de hilo de luz indicadora.



Fig. 144: indicador de identificación de cables de luz subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE MANDO**

a. Aplique grasa MP para la primavera y el botón de la palanca de cambios perilla.

segundo. Instalar el botón de mando de la palanca de la primavera y el

desplazamiento. INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

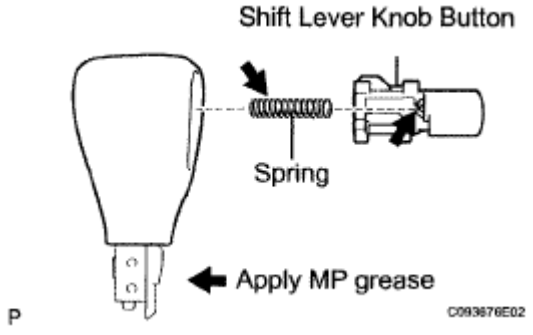


Fig. 145: La identificación de MP Grease Puntos Aplicación

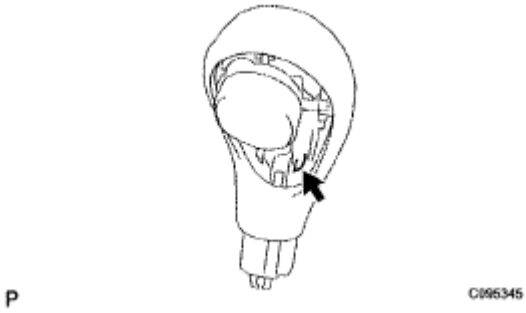
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**

a. Insertar el mazo de cables en el pomo de la palanca de cambio de la parte mostrada por la flecha, e instalar el interruptor de control de transmisión a

la empuñadura de la palanca de cambios. INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

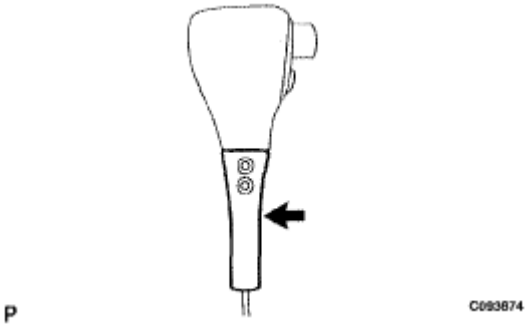


La Fig. 146: Posición de localización para Inserción Wire arnés en Shift Lever Knob

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Instalar el piso de SHIFT, la palanca de cambios botón de la tapa**

a. Instalar la cubierta del pomo de la palanca de cambios.



La Fig. 147: Localización de la palanca de cambios botón de la tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto**

a. Instalar el pomo de la palanca de cambio sub-montaje con los 2 tornillos. INSINUACIÓN:

Cubra las roscas de tornillos con adhesivo.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o equivalente

NOTA: **Asegúrese de no coger el mazo de cables.**

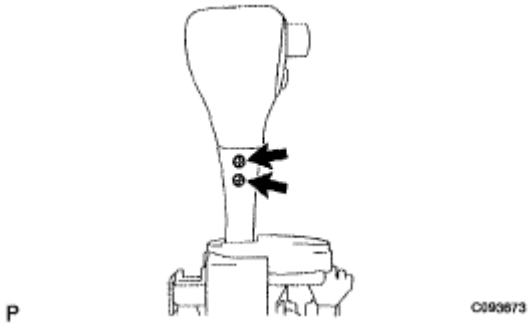


Fig. 148: Ubicación de los tornillos en la perilla de la palanca de cambios subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar los 2 terminales en el conector de alambre luz indicadora.

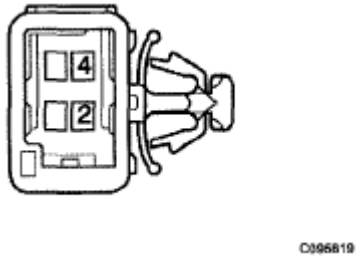


Fig. 149: La identificación de los terminales luz indicadora de Empalme

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el mazo de cables y el conector como se muestra en la ilustración.

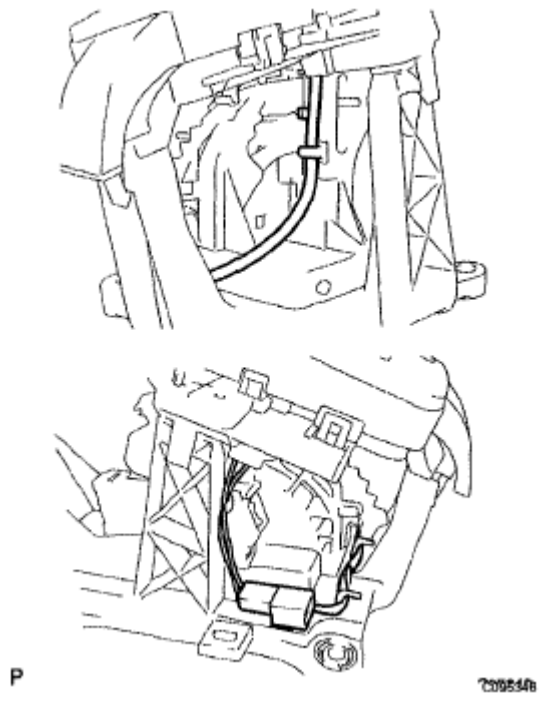


Fig. 150: La identificación de arnés de cable y el conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el piso de Módulo de desplazamiento**

   a. Instalar el conjunto de cambio de suelo con los 4 tornillos.

   Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 9 pies * lbf).

   INSINUACIÓN:

   Apretar en el orden, A, B, C y D.

   segundo. Conectar las abrazaderas del arnés de 2 hilos a la placa de palanca de cambio.

   do. Conectar los 2 conectores.

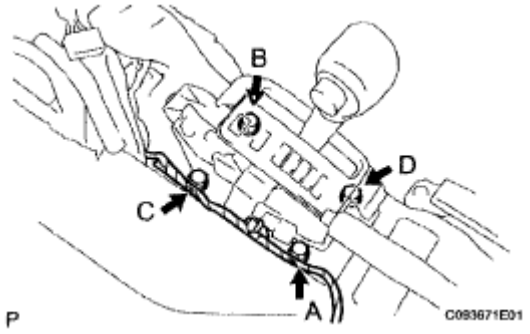


Fig. 151: Secuencia de apriete de los pernos de montaje de suelo Shift

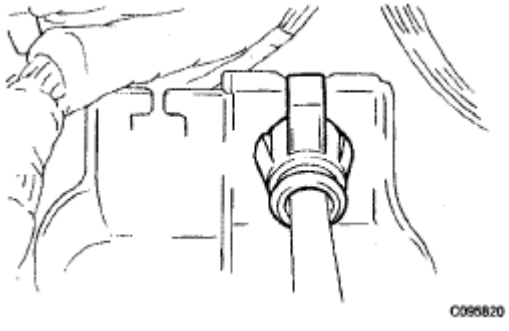
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONEXIÓN MONTAJE DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN**

a. Instalar el cable de control a la placa de la palanca de cambios.

INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.



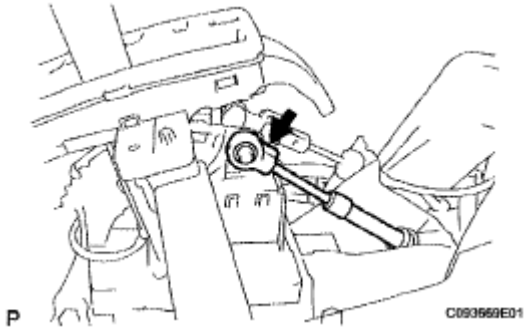
La Fig. 152: Identificación de Control de Transmisión Asamblea Cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el extremo del cable a la barra del conjunto de cambio de piso.

INSINUACIÓN:

Instalarlo con la superficie irregular hacia arriba.



La Fig. 153: Localización de cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONNECT PISO APARCAMIENTO SHIFT MONTAJE DE CABLE DE BLOQUEO**

a. Ajuste la herramienta accesoria.

1. Shift la palanca de cambio a la posición N y gire el interruptor de encendido a ACC o en ON.
2. Establecer la herramienta accesorio al conjunto de la unidad de control de bloqueo de cambio como se muestra en la ilustración.

piezas de herramientas accesorias No .: 33693-02010

INSINUACIÓN:

Sólo en el caso de reutilizar el conjunto de la unidad de control de bloqueo de cambio.

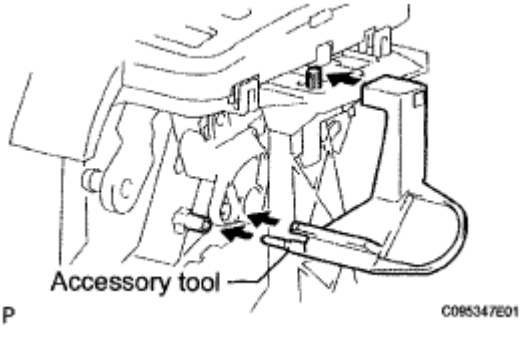


Fig. 154: Herramienta de Configuración de accesorios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con un destornillador, desbloquear la garra de la tecla de bloqueo de las piezas de ajuste automático.

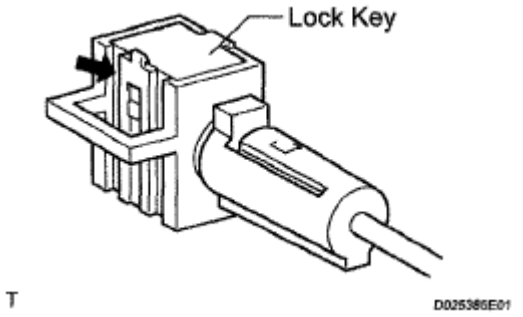
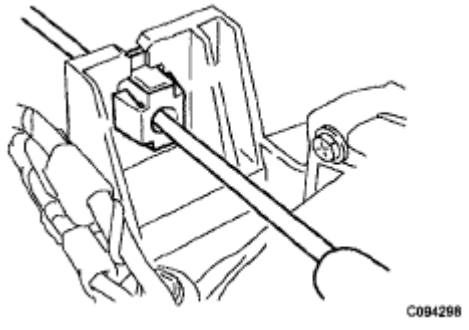


Fig. 155: La identificación de cerradura con llave y garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Inserte la tapa deslizante en el agujero pasante e instalar. INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.



La Fig. 156: Posiciones para la instalación de Slide Cap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Inserte el pasador de la palanca en el agujero en el extremo del cable.

INSINUACIÓN:

Montar las garras de forma segura.

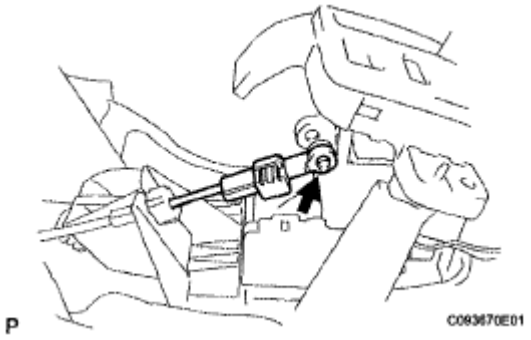
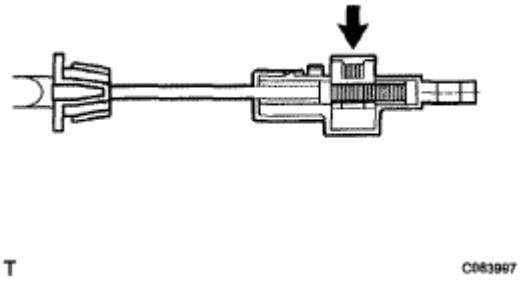


Fig. 157: Localización de Planta Shift Aparcamiento bloqueo de cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Bloquear la tecla de bloqueo.



La Fig. 158: Localización de Key Lock

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

En este momento, la palanca de cambio debe estar en la posición N y la llave de contacto se debe en ACC o en ON.

F. Retire la herramienta accesoria.

piezas de herramientas accesorias No .: 33693-02010

4. **INSTALAR trasera de la consola CAJA subconjunto**
5. **INSTALAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**
6. **INSTALAR CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**
7. **INSTALAR SUPERIOR panel de la consola**
8. **Control del funcionamiento de enclavamiento de llave (** Ver **SISTEMA DE BLOQUEO DE CAMBIO)**
9. **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE BLOQUEO DEL CAMBIO (** Ver **SISTEMA DE BLOQUEO DE CAMBIO)**
10. **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE BLOQUEO DEL CAMBIO BOTÓN DE LIBERACIÓN (** Ver **SISTEMA DE BLOQUEO DE CAMBIO)**

JUNTA DE ACEITE DEL DIFERENCIAL

COMPONENTES

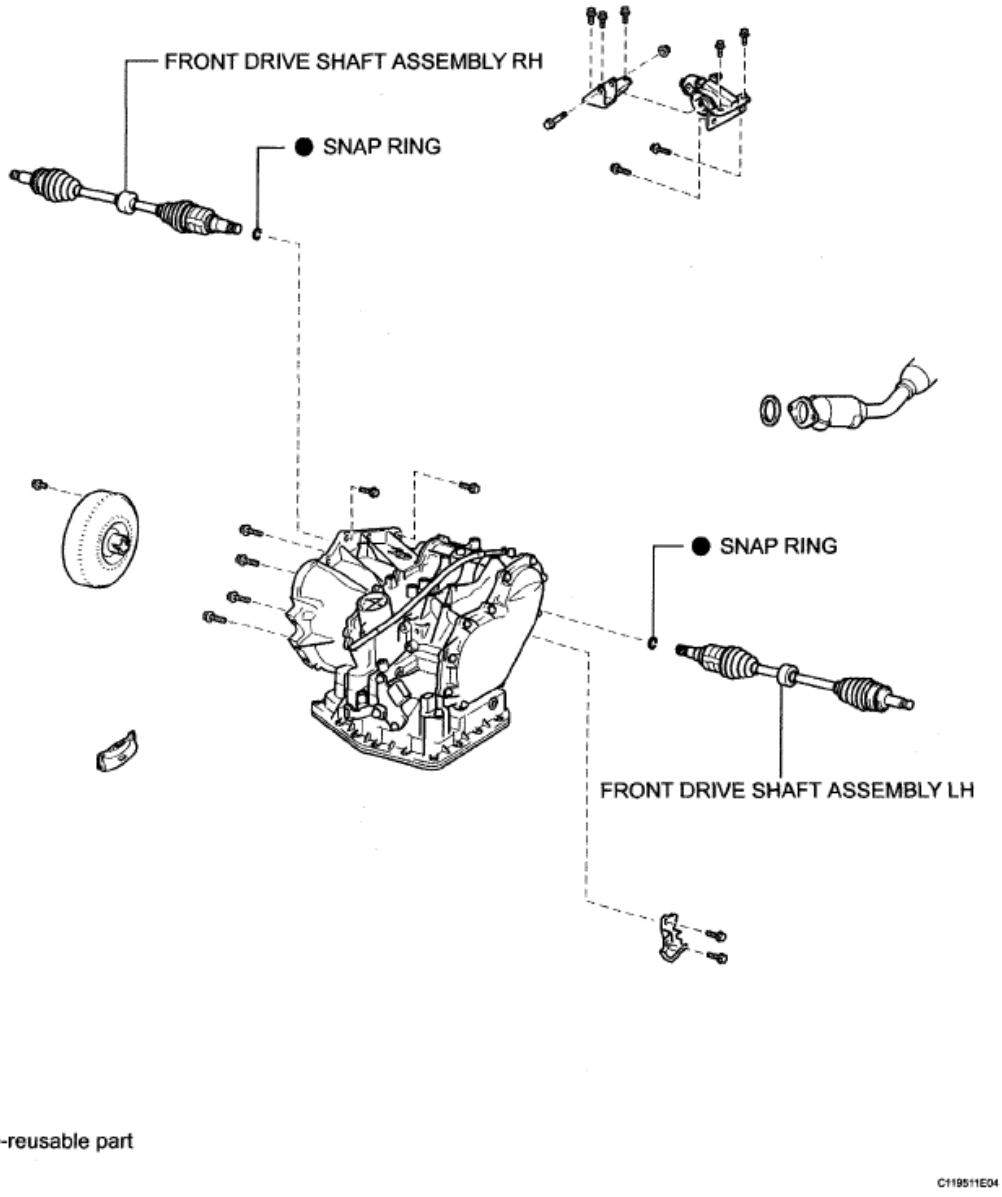
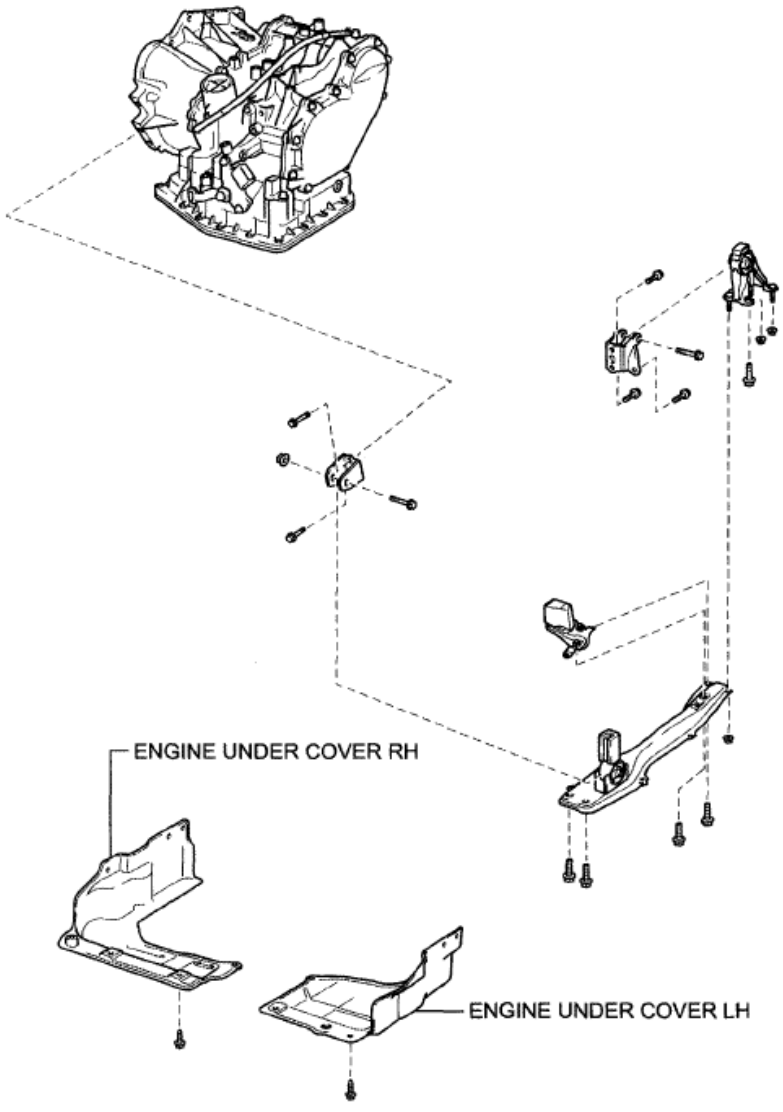


Fig. 159: La identificación de frente Trabajo del eje impulsor con componentes asociados

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 160: Identificación de tapa del motor Bajo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

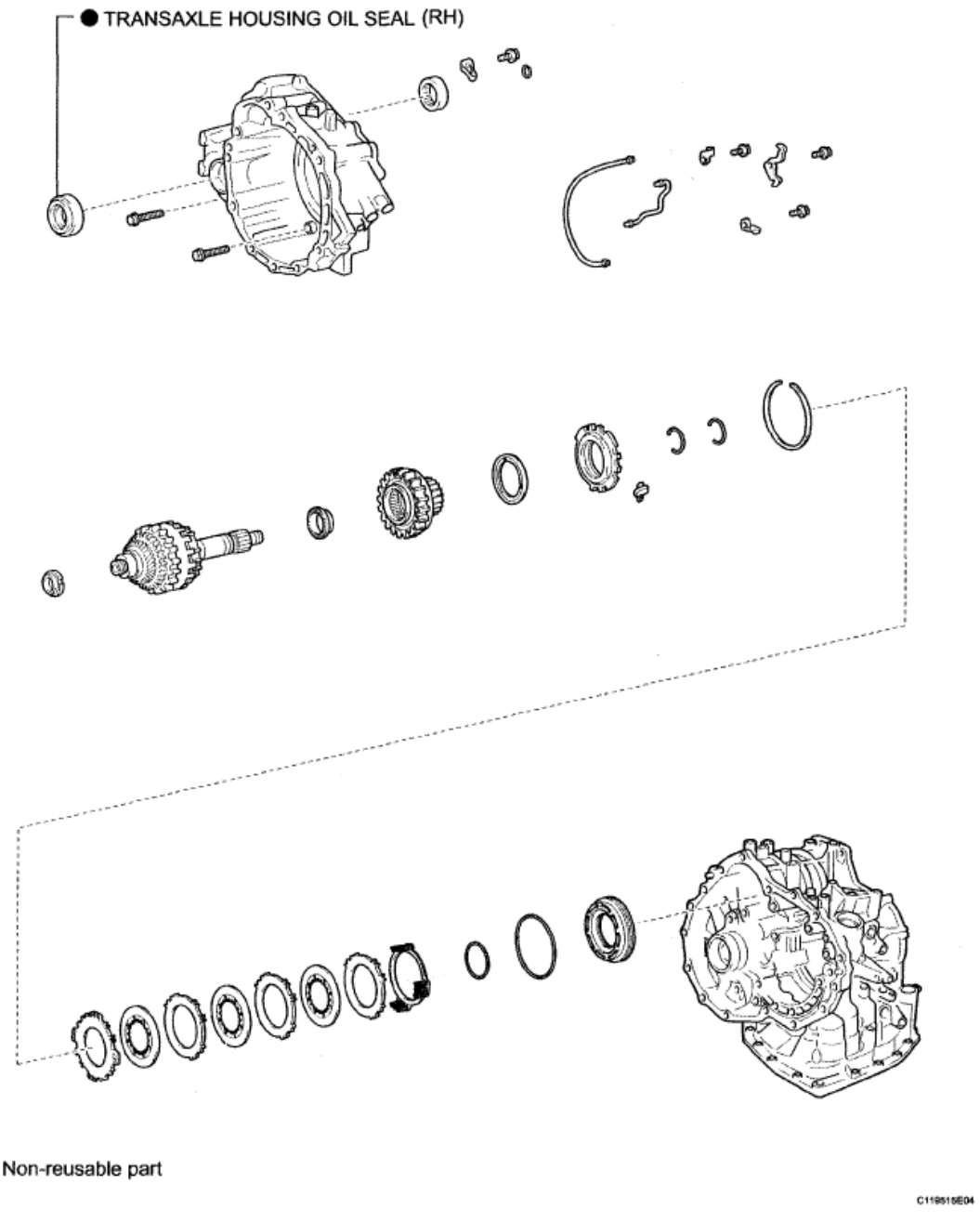
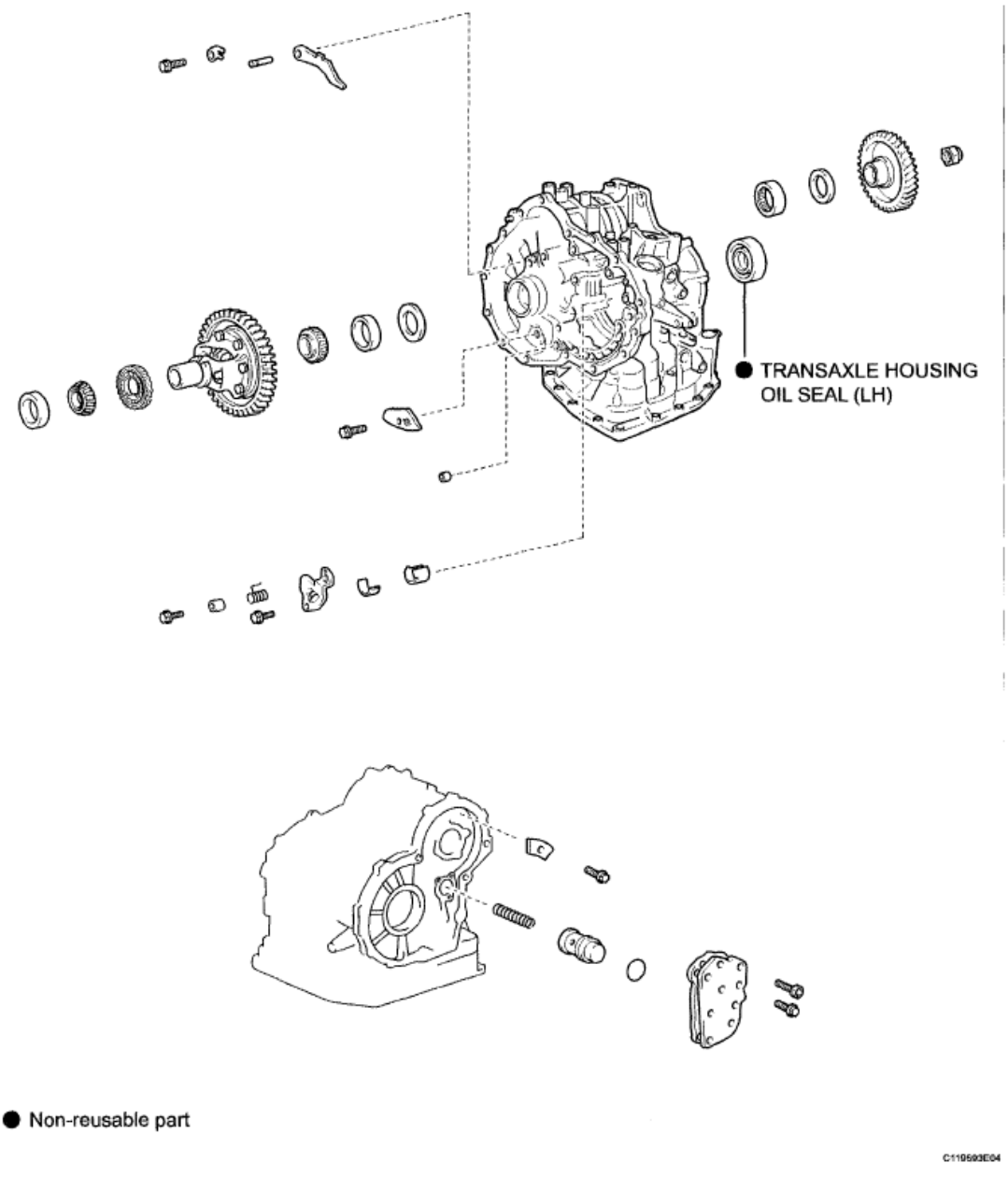


Fig. 161: Vista esquemática del sello de aceite de la caja del transeje (RH)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 162: Vista esquemática del sello de aceite de la caja del transeje (LH)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
3. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
4. **Drenaje automático FLUIDO CAMBIO**

    a. Retire el tapón de drenaje, juntas y el drenaje de la ATF.

segundo. instalar una nueva junta y el tapón de vaciado.

Par: 18 N * m (180 kgf * cm, 13 pies * lbf).

5. **REMOVER DELANTERA EJE ASAMBLEA RH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)** _____

6. **REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)** _____

7. **REMOVER CAMBIO DE VIVIENDA JUNTA DE ACEITE (por Lado derecho)**

a. Usando SST, extraiga el sello de aceite.

SST 09308 hasta 00010

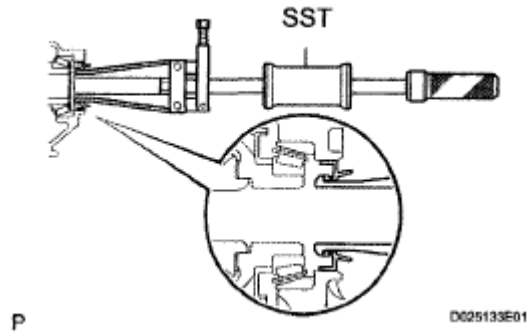


Fig. 163: Posiciones para la retirada de la Vivienda del sello de aceite del transeje Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER CAMBIO CON SELLO DE ACEITE (LH Side)**

a. Usando SST, extraiga el sello de aceite.

SST 09308 hasta 00010

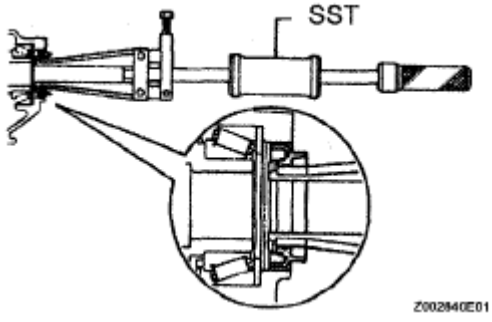


Fig. 164: Posiciones para la retirada de sello de aceite caja de cambio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CAMBIO DE VIVIENDA JUNTA DE ACEITE (por Lado derecho)**

a. Usando SST y una Hemmer, conducir en un nuevo sello de aceite.

SST 09350-32014 (09.351 a 32.130, desde 09351 hasta 32150) Aceite de

accionamiento del sello en profundidad: 1,5 a 2,5 mm (. 0,059-0,098 in)

segundo. Escudo el labio de la junta de aceite con grasa MP.

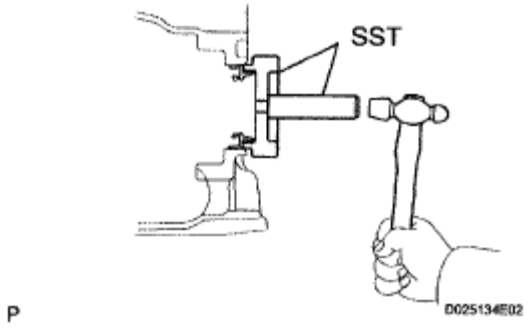


Fig. 165: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR CAMBIO CON SELLO DE ACEITE (LH Side)**

a. Usando SST y un martillo, conducir en un nuevo sello de aceite.

SST 09350-32014 (09.351 hasta 32.111, 09351-32130) Aceite de accionamiento sello

en profundidad: 4.8 a 5.8 mm (. 0,189-0,228 in)

segundo. Escudo el labio de la junta de aceite con grasa MP.

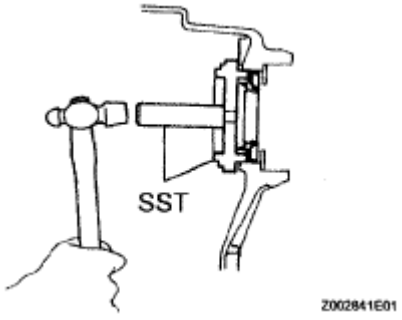


Fig. 166: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH (** Ver **INSTALACIÓN**)

4. **Instalar la parte delantera EJE ASAMBLEA RH (** Ver **INSTALACIÓN**)

5. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**

6. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

7. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

8. **ADD AUTOMATICO CON FLUIDO**

Tipo de fluido: T-IV

Capacidad: 3,0 litros (3,2 cuartos de galón de EE.UU., 2,6 lmp.qts)

9. **CONTROLAR EL FLUIDO CAMBIO AUTOMATICO**

PISTA: (Ver **FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO**)

10. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

PISTA: (Ver **AJUSTE**)

11. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

INSINUACIÓN:

- con VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)
- sin VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

CONJUNTO DE CAMBIO AUTOMATICO

COMPONENTES

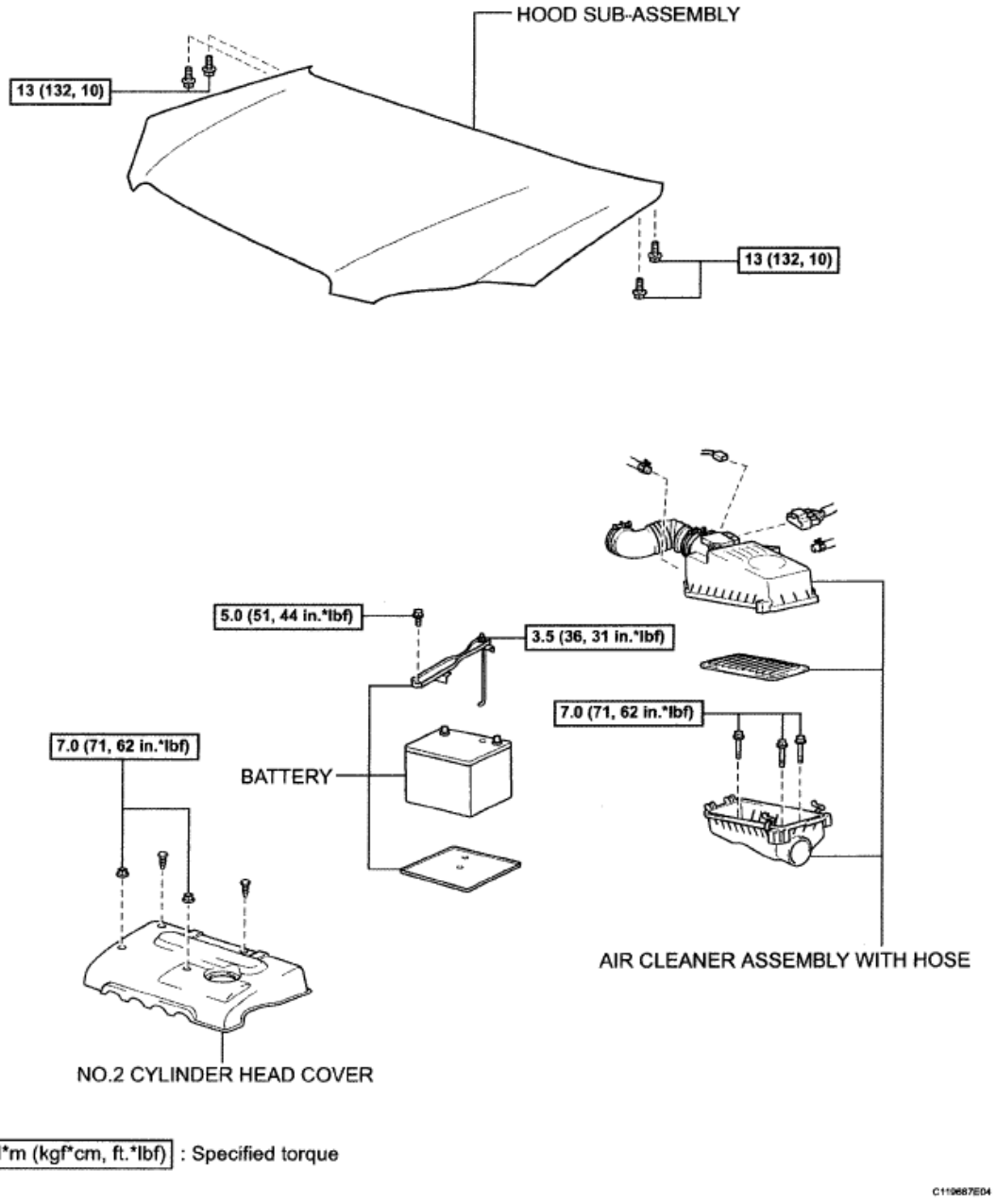
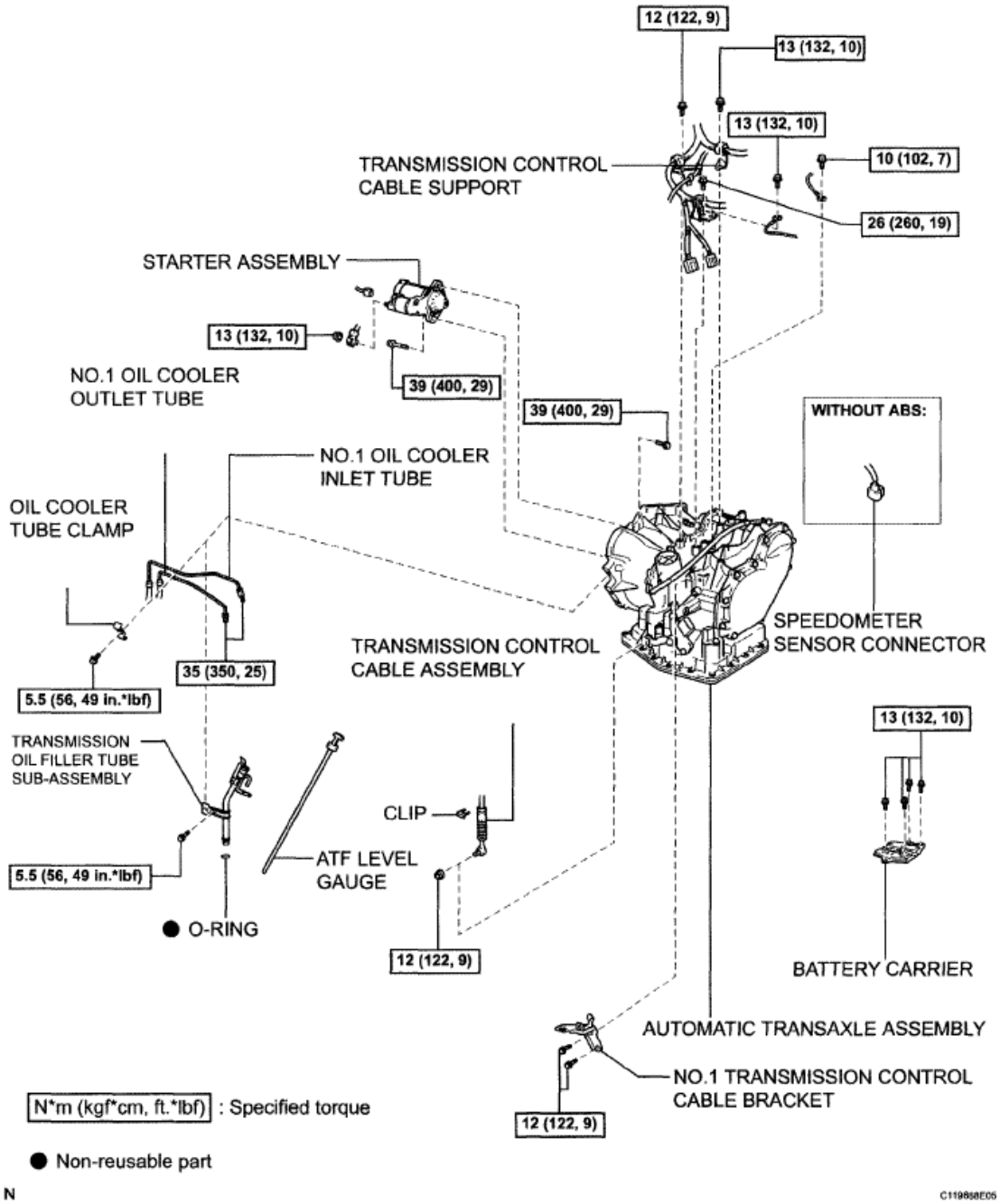


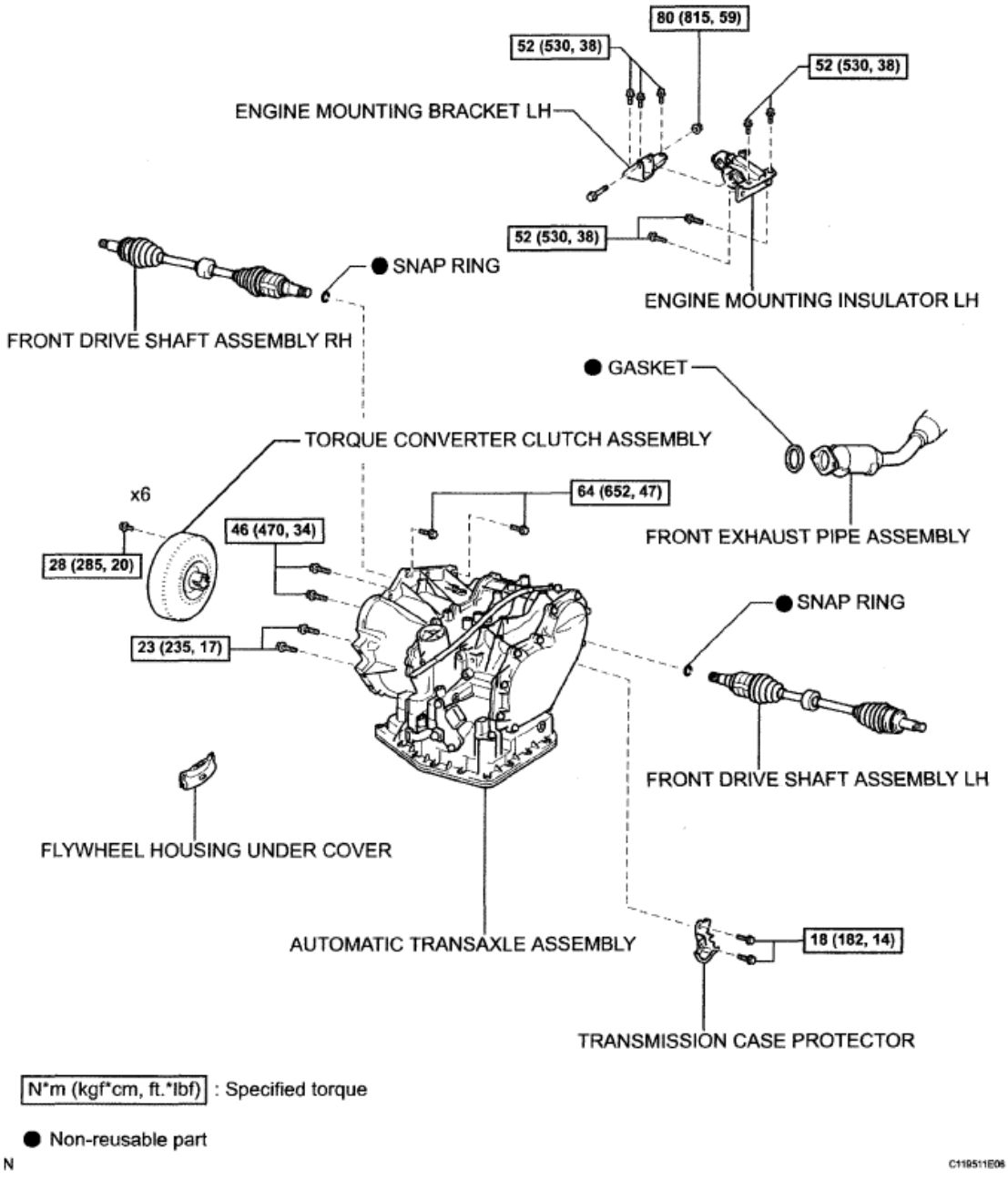
Fig. 167: La identificación de la capilla subconjunto, la batería y un aire más limpio componentes del conjunto con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



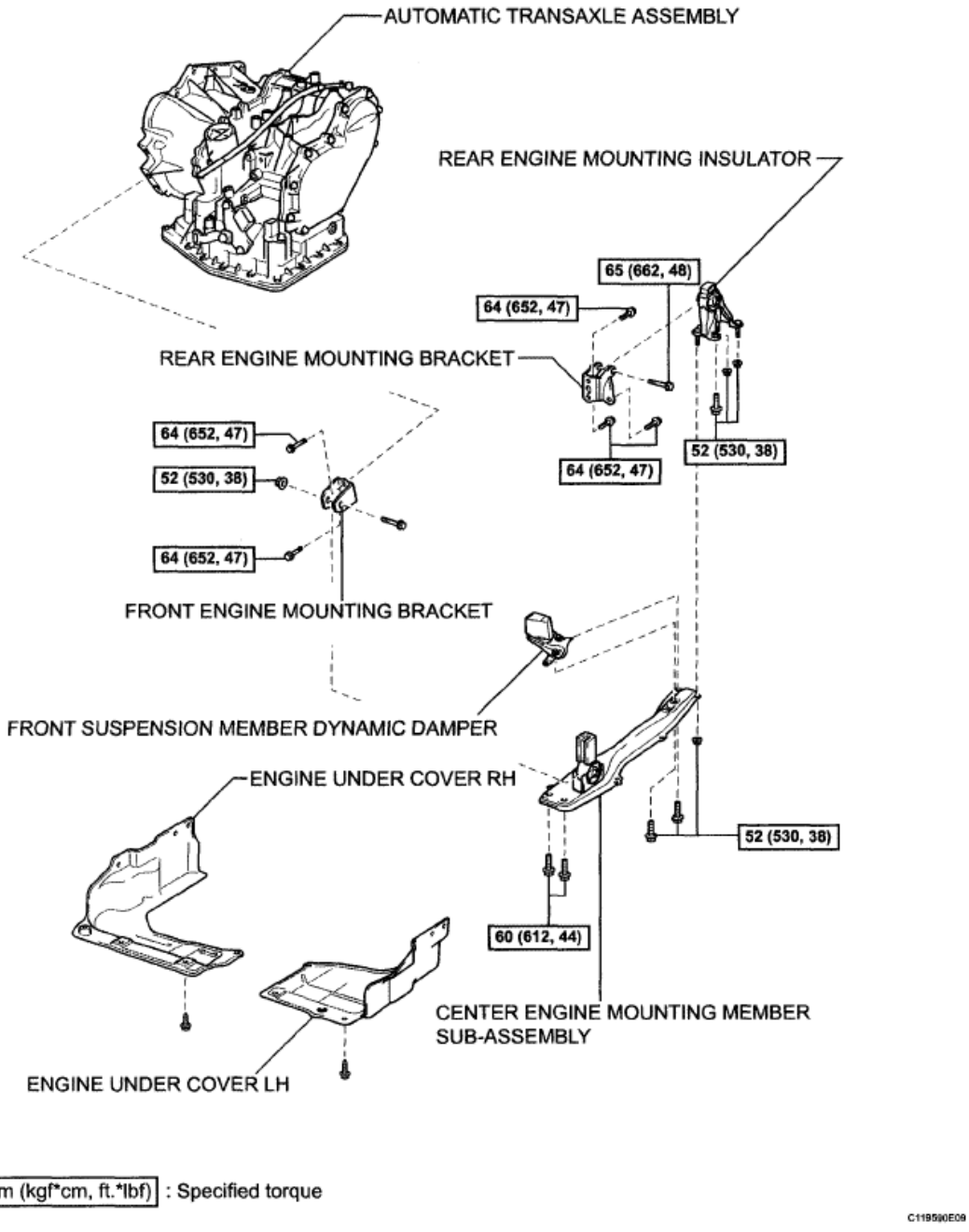
La Fig. 168: Vista esquemática de reunión automática transeje con la especificación de par (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 169: Vista esquemática de reunión automática transeje con la especificación de par (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 170: Vista esquemática de reunión automática transeje con la especificación de par (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **Retire la tapa subconjunto**
2. **REMOVER NO.2 CULATA (** Ver **ELIMINACIÓN**)
3. **Retire la batería**
4. **REMOVER soporte de la batería**

a. Quitar los 4 tornillos y soporte de la batería.

5. **RETIRAR EL MONTAJE DE FILTRO DE AIRE CON MANGUERA**

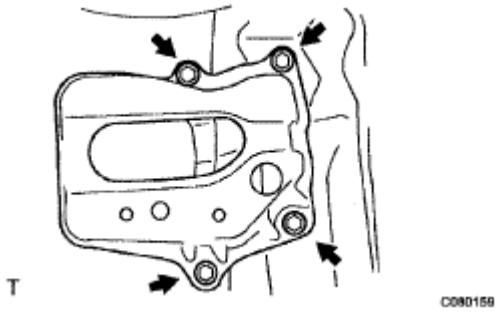


Fig. 171: Localización de la batería Carrier pernos

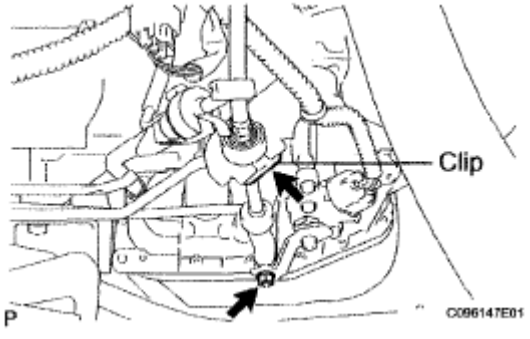
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Retire la tuerca de la palanca de eje de control.

segundo. Desconectar el cable de control de la palanca del eje de control.

do. Retire el clip y desconecte el cable de control desde el soporte del cable de control.



La Fig. 172: Identificación de Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

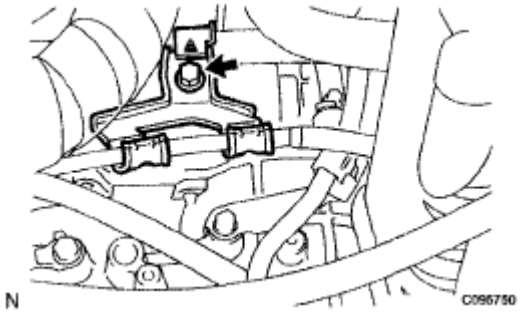
7. **REMOVER LA TRANSMISIÓN DE CONTROL cable de soporte**

a. Desconectar la pinza del mazo de cables y el cable de control desde el soporte de cable de control.

segundo. Retire el perno de soporte de cables y control.

8. **REMOVER NO.1 transmisión de control cable de soporte**

a. Quitar los 2 tornillos y controlar soporte de cable.



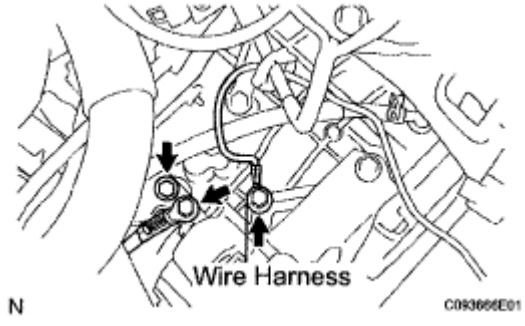
La Fig. 173: Control de posicionamiento del soporte del cable Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Desconectar el cable de ARNÉS**

a. Quitar los 2 tornillos y desconecte los 2 mazos de cables.

segundo. Retire el perno y desconecte el soporte de fijación del mazo de cables.



La Fig. 174: Localización de perno en el alambre arnés Clamp Bracket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el perno y desconecte el soporte de fijación del mazo de cables.

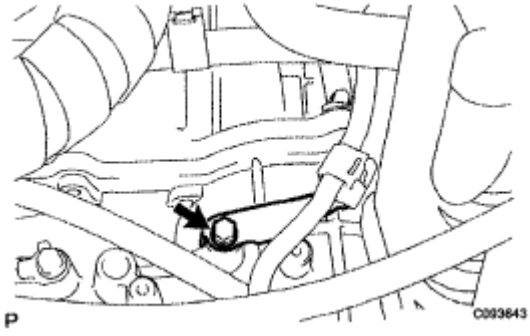
10. **Desconectar el conector**

a. Desconectar el conector del cable de transmisión.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

do. sin ABS:

Desconectar el conector del sensor del velocímetro.



La Fig. 175: Localización de perno en el alambre arnés Clamp Bracket

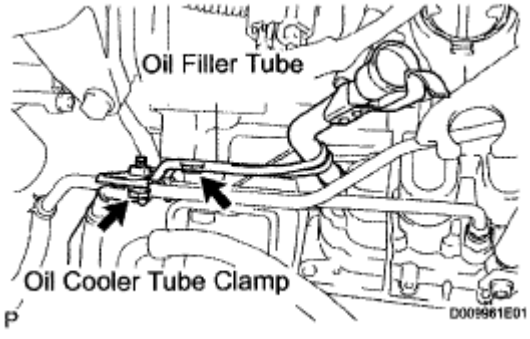
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER LA TRANSMISIÓN DE ACEITE TUBO DE RELLENO subconjunto**

a. Retire el medidor de palanca de ATF.

segundo. Quitar los 2 tornillos, abrazadera de tubo enfriador de aceite y tubo de llenado de aceite.

do. Retire la junta tórica del tubo de llenado de aceite.



La identificación de tubo Tubo enfriador de aceite de la abrazadera y de llenado de aceite: Fig. 176

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **ACEITE DE DESCONEXIÓN NO.1 REFRIGERADOR entrada del tubo**

a. Usando SST, desconectar el tubo de entrada del enfriador de aceite No. 1.

SST 09023-12.701

13. **DESCONEXIÓN NO.1 ENFRIADOR DE ACEITE tubo de salida**

a. Usando SST, desconectar el tubo de salida del enfriador de aceite No. 1.

SST 09023-12.701

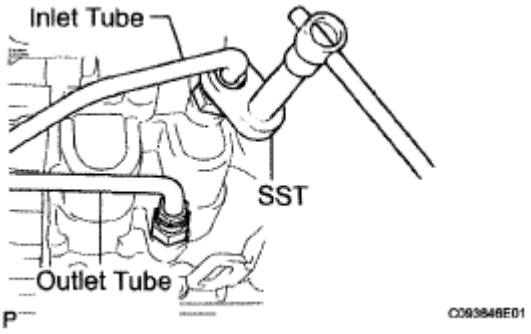


Fig. 177: La identificación de SST sobre el No.1 enfriador de aceite de entrada del tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **OXÍGENO desconexión del sensor CONECTOR**

a. Retire el resto del pie.

segundo. Tire hacia arriba de la moqueta del suelo.

do. Desconectar el conector del sensor de oxígeno.

15. **SUSPENDER CONJUNTO DEL MOTOR**

a. Desconectar los 2 mangueras PCV.

segundo. Instalar los colgadores No. 1 y No. 2 del motor en la dirección correcta.

Parte No .:

No. 1 motor percha: 12281

a 22021

percha No. 2 del motor:

12281-15040 Perno:

91512-B1016

Par: 38 N * m (387 kgf * cm, 28 pies * lbf).

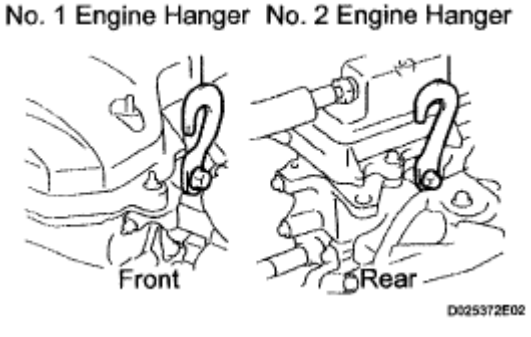


Fig. 178: No.1 No.2 Identificación y soportes de motor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Una el polipasto de cadena motor a las sustentadores de motor.

PRECAUCIÓN: No intente colgar el motor enganchando la cadena a cualquier otro partes.

dieciséis. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**

17. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

18. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**

19. **Drenaje automático FLUIDO CAMBIO**

a. Retire el tapón de drenaje y la junta, y drene ATF.

segundo. Instalar una nueva junta y el tapón de drenaje.

Par: 18 N * m (180 kgf * cm, 13 pies * lbf).

20. **REMOVER frente Trabajo del Tubo de escape (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

21. **REMOVER DELANTERA EJE ASAMBLEA RH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

22. **REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

23. **REMOVER AUTOMÁTICO PROTECTOR DE TRANSMISIÓN DE CASO**

a. Quitar los 2 tornillos y protector de la caja.

24. **REMOVER conjunto de arranque**

a. Desconectar el conector del motor de arranque.

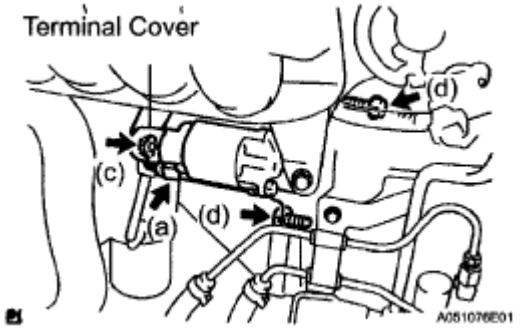
segundo. Abra la tapa del terminal.

do. Retire la tuerca y desconectar el cable de arranque.

re. Quitar los 2 tornillos, a continuación, quitar el motor de arranque.

25. **SOPORTE MONTAJE CAMBIO AUTOMATICO**

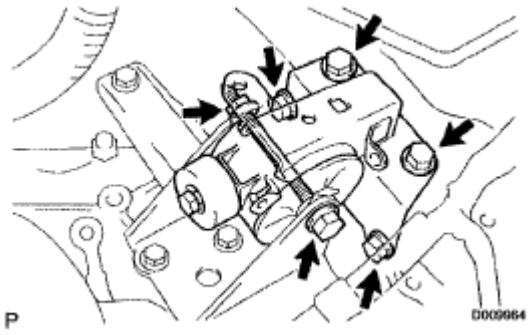
a. Apoyar el cambio automático con un gato de transmisión.



La Fig. 179: Localización de arranque con los pernos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **REMOVER MOTOR DE MONTAJE AISLADOR LH**

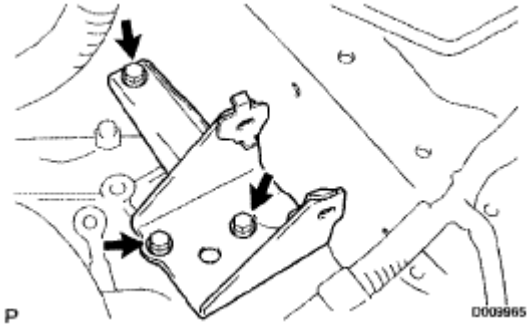
a. Retire el 5 pernos, tuerca y el motor de montaje LH aislante.



La Fig. 180: fijo Tornillos En Montaje del motor Insulator LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **REMOVER Montaje del motor SOPORTE LH**

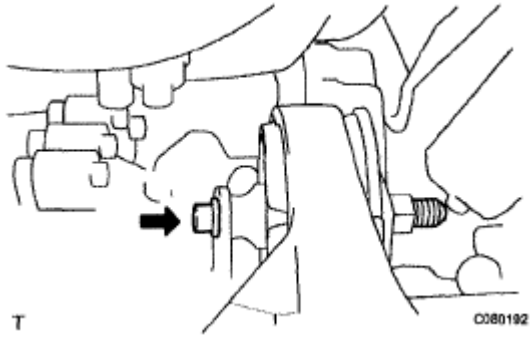
a. Retire los 3 pernos y motor de montaje LH soporte.



La Fig. 181: fijo Engine Soporte de montaje Pernos LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **QUITAR MOTOR TRASERO DE MONTAJE AISLAMIENTO**

a. Retire el perno del soporte de montaje de motor trasero.



La Fig. 182: fijo Engine Soporte de montaje Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el 3 tuercas, perno y motor aislante de montaje posterior del miembro de suspensión.

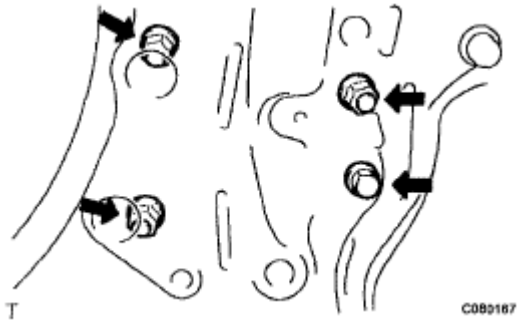


Fig. 183: Localización de motor trasero de montaje del aislador Tornillo Y Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **REMOVER FRENTE AISLAMIENTO DEL MOTOR DE MONTAJE**

a. Retire el perno y la tuerca del soporte de montaje de motor delantero.

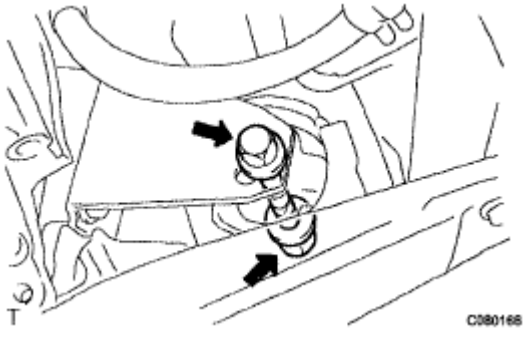


Fig. 184: Localización de motor delantero Soporte de montaje de tornillo y tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **REMOVER CENTRO DE MONTAJE DEL MOTOR MIEMBRO subconjunto**

a. Retire los 4 pernos, amortiguador dinámico y miembro de centro de sub-montaje con motor delantero aislante de montaje.

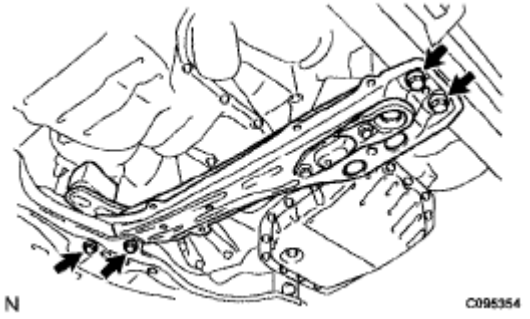


Fig. 185: Localización Centro de montaje del motor subconjunto miembro pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **REMOVER DELANTERA SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR**

a. Quitar los 2 tornillos y el soporte de montaje de motor delantero.

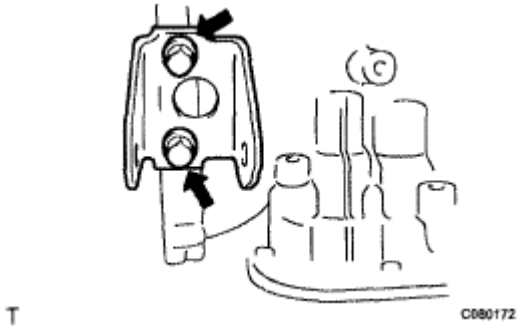


Fig. 186: Montaje del motor de referencia delantero pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **QUITAR MOTOR TRASERO SOPORTE DE MONTAJE**

a. Retire los 3 pernos y soporte de montaje de motor trasero.

33. **REMOVER alojamiento de volante AMPARO**

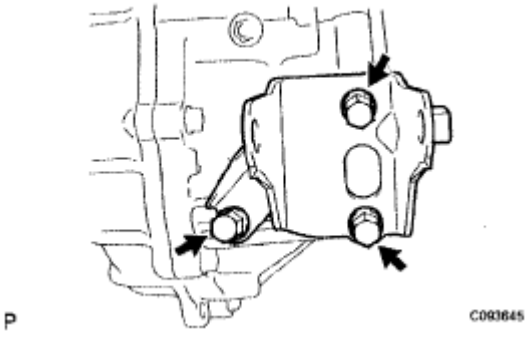


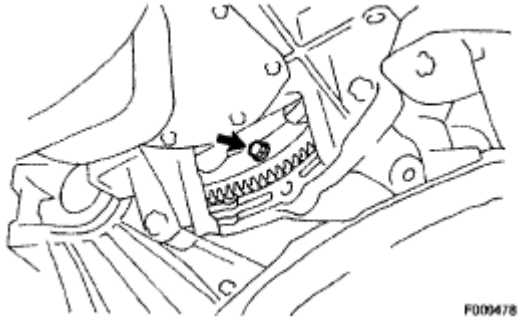
Fig. 187: Localización de motor trasero de montaje pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. **REMOVER AUTOMÁTICO DE MONTAJE CAMBIO**

a. Girar el cigüeñal para obtener acceso y retirar los 6 tornillos mientras sujeta el perno de la polea del cigüeñal con una llave. INSINUACIÓN:

Habrá un tornillo de color verde amarillento.



La Fig. 188: Localización de convertidor de par Perno de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 6 tornillos.

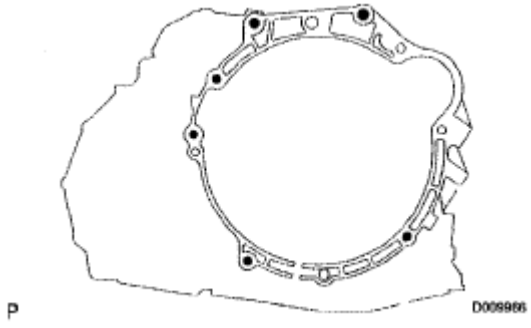
do. Separar y eliminar la transmisión automática.

35. **REMOVER par de apriete del embrague del convertidor**

36. **CONTROLAR EL MONTAJE DE PAR embrague del convertidor**

SST 09350-32014 (09351 -32010, 09351 -32020)

PISTA: (Ver **INSPECCIÓN**)



La Fig. 189: Identificación Automática Transaxle Perno

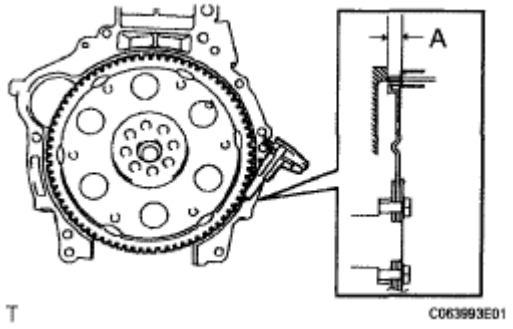
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR par de apriete del embrague del convertidor**

a. Instalar el embrague convertidor de par a la transmisión automática.

segundo. Utilizando calibradores vernier, medir la dimensión "A" entre la parte de montaje transeje del motor y el accesorio de convertidor de parte de la placa de accionamiento (procedimiento de "I").



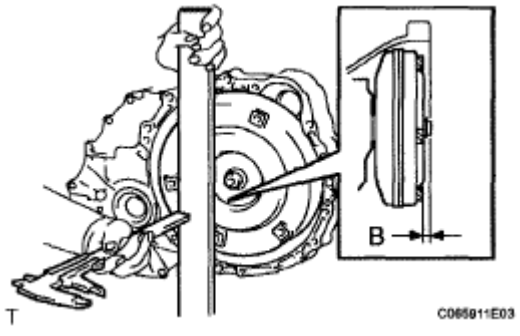
La Fig. 190: Medición de Dimensión A Uso de Vernier Caliper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizando calibradores vernier y un borde recto, medir la dimensión "B" que se muestra en la ilustración y comprobar que "B" es mayor que "A" se mide en el procedimiento de "I".

Estándar: A + 1 mm (0,04 pulg.) O más

NOTA: **Recuerde menos el grosor del borde recto.**



La Fig. 191: Medición Dimensión B Usando Vernier Caliper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalación automática CONJUNTO DE CAMBIO**

a. Instalar el cambio automático y 6 pernos al motor.

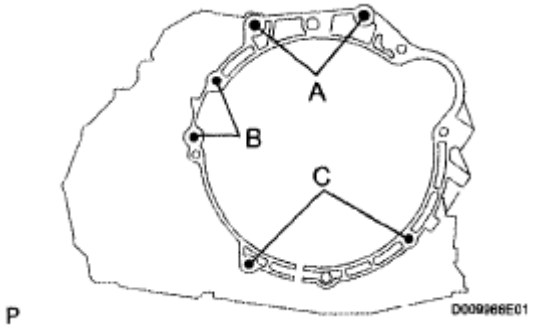
Par: Un perno

64 N * m (650 kgf * cm, 47 ft. * Lbf)

perno B

46 N * m (470 kgf * cm, 34 ft. * Lbf) Perno C

23 N * m (235 kgf * cm, 17 ft. * Lbf)



La Fig. 192: Identificación Automática Transaxle Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

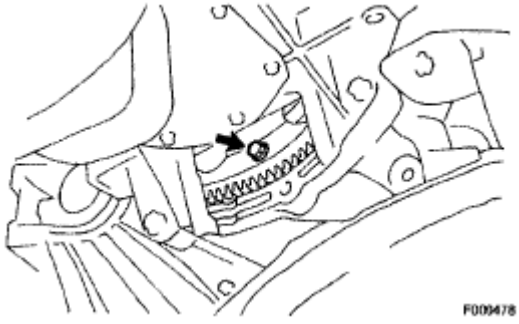
segundo. Instalar los pernos de montaje 6 convertidor de par.

Par: 28 N * m (285 kgf * cm, 20 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Primero instale el tornillo de color verde amarillento y luego los restantes 5 pernos.

3. **INSTALAR alojamiento de volante BAJO CUBIERTA**



La Fig. 193: Localización de convertidor de par Perno de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR EL MOTOR TRASERO SOPORTE DE MONTAJE**

a. Instalar el soporte de montaje de motor trasero a la transmisión automática con los 3 pernos.

Par: 64 N * m (652 kgf * cm, 47 ft * lbf).

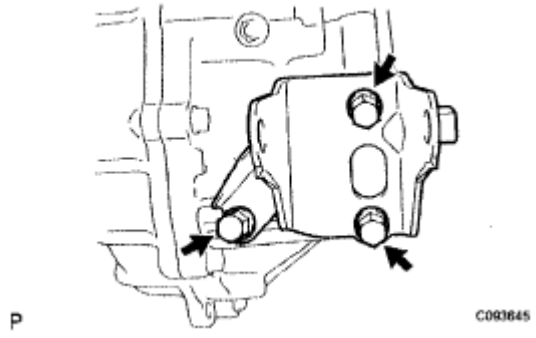


Fig. 194: Localización de motor trasero de montaje pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar la parte delantera SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR**

a. Instalar el soporte de montaje del motor de entrada a la transmisión automática con los 2 pernos.

Par: 64 N * m (652 kgf * cm, 47 ft * lbf).

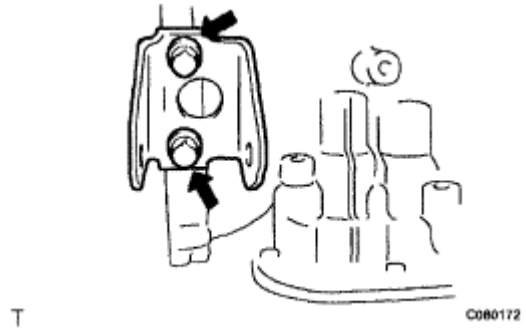


Fig. 195: Montaje del motor de referencia delantero pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Instalar el Centro MOTOR miembro de montaje subconjunto

a. Instalar el amortiguador dinámico, centro de sub-conjunto de elemento con motor delantero aislante de montaje y 4 pernos.

Par: Un perno

52 N * m (530 kgf * cm, 38 ft. * Lbf) Perno B

60 N * m (612 kgf * cm, 44 ft. * Lbf)

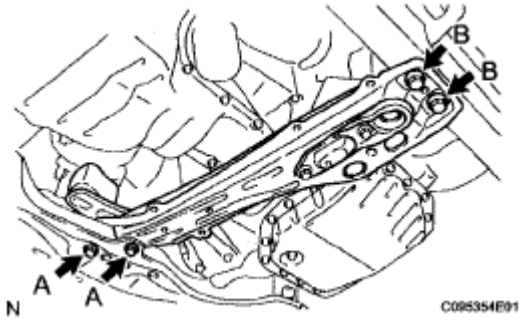


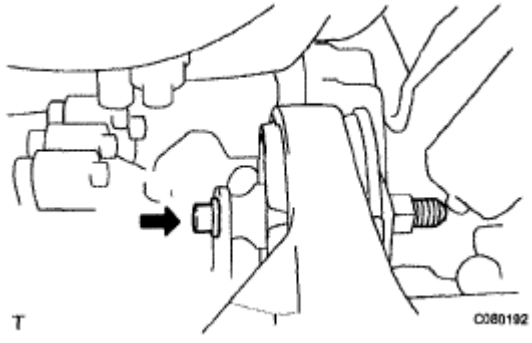
Fig. 196: Localización Centro de montaje del motor subconjunto miembro pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR EL MOTOR TRASERO DE MONTAJE AISLAMIENTO**

a. Instalar el motor aislante de montaje posterior y tornillo al soporte de montaje de motor trasero.

Par: 65 N * m (662 kgf * cm, 48 ft * lbf).



La Fig. 197: fijo Engine Soporte de montaje Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Apriete las 3 tuercas y pernos.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

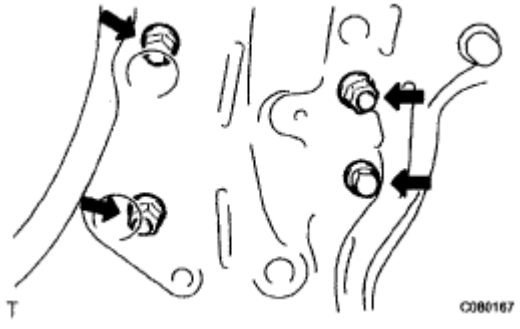


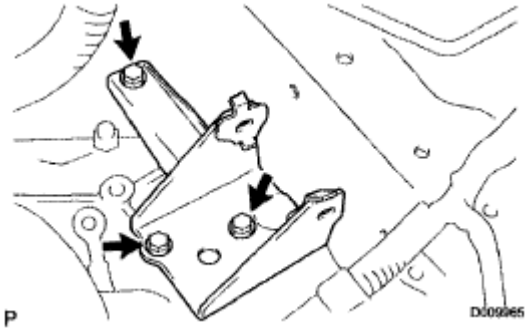
Fig. 198: Localización de tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. Instalar el motor MONTAJE SOPORTE LH

a. Instalar el montaje del motor LH soporte a la transmisión automática con los 3 pernos.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).



La Fig. 199: fijo Montaje del motor pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. Instalar el motor MONTAJE AISLADOR LH

a. Instalar el montaje del motor LH aislante con los 5 pernos y tuerca.

Par: Perno

52 N * m (530 kgf * cm, 38 ft. * Lbf) Nut

80 N * m (815 kgf cm, 59 ft. * Lbf)

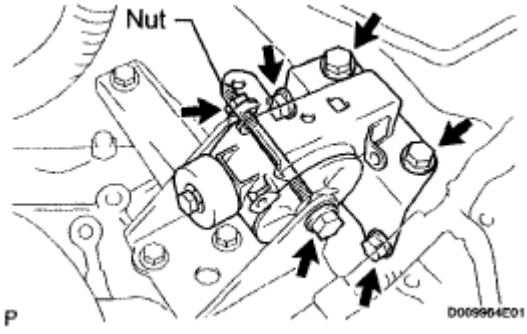


Fig. 200: Localización de montaje del motor del aislador tornillo y tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Instalar la parte delantera AISLAMIENTO DEL MOTOR DE MONTAJE**

a. Instalar para el soporte de montaje de motor delantero con el perno y la tuerca.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

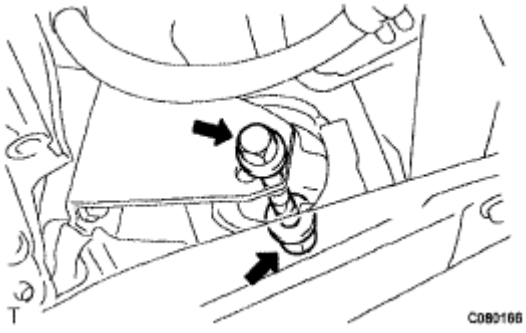


Fig. 201: Localización de motor Soporte de montaje de tornillo y tuerca
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR conjunto de arranque**

a. Instalar el motor de arranque con los 2 pernos.

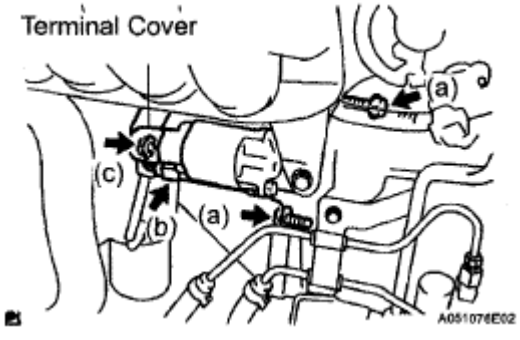
Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

segundo. Conectar el conector de arranque.

do. Instalar el cable de arranque y la tuerca.

Par: 13 N * m (132 kgf * cm, 10 pies * lbf).

re. Cierre la tapa del terminal.



La Fig. 202: Localización de mecanismo de arranque con los pernos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA protector de la caja**

a. Instalar el protector de la caja con los 2 pernos.

Par: 18 N * m (182 kgf * cm, 14 pies * lbf).

13. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH (** Ver **INSTALACIÓN** **)**

14. **Instalar la parte delantera EJE ASAMBLEA RH (** Ver **INSTALACIÓN**)

15. **INSTALAR frente Trabajo del Tubo de escape (** Ver **INSTALACIÓN**)

dieciséis. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**

17. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

18. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

19. **INSTALAR CONECTOR SENSOR DE OXÍGENO**

a. Conectar el conector del sensor de oxígeno.

segundo. Instalar la alfombra del piso y el resto del pie.

20. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE ACEITE TUBO DE RELLENO subconjunto**

a. Temporalmente instalar el tubo de salida del enfriador de aceite No. 1.

segundo. Temporalmente instalar el tubo de entrada del enfriador de aceite No. 1.

do. Escudo una nueva junta tórica con ATF, e instalarlos en el tubo de llenado de aceite.

re. Instalar el tubo de llenado de aceite de la transmisión automática.

mi. Instalar la abrazadera del tubo refrigerador de aceite con los 2 pernos.

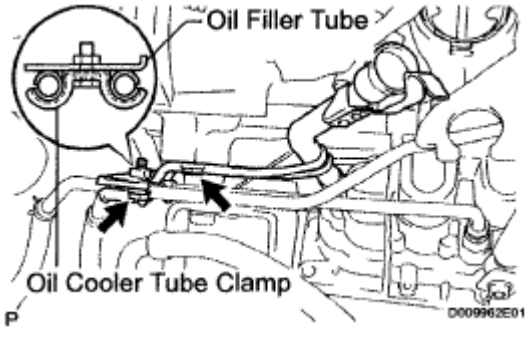
Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

F. Instalar el medidor de palanca de ATF.

21. **INSTALAR NO.1 ENFRIADOR DE ACEITE TUBO DE SALIDA**

a. Apretar el tubo de salida del enfriador de aceite No. 1.

Par: 35 N * m (350 kgf * cm, 25 pies * lbf).



La identificación de tubo Tubo enfriador de aceite de la abrazadera y de llenado de aceite: Fig. 203

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **INSTALAR NO.1 ENFRIADOR DE ACEITE TUBO DE ENTRADA**

a. Apretar el tubo de entrada del enfriador de aceite No. 1.

Par: 35 N * m (350 kgf * cm, 25 pies * lbf)

23. **conectar el conector**

a. Conectar el conector del cable de transmisión.

segundo. Conectar el conector del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

do. sin ABS:

Conectar el conector del sensor del velocímetro.

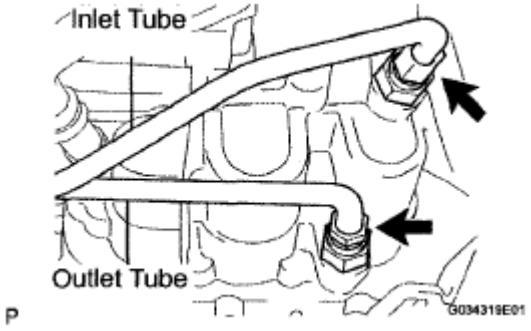


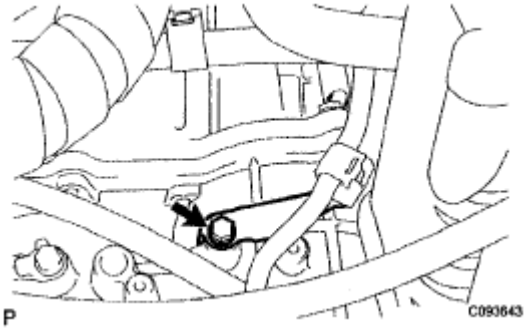
Fig. 204: Localización de No.1 enfriador de aceite de entrada y tubo de salida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **INSTALAR MAZO DE CABLES**

a. Instalar el soporte de fijación del mazo de cables con el perno.

Par: 13 N * m (132 kgf * cm, 10 pies * lbf).



La Fig. 205: fijo Wire Harness Clamp Bracket Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

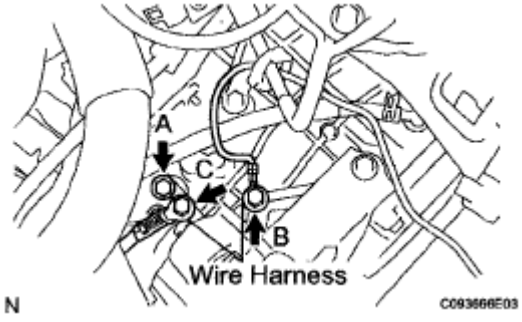
segundo. Instalar el soporte de fijación del mazo de cables y 2 mazos de cables con los 3 tornillos.

Par: Un perno

26 N * m (260 kgf * cm, 19 ft. * Lbf) Perno B

10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies. * Lbf) Perno C

13 N * m (132 kgf * cm, 10 pies. * Lbf)



La Fig. 206: fijo Wire Harness Clamp Bracket Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **INSTALAR NO.1 transmisión de control cable de soporte**

a. Instalar el soporte del cable de control con los 2 pernos.

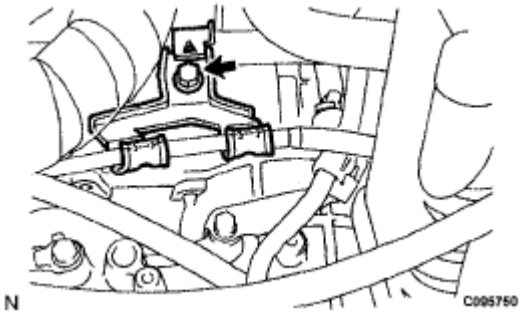
Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 9 pies * lbf).

26. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE CONTROL cable de soporte**

a. Instalar el soporte del cable de control con el perno.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 9 pies * lbf).

segundo. Conectar el cable de control y mazo de cables al soporte del cable de control.



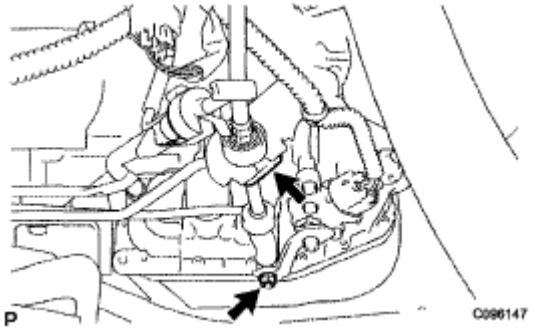
La Fig. 207: Control de posicionamiento del soporte del cable Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Instalar temporalmente el cable de control a la palanca de eje de control con la tuerca.

segundo. Instalar el cable de control y el clip en el soporte.



La Fig. 208: Control de Localización de eje de la palanca de la tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **INSTALAR soporte de la batería**

a. Instalar el soporte de la batería con los 4 tornillos.

Par: 13 N * m (132 kgf * cm, 10 pies * lbf).

29. **instale la batería**

30. **INSTALAR AIRE conjunto del filtro con una manguera**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

31. **INSTALAR NO.2 CULATA**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

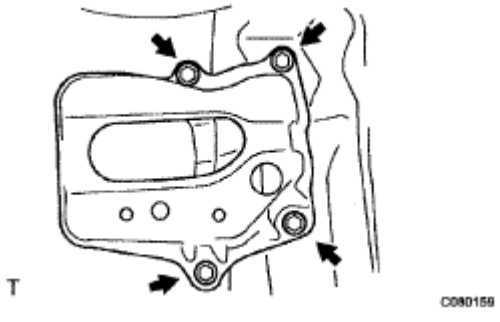


Fig. 209: Localización de la batería Carrier pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **INSTALACIÓN DE LA CAMPANA subconjunto**

Par: 13 N * m (132 kgf * cm, 10 pies * lbf).

33. **CONTROLAR HOOD subconjunto (** Ver **AJUSTE**)

34. **AJUSTAR HOOD subconjunto (** Ver **AJUSTE**)

35. **ADD AUTOMATICO CON FLUIDO**

Tipo de fluido: T-IV

Capacidad: 3,0 litros (3,2 cuartos de galón de EE.UU., 2,6 lmp.qts)

36. **CONTROLAR EL FLUIDO CAMBIO AUTOMATICO**

PISTA: (Ver **FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO**)

37. **Utilice cambio posición de la palanca (** Ver **AJUSTE**)

38. **CONTROLAR EL CAMBIO posición de la palanca (** Ver **AJUSTE**)

39. **CONTROLAR POR LA ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

PISTA: (Ver **AJUSTE**)

40. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

INSINUACIÓN:

- con VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)
- sin VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

41. **MEMORIA REINICIAR**

PISTA: (Ver **TEST cambio manual**)

CONVERTIDOR DE PAR Y EMBRAGUE placa de arrastre

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE DE PAR embrague del convertidor**

a. Inspeccionar el embrague unidireccional.

1. Instalar la SST en la pista interior del embrague unidireccional.

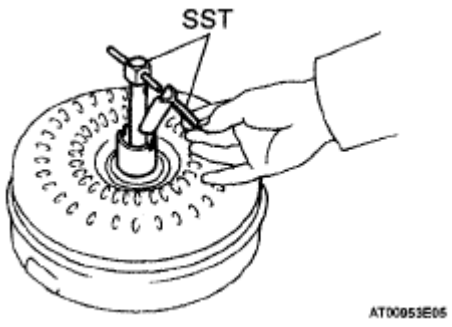


Fig. 210: Instalación de carreras SST En interior del embrague unidireccional

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09.350-32014 (09351 a 32010, 09351-32020)

2. Instalar la SST de forma que encaje en la muesca del cubo convertidor y pista exterior del embrague unidireccional.

SST 09350-32014 (09.351 hasta 32.010, 09.351 a 32.020)

3. Colocar el convertidor de par y gire el SST.

Estándar: Cuando el embrague unidireccional se gira hacia la derecha, que gira libremente y al girarlo en sentido, se bloquea.

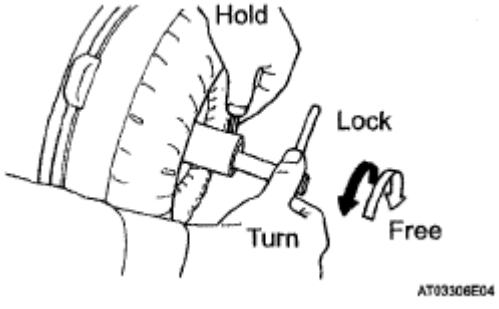


Fig 211:. Volviendo SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

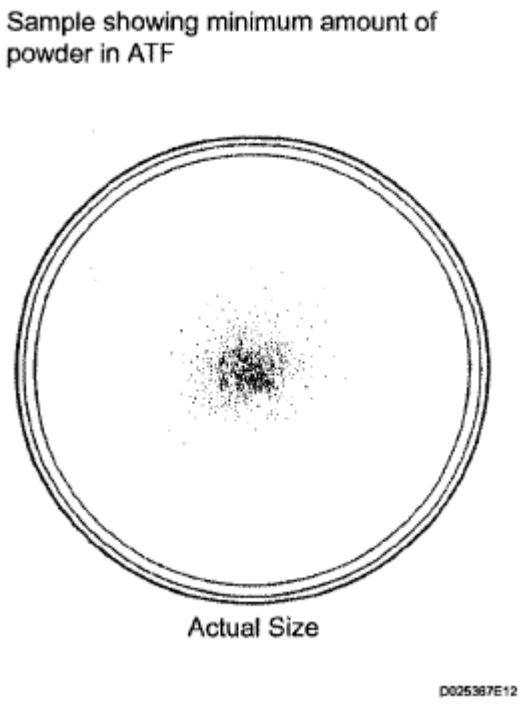
segundo. Determinar la condición del conjunto de convertidor de par del embrague.

1. Si el resultado de la inspección del conjunto de convertidor de par de embrague satisface las siguientes condiciones, cambiar el conjunto convertidor de par del embrague.

elemento de mal funcionamiento:

- Un sonido metálico se emite desde el conjunto de embrague convertidor de par durante la prueba de calado o cuando la palanca de cambio se mueve a la posición N.
- El embrague de una vía está libre o bloqueado en ambas direcciones.

- La cantidad de polvo en el ATF es mayor que el ejemplo que se muestra a la izquierda (ver la muestra).



La Fig. 212: Identificación de cantidad de polvo En ATF

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

El ejemplo muestra el fluido auto de aproximadamente 0,25 litros (0,26 qts estadounidenses, 0,22 Imp. Qts) que se saca de se eliminó el embrague convertidor de par.

do. Cambiar el ATF en el embrague del convertidor de par.

1. Si el ATF está decolorada y / o tiene un olor desagradable, se agita la ATF en el embrague convertidor de par completamente y drenarlo con la cara para la instalación hacia arriba.

re. Limpiar y controlar la línea de enfriador de aceite y tubo de petróleo.

1. Si el embrague convertidor de par se inspecciona o se intercambia la ATF, limpiar la línea de refrigerador de aceite y el tubo de aceite.

   INSINUACIÓN:

   - De pulverización de aire comprimido de 196 kPa (2 kgf / cm 2 , 28 psi) de la manguera de entrada.
   - Si un montón de polvos finos se identifican en el ATF, añadir nueva ATF utilizando una bomba de cubo y limpiarlo de nuevo.

2. Si el ATF está nublado, inspeccione el radiador de aceite.

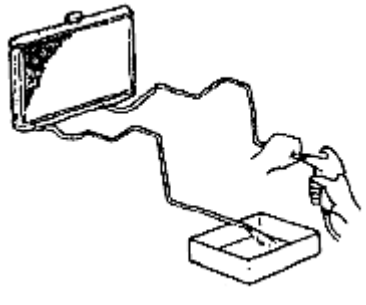


Fig. 213: Servicio de limpieza del refrigerador de aceite y el aceite de Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Evitar la deformación del embrague convertidor de par.

1. Cuando hay algún daño en el extremo del perno para que el embrague convertidor de par y en la parte inferior del agujero de perno, reemplace el perno y el embrague convertidor de par.
2. Todos los pernos tendrán la misma longitud.

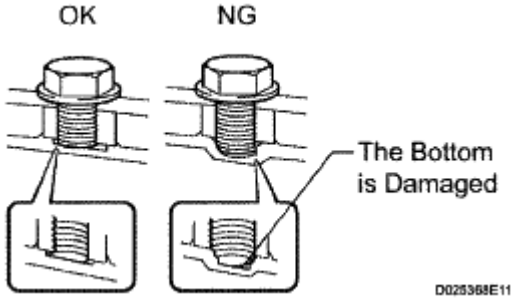


Fig. 214: La identificación Perno posición correcta instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSPECCIONE placa impulsora Y CORONA subconjunto**

a. Establecer un indicador de cuadrante con el instrumento rodillo y medir el centrado placa de arrastre.

descentramiento máximo: 0,20 mm (0,0079 in.)

segundo. Comprobar los daños de la corona dentada.

Si el descentramiento no está dentro de las especificaciones o corona dentada está dañado, sustituya la placa de accionamiento.

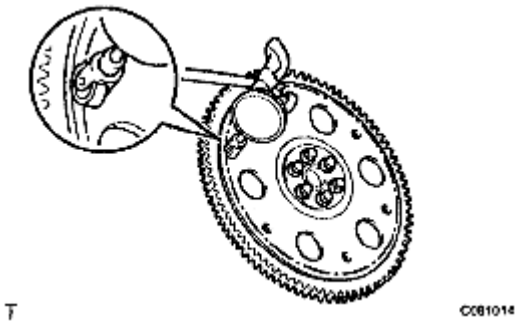
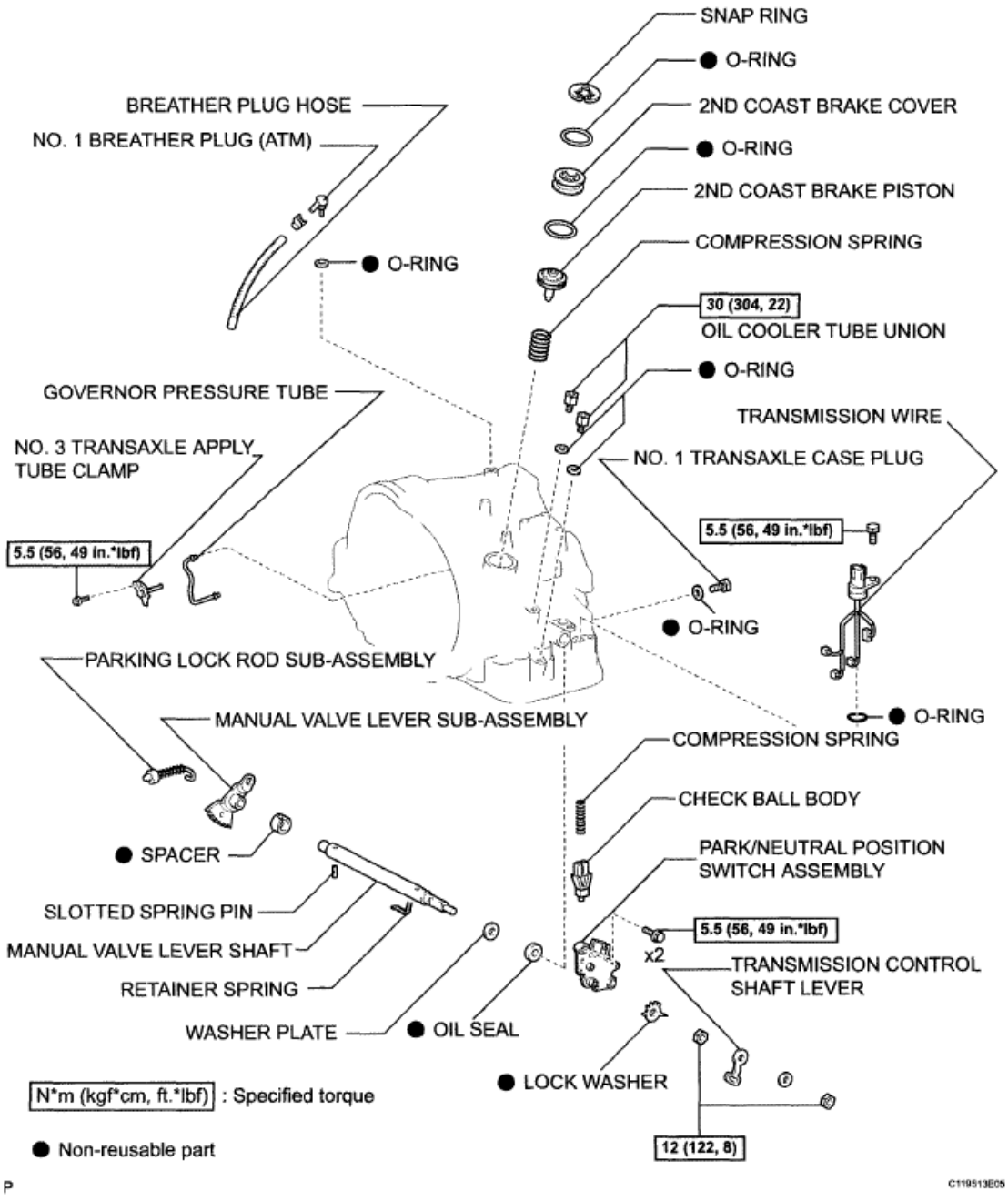


Fig. 215: Medición de descentramiento placa de accionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

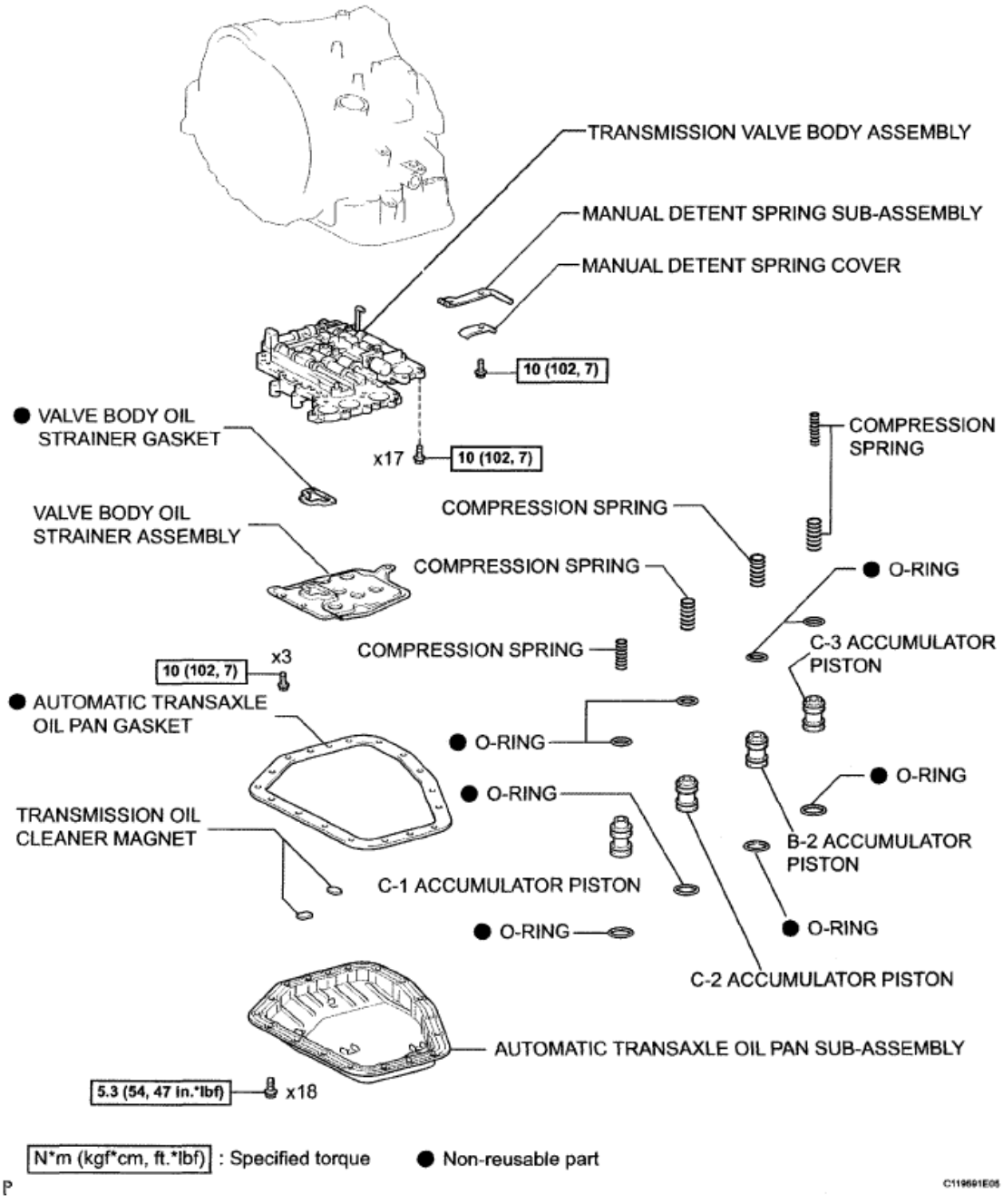
UNIDAD DE CAMBIO AUTOMATICO

COMPONENTES



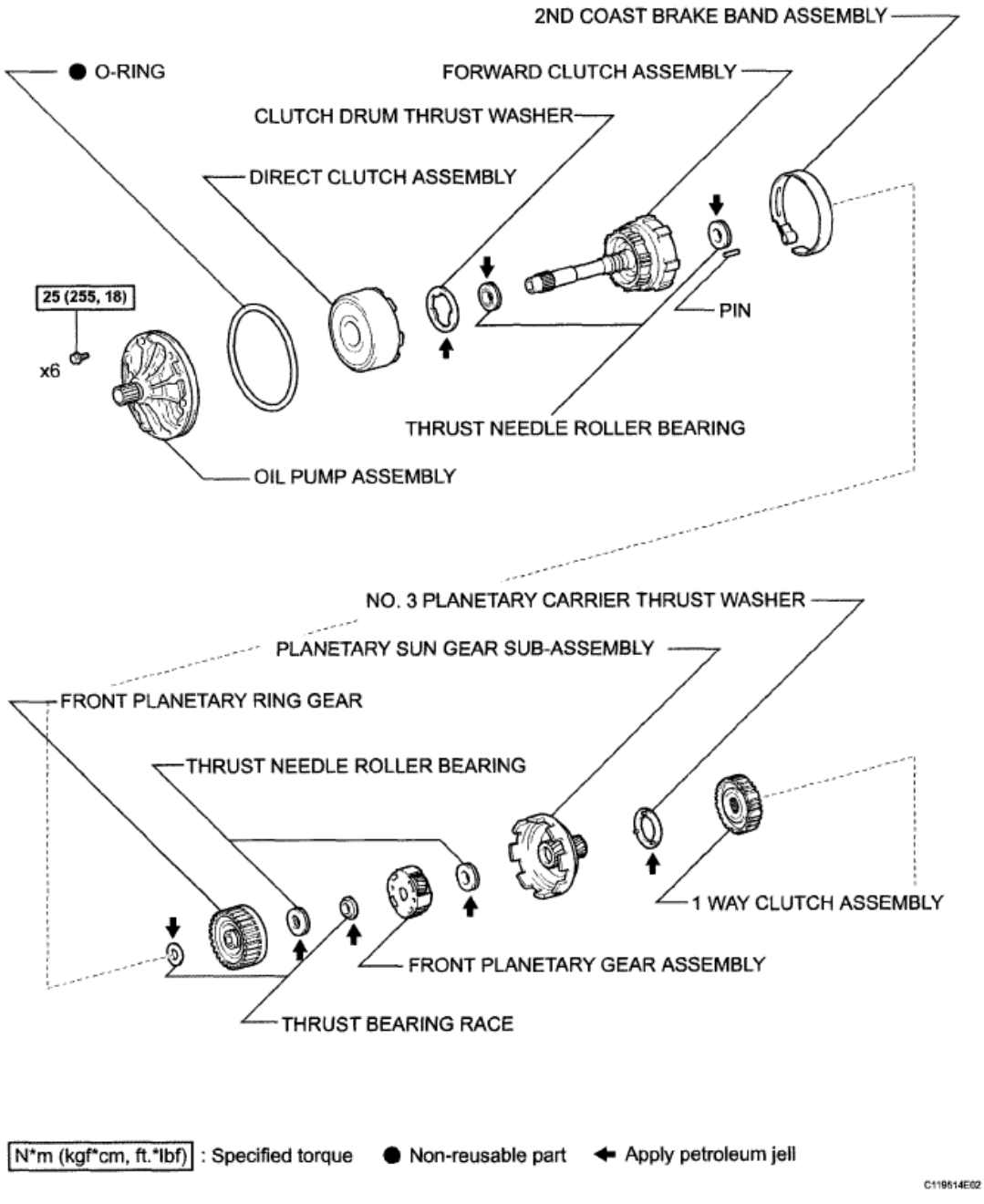
La Fig. 216: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (1 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



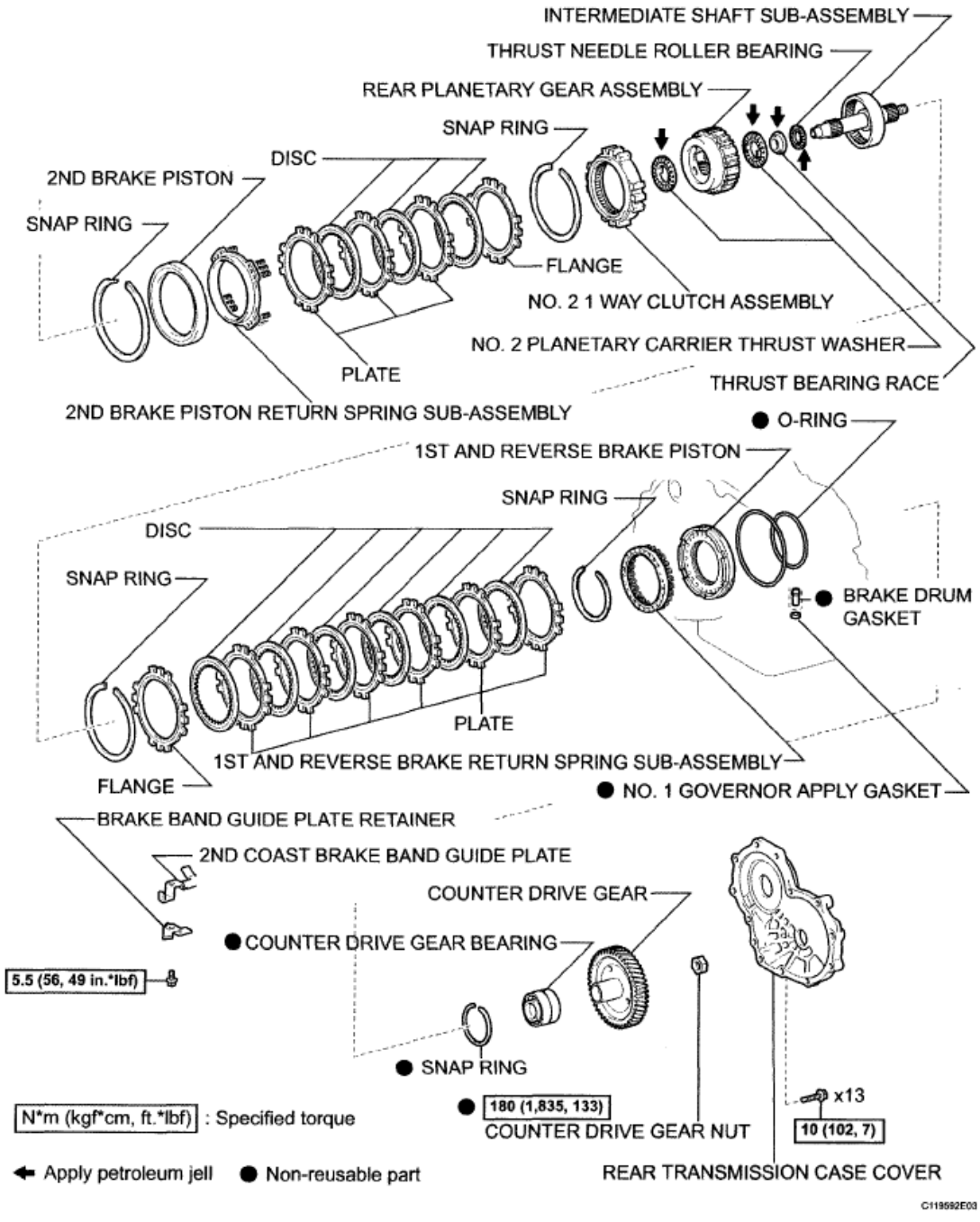
La Fig. 217: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (2 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



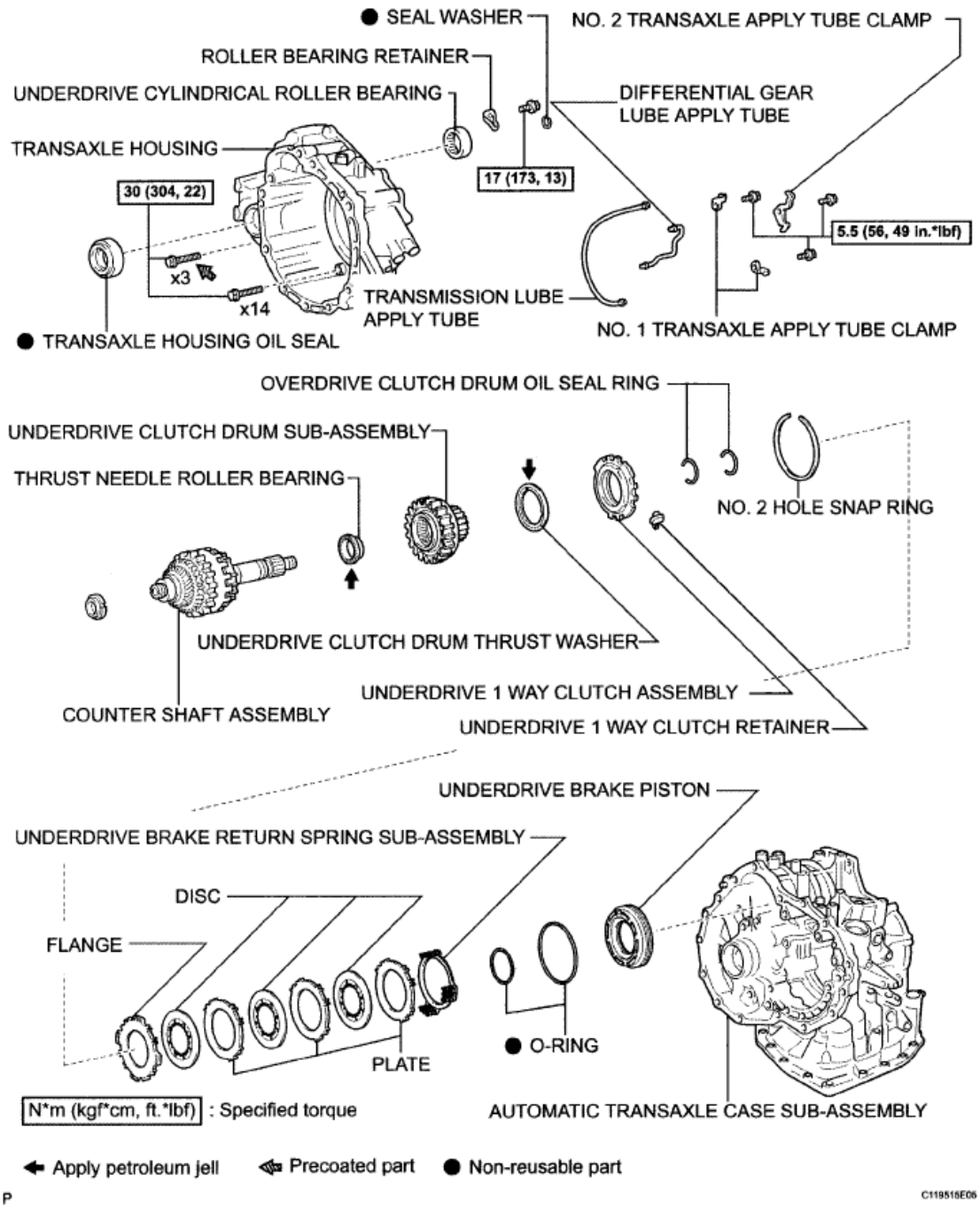
La Fig. 218: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (3 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



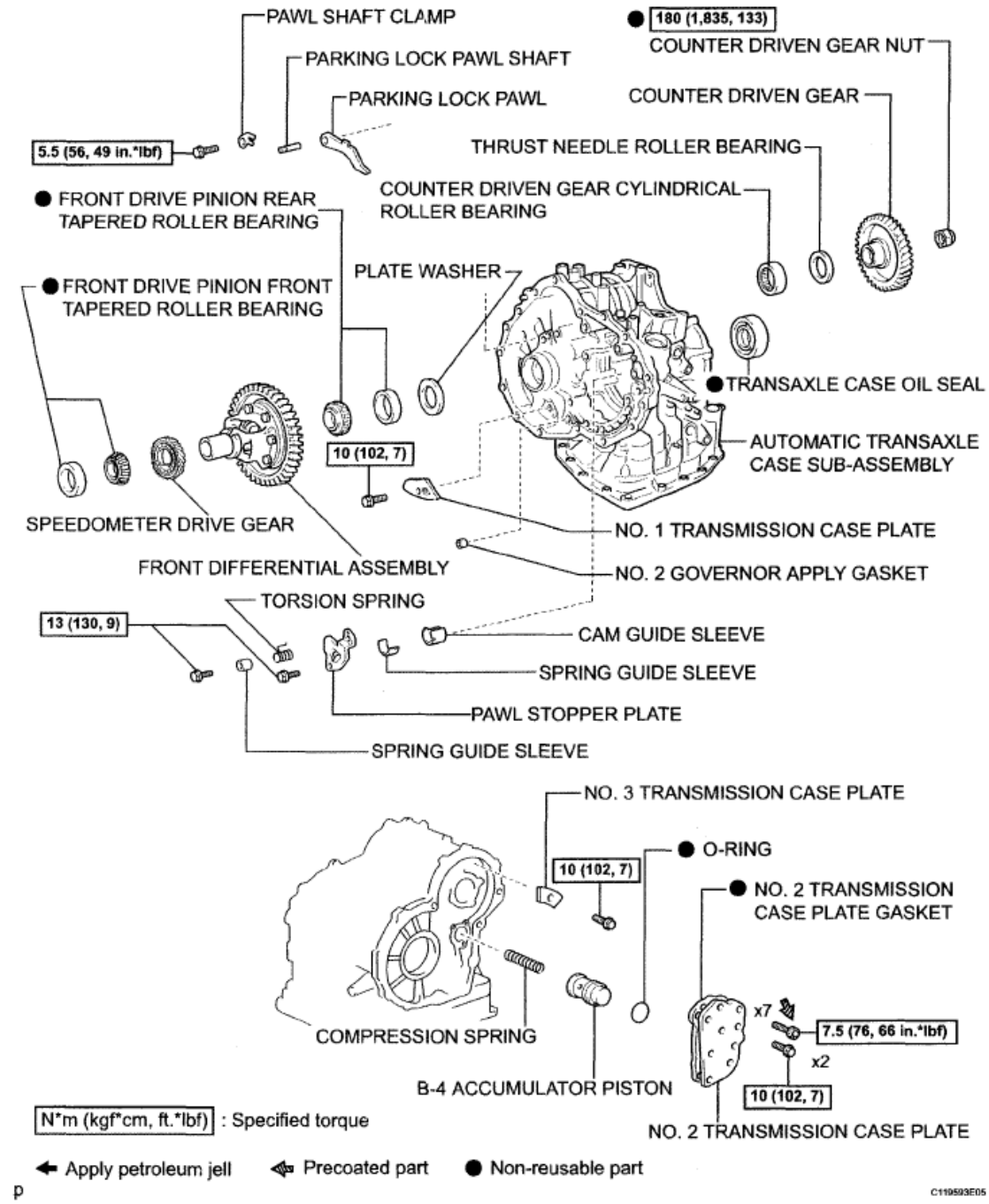
La Fig. 219: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (4 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 220: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (5 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 221: Identificación Automática Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (6 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER Tornillo de sangrado MANGUERA**
2. **NO REMOVER. 1 Tornillo de sangrado (ATM)**
   a. Quitar el tapón del respiradero No. 1 y la junta tórica de la caja de cambio.

3. **NO REMOVER. 1 TRANSAXLE TAPÓN CASE**

a. Quitar el tapón de caja de cambio con No. 1 y la junta tórica de la caja de cambio.

4. **REMOVER transmisión de control eje de la palanca**

a. Retire la palanca del eje tuerca, la arandela y el control de la transmisión.

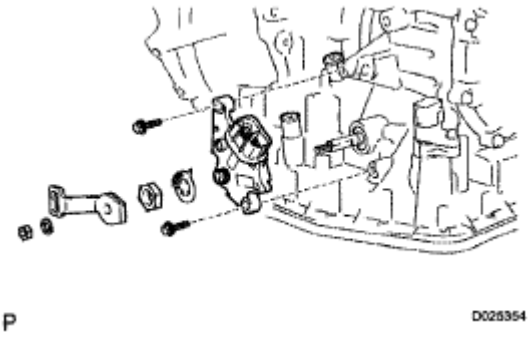


Fig. 222: La identificación de la tuerca, la arandela y de control de transmisión eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Haga palanca fuera de la arandela de seguridad y quitar la tuerca.

segundo. Quitar los 2 tornillos y extraiga el conjunto del interruptor de posición de estacionamiento / punto muerto.

6. **Eliminar el aceite enfriador UNIÓN DEL TUBO**

a. Retire las uniones de tubo enfriador 2 de aceite.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas de los sindicatos tubo enfriador 2 de aceite.

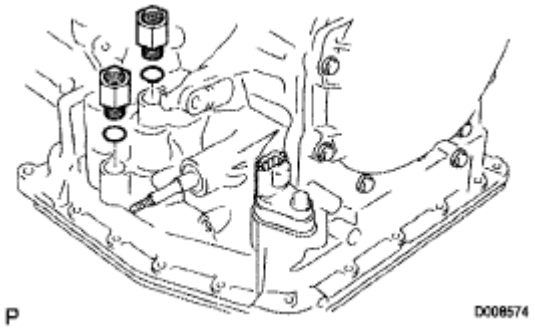


Fig. 223: La identificación de las Uniones de tubo O-anillos y el enfriador del aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER AUTOMATICO CON ACEITE subconjunto**

a. Retire los 18 pernos.

segundo. Retire el cárter de aceite del transeje sub-montaje automático por el levantamiento de la caja de cambio.

NOTA: **No gire el eje transversal sobre el que se va a contaminar el cuerpo de la válvula**

con los materiales extraños desde el fondo de la cacerola.

do. Retire la junta de aceite del cambio automático de bandeja.

re. Coloque el eje transversal en bloques de madera para evitar daños en las tuberías.

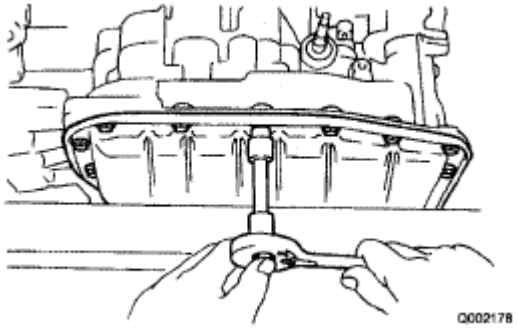


Fig. 224: Extracción automática transeje Cárter de aceite Subensamblaje pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR EL CAMBIO AUTOMATICO CON ACEITE subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

9. **Corrección automática MONTAJE CAMBIO**

a. Coloque el conjunto transmisión automática en bloques de madera.

10. **Retire la válvula cuerpo del conjunto de filtro de aceite**

a. Quitar los 3 tornillos y la válvula de conjunto de colador de aceite para el cuerpo y la junta de filtro de aceite.

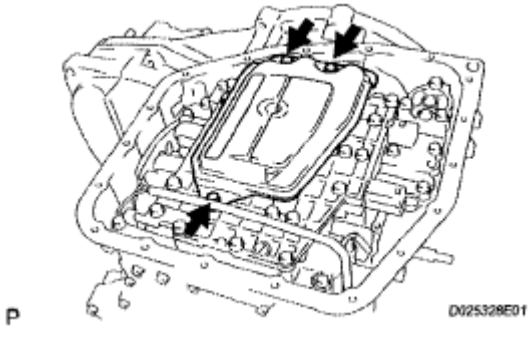


Fig. 225: Aceite Cuerpo de la válvula de Localización colador Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **Saque el Manual del muelle de retención subconjunto**

a. Quitar el tornillo, muelle de retención sub-ensamblaje manual y la cubierta del muelle de retención manual.

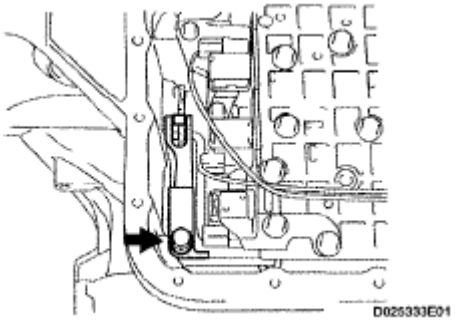
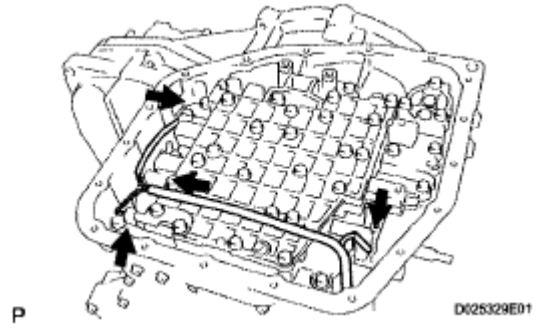


Fig. 226: Localización en tornillo de tope Manual primavera Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

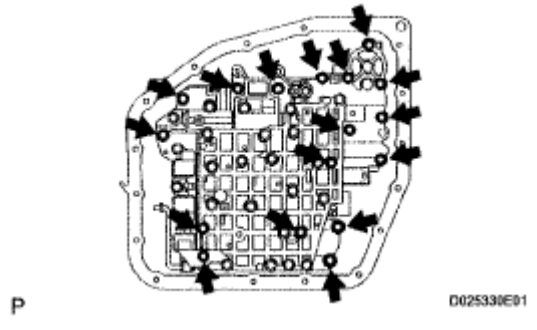
a. Desconectar los conectores de solenoide.



La Fig. 227: con válvulas solenoide de posicionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

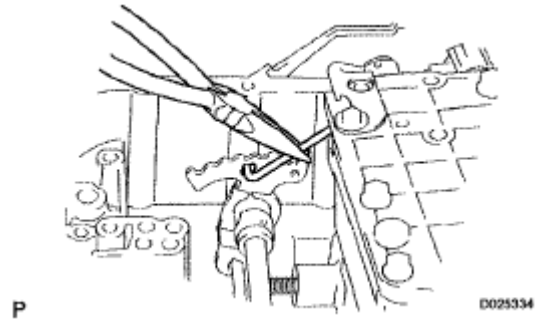
segundo. Retire los 17 pernos.



La Fig. 228: Pernos de Localización de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

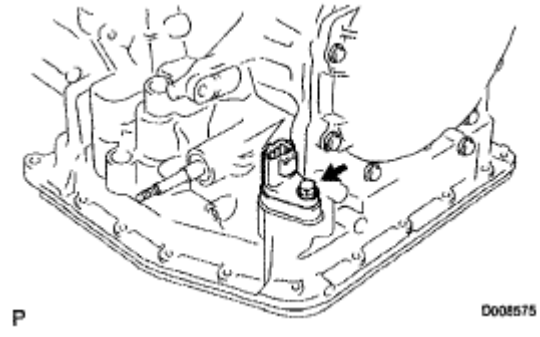
do. Desconectar la varilla manual de la válvula de conexión de la palanca de la válvula sub-ensamblaje manual, a continuación, retirar el conjunto de cuerpo de la válvula de transmisión.



La Fig. 229: Desconexión de la válvula Manual biela
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER transmisión por cable**

a. Retire el perno.



La Fig. 230: Localización de perno en el alambre de Transmisión
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el cable de transmisión de la caja de cambio.

do. Retire la junta tórica del cable de transmisión.

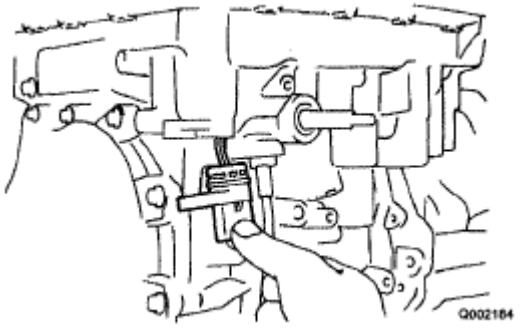


Fig 231:. Extracción de cable de transmisión
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **Verificación Remove cuerpo de la bola**

a. Retire el cuerpo de la bola de retención y el muelle de compresión de la caja de cambio.

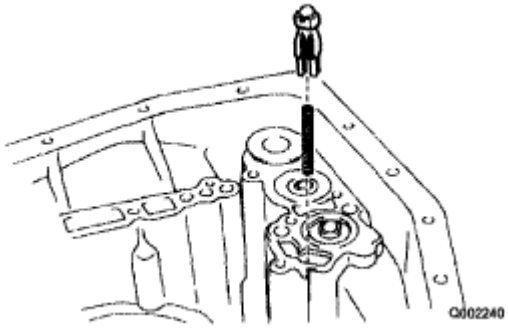


Fig. 232: Identificación de retención de bola de cuerpo y compresión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **NO REMOVER. 1 GOBERNADOR APLICA JUNTA**

a. Retire el gobernador Nº 1 se aplica junta de la caja de cambio.

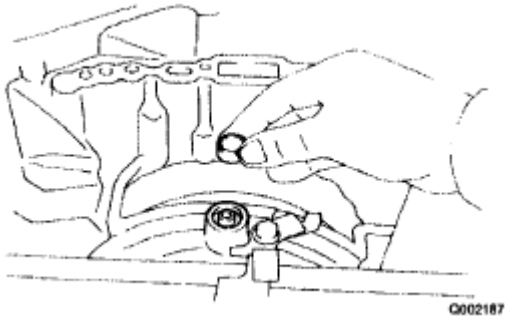


Fig. 233: Extracción No.1 gobernador Aplicar la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **QUITAR FRENO DE TAMBOR DE JUNTA**

a. Usando pinzas de punta de aguja, tire de la junta de tambor de freno de la caja de cambio.

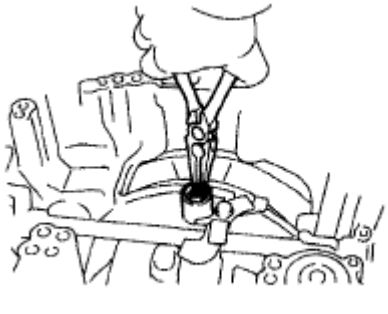


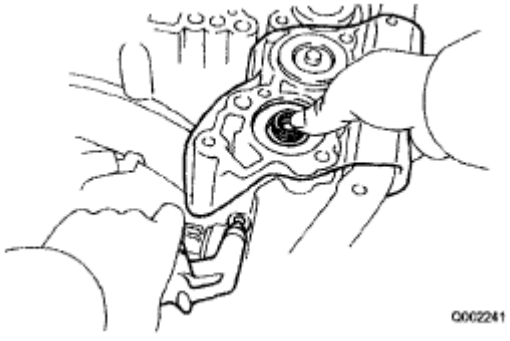
Fig. 234: Saque de freno de tambor de empaquetadura de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **REMOVER B-2 acumulador de pistón**

a. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2 , 14 psi), que salga el acumulador B-2 pistón en un trapo y quitar el muelle de compresión.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del pistón acumulador B-2.



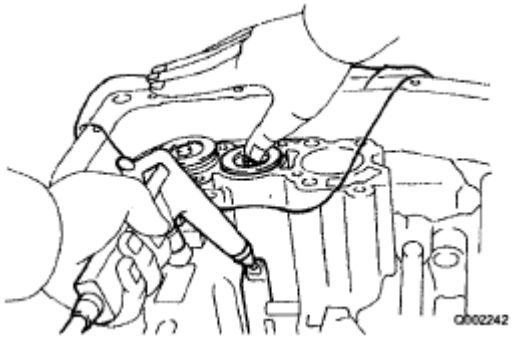
La Fig. 235: Extracción B-2 acumulador de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **REMOVER C-2 acumulador de pistón**

a. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2 , 14 psi), que salga el acumulador C-2 pistón en un trapo y quitar el muelle de compresión.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del pistón acumulador de C-2.



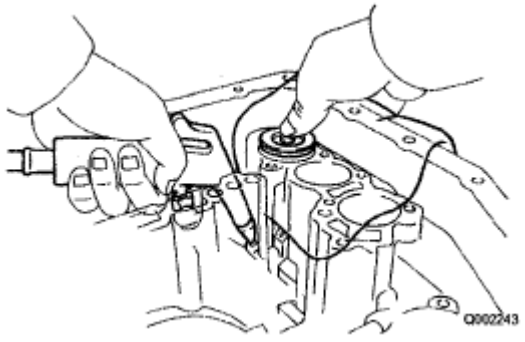
La Fig. 236: Eliminación de C-2 acumulador de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **REMOVER C-1 acumulador de pistón**

a. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2 , 14 psi), que salga el acumulador C-1 pistón en un trapo y quitar el muelle de compresión.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del pistón acumulador de C-1.



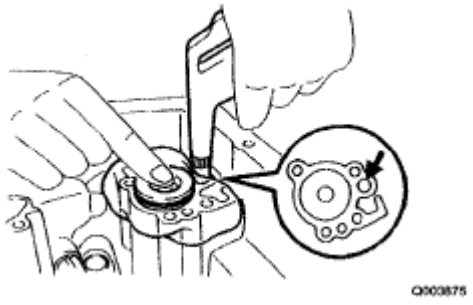
La Fig. 237: Eliminación de C-1 acumulador de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **REMOVER C-3 acumulador de pistón**

a. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2 , 14 psi), que salga el acumulador C-3 pistón en un trapo y quitar los 2 muelles de compresión.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del pistón acumulador de C-3.

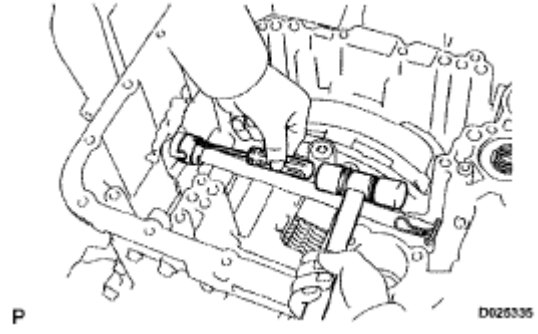


La Fig. 238: Eliminación de C-3 acumulador de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **Retire la válvula MANUAL palanca del eje**

a. Usando un destornillador y el martillo, unstake el espaciador y eliminarlo.



La Fig. 239: Unstaking Spacer

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un punzón y un martillo, extraer el eje de resorte ranurado. INSINUACIÓN:

Extraer el pasador de resorte lentamente para que no caiga en la caja de cambio.

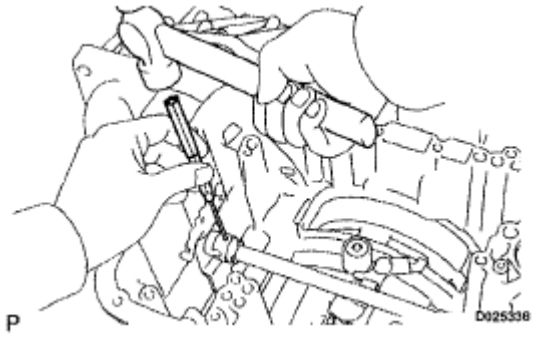
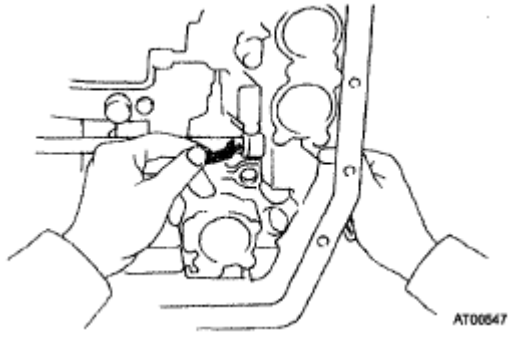


Fig. 240: Conducción de salida ranurado Pasador de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el muelle de retención.

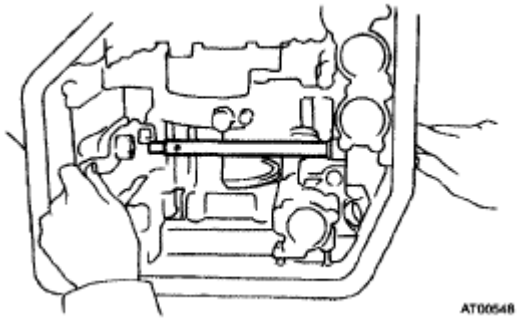
re. Retire la varilla de bloqueo de aparcamiento sub-ensamblaje de la palanca de la válvula sub-ensamblaje manual.



La Fig. 241: Extracción de retención de muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Deslizar el eje de palanca de la válvula manual y eliminar el sub-montaje y lavador de placas palanca de la válvula manual.



La Fig. 242: Extracción Manual Válvula de palanca del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite eje de la palanca de la válvula manual.

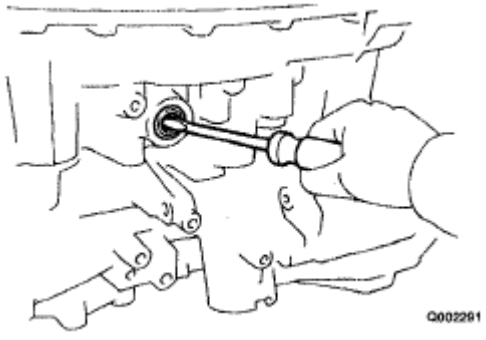
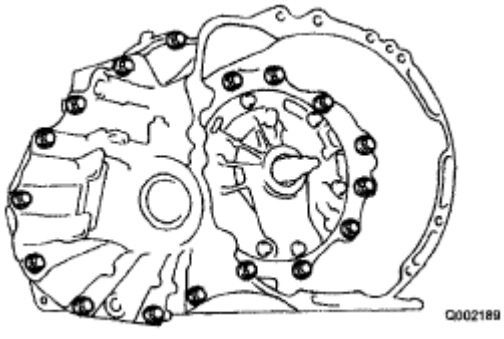


Fig. 243: Extracción Retén de ejes palanca de la válvula manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **Retire el alojamiento TRANSAXLE**

a. Retire los 17 pernos y alojamiento transeje.



La Fig. 244: Identificación de Transaxle Vivienda Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **REMOVER FRENTE conjunto del diferencial**

a. Retire el conjunto del diferencial delantero de la caja de cambio.

24. **NO REMOVER. 1 TRANSMISIÓN PLACA CASE**

a. Retire el perno y No. 1 placa de caja de transmisión de la caja de cambio.

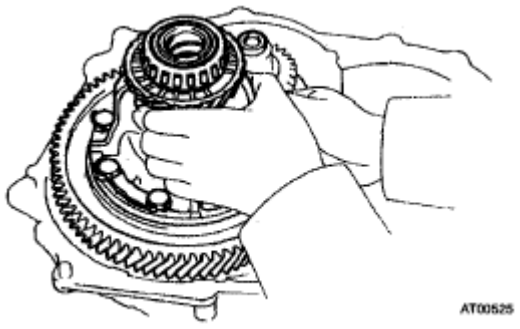


Fig. 245: Extracción Conjunto de diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **NO REMOVER. 2 GOBERNADOR APLICA JUNTA**

a. Retire el gobernador Nº 2 se aplica junta de la caja de cambio.

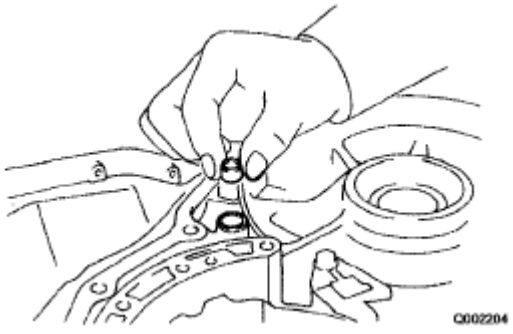


Fig. 246: Extracción No.2 gobernador Aplicar la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **Eliminar el aceite CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Quitar los 6 tornillos y sujeta el conjunto de la bomba de aceite de la caja de cambio.

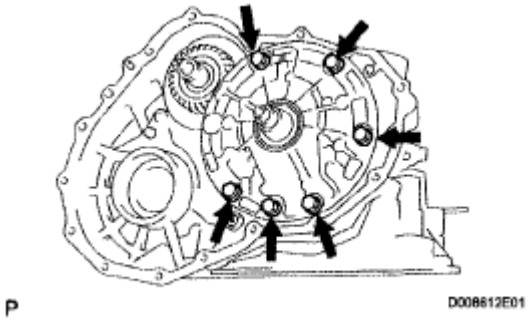


Fig. 247: Localización de la bomba de aceite Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Píldora a cabo el montaje de la bomba de aceite de la caja de cambio.

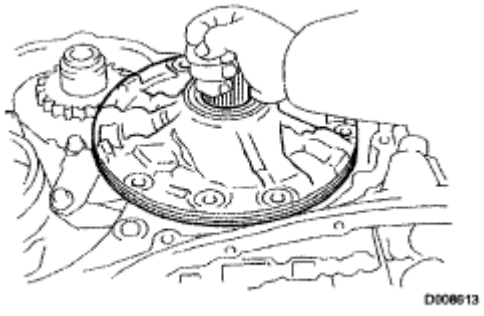


Fig. 248: Pilling fuera la bomba de aceite del transeje De Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un destornillador, retire la junta tórica del conjunto de bomba de aceite.

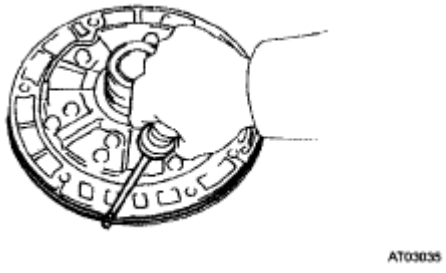
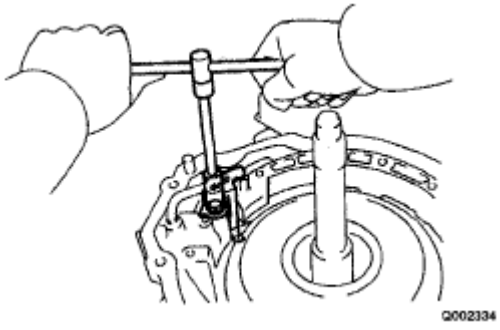


Fig. 249: Extracción junta tórica de la bomba de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **NO REMOVER. 3 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Retire el perno y No. 3 transeje aplicar la abrazadera del tubo de la caja de cambio.



La Fig. 250: Extracción No.3 Transaxle Aplicar tubo de sujeción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **Retire el tubo PRESIÓN GOBERNADOR**

a. Usando un destornillador, retire el tubo de presión gobernador de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**

29. **CONTROLAR carrera del pistón de la 2ª COAST FRENO (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

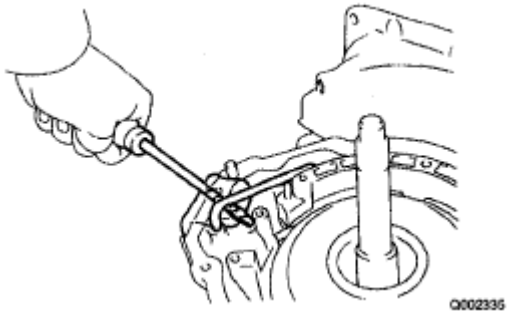


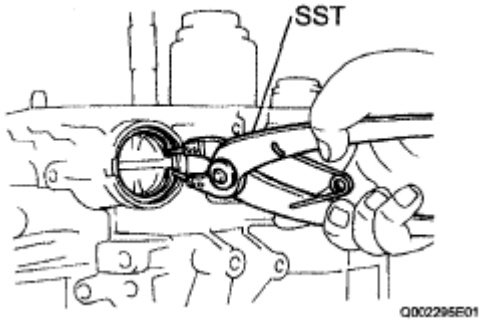
Fig 251:. Extracción gobernador tubo de presión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **REMOVER 2ª COSTA pistón del freno**

a. Usando SST, retire el anillo de retención.

SST 09350-32014 (09351 -32050)



La Fig. 252: Extracción Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2, 14 psi), estallar hacia fuera la cubierta en un trapo.

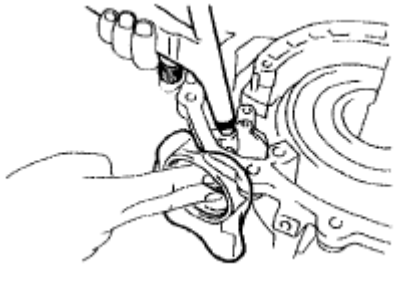


Fig. 253: Vista de estallar hacia fuera la tapa en su trapo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la tapa segundo costa de freno, segundo pistón de freno costa y muelle de compresión.

re. Retire las 2 juntas tóricas de la tapa del segundo freno de costa.

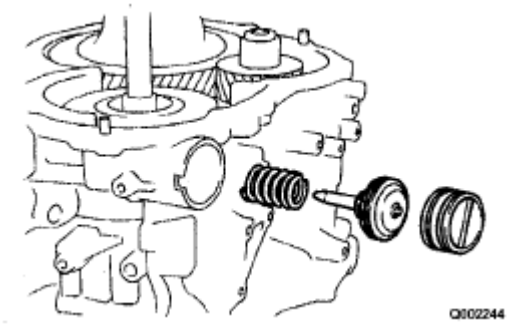


Fig. 254: La identificación de compresión primavera, Costa segundo freno de pistón y segundo costa Cubierta de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **RETIRE DE ENTRADA CONJUNTO DE EJE**

a. Retire el embrague directo con el embrague de avance de la caja.

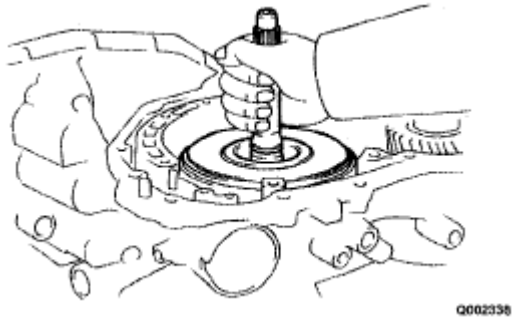


Fig. 255: Extracción del embrague del embrague de marcha directa Con De Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el embrague directo desde el embrague de marcha adelante.

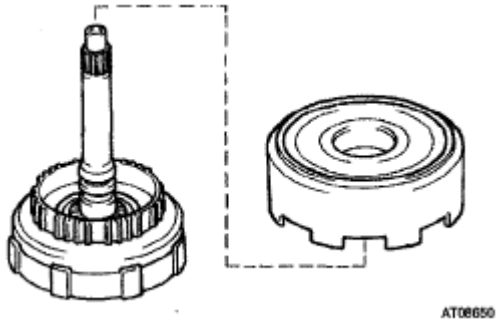


Fig. 256: La identificación directa y del embrague de marcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el embrague lavadora de tambor de empuje y 2 de empuje de cojinete de rodillos de aguja desde el embrague de marcha adelante.

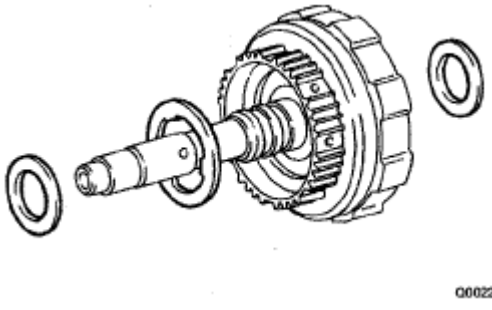


Fig. 257: Identificación del tambor del embrague Arandela de empuje y el empuje de la aguja de rodamiento de rodillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **REMOVER 2ª COSTA conjunto de la banda FRENO**

a. Extraiga el pasador.

segundo. Retire el conjunto de cinta de freno costa segundo de la caja de cambio.

33. **CONTROLAR EL 2 DE COSTA DE MONTAJE cinta de freno (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

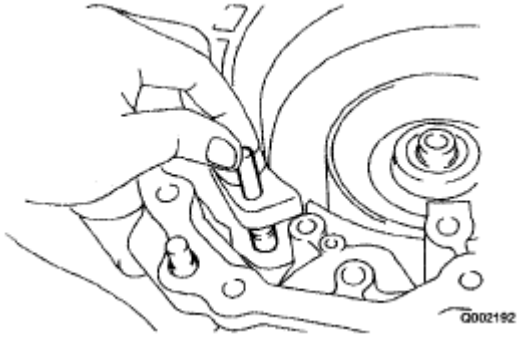


Fig. 258: Inspección de la segunda cinta de freno Costa Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. **REMOVER FRENTE PLANETARIO CORONA**

a. Retire el engranaje planetario anillo frontal de la caja de cambio.

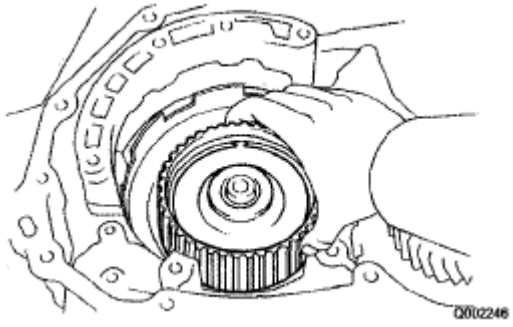


Fig. 259: Extracción frontal Anillo planetario de engranajes De Transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje desde el engranaje de anillo planetario frontal.

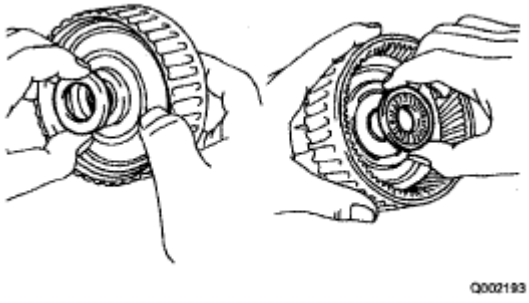


Fig. 260: Extracción del cojinete de empuje de rodillos de aguja y de empuje pista de rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

35. **REMOVER FRENTE conjunto de engranajes planetarios**

a. Retire el conjunto de engranajes planetarios frontal con el rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje de la caja de cambio.

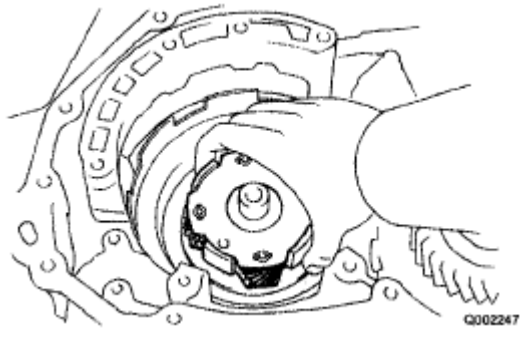


Fig. 261: Extracción Frente conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje del conjunto de engranajes planetarios frontal.

36. **CONTROLAR EL FRENTE conjunto de engranajes planetarios (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

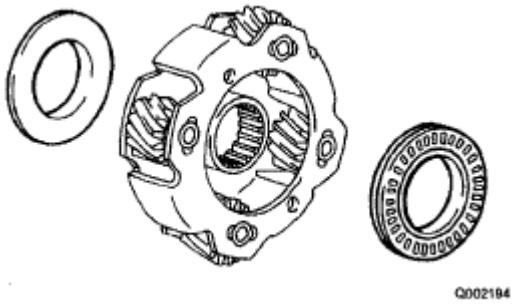


Fig. 262: La identificación de empuje de la aguja de rodamiento de rodillos, pista de cojinete de empuje y frontal conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

37. **REMOVER SUN engranaje de entrada tambor de montaje**

a. Retire el engranaje solar subconjunto planetario con el tambor de entrada del engranaje de sol y No. 3 arandela de empuje planetario de la caja de cambio.

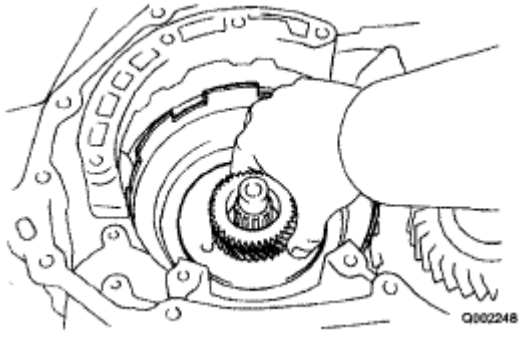


Fig. 263: Extracción planetario Sun Gear subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

38. **Eliminar 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Retire el conjunto de embrague 1 manera de la caja de cambio.

39. **CONTROLAR 1 WAY MONTAJE embrague (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

40. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO pistón (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

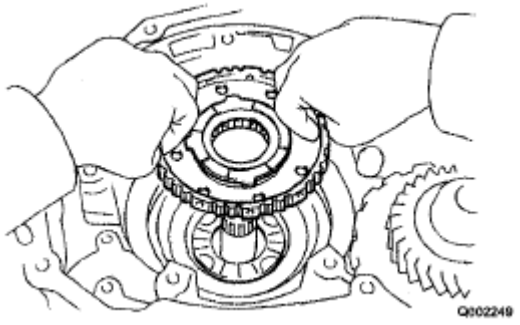


Fig. 264: Extracción 1 Asamblea embrague Camino

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

41. **REMOVER 2ª COSTA DE FRENO DE BANDA GUÍA DE PLACA**

a. Retire el perno y el freno de la placa de guía de la banda de retención y segundo freno de costa placa de guía de banda de la caja de cambio.

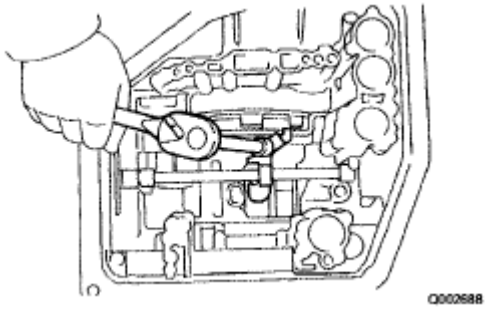


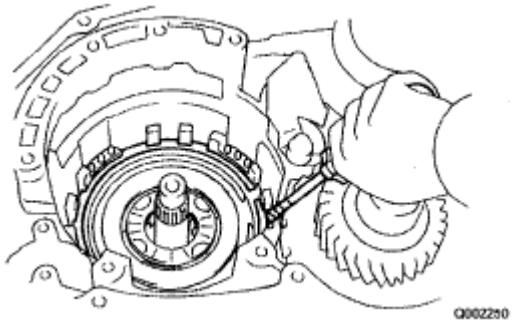
Fig. 265: Extracción Guía segundo costa freno Banda Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

42. **REMOVER SEGUNDA ASAMBLEA pistón de freno**

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de retención de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 266: Extracción Snap Anillo De Transaxle Case

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el conjunto del segundo pistón de freno de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Si el tambor de freno es difícil de quitar, golpee ligeramente con un bloque de madera.

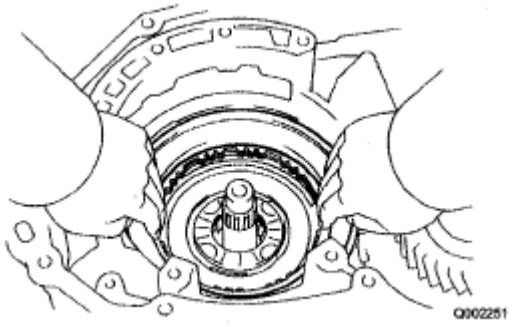


Fig. 267: Extracción segundo freno Pistón De Transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **REMOVER 2ª pistón del freno MUELLE DE RETORNO subconjunto**

a. Retire el segundo pistón de freno de muelle de retorno sub-ensamblaje de la caja de cambio.

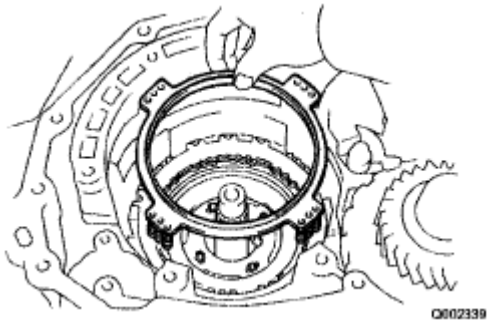
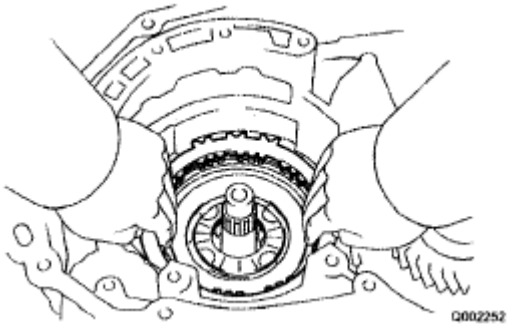


Fig. 268: Extracción segundo pistón de freno Muelle de retorno Subensamblaje De Transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. **QUITAR FRENO DE DISCO 2ª**

a. Retire las 3 placas, 3 discos y la brida de la caja de cambio.



La Fig. 269: Extracción segundo freno de disco de embrague

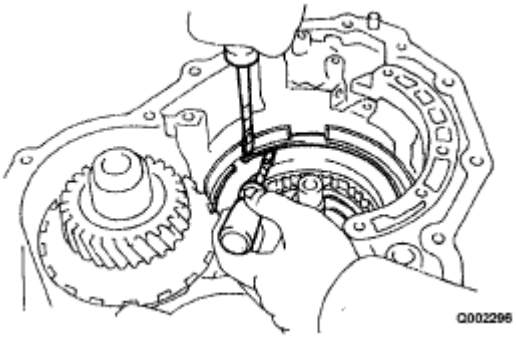
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO DE DISCO (** Ver **INSPECCIÓN)**

46. **REMOVER TRASERO conjunto de engranajes planetarios**

a. Uso de 2 destornilladores, retire el anillo de retención de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

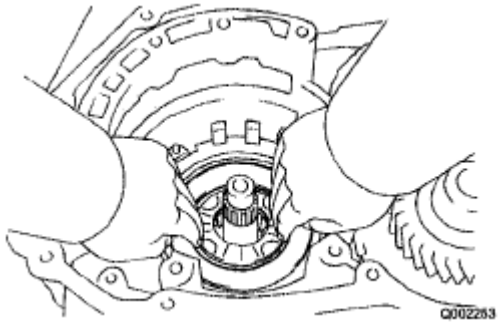
Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 270: Extracción Snap Anillo De Transaxle Case

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el No. 2 1 manera conjunto de embrague y el conjunto de engranaje planetario posterior con los 2 Nº 2 arandelas de empuje soporte planetario de la caja de cambio.



La Fig. 271: Extracción No.2 1 Asamblea embrague Camino

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 2 No. 2 arandelas de empuje soporte planetario desde el conjunto de engranaje planetario trasero.

re. Retire el No. 2 1 manera conjunto de embrague desde el conjunto de engranaje planetario trasero.

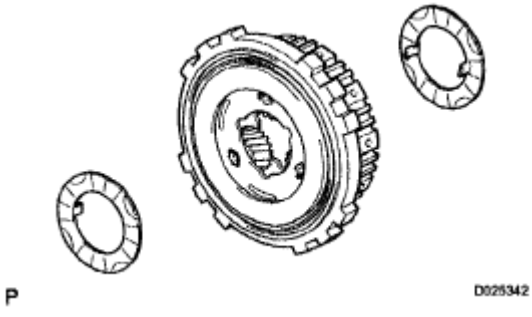


Fig. 272: La identificación de las arandelas de empuje No.2 planetario portador y trasera conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire el rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje de la caja de cambio.

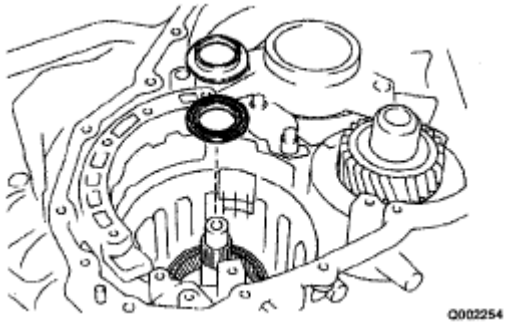


Fig. 273: La identificación de cojinete de empuje de rodillos de aguja y de empuje pista de rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

47. **CONTROLAR EL TRASERO conjunto de engranajes planetarios (** Ver **INSPECCIÓN**)

48. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE PRIMER Y REVERSE FRENO (** Ver **INSPECCIÓN**)

49. **REMOVER 1 DE ATRÁS DE FRENO DE DISCO**

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de retención de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

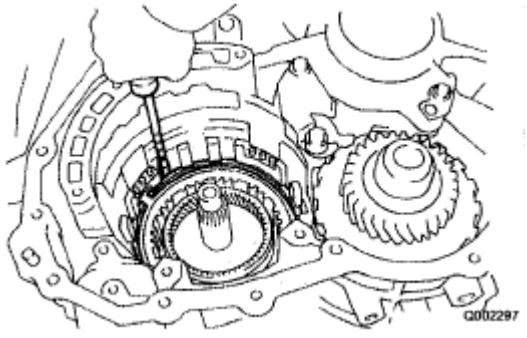


Fig. 274: Extracción Anillo elástico De Transeje Caso
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la brida, placas de 6 y 6 discos de la caja de cambio.

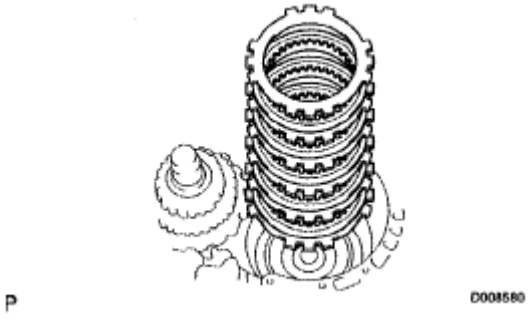


Fig. 275: La identificación de los discos en la caja de transeje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

50. **CONTROLAR EL 1 DE ATRÁS DE FRENO DE DISCO (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

51. **REMOVER 1 DE ATRÁS DE FRENO DE MUELLE DE RETORNO subconjunto**

a. Usando SST y una prensa, en el muelle de retorno hasta que el anillo de retención está libre del muelle de retorno.

SST 09350-32014 (09351 -32040)

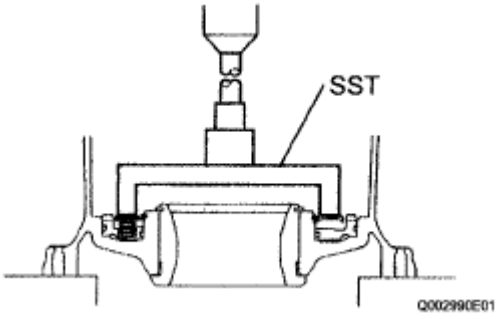


Fig. 276: Identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de retención.

do. Retire la primera y marcha atrás del freno de resorte de retorno subconjunto de la caja de cambio.

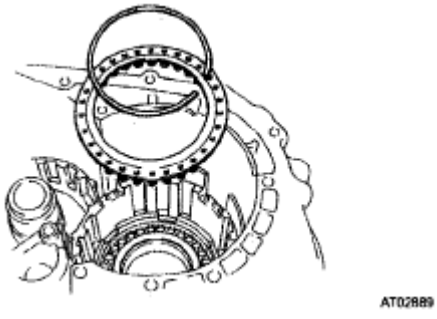


Fig. 277: La identificación de Snap anillo con primera y reversa freno Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

52. REMOVER 1 DE ATRÁS DE pistón de freno

a. Aplicar aire comprimido en el paso de aceite de la caja para retirar la primera y revertir pistón de freno. INSINUACIÓN:

Mantenga la primera y marcha atrás del pistón por lo que no se inclinan y golpe con la pistola un poco lejos del orificio de aceite.

segundo. Si la primera y revertir pistón no pop con aire comprimido, utilice alicates de punta fina para eliminarlo.

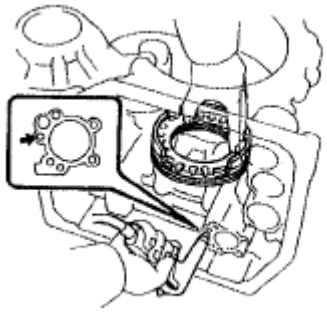
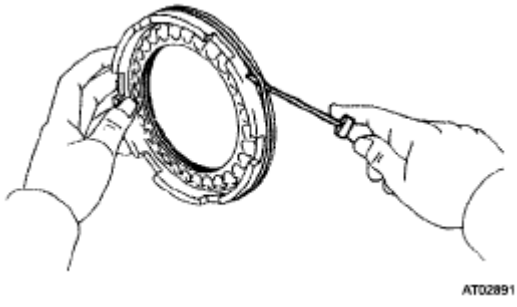


Fig. 278: Extracción primera y marcha atrás pistón del freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando un destornillador, quitar los 2 juntas tóricas de la primera y revertir pistón de freno.

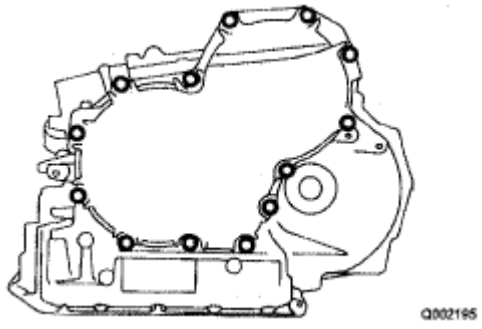


La Fig. 279: Eliminación de los anillos o Desde primera Reverse freno Pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

53. **REMOVER LA TRANSMISIÓN TRASERA del CASO**

a. Quitar los 13 tornillos de la caja de cambio.



La Fig. 280: Identificación de Transaxle Case Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Toque fuera de la circunferencia de la cubierta trasera de caja de transmisión con un martillo de plástico que quitar la caja trasera de la caja de cambio, y eliminar la parte trasera cubierta de la caja de transmisión.

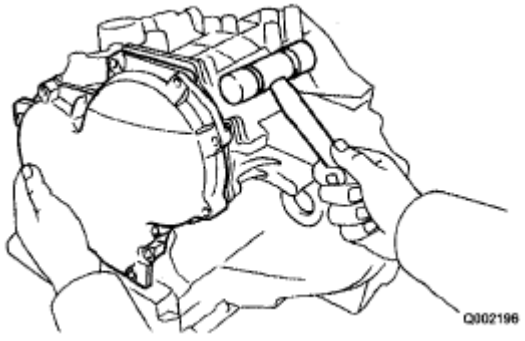


Fig. 281: eliminación de la caja trasera De Transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

54. QUITAR EJE INTERMEDIO subconjunto

a. El uso de un cincel y un martillo, unstake la tuerca del engranaje intermedio de accionamiento.

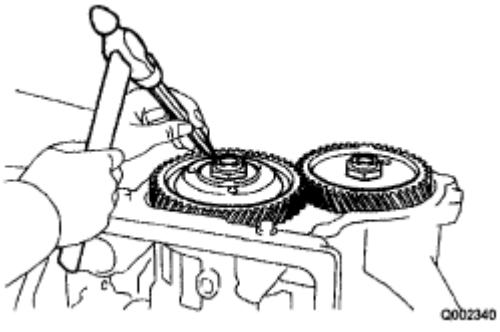


Fig. 282: Unstaking Contador engranaje impulsor Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST, retire la tuerca del engranaje intermedio de accionamiento.

SST 09330-00.021, 09350-32014 (09351-32032)

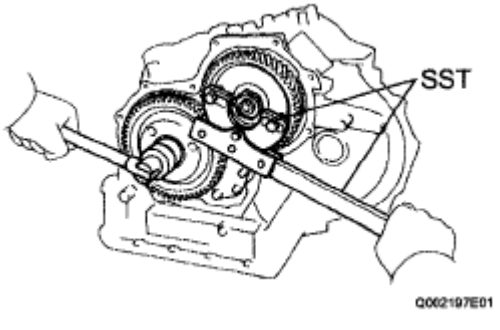


Fig. 283: Extracción del engranaje impulsor del contador Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el eje sub-conjunto intermedio de la caja de cambio.

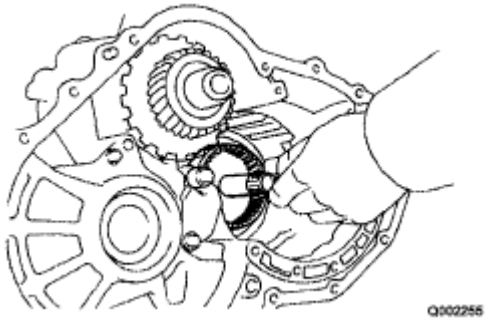


Fig. 284: Extracción Eje intermedio subconjunto De Transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

55. **REMOVER CONTADOR DE ENGRANAJE**

a. Usando SST y una prensa, extraer el engranaje intermedio de accionamiento de la caja de cambio.

SST 09950-60010 (09951 -00380), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

56. **REMOVE CONTADOR UNIDAD de rodamiento**

a. Retire el anillo de retención del cojinete del engranaje intermedio de accionamiento.

segundo. Retire el engranaje intermedio de accionamiento que lleva desde el engranaje intermedio de accionamiento.

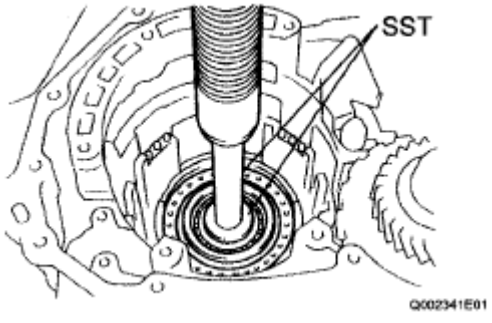


Fig 285:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

57. **REMOVER CONTADOR engranaje accionado**

a. El uso de un cincel y un martillo, unstake el contador de tuerca del engranaje conducido.

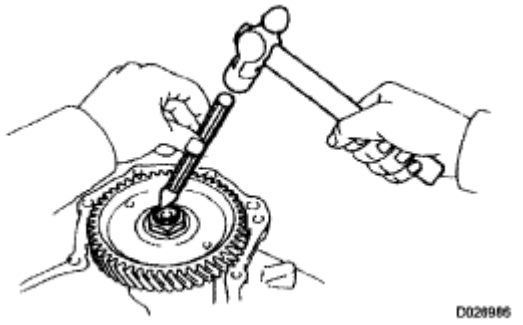


Fig. 286: Unstaking Contador engranaje accionado Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Uso de SST para sostener el conjunto de eje secundario, retire el intermedio accionado tuerca del engranaje en el lado del engranaje intermedio accionado.

SST 09350-32014 (09351-32170)

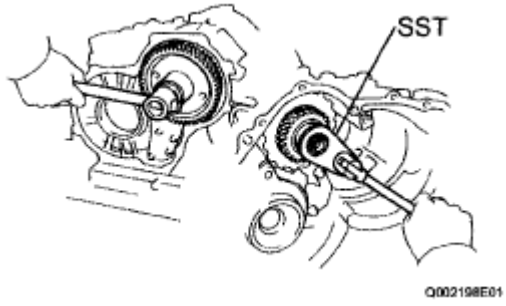


Fig. 287: Eliminación del contador engranaje accionado tuerca en Contador Driven lado del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST, extraer el engranaje intermedio accionado.

SST 09350-32014 (09351 -32170), 09330 a 00021 (09.351 a 32.032)

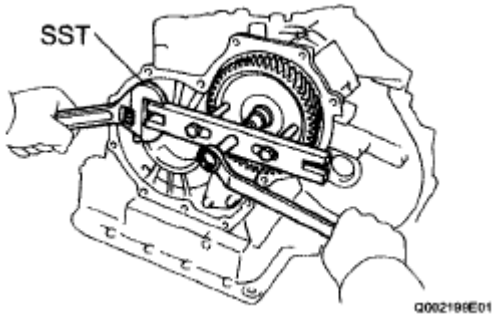
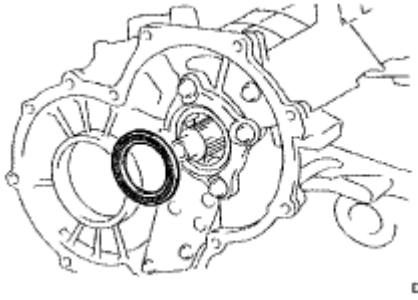


Fig. 288: Extracción del engranaje intermedio accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el rodamiento de rodillos de aguja de empuje de la caja de cambio.



La Fig. 289: Identificación de empuje de rodillos de aguja de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

58. **REMOVER CONTADOR DE CONJUNTO DE EJE**

a. Tire del conjunto de eje secundario de la caja de cambio.

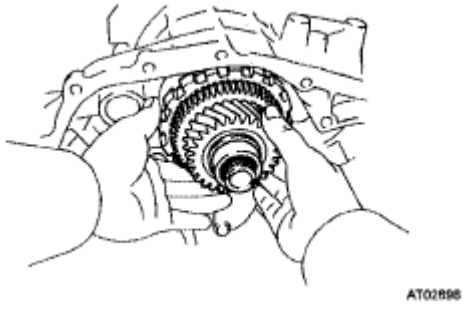


Fig. 290: Saque de contador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el rodamiento de rodillos de aguja de empuje del conjunto de eje secundario.

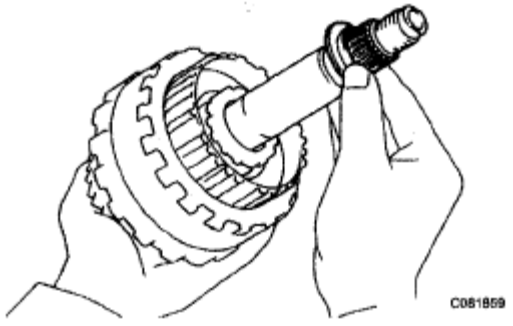


Fig. 291: Extracción de empuje de la aguja de rodamiento de rodillos del marcador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

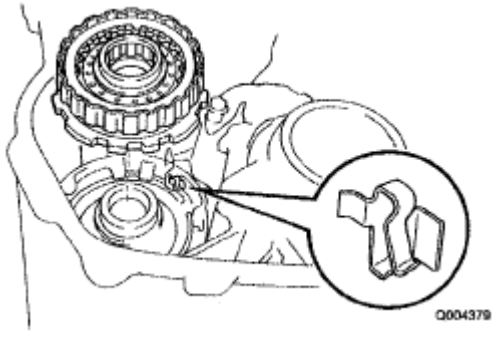
59. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

60. **REMOVER underdrive MONTAJE EMBRAGUE**

a. Retire el conjunto de embrague underdrive de la caja de cambio.

61. **REMOVER submarcha 1 embrague unidireccional RETÉN**

a. 1 Retire la manera underdrive retén del embrague de la caja de cambio.



La Fig. 292: Identificación de submarcha 1 embrague unidireccional de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

62. **CONTROLAR submarcha 1 WAY MONTAJE embrague (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

63. **REMOVER submarcha 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Retire el 1 manera conjunto de embrague underdrive y underdrive embrague lavadora de tambor de empuje desde el tambor de embrague subconjunto underdrive.

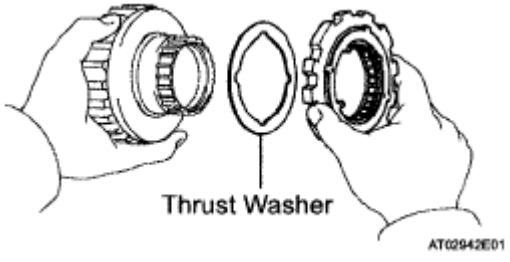


Fig. 293: Identificación submarcha 1 Camino Asamblea del embrague y del tambor del embrague de la arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

64. **REMOVER SOBREMARCHA embrague del tambor ANILLO DE SELLO DE ACEITE**

a. Quitar los 2 anillos de sello de aceite tambor de embrague de sobremarcha de la caja de cambio.

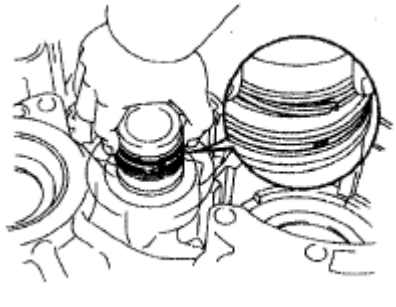


Fig. 294: Extracción Overdrive embrague tambor de aceite anillos de estanqueidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

sesenta y cinco. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE FRENO submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

66. **NO REMOVER. 2 disco de embrague submarcha**

a. Usando SST y una prensa, prensa en la brida hasta que el anillo de retención está libre de la brida.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte No. 2 underdrive embrague orificio de la brida de la caja de cambio.

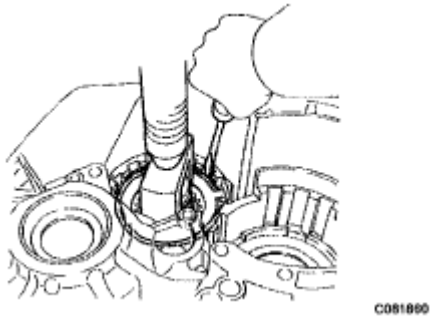
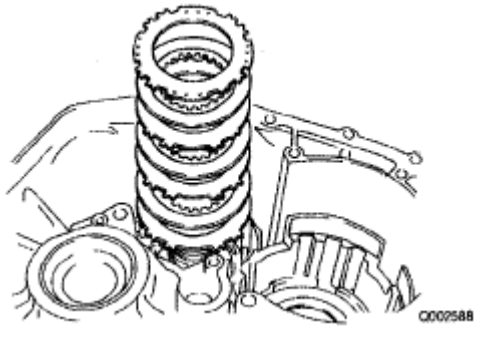


Fig. 295: Extracción del embrague de brida anillo elástico del agujero desde la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la brida, 3 platos y 3 discos.



La Fig. 296: Placas identificar y discos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

67. **CONTROLAR SI NO. 2 disco de embrague submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

68. **REMOVER underdrive FRENO DE MUELLE RETORNO subconjunto**

a. Retire el resorte de retorno del freno subconjunto underdrive de la caja de cambio.

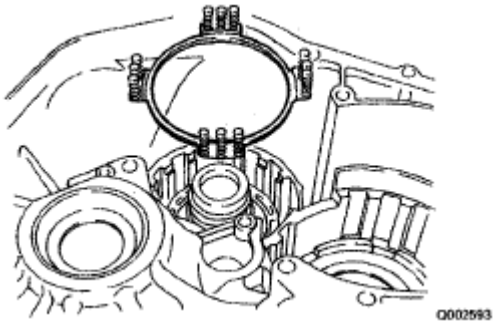
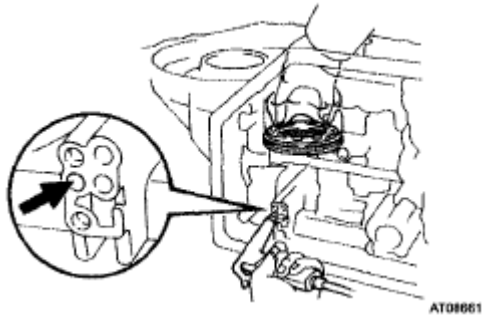


Fig. 297: La identificación de submarcha freno Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

69. **REMOVER underdrive pistón del freno**

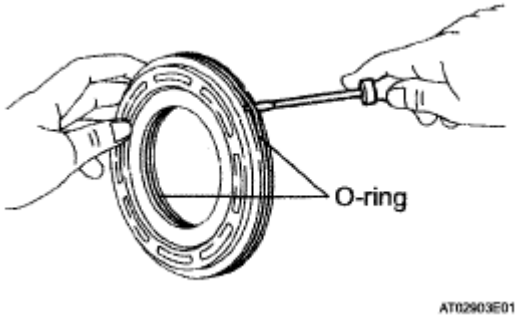
a. El uso de aire comprimido de baja presión (98 kPa, 1 kgf / cm 2 , 14 psi), que salga el freno underdrive pistón en un trapo.



La Fig. 298: Extracción submarcha pistón de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, quitar los 2 juntas tóricas del pistón de freno underdrive.



La Fig. 299: Eliminación de los anillos o Desde submarcha freno Pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

70. **REMOVER APARCAMIENTO BLOQUEO PAWL**

a. Quitar los 2 tornillos, placa de tope de trinquete, resorte de torsión y el resorte de manguito de guía de la caja de cambio.

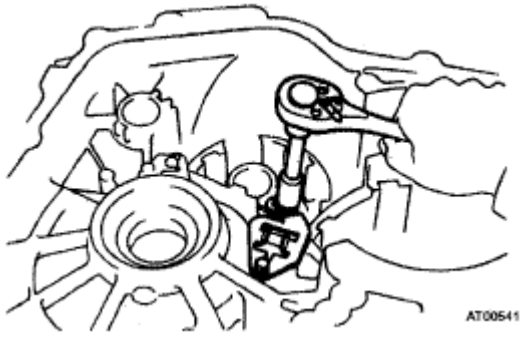


Fig. 300: Extracción de estacionamiento de bloqueo trinquete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno y el trinquete de mordaza de árbol de la caja de cambio.

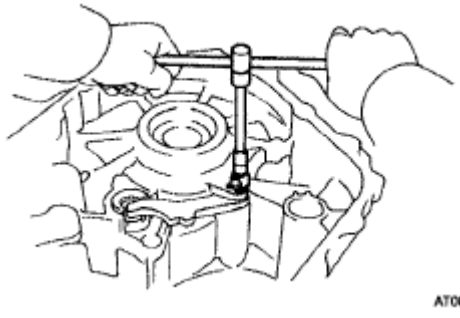


Fig. 301: quite el perno y el trinquete de eje de mordaza Transeje De Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el eje del trinquete de bloqueo de aparcamiento y el trinquete de bloqueo de aparcamiento de la caja de cambio.

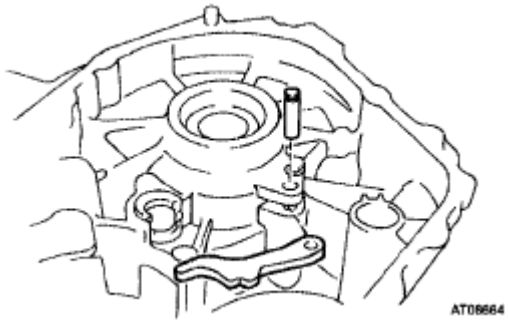
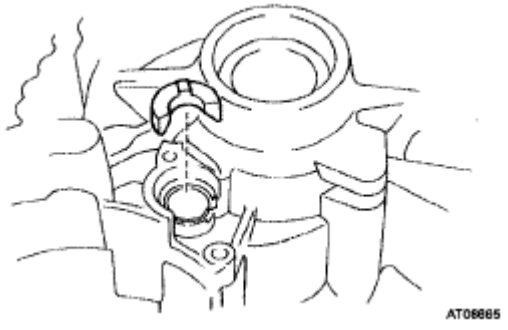


Fig. 302: La identificación de estacionamiento de bloqueo trinquete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

71. **REMOVER APARCAMIENTO BLOQUEO DE MANGA**

a. Retire el manguito de guía de resorte de la caja de cambio.

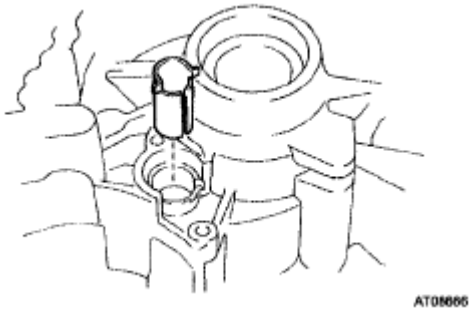


La Fig. 303: Identificación de guía de muelle de la manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

72. **REMOVER CAM manguito de guía**

a. Retire el manguito de guía de leva de la caja de cambio.

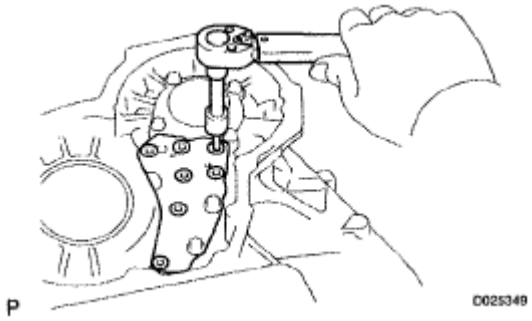


La Fig. 304: Identificación de guía de leva de la manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

73. **REMOVER B-4 acumulador de pistón**

a. El uso de un "TORX" llave, retire los 7 tornillos.

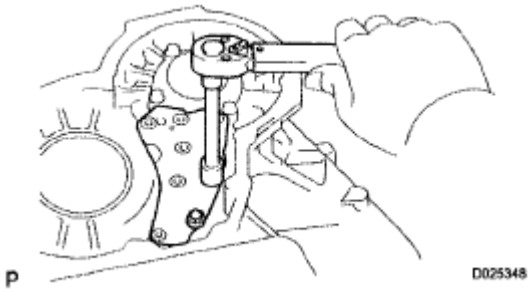


La Fig. 305: Extracción de tornillos con Torx Llave

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos.

do. Retire la placa de caja de transmisión No. 2 y No. 2 caja de transmisión junta de la placa de la caja de cambio.



La Fig. 306: Pernos Extracción

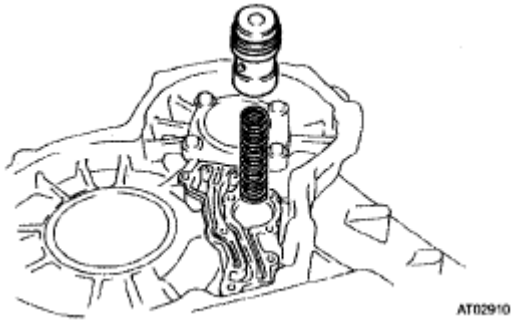
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el pistón acumulador B-4 y muelle de compresión de la caja de cambio.

mi. Retire la junta tórica del pistón acumulador B-4.

74. **NO REMOVER. 3 TRANSMISIÓN PLACA CASE**

a. Retire el perno y No. 3 placa de caja de transmisión de la caja de cambio.



La Fig. 307: Identificación de B-4 acumulador de pistón y compresión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

75. **REMOVER CONTADOR engranaje accionado rodillos cilíndricos**

a. Usando SST, retire el intermedio accionado cojinete de rodillos engranaje cilíndrico de la caja de cambio.

SST 09308 hasta 00010

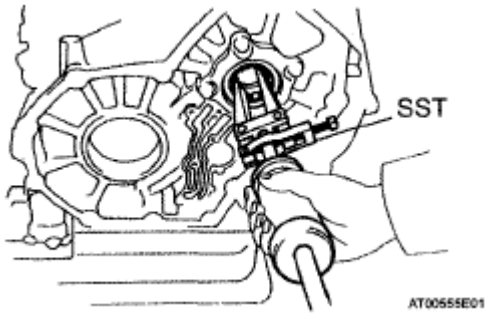


Fig. 308: Extracción intermedio accionado rodamiento de rodillos cilíndricos del engranaje Transeje De Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

76. **NO REMOVER. 1 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 abrazaderas de la carcasa de la transmisión.

77. **NO REMOVER. 2 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Retire el perno y No. 2 transeje aplicar la abrazadera del tubo de la carcasa de la transmisión.

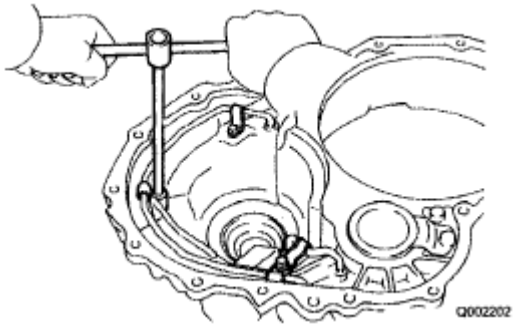


Fig. 309: Extracción Transeje Aplicar tubo de sujeción

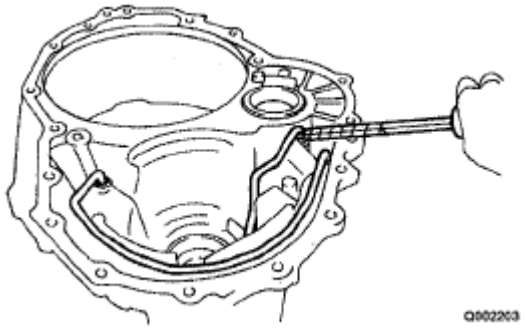
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

78. **RETIRAR LA TRANSMISIÓN LUBE APLICAR TUBO**

a. Usando un destornillador, retire el lubricante de transmisión aplica tubo de la carcasa de la transmisión. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**



La Fig. 310: Extracción de Transmisión Lube Aplicar Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

79. **Del diferencial de lubricante de engranajes APLICAR TUBO**

a. Usando un destornillador, retire el lubricante de engranajes diferencial aplica carcasa transeje tubo. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**

80. **REMOVER underdrive COJINETE rodillos cilíndricos**

a. Retire el perno, la arandela de sellado y de retención de cojinete de rodillos de la caja de transeje.

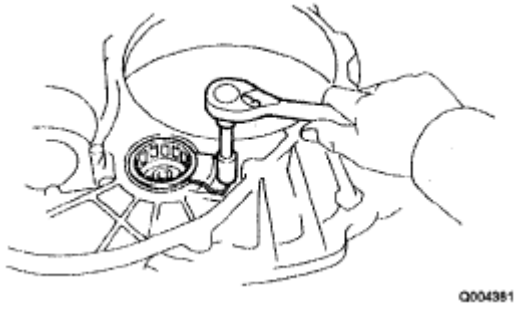
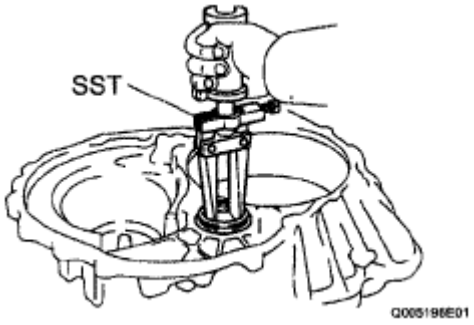


Fig 311:. Extracción submarcha cojinete de rodillos cilíndricos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retire el rodamiento de rodillos cilíndricos underdrive de la carcasa de la transmisión.

SST 09308 hasta 00010



La Fig. 312: Extracción de cojinete de rodillos cilíndricos submarcha Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

81. **REMOVER CAMBIO DE VIVIENDA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando un destornillador, retire el sello de aceite de la caja del transeje de la carcasa de la transmisión.

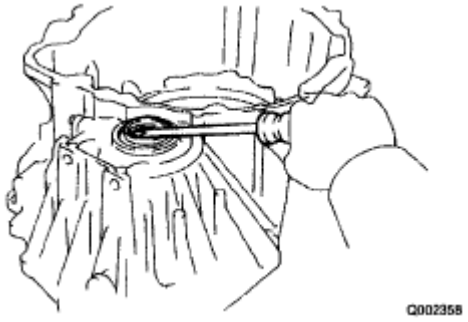


Fig. 313: Extracción del sello de aceite de la caja del transeje De Transeje Vivienda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

82. REMOVER CAMBIO DE ACEITE SELLO

a. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite caja de cambio de la caja de cambio.

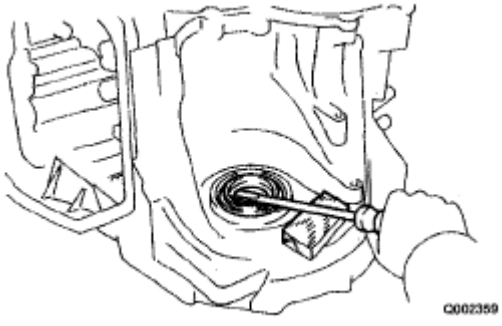


Fig. 314: Extracción del sello de aceite caja de cambio Desde la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

83. REMOVER FRONTAL DEL PIÑON DE FRENTE cojinete de rodillo cónico

a. Configuración de SST a la porción de recorte en el engranaje de accionamiento velocímetro, eliminar la parte delantera cojinete de rodillo cónico del piñón de mando frontal de la caja del diferencial.

SST 09.950-40011 (09951-04010, 09952-04010, desde 09953 hasta 04.030, desde 09.954 hasta 04.010, 09.955 hasta 04.061, 09957-04010, 09958-04011), 09.950-60.010 (09.951 a 00.340)

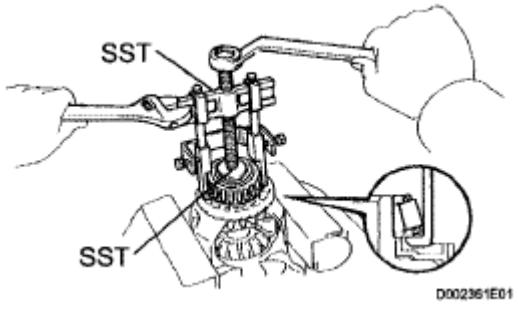


Fig. 315: Extracción frontal de la unidad de piñón delantero rodamiento de rodillos cónicos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el engranaje impulsor del velocímetro de la caja del diferencial.

do. Usando SST y un martillo, expulsar el rodillo ahusado delantero del piñón de accionamiento delantero Anillo exterior del cojinete.

SST 09350-32014 (09351-32090)

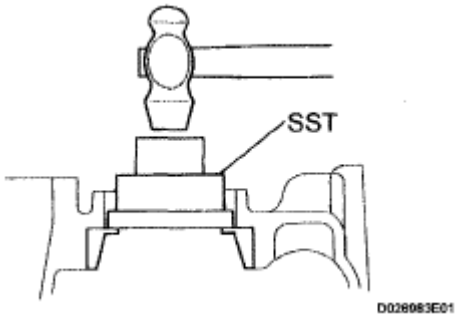


Fig. 316: Conducción de salida frontal de la unidad de piñón delantero de rodillos cónicos exterior del cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

84. REMOVER FRENTE TRASERO DEL PIÑON cojinete de rodillo cónico

a. Configuración de SST a la porción de recorte en la caja del diferencial, retire el rodamiento de rodillos cónicos trasero del piñón de accionamiento delantero de la caja del diferencial.

SST 09.950-40011 (09951-04010, 09952-04010, desde 09953 hasta 04.030, desde 09.954 hasta 04.010, 09.955 hasta 04.061, 09957-04010, 09958-04011), 09.950-60.010 (09.951 a 00.410)

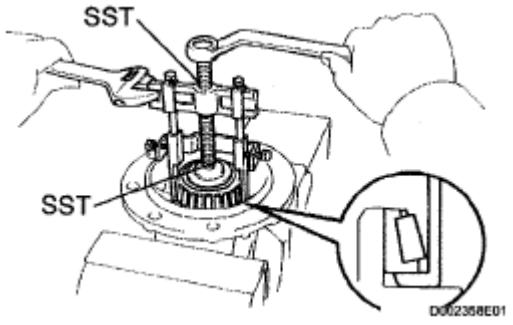


Figura 317:. Extracción frontal de la unidad de piñón trasero rodamiento de rodillos cónicos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y un martillo, conducir a la parte frontal de rodillos cónicos piñón de accionamiento trasero Anillo exterior del cojinete y la arandela de plato.

SST 09350-32014 (09.351 a 32.130, desde 09351 hasta 32150)

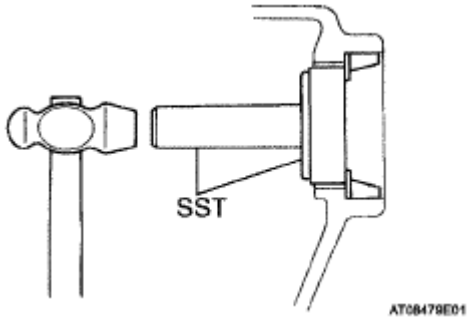


Fig. 318: Taping rodamientos de rodillos de rodadura exterior Y Placa Lavadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

85. **punto de apoyo**

a. Compruebe la posición del cojinete.

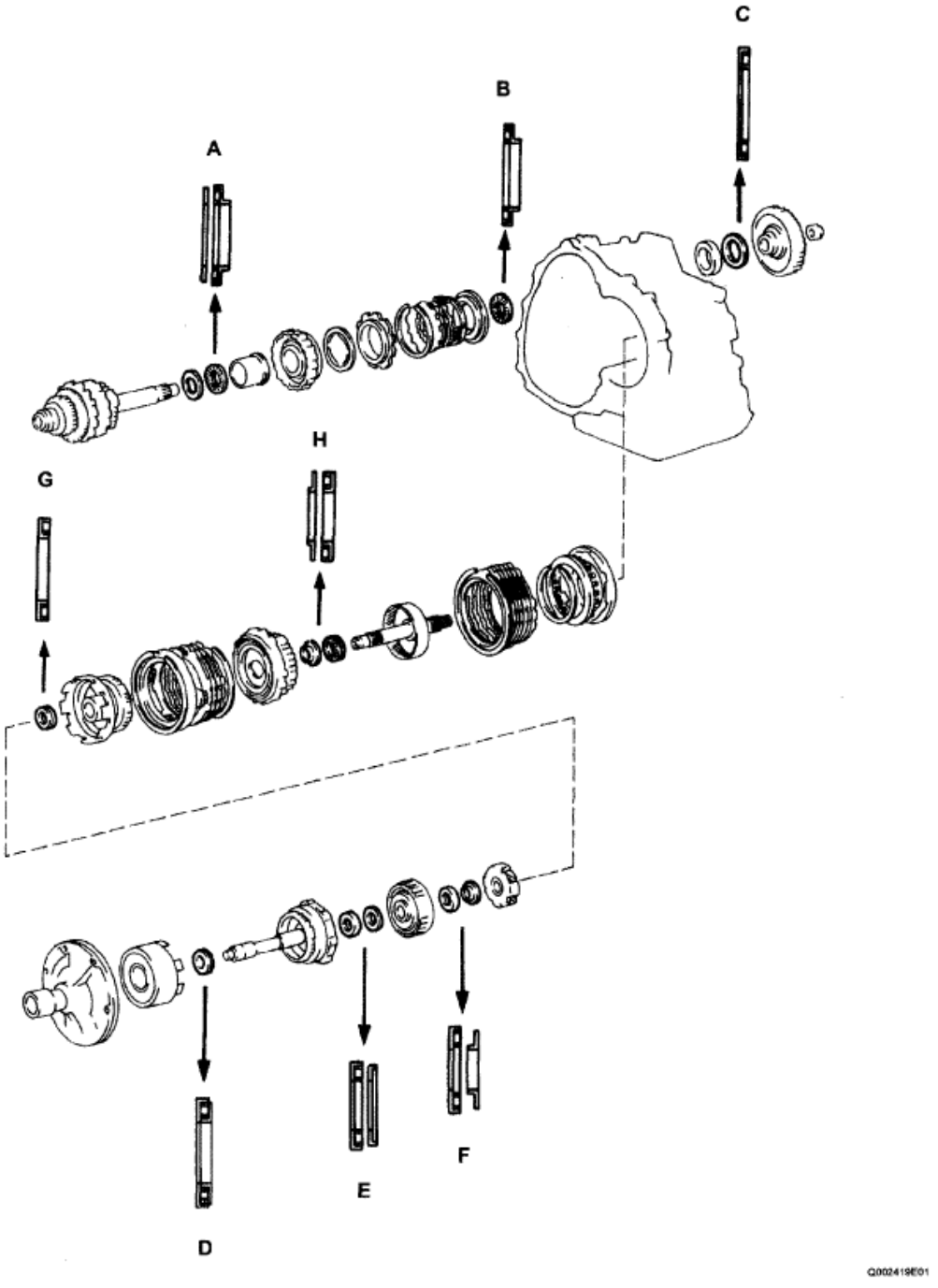


Fig 319:. La identificación de posición de apoyo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TENIENDO

Diámetro Carrera marca de referencia Marcos delantero

	Dentro / Fuera mm (pulg.)	Cojinete de empuje Diámetro interior / Fuera mm (in.)	Diámetro interior trasera Carrera / Fuera mm (pulg.)
A 30	0 (1,181) /41.8 (1,646)	31,0 (1,220) /43.9 (1,728)	-
segundo	-	31,0 (1,220) /43.9 (1,728)	-

	-	41,0 (1,614) /58.0 (2,283)	-
re	-	30,7 (1,209) /46.0 (1,811) o 30,7 (1,209) /46.3 (1,823) o 30,7 (1,209) /47.1 (1.854)	-
mi	-	25,8 (1,016) /42.0 (1,654)	26,0 (1,024) /39.5 (1,555)
F	-	22,0 (0,866) /38.0 (1,496)	19,0 (0,748) /35.0 (1,378)
GRAMO	-	28,1 (1,106) /45.0 (1,772)	-
H 24,1 (0,949) /37.6 (1,480)		22,1 (0,870) /37.6 (1,480)	-

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL CAMBIO AUTOMATICO CON ACEITE subconjunto**

   a. Quitar los 2 imanes más limpios de aceite y los utilizan para recoger las virutas de acero. examinar cuidadosamente las virutas y partículas en la sartén y en el imán para determinar qué tipo de desgaste se ha producido en el transeje:

   Steel (magnética) ..... cojinete, el engranaje y la placa de desgaste de

   latón (no magnético) ..... desgaste del buje

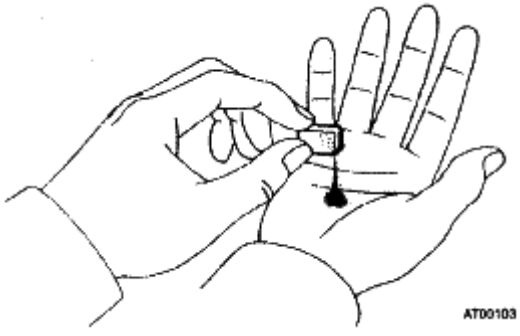


Fig. 320: Recogida de acero fichas de imán
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR carrera del pistón de la 2ª COAST FRENO**

   a. Aplicar una pequeña cantidad de pintura al vástago de pistón en el punto donde se encuentra con el caso. do

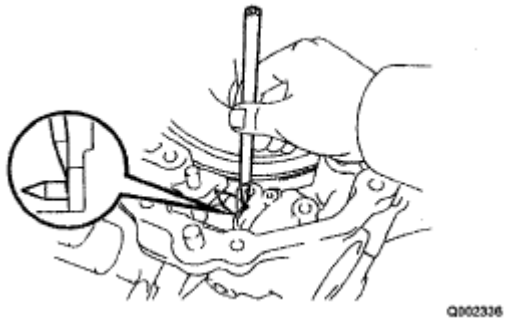


Fig. 321: Inspección de la Carrera del pistón de freno segundo costa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, medir la carrera del pistón mientras que la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 a 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi).

SST 09.240 hasta 00.020

Carrera del pistón: 1,5 a 3,0 mm (0,059 a 0,118 in.)

Si la carrera del pistón supera el límite, inspeccionar la banda de freno.

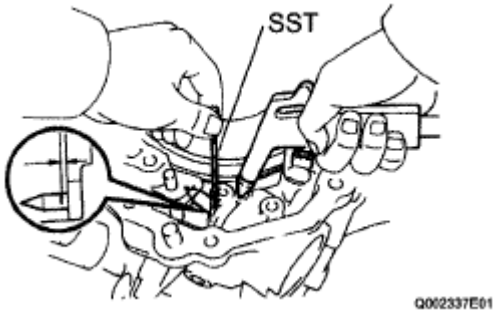


Fig. 322: Medición del pistón Stroke

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL 2 DE COSTA DE MONTAJE cinta de freno**

a. Si el revestimiento del segundo conjunto de la banda de freno costa está despegando o descoloridos, o incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, sustituir el conjunto de cinta de freno costa segundo.



La Fig. 323: Identificación de número impreso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

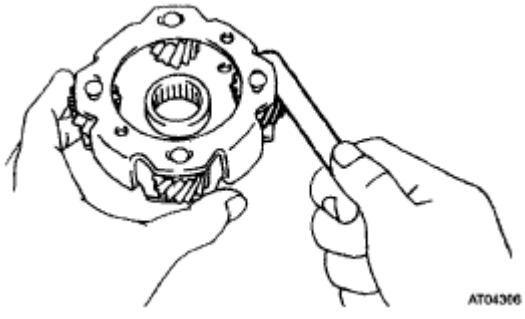
4. **CONTROLAR EL FRENTE conjunto de engranajes planetarios**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura de empuje del engranaje de piñón planetario.

holgura estándar: 0,2 a 0,5 mm (0,008 a 0,020 in.) Espacio libre

máximo: (. 0,022 in) 0,55 mm

Si la holgura es mayor que el máximo, cambiar el conjunto de engranajes planetarios frontal.



Liquidación La medición de engranaje de piñón planetario empuje: Fig. 324

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Mantenga el engranaje y girar el cubo. El cubo debe girar libremente en sentido horario y debe bloquear si gira hacia la izquierda.

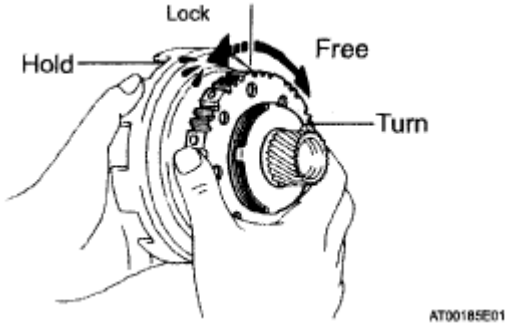
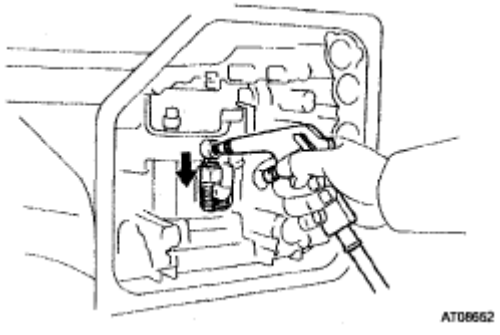


Fig. 325: 1 Inspección de montaje del embrague Camino

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO DE PISTON**

a. El uso de aire comprimido, compruebe que el segundo pistón de freno se mueve suavemente.



La Fig. 326: Inspección segundo freno de pistón

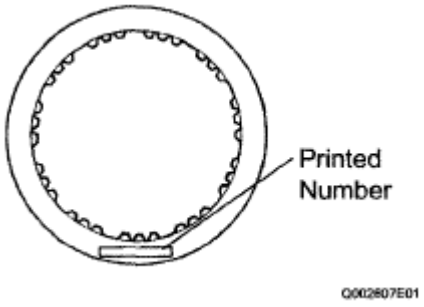
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO DE DISCO**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o decolorada, incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, vuelva a colocar todos los discos.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 327: identificar impresos Número en el freno Disco de embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

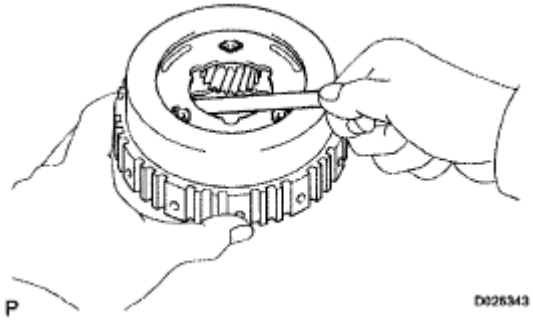
8. **CONTROLAR EL TRASERO conjunto de engranajes planetarios**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura de empuje del engranaje de piñón planetario.

holgura estándar: 0,2 a 0,5 mm (0,008 a 0,020 in.) Espacio libre

máximo: (. 0,022 in) 0,55 mm

Si la holgura es mayor que el máximo, cambiar el conjunto de engranajes planetarios trasera.



Liquidación La medición de engranaje de piñón planetario empuje: Fig. 328

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE PRIMER Y FRENO REVERSE**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la primera y reversa espacio libre juego de freno.

aclaramiento Paquete: 1,19 a 2,25 mm (0,0469 a 0,0886 in.)

Si la holgura paquete no es estándar, compruebe el disco.

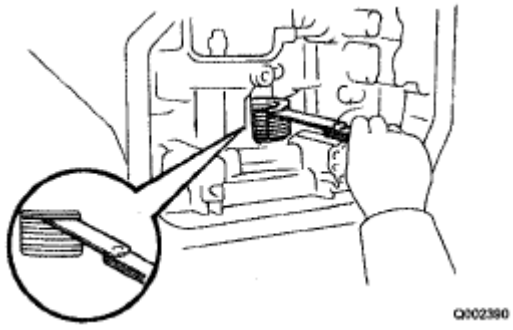


Fig. 329: Medición y revertir primer paquete de freno de Liquidación

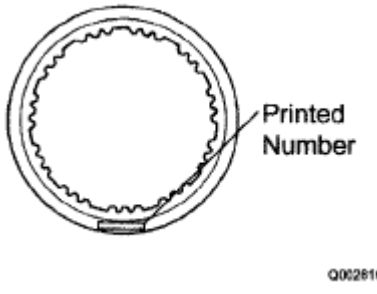
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **CONTROLAR EL 1 DE ATRÁS DE FRENO DE DISCO**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o decolorada, incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, vuelva a colocar todos los discos.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 330: Identificación de número impreso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de submarcha**

a. Establecer un indicador de cuadrante (tipo largo pico o SST).

SST 09350-32014 (09351-32190)

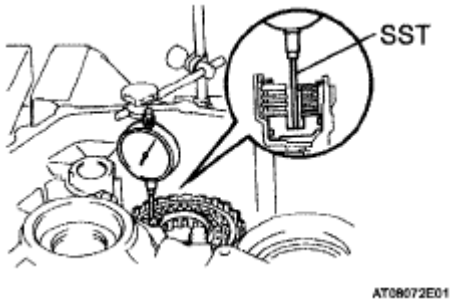


Fig. 331: Configuración Indicador de cuadrante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Si bien la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 a 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi),
medir la carrera del pistón de embrague underdrive.

Carrera del pistón: 1,5 a 1,9 mm (0,059 a 0,075 in.)

do. Si la carrera del pistón no es estándar, seleccione otra brida. INSINUACIÓN:

Hay 4 espesor de la brida diferente.

espesor de la brida: mm (in.)

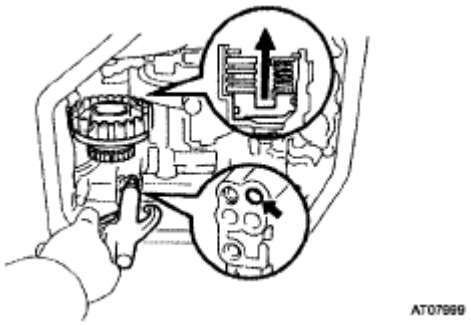


Fig. 332: Medición submarcha Stroke embrague Pistón Por aplicación y liberación de aire comprimido

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ESPESOR brida de referencia

espesor espesor
2,04 (0,0803) 2,40 (0,0945)
2,20 (0,0866) 2,50 (0,0984)

12. **CONTROLAR submarcha 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Sujetar el tambor de embrague 1 camino y gire el embrague unidireccional 1. Compruebe que el embrague unidireccional 1 debe ser capaz de

gire hacia la izquierda libre y se bloqueará si se gira hacia la derecha.

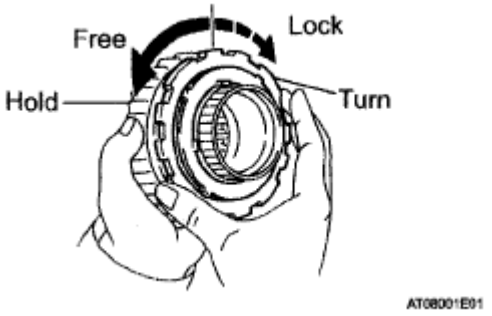


Fig. 333: Asamblea embrague Camino submarcha Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE FRENO submarcha**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura de juego de freno underdrive.

aclaramiento pack: 1,15 a 1,97 mm (0,0453 a 0,0786 pulg.)

Si el espacio no es estándar, compruebe el disco.

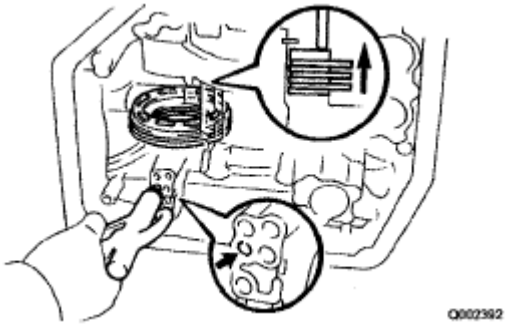


Fig. 334: Medición submarcha Liquidación paquete de frenos

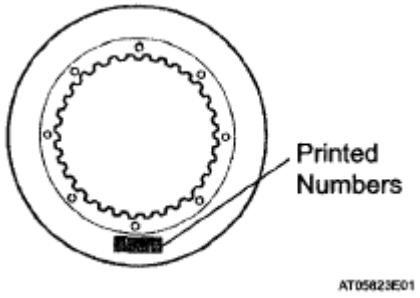
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **CONTROLAR SI NO. 2 disco de embrague submarcha**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o decolorada, incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, vuelva a colocar todos los discos.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 335: Identificación de números impresos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **CONTROLAR ALTURA DE MONTAJE EMBRAGUE**

a. Utilizando calibradores vernier, comprobar la altura desde el manguito a la pista interior.

Altura: 17,3 a 18,2 mm (0,681 a 0,717 pulg.)

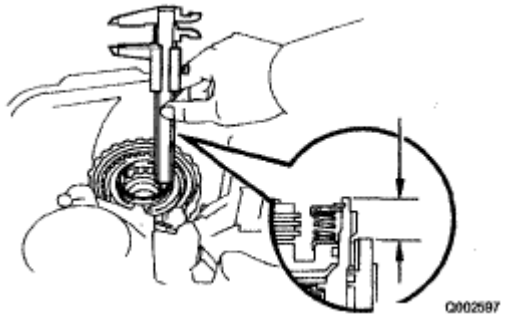


Fig. 336: Comprobación del embrague Altura De Manga Para rodadura interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de submarcha**

a. Establecer un terminal indicador de cuadrante y medir (SST) juntos.

SST 09350-32014 (09351-32190)

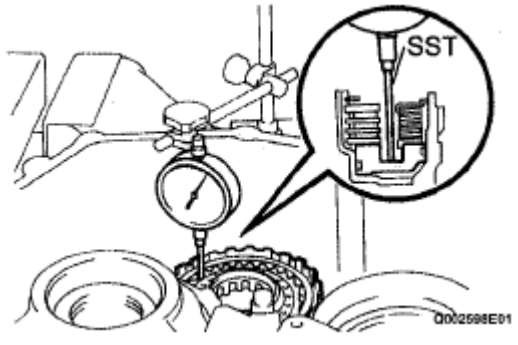


Fig. 337: Configuración Indicador de cuadrante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Si bien la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 cps, de 4 a 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi),
medir la carrera del pistón de embrague underdrive.

Carrera del pistón: 1,5 a 1,9 mm (0,059 a 0,075 in.)

Si la carrera del pistón es menor que el límite, las partes pueden haber sido misassembled. Revisalos. Si la carrera del pistón no es estándar, seleccione otra brida. INSINUACIÓN:

Hay 4 espesor diferente para la brida.

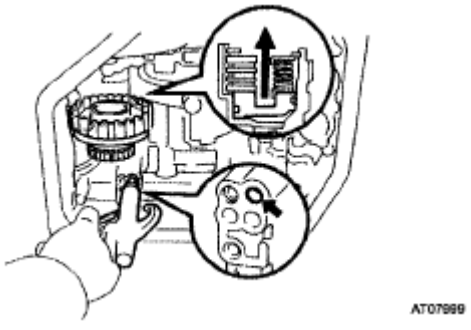


Fig. 338: Medición submarcha Stroke embrague Pistón Por aplicación y liberación de aire comprimido
Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC espesor de la

brida:. Mm (in.)

BRIDA DE REFERENCIA DE ESPESOR

(1,193-1,280 pulg.)	
2,04 (0,0803)	2,40 (0,0945)
2,20 (0,0866)	2,50 (0,0984)

17. **CONTROLAR ALTURA DEL EJE COUNTER**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la distancia entre la punta del eje secundario y el asiento de perno del soporte del embrague.

Altura: 30,3 a 32,5 mm Espesor Espesor

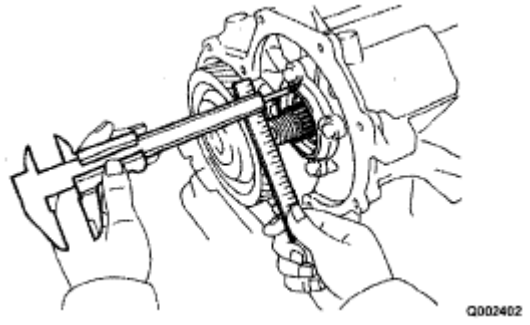


Fig. 339: Medición de la distancia entre la punta de la lucha contra el eje Y Tornillo de asiento de soporte de embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **CONTROLAR POR UNIDAD DE ENGRANAJES PRELOAD**

a. Usando una llave de torsión, medir el par de arranque del engranaje intermedio de accionamiento.

Par: Par de arranque

0,11 a 0,70 N * m (1.1 a 7.1 kgf * cm, 0,9 a 6.1. * Lbf) par de

rotación

0,04-0,30 N * m (0.4 a 3.0 kgf * cm, 0,3 a 2,6 en. * Lbf)

Si el par supera el límite, sustituir el espaciador.

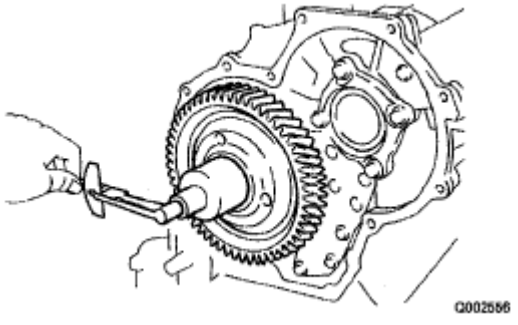


Fig. 340: Medición del par de arranque de la lucha contra el engranaje impulsor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **CONTROLAR FIN DE JUEGO COUNTER EJE**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida el juego axial del eje secundario.

El juego axial: 0.2 a 0.9 mm (0.008 a 0.035 pulg.)

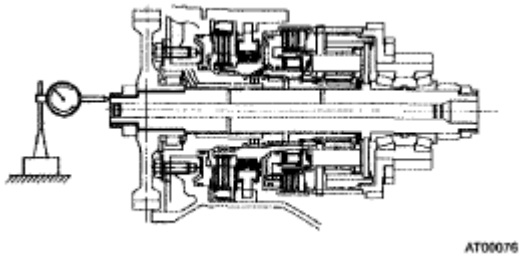
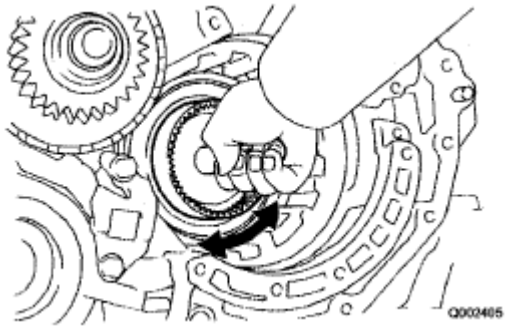


Fig. 341: Medición de la holgura axial del eje de la lucha contra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. CONTROLAR EL EJE INTERMEDIO subconjunto

a. Asegúrese de que el eje de sub-conjunto intermedio gira suavemente.



La Fig. 342: Inspección Eje intermedio subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE PRIMER Y FRENO REVERSE

a. El uso de un calibre de espesores, medir la primera y reversa espacio libre juego de freno.

aclaramiento Paquete: 1,19 a 2,25 mm (0,0469 a 0,0886 in.)

Si la holgura paquete no es estándar, las piezas han sido misassembled. Revisalos.

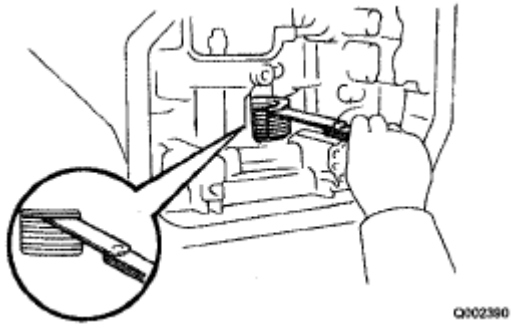
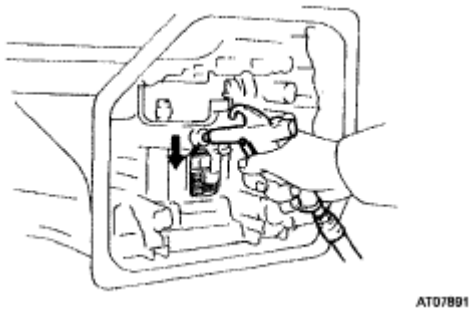


Fig. 343: Medición y revertir primer paquete de freno de Liquidación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO DE PISTON**

a. El uso de aire comprimido, compruebe que el segundo pistón de freno se mueve suavemente.



La Fig. 344: Inspección segundo freno de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO HUB distancia de instalación**

a. Compruebe la distancia entre la superficie del cubo del freno y segundo engranaje planetario trasero.

Distancia: Aprox. 5 mm (0,20 pulg.)

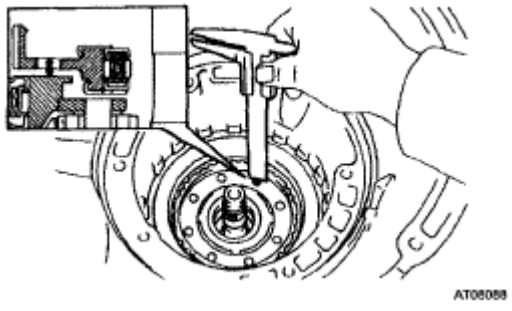


Figura 345:. Inspección segundo cubo del freno Instalación Distancia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **CONTROLAR carrera del pistón de la 2ª COAST FRENO**

a. Aplicar una pequeña cantidad de pintura al vástago de pistón en el punto donde se encuentra con el caso.

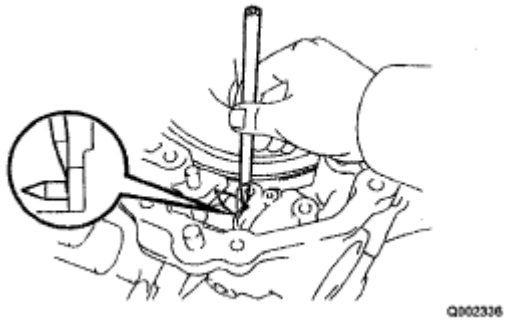


Fig. 346: La aplicación de una pequeña cantidad de pintura para la varilla del pistón

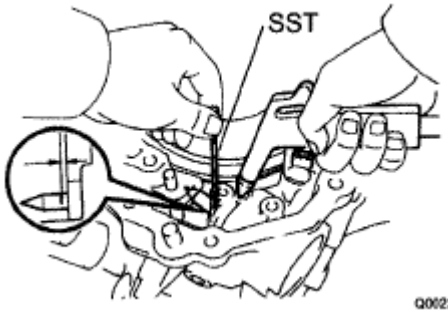
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, medir la carrera del pistón mientras que la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 a 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi).

SST 09.240 hasta 00.020

Carrera del pistón: 1,5 a 3,0 mm (0,059 a 0,118 in.)

Si la carrera del pistón supera el límite, seleccionar un nuevo vástago del pistón.



La Fig. 347: Medición de la carrera del pistón Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **CONTROLAR EL EJE DE ENTRADA DE MONTAJE**

a. Mida el juego empuje en la dirección axial.

juego de empuje: 0,3 a 0,9 mm (0,012 a 0,035 in.)

Si no se especifica como el juego, seleccionar y reemplazar la carrera por el extremo del conjunto de eje de entrada. INSINUACIÓN:

Hay 3 diferentes espesores para las carreras, si es necesario, seleccione una de ellas.

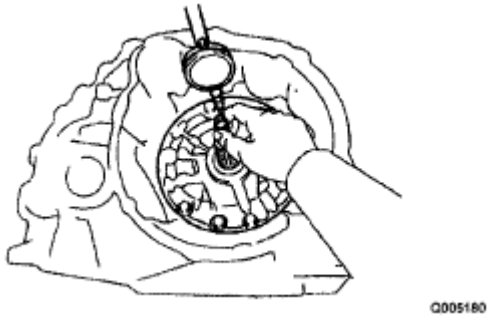


Fig. 348: Medición de la flecha de entrada de empuje Juego

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC espesor

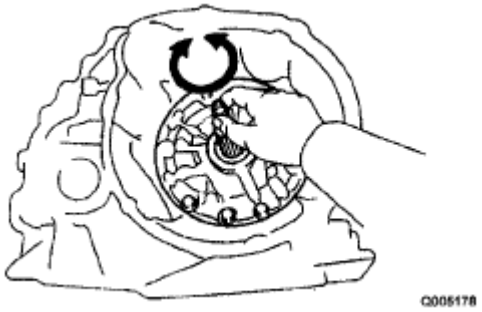
étnico:. Mm (in.)

RACE espesor de referencia

Espesor	
0,8 (0.031) 1,0	(0.039)
1,4 (0.055)	-

26. **CONTROLAR EL JUEGO AXIAL DEL EJE DE ENTRADA**

a. Asegúrese de que el eje de entrada gira suavemente.



La Fig. 349: Inspección de la flecha de entrada Rotación

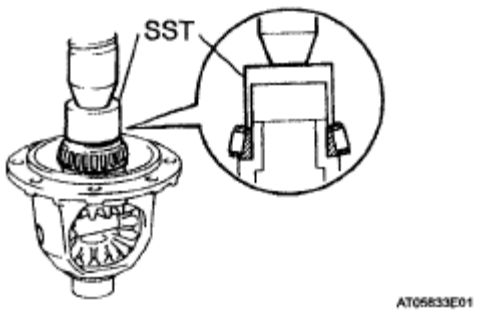
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera PIÑON TRASERO cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, instale un nuevo rodamiento de rodillos cónicos trasero del piñón de accionamiento delantero en la caja del diferencial.

SST 09710-30031 (09710-03161)



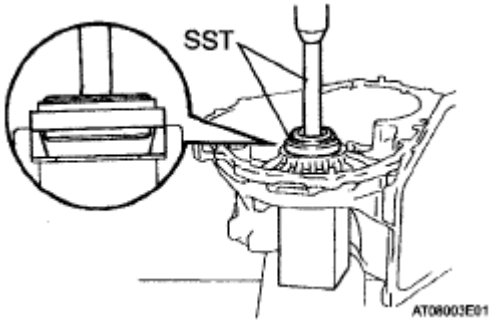
La Fig. 350: Identificación de SST Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Espesor

segundo. Coloque la arandela de placa sobre la caja de cambio.

do. Usando SST y una prensa, presione un nuevo piñón de accionamiento frontal trasera de rodillos cónicos Anillo exterior del cojinete en la caja de cambio.

SST 09350-32014 (09.351 hasta 32.111, 09351-32130)



La Fig. 351: Identificación de SST Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Instalar la parte delantera PIÑON DE FRENTE cojinete de rodillo cónico

a. Instalar el sistema de engranajes del velocímetro a la caja del diferencial.

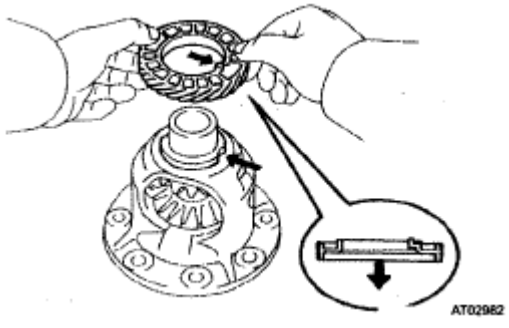
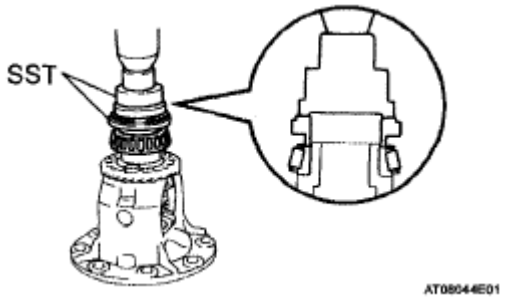


Fig. 352: Instalación del engranaje impulsor del velocímetro Para la carcasa del diferencial

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, instalar el nuevo delantero del piñón rodamiento de rodillos cónicos de accionamiento delantero en la caja del diferencial.

SST 09350-32014 (09351 -32090, 09351 -32130)

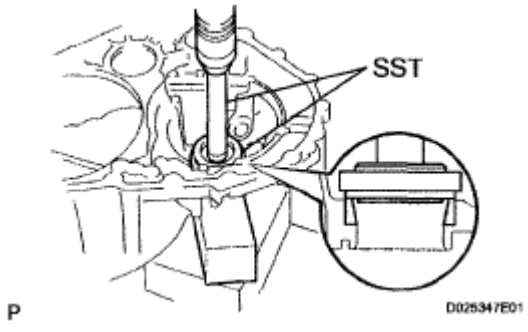


La Fig. 353: Identificación de SST Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST y una prensa, pulse una nueva rodillos cónicos de accionamiento delantero del piñón frontal Anillo exterior del cojinete en al alojamiento transeje.

SST 09350-32014 (09.351 hasta 32.111, 09351-32130)



La Fig. 354: Identificación de SST Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR CAMBIO DE ACEITE SELLO

a. Usando SST y un martillo, conducir en un nuevo sello de aceite caja de cambio.

SST 09350-32014 (09.351 hasta 32.111, 09351-32130)

segundo. Escudo del labio de la junta de aceite caja de cambio con grasa MP.

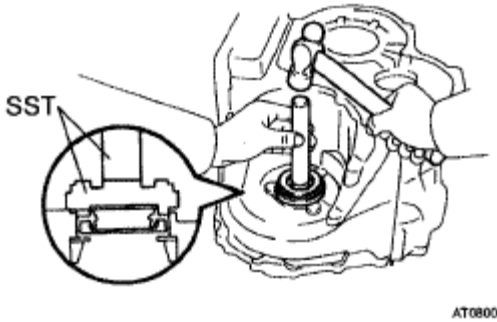


Fig. 355: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR CAMBIO DE VIVIENDA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y un martillo, conducir en un nuevo sello de aceite de la caja del transeje.

SST 09350-32014 (09.351 a 32.130, desde 09351 hasta 32150)

segundo. Escudo del labio de la junta de aceite carcasa transeje con grasa MP.

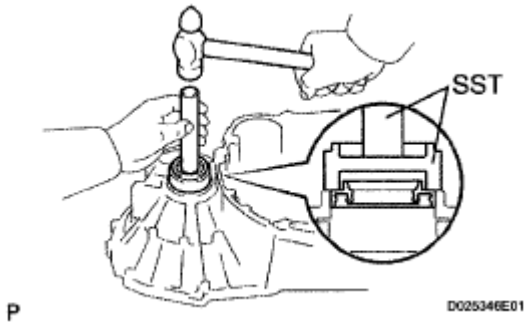


Fig. 356: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. INSTALAR CILINDRICOS underdrive RODAMIENTO

a. Usando SST y una prensa, instalar el rodamiento de rodillos cilíndricos underdrive a la carcasa de la transmisión.

SST 09350-32014 (09351-32140)

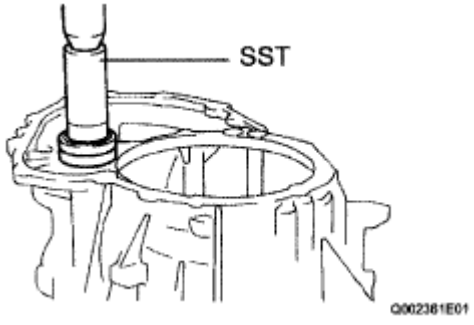


Fig 357:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el retenedor de cojinete de rodillos con una nueva arandela de sellado y el perno a la carcasa de la transmisión.

Par: 17 N * m (173 kgf * cm, 13 pies * lbf).

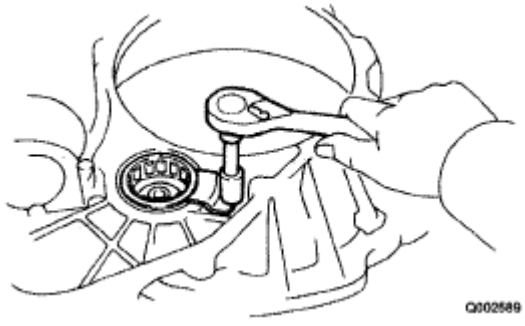


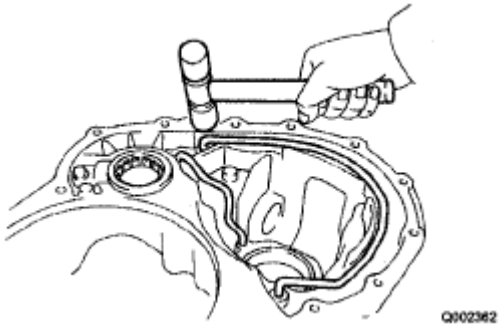
Fig. 358: Instalación de retención de rodamiento de rodillos con el sello Lavadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR diferencial de engranaje LUBE APLICAR TUBO**

a. El uso de un martillo de plástico, instale la lubricación de los engranajes diferencial aplica tubo a la carcasa de la transmisión.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**



La Fig. 359: Instalación diferencial Gear Lube

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN LUBE APLICAR TUBO**

a. El uso de un martillo de plástico, instale el lubricante de transmisión aplica tubo a la carcasa de la transmisión.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**

8. **INSTALAR NO. 2 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Instalar el No. 2 transeje se aplica la abrazadera del tubo con el perno a la carcasa de la transmisión.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

9. **INSTALAR NO. 1 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Instalar los 2 abrazaderas con los 2 tornillos a la carcasa de la transmisión.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

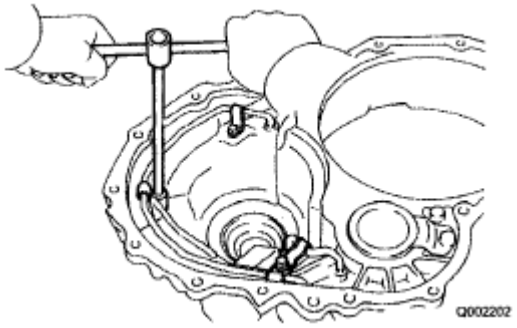


Fig. 360: Instalación Transeje Aplicar tubo de sujeción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. INSTALAR CONTADOR DE ENGRANAJES COJINETE rodillos cilíndricos

a. Usando SST y una prensa, instalar el contador impulsado cojinete de rodillos engranaje cilíndrico a la caja de cambio.

SST 09350-32014 (09351 -32090)

11. INSTALAR NO. 3 TRANSMISIÓN PLACA CASE

a. Instalar la placa de caja de transmisión No. 3 con el perno a la caja de cambio.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

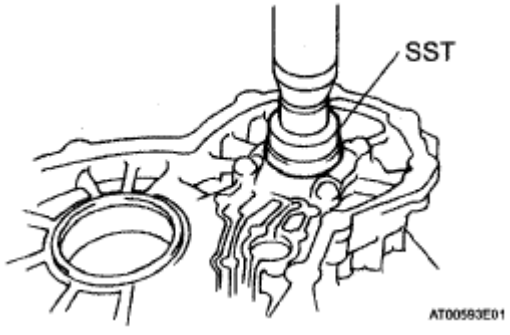


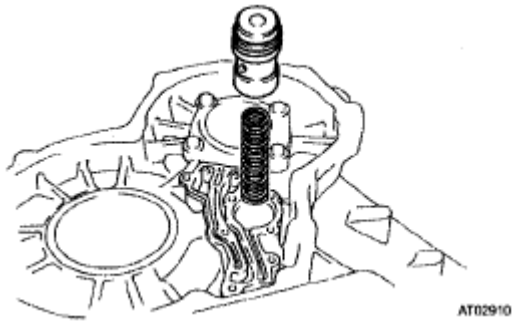
Fig 361:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. INSTALAR B-4 acumulador de pistón

a. Escudo una nueva junta tórica con ATF e instalarlos en el pistón acumulador de B-4.

segundo. Instalar el pistón acumulador B-4 y muelle de compresión a la caja de cambio.



La Fig. 362: Identificación de B-4 acumulador de pistón y compresión del resorte

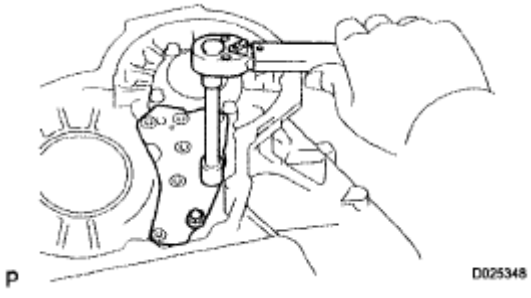
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Limpiar las roscas de los tornillos y el caso con gasolina blanca.

re. Instalar un nuevo No. 2 junta de la placa de caja de transmisión y No. 2 placa de caja de transmisión en el lugar para la caja de cambio.

mi. Instalar y apretar los 2 tornillos.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).



La Fig. 363: Pernos Instalación

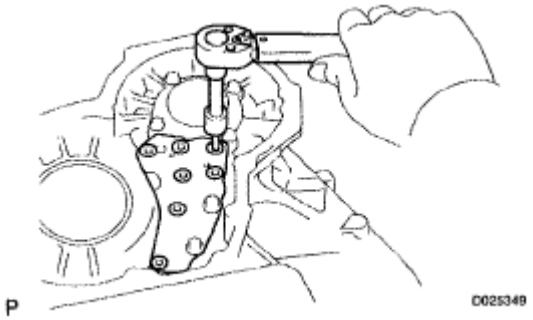
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Aplicar el adhesivo o equivalentes a los 7 tornillos.

Adhesivo: Toyota genuino adhesiva 1324, Three Bond 1324 o equivalente

gramo. El uso de un "TORX" Llave, instale los 7 tornillos.

Par: 7,5 N * m (76 kgf * cm, 66 en * lbf).

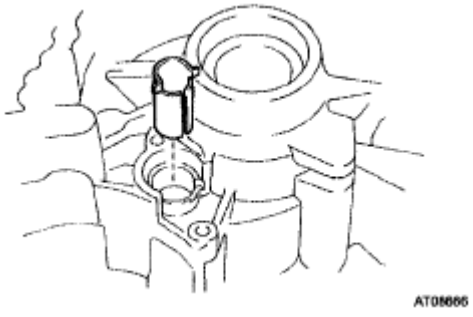


La Fig. 364: Instalación de tornillos con Torx Llave

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **INSTALAR CAM manguito de guía**

a. Instalar el manguito de guía de leva para la caja de cambio.

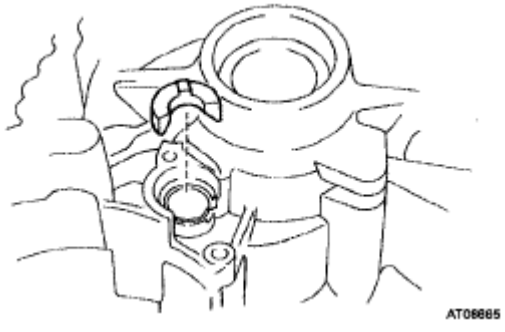


La Fig. 365: Identificación de guía de leva de la manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR APARCAMIENTO BLOQUEO DE MANGA**

a. Instalar el manguito de guía del muelle con la parte que sobresale hacia arriba.

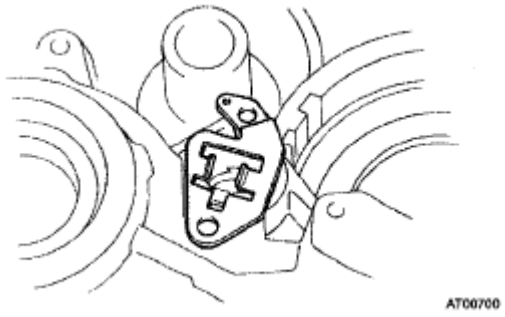


La Fig. 366: Identificación de guía de muelle de la manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR APARCAMIENTO BLOQUEO PAWL**

a. Coloque la placa de trinquete de tope en la parte que sobresale del manguito de bloqueo a la caja de cambio.



La Fig. 367: Identificación Pawl Stopper Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el manguito de guía de resorte y el resorte de torsión con los 2 pernos.

Par: 13 N * m (130 kgf * cm, 9 pies * lbf).

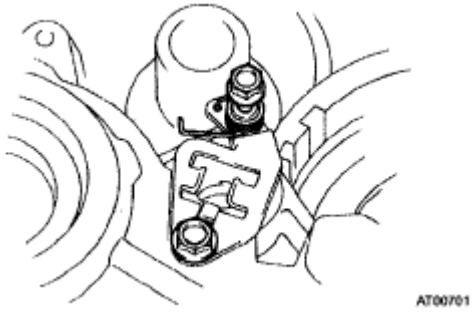


Fig. 368: La identificación de la guía de muelle de la manga y el muelle de torsión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el trinquete de bloqueo de aparcamiento a la caja de cambio.

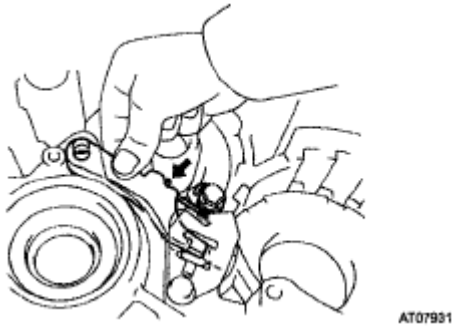
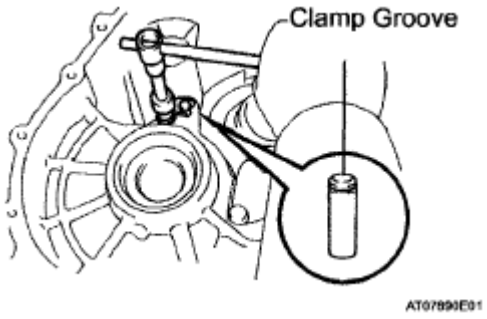


Fig. 369: Instalación de estacionamiento de bloqueo trinquete transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el eje del trinquete de bloqueo de aparcamiento y de mordaza de árbol de trinquete con un perno.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

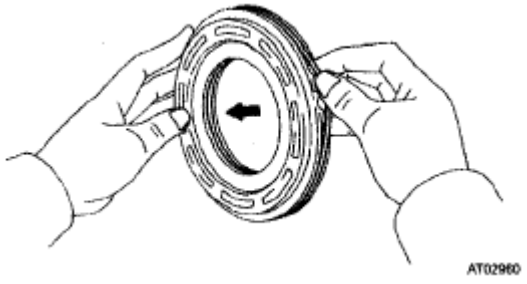


La Fig. 370: Identificación de Clamp Groove

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **INSTALAR underdrive pistón del freno**

a. Escudo 2 nuevas juntas tóricas con ATF e instalar el 2 juntas tóricas en el pistón de freno underdrive.



La Fig. 371: Instalación de juntas tóricas Para submarcha freno Pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Colocar el pistón de freno underdrive en el caso con el lado de la taza hacia arriba, teniendo cuidado de no dañar las juntas tóricas.

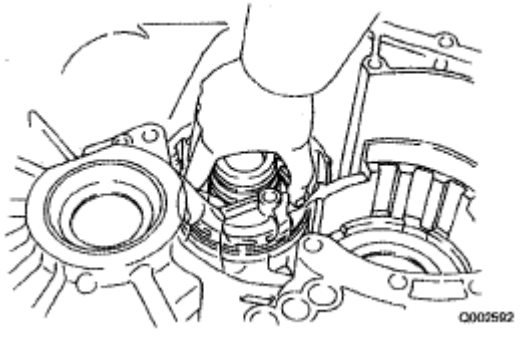
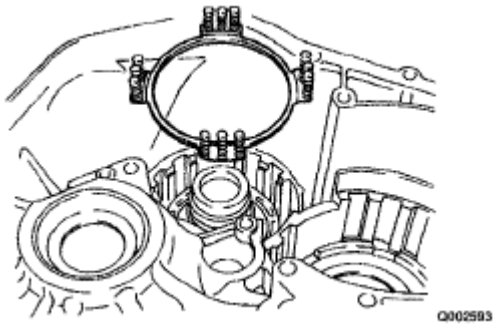


Fig. 372: Colocación de submarcha pistón de freno en la caja

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **INSTALAR underdrive FRENO DE MUELLE RETORNO subconjunto**

a. Instalar el muelle de retorno del freno subconjunto underdrive a la caja de cambio.



La Fig. 373: Identificación de submarcha freno Muelle de retorno Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

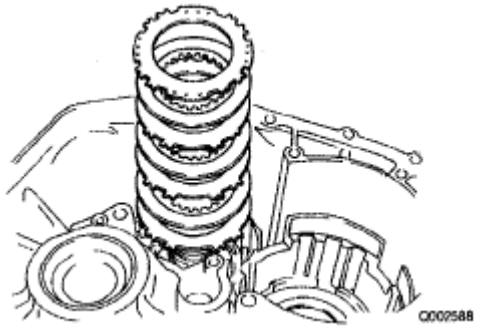
18. **INSTALAR NO. 2 disco de embrague submarcha**

a. Instalar los 3 platos, 3 discos y brida en orden.

Instalar en orden: D = Disc P = Plate F = Brida PDPDPDF

INSINUACIÓN:

Instalar la brida con el lado plano mirando hacia abajo.



La Fig. 374: Placas identificar y discos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque SST en la brida, y comprimir la brida con una prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

do. Usando un destornillador, instalar el anillo de retención No. 2 underdrive embrague orificio de la brida a la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención no está alineado con uno de los recortes.

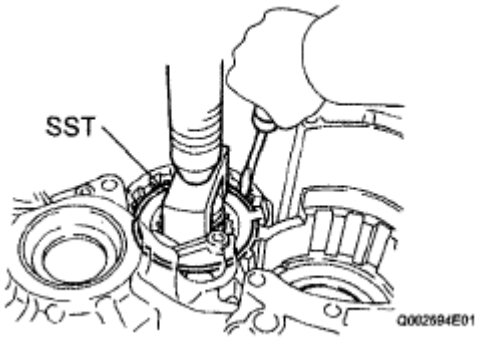


Fig. 375: Instalación del embrague de brida anillo elástico del agujero para transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE FRENO submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

20. **INSTALAR SOBREMARCHA embrague del tambor ANILLO DE SELLO DE ACEITE**

a. Escudo 2 nuevos tambor de embrague anillos de sello de aceite de sobremarcha con ATF y instalar los 2 anillos de sello de aceite tambor de embrague de sobremarcha a la caja de cambio.

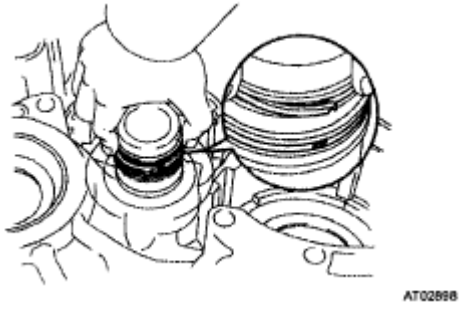


Fig. 376: Instalación de sobremarcha embrague tambor de aceite anillos de estanqueidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **INSTALAR submarcha 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Instalar el conjunto de embrague 1 manera underdrive a la caja de cambio.

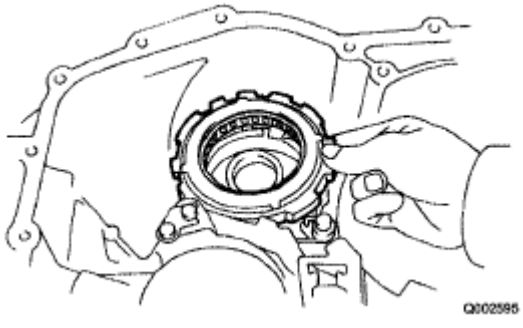
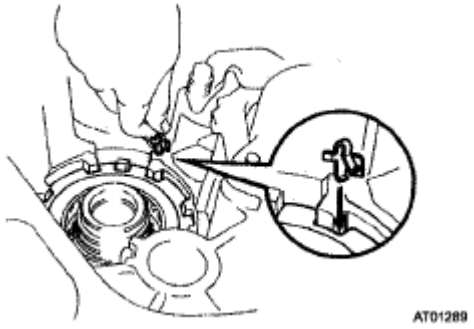


Fig. 377: Instalación submarcha 1 Asamblea embrague Camino caja de cambio Para

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **INSTALAR submarcha 1 embrague unidireccional RETÉN**

a. En el lugar que se muestra en la ilustración (el espacio entre el 1 rodadura exterior de embrague y caja), empuje el 1 manera underdrive retén del embrague hasta que oiga un "clic".



La Fig. 378: Posición para la instalación de submarcha 1 embrague unidireccional de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

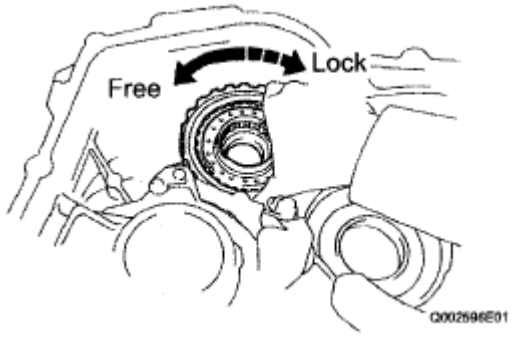
23. **INSTALAR del embrague de TAMBOR subconjunto**

a. Escudo el embrague lavadora de tambor de empuje underdrive con vaselina e instalarlo en a submarcha montaje 1 embrague unidireccional.

segundo. Alinear las aletas de los discos de freno en el underdrive.

do. Instalar el tambor de embrague subconjunto underdrive.

re. Girar el conjunto de embrague underdrive. El conjunto de embrague debe girar libremente en sentido antihorario y debe bloquear las agujas del reloj.



La Fig. 379: Turning Asamblea embrague submarcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el cojinete montado y carrera, con frente al rodamiento de rodillos de aguja de empuje hacia arriba.

rodamiento montado y raza: mm (in.)

Rodamiento montado Y RAZA DE REFERENCIA DIÁMETRO

	Diámetro externo	Diámetro interno

la raza 43.9 mm (1.728 pulg.)	31,0 mm (1.220 in.)	

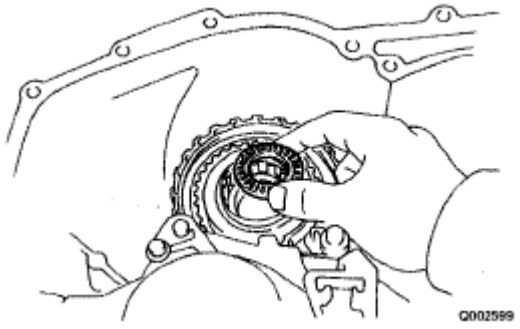


Fig. 380: Instalación de cojinete y la raza Montado
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **CONTROLAR ALTURA DE EMBRAGUE de montaje (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

25. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

26. **INSTALAR underdrive PLANETARIO engranaje solar subconjunto**

a. Retire el engranaje planetario underdrive del conjunto de eje secundario.

segundo. Retire el eje de entrada rodamiento de agujas underdrive y eje de entrada raza cojinete de empuje underdrive.

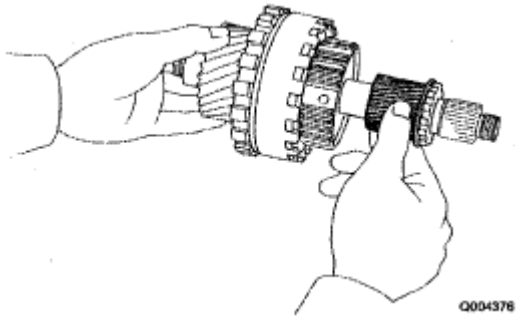


Fig. 381: Extracción submarcha planetario Sun engranaje del marcador Conjunto de eje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

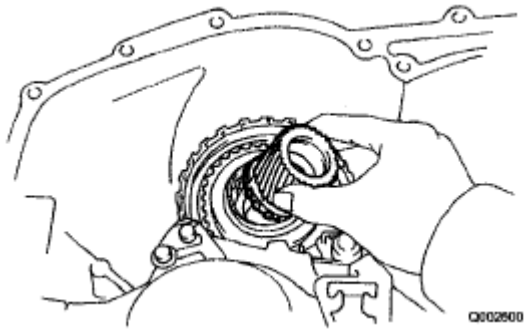
do. Instalar el engranaje planetario subconjunto underdrive a la caja de cambio.

re. Escudo el eje de entrada rodamiento de agujas underdrive y eje de entrada underdrive empuje pista de cojinete con vaselina e instalarlo en la caja de cambio.

27. **INSTALAR CONTADOR DE CONJUNTO DE EJE**

a. Alinear las aletas de los discos de embrague en el underdrive.

segundo. Instalar el rodamiento de agujas con frente al cojinete hacia arriba. rodamiento montado y



La Fig. 382: Instalación de rodillos de aguja de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC cojinete y la

raza:. Mm (pulg.)

Cojinete y DIÁMETRO CARRERA DE REFERENCIA

	Diámetro externo	Diámetro interno
Teniendo 43,9 mm (1,728 in.) 31,0 mm (1,220 pulg.) Raza 41,8		
mm (1,646 in.) 30,0 mm (1,181 pulg.)		

do. Instalar el conjunto de eje secundario de la caja de cambio.

28. **CONTROLAR ALTURA DEL CONTADOR eje (** Ver **INSPECCIÓN**)

29. **INSTALAR CONTADOR UNIDAD de rodamiento**

a. Instalar el nuevo cojinete del engranaje intermedio de accionamiento al engranaje intermedio de accionamiento.

segundo. Instalar el nuevo anillo de retención del cojinete del engranaje intermedio de accionamiento.

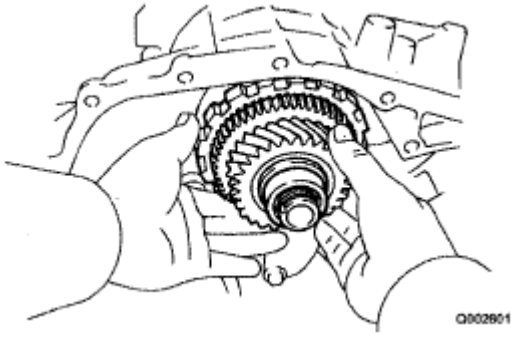


Fig. 383: Instalando el contador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09350-32014 (09.351 -32.120)

30. **INSTALAR CONTADOR DE ENGRANAJE**

a. Usando SST y una prensa, instalar el engranaje de accionamiento de contador.

SST 09350-32014 (09351 a 32150, 09351-32130)

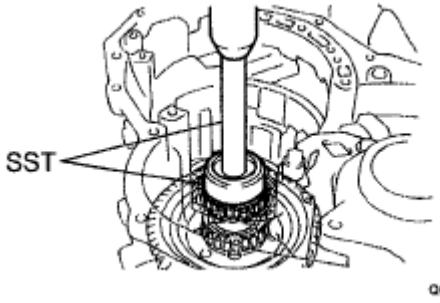


Fig. 384: La identificación de SST para la instalación de contador del engranaje impulsor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **INSTALAR EJE INTERMEDIO subconjunto**

a. Instalar el eje sub-conjunto intermedio a la caja de cambio.

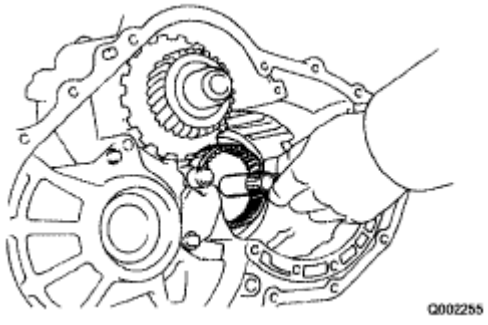


Fig. 385: Instalación Eje intermedio subconjunto Para transeje Caso
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST para mantener el engranaje intermedio de accionamiento, instalar la nueva tuerca del engranaje intermedio de accionamiento.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000) de par:

180 N * m (1.835 kgf * cm, 133 ft * lbf).

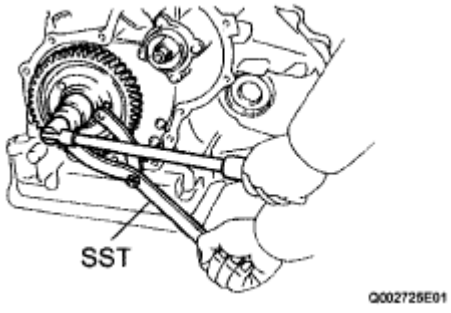


Figura 386:. Holding Contador del engranaje impulsor del uso de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **CONTROLAR EL ENGRANAJE PRELOAD (** Ver **INSPECCIÓN**)

33. **APRIETE CONTADOR DE ENGRANAJE NUT**

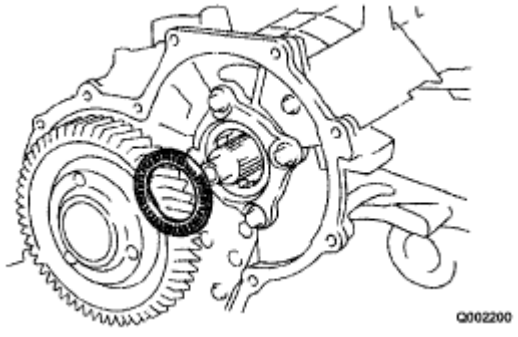
34. **INSTALAR CONTADOR engranaje accionado**

a. Instalar el rodamiento de rodillos de aguja de empuje a la caja de cambio.

Teniendo: mm (in.)

TENIENDO diámetro de referencia

	Diámetro externo	Diámetro interno
Teniendo	58,0 mm (2,283 in.)	41,0 mm (1,614 in.)



La Fig. 387: Identificación de empuje de rodillos de aguja de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, prensa en el engranaje intermedio accionado.

SST 09350-32014 (09351 hasta 32100, 09351 a 32140)

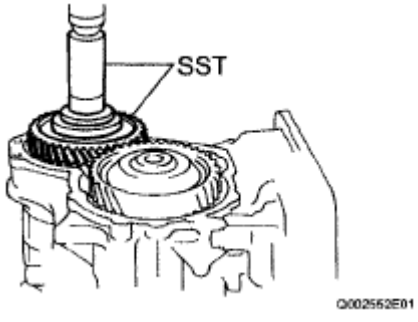


Fig 388:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Uso de SST para sostener el conjunto de eje secundario, apriete un nuevo contador tuerca engranaje accionado.

SST 09350-32014 (09351 -32032)

Torque: 180 N * m (1.835 kgf * cm, 133 ft * lbf).

35. **CONTROLAR FIN DE JUEGO COUNTER eje (** Ver **INSPECCIÓN**)

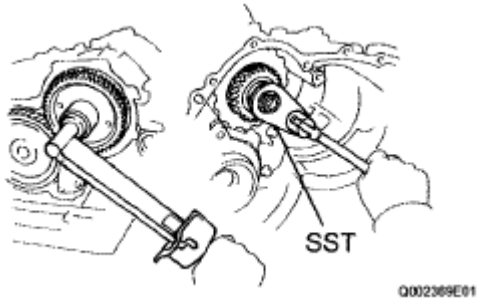


Figura 389:. Holding conjunto de eje secundario Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **APRIETE intermedio accionado tuerca del engranaje**

a. El uso de un punzón y un martillo, la participación del intermedio accionado tuerca del engranaje.

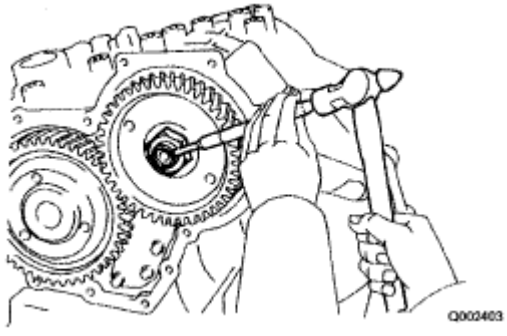


Fig. 390: Replanteo Contador engranaje accionado Tuerca

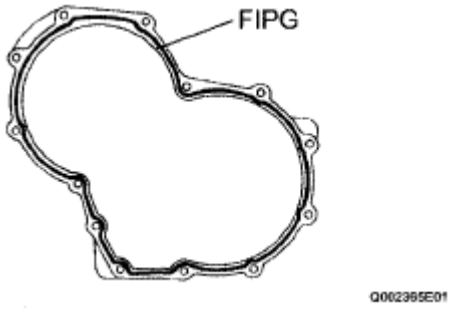
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

37. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN TRASERA del CASO**

a. Eliminar el material de embalaje y tener cuidado de no obtener aceite en las superficies de contacto de la cubierta de caja de transmisión trasera o caja de cambio.

segundo. Aplicar junta FIPG sellador a la cubierta trasera caja de transmisión.

Junta FIPG: Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente



La Fig. 391: Identificación de junta FIPG Sellador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar y apretar los 13 tornillos.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

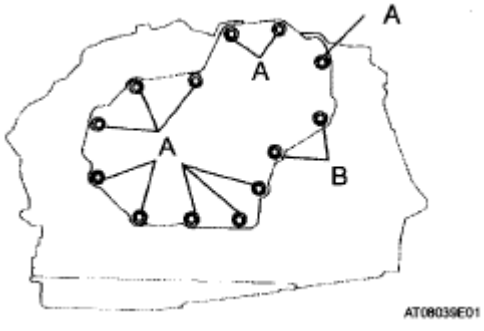
INSINUACIÓN:

Cada longitud del perno se indica en la ilustración.

La longitud del perno:

Perno A: 25 mm (0,98 in.) Perno

B: (. 1,26 in) 32 mm



La Fig. 392: Pernos de Identificación de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

38. **CONTROLAR EJE INTERMEDIO subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN**)

39. **INSTALAR 1º Y MARCHA ATRÁS pistón del freno**

a. Escudo las 2 nuevas juntas tóricas con ATF y instalar 2 nuevas juntas tóricas a la primera y revertir pistón de freno.

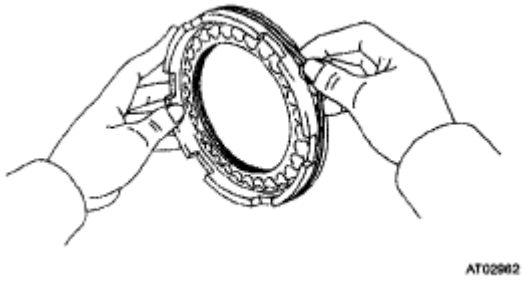


Fig. 393: Instalación de anillos o primera y marcha atrás pistón del freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque la primera y revertir pistón de freno en el taladro de la caja, frente a los asientos de muelle hacia arriba.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar las juntas tóricas.**

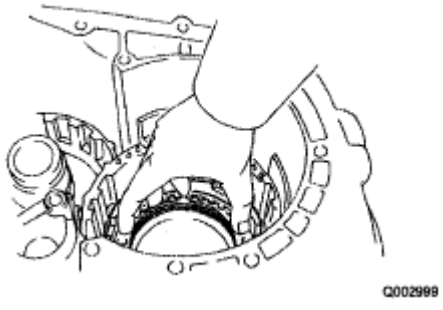


Fig. 394: Colocación de primera inversa pistón del freno en el agujero de la caja

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

40. INSTALAR 1 DE ATRÁS DE FRENO DE MUELLE DE RETORNO subconjunto

a. Instalar el primero y revertir freno de resorte de retorno sub-ensamblaje y el anillo elástico en su lugar.

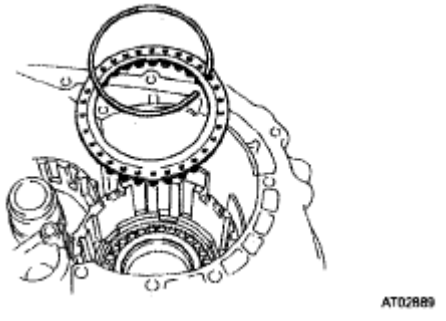


Fig. 395: La identificación de Snap anillo con primera y reversa freno Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque SST en la primera y revertir retorno del freno de resorte subconjunto, y comprimir la primera y revertir freno de resorte de retorno sub-ensamblaje con una prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32040)

do. Con unas pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de

retención. INSINUACIÓN:

una inspección visual para asegurarse de que esté completamente asentado y centrado por los 3 salientes del retén del resorte. Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención está alineado con la garra de retención de muelle.

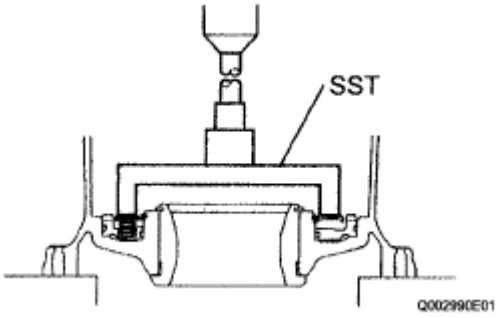


Fig 396:. La identificación de SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

41. INSTALAR 1 DE ATRÁS DE FRENO DE DISCO

a. Instalar el primero y revertir los discos y placas de embrague de freno en orden. INSINUACIÓN:

Placas de 6 y 6 discos.

Instalar en orden: D = Disc P = Plate

PDPDPDPDPDPD

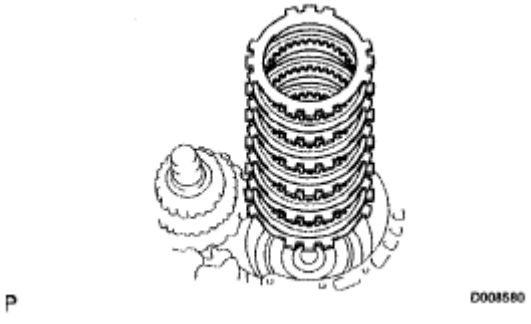
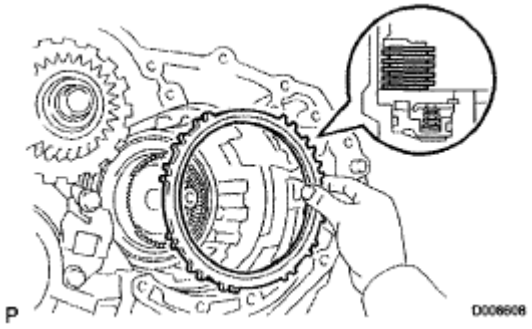


Fig. 397: La identificación de los discos en la caja de transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la brida exterior con el lado plano mirando hacia abajo.



La Fig. 398: Instalación exterior de la pestaña

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Con un destornillador, instale el anillo de retención de la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la distancia entre extremos anillo de retención no está alineado con uno de los recortes.

42. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE PRIMER Y REVERSE FRENO (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

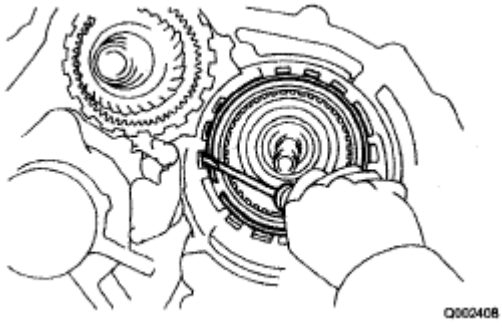


Fig. 399: Instalación Anillo elástico Para transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **INSTALAR TRASERO conjunto de engranajes planetarios**

a. Escudo del rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje con vaselina e instalarlas en al árbol intermedio subconjunto.

Rodamiento y carrera: mm (pulg.)

Cojinete y DIÁMETRO CARRERA DE REFERENCIA

	Diámetro externo	Diámetro interno
Race	37,6 mm (1,480 in.)	24,1 mm (0,949 pulg.)
De cojinete de	37,6 mm (1,480 in.)	22,1 mm (0,870 pulg.)

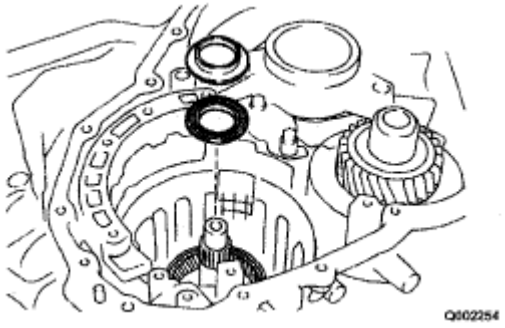


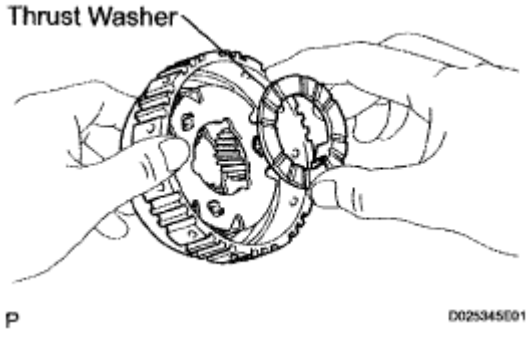
Figura 400:. La identificación de cojinete de empuje de rodillos de aguja y de empuje pista de rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo el soporte planetario No. 2 arandela de empuje con vaselina e instalarlo en el conjunto de engranajes planetarios trasera.

INSINUACIÓN:

Asegúrese de que las diferentes formas del estirón coinciden con las aberturas correspondientes en el engranaje.



La Fig. 401: Instalación No.2 Planetary Carrier Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Alinear la lengüeta del conjunto de engranajes planetarios trasero con las aletas de los discos e instalar el conjunto de engranajes planetarios posterior a la primera y revertir los discos de freno.

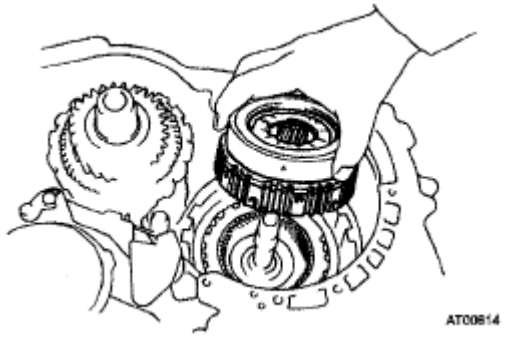


Fig. 402: Instalación trasera conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Consultar la parte "A" del conjunto de engranajes planetario trasero está por debajo de la superficie superior de la brida.

SST 09350-32014 (09351 -32050)

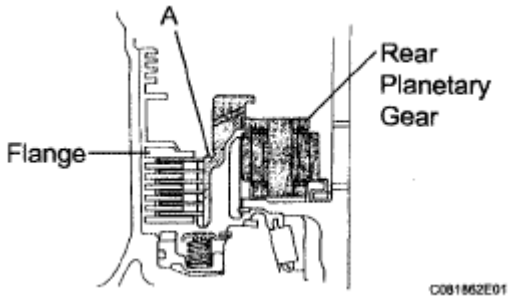


Fig. 403: Brida Identificación y trasera engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Coloque el No. 2 1 manera conjunto de embrague en el caso, con el lado brillante hacia arriba.

F. Instalar el No. 2 1 manera conjunto de embrague en la pista interior mientras se gira el planetario trasero hacia la derecha conjunto de engranajes con SST.

SST 09350-32014 (09351-32050)

gramo. Compruebe que el conjunto de engranajes planetarios trasera gire libremente en sentido horario y antihorario cerraduras si está activado.

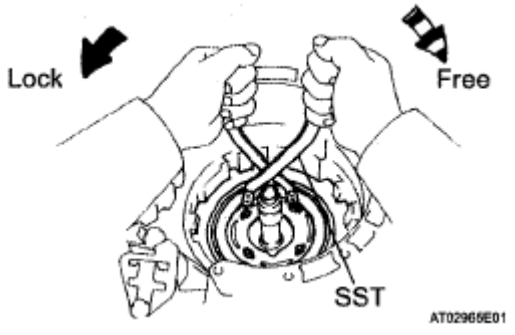
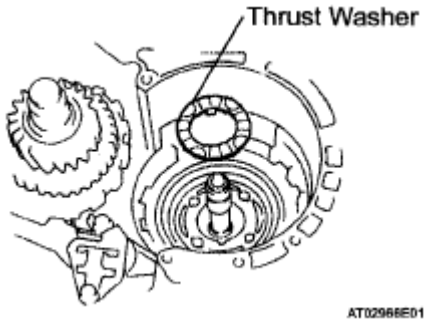


Figura 404:. Volviendo trasera conjunto de engranajes planetarios Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Escudo el soporte planetario No. 2 arandela de empuje con vaselina e instalarlo en el conjunto de engranajes planetarios trasera.



La Fig. 405: Identificación de la arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención no está alineado con uno de los recortes.

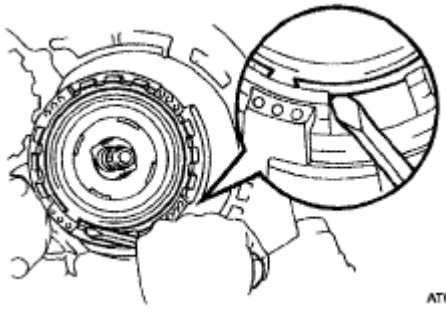
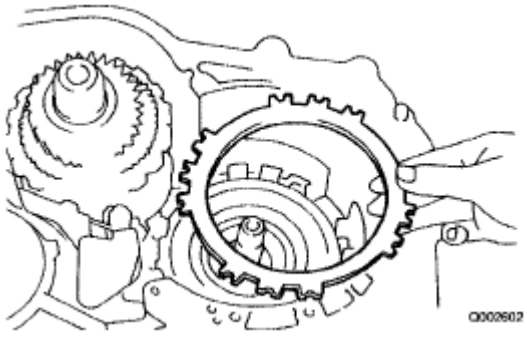


Fig. 406: Alineación de Separación final de la SNAP Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. INSTALAR 2ª FRENO DE DISCO

a. Instalar la brida con el lado plano mirando hacia arriba.



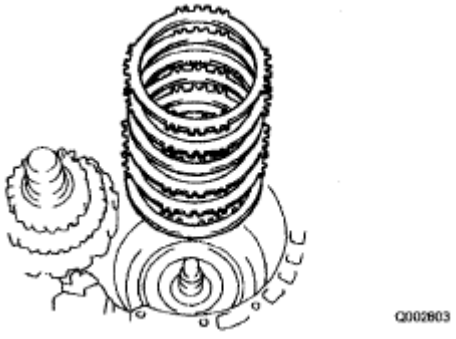
La Fig. 407: Posiciones para la instalación de la brida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar los 3 discos y 3 placas con el fin de la caja de cambio.

Instalar en orden: D = Disc P = Plate

DPDPDP



La Fig. 408: Los discos identificación y placas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. **INSTALAR 2ª pistón del freno MUELLE DE RETORNO subconjunto**

a. Instalar cada uno de la segunda pistón de freno de muelle de retorno subconjunto sobre los salientes de la caja de cambio.

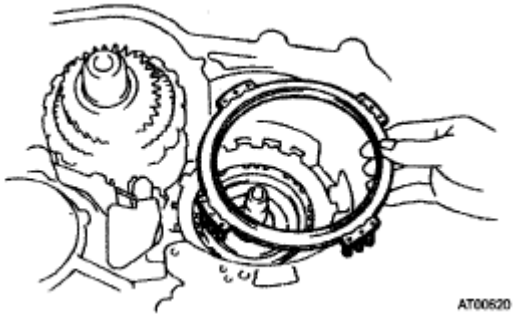


Fig. 409: Posiciones para la instalación segundo pistón del freno Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

46. **INSTALAR 2ª COSTA DE FRENO DE BANDA GUÍA DE PLACA**

a. Instalar el segundo freno de costa placa de guía de la banda y el freno de guía de la banda placa de retención de manera que su punta toque la caja de cambio.

segundo. Coloque el perno.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

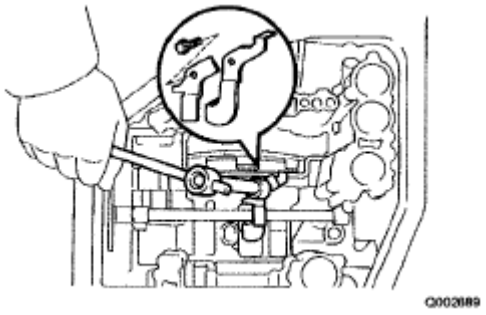


Figura 410:. Instalación Guía segundo costa freno Banda Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

47. **INSTALAR SEGUNDA ASAMBLEA pistón de freno**

a. Alinear la ranura del tambor con el perno y colocar el conjunto segundo pistón de freno en la caja de cambio.

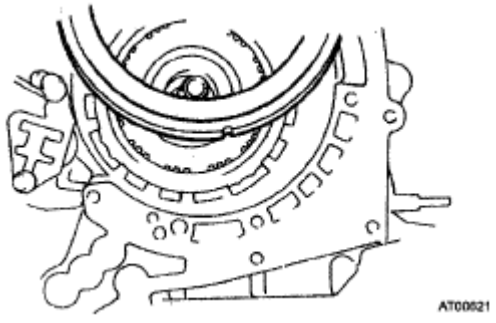


Fig. 411: Groove identificativos de tambor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque los dos extremos del anillo de retención en la ranura, y luego ponga el anillo de retención en la caja de cambio.

do. Mientras que la compresión de los muelles de retorno del pistón sobre el tambor con mangos de martillo, instalar el anillo de retención.

INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención no está alineado con uno de los recortes.

48. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO pistón (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

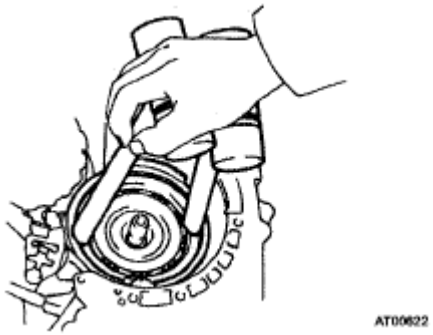
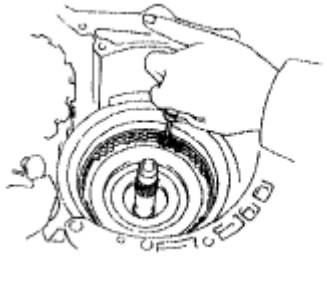


Fig. 412: Compresión de pistón resortes de retorno sobre el tambor Utilizando mangos de martillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

49. **INSTALAR 1 WAY MONTAJE EMBRAGUE**

a. Usando un destornillador, alinee las aletas de los discos en el segundo freno.



La Fig. 413: Alineación de Flukes de Discos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Alinear la lengüeta del conjunto de embrague 1 manera con las uñas de los discos e instalar el conjunto de embrague 1 manera de los discos de freno 2do.

50. **CONTROLAR EL 2 DE FRENO HUB distancia de instalación (** Ver **INSPECCIÓN**)

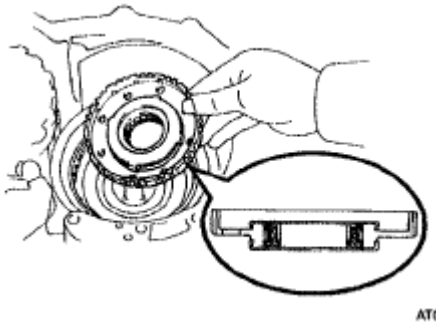
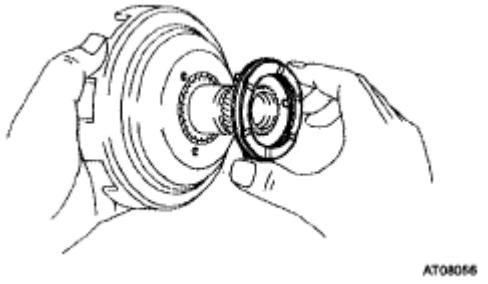


Fig. 414: Alineación de Spline del 1 Asamblea embrague Camino Con Las duelas de los discos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

51. **INSTALAR SUN engranaje de entrada conjunto del tambor**

a. Escudo el soporte planetario No. 3 arandela de empuje con vaselina e instalarlo en el engranaje solar sub-conjunto planetario.



La Fig. 415: Instalación No.3 Planetary Carrier Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Al girar el engranaje planetario sol subconjunto de las agujas del reloj, instalarlo en el que el conjunto de embrague 1 manera.

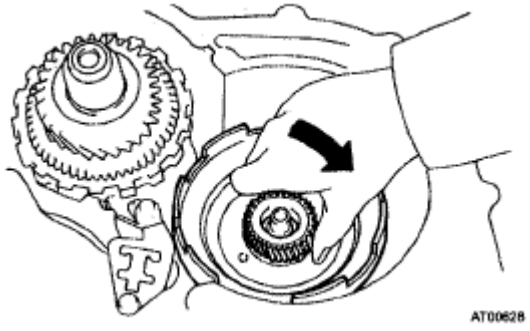


Fig. 416: Turning planetario Sun Gear subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

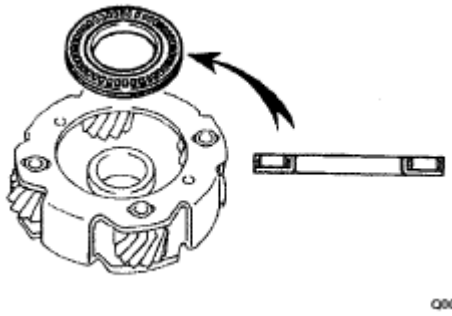
52. **Instalar la parte delantera conjunto de engranajes planetarios**

a. Escudo del rodamiento de rodillos de aguja de empuje con vaselina e instalarlo en el conjunto de engranajes planetarios frontal.

Teniendo: mm (in.)

TENIENDO diámetro de referencia

	Diámetro externo	Diámetro interno
Teniendo	45,0 mm (1,772 in.)	28,1 mm (1,106 in.)



La Fig. 417: Instalación de empuje de rodillos de aguja de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el conjunto de engranajes planetarios frontal.

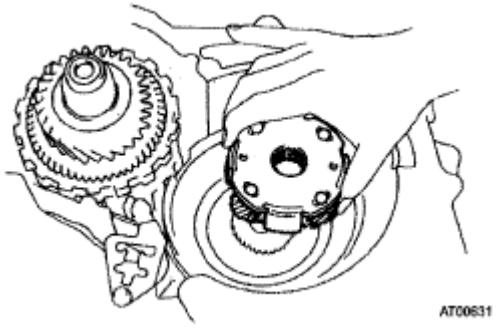


Fig. 418: Instalación frontal conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

53. **Instalar la parte delantera PLANETARIO CORONA**

a. Escudo del rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje con vaselina e instalarlos en el conjunto de engranajes planetarios frontal.

Rodamiento y carrera: mm (pulg.)

Cojinete y DIÁMETRO CARRERA DE REFERENCIA

	Diámetro externo	Diámetro interno
Race 35,0 mm (1,378 pulg.)	19,0 mm (0,748 in.)	De cojinete de
38,0 mm (1,496 pulg.)	22,0 mm (0,866 in.)	

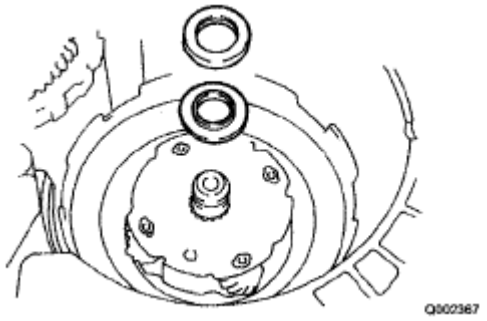


Fig. 419: La identificación de cojinete de empuje de rodillos de aguja y de empuje pista de rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la corona dentada planetaria frente a la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Si el engranaje de anillo planetario frontal y las otras partes están instalados correctamente en el caso, el extremo del buje con la brida de engranaje de anillo esté a nivel con o por debajo del hombro del eje intermedio.

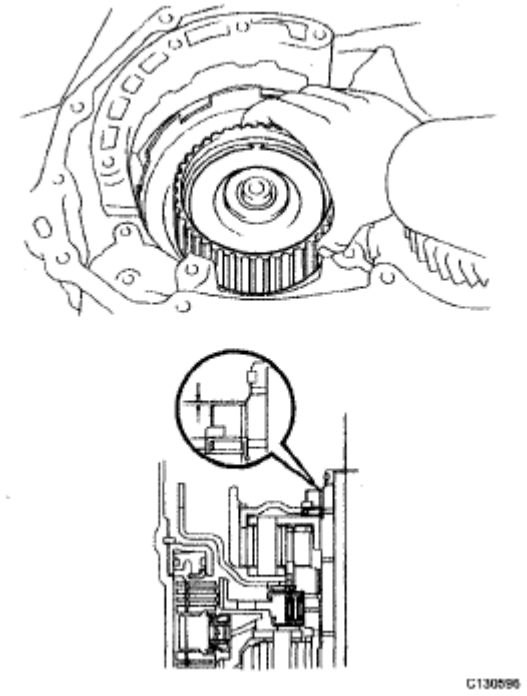


Fig. 420: Instalación frontal Anillo planetario de engranajes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Escudo del rodamiento de rodillos de aguja de empuje y la raza cojinete de empuje con vaselina e instalarlas en la punta de la brida de engranaje de anillo.

Rodamiento y carrera: mm (pulg.)

Cojinete y DIÁMETRO CARRERA DE REFERENCIA

	Diámetro externo	Diámetro interno
Race 39,5 mm (1,555 pulg.) 26,0 mm (1,024 pulg.) De cojinete de		
42,0 mm (1,654 pulg.) 25,8 mm (1,016 in.)		

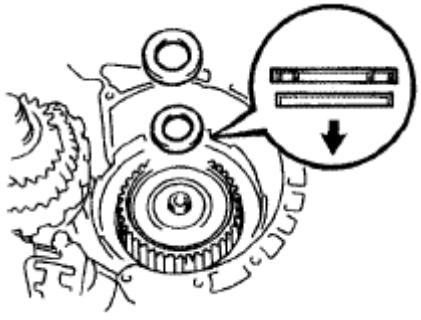


Fig. 421: Instalación de cojinete de empuje de rodillos de aguja y de empuje pista de rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

54. **INSTALAR 2ª COSTA conjunto de la banda FRENO**

a. Coloque el conjunto de cinta de freno costa segundo en la caja de cambio.

segundo. Instalar el pasador de la caja de cambio.

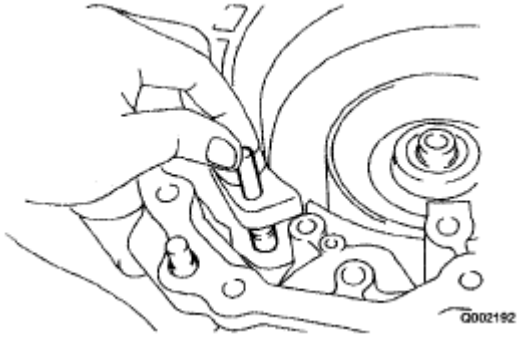


Fig. 422: Inspección de la segunda cinta de freno Costa Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

55. **INSTALAR ENTRADA DE CONJUNTO DE EJE**

a. Escudo del rodamiento de rodillos de aguja de empuje con vaselina e instalarlo en el conjunto de embrague de marcha adelante.

rodamiento montado y raza: mm (in.)

Rodamiento montado Y RAZA DE REFERENCIA DIÁMETRO

	Diámetro externo	Diámetro interno
rodamiento montado y la raza 46.0 mm (1.811 pulg.) 30,7 mm (1,209 in.)		

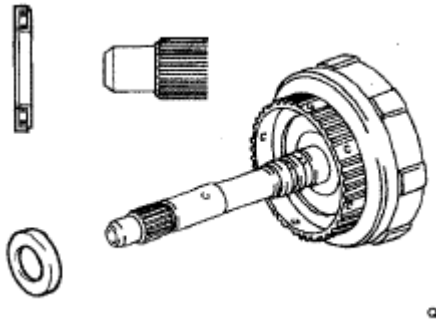
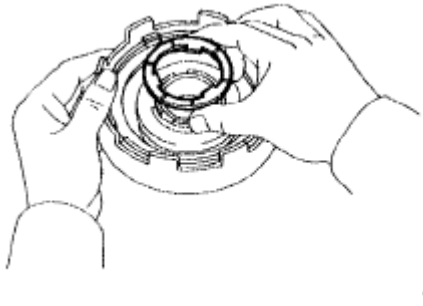


Fig. 423: Conjunto de flecha de identificación de entrada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo el embrague del tambor arandela de empuje con vaselina e instalarlo en el tambor de embrague directo con la ranura de aceite hacia arriba.



La Fig. 424: Instalación de embrague del tambor Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando un destornillador, alinee las aletas de los discos en el embrague directo.

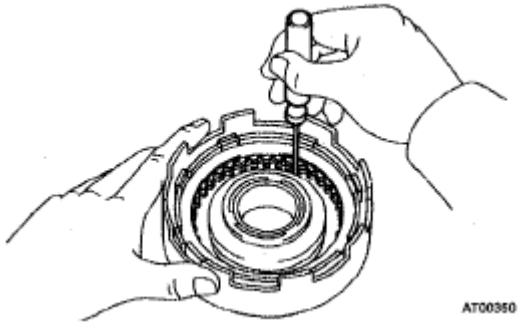


Fig. 425: Alineación de Flukes de los discos En Directo Embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. De malla, el cubo con los trematodos del embrague directo mientras gira el tambor de embrague o embrague de marcha adelante. INSINUACIÓN:

Si los trematodos de los discos están engranados correctamente, el extremo del casquillo con el embrague directo a nivel con las superficies del embrague de marcha adelante.

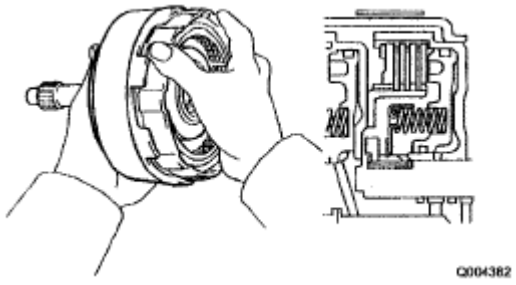


Fig. 426: Mallado cubo con Flukes De Directo Embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Coloque el conjunto de embrague directo y montaje del embrague de avance en la caja de cambio.

F. Mientras gira el conjunto de embrague de marcha adelante para engranar el engranaje de anillo planetario delantero y discos, instalarlos.

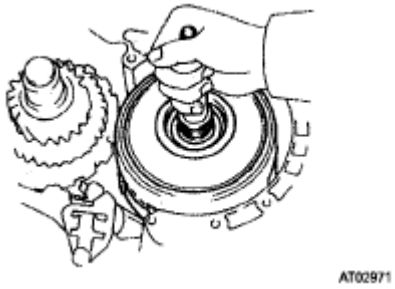


Fig. 427: Colocación de montaje del embrague directo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Compruebe la distancia entre A y B.

Distancia: Aprox. 3 mm (0,118 pulg.)

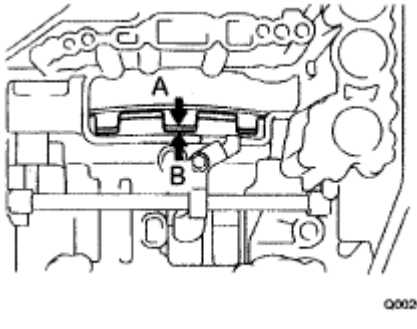
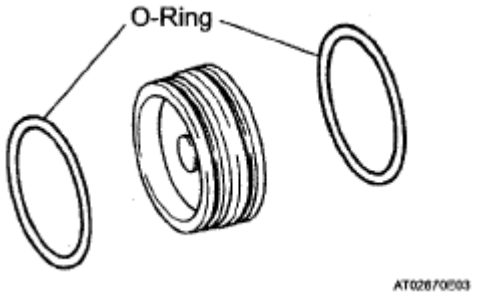


Fig. 428: Localización de distancia entre A y B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

56. **INSTALAR 2ª COSTA pistón del freno**

a. Cubra las 2 nuevas juntas tóricas con ATF e instalar el 2 juntas tóricas de la tapa segundo freno de costa.



La Fig. 429: Identificación de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el resorte de compresión, segundo pistón de freno costa y segunda cubierta de freno costa en al taladro.

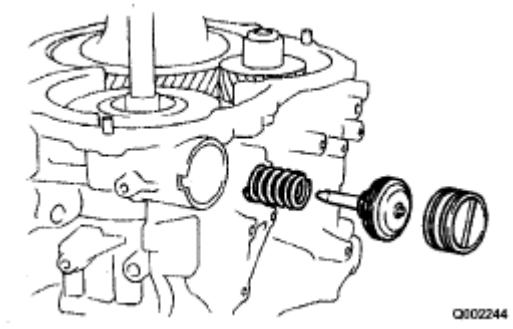


Fig. 430: La identificación de compresión primavera, Costa segundo freno de pistón y segundo costa Cubierta de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST, instalar el anillo de retención.

SST 09350-32014 (09351-32050)

57. **CONTROLAR carrera del pistón de la 2ª COAST FRENO (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

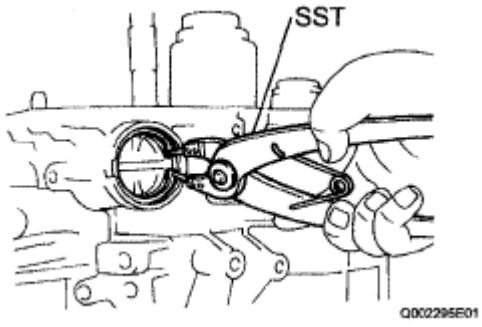


Fig 431:. Instalación Snap anillo usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

58. **INSTALAR tubo de presión GOBERNADOR**

a. El uso de un martillo de plástico, instalar el tubo de presión gobernador a la caja de cambio.

NOTA: **Tenga cuidado de no doblar o dañar el tubo.**

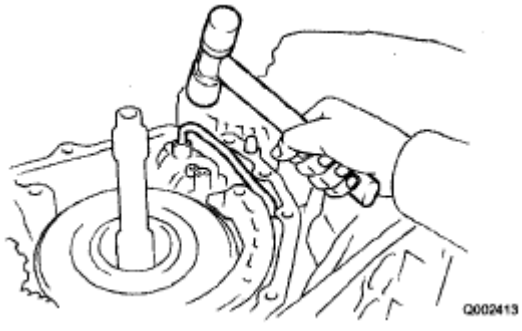


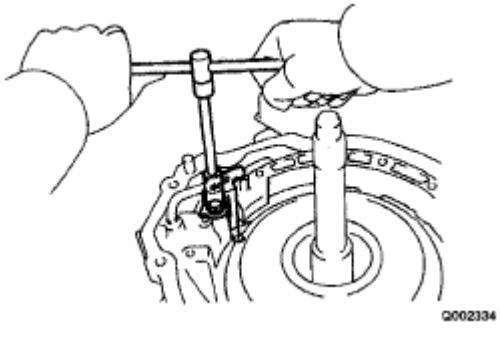
Fig. 432: Instalación gobernador tubo de presión Para transeje Caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

59. **INSTALAR NO. 3 TRANSAXLE SOLICITAR abrazadera de tubo**

a. Instalar el transeje No. 3 se aplica la abrazadera del tubo con el perno.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).



La Fig. 433: Instalación No.3 Transaxle Aplicar tubo de sujeción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

60. **INSTALAR ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Escudo una nueva junta tórica con ATF e instalarlo en el conjunto de la bomba de aceite.

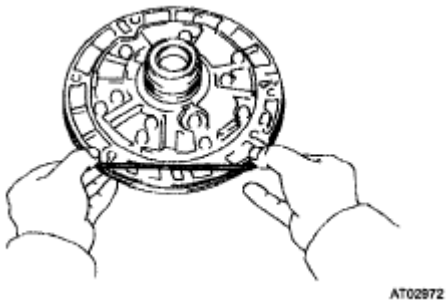


Fig. 434: Instalación de junta tórica de la bomba de aceite Para

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque el conjunto de bomba de aceite a través del eje de entrada, y alinear los agujeros de perno del cuerpo de la bomba con los de la caja de cambio.

do. Mantenga el eje de entrada, y presione ligeramente el cuerpo de la bomba de aceite para deslizar los anillos de sellado de aceite en el eje de entrada a través del tambor de embrague directo.

NOTA: **No empuje la bomba de aceite fuerte, o el anillo de sello de aceite se adhiere al tambor de embrague directo.**

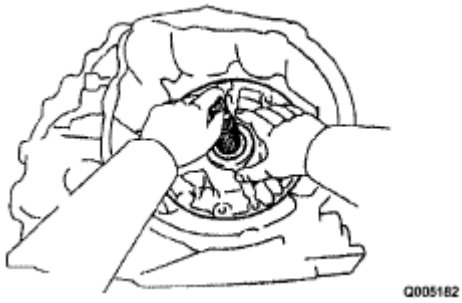


Fig. 435: La colocación de la bomba de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar los 6 tornillos.

Par: 25 N * m (255 kgf * cm, 18 pies * lbf).

61. **CONTROLAR POR ENTRADA DE CONJUNTO DE EJE (** Ver **INSPECCIÓN**)

62. **62, inspeccionar EJE DE ENTRADA JUEGO AXIAL (** Ver **REENSAMBLAJE**)

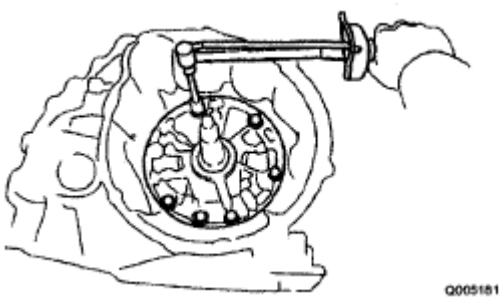


Fig. 436: Instalación de la flecha de entrada pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

63. **INSTALAR NO. 2 GOBERNADOR APLICA JUNTA**

a. Instalar el gobernador Nº 2 se aplica junta a la caja de cambio.

64. **INSTALAR NO. 1 TRANSMISIÓN PLACA CASE**

a. Instalar la placa de caja de transmisión No. 1 con el perno.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

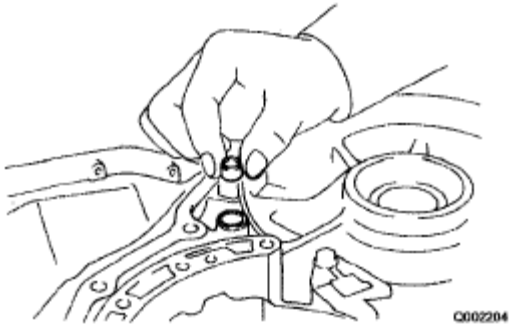


Fig. 437: Instalación No.2 gobernador Aplicar la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

sesenta y cinco. **Instalar la parte delantera conjunto del diferencial**

a. Instalar el conjunto de diferencial delantero a la caja de cambio.

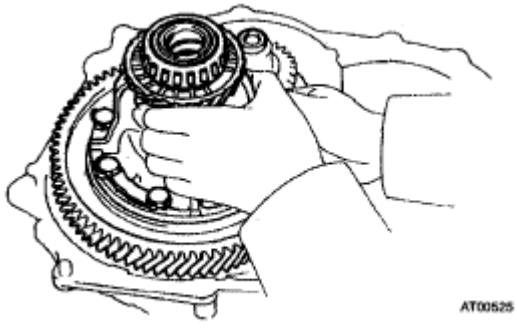


Fig. 438: Desmontaje / montaje de Conjunto de diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

66. INSTALAR CAJA CAMBIO

a. Eliminar el material de embalaje y tener cuidado de no obtener aceite en las superficies de contacto de la carcasa de transeje o caja de cambio.

segundo. Aplicar junta FIPG a la carcasa de la transmisión.

Junta FIPG: Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente

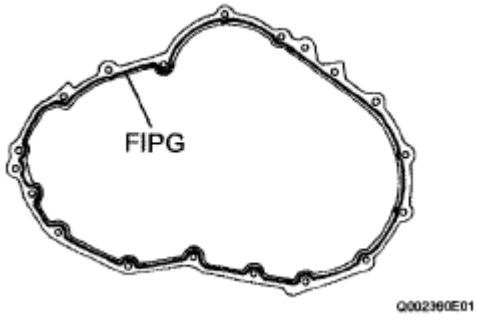


Fig 439:. La identificación de junta FIPG

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Aplicar el adhesivo a las roscas del perno B.

Adhesivo: Toyota genuino adhesiva 1344, Three Bond 1344 o equivalente

re. Instalar los 17 pernos.

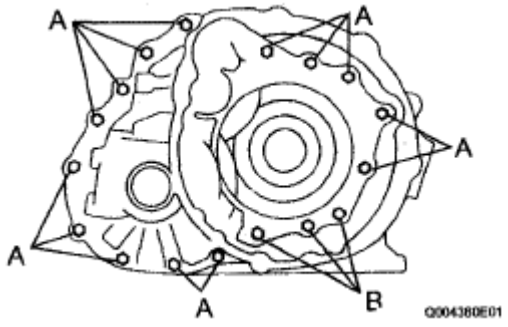
Par: 30 N * m (304 kgf * cm, 22 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Cada longitud del perno se indica en la ilustración.

La longitud del perno:

Perno A: 30 mm (1,18 in.)



La Fig. 440: Pernos de Identificación de

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Perno B:. (. 1,38

in) 35 mm

67. AJUSTE DIFERENCIAL PRELOAD lado de apoyo

a. Usando SST, gire el diferencial en ambas direcciones para ajustado el cojinete hacia abajo.

SST desde 09564 hasta 32011

segundo. Usando SST y una llave de torsión, medir la precarga del cojinete lateral.

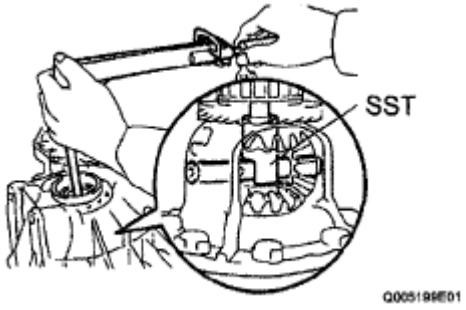


Fig. 441: Medición de la precarga del cojinete lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09564-32011

Torque: (. 8 a 14 kgf * cm, 07/01 a 12/04 en * lbf) New precarga del rodamiento (en el arranque) 0,8 a 1,4 N * m Utilizado precarga del

rodamiento (en el arranque) 0,4 a 0,7 N * m (4 a 7 kgf * cm, 3/5 a 6/2 en. * lbf)

Si la precarga no está dentro del rango especificado, eliminar el diferencial de la caja de cambio. Vuelva a seleccionar el calce caja de cambio del lado de ajuste de acuerdo con la siguiente tabla.

Ajuste de grosor de la cuña: mm (in.)

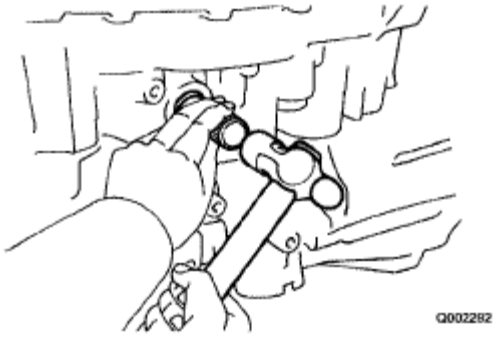
Suplemento de ajuste espesor de referencia

Espesor	Espesor	Espesor
2,00 mm (0,0787 in.)	2,05 mm (0,0807 in.)	2.10 mm (0,0827 pulg.)
2,15 mm (0,0846 pulg.)	2,20 mm (0,0866 in.)	2,25 mm (0,0886 in.)
2,30 mm (0,0906 pulg.)	2,35 mm (0,0925 in.)	2,40 mm (0,0945 pulg.)
2,45 mm (0,0965 pulg.)	2.50 mm (0.0984 pulg.)	2.55 mm (0.1004 pulg.)
2,60 mm (0,1024 in.)	2.65 mm (0.1043 pulg.)	2.70 mm (0.1063 pulg.)
2.75 mm (0.1083 pulg.)	2,80 mm (0,1102 pulg.)	2,85 mm (0.1122 pulg.)
2.90 mm (0.1142 pulg.)	2.95 mm (0.1161 pulg.)	3.00 mm (0.1181 pulg.)
INSINUACIÓN: La precarga cambiará aproximadamente 0,3 a 0,4 N * m (3 a 4 kgf * cm, 2/6 a 3/5 en. * Lbf) de acuerdo con un cambio en el grosor de la cuña de 0,05 mm (0,0020 in.)		

68. **INSTALAR válvula manual palanca del eje**

a. El uso de un 14 mm (0,55 in.) Llave de tubo y el martillo, conducir en un nuevo sello de aceite eje de la palanca de la válvula manual.

segundo. Aplique grasa MP para el labio de la junta.



La Fig. 442: Instalación Manual Válvula de palanca del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el aparcamiento varilla de bloqueo subconjunto a la palanca de válvula de sub-ensamblaje manual.

re. Slide en el eje de la palanca manual de la válvula e instalar la placa de arandela, un nuevo espaciador y la palanca de válvula de sub-ensamblaje manual.

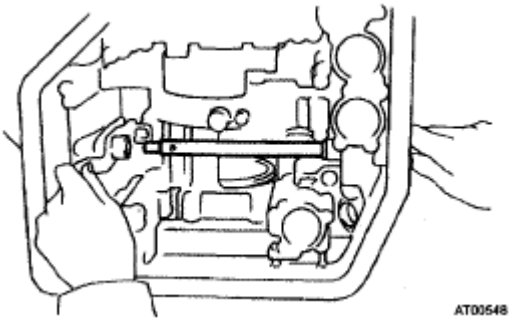


Fig. 443: Instalación de estacionamiento de bloqueo dinámico subconjunto A Manual de Palanca de la válvula subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el muelle de retención.

INSINUACIÓN:

Asegúrese de que hay una arandela entre el muelle de retención y la caja.

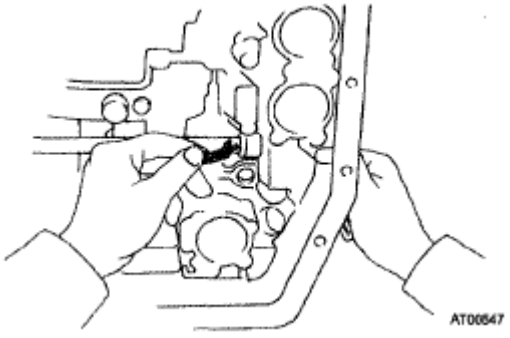


Fig. 444: Instalación de retención de muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. El uso de un punzón y un martillo, conducir en el pasador de resorte ranurado.

gramo. Coloque el espaciador y la estaca él.

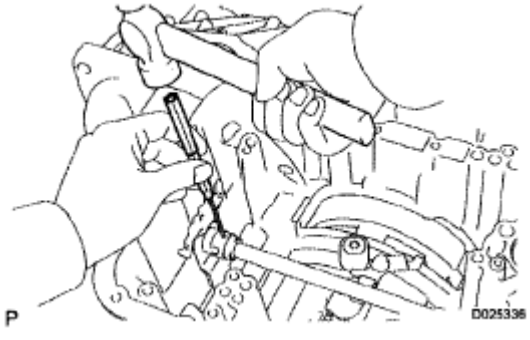


Fig. 445: Conducción En ranurado Pasador de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

69. **INSTALAR acumulador de pistón y primavera**

a. Escudo 8 nuevas juntas tóricas con ATF e instalarlos a los pistones del acumulador 2 cada uno.

segundo. Instalar los pistones acumulador y resortes de compresión a la caja de cambio, como se muestra en la ilustración.

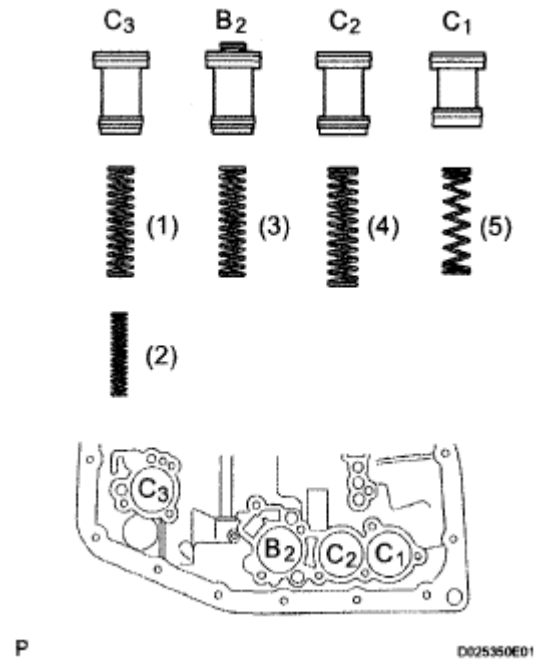


Fig. 446: La identificación de los acumuladores pistones y resortes de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ACUMULADOR pistones y muelles de compresión REFERENCIA

Primavera	Largo libre	Color
(1) C 3 (Outer)	68,4 mm (2,693 in.)	Amarillo (2) C 3 (Interior)
50 mm (1,968 in.)	Yellow	
(3) B 2	64,68 mm (2.546 pulg.)	Azul claro
(4) C 2	70,45 mm (2.773 pulg.)	Púrpura
(5) C 1 (Outer)	60,39 mm (2,378 in.)	Rosado

70. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR DE JUNTA**

a. Instalar una nueva junta tambor de freno hasta que haga contacto con el segundo tambor de freno.

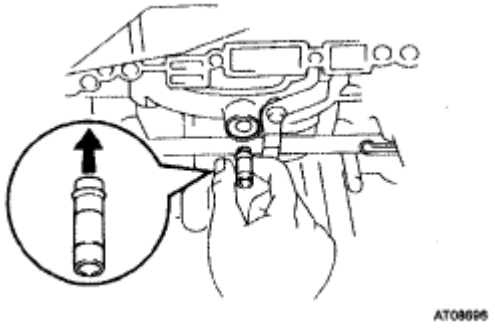


Fig. 447: Instalación de freno de tambor de juntas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

71. **INSTALAR NO. 1 GOBERNADOR APLICA JUNTA**

a. Instalar el nuevo N º 1 gobernador aplica junta en la caja de cambio.

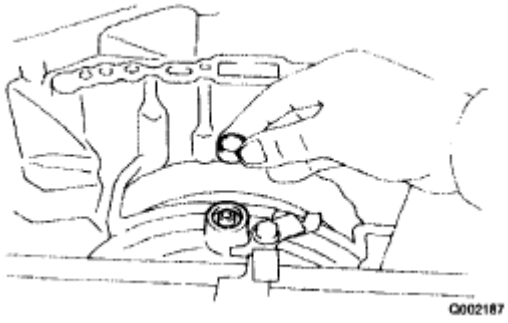


Fig. 448: Instalación No.1 gobernador Aplicar la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

72. **Install Check cuerpo de la bola**

a. Instalar el cuerpo bola de retención y el resorte de compresión a la caja de cambio.

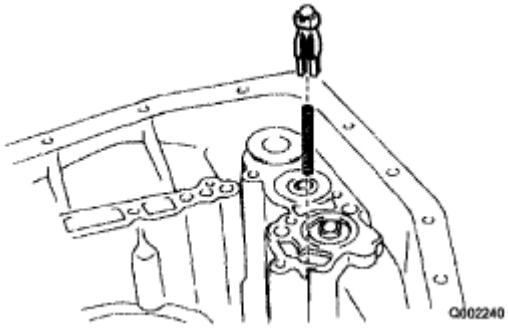


Fig. 449: Identificación de retención de bola de cuerpo y compresión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

73. **INSTALAR transmisión por cable**

a. Escudo una nueva junta tórica con ATF e instalar el cable de transmisión a la caja de cambio.

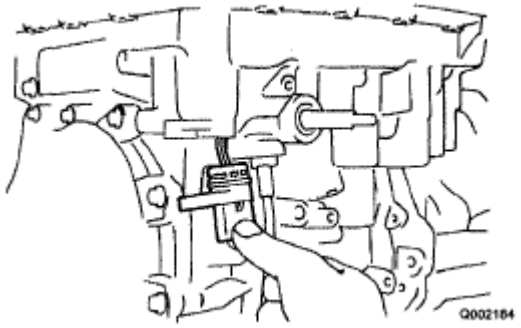


Fig 450:. Instalación de cable de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque el perno.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

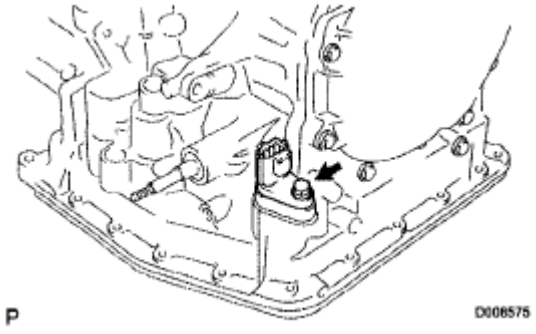
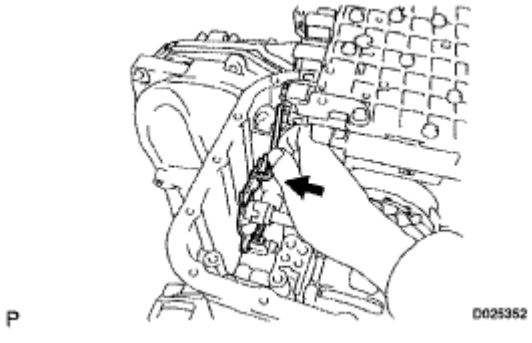


Fig 451:. Localización de Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

74. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION CUERPO VALVULA**

a. Conectar la válvula manual de la varilla de conexión a la palanca de la válvula manual.



La Fig. 452: Conexión de la válvula Manual biela Para palanca de la válvula Manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

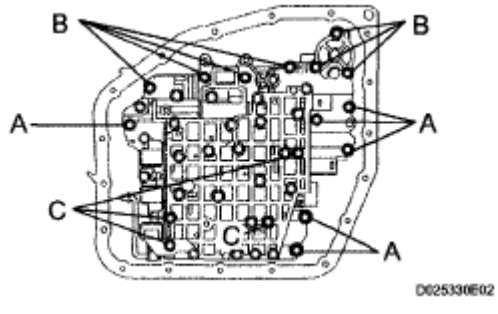
segundo. Instalar el conjunto de cuerpo de la válvula de transmisión con los 17 pernos.

INSINUACIÓN:

Cada longitud del perno se indica en la ilustración.

Par: 10 N * m (. 102 kgf * cm, 7 pies * lbf) Altura de la espiga: Tornillo A:

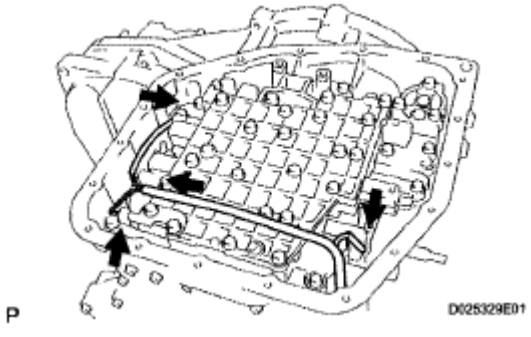
20 mm (0,79 in.) Perno B: 28 mm (1,10 in.) Perno C: 50 mm (1,97 in.)



La Fig. 453: Identificación de Transmisión Cuerpo de válvula Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conecte los conectores de solenoide.



La Fig. 454: con válvulas solenoide de posicionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

75. **Manual de Instalación muelle de retención subconjunto**

a. Instalar el muelle de retención sub-ensamblaje manual y la cubierta del muelle de retención manual con el perno.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

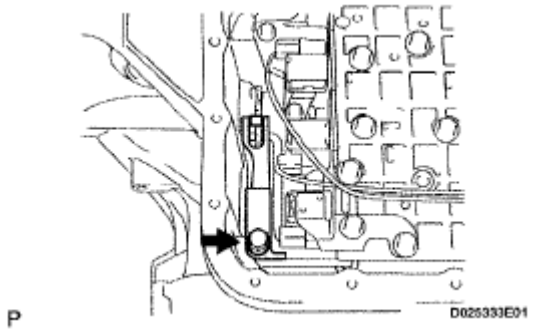


Fig. 455: Localización en tornillo de tope Manual primavera Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

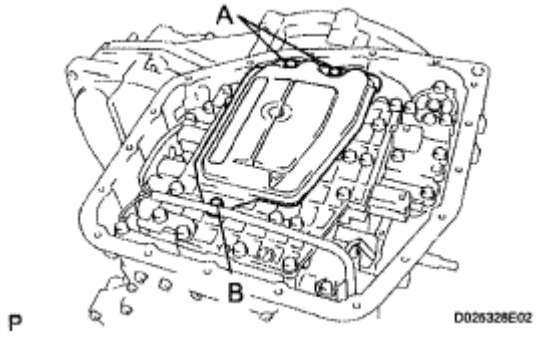
76. **Instale la válvula de cuerpo del conjunto de filtro de aceite**

a. Instalar el conjunto de filtro de aceite cuerpo de válvula y una junta nueva colador de aceite con los 3 pernos. INSINUACIÓN:

Cada longitud del perno se indica en la ilustración.

Par: 10 N * m (. 102 kgf * cm, 7 pies * lbf) Altura de la espiga: Tornillo A: 12

mm (0,47 in.) Perno B: (. 0,79 in) 20 mm



La Fig. 456: Identificación de aceite Strainer Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

77. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE ACEITE FILTRO DE IMÁN**

a. Instalar los imanes limpios de aceite 2 de transmisión al cárter de aceite sub-montaje automático.

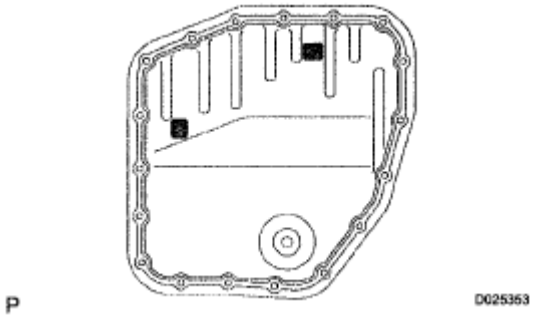


Fig. 457: Localización de aceite de la transmisión Imanes Cleaner

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

78. Instalación automática CAMBIO DE ACEITE subconjunto

a. Instalar una nueva junta del colector de aceite del cambio automático a la transmisión automática cárter de aceite subconjunto e instalarlos en el transeje.

segundo. Apretar los pernos 18.

Par: 5,3 N * m (54 kgf * cm, 47 en * lbf).

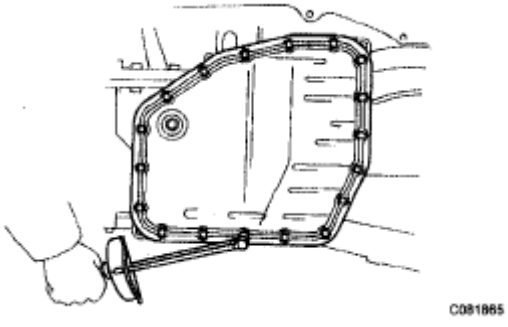


Fig. 458: Ajuste automático del cárter de aceite del transeje pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

79. INSTALAR ENFRIADOR DE ACEITE TUBO DE UNIÓN

a. Escudo 2 nuevas juntas tóricas con ATF y instalar 2 nuevas juntas tóricas a las uniones de tubo enfriador 2 de aceite.

segundo. Instalar los sindicatos tubo enfriador 2 de aceite a la caja de cambio.

Par: 30 N * m (304 kgf * cm, 22 pies * lbf).

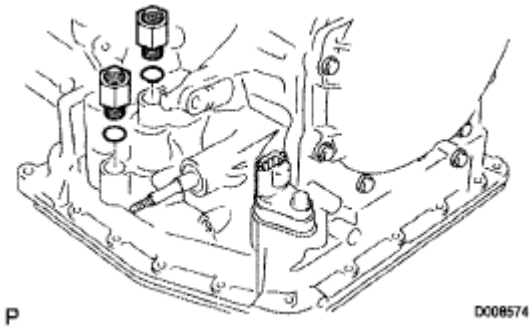


Fig. 459: La identificación de las Uniones de tubo O-anillos y el enfriador del aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

80. **INSTALAR PARQUE / MONTAJE interruptor de posición NEUTRAL**

a. Instalar el conjunto de interruptor de posición de estacionamiento / neutral al eje de palanca de la válvula manual.

segundo. Coloque una nueva arandela de seguridad y apriete la tuerca.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 8 pies * lbf).

do. Instalar temporalmente los 2 pernos.

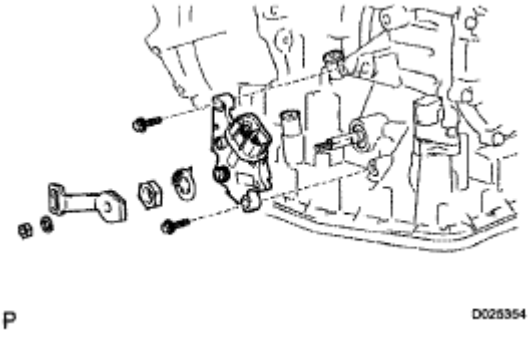


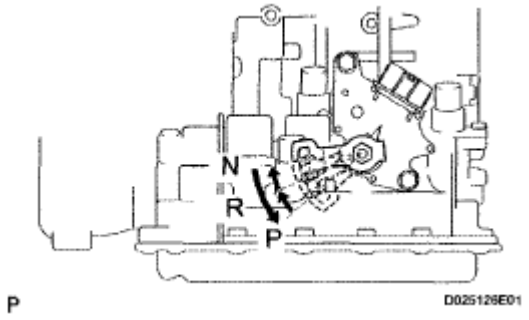
Fig. 460: La identificación de la tuerca, la arandela y de control de transmisión eje de la palanca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar temporalmente la palanca de cambio de control de la transmisión.

mi. Gire la palanca en sentido antihorario hasta que se detenga, luego gire en sentido horario 2 muescas.

F. Retire la palanca de cambio de control de la transmisión.



La Fig. 461: Volviendo de control de transmisión Lever Shift

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Alinear la ranura con la línea de base neutra.

h. Apretar los 2 pernos.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

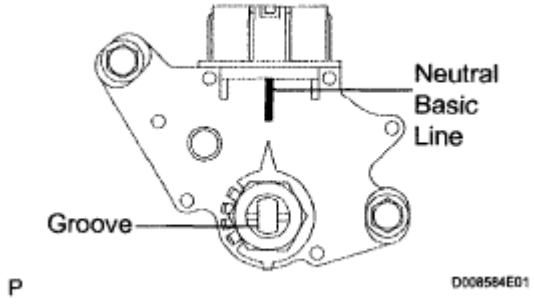


Fig. 462: La identificación de Groove con neutro Basic Line

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Con un destornillador, la participación de la tuerca con la arandela de seguridad.

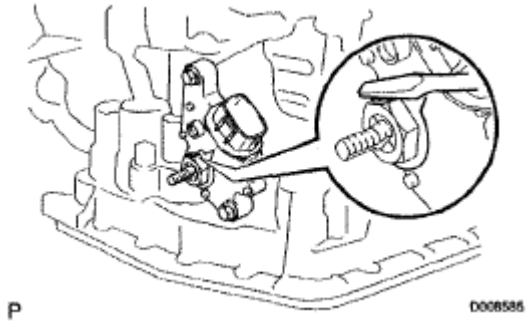


Fig. 463: Replanteo de la tuerca con arandela de seguridad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

81. **INSTALAR transmisión de control eje de la palanca**

a. Instalar la palanca de eje de control de la transmisión con la tuerca y la arandela.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 8 pies * lbf).

82. **INSTALAR NO. 1 TRANSAXLE TAPÓN CASE**

a. Instalar el tapón de caja de cambio con No. 1 y un nuevo CD-anillo a la caja de cambio.

83. **INSTALAR NO. 1 Tornillo de sangrado (ATM)**

a. Instalar el tapón del respiradero No. 1 y una nueva junta tórica a la caja de cambio.

84. **INSTALAR Tornillo de sangrado MANGUERA**

BOMBA DE ACEITE

COMPONENTES

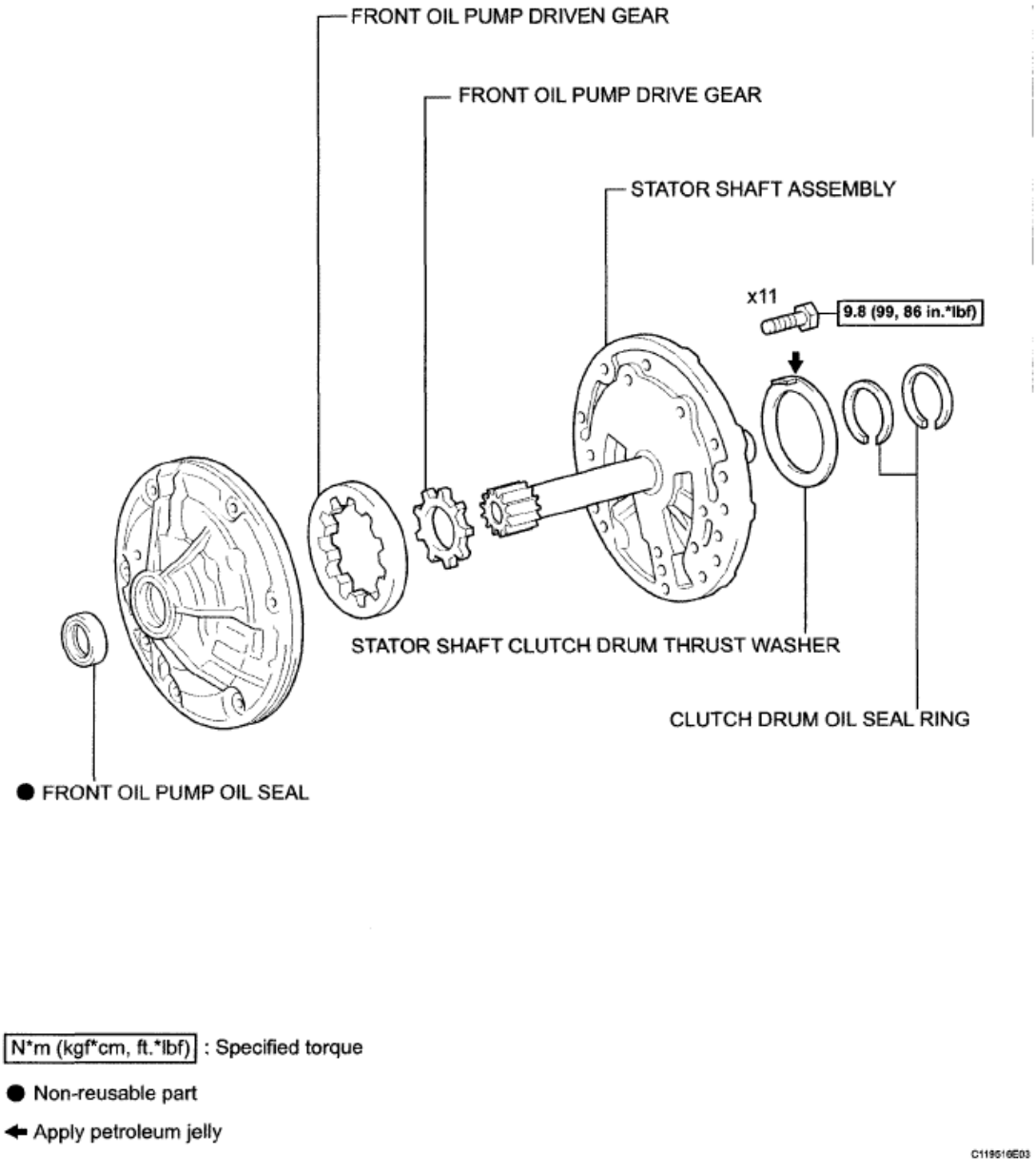


Fig. 464: Vista esquemática de los componentes de la bomba de aceite con las especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER embrague del tambor ANILLO DE SELLO DE ACEITE**

    a. Quitar los 2 anillos de tambor del sello de aceite de embrague del eje de estator reverso.

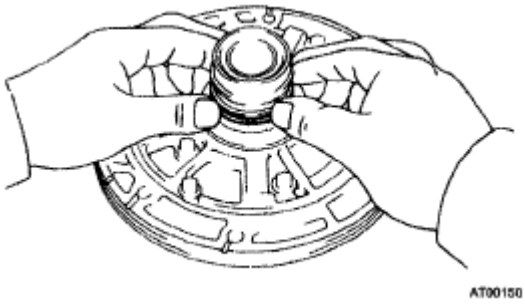


Fig. 465: Extracción del embrague del tambor Anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Desmontaje del estátor del árbol de embrague tambor de la lavadora EMPUJE**

a. Retire el eje de estator tambor de embrague arandela de empuje desde el conjunto de bomba de aceite.

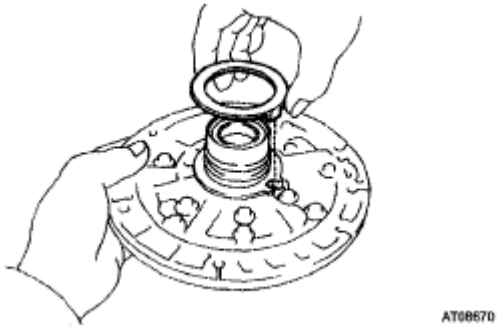


Fig. 466: Extracción del estator del eje del tambor del embrague Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Desmontaje del estátor CONJUNTO DE EJE**

a. Retire los 11 pernos y el conjunto del eje del estator. Mantenga los engranajes en el orden montado.

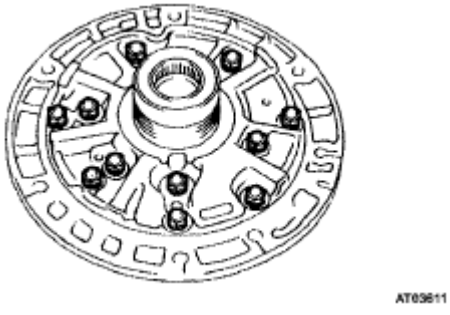


Fig. 467: La identificación del estator Eje Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER FRENTE BOMBA DE ACEITE DE LA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando un destornillador, haga palanca fuera de la junta de aceite de la bomba de aceite delantero.

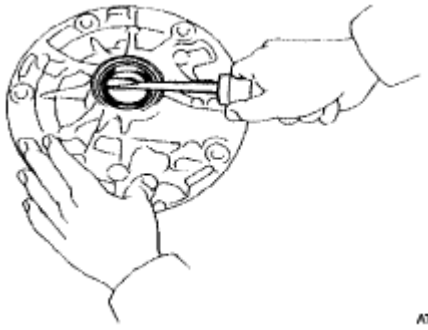


Fig. 468: alzaprima del sello de aceite de la bomba de aceite delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA (** Ver **INSPECCIÓN)**

6. **CONTROLAR EL FRENTE DE LA BOMBA DE ACEITE CUERPO subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN)**

7. **CONTROLAR EL ESTATOR CONJUNTO DE EJE (** Ver **INSPECCIÓN)**

8. **REMOVER frontal Caja de cambios BOMBA DE ACEITE UNIDAD**

   a. Retire el engranaje de accionamiento de bomba de aceite delantero del cuerpo de la bomba de aceite.

9. **REMOVER FRENTE BOMBA DE ACEITE engranaje accionado**

   a. Retire la parte frontal engranaje de la bomba de aceite impulsada desde el cuerpo de la bomba de aceite.



Fig. 469: La identificación de la bomba de aceite delantero del engranaje impulsor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA**

   a. Inspeccionar el aclaramiento corporal

      1. Empuje el engranaje conducido a un lado del cuerpo. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura.

         aclaramiento corporal estándar: 0,075 a 0,150 mm (0.00295 a 0.00591 in.) aclaramiento

         corporal máxima: (. 0,012 in) 0,3 mm

         Si el aclaramiento corporal es mayor que el máximo, sustituir el cuerpo de la bomba de aceite subconjunto.



Figura 470:. La medición de la depuración corporal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inspeccionar juego en el extremo

1. Medir el juego en el extremo entre los dientes de los engranajes accionados y parte en forma de media luna, del cuerpo de bomba.

juego en el extremo estándar: 0,004 a 0,248 mm (0,00016 a 0,00976 in.) juego en el

extremo máximo: (. 0,012 in) 0,3 mm

Si el juego en el extremo es mayor que el máximo, sustituir el cuerpo de la bomba de aceite subconjunto.

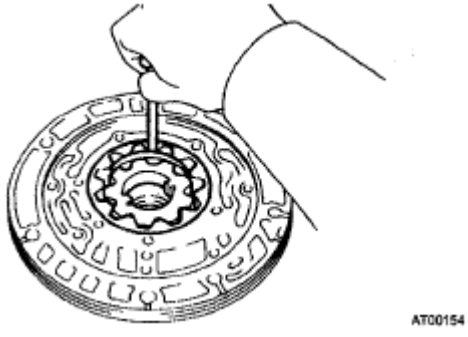


Fig. 471: Medición Consejo Liquidación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Inspeccionar espacio libre lateral

1. El uso de un medidor de acero borde recto y de espesores, medir la holgura lateral de ambos engranajes.

holgura lateral estándar: 0,02 a 0,05 mm (0,0008 a 0,0020 in.) holgura lateral

máxima: (. 0,004 in) 0,1 mm

Si la holgura lateral es mayor que el máximo, sustituir el cuerpo de la bomba de aceite subconjunto.

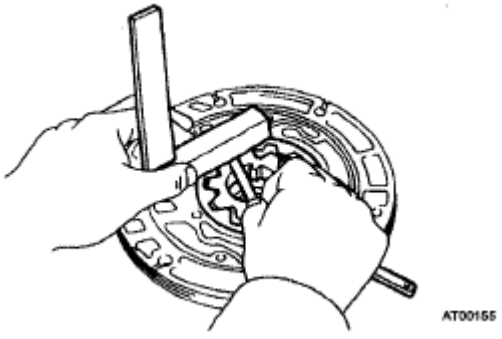
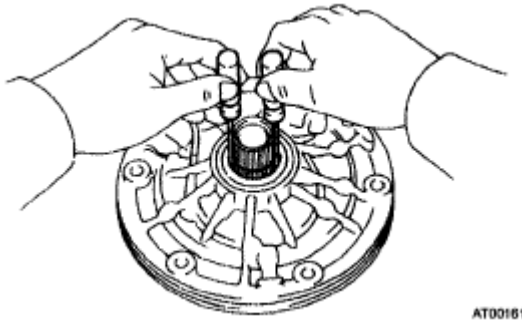


Fig. 472: Medición del juego Lado De Engranajes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Gire el engranaje de mando con 2 destornilladores y asegúrese de que gira suavemente.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la bomba de aceite borde del sello de aceite delantero.**



La Fig. 473: Turning Drive Gear Usando Destornilladores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL FRENTE DE LA BOMBA DE ACEITE CUERPO subconjunto**

a. El uso de un indicador de esfera, medir el diámetro interior del cuerpo de bomba de aceite casquillo sub-conjunto delantero.

Máximo diámetro interior: 38,18 mm (1,5031 in.)

Si el diámetro interior es mayor que el máximo, sustituir el cuerpo de la bomba de aceite sub-conjunto delantero.

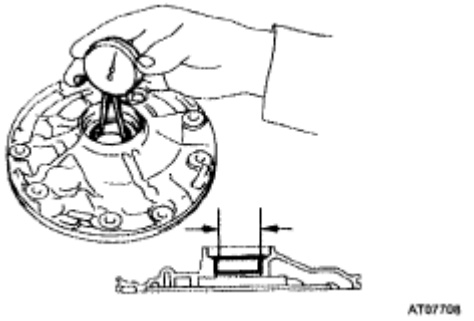


Fig. 474: Medición del diámetro interior del Frente Cuerpo de la bomba de aceite subconjunto de buje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL ESTATOR CONJUNTO DE EJE**

a. El uso de un indicador de esfera, medir el diámetro interior de los casquillos de montaje de eje del estator.

Diámetro interior máximo: Parte delantera:

21,57 mm (0,8492 in.) Lateral trasera: (. 1,0657

in) 27,07 mm

Si el diámetro interior es mayor que el máximo, sustituir el conjunto del eje del estator.

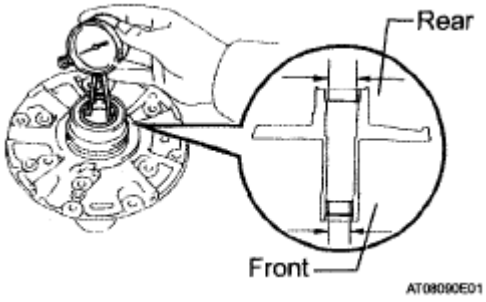


Fig. 475: Medición diámetro interior del estator del eje de montaje bujes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera BOMBA DE ACEITE engranaje accionado**

a. Asegúrese de que la parte superior de la bomba de engranajes de aceite delantero están mirando hacia arriba.

2. **Instalar la parte delantera de aceite del engranaje BOMBA DE TRANSMISIÓN**

a. Asegúrese de que la parte superior de la rueda frontal de accionamiento de bomba de aceite están mirando hacia arriba.



Fig. 476: La identificación de la bomba de aceite delantero del engranaje impulsor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Instalar la parte delantera BOMBA DE ACEITE DE LA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y un martillo, instalar un nuevo sello de aceite de la bomba de aceite delantero. El extremo de obturación debe estar al ras con el borde exterior del cuerpo de bomba.

SST 09350-32014 (09351-32140)

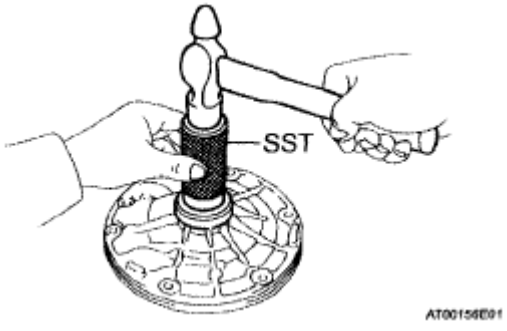


Fig. 477: Instalación del sello de aceite de la bomba de aceite delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalación del estátor CONJUNTO DE EJE**

a. Alinear los agujeros de perno del conjunto de eje de estator con las del cuerpo de la bomba.

segundo. Apriete los 11 tornillos.

Par: 9,8 N * m (99 kgf * cm, 86 en * lbf).

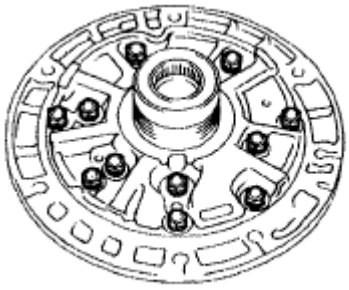


Fig. 478: La identificación del estator Eje Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalación del estátor del árbol de embrague tambor de la lavadora EMPUJE**

a. Aplicar al eje de estator tambor de embrague arandela de empuje con vaselina.

segundo. Alinear la pestaña del eje de estator tambor de embrague arandela de empuje con el hueco del cuerpo de bomba de aceite delantero.

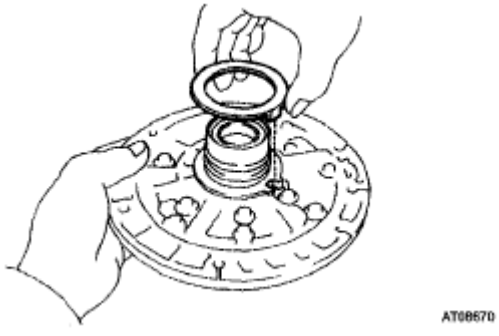


Fig. 479: Instalación del estator del eje del tambor del embrague Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Fije el embrague tambor de aceite SELLO ANILLO**

a. Instalar los 2 tambor anillos de sello de aceite del embrague para el eje de estator reverso.

NOTA: **No se debe extender los extremos del anillo más de lo necesario.**

INSINUACIÓN:

Después de instalar los anillos de sellado de aceite tambor de embrague, comprobar que se muevan suavemente.

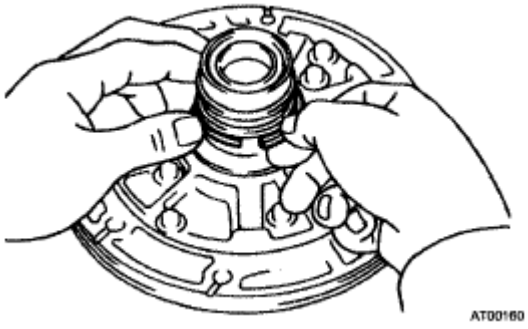


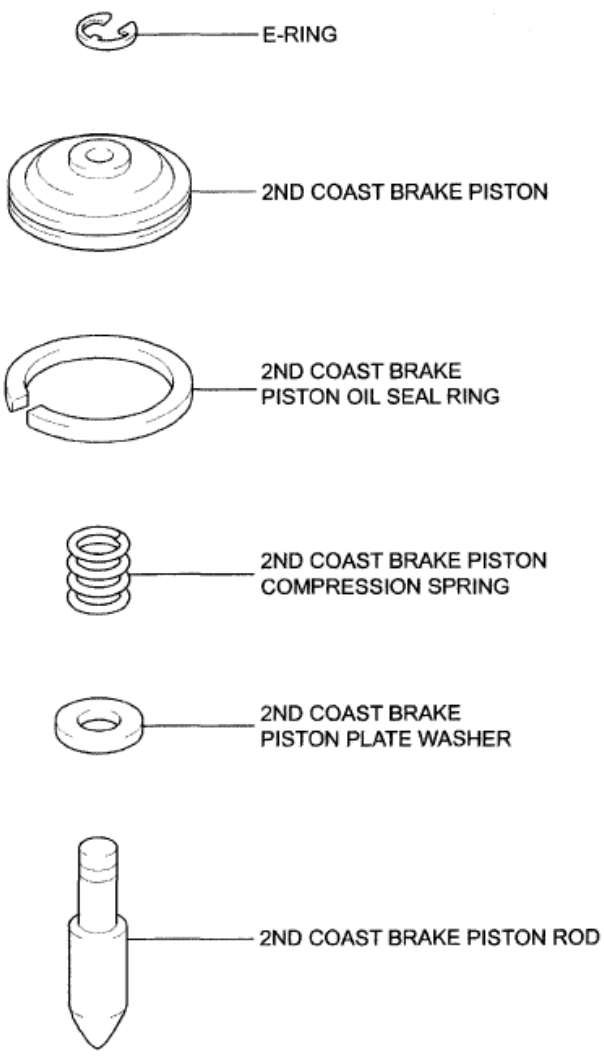
Fig. 480: Instalación de embrague del tambor Anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR EL ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA (** Ver **INSPECCIÓN**)

SEGUNDO FRENO DE COSTA

COMPONENTES



La Fig. 481: Identificación de segunda Costa componentes de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER 2ª COSTA pistón del freno ANILLO DE SELLO DE ACEITE**

    a. Retire el segundo anillo de sello de aceite pistón de freno costa desde el segundo conjunto de pistón de freno de costa.

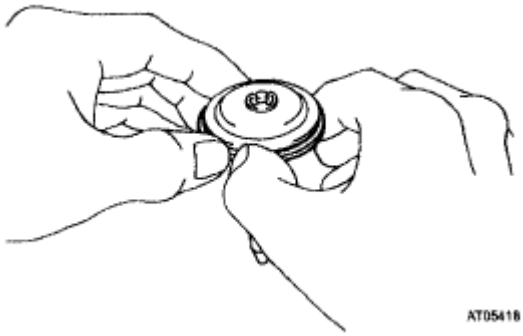


Fig. 482: Extracción del anillo de sello de aceite del segundo conjunto de pistón de freno Costa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER 2ª COSTA DE FRENO DE PISTON ROD**

a. Retire el anillo E con unos alicates de punta fina mientras empuja el segundo pistón de freno costa.

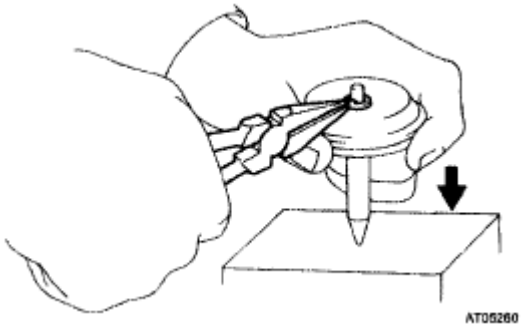


Fig. 483: Extracción E-Ring con los alicates de punta fina

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el segundo pistón de freno costa.

do. Retire el segundo freno de costa muelle de compresión del pistón, segundo freno costa lavador de placas de pistón y vástago de pistón de freno segundo costa.

3. **CONTROLAR EL 2 DE COSTA DE FRENO DE PISTON ROD (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

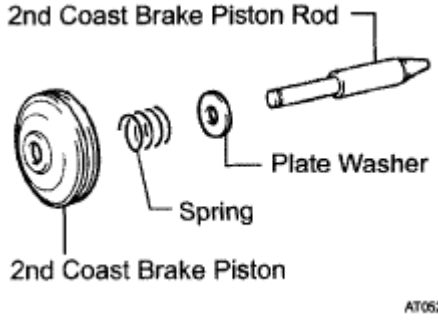


Fig. 484: La identificación de Costa segundo pistón del freno, la varilla del pistón, lavador de placas Y Resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL 2 DE COSTA DE FRENO DE PISTON ROD**

a. A pesar de que la banda se encuentra en buenas condiciones, si la carrera del pistón no está dentro del valor normal, seleccione un nuevo vástago del pistón del freno segundo costa. INSINUACIÓN:

Hay 2 longitudes de vástago de pistón de freno segundo costa.

Pistón longitud de la varilla: mm (in.)

PISTON ROD REFERENCIA LONGITUD

72,9 (2,870)	71,4 (2,811)

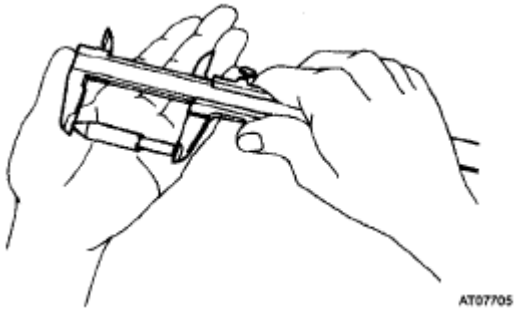


Fig. 485: Medición de la longitud de costa segundo vástago del pistón del freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR 2ª COSTA DE FRENO DE PISTON ROD**

a. Instalar el segundo freno de costa lavador de placas pistón y segundo freno de costa muelle de compresión del pistón al vástago de pistón de freno costa segundo.

segundo. Instalar el segundo pistón de freno costa.

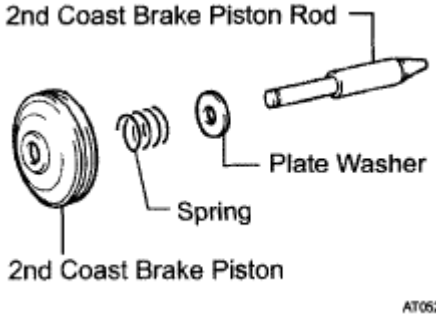


Fig. 486: La identificación de Costa segundo pistón del freno, la varilla del pistón, lavador de placas Y Resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar un anillo E con unos alicates de punta fina mientras empuja el segundo pistón de freno costa.

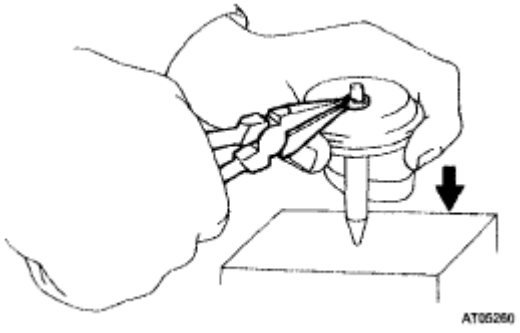


Fig. 487: Instalación de E-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR 2ª COSTA pistón del freno ANILLO DE SELLO DE ACEITE**

a. Escudo el segundo freno de costa anillo de sello de aceite del pistón con ATF e instalar el segundo anillo de sello de aceite pistón de freno costa al conjunto de pistón de freno costa segundo.

NOTA: **No se debe extender los extremos del anillo más de lo necesario.**

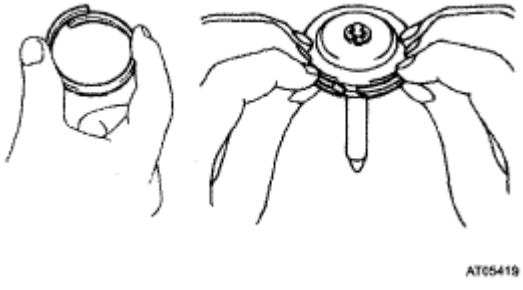
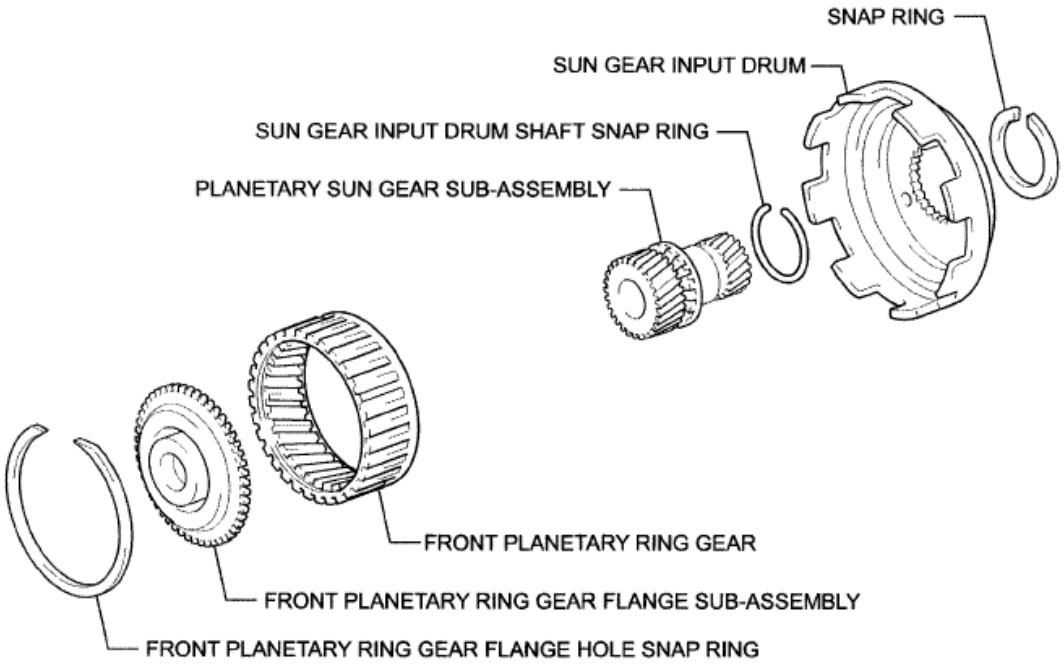


Fig. 488: Instalación segundo costa freno de aros de pistón sello de aceite Para Costa segundo conjunto de pistón de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ENGRANAJE anillo planetario

COMPONENTES



La Fig. 489: Identificación Anillo planetario Gear Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER engranaje planetario SUN subconjunto**

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de retención desde el engranaje solar sub-conjunto planetario.

segundo. Retire el engranaje planetario subconjunto del tambor de entrada del engranaje de sol.

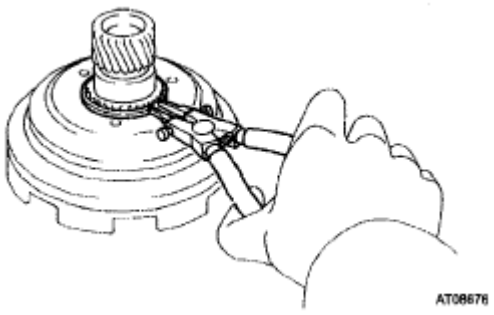


Fig. 490: Extracción Snap anillo planetario De Sun Gear subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER SUN engranaje de entrada TAMBOR DE EJE ANILLO**

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de eje de resorte tambor de entrada del engranaje sol desde el engranaje solar sub-conjunto planetario.

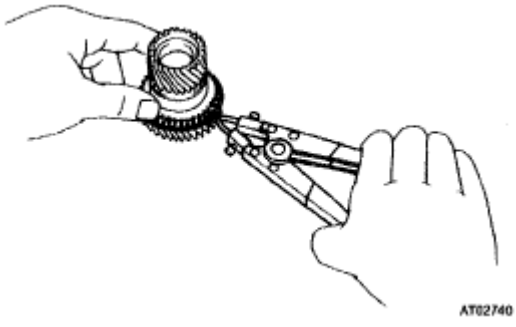


Fig. 491: Extracción de entrada Sun engranaje del tambor anillo elástico del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER FRENTE PLANETARIO CORONA taladro brida ANILLO**

a. Usando un destornillador, retire el anillo planetario frente orificio de la brida de resorte engranaje de anillo de la corona dentada planetaria frontal.

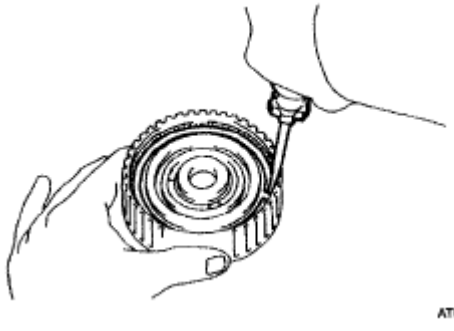


Fig. 492: Extracción planetario del anillo frontal engranaje brida anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER FRENTE PLANETARIO CORONA BRIDA subconjunto**

a. Retire la brida de engranaje de anillo planetario sub-conjunto frontal de la corona dentada planetaria frontal.

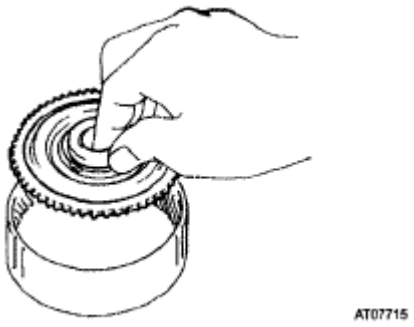


Fig. 493: Posicionamiento frontal Anillo planetario de engranajes Brida subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR engranaje planetario dom subconjunto (** Ver **DESMONTAJE** **)**

6. **CONTROLAR EL FRENTE PLANETARIO CORONA BRIDA subconjunto (** Ver **REENSAMBLAJE** **)**

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL PLANETARIO engranaje solar subconjunto**

a. El uso de un indicador de esfera, medir el diámetro interior del engranaje solar sub-conjunto planetario.

Standard diámetro interior: 22,025 a 22,046 mm Diámetro máximo (0,86712 hasta 0,86795 in.): (. 0,86992 in) 22,096 mm

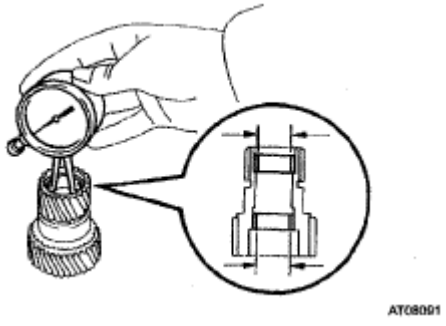


Fig. 494: Medición del diámetro interior del Planetario Sun Gear subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL FRENTE PLANETARIO CORONA BRIDA subconjunto**

a. El uso de un indicador de esfera, medir el diámetro interior de la brida planetario de engranajes anillo frontal casquillo sub- montaje.

Standard diámetro interior: 19,025 a 19,050 mm (0,74901-,75000 in.)

INSINUACIÓN:

Si el diámetro interior es mayor que el máximo, reemplazar el sub- conjunto planetario brida engranaje anular frontal.

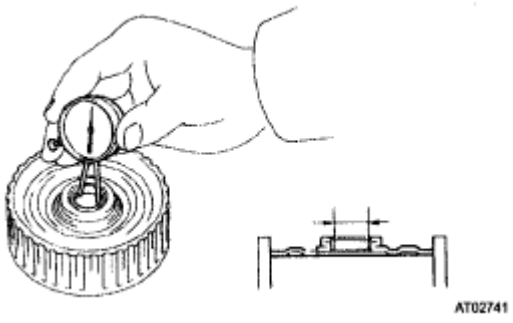


Fig. 495: Medición del diámetro interior del Frente Anillo planetario de engranajes Brida subconjunto de buje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera PLANETARIO CORONA BRIDA subconjunto**

a. Coloque la brida de engranaje de anillo planetario sub-conjunto delantero en al engranaje de anillo planetario frontal.

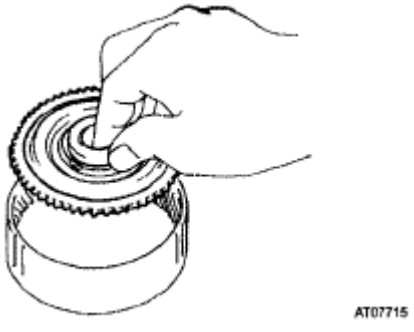


Fig. 496: Posicionamiento frontal Anillo planetario de engranajes Brida subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalar la parte delantera PLANETARIO CORONA taladro brida ANILLO**

a. Con un destornillador, instale el anillo planetario frontal orificio de la brida de resorte corona dentada de la corona dentada planetaria frente.

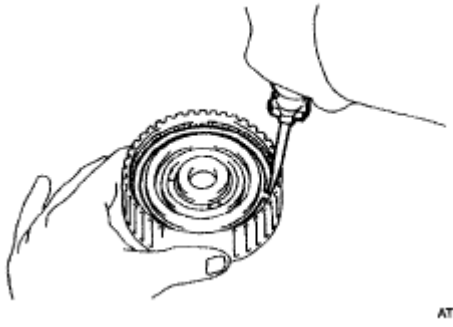


Fig. 497: Instalación de engranaje planetario del anillo frontal brida anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR SUN engranaje de entrada TAMBOR DE EJE ANILLO**

a. Con unas pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de resorte del eje del tambor entrada del engranaje de sol para el montaje del engranaje planetario sub.

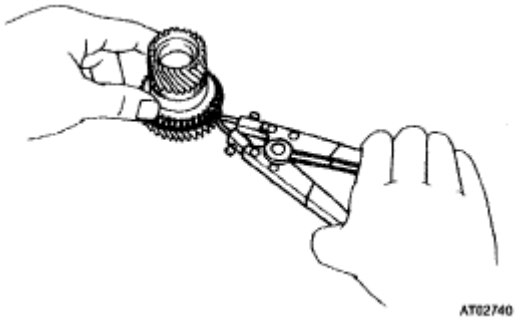


Fig. 498: Instalación de entrada Sun engranaje del tambor anillo elástico del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR engranaje planetario SUN subconjunto**

a. Instalar el engranaje planetario subconjunto al tambor entrada del engranaje de sol.

segundo. Con unas pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de retención al engranaje planetario subconjunto planetaria.

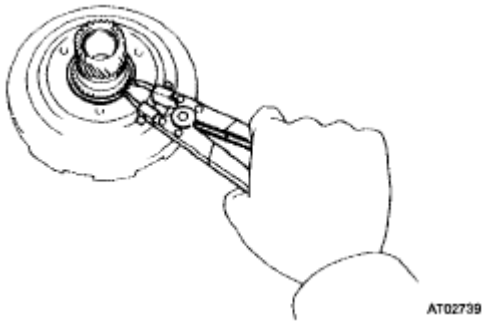
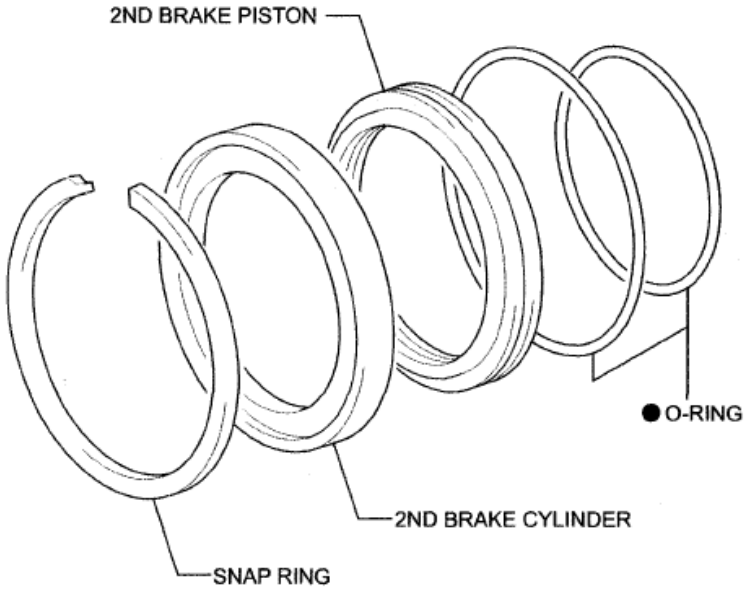


Fig. 499: Instalación de Sun planetario de engranajes anillo elástico del subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SEGUNDO pistón del freno

COMPONENTES



● Non-reusable part

p

C119527E03

La Fig. 500: Identificación de segundo freno de componentes de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER 2ª pistón del freno**

    a. Aplicar aire comprimido en el orificio de aceite para eliminar el segundo pistón de freno desde el cilindro de freno segundo.

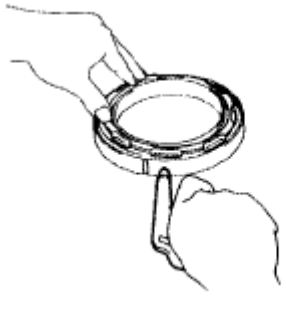
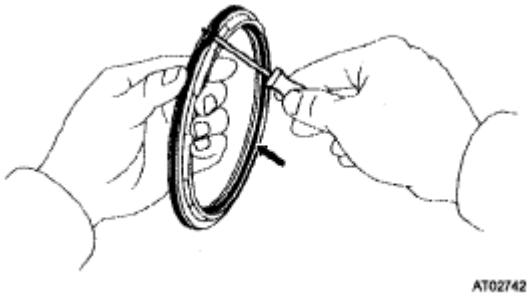


Fig. 501: La aplicación de aire comprimido En Aceite Para Agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, quitar los 2 2º pistón de freno juntas tóricas del segundo pistón de freno.



La Fig. 502: Extracción 2 2º freno de pistón juntas tóricas De segundo freno de pistón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR 2ª pistón del freno**

a. Escudo 2 nuevos pistón segundo freno de juntas tóricas con ATF y instalar los 2 2º pistón de freno juntas tóricas en el segundo pistón de freno.

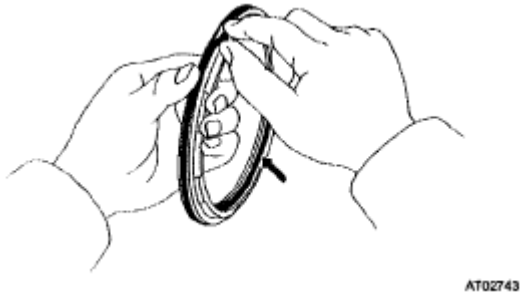


Fig 503:. Instalación de 2 segundo freno de pistón juntas tóricas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Pulse el segundo pistón de freno en el cilindro de freno segunda, teniendo cuidado de no dañar la segunda junta tórica del pistón de freno.

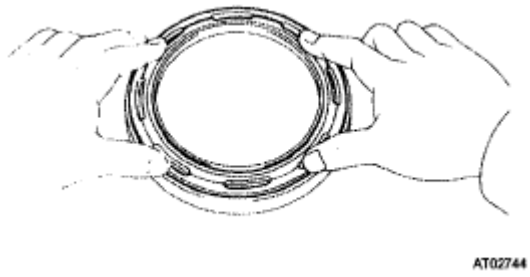
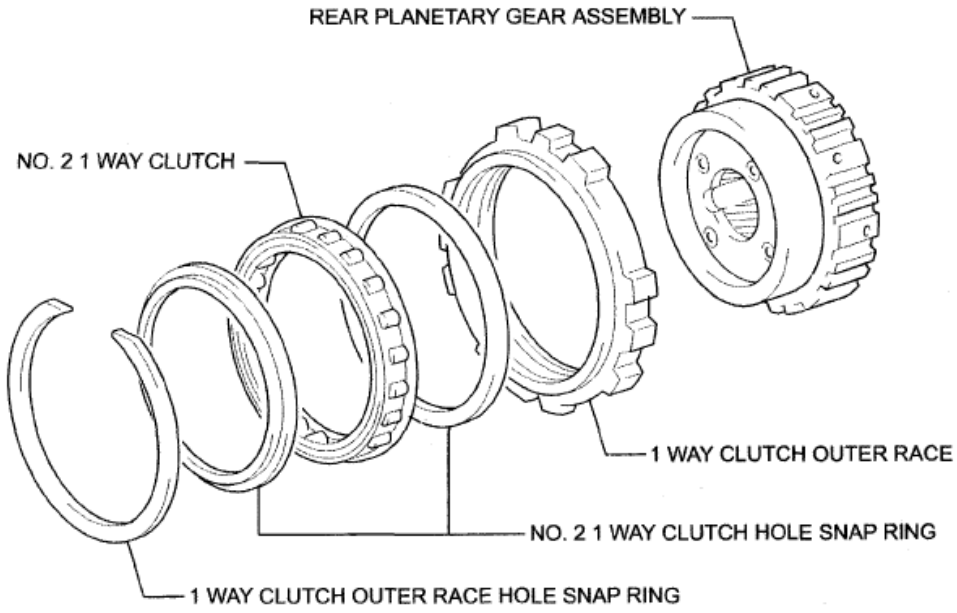


Fig. 504: Al pulsar segundo freno de pistón en segundo cilindro de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Embrague unidireccional

COMPONENTES



La Fig. 505: Identificación de un solo sentido componentes del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **CONTROLAR SI NO. 2 1 embrague unidireccional (** Ver **DESMONTAJE)**

2. **DESCONEXIÓN conjunto de engranajes planetarios TRASERO**

   a. Desconectar el embrague unidireccional Nº 2 1 desde el conjunto de engranaje planetario trasero.

3. **Eliminar 1 MANERA embrague exterior RACE HOLE ANILLO**

   a. El uso de un destornillador, retire el embrague anillo de retención de rodadura exterior 1 manera y retenedores de la pista exterior de embrague 1 manera.

4. **NO REMOVER. ANILLO 2 1 embrague unidireccional HOLE SNAP**

   a. Usando un destornillador, quitar los 2 # 2 1 manera anillos y retenedores de resorte del agujero del embrague de la pista exterior de embrague 1 manera.

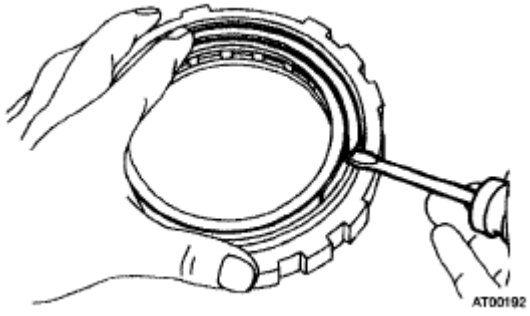
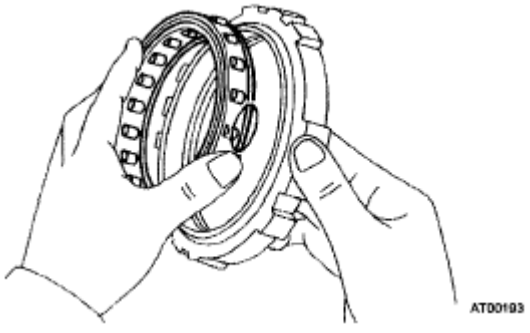


Fig 506:. Extracción 2 No. 2 1 Camino embrague exterior Race agujero del anillo Snap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **NO REMOVER. EMBRAGUE 2 1 WAY**

   a. Retire el embrague Nº 2 1 camino desde el exterior del embrague 1 manera.



La Fig. 507: Extracción No. 2 1 embrague unidireccional de camino de embrague exterior Race

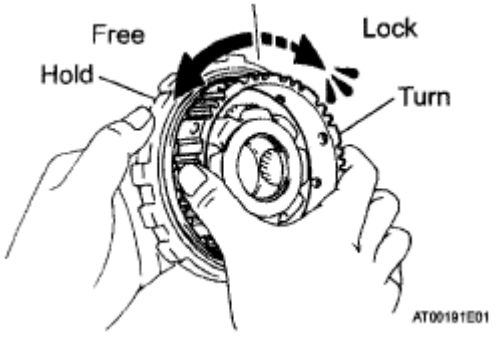
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR SI NO. EMBRAGUE 2 1 WAY**

   a. Mantenga el anillo exterior y gire el cubo. El cubo debe girar libremente en sentido antihorario y debe bloquear

si gira hacia la derecha.



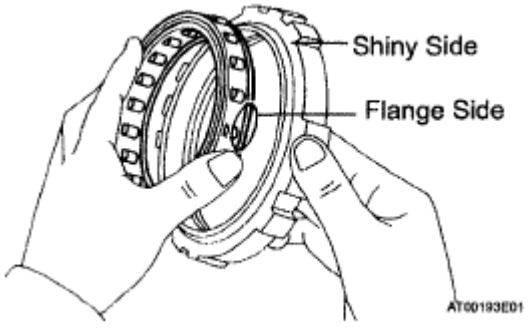
La Fig. 508: Inspección No. 2 1 embrague unidireccional

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR NO. EMBRAGUE 2 1 WAY**

a. Instalar el No. 2 1 embrague unidireccional en la pista exterior 1 embrague unidireccional, frente al lado de la brida del embrague unidireccional Nº 2 1 hacia el lado brillante de la pista exterior de embrague 1 manera.



La Fig. 509: Instalación No. 2 1 embrague unidireccional

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR NO. ANILLO 2 1 embrague unidireccional HOLE SNAP**

a. Con un destornillador, instale los 2 # 2 1 manera anillos agujero del embrague de resorte de la pista exterior del embrague 1 manera.

3. **INSTALAR 1 MANERA embrague exterior RACE HOLE ANILLO**

a. Usando un destornillador, instalar el anillo de retención agujero de embrague 1 manera No. 2 a la pista exterior de embrague 1 manera.

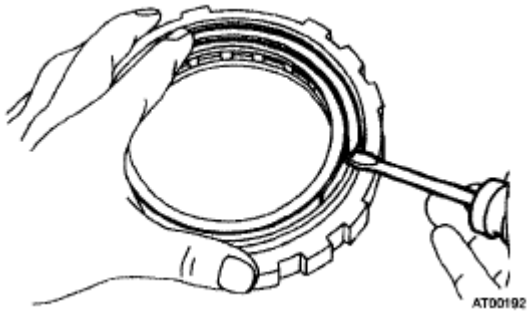


Fig 510:. Instalación 2 No. 2 1 Camino embrague exterior Race agujero del anillo Snap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR TRASERO conjunto de engranajes planetarios**

a. Instalar el conjunto de engranaje planetario posterior en al embrague unidireccional Nº 2 1, frente a la pista interior del engranaje planetario hacia el lado posterior de la pista exterior de embrague 1 manera.

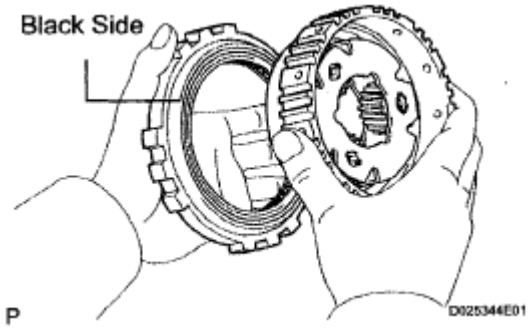


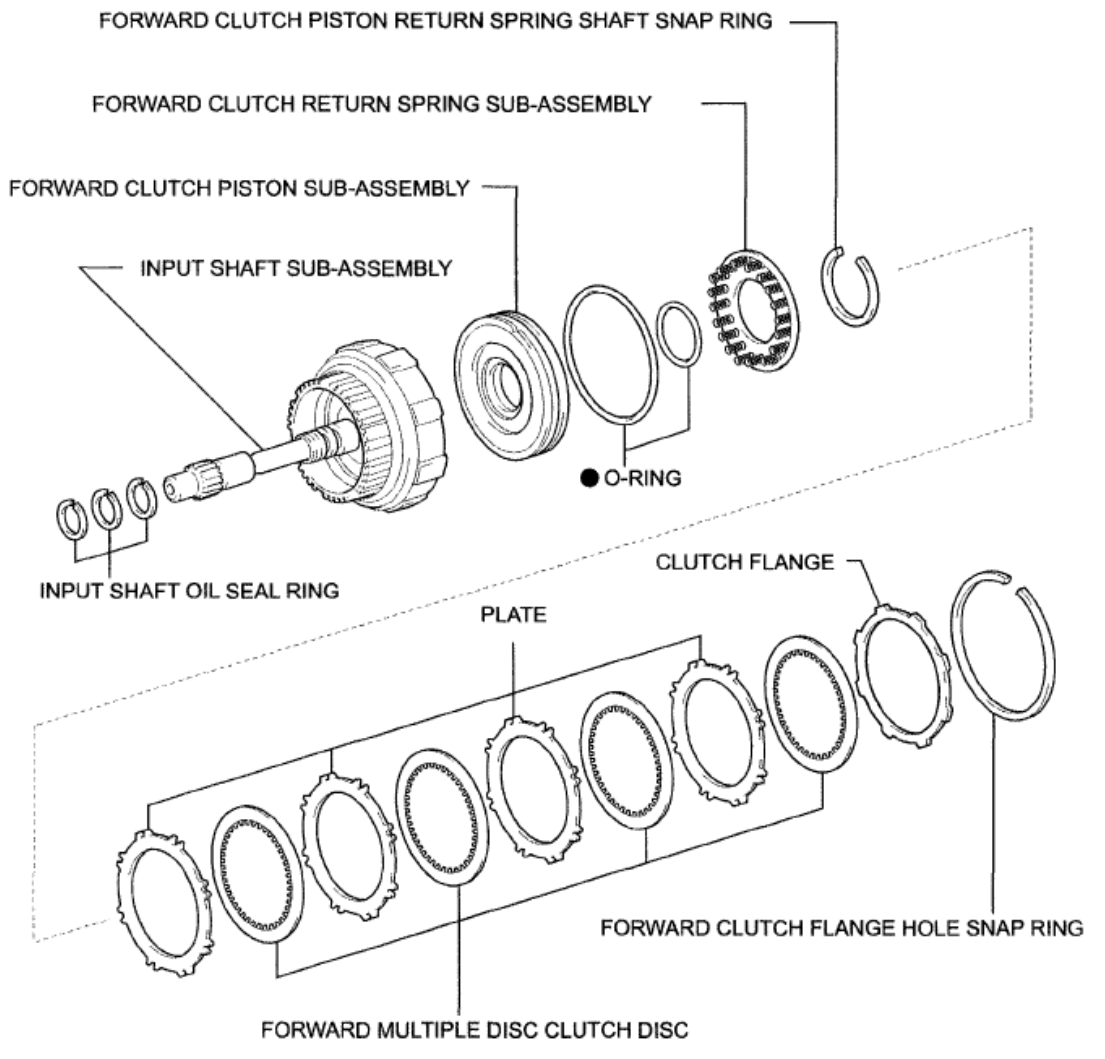
Fig. 511: Instalación trasera conjunto de engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR SI NO. 2 1 embrague unidireccional (** Ver **DESMONTAJE**)

embrague de marcha

COMPONENTES



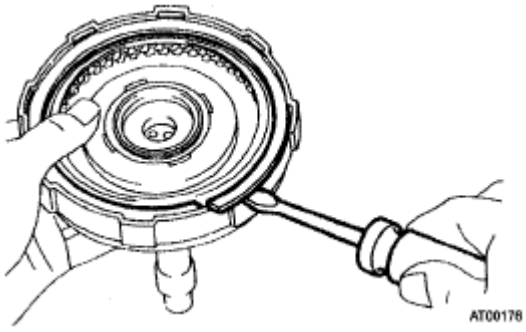
La Fig. 512: Identificación de componentes del embrague Forward

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de marcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**
2. **REMOVER del embrague de marcha taladro brida ANILLO**

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte orificio de la brida del embrague de avance del conjunto de eje de entrada sub-.

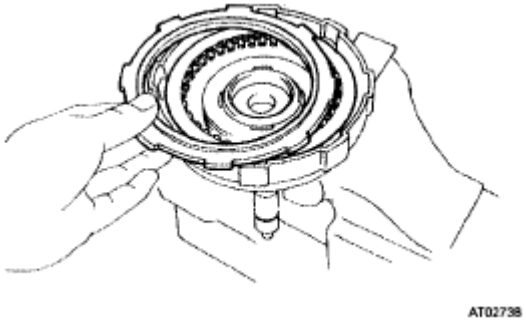


La Fig. 513: Extracción del embrague de marcha brida anular Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER reenviar varios DISCO disco de embrague**

a. Retire la brida de embrague, 4 hacia delante múltiples discos de embrague de disco y 4 placas del eje de entrada subconjunto.



La Fig. 514: Extracción Forward múltiple Disc Disco de embrague

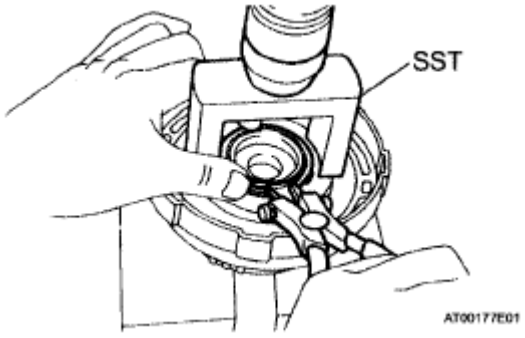
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER del embrague de marcha pistón de reposición resorte del eje ANILLO**

a. Coloque SST en el retén del muelle y comprimir los resortes con la prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo del embrague de marcha de retorno del pistón eje de resorte de ajuste del eje de entrada subconjunto.



La Fig. 515: Extracción del embrague de marcha pistón de reposición del resorte Anillo Snap Shaft

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER del embrague de marcha MUELLE DE RETORNO subconjunto**

a. Retire el resorte de retorno del embrague subconjunto hacia adelante desde el eje de entrada subconjunto.

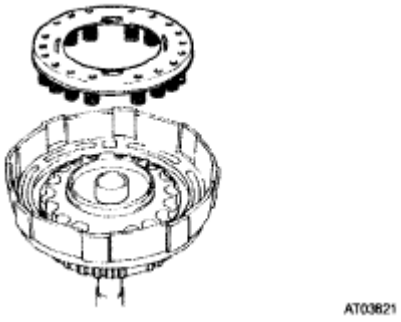


Fig. 516: La identificación del embrague de marcha Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER del embrague de marcha PISTON subconjunto**

a. Aplicar aire comprimido en el paso de aceite para eliminar el pistón del embrague subconjunto adelante. Si el pistón de embrague sub-conjunto delantero no sale, utilice alicates de punta fina para eliminarlo.

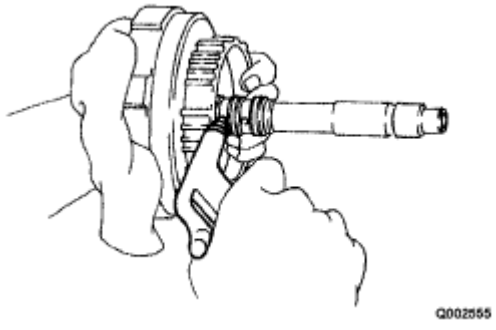
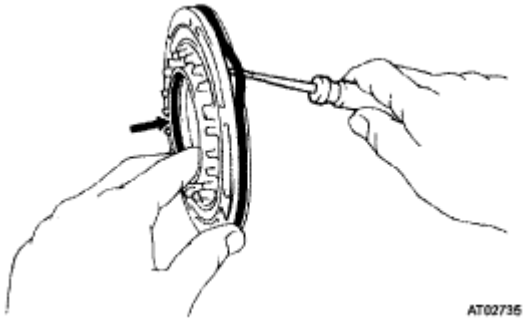


Fig. 517: Extracción del embrague de marcha pistón subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, quitar los 2 juntas tóricas del pistón de embrague subconjunto adelante.



La Fig. 518: Eliminación de juntas tóricas partir del embrague de marcha de pistón subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **QUITAR EJE DE ENTRADA JUNTA DE ACEITE ANILLO**

a. Retire las 3 de entrada anillos de sello de aceite del eje del eje de entrada subconjunto.

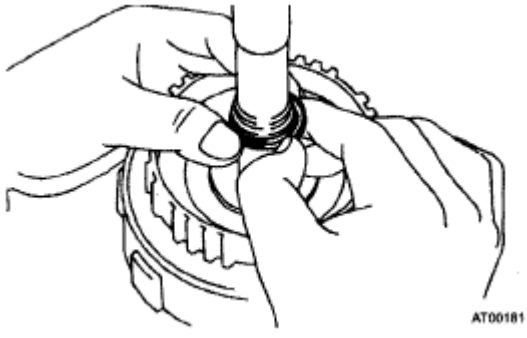


Fig. 519: Extracción de la flecha de entrada del anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR del embrague de marcha PISTON subconjunto (** Ver **REENSAMBLAJE**) _____

9. **CONTROLAR EL AVANCE disco múltiple disco de embrague (** Ver **REENSAMBLAJE**) _____

INSPECCIÓN

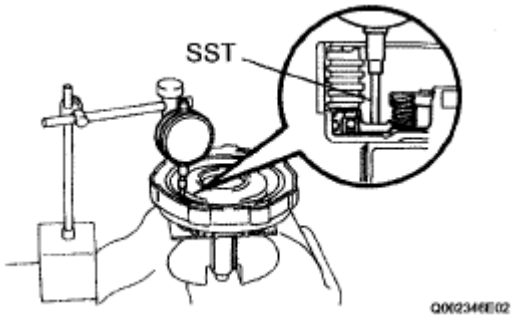
1. CONTROLAR PISTON golpe de embrague de marcha

a. El uso de un indicador de cuadrante (tipo largo pico o SST), medir la carrera del pistón del embrague de avance mientras que la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 a 8 kgf cm 2 , 57-114 psi).

SST 09350-32014 (09351-32190)

carrera del pistón: 1,41 a 1,81 mm (0,0555 a 0,0713 pulg.)

Si la carrera del pistón no es estándar, seleccione otra brida.



La Fig. 520: Medición del embrague de marcha de pistón Stroke

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Hay 5 espesor diferente para la brida. espesor de la

brida: mm (in.)

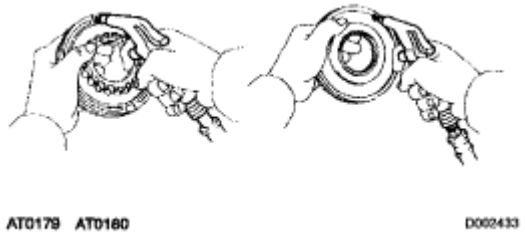
BRIDA DE REFERENCIA DE ESPESOR

espesor espesor	
3,00 (0,1181)	3,80 (0,1496)
3,20 (0,1260)	4,00 (0,1575)
3,40 (0,1338)	4,20 (0,1654)
3,60 (0,1417)	4,40 (0,1732)

2. **INSPECCIONE del embrague de marcha PISTON subconjunto**

a. Compruebe que la bola de retención está libre agitando el pistón del embrague subconjunto adelante.

segundo. Compruebe que la válvula no se escape mediante la aplicación de aire comprimido de baja presión.



La Fig. 521: Inspección del embrague de marcha de pistón Subensamblaje

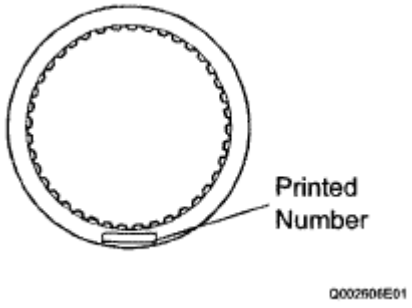
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL AVANCE disco múltiple disco de embrague**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o descolorida, o incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, vuelva a colocar todos los discos.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 522: Identificación de número impreso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR EJE DE ENTRADA JUNTA DE ACEITE ANILLO**

a. Instalar los 3 de entrada anillos de sello de aceite del eje al eje de entrada subconjunto.

NOTA: **No se debe extender los extremos del anillo más de lo necesario.**

INSINUACIÓN:

Después de instalar los anillos de sello de aceite del eje de entrada, comprobar que se muevan suavemente.

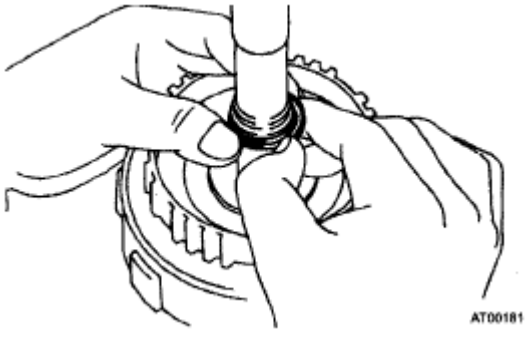


Fig. 523: Instalación de la flecha de entrada del anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR embrague de marcha PISTON subconjunto

a. Instalar 2 nuevas juntas tóricas al pistón de embrague subconjunto adelante.

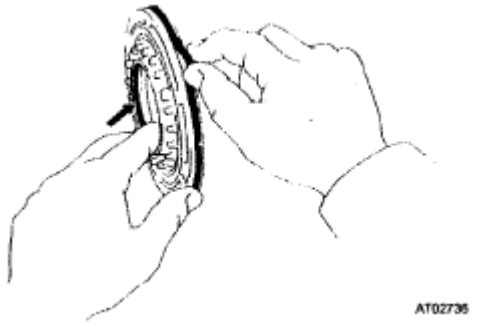


Fig. 524: Instalación de anillos o del embrague de marcha pistón subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo las juntas tóricas con ATF y presione el pistón del embrague subconjunto hacia adelante en el eje de entrada subconjunto con el lado de la taza hacia arriba, teniendo cuidado de no dañar la junta tórica.

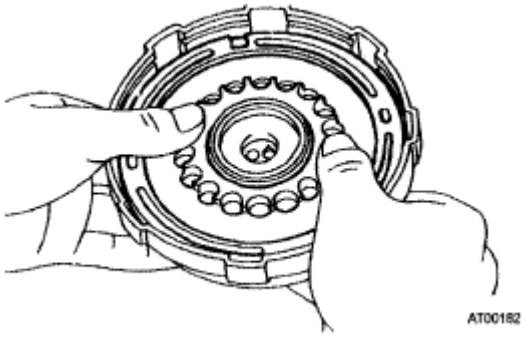


Fig. 525: Al pulsar pistón del embrague de marcha subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR embrague de marcha MUELLE DE RETORNO subconjunto**

a. Instalar el muelle de retorno del embrague sub-conjunto delantero al eje de entrada subconjunto.

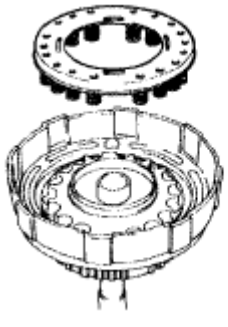


Fig. 526: La identificación del embrague de marcha Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR embrague de marcha pistón de reposición resorte del eje ANILLO**

a. Coloque SST en la declaración de embrague de resorte subconjunto hacia adelante, y comprimir el resorte de retorno sub-conjunto del embrague de avance con la prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de embrague de marcha de retorno del pistón eje de resorte de ajuste al eje de entrada subconjunto. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención no está alineado con la garra de retención de muelle.

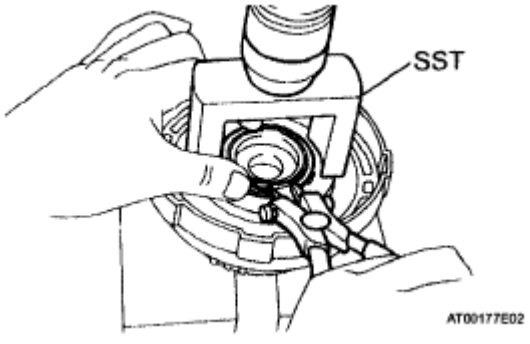


Fig. 527: Instalación del embrague de marcha Pistón Muelle de retorno anillo elástico del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. INSTALAR reenviar varios DISCO disco de embrague

a. Instalar los 4 platos y 4 hacia delante múltiples discos de embrague de discos en orden al eje de entrada subconjunto.

Instalar en orden: P = Placa D = PDPDPDPDF Disc F

= Brida

segundo. Instalar la brida de embrague con el lado plano mirando hacia abajo.

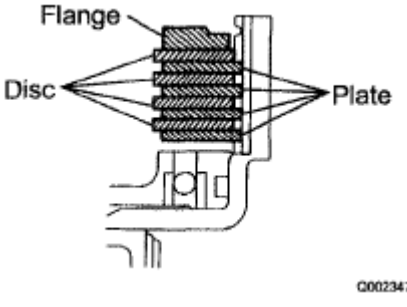


Fig. 528: Identificación de Placas y discos de embrague de discos múltiples Adelante

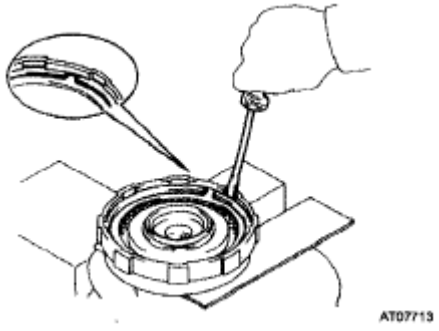
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR embrague de marcha taladro brida ANILLO**

a. Usando un destornillador, instalar el anillo de retención orificio de la brida del embrague de avance para el montaje del eje de entrada sub-.

segundo. Compruebe que la brecha final del anillo de retención orificio de la brida del embrague de avance no está alineado con uno de los recortes.

7. **CONTROLAR PISTON golpe de embrague de marcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)** _____

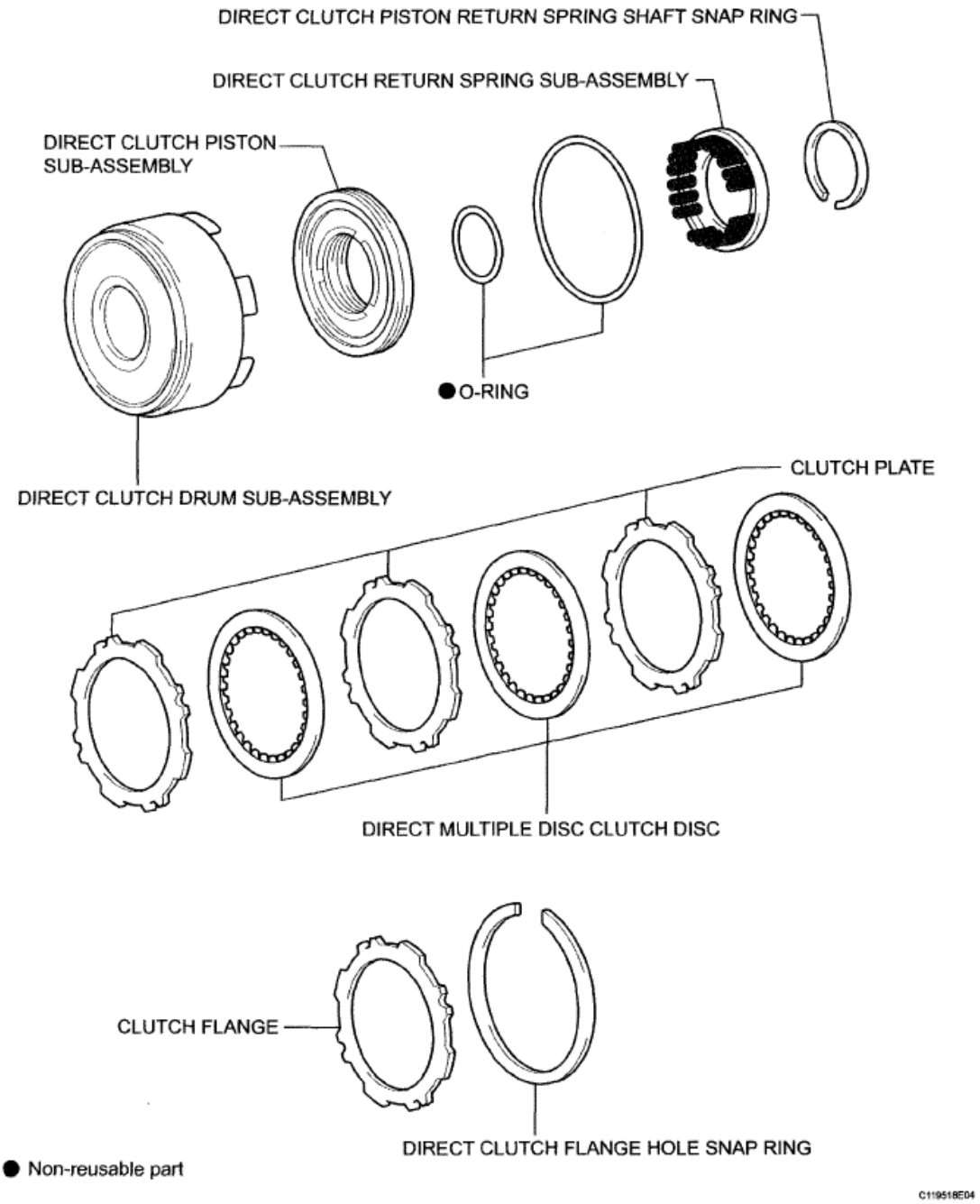


La Fig. 529: Instalación de embrague de marcha brida anular Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

EMBRAGUE DIRECTO

COMPONENTES



La Fig. 530: Identificación de componentes del embrague directa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE EMBRAGUE DIRECT (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

2. **REMOVER DIRECTO embrague taladro brida ANILLO**

   a. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte orificio de la brida de embrague directo desde el tambor de embrague sub-montaje directo.

3. **REMOVER DIRECTO disco múltiple disco de embrague**

a. Retire la brida de embrague, 3 disco disco de embrague múltiple directa y 3 placas de embrague desde el tambor de embrague sub-montaje directo.

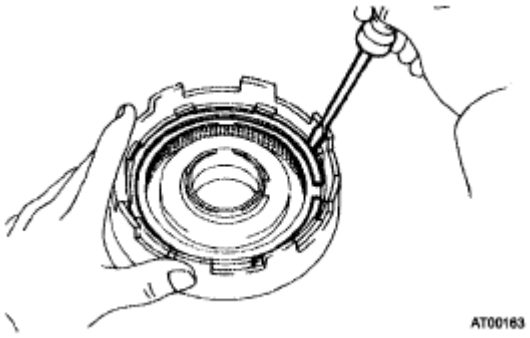


Fig. 531: Extracción del embrague brida directa anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER DIRECTO embrague pistón de reposición resorte del eje ANILLO**

a. Coloque SST en el retén del muelle y comprimir los resortes con una prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. El uso de un broche de presión alicates de anillo, retire el anillo de embrague directo del eje de resorte de ajuste de retorno del pistón desde el tambor de embrague sub-montaje directo.

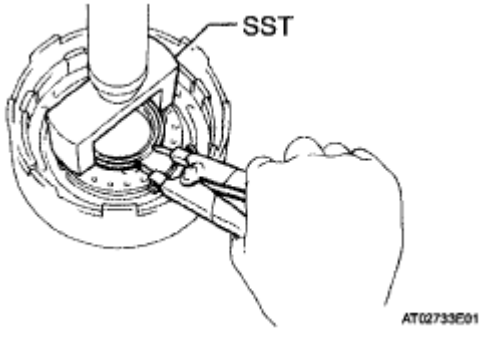


Fig. 532: Extracción del embrague del pistón directa Muelle de retorno anillo elástico del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER DIRECTO resorte del embrague RETORNO subconjunto**

a. Retire el resorte de retorno sub-conjunto de embrague directo desde el tambor de embrague sub-montaje directo.

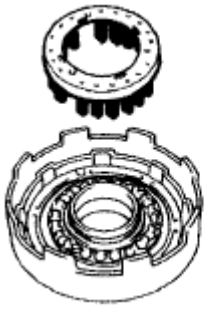


Fig. 533: La identificación directa de embrague Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER DIRECTO embrague PISTON subconjunto**

a. Instalar el tambor de embrague sub-montaje directo sobre el conjunto de bomba de aceite.

segundo. Aplicar aire comprimido a la bomba de aceite para eliminar el pistón sub-conjunto de embrague (en caso de que el pistón no sale completamente, utilice alicates de punta fina para eliminarlo).

do. Retire el sub-conjunto de embrague directo desde el conjunto de bomba de aceite.

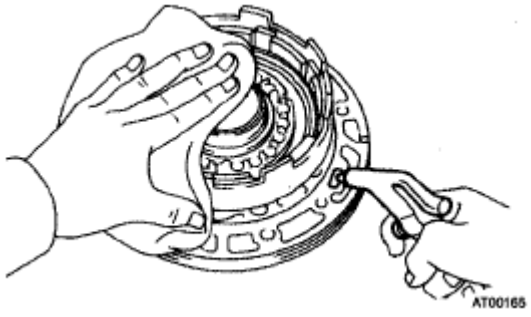


Fig. 534: Extracción directa del embrague subconjunto del conjunto de la bomba de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando un destornillador, quitar los 2 juntas tóricas del pistón de embrague sub-montaje directo.

7. **CONTROLAR DIRECT EMBRAGUE PISTON subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

8. **CONTROLAR EL DIRECTO disco múltiple disco de embrague (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

9. **CONTROLAR DIRECT embrague del tambor subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

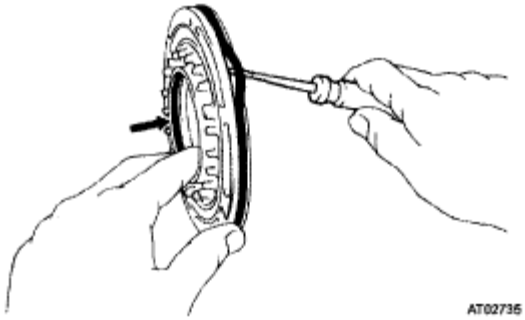


Fig. 535: Eliminación de juntas tóricas A partir de embrague del pistón directa subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR PAQUETE SEPARACIÓN DE ACOPLAMIENTO DIRECTO**

a. Instalar el embrague directo en la bomba de aceite.

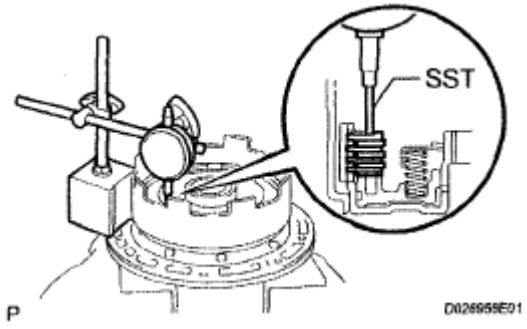


Fig. 536: Configuración Indicador de cuadrante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Establecer un indicador de cuadrante y el terminal de medición (SST) juntos, y medir la holgura paquete de embrague directo mientras que la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 - 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi).

SST 09350-32014 (09351 -32190)

aclaramiento pack: 0,49 a 0,89 mm (0.0192 a 0.0350 pulg.)

Si la holgura paquete es mayor que el máximo, inspeccionar cada componente.

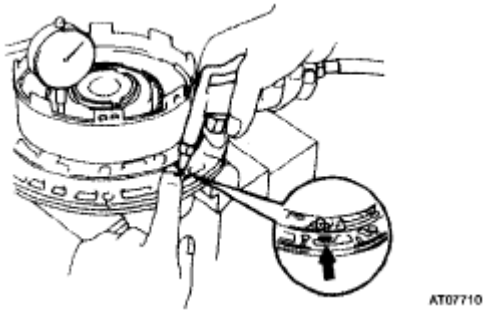


Fig. 537: Medición del juego de embrague directo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL DIRECTO embrague PISTON subconjunto**

a. Compruebe que la bola de retención está libre agitando el pistón del embrague sub-montaje directo.

segundo. Compruebe que la válvula no se escape mediante la aplicación de aire comprimido de baja presión.

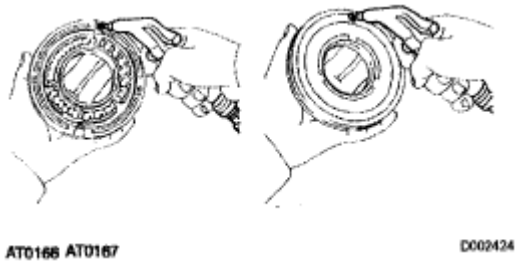


Fig. 538: Inspección directa del embrague del pistón subconjunto

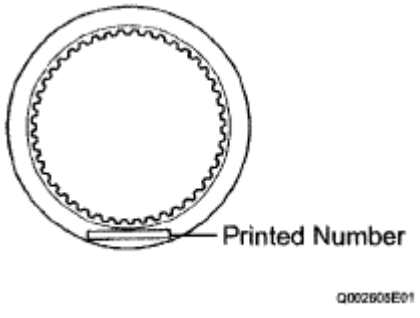
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL DIRECTO disco múltiple disco de embrague**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o descolorida, o incluso si ha sido borrado una parte del número impreso, vuelva a colocar todos los discos.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 539: Identificación de número impreso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL DIRECTO embrague del tambor subconjunto**

a. El uso de un indicador de esfera, medir el diámetro interior del tambor de embrague casquillo sub-montaje directo.

Máximo diámetro interior: 48,27 mm (1,9004 in.)

Si el diámetro interior es mayor que el máximo, sustituir el tambor de embrague sub-montaje directo.

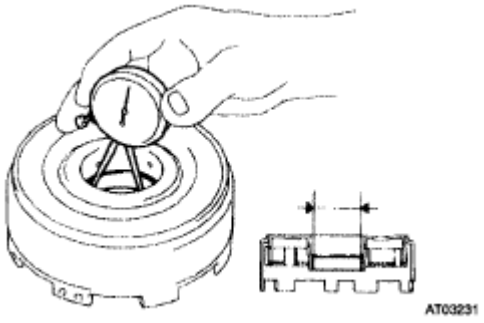


Fig. 540: Medición diámetro interior del tambor de embrague directo subconjunto de buje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR DIRECTO embrague PISTON subconjunto**

a. Escudo las 2 nuevas juntas tóricas con ATF y instalar 2 nuevas juntas tóricas para el montaje del pistón de embrague directo sub-.

segundo. Teniendo cuidado de no dañar las juntas tóricas, presione el pistón del embrague sub-montaje directo en el tambor con el lado de la taza hacia arriba.

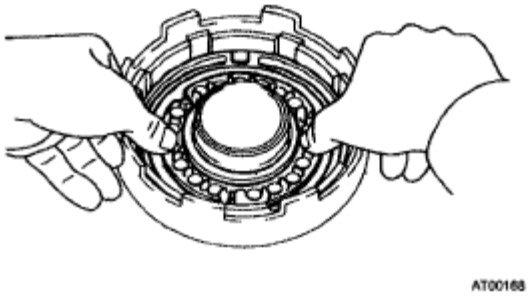


Fig. 541: Al pulsar embrague del pistón directa subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DIRECTO resorte del embrague RETORNO subconjunto**

a. Instalar el resorte de retorno sub-conjunto de embrague directo al tambor de embrague sub-montaje directo.

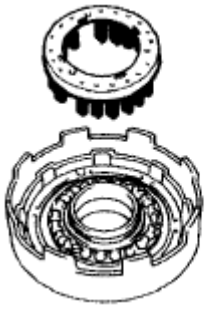


Fig. 542: La identificación directa de embrague Muelle de retorno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR DIRECTO embrague pistón de reposición resorte del eje ANILLO**

a. Coloque SST en la declaración de embrague de resorte subconjunto directa, y comprimir el resorte de retorno sub-conjunto de embrague directo con una prensa.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de embrague directo del eje de resorte de ajuste de retorno del pistón al tambor de embrague sub-montaje directo. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la distancia entre extremos del anillo de retención no está alineado con la garra de retención de muelle.

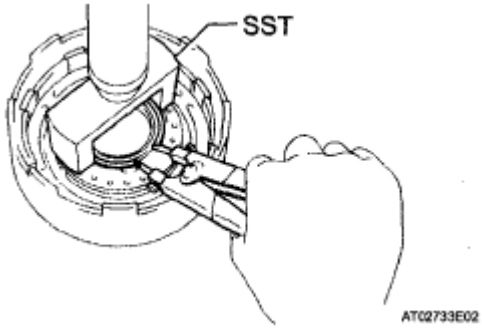


Fig. 543: Instalación de embrague del pistón directa Muelle de retorno anillo elástico del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR DIRECTO disco múltiple disco de embrague**

a. Instalar las 3 placas de embrague y 3 de discos múltiples directa disco de embrague en orden.

Instalar en orden: P = Placa D = Disc F = Brida P - D - P - D - P - D -F

segundo. Instalar la brida de embrague con el lado plano mirando hacia abajo.

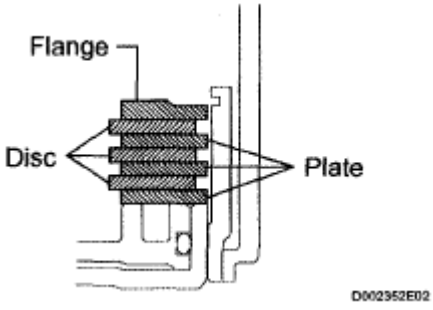


Fig. 544: La identificación de los discos de embrague y el disco múltiple directa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR DIRECTO embrague taladro brida ANILLO**

a. Usando un destornillador, instalar el anillo de retención orificio de la brida de embrague directo a la sub- conjunto de tambor de embrague directo.

segundo. Compruebe que la brecha final del anillo de retención orificio de la brida de embrague directo no está alineado con uno de los recortes.

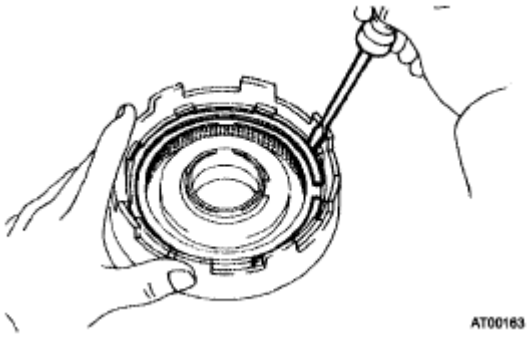


Fig. 545: Instalación de embrague brida directa anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR PAQUETE SEPARACIÓN DE ACOPLAMIENTO DIRECTO**

a. Instalar el embrague directo a la bomba de aceite.

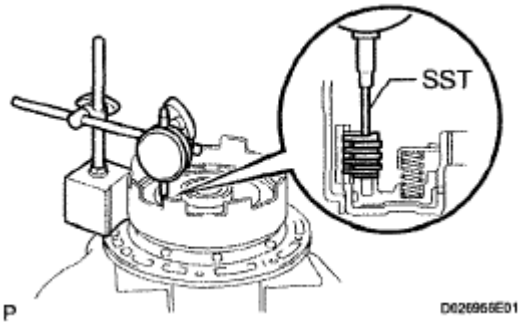


Fig. 546: Configuración Indicador de cuadrante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Establecer un indicador de cuadrante y el terminal de medición (SST) juntos, y medir la holgura paquete de embrague directo mientras que la aplicación y la liberación de aire comprimido (392 a 785 kPa, 4 a 8 kgf / cm 2 , 57-114 psi).

SST 09350-32014 (09351-32190)

aclaramiento pack: 0,49 a 0,89 mm (0.0192 a 0.0350 pulg.)

Si la holgura paquete no es estándar, seleccione otra brida.

INSINUACIÓN:

Hay 4 espesor diferente para la brida.

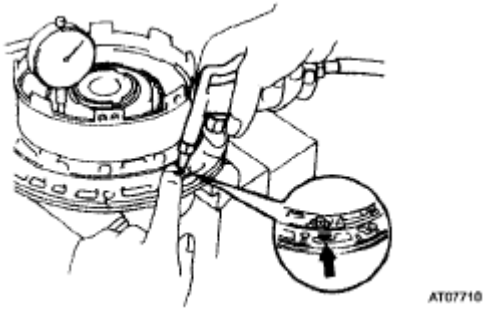


Fig. 547: Medición del conjunto de embrague directo Liquidación

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC espesor de la

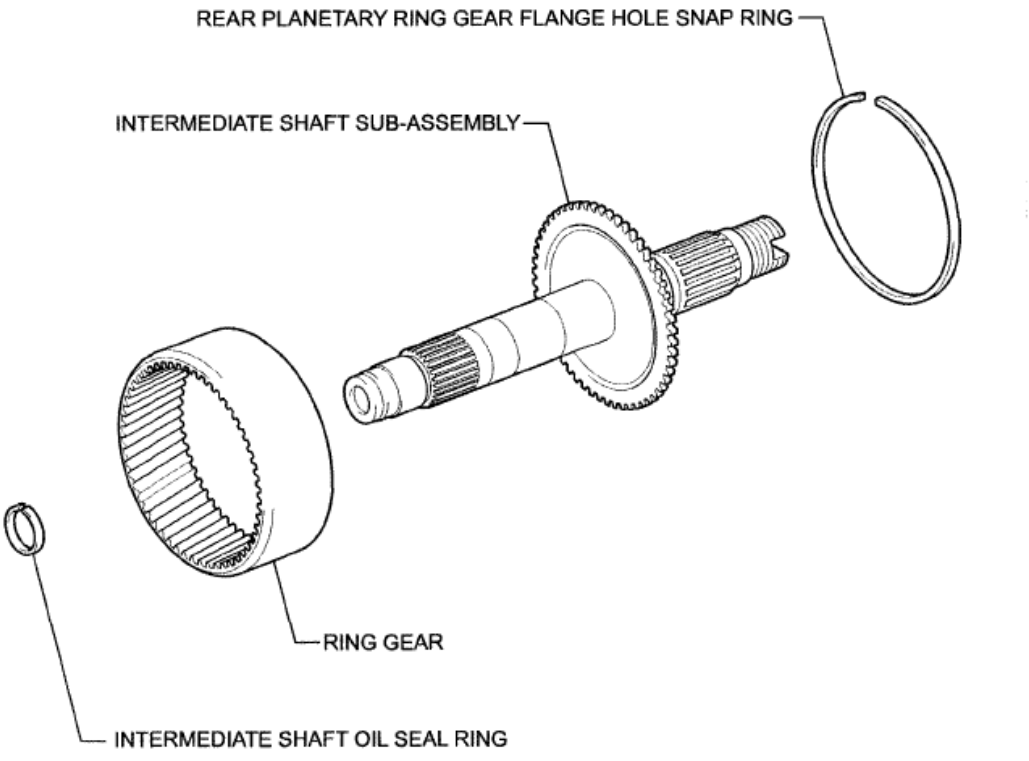
brida:. Mm (in.)

BRIDA DE REFERENCIA DE ESPESOR

espesor	espesor
2,60 (0,1024)	3,00 (0,1181)
2,80 (0,1102)	3,20 (0,1260)

EJE INTERMEDIO

COMPONENTES



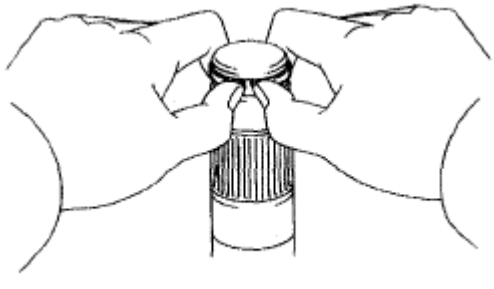
La Fig. 548: Identificación de los componentes eje intermedio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **QUITAR EJE INTERMEDIO DE ACEITE SELLO ANILLO**

   a. Retire el anillo de sello de aceite eje intermedio desde el eje intermedio subconjunto.

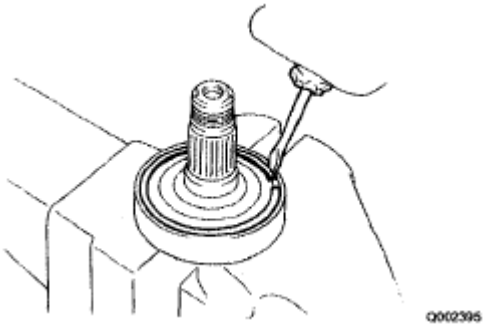


La Fig. 549: Extracción Eje intermedio del anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. REMOVER TRASERO PLANETARIO CORONA taladro brida ANILLO

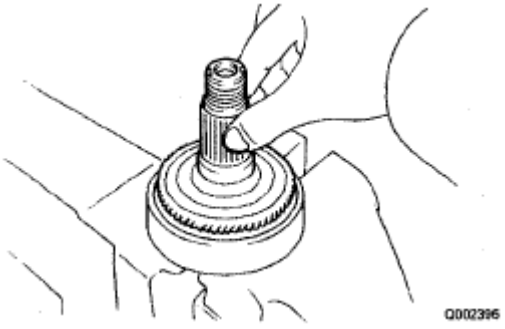
a. Usando un destornillador, retire el anillo planetario trasero orificio de la brida de resorte engranaje de anillo desde el eje intermedio subconjunto.



La Fig. 550: Extracción planetario del anillo posterior Gear brida anular Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el eje intermedio de la corona dentada.



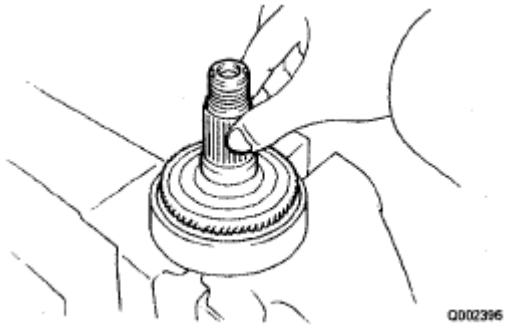
La Fig. 551: Extracción Eje intermedio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. INSTALAR TRASERO PLANETARIO CORONA taladro brida ANILLO

a. Instalar el eje intermedio al engranaje de anillo.



La Fig. 552: Instalación Eje intermedio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, instale el anillo planetario trasero orificio de la brida de resorte engranaje de anillo al eje intermedio subconjunto.

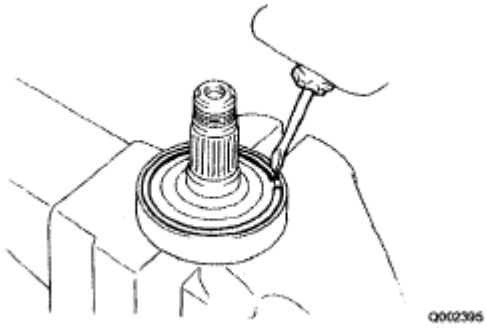


Fig. 553: Instalación de engranaje planetario del anillo posterior brida anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR INTERMEDIO DEL EJE DE JUNTA DE ACEITE ANILLO**

a. Instalar el anillo de sello de aceite eje intermedio al eje intermedio subconjunto.

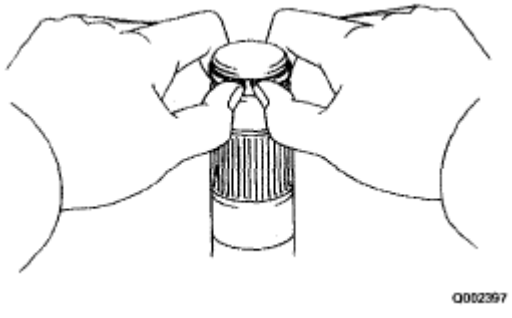
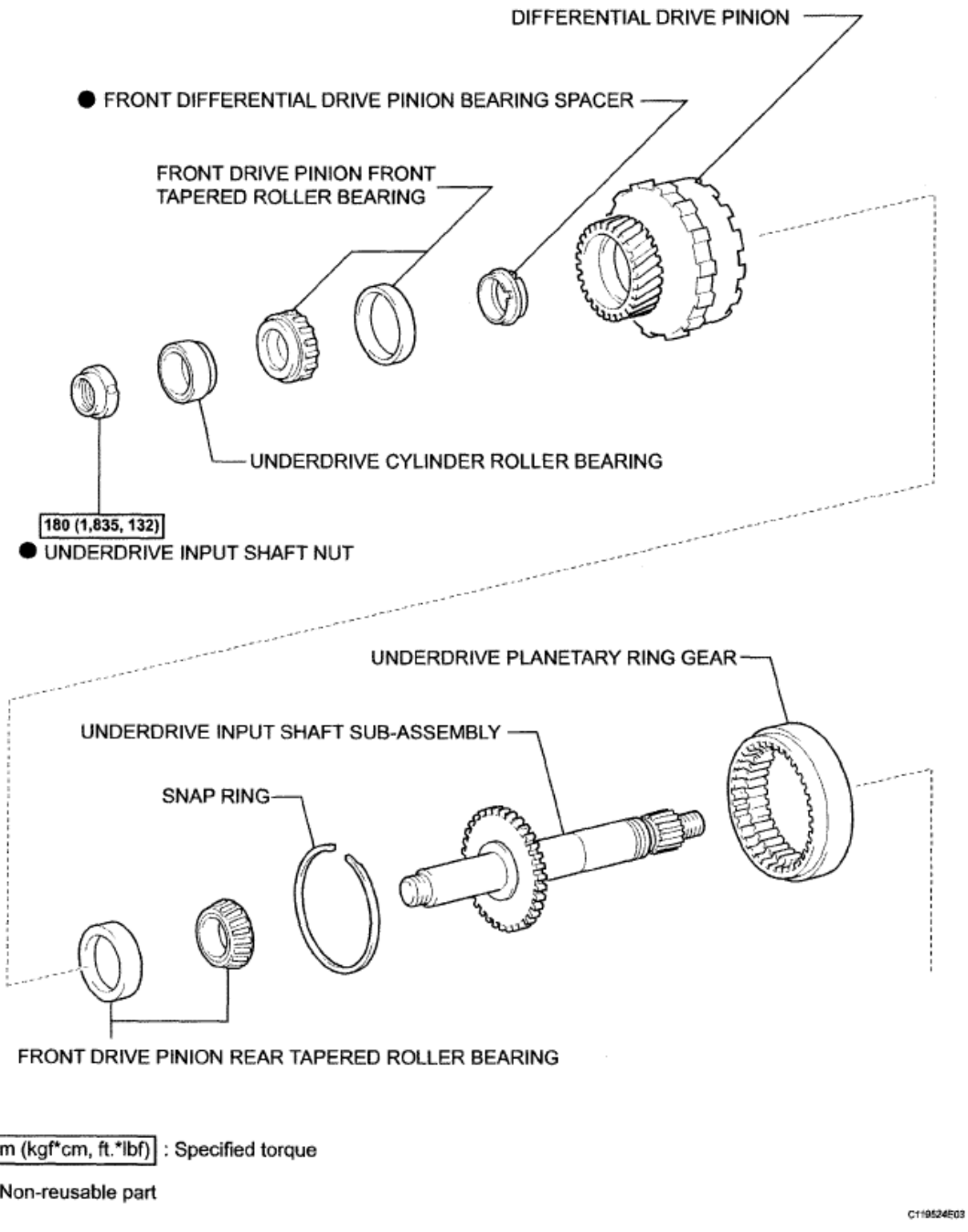


Fig. 554: Instalación Eje intermedio del anillo de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

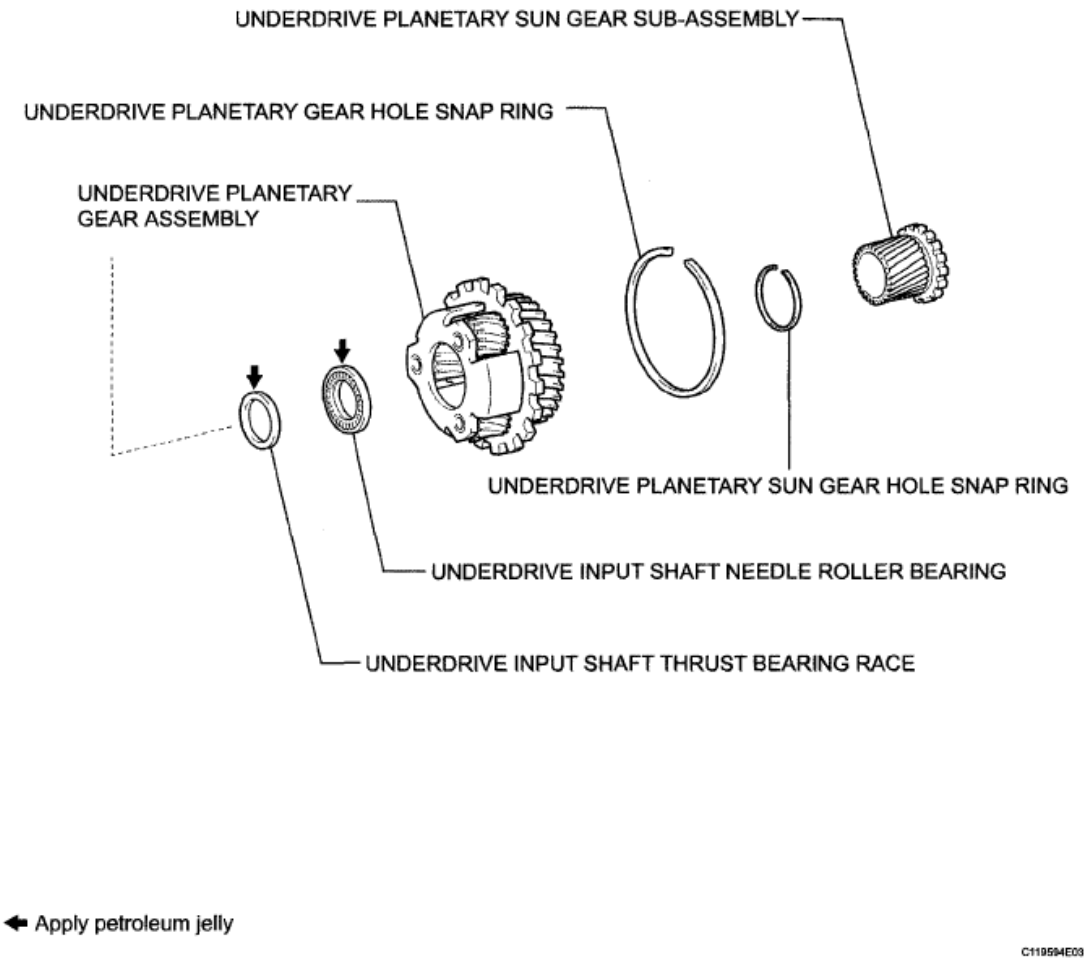
CONTADOR DEL EJE

COMPONENTES



La Fig. 555: Identificación de contador Shaft componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 556: Identificación de los componentes de eje secundario (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER underdrive PLANETARIO engranaje solar subconjunto**
   a. Retire el engranaje planetario subconjunto underdrive del conjunto de eje secundario.

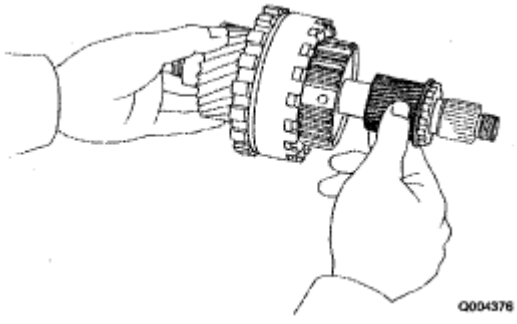


Fig. 557: Extracción submarcha planetario Sun engranaje del marcador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. REMOVER underdrive PLANETARIO engranaje solar HOLE ANILLO

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo planetario underdrive agujero broche de presión engranaje solar desde el engranaje solar planetario subconjunto underdrive.

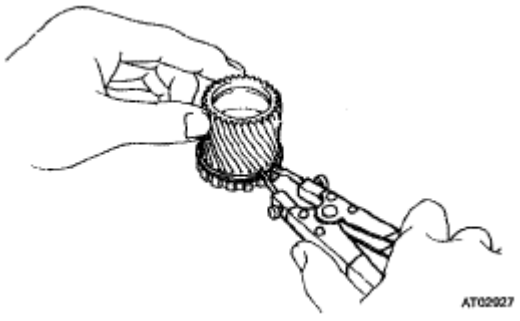


Fig. 558: Extracción submarcha planetario Sun Gear anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. REMOVER underdrive engranaje planetario HOLE ANILLO

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte agujero de engranaje planetario underdrive desde el conjunto de eje secundario.

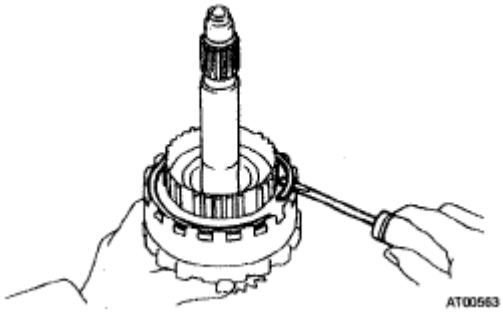


Fig. 559: Extracción submarcha engranaje planetario anillo elástico del agujero del marcador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. REMOVER underdrive conjunto de engranajes planetarios

a. Retire el conjunto de engranajes planetarios underdrive del conjunto de eje secundario.

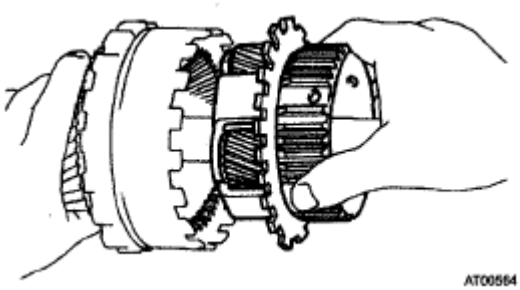


Fig. 560: Extracción submarcha conjunto de engranajes planetarios

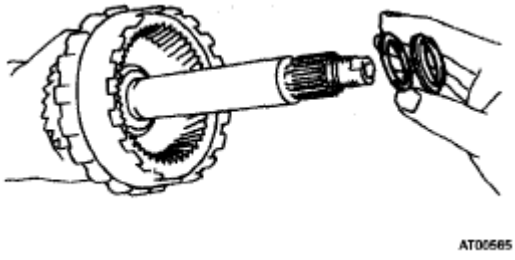
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER underdrive ENTRADA eje de la aguja RODAMIENTO**

a. Retire el eje de entrada rodamiento de agujas underdrive desde el conjunto de eje secundario.

6. **REMOVER underdrive EJE DE ENTRADA RACE COJINETE DE EMPUJE**

a. Retire el eje de entrada underdrive pista de cojinete de empuje del conjunto de eje secundario.



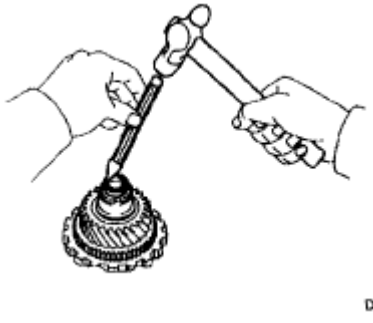
La Fig. 561: Extracción del eje de entrada de submarcha empuje pista de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR EL CONTADOR DE MONTAJE DEL EJE (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

8. **RETIRE DE ENTRADA underdrive EJE TUERCA**

a. El uso de un cincel y un martillo, unstake la underdrive tuerca de eje de entrada.



La Fig. 562: Unstaking submarcha la flecha de entrada Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retire el underdrive tuerca de eje de entrada.

SST 09350-32014 (09351-32170)



La Fig. 563: Extracción de entrada submarcha eje tuerca usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Del diferencial PIÑON**

a. Usando SST, retire el piñón de accionamiento diferencial con piñón de accionamiento diferencial de salida, cojinete de rodillos cilindro underdrive y frontal de la unidad de piñón delantero rodamiento de rodillos cónicos.

SST desde 09.950 hasta 40.011 (09951-04010,09952-04010, 09953-04030, 09954 hasta 04010, 09955 a 04.061, 09957-04010, 09958 a 04011)

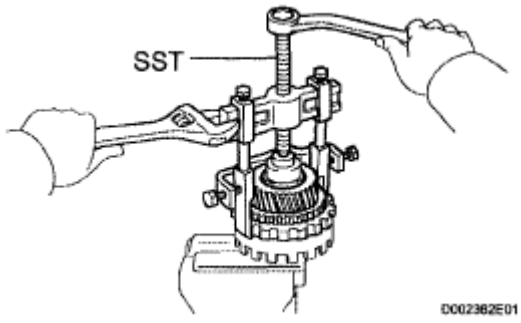
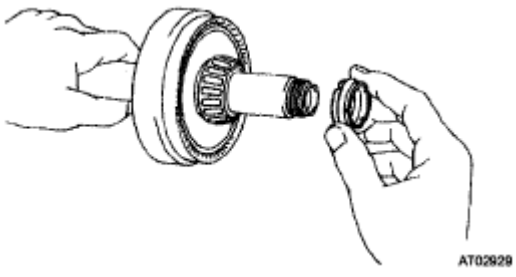


Fig 564:. Extracción diferencial Piñón Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la unidad de diferencial delantero spacer rodamiento del piñón del conjunto de eje secundario.



La Fig. 565: Extracción Diferencial Delantero Piñón Teniendo Spacer

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER underdrive PLANETARIO CORONA**

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de retención del conjunto de eje secundario.

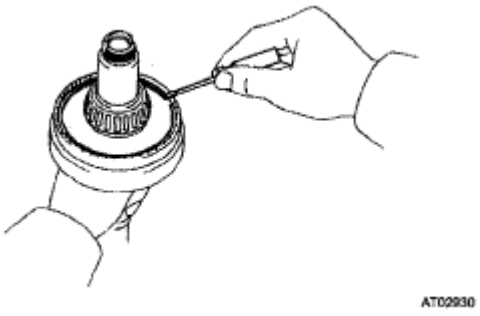
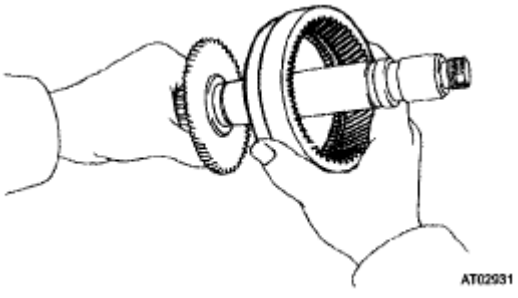


Fig. 566: Extracción Anillo elástico del marcador Conjunto de eje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el engranaje de anillo planetario underdrive desde el conjunto de eje secundario.



La Fig. 567: Extracción submarcha Anillo planetario Gear
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER FRENTE TRASERO DEL PIÑON cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, retire el rodamiento de rodillos cónicos trasero del piñón de accionamiento delantero del conjunto de eje secundario.

SST 09.950-00.020

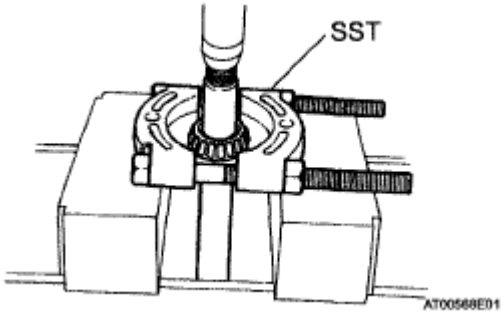


Fig. 568: La identificación de SST para la eliminación Frente Piñón trasero rodamiento de rodillos cónicos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando una barra de latón y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el rodillo ahusado delantero del piñón de transmisión trasero Anillo exterior del cojin

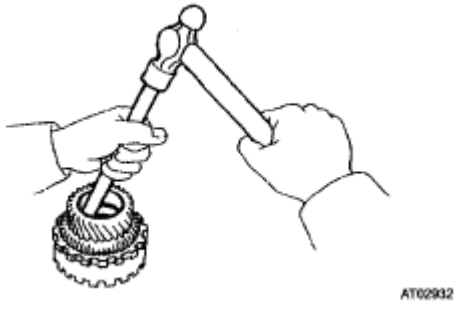


Fig. 569: Taping Frente Piñón trasero rodamiento de rodillos cónicos de rodadura exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **CONTROLAR EL PLANETARIO underdrive engranaje solar subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

13. **CONTROLAR EL underdrive conjunto de engranajes planetarios (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL CONTADOR DE CONJUNTO DE EJE**

a. El uso de mordazas blandas, sujete el piñón de accionamiento diferencial mediante un tornillo de banco.

segundo. Usando SST y la primavera medidor de tensión, medir el par de arranque del conjunto de eje secundario.

SST 09350-32014 (09351-32170)

Par de arranque: con el calibrador de tensión del resorte 1,2 a 2,0 kg (2,6 a 4,4 lb) con una llave de torsión (lado de la tuerca hexagonal)

Torque: New cojinete 0,6 a 1,0 N * m reutilizada cojinete 0,3 a 0,5 N * m (6 a 10 kgf * cm, 5/2

a 8/7 en * lbf.) (3 a 5 kgf * cm, 2,6 a 4,3 en * lbf).

Si el par supera el límite, sustituir el espaciador.

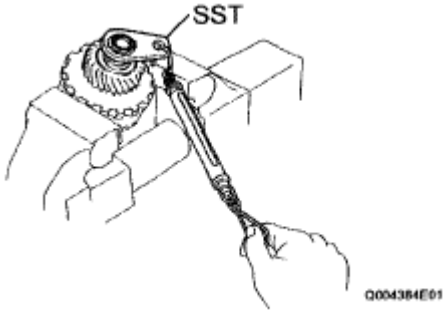


Fig. 570: Medición del par de arranque del contador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL PLANETARIO underdrive engranaje solar subconjunto**

a. El uso de un pie de rey, medir el casquillo diámetro interior del engranaje solar subconjunto planetario underdrive como se muestra en la ilustración.

Standard diámetro interior: 29,800 a 29,825 mm (1,17323 a 1,17421 pulg.) Diámetro interior

máximo: (. 1,17598 in) 29,870 mm

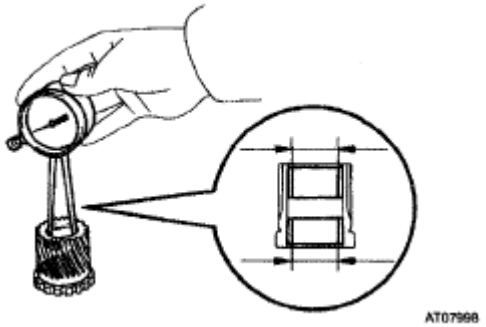


Fig. 571: Medición del casquillo en el diámetro de submarcha planetario Sun Gear Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

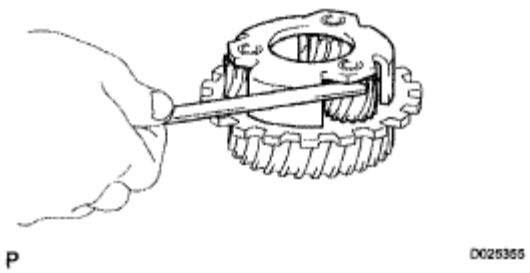
3. **CONTROLAR EL underdrive conjunto de engranajes planetarios**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura de empuje del engranaje de piñón planetario.

holgura estándar: 0,2 a 0,5 mm (0.008 a 0.020 pulg.) de espacio libre

máximo: (. 0,020 in) 0,5 mm

Si la holgura es mayor que el máximo, cambiar el conjunto de engranajes planetarios underdrive.



Despeje Medición Planetary engranaje de piñón de empuje: la Fig. 572

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera PIÑON TRASERO cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, de prensa en el piñón de accionamiento trasera cojinete de rodillo cónico frontal del lado de rodadura interior de espesor.

SST 09350-32014 (09351-32100)

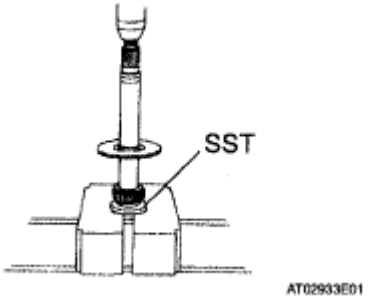


Fig. 573: La identificación de SST para el prensado frontal de la unidad de piñón trasero rodamiento de rodillos cónicos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, de prensa en el espesor frontal de rodillos cónicos piñón de accionamiento trasero Anillo exterior del cojinete para el lado de la brida del piñón de accionamiento diferencial.

SST 09350-32014 (09351 -32090, 09351 -32150)

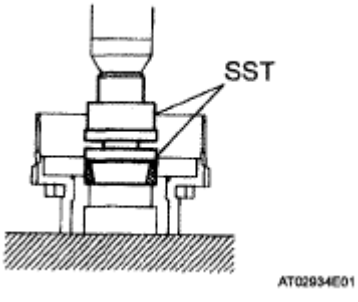


Fig. 574: La identificación de SST para el prensado frontal de la unidad de piñón trasero rodamiento de rodillos cónicos de rodadura exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST y una prensa, de prensa en el espesor frontal delantero del piñón de accionamiento de rodillos cónicos pista de cojinete para el otro lado.

SST 09350-32014 (09351-32180, desde 09351 hasta 32150)

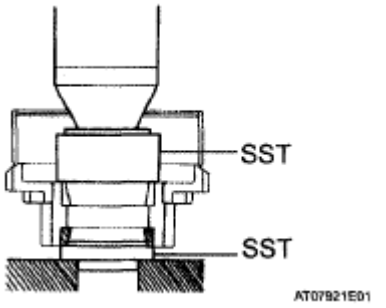


Fig. 575: La identificación de SST para el prensado frontal de la unidad de piñón delantero de rodillos cónicos Race

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR underdrive PLANETARIO CORONA

a. Instalar el engranaje de anillo planetario underdrive al conjunto de eje secundario.

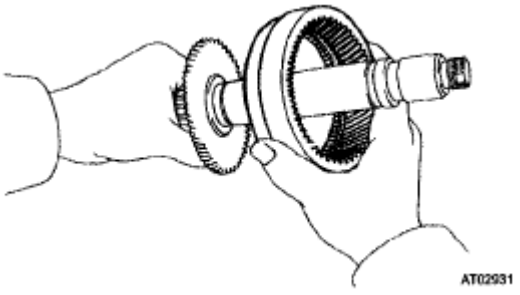


Fig. 576: Instalación submarcha Anillo planetario de engranajes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el anillo de retención al conjunto de eje secundario.

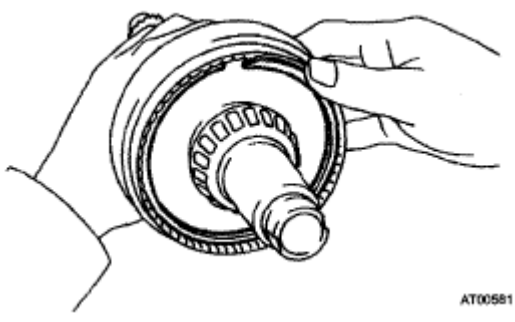


Fig. 577: Instalación Anillo elástico para contrarrestar Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR PIÑON DIFERENCIAL

a. Instalar una nueva unidad diferencial espaciador de cojinetes de piñón de entrada a la conjunto de eje secundario.

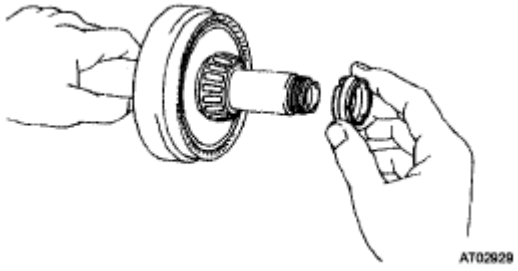


Fig. 578: Instalación de diferencial delantero Piñón separador de rodamientos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el piñón de accionamiento diferencial para el conjunto de eje secundario.

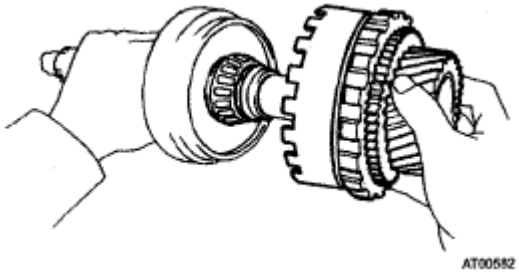


Fig. 579: Instalación diferencial Piñón para contrarrestar Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar la parte delantera PIÑON DE FRENTE cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, de prensa en el otro cojinete de rodillos cónicos de accionamiento piñón frontal delantera.

SST 09350-32014 (09351 -32180)

NOTA: **Asegúrese de que haya una cierta separación entre la brida de salida y el cojinete.**

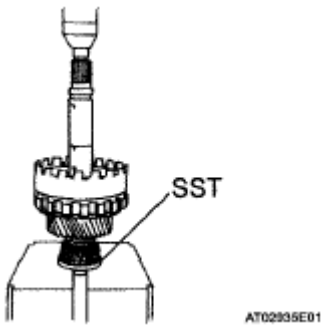


Fig. 580: La identificación de SST para la instalación frontal de la unidad de piñón delantero cojinete de rodillo cónico

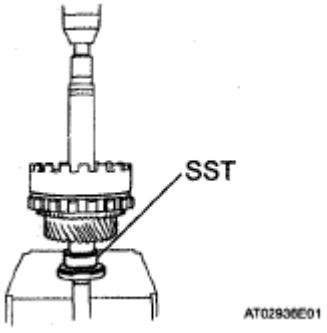
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR CILINDRICOS underdrive RODAMIENTO**

a. Usando SST y una prensa, de prensa en el cojinete de rodillos cilindro underdrive.

SST 09350-32014 (09351 -32180)

NOTA: **Asegúrese de que haya algún espacio libre.**



La Fig. 581: Identificación de SST para la instalación de submarcha cojinete de rodillos cilíndricos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **AJUSTE DEL CONTADOR DEL EJE DE MONTAJE**

a. Usando SST y una prensa, de prensa en el engranaje intermedio accionado al conjunto de eje secundario.

SST 09350-32014 (09351-32100)

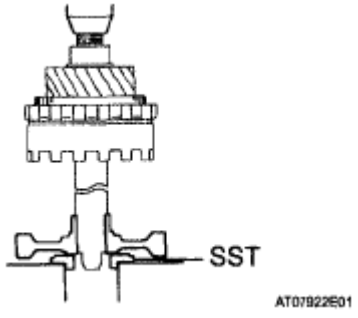


Fig. 582: La identificación de SST para el prensado engranaje intermedio accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la SST al engranaje intermedio accionado.

SST 09350-32014 (09351-32032)

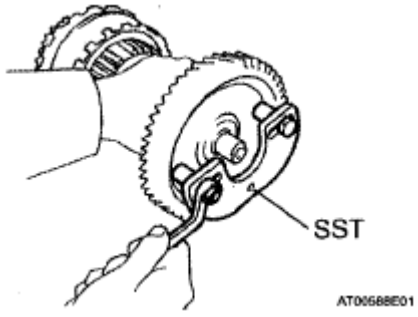


Fig. 583: Instalación de SST para contrarrestar engranaje accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Asegurar el conjunto de eje secundario mediante la celebración de la SST por un tornillo de banco.

SST 09350-32014 (09351 -32032)

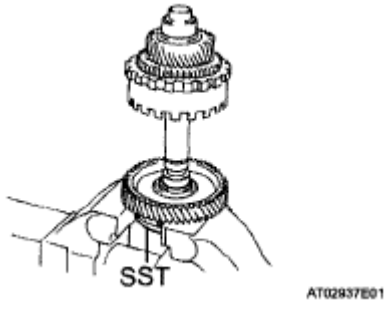


Fig. 584: Fijación del contador Conjunto de eje Por SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Temporalmente instalar una nueva tuerca de seguridad, y el uso de SST, apriete la tuerca underdrive eje de entrada hasta que el eje contador par de arranque llega al valor especificado.

SST 09350-32014 (09351 -32170)

Torque: (Referencia) 180 N * m (1.835 kgf * cm, 132 ft * lbf).

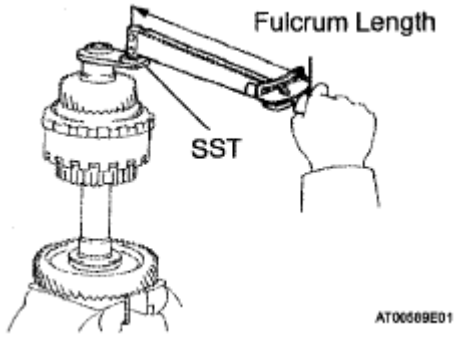


Fig. 585: La identificación de SST y Fulcrum Longitud

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 42 cm (16,54 pulg.).

F. El uso de mordazas blandas, sujete el piñón de accionamiento por un tornillo de banco.

gramo. Usando SST y la primavera medidor de tensión, medir el par de arranque del conjunto de eje secundario.

SST 09350-32014 (09351-32170)

Par de arranque: con medidor de tensión de 1,2 a 2,0 kg (2,6 a 4,4 lb) con una llave de torsión (lado de la tuerca hexagonal)

Torque: New cojinete 0,6 a 1,0 N * m reutilizada cojinete 0,3 a 0,5 N * m (6 a 10 kgf * cm, 5/2

a 8/7 en * lbf.) (3 a 5 kgf * cm, 2,6 a 4,3 en * lbf).

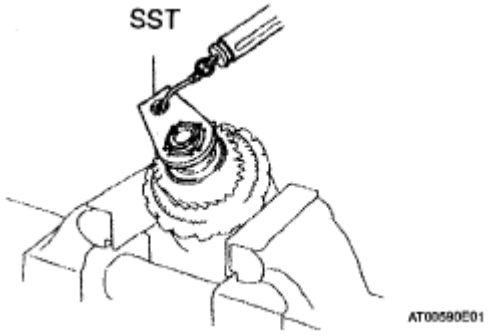


Fig. 586: Medición del par de arranque del contador Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si el par de arranque supera el límite, sustituir el espaciador y vuelva a apretar. INSINUACIÓN:

Antes de medir el par de arranque, cómodamente hacia abajo el cojinete girando el eje secundario.

h. El uso de un punzón y un martillo, la participación de la underdrive tuerca de eje de entrada.

yo. Retire la TSM desde el engranaje intermedio accionado.

SST 09350-32014 (09351-32032)

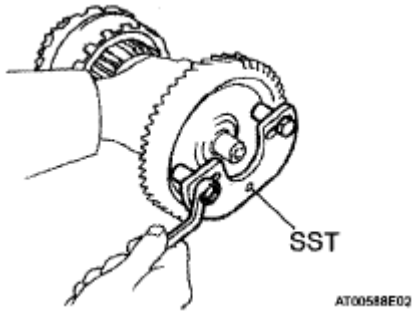


Fig. 587: Extracción SST Desde engranaje intermedio accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Usando SST, extraer el engranaje intermedio accionado desde el conjunto de eje secundario.

SST 09350-32014 (09351 -32061)

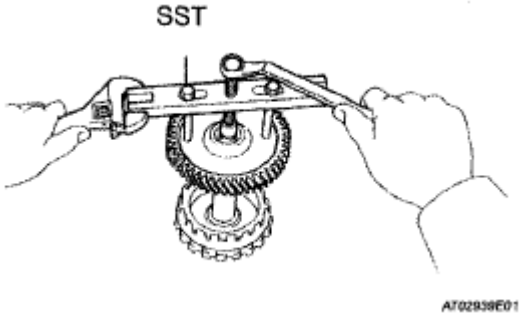


Figura 588:. Extracción Contador engranaje accionado del marcador Conjunto de eje Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

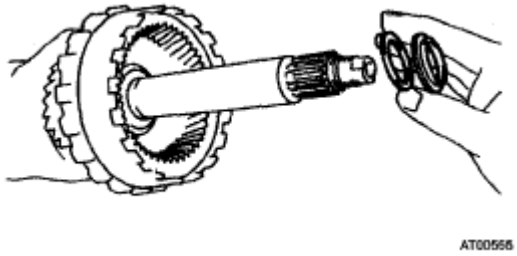
7. **INSTALAR underdrive EJE DE ENTRADA RACE COJINETE DE EMPUJE**

a. Costa el eje de entrada underdrive carrera cojinete de empuje con vaselina e instalarlos en el conjunto de eje secundario.

Carrera: mm (in.)

RACE diámetro de referencia

	Diámetro externo	Diámetro interno
Race	41,8 mm (1,646 in.)	30,0 mm (1,181 in.)



La Fig. 589: Identificación del eje de entrada de submarcha empuje pista de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR underdrive ENTRADA eje de la aguja RODAMIENTO**

a. Escudo el eje de entrada rodamiento de agujas underdrive con vaselina e instalarlos en el conjunto de eje secundario.

Teniendo: mm (in.)

TENIENDO diámetro de referencia

	Diámetro externo	Diámetro interno
Teniendo	43,85 mm (1,7264 in.)	31,0 mm (1,220 in.)

9. **INSTALAR underdrive conjunto de engranajes planetarios**

a. Instalar el conjunto de engranajes planetarios underdrive al conjunto de eje secundario.

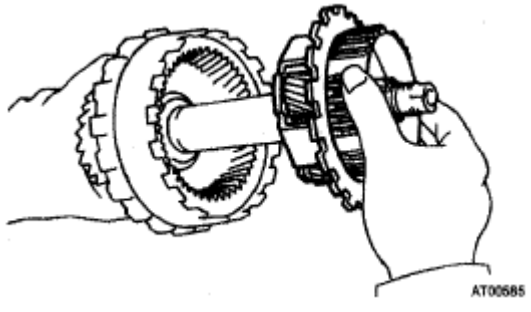


Fig. 590: Instalación submarcha conjunto de engranajes planetarios para contrarrestar Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el anillo de resorte agujero de engranaje planetario underdrive al conjunto de eje secundario.

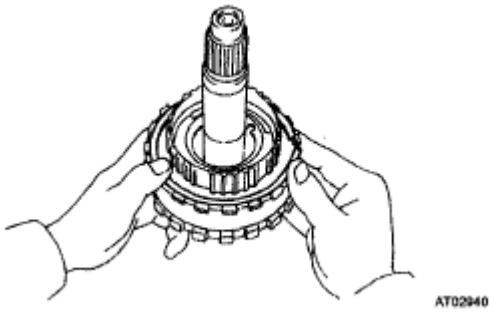


Fig. 591: Instalación submarcha engranaje planetario anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR underdrive PLANETARIO engranaje solar HOLE ANILLO**

a. Con unas pinzas para anillos de retención, instalar el anillo planetario underdrive agujero complemento engranaje al engranaje planetario sol subconjunto underdrive.

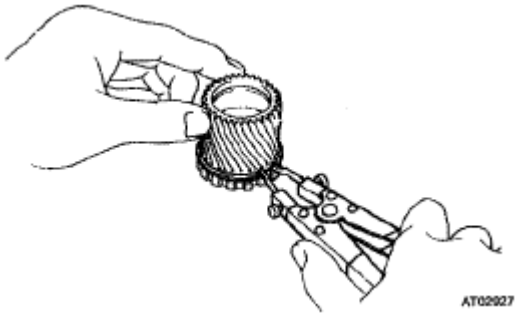


Fig. 592: Instalación submarcha planetario Sun Gear anillo elástico del agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR underdrive PLANETARIO engranaje solar subconjunto**

a. Instalar el engranaje solar planetario subconjunto underdrive al conjunto de eje secundario.

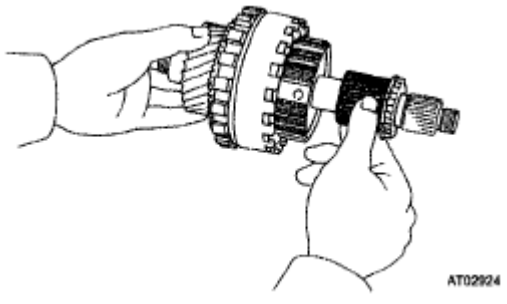
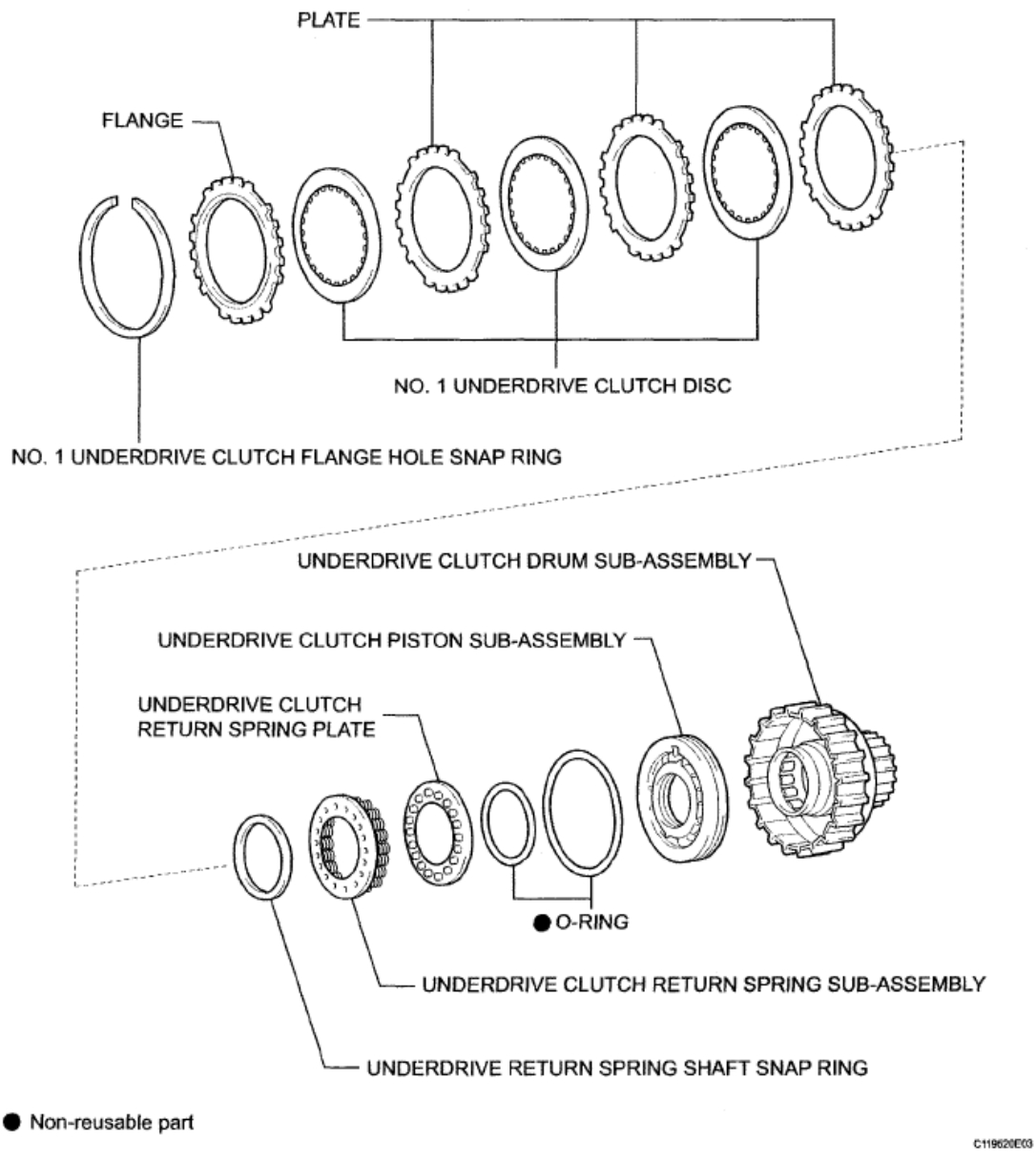


Fig. 593: Instalación submarcha planetario Sun Gear Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

embrague de submarcha

COMPONENTES



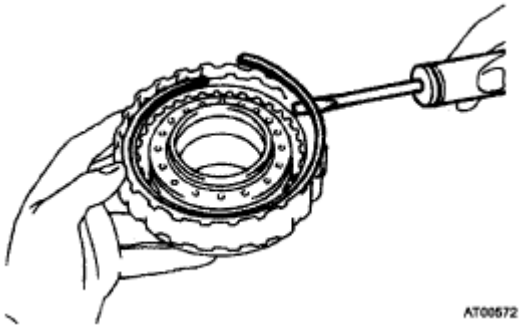
La Fig. 594: Identificación de los componentes del embrague de submarcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **NO REMOVER. ANILLO 1 del embrague de taladro brida SNAP**

   a. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte No. 1 underdrive embrague orificio de la brida del tambor de embrague subconjunto underdrive.



La Fig. 595: Extracción del embrague de brida del anillo de Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **NO REMOVER. 1 disco de embrague submarcha**

a. Retire la brida, 3 discos y 3 placas desde el tambor de embrague subconjunto underdrive.

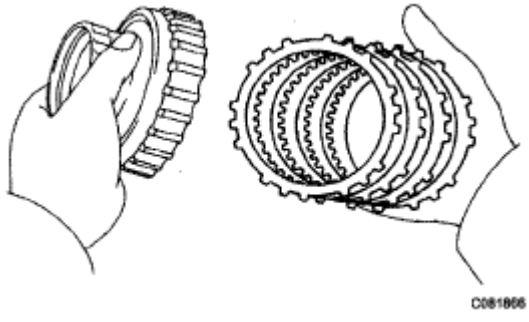


Fig. 596: Para sacar el disco de embrague y las placas submarcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

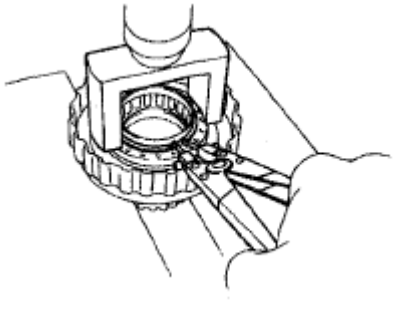
3. **REMOVER underdrive MUELLE DE RETORNO DEL EJE ANILLO**

a. Usando SST y una prensa, comprimir el retén del muelle de retorno.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de eje de resorte resorte de retorno underdrive.

do. Retire la SST.



La Fig. 597: Extracción submarcha Muelle de retorno del anillo Snap Shaft

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. REMOVER underdrive resorte del embrague RETORNO subconjunto

a. Retire el retorno embrague de resorte subconjunto underdrive y la placa de resorte de retorno del embrague underdrive desde el tambor de embrague subconjunto underdrive.

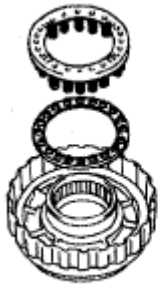


Fig. 598: La identificación del embrague de resorte de retorno subconjunto y placa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. REMOVER del embrague de PISTON subconjunto

a. Instalar el embrague underdrive a la caja de cambio. INSINUACIÓN:

Antes de instalar el embrague, instalar los anillos de sello de aceite en la caja de cambio.

segundo. Aplicar aire comprimido en el paso de aceite de la caja, y retire el conjunto del pistón de embrague underdrive sub- desde el tambor de embrague subconjunto underdrive.

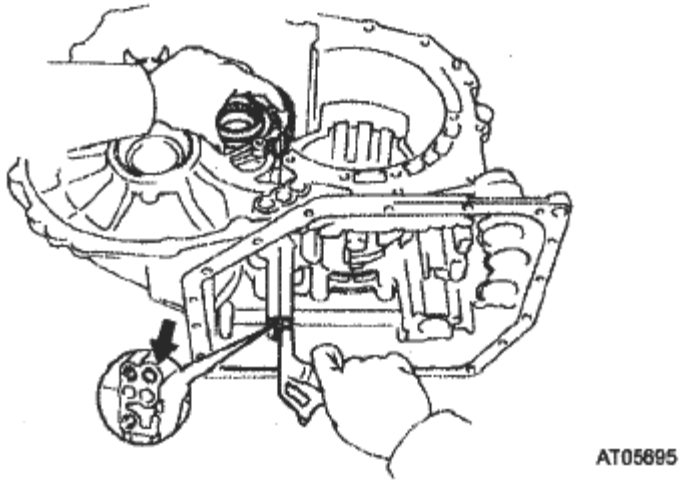


Fig. 599: Extracción del embrague de pistón subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Si el pistón no se salga con aire comprimido, utilice alicates de punta fina para eliminarlo.

re. Usando un destornillador, quitar los 2 pistón del embrague juntas tóricas underdrive desde el pistón de embrague subconjunto underdrive.

6. **CONTROLAR SI NO. 1 disco de embrague submarcha (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

7. **CONTROLAR del embrague de PISTON subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

8. **CONTROLAR submarcha embrague del tambor subconjunto (** Ver **INSPECCIÓN** **)**

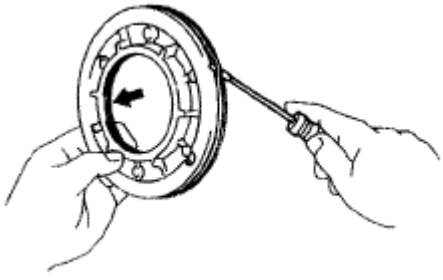


Fig. 600: Extracción del embrague de pistón juntas tóricas De pistón del embrague de subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

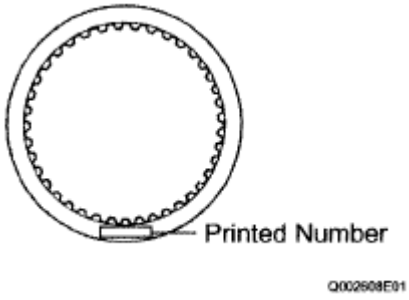
INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR SI NO. 1 disco de embrague submarcha**

a. Compruebe si las superficies de deslizamiento de los discos, placas y bridas están desgastados o quemados. Si es necesario, sustituirlos.

INSINUACIÓN:

- Si el revestimiento del disco está despegando o descolorida, o incluso si una parte de los números impresos alguna vulnerabilidad, reemplace el disco.
- Antes de montar nuevos discos, remojar en ATF durante al menos 15 minutos.



La Fig. 601: Identificación de número impreso
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSPECCIONE del embrague de PISTON subconjunto**

a. Compruebe que la bola de retención está libre agitando el underdrive pistón del embrague sub-ENS.

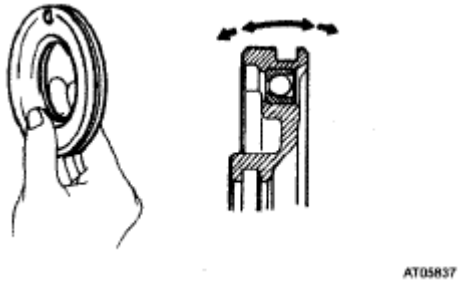


Figura 602:. Comprobación de retención de bola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe que la válvula no se escape mediante la aplicación de aire comprimido a baja presión.

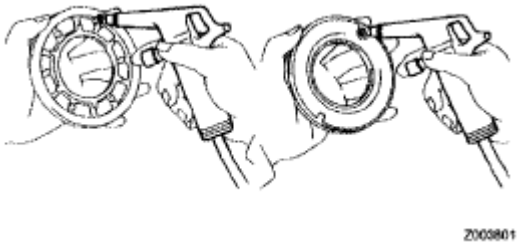


Fig. 603: La aplicación de baja presión de aire comprimido

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. CONTROLAR EL TAMBOR del embrague de subconjunto

a. El uso de un pie de rey, medir el casquillo diámetro interior del tambor de embrague underdrive sub-ENS.

diámetro interior estándar:

Anverso: 46,500 a 46,525 mm (1,83071 a 1,83169 in.) lateral trasera: 55,000

a 55,030 mm (2,16535 a 2,16653 pulg.) diámetro interior máximo: Parte

delantera: 46,570 mm (1,83346 pulg.) de lado trasero: 55,080 mm (2,16850

en .)

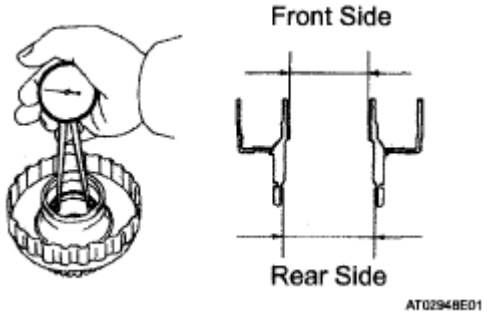


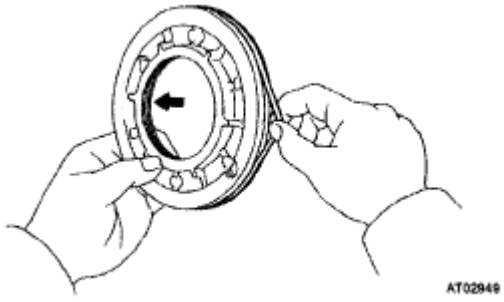
Fig. 604: Medición del casquillo en el diámetro del tambor del embrague de subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR del embrague de PISTON subconjunto**

a. Escudo los 2 nuevos underdrive pistón del embrague juntas tóricas con ATF y instalar 2 nuevo pistón de embrague juntas tóricas underdrive al pistón de embrague subconjunto underdrive.



La Fig. 605: Instalación del embrague de pistón juntas tóricas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el pistón sub-conjunto de embrague underdrive en al tambor de embrague subconjunto underdrive.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar las underdrive pistón del embrague juntas tóricas.**

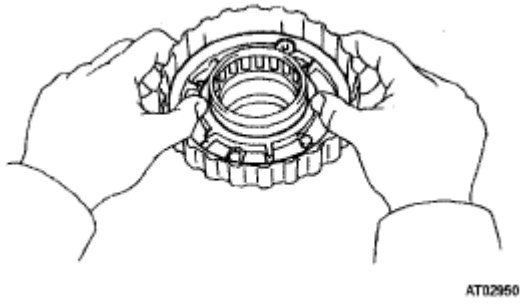


Fig. 606: Instalación del embrague de pistón subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR underdrive resorte del embrague RETORNO subconjunto**

a. Instalar la placa de resorte de retorno underdrive embrague y underdrive muelle de retorno sub-conjunto de embrague al tambor de embrague subconjunto underdrive.

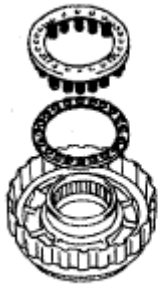


Fig. 607: La identificación del embrague de resorte de retorno subconjunto y placa
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR underdrive MUELLE DE RETORNO DEL EJE ANILLO**

a. Usando SST y una prensa, comprimir el retén del muelle de retorno.

SST 09350-32014 (09351-32070)

segundo. Usando pinzas para anillos de retención, instalar el anillo de eje de resorte resorte de retorno underdrive al tambor de embrague subconjunto underdrive.

SST 09350-32014 (09351 -32070)

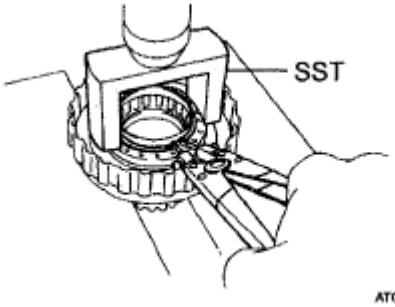
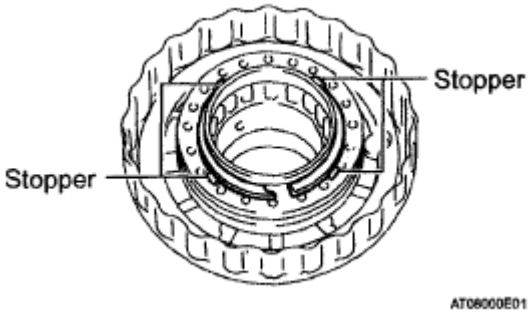


Fig. 608: Instalación submarcha Muelle de retorno anillo elástico del eje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la SST.

INSINUACIÓN:

Instalar el anillo de retención, como se muestra.



La Fig. 609: Tapón Identificar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR NO. 1 disco de embrague submarcha**

a. Instalar los 3 platos y 3 discos al tambor de embrague subconjunto underdrive.

Instalar en orden: F = Brida D = Disc P = Plate P - D - P - D - P - D -F

segundo. Instalar la brida con el lado plano mirando hacia abajo.

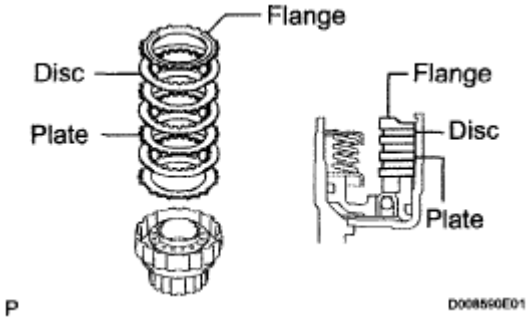
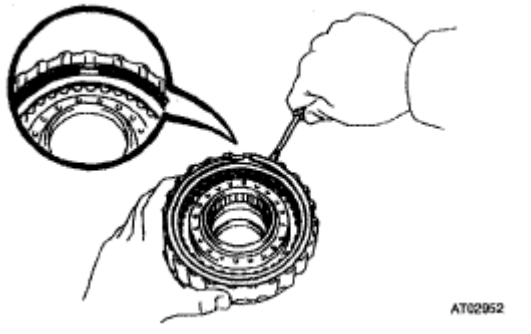


Fig. 610: La identificación de la brida, el disco y la placa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR NO. ANILLO 1 del embrague de taladro brida SNAP**

a. Usando un destornillador, instalar el anillo de retención No. 1 underdrive embrague orificio de la brida al tambor de embrague subconjunto underdrive.

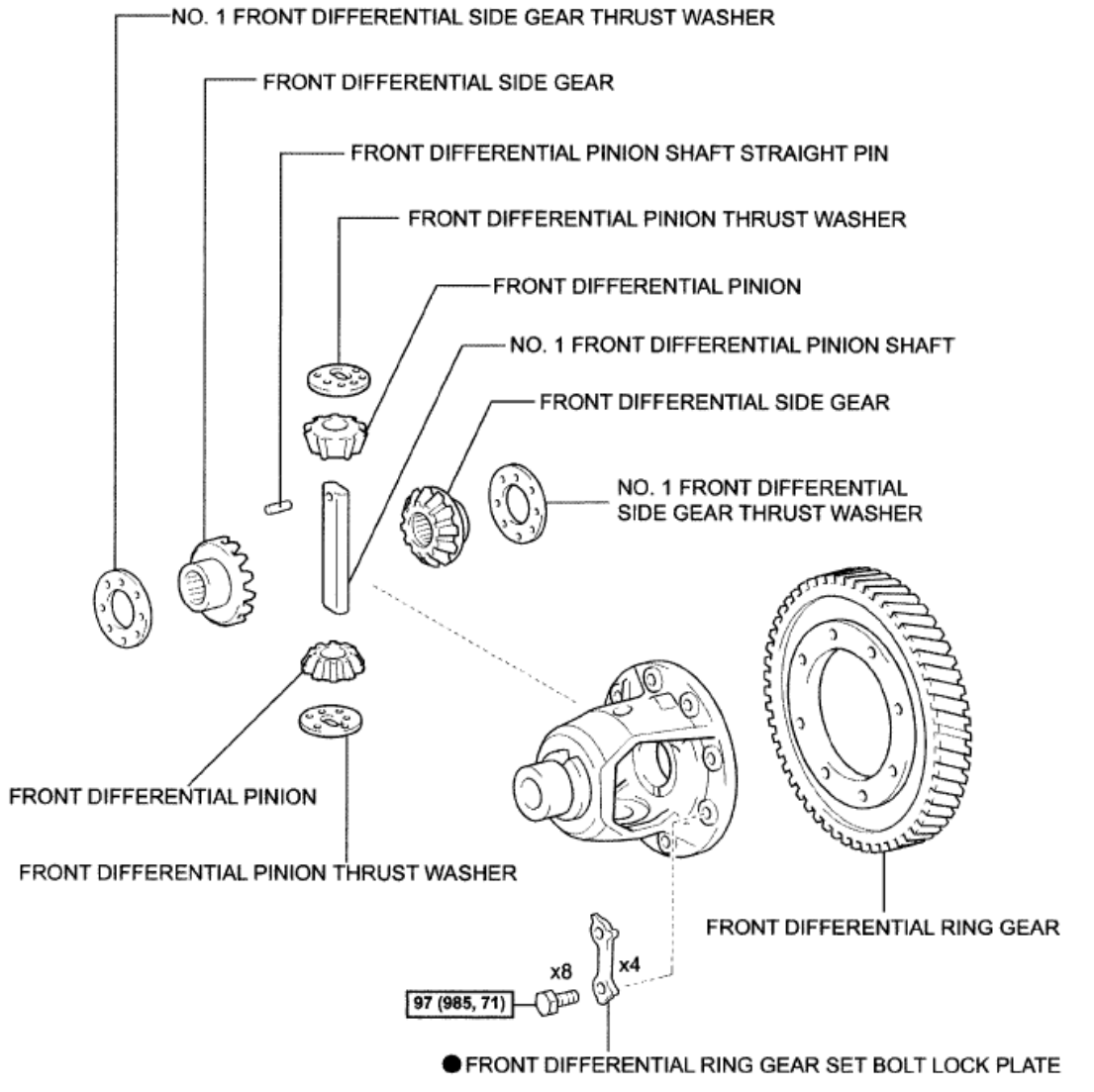


La Fig. 611: Instalación No.1 submarcha embrague brida anular Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

caja del diferencial

COMPONENTES



La Fig. 612: Identificación de la caja diferencial con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. REMOVER FRENTE DIFERENCIAL ANILLO

a. Colocar las marcas de referencia en la corona del diferencial delantero y la caja del diferencial delantero.

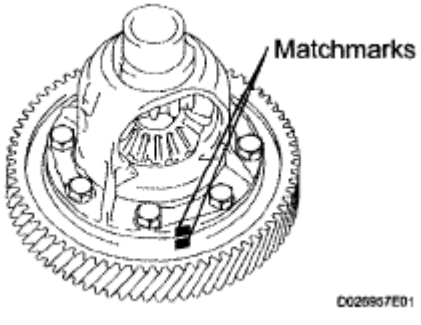


Fig. 613: La identificación de marcas de referencia en el frontal diferencial anillo del engranaje del diferencial delantero y caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un cincel y un martillo, afloje la parte apostada de la corona del diferencial placa de bloqueo establecido perno delantero.

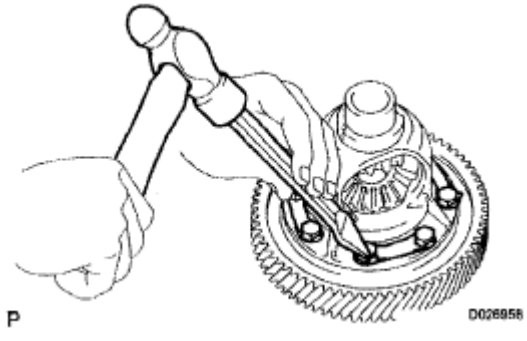


Fig. 614: El aflojamiento replant Parte de diferencial delantero anillo del engranaje del conjunto pestillo de la cerradura de la placa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retirar los pernos 8 y 4 placas de bloqueo perno conjunto de engranajes de anillo diferencial delantero.

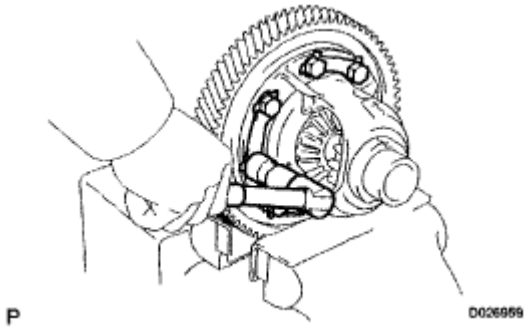
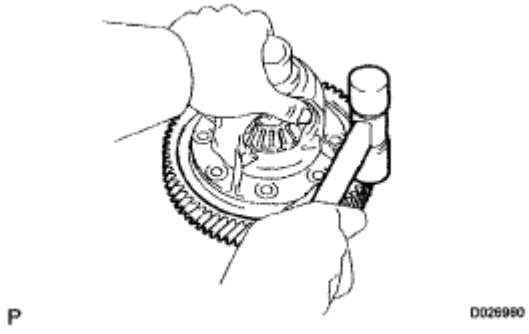


Fig. 615: retirar los platos del diferencial delantero Gear Set pestillo de la cerradura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un martillo de plástico, toque en la corona del diferencial frontal para sacarlo de la caja del diferencial delantero.



La Fig. 616: Tapping diferencial delantero del anillo de engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER Diferencial Delantero EJE PIÑÓN alfiler**

a. Usando un punzón y un martillo, extraer el pasador recto el eje del piñón diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.

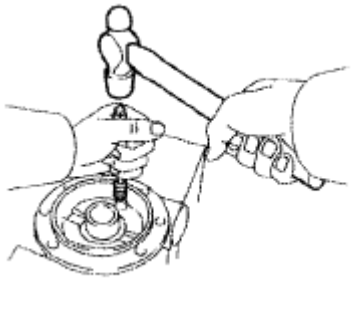
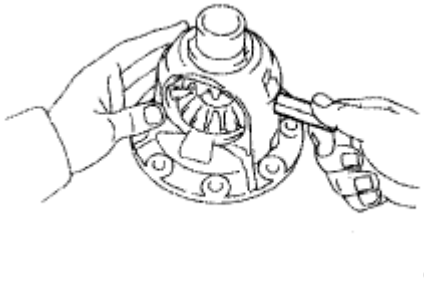


Figura 617:. Conducir diferencial delantero eje del piñón alfiler

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **NO REMOVER. 1 Diferencial Delantero EJE PIÑÓN**

a. Retire el No. 1 diferencial delantero eje del piñón de la caja del diferencial delantero.



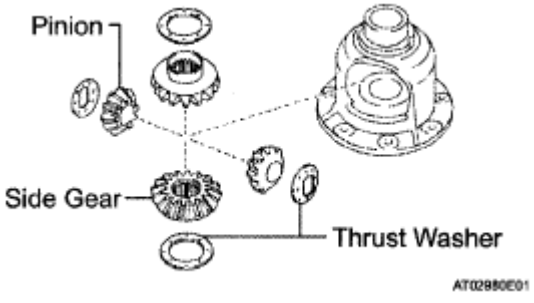
AT05059

La Fig. 618: Extracción Frente No.1 diferencial eje del piñón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. REMOVER FRONTAL LATERAL DIFERENCIAL

a. Retirar los 2 piñones diferenciales delanteros, engranajes laterales diferenciales 2 delanteras y 4 arandelas de empuje.



AT02980E01

Fig. 619: La identificación diferencial piñones, engranajes diferenciales delanteros lado con arandelas Thrush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. CONTROLAR EL DIFERENCIAL DE JUEGO DEL LADO DE ENGRANAJES

a. Medir la holgura del engranaje lateral del diferencial mientras mantiene 1 piñón diferencial delantero hacia la caja del diferencial delantero.

reacción estándar: 0,05 a 0,20 mm (0,0020 a 0,0079 in.)

Si el juego está fuera del rango especificado, instale una arandela de empuje correcta al engranaje lateral del diferencial.

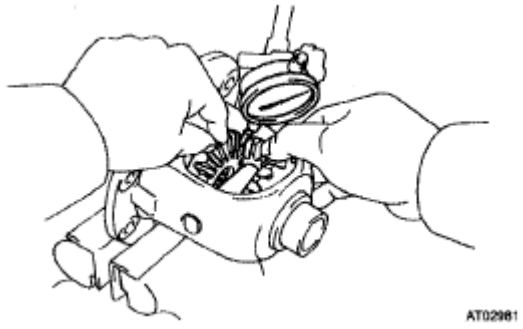


Fig. 620: Medición diferencial lado del engranaje Backlash

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Haciendo referencia a la tabla de abajo, seleccione arandelas de empuje que se asegurará de que la reacción está dentro de la especificación. Trate de seleccionar las arandelas del mismo tamaño para ambas partes.

Empuje espesor lavadora: mm (in.)

EMPUJE LAVADORA espesor de referencia

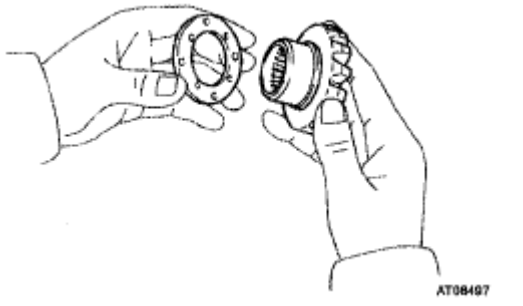
espesor espesor	
0,95 (0,0374)	1,10 (0,0433)
1,00 (0,0394)	1,15 (0,0453)
1,05 (0,0413)	1,20 (0,0472)

Si el juego no está dentro del rango especificado, instalar una arandela de empuje de un espesor diferente.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera DIFERENCIAL LADO**

a. Instalar los 2 arandelas de empuje a los engranajes laterales del diferencial delanteras 2 cada uno.



La Fig. 621: Instalar la arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar los 2 engranajes laterales del diferencial delantero con las 2 arandelas de empuje, piñones diferenciales 2 delanteras, 2 piñón arandelas de empuje en la caja del diferencial delantero.

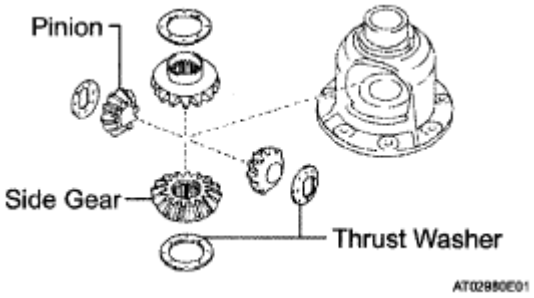


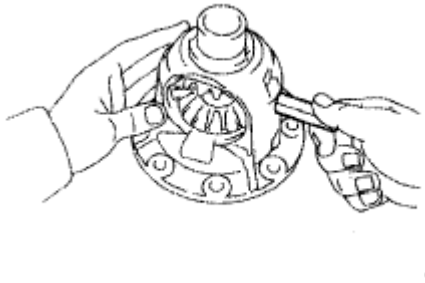
Fig. 622: La identificación diferencial piñones, engranajes diferenciales delanteros lado con arandelas Thrush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR NO. 1 Diferencial Delantero EJE PIÑÓN

a. Instalar el No. 1 frente eje diferencial piñón con el fin de alinear los agujeros de pasador de bloqueo, tanto en el eje del piñón y la caja del diferencial delantero.

3. CONTROLAR EL DIFERENCIAL BACKLASH lado del engranaje (Ver INSPECCIÓN)



La Fig. 623: Instalación No.1 diferencial delantero eje del piñón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. INSTALAR Diferencial Delantero EJE PIÑÓN alfiler

a. Usando un punzón y un martillo, empujar el pasador recto el eje del piñón diferencial delantero en el agujero en el eje diferencial de piñón frontal a través de la caja del diferencial delantero.

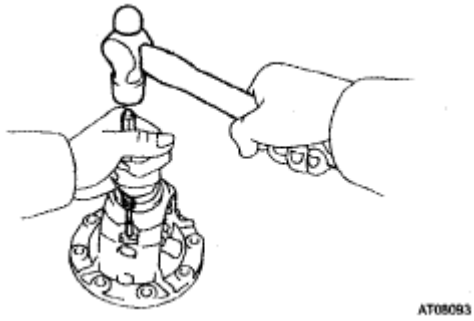


Figura 624:. Conducir diferencial delantero eje del piñón alfiler

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Participación de la caja del diferencial delantero.



Fig. 625: Replanteo de la caja del diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

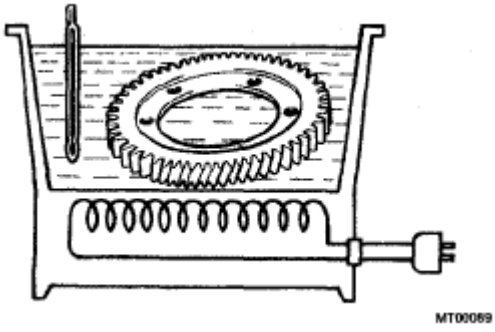
5. **Instalar la parte delantera DIFERENCIAL ANILLO**

a. Limpiar la superficie de contacto de la caja del diferencial delantero.

segundo. Calentar el engranaje anular diferencial delantero en agua y hervir durante 10 minutos.

do. Retire con cuidado la corona del diferencial frontal del agua.

re. Después de la humedad en el engranaje anular diferencial delantero se ha evaporado completamente, instalar rápidamente el engranaje anular diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.



La Fig. 626: Calefacción diferencial delantero del anillo de engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar 4 nuevas placas de bloqueo anillo frontal diferencial de perno conjunto de engranajes y 8 pernos, apretándolos temporalmente y de manera uniforme. Cuando el engranaje anular diferencial delantero se ha enfriado suficientemente, apriete completamente los 8 pernos.

Par: 97 N * m (985 kgf * cm, 71 ft * lbf).

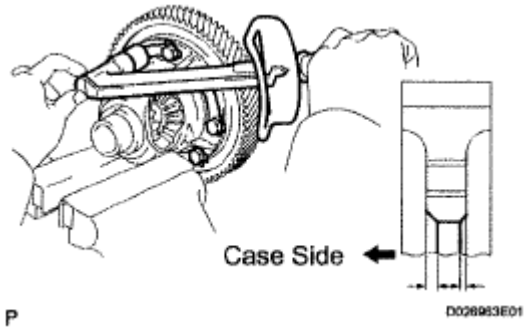


Fig. 627: Instalación de placas del diferencial delantero Gear Set pestillo de la cerradura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. El uso de un punzón y un martillo, la participación de la corona del diferencial establecido perno de la placa de bloqueo frontal.

INSINUACIÓN:

Estaca una garra para el lado plano de la tuerca. Para la garra en contacto con una esquina de la tuerca, la participación de sólo el medio en el lado apretado.

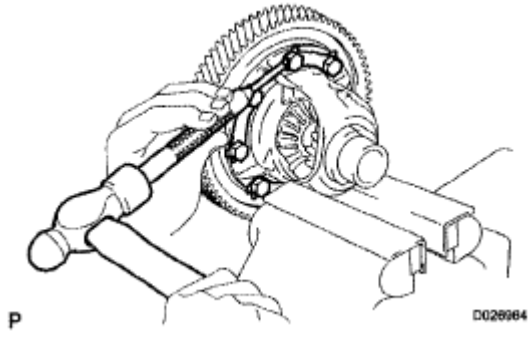


Fig. 628: Placa anillo de apilamiento diferencial delantero Gear Set pestillo de la cerradura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SENSOR DE VELOCIDAD

COMPONENTES

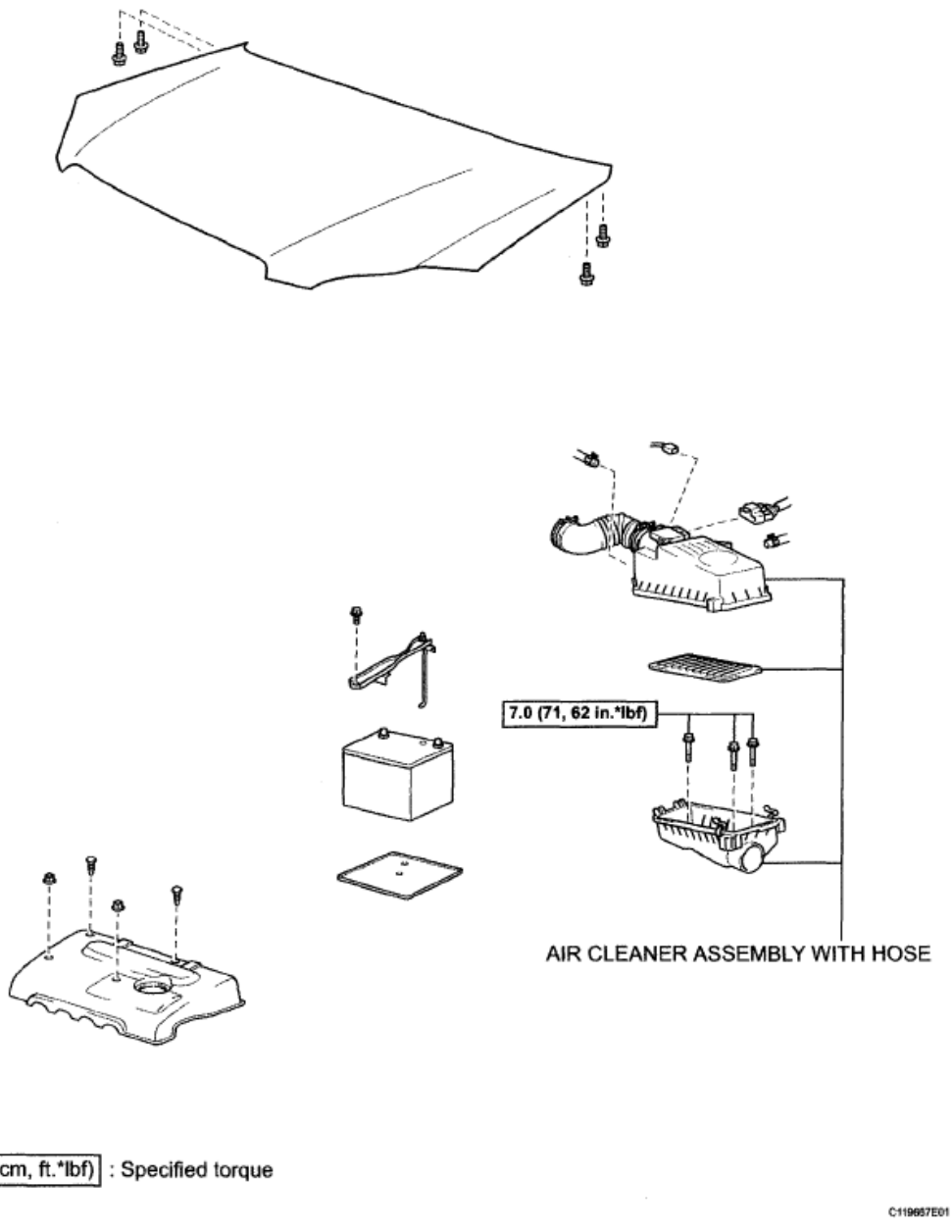


Fig. 629: La identificación de la capilla subconjunto, la batería y un aire más limpio componentes del conjunto con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

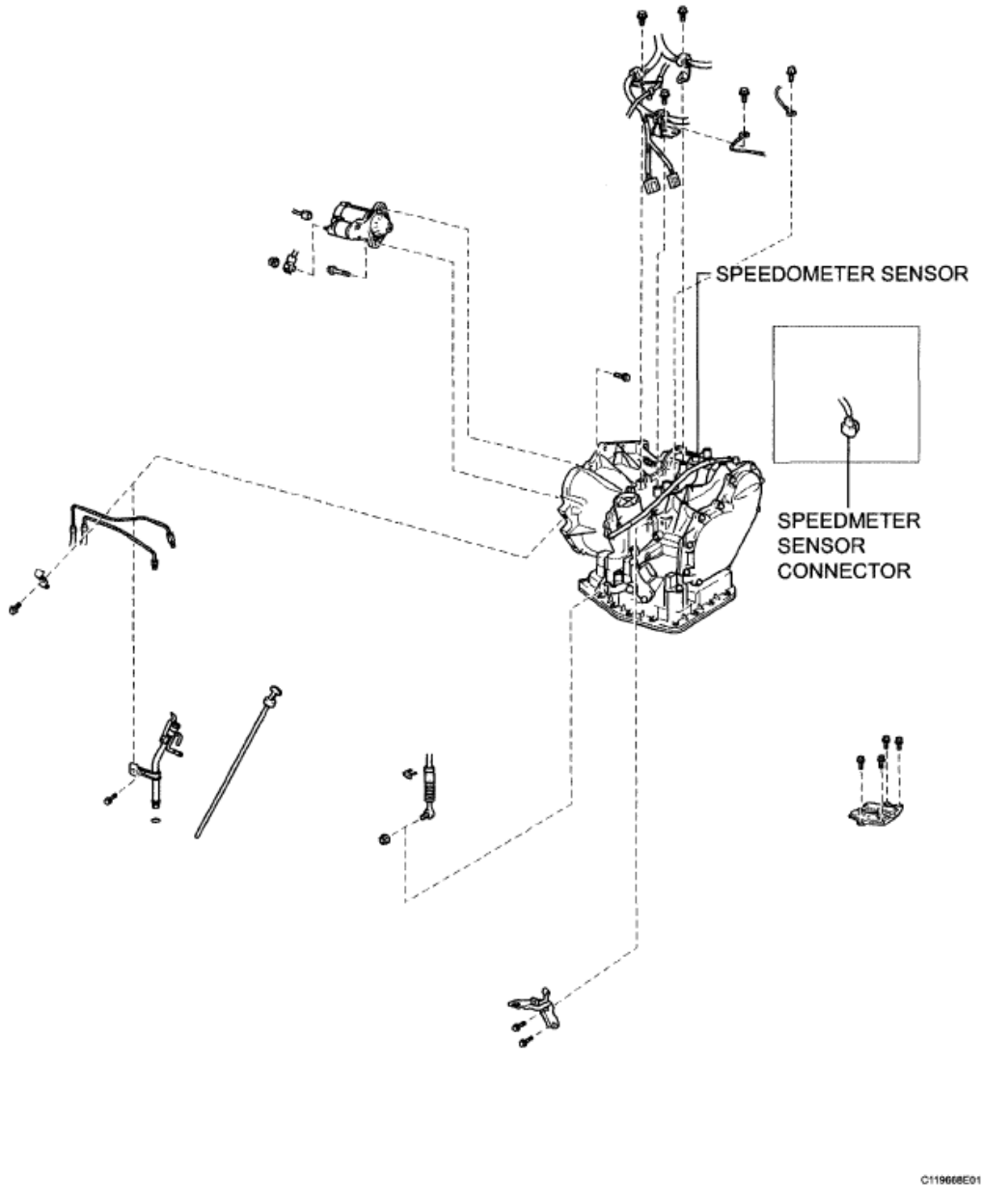


Fig. 630: Vista esquemática de los componentes del sensor de velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE FILTRO DE AIRE CON MANGUERA**
2. **REMOVER NO.1 FILTRO DE AIRE MANGUERA**
3. **Retire el sensor velocímetro**

a. Desconectar el conector.

segundo. Retire el conjunto de sensor de perno y velocímetro.

do. Retire el clip y el engranaje impulsado desde el sensor del velocímetro.

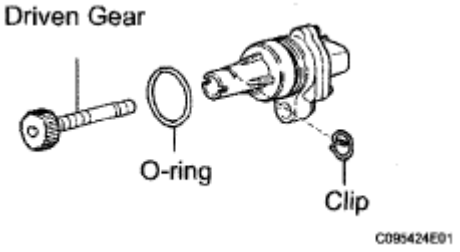


Fig. 631: Identificación por engranajes, la junta tórica y Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instale el sensor velocímetro**

a. Escudo una junta tórica con ATF e instalarlo en el sensor del velocímetro.

segundo. Instalar el engranaje conducido al sensor de velocidad con el clip.

do. Instalar el conjunto de sensor indicador de velocidad con el perno.

Par: 11 N * m (115 kgf * cm, 9 pies * lbf).

re. Conectar el conector.

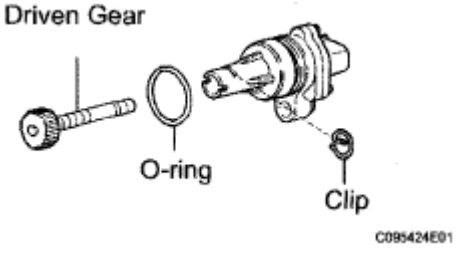


Fig. 632: Identificación por engranajes, la junta tórica y Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR NO.1 FILTRO DE AIRE MANGUERA**

3. **INSTALAR AIRE conjunto del filtro con una manguera**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

2007 LÍNEA DE CONDUCCIÓN / EJES

Eje - Corolla

SISTEMA DE EJE

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

sistema de eje

TABLA sistema de eje

Síntoma	Área sospecha	Ver
Deambular	Rueda (Desequilibrio)	**INSPECCIÓN**
	alineación de la rueda delantera (Fuera de valor especificado)	**ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**
	alineación de la rueda trasera (Fuera de valor especificado)	**ALINEACIÓN DE LA RUEDA TRASERA**
	cojinete de cubo (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Frente amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	Amortiguador trasero (llevada)	**INSPECCIÓN**
Vibración de la rueda delantera	Rueda (Desequilibrio)	**INSPECCIÓN**
	cojinete de cubo (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	brazo de suspensión inferior	**ELIMINACIÓN**
	Baja articulación de rótula (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Frente amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
Ruido (frontal)	Frente amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	cojinete de cubo (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Baja articulación de rótula (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
Ruido (trasera)	Hub y cojinete (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Amortiguador trasero (llevada)	**INSPECCIÓN**

EJE DELANTERO EJE PERNO

COMPONENTES

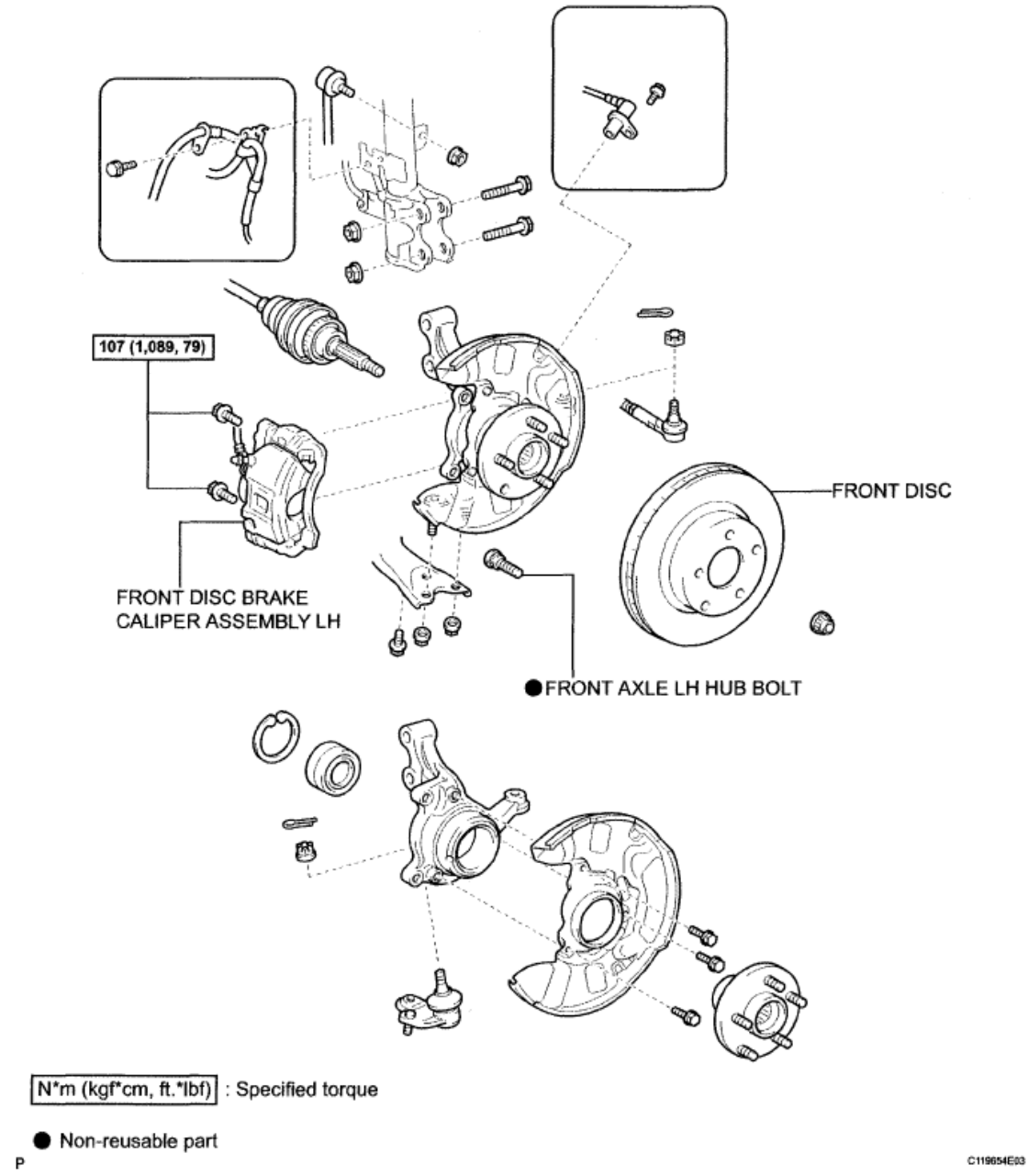


Fig. 1: Identificación Eje delantero Hub Perno componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. **SEPARADO DISCO DELANTERO conjunto de freno PINZA LH (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

3. **Retire el disco FRONTAL**

4. **REMOVER eje delantero LH HUB PERNO**

a. Usando SST y un mango de martillo o un equivalente, quitar el perno hub LH.

SST 09.628-10.011

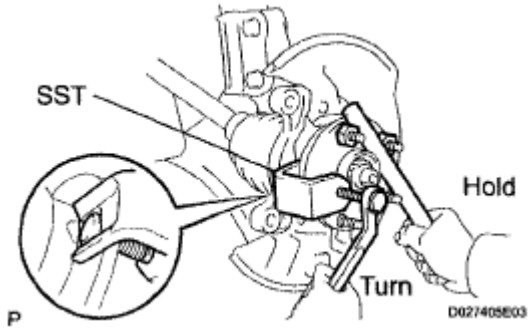


Fig. 2: Extracción Eje delantero LH Hub Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR eje delantero LH HUB PERNO**

a. Instalar una arandela y la tuerca a un nuevo perno hub LH como se muestra en la ilustración.

segundo. El uso de un mango de un martillo o un equivalente para mantener la disposición secundaria de cubo LH, instalar el perno hub LH apretando la tuerca.

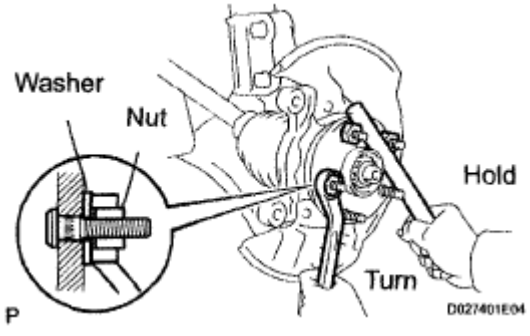


Fig. 3: Instalación Eje delantero LH Hub Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DISCO DELANTERO**

3. **INSTALAR Freno de disco delantero conjunto de la pinza LH (** ver **INSTALACIÓN** **)**

4. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

HUB eje delantero

COMPONENTES

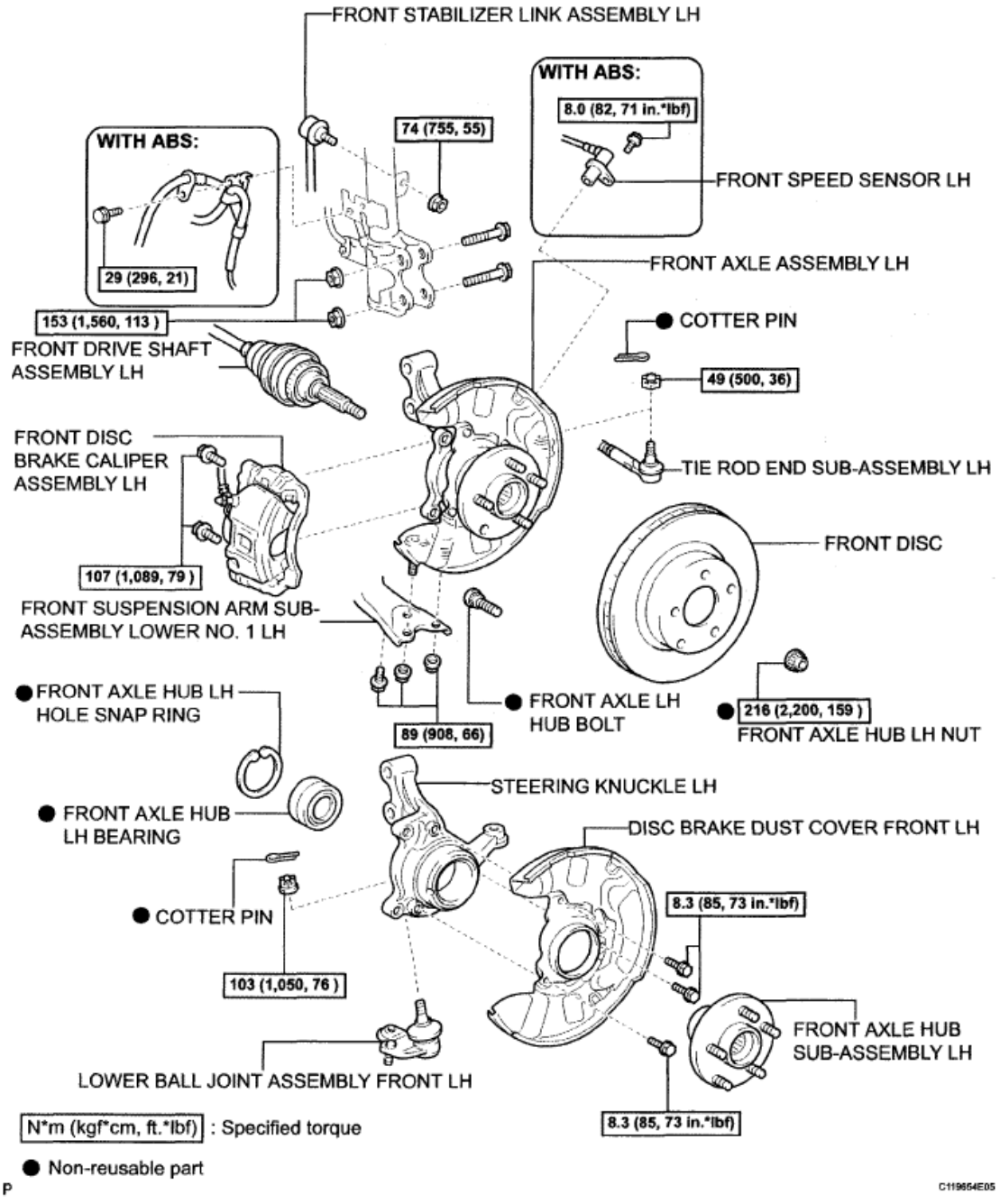


Fig. 4: Identificación Eje delantero Componentes cubo con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **INSPECCIONE del cojinete delantero del eje de cubo**

a. Retire la rueda delantera.

segundo. Separar el conjunto de la pinza de freno de disco delantero (ver **ELIMINACIÓN**).

do. Retire el disco delantero.

re. Inspeccionar la holgura del cojinete.

1. El uso de un indicador de esfera, comprobar la reacción cerca del centro del cubo del eje.

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in.)

Si el juego excede el máximo, reemplazar el cojinete del cubo de eje delantero.

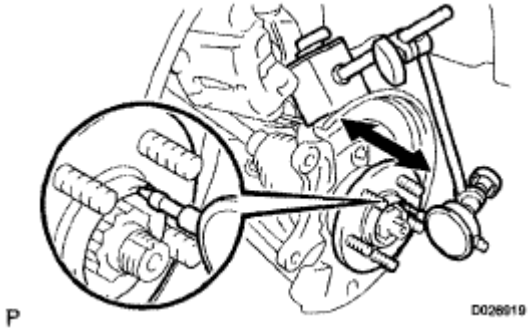


Fig. 5: Comprobación cerca del centro de eje del cubo Backlash

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Inspeccionar la desviación cubo del eje.

1. El uso de un indicador de esfera, comprobar la desviación en la superficie del cubo del eje fuera del perno de cubo.

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in.)

Si el juego excede el máximo, sustituir el cubo del eje sub-conjunto delantero.

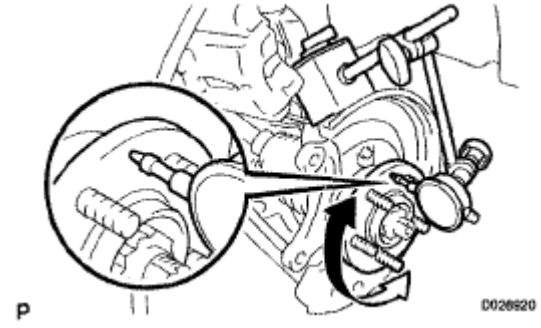


Fig. 6: Desviación Eje Inspección Hub

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el disco delantero.

gramo. Instalar el conjunto de la pinza de freno de disco delantero (ver **INSTALACIÓN**).

h. Montar la rueda delantera.

Torque: 103 N * m (. 1050 kgf * cm, 76 ft * lbf)

DESMONTAJE

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**
2. **REMOVER FRONT tuerca del eje HUB LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **SEPARADO FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH (** Ver **INSPECCIÓN** **)**
4. **SEPARADO velocidad delantero SENSOR LH (w / ABS) (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
5. **SEPARADO DISCO DELANTERO PINZA DE FRENO MONTAJE LH**

   a. Quitar los 2 tornillos, separar el conjunto LH pinza de freno de la rótula de dirección.

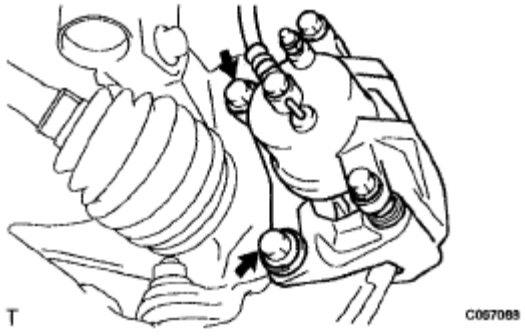


Fig. 7: Localización de disco delantero Pinza de freno ensamblaje de tornillos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Retire el disco FRONTAL**
7. **TIE SEPARADO ROD END SUB-ASSEMBLY LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
8. **NO POR SEPARADO. 1 FRONT suspensión de brazo SUB-conjunto inferior LH (** Ver **ELIMINACIÓN**)
9. **REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH**

   a. El uso de un martillo de plástico, separar el eje de accionamiento desde el cubo del eje.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la bota.**
- **Con ABS:**

Tenga cuidado de no dañar el rotor del sensor de velocidad.

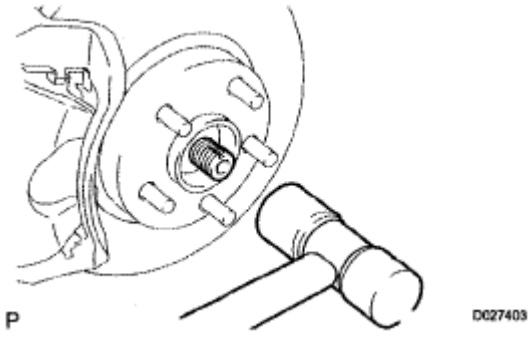


Fig. 8: Extracción de Drive Shaft Eje del cubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos, 2 tuercas y frente LH conjunto del eje.

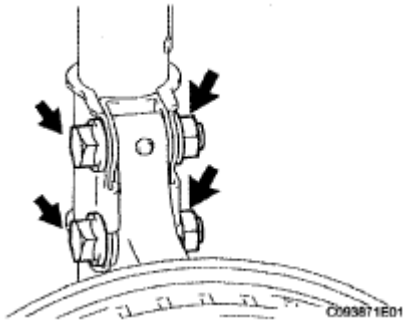


Fig. 9: Eje de referencia delantero pernos y tuercas de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. REMOVER FRONT ROTULA INFERIOR MONTAJE LH

a. Retire el pasador de chaveta y la tuerca.

segundo. Usando SST, retire la bola inferior conjunto de unión frente LH.

SST 09.628 a 62.011

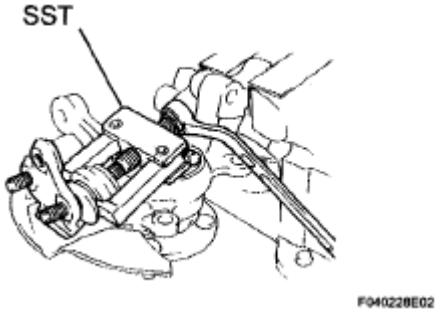


Fig. 10: Extracción frontal inferior de la bola de la Asamblea Conjunta de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER FRONT cubo del eje LH HOLE SNAP ANILLO**

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de retención agujero LH.

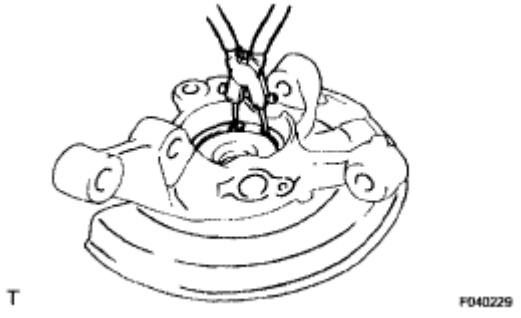


Fig. 11: Extracción de LH Anillo Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER eje delantero disposición secundaria de cubo LH**

a. Usando SST, retire la LH disposición secundaria de cubo.

SST 09520-00031

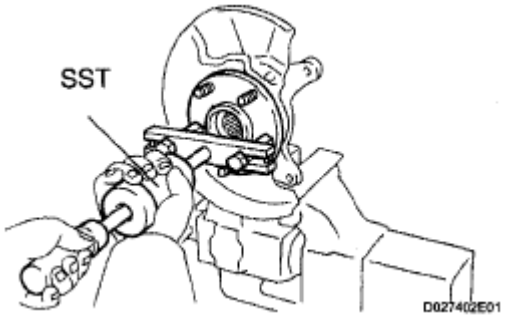


Fig. 12: Extracción de disposición secundaria de cubo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retire el anillo de rodadura interior del cubo LH rumbo desde la LH disposición secundaria de cubo.

SST 09950-40011 (09951 -04020, desde 09.952 hasta 04.010, 09.953 hasta 04.030, 09.954-04.010, 09955-04061, 09957 a 04010, 09958 hasta 04011), 09.950-60.010 (09.951 a 00.370)

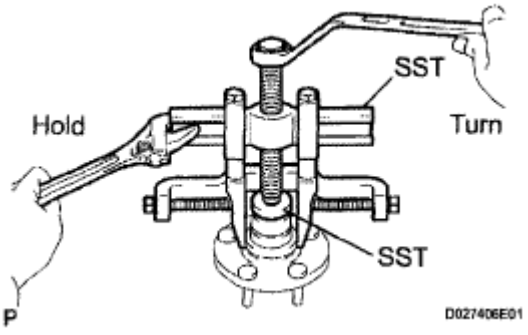


Fig. 13: Extracción de pista interior del cojinete Hub LH De disposición secundaria de cubo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER Freno de disco delantero DUST COVER LH**

a. Retire los 3 pernos y frente LH cubierta de polvo.

14. **REMOVER FRONT eje de cubo LH BEARING**

a. Coloque la pista interior del cojinete del cubo de LH en la pista exterior del cojinete del cubo de LH.

segundo. Usando SST y una prensa, retire el cojinete del cubo de LH de la rótula de dirección.

SST 09.527-17.011, 09950-60010 (09951 a 00640), 09950 hasta 70010 (09.951 a 07.100)

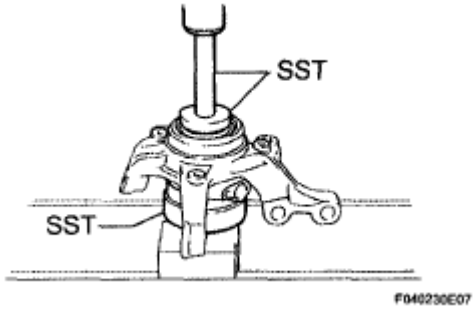


Fig. 14: Extracción de cojinete delantero eje de cubo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar la parte delantera eje de cubo LH BEARING**

a. Usando SST y una prensa, instalar un nuevo cojinete del cubo de LH a la rótula de dirección.

SST 09950-60020 (09951 -00720), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

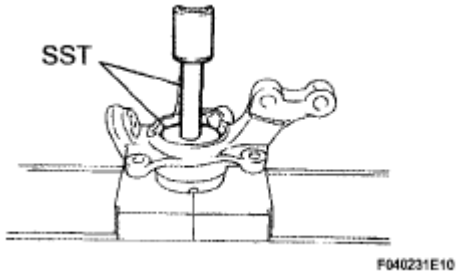


Fig. 15: Instalación de cojinete delantero eje de cubo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR Freno de disco delantero DUST COVER LH**

a. Instalar el frente LH cubierta de polvo con los 3 pernos.

Par: 8,3 N * m (85 kgf * cm, 73 en * lbf).

3. **INSTALAR eje delantero disposición secundaria de cubo LH**

a. Usando SST y una prensa, instalar la LH disposición secundaria de cubo.

SST desde 09.608 hasta 32.010, 09950-60010 (09951-00600), 09950 hasta 70010 (09.951 a 07.100)

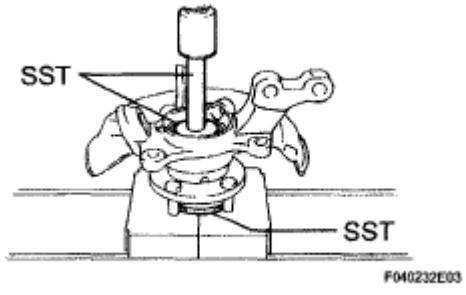


Fig. 16: Instalación Eje delantero disposición secundaria de cubo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR eje de cubo FRONT LH HOLE SNAP ANILLO**

a. Con unas pinzas para anillos de retención, instale un nuevo anillo de retención agujero de LH.

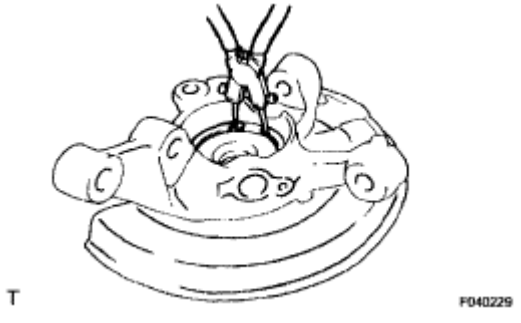


Fig. 17: Instalación Eje delantero Hub LH Anillo Snap agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar la parte delantera ROTULA INFERIOR MONTAJE LH**

a. Instalar la bola inferior conjunto de unión frente LH, apriete la tuerca.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. Instalar un nuevo cierre de seguridad.

NOTA: **Si los agujeros para el pasador de chaveta no están alineados, apriete la tuerca adicionalmente hasta 60 °.**

6. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH**

a. Instalar los 2 pernos, tuercas y montaje eje delantero LH al amortiguador.

Torque: 153 N * m (1.560 kgf * cm, 113 ft * lbf).

NOTA: **Sólo cuando la reutilización de los pernos y tuercas, aplique aceite de motor a la parte de rosca de las tuercas.**

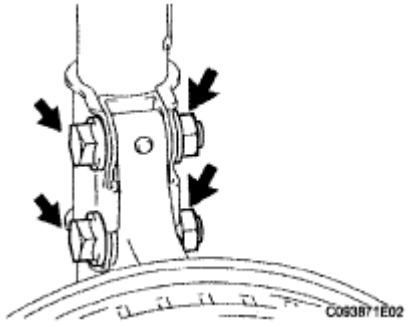


Fig. 18: Localización de Eje delantero tuercas y tornillos de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Empuje el conjunto de eje delantero hacia el exterior del vehículo, adaptarse a la parte ranurada del conjunto de eje de transmisión a la de la unidad de eje delantero y insertar el conjunto de eje de accionamiento en el conjunto de eje delantero.

NOTA:

- **No empuje a cabo el montaje del eje delantero en exceso.**
- **Tenga cuidado de no dañar el motor fuera de borda de arranque conjunta eje de accionamiento.**
- **Con ABS:**

Tenga cuidado de no dañar el rotor del sensor de velocidad.

7. **INSTALAR NO. 1 FRONT suspensión de brazo SUB-conjunto inferior LH (** Ver **INSTALACIÓN**)

8. **INSTALAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH (** Ver **INSTALACIÓN**)

9. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH (** Ver **INSTALACIÓN**)

10. **INSTALAR DISCO DELANTERO**

11. **INSTALAR Freno de disco delantero CALIBRE MONTAJE LH**

a. Instalar el conjunto de la pinza de freno con los 2 pernos a la articulación de la dirección.

Torque: 107 N * m (1.089 kgf * cm, 79 ft * lbf).

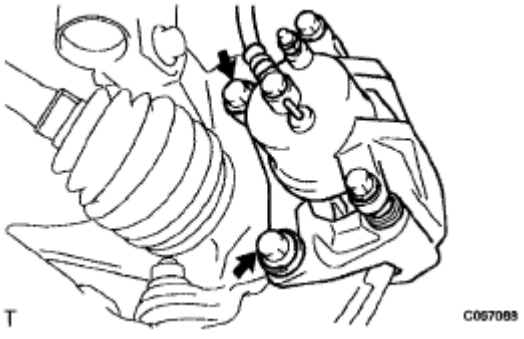


Fig. 19: Localización de disco delantero Pinza de freno Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR eje delantero HUB LH NUT**

a. Usando una llave de tubo (30 mm), instalar una nueva tuerca del cubo LH.

Torque: 216 N * m (2.200 kgf * cm, 159 ft * lbf).

13. **SEPARADO DISCO DELANTERO PINZA DE FRENO MONTAJE LH**

14. **Retire el disco FRONTAL**

15. **CONTROLAR EL FRENTE flojedad eje de cubo del cojinete (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**)

dieciséis. **INSTALAR DISCO DELANTERO**

17. **INSTALAR Freno de disco delantero CALIBRE MONTAJE LH**

18. **INSTALAR FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (w / ABS) (** Ver **INSTALACIÓN**)

19. **INSTALAR eje delantero HUB LH NUT**

a. El uso de un cincel y un martillo, la participación de la tuerca del cubo LH.

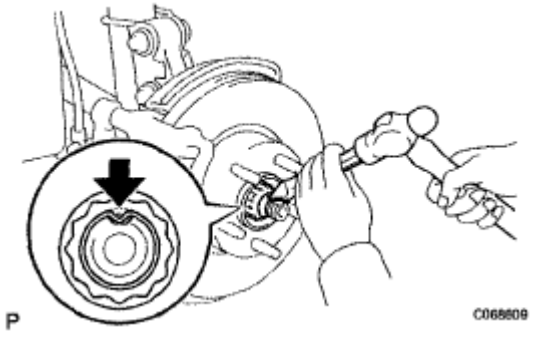


Fig. 20: Staking Hub LH Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

21. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

PISTA: (Ver **AJUSTE**)

22. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Sistema de control de estabilidad del vehículo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

segundo. Sistema de frenos antibloqueo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

EJE TRASERO EJE PERNO

COMPONENTES

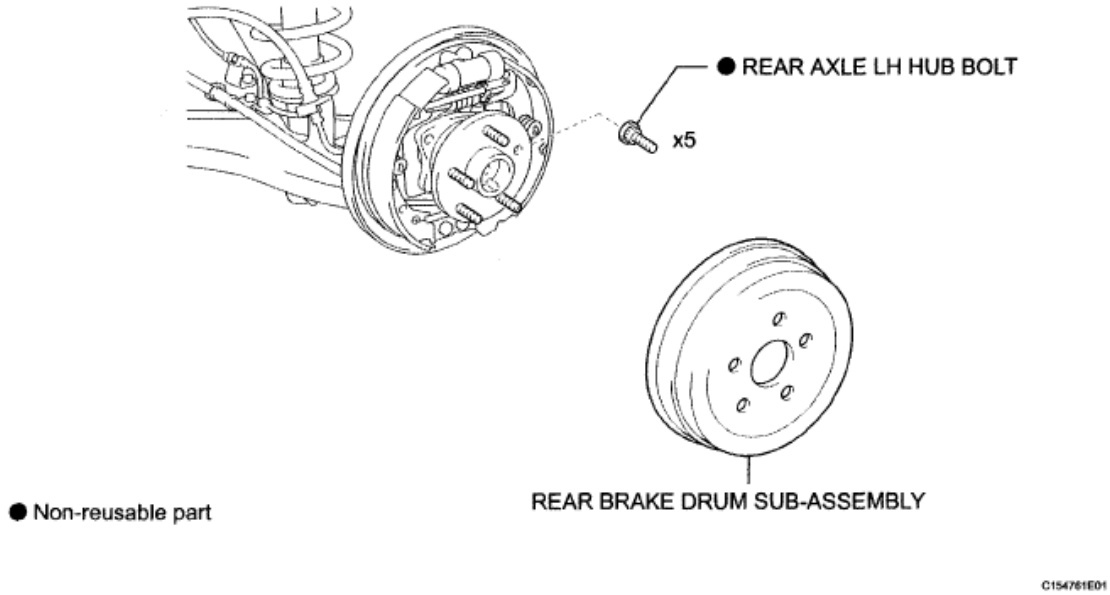


Fig. 21: Identificación traseras eje de cubo Componentes de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Usando los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**
2. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto**
3. **REMOVER EJE TRASERO LH HUB PERNO**

a. Usando SST y un mango de martillo o un equivalente, quitar el perno hub LH.

SST 09.628-10.011

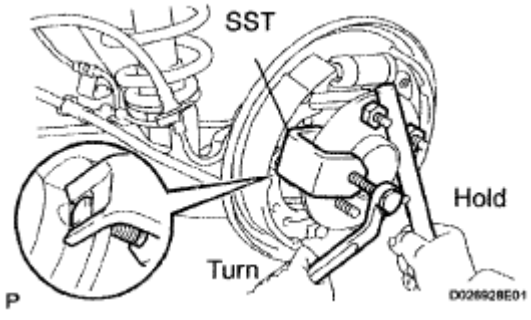


Fig. 22: Extracción Eje trasero LH Hub Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR EJE TRASERO LH HUB PERNO**

a. Instalar una arandela y la tuerca a un nuevo perno hub LH como se muestra en la ilustración.

segundo. El uso de un mango de un martillo o un equivalente para mantener el conjunto de cubo y cojinete, instalar el perno hub LH apretando la tuerca.

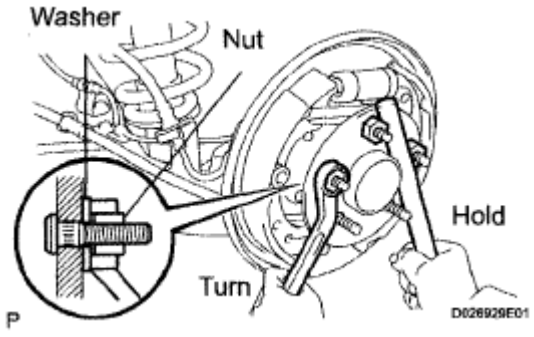


Fig. 23: Instalación de Eje trasero LH Hub Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto**

3. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

HUB EJE TRASERO

COMPONENTES

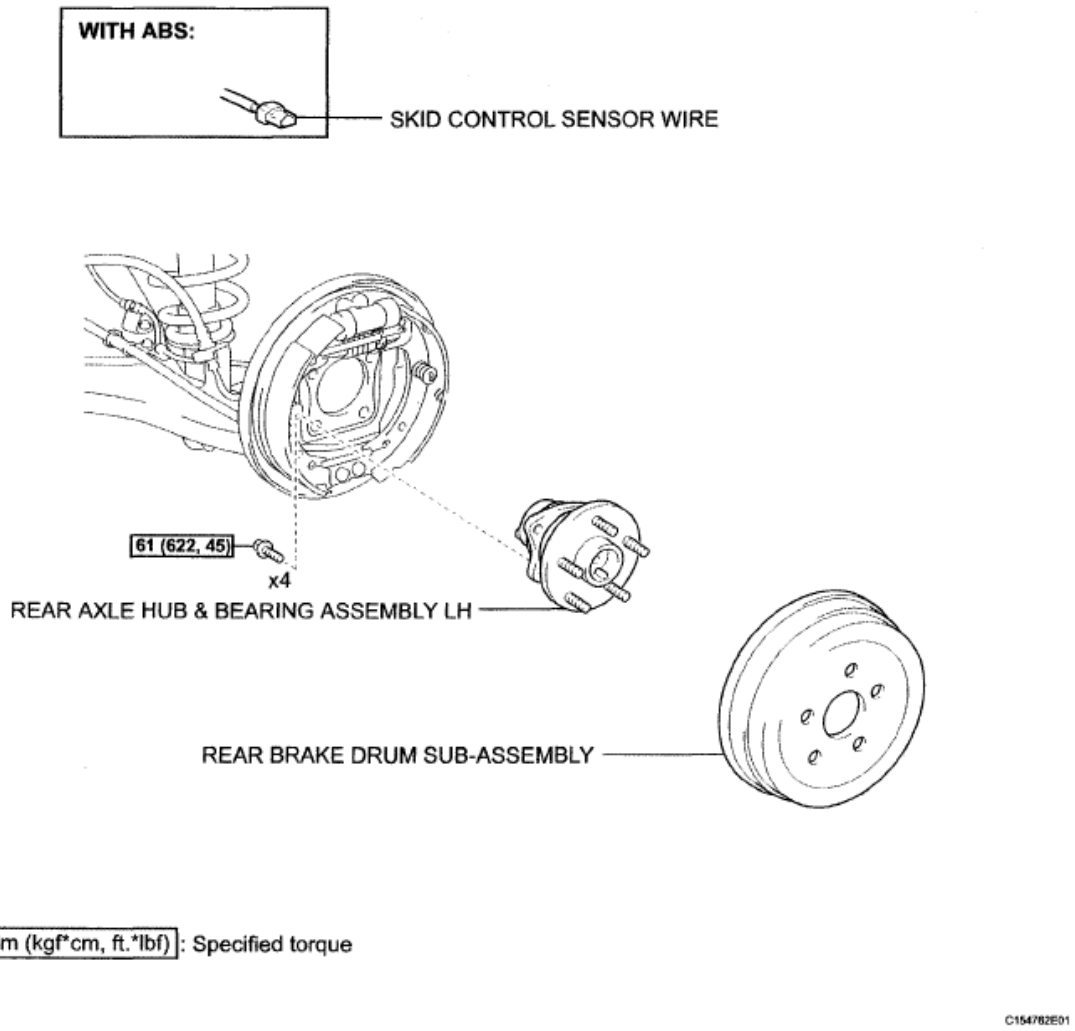


Fig. 24: Identificación Eje trasero Componentes cubo con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL EJE TRASERO cubo de cojinete**

a. Retire la rueda trasera.

segundo. Retirar el tambor de freno sub-conjunto trasero.

do. Inspeccionar la holgura del cojinete.

1. El uso de un indicador de esfera, comprobar la reacción cerca del centro del cubo del eje.

Máxima: 0,05 mm (0,0020 in.)

Si el juego excede el máximo, sustituir el conjunto de cubo de eje y cojinete trasero.

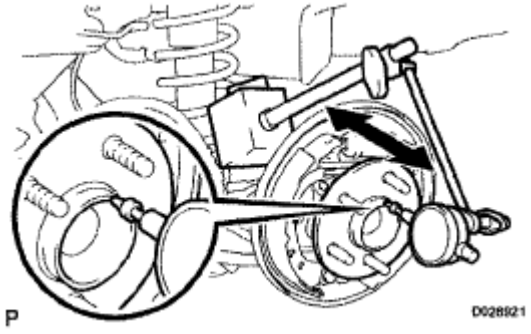


Fig. 25: Comprobación Teniendo Backlash

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Inspeccionar la desviación cubo del eje.

1. El uso de un indicador de esfera, comprobar la desviación en la superficie del cubo del eje fuera del perno de cubo.

Máxima: 0,07 mm (0,0028 in.)

Si el juego excede el máximo, sustituir el conjunto de cubo de eje y cojinete trasero.

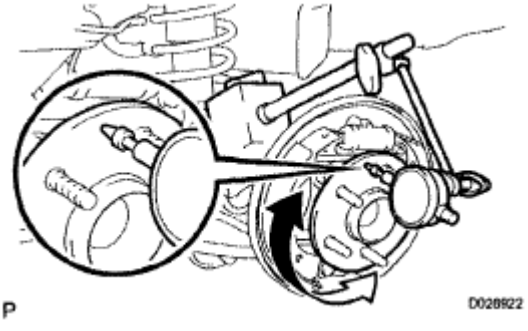


Fig. 26: Desviación Eje Inspección Hub

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el tambor de freno sub-conjunto trasero.

F. Instalar la rueda trasera.

Torque: 103 N * m (. 1050 kgf * cm, 76 ft * lbf)

DESMONTAJE

INSINUACIÓN:

- Usando los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**

2. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto**

3. **DISCONNECT SKID de control del sensor de alambre (w / ABS)**

4. **QUITAR EJE TRASERO HUB y el conjunto de cojinete LH**

a. Quitar los 4 tornillos y conjunto de cubo y cojinete de LH.

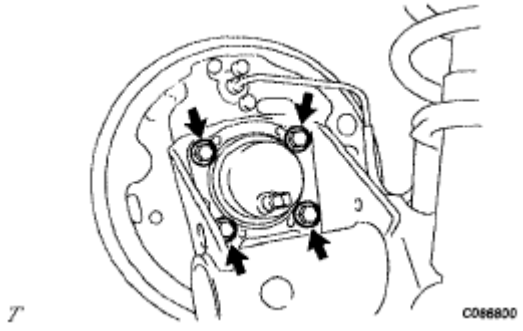


Fig. 27: Localización de cubo y cojinete pernos del conjunto de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TRASERO eje del buje y el conjunto de cojinete LH**

a. Instalar la LH hub y cojinete de montaje con los 4 tornillos.

Par: 61 N * m (622 kgf * cm, 45 pies * lbf).

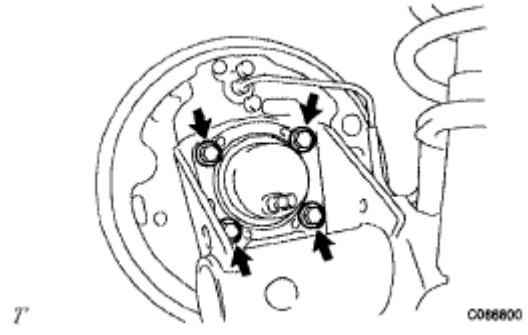


Fig. 28: Localización de cubo y cojinete pernos del conjunto de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONNECT SKID de control del sensor de alambre (w / ABS)**

NOTA: **No tuerza el cable del sensor al conectarlo.**

3. **CONTROLAR EL EJE TRASERO cubo de cojinete están flojos (** ver **HUB EJE TRASERO)**

4. **CONTROLAR EL EJE TRASERO HUB DESCENTRAMIENTO (** ver **HUB EJE TRASERO)**

5. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto**

6. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

7. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Sistema de control de estabilidad del vehículo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

segundo. Sistema de frenos antibloqueo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

2007 Control De Freno -

Corolla

SISTEMA DE ANTI BLOQUEO DE FRENOS

PRECAUCIÓN

- Cuando hay un mal funcionamiento en el punto de contacto de los terminales o los problemas de instalación con piezas, Extracción e instalación de las partes problemáticas sospechosos puede devolver el sistema a la condición normal o bien completamente o temporalmente.

- Con el fin de determinar el área de un mal funcionamiento, asegúrese de comprobar las condiciones en el momento de producirse el fallo de funcionamiento, tal como por la salida DTC y la salida de datos del marco de helada, y grabarlo antes de desconectar cada conector o desmontar y montar las piezas.

- Dado que el ABS con EBD sistema puede estar influenciada por un mal funcionamiento en los otros sistemas, asegúrese de comprobar los DTC en los otros sistemas.
- Asegúrese de retirar e instalar el actuador del freno y cada sensor con el interruptor de encendido a menos que se especifique en el procedimiento de inspección.
- Al desmontar y montar el actuador del freno y cada sensor, asegúrese de comprobar que la pantalla normal se emite en la inspección modo de prueba y la inspección de salida DTC después de instalar todas las piezas.

UBICACIÓN DE PIEZAS

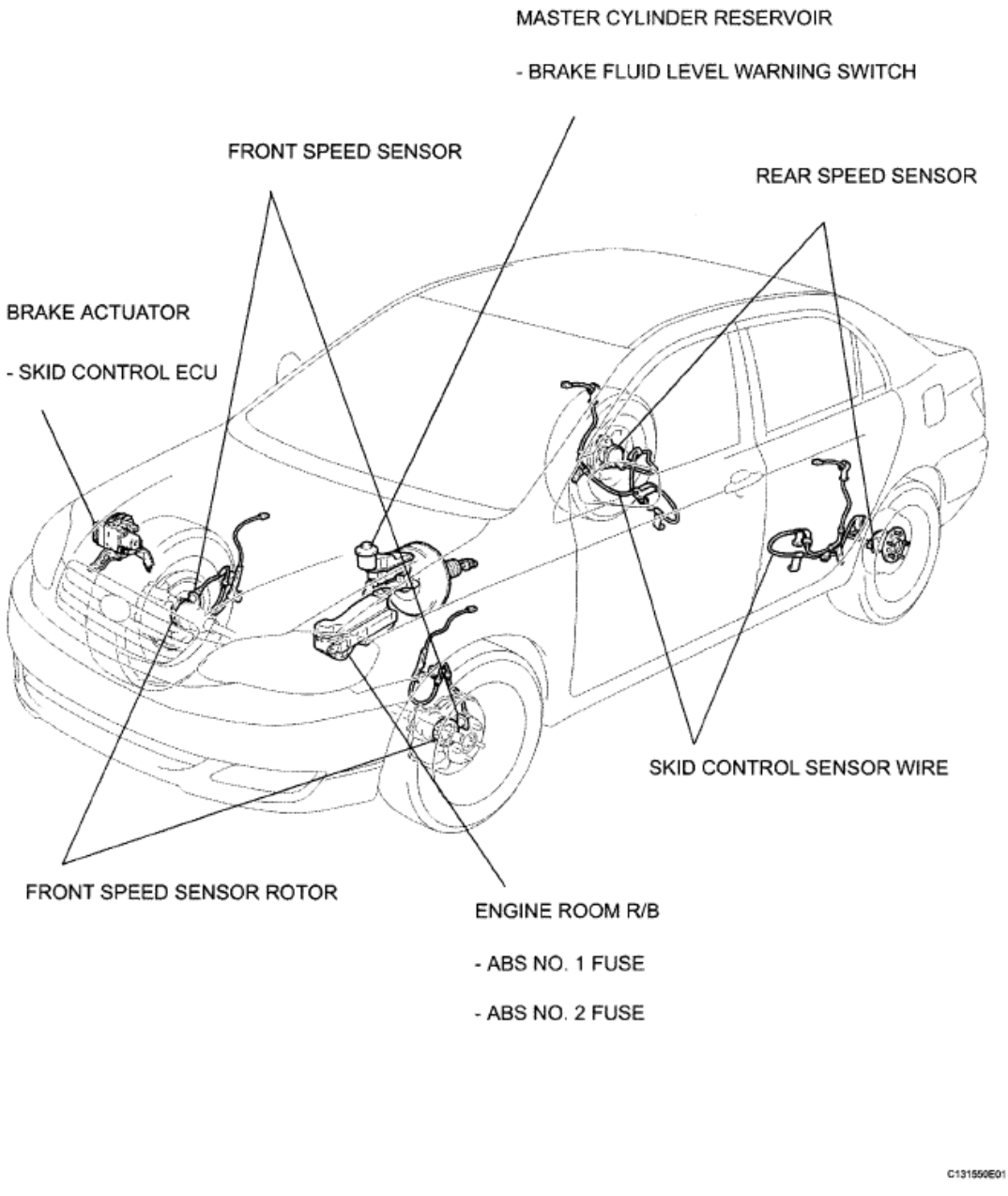


Fig. 1: Identificación de Localización de frenos antibloqueo de piezas del sistema (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

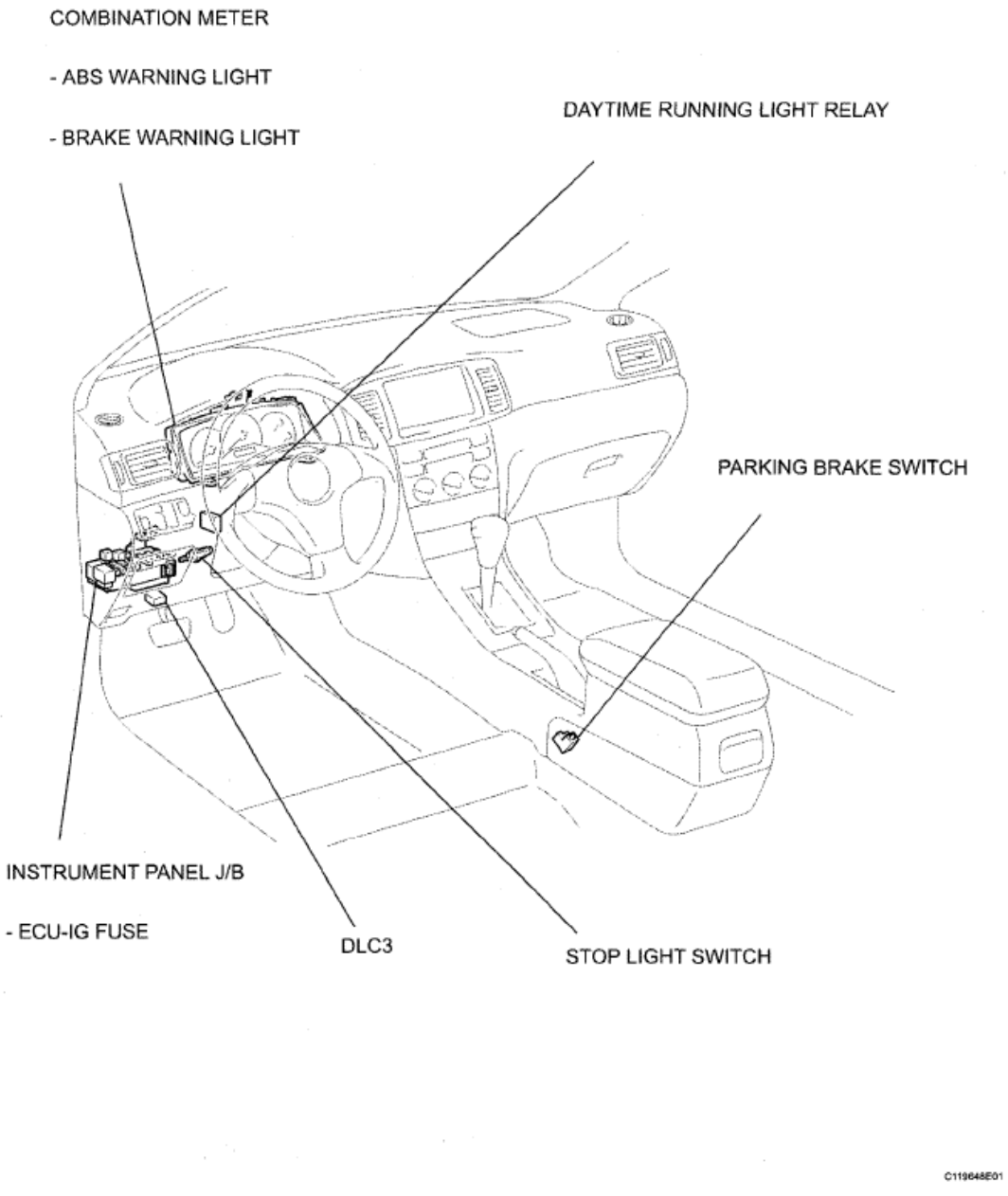


Fig. 2: Identificación de Localización de frenos antibloqueo de piezas del sistema (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

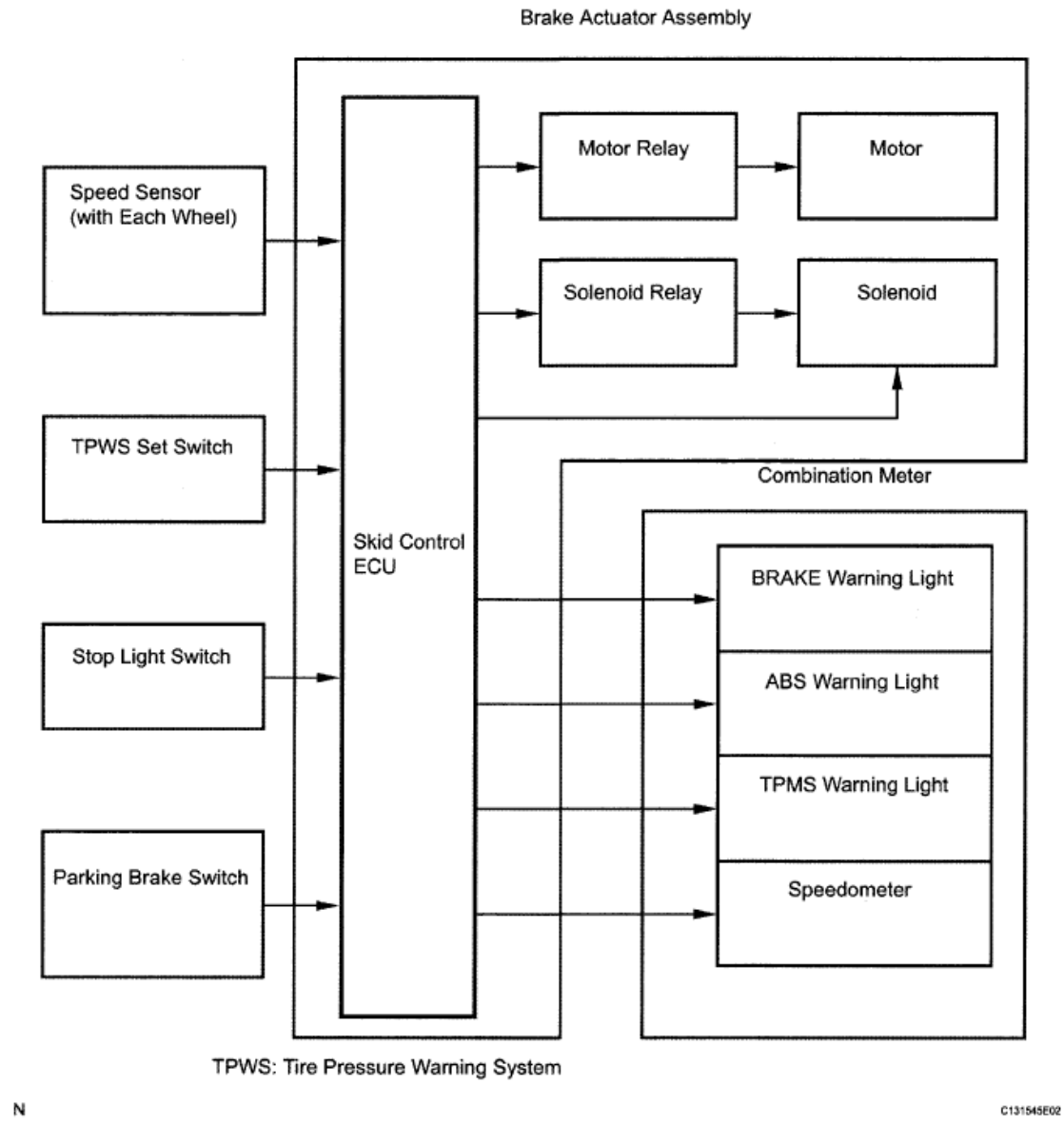


Fig. 3: Anti-Lock Brake System - Diagrama del sistema

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. **DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**

INSINUACIÓN:

- La ECU de control de deslizamiento es una sola unidad con el actuador de freno.
- La ECU de control de patinazo también funciona como una ECU TPMS (Tyre Control de la Presión).

a. abdominales

(Sistema de anti bloqueo de frenos)

El ABS ayuda a evitar que las ruedas se bloqueen cuando los frenos se aplican firmemente o al frenar en una superficie resbaladiza.

segundo. EBD

(Distribución electrónica de la fuerza de freno)

El control EBD utiliza ABS, dándose cuenta de distribución de fuerza de frenado adecuada entre ruedas delantera y trasera de acuerdo con las condiciones de conducción. Además, al frenar en las curvas, sino que también controla las fuerzas de frenado de ruedas derecha e izquierda, ayudando a mantener el comportamiento del vehículo.

2. **ABS con EBD FUNCIONAMIENTO**

a. Basándose en las señales recibidas de los sensores de velocidad de rueda 4, la ECU de control de deslizamiento calcula cada velocidad de la rueda y la deceleración, y cheques Condición de las ruedas resbale. Y de acuerdo con la condición de deslizamiento, la ECU controla la válvula y la válvula de reducción de presión de mantenimiento con el fin de ajustar la presión del fluido de cada cilindro de rueda de la presión.

3. **FUNCIÓN FAIL SAFE**

a. Cuando se produce un fallo en el sistema ABS, la luz de advertencia del ABS se enciende y se prohíbe el funcionamiento. Además de esto, cuando se produce el fallo que desactiva la operación EBD, la luz de advertencia de freno se enciende también y se prohíbe el funcionamiento (véase **TABLA DE PRUEBA DE FALLOS**).

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El probador inteligente puede ser usado en el paso 3, 6, 9, 12.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**
3. **VERIFICACIÓN Y Borrar DTC capítulo de helada**
4. **PROBLEMA SÍNTOMA DE CONFIRMACIÓN**

SÍNTOMA NO OCURRE: Vaya al paso 5

Síntoma se produce: Vaya al paso 6

5. **SIMULACIÓN SÍNTOMA**
6. **DTC VERIFICACIÓN**

No hay salida: Vaya al paso 7

HAY SALIDA: Vaya al paso 8

7. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

COMPROBAR Y si existe alguna fuga Vaya al paso 10

8. **TABLA DTC**

9. **INSPECCIÓN DEL CIRCUITO**

INSINUACIÓN:

Cuando 2 o más DTC se registran, y el problema no se identifica, realizar una inspección de circuito de los otros DTC.

10. **IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMA**

11. **REPARAR**

12. **Prueba de confirmación SIGUIENTE:**

END

PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA

1. **ADVERTENCIA BOMBILLA VERIFICACIÓN**

NOTA: **Al soltar el freno de estacionamiento, establecer las cuñas para mantener el vehículo para la seguridad.**

INSINUACIÓN:

Cuando se aplica el freno de mano o el nivel del líquido de frenos es baja, la luz de advertencia de freno se enciende.

a. Suelte la palanca del freno de estacionamiento.

segundo. Compruebe que la luz de advertencia del ABS y la luz de advertencia de freno se enciende cuando el interruptor de encendido se enciende y se apaga en unos 3 segundos.

do. Si las luces de advertencia no se encienden o permanecen encendidos, la bombilla se ha quemado o la ECU de control de patinazo puede estar defectuoso.

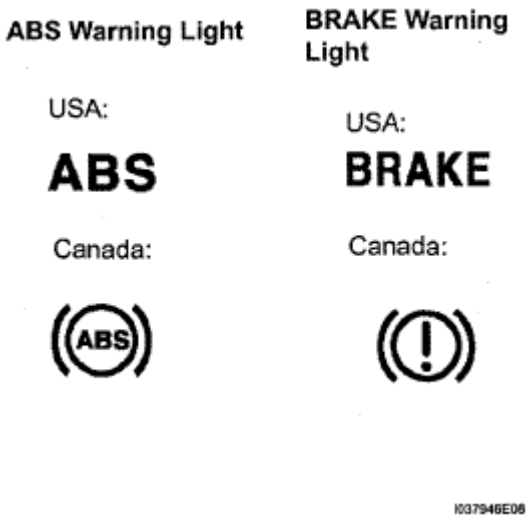


Fig. 4: Identificar ABS Luz de advertencia y testigo de freno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **SENSOR señal de verificación (MODO TEST) (con un comprobador inteligente)**

Si el interruptor de encendido se coloca en la posición ON a ACC o LOCK durante el modo de prueba, los DTC de la función de comprobación del sensor se borrará.

a. Procedimientos para la verificación de la señal del sensor

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Comprobar que la palanca de cambios está en la posición P.
3. Conectar el probador inteligente al DLC3.
4. Poner en marcha el motor.

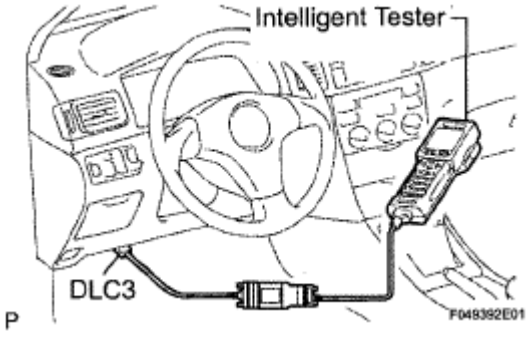


Fig. 5: Conexión probador inteligente Para DLC3
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Hacer funcionar el probador inteligente en modo de prueba (COMPROBAR LA SEÑAL).

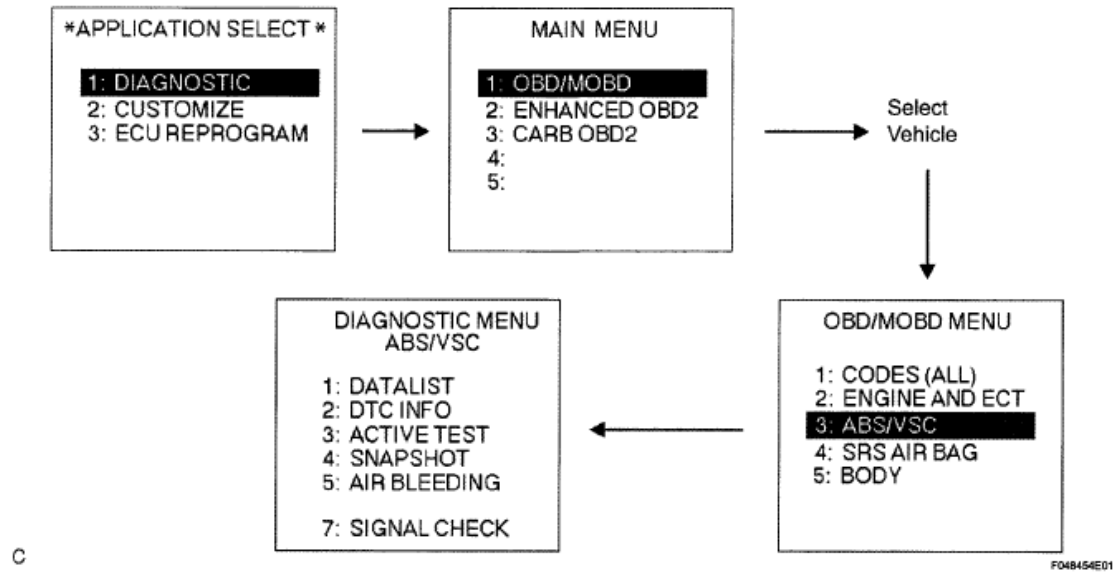


Fig. 6: Diagrama de flujo de diagnóstico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Compruebe que la luz de advertencia parpadea ABS.

INSINUACIÓN:

Si la luz de advertencia del ABS no parpadea, inspeccione el circuito de la luz de advertencia del ABS.

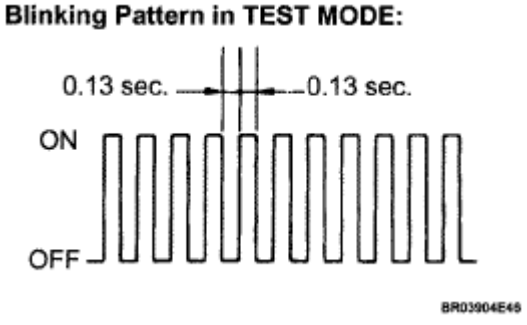


Fig. 7: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TABLA DE ÁREA

DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
circuito de la luz de advertencia del ABS	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**

segundo. Iniciar la comprobación de la señal del sensor.

1. Conducir el vehículo hacia adelante.

Conducir el vehículo a una velocidad de 28 mph (45 km / h) o más alto durante varios segundos y comprobar que

Toyota Corolla LE

la luz de advertencia del ABS se apaga.

NOTA:

- **La comprobación de sensor de velocidad no puede ser completado si se inicia mientras se gira el volante de dirección o hacer girar las ruedas.**
- **Si la comprobación del sensor no se ha completado, la luz de advertencia del ABS parpadea durante la conducción y el sistema ABS no funciona. 2007**

2. Detener el vehículo.

do. Leer los DTC.

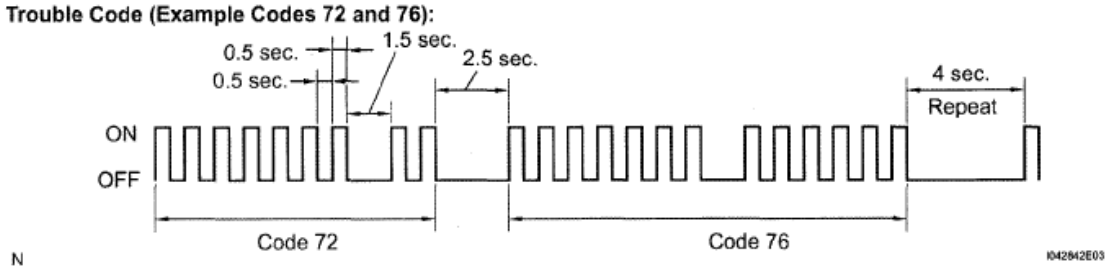


Fig. 8: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Ver la lista de DTC (ver 4procedure "A").
- Si cada sensor es normal, hay una salida de código normal. (Un ciclo de 0,25 seg. ON y 0,25 seg. OFF se repite.)
- Si 2 o más fallos de funcionamiento se indican, al mismo tiempo, el código de número más bajo se mostrará primero.

3. **SENSOR señal de verificación (MODO TEST) (USO SST COMPROBACIÓN WIRE)**

Si el interruptor de encendido se coloca en la posición ON a ACC o LOCK durante el modo de prueba, los DTC de la función de comprobación del sensor se borrará.

a. Procedimientos para la verificación de la señal del sensor

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Comprobar que la palanca de cambios está en la posición P.
3. El uso de SST, conecte los terminales TS y CG del DLC3.

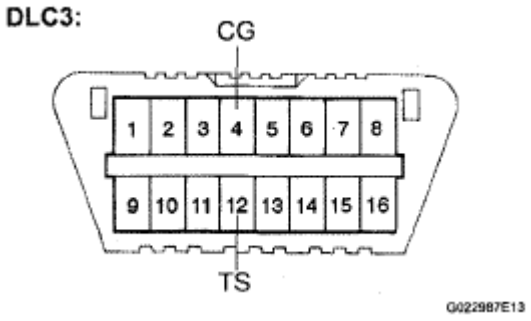


Fig. 9: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09843-18040

4. Poner en marcha el motor.
5. Compruebe que la luz de advertencia parpadea ABS.

INSINUACIÓN:

Si la luz de advertencia del ABS no parpadea, inspeccione el circuito de la luz de advertencia del ABS y el circuito terminal de TS y CG.

TABLA DE ÁREA DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
circuito de la luz de advertencia del ABS	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
TS y CG circuito del terminal	**TS y CG terminal del circuito**

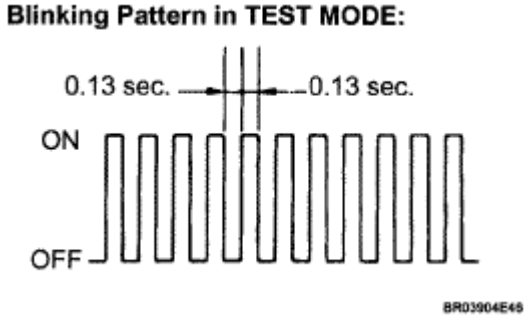


Fig. 10: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Iniciar la comprobación de la señal del sensor.

1. Conducir el vehículo hacia adelante.

   Conducir el vehículo a una velocidad de 28 mph (45 km / h) o más durante varios segundos y compruebe que la luz de advertencia del ABS se apaga.

NOTA:

- **La comprobación de sensor de velocidad no puede ser completado si se inicia mientras se gira el volante de dirección o hacer girar las ruedas.**
- **Si comprobación del sensor no se ha completado, la luz de advertencia del ABS parpadea durante la conducción y el sistema ABS no funciona.**

2. Detener el vehículo.

do. Leer los DTC

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

2. Leer el número de parpadeos de la luz de advertencia del ABS.

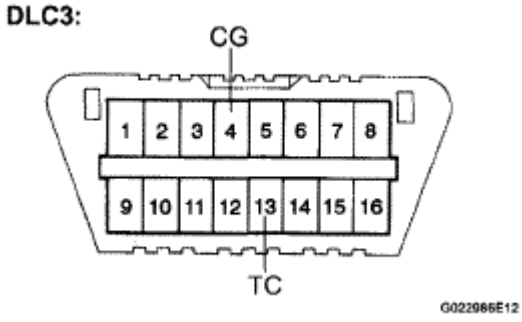


Fig. 11: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

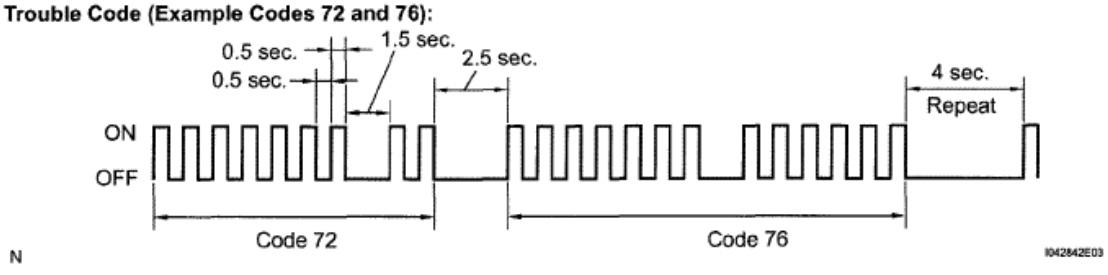


Fig. 12: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Ver la lista de DTC (ver 4procedure "A").
- Si cada sensor es normal, el código normal es de salida. (Un ciclo de 0,25 segundos ON y 0,25 segundos OFF se repite.)
- Si 2 o más fallos de funcionamiento se indican, al mismo tiempo, el código de número más bajo

se mostrará primero.

3. Después de realizar la comprobación, girar el interruptor de encendido, y quitar el SST de la DLC3.

SST 09843-18.040

4. **DTC de la función de verificación del sensor de velocidad (Procedimiento "A"):**

TABLA área problemática

	Diagnóstico	Área problemas
C1271 / 71 señal de salida de baja de sensor de velocidad delantero RH		• sensor de velocidad delantero derecho • la instalación de sensores • rotor del sensor
/ 72 señal de salida de baja c1272 de LH sensor de velocidad delantero		• LH sensor de velocidad delantero • la instalación de sensores • rotor del sensor
C1273 / 73 señal de salida baja del sensor de velocidad trasero derecho		• sensor de velocidad trasero derecho • la instalación de sensores • rotor del sensor
/ 74 señal de salida de baja C1274 de LH sensor de velocidad trasero		• LH sensor de velocidad trasero • la instalación de sensores • rotor del sensor
C1275 / 75 cambio anormal en señal de salida del sensor de velocidad delantero RH Frente rotor sensor de velocidad RH c1276 / 76 cambio anormal en		
señal de salida del sensor de velocidad delantero LH Frente rotor sensor de velocidad LH c1277 / 77 cambio anormal en señal de salida del sensor de		
velocidad trasero RH		Rear rotor sensor de velocidad RH
C1278 / 78 cambio anormal en señal de salida del sensor de velocidad trasero LH		LH rotor sensor de velocidad trasero

SISTEMA DE FRENO Código Cuadro No.

INSINUACIÓN:

Los códigos en esta tabla se emiten solamente en modo de prueba.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Si aparece un código normal del sistema durante la comprobación de DTC, pero el problema persiste, compruebe los circuitos para cada síntoma problema en el orden dado en la tabla siguiente y pasar a la página de solución de problemas relevantes.

NOTA: Al sustituir el conjunto del actuador de freno o sensor, girar el interruptor de encendido.

ANTIBLOQUEO SINTOMAS DE PROBLEMA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
ABS no funciona	Cuando el siguiente 1. a 5. son normales y el problema persiste, sustituir el conjunto del actuador de freno.	**ELIMINACIÓN**
	1. Compruebe el DTC reconfirmando que el código normal es de salida.	**SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**
	circuito de fuente de alimentación 2. IG	**DTC C1241 / 41 BATERÍA BAJA TENSIÓN POSITIVO**
	circuito del sensor de velocidad 3. Frente	**DTC C0200 / 31 de velocidad delantero SENSOR RH CIRCUIT, DTC C0205 / 32 de velocidad delantero SENSOR LH CIRCUIT, DTC C1235 / 35 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1236 / 36 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH, DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC C1275 / 75 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD FRONT SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	4. circuito sensor de velocidad trasero	**DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH CIRCUIT, DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH CIRCUIT, DTC C1238 / 38 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1239 / 39 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta del sensor de velocidad trasero LH, DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC c1277 / 77 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD TRASERO SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	5. Verificar el actuador de freno con el probador inteligente.	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**

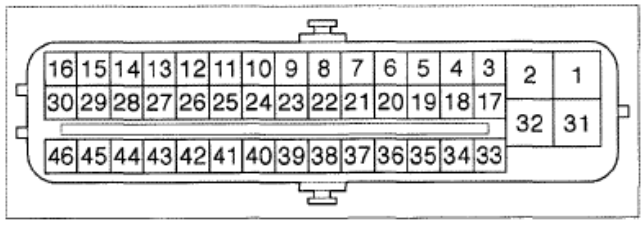
	Si es anormal, compruebe el circuito hidráulico de fugas.	-
ABS no funciona eficientemente	Cuando el siguiente 1. a 5. son normales y el problema persiste, sustituir el conjunto del actuador de freno.	**ELIMINACIÓN**
	1. Compruebe el DTC reconfirmando que el código normal es de salida.	**SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**
	circuito del sensor de velocidad 2. Frente	**DTC C0200 / 31 de velocidad delantero SENSOR RH CIRCUIT, DTC C0205 / 32 de velocidad delantero SENSOR LH CIRCUIT, DTC C1235 / 35 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1236 / 36 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH, DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC C1275 / 75 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD FRONT SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	3. circuito sensor de velocidad trasero	**DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH CIRCUIT, DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH CIRCUIT, DTC C1238 / 38 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1239 / 39 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta del sensor de velocidad trasero LH, DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC c1277 / 77 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD TRASERO SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	circuito del interruptor de la luz 4. Detener	**DTC C1249 / 49 ABIERTO EN PARADA DE LUZ circuito del interruptor**
	5. Verificar el actuador de freno con la **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**	

	probador inteligente.	
	Si es anormal, compruebe el circuito hidráulico de fugas.	-
la luz de advertencia del ABS anormalidad	circuito de luz de advertencia 1. ABS (restos de)	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
	2. circuito de luz de advertencia del ABS (no se enciende)	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
	3. Skid ECU de control (freno de conjunto de actuador)	**ELIMINACIÓN**
cheque DTC no se puede hacer	Cuando el siguiente 1. y 3. son normales y el problema persiste, sustituir el conjunto del actuador de freno.	**ELIMINACIÓN**
	circuito de luz de advertencia 1. ABS (restos de)	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
	2. circuito de luz de advertencia del ABS (no se enciende)	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
	3. Circuito de TC y CG	**TC y CG terminal del circuito**
Velocidad de verificación señal del sensor no se puede hacer	1. Skid ECU de control (freno de conjunto de actuador)	**ELIMINACIÓN**

TERMINALES DE ECU

1. **Terminales de la ECU**

Skid Control ECU:



N

F045080E13

Fig. 13: Identificación de terminales del ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINAL DE

CUADRO DE DESCRIPCIÓN

Símbolos (Terminal No.)	Descripción Terminal
GND1 (1)	control de deslizamiento de tierra ECU
+ BS (2)	fuente de alimentación de la válvula de solenoide
P (6)	P entrada del interruptor de rango
FL- (9)	Frente LH entrada de señal de velocidad de rueda (-)
FL + (1O)	Frente LH entrada de señal de velocidad de rueda (+)
D / G (13)	Diagnóstico línea de comunicación probador

STP (14)	Deja de entrada del interruptor de la luz
RL + (15)	LH posterior entrada de señal de velocidad de rueda (+)
RL- (16)	LH posterior entrada de señal de velocidad de rueda (-)
WA (17)	salida de luz de advertencia del ABS
SP1 (18)	salida de señal de velocidad para el metro
TS (20)	Comprobación de entrada diagnóstico Sensor
TC (21)	Diagnóstico línea de comunicación probador
PKB (23)	Aparcamiento de entrada del interruptor de freno
+ BM (31)	Potencia del motor de alimentación del relé
GND2 (32)	control de deslizamiento de tierra ECU
WTIR (33)	entrada WTIR para metro
TSI (34)	entrada TSI para metro
N (36)	N selector de rango de entrada
FR- (39)	Frente RH entrada de señal de velocidad de rueda (-)
FR + (40)	Frente RH entrada de señal de velocidad de rueda (+)
INIT (41)	entrada del interruptor de aviso de presión de los neumáticos
BRL (43)	salida de luz de advertencia de frenos
RR + (44)	RH posterior entrada de señal de velocidad de rueda (+)
RR- (45)	Trasera derecha entrada de señal de velocidad de rueda (-)
IG1 (46)	fuente de alimentación de ECU

2. **Terminal de verificación**

a. Desconectar el conector y medir la tensión en el lado del mazo de cables.

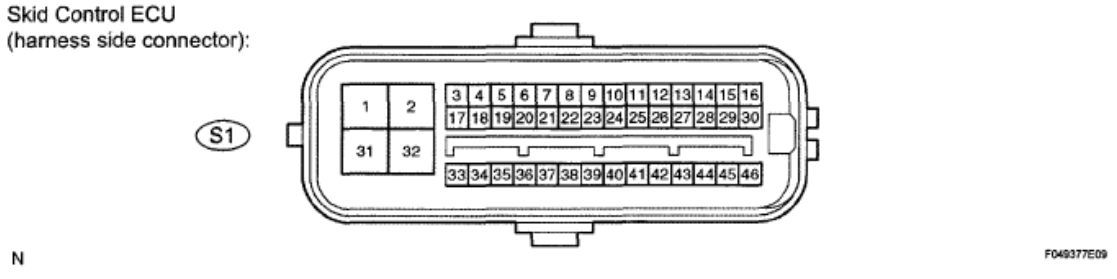


Fig. 14: Identificación de terminales de la ECU de control de derrape

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

La tensión no se puede medir con el conector conectado a la ECU de control de deslizamiento como el conector es la resistencia al agua.

TERMINAL descripción especificada TABLA DE CONDICIÓN

Símbolos (Terminal No.)	cableado de color	Descripción Terminal	Condición	Condición especificada

+ BS (2) - GND1 (1)	R - alimentación de la válvula de solenoide WB suministro		Siempre	10 a 14 V
STP (14) - GND1 (1) GW - WB Luz de freno interruptor de entrada de paro luz ENCENDER				10 a 14 V
WA (17) - GND1 (1) WR - luz de advertencia WB ABS salida			IG interruptor, la luz de advertencia del ABS EN	4 V o más
PKB (23) - interruptor del freno de estacionamiento WB - GND1 (1) RW entrada			IG interruptor, aparcamiento interruptor del freno EN	A continuación 2,0 V
PKB (23) -GND1 (1) RW - interruptor del freno de estacionamiento WB entrada			IG encender, freno de estacionamiento OFF	8 a 14 V
+ BM (31) - GND2 (32)	L - relé de potencia del motor WB suministro		Siempre	10 a 14 V
BRL (43) - GND1 (1) R - luz de advertencia WB FRENO salida			IG interruptor, FRENO luz de advertencia en	4 V o más
IG1 (46) - GND1 (1) BW - WB ECU fuente de alimentación			IG ENCENDER	10 a 14 V

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. **DIAGNÓSTICO**

NOTA: **Al soltar el freno de estacionamiento, establecer las cuñas para mantener el vehículo para la seguridad.**

a. Suelte la palanca del freno de estacionamiento.

segundo. Si la ECU de control de patinazo detecta un mal funcionamiento, las luces de emergencia del ABS y el freno se encenderá para avisar al conductor.

La siguiente tabla indica las luces se encienden cuando hay un fallo en una función particular.

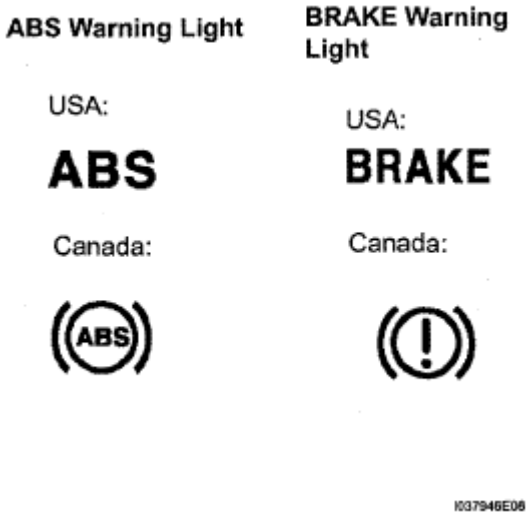


Fig. 15: Identificación de ABS Luz de advertencia y testigo de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TABLA DE ÁREA

DE PROBLEMAS

Artículo / Trouble Area ABS	SystemEBD SystemSkid de control ECU		
Luz de advertencia ABS	•	•	•
testigo de freno	-	•	•

•: Luces encendidas

-: Luz apagada

do. Los DTC se almacenan simultáneamente en la memoria. Los DTC se pueden leer mediante la conexión de la SST (09.843-18.043) entre los terminales TC y CG del DLC3 y observando el parpadeo de la luz de advertencia del ABS, o conectando un probador inteligente (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

DTC COMPROBAR / CLEAR

1. **VERIFICACIÓN DTC (USO SST COMPROBACIÓN WIRE)**

a. Compruebe los DTC.

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

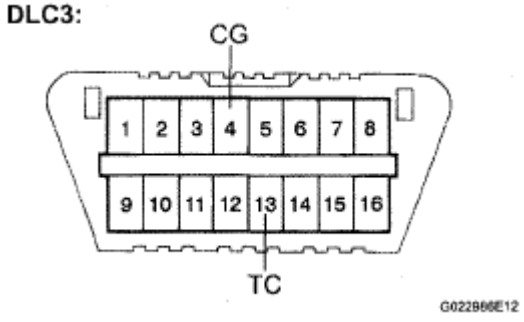


Fig. 16: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Lea el DTC de la luz de advertencia del ABS en el conjunto combinado de medición. INSINUACIÓN:

Si no aparece ningún código, inspeccionar el circuito del terminal TC y CG o circuito de la luz de advertencia del ABS.

TABLA DE ÁREA DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento

TC y CG circuito del terminal	**TC y CG terminal del circuito**
circuito de la luz de advertencia del ABS	**ABS luz de advertencia permanece encendida** o **ADVERTENCIA ABS LUZ NO SE ENCIENDE**

4. A modo de ejemplo, los patrones de parpadeo Para un código de sistema y problemas normales de los códigos 11 y 21.

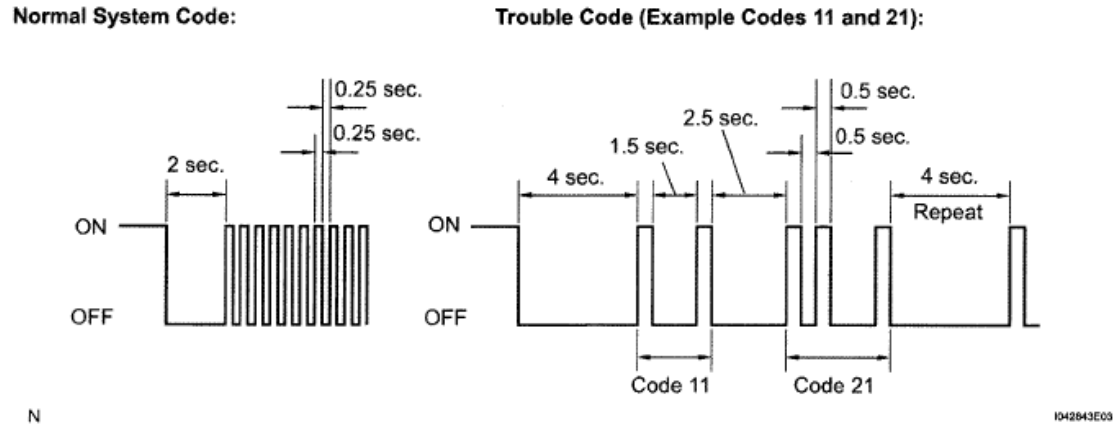


Fig. 17: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Los códigos se explican en la tabla de códigos (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**).

6. Después de completar la comprobación, terminales de desconexión TC y CG del DLC3 y apagar la pantalla. Si 2 o más fallos de funcionamiento se indican, al mismo tiempo, el código de número más bajo se mostrará primero.

2. DTC CHECK (USO probador inteligente)

a. Compruebe los DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Lea los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

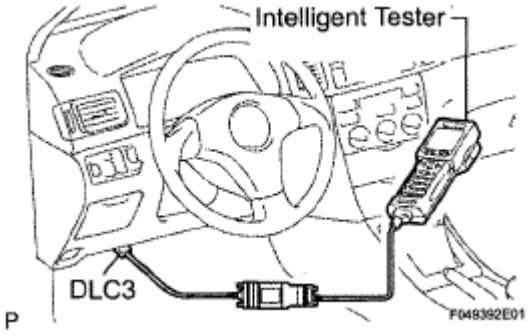


Fig. 18: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **DTC claro (USO SST alambre del cheque)**

a. Borrar los DTC.

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

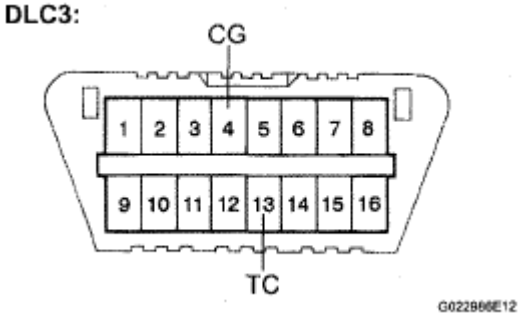


Fig. 19: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Borrar los DTC almacenados en ECU pisando el pedal del freno 8 veces o más dentro de los 5 segundos.

4. Compruebe que la luz de advertencia indica el código del sistema normal.

5. Retire la SST de los terminales de la DLC3.

INSINUACIÓN:

Borrar el DTC no se puede realizar mediante la eliminación del cable de la batería o el fusible ECU-IG.

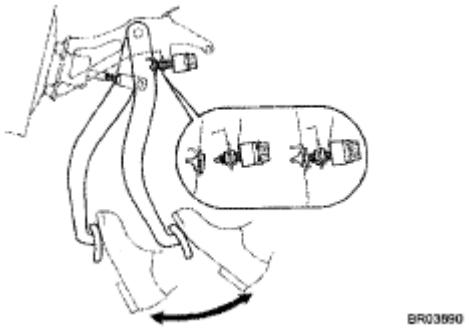


Fig. 20: pisar el pedal de freno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DTC CLEAR (USO probador inteligente)**

a. Borrar los DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Hacer funcionar el comprobador inteligente para borrar los códigos.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

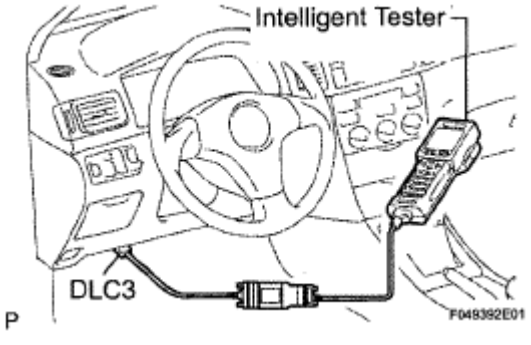


Fig. 21: Conexión probador inteligente Para DLC3
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **FIN DE VERIFICACIÓN DTC / CLEAR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Compruebe que la luz de advertencia del ABS se apaga en unos 3 segundos.

Datos de Cuadro fijo

1. **Datos de Cuadro fijo**

INSINUACIÓN:

- Siempre que un DTC se detecta o el ABS opera, la ECU de control de derrape almacena el vehículo actual estado (sensor) como datos de captura en pantalla.
- Las tiendas ECU de control de derrape el número de veces (máximo: 31) el interruptor de encendido se ha encendido de OFF a la posición ON desde la última vez que se activa el ABS. Sin embargo, si el vehículo se detiene o a una velocidad baja (4,3 mph (7 km / h) o menos), o si se detecta un DTC, la ECU de control de deslizamiento no contar el número desde entonces.

- Congelar datos de trama en el momento opera el ABS: las tiendas y actualizaciones ECU de control de derrape de datos siempre que el sistema ABS opera.

Cuando los datos ECU almacena en el momento que se detecta un DTC, los datos almacenados cuando el ABS operado se borra.

- Congelar datos de trama en el momento que se detecta un DTC: Cuando los datos ECU almacena de control de derrape en el momento que se detecta un DTC, no hay actualizaciones se llevan a cabo hasta que se borre los datos.

a. Conecte el probador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. A partir de la pantalla en el probador, seleccione los DATOS DE CUADRO.

Datos de Cuadro fijo

probador inteligente monitor	Pieza Medida	Valor de referencia
La velocidad del vehículo SPD de vehículo		min .: 0, max .: 326,4 kmh
señal del interruptor de la luz de STOP LIGHT SW de parada		Deja de interruptor de la luz ON: ON, OFF: OFF
# IG ON	El número de operaciones de ignición conmutador después de la memorización de datos de imagen congelada	0 a 31
SISTEMA	Estado del sistema	ABS activados: ABS, NO SYS, FAIL SAFE
SOLUCIÓN DE CÓDIGO Freeze DTC		min .: 0, max .: 255
grado de velocidad del vehículo SPD GRADO		min.:-1.869, máx .: 1.869
# CÓDIGOS	Número de código de problema	min .: 0, max .: 255

TABLA DE PRUEBA DE FALLOS

1. **FAIL SAFE FUNCIONAMIENTO**

   a. Si hay un problema con las señales de sensores o sistemas de actuadores, la ECU de control de derrape prohíbe suministro de energía al accionador de freno y prohíbe el control ABS.

   se prohibirá el control del ABS, EBD, pero el control continúa tanto como sea posible. Si el control EBD es imposible, la luz de advertencia de freno se enciende para advertir al conductor.

TABLA DE PRUEBA DE FALLOS

Mal funcionamiento	Síntoma
sistema ABS	control del ABS prohibido

EBD sistema ABS y EBD de control prohibidos

INSINUACIÓN:

Si el sistema ABS se encuentra con un mal funcionamiento, el sistema de frenos funcionará normalmente sin control ABS.

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

1. **LISTA DE DATOS**

INSINUACIÓN:

Según la lista de datos que aparecen en el probador inteligente, se puede leer el valor y el estado del interruptor, sensores, actuadores y así sucesivamente sin necesidad de retirar las piezas.

La lectura de la LISTA DE DATOS como el primer paso de solución de problemas es uno de los métodos para acortar el tiempo de trabajo.

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. A partir de la pantalla en el probador, lea la lista de datos.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Pieza Medida / Cocina (Monitor)	Condicion normal	Nota de diagnóstico
El apoyo aéreo BLD	Purga de aire de soporte / apoyo o NO SUP	No soportado	-
SW PKB	Interruptor del freno / ON u OFF	ON: Freno de estacionamiento aplicado OFF: El freno de estacionamiento liberado	-
interruptor de la luz de STOP	LIGHT SW Stop / ON o OFF	ON: Pedal de freno pisado OFF: Pedal de freno liberado	-
MOT ABS relé del motor	RELAY ABS / ON o OFF	ON: relé del motor EN OFF: Motor relé fuera	-
RELAY SOL	relé de solenoide / ON o OFF	ON: relé de solenoide ON OFF: relé de solenoide desactivado	-
MODO DE PRUEBA	la operación en modo de prueba / NORMAL o TEST	NORMAL: Largo modo TEST: Durante el modo de prueba	-
el funcionamiento del ABS	OPERT RL ABS (RL) / ANTES o hacer funcionar	Antes: No hay operación de ABS (RL) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (RL)	-
el funcionamiento del ABS	OPERT RR ABS (RR) / ANTES o hacer funcionar	Antes: No hay operación de ABS (RR) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (RR)	-

ABS OPERT FL operación ABS (FL) / ANTES	o hacer funcionar	ANTES: Sin el funcionamiento del ABS (FL) OPERAR: Durante el funcionamiento del ABS (FL)	-
el funcionamiento del ABS OPERT FR ABS (FR) / ANTES	o hacer funcionar	Antes: No hay operación de ABS (FR) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (FR)	-
SRLR	solenoide ABS (SRLR) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SRLH	solenoide ABS (SRLH) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SRRR (SRR)	solenoide ABS (SRRR (SRR)) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SRRH (SRH)	solenoide ABS (SRRH (SRH)) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SFLR	solenoide ABS (SFLR) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SFLH	solenoide ABS (SFLH) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
RSF	solenoide ABS (RSF) ON / OFF	ON: Operar OFF: No operar	-
SFRH	solenoide ABS (SFRH) ON / OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
sensor de velocidad de rueda delantera	RUEDA SPD FR (FR) / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
RUEDA sensor de velocidad trasera	RUEDA SPD RL (RL) / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
sensor de velocidad de rueda delantera	RUEDA SPD RR (RR) / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
sensor de velocidad de rueda delantera	RUEDA SPD RL (RL) / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
La velocidad del vehículo SPD	de vehículo / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
TENSIÓN IG	ECU tensión de alimentación / DEMASIADO ALTO / NORMAL / DEMASIADO BAJO	DEMASIADO ALTO: 14 V o más NORMAL: 9,8 V a 14 V DEMASIADO BAJO: Por debajo de 9.8 V	-
SPD SEN FR	sensor de velocidad FR abierto detección / o abierto NORMAL: interrupción momentánea		-
SPD FL SEN	FL sensor de velocidad de detección de apertura / o NORMAL ABIERTO	ABIERTO: interrupción momentánea	-

SPD SEN RR	sensor de velocidad RR abierto detección / o abierto NORMAL: interrupción momentánea		-
SPD SEN RL	sensor de velocidad RL abierto detección / o abierto NORMAL: interrupción momentánea		-

2. **TEST ACTIVO**

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, el actuador y así sucesivamente para operar sin necesidad de retirar partes. Realización de la prueba activo como el primer paso de solución de problemas es uno de los métodos para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. De acuerdo con la pantalla en el probador, realice la prueba activo. INSINUACIÓN:

interruptor de encendido debe girarse a la posición ON para proceder a la **TEST ACTIVO** utilizando el comprobador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
RELAY MOT ABS Activa relé del motor ABS ON / OFF		El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
RELAY SOL	Resulta relé de solenoide de encendido / apagado	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
FRENO DE LA LUZ Activa WRN testigo de freno ON / OFF Observe el medidor combinado ABS WARN LUZ Enciende		
la luz de advertencia del ABS ON / OFF Observe metros SRLR combinación		
	Resulta solenoide ABS (SRLR) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse
SRLH	Resulta solenoide ABS (SRLH) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse
DSDR	Resulta solenoide ABS (SRRR) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse
SRRH	Resulta solenoide ABS (SRRH) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse
SFLR	Resulta solenoide ABS (SFLR) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse
SFLH	Resulta solenoide ABS (SFLH) ON / OFF Operación de solenoide (sonido de clic)	puede oirse

RSF	Resulta solenoide ABS (RSF) ON / OFF Operación	de solenoide (sonido de clic) puede oirse
SFRH	Resulta solenoide ABS (SFRH) ON / OFF Operación	de solenoide (sonido de clic) puede oirse
RSF y SFRH	Resulta RSF solenoide ABS y SFRH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SFLR y SFLH	Resulta SFLR solenoide ABS y SFLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SSR y SRR	Resulta SRRR solenoide ABS y SRRH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SRLR y SRLH	Resulta SRLR solenoide ABS y SRLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SFRH y SFLH	Resulta SFRH solenoide ABS y SFLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar

DIAGNOSTICO tabla de códigos

NOTA: **Al retirar partes, gire el interruptor de encendido.**

INSINUACIÓN:

- Usando SST 09843-18040, conectar los terminales TC y CG del DLC3.
- Si no se encuentra ninguna anormalidad al inspeccionar piezas, inspeccionar la ECU y los puntos de tierra de un mal contacto.
- Si aparece un código de problema durante la comprobación de DTC, compruebe el circuito que aparece para ese código. Para los detalles de cada código, consulte la sección "Ver" en la gráfica DTC.
- Cuando 2 o más DTC se registran y el problema no se identifica, realizar una inspección de circuito de los otros DTC.

gráfico DTC de ABS:

TABLA DTC

N._	La detección de artículos	Área problemas
C0200 / 31	Delante del sensor de velocidad Circuito RH	1. sensor de velocidad delantero derecho 2. El circuito de sensor de velocidad delantero derecho 3. rotor sensor de velocidad delantero derecho 4. Instalación del sensor
C0205 / 32	Delante del sensor de velocidad del circuito de LH	1. sensor de velocidad delantero izquierdo 2. El circuito de sensor de velocidad delantero izquierdo 3. rotor sensor de velocidad delantero izquierdo

		4. Instalación del sensor
C0210 / 33	Trasera del sensor de velocidad Circuito RH	1. sensor de velocidad trasero derecho 2. El circuito de Derecho sensor de velocidad trasero 3. rotor derecho sensor de velocidad trasero 4. Instalación del sensor
C0215 / 34	Trasera del sensor de velocidad del circuito de LH	1. sensor de velocidad trasero izquierdo 2. El circuito de Izquierda sensor de velocidad trasero 3. rotor Izquierda sensor de velocidad trasero 4. Instalación del sensor
C0226 Pagos manuales / 21	SFR circuito del solenoide	1. conjunto de actuador de freno 2. RSF o circuito SFRH
C0236 / 22	SFL circuito del solenoide	1. conjunto de actuador de freno 2. SFLR o circuito SFLH
C0246 / 23	SRR circuito del solenoide	1. conjunto de actuador de freno 2. SRRR o circuito SRRH
C0256 / 24	SRL circuito del solenoide	1. conjunto de actuador de freno 2. SRLR o circuito SRLH
C0273 / 13	Abrir en ABS Motor del circuito del relé	relé del motor 1. ABS circuito de relé del motor 2. ABS 3. conjunto de actuador de freno
C0274 / 14	Corto a B + en ABS Motor del circuito del relé	relé del motor 1. ABS circuito de relé del motor 2. ABS 3. conjunto de actuador de freno
C0278 / 11	Abrir en ABS solenoide del circuito del relé	relé de solenoide 1. ABS circuito de relé de solenoide 2. ABS 3. conjunto de actuador de freno
C0279 / 12	Corto a B + en el circuito del relé ABS solenoide	relé de solenoide 1. ABS circuito de relé de solenoide 2. ABS 3. conjunto de actuador de freno
C1235 / 35	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad delantero RH	1. sensor de velocidad delantero derecho 2. rotor sensor de velocidad delantero derecho
C1236 / 36	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad delantero LH	1. sensor de velocidad delantero izquierdo 2. rotor sensor de velocidad delantero izquierdo
C1238 / 38	Objeto extraño se adjunta en el Consejo 1. sensor de velocidad trasero derecho	

	del sensor de velocidad trasero RH	2. rotor derecho sensor de velocidad trasero
C1239 / 39	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad trasero LH	1. sensor de velocidad trasero izquierdo 2. rotor Izquierda sensor de velocidad trasero
C1241 / 41	Tensión positiva de batería baja	1. batería 2. Sistema de carga circuito de la fuente de alimentación 3.
C1249 / 49	Circuito abierto en el interruptor de parada de Luz	1. Interruptor de la luz de freno circuito del interruptor de la luz 2. Detener
C1251 / 51	Abrir en la bomba del circuito del motor	motor de la bomba 1. ABS 2. conjunto de actuador de freno

El modo de prueba DTC de ABS:

TABLA DTC

N._	La detección de artículos	Área problemas
C1271 / 71	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad delantero RH (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad delantero RH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1272 / 72	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad delantero izquierdo (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad delantero LH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1273 / 73	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad trasero RH (modo de prueba DTC)	1. sensor de velocidad trasero derecho 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1274 / 74	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad trasero izquierdo (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad trasero LH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1275 / 75	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad delantero RH (modo de prueba DTC)	rotor sensor de velocidad delantero RH
C1276 / 76	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad delantero izquierdo (modo de prueba DTC)	LH rotor del sensor de velocidad del frente
C1277 / 77	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad trasero RH (modo de prueba DTC)	Rear rotor sensor de velocidad RH
C1278 / 78	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad trasero izquierdo (modo de prueba DTC)	LH rotor sensor de velocidad trasero

DTC C0200 / 31 FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH circuito; DTC C0205 / 32 FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH circuito; / 35 objeto extraño DTC C1235 SE ADJUNTA en la punta de velocidad delantero sensor de HR; / 36 objeto extraño DTC C1236 SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH; DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC); DTC C1275 / 75 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT LH SENSOR DE VELOCIDAD (MODO TEST DTC)

DESCRIPCIÓN

El sensor de velocidad detecta la velocidad de la rueda y transmite las señales apropiadas a la ECU de control de deslizamiento. Estas señales se utilizan para el control del sistema ABS. Cada uno de los rotores delanteros y traseros tiene 48 dientes. Cuando los rotores giran, el campo magnético generado por el imán permanente en el sensor de velocidad induce tensión AC. Puesto que la frecuencia de estos cambios de voltaje de CA en proporción directa a la velocidad del rotor, la frecuencia es utilizada por la ECU de control de deslizamiento para detectar la velocidad de cada rueda. DTC C1271 / 71, c1272 / 72, C1275 / 75 y c1276 / 76 se emiten sólo en el modo de prueba (señal de verificación).

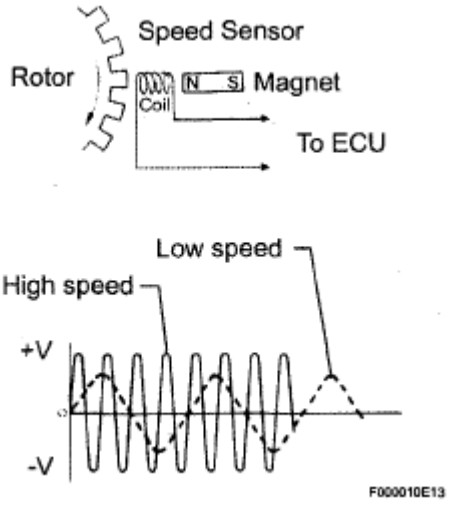


Fig. 22: sensor de velocidad Señales de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DTC

CONDICION DE DETECCION TABLA N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0200 / 31 C0205 / 32	Cualquiera de las siguientes condiciones se detecta: • A una velocidad del vehículo de 6 mph (10 km / h) o más, los pulsos no son de entrada para 30 seg. • Un lapso en la transmisión de la señal de pulso del sensor de velocidad se produce con frecuencia cuando el vehículo está en marcha (ABS está en funcionamiento). • El ruido puede ser detectada en señales de impulsos transmitidos desde el	• delantera derecha y el sensor de velocidad delantero izquierdo • Cada circuito de sensor de velocidad • rotor de sensor de velocidad

	velocidad 75 veces o más dentro de los 5 segundos. • Un abierto en el sistema de sensor de velocidad se detecta cuando el vehículo está parado (menos de 1 segundo).	• la instalación de sensores
C1235 / 35 C1236 / 36	A una velocidad del vehículo de 12 mph (20 km / h) o más, la condición de que el ruido está incluido en la señal del sensor de velocidad continúa durante 5 seg. o más.	• delantera derecha y el sensor de velocidad delantero izquierdo • rotor de sensor de velocidad

INSINUACIÓN:

DTC No. C0200 / 31 y C1235 / 35 son para el sensor de velocidad delantero derecho. DTC No. C0205 / 32

y C1236 / 36 son para el sensor de velocidad delantero izquierdo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

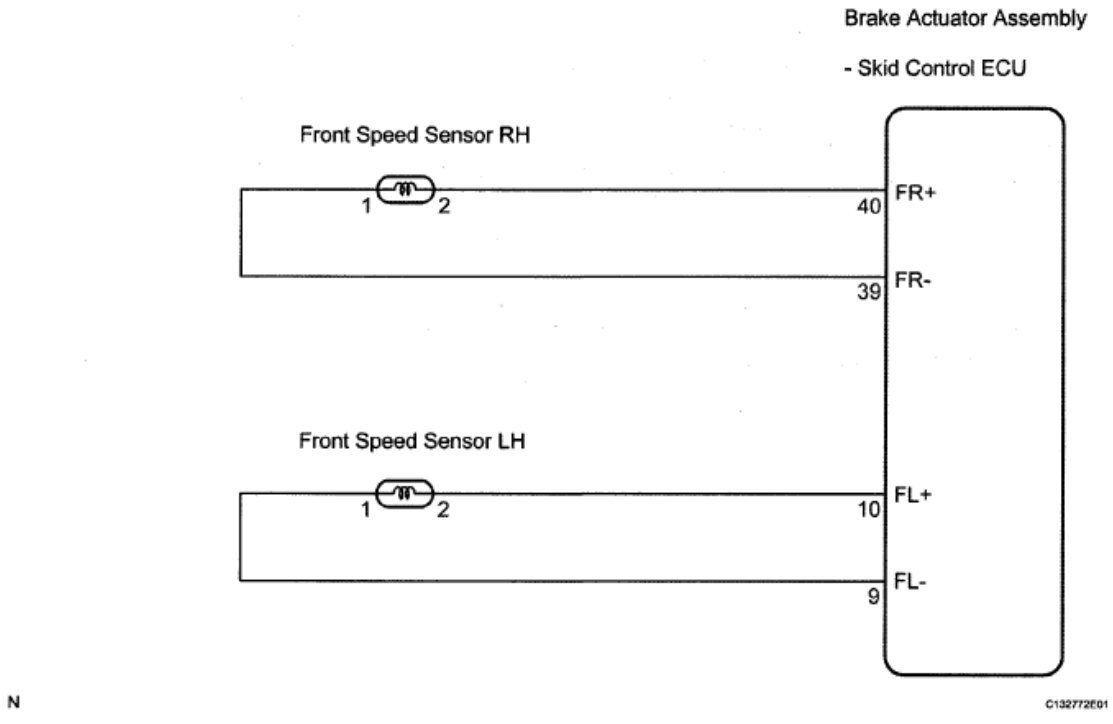


Fig. 23: sensor de velocidad delantero RH Circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Leer el valor del probador inteligente (FRONT SENSOR DE VELOCIDAD)**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Encender el motor.

   do. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente. sensor de

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
RUEDA SPD FR	sensor de velocidad de rueda (FR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda
RUEDA SPD FL	sensor de velocidad de rueda (FL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda

re. Compruebe que no hay diferencia entre la salida del valor de la velocidad del sensor de velocidad que se muestra en el comprobador inteligente y el valor de velocidad que aparece en el indicador de velocidad cuando se conduce el vehículo.

DE ACUERDO:

Casi no hay diferencia con el valor de la velocidad mostrada.

INSINUACIÓN:

Hay una tolerancia de + -10% en la indicación del velocímetro.

NG: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conectar el osciloscopio a los terminales FR + - + FR- o FL - FL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo a alrededor de 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.

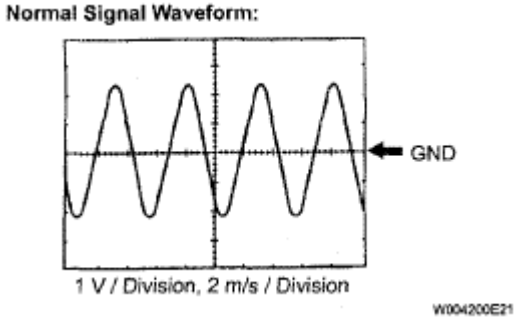


Fig. 24: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 3

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

3. **CONTROLAR EL sensor de velocidad delantero**

a. Asegúrese de que no haya flojedad en la pieza de bloqueo y la pieza de conexión de los conectores.

segundo. Desconectar los conectores del sensor de velocidad.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

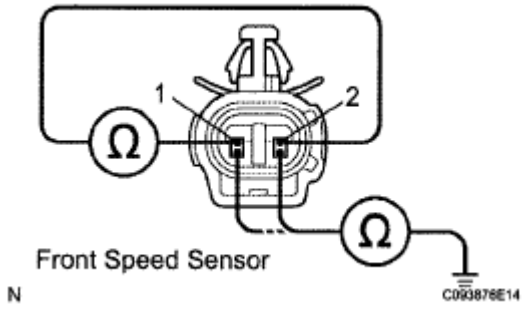


Fig. 25: sensor de velocidad delantero Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia

estándar:. LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A3-2 (FL +) - A3-1 (FL-)	0,92 a 1,22 kohmios a 20 ° C

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A4-2 (FR +) - A4-1 (FR-)	0,92 a 1,22 kohmios a 20 ° C

re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar:

LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexiones Condición especificada	
A3-2 (FL +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor A3-1 (FL-) -	
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A4-2 (FR +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor A4-1 (FR-) -	
masa de la carrocería 10 kohmios o más altas	

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: SUSTITUIR SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO OK: Ir al

siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRONT SENSOR DE VELOCIDAD - SKID de control ECU)**

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y los conectores de sensor de velocidad delantero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-10 (FL +) - A3-2 (FL +)	Por debajo de 1 ohm
S1-9 (FL-) - A3-1 (FL-)	Por debajo de 1 ohm

RH

Conexión del comprobador Condición especificada probador esquema de

Condición del probador de conexión especificado	
S1-40 (FR +) - A4-2 (FR +) por debajo de 1 ohmios S1-39	
(FR-) - A4-1 (FR-)	Por debajo de 1 ohm

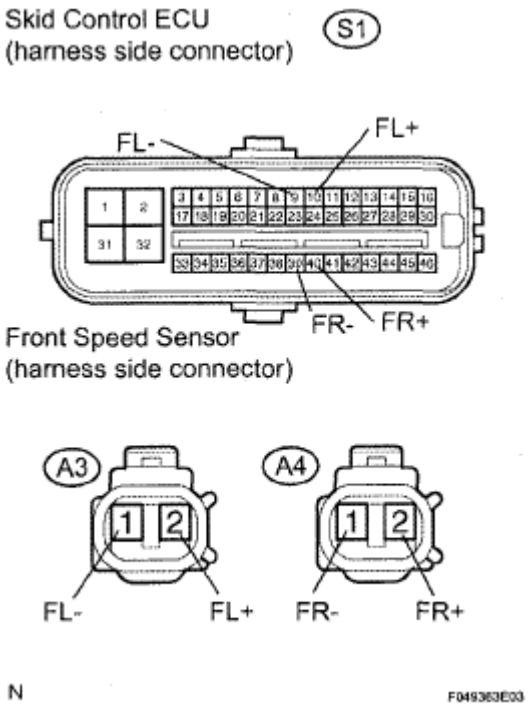


Fig. 26: Comprobación de Instalación y conector (sensor de velocidad delantero - Skid control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-10 (FL +) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor
S1-9 (FL-) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-40 (FR +) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor
S1-39 (FR-) - masa de la carrocería	10 kohmios o más altas

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

5. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conectar el osciloscopio a los terminales FR + - + FR- o FL - FL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo a alrededor de 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.

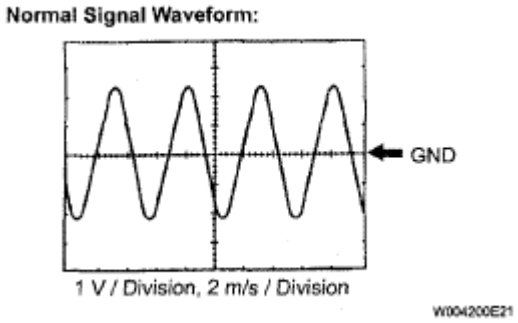


Fig. 27: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 6

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

6. **CONTROLAR EL velocidad delantero instalación del sensor**

a. Compruebe la instalación del sensor de velocidad.

DE ACUERDO:

El perno de instalación se aprieta correctamente. No hay espacio libre entre el sensor y el muñón de la dirección frontal.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en * lbf).

NG: cambie el sensor de velocidad delantero

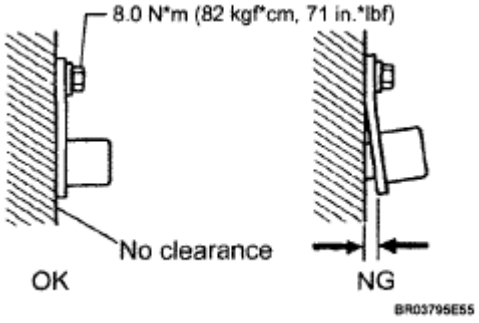


Fig. 28: Identificación de separación entre el sensor y articulación de dirección delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

7. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO TIP**

a. Retire el sensor de velocidad delantero (Véase **ELIMINACIÓN**).

segundo. Compruebe la punta del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños o materia extraña en la punta del sensor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después de la limpieza / sustitución (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: limpiar o reemplazar SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO OK: Ir al

siguiente paso

8. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR**

a. Retire el conjunto de eje de transmisión delantero.

segundo. Comprobar los dientes del rotor del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños, dientes que faltan o materias extrañas en los rotores.

INSINUACIÓN:

Si hay cuerpos extraños en el rotor, y eliminar y comprobar la forma de onda de salida después de volver a montar.

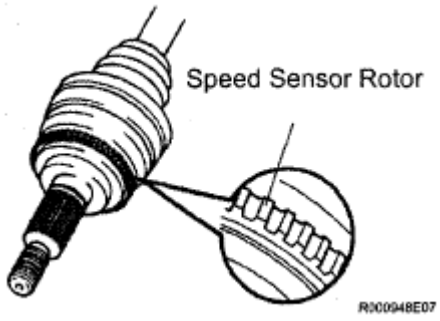


Fig. 29: Identificación del sensor de velocidad del rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después de la limpieza / sustitución (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: SUSTITUIR fuera de borda ASAMBLEA CONJUNTA DEL EJE (SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR) BIEN:

cambiar el freno conjunto del actuador

DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH circuito; DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH circuito; / 38 objeto extraño DTC C1238 SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH; / 39 objeto extraño DTC C1239 SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH; DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC); DTC c1277 / 77 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)

DESCRIPCIÓN

Consulte el DTC **C0200 / 31** , **C0205 / 32** , **C1235 / 35** y **C1236 / 36** .

DTCs c1273 / 73, C1274 / 74, c1277 / 77 y C1278 / 78 se emiten sólo en el modo de prueba (señal de verificación).

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0210 / 33 c0215 / 34	Cualquiera de las siguientes condiciones se detecta: • A una velocidad del vehículo de 6 mph (10 km / h) o más, los pulsos no son de entrada para 30 seg. • Un lapso en la transmisión de la señal de pulso del sensor de velocidad se produce con frecuencia cuando el vehículo está en marcha (ABS está en funcionamiento). • El ruido puede ser detectada en señales de impulso transmitidas desde el sensor de velocidad 75 veces o más dentro de los 5 segundos.	• Trasera derecha e izquierda sensor de velocidad trasero • Cada circuito de sensor de velocidad • rotor de sensor de velocidad • la instalación de sensores

	• Un abierto en el sistema de sensor de velocidad se detecta cuando el vehículo está parado (menos de 1 segundo).	
C1238 / 38 C1239 / 39	A una velocidad del vehículo de 12 mph (20 km / h) o más, la condición de que el ruido está incluido en la señal del sensor de velocidad continúa durante 5 seg. o más.	• Trasera derecha e izquierda sensor de velocidad trasero • rotor de sensor de velocidad

INSINUACIÓN:

DTC No. C0210 / 33 y C1238 / 38 son para el sensor de velocidad trasero derecho. DTC No. c0215 / 34

y C1239 / 39 son para el sensor de velocidad trasero izquierdo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

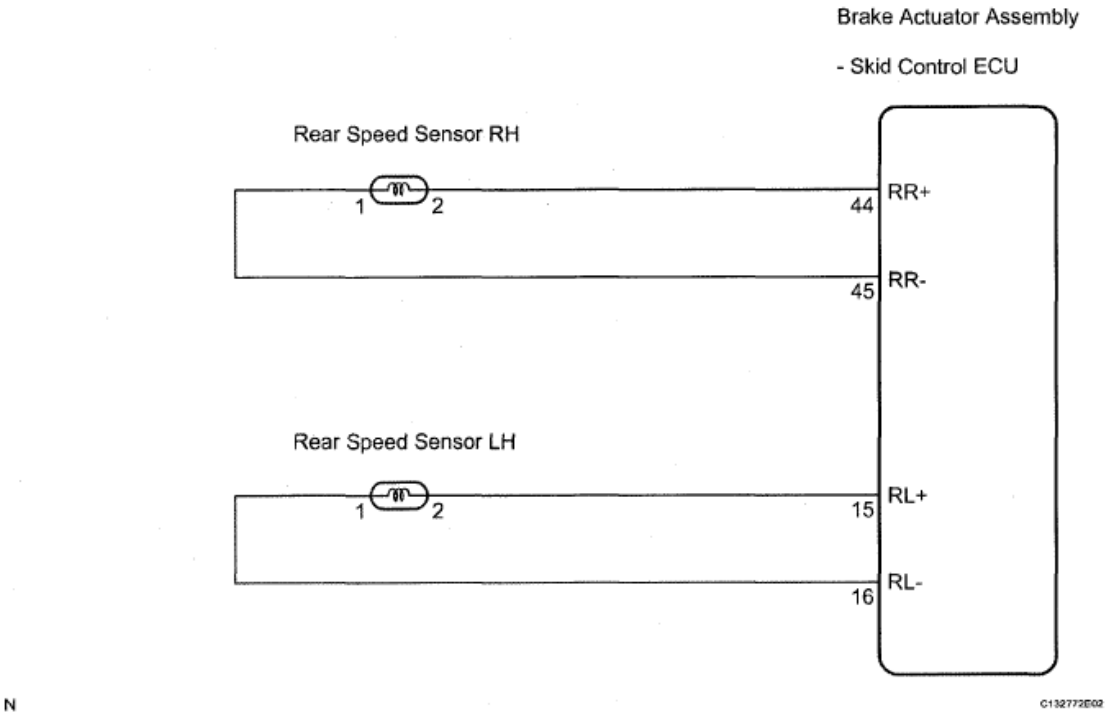


Fig. 30: sensor de velocidad trasero RH Circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Leer el valor del probador inteligente (TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD)**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Encender el motor.

   do. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
RUEDA SPD RL	sensor de velocidad de rueda (RL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda
RUEDA SPD RR	sensor de velocidad de rueda (RR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda

re. Compruebe que no hay diferencia entre la salida del valor de la velocidad del sensor de velocidad que se muestra en el comprobador inteligente y el valor de velocidad que aparece en el indicador de velocidad cuando se conduce el vehículo.

DE ACUERDO:

Casi no hay diferencia en el valor de la velocidad mostrada.

INSINUACIÓN:

Hay una tolerancia de + -10% en la indicación del velocímetro.

NG: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conecte el osciloscopio a los terminales RR + - + RR- o RL - RL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo aproximadamente a 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.

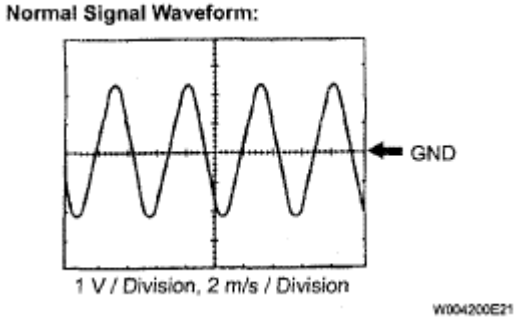


Fig. 31: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 3

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

3. **CONTROLAR EL sensor de velocidad trasero**

a. Desconectar los conectores del sensor de velocidad trasero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A19-1 (RL-) - A19-2 (RL +)	menos de 2,2 kohmios a 20 ° C

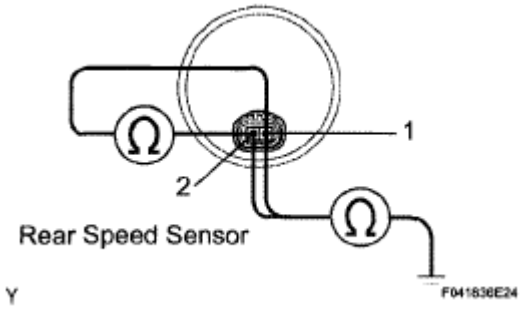


Fig. 32: sensor de velocidad trasero Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A20-1 (RR-) - A20-2 (RR +)	menos de 2,2 kohmios a 20 ° C

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar:

LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A19-1 (RL-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	A19-2 (RL +) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A20-1 (RR-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o	A20-2 mayor (RR +) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

re. Retire el cojín del asiento y el respaldo.

mi. Asegúrese de que no haya flojedad en la pieza de bloqueo del conector y parte de conexión.

F. Desconectar el cable de sensor de control de deslizamiento.

gramo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

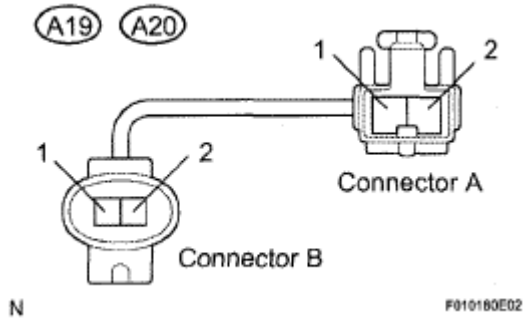


Fig. 33: Identificación de A19 y A20 de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia

estándar:. LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
A19 (A-1) - A19 (A-2) 10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado

A20 (A-1) - A20 (A-2) 10 kohmios o mayor

h. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A19 (A-1) - A19 (B-1)	Por debajo de 1 ohm
A19 (A-2) - A19 (B-2)	Por debajo de 1 ohm

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A20 (A-1) - A20 (B-1)	Por debajo de 1 ohm
A20 (A-2) - A20 (B-2)	Por debajo de 1 ohm

yo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
A19 (A-1) - masa de la carrocería 10 kohmios o más altos A19 (A-2) - masa de la carrocería 10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
A20 (A-1) - masa de la carrocería 10 kohmios o más altos A20 (A-2) - masa de la carrocería 10 kohmios o mayor

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: cambie el sensor de velocidad trasero o patín de control del sensor CABLE OK: Ir al siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (SENSOR TRASERO VELOCIDAD - SKID de control ECU)**

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y los conectores del sensor de velocidad trasero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-15 (RL +) - A19-2 (RL +)	por debajo de 1 ohm
S1-16 (RL-) - A19-1 (RL-)	Por debajo de 1 ohm

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-44 (RR +) - A20-2 (RR +)	por debajo de 1 ohm
S1-45 (RR-) - A20-1 (RR-)	Por debajo de 1 ohm

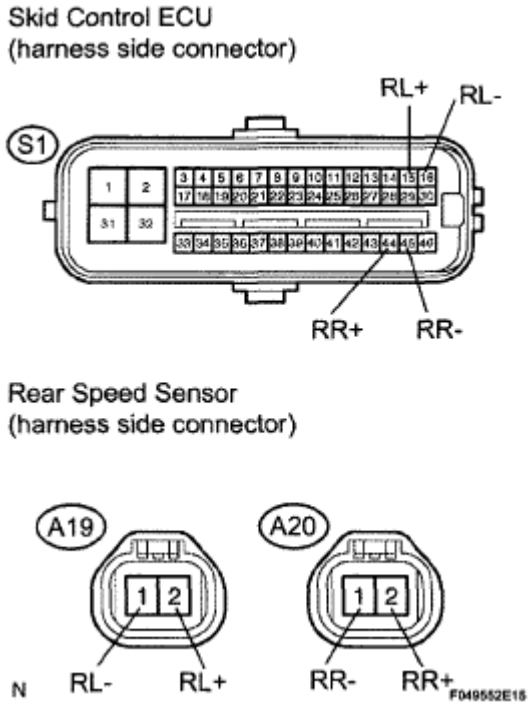


Fig. 34: Comprobación de Instalación y conector (sensor de velocidad trasero - Skid control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-15 (RL +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-16 (RL-) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-44 (RR +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o más altos	S1-45
(RR-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

5. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conecte el osciloscopio a los terminales RR + - + RR- o RL - RL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo aproximadamente a 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.

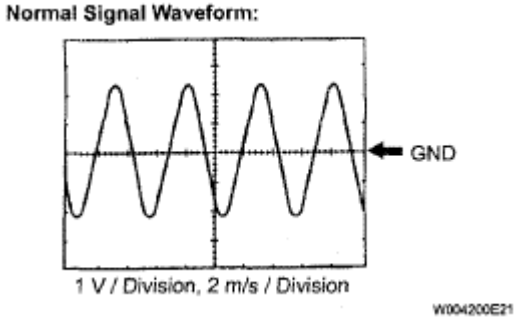


Fig. 35: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (rueda de velocidad de revolución) aumenta, un ciclo de la forma de onda se estrecha y

la fluctuación de la tensión de salida se hace mayor.

- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 6

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

6. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD TRASERO INSTALACIÓN**

a. Compruebe la instalación del sensor.

DE ACUERDO:

No hay espacio libre entre el sensor y el soporte de eje trasero.

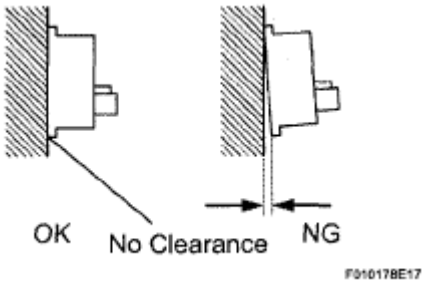


Fig. 36: Identificación de separación entre el sensor y el eje trasero portador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: relevar al SENSOR DE VELOCIDAD OK: Ir al

siguiente paso

7. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD TRASERO TIP**

a. Retire el sensor de velocidad trasero (Véase **ELIMINACIÓN**).

segundo. Compruebe la punta del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños o materia extraña en la punta del sensor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: limpiar o reemplazar TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD OK: Ir al

siguiente paso

8. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR**

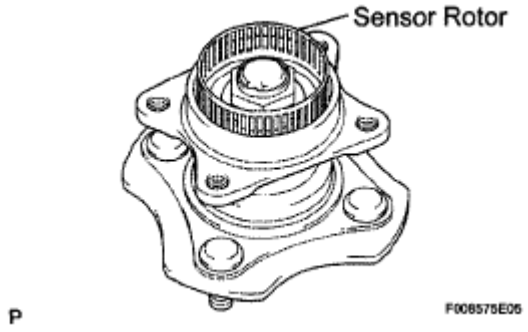


Fig. 37: Identificación del sensor de velocidad del rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Comprobar los dientes del rotor del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños, dientes que faltan o materias extrañas en el rotor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: relevar al cubo del eje y cojinete (SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR) BIEN: cambiar el freno conjunto del actuador

DTC C0226 Pagos manuales / 21 SFR CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC C0236 / 22 SFL CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC c0246 / 23 SRR CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC c0256 / 24 SRL CIRCUITO DE SOLENOIDE

DESCRIPCIÓN

Este solenoide se enciende cuando se reciben señales de la ECU y controla actuando sobre los cilindros de las ruedas controlando así la fuerza de frenado de la presión.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0226 Pagos manuales / 21 C0236 / 22 c0246 / 23 c0256 / 24	circuito de solenoide está abierto / corto para 0,05 segundos o más cuando el interruptor de encendido está en ON.	• Cada circuito de solenoide • conjunto de actuador de freno

DIAGRAMA DE CABLEADO

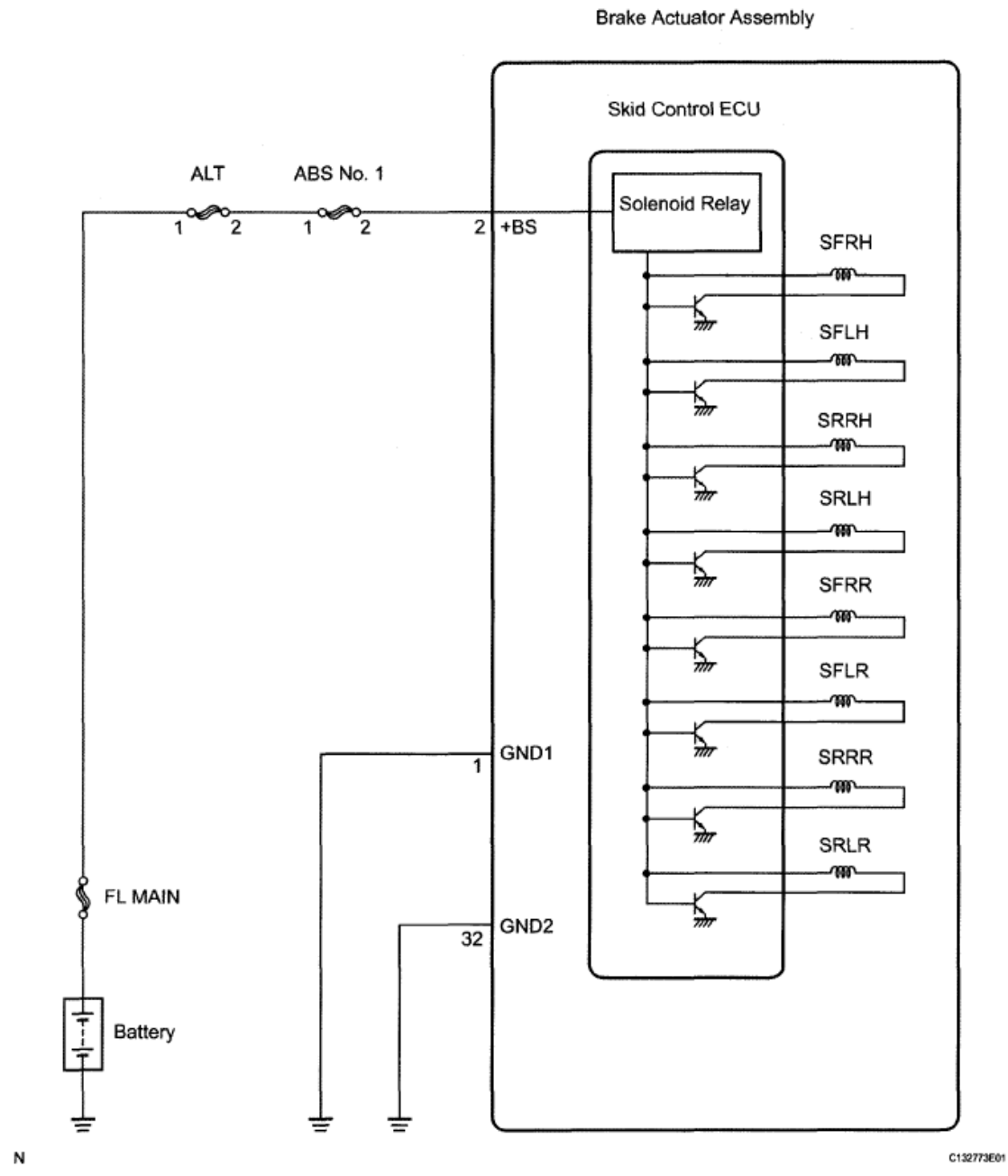


Fig. 38: SFR solenoide Circuit - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **RECONFIRMAR DTC**

Estos códigos se detectan cuando un problema se determina en el conjunto de actuador de freno. El circuito de solenoide está en el conjunto de actuador de freno. Por lo tanto, la inspección y la inspección circuito del solenoide unidad de solenoide no pueden estar

realizado. Asegúrese de verificar si el DTC se emite antes de sustituir el conjunto del actuador del freno.

a. Borrar los DTC (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC? (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**)

SIN FIN

SÍ: cambiar el freno conjunto del actuador

DTC c0273 / 13 ABIERTAS EN ABS MOTOR RELAY circuito; DTC c0274 / 14 BREVE a B + EN ABS MOTOR RELAY CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

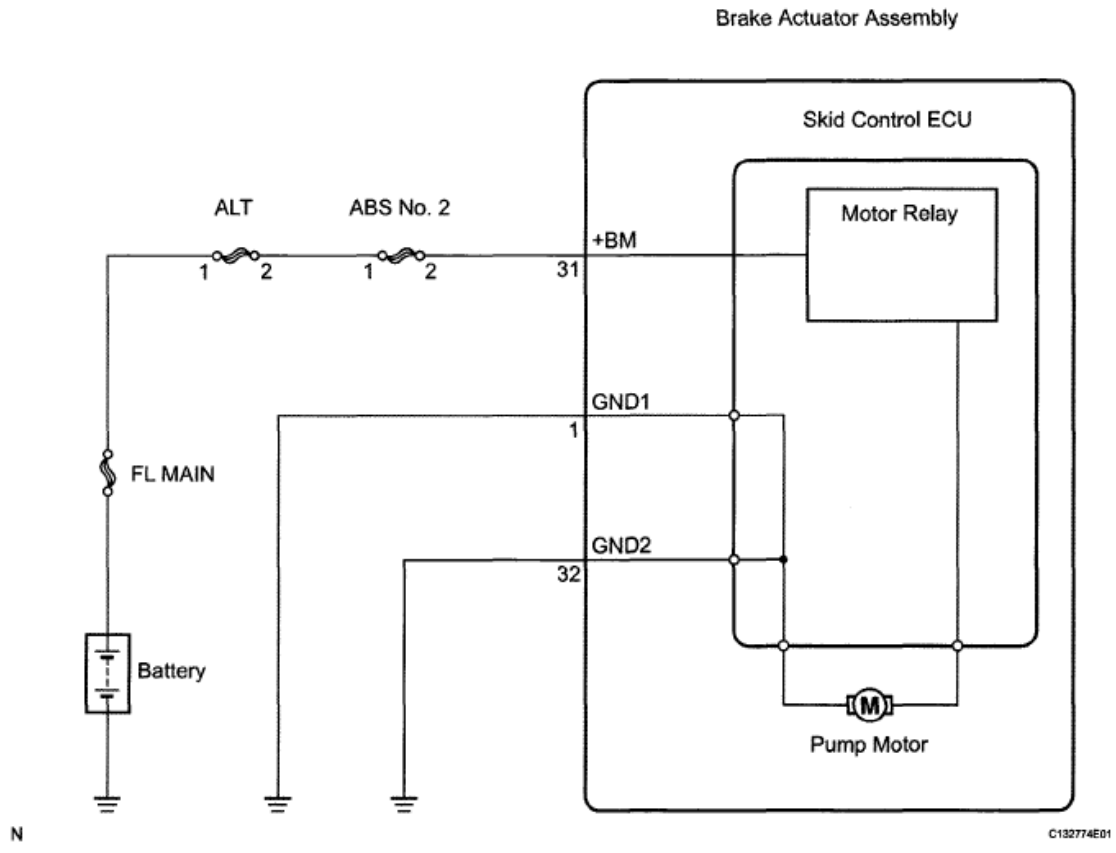
El relé del motor del ABS suministra energía al motor de la bomba del ABS. Mientras que se activa el ABS, la ECU conmuta el relé del motor en y opera el motor de la bomba ABS.

Si la tensión suministrada al relé del motor (+ BM) está por debajo del umbral de detección de DTCs debido a la escasez de la batería / alternador, el DTC se puede almacenar.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
/ 13 Contacto de relé c0273 está apagado durante 1 segundo o más durante el registro inicial (motor relé está ON).		• relé del motor ABS • circuito de relé del motor del ABS • conjunto de actuador de freno
C0274 / 14 de contactos de relé del motor interno es en durante 1 segundo o más cuando el motor está inoperativo (relé del motor está apagado).		• relé del motor ABS • circuito de relé del motor del ABS • conjunto de actuador de freno

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 39, se abre en ABS Motor circuito del relé - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (ABS MOTOR RELAY)

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Encender el motor.

do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

re. Comprobar el sonido de funcionamiento del motor del ABS de forma individual cuando se opera con el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
ABS RELAYTurns MOT ABS	relé del motor ON / OFFOperation sonido del	motor puede ser escuchado

DE ACUERDO:

El sonido de funcionamiento del motor del ABS debe ser escuchado. NG: Ir al paso

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

2. **CONTROLAR ABS NO. 2 FUSIBLE**

a. Retire el ABS No. 2 fusible de la sala de máquinas R / B.

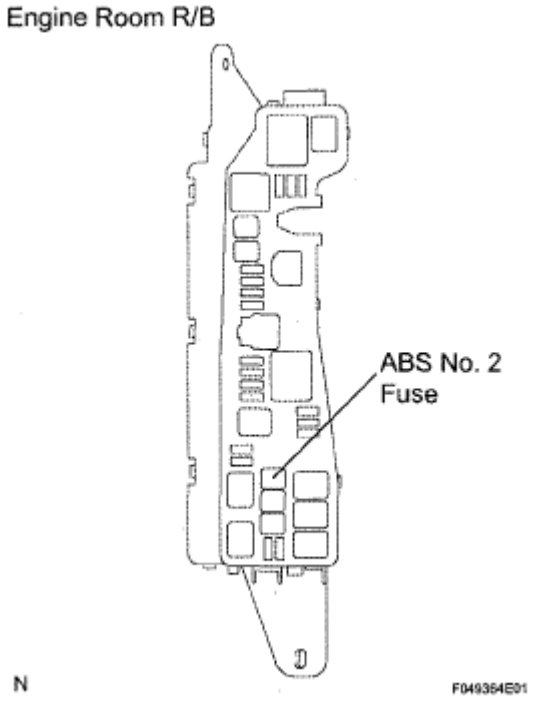


Fig. 40: Identificación de ABS No 2 Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de	conexión especificado
ABS No. 2 fusible	Por debajo de 1 ohm

NG: REPLACE ABS NO. 2 FUSIBLE OK: Ir al

siguiente paso

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (+ BM TERMINAL)**

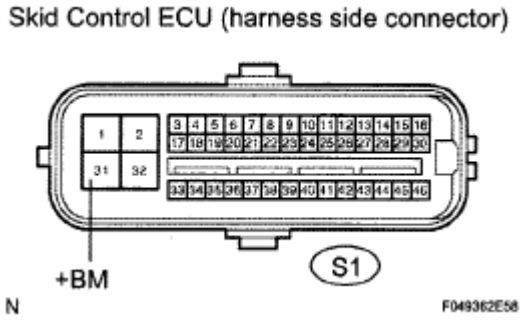


Fig. 41: Inspección Skid de control ECU (+ BM Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

probador de resistencia	Condition especificado	
S1 - 31 (+ BM) - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (+ BM circuito) OK: Ir al siguiente paso

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**

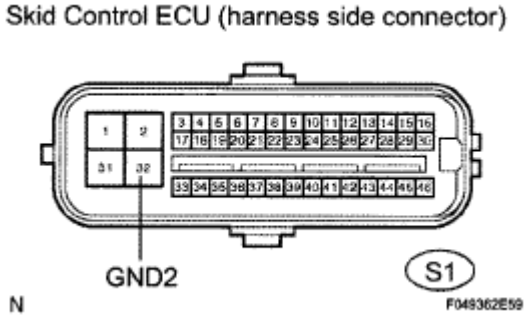


Fig. 42: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar de conexión

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1 - 32 (GND2) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

5. **RECONFIRMAR DTC**

a. Borrar los DTC (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Conducir el vehículo a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

do. Se registran los mismos DTC? (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**) INSINUACIÓN:

La ECU de control de deslizamiento inspecciona el circuito de relé del motor cuando el interruptor de luz de freno está desactivado y el vehículo está funcionando a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

SIN FIN

SÍ: cambiar el freno conjunto del actuador

DTC c0278 / 11 ABIERTAS EN ABS SOLENOIDE RELAY circuito; DTC c0279 / 12 BREVE a B + EN ABS SOLENOIDE RELAY CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

Este relé suministra energía a cada solenoide ABS.

Inmediatamente después el interruptor de encendido se gira a la posición ON, el relé se enciende si el solenoide se determina a ser normal como resultado de autodiagnóstico durante el registro inicial. El relé se desactiva si se detecta un abierto / cortocircuito.

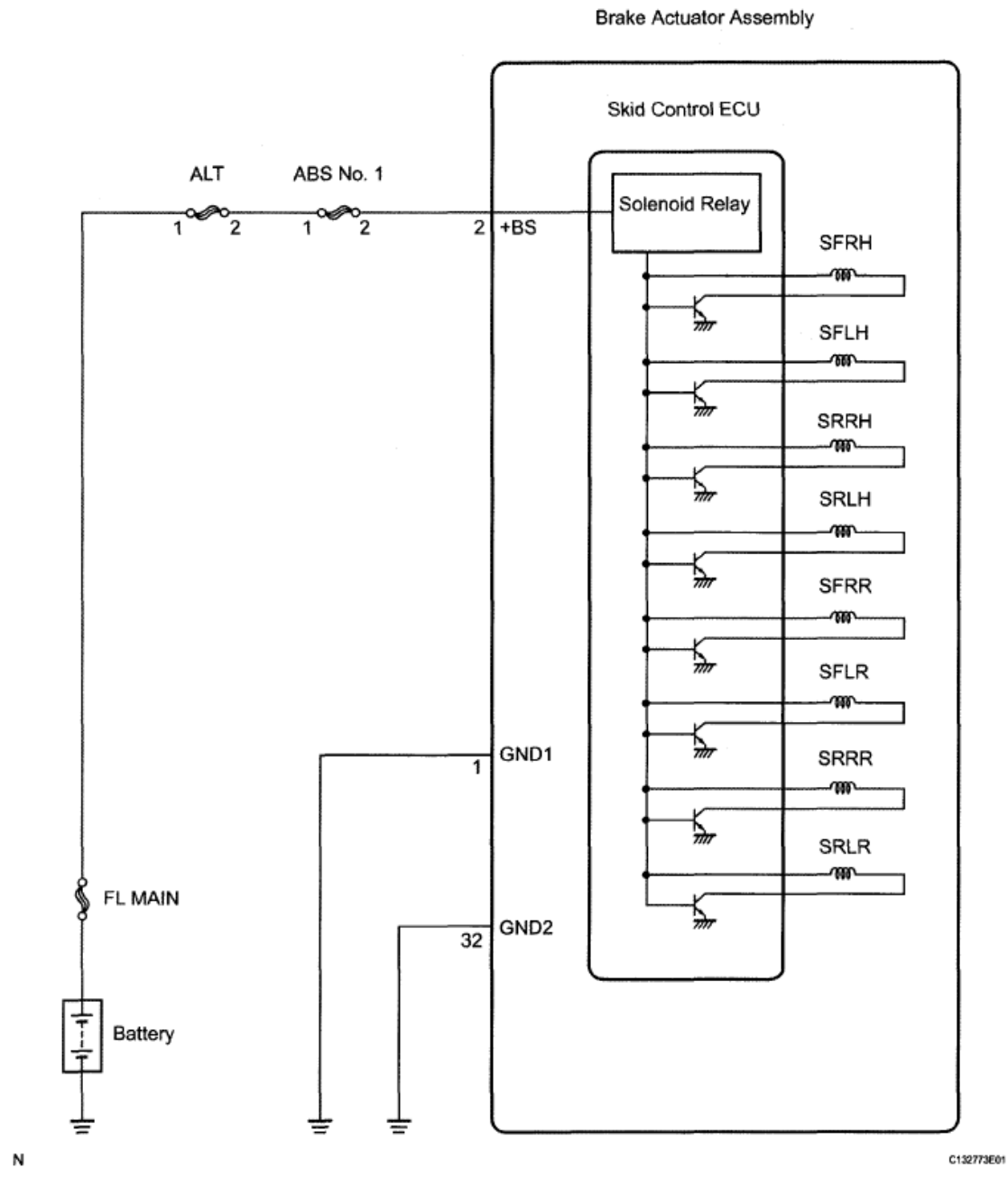
Si la tensión suministrada al relé del motor (+ BS) está por debajo del umbral de detección DTC debido a la escasez de la batería / alternador, el DTC se puede almacenar.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0278 / 11 No	hay suministro de tensión al terminal de solenoide cuando el interruptor de encendido está en ON (menos de 1 segundo).	• relé de solenoide ABS • circuito de relé de solenoide ABS • actuador de freno

		montaje
C0279 / 12 El	voltaje se suministra al terminal del solenoide para 0,2 segundos o más durante el registro inicial (relé de solenoide es OFF).	• relé de solenoide ABS • circuito de relé de solenoide ABS • conjunto de actuador de freno

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 43, se abre en ABS solenoide circuito del relé - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR ABS NO. 1 Fusible**

   a. Retire el fusible ABS No.1 de la sala de máquinas R / B.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

comprobador Condición especificada	
ABS No. 1 fusible	Por debajo de 1 ohm

NG: REPLACE ABS NO. 1 Fusible

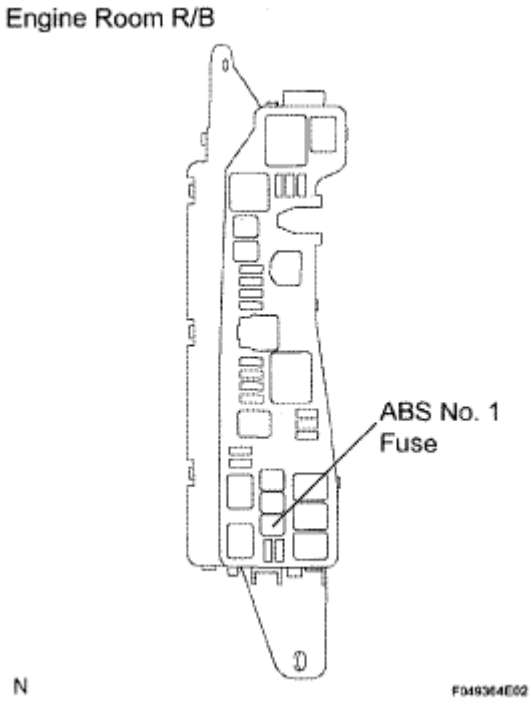


Fig. 44: Identificación de ABS No 1 Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (+ BS TERMINAL)**

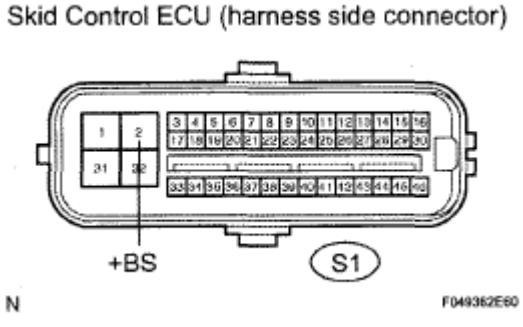


Fig. 45: Inspección Skid de control ECU (+ Terminal BS)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición especificada
S1-2 (+ BS) - Masa de la carrocería	Siempre 10 a 14 V

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector (+ BS CIRCUITO) OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**

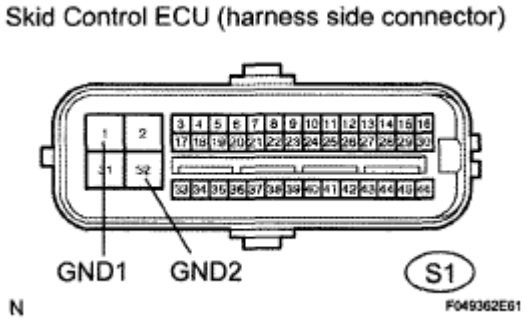


Fig. 46: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-1 (GND1) - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm
S1-32 (GND2) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

4. **RECONFIRMAR DTC**

a. Borrar los DTC (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Conducir el vehículo a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

do. Se registran los mismos DTC? (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**) INSINUACIÓN:

La ECU de control de deslizamiento inspecciona el circuito de relé de solenoide cuando el interruptor de luz de freno está desactivado y el vehículo está funcionando a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

SIN FIN

SÍ: cambiar el freno conjunto del actuador DTC C1241 / 41

BATERÍA BAJA TENSIÓN POSITIVO

DESCRIPCIÓN

Si hay un problema con el conjunto de actuador de freno (skid de control ECU) circuito de alimentación, la ECU de control de deslizamiento da salida a la DTC y prohíbe la operación bajo la función a prueba de fallos.

Si la tensión suministrada al terminal IG1 no está dentro del umbral de detección DTC debido a un mal funcionamiento en tales como el circuito de la batería y el alternador, este DTC se almacena.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1241 / 41	Cualquiera de las siguientes condiciones se detecta: • voltaje del terminal IG1 es 9,5 V o menos durante 10 segundos o más a una velocidad del vehículo 1,8 mph (3 km / h) durante 3 segundos. • tensión excesiva aplicada al actuador de freno durante 1,2 segundos o más.	• Batería • Cargando sistema • circuito de fuente de alimentación

DIAGRAMA DE CABLEADO

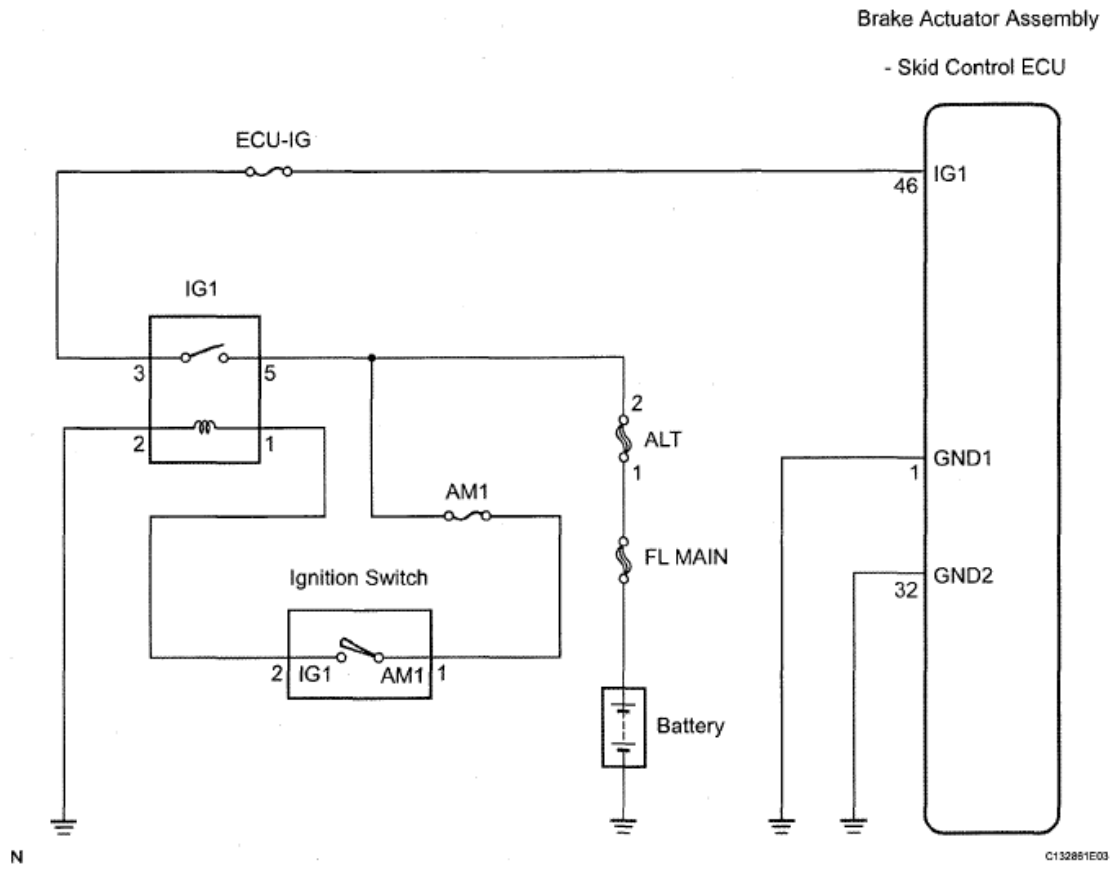


Fig. 47: Baja tensión positiva de batería - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR BATERÍA**

    a. Comprobar la tensión de la batería.

    Voltaje estándar: 11 a

    14 V

    GN: Inspeccionar SISTEMA DE CARGA OK: Ir al

    siguiente paso

2. **CONTROLAR EL ECU-IG FUSIBLE**

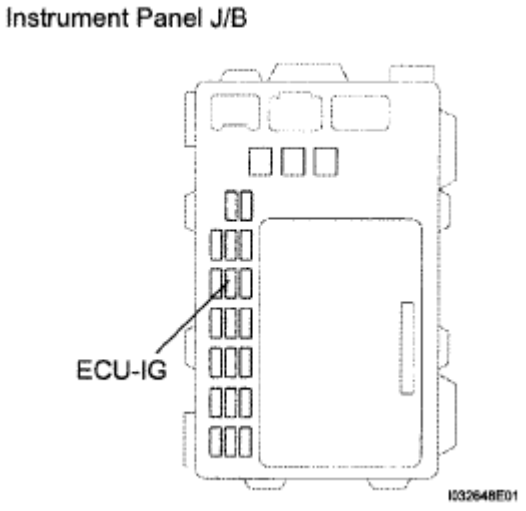


Fig. 48: Identificación de ECU-IG Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el fusible ECU-IG desde el panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

comprobador Condición especificada	
fusible ECU-IG	Por debajo de 1 ohm

NG: SUSTITUIR ECU-IG FUSIBLE OK: Ir al

siguiente paso

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (IG1 TERMINAL)**

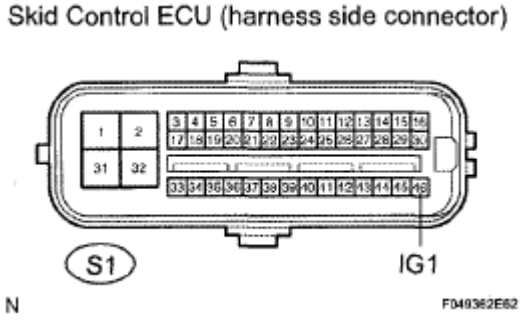


Fig. 49: Inspección Skid de control ECU (IG1 Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

a. AL UTILIZAR probador inteligente

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.
4. Compruebe la salida de voltaje de la condición de la ECU está representada en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
YO G TENSIÓN ECU tensión de alimentación	Tensión de alimentación / DEMASIADO ALTO / NORMAL /	DEMASIADO ALTO: 14 V o más NORMAL: 9,8 hasta 14 V DEMASIADO BAJO: Por debajo de 9.8 V

DE ACUERDO:

Se muestra "NORMAL".

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente

1. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condition especificado	
S1-46 (IG1) - Masa de la carrocería	IG ENCENDER	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (IG1 circuito) OK: Ir al siguiente paso

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**

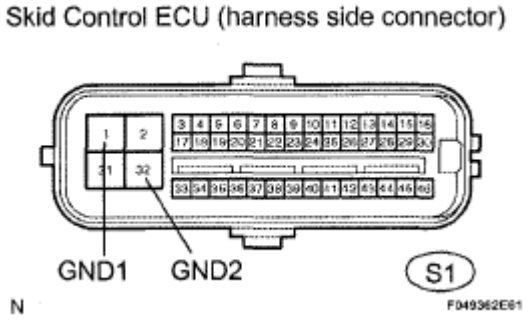


Fig. 50: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-1 (GND1) - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm
S1-32 (GND2) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector (GND CIRCUITO) BIEN: cambiar el freno

conjunto del actuador DTC C1249 / 49 ABIERTO EN PARADA DE LUZ circuito del interruptor

DESCRIPCIÓN

La ECU de control de patinazo introduce la señal del interruptor de luz de freno y detecta el estado de la operación de frenado. La ECU de control de deslizamiento tiene un circuito de detección abierta. Si una abierta en la línea de entrada del interruptor de luz de freno o el circuito de luz de freno lado GND se detecta cuando el interruptor de luz de freno está desactivado, este DTC es la salida.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
49 Detener circuito de interruptor de luz abierta	Voltaje terminales S1-1 (GND1) y S1-32 (GND2) de segunda línea (cuando el	• Deja de interruptor de la luz • Deja de circuito de interruptor de la luz

voltaje terminales 9,5 a 17,2 V y el pedal de freno se libera (STP OFF).

DIAGRAMA DE CABLEADO

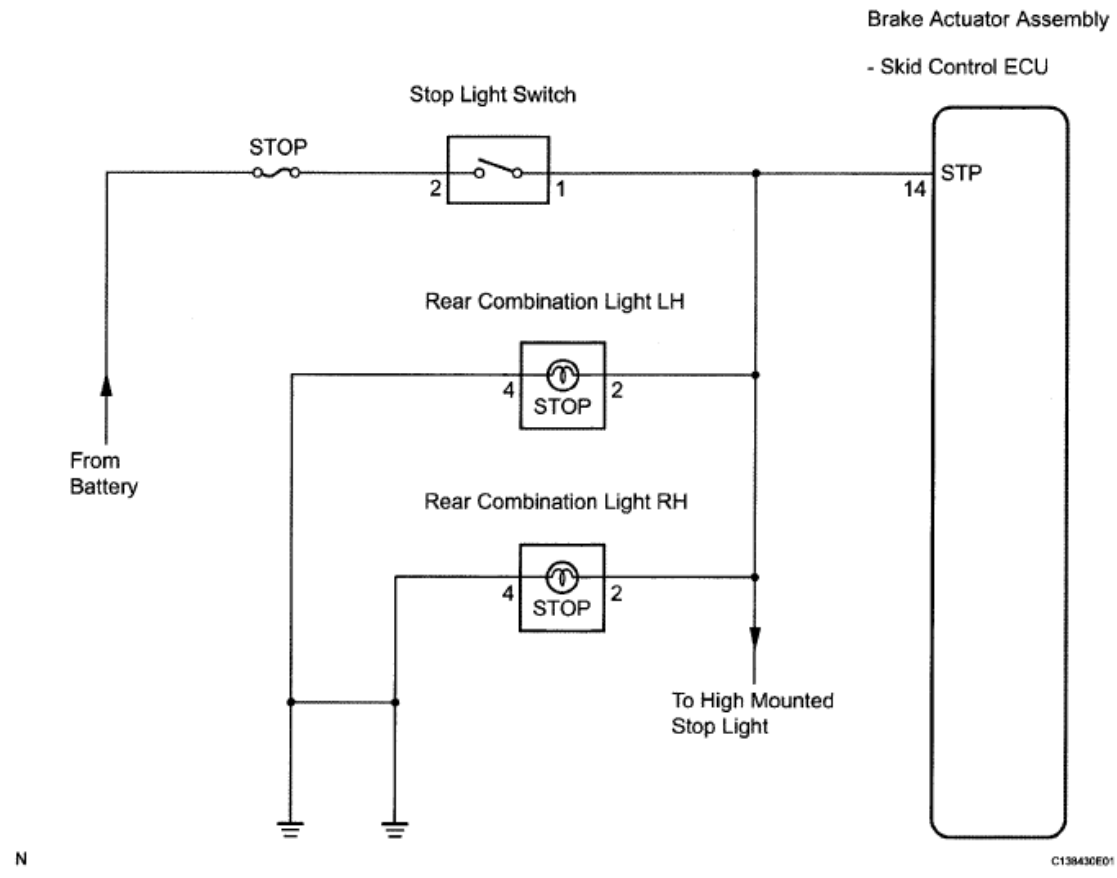


Fig. 51, se abre en luz de la parada del interruptor de circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR luz de freno funcionamiento del interruptor**

    a. Compruebe que la luz de freno se enciende cuando el pedal de freno está deprimido y se apaga cuando se suelta el pedal del freno. INSINUACIÓN:

    Revisar el foco de luz de freno, ya que puede ser quemado.

    DE ACUERDO:

    Detener la función de interruptor de la luz es normal.

    NG: Ir al paso 3

    OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (STP TERMINAL)**

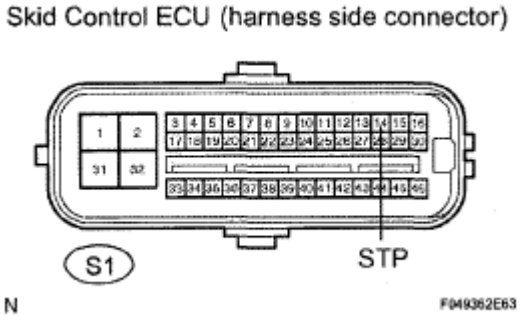


Fig. 52: Inspección Skid de control ECU (STP Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

probador de resistencia	Condición	Condición especificada
S1-14 (STP) - Masa de la carrocería del pedal del freno pisado		10 a 14 V
S1-14 (STP) de tierra -Bano pedal de freno se libera		Por debajo de 1 V

NG: Ir al paso 4

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

3. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR PARADA DE LUZ**

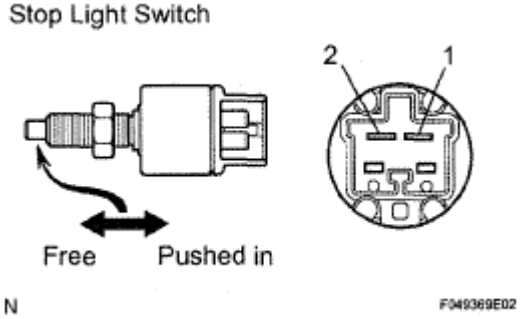


Fig. 53: Interruptor de Inspección de la luz de la parada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar de conexión

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

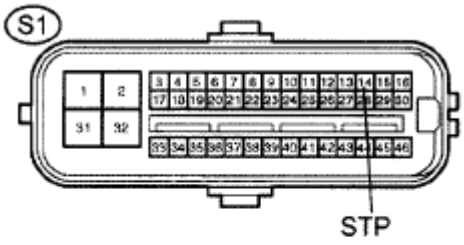
Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
Interruptor pin libre	1-2	1 ohmios o menos
Interruptor de pasador empujado	1-2	10 kohmios o más altas

NG: CAMBIAR DE PARADA DE EMERGENCIA LUZ OK: Ir al

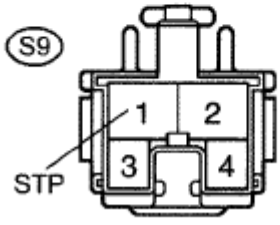
siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (STOP interruptor de luz - SKID de control ECU)**

Skid Control ECU (harness side connector)



Stop Light Switch (harness side connector)



F048379E05

Fig. 54: Comprobación (interruptor de parada de la Luz - Skid control ECU) Instalación y conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno y el conector de control ECU patín.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
S1-14 (STP) - S9-1 (STP) por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-14 (STP) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: cambiar el freno

conjunto del actuador DTC C1251 / 51 ABIERTO EN LA BOMBA DE CIRCUITO

DEL MOTOR

DESCRIPCIÓN

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
circuito del terminal C1251 / 51	Motor es abierto / cortocircuito durante el registro inicial inmediatamente después de que el relé del motor se apaga (motor de la bomba no gira).	• motor de la bomba ABS • conjunto de actuador de freno

DIAGRAMA DE CABLEADO

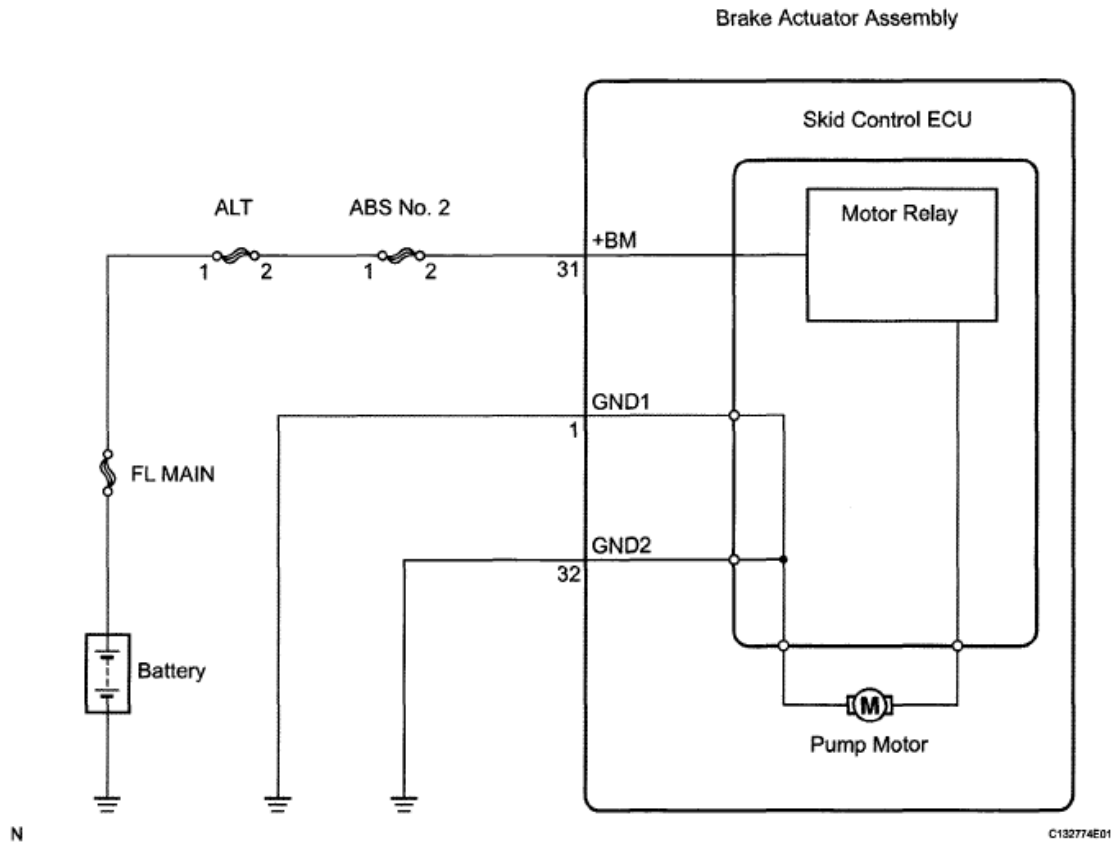


Fig. 55, se abre en la bomba del circuito del motor - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (ABS MOTOR RELAY)

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

re. Comprobar el sonido de funcionamiento del motor de la bomba ABS cuando se opera con el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
ABS RELAYTurns MOT ABS	relé del motor ON / OFFOperation sonido del	motor puede ser escuchado

DE ACUERDO:

El sonido de funcionamiento del motor del ABS debe ser escuchado. NG: Ir al paso

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**

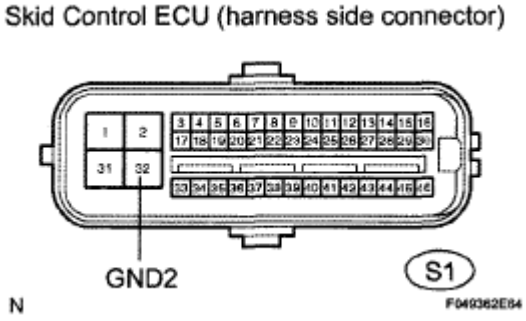


Fig. 56: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND2) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

3. **RECONFIRMAR DTC**

a. Borrar los DTC (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

segundo. Conducir el vehículo a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

do. Se registran los mismos DTC? (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**)

INSINUACIÓN:

La ECU de control de deslizamiento inspecciona el circuito de relé del motor cuando el interruptor de luz de freno está desactivado y el vehículo está funcionando a una velocidad de 4 mph (6 km / h) o más.

SIN FIN

SÍ: cambiar el freno ACTUADOR MONTAJE testigo del ABS

permanece encendida

DESCRIPCIÓN

Si se detecta cualquiera de los siguientes, la luz de advertencia del ABS se mantiene en:

a. Los conectores de la ECU de control de derrape están desconectados de la ECU de control de deslizamiento.

segundo. Hay un mal funcionamiento en el circuito interno ECU de control de deslizamiento.

do. Hay un abierto en el mazo de cables entre el medidor de combinación y de deslizamiento ECU de control.

INSINUACIÓN:

El probador inteligente puede no ser utilizables cuando hay un mal funcionamiento en la ECU de control de deslizamiento.

DIAGRAMA DE CABLEADO

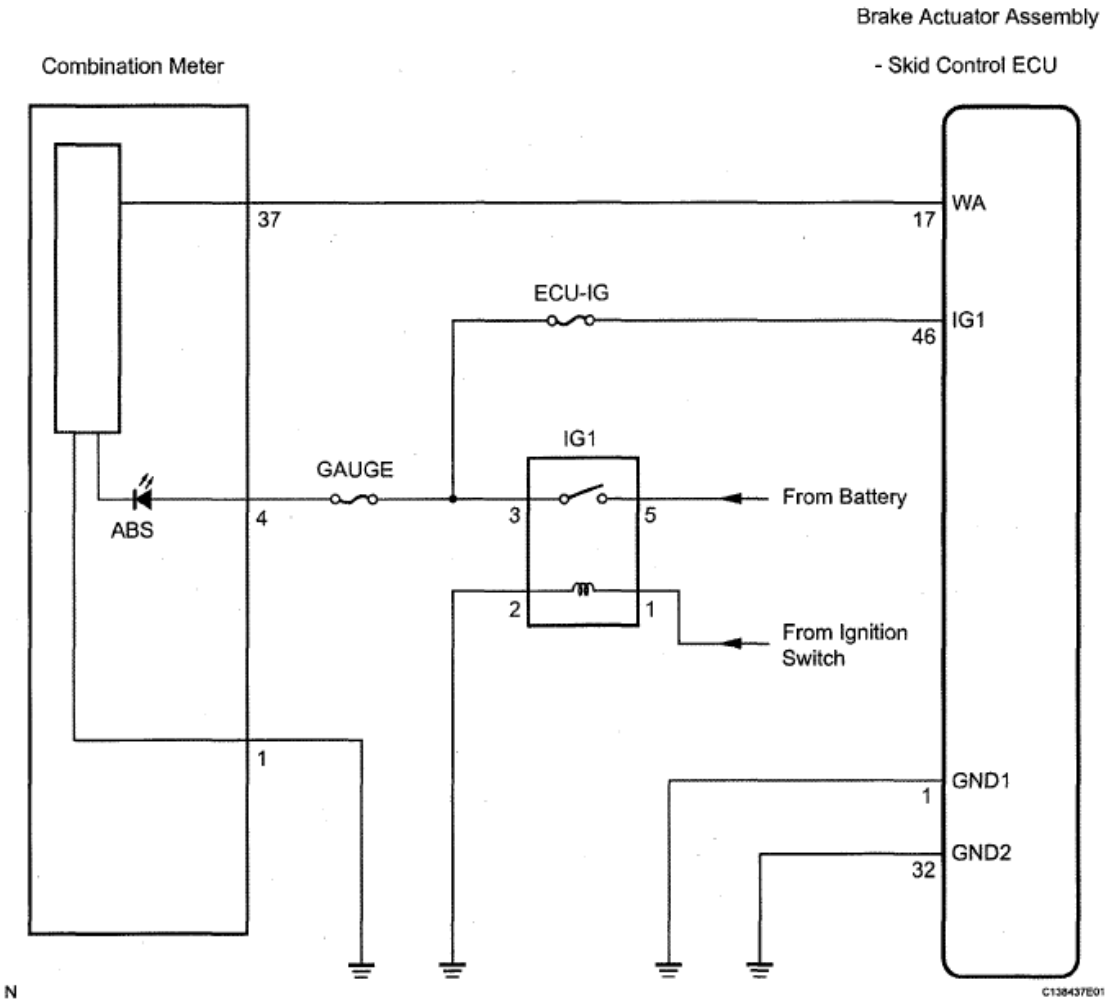


Fig. 57: ABS Advertencia luz permanece encendida - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC**

a. Es una salida de DTC para el ABS?

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Continúe con la condición	
DTC no se emite	UN
OTC se emite	segundo

CIRCUITO DE REPARACIÓN SE INDICA EN LA SALIDA A DTC:: B Ir al siguiente

paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

a. Comprobar el estado de conexión del conector de la ECU.

DE ACUERDO:

El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR POR BATERÍA**

a. Compruebe el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a

14 V

GN: Inspeccionar SISTEMA DE CARGA OK: Ir al

siguiente paso

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (IG1 TERMINAL)**

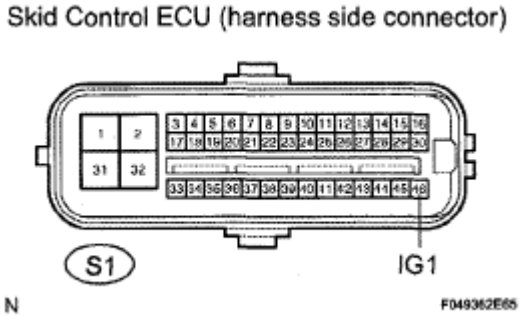


Fig. 58: Inspección Skid de control ECU (IG1 Terminal)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. AL UTILIZAR probador inteligente

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Nota de diagnóstico
YO G TENSIÓN ECU tens	NORMAL: DEMASIADO BAJO /	DEMASIADO BAJO: Por debajo de 9.8 V NORMAL: 9,8 a 14,0 V DEMASIADO ALTO: 14,0 V o más

4. Lea la salida de voltaje de estado de la ECU está representada en el probador inteligente.

DE ACUERDO:

Se muestra "normal".

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente

1. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condition especificado	
S1-46 (IG1) - Masa de la carrocería	IG ENCENDER	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (IG1 circuito)

OK: Ir al siguiente paso

5. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**

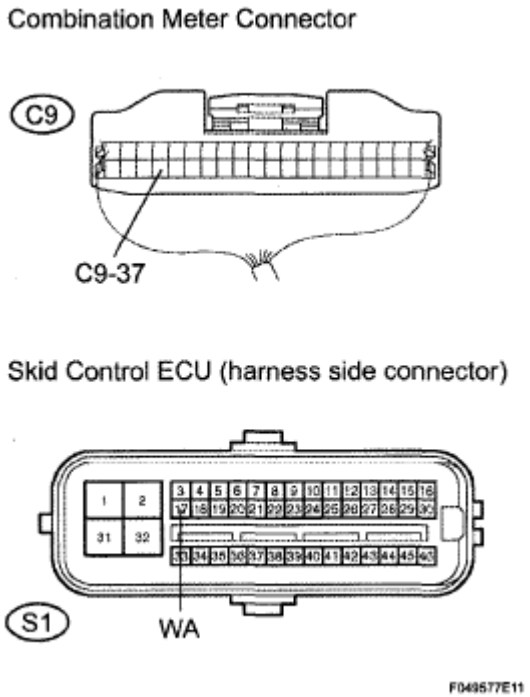


Fig. 59: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-37 - S1-17 (WA)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-17 (WA) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

OK: Ir al siguiente paso

6. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**

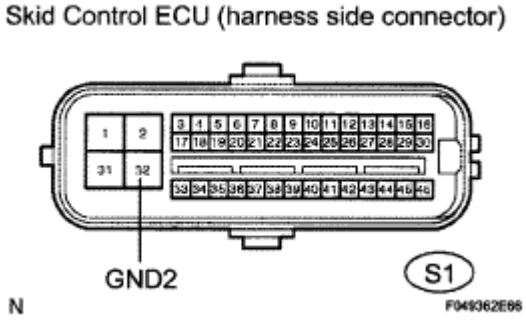


Fig. 60: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND2) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

7. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK:

cambiar el freno conjunto del actuador LUZ DE ADVERTENCIA DEL ABS

no se enciende

DIAGRAMA DE CABLEADO

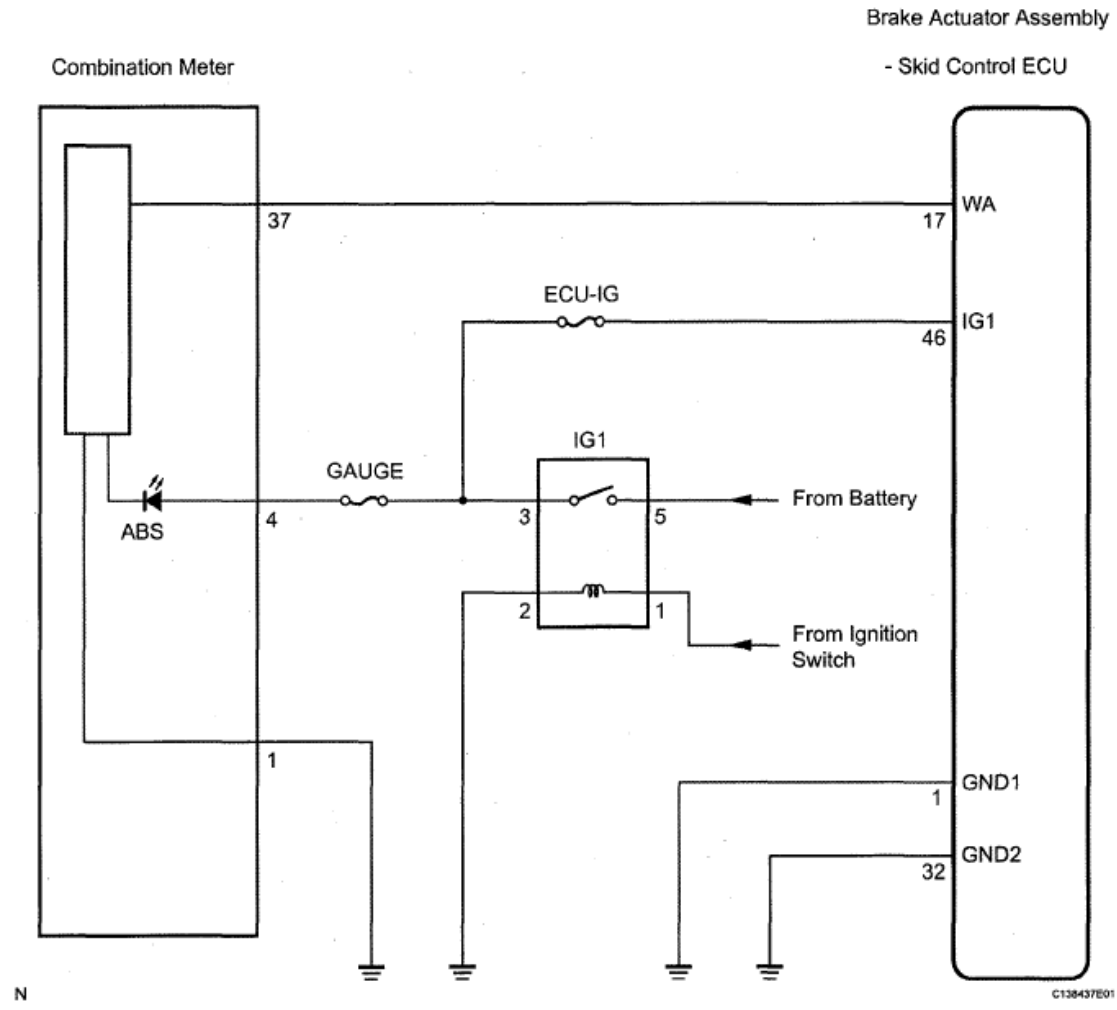


Fig. 61: ABS Luz de advertencia no se enciende - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR testigo ABS**

a. AL UTILIZAR probador inteligente

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3 y arrancar el motor.
2. Seleccione el "ABS WARN luz" en la prueba activa y operar la luz de advertencia del ABS por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
ABS WARN LIGHTTurns la luz de advertencia del ABS ON / OFFObserve medidor combinado		

3. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz de advertencia del ABS se pueden mostrar en el medidor de combinación por el probador inteligente.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia del ABS se enciende o apaga de acuerdo con el probador inteligente.

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente

1. Girar el interruptor de encendido y desconecte el conector de la ECU de control de patinazo.
2. Terminal de tierra WA de la ECU de control de deslizamiento.
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Compruebe la luz de advertencia del ABS.

DE ACUERDO

GND TABLA DE ESTADO

WA - GND condiciones de iluminación Condición	
Conectado	APAGADO
Desconectado	EN

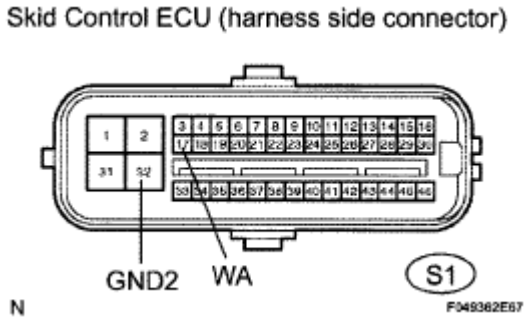


Fig. 62: Identificación de Skid de control ECU Conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Ir al paso 2

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**

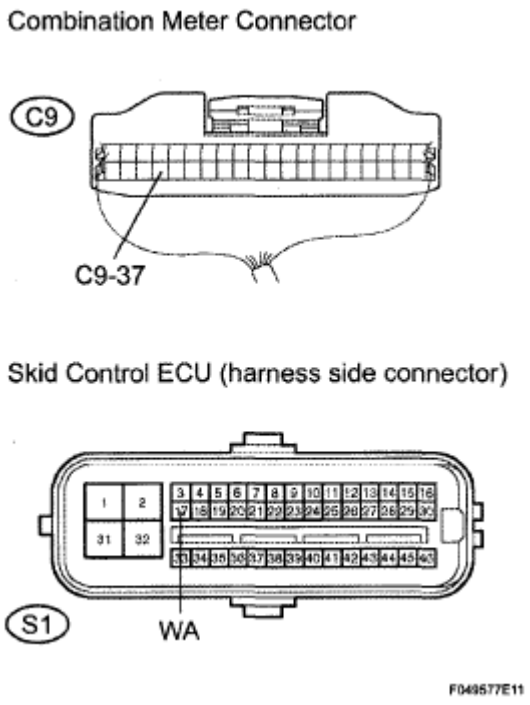


Fig. 63: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-37 - S1-17 (WA)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-17 (WA) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK:

cambiar el freno conjunto del actuador CIRCUITO DE LUZ DE FRENO

ADVERTENCIA

DESCRIPCIÓN

El testigo de freno se enciende cuando el líquido de freno es insuficiente, se aplica el freno de mano o el EBD es defectuoso.

DIAGRAMA DE CABLEADO

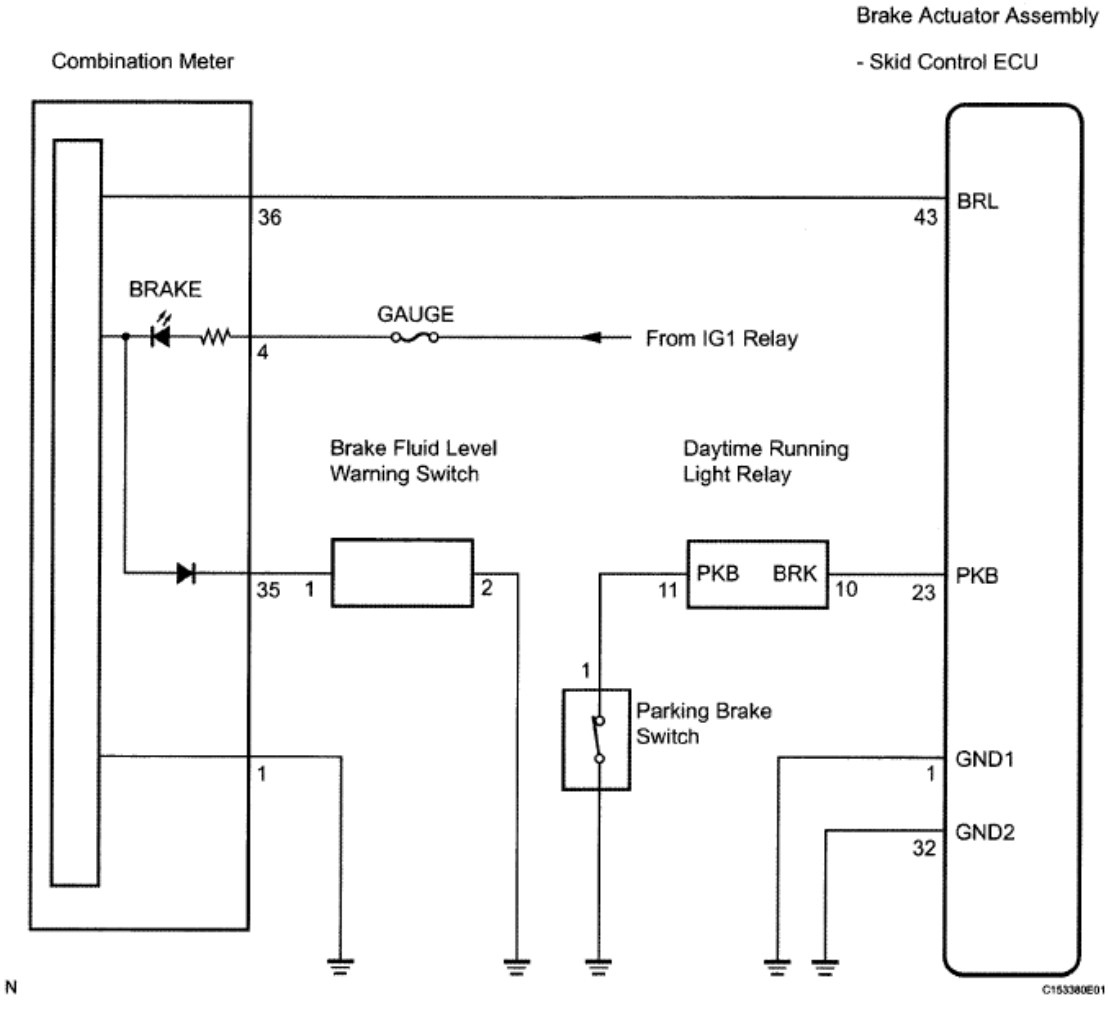


Fig. 64: Circuito de advertencia de freno Luz - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Al soltar el freno de estacionamiento, establecer las cuñas para mantener el vehículo para la seguridad.

1. **FLUIDO DE FRENO**

a. Compruebe que el nivel del líquido de frenos es correcto.

NG: AÑADIR LÍQUIDO DE FRENOS OK:

Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

a. Comprobar el estado de conexión del conector de la ECU.

DE ACUERDO:

El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

3. **COMPROBAR DTC DE ABS**

a. Se registran el DTC? (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**)

NO: Ir al paso 4

SI: La reparación del circuito SE INDICA EN LA SALIDA DTC

4. **Si la lámpara de advertencia del freno**

a. AL UTILIZAR probador inteligente

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el "freno WARN luz" en la prueba activa y operar la luz de advertencia de frenos por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
FRENO DE LA LUZ Activa	WRN testigo de freno ON / OFF	Observe medidor combinado

4. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz de advertencia de frenos se indican en el medidor de combinación cuando se utiliza el probador inteligente.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia de frenos se enciende o apaga de acuerdo con el probador inteligente.

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Compruebe la luz de advertencia de frenos.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia de freno se enciende. NG: Vaya

al paso 5

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

5. **CONTROLAR EL FRENO DE INTERRUPTOR**

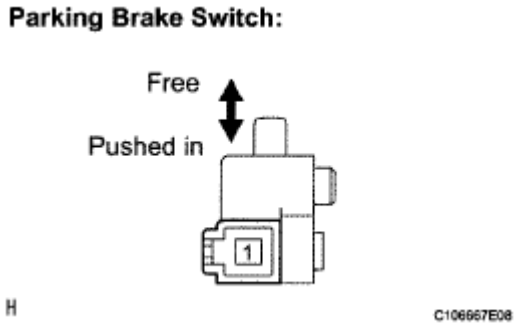


Fig. 65: Inspección de Aparcamiento conmutador de freno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el conector del interruptor del freno de estacionamiento.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Connection	Condition	Condición especificada
1 - parte de tierra	Gratis	Por debajo de 1 ohm
1 - parte de tierra	empujado en	10 kohmios o mayor

NG: cambiar el freno APARCAMIENTO probador INTERRUPTOR

OK: Ir al siguiente paso

6. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRENO DE SWITCH - encendidas durante el día Relé de la luz)**

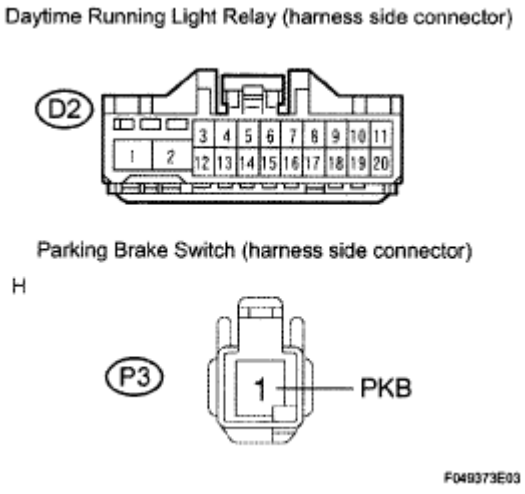


Fig. 66: Comprobación de Instalación y conector (Aparcamiento conmutador de freno - Daytime Running Light Relay)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del relé de la luz de marcha diurna y el interruptor del freno de estacionamiento.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
D2-11 (PKB) - P3-1 (PKB)	Por debajo de 1 ohm
P3-1 (PKB) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

7. **CONTROLAR EL DÍA RELAY LUZ CORRIENTE**

a. Compruebe el relé de luz corriente diurna.

NG: CAMBIAR DE DÍA relé de la luz funcionando muy bien: Ir al siguiente

paso

8. **Verificar el relé de LUZ Instalación y conector (CORRIENTE DIURNA - SKID CONTROL DE ECU)**

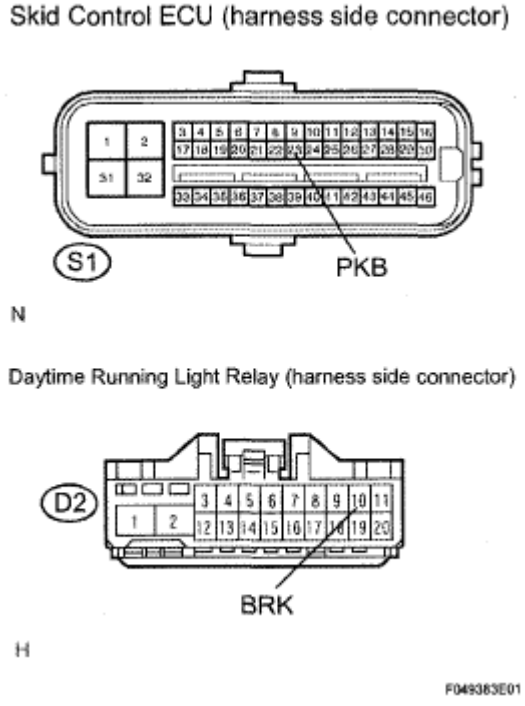


Fig. 67: Comprobación de Instalación y conector (Daytime Running Light Relay - Skid control ECU)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector de relé de la luz de marcha diurna.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
D2-10 (BRK) - S1-23 (PKB)	Por debajo de 1 ohm
S1-23 (PKB) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

9. **CONTROLAR EL FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR**

a. Quitar el tapón del depósito de depósito y colador.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de aviso de nivel de líquido de frenos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador de	las condiciones de conexión	especificado Condición
1-2	Flotar	10 kohmios o más altas
1-2	Flotar	Por debajo de 1 ohm

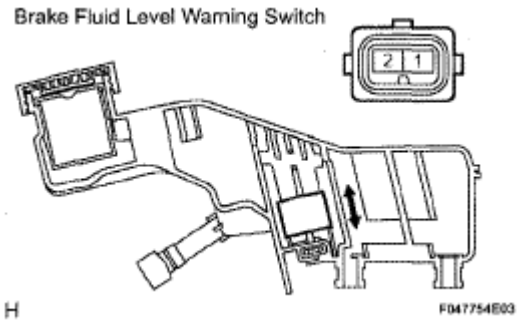


Fig. 68: Inspección del conmutador de freno Advertencia de nivel de líquido

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: SUSTITUIR FRENO DEPÓSITO subconjunto (FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR)

OK: Ir al siguiente paso

10. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR MEDIDOR COMBINADO)**

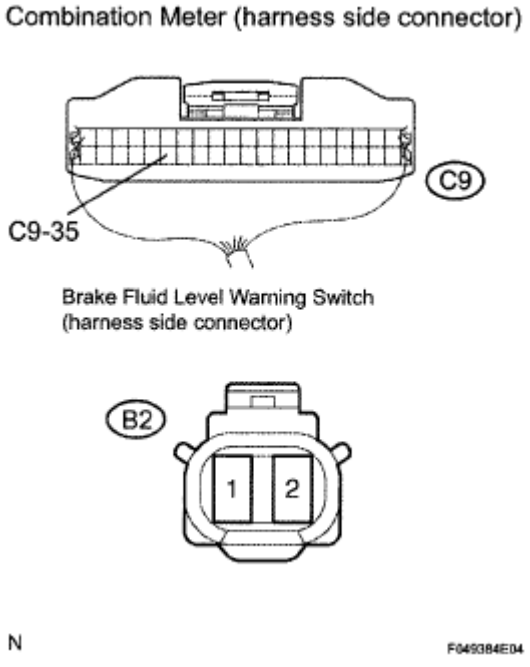


Fig. 69: Comprobación de Instalación y conector (freno nivel de líquido Advertencia Interruptor Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del medidor combinado y el conector del interruptor de aviso del nivel del líquido de frenos.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-35 - B2-1	Por debajo de 1 ohm.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

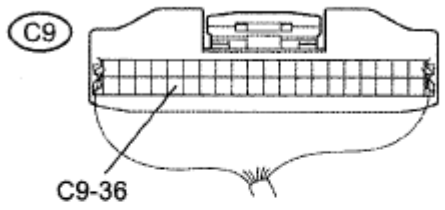
Condición del probador de conexión especificado	
C9-35 - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

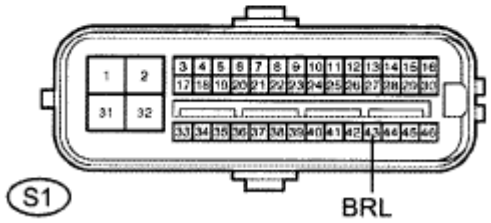
paso

11. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**

Combination Meter Connector



Skid Control ECU (harness side connector)



F049577E12

Fig. 70: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - Medidor combinado)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-43 (BRL) - C9-36 debajo de 1 ohm	

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-43 (BRL) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

12. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK:

cambiar el freno conjunto del actuador TC y CG terminal del circuito

DESCRIPCIÓN

Conexión de terminales TC y CG del DLC3 hace que la ECU mostrar el DTC mediante el parpadeo de la luz de advertencia del ABS.

DIAGRAMA DE CABLEADO

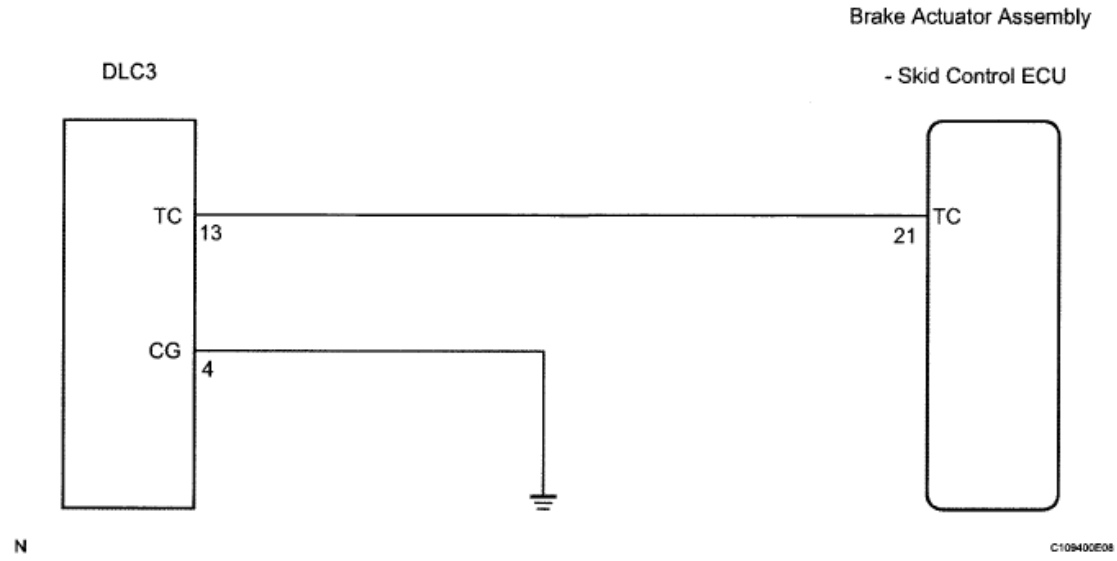


Fig. 71: TC y CG de terminales del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL DLC3**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
D1-13 (TC) - D1-4 (CG)	IG encender	11 a 14 V

NG: Ir al paso 3

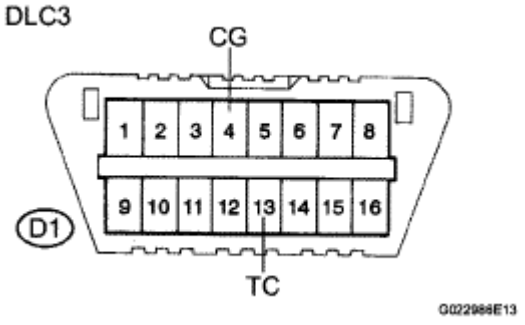


Fig. 72: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: Ir al siguiente paso

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - TC del DLC3)**

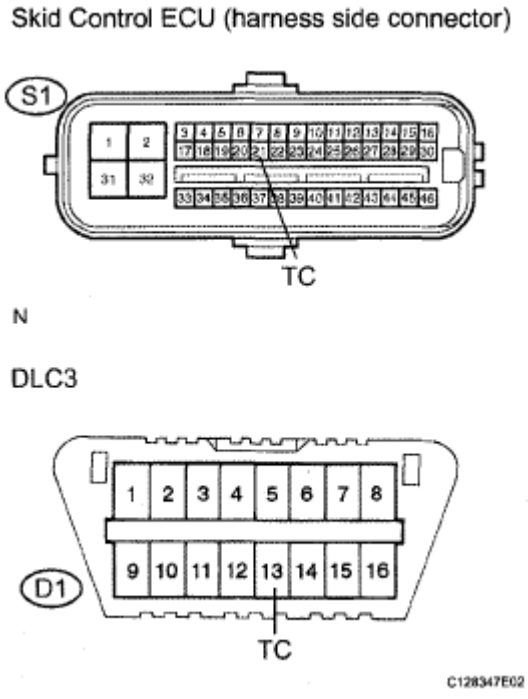


Fig. 73: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - TC De DLC3)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-21 (TC) - D1-13 (TC)	por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-21 (TC) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

OK: cambiar el freno conjunto del actuador

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)**

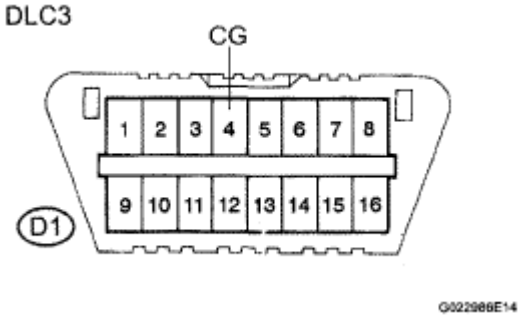


Fig. 74: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
D1-4 (CG) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - TC del DLC3)**

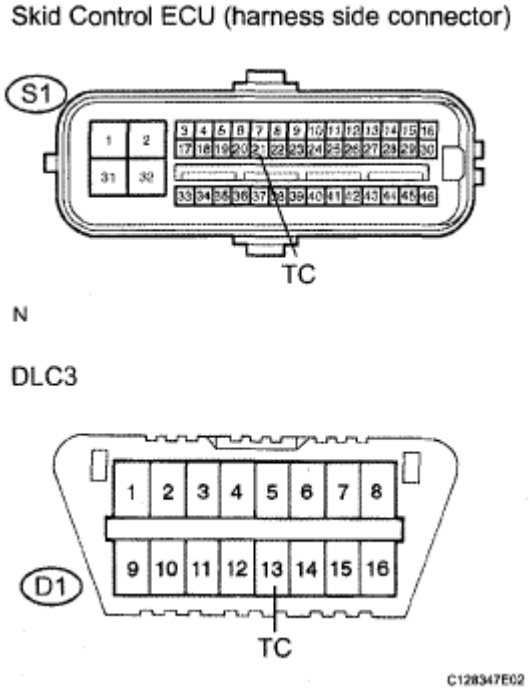


Fig. 75: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - TC De DLC3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
S1-21 (TC) - D1-13 (TC) por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
S1-21 (TC) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector OK: cambiar el

freno conjunto del actuador TS y CG terminal del circuito

DESCRIPCIÓN

En el modo de comprobación de sensor, un fallo en el sensor de velocidad que no puede ser detectada cuando se detiene el vehículo se detecta durante la conducción.

Transición al modo de comprobación de sensor se puede realizar mediante la conexión de terminales de TS y CG del DLC3 y girando el interruptor de encendido de OFF a la posición ON.

DIAGRAMA DE CABLEADO

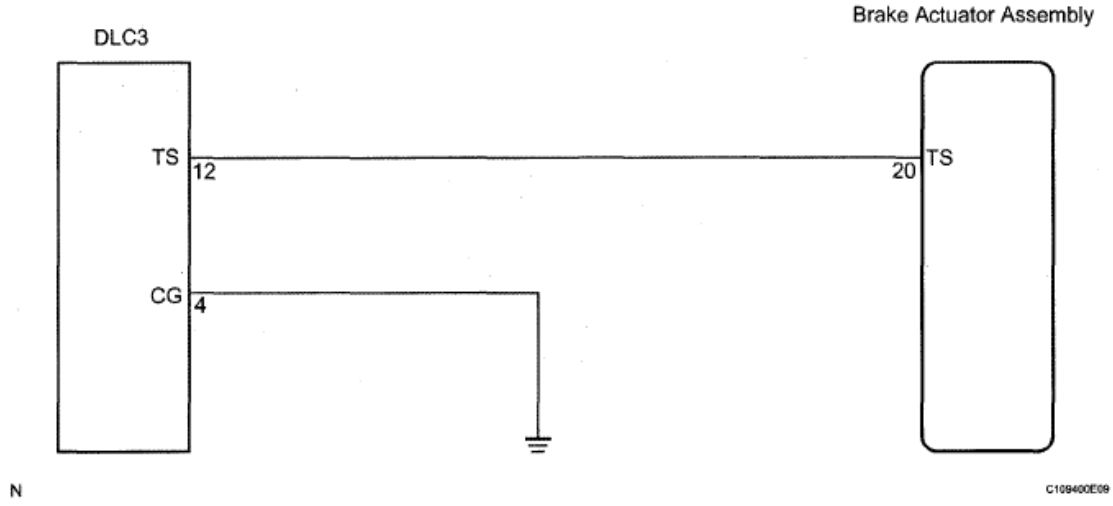


Fig. 76: TS y CG Circuito Terminal - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL DLC3**

   a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

   segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
D1-12 (TS) - D1-4 (CG)	IG encender	11 a 14 V

NG: Ir al paso 3

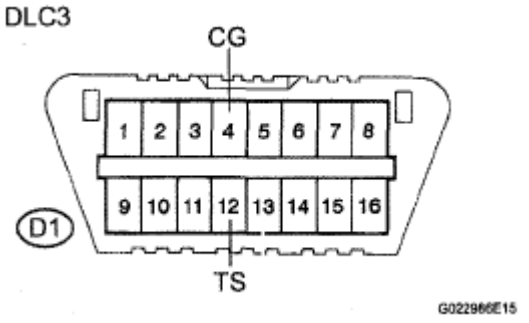


Fig. 77: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - TS de DLC3)**

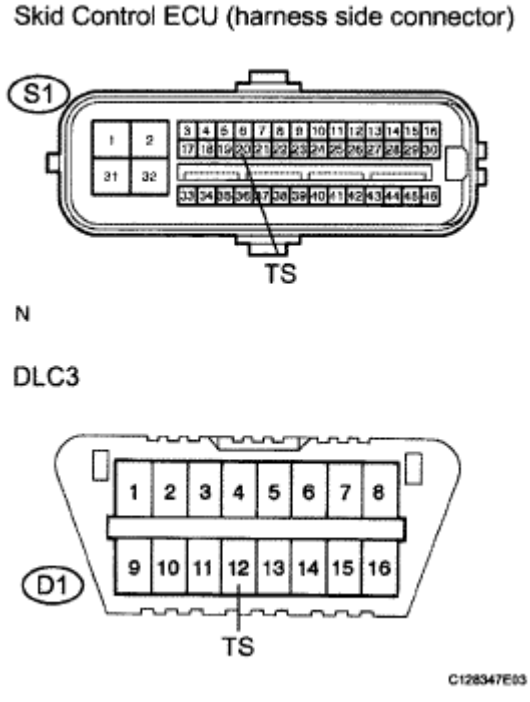


Fig. 78: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - TS De DLC3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-20 (TS) - D1-12 (TS)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-20 (TS) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector OK: cambiar el freno conjunto del actuador

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)**

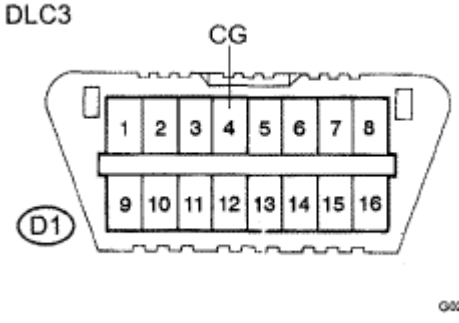


Fig. 79: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
01-4 (CG) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - TS de DLC3)**

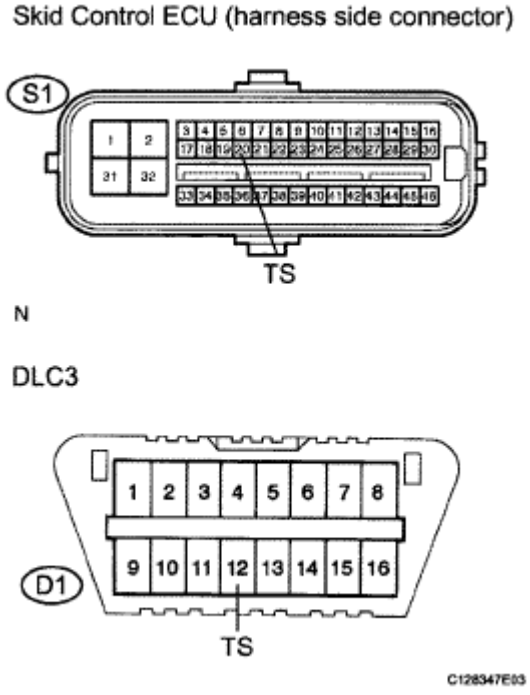


Fig. 80: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - TS De DLC3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-20 (TS) - D1-12 (TS)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-20 (TS) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector OK: cambiar el

freno conjunto del actuador

VEHÍCULO SISTEMA DE CONTROL DE ESTABILIDAD

PRECAUCIÓN

- Cuando hay un mal funcionamiento en el punto de contacto de los terminales o los problemas de instalación con piezas, retiro y la instalación de las partes problemáticas sospechosos puede devolver el sistema a la condición normal o bien completamente o temporalmente.

- Con el fin de determinar el área de un mal funcionamiento, asegúrese de comprobar las condiciones en el momento de producirse el fallo de funcionamiento, tal como por la salida DTC y la salida de datos del marco de helada, y grabarlo antes de desconectar cada conector o desmontar y montar las piezas.

- Dado que el sistema de control de estabilidad del vehículo puede estar influenciada por un mal funcionamiento en los otros sistemas, asegúrese de comprobar los DTC en los otros sistemas.
- Asegúrese de retirar e instalar el actuador del ABS y la tracción y cada sensor con el IG en OFF a menos que se especifique en el procedimiento de inspección.
- Al desmontar y montar el actuador del ABS y la tracción y cada sensor, asegúrese de comprobar que la pantalla normal se emite en la inspección de modo de prueba y en la inspección de salida DTC después de instalar todas las piezas.

- Después de reemplazar el sensor de velocidad de guiñada y / o el conjunto actuador del ABS y la tracción, asegúrese de realizar sensor de velocidad de guiñada y el sensor de calibración de punto aceleración cero (véase **CALIBRACIÓN**).
- El sistema de comunicación CAN se utiliza para la comunicación de datos entre la ECU de control de derrape (incluido en el actuador), el sensor de ángulo de dirección, y el sensor de velocidad de guiñada (sensor de aceleración se incluye). Si hay problemas en la línea de comunicación CAN, el DTC en la línea de comunicación es la salida.

- Si el DTC en la línea de comunicación CAN es de salida, reparar el mal funcionamiento y solucionar problemas del sistema de control de estabilidad del vehículo.
- Desde la línea de comunicación CAN tiene su propia longitud y ruta, que no puede ser reparado temporalmente con el cable de derivación, etc.

UBICACIÓN DE PIEZAS

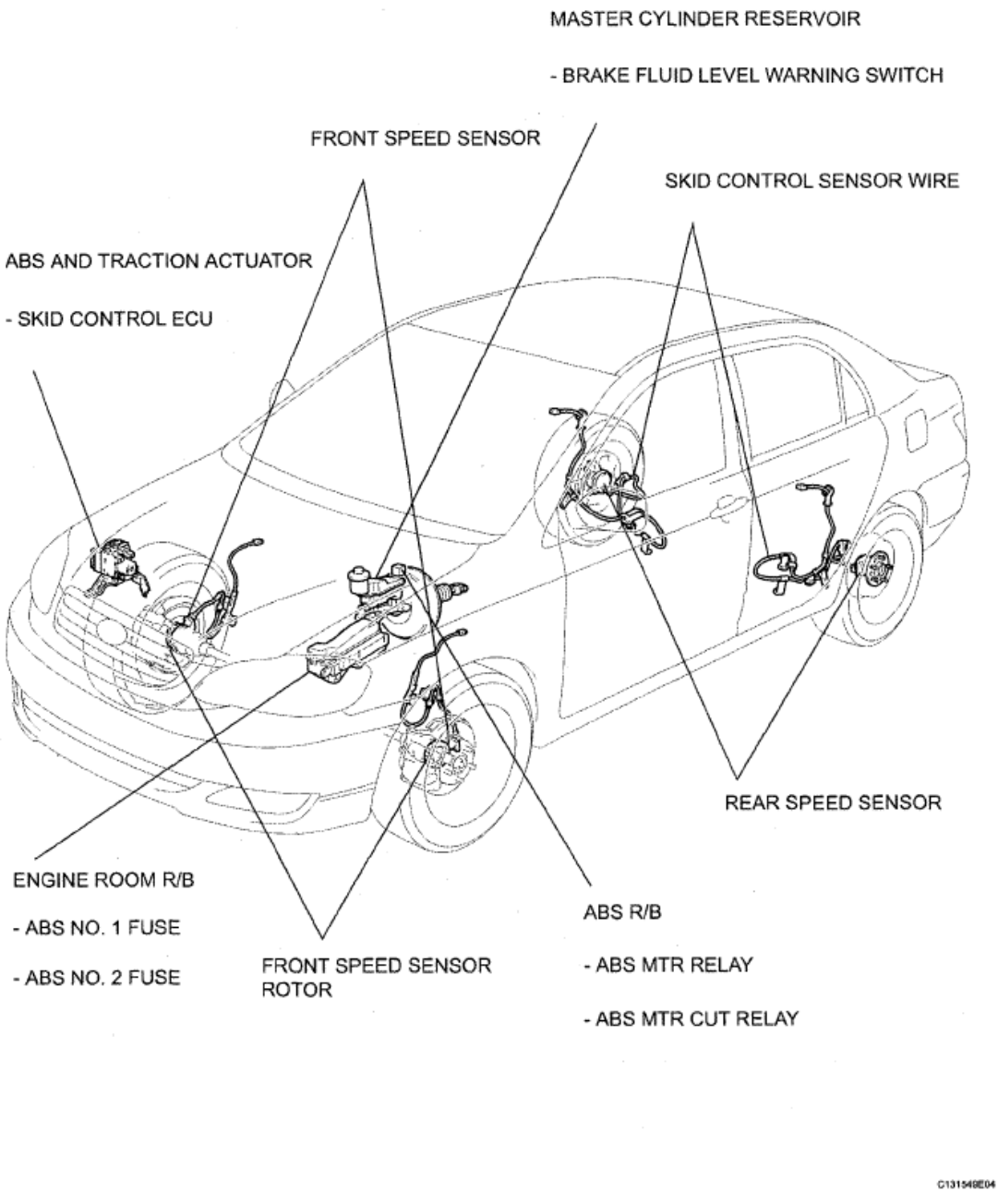


Fig. 81: Identificación de Localización Sistema de control de estabilidad del vehículo de piezas (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

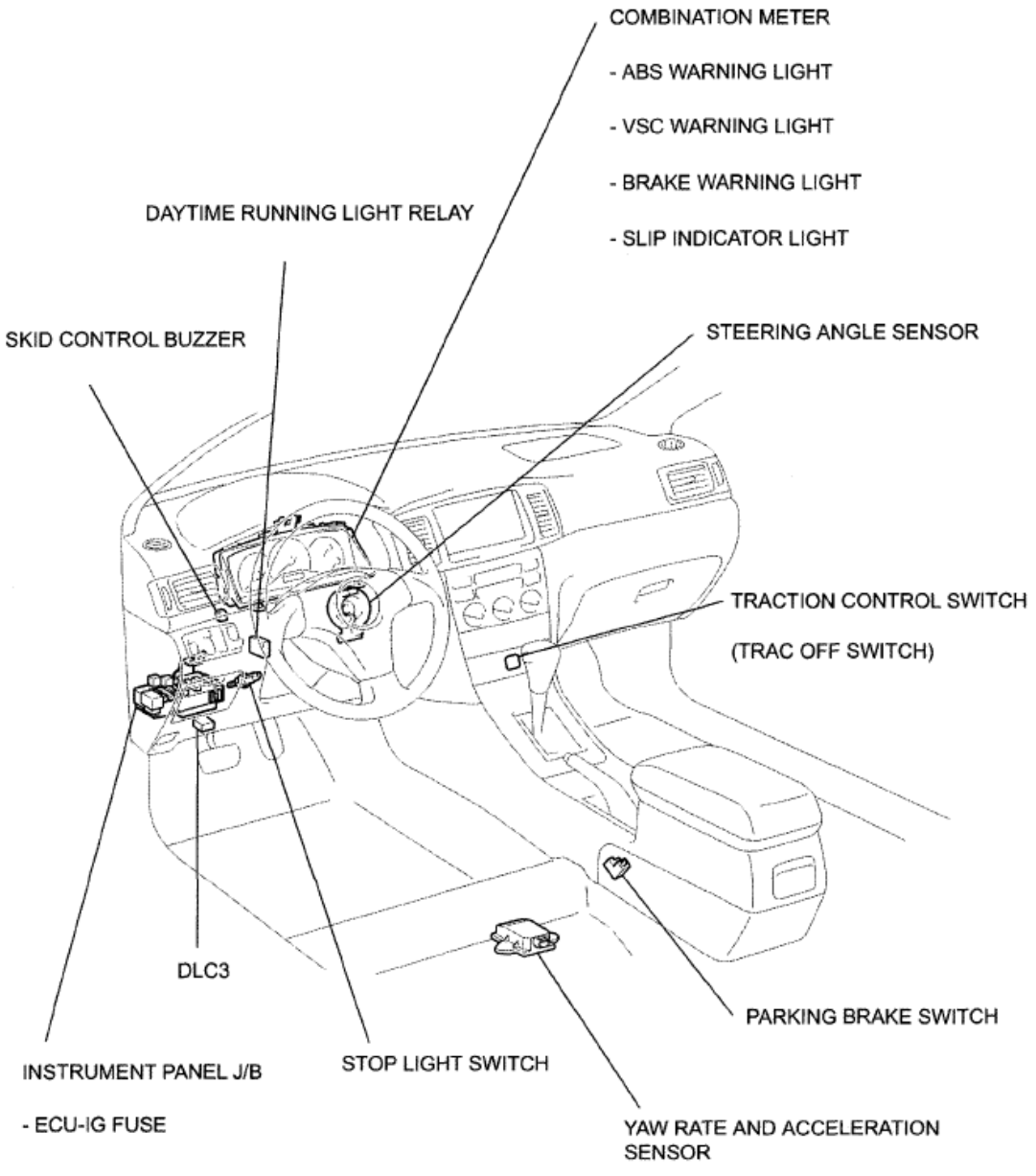


Fig. 82: Identificación de Localización Sistema de control de estabilidad del vehículo de piezas (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

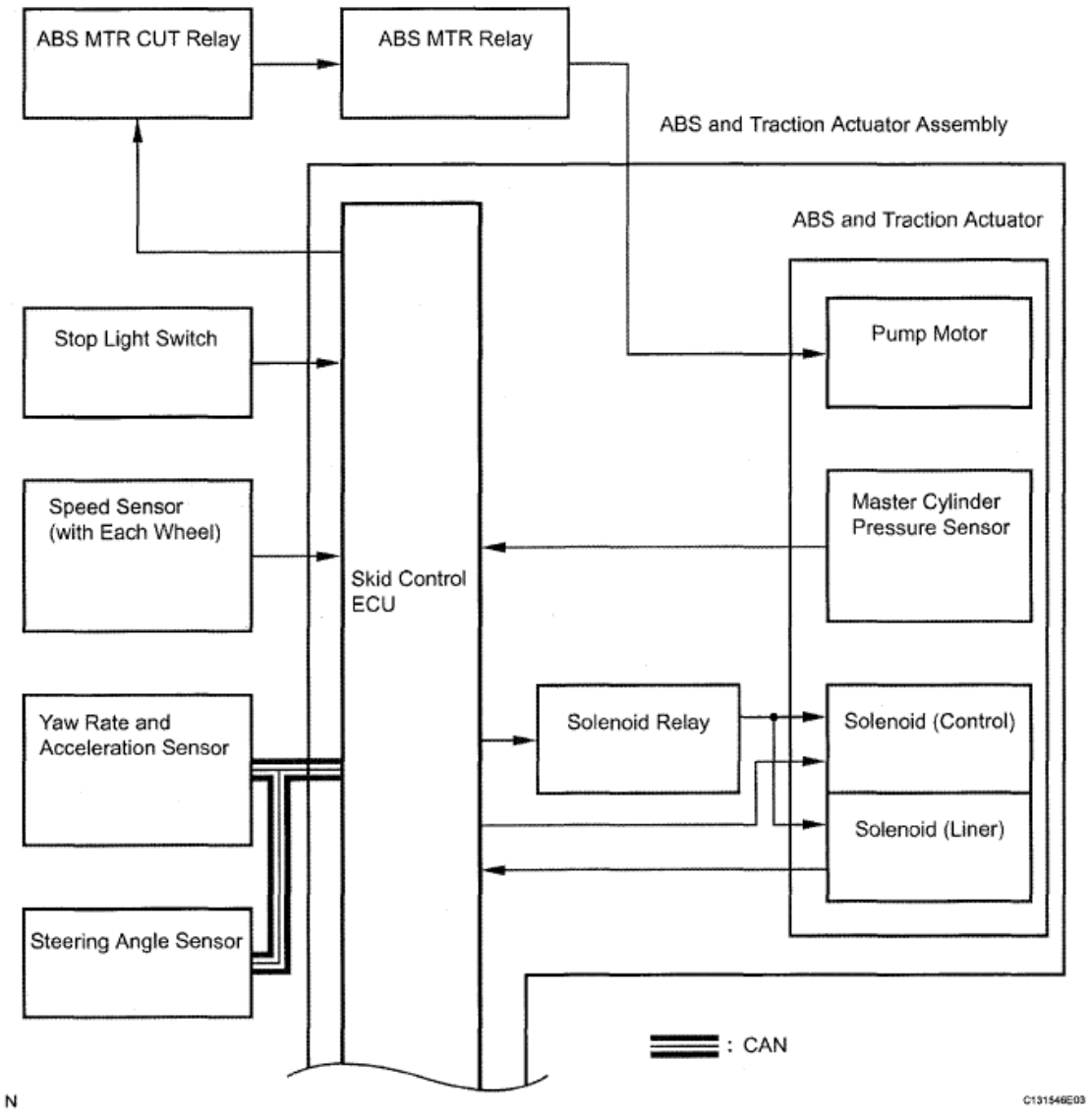


Fig. 83: Sistema de control de estabilidad del vehículo - Diagrama del sistema (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

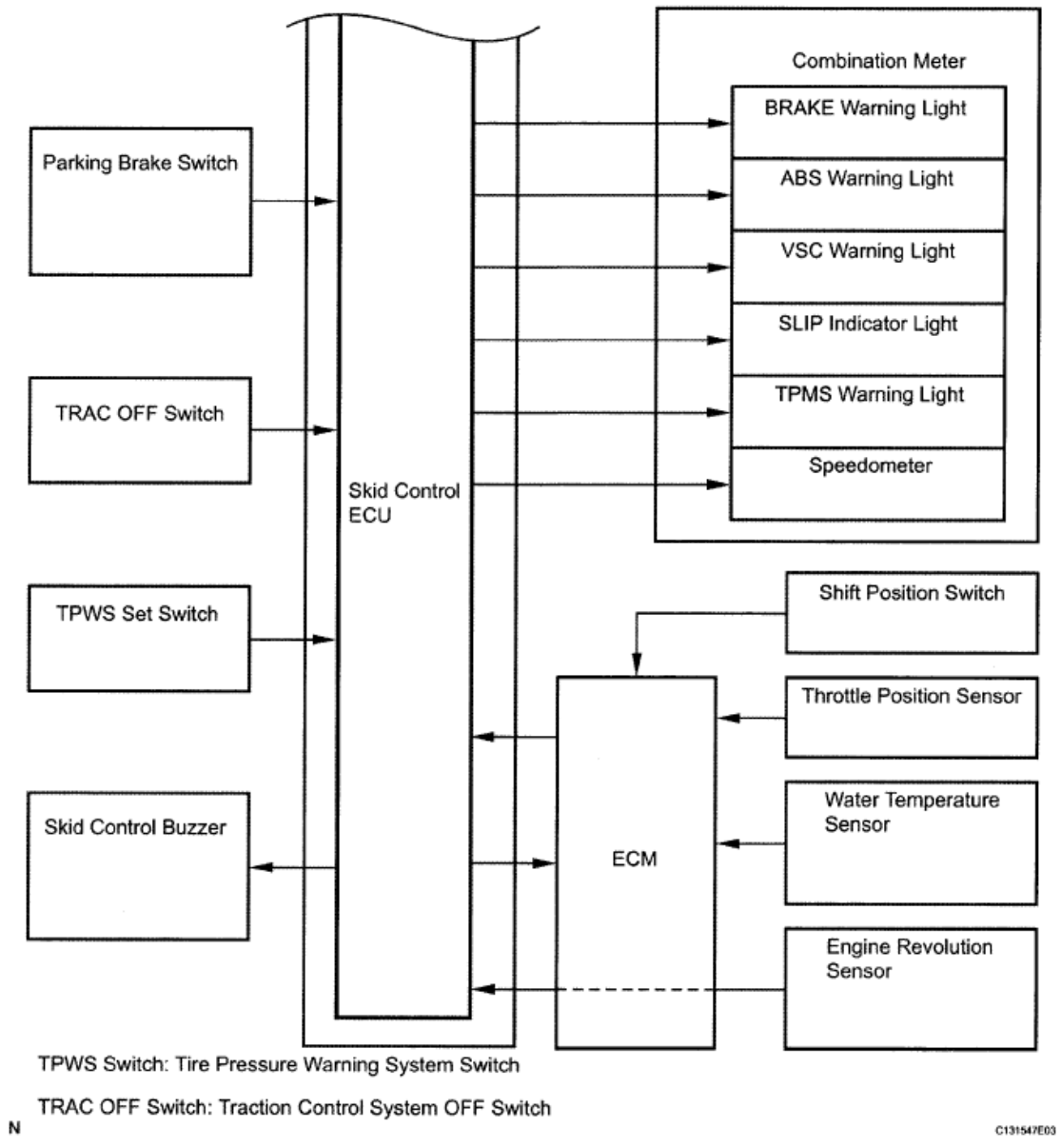


Fig. 84: Sistema de control de estabilidad del vehículo - Diagrama del sistema (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. **DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**

INSINUACIÓN:

- La ECU de control de deslizamiento es una sola unidad con ABS y el actuador de tracción.
- La ECU de control de patinazo también funciona como una ECU TPMS (Tyre Control de la Presión).
- El sensor de velocidad de guiñada y sensor de aceleración se combinan y en una sola unidad. Esta unidad

comunica con la ECU de control de deslizamiento a través del sistema de comunicación CAN.

a. abdominales

(Sistema de anti bloqueo de frenos)

El ABS ayuda a evitar que las ruedas se bloqueen cuando los frenos se aplican firmemente o al frenar en una superficie resbaladiza.

segundo. EBD

(Distribución electrónica de la fuerza de freno)

El control EBD utiliza ABS, dándose cuenta de distribución de fuerza de frenado adecuada entre ruedas delantera y trasera de acuerdo con las condiciones de conducción. Además, durante el frenado en las curvas, sino que también controla las fuerzas de frenado de las ruedas derecha e izquierda, ayudando a mantener el comportamiento del vehículo.

do. BA (Brake Assist)

El propósito principal del freno sistema de asistencia es el de proporcionar una fuerza de freno auxiliar para asistir al conductor que no pueden generar una fuerza de frenado suficientemente grande durante el frenado de emergencia, lo que ayuda a maximizar el rendimiento de frenado del vehículo.

re. TRAC

(Control de tracción)

El sistema TRAC ayuda a evitar que las ruedas motrices se deslice si el conductor pisa el pedal del acelerador excesivamente al arrancar o acelerar sobre una superficie resbaladiza.

mi. VSC

(Vehicle Stability Control)

El sistema VSC ayuda a evitar que el vehículo se deslice hacia los lados como resultado de la fuerte derrape de la rueda delantera o fuerte derrape de la rueda trasera en las curvas.

2. **ABS con EBD, BA, TRAC y FUNCIONAMIENTO VSC**

a. La ECU de control de derrape calcula tendencia de estabilidad del vehículo en base a señales procedentes del sensor de velocidad, velocidad de guiñada y el sensor de aceleración y el sensor de ángulo de dirección. Y se juzga si el control del par de torsión de salida del motor por acelerador de control electrónico y de la presión de freno de la rueda por ABS y la tracción del actuador se iniciará o no por los resultados del cálculo.

segundo. Parpadea el indicador de resbalamiento y el zumbador suena VSC para informar al conductor de que el sistema VSC está funcionando. El indicador SLIP también parpadea cuando TRAC está funcionando, y se muestra la operación que se realiza.

3. **FUNCIÓN FAIL SAFE**

a. Cuando se produce un fallo en los sistemas de VSC ABS, BA, TRAC y, la luz de advertencia del ABS y el

Luz de aviso del VSC encender y ABS, BA, están prohibidas las operaciones de TRAC y VSC. Además de esto, cuando se produce un fallo que desactiva el funcionamiento EBD, la luz de advertencia de frenos también se enciende y se prohíbe la operación EBD.

segundo. Si algún control está prohibido debido a un fallo en su funcionamiento, que el control será cortada poco a poco para no cambiar la estabilidad del vehículo repentinamente.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El probador inteligente puede ser usado en el paso 3, 6, 9, y 12.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**
3. **VERIFICACIÓN Y Borrar DTC capítulo de helada**
4. **PROBLEMA SÍNTOMA DE CONFIRMACIÓN**

   SÍNTOMA NO OCURRE: Vaya al paso 5

   Síntoma se produce: Vaya al paso 6

5. **SIMULACIÓN SÍNTOMA**
6. **DTC VERIFICACIÓN**

   No hay salida: Vaya al paso 7

   HAY SALIDA: Vaya al paso 8

7. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

   COMPROBAR Y si existe alguna fuga Vaya al paso 10

8. **TABLA DTC**
9. **INSPECCIÓN DEL CIRCUITO**
10. **IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMA**
11. **REPARAR**
12. **Prueba de confirmación**

SIGUIENTE: CALIBRACION FIN

1. **DESCRIPCIÓN**

   a. Después de sustituir los componentes pertinentes de VSC o la realización de "ajuste de la alineación de la rueda delantera", compensación y la lectura son necesarios los datos de calibración del sensor.

   segundo. Siga la tabla para realizar la calibración.

TABLA DE FUNCIONAMIENTO

Sustitución de piezas	Operación necesaria
ECU de control de derrape	sensor de velocidad de guiñada y la calibración de punto sensor de aceleración cero.
tasa de guiñada y del sensor de aceleración 1.	Clearing cero datos de calibración punto. 2. guiñada sensor de velocidad y la aceleración del sensor de calibración de punto cero.
la alineación de la rueda delantera	1. Eliminación de los datos de calibración cero punto. 2. guiñada sensor de velocidad y la aceleración del sensor de calibración de punto cero.

2. **BORRAR PUNTO CERO de calibración (SST alambre del cheque)**

INSINUACIÓN:

Después de reemplazar la velocidad de guiñada y sensor de aceleración, asegúrese de borrar los datos de calibración del punto cero en la ECU de control de deslizamiento y realizar la calibración de punto cero.

a. Desactive la calibración del punto cero utilizando el alambre de verificación SST.

SST 09843-18.040

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
2. El uso de SST, conectar y desconectar los terminales TS y CG del DLC3 4 veces o más antes de 8 segundos.

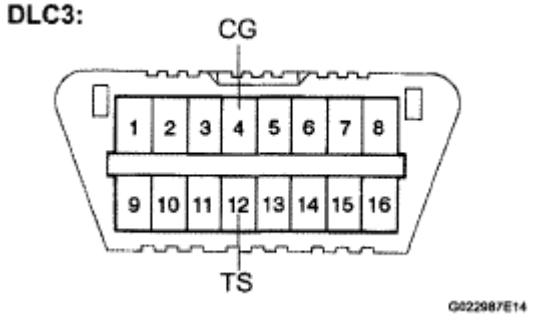


Fig. 85: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Compruebe que la luz de advertencia indica el código del sistema normal.
4. Retire la SST.

3. **REALIZAR CERO punto de calibración DE TARIFA Y GUIÑADA sensor de aceleración**

(USO SST COMPROBACIÓN WIRE)

INSINUACIÓN:

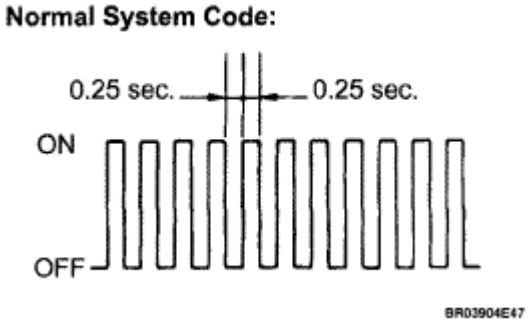


Fig. 86: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Después de reemplazar el conjunto de actuador ABS y tracción, asegúrese de realizar de velocidad de guiñada y la calibración de punto sensor de aceleración cero.

NOTA:

- **Si bien la obtención del punto cero, no vibrar el vehículo por la inclinación, en movimiento o agitación y mantenerlo en una condición estacionaria. (No arrancar el motor).**
- **Asegúrese de realizar esto en una superficie plana (con una inclinación de menos de 1 grado).**

a. Cambie la palanca de cambios a la posición P.

segundo. Desactive la calibración del punto cero.

do. Procedimientos para realizar las pruebas:

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Aplicar el freno de estacionamiento (interruptor de freno de estacionamiento).
3. El uso de SST, conecte los terminales TS y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

4. Comprobar que el volante está en la posición de marcha recta y mover la palanca de cambio a la posición P.
5. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mantener el vehículo en la condición estacionaria en una superficie plana durante 2 segundos o más.

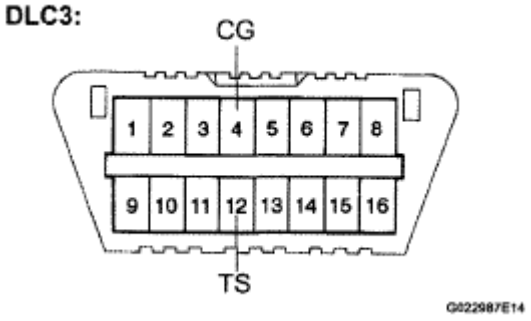


Fig. 87: Identificación de Terminales Conectores DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Compruebe que el indicador luminoso de advertencia VSC.

INSINUACIÓN:

- Si la luz de advertencia VSC no parpadea, realice la calibración del punto cero de nuevo.
- La calibración del punto cero se lleva a cabo sólo una vez después de que el sistema entra en el modo de prueba.
- La calibración no se puede realizar de nuevo hasta que los datos almacenados se borra una vez.

4. **BORRAR PUNTO CERO de calibración (probador inteligente)**

INSINUACIÓN:

Después de reemplazar la velocidad de guiñada y sensor de aceleración, asegúrese de borrar los datos de calibración del punto cero en la ECU de control de deslizamiento y realizar la calibración de punto cero.

a. Borrar el DTC.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Hacer funcionar el comprobador inteligente para borrar los códigos.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

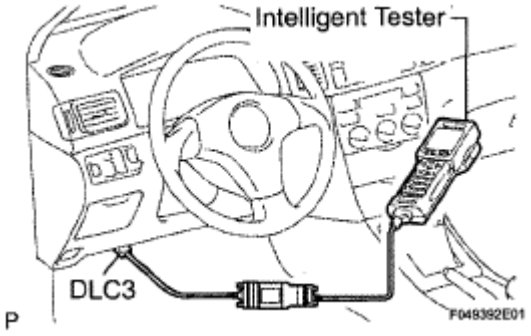


Fig. 88: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REALIZAR CERO punto de calibración DE TARIFA Y GUIÑADA sensor de aceleración (USO probador inteligente)**

NOTA:

- **Si bien la obtención del punto cero, no vibrar el vehículo por la inclinación, en movimiento o agitación y mantenerlo en una condición estacionaria. (No arrancar el motor).**
- **Asegúrese de hacer esto en una superficie plana (con una inclinación de menos de 1 grado)**

a. Comprobar que el volante de dirección está en la posición de marcha recta y mover la palanca de cambio a la posición P.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Operar el probador inteligente a modo de prueba (MODO DE PRUEBA).

mi. Obtener el punto de la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración de cero:

1. Mantener el vehículo en la condición estacionaria en una superficie plana durante 2 segundos o más.

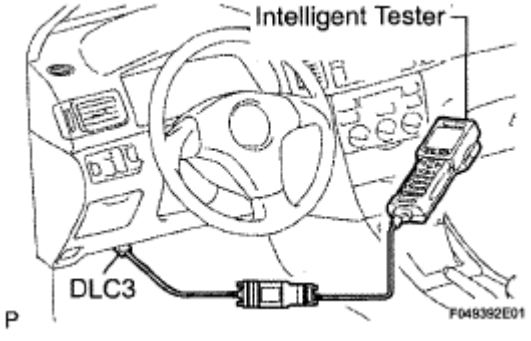


Fig. 89: Conexión del probador inteligente para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Compruebe que la luz de advertencia parpadea VSC.

INSINUACIÓN:

- Si la luz de advertencia VSC no parpadea, realice la calibración del punto cero de nuevo.
- La calibración del punto cero se lleva a cabo sólo una vez después de que el sistema entra en el modo de prueba.
- La calibración no se puede realizar de nuevo hasta que los datos almacenados se borra una vez.

F. Girar el interruptor de encendido.

PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA

1. **Luz de advertencia y el indicador de comprobación LUZ**

a. Suelte la palanca del freno de estacionamiento.

NOTA: **Al soltar el freno de estacionamiento, establecer las cuñas para mantener el vehículo para la seguridad.**

INSINUACIÓN:

Cuando se aplica el freno de mano o el nivel del líquido de frenos es baja, la luz de advertencia de freno se enciende.

segundo. Cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, compruebe que la luz de advertencia del ABS, la luz de advertencia VSC, testigo de freno y la luz indicador de resbalamiento se encienden durante aproximadamente 3 segundos.

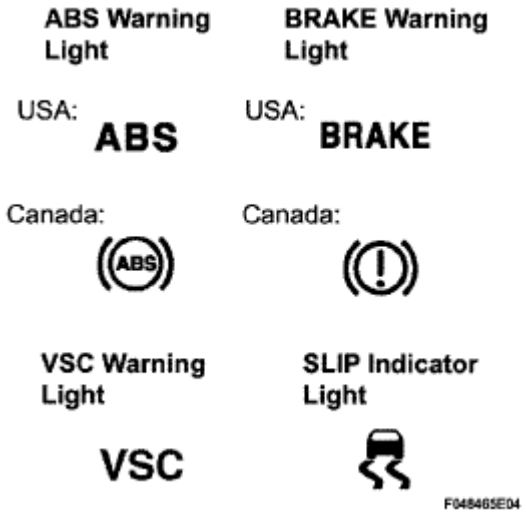


Fig. 90: Identificación de ABS, freno, luces de advertencia de VSC y el deslizamiento luz indicadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Si la luz de advertencia y el indicador de resultado de la comprobación luz no es normal, proceder a la resolución de problemas para el ABS

advirtiendo circuito de la luz, circuito de luz de advertencia VSC, circuito de luz de advertencia de freno o el circuito de la luz indicadora SLIP.

Si el indicador permanece encendido, continúe con la solución de problemas para el circuito de la luz por debajo.

TABLA DE ÁREA DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
circuito de la luz de advertencia del ABS	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
circuito de la luz de advertencia de frenos	**FRENO DE CIRCUITO DE LUZ DE ADVERTENCIA**
circuito de luz de advertencia VSC	**VSC testigo permanece encendido**
circuito de la luz indicadora SLIP	**SLIP INDICADOR DE LUZ DE CIRCUITO**

2. **SENSOR señal de verificación (MODO TEST) (USO SST COMPROBACIÓN WIRE)**

NOTA: **Cuando haber sustituido la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración y / o el montaje del actuador del ABS y la tracción (skid de control ECU), lleve a cabo la calibración de punto cero de la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración.**

INSINUACIÓN:

- Si el interruptor de encendido se coloca en la posición ON a ACC o LOCK durante el modo de prueba, los DTC de la función de comprobación del sensor se borrará.
- Durante el modo de prueba, la ECU registra todos los DTC de funciones de comprobación del sensor. Al realizar la comprobación de la señal del sensor, los códigos se borran si se confirma la normalidad. Los códigos sobrantes son los códigos que se ha encontrado una anomalía.

a. Procedimientos para realizar las pruebas

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Comprobar que el volante está en la posición de marcha recta y mover la palanca de cambio a la posición P.
3. El uso de SST, conecte los terminales TS y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

4. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

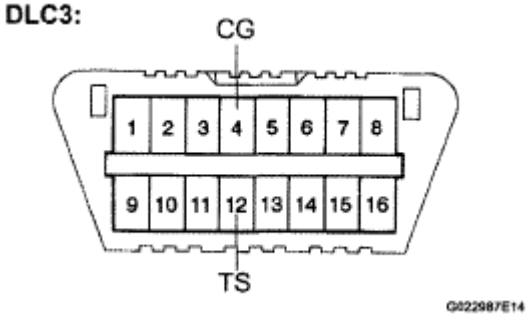


Fig. 91: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Compruebe que la luz de advertencia del ABS y VSC de advertencia de parpadeo de luz como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Si la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia no parpadean, inspeccione el circuito de la luz TS y CG circuito del terminal, circuito de la luz de advertencia del ABS y VSC advertencia.

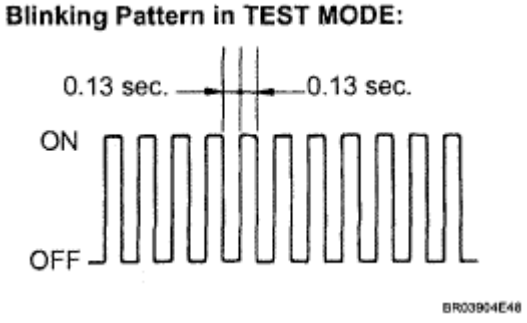


Fig. 92: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TABLA DE ÁREA

DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
circuito de la luz de advertencia del ABS	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
circuito de luz de advertencia VSC	**VSC TESTIGO NO SE ENCIENDE**
TS y CG circuito del terminal	**TS y CG terminal del circuito**

6. Arranque el motor.

segundo. Realizar el modo de prueba usando el alambre de cheque.

3. SENSOR DE ACELERACIÓN

a. Compruebe que la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Mantener el vehículo en la condición estacionaria en una superficie plana durante 1 segundo o más.

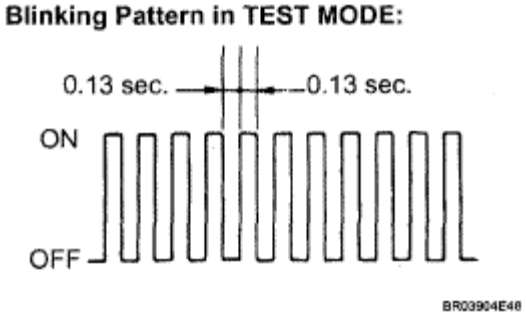


Fig. 93: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CILINDRO PRINCIPAL SENSOR DE PRESIÓN DE VERIFICACIÓN**

a. Compruebe que la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Deje el vehículo en una condición estacionaria y el pedal de freno en la condición libre para 1 segundo o más, y deprimir rápidamente el pedal de freno con una fuerza de 98 N (10 kgf, 22 lbf) o más durante 1 segundo o más.

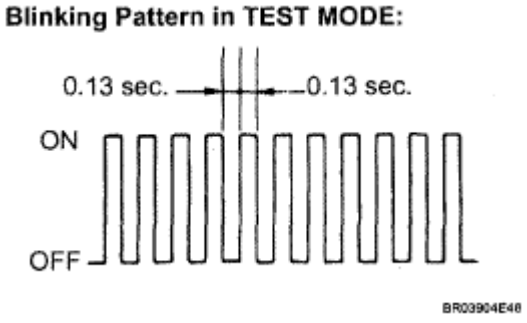


Fig. 94: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- En este momento, la luz de advertencia del ABS permanece encendida durante 3 segundos.
- Mientras que la luz de advertencia ABS permanece encendida, continuar para presionar el pedal del freno con una fuerza de 98 N (10 kgf) o más.
- La luz de advertencia del ABS se enciende durante 3 segundos cada vez que el funcionamiento del pedal de freno se lleva a cabo anteriormente.
- Si el control del sensor de presión del cilindro principal no puede ser completada, no presione el pedal de freno con frecuencia. Se puede reducir más la presión negativa y hacer la comprobación del sensor difícil de completar.
- Si la presión negativa es insuficiente, comprobación del sensor de presión del cilindro maestro no puede ser completado. En este caso, el motor marcha en vacío para obtener suficiente presión negativa.
- Si el pedal del freno está presionado durante la parada del motor, la presión negativa puede llegar a ser insuficiente y la luz de advertencia de frenos se puede encender. (Se ejecuta el motor y realiza el control incorrecto.)

5. **SENSOR DE VELOCIDAD DE VERIFICACIÓN**

a. Compruebe la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Conduzca el vehículo hacia adelante.

Conducir el vehículo a una velocidad de 28 mph (45 km / h) o más durante varios segundos y compruebe que la luz de advertencia del ABS se apaga.

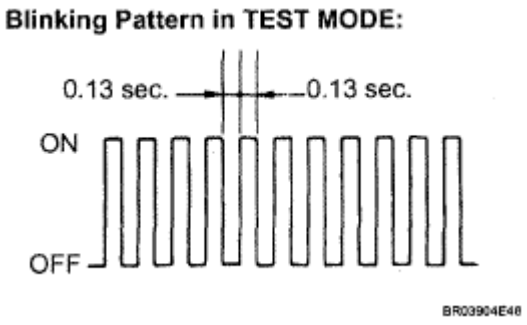


Fig. 95: Identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

La comprobación del sensor no puede ser completado si el vehículo sus ruedas de hilado o el volante se gira durante esta comprobación.

do. Detener el vehículo.

NOTA:

- **Antes de realizar la comprobación de sensor de velocidad, completar los sensores de presión y sensores de aceleración cheques cilindro maestro.**
- **La comprobación de sensor de velocidad no puede ser completado si se inicia mientras se gira el volante de dirección o hacer girar las ruedas.**
- **Después de que la luz de advertencia de ABS se apaga, si la velocidad del vehículo excede de 50 mph (80 km / h), el código de comprobación del sensor es tienda de nuevo. Ralentizar o detener antes de que la velocidad alcanza 50 mph (80 km / h).**
- **Si la comprobación del sensor no se ha completado, la luz de advertencia del ABS parpadea durante la conducción y el sistema ABS no funciona.**

INSINUACIÓN:

Cuando la comprobación del sensor se ha completado, la luz de advertencia ABS sale durante la conducción y parpadea en el patrón de modo de prueba mientras está de pie.

6. **Para leer los DTC**

a. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

segundo. Leer el número de parpadeos de la luz de advertencia del ABS.

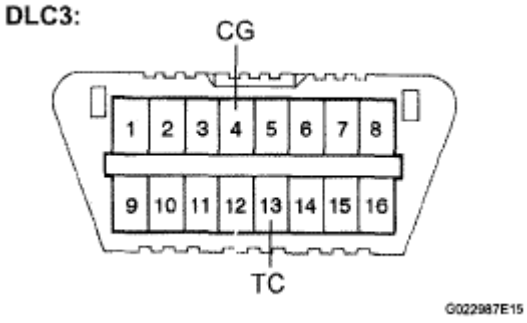


Fig. 96: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

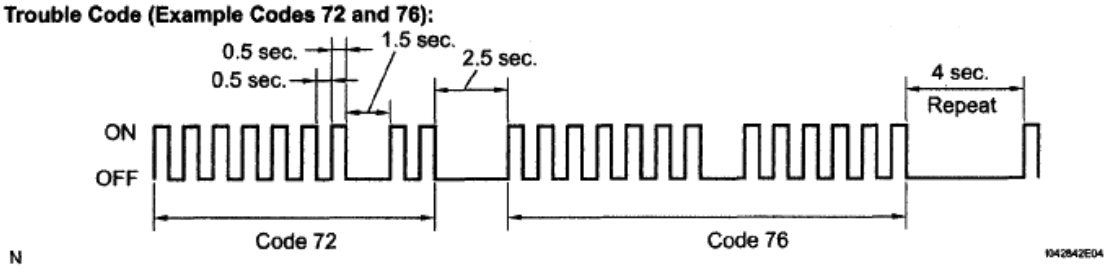


Fig. 97: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Ver la lista de DTC (ver 14procedure "A").
- Si cada sensor es normal, el código normal es de salida (Un ciclo de 0,25 segundos ON y OFF 0,25 segundos se repite).
- Si se detecta más de 1 mal funcionamiento al mismo tiempo, el código de número más bajo se mostrará primero.

do. Después de la comprobación, desconecte el SST de los terminales TC y CG del DLC3.

7. **Yaw frecuencia del sensor VERIFICACIÓN**

a. Compruebe la luz de advertencia VSC parpadea en modo de prueba.

segundo. Cambie la palanca de cambios a la posición D y conducir el vehículo a una velocidad del vehículo de aprox. 3 mph (5 km / h), girar el volante de dirección o bien a la izquierda o la derecha 90 ° o más, y mantener 180 ° unidad circular para el vehículo.

do. Pare el vehículo y cambiar la palanca de cambios a la posición P. Compruebe que suena el timbre control de deslizamiento durante 3 segundos.

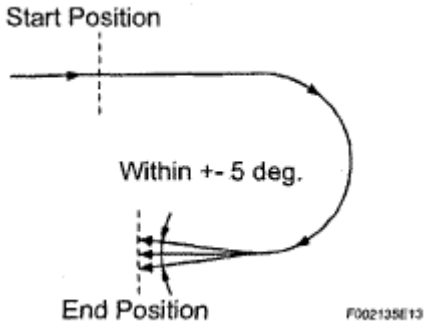


Fig. 98: Identificación de inicio y final de posición de un vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Si suena el zumbador de control de deslizamiento, la comprobación de sensor se completa normalmente.
- Si el zumbador control de deslizamiento no suena, compruebe el **SKID CONTROL DEL CIRCUITO DE ALARMA** , A continuación, realizar la comprobación de sensor de nuevo.
- Si el zumbador control de deslizamiento todavía no suena, hay una avería en el sensor de velocidad de guiñada, a fin de comprobar el DTC.
- Conducir el vehículo en un círculo de 180 °. Al final de la vuelta, la dirección del vehículo debe estar dentro de 180 ° + - 5 ° de su posición de inicio.
- No haga girar las ruedas.

re. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

mi. Leer el número de parpadeos de la luz de advertencia VSC.

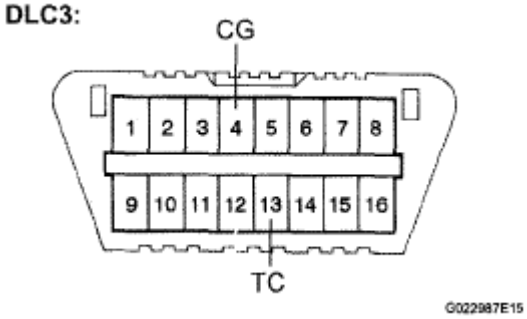
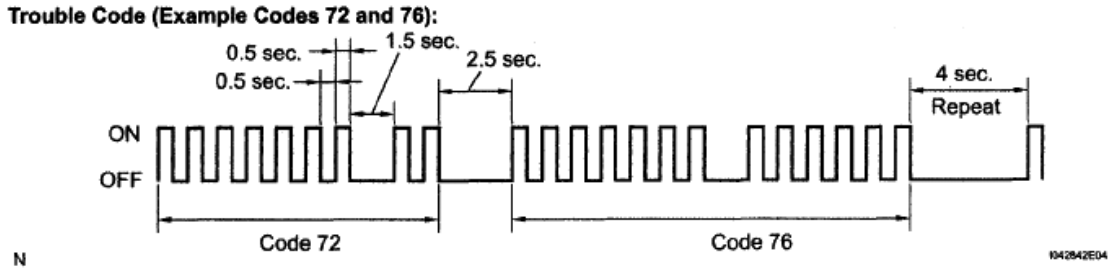


Fig. 99: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 100: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Ver la lista de DTC (ver 14procedure "A").
- Si cada sensor es normal, hay una salida de código normal. (Un ciclo de 0,25 seg. ON y 0,25 seg. OFF se repite.)
- Si 2 o más fallos de funcionamiento se indican, al mismo tiempo, el código de número más bajo se mostrará primero.

F. Después de realizar el registro de entrada, desconecte el SST de las terminales TS y CG, TC y CG del DLC3 y gire el interruptor de encendido.

8. **SENSOR señal de verificación (MODO TEST) (con un comprobador inteligente)**

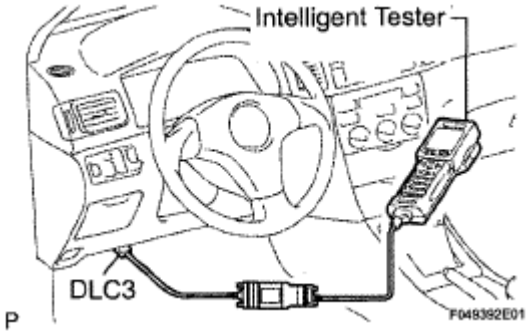
NOTA: **Cuando haber sustituido la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración y / o el montaje del actuador del ABS y la tracción (skid de control ECU), lleve a cabo la calibración de punto cero de la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración.**

INSINUACIÓN:

- Si el interruptor de encendido se coloca en la posición ON a ACC o LOCK durante el modo de prueba, los DTC de la función de comprobación del sensor se borrará.
- Durante el modo de prueba, la ECU registra todos los DTC de funciones de comprobación del sensor. Al realizar la comprobación de la señal del sensor, los códigos se borran si se confirma la normalidad. Los códigos sobrantes son los códigos que se ha encontrado una anomalía.

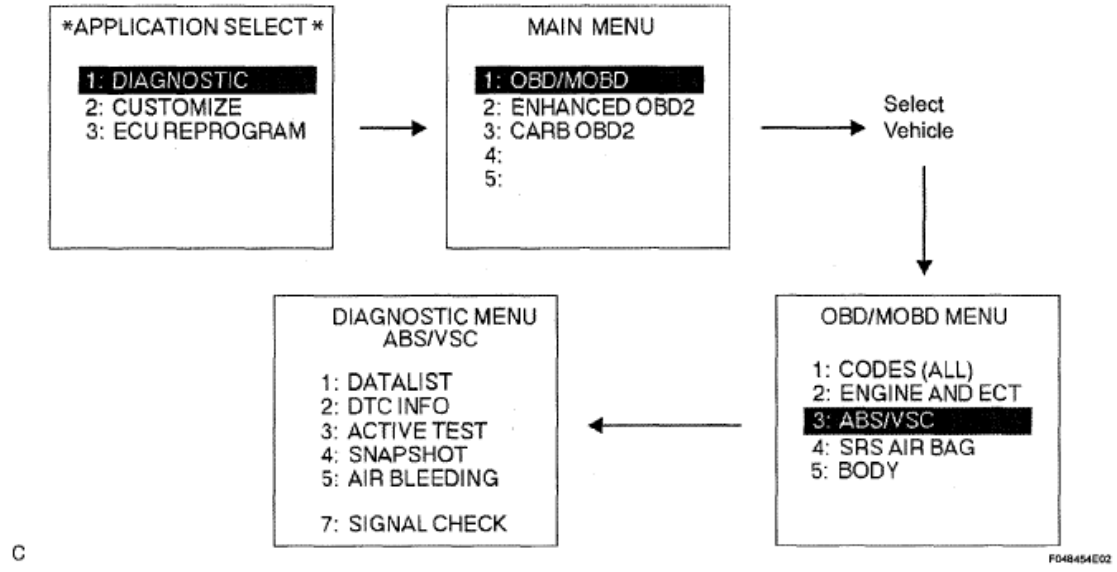
a. Procedimientos para realizar las pruebas.

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Comprobar que la palanca de cambios está en la posición P.
3. Conectar el probador inteligente al DLC3.
4. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.



La Fig. 101: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 102: Diagrama de flujo de diagnóstico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Hacer funcionar el probador inteligente en modo de prueba (COMPROBAR LA SEÑAL).

6. Compruebe que la luz de advertencia del ABS y VSC de advertencia de parpadeo de luz.

INSINUACIÓN:

Si la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia no parpadean, inspeccione el circuito de la luz TS y CG circuito del terminal, circuito de la luz de advertencia del ABS y VSC advertencia.

TABLA DE ÁREA DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
circuito de la luz de advertencia del ABS	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
circuito de luz de advertencia VSC	**VSC TESTIGO NO SE ENCIENDE**
TS y CG circuito del terminal	**TS y CG terminal del circuito**

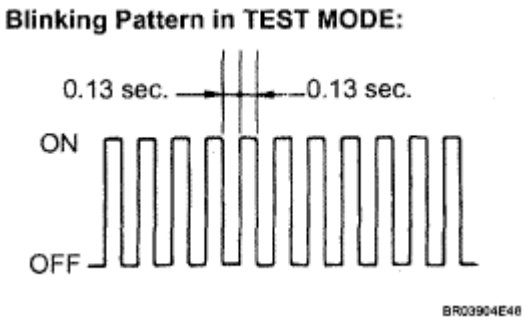
7. Poner en marcha el motor.

segundo. Ejecute el modo de prueba usando el probador inteligente.

9. SENSOR DE ACELERACIÓN

a. Compruebe que la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Mantener el vehículo en la condición estacionaria en una superficie plana durante 1 segundo o más.



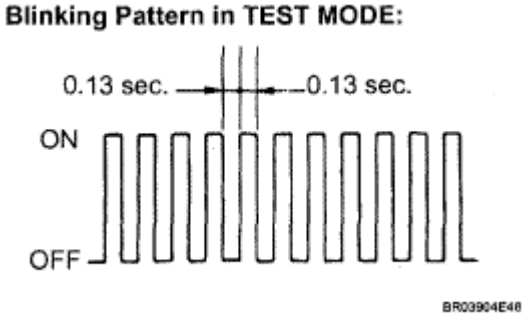
La Fig. 103: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. CILINDRO PRINCIPAL SENSOR DE PRESIÓN DE VERIFICACIÓN

a. Compruebe que la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Deje el vehículo en una condición estacionaria y el pedal de freno en una condición libre para 1 segundo o más, y deprimir rápidamente el pedal de freno con una fuerza de 98 N (10 kgf, 22 lbf) o más durante 1 segundo o más.



La Fig. 104: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- En este momento, la luz de advertencia del ABS permanece encendida durante 3 segundos.
- Mientras que la luz de advertencia ABS permanece encendida, continuar para presionar el pedal del freno con una fuerza de 98 N (10 kgf) o más.
- La luz de advertencia del ABS se enciende durante 3 segundos cada vez que el funcionamiento del pedal de freno se lleva a cabo anteriormente.

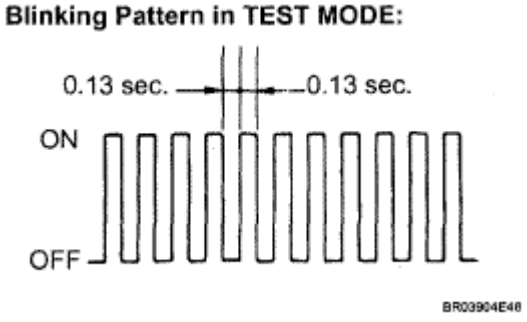
- Si el control del sensor de presión del cilindro principal no puede ser completada, no presione el pedal de freno con frecuencia. Se puede reducir más la presión negativa y hacer la comprobación del sensor difícil de completar.
- Si la presión negativa es insuficiente, comprobación del sensor de presión del cilindro maestro no puede ser completado. En este caso, el motor marcha en vacío para obtener suficiente presión negativa.
- Si el pedal del freno está presionado durante la parada del motor, la presión negativa puede llegar a ser insuficiente y la luz de advertencia de frenos se puede encender. (Se ejecuta el motor y realiza el control incorrecto.)

11. **SENSOR DE VELOCIDAD DE VERIFICACIÓN**

a. Compruebe que la luz de advertencia del ABS parpadea en modo de prueba.

segundo. Conduzca el vehículo hacia adelante.

Conducir el vehículo a una velocidad de 28 mph (45 km / h) o más durante varios segundos y compruebe que la luz de advertencia del ABS se apaga.



La Fig. 105: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

La comprobación del sensor no puede ser completado si el vehículo sus ruedas de hilado o el volante se gira durante esta comprobación.

do. Detener el vehículo.

NOTA:

- **Antes de realizar la comprobación de sensor de velocidad, completar los sensores de presión y sensores de aceleración cheques cilindro maestro.**
- **La comprobación de sensor de velocidad no puede ser completado si se inicia mientras se gira el volante de dirección o hacer girar las ruedas.**
- **Después de que la luz de advertencia de ABS se apaga, si la velocidad del vehículo excede de 50 mph (80 km / h), el código de comprobación del sensor es tienda de nuevo. Ralentizar o detener antes de que la velocidad alcanza 50 mph (80 km / h).**
- **Si la comprobación del sensor no se ha completado, la luz de advertencia del ABS parpadea durante la conducción y el sistema ABS no funciona.**

INSINUACIÓN:

Cuando comprobación del sensor se ha completado, la luz de advertencia ABS sale durante la conducción y parpadea en el patrón de modo de prueba mientras está de pie.

12. **Para leer los DTC**

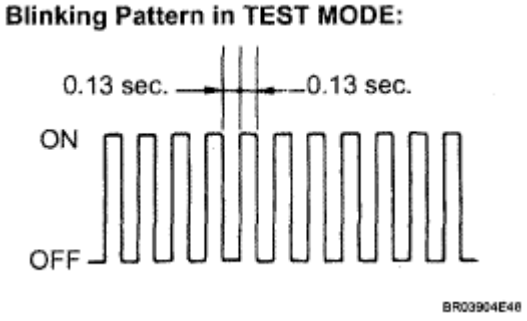
a. Lea el DTC (s) siguiendo la pantalla probador.

INSINUACIÓN:

- Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.
- Ver la lista de DTC (ver 14procedure "A").

13. **Yaw frecuencia del sensor VERIFICACIÓN**

a. Compruebe que la luz de advertencia VSC parpadea en modo de prueba.



La Fig. 106: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mover la palanca de cambio a la posición D y conducir el vehículo a una velocidad del vehículo de aproximadamente 3 mph (5 km / h), girar el volante o bien a la izquierda o la derecha 90 ° o más, y mantener 180 ° unidad circular para el vehículo .

do. Pare el vehículo y cambiar la palanca de cambios a la posición P. Compruebe que suena el timbre control de deslizamiento durante 3 segundos.

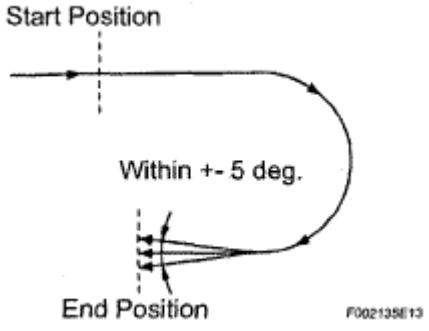


Fig. 107: La identificación de inicio y final de posición de un vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Si suena el zumbador de control de deslizamiento, la comprobación de sensor se completa normalmente.
- Si el zumbador control de deslizamiento no suena, compruebe el **SKID CONTROL DEL CIRCUITO DE ALARMA** , A continuación, realizar la comprobación de sensor de nuevo.
- Si el zumbador control de deslizamiento todavía no suena, hay una avería en el sensor de velocidad de guiñada, a fin de comprobar el DTC.
- Hacer un giro de 180 grados. Al final de la vuelta, la dirección del vehículo debe estar dentro de 180 ° + - 5 ° de su posición de inicio.
- No haga girar las ruedas.

re. Lea el DTC (s) siguiendo la pantalla probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

14. **DTC DE SENSOR comprobar la función: (Procedimiento "A") gráfico de área**

PROBLEMAS

Numero de código.	Diagnóstico	Área problemas
C1271 / 71 señal de salida de baja de sensor de velocidad delantero RH		• sensor de velocidad delantero derecho • la instalación de sensores • rotor del sensor
/ 72 señal de salida de baja c1272 de LH sensor de velocidad delantero		• LH sensor de velocidad delantero • la instalación de sensores • rotor del sensor
C1273 / 73 señal de salida baja del sensor de velocidad trasero derecho		• sensor de velocidad trasero derecho • la instalación de sensores • rotor del sensor
/ 74 señal de salida de baja C1274 de LH sensor de velocidad trasero		• LH sensor de velocidad trasero • la instalación de sensores • rotor del sensor
C1275 / 75 cambio anormal en tensión de la señal de sensor de velocidad delantero RH Frente rotor sensor RH c1276 / 76 cambio anormal en		
tensión de la señal de sensor de velocidad delantero LH Frente rotor sensor de velocidad LH c1277 / 77 cambio anormal en tensión de la señal de		
sensor de velocidad trasero sensor RH trasero rotor RH C1278 / 78 cambio anormal en tensión de la señal de sensor de velocidad trasero LH trasero		
rotor sensor de velocidad LH C1279 / 79 Aceleración de salida del sensor, fallo de voltaje		
		tasa de guiñada y del sensor de aceleración
/ 81 Maestro mal funcionamiento de salida del sensor de presión del cilindro C1281		Maestro sensor de presión del cilindro
sensor de velocidad C0371 / 71 de guiñada		• YAW sensor de frecuencia • la instalación de sensores

INSINUACIÓN:

Los códigos en esta tabla se emiten solamente en COMPROBAR LA SEÑAL (MODO DE PRUEBA).

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Si no hay DTC de salida, pero el problema persiste, compruebe los circuitos para cada síntoma problema en el orden dado en la tabla siguiente y pasar a la página de solución de problemas relevantes.

NOTA: **Al sustituir el actuador del ABS y la tracción, sensor, etc., girar el interruptor de encendido.**

Control de Estabilidad Síntomas problema del

sistema TABLA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
ABS, BA y / o EBD no funciona	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito de fuente de alimentación 2. GI y el circuito de tierra	**DTC C1241 / 41 BATERÍA BAJA TENSIÓN POSITIVO**
	circuito del sensor de velocidad 3. Frente	**DTC C0200 / 31 de velocidad delantero SENSOR RH CIRCUIT, DTC C0205 / 32 de velocidad delantero SENSOR LH CIRCUIT, DTC C1235 / 35 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1236 / 36 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH, DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC C1275 / 75 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD FRONT SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	4. circuito sensor de velocidad trasero	**DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH CIRCUIT, DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH CIRCUIT, DTC C1238 / 38 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1239 / 39 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta del sensor de velocidad trasero LH, DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC c1277 / 77 ANORMAL**

		Cambio en la salida de señal de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)
	5. Comprobar el actuador del ABS y tracción con un probador inteligente.	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Si es anormal, compruebe el circuito hidráulico de fugas.	-
	6. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
ABS, BA y / o EBD no operar de manera eficiente	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito del sensor de velocidad 2. Frente	**DTC C0200 / 31 de velocidad delantero SENSOR RH CIRCUIT, DTC C0205 / 32 de velocidad delantero SENSOR LH CIRCUIT, DTC C1235 / 35 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1236 / 36 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH, DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC C1275 / 75 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD FRONT SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	3. circuito sensor de velocidad trasero	**DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH CIRCUIT, DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH CIRCUIT, DTC C1238 / 38 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1239 / 39 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta del sensor de velocidad trasero LH, DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC c1277 / 77 ANORMAL**

		Cambio en la salida de señal de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)
	circuito del interruptor de la luz 4. Detener	**DTC C1249 / 49 ABIERTO EN PARADA DE LUZ circuito del interruptor**
	5. Comprobar el actuador del ABS y tracción con un probador inteligente.	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	Si es anormal, compruebe el circuito hidráulico de fugas.	-
	6. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
ABS Luz de aviso anormal (restos de)	1. circuito de luz de advertencia ABS	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
	2. ABS y el actuador TRACCIÓN	**ELIMINACIÓN**
ABS Luz de aviso anormal (no se enciende)	1. circuito de luz de advertencia ABS	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
	2. ABS y el actuador TRACCIÓN	**ELIMINACIÓN**
cheque ABS DTC no se puede hacer	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	2. TC y CG circuito terminal de	**TC y CG terminal del circuito**
	3. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
verificación de la señal del sensor no se puede hacer	1. TS y Circuitos de las CG	**TS y CG terminal del circuito**
	2. ABS y el actuador TRACCIÓN	**ELIMINACIÓN**
	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito de fuente de alimentación 2. GI y el circuito de tierra	**DTC C1241 / 41 BATERÍA BAJA TENSIÓN POSITIVO**
	3. Compruebe el circuito hidráulico para fugas.	-

VSC y / o TRAC no funciona	circuito del sensor de velocidad 4. Frente	**DTC C0200 / 31 de velocidad delantero SENSOR RH CIRCUIT, DTC C0205 / 32 de velocidad delantero SENSOR LH CIRCUIT, DTC C1235 / 35 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1236 / 36 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH, DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC C1275 / 75 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD FRONT SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	5. El circuito sensor de velocidad trasero	**DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH CIRCUIT, DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH CIRCUIT, DTC C1238 / 38 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH, DTC C1239 / 39 objeto extraño SE ADJUNTA en la punta del sensor de velocidad trasero LH, DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC), DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC), DTC c1277 / 77 cambio anormal en SEÑAL DE SALIDA DE VELOCIDAD TRASERO SENSOR RH (MODO TEST DTC), DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)**
	tasa 6. guiñada y el circuito sensor de aceleración	**DTC C1232 / 32 PEGADO EN sensor de aceleración, DTC C0371 / 71 YAW frecuencia del sensor (MODO TEST DTC), DTC C1234 / 34 YAW RATE SENSOR FALLOS, DTC c1243 / 43 ACELERACIÓN SENSOR AVERÍA atascado, DTC c1244 / 44 abierto o cortocircuito en sensor de aceleración CIRCUIT, DTC C1245 / 45 ACELERACIÓN SENSOR DE SALIDA FALLOS, DTC C1279 / 79 ACELERACIÓN SENSOR AVERÍA TENSIÓN DE SALIDA (MODO TEST DTC), DTC C1381 / 97 de velocidad de guiñada y / o aceleración SENSOR, fallo de voltaje ALIMENTACIÓN**
	circuito del sensor de ángulo de dirección 7.	**DTC C1231 / 31 DIRECCION sensor de ángulo**

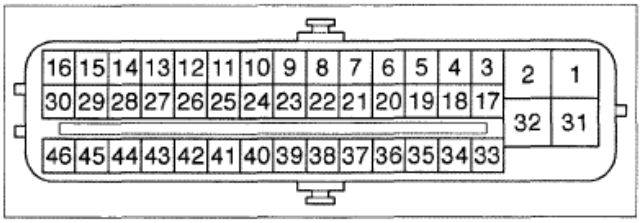
		mal funcionamiento del circuito
	8. Si los síntomas todavía se producen incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplazar el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
Indicador de luz SLIP anormal	circuito de la luz indicador 1. SLIP	**SLIP INDICADOR DE LUZ DE CIRCUITO**
	2. ABS y el actuador TRACCIÓN	**ELIMINACIÓN**
indicador TRAC OFF anormal	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito de la luz indicadora 2. SLIP	**SLIP INDICADOR DE LUZ DE CIRCUITO**
	3. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
cheque VSC DTC no se puede hacer	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	2. TC y CG circuito terminal de	**TC y CG terminal del circuito**
	3. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
VSC luz de advertencia anormal (restos de)	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito de luz de advertencia 2. VSC	**VSC testigo permanece encendido**
	3. Si los síntomas siguen produciéndose incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplace el actuador del ABS y la tracción.	**ELIMINACIÓN**
Luz de aviso del VSC anormal	1. Compruebe el DTC de nuevo y asegúrese de que el código normal es de salida.	**DTC COMPROBAR / CLEAR**
	circuito de luz de advertencia 2. VSC	**VSC TESTIGO NO SE ENCIENDE**
	3. Si se siguen produciendo los síntomas	**ELIMINACIÓN**

(No vamos)	incluso después de los circuitos anteriores en zonas sospechosas son inspeccionados y demostraron ser normal, reemplazar el actuador del ABS y la tracción.	

TERMINALES DE ECU

1. **Terminales de la ECU**

Skid Control ECU:



N

F045080E14

La Fig. 108: Identificación de terminales del ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TERMINAL DE

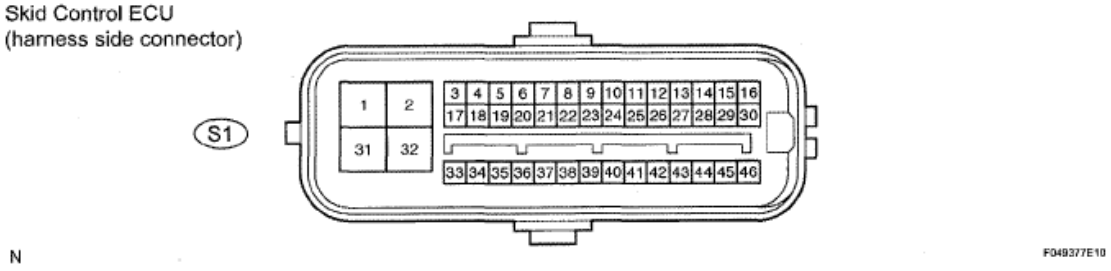
CUADRO DE DESCRIPCIÓN

Símbolos (Terminal No.)	Descripción Terminal
GND 2 (1)	tierra del relé del motor
BM (2)	entrada de prueba de relé Motor
FR + (3)	Entrada de señal de velocidad de la rueda delantera derecha
FL- (4)	LH frontal de entrada de señal de velocidad de rueda
RR + (5)	Entrada de señal de velocidad de la rueda trasera derecha
RL- (6)	LH posterior entrada de señal de velocidad de la rueda
TSI (7)	entrada TSI para metro
TRC + (8)	salida de comunicación ECM
ENG + (9)	entrada comunicación ECM
NEO (10)	entrada de señal de revolución del motor
CANH (11)	CAN línea de comunicación
SP1 (12)	salida de señal de velocidad
D / G (13)	Diagnóstico línea de comunicación probador
MRF (14)	Fallar salida de relé motor seguro
MR (15)	salida de relé del motor
FR- (17)	Entrada de señal de velocidad de la rueda delantera derecha
FL + (18)	LH frontal de entrada de señal de velocidad de rueda
RR- (19)	Entrada de señal de velocidad de la rueda trasera derecha
RL + (20)	LH posterior entrada de señal de velocidad de la rueda
TRC- (22)	salida de comunicación ECM

Eng- (23)	entrada comunicación ECM
TS (24)	Comprobación de entrada del sensor
CANL (25)	CAN línea de comunicación
WTIR (26)	entrada WTIR para metro
STP (27)	Deja de entrada del interruptor de la luz
PKB (28)	Aparcamiento de entrada del interruptor de freno
WA (29)	salida de luz de advertencia del ABS
BZ (30)	salida del zumbador
+ BS (31)	fuente de alimentación del relé de solenoide
GND1 (32)	control de deslizamiento de tierra ECU
IND (34)	SLIP salida de luz del indicador
VSCW (36)	salida de luz de advertencia VSC
P (40)	P entrada del interruptor de rango
INIT (41)	entrada del interruptor de aviso de presión de los neumáticos
WFSE (42)	de entrada WFSE
CSW (43)	TRAC OFF Conmutador de las entradas
BRL (44)	salida de luz de advertencia de frenos
R + (45)	Fuente de alimentación para el relé del motor
IG1 (46)	fuente de alimentación IG1

2. **Terminal de verificación**

a. Desconectar el conector y medir la tensión en el lado del mazo de cables.



La Fig. 109: Identificación de control de conectores de la ECU Skid

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

La tensión no se puede medir con el conector conectado a la ECU de control de deslizamiento como el conector es la resistencia al agua.

TERMINAL descripción especificada TABLA DE CONDICIÓN

Símbolos (Terminal No.)	cableado de color	Descripción Terminal	Condición	Condición especificada
BM (S1-2) - GND (S1-BR - WL	prueba del relé del motor		IG interruptor ON, motor de la bomba	

1, 32)	WB	entrada	corriendo	10 a 14 V
TS (S1-24) - GND (S1-1, 32)	GR - WL, WB	Comprobación de entrada del sensor	IG ENCENDER	10 a 14 V
STP (S1-27) - GND (S1-1, 32)	GW - WL, WB	Deja de entrada del interruptor de la luz	Deja de interruptor de la luz (pedal de freno presionado)	8 a 14 V
STP (S1-27) - GND (S1-1, 32)	GW - WL, WB	Deja de entrada del interruptor de la luz	Deja de interruptor de la luz OFF (pedal de freno sin pisar)	Por debajo de 1,5 V
PKB (S1-28) - GND (S1-1, 32)	RW - WL, WB	Aparcamiento de entrada del interruptor de freno	IG encender, freno de estacionamiento	Por debajo de 1,5 V
PKB (S1-28) - GND (S1-1, 32)	RW - WL, WB	Aparcamiento de entrada del interruptor de freno	IG encender, freno de estacionamiento OFF	10 a 14 V
+ BS (S1-31) - GND (S1-1, 32)	B - WL, W- B	fuente de alimentación del relé de solenoide	Siempre	10 a 14 V
WFSE (S1-42) - GND (S1-1, 32)	P - WL, W- B	de entrada WFSE	IG ENCENDER	10 a 14 V
CSW (S1-43) - GND (S1-1, 32)	RY - WL, WB	TRAC OFF Conmutador de las entradas	TRAC OFF en OFF	10 a 14 V
R + (S1-45) - GND (S1-1, 32)	R - WL, W- B	Fuente de alimentación para el relé del motor	IG ENCENDER	10 a 14 V
IG1 (S1-46) - GND (S1-1, 32)	BW - WL, WB	fuente de alimentación IG1	IG ENCENDER	10 a 14 V

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. **DIAGNÓSTICO**

   a. Si la ECU de control de patinazo detecta un mal funcionamiento, el ABS, freno, luces de advertencia del CVR y luz indicadora SLIP se encenderá para avisar al conductor. La siguiente tabla indica las luces se encienden cuando hay un fallo en una función particular.

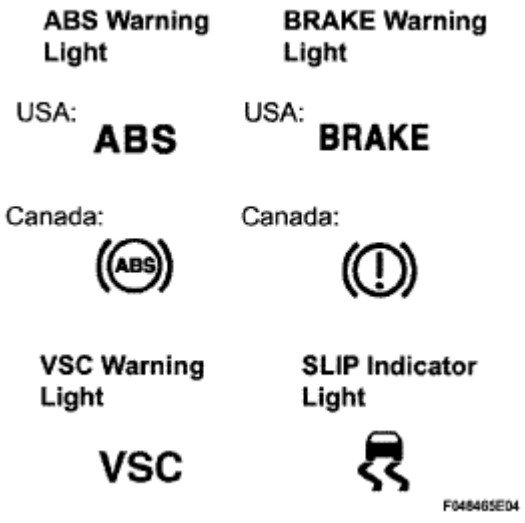


Fig. 110: La identificación de ABS, freno, luces de advertencia de VSC y el deslizamiento luz indicadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TABLA DE ÁREA

DE PROBLEMAS

el problema ABS		EBD	BA (Brake Assist)	TRAC	VSC	control de derrape ECU
Luz de advertencia ABS	o	o	o	-	-	o
advertencia de freno Ligero	-	o	-	-	-	o
SLIP luz indicadora	o	o	o	o	o	o
Luz de advertencia VSC	o	o	o	o	o	o

O: luz activada

-: Luz apagada

- Los DTC se almacenan simultáneamente en la memoria. El DTC se puede leer mediante la conexión de la SST entre los terminales TC y CG del DLC3 y observando el parpadeo de la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia, o mediante la conexión de un medidor inteligente.
- Este sistema tiene una función de verificación de señal de sensor (MODO TEST).

El DTC se puede leer mediante la conexión de la SST entre los terminales TS y CG del DLC3 y observando el parpadeo de la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia, o mediante la conexión de un medidor inteligente.

DTC COMPROBAR / CLEAR

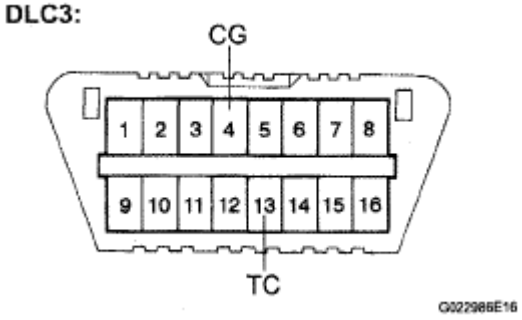
1. **VERIFICACIÓN DTC (USO SST COMPROBACIÓN WIRE)**

a. Compruebe los DTC.

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.



La Fig. 111: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De artículo / Lugar con

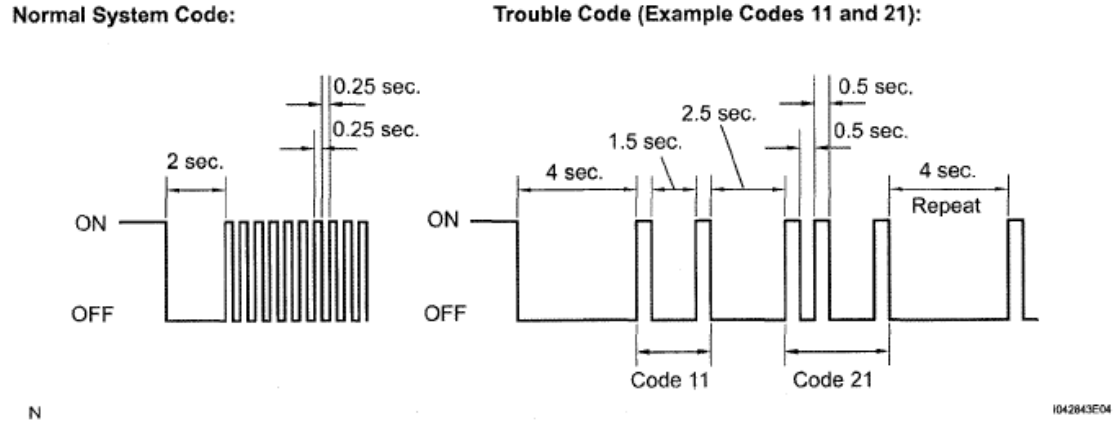
3. Lea el DTC de la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia en el medidor de combinación. INSINUACIÓN:

Si no aparece ningún código, inspeccionar el circuito del terminal TC y CG o circuito de la luz de advertencia del ABS.

TABLA DE ÁREA DE PROBLEMAS

Área problemas	ver el procedimiento
TC y CG circuito del terminal	**TC y CG terminal del circuito**
circuito de la luz de advertencia del ABS	**ABS luz de advertencia permanece encendida** o **ADVERTENCIA ABS** **LUZ NO SE ENCIENDE**
circuito de luz de advertencia VSC	**VSC testigo permanece encendido** o **ADVERTENCIA VSC** **LUZ NO SE ENCIENDE**

4. A modo de ejemplo, los patrones de parpadeo Para un código de sistema y problemas normales de los códigos 11 y 21.



La Fig. 112: La identificación de patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Los códigos se explican en la tabla de códigos (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**).

6. Después de completar la comprobación, terminales de desconexión TC y CG del DLC3 y apagar la pantalla. Si se detectan 2 o más DTCs al mismo tiempo, el DTC se mostrará en orden ascendente.

2. DTC CHECK (USO probador inteligente)

a. Compruebe los DTC.

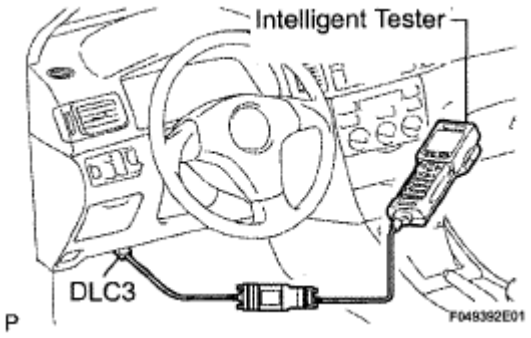
1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Lea los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.



La Fig. 113: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

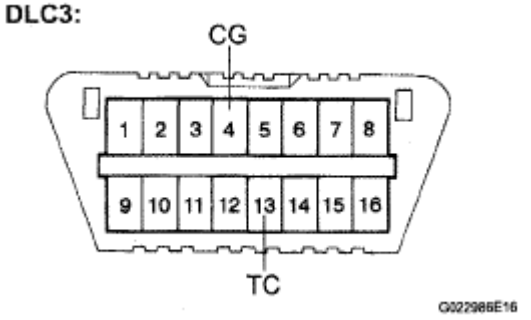
3. **DTC claro (USO SST alambre del cheque)**

a. Borrar los DTC utilizando el cable de comprobación de SST.

1. El uso de SST, conecte los terminales TC y CG del DLC3.

SST 09843-18.040

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.



La Fig. 114: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

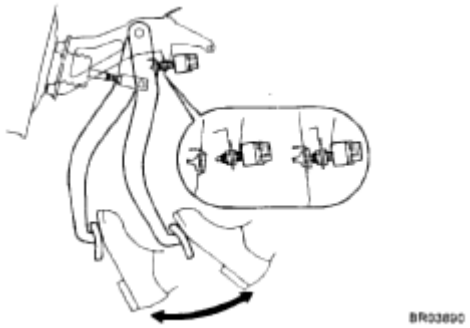
3. Borrar los DTC almacenados en la ECU pisando el pedal del freno 8 veces o más dentro de los 5 segundos.

4. Compruebe que la luz de advertencia indica un código normal del sistema.

5. Retire la SST.

INSINUACIÓN:

Despejar el DTC no se puede realizar mediante la eliminación del cable de la batería o el fusible ECU-IG



La Fig. 115: pisar el pedal de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DTC CLEAR (USO probador inteligente)**

a. Borrar los DTC usando el probador inteligente.

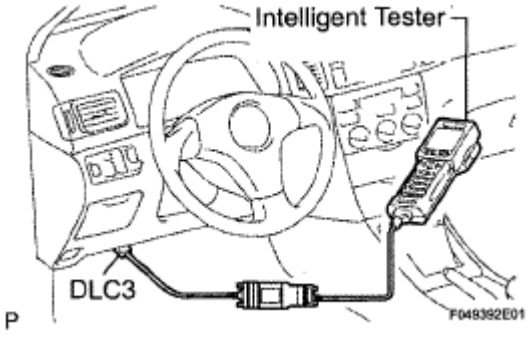
1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

3. Hacer funcionar el comprobador inteligente para borrar los códigos.

INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.



La Fig. 116: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **FIN DE VERIFICACIÓN DTC / CLEAR**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON

segundo. Compruebe que la luz de advertencia del ABS y VSC luz de advertencia se apagan dentro de aproximadamente 3 segundos.

Datos de Cuadro fijo

1. **Datos de Cuadro fijo**

INSINUACIÓN:

- Siempre que un DTC se detecta o el ABS opera, la ECU de control de derrape almacena el vehículo actual estado (sensor) como datos de captura en pantalla.
- Las tiendas ECU de control de derrape el número de veces (máximo: 31) el interruptor de encendido se ha encendido de OFF a la posición ON desde la última vez que se activa el ABS. Sin embargo, si el vehículo se detiene o a baja velocidad (4,3 mph (7 km / h) o menos), o si se detecta un DTC, la ECU de control de deslizamiento no contar el número desde entonces.

- Congelar datos de trama en el momento opera el ABS: las tiendas y actualizaciones ECU de control de derrape de datos siempre que el sistema ABS opera.

Cuando los datos ECU almacena en el momento que se detecta un DTC, los datos almacenados cuando el ABS operado se borra.

- Congelar datos de trama en el momento que se detecta un DTC: Cuando los datos ECU almacena de control de derrape en el momento que se detecta un DTC, no hay actualizaciones se llevan a cabo hasta que se borre los datos.

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. A partir de la pantalla en el probador, seleccione los DATOS DE CUADRO.

Datos de Cuadro fijo probador

inteligente monitor	**Pieza Medida**	**Valor de referencia**
VEHÍCULO SPD	lectura del sensor de velocidad de la rueda	min .: 0 kmh max .: 326 kmh
señal del interruptor de la luz de STOP	LIGHT SW de parada	Deja de interruptor de la luz ON: ON, OFF: OFF
# IG ON	Número de operaciones de encendido en la posición ON después de la memorización de los datos de imagen congelada	0 a 31
cilindro de la prensa Maestro	lectura del sensor de presión MAS CYL	Pedal de freno liberado: 0,3 a 0,9 V Pedal de freno pisado: 0,8 a 4,5 V
MASA DE PRENSA GRADO	cilindro maestro de modificación sensor de presión	- 30 hasta 255 MPa / s
SISTEMA	Estado del sistema	VSC ABS / TRC activado:: ABS activado VSC / TRC BA activado: el modo seguro BA Falla activado: FALL SF No sistema activado: NO SYS
Yaw velocidad de guiñada	lectura del sensor de velocidad	- 128-127
Dirección Dirección ANG	lectura del sensor de ángulo	Giro a la izquierda: Aumentar Giro a la derecha: Gota del pedal del acelerador de lanzamiento:

		Aprox. 0 grados. Pise el pedal del acelerador: Aprox. 125 grados.
G (RIGHT y IZQUIERDA)	A derecha e izquierda G	-1,869-1,869
G (atrás y adelante)	De ida y vuelta G	-1,869-1,869
VSC / TRC OFF SO	VSC señal del interruptor OFF	TRAC OFF SW ON: ON TRAC OFF OFF SW: OFF
POSICIÓN CAMBIO	posición de la palanca de cambios	FALLAR P, N RD 4 3 2 L
SOLUCIÓN DE CÓDIGO	Freeze DTC	min .: 0 max .: 255
# CÓDIGOS	Número de códigos de problemas	min .: 0 max .: 255

TABLA DE PRUEBA DE FALLOS

sistema VSC prohibido. ACELERADOR acelerador lectura del sensor de posición

1. **FAIL SAFE FUNCIONAMIENTO**

   a. Si hay un problema con las señales de sensores o sistemas de actuadores, la ECU de control de derrape prohíbe fuente de alimentación al actuador del ABS y la tracción e informa al ECM de fallo del sistema VSC. El actuador del ABS y la tracción se apaga cada solenoide y el ECM se apaga el control VSC (señal de control de tracción) de la ECU de control de deslizamiento en consecuencia, que resulta ser como si no se han instalado los sistemas ABS, VSC y TRAC. se prohibirá el ABS, VSC, y el control TRAC, pero el control EBD continúa tanto como sea posible. Si el control EBD es imposible, la luz de advertencia de freno se enciende para advertir al conductor (Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**).

TABLA DE PRUEBA DE FALLOS

Síntoma mal funcionamiento	
El sistema ABS,	BA, TRAC, y el control prohibida sistema BA VSC El ABS,
BA, TRAC, y el	control VSC ABS prohibido sistema EBD El ABS y el control
EBD prohibidas	TRAC SystemWarehouse TRAC y control VSC prohibidas
sistema VSC El	TRAC y control VSC prohibida

INSINUACIÓN:

- Un mal funcionamiento, ya sea en el ABS o el sistema BA resultará en operación idéntica, con ABS, BA, TRAC, y de control del

- Si el control está prohibido debido a una avería durante el funcionamiento, el control se desactivará gradualmente. Esto es para evitar la inestabilidad repentina vehículo.

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

1. **LISTA DE DATOS**

INSINUACIÓN:

Con el probador inteligente conectado a la DLC3 y el interruptor de encendido en la posición ON, el ABS, lista de datos TRAC y VSC se puede mostrar. Siga las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador para acceder a la lista de datos.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal	Nota de diagnóstico
RELAY MOT ABS	relé del motor ABS / ON o OFF	ON: relé del motor ON OFF: relé del motor OFF	-
RELAY SOL	relé de solenoide / ON o OFF	ON: relé de solenoide ON OFF: relé de solenoide desactivado	-
interruptor de control VSC / TRC	OFF SW TRAC / Encendido o apagado	ON: interruptor de control TRAC ON OFF: interruptor de control TRAC OFF	-
AIRE BLD apoyo aéreo sangrar	apoyo / ON o APAGADO	ON: Soporte ON OFF: Apoyar OFF	-
SW INACTIVO	interruptor de ralentí principal / ON u OFF	ON: Pedal del acelerador liberado OFF: Pedal del acelerador pisado	-
Pare la luz SW	Deja de interruptor de la luz / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
SW PKB	Interruptor del freno / ON u OFF	ON: Freno de estacionamiento aplicado OFF: El freno de estacionamiento liberado	-
ABS OPERT FR	el funcionamiento del ABS (FR) / ANTES u operar	Antes: No hay operación de ABS (FR) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (FR)	-
ABS OPERT FL	el funcionamiento del ABS (FL) / ANTES u operar	ANTES: Sin el funcionamiento del ABS (FL) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (FL)	-
ABS OPERT RR	el funcionamiento del ABS (RR) / ANTES u operar	Antes: No hay operación de ABS (RR) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (RR)	-

ABS OPERT RL	el funcionamiento del ABS (RL) / ANTES u operar	Antes: No hay operación de ABS (RL) OPERATE: Durante el funcionamiento ABS (RL)	-
RUEDA SPDFR	sensor de velocidad de rueda (FR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
RUEDA SPD FL	sensor de velocidad de rueda (FL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
RUEDA SPD RR	sensor de velocidad de rueda (RR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
RUEDA SPD RL	sensor de velocidad de rueda (RL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda	velocidad similar a la indicada en el velocímetro
DECELERAT SENS	sensor de aceleración 1 lectura / min .: -1,869 G, máx .: 1.869 G	Aproximadamente 0 + - 0,13 G en todavía condición	Lectura de cambios cuando el vehículo está rebotado
Sensor de aceleración DECELERAT SENS2	lectura 2 mín .: -1,869 G, máx .: 1.869 G	Aproximadamente 0 + - 0,13 G en todavía condición	Lectura de cambios cuando el vehículo está rebotado
TENSIÓN IG	tensión de alimentación ECU / DEMASIADO BAJO / NORMAL / DEMASIADO ALTO	DEMASIADO BAJO: 9,5 V o menos normal: de 9,5 a 14,0 V DEMASIADO ALTO: 14,0 V o más	-
RSF	solenoide ABS (RSF) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SFRH	solenoide ABS (SFRH) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SFLR	solenoide ABS (SFLR) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SFLH	solenoide ABS (SFLH) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SRRR (SRR)	solenoide ABS (SRRR (SRR)) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SRRH (SRH)	solenoide ABS (SRRH (SRH)) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SRLR	solenoide ABS (SRLR) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SRLH	solenoide ABS (SRLH) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-

SMF (BA-SOL)	TRAC solenoide (SMF) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
SMR	solenoide TRAC (SMR) / ON o OFF	EN: Operado OFF: no accionado	-
ACELERADOR	sensor de posición del acelerador / min .: 0 deg, máx .: 125 °	Soltar el pedal del acelerador: Aprox. 0 grados. Pise el pedal del acelerador: Aprox. 90 deg.	-
SPD MOTOR	La velocidad del motor / min .: 0 rpm, máx .: 6000 rpm	La velocidad real del motor	-
VEHÍCULO SPD	sensor Máxima velocidad de la rueda de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	velocidad real del vehículo	Velocidad indicada en velocímetro
VELOCIDAD DE GUIÑADA	Guiñada tasa de sensor / min .: - 128 grados / s, max .: 127deg / s	min .: -128 grados / s max .: 127 grados / s	-
Angular nula valor memorizado valor cero /	min .: -128 grados / s, max .: 127 grados / s	min.:-128 grados / s máx .: 127 grados / s	-
ANG DE DIRECCIÓN	sensor de ángulo de dirección / min .: -1152 °, max .: 1150.875 grados	Giro a la izquierda: Aumentar Giro a la derecha: Disminución	-
MAS CYL PRS 1	sensor de presión del cilindro maestro 1 lectura / min .: 0 V, máx .: 5 V	Cuando se suelta el pedal del freno: 0,3 a 0,9 V	Reading aumenta cuando el pedal de freno es Deprimido
MODO DE PRUEBA	El modo de prueba / NORMAL o TEST	NORMAL: Largo modo TEST: Durante el modo de prueba	-
SPD SEN FR	sensor de velocidad FR detección abierto / OPEN o NORMAL	ABIERTO: interrupción momentánea	-
SPD FL SEN	FL sensor de velocidad de detección de apertura / o NORMAL ABIERTO	ABIERTO: interrupción momentánea	-
SPD SEN RR	sensor de velocidad RR de detección de apertura / OPEN o NORMAL	ABIERTO: interrupción momentánea	-
SPD SEN RL	sensor de velocidad RL detección abierto / OPEN o NORMAL	ABIERTO: interrupción momentánea	-
Yaw TASA SEN	sensor de velocidad de guiñada detección abierto	ABIERTO: interrupción momentánea	-
DECELERACIÓN SEN	G sensor OPEN detección abierto	momentáneo interrupción	-
	Sensor de ángulo de dirección	ABIERTO: momentáneo	

DIRECCIÓN SEN	detección abierto	interrupción	-
M / C SEN 1	la presión del cilindro maestro sensor 1 Abierto Abierto detección: interrupción momentánea		-
EFI COM	comunicación EFI detección abierto	ABIERTO: interrupción momentánea	-

2. **TEST ACTIVO**

INSINUACIÓN:

Realización de la prueba activo utilizando el comprobador inteligente permite que el relé, el actuador, etc., para operar sin retirar ninguna pieza. Realización de la prueba activo como el primer paso de solución de problemas es uno de los métodos para acortar el tiempo de trabajo.

Es posible visualizar la LISTA DE DATOS durante la prueba activa.

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. De acuerdo con la pantalla en el probador, realice la prueba activo. INSINUACIÓN:

interruptor de encendido debe girarse a la posición ON para proceder a la **TEST ACTIVO** utilizando el comprobador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	**Condición del Vehículo / detalles de la prueba**	**Nota de diagnóstico**
RSF	Resulta solenoide ABS (RSF) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SFRH	Resulta solenoide ABS (SFRH) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SFLR	Resulta solenoide ABS (SFLR) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SFLH	Resulta solenoide ABS (SFLH) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
DSDR	Resulta solenoide ABS (SRRR) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SRRH	Resulta solenoide ABS (SRRH) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SRLR	Resulta solenoide ABS (SRLR) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SRLH	Resulta solenoide ABS (SRLH) ON / OFF Operación de	solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado
SMF (BA-SOL)	Turns TRAC solenoide SMF (BA-SOL) Operación de	solenoide (sonido de clic) puede

	ENCENDIDO APAGADO	ser escuchado
SMR	Resulta TRAC solenoide SMR ON / OFF El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) puede ser escuchado	
RELAY SOL	Resulta relé de solenoide ABS ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
RELAY MOT ABS Activa relé del motor ABS ON / OFF		El funcionamiento del motor (sonido de clic) se puede escuchar
ABS WARN LIGHT	Enciende la luz de advertencia del ABS ON / OFF	Observe el medidor combinado
VSC WARN LUZ	VSC gira luz de aviso de encendido / apagado	Observe el medidor combinado
VSC / TRC OFF IND	Resulta VSC / TRAC OFF indicador ON / OFF	Observe el medidor combinado
SLIP INDI LUZ Enciende la luz indicadora SLIP OFF Observe la luz de encendido / metro combinación FRENO WRN		
	Enciende la luz de advertencia de frenos ON / OFF Observe el medidor combinado	
VSC / BR WARN BUZ	Resulta VSC zumbador de advertencia / FRENO ON / OFF	Timbre se puede escuchar
RSF y SFRH	Resulta RSF solenoide ABS y SFRH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SFLR y SFLH	Resulta SFLR solenoide ABS y SFLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SSR y SRR	Resulta SRH solenoide ABS y SRR ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SRLR y SRLH	Resulta SRLR solenoide ABS y SRLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar
SFRH y SFLH	Resulta SFRH solenoide ABS y SFLH ON / OFF	El funcionamiento del solenoide (sonido de clic) se puede escuchar

DIAGNOSTICO tabla de códigos

INSINUACIÓN:

Si se muestra un código de avería durante la comprobación de DTC para comprobar el circuito indicado por el DTC. Para los detalles de cada código, consulte la sección "Ver" en la gráfica DTC.

gráfico DTC de ABS:

DIAGNOSTICO tabla de códigos

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
C0200 / 31 * 1	Delante del sensor de velocidad Circuito RH	1. sensor de velocidad delantero derecho el circuito del sensor de velocidad 2. Derecho 3. Sensor rotor

		4. Instalación del sensor
C0205 / 32 * 1	Delante del sensor de velocidad del circuito de LH	1. sensor de velocidad delantero izquierdo circuito sensor 2. Velocidad Izquierda 3. Sensor rotor 4. Instalación del sensor
C0210 / 33 * 1	Trasera del sensor de velocidad Circuito RH	1. sensor de velocidad trasero derecho el circuito del sensor de velocidad 2. Derecho 3. Sensor rotor 4. Instalación del sensor
C0215 / 34 * 1	Trasera del sensor de velocidad del circuito de LH	1. sensor de velocidad trasero izquierdo circuito sensor 2. Velocidad Izquierda 3. Sensor rotor 4. Instalación del sensor
C0226 Pagos manuales / 21	SFR circuito del solenoide	1. ABS y el actuador TRACCIÓN 2. SFRH o circuito RSF
C0236 / 22	SFL circuito del solenoide	1. ABS y el actuador TRACCIÓN 2. SFLH o circuito SFLR
C0246 / 23	SRR circuito del solenoide	1. ABS y el actuador TRACCIÓN 2. SRRH o circuito SRRR
C0256 / 24	SRL circuito del solenoide	1. ABS y el actuador TRACCIÓN 2. SRLH o circuito SRLR
C0273 / 13 * 1	Abrir en ABS Motor del circuito del relé	1. ABS No. 2 fusible 2. ABS MTR relé 3. ABS circuito MTR relé 4. ABS R / B
C0274 / 14	Corto a B + en ABS Motor del circuito del relé	1. ABS No. 2 fusible 2. ABS MTR relé 3. ABS circuito MTR relé 4. ABS R / B
C0278 / 11	Abrir en ABS solenoide del circuito del relé	1. ABS No. 1 fusible relé de solenoide 2. ABS circuito de relé de solenoide 3. ABS

		4. ABS y el actuador TRACCIÓN
C0279 / 12	Corto a B + en el circuito del relé ABS solenoide	1. ABS No. 1 fusible relé de solenoide 2. ABS circuito de relé de solenoide 3. ABS 4. ABS y el actuador TRACCIÓN
C1225 / 25	SM circuito del solenoide	1. SMF o circuito SMR 2. ABS y el actuador TRACCIÓN
C1235 / 35	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad delantero RH	1. sensor de velocidad delantero derecho 2. circuito del sensor de velocidad 3. Instalación del sensor
C1236 / 36	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad delantero LH	1. sensor de velocidad delantero izquierdo 2. circuito del sensor de velocidad 3. Instalación del sensor
C1238 / 38	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad trasero RH	1. sensor de velocidad trasero derecho 2. circuito del sensor de velocidad 3. Instalación del sensor
C1239 / 39	Objeto extraño se adjunta en la punta del sensor de velocidad trasero LH	1. sensor de velocidad trasero izquierdo 2. circuito del sensor de velocidad 3. Instalación del sensor
C1241 / 41	Tensión positiva de batería baja	1. batería 2. Sistema de carga circuito de la fuente de alimentación 3.
C1243 / 43 * 1	Mal funcionamiento del sensor de aceleración Stuck	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración 3. circuito de comunicación CAN
C1244 / 44	Abierto o cortocircuito en el circuito del sensor de aceleración	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración 3. circuito de comunicación CAN
	Salida del sensor de aceleración	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración

C1245 / 45 * 1	Mal funcionamiento	2. Tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración 3. circuito de comunicación CAN
C1246 / 46 * 2	La presión del cilindro maestro Falla del sensor	1. Maestro sensor de presión del cilindro circuito del sensor de presión del cilindro 2. Maestro
C1249 / 49	Circuito abierto en el interruptor de parada de Luz	1. Interruptor de la luz de freno circuito del interruptor de la luz 2. Detener
C1251 / 51 * 1	Abrir en la bomba del circuito del motor	1. ABS y el actuador TRACCIÓN 2. ABS y el circuito accionador TRACCIÓN
C1361 / 91	Cortocircuito en el motor ABS a prueba de fallos del circuito del relé	1. ABS No. 2 fusible 2. ABS R / B 3. ABS MTR CUT relé 4. ABS circuito MTR CUT relé
C1381 / 97	Tasa de guiñada y / o aceleración del sensor de fuente de alimentación de voltaje Mal funcionamiento	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración circuito de fuente de potencia y de velocidad y aceleración sensor 2. guiñada 3. circuito de comunicación CAN
U0073 / 94	Módulo de control de comunicación del bus OFF	1. arnés de cables 2. ECU de control de derrape
U0124 / 95	Se perdió la comunicación con la aceleración lateral del módulo del sensor	1. arnés de cables 2. Tasa de guiñada y sensor de aceleración

* 1, * 2:

Incluso después de que las áreas de problemas se reparan, la luz de advertencia del ABS no se apagará a menos que el siguiente las operaciones se realizan.

- * 1:

1. Conducir el vehículo a 12 mph (20 km / h) durante 30 segundos o más y comprobar que el ABS testigo se apaga.
2. Borrar el DTC.

- * 2:

1. (1) Mantener el vehículo en una condición estacionaria durante 5 segundos o más y pisar el freno pedalear ligeramente 2 o 3 veces.

2. Conducir el vehículo a una velocidad de 31 mph (50 km / h). A continuación, presione el pedal del freno con fuerza para unos 3 segundos.

3. Repita las operaciones anteriores 3 veces o más y compruebe que la luz de advertencia del ABS se apaga.

4. Borrar el DTC.

INSINUACIÓN:

- En algunos casos, el comprobador inteligente no se puede utilizar cuando la luz de advertencia del ABS permanece encendida.
- Cuando U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 son de salida, inspeccionar y reparar las áreas de problemas indicados por U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 primero.

gráfico DTC de VSC: DTC

tabla de códigos

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
C1201 / 51	Sistema de control del motor Avería	sistema de control del motor
C1203 / 53	ECM Comunicación Mal funcionamiento del circuito	1. Circuito de TRC + o TRC- 2. ENG + o circuito eng- 3. ECM
C1210 / 36	Punto de calibración cero del sensor de guiñada Tasa Undone	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Punto cero deshecho calibración
C1223 / 43	sistema de control de ABS Sistema de control de ABS Malfunction	
C1224 / 44	NE circuito de la señal	1. Circuito de NEO 2. ECM 3. ECU de control de derrape
C1231 / 31	El ángulo de giro del sensor Mal funcionamiento del circuito	sensor de ángulo de dirección 1. circuito del sensor de ángulo de dirección 2. 3. sistema de comunicación CAN
C1232 / 32	Atrapado en sensor de aceleración	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración 3. circuito de comunicación CAN
C1234 / 34	Guiñada índice de mal funcionamiento del sensor	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración 3. circuito de comunicación CAN

C1336 / 39	Punto de calibración cero del sensor de aceleración Undone	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Punto cero deshecho calibración
U0100 / 65	Se perdió la comunicación con el ECM / PCM	1. arnés de cables 2. ECM
U0123 / 62	Se perdió la comunicación con el módulo de sensor de orientación Rate	1. arnés de cables 2. Tasa de guiñada y sensor de aceleración
U0126 / 63	Pierde la comunicación con la dirección del módulo del sensor de ángulo	1. arnés de cables sensor de ángulo de dirección 2.

El modo de prueba DTC de ABS:

TABLA DE CÓDIGO DTC

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
C1271 / 71	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad delantero RH (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad delantero RH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1272 / 72	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad delantero izquierdo (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad delantero LH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1273 / 73	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad trasero RH (modo de prueba DTC)	1. sensor de velocidad trasero derecho 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1274 / 74	Bajo la señal de salida del sensor de velocidad trasero izquierdo (modo de prueba DTC)	1. Sensor de velocidad trasero LH 2. Instalación del sensor 3. Sensor rotor
C1275 / 75	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad delantero RH (modo de prueba DTC)	rotor sensor de frente RH
C1276 / 76	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad delantero izquierdo (modo de prueba DTC)	LH rotor del sensor de velocidad del frente
C1277 / 77	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad trasero RH (modo de prueba DTC)	rotor sensor trasero RH
C1278 / 78	Cambio anormal de la señal de salida del sensor de velocidad trasero izquierdo (modo de prueba DTC)	LH rotor sensor de velocidad trasero

C1279 / 79	Salida del sensor de aceleración de voltaje de mal funcionamiento (modo de prueba DTC)	1. Tasa de guiñada y sensor de aceleración 2. Instalación del sensor
C1281 / 81	Cilindro maestro Mal funcionamiento del sensor de presión de salida (modo de prueba DTC)	Maestro sensor de presión del cilindro

El modo de prueba DTC de VSC:

Tabla de códigos DTC

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
C0371 / 71	Sensor de velocidad de guiñada (modo de prueba DTC)	YAW sensor de frecuencia

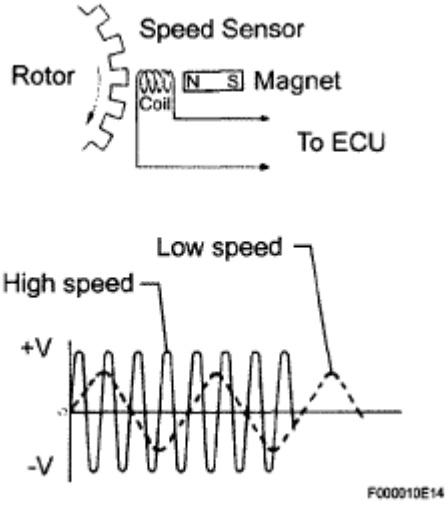
INSINUACIÓN:

En algunos casos, el comprobador inteligente no se puede utilizar cuando la luz de advertencia permanece en VSC.

DTC C0200 / 31 FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH circuito; DTC C0205 / 32 FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH circuito; / 35 objeto extraño DTC C1235 SE ADJUNTA en la punta de velocidad delantero sensor de HR; / 36 objeto extraño DTC C1236 SE ADJUNTA en la punta de FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH; DTC C1271 / 71 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC c1272 / 72 LOW salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC); DTC C1275 / 75 cambio anormal en salida de señal del FRONT SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC c1276 / 76 cambio anormal en salida de señal del FRONT LH SENSOR DE VELOCIDAD (MODO TEST DTC)

DESCRIPCIÓN

El sensor de velocidad detecta la velocidad de la rueda y envía las señales apropiadas a la ECU de control de deslizamiento. Estas señales se utilizan para controlar el sistema de control de ABS. Cada uno de los rotores delanteros y traseros tiene 48 dientes. Cuando los rotores giran, el campo magnético emitido por el imán permanente en el sensor de velocidad genera voltaje AC. Puesto que la frecuencia de estos cambios de voltaje de CA en proporción directa a la velocidad del rotor, la frecuencia es utilizada por la ECU de control de deslizamiento para detectar la velocidad de cada rueda. DTC C1271 / 71, c1272 / 72, C1275 / 75 y c1276 / 76 se emiten sólo en el modo de prueba (señal de verificación).



La Fig. 117: sensor de velocidad Señales de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. TABLA DE

DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0200 / 31 C0205 / 32	Cuando se detecta cualquiera de los siguientes (a a c): a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 1 segundo. • * La velocidad del vehículo es de más de 6 mph (10 km / h). • * Abierto o cortocircuito en el circuito de señal del sensor de velocidad del vehículo. segundo. interrupción momentánea de la señal de sensor de rueda defectuosa se ha producido 7 veces o más. do. La condición de que el circuito de la señal del sensor de velocidad está abierto continúa durante 0,5 seg. o más.	• delantera derecha y el sensor de velocidad delantero izquierdo • Cada circuito de sensor de velocidad • rotor del sensor • la instalación de sensores
C1235 / 35 C1236 / 36	Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 5 segundos. • La velocidad del vehículo es de más de 12 mph (20 km / h). • señal del sensor de velocidad del vehículo recibe interferencia.	• delantera derecha y el sensor de velocidad delantero izquierdo • Cada circuito de sensor de velocidad • la instalación de sensores

INSINUACIÓN:

- DTC C0200 / 31 y C1235 / 35 son para el sensor de velocidad delantero derecho.
- DTC C0205 / 32 y C1236 / 36 son para el sensor de velocidad delantero izquierdo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

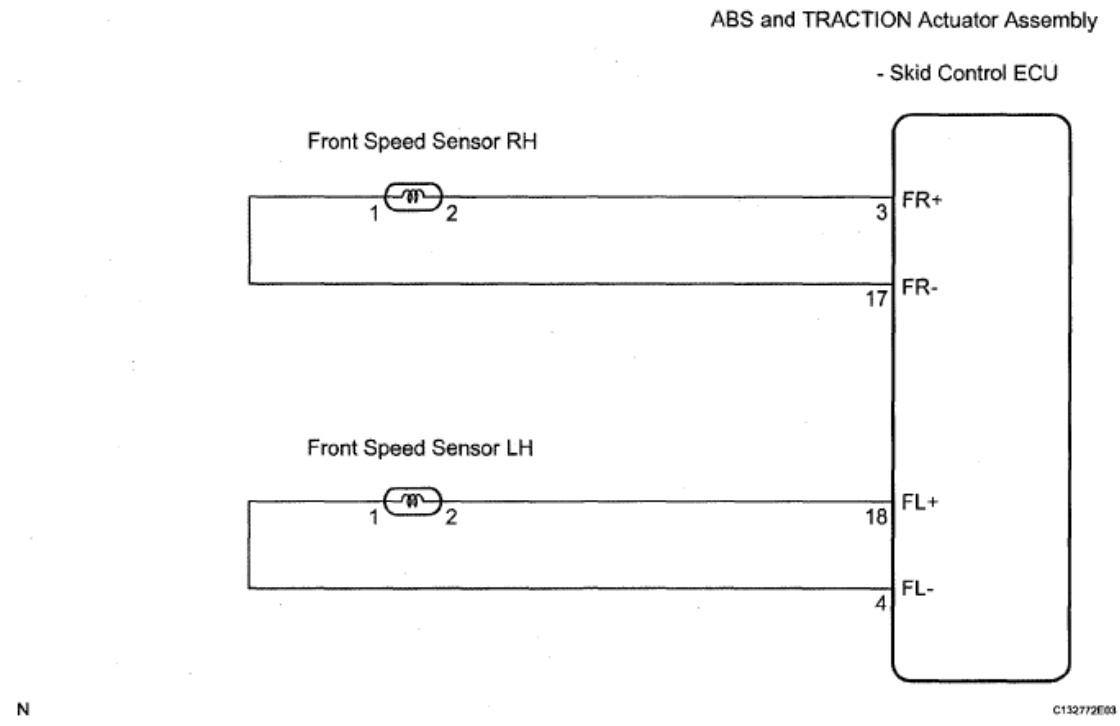


Fig. 118: sensor de velocidad delantero RH Circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **Leer el valor del probador inteligente (FRONT SENSOR DE VELOCIDAD)**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Encender el motor.

do. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
RUEDA SPD FR	sensor de velocidad de rueda (FR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda
RUEDA SPD FL	sensor de velocidad de rueda (FL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda

re. Compruebe que no hay diferencia entre la salida del valor de la velocidad del sensor de velocidad que se muestra en el comprobador inteligente y el valor de velocidad que aparece en el indicador de velocidad cuando se conduce el vehículo.

DE ACUERDO:

Casi no hay diferencia con el valor de la velocidad mostrada.

INSINUACIÓN:

Hay una tolerancia de + -10% en la indicación del velocímetro.

NG: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

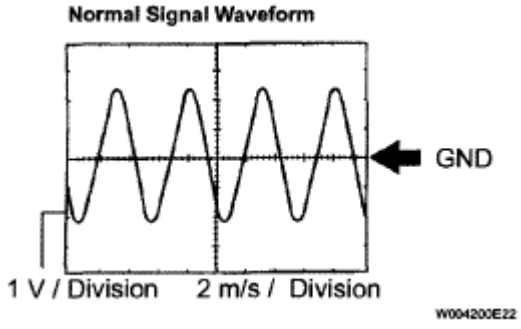
2. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conectar el osciloscopio a los terminales FR + - + FR- o FL - FL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo a alrededor de 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.



La Fig. 119: Identificación de señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 3

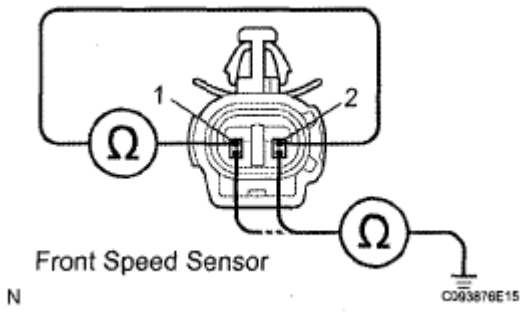
OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

3. **CONTROLAR EL sensor de velocidad delantero**

a. Asegúrese de que no haya flojedad en la parte de bloqueo y la parte de conexión de los conectores A3 y A4.

segundo. Desconectar los conectores del sensor de velocidad.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 120: sensor de velocidad delantero Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia

estándar:. LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A3-2 (FL +) - A3-1 (FL-)	0,92 a 1,22 kohmios a 20 ° C

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A4-2 (FR +) - A4-1 (FR-)	0,92 a 1,22 kohmios a 20 ° C

re. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A3-2 (FL +) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor A3-1 (FL-) -
Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada

A4-2 (FR +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	A4-1 (FR-) - masa de la carrocería 10 kohmios o más altas

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: SUSTITUIR SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO OK: Ir al siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRONT SENSOR DE VELOCIDAD - SKID de control ECU)**

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y los conectores de sensor de velocidad delantero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-18 (FL +) - A3-2 (FL +)	Por debajo de 1 ohm
S1-4 (FL-) - A3-1 (FL-)	Por debajo de 1 ohm

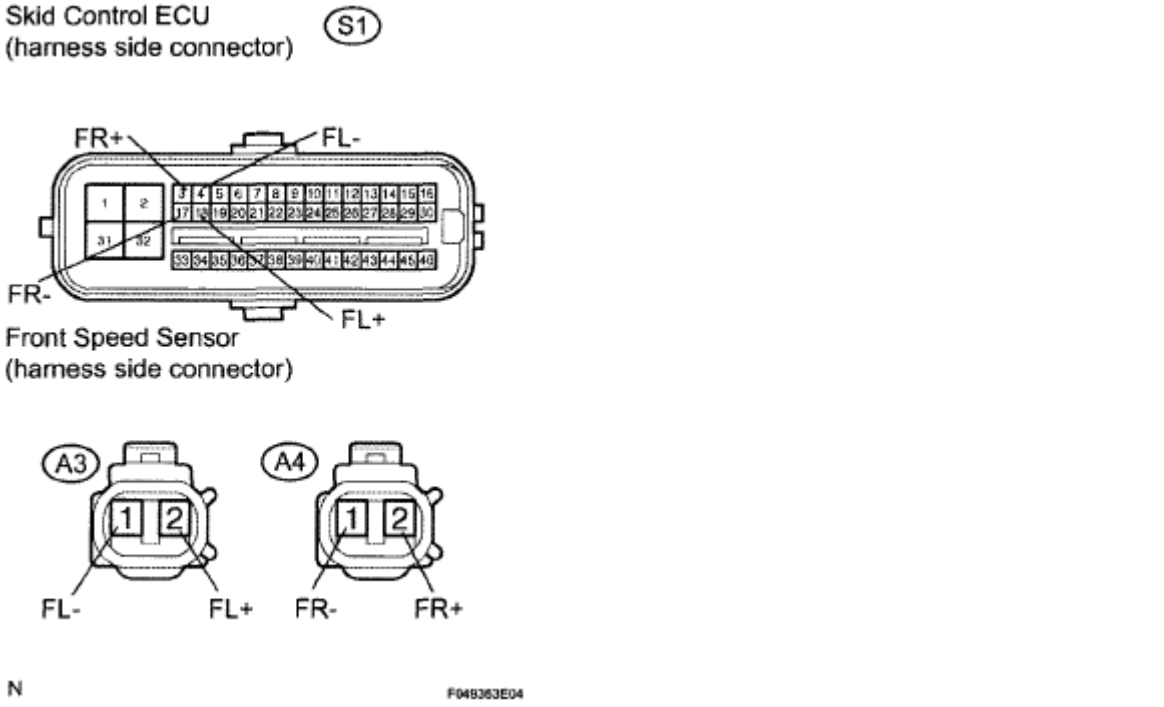


Fig. 121: Comprobación de Instalación y conector (sensor de velocidad delantero - Skid control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-3 (FR +) - A4-2 (FR +)	Por debajo de 1 ohm
S1-17 (FR-) - A4-1 (FR-)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-18 (FL +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-4 (FL-) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-3 (FR +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-17 (FR-) -
masa de la carrocería 10 kohmios o más altas	

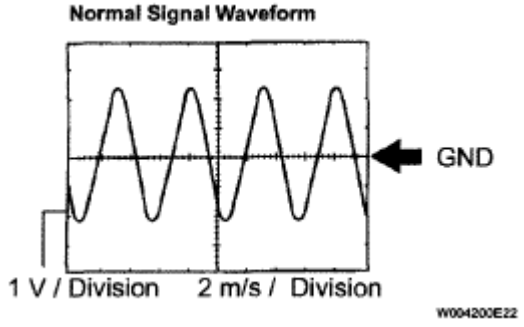
GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

5. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conectar el osciloscopio a los terminales FR + - + FR- o FL - FL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo a alrededor de 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.



La Fig. 122: Identificación de señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK.:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 6

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

6. **CONTROLAR EL velocidad delantero instalación del sensor**

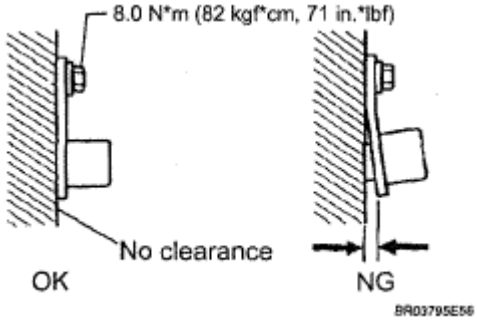


Fig. 123: La identificación de separación entre el sensor y articulación de dirección delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Compruebe la instalación del sensor de velocidad.

DE ACUERDO:

El perno de instalación se aprieta correctamente. No hay espacio libre entre el sensor y el muñón de la dirección frontal.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

Par: 8,0 N * m MAL (82 kgf * cm, 71 en * lbf.): Sustituir

FRONT SENSOR DE VELOCIDAD OK: Ir al siguiente paso

7. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO TIP**

a. Retire el sensor de velocidad delantero (Véase **SENSOR DE CONTROL DE SKID**).

segundo. Compruebe la punta del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños o materia extraña en la punta del sensor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después de la limpieza / sustitución (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: limpiar o reemplazar SENSOR DE VELOCIDAD DELANTERO OK: Ir al

siguiente paso

8. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR**

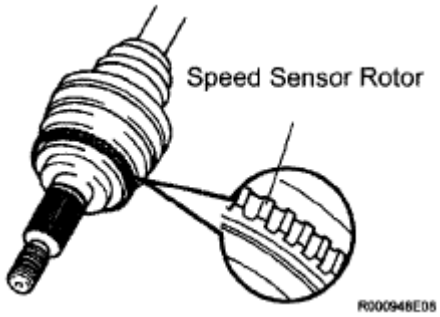


Fig. 124: La identificación del sensor de velocidad del rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el rotor sensor de velocidad delantero.

segundo. Comprobar los dientes del rotor del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños, dientes que faltan o materias extrañas en los rotores.

INSINUACIÓN:

Si hay cuerpos extraños en el rotor, y eliminar y comprobar la forma de onda de salida después de volver a montar.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después de la limpieza / sustitución (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: SUSTITUIR fuera de borda ASAMBLEA CONJUNTA DEL EJE (SENSOR DE ROTOR) BIEN:

SUSTITUIR ABS y tracción conjunto del actuador

DTC C0210 / 33 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH circuito; DTC c0215 / 34 TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH circuito; / 38 objeto extraño DTC C1238 SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH; / 39 objeto extraño DTC C1239 SE ADJUNTA en la punta de TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH; DTC c1273 / 73 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC C1274 / 74 LOW salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC); DTC c1277 / 77 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD RH (MODO TEST DTC); DTC C1278 / 78 cambio anormal en salida de señal del TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD LH (MODO TEST DTC)

DESCRIPCIÓN

Consulte el DTC **C0200 / 31 , C0205 / 32 , C1235 / 35 y C1236 / 36** .

DTCs c1273 / 73, C1274 / 74, c1277 / 77 y C1278 / 78 se emiten sólo en el modo de prueba (señal de verificación).

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0210 / 33 c0215 / 34	Cuando se detecta cualquiera de los siguientes (a a c): a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 1 segundo. * La velocidad del vehículo es de más de 6 mph (10 km / h). * Abierto o cortocircuito en el circuito de señal del sensor de velocidad del vehículo. segundo. interrupción momentánea de la señal de sensor de rueda defectuosa se ha producido 7 veces o más. do. La condición de que el circuito de la señal del sensor de velocidad está abierto continúa durante 0,5 seg. o más.	• Trasera derecha e izquierda sensor de velocidad trasero • Cada circuito de sensor de velocidad • rotor del sensor • la instalación de sensores
C1238 / 38	todas las condiciones siguientes continúan durante al menos 5 segundos.	• Trasera derecha e izquierda sensor de velocidad trasero

C1239 / 39	• La velocidad del vehículo es de más de 12 mph (20 km / h). • señal del sensor de velocidad del vehículo recibe interferencia.	• Cada circuito de sensor de velocidad • la instalación de sensores

INSINUACIÓN:

- DTC C0210 / 33 y C1238 / 38 son para el sensor de velocidad trasero derecho.
- DTC c0215 / 34 y C1239 / 39 son para el sensor de velocidad trasero izquierdo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

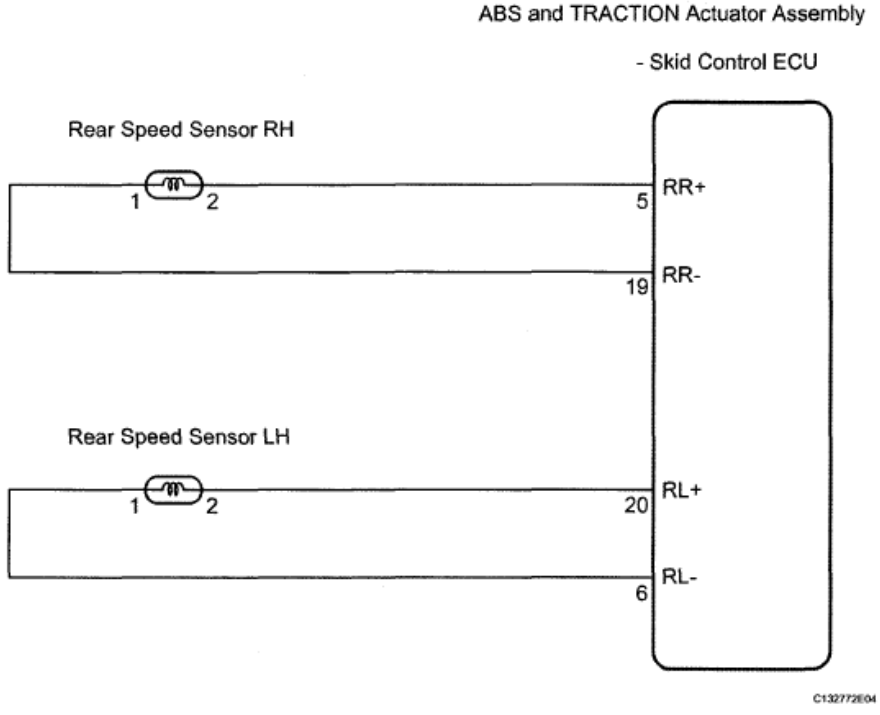


Fig. 125: sensor de velocidad Circuito RH - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **Leer el valor del probador inteligente (TRASERO SENSOR DE VELOCIDAD)**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Encender el motor.

   do. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
RUEDA SPD RL	sensor de velocidad de rueda (RL) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda
RUEDA SPD RR	sensor de velocidad de rueda (RR) de lectura / min .: 0 km / h (0 MPH), máx .: 326 km / h (202 MPH)	La velocidad real de la rueda

re. Compruebe que no hay diferencia entre la salida del valor de la velocidad del sensor de velocidad indicada por el probador inteligente y el valor de velocidad que se muestra en el indicador de velocidad cuando se conduce el vehículo.

DE ACUERDO:

Casi no hay diferencia en el valor de la velocidad mostrada.

INSINUACIÓN:

Hay una tolerancia de + -10% en la indicación del velocímetro.

NG: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

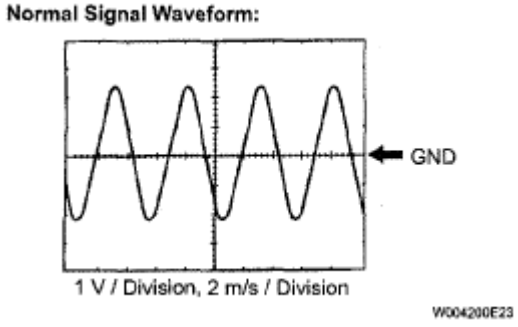
2. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conecte el osciloscopio a los terminales RR + - + RR- o RL - RL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo aproximadamente a 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.



La Fig. 126: Identificación de señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido a ralladuras del sensor de velocidad del rotor, flojedad o materia extraña que se le atribuye.

NG: Ir al paso 3

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

3. **CONTROLAR EL sensor de velocidad trasero**

a. Desconectar los conectores del sensor de velocidad trasero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A19-1 (RL-) - A19-2 (RL +)	menos de 2,2 kohmios a 20 ° C

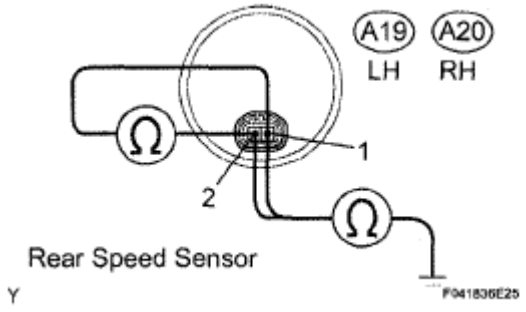


Fig. 127: sensor de velocidad trasero Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A20-1 (RR-) - A20-2 (RR +)	menos de 2,2 kohmios a 20 ° C

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A19-1 (RL-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor A19-2 (RL +) -	
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
A20-1 (RR-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o A20-2 mayor (RR +) -	
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

re. Retire el cojín del asiento y el respaldo.

mi. Asegúrese de que no haya flojedad en la pieza de bloqueo del conector y parte de conexión.

F. Desconectar el cable de sensor de control de deslizamiento.

gramo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

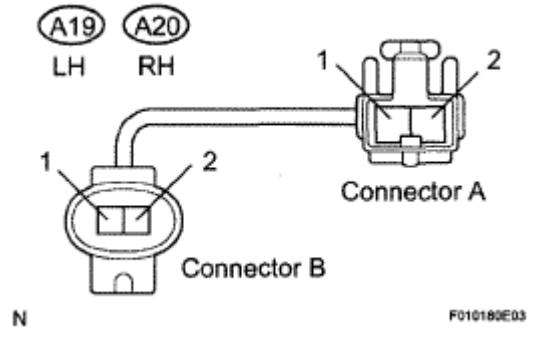


Fig. 128: La identificación de A19 y A20 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia

estándar:. LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
A19 (A-1) - A19 (A-2) 10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
A20 (A-1) - A20 (A-2) 10 kohmios o mayor

h. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A19 (A-1) - A19 (B-1)	Por debajo de 1 ohm
A19 (A-2) - A19 (B-2)	Por debajo de 1 ohm

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A20 (A-1) - A20 (B-1)	Por debajo de 1 ohm
A20 (A-2) - A20 (B-2)	Por debajo de 1 ohm

yo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A19 (A-1) - masa de la carrocería 10 kohmios o más altos	A19 (A-2) - masa de la carrocería 10 kohmios o mayor

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
A20 (A-1) - masa de la carrocería 10 kohmios o más altos	A20 (A-2) - masa de la carrocería 10 kohmios o mayor

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: cambie el sensor de velocidad trasero o patín de control del sensor OK: Ir al siguiente

paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (SENSOR TRASERO VELOCIDAD - SKID de control ECU)**

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y los conectores del sensor de velocidad trasero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar: LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-20 (RL +) - A19-2 (RL +)	por debajo de 1 ohm
S1-6 (RL-) - A19-1 (RL-)	Por debajo de 1 ohm

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-5 (RR +) - A20 - 2 (RR +)	por debajo de 1 ohmios
S1-19 (RR-) - A20-1 (RR-)	Por debajo de 1 ohm

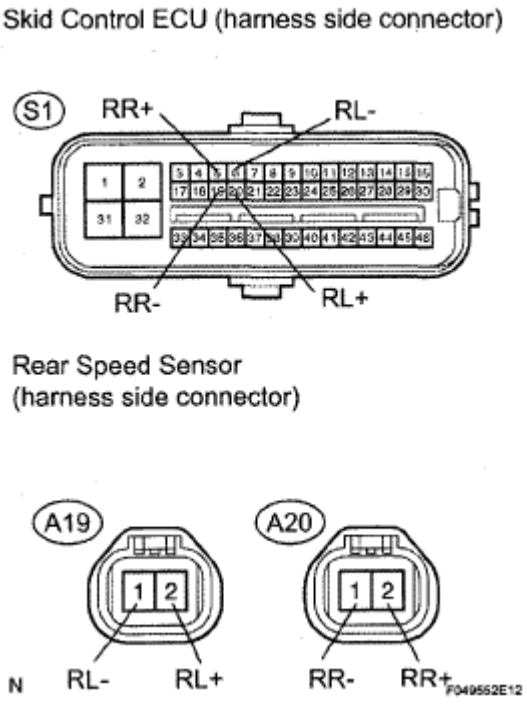


Fig. 129: Comprobación de Instalación y conector (sensor de velocidad trasero - Skid control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia estándar:

LH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-20 (RL +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-6 (RL-) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

RH

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-5 (RR +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o más altos	S1-19
(RR-) - Masa de la carrocería 10 kohmios	o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

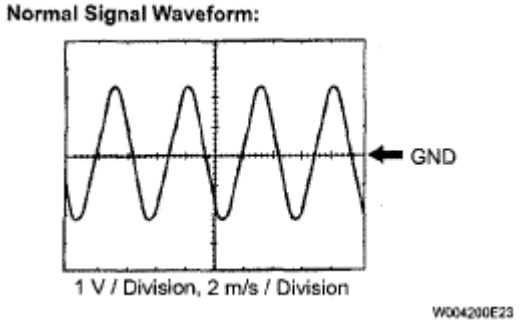
5. **CONTROLAR EL sensor de velocidad y el rotor del sensor DIENTES**

a. INSPECCIÓN USO DE OSCILOSCOPIO

1. Conecte el osciloscopio a los terminales RR + - + RR- o RL - RL- de la ECU de control de patinazo.
2. Conducir el vehículo aproximadamente a 19 mph (30 km / h), y comprobar la forma de onda de la señal.

DE ACUERDO:

Una forma de onda como se muestra en la figura debe ser de salida.



La Fig. 130: Identificación de señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Como la velocidad del vehículo (velocidad de revolución de la rueda) aumenta, un ciclo de los estrechos de forma de onda y la fluctuación en la tensión de salida se hace mayor.
- Cuando el ruido se identifica en la forma de onda en el osciloscopio, señales de error se generan debido

a los arañazos del rotor del sensor de velocidad, flojedad o materias extrañas se le atribuye.

NG: Ir al paso 6

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

6. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD TRASERO INSTALACIÓN**

a. Compruebe la instalación del sensor.

DE ACUERDO:

No hay espacio libre entre el sensor y el soporte de eje trasero.

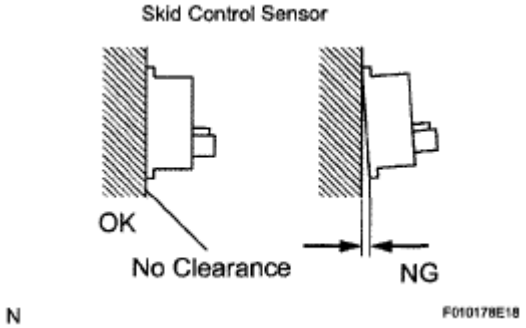


Fig. 131: La identificación de separación entre el sensor y el eje trasero portador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: relevar al SENSOR DE VELOCIDAD OK: Ir al

siguiente paso

7. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD TRASERO TIP**

a. Retire el sensor de velocidad trasero (Véase **ELIMINACIÓN**).

segundo. Compruebe la punta del sensor.

DE ACUERDO:

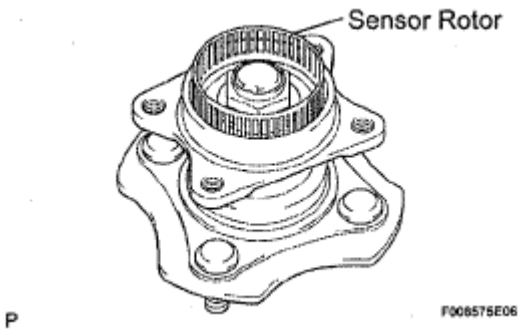
Sin rasguños o materia extraña en la punta del sensor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: limpiar o reemplazar sensor de velocidad trasero

OK: Ir al siguiente paso

8. **CONTROLAR EL SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR**



La Fig. 132: Identificación del sensor de velocidad del rotor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Comprobar los dientes del rotor del sensor.

DE ACUERDO:

Sin rasguños, dientes que faltan o materias extrañas en el rotor.

NOTA: **Compruebe la señal del sensor de velocidad después del reemplazo (Ver PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA).**

NG: relevar al eje del cubo y cojinete (SENSOR DE VELOCIDAD DEL ROTOR)

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

DTC C0226 Pagos manuales / 21 SFR CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC C0236 / 22 SFL CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC c0246 / 23 SRR CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC c0256 / 24 SRL CIRCUITO DE SOLENOIDE; DTC C1225 / 25 SM CIRCUITO DE SOLENOIDE

DESCRIPCIÓN

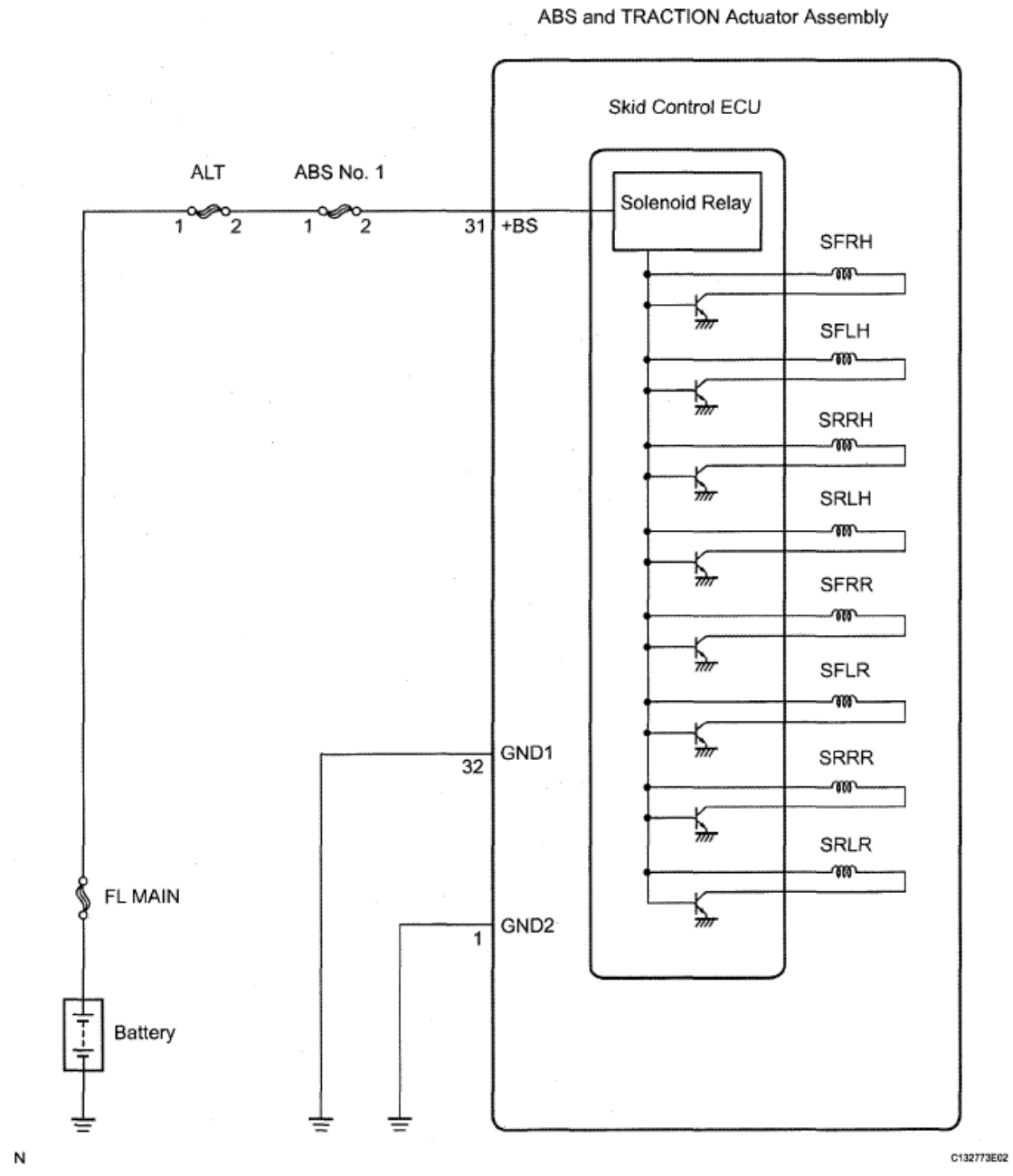
Este solenoide se enciende cuando se reciben señales de la ECU y controla actuando sobre los cilindros de rueda para controlar la fuerza de frenado de la presión.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0226 Pagos manuales / 21	abierto o cortocircuito en el circuito de solenoide delantera derecha (RSF o SFRH) continúa durante 0,05 seg. o más.	• ABS y tracción actuador • RSF o SFRH circuito del solenoide

C0236 / 22	abierto o cortocircuito en el circuito de solenoide delantera izquierda (SFLR o SFLH) continúa durante 0,05 seg. o más.	• ABS y tracción actuador • SFLR o SFLH circuito del solenoide
C0246 / 23	abierto o cortocircuito en el circuito de solenoide trasera derecha (SRRR o SRRH) continúa durante 0,05 seg. o más.	• ABS y tracción actuador • SRRR o solenoide SRRH circuito
C0256 / 24	abierto o cortocircuito en el circuito de solenoide izquierda trasera (SRLR o SRLH) continúa durante 0,05 seg. o más.	• ABS y tracción actuador • SRLR o solenoide SRLH circuito
C1225 / 25	La detección de cualquiera de las condiciones (a) a (f): a. Cuando SM1 o SM2 está en ON, la corriente eléctrica excesiva en SM1 o SM2 continúa durante 0,05 seg. o más. segundo. Cuando SM1 o SM2 es OFF, circuito abierto de SM1 o SM2 continúa durante 0,05 seg. o más. do. Cuando SM1 o SM2 es ON, circuito abierto de SM1 o SM2 continúa durante 0,1 seg. o más. re. Cuando SM1 o SM2 es OFF, eléctrico aplicación actual en SM1 o SM2 continúa durante 0,1 seg. o más. mi. Cuando GND cortocircuito de SM1 o SM2 continúa durante 0,1 seg. o más. F. Cuando corto condición de SM1 y SM2 continúa durante 0,1 seg. o más.	• ABS y tracción actuador • SMF o SMR circuito del solenoide

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 133: SFR solenoide Circuit - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **RECONFIRMAR DTC**

INSINUACIÓN:

Estos códigos se detectan cuando un problema se determina en el montaje del actuador del ABS y la tracción. El circuito de solenoide está en el conjunto de actuador ABS y la tracción.

Por lo tanto, la inspección y la inspección circuito del solenoide unidad de solenoide no se pueden realizar. Asegúrese de comprobar si el código DTC se emite antes de reemplazar el conjunto del actuador del ABS y la tracción.

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC?

SIN FIN

SI: REPLACE ABS Y ACTUADOR TRACCIÓN MONTAJE

DTC c0273 / 13 ABIERTAS EN ABS MOTOR RELAY circuito; DTC c0274 / 14 BREVE a B + EN ABS MOTOR RELAY circuito; DTC C1361 / 91 cortocircuito en ABS MOTOR FAIL SAFE RELAY CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

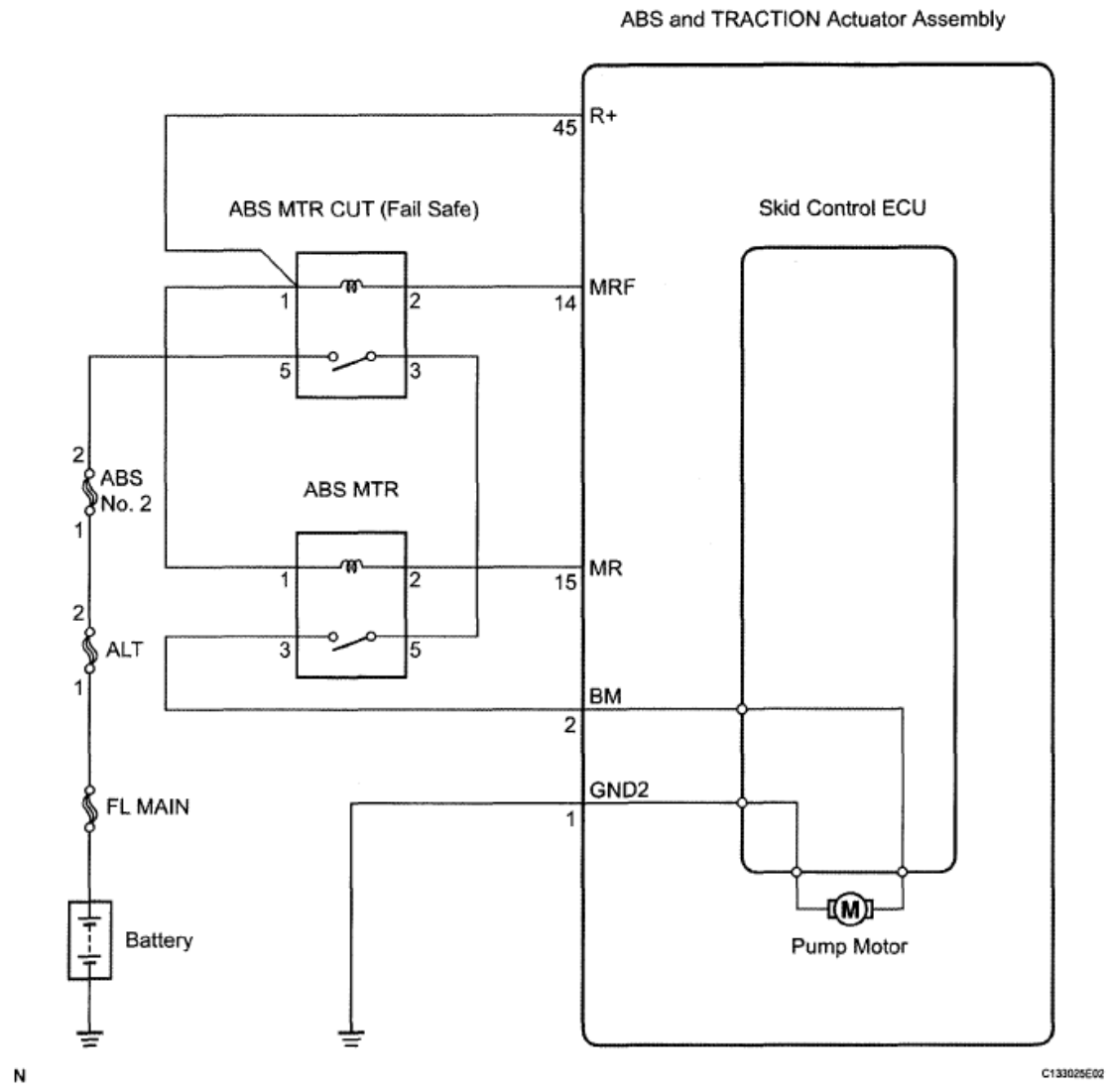
- Los relés de motor ABS constan de 2 relés y están incluidas en el ABS R / B.
- El relé ABS MTR CUT se enciende después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Si se memorizan los DTC en el circuito del motor de la bomba del ABS, los cortes del relé de corte MTR ABS frente a la fuente de alimentación al relé MTR ABS y realiza la prueba de fallos.
- Mientras que cualquiera de los ABS, BA, TRAC y VSC está en funcionamiento, la ECU de control de deslizamiento (incluido en el actuador del ABS y tracción) gira el relé MTR ABS en hacer funcionar el motor de la bomba del actuador.
- Si el voltaje aplicado a los relés del motor ABS (BM) cae por debajo de la condición de que detecta el DTC debido a la escasez de la salida de la batería o alternador, los DTC puede ser memorizado.

TABLA DTC CONDICION DE DETECCION N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0273 / 13	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,12 segundos. • * tensión IG1 es de entre 9,5 y 17,2 V. • * Durante el registro inicial. • * ABS, BA, TRAC, y VSC están en funcionamiento. • * Contacto de relé está abierto cuando el relé está activado. segundo. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,12 segundos. • * tensión IG1 es inferior a 9,5 V.	• ABS No. 2 fusible • relé MTR ABS • circuito de relé ABS MTR • ABS R / B

	• * Contacto de relé permanece abierto cuando el relé está activado.	
C0274 / 14	La siguiente condición continúa durante al menos 4 segundos. • Contacto de relé se cierra cuando el relé está en OFF.	• ABS No. 2 fusible • relé MTR ABS • circuito de relé ABS MTR • ABS R / B
C1361 / 91	Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 4 segundos. • Inmediatamente después de encender el interruptor IG en la posición ON. • Contacto de relé se cierra cuando el relé a prueba de fallos es OFF.	• ABS No. 2 fusible • ABS R / B • relé de ABS MTR CUT • circuito de relé ABS MTR CUT

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 134, se abre en ABS Motor circuito del relé - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (ABS MOTOR RELAY)**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Encender el motor.

   do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

   re. Comprobar el sonido de funcionamiento del motor del ABS de forma individual cuando se opera con el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
MOT ABS relé del motor	RELAYABS / ON o OFF el funcionamiento del	motor (sonido de clic) puede ser oído

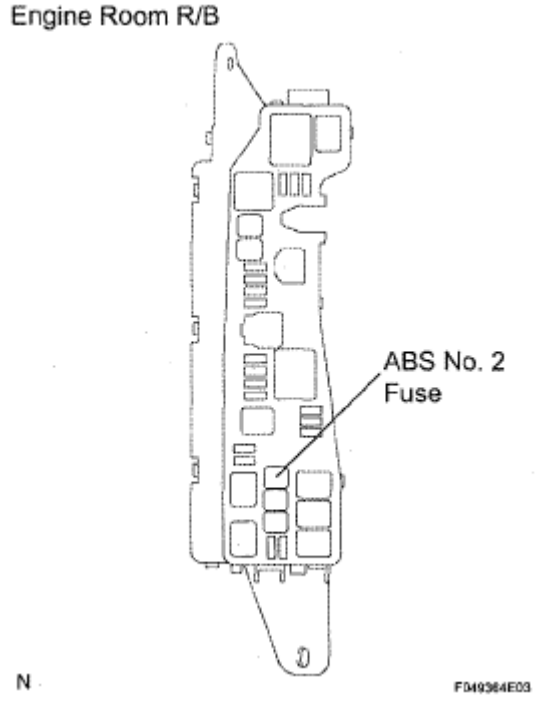
DE ACUERDO:

El sonido de funcionamiento del motor del ABS debe ser escuchado. NG: Ir al paso

2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **CONTROLAR ABS NO. 2 FUSIBLE**



La Fig. 135: Identificación de ABS No 2 Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el ABS No. 2 fusible de la sala de máquinas R / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

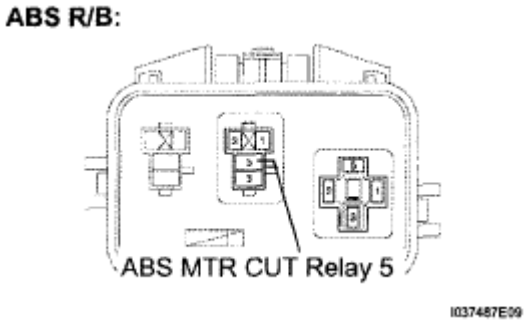
Condición del probador de	conexión especificado
ABS No. 2 fusible	Por debajo de 1 ohm

NG: REPLACE ABS NO. 2 FUSIBLE OK: Ir al

siguiente paso

3. **CONTROLAR ABS R / B (POWER terminal de fuente)**

a. Retire el relé de corte MTR ABS del ABS R / B.



La Fig. 136: Identificación de ABS MTR CUT Relay 5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador Condición condición especificada		
Terminal 5 - Masa de la carrocería Siempre		10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CIRCUITO) OK: Ir al siguiente paso

4. **CONTROLAR EL ABS MTR relé de corte**

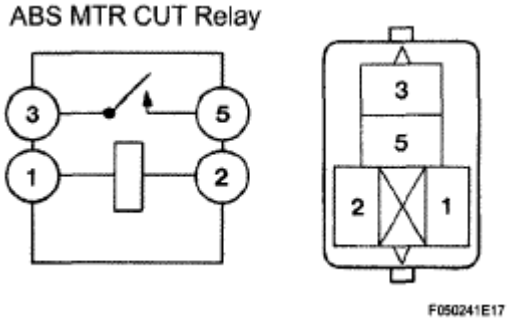


Fig. 137: relé de corte Inspección MTR ABS

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el relé de corte MTR ABS.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
3-5	Siempre	10 kohmios o más altas
3-5	Aplicar B + entre los terminales 1 y 2 por debajo	de 1 ohm

NG: SUSTITUIR MTR ABS relé de corte OK: Ir al

siguiente paso

5. **CONTROLAR R ABS / B**

a. Retire el relé ABS MTR y el relé CUT MTR ABS del ABS R / B.

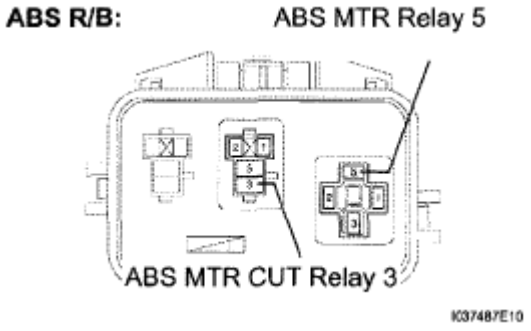


Fig. 138: La identificación de ABS y ABS MTR relé MTR relé de corte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

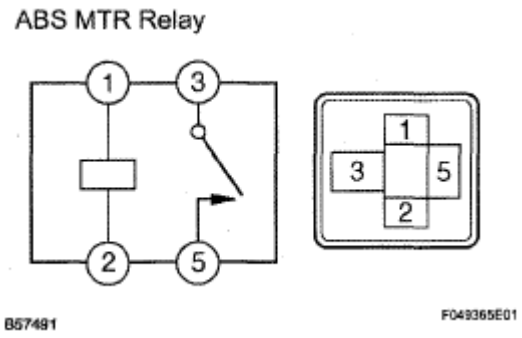
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
5 (relé MTR ABS) - 3 (relé de corte MTR ABS)	Por debajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR ABS R / B OK: Ir al

siguiente paso

6. **CONTROLAR MTR ABS RELAY**



La Fig. 139: Inspección ABS MTR Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el relé MTR ABS.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

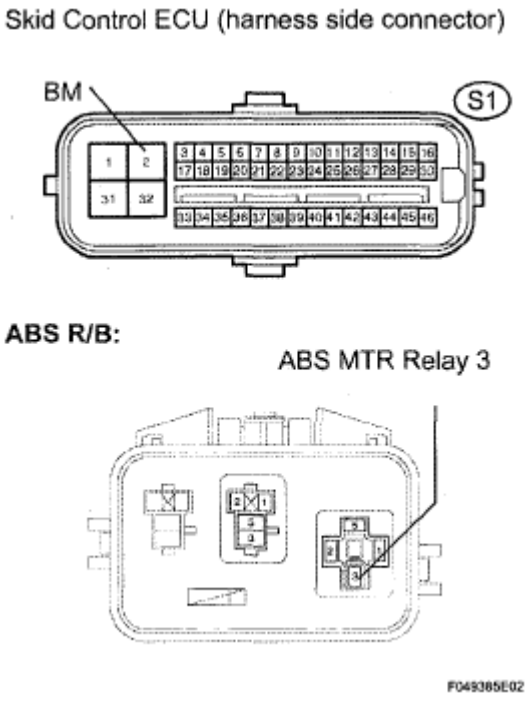
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
3-5	Siempre	10 kohmios o más altas
3-5	Aplicar B + entre los terminales 1 y 2 por debajo	de 1 ohm

NG: SUSTITUIR MTR ABS RELAY OK: Ir al

siguiente paso

7. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ABS MTR RELAY - SKID de control ECU)**



La Fig. 140: Comprobación de arnés y el conector (ABS MTR Relay - Skid de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el relé MTR ABS.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-2 (BM) - ABS MTR relé 3 (ABS R / B)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-2 (BM) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

DTC c0278 / 11 ABIERTAS EN ABS SOLENOIDE RELAY circuito; DTC c0279 / 12 BREVE a B + EN ABS

SOLENOIDE CIRCUITO DE RELE

DESCRIPCIÓN

El relé de solenoide ABS está construido en el conjunto del actuador ABS y la tracción. Este relé suministra energía a cada solenoide ABS. Si la comprobación inicial está bien, después de que el interruptor de encendido se coloca en la posición ON, el relé continúa.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C0278 / 11	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,2 segundos. • * tensión IG1 es de entre 9,5 y 17,2 V. • * Contacto de relé está abierto cuando el relé está activado. segundo. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,2 segundos. • * tensión IG1 es 9,5 V o menos cuando el relé está en ON. • * Contacto de relé permanece abierto.	• ABS No. 1 fusible • relé de solenoide ABS • circuito de relé de solenoide ABS • ABS y tracción actuador
C0279 / 12	La siguiente condición continúa durante al menos 0,2 segundos. • Contacto de relé se cierra inmediatamente después de encender el interruptor IG en la posición ON cuando el relé está en OFF.	• ABS No. 1 fusible • relé de solenoide ABS • circuito de relé de solenoide ABS • ABS y tracción actuador

DIAGRAMA DE CABLEADO

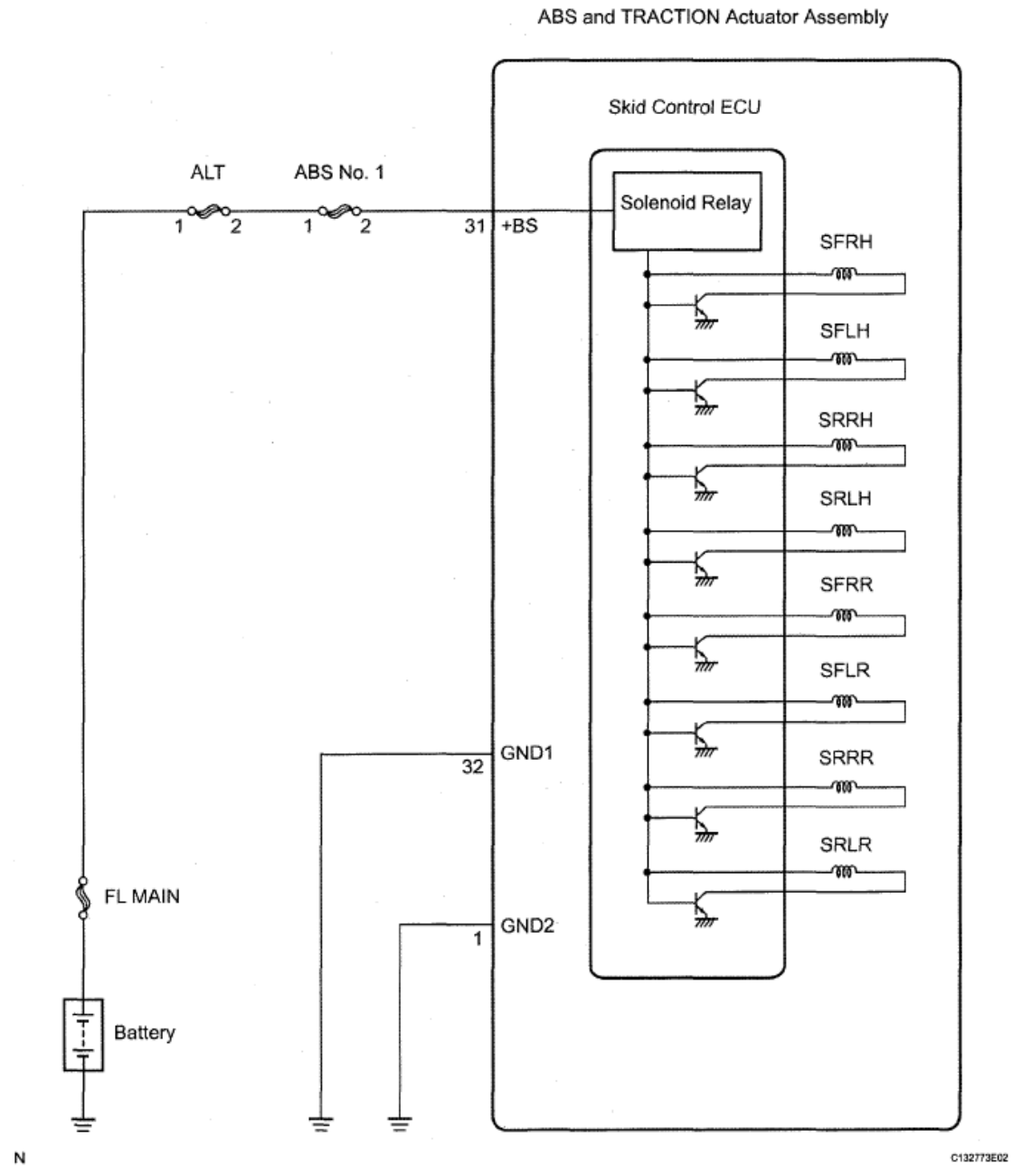


Fig. 141: Open in ABS solenoide del circuito del relé - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR ABS NO. 1 Fusible**

a. Retire el ABS No. 1 fusible de la sala de máquinas R / B.

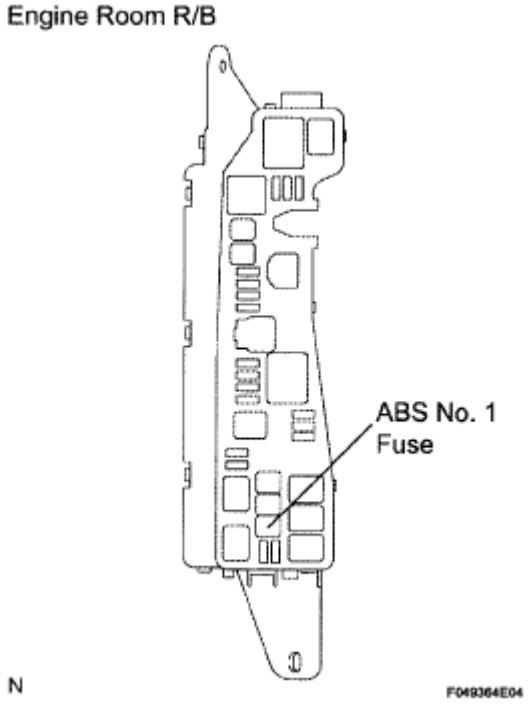
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de	conexión especificado
ABS No. 1 fusible	Por debajo de 1 ohm

NG: REPLACE ABS NO. 1 Fusible

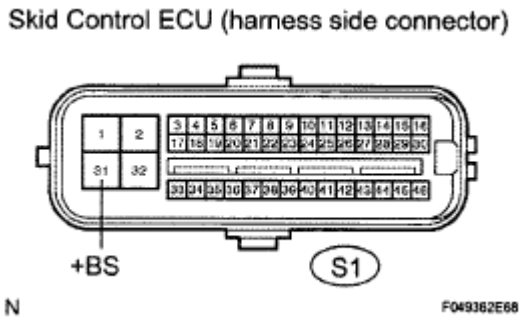


La Fig. 142: Identificación de ABS No 1 Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (+ BS TERMINAL)**



La Fig. 143: Inspección Skid de control ECU (+ Terminal BS)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

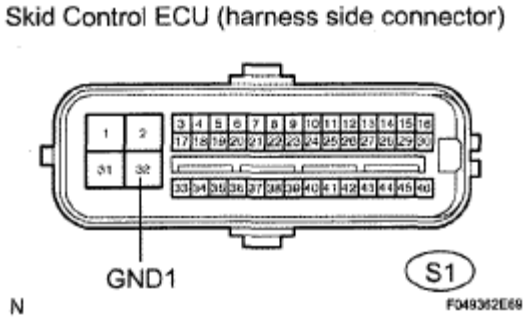
voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
S1-31 (+ BS) de tierra	-Bano	Siempre 10 a 14 V

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector (+ BS CIRCUITO) OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**



La Fig. 144: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

4. **RECONFIRMAR DTC**

INSINUACIÓN:

Estos códigos se detectan cuando un problema se determina en el montaje del actuador del ABS y la tracción. El relé de solenoide de

ABS está en el conjunto de actuador ABS y la tracción.

Por lo tanto, el solenoide circuito de relé relé de inspección inspección unidad no se puede realizar. Asegúrese de comprobar si el código DTC se emite antes de reemplazar el conjunto del actuador del ABS y la tracción.

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC?

SIN FIN

SÍ: SUSTITUIR ABS y tracción conjunto del actuador DTC C1201 / 51 CONTROL

DEL MOTOR mal funcionamiento del sistema

DESCRIPCIÓN

Si se produce un problema en el sistema de control del motor, el ECM transmite la anormalidad a la ECU de control de deslizamiento. Los conjuntos de la ECU de control de derrape este DTC y la ECU de control de derrape prohíbe el control TRAC y VSC.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1201 / 51 A	una velocidad del motor de 500 rpm, una señal de falla en el sistema de control del motor continúa durante 5 ve, o más.	sistema de control del motor

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR DTC DE MOTOR**

a. Comprobar si el código normal se registra para el sistema de control del motor.

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Condición	Proceder a
Código Sistema normales	UN
Código problemas	segundo

B: Hacer una inspección MOTOR SISTEMA DE CONTROL R:

REEMPLAZAR ECM

AVERÍA DTC C1203 / 53 ECM CIRCUITO DE COMUNICACIÓN

DESCRIPCIÓN

El circuito se utiliza para enviar TRAC y control VSC información (señal de revolución del motor) de la ECU de control de deslizamiento a la ECM (TRC +, TRC-), y la información de control del motor desde el ECM a la de control de deslizamiento ECU (ENG +, eng-).

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1203 / 53	Cuando se detecta cualquiera de los siguientes (a a c): a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 5 segundos. • * voltaje del terminal IG1 es 9,5 V o más. • * No puede enviar datos al ECM. segundo. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 5 segundos. • * voltaje del terminal IG1 es más de 9,5 V. • * La velocidad del motor es de 500 rpm o más. • * No se pueden recibir datos de ECM. do. Del motor, fuente de accionamiento y de destino variaciones que se envían desde el ECM no coinciden con los de la ECU de control de patinazo.	• TRC + o circuito TRC- • ENG + o circuito eng- • ECM

DIAGRAMA DE CABLEADO

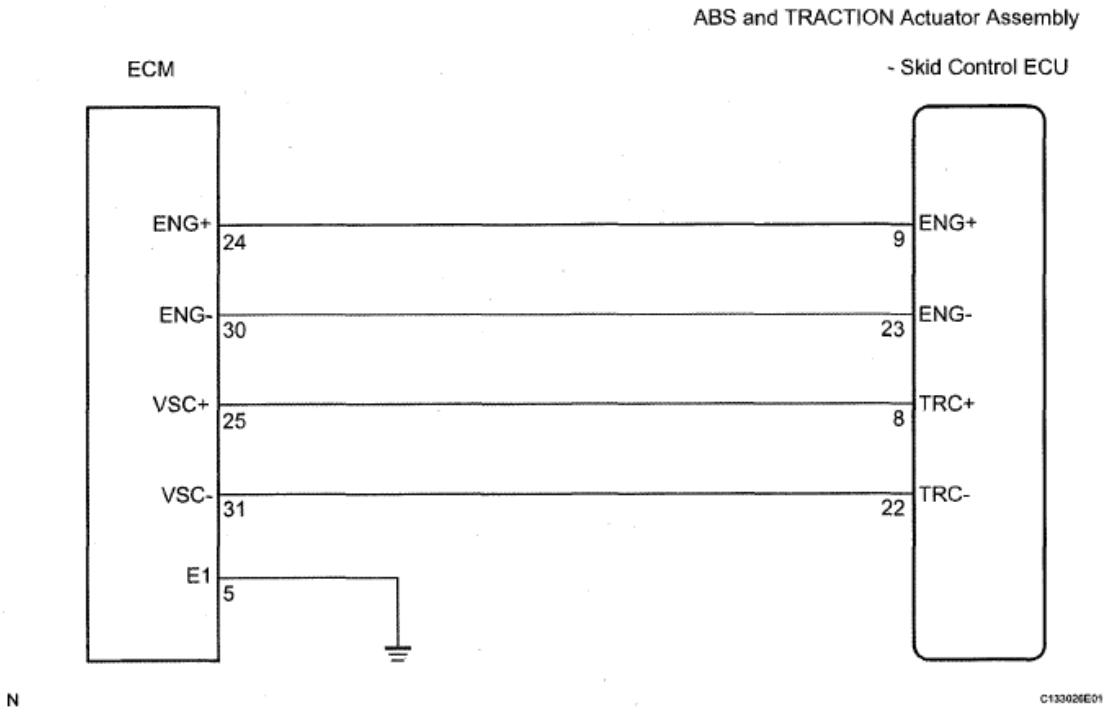


Fig. 145: ECM Comunicación Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECM - SKID de control ECU)**

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo y conector del ECM.

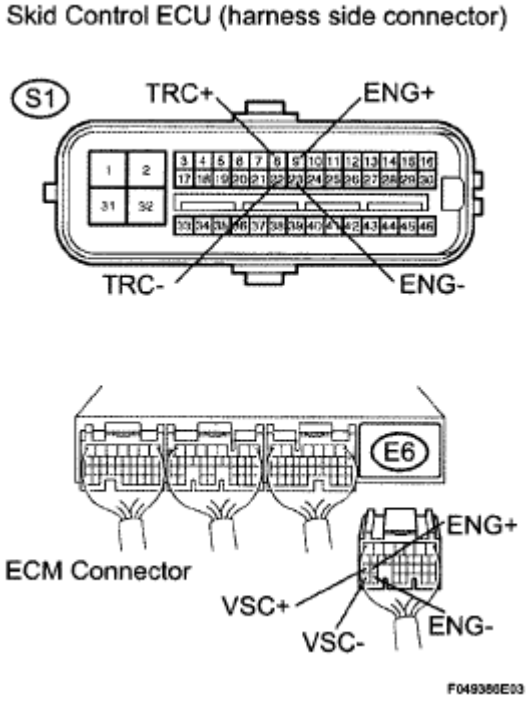
segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-8 (TRC +) - E6-25 (VSC +)	Por debajo de 1 ohm
S1-22 (TRC-) - E6-31 (VSC-)	Por debajo de 1 ohm
S1-9 (ESP +) - E6-24 (ESP +)	Por debajo de 1 ohm
S1-23 (eng-) - E6-30 (eng-)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.



La Fig. 146: Comprobación de arnés y el conector (ECM - Skid de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

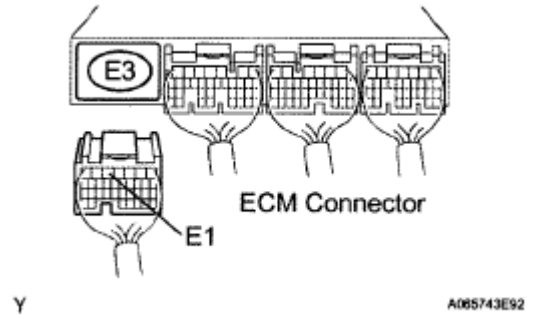
Conexión del probador	Condición especificada
S1-8 (TRC +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o más altos S1-22	
(TRC-) - Masa de la carrocería 10 kohmios o más altos S1-9 (ENG +) -	
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor S1-23 (eng-) - Masa de la	
carrocería 10 kohmios o más altas	

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

2. **CONTROLAR ECM (E1 TERMINAL)**

   a. Desconectar el conector del ECM.



La Fig. 147: Desconexión de ECM Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
E3-5 (E1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (E1 circuito) OK: REPLACE

ABS y tracción conjunto de actuador

DTC C1210 / 36 ZERO punto de calibración DE YAW RATE SENSOR UNDONE; DTC C1336 / 39 ZERO punto de calibración de la aceleración UNDONE SENSOR

DESCRIPCIÓN

El actuador del ABS y la tracción recibe señales de la velocidad de guiñada y sensor de aceleración a través del sistema de comunicación CAN.

El sensor de velocidad de guiñada tiene el sensor de aceleración incorporado.

Si hay problemas en las líneas de bus entre la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración y sistema de comunicación CAN, DTC U0123 / 62 (guiñada sensor velocidad de comunicación problemas) y U0124 / 95 (aceleración problemas de comunicación del sensor) son de salida.

Estos DTC también se emitirán cuando la calibración no se ha completado.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1210 / 36	calibración de punto cero de la velocidad de guiñada deshecha sensor	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • El punto cero de calibración incompleta (Realizar la calibración del punto cero y compruebe el DTC. Si el DTC no se emite

		de nuevo, el sensor es normal)
C1336 / 39	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Las unidades en modo normal antes de completar la calibración del punto cero. segundo. Cero punto de tensión no está dentro de 2,38 V y 2,62 V en la calibración de punto cero.	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • Zero punto de calibración incompleta (Realizar calibración del punto cero y comprobar DTC. Si DTC no se emite de nuevo, el sensor es normal)

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el sensor de velocidad de guiñada, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓN).**

INSINUACIÓN:

Cuando U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 se salida acompañada con C1210 / 36 o C1336 / 39, inspeccionar y reparar las áreas de problemas indicados por U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 primero.

1. **COMPROBAR GUIÑADA frecuencia del sensor INSTALACIÓN**

a. Compruebe que el sensor de velocidad de guiñada se ha instalado correctamente.

DE ACUERDO:

El sensor debe apretarse con el par especificado. El sensor no debe estar inclinada.

NG: INSTALAR CORRECTAMENTE GUIÑADA frecuencia del sensor OK: Ir al siguiente paso

2. **REALIZAR CERO punto de calibración DE TARIFA Y GUIÑADA sensor de aceleración**

a. Realizar la calibración del punto cero de la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración (Ver **CALIBRACIÓN**).

3. **RECONFIRMAR DTC**

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC? (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

SIN FIN

SÍ: SUSTITUIR GUIÑADA frecuencia del sensor

DTC C1223 / 43 CONTROL DE ABS mal funcionamiento del sistema

DESCRIPCIÓN

- Este DTC se emite cuando el sistema VSC detecta un mal funcionamiento en el sistema ABS.
- Cuando se memoriza DTC C1223 / 43, no hay mal funcionamiento en la ECU de control de deslizamiento.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1223 / 43 Mal funcionamiento	en el sistema de control del ABS	sistema de control de ABS

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR SISTEMA PARA DTC ABS**

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los DTC del sistema ABS? (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

SIN FIN

SI: La reparación del circuito SE INDICA EN LA SALIDA DTC DTC C1224 / 44 NE

CIRCUITO DE LA SEÑAL

DESCRIPCIÓN

La ECU de control de derrape recibe señales de velocidad de revolución del motor (señales NE) desde el ECM.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1224 / 44	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Toda la siguiente condición continúa durante al menos 10 segundos. • * Los datos pueden ser recibidos correctamente desde ECM a una velocidad de más de 19 mph (30 km / h). • * Abierto o cortocircuito en el circuito de señal de rpm del motor. segundo. Toda la siguiente condición continúa por lo menos 0,24 segundos. • * TRAC está en funcionamiento. • * Abierto o cortocircuito en el circuito de señal de rpm del motor.	• circuito NEO • ECM • ECU de control de derrape

DIAGRAMA DE CABLEADO

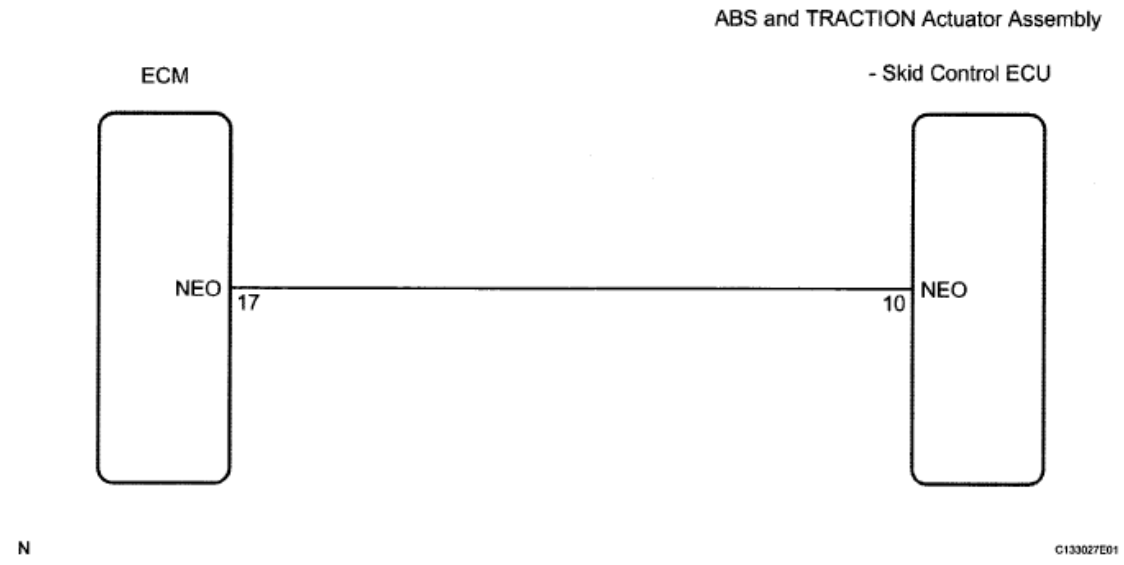


Fig. 148: NE circuito de la señal - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

   a. Compruebe si está conectado el conector.

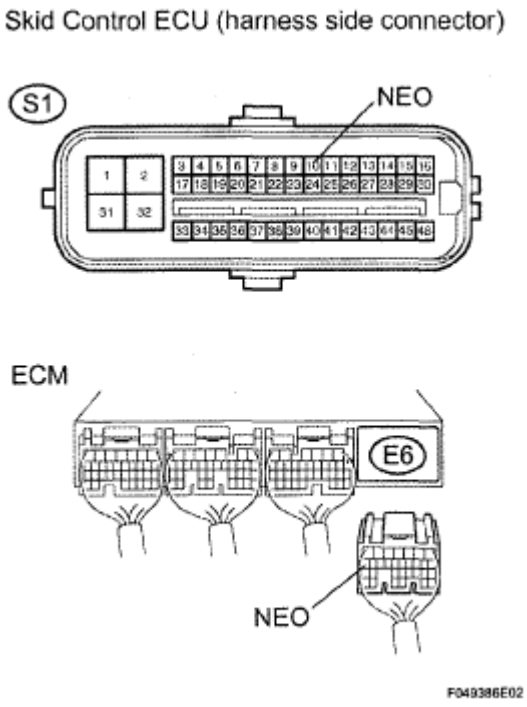
   DE ACUERDO:

   El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

   la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

2. **Verificar el mazo y el conector (ECU de control de patinazo - ECM)**

   a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector del ECM.



La Fig. 149: Desconexión de ECM Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-10 (NEO) - E6-17 (NEO)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

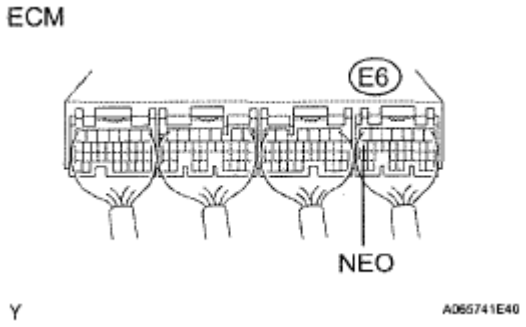
Conexión del probador	Condición especificada
S1-10 (NEO) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR ECM (NEO TERMINAL)**

a. Vuelva a conectar el conector del ECM y el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Consultar la forma de onda de la señal entre NEO terminal (E6-17) de la ECM y la masa corporal para las condiciones del motor de abajo.



La Fig. 150: Inspección de la ECM (NEO Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

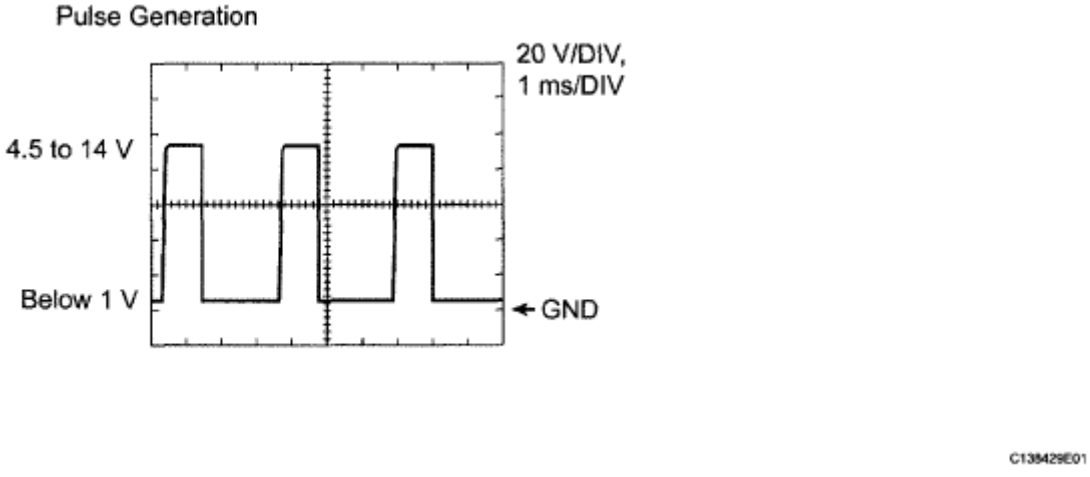


Fig. 151: La identificación de pulso de voltaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Estado del motor	Condición especificada
E6-17 (NEO) - Masa de la carrocería OFF (interruptor de encendido ON)		4,5 hasta 14 V o por debajo de 1 V
E6-17 (NEO) - Masa de la carrocería	ON (ralentí)	generación de impulsos (entre 4,5 y 14 V <-> debajo de 1 V)

NG: SUSTITUIR ECM OK: Ir al

siguiente paso

4. **RECONFIRMAR DTC**

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC?

SIN FIN

SI: REPLACE ABS y tracción conjunto de actuador DTC C1231 / 31 ángulo de dirección SENSOR MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

La señal del sensor de ángulo de dirección se envía a la ECU de control de deslizamiento a través del sistema de comunicación CAN. Cuando hay un mal funcionamiento en el sistema de comunicación, el DTC será detectado por la función de diagnóstico.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
voltaje del terminal C1231 / 31	Cuando ECU IG1 es 10 V o más, la dirección se recibe señal de mal funcionamiento del sensor de ángulo.	• Sensor de ángulo de dirección • el circuito del sensor de ángulo de dirección • Sistema de comunicación CAN

DIAGRAMA DE CABLEADO

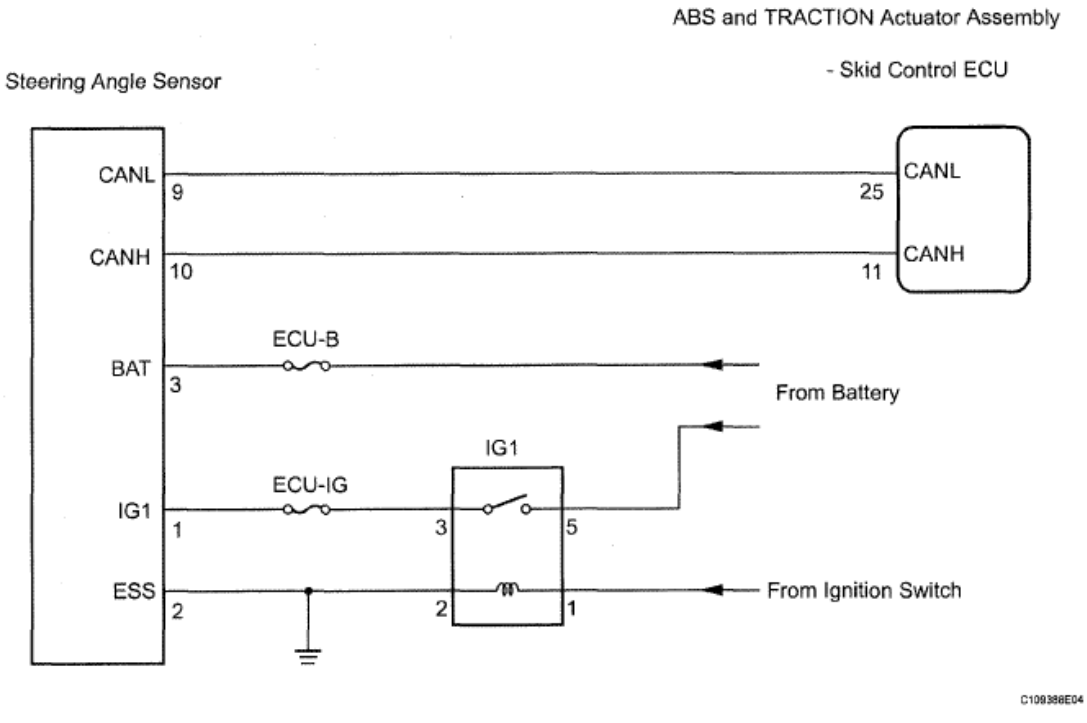


Fig. 152: Sensor de ángulo de dirección Mal funcionamiento del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

- Cuando U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 es la salida junto con C1231 / 31, inspeccionar y reparar las áreas de problemas indicados por U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 primero.
- Cuando el sensor de velocidad o el sensor de velocidad de guiñada tiene problemas, DTCs para el sensor de ángulo de dirección pueden ser de salida incluso cuando el sensor de ángulo de dirección es normal. Cuando DTCs para el sensor de velocidad (C0200731, C0205 / 32, C0210 / 33, c0215 / 34, C1235 / 35, C1236 / 36, C1238 / 38, C1239 / 39) o la tasa de guiñada y el sensor de aceleración (C1232 / 32, C1234 / 34, c1243 / 43, c1244 / 44, C1245 / 45, C1381 / 81) se emiten junto con otros DTCs para el sensor de ángulo de dirección, inspeccionar y reparar el sensor del sensor de velocidad y de velocidad de guiñada primero, y luego inspeccionar y reparar el ángulo de dirección sensor.

1. **CONTROLAR POR LA DIRECCIÓN sensor de ángulo (FUENTE DE TERMINAL)**

a. Retirar la rueda de dirección y la cubierta de la columna inferior.

segundo. Desconectar el conector del sensor del ángulo de dirección.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S12-1 (IG1) -S12-2 (ESS) de encendido	interruptor ON	10 a 14 V

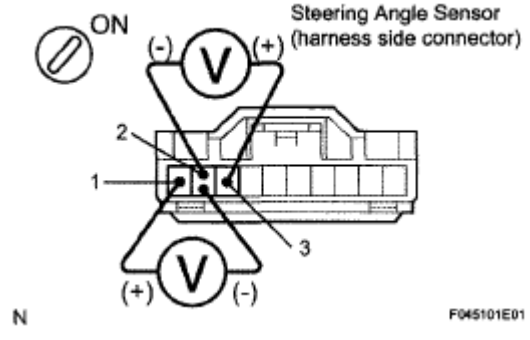


Fig. 153: Inspección de dirección del sensor de ángulo (Power terminal de origen)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S12-3 (BAT) - S12-2 (ESS) Interruptor de	encendido EN	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL CIRCUITO) OK: REPLACE

ángulo de dirección SENSOR

DTC C1232 / 32 PEGADO EN sensor de aceleración; DTC C0371 / 71 YAW frecuencia del sensor (MODO TEST DTC); AVERÍA DTC C1234 / 34 YAW frecuencia del sensor; DTC c1243 / 43 ACELERACIÓN SENSOR AVERÍA STUCK; DTC c1244 / 44 abierto o cortocircuito en el circuito del sensor ACELERACIÓN; DTC C1245 / 45 ACELERACIÓN SENSOR DE SALIDA mal funcionamiento; DTC C1279 / 79 ACELERACIÓN SENSOR DE SALIDA DE VOLTAJE mal funcionamiento (MODO TEST DTC); DTC C1381 / 97 de velocidad de guiñada y / o aceleración SENSOR, fallo de voltaje ALIMENTACIÓN

DESCRIPCIÓN

Los sensores de velocidad de guiñada y de la aceleración detectan cualquier gravedad aplicada al vehículo y transmiten la señal a la ECU de control de deslizamiento a través del sistema de comunicación CAN.

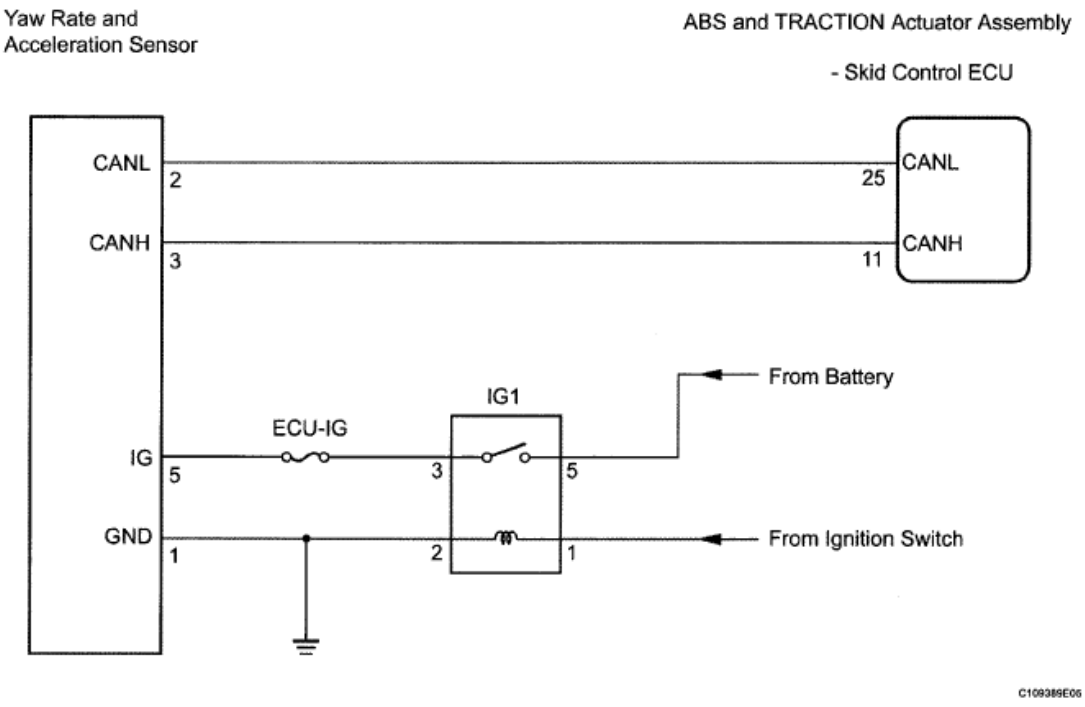
DTC C1279 / 79 y C0371 / 71 se emiten solamente en el modo de prueba (señal de verificación).

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1232 / 32	Mientras el vehículo está en una velocidad de 6 mph (10 km / h) o más, uno de GL1 o GL2 es bajo 80 mV y el otro está por encima de 1,9 V durante 30 segundos o más.	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • CAN circuito de comunicación
C1234 / 34	señal de mal funcionamiento del sensor es recibida desde el sensor de velocidad de guiñada.	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • CAN circuito de comunicación
C1243 / 43	La siguiente condición se repite 16 veces. • GL1 y GL2 no cambian en más de 2LSB cuando el vehículo decelera de 19 mph (30 km / h) a 0 mph (0 km / h).	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • comunicación CAN

		circuito
C1244 / 44	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 60 segundos. • * El vehículo se detuvo. • * Diferencia entre GL1 y GL2 no cae por debajo de 0,4 G una vez que alcanza 0,6 G o más. segundo. señal de mal funcionamiento Los datos se reciben desde el sensor de G.	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • CAN circuito de comunicación
C1245 / 45	La siguiente condición continúa durante al menos 60 segundos. • Diferencia entre los valores calculados a partir del valor del sensor G y la velocidad del vehículo supera 0,35 G.	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • CAN circuito de comunicación
/ 97 G señal de	mal funcionamiento fuente de alimentación sensor C1381 se recibe por lo menos 10 seg. a una velocidad de más de 2 mph (3 km / h).	• tasa de guiñada y del sensor de aceleración • tasa de guiñada y el circuito sensor de aceleración • CAN circuito de comunicación

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 154: Pegado en sensor de aceleración - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de ABS y el actuador de tracción y la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓN).**

INSINUACIÓN:

Cuando U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 se emite junto con C1232 / 32 o C1334 / 34, inspeccionar y reparar las áreas de problemas indicados por U0073 / 94, U0123 / 62, U0124 / 95 o U0126 / 63 primero.

1. **COMPROBAR GUIÑADA frecuencia del sensor INSTALACIÓN**

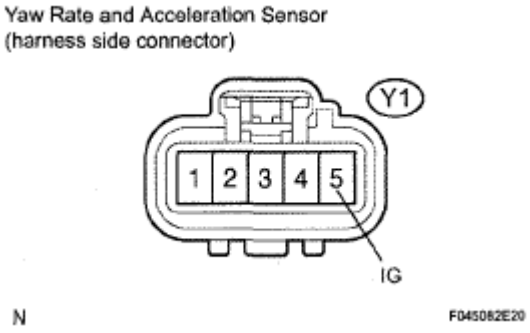
   a. Compruebe que el sensor de velocidad de guiñada y la aceleración se ha instalado correctamente (Ver **INSTALACIÓN**).

DE ACUERDO:

El sensor debe apretarse con el par especificado. El sensor no debe estar inclinada.

NG: INSTALAR CORRECTAMENTE GUIÑADA frecuencia del sensor OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL GUIÑADA frecuencia del sensor (IG TERMINAL)**



La Fig. 155: Sensor de velocidad de guiñada Inspección (IG Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

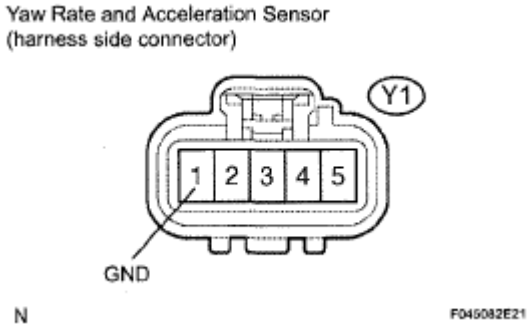
voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
Y1-S (IG) - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector (IG CIRCUITO) OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR YAW frecuencia del sensor (GND TERMINAL)**



La Fig. 156: Sensor de velocidad de guiñada Inspección (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar la velocidad de guiñada y el sensor de aceleración.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
Y1-1 (GND) - Masa de la carrocería por de	bajo de 1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito)

4. **COMPROBAR DTC**

a. Compruebe los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Condición	Proceder a
C1210 / 36, C1336 / 39 se emiten	UN
C1210 / 36, C1336 / 39 no se emiten	segundo

B: REPLACE ABS y ensamblado de tracción ACTUADOR A: REPLACE

YAW RATE SENSOR

DTC C1241 / 41 BATERÍA BAJA TENSIÓN POSITIVO

DESCRIPCIÓN

Si hay un problema con el conjunto del actuador del ABS y la tracción (skid de control ECU) circuito de alimentación, la ECU de control de deslizamiento da salida a la DTC y prohíbe la operación bajo la función a prueba de fallos. Si la tensión suministrada al terminal IG1 no está dentro del umbral de detección DTC debido a un mal funcionamiento en tales como el circuito de la batería y el alternador, este DTC se almacena.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1241 / 41	Cuando cualquiera de los siguientes (a y b) se detecta: a. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 10 segundos. • * La velocidad del vehículo es de más de 2 mph (3 km / h). • * voltaje del terminal IG1 es inferior a 9,5 V. segundo. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,2 segundos. • * relé de solenoide permanece en ON. • * voltaje del terminal IG1 es inferior a 9,5 V.	• Batería • Cargando sistema • circuito de fuente de alimentación

	• * Contacto de relé está abierto.	

DIAGRAMA DE CABLEADO

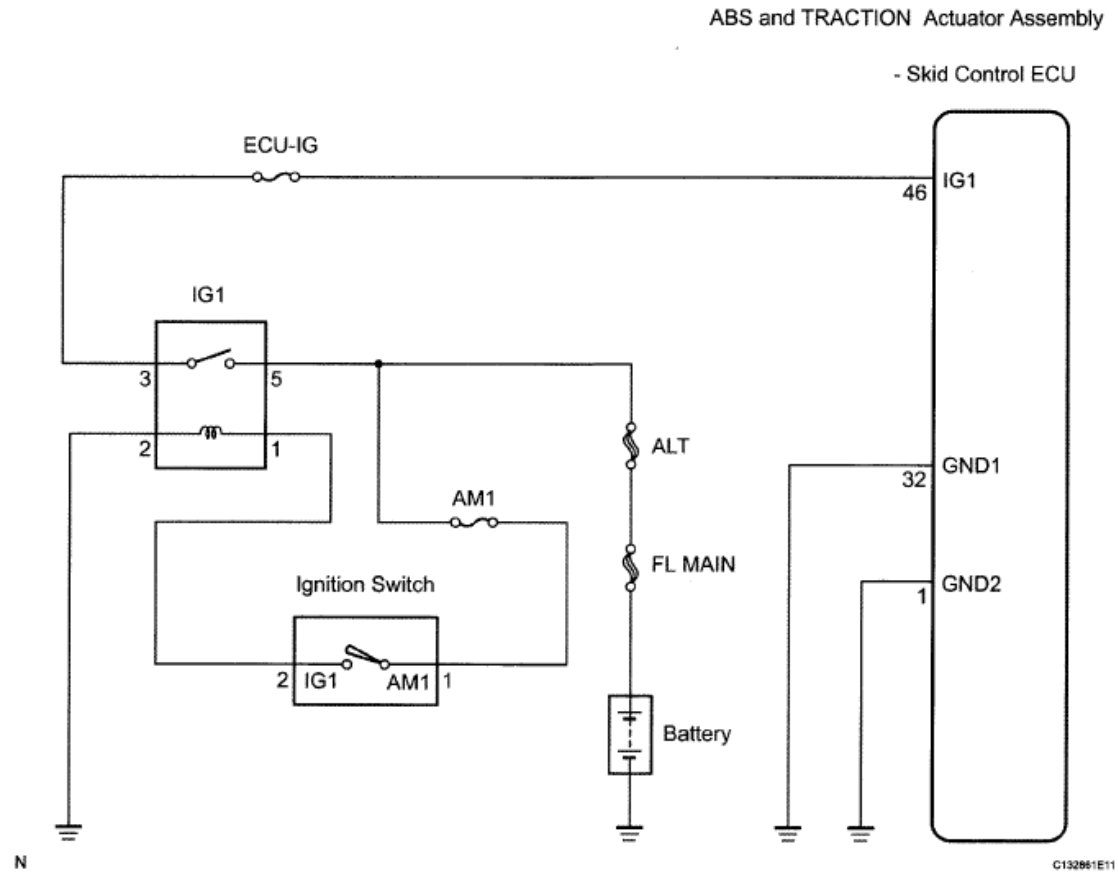


Fig. 157: baja tensión positiva de batería - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR POR BATERÍA**

a. Compruebe el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a

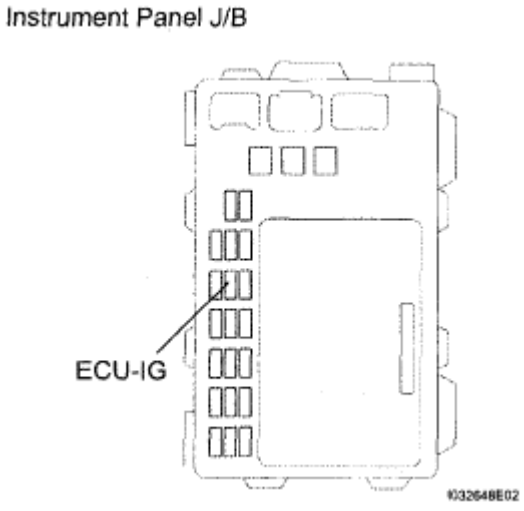
14 V

NG: CONTROLAR EL SISTEMA DE CARGA

OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL ECU-IG FUSIBLE**

a. Retire el fusible ECU-IG desde el panel de instrumentos J / B.



La Fig. 158: La identificación de ECU-IG Fuse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe la continuidad del fusible ECU-IG.

resistencia a la norma

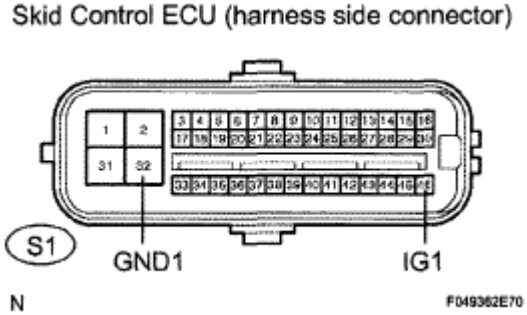
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de	conexión especificado
ECU-IG Fusible	Por debajo de 1 ohm

NG: SUSTITUIR ECU-IG FUSIBLE OK: Ir al

siguiente paso

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (IG1 TERMINAL)**



La Fig. 159: Inspección Skid de control ECU (IG1 Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. AL UTILIZAR probador inteligente:

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.
4. Medir la salida de voltaje de la condición de la ECU que se muestra en el comprobador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

Medición artículo / Cocina (Display)		Condicion normal
YO G VOLTAJE ECU	Tensión de alimentación DEMASIADO BAJO / NORMAL / DEMASIADO ALTO	DEMASIADO BAJO: 9,5 V o menos normal: 9,5 a 14,0 V DEMASIADO ALTO: 14,0 V o más

DE ACUERDO:

Se muestra "normal".

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

1. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

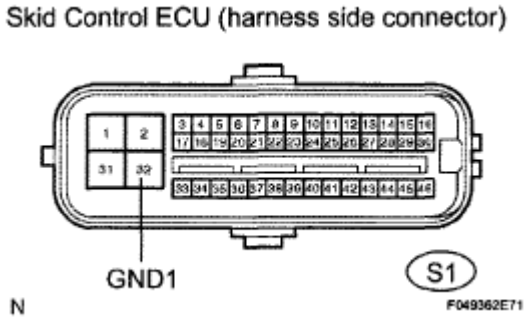
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condition especificado	
S1-46 (IG1) - S1-32 (GND1)	IG interruptor ON	10 a 14 V

NG: Ir al paso 4

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**



La Fig. 160: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Resistencia

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

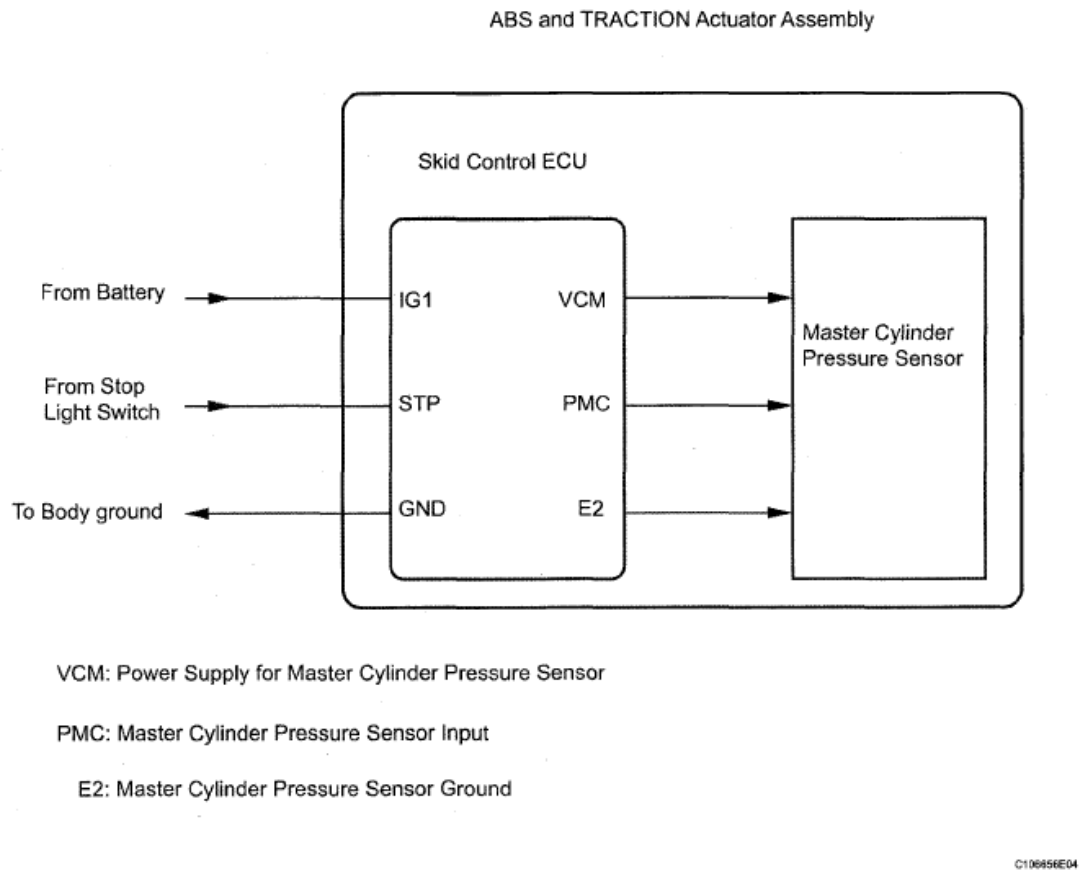
Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (IG1 circuito) DTC C1246 / 46 MAESTRO cilindro de presión SENSOR mal funcionamiento; DTC C1281 / 81 MAESTRO SENSOR cilindro de presión OUTPUT mal funcionamiento (MODO TEST DTC)

DESCRIPCIÓN

El sensor de presión del cilindro maestro está conectado a la ECU de control de deslizamiento en el actuador. DTC C1281 / 81 se

emite sólo en el modo de prueba (señal de verificación).



La Fig. 161: Cilindro maestro Mal funcionamiento del sensor de presión - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DTC

CONDICION DE DETECCION TABLA N._

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1246 / 46	Cuando se detecta cualquiera de los siguientes (a a e): a. Todas las siguientes condiciones de continuar durante al menos 30 segundos. • * La velocidad del vehículo es superior a 4 mph (7 km / h). • * voltaje del terminal de PMC no cambia en más de 0,05 V, una vez que excede 0,86 V. segundo. terminal de PMC recibe la interferencia al menos 7 veces dentro de 5 seg. do. Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 5 segundos. • * Deja de interruptor de la luz está apagada. • * voltaje del terminal de PMC es más de 0,86 V o inferior a 0,3 V. re. Todas las siguientes condiciones de continuar por lo menos 1,2	• Maestro sensor de presión del cilindro • circuito del sensor de presión del cilindro maestro

	segundos. • * voltaje del terminal IG1 es de entre 9,5 y 17,2 V. • * tensión en los bornes del VCM no está dentro de 4,4 y 5,6 V. mi. Todas las siguientes condiciones continuará durante al menos 1,2 segundos. • * voltaje del terminal de VCM está entre 4,4 y 5,6 V. • * voltaje del terminal de PMC no está dentro de 0,19 y 4,57 V.	

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓ).**

1. **Valor leído del probador inteligente (CILINDRO PRINCIPAL SENSOR DE PRESIÓN)**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Encender el motor.

do. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Punto de medición / rango (Display)	Condicion normal
MAS CYL PRS 1	Cilindro de mando sensor de presión 1 lectura / min .: 0 V, máx .: 5 V	Cuando se suelta el pedal del freno: 0,3 a 0,9 V

re. Compruebe que el valor de la presión del líquido de frenos del sensor de presión del cilindro maestro se indica en el comprobador inteligente, cambia cuando se pisa el pedal de freno.

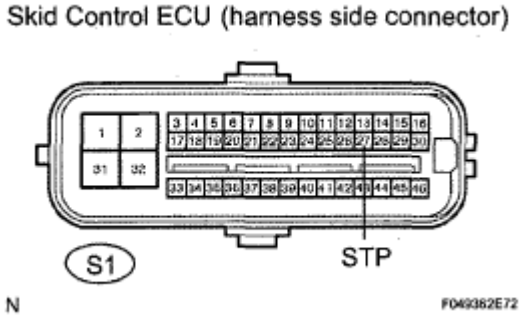
DE ACUERDO:

Brake valor de la presión de fluido debe cambiar. NG: Ir al

paso 2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (STP TERMINAL)**



La Fig. 162: Inspección Skid de control ECU (STP Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Cambiar Condición condición especificada	
S1-27 (STP) de tierra -Bano Pedal	de freno pisado	8 a 14 V
S1-27 (STP) de tierra -Bano pedal de	freno sin pisar	Por debajo de 1 V

NG: comprobar y sustituir DE PARADA DE EMERGENCIA LUZ DE CIRCUITO OK:

SUSTITUIR ABS y tracción conjunto del actuador DTC C1249 / 49 ABIERTO EN PARADA

DE LUZ circuito del interruptor

DESCRIPCIÓN

La ECU de control de patinazo introduce la señal del interruptor de luz de freno y detecta el estado de la operación de frenado. La ECU de control de deslizamiento tiene un circuito de detección abierta. Si una abierta en la línea de entrada del interruptor de luz de freno o el circuito de luz de freno lado GND se detecta cuando el interruptor de luz de freno está desactivado, este DTC es la salida.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1249 / 49	Todas las siguientes condiciones continúan durante al menos 0,3 segundos. • voltaje del terminal IG1 es de entre 9,5 y 17,2 V. • Abrir en el circuito del interruptor de luz de freno.	• Deja de interruptor de la luz • Deja de circuito de interruptor de la luz

DIAGRAMA DE CABLEADO

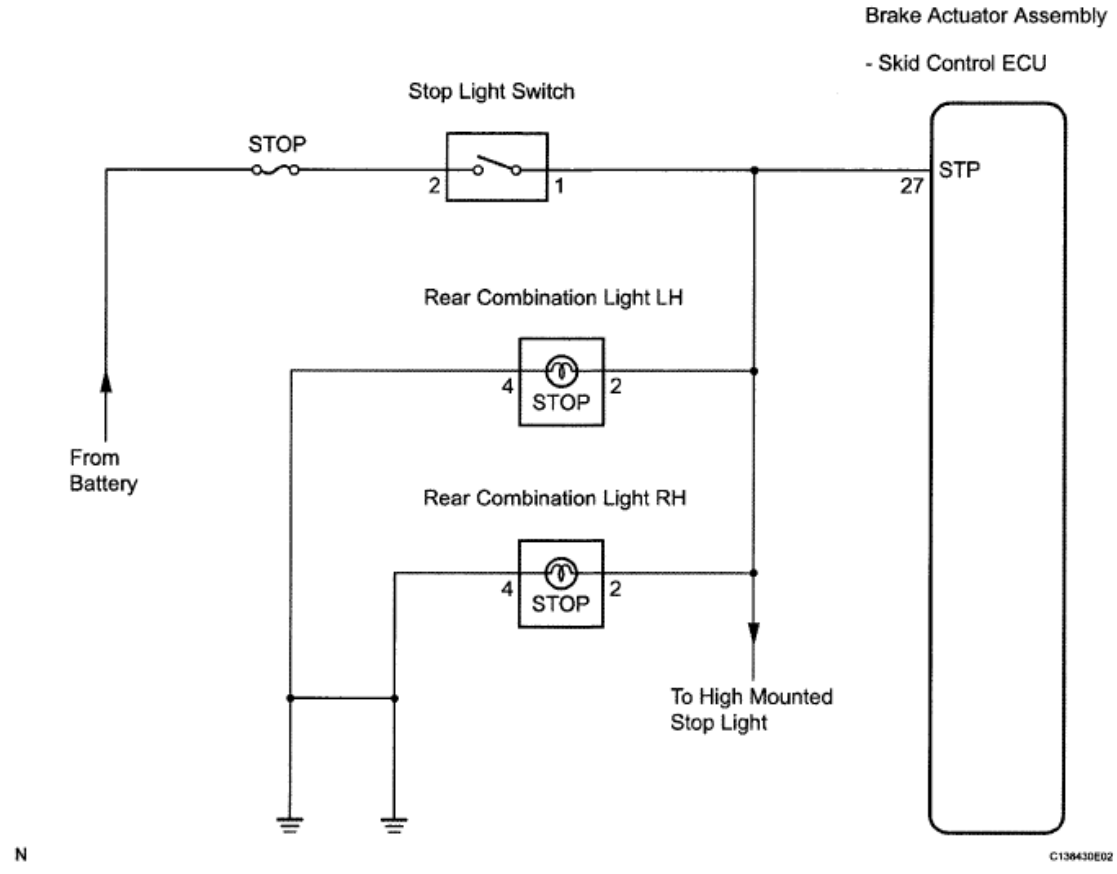


Fig. 163: Open in Luz de freno Interruptor de Circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **COMPROBAR luz de freno funcionamiento del interruptor**

   a. Compruebe que la luz de freno se enciende cuando el pedal de freno está deprimido y se apaga cuando se suelta el pedal del freno.

DE ACUERDO:

Detener la función de interruptor de la luz es normal.

INSINUACIÓN:

Revisar el foco de luz de freno, ya que puede haber quemado.

NG: Ir al paso 3

OK: Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (STP TERMINAL)**

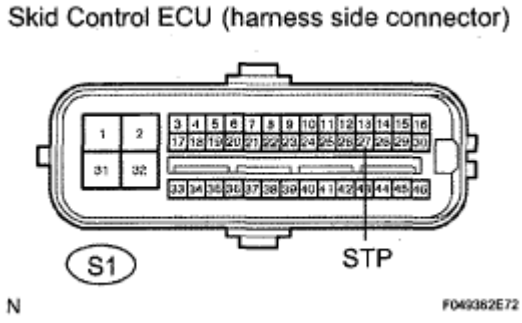
a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S1-27 (STP) de tierra -Bano Pedal	de freno pisado	8 a 14 V
S1-27 (STP) de tierra -Bano pedal de	freno sin pisar	Por debajo de 1 V



La Fig. 164: Inspección Skid de control ECU (STP Terminal)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Ir al paso 4

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

3. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR PARADA DE LUZ**

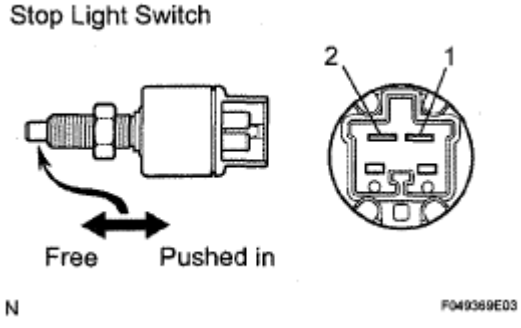


Figura 165:. Interruptor de Inspección de la luz de la parada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

esquema de conexiones		Condición especificada
1-2	Interruptor pin libre	Por debajo de 1 ohm
1-2	Interruptor pasador empujado	10 kohmios o más altas

NG: CAMBIAR DE PARADA DE EMERGENCIA LUZ OK: Ir al

siguiente paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (STOP interruptor de luz - SKID de control ECU)**

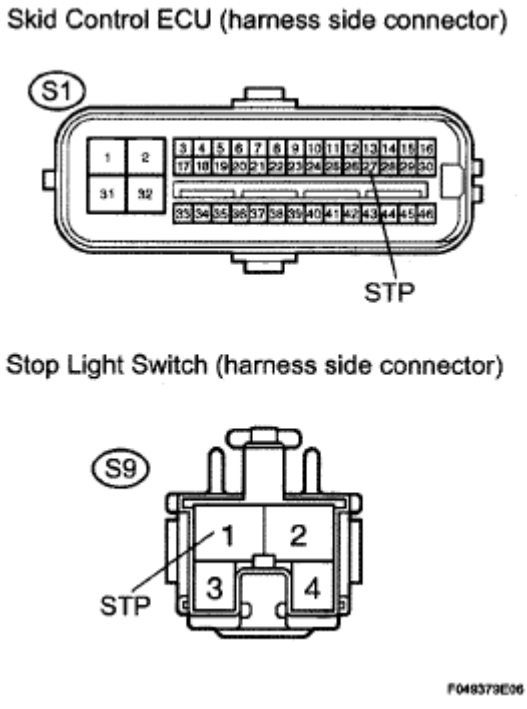


Fig. 166: Comprobación (interruptor de parada de la Luz - Skid control ECU) Instalación y conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno y el conector de control ECU patín.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada Condición probador

Condición del probador de conexión especificado	

S1-27 (STP) - S9-1 (STP) por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-27 (STP) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector OK: REPLACE

ABS y tracción conjunto de actuador DTC C1251 / 51 OPEN EN BOMBA MOTOR

CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

El motor de la bomba ABS se encuentra en el interior del accionador del freno. El motor se utiliza para la BA, TRAC y operación VSC.

TABLA DE DTC CONDICION DE DETECCION

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
C1251 / 51	• actuador motor de la bomba no funciona correctamente. • Abierto en el circuito motor de la bomba de accionamiento se prolonga durante al menos 2 seg.	• ABS y tracción actuador • circuito de ABS y el actuador TRACCIÓN

DIAGRAMA DE CABLEADO

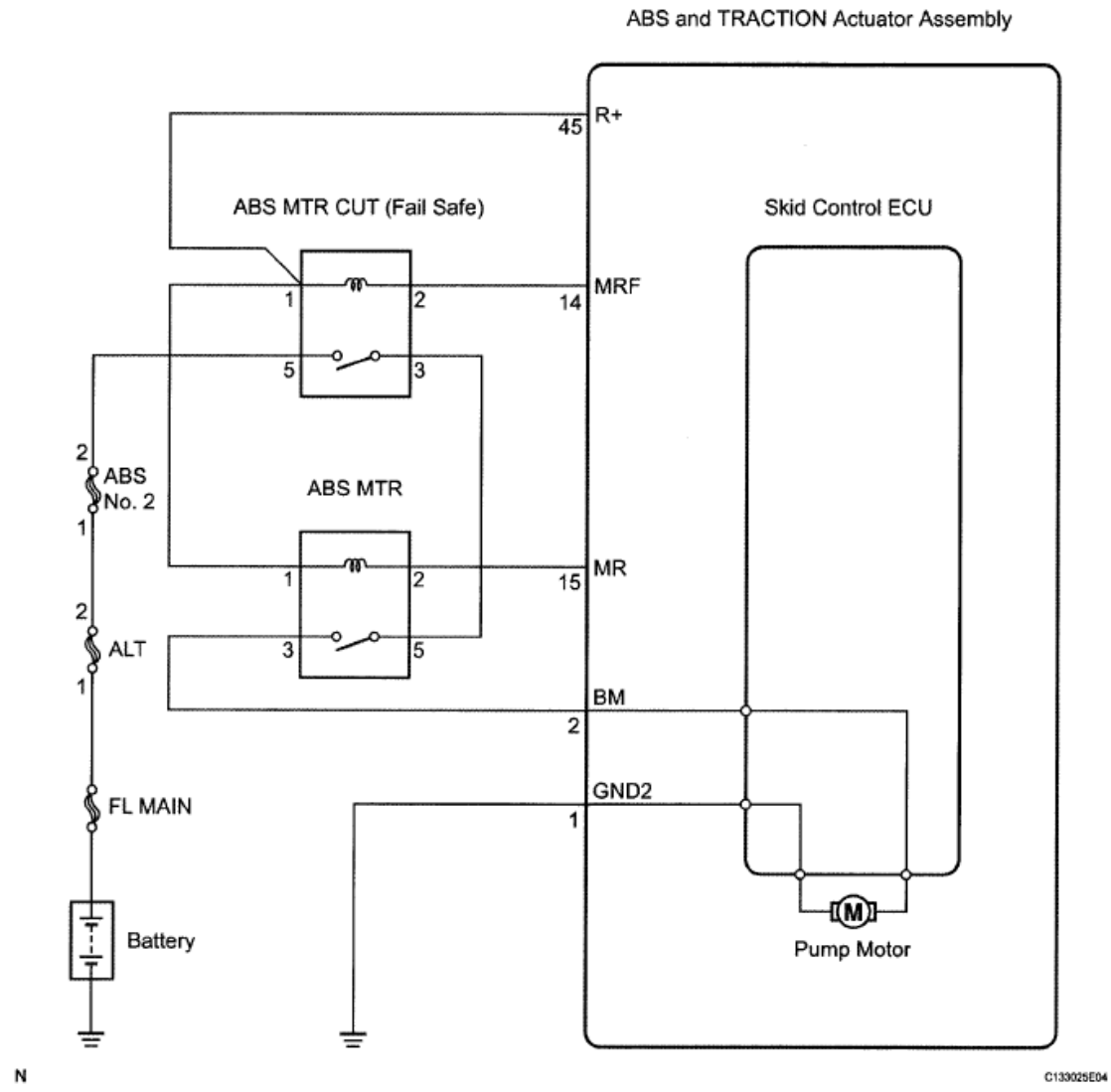


Fig. 167, se abre en la bomba del circuito del motor - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (ABS MOTOR RELAY)**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Encender el motor.

   do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

   re. Comprobar el sonido de funcionamiento del motor del ABS de forma individual cuando se opera con el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
MOT ABS relé del motor	RELAYABS / ON o OFF el funcionamiento del	motor (sonido de clic) puede ser oído

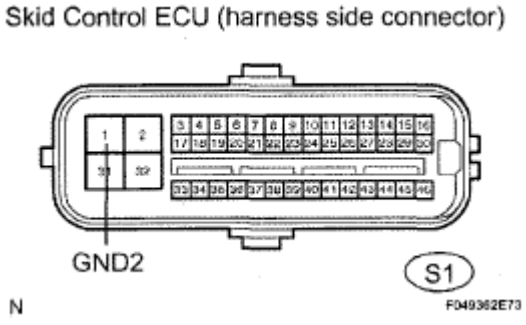
EN:

El sonido de funcionamiento del motor del ABS debe ser escuchado. NG: Ir al paso

2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**



La Fig. 168: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-1 (GND2) - Masa de la carrocería por debajo de	1 ohm

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

3. **RECONFIRMAR DTC**

INSINUACIÓN:

Este código se detecta cuando un problema se determina en el montaje del actuador del ABS y la tracción.

El relé del motor del ABS está en el conjunto de actuador ABS y la tracción.

Por lo tanto, el motor relé inspección circuito y la inspección unidad de relé no se pueden realizar. Asegúrese de comprobar si el código DTC se emite antes de reemplazar el conjunto del actuador del ABS y la tracción.

a. Borrar los DTC (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**).

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Se registran los mismos DTC?

SIN FIN

SI: REPLACE ABS y tracción conjunto de actuador DTC U0073 / 94 MÓDULO DE CONTROL DE COMUNICACIÓN BUS OFF; DTC U0100 / 65 COMUNICACIÓN pierde con ECM / PCM; DTC U0123 / 62 COMUNICACIÓN PERDIDA con módulo de YAW frecuencia del sensor; DTC U0124 / 95 COMUNICACIÓN PERDIDA con el módulo de sensor de aceleración lateral; DTC U0126 / 63 PÉRDIDA DE LA COMUNICACIÓN CON módulo sensor del ángulo de giro

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

Consulte el sistema de comunicación CAN (Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**).

ABS luz de advertencia permanece encendida

DESCRIPCIÓN

Si se detecta cualquiera de los siguientes, la luz de advertencia del ABS se mantiene en:

a. Los conectores de la ECU de control de derrape están desconectados de la ECU de control de deslizamiento.

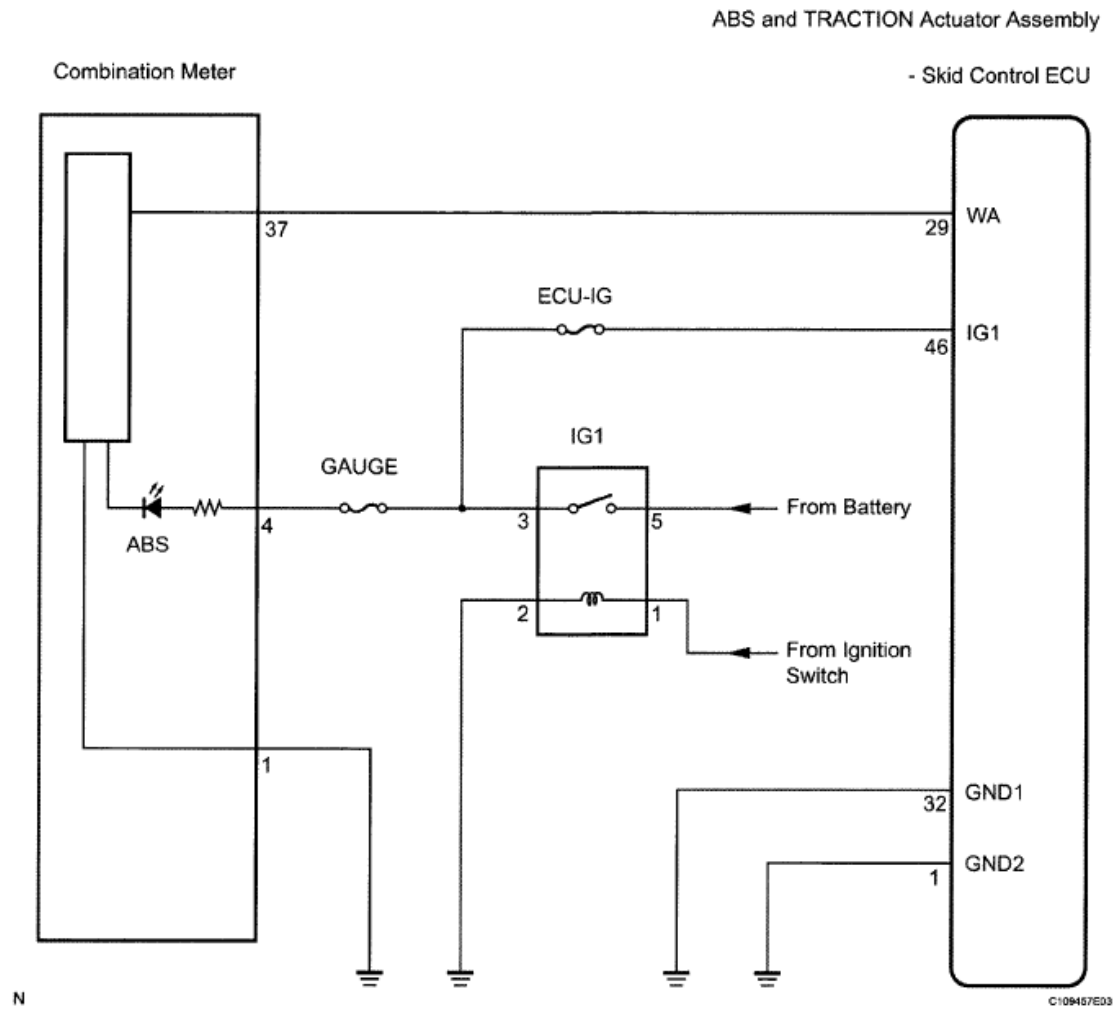
segundo. Hay un mal funcionamiento en el circuito interno ECU de control de deslizamiento.

do. Hay un abierto en el mazo de cables entre el medidor de combinación y de deslizamiento ECU de control.

INSINUACIÓN:

En algunos casos, el comprobador inteligente no se puede utilizar cuando la ECU de control de patinazo es anormal.

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 169: ABS Advertencia luz permanece encendida - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **COMPROBAR DTC**

   a. Es una salida de DTC para el ABS?

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Continúe con la condición	
DTC no se emite	UN
DTC se emite	segundo

CIRCUITO DE REPARACIÓN SE INDICA EN LA SALIDA A DTC:: B Ir al siguiente

paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

a. Comprobar el estado de conexión del conector de la ECU.

DE ACUERDO:

El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR POR BATERÍA**

a. Compruebe el voltaje de la batería.

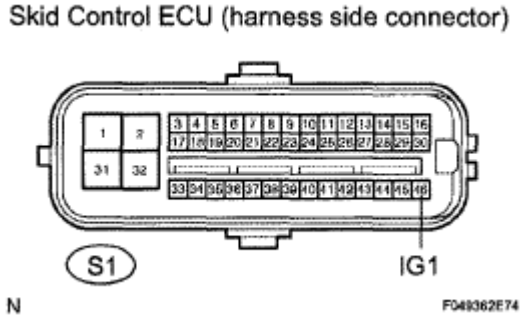
Voltaje estándar: 11 a

14 V

GN: Inspeccionar SISTEMA DE CARGA OK: Ir al

siguiente paso

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (IG1 TERMINAL)**



La Fig. 170: Inspección Skid de control ECU (IG1 Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. AL UTILIZAR probador inteligente:

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

TABLA DE PUNTO condición normal

ít.	Pieza Medida / Cocina (Monitor)	Condicion normal
YO G VOLTAJE ECU	Bajo: menos de 9,5 V DEMASIADO BAJO	DEMASIADO BAJO: 9,5 V o menos normal: 9.5 a 14.0 V DEMASIADO ALTO: 14,0 V o más

4. Lea la salida de voltaje de estado de la ECU está representada en el probador inteligente.

DE ACUERDO:

Se muestra "normal".

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

1. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condition especificado	
S1-46 (IG1) - Masa de la carrocería	IG ENCENDER	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (IG1 circuito) OK: Ir al siguiente paso

5. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**

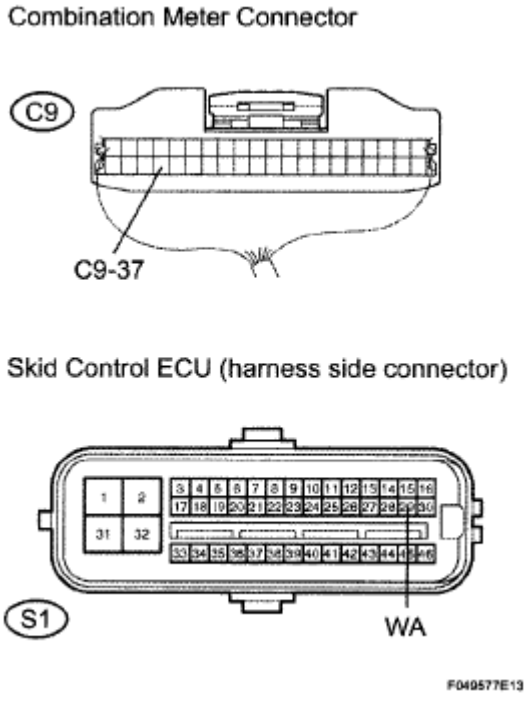
a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-37 - S1-29 (WA)	Por debajo de 1 ohm



La Fig. 171: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

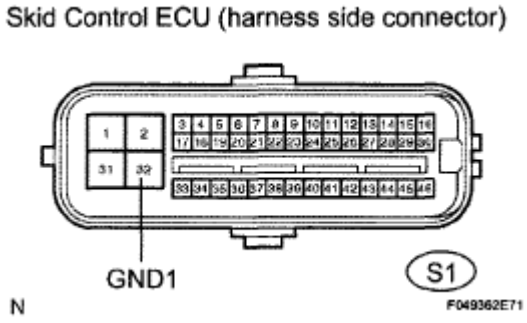
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-29 (WA) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

6. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**



La Fig. 172: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

7. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN LUZ DE ADVERTENCIA DEL ABS no se

enciende

DIAGRAMA DE CABLEADO

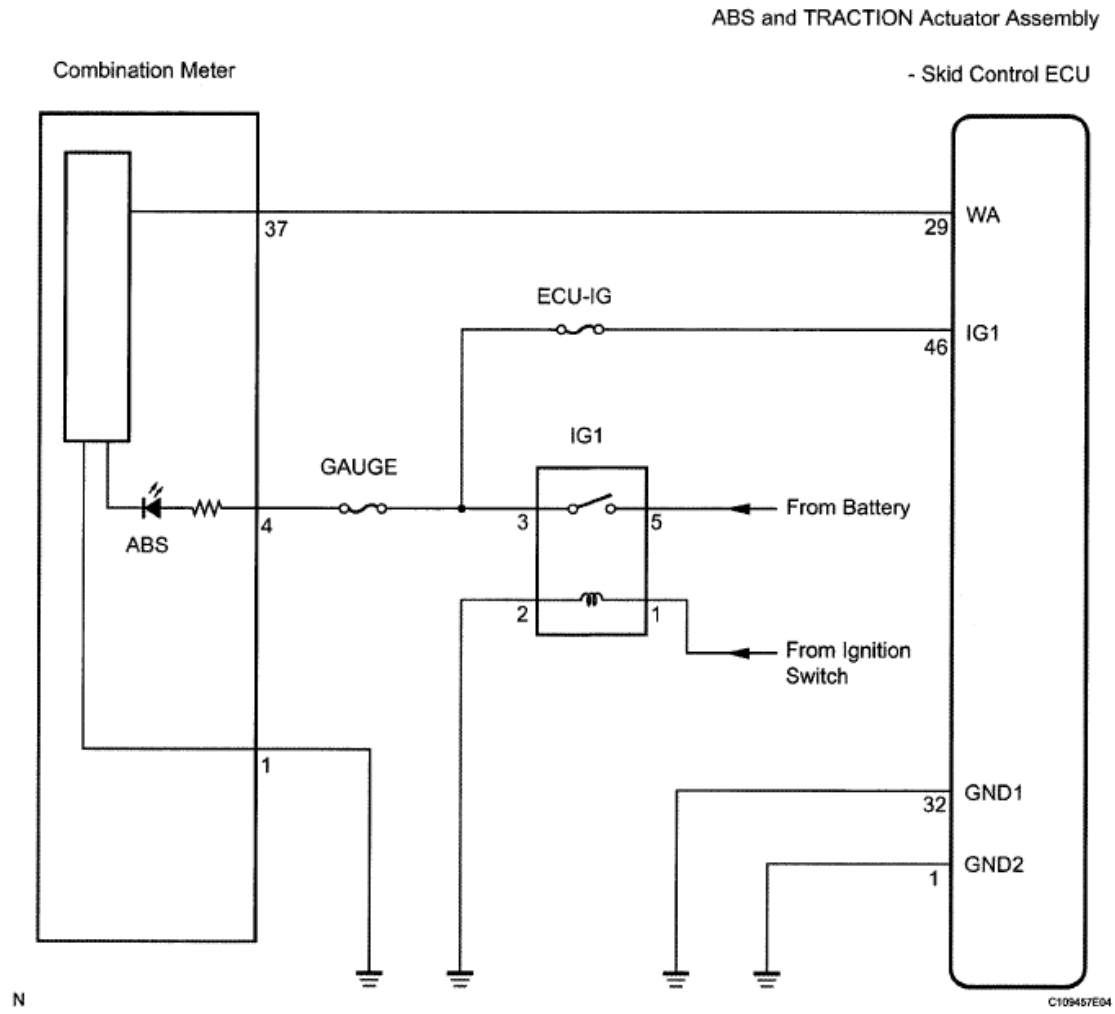


Fig. 173: ABS Luz de advertencia no se enciende - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR testigo ABS**

   a. AL UTILIZAR probador inteligente:

      1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3 y arrancar el motor.
      2. Seleccione el "ABS WARN luz" en la prueba activa y operar la luz de advertencia del ABS por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
ABS WARN LIGHTTurns la luz de advertencia del ABS ON / OFFObserve medidor combinado		

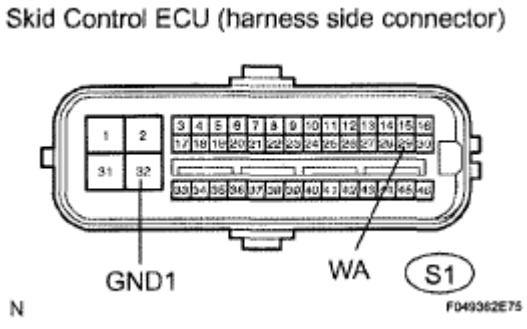
3. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz de advertencia del ABS se pueden mostrar en el medidor de combinación por el probador inteligente.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia del ABS se enciende o apaga de acuerdo con el probador inteligente.

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

1. Girar el interruptor de encendido y desconecte el conector de la ECU de control de patinazo.
2. Terminal de tierra WA de la ECU de control de deslizamiento.
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Compruebe la luz de advertencia del ABS.



La Fig. 174: Identificación de Skid de control ECU Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. OK

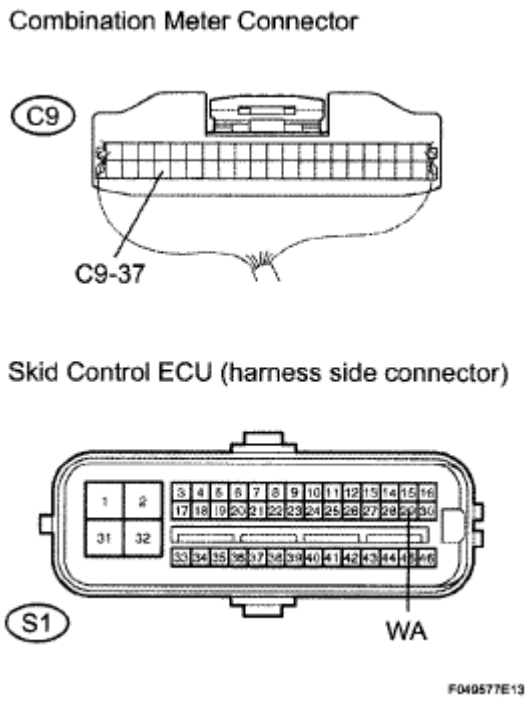
GND TABLA DE ESTADO

WA - GND condiciones de iluminación	Condición
Conectado	APAGADO
Desconectado	EN

NG: Ir al paso 2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**



La Fig. 175: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-37 - S1-29 (WA)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-29 (WA) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR

ABS y tracción ACTUADOR MONTAJE VSC testigo permanece encendido

DESCRIPCIÓN

Si la ECU almacena los DTC a cerrar VSC y TRAC operación, la luz de advertencia se enciende VSC en el medidor de combinación.

DIAGRAMA DE CABLEADO

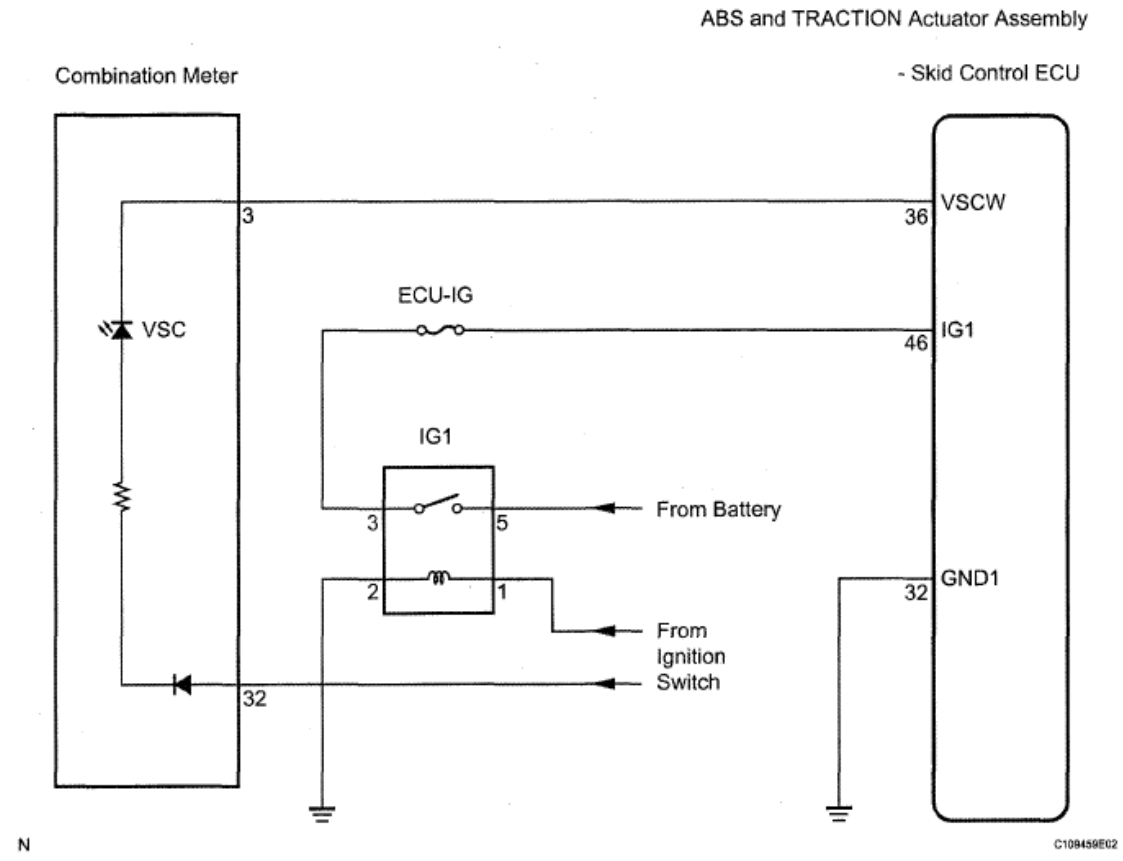


Fig. 176: VSC Advertencia luz permanece encendida - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **COMPROBAR DTC**

a. Se emite el DTC de ABS y VSC?

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Progresar al	Estado
DTC no se emite	UN
DTC se emite	segundo

CIRCUITO DE REPARACIÓN SE INDICA EN LA SALIDA A DTC:: B Ir al siguiente

paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

a. Comprobar el estado de conexión del conector de la ECU.

DE ACUERDO:

El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

3. **CONTROLAR POR BATERÍA**

a. Compruebe el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a

14 V

GN: Inspeccionar SISTEMA DE CARGA OK: Ir al

siguiente paso

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (IG1 TERMINAL)**

a. AL UTILIZAR probador inteligente:

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el modo LISTA DE DATOS en el probador inteligente.

ARTÍCULO condición normal TABLA

	Pieza Medida / Cocina	

ít.	(Monitor)	Condicion normal
YO G VOLTAJE ECU	Bajo normal / DEMASIADO ALTO	DEMASIADO BAJO: 9,5 V o menos normal: 9.5 a 14.0 V DEMASIADO ALTO: 14,0 V o más

4. Compruebe la salida de voltaje de la condición de la ECU está representada en el probador inteligente.

DE ACUERDO:

Se muestra "normal".

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

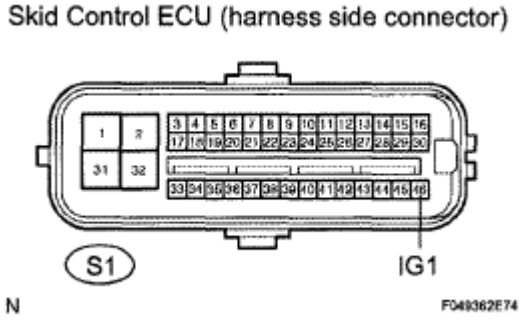
1. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Medir la tensión de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condition especificado	
S1-46 (IG1) - Masa de la carrocería	IG ENCENDER	10 a 14 V

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (IG1 circuito)



La Fig. 177: Identificación de Skid de control ECU Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

5. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**

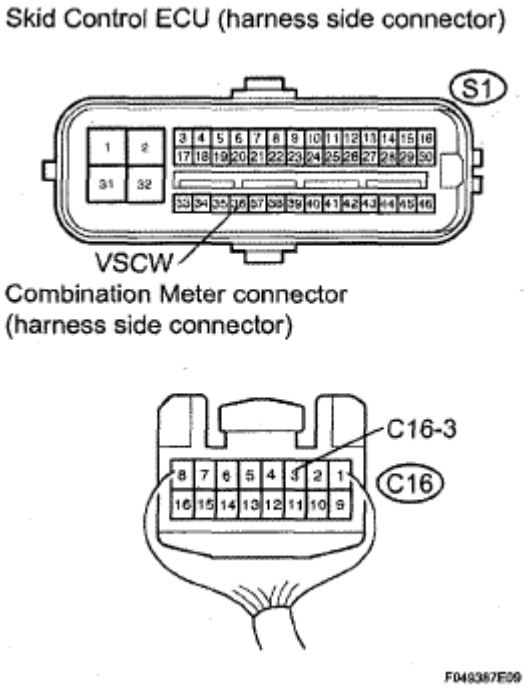


Fig. 178: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C16-3 - S1-36 (VSCW)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

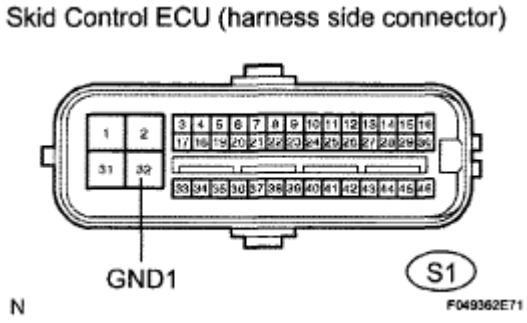
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-36 (VSCW) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

6. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID ECU (GND TERMINAL)**



La Fig. 179: Inspección Skid de control ECU (GND Terminal)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-32 (GND1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

NG: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (GND circuito) OK: Ir al siguiente paso

7. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR

ABS y tracción ACTUADOR MONTAJE VSC TESTIGO NO SE ENCIENDE

DESCRIPCIÓN

Si la ECU almacena los DTC, la luz de advertencia se enciende VSC en el medidor de combinación.

DIAGRAMA DE CABLEADO

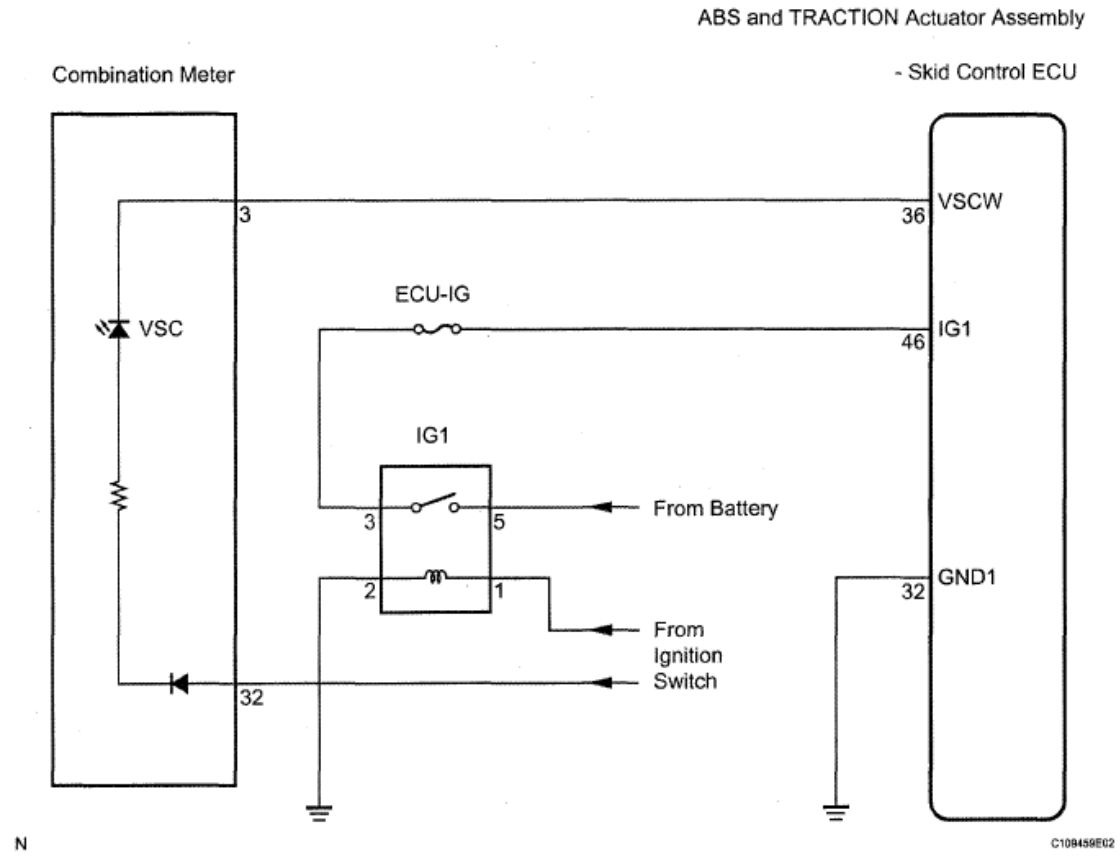


Fig. 180: VSC luz de aviso no se enciende - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **Si la lámpara ADVERTENCIA VSC**

   a. AL UTILIZAR probador inteligente:

      1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3 y arrancar el motor.
      2. Seleccione el "VSC WARN luz" en la prueba activa y operar la luz de advertencia VSC en el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
VSC WARN LUZ Enciende	la luz de advertencia VSC / OFFObserve medidor combinado	

      3. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz de advertencia de VSC se indican en el medidor de combinación cuando se utiliza el probador inteligente.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia VSC se enciende o apaga de acuerdo con el probador inteligente.

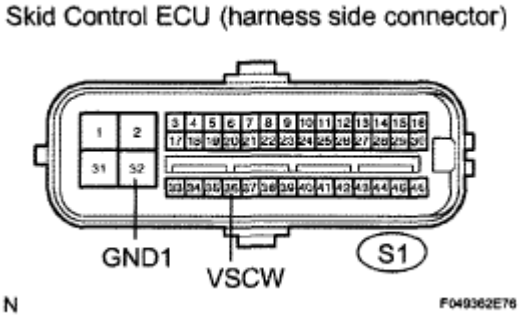
segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

1. Girar el interruptor de encendido y desconecte el conector de la ECU de control de patinazo.
2. Terminal de tierra VSCW del control de deslizamiento la ECU.
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Compruebe la luz de advertencia VSC.

DE ACUERDO

GND TABLA DE ESTADO

VSCW - GND condiciones de iluminación	Condición
Conectado	EN
Desconectado	APAGADO

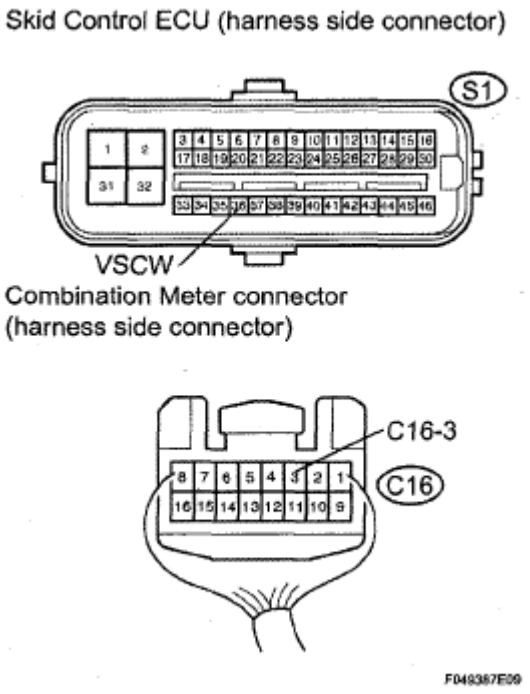


La Fig. 181: Identificación de Skid de control ECU Conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Ir al paso 2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**



La Fig. 182: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C16-3 - S1-36 (VSCW)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-36 (VSCW) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

3. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR TRACCIÓN CIRCUITO DE MONTAJE DE FRENO luz de advertencia

DESCRIPCIÓN

La luz de advertencia de freno se enciende cuando el líquido de freno es insuficiente, se aplica el freno de mano o el EBD es defectuoso.

DIAGRAMA DE CABLEADO

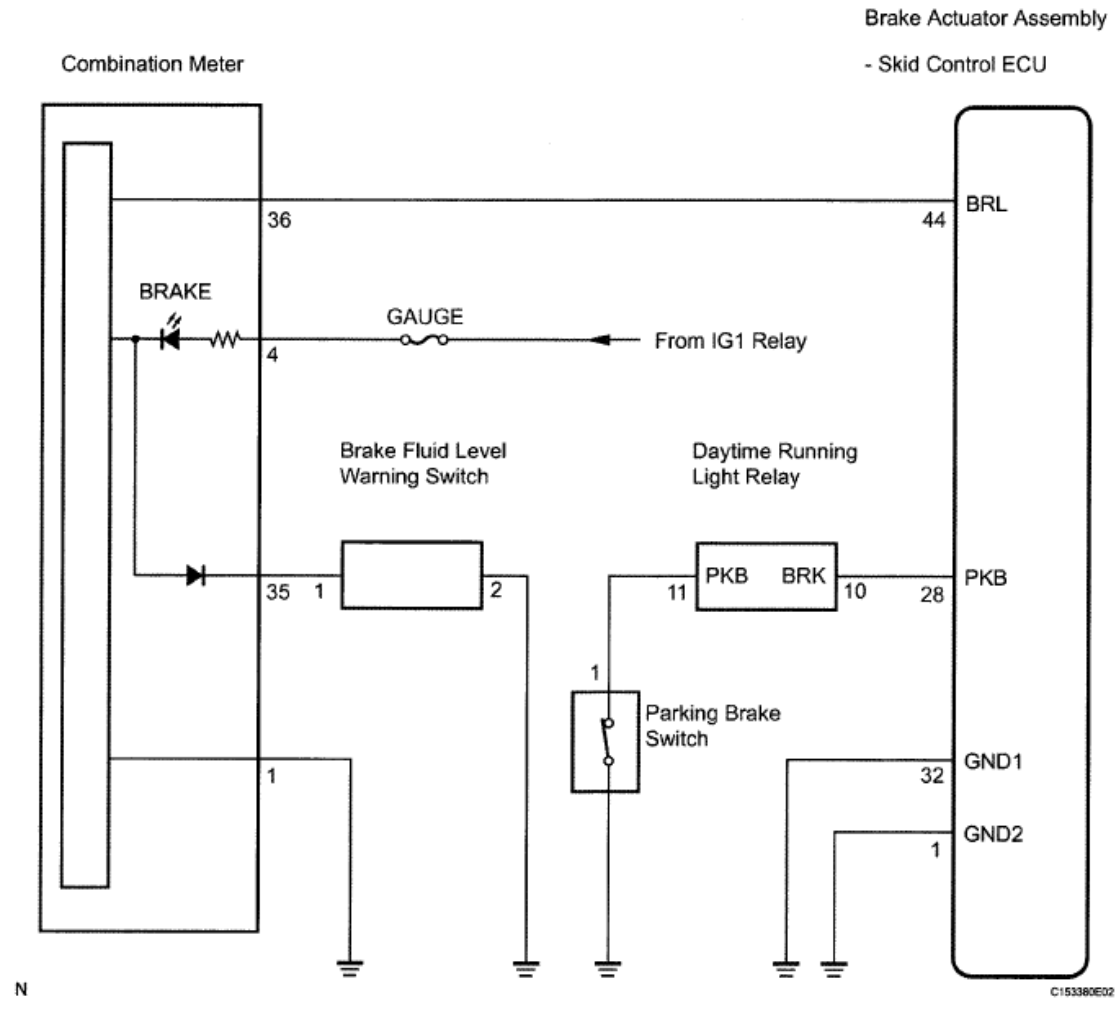


Fig. 183: advertencia de freno Circuito Luz - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓ).**

INSINUACIÓN:

Al soltar el freno de estacionamiento, establecer las cuñas para mantener el vehículo para la seguridad.

1. **FLUIDO DE FRENO**

a. Compruebe que el nivel del líquido de frenos es correcto.

NG: AÑADIR LÍQUIDO DE FRENOS OK:

Ir al siguiente paso

2. **CONTROLAR EL CONTROL DE SKID conector de la ECU conectado de forma segura**

a. Comprobar el estado de conexión del conector de la ECU.

DE ACUERDO:

El conector debe conectarse de forma segura. NG: conectar el conector a

la ECU CORRECTAMENTE OK: Ir al siguiente paso

3. **COMPROBAR DTC DE ABS**

a. Se registran los DTC? (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

NO: Ir al paso 4

SI: La reparación del circuito SE INDICA EN LA SALIDA DTC

4. **Si la lámpara de advertencia del freno**

a. AL UTILIZAR probador inteligente:

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Seleccione el "freno WARN luz" en la prueba activa y operar la luz de advertencia de frenos por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
FRENO DE LA LUZ Activa	WRN testigo de freno ON / OFFObserve medidor	combinado

4. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz de advertencia de frenos se indican en el medidor de combinación cuando se utiliza el probador inteligente.

DE ACUERDO:

La luz de advertencia de frenos se enciende o apaga de acuerdo con el probador inteligente.

segundo. Cuando no utilice el probador inteligente:

1. Coloque el interruptor de encendido.
2. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento.
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Compruebe que la luz de advertencia de frenos.

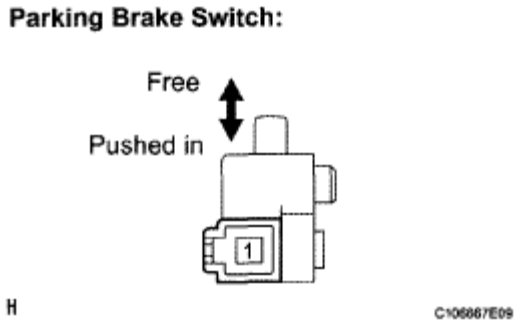
DE ACUERDO:

La luz de advertencia de freno se enciende. NG: Vaya

al paso 5

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

5. **CONTROLAR EL FRENO DE INTERRUPTOR**



La Fig. 184: Inspección de Aparcamiento conmutador de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el conector del interruptor del freno de estacionamiento.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada probador TABLA

ConnectionCondition	Condición especificada	
1 - parte de tierra	Gratis	Por debajo de 1 ohm
1 - parte de tierra	empujado en	10 kohmios o mayor

NG: SUSTITUIR FRENO INTERRUPTOR OK: Ir al

siguiente paso

6. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRENO DE SWITCH - encendidas durante el día Relé de la luz)**

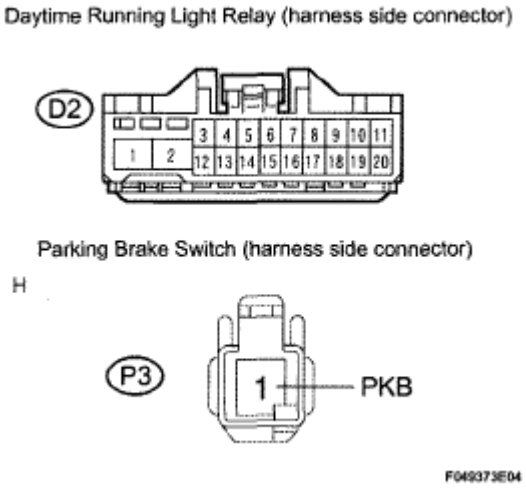


Fig. 185: Comprobación de Instalación y conector (Aparcamiento conmutador de freno - Daytime Running Light Relay)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del relé de la luz de marcha diurna y el interruptor del freno de estacionamiento.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

	Condición especificada
D2-11 (PKB) - P3-1 (PKB)	Por debajo de 1 ohm
P3-1 (PKB) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso de conexión probador
paso

7. **CONTROLAR EL DÍA RELAY LUZ CORRIENTE**

a. Compruebe el relé de luz corriente diurna.

NG: CAMBIAR DE DÍA relé de la luz funcionando muy bien: Ir al siguiente

8. **Verificar el relé de LUZ Instalación y conector (CORRIENTE DIURNA - SKID CONTROL DE ECU)**

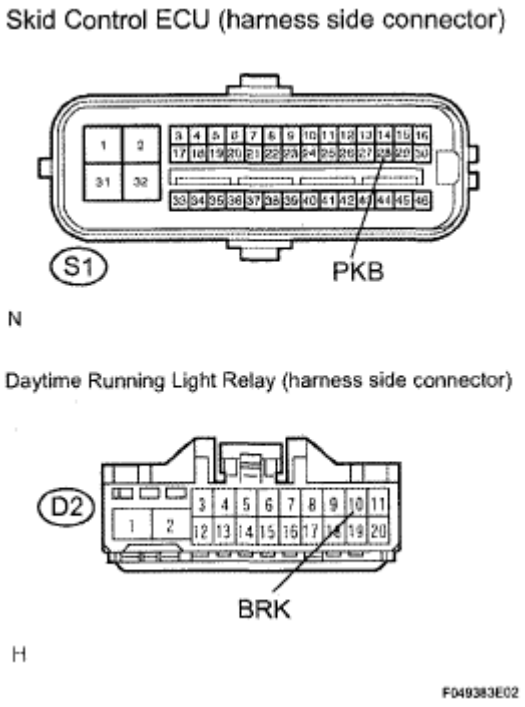


Fig. 186: Comprobación de Instalación y conector (Daytime Running Light Relay - Skid control ECU)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector de relé de la luz de marcha diurna.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
D2-10 (BRK) - S1-28 (PKB)	Por debajo de 1 ohm
S1-28 (PKB) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

9. **CONTROLAR EL FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR**

a. Quitar el tapón del depósito de depósito y colador.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de aviso de nivel de líquido de frenos.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición especificada
1-2	Flotado hasta 10 kohmios o mayor
1-2	Flotar por debajo de 1 ohm

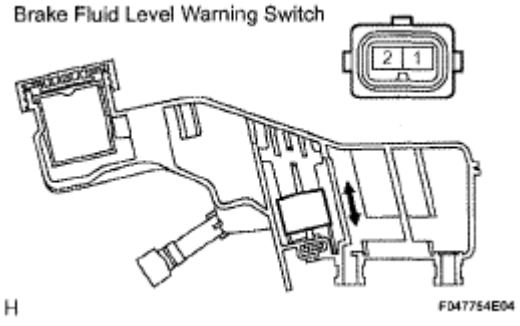


Fig. 187: Inspección del conmutador de freno Advertencia de nivel de líquido

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: SUSTITUIR FRENO DEPÓSITO subconjunto (FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR)

OK: Ir al siguiente paso

10. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR**
MEDIDOR COMBINADO)

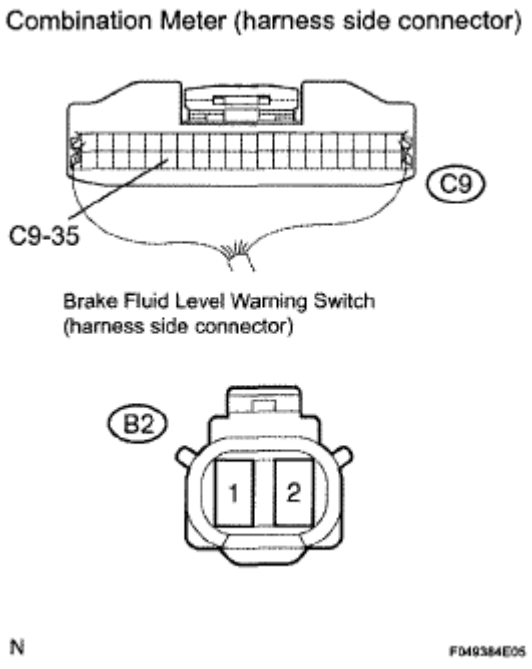


Fig. 188: Comprobación de Instalación y conector (freno nivel de líquido Advertencia Interruptor Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del medidor combinado y el conector del interruptor de aviso del nivel del líquido de frenos.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-35 - B2-1	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

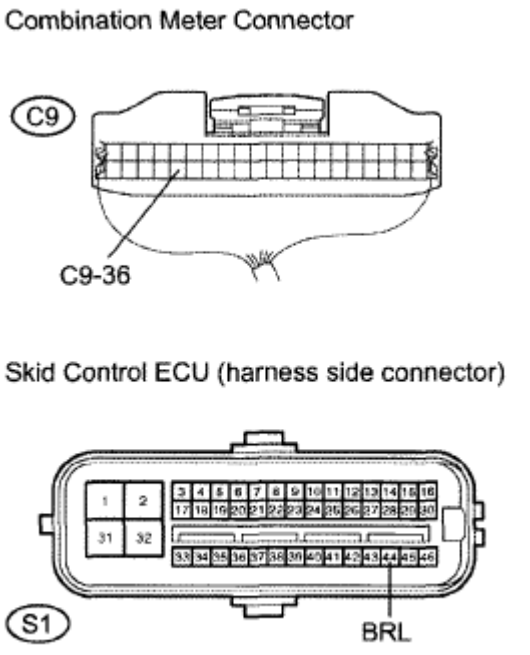
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C9-35 - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

11. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - COMBINADO DE MEDICION)**



La Fig. 189: Comprobación de arnés y el conector (Skid de control ECU - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
S1-44 (BRL) - C9-36 debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-44 (BRL) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

12. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR

ABS Y ACTUADOR TRACCIÓN indicador de montaje SLIP LUZ DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

- El indicador SLIP parpadea durante TRAC y el funcionamiento de VSC.
- El indicador SLIP se enciende cuando el control de tracción se termina presionando el interruptor de TRAC OFF.

DIAGRAMA DE CABLEADO

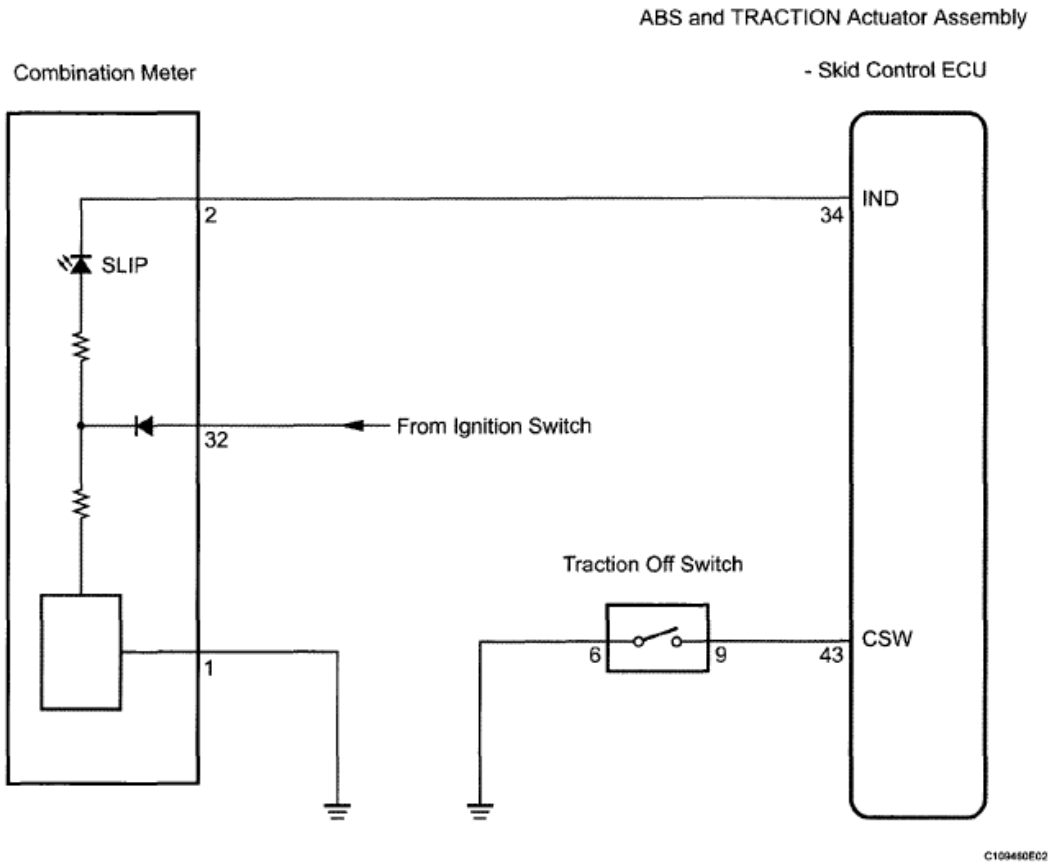


Fig. 190: Slip Indicador circuito de la luz - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓ).**

1. **Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (SLIP INDICADOR LIGHT)**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Encender el motor.

do. Seleccione la opción "SLIP INDI luz" en la prueba activa y operar la luz indicadora SLIP por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Condición del Vehículo / detalles de la prueba	Nota de diagnóstico
SLIP INDI LUZ Enciende	la luz indicadora SLIP ON / OFF	Observe medidor combinado

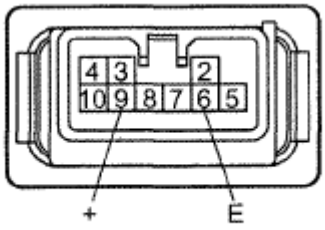
re. Compruebe que "ON" y "OFF" de la luz indicadora SLIP se indican en el medidor de combinación cuando se utiliza el probador inteligente.

DE ACUERDO:

Apagar la luz del indicador de resbalamiento dentro o fuera de conformidad con el probador inteligente. NG: Ir al paso 2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE CONTROL DE TRACCIÓN**



P C094394E02

Fig 191:. Interruptor de Inspección de Control de Tracción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Retire el interruptor de control de tracción.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

ConnectionCondition comprobador	Condición especificada
9 (+) - G (E)	Empujado por debajo de 1 en ohmios
9 (+) - 6 (E)	Autorización de 10 kohmios o más altas

NG: SUSTITUIR LA TRACCIÓN INTERRUPTOR DE CONTROL OK: Ir al

siguiente paso

3. **Verificar el mazo y el conector (ECU de control de patinazo - control de tracción**
CAMBIAR)

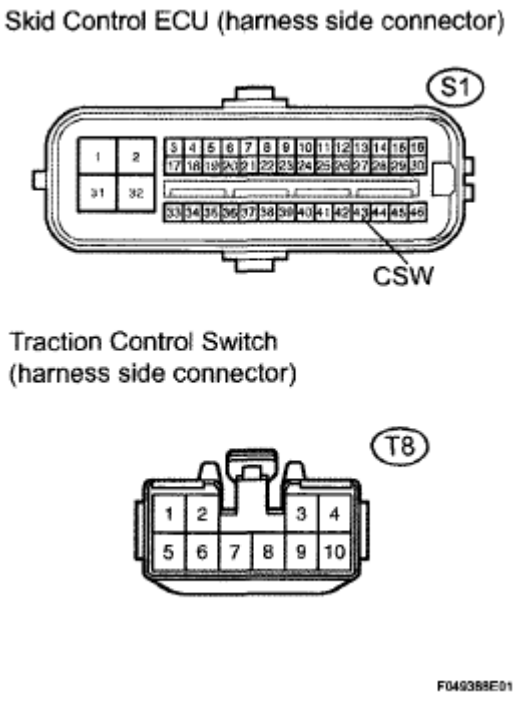


Fig. 192: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - Interruptor de control de tracción)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del interruptor de control de tracción y el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

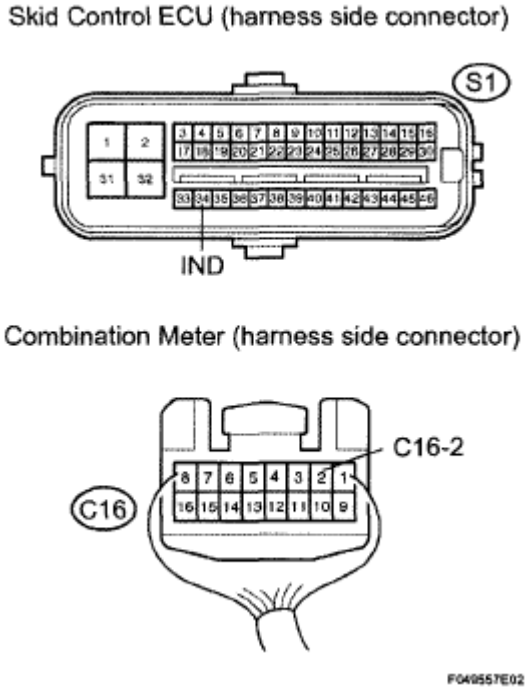
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-43 (CSW) - T8-9	Por debajo de 1 ohm
S1-43 (CSW) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor
T8-6 - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBINADO DE MEDICION - SKID de control ECU)**



La Fig. 193: Comprobación de arnés y el conector (Medidor de combinación - Skid de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector metros combinación.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
C16-2 - S1-34 (IND)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-34 (IND) de tierra -Bano 10 kohm	os o más altas

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente

paso

5. **Inspeccionar el conjunto del COMBINADO DE MEDICION (SLIP INDICADOR DE LUZ)**

a. Compruebe el montaje del medidor de combinación (Véase **personalizar los parámetros**).

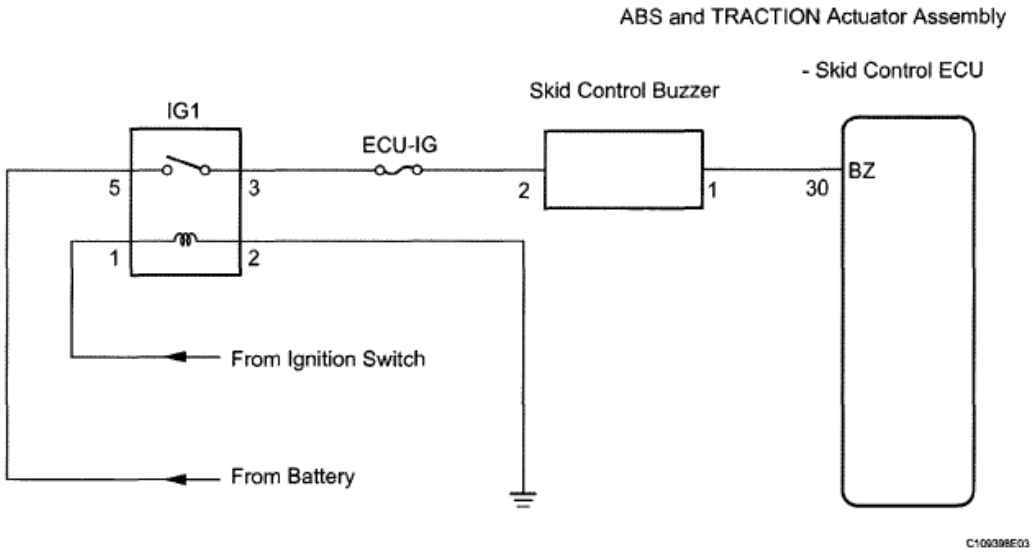
NG: CAMBIAR COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: SUSTITUIR

ABS y tracción conjunto del actuador SKID DE CONTROL Circuito de un timbre

DESCRIPCIÓN

El zumbador suena control de deslizamiento y el indicador de resbalamiento parpadear durante la operación VSC.

DIAGRAMA DE CABLEADO



La Fig. 194: Skid Control de Circuito de un timbre - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIÓ).**

1. **Realizar la prueba de ACTIVA probador inteligente (SKID CONTROL DE zumbador)**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Encender el motor.

do. Seleccione el "VSC / BR WARN BUZ" en la prueba ACTIVE y operar el zumbador de control de deslizamiento por el probador inteligente.

PUNTO DE DIAGNÓSTICO NOTA

ít.	Vehículo Condición / prueba de diagnóstico Nota detalles	
VSC / BR WARN BUZ Activa control	de deslizamiento zumbador ON / OFFBuzzer puede ser escuchado	

re. Compruebe que el control de derrape zumbador suena accionando el probador inteligente.

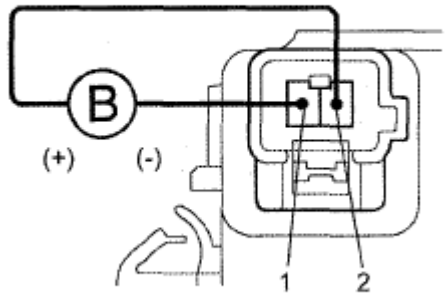
DE ACUERDO:

El zumbador suena de control de deslizamiento de acuerdo con la operación del probador inteligente. NG: Ir al paso 2

OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

2. **CONTROLAR EL SKID CONTROL DE ALARMA**

Skid Control Buzzer:



C125130E02

La Fig. 195: Inspección de Skid Control de zumbador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de timbre control de deslizamiento.

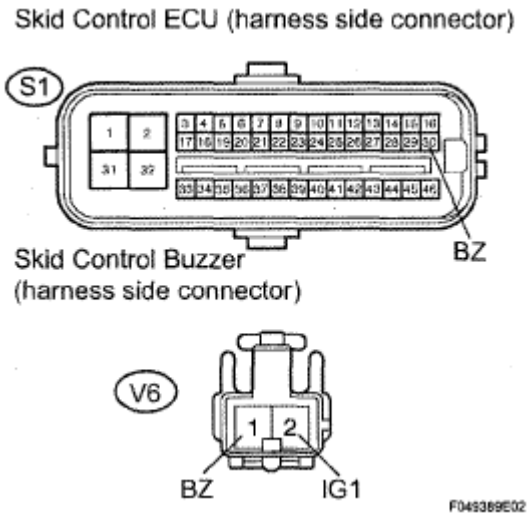
segundo. Aplicar una tensión positiva de batería a los terminales 1 y 2 del conector timbre control de deslizamiento, y comprobar que suena el timbre.

DE ACUERDO:

El sonido del zumbador control de deslizamiento debe ser escuchado.

NG: SUSTITUIR SKID CONTROL DE ALARMA OK: Ir al siguiente paso

3. VERIFICACIÓN Instalación y conector (SKID CONTROL DE ALARMA - SKID de control ECU)



La Fig. 196: Comprobación de arnés y el conector (Skid Control de zumbador - Skid de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de timbre control de deslizamiento y el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
CS1-30 (BZ) - V6-1 (BZ)	por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
CS1-30 (BZ) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS y

tracción ACTUADOR MONTAJE TC y CG terminal del circuito

DESCRIPCIÓN

Conexión de terminales TC y CG del DLC3 hace que la ECU mostrar el DTC mediante el parpadeo de la luz de advertencia del ABS.

DIAGRAMA DE CABLEADO

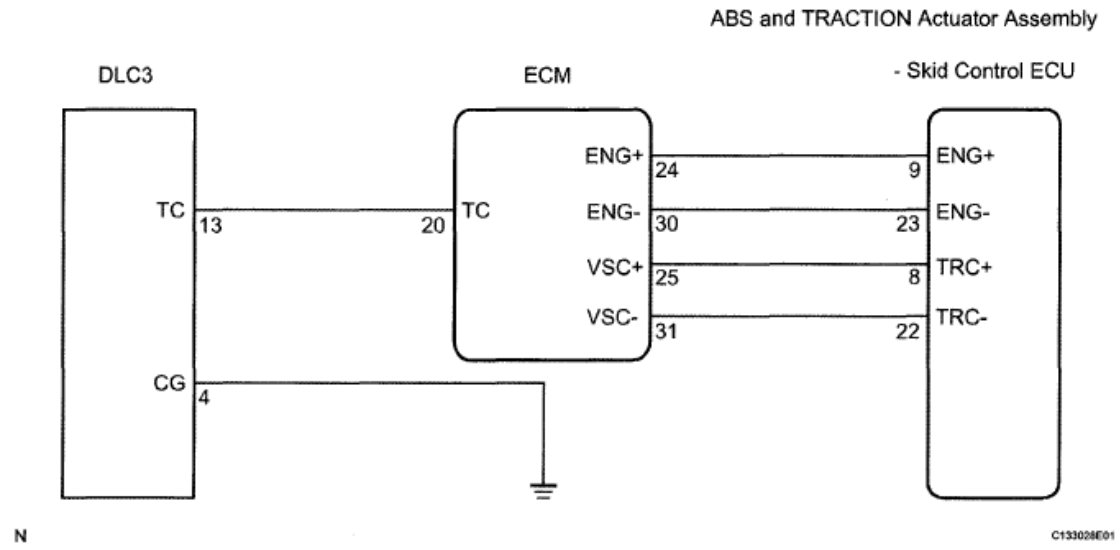


Fig. 197: TC y CG de terminales del circuito - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR EL DLC3**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

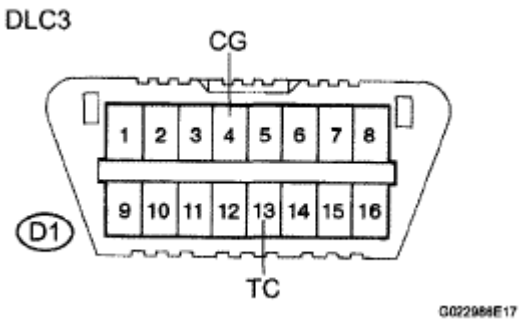
segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
D1-13 (TC) - D1-4 (CG)	IG encender	10 a 14 V

NG: Ir al paso 4



La Fig. 198: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECM - TC del DLC3)**

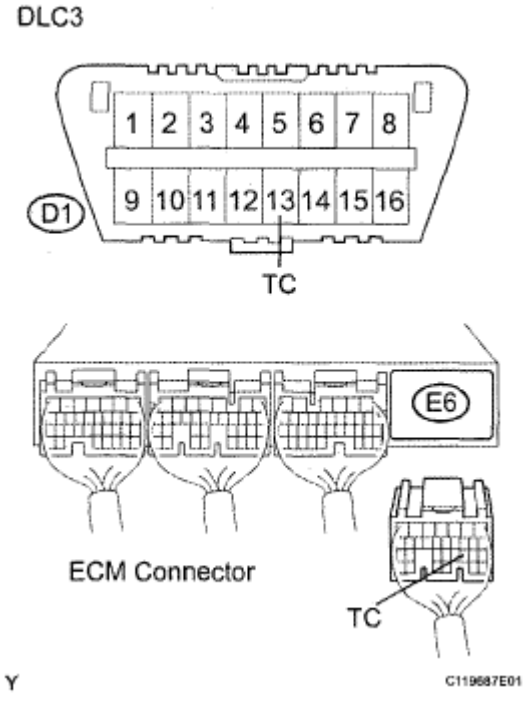


Fig. 199: Comprobación de Instalación y conector (ECM - TC De DLC3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	

E6-20 (TC) - D1-13 (TC) por debajo de 1 ohm

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

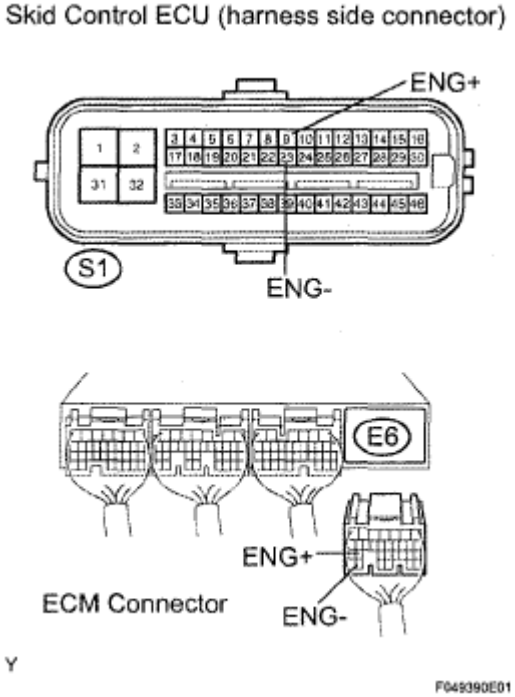
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
D1-13 (TC) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECM - SKID de control ECU)**



La Fig. 200: Comprobación de arnés y el conector (ECM - SKID de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector del ECM.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
E6-24 (ESP +) - S1-9 (ESP +)	Por debajo de 1 ohm
E6-30 (eng-) - S1-23 (eng-)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

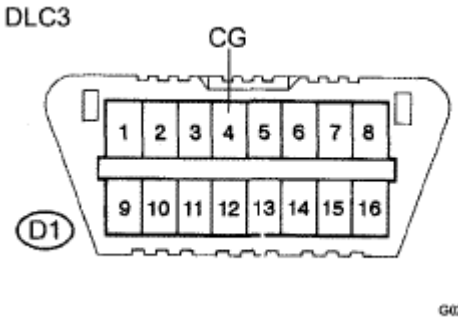
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-9 (ESP +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-23 (eng-) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS Y ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)**



La Fig. 201: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
D1-4 (CG) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

5. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECM - TC del DLC3)**

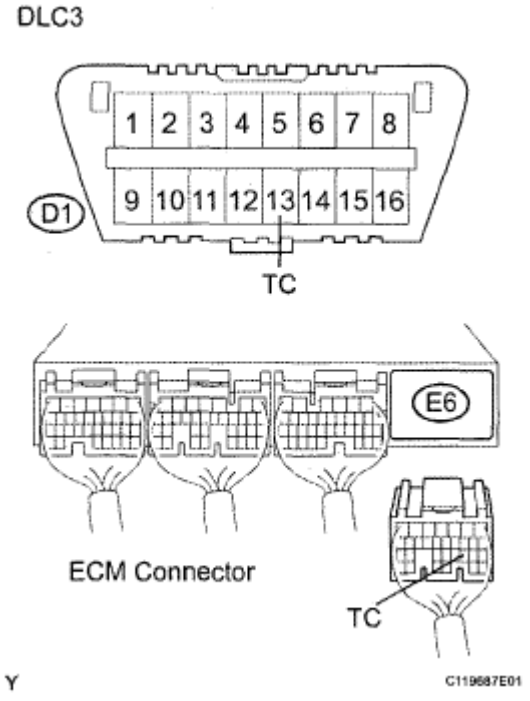


Fig. 202: Comprobación de Instalación y conector (ECM - TC De DLC3)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector del ECM.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado
E6-20 (TC) - D1-13 (TC) por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

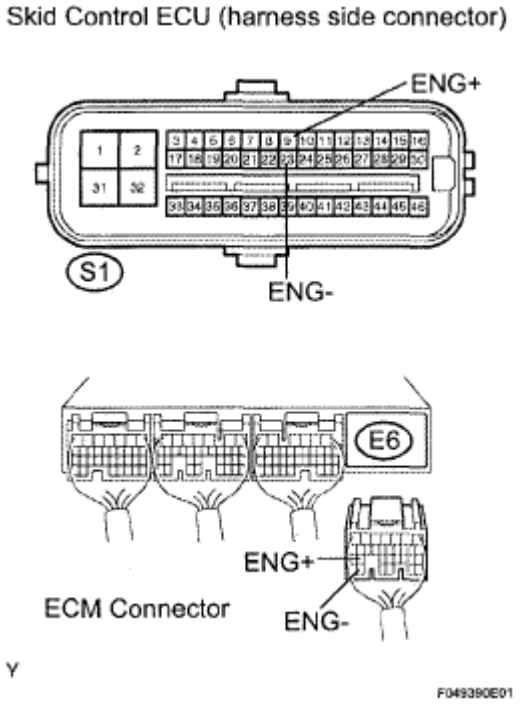
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
D1-13 (TC) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Ir al siguiente paso

6. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECM - SKID de control ECU)**



La Fig. 203: Comprobación de arnés y el conector (ECM - Skid de control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de deslizamiento y el conector del ECM.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
E6-24 (ESP +) - S1-9 (ESP +)	Por debajo de 1 ohm
E6-30 (eng-) - S1-23 (eng-)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición especificada
S1-9 (ESP +) - Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	S1-23 (eng-) -
Masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

TS y CG terminal del circuito

DESCRIPCIÓN

En el modo de comprobación de sensor, un mal funcionamiento del sensor de velocidad que no puede ser detectada cuando se detiene el vehículo se detecta durante la conducción.

Transición al modo de comprobación de sensor se puede realizar mediante la conexión de terminales de TS y CG del DLC3 y girando el interruptor de encendido de OFF a la posición ON.

DIAGRAMA DE CABLEADO

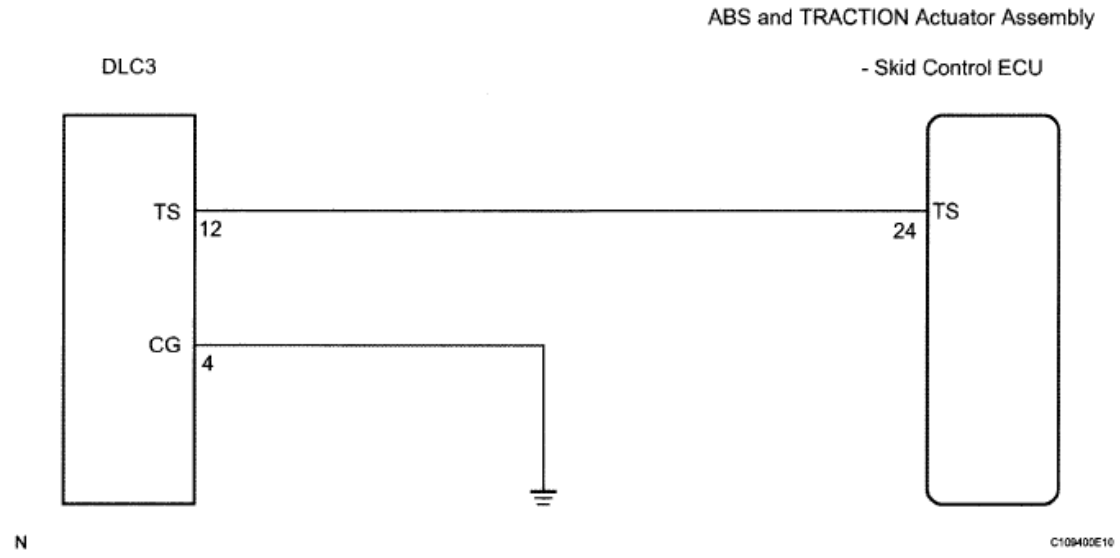


Fig. 204: TS y CG Circuito Terminal - Diagrama de cableado
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Al sustituir el conjunto de actuador ABS y tracción, realizar la calibración de punto cero (Véase CALIBRACIO).**

1. **CONTROLAR EL DLC3**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

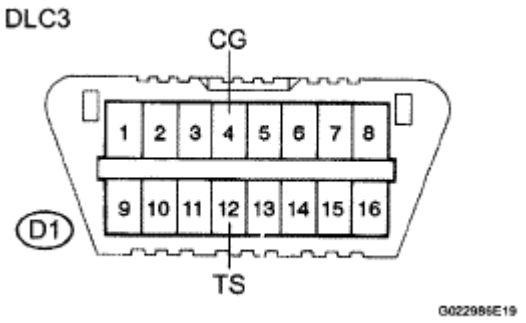
segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
D1-12 (TS) - D1-4 (CG)	IG encender	10 a 14 V

NG: Ir al paso 3



La Fig. 205: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Ir al

siguiente paso

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (TS del DLC3 - SKID de control ECU)**

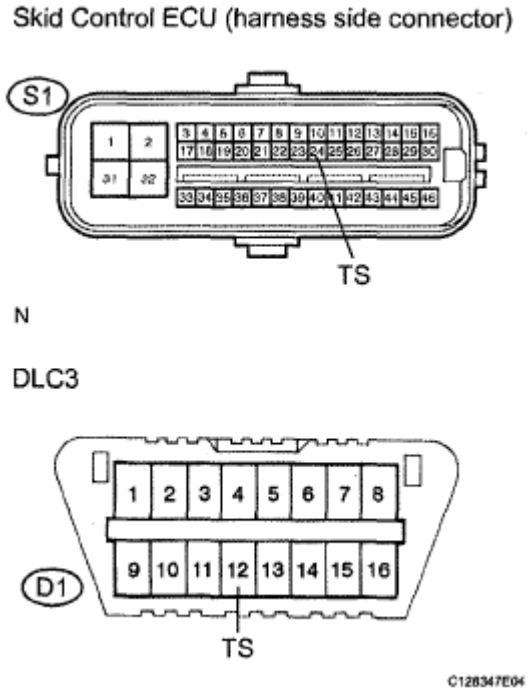


Fig. 206: Comprobación de Instalación y conector (TS De DLC3 - Skid control ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-24 (TS) - D1-12 (TS)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

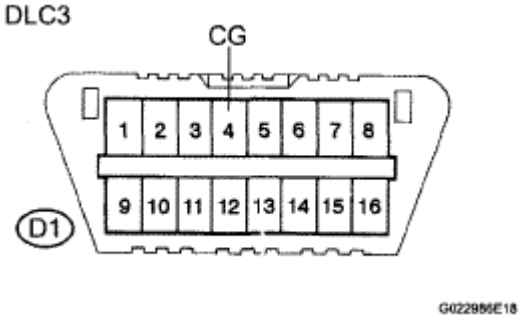
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-24 (TS) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)**



La Fig. 207: Identificación de Terminales DLC3 Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
D1-4 (CG) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ECU de control de patinazo - TS de DLC3)**

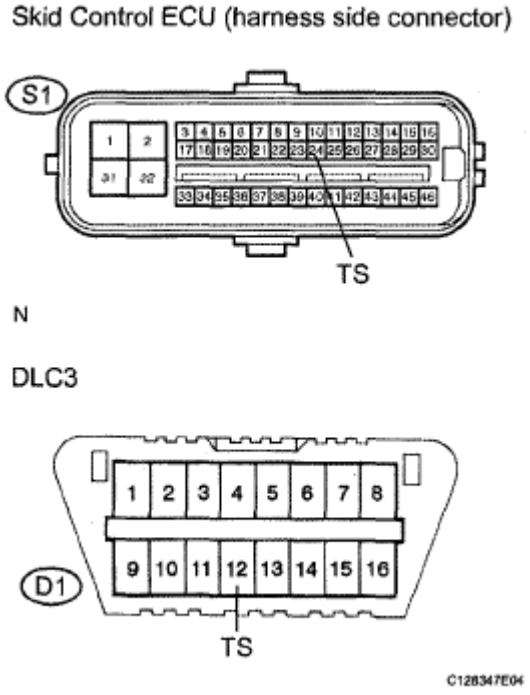


Fig. 208: Comprobación de Instalación y conector (Skid control ECU - TS De DLC3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Desconectar el conector de la ECU de control de patinazo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Condición del probador de conexión especificado	
S1-24 (TS) - D1-12 (TS)	Por debajo de 1 ohm

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

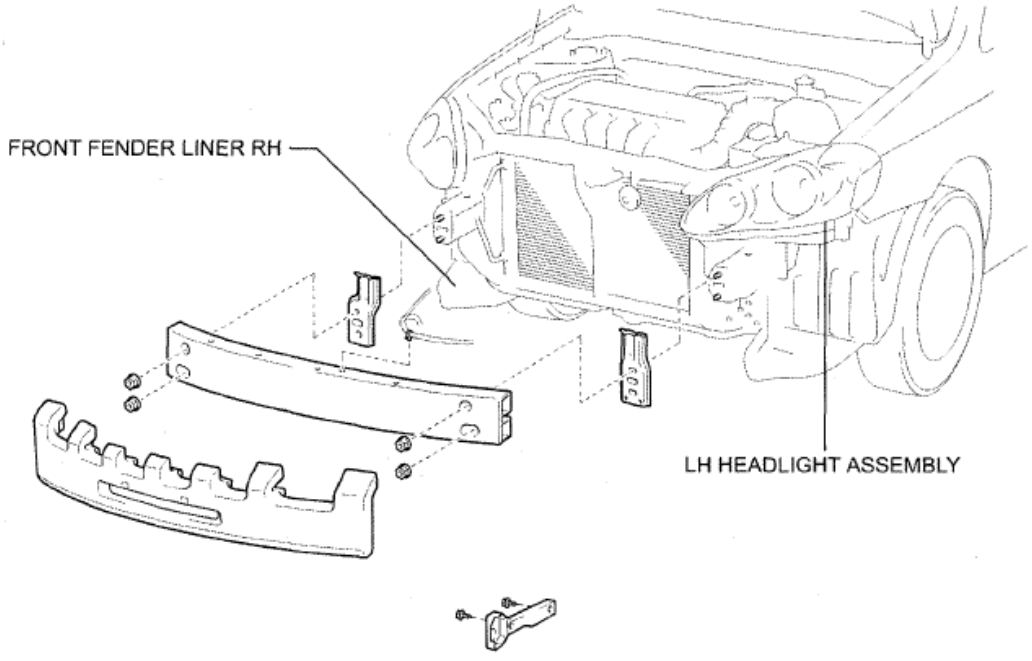
Condición del probador de conexión especificado	
S1-24 (TS) - Masa de la carrocería	10 kohmios o mayor

GN: Reparar o reemplazar instalación o el conector OK: SUSTITUIR ABS Y

ACTUADOR MONTAJE DE TRACCIÓN

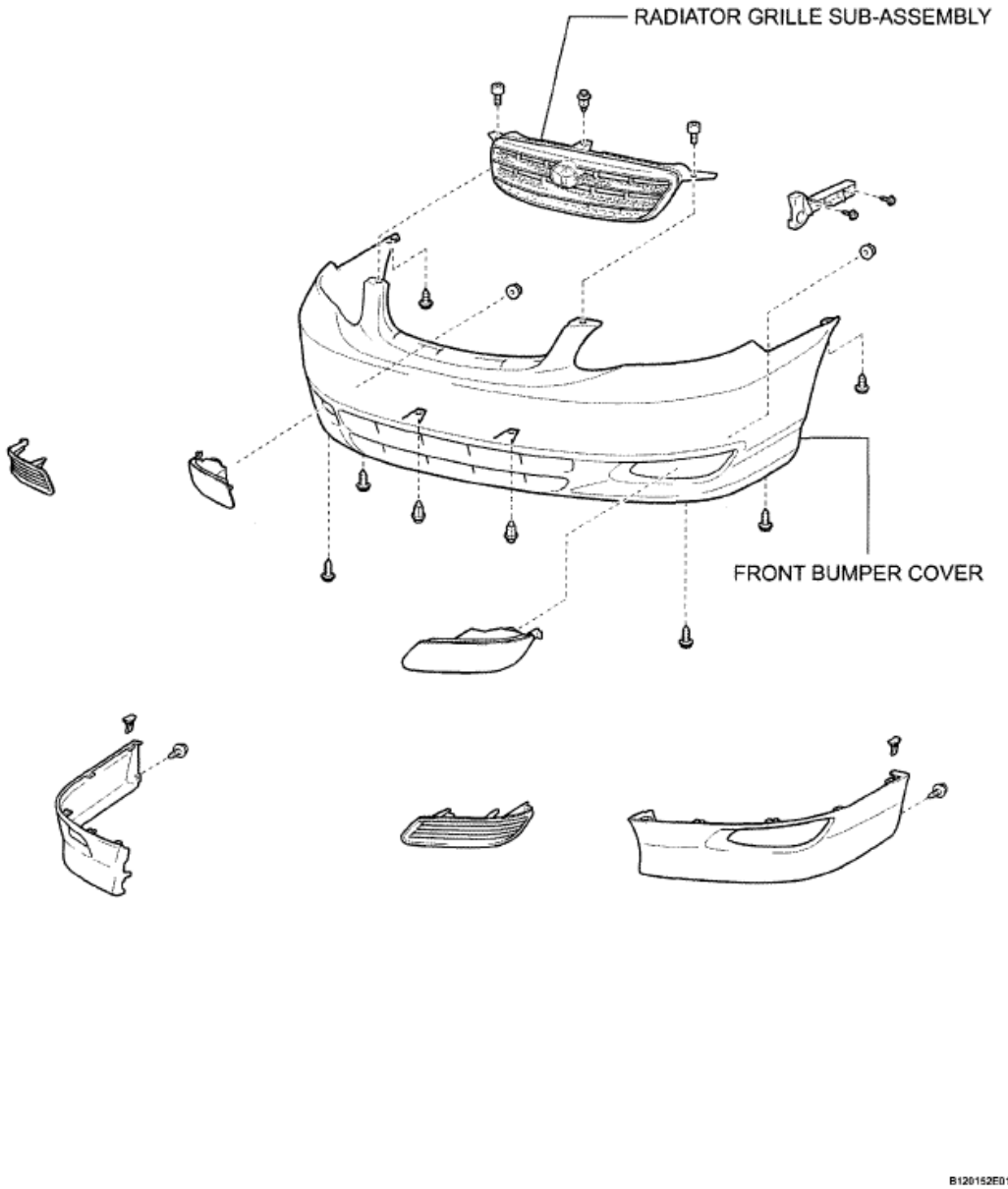
actuador de freno

COMPONENTES



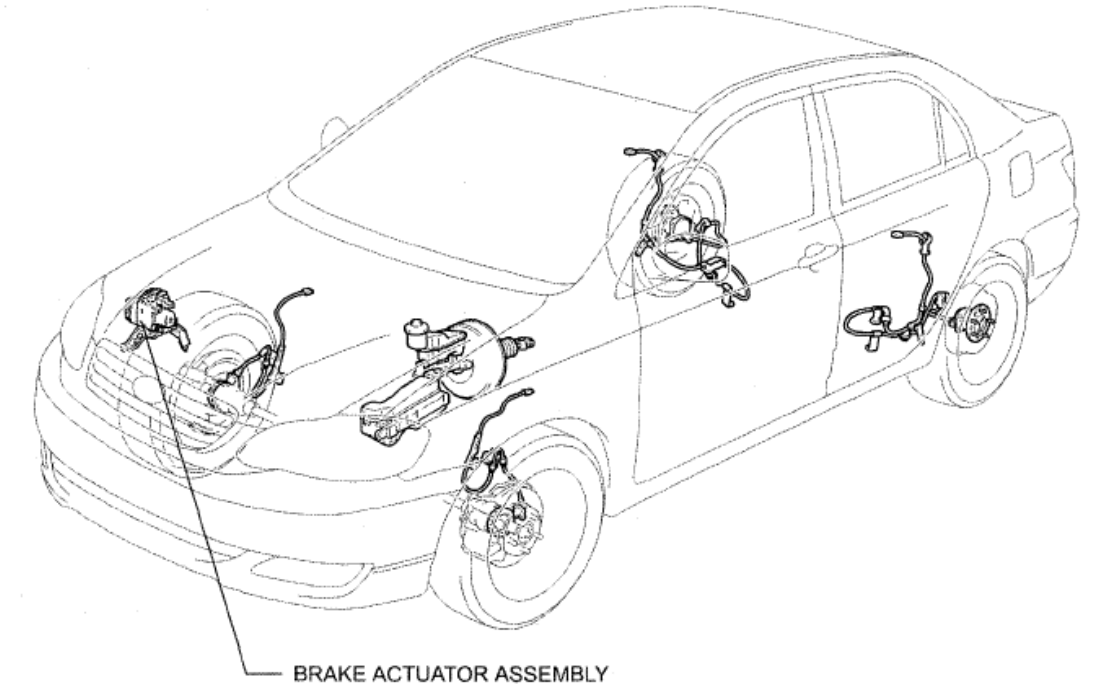
La Fig. 209: Identificación de los componentes del actuador de freno (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 210: Identificación de los componentes del actuador de freno (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 211: Identificación de los componentes del actuador de freno (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONECTAR probador inteligente**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Arrancar el motor y dejarlo al ralentí.

   do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

   INSINUACIÓN:

   Por favor, consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

2. **CONTROLAR EL MOTOR funcionamiento del actuador**

   a. Con el motor en retransmitir, comprobar el funcionamiento silencioso del motor de accionamiento.

   segundo. Girar el relé del motor apagado.

do. Presione el pedal de freno y mantenerlo durante unos 15 segundos. Compruebe que el pedal de freno no puede estar deprimido.

re. Con el motor de relé, compruebe que el pedal no pulsan.

NOTA: **No mantenga el relé del motor durante más de 5 segundos seguidos. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

mi. Girar el relé del motor y libere el pedal del freno.

3. **CONTROLAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA RUEDA DELANTERA DERECHA**

NOTA: **Nunca encienda un solenoide de una manera diferente que se describe a continuación.**

a. Con el pedal del freno pisado, realizar las siguientes operaciones.

segundo. A su vez los solenoides SFRH y RSF en forma simultánea, y comprobar que el pedal no puede estar deprimido.

NOTA: **No mantener los solenoides durante más de 10 segundos seguidos. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

do. Gire el SFRH y RSF solenoides fuera al mismo tiempo, y comprobar que el pedal puede estar deprimido.

re. Girar el relé del motor en, y comprobar que los rendimientos de pedal.

NOTA: **No mantenga el relé del motor durante más de 5 segundos seguidos. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

mi. Girar el relé del motor y libere el pedal del freno.

4. **CONTROLAR POR OTRA OPERACIÓN DE RUEDA**

a. Utilizando los mismos procedimientos, comprobar los solenoides de las otras ruedas. INSINUACIÓN:

- Rueda delantera derecha: SFRH, RSF
- rueda delantera izquierda: SFLH, SFLR
- Derecho de la rueda trasera: SRRH, DSDR
- rueda trasera izquierda: SRLH, SRLR

ELIMINACIÓN

1. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

2. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**

3. **REMOVER GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

4. **RETIRE DE CALANDRA subconjunto**

5. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER LH montaje de la linterna (** Ver **ELIMINACIÓN**)

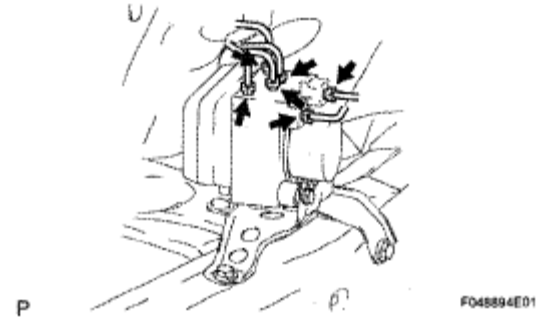
7. **Quitar el parabrisas conjunto de arandela JAR**

8. **Desmontar el accionamiento FRENO CON SOPORTE**

a. Desconectar el conector del actuador.

segundo. Usando SST, desconecte los 6 tubos de freno desde el actuador con el soporte.

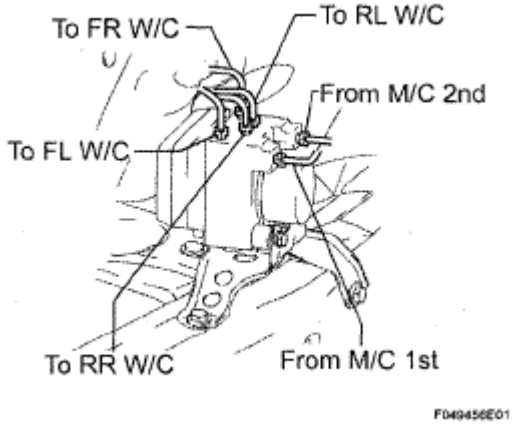
SST 09.023-00101



La Fig. 212: Localización de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizar etiquetas o hacer una nota para identificar los lugares de volver a conectar.



La Fig. 213: Identificación de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 2 tornillos, tuerca y el actuador con el soporte.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar los tubos de freno y mazo de cables.**

9. **QUITAR FRENO conjunto del actuador**

a. Retire las 2 tuercas y accionador de freno desde el soporte.

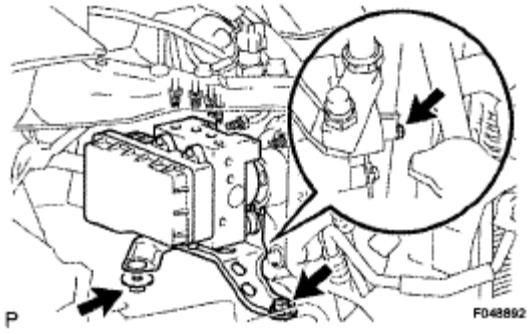


Fig. 214: Ubicación de los frutos secos y el actuador de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR FRENO conjunto del actuador**

a. Instalar el actuador de freno con las 2 tuercas en el soporte.

Par: 6,0 N * m (61 kgf * cm, 53 en * lbf).

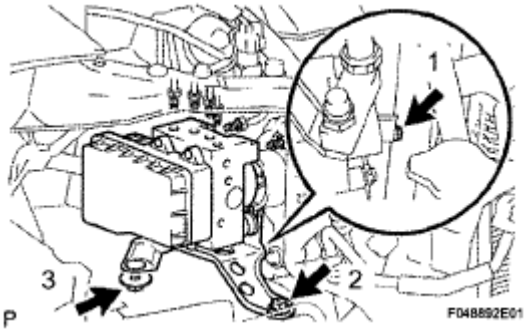
2. **INSTALAR accionador de freno CON SOPORTE**

a. Instalar el actuador con el soporte con los 2 pernos y tuerca.

Par: 20 N * m (204 kgf * cm, 15 pies * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar los tubos de freno y mazo de cables.**
- **Apretar los pernos con el fin de 1 a 3.**



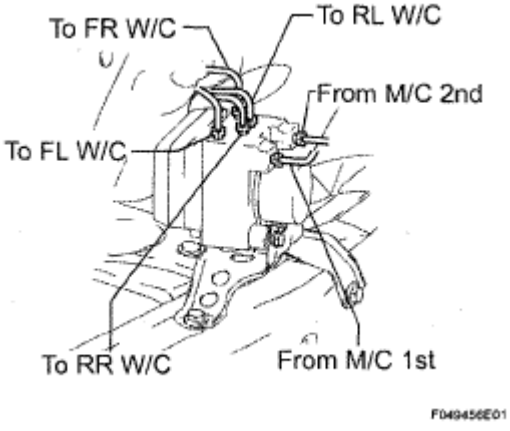
La Fig. 215: Localización de accionador de freno con el soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el conector del actuador.

NOTA: **Asegúrese de que la palanca está bloqueada.**

do. Usando SST, conecte cada tubo de freno para corregir posiciones del actuador con el soporte, como se muestra en la ilustración.



La Fig. 216: Identificación de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

3. **INSTALAR parabrisas conjunto de arandela JAR**
4. **INSTALAR LH montaje de la linterna**
5. **Instalar la parte delantera cubierta de parachoques (** Ver **INSTALACIÓN**)
6. **INSTALAR CALANDRA subconjunto**
7. **INSTALAR GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

8. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

9. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** Ver **SANGRÍA**) _____

10. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO (** Ver **SANGRÍA**) _____

11. **PURGA FRENO DE LINEA (** Ver **SANGRÍA**) _____

12. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** Ver **SANGRÍA**) _____

13. **VERIFICAR QUE FRENO fuga de fluido**

14. **Comprobar el actuador con el probador INTELIGENTE**

SUGERENCIA: Ver **EN-INSPECCIÓN DEL**

VEHÍCULO _____

15. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO DE LUZ de NIEBLA de ajuste de enfoque (** Ver **AJUSTE**) _____

dieciséis. **PREPARACIÓN PARA LA LUZ FOG puntería (** Ver **AJUSTE**) _____

17. **CONTROLAR LA NIEBLA luz dirigida (** Ver **AJUSTE**) _____

18. **AJUSTE DE NIEBLA luz dirigida (** Ver **AJUSTE**) _____

19. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO PARA faros de ajuste (** Ver **AJUSTE**) _____

20. **PARA PREPARAR faros (por uso de un probador) (** Ver **AJUSTE**) _____

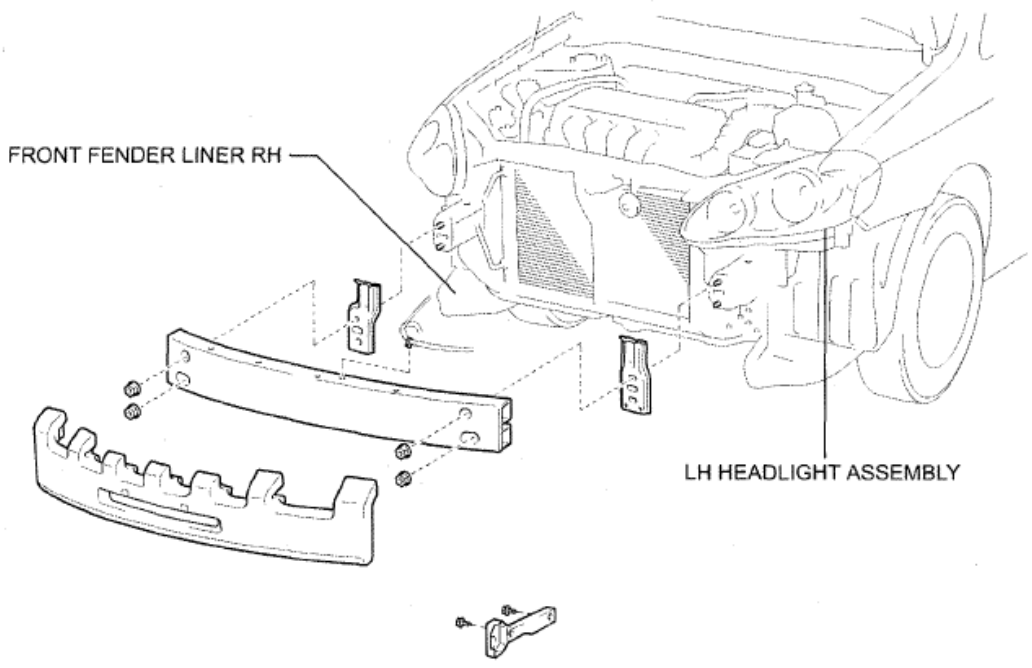
21. **PARA PREPARAR faros (por utilizar una pantalla) (** Ver **AJUSTE**) _____

22. **CONTROLAR EL faros (** Ver **AJUSTE**) _____

23. **AJUSTAR faros (** Ver **AJUSTE**) _____

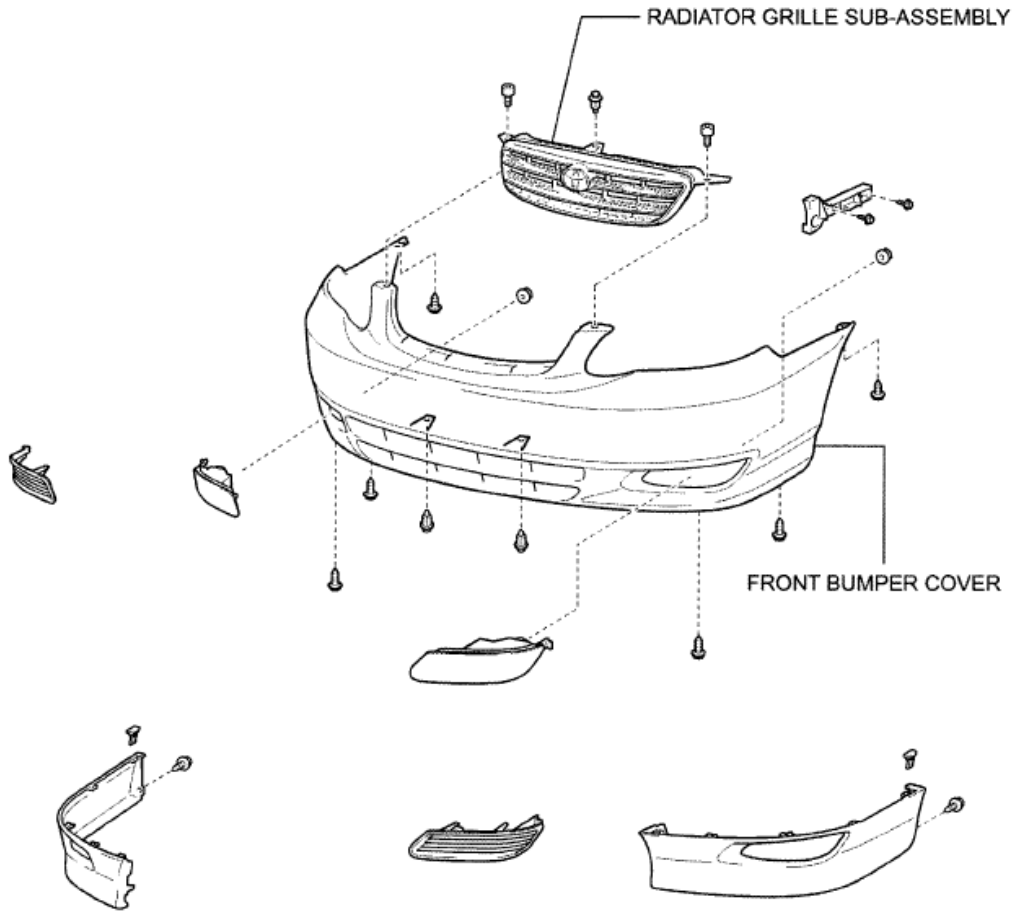
ABS y tracción ACTUADOR

COMPONENTES



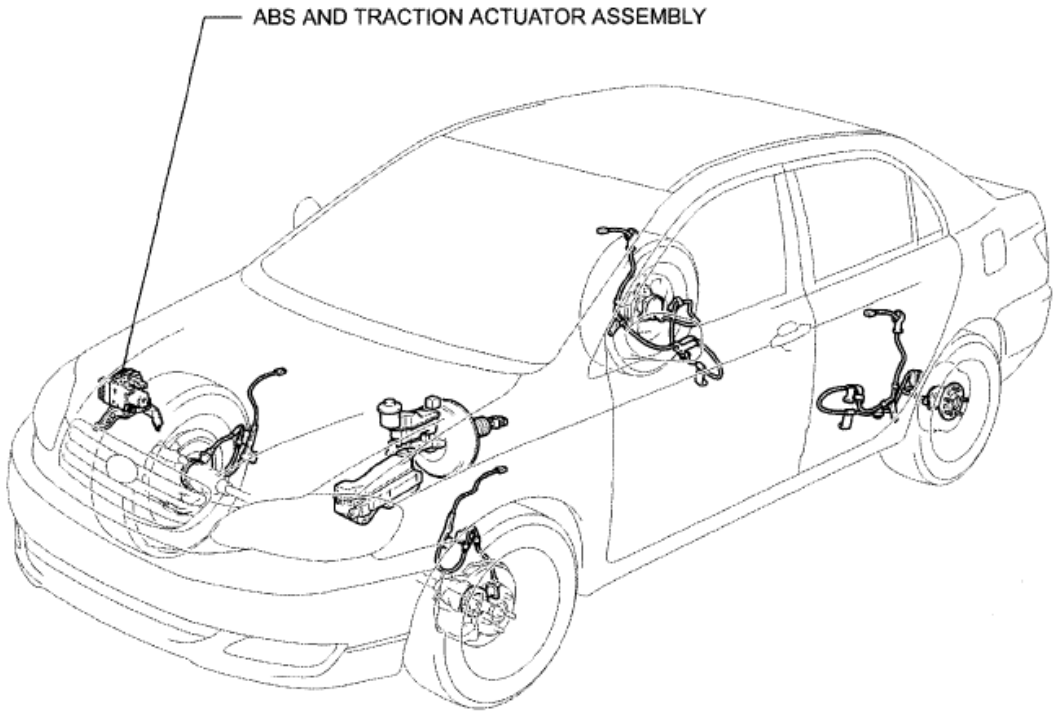
Los componentes del actuador Identificación de ABS y de tracción (1 de 3): Fig. 217

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



Los componentes del actuador Identificación de ABS y de tracción (2 de 3): Fig. 218

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



P C131549E02

Los componentes del actuador Identificación de ABS y de tracción (3 de 3): Fig. 219

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONECTAR probador inteligente**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Arrancar el motor y dejarlo al ralentí.

   do. Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

   INSINUACIÓN:

   Por favor, consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

2. **CONTROLAR EL MOTOR funcionamiento del actuador**

a. Con el motor en retransmitir, comprobar el funcionamiento silencioso del motor de accionamiento.

segundo. Girar el relé del motor apagado.

do. Presione el pedal de freno y mantenerlo durante unos 15 segundos. Compruebe que el pedal de freno no puede estar deprimido.

re. Con el motor de relé, compruebe que el pedal no pulsan.

NOTA: **No mantenga el relé del motor durante más de 5 segundos seguidos. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

mi. Girar el relé del motor y libere el pedal del freno.

3. **CONTROLAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA RUEDA DELANTERA DERECHA**

NOTA: **Nunca encienda un solenoide de una manera diferente que se describe a continuación.**

a. Con el pedal del freno pisado, realizar las siguientes operaciones.

segundo. A su vez los solenoides SFRH y RSF en forma simultánea, y comprobar que el pedal no puede estar deprimido.

NOTA: **No mantener los solenoides encendidas durante más de 10 segundos seguidos. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

do. Gire el SFRH y RSF solenoides fuera al mismo tiempo, y comprobar que el pedal puede estar deprimido.

re. Girar el relé del motor en, y comprobar que los rendimientos de pedal.

NOTA: **No cerrar el relé del motor encendido durante más de 5 segundos de forma continua. Cuando se opera de forma continua, establecer un intervalo de más de 20 segundos.**

mi. Girar el relé del motor y libere el pedal del freno.

4. **CONTROLAR POR OTRA OPERACIÓN DE RUEDA**

a. Utilizando los mismos procedimientos, comprobar los solenoides de las otras ruedas.

NOTA: **No presione el pedal del freno cuando el solenoide (S ## R) está activada.**

INSINUACIÓN:

- Rueda delantera derecha: SFRH, RSF
- rueda delantera izquierda: SFLH, SFLR
- Derecho de la rueda trasera: SRRH, DSDR
- rueda trasera izquierda: SRLH, SRLR

ELIMINACIÓN

1. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

2. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**

3. **REMOVER GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

4. **RETIRE DE CALANDRA subconjunto**

5. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER LH montaje de la linterna (** Ver **ELIMINACIÓN**)

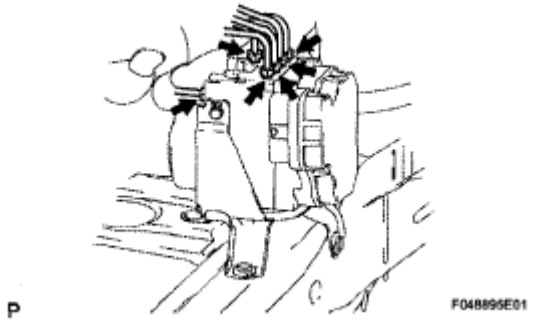
7. **Quitar el parabrisas conjunto de arandela JAR**

8. **Desmontar el accionamiento FRENO CON SOPORTE**

a. Desconectar el conector del actuador.

segundo. Usando SST, desconecte los 6 tubos de freno desde el actuador con el soporte.

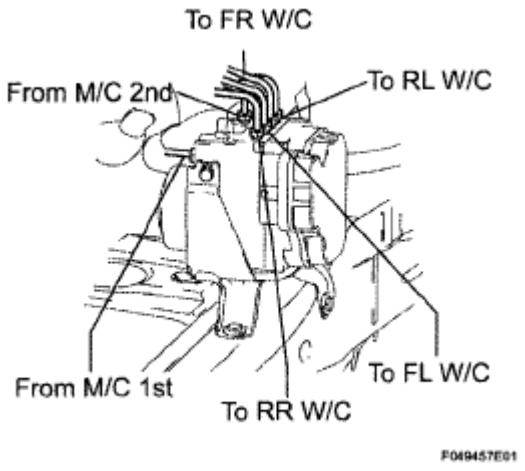
SST 09.023-00101



La Fig. 220: Localización de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizar etiquetas o hacer una nota para identificar los lugares de volver a conectar.



La Fig. 221: Identificación de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 2 tornillos, tuerca y el actuador con el soporte.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar los tubos de freno y mazo de cables.**

9. **REMOVER ABS Y ACTUADOR TRACCIÓN MONTAJE**

a. Retire las 2 tuercas y el montaje del actuador del ABS y la tracción de la abrazadera.

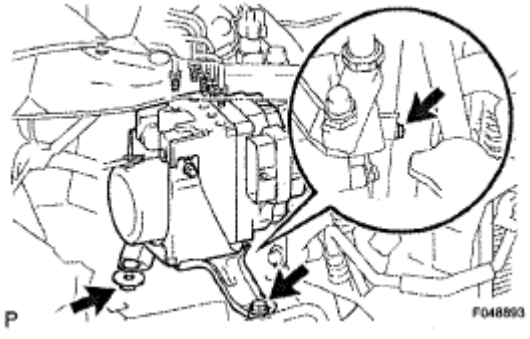


Fig. 222: Localización de pernos, tuercas y actuador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ABS Y ACTUADOR TRACCIÓN MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de ABS y la tracción del actuador con las 2 tuercas en el soporte.

Par: 6,0 N * m (61 kgf * cm, 53 en * lbf).

2. **INSTALAR accionador de freno CON SOPORTE**

a. Instalar el actuador con el soporte con los 2 pernos y tuerca.

Par: 20 N * m (204 kgf * cm, 15 pies * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar los tubos de freno y mazo de cables.**
- **Apretar los pernos con el fin de 1 a 3.**

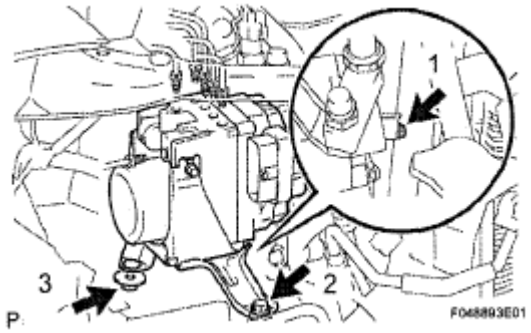


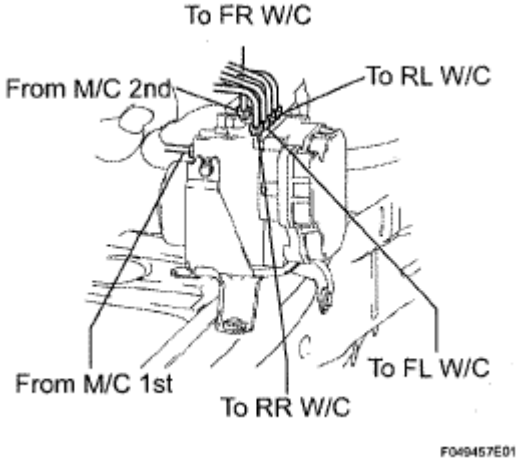
Fig. 223: Localización de pernos, tuercas y actuador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el conector del actuador.

NOTA: **Asegúrese de que la palanca está bloqueada.**

do. Usando SST, conecte cada tubo de freno para corregir posiciones del actuador con el soporte, como se muestra en la ilustración.



La Fig. 224: Identificación de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SST

09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

3. **INSTALAR parabrisas conjunto de arandela JAR**
4. **INSTALAR LH montaje de la linterna**
5. **Instalar la parte delantera cubierta de parachoques (** Ver **INSTALACIÓN)**
6. **INSTALAR CALANDRA subconjunto**
7. **INSTALAR GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**
8. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

9. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** Ver **SANGRÍA)**
10. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO (** Ver **SANGRÍA)**
11. **PURGA FRENO DE LINEA (** Ver **SANGRÍA)**
12. **BLEED ABS Y ACTUADOR TRACCIÓN montaje (** Ver **SANGRÍA)**
13. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** Ver **SANGRÍA)**
14. **VERIFICAR QUE FRENO fuga de fluido**
15. **Comprobar el actuador con el probador INTELIGENTE**

SUGERENCIA: Ver **EN-INSPECCIÓN DEL**

VEHÍCULO

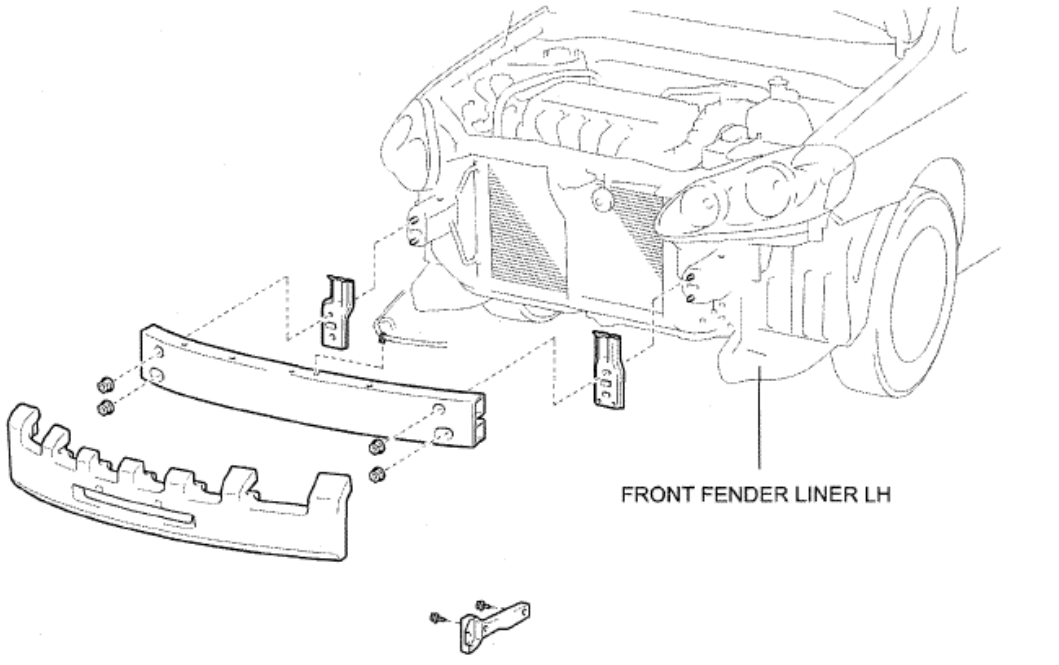
dieciséis. **REALIZAR GUIÑADA frecuencia del sensor CERO punto de calibración**

SUGERENCIA: Ver **CALIBRACIÓN**

17. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO DE LUZ de NIEBLA de ajuste de enfoque (** Ver **AJUSTE)**
18. **PREPARACIÓN PARA LA LUZ FOG puntería (** Ver **AJUSTE)**
19. **CONTROLAR LA NIEBLA luz dirigida (** Ver **AJUSTE)**
20. **AJUSTE DE NIEBLA luz dirigida (** Ver **AJUSTE)**
21. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO PARA faros de ajuste (** Ver **AJUSTE)**
22. **PARA PREPARAR faros (por uso de un probador) (** Ver **AJUSTE)**
23. **PARA PREPARAR faros (por utilizar una pantalla) (** Ver **AJUSTE)**
24. **CONTROLAR EL faros (** Ver **AJUSTE)**
25. **AJUSTAR faros (** Ver **AJUSTE)**

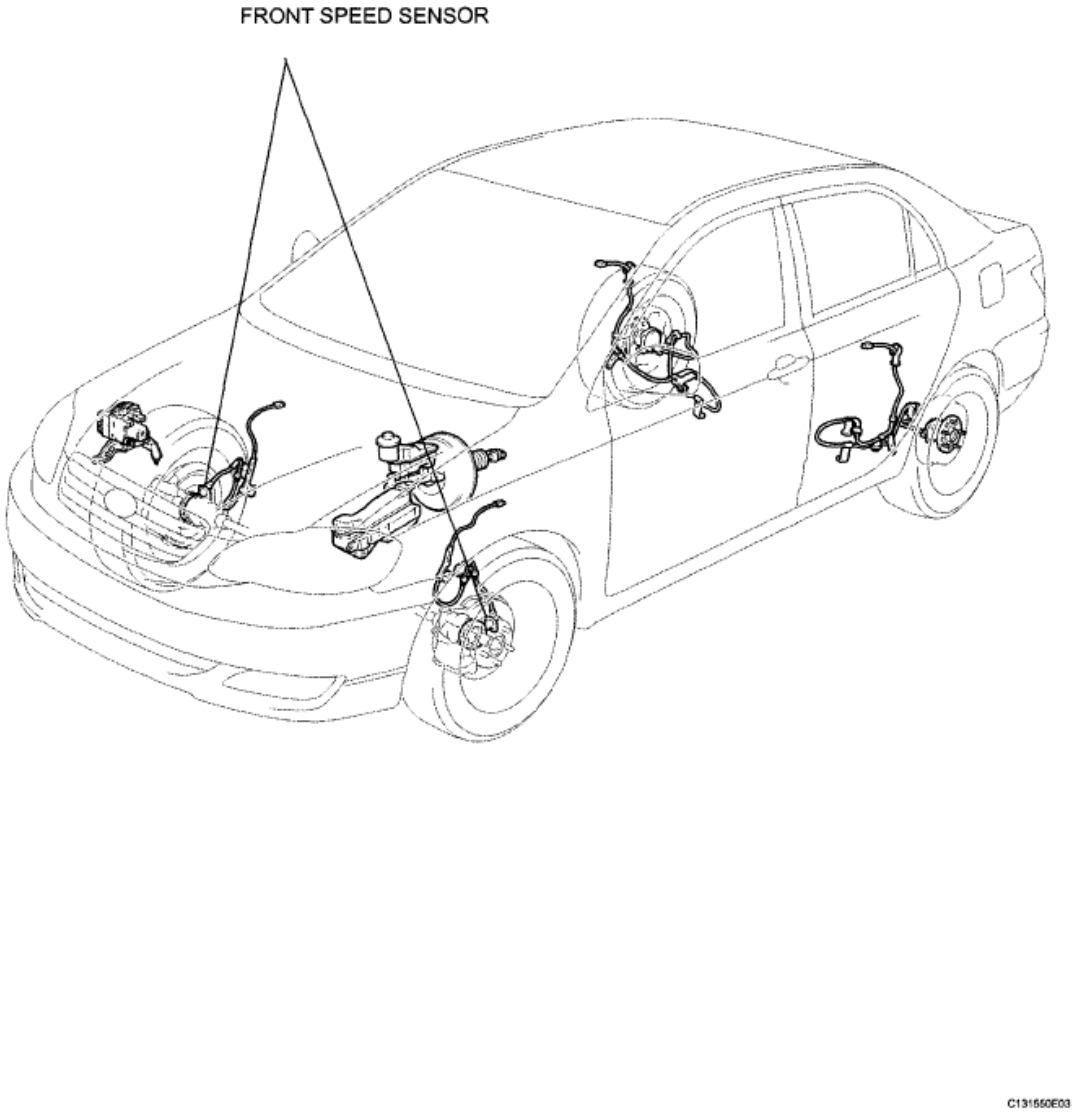
Sensor de velocidad delantero

COMPONENTES



La Fig. 225: Identificación de componentes del sensor de velocidad delantero (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 226: Identificación de componentes del sensor de velocidad delantero (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

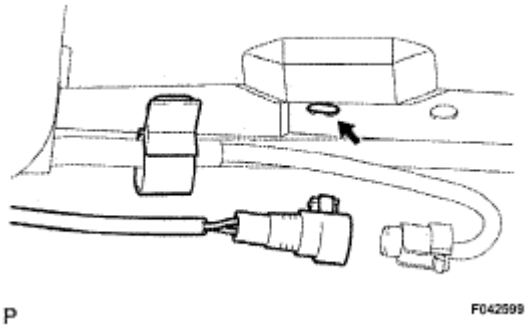
INSINUACIÓN:

Reemplazar el lado RH por el mismo procedimiento que el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**
2. **REMOVER FRONT FENDER LINER LH**
3. **REMOVER SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH**

a. Desconectar el sensor de velocidad de abrazadera de mazo de cables del cuerpo.

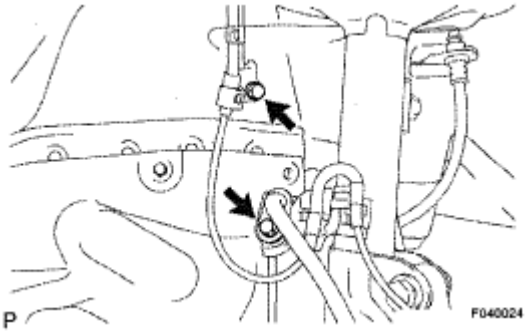
segundo. Desconectar el conector del sensor de velocidad.



La Fig. 227: Desconexión velocidad Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 2 tornillos de fijación que sujetan el arnés del sensor del cuerpo y el amortiguador.



La Fig. 228: Localización de Pernos de fijación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el perno y el sensor de velocidad delantero LH.

NOTA: **Mantenga limpia en la punta del sensor.**

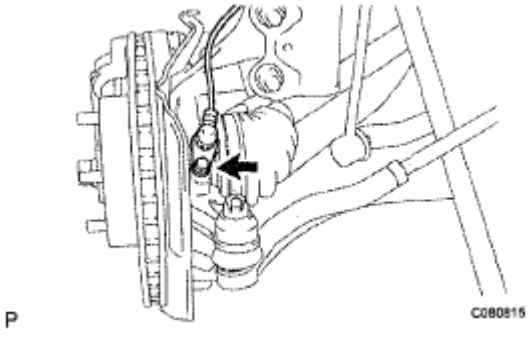


Fig. 229: Localización de Tornillo Y del sensor de velocidad delantero LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH**

a. Instalar el frente LH sensor de velocidad con el perno.

Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en * lbf).

NOTA: **Asegúrese de que la punta del sensor está limpio.**

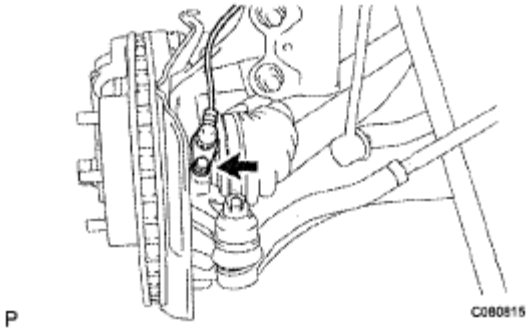


Fig. 230: Localización de Tornillo Y del sensor de velocidad delantero LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la abrazadera de mazo del sensor con el 2 pernos "A" y "B" para el cuerpo y el amortiguador.

Par: Un perno

8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en. * Lbf) Perno B

29 N * m (296 kgf * cm, 21 ft. * Lbf)

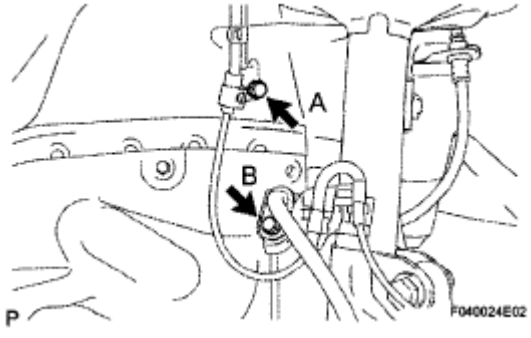
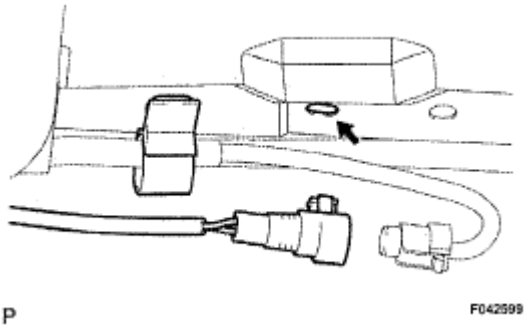


Fig. 231: Localización de arnés de fijación y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conectar el conector del sensor de velocidad.



La Fig. 232: Conexión del conector del sensor de velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Enganche el sensor de velocidad de abrazadera de mazo de cables al cuerpo.

2. **INSTALAR FRONT FENDER LINER LH**

3. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

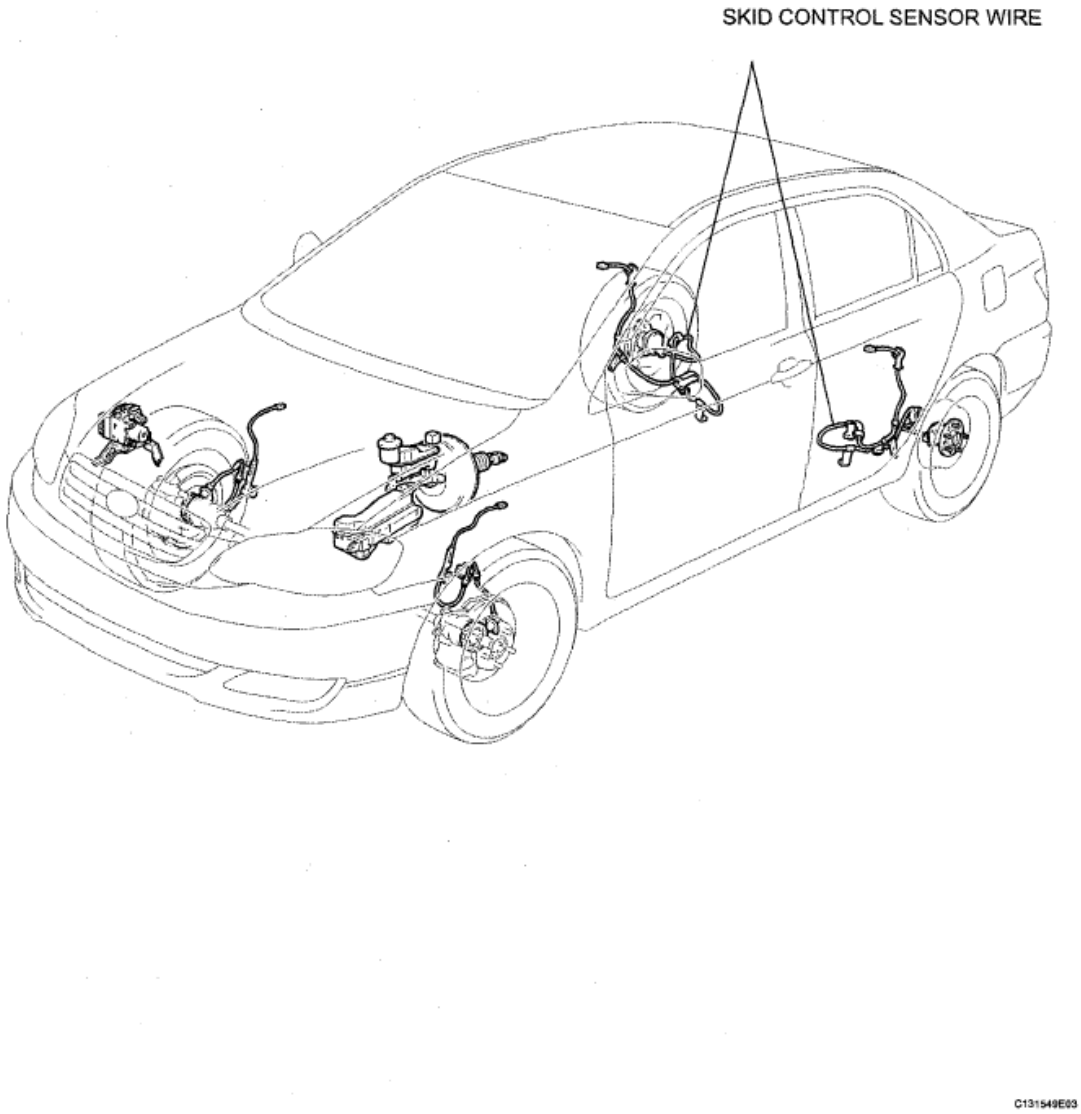
4. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL**

INSINUACIÓN:

- con ABS (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)
- con VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

SENSOR DE CONTROL DE SKID

COMPONENTES



La Fig. 233: Identificación de componentes del sensor de control de derrape

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

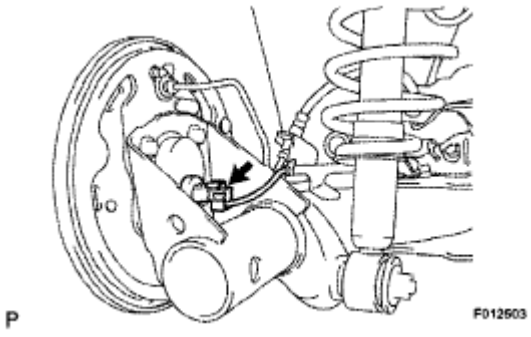
INSINUACIÓN:

Reemplazar el lado RH por el mismo procedimiento que el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**
2. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por De tambor, TMMC Made) (** Ver **DESMONTAJE**)
3. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por De tambor, TMC Made) (** Ver **DESMONTAJE**)

4. **DESCONEXIÓN SKID CONTROL DE CABLE SENSOR**

a. Desconectar el conector del cable del sensor de control de deslizamiento desde el sensor de control de deslizamiento.



La Fig. 234: Localización de control de deslizamiento Sensor Wire conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER TRASERO eje de cubo y cojinete LH (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **Remueva la paleta de control del sensor**

a. Montar el cubo del eje trasero en un tornillo de banco de mordaza suave.

NOTA: **Reemplazar el conjunto de cubo del eje si se cae o se le da un golpe fuerte a la misma.**

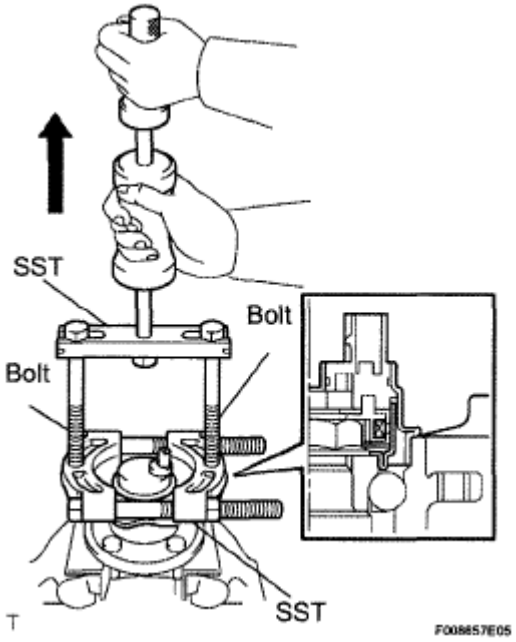
segundo. El uso de un punzón y un martillo, expulsar a los 2 pasadores y retire los 2 archivos adjuntos de SST.

do. Usando SST y 2 pernos (diámetro: 12 mm, paso: 1,5 mm), retire el sensor de control de deslizamiento desde el cubo de eje trasero.

SST desde 09.520 hasta 00.031 (09.520 a 00.040), 09.521 a 00.020, 09.950-00020

NOTA:

- **Si un daño es infligido al rotor sensor, sustituir el conjunto de cubo del eje.**
- **No raye la superficie de contacto de cubo del eje y sensor de velocidad.**



La Fig. 235: Extracción del sensor de control de derrape

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR SKID control del sensor**

a. Limpiar la superficie de contacto del cubo de eje y un nuevo sensor de velocidad.

NOTA: **No introduzca objetos extraños en el rotor del sensor.**

segundo. Colocar el sensor de velocidad en el cubo de eje de manera que el conector hace que la posición más baja, en la condición en el vehículo.

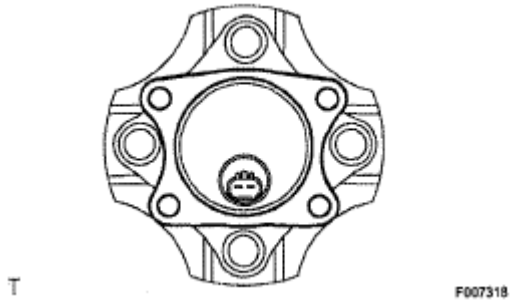


Fig. 236: La colocación del sensor de velocidad en el cubo del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST y de prensa, instalar el nuevo sensor de velocidad al cubo del eje.

SST 09.214-76.011

2. **INSTALAR TRASERO eje de cubo y cojinete LH (** Ver **INSTALACIÓN**)

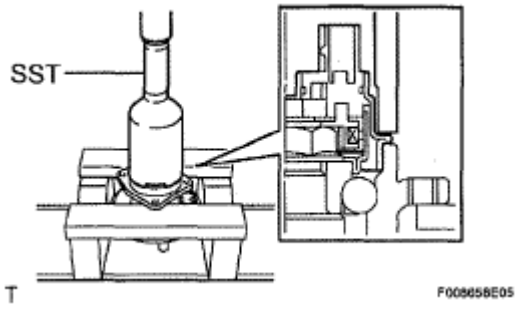
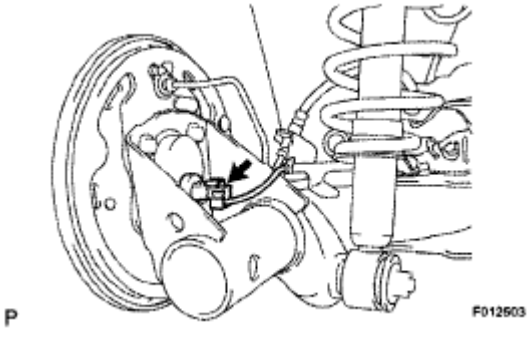


Fig. 237: Instalación de sensor de velocidad al cubo Eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONNECT SKID CONTROL DE CABLE SENSOR**

a. Conectar el conector de cable del sensor de control de deslizamiento para el sensor de control de deslizamiento.



La Fig. 238: Localización de control de deslizamiento Sensor Wire conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por De tambor, por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

5. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por De tambor, por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

6. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

7. **Inspeccionar y ajustar alineación de las ruedas TRASERO**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

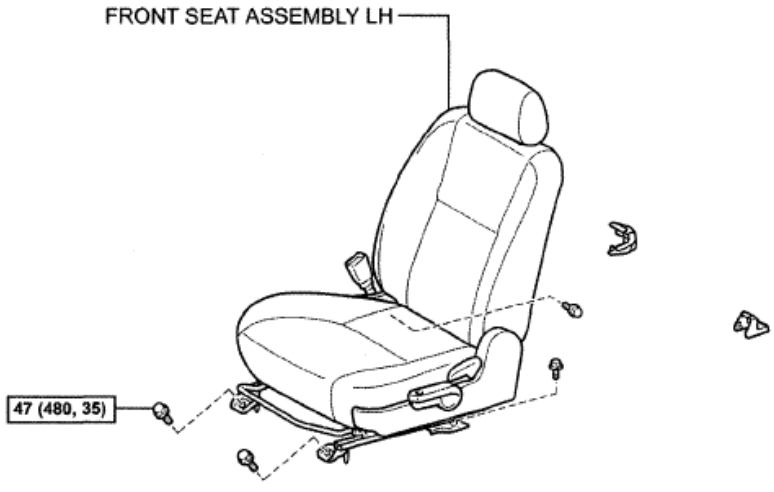
8. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL**

INSINUACIÓN:

- con ABS (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)
- con VSC (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

sensor de deceleración

COMPONENTES



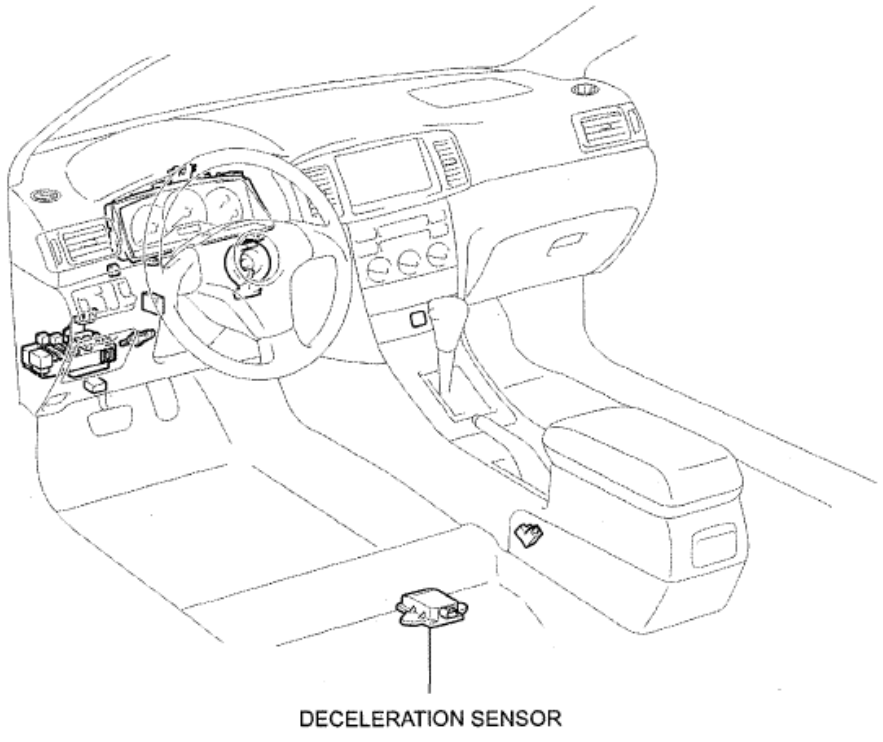
N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : Specified torque

T

B120134E04

Fig. 239: Componentes sensor de deceleración y el par de Identificación de Especificaciones (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 240: Identificación de componentes del sensor de desaceleración (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER FRONT LH CONJUNTO DEL ASIENTO (** Ver **ELIMINACIÓN**)
2. **REMOVER DECELERACIÓN SENSOR DE SOPORTE**
    a. Retire el perno y el soporte de sensor de deceleración lado superior.

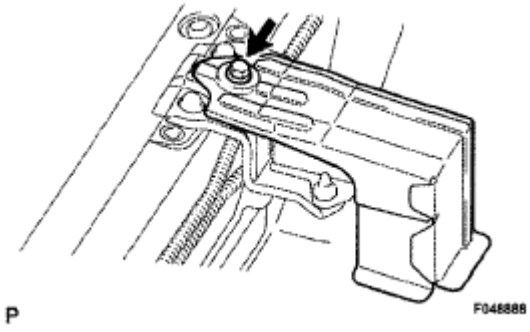


Fig. 241: Localización de perno y superior lateral Corchete de sensor de deceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. REMOVER DECELERACIÓN SENSOR

a. Desconectar el conector del sensor de deceleración desde el sensor de deceleración, a continuación, quitar los 2 pernos y sensor de deceleración con el soporte del sensor de deceleración lado de anclaje.

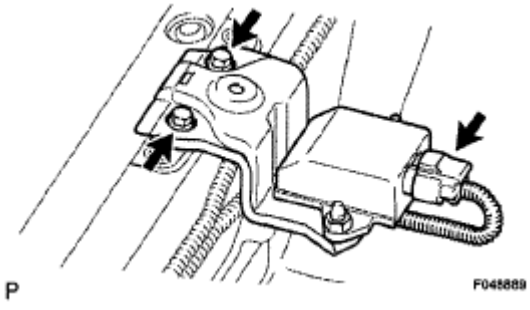


Fig. 242: Localización de los pernos y sensor de deceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR DECELERACIÓN SENSOR

a. Instalar los 2 pernos y sensor de deceleración para el cuerpo, a continuación, conectar el conector del sensor de deceleración para el sensor de deceleración.

Par: 21 N * m (214 kgf * cm, 15 pies * lbf).

NOTA:

- **No utilice el sensor caído o daños.**
- **Libre de los cuerpos extraños o moqueta del suelo entre el soporte del sensor de deceleración y el cuerpo.**

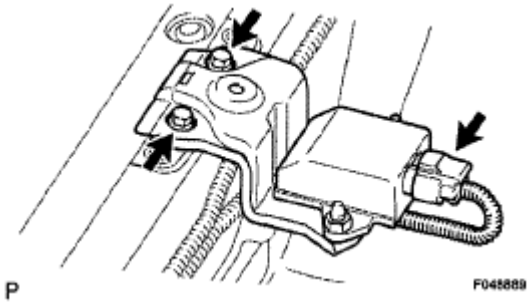


Fig. 243: Localización de los pernos y sensor de deceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DECELERACIÓN SENSOR DE SOPORTE**

a. Coloque el perno y el soporte de sensor de deceleración lado superior.

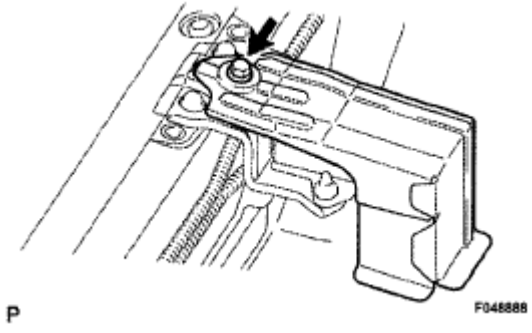


Fig. 244: Localización de perno y superior lateral Corchete de sensor de deceleración

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Torque:. 21 N * m (.

214 kgf * cm, 15 pies * lbf)

3. **Instalar la parte delantera LH CONJUNTO DEL ASIENTO (** Ver **INSTALACIÓN**)

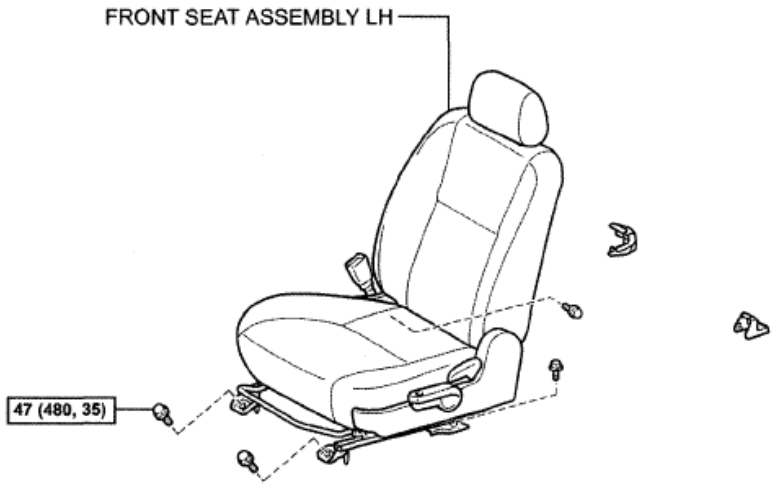
4. **COMPROBAR LA SEÑAL DE SENSOR DECELERACIÓN**

SUGERENCIA: Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO**

DE PRUEBA

Yaw TARIFA Y sensor de aceleración

COMPONENTES



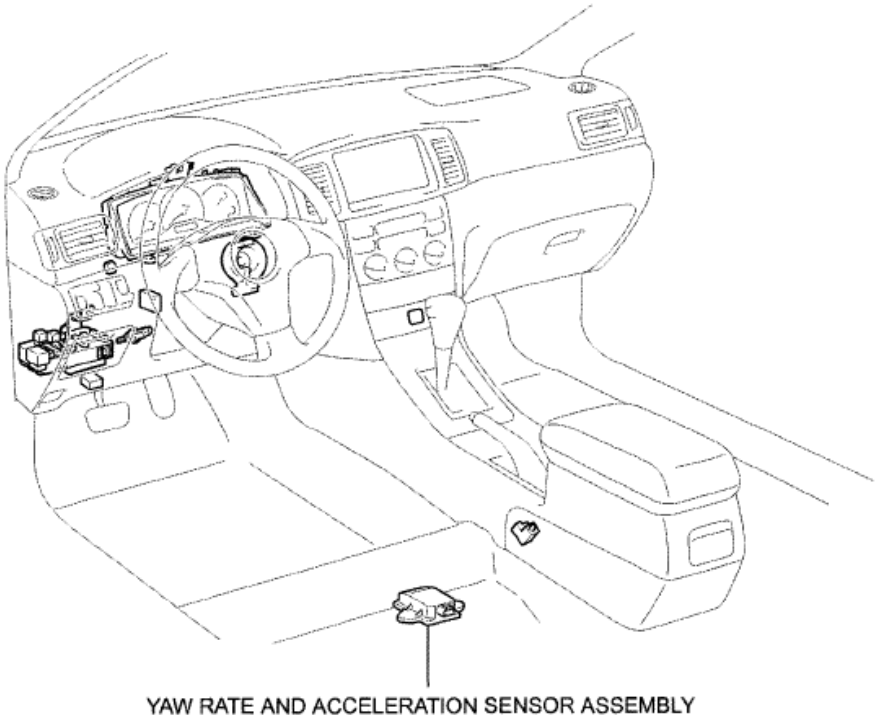
N*m (kgf*cm, ft.*lbf): Specified torque

T

B120134E04

La Fig. 245: Identificación de guiñada Rate Y la aceleración de componentes del sensor y la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



P

C119647E03

Identificación de componentes del sensor de guiñada tarifas y aceleración (2 de 2): Fig. 246

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER FRONT LH CONJUNTO DEL ASIENTO (** Ver **REENSAMBLAJE)**
2. **REMOVER GUIÑADA TARIFA Y ACELERACIÓN soporte del sensor**
    a. Retire el soporte del sensor de perno y de velocidad de guiñada y la aceleración.

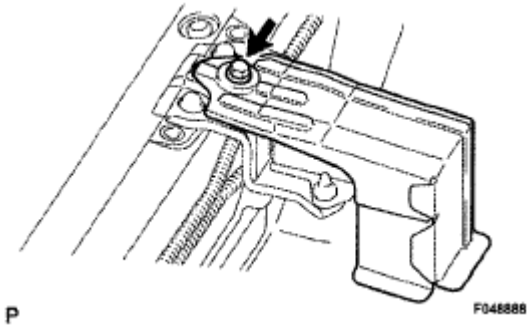


Fig. 247: Localización de Tornillo Y guiñada Rate y el soporte del sensor de aceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. REMOVER GUIÑADA TASA Y MONTAJE sensor de aceleración

a. Desconectar el conector del conjunto de tasa de guiñada y el sensor de aceleración.

segundo. Quitar los 2 tornillos y la tasa de guiñada y el conjunto sensor de aceleración.

NOTA: **No retire las tuercas de instalación.**

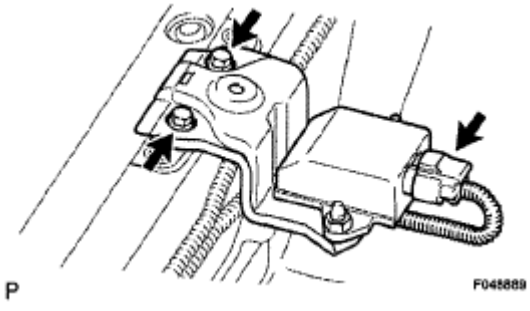


Fig. 248: Localización de los pernos y de guiñada tarifa y del conjunto del sensor de aceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR GUIÑADA TASA Y MONTAJE sensor de aceleración

a. Instalar la velocidad de guiñada y el conjunto de sensor de aceleración con los 2 pernos.

Par: 21 N * m (214 kgf * cm, 15 pies * lbf).

segundo. Conectar el conector a la asamblea de velocidad de guiñada y el sensor de aceleración.

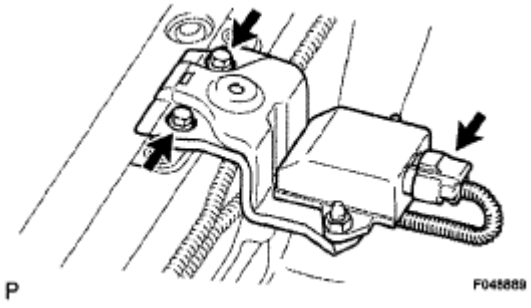


Fig. 249: Localización de los pernos y de guiñada tarifa y del conjunto del sensor de aceleración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **No utilice la velocidad de guiñada caído o dañado y el sensor de aceleración.**
- **Mantenga materia extraña se adhiera a la zona comprendida entre la velocidad de guiñada y el soporte del sensor de aceleración y el cuerpo.**

2. **INSTALAR GUIÑADA TARIFA Y ACELERACIÓN soporte del sensor**

a. Instalar el soporte del sensor de velocidad de guiñada y la aceleración con el perno.

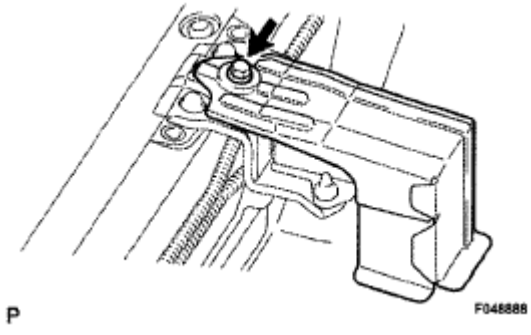


Fig. 250: Localización de Tornillo Y guiñada Rate y el soporte del sensor de aceleración

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC Torque:. 21 N * m (.

214 kgf * cm, 15 pies * lbf)

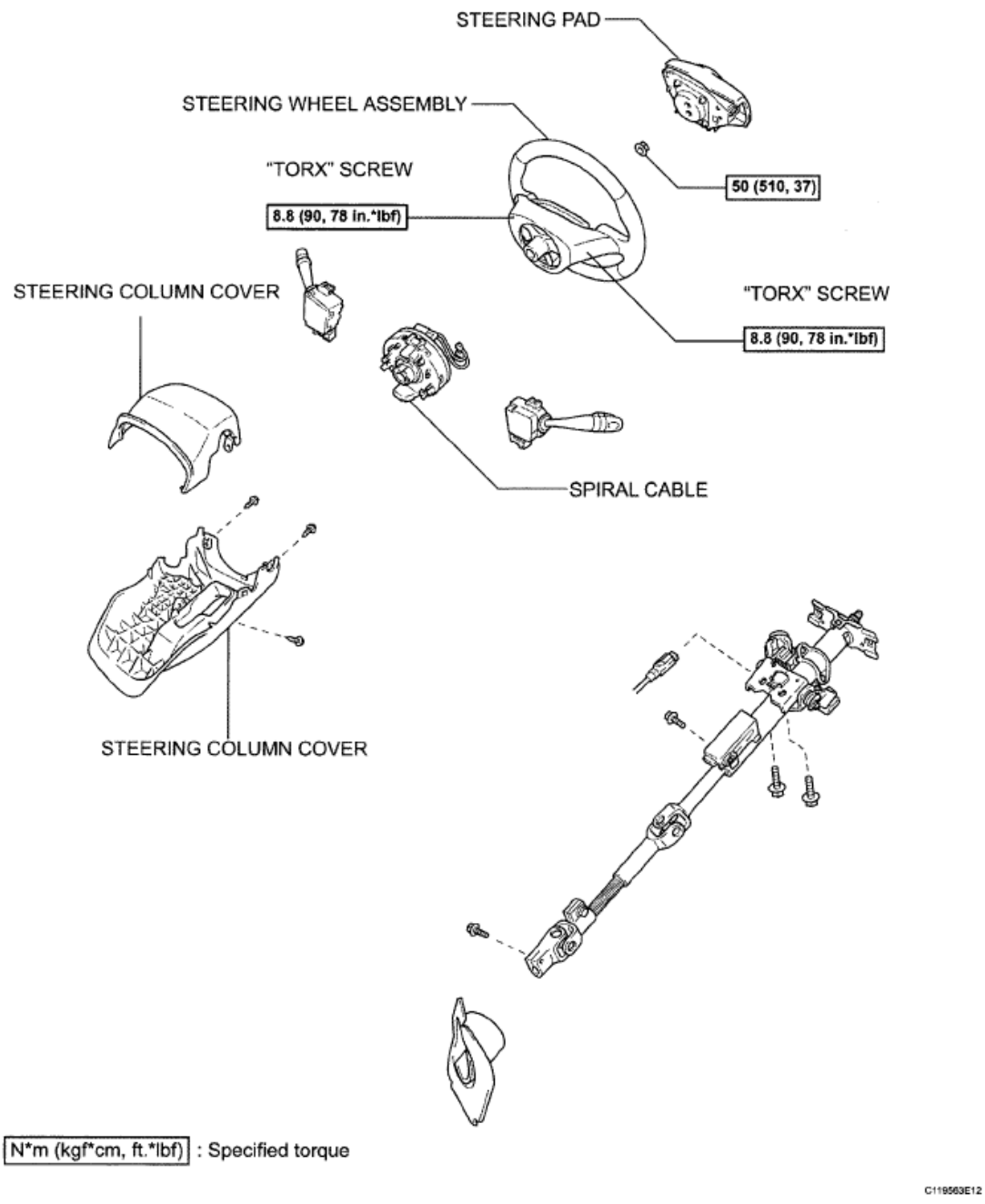
3. **Instalar la parte delantera LH CONJUNTO DEL ASIENTO (** Ver **INSTALACIÓN**)

4. **REALIZAR GUIÑADA frecuencia del sensor CERO punto de calibración**

SUGERENCIA: Ver **CALIBRACIÓN**

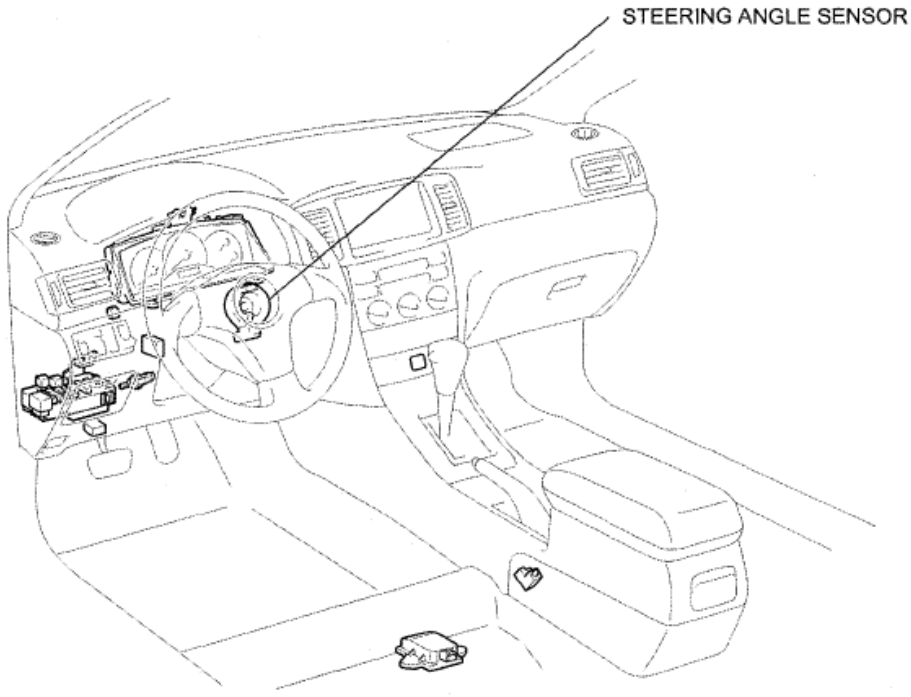
SENSOR DE ÁNGULO DE DIRECCIÓN

COMPONENTES



La Fig. 251: Identificación de dirección Componentes sensor de ángulo y especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 252: Identificación de dirección Componentes sensor de ángulo (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRECAUCIÓN**

SUGERENCIA: Ver **PRECAUCIÓN**

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo (** Ver **ELIMINACIÓN**)
3. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**
4. **REMOVER PAD DE DIRECCIÓN (** Ver **ELIMINACIÓN**)
5. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de ruedas (** Ver **ELIMINACIÓN**)
6. **REMOVER LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA (** Ver **ELIMINACIÓN**)

7. **REMOVER CABLE ESPIRAL (** Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **REMOVER ángulo de dirección SENSOR**

a. Soltar la garra y eliminar el sensor de ángulo de dirección desde el cable en espiral.

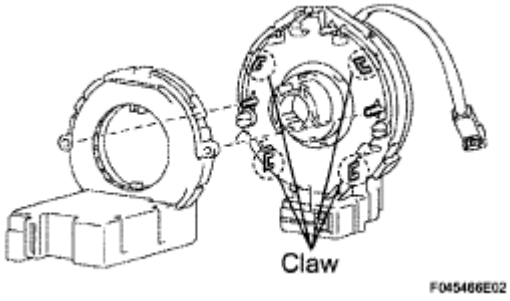


Fig. 253: Identificación de la garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ángulo de dirección SENSOR**

a. Instalar el sensor de ángulo de dirección en el cable en espiral.

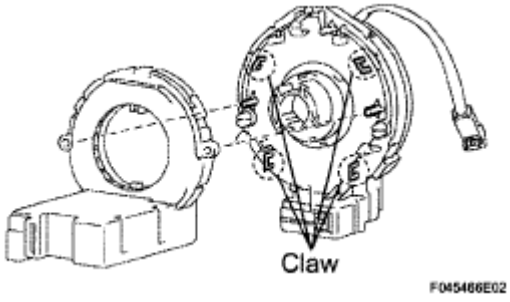


Fig. 254: Identificación de la garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR POR CABLE ESPIRAL (** Ver **INSPECCIÓN**)

3. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

4. **INSTALAR CABLE ESPIRAL (** Ver **INSTALACIÓN**)

5. **CENTRO DE CABLE ESPIRAL**

6. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION DE RUEDA (** Ver **INSTALACIÓN**)

7. **INSTALAR PAD DE DIRECCIÓN (** Ver **INSTALACIÓN**)

8. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN (** Ver **INSTALACIÓN**)

9. **Si la lámpara de aviso del SRS**

INSINUACIÓN:

2007 Toyota Corolla LE

2007 Control De Freno - Corolla

Ver **SISTEMA DE DIAGNÓSTICO**

2007 FRENOS -

Corolla

SISTEMA DE FRENOS

PRECAUCIÓN

NOTA:

- **Se debe tener cuidado para reemplazar cada parte correctamente, ya que podría afectar al rendimiento del sistema de frenos y provocar un riesgo de conducir. Reemplazar las partes con las partes que tienen el mismo número de pieza o equivalente.**
- **Es muy importante mantener las piezas y el área limpia al reparar el sistema de frenos.**
- **Si el vehículo está equipado con un sistema de comunicación móvil, consulte la PRECAUCIÓN .**

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Utilice la siguiente tabla para ayudarle a encontrar la causa del problema. Los números indican la probabilidad de que la causa del problema. Compruebe cada parte en orden. Si es necesario, sustitución de estos componentes.

SISTEMA DE FRENO DE

SISTEMA DE FRENO

Síntoma	Área sospecha	Ver
Baja del pedal o el pedal esponjoso	1. fugas de fluidos para el sistema de frenos	-
	2. Aire en el sistema de frenos	LÍQUIDO DE LOS FRENOS
	3. sellos del pistón del freno delantero (desgastados o dañados)	INSPECCIÓN
	4. sellos del pistón (desgastados o dañados) (para TMMC Made)	TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)
	5. sellos del pistón (desgastados o dañados) (por TMC Made)	TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)
	6. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) del freno delantero	FRENO FRONTAL
	7. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) (por TMMC Made)	TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)
	8. Cilindro de mando (defectuoso)	CILINDRO MAESTRO DEL FRENO
	9. Booster varilla de empuje (fuera de ajuste)	servofreno
	1. Pedal de freno juego libre (Mínimo)	PEDAL DE FRENO
	2. Aparcamiento recorrido de la palanca de freno (fuera de ajuste)	AJUSTE
	3. alambre del freno de estacionamiento (se peguen)	ELIMINACIÓN

arrastre del freno	4. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	5. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	6. Pad o revestimiento (agrietado o distorsionada) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	7. Pad o el revestimiento (agrietado o distorsionada) freno de tambor trasero (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	8. Pad o forro (agrietado o distorsionada) de freno de tambor trasero (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	9. Pistón (Stuck) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	10. Pistón (Pegado) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	11. Pistón (Pegado) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	12. Pistón de freno (Frozen) de frente	**FRENO FRONTAL**
	13. Pistón (congelado) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	14. Pistón (congelada) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	15. La tensión o el muelle de retorno (defectuoso) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	16. La tensión o el muelle de retorno (defectuoso) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	17. Booster varilla de empuje (ajuste de salida)	**servofreno**
	18. fugas de vacío para el sistema de refuerzo	**servofreno**
	19. Cilindro de mando (defectuoso)	**CILINDRO MAESTRO DEL FRENO**
tirón del freno	1. Pistón (Pegado) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	2. Pistón (Pegado) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	3. Pistón (Pegado) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	4. Pad y guarnición de freno delantero (Grasa)	**FRENO FRONTAL**
	5. Pad o forro (Grasa) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	6. Pad o forro (Grasa) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	7. Pistón de freno (congelado) Recepción	**FRENO FRONTAL**
	8. Pistón (congelada) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	9. Pistón (congelado) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	10. Pad o el revestimiento (agrietado o distorsionada) Recepción	**FRENO FRONTAL**

	freno	
	11. cojín o de forro (agrietado o distorsionada) (para TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	12. cojín o de forro (agrietado o distorsionada) (para TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
pedal de freno duro, pero ineficaz	1. fugas de fluidos para el sistema de frenos	-
	2. Aire en el sistema de frenos	**LÍQUIDO DE LOS FRENOS**
	3. Pad o forro (Worm) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	4. Pad o el revestimiento (llevada) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	5. Pad o el revestimiento (llevada) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	6. Pad o forro (crackes o distorsionada) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	7. Pad o el revestimiento (agrietado o distorsionada) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	8. Pad o forro (agrietado o distorsionada) (para TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	9. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	10. posterior separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	11. Pad o el revestimiento de freno delantero (Grasa)	**FRENO FRONTAL**
	12. cojín o de forro (Grasa) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	13. cojín o de forro (Grasa) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	14. cojín o de forro (Glanzed) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	15. cojín o de forro (Glanzed) (para TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	16. Pad o el revestimiento (Glanzed) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMC HECHO)**
	17. Disco o tambor (puntuación) de freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	18. disco o tambor (puntuación) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	19. disco o tambor (puntuación) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	20. Booster varilla de empuje (fuera de ajuste)	**servofreno**
	21. fugas de vacío para el sistema de refuerzo	**servofreno**
	1. Pad o revestimiento (agrietado o distorsionada) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	2. Pad o el revestimiento (agrietado o distorsionada) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**

El ruido de los frenos	3. Pad o el revestimiento (agrietado o distorsionada) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	4. perno de instalación de freno (floja) Recepción	**FRENO FRONTAL**
	5. perno de instalación (floja) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	6. perno de instalación (floja) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMC HECHO)**
	7. disco o tambor (puntuación) de freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	8. Disco o tambor (puntuación) (para TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	9. disco o tambor (puntuación) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	placa de soporte 10. De Ratón (floja) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	11. pasador deslizante (llevada) del freno delantero	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	12. Pad o el revestimiento de freno delantero (Dirty)	**FRENO FRONTAL**
	13. Pad o el revestimiento (sucio) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	14. Pad o el revestimiento (Dirty) (para TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	15. cojín o de forro (Glanzed) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	16. Pad o el revestimiento (Glanzed) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMMC HECHO)**
	17. Pad o el revestimiento (Glanzed) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (PARA TMC HECHO)**
	18. Ancla, o la tensión del muelle de retorno (defectuoso) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	19. Ancla, de retorno o la tensión del resorte (defectuoso) (para TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**
	20. Anti-chillido cuña (Damaged) del freno delantero	**FRENO FRONTAL**
	21. Zapato resorte de retención (dañado) (por TMMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)**
	22. Zapato resorte de retención (dañado) (por TMC Made)	**TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)**

LÍQUIDO DE LOS FRENOS

SANGRÍA

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

INSINUACIÓN:

Si cualquier trabajo que se realiza en el sistema de frenos o si se sospecha de aire en las tuberías de freno, purgar el aire del sistema de frenos.

1. Llenar el depósito con líquido de frenos

a. Llenar el depósito con líquido de frenos.

Fluido: J1703 SAE o FMVSS No. 116 DOT3

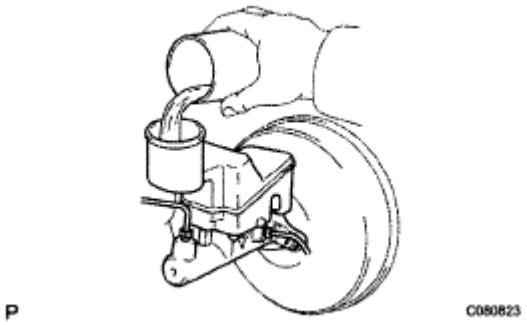


Fig. 1: Relleno de líquido de frenos en el depósito

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. PURGA DEL CILINDRO MAESTRO

INSINUACIÓN:

Si el cilindro maestro ha sido desmontado o si el depósito se vacía, purgar el aire fuera del cilindro maestro.

a. Usando SST, desconectar las líneas de freno desde el cilindro maestro subconjunto.

SST 09.023-00101

segundo. procedimiento A

1. Lentamente pulse y mantenga pulsado el pedal de freno.

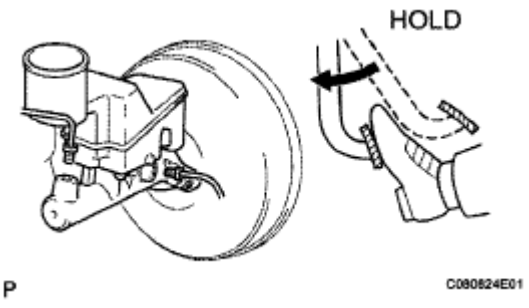


Fig. 2: pisar el pedal de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Tapar los orificios exteriores con los dedos, y suelte el pedal del freno.

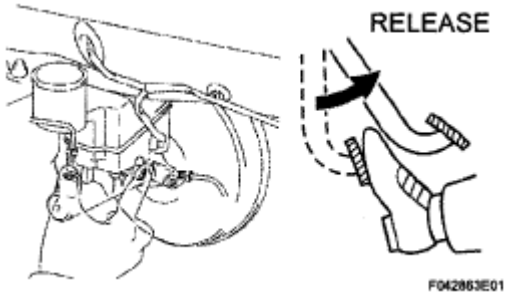


Fig. 3: soltar el pedal de freno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Repetir el procedimiento A 3 o 4 veces.

re. Usando SST, conectar las líneas de freno al cilindro maestro subconjunto.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

3. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Conectar el tubo de vinilo al tapón de purga.

segundo. procedimiento B

1. Presione el pedal de freno varias veces, y luego aflojar el tapón de purga con el pedal pisado.
2. Cuando paradas de fluido que sale, apretar el tapón de purga, a continuación, soltar el pedal del freno.

do. Repetir el procedimiento B hasta que el aire en el fluido está completamente desangró.

re. Apretar el purgador de enchufe completamente.

Par: freno

delantero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf) del freno

trasero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf)

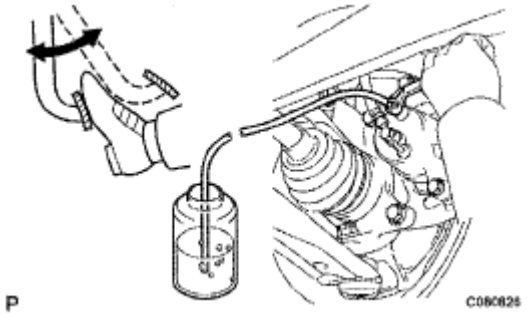


Fig. 4: Purga de aire fuera de la línea de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Repita los procedimientos anteriores para cada rueda para purgar el aire de la línea de freno.

4. BLEED ABS y tracción conjunto de accionamiento (w / VSC)

NOTA: **Después de purgar el aire del sistema de frenos, si no se pueden obtener la altura o la sensación del pedal de freno, realizar la purga de aire en el conjunto de actuador de freno con el comprobador inteligente siguiendo los procedimientos a continuación.**

a. Presione el pedal de freno más de 20 veces con el motor apagado. INSINUACIÓN:

Deje que la presión de vacío hacia fuera desde el conjunto de servofreno.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3, y gire el interruptor de encendido a la posición ON.

NOTA: **No arrancar el motor.**

do. Seleccione "Purga de aire" en el probador inteligente. INSINUACIÓN:

Por favor, consulte el manual del operador probador inteligente para obtener más detalles.

re. Purgar el aire fuera de la línea de freno como de costumbre cuando "Paso 1: Aumento" aparece en la pantalla probador inteligente.

NOTA:

- **Purgar el aire siguiendo los pasos que se muestran en el probador inteligente.**
- **Asegúrese de que el líquido de frenos en el depósito del cilindro maestro no se convierta en vacío.**

1. Conectar el tubo de vinilo a cualquiera de uno de los tapones de purga.

mi. Procedimiento C

1. Presione el pedal de freno varias veces, y luego aflojar el tapón de purga conectado al tubo de vinilo con el pedal pisado.
2. Cuando paradas de fluido que sale, apretar el tapón de purga y suelte el pedal de freno.

F. Repetir el procedimiento C hasta que todo el aire en el fluido está completamente desangró.

gramo. Apretar el purgador de enchufe completamente.

Par: freno

delantero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf) del freno

trasero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf)

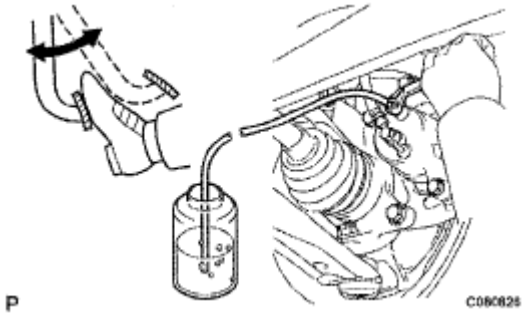


Fig. 5: Purga de aire fuera de la línea de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Repita los procedimientos anteriores para cada rueda para purgar el aire de la línea de freno.

yo. Purgar el aire fuera de la línea de succión cuando "Paso 2: La inhalación" aparece en la pantalla probador inteligente.

NOTA:

- **Purgar el aire siguiendo los pasos que se muestran en el probador inteligente.**
- **Asegúrese de que el líquido de frenos en el depósito del cilindro maestro no se convierta en vacío.**

1. Conectar el tubo de vinilo al tapón de purga en la rueda delantera derecha o la rueda trasera derecha y aflojar el tapón de purga.

j. procedimiento D

1. funcionar el conjunto actuador de freno para purgar el aire usando el comprobador inteligente.

NOTA: **En este momento, asegúrese de soltar el pedal del freno.**

INSINUACIÓN:

Esta operación se para automáticamente después de 4 segundos.

2. Comprobar si la operación se ha detenido al referirse a la pantalla probador inteligente.

k. Repetir el procedimiento D hasta que todo el aire en el fluido está completamente desangró.

l. Apretar el tapón de purga.

Par: freno

delantero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf) del freno

trasero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf)

metro. Repita los procedimientos anteriores para las otras ruedas para purgar el aire de la línea de freno.

norte. Purgar el aire fuera de la línea de reducción de presión cuando "Paso 3: Disminución" aparece en la pantalla probador inteligente.

NOTA:

- **Purgar el aire siguiendo los pasos que se muestran en el probador inteligente.**
- **Asegúrese de que el líquido de frenos en el depósito del cilindro maestro no se convierta en vacío.**

1. Conectar un tubo de vinilo a cualquiera de uno de los tapones de purga.

o. procedimiento E

1. Aflojar el tapón de purga.

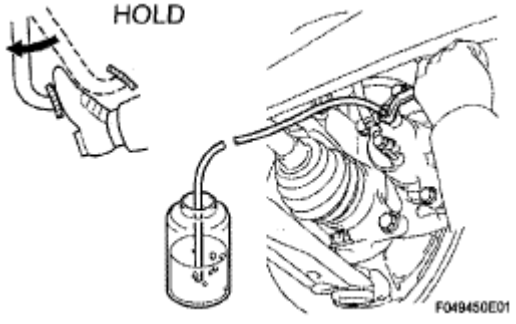


Fig. 6: El aflojamiento del sangrador del enchufe y el pedal del freno Al presionar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando el comprobador inteligente, haga funcionar el actuador del freno, presione y completamente suelte el pedal del freno y mantenerlo.

suelte el pedal repetidamente. 2007 Toyota Corolla LE

NOTA:

- **Durante este procedimiento, el pedal se siente pesado, pero rebaja por completo para que el líquido de frenos sale del tapón de purga.**
- **Asegúrese de mantener pisar el pedal del freno. No presione y**

INSINUACIÓN:

- El proceso se detiene automáticamente después de 4 segundos. Al realizar este procedimiento de forma continua, establecer un intervalo de al menos 20 segundos.
- Cuando la operación se ha completado, el pedal de freno disminuye ligeramente. Este es un fenómeno normal causada cuando el solenoide se abre.

3. Apriete el tapón de purga, a continuación, soltar el pedal del freno.

pag. Repetir el procedimiento E hasta que el aire en el fluido está completamente desangró.

q. Apretar el tapón de purga.

Par: freno

delantero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf) del freno

trasero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf)

r. Repita los procedimientos anteriores para las otras ruedas para purgar el aire de la línea de freno.

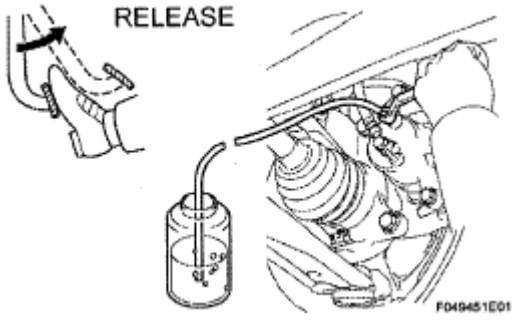


Fig. 7: Ajuste de purga de enchufe y soltar el pedal del freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

s. Purgar el aire fuera de la línea de freno como de costumbre de nuevo cuando "Paso 4: Aumento" aparece en la pantalla probador inteligente.

NOTA:

- **Purgar el aire siguiendo los pasos que se muestran en el probador inteligente.**
- **Asegúrese de que el líquido de frenos en el depósito del cilindro maestro no se convierta en vacío.**

1. Conectar el tubo de vinilo a cualquiera de uno de los tapones de purga.

t. procedimiento F

1. Presione el pedal de freno varias veces, y luego aflojar el tapón de purga conectado al tubo de vinilo con el pedal pisado.
2. Cuando paradas de fluido que sale, apretar el tapón de purga, a continuación, soltar el pedal del freno.

u. Repetir el procedimiento F hasta que todo el aire en el fluido está completamente desangró.

v. Apretar el tapón de purga.

Par: Freno delantero Freno

delantero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf) del freno

trasero

8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en. * Lbf)

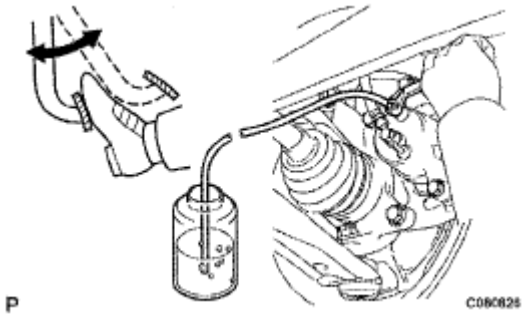


Fig. 8: Purga de aire fuera de la línea de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

w. Repita los procedimientos anteriores para las otras ruedas para purgar el aire de la línea de freno.

X. Asegúrese de que el sangrado de aire es gracias a la referencia a la pantalla probador inteligente.

5. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito**

a. Comprobar el nivel del líquido y agregar el líquido si es necesario.

Fluido: J1703 SAE o FMVSS No. 116 DOT3

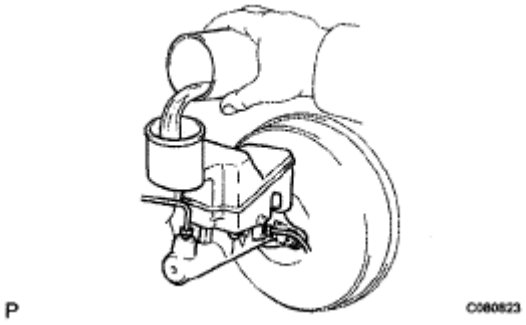


Fig. 9: Relleno de líquido de frenos en el depósito

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PEDAL DE FRENO

COMPONENTES

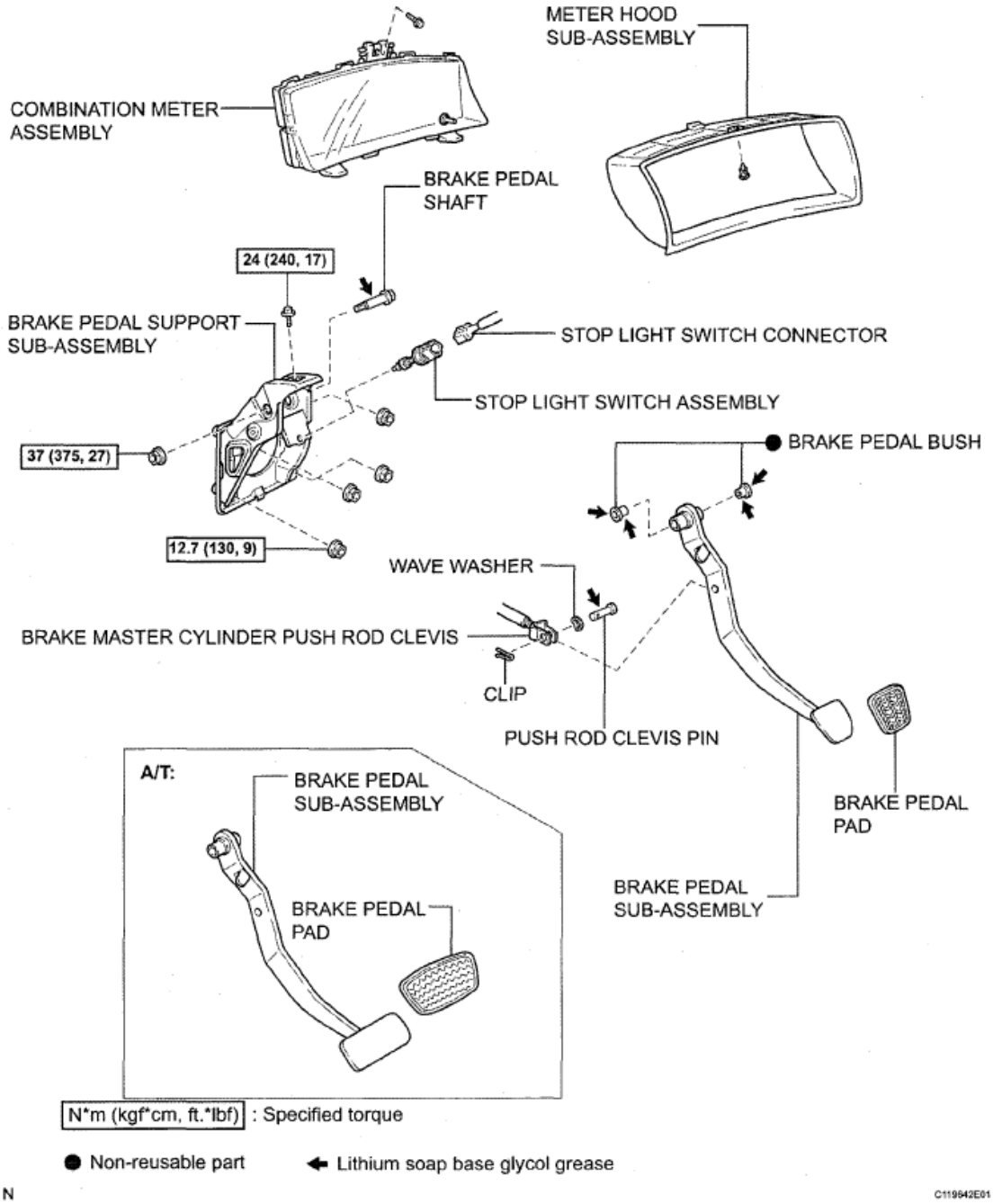


Fig. 10: Identificación de los componentes del pedal de freno con las especificaciones de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER METER HOOD subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER LA COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **FRENO DE CILINDRO MAESTRO DE DESCONEXIÓN varilla de empuje CLEVIS**

a. Retire el clip, la varilla de empuje el pasador de horquilla y la arandela de onda, y desconectar la varilla de empuje de horquilla del pedal del freno.

4. **REMOVER PEDAL DE FRENO DE SOPORTE subconjunto**

a. Retire el tornillo del soporte del pedal del freno.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.



Fig. 11: Localización de freno Pedal perno de soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire las 4 tuercas y soporte de pedal de freno subconjunto.

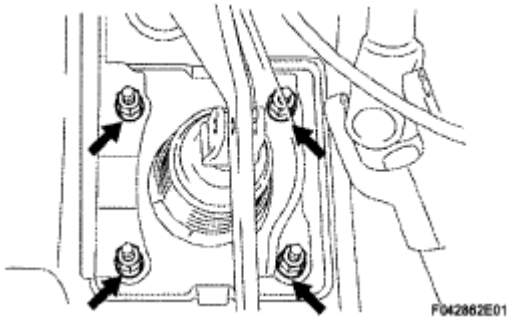


Fig. 12: Identificación de freno PDAL de apoyo subconjunto Nueces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **QUITAR FRENO PEDAL subconjunto**

a. Retire la tuerca del eje de pedal de freno del soporte del pedal de freno subconjunto.

segundo. Retire el pedal de freno sub-montaje y 2 arbustos.

6. **Retire el tope de montaje del interruptor LIGHT**

a. Aflojar la tuerca de seguridad semáforo interruptor.

segundo. Retire el conjunto del interruptor de luz de freno del soporte del pedal de freno subconjunto.

7. **REMOVER PEDAL DE FRENO PAD**

a. Retire la almohadilla de pedal de freno del pedal del freno subconjunto.

AJUSTE

1. **Comprobar y ajustar PEDAL DE FRENO DE ALTURA**

a. Inspeccionar la altura del pedal del freno.

Altura del pedal a partir de lámina de asfalto: M / T:

134,9-144,9 mm (5,311-5,703 pulg.) de A / T: (. 5,353-5,747

in) 136,0-146,0 mm

1. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.
2. Retire el interruptor de luz de freno.
3. Afloje la tuerca de seguridad de horquilla.
4. Ajustar la altura del pedal girando la varilla de pedal de empuje.
5. Apriete la tuerca de empuje de bloqueo de varilla.

   Par: 26 N * m (265 kgf * cm, 19 pies * lbf).

6. Instalar el interruptor de luz de freno.
7. Conectar el conector al interruptor de luz de freno.
8. Empuje el pedal de freno en 5 a 15 mm (0,20 a 0,59 pulg.), Y gire el interruptor de luz de freno para bloquear la tuerca en la posición donde la luz de freno se apaga.
9. Después de la instalación, empuje el pedal de freno en 5 a 15 mm (0,20 a 0,59 pulg.), Comprobar que la luz de parada se enciende.

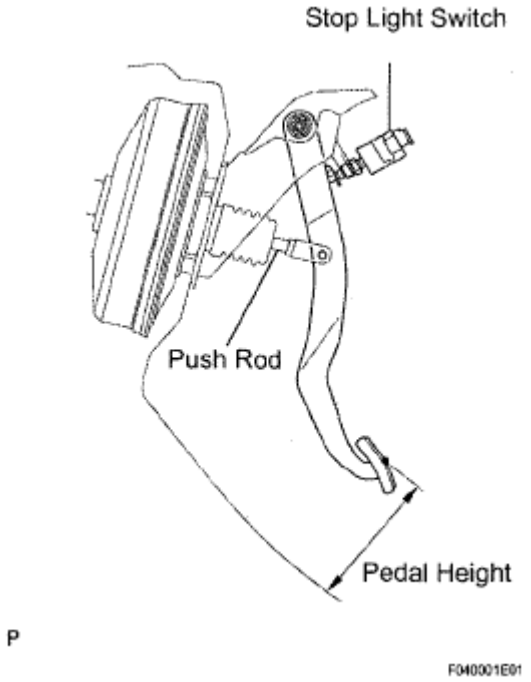


Fig. 13: Identificación de freno Pedal Altura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **VERIFICACIÓN juego libre del pedal**

a. Pare el motor y pisar el pedal de freno varias veces hasta que no hay más vacío dejado en el refuerzo.

segundo. Empuje el pedal hasta que se sienta el principio de la resistencia. Medir la distancia, como se muestra en la ilustración.

Pedal juego libre: 1 a 6 mm (0,04 a 0,24 pulg.)

Si no es correcto, controlar el juego interruptor de luz de freno. Si el juego está bien, a continuación, solucionar problemas del sistema de frenos.

Deja de despeje interruptor de la luz: 0.5 a 2.4 mm (0.020 a 0.094 pulg.)

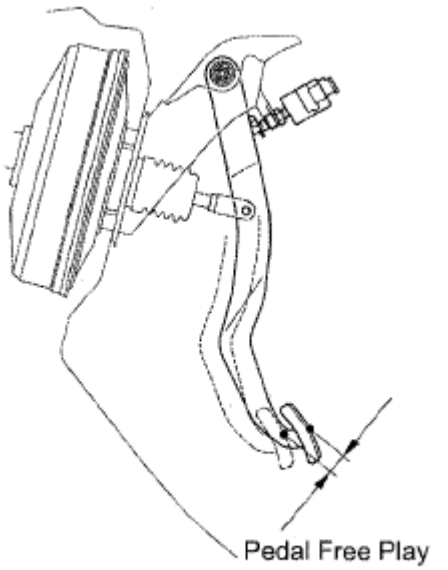


Fig. 14: Identificación del pedal de freno Juego Gratis

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Mide la distancia PEDAL DE RESERVA**

a. Suelte la palanca del freno de estacionamiento.

Con el motor en marcha, presione el pedal y medir la distancia reserva de pedal, como se muestra en la ilustración.

Pedal distancia reserva de la hoja de asfalto a 294 N (30 kgf, 66 lbf): sin ABS: 78

mm (3.07 pulg.) O más.

con ABS: 76 mm (2,99 pulg.) o más. con

VSC: 76 mm (2,99 pulg.) o más.

Si es incorrecta, solucionar problemas del sistema de frenos.

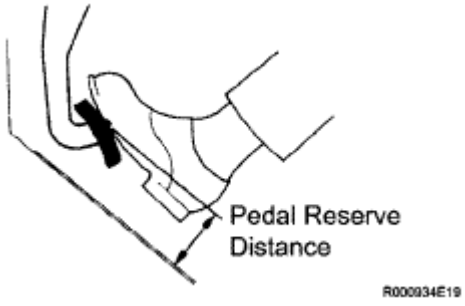


Fig. 15: La identificación del pedal del freno Reserva Distancia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PEDAL DE FRENO PAD**

   a. Instalar la almohadilla pedal de freno al pedal de freno subconjunto.

2. **INSTALAR Pare la luz del conjunto de interruptores**

   a. Instalar el conjunto de interruptor de luz de freno al pedal de freno subconjunto.

3. **INSTALAR FRENO PEDAL subconjunto**

   a. Aplicar la grasa glicol base de jabón de litio a las 2 nuevas arbustos en los extremos y los lados.

   segundo. Instalar el subconjunto y 2 casquillos de pedal de freno para el apoyo del pedal de freno con el eje de pedal tuerca y freno.

Par: 37 N * m (375 kgf * cm, 27 ft * lbf).

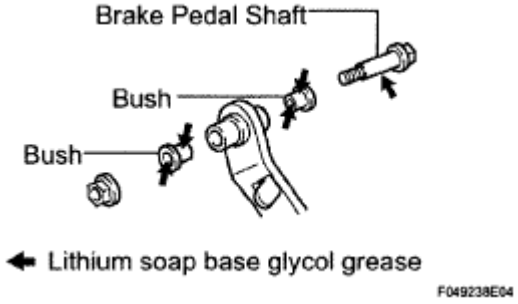


Fig. 16: Identificación del pedal del freno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR PEDAL DE FRENO DE SOPORTE subconjunto**

a. Instalar el conjunto de soporte del pedal de freno con las 4 tuercas.

Torque: 12,7 N * m (130 kgf * cm, 9 pies * lbf).

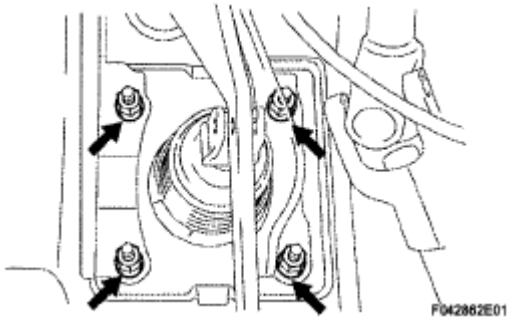


Fig. 17: Identificación del pedal de freno Soporte de montaje Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el conector del interruptor de luz de freno para el conjunto del interruptor de luz de freno.

do. Instalar el perno para el apoyo del pedal de freno subconjunto.

Par: 24 N * m (240 kgf * cm, 17 pies * lbf).



Fig. 18: Identificación del pedal del freno Soporte subconjunto Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. CONNECT FRENO varilla de empuje CLEVIS

a. Aplicar el jabón de litio glicol base de grasa para el pasador de horquilla varilla de empuje.

segundo. Conectar el cilindro maestro varilla de empuje del freno de horquilla con la varilla de empuje el pasador de horquilla, la arandela ondulada y clip.

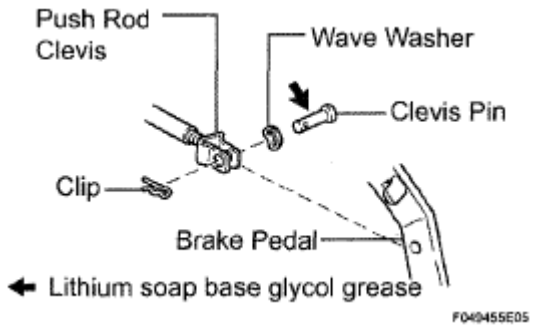


Fig. 19: Identificación de varilla de empuje el pasador de horquilla, Ola Lavadora Y Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR COMBINADO DE MEDICION ASAMBLEA**
7. **INSTALAR MEDIDOR DE CAMPANA subconjunto**
8. **Comprobar y ajustar PEDAL DE FRENO DE ALTURA**
    a. Comprobar y ajustar la altura del pedal del freno (véase **AJUSTE**).
9. **Comprobación de los frenos juego libre del pedal**
    a. Compruebe el juego libre del pedal de freno (véase **AJUSTE**).
10. **Mide la distancia PEDAL DE RESERVA**
    a. Compruebe la distancia del pedal de reserva (véase **AJUSTE**).

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO

COMPONENTES

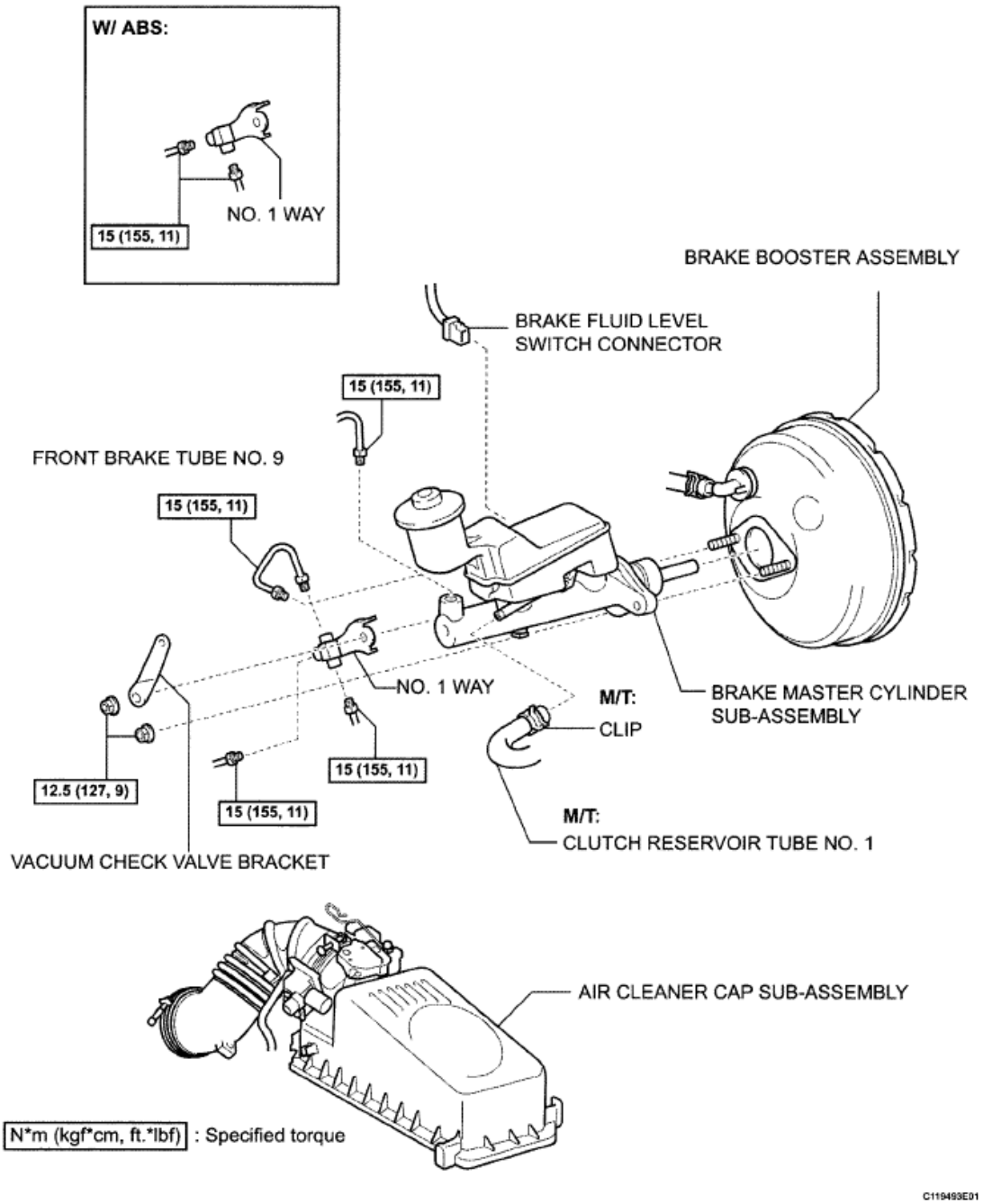


Fig. 20: Identificación de maestro de frenos componentes del cilindro con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

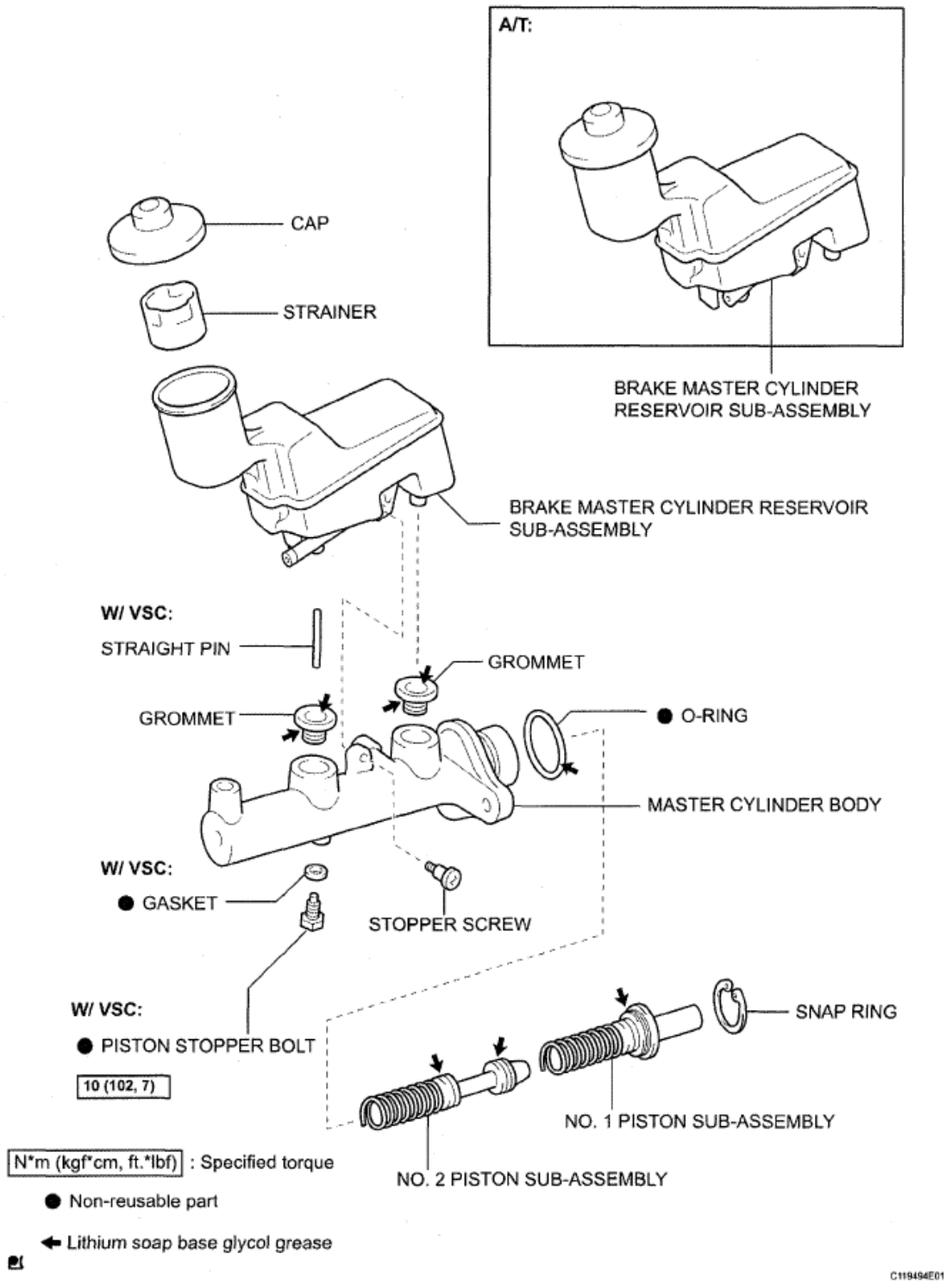


Fig. 21: Identificación de maestro de frenos componentes del cilindro con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

2. **QUITAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto**

3. **QUITAR FRENO subconjunto**

a. Desconectar el conector del interruptor de nivel de líquido de frenos del depósito sub-montaje.

segundo. MONTE:

Deslizar el clip y desconectar el tubo del depósito de embrague No. 1 desde el depósito subconjunto.

do. Usando SST, desconectar los 2 tubos de freno desde el cilindro maestro subconjunto.

SST 09.023-00101

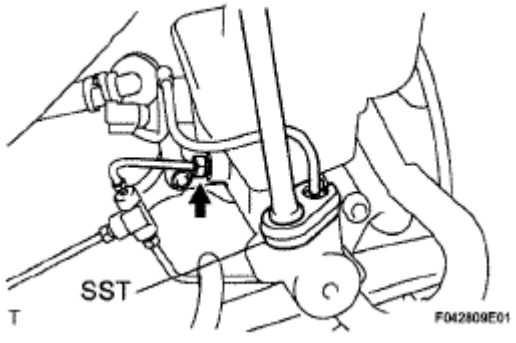


Fig. 22: Localización de freno Tubos De Cilindro maestro subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST, desconectar los 2 o 3 los tubos de freno de la forma No. 1.

SST 09.023-00101

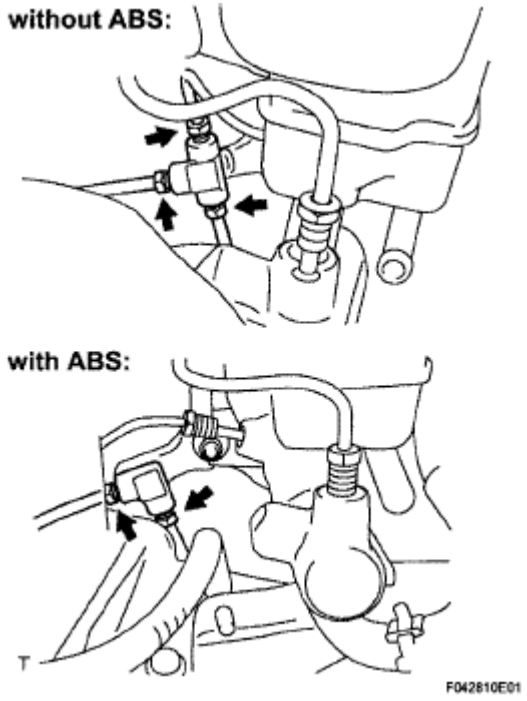


Fig. 23: Localización de freno Tubos De No. 1 Camino

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire las 2 tuercas, extraiga el cilindro maestro sub-montaje y No. 1 manera, y comprobar el soporte de la válvula.

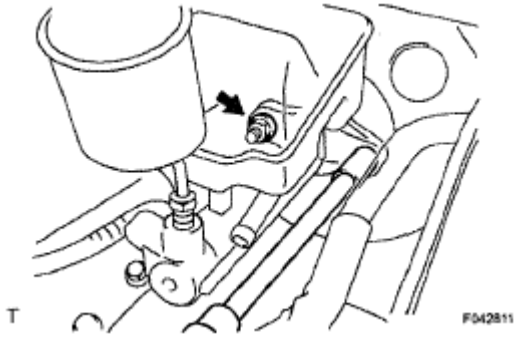


Fig. 24: Identificación de la válvula del soporte Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **QUITAR FRENO DEPÓSITO subconjunto**

   a. Retire el tornillo de tope y el depósito subconjunto.

   segundo. Retire la tapa y el filtro desde el depósito subconjunto.

   do. Retirar los 2 ojales desde el cilindro maestro subconjunto.

2. **Quite el juego FRENO**

a. Mantenga el cilindro maestro sub-conjunto en un tornillo de banco con las placas 2 de aluminio en el medio.

segundo. Retire la junta tórica del cilindro maestro subconjunto.

do. Empuje en el pistón y retirar el anillo de resorte con unos alicates para anillos de retención.

NOTA: **Cuando se empuja en el pistón, el fluido que queda en el cilindro puede salpicar.**

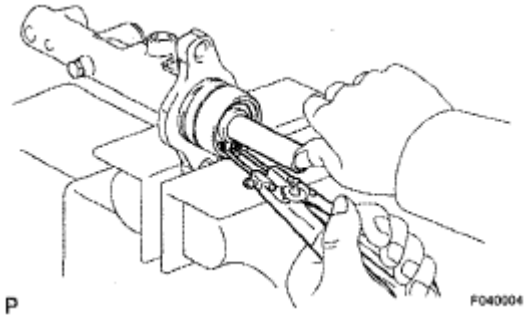


Fig. 25: Extracción de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. sin VSC:

Empuje en el pistón y retirar el perno de tope de pistón y la junta.

without VSC:

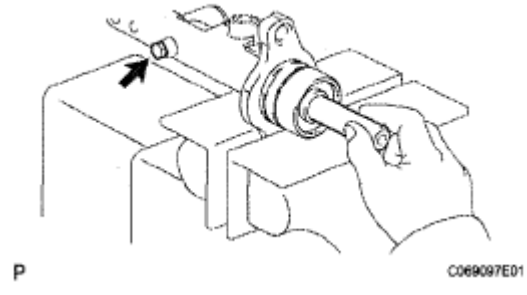


Fig. 26: Extracción de pistón Stopper perno y la junta (Sin VSC)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. con VSC:

Empuje en el pistón y retire el pasador recto girando sobre el cuerpo del cilindro.

NOTA: **Use un trapo para evitar daños.**

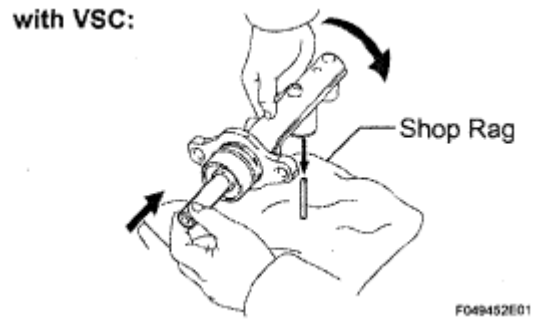


Fig. 27: Extracción Straight Pin (Con VSC)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retire el pistón No. 1 desde el cuerpo del cilindro maestro tirando de ella hacia fuera.

NOTA: **No raye el interior del cuerpo del cilindro.**

gramo. Presiona la parte de brida contra bloques de madera hasta que el extremo del pistón No. 2 sale. Cuando el extremo del pistón No. 2 salga, extraiga el pistón No. 2 directamente desde el cuerpo del cilindro maestro.

NOTA: **No raye el interior del cuerpo del cilindro.**

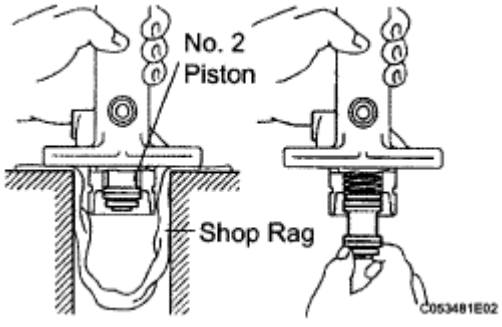


Fig. 28: Extracción No. 2 Pistón
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL FRENO**

a. Compruebe el interior del cilindro maestro del freno para cero. INSINUACIÓN:

Reemplazar el cilindro maestro subconjunto si es necesario.

2. **Inspeccionar y ajustar FRENO DE REFUERZO la varilla de empuje**

a. Conjunto SST en el cilindro maestro y bajar la varilla de la SST hasta que toque ligeramente el pistón.

09737 hasta 00.013 SST

segundo. Aplicar tiza a la punta plana de la varilla de SST. Girar la SST boca abajo y medir la holgura entre la varilla de empuje servofreno y la SST.

Liquidación: -0,21 a 0 mm (-0.0083 a 0 en.)

INSINUACIÓN:

Si hay un espacio libre entre el cuerpo principal SST y la carcasa del servofreno, la varilla de empuje sobresale demasiado lejos. Si la tiza no se pega en la punta de la varilla de empuje servofreno, el saliente varilla de empuje es insuficiente.

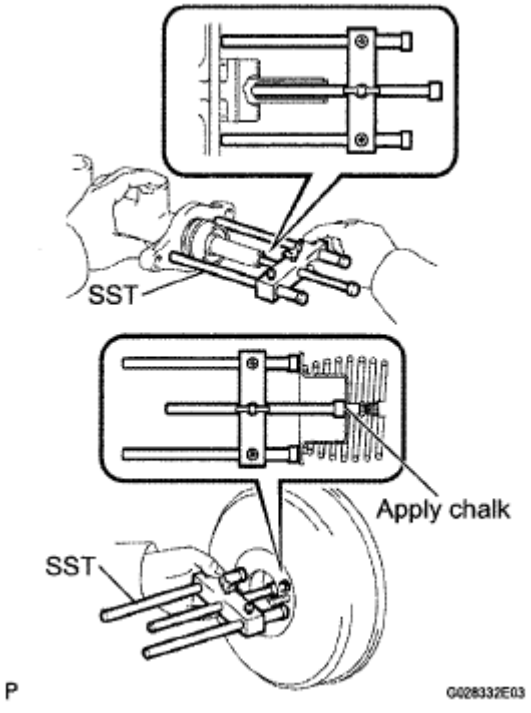


Fig. 29: La aplicación de tiza para Punta Plana De SST varilla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Si la holgura no está dentro de la norma, ajustar la longitud mediante la celebración de la varilla usando SST y girando la punta de la varilla utilizando un controlador de socket (7 mm).

SST 09737-00020

INSINUACIÓN:

Controlar el juego de la varilla de empuje de nuevo después del ajuste.

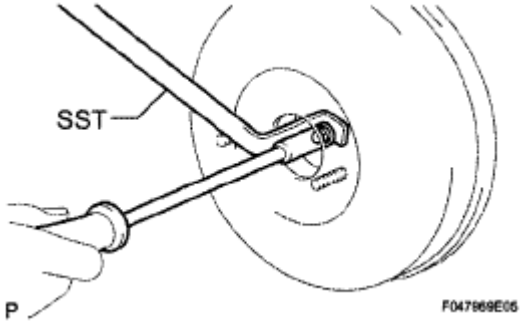


Fig. 30: Turning Tip de la varilla Usando Socket controlador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR KIT DE FRENO**

a. La colocación de placas de aluminio entre el tornillo de banco y el cilindro principal sub-montaje, colocar el cilindro maestro subconjunto en el tornillo de banco.

segundo. Aplicar jabón de litio grasa glicol base para la parte de goma como se muestra en la ilustración.

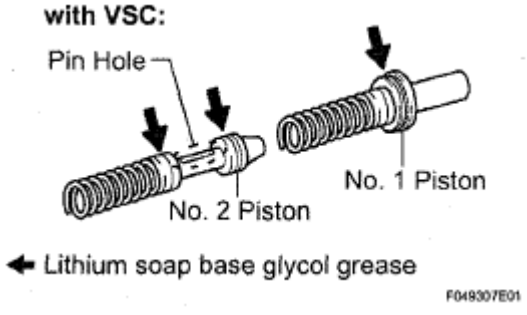


Fig. 31: Aplicación de litio de jabón a base de glicol Grease

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar los pistones No. 1 y No. 2 en el cuerpo del cilindro maestro.

NOTA:

- **Instalar el pistón recta con cuidado para no dar ningún daño a la parte interior del cilindro.**
- **No dañar el borde de la copa del cilindro.**
- **con VSC:**

Instalar el pistón No. 2 con el orificio del pasador hacia arriba.

re. sin VSC:

Empuje en el pistón e instalar una nueva junta y un nuevo perno de tope del pistón.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

mi. con VSC:

Instalar el pasador recto con el pistón empujado en.

NOTA: **Asegúrese de que el alfiler se ha instalado correctamente.**

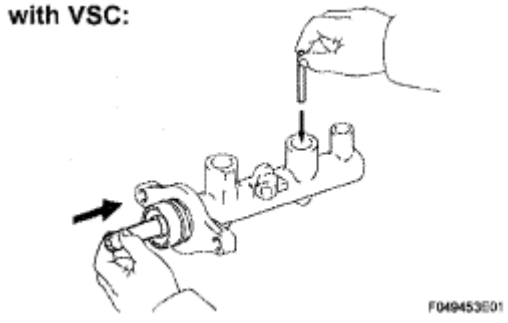


Fig. 32: Instalación de Straight Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el anillo de orificio a presión con unos alicates para anillos de retención con el pistón empujada hacia adentro.

NOTA: **No raye el interior del cuerpo del cilindro.**

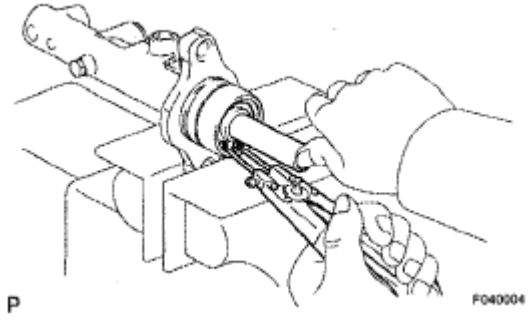


Fig. 33: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Aplique grasa glicol base de jabón de litio a una nueva junta tórica.

h. Instalar la junta tórica en el cuerpo del cilindro maestro.

2. INSTALAR FRENO DEPÓSITO subconjunto

a. Instalar el filtro y la tapa para el depósito de subconjunto.

segundo. Aplique grasa glicol base de jabón de litio a las 2 ojales e instalarlos en el cuerpo del cilindro maestro.

do. Monte el depósito de sub-ensamblaje con el tornillo de tope.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR FRENO subconjunto

a. Instalar el cilindro maestro sub-montaje y No. 1 manera, y comprobar el soporte de la válvula con las 2 tuercas.

Torque: 12,5 N * m (127 kgf * cm, 9 pies * lbf).

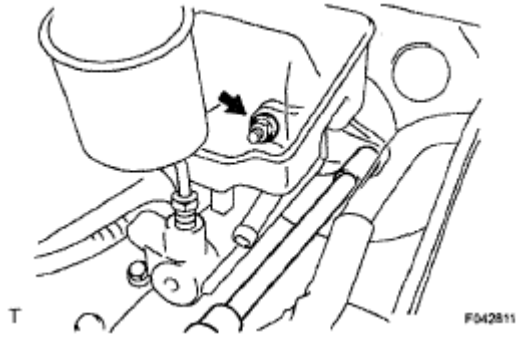


Fig. 34: Identificación de la válvula del soporte Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, conectar los 2 o 3 tubos de freno a la forma No. 1.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

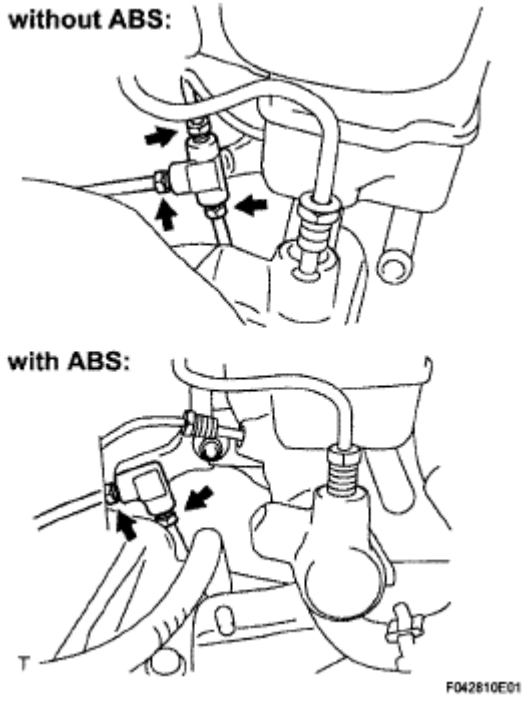


Fig. 35: Conexión de freno tubos para No. 1 Camino

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST, conectar los 2 tubos de freno al cilindro maestro subconjunto.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

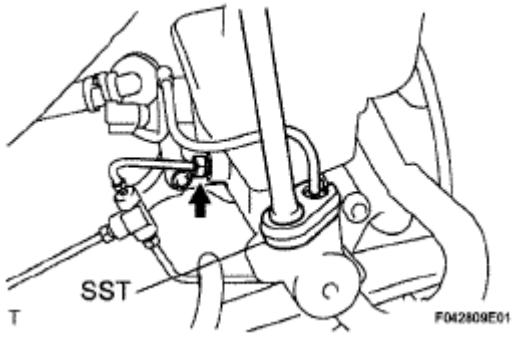


Fig. 36: Conexión del freno Tubos Para Cilindro maestro subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. MONTE:

Conectar el tubo de depósito de embrague No. 1 con el clip para el depósito del cilindro maestro subconjunto.

mi. Conectar el conector del interruptor de nivel de líquido de frenos al depósito del cilindro maestro subconjunto.

2. **INSTALAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto**

3. **Llenar el depósito con líquido de frenos**

a. Llenar el depósito con líquido de frenos (ver **SANGRÍA**).

4. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO**

a. Purgar el cilindro maestro (véase **SANGRÍA**).

SST 09.023-00101

5. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Purgar la línea de freno (véase **SANGRÍA**).

6. **Comprobación de los frenos en el depósito NIVEL DE LÍQUIDO**

a. Comprobar el nivel de líquido de frenos en el depósito (véase **SANGRÍA**).

7. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO DE FUGAS**

servofreno

COMPONENTES

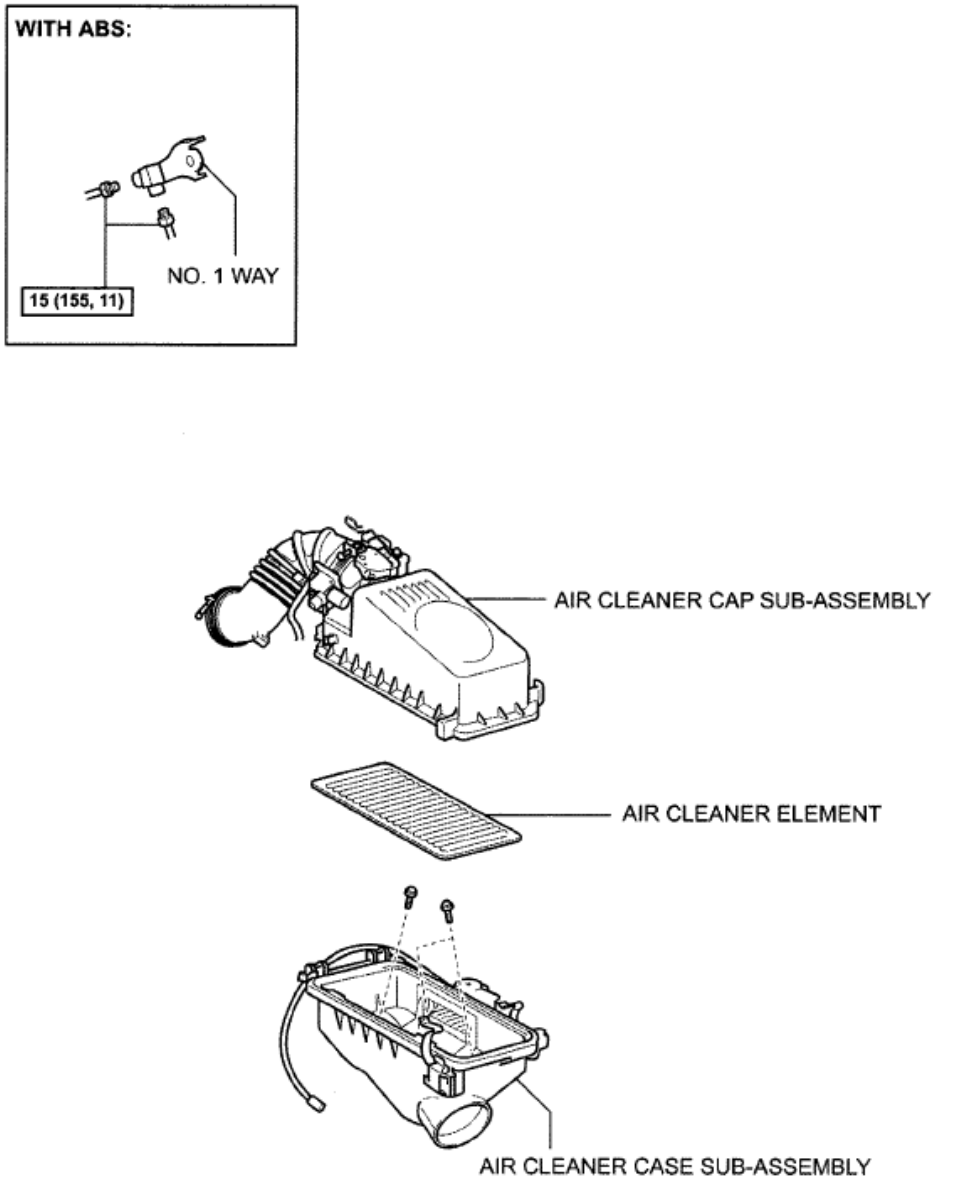


Fig. 37: Identificación de freno Booster componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

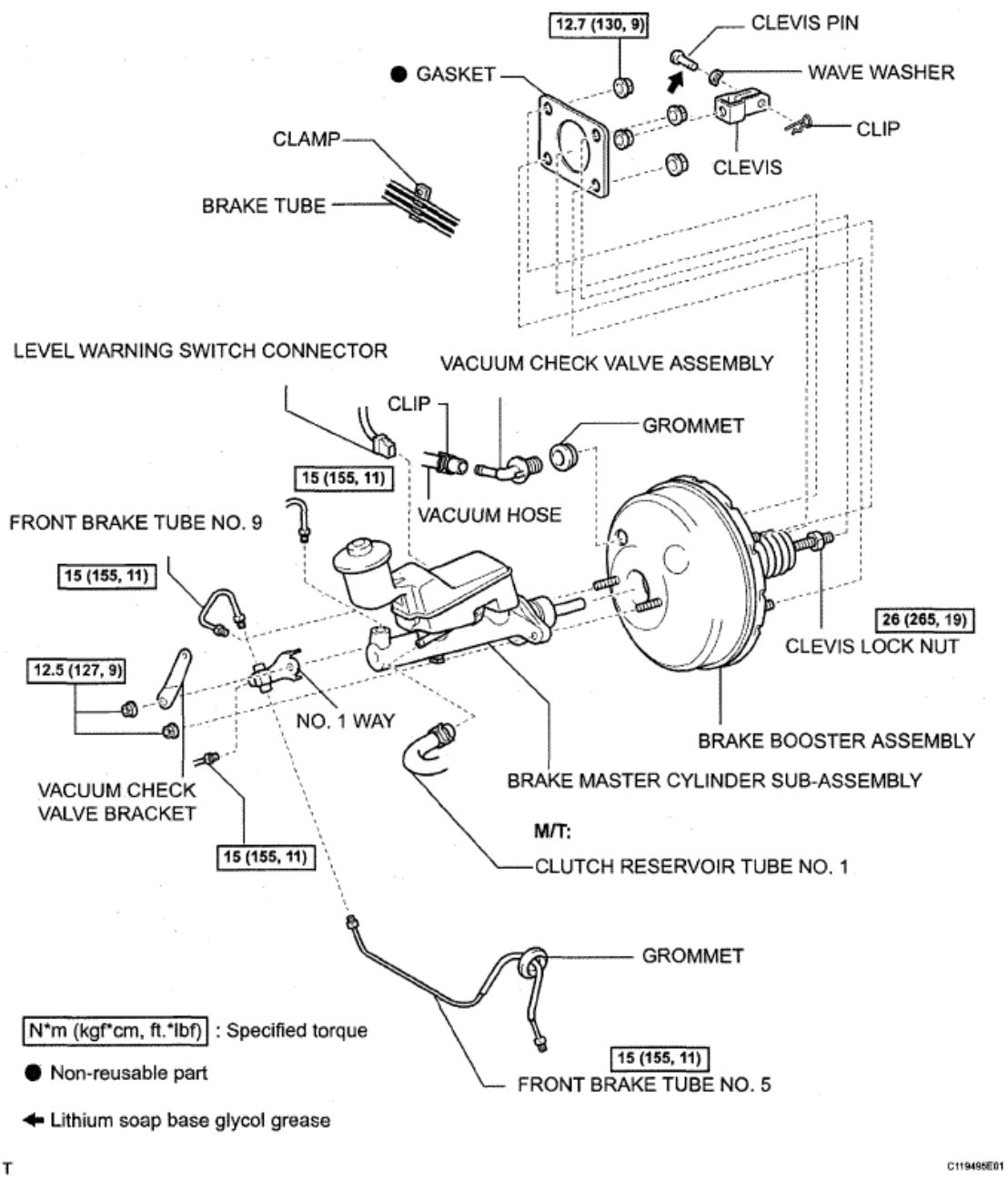


Fig. 38: Identificación de freno Booster componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO**

    a. comprobación de estanqueidad.

        1. Arranque el motor y dejar que después de 1 ó 2 minutos. Presione el pedal del freno varias veces lentamente.

INSINUACIÓN:

El servofreno es hermético si la distancia que el pedal de freno puede estar deprimido disminuye gradualmente cuanto más que el pedal de freno está deprimido. Si es incorrecta, inspeccionar la válvula de retención de vacío.

Si la válvula de retención de vacío es normal, sustituir el conjunto de servofreno.

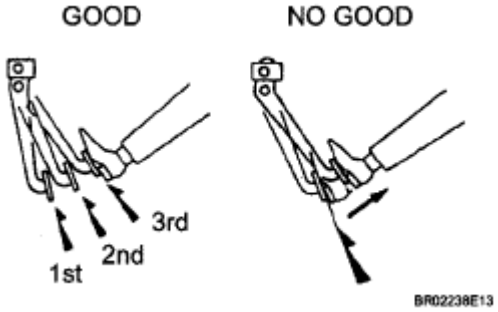


Fig. 39: pisar el pedal de freno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Presione el pedal de freno mientras el motor está en marcha y detener el motor con el pedal pisado. INSINUACIÓN:

Si no hay ningún cambio en la distancia reserva del pedal después de mantener el pedal durante 30 segundos, el refuerzo es hermético.

Si es incorrecta, inspeccionar la válvula de retención de vacío.

Si la válvula de retención de vacío es normal, sustituir el conjunto de servofreno.

segundo. comprobación del funcionamiento.

1. Presione el pedal del freno varias veces con el interruptor de encendido y comprobar que no hay ningún cambio en la distancia reserva del pedal.
2. Presione el pedal del freno y arranque el motor.

INSINUACIÓN:

Si el pedal desciende levemente, el funcionamiento es normal. Si es incorrecta,

inspeccionar la válvula de retención de vacío.

Si la válvula de retención de vacío es normal, sustituir el conjunto de servofreno.

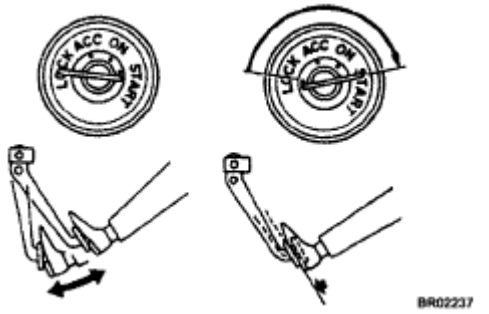


Fig. 40: Comprobación de frenos Operación Booster

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSPECT check de vacío VÁLVULA**

a. Inspeccionar la válvula de retención de vacío.

1. Deslice el clip y desconectar la manguera de vacío.
2. Retirar la válvula de retención de vacío.
3. Comprobar que la ventilación del refuerzo para el motor, y sin ventilación del motor a la dosis de refuerzo.

INSINUACIÓN:

Si se encuentra cualquier avería, sustituir la válvula de retención de vacío.

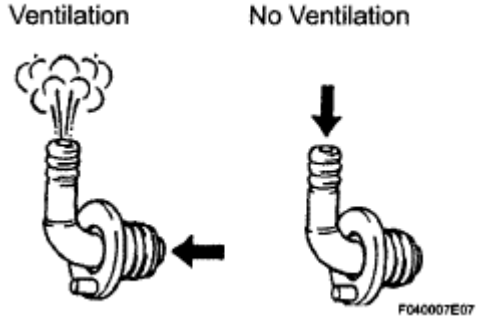


Fig. 41: Inspección de vacío Conjunto de válvula antirretorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

2. **QUITAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto**
3. **Eliminar el aire FILTRO DE CASO subconjunto**

a. Retire el elemento de filtro de aire, a continuación, quitar los 3 tornillos y caja de filtro de aire subconjunto.

4. **REMOVER FRENO subconjunto (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. **Freno separado CILINDRO MAESTRO varilla de empuje horquilla (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

6. **REMOVER RUEDA DELANTERA LH**

7. **QUITAR FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO**

a. Usando SST, desconectar el tubo de freno delantero No. 5 y retirarla.

SST 09.023-00101

segundo. Deslizar el clip y desconectar la manguera de vacío desde el conjunto de servofreno.

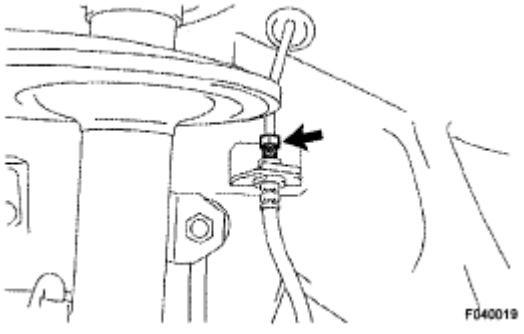


Fig. 42: Tubo de Localización de freno delantero No. 5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Se separan las 2 o 3 tubos de freno de la pinza, y mover los tubos de freno a un lado.

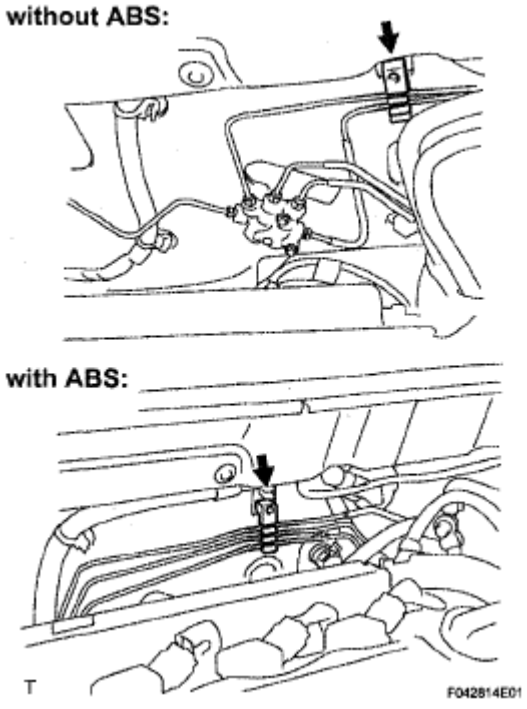


Fig. 43: Localización de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire las 4 tuercas y empuje de horquilla varilla.

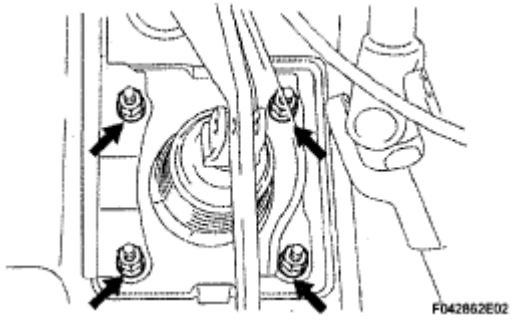


Fig. 44: Ubicación de los frutos secos y empuje Horquilla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Tire del conjunto de servofreno.

F. Retire la junta servofreno del conjunto del servofreno.

gramo. Retire el conjunto de válvula de retención y la arandela desde el conjunto de servofreno.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO**

a. Instalar la arandela y comprobar el conjunto de válvula.

segundo. Instalar una nueva junta servofreno al conjunto de servofreno.

do. Instalar la varilla de empuje de horquilla y bloquear la tuerca al conjunto de servofreno. INSINUACIÓN:

Después de ajustar la altura del pedal de freno, apriete la tuerca de bloqueo.

re. Instalar el conjunto de servofreno con las 4 tuercas.

Torque: 12,7 N * m (130 kgf * cm, 9 pies * lbf).

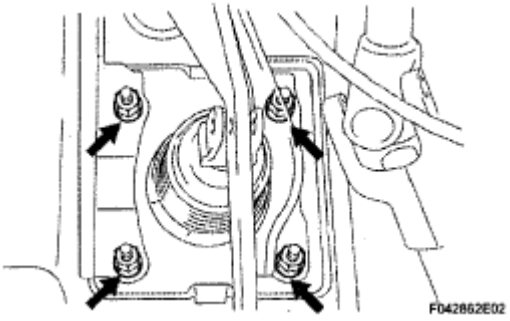


Fig. 45: Ubicación de los frutos secos y empuje Horquilla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar los 2 o 3 los tubos de freno a la abrazadera.

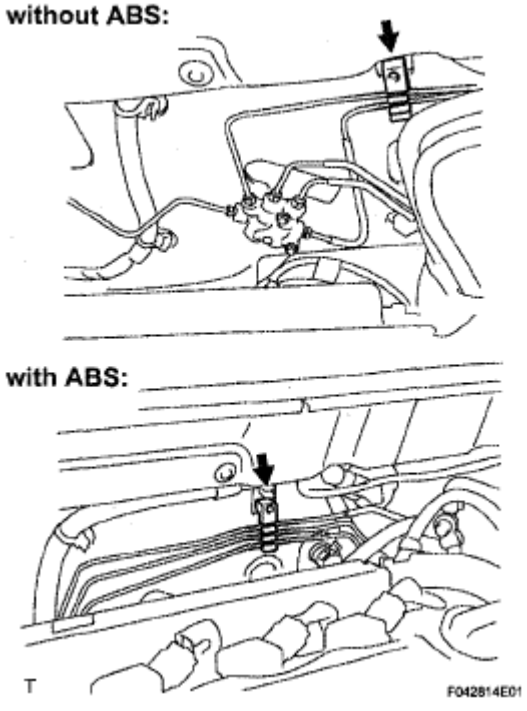


Fig. 46: Localización de los tubos de freno para sujetar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Conectar la manguera de aspiración al conjunto de servofreno.

gramo. Usando SST, conecte el tubo de freno delantero No. 5.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

NOTA: **Asegúrese de que la arandela se ha instalado correctamente.**

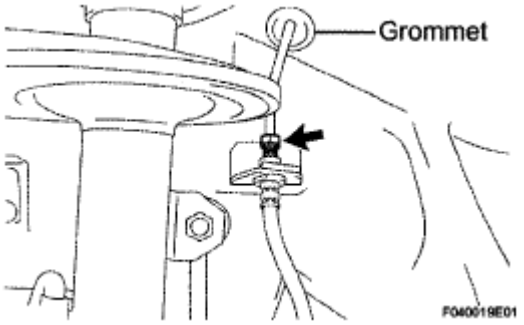


Fig. 47: Tubo de Localización de freno delantero No. 5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR RUEDA DELANTERA LH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

3. **CONNECT FRENO varilla de empuje horquilla (** ver **INSTALACIÓN** **)**

4. **INSTALAR FRENO subconjunto (** ver **INSTALACIÓN** **)**

5. **INSTALAR FILTRO DE AIRE CASO subconjunto**

a. Instalar la caja del filtro de aire con 3 tornillos, a continuación, instalar el elemento del filtro de aire a la caja del filtro de aire subconjunto.

6. **INSTALAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto**

7. **Llenar el depósito con líquido de frenos**

a. Llenar el depósito con líquido de frenos (ver **SANGRÍA**).

8. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO**

a. Purgar el cilindro maestro (véase **SANGRÍA**).

SST 09.023-00101

9. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Purgar la línea de freno (véase **SANGRÍA**).

10. **Comprobar y ajustar PEDAL DE FRENO DE ALTURA**

    a. Comprobar y ajustar la altura del pedal del freno (véase **AJUSTE**).

11. **VERIFICACIÓN juego libre del pedal**

    a. Compruebe el juego libre del pedal (véase **AJUSTE**).

12. **Mide la distancia PEDAL DE RESERVA**

    a. Compruebe la distancia del pedal de reserva (véase **AJUSTE**).

13. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito**

    a. Comprobar el nivel de líquido en el depósito (véase **SANGRÍA**).

14. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO DE FUGAS**

15. **CONTROLAR EL FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO**

    a. Inspeccionar el conjunto de servofreno (ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

FRENO FRONTAL

COMPONENTES

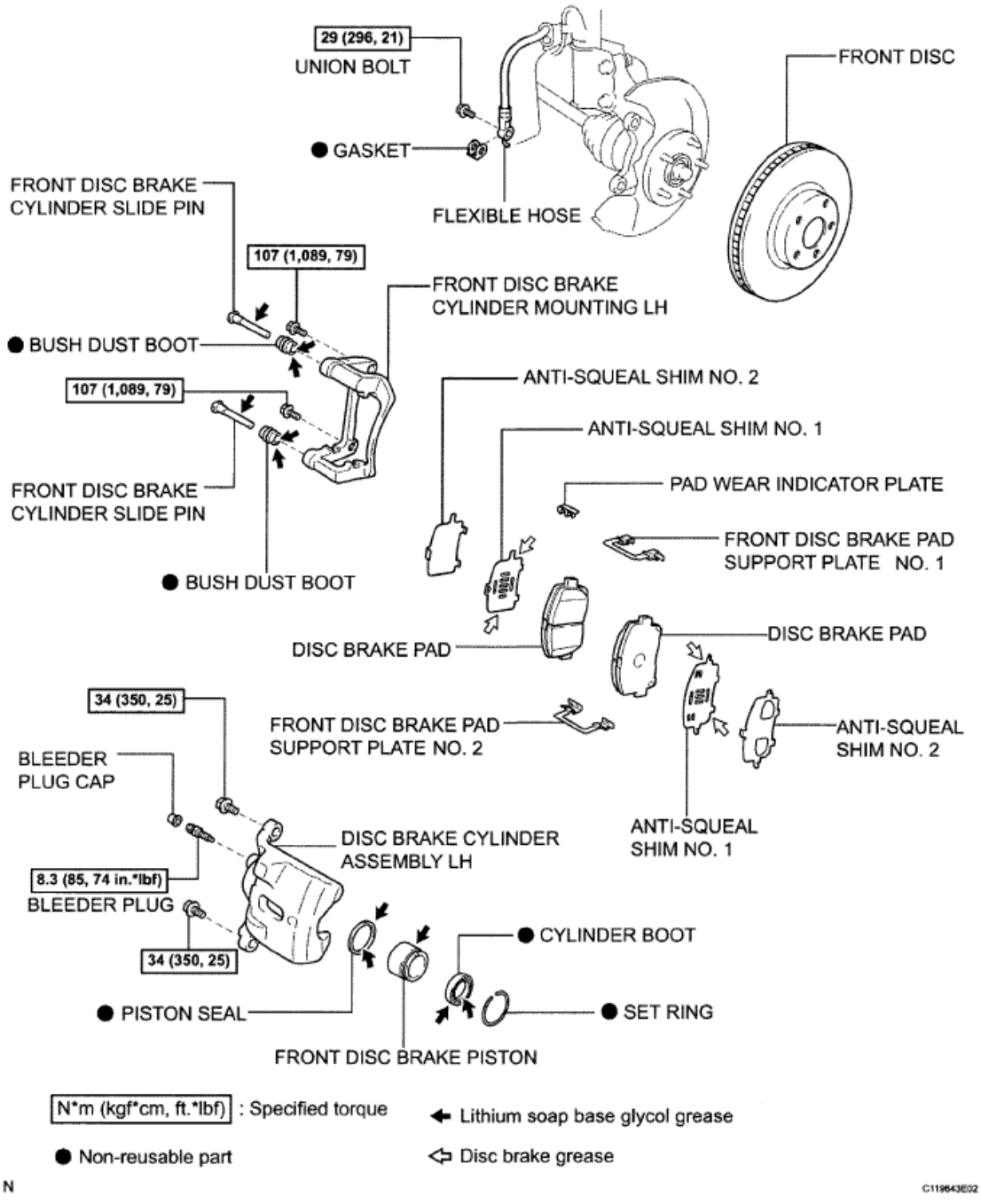


Fig. 48: Identificación de componentes del freno delantero Con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Reacondicionamiento el lado RH por el mismo procedimiento que el lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar el líquido de frenos inmediatamente si entra en contacto con cualquier superficie pintada.**

3. **REMOVER DELANTERA CILINDRO DE FRENO DE DISCO subconjunto**

a. Retire el perno y la junta unión desde el cilindro de freno de disco, a continuación, desconectar la manguera flexible. INSINUACIÓN:

Junta tiene 2 tipos: de tipo 2-pieza y de tipo 1-pieza.

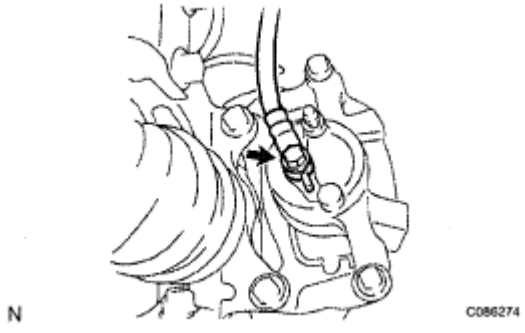


Fig. 49: Localización de la manguera flexible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mantenga el pasador deslizante cilindro y quitar los 2 tornillos.

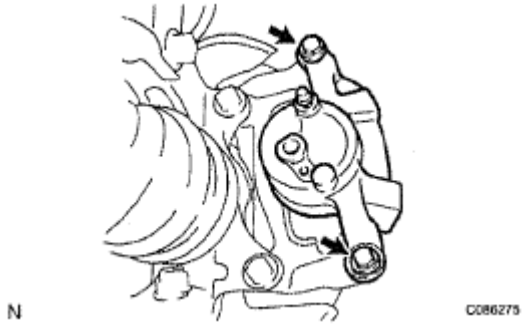


Fig. 50: Slide cilindro de retención Pin Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **Retire el disco de freno Juego de almohadilla delantera (pastilla)**

a. Retirar los 2 pastillas de freno con cuñas antichirridos.

segundo. Retire la cuña anti-chillido No. 1 y anti-chillido shim No. 2 de cada almohadilla.

do. Retire las placas indicadoras de desgaste de la almohadilla de cada almohadilla.

2. **REMOVER Freno de disco delantero almohadilla de soporte PLACA**

a. Eliminar las placas de soporte de la almohadilla de freno de disco 2 delanteras del montaje del cilindro.

3. **Retire el disco de freno PIN cilindro de deslizamiento FRONTAL**

a. Retirar los 2 pasadores deslizantes cilindro desde el montaje del cilindro de freno de disco.

4. **REMOVER FRONT CILINDRO FRENO DE DISCO DE MONTAJE LH**

a. Quitar los 2 tornillos y el montaje del cilindro de freno de disco.

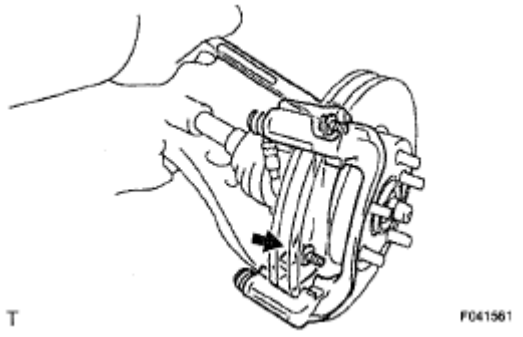


Fig. 51: extracción del disco Cilindro de freno de pernos de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER Freno de disco delantero BUSH guardapolvo**

a. Colocar el cilindro de freno de disco delantero de montaje en torno de banco.

segundo. Usando un destornillador y el martillo, quitar los 2 botas de polvo arbusto del montaje del cilindro de freno de disco.

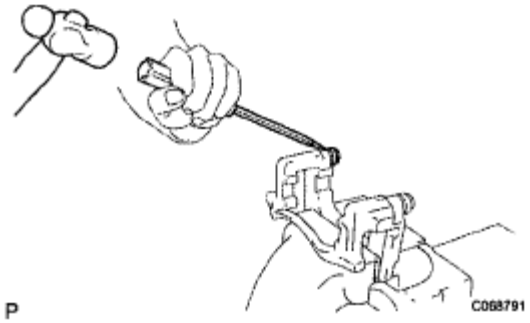


Fig. 52: Extracción de Polvo Bush Botas De montaje del freno de disco Cilindro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Sacar la bota CILINDRO**

a. Usando un destornillador, retire el anillo de conjunto y de arranque cilindro.

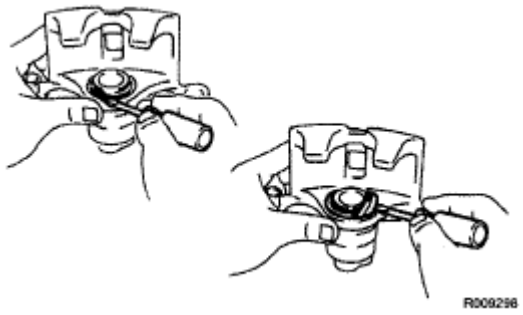


Fig. 53: Extracción Conjunto anillo y el cilindro de arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER anterior del pistón DISCO DE FRENO**

a. Coloque un trozo de tela o similares, entre el pistón y el cilindro de freno de disco.

segundo. Utilice aire comprimido para retirar el pistón desde el cilindro de freno de disco.

PRECAUCIÓN: No coloque los dedos en frente del pistón cuando se utiliza aire comprimido.

NOTA: No salpicar el líquido de frenos.

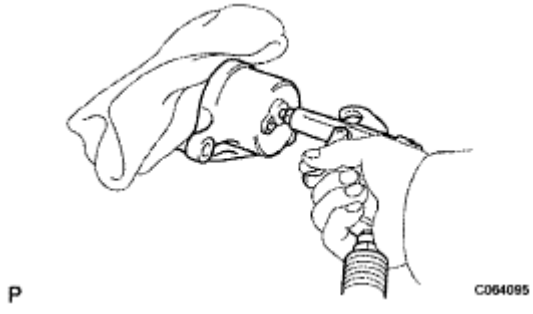


Fig. 54: Extracción frontal del freno de disco de pistones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Retire el sello PISTON**

a. Usando un destornillador, retire el sello del pistón desde el cilindro de freno de disco.

NOTA: No dañe el cilindro y el cilindro interior de la ranura.

9. **Retire el disco FRENO DE PURGA TAPÓN**

a. Retire la tapa de tapón de purga y el tapón de purga desde el cilindro de freno de disco.

10. **Retire el disco FRONTAL**

a. Hacer marcas de referencia en el disco delantero y el cubo del eje.

segundo. Retire el disco delantero.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL FRENO cilindro y el pistón**

a. Compruebe el diámetro interior del cilindro y el pistón para la oxidación o la puntuación.

Si es necesario, sustituir el conjunto del cilindro de freno de disco y el pistón.

2. **CONTROLAR EL FORRO PAD ESPESOR**

a. Usando una regla, medir el espesor del forro almohadilla.

espesor estándar: 11,0 mm (0,433 in.) Espesor

mínimo: (. 0,039 in) 1,0 mm

Si el espesor del forro almohadilla es igual al espesor mínimo o menos, reemplazar la parte delantera kit pastilla de freno.

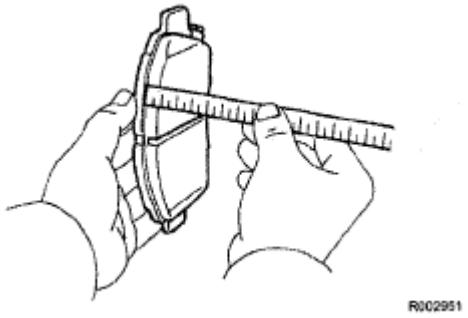


Fig. 55: Medición de Pad Forro Espesor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR SI Freno de disco delantero almohadilla de soporte PLACA**

a. Asegúrese de que tiene suficiente rebote, sin deformaciones, grietas o desgaste, y han tenido todo el óxido y la suciedad limpiaron.

Si es necesario, reemplazar la placa soporte de guarnición (Nº 1 y Nº 2).

4. **INSPECCIONE espesor del disco**

a. El uso de un micrómetro, medir el espesor del disco.

espesor estándar: 25,0 mm (0,984 in.) Espesor

mínimo: (. 0,906 in) 23,0 mm

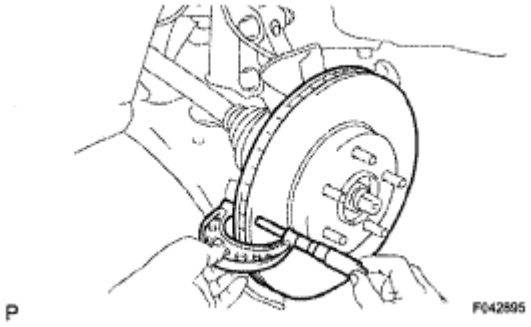


Fig. 56: Medición de Espesor de disco de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL DISCO DESCENTRAMIENTO**

a. Inmovilice temporalmente el disco con tuercas del cubo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. El uso de un indicador de esfera, medir el disco descentramiento 10 mm (0,39 in.) De distancia desde el borde exterior del disco.

Máxima descentramiento del disco: 0,05 mm (0,0020 in.)

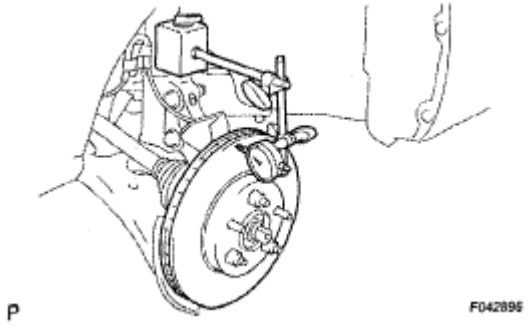


Fig. 57: Medición Disc Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Si el descentramiento del disco es el valor máximo o mayor, comprobar el juego de los cojinetes en la dirección axial y comprobar el descentramiento cubo de eje (Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**). Si el juego de los cojinetes y el eje descentrado centro son normales, ajustar el descentramiento del disco o se muele en un torno de frenos "on-coche".

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR DISCO DELANTERO**

a. La alineación de las marcas de referencia, instalar el disco delantero.

INSINUACIÓN:

Seleccionar la posición de montaje en el que el disco tiene el descentramiento mínimo.

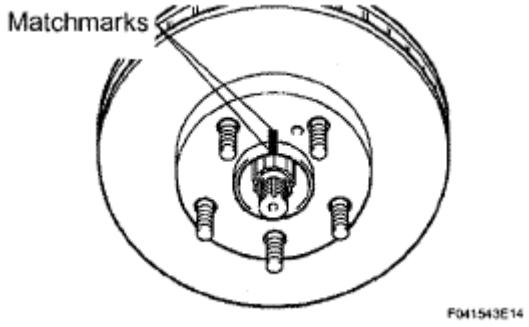


Fig. 58: Instalación de disco delantero Alineación de marcas de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL DISCO DESCENTRAMIENTO**

a. Inmovilice temporalmente el disco con tuercas del cubo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. El uso de un indicador de esfera, medir el disco descentramiento 10 mm (0,39 in.) De distancia desde el borde exterior del disco.

Máxima descentramiento del disco: 0,05 mm (0,0020 in.)

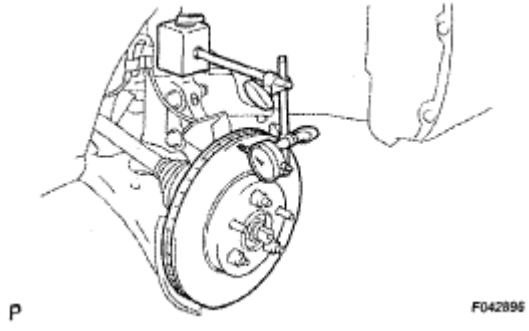


Fig. 59: Medición Disc Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Si el descentramiento del disco es el valor máximo o mayor, comprobar el juego de los cojinetes en la dirección axial y comprobar el descentramiento cubo de eje (Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**). Si el juego de los cojinetes y el eje descentrado centro son normales, ajustar el descentramiento del disco o se muele en un torno de frenos "on-coche".

3. Apriete temporalmente DISCO DE FRENO DE PURGA TAPÓN

a. Temporalmente apretar el tapón de purga, y instale la tapa tapón de purga al cilindro de freno de disco.

4. Instalar el sello PISTON

a. Aplicar la grasa glicol de jabón de litio en una nueva junta de pistón.

segundo. Instalar el sello del pistón en el cilindro de freno de disco.

5. **INSTALAR anterior del pistón DISCO DE FRENO**

a. Aplicar el jabón de litio grasa glicol de base sobre el pistón.

segundo. Instalar el pistón al cilindro de freno de disco.

NOTA: **No atornille el pistón de manera forzada en el cilindro de freno de disco.**

6. **INSTALAR BOOT CILINDRO**

a. Aplicar la grasa glicol base de jabón de litio a un nuevo arranque del cilindro. Instalar la bota cilindro para el cilindro de freno de disco.

INSINUACIÓN:

Instalar el maletero de forma segura a las ranuras del cilindro y el pistón.

segundo. Con un destornillador, instale el anillo de ajuste.

NOTA: **No dañe el arranque del cilindro.**

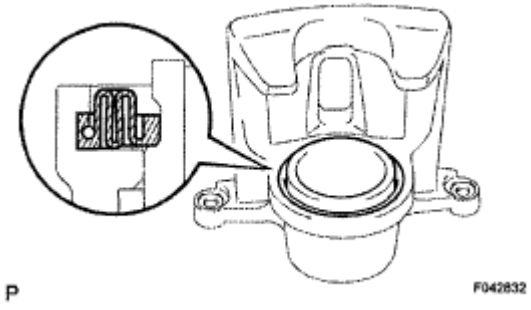


Fig. 60: Identificación del cilindro de arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR Freno de disco delantero BUSH guardapolvo**

a. Colocar el cilindro de freno de disco delantero de montaje en torno de banco.

segundo. Aplicar el jabón de litio grasa glicol de base para sellar la superficie de 2 nuevas botas de polvo arbusto.

do. Usando una llave de tubo (19 mm) y el martillo, conducir las 2 botas de polvo Bush para el montaje del cilindro de freno de disco.

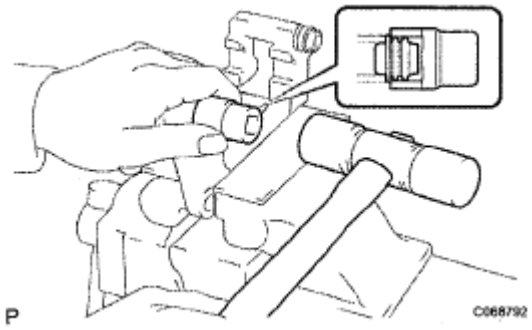


Fig. 61: Conducción Dust Botas Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Instalar la parte delantera CILINDRO FRENO DE DISCO DE MONTAJE LH**

a. Instalar la LH de montaje de cilindro de freno de disco con los 2 pernos.

Torque: 107 N * m (1.089 kgf * cm, 79 ft * lbf).

9. **INSTALAR FRENO DE DISCO PIN cilindro de deslizamiento FRONTAL**

a. Aplicar la grasa glicol base de jabón de litio a la parte deslizante y la superficie de sellado de los pasadores deslizantes 2 cilindros.

segundo. Instalar los pasadores deslizantes 2 del cilindro para el montaje del cilindro de freno de disco.

10. **INSTALAR Freno de disco delantero almohadilla de soporte PLACA**

a. Instalar las 2 placas de soporte de la almohadilla de freno de disco delantero para el montaje de cilindros.

11. **INSTALAR DISCO DE FRENO PAD KIT FRONTAL (pastilla)**

NOTA: **Al sustituir las pastillas de freno, las cuñas antichirridos deben sustituirse junto con las pastillas de freno.**

a. Aplique grasa de freno de disco a cada cuña anti-chillido No. 1.

segundo. Instalar cuñas antichirridos en cada almohadilla.

do. Instalar la placa de indicador de desgaste de la pastilla en el lado superior de la almohadilla interior.

re. Instalar las pastillas de freno para el montaje de cilindros.

NOTA: **Instalar las pastillas de freno en posición y la dirección correcta.**

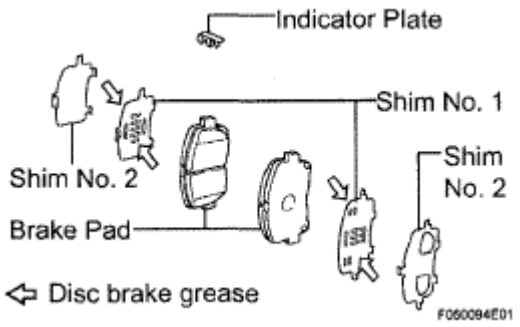


Fig. 62: Identificación de Kit Disco de freno Pad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar la parte delantera CILINDRO DE FRENO DE DISCO subconjunto**

   a. Instalar el cilindro de freno de disco con los 2 pernos.

   Par: 34 N * m (350 kgf * cm, 25 pies * lbf).

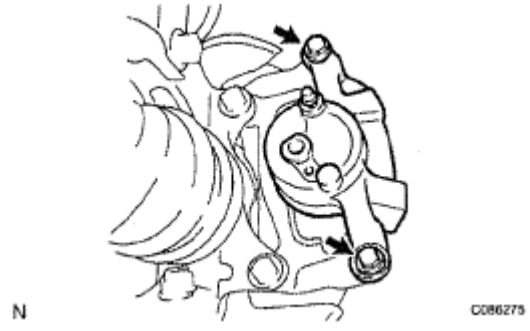


Fig. 63: Instalación de Disc Cilindro de freno Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar una nueva junta y la manguera flexible con el perno de unión.

Par: 29 N * m (296 kgf * cm, 21 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Junta tiene 2 tipos: de tipo 2-pieza y de tipo 1-pieza.

NOTA: **Instalar bloquear la manguera flexible de forma segura en el orificio de bloqueo en el cilindro de freno de disco.**

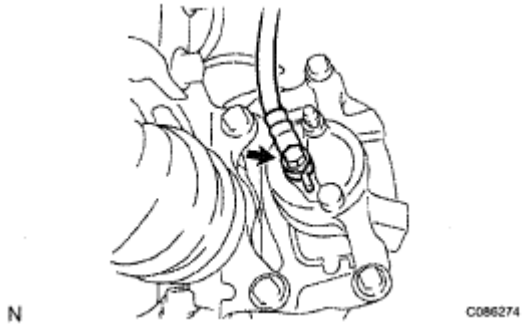


Fig. 64: Localización de la manguera flexible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** ver **SANGRÍA**) _____

3. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO**

a. Purgar el cilindro maestro (véase **SANGRÍA**).

SST 09.023-00101

4. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Purgar la línea de freno (véase **SANGRÍA**).

5. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** ver **SANGRÍA**) _____

6. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO DE FUGAS**

7. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMC DE HECHO)

COMPONENTES

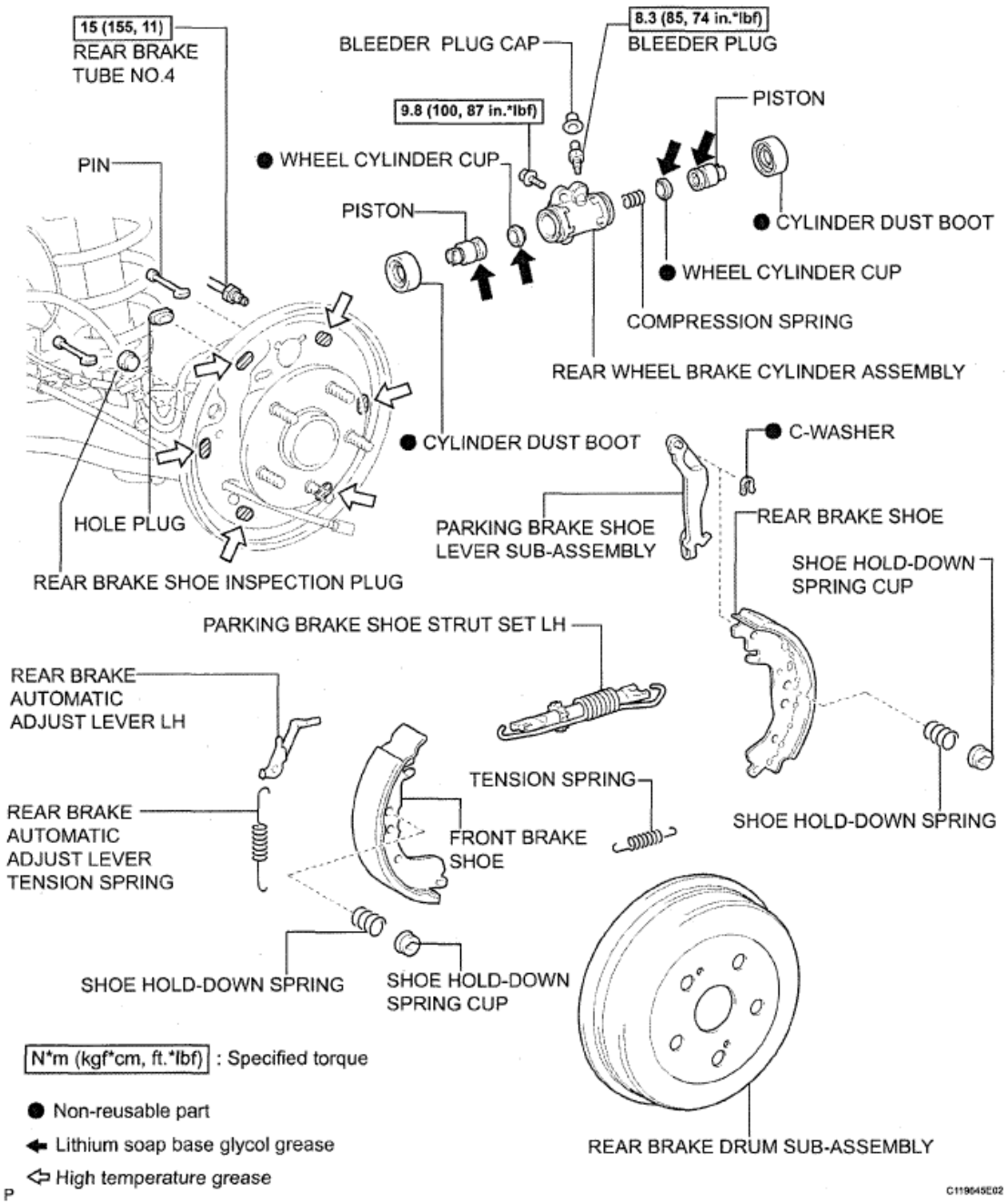


Fig. 65: Identificación de los componentes del freno de tambor trasero con las especificaciones de par (TMC Para Made)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

INSINUACIÓN:

Reacondicionamiento el lado RH por los mismos procedimientos que lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**

2. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar el líquido de frenos inmediatamente si entra en contacto con cualquier superficie pintada.**

3. **REMOVER TRASERO TAMBOR DE FRENO subconjunto**

a. Ponga marcas de referencia en el tambor de freno sub-conjunto trasero y el cubo de eje.

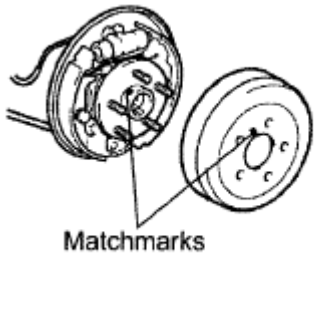


Fig. 66: La identificación de marcas de referencia en la parte posterior Tambor de freno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Suelte la palanca del freno de estacionamiento y retire el tambor de freno.

INSINUACIÓN:

Si el tambor de freno no se puede quitar fácilmente, siga los siguientes pasos.

do. Quitar el tapón del orificio e inserte un destornillador a través del agujero en la placa de respaldo, y mantenga la palanca de ajuste automático de distancia del ajustador.

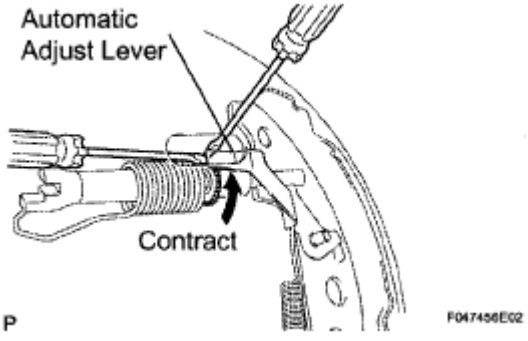


Fig. 67: Ajuste de Ajustador de zapatas de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un otro destornillador, reducir el ajustador de zapata de freno girando la rueda de ajuste.

4. **QUITAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH**

a. El uso de SST, desconecte el muelle de retorno de las zapatas de freno.

SST 09703-30011

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la funda guardapolvo cilindro.**

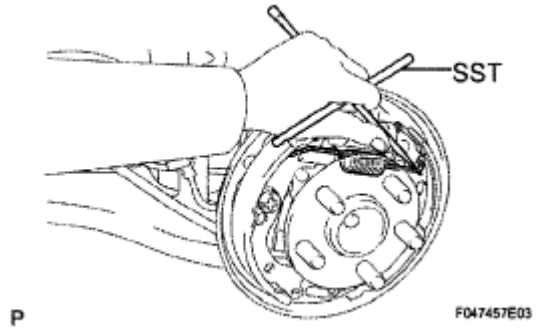


Fig. 68: Desconexión Muelle de retorno de los zapatos de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. QUITAR FRENO ZAPATO

a. Usando SST, retire la taza, primavera zapato de sujeción y el pasador.

SST 09.718 a 00.011

segundo. Retire la zapata de freno delantero y resorte de tensión.

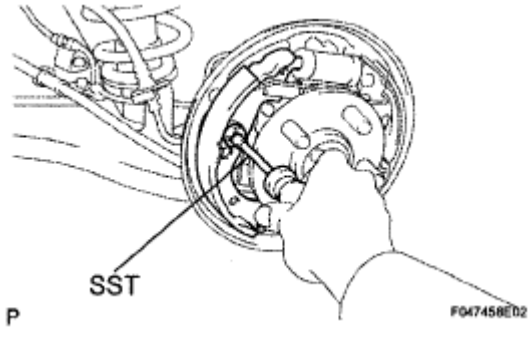


Fig. 69: Extracción de la Copa, del zapato de sujeción de muelle y el pasador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. QUITAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH

7. REMOVER TRASERO freno automático palanca de ajuste LH

a. Retire la palanca de ajuste automático de resorte de torsión y el ajuste automático de la palanca.

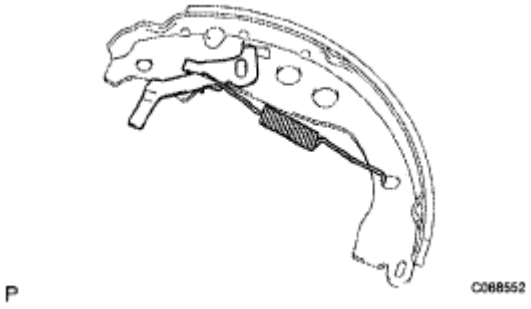


Fig. 70: Identificación automática Palanca de ajuste y automático Ajuste palanca de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. QUITAR FRENO ZAPATO

a. Usando SST, retire la taza, primavera zapato de sujeción y el pasador.

SST 09.718 a 00.011

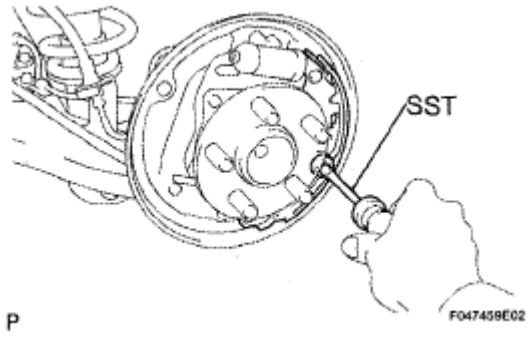


Fig. 71: Extracción de la Copa, del zapato de sujeción de muelle y el pasador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, desconecte el cable del freno de estacionamiento No. 3 y retirar la zapata de freno trasera.

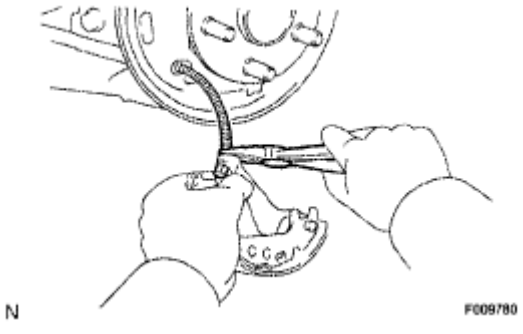


Fig. 72: Desconexión de Aparcamiento cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER FRENO SHOE LEVER LH**

a. Usando un destornillador, retire el C-arandela y la palanca de zapata de freno de estacionamiento.

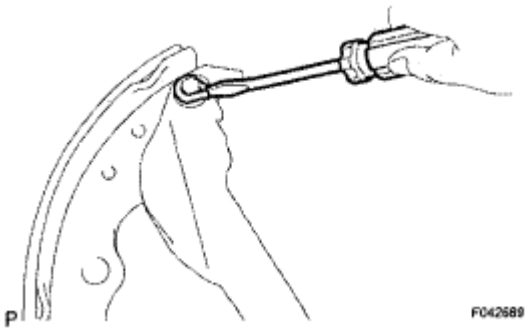


Fig. 73: Extracción C-Lavadora y freno de estacionamiento palanca de la zapata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER LA RUEDA TRASERA CONJUNTO cilindro de freno**

a. El uso de SST, desconecte la línea de freno.

SST 09.023-00101

INSINUACIÓN:

Utilice un recipiente para recoger el líquido de frenos.

segundo. Retirar el cilindro perno y la rueda.

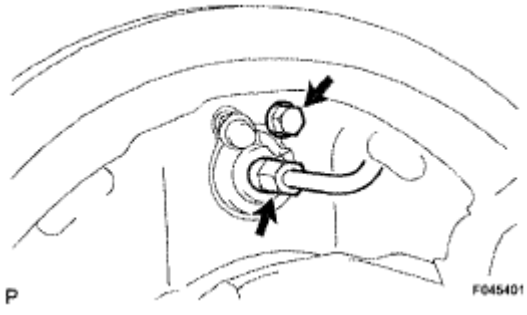


Fig. 74: Localización de la tubería de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **Quite el juego RUEDA TRASERA CILINDRO CUP**

a. Retirar los 2 botas de cilindro del cilindro de rueda.

segundo. Quitar los 2 pistones y muelle de compresión.

do. Retire las 2 tazas de cada pistón.

12. **REMOVER TRASERO TAMBOR DE FRENO tapón de purga**

a. Retire la tapa de tapón de purga y el tapón de purga desde el cilindro de rueda.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL FRENO DE TAMBOR DE DIÁMETRO INTERIOR**

a. El uso de un medidor de tambor de freno o equivalente, medir el diámetro interior del tambor.

Standard diámetro interior: 200,0 mm (7,874 in.) Diámetro

interior máximo: (. 7,913 in) 201,0 mm

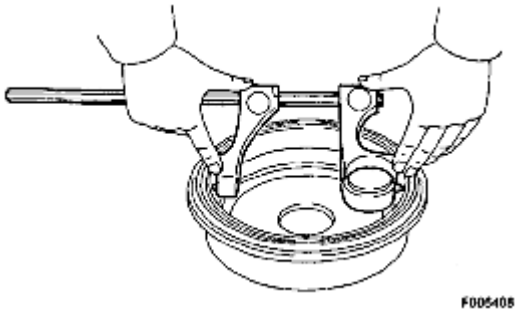


Fig. 75: Medición del diámetro interior del tambor de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL TAMBOR TRASERO ZAPATA DE FRENO FORRO ESPESOR**

a. Usando una regla, medir el espesor del revestimiento zapato.

espesor estándar: 4,4 mm (0,173 in.) Espesor

mínimo: (. 0,039 in) 1,0 mm

Si el espesor del forro es el espesor mínimo o menos, o si no es grave, el desgaste desigual, sustituya la zapata de freno.

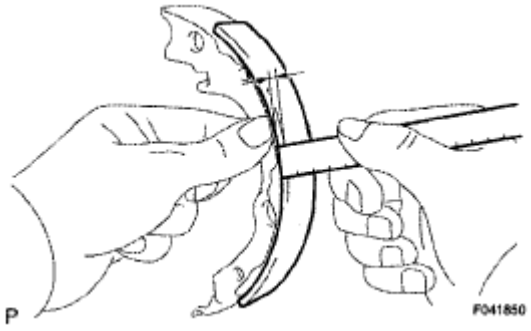


Fig. 76: Espesor de medición de los forros de zapatos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL FRENO DE TAMBOR Y FORRO TRASERO TAMBOR DE FRENO zapato para ADECUADO**

CONTACTO

a. Aplicar tiza a la superficie interior del tambor, y luego moler tambor en el forro de zapata de freno para encajar. Si el contacto entre el tambor y el forro del calzado es inadecuado, repararlo usando un molinillo de zapata de freno o sustituir el conjunto de zapata de freno.

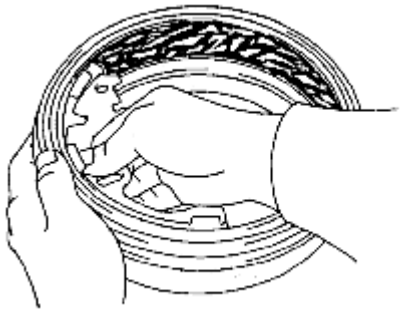


Fig. 77: La aplicación de tiza para el interior de la superficie de tambor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL CILINDRO DE FRENO DE RUEDA**

a. Compruebe el diámetro interior del cilindro y el pistón para la oxidación o la puntuación.

Si es necesario, reemplazar el conjunto de freno de cilindro de rueda.

REENSAMBLAJE

1. **APRIETE TRASERO TAMBOR DE FRENO tapón de purga**

a. Temporalmente apretar el tapón de purga al cilindro de rueda, y colocar el tapón del tapón de purga.

2. **INSTALAR KIT DE RUEDA TRASERA CILINDRO CUP**

a. Aplicar el jabón de litio glicol base de grasa a las 2 nuevas tazas de cilindro de rueda y los 2 pistones.

segundo. Instalar las copas del cilindro 2 de la rueda para cada pistón.

do. Instalar el resorte de compresión y 2 pistones para el cilindro de rueda.

re. Instalar los 2 nuevos manguitos guardapolvo cilindro para el cilindro de rueda.

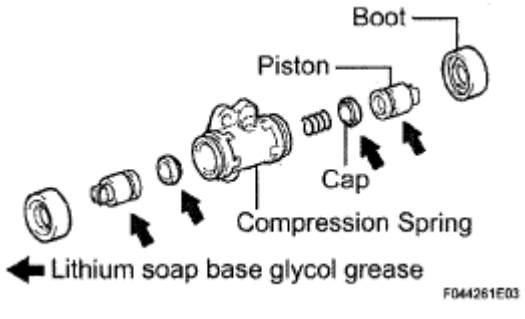


Fig. 78: Identificación de kit de la rueda trasera de la Copa del cilindro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA CONJUNTO cilindro de freno**

a. Instalar el cilindro de rueda con el perno.

Esfuerzo de torsión; 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en. * Lbf)

segundo. El uso de SST, conecte la línea de freno.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

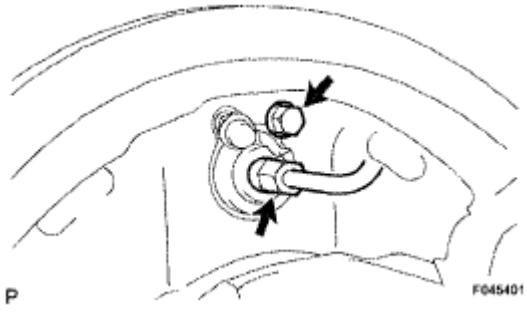


Fig. 79: Localización de la tubería de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **SOLICITUD DE ALTA TEMPERATURA DE GRASA**

a. Aplicar la grasa de alta temperatura a la superficie del zapato adjunta de placa de respaldo.

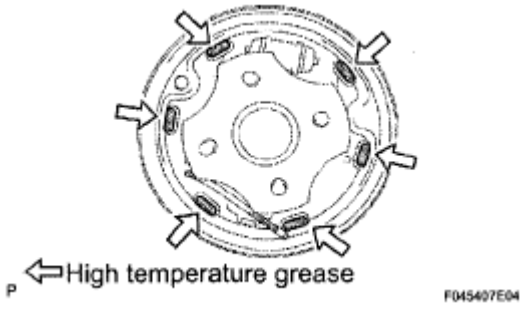


Fig. 80: Identificación de la grasa de la zona de alta temperatura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR FRENO SHOE LEVER LH**

a. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, instale la palanca de la zapata de freno de estacionamiento con un nuevo C-arandela.

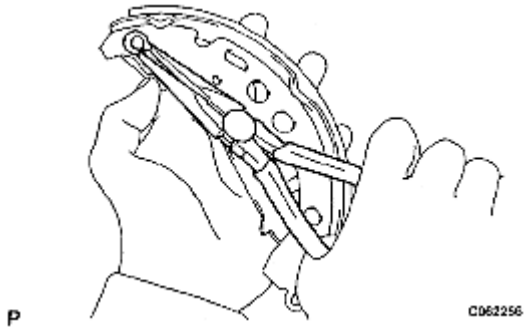


Fig. 81: Instalación de freno de estacionamiento Lever zapato con C-Lavadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR FRENO ZAPATO**

a. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, conectar el cable del freno de estacionamiento No. 3 a la palanca de zapata de freno de estacionamiento.

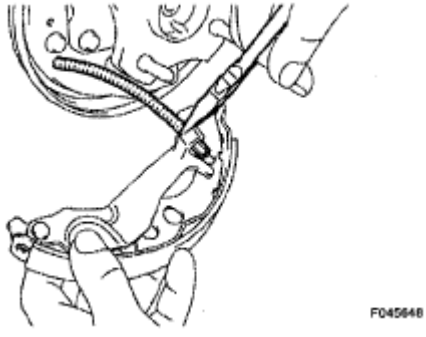


Fig. 82: Conexión de cable del freno de estacionamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST, instale la zapata de freno, pin, primavera zapato de retención posterior y la copa.

SST 09.718 a 00.011

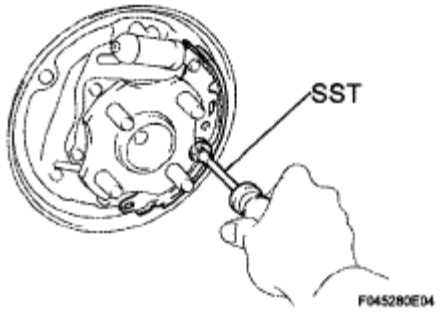


Fig. 83: Instalación de Zapata de freno trasero, Pin, zapatos sujeción de la primavera y taza

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR freno trasero ZAPATO MUELLE DE RETORNO**

a. Instalar el muelle de retorno del zapato a la zapata de freno.

8. **INSTALAR TRASERO freno automático palanca de ajuste LH**

a. Instalar el ajuste automático de la palanca y ajuste automático muelle de la palanca a la zapata de freno delantero.

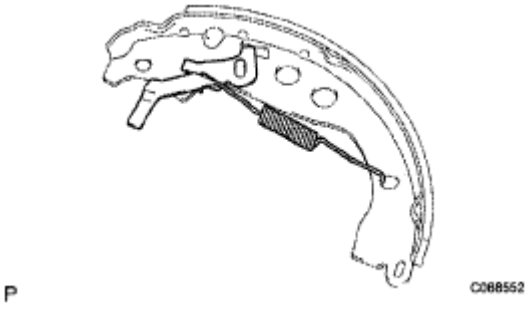


Fig. 84: Identificación automática Palanca de ajuste y automático Ajuste palanca de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH**

a. Aplicar la grasa de alta temperatura para el perno de ajuste.

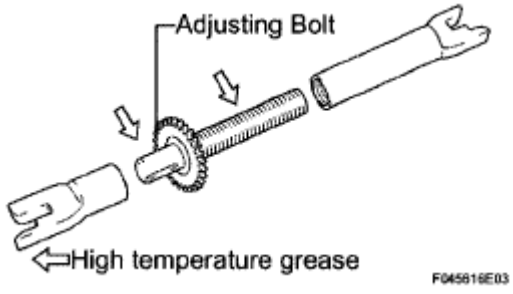


Fig. 85: Localización de la grasa de la zona de alta temperatura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el conjunto de zapata de freno de estacionamiento puntal LH como se muestra en la ilustración.

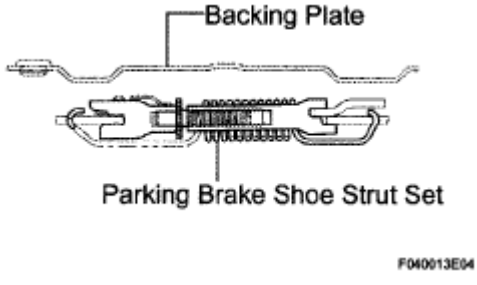


Fig. 86: Identificación del zapato del freno de estacionamiento Strut Set

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR FRENO ZAPATO**

a. Instalar el muelle de tracción a las zapatas de freno.

segundo. El uso de SST, instale la zapata de freno, pin, primavera zapato de sujeción frontal y la copa.

SST 09.718 a 00.011

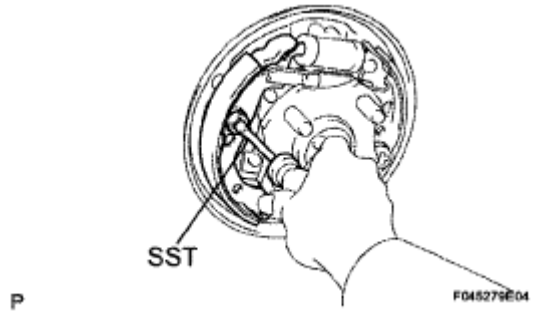


Fig. 87: Instalación de zapatos de freno delantero, Pin, zapatos sujeción de la primavera y taza

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. INSTALAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH

a. El uso de SST, conecte el muelle de retorno de cada zapato.

SST 09703-30011

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el cilindro de la rueda de arranque.**

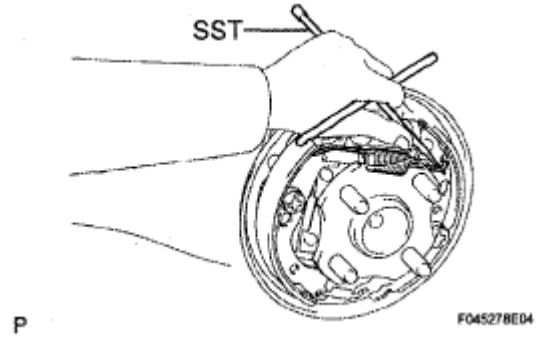


Fig. 88: Conexión Muelle de retorno a la zapata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. COMPROBAR TRASERO FRENO DE TAMBOR DE LA INSTALACIÓN

a. Compruebe que cada pieza está instalada correctamente.

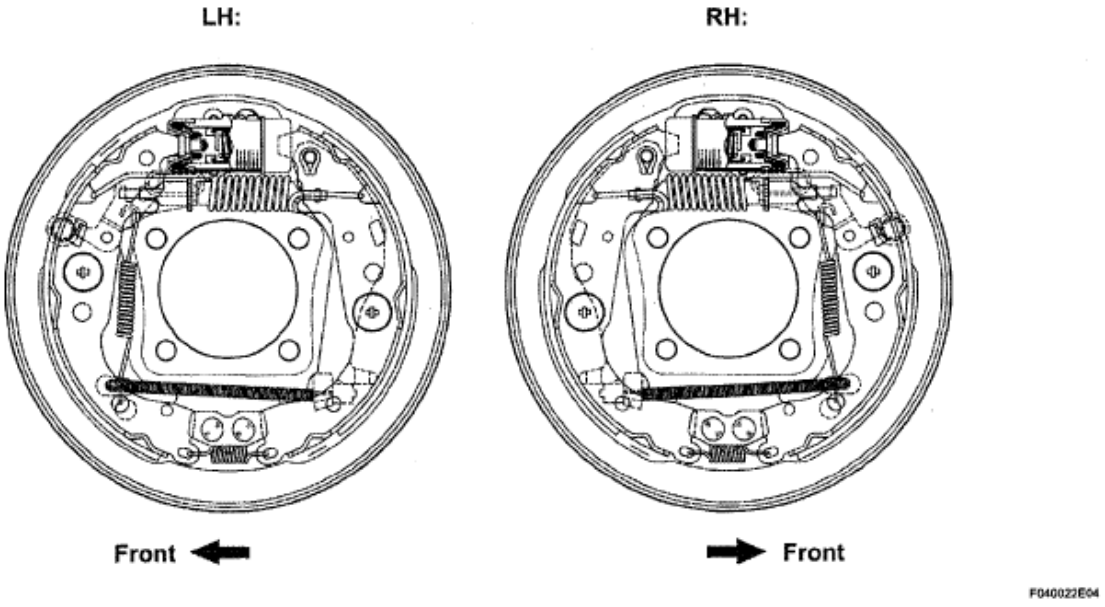


Fig. 89: Identificación de freno trasero de tambor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **No debe haber ningún aceite o grasa se adhieren a las superficies de fricción del forro de zapato y el tambor.**

Si no están instalados correctamente, vuelva a instalarlos como se muestra en la ilustración.

13. INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto

a. Alineación de los marcas de referencia, instalar el tambor de freno sub-conjunto trasero.

14. AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas

a. Instalar temporalmente las tuercas del cubo.

segundo. Retire el tapón del orificio, y gire el ajustador y ampliar el zapato hasta que las cerraduras de tambor.

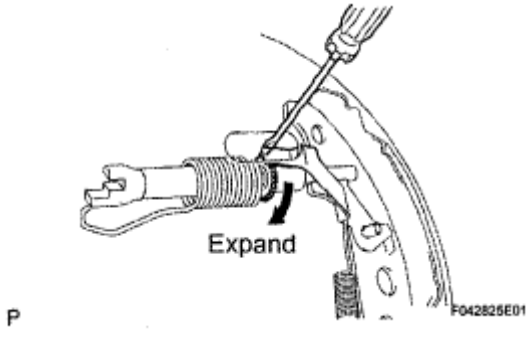


Fig. 90: Turning Ajustador y la ampliación de zapatos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Con un destornillador, retroceda el ajustador 8 muescas.

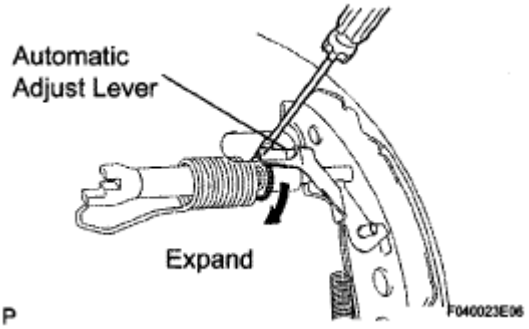


Fig. 91: El ajustador Ajuste
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el tapón del orificio.

15. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** ver **SANGRÍA** **)**

dieciséis. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO (** ver **SANGRÍA** **)**

17. **PURGA FRENO DE LINEA (** ver **SANGRÍA** **)**

18. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** ver **SANGRÍA** **)**

19. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO DE FUGAS**

20. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

21. **CONTROLAR EL FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** Ver **AJUSTE** **)**

22. **AJUSTE DE FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** Ver **AJUSTE** **)**

TRASERO TAMBOR DE FRENO (TMMC DE HECHO)

COMPONENTES

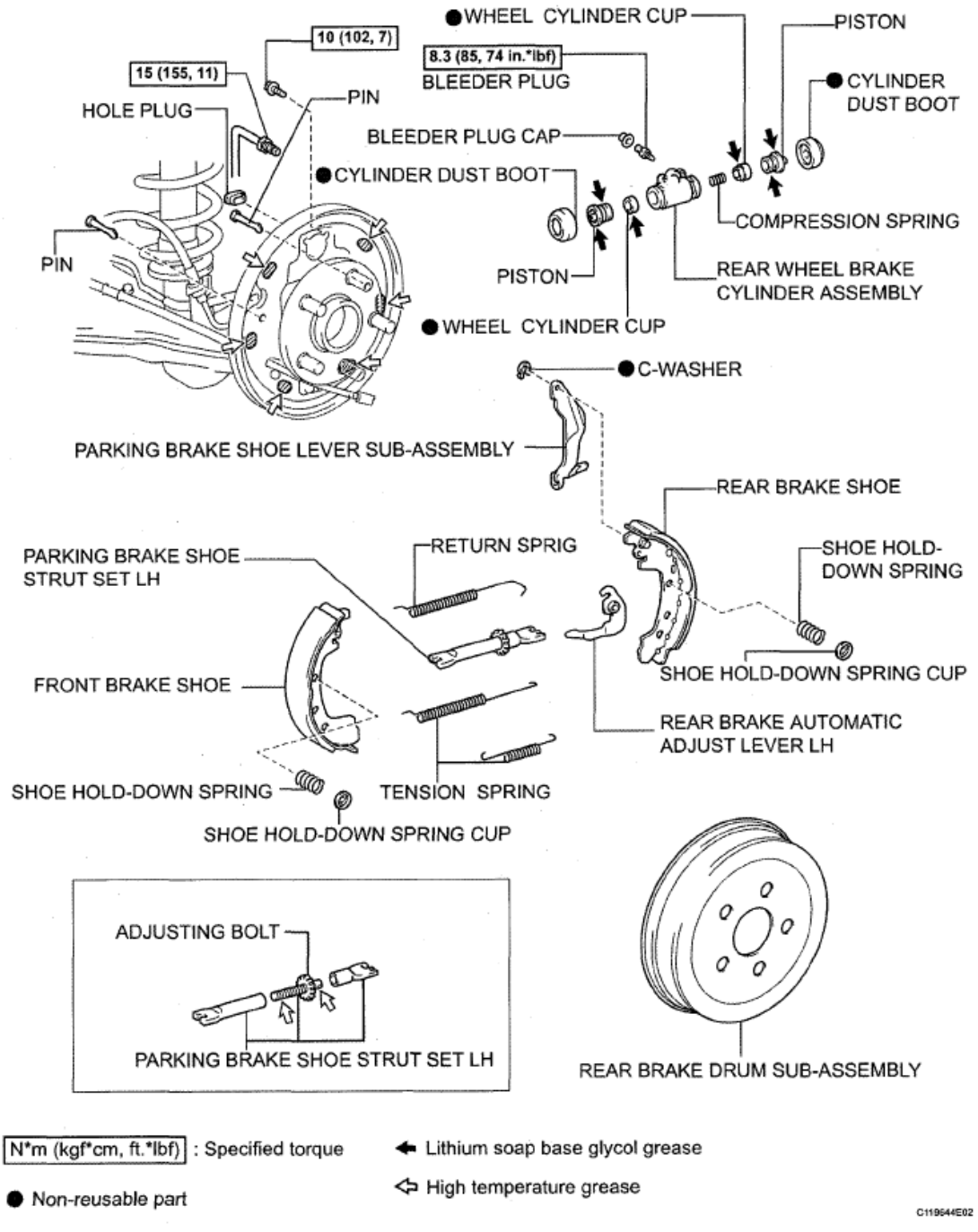


Fig. 92: Identificación de los componentes del freno de tambor trasero con las especificaciones de par (Para TMMC Made)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

INSINUACIÓN:

Reacondicionamiento el lado RH por los mismos procedimientos que lado LH.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**

2. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar el líquido de frenos inmediatamente si entra en contacto con cualquier superficie pintada.**

3. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto**

a. Ponga marcas de referencia en el tambor de freno sub-conjunto trasero y el cubo de eje.

segundo. Suelte la palanca del freno de estacionamiento y retire el tambor de freno.

INSINUACIÓN:

Si el tambor de freno no se puede quitar fácilmente, siga los siguientes pasos.

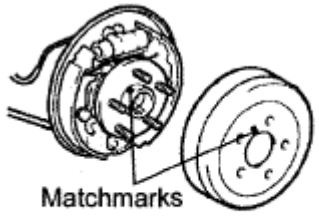


Fig. 93: La identificación de marcas de referencia en la parte posterior Tambor de freno subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar el tapón del orificio e inserte un destornillador a través del agujero en la placa de respaldo, y mantenga la palanca de ajuste automático de distancia del ajustador.

re. El uso de un otro destornillador, reducir el ajustador de zapata de freno girando la rueda de ajuste.

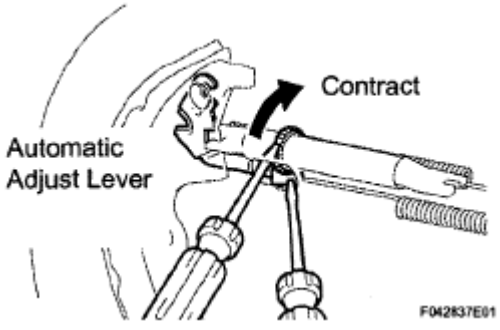


Fig. 94: Ajuste de Ajustador de zapatas de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER TRASERO freno automático palanca de ajuste LH**

a. Usando SST, retire el resorte de tensión lado superior con espaciador.

segundo. Quitar el freno trasero ajuste automático LH palanca de la zapata de freno trasera.

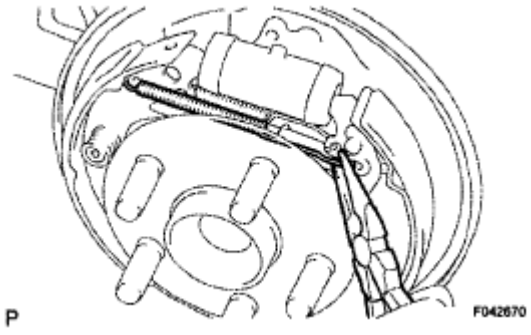


Fig. 95: Extracción lateral superior la tensión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. QUITAR FRENO ZAPATO

a. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, quitar el muelle de retorno lado de anclaje.

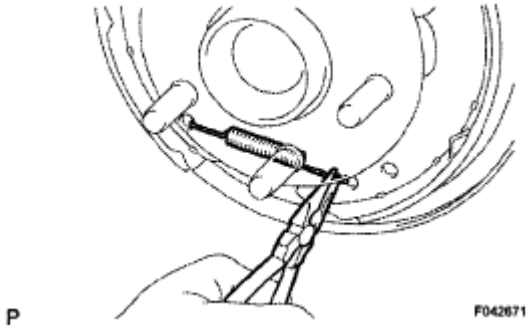


Fig. 96: Extracción de anclaje lateral Muelle de retorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retire la taza, primavera zapato de sujeción y el pasador.

SST 09.718 a 00.011

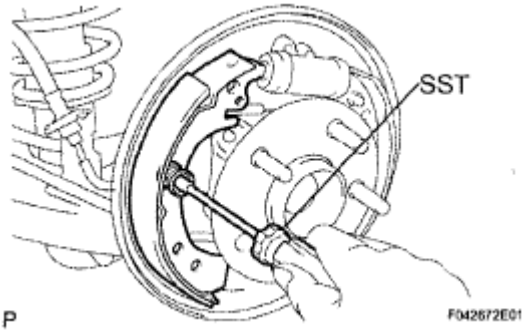


Fig. 97: Extracción de la Copa, del zapato de sujeción de muelle y el pasador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar el resorte de retorno lado superior de la zapata delantera, y retirar la zapata de freno delantera.

6. QUITAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH

7. QUITAR FRENO ZAPATO

a. Usando SST, retire la taza, primavera zapato de sujeción y el pasador.

SST 09.718 a 00.011

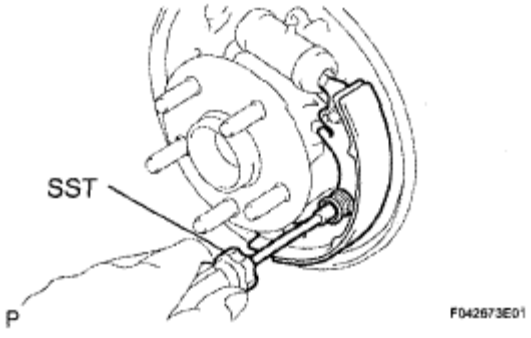


Fig. 98: Extracción de la Copa, del zapato de sujeción de muelle y el pasador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, desconecte el cable del freno de estacionamiento No. 3 y retirar la zapata de freno trasera.

do. Retire el muelle de retorno lado superior de la zapata de freno trasera.

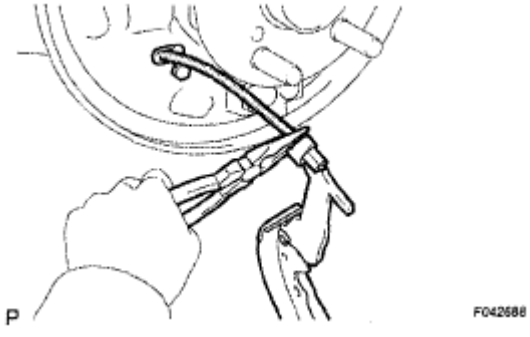


Fig. 99: Desconexión de Aparcamiento cable de freno No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. QUITAR FRENO TRASERO FRENO DE ZAPATO PALANCA subconjunto

a. Usando un destornillador, retire el C-arandela y la palanca de zapata de freno de estacionamiento.

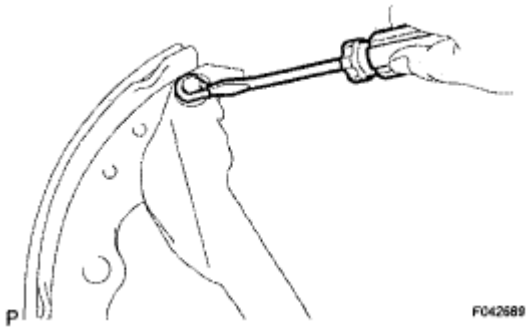


Fig. 100: Extracción C-Lavadora y freno de estacionamiento palanca de la zapata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER LA RUEDA TRASERA CONJUNTO cilindro de freno**

a. Usando SST, desconectar el tubo de freno, utilizar un recipiente para recoger el líquido de frenos.

SST 09.023-00101

segundo. Quitar los 2 tornillos y cilindro de rueda.

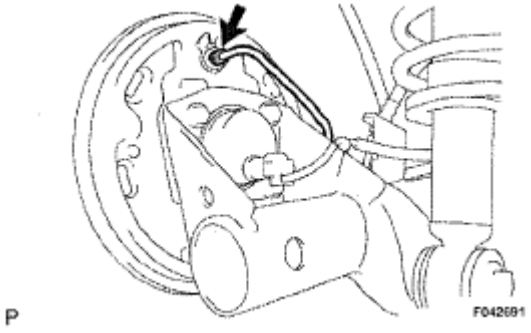


Fig 101:. Tubo de Localización de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Quite el juego RUEDA TRASERA CILINDRO CUP**

a. Retirar los 2 botas de polvo cilindro del cilindro de la rueda.

segundo. Quitar los 2 pistones y muelle de compresión.

do. Quitar los 2 tazas de cilindro de rueda de cada pistón.

re. Retire la tapa de tapón de purga y el tapón de purga desde el cilindro de rueda.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL FRENO DE TAMBOR DE DIÁMETRO INTERIOR**

a. El uso de un medidor de tambor de freno o equivalente, medir el diámetro interior del tambor.

Standard diámetro interior: 200,0 mm (7,874 in.)

Máximo diámetro interior: 201,0 mm (7,913 in.)

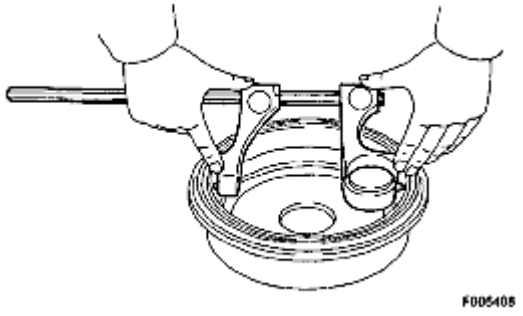


Fig. 102: Medición diámetro interior del tambor de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL TAMBOR TRASERO ZAPATA DE FRENO FORRO ESPESOR**

a. Usando una regla, medir el espesor del revestimiento zapato.

espesor estándar: 4,0 mm (0,157 in.) Espesor

mínimo: (. 0,039 in) 1,0 mm

Si el espesor del forro es el espesor mínimo o menos, o si no es grave, el desgaste desigual, sustituya la zapata de freno.

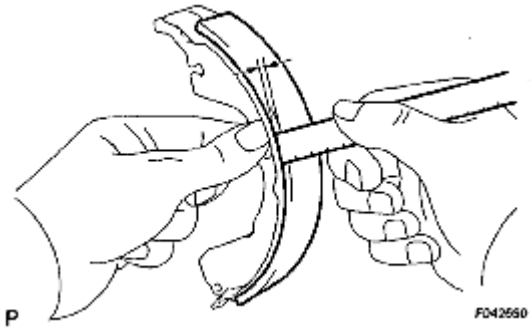


Fig. 103: Inspección trasero Tambor de freno espesor del forro del zapato

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL FRENO DE TAMBOR Y FORRO TRASERO TAMBOR DE FRENO zapato para ADECUADO CONTACTO**

a. Aplicar tiza a la superficie interior del tambor, y luego moler tambor en el forro de zapata de freno para encajar. Si el contacto entre el tambor y el forro del calzado es inadecuado, repararlo usando un molinillo de zapata de freno o sustituir el conjunto de zapata de freno.

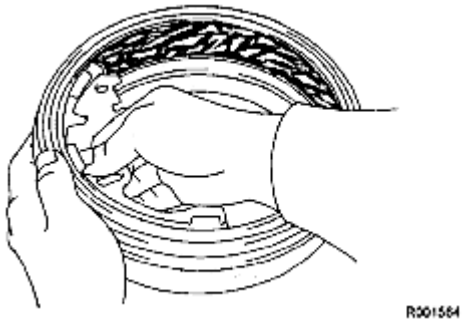


Fig. 104: La aplicación de tiza para el interior de la superficie de tambor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL CILINDRO DE FRENO DE RUEDA**

a. Compruebe el diámetro interior del cilindro y el pistón para la oxidación o la puntuación.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR KIT DE RUEDA TRASERA CILINDRO CUP**

a. Temporalmente apretar el tapón de purga al cilindro de rueda, y colocar el tapón del tapón de purga.

segundo. Aplicar el jabón de litio glicol base de grasa a las 2 nuevas tazas de cilindro de rueda y los 2 pistones.

do. Instalar las copas del cilindro 2 de la rueda para cada pistón.

re. Instalar el resorte de compresión y 2 pistones para el cilindro de rueda.

mi. Instalar los 2 nuevos manguitos guardapolvo cilindro para el cilindro de rueda.

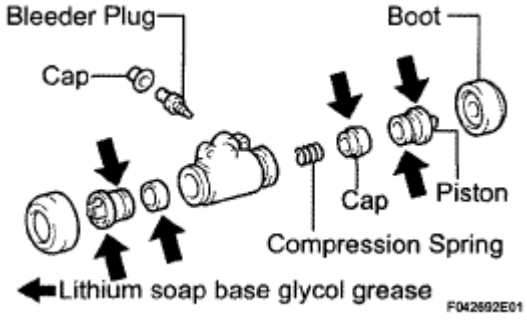


Fig. 105: La identificación del kit de la rueda trasera de la Copa del cilindro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA CONJUNTO cilindro de freno**

a. Instalar el cilindro de rueda con los 2 pernos.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

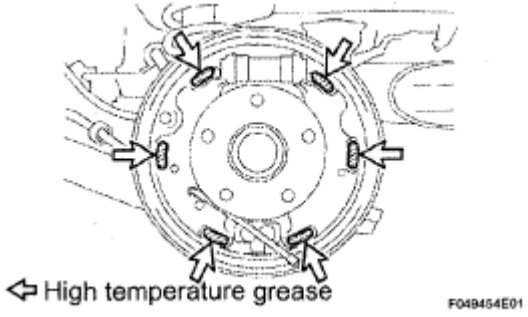
segundo. Usando SST, conecte el tubo de freno.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).

3. SOLICITUD DE ALTA TEMPERATURA DE GRASA

a. Aplicar la grasa de alta temperatura a la superficie del zapato adjunta de placa de respaldo.

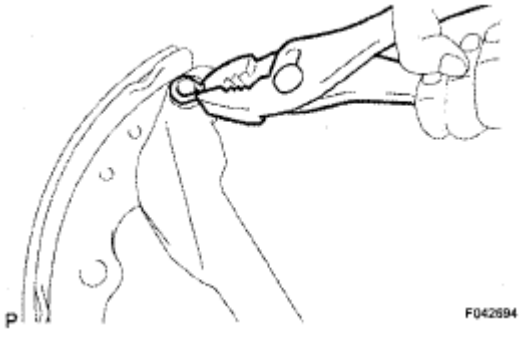


La Fig. 106: Identificación de grasa de la zona de alta temperatura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. INSTALAR FRENO TRASERO FRENO DE ZAPATO PALANCA subconjunto

a. Usando unas pinzas, instale la palanca de la zapata del freno de estacionamiento con un nuevo C-lavadora.

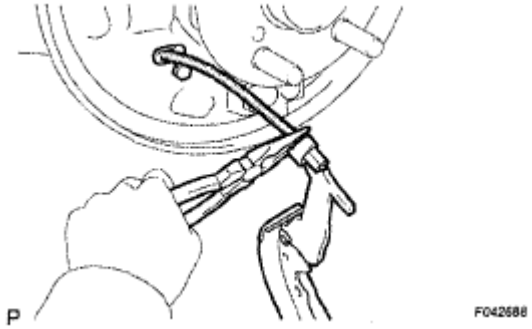


La Fig. 107: Instalación de freno de estacionamiento Lever zapato con C-Lavadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. INSTALAR FRENO ZAPATO

a. Utilizando unas pinzas de punta de aguja, conectar el cable del freno de estacionamiento No. 3 a la palanca de zapata de freno de estacionamiento.



La Fig. 108: Conexión Aparcamiento cable de freno No. 3 de palanca de zapatas de frenos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST, instale la zapata de freno, pin, primavera zapato de retención posterior y la copa.

SST 09.718 a 00.011

do. Conectar el muelle de retorno lado superior de la zapata de freno trasera.

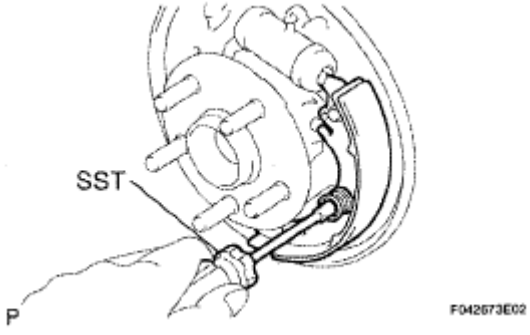


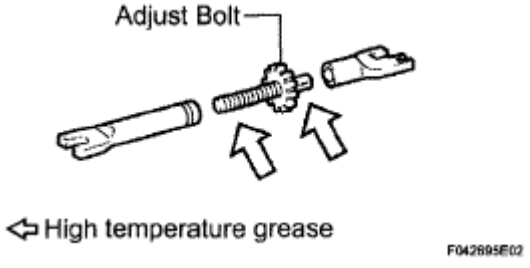
Fig. 109: Instalación de Zapata de freno trasero, Pin, zapatos sujeción de la primavera y taza

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. INSTALAR FRENO DE ZAPATO puntal SET LH

a. Aplicar la grasa de alta temperatura para el perno de ajuste.

segundo. Instalar el conjunto de zapato puntal del freno de estacionamiento LH.



La Fig. 110: Localización de la grasa de la zona de alta temperatura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR FRENO ZAPATO**

a. Instalar el muelle de retorno lado superior de la zapata de freno delantero.

segundo. El uso de SST, instale la zapata de freno, pin, primavera zapato de sujeción frontal y la copa.

SST 09.718 a 00.011

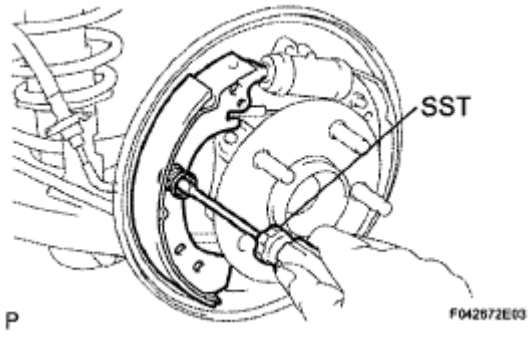


Fig. 111: Instalación de zapatos de freno delantero, Pin, zapatos sujeción de la primavera y taza

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizando unas pinzas de punta fina, instale el muelle de retorno lado de anclaje.

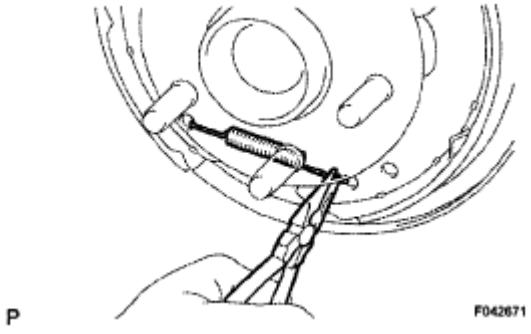


Fig. 112: Instalación de anclaje lateral Muelle de retorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR TRASERO freno automático palanca de ajuste LH**

a. Instalar la palanca de ajuste automático a la zapata de freno trasera.

segundo. El uso de alicates de punta fina, instalar el resorte de tensión lado superior.

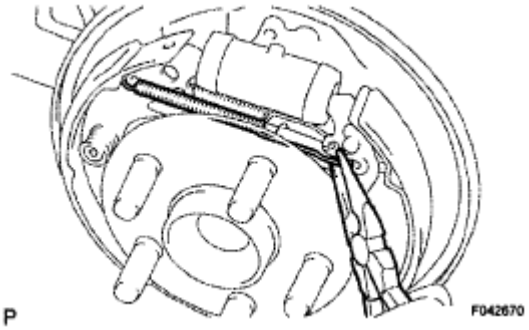


Fig. 113: Instalación lateral superior la tensión del resorte

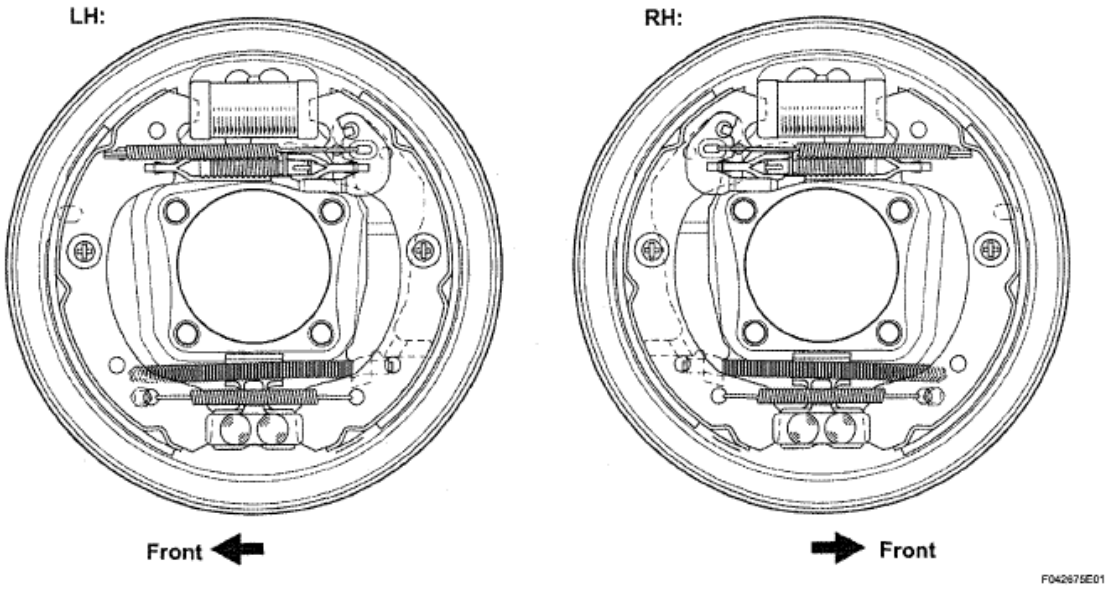
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **COMPROBAR TRASERO FRENO DE TAMBOR DE LA INSTALACIÓN**

a. Compruebe que cada pieza está instalada correctamente.

Si no están instalados correctamente, vuelva a instalarlos como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No debe haber ningún aceite o grasa se adhieren a las superficies de fricción del forro de zapato y el tambor.**



La Fig. 114: Identificación trasero Tambor de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

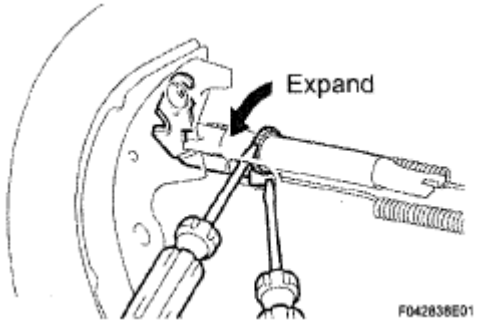
10. INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto

a. Alineación de los marcas de referencia, instalar el tambor sub-conjunto trasero.

11. **AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas**

a. Instalar temporalmente las tuercas del cubo.

segundo. Retire el tapón del orificio, y gire el ajustador y ampliar el zapato hasta que las cerraduras de tambor.

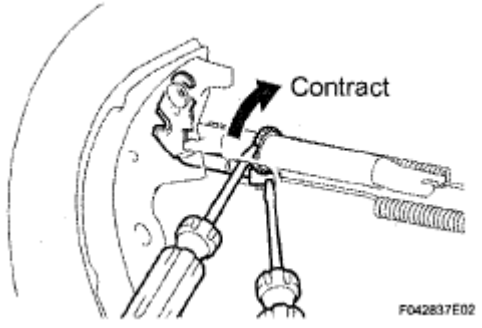


La Fig. 115: El ajustador Volviendo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Con un destornillador, retroceda el ajustador 8 muescas.

re. Instalar el tapón del orificio.



La Fig. 116: El ajustador Ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** ver **SANGRÍA** **)**

13. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO (** ver **SANGRÍA** **)**

14. **PURGA FRENO DE LINEA (** ver **SANGRÍA** **)**

15. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** ver **SANGRÍA** **)**

dieciséis. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO DE FUGAS**

17. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

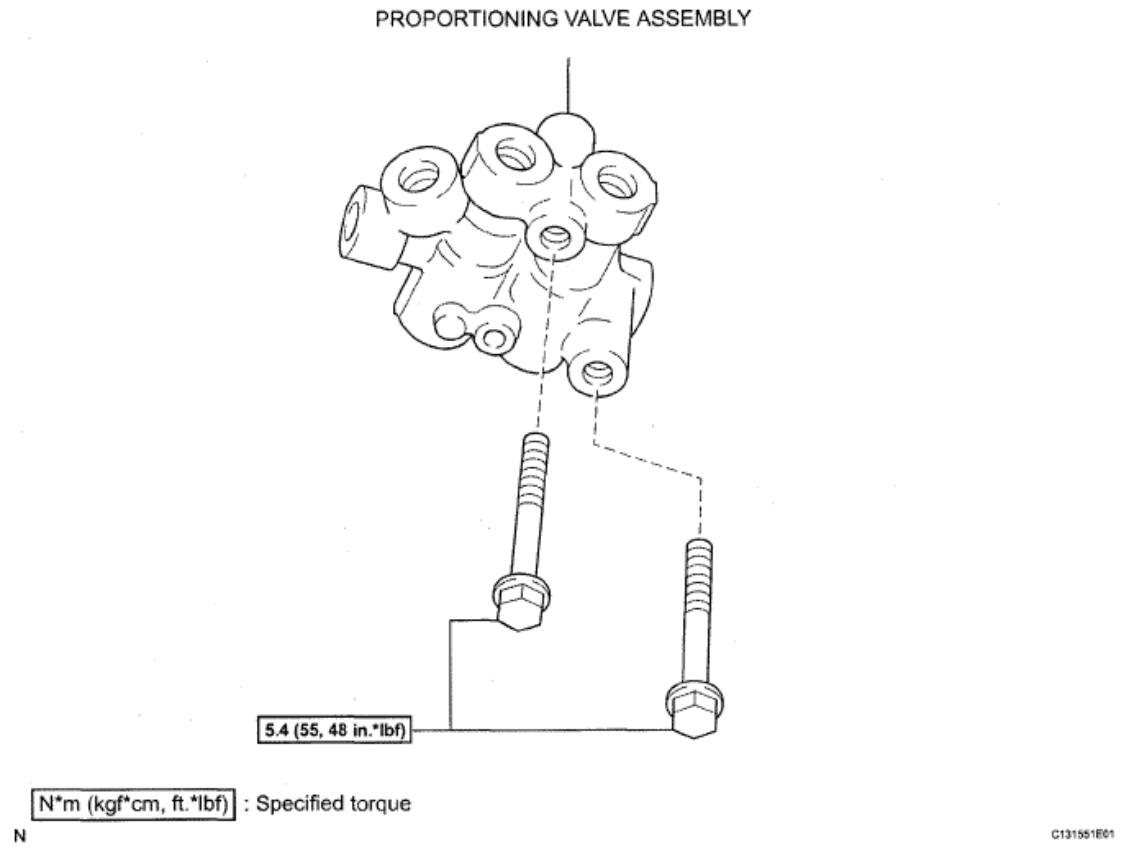
Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

18. **CONTROLAR EL FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** Ver **AJUSTE** **)**

19. **AJUSTE DE FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** Ver **AJUSTE** **)**

PROPORCIONADORA VALVULA

COMPONENTES



La Fig. 117: Identificación de componentes de la válvula dosificadora con las especificaciones de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **INSTALAR VPSI CALIBRE (TSM) y de purga de aire**

    a. Retirar los tapones de purga de aire desde el cilindro de freno delantera y trasera.

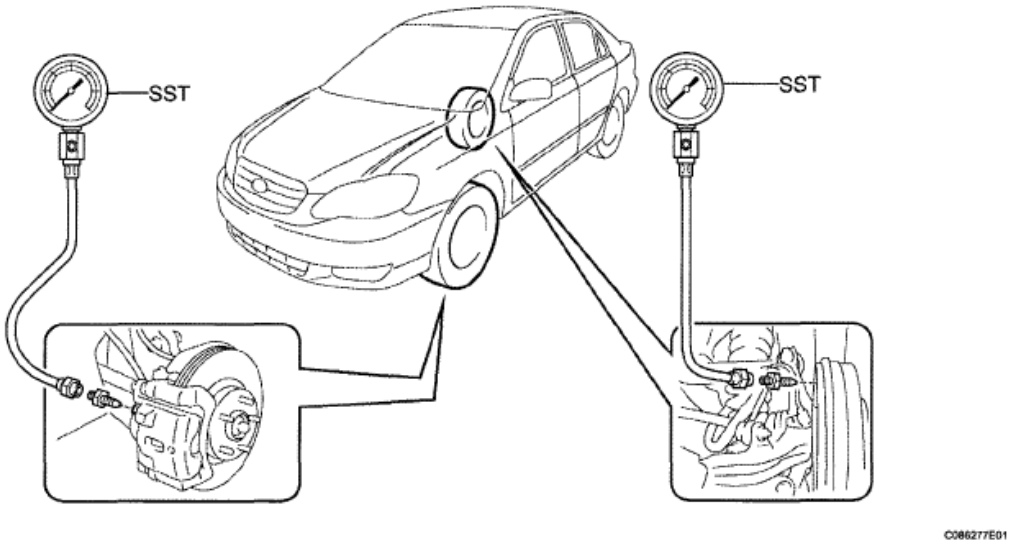


Fig. 118: Instalación VPSI Gauge (SST) y purgar aire
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el medidor VPSI (SST), y purgar el aire.

SST 09.709 a 29.018

2. **SUBIR cilindro maestro y Trasero Verificar PRESIÓN CILINDRO DE RUEDA**

a. Elevar cilindro maestro y comprobar la presión de cilindro de rueda trasera.

CILINDRO MAESTRO Y COMPROBAR LA PRESIÓN RUEDA TRASERA CILINDRO

presión del cilindro maestro	la presión del cilindro de la rueda trasera
2942 kPa (30 kgf / cm 2 , 427 psi)	2942 kPa (30 kgf / cm 2 , 427 psi)
4903 kPa (50 kgf / cm 2 , 711 psi)	3667 kPa (37 kgf / cm 2 , 531 psi)
7845 kPa (80 kgf / cm 2 , 1138 psi)	4756 kPa (49 kgf / cm 2 , 689 psi)

INSINUACIÓN:

Al inspeccionar la presión del fluido, inspeccionar la parte delantera izquierda y trasera derecha juntos, y la parte frontal derecha y trasera izquierda juntos.

Si la presión de cilindro de rueda trasera es incorrecto, sustituir el conjunto de válvula dosificadora.

3. **REMOVER VPSI CALIBRE (SST)**

a. Retire el medidor de VPSI (SST).

SST 09.709 a 29.018

segundo. Instalar los tapones de purga.

Par: 8,3 N * m (85 kgf * cm, 74 en * lbf).

4. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO**

a. Purgar el cilindro maestro (véase **SANGRÍA**).

SST 09.023-00101

5. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Purgar la línea de freno (véase **SANGRÍA**).

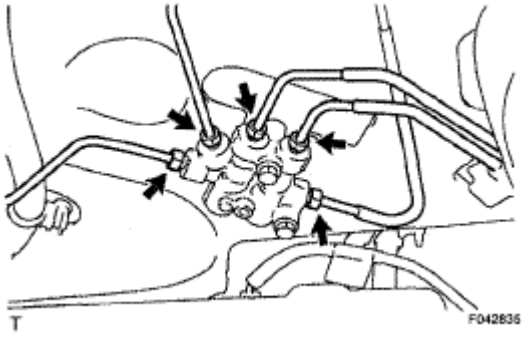
6. **CONTROLAR EL FRENO DE EXTRACCIÓN DE FUGAS DE**

FLUIDO

1. **REMOVER PROPORCIONADORA CONJUNTO DE LA VÁLVULA**

a. Usando SST, desconecte los 5 tubos de freno desde el conjunto de válvula dosificadora.

SST 09.023-00101



La Fig. 119: Localización de freno Tubos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos y conjunto de válvula dosificadora del cuerpo.

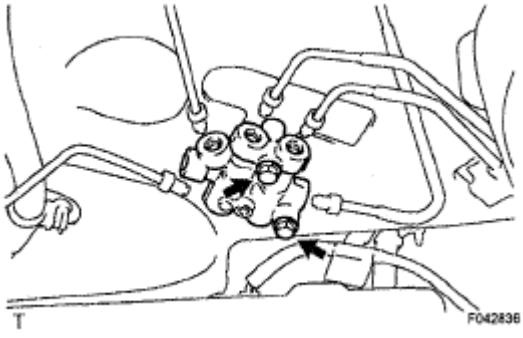


Fig. 120: Ubicación de los Tornillos Y conjunto de válvula dosificadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PROPORCIONADORA CONJUNTO DE LA VÁLVULA**

a. Instalar el conjunto de válvula dosificadora con los 2 pernos.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

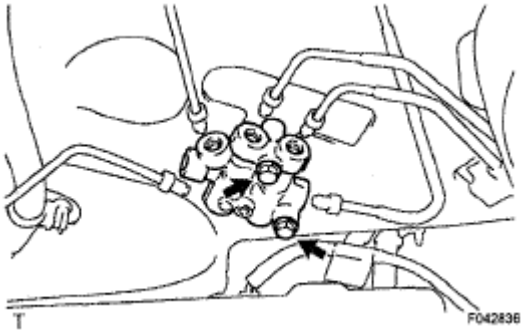
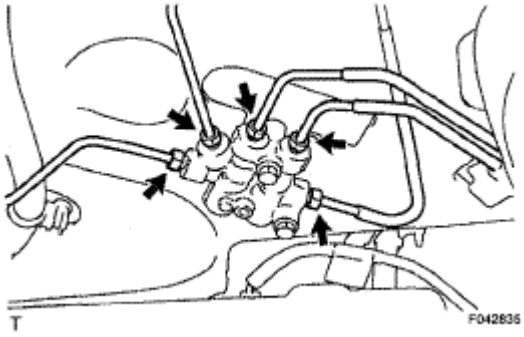


Fig. 121: Ubicación de los Tornillos Y conjunto de válvula dosificadora
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, conecte los 5 tubos de freno al conjunto de válvula dosificadora.

SST 09.023-00101

Par: 15 N * m (155 kgf * cm, 11 pies * lbf).



La Fig. 122: Localización de freno Tubos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Llenar el depósito con líquido de frenos (** ver **SANGRÍA**)

3. **PURGA DEL CILINDRO MAESTRO**

a. Purgar el cilindro maestro (véase **SANGRÍA**).

SST 09.023-00101

4. **PURGA FRENO DE LINEA**

a. Purgar la línea de freno (véase **SANGRÍA**).

5. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito (** ver **SANGRÍA**)

FILTROS DE CABINA DE AIRE

Filtro de aire Filtro Refinador y Aire Acondicionado - Corolla y Matrix

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

NOTA: **la terminología del fabricante para este filtro es el filtro purificador de aire o filtro de aire acondicionado.**

CABINA DEL FILTRO DE AIRE

Remoción e Instalación (2002-2006)

1. Abrir la caja de guante.
2. Retirar el tornillo con un destornillador de cabeza Phillips y deslice fuera del amortiguador. Ver **Figura 1** .

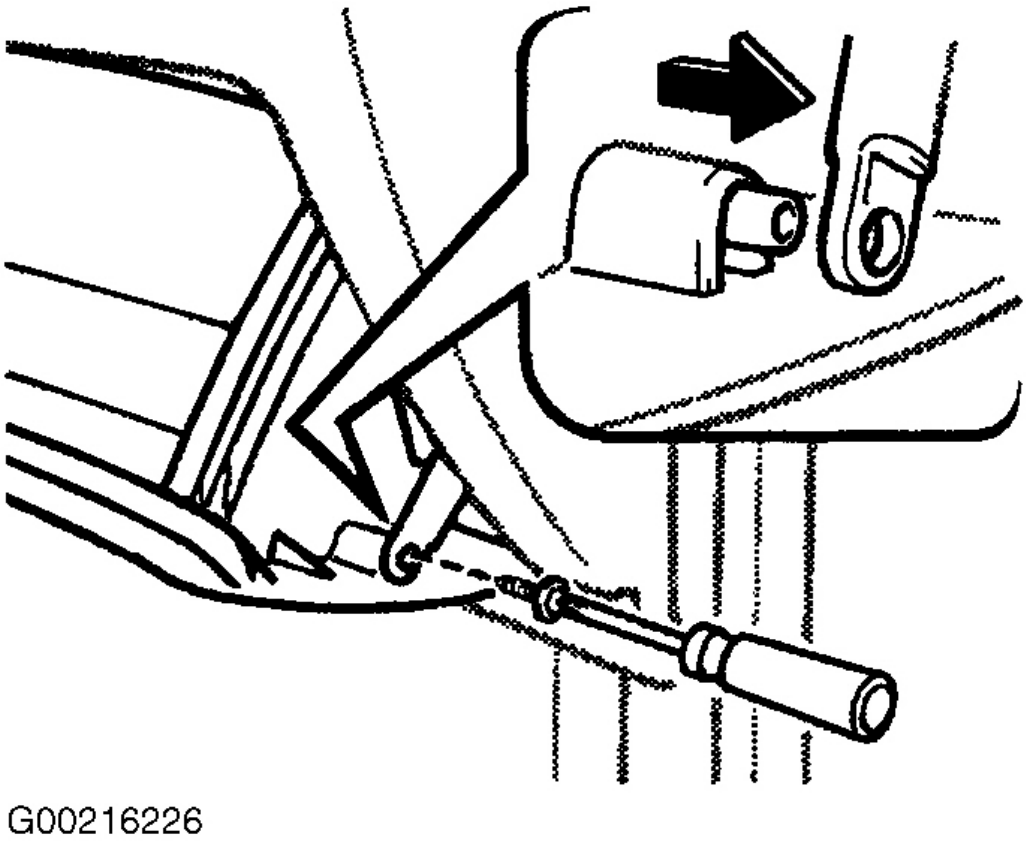


Fig. 1: Localización de la caja de guante Tornillo y Damper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Empuje cada lado de la caja de guantes para desconectar la puerta de la guantera claws.Allow para colgar hacia abajo.

4. Retire la tapa del filtro. Ver **Figura 2** .

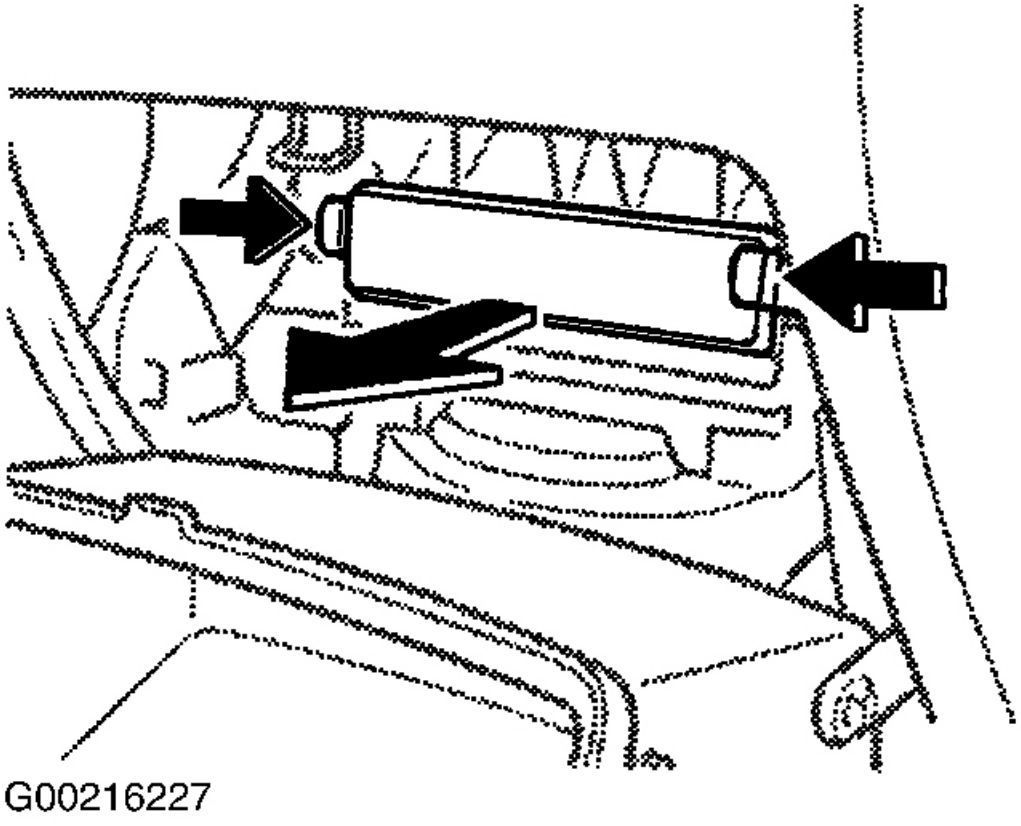


Fig. 2: Extracción de la cubierta de filtro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Retirar el filtro de la salida del filtro. Ver **Fig. 3** .

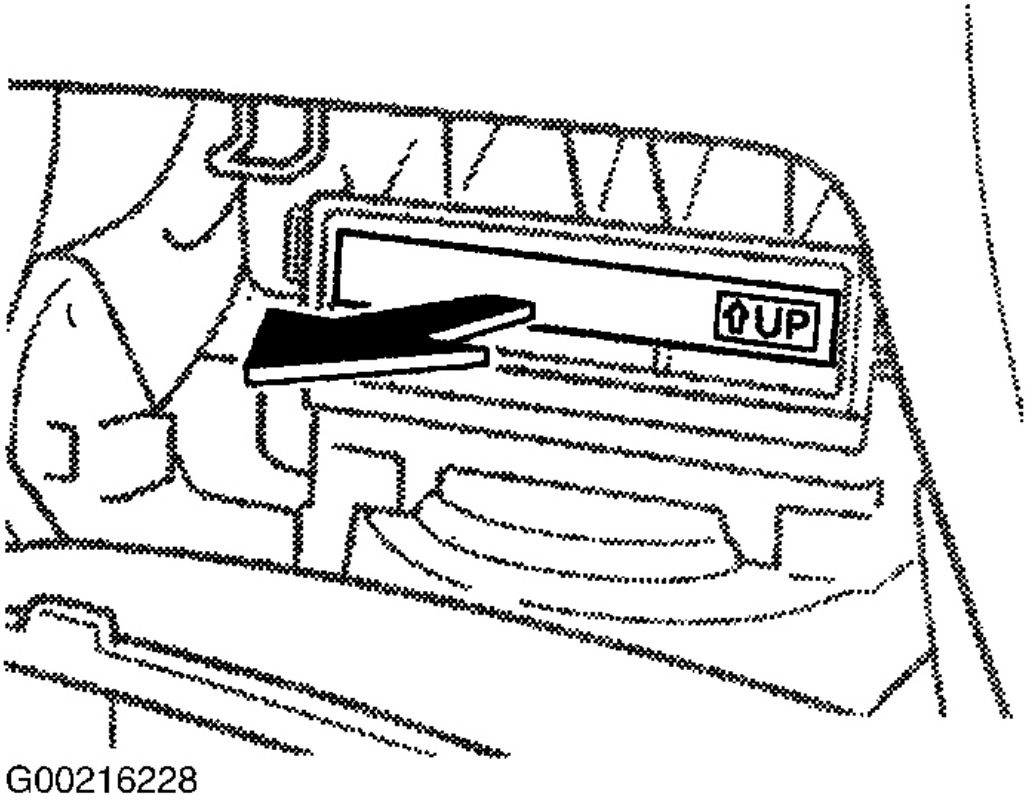


Fig. 3: Filtro de Extracción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Inspeccionar el filtro en la superficie. Si está sucio, debe ser reemplazado.
7. Para instalar, invierta eliminación procedure.When de instalar el filtro, asegurar flecha marca (marca "UP") en el borde de puntos de filtro up.Using la A / C sin el filtro instalado puede provocar un deterioro de rendimiento a prueba de polvo y puede afectar A / C actuación.

PROPUESTA N° 8516971
SEGURO AUTOMOTRIZ
RESPONSABILIDAD CIVIL
INTERNACIONAL
10 DIAS

Zenit Seguros Generales S.A.

INTERNET/INTERNET, EJECUTIVO FECHA SOLICITUD: 21/02/2018

Nombre Contratante: Nicolas Gallardo Vargas RUT Deudor: 18238511-5

IDENTIFICACION ASEGURABLE (Dueño del automóvil)

Nombre	: Nicolas Gallardo Vargas	Dirección	: Cancha Rayada 8 PURRANQUE PURRANQUE
RUT	: 18238511-5	Teléfono	: 0972736068

DECLARACIÓN ASEGURADO DE LA MATERIA ASEGURADA

Tipo Vehículo	: AUTOMOVIL	Modelo	: YARIS SPORT
Año	: 2009	N° Chassis	: jtdkw92339j002948
Patente	: BTWR-96	N° Motor	: 2nz5075254
Marca	: TOYOTA	Uso	: Particular

¿EL VEHÍCULO ES DE USO PARTICULAR? SI

PLAN CONTRATADO

Plan Contratado	: SEGURO AUTOMOTRIZ DE RESPONSABILIDAD CIVIL INTERNACIONAL
Prima	: UF 0.7 IVA incluído
Forma de Pago	: Tarjeta de Crédito-WebPay
Rige desde	: 21/02/2018
Rige hasta	: 10 días incluido día inicio de vigencia
Nombre Compañía	: Zenit Seguros Generales S.A.
Rut Compañía	: 76.061.223-5
Número de Póliza Colectiva	: WP 15664-7

IMPORTANTE :

Usted se está incorporando como asegurado a una póliza o contrato de seguro colectivo cuyas condiciones han sido convenidas por Cencosud Retail S.A. directamente con la compañía de seguros.
La póliza de seguros emitida en virtud de la presente propuesta no se renovará automáticamente.

ASEGURADO:

Serán elegibles para ingresar como Asegurados Titular, a la cobertura de esta póliza los clientes de Cencosud Retail S.A.

SUMAS ASEGURADAS Y LÍMITES MÁXIMOS DE RESPONSABILIDAD.

Los montos asegurados son los siguientes:

a) Muerte, gastos médicos - hospitalarios y/o daños personales: US$ 40.000.- por persona.

b) Daños materiales: US$ 20.000.- por tercero.

Los honorarios de los abogados y los gastos incurridos para la defensa del asegurado no están comprendidos en los límites establecidos para las sumas aseguradas previstas en las letras a y b precedentes. En cuanto a los honorarios de los abogados, se limitan al 50% del valor de la indemnización pagada al asegurado.

En el caso de varios reclamos relacionados con un mismo evento, el límite de la responsabilidad de la sociedad aseguradora por la cobertura prevista la letra a) precedente se limita a US$ 200.000 y en la letra b) precedente será de US$ 40.000. Mismos límites se aplicarán para los gastos incurridos.

Condiciones Generales inscritas en la SVS, bajo el código POL 1 2013 0414, limitado a siniestros ocurridos en la Republica de Argentina, Brasil y Uruguay.

ÁMBITO GEOGRÁFICO

Las disposiciones de este contrato de seguro se aplican dentro del ámbito geográfico de la República Argentina, Brasil y Uruguay, y solamente a los hechos ocurridos fuera del territorio nacional del país de matriculación del vehículo.

DESGLOSE DE PRIMA POR COBERTURAS:

	Desglose de primas por Coberturas			
PLAN	% de Prima por Muerte-Gastos Médicos-Hospitalarios y/o Daños Personales	% de Prima por Daños Materiales	Prima Neta Cliente	Prima Final Cliente IVA incluido
Plan 10 días	0,40	0,19	0,59	0,70

La prima de este seguro debe ser cancelada en cualquier módulo de seguros, a través de los siguientes medios de pago:

Tarjetas emitidas por el grupo Cencosud
Tarjetas de Crédito Bancarias
Pago Contado (efectivo)

El cliente tiene la opción de elegir libremente cualquier de los planes detallados en la tabla, lo que le dará la cantidad de días de cobertura que tendrá y la prima asociada al plan escogido. Sin posibilidad de modificar los planes detallados en la tabla.

REQUISITOS DE ASEGURABILIDAD

Vehículos inferiores a 20 años de antigüedad al momento de iniciar la contratación del seguro.

Vehículos particulares que no sean, comerciales y/o de carga, taxis, vehículos de turismo, transporte de personas, de arriendo y de emergencia.

Vehículos que no sean de Transporte Público: Furgones Escolares, Tranfer, Ambulancias

Vehículos que no sean considerados pesados y camiones.

Vehículos que no sean hechizos, prototipos y/o únicos en Chile sin representantes de marca.

Vehículos que tengan solamente 4 ruedas.

RIESGOS NO CUBIERTOS

El presente contrato no cubre reclamos relativos a responsabilidades provenientes de:

a) Dolo o culpa grave del asegurado.

b) Radiaciones ionizantes o cualquier otro tipo de emanación surgidas en el transporte de materiales de fusión o sus residuos.

c) Hurto, robo o apropiación indebida o cualquier daño sufrido por el vehículo asegurado o bienes transportados.

d) Intento del asegurado, propietario o conductor de obtener beneficios ilícitos del seguro al que este contrato se refiere.

e) Actos de hostilidad o de guerra, rebelión, insurrección, revolución, confiscación, nacionalización, destrucción o solicitud proveniente de cualquier acto de autoridad de hecho o derecho, civil o militar y, en general, todo y cualquier acto o consecuencia de esos hechos, como también actos practicados por cualquier persona actuando en nombre de o en relación con cualquier organización, cuyas actividades consistan en derrocar por la fuerza al gobierno o instigar su derrocamiento por la perturbación del orden público o social del país por medios de actos de terrorismo, guerra revolucionaria, subversión o guerrilla; tumulto popular, huelga, lock-out.

f) Multas y/o fianzas

g) Gastos y honorarios incurridos en juicios o procesos penales.

h) Daños provocados al asegurado, sus ascendientes, descendientes, colaterales o cónyuge, así como cualquier persona que resida con él o que de él dependa económicamente.

i) Conducción del vehículo por persona sin la habilitación legal correspondiente para el vehículo asegurado. Se entenderá por habilitación el hecho de portar el carnet de conducir sin que éste haya sido suspendido o retenido judicialmente o haya vencido la fecha para practicarse los exámenes correspondientes o no cuente con un permiso provisorio otorgado por la autoridad competente.

j) Cuando el vehículo se encuentre destinado a fines diferentes de los permitidos.

k) Daños producidos cuando el vehículo asegurado sea conducido por una persona bajo la influencia de cualquier droga que produzca efectos desinhibidores, alucinógenos o somníferos, o siendo el conductor sometido a un examen de medición de alcohol previsto en las normas legales o reglamentarias, éste arroje como resultado que el conductor se encontraba en estado de ebriedad. Para los efectos de la presente exclusión, se considerará que el asegurado se encontraba en estado de ebriedad, cuando, siendo el conductor sometido al momento del accidente, a un examen de medición del alcohol, previsto en las normas legales o reglamentarias, éste arroje un resultado igual o superior a la cantidad de alcohol por mil
gramos de sangre que la ley tipifique como "estado de ebriedad". Para estos efectos, se establece que la cantidad de alcohol en la sangre en una persona desciende 0,11 gramos por mil cada hora, o en la fracción que corresponda a los minutos efectivamente transcurridos, si el lapso es inferior a una hora.

l) Los daños a puentes, balanzas, viaductos, carreteras y a todo lo que pueda existir arriba o debajo de los mismos, debido al peso o dimensión del vehículo, que contraríen las disposiciones legales o reglamentarias.

m) Comprobación de que el asegurado o cualquier otra persona operando por su cuenta obstruye el ejercicio de los derechos de la entidad aseguradora establecida en esta póliza.

n) Daños ocasionados como consecuencia de carreras, picadas o competencias de cualquier naturaleza de las que participe el vehículo asegurado, o sus actos preparatorios.
o) Daños a bienes de terceros en poder del asegurado para guarda o custodia, uso, manipulación o ejecución de cualquier trabajo.
p) Accidentes ocurridos por exceso de capacidad, volumen, peso o dimensión de la carga, que contraríen las disposiciones legales o reglamentarias.
q) El presente seguro excluye toda responsabilidad derivada del transporte de carga explosiva, inflamable y/o corrosiva a menos que dicha contratación haya sido pactada específicamente mediante el pago de prima adicional correspondiente.

En los casos de las exclusiones de las letras (i) y (k), la entidad aseguradora pagará las indemnizaciones correspondientes, dentro de los montos asegurados, subrogándose en los montos respectivos contra los asegurados y/o todos los que civilmente sean responsables por el daño y en todas las acciones y derechos que correspondan al indemnizado.

DAÑOS NO INDEMNIZABLES.

Además de las exclusiones previstas en esta póliza, tampoco se indemnizarán los reclamos resultantes de:
a) Reconocimiento de culpabilidad o de derechos de indemnización o realización de transacciones de cualquier especie que formalice el asegurado sin autorización escrita del asegurador.
b) Una contestación que sea consecuencia de iniciación de juicio entablado por el asegurado por daños y perjuicios causados por un hecho cubierto por esta póliza sin que haya existido previo consentimiento por escrito del asegurador.

El proponente ha recibido copia de esta propuesta y recibirá un certificado de cobertura una vez aceptado el riesgo por la compañía. Con la emisión de la presente propuesta, no se obtiene cobertura alguna al riesgo que se procura asegurar. La cobertura comienza a regir únicamente a partir del momento en que esta propuesta sea aceptada por el asegurador y se inicie la vigencia de la póliza. En el caso de este seguro la vigencia de la cobertura empezará en la fecha indicada en esta propuesta.

Este es un resumen de las condiciones generales de la póliza. Los términos, condiciones y exclusiones de este seguro se encuentran contenidos en los Condicionados Generales y Particulares de la Póliza Colectiva N° 15664-7 contratada por Cencosud Retail S.A. con ZENIT SEGUROS GENERALES S.A.

Todos los seguros ofrecidos son intermediados por Cencosud Corredores de Seguros y la compañía que cubre los riesgos es Zenit Seguros Generales S.A El asegurado declara que ha sido debidamente informado sobre las características de este seguro y está conforme con la asesoría que ha recibido de Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A.

De ser aceptado el riesgo, el cliente quedará incorporado al seguro colectivo contratado por Cencosud Retail S.A., cuyas condiciones constan en la póliza que el contratante puede solicitar en los módulos de seguro en las Tiendas Paris o Supermercados Jumbo habilitados y en el Depósito de Pólizas de la Superintendencia de Valores y Seguros. El asegurado está conforme con los términos del seguro propuesto y autoriza a Cencosud Retail S.A. en su carácter de contratante del seguro colectivo, para poner término a la póliza de seguro colectivo, y contratar una nueva, de similares características, con otra entidad aseguradora bajo las condiciones y a la compañía que estime conveniente

Nombre Contratante: Nicolas Gallardo Vargas RUT: 18238511-5	Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A.

Acepto las condiciones de este seguro y recibo copia de esta propuesta

AUTORIZACION

Mivoluntad se expresará estampando mi firma o huella digital, y en el caso de Internet marcando el check box asociado a este párrafo, en los documentos que la requieran. Autorizo, en caso que corresponda conforme lo exige el artículo 4° de la ley N° 19.628, a I-Med S.A., a efectuar tratamiento de mis datos personales, declarando haber sido informado del propósito del almacenamiento de tales datos y su posible uso por terceros con fines de verificación de identidad.

Asimismo, declaro que el titular de la tarjeta tiene un interés asegurable sobre el bien que se procura asegurar. Esta cobertura queda sujeta a la acreditación de dominio al momento del siniestro.

El proponente es cliente de Cencosud Retail S.A. a quien faculta en su carácter de contratante del seguro colectivo, para renovar la póliza a su vencimiento en otra entidad aseguradora, con continuidad de coberturas, en similares condiciones, a través de Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A. El proponente, con el objeto de facilitar la manifestación de su voluntad de aceptar la renovación del seguro bajo las nuevas condiciones que se propongan, otorga mandato a Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A. facultándolo expresamente para suscribir el respectivo endoso y/o renovación de su cobertura, de acuerdo al artículo 10 del Decreto Supremo Nº 1055, de Hacienda, de 2012, salvo que comunique por escrito su decisión de poner término al contrato a la fecha de su renovación.

Nombre Contratante: Nicolas Gallardo Vargas RUT: 18238511-5	Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A.

La contratación de este seguro es absolutamente voluntaria, la cual manifiesto libremente mediante la suscripción de esta propuesta de seguro, por el valor de la prima en ella indicada.

CERTIFICADO DEL SEGURO:
El asegurado será obligatoriamente portador, durante su permanencia en el exterior, del certificado emitido por la aseguradora que compruebe la contratación de este seguro.

DECLARACIONES DEL ASEGURADO:
Corresponde al asegurado declarar sinceramente todas las circunstancias que solicite el asegurador para identificar la cosa asegurada y apreciar la extensión de los riesgos en los formularios de contratación que disponga la Compañía para estos fines.

PRIMA Y EFECTOS DEL NO PAGO DE LA PRIMA:
Queda entendido y acordado que el pago de la prima de esta póliza se efectuará antes el inicio de su vigencia y, en pesos, respetándose la legislación interna de cada país. El pago de la prima es condición indispensable para el inicio de la cobertura propuesta en esta póliza.

OBLIGACIONES DEL CORREDOR.
Entrega de la Póliza o Certificado de Cobertura según corresponda.

COMISIONES CORREDOR:
Comisión de corredor es un 41%, la cual se distribuirá de la siguiente manera:
a) Comisión de intermediación: 41%

Estas comisiones serán pagadas al corredor de seguros Nombre: Cencosud Corredores de Seguros y Servicios S.A. Rut.: 77.218.570-7

FRANQUICIAS Y DEDUCIBLES: "No aplican"

COMUNICACIÓN:
El proponente asegurado autoriza que las comunicaciones o notificaciones que la compañía de seguro o el contratante envíen o deban enviar en razón de la póliza, especialmente aquella que se refiere el artículo 517 del Código de Comercio, se dirijan al correo electrónico indicado, así como a cualquier otra dirección de contacto que yo hubiese entregado a la compañía o al corredor.

INTERÉS ASEGURABLE:
Es el interés del asegurado evitar el riesgo.

PÉRDIDA DE DERECHOS
El incumplimiento por parte del asegurado de cualquier obligación o deber incorporado en estas condiciones generales, excepto en los casos especialmente previstos en ella, liberará a la entidad aseguradora del pago de indemnizaciones, sin derecho a devolución de la prima.

DOMICILIO:
Para los efectos del contrato de seguro, las partes fijan como domicilio el indicado por el asegurado, contratante,tomador o beneficiario en las condiciones particulares de la póliza, en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 543 inciso 5º del Código de Comercio.

SELLO SERNAC:
Este Documento no cuenta con sello SERNAC, conforme al artículo 55 de la ley N°19.496.

Nota: Se deja establecido que la Compañía tiene derecho a cobrar y percibir la Totalidad del precio pactado en el presente contrato de seguro, ya sea que lo haga a título de prima o de indemnización por los gastos de cobranza, producción y otros. Esto último, en el caso que el asegurado no realice el viajeal país que se indica en estas condiciones particulares, o que por cualquier otra causa, no corran los riesgos.

ARBITRAJE:
Solución de conflictos. Cualquier dificultad que se suscite entre el asegurado, el contratante o el beneficiario, según corresponda, y el asegurador, sea en relación con la validez o ineficacia del contrato de seguro, o con motivo de la interpretación o aplicación de sus condiciones generales o particulares, su cumplimiento o incumplimiento, o sobre la procedencia o el monto de una indemnización reclamada al amparo del mismo, será resuelta por un árbitro arbitrador, nombrado de común acuerdo por las partes cuando surja la disputa. Si los interesados no se pusieren de acuerdo en la persona del árbitro, éste será designado por la justicia ordinaria y, en tal caso, el árbitro tendrá las facultades de arbitrador en cuanto al procedimiento, debiendo dictar sentencia conforme a derecho. En ningún caso podrá designarse en el contrato de seguro, de antemano, a la persona del árbitro. En las disputas entre el asegurado y el asegurador que surjan con motivo de un siniestro cuyo monto sea inferior a 10.000 unidades de fomento, el asegurado podrá optar por ejercer su acción ante la justicia ordinaria.

La información sobre la Diversificación de esta corredora y de las entidades aseguradoras con que haya trabajado, se encuentran a su disposición en www.seguroscencosud.cl, en información de Nuestra Empresa.

ANEXO I
INFORMACIÓN SOBRE ATENCIÓN DE CLIENTES Y PRESENTACIÓN DE CONSULTAS Y RECLAMOS

En virtud de la Circular Nro. 2.131 de 28 de noviembre de 2013, las compañías de seguros, corredores de seguros y liquidadores de siniestros, deberán recibir, registrar y responder todas las presentaciones, consultas o reclamos que se les presenten directamente por el contratante, asegurado, beneficiarios o legítimos interesados o sus mandatarios.

Las presentaciones pueden ser efectuadas en todas las oficinas de las entidades que se atienda público, presencialmente, por correo postal, medios electrónicos, o telefónicamente, sin formalidades, en el horario normal de atención.

Recibida una presentación, consulta o reclamo, ésa deberá ser respondida en el plazo más breve posible, el que no podrá exceder de 20 días hábiles contados desde su recepción.

El interesado, en caso de disconformidad respecto de lo informado, o bien cuando exista demora injustificada de la respuesta, podrá recurrir a la Superintendencia de Valores y Seguros, Área de Protección al Inversionista y Asegurado, cuyas oficinas se encuentran ubicadas en Avda. Libertador Bernardo O'Higgins 1449 Piso 1, Santiago, o a través del sitio web www.s.v.s.cl.

Corredores de Seguros Cencosud

AUTORIZACION DE CARGO EN TARJETA DE CREDITO OPERADA POR TRANSBANK S.A.

PARA PAGAR A CENCOSUD CORREDORES DE SEGUROS Y SERVICIOS S.A. , en adelante la COMPAÑÍA

FECHA OTRORGAMIENTO AUTORIZACION DE CARGO 21/02/2018

NOMBRE TITULAR : Nicolas Gallardo Vargas

DIRECCION : Cancha Rayada 8 - PURRANQUE - PURRANQUE

CEDULA DE INDENTIDAD : 18238511-5 TELEFONO

N° TARJETA DE CREDITO WPAY

TARJETA VISA MASTERCARD MAGNA AMEX DINERS OTRA

FECHA VENCIMIENTO TARJETA DE CREDITO : /

(Para el producto PAT, la Fecha de Vencimiento NO es obligatoria para TC emitidas en Chile. Puede obviarse). Esta fecha corresponde incorporarla cuando la TC es internacional. Es decir, cuando la TC es emitida en el extranjero.

AUTORIZACION DE CARGO EN TARJETA DE CREDITO:

X MONTO FIJO: UF 0.7

PERIODICIDAD:

X MENSUAL INDEFINIDA

PRIMERO: En consideración a que he acordado con la COMPAÑIA arriba indicada el pago de cuotas correspondiente por el presente instrumento autorizo expresamente a la COMPAÑIA para que por intermedio de Transbank S.A. se cargue en mi Tarjeta de Crédito arriba individualizada, o cualquiera otra que la sustituya o reemplace, las cantidades ya indicadas (u otras que pacte con la COMPAÑÍA) a contar de la fecha y por el período señalado, para que sean pagadas a la COMPAÑIA, asumiendo además el compromiso de mantener mi tarjeta vigente y con el crédito suficiente para cubrir los cargos.

Corredores de Seguros Cencosud

En caso de sustitución, revocación, vencimiento o reemplazo de la tarjeta de crédito, me obligo a informar por escrito a la COMPAÑIA de dicha situación, no obstante lo cual autorizo a Transbank S.A. o al Emisor de la tarjeta a informar a la COMPAÑIA la nueva fecha de vencimiento, el nuevo número y/o tarjeta asignada y que los cargos respectivos se efectúen en ella. A su vez, en caso de no detectarse una tarjeta que reemplace o sustituya a la arriba indicada, autorizo a Transbank S.A. a cargar las cantidades señaladas en cualquier otra tarjeta de crédito emitida a mi nombre y operada por tal empresa y a informar dicha tarjeta a la COMPAÑIA.

SEGUNDO: Acepto que la COMPAÑIA enviará a Transbank S.A. periódicamente la información de cobro correspondiente, liberando a Transbank S.A. si ello no ocurriera. La relación contractual entre la COMPAÑIA y el suscrito, es exclusiva entre ambas partes, por lo que libero a Transbank S.A. de cualquier obligación al respecto. En el evento que Transbank S.A., por cualquier circunstancia, no efectuara algún cargo en mi Tarjeta de Crédito al COMPAÑIA deberá procurarse el pago directamente. Además, si de ello se me produjera o llegara a producir algún daño o perjuicio, especialmente relacionado con falta de coberturas o caducidades de contratos, libero expresamente de toda responsabilidad a Transbank S.A. y renuncio a cualquier acción en contra de esta última derivada de esta autorización.

TERCERO: El presente instrumento continuará vigente hasta que yo la revoque por escrito enviando tal comunicación a la COMPAÑIA por carta certificada o con certificación de recepción, la cual sólo se hará efectiva a los treinta días corridos siguientes a haber sido recepcionada por este último, sin perjuicio de que Transbank S.A. podrá implementar otras modalidades de revocación. No obstante, la presente autorización expirará automáticamente en caso de término del contrato entre la COMPAÑIA y Transbank S.A.

CUARTO: El presente mandato afecta al conjunto de pólizas y renovaciones celebradas con la COMPAÑIA durante la vigencia de éste; y autoriza a que las primas de dichas pólizas se paguen mediante la modalidad PAT, es decir, Autorización de Descuento en Tarjeta de Crédito. El monto de la prima, su forma y modalidad de pago, se encuentran insertas en las condiciones particulares de cada póliza. Esta autorización se entenderá conferida también para nuevas pólizas que acuerde con la COMPAÑIA.

QUINTO: Por el presente acto, declaro que no obstante la presente autorización, mi obligación de pago a la COMPAÑIA es y será siempre responsabilidad del suscrito.

Nombre Contratante: Nicolas Gallardo Vargas
RUT Contratante: 18238511-5

2.007 de carga eléctrica

(1ZZ-FE) - Corolla

CARGANDO SISTEMA

PRECAUCIÓN

1. **Compruebe que los cables de la batería están conectados a los terminales correctos.**
2. **Desconectar los cables de la batería si la batería se le da una carga rápida.**
3. **No realice pruebas con un medidor de resistencia de aislamiento de alta tensión.**
4. **Nunca desconecte la batería mientras el motor está en marcha.**
5. **Compruebe que el cable de carga está estrechamente conectada a la terminal B del generador y el fusible caja.**
6. **No comprobar si el generador genera o no mientras que el terminal F está conectado a otra terminal.**

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **COMPROBAR TENSIÓN DE LA BATERÍA**

INSINUACIÓN:

Para batería libre de mantenimiento.

a. Si han pasado menos de 20 minutos desde que dejó de conducir el vehículo, gire el interruptor de encendido y encienda los sistemas eléctricos (faros, motor del ventilador, desempañador trasero, etc.) durante 60 segundos para eliminar la carga superficial.

segundo. Apague el interruptor de encendido y apague los sistemas eléctricos.

do. Mida el voltaje de la batería entre el negativo (-) y (+) terminales positivos de la batería.

voltaje estándar:

12.05 a 12.09 Vat 20 ° C (68 ° F)

INSINUACIÓN:

Si el voltaje es menor que el rango especificado, cargar la batería.

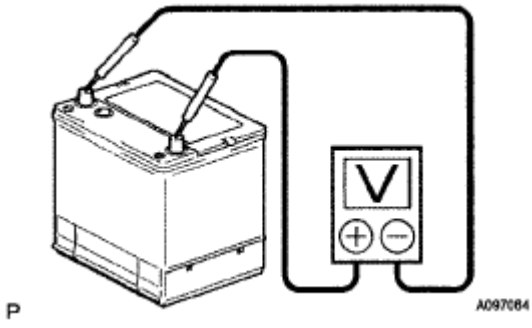


Fig. 1: Medición de voltaje de la batería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe el indicador como se muestra en la ilustración.

INDICADOR DE COLOR

indicador de color	Condición
Verde	DE ACUERDO
Oscuro	carga necesaria
amarilla clara insuficiencia de agua o la luz	

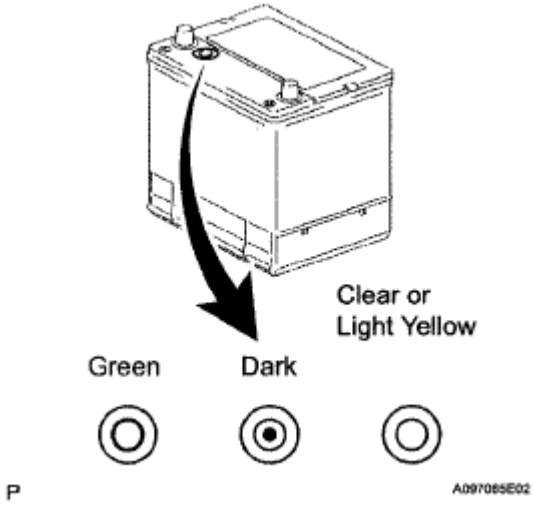


Fig. 2: Revisión del indicador de batería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Compruebe los terminales de la batería, el eslabón fusible y fusibles**

a. Compruebe que los terminales de la batería no están sueltos o corroídos.

segundo. Compruebe el fusible de enlace, H-fusibles y continuidad de los fusibles.

3. **CONTROLAR POR CORREA DE TRANSMISIÓN**

a. comprobar visualmente la correa para el desgaste excesivo, cables pelados etc.

INSINUACIÓN:

- Si no se encuentra ningún defecto, reemplazar la correa de transmisión.
- Grietas en el lado de las costillas de un cinturón se consideran aceptables. Si la cinta tiene trozos que faltan en las costillas, debe ser reemplazado.

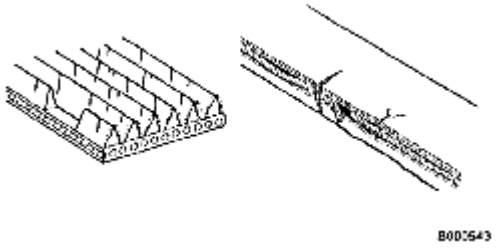


Fig. 3: Comprobación de la correa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe que el cinturón se ajuste correctamente en las ranuras

acanaladas. INSINUACIÓN:

Confirmar que la correa no se ha deslizado fuera de las ranuras en la parte inferior de la polea.

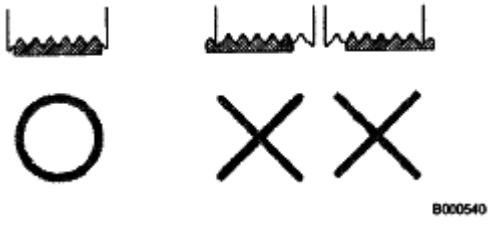


Fig. 4: Identificación de la correa de la posición de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Comprobar visualmente GENERADOR DE CABLEADO**

a. Compruebe que el cableado está en buen estado.

5. LISTEN ruidos anormales desde el generador

a. Compruebe que no hay ruidos anormales se escuchan desde el generador mientras el motor está en marcha.

6. **CONTROLAR LA CARGA DEL CIRCUITO Luz de advertencia**

a. Girar el interruptor de encendido en ON. Compruebe que la luz de aviso de carga se enciende.

segundo. Encender el motor. Compruebe que la luz se apaga.

INSINUACIÓN:

Si la luz no funciona como estaba previsto, solucionar el circuito de la luz de aviso de carga.

7. **CONTROLAR POR CARGA SIN CARGA DEL CIRCUITO**

a. Si un probador de la batería / alternador está disponible, conecte el probador al circuito de carga según las instrucciones del fabricante.

segundo. Si un probador no está disponible, conecte un voltímetro al circuito de carga de la siguiente manera.

1. Desconectar para el cable desde el terminal B del generador y conectarlo al terminal negativo (-) del amperímetro.

2. Conectar el (+) cable positivo del amperímetro al terminal B del generador.
3. Conectar el (+) cable positivo del voltímetro al terminal B del generador.
4. Conectar a tierra el negativo (-) del voltímetro.

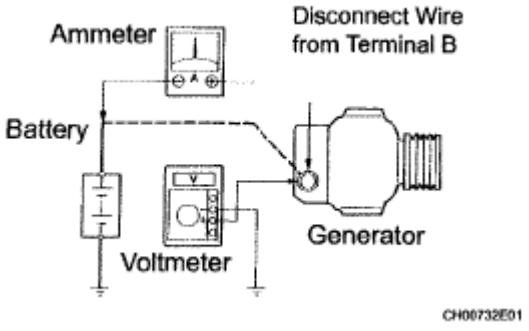


Fig. 5: inspeccionar el circuito de carga sin carga
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe el circuito de carga.

1. Con el motor en marcha desde el ralentí hasta 2.000 rpm, comprobar la lectura en el amperímetro y un voltímetro.

amperaje estándar: 10 A o

menos voltaje estándar:

12,9 a 14,9 V

8. **CONTROLAR EL CIRCUITO DE CARGA CON CARGA**

a. Con el motor funcionando a 2000 rpm, encender la alta luz de cruce y gire el conmutador del ventilador calentador en "HI".

segundo. Comprobar la lectura en el amperímetro.

amperaje estándar: 30

A o más

INSINUACIÓN:

- Si la lectura del amperímetro es menor que el amperaje estándar, reparar el generador.
- Si la batería está completamente cargada, la indicación será a veces menos de intensidad de corriente estándar.

GENERADOR

COMPONENTES

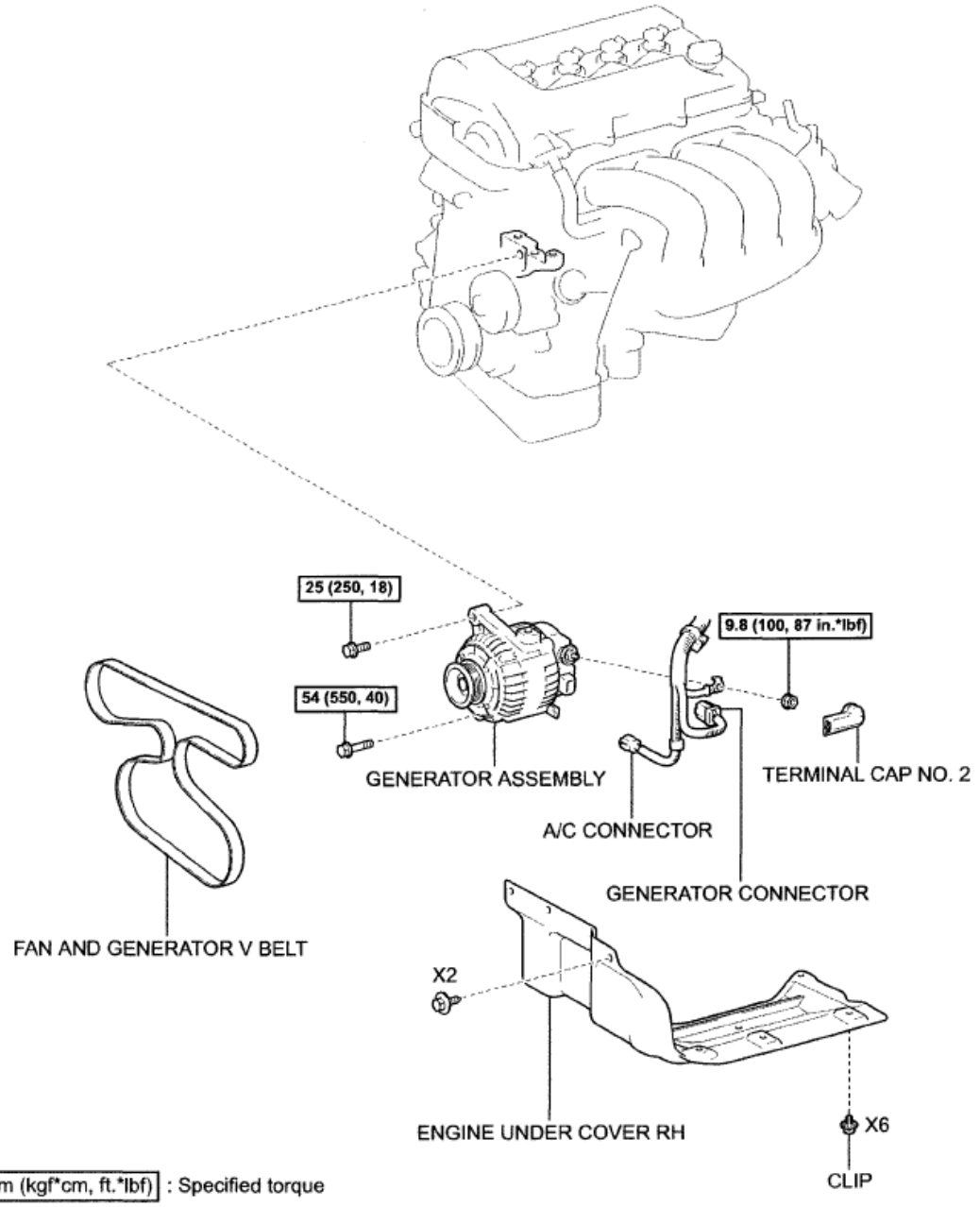


Fig. 6: Identificación de componentes del generador con la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

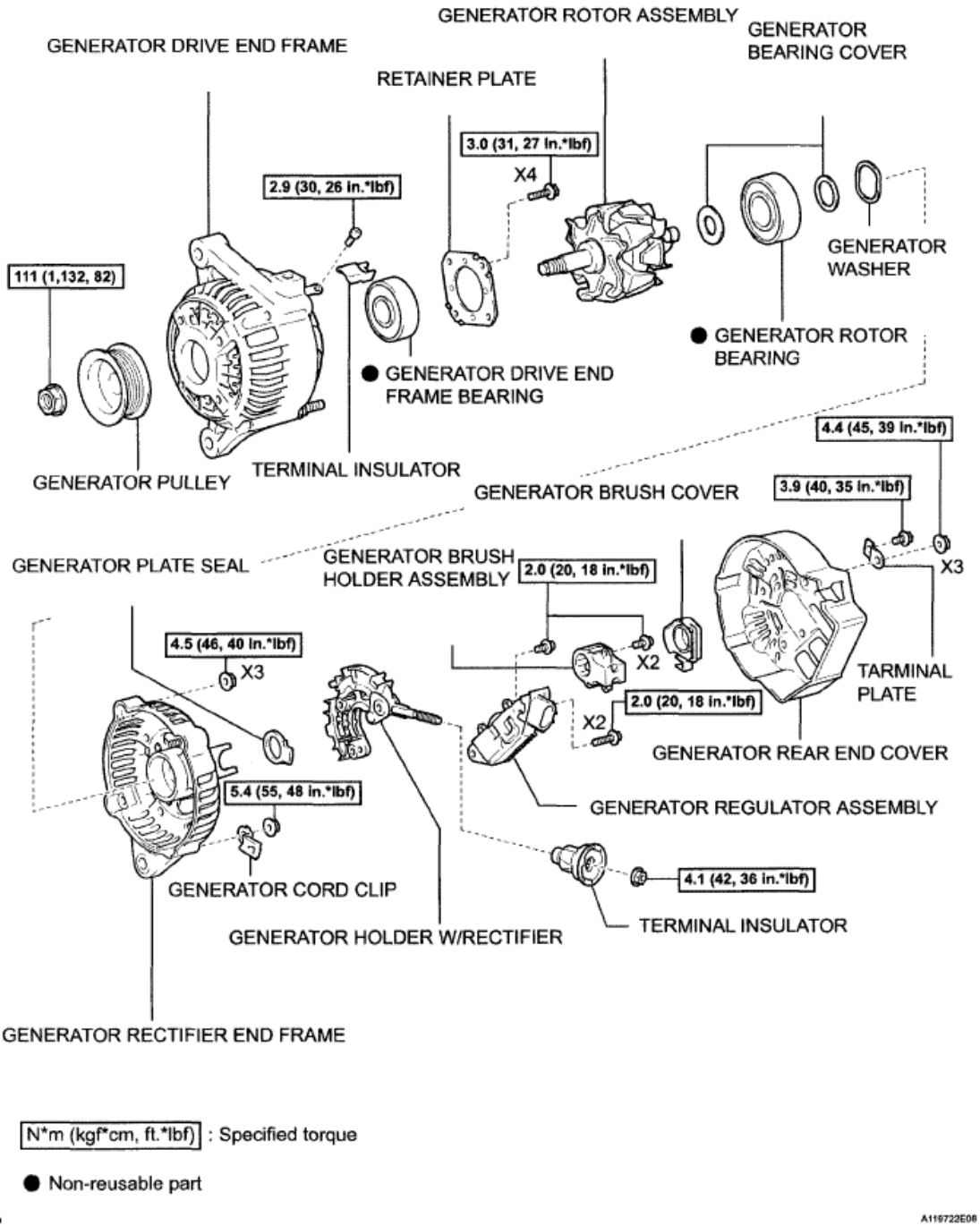


Fig. 7: Identificación de componentes del generador con la especificación de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
3. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
4. **RETIRAR EL GENERADOR ASAMBLEA**

a. Retire la tapa terminal Nº 2.

segundo. Retire la tuerca [B], a continuación, quitar el cable generador.

do. Desconectar el conector del generador [C].

re. Retire la abrazadera del mazo de cables [D].

mi. Desconectar el conector A / C [E].

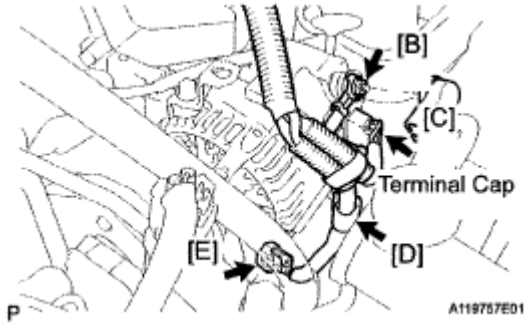


Fig. 8: Localización de Generador de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Quitar los 2 tornillos, a continuación, quitar el generador.

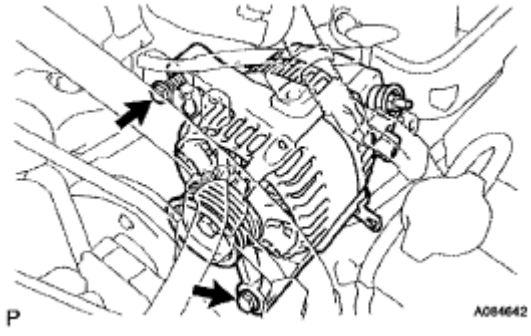


Fig. 9: Localización de Generador Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **RETIRAR EL GENERADOR DE POLEA**

SST 09.820 a 63.010 (09.820-06.010, 09.820 a 06.020)

INSINUACIÓN:

HERRAMIENTAS ESPECIALES DESCRIPCIÓN

hasta 06.010	
SST 2	09.820-06.020

a. Mantenga SST 1-A con una llave dinamométrica, a continuación, apriete SST 1-B en sentido antihorario para el par especificado.

Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

NOTA: **Segura fijar SST en el eje del rotor del generador.**

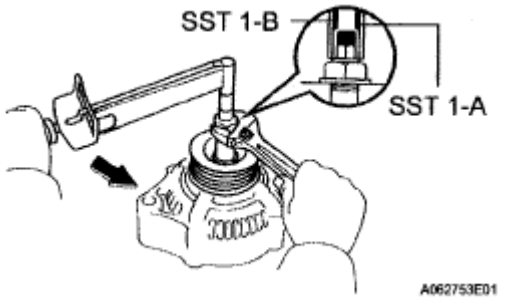


Fig. 10: Ajuste de SST 1-B
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Abrazadera SST 2 en un tornillo de banco.

do. Inserte SST 1-A y B en SST 2, a continuación, fijar la tuerca de la polea a SST 2.

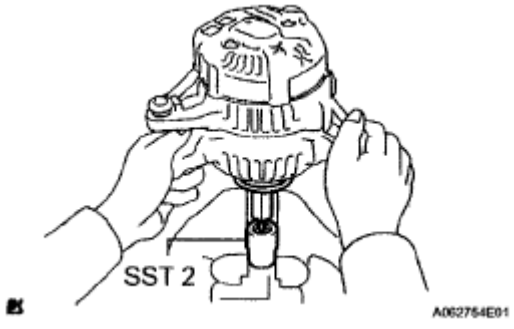


Fig. 11: Fijación Polea tuerca para SST 2
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Para aflojar la tuerca de la polea, gire SST 1-A en la dirección mostrada en la ilustración. SST 1-A y B desde 09.820

NOTA: **Para evitar daños en el eje del rotor, no afloje la tuerca de la polea más de una media vuelta.**

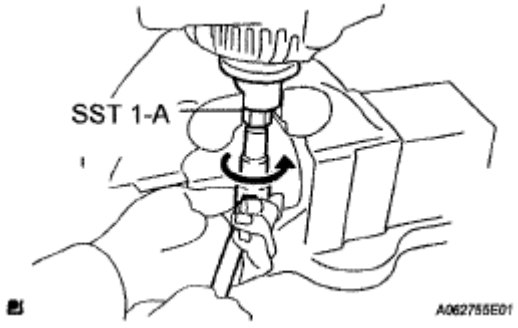


Fig. 12: Zafar Polea Tuerca
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire el generador de SST 2.

F. Girar SST 1-B, a continuación, quitar SST 1-A y B.

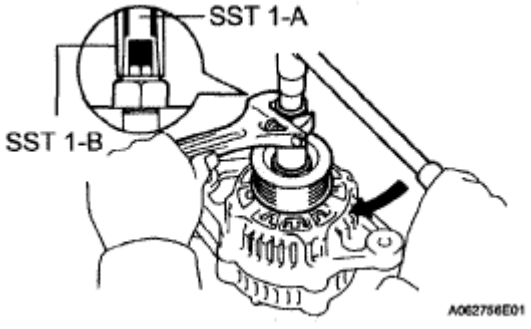


Fig. 13: Extracción de SST 1-A y B
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retire la tuerca de la polea, a continuación, quitar la polea del generador.

2. **RETIRAR EL GENERADOR CEPILLO conjunto del portador**

a. Retire la tuerca, a continuación, quitar el aislante terminal.

segundo. Retire el tornillo y la tuerca, a continuación, retirar la placa terminal.

do. Retire las 2 tuercas y retire la cubierta del extremo trasero.

re. Retire la cubierta del cepillo generador del portaescobillas generador.

mi. Quitar los 2 tornillos y retire el soporte de escobillas generador.

F. Retire la junta de la placa generador de la armazón del generador extremo rectificador.

3. **RETIRAR EL GENERADOR conjunto del regulador**

a. Retire los 3 tornillos, a continuación, quitar el regulador de generador.

4. **RETIRAR EL GENERADOR SOPORTE W / RECTIFICADOR**

a. Quitar los 4 tornillos y retire el soporte del generador con rectificador.

5. **RETIRAR EL GENERADOR DE RECTIFICADOR extremo del bastidor**

a. Quitar los 4 aisladores terminales desde el bastidor del generador extremo rectificador.

segundo. Retire las 4 tuercas y clip de cable de generador.

do. Usando SST, quitar el marco generador extremo rectificador.

SST 09.286-46011

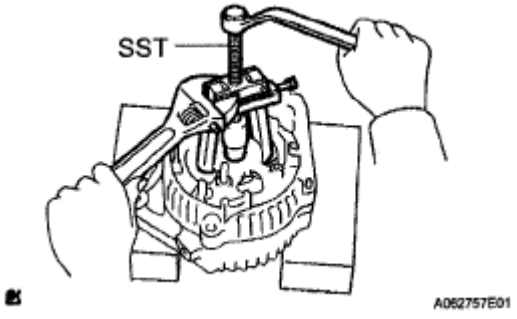


Fig. 14: Extracción de bastidor del generador rectificador End

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRAR EL GENERADOR conjunto del rotor**

a. Retire la arandela generador desde el rotor del generador.

segundo. Retire el rotor del generador desde el bastidor extremo de accionamiento del generador.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL GENERADOR DE CEPILLO conjunto del portador**

a. Compruebe la longitud del cepillo.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud de la escobilla expuesta.

Estándar expuesta longitud de la escobilla:

9.5 a 11.5 mm (0,374-0,453 pulg.) Expuesta

Longitud mínima de cepillo:

4,5 mm (0,177 pulg.)

Si la longitud de la escobilla expuesta es menor que el mínimo, sustituir el soporte de escobillas generador.

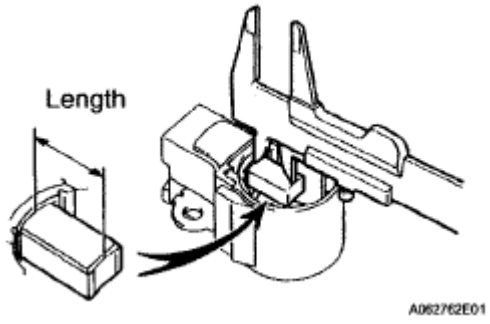


Fig. 15: Medición Expuesto longitud de la escobilla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL GENERADOR conjunto del regulador**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales F y B.

resistencia estándar:

Cuando los polos positivos y negativos de terminales F y B se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección.

Si no se especifica como el resultado, reemplace el regulador del generador.

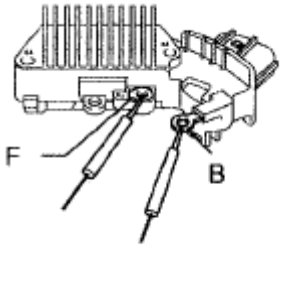


Fig. 16: Medición de la resistencia entre los terminales F y B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales E y F.

resistencia estándar:

Cuando los polos positivos y negativos de terminales F y E se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección.

Si no se especifica como el resultado, reemplace el regulador del generador.

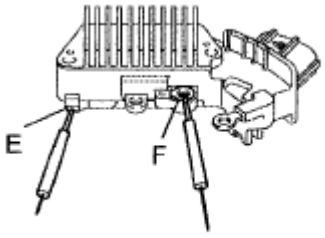


Fig. 17: Medición de la resistencia entre los terminales E y F
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL GENERADOR DE SOPORTE W / RECTIFICADOR**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre el terminal positivo (+) y cada terminal rectificador.

resistencia estándar: Cuando los polos positivos y negativos de la terminal positiva (+) y cada terminal rectificador se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección.

Si no se especifica como el resultado, reemplace el soporte del generador con rectificador.

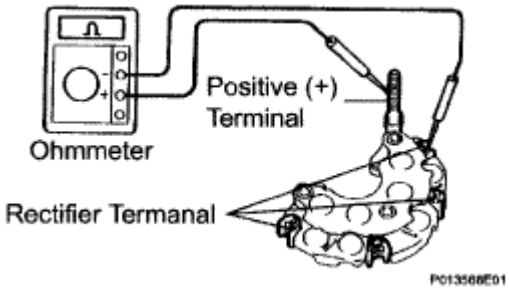


Fig. 18: soporte del generador Comprobación W / Resistencia Rectificador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre el terminal negativo - y cada terminal rectificador ().

resistencia estándar:

Cuando los polos positivos y negativos de la negativa (-) terminal y cada terminal rectificador se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección.

Si no se especifica como el resultado, reemplace el soporte del generador con rectificador.

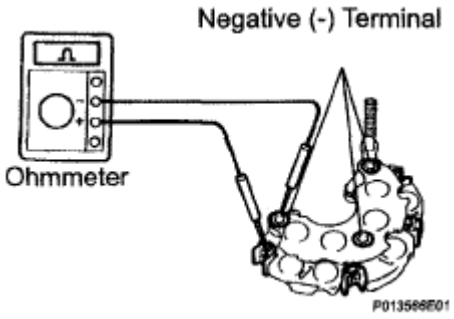


Fig. 19: Medición de la resistencia entre el terminal negativo y el terminal rectificador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL GENERADOR conjunto del rotor**

a. Compruebe que no queden o desgaste.

1. Compruebe que el cojinete no es áspera o desgastado. Si es necesario, sustituir el cojinete.

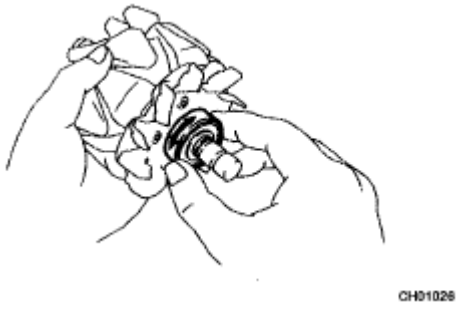


Fig. 20: Teniendo Comprobación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los anillos deslizantes.

resistencia estándar:

2,1 a 2,5 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el rotor del generador.

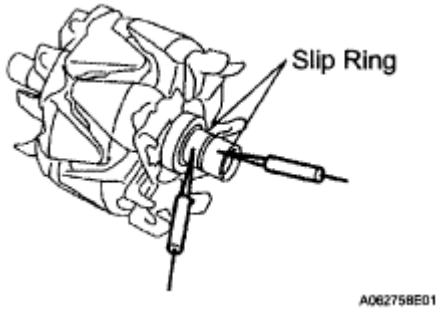


Fig. 21: Medición de la resistencia entre los anillos de deslizamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre el anillo de deslizamiento y el rotor.

resistencia estándar: 1 Mohms o superiores

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el eje del rotor del generador.

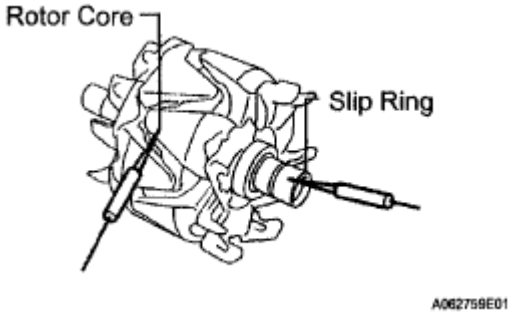


Fig. 22: Medición de la resistencia entre el anillo de deslizamiento y el rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe el aspecto.

1. Comprobar que los anillos colectores no son ásperas o calificada. Si áspera o

anotado, vuelva a colocar el rotor del generador.

re. Inspeccionar el diámetro del anillo de deslizamiento.

1. Utilizando calibradores vernier, medir el diámetro del anillo de deslizamiento.

Diámetro estándar:

14,2 a 14,4 mm (0,559 a 0,567 pulg.) De

diámetro mínimo:

14.0 mm (0,551 pulg.)

Si el diámetro es inferior al mínimo, vuelva a colocar el rotor del generador.

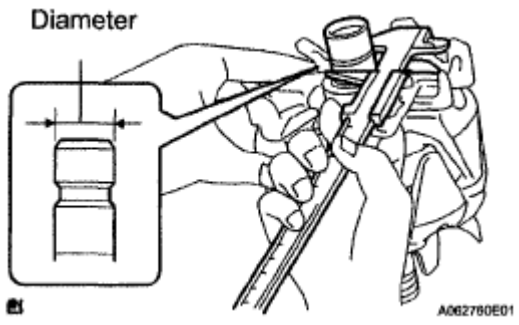


Fig. 23: Inspección de Slip Diámetro del anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL GENERADOR DE RECTIFICADOR extremo del bastidor**

a. Compruebe que no queden o desgaste.

1. Compruebe que el cojinete no es áspera o desgastado. Si es necesario, sustituir el cojinete.

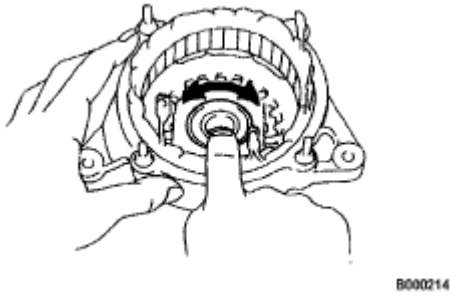


Fig. 24: Teniendo Comprobación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los cables de la bobina.

resistencia estándar: A

continuación 1ohms

Si no se especifica como el resultado, reemplace el bastidor del extremo de transmisión del generador.

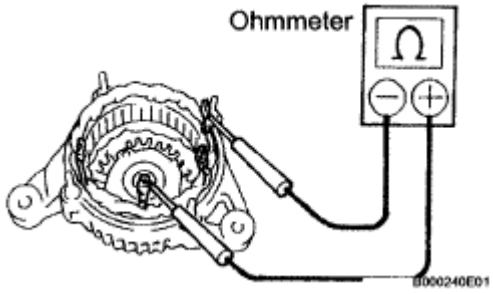


Fig. 25: Medición de la resistencia entre los cables de la bobina

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre el alambre de la bobina y el cuerpo.

resistencia estándar: 1

Mohms o superiores

Si no se especifica como el resultado, reemplace el bastidor del extremo de transmisión del generador.

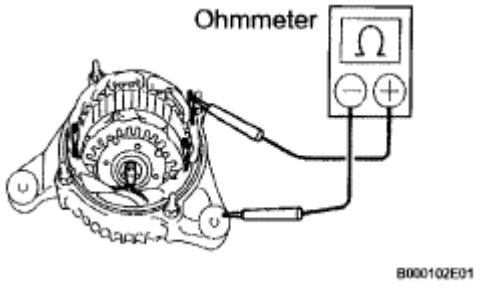


Fig. 26: Medición de la resistencia entre la bobina de alambre y Cuerpo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRAR EL GENERADOR rodamiento del rotor**

a. Sujetar el rotor del generador en un tornillo de banco.

segundo. Usando SST, retire la tapa de cojinete generador (exterior) y el cojinete.

SST 09820-00021

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el ventilador.**

do. Retirar la tapa del cojinete generador (en el interior) desde el rotor del generador.

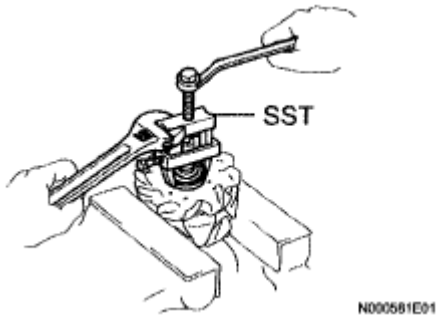


Fig. 27: Eliminación de los generadores con la cubierta y el cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR GENERADOR rodamiento del rotor**

a. Coloque el rotor del generador en la polea del generador.

segundo. Instalar la tapa de cojinete generador (en el interior) en el rotor del generador.

do. Usando SST y una prensa, empujar un cojinete nuevo en.

SST 09820 a 00031

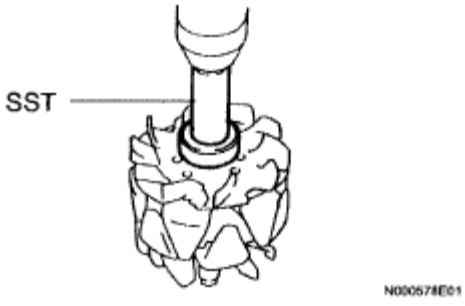


Fig. 28: Instalación de cojinete con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST, empuje la tapa de cojinete generador (exterior) en.

SST 09.285 hasta 76.010

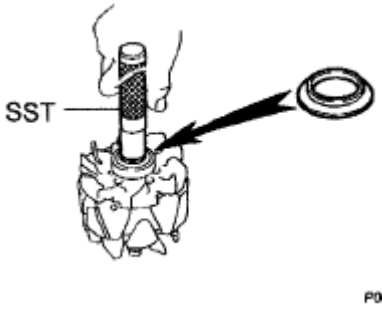


Fig. 29: Instalación de Generador tapa del rodamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **RETIRAR EL GENERADOR EXTREMO apoyo de marco**

a. Quitar los 4 tornillos y retire la placa de retención.

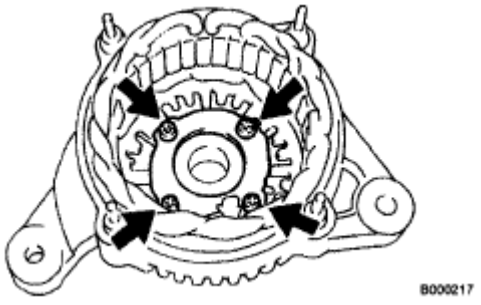


Fig. 30: Instalación de Placa de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, empuje el cojinete hacia fuera.

SST 09950-60010 (09.951 hasta 00.350), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

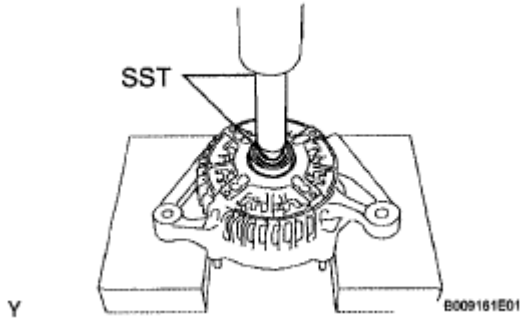


Fig. 31: Empujar Teniendo hacia fuera usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR generador de accionamiento del extremo del cojinete MARCO**

a. Usando SST y una prensa, empujar un cojinete nuevo en.

SST 09950-60010 (09.951 a 00.530), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

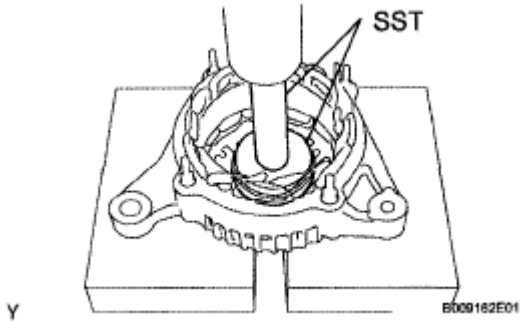


Fig. 32: Empujar Teniendo Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la placa de retención con los 4 tornillos.

Par: 3,0 N * m (31 kgf * cm, 27 en * lbf).

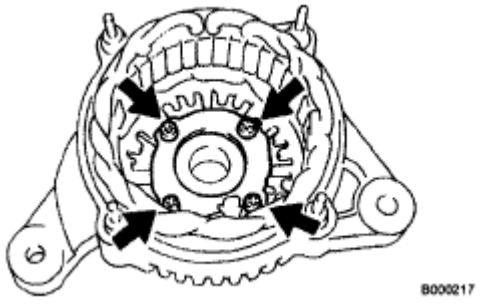


Fig. 33: Localización de Tornillos placa de retención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR GENERADOR conjunto del rotor**

a. Coloque el bastidor del extremo de transmisión del generador en la polea del generador.

segundo. Instalar el rotor del generador en el bastidor extremo de accionamiento del generador.

do. Instalar la arandela generador en el rotor del generador.

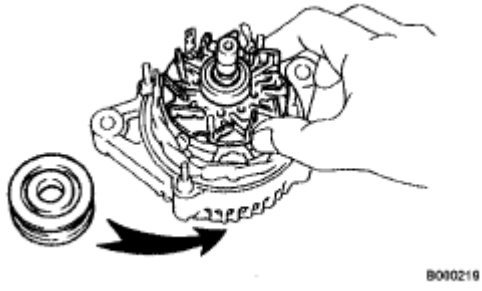


Fig. 34: Instalación de Generador Asamblea Rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR GENERADOR DE RECTIFICADOR extremo del bastidor**

a. Usando una llave de tubo 29 y una prensa, empuje lentamente el bastidor extremo del generador rectificador en.

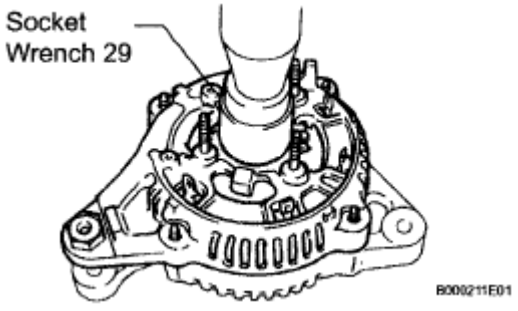


Fig. 35: Instalación de bastidor del generador rectificador Fin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el clip de cable de generador y 4 tuercas.

Par: Una Tuerca

4,5 N * m (46 kgf * cm, 40 en. * Lbf) Nut B

5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en. * Lbf)

do. Instalar los 4 aisladores terminales sobre el bastidor del generador extremo rectificador.

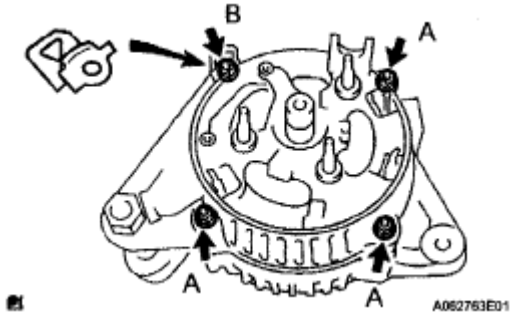


Fig. 36: Instalación de Generador Clip de cable y las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR GENERADOR DE SOPORTE W / RECTIFICADOR**

a. Instalar el soporte del generador con rectificador con los 4 tornillos.

Par: 2,9 N * m (30 kgf * cm, 26 en * lbf).

4. **INSTALAR GENERADOR conjunto del regulador**

a. Instalar el regulador de generador con los 3 tornillos.

Par: 2,0 N * m (20 kgf * cm, 18 en * lbf).

5. **INSTALAR GENERADOR DE CEPILLO conjunto del portador**

a. Instalar la junta de la placa generador en el armazón del generador extremo rectificador.

segundo. Instalar el portaescobillas generador con los 2 tornillos.

Par: 2,0 N * m (20 kgf * cm, 18 en * lbf).

NOTA: **Asegúrese de que el soporte de escobillas generador está en la dirección correcta.**

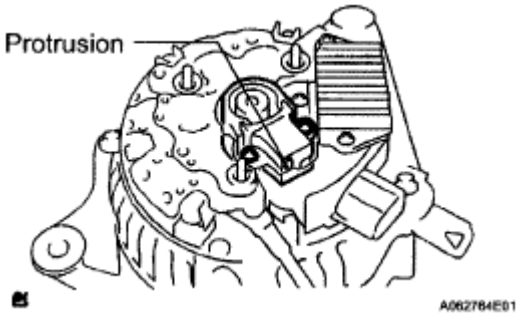


Fig. 37: Instalación de soporte del generador de cepillo con los tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la cubierta de cepillo generador en el soporte de cepillo generador.

re. Instalar la parte trasera del generador y se cubre con las 2 tuercas.

Par: 4,4 N * m (45 kgf * cm, 39 en * lbf).

mi. Instalar la placa terminal.

Par: Perno

3,9 N * m (40 kgf * cm, 35 en. * Lbf) Nut

4,4 N * m (45 kgf * cm, 39 en. * Lbf)

F. Instalar el aislador terminal con la tuerca.

Par: 4,1 N * m (42 kgf * cm, 36 en * lbf).

6. **INSTALAR GENERADOR DE POLEA**

SST 09.820 a 63.010 (09.820-06.010, 09.820 a 06.020)

INSINUACIÓN:

HERRAMIENTAS ESPECIALES DESCRIPCIÓN

09.820-06.010	
SST 2	09.820-06.020

a. Instalar la polea generador en el eje del rotor apretando la tuerca de la polea con la mano.

segundo. Mantenga SST 1-A con una llave dinamométrica, a continuación, apriete SST 1-B en sentido antihorario para el par especificado.

Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

NOTA: Segura fijar SST en el eje del rotor del generador.

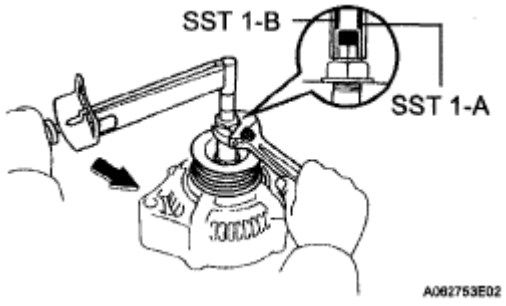


Fig. 38: Ajuste de SST 1-B
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Abrazadera SST 2 en un tornillo de banco.

re. Inserte SST 1-A y B en SST 2, a continuación, fijar la tuerca de la polea a SST 2.

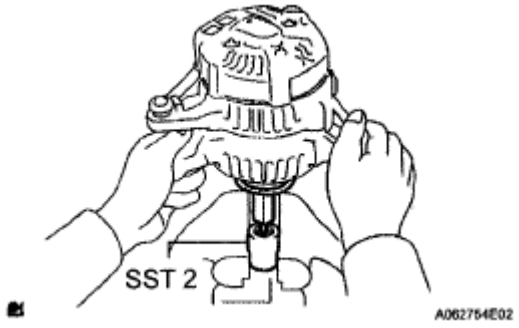


Fig. 39: Fijación Polea tuerca para SST 2
Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC. SST 1-A y B

mi. Apretar la tuerca de la polea, luego gire SST 1-A en la dirección mostrada en la ilustración.

Torque: 111 N * m (1.132 kgf * cm, 82 pies * lbf).

F. Retire el generador de SST 2.

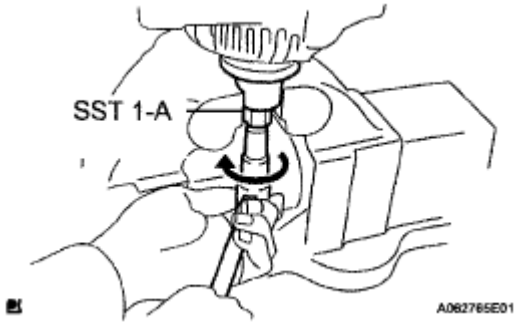


Fig. 40: Ajuste de Polea Tuerca
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Girar SST 1-B, a continuación, quitar SST 1-A y B.

h. Girar la polea del generador, a continuación, comprobar que la polea del generador se mueve suavemente.

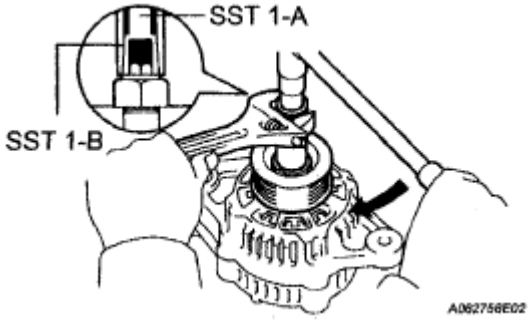


Fig. 41: Extracción de SST 1-A y B
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE**

a. Instalar el generador con los 2 pernos.

Par: Un perno

25 N * m (250 kgf * cm, 18 pies. * Lbf) Perno B

54 N * m (550 kgf * cm, 40 ft. * Lbf)

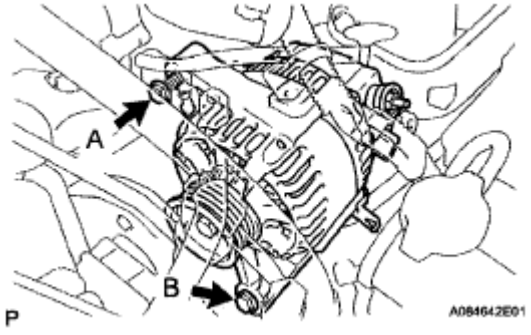


Fig. 42: Localización de Generador Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el conector de A / C [B].

do. Instalar la abrazadera del mazo de cables [C].

re. Conectar el conector del generador [D].

mi. Instalar el cable generador con la tuerca [E].

Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

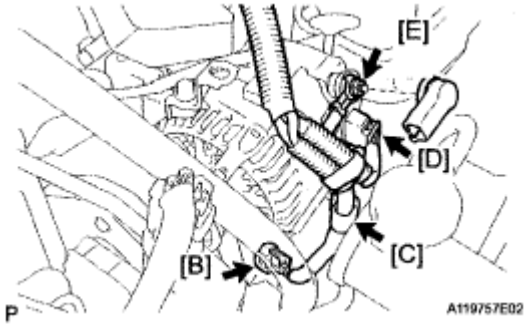


Fig. 43: Localización de Generador de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar la tapa terminal Nº 2.

2. **INSTALAR FAN y el generador V de la correa (** Ver **INSTALACIÓN**)
3. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**
4. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

2007 TRANSMISIÓN

Embrague - Corolla

SISTEMA DE EMBRAGUE

SISTEMA DE EMBRAGUE SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

INSINUACIÓN:

Utilice la siguiente tabla para ayudarle a encontrar la causa del problema. Los números indican la prioridad de la causa probable del problema. Compruebe cada parte en orden. Si es necesario, sustitución de estos componentes.

SISTEMA DE EMBRAGUE

EMBRAGUE,

Síntoma	Área sospecha	Ver
Embrague agarra / usuarios del chat	montaje del motor (Aflojar) (1ZZ- FE)	ENSAMBLAJE DEL MOTOR
	conjunto de disco de embrague (Descentramiento es excesiva)	INSPECCIÓN
	conjunto de disco de embrague (Grasa)	INSPECCIÓN
	conjunto de disco de embrague (Desgastado)	INSPECCIÓN
	caucho de embrague de disco de torsión (Damaged)	INSPECCIÓN
	conjunto de disco de embrague (esmaltada)	INSPECCIÓN
	muelle de diafragma (fuera de alineación punta)	INSPECCIÓN
pedal de embrague esponjosa	línea de embrague (aire en la línea)	INSTALACIÓN
	taza cilindro Master (Damaged)	REENSAMBLAJE
	caucho cilindro de liberación (Damaged)	ELIMINACIÓN
ruidosa embrague	conjunto de cojinete de desembrague (Worn, sucio, o dañado)	INSTALACIÓN
	caucho de embrague de disco de torsión (Damaged)	unidad de embrague
embrague patina	pedal del embrague (juego gratuito fuera de ajuste)	EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO
	conjunto de disco de embrague (Grasa)	unidad de embrague
	conjunto de disco de embrague (Desgastado)	unidad de embrague
	muelle de diafragma (Damaged)	INSTALACIÓN
	La placa de presión (Distorsión)	-
	Flywheel subconjunto (Distorsión)	INSTALACIÓN

Embrague no se desacopla	pedal del embrague (juego gratuito fuera de ajuste)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	línea de embrague (aire en la línea)	**INSTALACIÓN**
	taza cilindro Master (Damaged)	**REENSAMBLAJE**
	taza cilindro de liberación (Damaged)	**REENSAMBLAJE**
	conjunto de disco de embrague (Fuera de true)	**INSPECCIÓN**
	conjunto de disco de embrague (Descentramiento de excesiva)	**INSPECCIÓN**
	conjunto de disco de embrague (forro roto)	**INSPECCIÓN**
	conjunto de disco de embrague (Dirty o quemado)	**INSPECCIÓN**
	conjunto de disco de embrague (Grasa)	**INSPECCIÓN**
	conjunto de disco de embrague (falta de grasa spline)	**INSPECCIÓN**

PEDAL DE EMBRAGUE

COMPONENTES

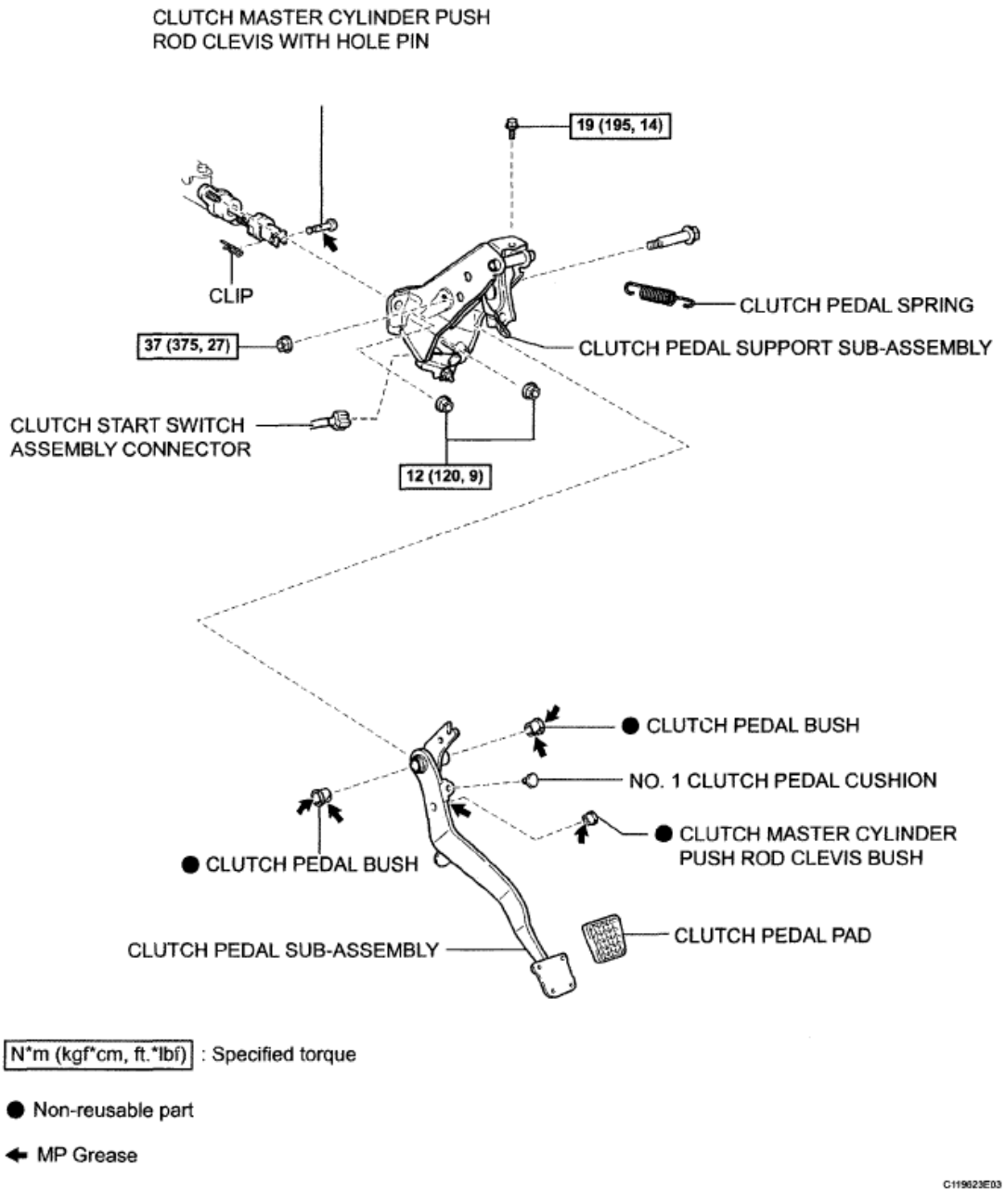


Fig. 1: Identificación de los componentes del pedal de embrague con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **Inspeccionar y ajustar el pedal del embrague subconjunto**

a. Dé la vuelta a la moqueta del suelo.

segundo. Compruebe que la altura del pedal es correcta.

Altura del pedal a partir de lámina de asfalto:

sin Dé la vuelta:

(. 5,346-5,740 pulgadas) 135,8 a 145,8 mm con giro

sobre:

131,6-141,6 mm (5,182-5,575 pulg.)

do. Ajustar la altura del pedal.

1. Aflojar la tuerca de bloqueo y gire el perno de tope hasta que se obtiene la altura correcta.
2. Apriete la tuerca de seguridad.

Par: 25 N * m (245 kgf * cm, 18 pies * lbf).

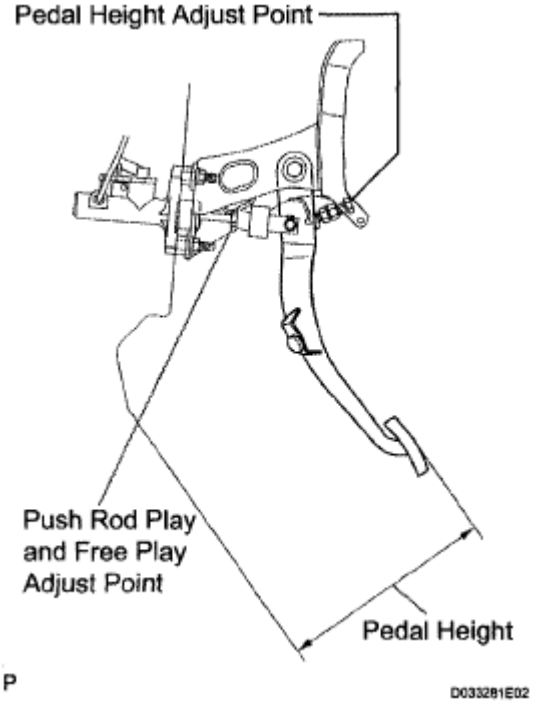


Fig. 2: Inspección y ajuste del pedal de embrague subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Inspeccionar y ajustar el juego del pedal y empuje JUEGO ROD

a. Compruebe que el juego libre del pedal y empuje juego varilla son correctos.

1. Presione el pedal del embrague hasta que la resistencia comienza a quedar.

Pedalear juego libre:

5,0 a 15,0 mm (0,197-0,591 pulg.)

2. Presione suavemente el pedal hasta que la resistencia comienza a aumentar un poco.

Empuje juego varilla en la parte superior del pedal:

1,0 a 5,0 mm (0,039-0,197 pulg.)

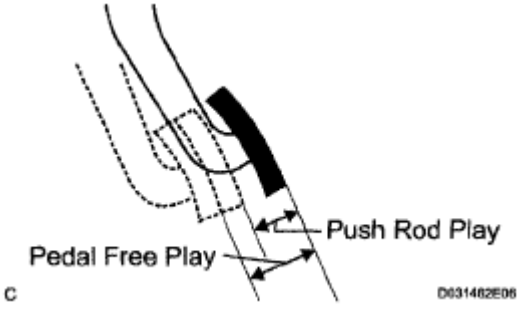


Fig. 3: Comprobación del pedal juego libre y la varilla de empuje Juego

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Ajuste el juego libre del pedal y empuje juego varilla.

1. Aflojar la tuerca de bloqueo y girar la varilla de empuje hasta que se obtienen juego libre correcta y el juego varilla de empuje.

2. Apriete la tuerca de seguridad.

Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).

3. Después de ajustar el juego libre del pedal, comprobar la altura del pedal.

3. Inspeccionar y ajustar POINT desembrague

a. Comprobar el punto de liberación del embrague.

1. Tire de la palanca del freno de estacionamiento e instalar unos tapones de las ruedas.

2. Arranque el motor y hacerlo funcionar a ralentí.

3. Sin pisar el pedal del embrague, mueva lentamente la palanca de cambios en marcha atrás hasta que el contacto engranajes.

4. apriete gradualmente el pedal del embrague y medir la distancia de la carrera desde el punto de que el ruido del engranaje se detiene (punto de liberación) hasta la posición de final de carrera completa.

distancia estándar: 25 mm (0,98

pulg.) o más

(De pedal posición de final de carrera con el punto de liberación)

Si no se especifica como la distancia, realizar las siguientes operaciones.

- Compruebe la altura del pedal.

- Comprobar el juego de la varilla de empuje y el juego libre del pedal.
- Purgar la línea de embrague.
- Compruebe el montaje de conjunto de la cubierta y el disco de embrague.

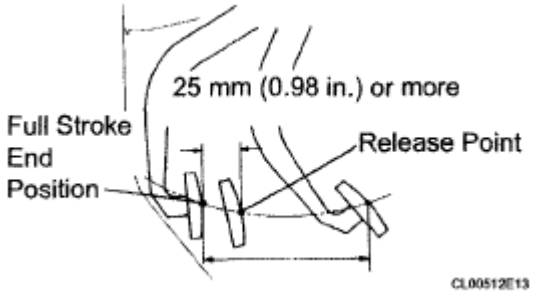


Fig. 4: Inspección y ajuste del embrague del punto de lanzamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ELIMINACIÓN

1. **Retirar los instrumentos PANEL subconjunto INFERIOR**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

2. **Retire el resorte del pedal de embrague**
3. **REMOVER EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS CON PIN HOLE**

a. Retire el pasador de clip y agujero.

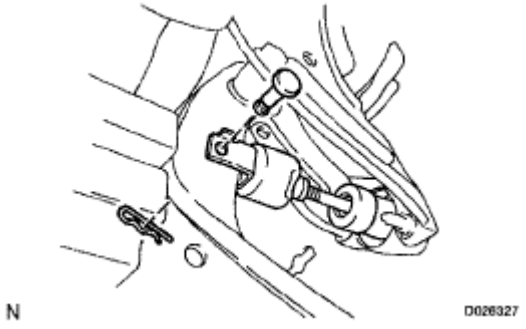


Fig. 5: Extracción del clip y el agujero Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER embrague soporte del pedal subconjunto**

a. con control de crucero:

Desconectar el conector del conjunto del interruptor del embrague.

segundo. Desconectar el conector del conjunto del interruptor de arranque del embrague.

do. Retire el 2 tuercas, perno y conjunto de soporte del pedal del embrague.

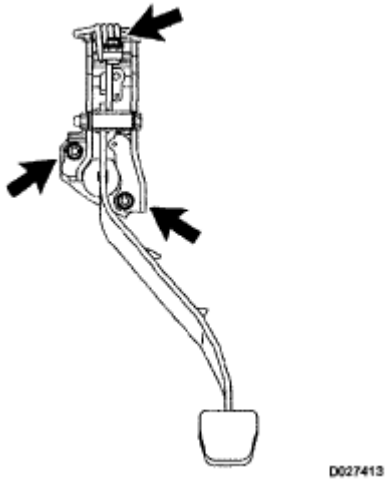


Fig. 6: Extracción del pedal del embrague Apoyo tuercas y tornillos de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. REMOVER pedal del embrague subconjunto

a. Retire el tornillo y la tuerca.

segundo. Retire el pedal sub-conjunto de embrague desde el soporte del pedal de embrague.

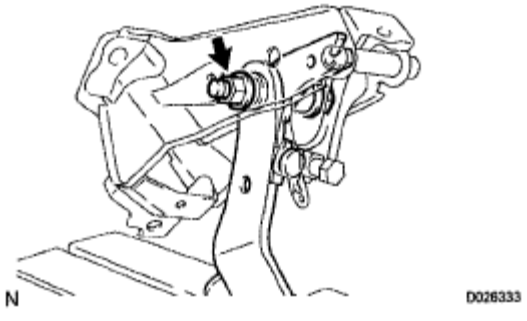


Fig. 7: Extracción del pedal del embrague subconjunto de tornillo y tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. REMOVER PAD pedal de embrague

7. REMOVER BUSH pedal de embrague

a. Retire los 2 casquillos del pedal del embrague.

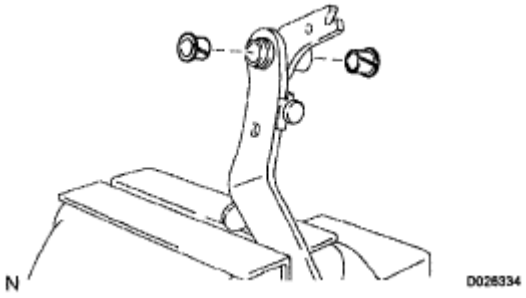


Fig. 8: Extracción de arbustos pedal de embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **NO REMOVER. 1 EMBRAGUE PEDAL ALMOHADILLA**

a. El uso de alicates de punta fina, retire el cojín No. 1 desde el pedal de embrague.

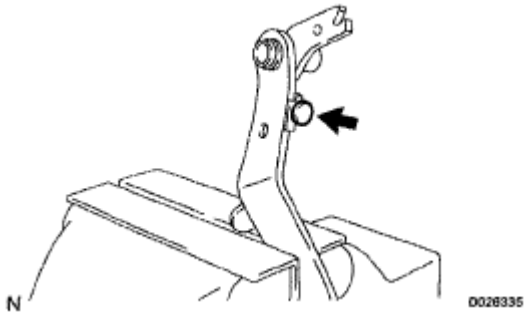


Fig. 9: Extracción No. 1 de embrague Cojín Pedal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. REMOVER EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS BUSH

a. Usando una llave hexagonal 8 mm y un martillo, retire el casquillo de horquilla de la sub- conjunto del pedal de embrague.

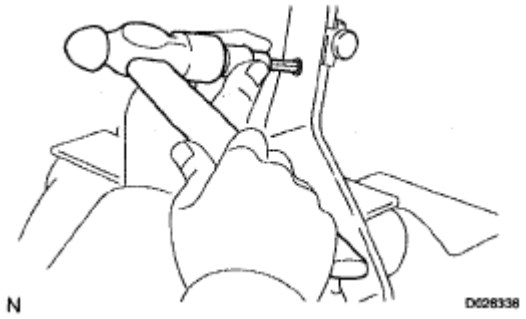


Fig. 10: Extracción de horquilla Bush De pedal del embrague subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS BUSH

a. Aplique grasa a MP en el interior de un nuevo casquillo de horquilla.

segundo. Instalar el casquillo de horquilla para el pedal de

embrague. INSINUACIÓN:

Instalar el casquillo de horquilla desde el lado derecho del vehículo.

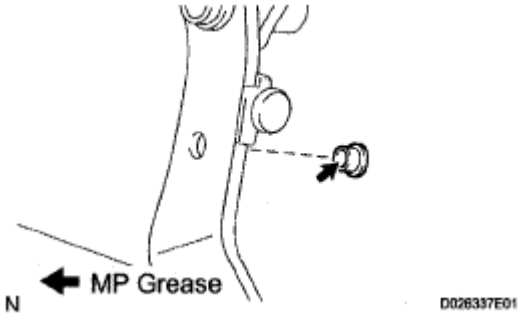


Fig. 11: Instalación de empuje del embrague Cilindro maestro Horquilla Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR NO. 1 EMBRAGUE PEDAL ALMOHADILLA

a. El uso de alicates de punta fina, instale el cojín No. 1 para el pedal de embrague.

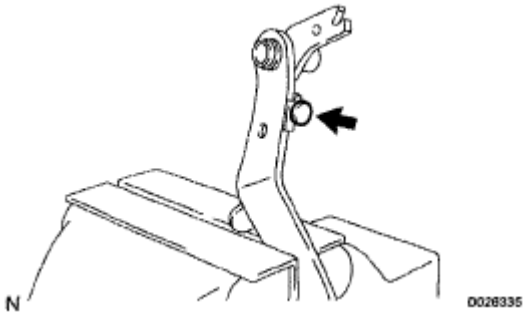


Fig. 12: Instalación No. 1 de embrague Cojín Pedal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR BUSH pedal de embrague

a. Aplique grasa MP a ambos lados de 2 nuevos arbustos.

segundo. Instalar los 2 casquillos para el pedal de embrague.

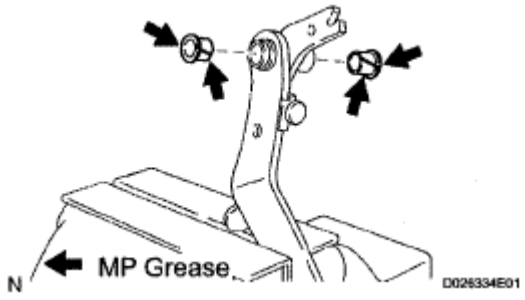


Fig. 13: Instalación de arbustos pedal de embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR PAD pedal de embrague**

5. **INSTALAR pedal del embrague subconjunto**

a. Instalar el pedal del sub-conjunto de embrague para el apoyo del pedal del embrague con el perno y la tuerca.

Par: 37 N * m (375 kgf * cm, 27 ft * lbf).

INSINUACIÓN:

Coloque el perno desde el lado derecho del vehículo.

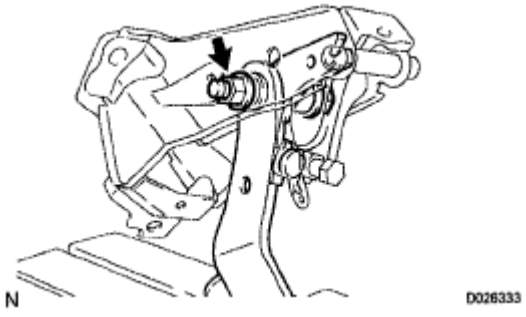


Fig. 14: Instalación pedal del embrague subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Fije el embrague soporte del pedal subconjunto**

a. Instalar el soporte del pedal del embrague para el vehículo con las 2 tuercas y pernos.

Par:

Perno

19 N * m (195 kgf * cm, 14 ft. * Lbf) Nut

12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies. * Lbf)

segundo. Conectar el conector del conjunto del interruptor de arranque del embrague.

do. con control de crucero: Conectar el conector del conjunto del interruptor del embrague.

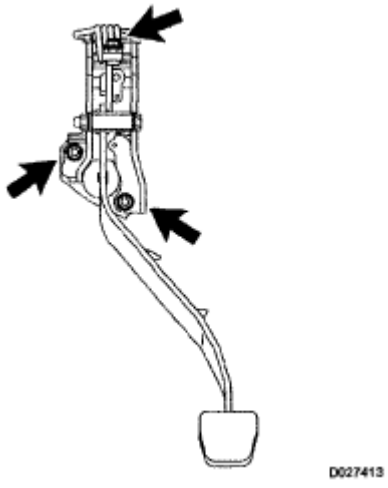


Fig. 15: Instalación del conjunto de soporte del pedal del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS CON PIN HOLE**

a. Aplique grasa MP a la superficie de contacto del pasador del agujero y el arbusto de la horquilla.

segundo. Conectar la horquilla para el pedal del sub-conjunto de embrague con el pasador de agujero.

INSINUACIÓN:

Instalar el pasador de agujero desde el lado derecho del vehículo.

do. Instalar el clip para el pasador de agujero.

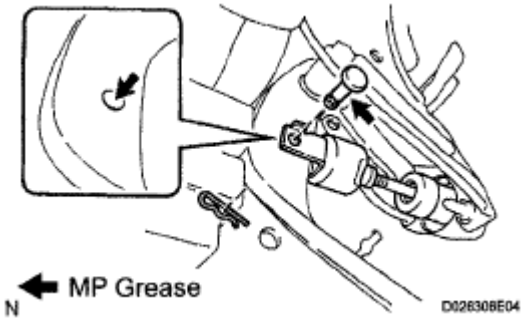


Fig. 16: Aplicación de grasa Para la superficie de contacto del agujero de perno y la horquilla de Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Instale el resorte del pedal de embrague**

9. **INSTALAR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto INFERIOR**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

10. **Si la lámpara de aviso del SRS**

PISTA: (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

11. **Inspeccionar y ajustar el pedal del embrague subconjunto (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**)

CILINDRO MAESTRO DEL EMBRAGUE

COMPONENTES

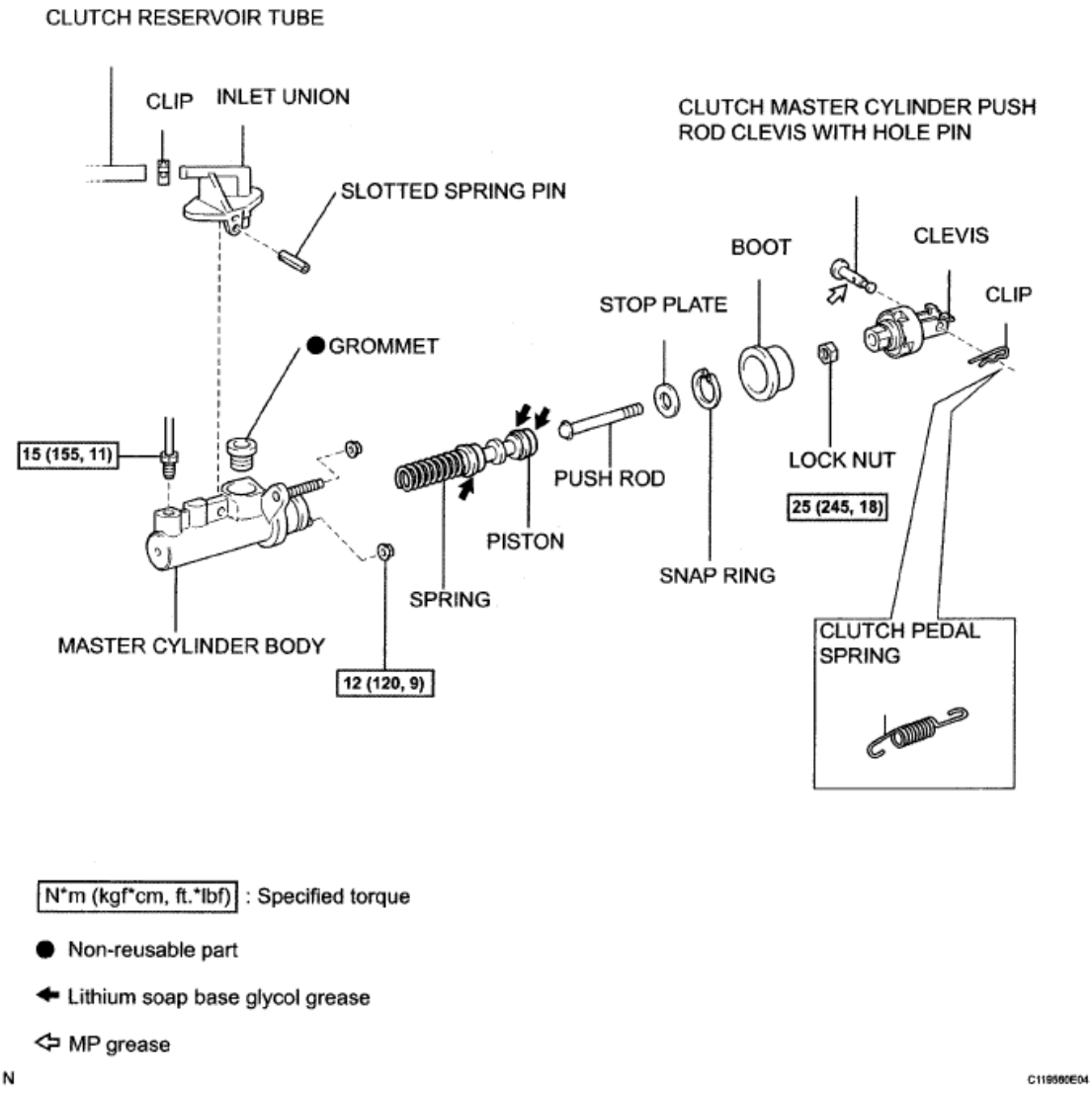


Fig. 17: Identificación de maestro de embrague Componentes cilindro con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DRENAJE del líquido de embrague**
2. **REMOVER FRENO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **QUITAR FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
4. **TUBO DE DESCONEXIÓN embrague DEPÓSITO**

a. Aflojar el clip y desconectar el tubo del depósito de embrague del conjunto de cilindro maestro de embrague. INSINUACIÓN:

Utilice un recipiente para recoger el líquido.

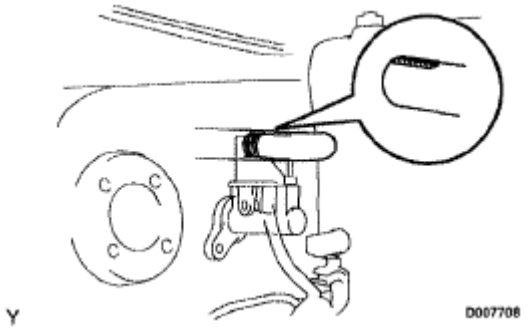


Fig. 18: Tubo de desconexión de embrague embalse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. DESCONEXIÓN CILINDRO PRINCIPAL TUBO embrague para MANgUERA

a. Usando SST, desconectar el tubo de la manguera flexible.

INSINUACIÓN:

Utilice un recipiente para recoger el líquido.

SST 09.023-00101

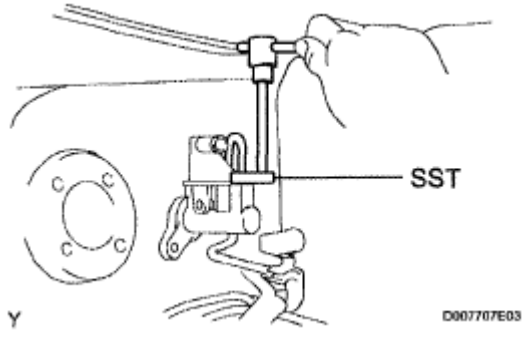


Fig. 19: Desconexión de tubo de la manguera flexible Con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Retire el resorte del pedal de embrague

7. REMOVER EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS CON PIN HOLE

a. Retire el pasador de clip y agujero.

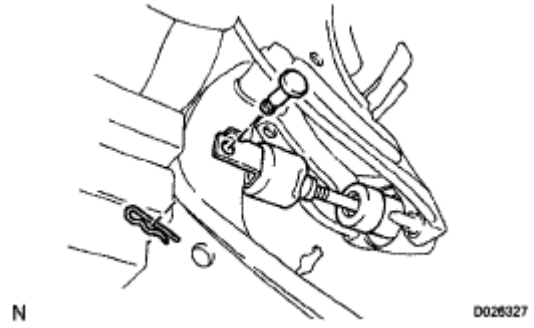


Fig. 20: Extracción de frutos secos y cilindro maestro del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER embrague conjunto de cilindro maestro**

a. Retire las 2 tuercas y conjunto de cilindro maestro de embrague.

DESMONTAJE

1. **Quite el juego de EMBRAGUE**

a. El uso de un punzón y un martillo, extraer el eje de resorte ranurado.

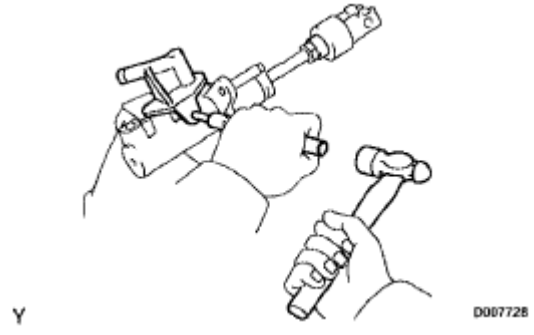


Fig. 21: Conducción de salida ranurado Pasador de resorte por medio del Pin punzón y un martillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la unión de entrada y ojal.

do. Aflojar la tuerca de seguridad y retire la horquilla.

re. Retire la tuerca de bloqueo de la varilla de empuje.

mi. Retire la funda del cuerpo del cilindro.

F. Mientras se empuja la varilla de empuje, con unos alicates de anillo de resorte, retire el anillo de retención.



Fig. 22: Extracción de Snap anillo usando Snap alicates de anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retire la varilla de empuje del cuerpo del cilindro.

NOTA: **El pistón puede aparecer de cuerpo de cilindro. Por lo tanto, eliminar lentamente la varilla de empuje del cuerpo del cilindro.**

h. Retire la placa de tope de la varilla de empuje.

yo. Retire el pistón con el resorte del cilindro.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el interior del cuerpo del cilindro.**

REENSAMBLAJE

1. INSTALAR KIT DE EMBRAGUE

a. partes de capa con jabón de litio grasa glicol de base, como se muestra en la ilustración.

segundo. Instalar el pistón con resorte en el cilindro.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el interior del cuerpo del cilindro.**

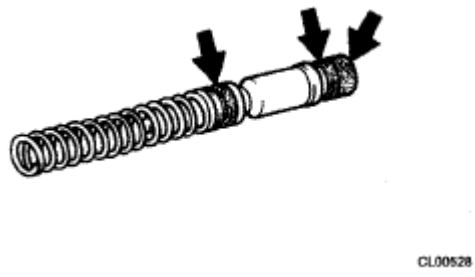


Fig. 23: InstallingPiston Con la primavera en el cilindro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la placa de tope para la varilla de empuje.

re. Instalar la varilla de empuje para el cuerpo del cilindro.

mi. Mientras empuja la varilla de empuje, usando pinzas para anillos de encaje, instale el anillo de retención.

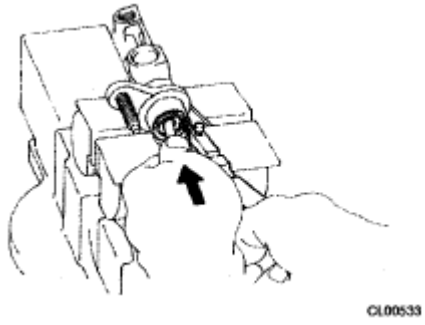


Fig. 24: Instalación de Snap anillo usando Snap alicates de anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el arranque para el cuerpo del cilindro.

gramo. Instalar la tuerca de bloqueo a la varilla de empuje.

h. Instalar temporalmente la horquilla con la tuerca de bloqueo a la varilla de empuje.

yo. Instalar la unión de entrada y una nueva arandela.

j. El uso de un punzón y un martillo, conducir en el pasador de resorte ranurado.

Saliente:

1.5 a 3.5 mm (0,059 a 0,138 in.)

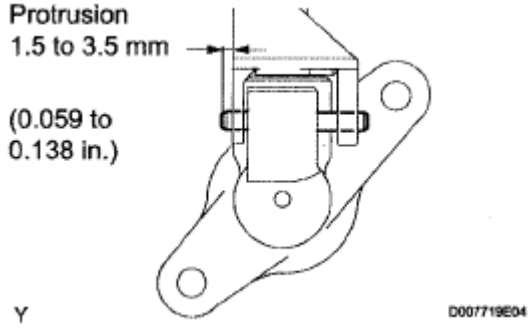


Fig. 25: Conducción En ranurado Pasador de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Fije el embrague conjunto de cilindro maestro**

a. Instalar el conjunto de cilindro maestro de embrague con las 2 tuercas.

Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).

2. **INSTALAR EMBRAGUE varilla de empuje CLEVIS CON PIN HOLE**

a. Aplique grasa MP a la superficie de contacto del pasador del agujero y el arbusto de la horquilla.

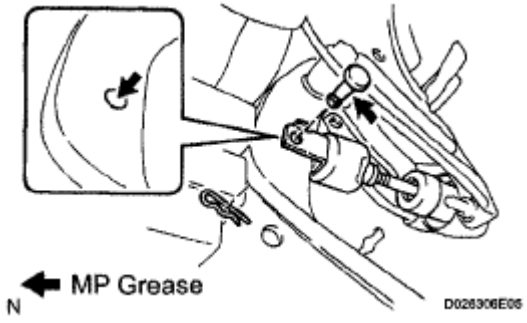


Fig. 26: Aplicación MP grasa a la superficie de contacto del agujero de perno y la horquilla de Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar la horquilla para el pedal del sub-conjunto de embrague con el pasador de agujero.

INSINUACIÓN:

Instalar el pasador de agujero desde el lado derecho del vehículo.

do. Instalar el clip para el pasador de agujero.

3. **Instale el resorte del pedal de embrague**

4. **CONECTAR cilindro maestro del embrague al tubo MANgUERA**

a. Usando SST, conecte el tubo de la manguera flexible.

Par: 15 N * m (. 155 kgf * cm, 11 pies * lbf) SST

09.023-00101

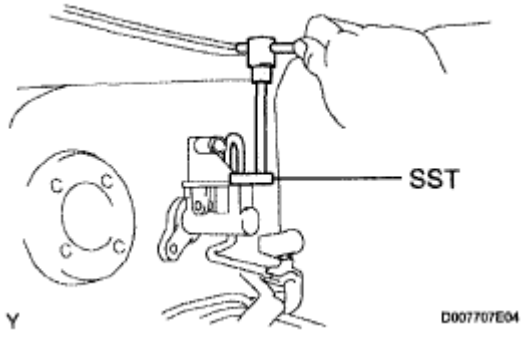


Fig. 27: Conexión de tubo de la manguera flexible Con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **TUBO DE CONEXIÓN DEL DEPÓSITO DE EMBRAGUE**

a. Conectar el tubo de depósito de embrague con el clip para el conjunto de cilindro maestro del embrague.

NOTA: **Frente a la marca blanca hacia arriba.**

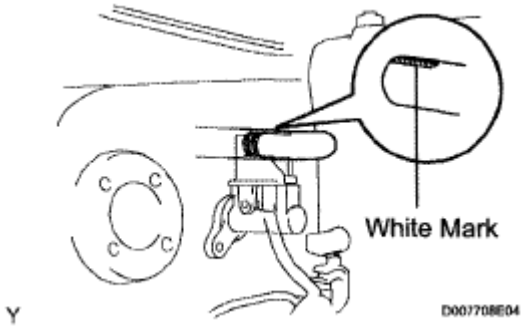


Fig. 28: conexión de embrague embalse Tubo
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR FRENO DE MONTAJE DE REFUERZO (** Ver **INSTALACIÓN**)
7. **INSTALAR FRENO subconjunto (** Ver **INSTALACIÓN**)
8. **PURGA FRENO DE LINEA (** Ver **SANGRÍA**)
9. **Línea de corrimiento tubo del embrague**

a. Llenar el depósito de depósito de frenos con líquido de embrague y sangrar sistema de embrague.

Par: 8,4 N * m (85 kgf * cm, 73 en * lbf).

10. **Inspeccionar y ajustar PEDAL DE FRENO DE ALTURA (** Ver **AJUSTE**)
11. **Inspeccionar y ajustar el pedal del embrague subconjunto (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**)
12. **VERIFICACIÓN DE FRENO DE FUGAS DE FLUIDO**
13. **Control de fugas de líquido de embrague**
14. **Comprobar el nivel de líquido en el depósito**

CILINDRO desembrague

COMPONENTES

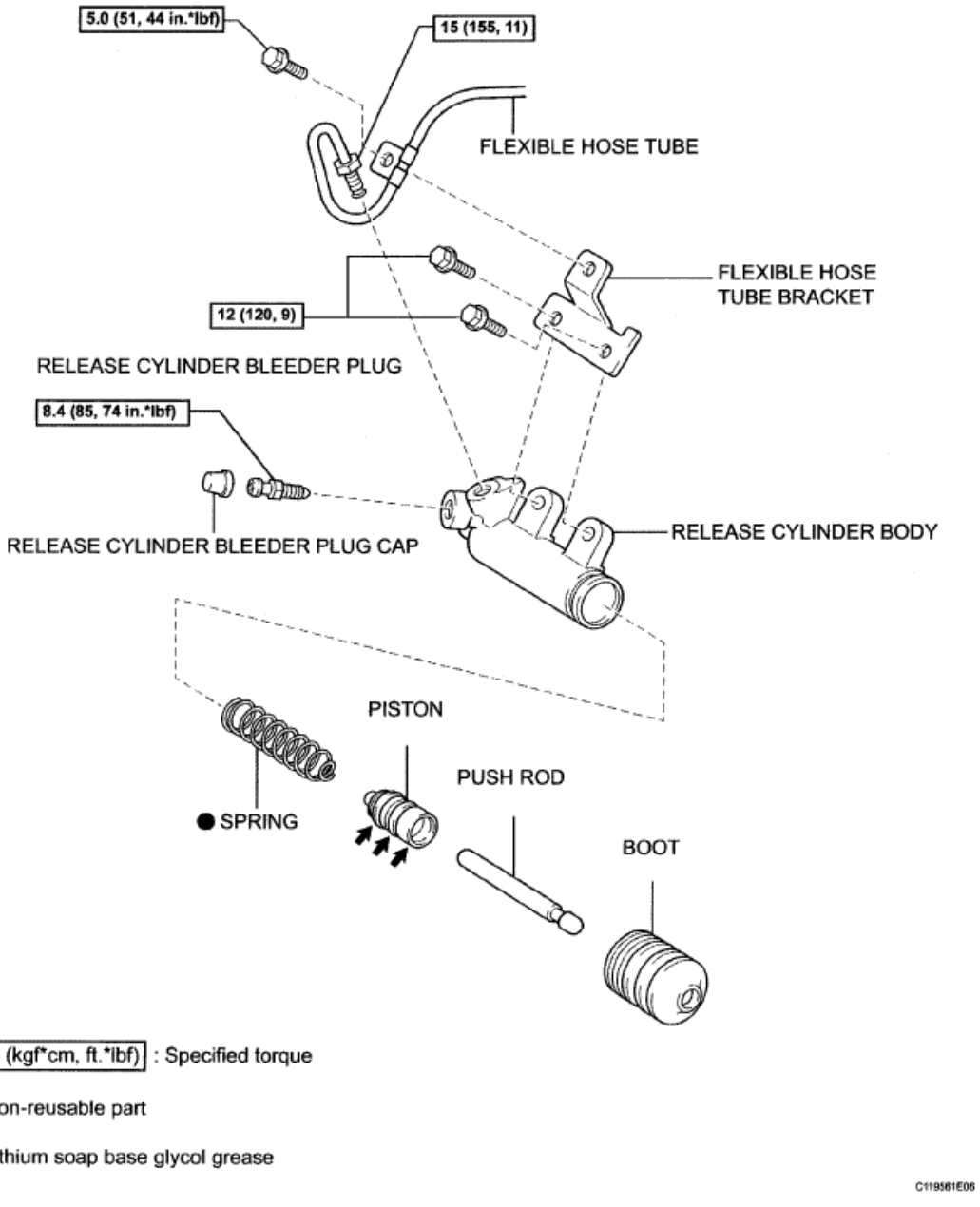


Fig. 29: Identificación del lanzamiento del embrague Componentes cilindro con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DRENAJE del líquido de embrague**

2. DESCONEXIÓN LIBERACIÓN cilindro de embrague al tubo FLEXO

a. Usando SST, desconectar el tubo de la manguera flexible.

INSINUACIÓN:

Utilice un recipiente para recoger el líquido.

SST 09.023-00101

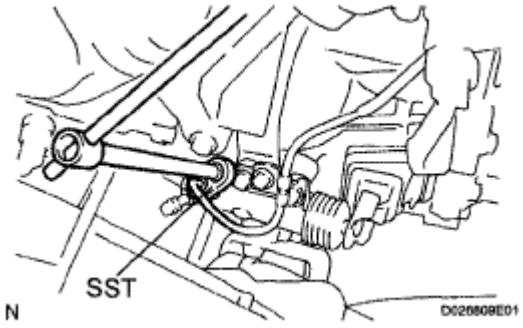


Fig. 30: desconectar la manguera flexible Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER EMBRAGUE conjunto de cilindro RELEASE**

a. Retire los 3 pernos, conjunto de cilindro de liberación de embrague y del soporte de tubo.

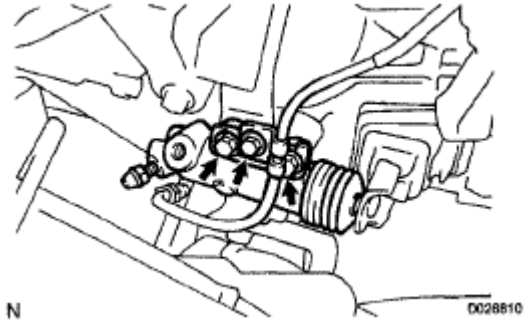


Fig. 31: Extracción del embrague Cilindro Conjunto de liberación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **Quite el juego de embrague RELEASE CILINDRO**

a. Retire la funda del cuerpo del cilindro.

segundo. Retire la varilla de empuje del cuerpo del cilindro.

do. Retire el pistón del cuerpo del cilindro.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el interior del cuerpo del cilindro.

re. Retire el resorte del cuerpo del cilindro.

mi. Retire la tapa de tapón de purga desde el tapón de purga.

2. **REMOVER RELEASE CILINDRO BLEEDER TAPÓN**

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR RELEASE CILINDRO BLEEDER TAPÓN**

   Par: 8,4 N * m (85 kgf * cm, 74 en * lbf).

2. **INSTALAR EMBRAGUE KIT RELEASE CILINDRO**

   a. Instalar la tapa de tapón de purga para el tapón de purga.

   segundo. Instalar un nuevo resorte al cuerpo del cilindro.

   do. partes de capa con jabón de litio grasa glicol de base, como se muestra en la ilustración.

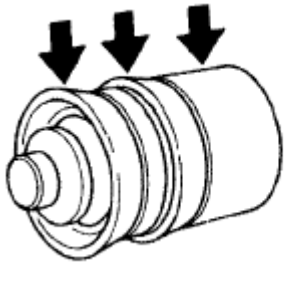


Fig. 32: Partes Recubrimiento con litio de jabón a base de glicol Grease
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

   re. Instalar el pistón para el cuerpo del cilindro.

   NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el interior del cuerpo del cilindro.**

   mi. Instalar la varilla de empuje para el cuerpo del cilindro.

   F. Instalar el arranque para el cuerpo del cilindro.

INSTALACIÓN

1. **Fije el embrague conjunto de cilindro RELEASE**

   a. Instalar el cilindro de liberación de embrague y el soporte de tubo con los 2 pernos.

   Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).

   segundo. Instalar el tubo de manguera flexible con el perno.

   Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

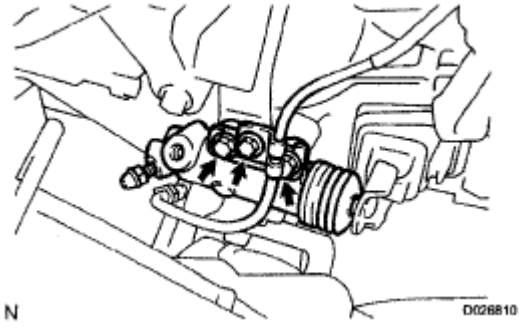


Fig. 33: Instalación de lanzamiento del embrague Cilindro y el soporte del tubo con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONECTAR cilindro de liberación de embrague para tubo de la manguera FLEXIBLE**

a. Usando SST, conecte el tubo de la manguera flexible.

Par: 15 N * m (. 155 kgf * cm, 11 pies * lbf) SST

09.023-00101

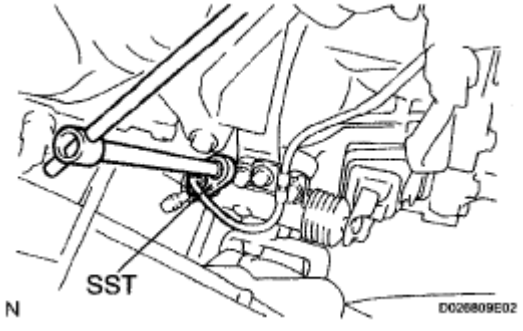


Fig. 34: Conexión de manguera flexible Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Línea de corrimiento tubo del embrague**

a. Llenar el depósito de depósito de frenos con líquido de frenos y sangrar sistema de embrague.

Par: 8,4 N * m (85 kgf * cm, 74 en * lbf).

4. **PARA CONTROLAR POR FUGA líquido de embrague**

unidad de embrague

COMPONENTES

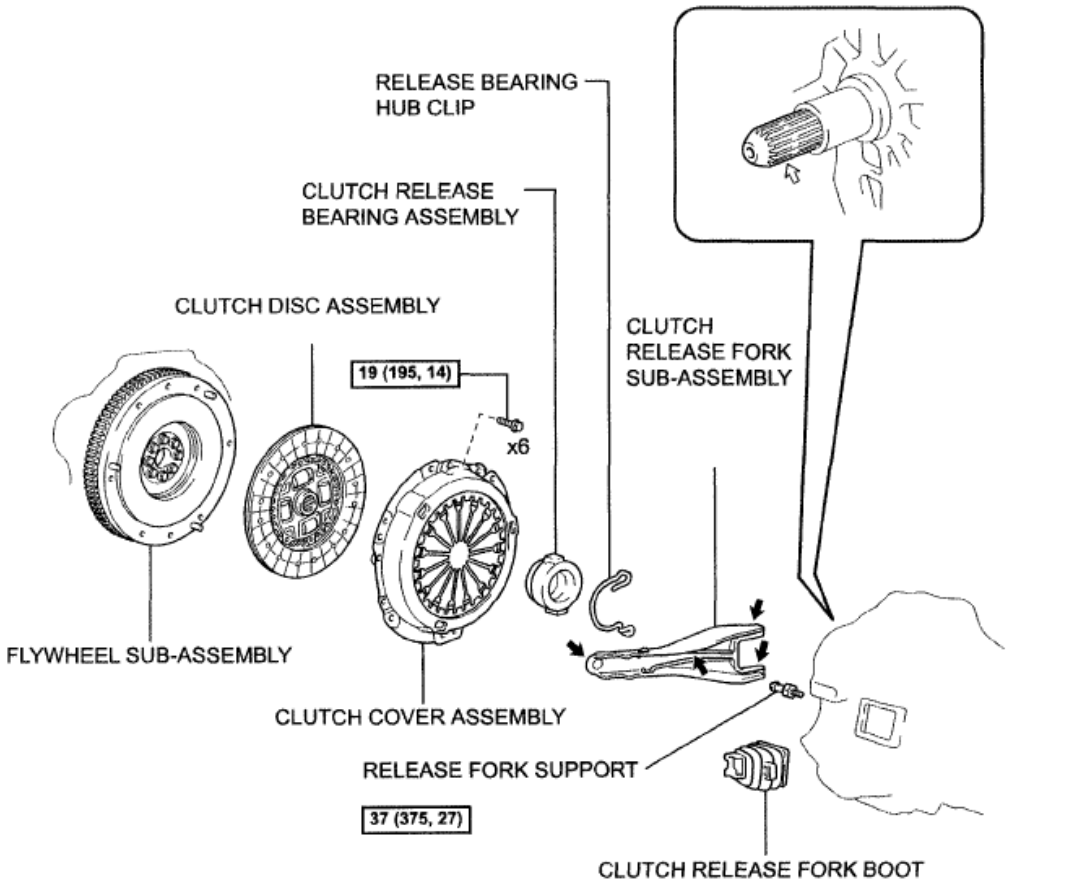


Fig. 35: Identificación de embrague Unidad componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE CAMBIO MANUAL**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

2. **REMOVER EMBRAGUE TENEDOR RELEASE subconjunto**

a. Retire el tenedor de liberación de embrague con cojinete de desembrague del conjunto de transeje.

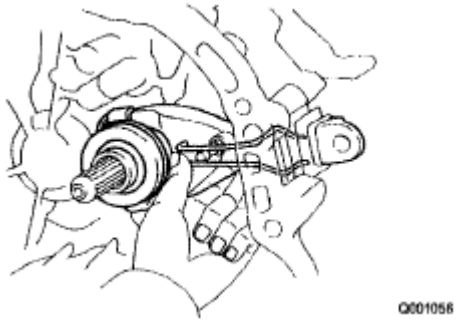


Fig. 36: Extracción de tope de desembrague Asamblea De Embrague Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER liberación de embrague conjunto de cojinete**

a. Retire el conjunto de tope de desembrague del tenedor de liberación de embrague.

4. **REMOVER RELEASE TENEDOR SUPPORT**

a. Retire el soporte de liberación tenedor del conjunto del transeje.

5. **REMOVER cojinete de liberación HUB CLIP**

6. **REMOVER EMBRAGUE RELEASE TENEDOR BOOT**

7. **REMOVER embrague conjunto de la cubierta**

a. Alinear las marcas de referencia en el conjunto de la cubierta de embrague con el que está en el volante subconjunto.

segundo. Aflojar fijar cada tornillo una vuelta en un momento hasta que se libera la tensión del resorte.

do. Quitar los 6 tornillos, y salga de la conjunto de la cubierta de embrague.

NOTA: **No deje caer el conjunto del disco de embrague.**

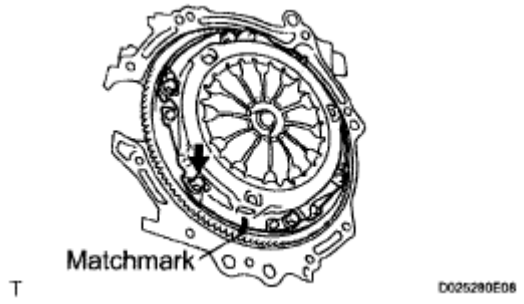


Fig. 37: Alineación de marcas de referencia en el montaje de la cubierta del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER EMBRAGUE CONJUNTO DE DISCO**

NOTA: **Mantenga la parte de revestimiento del conjunto de disco de embrague, la placa de presión y la superficie del volante de inercia subconjunto de distancia a partir de aceite y de fijación exterior.**

INSPECCIÓN

1. Si el embrague conjunto de disco

a. Utilizando calibradores vernier, medir la profundidad de la cabeza del remache.

profundidad remache mínima:

0,3 mm (0,012 pulg.)

Si es necesario, sustituir el conjunto del disco de embrague.

segundo. Instalar el conjunto de disco de embrague al conjunto de transeje.

NOTA: **Tenga cuidado de no insertar el conjunto del disco de embrague en la dirección equivocada.**

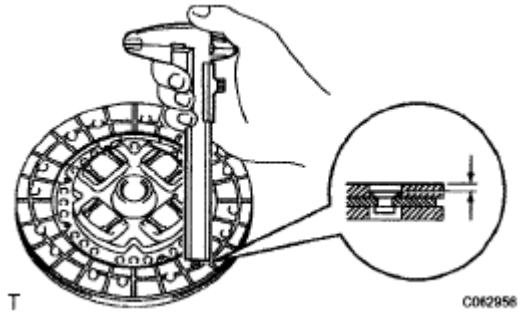


Fig. 38: La medición de la profundidad del remache de cabeza

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un indicador de cuadrante, comprobar el descentramiento del embrague conjunto de disco.

excentricidad máxima:

0,8 mm (0,031 pulg.)

Si es necesario, sustituir el conjunto del disco de embrague.

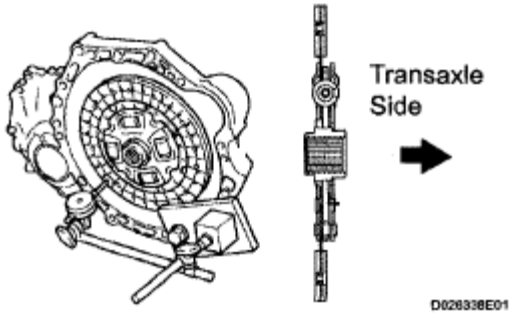


Fig. 39: Comprobación de Disco de embrague Asamblea descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Si el embrague conjunto de la cubierta

a. Utilizando calibradores vernier, inspeccionar el resorte de membrana para la profundidad y la anchura de desgaste.

Mínimo: A

(Profundidad):

0.5 mm (0.020 pulg.) B

(ancho):

6,0 mm (0,236 pulg.)

Si es necesario, reemplace el conjunto de la tapa del embrague.

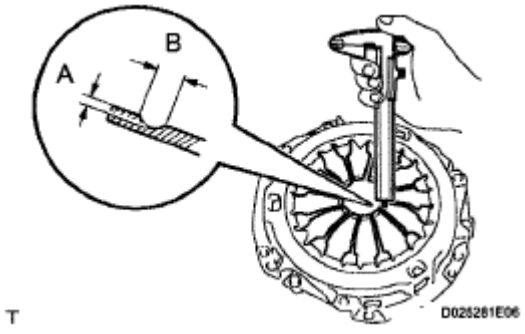


Fig. 40: Inspección de diafragma de primavera para la profundidad y la anchura de desgaste del uso de calibradores Vernier

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. CONTROLAR EL VOLANTE subconjunto

a. El uso de un indicador de esfera, inspeccionar el volante descentramiento subconjunto.

excentricidad máxima:

0.1 mm (0.004 pulg.)

Si es necesario, vuelva a colocar el volante subconjunto.

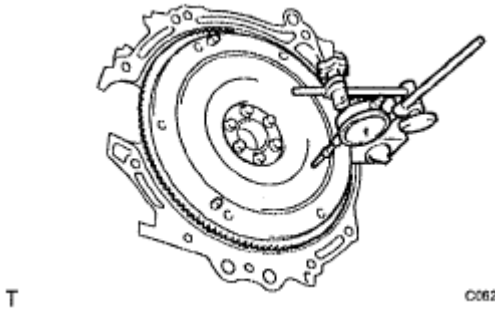


Fig. 41: Comprobación del volante subconjunto descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR liberación de embrague conjunto de cojinete**

a. Compruebe que el conjunto de cojinete de desembrague se mueve suavemente sin resistencia anormal girando las partes deslizantes de la liberación de embrague conjunto de cojinete (superficies de contacto con la cubierta de embrague) mientras se aplica fuerza en la dirección axial.

segundo. Inspeccionar el conjunto de cojinete de desembrague por daños o desgaste. INSINUACIÓN:

Reemplazar la liberación conjunto de rodamiento si es necesario.

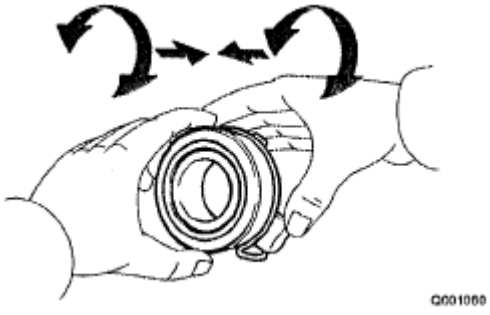


Fig. 42: Inspección del lanzamiento del embrague conjunto de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. Fije el embrague conjunto de disco

a. Inserte SST en el conjunto de disco de embrague, a continuación, insertarlas en el volante subconjunto.

SST 09.301 a 00.210

NOTA: **Tenga cuidado de no insertar el montaje disco de embrague en la dirección equivocada.**

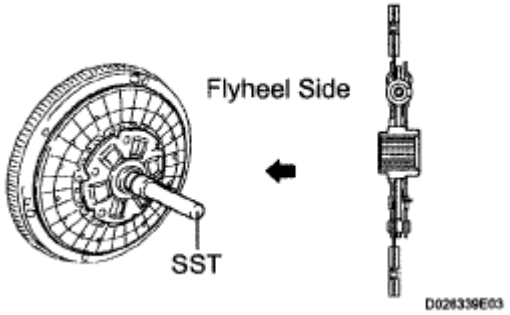


Fig. 43: Inserción de SST En Asamblea Disco de embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Fije el embrague conjunto de la cubierta**

a. Alinear las marcas de referencia en el conjunto de la cubierta y el volante sub-conjunto de embrague.

segundo. Siguiendo los procedimientos mostrados en la ilustración, apretar los pernos 6, en el orden de salida del perno de localizar cerca del pasador de golpe en la parte superior.

Par: 19 N * m (195 kgf * cm, 14 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

- Siguiendo el orden en la ilustración, apretar los tornillos a la vez de manera uniforme.
- Mover SST arriba y abajo, derecha e izquierda a la ligera, después de comprobar que el disco está en el centro, apretar los tornillos.

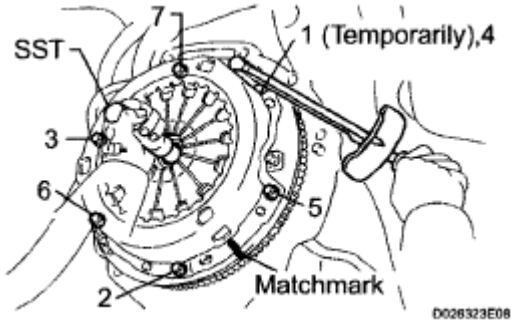


Fig. 44: Alineación de marcas de referencia en el montaje de la cubierta del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Inspeccionar y ajustar embrague conjunto de la cubierta**

a. El uso de un indicador de esfera con el instrumento de rodillos, comprobar la alineación punta resorte de diafragma.

Máxima no alineación:

0.5 mm (0.020 pulg.)

Si no se especifica como la alineación, utilizando SST, ajustar la alineación de la punta resorte de diafragma.

SST 09.333-00.013

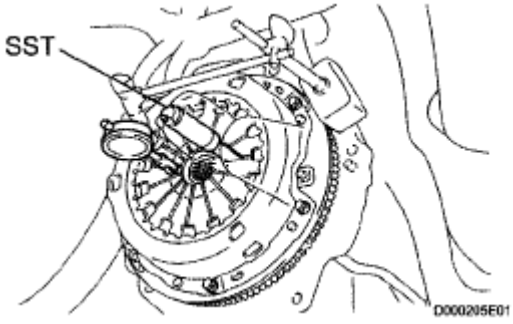


Fig. 45: Comprobación de la alineación del diafragma del resorte Tip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR RELEASE TENEDOR SUPPORT**

a. Instalar el apoyo liberación tenedor para el conjunto de transeje.

Par: 37 N * m (375 kgf * cm, 27 ft * lbf).

5. **INSTALAR cojinete de liberación HUB CLIP**

6. **Fije el embrague TENEDOR RELEASE subconjunto**

a. Aplique grasa hub liberación al tenedor de liberación y la liberación rodamiento de contacto montaje, liberar tenedor y empuje contacto de la barra y liberar los puntos de pivote de la horquilla.

Grasa:

Toyota genuino de lanzamiento Hub grasa o equivalente

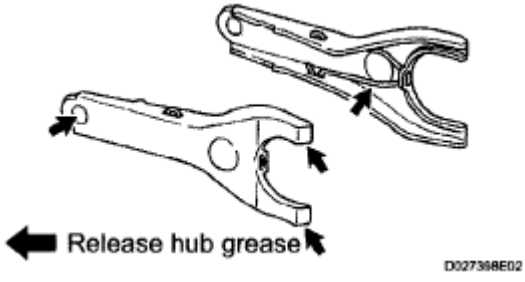


Fig. 46: Aplicación de lanzamiento Hub Grasa Para Embrague Tenedor subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR liberación de embrague conjunto de cojinete**

a. Aplicar la grasa spline embrague al spline eje de entrada.

Grasa:

Toyota genuino embrague Grasa para estrías o equivalente

segundo. Instalar el cojinete para el tenedor de liberación y, a continuación, instalar a la Asamblea transeje.

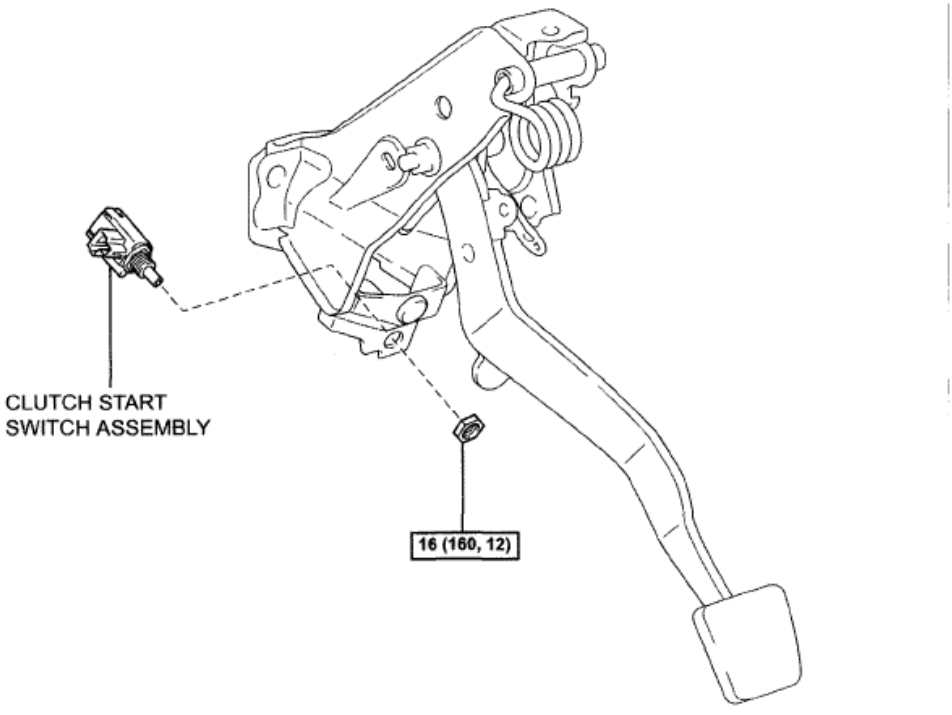
NOTA: **Después de la instalación, mover la gente adelante y hacia atrás para comprobar que el collarín se desliza suavemente.**

8. **Fije el embrague RELEASE TENEDOR BOOT**
9. **Instalar el conjunto de transmisión manual**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

INTERRUPTOR DE ARRANQUE EMBRAGUE

COMPONENTES



N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : Specified torque

N

C132555E04

Fig. 47: Identificación de embrague interruptor de inicio de componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **Si el embrague CONJUNTO DE ARRANQUE INTERRUPTOR**

   a. Compruebe que el motor no se inicia cuando se suelta el pedal del embrague.

   segundo. Compruebe que el motor arranque cuando el pedal del embrague está pisado a fondo. Si es

   necesario, inspeccionar y sustituir el conjunto del interruptor de arranque del embrague.

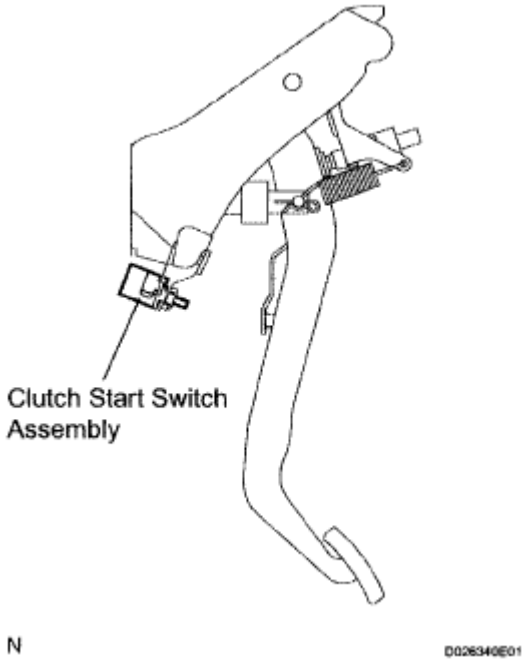


Fig. 48: Inspección de arranque del embrague Interruptor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER EMBRAGUE CONJUNTO DE ARRANQUE INTERRUPTOR**

   a. Desconectar el conector del conjunto del interruptor de arranque del embrague.

   segundo. Retire el conjunto de tuerca y el interruptor de arranque del embrague del soporte del pedal de embrague.

INSPECCIÓN

1. **Si el embrague CONJUNTO DE ARRANQUE INTERRUPTOR**

   a. Medir la resistencia entre los terminales cuando el interruptor está en ON y OFF.

Posición del interruptor MONTAJE EMBRAGUE START

INTERRUPTOR	Condición
ON (empujado)	Por debajo de 1 ohm
OFF (gratis)	10 kohmios o más altas

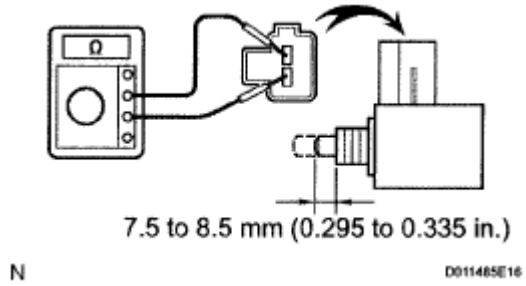


Fig. 49: Inspección de arranque del embrague Interruptor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Fije el embrague CONJUNTO DE ARRANQUE INTERRUPTOR**

   a. Instalar el conjunto del interruptor de arranque del embrague con la tuerca.

   Par: 16 N * m (160 kgf * cm, 12 pies * lbf).

   segundo. Conectar el conector del conjunto del interruptor de arranque del embrague.

2. **Si el embrague MONTAJE DE INICIO DE EMERGENCIA (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

2007 refrigeración del motor

(1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **PARA CONTROLAR EL fuga de refrigerante**

a. Retire la tapa del radiador.

PRECAUCIÓN: Para evitar el riesgo de quemaduras, no retire el radiador
tapa mientras que el motor y el radiador están todavía calientes. La expansión térmica hará que el refrigerante del motor caliente y vapor a soplar desde el radiador.

segundo. Llenar el radiador con refrigerante, a continuación, conecte un medidor de la tapa del radiador.

do. Calentar el motor.

re. Pump it a 118 kPa (1,2 kgf / cm 2 , 17,1 psi), a continuación, comprobar que la presión no cae. Si la presión cae, revise las mangueras, el radiador y la bomba de agua de fugas. Si no hay signos de fugas de refrigerante externo, compruebe el núcleo del calentador, bloque de cilindros y la cabeza.

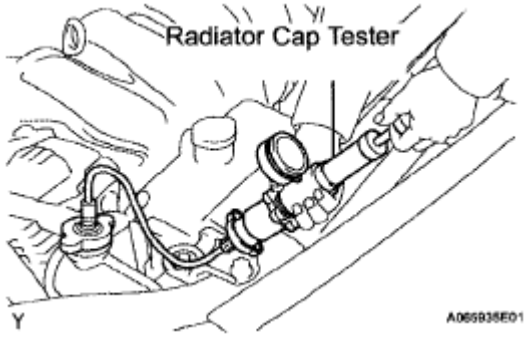


Fig. 1: Colocación de Cap Tester Radiador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Vuelva a instalar la tapa del radiador.

2. **CHECK ENGINE REFRIGERANTE NIVEL DE DEPÓSITO**

a. El refrigerante del motor debe situarse entre las líneas de bajo y completa cuando el motor está frío. Si está bajo, comprobar si hay fugas y añadir Toyota larga vida estupenda refrigerante o similares de alta calidad de etilenglicol no basado en silicato, no amina, no nitrito, y el refrigerante no borato con la tecnología de ácido orgánico híbrido de larga duración hasta la línea completa .

3. **VERIFICACIÓN DE REFRIGERANTE DEL MOTOR DE LA CALIDAD**

a. Retire la tapa del radiador.

PRECAUCIÓN: Para evitar el riesgo de quemaduras, no retire el radiador
tapa mientras que el motor y el radiador están todavía calientes. La expansión térmica hará que el refrigerante del motor caliente y vapor a soplar desde el radiador.

segundo. Compruebe si hay depósitos excesivos de óxido o escala alrededor de la tapa del radiador y el orificio de llenado del radiador; El líquido refrigerante debe estar libre de aceite. Si excesivamente sucio, reemplace el refrigerante.

do. Vuelva a instalar la tapa del radiador.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN VENTILADOR

UBICACIÓN DE PIEZAS

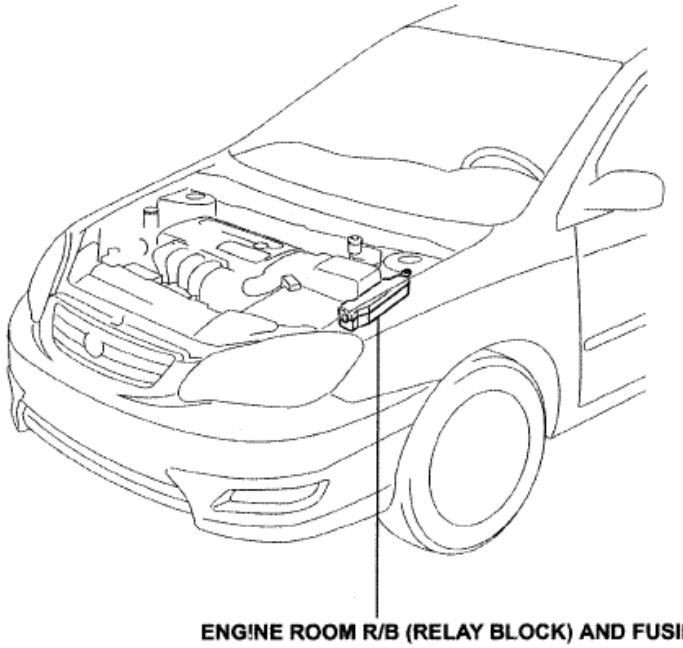


Fig. 2: Identificación de componentes del sistema de refrigeración del ventilador Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **COMPROBAR el funcionamiento del ventilador A BAJA TEMPERATURA**

INSINUACIÓN:

A continuación 83 ° C (181 ° F)

a. Girar el interruptor de encendido en ON.

segundo. Compruebe que el ventilador de enfriamiento se detiene.

Si no, revise los relés del ventilador de refrigeración y el sensor de temperatura del refrigerante del motor, a continuación, comprobar para la desconexión de la ruptura conector o cable entre el relé del ventilador de refrigeración y el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

do. Desconectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor.

re. Compruebe que el ventilador de refrigeración gira.

Si no, comprobar los fusibles, relés de refrigeración del ventilador, ECM y ventilador de refrigeración, a continuación, comprobar por un corto circuito entre el relé del ventilador de refrigeración y el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

mi. Vuelva a conectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor.

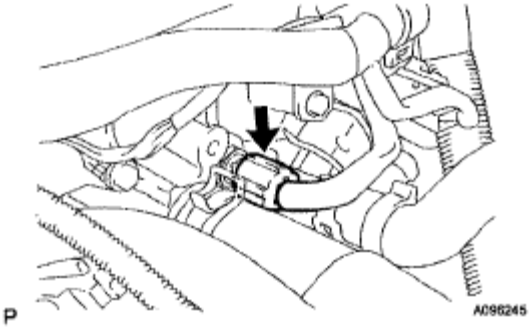


Fig. 3: Conector de sensor de localización de refrigerante del motor Temperatura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **COMPROBAR el funcionamiento del ventilador A ALTAS TEMPERATURAS**

INSINUACIÓN:

Por encima de 93 ° C (199 ° F)

a. Arranque el motor, a continuación, elevar la temperatura del refrigerante por encima de 93 ° C (199 ° F).

INSINUACIÓN:

temperatura del refrigerante es el valor detectado por el sensor de temperatura del refrigerante del motor en la culata.

segundo. Compruebe que el ventilador de refrigeración gira.

Si no es así, vuelva a colocar el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

3. **CONTROLAR EL VENTILADOR MOTOR**

a. Desconectar el conector del ventilador.

segundo. Conectar la batería y el amperímetro al conector del ventilador.

do. Compruebe que el ventilador gira suavemente, a continuación, comprobar la lectura en el amperímetro.

Estándar: 7,9 a 10.9A a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como el amperaje, sustituir el motor del ventilador de refrigeración.

re. Vuelva a conectar el conector del ventilador.

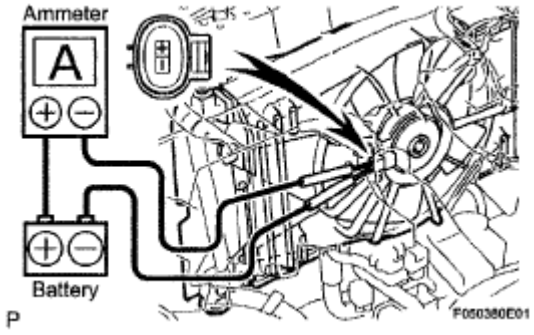


Fig. 4: la inspección de ventilador de refrigeración de motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL VENTILADOR RELAY**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

VERIFICACIÓN DE ENFRIAMIENTO DE RESISTENCIA relé del ventilador

Conexión del probador	Condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el relé.

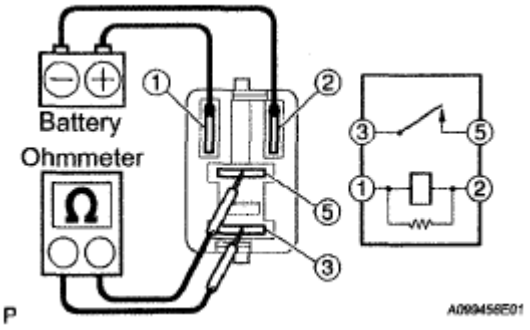


Fig. 5: la inspección de ventilador de refrigeración Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL ENFRIAMIENTO NO.2 FAN RELAY**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre cada terminal.

Resistencia

CONTROL DE VENTILADOR RELAY RESISTENCIA NO.2

Conexión del probador	Condición especificada
3 - 4	Por debajo de 1 ohm
3 - 4	10 kohmios o mayor (tensión de la batería Aplicar a los terminales 1 y 2) de 3 - 5
	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el relé.

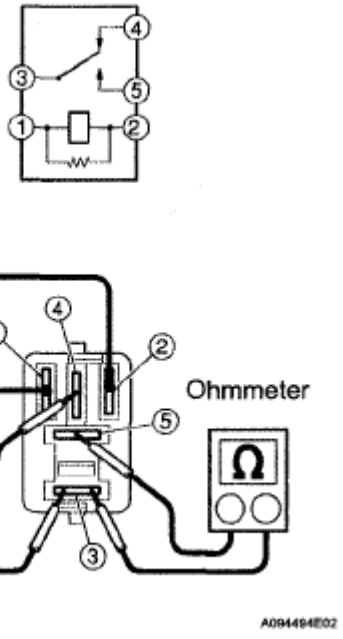


Fig. 6: la inspección de refrigeración No.2 relé de ventilador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR VENTILADOR resistencia (w / Sistema de Aire Acondicionado)**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición especificada
Positivo (+) - Negativo (-)	1,17 a 1,43 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como la resistencia, reemplazar el ventilador de refrigeración del resistente.

REFRIGERANTE

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE**

PRECAUCIÓN: Para evitar el riesgo de quemaduras, no retire la tapa del radiador mientras que el motor y el radiador estén calientes. La expansión térmica hará que el refrigerante del motor caliente y vapor a soplar desde el radiador.

a. Aflojar el tapón grifo de drenaje del radiador y el bloque de cilindros tapón grifo de drenaje de agua, a continuación, vaciar el refrigerante.

segundo. Retirar la tapa del radiador del radiador.

do. Cerrar el tapón grifo de purga del radiador.

re. Apretar el tapón de drenaje de agua gallo bloque de cilindros.

Torque: 12,7 N * m (129 kgf * cm, 9 pies * lbf).

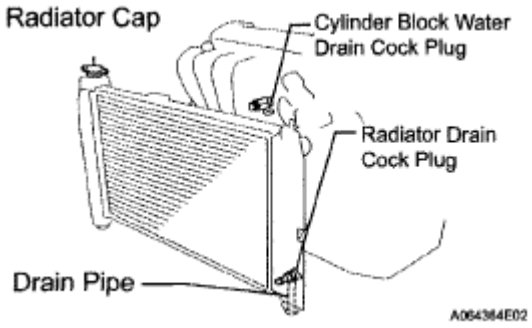


Fig. 7: Identificación del radiador grifo de purga Plug

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Añada refrigerante MOTOR**

a. llenar lentamente el sistema de refrigeración con refrigerante (Procedimiento "A").

Capacidad: 6,5 litros (6,9 cuartos de galón de EE.UU., 5,7 Imp cuartos de galón).

NOTA: **No utilice agua del grifo solo.**

INSINUACIÓN:

- El uso de refrigerantes inadecuados puede dañar el sistema de refrigeración del motor.
- Use solamente Toyota larga vida estupenda refrigerante o no silicato similar basado en etileno de alto calidad glicol, no amina, no nitrito, y el refrigerante no borato con la tecnología de ácido orgánico híbrido de larga duración (de refrigerante con largo vida de la tecnología de ácido orgánico híbrido consiste de una combinación de fosfatos bajos y ácidos orgánicos).
- Toyota super larga vida del refrigerante se mezcla previamente con un 50% de refrigerante y el 50% de agua desionizada. Este refrigerante proporciona protección por debajo de aproximadamente -35 ° C (-31 ° F).

segundo. Comprobar el nivel de refrigerante en el interior del radiador apretando la entrada y salida mangueras del radiador varias veces con la mano. Si el nivel de refrigerante baja, añadir el líquido refrigerante (Procedimiento "B").

do. Instalar la tapa del radiador de forma segura (Procedimiento "C").

re. Llenar el depósito de reserva del radiador con refrigerante (Procedimiento "D").

mi. Calentar el motor (Procedimiento "E").

NOTA: **Calentar el motor hasta que el ventilador empieza a funcionar con el A / C, calentador y descongelador todo apagado.**

F. Exprimir la entrada y salida Radiador varias veces con la mano mientras calentar el motor (Procedimiento "F").

gramo. Parar el motor y esperar hasta que el refrigerante se enfría (Procedimiento "G").

h. Retirar la tapa del radiador y comprobar el nivel de líquido refrigerante en el interior del radiador (Procedimiento "H").

yo. Si el nivel de refrigerante está por debajo del nivel completo, realice el procedimiento "A" a través de "H" y repetir la operación hasta que el nivel del refrigerante permanece lleno.

j. Vuelva a comprobar el nivel de refrigerante en el interior del depósito del radiador. Si está por debajo del nivel máximo, añada refrigerante.

3. **PARA CONTROLAR EL fuga de refrigerante (ver EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

BOMBA DE AGUA

COMPONENTES

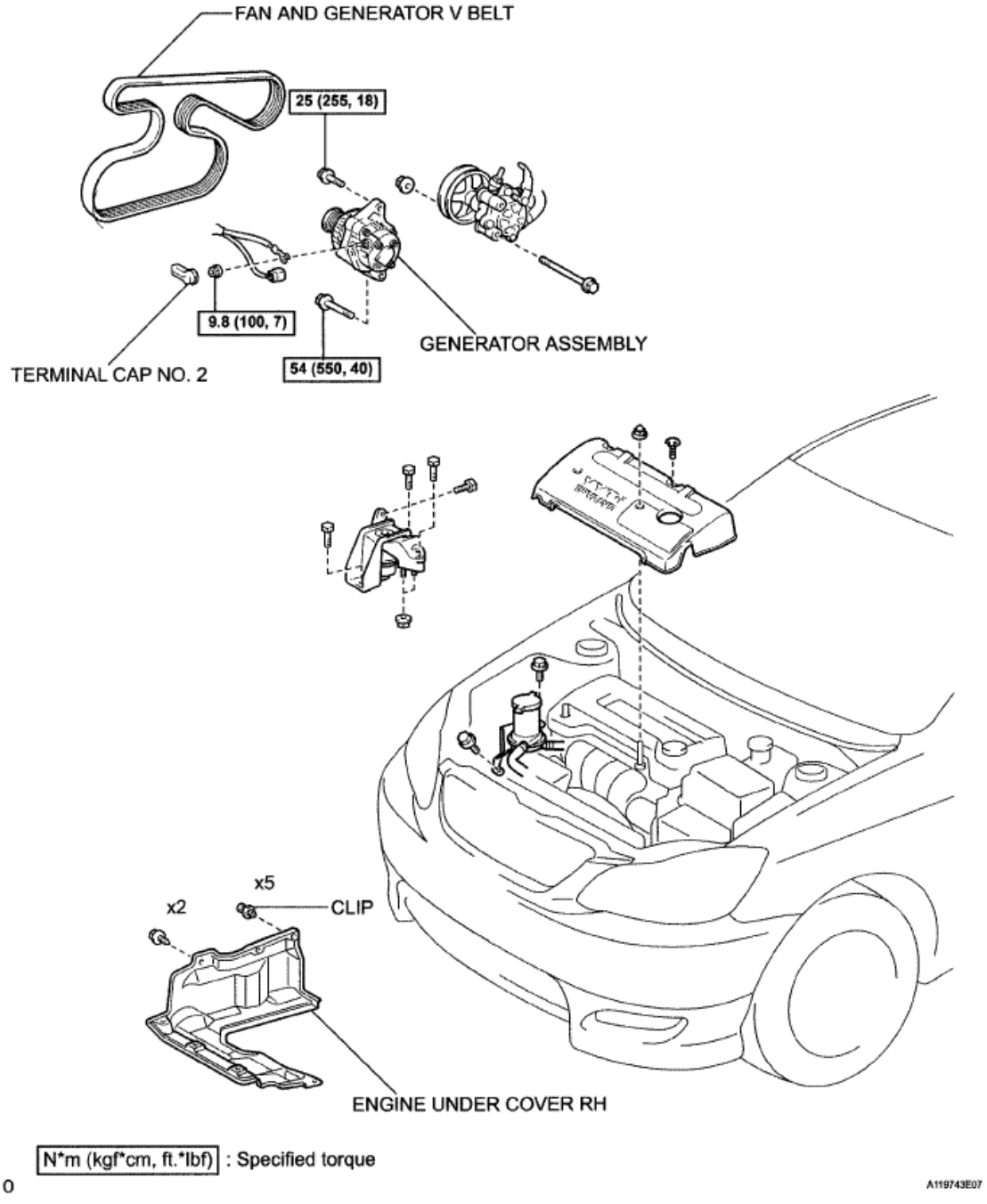


Fig. 8: Identificación de los componentes bomba de agua con la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

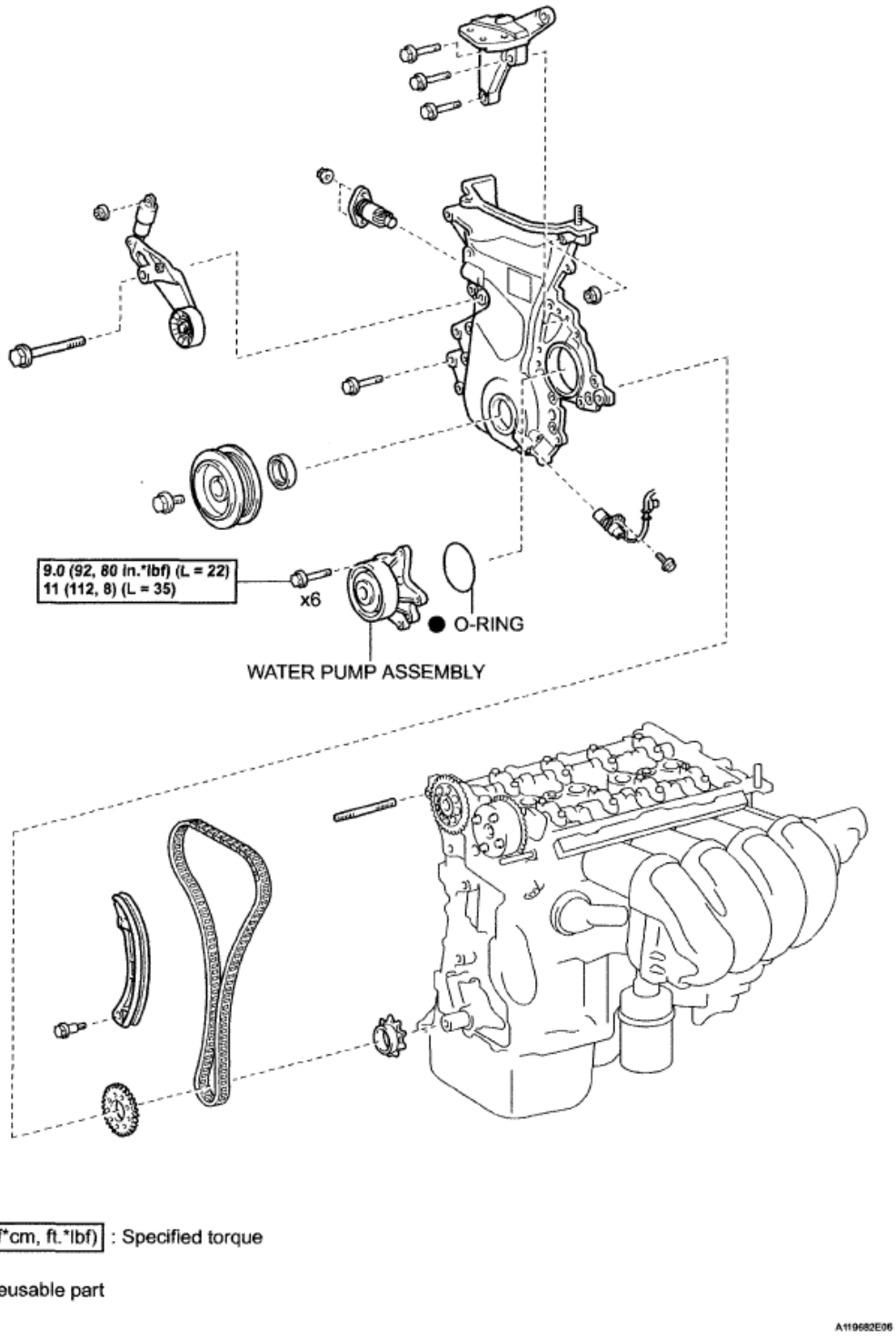


Fig. 9: Identificación de los componentes bomba de agua con la especificación de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

2. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE (** ver **REFRIGERANTE)**

3. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (** Ver **ELIMINACIÓN)**

4. **RETIRAR EL GENERADOR MONTAJE (** Ver **GENERADOR)**

5. **REMOVER EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Quitar los 6 tornillos, a continuación, quitar la bomba de agua.

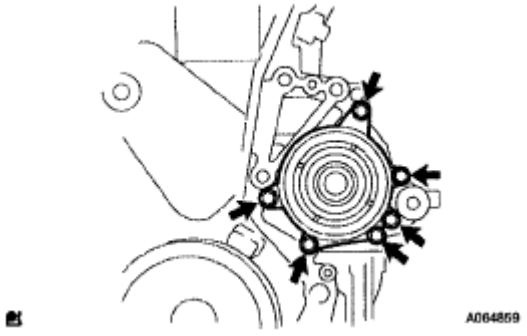


Fig. 10: Localización de la bomba de agua Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la junta tórica de la tapa de la cadena de distribución.

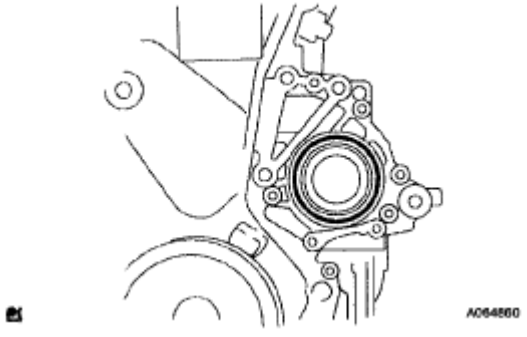


Fig. 11: Identificación de cadena de distribución de la cubierta O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Compruebe el área del conjunto de bomba de agua se indica en la ilustración de rastros de fugas de refrigerante.

Si se encuentra una fuga, sustituir la bomba de agua.

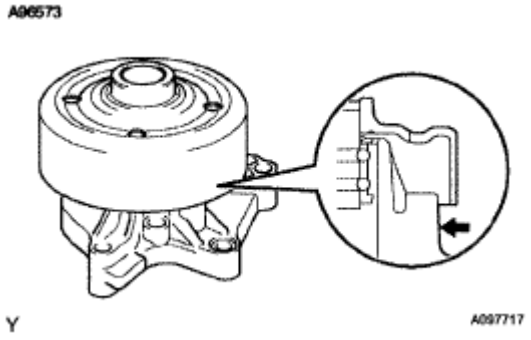


Fig. 12: Conjunto de la bomba de agua Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Instalar una nueva junta tórica en la cubierta de la cadena de distribución.

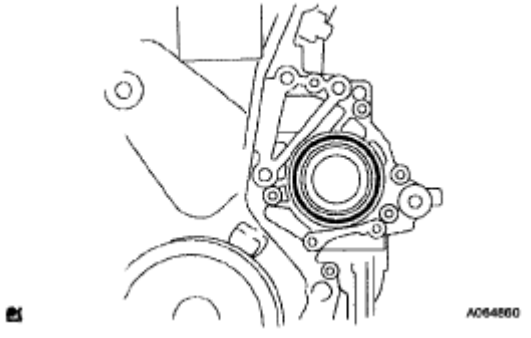


Fig. 13: Identificación de cadena de distribución de la cubierta O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la bomba de agua con los 6 tornillos.

Par: Un perno

9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. * Lbf) Perno B

11 N * m (112 kgf * cm, 8 pies. * Lbf)

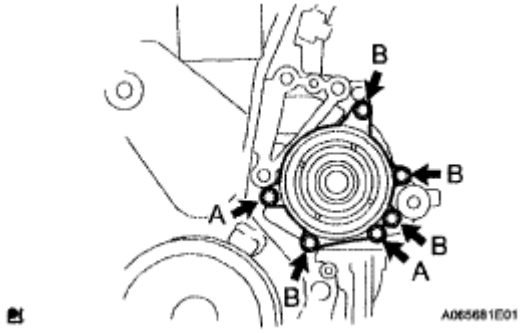


Fig. 14: Localización de la bomba de agua Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE (** Ver **GENERADOR)**

3. **PARA CONTROLAR EL fuga de refrigerante (** ver **REFRIGERANTE)**

4. **REVISION DE LA FUGA DE REFRIGERANTE DEL MOTOR (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

5. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

TERMOSTATO

COMPONENTES

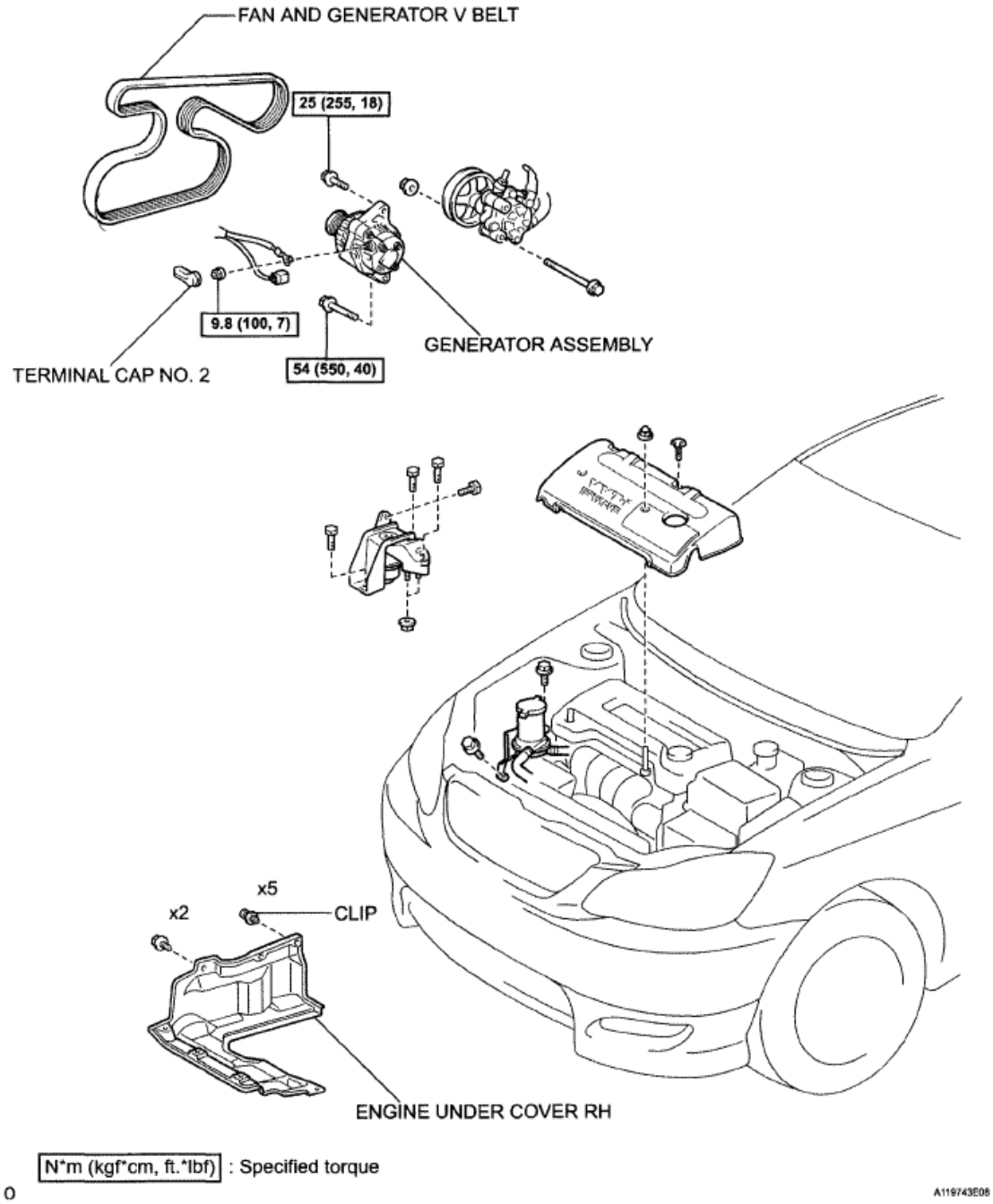


Fig. 15: Identificación de los componentes del termostato con la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

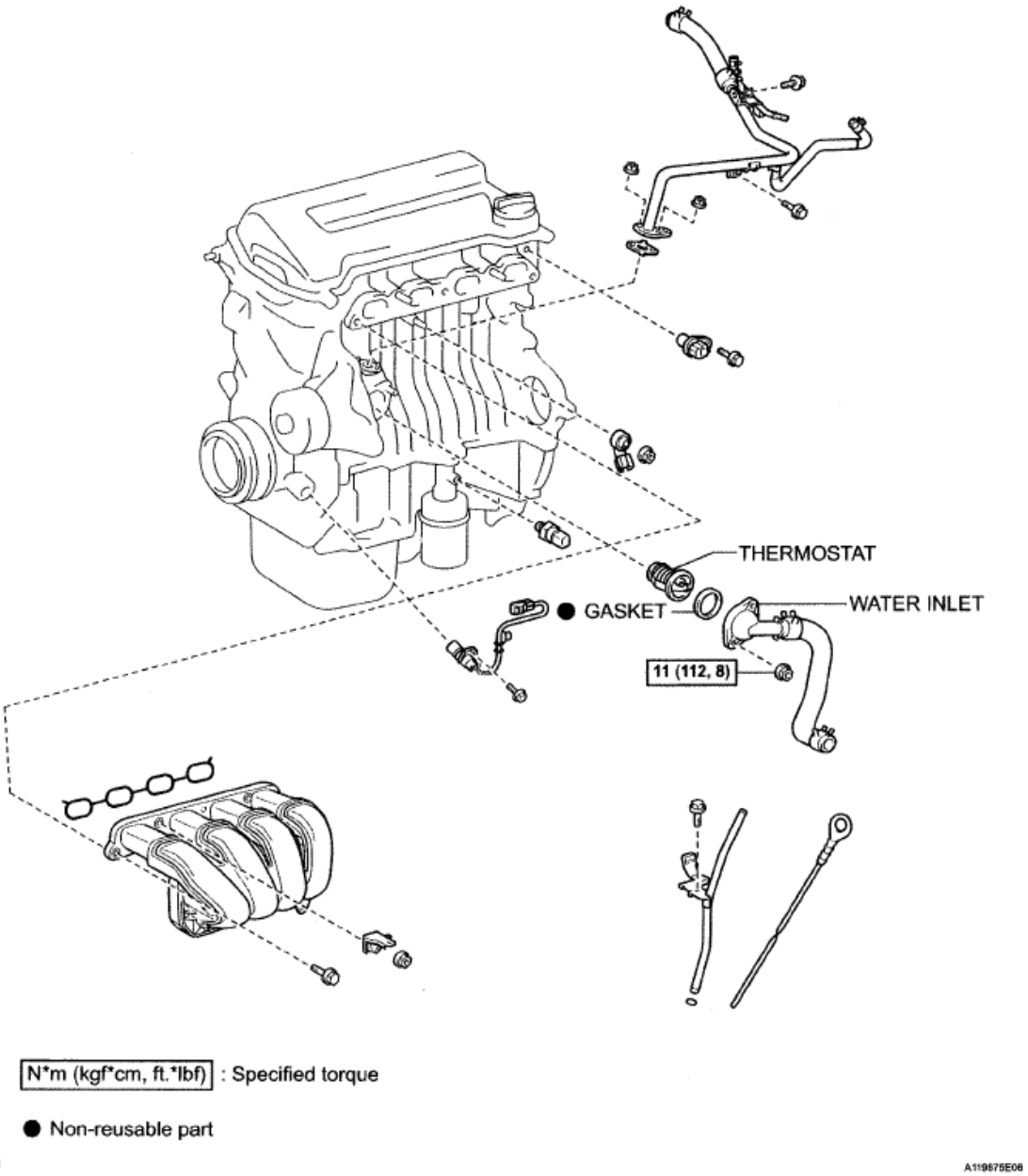


Fig. 16: Identificación de los componentes del termostato con la especificación de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
2. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE (** ver **REFRIGERANTE)**
3. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (** Ver **ELIMINACIÓN)**
4. **RETIRAR EL GENERADOR MONTAJE (** Ver **ELIMINACIÓN)**
5. **RETIRE DE ENTRADA DE AGUA**

a. Retire las 2 tuercas y retire la entrada de agua.

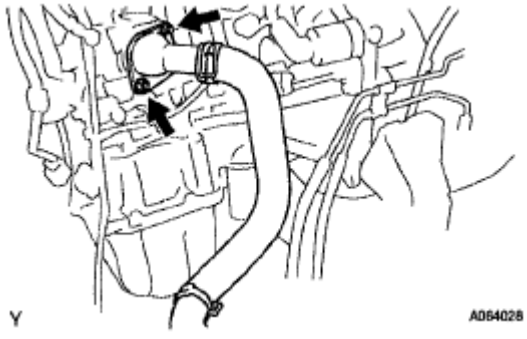


Fig. 17: fijo de entrada de agua Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Sacar el termostato INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL TERMOSTATO**

a. La temperatura de apertura de la válvula se inscribe en el termostato.

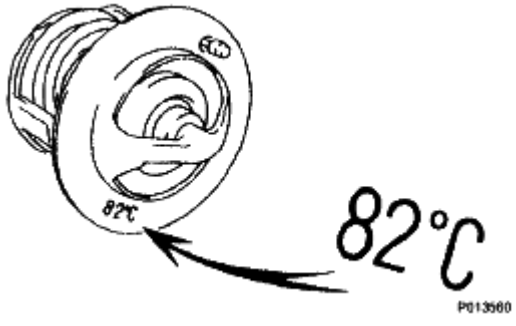


Fig. 18: Identificación de la temperatura en el termostato Marcos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Sumergir el termostato en el agua, a continuación, calentar el agua gradualmente.

do. Comprobar la temperatura apertura de la válvula del termostato.

Válvula de temperatura de apertura: 80 a 84 ° C (176-183 ° F)

Si no se especifica como la temperatura de apertura de la válvula, reemplace el termostato.

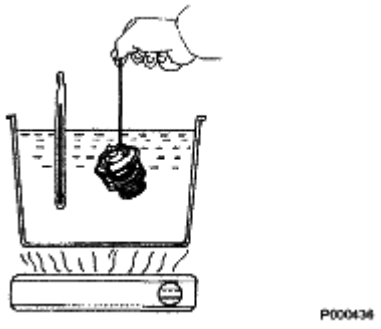


Fig. 19: Comprobación de temperatura de apertura de la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe la elevación de la válvula.

elevación de la válvula: 10 mm (. 0,39 pulgadas) o más a 95 ° C (203 ° F)

Si no se especifica como la elevación de la válvula, vuelva a colocar el termostato.

mi. Compruebe que la válvula está totalmente cerrada cuando el termostato está a bajas temperaturas (por debajo de 77 ° C (171 ° F))>

Si no se ha cerrado completamente, vuelva a colocar el termostato.

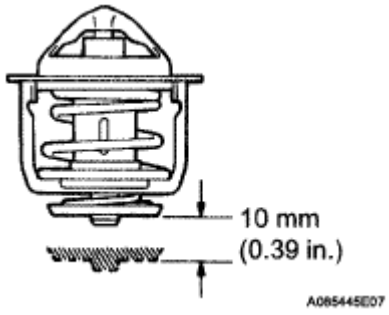


Fig. 20: Comprobación de la válvula de elevación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TERMOSTATO**

a. Instalar una nueva junta en el termostato.

segundo. Instalar el termostato con la válvula se agitan hacia arriba.

INSINUACIÓN:

La válvula se agitan puede ajustarse dentro de 10 ° de cada lado de la posición prescrita.

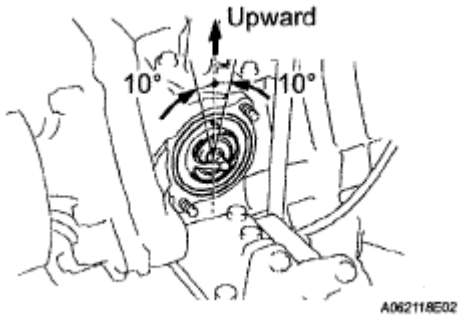


Fig. 21: Instalación de termostato con válvula de Jiggle ascendente

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR ENTRADA DE AGUA**

a. Instalar la entrada de agua con las 2 tuercas.

Par: 11 N * m (112 kgf * cm, 8 pies * lbf).

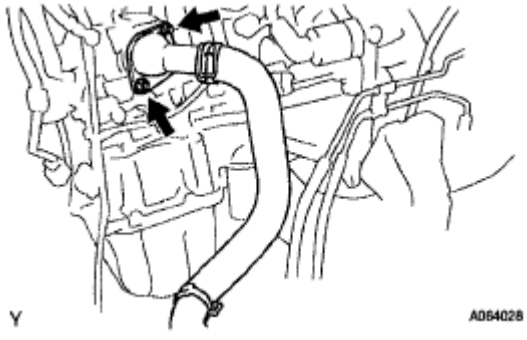


Fig. 22: fijo de entrada de agua Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE (** Ver **INSTALACIÓN)**

4. **AÑADIR refrigerante del motor (** ver **REFRIGERANTE)**

5. **PARA CONTROLAR EL fuga de refrigerante (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

6. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

RADIADOR

COMPONENTES

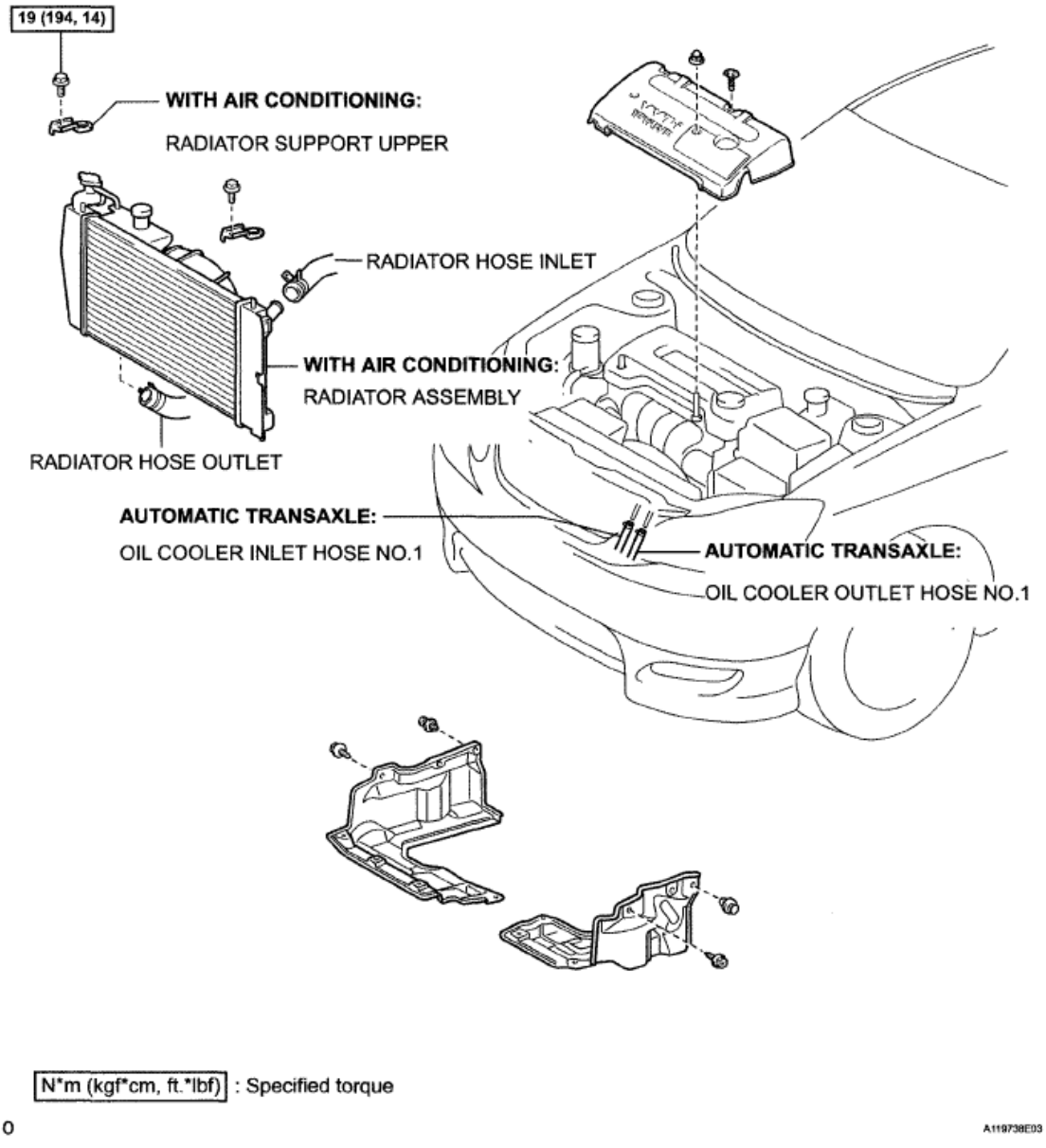


Fig. 23: Identificación de los componentes de radiador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL TAPÓN DEL RADIADOR subconjunto**

NOTA:

- **Si la tapa del radiador está contaminado, enjuagarlo con agua.**
- **Antes de utilizar un probador de la tapa del radiador, mojar la válvula de alivio y la válvula de presión con líquido refrigerante del motor o el agua.**
- **Cuando se realiza el siguiente procedimiento "A" y "B", mantenga el probador en un ángulo de 30 ° o más por encima de la horizontal.**

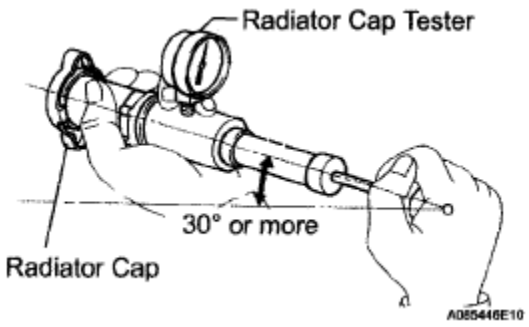


Fig. 24: Medición de la válvula de alivio de presión de apertura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. El uso de un probador de la tapa del radiador, lentamente bomba y comprobar que el aire viene de la válvula de vacío (Procedimiento "A").

velocidad de bombeo: 1 empuje cada 3 segundos o más

NOTA: **Empuje la bomba a una velocidad constante.**

Si el aire no viene de la válvula de vacío, reemplace la tapa del radiador.

segundo. Bombear el probador, a continuación, medir la presión de apertura de la válvula de alivio (Procedimiento "B").

velocidad de bombeo: 1 empuje dentro de 1 segundo

NOTA: **La velocidad de bombeo de arriba es para sólo el primero de bombeo (con el fin de cerrar la válvula de vacío). Después de la primera bombeo, la velocidad de bombeo se puede reducir.**

presión de apertura estándar: 74 a 103 kPa (0,75 a 1,05 kgf / cm 2 , 10,7-14,9 psi)

Mínima presión de apertura: 59 kPa (0,6 kgf / cm 2 , 8,6 psi)

Si la presión de apertura es menor que el mínimo, reemplace la tapa del radiador. INSINUACIÓN:

Utilizar la lectura máxima del probador como la presión de apertura.

LIMPIEZA EN EL VEHÍCULO

1. **Revisar el radiador ASAMBLEA**

a. Si se obstruyen las aletas, lavarlas con agua o un limpiador de vapor, a continuación, secar con comprimido

aire.

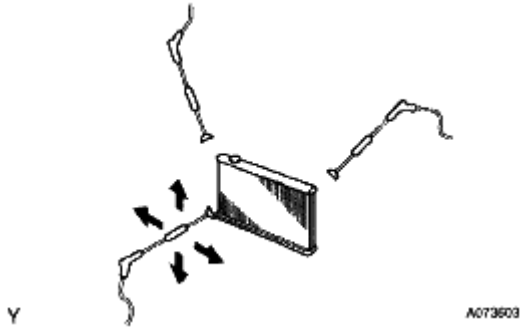


Fig. 25: Inspección de las aletas Obstrucción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Si la distancia entre el limpiador de vapor y el núcleo es demasiado pequeño, existe la posibilidad de dañar las aletas, a fin de mantener a las siguientes distancias de inyección.**

ESPECIFICACIONES DE LA PRESIÓN DE INYECCIÓN

kPa (kgf / cm 2 , psi) mm Inyección distancia (en).	
2942 a 4903 (de 30 a 50 427 a 711)	300 (11.811)
4903 a 7845 (50 a 80, 711 a 1138)	500 (19.685)

- **Si se doblan las aletas, enderezarlas con un destornillador o alicates.**
- **Tenga cuidado de no exponer los componentes electrónicos al agua. Presión de inyección**

ELIMINACIÓN

1. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE (** ver **REFRIGERANTE)**
2. **DESCONEXIÓN RADIADOR manguera de entrada**
3. **RADIADOR DESCONEXIÓN manguera de salida**
4. **DESCONEXIÓN ENFRIADOR DE ACEITE TUBO DE ENTRADA NO.1 (por automática transeje)**
5. **DESCONEXIÓN ENFRIADOR DE ACEITE NO.1 salida de la manguera (para automática transeje)**
6. **REMOVER RADIADOR ASAMBLEA**

a. Desconectar el conector del motor del ventilador.

segundo. Desconectar dos abrazaderas para cable-arnés de fan-mortaja.

do. Retire el soporte del ventilador de dos tornillos.

re. Retire el ventilador w / motor.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR RADIADOR ASAMBLEA**

a. Instalar el ventilador w / motor.

segundo. Instalar el montaje de ventilador de dos tornillos.

do. Conectar dos abrazaderas para cable-arnés del ventilador-mortaja.

re. Conectar el conector del motor del ventilador.

2. **CONNECT ENFRIADOR DE ACEITE NO.1 salida de la manguera (para automática transeje)**

3. **CONNECT ENFRIADOR DE ACEITE DE ENTRADA NO.1 manguera (de automática transeje)**

4. **SALIDA DE CONEXIÓN manguera de radiador**

5. **CONNECT RADIADOR manguera de entrada**

6. **AÑADIR refrigerante del motor (** ver **REFRIGERANTE)**

7. **PARA CONTROLAR POR FUGA DE REFRIGERANTE DEL MOTOR (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Cruise Control - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DE VELOCIDAD

PRECAUCIÓN

1. **Prestar atención a los siguientes puntos al inspeccionar el sistema de control de crucero.**

   a. Empuje el interruptor principal botón de control de velocidad ON-OFF OFF cuando no utilice el control de crucero.

   segundo. Tenga cuidado de aumento de la velocidad del vehículo cuando se conduce cuesta abajo con el control de velocidad en.

   do. RES / ACC (RESUME / aceleración) la operación, después de cancelar el control de crucero, trabaja como RESUME, y funciona como la aceleración, mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento.

   re. Empuje el interruptor principal de control de crucero botón ON-OFF apagado y restablecer el control de crucero si el crucero principales luz indicadora parpadea mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento. Cuando el control de crucero no se puede ajustar mediante este procedimiento o cancelado inmediatamente después de la configuración, puede haber un fallo en el sistema.

   mi. No utilice el sistema de control de crucero, donde las condiciones de la carretera son los siguientes:

   - Tráfico pesado
   - empinada cuesta abajo
   - Curvas cerradas
   - carreteras de hielo o nieve
   - Carreteras resbaladizas

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El probador inteligente se puede utilizar en los pasos 4, 5, 6 y 10.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **PROBLEMA ANÁLISIS DE CLIENTES**
3. **PROBLEMA SÍNTOMA DE CONFIRMACIÓN**
4. **VERIFICACIÓN Y BORRADO DE DTC**
5. **DTC VERIFICACIÓN**

   SOLUCIÓN DE CÓDIGO (vaya al paso 6) NORMAL CÓDIGO

   DEL SISTEMA (Ir al paso 7)

6. **TABLA DTC**

   SIGUIENTE: Vaya al paso 10

7. **PROBLEMA SÍNTOMA SIMULACIÓN**

SÍNTOMA NO OCURRE (vaya al paso 8) síntoma se

produce (Ir al paso 9)

8. **SIMULACIÓN SÍNTOMA**
9. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**
10. **INSPECCIÓN DEL CIRCUITO**
11. **TERMINAL DE ECM**
12. **IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMA**
13. **REPARACIÓN O SUSTITUIR**
14. **prueba de confirmación**

SIGUIENTE: partes

extremas UBICACIÓN

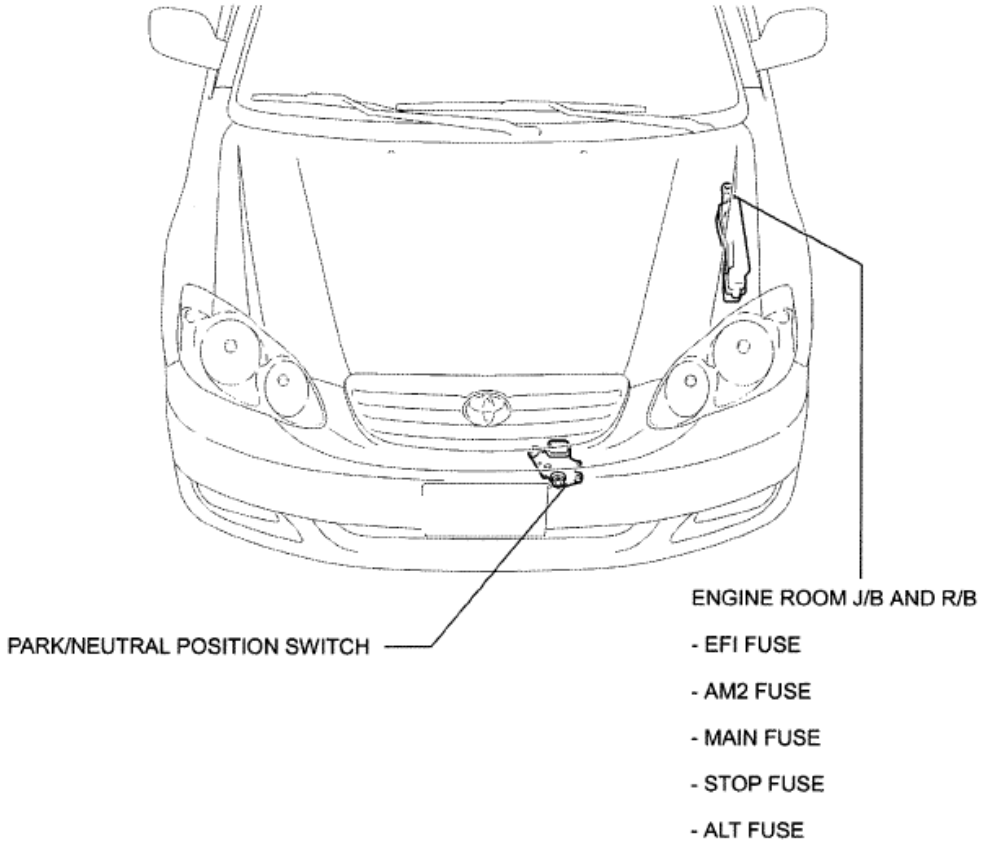


Fig. 1: Identificación de los componentes Cruise Control (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

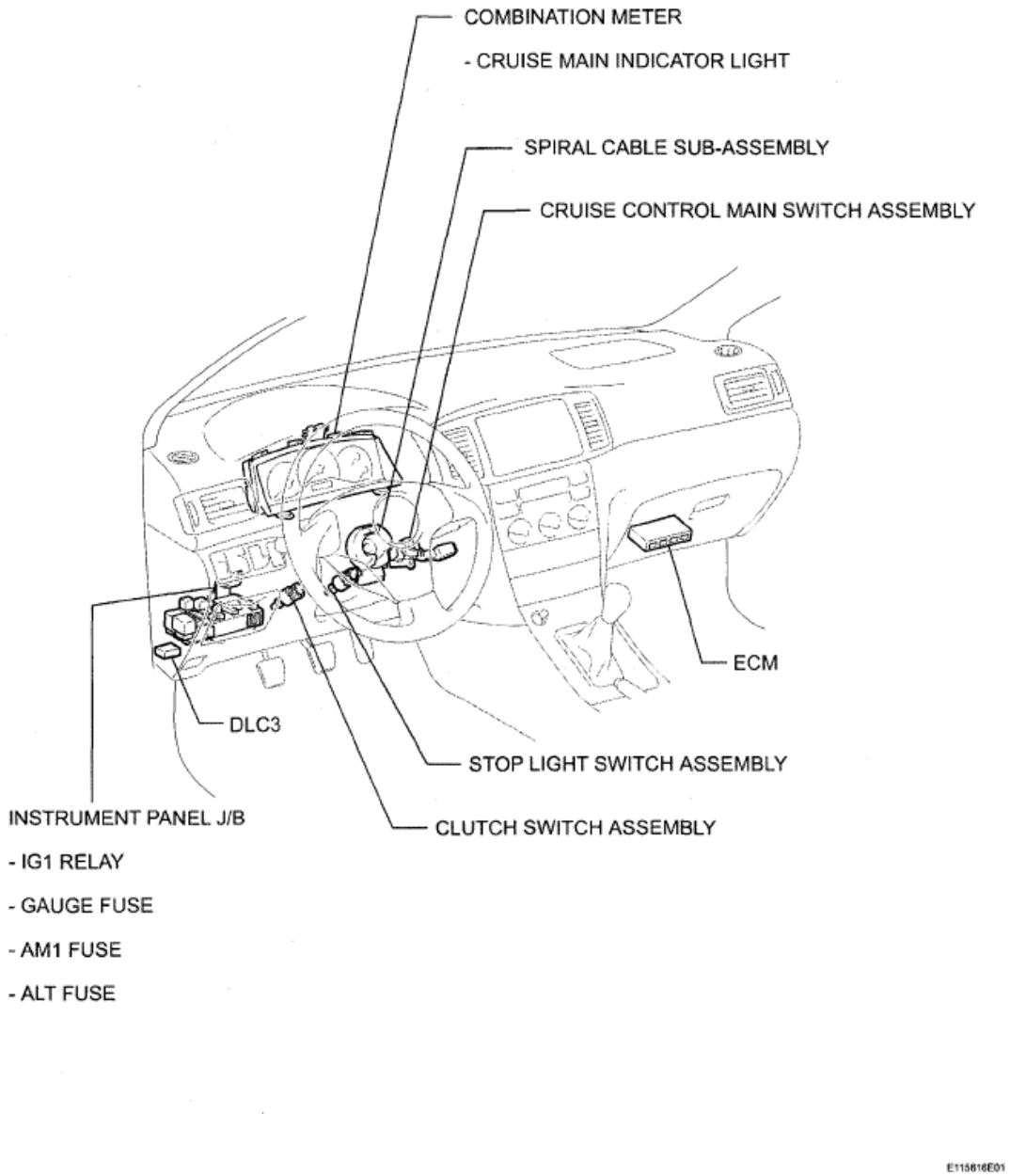


Fig. 2: Identificación de los componentes Cruise Control (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DESCRIPCION

DEL SISTEMA

1. **SISTEMA DE CONTROL DE VELOCIDAD**

El sistema de control de velocidad hace que sea posible conducir a una velocidad deseada sin necesidad de utilizar el pedal del acelerador. El ECM controla el ángulo de apertura de la mariposa sobre la base de señales procedentes de los conmutadores y sensores.

Un microordenador que controla el sistema de control de crucero está integrado en el ECM, y el accionador es el conjunto del cuerpo del acelerador (conjunto de obturador de admisión). Control de velocidad constante está listo para funcionar cuando se pulsa el interruptor principal de control de crucero botón ON-OFF (el indicador luminoso se enciende principal CRUCERO). Funcionamiento del interruptor principal de control de crucero, el conductor puede controlar las siguientes funciones.

2. **CONTROL DE LÍMITE**

a. límite de velocidad baja

El límite más bajo posible de la gama de ajuste de la velocidad se fija en aproximadamente 40 km / h (25 mph). El sistema de control de crucero no se puede ajustar cuando la velocidad de conducción de vehículo está por debajo del límite de baja velocidad. operación de control de crucero será cancelada automáticamente, pero será retenido la velocidad del vehículo almacenado cuando la velocidad del vehículo desciende por debajo de la baja velocidad límite de 40 km / h (25 mph), mientras que el control de crucero está en funcionamiento.

segundo. límite de alta velocidad

El límite más alto posible de la gama de ajuste de la velocidad se ajusta a aproximadamente 200 km / h (125 mph). El sistema de control de crucero no se puede establecer cuando la velocidad del vehículo de conducción es por encima del límite de alta velocidad. Acelerar usando + (ACEL) / RES (reasumir) con el conjunto del interruptor principal de control de crucero también no se puede establecer más allá del límite de alta velocidad.

3. **OPERACIÓN DE CONTROL DE VELOCIDAD**

El interruptor principal de control de crucero opera siete funciones: juego, costa, TAP-DOWN, RESUME, ACCEL, TAP-UP y Cancelar. Las funciones SET, TAP-DOWN y costa, y REANUDAR, TAP-UP y funciones ACCEL se operan con el mismo interruptor. El conjunto del interruptor principal de control de crucero es un interruptor de tipo de retorno automático que se enciende sólo mientras se opera en cada dirección de la flecha y se apaga después de soltarlo.

a. CONTROL DE CONJUNTO

La velocidad del vehículo se almacena y se mantiene el control de velocidad constante cuando se suelta el interruptor de - (costa) / SET durante la conducción con el interruptor de botón de control de crucero principal de encendido-apagado encendido (la luz principal indicador de velocidad conectado), y la velocidad del vehículo es dentro de la gama de velocidades conjunto (entre los límites de baja y alta velocidad).

segundo. CONTROL DE LA COSTA

El ECM hace que el control de crucero exigente acelerador ángulo de apertura cero grados y decelera el vehículo (la válvula de mariposa no está totalmente cerrada debido a ralentí de control de velocidad, etc.) cuando - (costa) / SET en el interruptor principal de control de crucero se presiona y mantiene mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento. La velocidad del vehículo, cuando el interruptor principal de control de crucero se libera de - (costa) / SET, se almacena y se mantiene el control de velocidad constante.

do. CONTROL DE TAP-DOWN

Al tocar abajo en el interruptor principal de control de crucero a - (costa) / SET (. Durante aprox 0,5 segundos) mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento, la velocidad del vehículo almacenado disminuye cada vez por aproximadamente 1,6 km / h (1,0 mph). Sin embargo, cuando la diferencia entre la conducción y la velocidad del vehículo almacenada es más de 5 km / h (aproximadamente 3,1 mph.), La velocidad del vehículo, cuando el interruptor principal de control de crucero se libera de - (costa) / SET, se almacenarán y control de velocidad constante se mantiene.

re. CONTROL DE ACELERACIÓN

El motor de la válvula del acelerador del sensor de posición del acelerador y el motor es instruido por el ECM para abrir la válvula cuando + (ACCEL) / RES (reanudar) en el interruptor principal de control de crucero se presiona y se mantiene mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento. La velocidad del vehículo, cuando el interruptor principal de control de crucero es liberado de + (ACCEL) / RES (RESUME), se almacena y el vehículo se controla a una velocidad constante.

mi. CONTROL TOQUE-UP

Cuando se pulsa arriba en el interruptor principal de control de crucero a + (ACEL) / RES (reasumir) (aprox.
0,5 segundos) mientras que el sistema de control de crucero está en funcionamiento, la velocidad del vehículo almacenada aumenta cada vez por aproximadamente 1,6 km / h (1,0 mph). Sin embargo, cuando la diferencia entre la conducción y la velocidad del vehículo almacenada es superior a 5 km / h (aprox. 3,1 mph), no se cambiará la velocidad del vehículo almacenada.

F. CONTROL DE REANUDAR

Si la operación de control de crucero se cancelará en el manual condición de cancelar (que no sea girando el interruptor principal de control de crucero ON-OFF OFF), y si la velocidad de conducción está dentro del rango límite, empujando el control de crucero interruptor principal a + (ACEL) / RES (RESUME) restaura la velocidad del vehículo memorizada en el momento de cancelación, y mantiene el control de velocidad constante. Incluso cuando el control de crucero se cancela automáticamente debido a la velocidad del vehículo disminuye por debajo del límite de baja velocidad, control de crucero se puede reanudar cuando la velocidad del vehículo vuelve a por encima del límite de baja velocidad desde la velocidad del vehículo almacenada permanece en la memoria.

gramo. MANUAL DE CONTROL DE CANCELAR

Hacer cualquiera de los siguientes cancela el sistema de control de crucero mientras está en funcionamiento. (La velocidad del vehículo almacenada en el ECM se mantiene).

- Al presionar el pedal del freno
- Al presionar el pedal del embrague (transmisión manual)
- Al mover la palanca de cambio a cualquier posición excepto D (Automatic Transaxle)
- Al pulsar el interruptor principal de control de crucero para cancelar
- Empujar el interruptor principal de control de crucero ON-OFF botón de apagado (La velocidad del vehículo almacenada en el ECM no se mantiene.)

h. OTRAS cancelar el control de

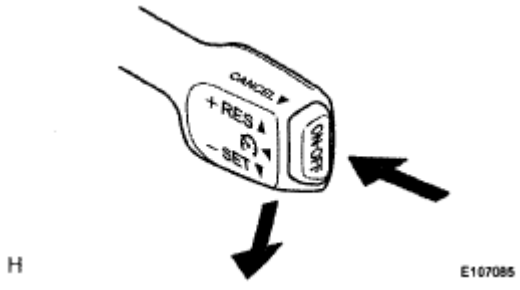
Control de crucero se detendrá si VSC inicia la operación mientras se conduce (se memorizará la velocidad del vehículo).

PRUEBA EN CARRETERA

1. **PROBLEMA SÍNTOMA DE CONFIRMACIÓN**

a. Inspeccionar la función SET.

1. Pulse el botón ON-OFF en.
2. Drive a la velocidad requerida (40 km / h (25 mph) o superior).
3. Empuje el control de crucero interruptor principal - (costa) / SET.
4. Después de soltar el interruptor, compruebe que los cruceros del vehículo a la velocidad establecida.



Función de comprobación previsto: Fig. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inspeccionar la función + (ACEL).

1. Pulse el botón ON-OFF en.
2. Drive a la velocidad requerida (40 km / h (25 mph) o superior).
3. Empuje el control de crucero interruptor principal - (costa) / SET.
4. Compruebe que aumenta la velocidad del vehículo, mientras que el interruptor principal de control de crucero es empujado a + (ACCEL) / RES (RESUME), y que los cruceros del vehículo a la velocidad de nueva creación cuando se suelta el interruptor.
5. momentáneamente (aproximadamente 0,5 segundos) empuje el interruptor principal de control de crucero a + (ACEL) / RES (reasumir) y luego libere inmediatamente. Comprobar que la velocidad del vehículo aumenta en aproximadamente 1,6 km / h (1,0 mph) (función Tap-up).

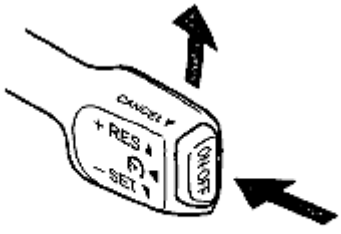


Fig. 4: Comprobación + (ACEL) Función

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Inspeccionar la - función (costa).

1. Pulse el botón ON-OFF en.
2. Drive a la velocidad requerida (40 km / h (25 mph) o superior).
3. Empuje el control de crucero interruptor principal - (costa) / SET.
4. Compruebe que la velocidad del vehículo disminuye mientras que el interruptor principal de control de crucero es empujado a - (costa) / SET, y que los cruceros del vehículo a la velocidad de nueva creación cuando se suelta el interruptor.
5. momentáneamente (aproximadamente 0,5 segundos) empuje el interruptor principal de control de crucero a - (costa) / SET, y luego liberar inmediatamente. Comprobar que la velocidad del vehículo disminuye por aproximadamente 1,6 kmh (1,0 mph) (función Tap-down).

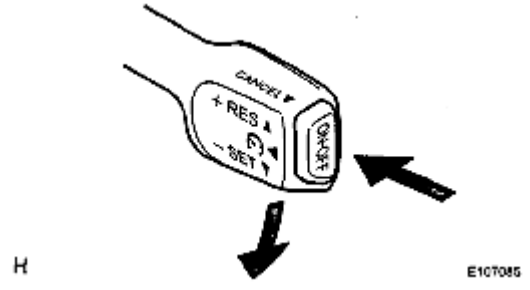


Fig. 5: Comprobación - (COAST) Función

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Inspeccionar la función CANCELAR.

1. Pulse el botón ON-OFF en.
2. Drive a la velocidad requerida (40 km / h (25 mph) o superior).
3. Empuje el control de crucero interruptor principal - (costa) / SET.
4. Cuando se realiza una de las siguientes, compruebe que el sistema de control de crucero se cancela y que el modo de conducción normal se restablece.

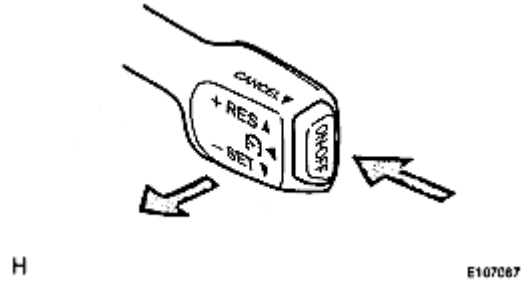


Fig. 6: Comprobación de cancelar la función

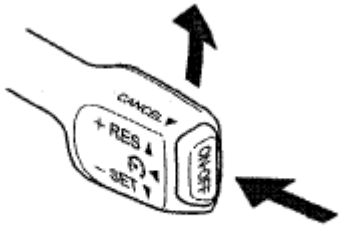
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- Al presionar el pedal del freno
- Al presionar el pedal del embrague (transmisión manual)
- Al mover la palanca de cambio a cualquier posición excepto D (Automatic Transaxle)
- Al pulsar el botón ON-OFF OFF
- Tirando del interruptor principal de control de crucero para cancelar

Referencia: Control de crucero se detendrá si VSC inicia la operación mientras se conduce.

mi. Inspeccionar la función RES (RESUME).

1. Pulse el botón ON-OFF en.
2. Drive a la velocidad requerida (40 km / h (25 mph) o superior).
3. Empuje el control de crucero interruptor principal - (costa) / SET.
4. Cuando se realiza una de las siguientes, compruebe que el sistema de control de crucero se cancela y que el modo de conducción normal se restablece.



H E107088

Fig. 7: Comprobación de RES (RESUME) Función

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- Al presionar el pedal del freno
- Al presionar el pedal del embrague (transmisión manual)
- Al mover la palanca de cambio a cualquier posición excepto D (Automatic Transaxle)
- Tirando del interruptor principal de control de crucero para cancelar

5. Después de pulsar el interruptor principal de control de crucero a + (ACEL) / RES (reanudar) a una velocidad de conducción de más de 40 km / h (25 mph), compruebe que el vehículo restaura la velocidad antes de la cancelación.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Si aparece un código normal del sistema durante la comprobación de DTC, pero el problema persiste, compruebe los circuitos para cada síntoma problema en el orden que se indica en la tabla a continuación y proceder a la solución de problemas relevantes. INSINUACIÓN:

Inspeccionar el "fusible" y "relé" antes de confirmar las zonas sospechosas como se muestra en la siguiente tabla. inspeccionar cada

circuito de mal funcionamiento en orden numérico para el síntoma correspondiente.

Si la avería sigue existiendo después de comprobar y confirmar que todos los circuitos son normales, reemplace el ECM.

SISTEMA DE CONTROL DE VELOCIDAD DEL

SISTEMA DE CONTROL DE CRUCERO

Síntoma	Área sospecha	Ver
interruptor principal no se puede activar. (Cruise luz indicadora en el medidor combinado no se enciende.)	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	circuito de la luz principal indicador 2. CRUISE	**CRUCERO luz principal circuito del indicador**
	3. ECM	**ELIMINACIÓN**
	4. Combinación sistema de metro	**Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**
ajuste de la velocidad del vehículo no se puede hacer. (A pesar de que la luz indicadora en el medidor combinado se enciende cuando el interruptor principal está encendido, se apaga cuando se establece la velocidad del vehículo).	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	2. ECM	**ELIMINACIÓN**
El ajuste no se puede hacer. (LED indicador en el medidor combinado se enciende cuando el interruptor principal está encendido y se mantiene mientras se ajustaba).	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	2. Vehículo circuito sensor de velocidad (DTC P0500, P0503)	**DTC P0500 VEHÍCULO SENSOR DE VELOCIDAD mal funcionamiento; DTC P0503 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO**
	3. circuito del interruptor de la luz de freno (DTC P0571)	**DTC P0571 Pare la luz fallos de funcionamiento CIRCUITO**
	circuito de la luz principal indicador 4. CRUISE	**CRUCERO luz principal circuito del indicador**
	5. circuito del interruptor del embrague (transmisión manual)	**CIRCUITO interruptor del embrague**
	6. Parque / circuito del interruptor de posición de punto muerto (DTC P0705)	**DTC P0705 TRANSMISIÓN alcance del sensor MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (INPUT PRNDL); DTC P0850 PARQUE / interruptor de punto muerto circuito de entrada**
	7. ECM	**ELIMINACIÓN**
	sistema de metro 8. Combinación	**Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

Mientras se conduce el vehículo con control de crucero, el control conjunto se cancela. (LED indicador y de crucero permanecen en ON).	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	2. Vehículo circuito sensor de velocidad (DTC P0500, P0503)	**DTC P0500 VEHÍCULO SENSOR DE VELOCIDAD mal funcionamiento; DTC P0503 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO**
	3. circuito del interruptor de la luz de freno (DTC P0571)	**DTC P0571 Pare la luz fallos de funcionamiento CIRCUITO**
	circuito de la luz principal indicador 4. CRUISE	**CRUCERO luz principal circuito del indicador**
	5. circuito del interruptor del embrague (transmisión manual)	**CIRCUITO interruptor del embrague**
	6. Parque / circuito del interruptor de posición de punto muerto (DTC P0705)	**DTC P0705 TRANSMISIÓN alcance del sensor MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO (PRNDL ENTRADA)**
	7. ECM	**ELIMINACIÓN**
	sistema de metro 8. Combinación	**Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**
Caza (La velocidad no es constante).	1. Vehículo circuito sensor de velocidad (DTC P0500, P0503)	**DTC P0500 VEHÍCULO SENSOR DE VELOCIDAD mal funcionamiento; DTC P0503 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO**
	2. ECM	**ELIMINACIÓN**
El ajuste no se puede cancelar. (Cuando las funciones tales como Costa, aceleración, Reanudar, cambia el conjunto de velocidad son operados con interruptor de control.)	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	2. ECM	**ELIMINACIÓN**
DTC no se emite o se emite cuando no debe ser.	circuito de diagnóstico	**DIAGNÓSTICO DEL CIRCUITO**
CRUCERO luz principal indicador no se enciende.	circuito del interruptor de control de crucero 1.	**INTERRUPTOR DE CONTROL DE VELOCIDAD CIRCUITO**
	circuito de la luz principal indicador 2. CRUISE	**CRUCERO luz principal circuito del indicador**
	3. ECM	**ELIMINACIÓN**
	4. Combinación sistema de metro	**Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

TERMINALES DE ECM

1. **COMPROBAR ECM**

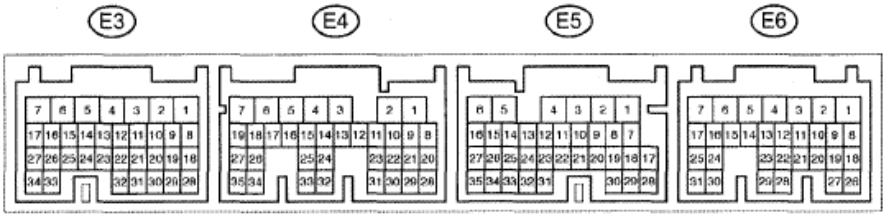


Fig. 8: Identificación de conectores del ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, Inc.

TERMINALES DE ECM

Símbolos (Terminales nº)	cableado de color	Descripción Terminal	Condición	Condición especificada
TC (E6-20) - E1 (E3-5)	PB - BR	señal de salida DTC	interruptor de encendido -> Conecte los terminales TC y CG del DLC3	10 a 14 V -> Por debajo de 2 V
((1)) D (E5-10) -E1 (E3-5)	L-BR	señal de entrada del interruptor de embrague	interruptor de encendido, pise el pedal del embrague --> Pedal del embrague liberación	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
ST1 - (E5-12) - E1 (E3-5)	G-0 - BR	Cruise cancelar la señal de entrada	interruptor de encendido, pise el pedal del freno -> Pedal del freno liberación	Por debajo de 1 V -> 10 a 14V
STP (E5-19) - E1 (E3-5)	GW - BR	Deja de señal de entrada de interruptor de la luz	interruptor de encendido, pise el pedal del freno -> Pedal del freno liberación	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
CCS (E5-24) - E1 (E3-5)	GY - BR	Control de crucero interruptor principal del circuito de entrada	interruptor de encendido interruptor CANCEL mantiene activado el interruptor SET / COAST celebrada el interruptor RES / ACC celebrada el interruptor principal celebrada el	10 a 14 V 06/06 a 10/01 V 4.5 a 7.1 V 2,3 a 4,0 V Por debajo de 1 V
SPD (E5-17) -E1 (E3-5)	VW - BR	señal de velocidad	Interruptor de encendido en adelante, gire lentamente la rueda conductora	la generación de impulsos
((2)) D (E5-10) -E1 (E3-5)	L - BR	D desplazamiento de la señal de entrada de interruptor de posición	Interruptor de encendido en la posición D palanca de cambios --> Cualquier posición excepto D	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
		indicación de crucero	Interruptor de encendido en adelante,	10 a 14 V ->

PI (E5-13) -E1 (E3-5)	GR - BR	señal	interruptor principal - > interruptor principal de	Por debajo de 1 V
(1) Cambio manual (2) transmisión automática				

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

1. DESCRIPCIÓN

El ECM controla el sistema de control de crucero del vehículo. Los datos y los DTC relacionados con el sistema de control de crucero se pueden leer desde DLC3 del vehículo. Si no hay DTC de salida en la comprobación de DTC, puede haber un problema con el medidor de combinación o el sistema de comunicación múltiplex. Utilizar el comprobador inteligente para comprobar y solucionar el problema.

2. VERIFICACIÓN DLC3

a. El ECM utiliza el ISO 15765-4 para el protocolo de comunicación. La disposición terminal de la DLC3 cumple con SAE J1962 y coincide con el formato ISO 15765-4.

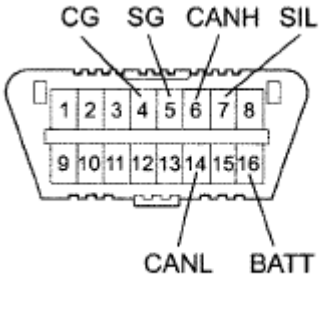


Fig. 9: Identificación de Terminales DLC3 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. DLC3

No. Terminal (símbolos) Descripción Terminal		Condición	Condición especificada
SIL (7) -SG (5)	Autobús de la línea "+"	durante la transmisión	la generación de impulsos
CG (4) - Masa de la carrocería	Piso del chasis	Siempre	Por debajo de 1 ohm
SG (5) - Masa de la carrocería	tierra de la señal	Siempre	Por debajo de 1 ohm
BATT (16) - Cuerpo suelo	positivo de la batería	Siempre	10 a 14 V
CANH (6) - CANL (14)	CAN línea de autobús	Interruptor de encendido (1)	54 a 69 ohmios
CANH (6) - CG (4) línea de bus CAN de alto nivel interruptor de encendido (1) 200 ohmios o más CANL (14) - CG (4)			
	línea de bus CAN de bajo nivel interruptor de encendido (1) 200 ohmios o más		
CANH (6) - BATT (16) línea de bus CAN de alto nivel interruptor de encendido (1)			6 kohmios o más altas
CANL (14) - BATT (16) línea de bus CAN de bajo nivel de encendido OFF (1)			6 kohmios o más altas

(1) Antes de medir la resistencia, dejar el vehículo al igual que durante al menos 1 minuto y no opere el interruptor de encendido, o cualquier otro interruptores de las puertas.

Si no se especifica como el resultado, DLC3 puede tener un mal funcionamiento. Reparar o reemplazar el arnés y el conector.

segundo. Conecte el cable del probador inteligente al DLC3, gire el interruptor de encendido a la posición ON, y el intento de usar el probador. Si la pantalla indica que ha ocurrido un error de comunicación, hay un problema con el vehículo o el probador.

- Si la comunicación es normal cuando el probador está conectado a otro vehículo, inspeccionar el DLC3 del vehículo original.
- Si la comunicación todavía no es posible cuando el probador está conectado a otro vehículo, el problema puede ser en el propio comprobador. Consulte al Departamento de servicios que figuran en el manual de instrucciones del probador.

3. **Compruebe el indicador**

a. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

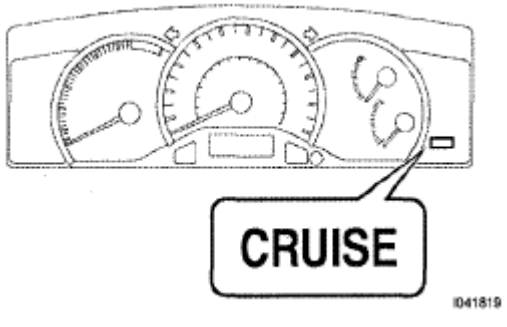


Fig. 10: Identificación CRUCERO luz indicadora
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe que la luz principal indicador CRUISE se enciende cuando el botón del interruptor ON-OFF principal de control de crucero es empujado hacia adelante, y que la luz indicadora se apaga cuando el botón ON-OFF es empujado hacia fuera. INSINUACIÓN:

- Si hay un problema con el indicador, inspeccione el circuito de crucero principal indicador luminoso (véase **CRUCERO luz principal circuito del indicador**).
- Si se produce un mal funcionamiento en los sensores de velocidad del vehículo, deja de conjunto del interruptor de la luz, o de otras partes relacionadas durante la conducción de control de crucero, el ECM acciona AUTO CANCEL del control de crucero y entonces la luz principal indicador CRUISE comienza a parpadear, informando al conductor del fallo de funcionamiento . Al mismo tiempo, los datos de la avería se almacena como un código de diagnóstico (DTC).

Indicator Light:

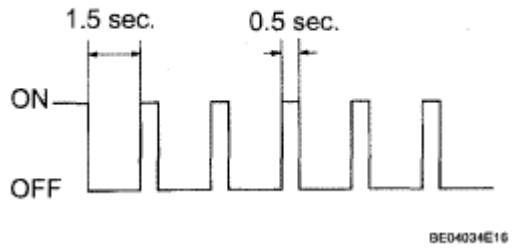


Fig. 11: Indicador de luz patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. COMPROBAR

DTC / CLEAR

1. **DTC VERIFICACIÓN**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

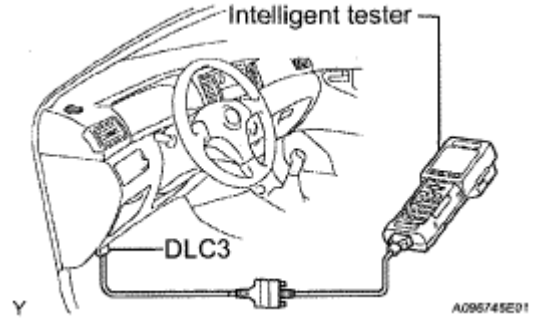


Fig. 12: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Leer los DTC en la pantalla del probador.

2. **DTC CLARO**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

do. Borrar los DTC siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

1. **LISTA DE DATOS**

a. Mientras que el probador inteligente se conecta al DLC3 con el interruptor de encendido en la posición ON, la lista de datos control de crucero se puede mostrar. Siga las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador para acceder a la lista de datos.

CCS (ECM):

CCS (ECM) LISTA DE DATOS

ít.	Pieza Medida / Pantalla (Distancia)	Condicion normal	Diagnóstico Nota
La velocidad del vehículo SPD	de vehículo / min .: 1 km / h (0,6 mph), máx .: 255 km / h (158 mph)	velocidad real del vehículo	-
MEMORIA SPD	Control de crucero memorizado velocidad / min .: 1 km / h (0,6 mph), máx .: 255 km / h (158 mph)	Actual velocidad del vehículo almacenada	-
ACELERADOR	Requerido ángulo de apertura del acelerador / min .: 0 °, máx .: 125 °	ángulo de apertura de la mariposa requerido Actual	-
Velocidad	Sistema de Control de crucero activo CTRL condición / ON o OFF	ON: Cruise Control activa OFF: Control de crucero inactivada	-
SW Main (MAIN)	señal principal SW (CPU Principal) / ON o	ON: interruptor principal (pulsado sobre) OFF: interruptor principal OFF (empujado fuera)	"3"
PRINCIPAL SW (SUB)	señal principal SW (Sub CPU) / ON u OFF	ON: interruptor principal (pulsado sobre) OFF: interruptor principal OFF (empujado fuera)	"3"
CCS LISTO METRO	sistema de control de crucero condición de espera (CPU Principal) / ON u OFF	EN <-> OFF: ON / OFF cambia cada vez interruptor principal está presionado.	"1"
CCS LISTO S	espera del sistema de control de crucero condición (Sub CPU) / ON o OFF	EN <-> OFF: ON / OFF cambia cada vez interruptor principal está presionado.	"1"
CCS Indicador de señal de crucero	(CPU Principal) / Encendido apagado	EN: "CCS READY" ON OFF: "CCS READY" OFF	"2"
CCS INDICADOR señal S Cruise	indicador (Sub CPU) / Encendido apagado	EN: "CCS READY" ON OFF: "CCS READY" OFF	"2"
CANCELAR CANCELAR SW	señal de SW / ON o OFF	ON: CANCELAR SW ON OFF: CANCELAR SW OFF	-
SET / COAST SO	señal de SW SET / COAST / ON u OFF	ON: SET / costa SW ON OFF: SET / OFF COAST	-
RES / señal ACC SW	RES / ACC SW / ON o OFF	ON: RES / ACC SW ON OFF: RES / ACC OFF SW	-
STP LUZ señal de luz SW1	SW2 M Stop (CPU Principal) / Encendido apagado	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
STP LUZ SW2 S	Señal de parada TS clara (Sub CPU) / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
STP LUZ SW1 S	Señal de parada TS clara (Sub CPU) / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
	señal PNP SW (posición D) / ON u	ON: Shift posición D	

SHIFT D POS OFF		OFF: Cualquier cambio de posición excepto D	-

INSINUACIÓN:

- "3" está bien, pero "1" es GN -> fallo de ECM
- "1" está bien, pero "2" es GN -> salida de DTC o el fracaso de ECM
- "3" está bien, pero el indicador de crucero no se enciende -> principal indicador de velocidad, mazo de cables o el fracaso de ECM

DIAGNOSTICO tabla de códigos

INSINUACIÓN:

Si aparece un código de problema durante la comprobación de DTC, compruebe el circuito que aparece para ese código. Para los detalles de cada código, consulte la sección "Ver" en la gráfica DTC.

SISTEMA DE CONTROL DE VELOCIDAD

DIAGNOSTICO tabla de códigos

Código DTC	La detección de artículos	Área problemas
P0500	Sensor de velocidad del vehículo Mal funcionamiento	del sensor de velocidad 1. Vehículo circuito de la señal del sensor de velocidad 2. Vehículo 3. ECM
P0503	Sensor de velocidad del vehículo Mal funcionamiento del circuito	1. Sensor de velocidad del vehículo circuito de la señal del sensor de velocidad 2. Vehículo 3. ECM
P0571	Pare la luz Interruptor Mal funcionamiento del circuito	conjunto del interruptor de la luz 1. Detener circuito conjunto de interruptor de luz 2. Detener 3. ECM
p0607	Señal de entrada Mal funcionamiento del circuito ECM	

DTC P0500 VEHÍCULO SENSOR DE VELOCIDAD mal funcionamiento; DTC P0503 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

(Ver **DTC P0500 SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO "A"**).

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0500 Este código de problema se detecta cuando la señal de velocidad del vehículo no se ingresa en el ECM durante 0,1 segundos o más, mientras que el control de crucero está en funcionamiento.		• Sensor de velocidad del vehículo • circuito de señal del sensor de velocidad del vehículo • ECM
se detectan P0503 interrupción momentánea y el ruido cuando un cambio rápido de la velocidad del vehículo se produce mientras que el control de crucero está en funcionamiento.		• Sensor de velocidad del vehículo • circuito de señal del sensor de velocidad del vehículo • ECM

DIAGRAMA DE CABLEADO

(Ver **DIAGRAMA DE CABLEADO**)

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

(Ver **PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN**)

DTC P0571 Pare la luz fallos de funcionamiento CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

Cuando se pisa el pedal de freno, el conjunto de interruptor de luz de freno envía una señal a la ECM. Cuando el ECM recibe esta señal, se desactiva el control de crucero.

Función de seguridad opera para permitir la conducción normal, incluso si hay un fallo en el circuito de señal de semáforo. La condición cancelar ocurre

cuando se aplica un voltaje positivo de la batería al terminal de STP.

Cuando se aplica el freno, batería de tensión positiva se aplica normalmente a STP terminal del ECM a través del fusible STOP y el conjunto del interruptor de luz de freno, y el ECM convierte el control de crucero.

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y LOCALIZACIÓN DE ÁREA DE REFERENCIA N._

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
P0571 Este código de problema se detecta cuando la tensión del terminal STP en el ECM cambia de 1 V o menos a 10 V o más.		• Deja de conjunto del interruptor de la luz • Deja de circuito de montaje de interruptor de la luz

		• ECM

DIAGRAMA DE CABLEADO

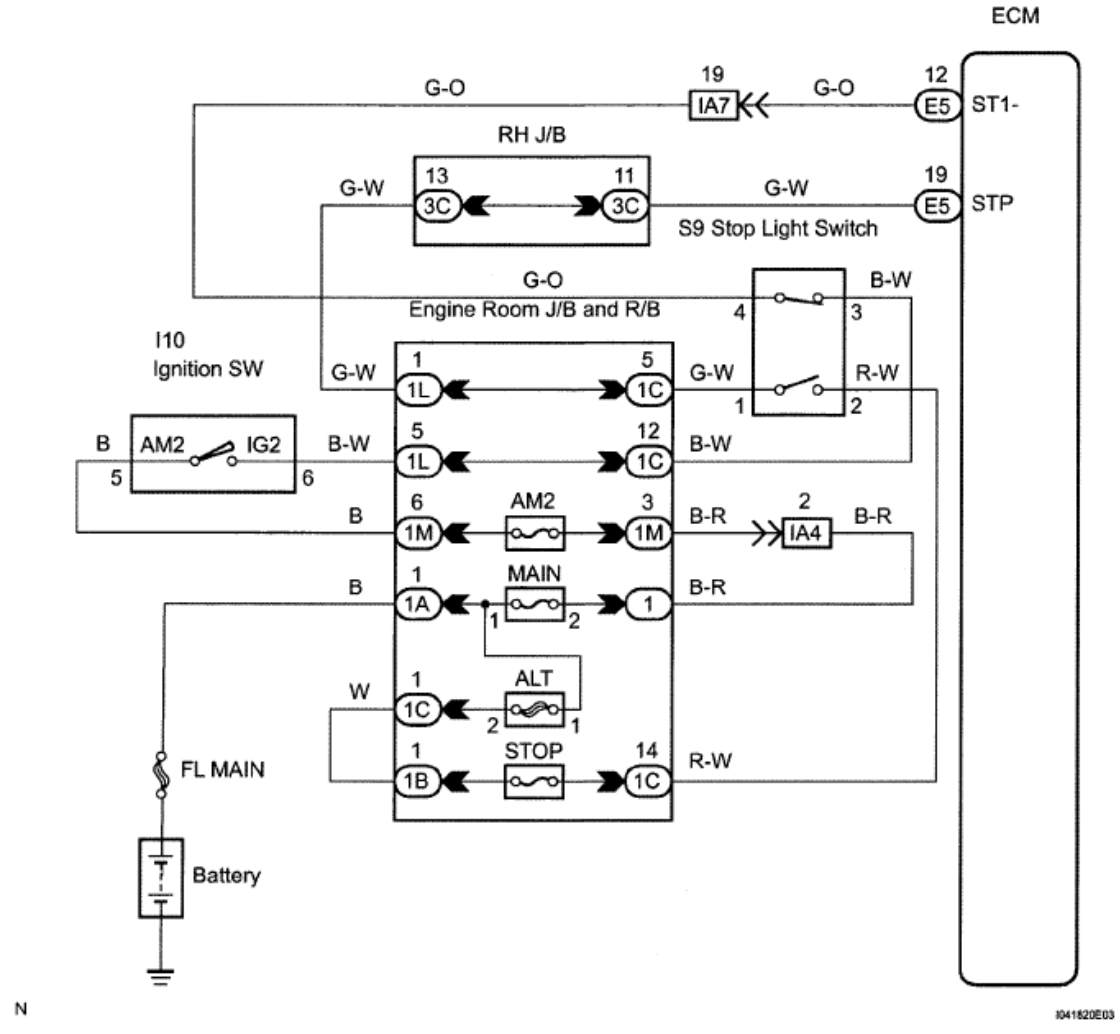


Fig. 13: Diagrama de cableado Deje de interruptor de la luz

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Valor leído del probador inteligente**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y active el comprobador inteligente interruptor principal de encendido.

   do. Seleccione el elemento "STP LUZ SW2 M", "STP LUZ SW2 S" y "STP LUZ SW1 S" en la LISTA DE DATOS, y leer su valor está representada en el probador inteligente.

   re. Compruebe que las luces de freno se encienden cuando el pedal de freno está presionado, y se apagan cuando se suelta el pedal del freno.

CCS (ECM):

CCS (ECM) LISTA DE DATOS

ít.	Medición de artículo / Pantalla (Rango)	Condición normal	Diagnóstico Nota
STP LUZ SW2 M	Señal de parada TS clara (CPU Principal) / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
STP LUZ SW2 S	Señal de parada TS clara (Sub CPU) / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-
STP LUZ SW1 S	Señal de parada TS clara (Sub CPU) / ON u OFF	ON: Pedal de freno presionado OFF: Pedal de freno liberado	-

OK: Cuando se acciona el pedal de freno, las condiciones normales mencionadas anteriormente se muestran en la pantalla. Resultado

ESPECIFICACIONES DE RESULTADOS

Resultado	Proceder a
GN	UN
OK (Cuando la solución de acuerdo con la tabla PROBLEMA SÍNTOMA)	segundo
OK (Cuando la solución de acuerdo con la tabla DTC)	do

B: continúe con el siguiente circuito INSPECCIÓN MUESTRA EN SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

C: REPLACE ECM A: IR A

PASO SIGUIENTE

2. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE PARADA DE LUZ ASAMBLEA**

a. Desconectar el conector del conjunto del interruptor de luz de freno.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con los valores en la tabla de abajo.

resistencia a la norma

Conjunto del interruptor de luz de freno

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
Interruptor pin libre	1 - 2	Por debajo de 1 ohm

Interruptor pin libre	3 - 4	10 kohmios o más altas
Interruptor de pasador empujado	1 - 2	10 kohmios o más altas
Interruptor de pasador empujado	3 - 4	Por debajo de 1 ohm

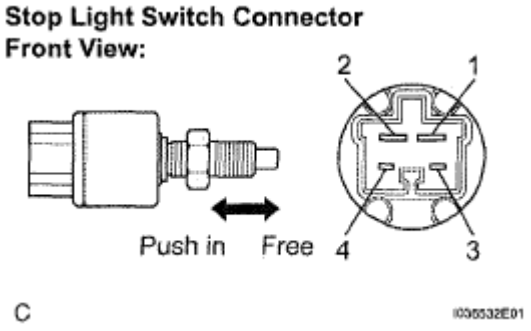


Fig. 14: Inspección de la luz de la parada del interruptor de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. CAMBIAR DE

PARADA DE EMERGENCIA LUZ ASAMBLEA OK: IR AL SIGUIENTE PASO

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector**

a. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

Instalación y conector

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
S9-2 - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
S9-3 - Masa de la carrocería	de encendido SW ON	10 a 14 V

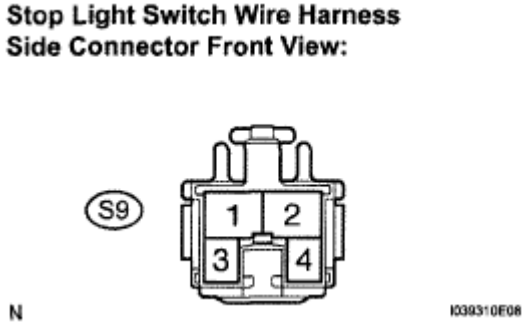


Fig. 15: Identificación de Terminales S9 conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR Instalación y conector

OK: IR AL SIGUIENTE PASO

4. **CONTROLAR EL ECM**

a. Vuelva a conectar el conector del interruptor de luz de freno.

segundo. Desconectar el conector del ECM.

do. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

ECM voltaje

estándar

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
E5-19 (STP) - Masa de la carrocería	del pedal de freno pisado	10 a 14 V
E5-19 (STP) - pedal de freno liberado	masa de la carrocería	Por debajo de 1 V
E5-12 (ST1-) - Masa de la carrocería	del pedal de freno pisado	Por debajo de 1 V
E5-12 (ST1-) - pedal de freno liberado	masa de la carrocería	10 a 14 V

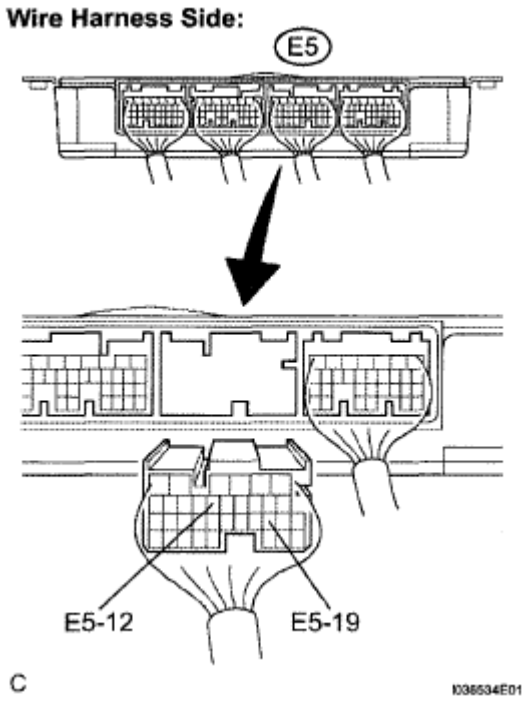


Fig. 16: Inspección de ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:.

REPARACIÓN O SUSTITUIR Instalación y conector OK: SUSTITUIR ECM

DTC p0607 SEÑAL DE ENTRADA MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

Este DTC indica las anomalías internas de la ECM.

DTC CONDICIÓN DE DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE REFERENCIA ÁREA

N._	Condiciones de detección del DTC	Área problemas
p0607	El ECM tiene una CPU de control y un ECU de control en el interior. Cuando cada señal STP de entrada es diferente para 0,15 seg. o más, este código de problema es la salida. Este código de problema se emite después de 0,4 seg. ha pasado desde el momento en el crucero cancelar la señal de entrada (entrada de STP) se introduce en el ECM.	ECM

INSINUACIÓN:

El ECM recibe señales de cada sensor para controlar todas las funciones del control de crucero con el microordenador.

Cuando se detecta un código de problema, a prueba de fallos permanece encendida hasta que el interruptor de encendido está apagado.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **SUSTITUIR ECM**

SIGUIENTE: FIN

CIRCUITO interruptor del embrague

DESCRIPCIÓN

Inspección del circuito del interruptor del embrague es necesaria para los vehículos de transmisión manual.

Cuando se suelta el pedal del embrague, el ECM recibe tensión de la batería positivo (+) a través del relé y el fusible IG1 CALIBRE. Si bien presionando el pedal del embrague, el conjunto del interruptor de embrague envía una señal al terminal D de la ECM. El ECM cancela unidad de control de crucero cuando el terminal D recibe la señal.

DIAGRAMA DE CABLEADO

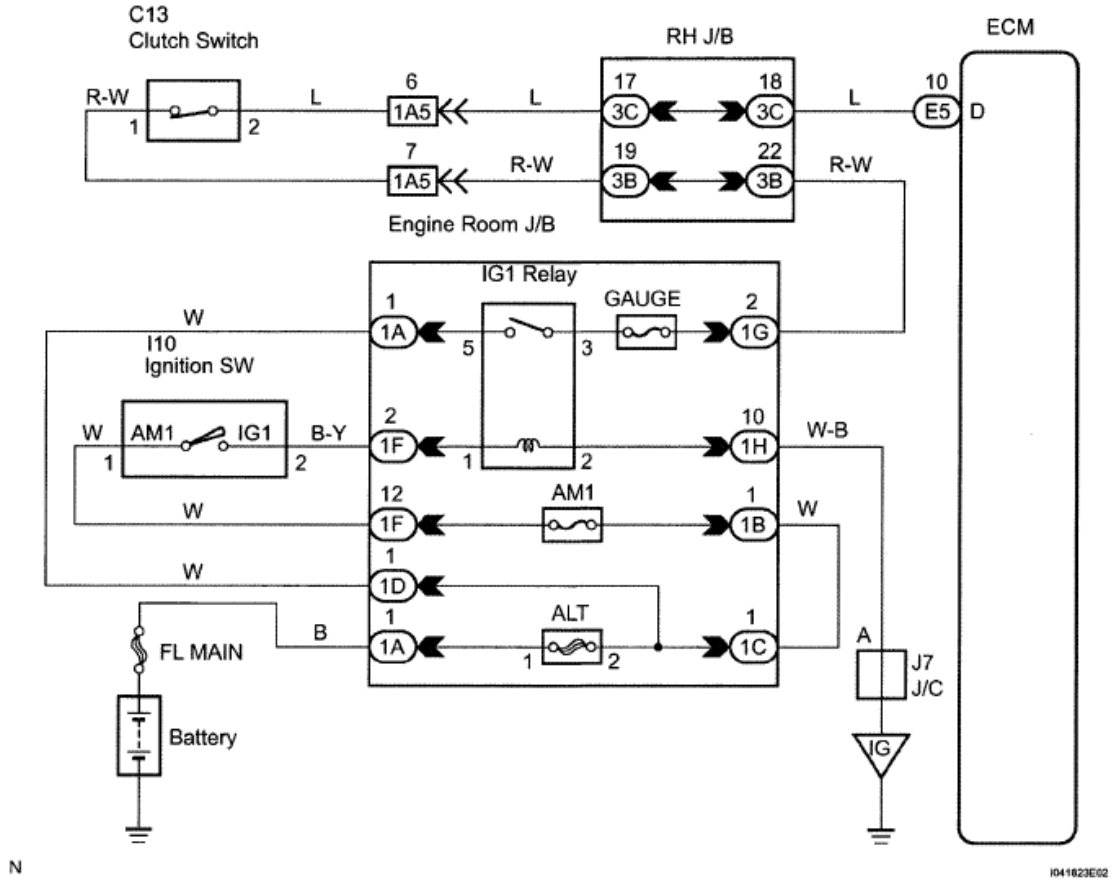


Fig. 17: interruptor del embrague Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ECM**

a. Desconectar el conector del ECM.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

ECM voltaje

estándar

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
E5-10 suelo -Bano pedal de embrague deprimido		Por debajo de 1 V
E5-10-Masa de la carrocería del pedal del embrague sin pisar		10 a 14 V

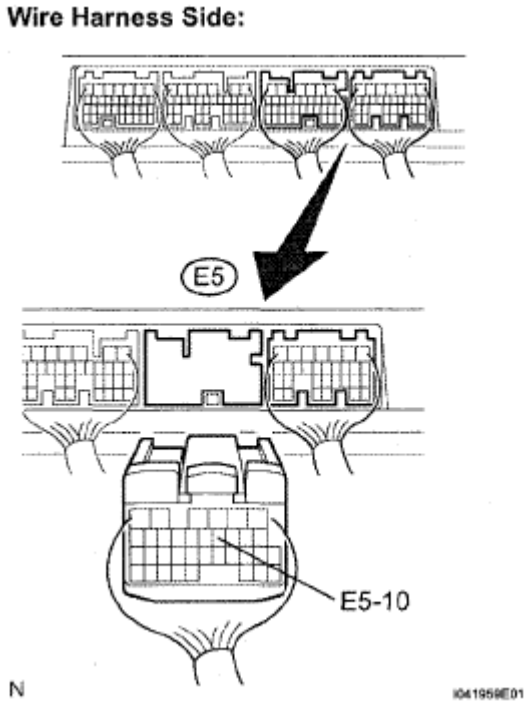


Fig. 18: Inspección de ECM

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Proceder al siguiente CIRCUITO DE CONTROL SE

MUESTRA EN SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

NG: IR A PASO SIGUIENTE

2. **Inspeccionar el conjunto del interruptor del embrague**

a. Desconectar el conector del interruptor del embrague.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Interruptor del embrague de conexión probador

ASAMBLEA	Condición	Condición especificada
1 - 2	Interruptor pin libre (pedal de embrague presionado)	10 kohmios o más altas
1 - 2	Interruptor pin pulsado (pedal del embrague sin pisar)	Por debajo de 1 ohm

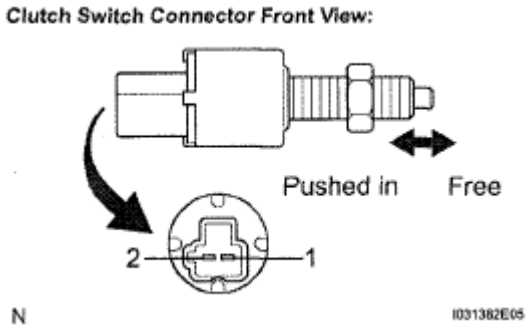


Fig. 19: Inspección del embrague interruptor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. Sustituir el

embrague conjunto del interruptor de OK: IR A PASO SIGUIENTE

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Instalación y conector

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
C13-2 - E5-10	Siempre	Por debajo de 1 ohm
E5-10 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

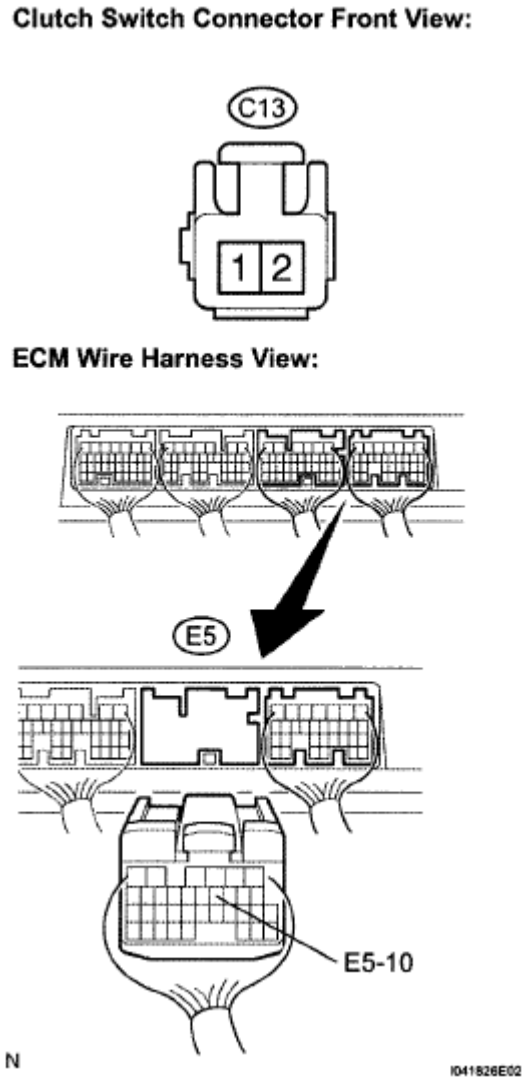


Fig. 20: Identificación de conector del conmutador de embrague y ECM Mazo de cables del conector

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR Instalación y conector

OK: reparar o reemplazar Instalación y conector (BATERÍA - conjunto del interruptor de embrague)

CRUCERO INTERRUPTOR DE CIRCUITO DE CONTROL

DESCRIPCIÓN

El interruptor principal de control de crucero opera siete funciones: juego, costa, TAP-DOWN, reanudar ACEL, TAP-UP, y cancelar. Las funciones SET, TAP-DOWN y costa, y REANUDAR, funciones de aceleración y TAP-UP se operan con el mismo interruptor. El interruptor principal de control de crucero es un conmutador de tipo de retorno automático que se activa sólo cuando se opera en cada dirección de la flecha y se apaga después de soltarlo. los

punto de contacto interna del interruptor principal de control de crucero se enciende con el funcionamiento del interruptor. A continuación, el ECM lee el valor de voltaje del terminal de CCS que ha sido cambiado por el funcionamiento del interruptor para controlar SET, COSTA, RESUME, ACEL y CANCELAR.

DIAGRAMA DE CABLEADO

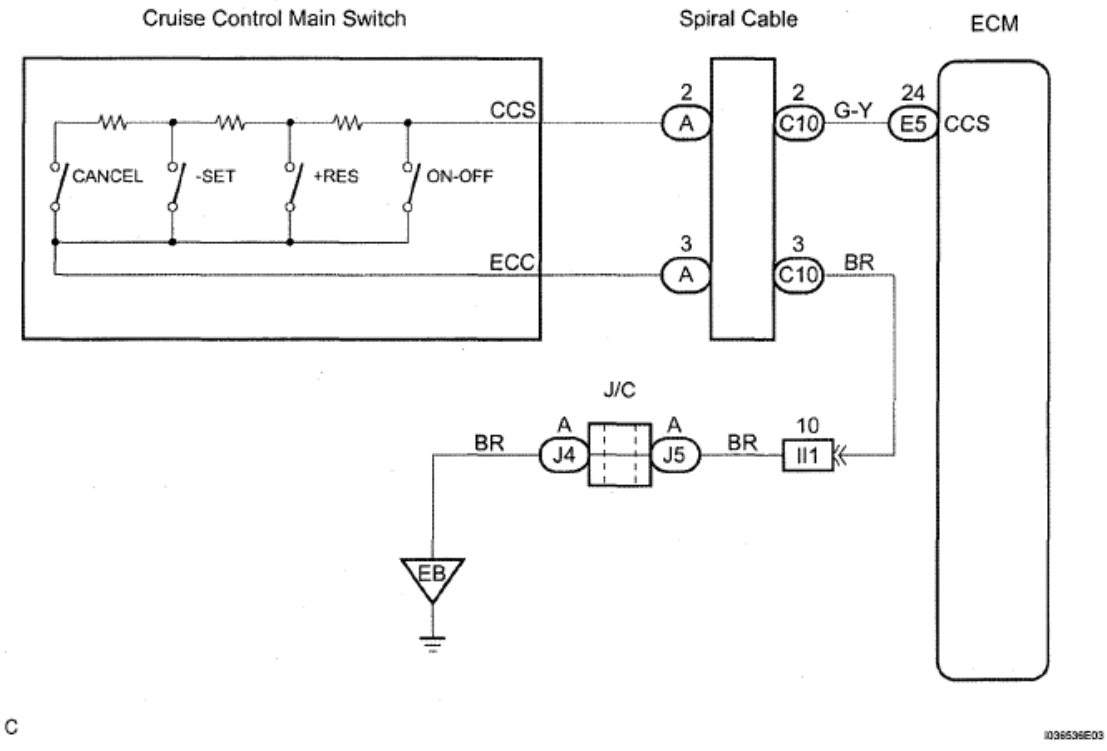


Fig. 21: Control de velocidad Cambiar Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Valor leído del probador inteligente**

   a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

   segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

   do. De acuerdo con la pantalla en el probador, lea la "Lista de datos".

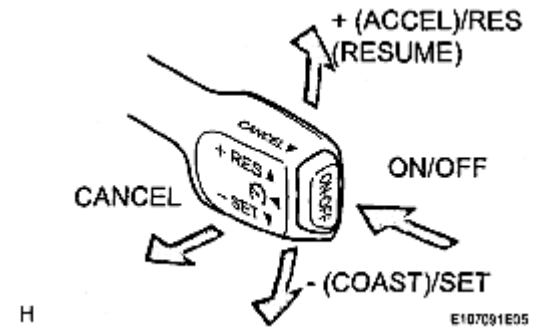


Fig. 22: Comprobación de interruptor de control de velocidad

Cortesía de Toyota Motor Sales, USA, INC CCS (ECM):. CCS

(ECM)

ít.	Pieza Medida / Pantalla (Distancia)	Condicion normal	Diagnóstico Nota
SW MAIN (PRINCIPAL)	SW señal principal (CPU principal) / ON u OFF	ON: interruptor principal (pulsado sobre) OFF: interruptor principal OFF (empujado fuera)	-
PRINCIPAL SW (SUB) de la	señal principal SW (Sub CPU) / ON o APAGADO	ON: interruptor principal (pulsado sobre) OFF: interruptor principal OFF (empujado fuera)	-
CANCELAR CANCELAR	SW señal de SW / ON o OFF	ON: CANCELAR SW ON OFF: CANCELAR SW OFF	-
señal SET / costa SW	SET / costa SW / ON o OFF	ON: - (costa) / SET SW ON OFF: - (costa) / SET SW OFF	-
RES / señal ACC SW	RES / ACC SW / ON o OFF	ON: + (ACEL) / RES SW ON OFF: + (ACEL) / RES SW OFF	-

OK: Cuando se acciona el interruptor principal de control de crucero, las condiciones normales enumerados anteriormente se muestran en la pantalla. Resultado

RESULTADO DTC

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
GN (Todos los artículos son defectuosos.)	segundo
GN (uno a cuatro artículos son defectuosos.)	do

A: continúe con el siguiente circuito INSPECCIÓN MUESTRA EN SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

C: REPLACE SPIRAL CABLE B: IR A

PASO SIGUIENTE

2. **CONTROLAR EL CRUCERO DE CONTROL PRINCIPAL conjunto del interruptor**

a. Desconectar el conector del interruptor principal de control de crucero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CONTROL DE VELOCIDAD conjunto del interruptor PRINCIPAL

Probador interruptor de conexión	posición especificada	Condición
A-2 - A-3	Neutral	10 kohmios o más altas
A-2 - A-3	RES / ACC	210 a 270 ohms
A-2 - A-3	SET / COAST	560 a 700 ohmios
A-2 - A-3	CANCELAR	1.380 a 1.700 ohmios
A-2 - A-3	Interruptor principal	10 kohmios o mayor
A-2 - A-3	Interruptor principal de encendido	por debajo de 1 ohm

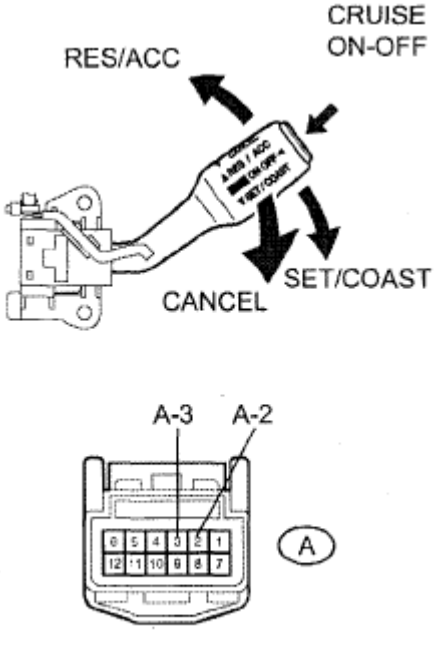


Fig. 23: Inspección de Control de Velocidad interruptor principal Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. REEMPLAZAR control

de crucero conjunto del interruptor PRINCIPAL

OK: IR AL SIGUIENTE PASO

3. **CONTROLAR POR CABLE ESPIRAL**

NOTA: **El cable en espiral es una parte importante del sistema de airbag SRS. la eliminación incorrecta o la instalación del cable en espiral pueden evitar que el airbag se despliegue. Asegúrese de leer la página se muestra en los soportes.**

INSINUACIÓN:

- La eliminación (Ver **ELIMINACIÓN**)
- Instalación (Ver **INSTALACIÓN**)

a. Retire el cable en espiral.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar cable de la

resistencia ESPIRAL

Conexión del comprobador	de cable espiral Posición condición especificada	
A-2-C10-2	Centrar	Por debajo de 1 ohm
	2,5 rotaciones a la izquierda	
	2,5 rotaciones a la derecha	
A-3 - C10-3	Centrar	Por debajo de 1 ohm
	2,5 rotaciones a la izquierda	
	2,5 rotaciones a la derecha	

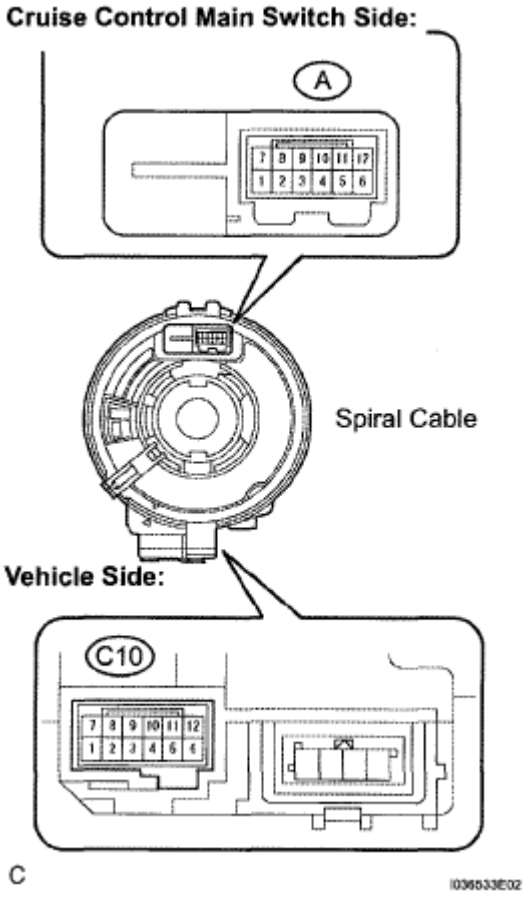


Fig. 24: Identificación de espiral Cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

El cable en espiral hace que un máximo de aproximadamente 5 rotaciones.

NG: SUSTITUIR CABLE ESPIRAL OK: IR A

PASO SIGUIENTE

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CABLE ESPIRAL - ECM, masa de la carrocería)**

a. Desconectar el conector del ECM.

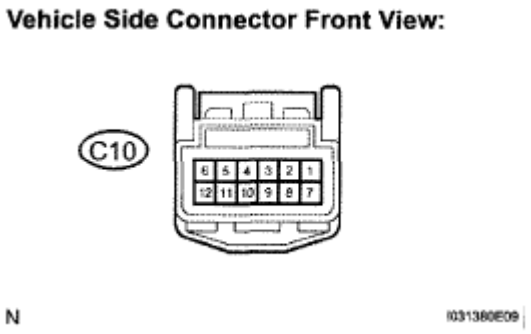


Fig. 25: Identificación de los terminales del conector C10

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CABLE ESPIRAL - ECM, Masa de la carrocería

Conexión del probador	Condition especificado	
C10-2-E5-24 (CCS)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
E5-24 (CCS) - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
C10-2 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

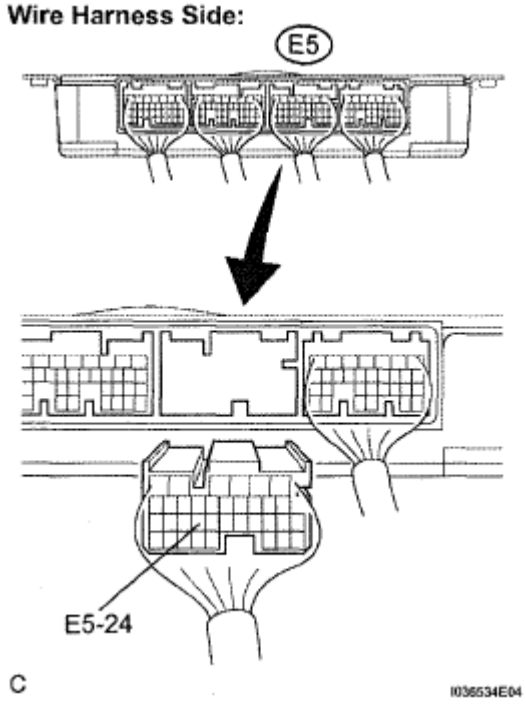


Fig. 26: Identificación de los terminales del conector E5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

GN: Reparar o reemplazar Instalación y conector OK: SUSTITUIR ECM

CRUCERO luz principal circuito del indicador

DESCRIPCIÓN

La luz principal indicador CRUISE se enciende cuando el sistema de control de crucero está en funcionamiento y parpadea cuando hay algún problema con el sistema.

DTC se puede leer mediante el recuento del número de veces que el crucero principales luz indicadora parpadea.

DIAGRAMA DE CABLEADO

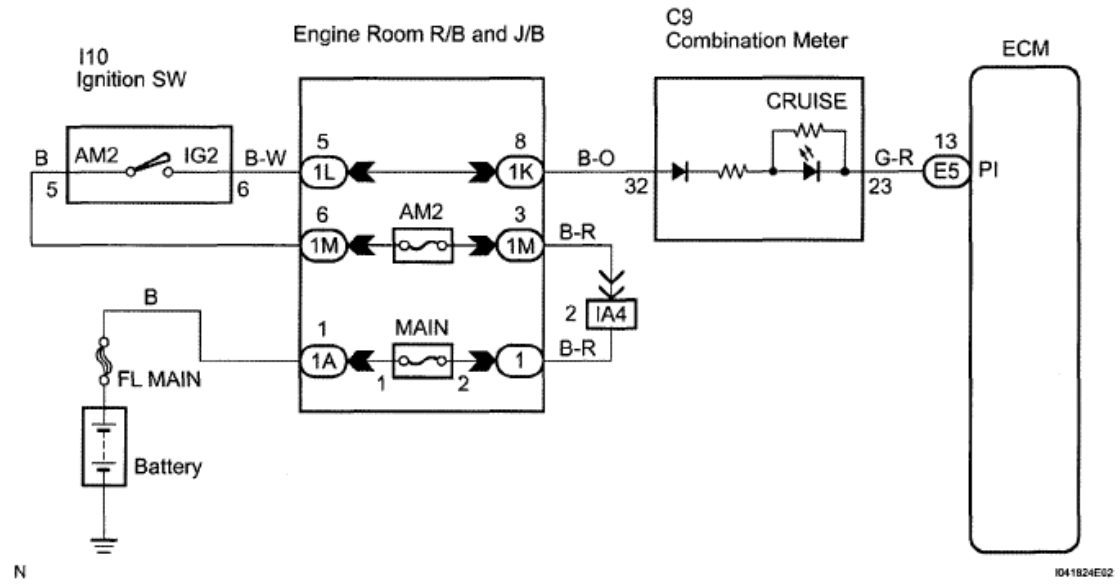


Fig. 27: Crucero principal indicador Diagrama de cableado de luz

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VALOR DE LECTURA probador inteligente**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON y active el comprobador inteligente interruptor principal de encendido.

do. Seleccione el elemento más adelante en la "Lista de datos", y leer la pantalla en el probador inteligente.

CCS (ECM):

CCS (ECM)

ít.	Medición de artículo / Pantalla (Rango) condición normal de diagnóstico	

			Nota
señal indicadora CCS IN	DICADOR Cruise (CPU Principal) / Encendido o apagado	EN: "CCS READY" ON OFF: "CCS READY" OFF	-
INDICADOR CCS S	señal indicadora de crucero (Sub CPU) / ON u OFF	EN: "CCS READY" ON OFF: "CCS READY" OFF	-

OK: Cuando se acciona el interruptor principal de control de crucero, las condiciones normales enumerados anteriormente se muestran en la pantalla.

OK: continúe con el siguiente circuito INSPECCIÓN MUESTRA EN SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

NG: IR A PASO SIGUIENTE

2. **VERIFICACIÓN DE COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos**

a. Compruebe si otras funciones en el medidor de combinación (velocímetro, indicador, etc.) funcionan normalmente.

OK: Funciones operan normalmente.

NG: IR MEDIDOR COMBINADO

OK: IR AL SIGUIENTE PASO

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBINACIÓN conjunto del dosificador - ECM)**

a. Desconectar el medidor de combinación y conectores del ECM.

Combination Meter Wire Harness View:

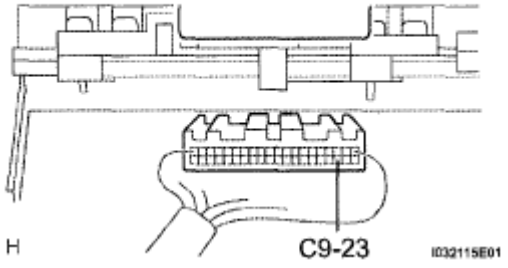


Fig. 28: Identificación de los terminales del conector C9-23

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

COMBINACIÓN conjunto del dosificador - ECM

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
C9-23-E5-13 (PI)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-23 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

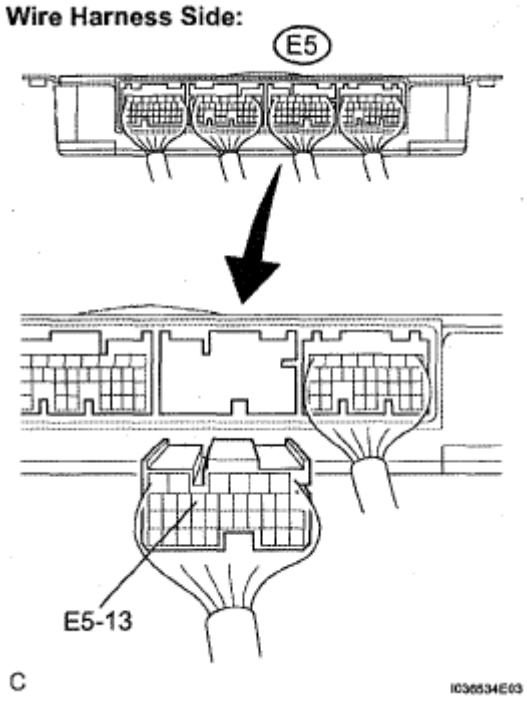


Fig. 29: Identificación de los terminales del conector E5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:. REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector OK: continúe con el siguiente circuito INSPECCIÓN MUESTRA EN SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

DIAGNÓSTICO DEL CIRCUITO

DESCRIPCIÓN

Hacer un cortocircuito entre los terminales TC y CG del DLC3 se DTC de salida del DLC3.

DIAGRAMA DE CABLEADO

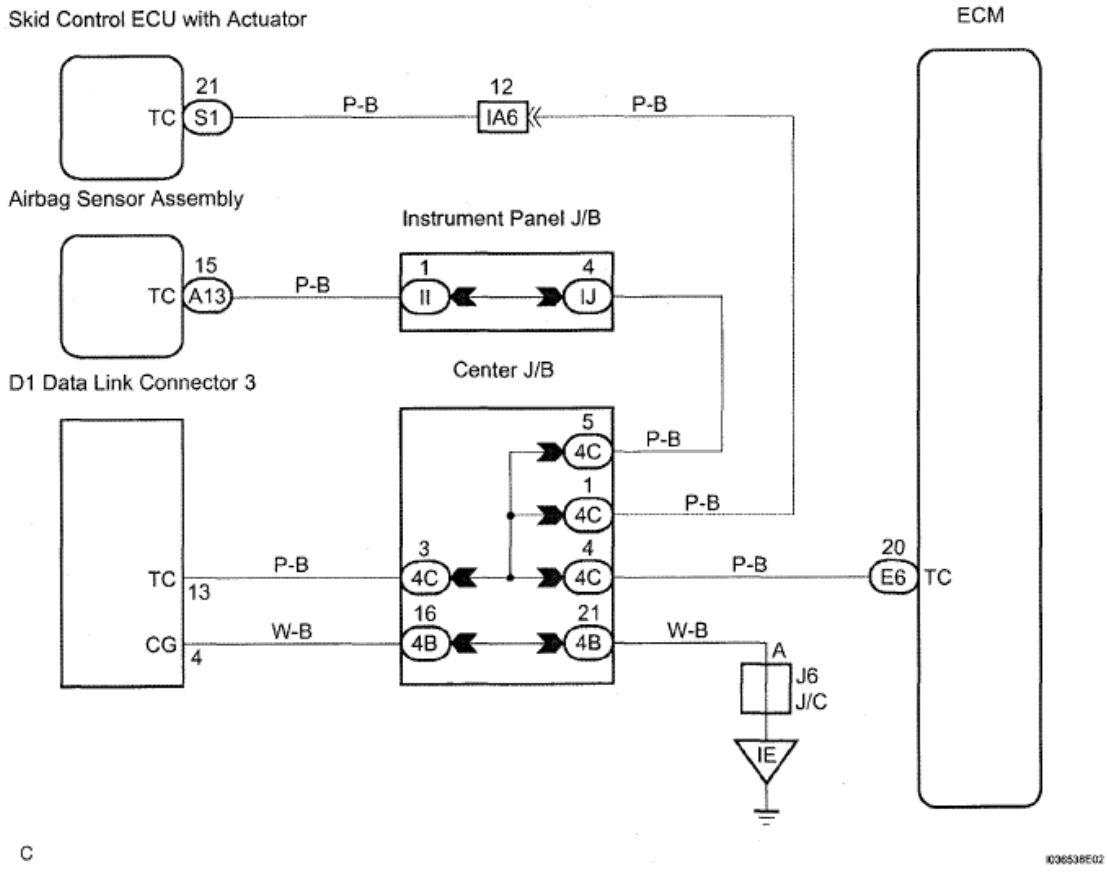


Fig. 30: Skid de control ECU Con Diagrama de cableado del actuador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Cuando una luz de advertencia en particular permanece parpadeando, se sospecha de una planta cortocircuito en el cableado del borne TC del DLC3 o un corto a tierra interno en la ECU relevante.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (TC del DLC3 - ECM)**
    a. Desconectar el conector del ECM.

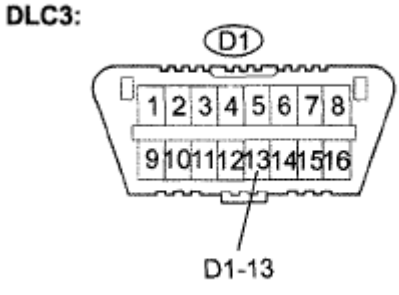


Fig. 31: Identificación de los terminales del conector DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia TC estándar

de DLC3 - ECM

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
TC (E6-20) - TC (D1-13)	Siempre	Por debajo de 1 ohm

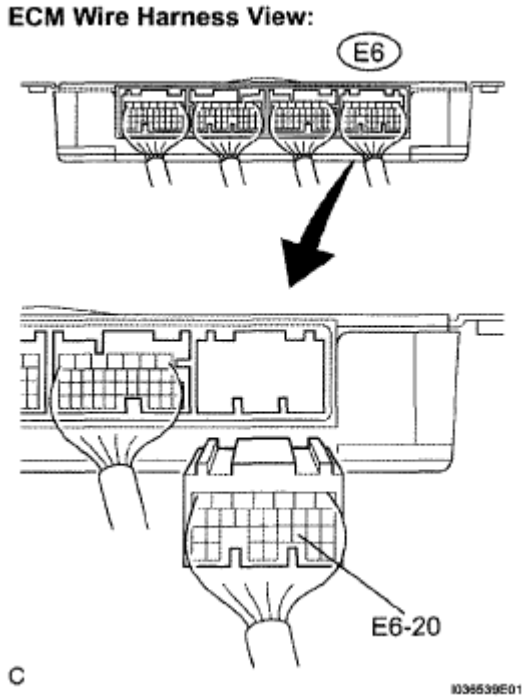


Fig. 32: Identificación de E6 y Conectores E6-20

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CG DE DLC3 - Masa de la carrocería

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada

CG (D1-4) - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

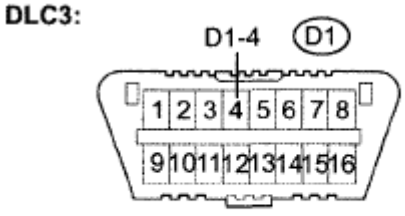


Fig. 33: Comprobación de Instalación y conector (CG del DLC3 - masa de la carrocería)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN

O SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (TC del DLC3 - masa de la carrocería)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TC DE DLC3 - Masa de la carrocería

Conexión del comprobador	Condición	condición especificada
TC (D1-13) - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

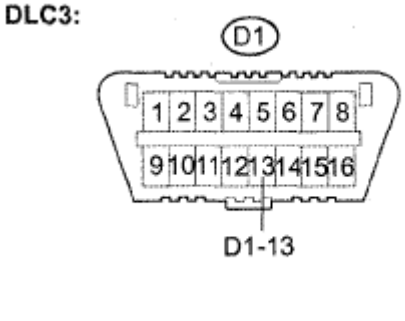


Fig. 34: Comprobación de Instalación y conector (TC De DLC3 - masa de la carrocería)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector o cada ECU OK: SUSTITUIR ECM

INTERRUPTOR DE LA TRAVESÍA DE CONTROL PRINCIPAL

COMPONENTES

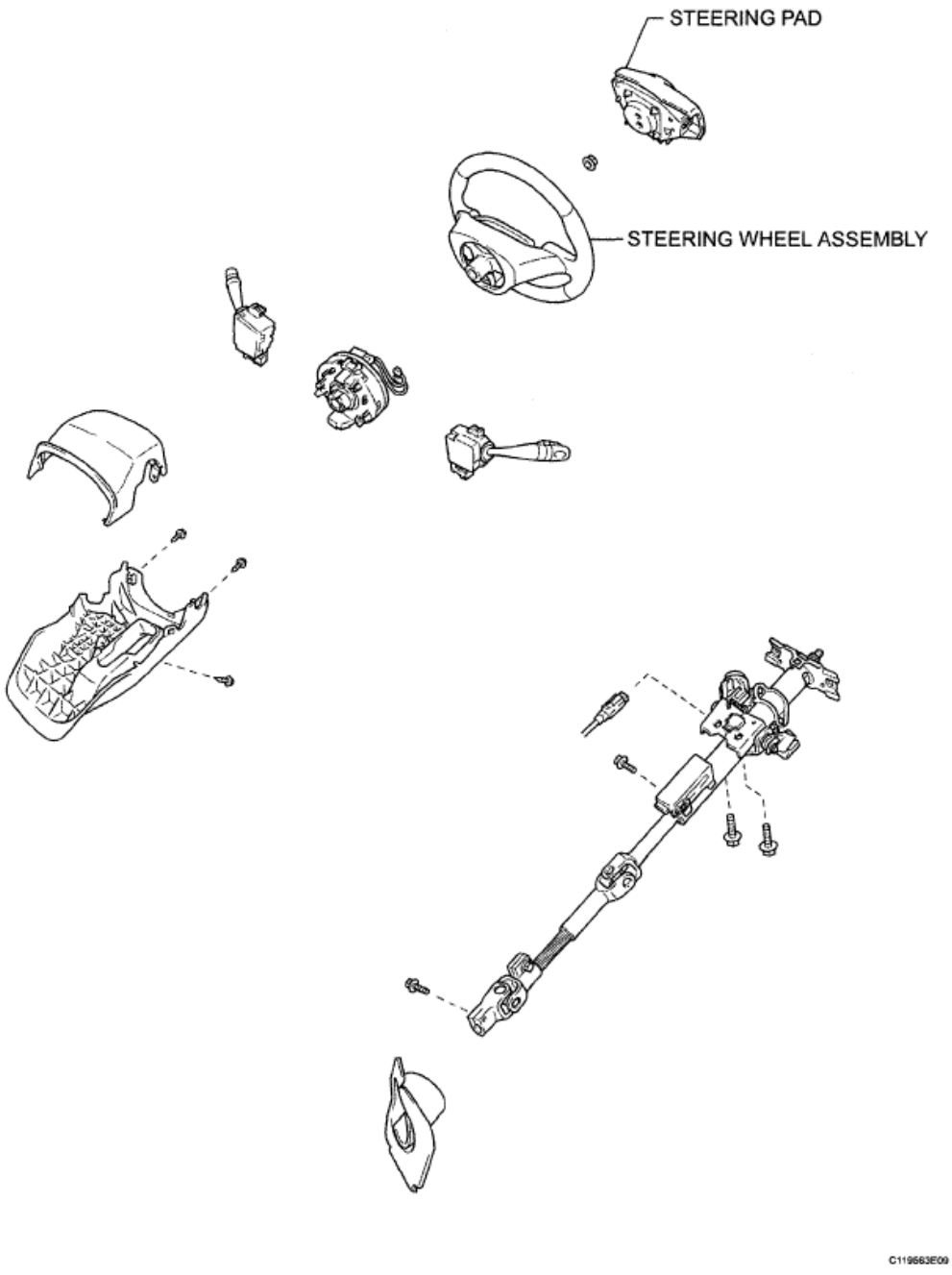


Fig. 35: Identificación de Control de Velocidad Interruptor principal Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **CONTROLAR EL LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

3. **REMOVER PAD DE DIRECCIÓN (** Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de ruedas (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **REMOVER LA TRAVESÍA DE CONTROL PRINCIPAL conjunto del interruptor**

a. Quitar los 2 tornillos y control de crucero conjunto del interruptor principal.

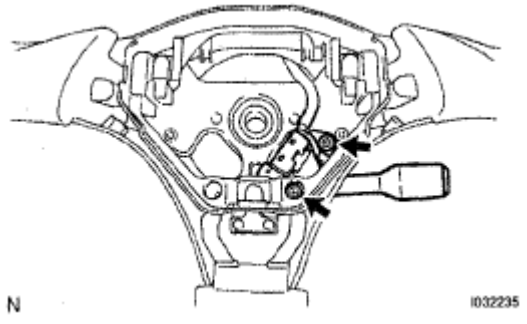


Fig. 36: Extracción del interruptor de control de crucero principal Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **CENTRO DE CABLE ESPIRAL**

2. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION DE RUEDA (** Ver **INSTALACIÓN**)

3. **CONTROLAR EL VOLANTE EN EL PUNTO CENTRAL**

4. **CONTROLAR EL RATÓN DE DIRECCIÓN (** Ver **INSTALACIÓN**)

5. **INSTALAR PAD DE DIRECCIÓN (** Ver **INSTALACIÓN**)

6. **Si la lámpara de aviso del SRS**

SUGERENCIA: Ver **SISTEMA DE**

DIAGNÓSTICO

INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE

COMPONENTES

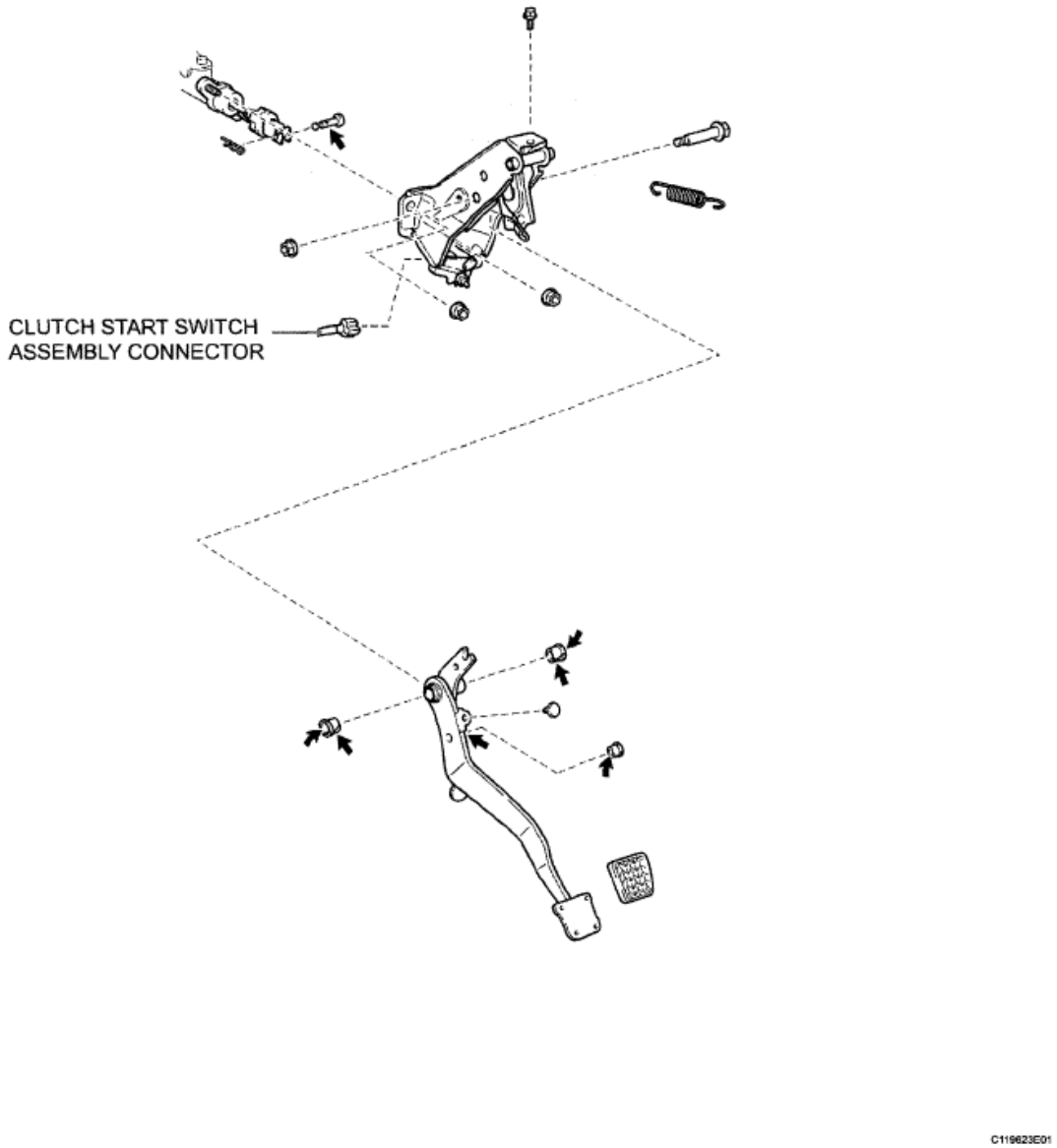


Fig. 37: Identificación de los componentes de conexión del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE interruptor del embrague**

    a. Desconectar el conector.

    segundo. Aflojar la tuerca y quitar embrague el conjunto del interruptor.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el conjunto de interruptor del embrague**

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Cerradura de la puerta - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DE LA POTENCIA DE BLOQUEO DE PUERTA

UBICACIÓN DE PIEZAS

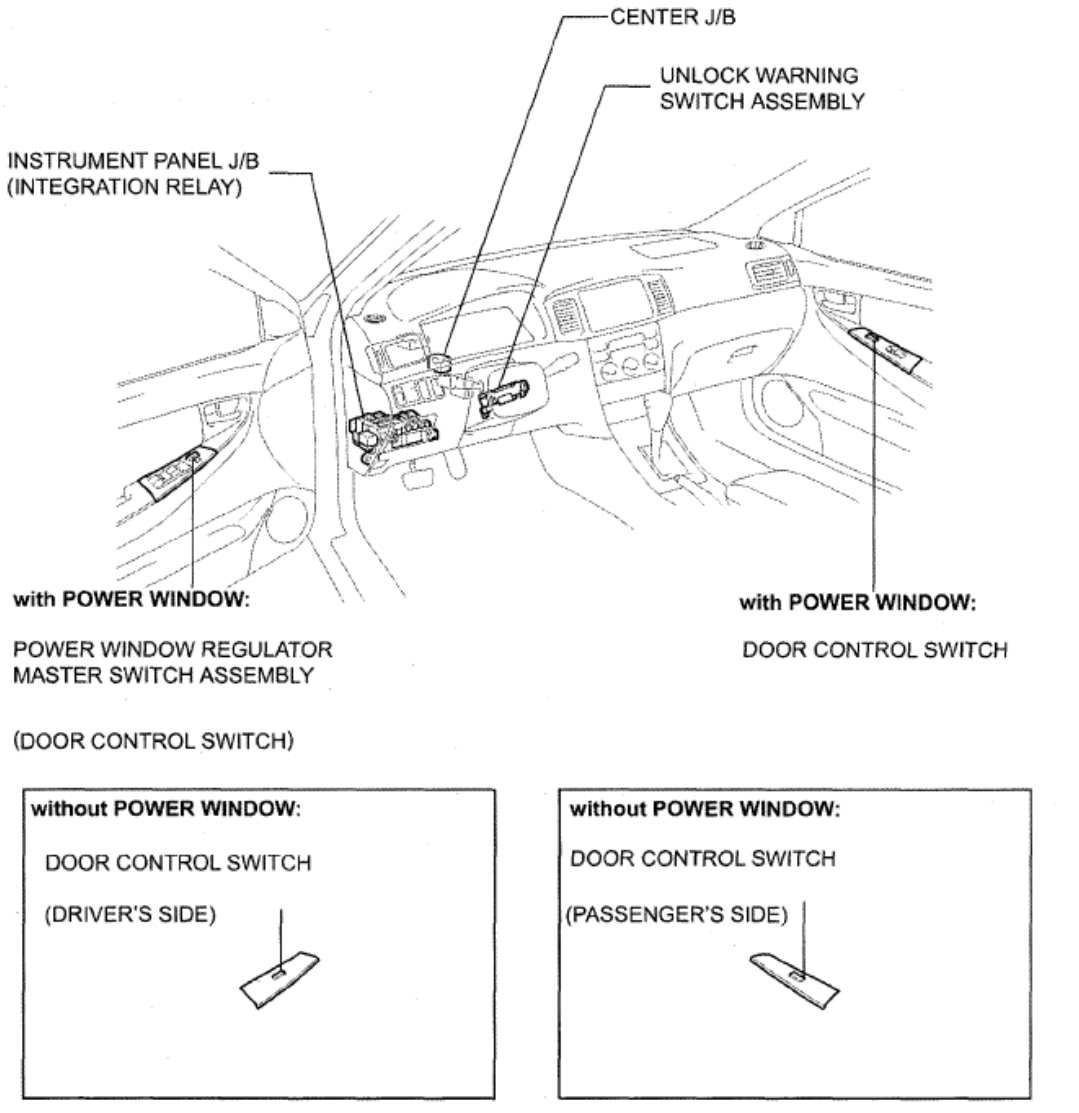


Fig. 1: Identificación de la cerradura de puerta de alimentación de control del sistema de piezas de Ubicación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

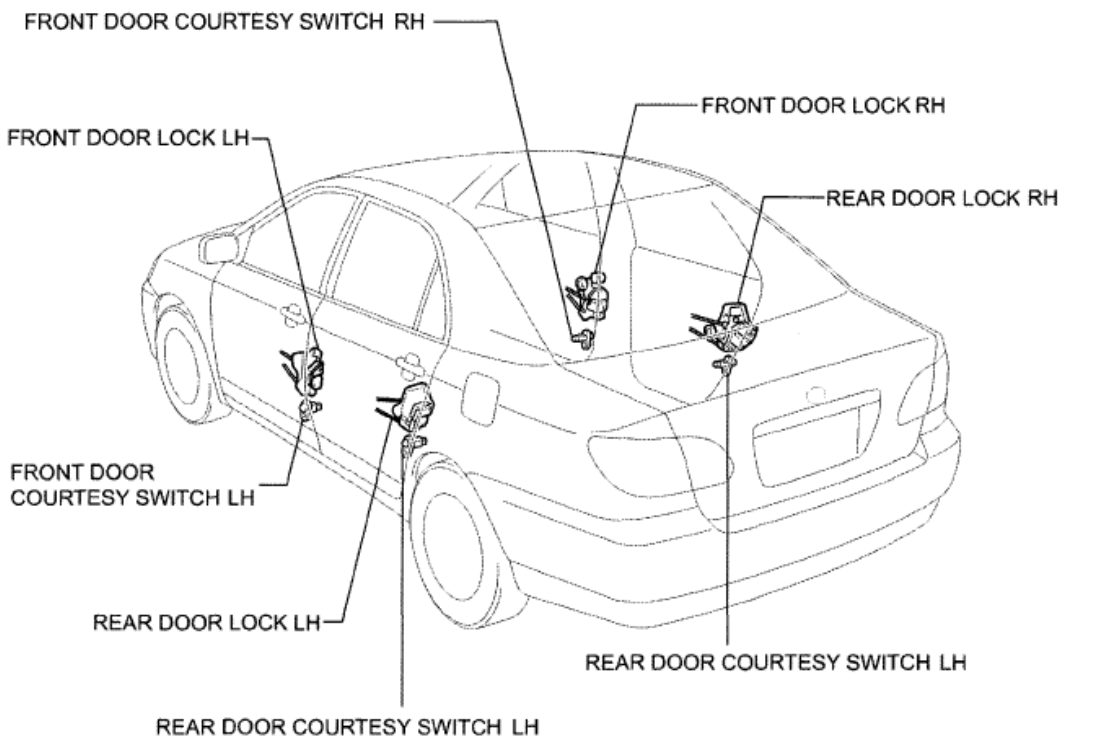


Fig. 2: Identificación de la cerradura de puerta de alimentación de control del sistema de piezas de Ubicación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Cómo

proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INSINUACIÓN:

Utilizar estos procedimientos para solucionar problemas del sistema de control de cierre eléctrico de puertas.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **CLIENTE ANÁLISIS DEL PROBLEMA Y CONTROL Verificar el síntoma**
    a. Entrevistar al cliente para confirmar el problema (Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**).
3. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**
    a. Si el fallo no aparece en la tabla de los síntomas del problema, continúe con el A.

segundo. Si el fallo aparece en la tabla de los síntomas del problema, proceda a B.

SEGUNDO: Vaya al paso 5 A: IR AL

SIGUIENTE PASO

4. SOLUCIONAR LOS PROBLEMAS EN EL MÉTODO siguientes, dependiendo de SÍNTOMA AVERÍA

a. Terminales de la ECU (véase **TERMINALES DE ECU**).

segundo. comprobación de funcionamiento (ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**).

5. Ajuste, reparación O SUSTITUCIÓN

SIGUIENTE: FIN DE LA

OPERACION DE

1. **Control del funcionamiento de CONTROL DE LA POTENCIA DE BLOQUEO DE PUERTA**

INSINUACIÓN:

- con la ventana de energía:

  El interruptor de control de la puerta está integrado en el interruptor principal de la puerta del conductor y también en la puerta del acompañante.

- sin ventana de energía:

  El interruptor de control de la puerta está integrado en la puerta del conductor y la puerta del acompañante.

a. Verificar el funcionamiento básico.

1. Comprobar que el bloqueo de todas las puertas cuando el interruptor de control de la puerta (para operación manual) se volvió hacia el lado de bloqueo y desbloquear todas las puertas cuando se gira hacia el lado de desbloqueo.
2. Comprobar que todas las puertas se bloquean cuando la puerta del conductor cerradura de cilindro llave se coloca en el lado de la cerradura con la llave.
3. Comprobar que todas las puertas se bloquean cuando la puerta del pasajero cerradura de cilindro llave se coloca en el lado de la cerradura con la llave.
4. Comprobar que sólo desbloqueo de puerta del conductor cuando el bloqueo de cilindro de la llave de la puerta del conductor se volvió hacia el lado de desbloqueo con la llave. Entonces comprobar que todas las puertas se desbloquean cuando el cilindro se gira hacia el lado de desbloqueo una vez más dentro de 3 segundos (función de desbloqueo de 2 pasos). INSINUACIÓN:

   La función de desbloqueo 2 pasos es aplicable a solamente cilindro de la llave de bloqueo de la puerta del conductor.

5. Comprobar que todas las puertas se desbloquean cuando cerradura de la puerta cilindro de la llave del pasajero se gira a la

desbloquear lado de una vez con la tecla.

segundo. Compruebe la función clave de la prevención de confinamiento.

NOTA: **Con el fin de evitar que la clave de limitarse, la inspección debe realizarse con la ventana abierta la puerta del conductor.**

1. Introducir la llave en el cilindro de la llave de encendido.
2. Con la puerta del conductor abierta, comprobar que todas las puertas desbloquear inmediatamente cuando el botón de bloqueo de puerta de la puerta del conductor se volvió hacia el lado de la cerradura.
3. Con la puerta del conductor abierta, comprobar que todas las puertas desbloquear inmediatamente cuando el interruptor de control de la puerta (para operación manual) se gira a la lado de la cerradura.
4. Con la puerta del conductor abierta, cierre de la puerta del conductor mediante la celebración de botón de bloqueo de la puerta del conductor en el lado de la cerradura durante 2 segundos o más, y luego cerrar la puerta del conductor. En este momento, comprobar que todas las puertas de desbloqueo.

do. Compruebe la función de seguridad.

1. Cierre todas las puertas con vidrio de la puerta del conductor abierta para que el interruptor de control de la puerta (para operación manual) puede ser operado desde el exterior del vehículo.
2. Tire de la llave del cilindro de la llave de encendido, abrir la puerta del conductor, y cerrar y bloquear la puerta con el interruptor de control de la puerta (para el funcionamiento manual). Bajo esta condición, comprobar que todas las puertas no se desbloquean cuando el interruptor de control de la puerta (para operación manual) se volvió hacia el lado de desbloqueo desde el exterior del vehículo.
3. Tire de la llave del cilindro de la llave de encendido, cerrar y bloquear la puerta del conductor por la operación de tecla. Bajo esta condición, comprobar que todas las puertas no se desbloquean cuando el interruptor de control de la puerta (para operación manual) se volvió hacia el lado de desbloqueo desde el exterior del vehículo.
4. con el sistema de control de bloqueo de puerta sin hilos:

   Extraiga la llave del cilindro de la llave de encendido, cierre la puerta del conductor y cierra la puerta por la operación de cierre de la puerta inalámbrica. Bajo esta condición, comprobar que todas las puertas no se desbloquean cuando el interruptor de control de la puerta (para operación manual) se volvió hacia el lado de desbloqueo desde el exterior del vehículo.

5. Compruebe que la función de seguridad se cancelará cuando cualquiera de las siguientes condiciones se cumple.

   - El interruptor de encendido está en ON
   - La puerta del conductor se desbloquea la operación de tecla
   - El interruptor de control de la puerta (para el funcionamiento manual) se gira hacia el lado de desbloqueo después de desbloquear el mando de control de la puerta manualmente
   - Las puertas se desbloquean mediante la operación inalámbrica (para modelos de cerradura de puerta inalámbrico)

re. Compruebe la función de entrada iluminada.

1. Compruebe que la luz interior, luz interruptor de encendido y luz interior trasera se encienden al abrir cualquiera de las puertas y se desvanecen aproximadamente 15 segundos después de cerrar la puerta.
2. Compruebe que la luz interior la luz del interruptor de encendido y luz interior trasera se desvanecen inmediatamente cuando alguna de las siguientes condiciones se cumple.

- Todas las puertas están cerradas y bloqueadas
- Todas las puertas están cerradas y el interruptor de encendido esté encendido o ACC

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

POTENCIA DE BLOQUEO DE PUERTA DE CONTROL DEL SISTEMA:

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE LA PUERTA DE CONTROL DE BLOQUEO

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Todo cerradura de la puerta y de desbloqueo no operan por el interruptor general o bloqueo de la puerta del lado del conductor cilindro de la llave	conjunto del interruptor de control de la cerradura 1. Puerta	**TODAS LAS FUNCIONES Las puertas se traban / abra NO operar a través de MASTER SWITCH, del lado del conductor PUERTA cilindro de la llave**
	2. Conjunto de cerradura de la puerta delantera (Driver puerta lado de la cerradura)	**TODAS LAS FUNCIONES Las puertas se traban / abra NO operar a través de MASTER SWITCH, del lado del conductor PUERTA cilindro de la llave**
	3. arnés de cables	**TODAS LAS FUNCIONES Las puertas se traban / abra NO operar a través de MASTER SWITCH, del lado del conductor PUERTA cilindro de la llave**
	4. Integración del relé	**TODAS LAS FUNCIONES Las puertas se traban / abra NO operar a través de MASTER SWITCH, del lado del conductor PUERTA cilindro de la llave**
la función clave de la prevención de confinamiento no funciona correctamente (Desbloquear circuito del interruptor de aviso)	conjunto del interruptor de advertencia 1. Desbloquear	**CLAVE FUNCIÓN DE BLOQUEO EN PREVENCIÓN no funciona correctamente**
	2. Puerta frontal conjunto del interruptor de luz de cortesía	**CLAVE FUNCIÓN DE BLOQUEO EN PREVENCIÓN no funciona correctamente**
	3. arnés de cables	**CLAVE FUNCIÓN DE BLOQUEO EN PREVENCIÓN no funciona correctamente**
	4. Integración del relé **CLAVE DE BLOQUEO EN PREVENCIÓN DE FUNCIÓN**	**No funciona correctamente**

TERMINALES DE ECU

1. **RELAY CONTROL DE INTEGRACIÓN**

   a. Desconectar el conector del relé I11.

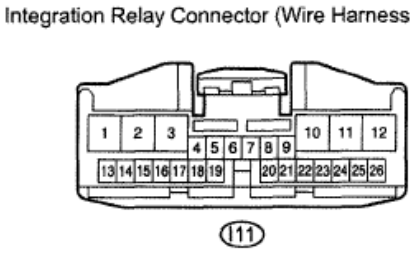


Fig. 3: Identificación de terminales del ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

INTEGRACIÓN RELAY RESISTENCIA

símbolos (Nº de terminal) Cableado	color	Condición	Condición especificada
L1 (I11-9) - Masa de la carrocería	LW - Cuerpo suelo	con ventana de energía: Interruptor principal (operación de bloqueo manual de la puerta) OFF -> LOCK	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
L1 (I11-9) - Masa de la carrocería	LW - Cuerpo suelo	sin ventana de energía: interruptor de control de la puerta del conductor (operación manual) OFF -> LOCK	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
L1 (I11-9) - Masa de la carrocería	LW - Cuerpo	interruptor de control de la puerta del acompañante (Química operación) OFF -> LOCK	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
L2 (I11-7) - Masa de la carrocería	G - Cuerpo	Clave en bloque de cilindro de la llave del conductor -> otra posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
L2 (I11-7) - Masa de la carrocería	G - Cuerpo	Key suelo en el BLOQUEO de la puerta del pasajero -> Otra posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
UL1 (I11-8) - Masa de la carrocería	L - Masa de la carrocería	con ventana de energía: Interruptor principal (operación de bloqueo manual de la puerta) OFF -> Desbloquear	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
UL1 (I11-8) - Masa de la carrocería	L - Masa de la carrocería	sin ventana de energía: Interruptor de puerta de control (operación manual) OFF -> Desbloquear	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
UL1 (I11-8) - Masa de la carrocería	L - Cuerpo	interruptor de control de la puerta del acompañante (Química operación) OFF -> Desbloquear	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
UL2 (I11-5) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	Key suelo en el DESBLOQUEO de la puerta del pasajero -> Otra posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
UL3 (I11-6) - Masa de la carrocería	LY - Cuerpo	Clave de tierra en DESBLOQUEO de la posición del conductor -> Otra posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
LSWD (I11-19) - Masa de la carrocería	W - Cuerpo	puerta de control DESBLOQUEAR botón LOCK del conductor de tierra -> DESBLOQUEAR	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
LSWP (I11-18) - WR - puerta		de la perilla de control de bloqueo del cuerpo del pasajero delantero	10 kohmios o superior -

carrocería	BLOQUEO planta -> Desbloquear		> Por debajo de 1 ohm
PctY (I11-13) - Masa de la carrocería	RW - Cuerpo Frente suelo puerta del acompañante completamente cerrada ->	Abrió	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, puede haber un fallo de funcionamiento en el lado del mazo de cables.

do. Vuelva a conectar el conector del relé I11.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

INTEGRACIÓN relé de tensión

Símbolos (Terminal No.)	color de los cables	Condición	Condición especificada
ACTD (I11-1) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo Clave terreno en puerta del conductor	Cilindro de la cerradura -> LOCK	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V

Si no se especifica como el resultado, el relé de integración puede tener un mal funcionamiento.

2. **COMPROBAR INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY)**

a. Inspeccionar el ID, IF, IH y conectores IJ J / B. Masa de la

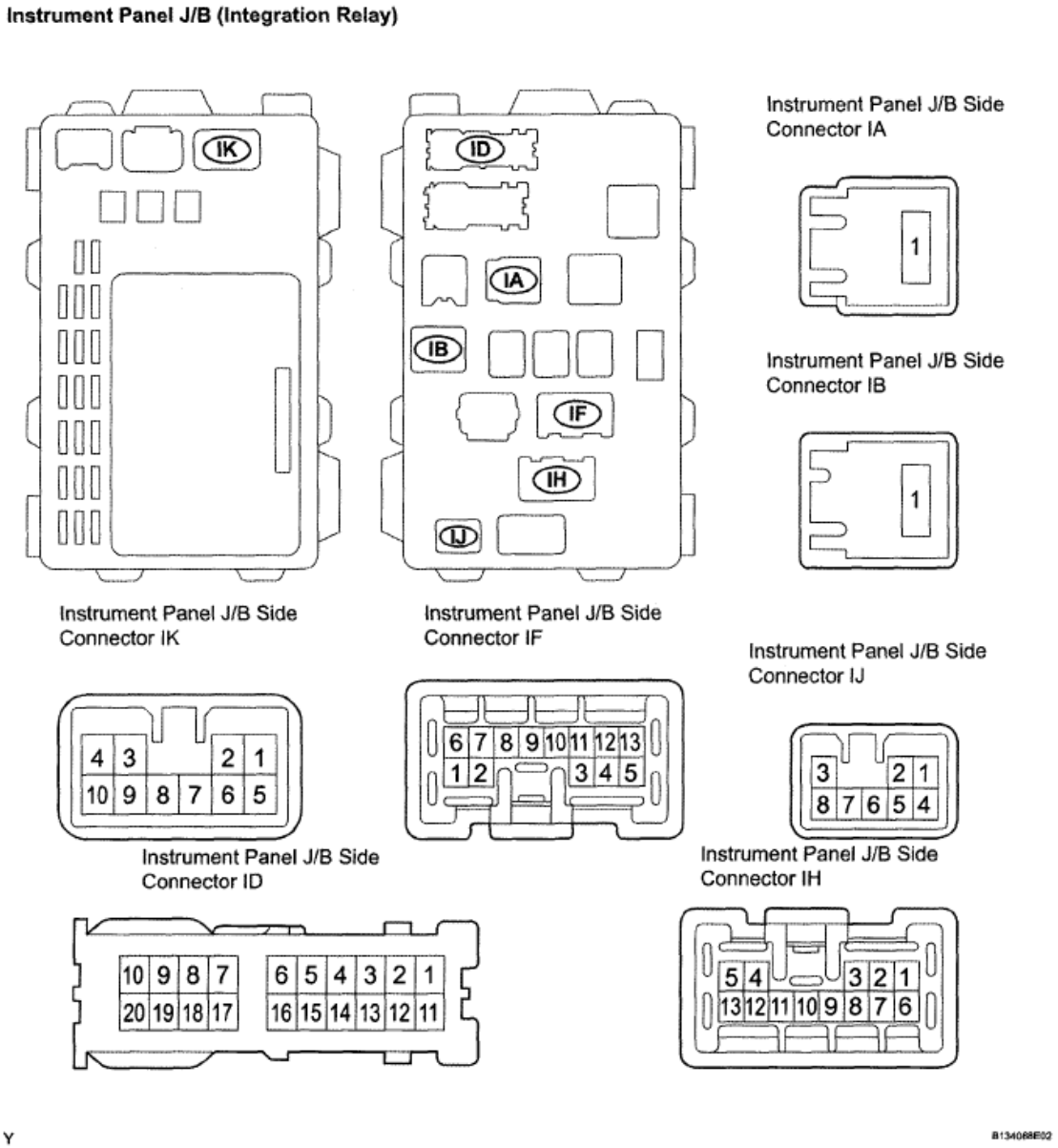


Fig. 4: Identificación Instrument Panel J / B (Integración Relay)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY) Símbolos de resistencia

(Terminal No.)	color de los cables	Condición	Condición especificada
KSW (IJ-8) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	No suelo llave en cilindro -> Llave insertada	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
		Llave en cilindro -> Llave retirada	
		Interruptor de encendido	

GND (SI-4) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo siempre suelo		Por debajo de 1 ohm
GND (IH-10) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo siempre suelo		Por debajo de 1 ohm
DCTY (ID-1) - Masa de la carrocería	RW - Cuerpo	la puerta del conductor Abrió de tierra totalmente cerrada ->	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
P-DR (ID-14) - Masa de la carrocería	RB - Cuerpo	puerta trasera izquierda Abrió planta totalmente cerrada ->	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
P-DR (ID-15) - Masa de la carrocería	RY - Cuerpo	puerta trasera derecha Abrió de tierra totalmente cerrada ->	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, puede haber un fallo de funcionamiento en el lado del mazo de cables.

do. Vuelva a conectar los conectores.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY) VOLTAJE

Símbolos (Terminal No.)	color de los cables	Condición	Condición especificada
IG (IA-1) - Masa de la carrocería	W - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
+ B (IB-1) - Masa de la carrocería	W - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
KSW (IJ-8) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	Sin molido clave en el cilindro de la llave -> llave insertada encendido	10 a 14 V -> 0 V
ACT + (IK-2) - Masa de la carrocería	L - Cuerpo	Clave terreno en puerta del conductor -> cilindro de la cerradura LOCK	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT + (ID-9) Masa de la carrocería	L - Cuerpo	Clave terreno en puerta del conductor -> cilindro de la cerradura Desbloquear	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT (IK-5) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	Clave terreno en puerta del conductor -> cilindro de la cerradura LOCK	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT (ID-20) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	Clave terreno en puerta del conductor -> cilindro de la cerradura Desbloquear	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V

Si el resultado no es el especificado, el relé de integración o el panel de instrumentos J / B puede tener un mal funcionamiento.

TODAS LAS FUNCIONES Las puertas se traban / abra NO operar a través de MASTER SWITCH, del lado del conductor PUERTA cilindro de la llave

DESCRIPCIÓN

El relé de integración recibe una señal desde el interruptor principal, interruptor de mando de la cerradura o llave de la puerta del conductor y, a continuación, acciona el motor cerradura de la puerta.

DIAGRAMA DE CABLEADO

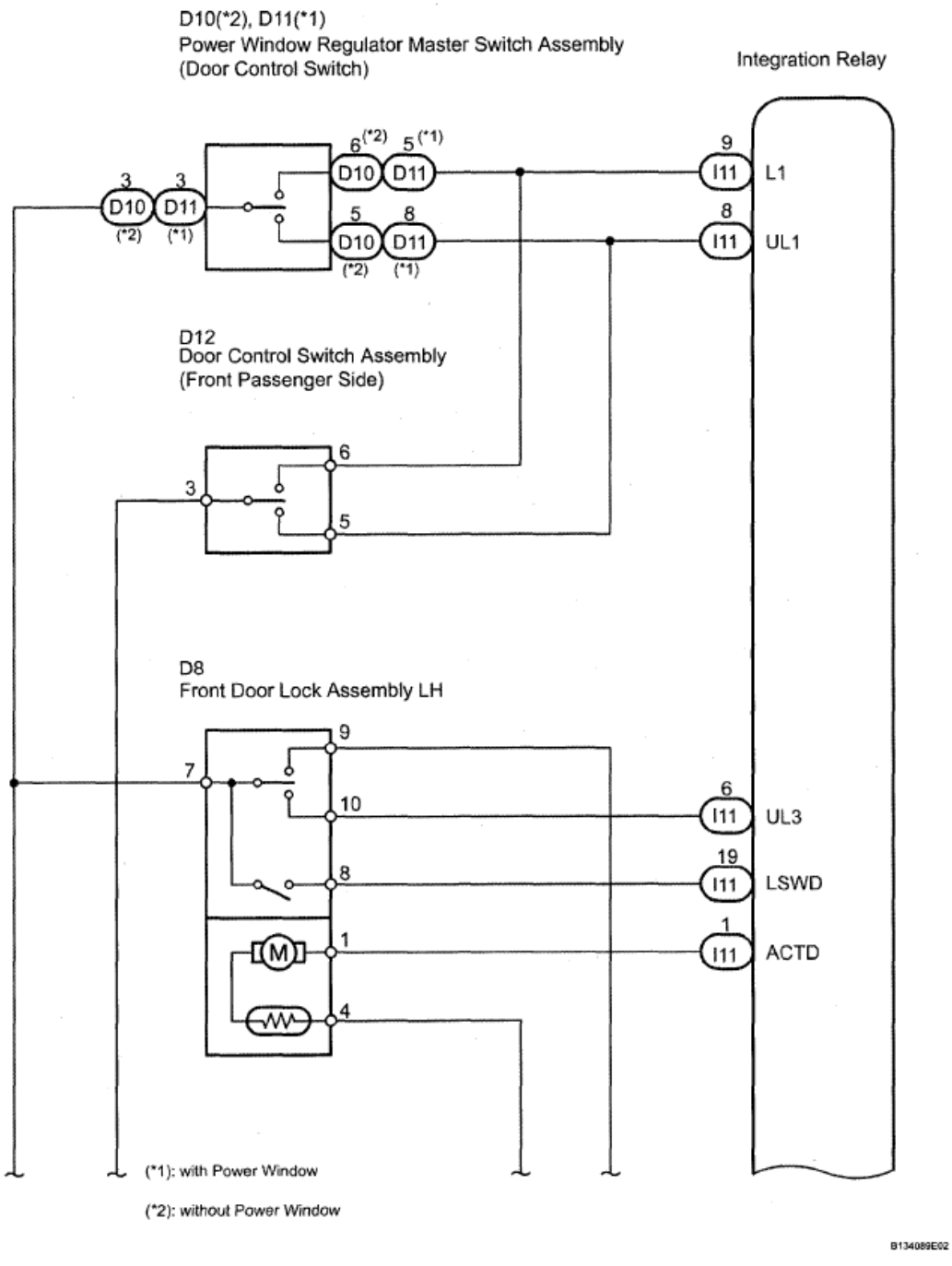


Fig. 5: Todas cerradura de puerta / desbloquear funciones No utilice la máquina Diagrama de cableado (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

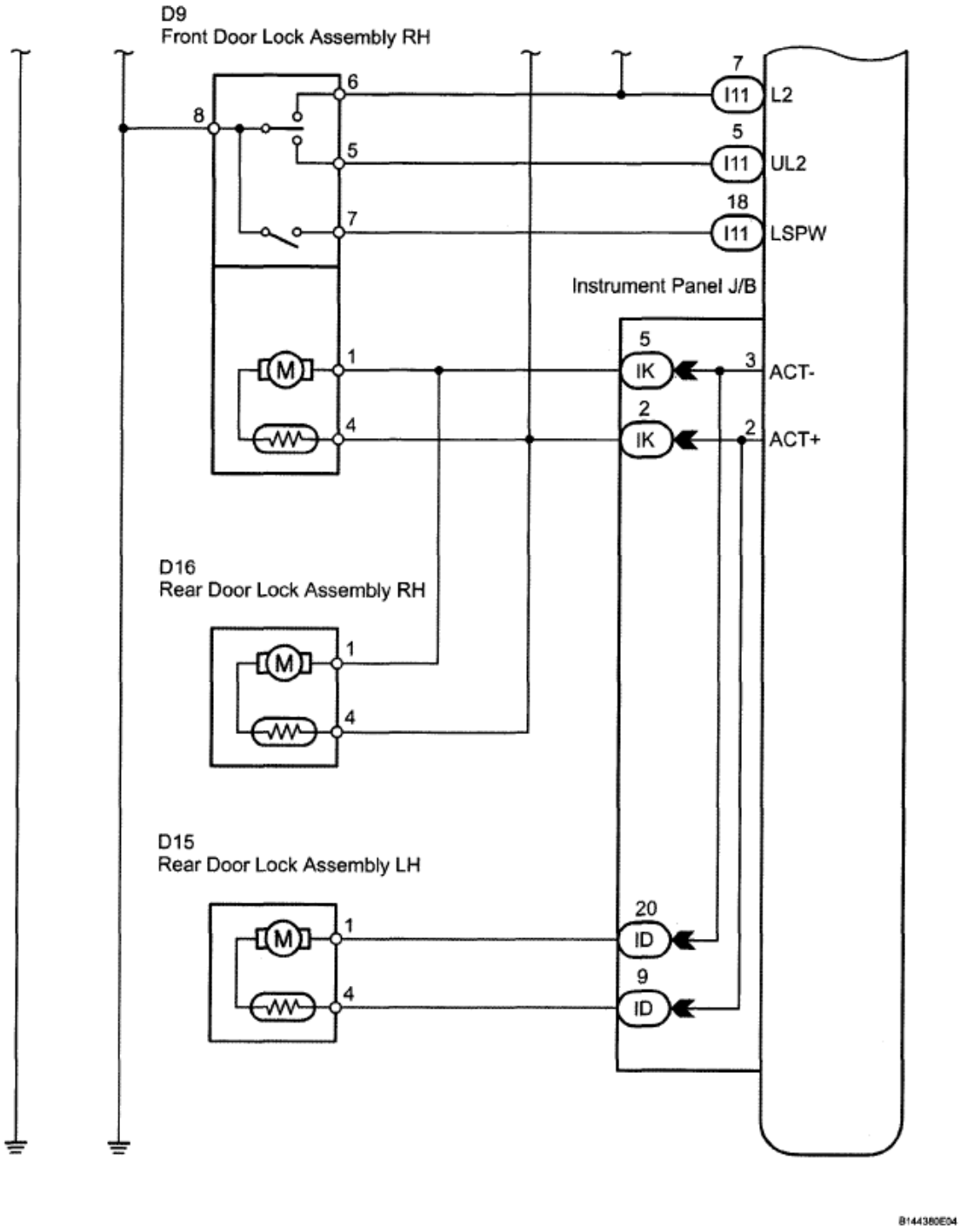


Fig. 6: Todo Door Lock / Unlock funciones No utilice la máquina Diagrama de cableado (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR LA PUERTA DE BLOQUEO**

    a. Cuando la cerradura de la puerta no funciona manualmente, proceder a A.

segundo. Cuando la cerradura de la puerta no funciona con la llave, proceder a B.

SEGUNDO: Vaya al paso 4 A: IR A

PASO SIGUIENTE

2. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE CONTROL DE BLOQUEO DE PUERTA**

a. con la ventana de energía:

Retire el conjunto del interruptor principal regulador de la ventanilla eléctrica.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

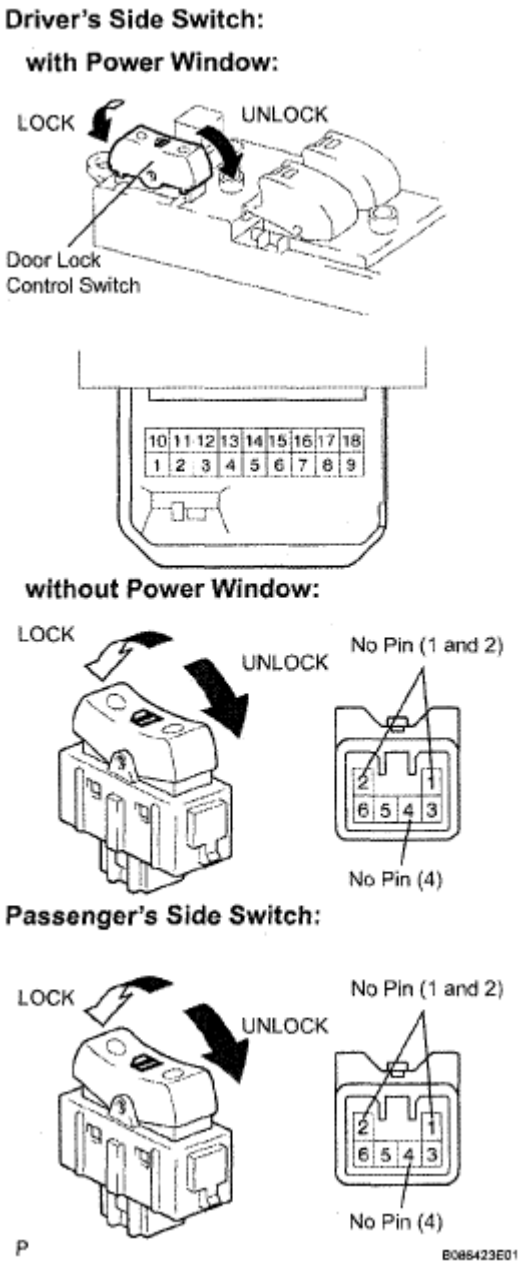


Fig. 7: Switch Inspección Door Lock Control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

INTERRUPTOR DE BLOQUEO DE PUERTA DE CONTROL CON VENTANA DE ALIMENTACIÓN

Conexión del probador de	las condiciones de conexión especificado	Condición
3-5	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
3 - 8	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

segundo. sin ventana de energía:

Retire el interruptor de control de bloqueo de la puerta.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

INTERRUPTOR DE BLOQUEO DE PUERTA DE CONTROL DE POTENCIA SIN VENTANA

Conexión del probador de	las condiciones de conexión especificado	Condición
3 - 6	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
3 - 5	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

do. interruptor del lado del pasajero:

Retire el interruptor de control de bloqueo de la puerta (lado del pasajero).

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

SEGURO DE LA PUERTA DE CONTROL INTERRUPTOR del lado del pasajero

Conexión del probador de	las condiciones de conexión especificado	Condición
3 - 6	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
3 - 5	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Resultado	Proceder a
GN (con la ventana de energía)	UN
GN (sin ventana de energía)	segundo
GN (Pasajeros interruptor lateral)	do

A: REPLACE VENTANA potencia del conjunto regulador maestro INTERRUPTOR (w VENTANA / POWER)

B: cambie el interruptor de control de la puerta (w / o VENTANA POWER) C: cambie el

interruptor de control de la puerta (lado del pasajero) D: IR A PASO SIGUIENTE

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (SWITCH - INTEGRACIÓN relé)**

a. con la ventana de energía:

Desconectar los conectores interruptor principal regulador y relé integración ventana de energía. sin ventana de energía:

Desconectar los conectores del interruptor de control de relé y la integración cerradura de la puerta. Pasajeros interruptor lateral:

Desconectar los conectores del lado del pasajero y de relé integración del interruptor de control de bloqueo de puerta.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

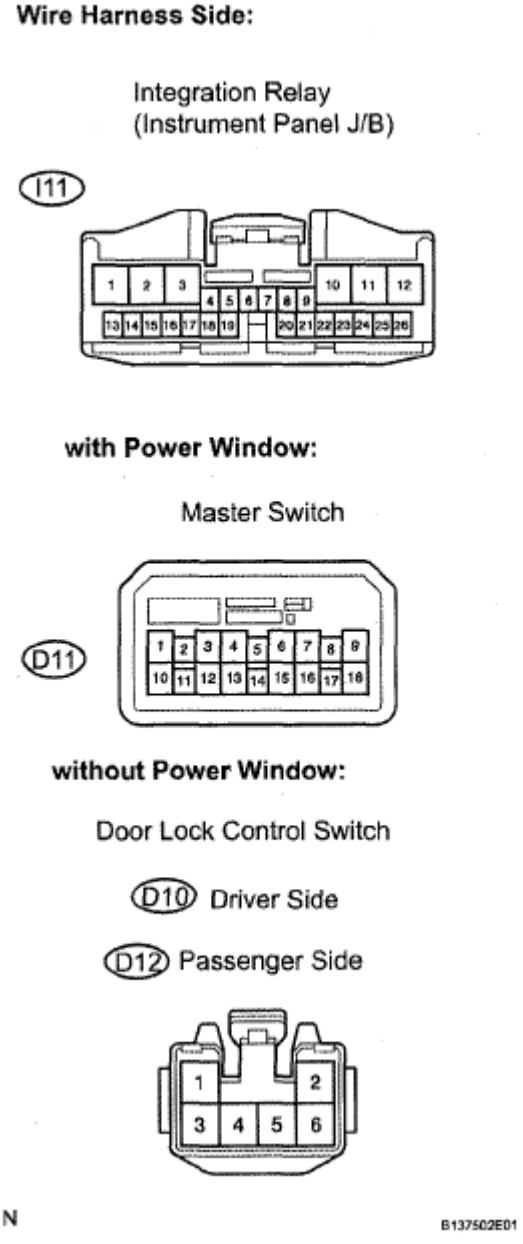


Fig. 8: Comprobación de Instalación y conector (Switch - Integración de relé)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia Estándar

(Compruebe si hay abierta.): Con la ventana de energía

SWITCH - RELAY INTEGRACIÓN CON VENTANA DE ENERGÍA

Condición del probador de conexión especificado	
L (D11-5) - L1 (I11-9)	A continuación 1ohms
UL (D11-8) - UL1 (I11-8)	Por debajo de 1 ohm

E (D11-3) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

sin ventana de energía

SWITCH - RELAY INTEGRACIÓN SIN VENTANA DE ENERGÍA

Condición del probador de conexión especificado	
L (D10-6) - L1 (I11-9)	Por debajo de 1 ohm
UL (D10-5) - UL1 (I11-8)	Por debajo de 1 ohm
E (D10-3) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

Interruptor lado del pasajero

SWITCH - INTEGRACIÓN RELÉ DE PASAJEROS interruptor lateral

Condición del probador de conexión especificado	
L (D12-6) - L1 (I11-9)	Por debajo de 1 ohm
UL (D12-5) - UL1 (I11-8)	Por debajo de 1 ohm
E (D12-3) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector OK: Reemplace el

relé INTEGRACIÓN

4. **CONTROLAR EL CONTROLADOR DE SEGURO DE LA PUERTA**

a. Inspeccionar la parte frontal de bloqueo de puerta del conjunto de LH.

segundo. Inspeccionar el conjunto de cerradura de la puerta delantera derecha.

NG: REEMPLAZAR LA PUERTA DE BLOQUEO ASAMBLEA LH NG:

REEMPLAZAR LA PUERTA DE BLOQUEO ASAMBLEA RH OK: IR A PASO

SIGUIENTE

5. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (PUERTA LOCK LH y RH - INTEGRACIÓN RELÉ)**

a. Desconectar la cerradura de la puerta frontal LH, RH y los conectores de relé integración.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia Estándar (Compruebe si hay abierta)

PUERTA DE BLOQUEO LH y RH - RELAY INTEGRACIÓN

Condición del probador de conexión especificado	
(D8-9) - L2 (I11-7)	Por debajo de 1 ohm
(D8-10) - UL3 (I11-6)	Por debajo de 1 ohm

(D8-8) - LSWD (I11-19)	Por debajo de 1 ohm
(D8-7) - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm
(D9-6) - L2 (I11-7)	Por debajo de 1 ohm
(D9-5) - UL2 (I11-5)	Por debajo de 1 ohm
(D9-7) - LSWP (I11-18)	Por debajo de 1 ohm
(D9-8) - Masa de la carrocería	Por debajo de 1 ohm

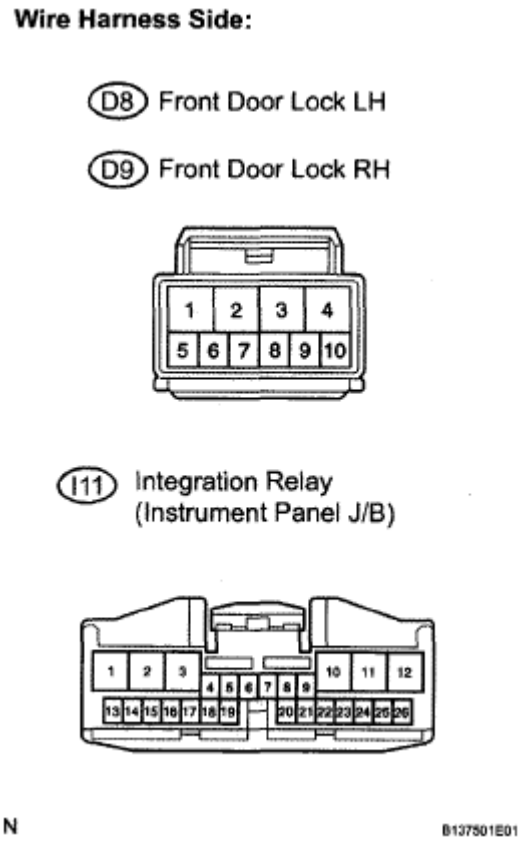


Fig. 9: Comprobación de Instalación y conector (Frente cerradura de puerta LH y RH - Integración de relé)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:. Cambie el interruptor de

control de la puerta (lado del pasajero) BIEN: SUSTITUIR INTEGRACIÓN RELAY

CLAVE FUNCIÓN DE BLOQUEO EN PREVENCIÓN no funciona correctamente

DESCRIPCIÓN

El interruptor de desbloqueo advertencia se enciende cuando se inserta la llave en el cilindro de la llave de encendido y el interruptor de puerta de cortesía se enciende cuando se abre la puerta del lado del conductor. El relé de integración vigila el estado de los dos interruptores. Si el relé de integración detecta que tanto el interruptor de aviso de desbloqueo y el interruptor de la cortesía de la puerta están encendidas, el relé de integración impide que las operaciones de bloqueo de puerta de manera que la llave no se puede bloquear en el vehículo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

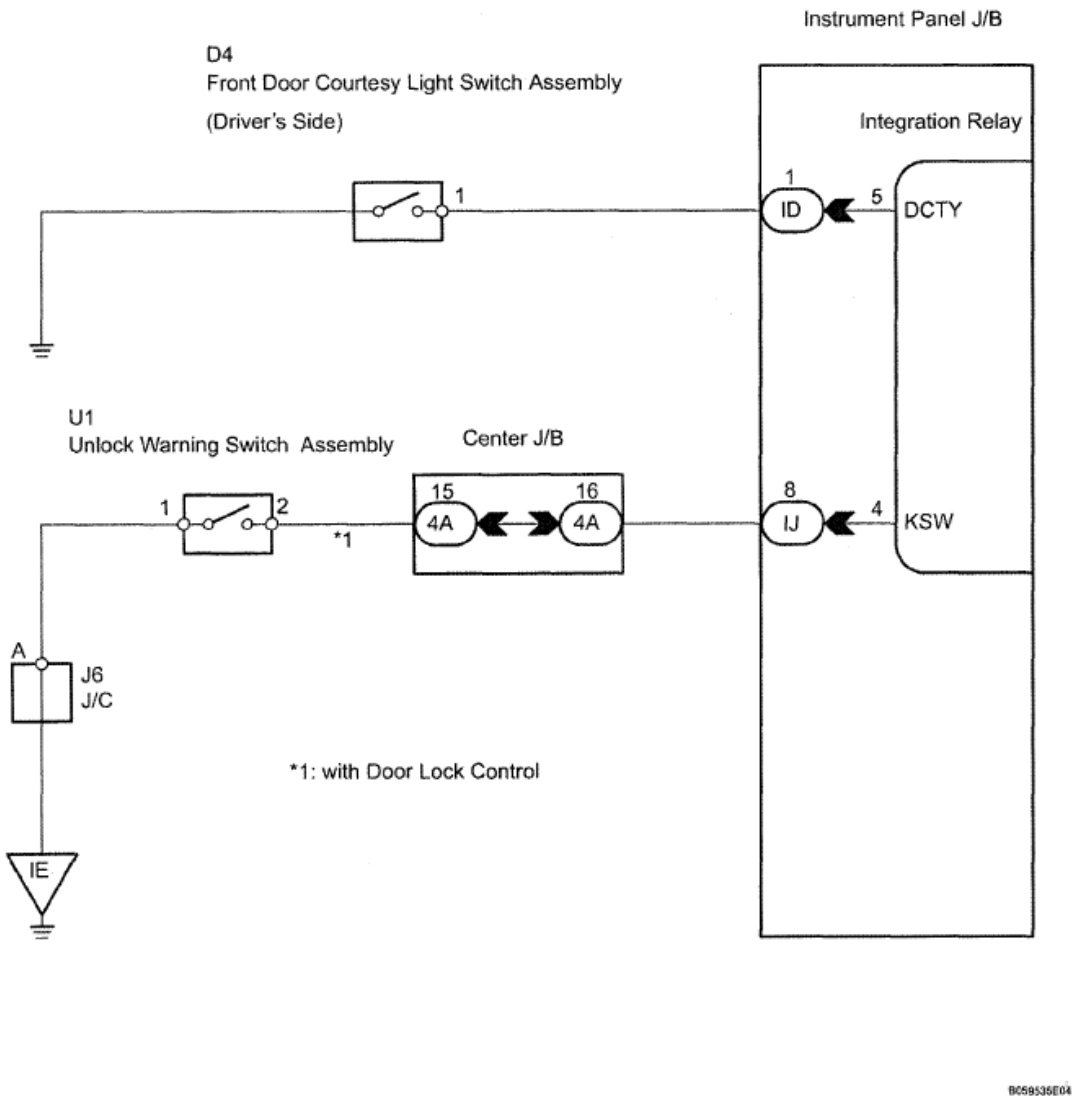


Fig. 10: Función de bloqueo de teclas, en la prevención no funciona correctamente - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR UN-LOCK conjunto del interruptor ADVERTENCIA**

   a. Retire el conjunto de llave del interruptor de aviso de desbloqueo.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

ONU-LOCK ADVERTENCIA INTERRUPTOR DE MONTAJE Conexión del

comprobador	Condición	Condición especificada

1 - 2	No Empujado	10 kohmios o más 1 - 2
	Empujado	Por debajo de 1 ohm

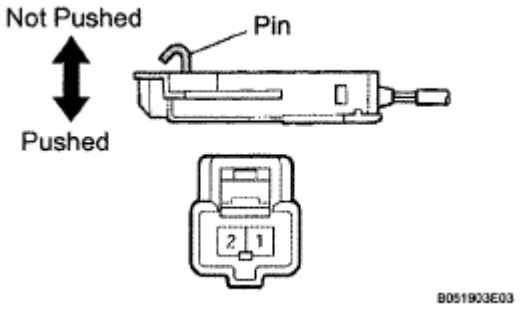


Fig. 11: Montaje del interruptor de advertencia Inspección Un-Lock

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REEMPLAZAR UN-LOCK

MONTAJE ADVERTENCIA INTERRUPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ONU-LOCK ADVERTENCIA SWITCH - INSTRUMENTO PANEL J / B)**

a. Desconectar el interruptor de advertencia de desbloqueo U1 y conectores IJ panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia Estándar (Compruebe si hay abierta)

ONU-LOCK ADVERTENCIA SWITCH - PANEL DE INSTRUMENTOS J / B

Condición del probador de conexión especificado	
(U1-2) - KSW (IJ-8)	Por debajo de 1 ohm
(U1-1) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

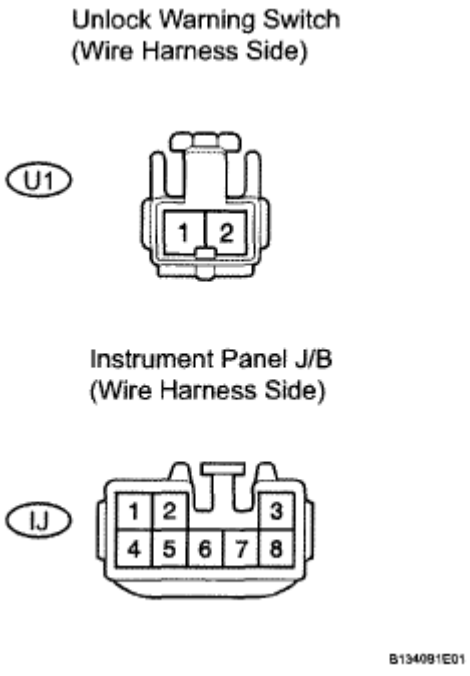


Fig. 12: Comprobación de arnés y el conector (Un-Lock Interruptor Advertencia - Panel de instrumentos J / B)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

3. **CONTROLAR EL MONTAJE cortesía de la puerta interruptor de luz frontal (lado del conductor)**

a. Retire el interruptor de luz de cortesía.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PUERTA DE CORTESÍA conjunto del interruptor de la luz (lado del conductor) Conexión del probador de las

condiciones de conexión especificado Condición		
1 - Masa de la carrocería	no ha presionado	Por debajo de 1 ohm
1 - Masa de la carrocería	empujar	10 kohmios o más altas

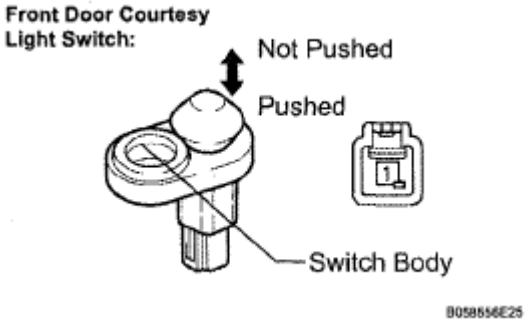


Fig. 13: Inspección de la puerta delantera Cortesía interruptor de la luz de la Asamblea (lado del conductor)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: REEMPLAZAR LA PUERTA DELANTERA CORTESÍA conjunto del interruptor LUZ OK: IR A PASO

SIGUIENTE

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (INTERRUPTOR DE LA LUZ DE CORTESIA PUERTA PRINCIPAL**
INSTRUMENT PANEL J / B)

a. Desconectar el interruptor de luz de cortesía D4 y conectores ID del panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia Estándar (Compruebe si hay abierta)

FRONT cortesía de la puerta INTERRUPTOR instrumento luz PANEL J Tester / B de conexión

especificado Condición	
(D4-1) - DCTY (ID-1)	Por debajo de 1 ohm

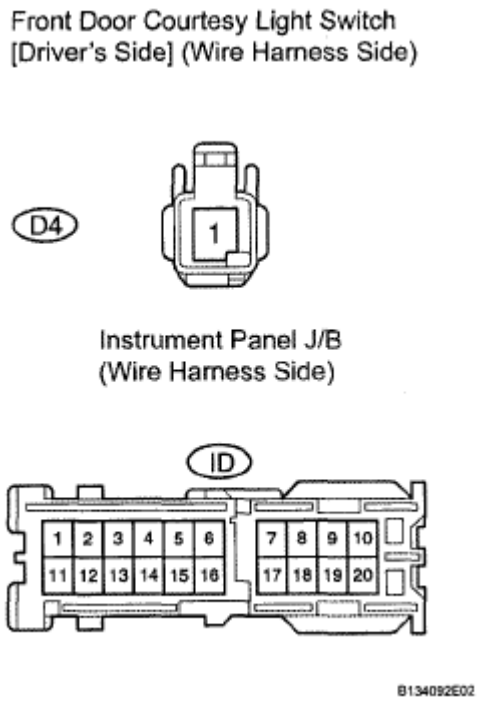


Fig. 14: Comprobación de arnés y el conector (puerta delantera Cortesía luz del interruptor del panel de instrumentos J / B)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: Reemplace el relé

INTEGRACIÓN

Sistema de control inalámbrico SEGURO DE LA PUERTA

UBICACIÓN DE PIEZAS

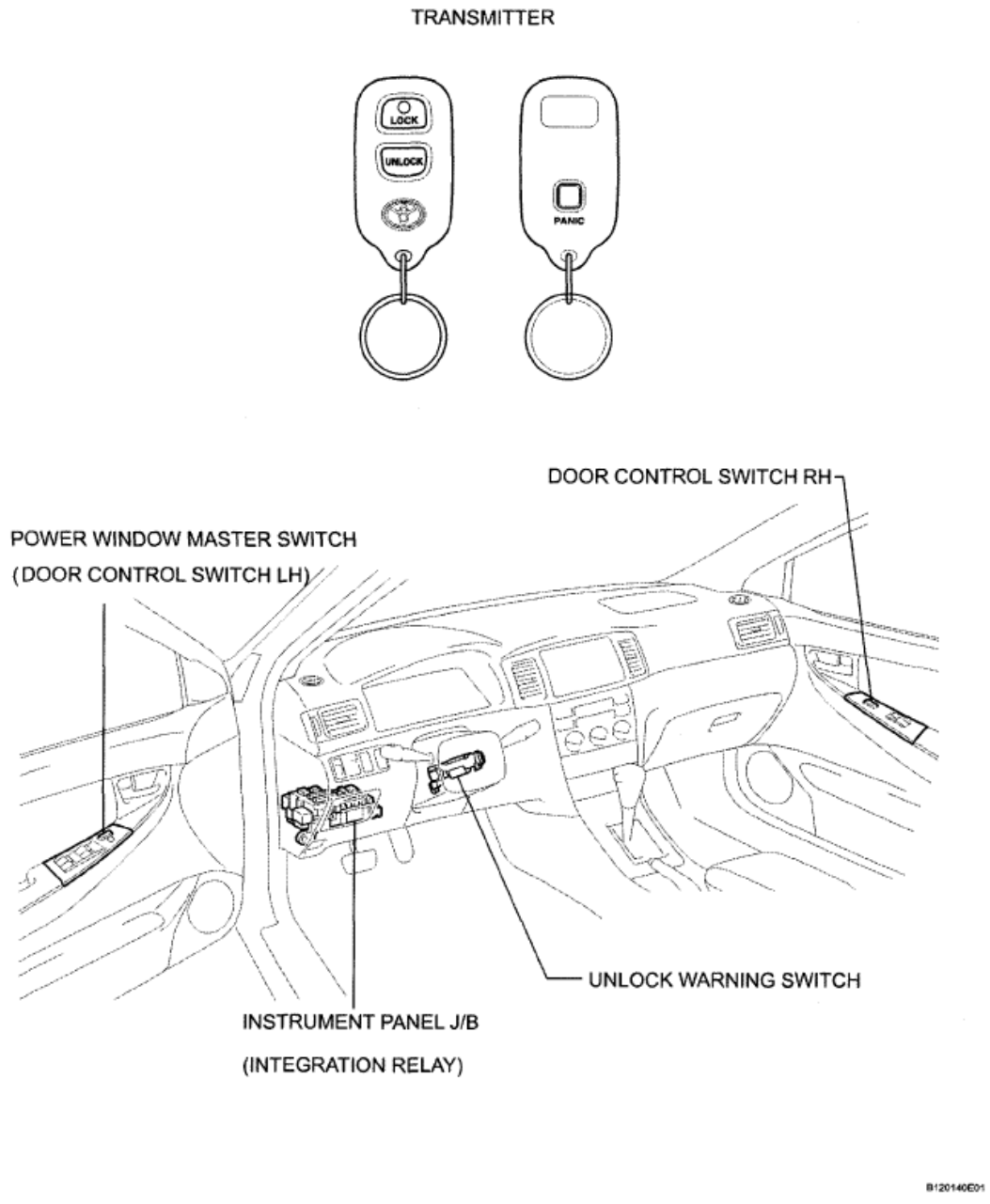


Fig. 15: Identificación de la cerradura de puerta inalámbrica de control del sistema de piezas de Ubicación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

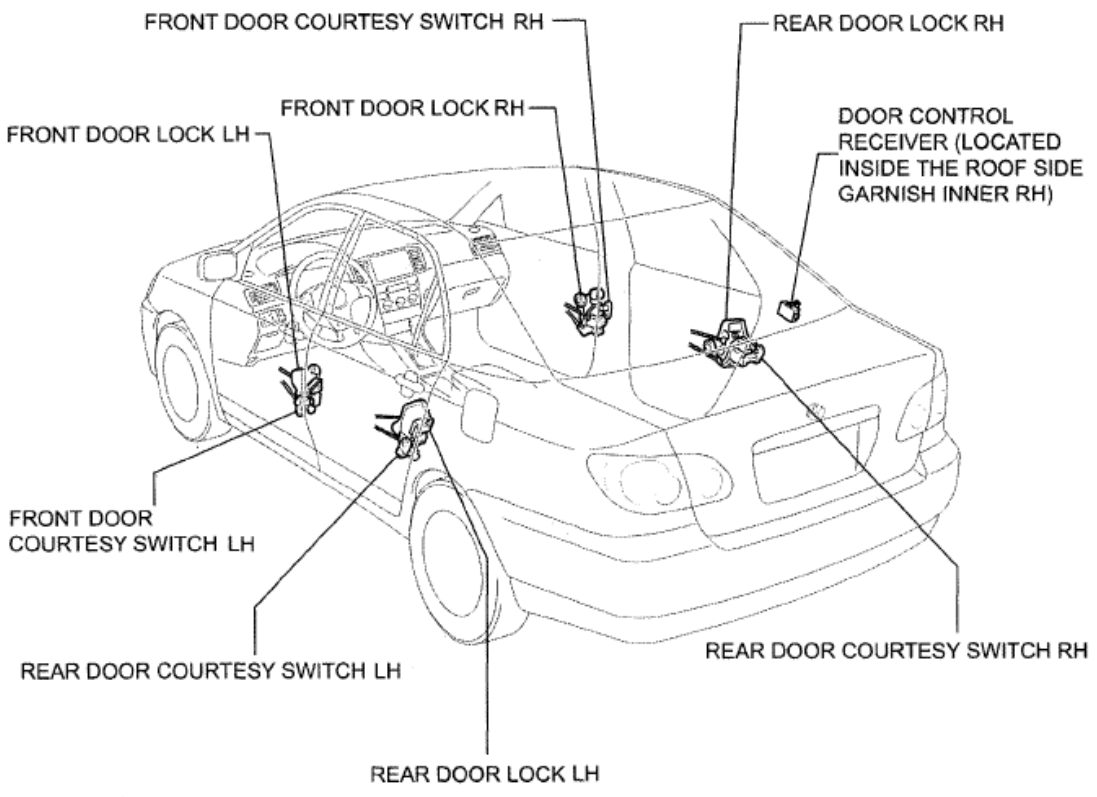


Fig. 16: Identificación de la cerradura de puerta inalámbrica de control del sistema de piezas de Ubicación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Cómo

proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INSINUACIÓN:

- Solución de problemas del sistema de control de bloqueo de la puerta inalámbrica se basa en la premisa de que el sistema de bloqueo de la puerta de alimentación está funcionando normalmente. Por lo tanto, antes de solucionar el sistema de control de la cerradura de puerta inalámbrico, primero asegúrese de que el sistema de bloqueo de la puerta de alimentación está funcionando normalmente.
- Utilizar estos procedimientos para solucionar problemas del sistema de control de bloqueo de puerta inalámbrico.

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **CLIENTE ANÁLISIS DEL PROBLEMA Y CONTROL Verificar el síntoma**
    a. Entrevistar al cliente para confirmar el problema (Ver **Cómo proceder con**

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS)

3. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

a. Si el fallo no aparece en la tabla de los síntomas del problema, continúe con el A.

segundo. Si el fallo aparece en la tabla de los síntomas del problema, proceda a B.

SEGUNDO: Vaya al paso 5 A: IR A

PASO SIGUIENTE

4. **ANÁLISIS GENERAL Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

a. (ver **TERMINALES DE ECU**).

segundo. (ver VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN).

5. **Ajustar, reparar O SUSTITUIR**

6. **prueba de confirmación**

SIGUIENTE: FIN DE LA

OPERACION DE

1. **FUNCIONES Y CONDICIONES DE OPERACIÓN**

a. función de bloqueo de la puerta / radio abre:

Esta función se activa sólo cuando se cumplen las 3 condiciones siguientes.

1. No llave se inserta en el cilindro de la llave de encendido.
2. Todas las puertas están cerradas. Sin embargo, las puertas pueden ser desbloqueados incluso cuando se abre alguna de las puertas.
3. El sistema de cerradura de puerta de potencia funciona normalmente.

INSINUACIÓN:

- La función de desbloqueo funciona incluso cuando una puerta está abierta.
- La función UNLOCK opera incluso cuando se inserta la llave en el cilindro de la llave de encendido, sin embargo, el interruptor de encendido debe estar en la posición OFF.

segundo. función de pánico remoto:

Esta función se activa sólo cuando se cumple la siguiente condición.

1. El interruptor de encendido está apagado.

INSINUACIÓN:

La clave se puede insertar, sin embargo, debe estar en la posición OFF.

do. área operativa del transmisor varía en función de la situación.

1. La zona de operaciones difiere dependiendo de los operadores y las formas en que se llevó a cabo el transmisor.
2. En ciertas áreas, el transmisor sólo funcionará parcialmente, el área de operaciones se reducirá debido a la forma del cuerpo del vehículo y la influencia del medio ambiente circundante.
3. Puesto que el transmisor utiliza ondas eléctricas débiles, fuertes ondas eléctricas o ruido en la frecuencia utilizada puede reducir el área de operaciones o el transmisor no puede funcionar.
4. Cuando la batería se debilita, el área de operaciones se reduce o el transmisor no puede funcionar. INSINUACIÓN:

Si el transmisor de control de la puerta se ha dejado en un lugar que está expuesta a la luz solar directa, como en el panel de instrumentos, puede hacer que la batería de debilitar o causar otros problemas.

2. **Controlar las funciones de control inalámbrico de bloqueo de la puerta**

INSINUACIÓN:

- Los interruptores se describen a continuación señales de transmisión (bloquear, desbloquear y los conmutadores de pánico) y están incorporadas en el transmisor de control de puerta.
- área operacional del transmisor debe tenerse en cuenta mientras que los cheques se están haciendo.

a. Asegúrese de que el vehículo está en la condición inicial se describe a continuación.

1. Los siguientes son condición inicial del vehículo.
   - No clave está en el cilindro de la llave de encendido
   - Todas las puertas cerradas (puerta abierta indicador apagado)
   - Todas las puertas cerradas

segundo. Verificar el funcionamiento básico.

1. En el área de operaciones, comprobar que todas las puertas se bloquean cuando se presiona el botón LOCK.
2. Compruebe que la puerta del único piloto abre al pulsar el botón de desbloqueo y pulsar el interruptor una vez más dentro de los 3 segundos desbloquea todas las otras puertas. INSINUACIÓN:

La operación de desbloqueo es posible incluso cuando cualquiera de las puertas está abierta.

do. Compruebe la función de prevención de traqueteo.

1. Si se presiona un interruptor, comprobar que la operación correspondiente se produce sólo una vez. Si el interruptor se mantenga pulsado, verificar que la operación correspondiente se produce sólo una vez y no se activa repetidamente. Por último, si se pulsa un interruptor en intervalos de 1 segundo, comprobar que la operación correspondiente se activa una vez por cada pulsación del interruptor.

re. Comprobar la función de bloqueo automático.

1. Comprobar que si todas las puertas se desbloquean con el interruptor de desbloqueo y ninguna de las puertas

están abierta o bloqueada dentro de aproximadamente 30 segundos, las puertas bloqueará de nuevo.

2. Comprobar que si todas las puertas se desbloquean con el interruptor de desbloqueo y una puerta se abre o encerrados dentro de aproximadamente 30 segundos, la función de bloqueo automático no funciona.

mi. Compruebe la función a prueba de fallos funcionamiento del interruptor.

1. Verificar que cuando la llave está en el cilindro de encendido, los interruptores no pueden bloquear o desbloquear las puertas (a menos que el sistema está en el modo de registro de código de reconocimiento.)

F. Compruebe la función de repetición.

1. Si se presiona el interruptor de bloqueo mientras que el movimiento de la perilla de control de la puerta del lado del conductor está restringido, comprobar que, 1 segundo más tarde, la función de repetición intenta bloquear todas las puertas de nuevo.

gramo. Compruebe la función de parada de operación cuando una puerta está abierta o no se cierra completamente.

1. Comprobar que las puertas no están cerradas por el interruptor si una puerta está abierta o no está completamente cerrada. Sin embargo, el estado de la puerta del maletero no afecta a esta función.

h. Compruebe las luces de emergencia de función (replicar) intermitentes.

1. Cuando se pulsa el botón LOCK, compruebe que las luces parpadean una vez con el bloqueo de todas las puertas.

2. Cuando el interruptor de desbloqueo se pulsa una vez, compruebe que las luces parpadean dos veces con el desbloqueo de la puerta del lado del conductor.

3. Cuando se pulsa el interruptor de desbloqueo de nuevo dentro de 3 segundos, compruebe que las luces parpadean dos veces con el desbloqueo de todas las puertas.

yo. Compruebe la función de pánico remoto.

1. Compruebe que suena la alarma de robo y luces delanteras y traseras parpadea durante 60 segundos cuando se pulsa el interruptor de pánico, y que suena y el parpadeo de parada cuando el pánico o desbloquear el interruptor se presiona una vez más.

j. Compruebe la función de entrada iluminada.

1. Cuando todas las puertas están cerradas, al pulsar el interruptor UNLOCK hace que la luz interior (cuando el interruptor de la luz está en la posición de la puerta) para iluminar simultáneamente con la operación de desbloqueo.

2. Compruebe que la luz interior se apaga en aprox. 15 segundos si las puertas no se han abierto.

REGISTRO

1. REGISTRO DE RECONOCIMIENTO CÓDIGO

INSINUACIÓN:

- El modo de suma se utiliza para retener a los códigos ya registrados al registrar un nuevo código de reconocimiento. Este modo se utiliza cuando la adición de un transmisor. Si el número de códigos registrados excede 4, el código previamente registrado se borrará correspondientemente en orden, comenzando a partir del código registrado primero.

- El modo de reescritura se usa para borrar todos los códigos previamente registrados y registrar sólo los nuevos códigos de reconocimiento. Este modo se utiliza cuando el intercambio del transmisor o el receptor de control de puerta para uno nuevo.

- El modo de prohibición se usa para borrar todos los códigos registrados y cancelar la función de bloqueo de puerta inalámbrico. Utilice este modo cuando se pierde el transmisor.
- El modo de confirmación se utiliza para confirmar el número de códigos de reconocimiento ya han sido registrados antes de un registro adicional de un código de reconocimiento.
- Todos los procedimientos de registro siguientes se deben realizar con el fin de forma continua.

a. El vehículo debe estar en las siguientes condiciones.

1. No llave se inserta en el cilindro de la llave de encendido.
2. Se abre la puerta del conductor (las otras puertas están cerradas).
3. La puerta del conductor se desbloquea.

segundo. Realizar las siguientes operaciones para seleccionar el modo deseado.

1. Inserte y retire la llave del interruptor de encendido dos veces en menos de 5 segundos.
2. Después de las operaciones anteriores, cerrar y abrir la puerta del conductor dos veces dentro de 40 segundos. Entonces insertar la llave en el cilindro de la llave de encendido y retirarla.
3. Después de las operaciones anteriores, cerrar y abrir la puerta del conductor dos veces dentro de 40 segundos. Entonces insertar la llave en el cilindro de la llave de encendido y cierre la puerta.
4. Girar el interruptor de encendido de LOCK en ON y de nuevo a la posición LOCK en aproximadamente 1 segundo intervalo de 1 a 5 veces para seleccionar un modo (véase la ilustración). A continuación, retire la llave del cilindro de la llave de encendido.

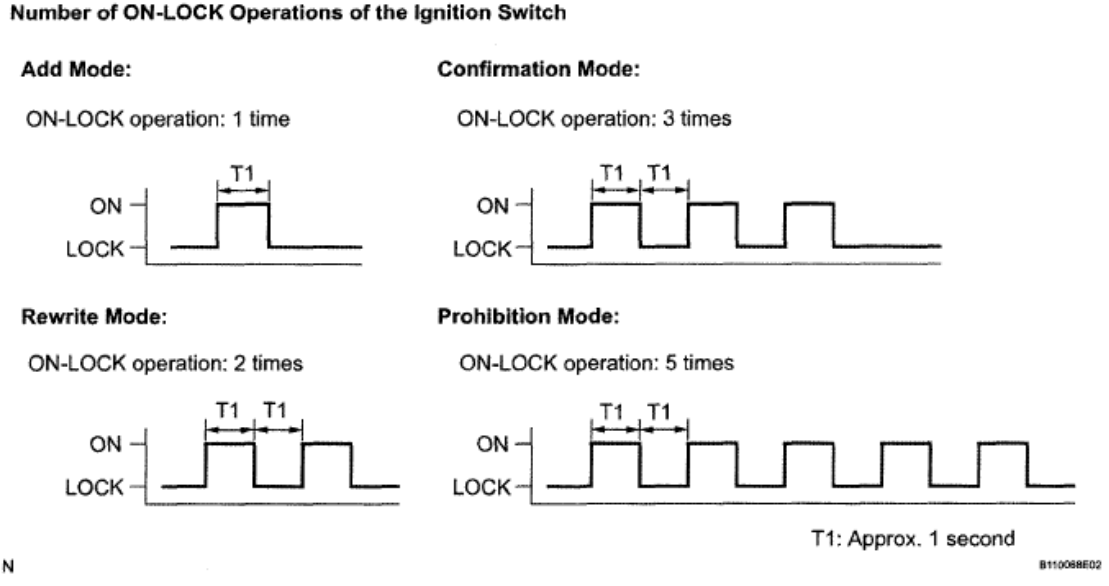


Fig. 17: Identificación de interruptor de encendido-Lock Números Operaciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Si el número de las operaciones de ON-LOCK de la llave de contacto es 0,4 o 6 o más, no habrá respuesta a informar qué modo se ha seleccionado.**

5. Después de seleccionar un modo, el relé de integración realiza automáticamente la puerta de alimentación Lock-

UNLOCK operación dentro de 3 segundos para informar al modo seleccionado (véase la ilustración).

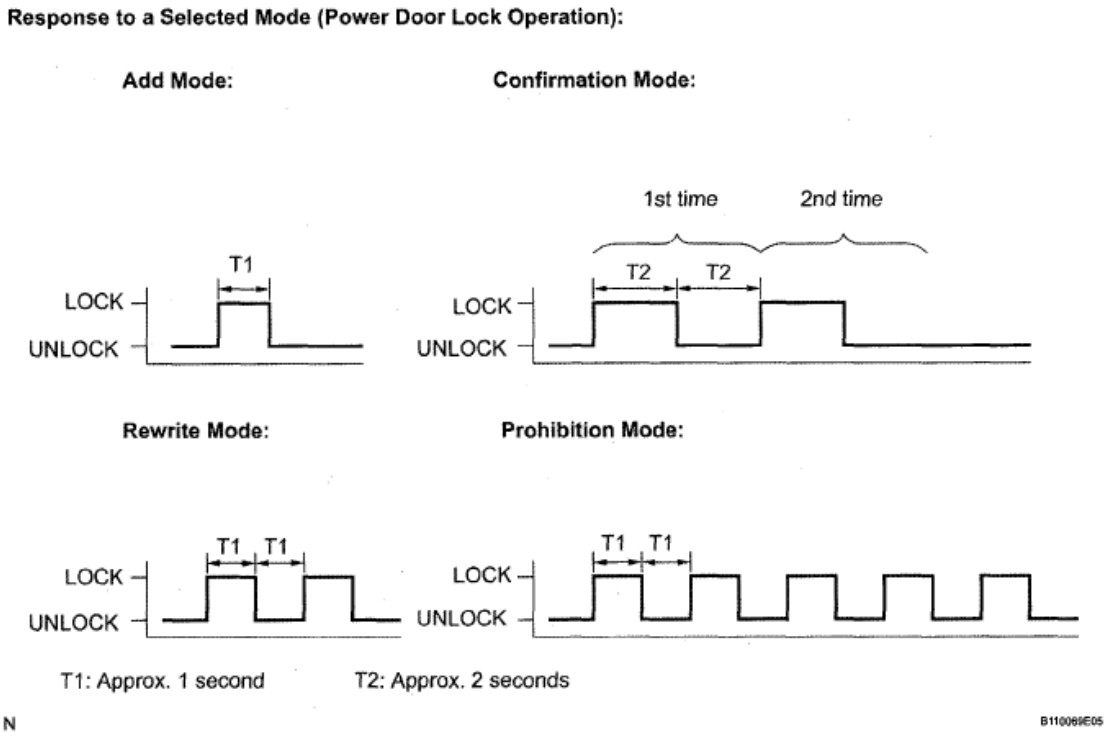


Fig. 18: Identificación de Respuesta modo seleccionado (Power Operación Bloqueo de la puerta)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- En el modo de confirmación, la operación de bloqueo-desbloqueo se producirá una vez para cada código de reconocimiento que se ha registrado. Por ejemplo, si se han registrado 2 códigos de reconocimiento, la operación LOCK-UNLOCK ocurrirá 2 veces.
- En el modo de confirmación, Si no hay códigos de reconocimiento han sido registradas, la operación de desbloqueo se producirá lock-5 veces.
- En el modo de confirmación y el modo de prohibición, una vez que se ha producido una respuesta operación de bloqueo-desbloqueo, el procedimiento de registro va a terminar.

do. Registrar los nuevos códigos de reconocimiento (Añadir modo o modo de reescritura):

1. Dentro de los 40 segundos después del modo de suma o el modo de reescritura ha sido seleccionado, pulse el bloqueo y desbloqueo de los interruptores en el interruptor transmisor simultáneamente para 1,0 a 1,5 segundos. Dentro de los 3 segundos después de la operación anterior, pulse uno de los interruptores para más de 1,0 segundos (Procedimiento "A").

2. Dentro de los 3 segundos después de que el interruptor del transmisor ha sido liberado, la operación LOCK-UNLOCK se llevará a cabo de forma automática una vez si el registro del código de reconocimiento del emisor se ha completado correctamente. En caso de que la operación de bloqueo-desbloqueo se realiza dos veces, el registro de código de reconocimiento ha fallado. Realizar el procedimiento de registro de

la comenzando una vez más (Procedimiento "B").

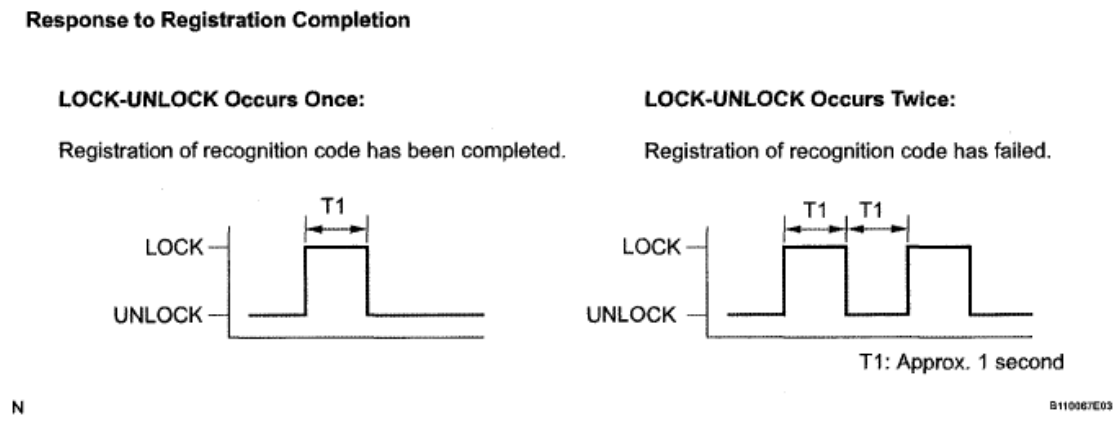


Fig. 19: patrón de parpadeo para la respuesta a la terminación de registro
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Si hay varios transmisores deben ser registrados, repita el procedimiento "A" y "B" dentro de los 40 segundos después del registro anterior. INSINUACIÓN:

- 4 códigos de reconocimiento se pueden registrar a la vez.
- Si incluso una de las siguientes condiciones se cumple, el modo de registro va a terminar.
  - 40 segundos después de haber transcurrido un código de reconocimiento ha sido registrada.
  - Cualquiera de las puertas se abren
  - La clave se inserta en el cilindro de la llave de encendido.
  - 4 códigos de reconocimiento están registrados.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

SIN SEGURO DE LA PUERTA DE CONTROL DEL SISTEMA: SISTEMA DE

CONTROL DE BLOQUEO DE PUERTA SIN CABLE

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Sólo la función de control inalámbrico está inoperativo (Preparar transmisor nuevo o normal del mismo tipo de vehículo)	1. La batería del transmisor	**Única función WIRELESS CONTROL está inoperativo**
	transmisor de control 2. Puerta	**Única función WIRELESS CONTROL está inoperativo**
	receptor de control 3. Puerta	**Única función WIRELESS CONTROL está inoperativo**
	4. Interruptor de advertencia desbloqueo	**CONTROL DE inalámbrica La función es inoperante**
	5. Integración **CONTROL**	**DE inalámbrica solamente**

	relé	**La función es inoperante**
	6. arnés de cables **CONTROL DE** inalámbrica solamente	**La función es inoperante**

TERMINALES DE ECU

1. **CONTROLAR EL RELAY INTEGRACIÓN**

a. Desconectar el conector del relé I11.

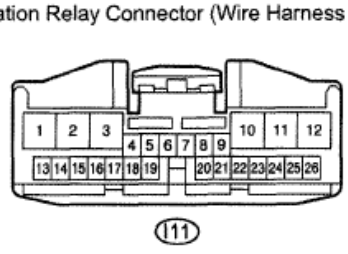


Fig. 20: Identificación de terminales del ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

INTEGRACIÓN RELAY RESISTENCIA

Símbolos (Terminal No.)	cableado de color	Condición	Condición especificada
LSWD (I11-19) - Masa de la carrocería	W - Cuerpo	puerta de control del conductor -> Desbloquear botón LOCK del conductor de tierra -	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
LSWP (I11-18) - Masa de la carrocería	WR - Cuerpo	perilla de control BLOQUEO -> Desbloquear delantera del suelo de pasajeros	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
L1 (I11-9) - Masa de la carrocería	LW - Cuerpo	Puerta de tierra operación) OFF -> LOCK	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
UL1 (I11-8) - Masa de la carrocería	L - Cuerpo	Puerta de tierra operación) OFF -> Desbloquear	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
L2 (I11-7) - Masa de la carrocería	G - Cuerpo	tierra utilizando BLOQUEO -> Otras posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
UL3 (I11-6) - Masa de la carrocería	LY - Cuerpo	El uso de suelo DESBLOQUEO -> Otras posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
UL2 (I11-5) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	El uso de suelo UNLOCK cilindro -> Otras posición	Por debajo de 1 ohm -> 10 kOhms o superiores
PctY (I11-13) - Masa de la carrocería	RW - Cuerpo	Frente suelo puerta del acompañante completamente cerrada -> abrió	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, puede haber un fallo de funcionamiento en el lado del mazo de cables

do. Vuelva a conectar el conector.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

INTEGRACIÓN relé de tensión

símbolos (Nº de terminal) Cableado	color	Condición	Condición especificada
ACTD (I11-1) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	Los conductores de tierra cerradura de la puerta OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ZAC (I11-25) - Masa de la carrocería	YB - Cuerpo	Tierra del transmisor de interruptor de cerradura de puerta	Se empuja el interruptor LOCK / UNLOCK 0 V (Hazards parpadeando) ->

Si no se especifica como el resultado, el relé de integración puede tener un mal funcionamiento.

2. **CONTROLAR INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY)**

a. Desconectar los conectores IA, IB, ID, IF, IH y IJ el panel de instrumentos J / B.

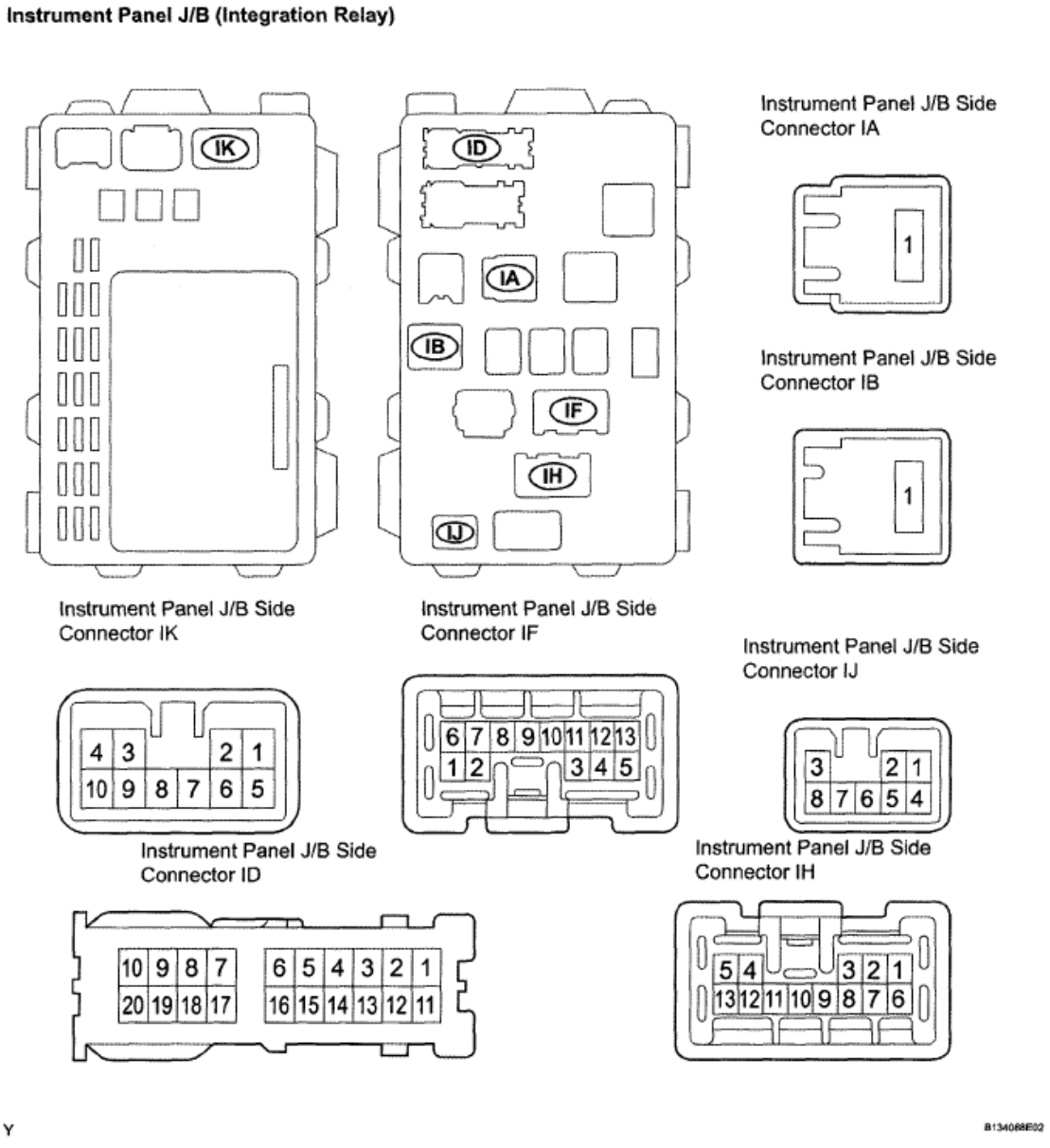


Fig. 21: Identificación del tablero de instrumentos J / B (Integración Relay)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mida el voltaje y la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar

INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY) de tensión y resistencia Símbolos (Terminal

No.)	color de los cables	Condición	Condición especificada
DCTY (ID-1) - Masa de la carrocería	RW - Cuerpo	la puerta del conductor de tierra totalmente cerrada -> Abrió	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm

P-DR (ID-14) - Masa de la carrocería	RB - Cuerpo	puerta trasera izquierda planta totalmente cerrada -> Abrió	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
P-DR (ID-15) - Masa de la carrocería	RY - Cuerpo	puerta trasera derecha de tierra totalmente cerrada -> Abrió	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
KSW (IJ-8) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	Sin molido clave en el cilindro de la cerradura -> Llave insertada en el interruptor de encendido	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohm
B (IB-1) - Masa de la carrocería	W - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
IG (IA-1) - Masa de la carrocería	W - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
GND (SI-4) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo	siempre suelo	Por debajo de 1 ohm
GND (IH-10) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo	siempre suelo	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, puede haber un fallo de funcionamiento en el lado del mazo de cables.

do. Vuelva a conectar los conectores.

re. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

INSTRUMENT PANEL J / B (INTEGRACIÓN RELAY) VOLTAJE

símbolos (Nº de terminal)	Cableado	color	Condición	Condición especificada
(ACT + (IK-2) - Masa de la carrocería	L - Masa de la carrocería		• puerta de entrada LOCK OFF -> ON • Puerta trasera RH LOCK OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT (IK-5) - Masa de la carrocería	R - Masa de la carrocería		• la puerta del acompañante LOCK OFF -> ON • Puerta trasera RH LOCK OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT + (ID-9) - Masa de la carrocería	L - Cuerpo	puerta trasera izquierda del suelo	LOCK OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
ACT (ID-20) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	puerta trasera izquierda del suelo	LOCK OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
RDA (ID-8) - Masa de la carrocería	LR - Cuerpo	Sin molido clave en el cilindro de la cerradura	cerrado y el transmisor interruptor OFF -> ON Por debajo de 1 V -> Aprox. 6 todas las puertas	0 V -> Por debajo de 1 V

Si el resultado no es el especificado, el relé de integración o instrumento panel de montaje J / B puede tener un mal funcionamiento.

Única función WIRELESS CONTROL está inoperativo

DESCRIPCIÓN

El receptor de control de puerta recibe una señal desde el transmisor y envía esta señal al relé de integración. A continuación, la operación de los controles de relé integración de puerta mediante el envío de una señal de bloqueo / desbloqueo de puerta a cada motor de la cerradura de la puerta.

DIAGRAMA DE CABLEADO

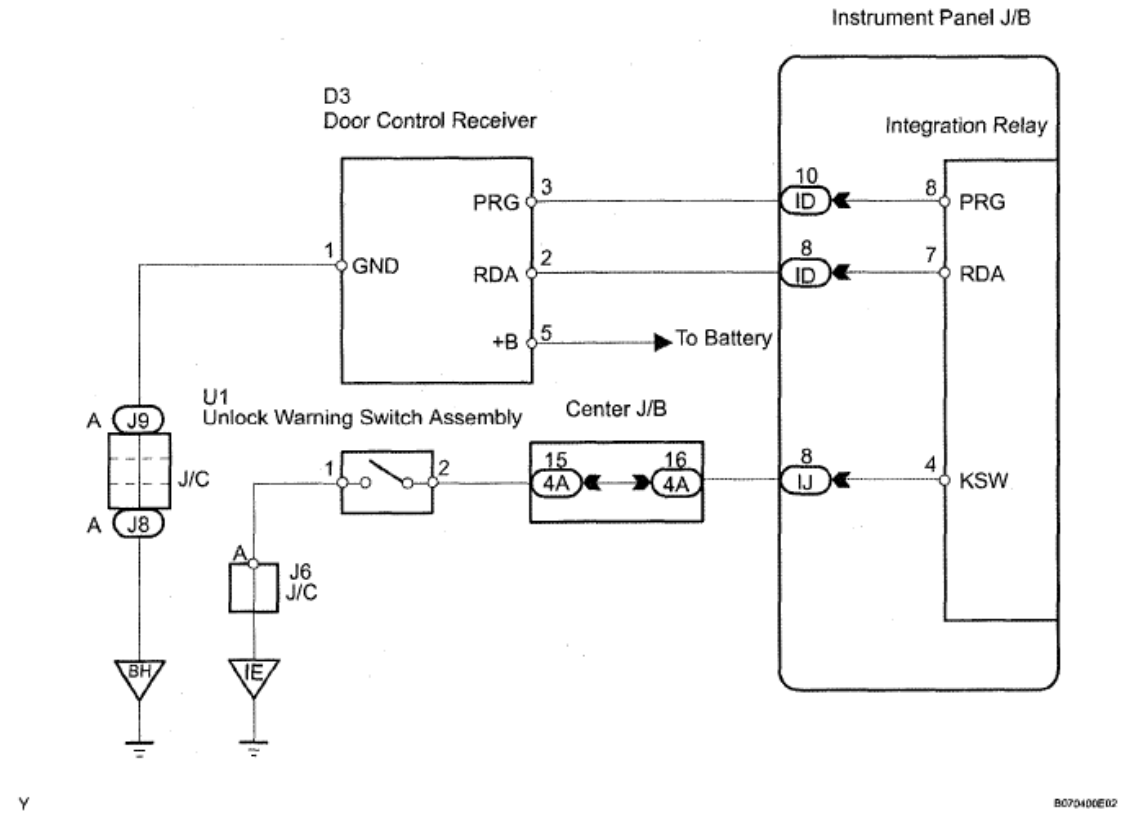


Fig. 22: Sólo función de control inalámbrico está inoperativo - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

El interruptor se describe a continuación transmite señales y está construido en el transmisor de control de puerta.

1. **Controlar las funciones de control inalámbrico de bloqueo de la puerta**

    a. Compruebe las funciones de control cerradura de la puerta inalámbricos (véase **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**).

OK: FIN

NG: IR A PASO SIGUIENTE

2. **VERIFICACIÓN batería del transmisor**

a. Reemplazar la batería del transmisor con un nuevo o que funciona normalmente uno. Compruebe que pulsar el transmisor cerraduras de bloqueo del interruptor / desbloquear / desbloquear las puertas.

OK: cambiar el emisor BATERÍA NG: IR AL

SIGUIENTE PASO

3. **Controlar las funciones de control inalámbrico de bloqueo de la puerta (ESTÁNDAR DE OPERACIÓN)**

INSINUACIÓN:

Utilice el siguiente procedimiento de ensayo normalizado para comprobar el transmisor de nuevo.

a. Mantenga el transmisor aproximadamente 1 m (39,4 pulg.) De la manija exterior de la puerta del lado del conductor. El transmisor debe ser paralelo al suelo y perpendicular al lado del vehículo.

segundo. Mantenga pulsado uno de bloquear o desbloquear el interruptor del transmisor durante 1 segundo, y comprobar que las puertas se bloquean o desbloquean, respectivamente.

NG: reinstalar la puerta del transmisor de control OK: IR AL

SIGUIENTE PASO

4. **CONFIRMAR LUZ INTERIOR**

a. Compruebe la luz interior se enciende.

5. **CAMBIAR A MODO DE AUTO DIAGNÓSTICO**

a. Cambiar al modo de autodiagnóstico accionando el cilindro de la llave de encendido.

1. Asegúrese de que el vehículo está en su estado inicial (véase **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**). Entonces insertar la llave en el cilindro de la llave de encendido y quitarlo (Procedimiento "A").
2. Dentro de 5 segundos de la eliminación de la clave (Procedimiento "A"), insertar la llave en el cilindro de la llave de encendido (interruptor de encendido OFF). A continuación, gire el interruptor de encendido y apagado (Procedimiento "B").
3. Dentro de los 30 segundos después de girar el interruptor de encendido a OFF (Procedimiento "B"), lleve a cabo las siguientes 9 veces: girar el interruptor de encendido ON y OFF (Procedimiento "C").

NOTA: **Si la operación ha fallado, el sistema volverá al modo normal.**

INSINUACIÓN:

- Al girar el interruptor de encendido ON después Procedimiento "C" se ha completado terminará el modo de autodiagnóstico.
- No bloquear o desbloquear las puertas durante el modo de autodiagnóstico.

segundo. Compruebe que el sistema ha pasado al modo de autodiagnóstico por la frecuencia de parpadeo de la luz interior.

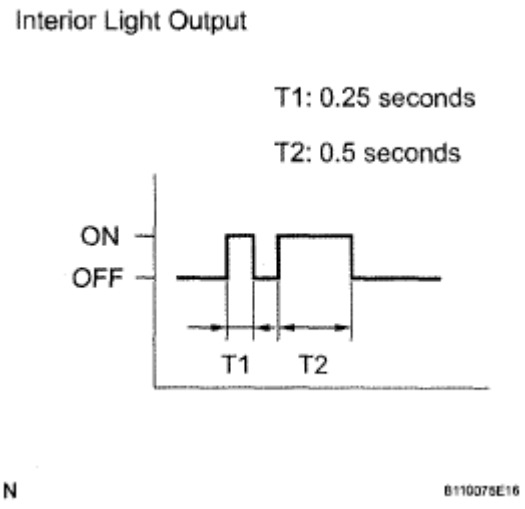


Fig. 23: Identificación de Luz en el interior de encendido / apagado Posición patrón de parpadeo

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Vaya al paso

9 OK: IR AL SIGUIENTE PASO

6. **COMPROBAR MODO DE DIAGNÓSTICO POR AUTO**

a. Inspeccionar las salidas de diagnóstico cuando el interruptor del transmisor de control de puerta se mantiene pulsado. Las salidas de diagnóstico pueden ser comprobadas con las salidas de la luz interior.

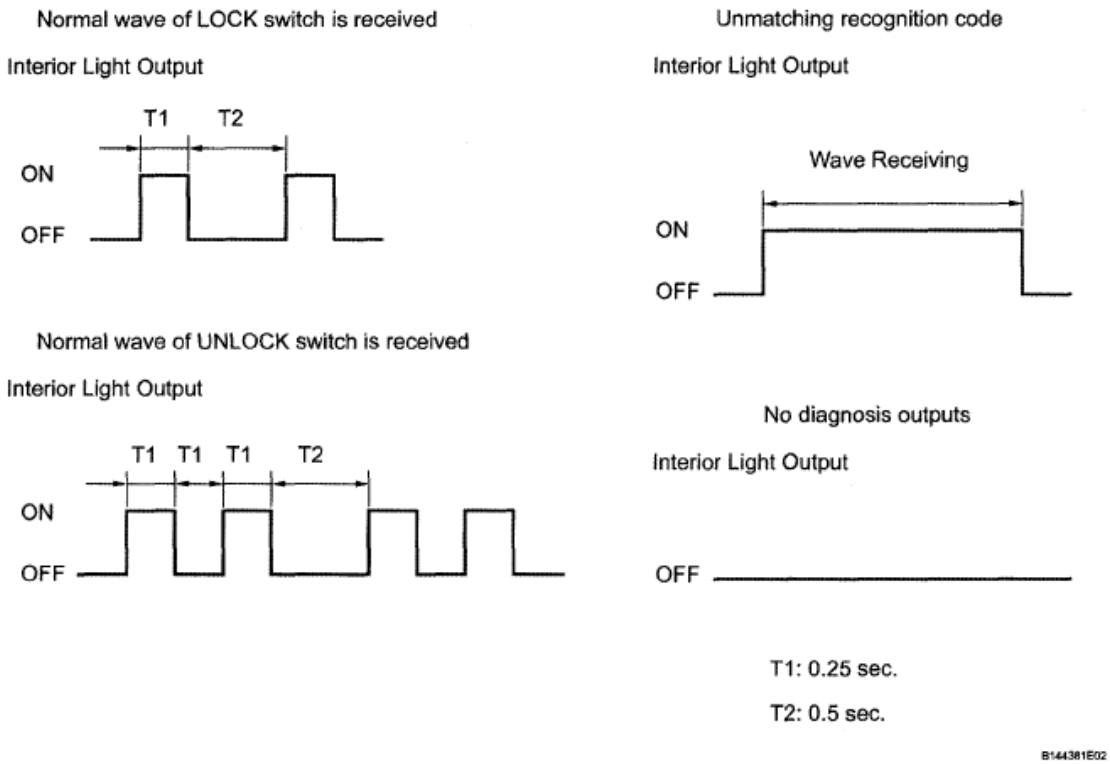


Fig. 24: Identificación de onda de bloqueo / desbloqueo del interruptor patrón de parpadeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Cuando se recibe la onda normal de la cerradura de la puerta y el interruptor UNLOCK (luz interior parpadeo), vaya al paso A.
- Cuando se recibe un código de reconocimiento unmatching (luz interior ON), vaya al paso B.
- Cuando no se reciben salidas de diagnóstico (luz interior OFF), vaya al paso C.

UN: Vaya al paso 16 C: Vaya al

paso 8 B: IR AL SIGUIENTE

PASO

7. **REGISTRO DE RECONOCIMIENTO DE CÓDIGO**

a. Compruebe que el sistema puede cambiar al modo de reescribir o el modo y si un código de reconocimiento se puede registrar agregar.

NG: Vaya al paso 15 OK:

FIN

8. **COMPROBAR EL RECEPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA**

a. Cuando un conmutador nuevo o normal transmisor de control de puerta para el mismo vehículo tipo se mantiene pulsado, comprobar que un diagnóstico de código de reconocimiento unmatching es la salida.

NG: Vaya al paso 12

OK: Cambiar el receptor PUERTA DE CONTROL

9. **PROCEDIMIENTOS CONFIRMAR para entrar en modo de autodiagnóstico**

a. Cuando el método para conmutar el sistema al modo de autodiagnóstico funciona, proceder a A.

segundo. Cuando el método para conmutar el sistema al modo de autodiagnóstico no funciona, proceder a B.

SEGUNDO: Vaya al paso 5 A: IR AL

SIGUIENTE PASO

10. **CONTROLAR POR UN-LOCK conjunto del interruptor ADVERTENCIA**

a. Retire el interruptor de aviso de desbloqueo.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

ONU-LOCK MONTAJE ADVERTENCIA INTERRUPTOR

Conexión del probador de las	condiciones de conexión	especificado Condición
1 - 2	no ha presionado	10 kohmios o más altas
1 - 2	Empujado	Por debajo de 1 ohm

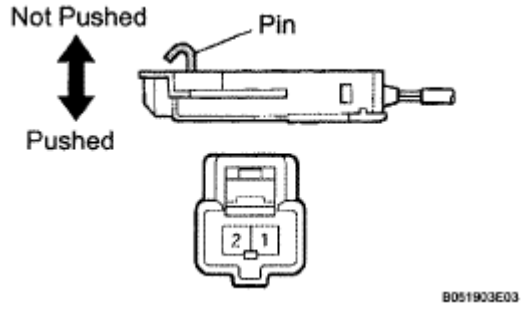


Fig. 25: Montaje del interruptor de advertencia Inspección Un-Lock

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REEMPLAZAR UN-LOCK

MONTAJE ADVERTENCIA INTERRUPTOR OK: IR AL SIGUIENTE PASO

11. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (ONU-LOCK ADVERTENCIA SWITCH - INSTRUMENTO**

PANEL J / B - masa de la carrocería)

a. Desconectar el interruptor de advertencia de desbloqueo y los conectores del panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

ONU-LOCK ADVERTENCIA SWITCH - PANEL DE INSTRUMENTOS J / B - Masa de la carrocería

comprobador Condición especificada	
(U1-2) - KSW (IJ-8)	Por debajo de 1 ohm
(U1-1) - Masa de la carrocería	por debajo de 1 ohm

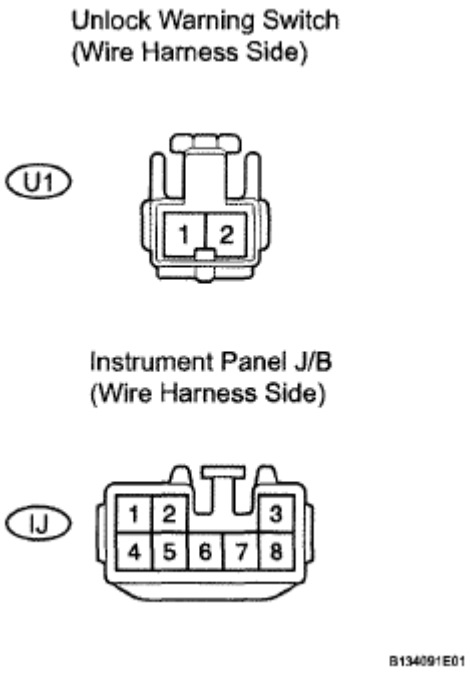


Fig. 26: Comprobación de arnés y el conector (Un-Lock Advertencia Switch - Panel de instrumentos J / B - masa de la carrocería)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

12. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (RECEPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA - Masa de la carrocería)**

a. Desconectar el conector del receptor de control de la puerta.

segundo. Mida el voltaje y la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar

PUERTA DE CONTROL DEL RECEPTOR - CUERPO GRO UND Conexión del

Conexión del probador	Condición especificada
+ B (D3-5) - Masa de la carrocería	10 a 14 V
GND (D3-1) - Masa de la carrocería por debajo de 1 ohm	

Wire Harness Side:

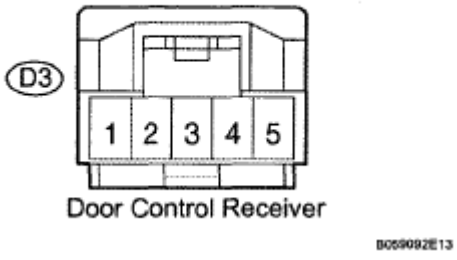


Fig. 27: Comprobación de Instalación y conector (Receptor de control de puerta - masa de la carrocería)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

13. **COMPROBAR EL RECEPTOR DE CONTROL DE LA PUERTA**

a. Vuelva a conectar el conector al receptor de control de la puerta.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

CONTROL DEL RECEPTOR DE LA PUERTA

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
RDA (D3-2) - Cuerpo suelo	Ninguna llave en el cilindro de la llave de encendido, todas las puertas cerradas y cada transmisor en OFF -> ON	Por debajo de 12 V -> Aprox. 6 a 7 V -> debajo de 12 V

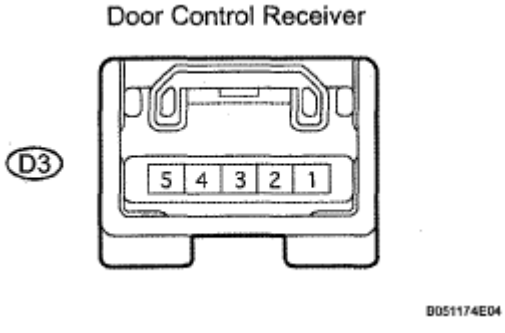


Fig. 28: Comprobación de receptor de control de puerta

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG.: Vaya al

paso 15

OK: IR AL SIGUIENTE PASO

14. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (RECEPTOR DE CONTROL DE PUERTA - INSTRUMENTO PANEL J / B - masa de la carrocería)**

a. Desconectar el receptor de control de la puerta y los conectores del panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PUERTA DE CONTROL DEL RECEPTOR - PANEL DE INSTRUMENTOS J / B - Masa de la carrocería

Conexión del probador	Condición especificada
RDA (D3-2) - RDA (ID-8)	Por debajo de 1 ohm
RDA (D3-2) - Masa de la carrocería 10 kohmios o más altos RDA (ID-8) - masa de la carrocería 10 kohmios o mayor	

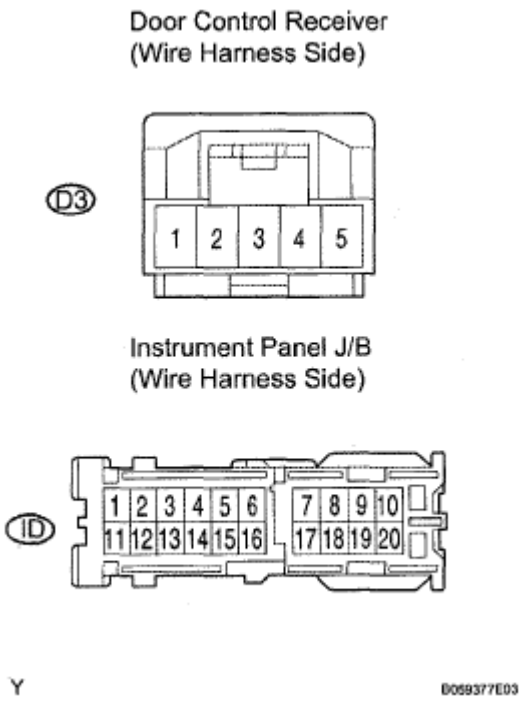


Fig. 29: Comprobación de arnés y el conector (Receptor de control de puerta - Instrumento Panel J / B - masa de la carrocería)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REPARACIÓN O

SUSTITUIR instalación o el conector OK: IR A PASO SIGUIENTE

15. **Colocar la puerta de control del receptor**

OK: colocar la puerta de control del receptor NG: IR A

PASO SIGUIENTE

dieciséis. **Reemplace el relé INTEGRACIÓN**

a. Reemplazar relé integración con uno normal.

NG: SUSTITUIR TABLERO DE CONEXIONES bloque de montaje OK: Reemplace el relé INTEGRACIÓN

batería del transmisor

REEMPLAZO

1. **SUSTITUIR batería del transmisor**

NOTA: **Tenga mucho cuidado al manipular estos componentes electrónicos de precisión.**

a. Con un destornillador, extraer la caja del transmisor.

NOTA: **No se debe quitar por la fuerza fuera el caso.**

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

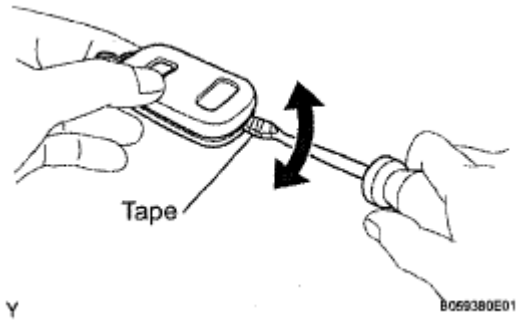


Fig. 30: palanca en la caja del transmisor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la batería (batería de litio).

NOTA:

- **No empuje los terminales con el dedo.**
- **No se debe quitar por la fuerza a la batería (batería de litio).**

- **Los terminales pueden resultar dañados.**
- **No toque la batería con las manos mojadas. El agua puede causar la corrosión.**
- **No toque o mueva los componentes internos del transmisor ya que puede interferir con el funcionamiento adecuado.**

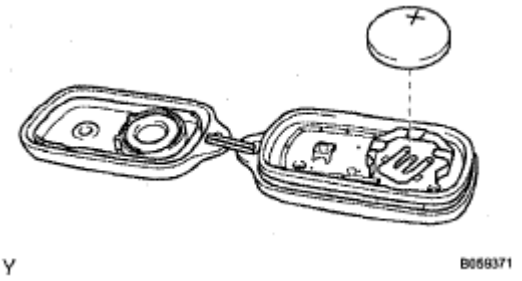


Fig. 31: Identificación de la batería (batería de litio)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **SUSTITUIR batería del transmisor**

a. Instalar una nueva batería (batería de litio) con el polo positivo (+) hacia arriba, como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Asegúrese de que el lado positivo (+) y negativo (-) de la batería del transmisor se emparejan correctamente.**
- **Tenga cuidado de no doblar el electrodo de la batería del transmisor durante la inserción.**
- **Mantenga la caja del transmisor interior libre de polvo y aceite.**

segundo. Instalar el caso de forma segura.

INTERRUPTOR DE CONTROL DE PUERTA

INSPECCIÓN

1. **Revise que la ventana POTENCIA REGULADOR DE MONTAJE interruptor maestro**

a. con la ventana de energía:

Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

VENTANA potencia del conjunto regulador maestro INTERRUPTOR CON VENTANA DE ENERGÍA

Nº de terminal interruptor de posición especificada		Condición
3 - 5	Bloquear	Por debajo de 1 ohm

-	APAGADO	10 kohmios o más altas
3 - 8	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, cambie el interruptor.

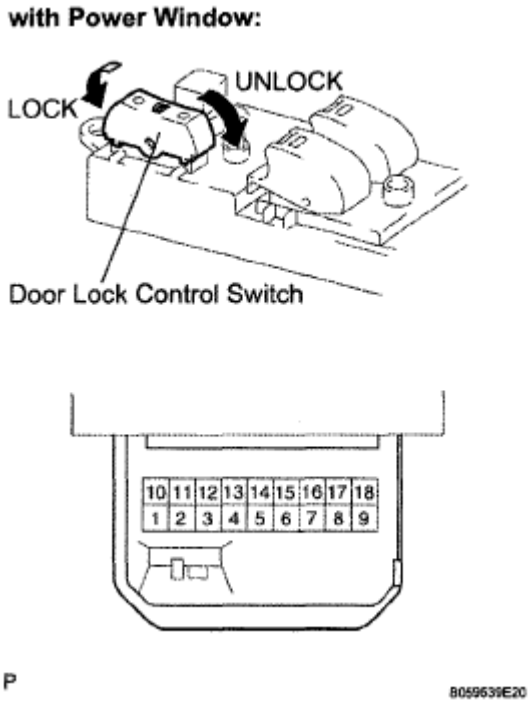


Fig. 32: interruptor del elevalunas eléctrico Inspección regulador maestro Asamblea (Con la ventana de energía)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. sin ventana de energía:

Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

VENTANA potencia del conjunto regulador maestro INTERRUPTOR SIN VENTANA DE ENERGÍA

Nº de terminal interruptor de posición especificada		Condición
3 - 6	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	10 kohmios o más altas
3 - 5	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, cambie el interruptor.

without Power Window:

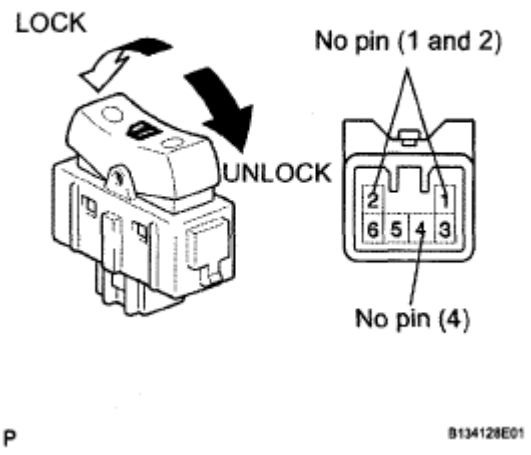


Fig. 33: interruptor del elevalunas eléctrico Inspección regulador maestro Asamblea (sin ventana de energía)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Inspeccionar el conjunto del interruptor de la puerta CONTROL (pasajero)**

a. interruptor lateral del pasajero:

Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PUERTA DE CONTROL conjunto del interruptor (pasajero)

Nº de terminal interruptor de posición especificada	Condición	
3 - 6	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	10 kohmios o más altas
3 - 5	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, cambie el interruptor.

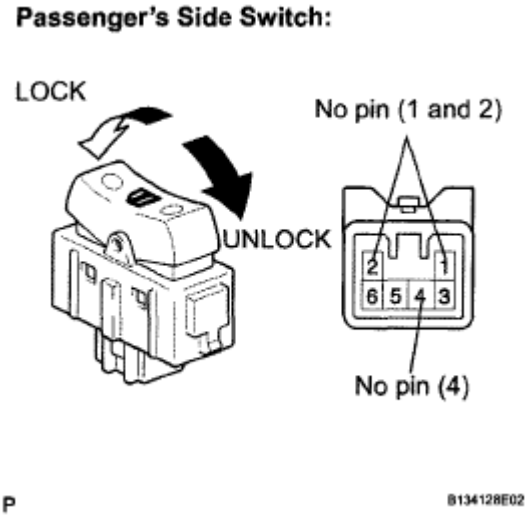


Fig. 34: Control de Puerta Inspección Interruptor Asamblea (Passenger interruptor lateral)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Bloqueada la puerta frontal

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR PUERTA LOCK MONTAJE LH**

a. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento del motor de cerradura de la puerta, como se muestra en la ilustración y la tabla.

Estándar

PUERTA LOCK MONTAJE LH

La medición de la condición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 1	Bloquear
positivo de la batería (+) -> Terminal 1 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	desbloquear

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

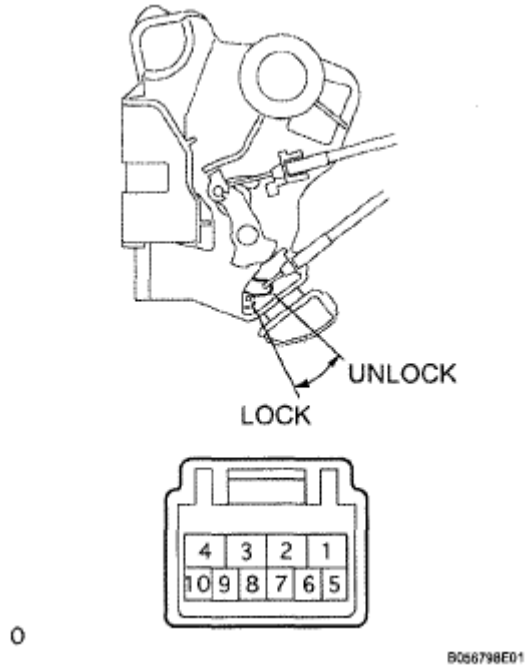


Fig. 35: Inspección de la puerta principal de bloqueo Asamblea LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

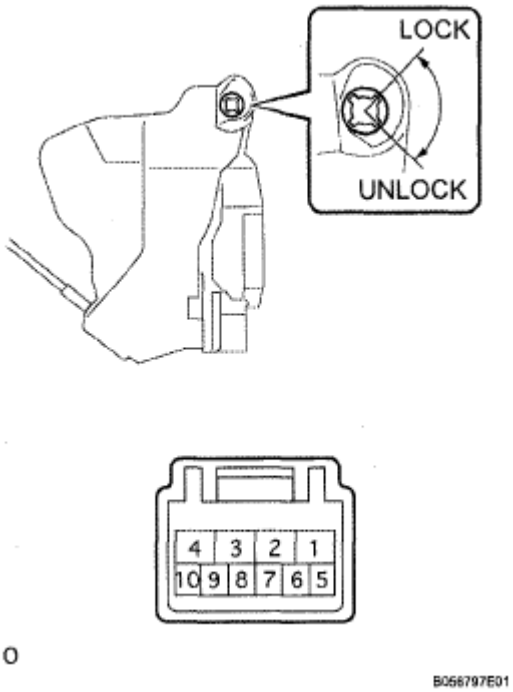


Fig. 36: Identificación de frente Trabajo del bloqueo de la puerta LH bloquear y desbloquear Condiciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

resistencia a la norma

PUERTA conjunto de bloqueo LH de resistencia (1 de 2)

Nº de terminal bloqueo de la puerta Posición condición especificada		
7 - 9	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
7 - 10 de	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PUERTA LOCK MONTAJE LH (2 de 2)

Nº de terminal bloqueo de la puerta Posición condición especificada		
7 - 8	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
7 - 8	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

2. **CONTROLAR EL BLOQUEO PUERTA MONTAJE RH**

a. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento del motor de cerradura de la puerta, como se muestra en la ilustración y la tabla.

Estándar

PUERTA DE BLOQUEO ASAMBLEA RH

La medición de la condición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 1	Bloquear
positivo de la batería (+) -> Terminal 1 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	desbloquear

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

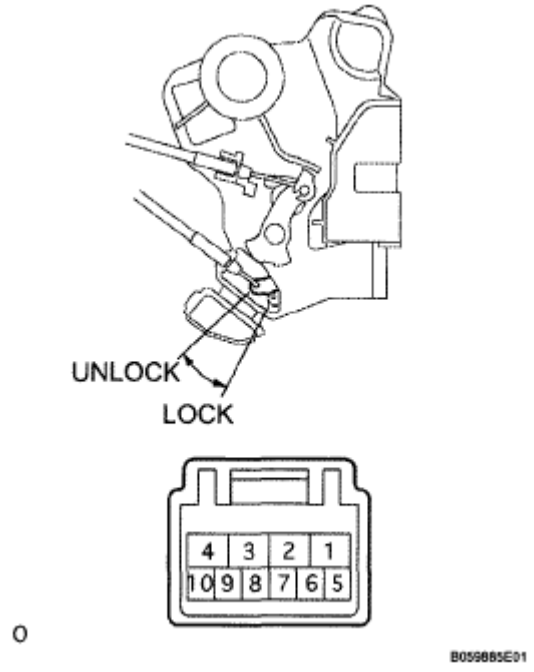


Fig. 37: Inspección de la puerta principal de bloqueo Asamblea RH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

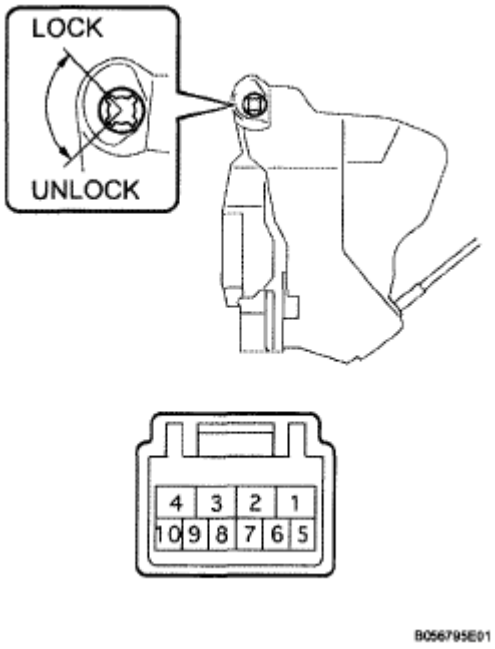


Fig. 38: Inspección de la puerta principal de bloqueo Asamblea RH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

PUERTA LOCK MONTAJE RH (1 de 2)

Nº de terminal bloqueo de la puerta	Posición condición especificada	
6 - 8	Bloquear	Por debajo de 1 ohm
-	APAGADO	-
5 - 8	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PUERTA LOCK MONTAJE RH (2 de 2)

Nº de terminal bloqueo de la puerta	Posición condición especificada	
7 - 8	Bloquear	10 kohmios o más altas
-	APAGADO	-
7 - 8	desbloquear	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

Cerradura de puerta trasera

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR cerradura de puerta trasera MONTAJE LH**

a. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento del motor de cerradura de la puerta, como se muestra en la ilustración y la tabla.

Estándar

Cerradura de puerta trasera MONTAJE LH

La medición de la condición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 1	Bloquear
positivo de la batería (+) -> Terminal 1 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	desbloquear

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

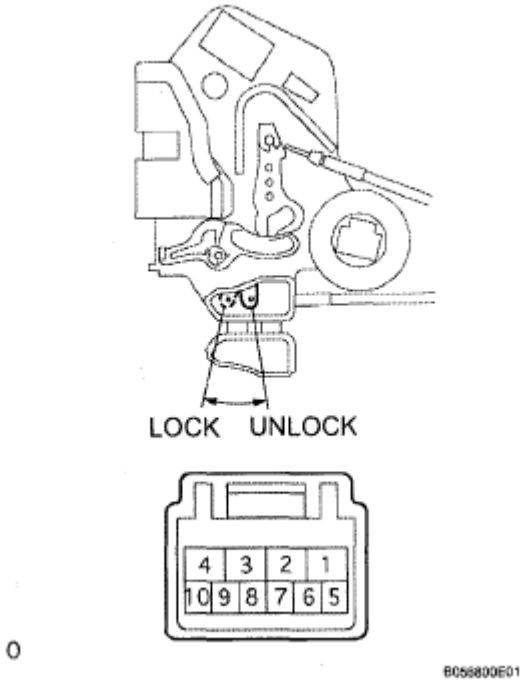


Fig. 39: Inspección de la puerta posterior de cierre Asamblea LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL MONTAJE cerradura de puerta trasera RH**

a. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento del motor de cerradura de la puerta, como se muestra en la ilustración y la tabla.

Estándar

Cerradura de puerta trasera MONTAJE RH

La medición de la condición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 1	Bloquear
positivo de la batería (+) -> Terminal 1 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	desbloquear

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

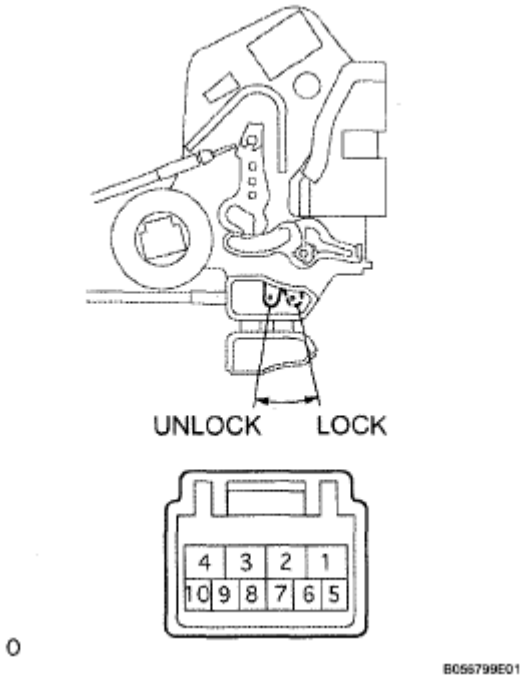


Fig. 40: Inspección de la puerta posterior de cierre Asamblea RH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 LÍNEA DE CONDUCCIÓN / ejes

Drive Shaft - Corolla

SISTEMA DE EJE

Síntomas problema del sistema TABLA

EJE

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	consulte la página
Vibración de la rueda delantera	eje de transmisión delantero (gusano)	INSPECCIÓN

TREN DELANTERO

COMPONENTES

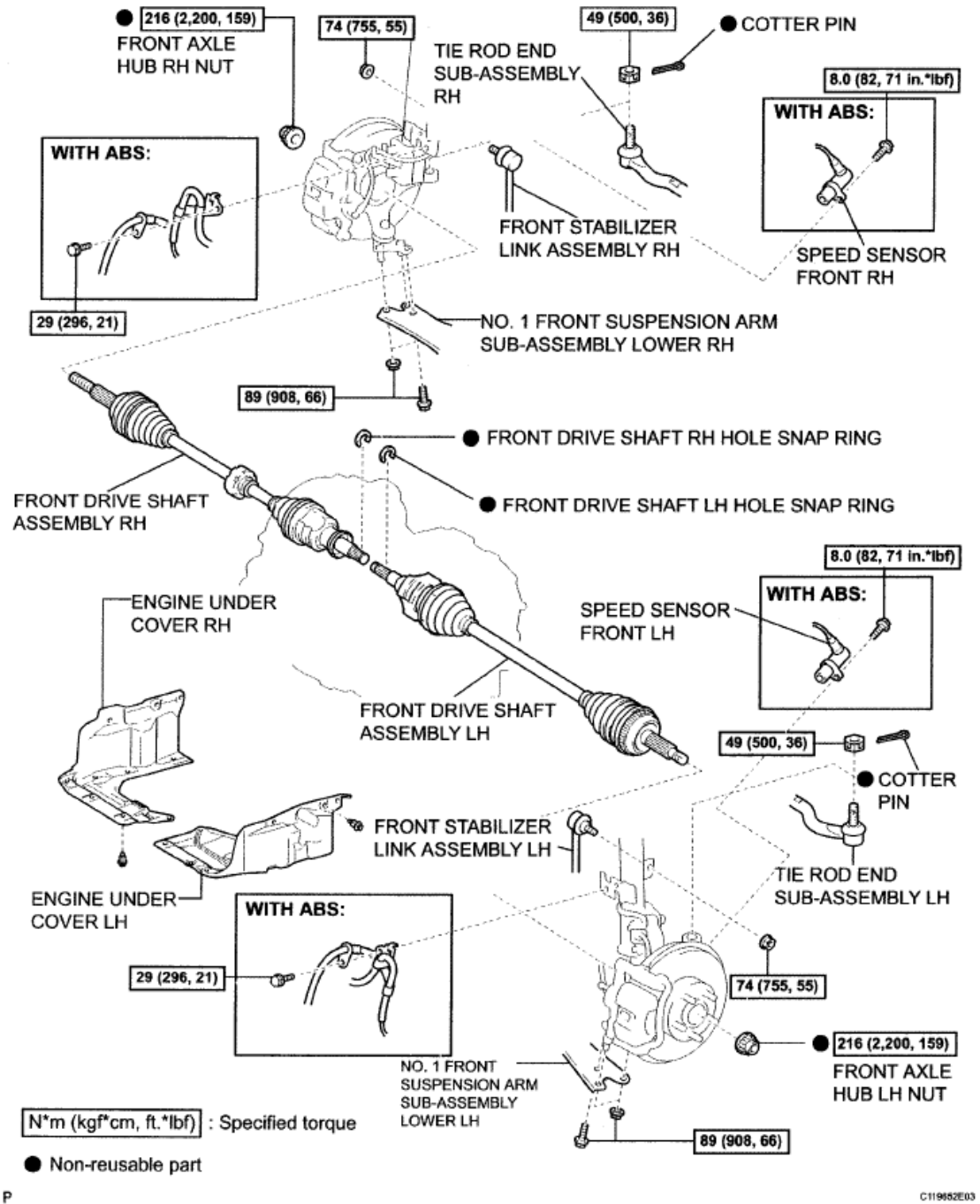


Fig. 1: Identificación frontal de la unidad componentes del eje con la especificación de par (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

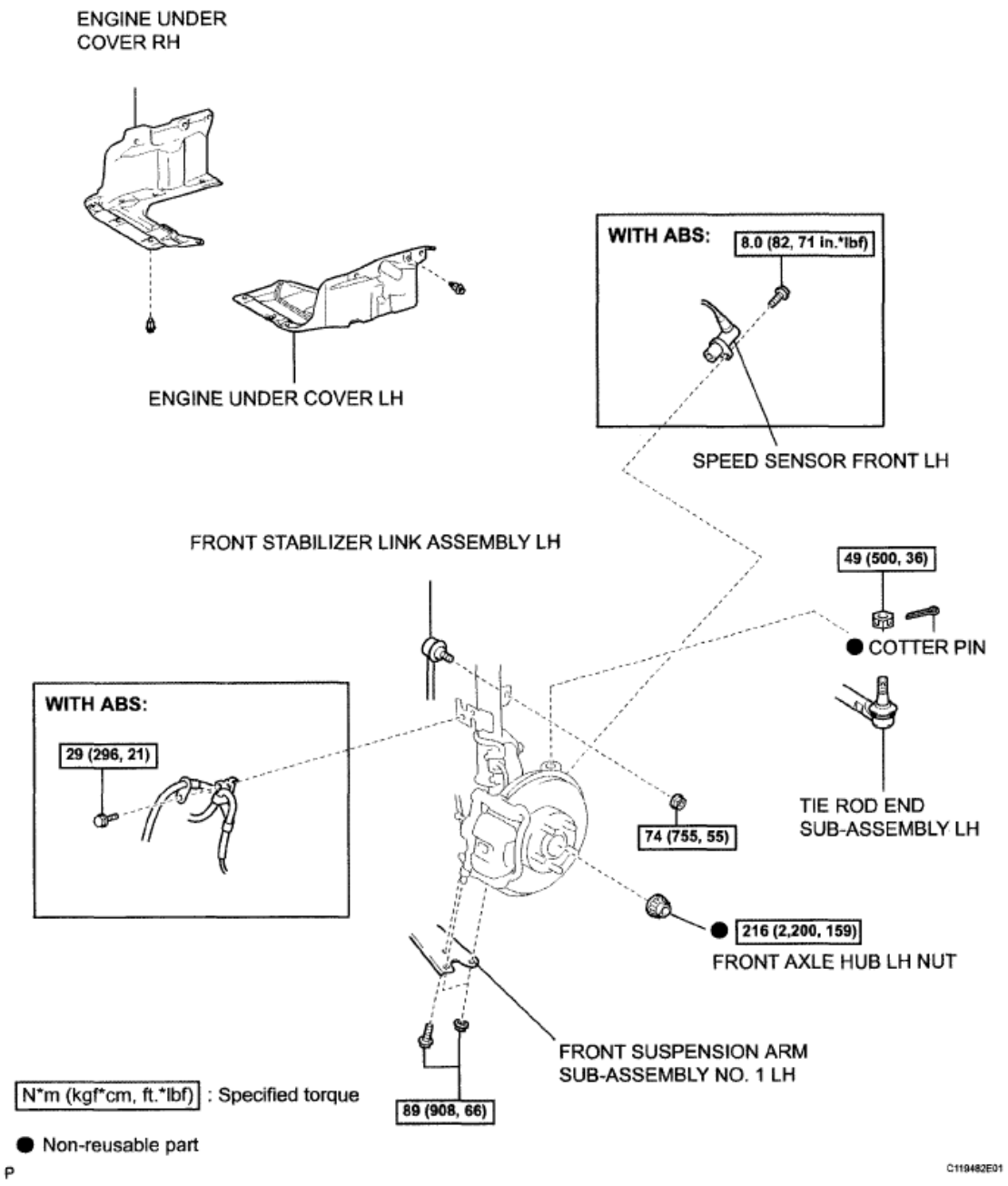


Fig. 2: Identificación de componentes frontal de la unidad de eje con la especificación de par (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

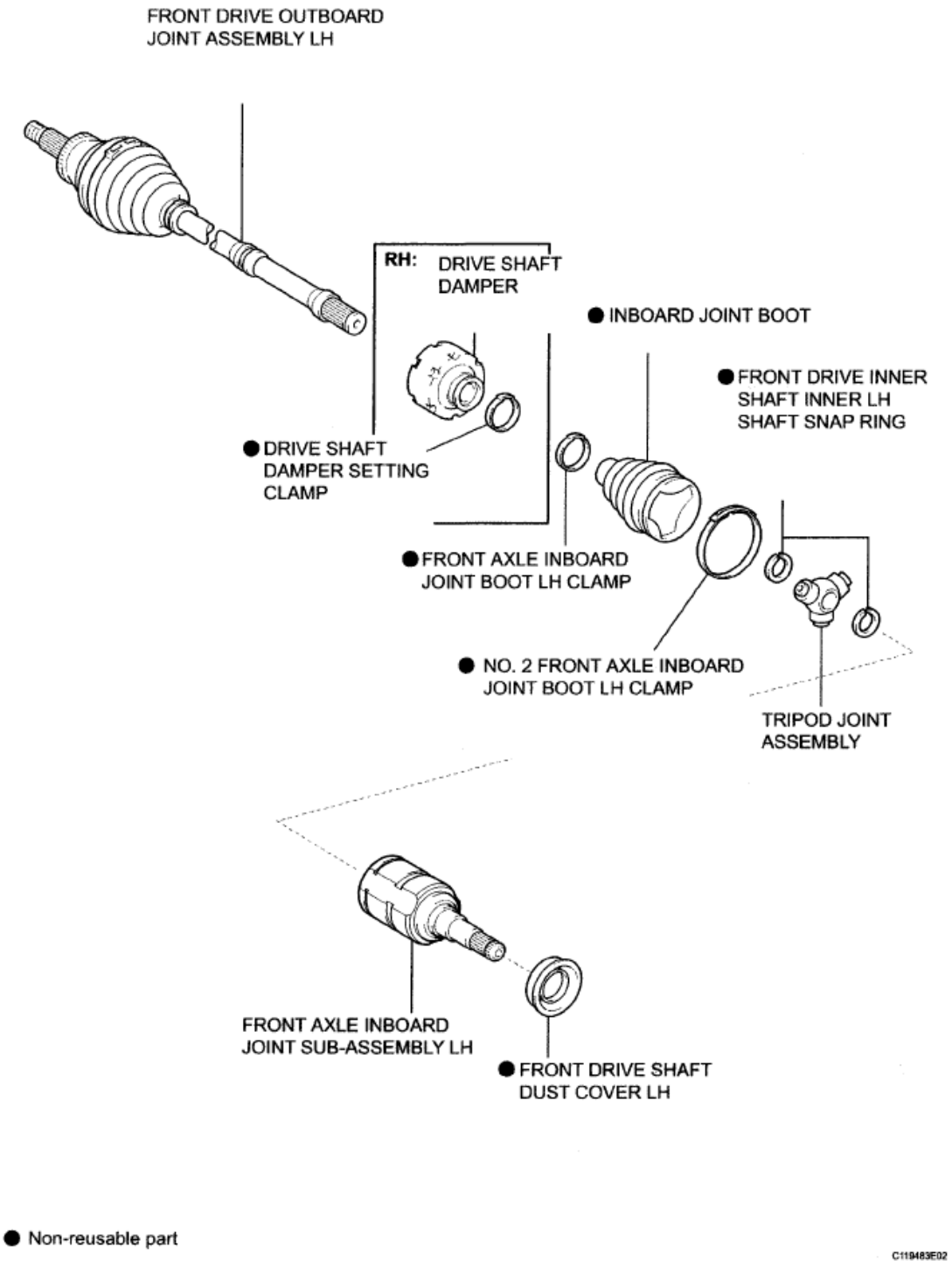


Fig. 3: Identificación de los componentes eje de transmisión delantero (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- El procedimiento se enumeran a continuación son para el lado LH.

1. **DRENAJE DE ACEITE transmisión manual (T / M TRANSEJE)**
2. **DRENAJE FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO (A / T TRANSEJE)**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**).

3. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**
4. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
5. **REMOVER eje delantero HUB LH NUT**

a. Usando SST y un martillo, unstake la parte apostada de la tuerca del cubo LH.

SST 09930-00010

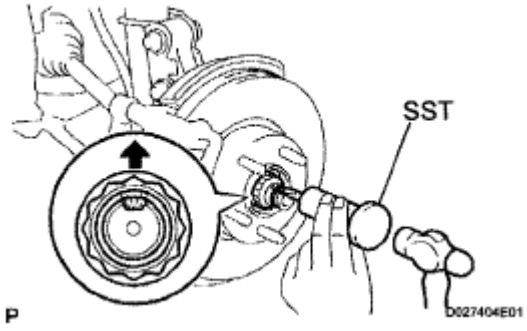


Fig. 4: Tapping eje de cubo Nut
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mientras que la aplicación de los frenos, retire la tuerca del cubo LH.

NOTA: **Aflojar la parte apostada de la tuerca completamente, de lo contrario el tornillo del eje de accionamiento puede estar dañado.**

6. **SEPARADO FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

a. Retire la tuerca y separar la parte delantera enlace estabilizador de montaje LH desde el amortiguador delantero conjunto de LH.

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

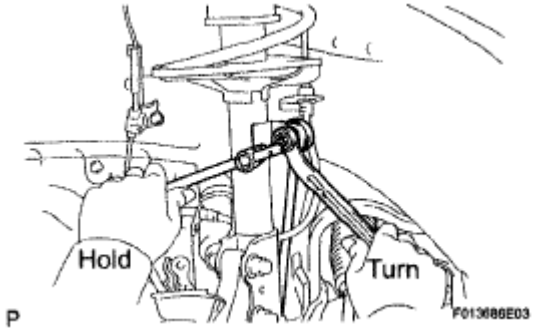


Fig. 5: Separación Asamblea Enlace Estabilizador Delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **SEPARADO velocidad delantero SENSOR LH (w / ABS)**

a. Retire el perno, separar el LH sensor de velocidad delantero y manguera flexible desde el frente conjunto amortiguador LH.

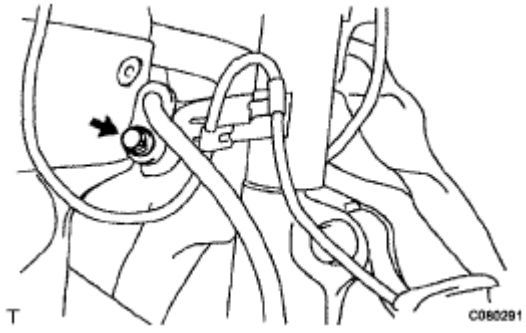


Fig. 6: Localización de sensor de velocidad delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno, separar el LH sensor de velocidad frontal de la rótula de dirección.

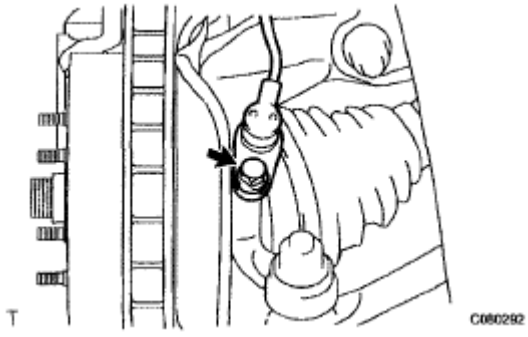


Fig. 7: Localización de sensor de velocidad delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **TIE SEPARADO ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Retire el pasador de chaveta y la tuerca.

segundo. Usando SST, separar el lazo del extremo del vástago LH subconjunto de la rótula de dirección.

SST 09.628 a 62.011

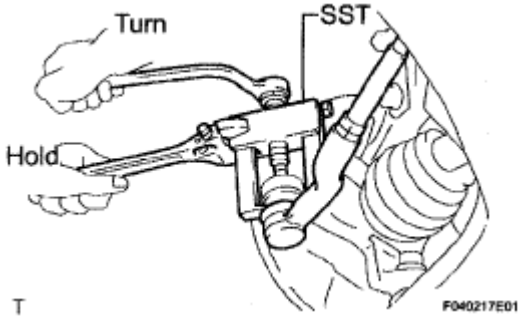


Fig. 8: Separación Rótula barra de acoplamiento subconjunto de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **NO POR SEPARADO. 1 FRONT suspensión de brazo SUB-conjunto inferior LH**

a. Quitar el tornillo y 2 tuercas, separar LH el No. 1 frente brazo de suspensión sub-conjunto inferior de la articulación de rótula inferior.

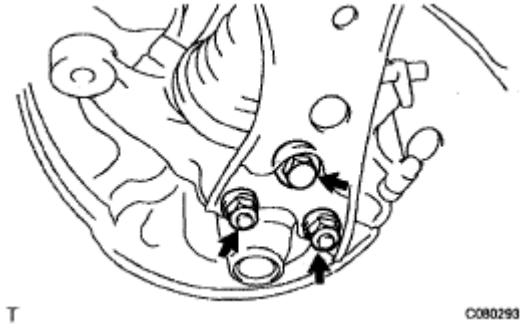


Fig. 9: Localización de suspensión del brazo delantero sub-conjunto inferior Nº 1 LH con las tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **FRONT SEPARADO EJE MONTAJE LH**

a. El uso de un martillo de plástico, separar la parte delantera árbol de accionamiento conjunto de LH desde la parte delantera LH conjunto del eje.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la bota.**
- **Con ABS: Tenga cuidado de no dañar el rotor del sensor de velocidad.**

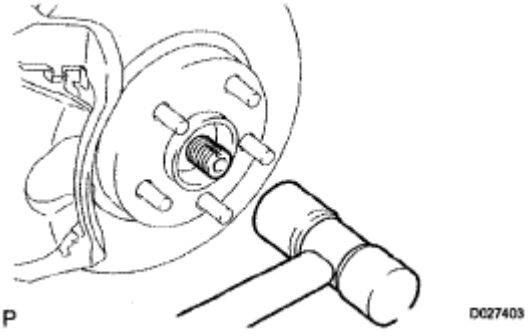


Fig. 10: Tapping Drive Shaft Eje del cubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH

a. Usando SST, retire la parte delantera árbol de accionamiento conjunto de LH.

SST 09.520 a 01.010, 09520-24010 (09520-32040)

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta del sello de aceite, arranque y el polvo.**
- **Tenga cuidado de no dejar caer el conjunto del eje de accionamiento.**

INSINUACIÓN:

En caso de no ser capaz de quitar el eje de accionamiento en la posición de la ilustración (A), enganchar la garra de SST a la posición de la ilustración (B), y eliminar.

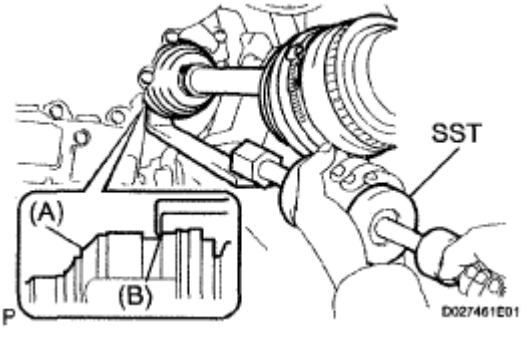


Fig. 11: Extracción frontal de la unidad de eje Asamblea LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. REMOVER DELANTERA EJE ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta del sello de aceite, arranque y el polvo.**
- **Tenga cuidado de no dejar caer el conjunto del eje de accionamiento.**

13. **FRONT SEGURO EJE MONTAJE LH**

NOTA: **El cojinete del cubo podría dañarse si se somete al peso del vehículo, tal como cuando se mueve el vehículo con el eje de accionamiento eliminado. Por lo tanto, asegurarse de que para soportar el cojinete del cubo con SST cuando se aplica el peso del vehículo.**

SST desde 09.608 hasta 16.042 (09.608 hasta 02.021, 09.608 a 02.041)

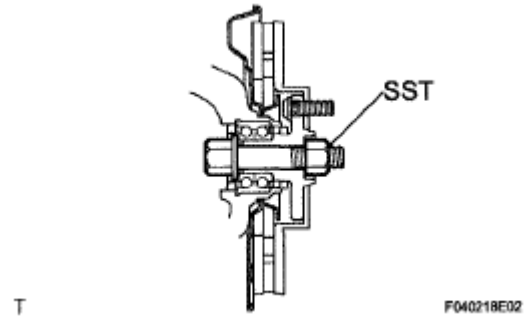


Fig. 12: Identificación de Hub cojinete con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **NO REMOVER. 2 EJE DELANTERO INBOARD JOINT BOOT LH PINZA**

a. Utilizando pinzas de punta fina, retire la parte delantera interior abrazadera LH arranque conjunta No. 2 como se muestra en la ilustración.

2. **REMOVER EJE DELANTERO INBOARD JOINT BOOT LH PINZA**

a. Usando una cuchilla lateral, corte la abrazadera hacia el interior conjunta LH arranque, luego eliminarlo.

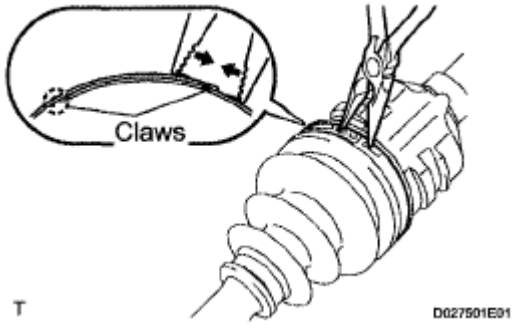


Fig. 13: Extracción Dentro del casco Joint Boot LH No. 2 Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **BOOT CONJUNTA POR SEPARADO INBOARD**

a. Separar la bota conjunta hacia el interior desde el interior LH sub-conjunto de unión.

4. **REMOVER EJE DELANTERO INBOARD subconjunto CONJUNTA LH**

a. Eliminar la grasa vieja del interior LH sub-conjunto de unión.

segundo. Haga marcas en la LH subconjunto dentro del casco conjunta y conjunto de eje de articulación fuera de borda.

NOTA: **No perforar las marcas.**

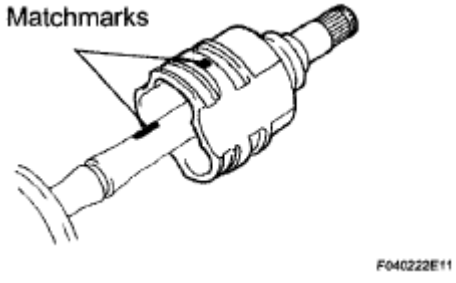


Fig. 14: Colocación de marcas de referencia En Dentro del casco conjunta subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un expansor de anillo de retención, retire el anillo de retención del eje LH interior.

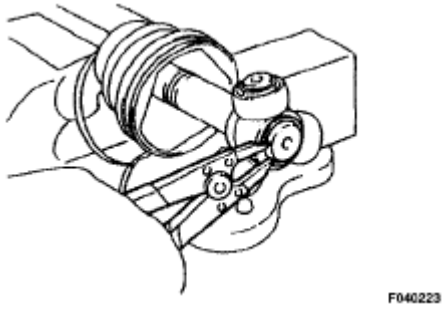


Fig. 15: Extracción / instalación de interior LH Anillo Snap Shaft

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Haga marcas en el conjunto de motor fuera de borda eje de articulación y el conjunto de articulación de trípode.

NOTA: **No perforar las marcas.**

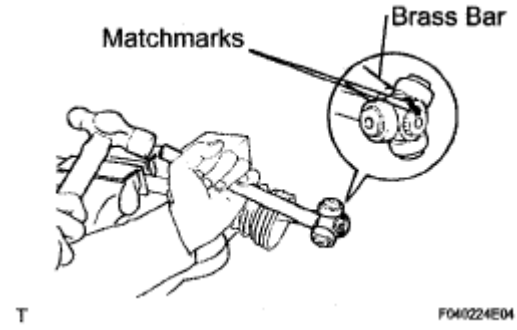


Fig. 16: Colocación de marcas de referencia En fueraborda Asamblea Conjunta de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Usando una barra de latón y un martillo, extraer el conjunto de articulación trípode desde el conjunto de eje de motor fuera de borda articulación.

NOTA: **No pulse sobre el rodillo.**

F. Retire la funda de articulación dentro del casco.

5. **Eliminar la Unidad eje de la compuerta**

INSINUACIÓN:

Realice el procedimiento siguiente sólo cuando desmontar el lado derecho.

a. Usando un cortador de lado, hacia fuera de la abrazadera de ajuste amortiguador de eje de accionamiento, a continuación, eliminarlo.

segundo. Retire el amortiguador de eje de transmisión.

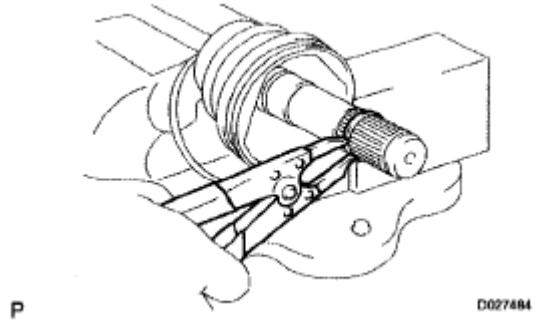


Fig. 17: Extracción de la unidad eje de la compuerta ajuste de la abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. REMOVER FRONT EJE LH HOLE SNAP ANILLO

a. El uso de un destornillador, retire el anillo de resorte agujero LH.

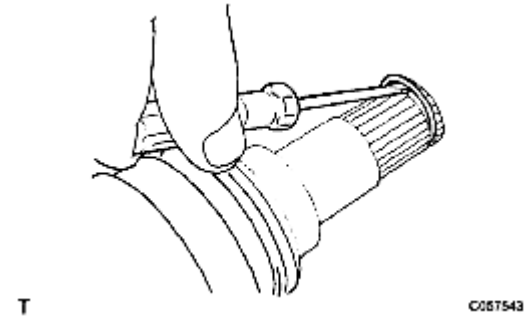


Fig. 18: Extracción de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. REMOVER FRONT EJE DUST COVER LH

a. Usando SST y una prensa, retire la LH cubierta de polvo.

SST 09.950-00.020

NOTA: **Tenga cuidado de no dejar caer la articulación dentro del casco.**

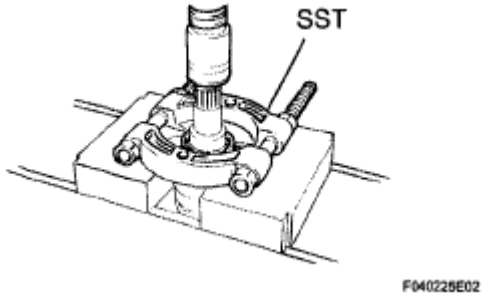


Fig. 19: Extracción frontal de la unidad de eje de guardapolvos LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

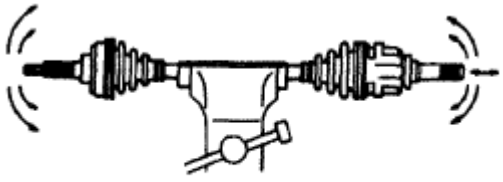
INSPECCIÓN

1. CONTROLAR FRONT EJE MONTAJE LH

a. Compruebe que no haya juego notable en la articulación fuera de borda.

segundo. Compruebe que los interiores se desliza suavemente conjuntas en la dirección de empuje.

do. Compruebe que no hay juego notable en la dirección radial de la articulación dentro del casco.



N000191

Fig. 20: Inspección del frontal de la unidad de eje Asamblea LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe las botas de los daños.

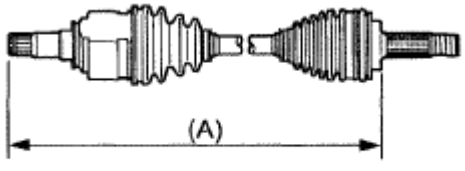
NOTA: **Mantener el nivel de conjunto del eje motriz durante la inspección.**

INSINUACIÓN:

Por dimensión (A), consulte la tabla siguiente.

DIMENSIÓN DEL EJE DE TRANSMISION

RH	843.3 a 853,3 mm (33,201-33,595 in.) LH
564	3-574,3 mm (22,216-22,610 in.)



D027409E01

Fig. 21: Identificación de Drive Shaft Asamblea Dimensión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la parte delantera EJE DUST COVER LH**

a. Usando SST y una prensa, instalar la LH cubierta de polvo como se muestra en la ilustración.

SST 09527-10011

NOTA:

- **cubierta de polvo debe ser instalado por completo.**
- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta de polvo.**

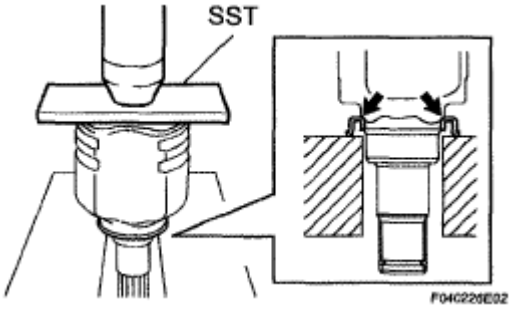


Fig. 22: Al pulsar de guardapolvos LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Instalar la parte delantera EJE DUST COVER RH

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que lado LH.

SST 09527-10011

3. Instalar la parte delantera EJE LH HOLE SNAP ANILLO

a. Instalar un nuevo anillo de retención agujero LH.

4. **Instalación de la unidad eje de la compuerta (volante a la derecha del eje)**

INSINUACIÓN:

Realice el procedimiento siguiente sólo cuando vuelva a montar el lado derecho.

a. Ajuste la distancia, como se describe a continuación.

DISTANCIA UNIDAD eje de la compuerta

Distancia (A)	438 a 442 mm (17,24 a 17,40 pulg.)

segundo. A través de la abrazadera de determinación de la palanca al eje.

NOTA: **Asegúrese de instalar la abrazadera en la posición correcta.**

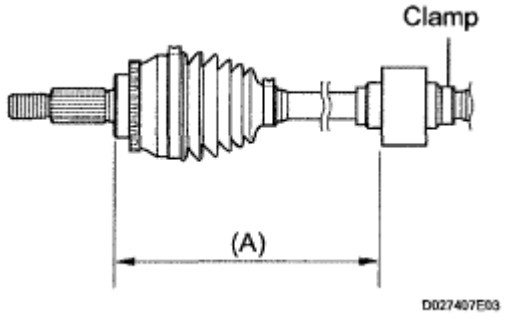


Fig. 23: Identificación de arranque Distancia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Monte árbol de transmisión en un tornillo de banco suave.

re. Asegure la abrazadera de determinación de la palanca hacia el amortiguador.

mi. Coloque SST sobre la abrazadera determinación de la palanca.

SST 09521 hasta 24010

F. Apretar el SST de modo que se aprieta la abrazadera.

NOTA: No apriete demasiado la SST.

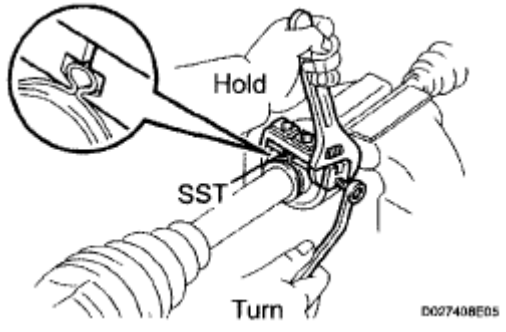


Fig. 24: Colocación de SST Onto Damper Configuración Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. El uso de SST, medir la holgura de la determinación de la palanca de sujeción.

SST 09.240 a 00.020 (09242-00150) Separación:

1,5 mm (0,059 in.) O menos

NOTA: Cuando el valor medido excede el valor especificado, vuelva a apretar la abrazadera.

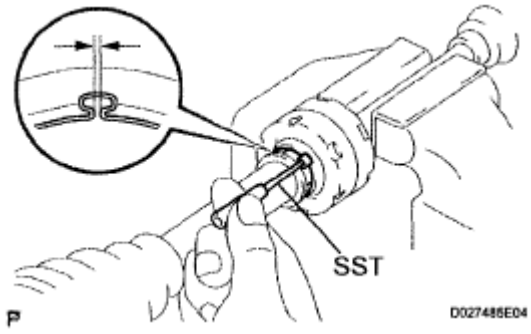


Fig. 25: Liquidación de medición del amortiguador Ajuste de la abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar la parte delantera EJE INBOARD subconjunto CONJUNTA LH**

INSINUACIÓN:

Antes de instalar la bota, envolver el spline del árbol de accionamiento con cinta de vinilo para evitar el arranque de ser dañado.

a. Instalar nuevas piezas al conjunto de eje de articulación fuera de borda en el siguiente orden.

1. Dentro del casco abrazadera LH arranque conjunta
2. Dentro del casco arranque conjunta
3. Dentro del casco de arranque conjunta LH No. 2 abrazadera

segundo. El uso de un expansor de anillo de retención, instalar un nuevo anillo de eje de resorte LH interior.

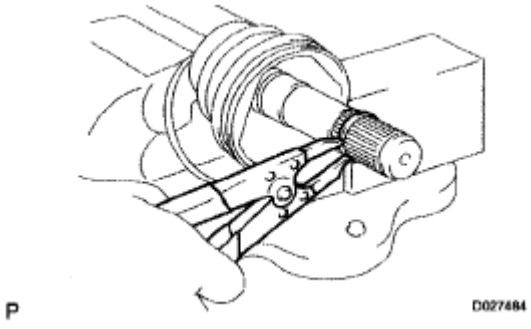


Fig. 26: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Alinear las marcas de referencia, instale el conjunto de las articulaciones trípode para el montaje de la junta fuera de borda.

re. Usando una barra de latón y un martillo, coloque el conjunto de la junta trípode.

NOTA:

- **No pulse sobre el rodillo.**
- **Asegúrese de instalar la junta de trípode en la orientación correcta.**

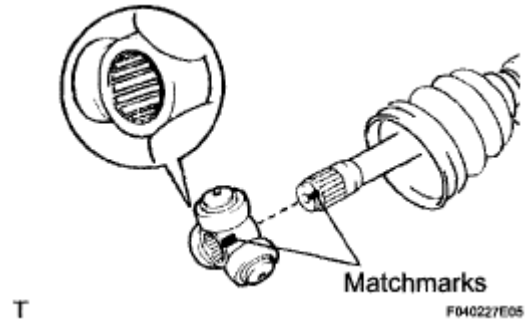


Fig. 27: Alineación de marcas de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. El uso de un expansor de anillo de retención, instalar un nuevo anillo de eje de resorte LH interior.

F. Empaque la LH sub-conjunto de junta interior con grasa.

capacidad Grease 135 a 155 g (4/8 a 5/5 oz.) de

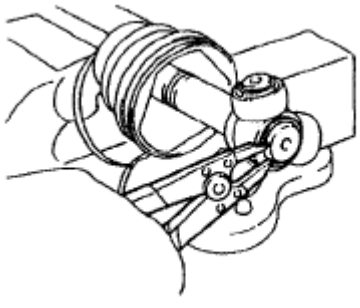


Fig. 28: Extracción / instalación de interior LH Anillo Snap Shaft

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Alinear las marcas de referencia, instalar la LH subconjunto dentro del casco conjunto para el conjunto del eje articulación fuera de borda.

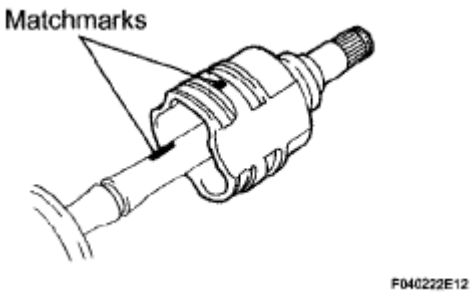


Fig. 29: Alineación de marcas de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR INBOARD CONJUNTA DE ARRANQUE**

a. Instalar la bota interior conjunta al conjunto de junta interior y el conjunto del eje articulación fuera de borda.

7. **Instalar la parte delantera EJE INBOARD JOINT BOOT LH PINZA**

a. Monte árbol de transmisión en un tornillo de banco suave.

segundo. Asegure la abrazadera en el maletero.

do. Coloque SST sobre la abrazadera.

SST 09521 hasta 24010

re. Apretar el SST de modo que se aprieta la abrazadera.

NOTA: No apriete demasiado la SST.

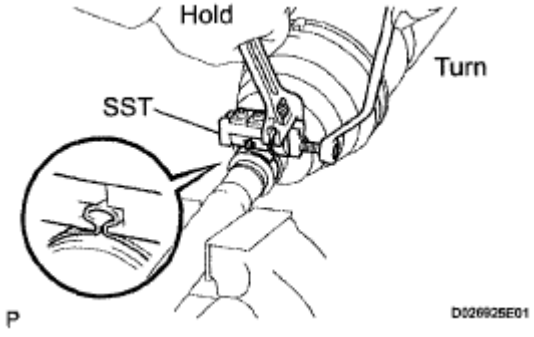


Fig. 30: Colocación de SST Onto Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. El uso de SST, medir la holgura de la abrazadera.

SST 09.240 a 00.020 (09242-00150) Separación: 1,5

mm (0,059 pulg.) O menos.

NOTA: Cuando el valor medido excede el valor especificado, vuelva a apretar la abrazadera.

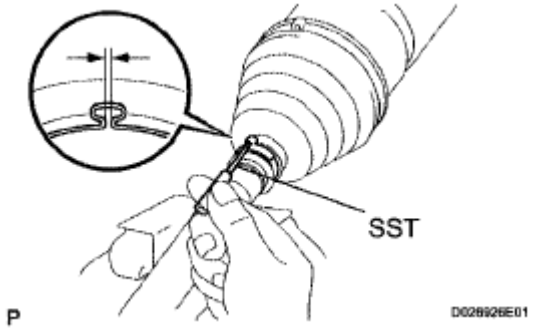


Fig. 31: Medición de liquidación de Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR NO. 2 EJE DELANTERO INBOARD JOINT BOOT LH PINZA**

a. Utilizando las pinzas de punta de aguja, instale el No. 2 eje delantero interior de arranque conjunta LH No. 2 de sujeción como se muestra en la ilustración.

9. **CONTROLAR FRONT EJE MONTAJE LH (** ver **INSPECCIÓN** **)**

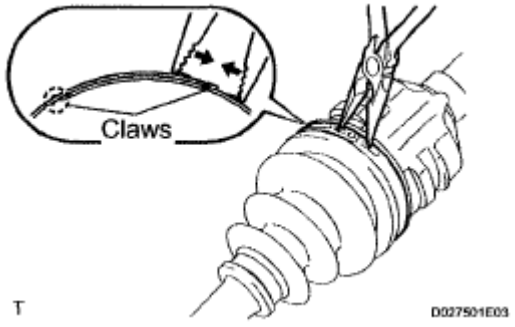


Fig. 32: Montaje / desmontaje No. 2 Eje delantero Dentro del casco Joint Boot LH Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH**

a. A:

Escudo la spline del conjunto de árbol conjunta hacia el interior con ATF.

segundo. MONTE:

Escudo la spline del conjunto de árbol conjunta hacia el interior con aceite de engranajes.

do. Alinear las estrías del eje, instalar el conjunto de LH eje de accionamiento con la barra de latón y un martillo.

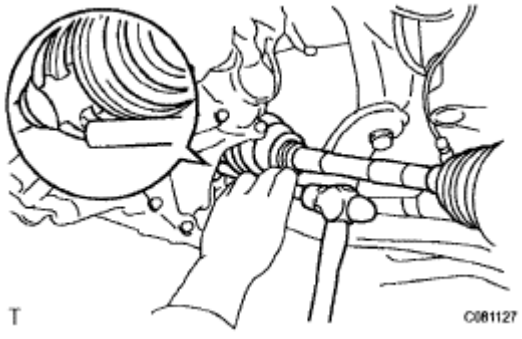


Fig. 33: Instalación de Drive Shaft Asamblea RH Con Latón bar y un martillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Ajuste el anillo de retención lateral agujero con abertura hacia abajo.**
- **Tenga cuidado de no dañar el sello protector contra el polvo, el arranque y el aceite.**

INSINUACIÓN:

Si el eje de articulación hacia el interior está en contacto con el eje del piñón o no puede ser conocido por el sonido o la sensación al conducir en.

2. **Instalar la parte delantera EJE ASAMBLEA RH**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por el mismo procedimiento que el lado LH.

NOTA:

- **Ajuste el anillo de retención lateral agujero con abertura hacia abajo.**
- **Tenga cuidado de no dañar el sello protector contra el polvo, el arranque y el aceite.**

3. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH**

a. Instalar el conjunto de eje de accionamiento LH a la parte delantera LH conjunto del eje.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar el arranque conjunta fuera de borda.**
- **Con ABS: Tenga cuidado de no dañar el rotor del sensor de velocidad.**

4. **INSTALAR NO. 1 FRONT suspensión de brazo SUB-conjunto inferior LH**

a. Instalar la rótula inferior a la LH el No. 1 frente brazo de suspensión sub-conjunto inferior con el tornillo y 2 tuercas.

Par: 89 N * m (908 kgf * cm, 66 pies * lbf).



Fig. 34: Localización de suspensión del brazo delantero sub-conjunto inferior Nº 1 LH con las tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Instalar el lazo del extremo del vástago LH sub-conjunto a la articulación de dirección con la tuerca.

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).

segundo. Instalar un nuevo cierre de seguridad.

NOTA: **Si los agujeros para el pasador de chaveta no están alineados, apriete la tuerca más a 60 °.**

6. **INSTALAR FRONT SENSOR DE VELOCIDAD LH (w / ABS)**

a. Instalar la LH sensor delantero velocidad y la manguera flexible para amortiguador delantero izquierdo conjunto con el perno.

Par: 29 N * m (296 kgf * cm, 21 pies * lbf).

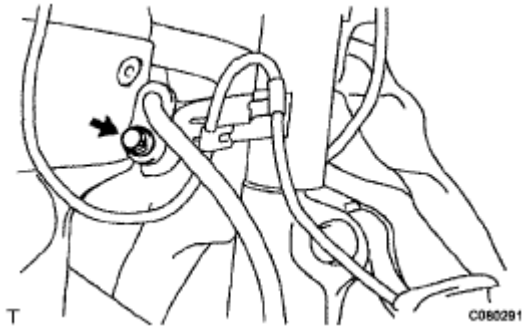


Fig. 35: Sensor de velocidad de referencia delantero hacia delante Amortiguador Con Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el frente LH sensor de velocidad a la articulación de dirección con el perno.

Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 ft * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar el sensor de velocidad.**
- **Mantenga el sensor de velocidad limpia.**
- **No tuerza el cable del sensor al instalar el sensor.**

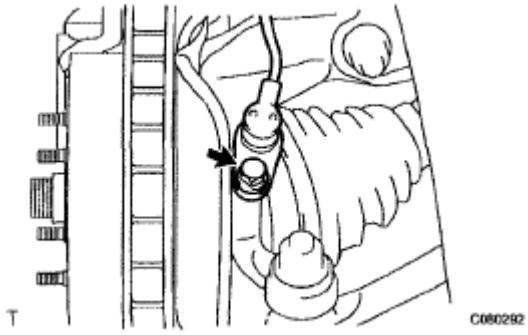


Fig. 36: Localización de sensor de velocidad delantero LH Para muñón de la dirección Con Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

a. Instalar el enlace estabilizador LH conjunto delantero con la tuerca.

Par: 74 N * m (755 kgf * cm, 55 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

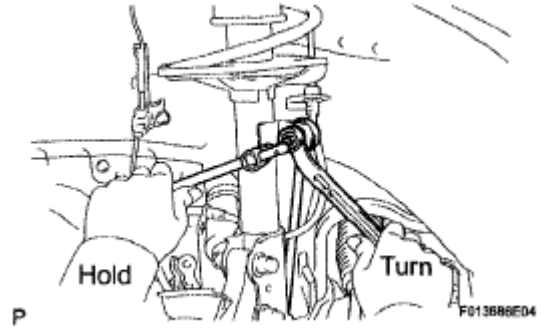


Fig. 37: Instalación del conjunto de barras, estabilizador delantero LH Con Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR eje delantero HUB LH NUT**

a. Instalar una nueva tuerca del cubo LH.

Torque: 216 N * m (2.200 kgf * cm, 159 ft * lbf).

segundo. El uso de un cincel y un martillo, la participación de la tuerca del cubo LH.

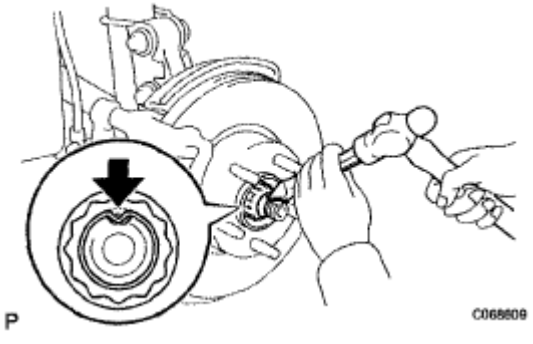


Fig. 38: Staking Hub LH Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

10. **AÑADIR ACEITE cambio manual (M / T TRANSEJE) (** Ver **INSTALACIÓN**)

11. **Inspeccionar y ajustar aceite del transeje MANUAL (M / T TRANSEJE)**

12. **ADD FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO (A / T TRANSEJE) (** Ver **INSTALACIÓN**)

13. **CONTROLAR FLUIDO CAMBIO AUTOMÁTICO (A / T TRANSEJE)**

PISTA: (Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

14. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

PISTA: (Ver **AJUSTE**).

15. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Sistema de control de estabilidad del vehículo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**).

segundo. Sistema de frenos antibloqueo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**).

2007 TOYOTA

Corola

ZUMBADORES, relés y alarmas

ZUMBADORES, relés y alarmas UBICACIÓN

	Ubicación
ABS MTR relé de corte	ABS R / B. Ver **La Fig. 22** .
ABS MTR Relay	ABS R / B. Ver **La Fig. 22** .
C / OPN Relay	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
Daytime Running Light Relay	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **La Fig. 11** .
DEF Relay	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
Relevo REGULADOR	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
EFI Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
FAN NO. 1 relé	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
FAN NO. 2 Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
FOG Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
CABEZA Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
HORN Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
HTR Relay	A la derecha R / B. Ver **La Fig. 15** .
IG1 Relay	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
integración de retransmisión	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 13** .
M / G CLT Relay	En la sala de máquinas R / B. Ver **La Fig. 12** .
Toldo corredizo relé de control y SW	En el centro delantero de la cabeza de cartel. Ver **La Fig. 10** .
P-punto de relevo	A la derecha R / B. Ver **La Fig. 15** .
P / W Relay	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
Relé de corte de arranque	Detrás lado superior derecho del tablero. Ver **La Fig. 11** .
ST Relay	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
Relevo COLA	A la derecha R / B. Ver **La Fig. 15** .
La señal de vuelta Flasher Relay	Detrás lado izquierdo del salpicadero, en el panel de instrumentos J / B. Ver **La Fig. 11** .
VSC zumbador de advertencia	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **Figura 2** .

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN DEL CIRCUITO

Componente UBICACIÓN DEL CIRCUITO DE PROTECCIÓN DISPOSITIVOS

Componente	Ubicación
ABS R / B	En el lado izquierdo del compartimiento del motor. Ver **Fig. 9** .
Centro J / B	Detrás del centro del tablero. Ver **La Fig. 11** .
Motor Sala J / B	En el lado izquierdo del compartimiento del motor. Ver **Fig. 9** .
Sitio de motor R / B	Integral al sitio de motor J / B. Ver **Fig. 9** .

Panel de instrumentos J / B	Detrás lado izquierdo del tablero, en el panel de acabado inferior. Ver **La Fig. 11** .
RH J / B	Detrás lado superior derecho del tablero. Ver **La Fig. 11** .
RH R / B	Integral a derecha J / B. Ver **La Fig. 11** .

UNIDADES DE CONTROL

UNIDADES DE CONTROL DE UBICACIÓN

Componente	Ubicación
Conjunto de sensores del airbag	Por debajo de la consola central delantera. Ver **La Fig. 11** .
Módulo de la bomba bote (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Parte posterior izquierda del vehículo. Ver **Fig. 3** .
Módulo de la bomba bote (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Parte posterior izquierda del vehículo. Ver **La Fig. 20** .
Módulo de control del motor	Detrás lado derecho del tablero, por debajo de la guantera. Ver **Higo. 11** .
Rotura de Cristales ECU Sensor	Detrás lado superior derecho del tablero. Ver **La Fig. 11** .
Cambiar la cerradura de control ECU	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver **Figura 2** .
Skid ECU de control con actuador	En la parte delantera derecha del compartimiento del motor. Ver **Higo. 9** .
TVIP ECU	Detrás lado derecho del tablero. Ver **La Fig. 11** .

MOTORES

UBICACIÓN MOTORES

Componente	Ubicación
Entrada de aire del motor de servocontrol	Detrás de la caja de guante. Ver **Figura 1** .
Motor del ventilador	A continuación lado derecho del salpicadero, en el calentador-A carcasa / C. Ver **Figura 1** .
Motor de cerradura de puerta delantera izquierda (W / O Side Airbag y estéreo Amp)	En la parte trasera de la puerta delantera izquierda. Ver **Fig. 3** .
Motor de cerradura de puerta delantera izquierda (W / Side Airbag & Amp Stereo)	En la parte trasera de la puerta delantera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Cerradura de puerta Motor delantero derecho (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera derecha. Ver **Fig. 3** .
Cerradura de puerta Motor delantero derecho (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera derecha. Ver **La Fig. 20** .
Cerradura de puerta trasera del motor LH (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera izquierda. Ver **Fig. 3** .
Cerradura de puerta trasera del motor LH (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Motor de cerradura de puerta trasera derecha (W / O Side Airbag y	

Amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera derecha. Ver **Fig. 3** .
Motor de cerradura de puerta trasera derecha (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera derecha. Ver **La Fig. 20** .
Frente Lavadora Motor	En la esquina delantera derecha del compartimiento del motor, en arandela depósito de fluido. Ver **La Fig. 18** .
Motor del limpiaparabrisas delantero	En el lado izquierdo del cortafuegos. Ver **La Fig. 18** .
Bomba de combustible (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el depósito de combustible. Ver **Fig. 3** .
Bomba de combustible (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el depósito de combustible. Ver **La Fig. 20** .
Toldo corredizo Motor & Límite SW (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Al frente del toldo corredizo. Ver **Fig. 4** .
Toldo corredizo Motor & Límite SW (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Al frente del toldo corredizo. Ver **La Fig. 21** .
Una ventana de energía del motor delantera izquierda (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta delantera izquierda. Ver **Fig. 4** .
Una ventana de energía del motor delantera izquierda (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta delantera izquierda. Ver **La Fig. 21** .
Una ventana de energía del motor delantero derecho (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta delantera derecha. Ver **Fig. 4** .
Una ventana de energía del motor delantero derecho (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta delantera derecha. Ver **La Fig. 21** .
Una ventana de energía del motor trasero izquierdo (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta trasera izquierda. Ver **Fig. 4** .
Una ventana de energía del motor trasero izquierdo (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta trasera izquierda. Ver **La Fig. 21** .
Una ventana de energía del motor trasero derecho (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta trasera derecha. Ver **Fig. 4** .
Una ventana de energía del motor trasero derecho (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el centro de la puerta trasera derecha. Ver **La Fig. 21** .
Radiador del motor del ventilador	Por detrás del izquierdo lado del radiador. Ver **La Fig. 19** .
Control remoto Espejo LH (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En espejo. Ver **Fig. 4** .
Control remoto Espejo LH (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En espejo. Ver **La Fig. 21** .
Control remoto Espejo RH (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En espejo. Ver **Fig. 4** .
Control remoto Espejo RH (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En espejo. Ver **La Fig. 21** .
Motor de arranque	En la parte trasera izquierda del motor. Ver **La Fig. 19** .
Motor Control del acelerador	En el montaje del cuerpo del acelerador. Ver **La Fig. 19** .

ENVÍO DE UNIDADES Y SENSORES

ENVÍO DE UNIDADES Y SENSORES DE UBICACIÓN

2007 Toyota Corolla LE

2007 TOYOTA Corolla

Componente	Ubicación
ABS sensor de velocidad delantero LH	En el interior de conjunto de la rueda delantera izquierda. Ver La Fig. 18 .
ABS sensor de velocidad delantero derecho	En el interior del conjunto de la rueda delantera derecha. Ver Higo. 18 .
ABS sensor de velocidad trasera izquierda (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el interior de montaje de la rueda trasera izquierda. Ver Fig. 3 .
ABS sensor de velocidad trasera izquierda (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el interior de montaje de la rueda trasera izquierda. Ver La Fig. 20 .
ABS sensor de velocidad trasera derecha (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En el interior de montaje de la rueda trasera derecha. Ver Fig. 3 .
ABS sensor de velocidad trasera derecha (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En el interior de montaje de la rueda trasera derecha. Ver La Fig. 20 .
Sensor de posición de aceleración	Inferior lado izquierdo del tablero. Ver Figura 1 .
Airbag frontal del sensor de LH	Detrás lado izquierdo de la parrilla. Ver La Fig. 18 .
Airbag sensor delantero derecho	Detrás lado derecho de la parrilla. Ver La Fig. 18 .
Relación de sensor de combustible de aire (Banco 1 Sensor 1)	El lado derecho del motor. Ver La Fig. 18 .
Temperatura ambiente. Sensor	En la parte delantera medio del compartimiento del motor. Ver La Fig. 18 .
Sensor Regulación del	En la parte superior izquierda de guión. Ver Figura 1
Sensor de posición del árbol de levas	En la parte trasera izquierda del motor. Ver La Fig. 18 .
Sensor de posición del cigüeñal	En la parte inferior frontal izquierda del motor, cerca del cigüeñal. Ver La Fig. 18 .
Temperatura del refrigerante del motor. Sensor	En la parte posterior del motor, en la salida de refrigerante. Ver La Fig. 18 .
Emisor de combustible (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte superior del depósito de combustible. Ver Fig. 3 .
Emisor de combustible (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte superior del depósito de combustible. Ver La Fig. 20 .
Sensor de oxígeno calentado (Banco 1 Sensor 2)	En el tubo de escape, en el centro del vehículo. Ver Figura 2 .
Sensor de detonación (Banco 1)	En el lado izquierdo del motor. Ver La Fig. 19 .
Medidor de flujo de masa de aire	En el lado izquierdo del compartimiento del motor, en la entrada de aire conducto. Ver La Fig. 19 .
Clasificación de los ocupantes ECU (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver Fig. 4 .
Clasificación de los ocupantes ECU (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver La Fig. 21 .
Clasificación de los ocupantes del sensor delantera izquierda (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver Fig. 4 .
Clasificación de los ocupantes del sensor delantera izquierda (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver La Fig. 21 .
Clasificación de los ocupantes del sensor delantero derecho (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver Fig. 4 .
Clasificación de los ocupantes del sensor delantero derecho (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver La Fig. 21 .
Clasificación de los ocupantes del sensor trasera izquierda (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver Fig. 4 .
Clasificación de los ocupantes del sensor trasera izquierda (W / Side	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento.

Airbag y amplificador estéreo)	Ver La Fig. 21 .
Clasificación de los ocupantes del sensor trasera derecha (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver Fig. 4 .
Clasificación de los ocupantes del sensor trasera derecha (W / Side Airbag y amplificador estéreo)	Por debajo de la consola central, delante de la palanca de freno de estacionamiento. Ver La Fig. 21 .
Sensor de posición del asiento (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Bajo el asiento del conductor. Ver Fig. 3 .
Sensor de posición del asiento (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Bajo el asiento del conductor. Ver La Fig. 20 .
Airbag lateral LH Sensor	A la izquierda pilar "B". Ver La Fig. 21 .
Airbag lateral trasera izquierda del sensor	Delantero del alojamiento de la rueda trasera izquierda. Ver La Fig. 21 .
Airbag lateral trasera del sensor de humedad relativa	Delantero del alojamiento de la rueda trasera derecha. Ver La Fig. 21 .
Airbag lateral del sensor de humedad relativa	A la derecha pilar "B". Ver La Fig. 21 .
sensor de dirección	El lado derecho de la columna de dirección. Ver Figura 2 .
Sensor de posición del acelerador	En el montaje del cuerpo del acelerador. Ver La Fig. 19 .
Sensor de velocidad del vehículo (Medidor de combinación)	En la parte superior del eje transversal. Ver La Fig. 19 .
Sensor de nivel de arandela	En la esquina delantera derecha del compartimiento del motor, en depósito de la lavadora. Ver La Fig. 19 .
YAW sensor de frecuencia	El lado izquierdo de la consola central. Ver Figura 2 .

SOLENOIDES y ELECTROVALVULAS

SOLENOIDES y ELECTROVÁLVULAS UBICACIÓN

Componente	Ubicación
A / C del embrague magnético	En la parte delantera izquierda del motor. Ver La Fig. 18 .
Árbol de levas Timing aceite de la válvula de control (VVT)	En la parte frontal izquierda del motor. Ver La Fig. 18
Electrónicamente controlada por solenoide Transmisión	En transeje. Ver La Fig. 18 .
Inyector No. 1	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver La Fig. 19 .
Inyector No. 2	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver La Fig. 19 .
Inyector No. 3	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver La Fig. 19 .
Inyector No. 4	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver La Fig. 19 .
VSV (EVAP)	En la parte posterior izquierda del compartimiento del motor. Ver La Fig. 19 .

INTERRUPTORES

el arranque Ubicación

Componente	Ubicación
A / T Posición de la palanca SW	En el lado izquierdo de la transmisión. Ver La Fig. 18 .
Back-Up Light SW	En la parte trasera de la transmisión. Ver La Fig. 18 .
Nivel de líquido de frenos Advertencia SW	En depósito de líquido de freno. Ver La Fig. 18 .
Hebilla SW LH (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En conjunto de hebilla de cinturón de seguridad del conductor. Ver Fig. 3 .

Hebilla SW LH (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En conjunto de hebilla de cinturón de seguridad del conductor. Ver **La Fig. 20** .
Hebilla SW RH (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En conjunto de hebilla de cinturón de seguridad del pasajero. Ver **Fig. 3** .
Hebilla SW RH (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En conjunto de hebilla de cinturón de seguridad del pasajero. Ver **Higo. 20** .
De arranque del embrague SW	En el soporte, por encima de pedal de embrague. Ver **Figura 1** .
Control de Velocidad de embrague SW	En el soporte, por encima de pedal de embrague. Ver **Figura 1** .
Cortesía puerta SW delantera izquierda (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "B". Ver **Fig. 3** .
Cortesía puerta SW delantera izquierda (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "B". Ver **La Fig. 20** .
Cortesía puerta SW delantero derecho (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **Fig. 3** .
Cortesía puerta SW delantero derecho (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **La Fig. 20** .
Cortesía puerta SW trasera izquierda (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera izquierda. Ver **Fig. 3** .
Cortesía puerta SW trasera izquierda (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Cortesía de la puerta trasera derecha SW (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera derecha. Ver **Fig. 3** .
Cortesía de la puerta trasera derecha SW (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera derecha. Ver **La Fig. 20** .
Apertura de puertas Detección SW delantera izquierda (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera izquierda. Ver **Fig. 3** .
Apertura de puertas Detección SW delantera izquierda (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Apertura de puertas Detección SW delantero derecho (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera derecha. Ver **Fig. 3** .
Apertura de puertas Detección SW delantero derecho (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta delantera derecha. Ver **La Fig. 20** .
Apertura de puertas Detección SW trasera izquierda (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera izquierda. Ver **Fig. 3** .
Apertura de puertas Detección SW trasera izquierda (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Apertura de puertas Detección SW trasera derecha (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera derecha. Ver **Fig. 3** .
Apertura de puertas Detección SW trasera derecha (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera de la puerta trasera derecha. Ver **La Fig. 20** .
El compartimiento de equipaje ligero SW (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera central del compartimiento de equipaje. Ver **Fig. 3** .
El compartimiento de equipaje ligero SW (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera central del compartimiento de equipaje. Ver **La Fig. 20** .

Toldo corredizo Motor & Límite SW Personal Light (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Al frente del toldo corredizo. Ver **Fig. 4** .
Toldo corredizo Motor & Límite SW Personal Light (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Al frente del toldo corredizo. Ver **La Fig. 21** .
SW presión de aceite	En el lado inferior izquierdo del motor. Ver **La Fig. 19** .
Freno de estacionamiento SW	En la base de la palanca de freno de estacionamiento. Ver **Figura 2** .
Parque / Neutral Posición SW	transeje lado de la izquierda. Ver **La Fig. 18** .
Dirección Asistida SW presión de aceite	En la parte posterior derecha del compartimiento del motor. Ver **La Fig. 19** .
SW presión	Al lado derecho del compartimiento del motor. Ver **La Fig. 19** .
Luz de parada SW	En el soporte, por encima de pedal de freno. Ver **Figura 2** .
Advertencia desbloquear SW	En la columna de dirección, detrás de cilindro de la llave de encendido. Ver **Figura 2** .

DIVERSO

UBICACION VARIOS

Componente	**Ubicación**
A / C termistor	El lado derecho del tablero. Ver **Figura 1** .
Airbag del cebo eléctrico (delantero de pasajero Asamblea airbag)	Detrás de extremo derecho del tablero. Ver **Figura 1** .
Airbag Squib (Dirección Pad de ruedas)	Bajo la dirección de la almohadilla de la rueda. Ver **Figura 1** .
Amplificador de antena	Detrás del centro superior del tablero. Ver **Figura 1** .
soplador de Resistencia	A continuación lado derecho del salpicadero, en el calentador-A carcasa / C. Ver **Figura 1** .
Escudo cortina Airbag cebo eléctrico de LH	En la parte trasera de la puerta delantera izquierda. Ver **La Fig. 20** .
Escudo cortina Airbag cebo eléctrico de RH	En la parte trasera de la puerta delantera derecha. Ver **La Fig. 20** .
Enlace de datos 3	Abajo a la izquierda final del tablero. Ver **Figura 1** .
Receptor de control de la puerta	En la base del pilar derecho "C". Ver **La Fig. 10** .
Receptor de control de la puerta (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	La izquierda de la puerta trasera. Ver **Fig. 3** .
Receptor de control de la puerta (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	La izquierda de la puerta trasera. Ver **La Fig. 20** .
Generador	En la parte delantera izquierda del motor. Ver **La Fig. 18** .
cuerno	En la parte delantera izquierda del compartimento del motor. Ver **La Fig. 18** .
Bobina de encendido y Encendedor No. 1	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver **La Fig. 19** .
Bobina de encendido y Encendedor No. 2	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver **La Fig. 19** .
Bobina de encendido y Encendedor No. 3	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver **La Fig. 19** .
Bobina de encendido y Encendedor No. 4	En la parte superior de la cabeza del cilindro. Ver **La Fig. 19** .
Conector de unión 1	Al lado izquierdo del compartimiento del motor. Ver **La Fig. 19** .
Conector 2, 3, 4, 5 y 11 Junction	Detrás lado derecho del tablero. Ver **Figura 2** .
Conector de unión 6	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **Figura 2** .
Conector de salida 7	Al panel inferior derecho. Ver **Figura 2** .
Junction conector 8, 9 y 10 (W / O Side Airbag	

Y O amplificador estéreo)	Al lado izquierdo del maletero. Ver **Fig. 3** .
Conector de unión 8, 9 y 10 (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	Al lado izquierdo del maletero. Ver **La Fig. 20** .
Filtro de ruido	En el panel de instrumento J / B. Ver **La Fig. 14** .
Filtro de ruido (de encendido)	En la parte posterior del motor. Ver **La Fig. 19** .
Filtro de ruido (desempañador ventana trasera) (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "C". Ver **Fig. 4** .
Filtro de ruido (desempañador ventana trasera) (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "C". Ver **La Fig. 21** .
Pretensor LH (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "B". Ver **Fig. 4** .
Pretensor LH (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la izquierda pilar "B". Ver **La Fig. 21** .
Pretensor RH (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **Fig. 4** .
Pretensor RH (W / Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **La Fig. 21** .
La resistencia del ventilador del radiador	En la parte delantera izquierda del compartimento del motor. Ver **La Fig. 19** .
Airbag lateral de cebo eléctrico de LH	Bajo la izquierda del asiento delantero. Ver **La Fig. 21** .
Airbag lateral de cebo eléctrico de RH	Bajo el asiento delantero derecho. Ver **La Fig. 21** .
Componente amplificador estéreo	Hacia adelante de la palanca del freno de estacionamiento. Ver **La Fig. 21** .
Transpondedor clave Amplificador	El lado derecho de la columna de dirección. Ver **La Fig. 11** .
Transpondedor clave de ordenador	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **La Fig. 11** .

CONECTORES

CONECTORES DE UBICACIÓN

Componente	Ubicación
BA1 (W / O Side Airbag Y O amplificador estéreo) (blanco, 10 Pin)	A la izquierda pilar "B". Ver **La Fig. 17** .
BA1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (blanco, 10 Pin)	A la izquierda pilar "B". Ver **Fig. 8** .
BB1 (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo) (blanco, 10 Pin)	A la derecha pilar "B". Ver **La Fig. 17** .
BB1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (blanco, 10 Pin)	A la derecha pilar "B". Ver **Fig. 8** .
BC1 (W / O Side Airbag Y O amplificador estéreo) (gris, 2 Pin)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera izquierda. Ver **La Fig. 17** .
BC1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (gris, 2 Pin)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera izquierda. Ver **Fig. 8** .
BD1 (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo) (blanco, 2 Pin)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera derecha. Ver **La Fig. 17** .
BD1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador)	

(White, 2 Pin)	Delantero del alojamiento de la rueda trasera derecha. Ver **Fig. 8** .
BE1 (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo) (blanco, 2 Pin)	En la izquierda de la puerta delantera. Ver **La Fig. 17** .
BE1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (blanco, 2 Pin)	En la izquierda de la puerta delantera. Ver **Fig. 8** .
BF1 (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo) (blanco, 2 Pin)	En la puerta delantera derecha. Ver **La Fig. 17**
BF1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (blanco, 2 Pin)	En la puerta delantera derecha. Ver **Fig. 8** .
BG1 (W / airbag lateral y estéreo o amplificador) (blanco, 10 Pin)	A la derecha pilar "B". Ver **Fig. 8** .
EA1 (blanco, 10 Pin)	Dentro de la sala de máquinas R / B. Ver **Fig. 5** .
EB 1 (Negro, de 4 pines)	guardabarros delantero derecho. Ver **Fig. 5** .
IA1 (amarillo, 4 Pin)	En el lado izquierdo del tablero de refuerzo. Ver **La Fig. 16** .
IA2 (Gray, 10 Pin)	En el lado izquierdo del tablero de refuerzo. Ver **La Fig. 16** .
IA4 (blanco, 3 Pin)	En el lado izquierdo del tablero de refuerzo. Ver **La Fig. 16** .
IA-5 (blanco, 18 Pin)	En el lado izquierdo del tablero de refuerzo. Ver **La Fig. 16** .
IA6 (Gray, 14 Pin)	En el lado izquierdo del tablero de refuerzo. Ver **La Fig. 16** .
IA7 (blanco, 22 Pin)	Detrás de extremo izquierdo del tablero. Ver **La Fig. 16** .
IB1 (blanco, de 4 pines)	Detrás de extremo izquierdo del tablero. Ver **La Fig. 16** .
IC1 (azul, 12 Pin)	Detrás de la izquierda del panel delantero. Ver **La Fig. 16** .
IC2 (blanco, 10 Pin)	Detrás de la izquierda del panel delantero. Ver **La Fig. 16** .
IC3 (gris, 7 Pin)	Detrás de la izquierda del panel delantero. Ver **La Fig. 16** .
ID1 (blanco, 10 Pin)	Detrás de la izquierda del panel delantero. Ver **La Fig. 16** .
ID2 (Gray, 13 Pin)	Detrás de la izquierda del panel delantero. Ver **La Fig. 16** .
IE1 (blanco, 3 Pin)	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **Fig. 7** .
IF1 (blanco, 2 Pin)	Bajo centro del tablero. Ver **Fig. 7** .
IG1 (blanco, 10 Pin)	Parte frontal de la palanca del freno de estacionamiento. Ver **Fig. 7**
II1 (Gray, 10 Pin)	Detrás lado derecho del tablero. Ver **Fig. 7** .
II2 (blanco, 18 Pin)	Detrás lado derecho del tablero. Ver **Fig. 7** .
IJ1 (azul, 10 Pin)	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 7** .
IJ3 (blanco, 10 Pin)	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 7** .
IK1 (blanco, 10 Pin)	Detrás lado superior izquierdo del tablero. Ver **Fig. 7** .
IL-1 (gris, 7 Pin)	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 7** .
IL-2 (blanco, 22 Pin)	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 7** .
IL3 (azul, 12 Pin)	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 7** .
IM1 (blanco, 10 Pin)	Parte frontal de la palanca del freno de estacionamiento. Ver **Fig. 7**

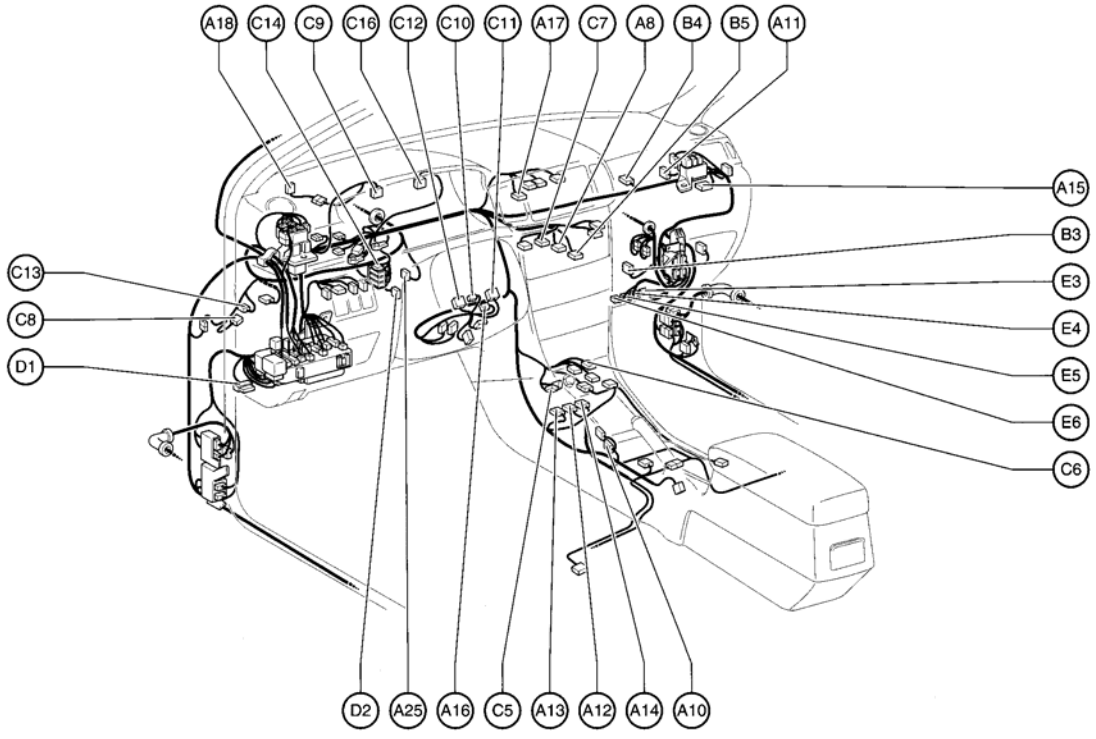
JARDINES

FUNDAMENTOS DE UBICACIÓN

Componente	Ubicación
BH (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **La Fig. 17** .
BH (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	A la derecha pilar "B". Ver **Fig. 8** .
BI (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	En la parte trasera el centro del vehículo. Ver **La Fig. 17** .
BI (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	En la parte trasera el centro del vehículo. Ver **Fig. 8** .
BJ (W / O Side Airbag Y o amplificador estéreo)	A la derecha pilar "C". Ver **La Fig. 17** .
BJ (W / O Side Airbag y amplificador estéreo)	A la derecha pilar "C". Ver **Fig. 8** .
EA	Al lado frontal del guardabarros derecho. Ver **Fig. 5** .
EB	En la parte trasera izquierda del motor. Ver **Fig. 5** .
CE	En la parte trasera del motor. Ver **Fig. 5** .
ED	En la torre de la suspensión delantera izquierda. Ver **Fig. 5** .
ES DECIR	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **Fig. 6** .
SI	Por detrás del izquierdo lado del tablero. Ver **Fig. 6** .
YO G	Detrás panel inferior derecho. Ver **Fig. 6** .

GRÁFICOS componente de localización

NOTA: **Las cifras pueden mostrar varias ubicaciones de los componentes. Consulte la tabla apropiada para la figura referencias apropiadas.**



A 8 A/C SW
Air Inlet Control SW
Defroster Mode Detection SW
A10 A/T Shift Lever Illumination
O/D Main SW
A11 Air Inlet Control Servo Motor
A12 Airbag Sensor Assembly
A13 Airbag Sensor Assembly
A14 Airbag Sensor Assembly
A15 Airbag Squib (Front Passenger Airbag Assembly)
A16 Airbag Squib (Steering Wheel Pad)
A17 Antenna Amplifier
A18 Automatic Light Control Sensor
A25 Accel Position Sensor

B 3 Blower Motor
B 4 A/C Thermistor
Blower Resistor
B 5 Blower SW

G00421730

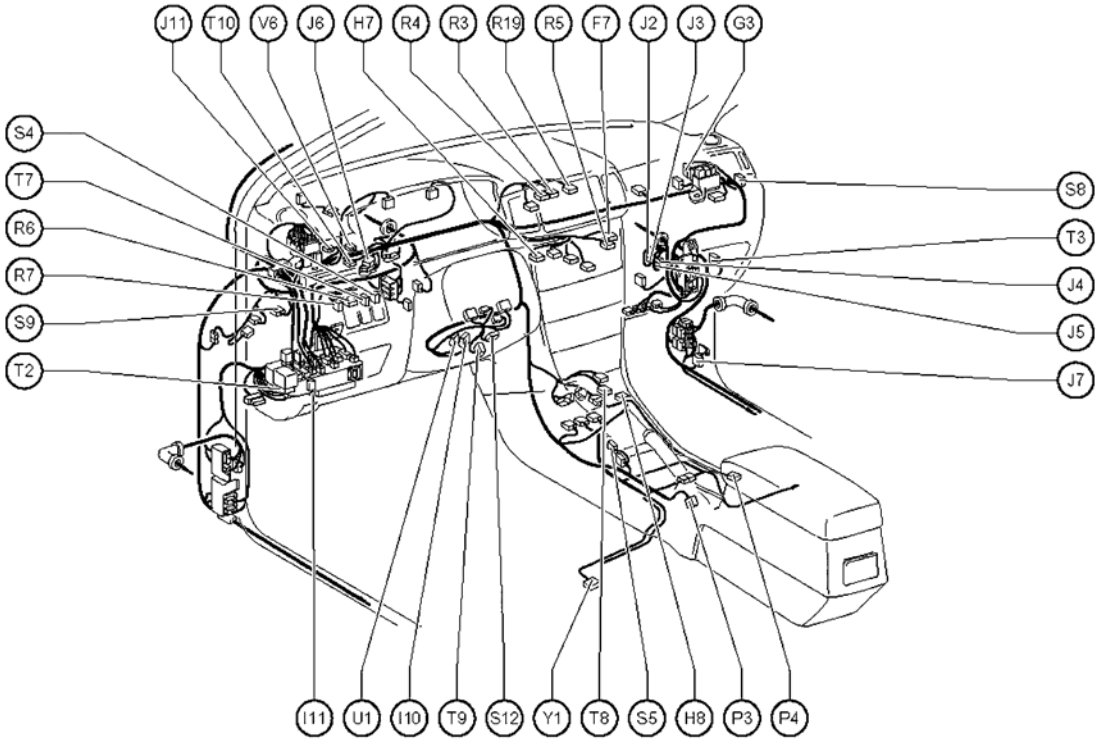
C 5 Cigarette Lighter
Power Outlet (Front)
C 6 Cigarette Lighter Illumination
C 7 Clock
C 8 Clutch Start SW
C 9 Combination Meter
C10 Combination SW
C11 Combination SW
C12 Combination SW
C13 Cruise Control Clutch SW
C14 Cruise Control ECU
C16 Combination Meter

D 1 Data Link Connector 3
D 2 Daytime Running Light Relay

E 3 Engine Control Module
E 4 Engine Control Module
E 5 Engine Control Module
E 6 Engine Control Module

Fig. 1: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



F 7 Front Passenger Seat Belt Warning Light

G 3 Glass Breakage Sensor ECU

H 7 Hazard SW
H 8 Heated Oxygen Sensor (Bank 1 Sensor 2)

I 10 Ignition SW
I 11 Integration Relay

J 2 Junction Connector
J 3 Junction Connector
J 4 Junction Connector
J 5 Junction Connector
J 6 Junction Connector
J 7 Junction Connector
J 11 Junction Connector

P 3 Parking Brake SW
P 4 Power Outlet (Rear)

G00440235

R 3 Radio and Player
R 4 Radio and Player
R 5 Rear Window Defogger SW
R 6 Remote Control Mirror SW
R 7 Rheostat
R19 Radio and Player

S 4 Security Indicator
S 5 Shift Lock Control ECU
S 8 Starter Cut Relay
S 9 Stop Light SW
S12 Steering Sensor

T 2 Turn Signal Flasher Relay
T 3 TVIP ECU
T 7 Tire Pressure Warning Reset SW
T 8 Traction Off SW
T 9 Transponder Key Amplifier
T 10 Transponder Key Computer

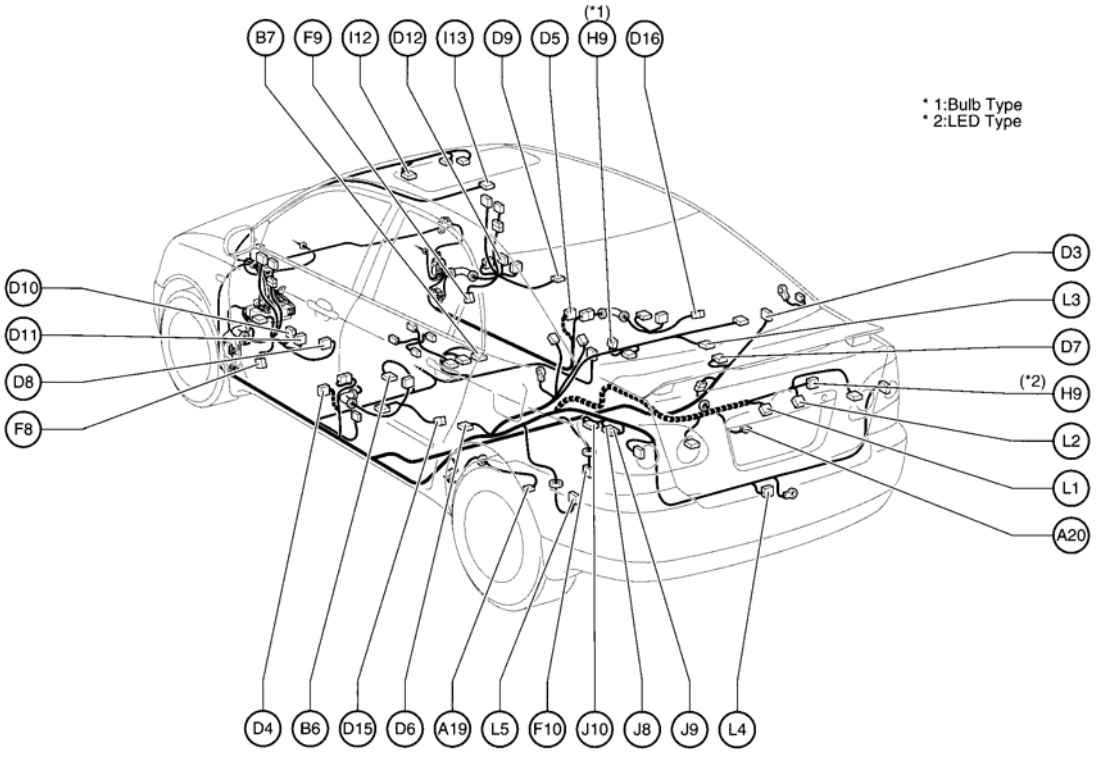
U 1 Unlock Warning SW

V 6 VSC Warning Buzzer

Y 1 Yaw Rate Sensor

Fig. 2: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



A19 ABS Speed Sensor Rear LH
A20 ABS Speed Sensor Rear RH

B 6 Buckle SW LH
Seat Position Sensor
B 7 Buckle SW RH

D 3 Door Control Receiver
D 4 Door Courtesy SW Front LH
D 5 Door Courtesy SW Front RH
D 6 Door Courtesy SW Rear LH
D 7 Door Courtesy SW Rear RH
D 8 Door Key Lock and Unlock SW Front LH
Door Lock Motor Front LH
Door Unlock Detection SW Front LH
D 9 Door Key Lock and Unlock SW Front RH
Door Lock Motor Front RH
Door Unlock Detection SW Front RH
D10 Door Lock Control SW Front LH
D11 Door Lock Control SW Front LH
Power Window Master SW
D12 Door Lock Control SW Front RH
D15 Door Lock Motor Rear LH
Door Unlock Detection SW Rear LH
D16 Door Lock Motor Rear RH
Door Unlock Detection SW Rear RH

F 8 Front Door Speaker LH
F 9 Front Door Speaker RH
F10 Fuel Pump
Fuel Sender

H 9 High Mounted Stop Light

I 12 Inner Mirror
Personal Light
I 13 Interior Light

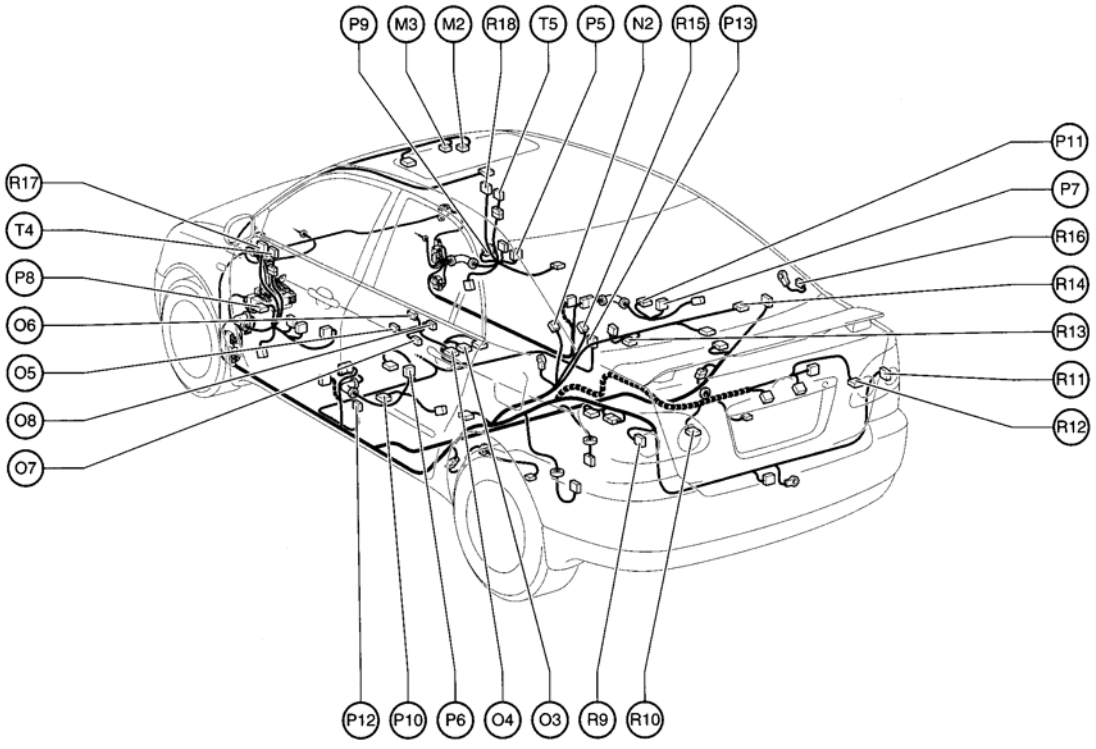
J 8 Junction Connector
J 9 Junction Connector
J 10 Junction Connector

L 1 License Plate Light LH
L 2 License Plate Light RH
L 3 Luggage Compartment Light
L 4 Luggage Compartment Light SW
L 5 Canister Pump Module

G00421728

Fig. 3: Vista general del vehículo (W / O Side Airbag y / o amplificador estéreo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



M 2 Moon Roof Control Relay and SW Personal Light
M 3 Moon Roof Motor and Limit SW

N 2 Noise Filter (Rear Window Defogger)

O 3 Occupant Classification ECU
O 4 Occupant Classification ECU
O 5 Occupant Classification Sensor Front LH
O 6 Occupant Classification Sensor Front RH
O 7 Occupant Classification Sensor Rear LH
O 8 Occupant Classification Sensor Rear RH

P 5 Power Window Control SW Front RH
P 6 Power Window Control SW Rear LH
P 7 Power Window Control SW Rear RH
P 8 Power Window Motor Front LH
P 9 Power Window Motor Front RH
P10 Power Window Motor Rear LH
P11 Power Window Motor Rear RH
P12 Pretensioner LH
P13 Pretensioner RH

R 9 Rear Combination Light LH
R10 Rear Combination Light LH
R11 Rear Combination Light RH
R12 Rear Combination Light RH
R13 Rear Speaker LH
R14 Rear Speaker RH
R15 Rear Window Defogger
R16 Rear Window Defogger
R17 Remote Control Mirror LH
R18 Remote Control Mirror RH

T 4 Tweeter LH
T 5 Tweeter RH

G00364107

Fig. 4: Vista general del vehículo (W / O Side Airbag y / o amplificador estéreo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

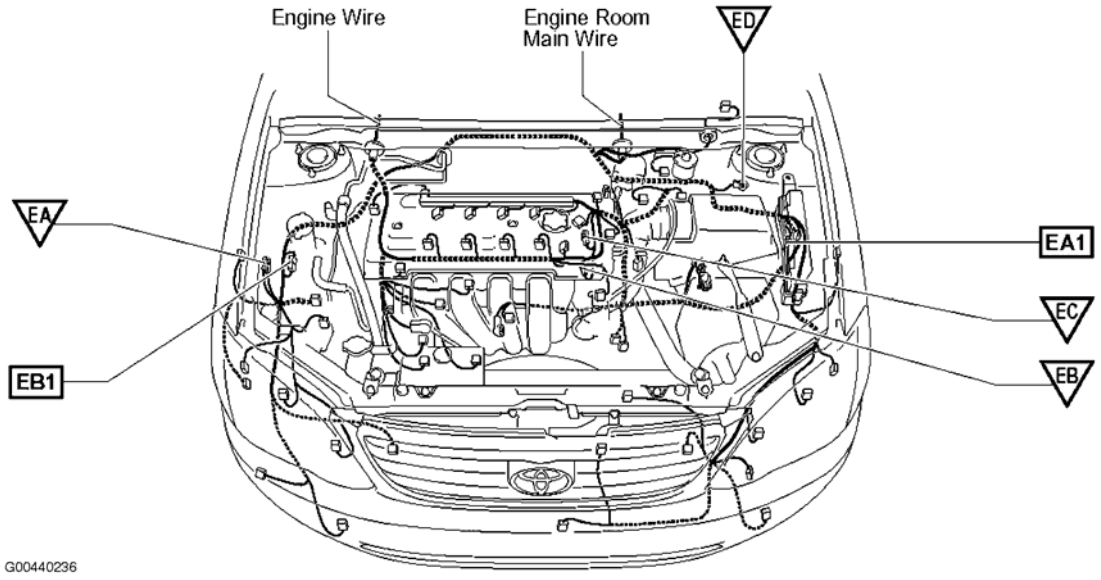


Fig. 5: Compartimiento del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

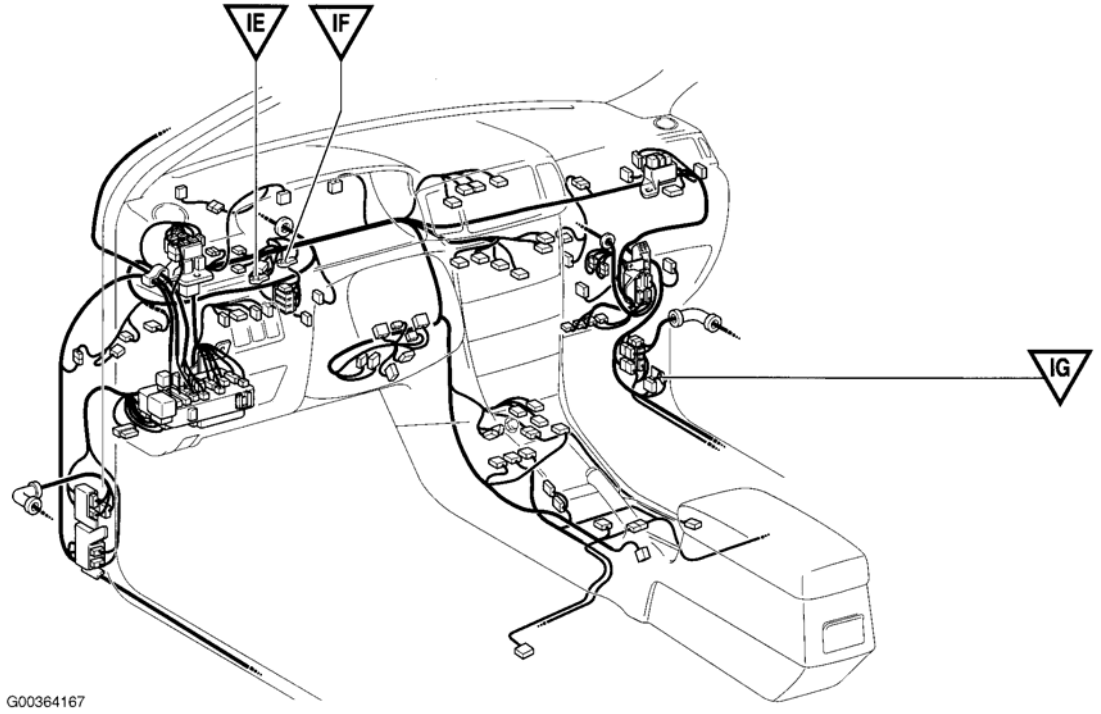


Fig. 6: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

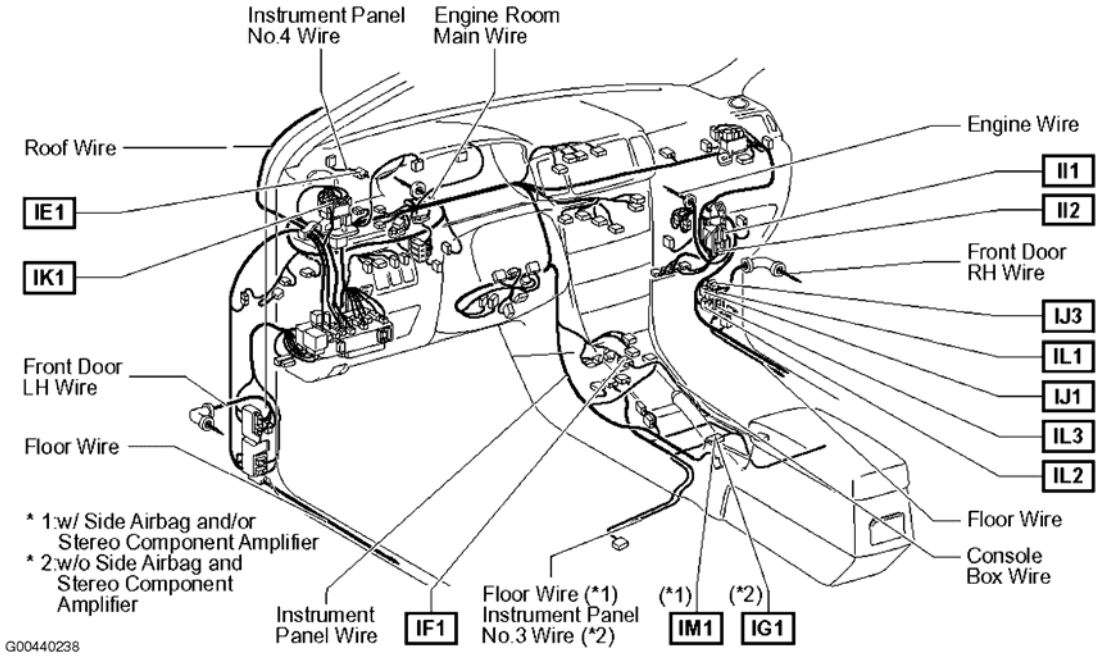


Fig. 7: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

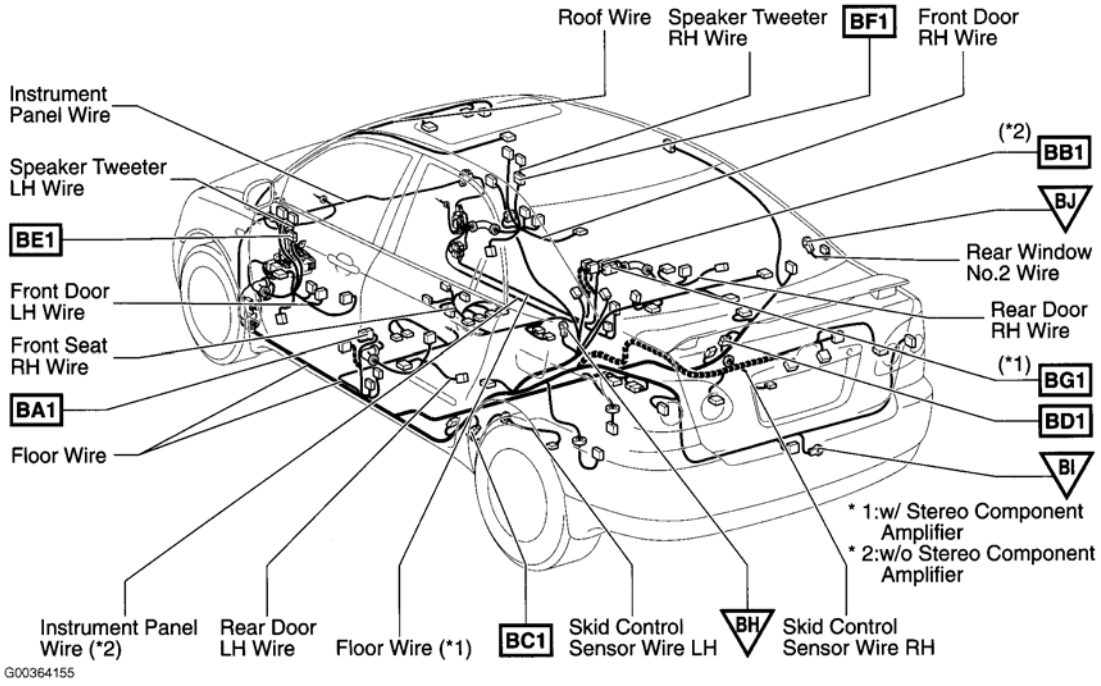


Fig. 8: Vista general del vehículo (W / Side Airbag y / o estéreo Amplificador de componentes)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

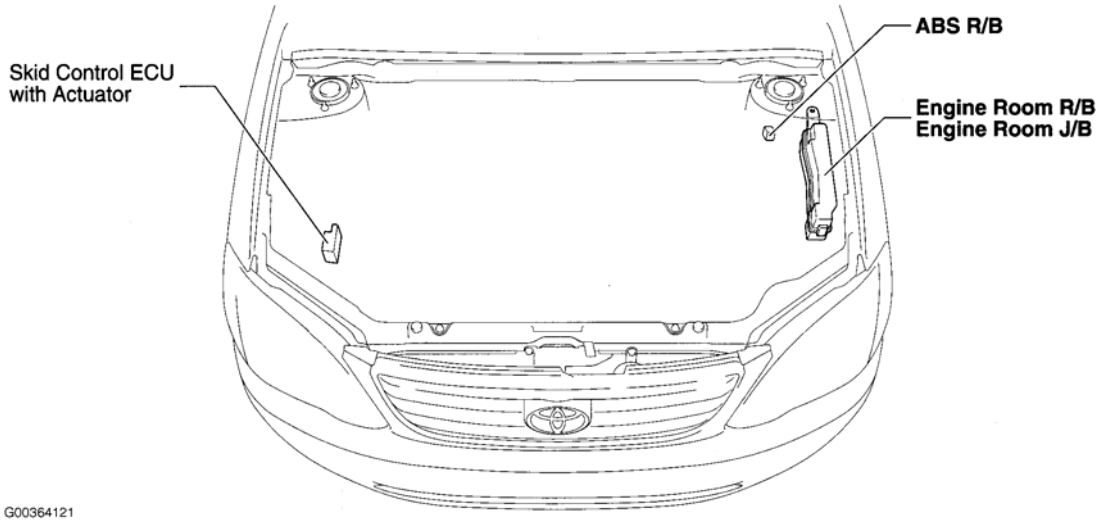


Fig. 9: Compartimiento del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

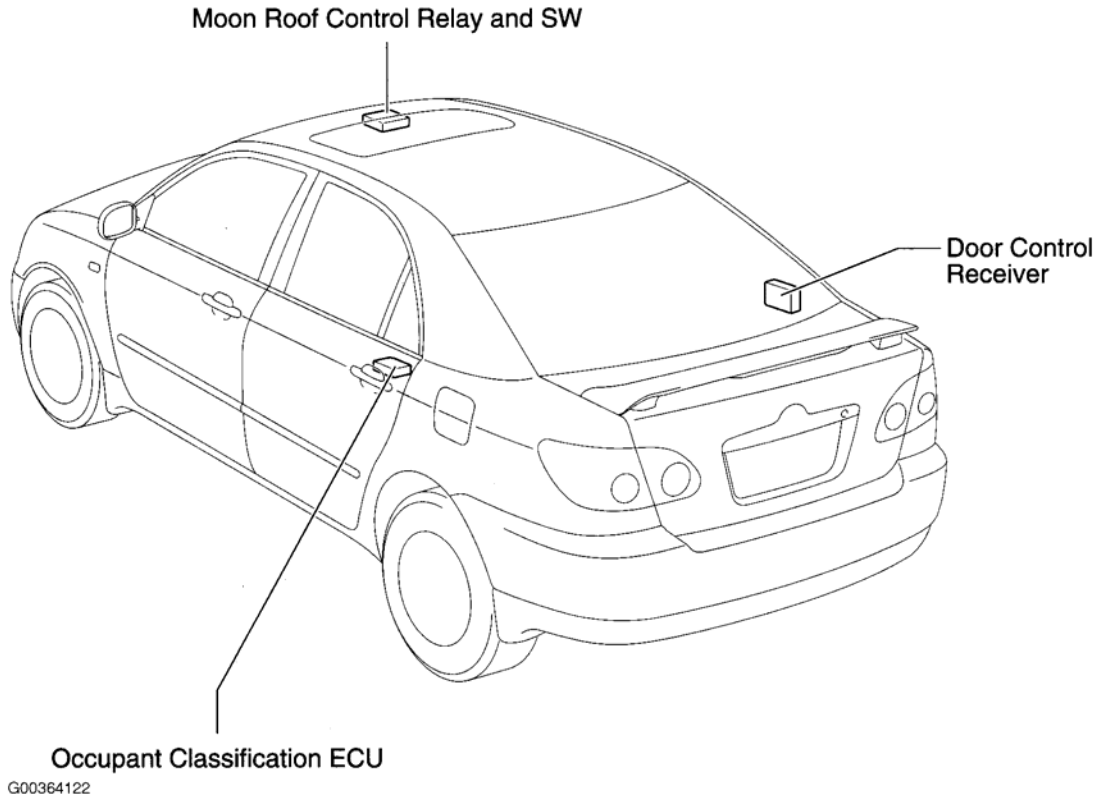


Fig. 10: Vista general del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

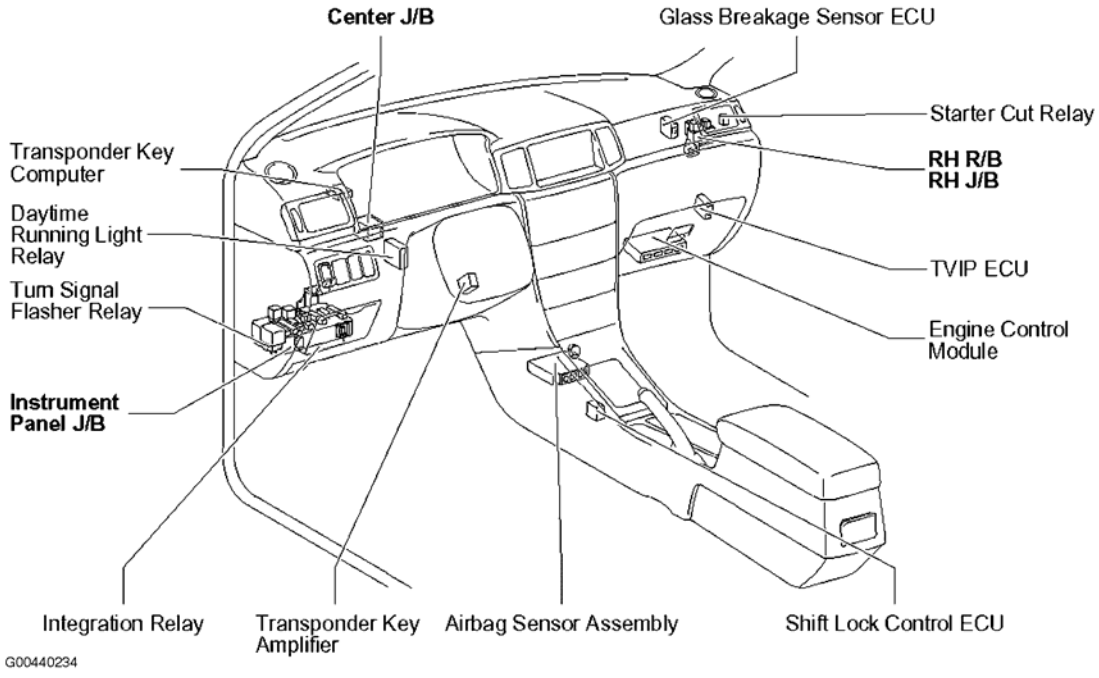


Fig. 11: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 Toyota Corolla LE

2007 TOYOTA Corolla

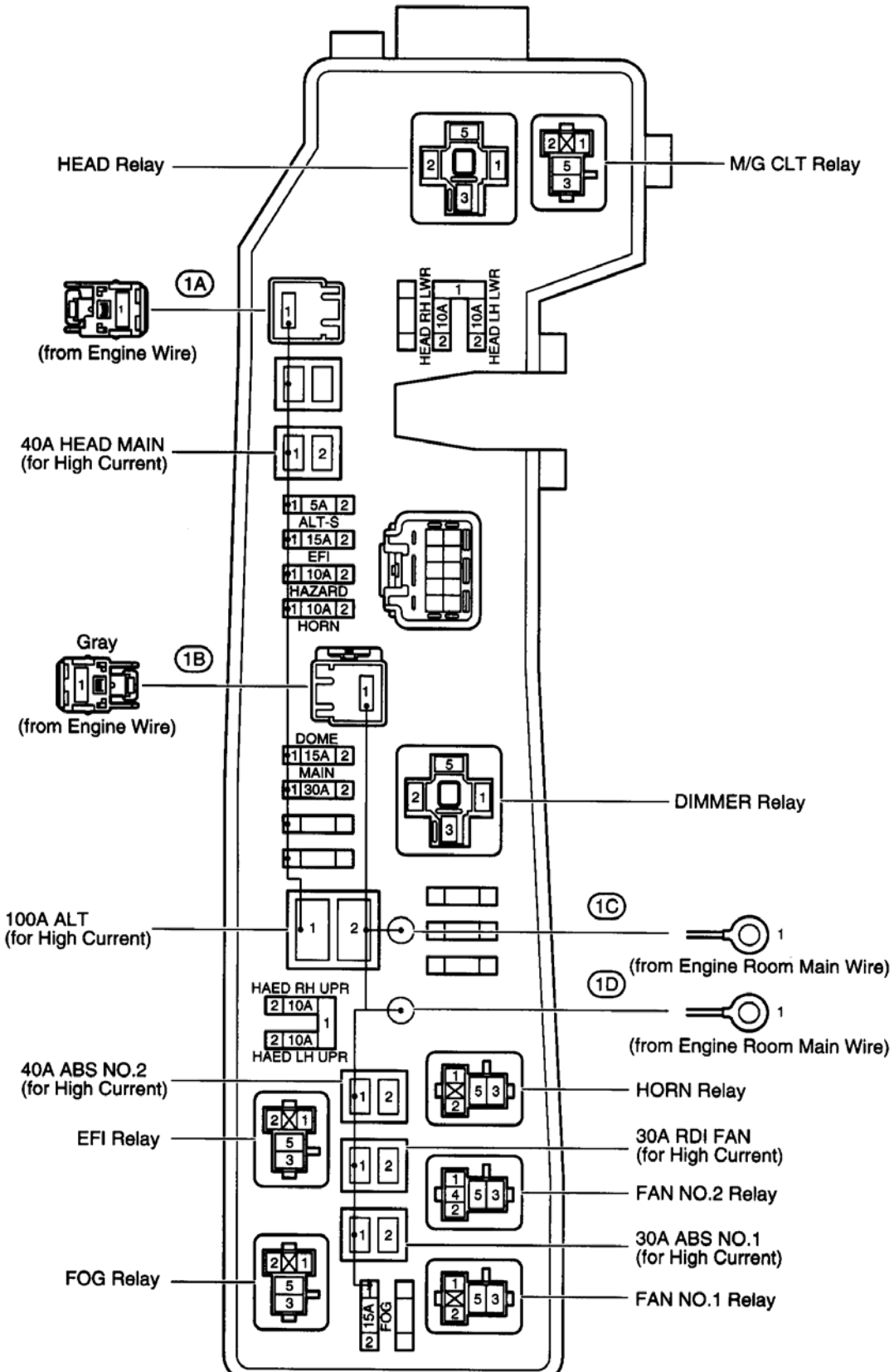


Fig. 12: R sitio de motor / B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

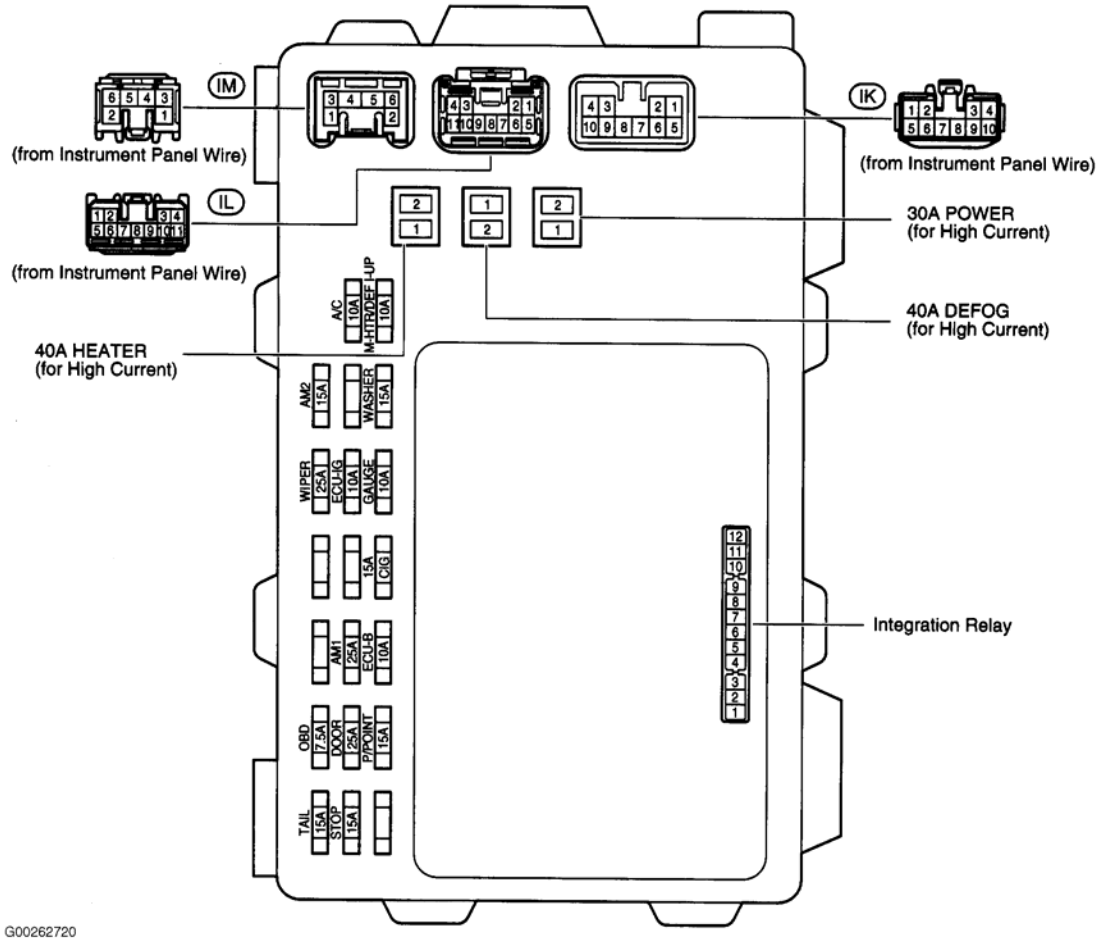


Fig. 13: Panel de instrumentos J / B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

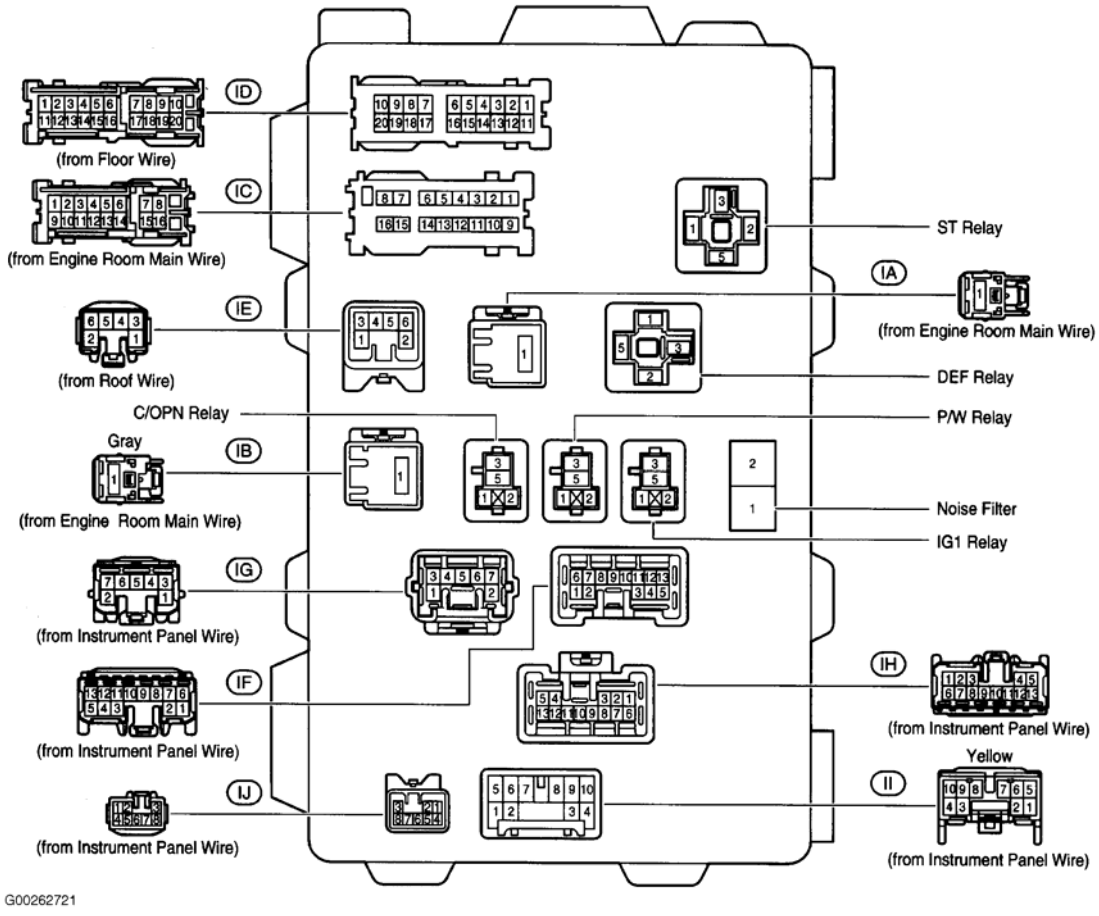


Fig. 14: Panel de instrumentos J / B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

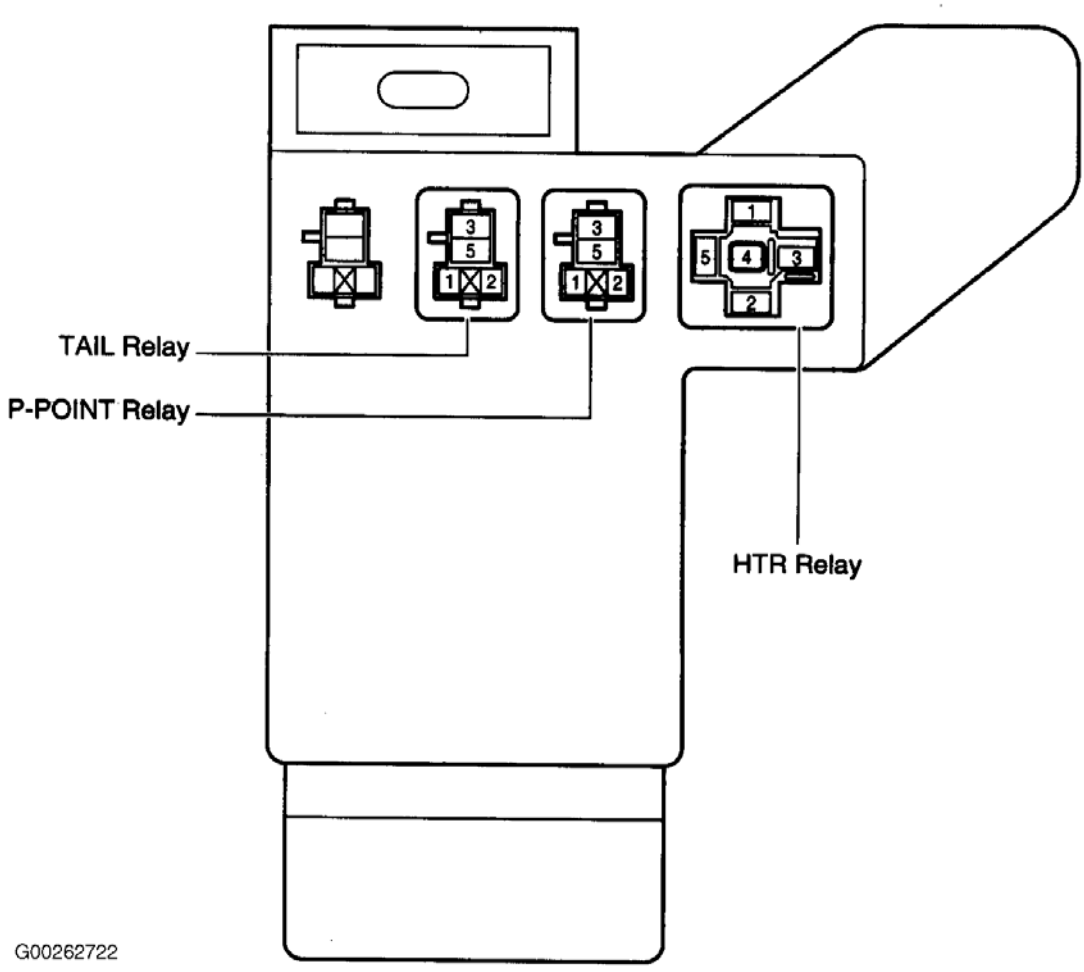


Fig. 15: Right Hand R / B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

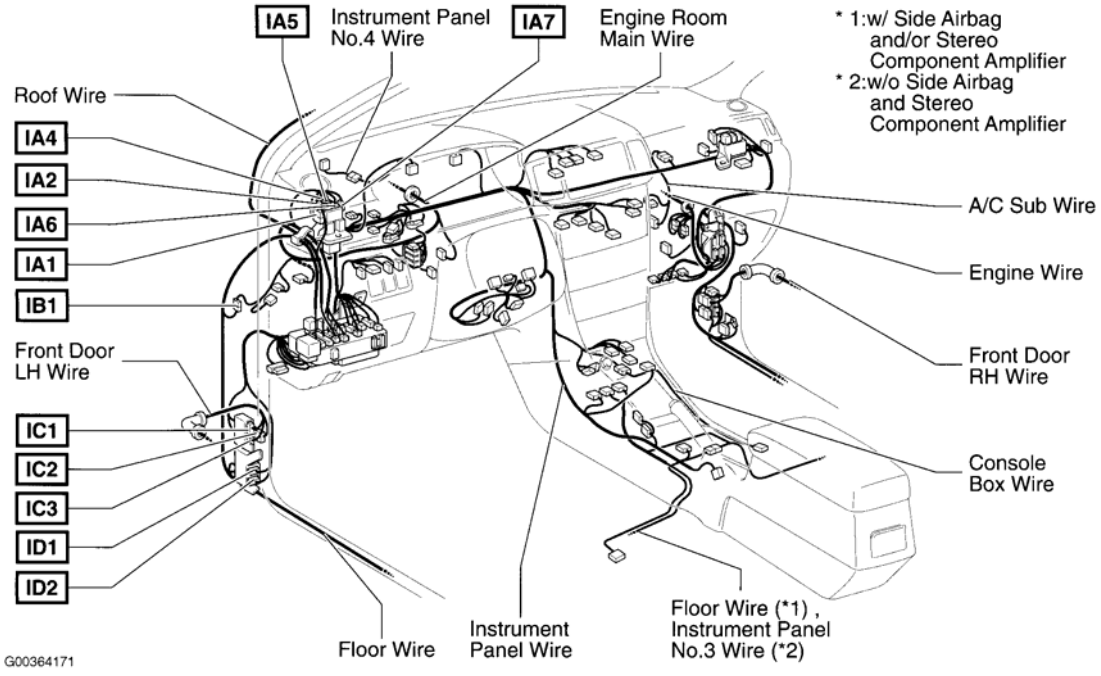


Fig. 16: Dash y centro de consola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

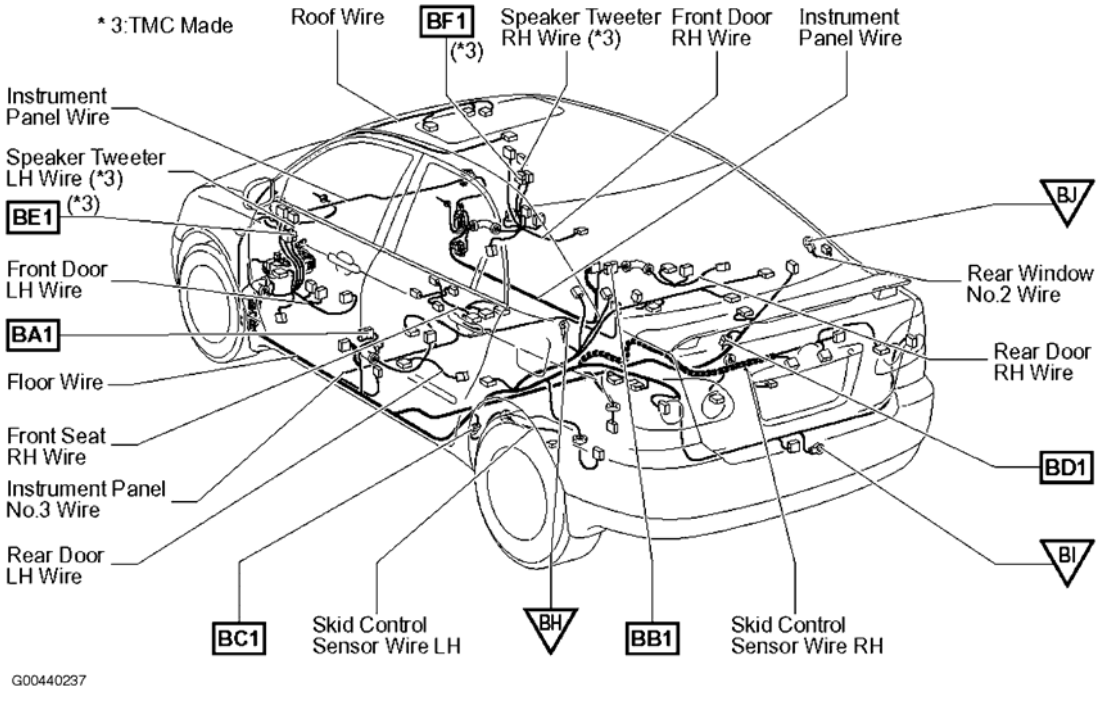
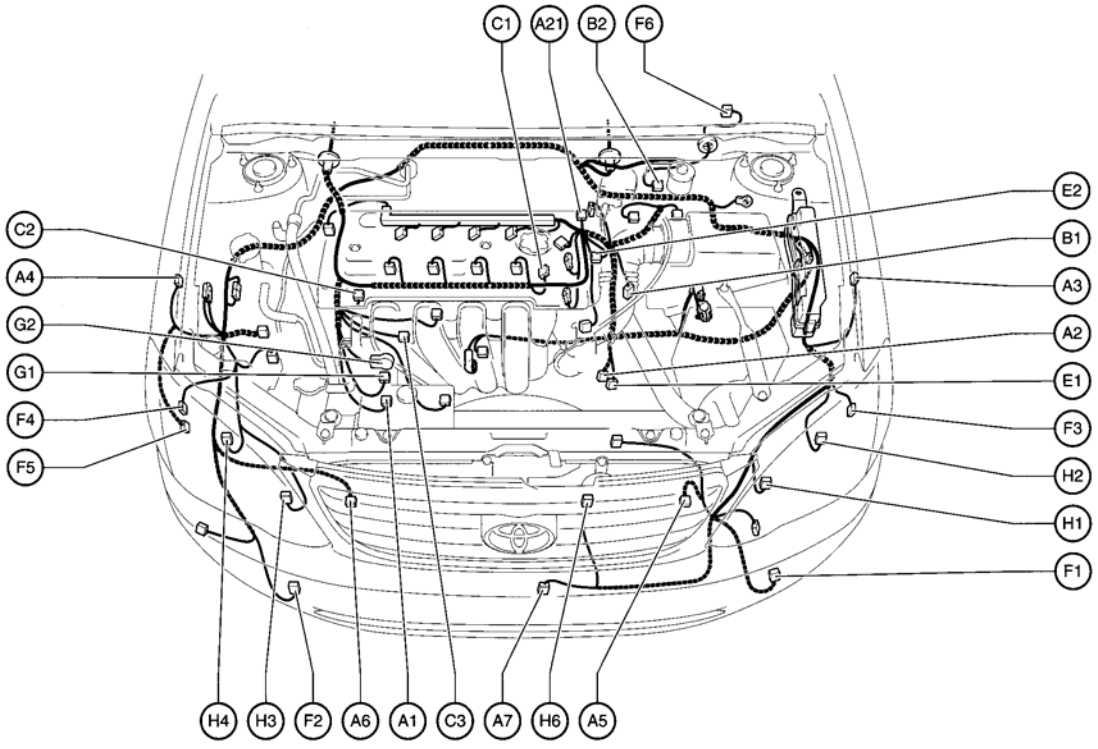


Fig. 17: Vista general del vehículo (W / O Side Airbag y / o amplificador estéreo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



A 1 A/C Magnetic Clutch
A 2 A/T Shift Lever Position SW
Back-Up Light SW
Park/Neutral Position SW
A 3 ABS Speed Sensor Front LH
A 4 ABS Speed Sensor Front RH
A 5 Airbag Sensor Front LH
A 6 Airbag Sensor Front RH
A 7 Ambient Temp. Sensor
A21 Air Fuel Ratio Sensor (Bank 1 Sensor 1)

B 1 Back-Up Light SW
B 2 Brake Fluid Level Warning SW

C 1 Camshaft Position Sensor
C 2 Camshaft Timing Oil Control Valve (VVT)
C 3 Crankshaft Position Sensor

E 1 Electronically Controlled Transmission Solenoid
E 2 Engine Coolant Temp. Sensor

F 1 Front Fog Light LH
F 2 Front Fog Light RH
F 3 Front Parking Light LH
Front Turn Signal Light LH
F 4 Front Parking Light RH
Front Turn Signal Light RH
F 5 Front Washer Motor
F 6 Front Wiper Motor

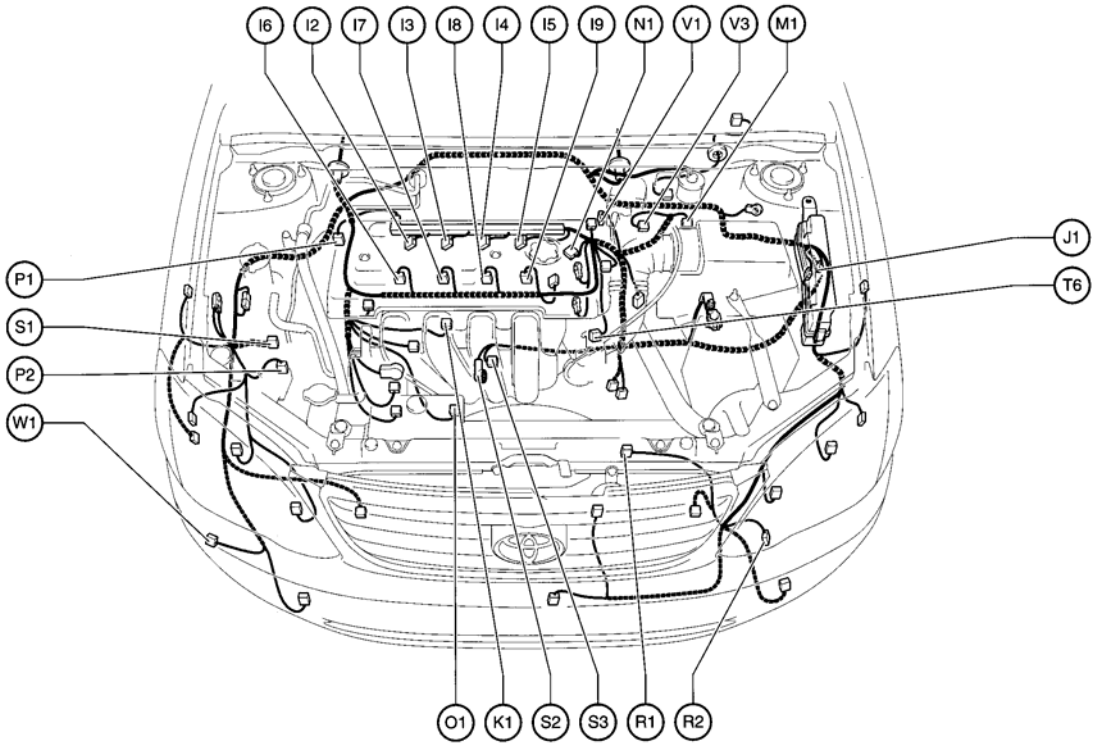
G 1 Generator
G 2 Generator

H 1 Headlight LH (High)
H 2 Headlight LH (Low)
H 3 Headlight RH (High)
H 4 Headlight RH (Low)
H 6 Horn

G00364131

Fig. 18: Compartimiento del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



I 2 Ignition Coil and Igniter No.1
I 3 Ignition Coil and Igniter No.2
I 4 Ignition Coil and Igniter No.3
I 5 Ignition Coil and Igniter No.4
I 6 Injector No.1
I 7 Injector No.2
I 8 Injector No.3
I 9 Injector No.4

J 1 Junction Connector

K 1 Knock Sensor (Bank 1)

M 1 Mass Air Flow Meter

N 1 Noise Filter (Ignition)

O 1 Oil Pressure SW

P 1 Power Steering Oil Pressure SW
P 2 Pressure SW

R 1 Radiator Fan Motor
R 2 Radiator Fan Resistor

S 1 Skid Control ECU with Actuator
S 2 Starter
S 3 Starter

T 6 Throttle Control Motor
Throttle Position Sensor

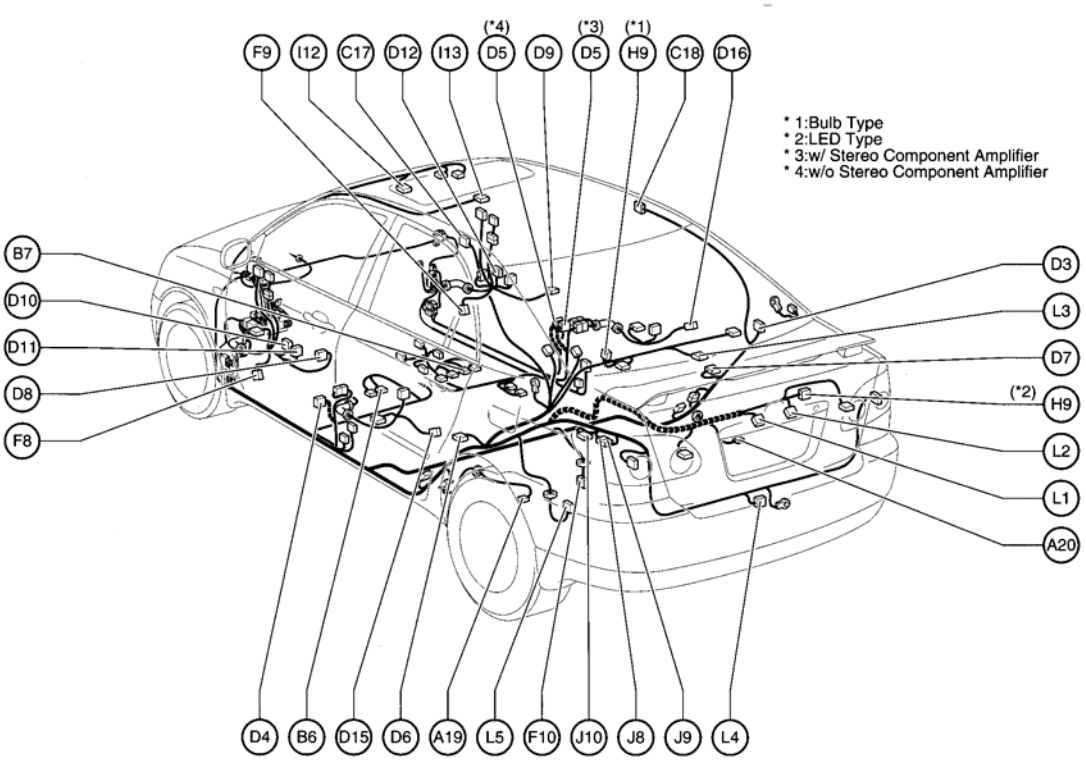
V 1 Vehicle Speed Sensor (Combination Meter)
V 3 VSV (EVAP)

W 1 Washer Level Sensor

G00364123

Fig. 19: Compartimiento del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



A19 ABS Speed Sensor Rear LH
A20 ABS Speed Sensor Rear RH

B 6 Buckle SW LH
Seat Position Sensor
B 7 Buckle SW RH

C17 Curtain Shield Airbag Squib LH
C18 Curtain Shield Airbag Squib RH

D 3 Door Control Receiver
D 4 Door Courtesy SW Front LH
D 5 Door Courtesy SW Front RH
D 6 Door Courtesy SW Rear LH
D 7 Door Courtesy SW Rear RH
D 8 Door Key Lock and Unlock SW Front LH
Door Lock Motor Front LH
Door Unlock Detection SW Front LH
D 9 Door Key Lock and Unlock SW Front RH
Door Lock Motor Front RH
Door Unlock Detection SW Front RH
D10 Door Lock Control SW Front LH
D11 Door Lock Control SW Front LH
Power Window Master SW
D12 Door Lock Control SW Front RH
D15 Door Lock Motor Rear LH
Door Unlock Detection SW Rear LH
D16 Door Lock Motor Rear RH
Door Unlock Detection SW Rear RH

F 8 Front Door Speaker LH
F 9 Front Door Speaker RH
F10 Fuel Pump
Fuel Sender

H 9 High Mounted Stop Light

I 12 Inner Mirror
Personal Light
I 13 Interior Light

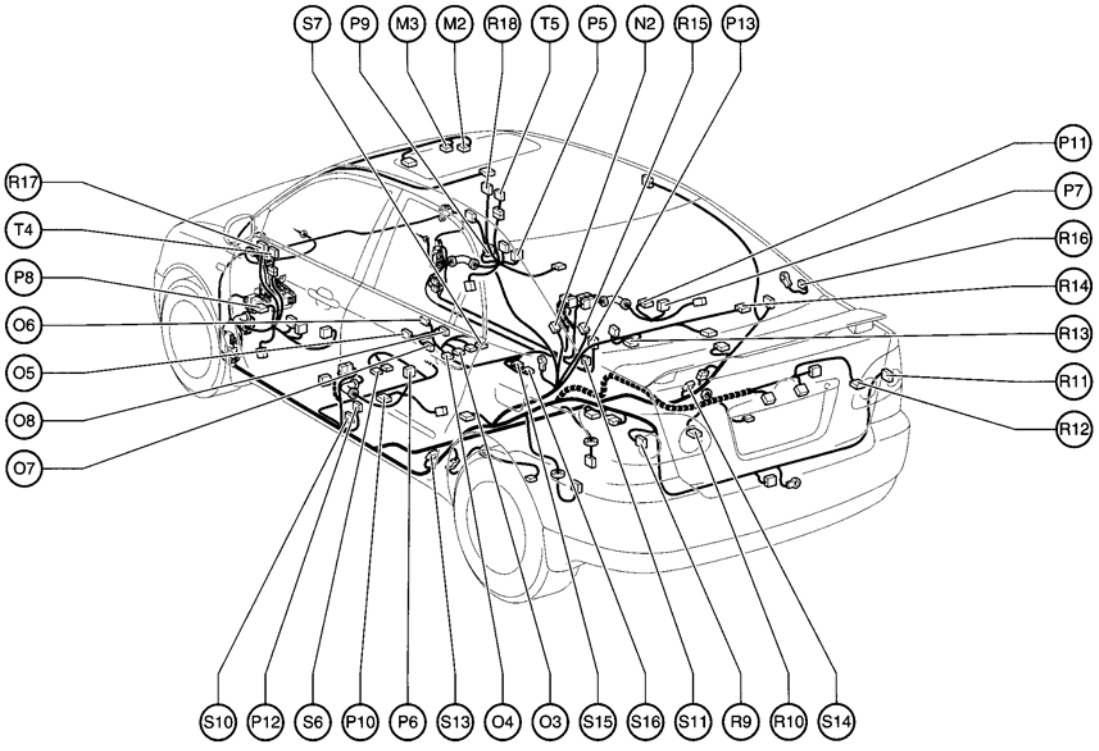
J 8 Junction Connector
J 9 Junction Connector
J 10 Junction Connector

L 1 License Plate Light LH
L 2 License Plate Light RH
L 3 Luggage Compartment Light
L 4 Luggage Compartment Light SW
L 5 Canister Pump Module

G00421729

Fig. 20: Vista general del vehículo (W / Side Airbag y / o amplificador estéreo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



M 2 Moon Roof Control Relay and SW Personal Light
M 3 Moon Roof Motor and Limit SW

N 2 Noise Filter (Rear Window Defogger)

O 3 Occupant Classification ECU
O 4 Occupant Classification ECU
O 5 Occupant Classification Sensor Front LH
O 6 Occupant Classification Sensor Front RH
O 7 Occupant Classification Sensor Rear LH
O 8 Occupant Classification Sensor Rear RH

P 5 Power Window Control SW Front RH
P 6 Power Window Control SW Rear LH
P 7 Power Window Control SW Rear RH
P 8 Power Window Motor Front LH
P 9 Power Window Motor Front RH
P10 Power Window Motor Rear LH
P11 Power Window Motor Rear RH
P12 Pretensioner LH
P13 Pretensioner RH

R 9 Rear Combination Light LH
R10 Rear Combination Light LH
R11 Rear Combination Light RH
R12 Rear Combination Light RH
R13 Rear Speaker LH
R14 Rear Speaker RH
R15 Rear Window Defogger
R16 Rear Window Defogger
R17 Remote Control Mirror LH
R18 Remote Control Mirror RH

S 6 Side Airbag Squib LH
S 7 Side Airbag Squib RH
S10 Side Airbag Sensor LH
S11 Side Airbag Sensor RH
S13 Side Airbag Sensor Rear LH
S14 Side Airbag Sensor Rear RH
S15 Stereo Component Amplifier
S16 Stereo Component Amplifier

T 4 Tweeter LH
T 5 Tweeter RH

G00364103

Fig. 21: Vista general del vehículo (W / Side Airbag y / o amplificador estéreo)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

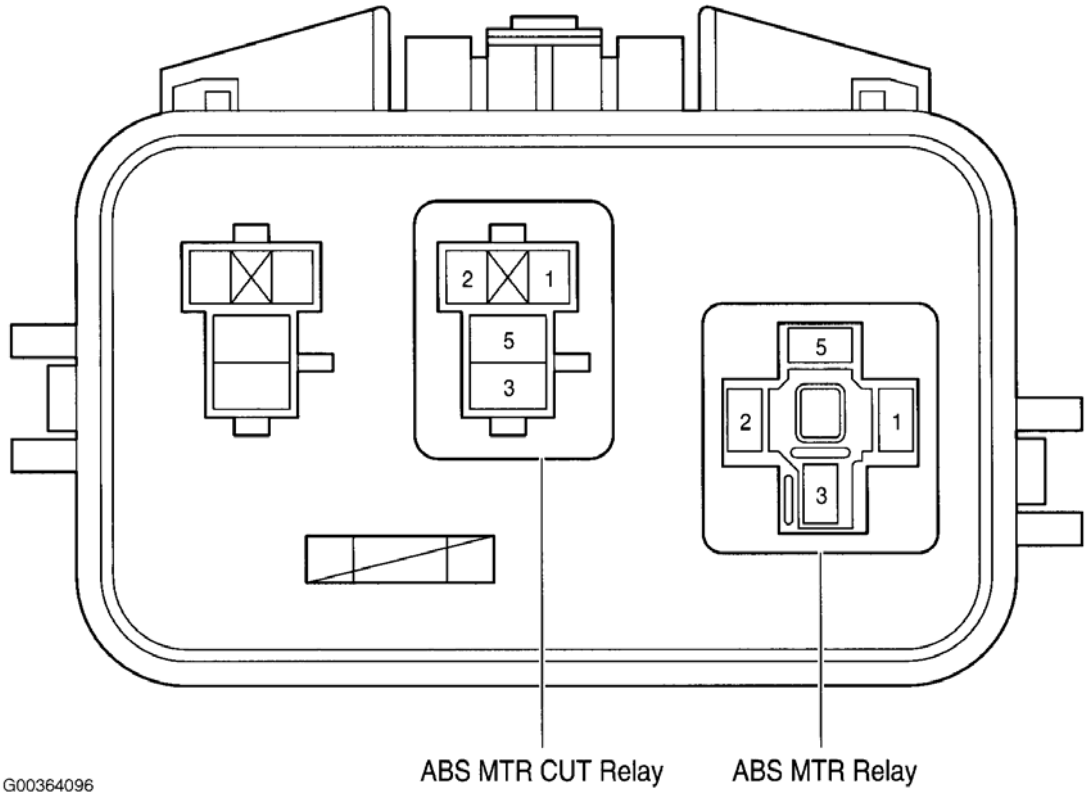


Fig. 22: R ABS / B

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 MOTOR rendimiento de las aplicaciones

de emisión - Toyota Corolla

APLICACIONES DE EMISIÓN

COROLA

Aplicación y del sistema de combustible	(1) Sistemas y dispositivos de control de emisiones
2007	
1.8L (109") 4-Cil. SFI	**PCV, EVAP, (2) TWC, FR, SPK, (3) HO2S, CCA, (4) MIL,** EVAP-VSV, EVAP-VC, EVAP-VPS, EVAP- CCVVSV, EVAP-PSVVSV, RIVR-COV, ORVR-OCKV, SPK-CC

(1) Para referencia rápida, los principales sistemas y dispositivos de control de emisiones se enumeran en negrita. componentes y otros dispositivos relacionados se enumeran en caracteres finos.

(2) Uno en el tubo de escape.

(3) sensor calentó en tubo de escape después de convertidor catalítico.

(4) ECM controlada.

ABREVIATURAS

CCA

Los controles computarizados de motores

EVAP

Sistema de evaporación de combustible

EVAP-CCVVSV

Vacuum cámara de EVAP válvula cerrada de la válvula de conmutación

EVAP-PSVVSV

EVAP presión de conmutación de vacío válvula de conmutación de la válvula

EVAP-VC

EVAP vapor frasco

EVAP-VPS

EVAP Vapor del sensor de presión

EVAP-VSV

EVAP de vacío de conmutación de la válvula

FR

Llenar la pipa restrictor

HO2S

Sensor de oxígeno calentado

MIL

Luz indicadora de mal funcionamiento

RIVR-COV

On-Board repostaje de recuperación de vapores de Corte de la válvula

RIVR-OCKV

On-Board repostaje de recuperación de vapores de sobrellenado válvula de retención

PCV

Ventilación positiva del cárter

SFI

La inyección de combustible secuencial multipuerto

SPK

Controles de encendido

SPK-CC

Controlado por ordenador SPK

TWC

De tres vías convertidor catalítico

WU-TWC

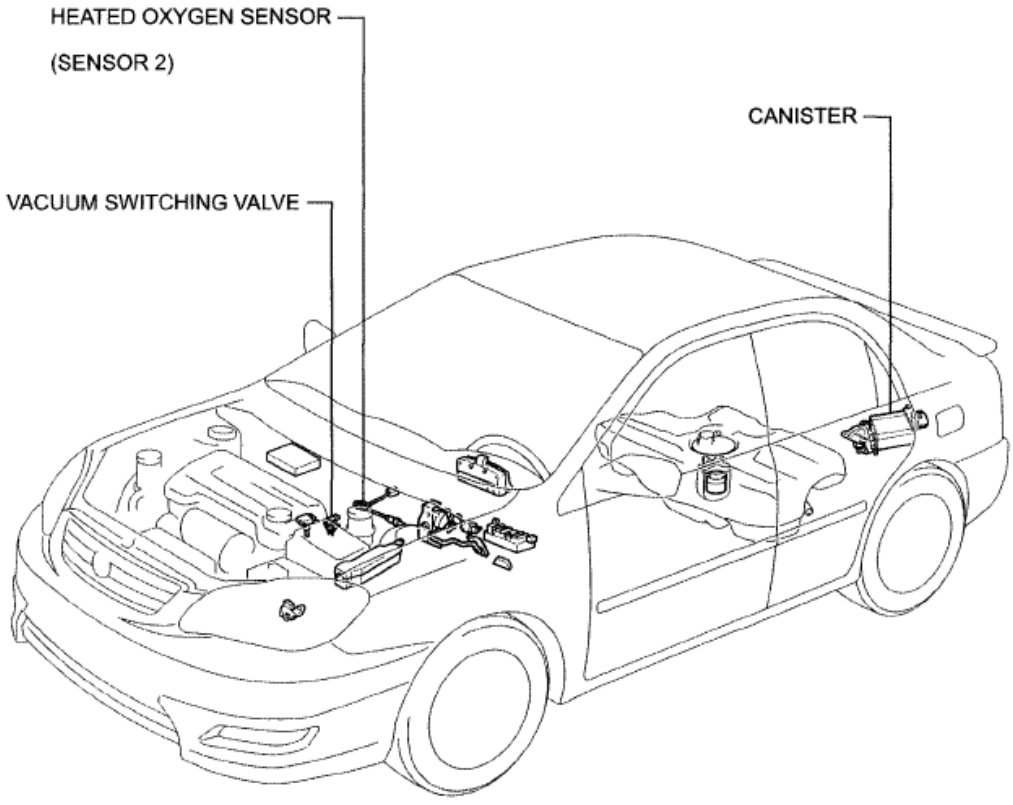
Calentamiento de tres vías convertidor catalítico

2007 MOTOR

De control de emisiones (1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES

UBICACIÓN DE PIEZAS



Y

A130940E06

Fig. 1: Identificación de emisiones de componentes del sistema de control de Ubicación (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

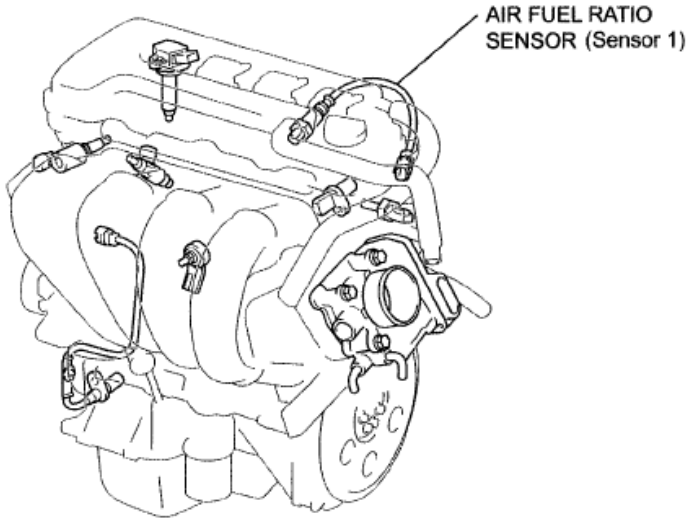


Fig. 2: Identificación de emisiones de componentes del sistema de control de Ubicación (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

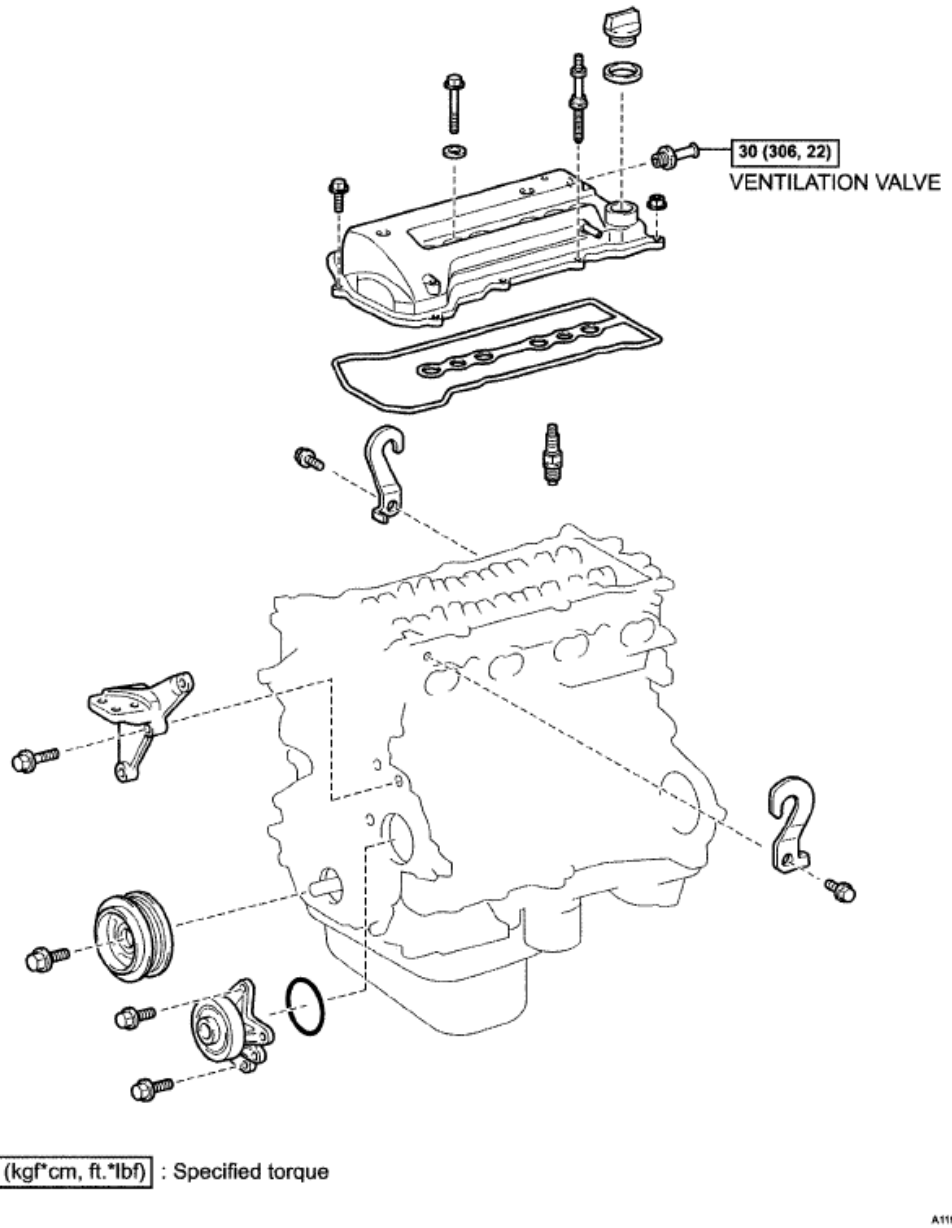


Fig. 3: Identificación de los componentes del sistema de control de emisiones Localización con la especificación de par (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL AIRE-COMBUSTIBLE SISTEMA DE RELACIÓN DE COMPENSACIÓN**

    a. Mida el voltaje entre los terminales de los conectores del ECM.

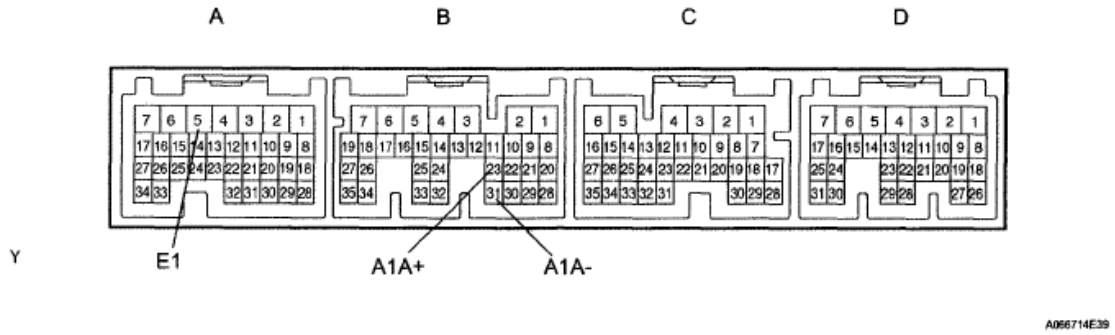


Fig. 4: Identificación de Terminales ECM Conectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

probador	Condición	Condición especificada
B23 (A1A +) - A5 (E1)	Interruptor de encendido EN	3.3 V
B31 (A1A-) - A5 interruptor (E1)	de encendido en ON	2,9 V

NOTA: **Conecte los cables de prueba de la parte trasera del conector. Los conectores no deben ser desconectados de la ECM.**

INSINUACIÓN:

Tensión entre los terminales de la ECM se mantiene constante independientemente de la tensión del sensor A / F.

segundo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

do. Girar el interruptor de encendido en ON.

re. Seleccione los siguientes elementos del menú: Lista de datos / A / FS B1 S1 y S2 B1 sensor de O2.

mi. Calentar el sensor A / F con la velocidad del motor a 2.500 rpm durante aproximadamente 2 minutos.

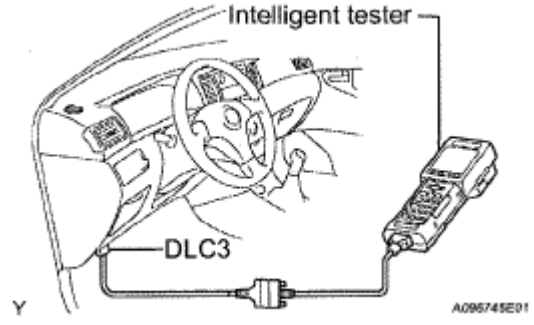


Fig. 5: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

F. Mantener la velocidad del motor a 2.500 rpm y confirme que la pantalla de "A / FS B1 S1" es como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

- La ilustración puede diferir ligeramente de la pantalla en el probador inteligente.
- Sólo el comprobador inteligente muestra la forma de onda del sensor A / F.

gramo. Confirmar que la visualización de cambios "O2S B1 S2" entre 0 V y 1 V con la velocidad del motor a 2500 rpm.

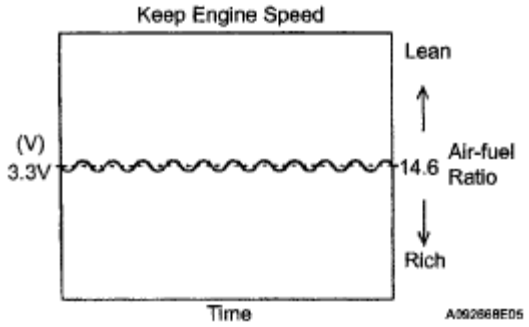


Fig. 6: Tester Identificar Screen Display - A / FS B1 S1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. La salida de tensión

oscila más de 8 veces en 10 segundos.

PRECAUCIÓN:

- **Realizar la comprobación inmediatamente después de calentar el motor hacia arriba.**
- **Si la variación de tensión no pudo ser verificada, calentar el sensor de oxígeno calentado de nuevo. Si no pudo ser verificada, incluso después de calentar el sensor de nuevo, comprobar el N._ (Ver DIAGNOSTICO tabla de códigos). 2007 Toyota**

2. **CONTROLAR corte de combustible RPM**

a. Aumentar la velocidad del motor a al menos 3500 rpm.

segundo. Use un alcance de sonido para comprobar si hay sonidos de funcionamiento del inyector.

do. Compruebe que el inyector operativo sonidos se detienen momentáneamente y luego se reanudará cuando se suelta el pedal del acelerador.

3. VISUAL Inspeccione las mangueras, conexiones y JUNTAS

a. Compruebe el aspecto.

1. Comprobar si están agrietados las porciones indicadas del conjunto del motor, fugas o dañados. INSINUACIÓN:

La desconexión de la galga del nivel de aceite del motor, la tapa de llenado de aceite, la manguera de PCV, etc. puede causar la

motor funcione incorrectamente. Desconexión, flojedad o grietas en las partes del sistema de inducción de aire entre el cuerpo del acelerador y la culata permitirán aspiración de aire y causar que el motor funcione incorrectamente.

Si es necesario, reparar el conjunto del motor.

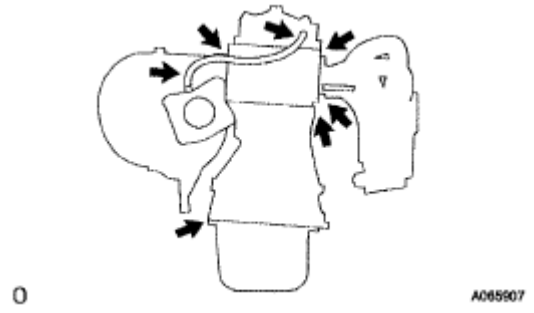


Fig. 7: Inspección de mangueras, conexiones y juntas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL SISTEMA DE LÍNEA DE EVAP**

a. Calentar el motor y parar el motor. Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.

segundo. Instalar un medidor de vacío (sistema de control de equipo de prueba de medidor de vacío EVAP) en el puerto de servicio EVAP en la línea de purga.

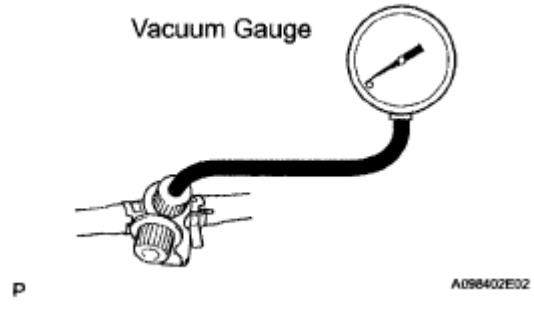


Fig. 8: Instalación de indicador de vacío EVAP En Puerto del servicio en línea de purga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Al utilizar probador inteligente:

El funcionamiento de VSV de EVAP con un comprobador inteligente.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Arranque el motor.
3. Girar el probador inteligente ON.
4. Seleccione los siguientes elementos del menú: DIAGNÓSTICO OBD / MEJORADA II / TEST ACTIVO / EVAP VSV (solo).

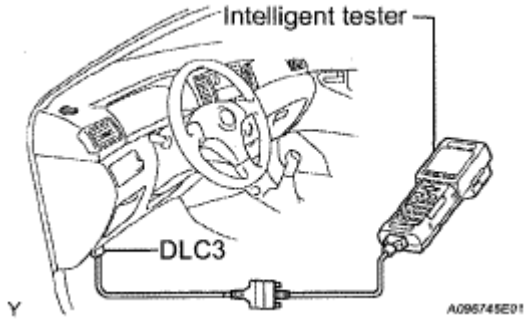


Fig. 9: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Cuando no utilice el probador inteligente:

El funcionamiento de VSV de EVAP no usar probador inteligente.

1. Desconectar el conector de VSV EVAP.
2. Conectar el polo positivo (+) y negativo (-) de la batería conduce a la VSV para terminales EVAP.
3. Arranque el motor.

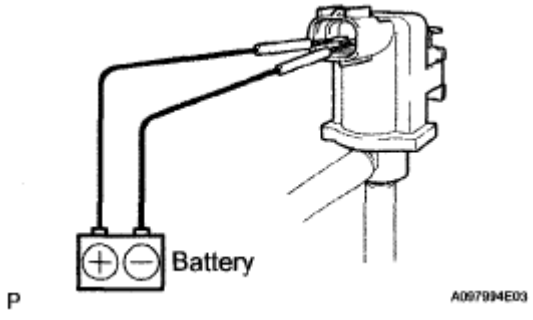


Fig. 10: Inspección de la línea del sistema EVAP

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Compruebe el vacío cuando el motor funciona a ralentí.

Vacío: mantener al 0,368-19,713 in.Hg (5 a 268 in.Aq) durante más de 5 segundos.

INSINUACIÓN:

Si el vacío no cambia, la manguera que conecta el VSV al puerto de servicio está suelto o bloqueado, o el VEV no funciona correctamente.

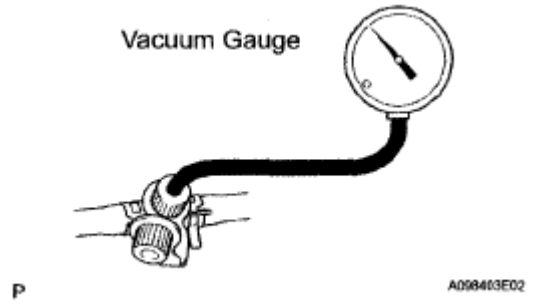


Fig. 11: Comprobación de vacío cuando el motor Idles

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Al utilizar probador inteligente:

La conclusión de la operación de VSV de EVAP con un comprobador inteligente.

1. Parar el motor.
2. Desconectar el probador inteligente del DLC3.

gramo. Cuando no utilice el probador inteligente:

La conclusión de la operación de VSV de EVAP no usar probador inteligente.

1. Parar el motor.
2. Desconectar el positivo (+) y negativo (-) conduce de la batería del VSV para terminales EVAP.
3. Conectar el conector de VSV EVAP.

h. Desconectar el manómetro de vacío desde el puerto de servicio EVAP en la línea de purga.

yo. Conectar un medidor de presión al puerto de servicio EVAP en la línea de purga.

j. Comprobar la presión.

1. Preparar una manguera de caucho que tiene un diámetro interior de 15 a 18,5 mm.
2. Desconectar la manguera de lado atmosférico del módulo de bomba.
3. Conectar la manguera de caucho preparado para el módulo de bomba, y pellizcar el tubo de goma con el clip para evitar que el aire que entra en el paso de cartucho.

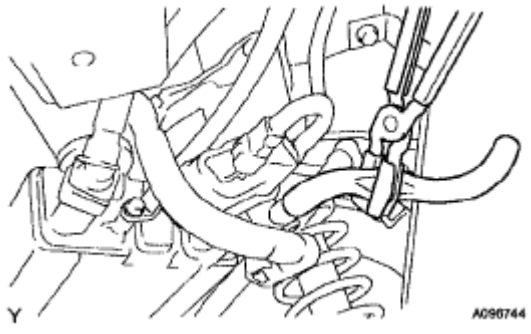


Fig. 12: Sejeción de manguera de goma con el clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Aplicar presión (13,5-15,5 in.Aq) desde el puerto de servicio EVAP.

Presión: El medidor todavía debe leer más de 7/7 a 8/8 in.Aq durante 2 minutos después de que se aplica la presión.

INSINUACIÓN:

Si el aire no se puede aplicar, la manguera que conecta el tanque VSV-bote-combustible ha soltado ni el VSV está abierto.

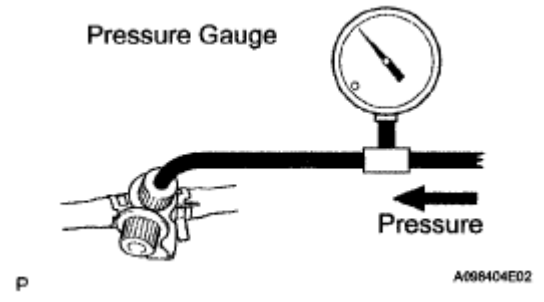


Fig. 13: Aplicación a Presión del puerto de servicio EVAP

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Comprobar si la presión disminuye cuando se retira el tapón del depósito de combustible, mientras que la aplicación de presión.

INSINUACIÓN:

Si la presión no disminuye cuando se retira el tapón de llenado, la manguera que conecta el puerto de servicio para el depósito de combustible está bloqueado, etc.

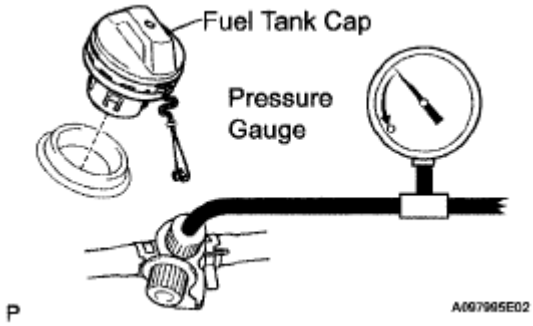


Fig. 14: Presión Comprobación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

k. Desconectar el medidor de presión desde el puerto de servicio EVAP en la línea de purga.

5. **CONTROLAR EL COMBUSTIBLE DE CORTE DE LA VÁLVULA DE LLENADO Y VÁLVULA DE RETENCIÓN**

a. Desconectar la manguera de la línea de ventilación del depósito de combustible (Ver **ELIMINACIÓN**).

segundo. Conectar el manómetro en el depósito de combustible.

do. Llenar el depósito de combustible.

re. Aplicar presión a 4 kPa (41 gf / cm 2 , 0,58 psi) a abertura de ventilación del depósito de combustible. INSINUACIÓN:

Es necesario comprobar la cantidad de combustible en el tanque de combustible.

mi. Quitar el tapón del depósito de combustible, y comprobar que las caídas de presión. Si la

presión no baja, sustituir el conjunto del depósito de combustible.

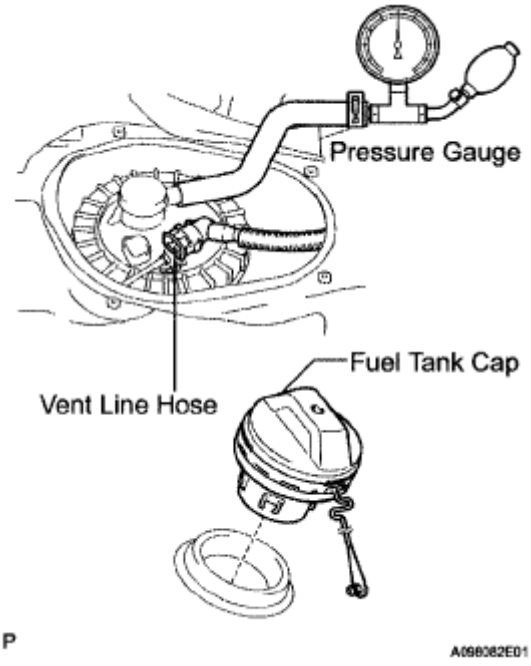


Fig. 15: Conexión de Indicador de presión al tanque de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Vuelva a conectar la manguera de la línea de ventilación para el depósito de combustible.

6. **REVISE ENTRADA DE AIRE LINEA**

a. Desconectar la manguera de la línea de entrada de aire desde el filtro de carbón activado.

segundo. Compruebe que el aire pueda fluir libremente en la línea de entrada de aire. Si el aire no puede fluir libremente en la línea de entrada de aire, repararlo o sustituirlo.

do. Vuelva a conectar la manguera de la línea de entrada de aire al filtro de carbón activado.

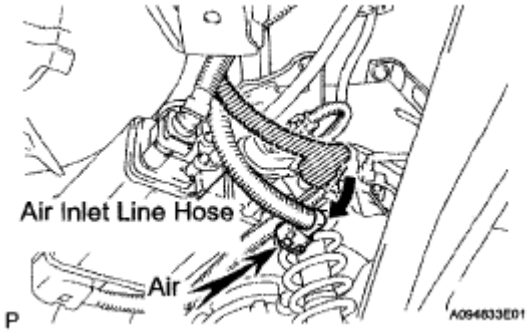


Fig. 16: Desconectar la manguera de entrada de aire Línea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR POR FUGA DE BOMBA DE DETECCION (sensor de presión)**

a. Mida el voltaje de fuente de alimentación de los conectores de ECM.

voltaje

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A18 (VC) - A28 (E2)	Interruptor de encendido EN	04/05 a 05/05 V

Si no se especifica como el voltaje, compruebe el ECM, fugas de la bomba de detección y mazo de cables.

segundo. Medir la potencia de salida de los conectores de ECM.

1. Quitar el tapón del depósito de combustible.

voltaje

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
D21 (PPMP) - A28 (E2)	Interruptor de encendido en	1,425 a 4,150 V

Si no se especifica como el voltaje, compruebe el ECM, fugas de la bomba de detección y mazo de cables.

2. Instalar el tapón del depósito de combustible.

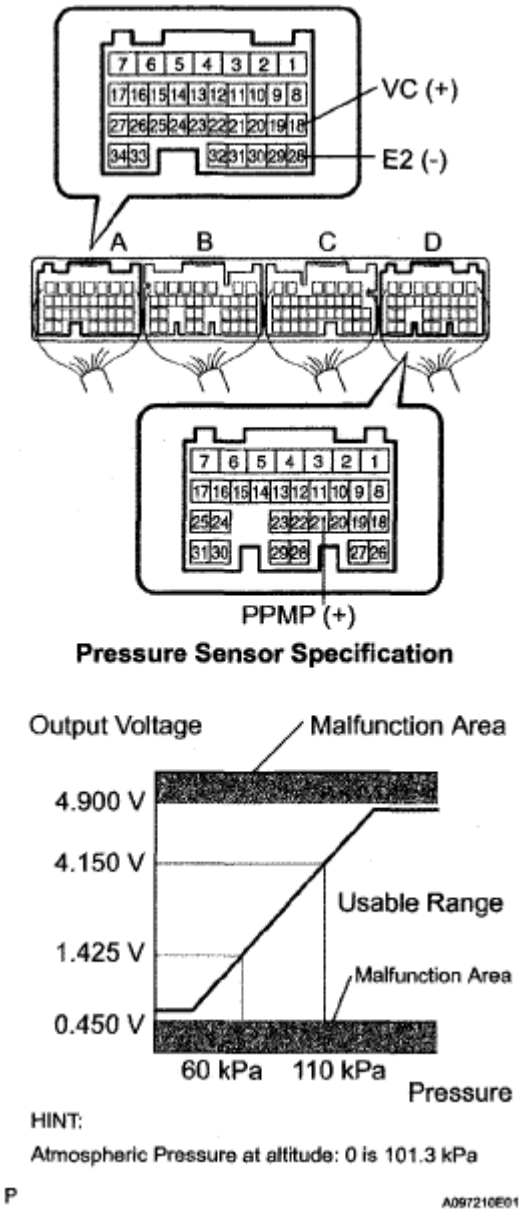


Fig. 17: módulo de la bomba Inspección (sensor de presión)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL TAPÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE ASAMBLEA**

    a. Compruebe el aspecto.

        1. Verificar visualmente si el tapón del depósito de combustible y la junta se deforman o dañados. Si es necesario,

            reparar o reemplazar la tapa y / o la junta.

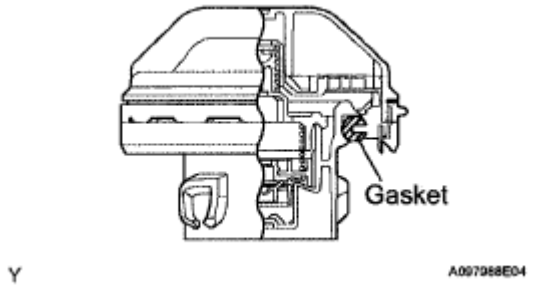


Fig. 18: conjunto de la tapa del tanque de combustible Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

FRASCO

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL CARBON conjunto de receptáculo**

a. comprobar visualmente el filtro de carbón activado en busca de grietas o daños. Si se encuentran grietas o

daños, sustituir el conjunto del cartucho de carbón.

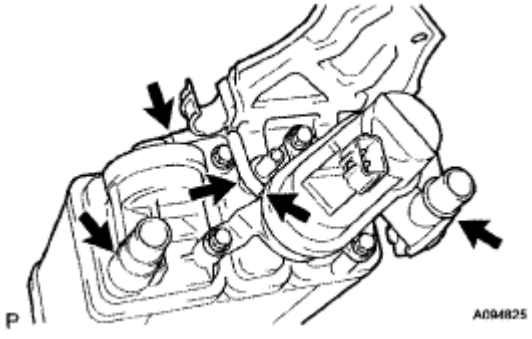


Fig. 19: Comprobación de carbón frasco está agrietado o dañado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe el funcionamiento del filtro de carbón activado.

1. Mientras mantiene el puerto de purga cerrada, soplar aire a 1,67 kPa (17,0 gf / cm 2 , 0,24 psi) en el puerto de ventilación, y comprobar

que el aire fluye desde el puerto de entrada de aire. Si no se especifica como el resultado, cambiar el conjunto de carbón bote.

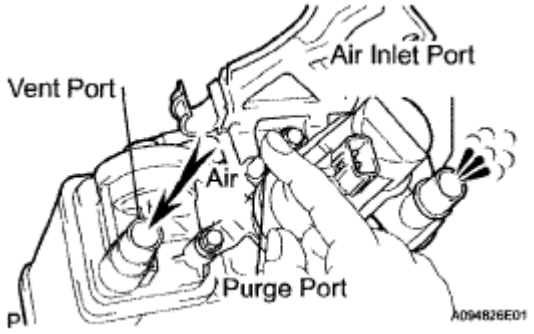


Fig. 20: Comprobación de flujo de aire procedente del aire Orificio de entrada mientras que sostiene la toma de purga del Cerrado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Mientras sostiene el puerto de ventilación cerrado, aplicar un vacío de 1,10 kPa (8,3 mmHg, 0,32 in.Hg) en el puerto de purga, y comprobar que el aire fluye desde el puerto de entrada de aire. Si no se especifica como el resultado, cambiar el conjunto de carbón bote.

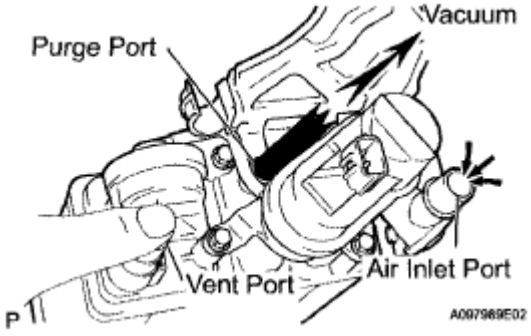


Fig. 21: Comprobación de flujo de aire procedente del aire Orificio de entrada mientras que sostiene la abertura de ventilación cerrada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe la fuga de aire.

1. Retire la manguera de aire entre los puertos A y B.
2. Conectar el manómetro a la lumbrera de ventilación del depósito de carbón.

SST 09992-00242

3. Mientras sostiene el puerto B, el puerto de purga y el orificio de entrada de aire cerrado y el puerto A abierta, aplique aire presurizado a 19,6 kPa (0,2 kgf / cm 2 , 2,81 psi) en el puerto de ventilación, a continuación, confirman que la presión se mantiene.

Si no se especifica como el resultado, cambiar el conjunto de carbón bote.

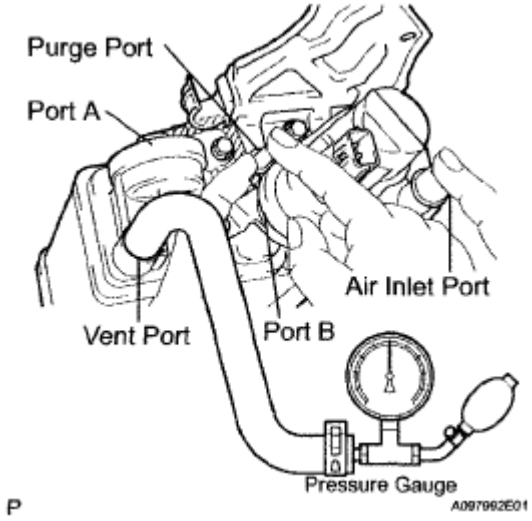


Fig. 22: Comprobación de fugas de aire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Comprobar la bomba de detección de fugas.

1. Compruebe que el aire fluye desde el puerto de A a puertos B y C. Si el resultado no es el

especificado, sustituya el módulo de la bomba.

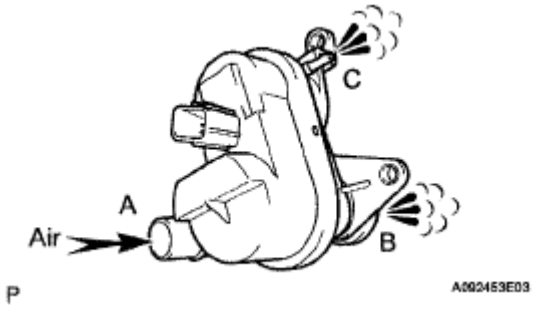


Fig. 23: Comprobación de aire fluye desde el puerto A a los puertos B y C

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Aplicar tensión positiva de batería en los terminales.

3. Comprobar que la válvula está cerrada.

Si no se especifica como el resultado, reemplace el módulo de la bomba.

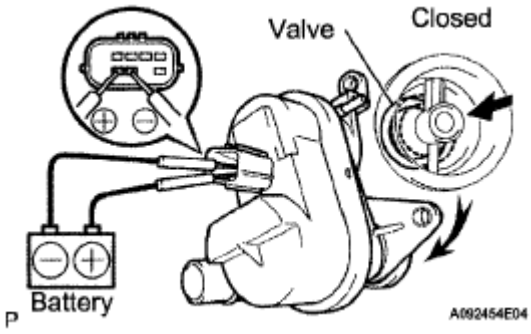


Fig. 24: Comprobación de bomba de detección de fugas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

VACÍO conmutación de las válvulas

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL VACÍO Válvula de conmutación MONTAJE NO. 1**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Tester	Condición especificada
1-2	26 a 30 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el vacío de conmutación de la válvula No. 1.

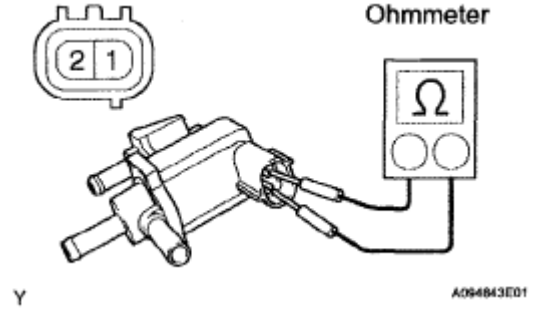


Fig. 25: Comprobación de resistencia entre vacío de conmutación conjunto de válvula No. 1 Terminales

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Compruebe el vacío Válvula de conmutación No. 1 para suelo.

1. El uso de un ohmímetro, compruebe la resistencia entre cada terminal y el cuerpo.

Conexión de la resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Condición del probador de	conexión especificado
1 - Cuerpo	10 Mohms o superiores
2 - Cuerpo	10 Mohms o superiores

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el vacío de conmutación de la válvula No. 1.

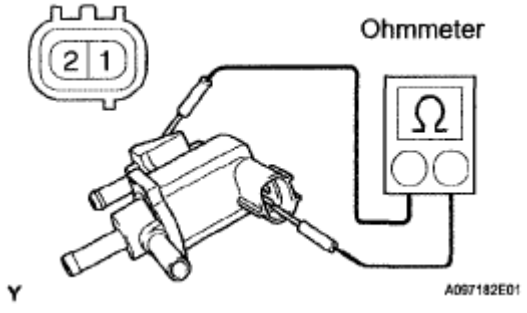


Fig. 26: Comprobación de resistencia entre el terminal y el cuerpo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Comprobar el funcionamiento.

1. Comprobar que el aire no fluye desde el puerto de E al puerto F.

Si no se especifica como la operación, sustituir el vacío de conmutación de la válvula No. 1.

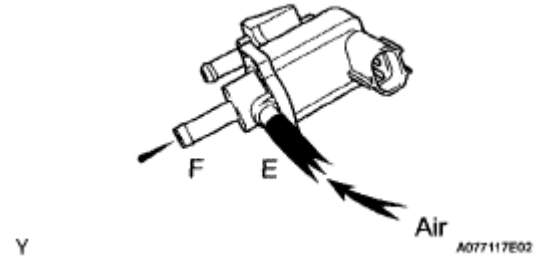


Fig. 27: Comprobación de aire no fluye de Puerto E a F

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Aplicar la tensión de la batería en los terminales.
3. Comprobar que el aire fluye desde el puerto de E al puerto F.

Si no se especifica como la operación, sustituir el vacío de conmutación de la válvula No. 1.

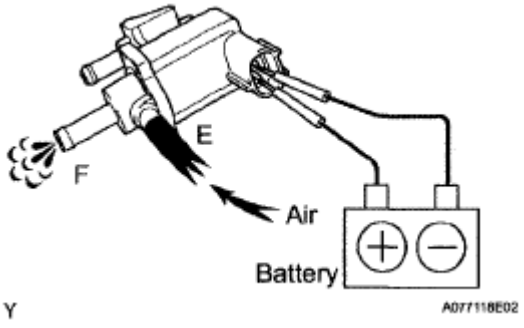


Fig. 28: Comprobación de aire fluye desde Puerto de Puerto E F

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

válvula de ventilación

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR SI VENTILACIÓN subconjunto de válvula**

a. Comprobar el funcionamiento.

1. Instalar una manguera limpia como se muestra en la ilustración.

2. aire soplar en el lado de la culata, y comprobar que el aire pasa a través libremente.

PRECAUCIÓN: No aspirar aire a través de la válvula de ventilación. Petróleo sustancias dentro de la válvula de ventilación son perjudiciales. 2007

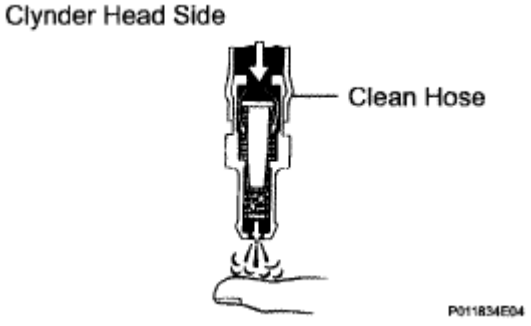


Fig. 29: Comprobación de aire pasa a través fácilmente de lado de culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. aire soplar en el lado del colector de admisión, y comprobar que el aire no pasa a través libremente. Si no se especifica como la operación, sustituir la válvula de ventilación.

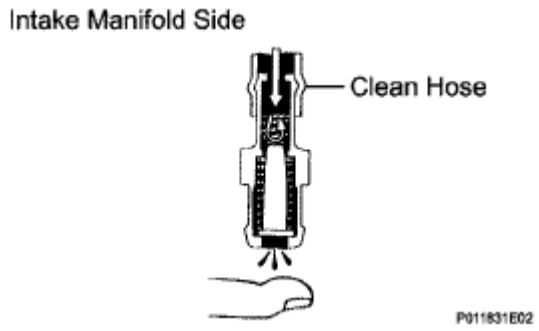


Fig. 30: Comprobación de aire no pasa a través libremente de lado colector de admisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Aire y combustible sensor de la relación

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL AIRE DE COMBUSTIBLE relación del sensor**

    a. Comprobar la resistencia. (Banco 1 Sensor 1)

        1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición especificada
1 (HT) - 2 (+ B) de 1,8 a	3,4 ohmios a 20 ° C (68 ° F) 1 (HT) - 4
(E1)	10 kohmios o más altas

Si no se especifica como el resultado, reemplazar el sensor de la relación aire-combustible.

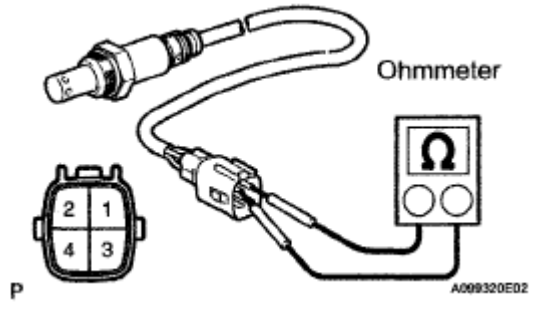


Fig. 31: Medición de la resistencia entre los terminales del sensor de relación de aire y combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SENSOR DE OXÍGENO CALENTADO

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL SENSOR DE OXÍGENO CALENTADO**

a. Comprobar la resistencia. (Banco 1 2 Sensor)

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

probador	Condición especificada
1 (+ B) - 2 (HT)	11 a 16 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
2 (HT) - 3 (E)	10 kohmios o más altas

Si no se especifica como el resultado, cambie el sensor de oxígeno calentado.

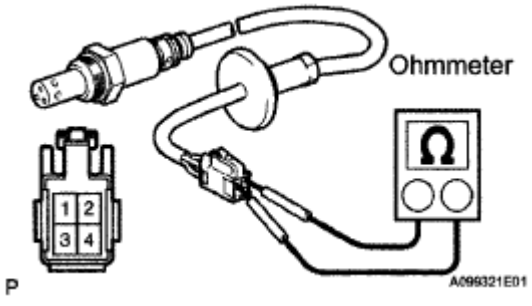


Fig. 32: Medición de resistencia entre los terminales sensor de oxígeno calentado (Banco 1 Sensor 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

2007 MOTOR

Motor mecánico (1ZZ-FE) - Corolla

MOTOR

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL REFRIGERANTE DEL MOTOR**

   a. Inspeccionar el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

2. **CONTROLAR EL ACEITE DEL MOTOR**

   a. Inspeccionar el aceite del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

3. **CONTROLAR POR BATERÍA**

   a. Inspeccionar la batería (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

4. **CONTROLAR EL FILTRO DE AIRE FILTRO ELEMENTO subconjunto**

5. **Inspeccione la bujía**

   a. Inspeccionar la bujía (Véase **INSPECCIÓN**).

6. **Inspeccione el ventilador y el generador V CORREA**

INSINUACIÓN:

No es necesario para comprobar la deflexión de la correa porque se adopta tensor automático.

7. **CONTROLAR EL TIEMPO DE ENCENDIDO**

   a. Calentar el motor.

   segundo. Al utilizar probador inteligente o una herramienta de exploración del OBD II:

      1. Conecte el comprobador inteligente o una herramienta de exploración del OBD II al DLC3.

         INSINUACIÓN:

         Por favor, consulte el probador inteligente o el manual del operador de la herramienta de escaneo OBD II para más detalles.

   do. Cuando no utilice el probador inteligente o una herramienta de exploración del OBD II:

      1. Uso de SST, conecte el terminal 13 (TC) y 4 (CG) de la DLC3.

         SST 09843-18.040

         NOTA:

         - **Asegúrese de no conectar de forma incorrecta. Esto causa la rotura del motor.**
         - **Apague todos los sistemas eléctricos.**
         - **Operar la inspección cuando el motor del ventilador de enfriamiento se pone en**

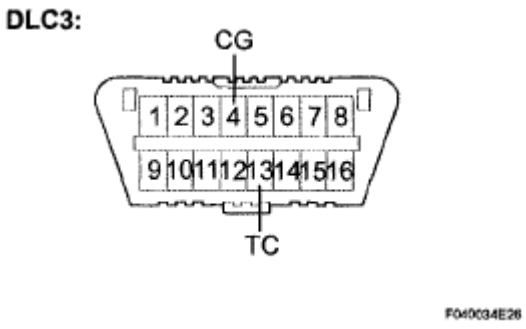


Fig. 1: Identificación de Terminales DLC3 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Retirar la tapa de la culata No. 2 (Ver **ELIMINACIÓN**).

3. Extraer el mazo de cables como se muestra en la ilustración.

4. Conectar la pinza de la luz de regulación para el motor.

NOTA:

- **Utilice una luz de sincronización que puede detectar la primera señal.**
- **Después de comprobar, asegúrese de cinta de mazo de cables.**

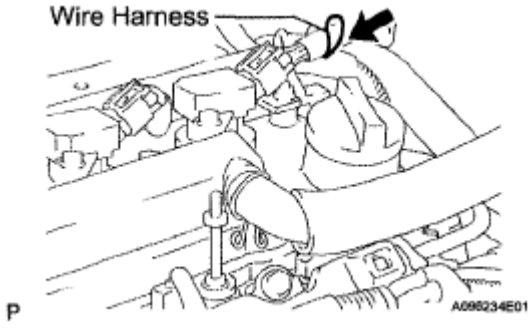


Fig. 2: Tracción Fuera Wire Harness

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Inspeccionar tiempo de encendido al ralentí.

Regulación del

encendido: 8 a 12 ° BTDC

NOTA: **Al comprobar el tiempo de encendido, la transmisión está en la posición neutral.**

INSINUACIÓN:

Después de las rpm del motor se mantiene a 1.000 a 1.300 rpm durante 5 segundos, compruebe que regresa a ralentí

velocidad.

6. Desconectar el terminal 13 (TC) y 4 (CG) de la DLC3.

7. Inspeccionar tiempo de encendido al ralentí.

Regulación del

encendido: 10 a 18 ° BTDC

8. Confirmar que el tiempo de encendido se mueve al lado del ángulo avanzado cuando se aumenta el número de revoluciones del motor.

9. Retire la lámpara de tiempo.

10. Instalación de la tapa de la culata No. 2 (Ver **INSTALACIÓN**).

8. CONTROLAR EL MOTOR RALENTÍ

a. Calentar el motor.

segundo. Al utilizar probador inteligente o una herramienta de exploración del OBD II:

1. Conecte el comprobador inteligente o una herramienta de exploración del OBD II al DLC3.

INSINUACIÓN:

Por favor, consulte el probador inteligente o una herramienta de análisis manual de los operadores del OBD II para más detalles.

do. Compruebe la velocidad de ralentí.

La velocidad de ralentí

650 a 750 rpm

NOTA:

- **Compruebe la velocidad de ralentí con el ventilador apagado.**
- **Desconectar todos los accesorios y aire acondicionado.**

9. CONTROLAR POR COMPRESIÓN

a. Calentar y parar el motor.

segundo. Retire la bobina de encendido.

do. Retire las bujías.

re. Inspeccionar la presión de compresión del cilindro.

SST 09992 hasta 00500

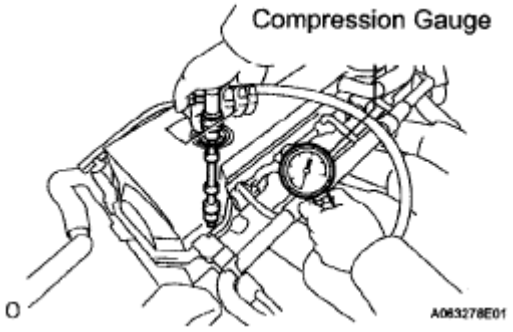


Fig. 3: presión de compresión del cilindro Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Insertar un medidor de compresión en el agujero de la bujía (Procedimiento "A").
2. Abra completamente el acelerador (Procedimiento "B").
3. Mientras arrancar el motor, medir la presión de compresión (Procedimiento "C").

presión de compresión:

1300 kPa (13,3 kgf / cm 2 , 189 psi) de

presión mínima:

1000 kPa (10,2 kgf / cm 2 , 145 psi)

Diferencia entre cada cilindro:

100 kPa (1,0 kgf / cm 2 , 15 psi)

NOTA:

- **Siempre utilice una batería completamente cargada para obtener la velocidad del motor de 250 rpm o más.**
- **Comprobar la presión de compresión de otros cilindros de la misma manera.**
- **Esta medición se realiza en un tiempo lo más corto posible.**

4. Si la compresión del cilindro en uno o más cilindros es baja, verter una pequeña cantidad de aceite de motor en el cilindro a través del orificio de la bujía y repita el procedimiento "A" a través de "C" para cilindros con baja compresión. INSINUACIÓN:

- Si la adición de aceite ayuda de la compresión, es probable que los anillos del pistón y / o orificio del cilindro están desgastados o dañados.

- Si la presión se mantiene baja, una válvula puede estar pegado o es inadecuada, o puede haber fugas de la junta.

10. **CONTROLAR CO / HC**

a. Encender el motor.

segundo. motor de carreras a 2.500 rpm durante aprox. 180 segundos.

do. Inserte CO / HC sonda de prueba metros por lo menos 40 cm (1,3 pies) en el tubo de escape durante el ralentí.

re. comprobar Inmediatamente concentración de CO / HC al ralentí y / o 2500 rpm. INSINUACIÓN:

- Completar la medición de menos de 3 minutos.
- Al hacer el modo 2 (inactivo y 2.500 rpm) de prueba, estas órdenes de medición son prescritos por las normas locales aplicables.

mi. Si la concentración de CO / HC no cumple con las regulaciones, solucionar problemas en el orden indicado a continuación.

1. Verificar el funcionamiento del sensor de oxígeno calentado (Ver **DTC P0136 CIRCUITO DE SENSOR DE OXÍGENO Mal funcionamiento (BANCO 1 SENSOR 2); DTC P0137 OXÍGENO SENSOR CIRCUITO DE BAJA TENSIÓN (BANK 1 SENSOR 2); DTC P0138 SENSOR DE OXÍGENO circuito de alto voltaje (BANK 1 SENSOR 2)**).

2. Consulte la tabla siguiente para posibles causas, y luego inspeccionar y corregir las causas aplicables en caso de necesidad.

CAUSAS POSIBLES CO

HC		Problemas	causas
Normal	Alta	Ralentí inestable	1. encendidos defectuosos: • el error de sincronización • bujías están sucias, en corto o abertura inadecuada 2. holgura de la válvula incorrecta 3. válvulas de admisión y escape con fugas 4. cilindros con fugas
Alta velocidad de ralentí, Rough (fluctuante lectura HC)			1. Fugas de vacío: • mangueras PCV • colector de admisión • cuerpo del acelerador • la válvula ISC • línea de servofreno 2. Mezcla pobre fallo de encendido causando
			1. Filtro de aire restringido 2. La válvula de PCV Plugged

Alto Alto Ralentí inestable (forma de humo Negro escape)			3. Sistemas defectuoso EFI: • regulador de presión defectuoso • sensor de temperatura de agua defectuosa • Defectuoso medidor de flujo de aire • ECM defectuoso • inyectores defectuosos • cuerpo del acelerador defectuoso

CORREA DE TRANSMISIÓN

COMPONENTES

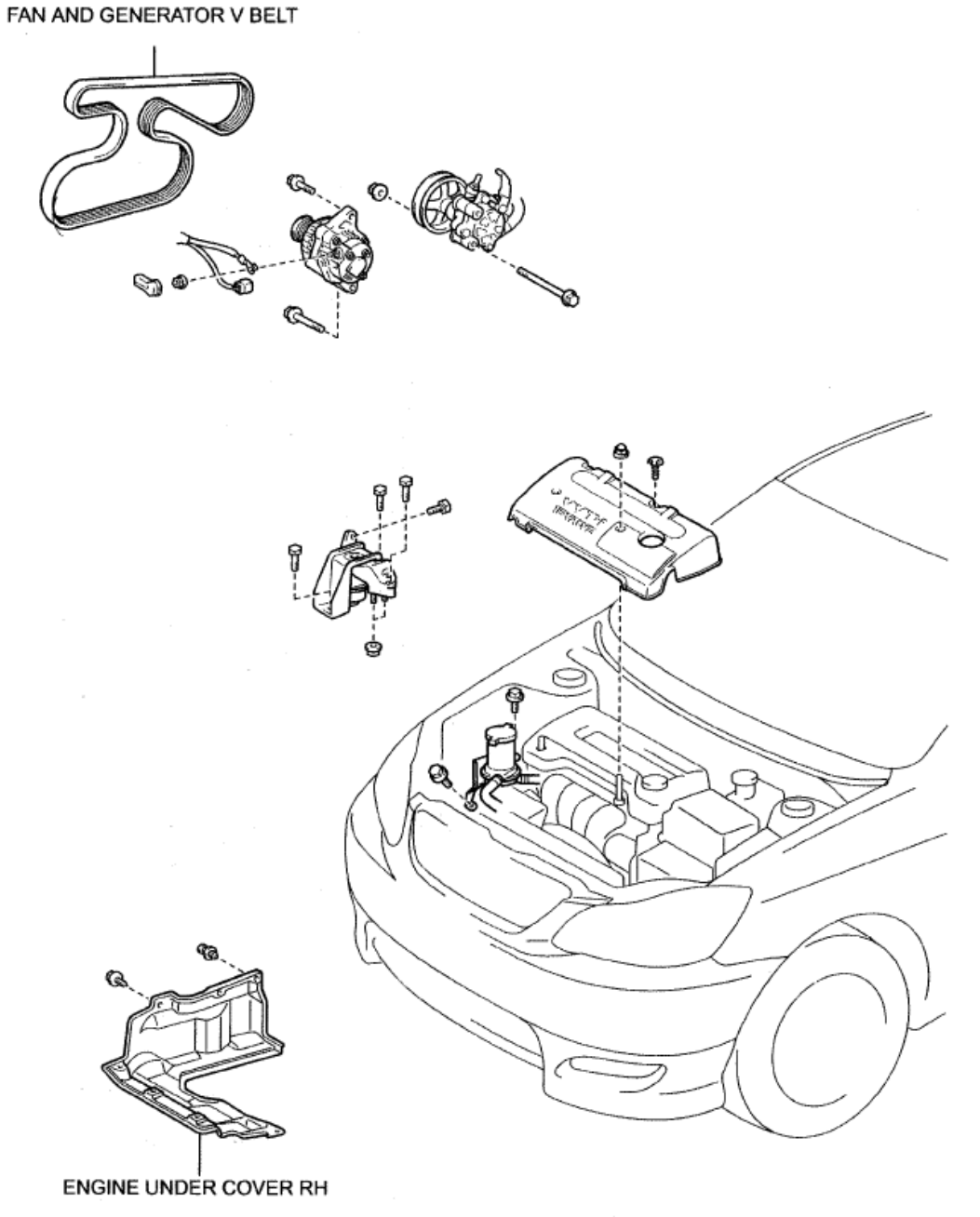


Fig. 4: Identificación de la correa de transmisión Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
2. **Sacar el ventilador y el generador V CORREA**
    a. Girar el tensor de la correa de accionamiento hacia la derecha para aliviar la tensión de la correa, y luego quitar la correa.

segundo. Con cuidado el tensor a la posición descargada.

NOTA:

- **Cuando retraer el tensor, gire en sentido horario lentamente en 3 seg. o más. Asegúrese de no aplicar ninguna fuerza rápidamente.**
- **Después de que el tensor se retrae hasta el final, no aplique una fuerza más de lo necesario.**

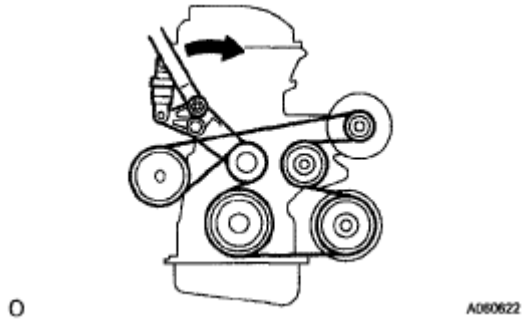


Fig. 5: Extracción del ventilador y el generador V Belt

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR FAN y el generador V CORREA**

a. Girar el tensor de la correa de accionamiento hacia la derecha para permitir la instalación de la correa.

segundo. Con cuidado el tensor a la posición descargada.

NOTA: **Cuando retraer el tensor, gire en sentido horario lentamente en 3 seg. o más. Asegúrese de no aplicar ninguna fuerza rápidamente.**

2. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

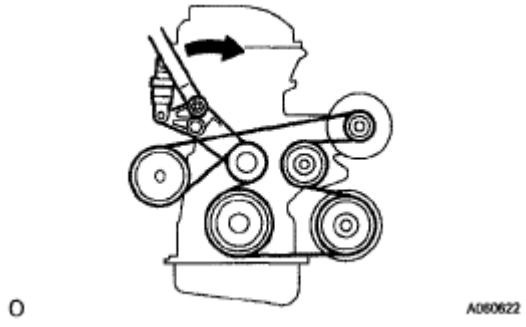


Fig. 6: Instalación del ventilador y el generador V Belt

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

JUEGO DE VÁLVULAS

AJUSTE

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
3. **QUITAR CULATA NO.2**

a. Retire la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

4. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Retire el conjunto de bobina de encendido (Ver) **ELIMINACIÓN** .

5. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. Retire la tapa de la culata subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

6. **SET NO. 1 cilindro para TDC / COMPRESIÓN**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión (Ver) **ELIMINACIÓN** .

7. **VÁLVULA DE RETENCIÓN LIQUIDACIÓN**

a. Marque solamente las válvulas indicadas.

1. Uso de una galga de espesores, medir la holgura entre el empujador de la válvula y el árbol de levas.

el juego de válvulas (fría):

Admisión:

0.15 a 0.25 mm (0.0059 a 0.0098 pulg.) De escape:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

No. 1 Cylinder TDC/Compression:

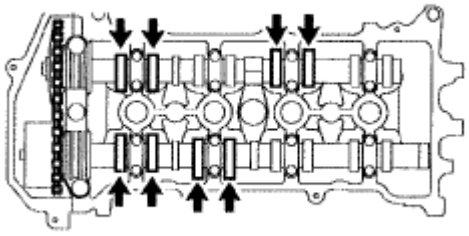


Fig. 7: Localización de levas (No. 1 cilindro)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Registro de cualquier medición de holgura de la válvula fuera de la especificación. Se van a utilizar más adelante para determinar los elevadores de válvulas de repuesto necesarias.

segundo. Girar la revolución del cigüeñal 1 (360 °) para fijar el cilindro No. 4 a la TDC / compresión.

do. Marque solamente las válvulas indicadas.

1. Uso de una galga de espesores, medir la holgura entre el empujador de la válvula y el árbol de levas.

el juego de válvulas (fría):

Admisión:

0.15 a 0.25 mm (0.0059 a 0.0098 pulg.) De escape:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

2. Registro de cualquier medición de holgura de la válvula fuera de la especificación. Se van a utilizar más adelante para determinar los elevadores de válvulas de repuesto necesarias.

No. 4 Cylinder TDC/Compression:

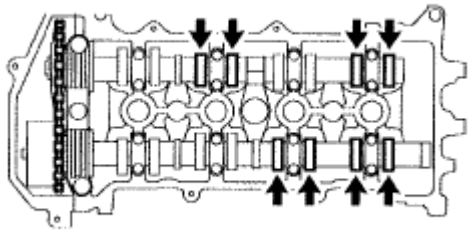


Fig. 8: Localización de levas (No. 4 Cilindro)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. Ajustar el juego VALVULA

a. Retire el árbol de levas Nº 2 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

segundo. Retire el árbol de levas (Ver) **ELIMINACIÓN** .

do. Retire los elevadores de válvulas.

re. El uso de un micrómetro, medir el espesor de los elevadores de válvulas eliminado.

mi. Calcular el espesor de un nuevo elevador de manera que la holgura de la válvula viene dentro de los valores especificados.

ESPESOR DESCOLGAR

Un	espesor de nuevo Espesor levantador
B	de los usados levantador de holgura de
la	válvula CMeasured

holgura de la válvula:

Admisión:

A = B + (C -. 0.20 mm (0.0079 in))

Escape:

A = B + (C -. 0,30 mm (0,0118 in))

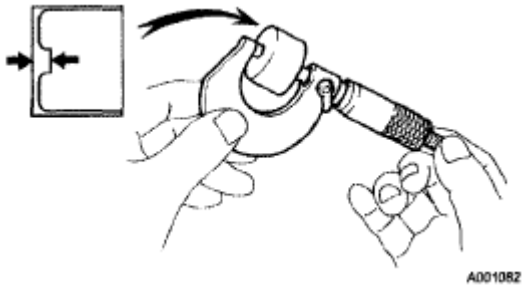


Fig. 9: Espesor de medida de elevadores de válvulas Eliminado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Ejemplo (de admisión):

holgura de la válvula de admisión medido = 0,40 mm (0,0158 in.)

0,40 mm (0,0158 in.) - 0,20 mm (0,0079 in.) = 0,20 mm (0,0079 in.) (Medido -

Especificación = aclaramiento de exceso) (. 0,2067 in) utiliza la medición levantador =

5,250 mm

0,20 mm (0,0079 pulg.) + 5.250 mm (0.2067 pulg.) = 5,450 mm (0,2146 pulg.) (Aclaramiento Exceso +

elevador utilizadas = nuevo elevador Ideal) más cercano nuevo elevador = 5,460 mm (0,2150 pulg.)

Seleccione No. 46 elevador INSINUACIÓN:

- Seleccione una nueva elevador con un espesor lo más cercano a los valores calculados como sea posible.
- Los levantadores están disponibles en 35 tamaños en incrementos de 0,020 mm (0,0008 in.), A partir de 5,060 mm (0,1992 in.) A 5,740 mm (0,2260 in.).
- Referirse a **Espesor nuevo DESCOLGAR** mesa.

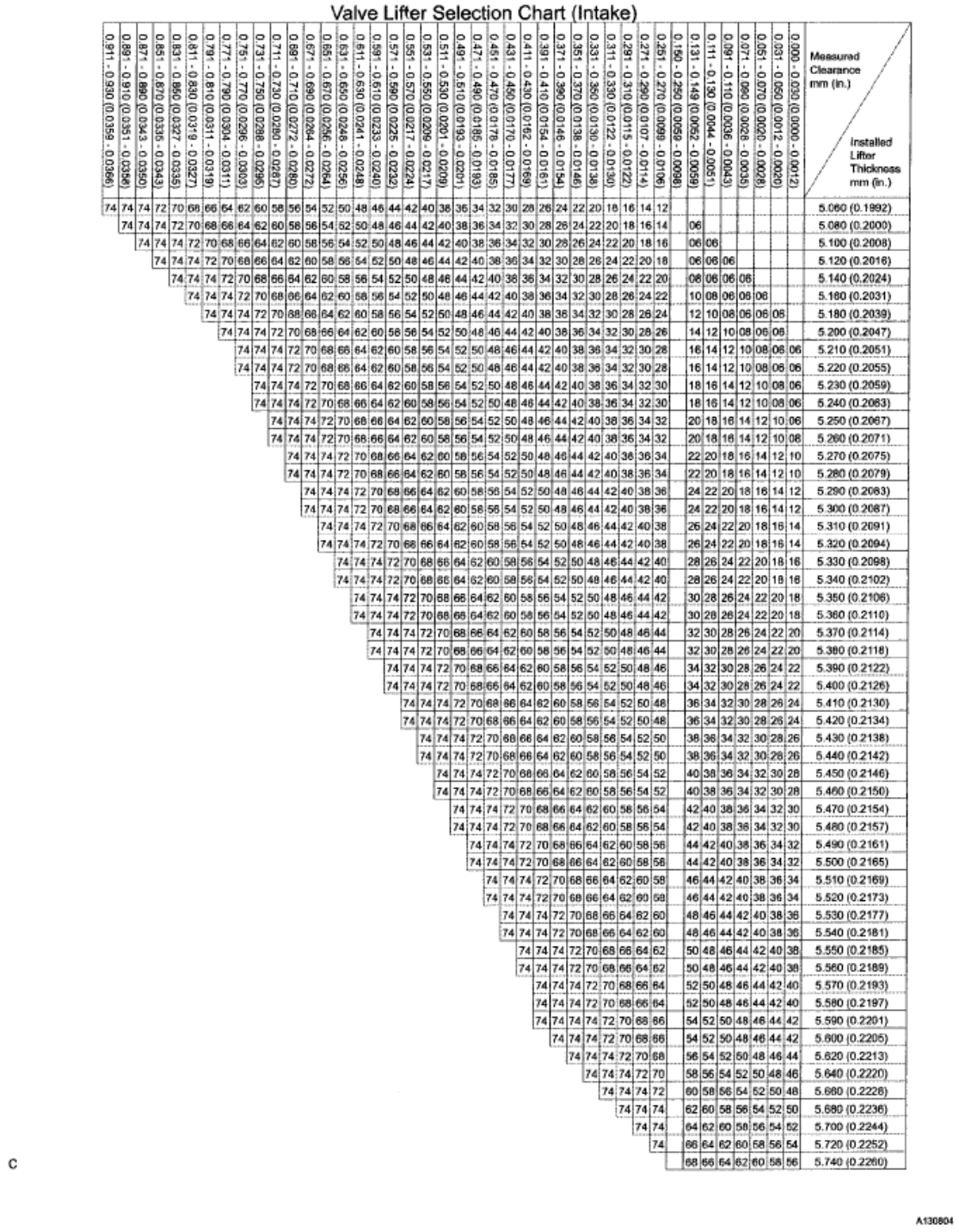


Fig. 10: Gráfico de la válvula Lifter Selección (de admisión)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, Inc holgura de la válvula de

admisión (en frío).:

0,15 a 0,25 mm (0,0059 a 0,0098 in.)

EJEMPLO:

La 5,250 mm (0,2067 in.) Elevador está instalado, y la holgura medida es 0,400 mm (0,0157 in.). Sustituir el 5,250 mm (0,2067 in.) Levantador con un nuevo No. 46 levantador.

Nuevo ELEVADOR mm Espesor (in.)

Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor
06	5,060 (0,1992)	30	5,300 (0,2087)	54	5,540 (0,2181)
08	5,080 (0,2000)	32	5,320 (0,2094)	56	5,560 (0,2189)
10	5,100 (0,2008)	34	5,340 (0,2102)	58	5,580 (0,2197)
12	5,120 (0,2016)	36	5,360 (0,2110)	60	5,600 (0,2205)
14	5,140 (0,2024)	38	5,380 (0,2118)	62	5,620 (0,2213)
dieciséis	5,160 (0,2031)	40	5,400 (0,2126)	64	5,640 (0,2220)
18	5,180 (0,2039)	42	5,420 (0,2134)	66	5,660 (0,2228)
20	5,200 (0,2047)	44	5,440 (0,2142)	68	5,680 (0,2236)
22	5,220 (0,2055)	46	5,460 (0,2150)	70	5,700 (0,2244)
24	5,240 (0,2063)	48	5,480 (0,2157)	72	5,720 (0,2252)
26	5,260 (0,2071)	50	5,500 (0,2165)	74	5,740 (0,2260)
28	5,280 (0,2079)	52	5,520 (0,2173)		

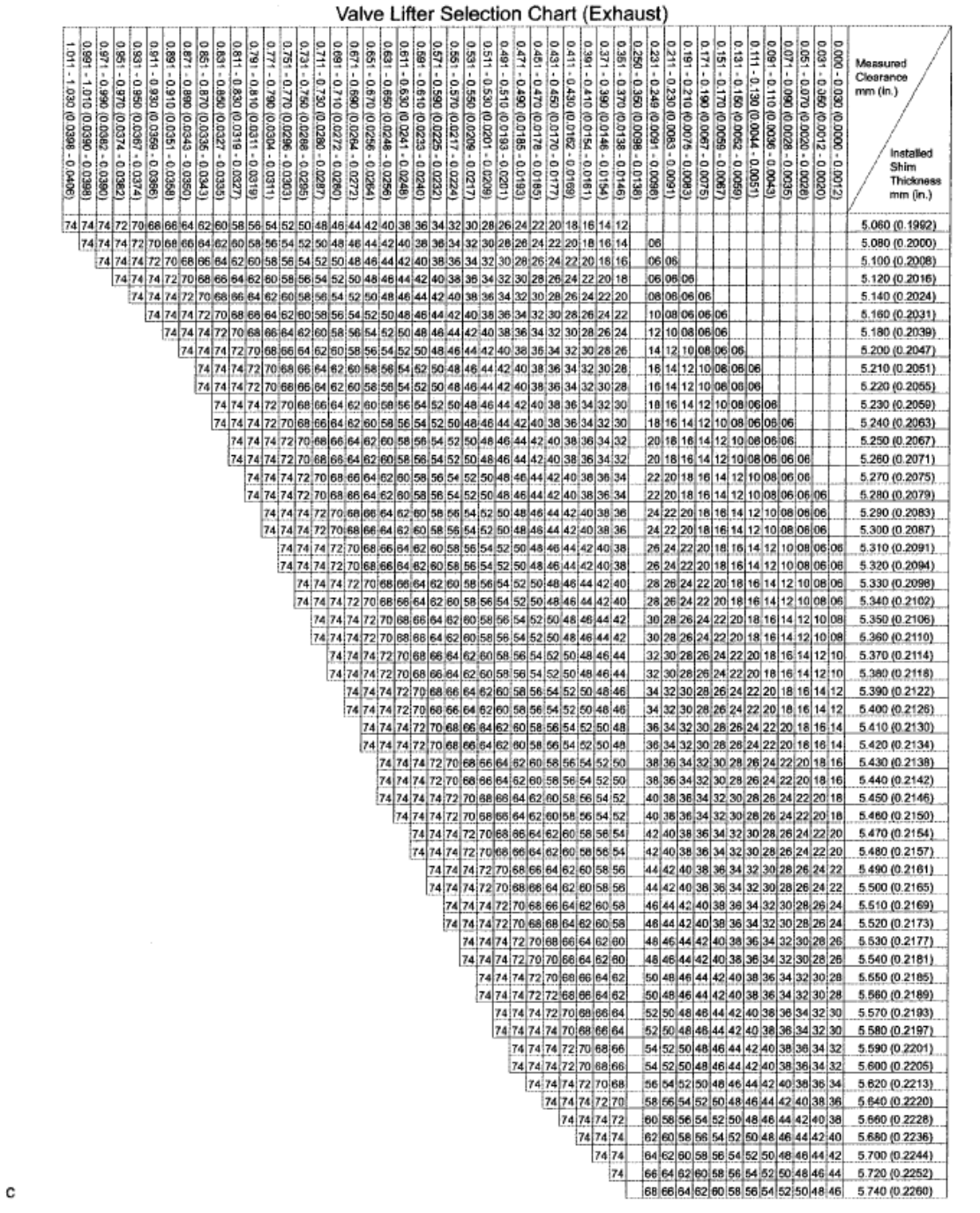


Fig. 11: Gráfico de la válvula Lifter Selección (de escape)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC holgura de la

válvula de escape (frío).:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

EJEMPLO:

La 5,340 mm (0,2102 in.) Elevador está instalado, y la holgura medida es 0,440 mm (0,0173 in.). Sustituir el 5,340 mm (0,2102 in.) Levantador con un nuevo No. 48 levantador.

Nueva levantador mm Espesor (pulg.) De

espesor (mm DESCOLGAR en.)

Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor
06	5,060 (0,1992)	30	5,300 (0,2087)	54	5,540 (0,2181)
08	5,080 (0,2000)	32	5,320 (0,2094)	56	5,560 (0,2189)
10	5,100 (0,2008)	34	5,340 (0,2102)	58	5,580 (0,2197)
12	5,120 (0,2016)	36	5,360 (0,2110)	60	5,600 (0,2205)
14	5,140 (0,2024)	38	5,380 (0,2118)	62	5,620 (0,2213)
dieciséis	5,160 (0,2031)	40	5,400 (0,2126)	64	5,640 (0,2220)
18	5,180 (0,2039)	42	5,420 (0,2134)	66	5,660 (0,2228)
20	5,200 (0,2047)	44	5,440 (0,2142)	68	5,680 (0,2236)
22	5,220 (0,2055)	46	5,460 (0,2150)	70	5,700 (0,2244)
24	5,240 (0,2063)	48	5,480 (0,2157)	72	5,720 (0,2252)
26	5,260 (0,2071)	50	5,500 (0,2165)	74	5,740 (0,2260)
28	5,280 (0,2079)	52	5,520 (0,2173)		

F. Instalar el árbol de levas (Ver **INSTALACIÓN**).

gramo. Instalar el árbol de levas No. 2 (Ver **INSTALACIÓN**).

9. **INSTALAR TAPA DE CULATA subconjunto**

a. Instalar la tapa de la culata subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

10. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Instalar el conjunto de bobina de encendido (Véase **INSTALACIÓN**).

11. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

12. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

13. **INSTALAR TAPA DE CULATA NO.2**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver **INSTALACIÓN**).

14. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

CADENA DE DISTRIBUCIÓN

COMPONENTES

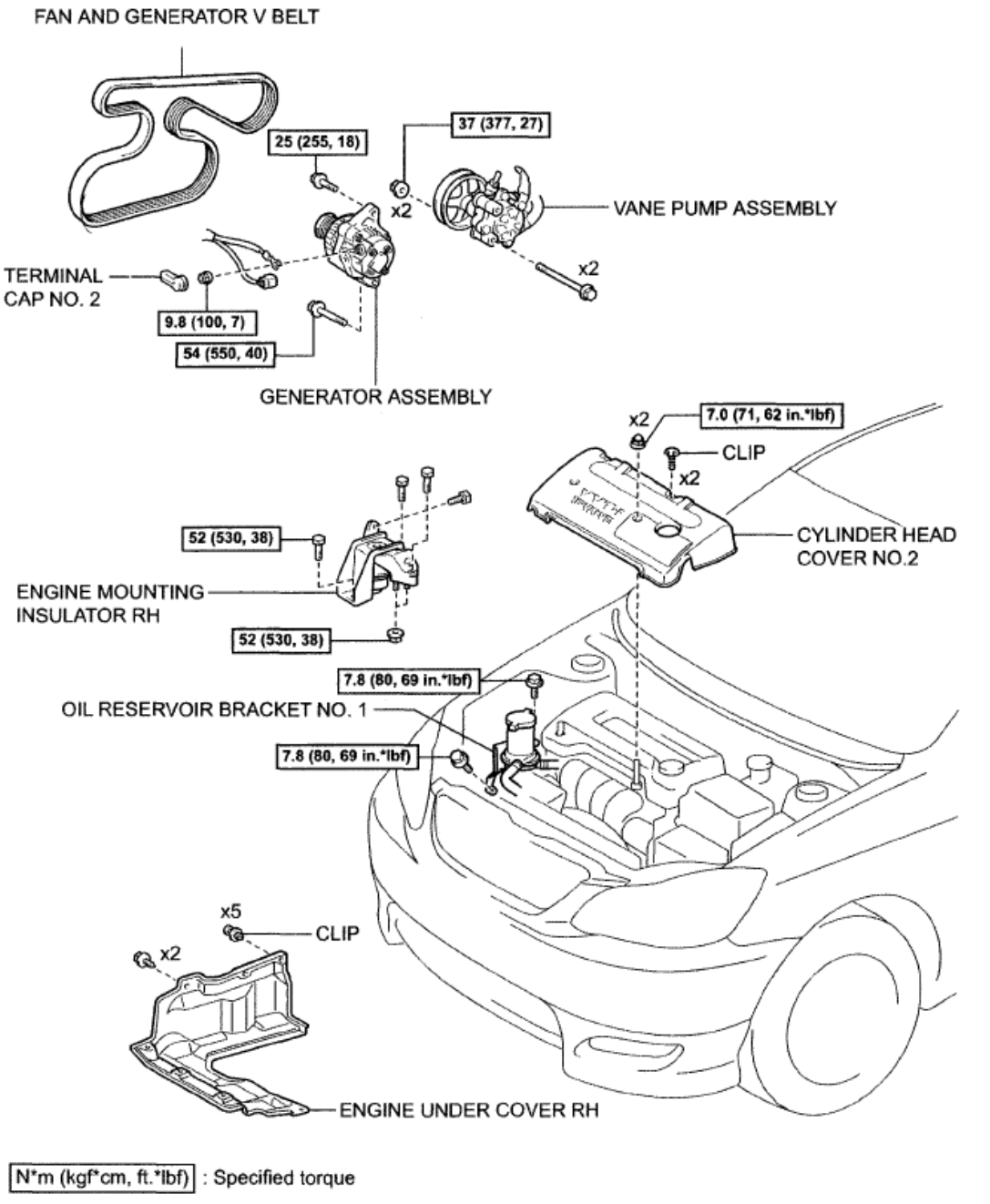


Fig. 12: Identificación de los componentes de cadena de distribución con las especificaciones de par (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

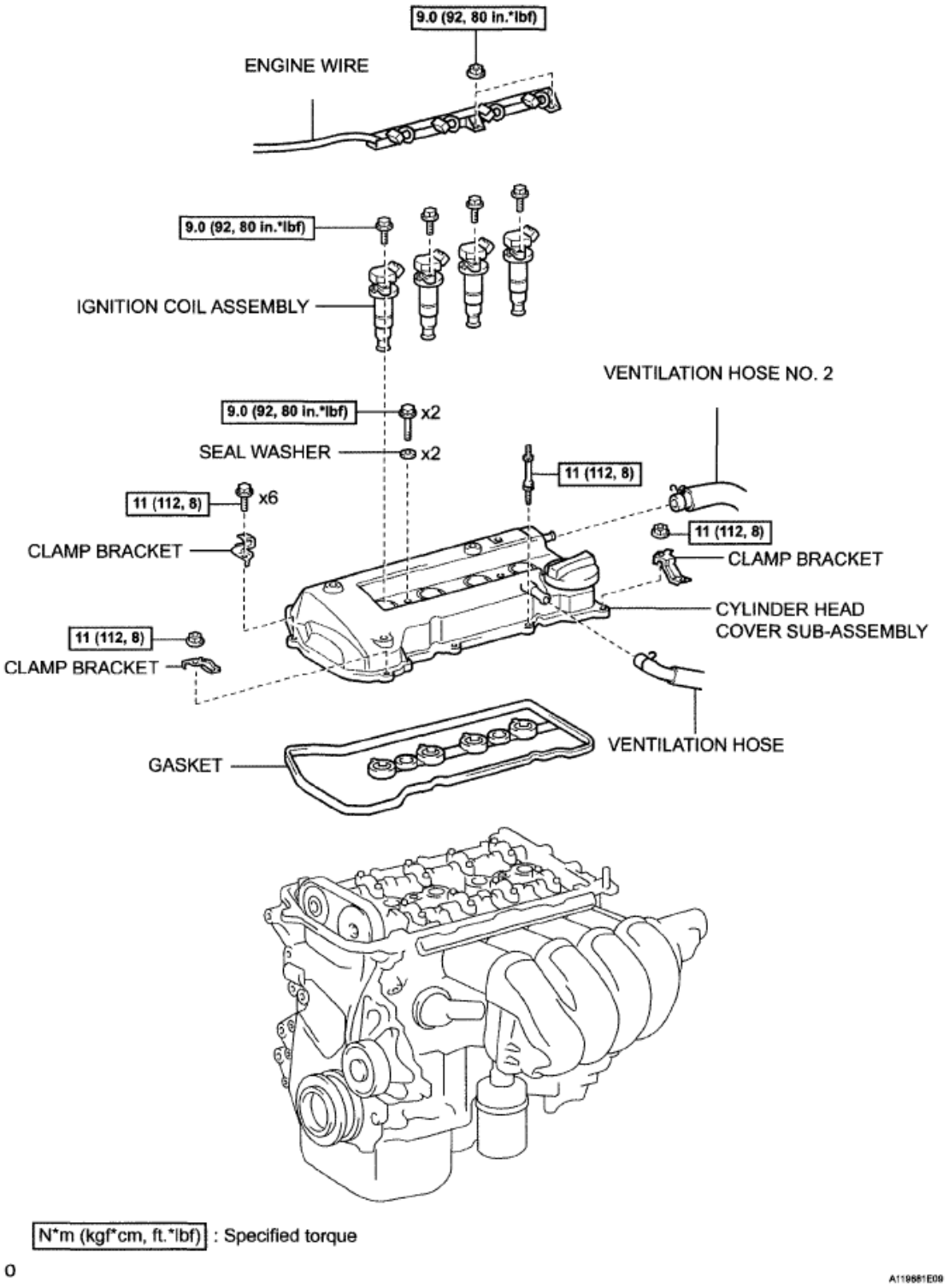


Fig. 13: Identificación de los componentes de cadena de distribución con las especificaciones de par (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

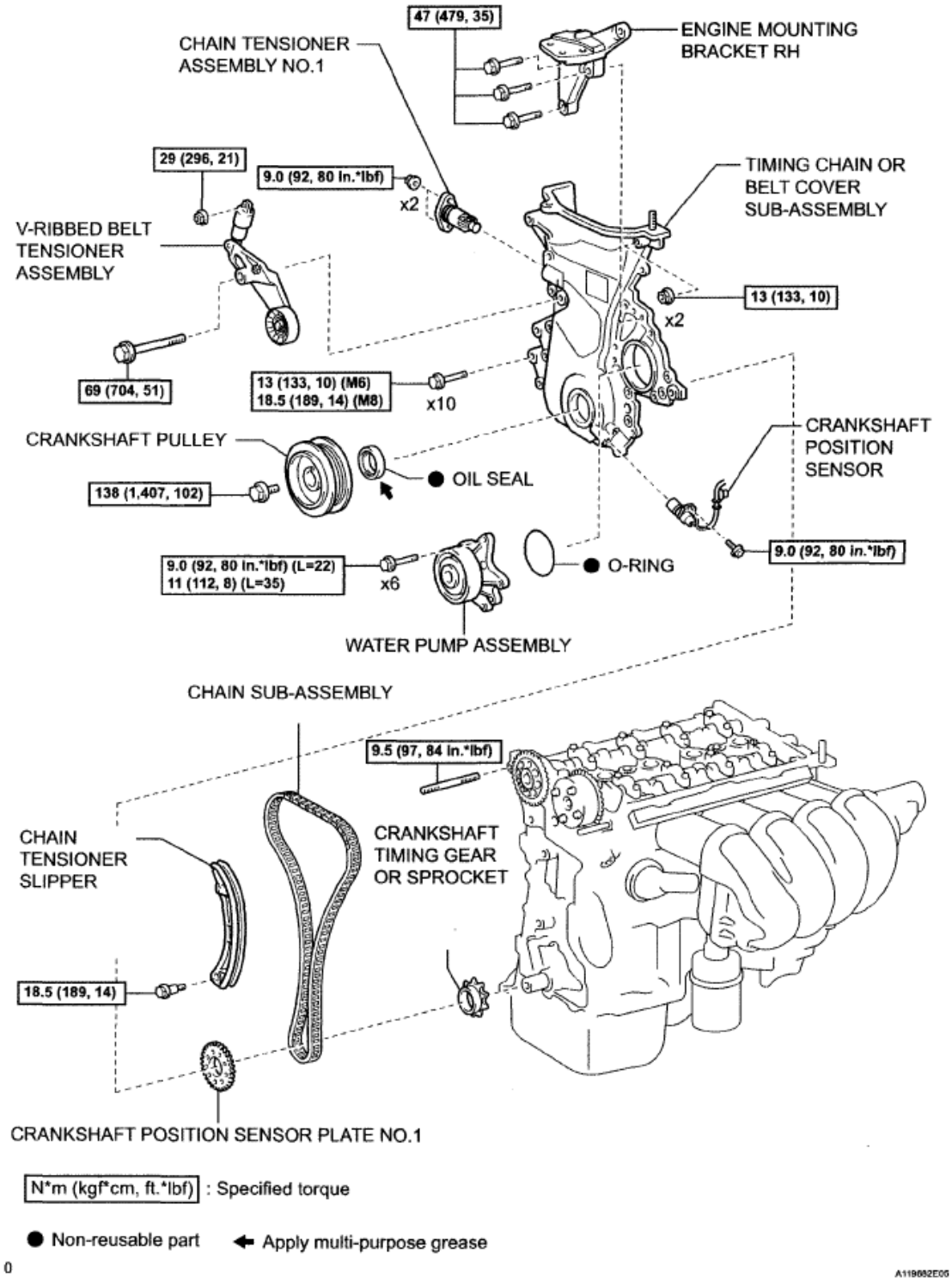


Fig. 14: Identificación de los componentes de cadena de distribución con las especificaciones de par (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**

2. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**

3. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

4. **QUITAR CULATA NO.2**

a. Retire las 2 tuercas y 2 clips, a continuación, quitar la tapa de la culata No. 2.

5. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE**

a. Drenar el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

6. **Sacar el ventilador y el generador V CORREA**

a. Retire la correa del ventilador y el generador V (Ver **ELIMINACIÓN**).

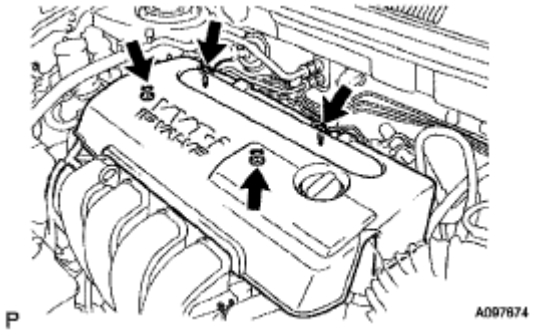


Fig. 15: Localización de frutos secos y video clips de tapa de la culata Nº 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **SEPARADO ASAMBLEA bomba de paletas**

a. Separar el conjunto bomba de paletas (Ver **ELIMINACIÓN**).

8. **RETIRAR EL GENERADOR ASAMBLEA**

a. Retire el conjunto del generador (Ver **ELIMINACIÓN**).

9. **QUITAR EL MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, retire el soporte de depósito de aceite No. 1.

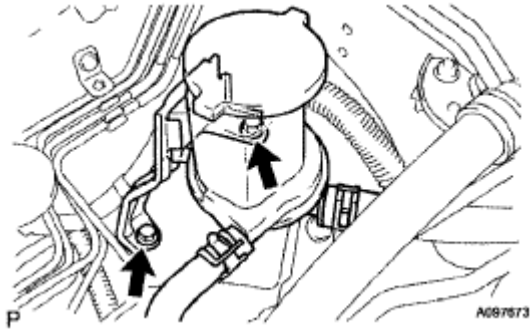


Fig. 16: Localización de aceite del depósito del soporte No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque un bloque de madera sobre un gato debajo del motor.

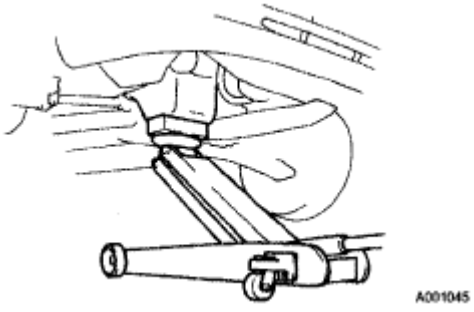


Fig. 17: Colocación de bloque de madera en Jack Debajo del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 4 tornillos y 2 tuercas, a continuación, quitar el aislante de montaje del motor RH.

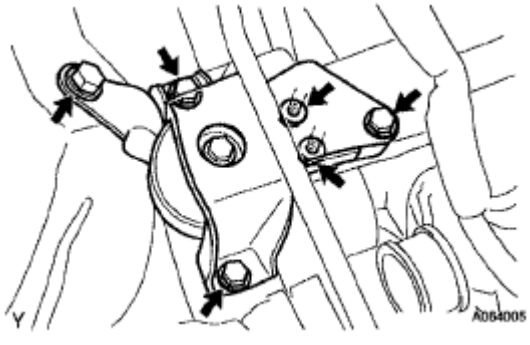


Fig. 18: Localización de montaje del motor del aislador RH pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Desconectar los conectores de la bobina 4 de ignición.

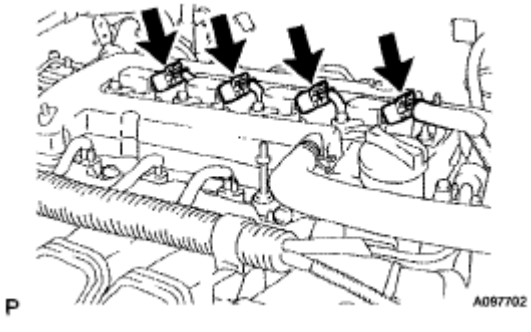


Fig. 19: Localización de ignición conectores de la bobina

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire las 2 tuercas, a continuación, separar el cable del motor.

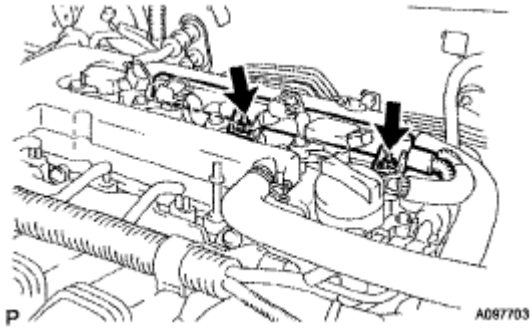


Fig. 20: Localización de motor de alambre Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 4 tornillos, a continuación, eliminar los 4 bobinas de encendido.

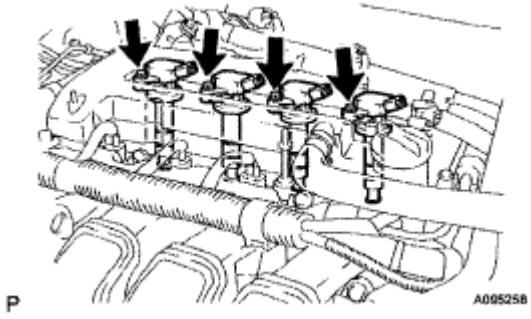


Fig. 21: Localización de bobinas de encendido Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. Desconectar la manguera de ventilación de la tapa de la culata.

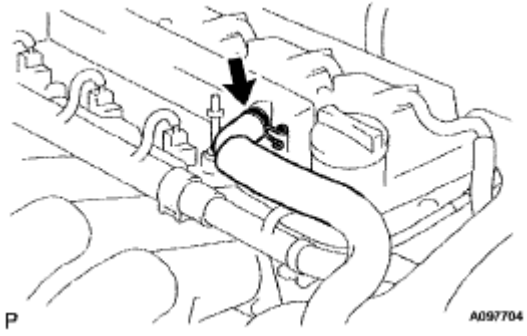


Fig. 22: Localización de ventilación Mangas de Tapa de la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar la manguera de ventilación No. 2 de la válvula de ventilación.

do. Retire los 3 abrazaderas del cable del motor desde el soporte de fijación.

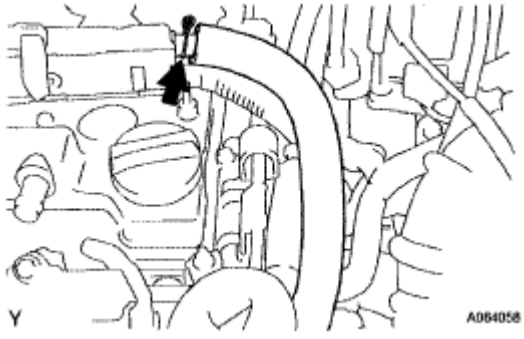


Fig. 23: Localización de ventilación manguera No. 2 de la válvula de ventilación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 9 pernos, 2 arandelas de sellado, 2 tuercas y 3 soportes de sujeción, a continuación, retirar la tapa de la culata.

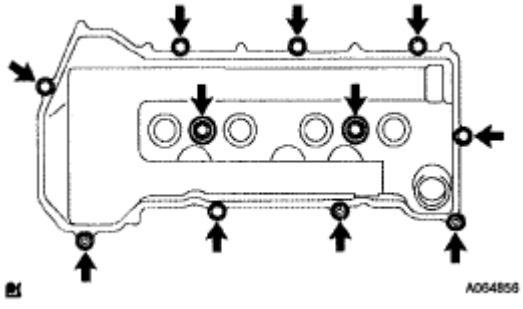


Fig. 24: Localización de motor Soporte de montaje RH Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. REMOVER V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa

a. Retire el perno y la tuerca, a continuación, quitar el tensor de correa V-acanalado.

INSINUACIÓN:

Jack el motor hacia arriba y abajo para quitar el perno.

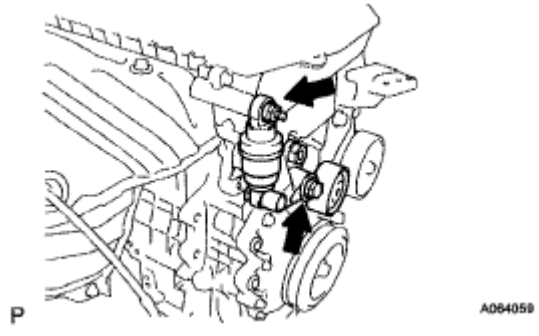


Fig. 25: Localización de poli V Tensor de correa perno y la tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. QUITAR MOTOR SOPORTE DE MONTAJE RH

a. Retire los 3 pernos, a continuación, quitar el soporte de montaje del motor RH.

14. REMOVER EL AGUA BOMBA DE MONTAJE

a. Retire el conjunto de la bomba de agua (Véase **ELIMINACIÓN**).

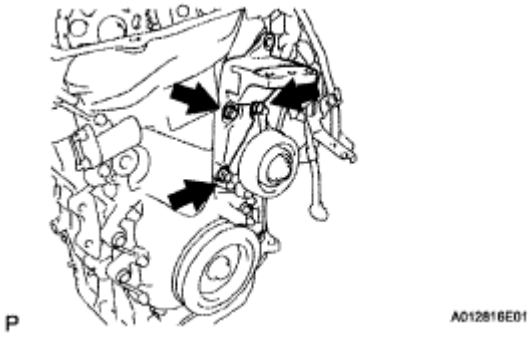


Fig. 26: Localización de motor Soporte de montaje RH Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. SEPARADO SENSOR DE POSICIÓN DE CIGÜEÑAL

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, separar el sensor de posición del cigüeñal.

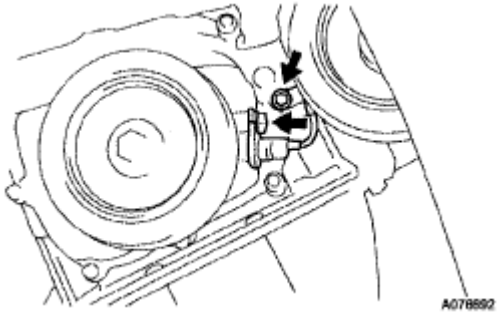


Fig. 27: Localización del sensor de posición del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. SET NO. 1 cilindro para TDC / COMPRESIÓN

a. Girar la polea de cigüeñal hasta que su ranura y la temporización marca "0" de la cubierta de la cadena de distribución, están alineados.

segundo. Comprobar que las marcas de puntos de las engranajes de sincronización del árbol de levas están en una línea recta en la superficie de cubierta cadena de distribución como se muestra en la ilustración.

Si no, gire la revolución del cigüeñal 1 (360 °) para alinear las marcas como anteriormente.

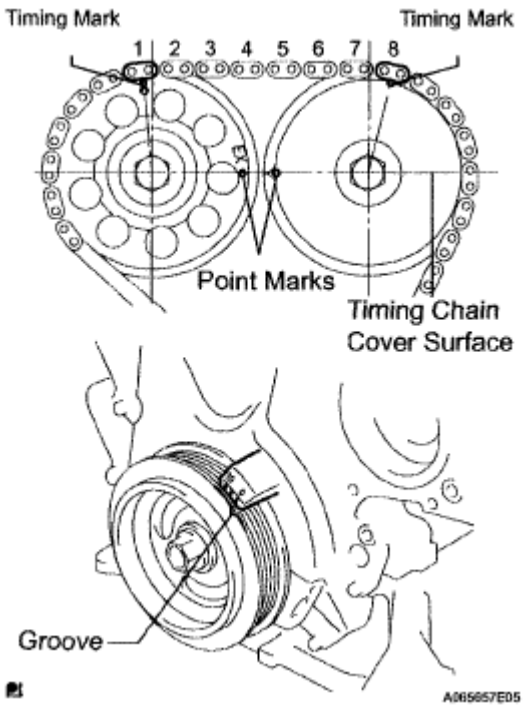


Fig. 28: Comprobación Point marcas de engranajes de sincronización del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. REMOVER CIGÜEÑAL POLEA

a. Usando SST, retirar el perno de la polea del cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

segundo. Retire la polea del cigüeñal del cigüeñal.

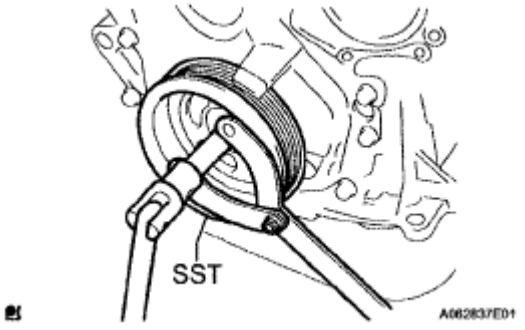


Fig. 29: Extracción de la polea de cigüeñal Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. REMOVER LA CADENA conjunto tensor NO.1

a. Retire las 2 tuercas, a continuación, quitar el tensor de cadena.

NOTA: **No gire el cigüeñal sin el tensor de la cadena.**

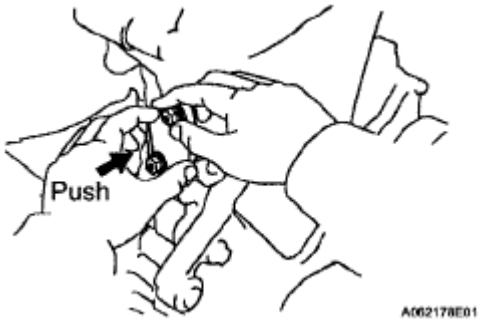


Fig. 30: Extracción del tensor de cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto**

a. Quitar los 10 tornillos y 2 tuercas.

segundo. Con una llave de llave "TORX" (E8), quitar el espárrago.

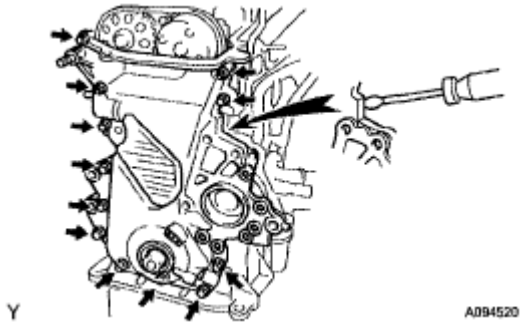


Fig. 31: Localización de la cadena o correa de la cubierta subconjunto pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la cubierta de la cadena de distribución haciendo palanca las porciones entre la cubierta de la cadena de distribución, de la culata y el bloque de cilindro con un destornillador.

NOTA: **Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto del bloque de cubierta cadena de distribución, culata y el cilindro.**

20. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Coloque la cubierta de la cadena de distribución en bloques de madera.

segundo. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite.

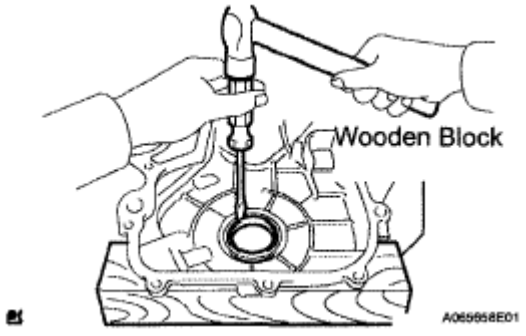


Fig. 32: Extracción de sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **REMOVER CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Retire la placa de sensor de posición del cigüeñal del cigüeñal.

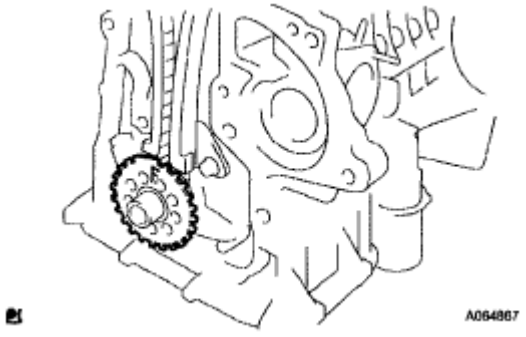


Fig. 33: Identificación de la placa del sensor de posición del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **REMOVER LA CADENA TENSIONER SLIPPER**

a. Retire el perno, a continuación, quitar la zapatilla tensor de la cadena.

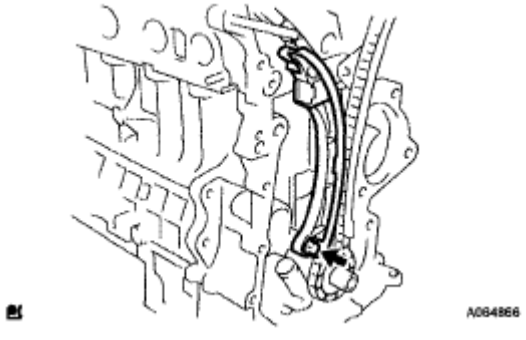


Fig. 34: Localización de la cadena tensora deslizador Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **REMOVER LA CADENA subconjunto**

a. Uso de 2 destornilladores, haga palanca fuera de la cadena con el engranaje de distribución del cigüeñal, como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Use un trapo para proteger el motor.**
- **Si gira los árboles de levas con la cadena de los engranajes, gire la revolución del cigüeñal 1/4 para evitar que las válvulas de entrar en contacto con los pistones.**

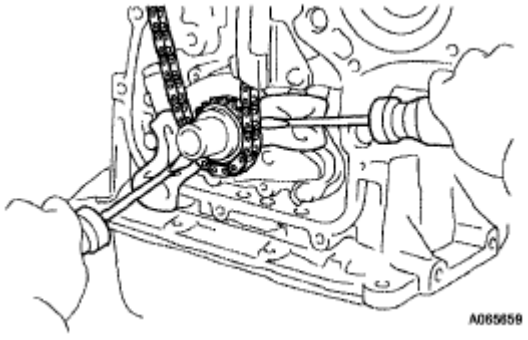


Fig. 35: palanca en la cadena del cigüeñal con engranaje de sincronización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR LA CADENA subconjunto**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión.

1. Girar la parte de cabeza de la llave hexagonal de los árboles de levas hasta que las marcas de puntos de las engranajes de distribución del árbol de levas 2 están alineados.

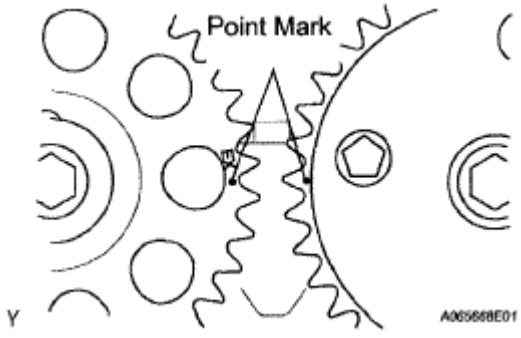


Fig. 36: identificar los puntos de marcas en árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. El uso de un perno de la polea del cigüeñal, girar el cigüeñal para alinear la tecla de engranajes de distribución con la marca de punto de la bomba de aceite.

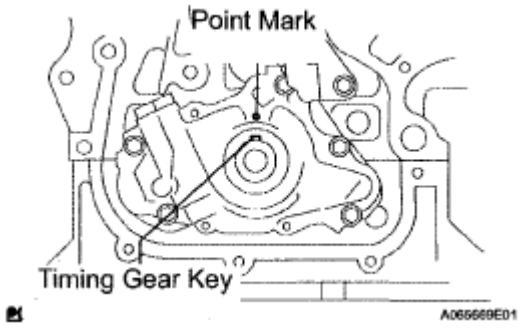


Fig. 37: Alineación del engranaje de sincronización dominante con el punto de marca en la bomba de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la cadena en el engranaje de distribución del cigüeñal con el enlace marca amarilla alineada con la marca de sincronización en el engranaje de distribución del cigüeñal.

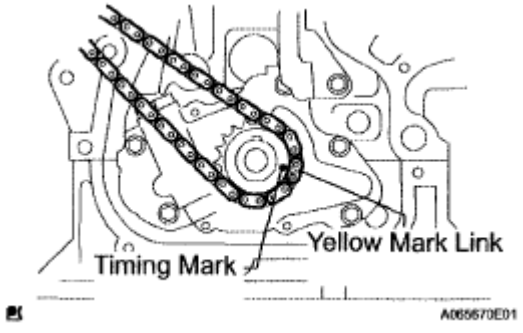


Fig. 38: Identificación de engranajes de distribución del cigüeñal con amarillo marca de enlace

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST, instalar el engranaje de distribución del cigüeñal.

SST 09.223-22.010

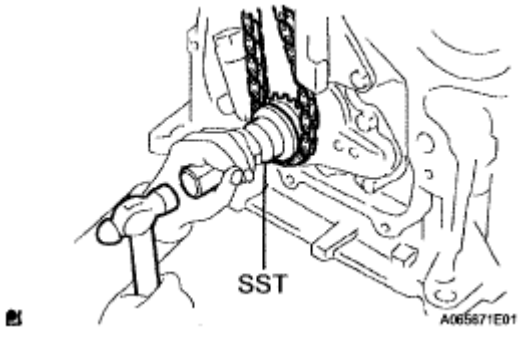


Fig. 39: Instalación de engranaje de sincronización del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar la cadena en los engranajes de distribución del árbol de levas con la relación marca amarilla alineados con la temporización

marcas en los engranajes de distribución del árbol de levas.

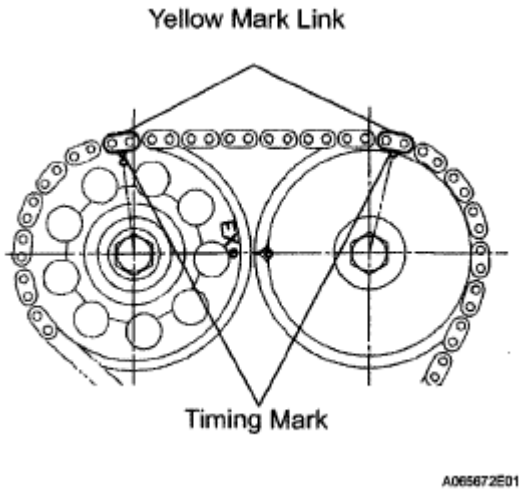


Fig. 40: Identificación de los engranajes del árbol de levas con amarillo Marcos Enlaces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR TENSOR DE CADENA SLIPPER**

a. Instalar la zapatilla tensor de cadena con el perno.

Torque: 18,5 N * m (189 kgf * cm, 14 pies * lbf).

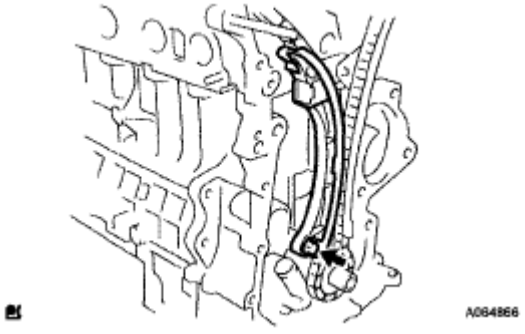


Fig. 41: Localización de la cadena tensora deslizador Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Instalar la placa del sensor de posición del cigüeñal con la marca "F" hacia adelante.

4. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Aplicar una ligera capa de grasa multiuso a un nuevo borde del sello de aceite.

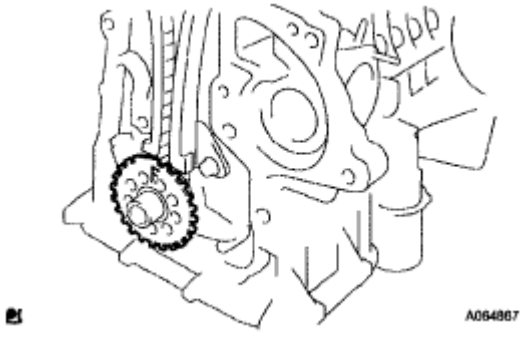


Fig. 42: Identificación de la placa del sensor de posición del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque la cubierta de la cadena de distribución en bloques de madera.

do. Usando SST, presiona la junta de aceite en hasta que su superficie esté a ras con el borde de la tapa de la cadena dentada.

SST 09.223-22.010

NOTA: **Mantenga el borde libre de objetos extraños.**

5. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto**

a. Retire el material de embalaje de edad de la superficie de contacto.

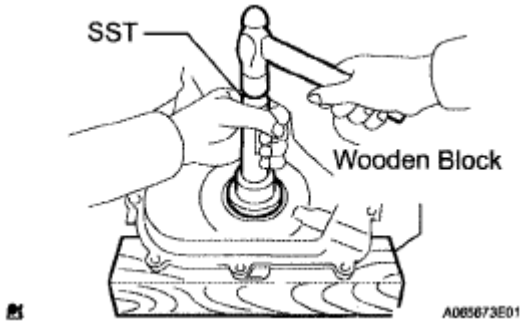


Fig. 43: Instalación del sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar un cordón continuo de sello de embalaje (diámetro 3.5 hasta 4.5 mm (0,138 hasta 0,177 in.)) Como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje: pieza de

la bomba de agua:

Toyota genuino sello de embalaje 1282B, 1282B Tres Bond o equivalente Otro parte:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

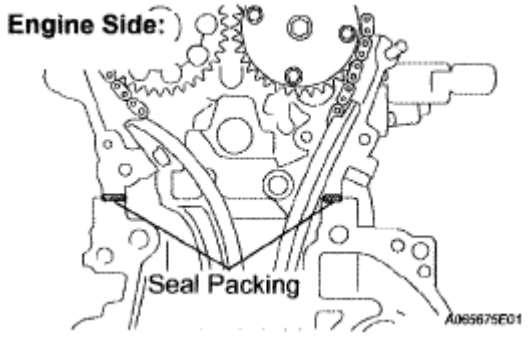


Fig. 44: Identificación de sello de embalaje Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**
- **Instalar la cubierta de la cadena dentro de los 3 minutos de la aplicación de empaque de junta.**
- **No arrancar el motor durante al menos 2 horas después de la instalación de la cubierta de la cadena.**
- **Tenga cuidado de aplicar únicamente el grosor / volumen especificado de sello de embalaje en la zona D.**

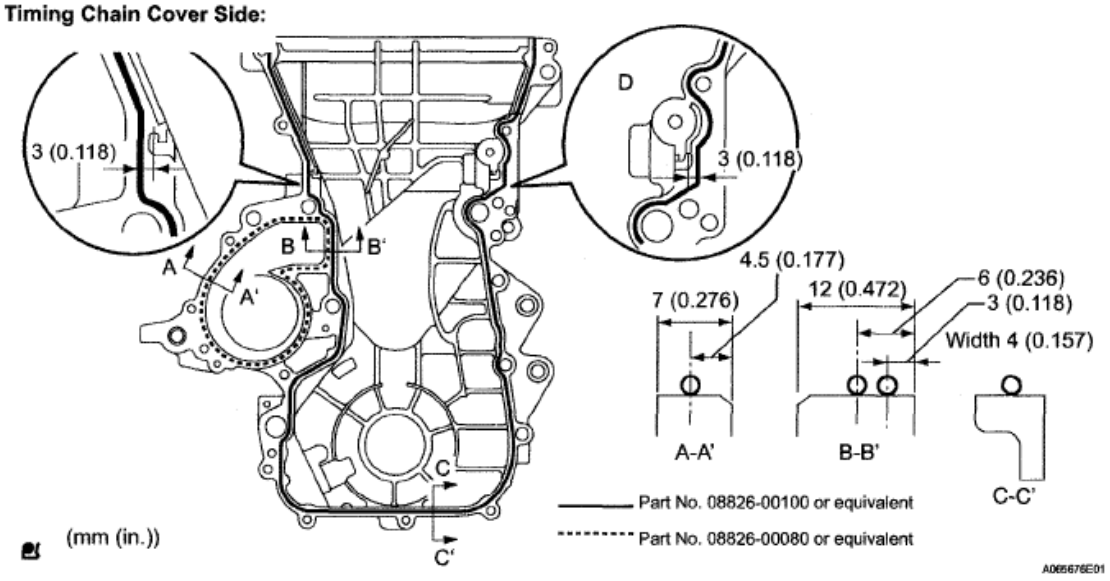


Fig. 45: Aplicación de cordón continuo de sello de embalaje para cubrir Cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la cubierta de la cadena de distribución con los 10 tornillos y 2 tuercas.

Torque: Tornillo A y la tuerca A 13 N * m (. 133

kgf * cm, 10 pies * lbf) Perno B

18,5 N * m (189 kgf * cm, 14 ft. * Lbf)

re. El uso de un "TORX" llave de tubo (E8), instalar el espárrago.

Par: 9,5 N * m (97 kgf * cm, 84 en * lbf).

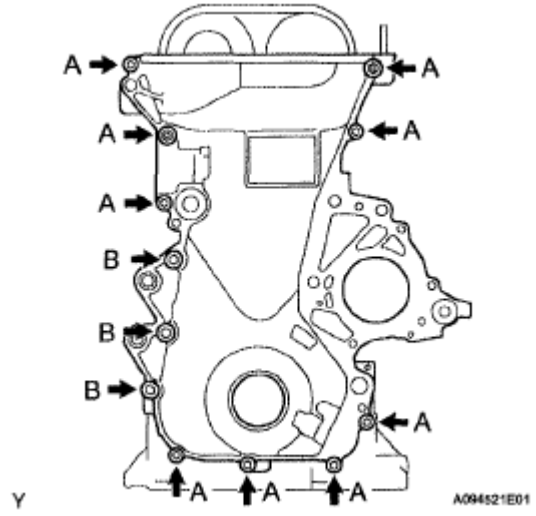


Fig. 46: Localización de la cadena de la tapa de los pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. INSTALAR LA CADENA conjunto tensor NO.1

a. Compruebe que la junta tórica está limpio, a continuación, fijar el gancho como se muestra en la ilustración.

segundo. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a la junta tórica.

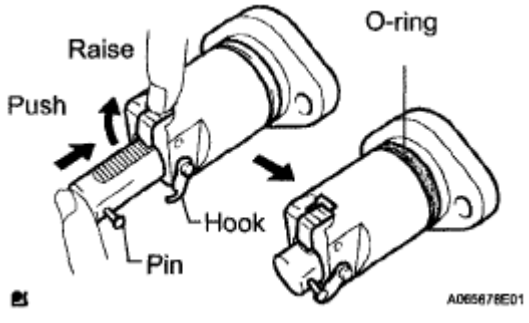


Fig. 47: Ajuste de gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el tensor de cadena con las 2 tuercas.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no torcer la junta tórica.**
- **Al instalar el tensor de cadena, fijar el gancho de nuevo si el gancho libera el émbolo.**

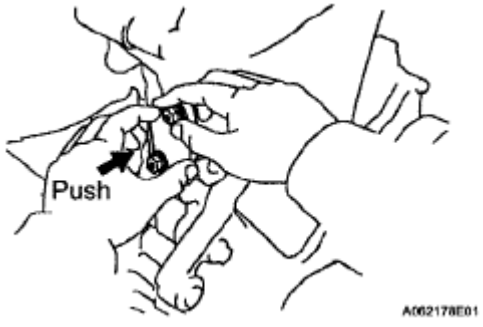


Fig. 48: Instalación de tensor de cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. INSTALAR CIGÜEÑAL POLEA

a. Alinear la tecla de la polea con la ranura de chaveta de la polea del cigüeñal, a continuación deslizarse sobre la polea del cigüeñal.

segundo. El uso de SST, instale el perno de la polea del cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000) de par:

138 N * m (1.407 kgf * cm, 102 ft * lbf).

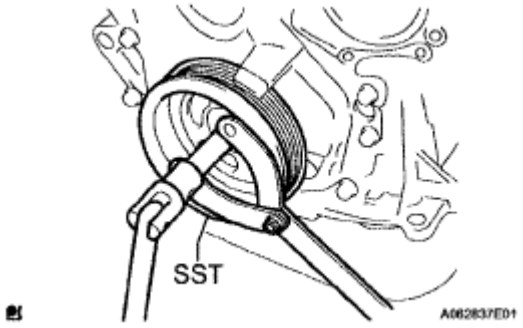


Fig. 49: Instalación de la polea del cigüeñal Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Girar el cigüeñal hacia la izquierda para desconectar el pasador del émbolo golpe del gancho.

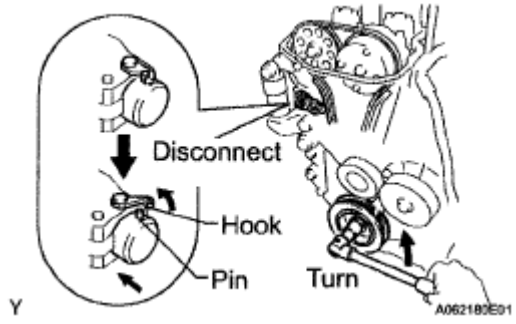


Fig. 50: Desconexión del émbolo de Knock Pin De Gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Girar el cigüeñal hacia la derecha, a continuación, compruebe que el deslizador es empujado por el émbolo. Si el émbolo no se extiende, empuje el deslizador en el tensor de cadena con un destornillador de manera que el gancho se libera del pasador de golpe y el émbolo puede ser extendido.

8. INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN

a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a la junta tórica del sensor de posición del cigüeñal.

segundo. Instalar el sensor de posición del cigüeñal con los 2 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

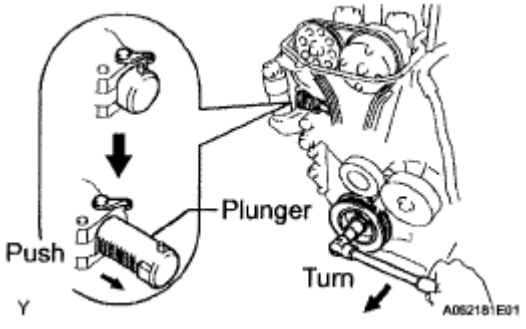


Fig. 51: Turning cigüeñal hacia la derecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. INSTALAR EL AGUA BOMBA DE MONTAJE

a. Instalar el conjunto de la bomba de agua (Ver **INSTALACIÓN**).

10. INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR RH

Par: 47 N * m (479 kgf * cm, 35 pies * lbf).

11. INSTALAR V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa

a. Instalar el tensor de correa V acanaladas con el perno y la tuerca.

Par: Perno

69 N * m (704 kgf * cm, 51 ft. * Lbf) Nut

29 N * m (296 kgf * cm, 21 ft. * Lbf)

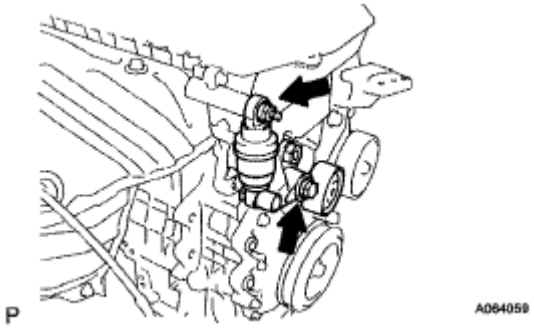


Fig. 52: Localización de poli V Tensor de correa Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. INSTALAR TAPA DE CULATA subconjunto

a. Retire el material de embalaje de edad de la superficie de contacto.

segundo. Aplicar de empaque de junta a los 2 lugares, como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**
- **Instalar la cubierta de culata de cilindro dentro de los 3 minutos de la aplicación de empaque de junta.**
- **No ponga en aceite de motor durante al menos 2 horas después de la instalación.**

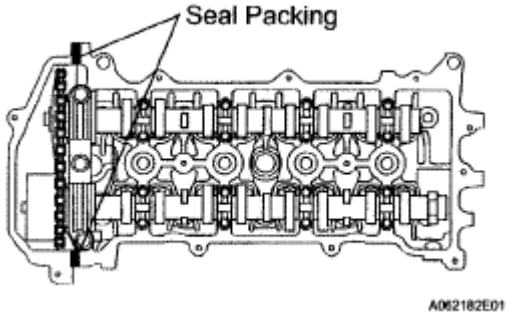


Fig. 53: la identificación de lugares SEAL

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la tapa de la culata y 3 soportes de sujeción con los 9 pernos, 2 arandelas de sellado y 2 tuercas.

Torque: Tornillo A y la tuerca A 11 N * m (.

112 kgf * cm, 8 pies * lbf) Perno B

9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. * Lbf)

re. Instalar los 3 abrazaderas del cable del motor en el soporte de fijación.

mi. Conectar la manguera de ventilación Nº 2.

F. Conectar la manguera de ventilación.

13. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Instalar los 4 bobinas de encendido con los 4 tornillos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

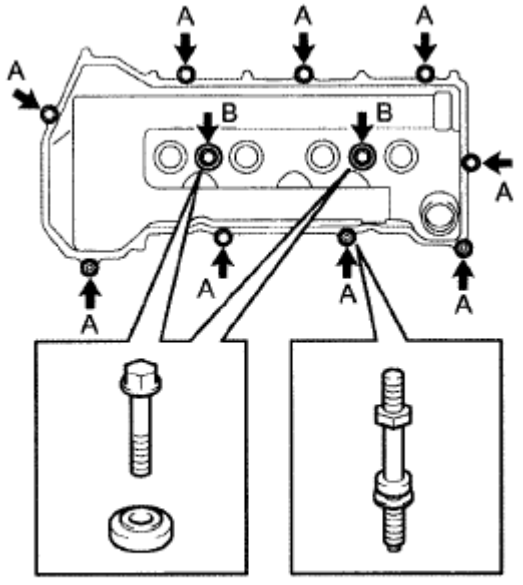


Fig. 54: Cubierta de la cabeza cilindro de retención y la abrazadera de soportes de pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el cable de motor con las 2 tuercas.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

do. Conectar los conectores de la bobina 4 de ignición.

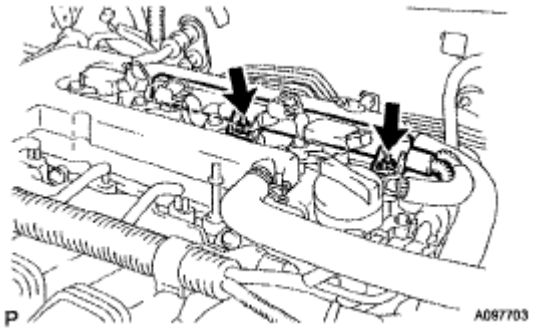


Fig. 55: Localización de motor de alambre Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Instalar el motor de montaje aislante RH con los 4 tornillos y 2 tuercas.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

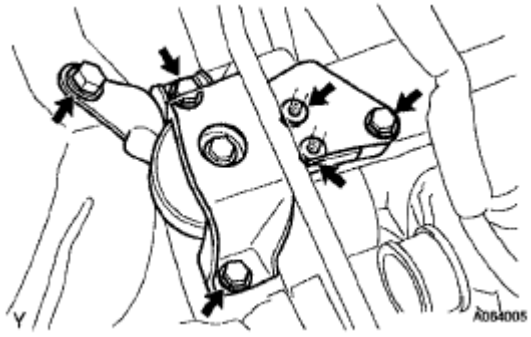


Fig. 56: Localización de montaje del motor del aislador RH pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el soporte de depósito de aceite No. 1 con los 2 pernos.

Par: 7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en * lbf).

15. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de generador (Ver **INSTALACIÓN**).

dieciséis. **INSTALAR CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

a. Instalar el conjunto de bomba de paletas (Ver **INSTALACIÓN**).

17. **INSTALAR FAN y el generador V CORREA**

18. **Añada refrigerante MOTOR**

a. Añadir el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

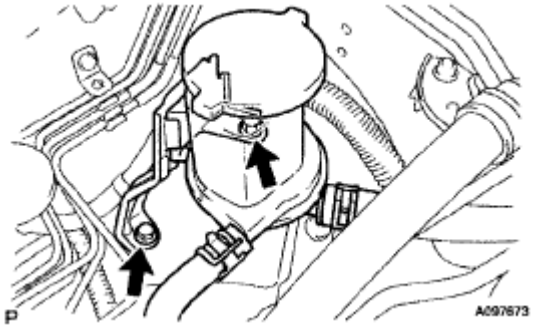


Fig. 57: Localización de aceite del depósito del soporte No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

20. **PARA CONTROLAR EL MOTOR fuga de refrigerante**

a. Compruebe si las fugas de refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

21. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

22. **INSTALAR TAPA DE CULATA NO.2**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 con las 2 tuercas y 2 clips.

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

23. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

ÁRBOL DE LEVAS

COMPONENTES

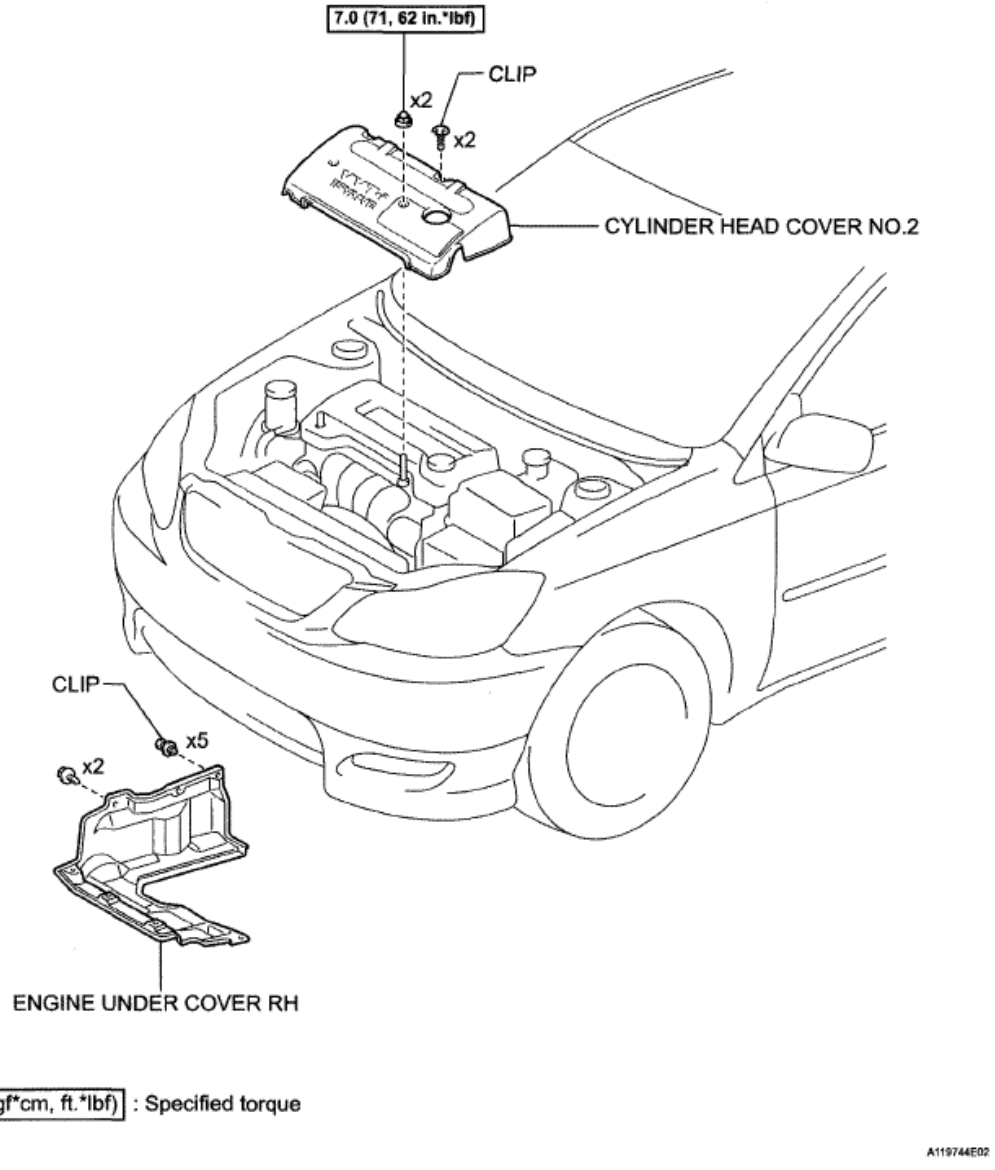


Fig. 58: Identificación de los componentes del árbol de levas con la especificación de par (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

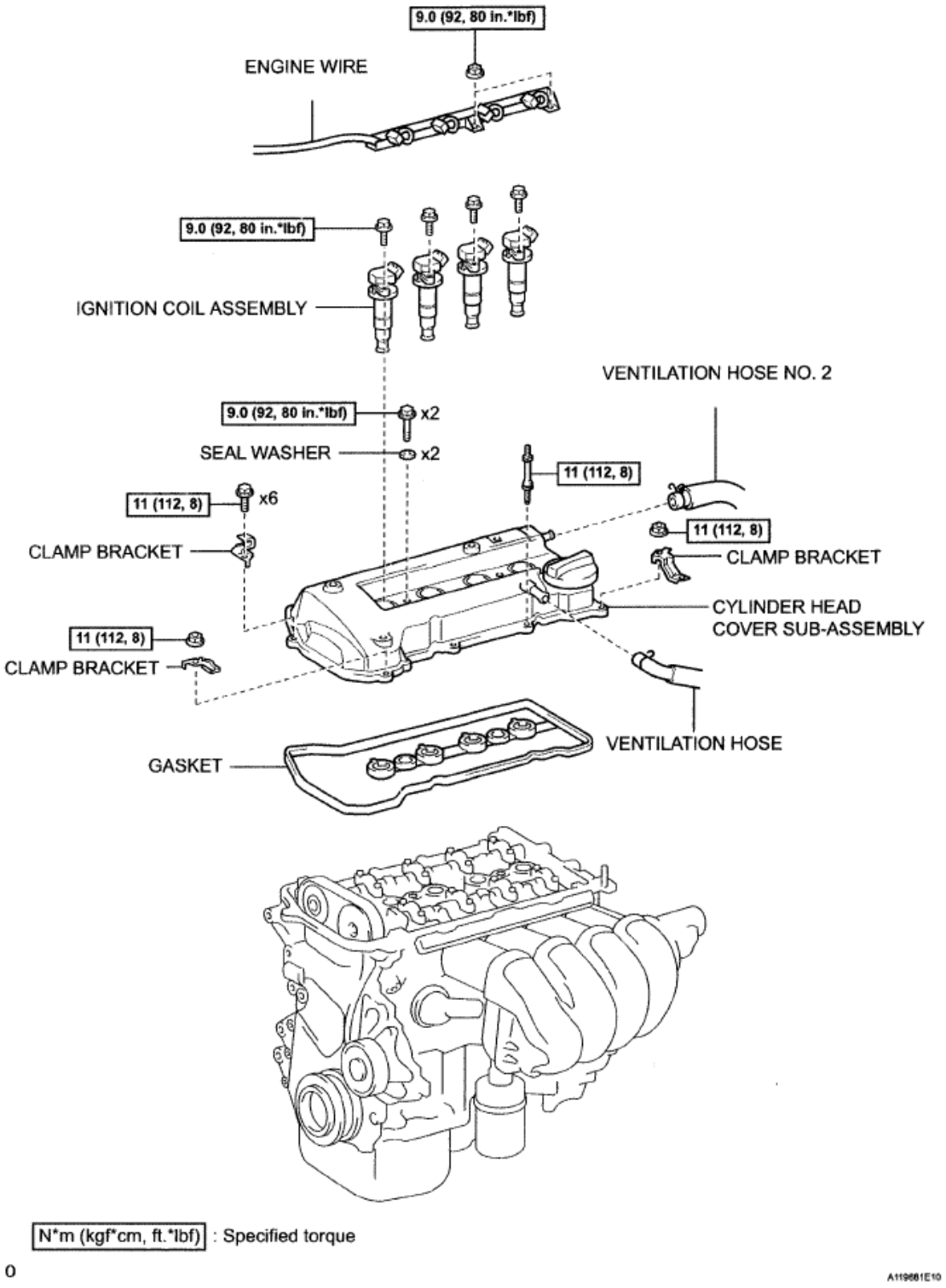


Fig. 59: Identificación del árbol de levas componentes con Especificaciones de torque (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

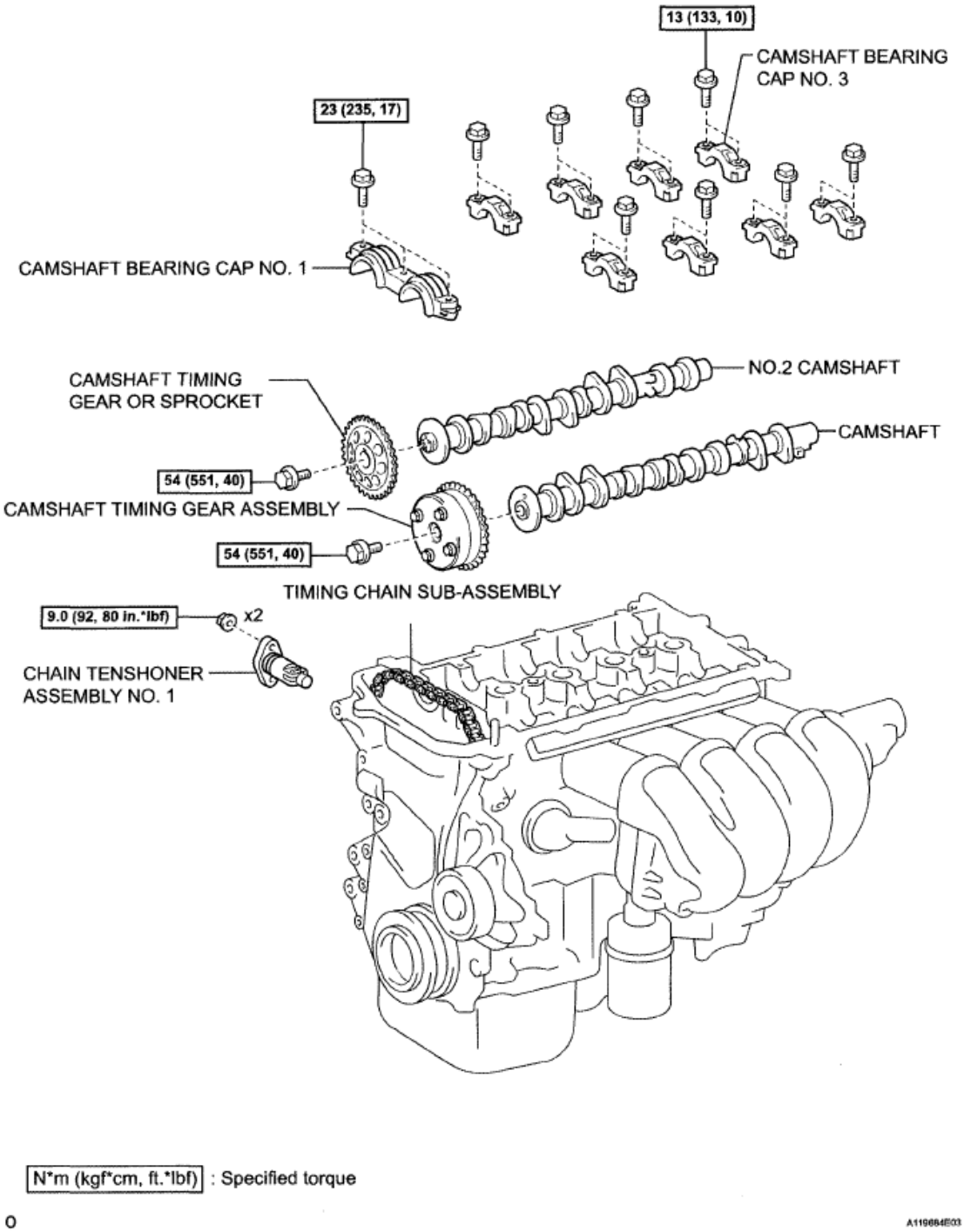


Fig. 60: Identificación del árbol de levas componentes con Especificaciones de torque (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

3. **QUITAR CULATA NO.2**

a. Retire la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

4. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Retire el conjunto de bobina de encendido (Véase **ELIMINACIÓN**).

5. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. Retire la tapa de la culata subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

6. **SET NO. 1 cilindro para TDC / COMPRESIÓN**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión (Ver) **ELIMINACIÓN** .

7. **REMOVER CAMSHAFT NO.2**

a. Haga marcas en la cadena de distribución y engranajes de distribución del árbol de levas como se ilustra.

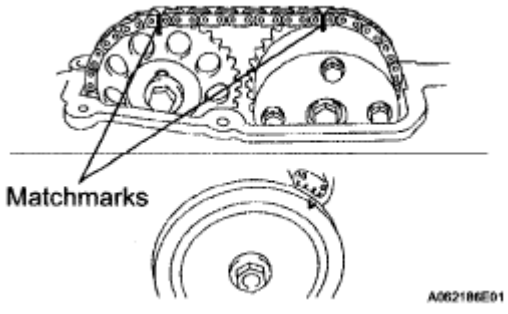


Fig. 61: La identificación de marcas de referencia en la cadena de distribución del árbol de levas y engranajes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire las 2 tuercas, a continuación, quitar el tensor de cadena.

NOTA: **No gire el cigüeñal sin el tensor de la cadena.**

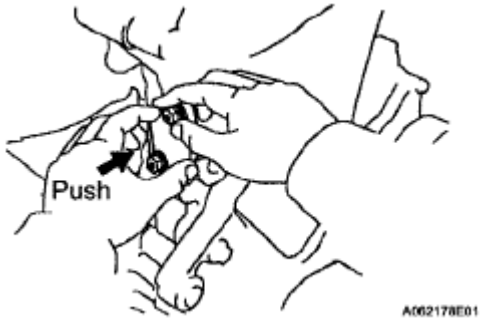


Fig. 62: Extracción del tensor de cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Mientras sostiene el árbol de levas con una llave, afloje el conjunto de engranajes perno de sincronización del árbol de levas.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el elevador de la válvula.**

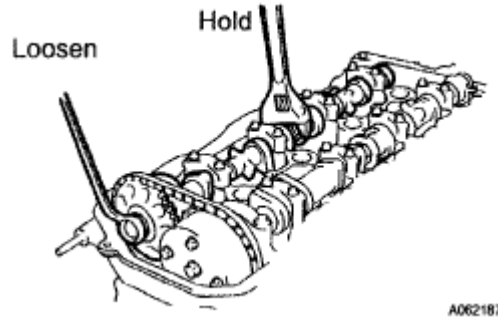


Fig. 63: El aflojamiento de engranajes de distribución del árbol de levas Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 11 pernos en la secuencia mostrada, a continuación, eliminar los 5 tapas de los cojinetes.

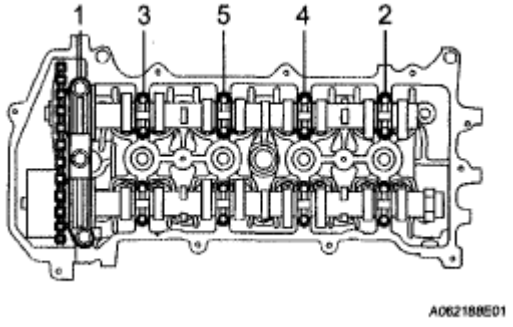


Fig. 64: Identificación de las tapas de cojinete Pernos Aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire el engranaje del árbol de levas como se muestra en la ilustración.

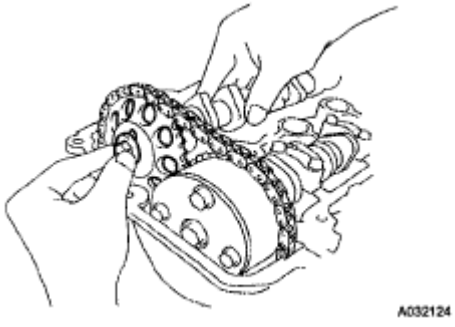


Fig. 65: Extracción del engranaje de sincronización del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER CAMSHAFT**

a. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 8 pernos en la secuencia mostrada, a continuación, eliminar los 4 tapas de los cojinetes.

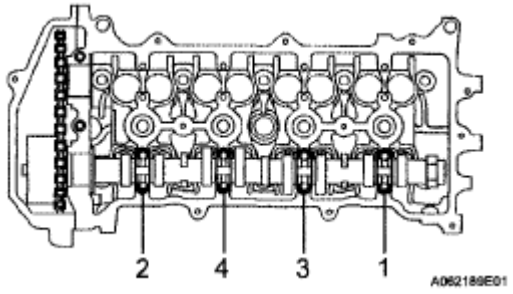


Fig. 66: Identificación de las tapas de cojinete Pernos Aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el engranaje de distribución del árbol de levas y el árbol de levas mientras se mantiene la cadena de distribución con la mano.

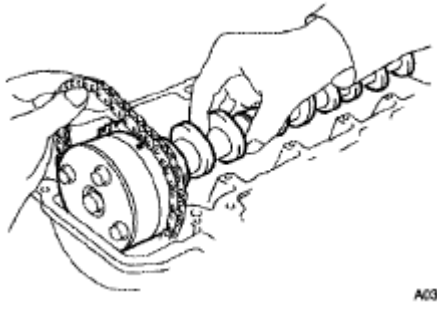


Fig. 67: Extracción del árbol de levas y engranajes de distribución del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Ate la cadena de distribución con una cadena como se muestra en la ilustración.

NOTA: **Tenga cuidado de no dejar caer nada dentro de la cubierta de la cadena de distribución.**

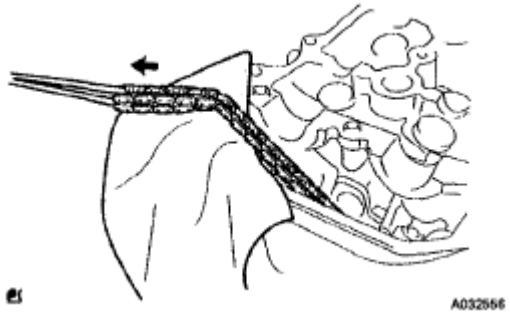


Fig. 68: Atar Cadena de distribución con la secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ARBOL MONTAJE DE ENGRANAJES**

a. Compruebe el bloqueo del engranaje de distribución del árbol de levas.

1. Fije el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, confirme que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.

segundo. Suelte el pasador de bloqueo.

1. Cubrir las 4 recorridos de aceite del muñón de leva con cinta de vinilo como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Dos caminos secundarios anticipadas se proporcionan en la ranura del árbol de levas. Enchufe uno de los caminos con un trozo de goma.

2. Punción la cinta sobre la trayectoria de lado de avance y la ruta de lado de retardo en el lado opuesto de la ranura.

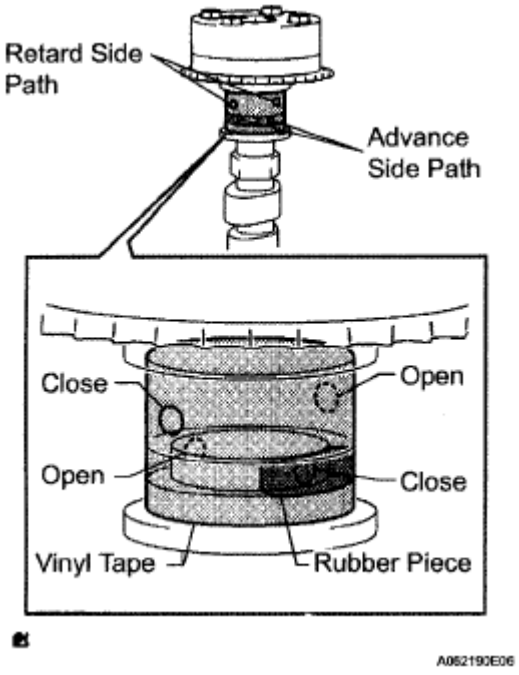


Fig. 69: Bloqueo de Comprobación de engranajes de distribución del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Aplicar presión de aire a los dos caminos rotos (la ruta de lado de avance y la ruta de lado de retardo) de aproximadamente 150 kPa (1,5 kgf / cm 2).

PRECAUCIÓN: Cubrir los caminos con un trapo para evitar salpicaduras de aceite.

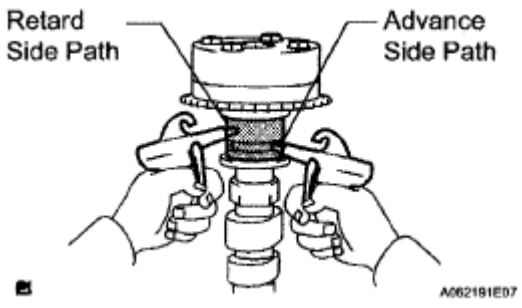


Fig. 70: La aplicación de presión de aire para Broken Caminos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas gira en la dirección de avance de tiempo cuando el debilitamiento de la presión de aire de la trayectoria de temporización de retardo. INSINUACIÓN:

   El pasador de bloqueo se libera, y el engranaje del árbol de levas gira en la dirección de avance.

5. Cuando el engranaje de distribución del árbol de levas llega a la posición más avanzada, liberar la presión de aire de la trayectoria de lado distribución retard, a continuación, soltar la de la trayectoria de lado de avance de tiempo.

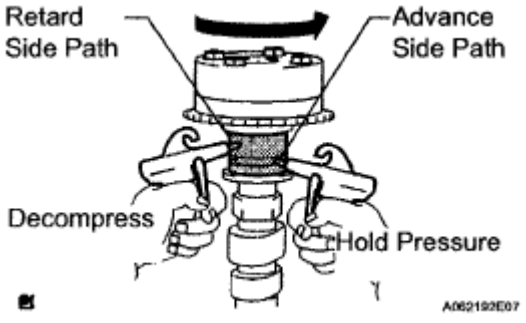


Fig. 71: Comprobación de engranaje del árbol de levas Timing revuelve en Timing dirección de avance

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PRECAUCIÓN: El engranaje del árbol de levas de vez en cuando se desplaza hacia el lado de retardo bruscamente si la compresión del aire de la trayectoria de lado de avance se libera antes de que el camino de lado de retardo. A menudo, esto provoca la rotura del pasador de seguridad.

do. Compruebe la revolución suave.

1. Girar el engranaje de sincronización del árbol de levas varias veces dentro de la gama móvil excepto para la posición más retrasada y comprobar que gira suavemente.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de realizar esta comprobación a mano, en lugar de utilizar el aire presión.

re. Compruebe que el bloqueo está en la posición más retrasada.

1. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado en la posición más retrasada.

2. REMOVER CAMSHAFT MONTAJE DE ENGRANAJES

a. Sujetar el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, confirme que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado.

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.

segundo. Cubrir los 4 recorridos de aceite del muñón de leva con cinta de vinilo como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Dos caminos secundarios anticipadas se proporcionan en la ranura del árbol de levas. Enchufe uno de los caminos con un trozo de goma.

do. Perforar la cinta sobre la trayectoria de lado de avance y retardar camino lateral en el lado opuesto de la ranura.

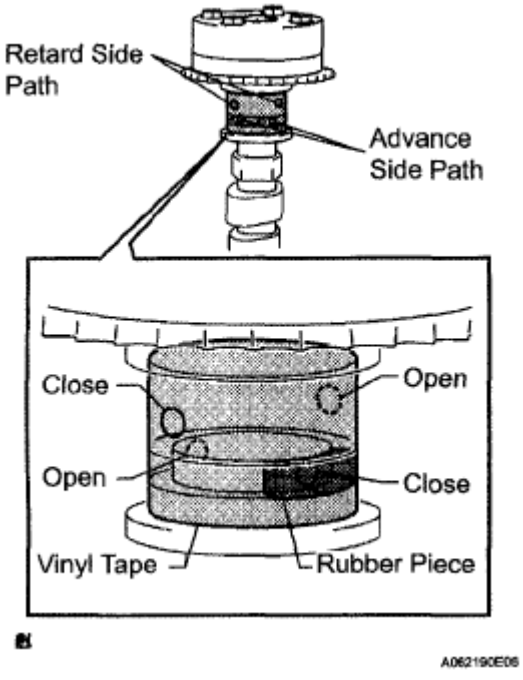


Fig. 72: Identificación de cinta de vinilo en el petróleo trayectorias de Cam Diario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Aplicar presión de aire a los dos caminos rotos (la ruta de lado de avance y la ruta de lado de retardo) de aproximadamente 150 kPa (1,5 kgf / cm 2).

PRECAUCIÓN: Cubrir los caminos con un trapo para evitar salpicaduras de aceite.

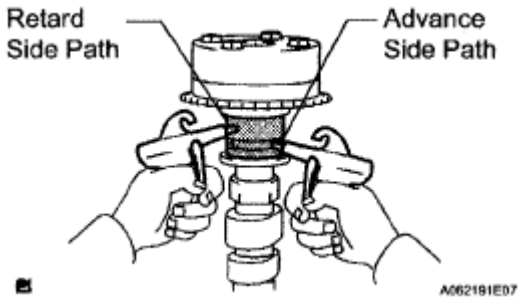


Fig. 73: La aplicación de presión de aire para Broken Caminos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas gira en la dirección de avance de tiempo cuando el debilitamiento de la presión de aire de la trayectoria de temporización de retardo. INSINUACIÓN:

El pasador de bloqueo se libera, y el engranaje del árbol de levas gira en la dirección de avance.

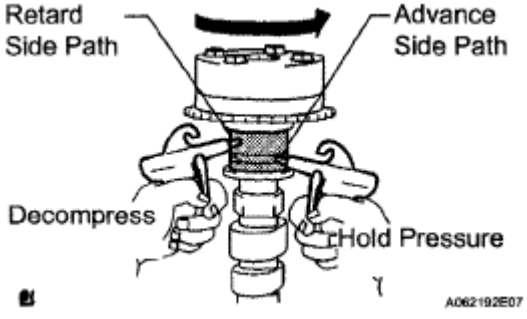


Fig. 74: Identificación de engranaje del árbol de levas Timing revuelve en Timing dirección de avance

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Cuando el engranaje de distribución del árbol de levas llega a la posición más avanzada, liberar la presión de aire de la trayectoria de lado distribución retard, a continuación, liberar la de la trayectoria de lado de avance de tiempo.

PRECAUCIÓN: El engranaje del árbol de levas de vez en cuando se desplaza hacia el lado de retardo bruscamente si la compresión del aire de la trayectoria de lado de avance se libera antes de que los caminos secundarios retardado. A menudo, esto provoca la rotura del pasador de seguridad.

gramo. Retire el perno de flecos y engranaje de distribución del árbol de levas.

NOTA:

- **Asegúrese de no quitar los otros 4 tornillos.**
- **Cuando vuelva a utilizar el engranaje de distribución del árbol de levas, suelte el alfiler**

bloqueo en primer lugar, a continuación, instalar el equipo.

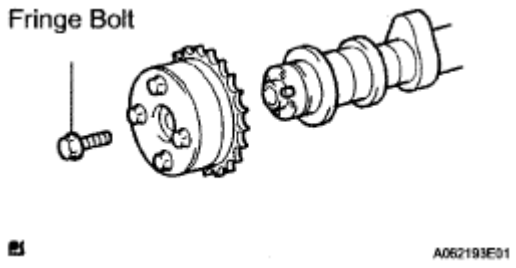


Fig. 75: Identificación de la franja Tornillo Y engranaje del árbol de levas de temporización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR CAMSHAFT MONTAJE DE ENGRANAJES

a. Poner el engranaje de distribución del árbol de levas junto con el árbol de levas con el pasador directamente de la ranura de chaveta.

segundo. Gire el engranaje del árbol de levas en la izquierda como se muestra en la ilustración mientras empuja suavemente contra el árbol de levas. Impulsar aún más en la posición donde el pasador encaje en la ranura.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de no girar el engranaje del árbol de levas a la del ángulo de retardo lado (el ángulo de la derecha).

do. Compruebe que no hay separación entre la franja de engranajes y árbol de levas.

re. Apretar el perno de franja con el engranaje de sincronización del árbol de levas fija.

Par: 54 N * m (551 kgf * cm, 40 pies * lbf).

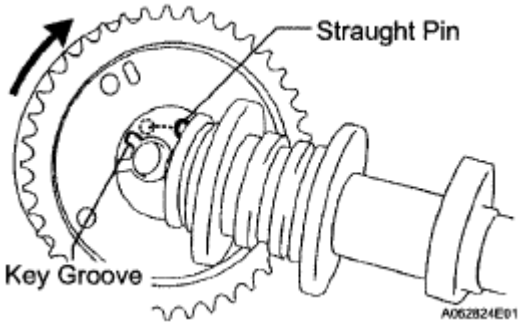


Fig. 76: Identificación de Alfiler Y Clave Groove

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Compruebe que el engranaje de distribución del árbol de levas se puede mover hacia el lado del ángulo de retardo (ángulo recto), y está bloqueado en la posición más retrasada.

2. INSTALAR CAMSHAFT

a. Instalar la cadena de distribución en el engranaje de sincronización del árbol de levas con la marca de pintura alineada con la marca de sincronización en el engranaje de sincronización del árbol de levas como se muestra en la ilustración.

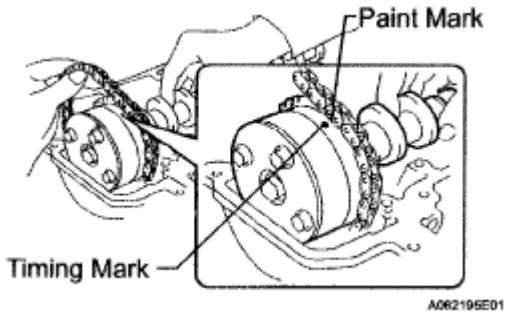


Fig. 77: Instalación de cadena de distribución del árbol de levas Onto engranaje de sincronización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

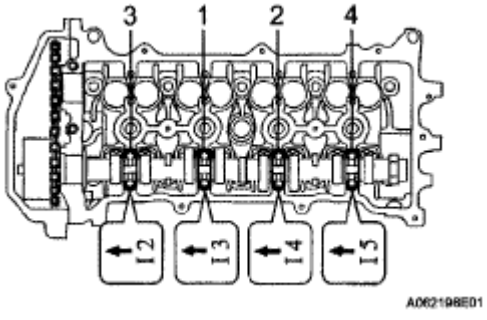


Fig. 78: Comprobación de secuencia de orden de la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR CAMSHAFT NO.2

a. Ponga el árbol de levas No. 2 en la cabeza del cilindro con la marca de pintura de la cadena alineada con la marca de sincronización en el engranaje de sincronización del árbol de levas.

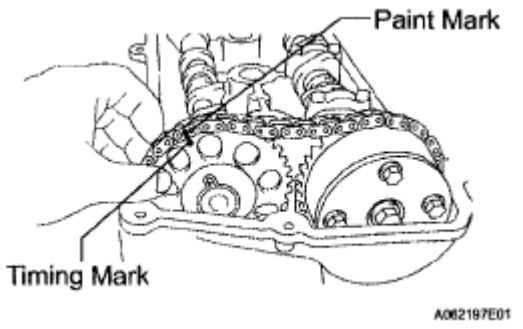


Fig. 79: Alineación de pintura Marcos Marcos y el momento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar temporalmente el perno de engranaje de regulación del árbol de levas

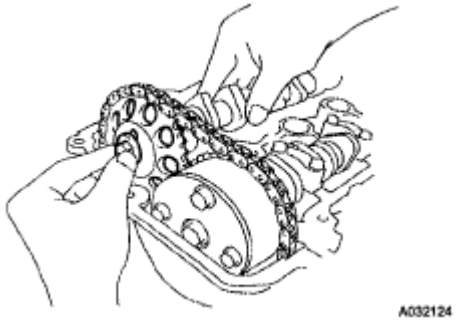


Fig. 80: Instalación de engranajes de distribución del árbol de levas Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

re. Instalar la tapa del cojinete No. 1.

Par: 23 N * m (235 kgf * cm, 17 pies * lbf).

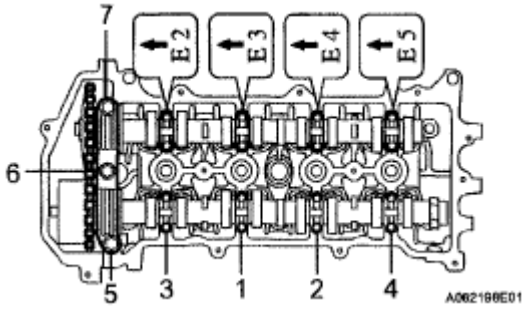


Fig. 81: Comprobación de secuencia de orden de la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Mientras sostiene el árbol de levas con una llave, apriete el perno de sincronización del engranaje del árbol de levas.

Par: 54 N * m (551 kgf * cm, 40 pies * lbf).

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el elevador de la válvula.**

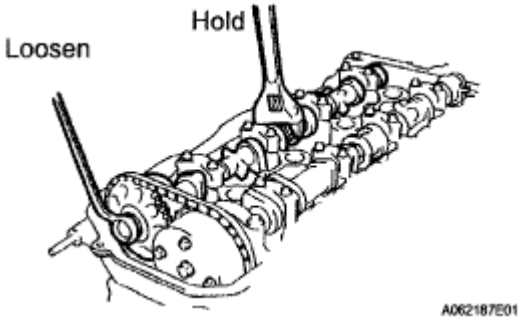


Fig. 82: Ajuste del árbol de levas de engranajes de distribución Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Compruebe que los 2 marcas de puntos están alineados en la superficie cubierta de la cadena de temporización. También, compruebe que cada marca de sincronización está alineada con su correspondiente enlace pintado en la cadena de distribución como se muestra en la ilustración. Además, compruebe que la ranura está alineada con la marca de sincronización "0" de la cubierta de la cadena.

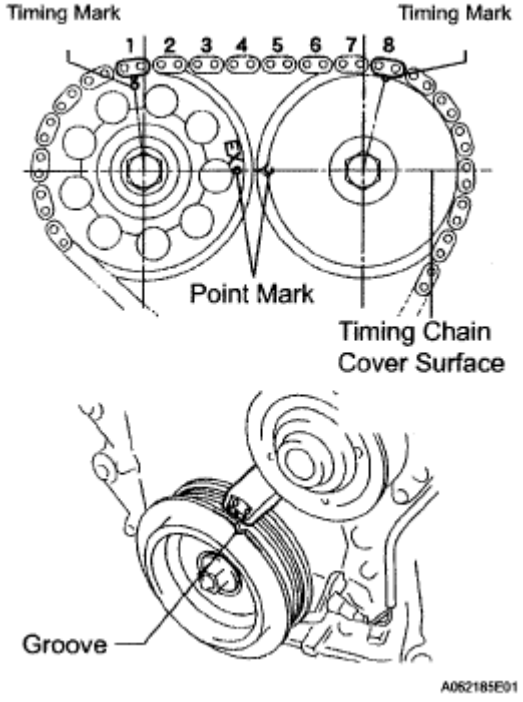
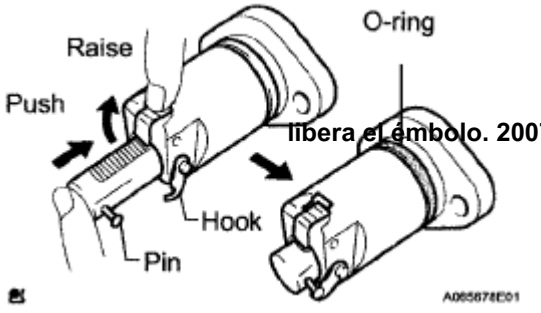


Fig. 83: Alineación de Puntos cubierta Marca en Cadena de distribución

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar el tensor de cadena.

1. Compruebe que la junta tórica está limpio, y fijar el gancho como se muestra en la ilustración.
2. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a la junta tórica.



libera el émbolo. 2007 Toyota Corolla LE

Fig. 84: Hook Configuración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Instalar el tensor de cadena con las 2 tuercas.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no torcer la junta tórica.**
- **Al instalar el tensor de cadena, fijar el gancho de nuevo si el gancho**

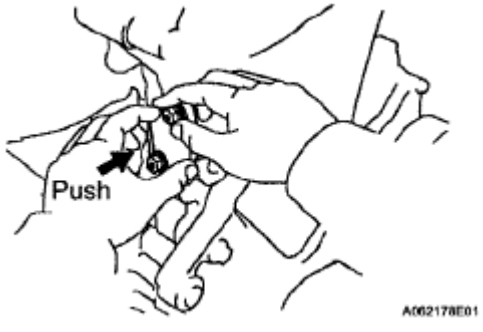


Fig. 85: Instalación de tensor de cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Girar el cigüeñal hacia la izquierda para desconectar el pasador del émbolo golpe del gancho.

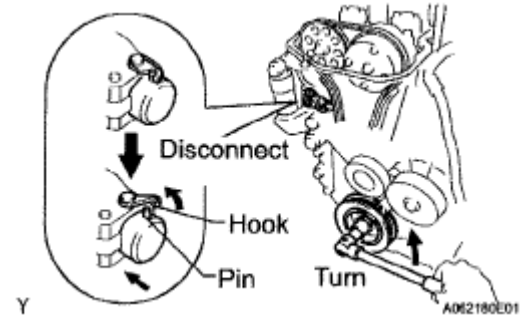


Fig. 86: girar el cigüeñal en sentido antihorario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Girar el cigüeñal hacia la derecha, a continuación, compruebe que el deslizador es empujado por el émbolo. Si el émbolo no se extiende, empuje el deslizador en el tensor de cadena con un destornillador de manera que el gancho se libera del pasador de golpe y el émbolo puede ser extendido.

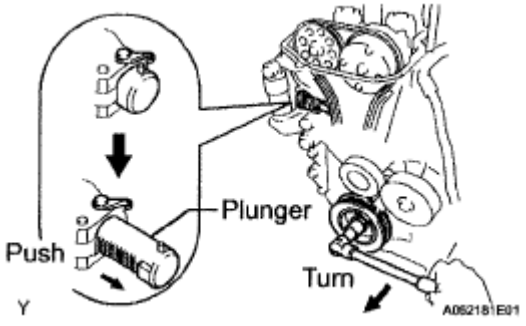


Fig. 87: Turning cigüeñal hacia la derecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **VÁLVULA DE RETENCIÓN LIQUIDACIÓN**

a. Compruebe la holgura de la válvula (Ver) **JUEGO DE VÁLVULAS** .

5. **Ajustar el juego VALVULA**

a. Ajustar el juego de válvulas (Ver) **JUEGO DE VÁLVULAS** .

6. **INSTALAR TAPA DE CULATA subconjunto**

a. Instalar la tapa de la culata subconjunto (Ver) **INSTALACIÓN** .

7. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Instalar el conjunto de bobina de encendido (Ver) **INSTALACIÓN** .

8. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

9. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

10. **INSTALAR TAPA DE CULATA NO.2**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **INSTALACIÓN** .

11. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

CABEZA DE CILINDRO

COMPONENTES

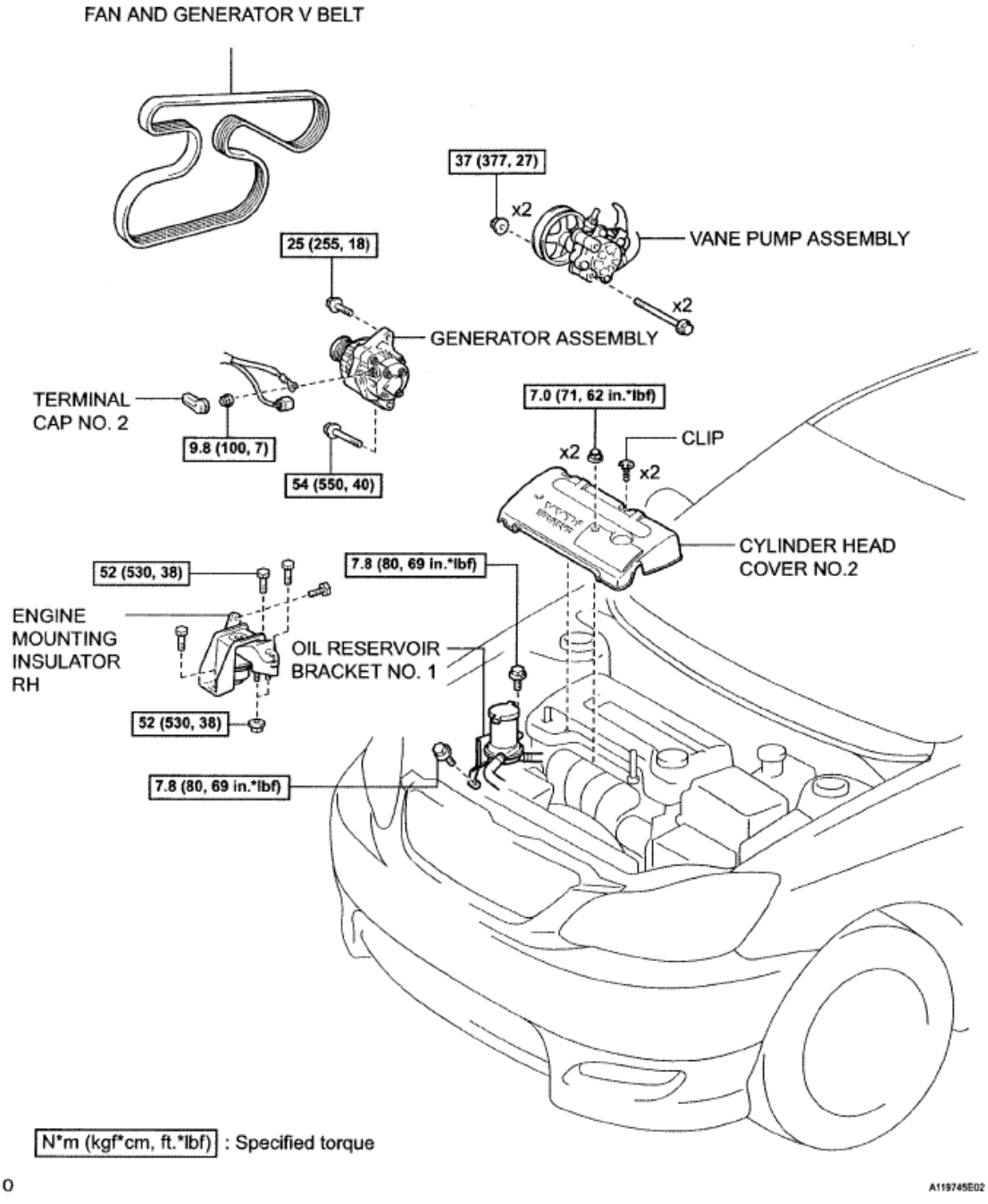


Fig. 88: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con las especificaciones de par (1 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

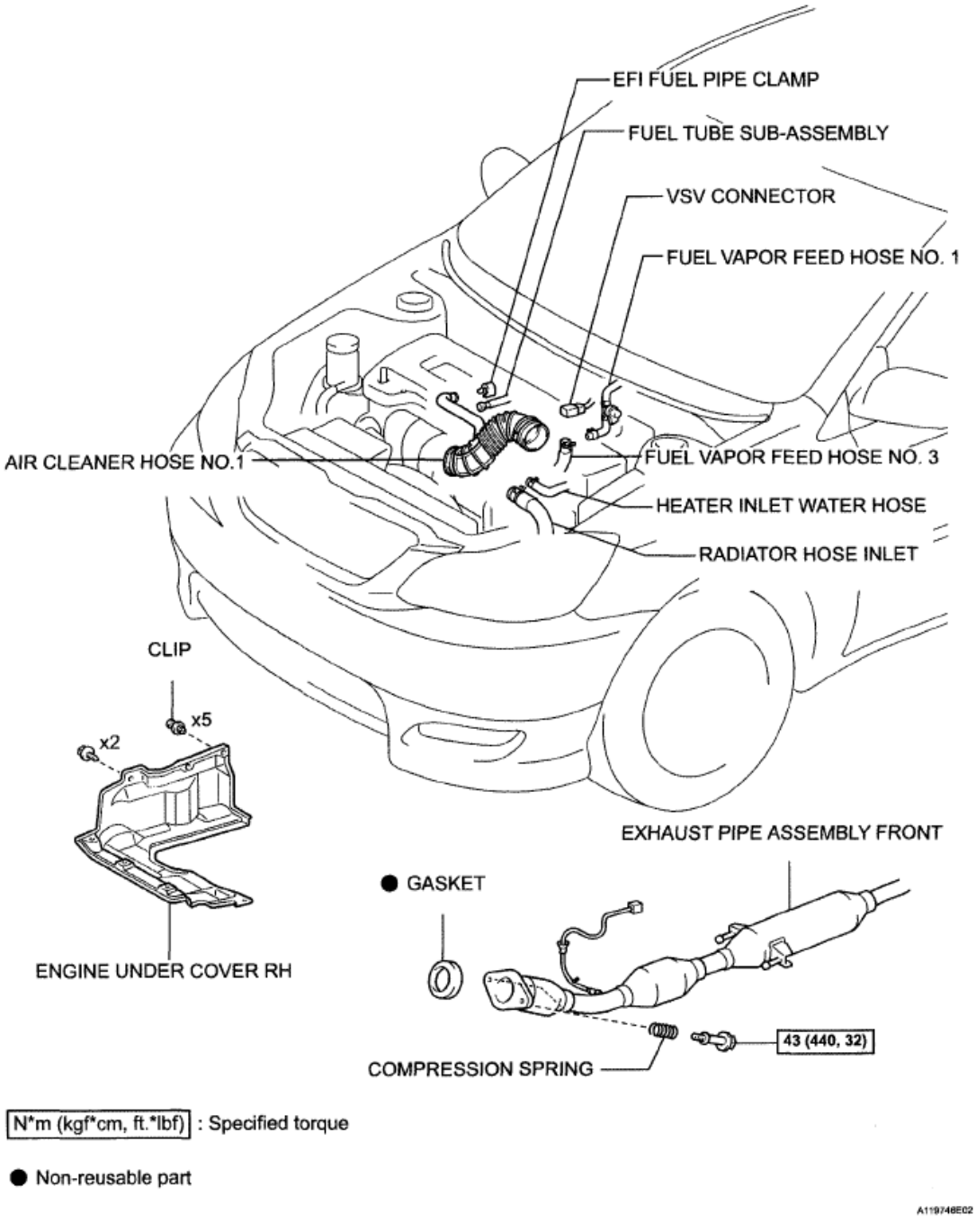


Fig. 89: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con la especificación de par (2 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

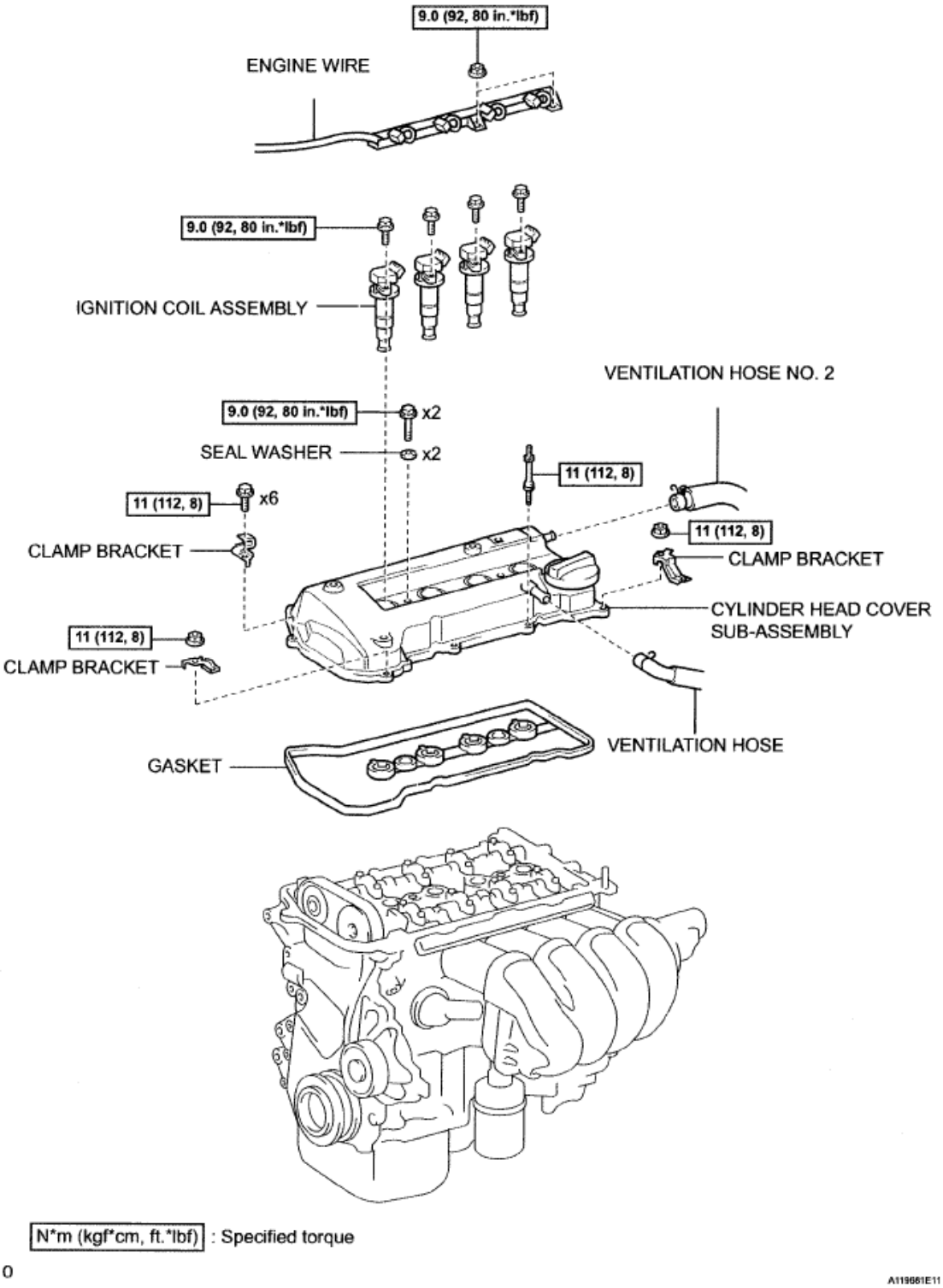


Fig. 90: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con las especificaciones de par (3 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

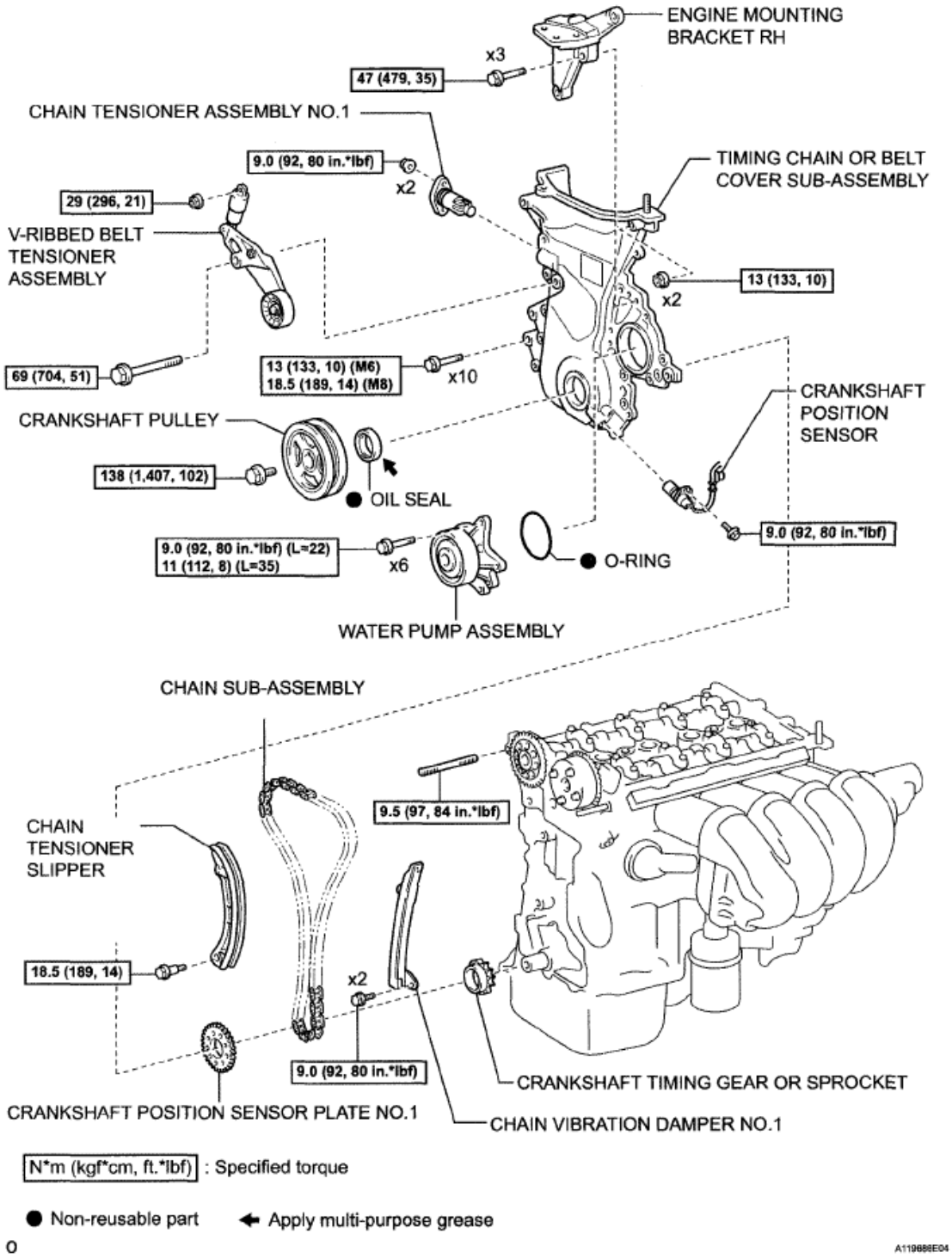


Fig. 91: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con las especificaciones de par (4 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

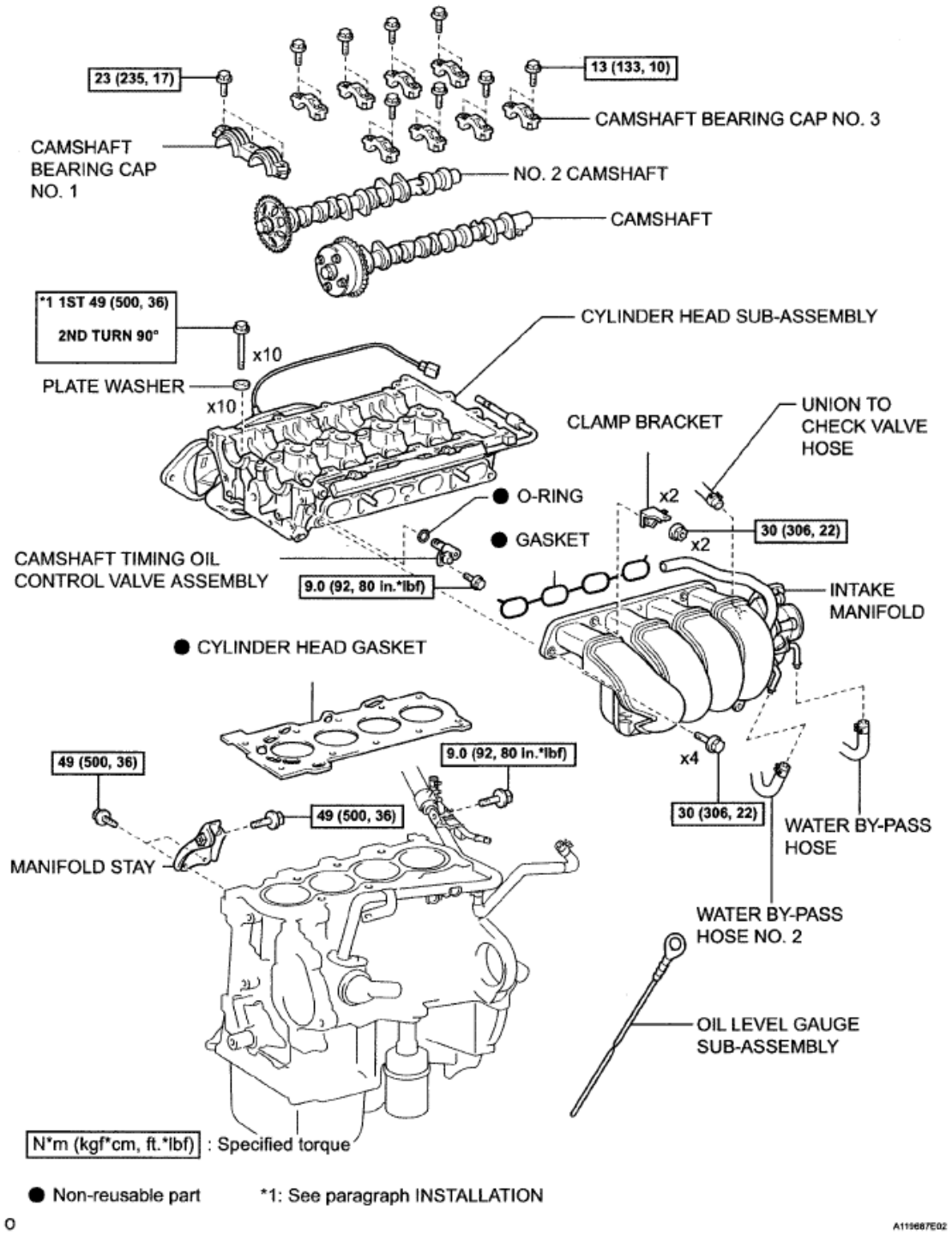


Fig. 92: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con las especificaciones de par (5 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

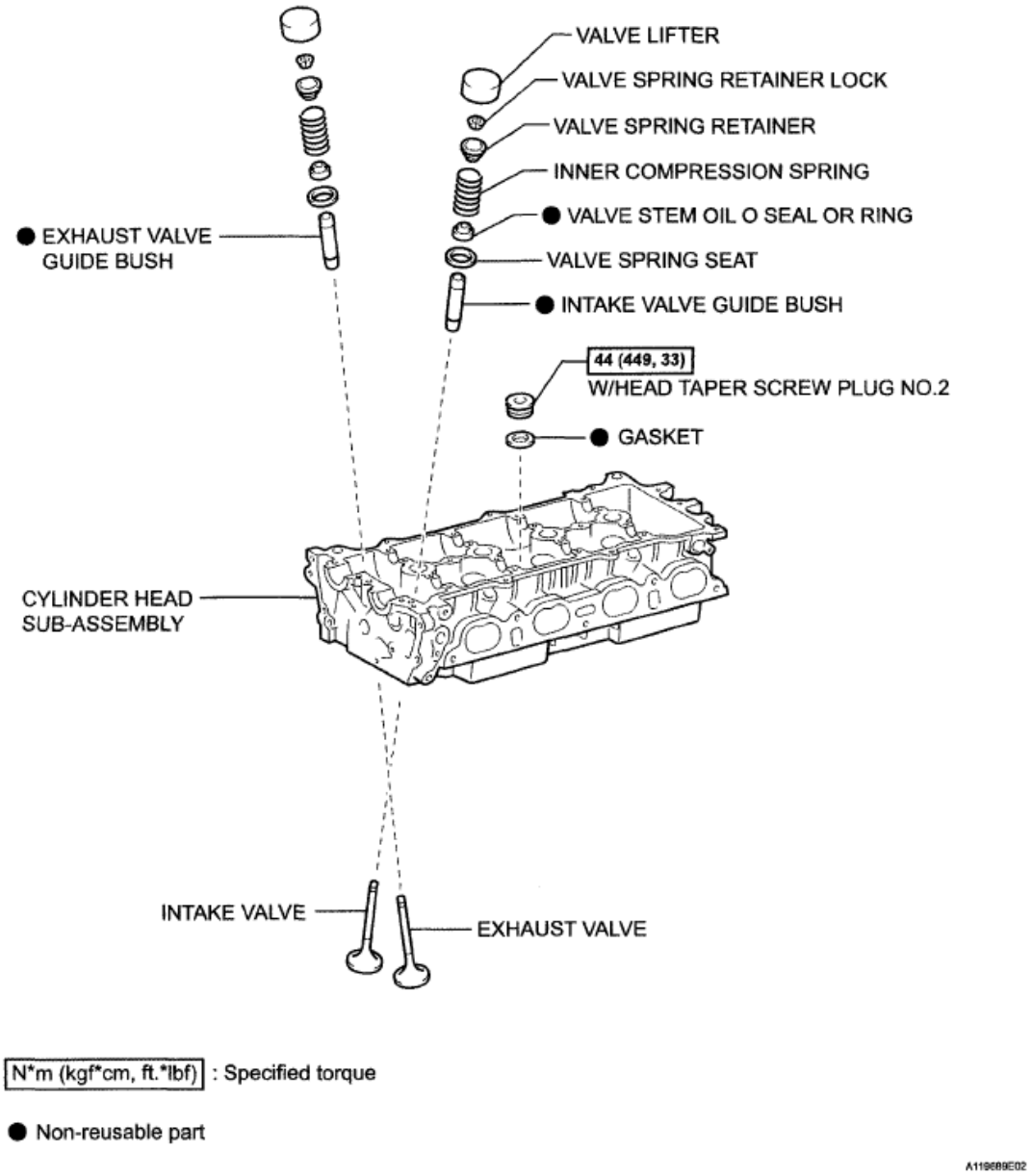


Fig. 93: Identificación del cilindro componentes de la cabeza con la especificación de par (6 de 6)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRESIÓN DE DESCARGA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

    a. Descargar la presión del sistema de combustible (Ver **PRECAUCIÓN**)

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**

3. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**

4. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

5. **QUITAR CULATA NO.2**

a. Retire la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

6. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE**

a. Drenar el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

7. **ESCAPE POR SEPARADO ASAMBLEA tubo delantero**

a. Separar la parte delantera conjunto del tubo de escape (Ver **ELIMINACIÓN**).

8. **RETIRE EN CASA DEL COLECTOR**

a. Retire el soporte del colector (Ver) **ELIMINACIÓN** .

9. **Sacar el ventilador y el generador V CORREA**

a. Retire la correa del ventilador y el generador V (Ver) **MOTOR** .

10. **SEPARADO ASAMBLEA bomba de paletas**

a. Separar el conjunto bomba de paletas (Ver **ELIMINACIÓN**).

11. **RETIRAR EL GENERADOR ASAMBLEA**

a. Retire el conjunto del generador (Ver **ELIMINACIÓN**).

12. **QUITAR EL MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Retire el motor de montaje aislante de humedad relativa (Ver) **ELIMINACIÓN** .

13. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Retire el conjunto de bobina de encendido (Ver) **ELIMINACIÓN** .

14. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. Retire la tapa de la culata subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

15. **REMOVER V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa**

a. Retire el conjunto tensor de correa V-acanalado (Ver) **ELIMINACIÓN** .

dieciséis. **QUITAR MOTOR SOPORTE DE MONTAJE RH**

a. Retire el motor soporte de montaje HR (Ver) **ELIMINACIÓN** .

17. **REMOVER EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Retire el conjunto de la bomba de agua (Véase **ELIMINACIÓN**).

18. **SEPARADO SENSOR DE POSICIÓN DE CIGÜEÑAL**

a. Separar el sensor de posición del cigüeñal (Ver) **ELIMINACIÓN** .

19. **SET NO. 1 cilindro para TDC / COMPRESIÓN**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TCD / compresión (Ver) **ELIMINACIÓN** .

20. **REMOVER CIGÜEÑAL POLEA**

a. Retire la polea del cigüeñal (Ver) **ELIMINACIÓN** .

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

21. **REMOVER LA CADENA conjunto tensor NO.1**

a. Retire el conjunto tensor de cadena No. 1 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

22. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto**

a. Retire la cadena de distribución o cubierta de la correa subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

23. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Retire el sello de aceite de la cubierta de la cadena dentada o correa (Ver) **ELIMINACIÓN** .

24. **REMOVER CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Retire la placa de posición del cigüeñal No. 1 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

25. **REMOVER LA CADENA TENSIONER SLIPPER**

a. Retire la zapatilla tensor de cadena (Véase) **ELIMINACIÓN** .

26. **REMOVER LA CADENA subconjunto**

a. Retire la cadena subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

27. **REMOVER LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. Retire el amortiguador de vibraciones de cadena No. 1 (Ver **DESMONTAJE**).

28. **QUITAR FILTRO DE AIRE MANGUERA NO.1**

a. Desconectar el conector de VSV [A].

segundo. Retire la abrazadera [B] del cable del motor.

do. Desconectar el vapor de combustible manguera de alimentación No. 1 [C] en el VSV.

re. Desconectar el vapor de combustible manguera de alimentación No. 3 [C] en el VSV.

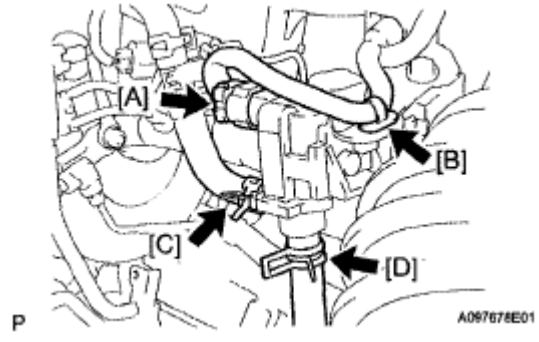


Fig. 94: Localización de combustible de vapor conexión de manguera No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Aflojar los tornillos de la abrazadera de la manguera 2, a continuación, retirar la manguera de filtro de aire No. 1.

29. **Eliminar el aceite MEDIDOR DE NIVEL subconjunto**

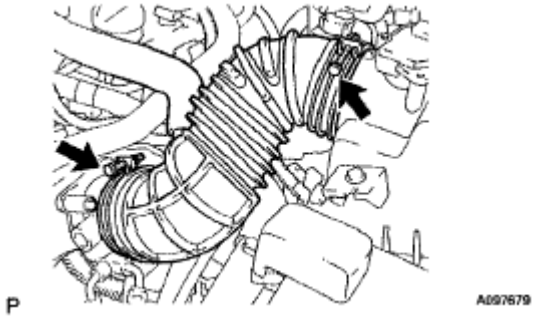


Fig. 95: Limpiador de Localización de manguera de aire Pernos de fijación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **REMOVER colector de admisión**

a. Retirar los 2 abrazaderas del cable del motor desde el soporte de fijación.

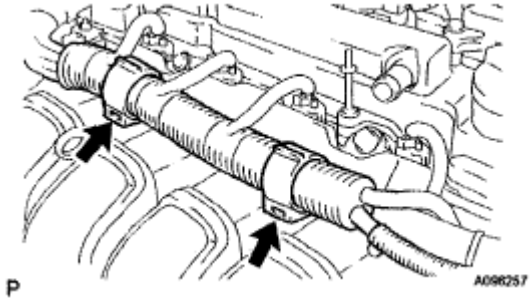


Fig. 96: Abrazaderas localización de alambre Engine

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el conector del motor del control del acelerador.

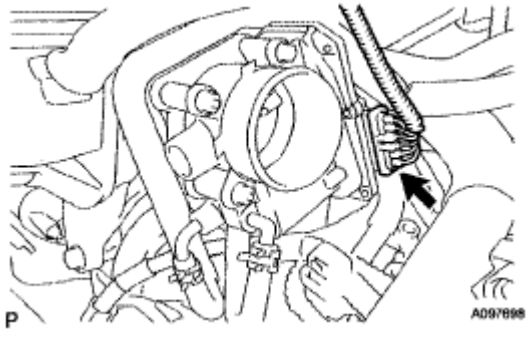


Fig. 97: Localización de Control de gases Control Motor Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar la manguera de derivación de agua [C] en el cuerpo del acelerador.

re. Desconectar el bypass agua manguera No. 2 [D] en el cuerpo del acelerador.

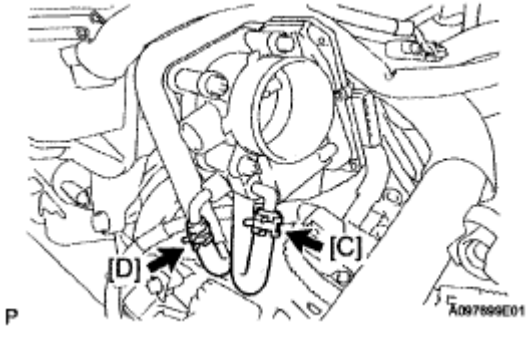


Fig. 98: Localización de derivación de agua Abrazadera de manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Desconectar la unión para comprobar manguera de la válvula desde el colector de admisión.

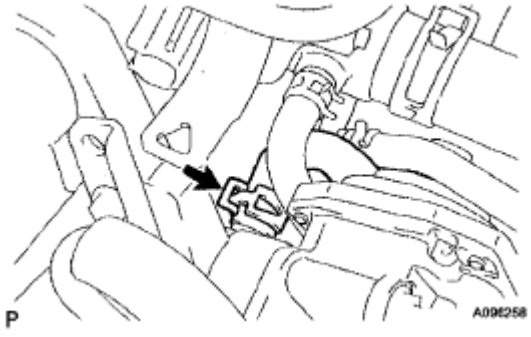


Fig. 99: Localización de Unión de Verificar la válvula de la manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Quitar los 4 tornillos, 2 tuercas y 2 soportes de sujeción.

gramo. Retire el colector de admisión y el cuerpo del acelerador.

h. Retire la junta de colector de admisión.

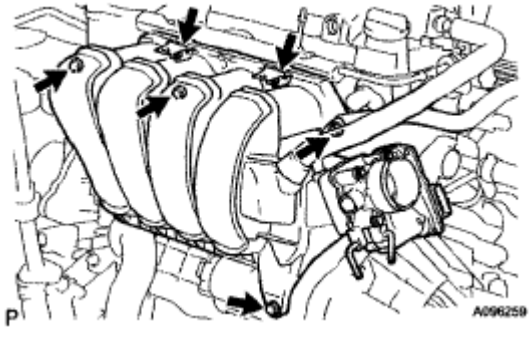
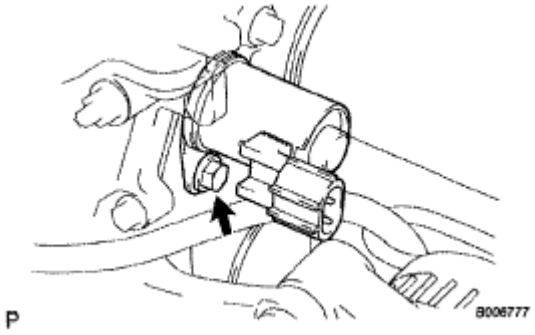


Fig. 100: Ubicación de los tornillos, tuercas y soportes de abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. REMOVER ARBOL DE DISTRIBUCIÓN DE ACEITE válvula de control

a. Retire el perno, a continuación, retirar la válvula de control de aceite del árbol de levas.



La Fig. 101: Localización de árbol de levas Timing aceite Válvula de control Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. REMOVER CAMSHAFT

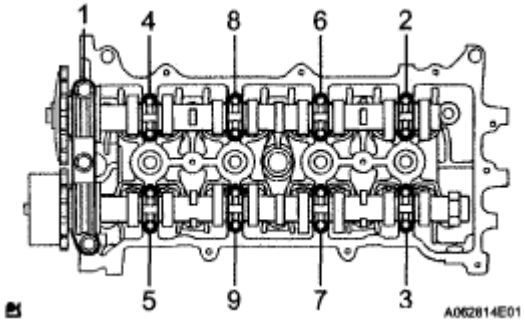
a. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 19 pernos de la tapa de cojinete en la secuencia mostrada en la ilustración.

segundo. Retire las tapas de los cojinetes 9, a continuación, quitar los 2 árboles de levas de la culata.

33. DESCONEXIÓN DE COMBUSTIBLE TUBO subconjunto

a. Desconectar el tubo de combustible subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09268-21010



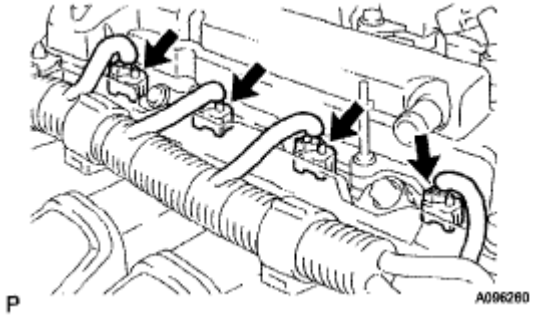
La Fig. 102: Identificación de la tapa de cojinete Pernos Aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. QUITAR CULATA subconjunto

a. Desconectar el cable de motor.

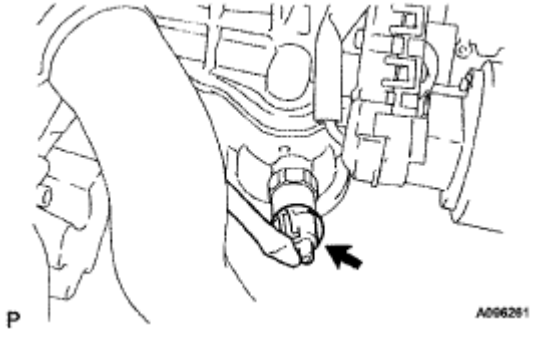
1. Desconectar los conectores de los inyectores 4 de combustible.



La Fig. 103: Ubicación de los conectores del inyector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite.

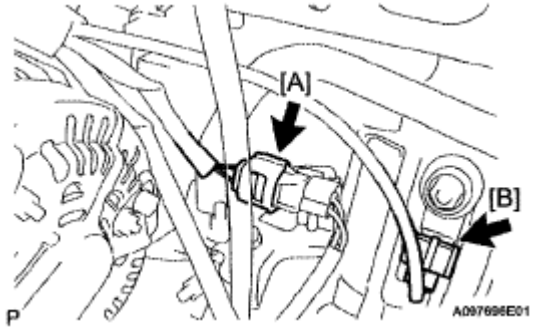


La Fig. 104: Localización de aceite del conmutador de presión de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Desconectar el conector del sensor de posición del cigüeñal [A].

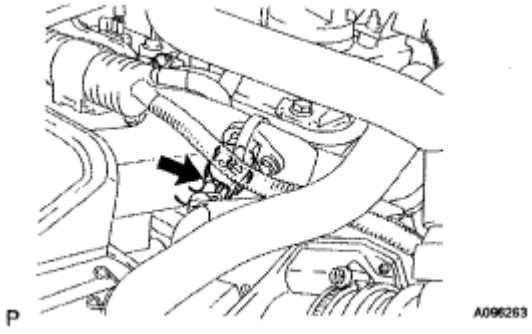
4. Desconectar el conector del sensor de detonación [B].



La Fig. 105: fijo de Knock Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

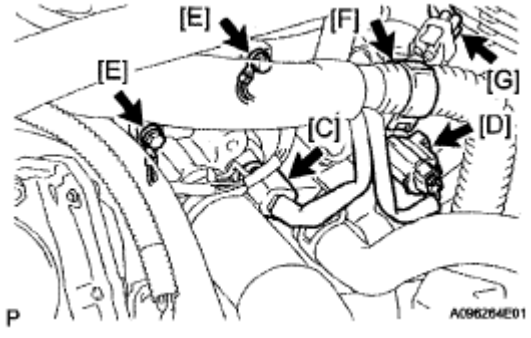
5. Desconectar el conector del sensor de posición del árbol de levas.



La Fig. 106: fijo del árbol de levas posición del conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Desconectar el refrigerante del motor conector del sensor de temperatura [C].
7. Desconectar el ajuste de radio conector condensador [D].
8. Desconectar el 2 motor tierra [E].
9. Retire la abrazadera [F] en el soporte de fijación.
10. Desconectar el conector del sensor de oxígeno calentado [G].



La Fig. 107: Localización de oxígeno calentado Conector del sensor [G]

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar la entrada de la manguera del radiador [H].

do. Desconectar la manguera de entrada de agua del calentador [I].

re. Retire el perno [J], a continuación, separar el tubo de derivación de agua No. 1.

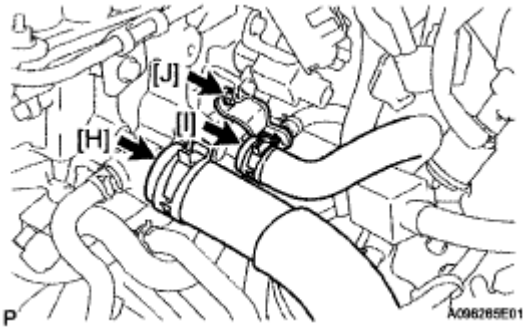


Fig. 108: Localización de calentador de agua de entrada abrazadera de manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y retirar los tornillos 10 de cabeza de cilindro con una llave de bi-hexagonal de 10 mm de la secuencia que se muestra en la ilustración. Retirar los pernos de cabeza 10 de cilindro y 10 lavadores de placas.

NOTA:

- **Tener cuidado de no dejar caer las arandelas de la placa en la cabeza del cilindro.**
- **alabeo cabeza o agrietamiento podrían ser el resultado de la eliminación de los tornillos en el orden equivocado.**

F. Retire la culata.

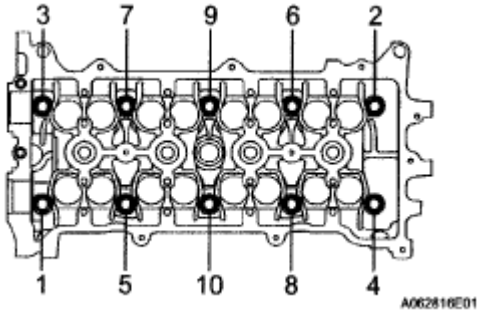


Fig. 109: Identificación de Secuencia Aflojamiento Culata Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

35. RETIRE LA JUNTA CULATA DESMONTAJE

1. **REMOVER W / cabeza de estrechamiento tapón roscado N0.2**

a. El uso de un wench hexágono interior 10, quitar el tapón de tornillo de forma cónica y la junta.

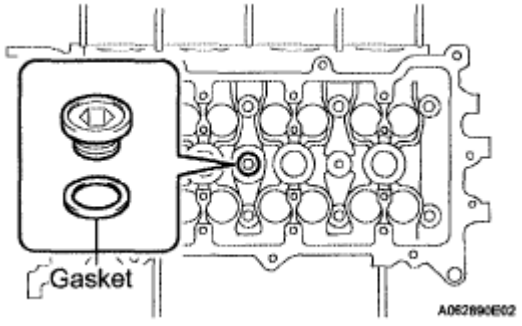


Fig. 110: La identificación de la forma cónica del tornillo tapón y la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

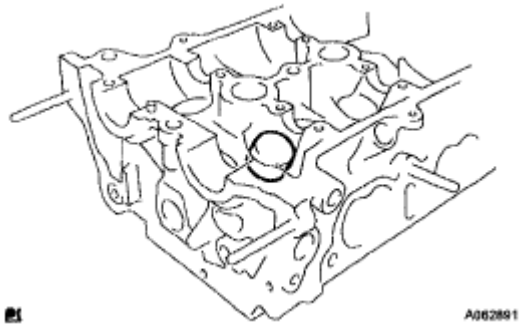
2. **Retire la válvula DESCOLGAR**

a. Quitar los 16 elevadores de válvulas de la culata.

3. **Retire la válvula**

INSINUACIÓN:

Eliminar todas las válvulas de la culata de acuerdo con el procedimiento siguiente.



La Fig. 111: Identificación de válvula Lifter

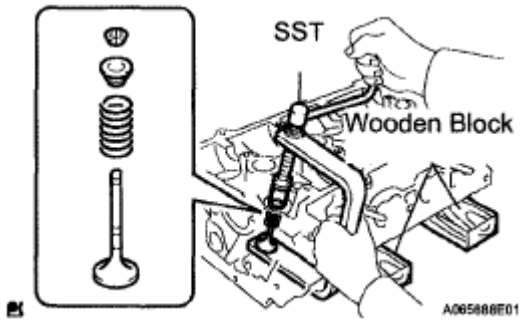
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Coloque la cabeza del cilindro en bloques de madera.

segundo. Usando SST, comprimir el muelle, a continuación, quitar los 2 cerraduras de retención.

SST 09.202-70.020 (09.202 a 00.010, 09.202 hasta 01010, 09.202-01020)

do. Retire el retén, el resorte y la válvula de la cabeza del cilindro.

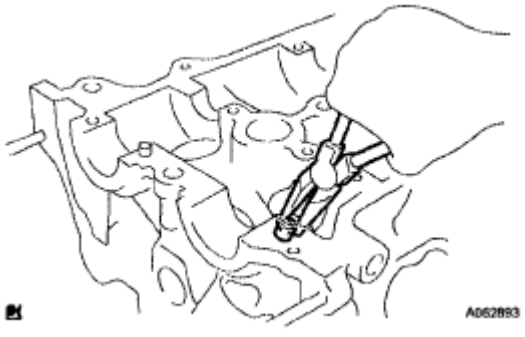


La Fig. 112: comprimiendo el resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Retire la válvula STEM ACEITE O SEAL o anillo**

a. El uso de alicates de punta fina, retire los 16 sellos de aceite.



La Fig. 113: Eliminación de sellos de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Retire la válvula MUELLE DEL ASIENTO**

a. El uso de un aire comprimido y un dedo magnético, eliminar los 16 asientos de los resortes.

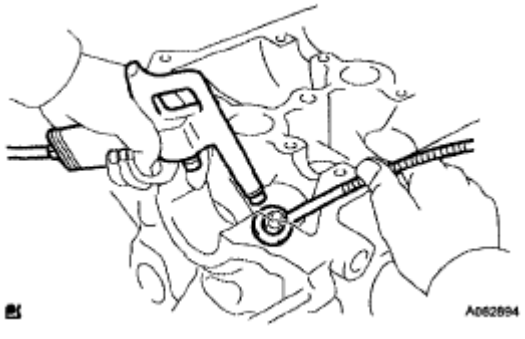
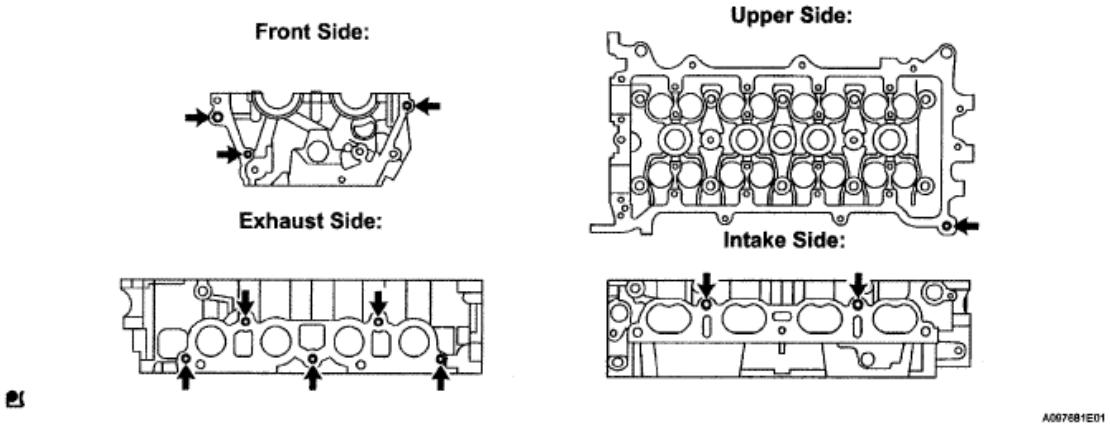


Fig. 114: Extracción de asientos de muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER espiga del perno**

a. El uso de "TORX" llaves de vaso E5 y E7, retire los 11 tornillos prisioneros.



La Fig. 115: fijo Stud Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR LA CULATA juego de tornillos**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud de los tornillos de culata desde el asiento hasta el final.

longitud estándar:

146,8 a 148,2 mm (5.780 a 5.835 pulg.) De longitud

máxima:

148,5 mm (5,846 pulg.)

Si la longitud del perno es mayor que el máximo, reemplace el conjunto de tornillos de culata de cilindros.

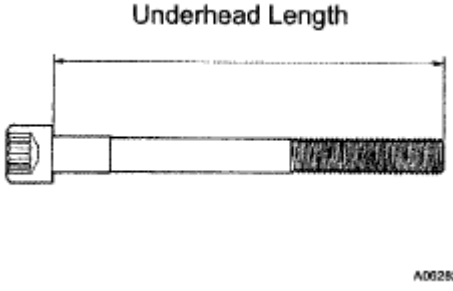


Fig. 116: La identificación de Longitud de culata Juego de Pernos Underhead

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. COMPROBAR LA CULATA DE PLANITUD

a. El uso de un borde recto precisión y una galga de espesores, medir la superficie que está en contacto con el

bloque de cilindros y los colectores para la deformación.

Máxima alabeo: lado de

bloque de cilindro:

0,05 mm (0,0020 in.) De

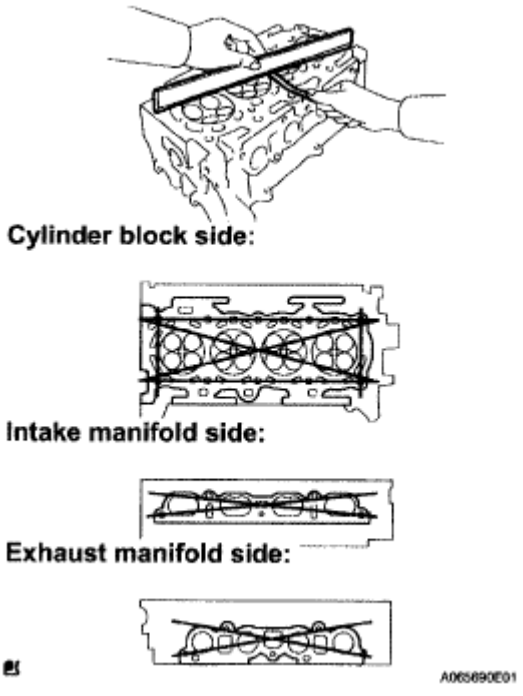
admisión secundarios múltiples:

0,10 mm (0,0039 in.) De escape del

lado del colector:

0,10 mm (0,0039 pulg.)

Si la deformación es mayor que el máximo, sustituir la culata.



La Fig. 117: Controlar la culata Para Planitud
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. COMPROBAR LA CULATA DE GRIETAS

a. El uso de un colorante penetrante, compruebe la cámara de combustión, orificios de entrada, puertos de escape y la superficie del bloque de cilindros en busca de grietas. Si se rompe, sustituir la culata.

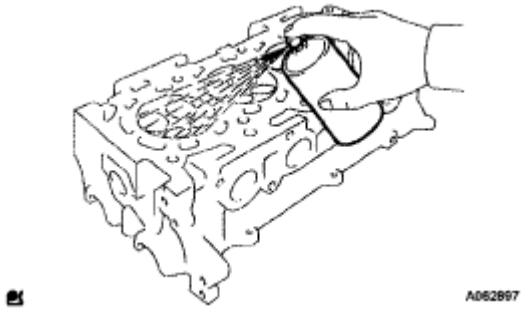


Fig. 118: Comprobación de la culata en busca de grietas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL asientos de válvula**

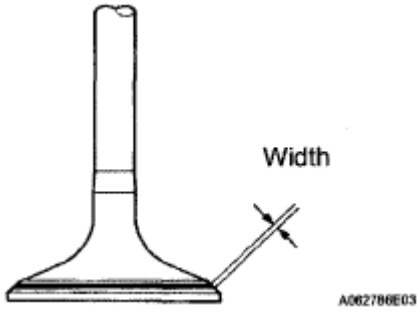
a. Aplique una capa ligera de azul de Prusia a la cara de la válvula.

segundo. Pulse ligeramente la válvula contra el asiento.

NOTA: **No gire la válvula.**

do. Compruebe la cara de la válvula y el asiento de acuerdo con el siguiente procedimiento.

1. Si el azul aparece 360 ° alrededor de la cara, la válvula es concéntrico. Si no es así, sustituir la válvula.
2. Si el azul aparece 360 ° alrededor del asiento de la válvula, la guía y la cara son concéntricos. Si no es así, resurgir del asiento.
3. Compruebe que el contacto del asiento está en el medio de la cara de la válvula con una anchura de 1,0 a 1,4 mm (0,039 a 0,055 pulg.).



La Fig. 119: Comprobación de la válvula de entrada Asientos Ancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Los asientos de válvula REPARACIÓN DE ENTRADA**

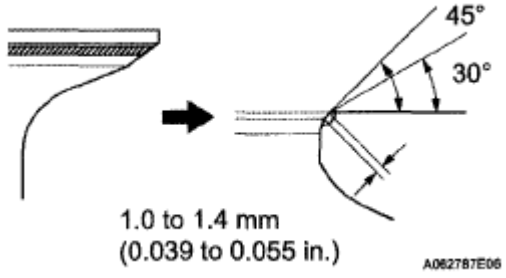
NOTA: **Liberar la presión cortador del asiento hace que el asiento de la válvula se enfrenta suave.**

a. El uso de un cortador de 45 °, cortar la cara de la válvula de la culata un poco más ancha que la anchura de asiento de válvula especificada.

segundo. Confirmar que la válvula se ajusta a la porción central del asiento de válvula. Si no, volver a cortar la cara de la válvula con el cortador 45 °.

do. Ajuste la cara de la válvula con un cortador de 30 ° o 60 °, de modo que el asiento de válvula está en la porción central del asiento de válvula.

1. Si el asiento es demasiado alto en la cara de la válvula, utilice los 30 ° y 45 ° cortadores para corregir el asiento.



La Fig. 120: Comprobación de asiento de contacto Anchura (30 ° o 45 °)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Si el asiento es demasiado bajo en la cara de la válvula, utilice los 60 ° y 45 ° cortadores para corregir el asiento.

re. Lap la válvula y el asiento de la válvula con un compuesto abrasivo. Hacer este trabajo a mano.

mi. Vuelva a comprobar la posición de asiento de la válvula.

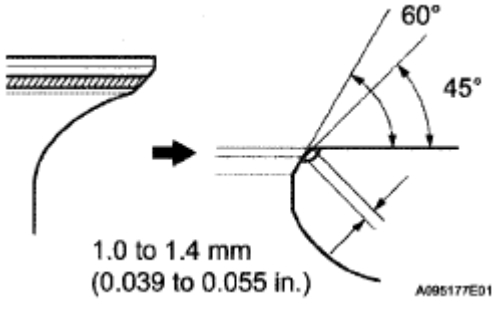
6. **Reparar los asientos válvula de escape**

NOTA: **La liberación de la presión de asiento-cutter gradualmente hacer que el asiento de la válvula se enfrenta suave.**

a. Usando el cortador de 45 °, cortar la cara de la válvula de la culata un poco más ancha que la anchura de asiento de válvula especificada.

segundo. Confirmar que la válvula se ajusta a la porción central del asiento de válvula. Si no, volver a cortar la cara de la válvula con el cortador 45 °.

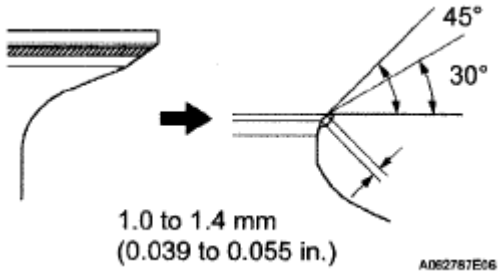
do. Ajuste la cara de la válvula con el cortador 30 ° o 75 ° para adaptarse con precisión la porción central del asiento de válvula.



La Fig. 121: Comprobación de asiento de contacto Anchura (de 45 ° o 60 °)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Si el asiento es demasiado alto en la cara de la válvula, utilice los 30 ° y 45 ° cortadores para corregir el asiento



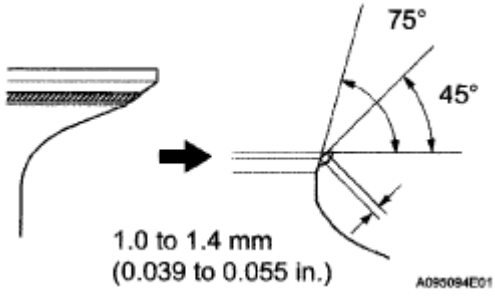
La Fig. 122: Comprobación de asiento de contacto Anchura (30 ° o 45 °)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Si el asiento es demasiado bajo en la cara de la válvula, utilice los 75 ° y 45 ° cortadores para corregir el asiento.

re. Lap la válvula y el asiento de la válvula con un compuesto abrasivo. Hacer este trabajo a mano.

mi. Vuelva a comprobar la posición de asiento de la válvula.



La Fig. 123: Comprobación de asiento de contacto Anchura (de 45 ° o 75 °)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. VERIFICACIÓN DE LEVAS EMPUJE LIQUIDACIÓN

a. Instalar los 2 árboles de levas.

segundo. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura de empuje mientras se mueve el árbol de levas de un lado a otro.

aclaramiento de empuje estándar:

0,040 a 0,095 mm (0,0016 a 0,0037 pulg.) De

empuje máximo:

0.110 mm (0.0043 pulg.)

- Si la holgura de empuje es mayor que el máximo, sustituir la culata.
- Si se encuentran daños en las superficies de empuje del árbol de levas, vuelva a colocar el árbol de levas.

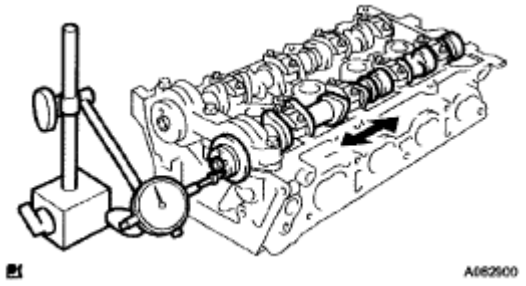


Fig. 124: Medición del juego de empuje del árbol de levas mientras se mueve De ida y vuelta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **VERIFICACIÓN DE LEVAS holgura de aceite**

a. Limpiar las tapas 9 de cojinete y revistas árbol de levas.

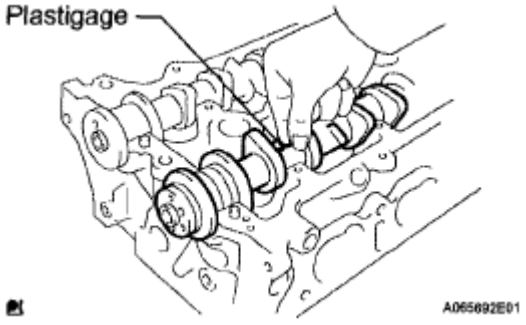
segundo. Coloque los árboles de levas en la culata.

do. Coloque una tira de galga a través de cada uno de la revista del árbol de levas.

re. Instalar los 9 tapas de los cojinetes (Ver **REENSAMBLAJE**).

NOTA: **No gire el árbol de levas.**

mi. Retire las tapas de los cojinetes 9 (Véase **DESMONTAJE**).



La Fig. 125: Colocación de la Tira De Plastigage del otro lado del árbol de levas Diario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Medir la galga en su punto más ancho.

holgura de aceite estándar:

0,035 a 0,072 mm (0,0014 a 0,0028 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,10 mm (0,0039 pulg.)

NOTA: **Eliminar completamente la galga descartable después de medir.**

Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, sustituir la culata o el árbol de levas.

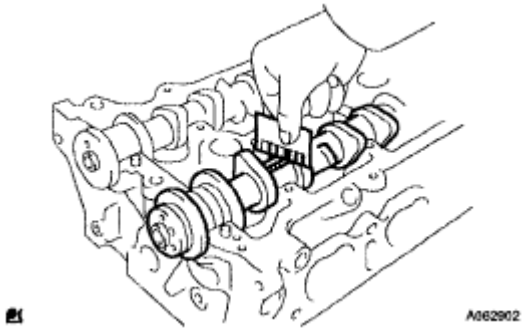


Fig. 126: Medición de galga En el punto más ancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

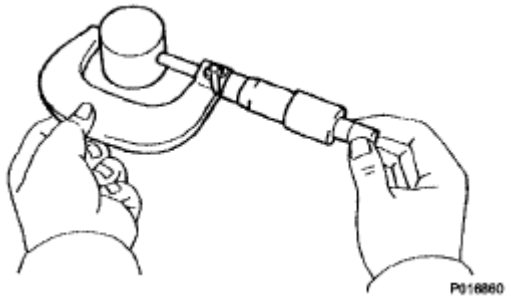
9. **Inspeccione la válvula DESCOLGAR**

a. El uso de un micrómetro, medir el diámetro elevador de la válvula.

diámetro Lifter:

30,966 a 30,976 mm (1.2191 a 1.2195 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro, reemplazar el elevador de la válvula.



La Fig. 127: Medición Lifter Diámetro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **VÁLVULA DE RETENCIÓN DE ELEVADOR holgura de aceite**

a. El uso de un pie de rey, medir el diámetro del agujero del elevador de la válvula de la cabeza del cilindro.

Lifter diámetro del agujero:

31,000 a 31,025 mm (1.2205 a 1.2215 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro, sustituir la culata.

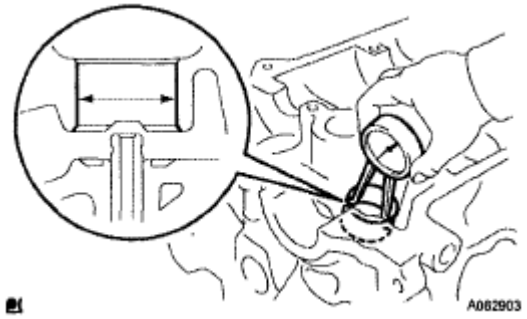
segundo. Restar la medición del diámetro elevador de la válvula de la medición elevador de la válvula diámetro del agujero.

holgura de aceite estándar:

0,024 a 0,059 mm (0,0009 a 0,0023 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,079 mm (0,0031 in.)



La Fig. 128: Medición de la válvula Lifter Diámetro del cilindro Head
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, sustituir el elevador de la válvula.
- Si es necesario, sustituir la culata.

11. **CONTROLAR EL INTERIOR COMPRESSION SPRING**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud libre del muelle de compresión interior.

Largo libre:

43.40 mm (1.7087 pulg.)

Si no se especifica como la longitud, sustituir el muelle de compresión interior.

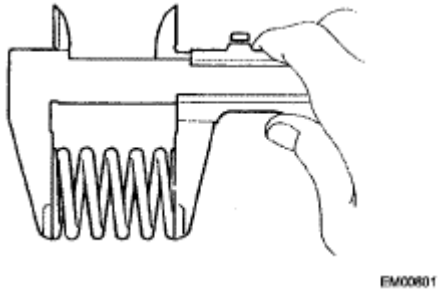


Fig. 129: Medición de longitud libre de interior Resorte de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

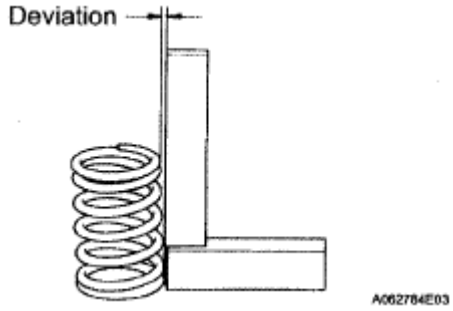
segundo. El uso de un cuadrado de acero, medir la desviación del muelle de compresión interior.

La desviación máxima:

1,6 mm (0,063 pulg.)

Ángulo máximo (referencia): 2 °

Si la desviación es mayor que el máximo, sustituir el resorte de compresión interior.



La Fig. 130: Desviación de medición del interior Resorte de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un probador de primavera, medir la tensión del resorte de compresión interno en la longitud instalada especificado.

tensión instalada:

158,6-175,4 N (16,2 a 17,9 kgf, 35,7 a 39,5 lbf) a 33,6 mm (1,323 in.) La tensión máxima

de trabajo:

335,3-370,7 N (34,2 a 37,8 kgf, 75,4 a 83,3 lbf) a 24,1 mm (0,949 in.)

Si no se especifica como la tensión instalada, vuelva a colocar el resorte de compresión interior.

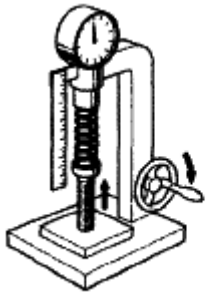


Fig. 131: La tensión de medición del muelle de la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **inspeccione la válvula**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud total de la válvula.

longitud general estándar

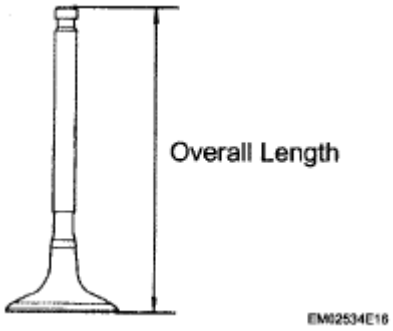
Longitud general estándar

ít.	Especificación
Ingesta	88,65 mm (3,4902 in.) De
escape	88,69 mm (3,4917 in.)

longitud total longitud mínima global

mínimo

ít.	Especificación
Ingesta	88,35 mm (3,4784 in.) De
escape	88,39 mm (3,4799 in.)



La Fig. 132: Identificación de admisión Longitud Válvula general

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si la longitud total es menor que el mínimo, sustituir la válvula.

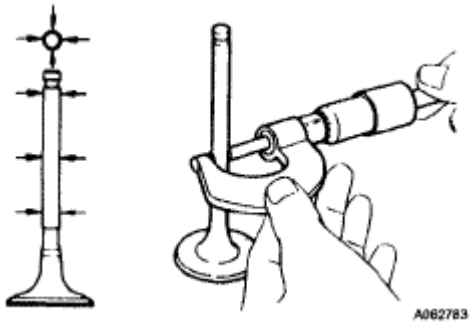
segundo. El uso de un micrómetro, medir el diámetro del vástago de válvula.

Válvula de diámetro de vástago de válvula

diámetro del tallo

ít.	Especificación
Ingesta	5,470-5,485 mm (0,2154-0,2159 in.) De escape
5,465 a 5,480 mm (0,2152 a 0,2158 In.)	

Si no se especifica como el diámetro, sustituir la válvula



La Fig. 133: Diámetro de medición del vástago de válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizando calibradores vernier, comprobar el espesor margen cabeza de la válvula.

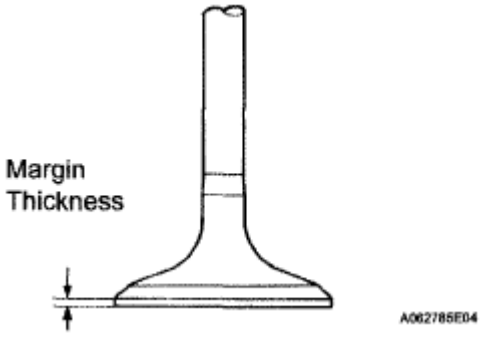
Refuerzo de margen estándar:

1,0 mm (0,039 pulg.)

espesor mínimo de margen:

0,7 mm (0,028 pulg.)

Si el espesor es menor que el margen mínimo, sustituir la válvula.



La Fig. 134: Controlar la válvula de cabeza de Margen Espesor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **COMPROBAR guía de la válvula BUJE holgura de aceite**

a. El uso de un pie de rey, medir el diámetro interno del casquillo de guía de la válvula.

El casquillo diámetro interior:

5.510 a 5.530 mm (0.2169 a 0.2177 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro interno, sustituir el casquillo de guía de la válvula.

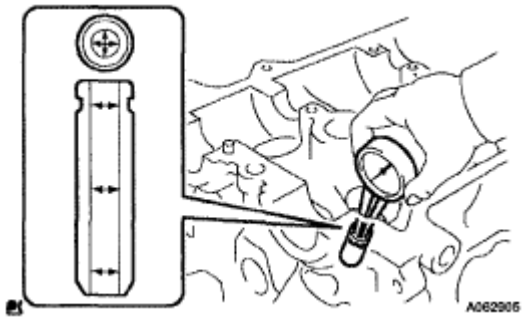


Fig. 135: Medición del diámetro interno del buje guía de válvulas
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Restar la medición del diámetro del vástago de válvula de la medición casquillo de guía de diámetro interior.

holgura de aceite estándar

SEPARACIÓN DE ACEITE ESTÁNDAR

ít.	Especificación
Ingesta 0,025 a 0,060 mm (0,0010 hasta 0,0024 in.) De escape	
0,030 a 0,065 mm (0,0012 a 0,0026 In.)	

holgura de aceite máxima: MÁXIMO

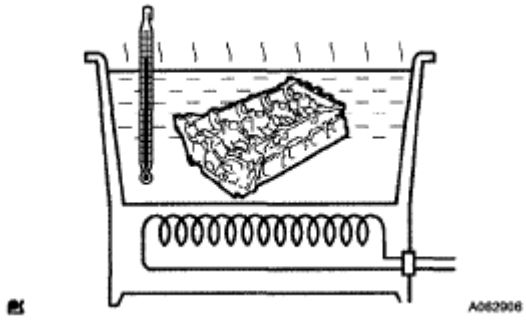
holgura de aceite

ít.	Especificación
Ingesta 0,08 mm (0,0032 in.) De	
escape 0,10 mm (0,0039 in.)	

Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, reemplazar el buje de la válvula y guía de la válvula.

14. SUSTITUIR guía de la válvula BUJE

a. Calentar la cabeza del cilindro hasta el 80 a 100 ° C (176 a 212 ° F).



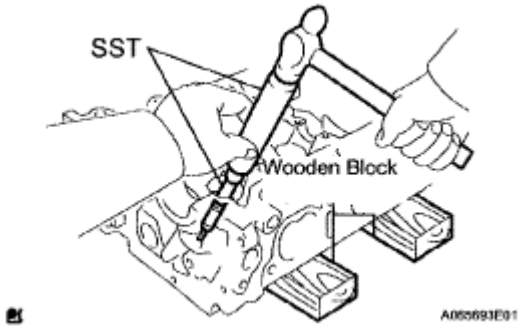
La Fig. 136: Culata Calefacción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque la cabeza del cilindro en los bloques de madera.

do. Usando SST, presiona el casquillo de guía de la válvula.

SST 09.201-10.000 (09201-01050), 09201-01055, 09950 hasta 70010 (09.951 a 07.100)



La Fig. 137: Extracción de la guía de válvulas Bushing

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un pie de rey, medir el diámetro del agujero del buje de la cabeza del cilindro.

Diámetro: 10,285 a 10,306 mm (0.4049 a 0.4058 pulg.)

Si el diámetro del agujero del buje de la cabeza del cilindro es mayor que 10.306 mm (0,4058 in.), La máquina del casquillo taladro a una dimensión de 10,335 a 10,356 mm (0,4069-0,4077 in.) Para instalar una sobremedida casquillo de guía de la válvula.

DIÁMETRO BUJE ALESAJE

Tamaño del diámetro del buje casquillo de guía (in.)	
enfermedades de transmisión sexual	10,285-10,306 (0,4049-0,4058)
O / S 0,05	10,335-10,356 (0,4069-0,4077)

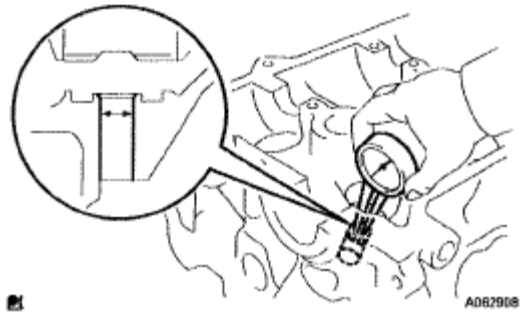
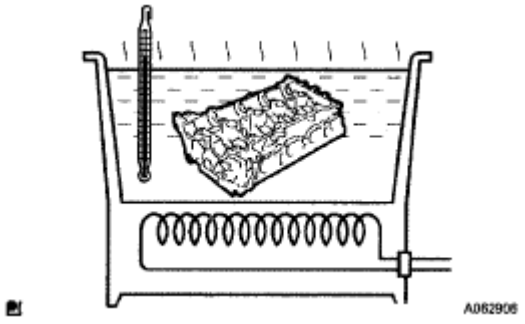


Fig. 138: Medición del casquillo Diámetro de culata

Cortesía de venta de Toyota MOTOR, EE.UU., INC. De válvulas mm de diámetro

mi. Calentar la cabeza del cilindro hasta el 80 a 100 ° C (176 a 212 ° F).



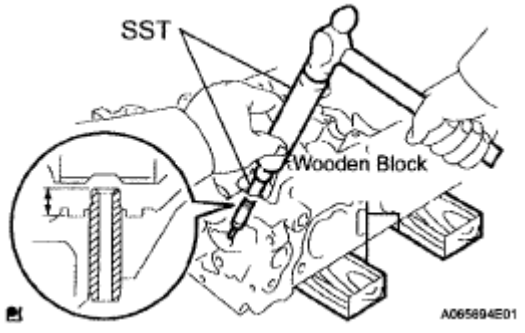
La Fig. 139: Medición Buje Diámetro del cilindro Head

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Coloque la cabeza del cilindro en bloques de madera.

gramo. Usando SST, toque en una nueva guía de válvula casquillo a la altura especificada.

SST 09.201-10.000 (09201-01050), 09201-01055, 09950 hasta 70010 (09951-07100) Altura: (. 0,343-0,358 pulgadas) 8.7 a 9.1 mm



La Fig. 140: Al tocar la guía de válvulas Bushing Para altura especificada

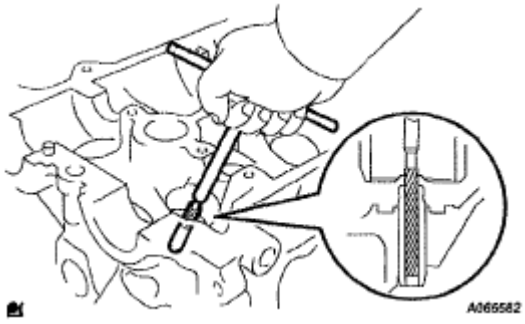
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. El uso de un fuerte 5,5 mm escariador, escariar el casquillo de guía de la válvula de la autorización normalizada especificada.

holgura de aceite estándar

ESTÁNDAR holgura de aceite de artículos

	Especificación
Ingesta	0,025 a 0,060 mm (0,0010 hasta 0,0024 in.) De escape
0,030 a 0,065 mm (0,0012 a 0,0026 in.)	



La Fig. 141: escariado guía de válvulas Bushing

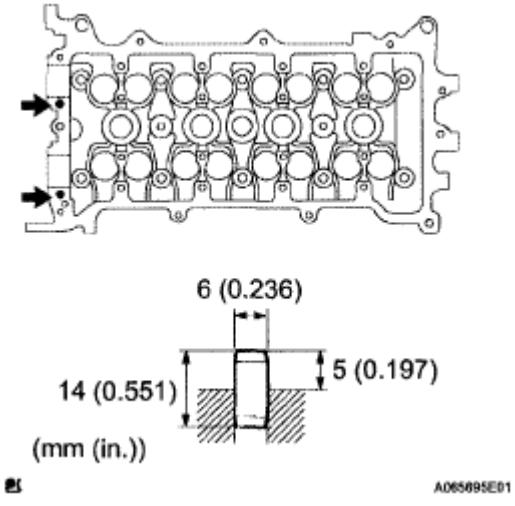
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR alfiler**

a. El uso de un martillo de plástico, instale los nuevos 2 alfileres.

protrusión estándar: 5 mm (0,197 in.)



La Fig. 142: Localización de Straight Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR UNIÓN**

a. Marcar la posición estándar lejos de la orilla, en la unión con la pintura.

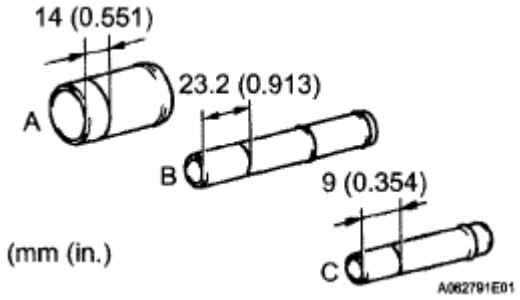


Fig. 143: marcar la posición estándar lejos del borde, en Union con la pintura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar el adhesivo al agujero de unión de la cabeza del cilindro.

Adhesivo:

Toyota genuino Adhesivo 1324, Three Bond 1324 o equivalente

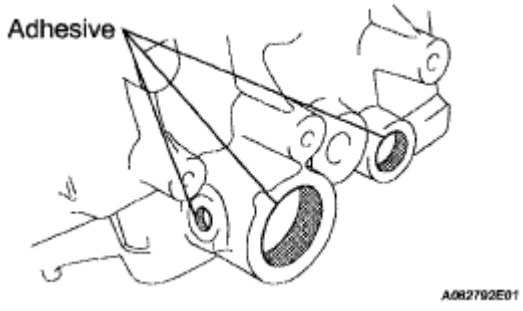


Fig. 144: La identificación adhesiva Aplicación de área de la unión del agujero de la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de una prensa, empuje en una nueva unión hasta que las marcas estándar cuentan con el nivel de la superficie de la culata.

protrusión estándar

STANDARD Especificación

SALIENTE artículo
A 29 mm (1,142 pulg.) B 66,5
mm (2,618 pulg.) C 24 mm
(0,945 pulg.)

NOTA:

- **Instalar la unión dentro de los 3 minutos de aplicar el adhesivo.**
- **No ponga en el refrigerante al menos una hora después de la instalación.**

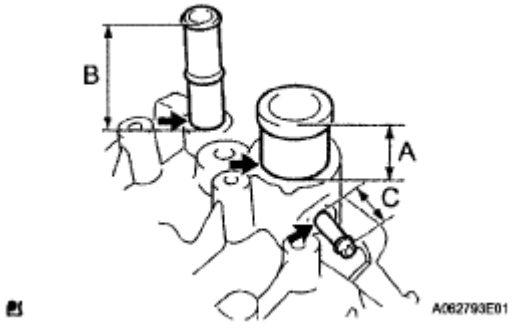


Fig. 145: Inspección de la Unión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

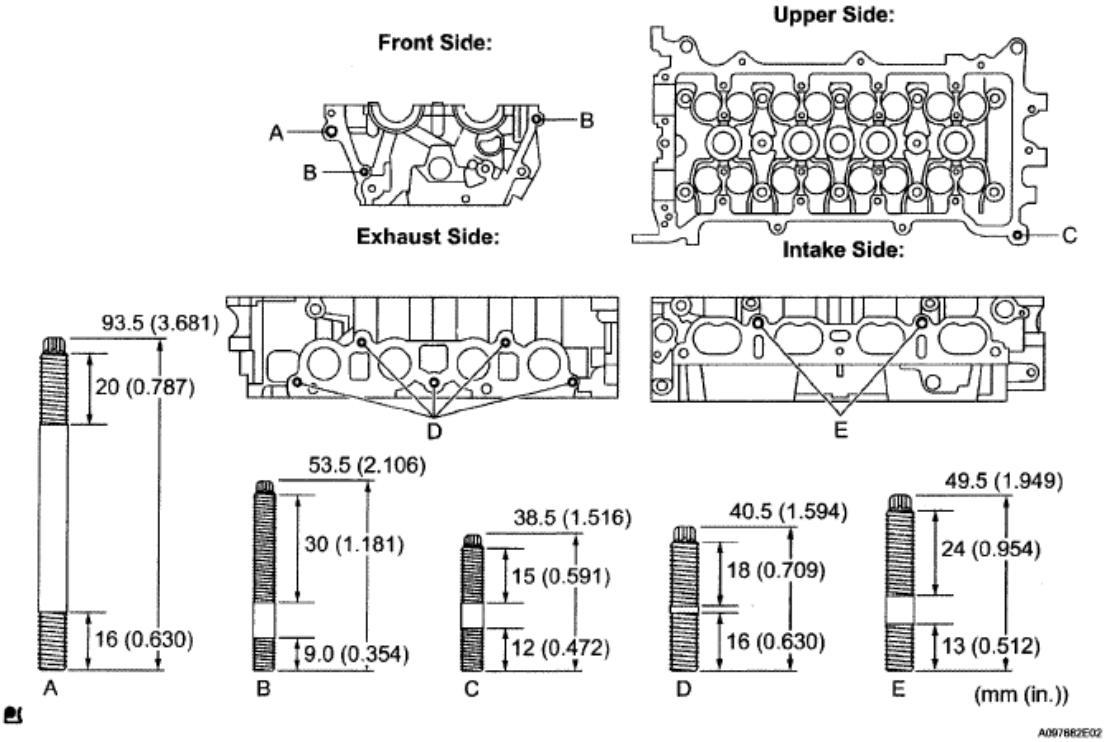
3. **INSTALAR espiga del perno**

a. El uso de "TORX" llaves de vaso E5 y E7, instalar los 11 tornillos prisioneros.

Esfuerzo de torsión

Especificación del artículo PAR

	Especificación
A 9,5 N * m (97 kgf * cm, 84 en. * Lbf) B 5,0 N *	
m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf) C 5,0 N * m (51 kgf	
* cm, 44 en. * Lbf) D 9,5 N * m (97 kgf * cm, 84	
en. * lbf) E 9,5 N * m (97 kgf * cm, 84 en. * lbf)	



La Fig. 146: Identificación de Stud Pernos Especificaciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instale la válvula de MUELLE DEL ASIENTO**

a. Instalar los 16 asientos de resorte sobre la cabeza del cilindro.



La Fig. 147: Identificación de asientos de muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instale la válvula de STEM ACEITE O SEAL o anillo**

a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a nuevos sellos de aceite de vástago de válvula.

NOTA: **Tenga cuidado al montar la junta de aceite de la admisión y de escape. Mezclarlos puede provocar un fallo.**

INSINUACIÓN:

El sello de aceite vástago de la válvula de admisión es gris y el sello de aceite vástago de la válvula de escape es de color negro.

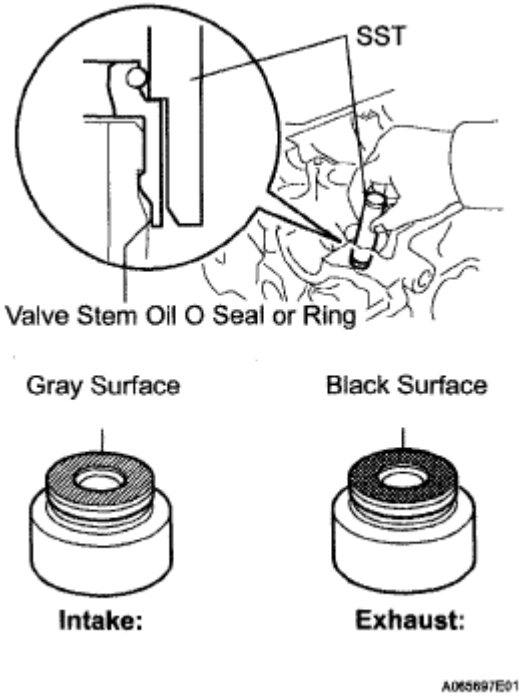
segundo. Usando SST, empuje en los 16 sellos de aceite con la mano.

SST 09.201 hasta 41.020

6. **instale una válvula**

INSINUACIÓN:

Eliminar todas las válvulas de la culata de acuerdo con el procedimiento siguiente.



La Fig. 148: Instalación de la válvula de sellos de aceite del vástago

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Coloque la cabeza del cilindro en bloques de madera.

segundo. Instalar la válvula, el resorte y de retención en la cabeza del cilindro.

do. Usando SST, comprimir el muelle, y coloca el 2 cerraduras de retención alrededor del vástago de la válvula.

SST 09.202-70.020 (09.202 a 00.010, 09.202 hasta 01010, 09.202-01020)

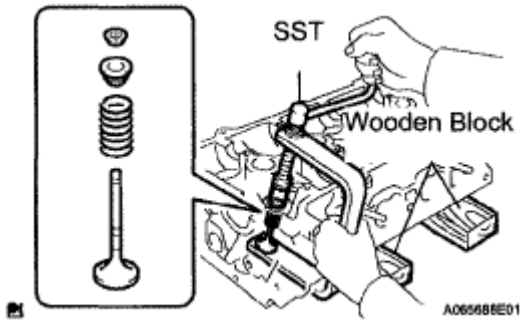
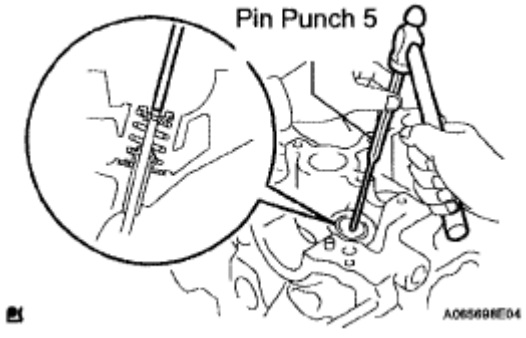


Fig. 149: Instalación de la válvula, el resorte y de retención en la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando un punzón de pasador 5, golpee ligeramente la punta del vástago de válvula para asegurar un ajuste apropiado.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la punta del vástago de válvula.**



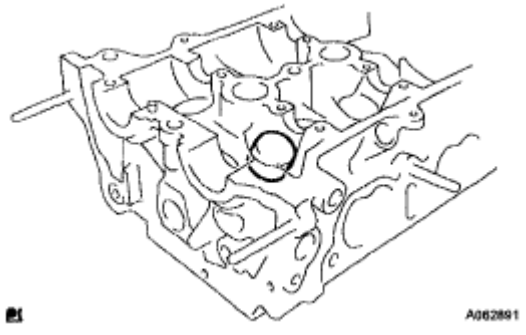
La Fig. 150: Comprobación de retención Lock

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR empujaválvula**

a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a los 16 elevadores de válvulas.

segundo. Instalar los 16 elevadores de válvulas en la culata.



La Fig. 151: Identificación de válvula Lifter

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR W / cabeza de estrechamiento tapón roscado NO.2**

a. Con una llave de hexágono interior 10, instale el tapón roscado cónico con una junta nueva.

Par: 44 N * m (449 kgf * cm, 33 pies * lbf).

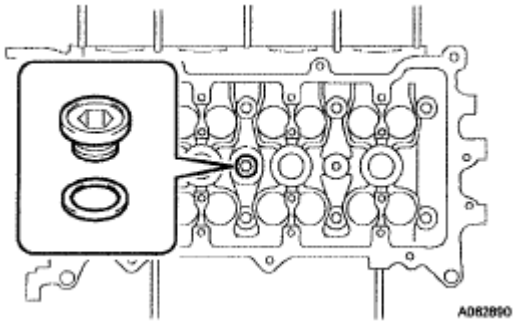


Fig. 152: La identificación de la forma cónica del tornillo tapón y la junta
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR LA JUNTA CULATA**

a. Coloque una nueva junta de culata en la superficie del bloque de cilindros con el No. sello Lot hacia arriba.

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta de culata se monta en la dirección correcta.**
- **Coloque la cabeza del cilindro suavemente con el fin de evitar daños en la junta.**

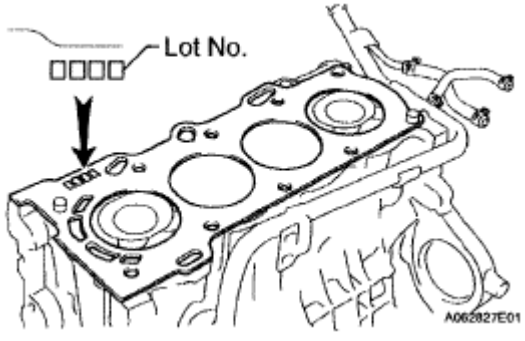


Fig. 153: La identificación Lote No. El sello Junta de culata
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalación de la culata subconjunto**

INSINUACIÓN:

Los tornillos de culata se deben apretar en 2 pasos sucesivos.

a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a las roscas de los tornillos de la culata.

segundo. El uso de varios pasos, de manera uniforme instalar y apretar los tornillos de cabeza 10 del cilindro y lavadores de placas con una llave de bi-hexagonal de 10 mm de la secuencia que se muestra en la ilustración (Procedimiento "A").

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).

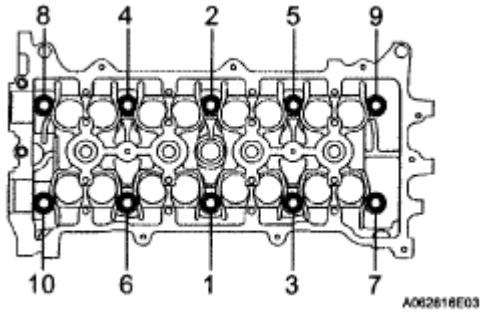


Fig. 154: La identificación de Culata de cilindro Tornillos subconjunto secuencia de apriete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Marcar el frente de los tornillos de culata con la pintura.

re. Vuelva a apretar los tornillos de culata 90 ° en la misma secuencia que el procedimiento "A".

mi. Compruebe que la marca de pintura de cada perno está en un ángulo de 90 ° hacia el frente.

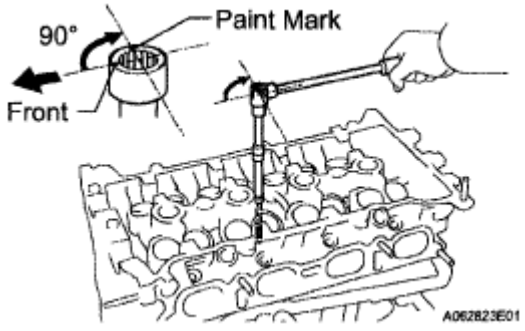
F. Instalar el tubo de derivación de agua No. 1 con el perno.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

gramo. Conectar la manguera de agua de entrada del calentador.

h. Conecte la entrada de la manguera del radiador.

yo. Conecte el cable del motor.



La Fig. 155: de apriete de la culata Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Conectar el conector del sensor de oxígeno calentado.
2. Instalación de la abrazadera en el soporte de fijación.

3. Conectar la tierra 2 motor.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

4. Conectar el conector del condensador de ajuste de la radio.

5. Conectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor.

6. Conectar el conector del sensor de posición del árbol de levas.

7. Conectar el conector del sensor de detonación.

8. Conectar el conector del sensor de posición del cigüeñal.

9. Conectar el conector del interruptor de presión de aceite.

10. Conectar los conectores de los inyectores 4 de combustible.

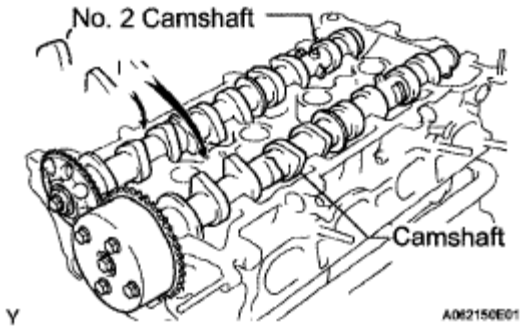
3. **CONEXIÓN DEL TUBO DE COMBUSTIBLE subconjunto**

a. Conectar el tubo de combustible subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

4. INSTALAR CAMSHAFT

a. Aplique una capa ligera de aceite de motor a las revistas del árbol de levas.

segundo. Coloque los 2 árboles de levas en la culata de cilindro como se muestra en la ilustración.



La Fig. 156: Identificación de árboles de levas de la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: tapa de cojinete No. 1 23 N * m (235 kgf

*** cm, 17 pies * lbf.) Teniendo tapa No. 3**

13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies. * Lbf)

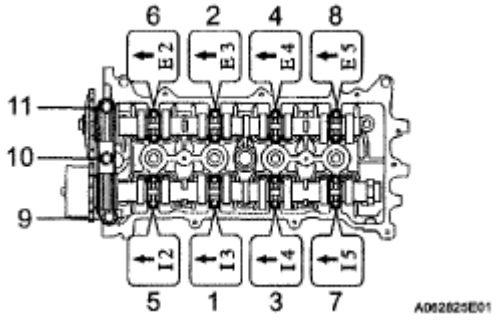


Fig. 157: Verificación de secuencia de orden de la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- tapa de cojinete No. 1 se utiliza para rodamientos numeradas del 9 al 11 en la ilustración.
- tapa de cojinete No. 3 se utiliza para rodamientos numeradas de 1 a 8 en la ilustración.

5. INSTALAR ARBOL DE DISTRIBUCIÓN DE ACEITE válvula de control

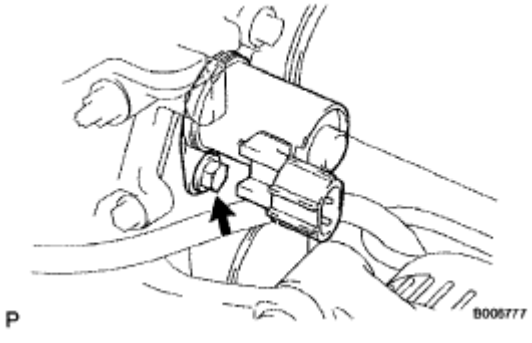
a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a una nueva junta tórica, y luego instalarlo en la válvula de control de aceite del árbol de levas.

segundo. Instalar la válvula de control de aceite del árbol de levas con el perno.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

6. INSTALAR colector de admisión

a. Instalar una nueva junta en el colector de admisión.



La Fig. 158: Localización de árbol de levas Timing aceite Válvula de control Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el colector de admisión y el cuerpo del acelerador con los 2 soportes, 4 tornillos y 2 tuercas.

Par: 30 N * m (306 kgf * cm, 22 pies * lbf).

do. Conectar la unión para comprobar la manguera de la válvula al colector de admisión.

re. Conectar la manguera de derivación del agua Nº 2 al cuerpo del acelerador.

mi. Conectar la manguera de derivación de agua para el cuerpo del acelerador.

F. Conectar el conector del motor del control del acelerador.

gramo. Instalar los 2 abrazaderas del cable del motor en el soporte de fijación.

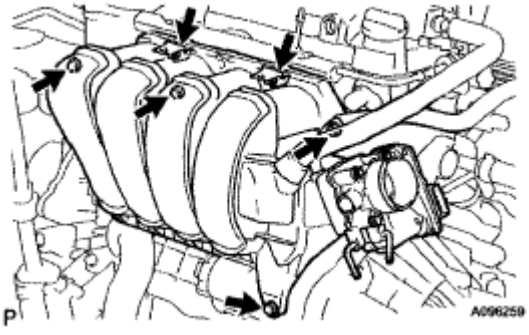


Fig. 159: Localización de colector de admisión y el acelerador pernos del cuerpo y nueces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR NIVEL DE ACEITE INDICADOR subconjunto**

8. **INSTALAR FILTRO DE AIRE MANGUERA NO.1**

a. Instalar la manguera de filtro de aire No. 1 con los tornillos de la abrazadera 2 de la manguera.

segundo. Conectar la manguera de alimentación de vapor de combustible No. 3 a la VSV.

do. Conectar la manguera de alimentación de vapor de combustible No. 1 a la VSV.

re. Instalar la abrazadera del cable de motor.

mi. Conectar el conector de VSV.

9. **INSTALAR LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. Instalar el amortiguador de vibraciones de la cadena No. 1 (Ver **INSTALACIÓN**).

10. **INSTALAR LA CADENA subconjunto**

a. Instalar la cadena subconjunto (Ver) **ELIMINACIÓN** .

SST 09.223-22.010

11. **INSTALAR TENSOR DE CADENA SLIPPER**

a. Instalar la zapatilla tensor de cadena (Véase) **INSTALACIÓN** .

12. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Instalar la placa del sensor de posición del cigüeñal No. 1 (Ver) **INSTALACIÓN** .

13. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Instalar el sello de aceite cubierta de la cadena o correa (Ver) **INSTALACIÓN** .

SST 09.223-22.010

14. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto**

a. Instalar la cadena de distribución o cubierta de la correa subconjunto (Ver) **INSTALACIÓN** .

15. **INSTALAR LA CADENA conjunto tensor NO.1**

a. Instalar el conjunto tensor de cadena No. 1 (Ver) **INSTALACIÓN** .

dieciséis. **INSTALAR CIGÜEÑAL POLEA**

a. Instalar la polea del cigüeñal (Ver) **INSTALACIÓN** .

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

17. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN**

a. Instalar el sensor de posición del cigüeñal (Ver) **INSTALACIÓN** .

18. **INSTALAR EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de la bomba de agua (Ver **INSTALACIÓN**).

19. **INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR RH**

a. Instalar el motor soporte de montaje HR (Ver) **INSTALACIÓN** .

20. **INSTALAR V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa**

a. Instalar el conjunto de tensor de correa V-acanalado (Ver) **INSTALACIÓN** .

21. **INSTALAR TAPA DE CULATA subconjunto**

a. Instalar la tapa de la culata subconjunto (Ver) **INSTALACIÓN** .

22. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Instalar el conjunto de bobina de encendido (Ver) **INSTALACIÓN** .

23. **INSTALAR MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Instalar el motor de montaje aislante de humedad relativa (Ver) **INSTALACIÓN** .

24. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de generador (Ver **INSTALACIÓN**).

25. **INSTALAR CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

a. Instalar el conjunto de bomba de paletas (Ver **INSTALACIÓN**).

26. **INSTALAR FAN y el generador V CORREA**

27. **INSTALAR EN CASA DEL COLECTOR**

a. Instalar el colector de estancia (Ver) **ELIMINACIÓN** .

28. **INSTALAR Succión de tubo delantero**

a. Instalar el frente conjunto del tubo de escape (Ver **INSTALACIÓN**).

29. **Añada refrigerante MOTOR**

a. Añadir el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

30. **Instale la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

31. **PARA CONTROLAR EL MOTOR fuga de refrigerante**

a. Compruebe si las fugas de refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

32. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

33. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible**

34. **CONTROLAR EL ESCAPE DE ESCAPE DE GAS**

35. **CONTROLAR EL TIEMPO DE ENCENDIDO**

a. Inspeccionar el tiempo de encendido (Ver) **MOTOR** .

SST 09843-18.040

36. **CONTROLAR EL MOTOR RALENTÍ**

a. Inspeccionar el ralentí del motor (Ver) **MOTOR** .

37. **CONTROLAR POR COMPRESIÓN**

a. Inspeccionar la compresión (Ver) **MOTOR** .

SST 09992 hasta 00500

38. **CONTROLAR CO / HC**

a. Inspeccionar el CO / HC (Ver) **MOTOR** .

39. **INSTALAR TAPA DE CULATA NO.2**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **INSTALACIÓN** .

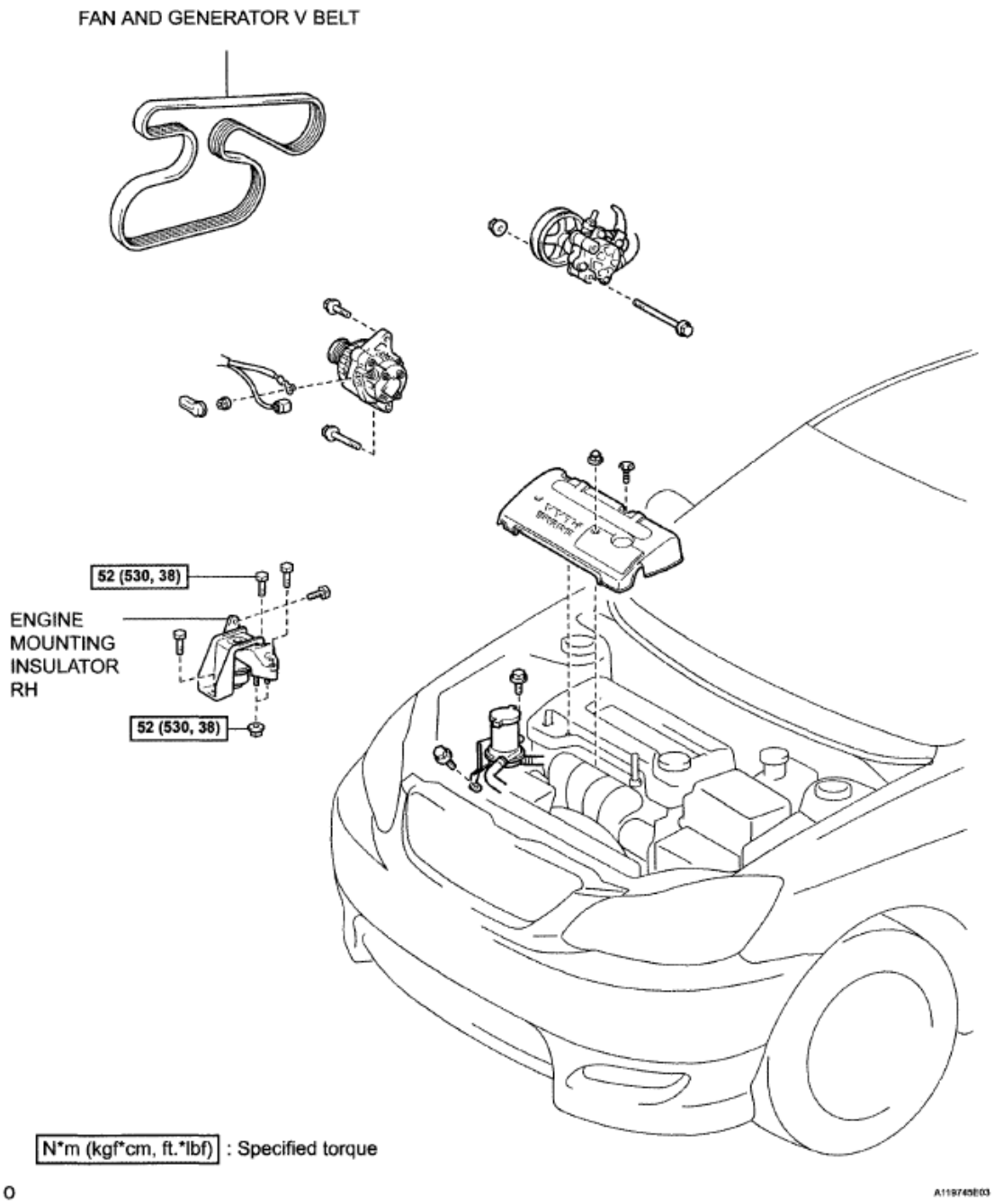
40. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

41. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

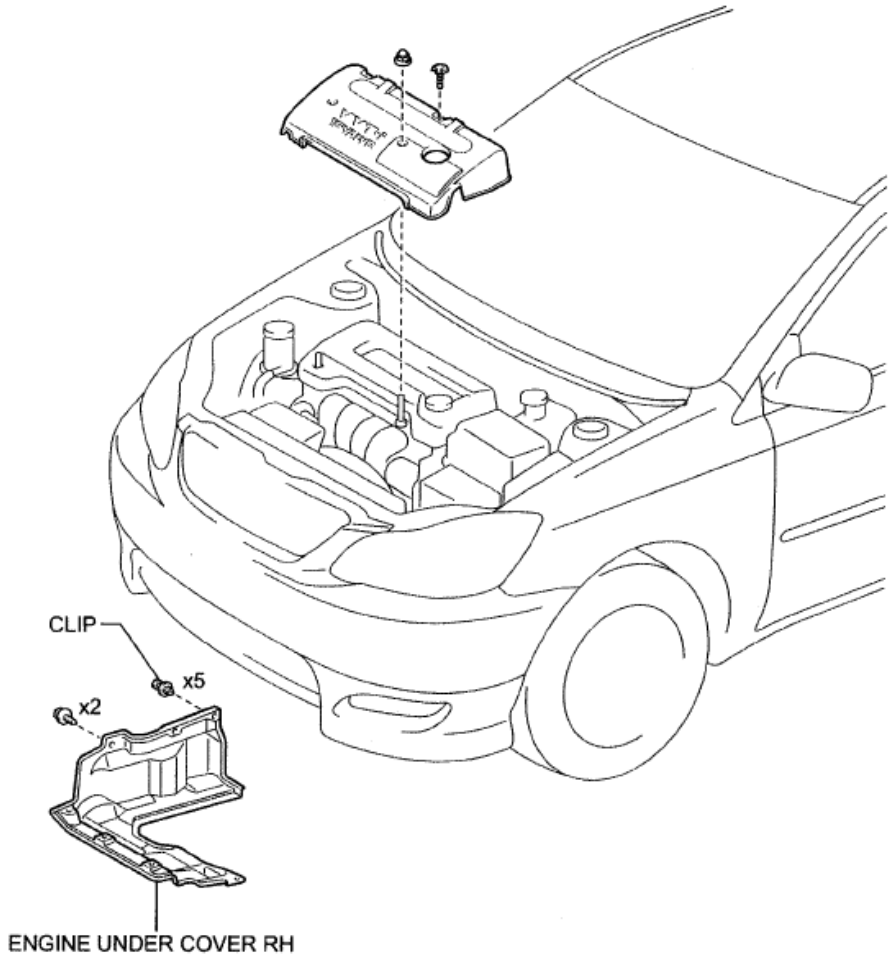
MOTOR FRONTAL JUNTA DE ACEITE

COMPONENTES



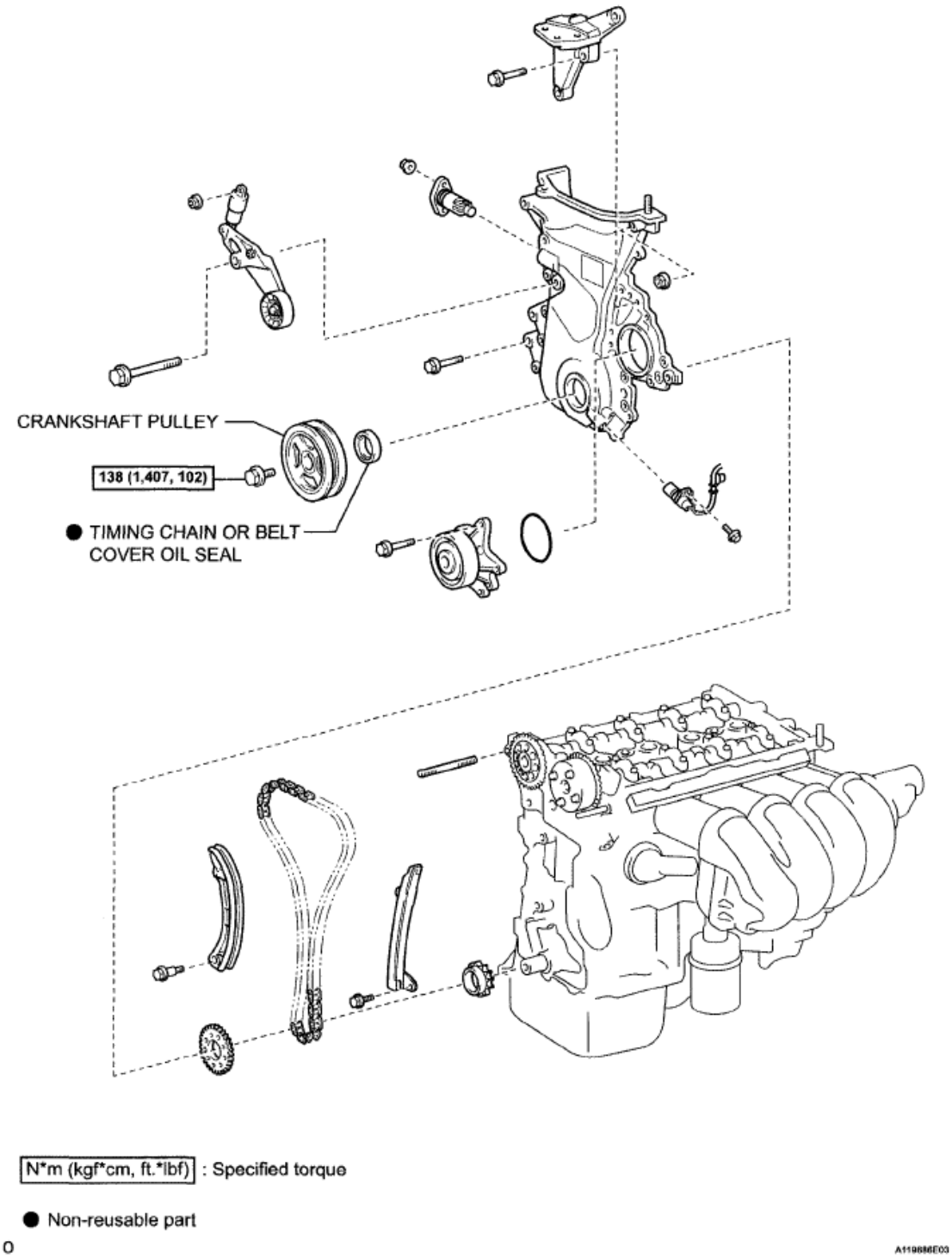
La Fig. 160: Identificación del motor delantero del sello de aceite componentes con Especificaciones de torque (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 161: Identificación de componentes del sello delanteras aceite del motor (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 162: Identificación del motor delantero del sello de aceite Componentes con la especificación de par (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

2. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**

3. **Sacar el ventilador y el generador V CORREA**

a. Retire la correa del ventilador y el generador V (Ver) **MOTOR** .

4. **QUITAR EL MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Retire el motor de montaje aislante de humedad relativa (Ver) **ELIMINACIÓN** .

5. **REMOVER CIGÜEÑAL POLEA**

a. Retire la polea del cigüeñal (Ver) **ELIMINACIÓN** .

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

6. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Con un cuchillo, corte el borde del sello de aceite.

segundo. Usando un destornillador con su punta envuelto con cinta, levante el sello de aceite.

NOTA: **Después de la eliminación, consulte el cigüeñal por daños. Si está dañado, alisar la superficie con papel de lija de grano 400.**

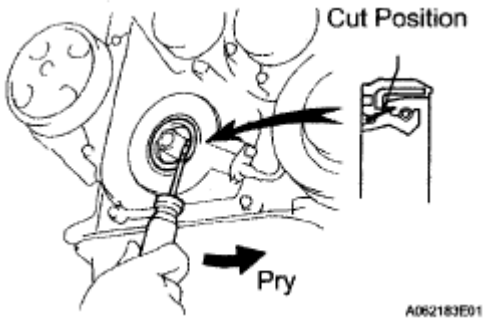


Fig. 163: Sello de aceite Extracción cadena de distribución

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Aplicar grasa multiuso a un nuevo borde del sello de aceite.

NOTA: **Mantenga el borde libre de objetos extraños.**

segundo. Usando SST y un martillo, presiona el nuevo sello de aceite en hasta que su superficie esté a ras con el borde de la tapa de la cadena dentada.

SST 09.223-22.010

NOTA:

- **Toca el sello de aceite en una posición vertical.**

- **Limpie la grasa extra en el cigüeñal.**

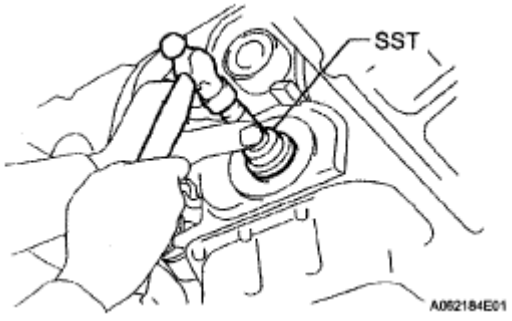


Fig. 164: Instalación del sello de aceite Cadena de distribución

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR CIGÜEÑAL POLEA**

a. Instalar entonces polea del cigüeñal (Ver) **INSTALACIÓN** .

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

3. **INSTALAR MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH**

a. Instalar el motor de montaje aislante de humedad relativa (Ver) **INSTALACIÓN** .

4. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

5. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

MOTOR TRASERO JUNTA DE ACEITE

COMPONENTES

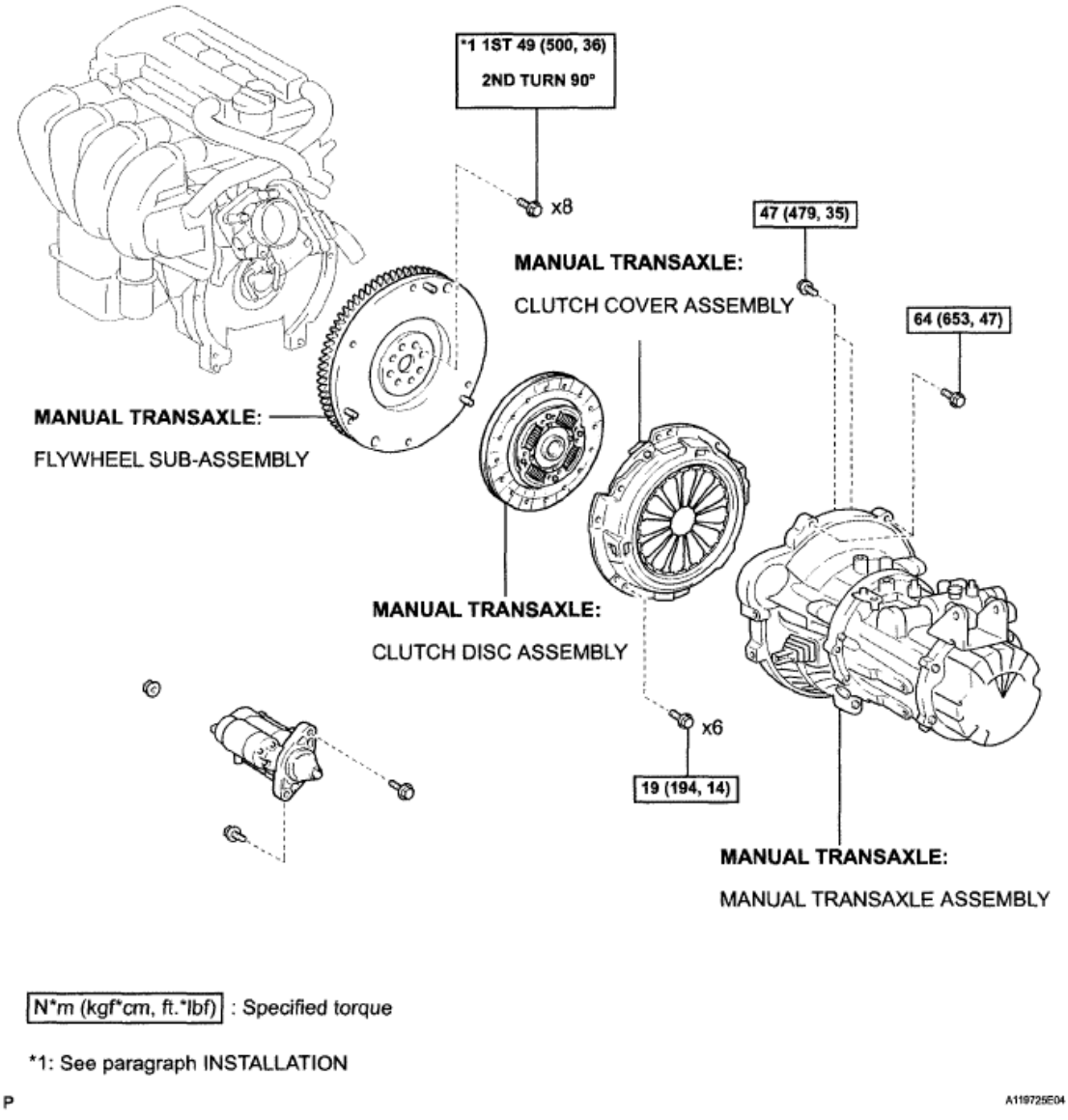
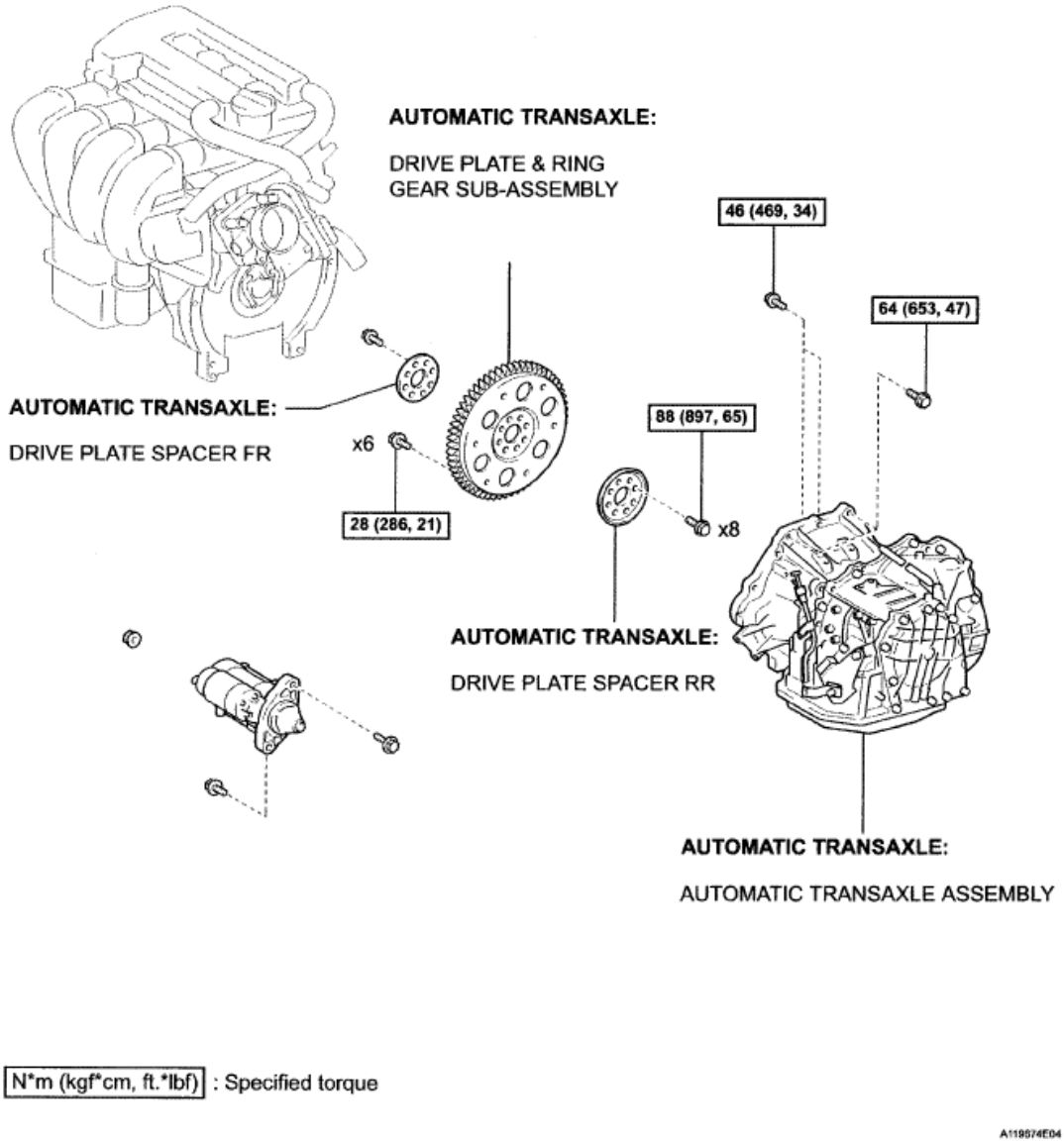


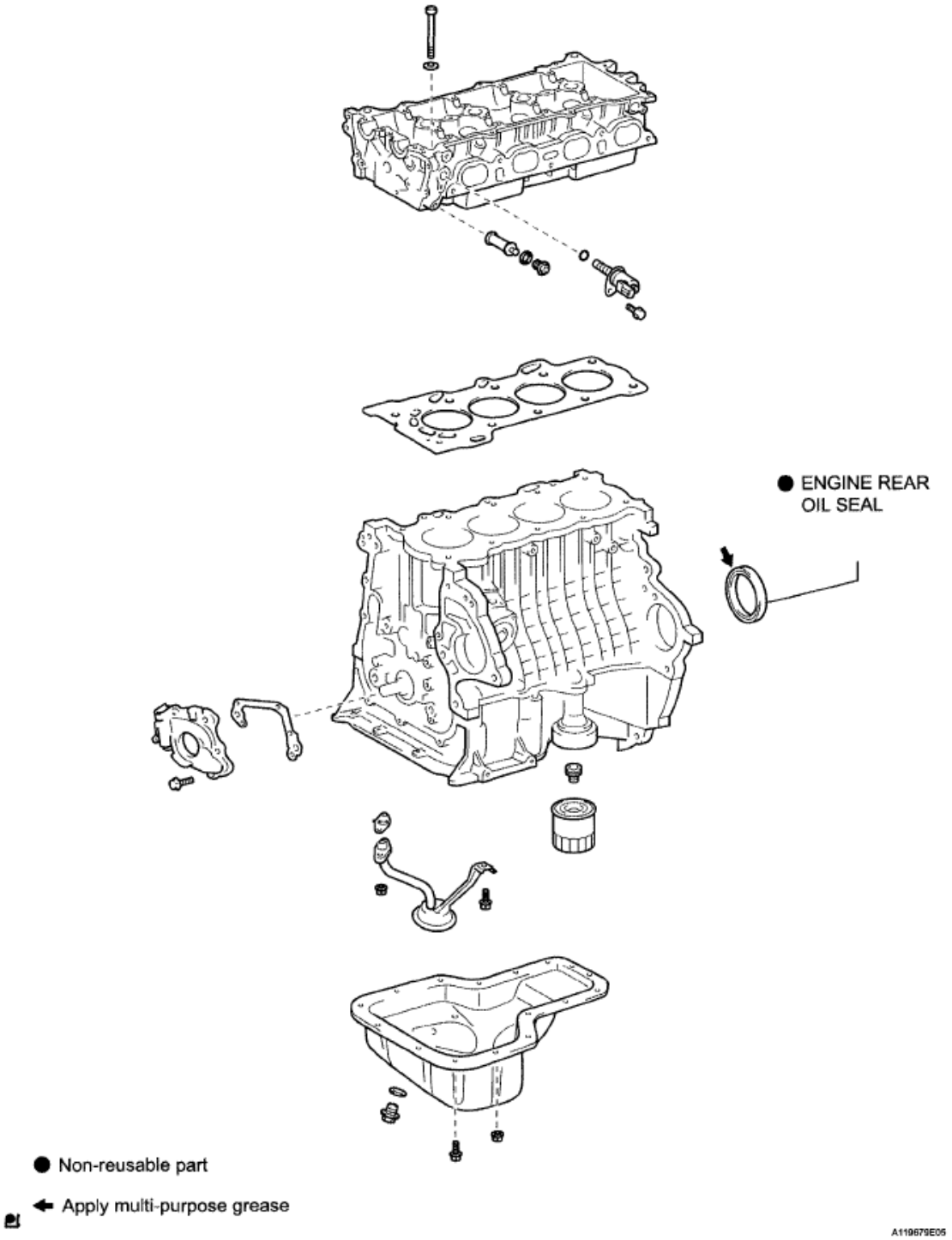
Fig. 165: La identificación del motor sello de aceite trasero componentes con Especificaciones de torque (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 166: Identificación del motor sello de aceite trasero componentes con Especificaciones de torque (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 167: Identificación de componentes del sello traseras aceite del motor (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE CAMBIO MANUAL (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto de transmisión manual (Véase **ELIMINACIÓN**).

2. **REMOVER AUTOMÁTICO DE MONTAJE CAMBIO (por automática transeje)**

a. Retire el conjunto de transmisión automática (Véase **ELIMINACIÓN**).

3. **Retire el ensamble del embrague (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto de la cubierta del embrague (Ver **ELIMINACIÓN**).

4. **RETIRAR EL MONTAJE DE disco de embrague (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto del disco de embrague (Ver **ELIMINACIÓN**).

5. **RETIRE DEL VOLANTE subconjunto (para transmisión manual)**

a. El uso de SST, mantenga el cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

segundo. Retire los 8 pernos y volante.

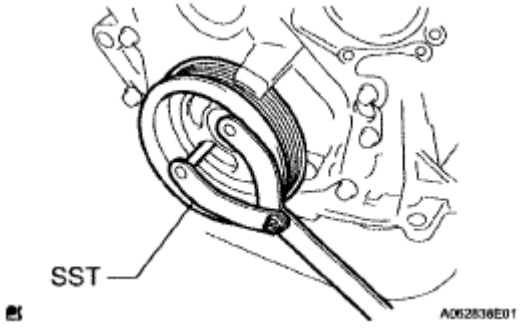


Fig. 168: Holding cigüeñal con SST
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Eliminar la Unidad PLACA Y CORONA subconjunto (por automática transeje)**

a. El uso de SST, mantenga el cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

segundo. Quitar los 8 tornillos y la placa de accionamiento y corona dentada.

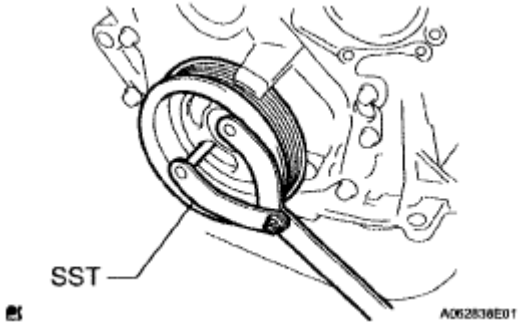


Fig 169:. Holding cigüeñal con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **QUITAR MOTOR TRASERO JUNTA DE ACEITE**

a. Con un cuchillo, corte el borde del sello de aceite.

segundo. Usando un destornillador con su punta envuelto con cinta, levante el sello de aceite.

NOTA: **Después de la eliminación, consulte el cigüeñal por daños. Si está dañado, alisar la superficie con papel de lija de grano 400.**

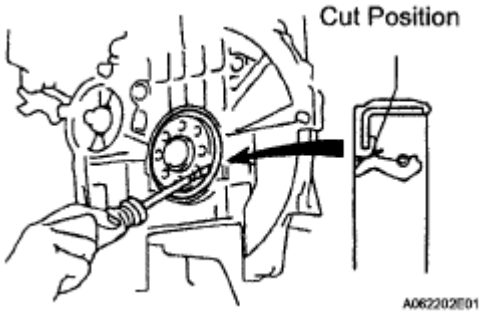


Fig. 170: Extracción del sello de aceite trasero del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR EL MOTOR TRASERO JUNTA DE ACEITE**

a. Aplicar grasa multiuso a un nuevo borde del sello de aceite.

NOTA: **Mantenga el borde libre de objetos extraños.**

segundo. Usando SST y un martillo, presiona el nuevo sello de aceite en hasta que su superficie esté a ras con el borde de retención de sello de aceite trasero.

SST 09.223-15020, 09950-70010 (09951 -07100)

NOTA:

- **Toca el sello de aceite en una posición vertical.**
- **Limpie la grasa extra en el cigüeñal.**

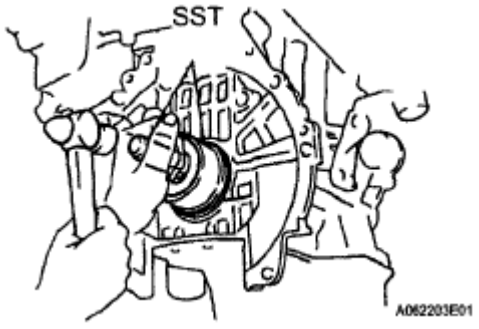


Fig. 171: Instalación del sello de aceite trasero del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalación de la unidad PLACA Y CORONA subconjunto (por automática transeje)**

a. El uso de SST, mantenga el cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

segundo. Limpiar los 8 pernos y 8 orificios de los pernos.

do. Aplicar el adhesivo a 2 o 3 hilos de los 8 pernos.

Adhesivo:

Toyota genuino Adhesivo 1324, Three Bond 1324 o equivalente

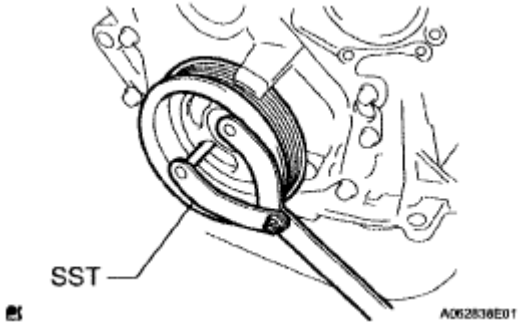
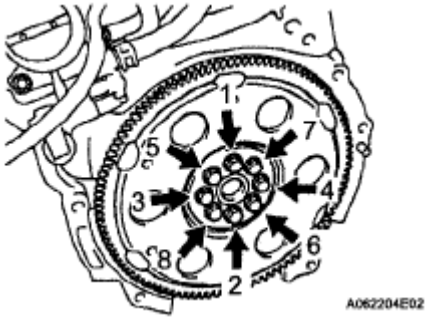


Fig. 172: Holding cigüeñal con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de varios pasos, instalar y apretar los 8 pernos de manera uniforme en la secuencia que se muestra en la ilustración.

Par: 88 N * m (897 kgf * cm, 65 pies * lbf).



La Fig. 173: Identificación Drive pernos de la placa de apriete Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR VOLANTE subconjunto (para transmisión manual)**

a. El uso de SST, mantenga el cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

segundo. Limpiar los 8 pernos y 8 orificios de los pernos.

do. Aplicar el adhesivo a 2 o 3 hilos de los 8 pernos.

Adhesivo:

Toyota genuino Adhesivo 1324, Three Bond 1324 o equivalente

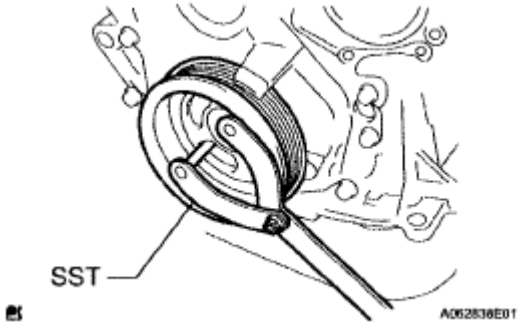
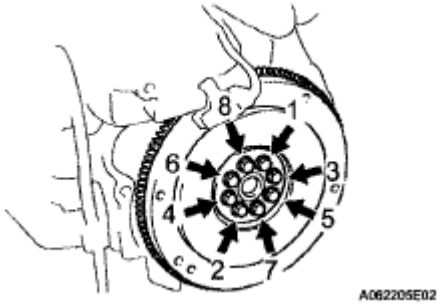


Fig. 174: Holding cigüeñal con SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de varios pasos, de manera uniforme instalar y apretar los tornillos 8 en la secuencia mostrada en la ilustración (Procedimiento "A").

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).



La Fig. 175: secuencia de identificación de apriete de los pernos del volante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Marque los pernos con pintura como se muestra en la ilustración.

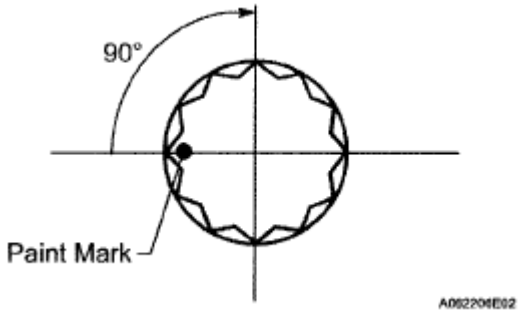
F. Vuelva a apretar los pernos 90 ° en la misma secuencia que el procedimiento "A".

gramo. Comprobar que las marcas de pintura de cada perno están en un ángulo de 90 ° desde la posición original.

4. **Instalar el conjunto de disco de embrague (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de disco de embrague (Ver **INSTALACIÓN**).

SST 09.301 a 00.210



La Fig. 176: Pernos de marcado con la pintura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar el conjunto de la cubierta del embrague (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de la cubierta del embrague (Ver **INSTALACIÓN**).

6. **Instalar el conjunto de transmisión manual (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de cambio manual (Ver **INSTALACIÓN**).

7. **Instalar el conjunto de CAMBIO AUTOMATICO (por automática transeje)**

a. Instalar el conjunto de transmisión automática (Ver **INSTALACIÓN**).

ENSAMBLAJE DEL MOTOR

COMPONENTES

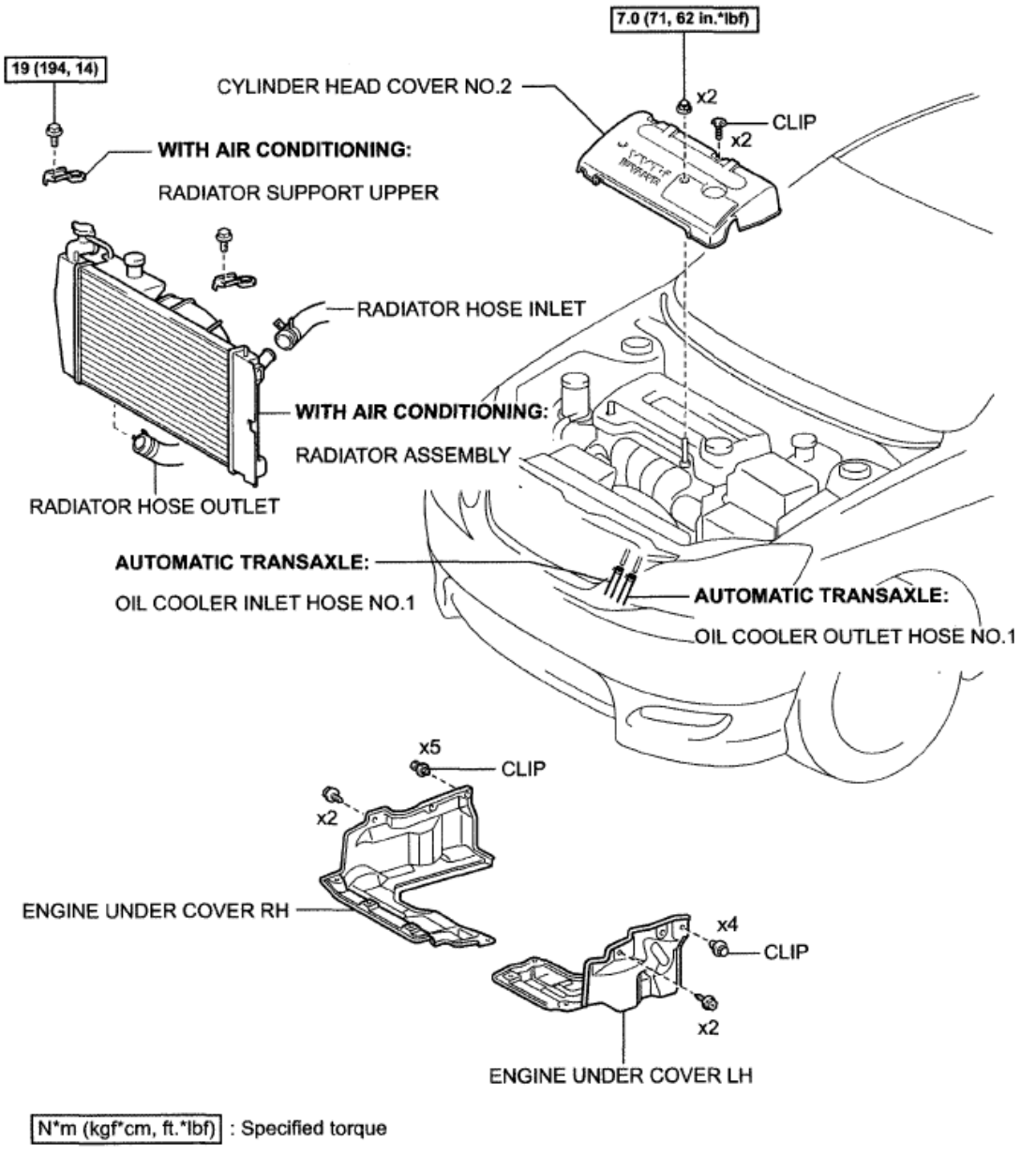


Fig. 177: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (1 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

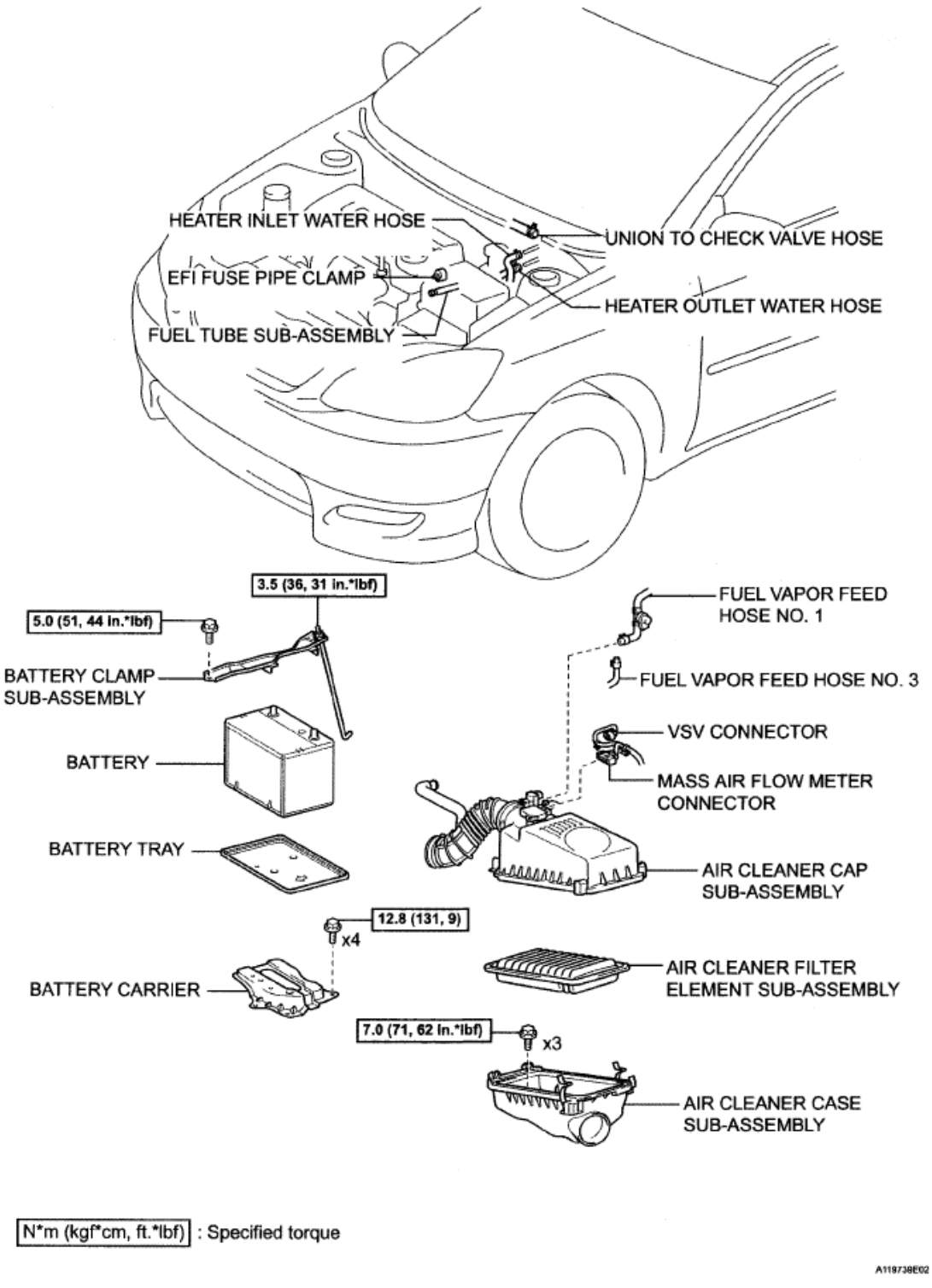
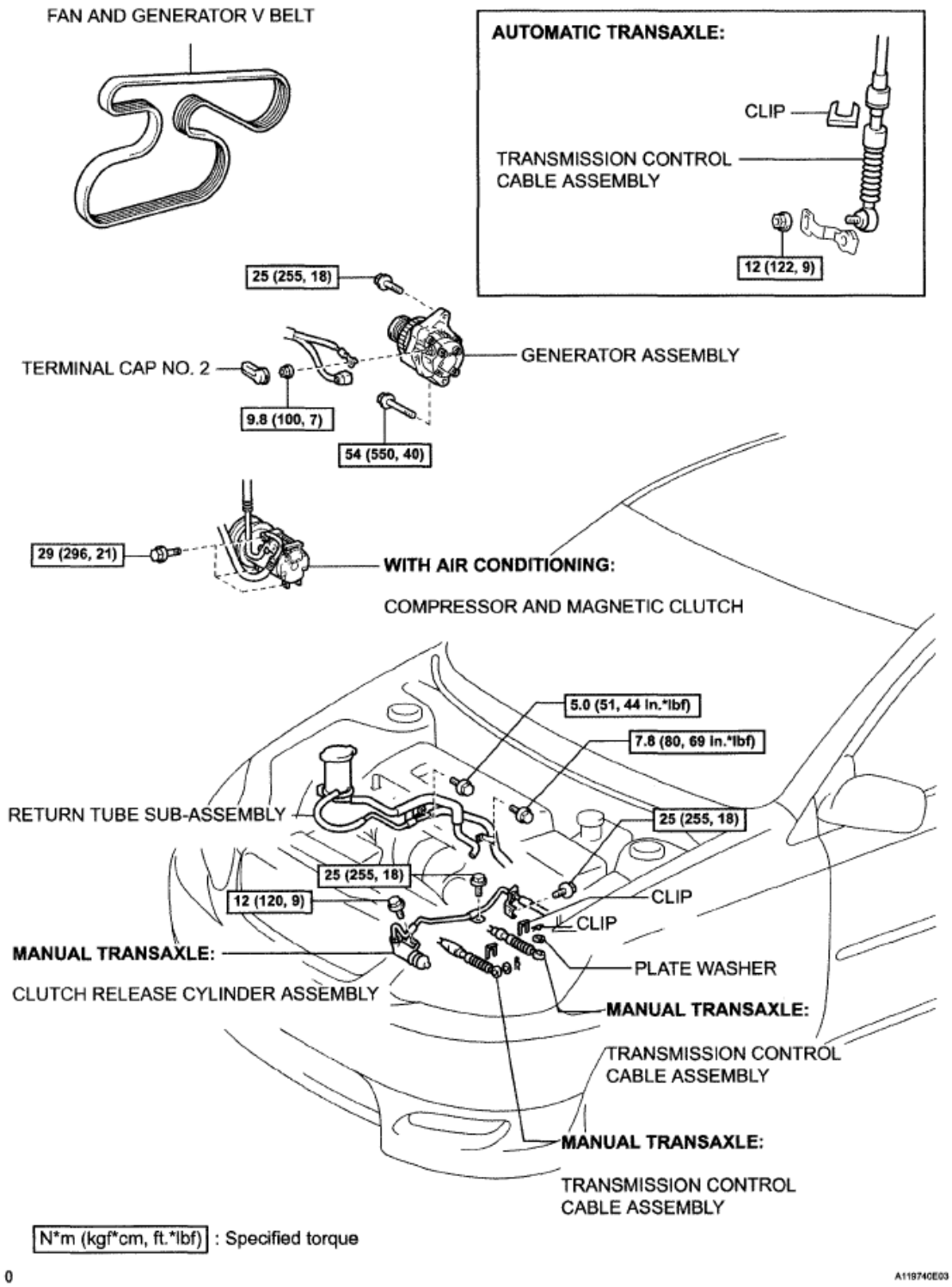


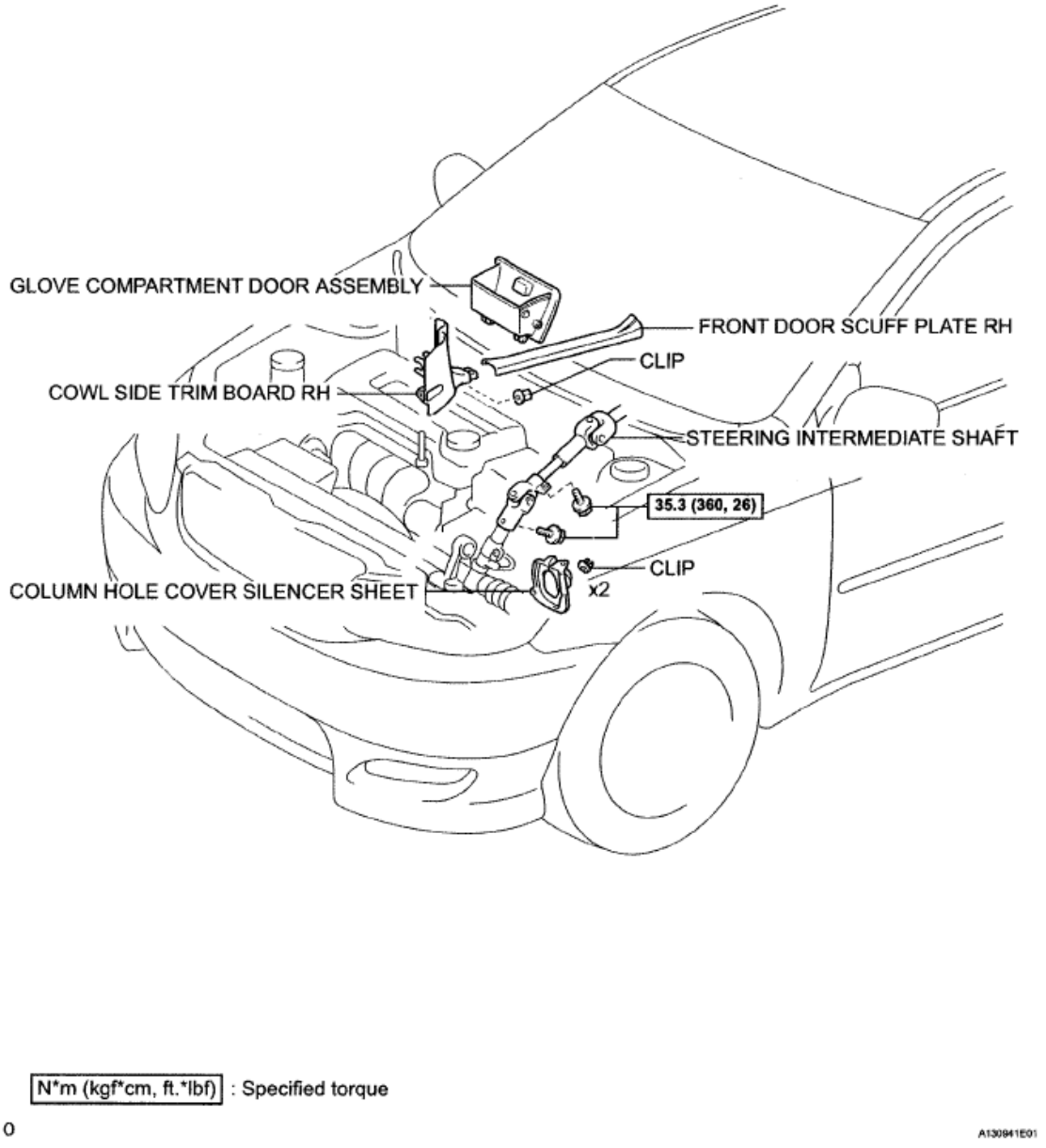
Fig. 178: Identificación de los componentes de la Asamblea motor con Especificaciones de torque (2 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 179: Identificación de los componentes Asamblea motor con Especificaciones de torque (3 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 180: Identificación de componentes del conjunto de motor con la especificación de par (4 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

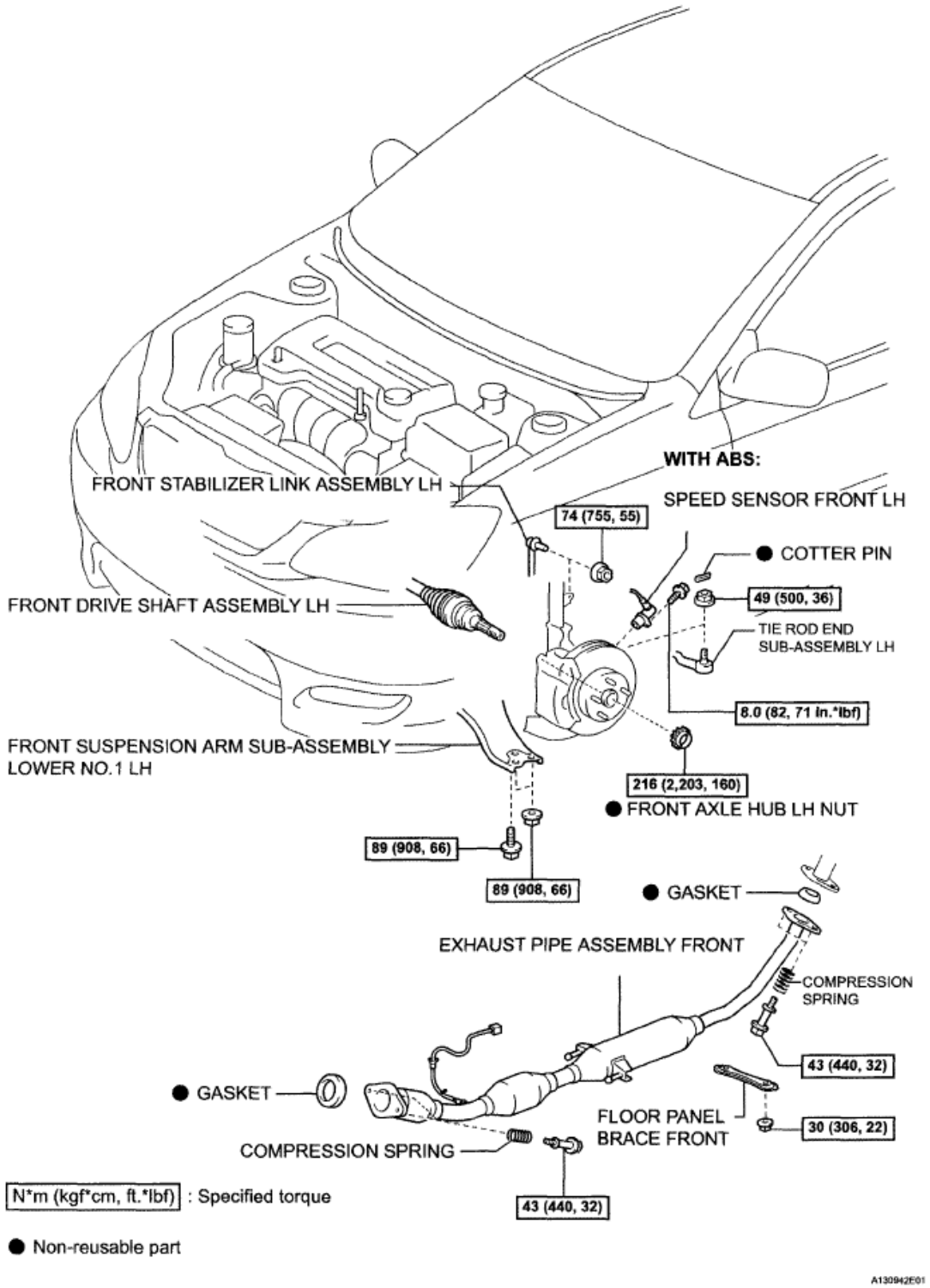
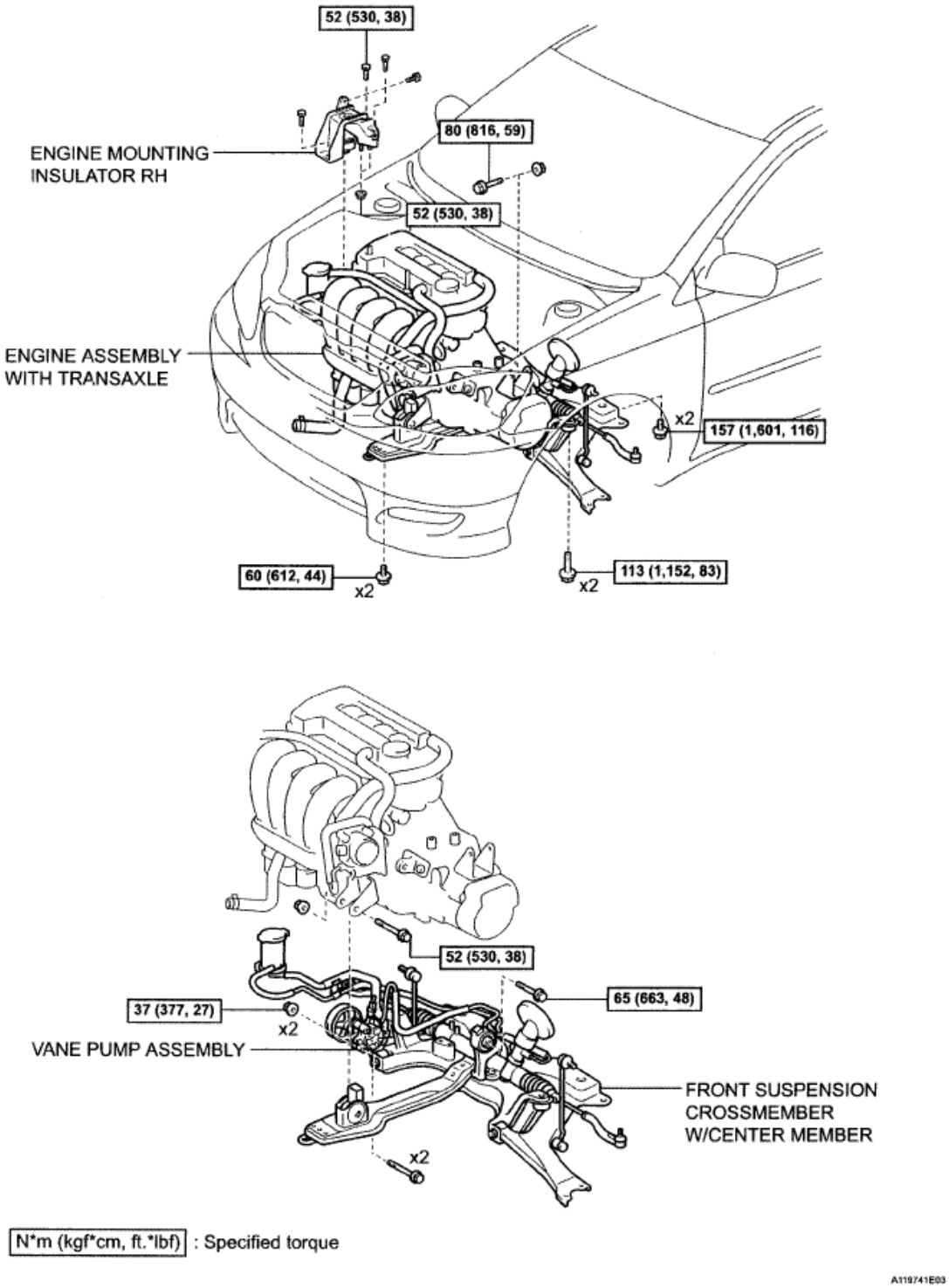


Fig. 181: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (5 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 182: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (6 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

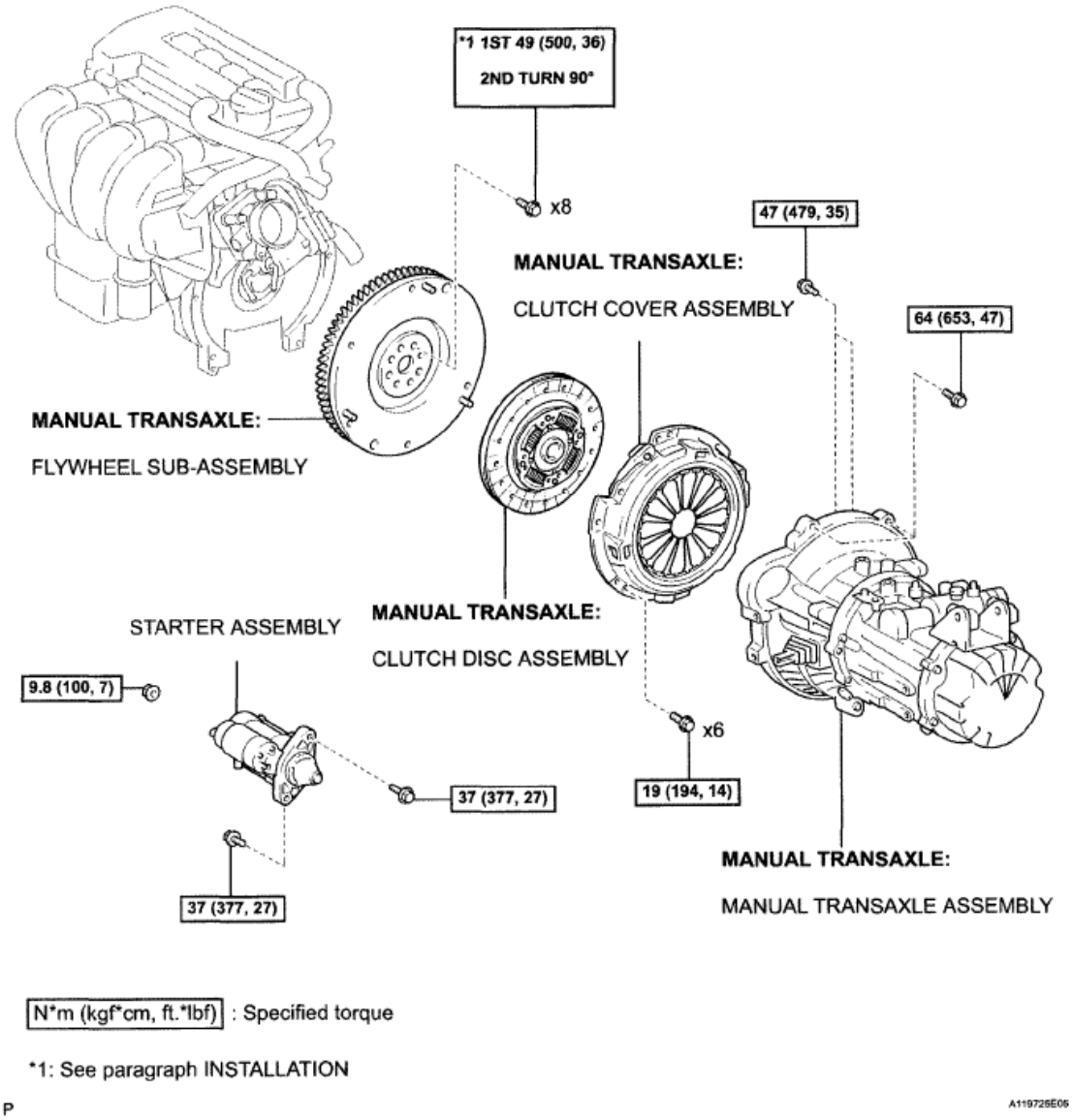
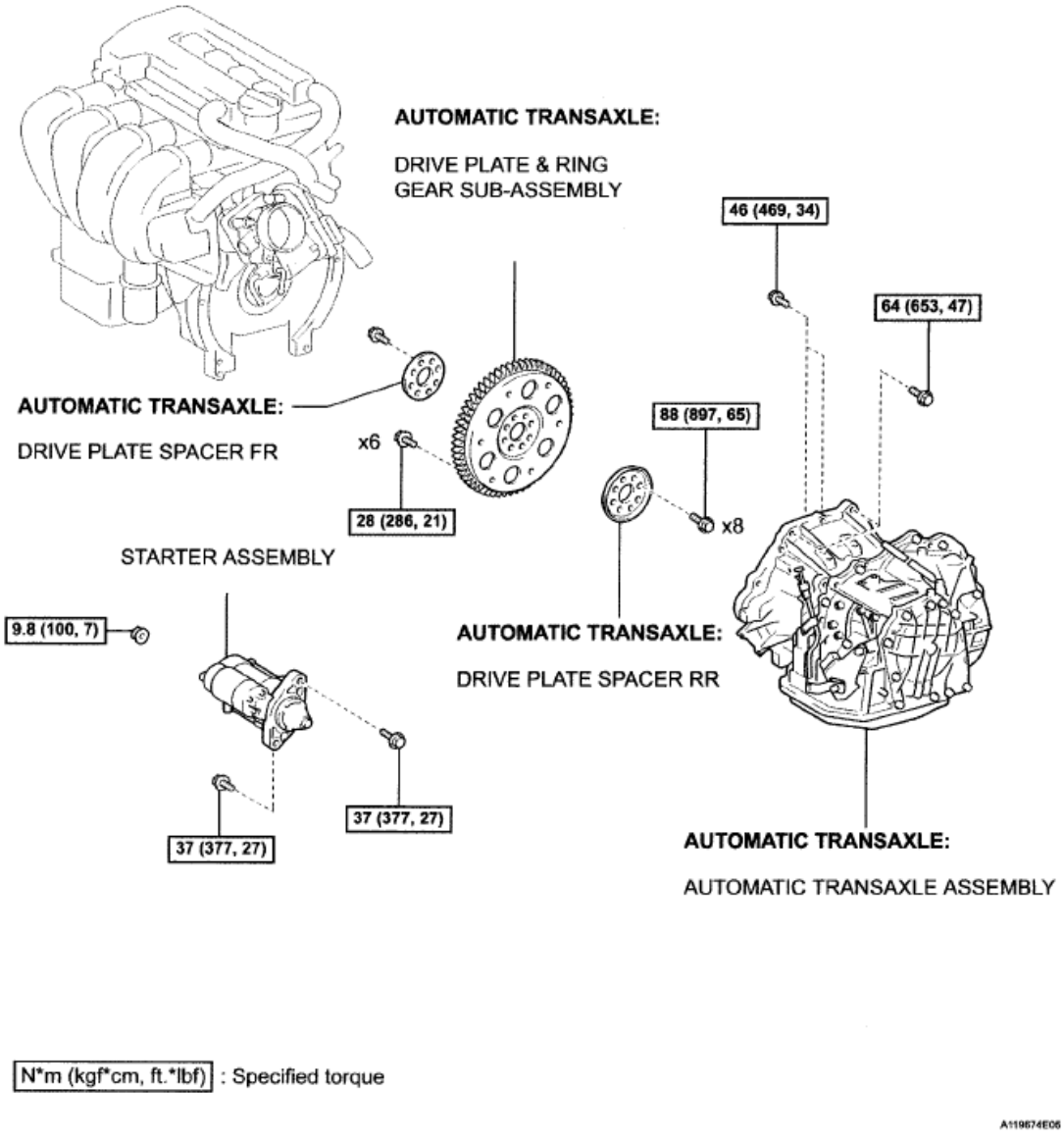


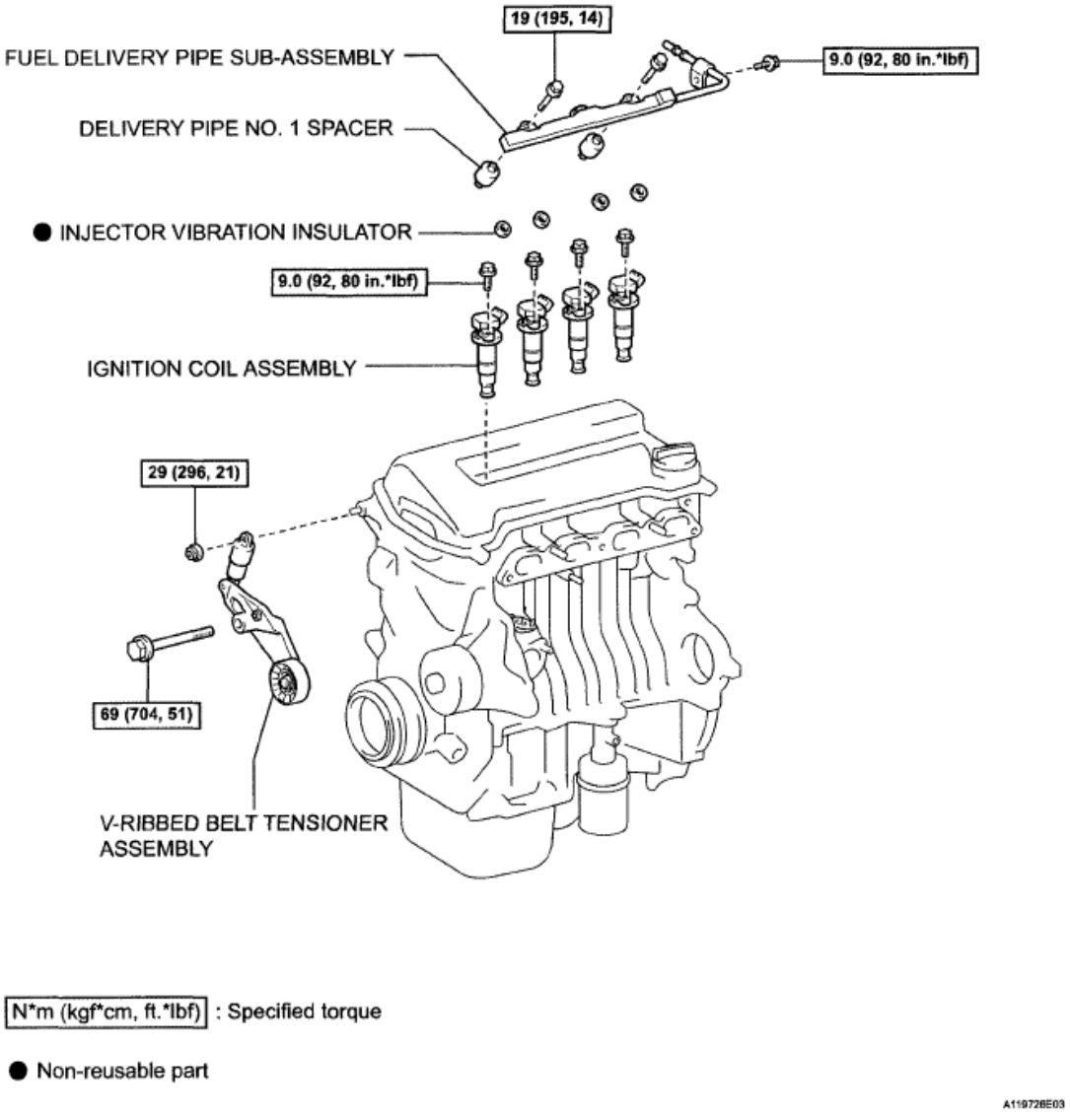
Fig. 183: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (7 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



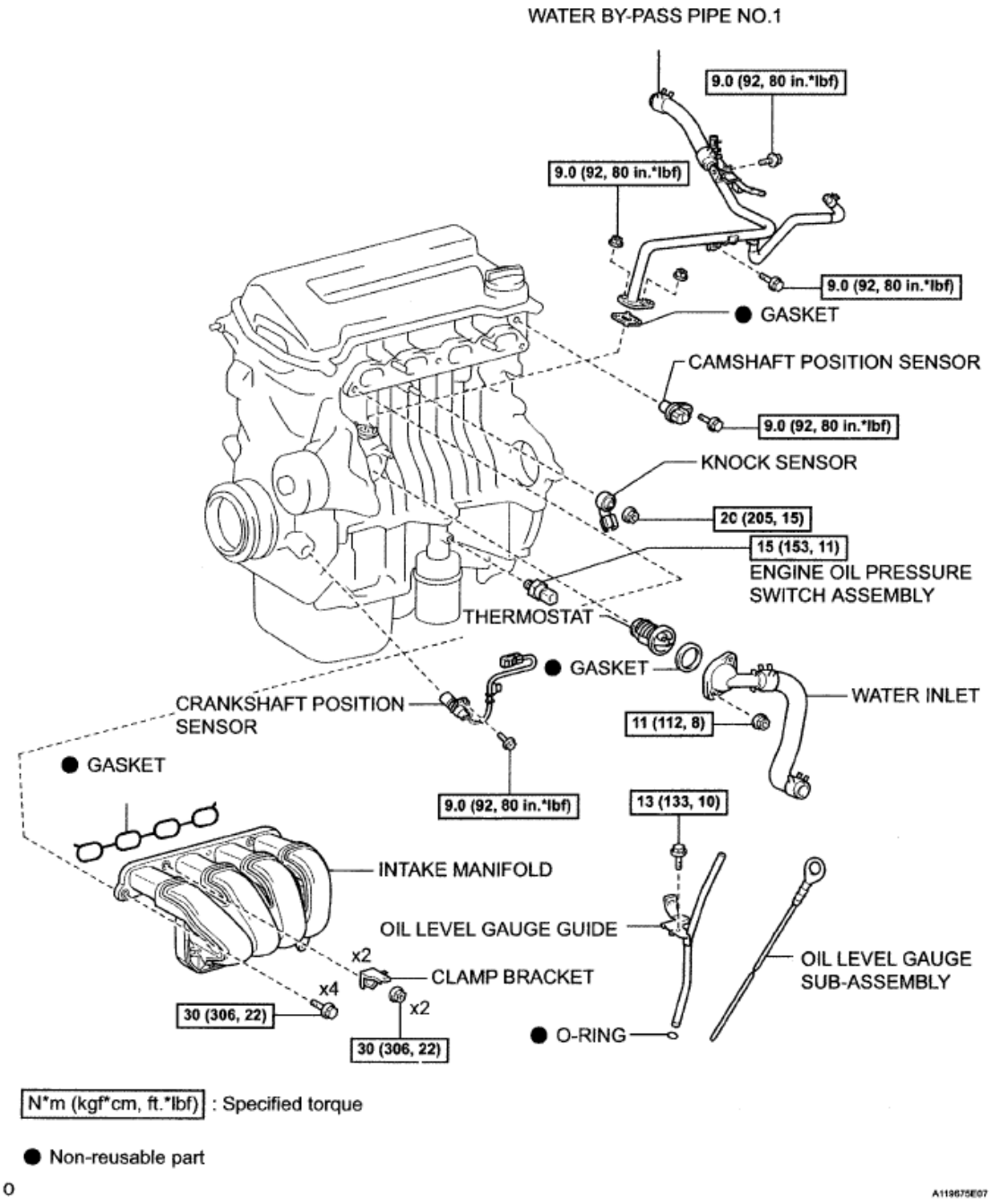
La Fig. 184: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (8 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



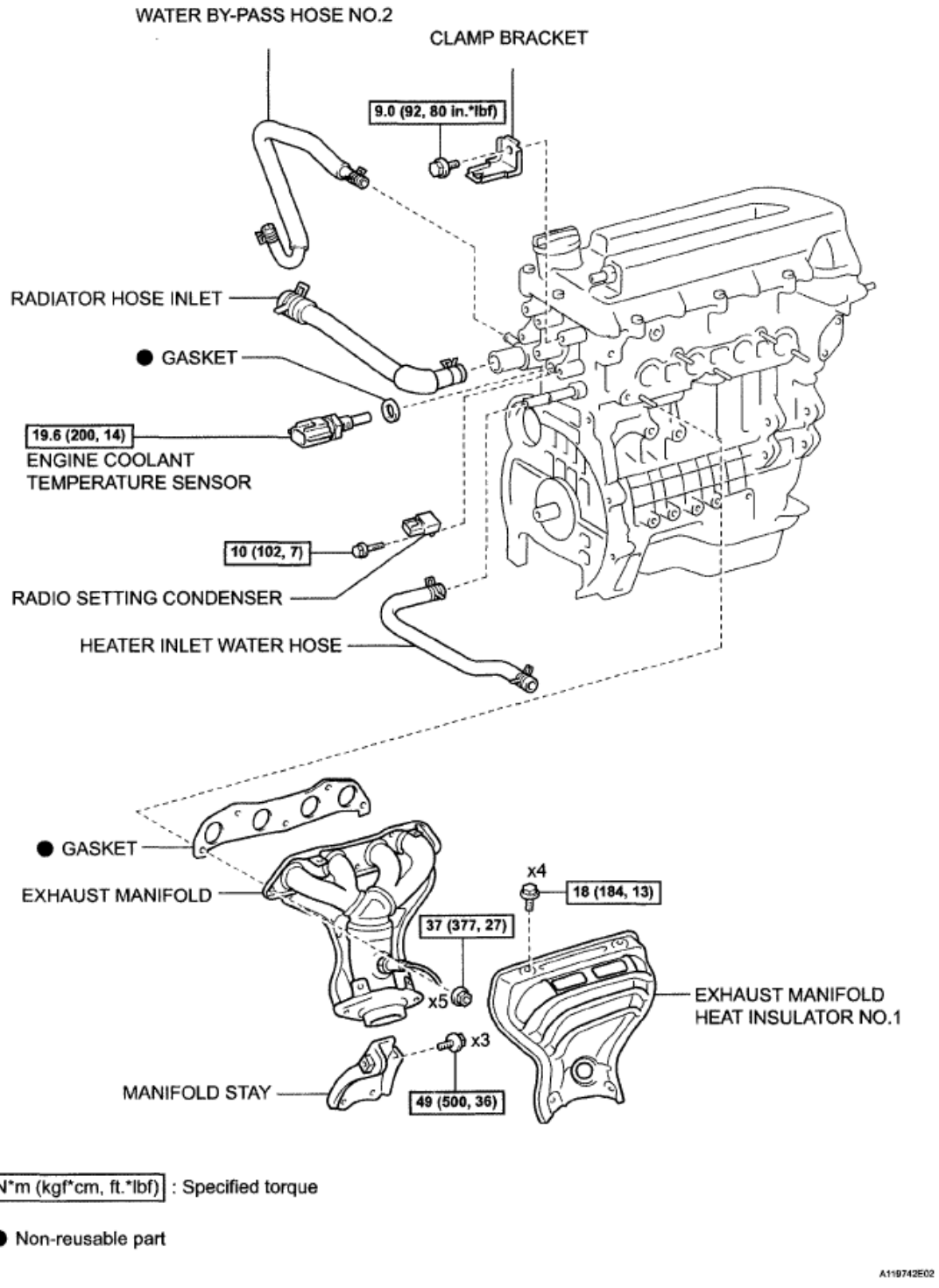
La Fig. 185: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (9 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 186: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (10 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 187: Identificación de los componentes Montaje de motores con las especificaciones de par (11 de 11)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRESIÓN DE DESCARGA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

    a. De descarga de presión del sistema de combustible (Ver **PRECAUCIÓN**).

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**

3. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**

4. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

5. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**

6. **QUITAR CULATA NO.2**

    a. Retire la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **ELIMINACIÓN** .

7. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE**

    a. Drenar el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

8. **DESCONEXIÓN RADIADOR manguera de entrada**

9. **RADIADOR DESCONEXIÓN manguera de salida**

10. **DESCONEXIÓN ENFRIADOR DE ACEITE TUBO DE ENTRADA NO.1 (por automática transeje)**

11. **DESCONEXIÓN ENFRIADOR DE ACEITE NO.1 salida de la manguera (para automática transeje)**

12. **REMOVER RADIADOR de montaje (w / Sistema de Aire Acondicionado)**

    a. Retire el conjunto del radiador (Ver **ELIMINACIÓN**).

13. **Retire la batería**

14. **Retire la batería BANDEJA**

15. **REMOVER soporte de la batería**

    a. Quitar los 4 tornillos, a continuación, quitar el soporte de la batería.

dieciséis. **QUITAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto**

    a. Retire la tapa del filtro de aire subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

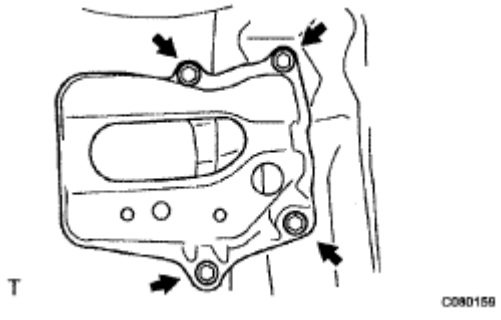


Fig. 188: Localización de la batería Carrier pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **Eliminar el aire FILTRO DE CASO subconjunto**

    a. Desconectar la abrazadera [A] del cable del motor.

    segundo. Quitar los 3 tornillos [B] de la caja del filtro de aire.

    do. Desconectar la caja del filtro de aire del filtro de aire de entrada No. 1 [C].

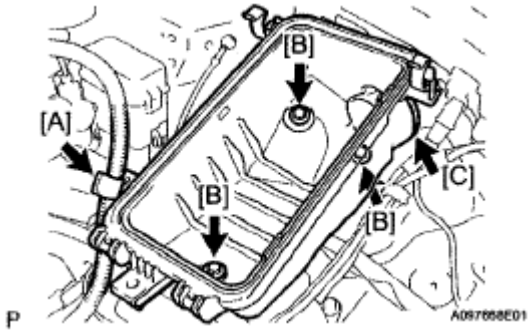


Fig. 189: Localización de un aire más limpio pernos de casos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **DESCONEXIÓN DE COMBUSTIBLE TUBO subconjunto**

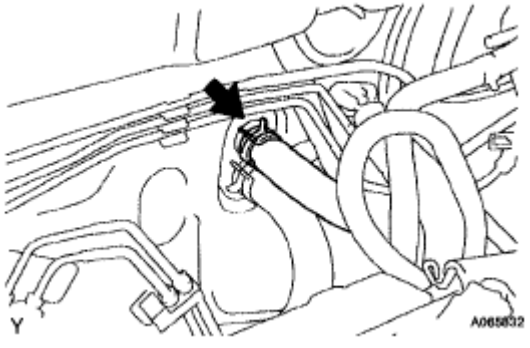
a. Desconectar el tubo de combustible subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09268-21010

19. **DESCONEXIÓN UNIÓN AL VER válvula de la manguera**

20. **MANGUERA DE AGUA DE ENTRADA desconectar el calentador**

a. Desconectar la manguera de entrada de agua del calentador del tubo de acondicionador de aire.



La Fig. 190: Localización de calentador de entrada de agua Abrazadera de manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **Desconecte el calentador MANGUERA SALIDA DE AGUA**

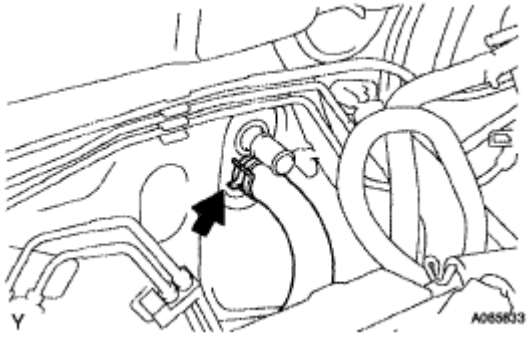
a. Desconectar la manguera de agua de salida del calentador del tubo de acondicionador de aire.

22. **CONTROL DE TRANSMISIÓN POR SEPARADO CONJUNTO CABLE (para transmisión manual)**

a. Separar el conjunto de cables de control de transmisión (Véase **ELIMINACIÓN**).

23. **CONTROL DE TRANSMISIÓN POR SEPARADO CONJUNTO CABLE (por automática transeje)**

a. Separar el conjunto de cables de control de transmisión (Véase **ELIMINACIÓN**).



La Fig. 191: fijo calentador Salida de agua Abrazadera de manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **ASAMBLEA cilindro separado EMBRAGUE (para transmisión manual)**

a. conjunto de cilindro de desembrague separado (véase **ELIMINACIÓN**).

25. **Sacar el ventilador y el generador V CORREA**

a. Retire la correa del ventilador y el generador V (Ver) **MOTOR** .

26. **RETIRAR EL GENERADOR ASAMBLEA**

a. Retire el conjunto del generador (Ver **ELIMINACIÓN**).

27. **Compresores independiente Y embrague magnético (w / Sistema de Aire Acondicionado)**

a. Separar el compresor y el embrague magnético (Ver **DESMONTAJE**).

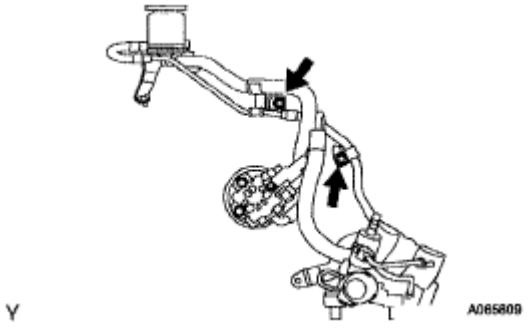
INSINUACIÓN:

Asegurar el compresor y las mangueras a un lado en lugar de la descarga del sistema de A / C.

28. **SEPARADO tubo de retorno subconjunto**

a. Separar el depósito de aceite bomba de paletas del soporte de depósito de aceite.

segundo. Quitar los 2 tornillos, a continuación, separar el tubo de retorno.



La Fig. 192: fijo Pernos tubo de retorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **REMOVER GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento**

a. Retire el conjunto de puerta de la guantera (Ver **ELIMINACIÓN**).

30. **RETIRE LA PUERTA placa del desgaste RH**

a. Retire la puerta delantera placa del desgaste RH (Ver **ELIMINACIÓN**).

31. **REMOVER carenado lateral TRIM JUNTA RH**

a. Retire el costado de alero tabla de moldura RH (Ver **ELIMINACIÓN**).

32. **Desconectar el cable MOTOR**

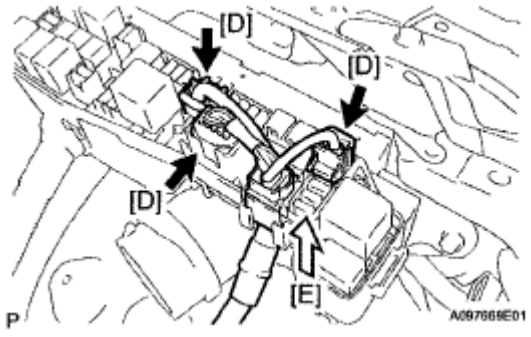
a. Desconectar el cable de motor del bloque de ECM y la unión.

segundo. Tire del alambre del motor.

do. Retire la tapa del bloque del relé sala de máquinas.

re. Desconectar los 3 conectores [D].

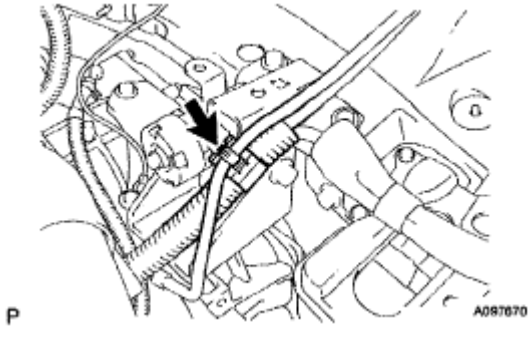
mi. Desconectar el mazo de cables del motor tirando de él hacia arriba [E].



La Fig. 193: Ubicación de los conectores [D]

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retire la abrazadera del cable de motor.



La Fig. 194: fijo Engine Wire Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retire el perno, a continuación, desconecte el terminal de tierra.

33. **REMOVER panel del suelo ESTRIBO DELANTERO**

a. Retire el panel frontal baja abrazadera (Ver **ELIMINACIÓN**).

34. **REMOVER Succión de tubo delantero**

a. Retire el frente conjunto del tubo de escape (Ver **ELIMINACIÓN**).

35. **Eliminar columna Chapa perforada con agujeros tapa del silenciador**

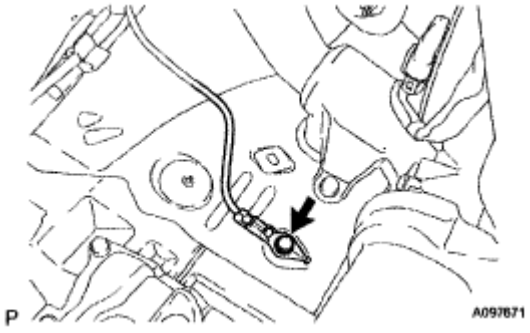


Fig. 195: Localización de Terminal de tierra Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **Dirección separada EJE INTERMEDIO**

a. Separar el árbol de dirección intermedio (Ver **ELIMINACIÓN**).

37. **REMOVER eje delantero HUB LH NUT**

a. Retire la tuerca de LH cubo del eje delantero (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09930-00010

38. **REMOVER FRENTE cubo del eje RH NUT**

SST 09930-00010

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

39. **SEPARADO FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

a. Separar el conjunto LH frente enlace estabilizador (Ver **ELIMINACIÓN**).

40. **SEPARADO FRENTE ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH**

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

41. **SEPARADO SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH (w / ABS)**

a. Separar la parte frontal del sensor de velocidad (Véase **ELIMINACIÓN**).

42. **SEPARADO SENSOR DE VELOCIDAD FRONT RH (w / ABS)**

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

43. TIE SEPARADO ROD END SUB-ASSEMBLY LH

a. Separar el terminal de la barra LH subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09.628 a 62.011

44. TIE ROD END SEPARADO subconjunto RH

SST 09.628 a 62.011

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

45. SEPARADO FRONT suspensión de brazo SUB-conjunto inferior NO.1 LH

a. Separar el brazo de suspensión subconjunto inferior delantero No. 1 LH (Ver **ELIMINACIÓN**).

46. SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO.1 RH

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

47. FRONT SEPARADO EJE MONTAJE LH

a. Separar el conjunto LH eje delantero (Véase **ELIMINACIÓN**).

48. Delanteras distintas EJE ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

49. RETIRAR EL MONTAJE DE MOTOR CON CAMBIO

a. Ajuste el elevador del motor.

segundo. Quitar los 4 tornillos y 2 tuercas, a continuación, quitar el aislante de montaje del motor RH.

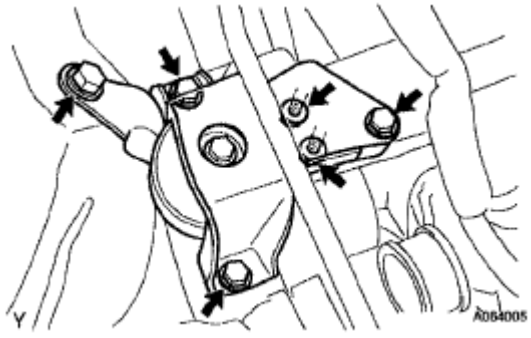


Fig. 196: Localización de montaje del motor del aislador RH pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el perno pasante y la tuerca, a continuación, separar el LH aislante de montaje del motor.

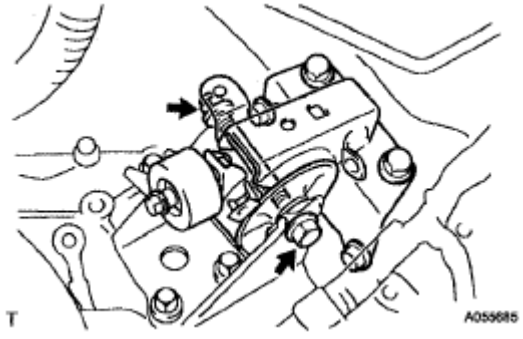
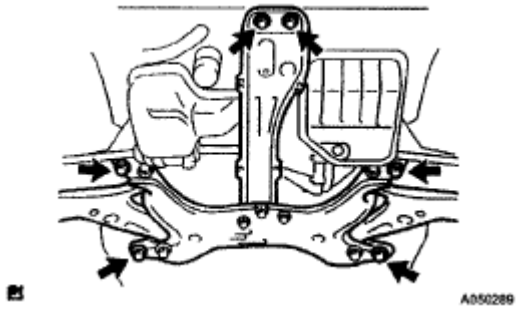


Fig. 197: Localización de montaje del motor del aislador LH tornillo y tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire los 6 pernos como se muestra en la ilustración.

mi. Retirar con cuidado el motor con el eje transversal del compartimiento del motor.



La Fig. 198: [Motor Localización con los pernos Frame Transaxle]

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el sustentador de motor (12281 -22021) con el perno (91512-B1016 o desde 90080 hasta 10161).

Par: 38 N * m (387 kgf * cm, 28 pies * lbf).

gramo. Instalar el sustentador de motor (12281 hasta 15050) con el perno (91512-B1016 o 90080 a 10.161).

Par: 38 N * m (387 kgf * cm, 28 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Segura instalar la percha delantera del motor (12281 a 22021) y el sustentador de motor trasero (12.281 a 15.050) en el conjunto del motor.

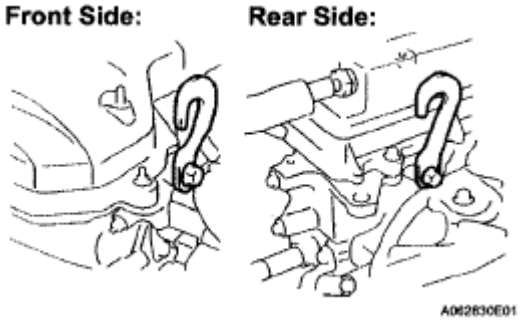


Fig. 199: La identificación del motor percha con Perno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

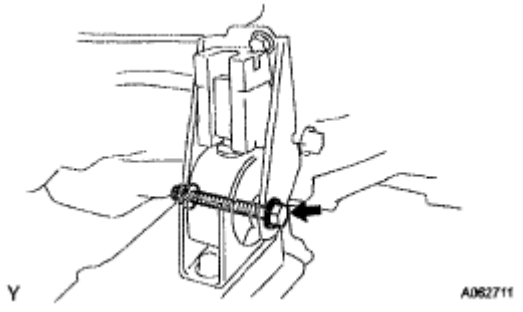
h. Coloque la eslinga motor y colgar el motor con el bloque de cadena.

50. **SEPARADO ASAMBLEA bomba de paletas**

a. Separar el conjunto bomba de paletas (Ver **ELIMINACIÓN**).

51. **REMOVER Suspensión delantera TRAVESANO W / CENTRO DE MIEMBRO**

a. Retire el perno pasante y la tuerca, a continuación, separar el montaje del motor FR aislante desde el montaje del motor FR soporte.



La Fig. 200: fijo Montaje del motor Insulator FR Perno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno pasante, a continuación, separar el montaje del motor RR aislante desde el montaje del motor RR soporte.

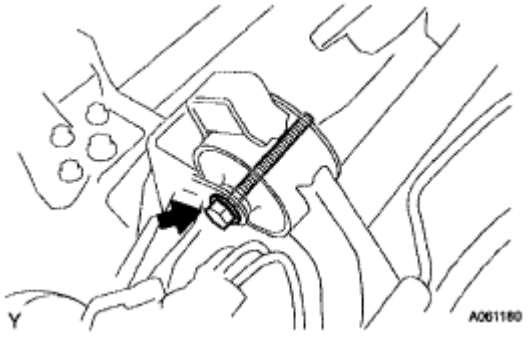
do. Separar el conjunto del motor y el transeje desde el travesaño de la suspensión y el miembro de montaje del motor.

52. **REMOVER conjunto de arranque**

a. Retire el conjunto del motor de arranque (Véase **DESMONTAJE**).

53. **RETIRAR EL MONTAJE DE CAMBIO MANUAL (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto de transmisión manual (Véase **ELIMINACIÓN**).



La Fig. 201: fijo Montaje del motor Insulator RR Perno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

54. **REMOVER AUTOMÁTICO DE MONTAJE CAMBIO (por automática transeje)**

a. Retire el conjunto de transmisión automática (Véase **ELIMINACIÓN**).

55. **Retire el ensamble del embrague (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto de la cubierta del embrague (Ver **ELIMINACIÓN**).

56. **RETIRAR EL MONTAJE DE disco de embrague (para transmisión manual)**

a. Retire el conjunto del disco de embrague (Ver **ELIMINACIÓN**).

57. **RETIRE DEL VOLANTE subconjunto (para transmisión manual)**

a. Retire el volante subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

58. **Eliminar la Unidad PLACA Y CORONA subconjunto (por automática transeje)**

a. Retire la placa de accionamiento y engranaje de anillo subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

59. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Retire el conjunto de bobina de encendido (Ver) **ELIMINACIÓN** .

60. **Eliminar el combustible ENTREGA DE TUBO subconjunto**

a. Quitar el tubo de suministro de combustible subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

61. **Eliminar el aceite MEDIDOR DE NIVEL subconjunto**

62. **REMOVER colector de admisión**

a. Retire el colector de admisión (Ver **ELIMINACIÓN**).

63. **REMOVER GUÍA DE MEDIDOR DE NIVEL DE ACEITE**

a. Desconectar la pinza sensor de posición del cigüeñal.

segundo. Retire el perno, a continuación, quitar la guía de indicador de nivel de aceite.

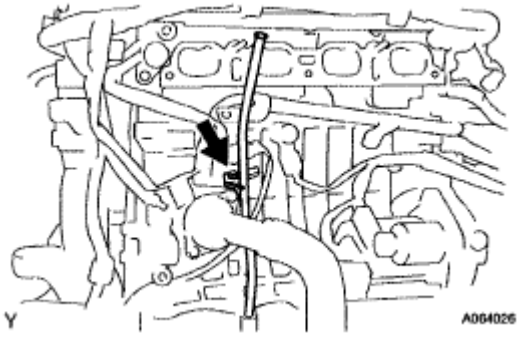


Fig. 202: Guía Gage Localización de nivel de aceite Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

64. **REMOVER agua de bypass TUBO NO.1**

a. Desconectar la pinza sensor de detonación.

segundo. Quitar los 2 tornillos y 2 tuercas, a continuación, quitar el tubo de derivación de agua No. 1.

do. Retire la junta del bloque de cilindros.

sesenta y cinco. **RETIRE DE ENTRADA DE AGUA**

a. Retire la entrada de agua (Ver **ELIMINACIÓN**).

66. **Sacar el termostato**

67. **RETIRE DEL CONJUNTO DEL MOTOR presostato de aceite**

a. Retire el conjunto del interruptor de presión de aceite del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

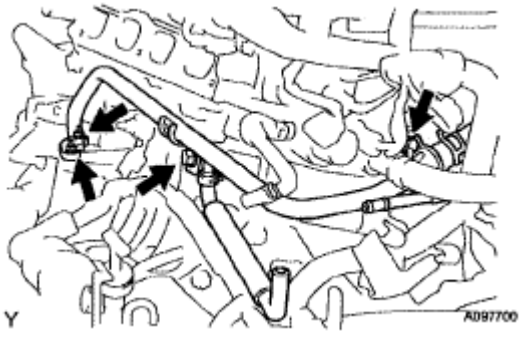
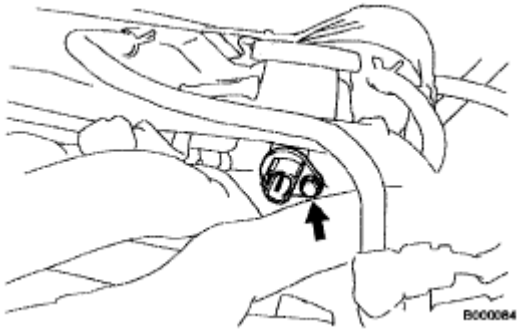


Fig. 203: Localización de la derivación del tubo de agua No. 1 pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

68. **REMOVER LEVAS SENSOR DE POSICIÓN**

a. Retire el perno, a continuación, quitar el sensor de posición del árbol de levas.

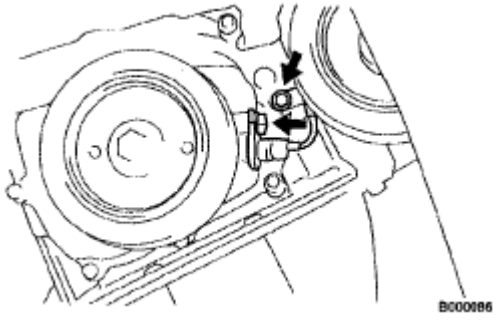


La Fig. 204: fijo del árbol de levas del sensor de posición del perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

69. REMOVER CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, quitar el sensor de posición del cigüeñal.



La Fig. 205: Localización de posición del cigüeñal Sensor Pernos

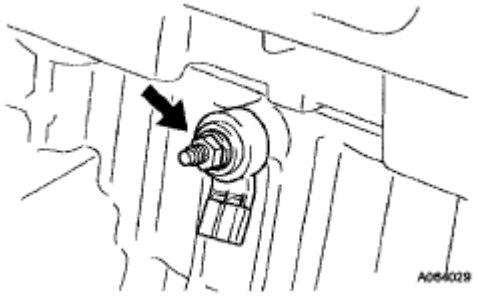
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

70. REMOVER sensor de detonación

a. Retire la tuerca, a continuación, quitar el sensor de detonación.

71. REMOVER V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa

a. Retire el conjunto tensor de correa V-acanalado (Ver) **ELIMINACIÓN** .

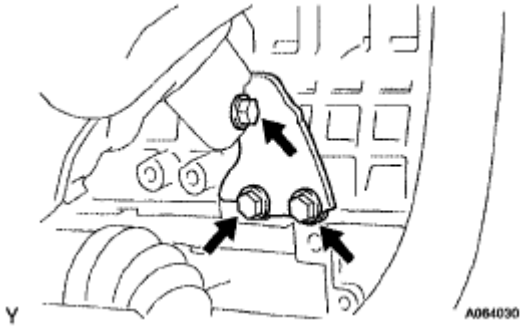


La Fig. 206: fijo de Knock Sensor Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

72. **RETIRE EN CASA DEL COLECTOR**

a. Retire los 3 pernos y estancia colector.



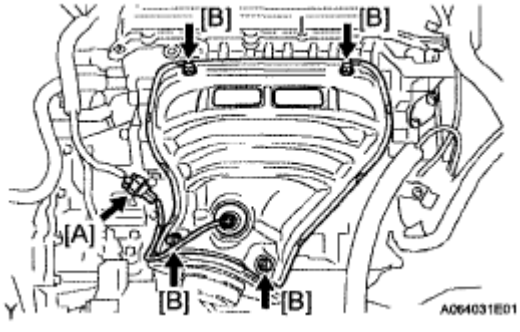
La Fig. 207: Localización de Manifold Stay Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

73. RETIRE DE ESCAPE DE CALOR AISLAMIENTO NO.1

a. Desconectar el conector del sensor de relación de aire y combustible [A].

segundo. Quitar los 4 tornillos [B], a continuación, quitar el aislante térmico del colector de escape.



La Fig. 208: Localización de tubo de escape de calor Insulator Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

74. RETIRE DE ESCAPE

a. Retire las 5 tuercas, a continuación, quitar el colector de escape.

segundo. Retire la junta de la culata.

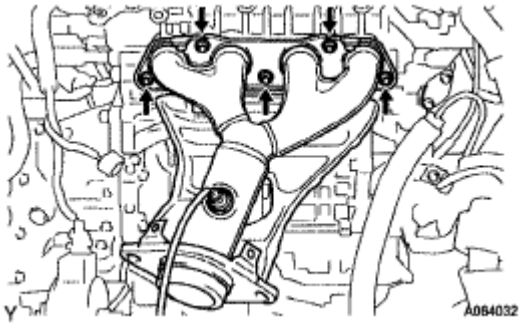


Fig. 209: Localización de la junta y el colector de escape Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

75. **REMOVER REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA**

a. Usando SST, retire el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

SST 09.817-33.190

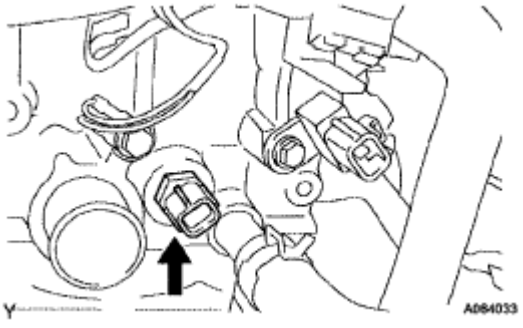


Fig 210:. Sensor de temperatura del refrigerante del motor Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

76. **REMOVER RADIO AJUSTE DE CONDENSADOR**

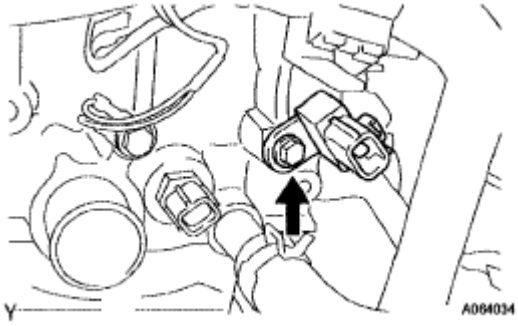
a. Retire el perno, a continuación, quitar el condensador.

77. **REMOVER agua de bypass MANGUERA NO.2**

78. **REMOVER RADIADOR manguera de entrada**

79. **REMOVER calentador de entrada de manguera de agua**

80. **Reemplace el conjunto parcial del motor**



La Fig. 211: Localización de condensador Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

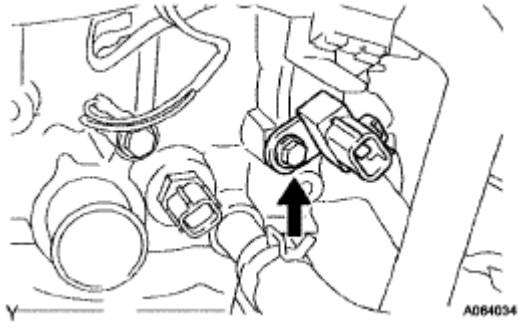
1. **Instalar el calentador TUBO DE ENTRADA DE AGUA**
2. **INSTALAR RADIADOR manguera de entrada**
3. **INSTALAR agua de bypass MANGUERA NO.2**
4. **INSTALAR RADIO AJUSTE DE CONDENSADOR**

   a. Instalar el condensador con el perno.

   Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

5. **INSTALAR REFRIGERANTE DEL MOTOR SENSOR DE TEMPERATURA**

   a. Instalar una nueva junta en el sensor de temperatura del refrigerante del motor.



La Fig. 212: Localización de condensador Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST, instale el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

SST 09.817-33.190

Torque: 19,6 N * m (200 kgf * cm, 14 pies * lbf).

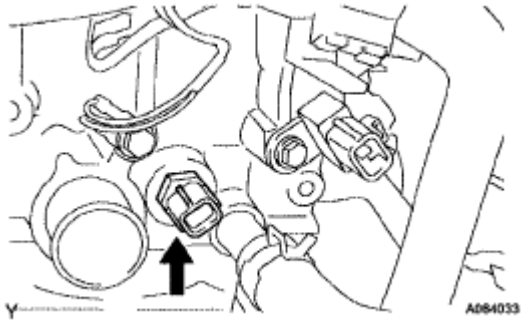


Fig 213:. Sensor de temperatura del refrigerante del motor Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR ESCAPE**

a. Instalar una nueva junta y el colector de escape con los 5 nueces.

Par: 37 N * m (377 kgf * cm, 27 ft * lbf).

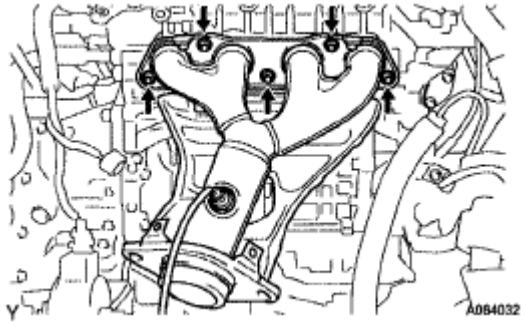


Fig. 214: Localización de la junta y el colector de escape Tuercas

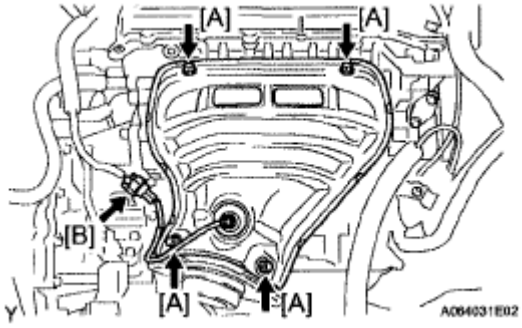
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR DE ESCAPE DE CALOR AISLAMIENTO NO.1**

a. Instalar el aislante térmico del colector de escape con los 4 tornillos [A].

Par: 18 N * m (184 kgf * cm, 13 pies * lbf).

segundo. Conectar el aire y combustible conector del sensor de relación de [B].



La Fig. 215: Extractor Localización de colector de calor Aislador Pernos [A]

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

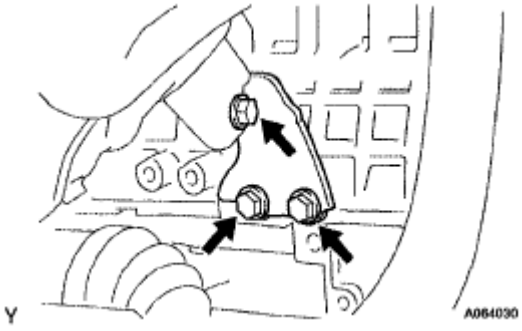
8. **INSTALAR EN CASA DEL COLECTOR**

a. Instalar la estancia colector con 3 tornillos.

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).

9. **INSTALAR V RIBBED-ASSEMBLY tensor de la correa**

a. Instalar el conjunto de tensor de correa V-acanalado (Ver) **INSTALACIÓN** .



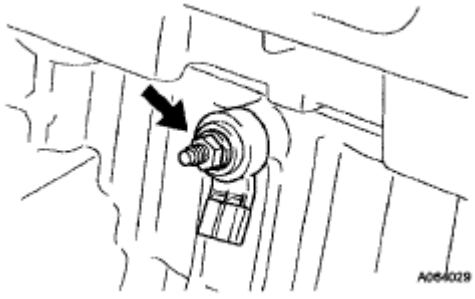
La Fig. 216: Localización de Manifold Stay Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR sensor de detonación**

a. Instalar el sensor de detonación con la tuerca.

Par: 20 N * m (205 kgf * cm, 15 pies * lbf).



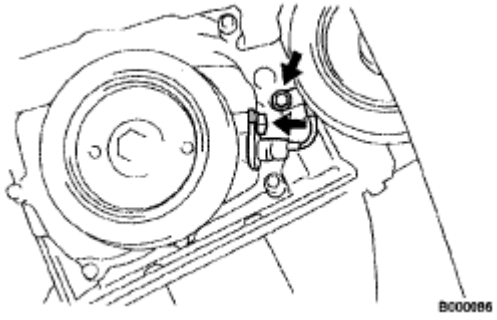
La Fig. 217: fijo de Knock Sensor Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN**

a. Instalar el sensor de posición del cigüeñal con los 2 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).



La Fig. 218: Localización de posición del cigüeñal Sensor Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR LEVAS SENSOR DE POSICIÓN**

a. Instalar el sensor de posición del árbol de levas con el perno.

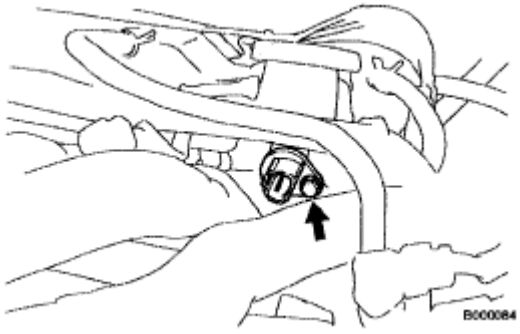
Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

13. **Instalar el motor conjunto del interruptor de PRESIÓN DE ACEITE**

a. Instalar el conjunto de interruptor de presión de aceite del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

14. **INSTALAR TERMOSTATO**

a. Instalar el termostato (Ver **INSTALACIÓN**).



La Fig. 219: fijo del árbol de levas del sensor de posición del perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR ENTRADA DE AGUA**

a. Instalar la entrada de agua (Ver **INSTALACIÓN**).

dieciséis. **INSTALAR agua de bypass TUBO N0.1**

a. Instalar una nueva junta y el tubo de derivación de agua No. 1 con las 2 tuercas y 2 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

segundo. Conectar la pinza sensor de detonación.

17. **INSTALAR GUÍA DE MEDIDOR DE NIVEL DE ACEITE**

a. Aplique una capa ligera de aceite de motor a una nueva junta tórica e instalarlo en la guía indicador de nivel de aceite.

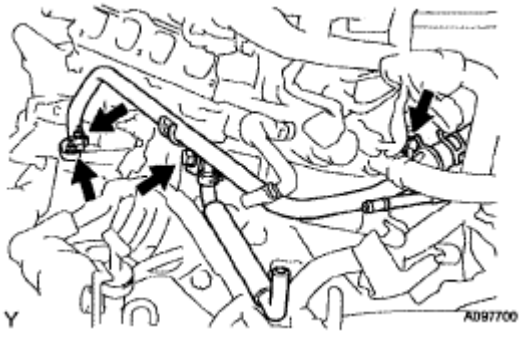


Fig. 220: Localización de derivación del tubo de agua No.1 - 2WD tuercas y tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la guía de indicador de nivel de aceite con el perno.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

do. Conectar la pinza sensor de posición del cigüeñal.

18. **INSTALAR colector de admisión**

a. Instalar el colector de admisión (Ver **INSTALACIÓN**).

19. **INSTALAR NIVEL DE ACEITE INDICADOR subconjunto**

20. **INSTALAR EL TUBO DE COMBUSTIBLE DE ENTREGA subconjunto**

a. Instalar la tubería de suministro de combustible subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

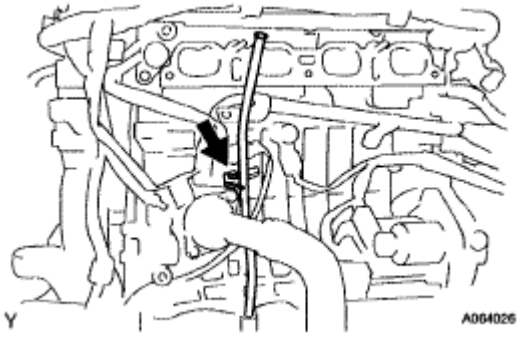


Fig. 221: Guía Gage Localización de nivel de aceite Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina**

a. Instalar el conjunto de bobina de encendido (Ver) **INSTALACIÓN** .

22. **INSTALAR VOLANTE subconjunto (para transmisión manual)**

a. Instalar el volante subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

23. **Instalación de la unidad PLACA Y CORONA subconjunto (por automática transeje)**

a. Instalar la placa de accionamiento y engranaje de anillo subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

24. **Instalar el conjunto de disco de embrague (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de disco de embrague (Ver **INSTALACIÓN**).

SST 09.301 a 00.210

25. **Instalar el conjunto de la cubierta del embrague (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de la cubierta del embrague (Ver **INSTALACIÓN**).

26. **Instalar el conjunto de CAMBIO AUTOMATICO (por automática transeje)**

a. Instalar el conjunto de transmisión automática (Ver **INSTALACIÓN**).

27. **Instalar el conjunto de transmisión manual (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de cambio manual (Ver **INSTALACIÓN**).

28. **INSTALAR conjunto de arranque**

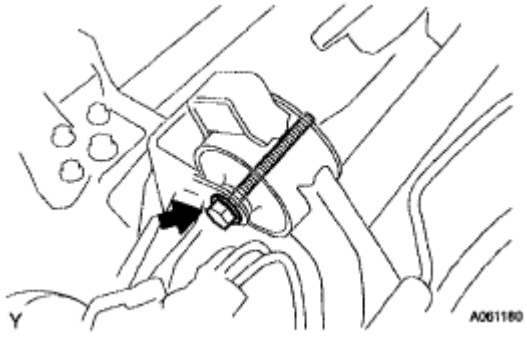
a. Instalar el conjunto de motor de arranque (Ver **INSTALACIÓN**).

29. **INSTALAR Suspensión delantera TRAVESANO W / CENTRO DE MIEMBRO**

a. Una el motor y el conjunto de transeje al travesaño de la suspensión y miembro de montaje del motor.

segundo. Instalar el perno a través, que se utiliza para asegurar el montaje del motor RR aislante, en el montaje RR soporte del motor.

Par: 65 N * m (663 kgf * cm, 48 ft * lbf).



La Fig. 222: fijo Montaje del motor Insulator RR Perno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Coloque el perno, que se utiliza para asegurar el montaje del motor FR aislante, en el soporte FR soporte del motor.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

30. **INSTALAR CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

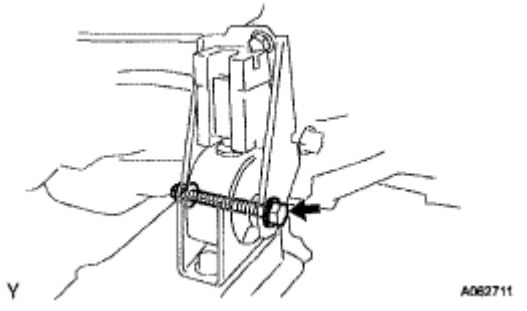
a. Instalar el conjunto de bomba de paletas (Ver **INSTALACIÓN**).

31. **INSTALAR CONJUNTO DEL MOTOR CON CAMBIO**

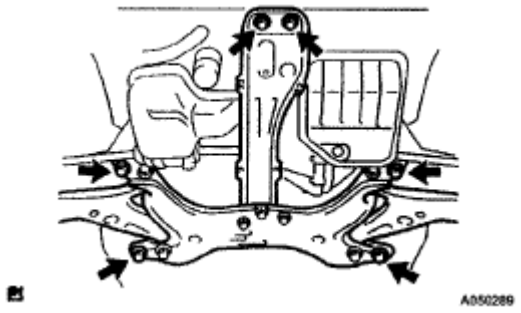
a. Coloque el montaje de motor con eje transversal en el elevador del motor.

segundo. Instalar el motor con transeje en el vehículo.

do. Temporalmente instalar el travesaño de la suspensión con los 6 tornillos.



La Fig. 223: fijo Montaje del motor Insulator FR Perno
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 224: fijo Pernos travesaño de la suspensión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el montaje del motor LH aislante con el perno pasante y la tuerca.

Par: 80 N * m (816 kgf * cm, 59 pies * lbf).

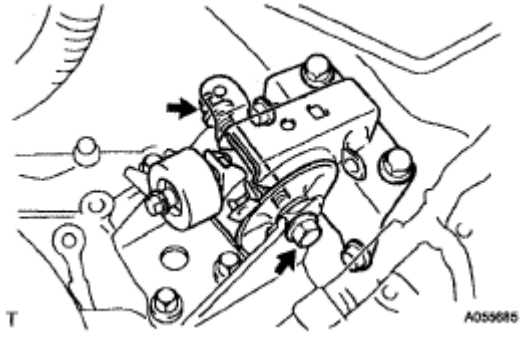


Fig. 225: Localización de montaje del motor del aislador LH tornillo y tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el motor de montaje aislante RH con los 4 tornillos y 2 tuercas.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

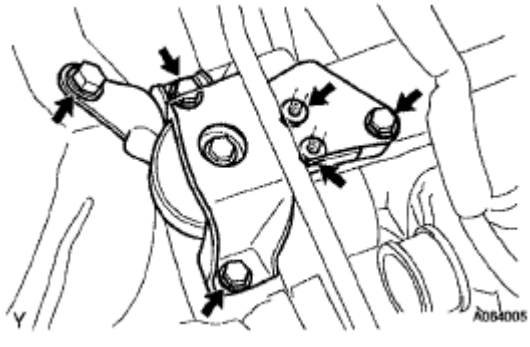


Fig. 226: Localización de montaje del motor del aislador RH pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Inserte SST en los agujeros de posicionamiento en el mango derecho travesaño y a la derecha-mango del vehículo.

SST 09.670-00010

gramo. Temporalmente apriete el perno A primero, entonces perno B.

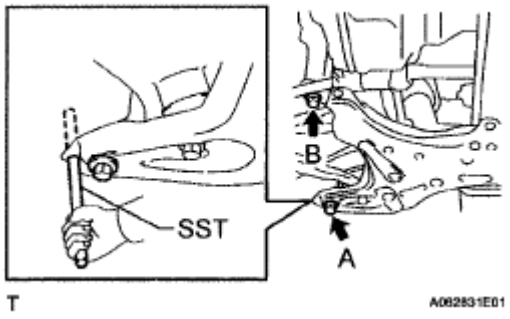


Fig. 227: orificios de inserción SST En un posicionamiento sobre Travesaño manija derecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Inserte SST en los agujeros de posicionamiento en el travesaño de manillar izquierda y a la izquierda-mango del vehículo.

SST 09.670-00010

yo. Temporalmente apriete el perno A primero, entonces perno B.

j. Inserte SST en los agujeros de posicionamiento en el travesaño derecho del mango y derecha-mango del vehículo, entonces apretar los tornillos con el par especificado.

k. Inserte SST en los agujeros de posicionamiento en el travesaño derecho del mango y izquierda-mango del vehículo, entonces apretar los tornillos con el par especificado.

SST 09670-00.010

Par: Un perno

157 N * m (1.601 kgf * cm, 116 ft. * Lbf) Perno B

113 N * m (1.152 kgf * cm, 83 ft. * Lbf)

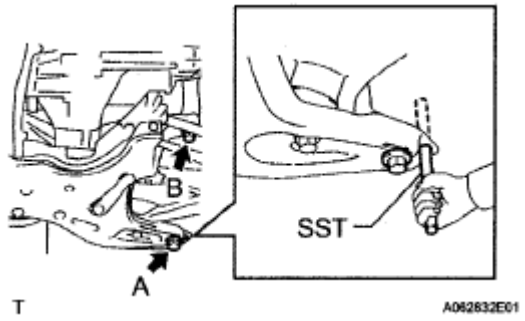


Fig. 228: orificios de inserción SST En un posicionamiento sobre Travesaño manija derecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

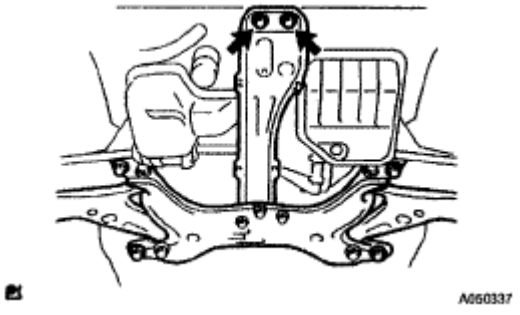
l. Apretar los 2 pernos como se muestra en la ilustración.

Par: 60 N * m (612 kgf * cm, 44 ft * lbf).

NOTA: **Al instalar el travesaño, comprobar que los agujeros de posicionamiento en el travesaño y el vehículo están alineados uno con el otro.**

32. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH**

a. Instalar el conjunto de LH eje delantero (Véase **INSTALACIÓN**).



La Fig. 229: Pernos de Localización de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. **INSTALAR EJE DELANTERO CONJUNTO RH**

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

34. **INSTALAR SUSPENSIÓN DELANTERA ARM SUB-conjunto inferior NO.1 LH**

a. Instalar el frente brazo de suspensión sub-conjunto inferior No. 1 LH (Ver **INSTALACIÓN**).

35. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO.1 RH**

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

36. INSTALAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH

a. Instalar el lazo del extremo del vástago LH subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

37. INSTALAR LA BARRA DE FIN subconjunto RH

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

38. INSTALAR SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH (w / ABS)

a. Instalar la LH frente del sensor de velocidad (Ver **INSTALACIÓN**).

39. INSTALAR SENSOR DE VELOCIDAD FRONT RH (w / ABS)

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

40. Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH

a. Instalar el conjunto de LH frente enlace estabilizador (Ver **INSTALACIÓN**).

41. Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

42. INSTALAR eje delantero HUB LH NUT

a. Instalar la tuerca de LH cubo del eje delantero (Ver **INSTALACIÓN**).

43. INSTALAR eje delantero HUB RH NUT

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que el anterior en el lado opuesto.

44. INSTALAR intermedio de la dirección EJE

a. Instalar el árbol de dirección intermedio (Ver **INSTALACIÓN**).

45. INSTALAR COLUMNA DE HOJA DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO SILENCIOSO

46. INSTALAR Succión de tubo delantero

a. Instalar el frente conjunto del tubo de escape (Ver **INSTALACIÓN**).

47. Instalar el piso de panel de refuerzo FRONTAL

a. Instalar el frente panel de suelo abrazadera (Ver **INSTALACIÓN**).

48. **CONEXIÓN DEL MOTOR CABLE**

49. **INSTALAR carenado lateral TRIM JUNTA RH**

50. **INSTALAR LA PUERTA placa del desgaste RH**

51. **INSTALAR GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento**

52. **INSTALAR tubo de retorno subconjunto**

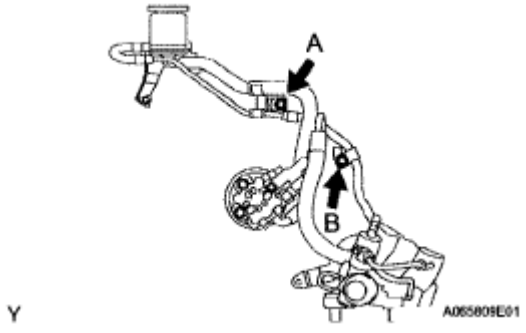
a. Instalar el tubo de retorno con los 2 pernos.

Par: Un perno

5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf) Perno B

7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en. * Lbf)

segundo. Monte el depósito de aceite de la bomba de paletas en el soporte de depósito de aceite.



La Fig. 230: fijo Pernos tubo de retorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

53. **Instale el compresor y embrague magnético (w / Sistema de Aire Acondicionado)**

a. Instalar el compresor y el embrague magnético (Ver **INSTALACIÓN**).

54. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de generador (Ver **INSTALACIÓN**).

55. **INSTALAR FAN y el generador V CORREA**

56. **Fije el embrague ASAMBLEA cilindro de liberación (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de cilindro de desembrague (Ver **INSTALACIÓN**).

57. **Instalar el conjunto de CABLE (Transmission Control Automático de transeje)**

a. Instalar el conjunto de cable de control de transmisión (Ver **INSTALACIÓN**).

58. **Instalar el conjunto de cable de transmisión de control (para transmisión manual)**

a. Instalar el conjunto de cable de control de transmisión (Ver **INSTALACIÓN**).

59. **Manguera de agua conecte el calentador SALIDA**

60. **CONNECT manguera de agua calentador de entrada**

61. **CONECTAR LA UNIÓN DE COMPROBAR válvula de la manguera**

62. **CONEXIÓN DEL TUBO DE COMBUSTIBLE subconjunto**

a. Conectar el tubo de combustible subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

63. INSTALAR FILTRO DE AIRE CASO subconjunto

a. Conectar la caja del filtro de aire al filtro de aire de entrada No. 1 [A].

segundo. Instalar la caja del filtro de aire con los 3 tornillos [B].

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

do. Conectar la pinza [C] del cable del motor.

64. INSTALAR FILTRO DE AIRE PAC subconjunto

a. Instalar la tapa del filtro de aire subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

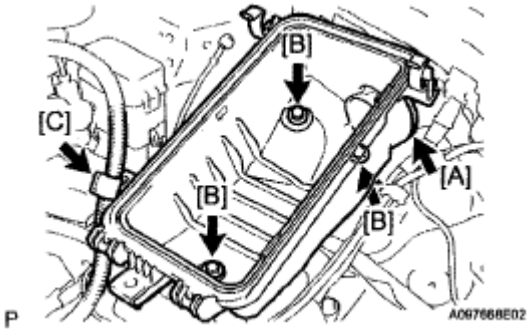


Fig. 231: Localización de la caja del filtro de aire Pernos [B]

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

sesenta y cinco. **INSTALAR soporte de la batería**

a. Instalar el soporte de la batería y el soporte con los 4 tornillos.

Torque: 12,8 N * m (131 kgf * cm, 9 pies * lbf).

66. **INSTALAR BANDEJA DE BATERÍA**

67. instale la batería

Par: Perno

5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf) Nut

3,5 N * m (36 kgf * cm, 31 en. * Lbf)

Terminal

5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en. * Lbf)

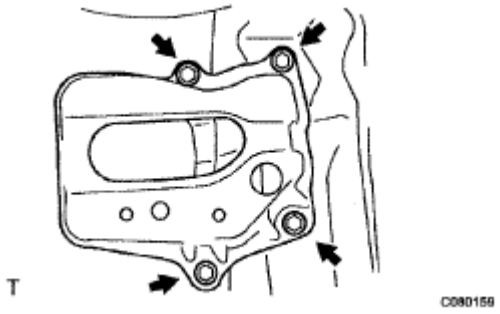


Fig. 232: Localización de la batería de soporte y los pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

68. **INSTALAR RADIADOR de montaje (w / Sistema de Aire Acondicionado)**

a. Instalar el conjunto de radiador (Ver **INSTALACIÓN**).

69. **CONNECT ENFRIADOR DE ACEITE NO.1 salida de la manguera (para automática transeje)**

70. **CONNECT ENFRIADOR DE ACEITE DE ENTRADA NO.1 manguera (de automática transeje)**

71. **SALIDA DE CONEXIÓN manguera de radiador**

72. **CONNECT RADIADOR manguera de entrada**

73. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

74. **Añada refrigerante MOTOR**

a. Añadir el refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

75. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

76. **PARA CONTROLAR EL MOTOR fuga de refrigerante**

a. Compruebe si las fugas de refrigerante del motor (Véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

77. **PARA CONTROLAR EL MOTOR ESCAPE DE ACEITE**

78. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible**

79. **CONTROLAR EL ESCAPE DE ESCAPE DE GAS**

80. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

a. Inspeccionar y ajustar la alineación de la rueda delantera (Véase **AJUSTE**).

81. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Compruebe la señal del sensor de velocidad ABS (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**).

82. **CONTROLAR EL TIEMPO DE ENCENDIDO**

a. Inspeccionar el tiempo de encendido (Ver) **MOTOR** .

SST 09843-18.040

83. **CONTROLAR EL MOTOR RALENTÍ**

a. Inspeccionar el ralentí del motor (Ver) **MOTOR** .

84. **CONTROLAR CO / HC**

a. Inspeccionar el CO / HC (Ver) **MOTOR** .

85. **INSTALAR TAPA DE CULATA NO.2**

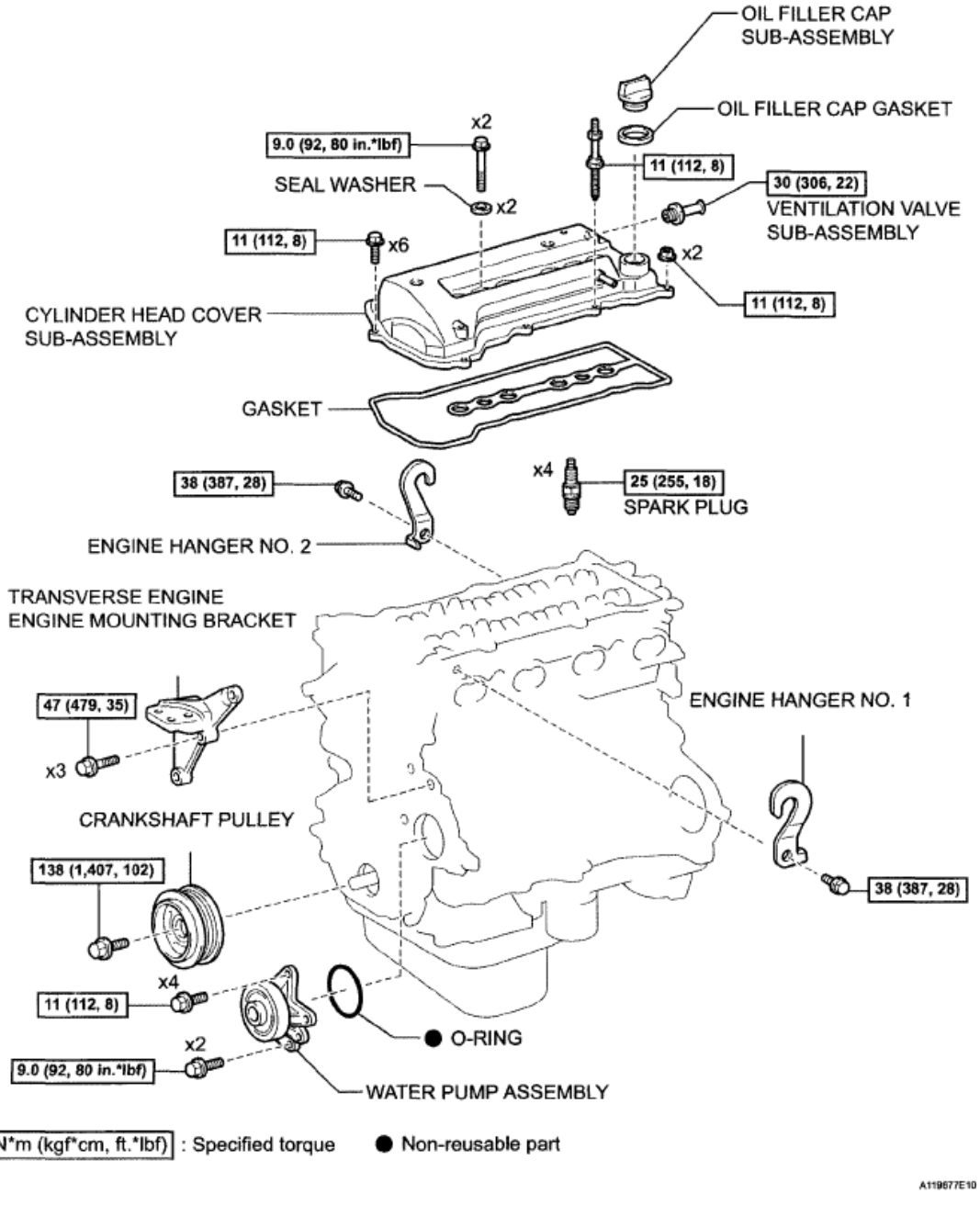
a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 (Ver) **INSTALACIÓN** .

86. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**

87. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

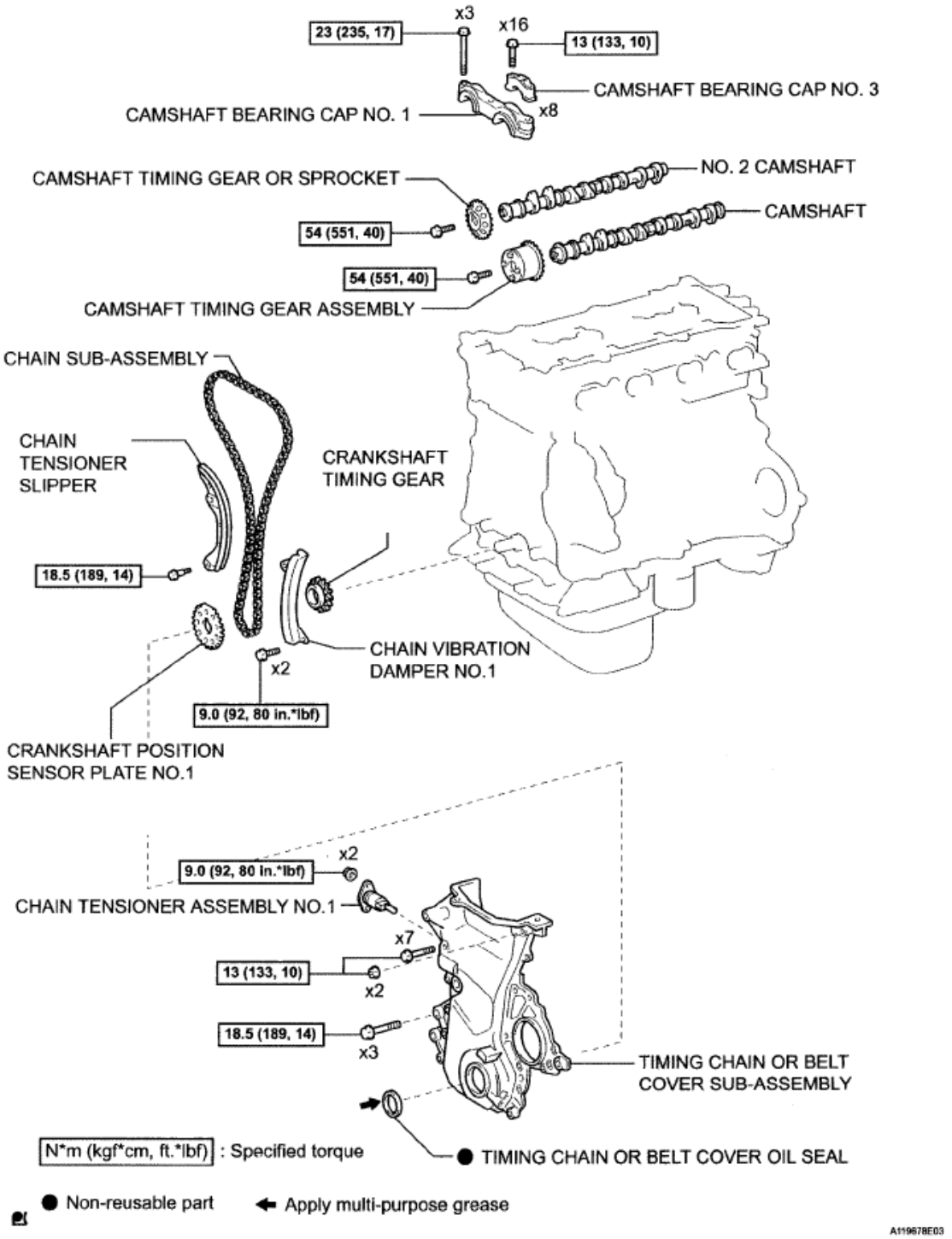
unidad de motor

COMPONENTES



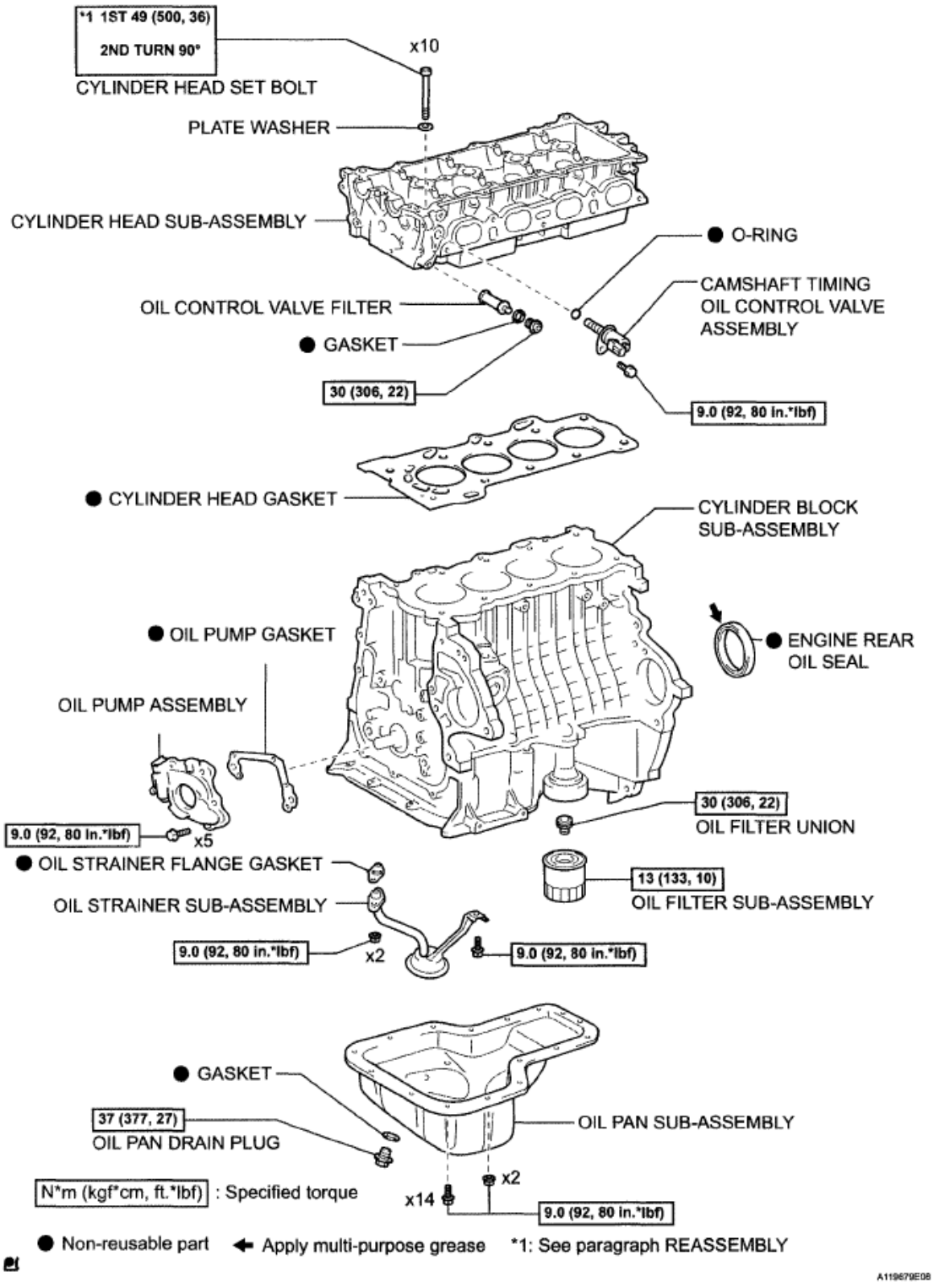
La Fig. 233: Identificación del motor componentes de la unidad con las especificaciones de par (1 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



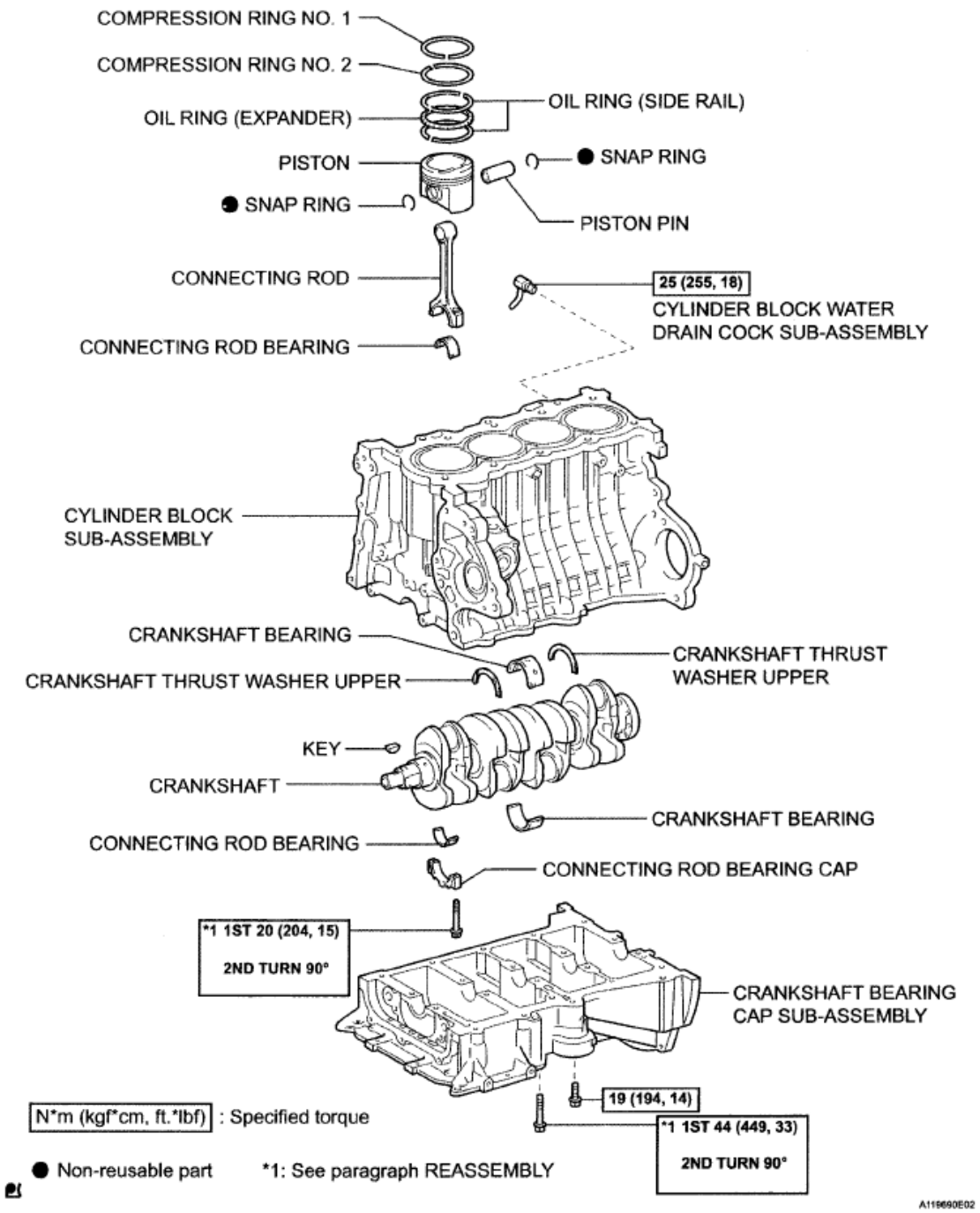
La Fig. 234: Identificación del motor componentes de la unidad con las especificaciones de par (2 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 235: Identificación del motor componentes de la unidad con las especificaciones de par (3 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.



La Fig. 236: Identificación del motor componentes de la unidad con las especificaciones de par (4 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **Eliminar el aceite TAPÓN subconjunto**

    a. Quitar el tapón de llenado de aceite de la tapa de la culata.

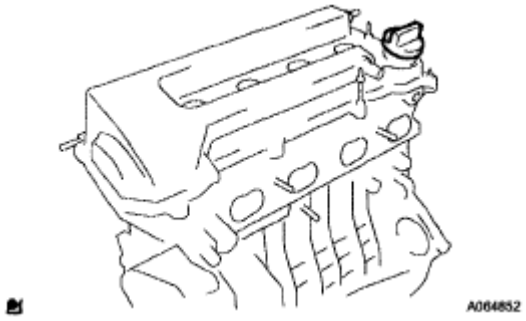


Fig. 237: La identificación de aceite Tapa de llenado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Eliminar el aceite TAPÓN JUNTA**

a. El uso de un destornillador, retire la junta de la tapa de llenado de aceite.

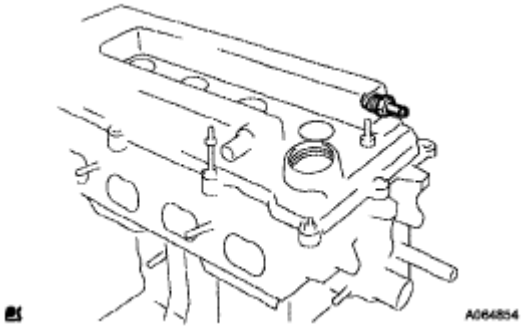


Fig. 238: Extracción de la junta del tapón de llenado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER VENTILACIÓN subconjunto de válvula**

a. Retire la válvula de ventilación de la tapa de la culata.

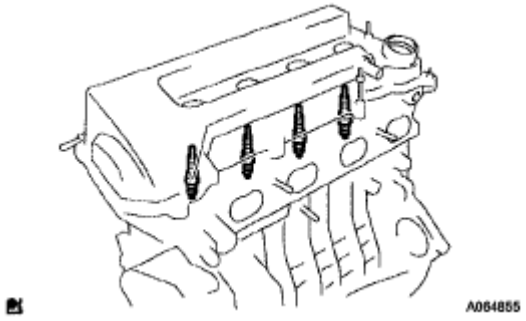


La Fig. 239: Identificación de válvula de ventilación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Retire la bujía**

a. Usando una llave de bujías, retire los 4 bujías.



La Fig. 240: Localización de Bujías

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. Quitar los 9 pernos, arandelas 2 de sellado y 2 tuercas, a continuación, retirar la tapa de la culata.

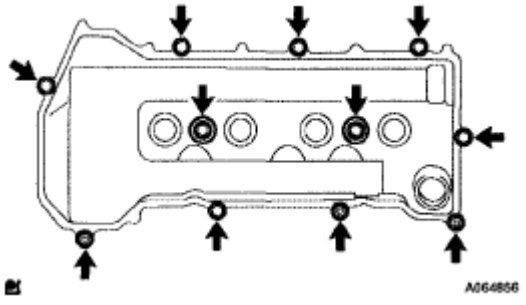
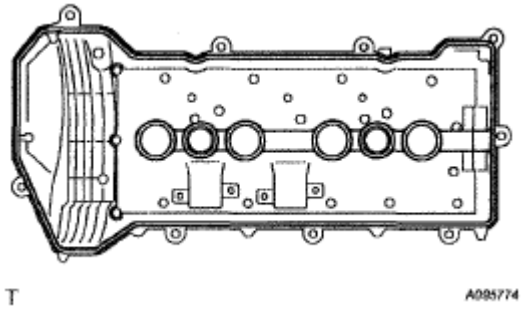


Fig. 241: Localización de CULATA pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **QUITAR CULATA JUNTA DE LA CUBIERTA**

a. Retire la junta de la tapa de la culata.

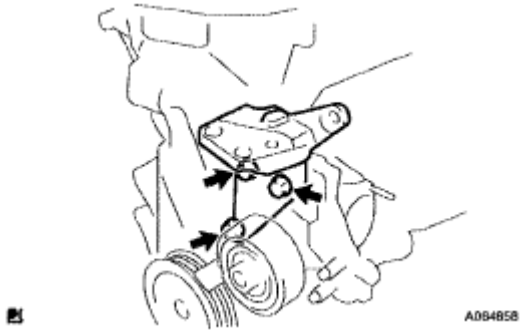


La Fig. 242: Identificación de culata junta de la tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **QUITAR MOTOR SOPORTE DE MONTAJE RH**

a. Retire los 3 pernos, a continuación, quitar el soporte de montaje del motor RH.

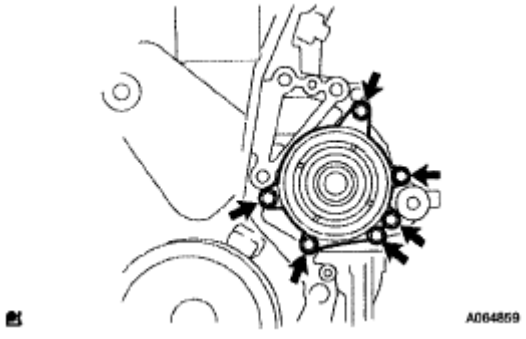


La Fig. 243: fijo Engine Soporte de montaje RH Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Quitar los 6 tornillos, a continuación, quitar la bomba de agua.

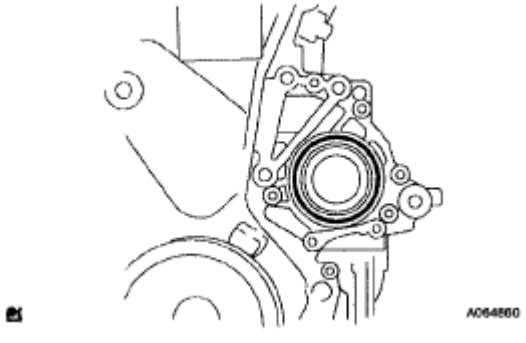


La Fig. 244: Localización de la bomba de agua Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Retire la bomba AGUA O-RING**

a. Retire la junta tórica de la tapa de la cadena de distribución.



La Fig. 245: Localización de la cadena de distribución de la cubierta O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER CIGÜEÑAL POLEA**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión.

1. Girar la polea de cigüeñal hasta que su ranura y la temporización marca "0" de la cubierta de la cadena de distribución están alineados.

2. Comprobar que las marcas de puntos de las engranajes de distribución del árbol de levas están en una línea recta en la superficie de cubierta cadena de distribución como se muestra en la ilustración. Si no, gire la revolución del cigüeñal 1 (360 °) para alinear las marcas como anteriormente.

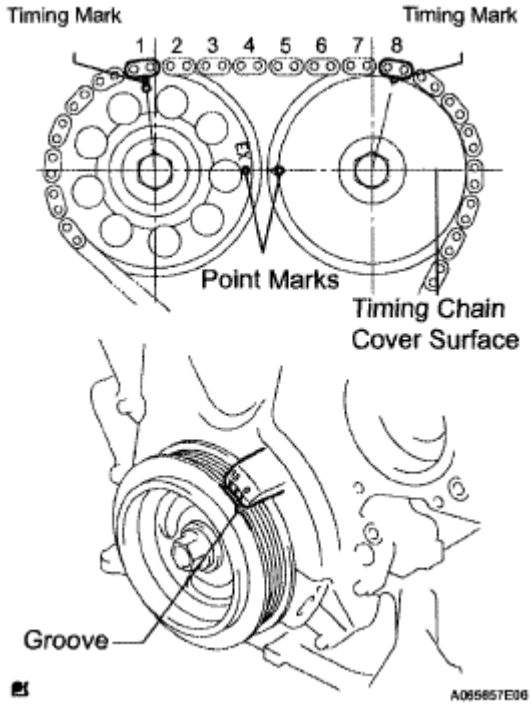


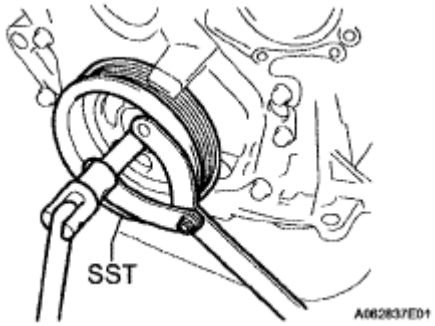
Fig. 246: La identificación de la polea del cigüeñal ranura y distribución Marca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retirar el perno de la polea del cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000)

do. Retire la polea del cigüeñal del cigüeñal.

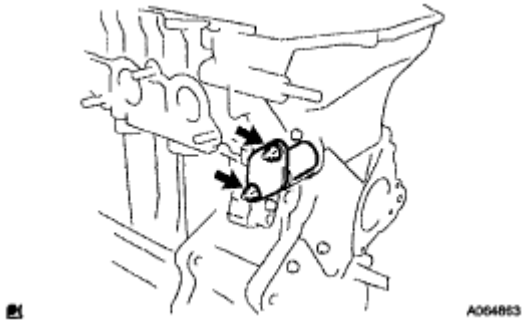


La Fig. 247: Extracción de la polea de cigüeñal Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. REMOVER LA CADENA conjunto tensor NO.1

a. Retire las 2 tuercas, a continuación, quitar el tensor de cadena.



La Fig. 248: Localización de tensor de cadena Nuts

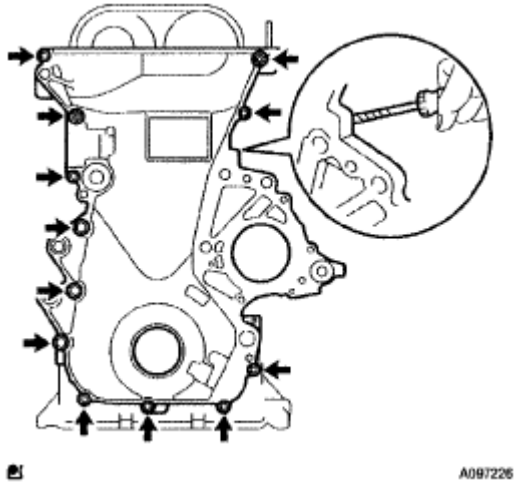
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto

a. Quitar los 10 tornillos y 2 tuercas.

segundo. Retire la cubierta de la cadena de distribución haciendo palanca las porciones entre la cubierta de la cadena de distribución, de la culata y el bloque de cilindro con un destornillador.

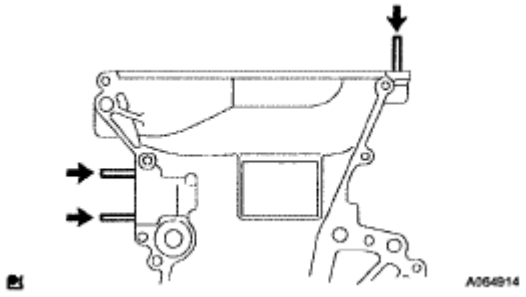
NOTA: **Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto del bloque de cubierta cadena de distribución, culata y el cilindro.**



La Fig. 249: cubierta de la cadena Extracción Timing

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un "TORX" E5 llave de tubo, quite los 3 tornillos prisioneros.



La Fig. 250: fijo Stud Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Coloque la cubierta de la cadena de distribución en bloques de madera.

segundo. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite.

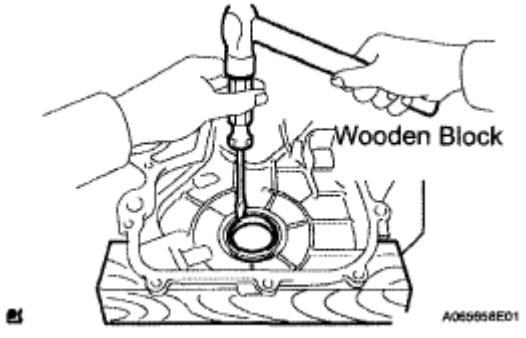


Fig. 251: Extracción del sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **REMOVER CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Retire la placa de sensor de posición del cigüeñal del cigüeñal.

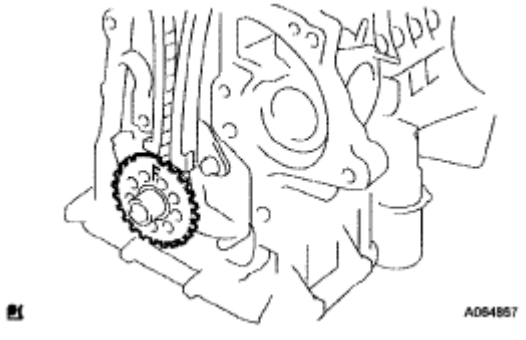
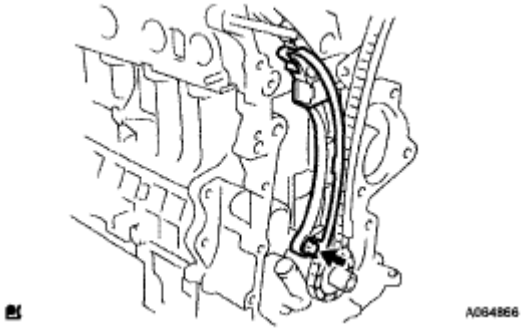


Fig. 252: Identificación de la placa del sensor de posición del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **REMOVER LA CADENA TENSIONER SLIPPER**

a. Retire el perno, a continuación, quitar la zapatilla tensor de la cadena.



La Fig. 253: Localización de la cadena tensora deslizador Perno

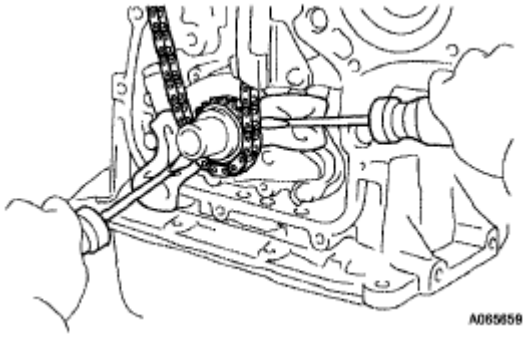
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **REMOVER LA CADENA subconjunto**

a. Uso de 2 destornilladores, haga palanca fuera de la cadena con el engranaje de distribución del cigüeñal, como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Use un trapo para proteger el motor.**
- **Si gira los árboles de levas con la cadena de los engranajes, gire la revolución del cigüeñal 1/4 para evitar que las válvulas de entrar en contacto con los pistones.**

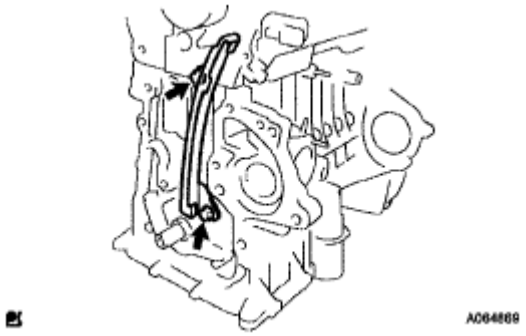


La Fig. 254: palanca en la cadena Con cigüeñal engranaje de sincronización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **REMOVER LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, quitar el amortiguador de vibraciones de la cadena.

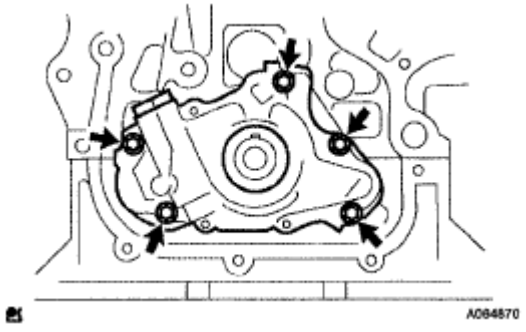


La Fig. 255: Localización de la cadena Amortiguador de vibraciones Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **Eliminar el aceite CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Quitar los 5 tornillos, a continuación, quitar la bomba de aceite.

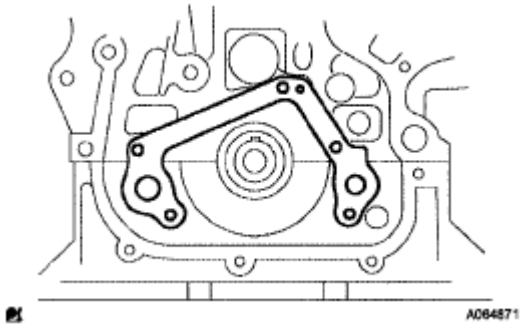


La Fig. 256: Localización de la bomba de aceite Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **Quitar la empaquetadura BOMBA DE ACEITE**

a. Retire la junta del bloque de cilindros.

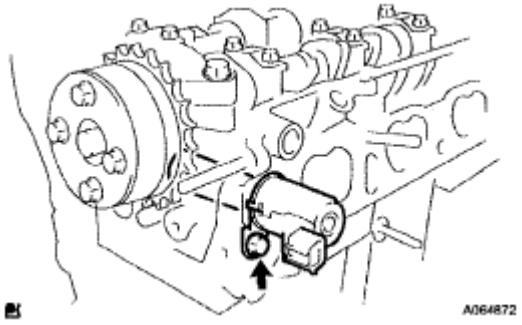


La Fig. 257: Identificación de Bloque de cilindros Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **REMOVER ARBOL DE DISTRIBUCIÓN DE ACEITE válvula de control**

a. Retire el perno, a continuación, retirar la válvula de control de aceite del árbol de levas.



La Fig. 258: Localización de árbol de levas Timing aceite Válvula de control Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **Eliminar el aceite VALVULA DE CONTROL DEL FILTRO**

a. Retire el perno junto con el filtro de la válvula de junta y de control de aceite.

segundo. Retirar el filtro de la válvula de junta de estanqueidad y de control de aceite del perno.

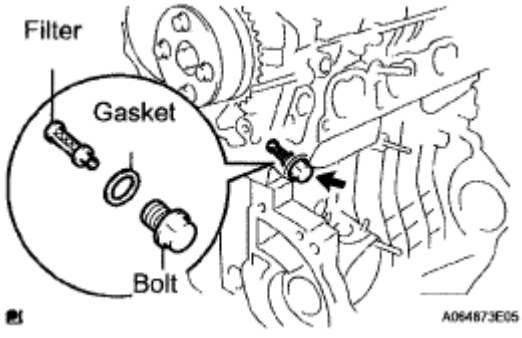


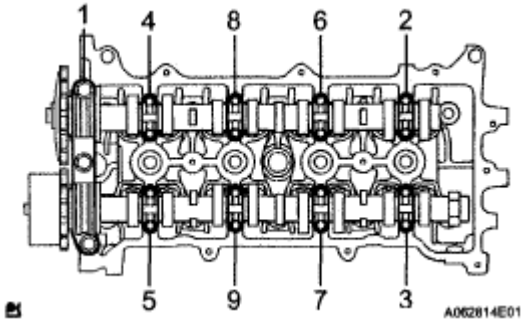
Fig. 259: La identificación de juntas, filtro de la válvula de control de aceite Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. REMOVER CAMSHAFT

a. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 19 pernos de la tapa de cojinete en la secuencia mostrada en la ilustración.

segundo. Retire las tapas de los cojinetes 9, a continuación, quitar los 2 árboles de levas de la culata.



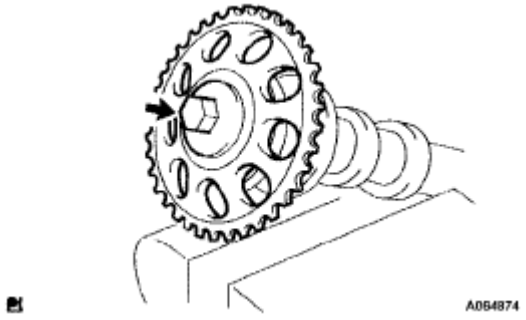
La Fig. 260: Identificación de la tapa de cojinete Pernos Aflojar Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **REMOVER CAMSHAFT TIMING ENGRANAJE o de un piñón**

a. Sujetar el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, quitar el engranaje de sincronización del perno y del árbol de levas.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.



La Fig. 261: Localización de árbol de levas del engranaje de sincronización Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **CONTROLAR EL ARBOL MONTAJE DE ENGRANAJES**

a. Compruebe el bloqueo del engranaje de distribución del árbol de levas.

1. Fije el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, confirme que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.

segundo. Suelte el pasador de bloqueo.

1. Cubrir las 4 recorridos de aceite del muñón de leva con cinta de vinilo como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Dos caminos secundarios anticipadas se proporcionan en la ranura del árbol de levas. Enchufe uno de los caminos con un trozo de goma.

2. Punción la cinta sobre la trayectoria de lado de avance y la ruta de lado de retardo en el lado opuesto de la ranura.

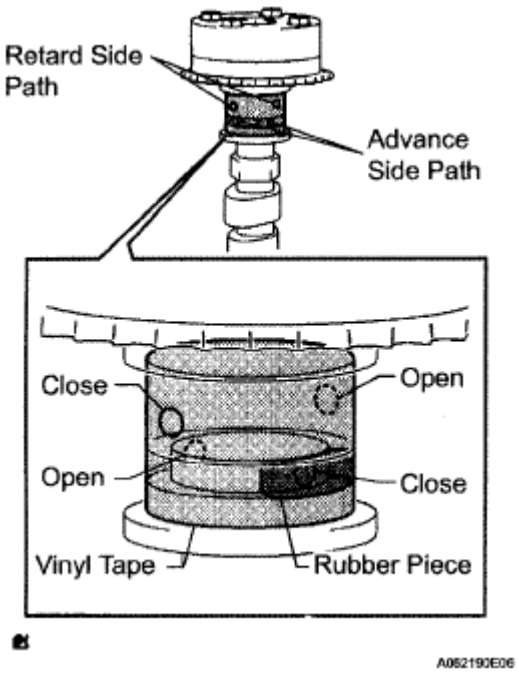


Fig. 262: Cubriendo recorridos de aceite de la CAM Diario con cinta de vinilo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Aplicar presión de aire a los dos caminos rotos (la ruta de lado de avance y la ruta de lado de retardo) de aproximadamente 150 kPa (1,5 kgf / cm 2).

PRECAUCIÓN: Cubrir los caminos con un trapo para evitar salpicaduras de aceite.

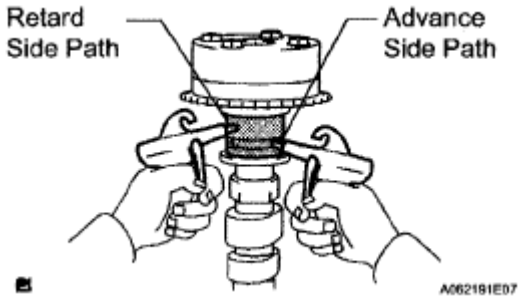


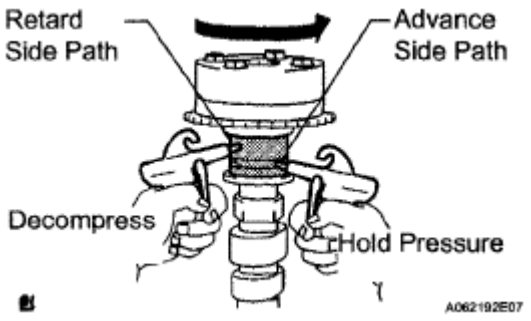
Fig. 263: La aplicación de presión de aire para Broken Caminos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas gira en la dirección de avance de tiempo cuando el debilitamiento de la presión de aire de la trayectoria de temporización de retardo.

INSINUACIÓN:

El pasador de bloqueo se libera, y el engranaje del árbol de levas gira en la dirección de avance.



La Fig. 264: Identificación de engranaje del árbol de levas Timing revuelve en Timing dirección de avance

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Cuando el engranaje de distribución del árbol de levas llega a la posición más avanzada, liberar la presión de aire de la trayectoria de lado distribución retard, a continuación, soltar la de la trayectoria de lado de avance de tiempo.

PRECAUCIÓN: El engranaje del árbol de levas de vez en cuando se desplaza hacia el lado de retardo bruscamente si la compresión del aire de la trayectoria de lado de avance se libera antes de que el camino de lado de retardo. A menudo, esto provoca la rotura del pasador de seguridad.

do. Compruebe la revolución suave.

1. Girar el engranaje de sincronización del árbol de levas varias veces dentro de la gama móvil excepto para la posición más retrasada y comprobar que gira suavemente.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de realizar esta comprobación a mano, en lugar de utilizar el aire presión.

re. Compruebe que el bloqueo está en la posición más retrasada.

1. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado en la posición más retrasada.

25. REMOVER CAMSHAFT MONTAJE DE ENGRANAJES

a. Sujetar el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, confirme que el engranaje de distribución del árbol de levas está bloqueado.

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.

segundo. Cubrir los 4 recorridos de aceite del muñón de leva con cinta de vinilo como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Dos caminos secundarios anticipadas se proporcionan en la ranura del árbol de levas. Enchufe uno de los caminos con un trozo de goma.

do. Perforar la cinta sobre la trayectoria de lado de avance y retardar camino lateral en el lado opuesto de la ranura.

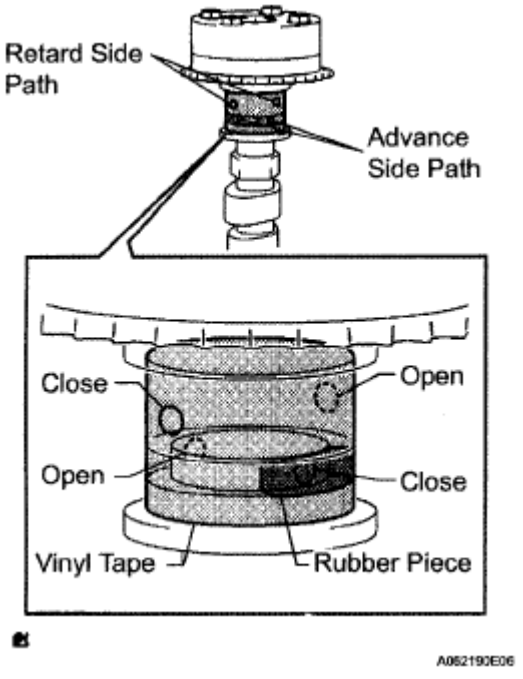
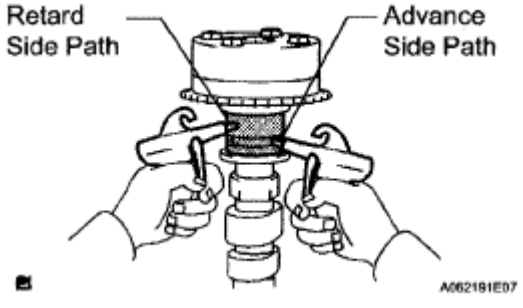


Fig. 265: Cubriendo recorridos de aceite de la CAM Diario con cinta de vinilo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Aplicar presión de aire a los dos caminos rotos (la ruta de lado de avance y la ruta de lado de retardo) de aproximadamente 150 kPa (1,5 kgf / cm 2).

PRECAUCIÓN: Cubrir los caminos con un trapo para evitar salpicaduras de aceite.



La Fig. 266: La aplicación de presión de aire para Broken Caminos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Confirmar que el engranaje de distribución del árbol de levas gira en la dirección de avance de tiempo cuando el debilitamiento de la presión de aire de la trayectoria de temporización de retardo. INSINUACIÓN:

El pasador de bloqueo se libera, y el engranaje del árbol de levas gira en la dirección de avance.

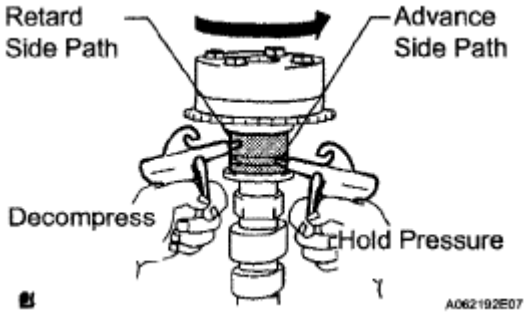


Fig. 267: La identificación del engranaje del árbol de levas de sincronización en el tiempo Gira en dirección de avance

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

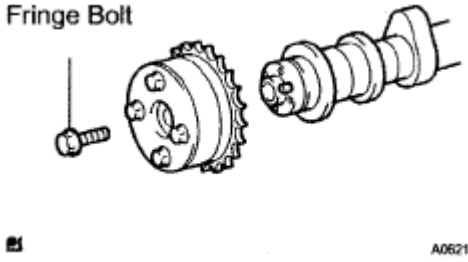
F. Cuando el engranaje de distribución del árbol de levas llega a la posición más avanzada, liberar la presión de aire de la trayectoria de lado distribución retard, a continuación, liberar la de la trayectoria de lado de avance de tiempo.

PRECAUCIÓN: El engranaje del árbol de levas de vez en cuando se desplaza hacia el lado de retardo bruscamente si la compresión del aire de la trayectoria de lado de avance se libera antes de que el camino de lado de retardo. A menudo, esto provoca la rotura del pasador de seguridad.

gramo. Retire el perno de flecos y engranaje de distribución del árbol de levas.

NOTA:

- **Asegúrese de no quitar los otros 4 tornillos.**
- **Cuando vuelva a utilizar el engranaje de distribución del árbol de levas, liberar el bloqueo alfiler en primer lugar, a continuación, instalar el equipo.**



La Fig. 268: Identificación de Fringe Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **QUITAR CULATA subconjunto**

a. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y retirar los tornillos 10 de cabeza de cilindro con una llave de bi-hexagonal de 10 mm de la secuencia que se muestra en la ilustración. Retirar los pernos de cabeza 10 de cilindro y 10 lavadores de placas.

NOTA:

- **Tener cuidado de no dejar caer las arandelas de la placa en la cabeza del cilindro.**
- **alabeo cabeza o agrietamiento podrían ser el resultado de la eliminación de los tornillos en el orden equivocado.**

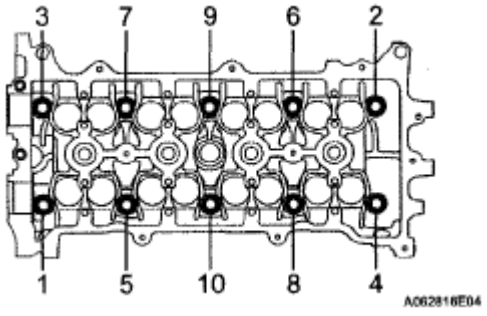
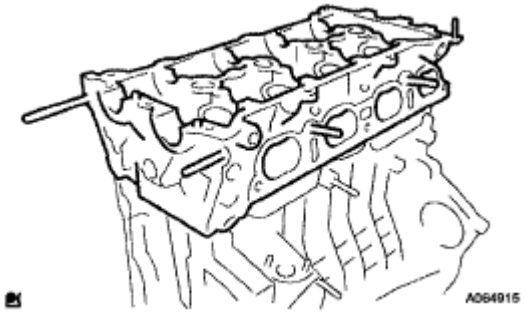


Fig. 269: Identificación de Secuencia Extracción culata Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la cabeza del cilindro del bloque de cilindros.

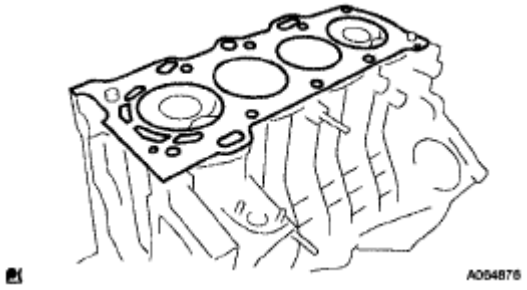


La Fig. 270: Colocación de Culata En Bloque de cilindros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **RETIRE LA JUNTA CULATA**

a. Retire la junta de culata del bloque de cilindros.



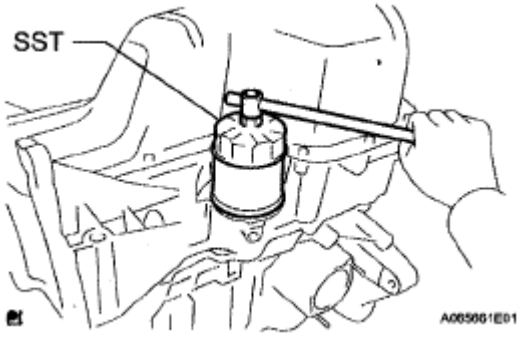
La Fig. 271: Identificación Junta de culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **Saque el filtro de subconjunto**

a. Usando SST, retire el filtro de aceite.

SST 09.228 a 06.501



La Fig. 272: Extracción del filtro de aceite Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **REMOVER LA UNIÓN DEL FILTRO DE ACEITE**

a. Con una llave de hexágono interior 12, quitar la unión del filtro de aceite.

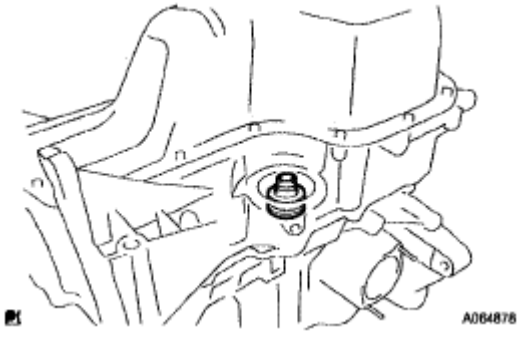


Fig. 273: Unión del filtro de aceite Identificar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **QUITAR MOTOR TRASERO JUNTA DE ACEITE**

a. Con un cuchillo, corte el borde del sello de aceite.

segundo. Usando un destornillador con su punta envuelto con cinta, levante el sello de aceite.

NOTA: **Después de la eliminación, consulte el cigüeñal por daños. Si está dañado, alisar la superficie con papel de lija de grano 400.**

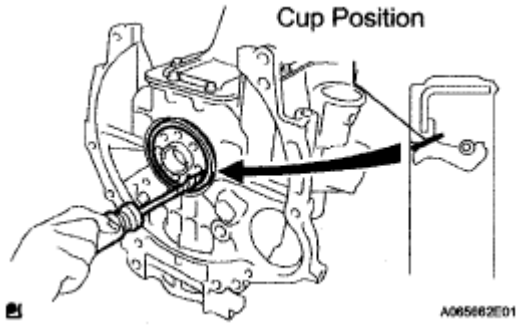


Fig. 274: Extracción del sello de aceite trasero del motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **RETIRE DE ACEITE TAPÓN DE DRENAJE**

a. Retire el tapón de drenaje del cárter de aceite y la junta del cárter de aceite.

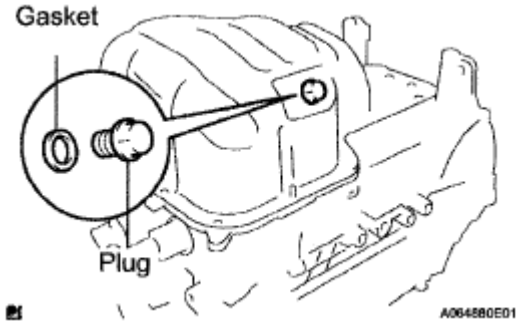


Fig. 275: La identificación de la cacerola de aceite Tapón de drenaje y la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **Eliminar el aceite PAN subconjunto**

a. Quitar los 14 tornillos y 2 tuercas.

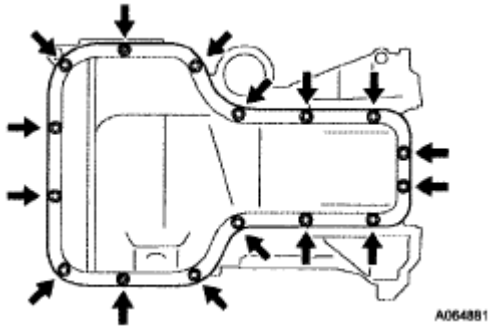


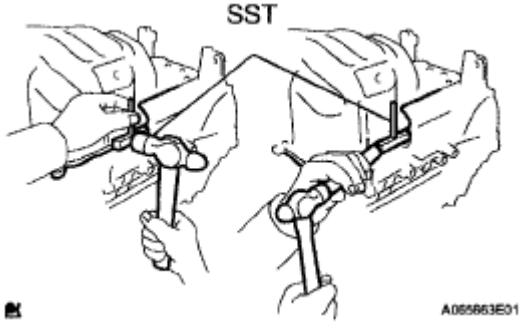
Fig. 276: Localización de la cazoleta del aceite pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inserte la hoja de SST entre la tapa de cojinete y la bandeja de aceite, a continuación, cortar el sellador aplicado y quitar el cárter de aceite.

SST 09.032-00100

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la superficie de contacto del cárter de aceite de la tapa del cojinete y el cárter de aceite.**



La Fig. 277: Extracción del aceite Pan

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. **FILTRO DE ACEITE DE REMOVER subconjunto**

a. Retire el tornillo y 2 tuercas, a continuación, quitar el filtro de aceite.

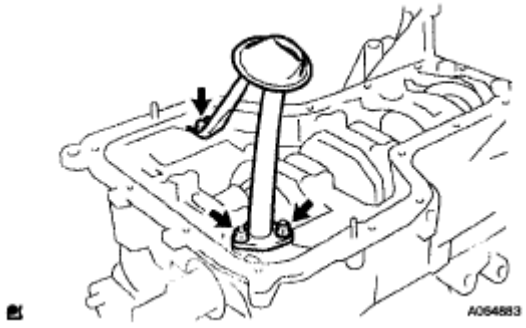
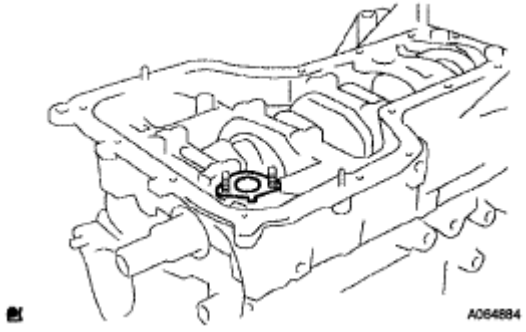


Fig. 278: Localización de aceite Tamiz tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. **FILTRO DE ACEITE DE REMOVER junta de la brida**

a. Retire la junta del bloque de cilindros.

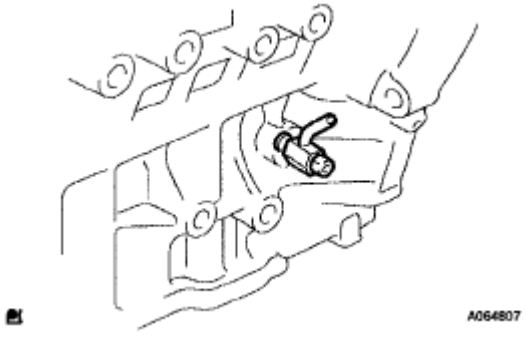


La Fig. 279: Identificación de Bloque de cilindros Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

35. **Retire el cilindro POLLA BLOQUE DE DRENAJE DE AGUA subconjunto**

a. Retire el bloque de cilindro llave de drenaje de agua del bloque de cilindros.



La Fig. 280: Identificación de Bloque de cilindros de agua grifo de purga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **Consulte la sección Conexión barra de empuje LIQUIDACIÓN**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura de empuje mientras se mueve la barra de conexión de ida y vuelta.

aclaramiento de empuje estándar:

0,160 a 0,342 mm (0,0063 a 0,0135 pulg.) De

empuje máximo:

0,342 mm (0,0135 in.)

- Si la holgura de empuje es mayor que el máximo, sustituya la biela.
- Si es necesario, cambie el cigüeñal.

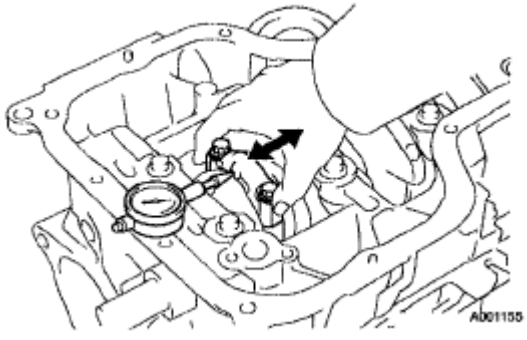


Fig 281:. Medición Clearance Thrust
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

37. **VERIFICACIÓN DE BIELA holgura de aceite**

NOTA: **No gire el cigüeñal durante la medición.**

a. El uso de pintura para marcar, escribir el número de cilindro emparejado en cada biela y la tapa. INSINUACIÓN:

Las marcas de referencia en las bielas y las tapas son de asegurar el correcto montaje.

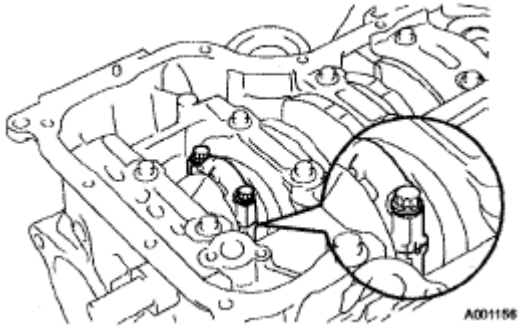


Fig. 282: Haciendo juego Marca en la tapa del cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retirar los 2 tornillos y tapa de la biela.

SST 09205-16010

do. Limpiar la muñequilla del cigüeñal y el cojinete.

re. Compruebe la muñequilla del cigüeñal y el cojinete de picaduras y arañazos.

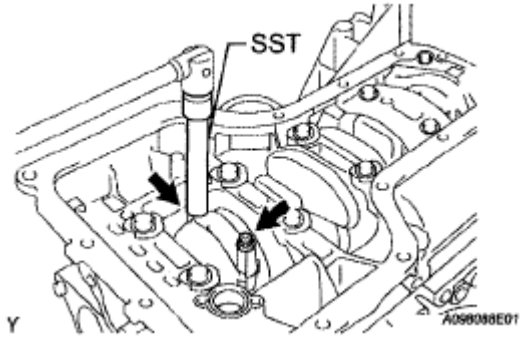
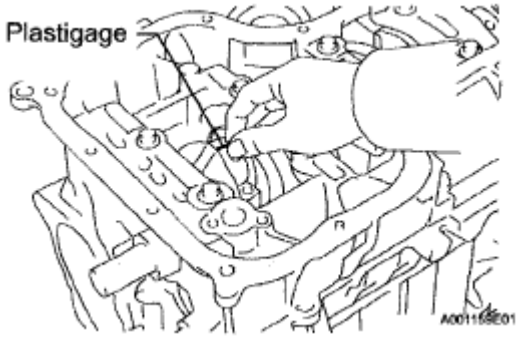


Fig. 283: Extracción de pernos y la biela Cap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Coloque una tira de la galga a través de la muñequilla del cigüeñal.



La Fig. 284: Colocación de la Tira De Plastigage Across Crank Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Compruebe que la marca delantera de la tapa de la biela se enfrenta en la dirección correcta.

gramo. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a las roscas y bajo las cabezas de los pernos de la tapa de la biela.

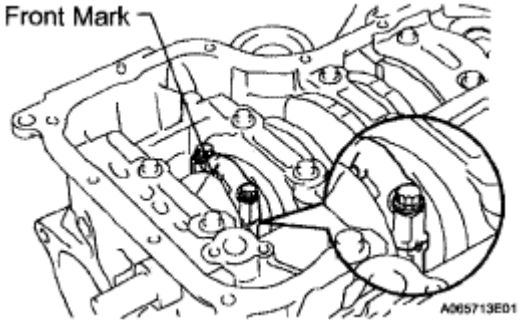


Fig. 285: La alineación de clavijas Clavijas de tapa de la biela con pernos de la biela
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Usando SST, apretar los tornillos en varias pasadas con el par especificado.

SST 09205-16010

Par: 20 N * m (204 kgf * cm, 15 pies * lbf).

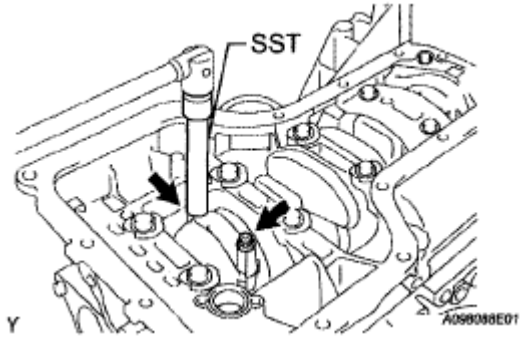


Fig. 286: Tornillos de apriete y la biela Cap
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Marcar el frente de los pernos de la tapa de conexión con la pintura.

j. Vuelva a apretar los tornillos de la tapa de 90 ° como se muestra en la ilustración.

k. Compruebe que el cigüeñal gira suavemente.

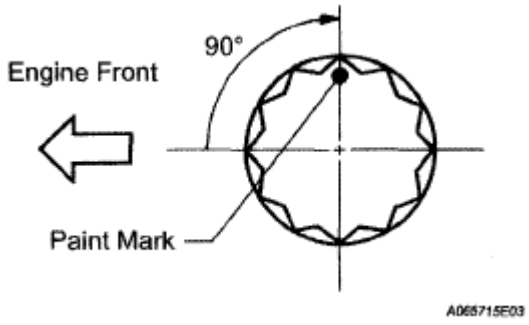


Figura 287:. Comprobación de marca de pintura en la biela Cap Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

l. Quitar los 2 tornillos y tapa de la biela.

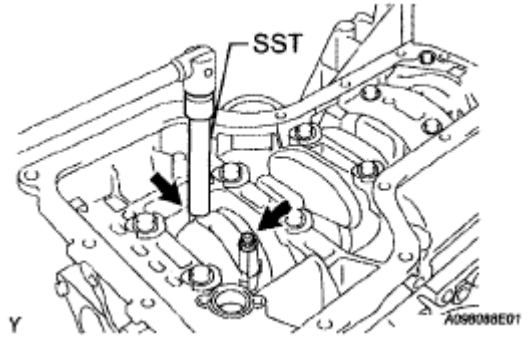


Fig. 288: Extracción de pernos y la biela Cap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

metro. Medir la galga en su punto más ancho.

holgura de aceite estándar:

0,028 a 0,060 mm (0,0011 a 0,0024 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,080 mm (0,0032 in.)

NOTA: **Retire la galga por completo después de la medición.**

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, sustituir el cojinete de biela.
- Si es necesario, moler o sustituir el cigüeñal.

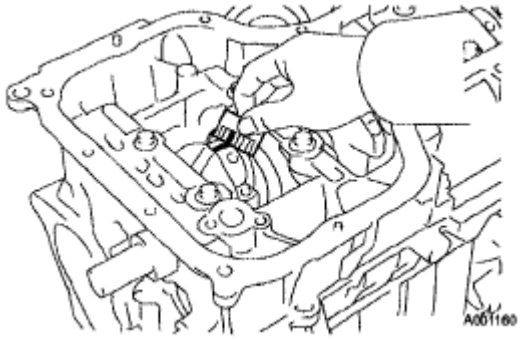


Fig. 289: Medición de galga En el punto más ancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

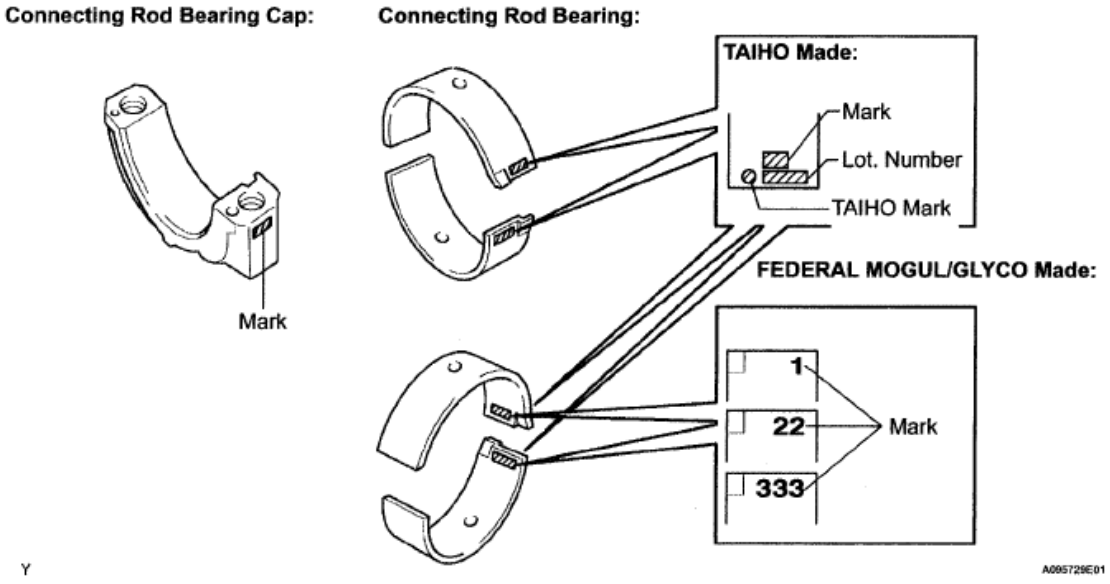


Fig. 290: La identificación de la marca TAIHO En garra lado o lado opuesto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- La marca TAIHO es o bien en el lado de la garra o el lado opuesto.
- Si la sustitución de un cojinete, seleccionar uno nuevo con el mismo número como está marcado en la tapa del cojinete de la biela. Hay 3 tamaños de rodamientos estándar, marcado "1", "2" y "3" en consecuencia.

BIELA tapa del cojinete

ít.	marca	mm (in.)
biela extremo grande diámetro del agujero 1 2 3		47,000-47,008 (1,8504-1,8507) 47,009-47,016 (1,8507-1,8510) 47,017-47,024 (1,8511-1,8513)
Conexión de espesor del cojinete de biela	1 2	1,486-1,490 (0,0585 a 0,0587) 1,491-1,494 (0,0587-0,0588)

	3	1,495-1,498 (0,0589 hasta 0,0590)
pasador del cigüeñal diámetro exterior	-	43,992-44,000 (1,7320-1,7323)

38. **Desmontaje de la biela subconjunto**

a. El uso de un escariador Ridge, eliminar todo el carbono de la parte superior del cilindro.

segundo. Empuje el pistón, el conjunto de biela y el cojinete superior a través de la parte superior del bloque de cilindros.

INSINUACIÓN:

- Mantenga el cojinete, biela y la tapa juntos.
- Colocar los conjuntos de pistón y la biela en el orden correcto.

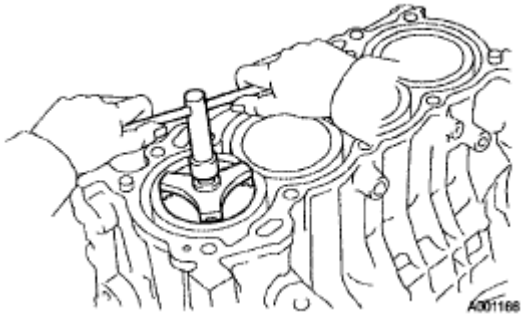
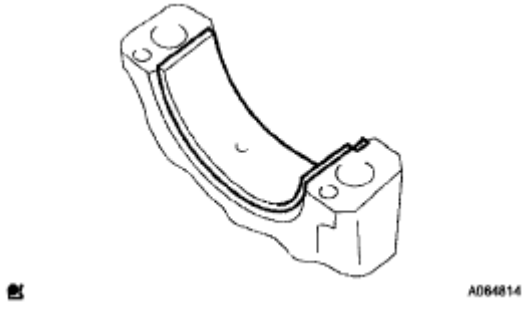


Fig. 291: La eliminación de todo el carbono de la tapa del cilindro con canto Escariador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

39. **REMOVER Cojinete de biela**

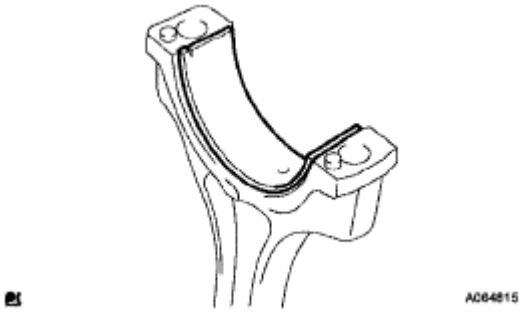
a. Retire la varilla de conexión que lleva desde la tapa de la biela.



La Fig. 292: Identificación de cojinete de biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la biela cojinete de la biela.



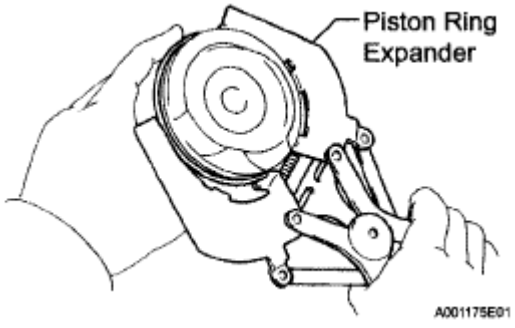
La Fig. 293: Identificación de cojinete de biela en la biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

40. REMOVER PISTON ANILLO

a. El uso de un expansor de anillo de pistón, quitar los 2 anillos de compresión.

segundo. Quitar los 2 carriles laterales y el anillo de aceite a mano.

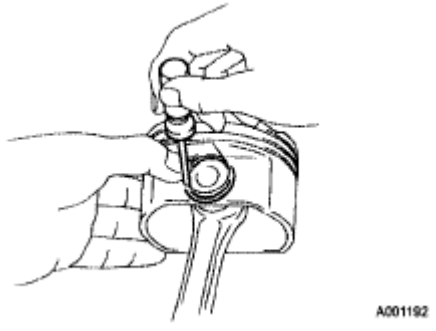


La Fig. 294: Extracción de anillos de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

41. REMOVER W / pasador del pistón subconjunto

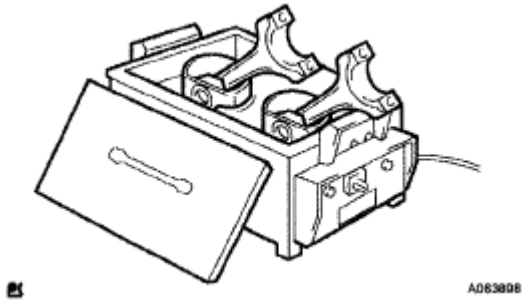
a. Con un pequeño destornillador, palanca para extraer los 2 anillos de seguridad.



La Fig. 295: Extracción Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Poco a poco calentar el pistón hasta 80 a 90 ° C (176 a 194 ° F).



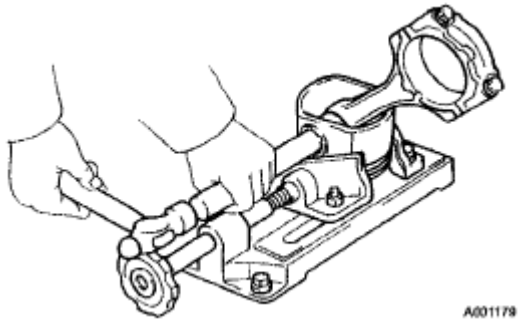
La Fig. 296: Calefacción de pistón hasta 80 a 90 ° C (176 a 194 ° F)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un martillo de plástico y la barra de latón, golpee suavemente el pasador de pistón, a continuación, quitar la barra de conexión.

INSINUACIÓN:

- El pistón y el pasador son un conjunto combinado.
- Organizar el pistón, el pasador, anillo, biela y cojinetes en el orden correcto.

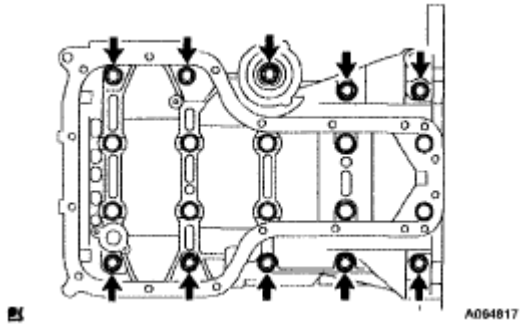


La Fig. 297: Extracción del pistón Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

42. REMOVER CIGÜEÑAL

a. Quitar los 10 tornillos de la tapa del cojinete del cigüeñal.



La Fig. 298: Localización de cojinete del cigüeñal, Cap Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Uniformemente aflojar los tornillos de la tapa 10 de cojinete en varias pasadas en la secuencia mostrada en la ilustración.

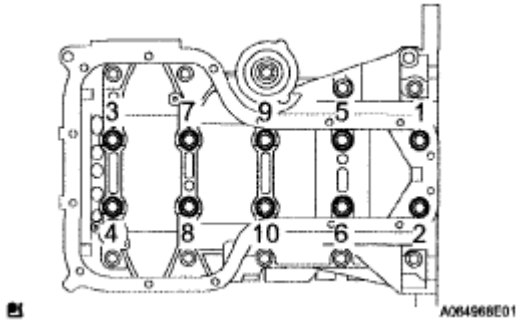
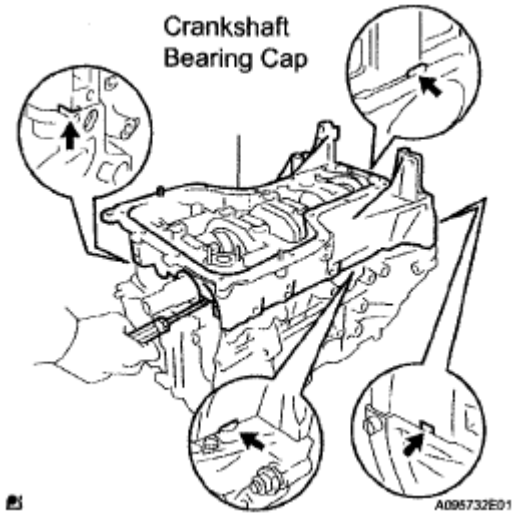


Fig. 299: El aflojamiento Teniendo pernos de la tapa aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un destornillador, retire la tapa de cojinete del cigüeñal haciendo palanca las porciones indicadas entre el bloque de cilindros y la tapa de cojinete del cigüeñal.

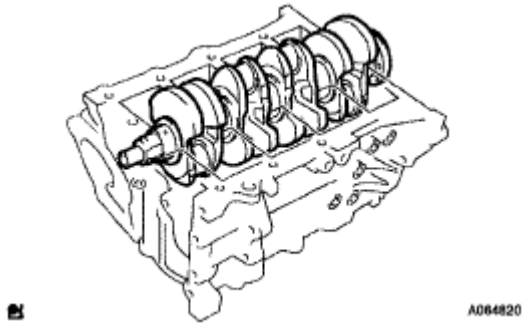
NOTA: **Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto de la tapa del cojinete del bloque de cilindros y el cigüeñal.**



La Fig. 300: Eliminación de cojinete del cigüeñal, Cap haciendo palanca porciones indicadas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el cigüeñal desde el bloque de cilindros.



La Fig. 301: Identificación del cigüeñal Onto Bloque de cilindros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **VERIFICACIÓN DE CIGÜEÑAL EMPUJE LIQUIDACIÓN**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura de empuje mientras hace palanca del cigüeñal de ida y vuelta con un destornillador.

aclaramiento de empuje estándar:

0,04 a 0,24 mm (0,0016 a 0,0094 in.) De

empuje máximo:

0,30 mm (0,0118 pulg.)

- Si la holgura de empuje es mayor que el máximo, medir el espesor de la arandela de empuje.

- Si no se especifica como el espesor, vuelva a colocar la arandela de empuje. INSINUACIÓN:

Thrust espesor lavadora: 2.430 a 2.480 mm (0.0957 a 0.0976 pulg.).

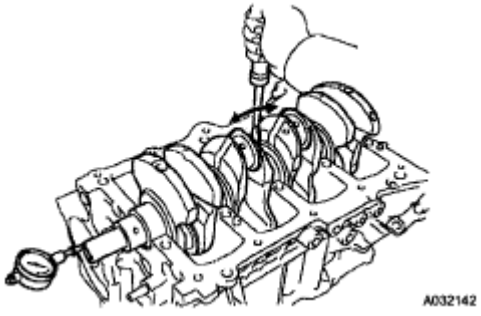
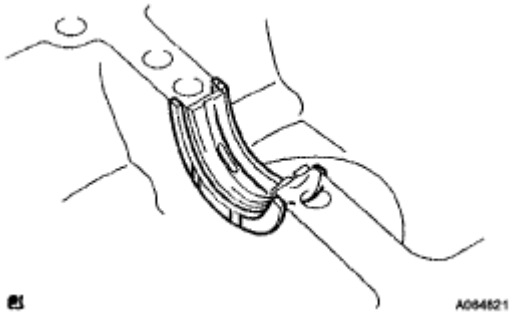


Fig 302:. Medición Clearance Thrust

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. REMOVER CIGÜEÑAL EMPUJE arandela superior

a. Retire las 2 arandelas de cigüeñal de empuje del bloque de cilindros.



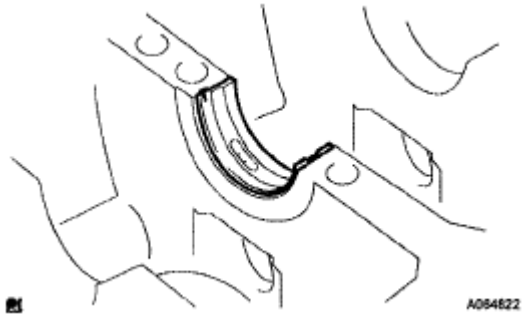
La Fig. 303: Identificación de arandelas de empuje del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. Desmontar el cojinete de cigüeñal

a. Quitar los cojinetes del cigüeñal 5 del bloque de cilindros.

NOTA: **Organizar los cojinetes principales y arandelas de empuje en el orden correcto.**

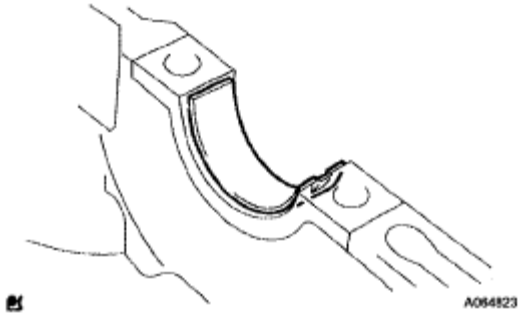


La Fig. 304: Identificación del cigüeñal Cojinetes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 5 cojinetes de cigüeñal de las tapas de los cojinetes.

NOTA: **Organizar los cojinetes principales y arandelas de empuje en el orden correcto.**

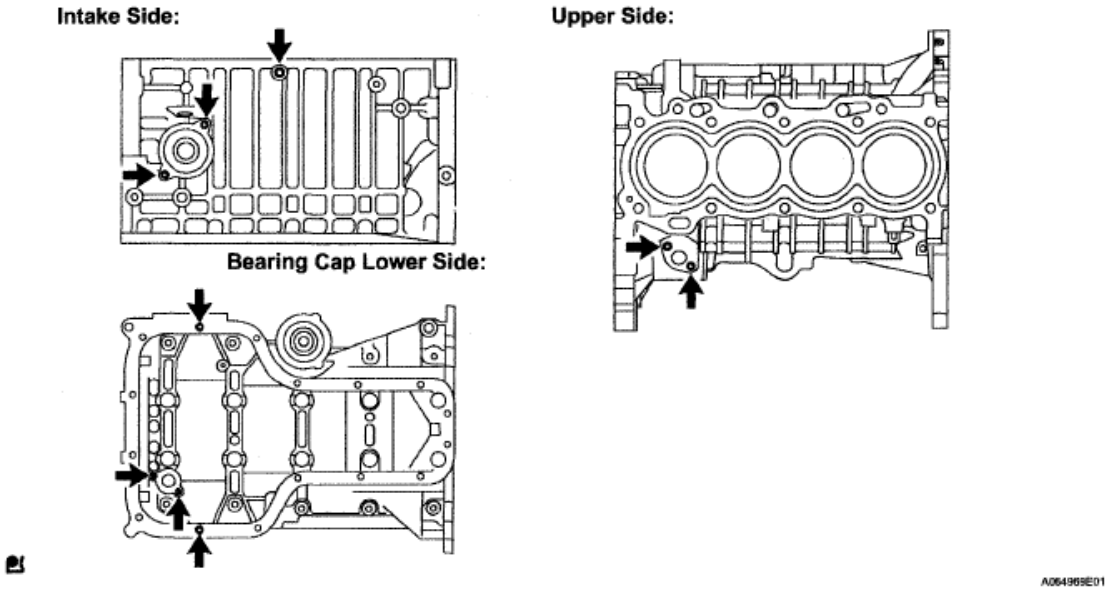


La Fig. 305: Identificación del cigüeñal Cojinetes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

46. **REMOVER espiga del perno**

a. El uso de "TORX" llaves de vaso E5 y E7, eliminar los 9 tornillos prisioneros.



La Fig. 306: fijo Stud Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR CADENA conjunto tensor NO.1**

   a. Compruebe que el émbolo se mueve suavemente cuando el trinquete se eleva con el dedo.

   segundo. Liberar el trinquete, a continuación, comprobar que el émbolo está bloqueado en su lugar por el trinquete y no se mueve cuando se le presiona con el dedo.

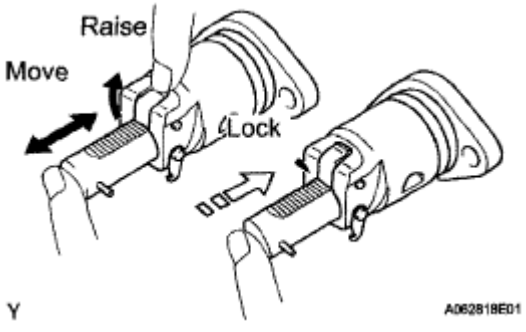


Fig. 307: Comprobación del émbolo asegurarse en su lugar de fiador de trinquete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR POR CADENA subconjunto**

   a. El uso de un medidor de tensión del muelle y calibradores vernier, tire de la cadena de distribución con 140 N (14,3 kgf, 31,5 lb), a continuación, medir su longitud.

   alargamiento máximo de la cadena:

115,3 mm (4.539 pulg.)

Si el alargamiento de la cadena es mayor que el máximo, sustituir la cadena. INSINUACIÓN:

Tome las mismas mediciones tirando de 3 o más lugares seleccionados al azar.

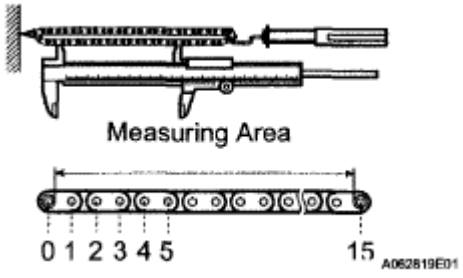


Fig. 308: Inspección de la cadena subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR CAMSHAFT TIMING ENGRANAJE o de un piñón**

a. Envuelva la cadena alrededor del engranaje de distribución del árbol de levas.

segundo. Utilizando calibradores vernier, medir el diámetro del engranaje de sincronización con la cadena envuelta.

diámetro de engranaje mínimo (w / cadena):

96.8 mm (3.811 pulg.)

NOTA: **Los calibradores vernier deben estar en contacto con los rodillos de la cadena cuando se mide.**

Si el diámetro es menor que el mínimo, sustituir el engranaje de sincronización de la cadena y del árbol de levas.

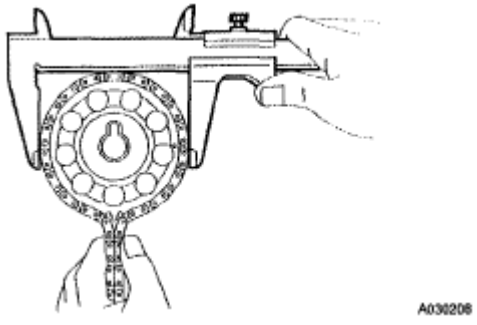


Fig. 309: Medición de diámetro del engranaje de sincronización con la cadena envuelta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR CIGÜEÑAL TIMING ENGRANAJE o de un piñón**

a. Envuelva la cadena alrededor del engranaje de distribución del cigüeñal.

segundo. Utilizando calibradores vernier, medir el diámetro del engranaje de distribución del cigüeñal con la cadena.

diámetro de engranaje mínimo (w / cadena):

51.0 mm (2.008 pulg.)

NOTA: **Los calibradores vernier deben estar en contacto con los rodillos de la cadena cuando se mide.**

Si el diámetro es menor que el mínimo, sustituir el engranaje de sincronización de la cadena y del cigüeñal.

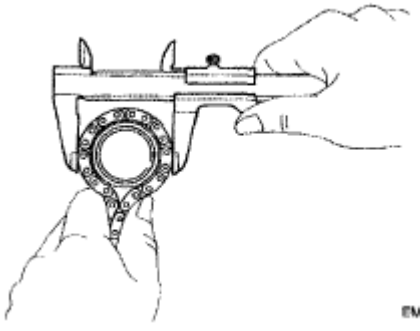


Figura 310:. La medición del cigüeñal engranaje de sincronización de diámetro con Cadena

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL TENSOR DE CADENA SLIPPER**

a. Usando VERNIERS pinzas, medir el desgaste de la cadena tensor zapatilla.

Máximo desgaste:

1,0 mm (0,039 pulg.)

Si el desgaste es mayor que el máximo, reemplace la zapatilla tensor de la cadena.

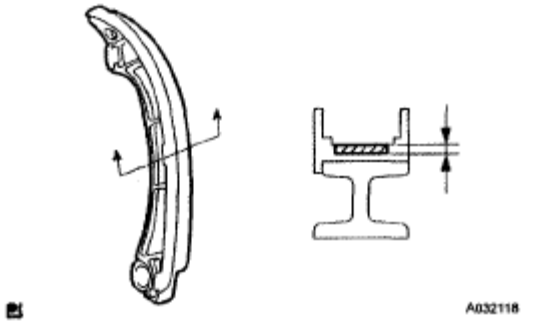


Fig. 311: Medición del tensor de la cadena del deslizador de desgaste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

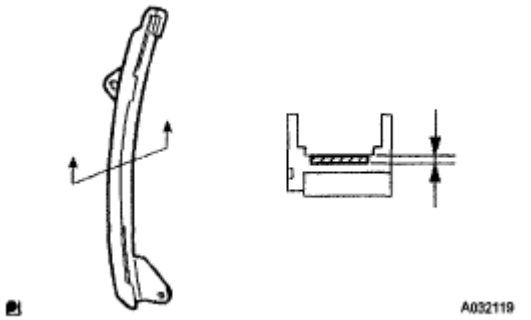
6. **CONTROLAR POR CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. El uso de pies de rey, medir el amortiguador de vibraciones se desgasta.

Máximo desgaste:

1,0 mm (0,039 pulg.)

Si el desgaste es mayor que el máximo, sustituir el amortiguador de vibraciones de la cadena.



La Fig. 312: Medición Amortiguador de vibraciones Wears

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR POR LA CULATA juego de tornillos**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud de los tornillos de culata desde el asiento hasta el final.

longitud del perno estándar:

146,8 a 148,2 mm (5.780 a 5.835 pulg.) Longitud

máxima perno:

148,5 mm (5,846 pulg.)

Si la longitud del perno es mayor que el máximo, reemplace el conjunto de tornillos de culata de cilindros.

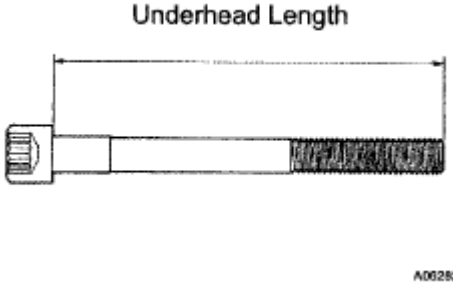


Figura 313:. Identificar Longitud de culata Juego de Pernos Underhead

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR EL ARBOL**

a. Compruebe el árbol de levas para el descentramiento.

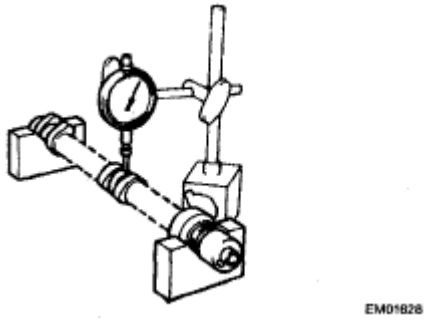
1. Coloque el árbol de levas en bloques en V.

2. El uso de un indicador de cuadrante, mida el descentramiento círculo en el centro de la revista.

Máxima círculo descentramiento:

0,03 mm (0,0012 pulg.)

Si el círculo excentricidad es mayor que el máximo, reemplace el árbol de levas.



La Fig. 314: Inspección del árbol de levas Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inspeccionar los lóbulos de leva.

1. El uso de un micrómetro, mida la altura del lóbulo de la leva.

Estándar altura lóbulo de la leva:

Admisión:

44,333 a 44,433 mm (1.7454 a 1.7493 pulg.) De escape:

43,761 a 43,861 mm (1.7229 a 1.7268 pulg.) Altura mínima

de lóbulo de la leva: Ingesta:

44.18 mm (1.7394 pulg.) De

escape:

43.61 mm (1.7169 pulg.)

Si la altura del lóbulo de la leva es menor que el mínimo, vuelva a colocar el árbol de levas.

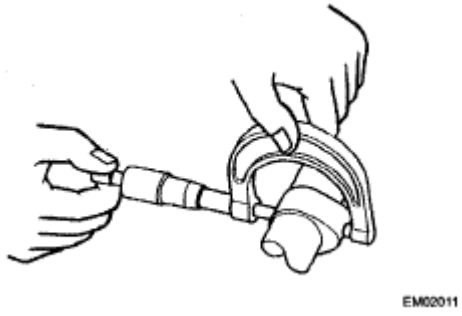


Fig. 315: Medición Cam Lobe Altura
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Inspeccionar las revistas del árbol de levas.

1. El uso de un micrómetro, medir el diámetro del muñón.

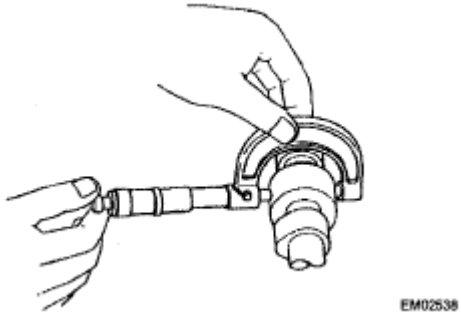
No. 1 revista diámetro:

34,449 a 34,465 mm (1.3563 a 1.3569 pulg.) Otros

diámetros de diario:

22,949 a 22,965 mm (0.9035 a 0.9041 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro del muñón, comprobar la holgura de aceite.



La Fig. 316: Medición Diario Diámetro Usando Micrómetro
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Comprobación de bloque CILINDRO PARA PLANITUD**

a. El uso de un borde recto y un calibrador de precisión, medir la deformación en la superficie que está en contacto con la junta de culata.

deformación máxima:

0,05 mm (0,0020 pulg.)

Si la deformación es mayor que el máximo, reemplazar el bloque de cilindros.

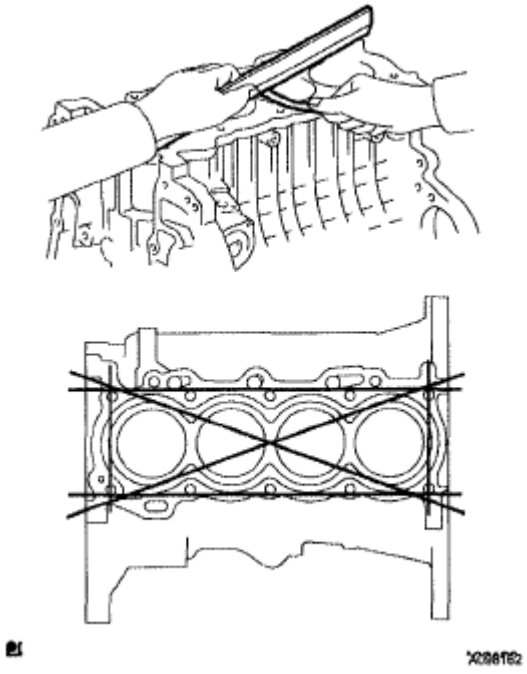


Fig. 317: Medición de Superficie La deformación al contacto con Junta de culata
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Revise si la abertura CILINDRO**

a. El uso de un calibre de cilindro, medir el diámetro del agujero de cilindro en las posiciones A y B en las direcciones de empuje y axiales.

Diámetro estándar:

79,000 a 79,013 mm (3.1102 a 3.1107 pulg.) Diámetro

máximo ::

79.133 mm (3.1155 pulg.)

Si el diámetro promedio de 4 posiciones es mayor que el máximo, reemplazar el bloque de cilindros.

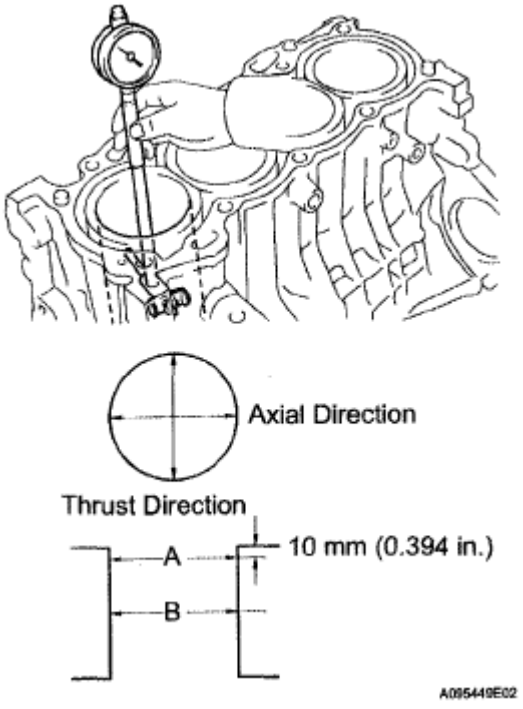


Fig. 318: Probeta Diámetro en las posiciones A y B En empuje y axial

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **CONTROLAR POR W / pasador del pistón subconjunto**

a. El uso de un micrómetro, medir el diámetro del pistón en ángulo recto con el orificio del pasador de pistón, y en un pistón de 28,0 mm (1,102 in.) De la parte superior de la cabeza del pistón.

Diámetro del pistón:

78,917 a 78,927 mm (3.1070 a 3.1074 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro, sustituir el conjunto del pistón.

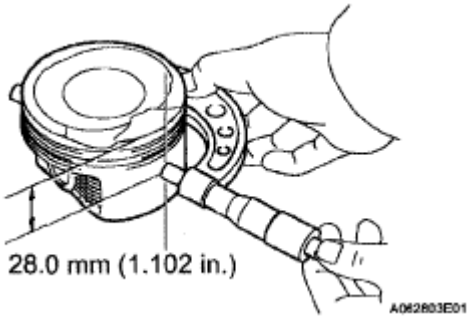


Fig. 319: Medición Diámetro del pistón en ángulo recto al pistón Estenopeico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Retención de pistón holgura de aceite**

a. Restar la medición del diámetro del pistón de la medición agujero de cilindro de diámetro.

holgura de aceite estándar:

0,073 a 0,096 mm (0,0029 a 0,0038 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,10 mm (0,0039 pulg.)

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, sustituir todos los pistones.
- Si es necesario, reemplazar el bloque de cilindros.

13. **Comprobar el juego PISTON PIN DE ACEITE**

a. El uso de un pie de rey, medir el diámetro del pistón pasador de agujero.

Pistón diámetro de agujero pin:

20,006 a 20,015 mm (0.7876 a 0.7880 pulg.)

PISTON PIN DIÁMETRO

Mark	mm (in.)
A	20,006-20,009 (0,7876 a 0,7878) B
	20,010-20,012 (0,7878 a 0,7879) C
	20,013-20,015 (0,7879 hasta 0,7880)

Si no se especifica como el diámetro del orificio, sustituir el conjunto del pistón.

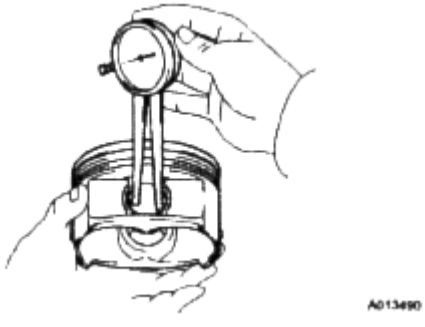


Fig. 320: Medición diámetro interior del pistón Estenopeico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un micrómetro, medir el diámetro exterior del pasador del pistón.

del bulón del pistón diámetro exterior:

20,004 a 20,013 mm (0.7876 a 0.7879 pulg.)

PISTON PIN diámetro exterior

marca	mm (in.)
A	20,004-20,007 (0,7876 a 0,7877) B
	20,008-20,010 (0,7877 a 0,7878) C
	20,011-20,013 (0,7878 a 0,7879)

Si no se especifica como el diámetro exterior, sustituir el conjunto del pistón.

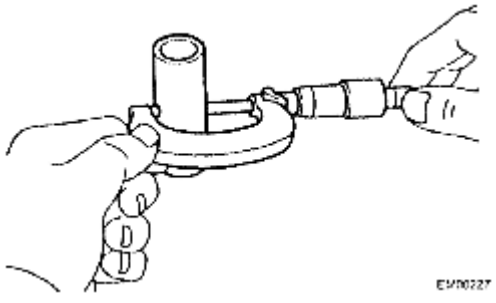


Fig. 321: Medición del pasador del pistón Diámetro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un pie de rey, medir el diámetro del agujero del extremo pequeño de la biela.

Biela diámetro del agujero extremo pequeño:

20,012 a 20,021 mm (0.7879 a 0.7882 pulg.)

BIELA extremo pequeño diámetro del agujero

marca	mm (in.)
A	20,012-20,015 (,7879-,7880) B
	20,016-20,018 (0,7880 a 0,7881) C
	20,019-20,021 (0,7881-0,7882)

Si no se especifica como el diámetro, sustituir el conjunto de biela.

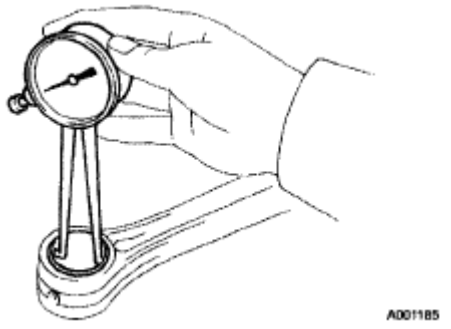


Fig. 322: Medición de conexión Diámetro de la biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Restar la medición del diámetro exterior del pasador de pistón de la medición de pasador de pistón diámetro del agujero.

holgura de aceite estándar:

0,002 a 0,011 mm (0,0001 a 0,0004 in.) De aceite máxima: (.

0,0004 pulgadas) 0,011 mm

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, cambiar el conjunto biela.
- Si es necesario, sustituir el conjunto del pistón.

mi. Restar la medición del diámetro exterior del pasador de pistón de la medición de diámetro de agujero de extremo pequeño de la biela.

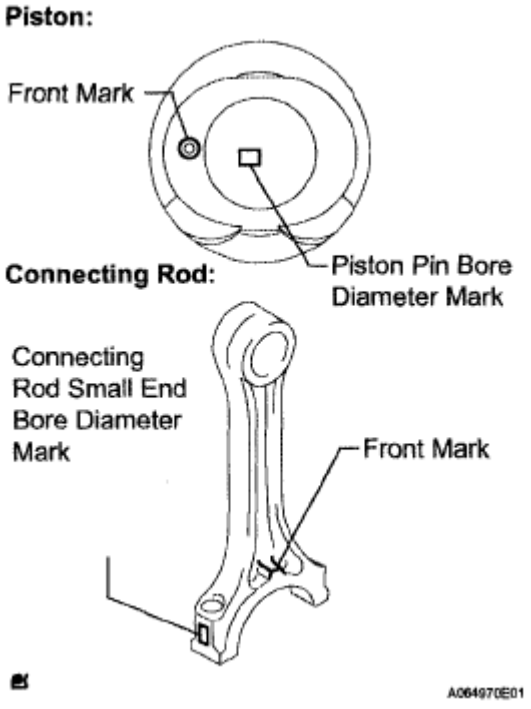
holgura de aceite estándar:

-0,001 a 0,017 mm (-0.00004 a 0,0007 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,017 mm (0,0007 in.)

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, cambiar el conjunto biela.
- Si es necesario, sustituir tanto el conjunto de vástago de conexión y pistón.



La Fig. 323: Identificación de pasador del pistón Diámetro Marcos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **Comprobación de anillo LIQUIDACIÓN GROOVE**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el nuevo anillo de pistón y la pared de la ranura anular.

aclaramiento de la ranura del anillo

ANILLO DE DISTANCIA DE SURCO

ít.	Especificación
No. 1 anillo	0,02 hasta 0,07 mm (0,0008 hasta 0,0028 in.) No. 2
anillo de	0,03-0,07 mm (0,0012-0,0028 in.) De anillo de aceite
	0,03-,11 mm (0,0012 a 0,0043 in.)

Si no se especifica como la holgura de ranura, sustituir el conjunto del pistón.

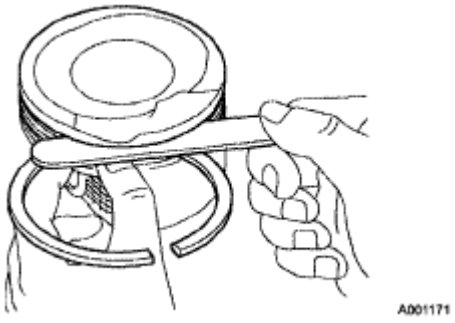


Fig 324:. Clearance revisa el anillo de Groove

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **Retención de pistón anillo extremo GAP**

a. El uso de un pistón, empuje el anillo de pistón un poco más allá de la parte inferior de la carrera de anillo, 110 mm (4,33 in.) De la parte superior del bloque de cilindros.

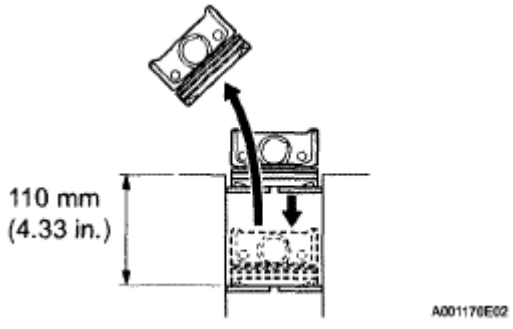


Fig. 325: Posicionamiento de aros de pistón Encima de Bloque de cilindros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un calibre de espesores, medir la distancia final.

brecha final Estándar

Estándar FIN GAP

ít.	Especificación
No. 1 anillo de	0,25-0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.) No. 2 anillo de
0,35-0,50 mm	(0,0138 a 0,0197 in.) De anillo de aceite desde 0,15 hasta
0,40 mm (0,00	59 hasta 0,0157 in.)

brecha final máxima

MÁXIMO FIN GAP

ít.	Especificación
No. 1 anillo 1,	05 mm (0,0413 in.) No. 2
anillo de 1,20	mm (0,0472 in.)

- Si el espacio final es mayor que el máximo, sustituir el anillo de pistón.
- Si el espacio final es mayor que el máximo, incluso con un nuevo anillo de pistón, reemplazar el bloque de cilindros.

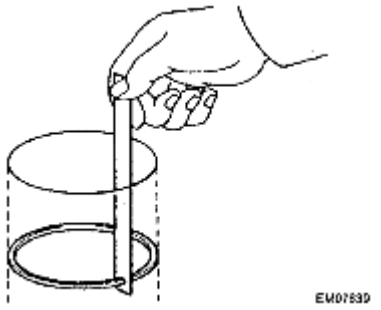


Fig. 326: Medición de Separación final

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **CONTROLAR EL BIELA subconjunto**

a. El uso de un medidor de alineador varilla y de espesores de conexión, comprobar la alineación de la biela.

1. Compruebe la desalineación.

desalineación máxima:

0,05 mm (0,0020 pulg.) Por 100 mm (3,94 pulg.)

Si el desalineamiento es mayor que el máximo, sustituir el conjunto de biela.

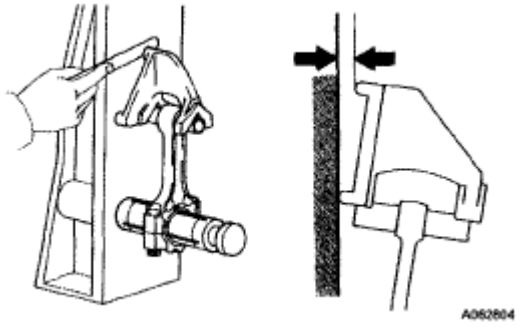


Fig. 327: Comprobación de la biela alineación Utilizando biela alineador Y calibrador

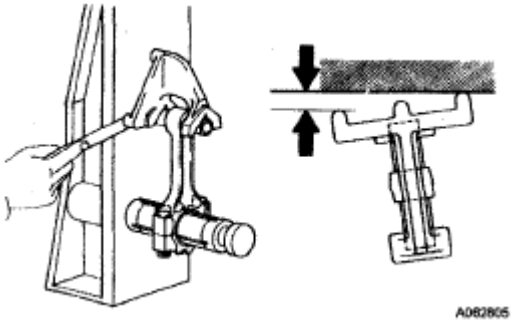
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Compruebe si hay giro.

giro máxima:

0,05 mm (0,0020 pulg.) Por 100 mm (3,94 pulg.)

Si el giro es mayor que el máximo, cambiar el conjunto biela.



La Fig. 328: Comprobación para twist

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. CONTROLAR EL BIELA TORNILLO

a. Utilizando calibradores vernier, medir el diámetro porción tensión de los pernos.

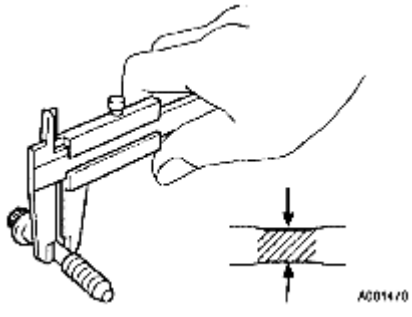
Diámetro estándar:

6,6 a 6,7 mm (0,260 a 0,264 pulg.) De

diámetro mínimo:

6,4 mm (0,252 pulg.)

Si el diámetro es menor que el mínimo, reemplazar el perno de la varilla de conexión.



La Fig. 329: Diámetro de medición del perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. CONTROLAR EL CIGÜEÑAL

a. El uso de un indicador de esfera y bloques en V, medir el descentramiento círculo como se muestra en la ilustración.

Máxima círculo descentramiento:

0,03 mm (0,0012 pulg.)

Si el círculo excentricidad es mayor que el máximo, cambie el cigüeñal.

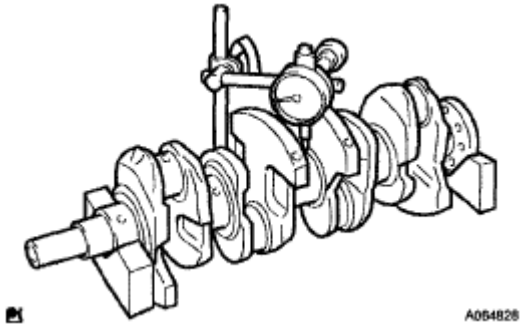


Fig. 330: Medición del círculo de descentramiento Usando Indicador de cuadrante y V-Blocks

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un micrómetro, medir el diámetro de cada revista principal en los puntos que se muestran en la ilustración.

Diámetro:

47,988 a 48,000 mm (1.8893 a 1.8898 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro, controlar el juego del cigüeñal.

do. Compruebe cada revista principal de forma cónica y la distorsión como se muestra.

cónico máximo y distorsión:

0,02 mm (0,0008 pulg.)

Si el cono y la distorsión son mayores que el máximo, cambie el cigüeñal.

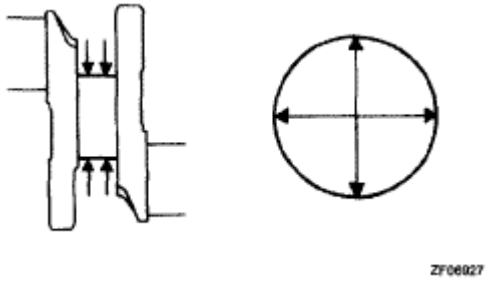


Fig. 331: Diámetro de medición de cada revista principal en los puntos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un micrómetro, medir el diámetro de cada muñequilla del cigüeñal en los puntos mostrados en la ilustración.

Diámetro:

43,992 a 44,000 mm (1.7320 a 1.7323 pulg.)

Si no se especifica como el diámetro, comprobar la holgura de aceite biela.

mi. Compruebe cada muñequilla del cigüeñal de forma cónica y la distorsión.

cónico máximo y distorsión:

0,02 mm (0,0008 pulg.)

Si el cono y la distorsión son mayores que el máximo, cambie el cigüeñal.

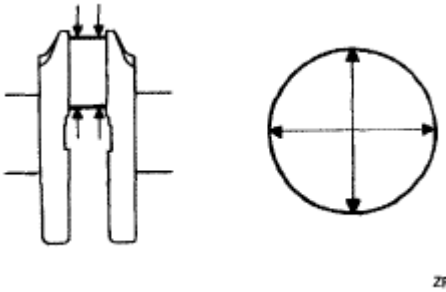


Fig. 332: La identificación de manivela Pin Out-Of-Ronda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **CONTROLAR EL CIGÜEÑAL tapa del cojinete juego de tornillos**

a. Utilizando calibradores vernier, medir el diámetro porción tensión de los pernos.

Diámetro estándar:

7,3 a 7,5 mm (0,287 a 0,295 pulg.) De

diámetro mínimo:

7,3 mm (0,287 pulg.)

Si el diámetro es menor que el mínimo, reemplace la tapa de cojinete del cigüeñal establecer perno.

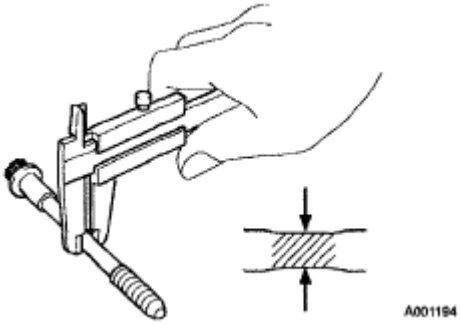


Fig. 333: Medición de la tensión porción de diámetro del perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

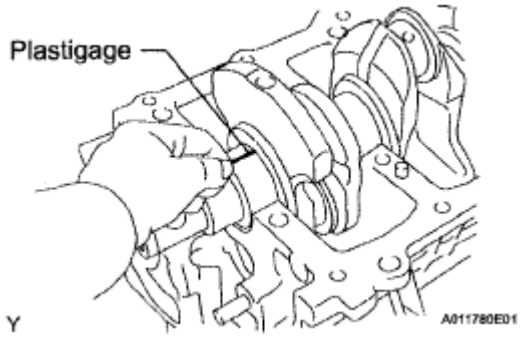
20. **COMPROBAR holgura de aceite del cigüeñal**

NOTA: **No gire el cigüeñal.**

a. Limpiar cada revista principal y cojinete.

segundo. Coloque el cigüeñal en el bloque de cilindros.

do. Coloque una tira de la galga a través de cada revista.

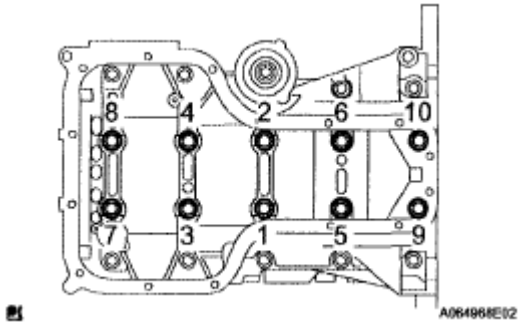


La Fig. 334: Colocación de la Tira De Plastigage a través de cada Diario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST, apretar los tornillos con el par especificado en los varios pases en la secuencia mostrada.

Par: 44 N * m (449 kgf * cm, 33 pies * lbf).



La Fig. 335: Pernos de Identificación de Secuencia de apriete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Marcar el frente de los pernos de la tapa de cojinete con la pintura.

F. Vuelva a apretar los tornillos de la tapa de cojinete en 90 ° como se muestra en la ilustración.

gramo. Compruebe que la marca pintada de cada perno se encuentra ahora en un ángulo de 90 ° hacia el frente.

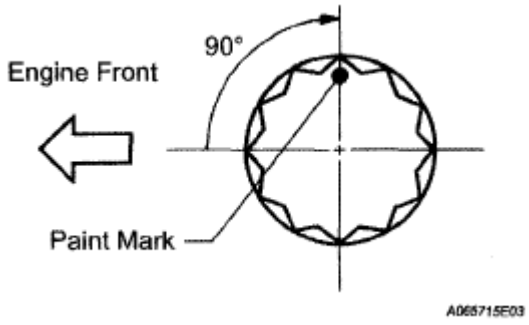


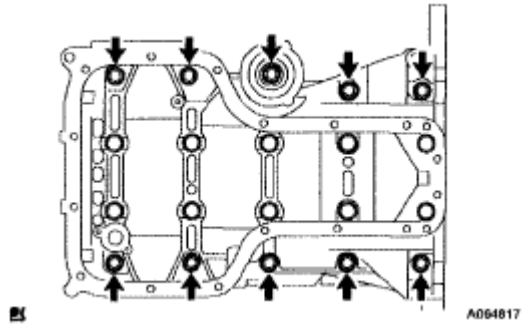
Fig 336:. Comprobación de marca de pintura en la biela Cap Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Apretar los otros 10 pernos para la tapa de cojinete.

Par: 19 N * m (194 kgf * cm, 14 pies * lbf).

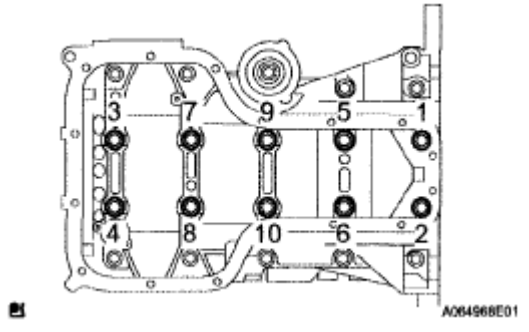
yo. Quitar los 10 tornillos.



La Fig. 337: Localización de cojinete del cigüeñal, Cap Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Uniformemente aflojar los tornillos de la tapa 10 de cojinete en varias pasadas en la secuencia mostrada en la ilustración.



La Fig. 338: Identificación de la tapa de cojinete Pernos Aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

k. Medir la galga en su punto más ancho.

holgura de aceite estándar:

0,015 a 0,032 mm (0,0006 a 0,0013 in.) De espacio libre

máximo de aceite:

0,05 mm (0,0020 pulg.)

NOTA: **Eliminar completamente la galga.**

- Si la holgura de aceite es mayor que el máximo, sustituir el cojinete del cigüeñal.
- Si es necesario, cambie el cigüeñal. INSINUACIÓN:

Si va a reemplazar un rodamiento, seleccionar uno nuevo con el mismo número. Si el número del cojinete no se puede determinar, calcular el número de cojinete correcta mediante la suma de los números impresos en el bloque de cilindros y el cigüeñal, a continuación, seleccionar un nuevo cojinete con el número calculado. Hay 4 tamaños de rodamientos estándar, marcados "1", "2", "3" y "4" en consecuencia.

rodamientos estándar

Bloque de cilindros (A) + cigüeñal (B)	0 a 2	3 a 5	6 a 8	9 a 11
uso del cojinete	"1"	"2"	"3"	"4"

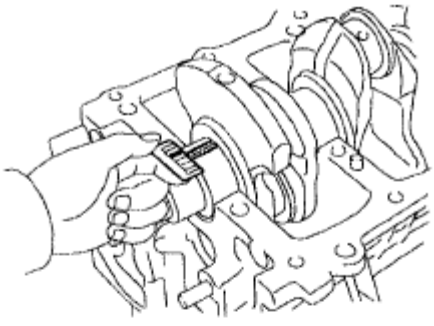
EJEMPLO:

Bloque de cilindros "3" (A) + Cigüeñal "4" (B) = Número total 7 (Uso rodamiento "3")

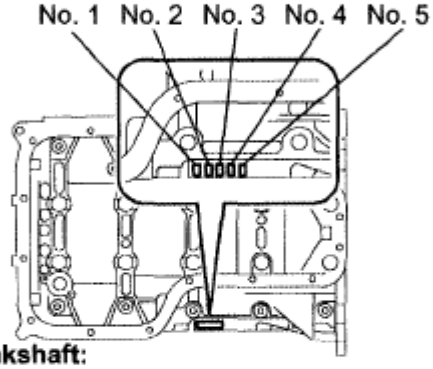
rodamientos estándar

ít.	marca	mm (in.)
Bloque de cilindros revista Diámetro (A)	"0"	52,000-52,002 (2,0472-2,0473)
	"1"	52,003-52,004 (2,0474-2,0474)
	"2"	52,005-52,006 (2,0474-2,0475)
	"3"	52,007-52,009 (2,0475-2,0476)
	"4"	52,010-52,011 (2,0476-2,0477)
	"5"	52,012-52,013 (2,0477-2,0478)
	"6"	52,014-52,015 (2,0478-2,0478)
diámetro del muñón del cigüeñal (B)	"0"	47,999-48,000 (1,8897-1,8898)
	"1"	47,997-47,998 (1,8896-1,8897)
	"2"	47,995-47,996 (1,8896-1,8896)
	"3"	47,993-47,994 (1,8895-1,8895)
	"4"	47,991-47,992 (1,8894-1,8894)
	"5"	47,988-47,990 (1,8893-1,8894)

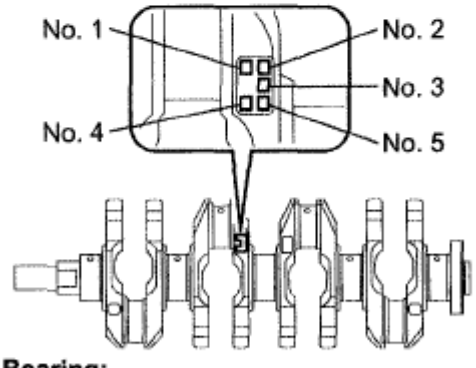
espesor de pared centro del rodamiento Standard	"1" "2" "3" "4"	1,994-1,997 (0,0785-0,0786) 1,998-2,000 (0,0787-0,0787) 2,001-2,003 (0,0788-0,0789) 2,004-2,006 (,0789-,0790)



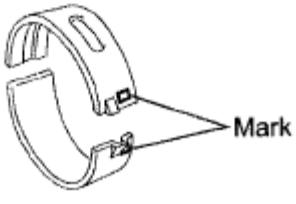
Cylinder Block:



Crankshaft:



Bearing:



A136861E02

Fig. 339: Medición de galga En su punto más ancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

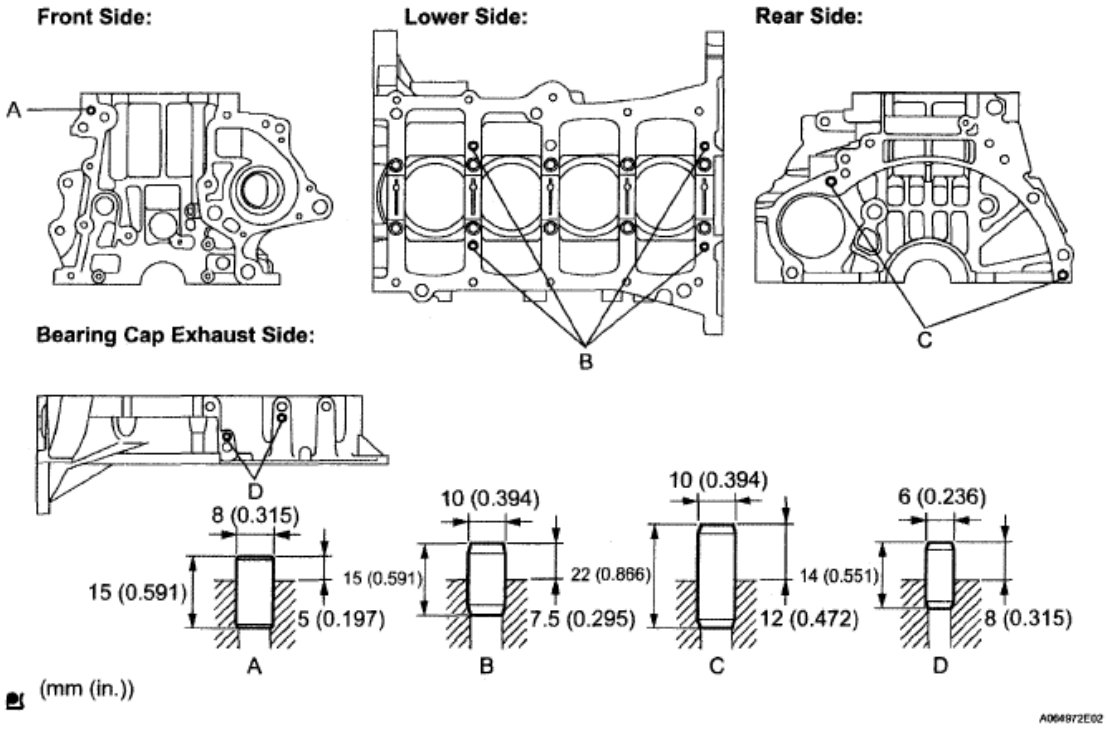
1. **INSTALAR alfiler**

a. El uso de un martillo de plástico, instale 9 nuevos alfileres en el bloque de cilindros.

protrusión estándar

ENRASAMIENTO ESTÁNDAR

saliente artículo	
A 5	mm (0,197 in.) B 7,5
mm	(0,295 in.) C 12 mm
(0,472 in.) D 8 mm (0,315	
in.)	



La Fig. 340: Identificación de rectas Especificaciones Pasadores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

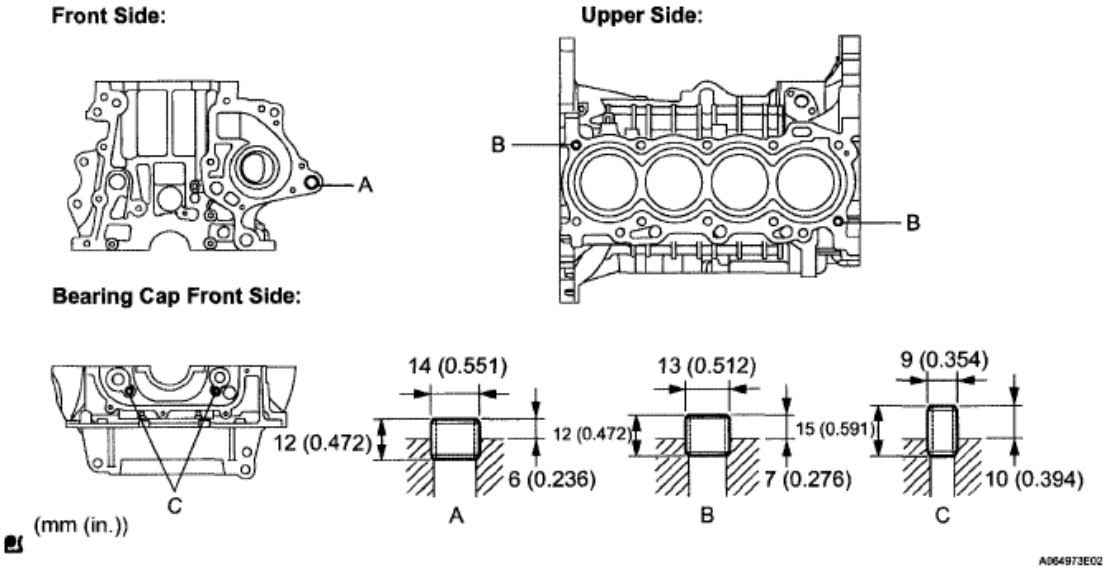
2. **INSTALE EL ANILLO DE PIN**

a. El uso de un martillo de plástico, instale 5 nuevos pasadores de anillo en el bloque de cilindros.

Standard Especificación

ENRASAMIENTO ESTÁNDAR

A 6 mm (0,236 in.) B 7	
mm (0,276 in.) C 10 mm	
(0,394 in.)	



La Fig. 341: Identificación de anillo Pasadores Especificaciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

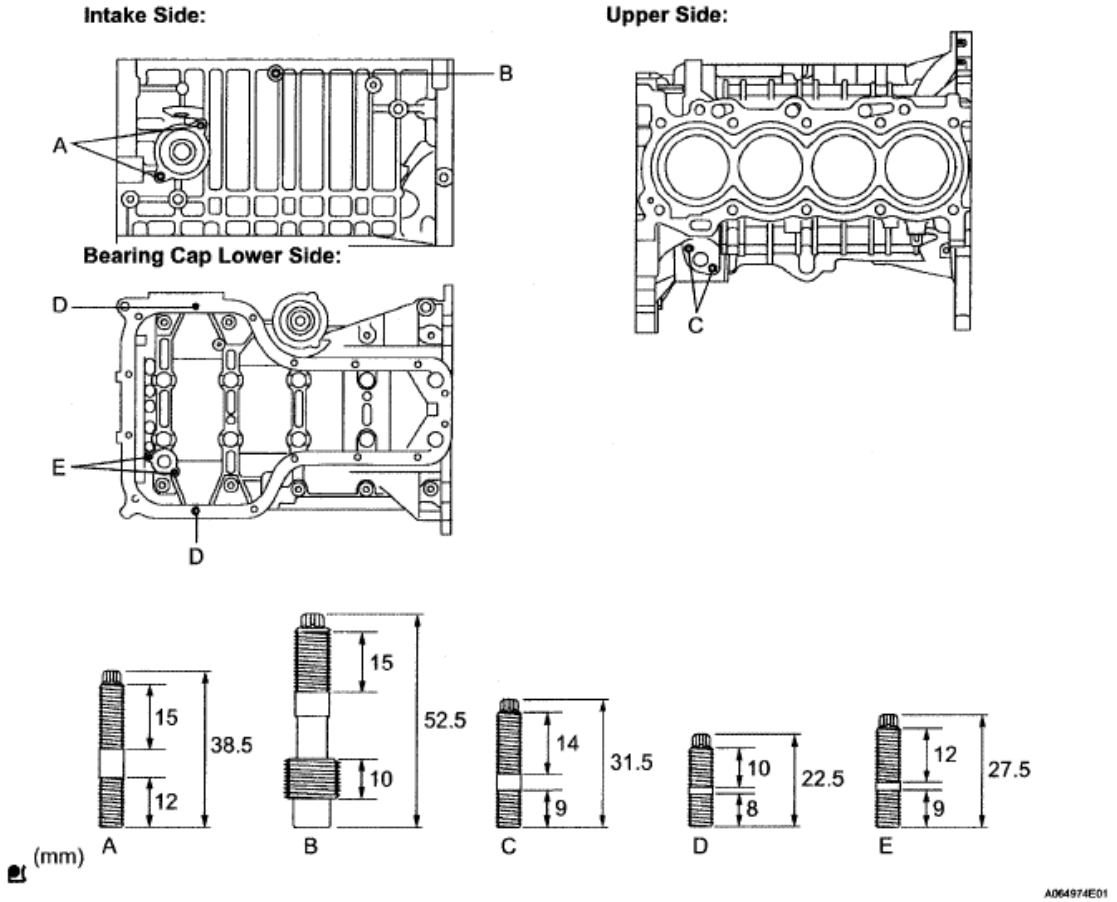
3. **INSTALAR espiga del perno**

a. El uso de "TORX" llaves de vaso E5 y E7, instale 9 tornillos prisioneros en el bloque de cilindros.

Esfuerzo de torsión

PAR especificación de artículo

ít.	Especificación
A 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf) B 11 N *	
m (112 kgf * cm, 8 pies. * Lbf) C 5,0 N * m (51	
kgf * cm, 44 en. * Lbf) D 5,0 N * m (51 kgf * cm,	
44 en. * lbf) E 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. *	
lbf)	



La Fig. 342: Identificación de Stud Pernos Especificaciones

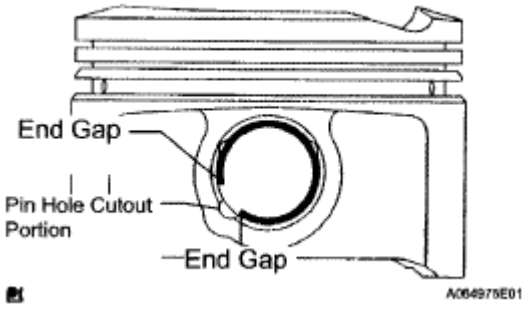
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR W / pasador del pistón subconjunto**

a. Usando un destornillador pequeño, instale un nuevo anillo de retención en un extremo del agujero de perno de pistón.

INSINUACIÓN:

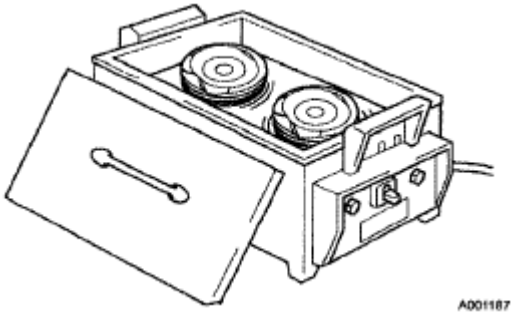
Asegúrese de que la brecha final del anillo de retención está alineado con la porción cortada de orificio del pasador del pistón.



La Fig. 343: Identificación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Poco a poco calentar el pistón hasta 80 a 90 ° C (176 a 194 ° F).



La Fig. 344: Calefacción de pistón hasta 80 a 90 ° C (176 a 194 ° F)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Alinear la marca delante sobre el pistón con el de la varilla de conexión, a continuación, empuje en el pasador de pistón con el pulgar.

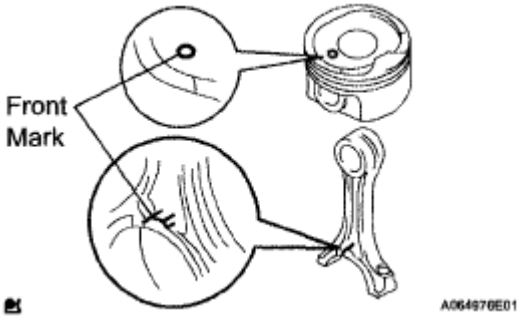


Fig. 345: alineando la parte delantera Marcos en el pistón con una en la biela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando un destornillador pequeño, instale un nuevo anillo de retención en un extremo del agujero de perno de pistón.

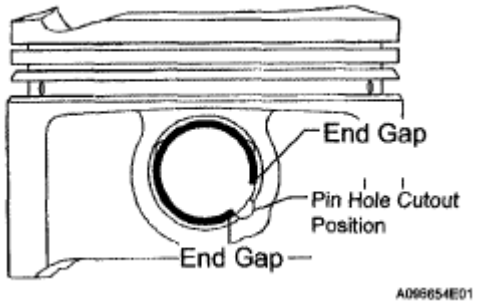
INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la brecha final del anillo de retención está alineado con la porción cortada de orificio del pasador del pistón.

5. **Instale el pistón ANILLO**

INSINUACIÓN:

Si la reutilización de los anillos de pistón, instalarlos en los pistones emparejados con las superficies que miran correctamente.



La Fig. 346: Identificación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

a. Instalar el expansor anillo de aceite y 2 rieles laterales por la mano.

segundo. El uso de un expansor de anillo de pistón, instalar los 2 anillos de compresión con la marca de código hacia arriba.

marca de código (sólo Nº 2): 2R

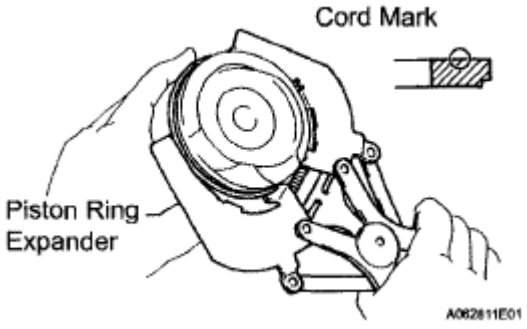
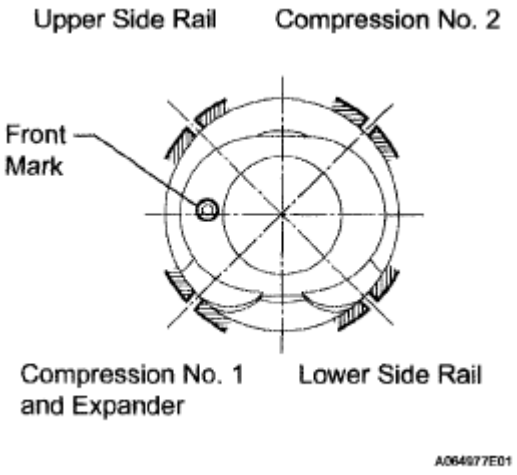


Fig. 347: Instalación de los anillos de compresión con código de marca ascendente del revestimiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Coloque los anillos del pistón de modo que los extremos de anillo son como se muestran.



La Fig. 348: Posicionamiento de émbolo Anillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Instale el cojinete del cigüeñal**

a. Instalar el cojinete superior de una ranura de aceite en el bloque de cilindros.

NOTA: **No aplique aceite de motor a la asunción y su superficie de contacto.**

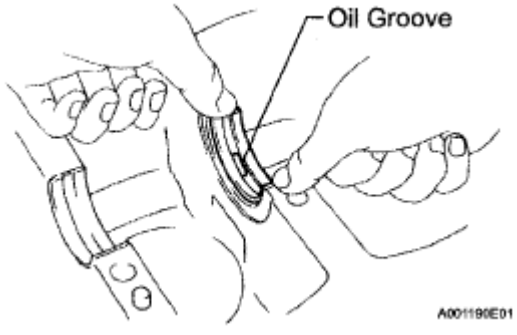


Fig. 349: Instalación de cojinete superior de una ranura de aceite en Bloque de cilindros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el cojinete inferior sobre la tapa de cojinete.

NOTA: **No aplique aceite de motor a la asunción y su superficie de contacto.**

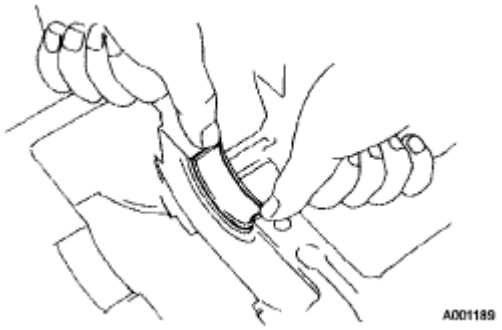


Fig. 350: Instalación de cojinete inferior sobre la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR EMPUJE CIGÜEÑAL arandela superior**

a. Instalar los 2 arandelas de empuje en la posición revista No. 3 del bloque de cilindros con las ranuras de aceite hacia afuera.

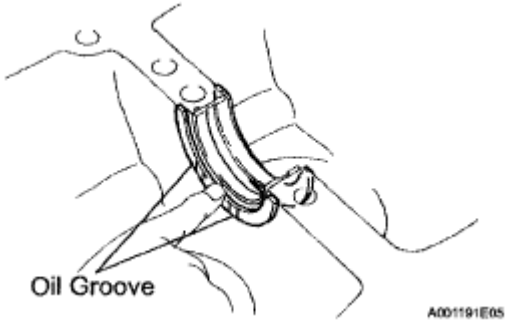


Fig. 351: Instalación Cigüeñal Arandela de empuje superior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR CIGÜEÑAL**

a. Aplicar aceite de motor al cojinete superior, a continuación, instalar el cigüeñal en el bloque de cilindros.

segundo. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a las roscas del perno, asientos de perno, y los cojinetes de la tapa del cojinete.

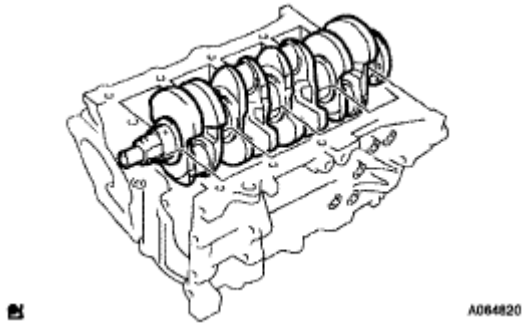


Fig 352:. La identificación del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Aplicar un cordón continuo de sello de embalaje (diámetro 2.5 hasta 3.5 mm (0,098 a 0,138 in.)) Como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**
- **Instalar la tapa del cojinete sub-ensamblaje dentro de los 3 minutos de la aplicación de empaque de junta.**
- **No ponga en aceite de motor durante al menos 2 horas después de la instalación.**

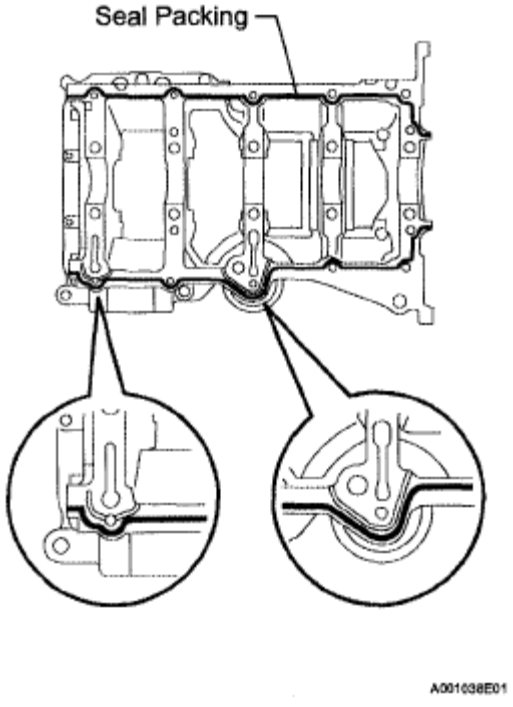
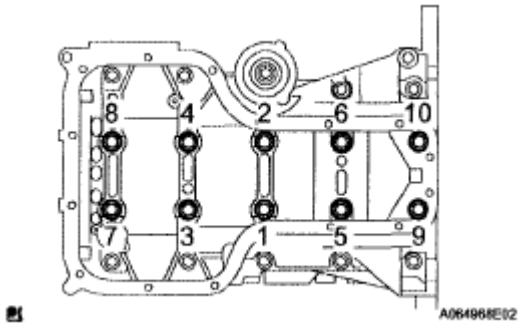


Fig. 353: La identificación de cordón continuo de sello de embalaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Apretar los pernos al par especificado en varias pasadas en la secuencia mostrada.

Par: 44 N * m (449 kgf * cm, 33 pies * lbf).



La Fig. 354: Pernos de Identificación de Secuencia de apriete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Marcar el frente de los pernos de la tapa de cojinete con la pintura.

F. Vuelva a apretar los tornillos de la tapa de cojinete en 90 ° como se muestra en la ilustración.

gramo. Compruebe que la marca pintada de cada perno se encuentra ahora en un ángulo de 90 ° hacia el frente.

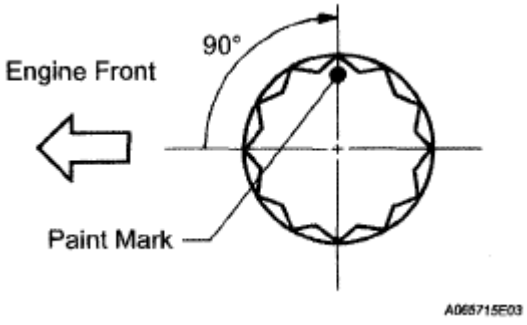
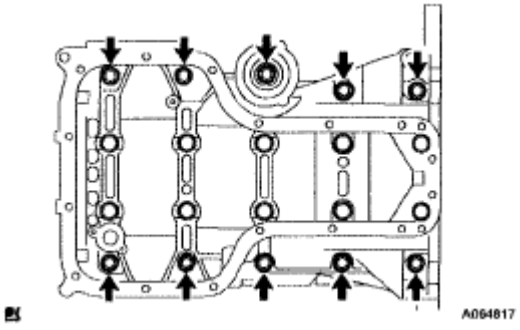


Figura 355:. Comprobación de marca de pintura en la biela Cap Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Apretar los otros 10 pernos para la tapa de cojinete.

Par: 19 N * m (194 kgf * cm, 14 pies * lbf).



La Fig. 356: Localización de cojinete del cigüeñal, Cap Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR Cojinete de biela**

a. Alinear la garra cojinete de la biela de conexión con la ranura de aceite de la tapa de la biela.

segundo. Instalar la varilla de conexión que lleva a la tapa de la biela.

NOTA: **No aplique aceite de motor a la asunción y su superficie de contacto.**

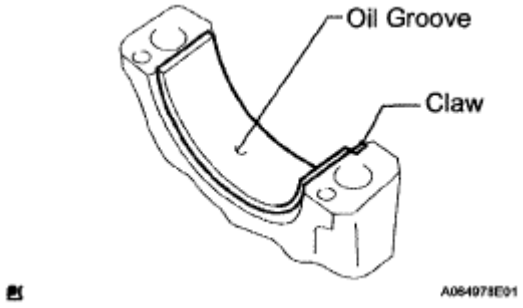
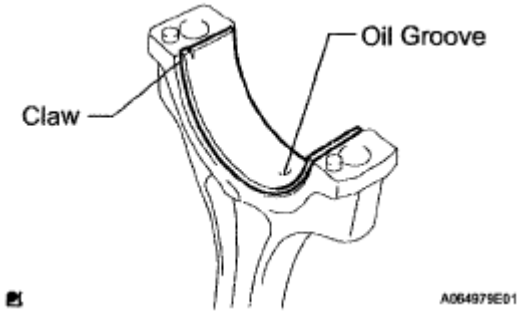


Fig. 357: Alineación Cojinete de biela garra con aceite de ranura del casquillo de la biela
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Alinear la garra cojinete de la biela de conexión con la ranura de aceite de la barra de conexión.

re. Instalar la varilla de conexión que lleva en la varilla de conexión.

NOTA: **No aplique aceite de motor a la asunción y su superficie de contacto.**

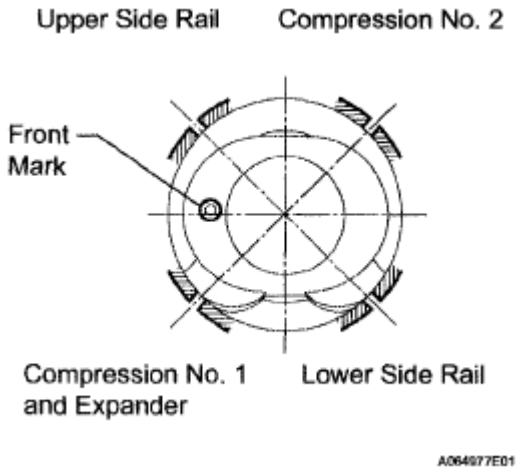


La Fig. 358: Alineación de Cojinete de biela de la garra con aceite de Groove de la biela
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR BIELA subconjunto**

a. Coloque los anillos del pistón de modo que los extremos de anillo son como se muestran.

segundo. Aplicar aceite de motor a las paredes del cilindro, pistones, y las superficies de los cojinetes de biela.



La Fig. 359: Posicionamiento de émbolo Anillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un compresor de anillo de pistón, correctamente empuje en el pistón numerada y conectar conjuntos de barras de cada cilindro con la marca delantera del pistón hacia adelante.

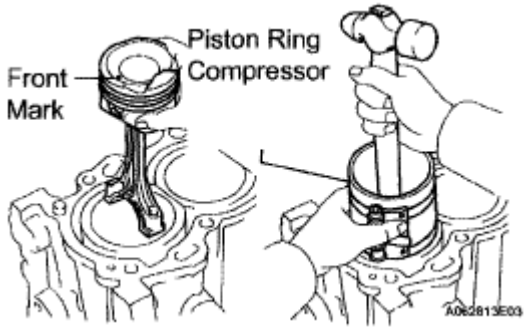


Fig. 360: Empujar numerada pistón y conectar conjuntos de barras de uso de aros de pistón del compresor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Alinear las clavijas de pasador de la tapa de la biela con los pasadores de la barra de conexión, a continuación, instalar la barra de conexión.

NOTA: **Coincidir la tapa de la biela numerados con la misma barra de conexión numerado.**

mi. Compruebe que la parte saliente de la varilla de conexión.

F. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a las roscas y la parte inferior de las cabezas de los pernos de la tapa de la biela.

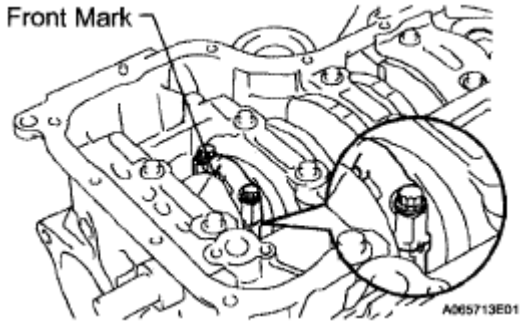
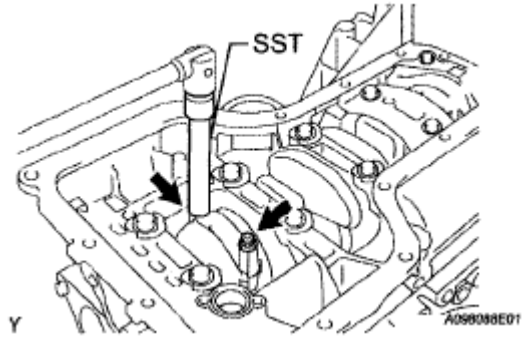


Fig. 361: La alineación de clavijas Clavijas de tapa de la biela con pernos de la biela
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Usando SST, apretar los tornillos en varias pasadas con el par especificado.

SST 09205-16010

Par: 20 N * m (204 kgf * cm, 15 pies * lbf).



La Fig. 362: Ajuste de la biela Cap Pernos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Marcar el frente de los pernos de la tapa de conexión con la pintura.

yo. Vuelva a apretar los tornillos de la tapa por un 90 ° adicionales como se muestra en la ilustración.

j. Compruebe que el cigüeñal gira suavemente.

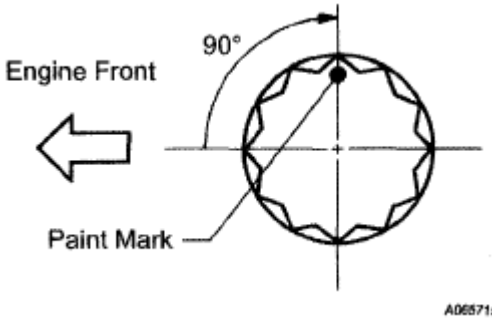


Figura 363:. Comprobación de marca de pintura en la biela Cap Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR BLOQUE DE CILINDROS DE DRENAJE DE AGUA GALLO subconjunto**

a. Aplicar el adhesivo a 2 o 3 hilos del bloque de cilindros grifo de drenaje de agua, luego instalarlo dentro de los 3 minutos de la aplicación como se muestra en la ilustración.

Par: 25 N * m (. 255 kgf * cm, 18 pies * lbf) Adhesivo:

Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o equivalente

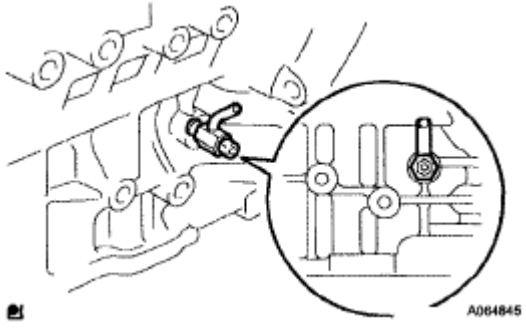


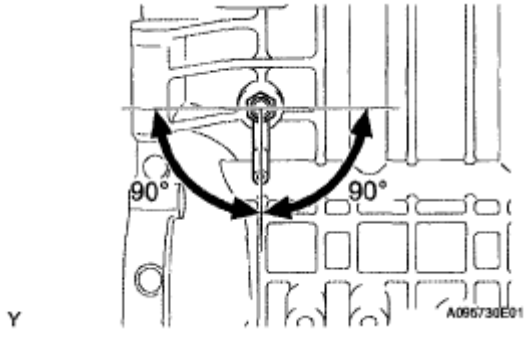
Fig. 364: La identificación de Bloque de cilindros de agua grifo de purga subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Después de apretar el grifo de drenaje con el par especificado, gire el bloque de cilindros de drenaje de agua cock las agujas del reloj hasta su puerto de drenaje se enfrenta hacia abajo (Procedimiento "A").

NOTA:

- **No ponga en el refrigerante durante al menos una hora después de la instalación.**
- **No gire la unión de drenaje de más de 360 ° en el procedimiento "A", y nunca soltarlo después de establecer la unión correctamente.**

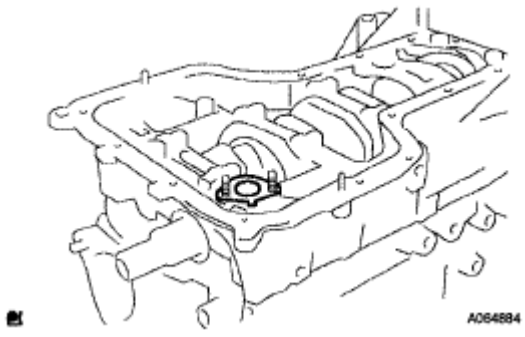


La Fig. 365: Turning Bloque de cilindros de agua grifo de purga en sentido horario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR FILTRO DE ACEITE junta de la brida**

a. Instalar una nueva junta en el bloque de cilindros.



La Fig. 366: Identificación de Bloque de cilindros Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **INSTALAR colador de aceite subconjunto**

a. Instalar el filtro de aceite con las 2 tuercas y pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

14. **INSTALAR DE ACEITE subconjunto**

a. Eliminar el material de embalaje de edad de los orificios de la superficie de contacto y el hilo.

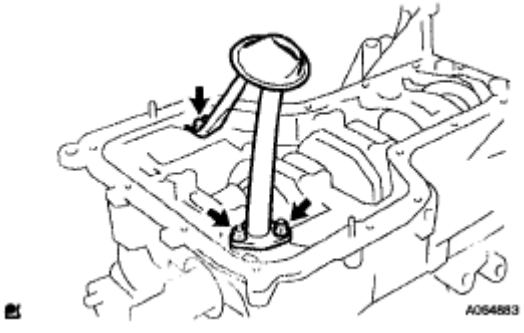


Fig. 367: Localización de aceite Tamiz tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar un cordón continuo de sello de embalaje (diámetro 3.5 hasta 4.5 mm (0,138 hasta 0,177 in.)) Como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**

- **Instalar el cárter de aceite dentro de los 3 minutos de la aplicación de empaque de junta.**
- **No ponga en aceite de motor durante al menos 2 horas después de la instalación del cárter de aceite.**

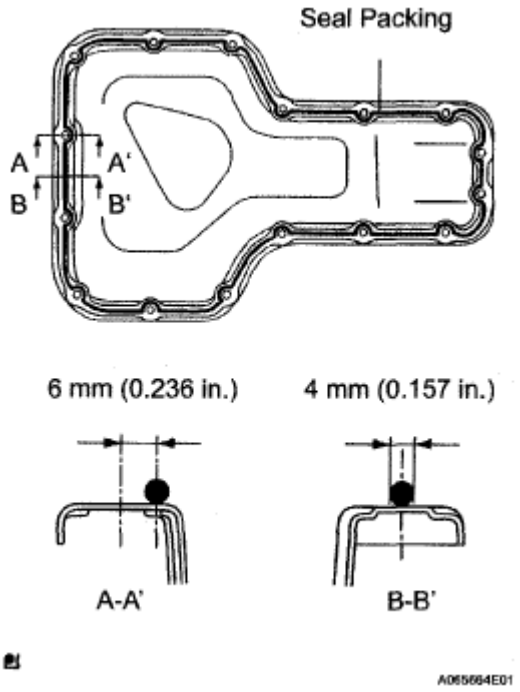


Fig. 368: La aplicación de cordón continuo de sello de embalaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el cárter de aceite con los 14 tornillos y 2 tuercas.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Apretar los pernos y tuercas con el par especificado en dos pasadas.**
- **Apretar los pernos y tuercas dentro de los 15 minutos de la aplicación del sellador (si es posible dentro de los 3 minutos).**

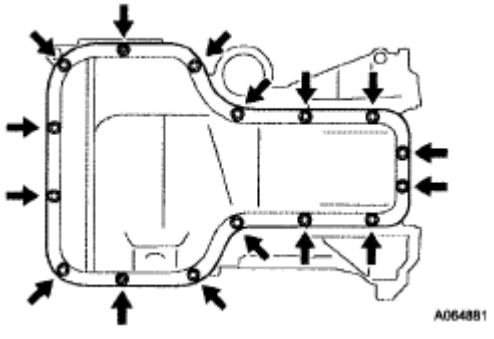


Fig. 369: Localización de la cazoleta del aceite pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR DE ACEITE TAPÓN DE DRENAJE**

a. Coloque una nueva junta en el tapón de drenaje del cárter de aceite, y luego instalarlo en el cárter de aceite.

Par: 37 N * m (377 kgf * cm, 27 ft * lbf).

dieciséis. **INSTALAR EL MOTOR TRASERO JUNTA DE ACEITE**

a. Aplicar una ligera capa de grasa multiuso a un nuevo borde del sello de aceite.

NOTA: **Mantenga el borde libre de objetos extraños.**

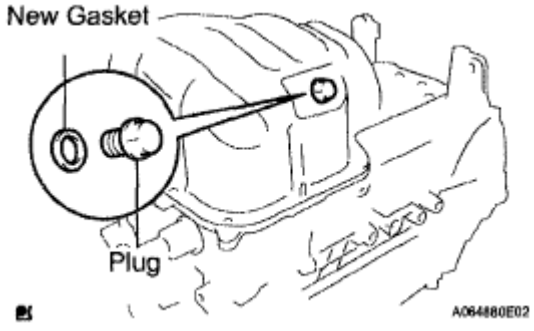


Fig. 370: La identificación de la cacerola de aceite Tapón de drenaje y la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y un martillo, presiona el nuevo sello de aceite en hasta que su superficie esté a ras con el borde de retención de sello de aceite trasero.

SST 09.223-15020, 09950-70010 (09951 -07100)

NOTA:

- **Toca el sello de aceite en una posición vertical.**
- **Limpie cualquier grasa adicional del cigüeñal.**

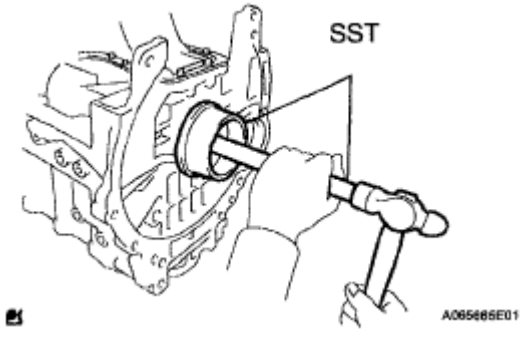


Fig. 371: Tapping sello de aceite Usando SST y un martillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **INSTALAR UNIÓN DEL FILTRO DE ACEITE**

a. Con una llave hexagonal 12, instale la unión del filtro de aceite.

Par: 30 N * m (306 kgf * cm, 22 pies * lbf).

18. **INSTALAR FILTRO DE ACEITE subconjunto**

a. Comprobar y limpiar la superficie de instalación del filtro de aceite.

segundo. Aplicar aceite de motor limpio a la junta de un nuevo filtro de aceite.

do. Atornille ligeramente el filtro de aceite en su lugar, a continuación, apriete hasta que la junta entra en contacto con el asiento.

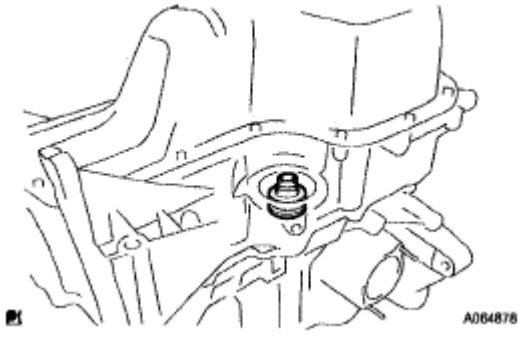


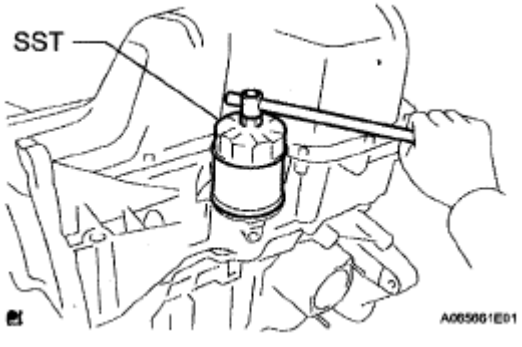
Fig. 372: Unión del filtro de aceite Identificar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de SST, apriete 3/4 de vuelta adicional.

SST 09.228 a 06.501

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).



La Fig. 373: Ajuste del filtro de aceite Usando SST

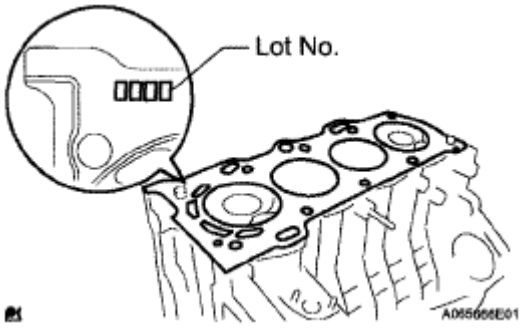
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **INSTALAR LA JUNTA CULATA**

a. Coloque una nueva junta de culata en la superficie del bloque de cilindros con el No. sello Lot hacia arriba.

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta de culata se monta en la dirección correcta.**
- **Coloque la cabeza del cilindro suavemente con el fin de evitar daños en la junta.**



La Fig. 374: Identificación Junta de culata Lote No.
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **Instalación de la culata subconjunto**

a. Coloque la cabeza del cilindro en el bloque de cilindros.

segundo. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a las roscas y la parte inferior de las cabezas de los tornillos de culata.

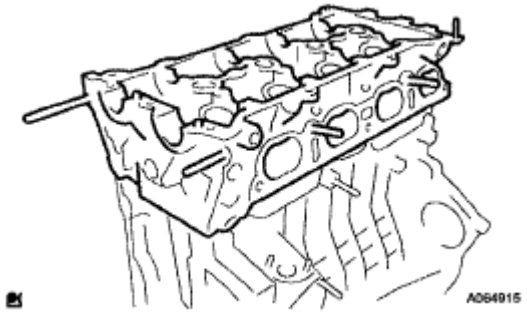


Fig. 375: Colocación de la culata El Bloque de cilindros
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de varios pasos, de manera uniforme instalar y apretar los tornillos de cabeza 10 del cilindro y lavadores de placas con una llave de bi-hexagonal de 10 mm de la secuencia que se muestra en la ilustración.

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).

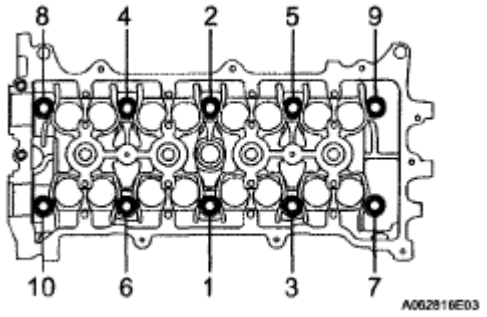


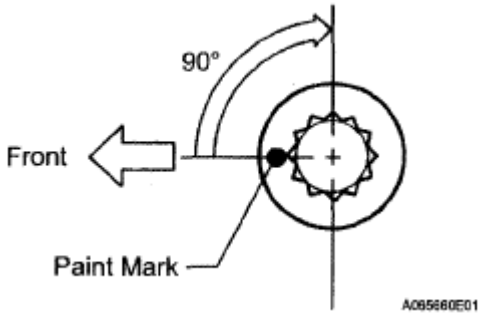
Fig. 376: La identificación de los pernos de culata Apriete Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Marcar el frente de los tornillos de culata con la pintura.

mi. Vuelva a apretar los tornillos de culata de 90 ° en el orden de la secuencia se muestra.

F. Compruebe que la marca de pintura de cada perno está en ángulo de 90 ° hacia el frente.



La Fig. 377: de apriete de la culata Pernos 90 °

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. INSTALAR CAMSHAFT MONTAJE DE ENGRANAJES

a. Poner el engranaje de distribución del árbol de levas junto con el árbol de levas con el pasador directamente de la ranura de chaveta.

segundo. Gire el engranaje del árbol de levas en la izquierda como se muestra en la ilustración mientras empuja suavemente contra el árbol de levas. Impulsar aún más en la posición donde el pasador encaje en la ranura.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de no girar el engranaje del árbol de levas a la del ángulo de retardo lado (el ángulo de la derecha).

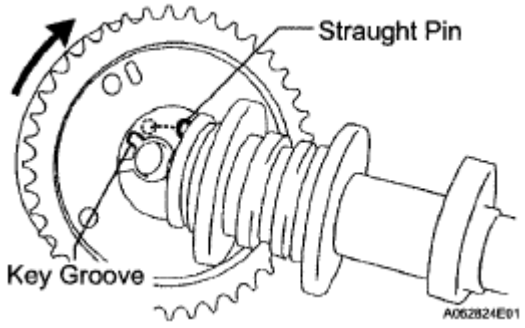


Fig. 378: La identificación de Alfiler fuera de tono Groove

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Compruebe que no hay separación entre la franja de engranajes y árbol de levas.

re. Apretar el perno de franja con el engranaje de sincronización del árbol de levas fija.

Par: 54 N * m (551 kgf * cm, 40 pies * lbf).

mi. Compruebe que el engranaje de distribución del árbol de levas se puede mover hacia el lado del ángulo de retardo (ángulo recto), y está bloqueado en la posición más retrasada.

22. **INSTALAR CAMSHAFT TIMING ENGRANAJE o de un piñón**

a. Sujetar el árbol de levas en un tornillo de banco, a continuación, instalar el engranaje de distribución del árbol de levas con el perno.

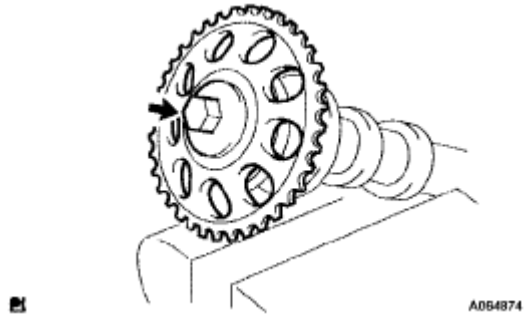
Par: 54 N * m (551 kgf * cm, 40 pies * lbf).

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el árbol de levas.**

23. **INSTALAR CAMSHAFT**

a. Aplique una capa ligera de aceite de motor a las revistas del árbol de levas.

segundo. Coloque los 2 árboles de levas en la culata de cilindro como se muestra en la ilustración.



La Fig. 379: Localización de árbol de levas del engranaje de sincronización Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

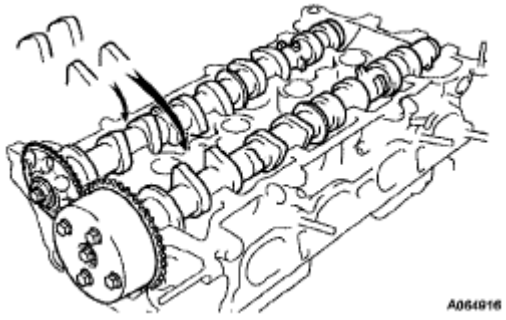


Fig. 380: La colocación de árboles de levas en la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: tapa de cojinete No. 1 23 N * m (235 kgf

*** cm, 17 pies * lbf.) Teniendo tapa No. 3**

13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies. * Lbf)

INSINUACIÓN:

- tapa de cojinete No. 1 se utiliza para rodamientos numeradas del 9 al 11 en la ilustración.
- tapa de cojinete No. 3 se utiliza para rodamientos numeradas de 1 a 8 en la ilustración.

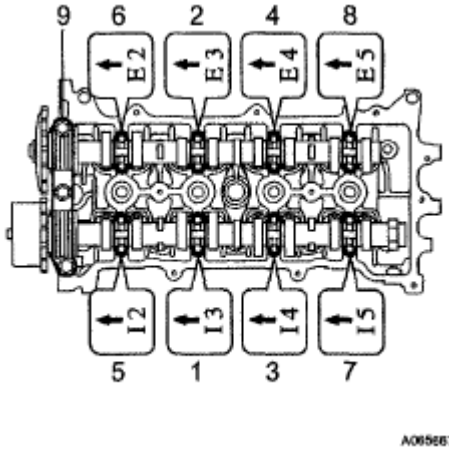


Fig. 381: Identificación Frente marcas y números

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **INSTALAR FILTRO DE ACEITE DE CONTROL DE VÁLVULA**

a. Compruebe que no hay objetos extraños en la parte de malla del filtro de la válvula de control de aceite.

segundo. Instalar una nueva junta y el filtro de la válvula de control de aceite en el perno, y luego instalarlo.

Par: 30 N * m (306 kgf * cm, 22 pies * lbf).

25. INSTALAR ARBOL DE DISTRIBUCIÓN DE ACEITE válvula de control

a. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a una nueva junta tórica, y luego instalarlo en la válvula de control de aceite del árbol de levas.

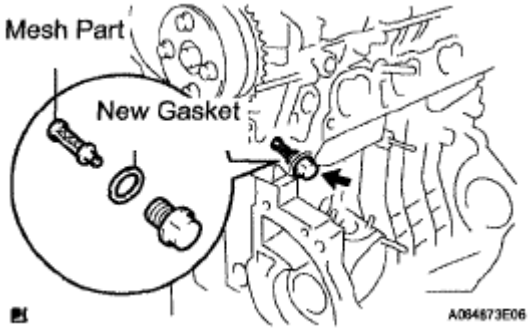


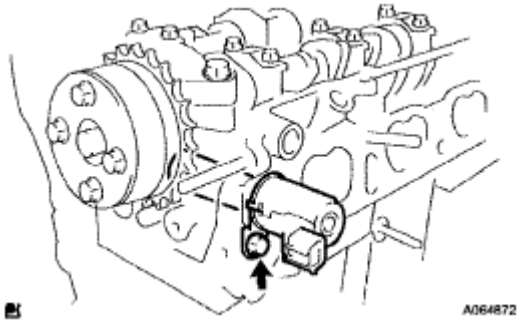
Fig. 382: La identificación de juntas, filtro de la válvula de control de aceite Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la válvula de control de aceite del árbol de levas con el perno.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA: **Tenga cuidado de no torcer la junta tórica.**

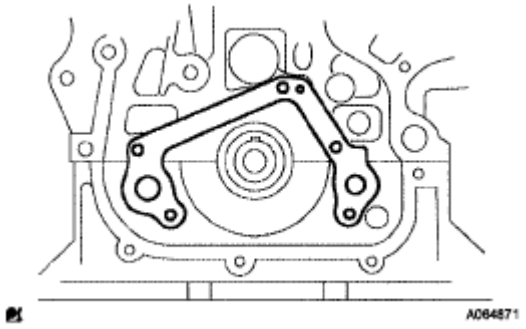


La Fig. 383: Localización de árbol de levas Timing aceite Válvula de control Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. INSTALAR JUNTA DE BOMBA DE ACEITE

a. Instalar una nueva junta en el bloque de cilindros.



La Fig. 384: Identificación de Bloque de cilindros Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **INSTALAR ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Alinear los dientes estriados del rotor de accionamiento de bomba de aceite con los dientes grandes del cigüeñal, a continuación deslizarse sobre la bomba de aceite.

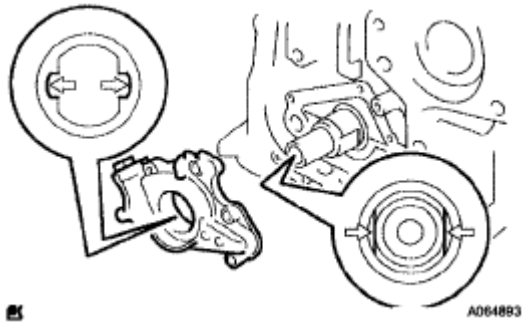


Fig. 385: La alineación de dientes estriados del aceite de la bomba de impulsión del rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la bomba de aceite con los 5 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

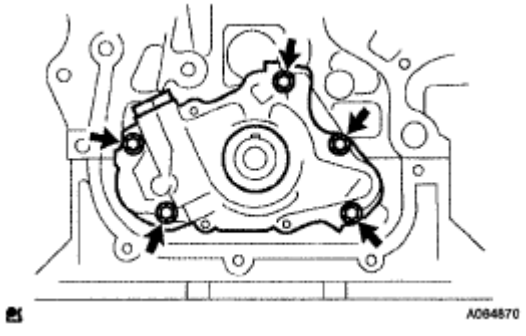


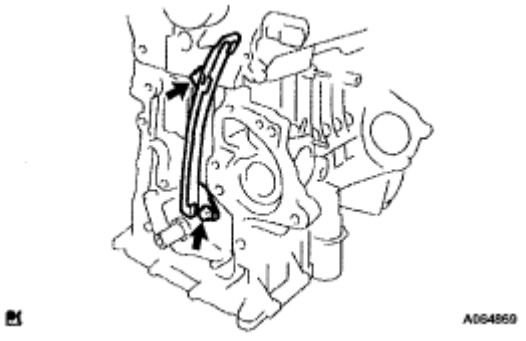
Fig. 386: Localización de la bomba de aceite Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **INSTALAR LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. Instalar el amortiguador de vibraciones de la cadena con los 2 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).



La Fig. 387: Localización de la cadena Amortiguador de vibraciones Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **INSTALAR LA CADENA subconjunto**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión.

1. Girar la parte de cabeza de la llave hexagonal de los árboles de levas hasta que las marcas de puntos de las engranajes de distribución del árbol de levas 2 están alineados.

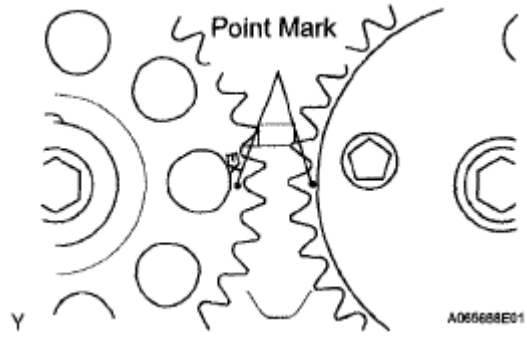


Fig. 388: La identificación de punto marca de engranajes del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. El uso de un perno de la polea del cigüeñal, girar el cigüeñal para alinear la tecla de engranajes de distribución con la marca de punto de la bomba de aceite.

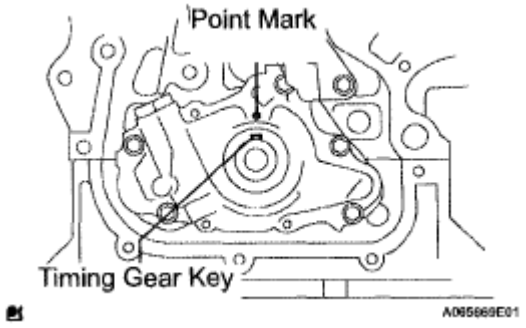


Fig. 389: Identificación del engranaje de sincronización y el punto clave de la marca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la cadena en el engranaje de distribución del cigüeñal con el enlace marca amarilla alineada con la marca de sincronización en el engranaje de distribución del cigüeñal.

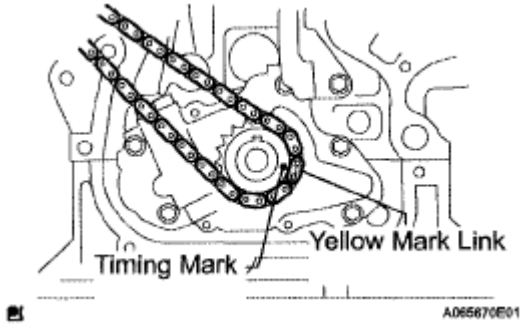


Fig. 390: La identificación de amarillo marca de enlace y el momento Marcos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST, instalar el engranaje de distribución del cigüeñal.

SST 09.223-22.010

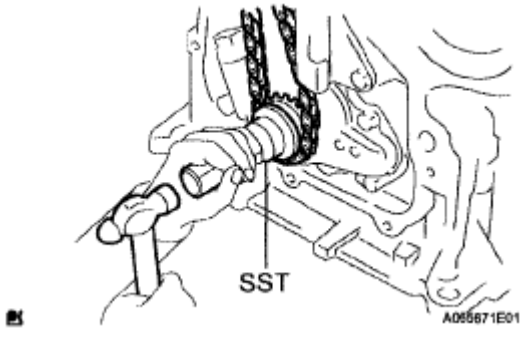


Figura 391:. Instalación de engranaje de sincronización del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar la cadena en los engranajes de distribución del árbol de levas con la relación marca amarilla alineados con la temporización

marcas en los engranajes de distribución del árbol de levas.

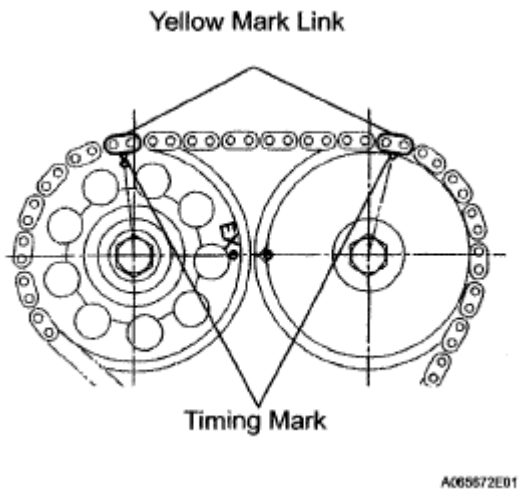


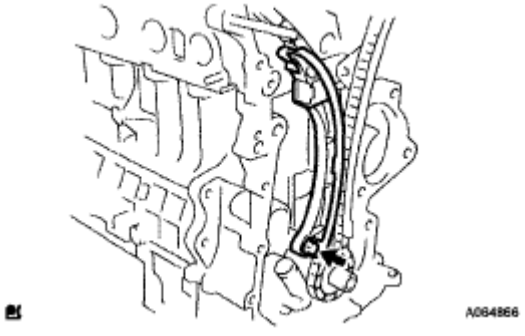
Fig. 392: La identificación de la marca amarilla Enlaces y Marcas de temporización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **INSTALAR TENSOR DE CADENA SLIPPER**

a. Instalar la zapatilla tensor de cadena con el perno.

Torque: 18,5 N * m (189 kgf * cm, 14 pies * lbf).



La Fig. 393: Localización de la cadena tensora deslizador Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1**

a. Instalar la placa del sensor de posición del cigüeñal con la marca "F" hacia adelante.

32. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE**

a. Aplicar una ligera capa de grasa multiuso a un nuevo borde del sello de aceite.

segundo. Coloque la cubierta de la cadena de distribución en bloques de madera.

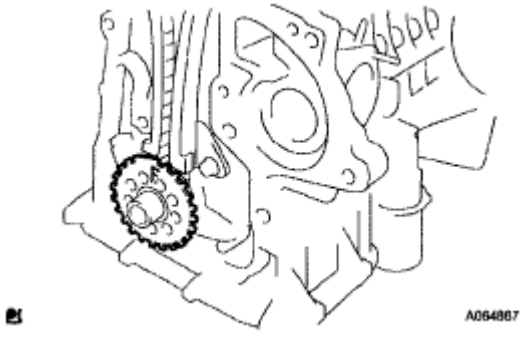


Fig 394:. La identificación de la placa del sensor de posición del cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST, presiona la junta de aceite en hasta que su superficie esté a ras con el borde de la tapa de la cadena dentada.

SST 09.223-22.010

NOTA: **Mantenga el borde libre de objetos extraños.**

33. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto**

a. Retire el material de embalaje de edad de la superficie de contacto.

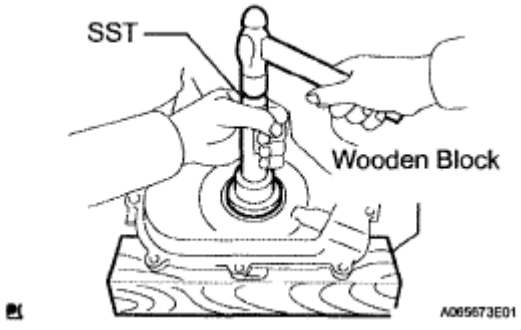
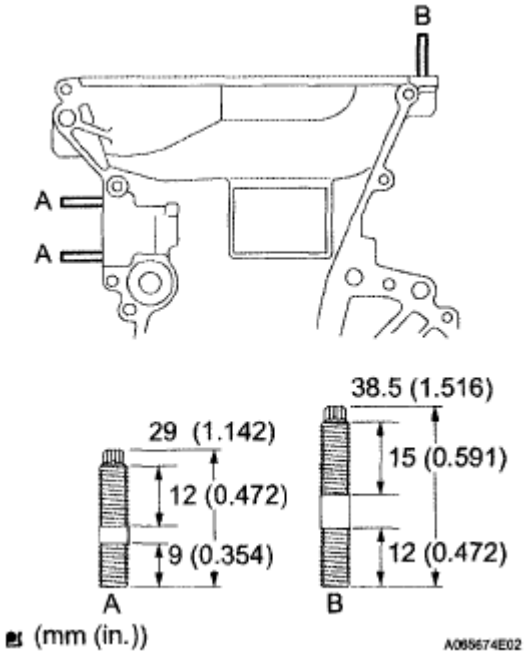


Fig. 395: Instalación o cadena de distribución del sello de aceite de la cubierta de la correa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un "TORX" E5 llave de tubo, instalar los 3 tornillos prisioneros.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).



La Fig. 396: Identificación de Stud Pernos Especificaciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Aplicar un cordón continuo de sello de embalaje (diámetro 3.5 hasta 4.5 mm (0,138 hasta 0,177 in.)) Como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje: pieza de

la bomba de agua:

Toyota genuino sello de embalaje Negro 1282B, 1282B Tres Bond o equivalente Otro parte:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**
- **Instalar la cubierta de la cadena dentro de los 3 minutos de la aplicación de empaque de junta.**
- **No arrancar el motor durante al menos 2 horas después de la instalación de la cubierta de la cadena.**
- **Tenga cuidado de aplicar únicamente el grosor / volumen especificado de sello de embalaje en la zona D.**

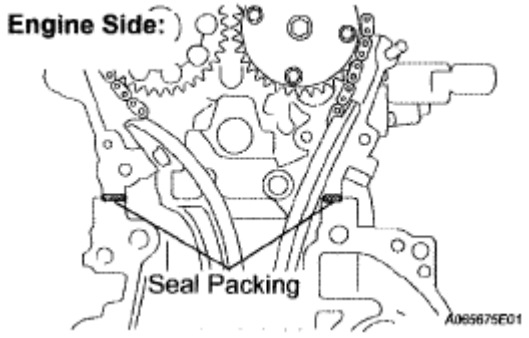


Fig. 397: La identificación de sello de embalaje Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

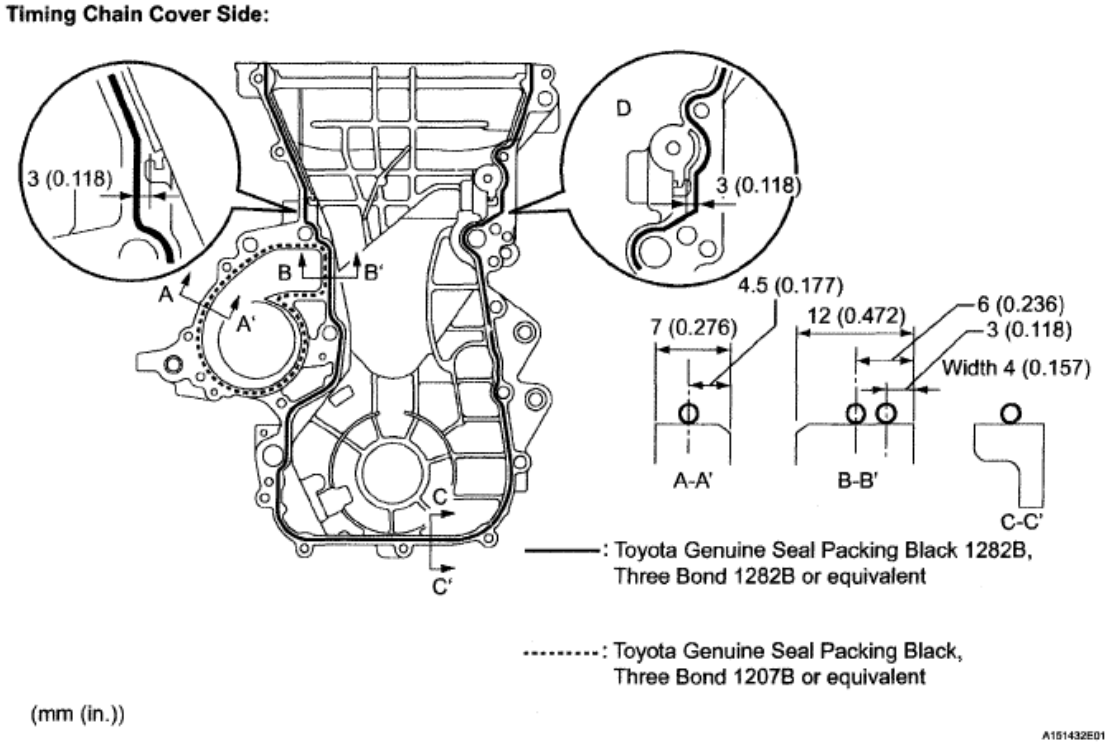


Fig. 398: Identificación de sello de embalaje Especificaciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar la cubierta de la cadena de distribución con los 10 tornillos y 2 tuercas.

Torque: Tornillo A y la tuerca A 13 N * m (. 133

kgf * cm, 10 pies * lbf) Perno B

18,5 N * m (189 kgf * cm, 14 ft. * Lbf)

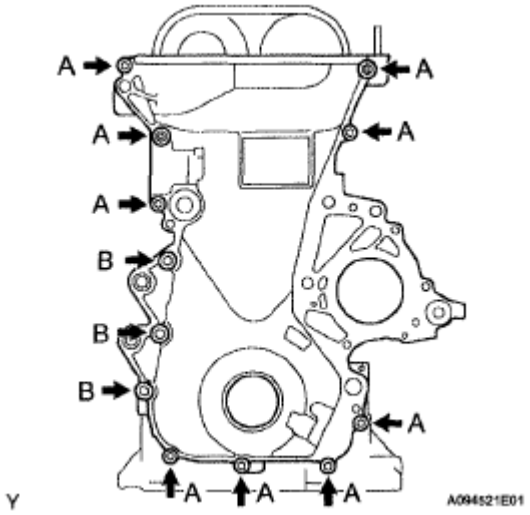


Fig. 399: La identificación de la cadena de la tapa de los pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. INSTALAR LA CADENA conjunto tensor NO.1

a. Compruebe que la junta tórica está limpio, a continuación, fijar el gancho como se muestra en la ilustración.

segundo. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a la junta tórica.

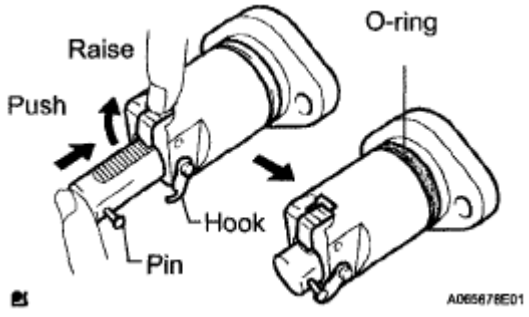


Fig 400:. Hook Configuración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el tensor de cadena con las 2 tuercas.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

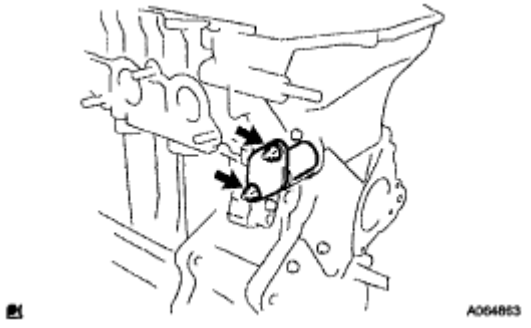
NOTA:

- **Tenga cuidado de no torcer la junta tórica.**
- **Al instalar el tensor de cadena, fijar el gancho de nuevo si el gancho libera el émbolo.**

35. INSTALAR CIGÜEÑAL POLEA

a. Alinear la tecla de la polea con la ranura de chaveta de la polea del cigüeñal, a continuación, deslice en el cigüeñal

polea.



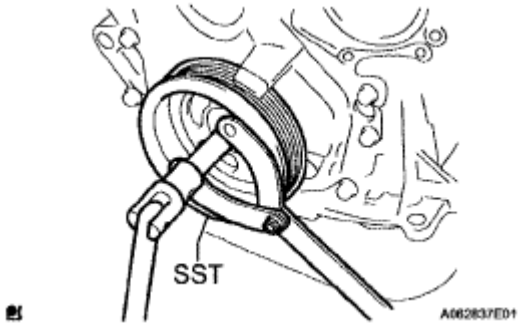
La Fig. 401: Localización de tensor de cadena Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de SST, instale el perno de la polea del cigüeñal.

SST 09.960 hasta 10.010 (09.962 a 01.000, 09.963 a 01.000) de par:

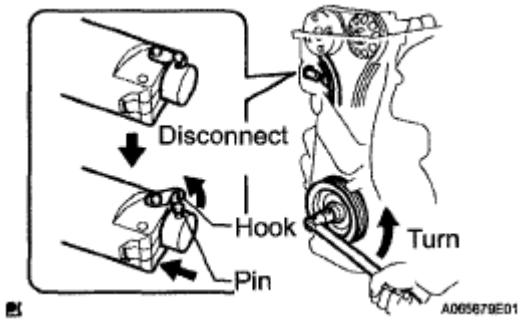
138 N * m (1.407 kgf * cm, 102 ft * lbf).



La Fig. 402: Instalación de la polea de cigüeñal Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

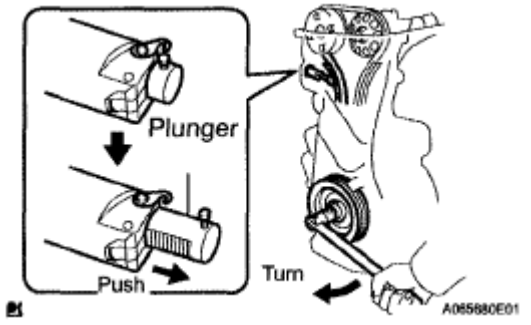
do. Girar el cigüeñal hacia la izquierda para desconectar el pasador del émbolo golpe del gancho.



La Fig. 403: girar el cigüeñal en sentido antihorario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Girar el cigüeñal hacia la derecha, a continuación, compruebe que el deslizador es empujado por el émbolo. Si el émbolo no se extiende, empuje el deslizador en el tensor de cadena con un destornillador de manera que el gancho se libera del pasador de golpe y el émbolo puede ser extendido.

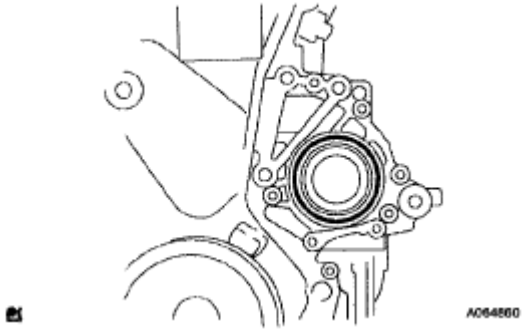


La Fig. 404: Turning cigüeñal hacia la derecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **INSTALAR BOMBA DE AGUA O-RING**

a. Instalar una nueva junta tórica sobre la cubierta de la cadena de distribución.



La Fig. 405: Identificación de O-Ring de la cubierta de cadena de distribución

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

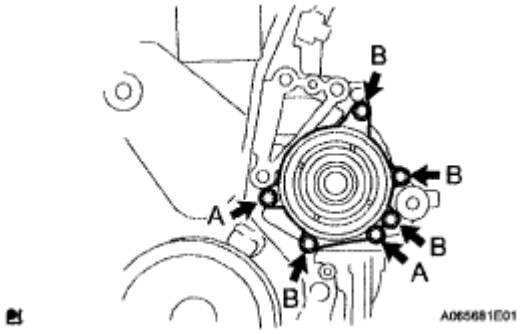
37. **INSTALAR EL AGUA BOMBA DE MONTAJE**

a. Instalar la bomba de agua con los 6 tornillos.

Par: Un perno

9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. * Lbf) Perno B

11 N * m (112 kgf * cm, 8 pies. * Lbf)



La Fig. 406: Localización de la bomba de agua Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

38. **INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR RH**

a. Instalar el motor de soporte de montaje RH con los 3 pernos.

Par: 47 N * m (479 kgf * cm, 35 pies * lbf).



La Fig. 407: fijo Engine Soporte de montaje RH Pernos

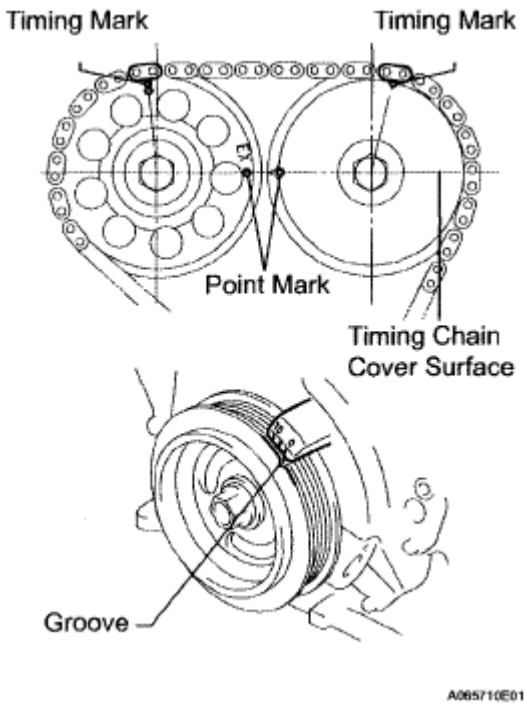
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

39. **VÁLVULA DE RETENCIÓN LIQUIDACIÓN**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión.

1. Girar la polea de cigüeñal hasta que su ranura y la temporización marca "0" de la cubierta de la cadena de distribución están alineados.

2. Comprobar que las marcas de puntos de las engranajes de distribución del árbol de levas están en una línea recta en la superficie de cubierta cadena de distribución como se muestra en la ilustración. Si no, gire la revolución del cigüeñal 1 (360 °) para alinear las marcas como anteriormente.



La Fig. 408: Controlar Point marcas de engranajes de sincronización del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Marque solamente las válvulas indicadas.

1. Uso de una galga de espesores, medir la holgura entre el empujador de la válvula y el árbol de levas.

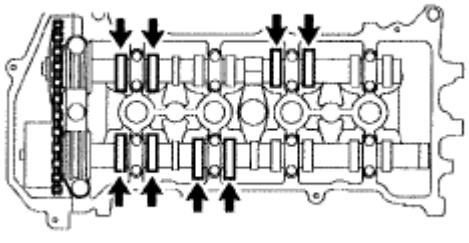
el juego de válvulas (fría):

Admisión:

0.15 a 0.25 mm (0.0059 a 0.0098 pulg.) De escape:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

No. 1 Cylinder TDC/Compression:



La Fig. 409: Localización de árbol de levas Lóbulos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Registro de cualquier medición de holgura de la válvula fuera de la especificación. Se van a utilizar más adelante para determinar los elevadores de válvulas de repuesto necesarias.

do. Girar la revolución del cigüeñal 1 (360 °) para establecer el No. 4 del cilindro a la TDC / compresión.

re. Marque solamente las válvulas indicadas.

1. Uso de una galga de espesores, medir la holgura entre el empujador de la válvula y el árbol de levas.

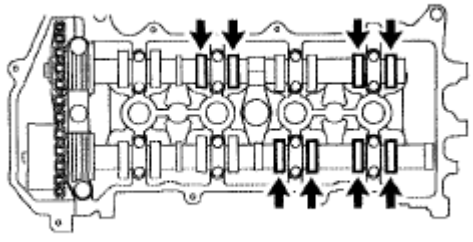
el juego de válvulas (fría):

Admisión:

0.15 a 0.25 mm (0.0059 a 0.0098 pulg.) De escape:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

No. 4 Cylinder TDC/Compression:



La Fig. 410: Localización de árbol de levas Lóbulos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Registro de cualquier medición de holgura de la válvula fuera de la especificación. Se van a utilizar más adelante para determinar los elevadores de válvulas de repuesto necesarias.

40. **Ajustar el juego VALVULA**

NOTA: **No girar el cigüeñal sin el tensor de la cadena.**

a. Ajuste el cilindro No. 1 a la TDC / compresión.

segundo. Colocar marcas pintadas en la cadena del árbol de levas y engranajes de distribución.

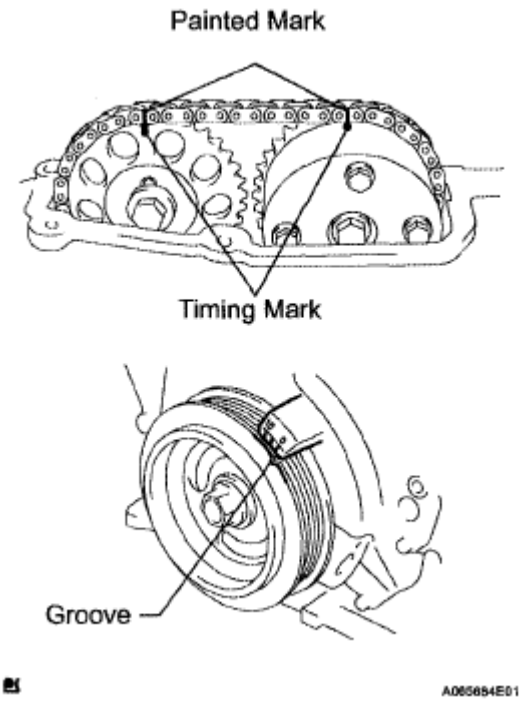
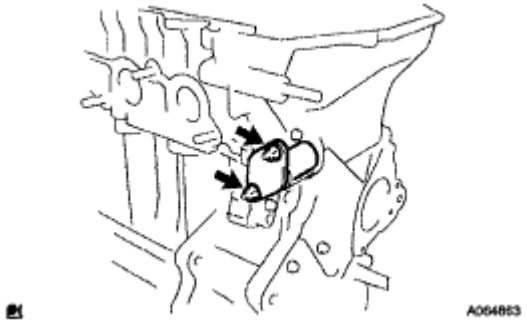


Fig. 411: La identificación de las marcas pintadas en la cadena y engranajes del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire las 2 tuercas, a continuación, quitar el tensor de cadena.



La Fig. 412: Localización de tensor de cadena Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Mientras sostiene el árbol de levas con una llave, afloje el conjunto de engranajes perno de sincronización del árbol de levas.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el elevador de la válvula.**

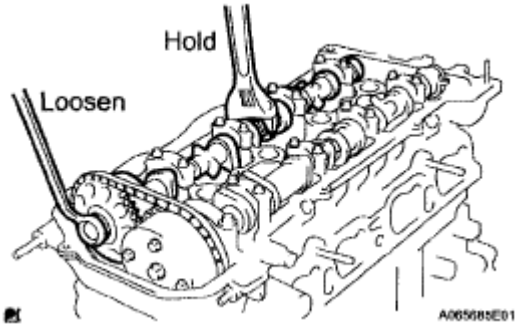
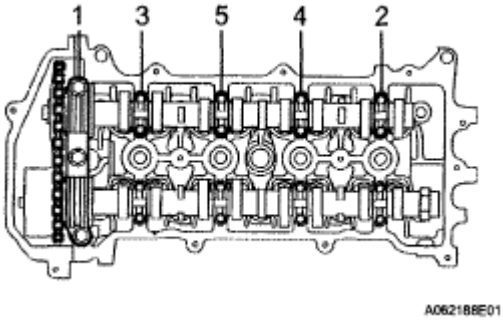


Fig. 413: El aflojamiento de engranajes de distribución del árbol de levas Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

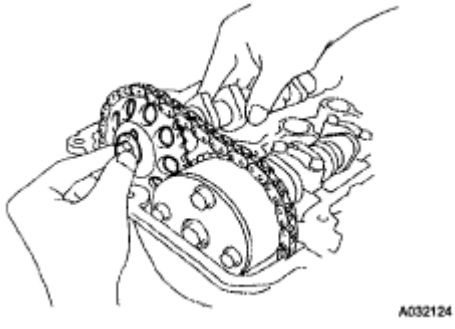
mi. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 11 pernos en la secuencia mostrada, a continuación, eliminar los 5 tapas de los cojinetes.



La Fig. 414: Identificación de las tapas de cojinete Pernos Aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retire el engranaje del árbol de levas como se muestra en la ilustración.



La Fig. 415: Extracción del árbol de levas del engranaje de sincronización Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. El uso de varios pasos, de manera uniforme aflojar y remover los 8 pernos en la secuencia mostrada, a continuación, eliminar los 4 tapas de los cojinetes.

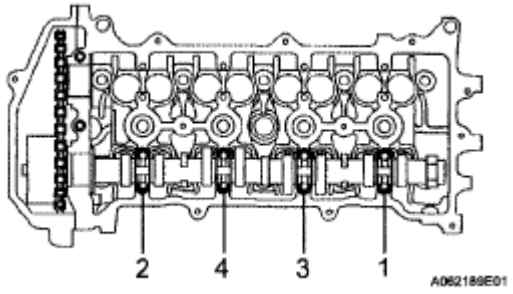


Fig. 416: La identificación de las tapas de cojinete Tornillos aflojamiento Secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Retire el engranaje de distribución del árbol de levas y el árbol de levas mientras se mantiene la cadena de distribución con la mano.

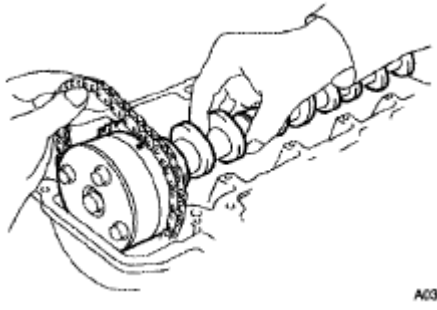


Fig. 417: Árbol de levas Extracción y la sincronización del árbol de levas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Ate la cadena de distribución con una cadena como se muestra en la ilustración.

NOTA: **Tenga cuidado de no dejar caer nada dentro de la cubierta de la cadena de distribución.**

j. Retire los elevadores de válvulas.

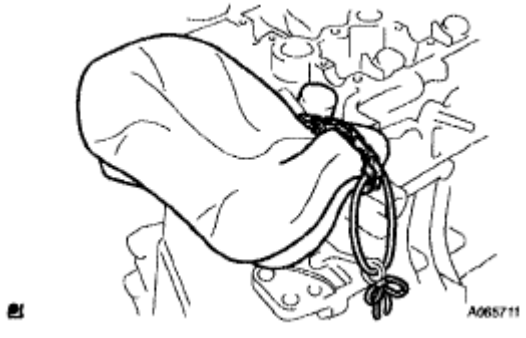


Fig. 418: Atar Cadena de distribución con la secuencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

k. El uso de un micrómetro, medir el espesor de los elevadores de válvulas eliminado.

l. Calcular el espesor de un nuevo elevador de manera que la holgura de la válvula viene dentro de los valores especificados.

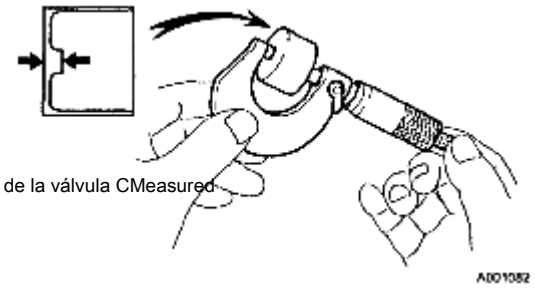
ESPESOR DESCOLGAR

holgura de la válvula:

Admisión:

A = B + (. C - 0,20 mm (0,0079 in)) de escape:

A = B + (C -. 0,30 mm (0,0118 in))



La Fig. 419: Medición de espesor de Lifter

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Seleccione No. 46 elevador un espesor de nuevo Espesor levantador B de los usados levantador de holgura

Ejemplo (de admisión):

holgura de la válvula de admisión medido = 0,40 mm (0,0158 in.)

0,40 mm (0,0158 in.) - 0,20 mm (0,0079 in.) = 0,20 mm (0,0079 in.) (Medido -
elevador utilizadas = nuevo elevador Ideal) más cercano nuevo elevador = 5,460 mm (0,2150 pulg.)

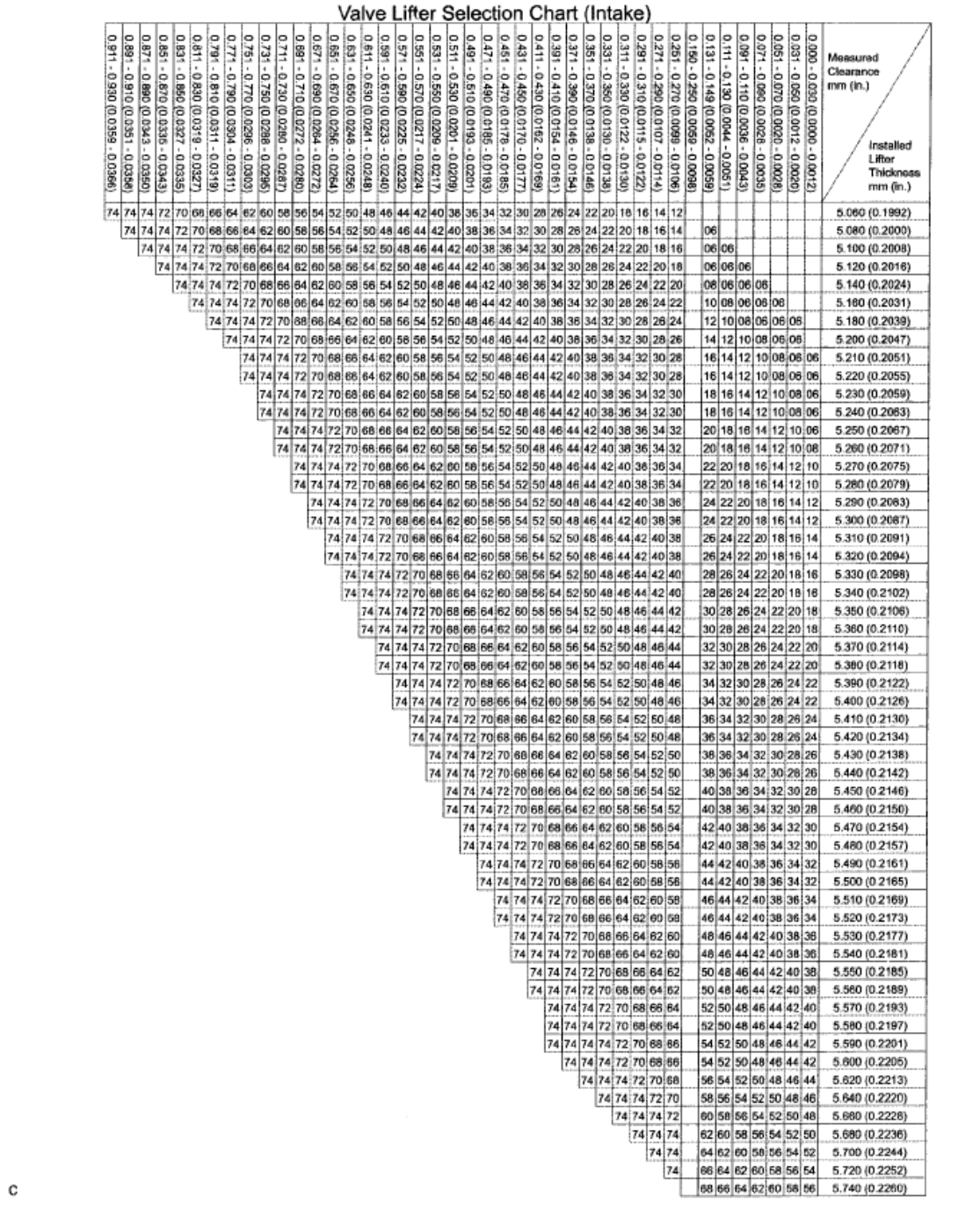
Especificación = aclaramiento de exceso) (. 0,2067 in) utiliza la medición levantador =

5,250 mm

0,20 mm (0,0079 pulg.) + 5.250 mm (0.2067 pulg.) = 5,450 mm (0,2146 pulg.) (Aclaramiento Exceso +

INSINUACIÓN:

- Seleccione una nueva elevador con un espesor lo más cercano a los valores calculados como sea posible.
- Los levantadores están disponibles en 35 tamaños en incrementos de 0,020 mm (0,0008 in.), A partir de 5,060 mm (0,1992 in.) A 5,740 mm (0,2260 in.).
- Referirse a **Espesor nuevo DESCOLGAR** tabla de las 2 páginas siguientes.



La Fig. 420: Tabla de válvula Lifter Selección (de admisión)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, Inc holgura de la válvula de

admisión (en frío).:

0,15 a 0,25 mm (0,0059 a 0,0098 in.)

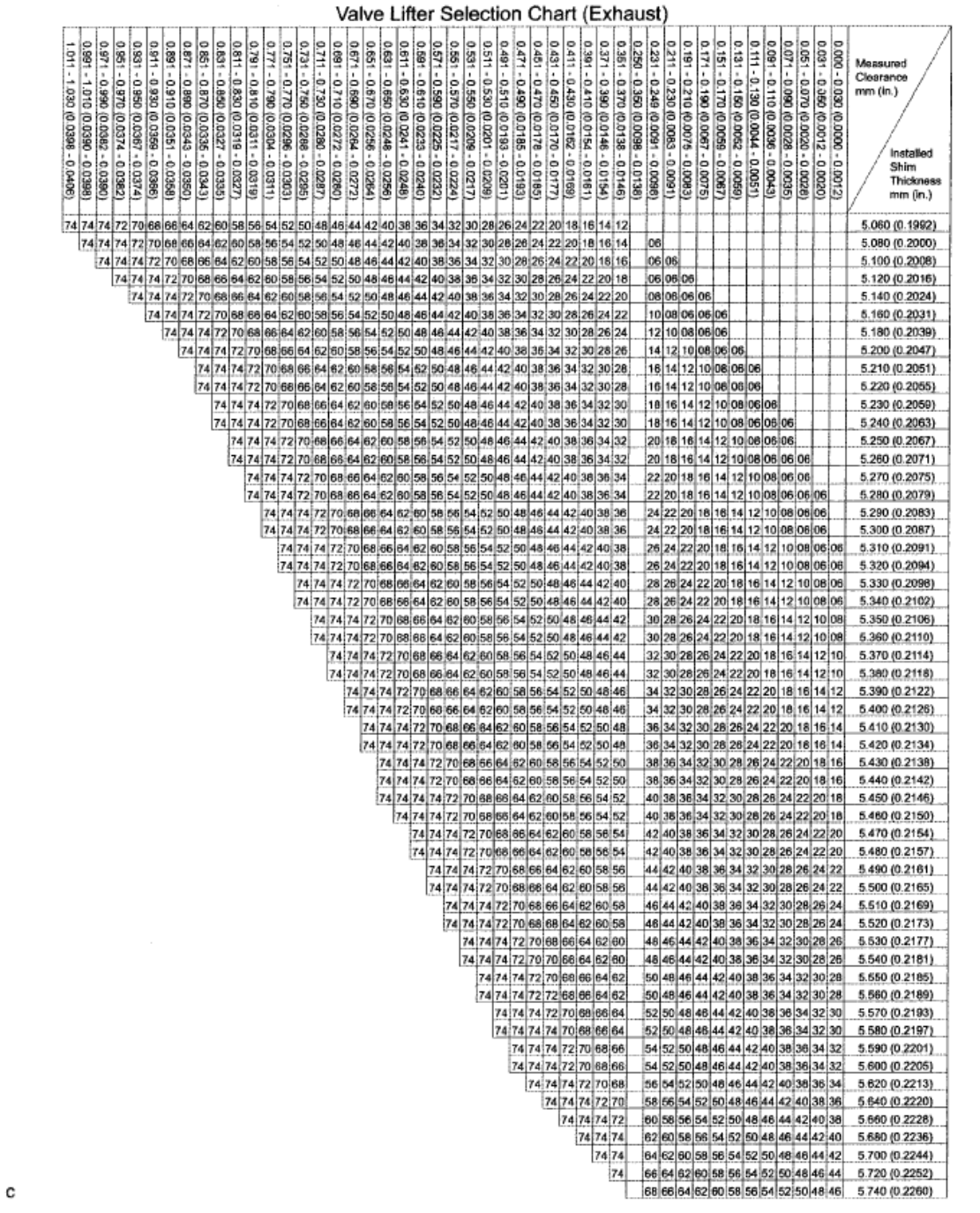
EJEMPLO:

La 5,250 mm (0,2067 in.) Elevador está instalado, y la holgura medida es 0,400 mm (0,0157 in.). Sustituir el 5,250 mm (0,2067 in.)

Levantador con un nuevo No. 46 levantador.

Nuevo ELEVADOR mm Espesor (in.)

Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor
06	5,060 (0,1992)	30	5,300 (0,2087)	54	5,540 (0,2181)
08	5,080 (0,2000)	32	5,320 (0,2094)	56	5,560 (0,2189)
10	5,100 (0,2008)	34	5,340 (0,2102)	58	5,580 (0,2197)
12	5,120 (0,2016)	36	5,360 (0,2110)	60	5,600 (0,2205)
14	5,140 (0,2024)	38	5,380 (0,2118)	62	5,620 (0,2213)
dieciséis	5,160 (0,2031)	40	5,400 (0,2126)	64	5,640 (0,2220)
18	5,180 (0,2039)	42	5,420 (0,2134)	66	5,660 (0,2228)
20	5,200 (0,2047)	44	5,440 (0,2142)	68	5,680 (0,2236)
22	5,220 (0,2055)	46	5,460 (0,2150)	70	5,700 (0,2244)
24	5,240 (0,2063)	48	5,480 (0,2157)	72	5,720 (0,2252)
26	5,260 (0,2071)	50	5,500 (0,2165)	74	5,740 (0,2260)
28	5,280 (0,2079)	52	5,520 (0,2173)		



La Fig. 421: Tabla de válvula Lifter Selección (de escape)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC holgura de la

válvula de escape (frío).:

Desde 0,25 hasta 0,35 mm (0,0098 hasta 0,0138 in.)

EJEMPLO:

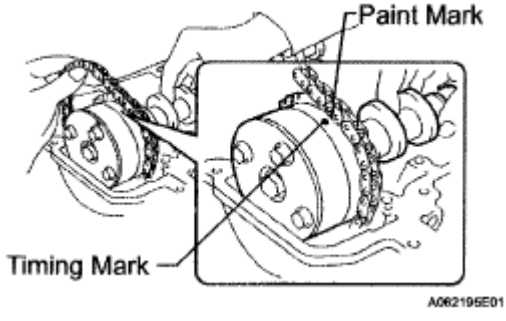
La 5,340 mm (0,2102 in.) Elevador está instalado, y la holgura medida es 0,440 mm (0,0173 in.). Sustituir el 5,340 mm (0,2102 in.)

Levantador con un nuevo No. 48 levantador.

Nuevo ELEVADOR mm Espesor (in.)

Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor	Lifter No.	Espesor
06	5,060 (0,1992)	30	5,300 (0,2087)	54	5,540 (0,2181)
08	5,080 (0,2000)	32	5,320 (0,2094)	56	5,560 (0,2189)
10	5,100 (0,2008)	34	5,340 (0,2102)	58	5,580 (0,2197)
12	5,120 (0,2016)	36	5,360 (0,2110)	60	5,600 (0,2205)
14	5,140 (0,2024)	38	5,380 (0,2118)	62	5,620 (0,2213)
dieciséis	5,160 (0,2031)	40	5,400 (0,2126)	64	5,640 (0,2220)
18	5,180 (0,2039)	42	5,420 (0,2134)	66	5,660 (0,2228)
20	5,200 (0,2047)	44	5,440 (0,2142)	68	5,680 (0,2236)
22	5,220 (0,2055)	46	5,460 (0,2150)	70	5,700 (0,2244)
24	5,240 (0,2063)	48	5,480 (0,2157)	72	5,720 (0,2252)
26	5,260 (0,2071)	50	5,500 (0,2165)	74	5,740 (0,2260)
28	5,280 (0,2079)	52	5,520 (0,2173)		

metro. Instalar la cadena de distribución en el engranaje de sincronización del árbol de levas con la marca de pintura alineada con la marca de sincronización en el engranaje de sincronización del árbol de levas como se muestra en la ilustración.



La Fig. 422: Instalación de cadena de distribución del árbol de levas Onto engranaje de sincronización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

norte. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

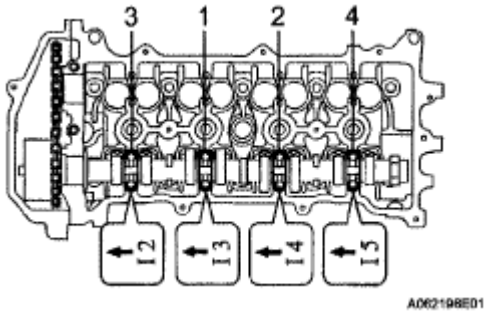


Fig. 423: Comprobación de Secuencia de apriete Orden de la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

o. Ponga el árbol de levas No. 2 en la cabeza del cilindro con la marca de pintura de la cadena alineada con la marca de sincronización en el engranaje de sincronización del árbol de levas.

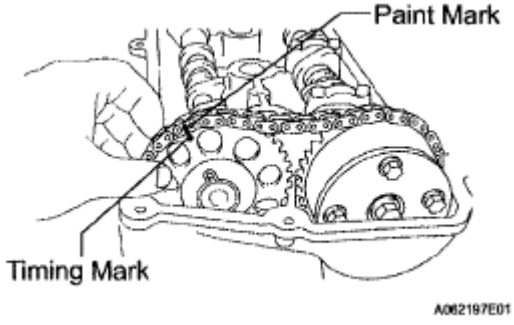


Fig. 424: Alineación de pintura Marcos Marcos y el momento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

pag. Instalar temporalmente el conjunto de engranajes perno de sincronización del árbol de levas.

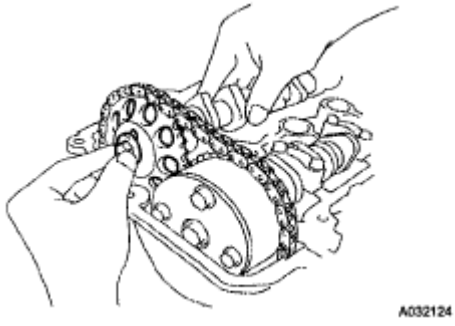


Fig. 425: Instalación de engranajes de distribución del árbol de levas Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

q. Examine las marcas delanteras y números y comprobar que el orden de la secuencia es como se muestra en la ilustración. Luego apriete los tornillos.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

r. Instalar la tapa del cojinete No. 1.

Par: 23 N * m (235 kgf * cm, 17 pies * lbf).

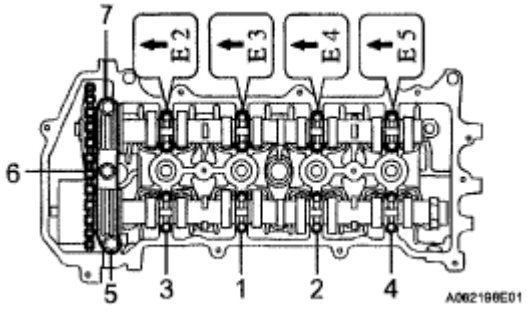


Fig. 426: Comprobación de Secuencia de apriete Orden de la tapa de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

s. Mientras sostiene el árbol de levas con una llave, apriete el perno de sincronización del engranaje del árbol de levas.

Par: 54 N * m (551 kgf * cm, 40 pies * lbf).

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el elevador de la válvula.**

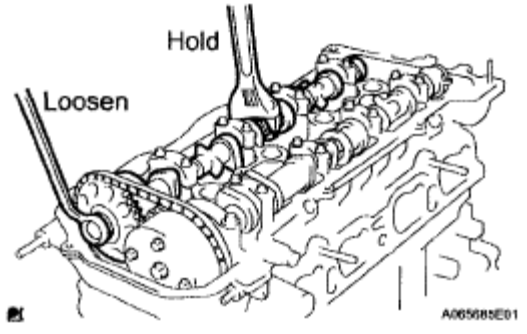
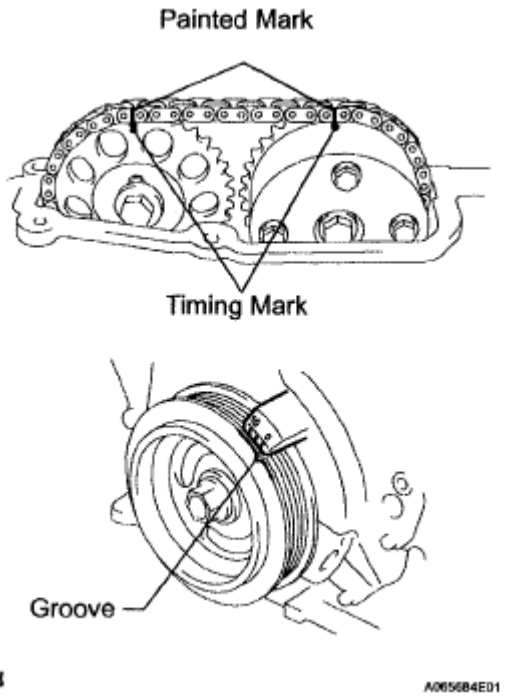


Fig. 427: Ajuste del árbol de levas de engranajes de distribución Juego de Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

t. Compruebe que cada marca de sincronización está alineada con su correspondiente marca pintada en la cadena de distribución como se muestra en la ilustración. También, compruebe que la ranura está alineada con la marca de sincronización "0" de la cubierta de la cadena de distribución.



La Fig. 428: Identificación de distribución Marca Alineados con las correspondientes pintado Cadena de distribución Marcos En

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

u. Instalar el tensor de cadena.

1. Compruebe que la junta tórica está limpio, y fijar el gancho como se muestra en la ilustración.
2. Aplicar una capa ligera de aceite de motor a la junta tórica.

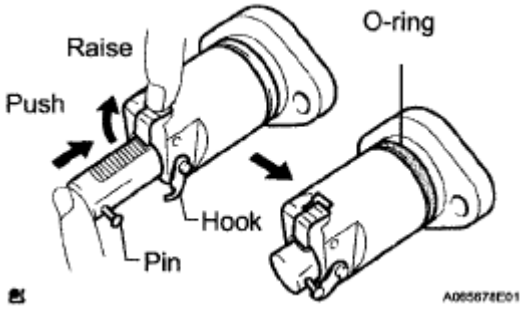


Fig. 429: Configuración de gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Instalar el tensor de cadena con las 2 tuercas.

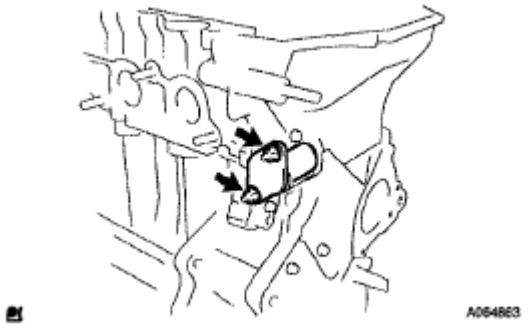
Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

NOTA:

- **Tenga cuidado de no torcer la junta tórica. 2007**

libera el émbolo. 2007 Toyota Corolla LE

- **Al instalar el tensor de cadena, fijar el gancho de nuevo si el gancho**



La Fig. 430: Localización de tensor de cadena Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Girar el cigüeñal hacia la izquierda para desconectar el pasador del émbolo golpe del gancho.

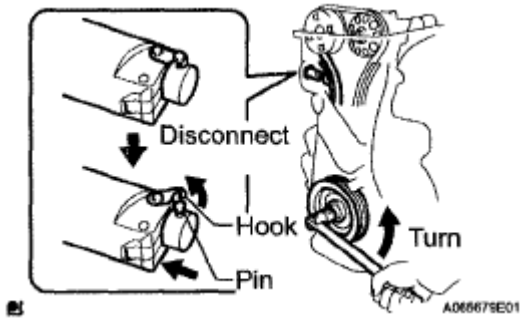


Fig. 431: girar el cigüeñal en sentido antihorario para Desconectar Émbolo de Knock Pin De Gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Girar el cigüeñal hacia la derecha, a continuación, compruebe que el deslizador es empujado por el émbolo. Si el émbolo no se extiende, empuje el deslizador en el tensor de cadena con un destornillador de manera que el gancho se libera del pasador de golpe y el émbolo puede ser extendido.

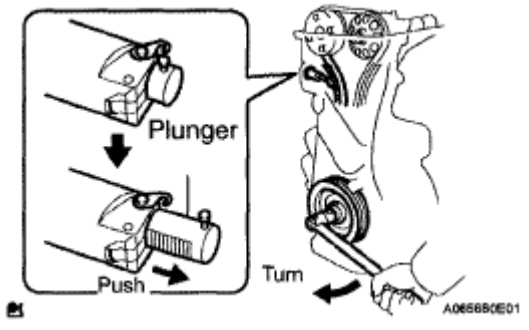


Fig. 432: Turning cigüeñal hacia la derecha y la comprobación del deslizador Empujado por el émbolo

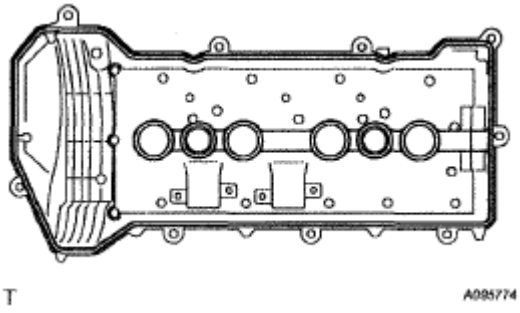
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

41. **Instalación de la culata JUNTA DE LA CUBIERTA**

a. Instalar la junta en la tapa de la culata.

42. **INSTALAR TAPA DE CULATA subconjunto**

a. Retire el material de embalaje de edad de la superficie de contacto.



La Fig. 433: Identificación de culata junta de la tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar de empaque de junta a los 2 lugares, como se muestra en la ilustración.

Sello de embalaje:

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente

NOTA:

- **Eliminar cualquier aceite de la superficie de contacto.**
- **Instalar la cubierta de culata de cilindro dentro de los 3 minutos de la aplicación del embalaje sellado.**
- **No ponga en aceite de motor durante al menos 2 horas después de la instalación.**

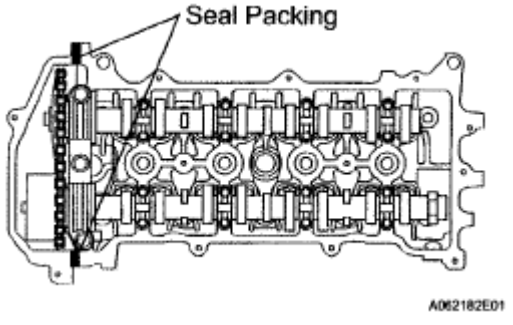


Fig. 434: La identificación del sello La aplicación de embalaje Ubicaciones

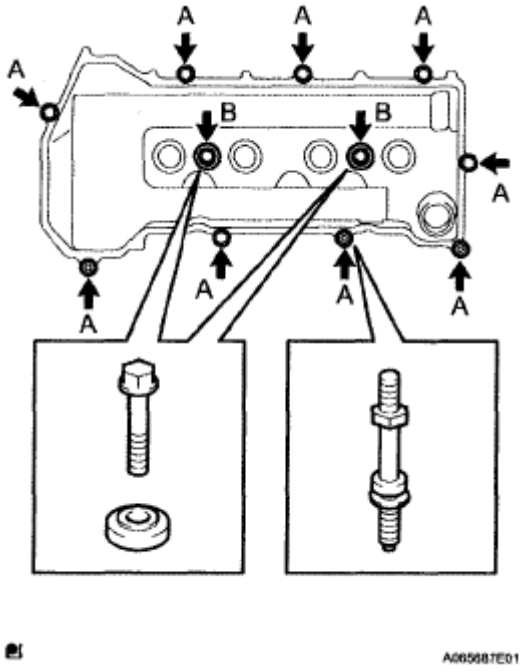
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la tapa de la culata con los 9 pernos, arandelas 2 de sellado y 2 tuercas.

Torque: Tornillo A y la tuerca A 11 N * m (.

112 kgf * cm, 8 pies * lbf) Perno B

9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. * Lbf)



La Fig. 435: Localización de la culata Pernos de la tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **Coloque la bujía**

a. Con una llave de bujía, instalar las bujías.

Par: 25 N * m (255 kgf * cm, 18 pies * lbf).

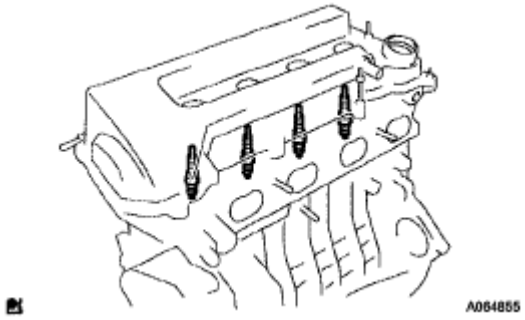


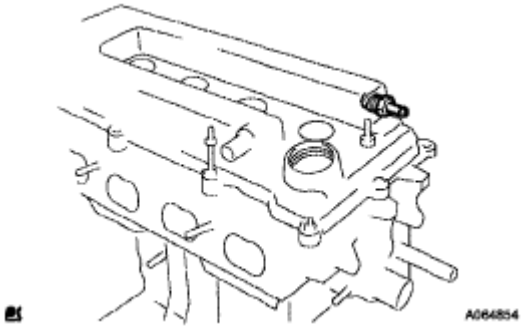
Fig. 436: La identificación de Bujías Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. INSTALAR VENTILACIÓN subconjunto de válvula

a. Instalar la válvula de ventilación en la tapa de la culata.

Par: 30 N * m (306 kgf * cm, 22 pies * lbf).



La Fig. 437: Identificación de válvula de ventilación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. INSTALAR DE LLENADO DE ACEITE Junta tapa

a. Instalar la junta en la tapa de llenado de aceite.

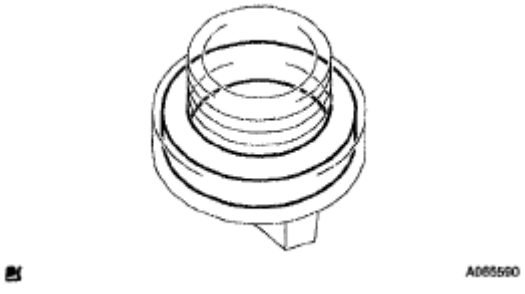


Fig. 438: La identificación de llenado de aceite Junta tapa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

46. INSTALAR ACEITE TAPÓN subconjunto

a. Instalar la tapa de llenado de aceite en la tapa de la culata.

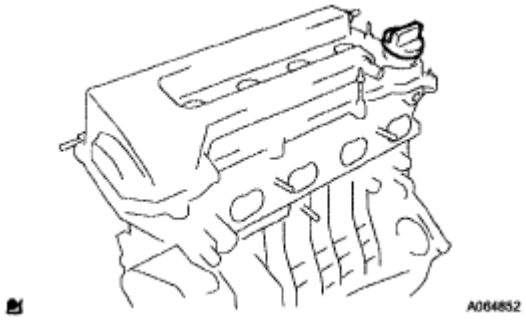


Fig. 439: Identificación de aceite Tapa de llenado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 El escape del motor

(1ZZ-FE) - Corolla

TUBO DE ESCAPE

COMPONENTES

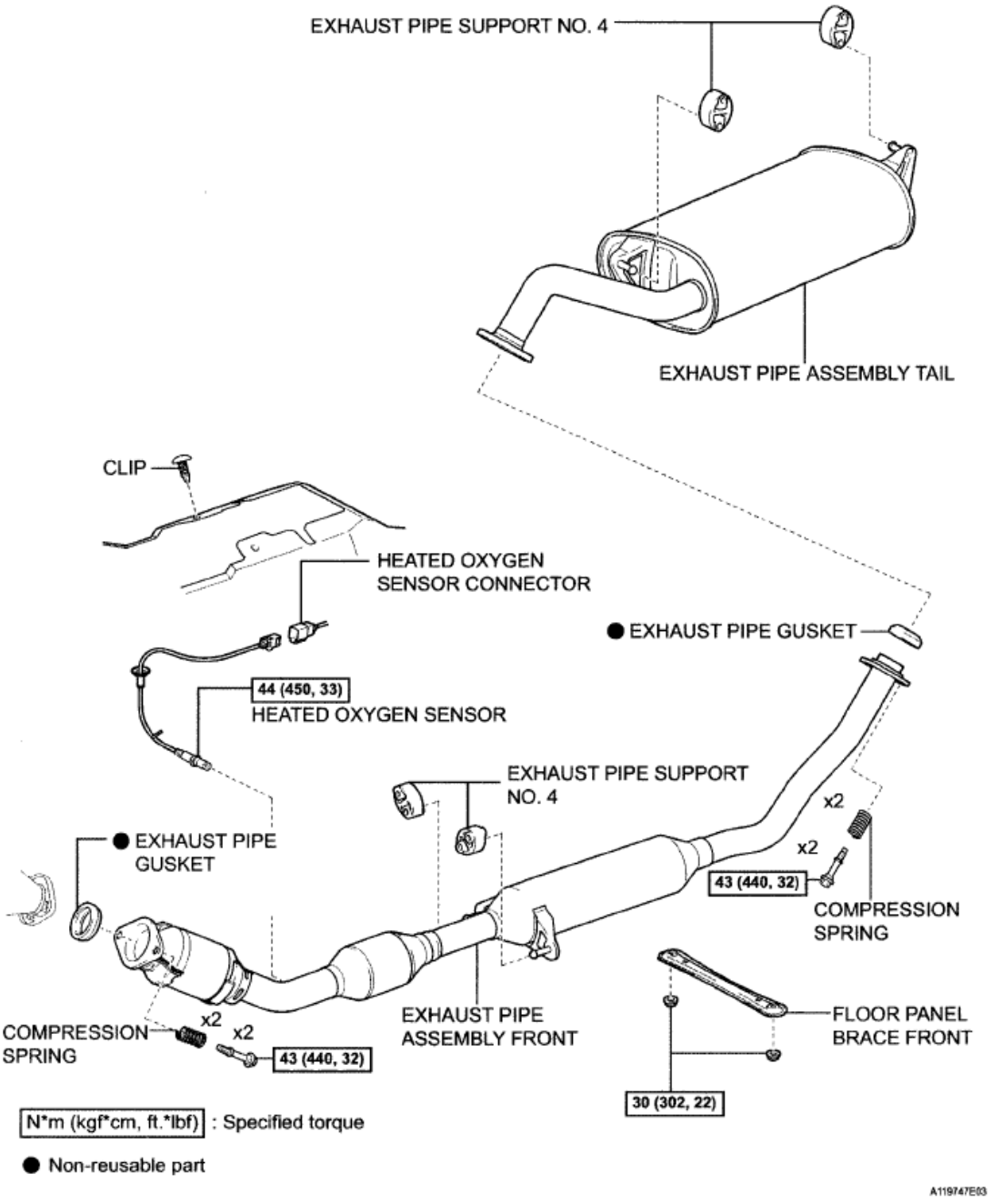


Fig. 1: Identificación de los componentes del tubo de escape con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **Retire el sensor LAMBDA CALENTADA**

a. El uso de un removedor de clip, quitar la pinza [A].

segundo. Salga de la alfombra del piso delantero [B].

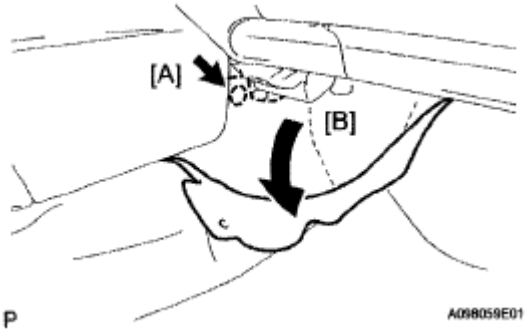


Fig. 2: El quitar desde suelo de la alfombra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar el conector del sensor de oxígeno calentado [C].

re. Retire la arandela [D] y, a continuación, tire del conector hacia el exterior si el vehículo.

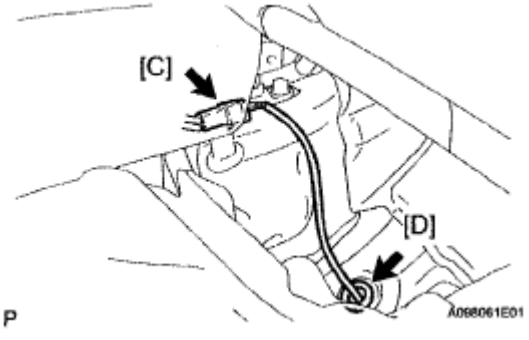


Fig. 3: Localización de oxígeno calentado Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Usando SST, retire el sensor de oxígeno calentado.

SST 09224-00010

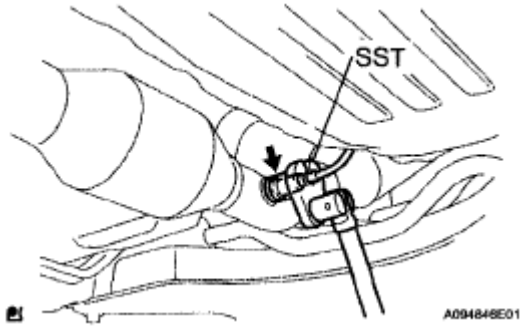


Fig. 4: Extracción de sensor de oxígeno calentado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER Succión de tubo de escape**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 muelles de compresión [A].

segundo. Quitar la cola tubo de escape desde el tubo de escape 2 soporta No. 4 [B].

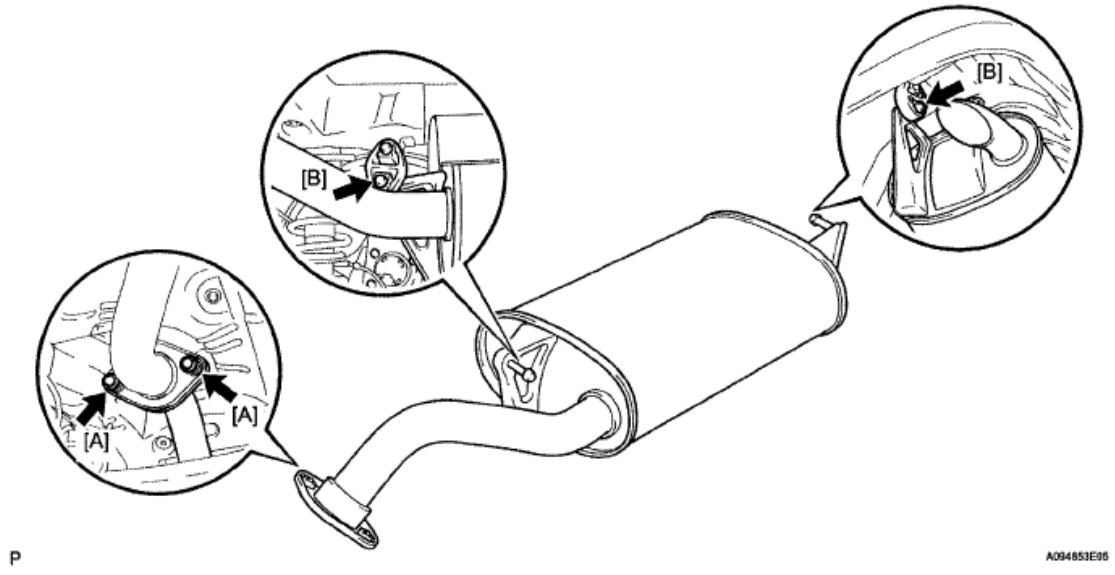


Fig. 5: Localización de la tubería de escape Soporta No. 4 pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la junta de la parte delantera conjunto del tubo de escape.

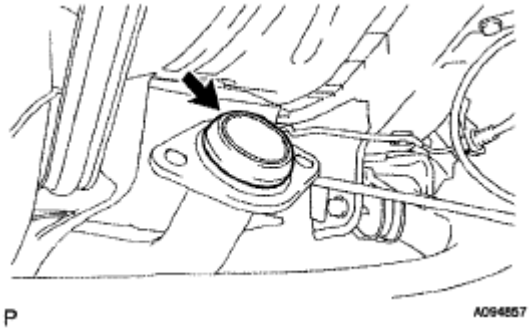


Fig. 6: Localización de la tubería de escape delantero Asamblea Junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER panel del suelo ESTRIBO DELANTERO**

a. Retire las 2 tuercas y el panel de piso delantero corsé.

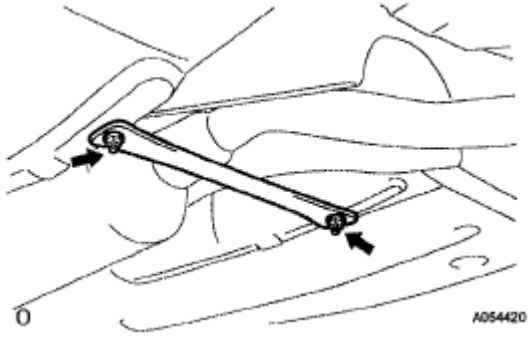


Fig. 7: Localización de panel del suelo brazo delantero Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. REMOVER Succión de tubo delantero

a. Quitar los 2 tornillos y 2 muelles de compresión [A].

segundo. Quitar la parte delantera del tubo de escape desde el tubo de escape 2 soporta No. 4 [B].

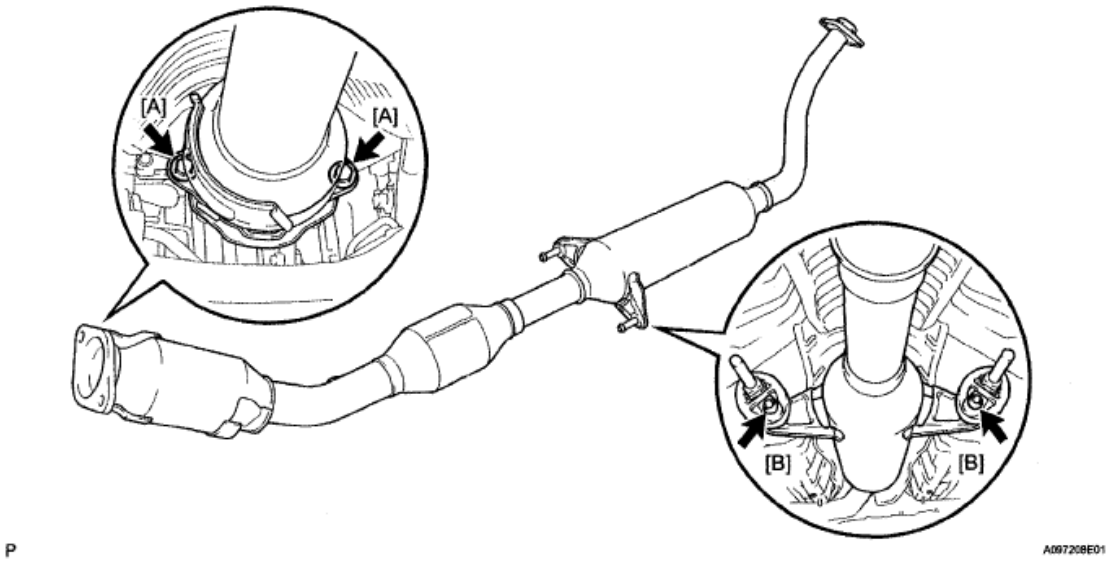


Fig. 8: Localización de la tubería de escape Soporta No. 4 pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la junta del colector de escape.

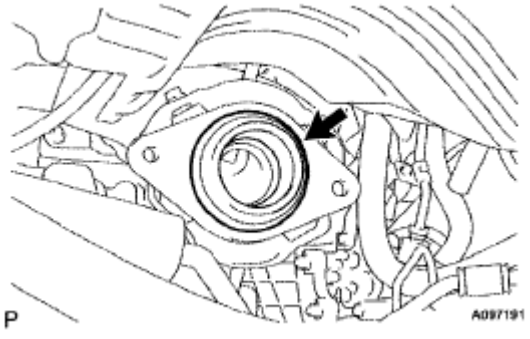


Fig. 9: Localización de tubo de escape Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR Succión de tubo delantero

a. Compruebe la longitud libre.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud libre del muelle de compresión.

Longitud mínima: 41,5 mm (1,6339 in.)

Si la longitud libre es menor que el mínimo, sustituir el muelle de compresión.

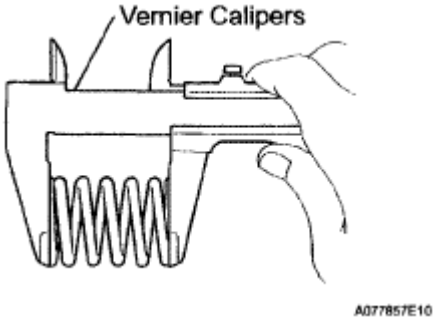


Fig. 10: Medición de longitud libre de la compresión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un bloque de madera y un martillo recubiertos de material plástico, presiona una junta nueva hasta que quede al ras con el colector de escape.

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta está instalado en la dirección correcta.**
- **No vuelva a utilizar la junta eliminado.**
- **Nunca empuje la junta en el colector de escape mediante la instalación de la parte delantera del tubo de escape en el colector de escape.**

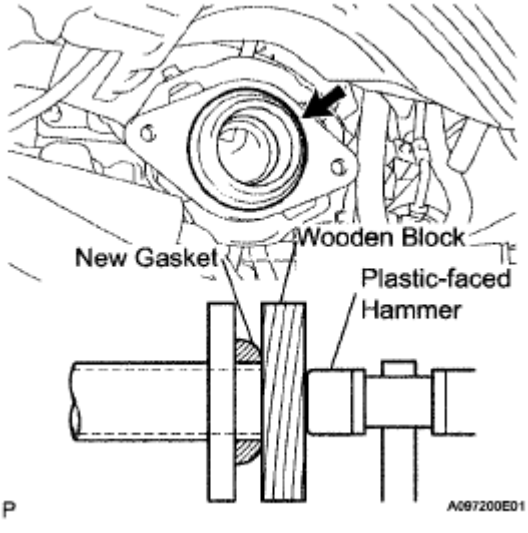


Fig. 11: Instalación de tubo de escape Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el frente del tubo de escape en el tubo de escape 2 soporta No. 4 [C].

re. Apretar los 2 muelles de compresión y 2 pernos [D].

Par: 43 N * m (440 kgf * cm, 32 pies * lbf).

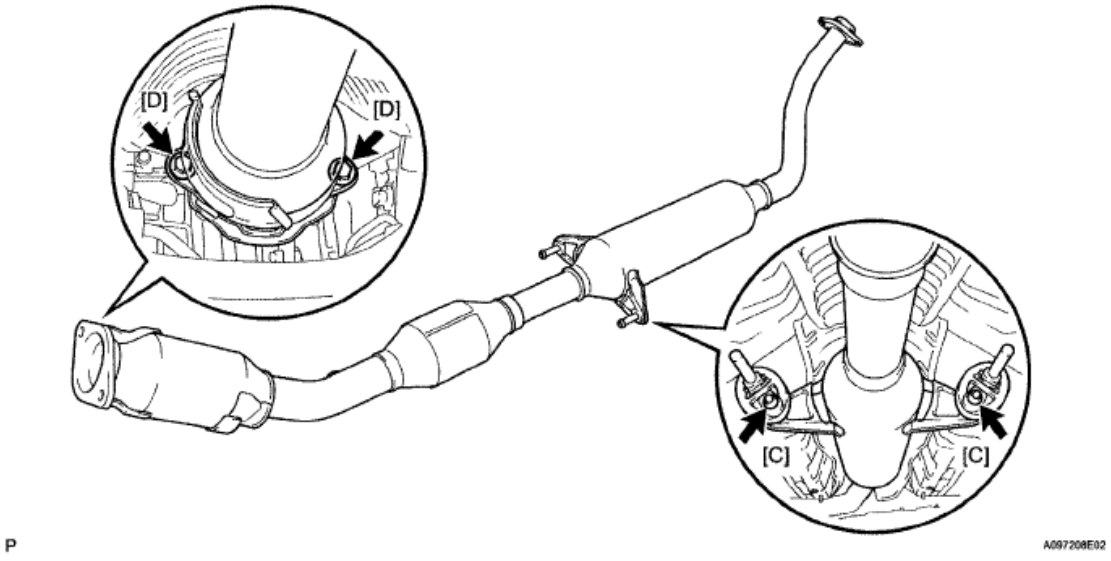


Fig. 12: Localización de la tubería de escape Soporta No. 4 pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalar el piso de panel de refuerzo FRONTAL**

a. Instalar el frente corsé panel de piso con 2 tuercas.

Par: 30 N * m (302 kgf * cm, 22 pies * lbf).

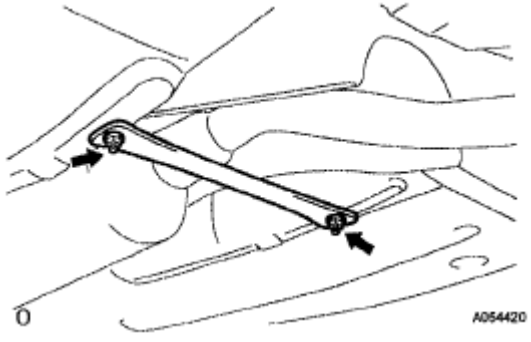


Fig. 13: Localización de panel del suelo brazo delantero Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR Succión de tubo de escape

a. Compruebe la longitud libre.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud libre del muelle de compresión.

Longitud mínima: 38,5 mm (1,5158 in.)

Si la longitud libre es menor que el mínimo, sustituir el muelle de compresión.

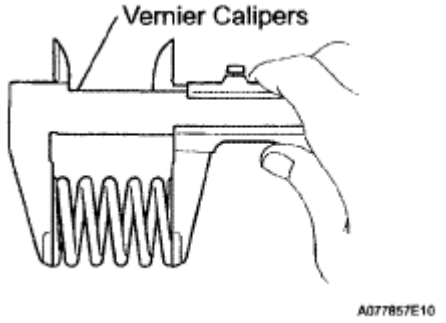


Fig. 14: Medición de longitud libre de la compresión del resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar una nueva junta en la parte frontal del tubo de escape.

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta está instalado en la dirección correcta.**
- **No vuelva a utilizar la junta eliminado.**
- **Nunca empuje la junta en la parte delantera del tubo de escape mediante la instalación de la cola del tubo de escape en la parte frontal del tubo de escape.**

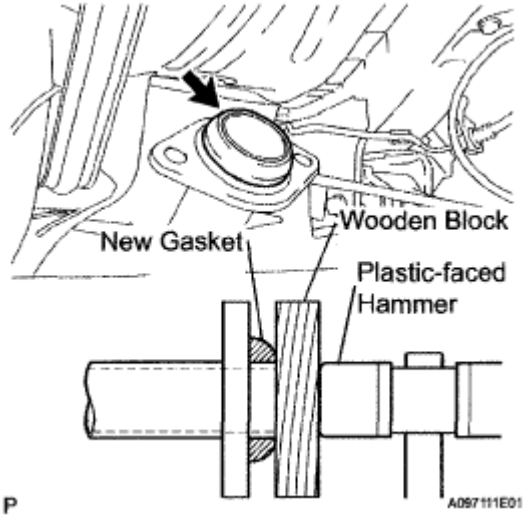


Fig. 15: Instalación de escape junta en frente de tuberías

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la cola tubo de escape en el tubo de escape 3 soporta No. 4 [C].

re. Apretar los 2 muelles de compresión y 2 pernos [D].

Par: 43 N * m (440 kgf * cm, 32 pies * lbf).

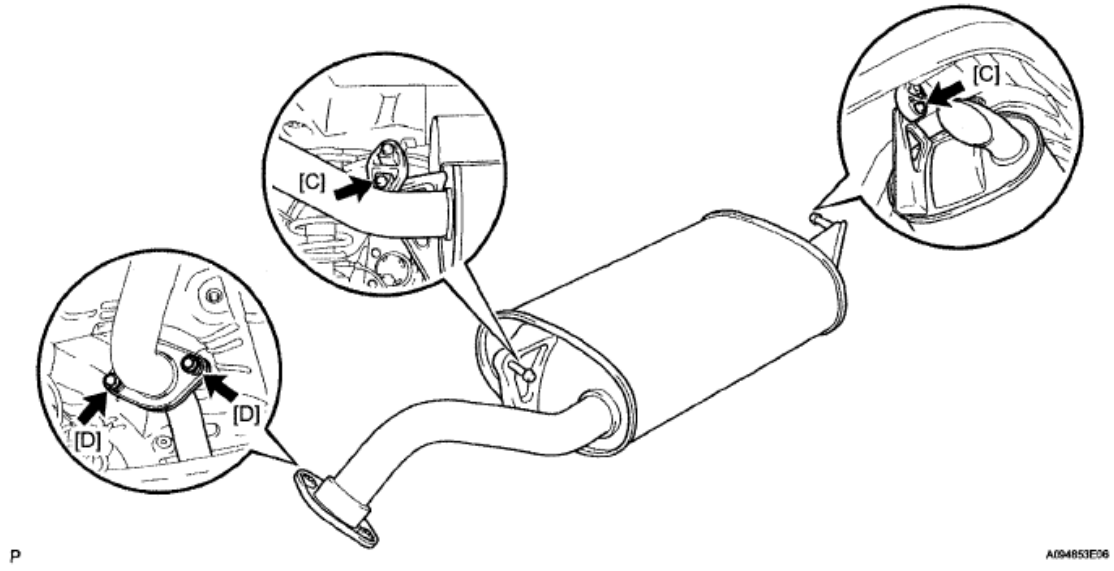


Fig. 16: Localización de 3 Tubo de escape Soporta No. 4 pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR SENSOR DE OXÍGENO CALENTADO**

a. Usando SST, instalar el sensor de oxígeno calentado [A].

SST 09224-00010

Par: 44 N * m (450 kgf * cm, 33 pies * lbf).

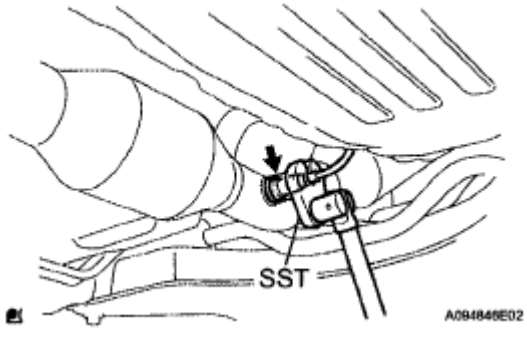


Fig. 17: Instalación de sensor de oxígeno calentado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Tire del conector hacia el interior del vehículo, a continuación, instalar la arandela [B].

do. Conectar el conector del sensor de oxígeno calentado [C].

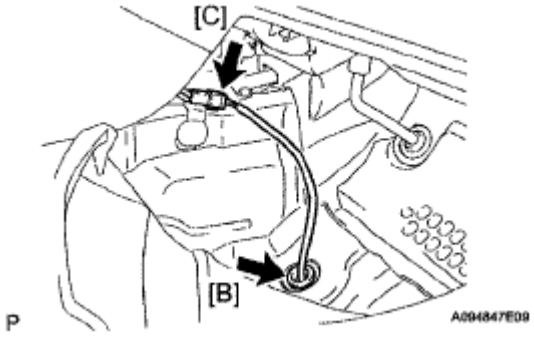


Fig. 18: Localización de oxígeno calentado Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el frente moqueta del suelo con el clip [D].

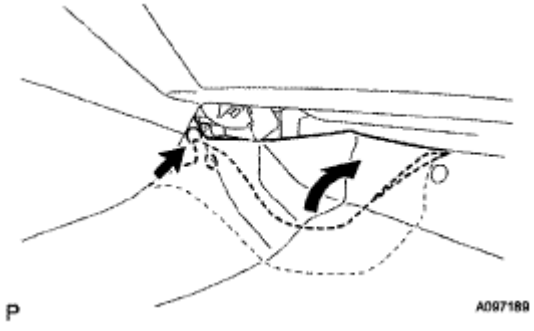


Fig. 19: Instalación de piso de frente de alfombras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

6. **COMPROBAR LOS GASES DE ESCAPE DE FUGAS**

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Iluminación - Corolla

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

PRECAUCIÓN

1. **Precaución de HEADLIGHT SUSTITUCIÓN BOMBILLA**

   a. Si incluso una fina película de aceite se queda en la superficie de la luz halógena, su vida útil se acorta debido a que la luz se quema a una temperatura más alta.

   segundo. Manejar cualquier luz halógena con gran cuidado. Dejar caer, golpear o dañar el bulbo, de ninguna manera, puede resultar en que la explosión y rompiendo porque la presión interna es alta.

   do. Siempre prepare una nueva bombilla para la sustitución inmediata. Mientras que la sustitución de la bombilla, la lente puede atraer el polvo y la humedad si se extrae del vehículo durante demasiado tiempo.

   re. Siempre use una bombilla de la misma potencia para su sustitución.

   mi. Firmemente reinstalar la toma después de la sustitución de la bombilla. La lente puede enturbiarse o la cavidad de luz puede llenar con agua a través de los huecos alrededor de la toma de corriente.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **CLIENTE ANÁLISIS DEL PROBLEMA Y CONTROL Verificar el síntoma**
3. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

   Resultado

   Síntomas problema de un gráfico

Resultado	Proceder a
Si el fallo no aparece en la tabla síntomas del problema	UN
Si el fallo aparece en la tabla síntomas del problema	segundo

   SEGUNDO: Vaya al paso 5 A: IR A

   PASO SIGUIENTE

4. **ANÁLISIS GENERAL Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

   a. Ver **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**

   segundo. En el vehículo de inspección

   do. Inspección

5. **Ajustar, reparar O SUSTITUIR**
6. **prueba de confirmación**

FIN

UBICACIÓN DE PIEZAS

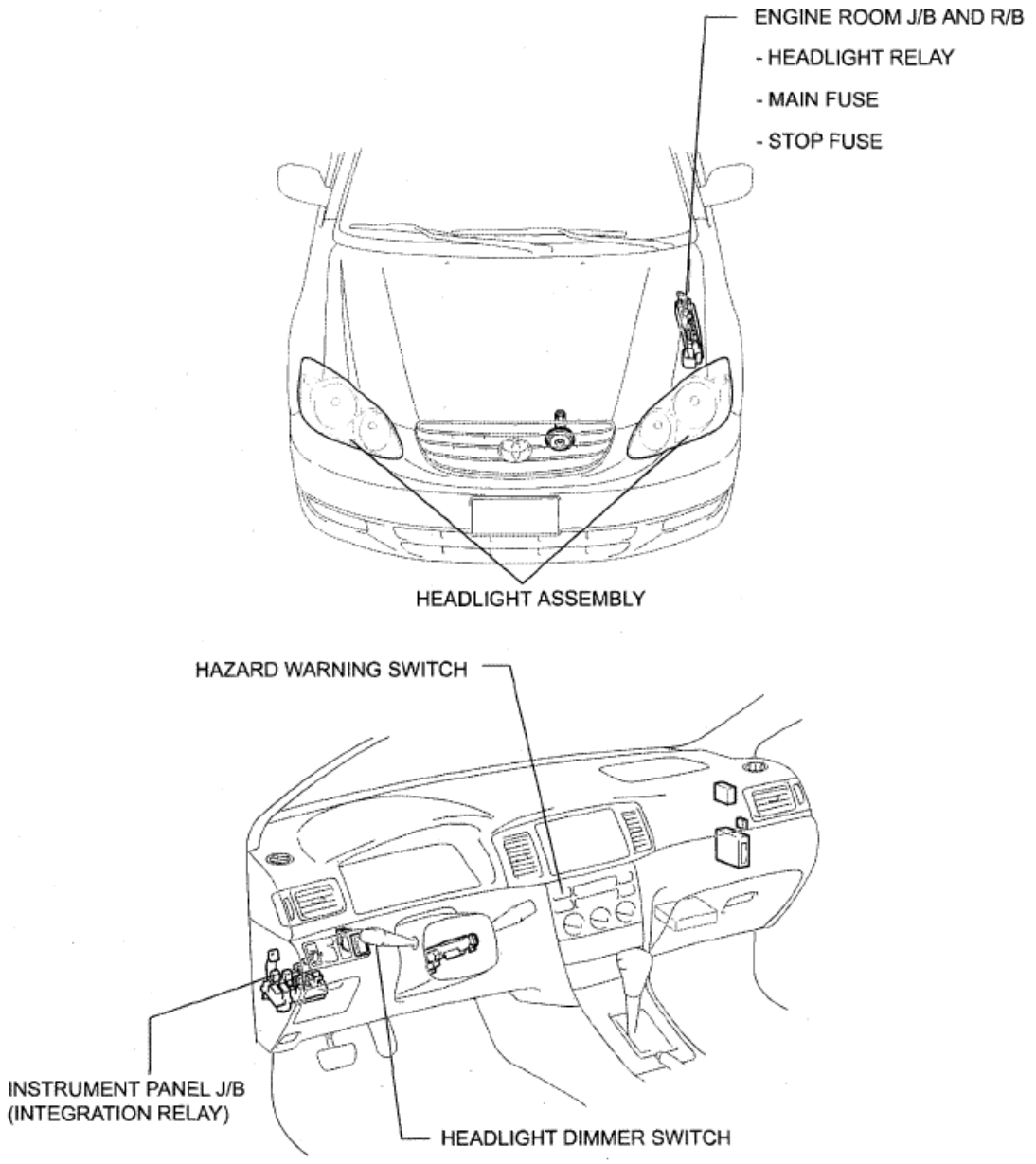


Fig. 1: Identificación de los componentes del sistema de iluminación (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

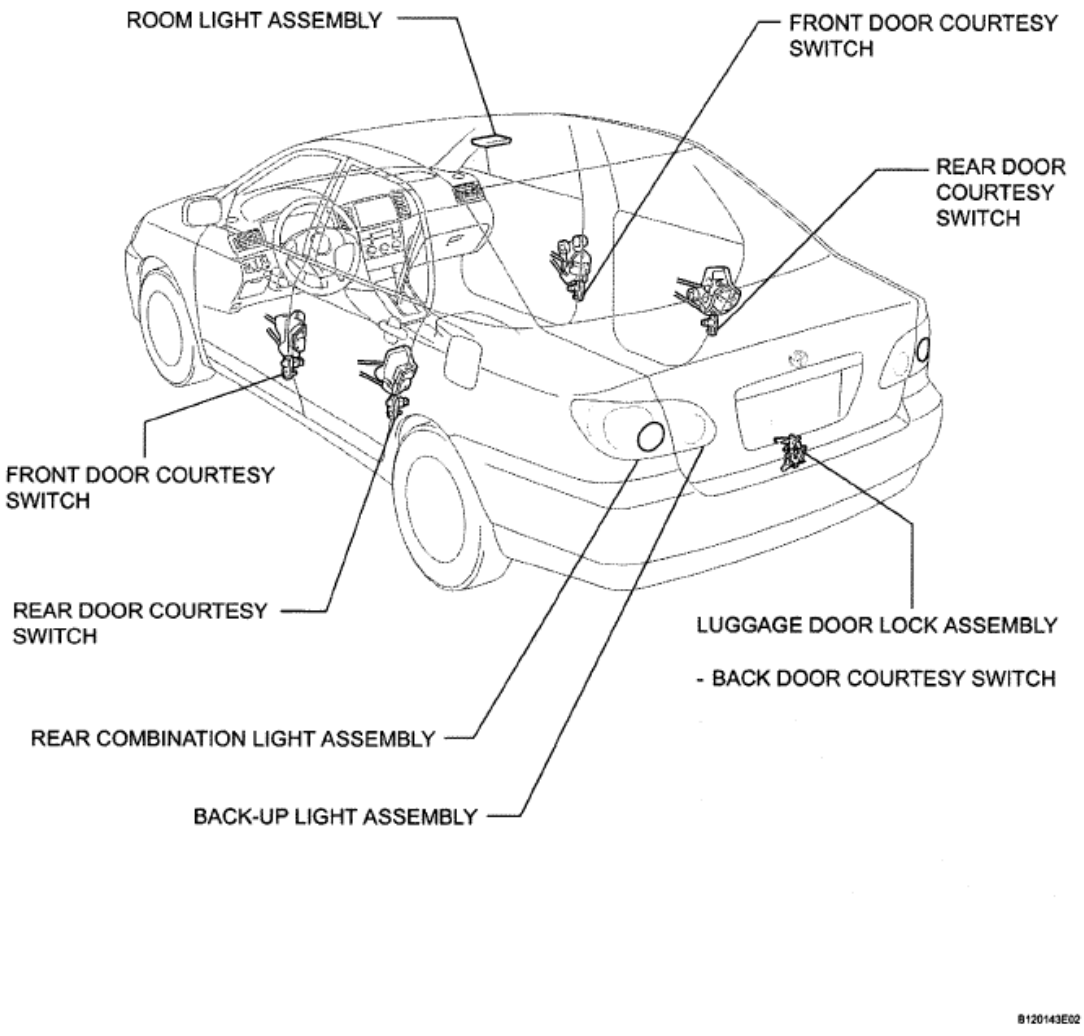


Fig. 2: Identificación de componentes del sistema de iluminación (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

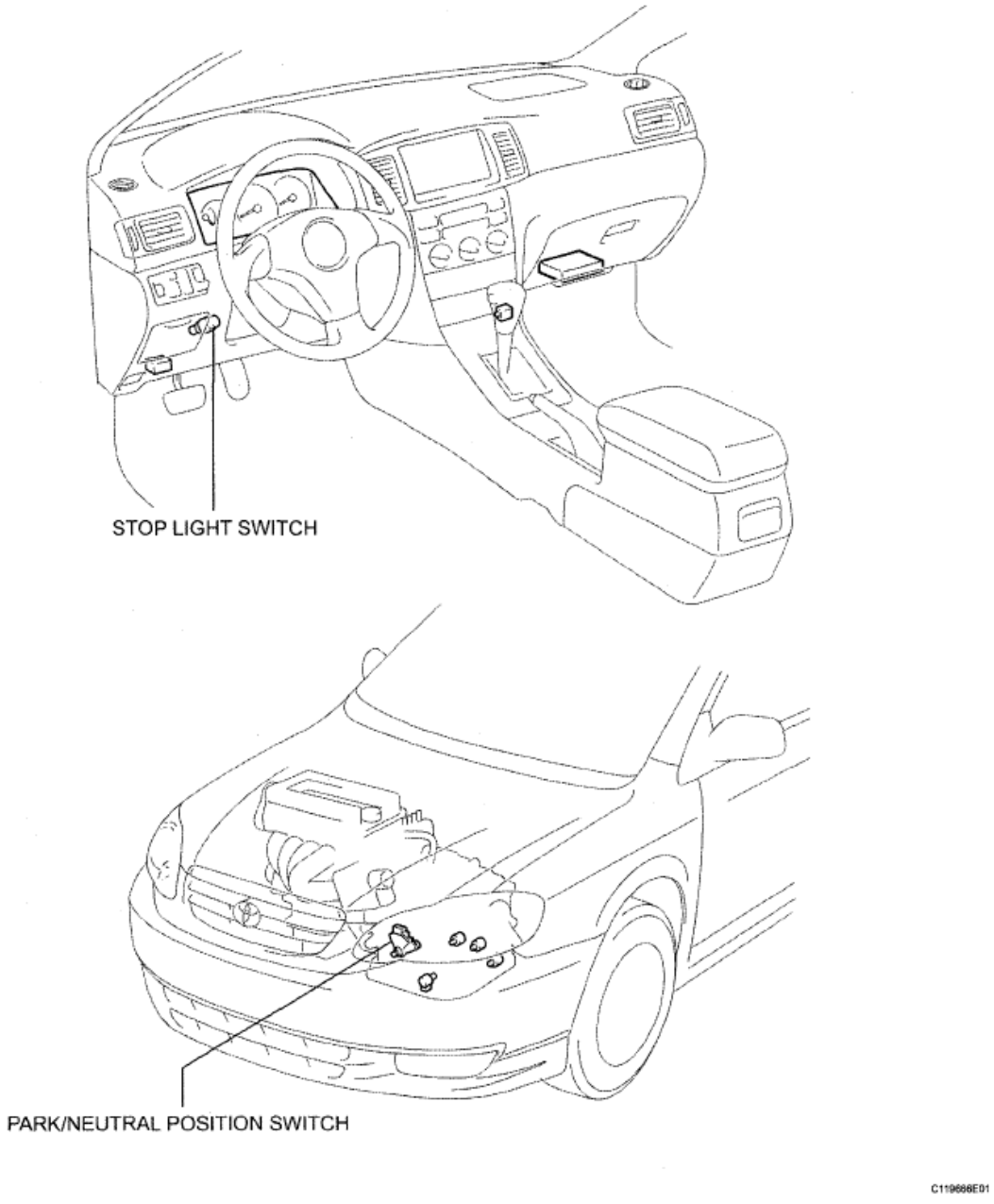


Fig. 3: Identificación de los componentes del sistema de iluminación (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Comprobación del

funcionamiento

1. **Entrada iluminada FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE CONTROL**

   a. El sistema de entrada iluminada controla el No.1 conjunto de luz de la habitación y el conjunto de luz de la habitación No. 2.

   segundo. Compruebe que las luces se encienden cuando se abren ninguna de las puertas. A continuación, compruebe que las luces se apagan a cabo bajo cualquiera de las siguientes condiciones:

1. 15 segundos después de todo la puerta están cerradas.

2. El interruptor de encendido se coloca en la posición ON con todas las puertas están cerradas.

3. Todas las puertas están cerradas y bloqueadas.

do. Compruebe que las medias se mantienen durante al menos 15 segundos después de abrir cualquiera de las puertas antes de desvanecerse como se describe en (b). A continuación, comprobar que las luces se desvanecen en 15 segundos después de cerrar todas las puertas.

re. Compruebe que las luces se encienden al abrir cualquiera de las puertas y se desvanecen al cerrar y bloquear todas las puertas o encender el interruptor de encendido a la posición ACC u ON.

2. **BATERÍA PROTECTOR DE VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**

a. Retire la llave de encendido y cierre todas las puertas.

segundo. Abrir cualquier puerta para encender la luz de la habitación en, y dejarlo abierto. Compruebe que la luz se apaga después de aprox. 20 minutos.

do. Después de la luz de la habitación se apaga, cerrar la puerta.

re. Abrir cualquier puerta para encender la luz de la habitación en y, a continuación, abra otra puerta. Compruebe que la luz de la habitación se apaga después de aprox. 20 minutos después de la apertura de las puertas.

mi. Cierre todas las puertas. Con la llave de contacto insertado, abra cualquier puerta para encender la luz de la habitación, y luego retire la llave de encendido. Compruebe que la luz de la habitación se apaga después de aprox. 20 minutos.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Los faros y la COLA LIGHT luces

delantera y COLA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Luz de cruce no se enciende (un lado).	1. Bombilla	-
	2. CABEZA RH LWR fusible fusible o la cabeza LH LWR	-
	3. arnés de cables	-
Luz de cruce no se enciende (Todos).	1. Hacia el relé	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	2. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**
	relé de la luz corriente 3. Durante el día	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	4. arnés de cables	-
Luz de carretera no se enciende (un lado).	1. Bombilla	-
	fusible 2. CABEZA RH UPR o fusible CABEZA LH UPR	-
	3. arnés de cables	-
Luz de carretera no se enciende (Todos).	1. relé REGULADOR	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	2. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**

	relé de la luz corriente 3. Durante el día	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	4. arnés de cables	-
"Flash" no funciona (el todo).	1. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**
	relé de la luz corriente 2. Durante el día	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	3. arnés de cables	-
Faro es oscuro.	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-
Sólo una luz trasera se enciende.	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-
Ambas luces traseras no se encienden (faros son normales).	fusible 1. COLA	-
	2. Relé TAIL (sólo EE.UU.) **EN EL VEHÍCULO**	**INSPECCIÓN**
	3. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**
	4. Durante el día la luz corriente del relé (sólo en EE.UU.)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	5. arnés de cables	-
Ambas luces traseras no se encienden (faros no se encienden).	1. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**
	2. arnés de cables	-
Faro no se enciende con el motor en marcha, el freno de estacionamiento liberado, y el control de la luz se apaga.	1. relé CABEZA	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	2. Generador	-
	3. Interruptor del freno de estacionamiento	-
	relé de la luz corriente 4. Durante el día	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	5. arnés de cables	-

SISTEMA FRONTAL FOG LIGHT

SISTEMA FRONTAL FOG LIGHT

Síntoma	zona sospechosa	Ver
faros antiniebla delanteros no se encienden con el interruptor de control de luz en la posición de la cabeza (faros son normales).	1. Fusible FOG	-
	el relé 2. FOG	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	3. Faro conjunto de regulador de intensidad	**INSPECCIÓN**
	4. arnés de cables	-
Sólo una luz antiniebla delantera no se enciende.	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-

A su vez señales y sistemas de advertencia de peligro señal de

vuelta Y PELIGRO ADVERTENCIA SISTEMA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
"Peligro" y "giro" no se encienden.	1. fusible PELIGRO	-
	relé de señal de intermitencia 2. Encienda La señal de vuelta INTERMITENTE	MONTAJE
	3. arnés de cables	-
las luces de emergencia no se enciende (Turn es normal).	conjunto del interruptor de señal de advertencia de peligro 1.	INSPECCIÓN
	2. arnés de cables	-
Convertir la señal no se enciende (Hazard es normal).	1. Faro conjunto de regulador de intensidad	INSPECCIÓN
	2. arnés de cables	-
señal de giro no se enciende en una dirección.	1. Faro conjunto de regulador de intensidad	INSPECCIÓN
	2. arnés de cables	-
Sólo una bombilla no se enciende.	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-

SISTEMA DE PARADA DE LUZ

SISTEMA DE PARADA DE LUZ

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Ambas luces de freno no se encienden.	fusible 1. PARADA	-
	conjunto del interruptor de la luz 2. Detener	INSPECCIÓN
	3. arnés de cables	-
semáforo permanece siempre encendido.	conjunto del interruptor de la luz 1. Detener	INSPECCIÓN
	2. arnés de cables	-
luz de freno no se enciende (un lado).	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-

Sistema de respaldo LUZ

sistema de respaldo LUZ

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Ambas luces copia de seguridad no se encienden.	fusible 1. CALIBRE	-
	2. Interruptor de copia de seguridad de la luz (T / M)	INSPECCIÓN
	3. Parque / interruptor de punto muerto (T / A)	-
	4. arnés de cables	-
Ambas luces copias de seguridad permanecen siempre en ON.	1. Interruptor de copia de seguridad de la luz (T / M)	INSPECCIÓN
	2. Parque / interruptor de punto muerto (T / A)	-

	3. arnés de cables	-
Copia de seguridad de la luz no se enciende (un lado).	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-

SISTEMA DE LUZ INTERIOR

SISTEMA DE LUZ INTERIOR

Síntoma	zona sospechosa	Ver
montaje luz de la habitación No. 1 y No. 2 no se encienden.	1. Bombilla	-
	2. arnés de cables	-
	3. Integración del relé	-

Conjunto de faro

COMPONENTES

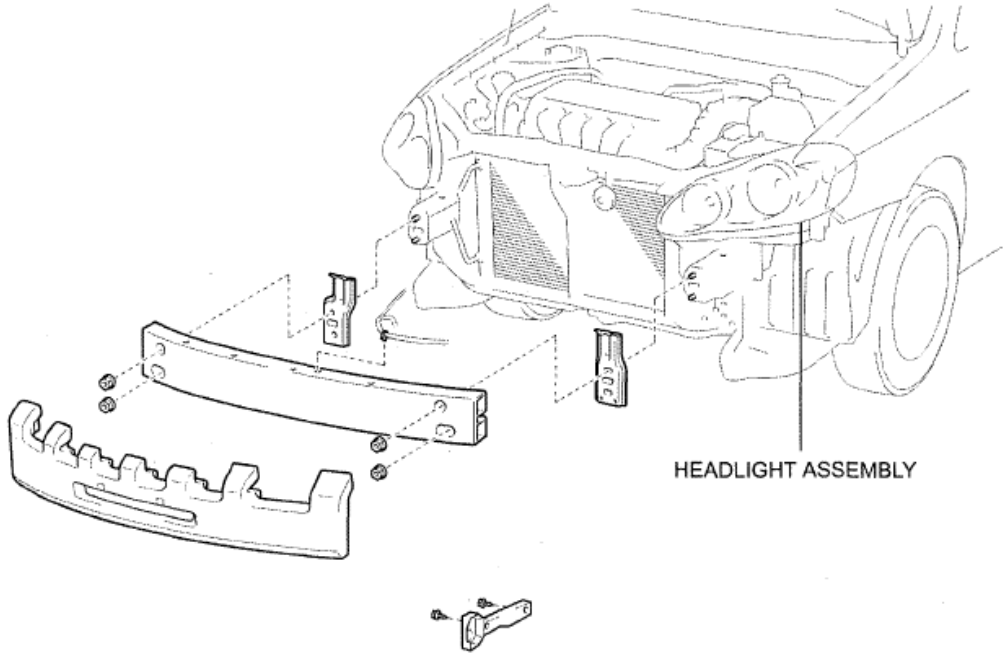


Fig. 4: Identificación de los componentes Conjunto de faro (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

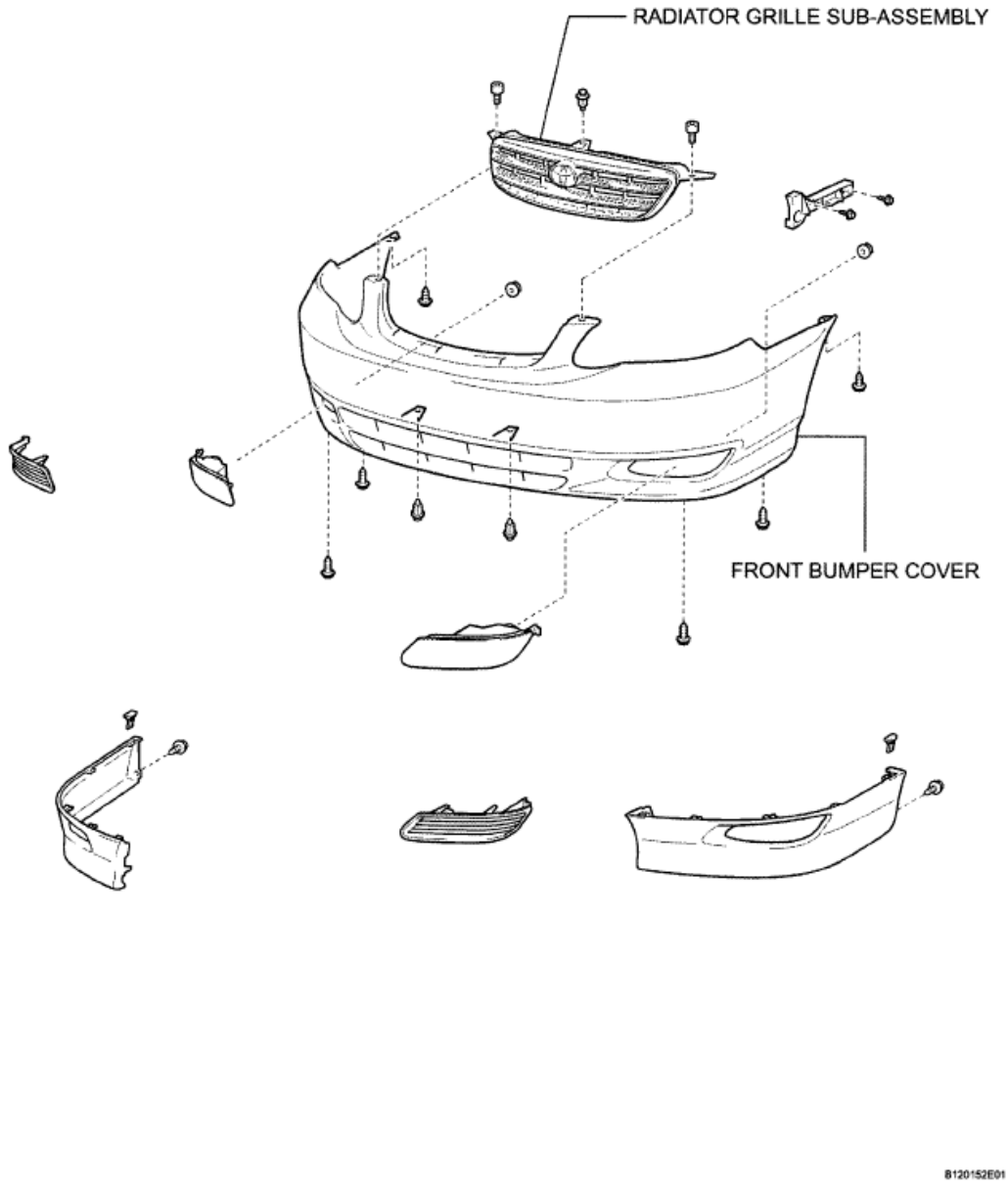


Fig. 5: Identificación de los componentes Conjunto de faro (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

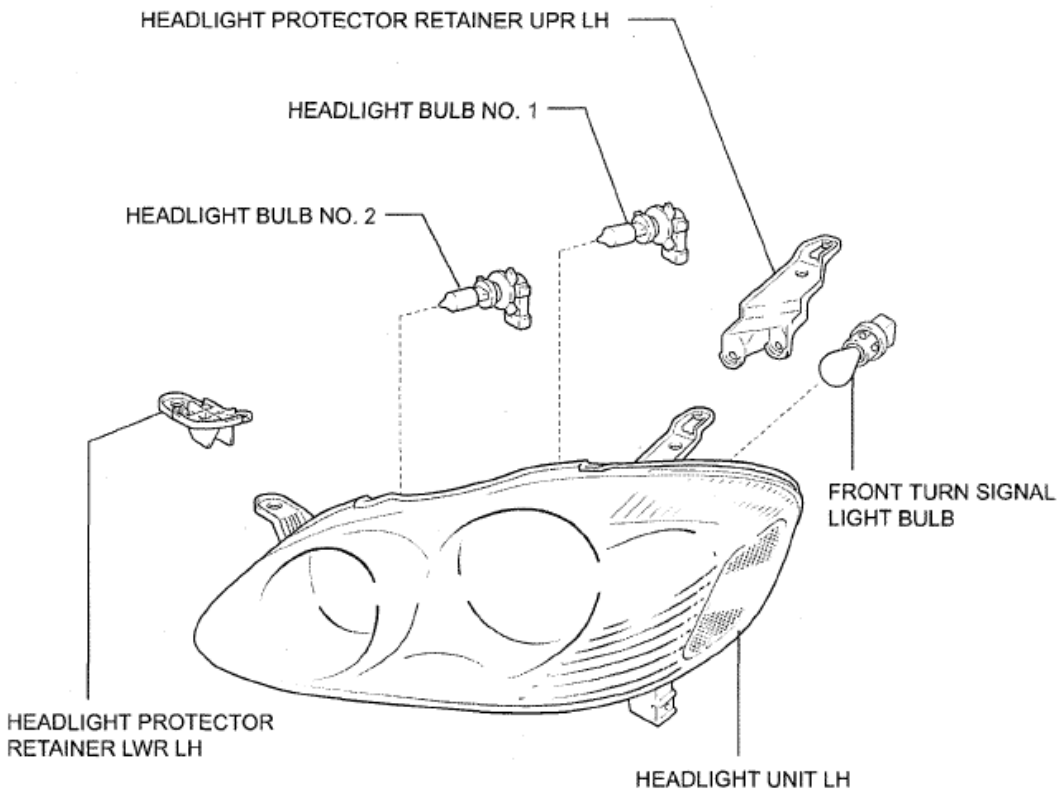


Fig. 6: Identificación de componentes del conjunto de faro (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER CALANDRA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **REMOVER LA LINTERNA ASAMBLEA**

a. Retire los 3 pernos.

segundo. Tire del montaje de la linterna LH hacia adelante, luego desconectar la abrazadera del lado del cuerpo.

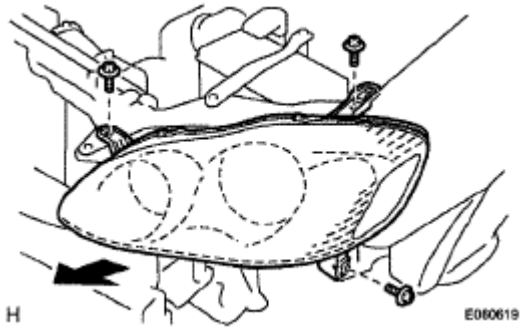


Fig. 7: Tracción Fuera Faro Asamblea LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Soltar las garras y desconectar los conectores como se muestra en la ilustración, y retire la LH montaje de la linterna.

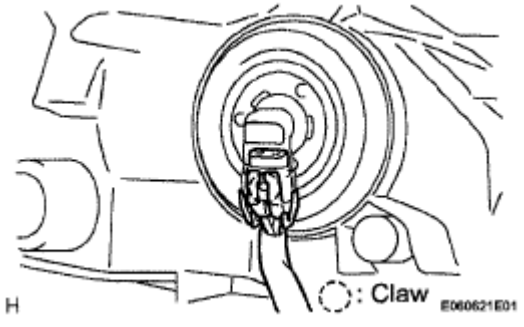


Fig. 8: Conjunto de faro Desconexión garras y Conectores LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

AJUSTE

1. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO PARA faros AJUSTE**

   a. Preparar el vehículo:

   - Asegúrese de que no hay daño o deformación al cuerpo alrededor de los faros.
   - Llenar el depósito de combustible.
   - Asegúrese de que el aceite se llena hasta el nivel especificado.
   - Asegúrese de que el refrigerante se llena hasta el nivel especificado.
   - Inflar los neumáticos con la presión adecuada.
   - Colocar la rueda de repuesto, herramientas, y el gato en sus posiciones originales.
   - Descargar el maletero.
   - Sentarse una persona de peso medio (68 kg, 150 lb) en el asiento del conductor.

2. **PARA PREPARAR faros (El uso de un probador)**

   a. Preparar el vehículo para la comprobación de los faros delanteros.

   segundo. Ajuste de acuerdo con las instrucciones del probador de faros.

3. **PARA PREPARAR faros (Usando una pantalla)**

a. Preparar el vehículo de acuerdo con las siguientes condiciones:

- Coloque el vehículo en un lugar que es lo suficientemente oscuro para observar claramente la línea de corte. La línea de corte es una línea distinta, por debajo del cual se puede observar la luz de los faros delanteros y por encima del cual no puede.
- Colocar el vehículo en un ángulo de 90 ° a la pared.
- Crear una distancia 7,62 m (25 pies) entre el vehículo y la pared.
- Coloque el vehículo sobre una superficie nivelada.
- Rebote el vehículo hacia arriba y abajo para liquidar la suspensión.

NOTA: **Una distancia de 7,62 m (25 pies) entre el vehículo y la pared es necesario para el ajuste del objetivo apropiado. Si no está disponible, asegurar una distancia de exactamente 3 m (9,84 pies) para el registro y el ajuste. (La zona de destino va a cambiar con la distancia así que siga las instrucciones de la ilustración.)**

segundo. Preparar una hoja de papel blanco y espeso (aproximadamente 2 m (6,6 pies) (altura) x4 m (13,1 pies) (anchura)) para su uso como una pantalla.

do. Dibujar una línea vertical en el centro de la pantalla (línea V).

re. Ajustar la pantalla como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

- Colocar la pantalla perpendicular al suelo.
- Alinear la línea V en la pantalla con el centro del vehículo.

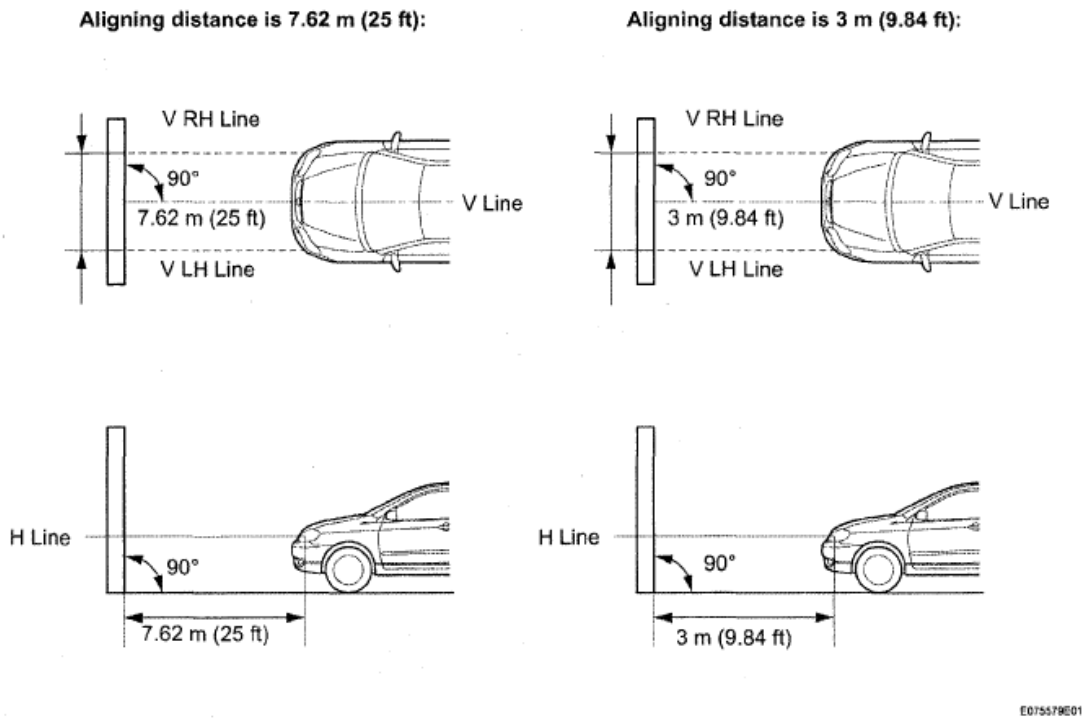


Fig. 9: Identificación de luz principal Ajustes Apuntar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Dibujar líneas de base (línea H, V LH, líneas V RH) en la pantalla como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

- Las líneas de base difieren para "inspección de cruce" y "de inspección de luz de carretera."
- Siga los mismos procedimientos para la "inspección de luz de carretera".
- Marcar las marcas de centro bombilla del faro en la pantalla. Si la marca del centro no puede ser observada en el faro, utilice el centro de la bombilla del faro o el nombre del fabricante marcado en el faro como la marca del centro.

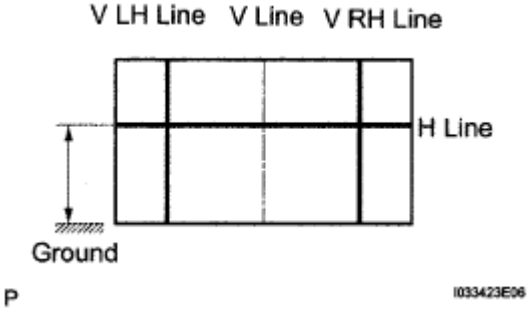


Fig. 10: Dibujo de líneas de base (H Line, V LH, V RH líneas) On Screen

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. H Line (altura del faro):

   Dibujar una línea horizontal a través de la pantalla de forma que pase a través de las marcas de centro. La línea H debe estar a la misma altura que las marcas de centro bombilla del faro de las luces de cruce.

2. V LH Line, Línea V RH (Centro de posición de la marca de la izquierda (LH) y derecho (RH) faros):

   Dibuje dos líneas verticales de modo que se cruzan la línea H en cada marca de centro (alineado con el centro de las bombillas del faro de luz de cruce).

4. **CONTROLAR EL faros**

a. Cubra o desconectar el conector del faro en el lado opuesto a evitar que la luz del faro no se está inspeccionando afecten a la inspección de los faros de puntería.

NOTA: **No mantener el faro delantero cubierto por más de 3 minutos. La lente del faro está hecha de resina sintética, y puede fundirse fácilmente o ser dañado debido al calor.**

INSINUACIÓN:

Al comprobar el objetivo de la luz de carretera, para abarcar la luz de cruce o desconectar el conector.

segundo. Encender el motor.

NOTA: **las revoluciones del motor debe ser de 1.500 o más.**

do. A su vez en el faro y asegúrese de que la línea de corte cae dentro del área especificada, como se muestra en la ilustración.

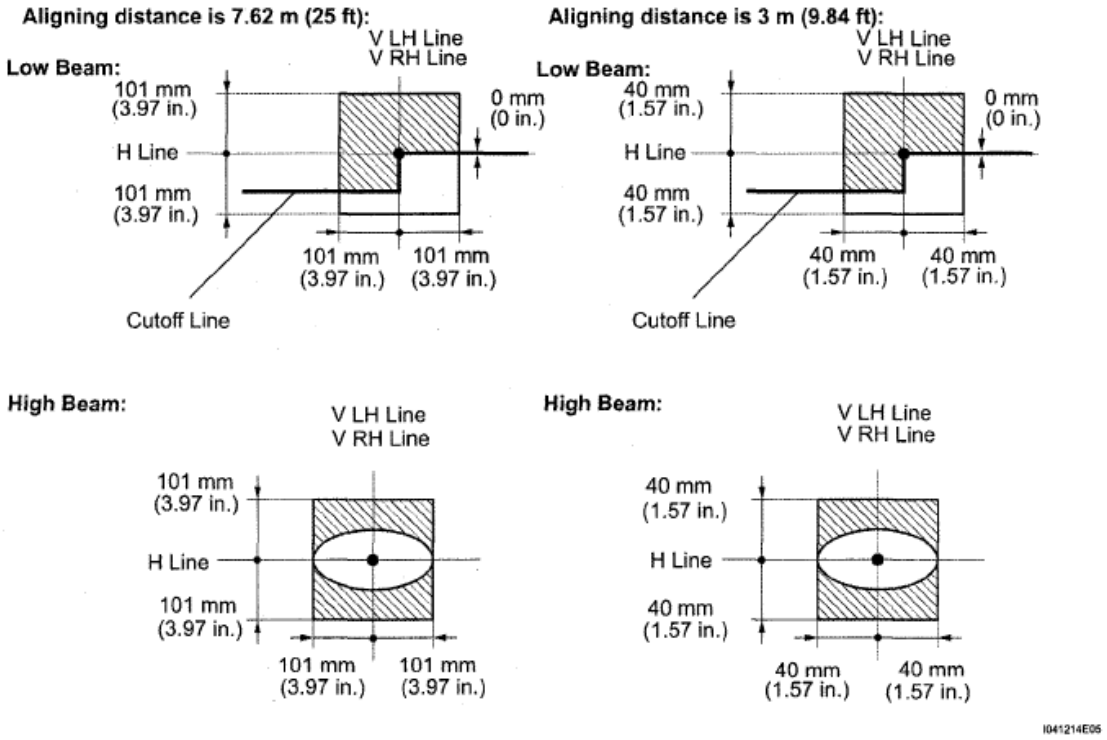


Fig. 11: Identificación de luz principal Ajustes Apuntar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Puesto que la luz de cruce y la luz de carretera son una unidad, si el objetivo en una es correcta, el otro debe también ser correcto. Sin embargo, comprobar ambos haces sólo para asegurarse.
- distancia de alineación es de 7,62 m (25 pies):

  La línea de corte es de 101 mm (3,97 pulg.) Por encima y por debajo de la línea H, así como a la izquierda y derecha de la línea V con luz de cruce (SAEJ599).

- distancia de alineación es de 3 m (9,84 pies):

  La línea de corte es de 40 mm (1,57 pulg.) Por encima y por debajo de la línea H, así como a la izquierda y derecha de la línea V con luz de cruce (SAEJ599).

- distancia de alineación es de 7,62 m (25 pies):

  La línea de corte es de 101 mm (3,97 pulg.) Por encima y por debajo de la línea H, así como a la izquierda y derecha de la línea V con luz de carretera (SAEJ599).

- distancia de alineación es de 3 m (9,84 pies):

  La línea de corte es de 40 mm (1,57 in.) Por encima y por debajo de la línea H, así como izquierda y derecha de la

línea V con luz de carretera (SAEJ599).

- distancia de alineación es de 7,62 m (25 pies):

  La línea de corte es de 0 mm (0 in.) Por debajo de la línea H con luz de cruce.

- distancia de alineación es de 3 m (9,84 pies):

  La línea de corte es de 0 mm (0 in.) Por debajo de la línea H con luz de cruce.

5. **AJUSTAR faros**

a. Ajustar el objetivo verticalmente:

Ajuste el enfoque de los faros en el rango especificado girando el tornillo con el objetivo A con un destornillador.

NOTA: **El giro final del tornillo con el objetivo debe hacerse en la dirección de las agujas del reloj. Si el tornillo se aprieta en exceso, aflojarla y después volver a apretar, de modo que la última curva del tornillo es en el sentido horario.**

INSINUACIÓN:

- Realizar Ajuste del enfoque de la luz de cruce.
- El enfoque de los faros se mueve hacia arriba al girar el tornillo de apuntar hacia la derecha, y se mueve hacia abajo al girar el tornillo que apunta hacia la izquierda.

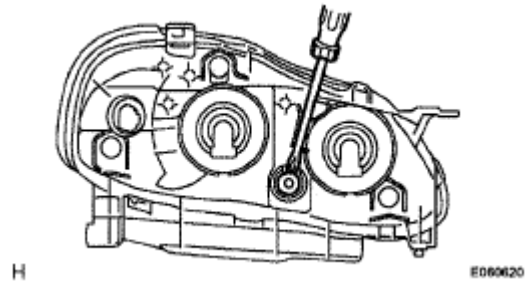


Fig. 12: Ajuste de faros
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PROTECTOR DE LA LINTERNA de retención superior**

INSINUACIÓN:

Cuando sólo la parte de instalación de la LH montaje de la linterna está dañado, puede ser reparado económicamente mediante el uso de una UPR faro protector de retención. En este caso, sin embargo, el conjunto del faro en sí debe

no sufrirán daños.

a. Cortar la parte sombreada en la ilustración y la arena suave con papel de lija.

NOTA: **Después de cortar la parte más o menos, colocar el protector de faro LH retenedor UPR contra los patrones y gradualmente presentar cualquier parte interferir hasta que se realice la condición adecuada para la instalación.**

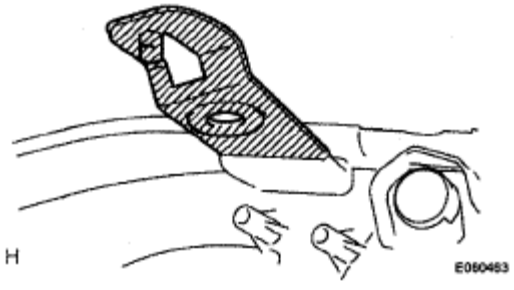


Fig. 13: Identificación de parte dañada (sombreada)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el protector de faro retenedor UPR LH con 2 tornillos.

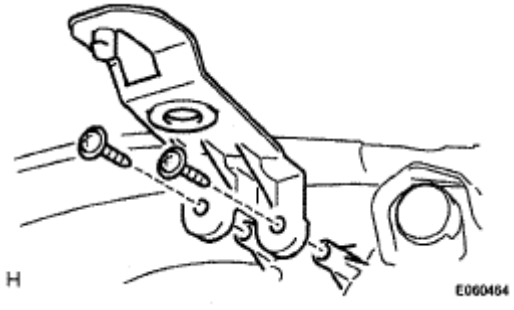


Fig. 14: Instalación de Faro Protector Retenedor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA LINTERNA PROTECTOR DE RETENCIÓN LWR**

a. Cortar la parte sombreada en la ilustración y la arena suave con papel de lija.

NOTA: **Después de cortar la parte más o menos, colocar el protector de faro LH retenedor LWR contra los patrones y gradualmente presentar cualquier parte interferir hasta que se realice la condición adecuada para la instalación.**

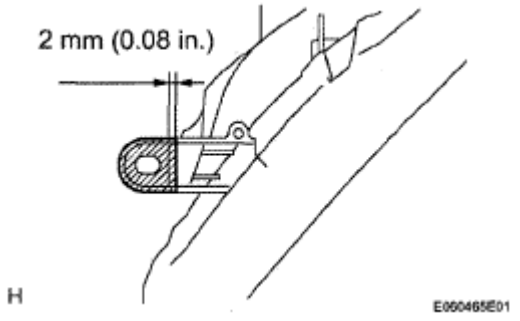


Fig. 15: Identificación de Sombreado Parte Dimensión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el protector de faro LH retenedor LWR con un tornillo.

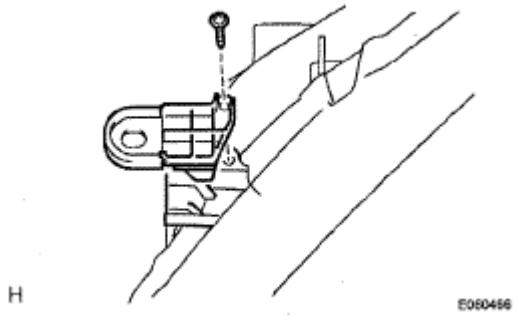


Fig. 16: Instalación de Faro Protector Retenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

CONJUNTO DE LUZ FOG

COMPONENTES

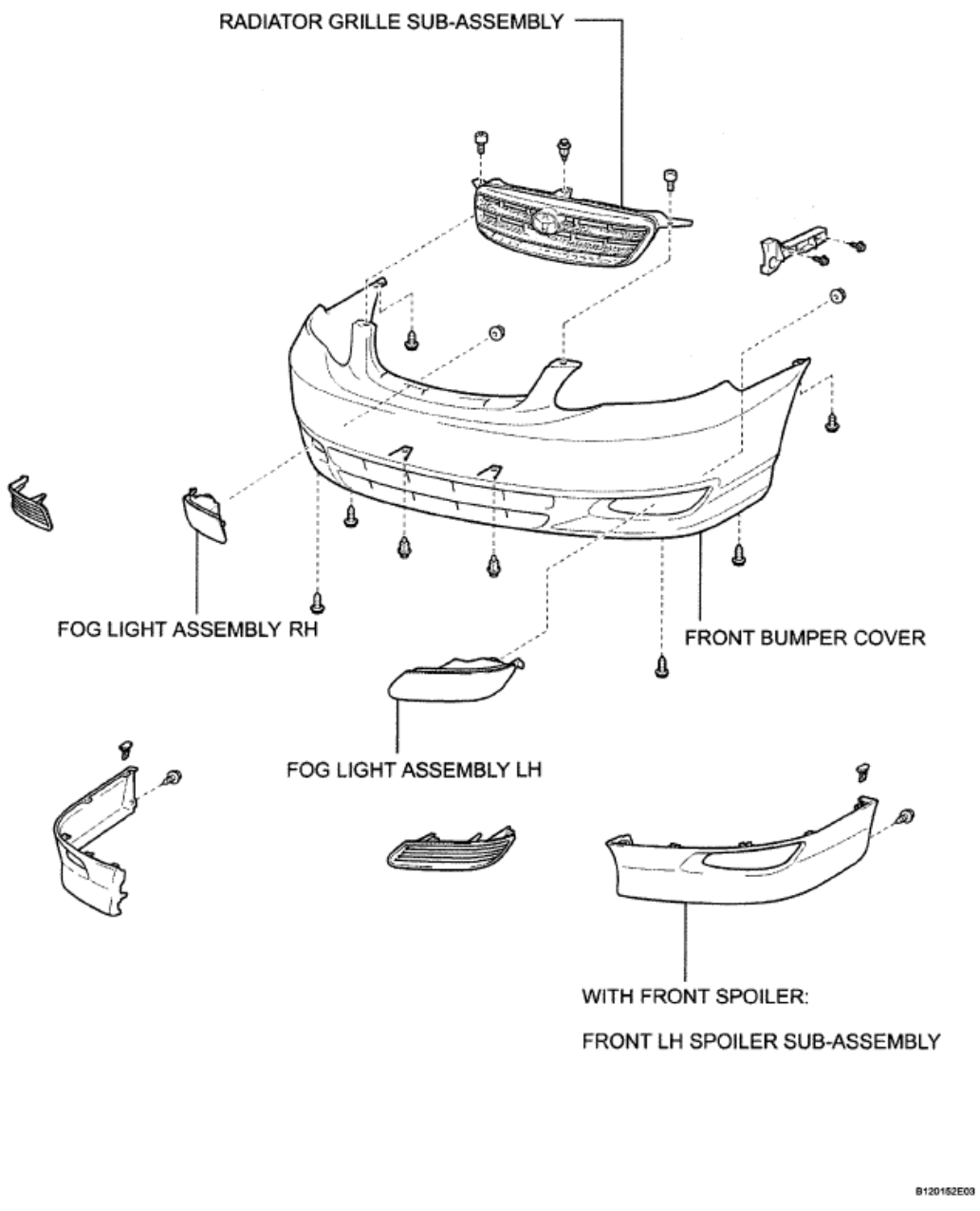


Fig. 17: Identificación de componentes del conjunto de luz antiniebla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER CALANDRA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **REMOVER FRONT LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler) (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
4. **REMOVER FOG CONJUNTO DE LUZ**
   a. Soltar el gancho de A.

segundo. Soltar el gancho de B.

do. Retire el conjunto de la luz de niebla.

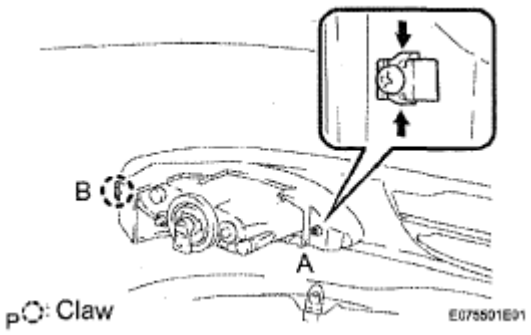


Fig. 18: Extracción Asamblea luz de niebla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

AJUSTE

1. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO DE LUZ de NIEBLA de adaptación dirigidas**

   a. Preparar el vehículo:

   - Asegúrese de que no hay daño o deformación al cuerpo alrededor de las luces de niebla.
   - Llenar el depósito de combustible.
   - Asegúrese de que el aceite se llena hasta el nivel especificado.
   - Asegúrese de que el refrigerante se llena hasta el nivel especificado.
   - Inflar los neumáticos con la presión adecuada.
   - Colocar la rueda de repuesto, herramientas, y el gato en su posición original.
   - Descargar el maletero.
   - Sentarse una persona de peso medio (68 kg, 150 lb) en el asiento del conductor.

2. **PREPARACIÓN PARA LA LUZ FOG APUNTAR**

   a. Preparar el vehículo de acuerdo con las siguientes condiciones:

   - Coloque el vehículo en un lugar que es lo suficientemente oscuro para observar claramente la línea de corte. La línea de corte es una línea distinta, por debajo del cual se puede observar la luz del faro y por encima del cual no puede.
   - Colocar el vehículo en un ángulo de 90 ° a la pared.
   - Crear un 7,62 m (25 pies) distancia entre el vehículo (luz de niebla centro bombilla) y la pared.
   - Coloque el vehículo sobre una superficie nivelada.
   - Rebote el vehículo hacia arriba y abajo para liquidar la suspensión.

NOTA: **Una distancia de 7,62 m (25 pies) entre el vehículo (centro de la bombilla de niebla) y la pared es necesario para el ajuste del objetivo apropiado. Si no está disponible, asegurar una distancia de exactamente 3 m (9,84 pies) para el registro y el ajuste. (La zona de destino va a cambiar con la distancia así que siga la**

instrucciones en la ilustración).

segundo. Preparar una hoja de papel blanca y espesa para uso como una pantalla.

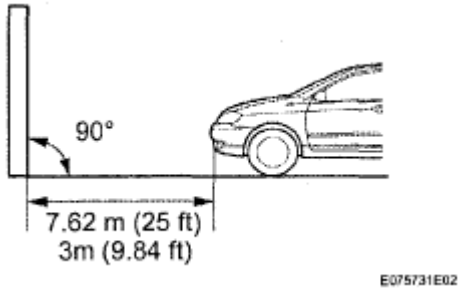


Fig. 19: Identificación de Preparación de niebla de luz dirigida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Dibujar una línea vertical en el centro de la pantalla (línea V).

re. Ajustar la pantalla como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

- Colocar la pantalla perpendicular al suelo.
- Alinear la línea V en la pantalla con el centro del vehículo.

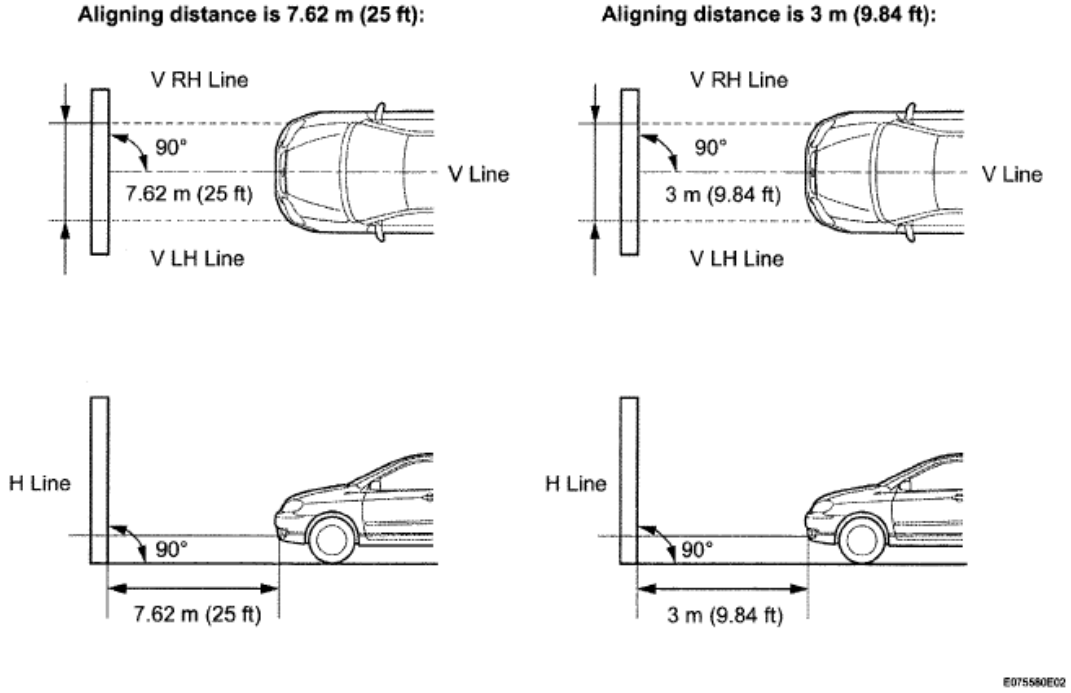


Fig. 20: Identificación de luz principal Ajustes Apuntar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Dibujar líneas de base (línea H, V LH, líneas V RH) en la pantalla como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Marcar los faros antiniebla marcas de centro bombilla en la pantalla. Si la marca del centro no puede ser observado en la luz de niebla, utilizar el centro de la bombilla de niebla o el nombre del fabricante marcado en la luz de niebla como la marca del centro.

1. H Line (altura luz de niebla):

   Dibujar una línea horizontal a través de la pantalla de forma que pase a través de las marcas de centro. La línea H debe estar a la misma altura que las marcas de centro bombilla de luz de niebla de las luces antiniebla de cruce.

2. V LH Line, Línea V RH (Centro de posición de la marca de la izquierda (LH) y la derecha (RH) faros antiniebla):

   Dibuje dos líneas verticales de modo que se cruzan la línea H en cada marca central.

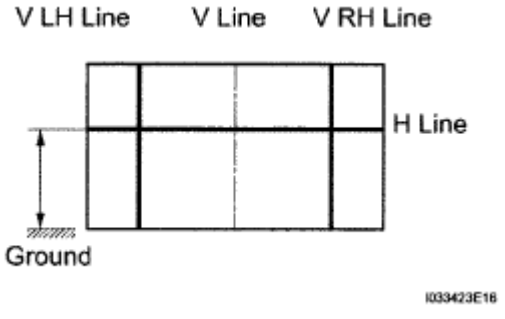


Fig. 21: Dibujo de líneas de base (H Line, V LH, V RH líneas) On Screen
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR LA NIEBLA luz dirigida**

a. Cubra o desconectar el conector de la luz de niebla en el lado opuesto a evitar que la luz de la luz de niebla no se está inspeccionando afecte a la luz de niebla con el objetivo de inspección.

segundo. Encender el motor.

NOTA: **las revoluciones del motor debe ser de 1.500 o más.**

do. Encender la luz de niebla y asegurarse de que la línea de corte cae dentro del área especificada, como se muestra en la ilustración.

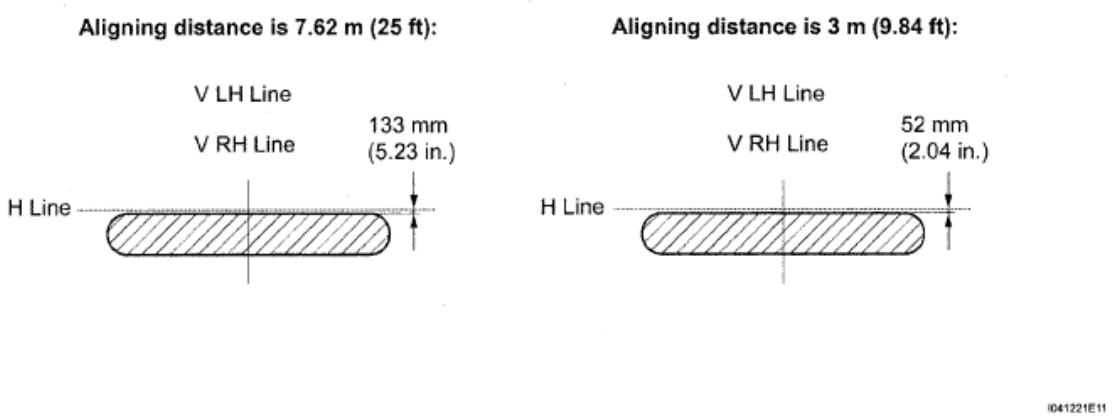


Fig. 22: Inspección de la luz de niebla Apuntar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **AJUSTE DE NIEBLA luz dirigida**

a. Ajuste la luz de niebla objetivo en el rango especificado girando el tornillo con el objetivo con un destornillador.

NOTA: **El giro final del tornillo con el objetivo debe hacerse en la dirección de las agujas del reloj. Si el tornillo se aprieta en exceso, aflojarla y después volver a apretar, de modo que la última curva del tornillo es en el sentido horario.**

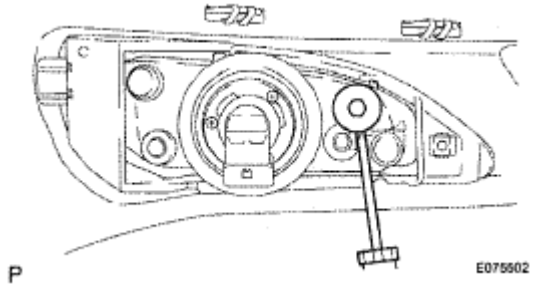


Fig. 23: Ajuste de la luz de niebla Apuntar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR FOG CONJUNTO DE LUZ**
2. **Instalar la parte delantera LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**
3. **Instalar la parte delantera cubierta de parachoques**
4. **INSTALAR CALANDRA subconjunto**
5. **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO DE LUZ de NIEBLA de ajuste de enfoque (** ver **AJUSTE** **)**
6. **PREPARACIÓN PARA LA LUZ FOG puntería (** ver **AJUSTE** **)**
7. **CONTROLAR LA NIEBLA luz dirigida (** ver **AJUSTE** **)**

8. **AJUSTE DE NIEBLA luz dirigida (** ver **AJUSTE** **)**

CONJUNTO DE LUZ traseras

COMPONENTES

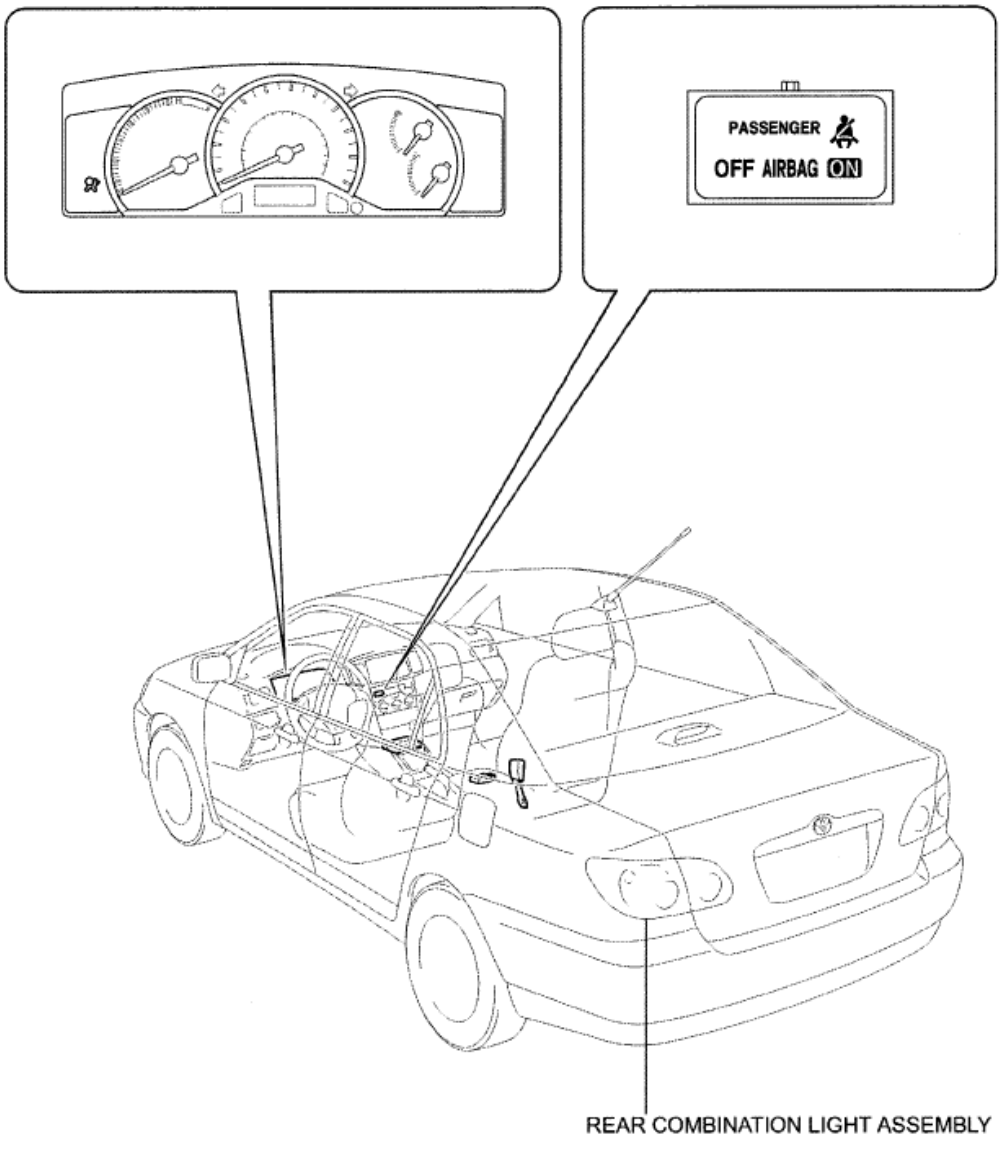


Fig. 24: Identificación de combinación trasera Luz Componentes Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE LUZ traseras**

a. El uso de un removedor de pinza, retire los 2 clips y desconecte el maletero tapa embellecedora de LH.

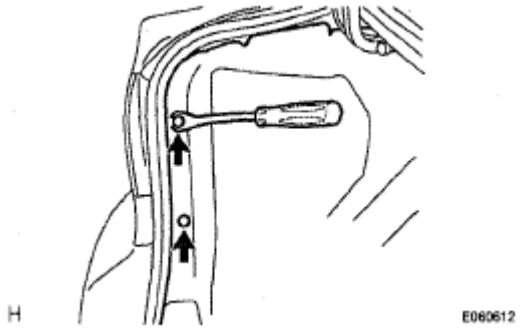


Fig. 25: Desconexión de Clips compartimiento de equipaje del ajuste de la cubierta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el conector y retire las 3 tuercas.

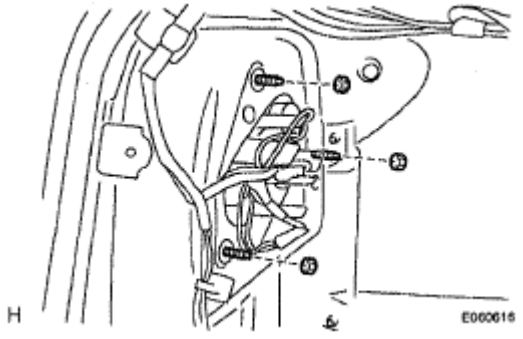


Fig. 26: Extracción de combinación trasera conector de la luz y las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Tire del conjunto de LH luz combinación trasera a la parte posterior del vehículo, y quitar.

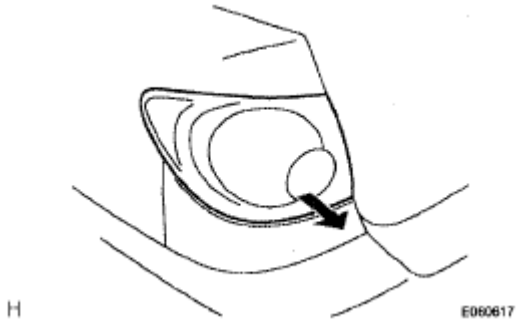


Fig. 27: Saque de combinación trasera de montaje ligero LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el conjunto de LUZ traseras**

COPIA DE SEGURIDAD MONTAJE DE LUZ

COMPONENTES

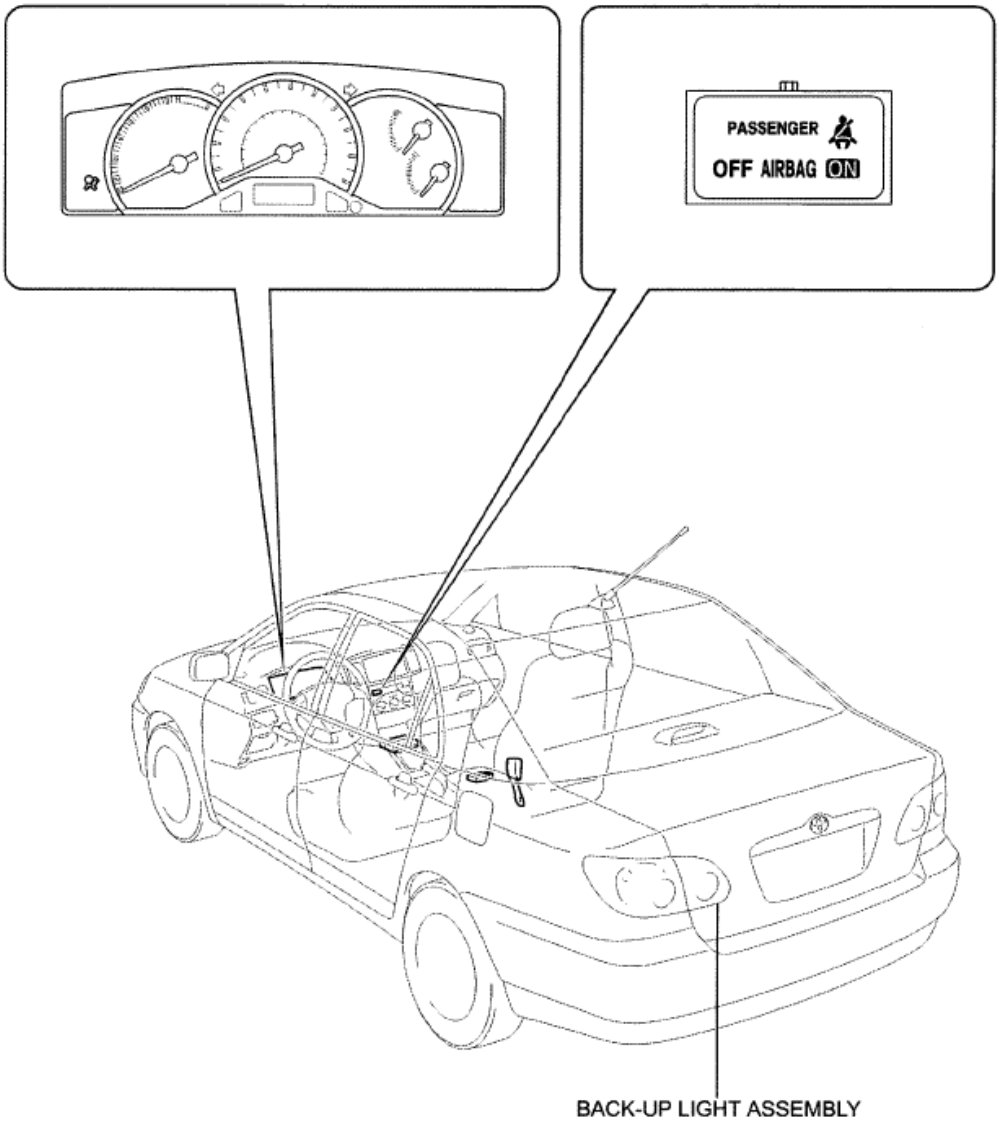


Fig. 28: Identificación de Back Up-componentes de la luz de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER COPIA DE SEGURIDAD MONTAJE DE LUZ**

a. Retire la tapa del agujero de servicio.

segundo. Retire las 2 tuercas y desconectar el conector.

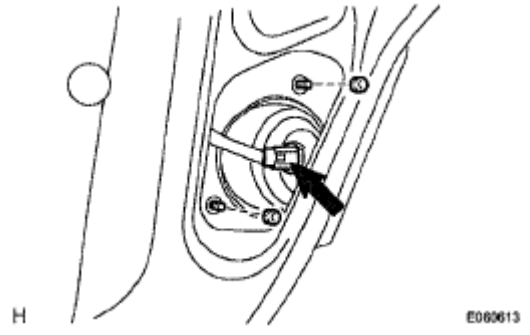


Fig. 29: Localización de Back-Up conector de la luz y las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un removedor de moldeo, retirar los 2 clips y copia de seguridad de conjunto de la luz.

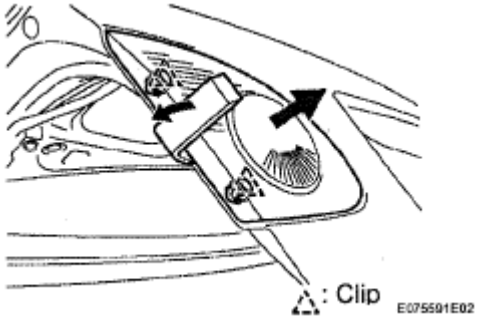


Fig. 30: Extracción y clips de montaje ligero Hasta Volver

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR COPIA DE SEGURIDAD MONTAJE DE LUZ**

a. Ajuste los 2 clips en la parte posterior hasta conjunto de luz de LH como se muestra en la ilustración.

segundo. Conectar el conector.

do. Instalar el respaldo conjunto de la luz con 2 tuercas.

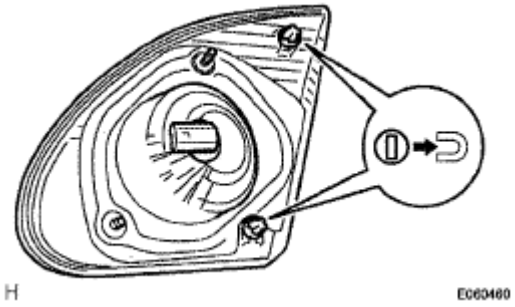


Fig. 31: Instalación de una copia de seguridad-Asamblea de luz con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

LICENCIA CONJUNTO DE PLACA DE LUZ

ELIMINACIÓN

1. **REMOVER MALETERO BLOQUEO DE CILINDRO y juego de llaves (** Ver **ELIMINACIÓN**)
2. **Extraer la parte posterior PUERTA DE ADORNO subconjunto EXTERIOR (** Ver **ELIMINACIÓN**)
3. **QUITAR LICENCIA CONJUNTO DE PLACA DE LUZ**

   a. Tire del conjunto luz de la matrícula a un lado del vehículo como se muestra en la ilustración y liberar la garra.

   segundo. Desconectar el conector y retire el conjunto de luz de la matrícula.

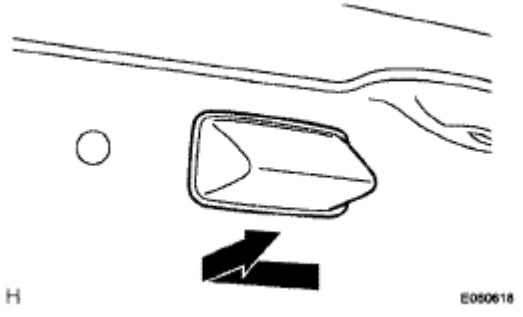


Fig. 32: Extracción de conjunto de la luz de la matrícula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar licencia CONJUNTO DE PLACA DE LUZ**
2. **INSTALAR LA PUERTA DE NUEVO ADORNO subconjunto EXTERIOR (** Ver **INSTALACIÓN**)
3. **INSTALAR MALETERO BLOQUEO DE CILINDRO y juego de llaves**

Montado en alto conjunto de tope LUZ

ELIMINACIÓN

1. **Retire el paquete de plataforma del conjunto del panel de ajuste (w / o alerón trasero)**
2. **REMOVER centro de montaje de luz de freno (w / o alerón trasero)**

   a. Retire el conjunto de luz de freno central como se muestra en la ilustración.

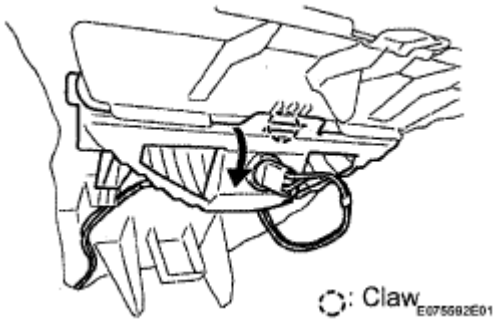


Fig. 33: Extracción Centro Asamblea parada ligera
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER centro de montaje de luz de freno (w / Spoiler trasero)**

   a. Quitar los 2 tornillos.

   segundo. Desconectar el conector y retire el conjunto del centro de luz de freno.



Fig. 34: Extracción Centro Asamblea parada ligera (W / alerón trasero)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR centro de montaje de luz de freno (w / Spoiler trasero)**
2. **REMOVER centro de montaje de luz de freno (w / o alerón trasero)**
3. **Instalar paquete plataforma del conjunto del panel de ajuste (w / o alerón trasero)**

CONJUNTO DE LUZ PERSONAL

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR PERSONAL ASAMBLEA LIGHT (w / Roof deslizante)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

ASAMBLEA luz personal (W / techo corredizo)

conexión EE.UU., INC.	Probador de resistencia especificado	
De 1 - 3	APAGADO	10 kohmios o más altas

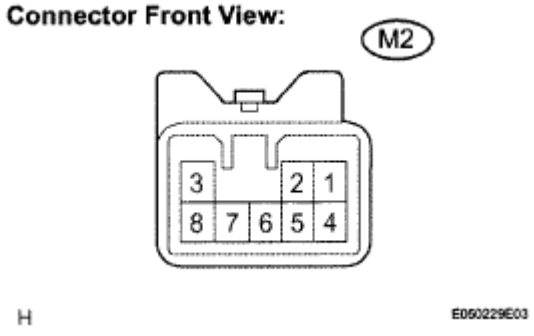


Fig. 35: Identificación de los terminales del conector M2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 1 y el terminal negativo (-) a la terminal 3, a continuación, comprobar que la iluminación se enciende cuando el funcionamiento del interruptor está en la posición.

2. **CONTROLAR PERSONAL ASAMBLEA LIGHT (w / o de techo deslizante)**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PERSONAL ASAMBLEA LIGHT (W / O techo corredizo)

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
dieciséis	APAGADO	10 kohmios o más altas

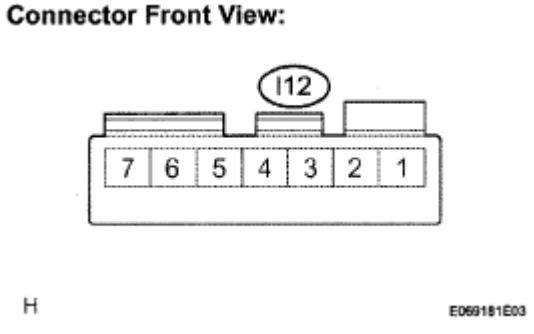


Fig. 36: Identificación de Terminales I12 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, el funcionamiento del interruptor de

segundo. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 1 y el terminal negativo (-) al terminal 6, a continuación, comprobar que la iluminación se enciende cuando el funcionamiento del interruptor está en la posición.

CONJUNTO DE LUZ SALA

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE DE LUZ SALA**

a. Medir la resistencia de acuerdo a la válvula (s) en la tabla a continuación.

CONJUNTO DE LUZ SALA

resistencia a la norma

condición de conexión	Tester Posición del interruptor especificado	
EN	1 - 2	Continuidad
PUERTA	2 - 3	Continuidad

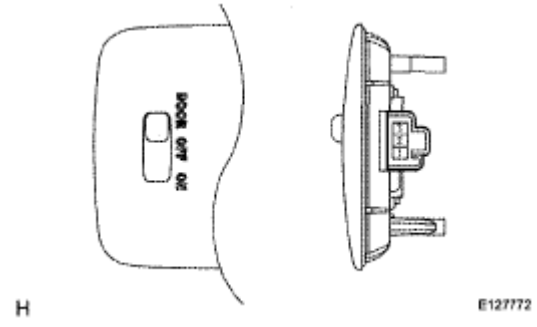


Fig. 37: Inspección del Salón de Sesiones Luz

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Interruptor de faros REGULADOR

COMPONENTES

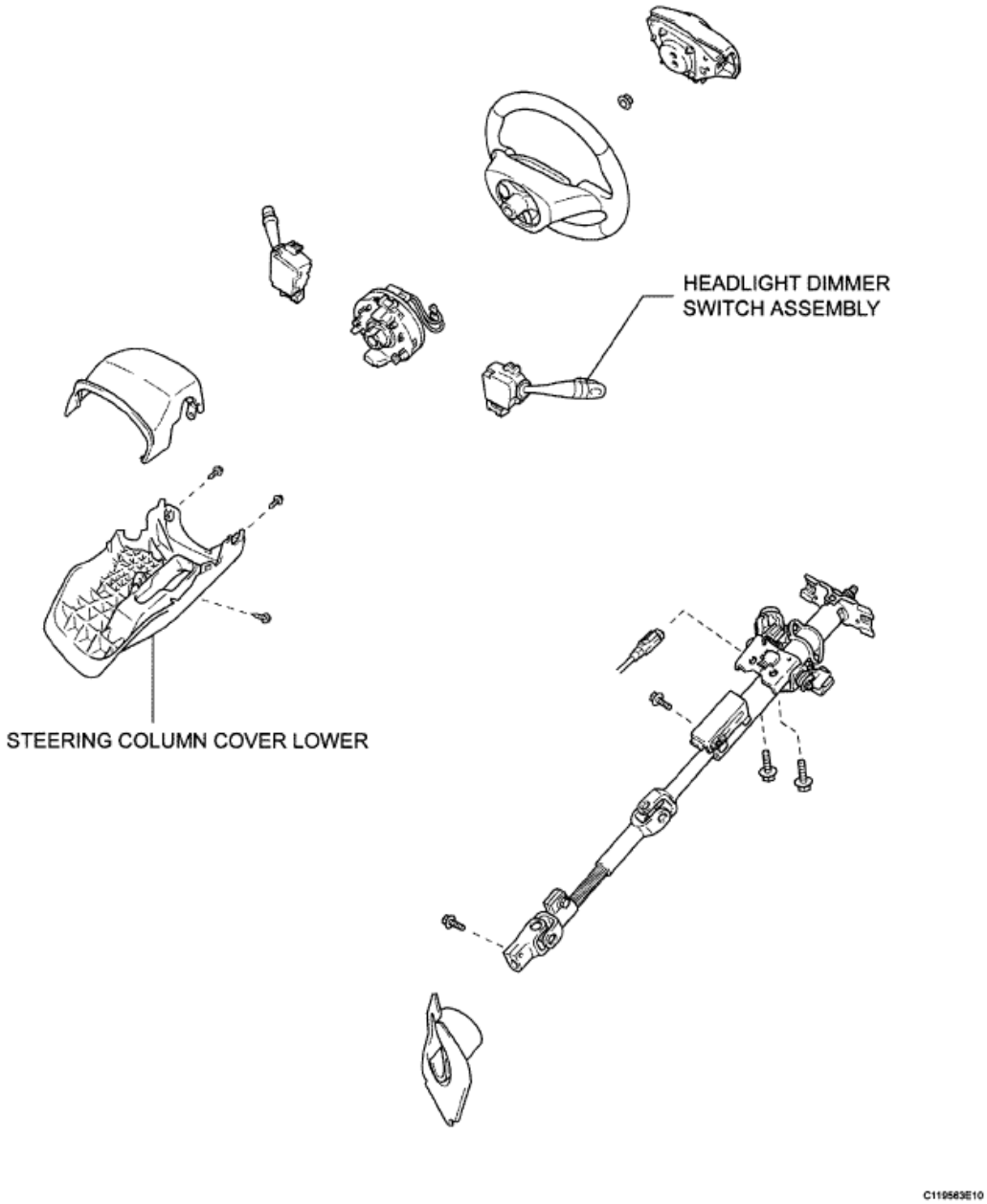


Fig. 38: Vista esquemática de los componentes de interruptor de los faros Dimmer

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA DIRECCIÓN cubierta inferior**

   a. Retire los tornillos 3 y la columna de dirección cubierta inferior.

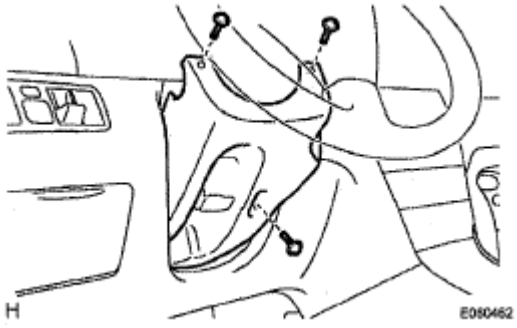


Fig. 39: Identificación de Columna de dirección tornillos de cierre

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER faro tenue conjunto del interruptor**

a. Desconectar el conector.

segundo. Liberar la garra y extraiga el conjunto del regulador de intensidad de luz cabeza.

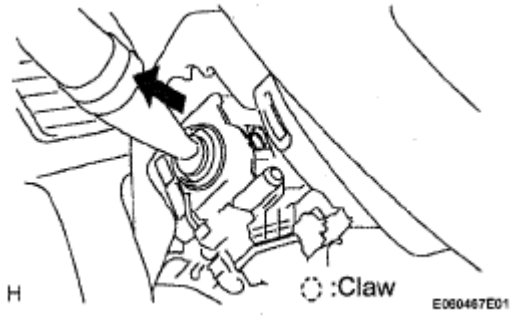


Fig. 40: Desmontaje del faro Conmutador de luces Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE faro tenue conjunto del interruptor**

a. Inspeccionar la continuidad del interruptor de control de la luz.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Connector Front View:

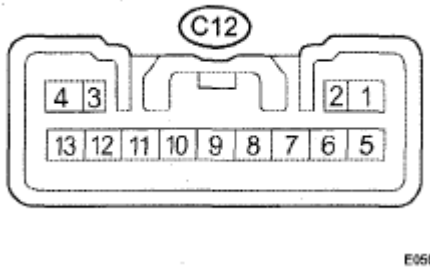


Fig. 41: Identificación de los terminales del conector C12

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

CONTROL DE LUZ INTERRUPTOR DE CONTINUIDAD

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
11 10 al 11 - 10 al 13 12	APAGADO	10 kohmios o más altas
10 - 13	COLA	Por debajo de 1 ohm
10 - 13 11 - 12	CABEZA	Por debajo de 1 ohm

segundo. Inspeccionar faro tenue continuidad del interruptor.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Faro tenue CONTINUIDAD DEL INTERRUPTOR

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
8 - 11 09 al 11	DESTELLO	Por debajo de 1 ohm
8 - 11	CRUCE	Por debajo de 1 ohm
9-11	HI BEAM	Por debajo de 1 ohm

INSINUACIÓN:

Ponga el interruptor de control de la luz a la posición de la cabeza al comprobar "LOW BEAM" y "HI BEAM".

do. Inspeccionar su vez la continuidad del interruptor de la señal.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Señal de vuelta de la continuidad del interruptor

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
6 - 7	Vuelta a la derecha	Por debajo de 1 ohm

Conexión del probador Y resistencias indicadas

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
5 - 6 a 7 jun	Neutral	10 kohmios o más altas
5 - 6 En	Giro a la izquierda	Por debajo de 1 ohm

re. w luz / de la niebla:

Inspeccionar la continuidad del interruptor de luz antiniebla delantera.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

ESPECIFICACIONES DE RESISTENCIA STANDARD

Operación del interruptor	de funcionamiento del detector	Conexión del probador
De 2 - 4	APAGADO	10 kohmios o más altas
De 2 - 4	EN	Por debajo de 1 ohm

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR faro tenue conjunto del interruptor**

a. Instalar el interruptor de los faros más tenue con la garra.

segundo. Conectar el conector.

2. **INSTALAR COLUMNA DE DIRECCION cubierta inferior**

PELIGRO ADVERTENCIA INTERRUPTOR

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL RIESGO DE MONTAJE ADVERTENCIA INTERRUPTOR**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

PELIGRO DE MONTAJE ADVERTENCIA INTERRUPTOR

Conexión del comprobador	Interruptor de operación	especificada resistencia
2 - 3	EN	Por debajo de 1 ohm
2 - 3	APAGADO	10 kohmios o más altas

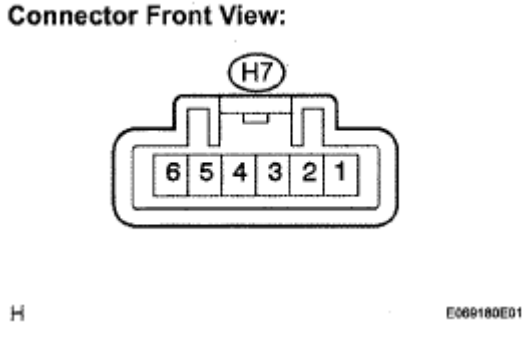


Fig. 42: Identificación de Terminales H7 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inspeccionar operación de iluminación.

1. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 5 y el negativo (-) al terminal de 4, a continuación, comprobar que la iluminación se enciende.

Interruptor de parada de LUZ

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL PARO DE LUZ conjunto del interruptor (w / o control de crucero)**

   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

Conjunto de interruptor de luz de freno (W DE CONTROL O Crucero /)

resistencia operación del interruptor especificado	
Interruptor pin libre	10 kohmios o más altas
Interruptor de pasador empujado	por debajo de 1 ohm

2. **CONTROLAR PARADA LIGHT conjunto de interruptor (w / Cruise Control)**

   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

Pare la luz del conjunto de interruptores (W / Cruise Control)

Conexión del comprobador	Interruptor de operación especificada	resistencia
1 - 2	Interruptor pin libre	10 kohmios o más altas
3 - 4	Interruptor pin libre	Por debajo de 1 ohm
1 - 2	Interruptor pasador empujado en	debajo de 1 ohmios 3 - 4
	Interruptor pasador empujado en	10 kohmios o más altas

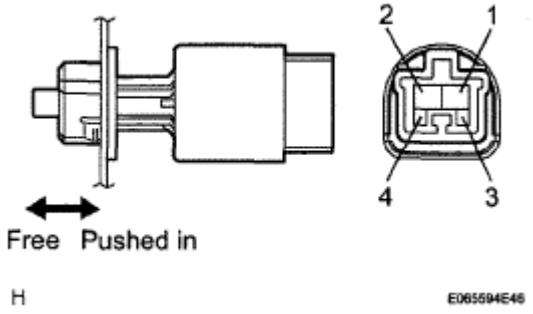


Fig. 43: Inspección de la luz de la parada del interruptor de la Asamblea (con control de crucero)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BACK-UP interruptor de luz

INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE luz de marcha atrás del conjunto de interruptores**

   a. Retire el interruptor de la luz de reserva.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

BACK-UP conjunto del interruptor de LUZ

del comprobador	operación del conmutador	condición especificada
1 - 2	Interruptor ON (bola no se pulsa)	10 kohmios o más 1 - 2
	OFF (se presiona la bola)	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor de luz de respaldo.

PUERTA DE ENTRADA INTERRUPTOR DE CORTESÍA

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE PUERTA DE CORTESÍA**

   a. Retire el interruptor de cortesía de la puerta delantera.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

PUERTA DE ENTRADA INTERRUPTOR DE CORTESÍA

conexión del probador	operación del conmutador	condición especificada
1 - Interruptor cuerpo del	interruptor ON (eje no se pulsa) por debajo de 1 ohms	1 - body interruptor
del interruptor OFF (eje	accionado) 10 kohmios o más altas	

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor de cortesía de la puerta delantera.

Puerta trasera INTERRUPTOR DE CORTESÍA

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR DE PUERTA TRASERA CORTESÍA**

   a. Retire el interruptor de cortesía de la puerta trasera.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

Puerta trasera INTERRUPTOR DE CORTESÍA Conexión

Tester	operación del conmutador	condición especificada
1 - Interruptor cuerpo del	interruptor ON (eje no se pulsa) por debajo de 1	ohms 1 - body interruptor
del interruptor OFF (eje a	ccionado) 10 kohmios o más altas	

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor de cortesía de la puerta trasera.

PUERTA DE NUEVO INTERRUPTOR DE CORTESÍA

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MALETERO habitación de cortesía conjunto del interruptor de LUZ**

   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

MALETERO salón de actos INTERRUPTOR DE LA LUZ DE CORTESÍA

resistencia operación del interruptor especificado	
Eje se presiona 10 kohmios o superior	del eje no se
presiona por debajo de 1 ohmios	

La señal de vuelta ASAMBLEA INTERMITENTE

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **INSPECT la señal de vuelta ASAMBLEA INTERMITENTE**

   a. Desconectar el conector de la luz intermitente de señal de giro.

   segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Wire Harness View:

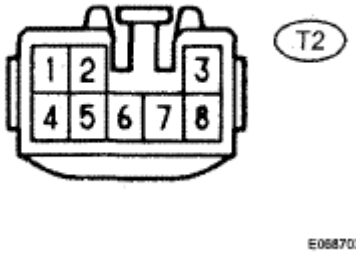


Fig. 44: Identificación de los terminales T2 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

Activar la conexión SEÑAL DE MONTAJE INTERMITENTE DESCONECTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
1 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V
1 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido en OFF	Por debajo de 1 V
4 - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
7 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 V

do. Conectar el conector para encender la luz intermitente de la señal y gire la llave de contacto en inspeccionar el conector del lado del mazo de cables de la parte posterior de acuerdo con las condiciones que se indican en la siguiente tabla.

voltaje estándar

La señal de vuelta ASAMBLEA lámpara intermitente conectada

conexión del probador	Condición	condición especificada
2 - Masa de la carrocería	Peligro en OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V (de 60 a 120 veces por minuto)
2 - Interruptor de intermitencia Masa de la carrocería (giro a la derecha)	OFF -> EN	0 V -> 10 a 14 V (de 60 a 120 veces por minuto)
3 - Masa de la carrocería	Peligro en OFF -> ON	0 V -> 10 a 14 V (de 60 a 120 veces por minuto)
3 - Interruptor de intermitencia Masa de la carrocería (giro a la izquierda)	OFF -> EN	0 V -> 10 a 14 V (de 60 a 120 veces por minuto)
5 - Interruptor de intermitencia Masa de la carrocería (giro a la izquierda)	OFF -> EN	10 a 14 V -> 0 V
6 - Interruptor de intermitencia Masa de la carrocería (giro a la derecha)	OFF -> EN	10 a 14 V -> 0 V
8 - Masa de la carrocería	Peligro en OFF -> ON	10 a 14 V -> 0 V

relé del faro

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **INSPECCIONE relé del faro**

a. Retire el relé del faro.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RELAY

resistencia HEADLIGHT

conexión del probador	condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, reemplace el relé del faro.

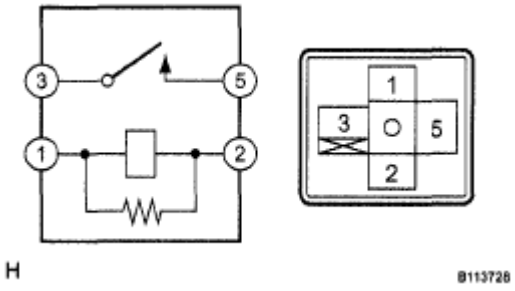


Fig. 45: Inspección Relé del faro delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DÍA RELAY LUZ CORRIENTE

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR POR LUZ CORRIENTE DIURNA RELAY ASAMBLEA**

   a. Conectar el conector al relé de luz de marcha diurna e inspeccionar el conector del lado del mazo de cables de la parte trasera como se muestra en la siguiente tabla.

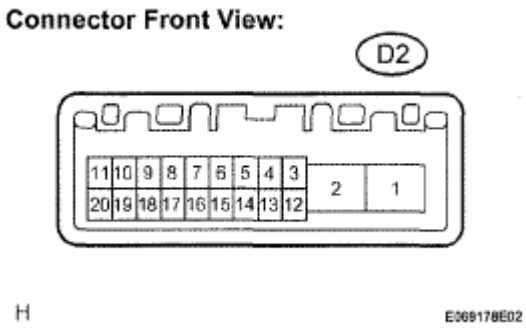


Fig. 46: Identificación de Terminales D2 conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

LUZ CORRIENTE DIURNA conjunto de relé

conexión del probador	Condición	condición especificada
1 - Masa de la carrocería	Luz interruptor de control de la cola -> CABEZA	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
2 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 V
3 - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V

4 - Masa de la carrocería	interruptor de control de luz de la cola y el interruptor de la luz de niebla está en ON	10 a 14 V
5 - Masa de la carrocería	Interruptor de control de la luz OFF -> CABEZA	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
6 - Masa de la carrocería	Luz interruptor de control de la cola -> CABEZA	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
7 - Masa de la carrocería	interruptor de control ligero OFF o COLA -> CABEZA	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
8 - Masa de la carrocería	el motor se detenga -> Running	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
10 - Masa de la carrocería	de palanca de freno se libera -> ON	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
11 - Masa de la carrocería	de palanca de freno se libera -> ON	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
12 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido en OFF -> ON	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
13 - Masa de la carrocería	control de la luz cabeza del interruptor de los faros y regulador de intensidad es BAJO -> control de la luz interruptor de la cabeza y los faros regulador de voltaje es alto o FLASH	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
14 - Cuerpo tierra (* 1)	interruptor de control ligero OFF -> COLA o la cabeza	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
15 - Cuerpo tierra (* 1)	interruptor de control ligero OFF -> COLA o la cabeza	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
16 - Masa de la carrocería	Faro regulador de intensidad Bajo -> Alto o FLASH	10 a 14 V -> Por debajo de 1 V
18 - Cuerpo tierra (* 1)	Siempre	Por debajo de 1 V
19 - Masa de la carrocería (* 1)	Interruptor de encendido en OFF -> ON	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V
20 - Masa de la carrocería (* 1)	Interruptor de encendido en OFF -> ON	Por debajo de 1 V -> 10 a 14 V

* 1: Sólo EE.UU..

Relé del faro delantero REGULADOR

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL REGULADOR relé del faro**

   a. Retire el relé del faro tenue.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

   resistencia a la norma

Relé del faro delantero REGULADOR

conexión del probador	condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, reemplace el relé del faro tenue.

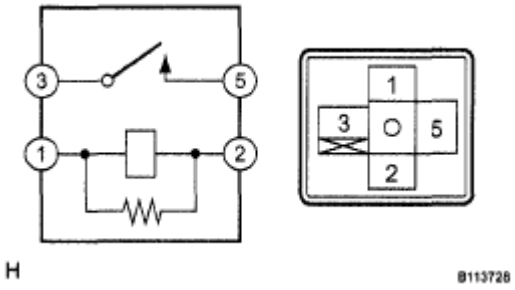


Fig. 47: Inspección Faro Dimmer Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

RELAY TRASERO

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL PILOTO RELAY**

   a. Retire el relé de la luz trasera.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar RELAY

resistencia TRASERO

conexión del probador	condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé de la luz trasera.

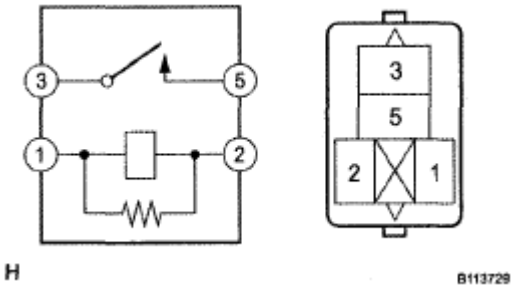


Fig. 48: Inspección de la luz trasera Resistencia Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Relé de la luz FOG

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL RELAY FOG LIGHT**

   a. Retire el relé de luz de niebla.

   segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

relé de la luz FOG

comprobador	condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé de luz antiniebla.

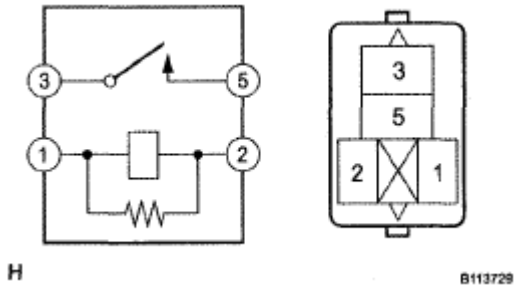


Fig. 49: Inspección de la luz de niebla Resistencia Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Exteriores - Corolla

PARACHOQUES DELANTERO

COMPONENTES

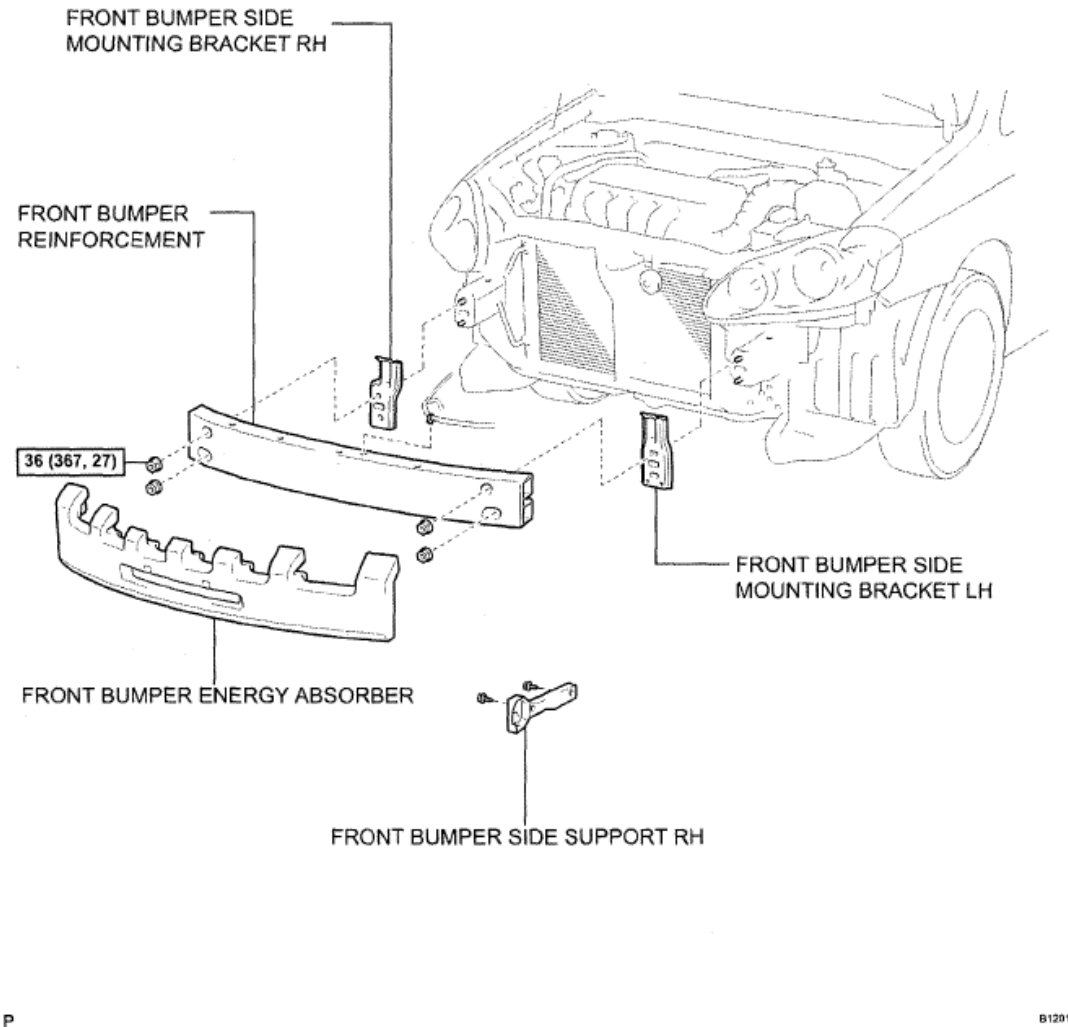


Fig. 1: Identificación de tope delantero de componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

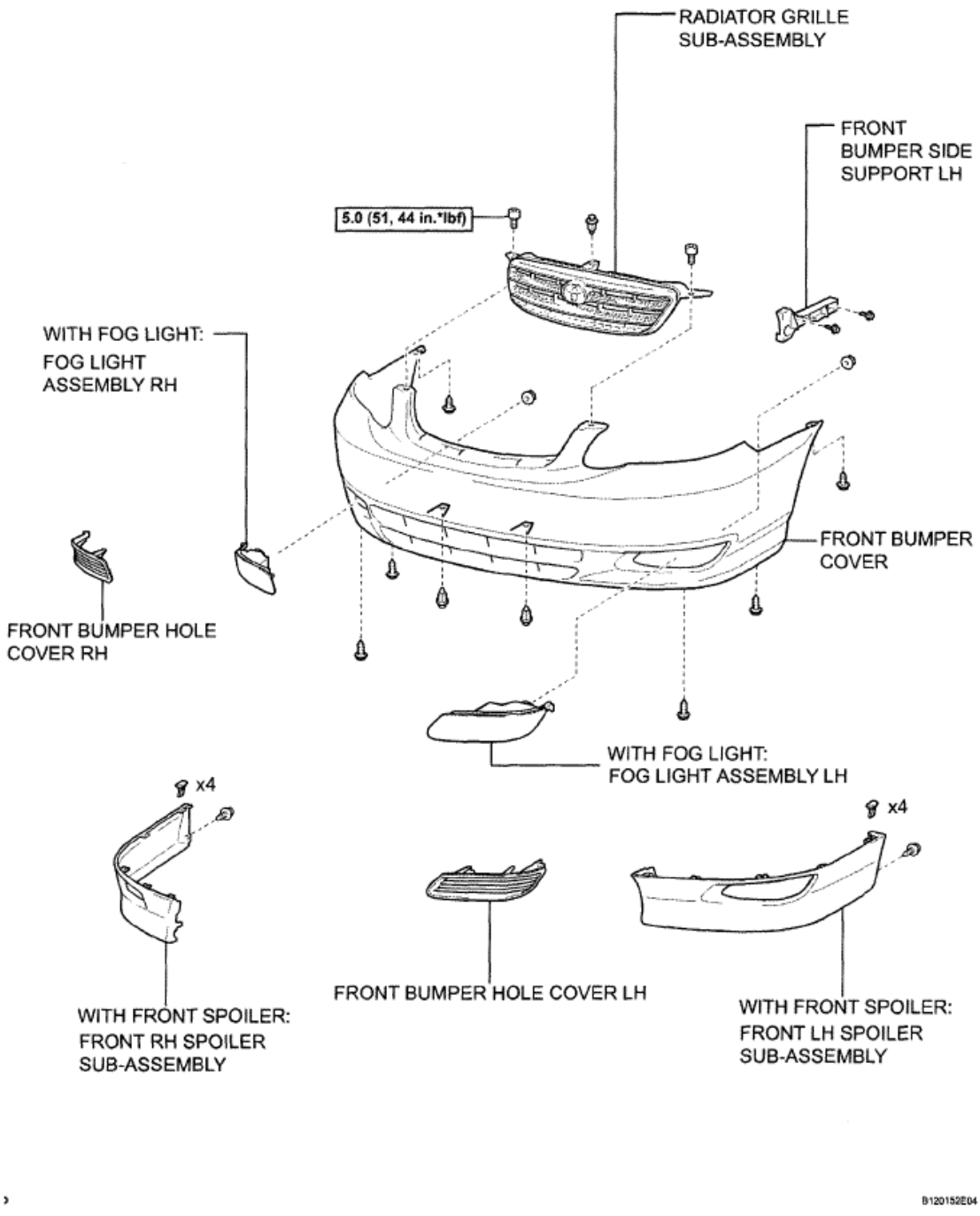


Fig. 2: Identificación de tope delantero de componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar (véase **Par de apriete para**

pernos estándar).

1. **RETIRE DE CALANDRA subconjunto**

a. Quitar los 2 tornillos y clip.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar las garras 3 y retirar la rejilla del radiador. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

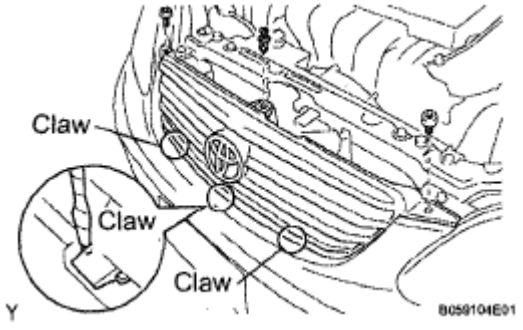


Fig. 3: Extracción de radiador Sub-asembly Garras
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER FRONT FENDER LINER LH**

a. Quitar los 2 tornillos.

segundo. Retire parcialmente el revestimiento de guardabarros.

INSINUACIÓN:

No es necesario eliminar completamente el forro guardabarros. Retire parcialmente de modo que la cubierta del parachoques se puede quitar en el paso 4.

3. **REMOVER GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

4. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 clips.

segundo. Desenganchar el gancho, y retire la cubierta del parachoques.

do. con luz de niebla:

Desconectar los conectores de los faros antiniebla.

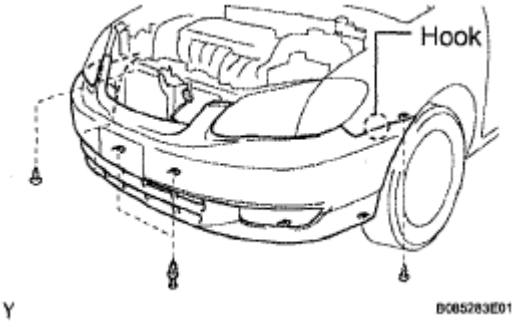


Fig. 4: Extracción de los tornillos, clips y gancho abajo cubierta de parachoques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER PARAGOLPES AMORTIGUADOR**
6. **REMOVER PARAGOLPES REFUERZO**

a. El uso de un removedor de clip, desconectar la pinza del mazo de cables.

segundo. Retire las 4 tuercas y refuerzo.

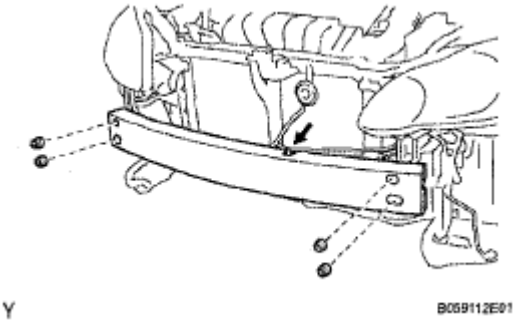


Fig. 5: Extracción de tuercas en Refuerzo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER FRONT soporte del parachoques lado de montaje LH**
8. **REMOVER FRENTE soporte del parachoques lado de montaje HR**
9. **REMOVER FRONT LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

a. Retire el tornillo y 4 retenedores.

segundo. Desenganchar el clip y el alerón.

10. **REMOVER FRONT RH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

11. **REMOVER FOG LIGHT MONTAJE LH (w / luz de niebla)**
12. **REMOVER FOG LIGHT MONTAJE RH (w / luz de niebla)**

13. **REMOVER FRONT BUMPER CUBIERTA DEL ORIFICIO LH (w / o la luz de niebla)**

14. **RETIRE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO PARAGOLPES RH (w / o la luz de niebla)**

15. **Desmonte el parachoques delantero SIDE SUPPORT LH**

    a. Quitar los 2 tornillos y soporte lateral.

dieciséis. **REMOVER PARAGOLPES SOPORTE LATERAL RH**

    a. Quitar los 2 tornillos y soporte lateral.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ETIQUETA FRONT SIDE SUPPORT LH**

    a. Instalar el soporte lateral con los 2 tornillos.

2. **INSTALAR PARAGOLPES SOPORTE LATERAL RH**

    a. Instalar el soporte lateral con los 2 tornillos.

3. **Instalar la parte delantera ETIQUETA DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO LH (w / o la luz de niebla)**

4. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL ORIFICIO PARAGOLPES RH (w / o la luz de niebla)**

5. **INSTALAR FOG LIGHT MONTAJE LH (w / luz de niebla)**

6. **INSTALAR FOG LIGHT MONTAJE RH (w / luz de niebla)**

7. **Instalar la parte delantera LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

    a. Enganche el alerón con un clip.

    segundo. Instalar los 4 retenedores y un tornillo para el spoiler.

8. **INSTALAR FRONT RH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

    INSINUACIÓN:

    Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

9. **INSTALAR parachoques lateral FRONT SOPORTE DE MONTAJE LH**

10. **INSTALAR parachoques lateral DELANTERA SOPORTE DE MONTAJE RH**

11. **Instalar la parte delantera refuerzo de parachoques**

    a. Instalar el refuerzo con las 4 tuercas.

    Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

    segundo. Instalar la abrazadera de mazo de cables.

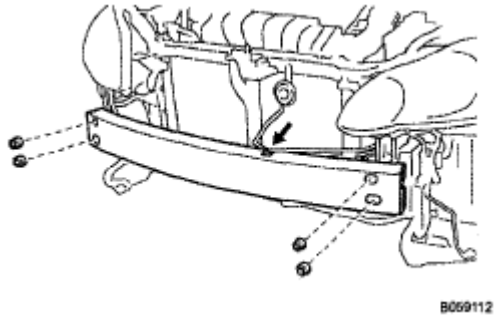


Fig. 6: Instalación de refuerzo con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Instalar la parte delantera TOPE AMORTIGUADOR**

13. **Instalar la parte delantera cubierta de parachoques**

a. Enganche el gancho e instalar la cubierta del parachoques.

segundo. Instalar la cubierta del parachoques con los 2 tornillos y 2 clips.

do. con la luz / de la niebla:

Conecte los conectores de los faros antiniebla.

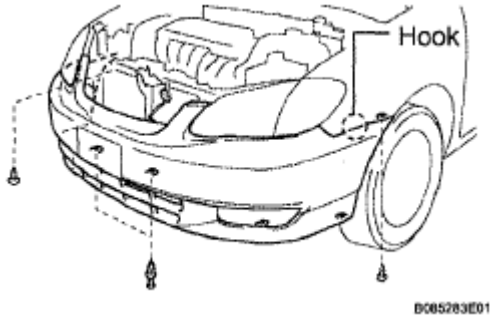


Fig. 7: Instalación de parachoques de la cubierta con tornillos, clips y gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR FRONT FENDER LINER LH**

a. Instalar el forro guardabarros con los 2 tornillos.

15. **INSTALAR GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

dieciséis. **INSTALAR CALANDRA subconjunto**

a. Instalar la parrilla del radiador con los 2 pernos y clip.

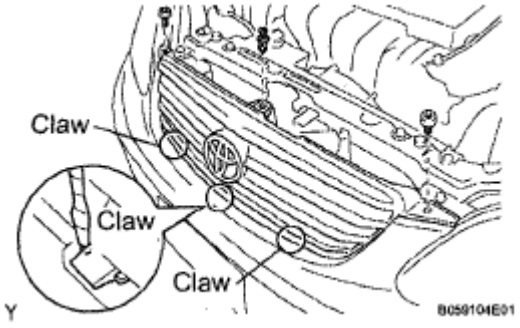


Fig. 8: Instalación de la rejilla del radiador con los pernos y el clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PARACHOQUES TRASERO

COMPONENTES

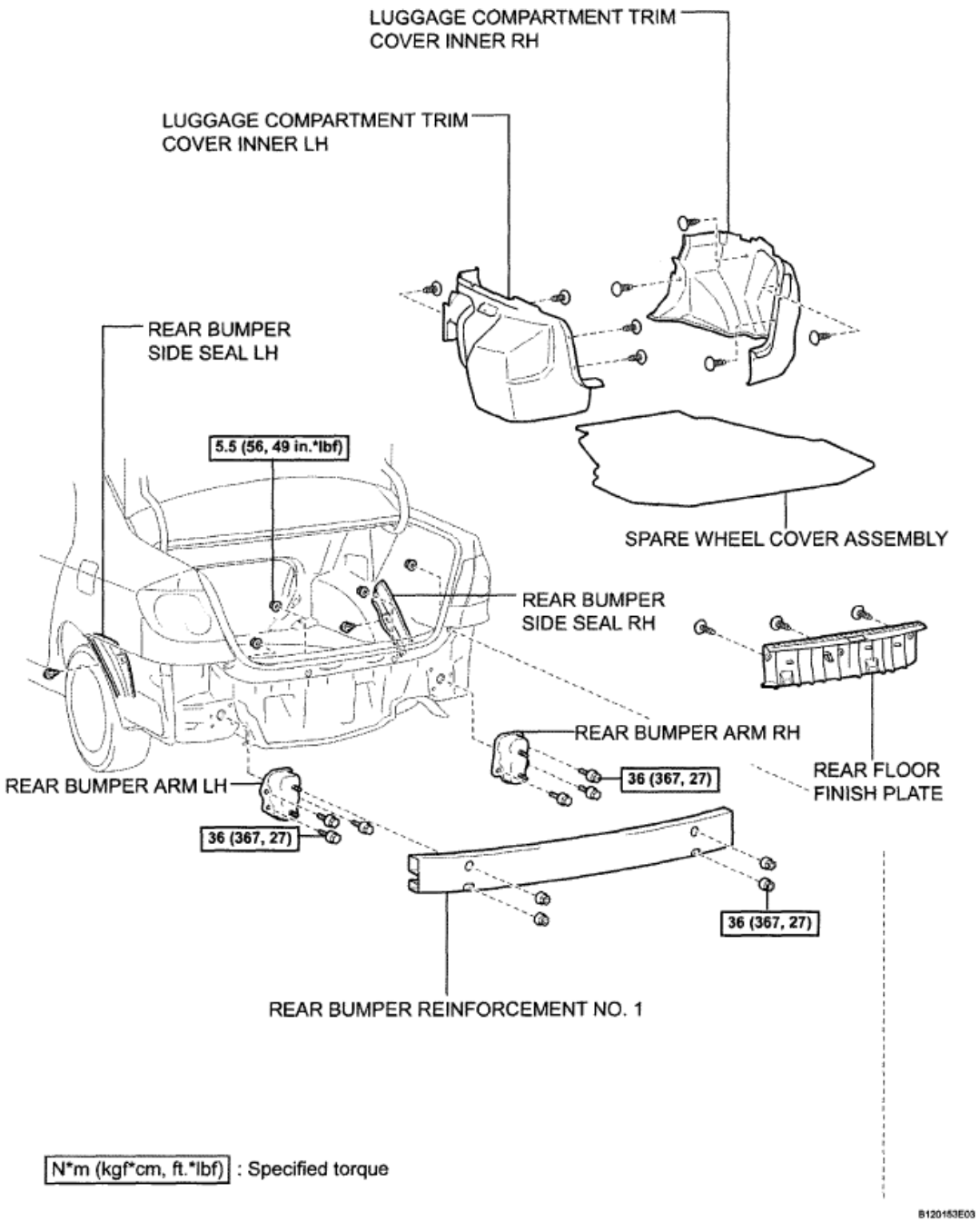


Fig. 9: Identificación del tope posterior de componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

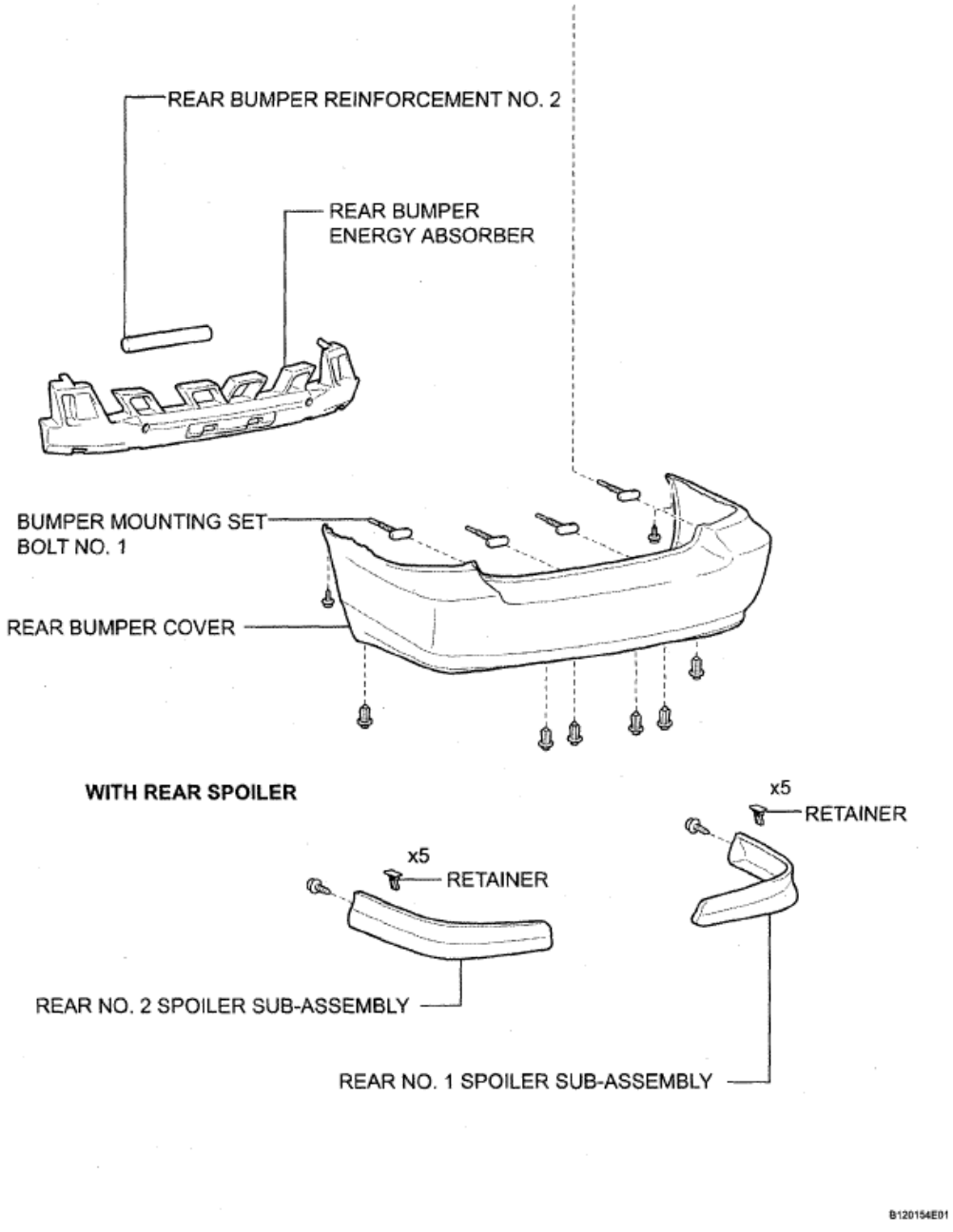


Fig. 10: Identificación de los componentes parachoques trasero (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar (véase **Par de apriete para pernos estándar**).

1. **Quitar Repuesto conjunto de la rueda CUBIERTA**
2. **REMOVER PISO posterior Final PLACA**

a. Retire los 3 clips.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, retirar la placa de acabado del piso trasero.

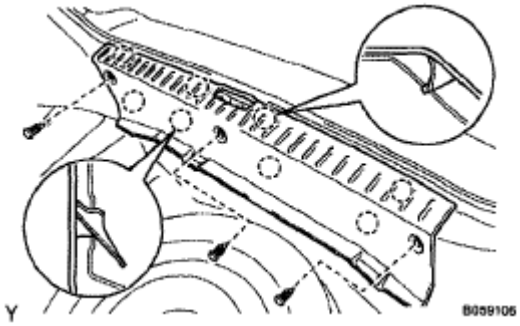


Fig. 11: Extracción posterior acabado para pisos placa con los clips

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH**

a. Quitar los 4 clips y la funda de tapizado del maletero.

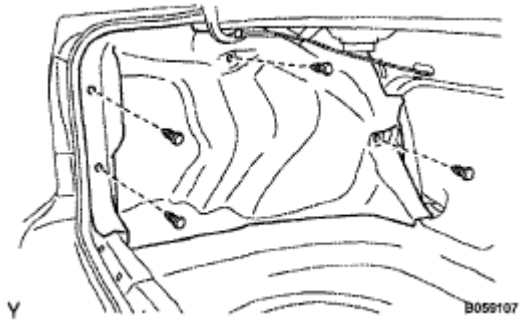


Fig. 12: Extracción de clips en el compartimiento de equipaje del ajuste de la cubierta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior RH**
5. **DISCONNECT TOPE POSTERIOR SIDE SEAL LH**

a. Retire el clip y una parte de la junta de parachoques lado posterior de manera que la cubierta del parachoques trasero se puede quitar en el

paso 7. PISTA:

No retire el clip lateral inferior.

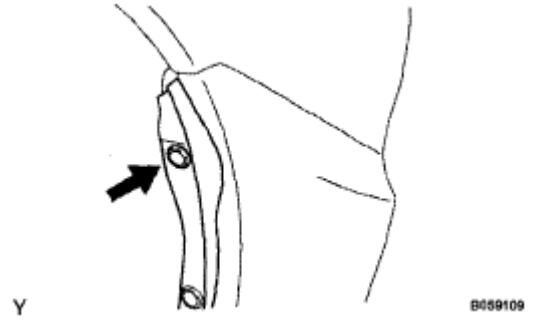


Fig. 13: Extracción trasera del sello de parachoques lateral del clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **DESCONEXIÓN TOPE POSTERIOR LADO SELLO RH**

7. **RETIRE LA CUBIERTA DEL TOPE POSTERIOR**

a. Retire las 4 tuercas.

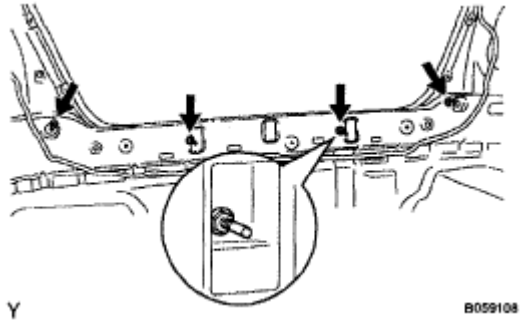


Fig. 14: Extracción de la cubierta del tope posterior de frutos secos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos y 6 clips.

do. Desenganchar el gancho y retire la cubierta del parachoques trasero.

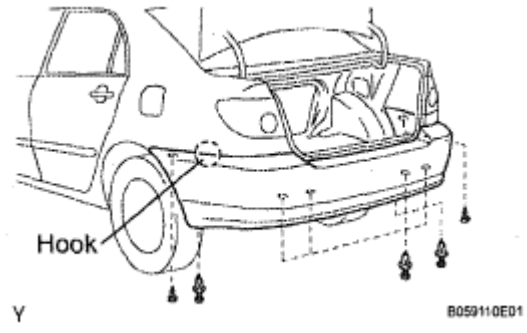


Fig. 15: Desconexión de gancho en la parte trasera cubierta de parachoques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA**

9. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 2**

a. Retire el refuerzo del parachoques del absorbedor de energía del parachoques trasero.

10. **REMOVER TRASERO NO. 2 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Retire el 5 retenedores, el tornillo y el alerón trasero.

11. **REMOVER TRASERO NO. 1 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

12. **Desmonte el parachoques MOULDING juego de tornillos NO. 1**

13. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 1**

a. Retire las 4 tuercas y refuerzo de parachoques.

14. **REMOVER TOPE POSTERIOR ARM LH**

a. Retire los 3 pernos y brazo parachoques.

15. **REMOVER TOPE POSTERIOR ARM RH**

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TOPE POSTERIOR ARM LH**

a. Instalar la LH brazo parachoques trasero con los 3 pernos.

Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

2. **INSTALAR TOPE POSTERIOR ARM RH**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

3. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 1**

a. Instalar el refuerzo parachoques trasero No. 1 con las 4 tuercas.

Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

segundo. Instalar el refuerzos de parachoques 2 trasera No. 5 a la armadura de parachoques trasero No. 1 con los 4 clips.

4. **INSTALAR TOPE MOULDING juego de tornillos NO. 1**

5. **INSTALAR TRASERO NO. 2 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Instalar los 5 retenedores y un tornillo con el alerón trasero.

6. **INSTALAR TRASERO NO. 1 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

7. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 2**

a. Instalar el refuerzo del parachoques al absorbedor parachoques energía trasera.

8. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA**

9. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL TOPE POSTERIOR**

a. Instalar la cubierta del parachoques con los 2 tornillos, clips de 8 y 4 tuercas.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

10. **CONNECT TOPE POSTERIOR SIDE SEAL LH**

11. **CONEXIÓN DEL TOPE POSTERIOR LADO SELLO RH**

12. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH**

    a. Instale el embellecedor del maletero con los 4 clips.

13. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior RH**

    a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

14. **Instalar el piso posterior Final PLACA**

    a. Instalar la placa de acabado del piso con los 3 clips.

PLACA DE NOMBRE

COMPONENTES

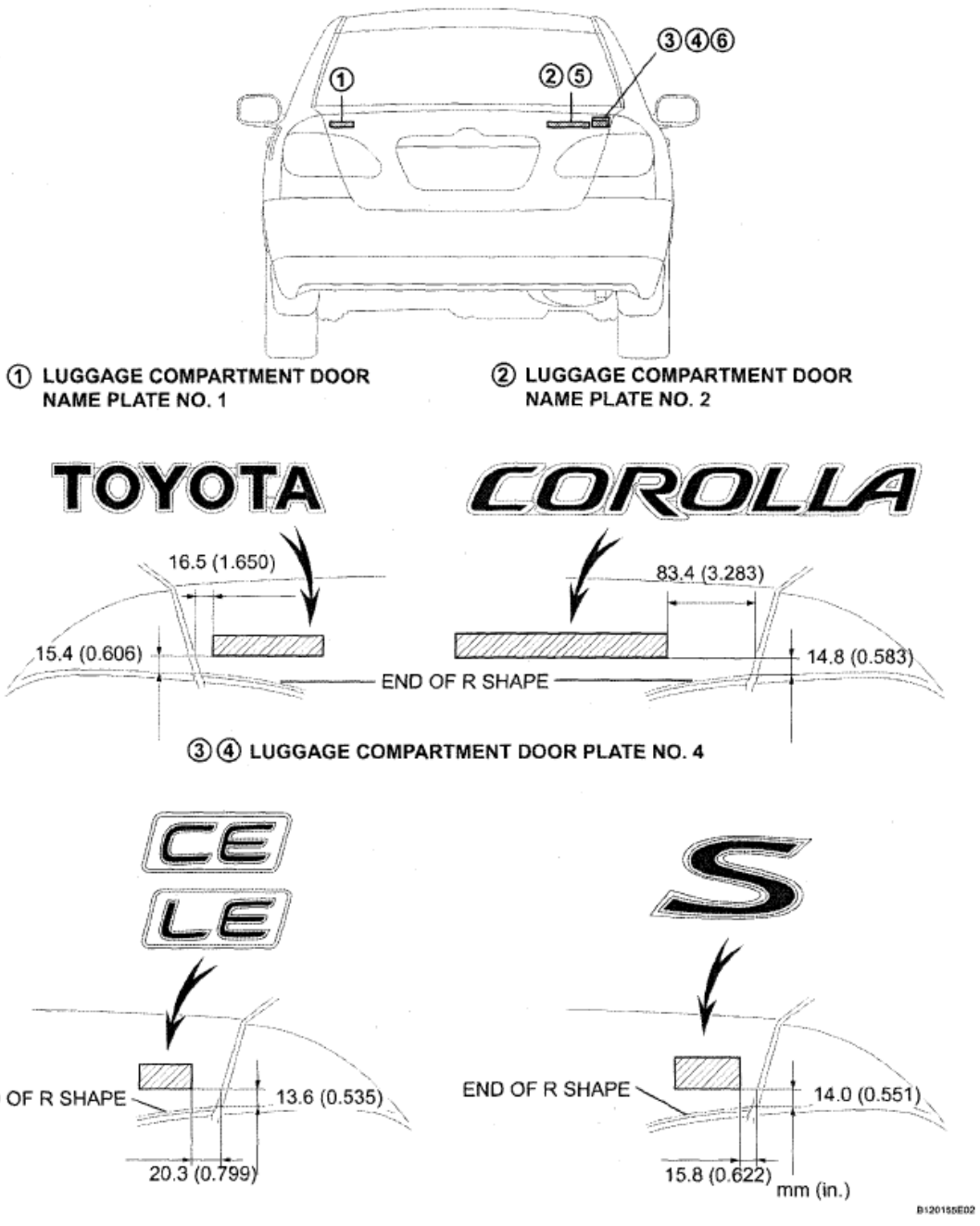


Fig. 16: Identificación Nombre Plate Componentes Dimensiones (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

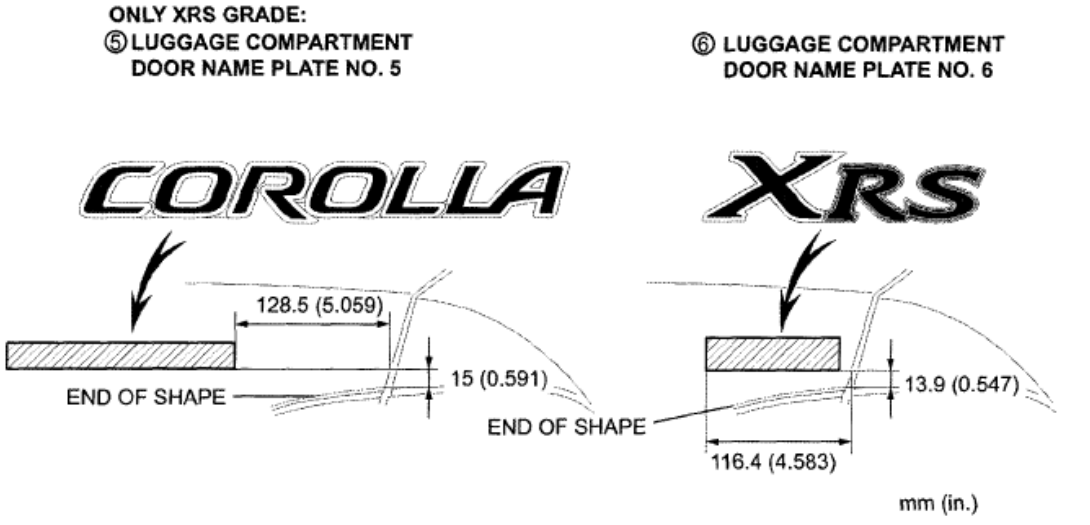


Fig. 17: Identificación Nombre Plate Componentes Dimensiones (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ALERÓN TRASERO

COMPONENTES

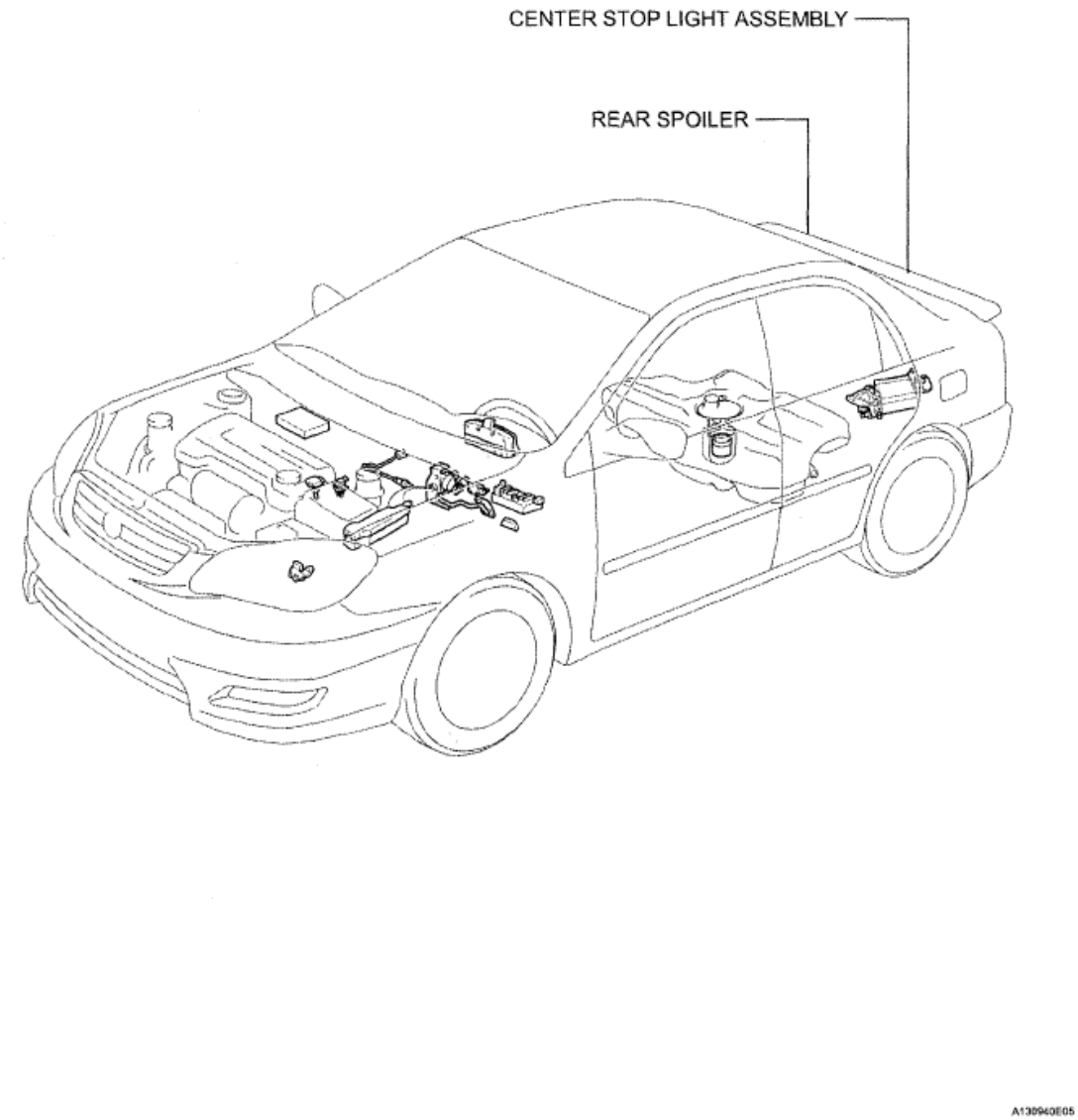


Fig. 18: Identificación Rear Componentes Spoiler

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER MALETERO puerta de la cubierta**
2. **REMOVER SPOILER TRASERO**
   a. Quitar los 2 tornillos.

   segundo. Desconectar el conector del mazo de cables.

   do. Aplicar cinta de protección a la carrocería del vehículo.

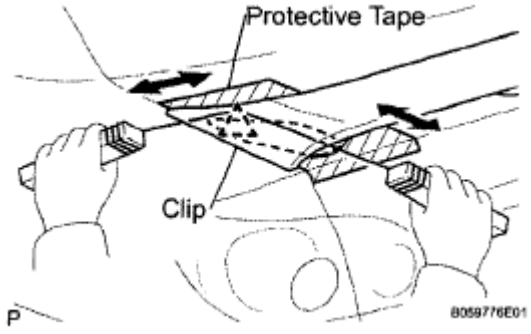


Fig. 19: Aplicación de la cinta protectora cuerpo del vehículo,

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Utilizando una luz de calor, calentar el alerón a 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: **No caliente el spoiler en exceso.**

mi. Preparar una cuerda de piano. Atar objetos que pueden servir como asas (Por ejemplo, bloques de madera) a los extremos de la cuerda de piano.

F. Raspar el protector alerón fuera tirando de la cuerda de piano, como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Si la planificación de reutilizar el alerón trasero, tener cuidado de no dañar el alerón trasero.**
- **No dañar la carrocería del vehículo y el mazo de cables.**

gramo. Retire el 2 clips, arandela de mazo de cables y el alerón trasero.

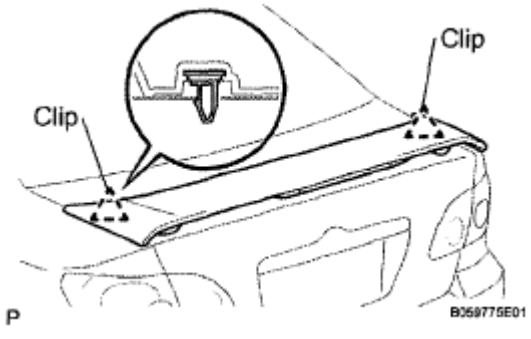


Fig. 20: Extracción de clips en el alerón trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER centro de montaje de luz de freno**

a. Quitar los 2 tornillos y la luz de freno central.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR centro de montaje de luz de freno**

a. Instalar la luz de parada central con los 2 pernos.

2. **INSTALAR SPOILER TRASERO**

a. Utilizando una luz de calor, el calor de la superficie de montaje del cuerpo de 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: No caliente el cuerpo del vehículo en exceso.

segundo. Retire la cinta protectora de la carrocería del vehículo.

do. Limpie las manchas con un limpiador.

re. Limpiar el alerón trasero (si la planificación de reutilizar el alerón trasero).

1. El uso de una luz de calor, calentar el alerón trasero a 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: No caliente el alerón trasero en exceso.

2. Retirar el protector alerón trasero del alerón trasero.

3. Limpiar las manchas con un limpiador.

4. Instalación de 4 nuevos protectores alerón trasero al spoiler trasero como se muestra en la ilustración.

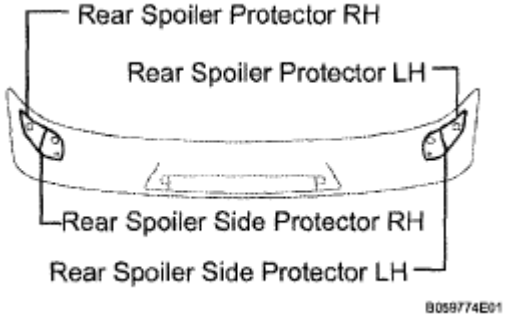


Fig. 21: Identificación Rear Spoiler Protectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR MALETERO puerta de la cubierta**

PUERTA cinta de conformación

COMPONENTES

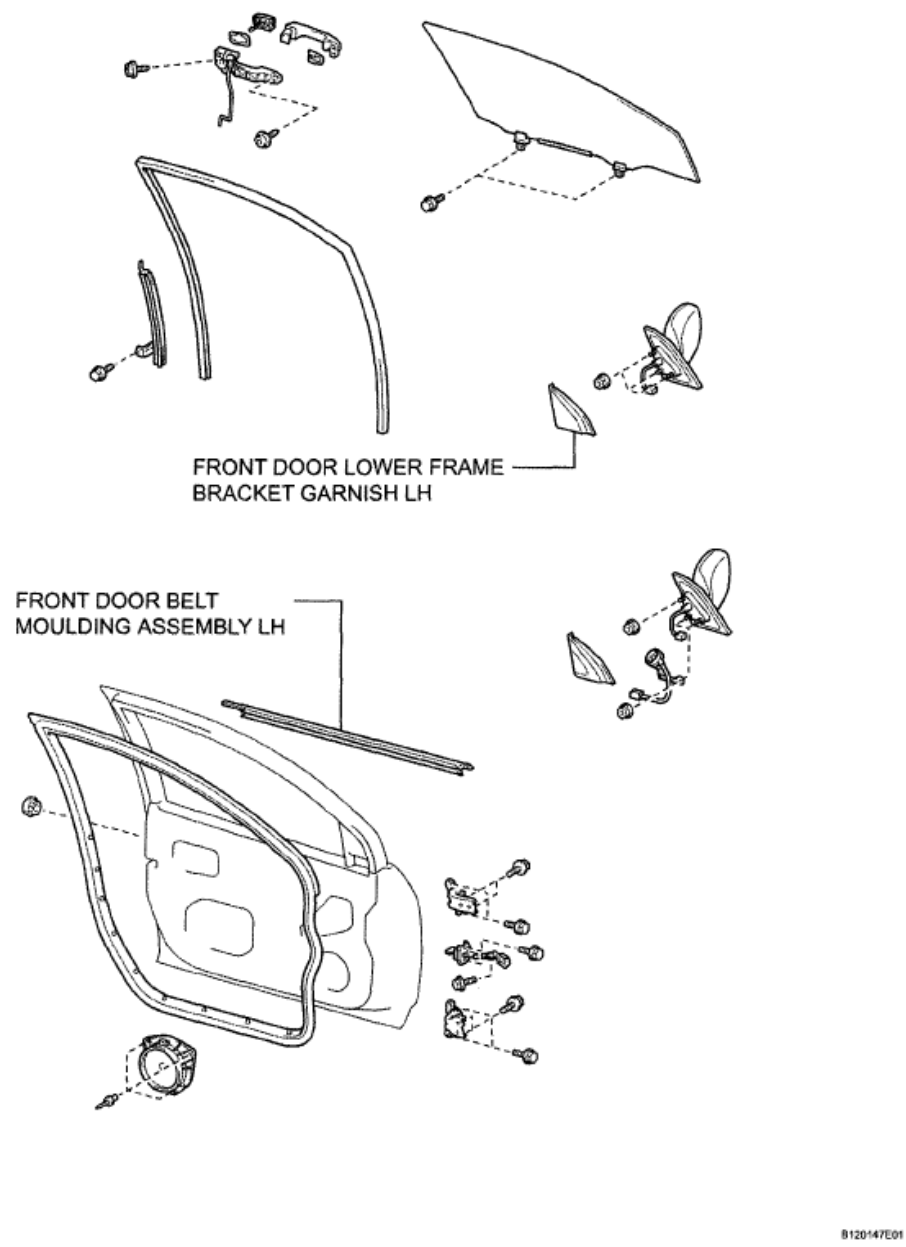


Fig. 22: Identificación de frente de la puerta Componentes de moldeo de la correa (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

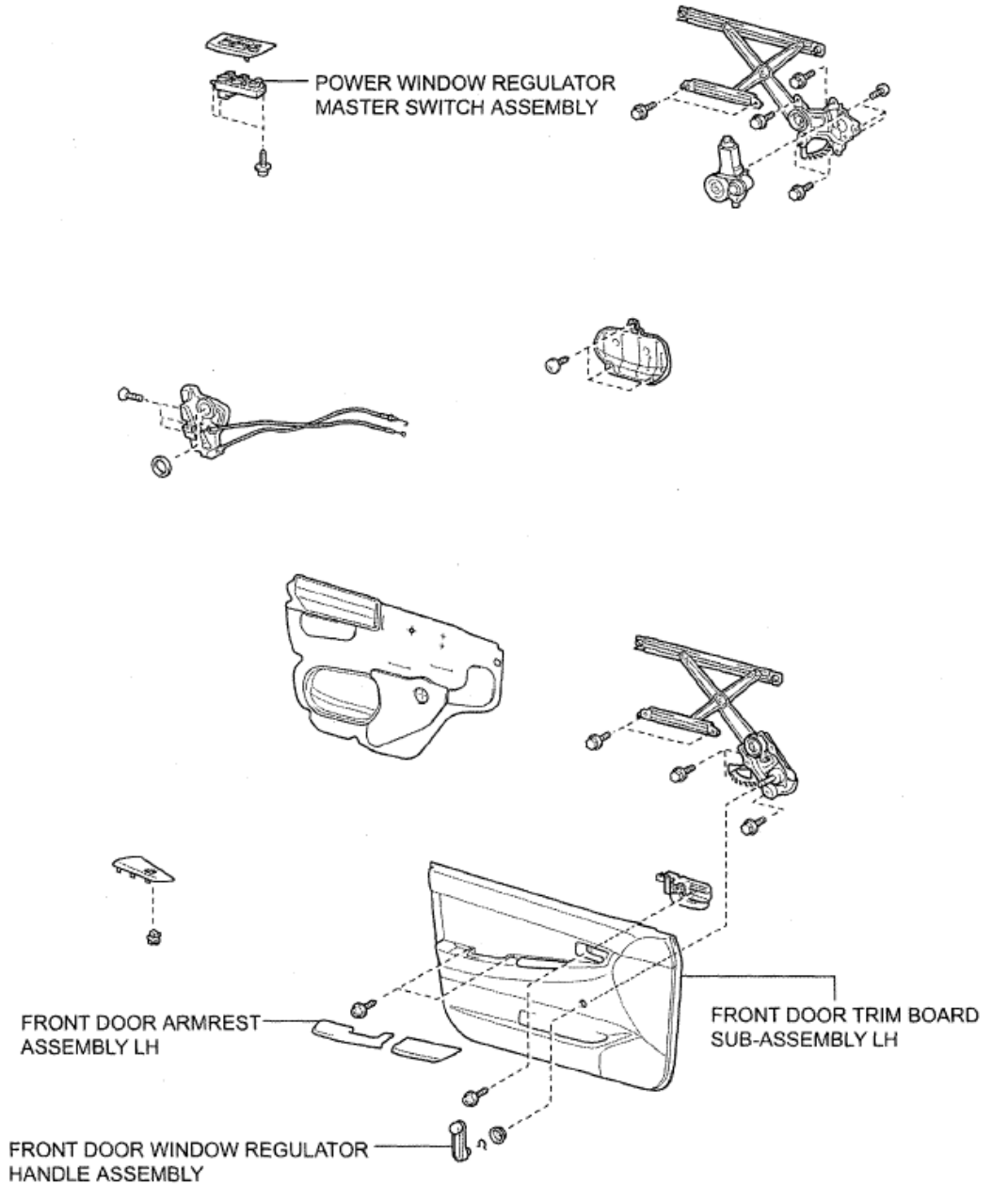


Fig. 23: Identificación de frente de la puerta Componentes de moldeo de la correa (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER PUERTA REPOSABRAZOS MONTAJE LH**
2. **Ventana Quitar alimentación del ensamblaje del regulador maestro INTERRUPTOR (w / Power Ventana)**
3. **REMOVER APOYABRAZOS DELANTERO BASE panel superior izquierdo (w / o la ventana de energía)**
4. **RETIRE LA PUERTA VENTANA conjunto del regulador de MANGO (w / o de energía Ventana)**
5. **Quitar la puerta frontal del marco del puntal ADORNAN LH**
6. **REMOVER PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
7. **REMOVER PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Ponga cinta protectora debajo de la moldura.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, haga palanca a cabo el moldeo, como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Tape el moldeo retire la punta antes de su uso.

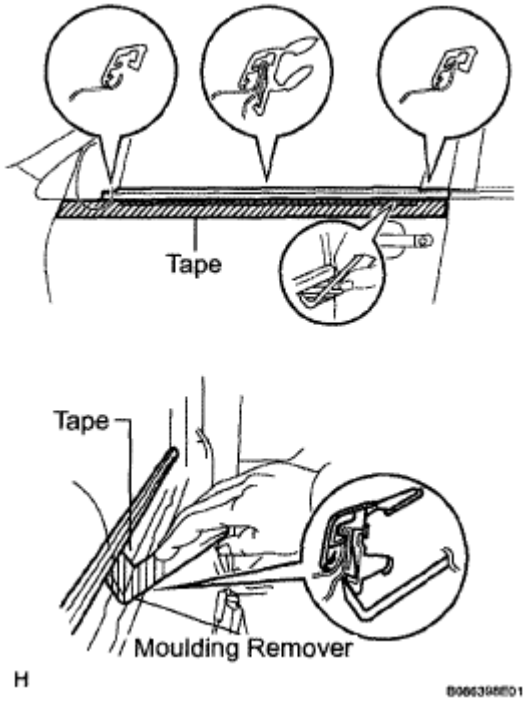


Fig. 24: Extracción de la puerta delantera de la correa de moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Instalar el moldeo.

PUERTA TRASERA cinta de conformación

COMPONENTES

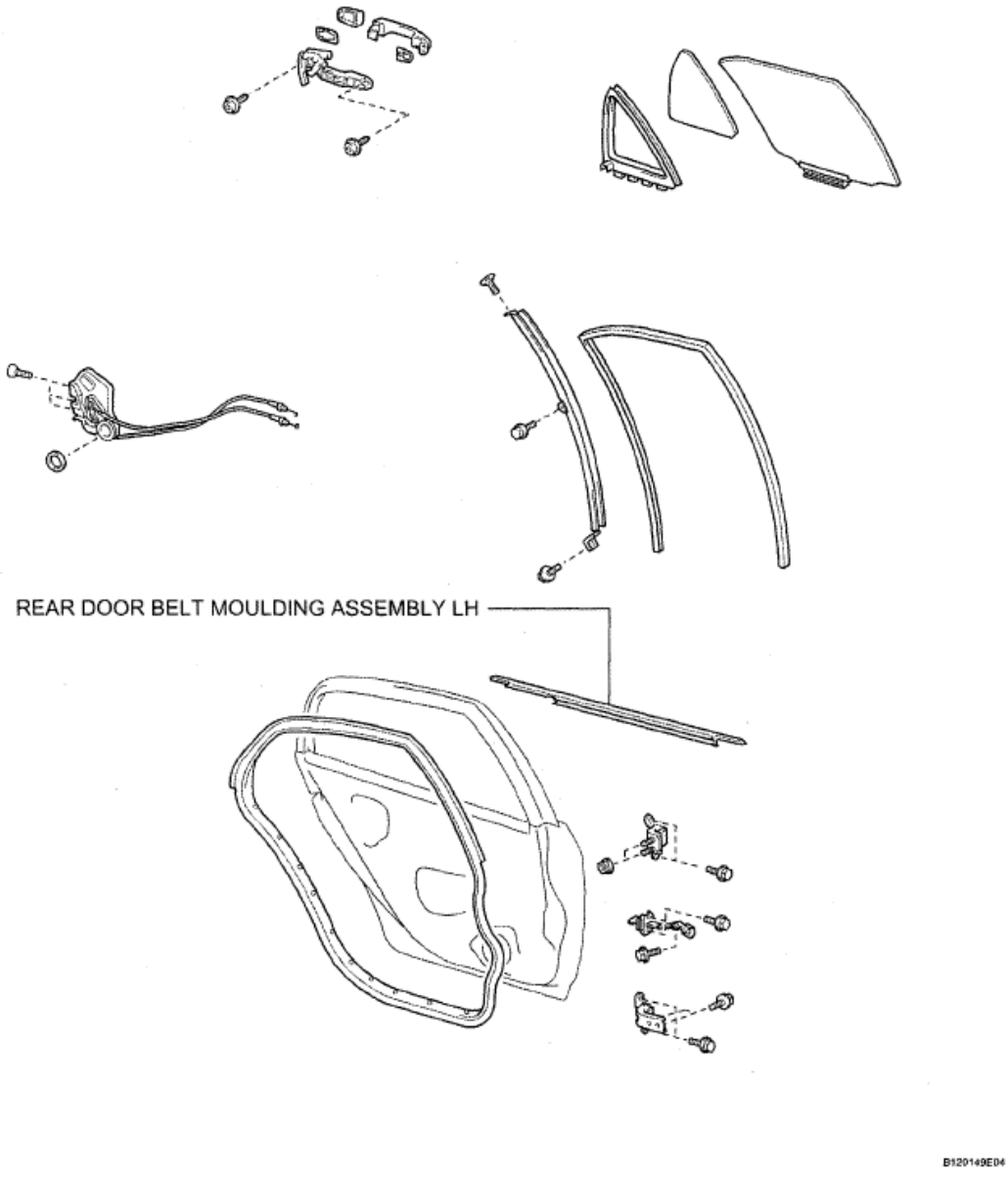


Fig. 25: Identificación de la correa de la puerta posterior de moldeo por la localización de componentes (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

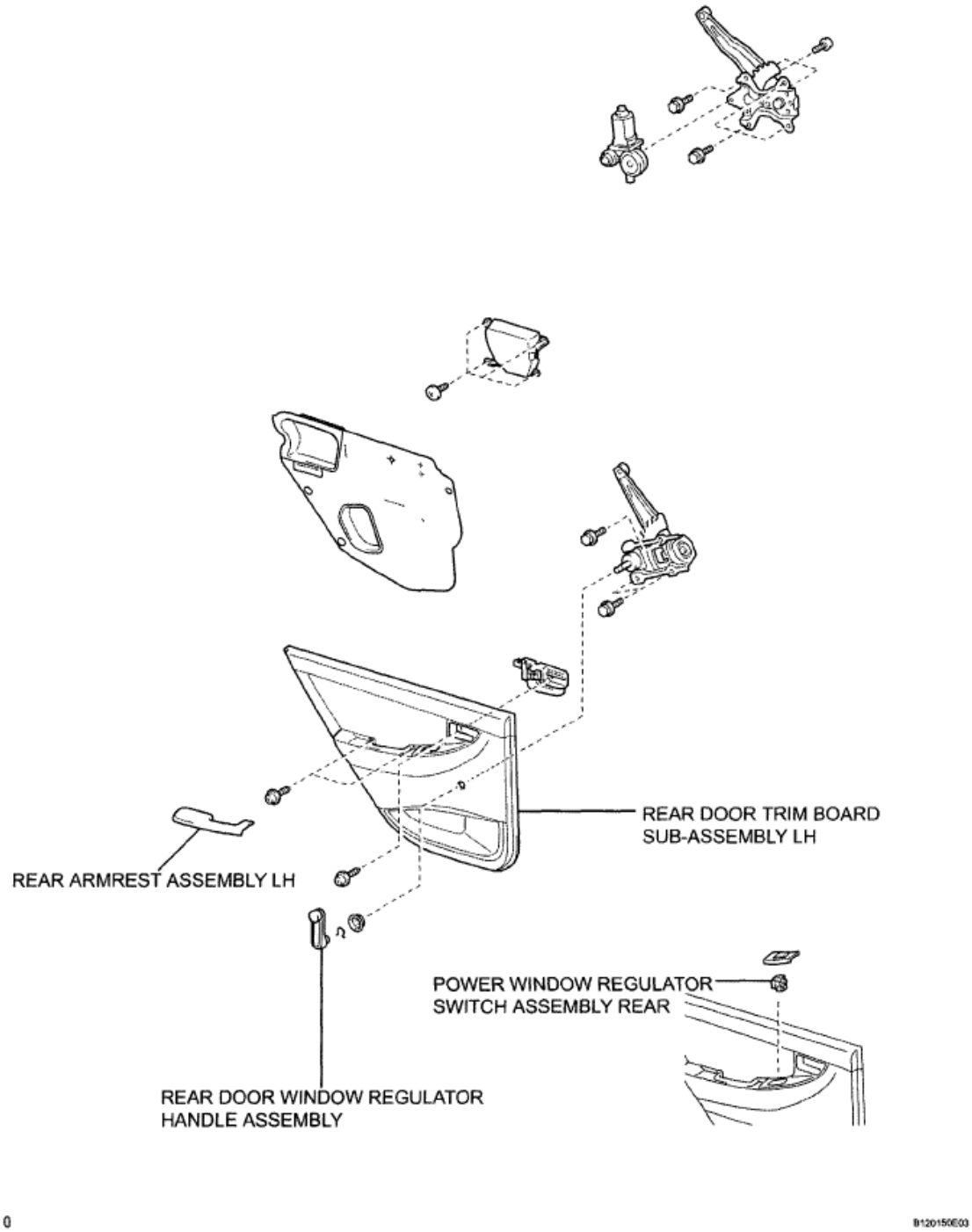


Fig. 26: Identificación de la correa de la puerta posterior de moldeo por la localización de componentes (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER apoyabrazos trasero MONTAJE LH**
2. **REMOVER VENTANA DE ENERGÍA Regulador de conmutación conjunto trasero (w Ventana / Potencia)**
3. **RETIRE LA PUERTA TRASERA ventana del conjunto MANILLA (w / o la ventana de energía)**
4. **REMOVER TRASERO PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
5. **REMOVER TRASERO PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Ponga cinta protectora debajo de la moldura.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, haga palanca a cabo el moldeo, como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta moldeo removedor antes de su uso.

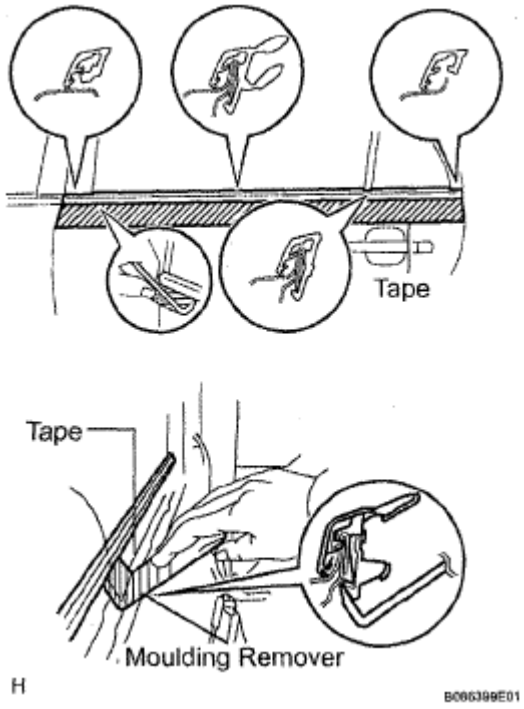


Fig. 27: Extracción de la puerta trasera de la correa de moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TRASERO PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Instalar el moldeo.

TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING

COMPONENTES

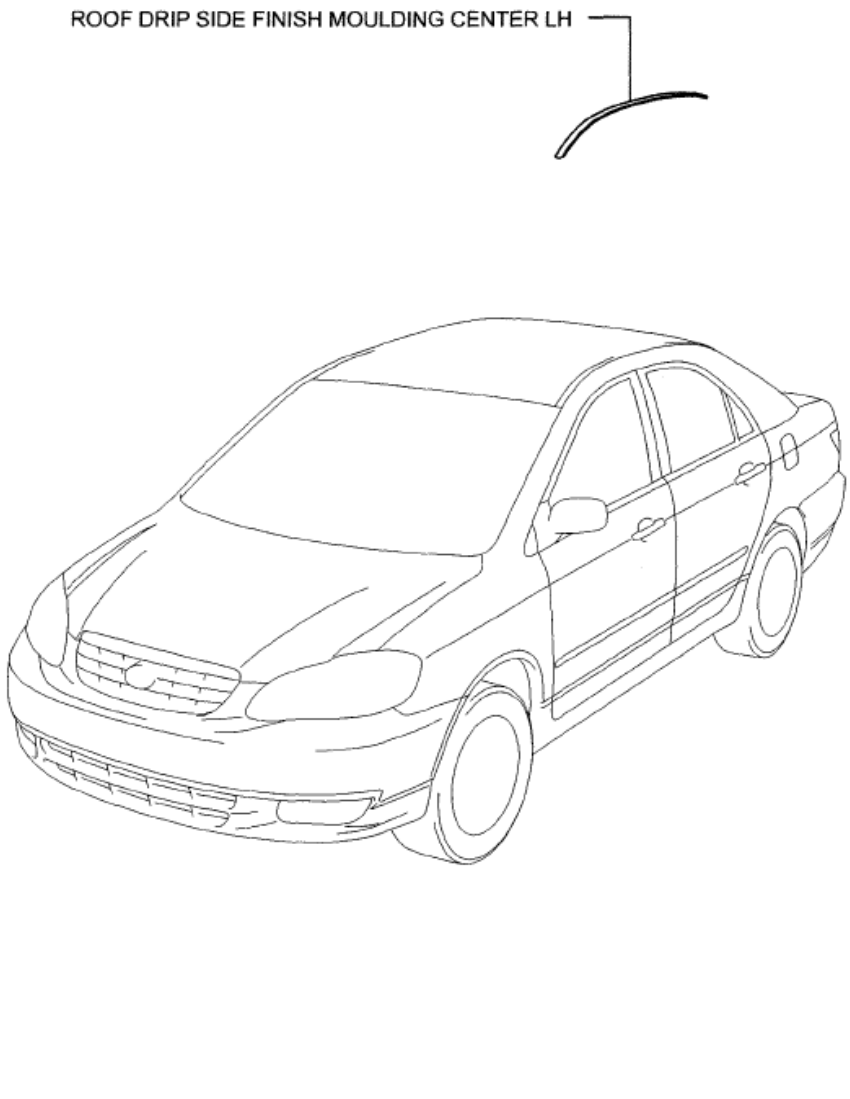


Fig. 28: Identificación de tejado goteo Side Molding Finalizar Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**

   a. Ponga cinta protectora alrededor de los bordes de la moldura.

   segundo. El uso de un removedor de moldeo, desenganche las molduras clips de extremo delantero y trasero del vehículo.

Retire la moldura.

NOTA:

- **No retirar los clips de la carrocería del vehículo.**
- **Si los clips están dañados o eliminados accidentalmente, reemplazarlos.**

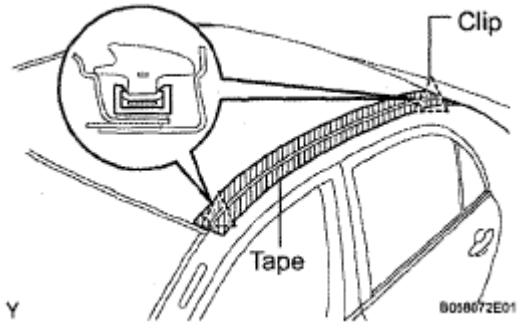


Fig. 29: Identificación de Molduras delantero y clips traseras del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING CLIP NO. 1**

INSINUACIÓN:

Siga los pasos (a) a (b) sólo cuando la sustitución de los clips.

a. Retire la cinta que permanece en las superficies del cuerpo de moldeo y del vehículo, y luego limpiar la superficie con gasolina blanca.

segundo. Calentar las superficies de instalación de clips del cuerpo y de moldeo.

do. Instalar nuevos clips en las posiciones mostradas en la ilustración. De encaje a presión los clips con la mano.

NOTA: **Después de ajuste a presión de los clips, esperar 30 minutos o más antes de la instalación de la moldura.**

INSINUACIÓN:

- Mínimo tiempo de endurecimiento: 30 minutos
- El tiempo necesario para el endurecimiento completo: 24 horas

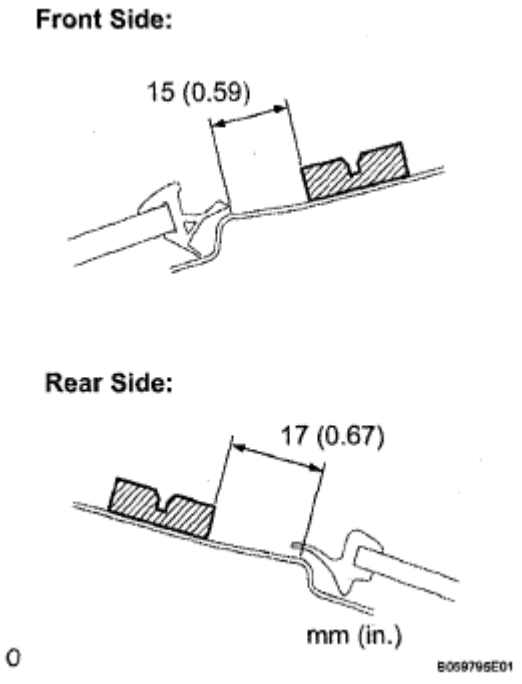


Fig. 30: Identificación de Molduras delantero y clips traseras del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**

a. Ajustar la posición de la pieza moldeada de manera que los extremos delantero y trasero se unen a 2 clips del vehículo, e instalar el moldeo.

segundo. Retire la cinta protectora del borde de la moldura.

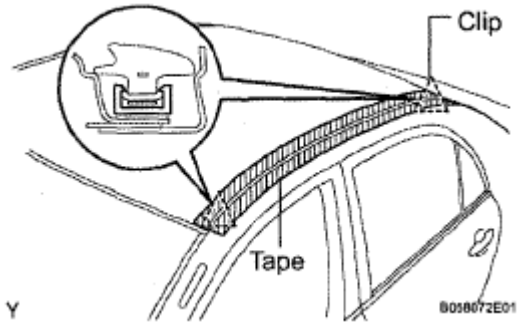


Fig. 31: Identificación de techo lateral de goteo Finalizar Moldeo Centro de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

MOULDING EXTERIOR

COMPONENTES

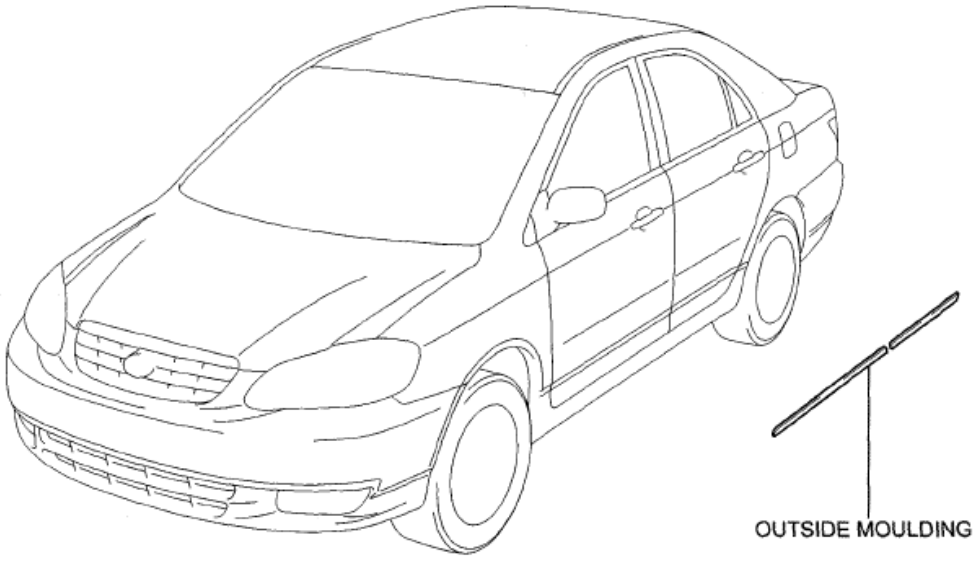


Fig. 32: Identificación de los componentes de moldeo exteriores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. Retire la moldura EXTERIOR

a. Ponga cinta protectora alrededor de la moldura.

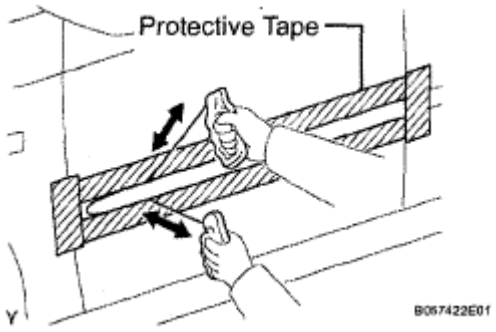


Fig. 33: Poner la cinta protectora alrededor de Moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Insertar un alambre de piano entre la carrocería del vehículo y de moldeo.

do. Atar objetos que pueden servir como asas (por ejemplo, bloques de madera) a todos los extremos de los cables.

re. Tirar de la cuerda de piano y raspar la cinta de doble cara que tiene el moldeo a la carrocería del vehículo.

NOTA:

- **Si vuelve a utilizar la moldura, tener cuidado de no dañar la moldura.**
- **Tenga cuidado de no dañar el cuerpo.**

mi. Retire la moldura.

INSTALACIÓN

1. **Instale la moldura EXTERIOR**

a. Utilizando una luz de calor, calentar el cuerpo.

Temperatura de calentamiento: de 40

a 60 ° C (104 a 140 ° F)

NOTA: **No calentar el cuerpo en exceso.**

segundo. Retire la cinta de doble cara del cuerpo.

do. Limpie las manchas con un limpiador.

re. Limpiar el moldeo (si reutilización).

1. El uso de una luz de calor, calentar el moldeo.

Temperatura de calentamiento: de

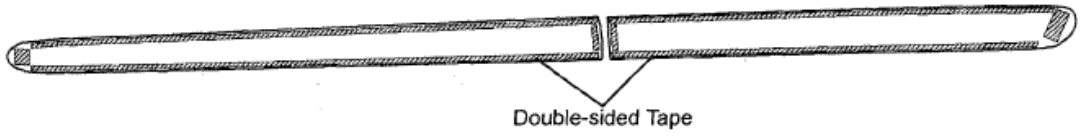
20 a 30 ° C (68 a 86 ° F)

NOTA: **No caliente el moldeo en exceso.**

2. Retire la cinta de doble cara de la moldura.

3. Limpiar las manchas con un limpiador.

4. Aplicar nueva cinta de doble cara para el moldeo, como se muestra en la ilustración.



Y

B058015E01

Fig. 34: Identificación de doble cara de la cinta de Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Utilizando una luz de calor, calentar el cuerpo y el moldeo.

temperatura de calefacción

ESPECIFICACIONES Temperatura de calefacción

ít.	Temperatura
Cuerpo de	40 a 60 ° C (104 a 140 ° F) de
moldeo	20 a 30 ° C (68 a 86 ° F)

NOTA: **No calentar el cuerpo y moldear en exceso.**

F. Retire el papel pelado de la cinta de doble cara en la cara de moldeo.

NOTA: **Cuando se retira el papel peladura, tener cuidado de que no haya suciedad o el polvo contamina el adhesivo.**

gramo. Colocar el moldeo al cuerpo, como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No aplique una fuerza excesiva sobre la moldura. Use una presión constante con los pulgares.**

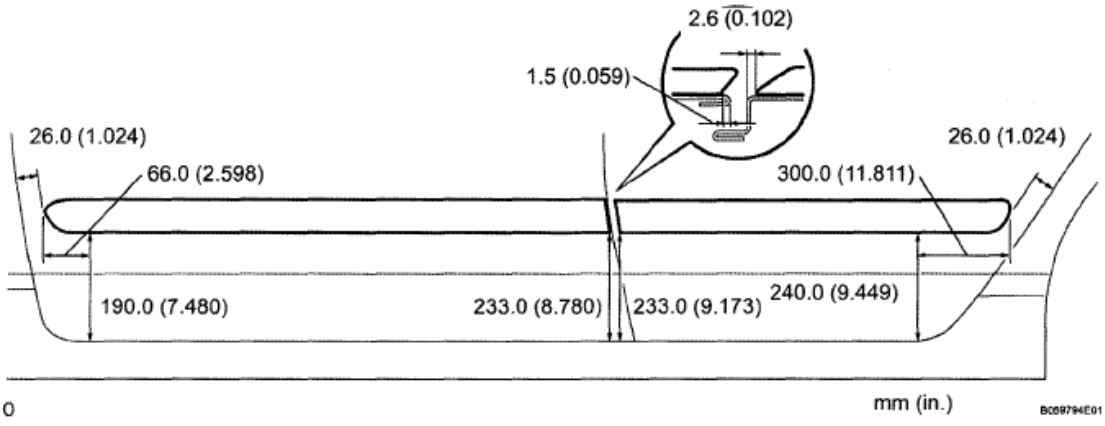


Fig. 35: Cara Posicionamiento Affix Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BOTÓN DE DIRECCIÓN PANEL DE MOLDEO

COMPONENTES

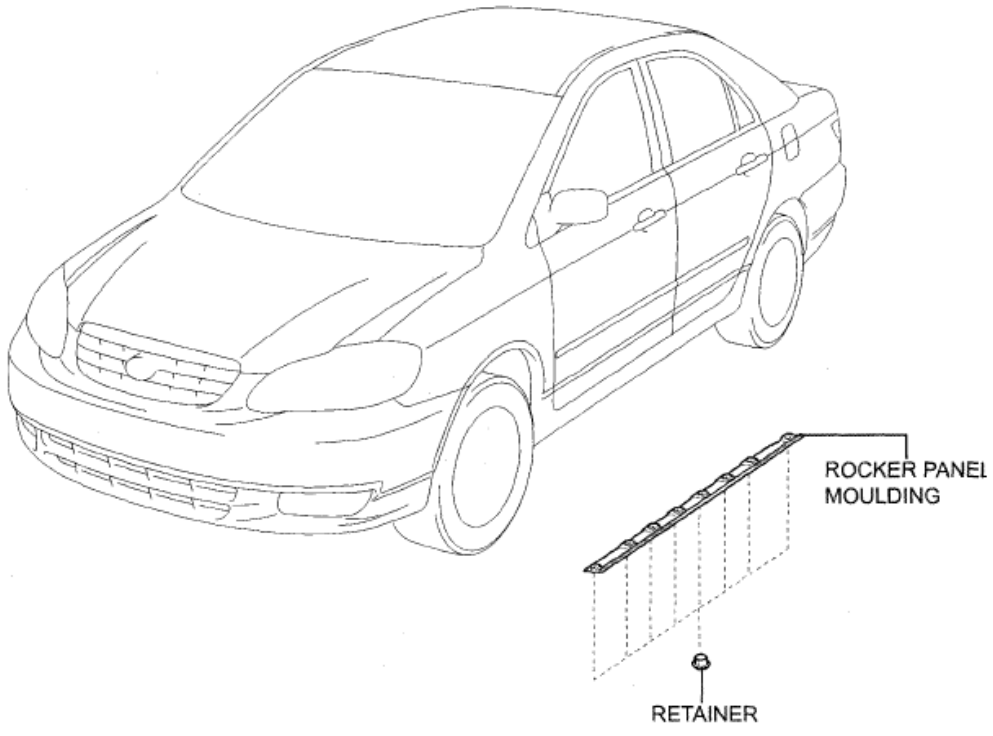


Fig. 36: Identificación de Rocker Panel Molding Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **QUITAR PANEL DE BALANCINES MOULDING**

    a. Retire los 8 retenedores.

    segundo. Usando un destornillador, desenganchar los 7 clips y retire el moldeo. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

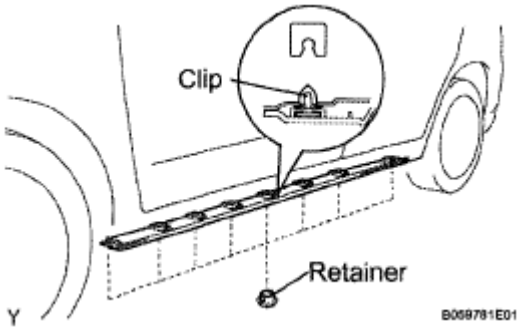


Fig. 37: Extracción Rocker Panel Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR interruptor oscilante del panel MOULDING**

   a. Instalar la moldura con 7 nuevos clips.

   segundo. Instalar los 8 retenedores para el moldeo.

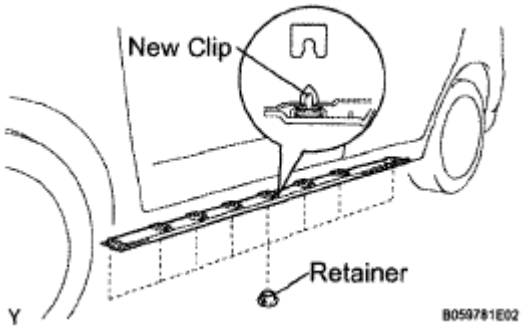


Fig. 38: Instalación de Rocker Panel Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

molduras laterales

COMPONENTES

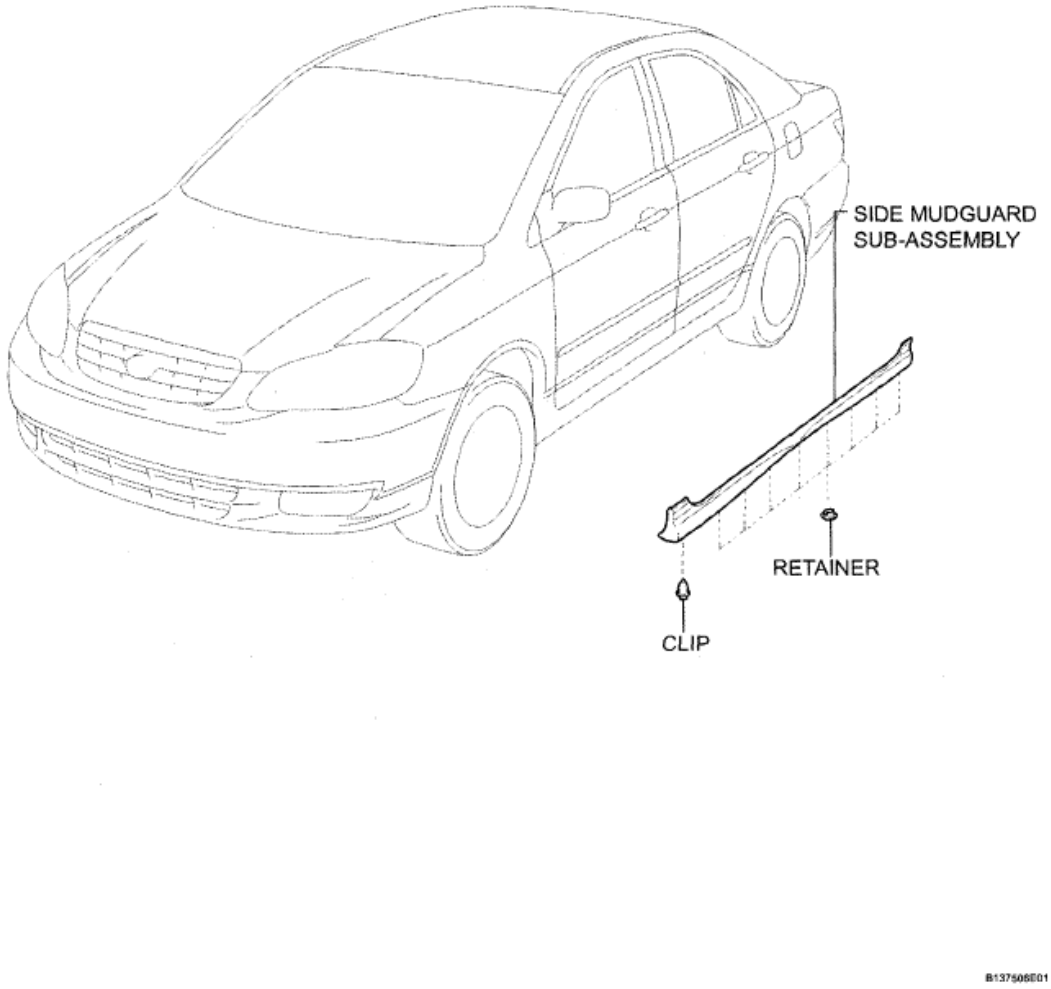


Fig. 39: Identificación de Side Molding Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER GUARDABARROS LADO subconjunto**

    a. El uso de un removedor de pinza, retirar los retenedores 8.

    segundo. El uso de un removedor de moldeo, desenganchar los clips 9 y quitar el guardabarros.

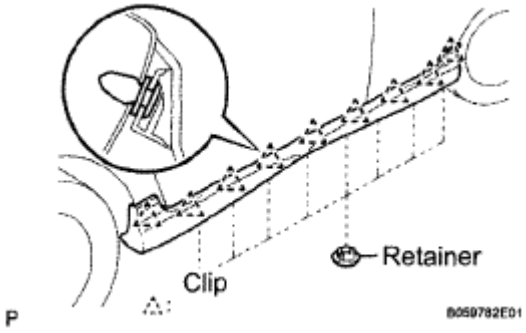


Fig. 40: Extracción de retenedores de lado Guardabarros subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR GUARDABARROS LADO subconjunto**

   a. Instalar el guardabarros con 9 nuevos clips.

   segundo. Instalar los retenedores 8 al guardabarros.

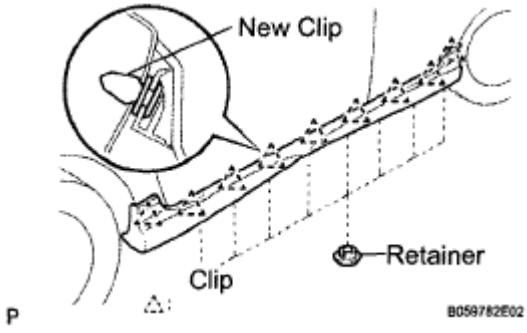


Fig. 41: Instalación de retenedores de lado Guardabarros subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ADORNO PUERTA MALETERO

COMPONENTES

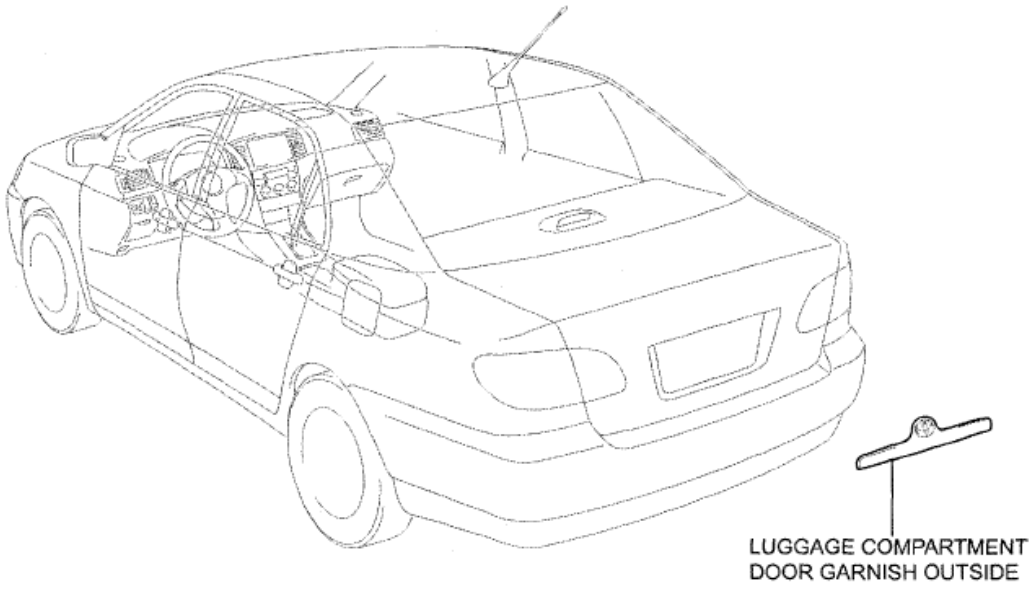


Fig. 42: Identificación de compartimiento de equipaje de puerta Componentes Guarnición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER MALETERO Cerradura de cilindro y SET KEY**
    a. Retire las 2 tuercas y cilindro de la cerradura del maletero.
2. **RETIRE LA PUERTA DEL MALETERO ADORNAN EXTERIOR**
    a. Quitar los 4 clips y guarnición.

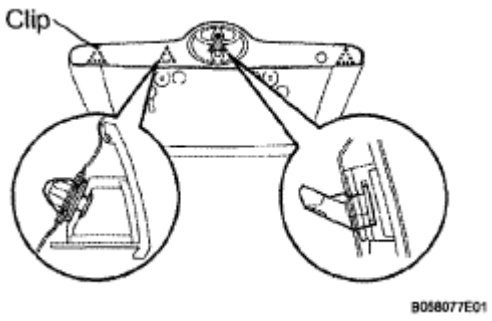


Fig. 43: Extracción de la puerta del maletero Decorar el exterior
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR LA PUERTA MALETERO ADORNAN EXTERIOR**

   a. Instalar la guarnición con los 4 clips.

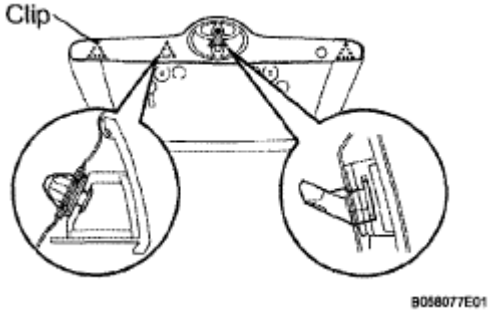


Fig. 44: Instalación del maletero Puerta Decorar el exterior
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Exteriores - Corolla

PARACHOQUES DELANTERO

COMPONENTES

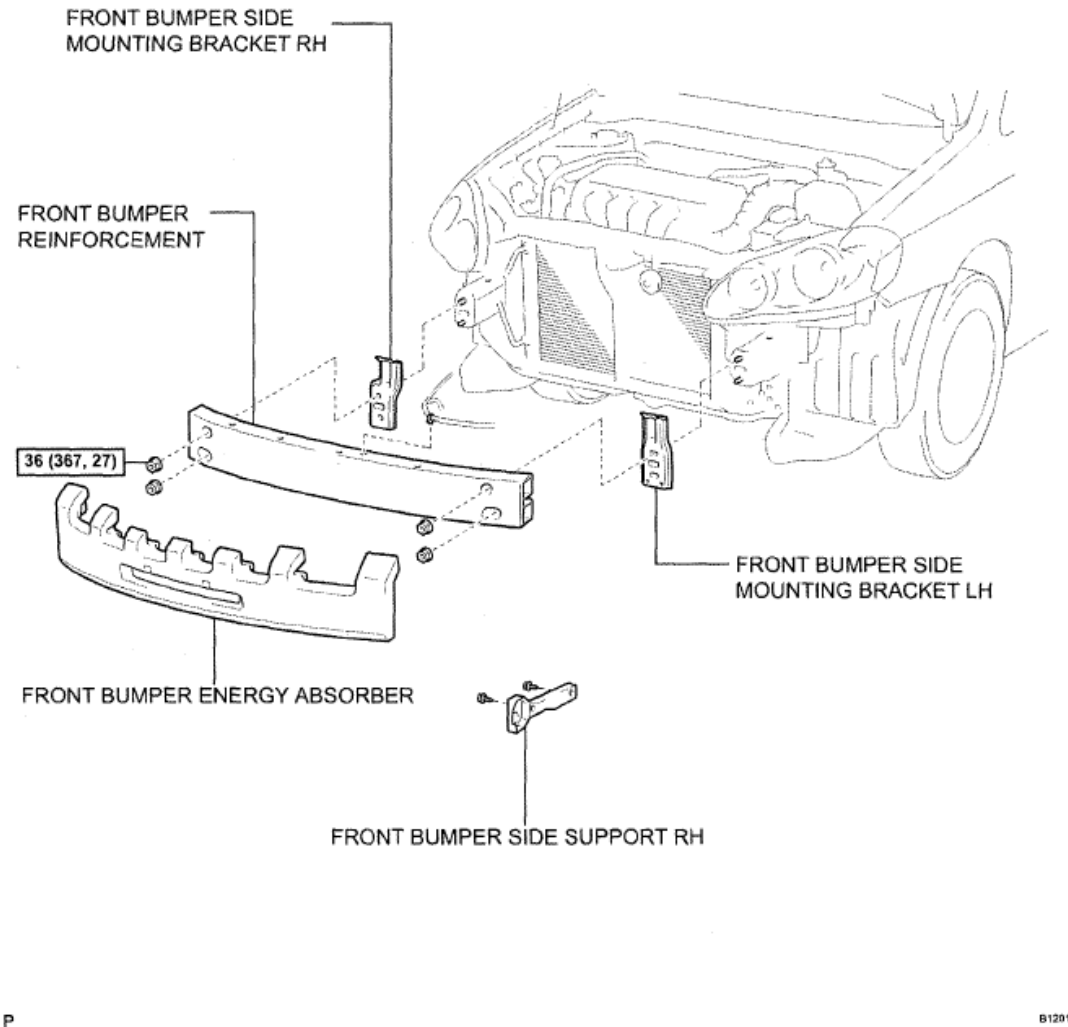


Fig. 1: Identificación de tope delantero de componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

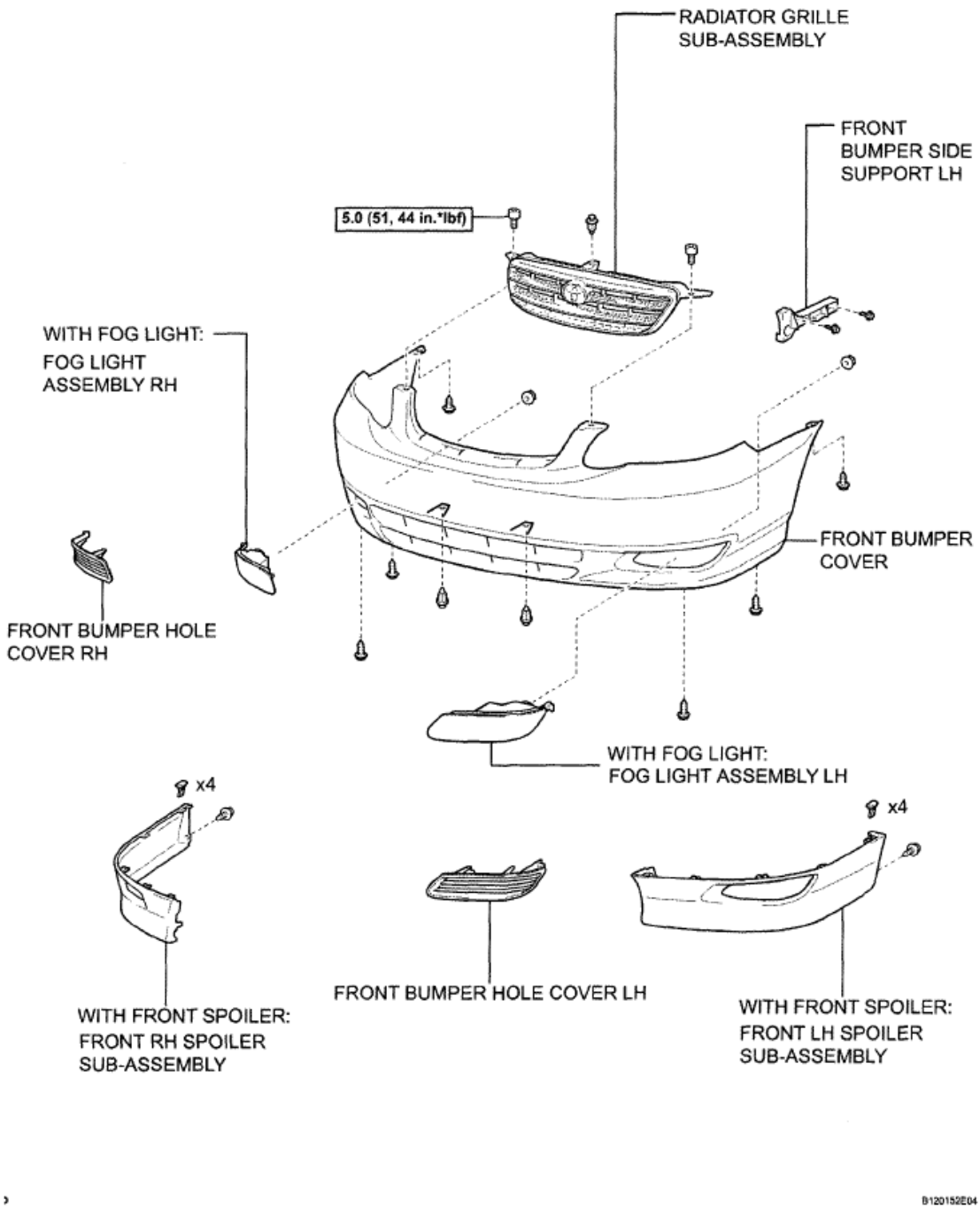


Fig. 2: Identificación de tope delantero de componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar (véase **Par de apriete para**

pernos estándar).

1. **RETIRE DE CALANDRA subconjunto**

a. Quitar los 2 tornillos y clip.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar las garras 3 y retirar la rejilla del radiador. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

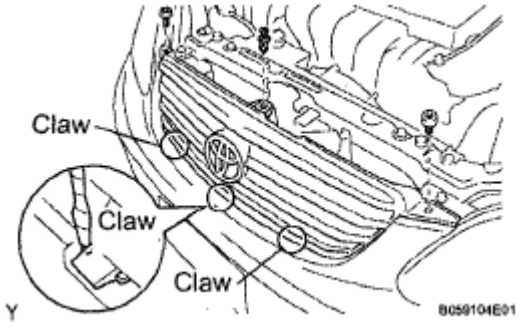


Fig. 3: Extracción de radiador Sub-asembly Garras
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER FRONT FENDER LINER LH**

a. Quitar los 2 tornillos.

segundo. Retire parcialmente el revestimiento de guardabarros.

INSINUACIÓN:

No es necesario eliminar completamente el forro guardabarros. Retire parcialmente de modo que la cubierta del parachoques se puede quitar en el paso 4.

3. **REMOVER GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

4. **REMOVER FRENTE cubierta de parachoques**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 clips.

segundo. Desenganchar el gancho, y retire la cubierta del parachoques.

do. con luz de niebla:

Desconectar los conectores de los faros antiniebla.

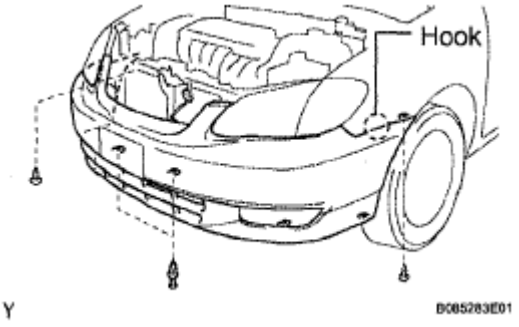


Fig. 4: Extracción de los tornillos, clips y gancho abajo cubierta de parachoques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER PARAGOLPES AMORTIGUADOR**
6. **REMOVER PARAGOLPES REFUERZO**

a. El uso de un removedor de clip, desconectar la pinza del mazo de cables.

segundo. Retire las 4 tuercas y refuerzo.

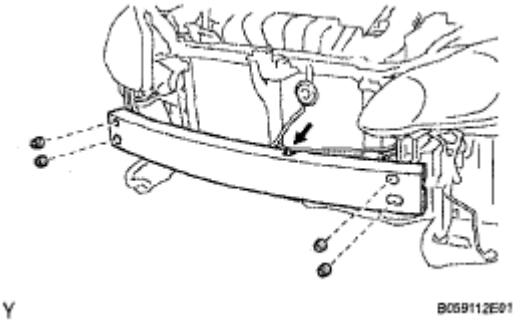


Fig. 5: Extracción de tuercas en Refuerzo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER FRONT soporte del parachoques lado de montaje LH**
8. **REMOVER FRENTE soporte del parachoques lado de montaje HR**
9. **REMOVER FRONT LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

a. Retire el tornillo y 4 retenedores.

segundo. Desenganchar el clip y el alerón.

10. **REMOVER FRONT RH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

11. **REMOVER FOG LIGHT MONTAJE LH (w / luz de niebla)**
12. **REMOVER FOG LIGHT MONTAJE RH (w / luz de niebla)**

13. **REMOVER FRONT BUMPER CUBIERTA DEL ORIFICIO LH (w / o la luz de niebla)**

14. **RETIRE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO PARAGOLPES RH (w / o la luz de niebla)**

15. **Desmonte el parachoques delantero SIDE SUPPORT LH**

    a. Quitar los 2 tornillos y soporte lateral.

dieciséis. **REMOVER PARAGOLPES SOPORTE LATERAL RH**

    a. Quitar los 2 tornillos y soporte lateral.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ETIQUETA FRONT SIDE SUPPORT LH**

    a. Instalar el soporte lateral con los 2 tornillos.

2. **INSTALAR PARAGOLPES SOPORTE LATERAL RH**

    a. Instalar el soporte lateral con los 2 tornillos.

3. **Instalar la parte delantera ETIQUETA DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO LH (w / o la luz de niebla)**

4. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL ORIFICIO PARAGOLPES RH (w / o la luz de niebla)**

5. **INSTALAR FOG LIGHT MONTAJE LH (w / luz de niebla)**

6. **INSTALAR FOG LIGHT MONTAJE RH (w / luz de niebla)**

7. **Instalar la parte delantera LH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

    a. Enganche el alerón con un clip.

    segundo. Instalar los 4 retenedores y un tornillo para el spoiler.

8. **INSTALAR FRONT RH SPOILER subconjunto (w / Frente Spoiler)**

    INSINUACIÓN:

    Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

9. **INSTALAR parachoques lateral FRONT SOPORTE DE MONTAJE LH**

10. **INSTALAR parachoques lateral DELANTERA SOPORTE DE MONTAJE RH**

11. **Instalar la parte delantera refuerzo de parachoques**

    a. Instalar el refuerzo con las 4 tuercas.

    Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

    segundo. Instalar la abrazadera de mazo de cables.

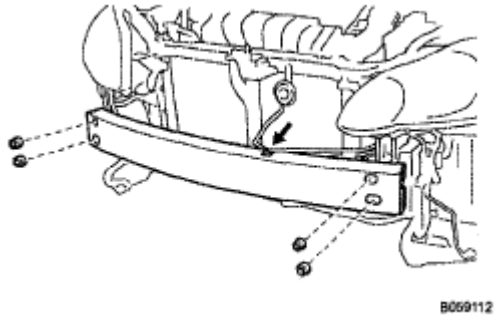


Fig. 6: Instalación de refuerzo con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Instalar la parte delantera TOPE AMORTIGUADOR**

13. **Instalar la parte delantera cubierta de parachoques**

a. Enganche el gancho e instalar la cubierta del parachoques.

segundo. Instalar la cubierta del parachoques con los 2 tornillos y 2 clips.

do. con la luz / de la niebla:

Conecte los conectores de los faros antiniebla.

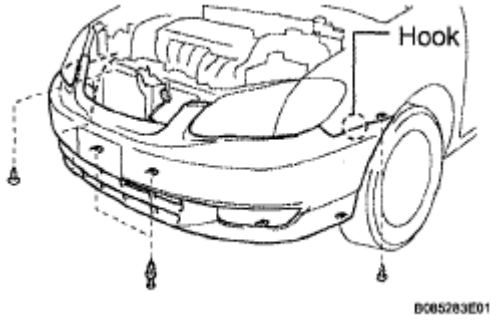


Fig. 7: Instalación de parachoques de la cubierta con tornillos, clips y gancho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR FRONT FENDER LINER LH**

a. Instalar el forro guardabarros con los 2 tornillos.

15. **INSTALAR GUARDABARROS DELANTERO RH LINER**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

dieciséis. **INSTALAR CALANDRA subconjunto**

a. Instalar la parrilla del radiador con los 2 pernos y clip.

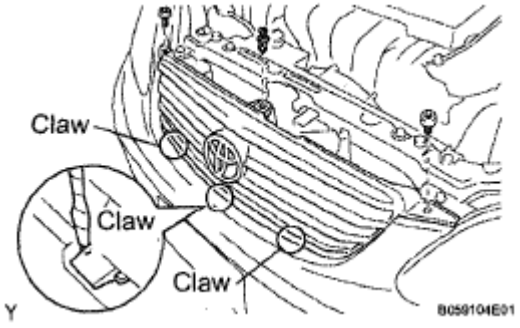


Fig. 8: Instalación de la rejilla del radiador con los pernos y el clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PARACHOQUES TRASERO

COMPONENTES

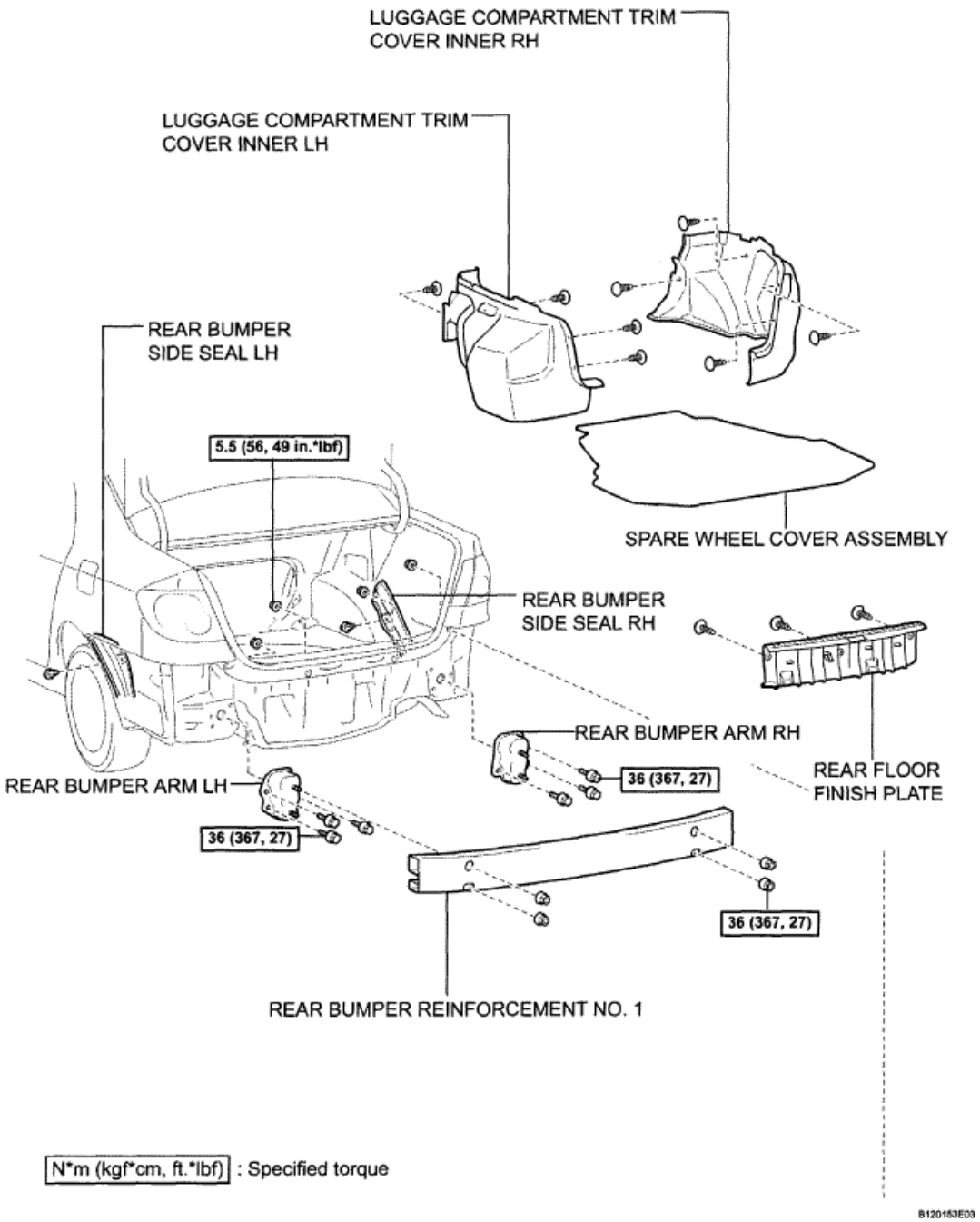


Fig. 9: Identificación del tope posterior de componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

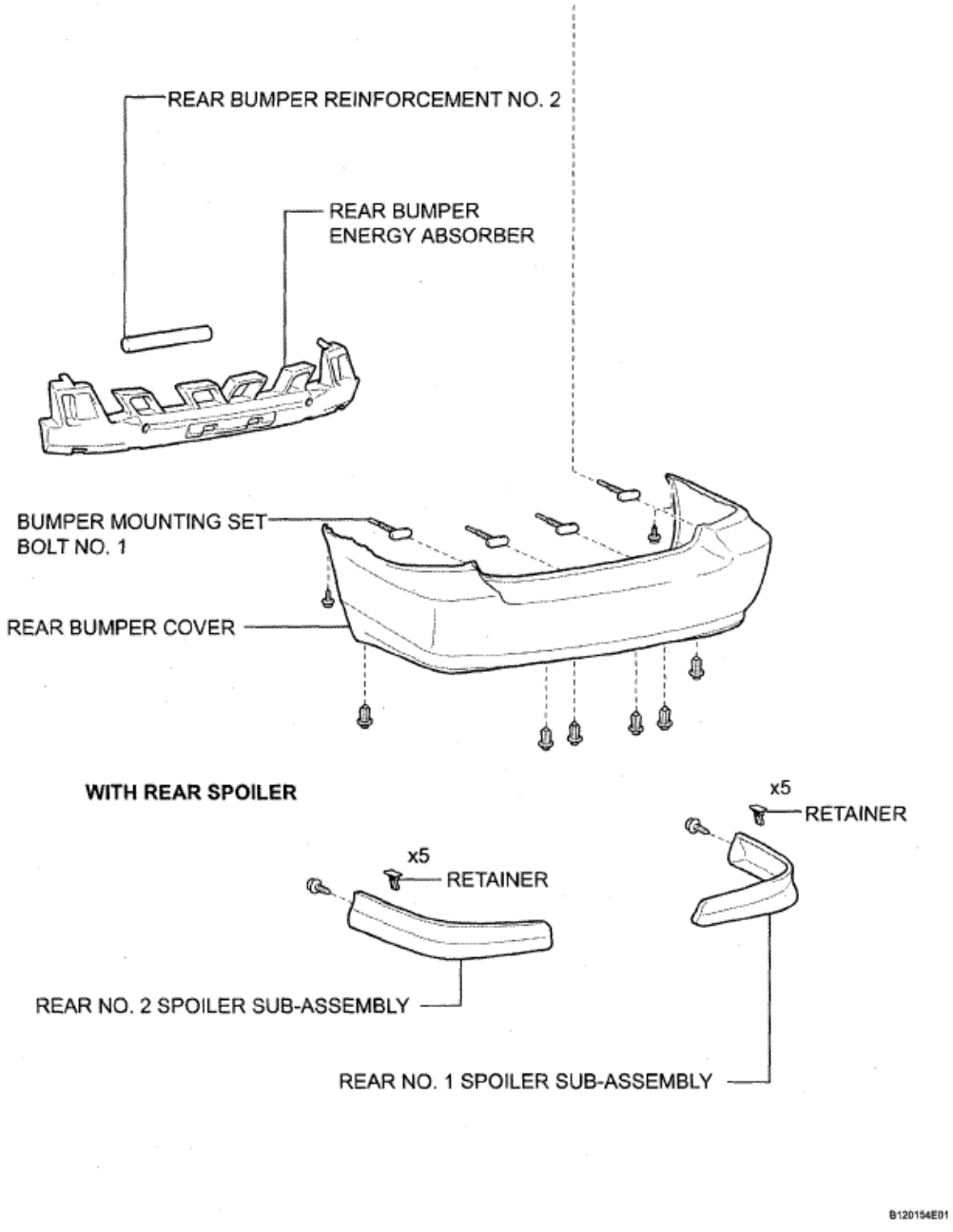


Fig. 10: Identificación de los componentes parachoques trasero (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar (véase **Par de apriete para pernos estándar**).

1. **Quitar Repuesto conjunto de la rueda CUBIERTA**
2. **REMOVER PISO posterior Final PLACA**

a. Retire los 3 clips.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, retirar la placa de acabado del piso trasero.

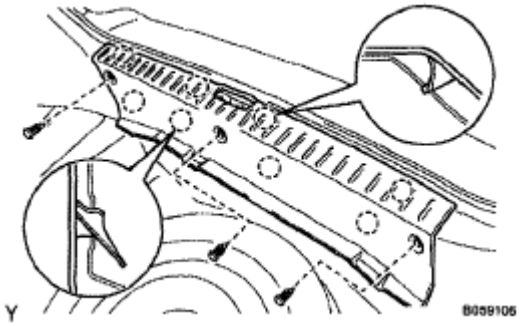


Fig. 11: Extracción posterior acabado para pisos placa con los clips

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH**

a. Quitar los 4 clips y la funda de tapizado del maletero.

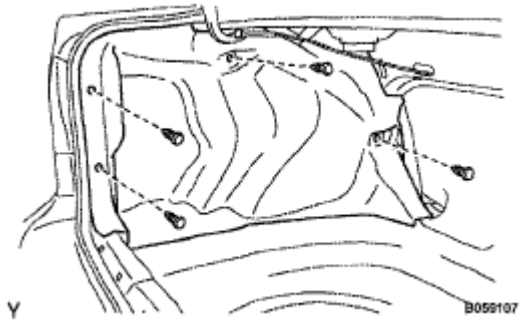


Fig. 12: Extracción de clips en el compartimiento de equipaje del ajuste de la cubierta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior RH**
5. **DISCONNECT TOPE POSTERIOR SIDE SEAL LH**

a. Retire el clip y una parte de la junta de parachoques lado posterior de manera que la cubierta del parachoques trasero se puede quitar en el

paso 7. PISTA:

No retire el clip lateral inferior.

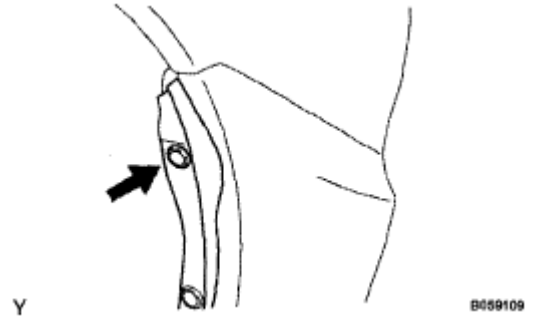


Fig. 13: Extracción trasera del sello de parachoques lateral del clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **DESCONEXIÓN TOPE POSTERIOR LADO SELLO RH**

7. **RETIRE LA CUBIERTA DEL TOPE POSTERIOR**

a. Retire las 4 tuercas.

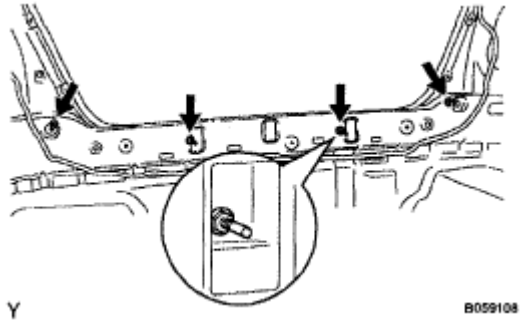


Fig. 14: Extracción de la cubierta del tope posterior de frutos secos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos y 6 clips.

do. Desenganchar el gancho y retire la cubierta del parachoques trasero.

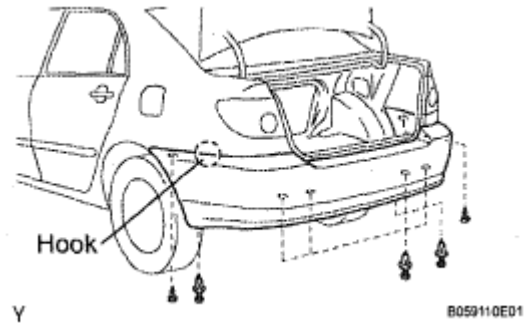


Fig. 15: Desconexión de gancho en la parte trasera cubierta de parachoques

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA**

9. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 2**

a. Retire el refuerzo del parachoques del absorbedor de energía del parachoques trasero.

10. **REMOVER TRASERO NO. 2 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Retire el 5 retenedores, el tornillo y el alerón trasero.

11. **REMOVER TRASERO NO. 1 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

12. **Desmonte el parachoques MOULDING juego de tornillos NO. 1**

13. **REMOVER TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 1**

a. Retire las 4 tuercas y refuerzo de parachoques.

14. **REMOVER TOPE POSTERIOR ARM LH**

a. Retire los 3 pernos y brazo parachoques.

15. **REMOVER TOPE POSTERIOR ARM RH**

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TOPE POSTERIOR ARM LH**

a. Instalar la LH brazo parachoques trasero con los 3 pernos.

Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

2. **INSTALAR TOPE POSTERIOR ARM RH**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

3. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 1**

a. Instalar el refuerzo parachoques trasero No. 1 con las 4 tuercas.

Par: 36 N * m (367 kgf * cm, 27 ft * lbf).

segundo. Instalar el refuerzos de parachoques 2 trasera No. 5 a la armadura de parachoques trasero No. 1 con los 4 clips.

4. **INSTALAR TOPE MOULDING juego de tornillos NO. 1**

5. **INSTALAR TRASERO NO. 2 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Instalar los 5 retenedores y un tornillo con el alerón trasero.

6. **INSTALAR TRASERO NO. 1 SPOILER subconjunto (w / Spoiler trasero)**

a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

7. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE REFUERZO NO. 2**

a. Instalar el refuerzo del parachoques al absorbedor parachoques energía trasera.

8. **INSTALAR TOPE POSTERIOR DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA**

9. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL TOPE POSTERIOR**

a. Instalar la cubierta del parachoques con los 2 tornillos, clips de 8 y 4 tuercas.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

10. **CONNECT TOPE POSTERIOR SIDE SEAL LH**

11. **CONEXIÓN DEL TOPE POSTERIOR LADO SELLO RH**

12. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH**

    a. Instale el embellecedor del maletero con los 4 clips.

13. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior RH**

    a. Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

14. **Instalar el piso posterior Final PLACA**

    a. Instalar la placa de acabado del piso con los 3 clips.

PLACA DE NOMBRE

COMPONENTES

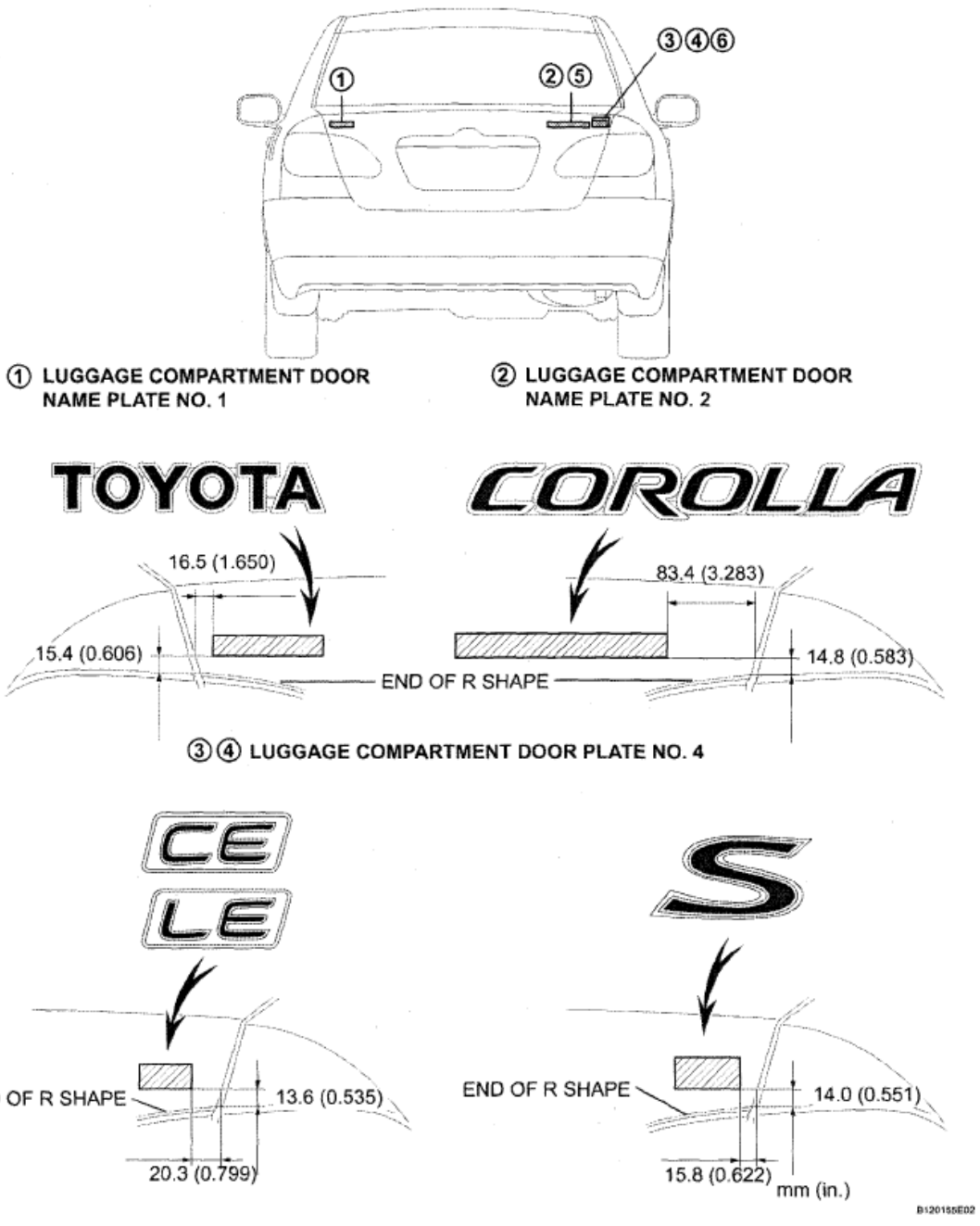


Fig. 16: Identificación Nombre Plate Componentes Dimensiones (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

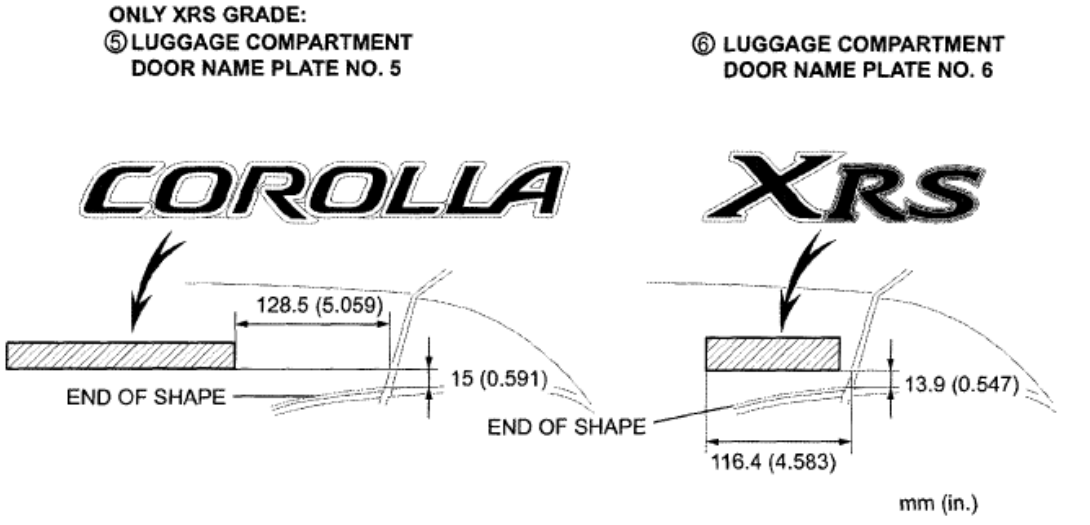


Fig. 17: Identificación Nombre Plate Componentes Dimensiones (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ALERÓN TRASERO

COMPONENTES

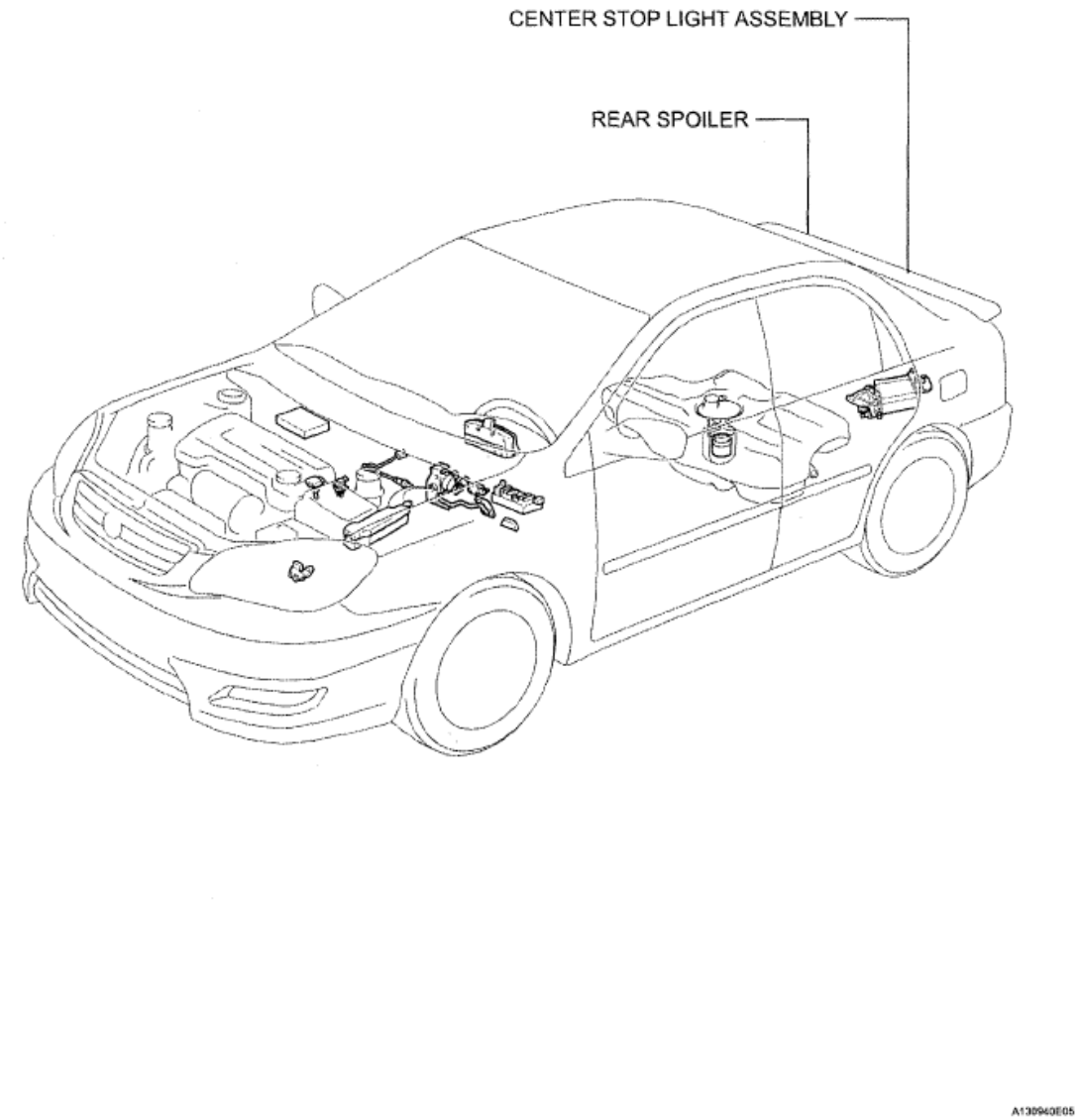


Fig. 18: Identificación Rear Componentes Spoiler

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER MALETERO puerta de la cubierta**
2. **REMOVER SPOILER TRASERO**
   a. Quitar los 2 tornillos.

   segundo. Desconectar el conector del mazo de cables.

   do. Aplicar cinta de protección a la carrocería del vehículo.

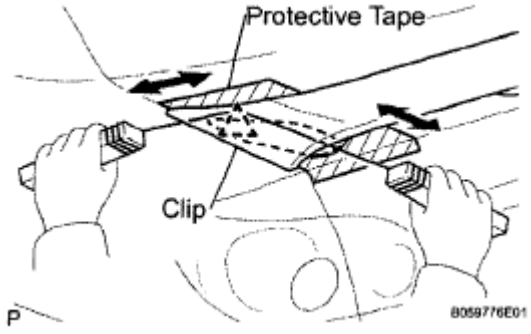


Fig. 19: Aplicación de la cinta protectora cuerpo del vehículo,

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Utilizando una luz de calor, calentar el alerón a 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: **No caliente el spoiler en exceso.**

mi. Preparar una cuerda de piano. Atar objetos que pueden servir como asas (Por ejemplo, bloques de madera) a los extremos de la cuerda de piano.

F. Raspar el protector alerón fuera tirando de la cuerda de piano, como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Si la planificación de reutilizar el alerón trasero, tener cuidado de no dañar el alerón trasero.**
- **No dañar la carrocería del vehículo y el mazo de cables.**

gramo. Retire el 2 clips, arandela de mazo de cables y el alerón trasero.

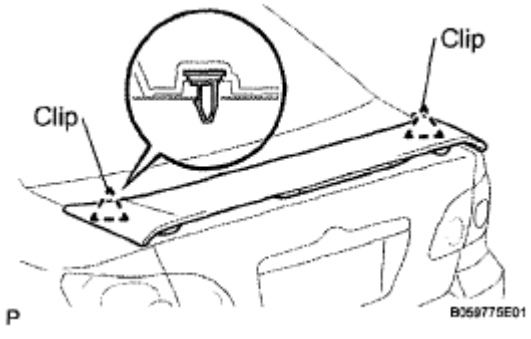


Fig. 20: Extracción de clips en el alerón trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER centro de montaje de luz de freno**

a. Quitar los 2 tornillos y la luz de freno central.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR centro de montaje de luz de freno**

a. Instalar la luz de parada central con los 2 pernos.

2. **INSTALAR SPOILER TRASERO**

a. Utilizando una luz de calor, el calor de la superficie de montaje del cuerpo de 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: No caliente el cuerpo del vehículo en exceso.

segundo. Retire la cinta protectora de la carrocería del vehículo.

do. Limpie las manchas con un limpiador.

re. Limpiar el alerón trasero (si la planificación de reutilizar el alerón trasero).

1. El uso de una luz de calor, calentar el alerón trasero a 40 a 60 ° C (104 a 140 ° F).

NOTA: No caliente el alerón trasero en exceso.

2. Retirar el protector alerón trasero del alerón trasero.

3. Limpiar las manchas con un limpiador.

4. Instalación de 4 nuevos protectores alerón trasero al spoiler trasero como se muestra en la ilustración.

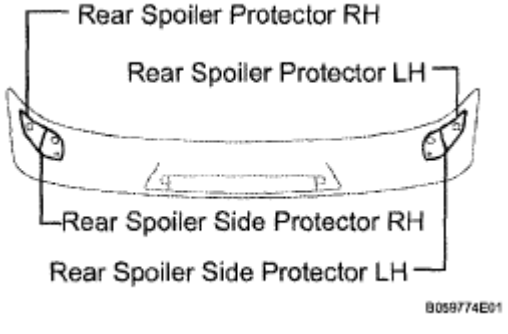


Fig. 21: Identificación Rear Spoiler Protectores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR MALETERO puerta de la cubierta**

PUERTA cinta de conformación

COMPONENTES

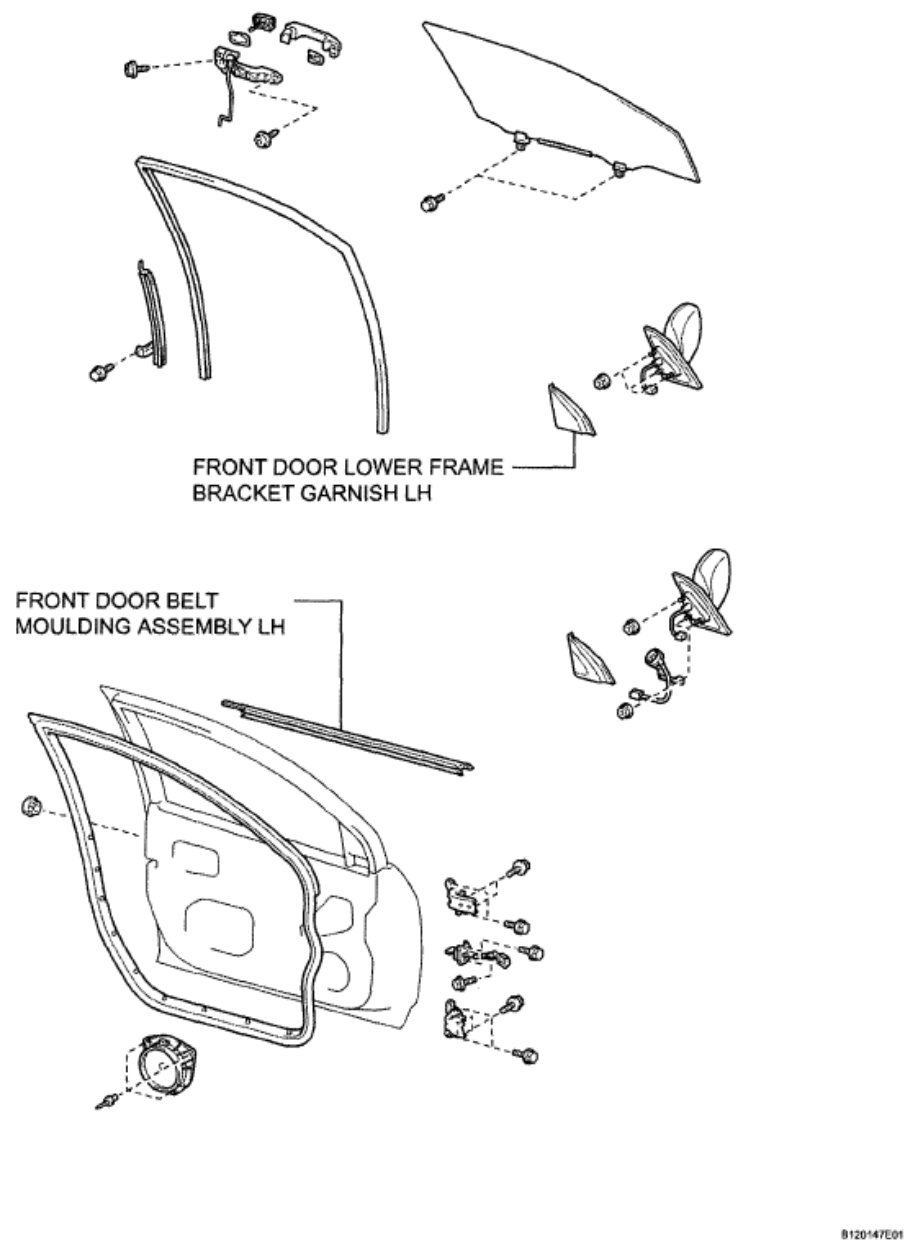


Fig. 22: Identificación de frente de la puerta Componentes de moldeo de la correa (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

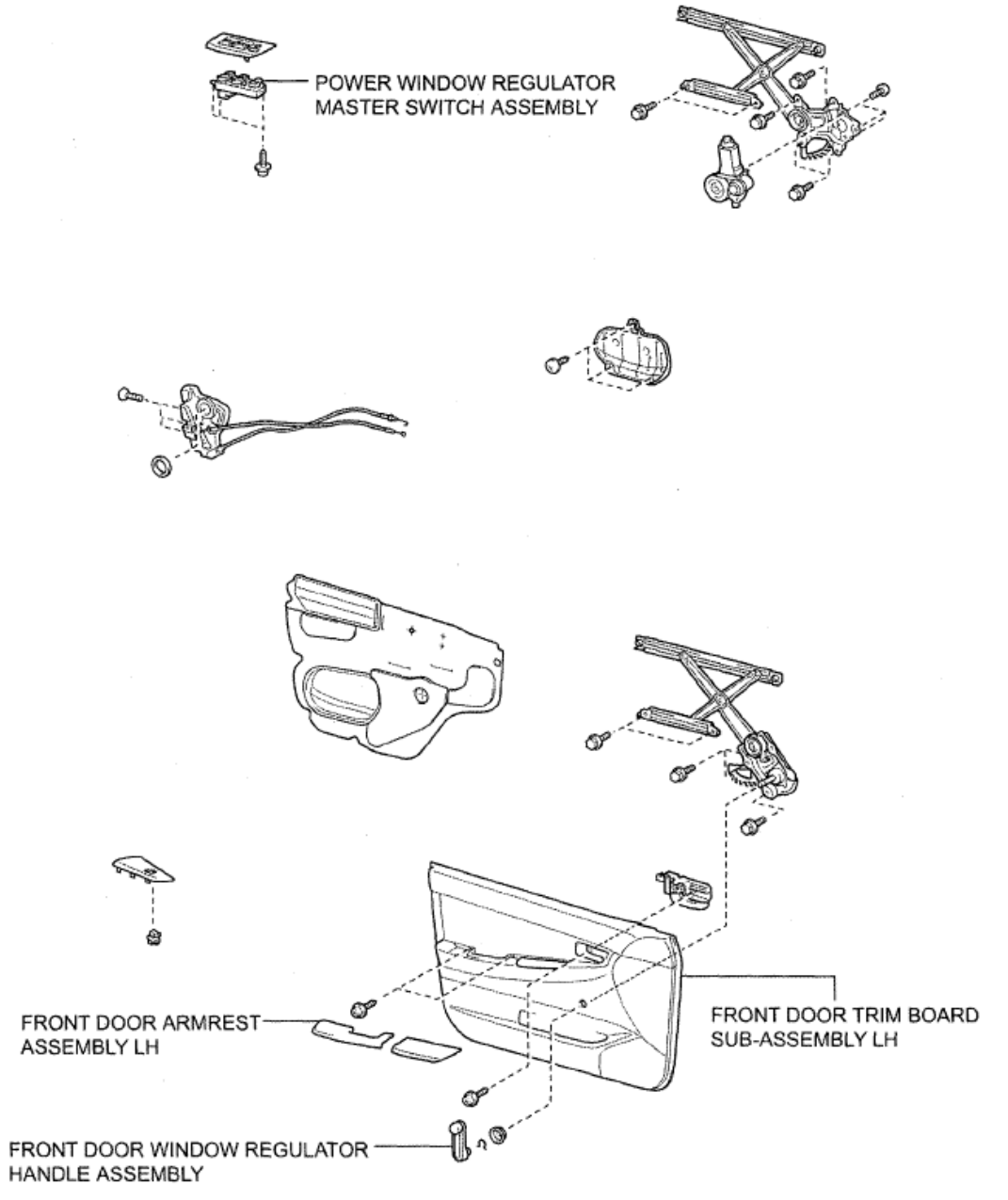


Fig. 23: Identificación de frente de la puerta Componentes de moldeo de la correa (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER PUERTA REPOSABRAZOS MONTAJE LH**
2. **Ventana Quitar alimentación del ensamblaje del regulador maestro INTERRUPTOR (w / Power Ventana)**
3. **REMOVER APOYABRAZOS DELANTERO BASE panel superior izquierdo (w / o la ventana de energía)**
4. **RETIRE LA PUERTA VENTANA conjunto del regulador de MANGO (w / o de energía Ventana)**
5. **Quitar la puerta frontal del marco del puntal ADORNAN LH**
6. **REMOVER PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
7. **REMOVER PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Ponga cinta protectora debajo de la moldura.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, haga palanca a cabo el moldeo, como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Tape el moldeo retire la punta antes de su uso.

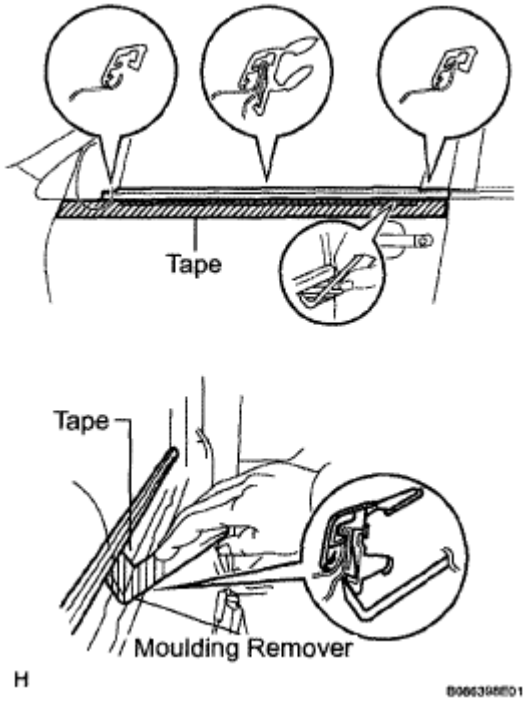


Fig. 24: Extracción de la puerta delantera de la correa de moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Instalar el moldeo.

PUERTA TRASERA cinta de conformación

COMPONENTES

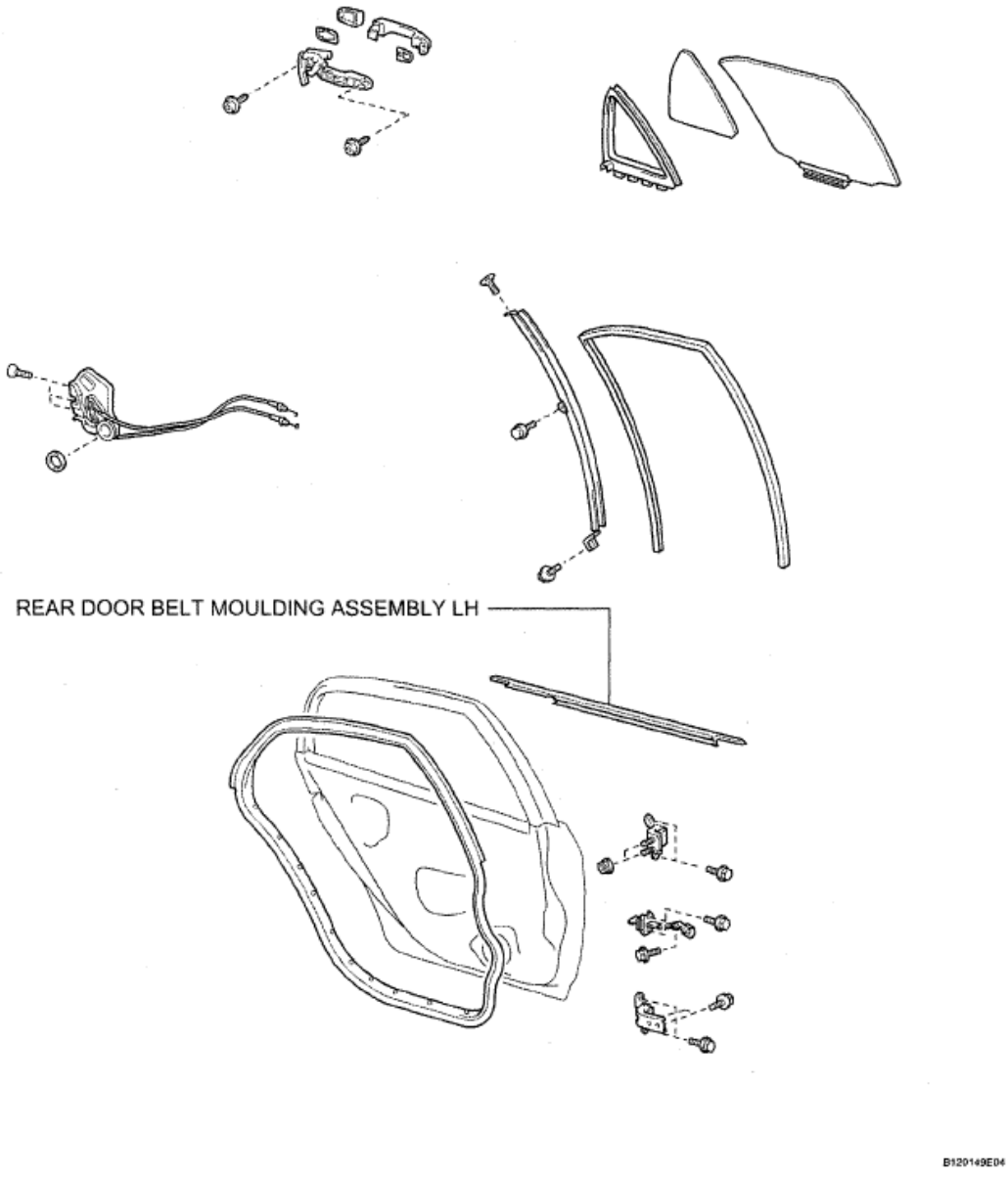


Fig. 25: Identificación de la correa de la puerta posterior de moldeo por la localización de componentes (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

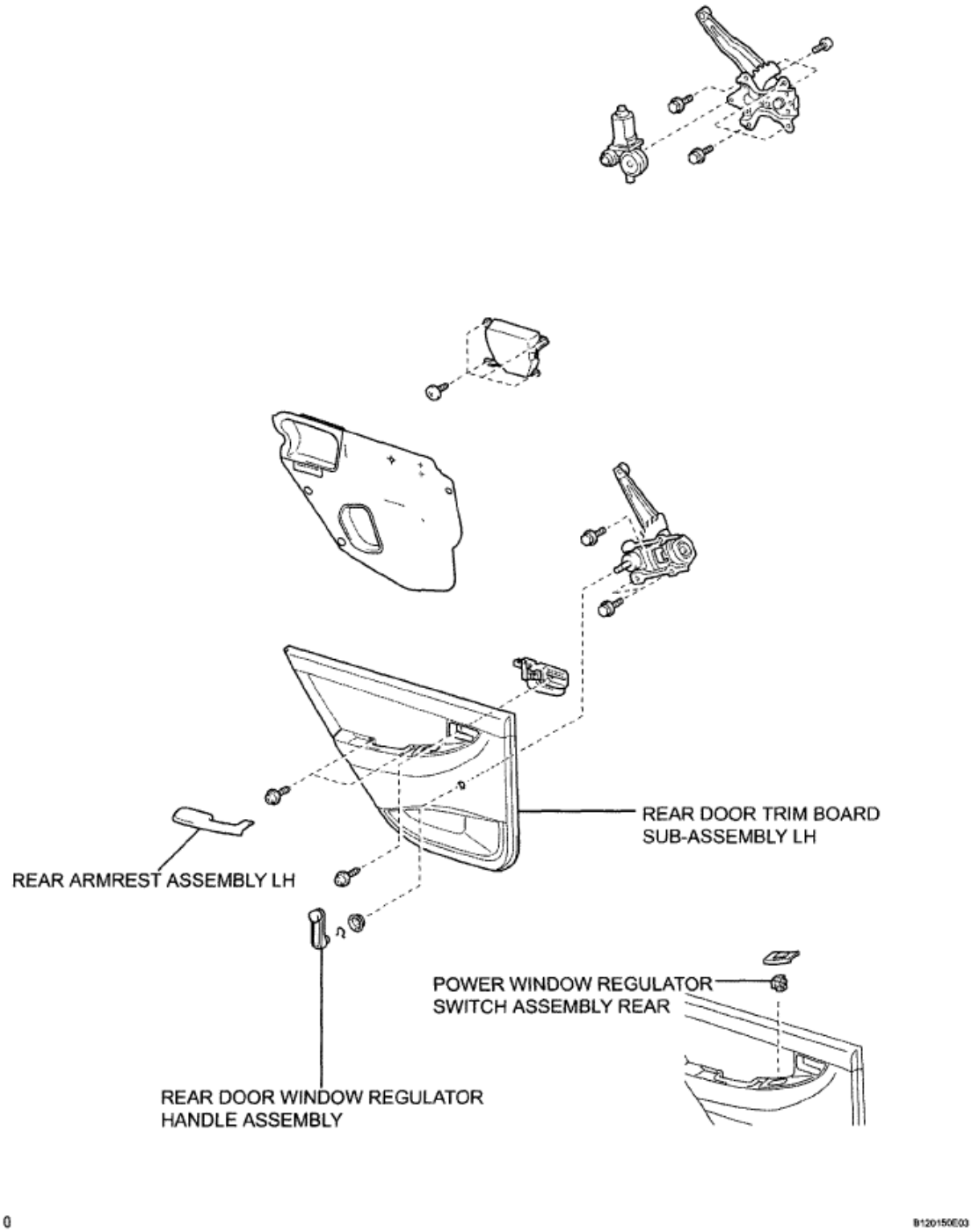


Fig. 26: Identificación de la correa de la puerta posterior de moldeo por la localización de componentes (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER apoyabrazos trasero MONTAJE LH**
2. **REMOVER VENTANA DE ENERGÍA Regulador de conmutación conjunto trasero (w Ventana / Potencia)**
3. **RETIRE LA PUERTA TRASERA ventana del conjunto MANILLA (w / o la ventana de energía)**
4. **REMOVER TRASERO PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
5. **REMOVER TRASERO PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Ponga cinta protectora debajo de la moldura.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, haga palanca a cabo el moldeo, como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta moldeo removedor antes de su uso.

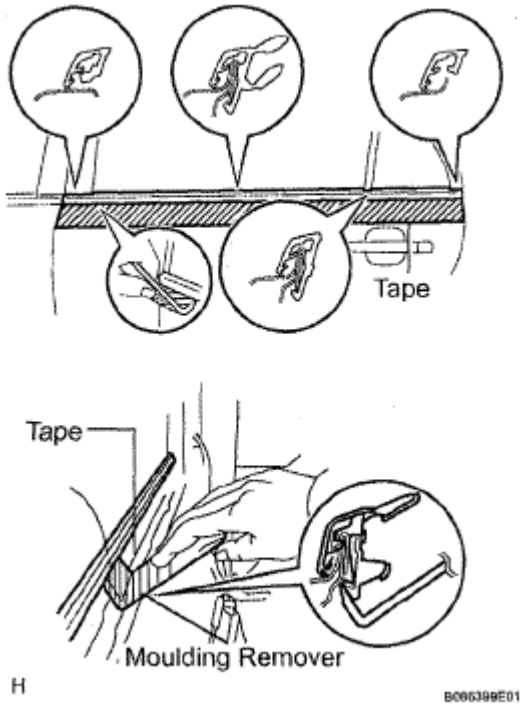


Fig. 27: Extracción de la puerta trasera de la correa de moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TRASERO PUERTA cinta de conformación MONTAJE LH**

a. Instalar el moldeo.

TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING

COMPONENTES

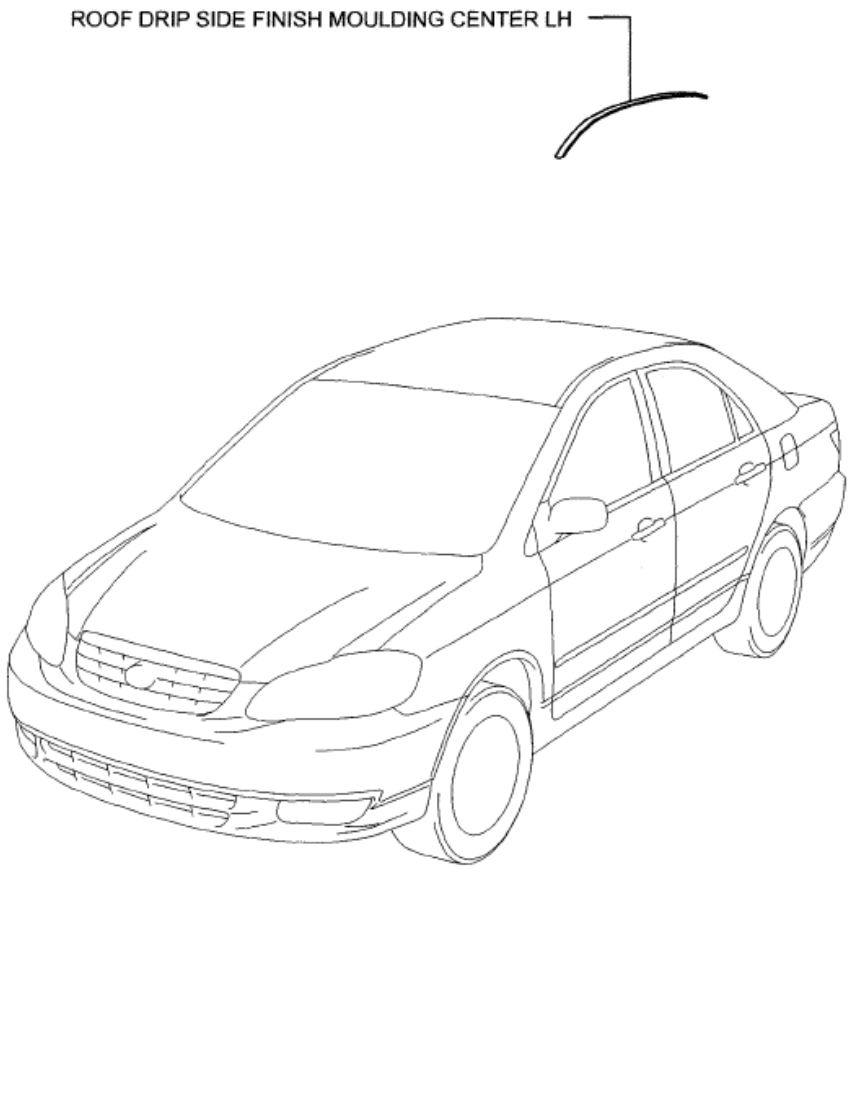


Fig. 28: Identificación de tejado goteo Side Molding Finalizar Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**

   a. Ponga cinta protectora alrededor de los bordes de la moldura.

   segundo. El uso de un removedor de moldeo, desenganche las molduras clips de extremo delantero y trasero del vehículo.

Retire la moldura.

NOTA:

- **No retirar los clips de la carrocería del vehículo.**
- **Si los clips están dañados o eliminados accidentalmente, reemplazarlos.**

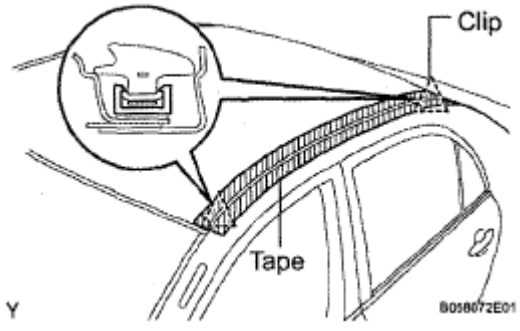


Fig. 29: Identificación de Molduras delantero y clips traseras del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING CLIP NO. 1**

INSINUACIÓN:

Siga los pasos (a) a (b) sólo cuando la sustitución de los clips.

a. Retire la cinta que permanece en las superficies del cuerpo de moldeo y del vehículo, y luego limpiar la superficie con gasolina blanca.

segundo. Calentar las superficies de instalación de clips del cuerpo y de moldeo.

do. Instalar nuevos clips en las posiciones mostradas en la ilustración. De encaje a presión los clips con la mano.

NOTA: **Después de ajuste a presión de los clips, esperar 30 minutos o más antes de la instalación de la moldura.**

INSINUACIÓN:

- Mínimo tiempo de endurecimiento: 30 minutos
- El tiempo necesario para el endurecimiento completo: 24 horas

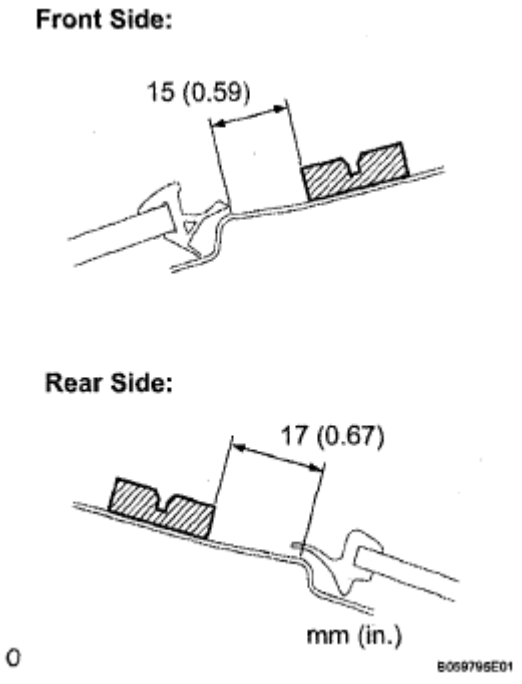


Fig. 30: Identificación de Molduras delantero y clips traseras del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**

a. Ajustar la posición de la pieza moldeada de manera que los extremos delantero y trasero se unen a 2 clips del vehículo, e instalar el moldeo.

segundo. Retire la cinta protectora del borde de la moldura.

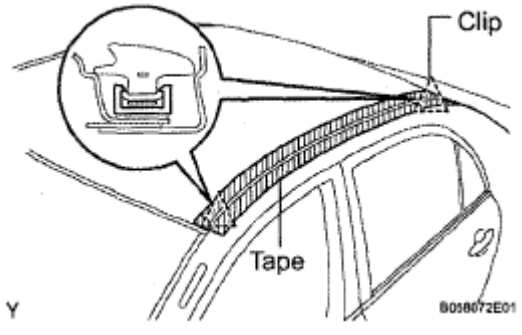


Fig. 31: Identificación de techo lateral de goteo Finalizar Moldeo Centro de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

MOULDING EXTERIOR

COMPONENTES

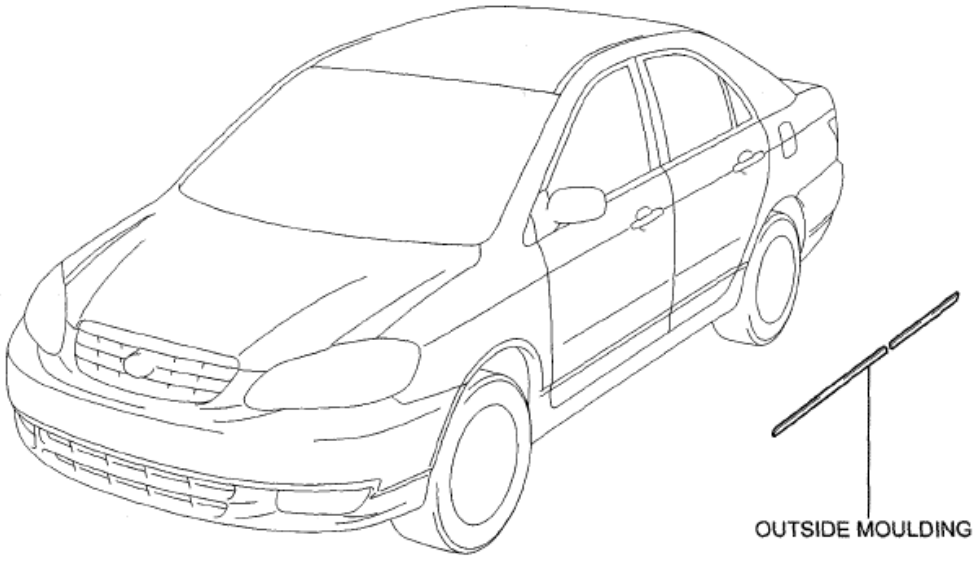


Fig. 32: Identificación de los componentes de moldeo exteriores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. Retire la moldura EXTERIOR

a. Ponga cinta protectora alrededor de la moldura.

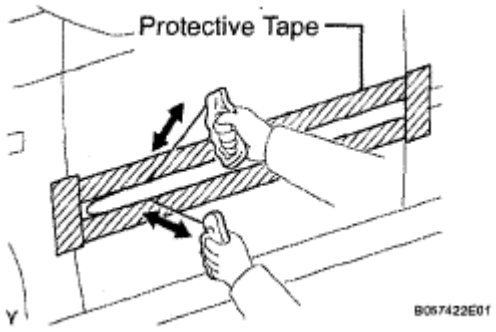


Fig. 33: Poner la cinta protectora alrededor de Moldeo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Insertar un alambre de piano entre la carrocería del vehículo y de moldeo.

do. Atar objetos que pueden servir como asas (por ejemplo, bloques de madera) a todos los extremos de los cables.

re. Tirar de la cuerda de piano y raspar la cinta de doble cara que tiene el moldeo a la carrocería del vehículo.

NOTA:

- **Si vuelve a utilizar la moldura, tener cuidado de no dañar la moldura.**
- **Tenga cuidado de no dañar el cuerpo.**

mi. Retire la moldura.

INSTALACIÓN

1. **Instale la moldura EXTERIOR**

a. Utilizando una luz de calor, calentar el cuerpo.

Temperatura de calentamiento: de 40

a 60 ° C (104 a 140 ° F)

NOTA: **No calentar el cuerpo en exceso.**

segundo. Retire la cinta de doble cara del cuerpo.

do. Limpie las manchas con un limpiador.

re. Limpiar el moldeo (si reutilización).

1. El uso de una luz de calor, calentar el moldeo.

Temperatura de calentamiento: de

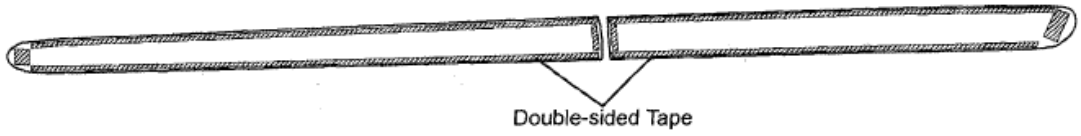
20 a 30 ° C (68 a 86 ° F)

NOTA: **No caliente el moldeo en exceso.**

2. Retire la cinta de doble cara de la moldura.

3. Limpiar las manchas con un limpiador.

4. Aplicar nueva cinta de doble cara para el moldeo, como se muestra en la ilustración.



Y

B058015E01

Fig. 34: Identificación de doble cara de la cinta de Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Utilizando una luz de calor, calentar el cuerpo y el moldeo.

temperatura de calefacción

ESPECIFICACIONES Temperatura de calefacción

ít.	Temperatura
Cuerpo de	40 a 60 ° C (104 a 140 ° F) de
moldeo	20 a 30 ° C (68 a 86 ° F)

NOTA: **No calentar el cuerpo y moldear en exceso.**

F. Retire el papel pelado de la cinta de doble cara en la cara de moldeo.

NOTA: **Cuando se retira el papel peladura, tener cuidado de que no haya suciedad o el polvo contamina el adhesivo.**

gramo. Colocar el moldeo al cuerpo, como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No aplique una fuerza excesiva sobre la moldura. Use una presión constante con los pulgares.**

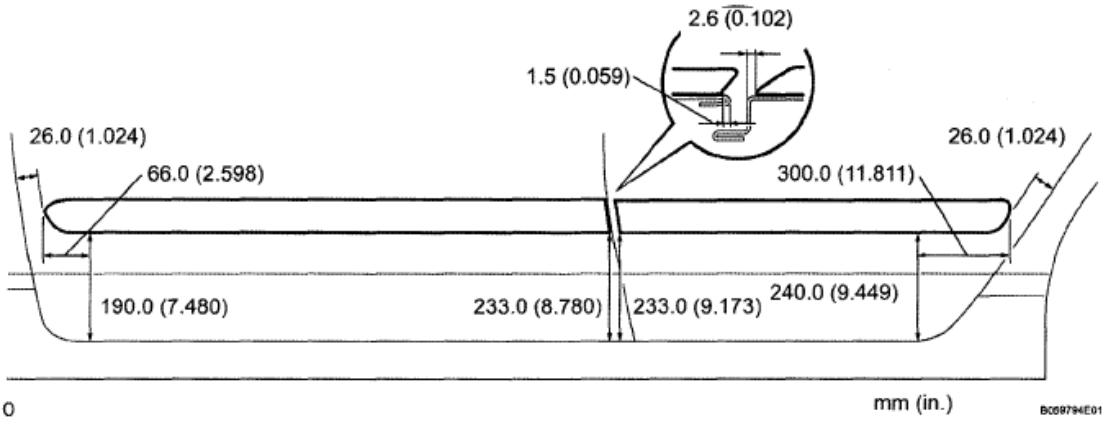


Fig. 35: Cara Posicionamiento Affix Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BOTÓN DE DIRECCIÓN PANEL DE MOLDEO

COMPONENTES

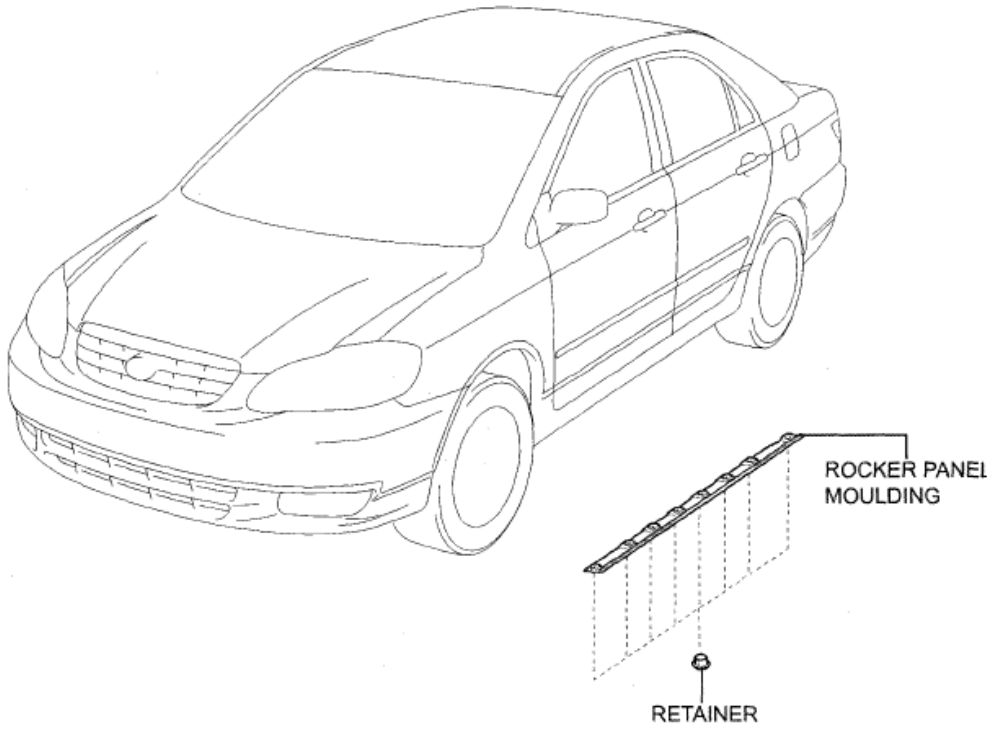


Fig. 36: Identificación de Rocker Panel Molding Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **QUITAR PANEL DE BALANCINES MOULDING**

    a. Retire los 8 retenedores.

    segundo. Usando un destornillador, desenganchar los 7 clips y retire el moldeo. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

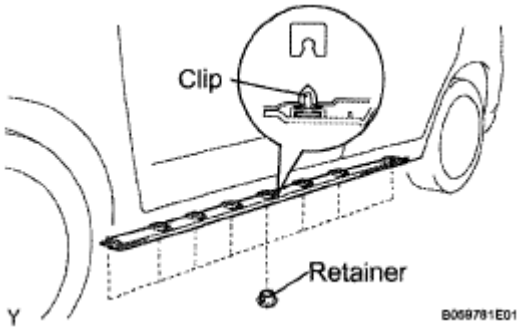


Fig. 37: Extracción Rocker Panel Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR interruptor oscilante del panel MOULDING**

   a. Instalar la moldura con 7 nuevos clips.

   segundo. Instalar los 8 retenedores para el moldeo.

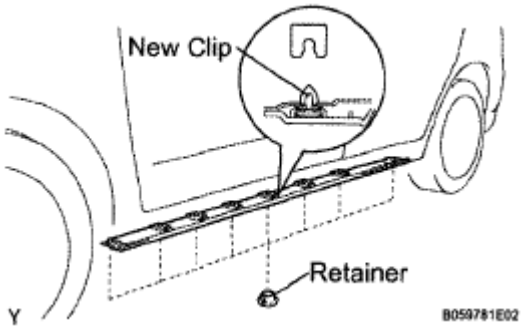


Fig. 38: Instalación de Rocker Panel Molding

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

molduras laterales

COMPONENTES

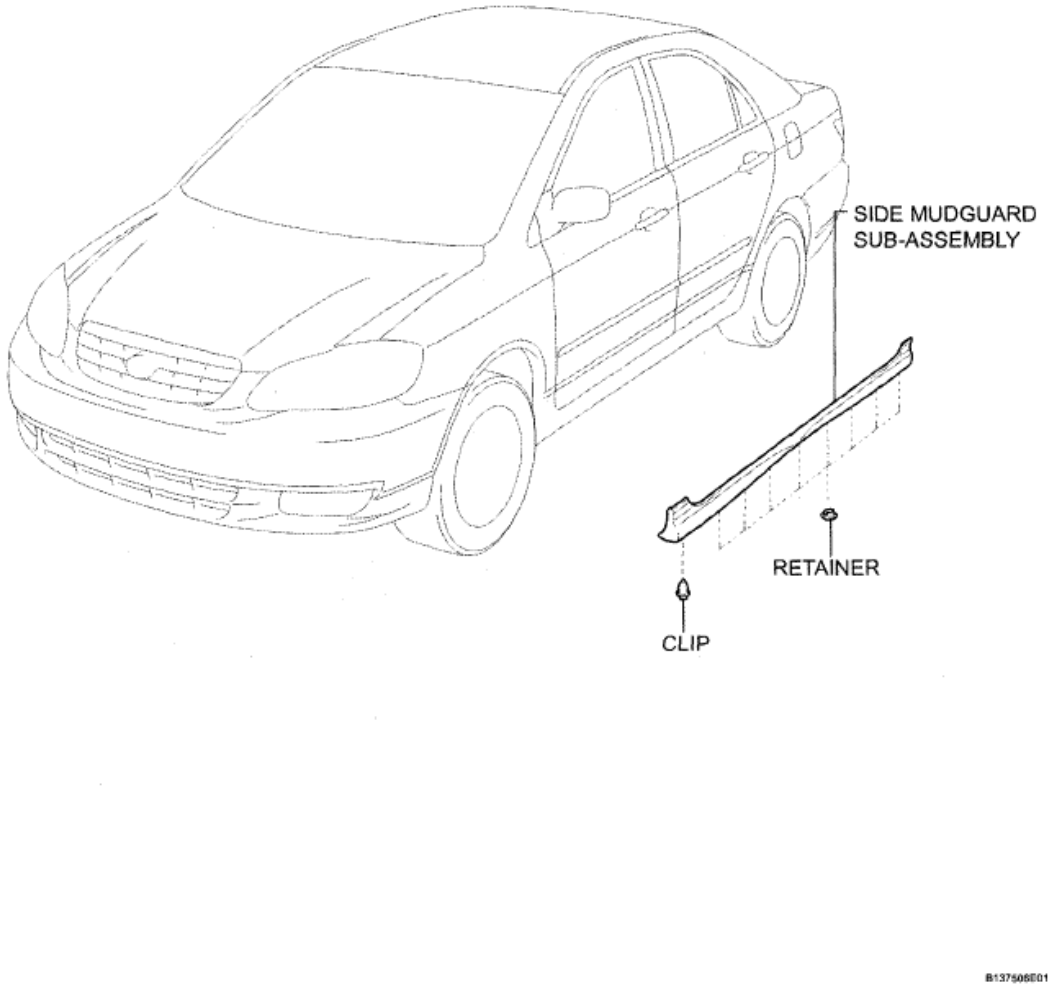


Fig. 39: Identificación de Side Molding Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

1. **REMOVER GUARDABARROS LADO subconjunto**

    a. El uso de un removedor de pinza, retirar los retenedores 8.

    segundo. El uso de un removedor de moldeo, desenganchar los clips 9 y quitar el guardabarros.

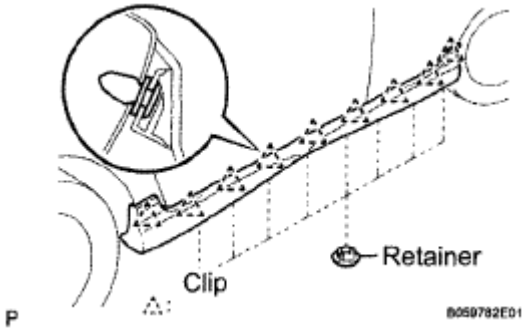


Fig. 40: Extracción de retenedores de lado Guardabarros subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR GUARDABARROS LADO subconjunto**

   a. Instalar el guardabarros con 9 nuevos clips.

   segundo. Instalar los retenedores 8 al guardabarros.

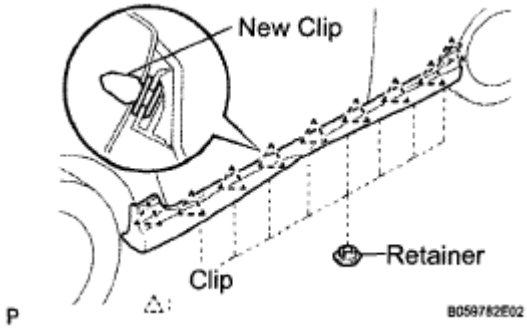


Fig. 41: Instalación de retenedores de lado Guardabarros subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ADORNO PUERTA MALETERO

COMPONENTES

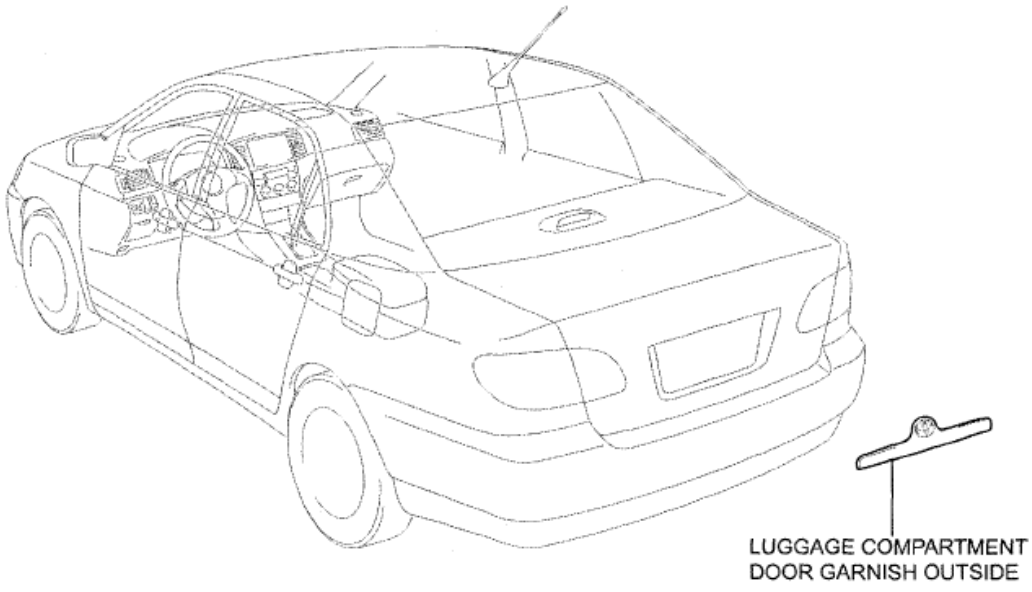


Fig. 42: Identificación de compartimiento de equipaje de puerta Componentes Guarnición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER MALETERO Cerradura de cilindro y SET KEY**
    a. Retire las 2 tuercas y cilindro de la cerradura del maletero.
2. **RETIRE LA PUERTA DEL MALETERO ADORNAN EXTERIOR**
    a. Quitar los 4 clips y guarnición.

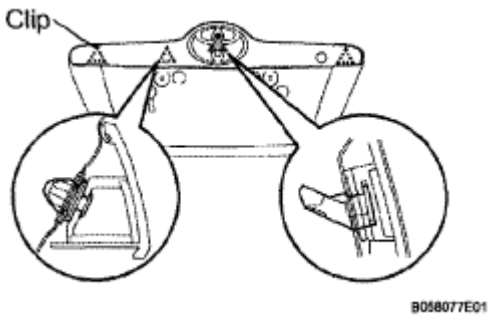


Fig. 43: Extracción de la puerta del maletero Decorar el exterior
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR LA PUERTA MALETERO ADORNAN EXTERIOR**

   a. Instalar la guarnición con los 4 clips.

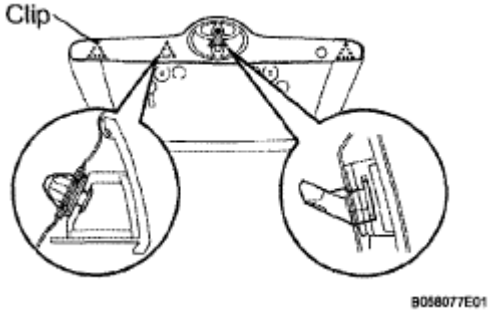


Fig. 44: Instalación del maletero Puerta Decorar el exterior
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 combustible del motor

(1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

PRECAUCIÓN

1. PRECAUCIÓN

a. Antes de trabajar en el sistema de combustible, desconecte el terminal negativo de la batería.

segundo. No trabaje en el sistema de combustible cerca del fuego. Nunca fume durante el trabajo.

do. Mantener las piezas de goma y de cuero lejos de la gasolina.

2. PRESIÓN DE DESCARGA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

PRECAUCIÓN:

- **Antes de retirar las piezas del sistema de combustible, tome precauciones para evitar el derrame de gasolina.**
- **Como un poco de presión se mantiene en la línea de combustible incluso después de tomar precauciones para evitar el derrame de gasolina, utilice un trapo para evitar salpicaduras de gasolina al desconectar la manguera de combustible.**

a. Desconecte el terminal negativo de la batería.

segundo. Retire el cojín del asiento trasero (Véase **ELIMINACIÓN** para el tipo independiente, **ELIMINACIÓN** para el tipo Bench).

do. Retire la cubierta del orificio de reparación del piso trasero (véase **ELIMINACIÓN**).

re. Desconectar el conector de la bomba de combustible.

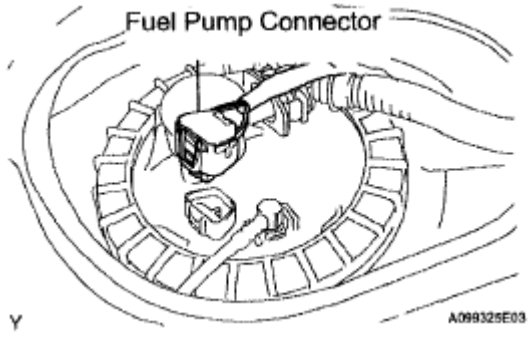


Fig. 1: Identificación de conector de la bomba de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Conectar el cable del motor (batería del terminal negativo).

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

F. Encender el motor.

gramo. Una vez detenido el motor, gire el interruptor de encendido. INSINUACIÓN:

DTC P0171 (sistema a inclinarse) puede estar presente.

h. Arranque el motor de nuevo, y comprobar que el motor no arranca.

yo. Quitar el tapón del depósito de combustible y descargar la presión en el depósito de combustible completo.

j. Desconecte el terminal negativo de la batería.

k. Conectar el conector de la bomba de combustible.

l. Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero (véase **INSTALACIÓN**).

metro. Instalar el cojín del asiento trasero (Véase **REENSAMBLAJE** para el tipo independiente, **REENSAMBLAJE** para el banco tipo).

norte. Conectar el terminal negativo de la batería.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

3. **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

a. Al desconectar la línea de combustible de alta presión, una gran cantidad de gasolina salpicará. A fin de tomar las siguientes precauciones:

1. descargar la presión del sistema de combustible.
2. Desconectar el tubo de combustible (ver 2. Comprobar presión de combustible en **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).
3. Suelte queda en el tubo principal del tanque de combustible de la presión.
4. Cubrir el tubo principal del depósito de combustible desconectado (junta del tubo de combustible y el conector de tubo de combustible) con una bolsa de vinilo para evitar daños y la intrusión de objetos extraños.

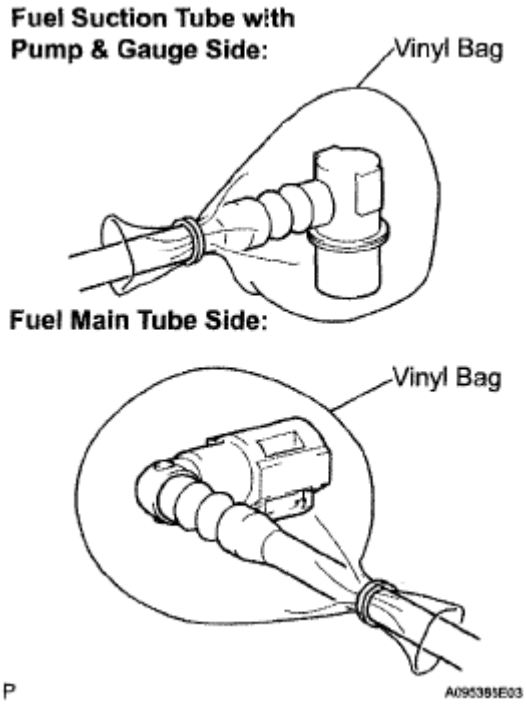


Fig. 2: Cubrir desconectado del tanque de combustible principal y combustible Tubo Tubo conector con Bolsa de Vinilo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Colocar un recipiente debajo de la conexión.

segundo. Tome las siguientes precauciones al extraer e instalar el inyector de combustible.

1. No reutilice la junta tórica.
2. No dañar una nueva junta tórica cuando instalarlo en el inyector de combustible.
3. Antes de instalar una nueva junta tórica, aplicar gasolina o aceite para husillos en el inyector de combustible.

NOTA: **No utilice aceite de motor, aceite de engranajes o de aceite de los frenos.**

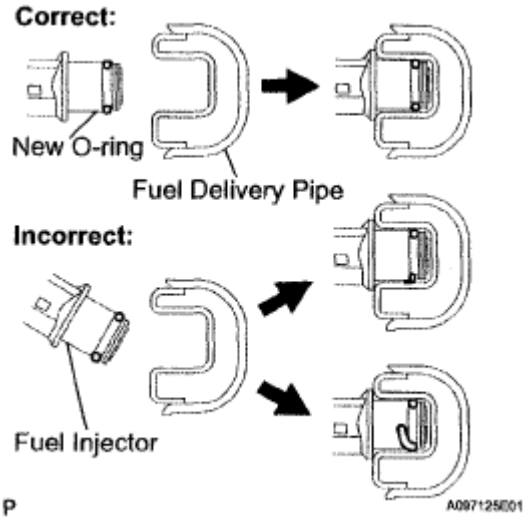


Fig. 3: Precauciones para extraer e instalar inyector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Instalar el inyector de combustible en el tubo de suministro de combustible y la cabeza del cilindro, como se ilustra.

NOTA: **Aplicar gasolina o aceite para husillos a la superficie de contacto de la tubería de suministro de combustible y el inyector de combustible antes de instalar el inyector de combustible.**

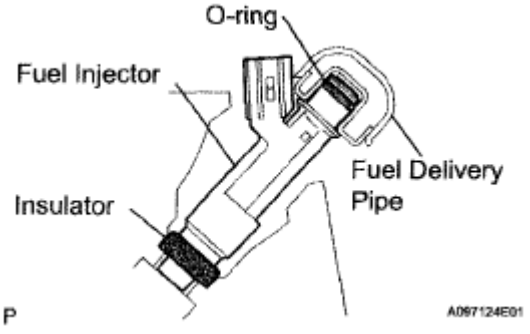


Fig. 4: Identificación del inyector de combustible y el combustible de entrega de tuberías

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Tome las siguientes precauciones al desconectar el conector del tubo de combustible (tipo metálico). INSINUACIÓN:

La estructura del conector de tubo de combustible es como se muestra en la ilustración.

1. Compruebe el conector del tubo de combustible y el tubo para la suciedad y el barro antes de retirar el conector del tubo de combustible.

Si está sucio, limpie con un trapo.

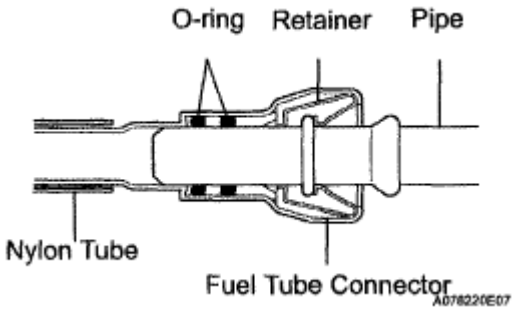


Fig. 5: Identificación de conector de tubo de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Retirar la abrazadera de tubo de combustible No. 2.

NOTA: **No vuelva a usar la abrazadera de tubo de combustible que se ha eliminado.**

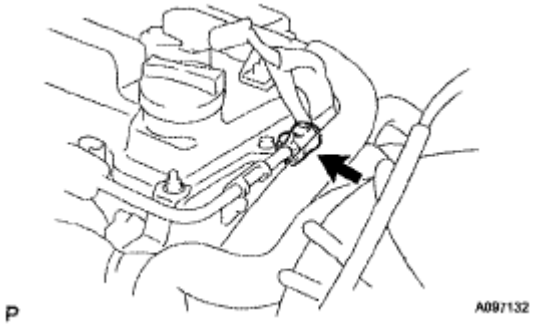


Fig. 6: Localización de combustible abrazadera de tubo No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Mantenga el conector metálico del conjunto de tubo de combustible, a continuación, tirar de él hacia fuera de la tubería y sostenerlo como es.

4. Ensamble SST a la conexión como se muestra.

SST 09268-21010

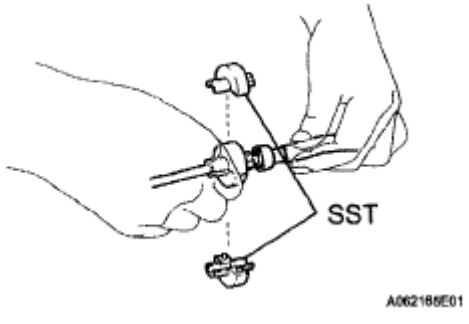


Fig. 7: Montaje de SST a la conexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Girar SST para alinear el dispositivo de retención en el interior del conector del tubo de combustible con la parte biselada de SST. Inserte SST en el conector de tubo de combustible.
6. SST Hold en la posición anterior (paso 5), a continuación, empuje el conector de tubo de combustible hacia SST. Montar el elemento de retención del conector de tubo de combustible sobre la parte achaflanada de SST.
7. SST diapositivas y el conector del tubo de combustible juntos hacia el conector del tubo de combustible hasta que se haga un "clic".

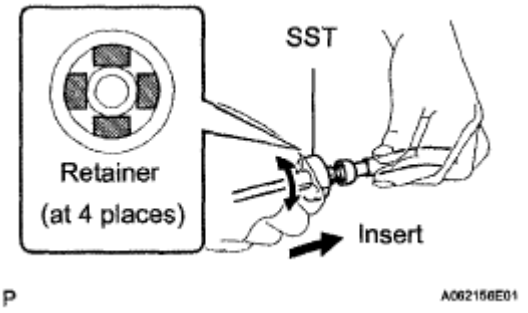


Fig. 8: Inserción de SST en el conector del tubo de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Tome las siguientes precauciones al desconectar el conector del tubo de combustible (tipo rápida A).

1. Retirar la abrazadera de tubo de combustible No. 1.
2. Comprobar si hay suciedad y barro en el tubo y alrededor del conector antes de desconectar y limpiarlos de distancia.

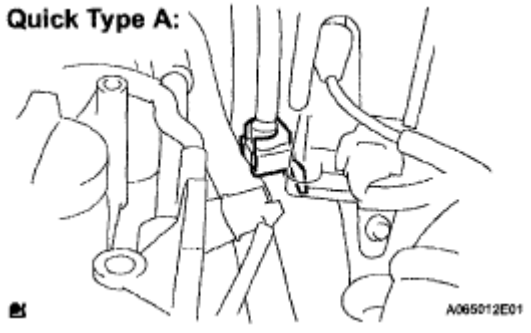


Fig. 9: Identificación de conector del tubo de combustible (Quick Type A)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Asegúrese de desconectar el conector con la mano.
4. Cuando el conector y el tubo están atrapados, pellizcar la retención con la mano, a continuación, tire del conector hacia fuera del tubo.

NOTA: **No utilizar ninguna herramienta.**

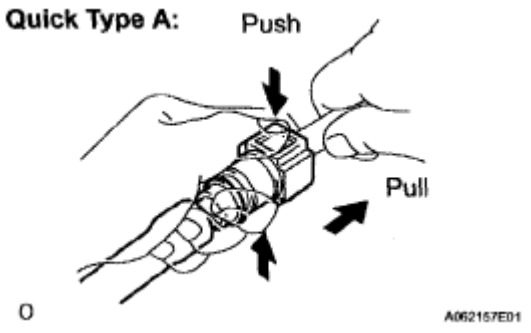


Fig. 10: Desconexión del conector del tubo de combustible (Quick Type A)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Comprobar si hay suciedad en la superficie de sellado del tubo desconectado y limpiar la basura.
6. Tapar el tubo desconectado y conector con una bolsa de vinilo para evitar el daño y la intrusión de objetos extraños.

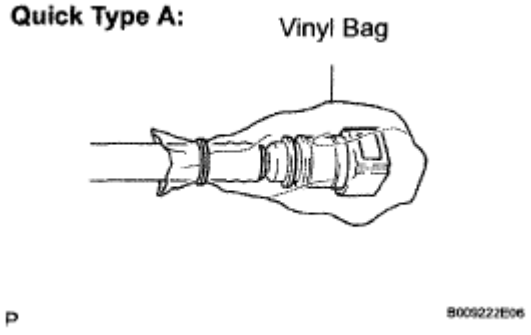


Fig. 11: Cubiertas desconectado tubo y conector con Bolsa de Vinilo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Tome las siguientes precauciones cuando se conecta el conector de tubo de combustible (tipo rápida A).

1. Alinear el eje del conector con el eje de la tubería, y empuje el conector hasta que el retenedor hace un sonido de "clic". Si la conexión es apretado, aplique una pequeña cantidad de aceite de motor nuevo a la punta de la tubería.

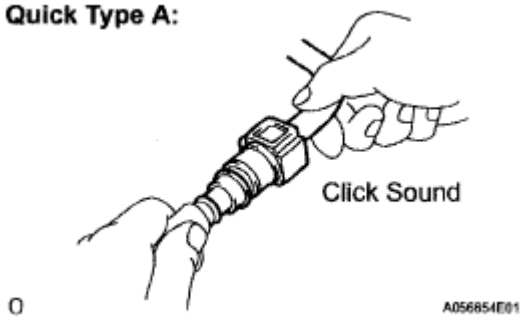


Fig. 12: Conexión del conector del tubo de combustible (Quick Type A)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Después de conectar el conector de tubo de combustible, comprobar que el conector de tubo de combustible y el tubo están conectados de forma segura tirando de ellos.
3. Instalar la abrazadera de tubo de combustible.

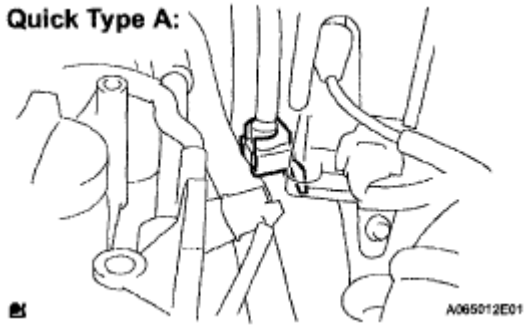


Fig. 13: Identificación de conector del tubo de combustible (Quick Type A)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Compruebe si hay alguna fuga de combustible.

F. Tome las siguientes precauciones al retirar el conector de tubo de combustible (tipo B). INSINUACIÓN:

La estructura del conector de tubo de combustible es como se muestra en la ilustración.

1. Compruebe el conector del tubo de combustible y el tubo para la suciedad y el barro antes de retirar el conector del tubo de combustible.

   Si está sucio, límpielo con un trapo.

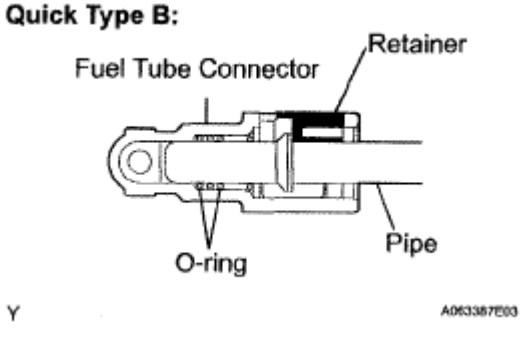


Fig. 14: Estructura del conector del tubo de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Apriete las lengüetas del elemento de retención del conector de tubo de combustible para eliminar las garras de bloqueo y empuje hacia abajo como se muestra en la ilustración.
3. Tire del tubo principal del tanque de combustible de la tubería.

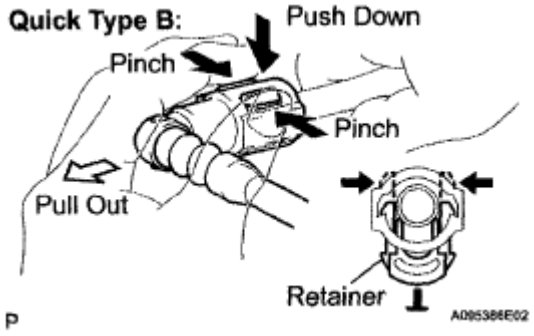


Fig. 15: conector de tubo de extraer el combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Si el conector del tubo de combustible y el tubo están atrapados, pellizcar el tubo, a continuación, empujar y tirar el conector del tubo de combustible para liberar y desconectar el conector del tubo de combustible.

NOTA: **Nunca utilizar ninguna herramienta.**

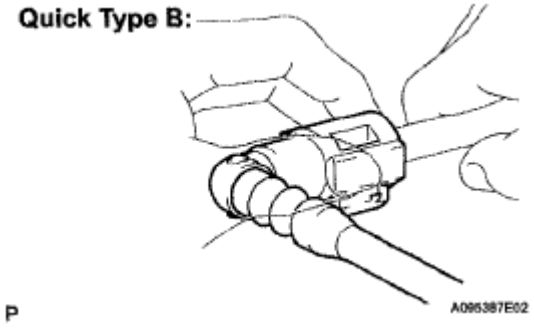


Fig. 16: conector de tubo de Desconexión de Combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Después de retirar el tubo de combustible, compruebe la superficie de sellado de la tubería para la suciedad y el barro. Si está sucio, límpielo con un trapo.

6. Tapar el conector de tubo de combustible desconectado y el tubo con una bolsa de vinilo para evitar el daño y la intrusión de objetos extraños.

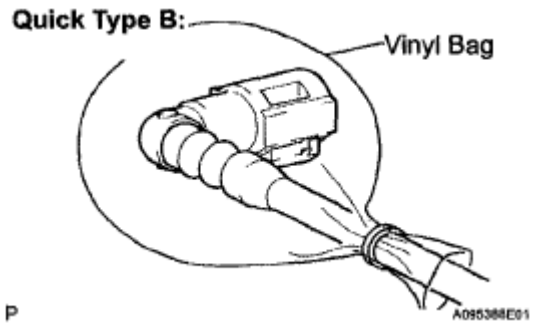


Fig. 17: Cubrir conector desconectado del tubo de combustible y el tubo Usando Bolsa de Vinilo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Tome las siguientes precauciones cuando se instala el conector de tubo de combustible (tipo B).

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empuje el conector del tubo de combustible en hasta que entra en contacto con el asiento, a continuación, empuje el retén hasta que las garras de bloqueo.

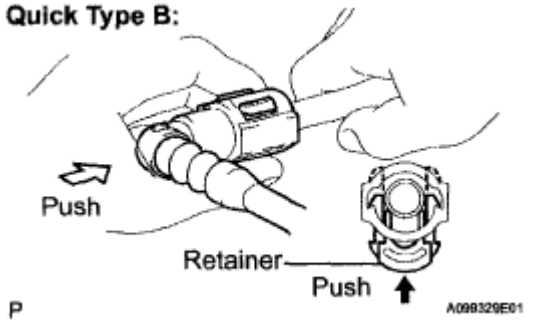


Fig. 18: Instalación del tubo de combustible Conector (Tipo B)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Después de conectar el conector de tubo de combustible, comprobar que el conector de tubo de combustible y el tubo están conectados de forma segura tirando de ellos.

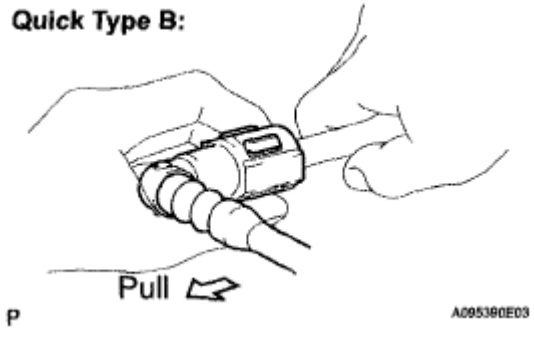


Fig. 19: Conector de tubo de conexión de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Tome las siguientes precauciones al desconectar el conector del tubo de combustible (tipo rápida C).

1. Compruebe el tubo y alrededor del conector de tierra y barro antes de desconectarlos. Limpiarlos si es necesario.

2. Retirar el corrector del conector de tubo de combustible de la tubería.

3. Apriete las lengüetas del elemento de retención del conector de tubo de combustible para eliminar las garras de bloqueo y deslice como se muestra en la ilustración.

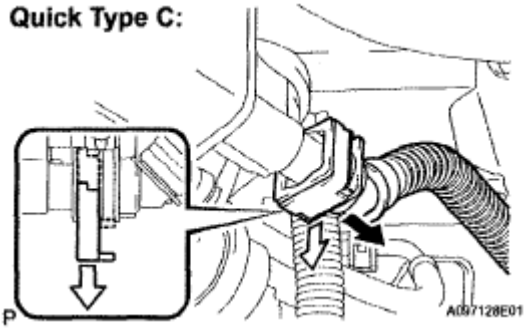


Fig. 20: Desconexión de conector de tubo de combustible (Quick Type C)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Comprobar la superficie de sellado de la tubería desconectada para la suciedad y el barro. Limpiarlas de inmediato si es necesario.

5. Cubrir el conector de tubo de combustible desconectado y el tubo con una bolsa de vinilo para evitar el daño y la intrusión de objetos extraños.

yo. Tome las siguientes precauciones cuando se conecta el conector de tubo de combustible (tipo rápida C).

1. Compruebe la parte conectada de la tubería de cualquier daño y objetos extraños.

2. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empujar el conector de tubo de combustible en hasta que el retenedor hace un sonido de "clic". Si la conexión es apretado, aplique una capa delgada de aceite de motor nuevo a la punta de la tubería.

3. Instalar el corrector en el tubo.

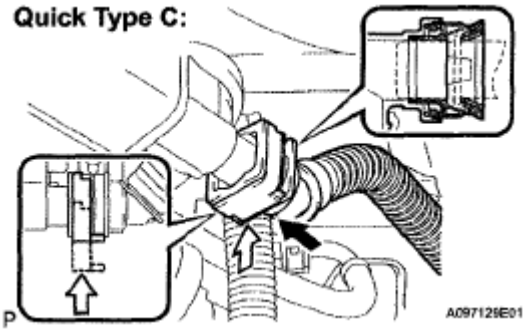


Fig. 21: Conexión de conector de tubo de combustible (Quick Type C)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Compruebe si hay fugas de combustible.

j. Tome las siguientes precauciones al manipular tubo de nylon.

1. Prestar atención a no encender la parte conectada del tubo de nylon y el conector rápido de la fuerza cuando se conecta.
2. Prestar atención de no torcer el tubo de nylon.
3. No retire el tubo de nylon.
4. No doble a la fuerza el tubo de nylon.

4. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible**

a. Compruebe que no hay fugas de combustible después de hacer el mantenimiento en cualquier parte del sistema de combustible.

1. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.
2. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON.

NOTA: **No arrancar el motor.**

3. Girar el probador inteligente ON.
4. Seleccione los siguientes elementos del menú: DIAGNÓSTICO OBD / MEJORADA II / ACTIVO PRUEBA / BOMBA DE COMBUSTIBLE / SPD.

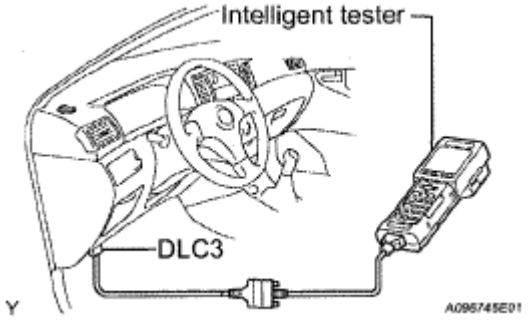


Fig. 22: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. Si no tiene probador inteligente, conecte el cable positivo (+) de la batería al terminal 5 del conector, y el negativo (-) del terminal 4.

NOTA:

- **Estas pruebas deben ser realizadas rápidamente (durante menos de 10 segundos) para evitar que la bobina se queme.**
- **Mantenga la bomba de combustible lo más lejos posible de la batería.**
- **Siempre hacer la conmutación en el lado de la batería. 2007**

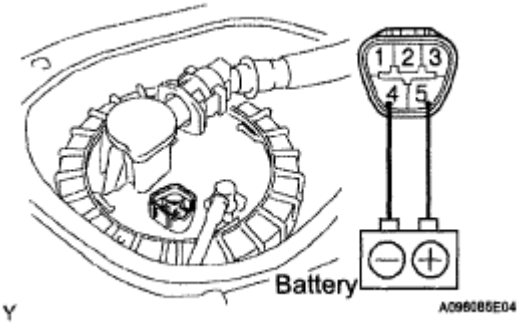


Fig. 23: Identificación de los terminales del conector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Comprobar que no hay fugas de cualquier parte del sistema de combustible.

7. Encienda el comprobador inteligente fuera.

8. Coloque el interruptor de encendido a la posición LOCK.

9. Desconectar el probador inteligente del DLC3.

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE**

a. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

segundo. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

NOTA: No arrancar el motor.

do. Active el comprobador inteligente en.

re. Seleccione los siguientes elementos del menú: DIAGNÓSTICO OBD / MEJORADA II / ACTIVO PRUEBA / BOMBA DE COMBUSTIBLE / SPD.

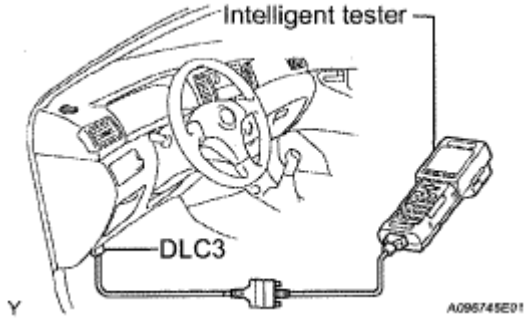


Fig. 24: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Compruebe el funcionamiento de combustible mientras se opera con el probador inteligente.

Si la bomba de combustible no funciona, reemplace la bomba de combustible.

F. Si no tiene probador inteligente, conecte el cable positivo (+) de la batería al terminal 5 del conector, y el negativo (-) a la terminal 4.

NOTA:

- **Estas pruebas deben ser realizadas rápidamente (durante menos de 10 segundos) para evitar que la bobina se queme.**
- **Mantenga la bomba de combustible lo más lejos posible de la batería.**
- **Siempre hacer la conmutación en el lado de la batería.**

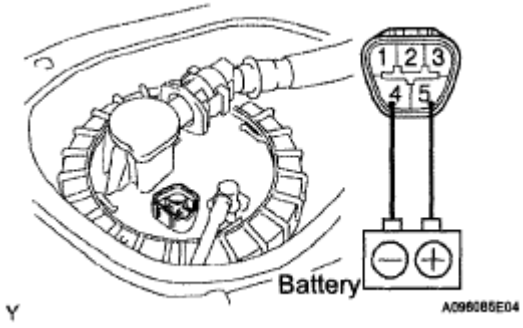


Fig. 25: Identificación de los terminales del conector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Comprobar que no queda en el tubo de entrada de combustible desde la línea de presión de combustible.

INSINUACIÓN:

Si hay presión de combustible, se oye el sonido del flujo de combustible. Si no hay presión de combustible, compruebe las siguientes partes: Eslabón fusible, fusibles, relé principal, bomba de combustible, ECM y mazo de cables.

h. Active el comprobador inteligente fuera.

yo. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

j. Desconecte el probador inteligente del DLC3.

2. **CONTROL DE LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE**

a. El uso de un voltímetro para medir el voltaje de la batería.

Voltaje estándar: 11 a

14 V

segundo. De descarga de presión del sistema de combustible (ver **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**).

do. Desconecte el cable del terminal negativo (-) de la batería.

re. Retire la abrazadera de tubo de combustible No. 1.

mi. Pellizcar la retención del conector de tubo de combustible, a continuación, tirar del conector de tubo de combustible fuera de la tubería a

desconecte el tubo de combustible.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico.**
- **Si el tubo y el conector están atrapados, tratar con cuidado moviendo o empujando y tirando del conector para liberarlo. Tire del conector de la tubería con cuidado.**

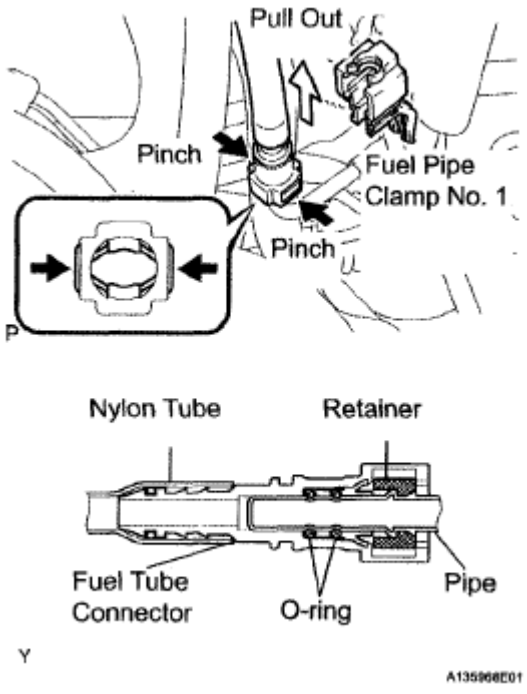


Fig. 26: Extracción de combustible abrazadera de tubo No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar SST y el conector de tubo de combustible en el vehículo.

SST 09.268-31.011 (09268-41500,90467-13001, 95336 a 08070), 09268 a 45.014 (09.268-41.200, 09268-41220, 09268-41250)

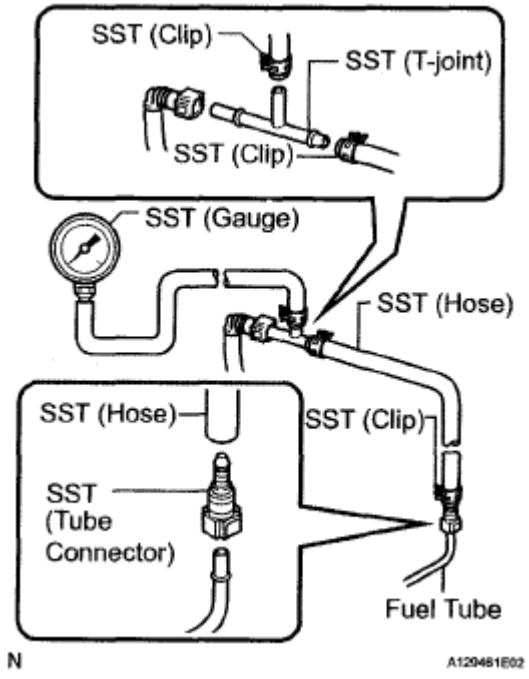


Fig. 27: Instalación de SST y el tubo de combustible conector en vehículos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Limpie toda la gasolina dividida.

h. Conecte el cable al terminal negativo (-) de la batería.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

yo. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

j. Girar el interruptor de encendido a la posición ON.

k. Active el comprobador inteligente en.

l. Seleccione los siguientes elementos del menú: DIAGNÓSTICO OBD / MEJORADA II / ACTIVO PRUEBA / BOMBA DE COMBUSTIBLE / SPD.

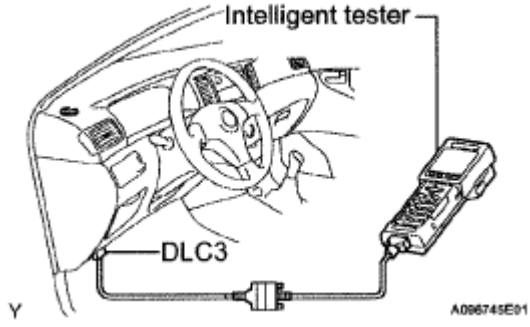


Fig. 28: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

metro. Si no tiene probador inteligente, conecte el cable positivo (+) de la batería al terminal 5 del conector, y el negativo (-) a la terminal 4.

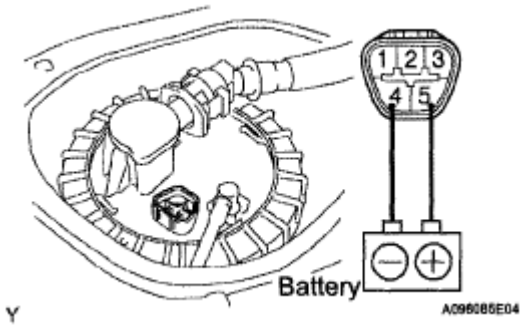


Fig. 29: La identificación de los terminales del conector de la bomba de combustible
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

norte. Medir la presión del combustible.

Estándar:

304-343 kPa (3.1 a 3.5 kgf / cm 2 , 44 a 50 psi)

- Si la presión del combustible es mayor que el valor normal, cambiar la bomba de combustible.
- Si la presión de combustible es menor que el valor estándar, compruebe la conexión de la manguera de combustible y la bomba de combustible.

o. Desconecte el probador inteligente del DLC3.

pag. Encender el motor.

q. Medir la presión del combustible cuando el motor funciona a ralentí.

Estándar:

304-343 kPa (3.1 a 3.5 kgf / cm 2 , 44 a 50 psi)

r. Parar el motor.

s. Después de parar el motor, comprobar que la presión de combustible no cambia durante 5 minutos.

Estándar:

147 kPa (1,5 kgf / cm 2 , 21 psi) o más

Si no se especifica como la presión de combustible, comprobar la bomba de combustible o inyector de combustible.

t. Conectar el tubo de combustible.

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empujar el conector de tubo de combustible en hasta el

retenedor hace un "clic" para conectar el tubo de combustible a la tubería.
conectado con seguridad tirando del conector de tubo de combustible. 2007 Toyota Corolla LE

NOTA:

- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector del tubo de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar el tubo de combustible, comprobar que el tubo de combustible está**

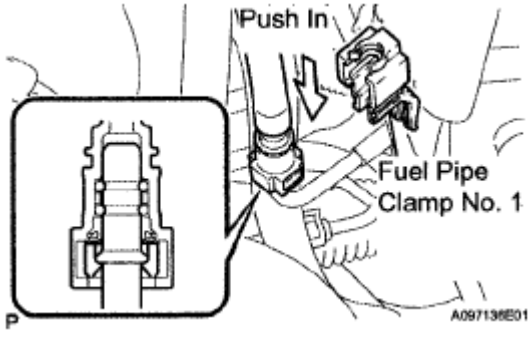


Fig. 30: Conexión de tubo de combustible
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

u. Instalar la abrazadera de tubo de combustible No. 1.

v. Compruebe si hay fugas de combustible (véase **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**).

INYECTOR DE COMBUSTIBLE

COMPONENTES

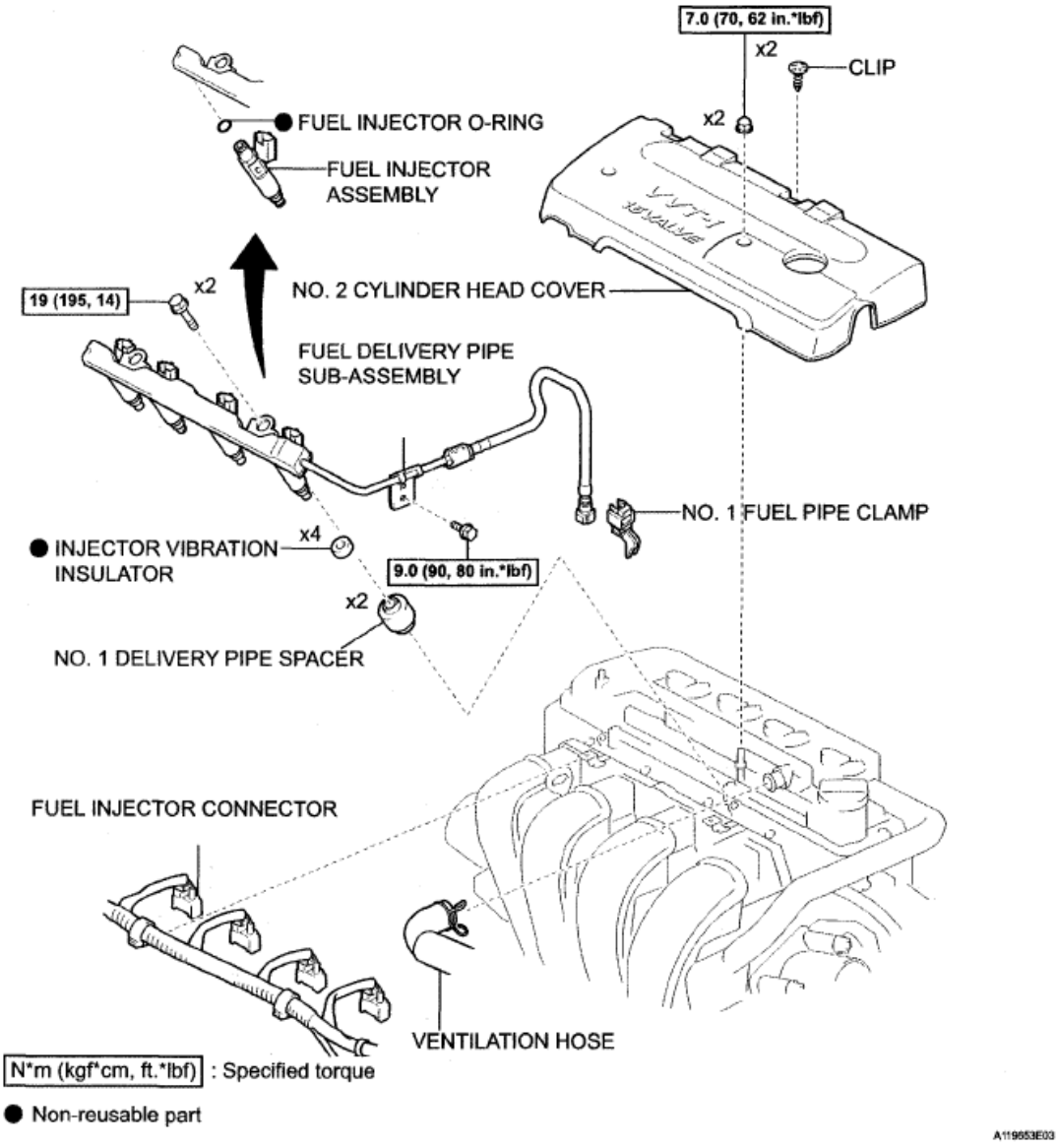


Fig. 31: Identificación del inyector de componentes de combustible con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **PRESIÓN DE DESCARGA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

   PISTA: (Ver **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**)

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
3. **NO REMOVER. 2 CULATA COVER**

a. Retirar los 2 clips y 2 tuercas, a continuación, retirar la tapa de la culata No. 2.

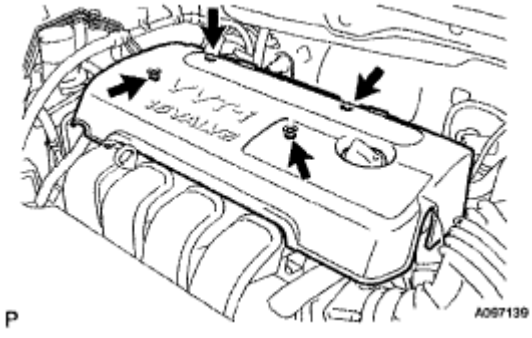


Fig. 32: Localización Nº 2 CULATA clips de la cubierta y nueces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER manguera de ventilación**

a. Desconectar la manguera de ventilación de la tapa de la culata.

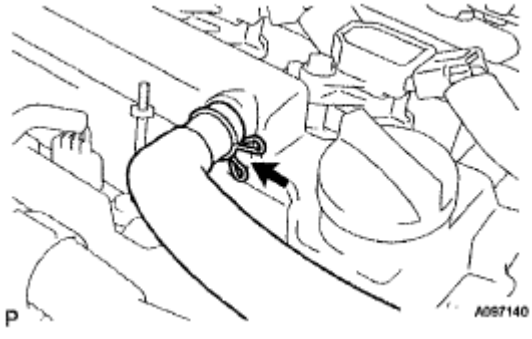


Fig. 33: Localización de ventilación manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Eliminar el combustible ENTREGA DE TUBO subconjunto**

a. Desconectar los conectores de los inyectores 4 de combustible (A).

segundo. Retire los 3 abrazaderas de arnés de cables de los soportes de fijación (B).

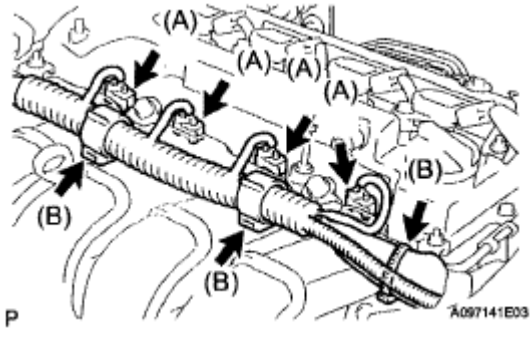


Fig. 34: Ubicación de los conectores del inyector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar el tubo de combustible abrazadera No. 1 (C).

re. Desconectar el tubo de combustible (D).

mi. Pellizcar la retención del conector de tubo de combustible, a continuación, tirar del conector de tubo de combustible fuera de la tubería (E).

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico.**
- **Si el tubo y el conector están atrapados, tratar con cuidado moviendo o empujando y tirando del conector para liberarlo. Tire del conector de la tubería con cuidado.**

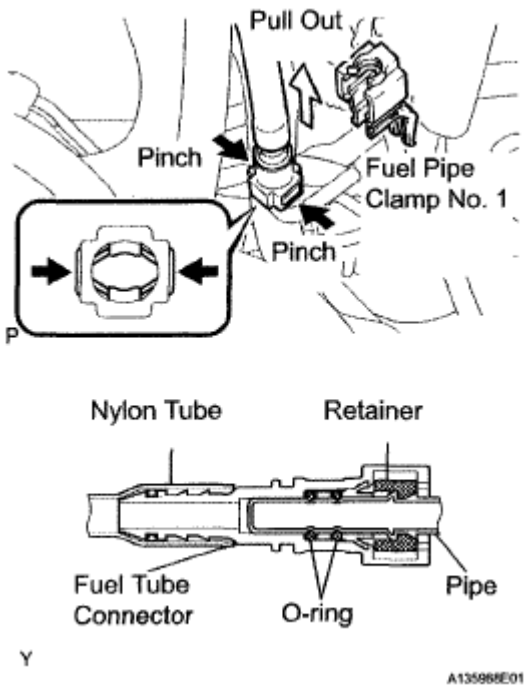


Fig. 35: Extracción de combustible abrazadera de tubo No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retire los 3 pernos, a continuación, quitar el tubo de suministro de combustible junto con el inyector de combustible (F).

NOTA: **Tener cuidado de no dejar caer los inyectores de combustible cuando se retira el tubo de suministro de combustible.**

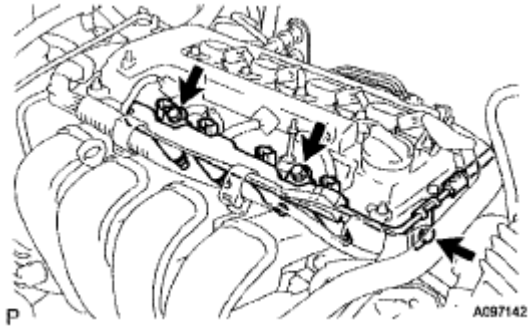


Fig. 36: Localización de entrega de combustible Tubo de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retirar los 2 espaciadores de tubería de entrega de la cabeza del cilindro (G).

h. Quitar los 4 aisladores de la culata (H).

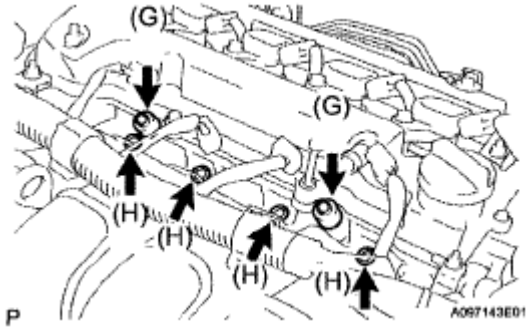


Fig. 37: Localización de entrega de tubos espaciadores y aislantes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Eliminar el combustible conjunto del inyector**

a. Tire de los 4 inyectores de combustible fuera de la tubería de suministro de combustible.

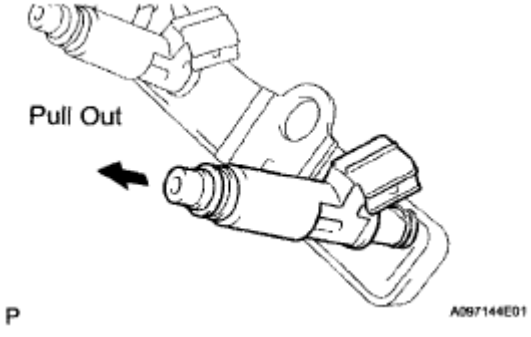


Fig. 38: Extracción de conjunto del inyector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL COMBUSTIBLE conjunto del inyector**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

resistencia a la norma

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Tester	Condición especificada
1-2	11,6 a 12,4 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el inyector de combustible.

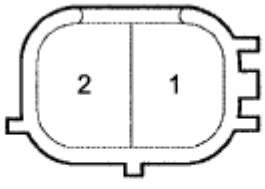


Fig. 39: Identificación de los terminales del inyector conector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inspeccionar el volumen de inyección del inyector.

PRECAUCIÓN: Mantenga el inyector lejos de chispas durante esta prueba.

1. Conectar SST (conector de tubo de combustible) para SST (manguera), entonces conectarlos a la tubería de combustible (el lado del vehículo).

SST 09268-31011 (09.268 hasta 41.500, 90467-13001,95336-08070) Conexión

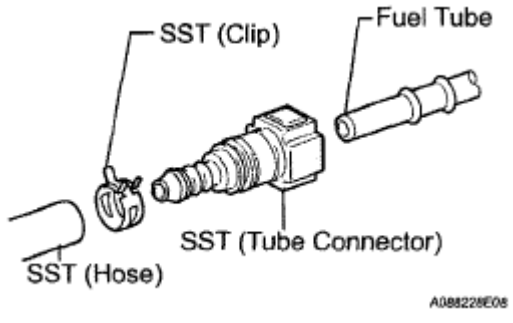


Fig. 40: Conexión de SST al combustible Pipe

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Instalar la junta tórica al inyector de combustible.

3. Conectar la SST (adaptador y la manguera) al inyector, y mantenga el inyector y la unión con la TSM (pinza).

SST 09.268 a 31.011 (09.268 a 41.110, 09.268 hasta 41.300, 90.467 a 13.001)

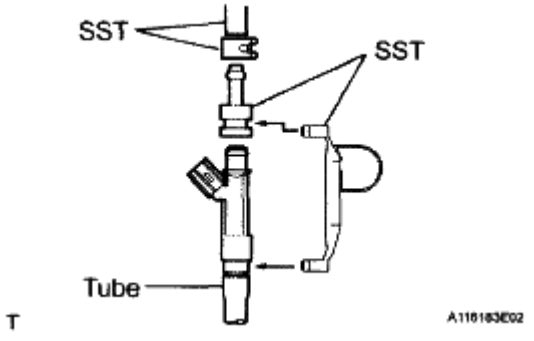


Fig. 41: Conexión de SST (adaptador y la manguera) al inyector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Poner el inyector de combustible en el cilindro graduado.

PRECAUCIÓN: Instalar un tubo de vinilo adecuado en el inyector para contener
rociado gasolina. 2007 Toyota

5. Operar la bomba de combustible (véase **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

6. Instalación de SST en el inyector de combustible.

SST desde 09842 hasta 30080

7. Conectar SST (alambre) al inyector y la batería durante 15 segundos, y medir el volumen de inyección con el cilindro graduado. Pruebe cada inyector 2 o 3 veces.

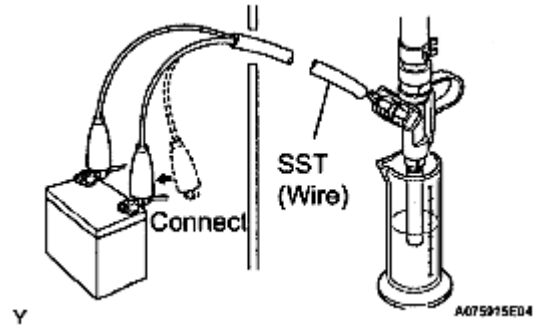


Fig. 42: Conexión de SST a la batería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Volumen

estándar Volumen de inyección

El volumen de inyección	Diferencia entre cada inyector de combustible
60 a 73 cm 3 (3,6 a 4,5 cu in.) Por 15 segundos	13 cm 3 (0,8 Cu en.) O menos

NOTA: **Siempre hacer la conmutación en el lado de la batería.**

INSINUACIÓN:

Si no se especifica como el resultado, sustituir el inyector de combustible.

do. Inspeccionar la fuga de combustible.

1. Desconectar los SST (alambre) sondas probador de la batería y comprobar el fuga de combustible desde el inyector.

Estándar:

1 gota o menos cada 12 minutos

INSINUACIÓN:

Si no se especifica como el resultado, sustituir el inyector de combustible.

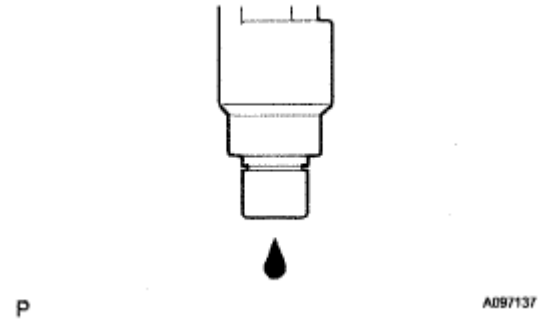


Fig. 43: Inspección de combustible de fuga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Desconectar el cable del terminal negativo (-) de la batería.
4. Retire la SST.
5. Desconectar el probador inteligente del DLC3.
6. Vuelva a conectar el tubo principal de combustible a la tubería de combustible.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR conjunto del inyector de combustible**

a. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a una nueva junta tórica, y luego instalarlo en cada inyector de combustible.

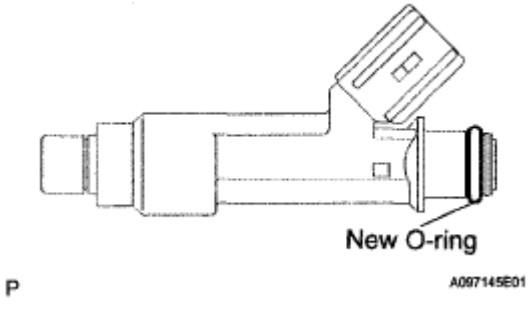


Fig. 44: Identificación de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a la tubería de suministro de combustible que entra en contacto con la junta tórica del inyector de combustible.

do. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a la junta tórica de nuevo, a continuación, instalar la derecha del inyector de combustible y a la izquierda en la tubería de suministro de combustible.

NOTA: Asegúrese de que la junta tórica no está roto o atascado durante la instalación.

re. Compruebe que el inyector de combustible gira suavemente. Si el inyector de combustible no gira, reemplazar la junta tórica.

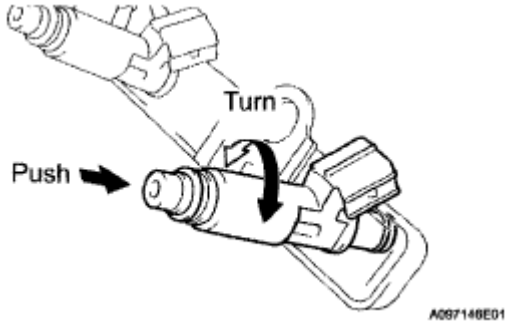


Fig. 45: Instalación de inyector de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR EL TUBO DE COMBUSTIBLE DE ENTREGA subconjunto**

a. Instalar 4 nuevos aisladores en la cabeza del cilindro (A).

segundo. Instalar la tubería 2 de suministro No. 1 espaciadores en la cabeza del cilindro (B).

NOTA: **Asegúrese de que la tubería de suministro No. 1 espaciadores se instalan en la dirección correcta.**

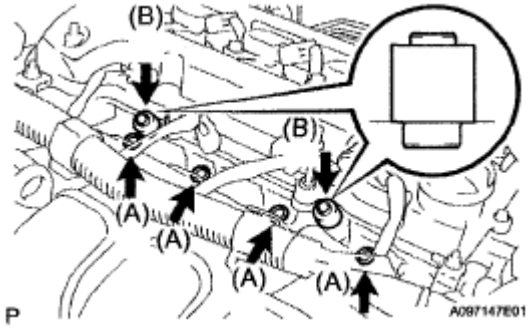


Fig. 46: Localización de aislantes y separadores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la tubería de suministro de combustible junto con los 4 inyectores de combustible, a continuación, apriete temporalmente los 3 tornillos (C).

NOTA: **No deje caer los inyectores de combustible cuando la instalación de la tubería de suministro de combustible.**

re. Compruebe que el inyector de combustible gira suavemente (D). Si el inyector de combustible no gira, reemplace el CD-anillo.

mi. Apretar los 3 tornillos al par especificado (E).

Par: Un perno

19 N * m (194 kgf * cm, 14 ft. * Lbf)

perno B

9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en. * Lbf)

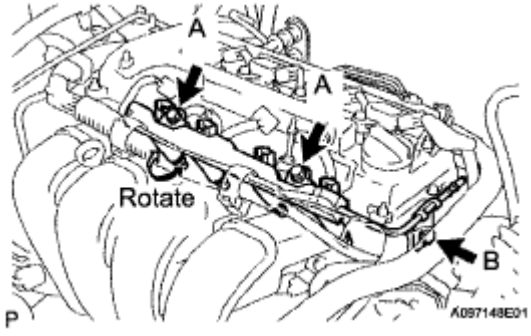


Fig. 47: Localización de entrega de combustible Tubo de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Conectar el tubo de combustible (F).

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empujar el conector de tubo de combustible en hasta que el retenedor hace un sonido de "clic" para conectar el tubo de combustible a la tubería.

NOTA:

- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector del tubo de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar el tubo de combustible, comprobar que el tubo de combustible está conectado con seguridad tirando del conector de tubo de combustible.**

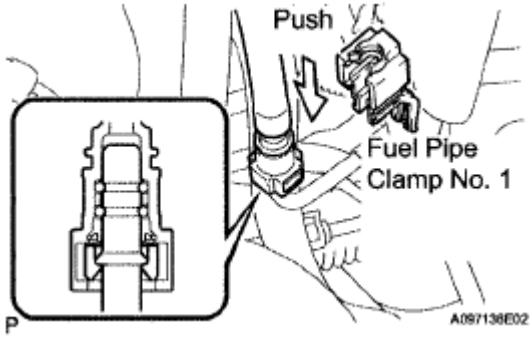


Fig. 48: Conexión de tubo de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar la abrazadera de tubo de combustible No. 1 (G).

h. Instalar las abrazaderas del arnés 3 alambre (H).

yo. Conectar los conectores de los inyectores 4 de combustible (I).

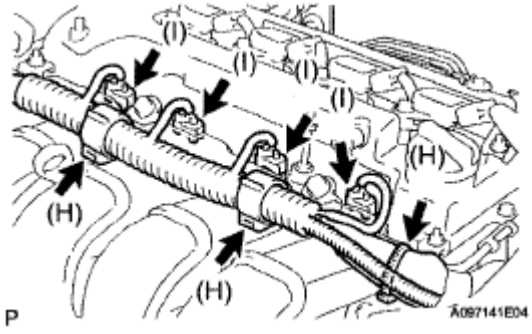


Fig. 49: Conexión de tubo de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONECTAR manguera de ventilación**

a. Conectar la manguera de ventilación de la tapa de la culata.

NOTA: **Asegúrese de que la abrazadera de la manguera esté en el ángulo correcto durante la instalación.**

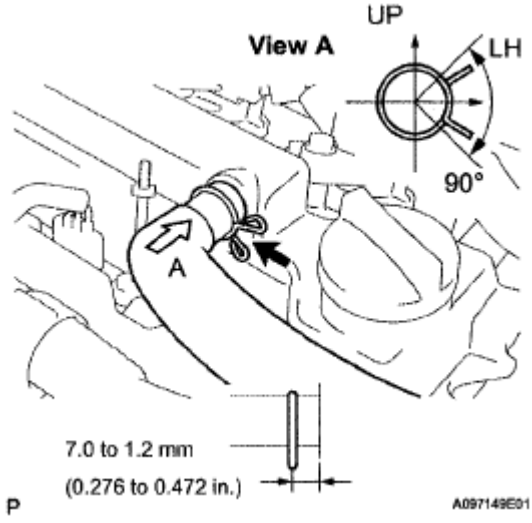


Fig. 50: Conexión de ventilación manguera para Tapa de la culata

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

5. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible (** ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO)**

6. **INSTALAR NO. 2 CULATA COVER**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 con las 2 tuercas y 2 clips.

Par: 7,0 N * m (70 kgf * cm, 62 en * lbf).

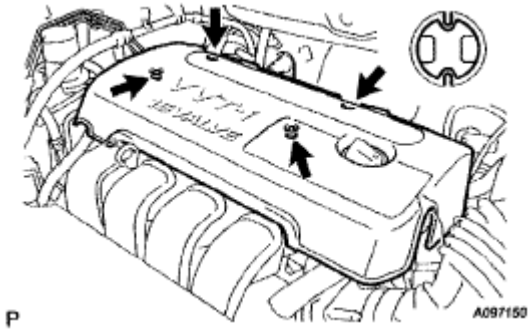


Fig. 51: Localización No. 2 Cilindro de cubierta de la cabeza Nuts y clips

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

BOMBA DE COMBUSTIBLE

COMPONENTES

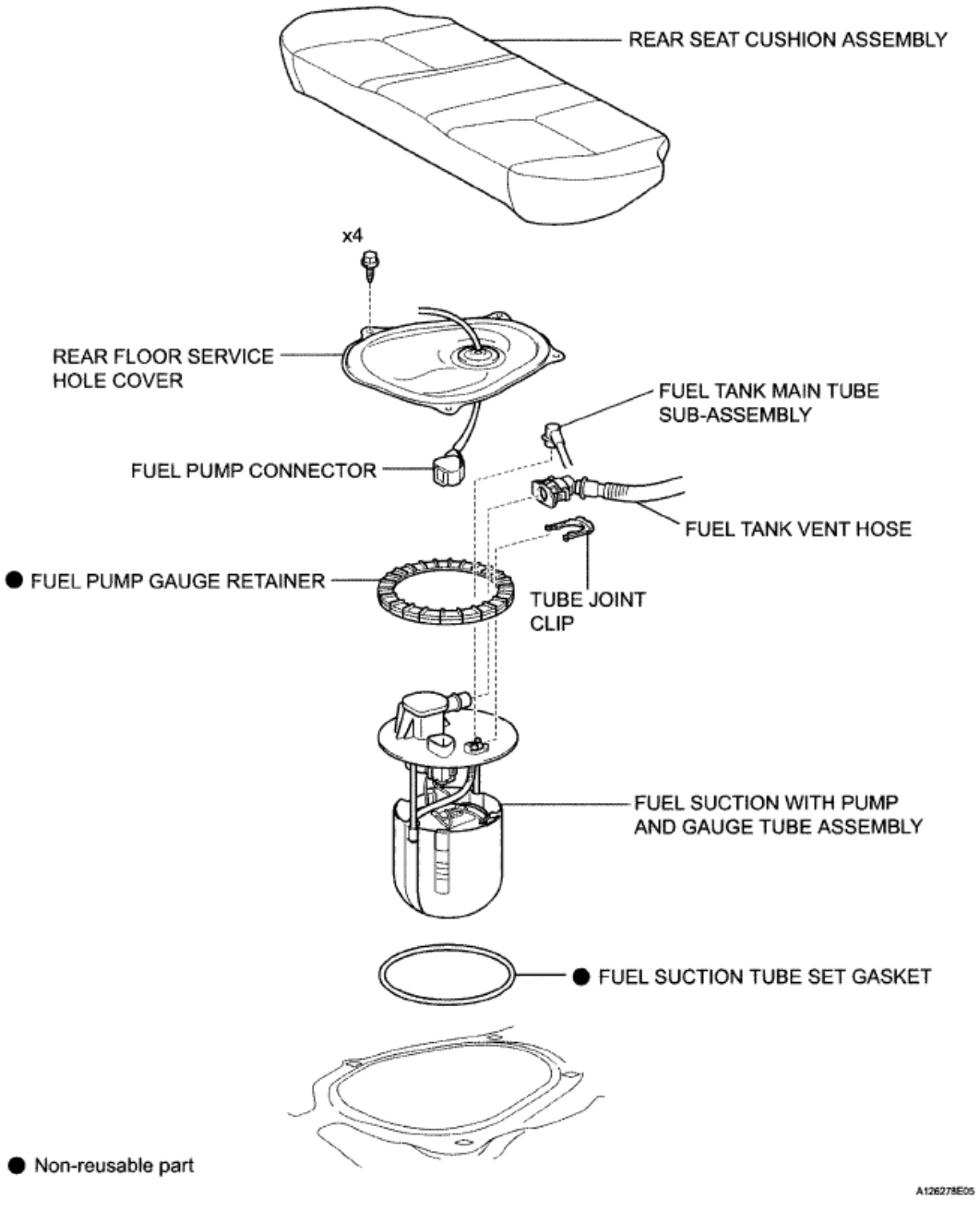


Fig. 52: Identificación de los componentes de bomba de combustible (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

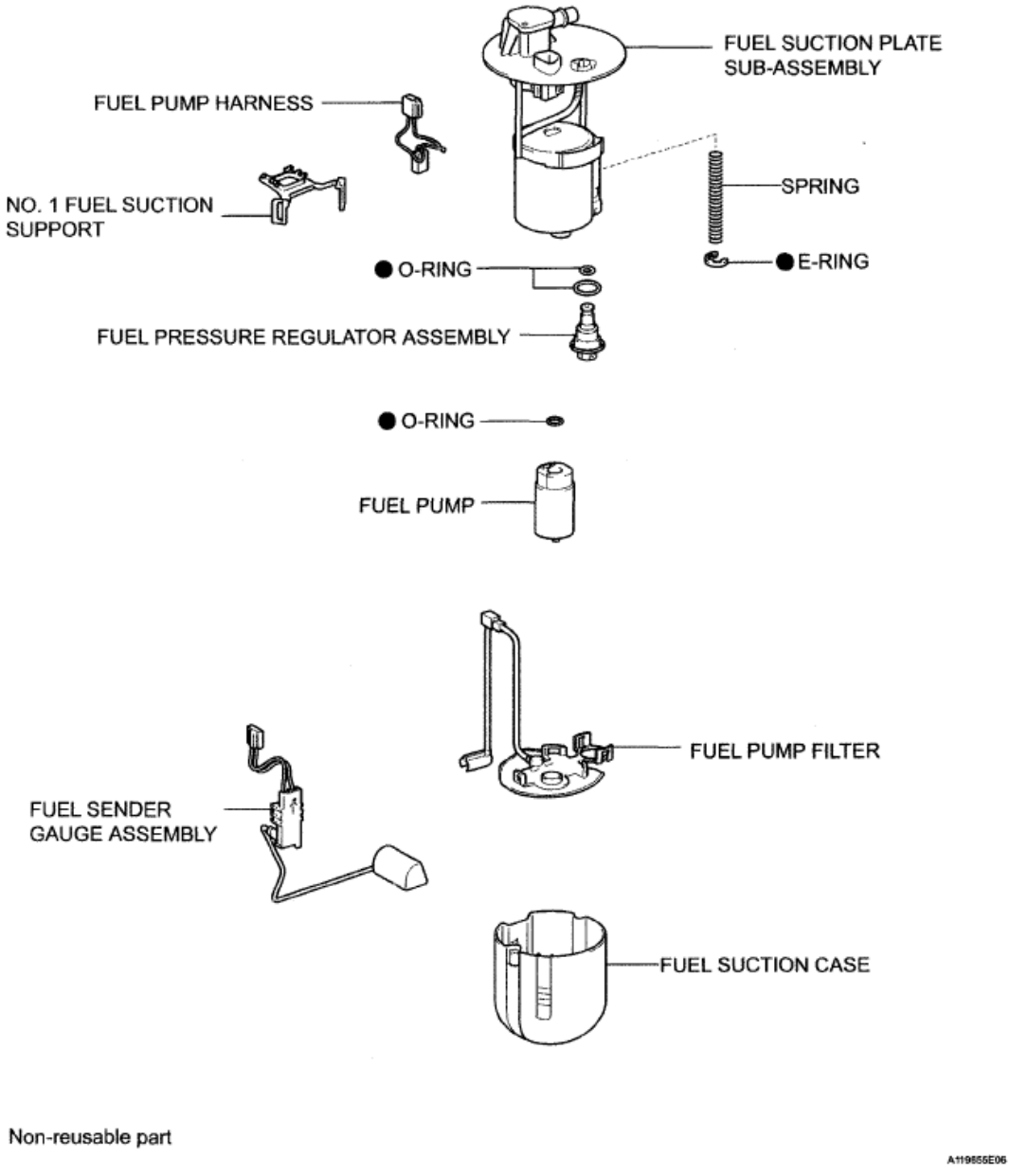


Fig. 53: Identificación de los componentes bomba de combustible (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN** para el tipo independiente, **ELIMINACIÓN** para el tipo Bench)

3. **Eliminar el servicio PISO TRASERO CUBIERTA DEL ORIFICIO**

a. Quitar los 4 tornillos y retire la tapa del agujero de servicio del piso trasero (A).

segundo. Desconectar el conector de la bomba de combustible (B).

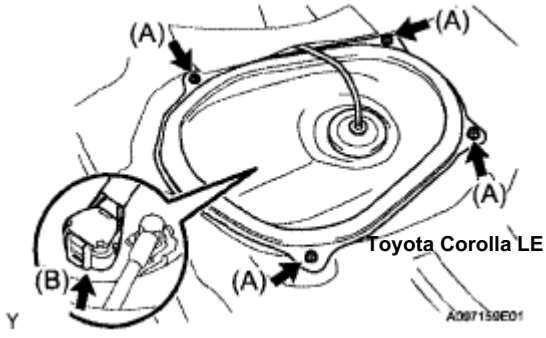


Fig. 54: Tornillos de localización posterior Planta de Servicio cubra el orificio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Descargar la presión del sistema de combustible (C).

1. Conectar el terminal negativo de la batería.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

2. Arranque el motor.

3. Girar el interruptor de encendido apagado después de que el motor se detiene.

INSINUACIÓN:

suciedad en la articulación, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente. 2007

DTC P0171 (sistema a inclinarse) puede estar presente.

4. Poner en marcha el motor otra vez, y compruebe que el motor no arranca.

5. Quitar el tapón del depósito de combustible, y la descarga queda en el depósito de combustible completamente la presión.

6. Desconecte el terminal negativo de la batería.

4. **RETIRE DE SUCCIÓN DE COMBUSTIBLE CON BOMBA Y TUBO DE MEDIDOR DE MONTAJE**

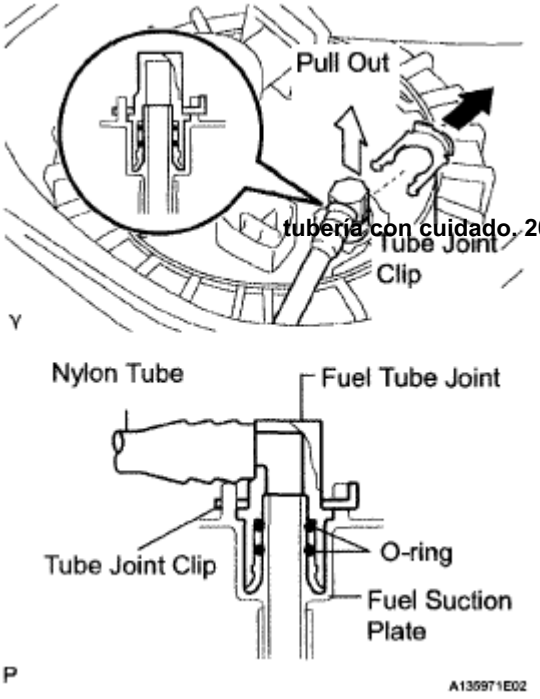
a. Desconectar el tubo principal del tanque de combustible.

1. Retirar el clip de unión de tubo, a continuación, tirar de la articulación de tubo de combustible fuera de la clavija de la placa de succión de combustible.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor de la articulación del tubo de combustible antes de desconectarlo. Limpiar la junta si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad entren en la articulación. Si el barro o**

- **Sólo desconectar la articulación con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger la articulación cubriéndola con una bolsa de plástico.**



tubería con cuidado. 2007 Toyota Corolla LE

Fig. 55: Tubo de desconectar el tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

empujando y tirando del conector para liberarlo. Tire del conector de la

segundo. Desconectar la manguera de ventilación del depósito de combustible.

1. Apriete la retención y tire del conector de ventilación del depósito de combustible del tanque de combustible para desconectar la manguera de ventilación del depósito de combustible de la placa de succión de combustible.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico.**
- **Si el tubo y el conector están atrapados, tratar con cuidado moviendo o**

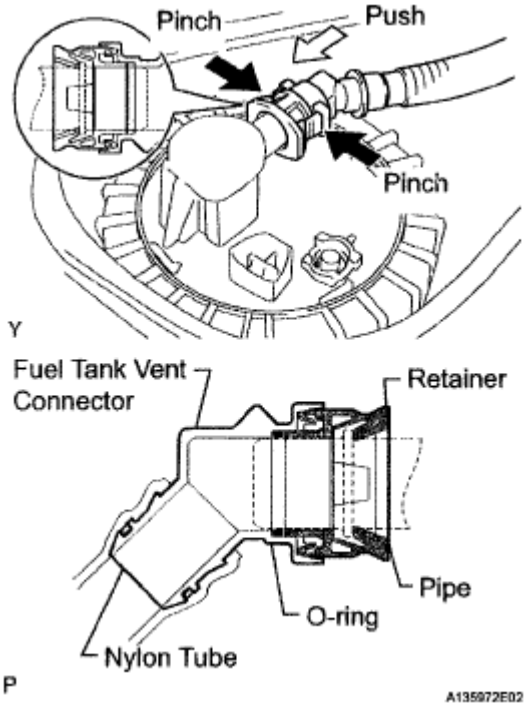


Fig. 56: Tank Vent Manguera de combustible Desconexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de SST, afloje el indicador de retención de la bomba de combustible.

SST 09.808 hasta 14.020 (09.808-01410, 09808-01420, 09808 a 01430)

NOTA: **Usando SST. No utilice ninguna otra herramienta, como un destornillador.**

INSINUACIÓN:

Inserte la muesca de la SST en la costilla del retenedor medidor de la bomba de combustible.

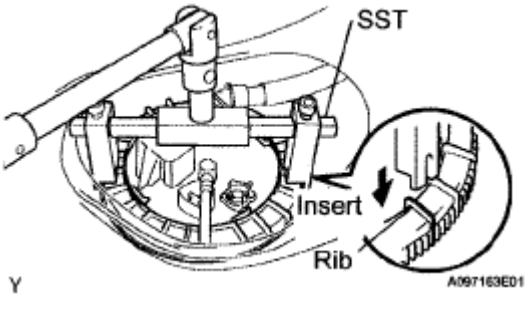


Fig. 57: Zafar Bomba de combustible de retención Gauge Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el calibre de retención de la bomba de combustible mientras se mantiene el tubo de succión de combustible a mano.

mi. Quitar el tubo de succión de combustible desde el depósito de combustible.

NOTA: **Asegúrese de que el brazo medidor emisor de combustible no se dobla.**

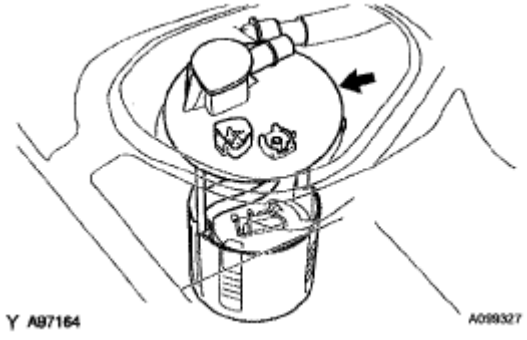


Fig. 58: Extracción de la bomba de combustible de retención Gauge

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retire la junta del depósito de combustible.

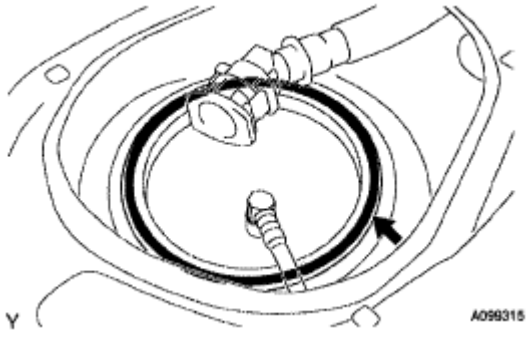


Fig. 59: Localización del tanque de combustible Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Eliminar el combustible ASAMBLEA emisor del indicador**

a. Desconectar el conector del medidor de emisor de combustible (A).

segundo. Liberar la garra. A continuación, deslice el indicador emisor de combustible para retirarla del filtro de combustible (B).

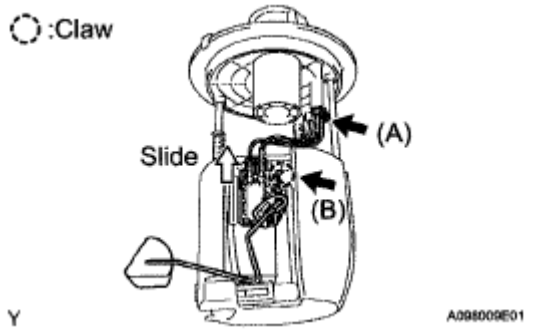


Fig. 60: Localización de combustible Conector emisor del indicador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Eliminar el combustible SUCCIÓN PLACA subconjunto**

a. Retire el anillo E.

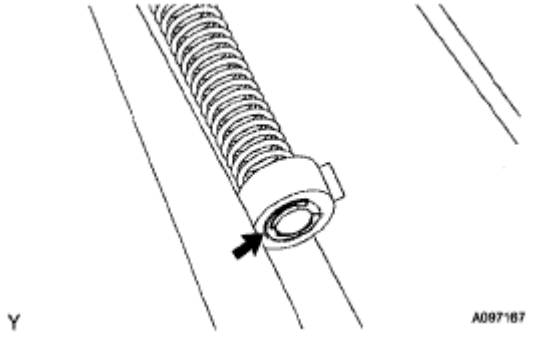


Fig. 61: Localización de E-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Soltar la garra, a continuación, quitar el filtro de la bomba de combustible.

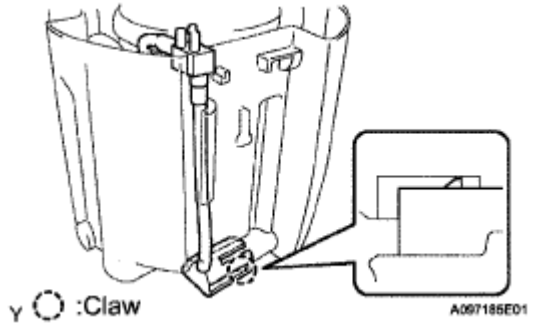


Fig. 62: La identificación de la bomba de combustible Filtro de garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Soltar los 2 garras, a continuación, quitar la placa de succión de combustible y la primavera.

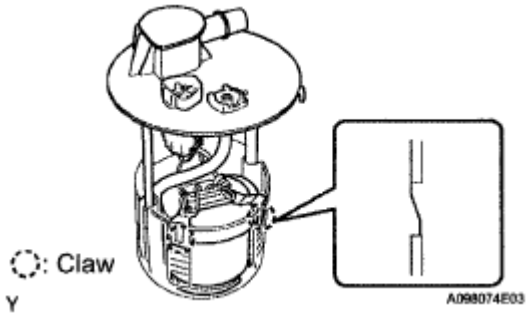


Fig. 63: Identificación de las garras de placas de combustible de succión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Eliminar el combustible BOMBA DE MAZO**

a. Desconectar los conectores del mazo de bomba 2 de combustible.

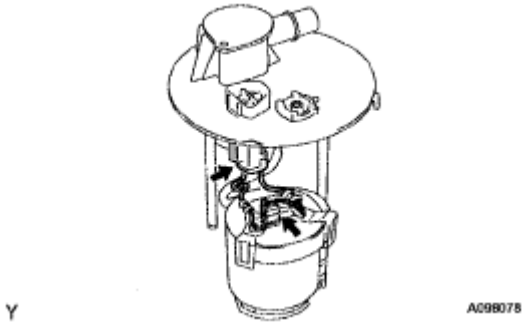


Fig. 64: Localización de la bomba de combustible conectores de la instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **NO REMOVER. 1 FUEL de soporte de aspiración**

a. Usando un destornillador con su punta envuelto con cinta, liberar los 2 garras. A continuación, retire el soporte de aspiración de combustible No. 1.

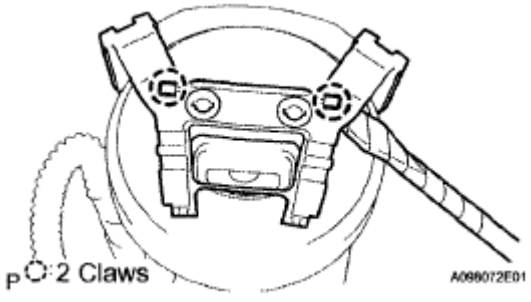


Fig. 65: Extracción No. Soporte de aspiración 1 de Combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Eliminar el combustible BOMBA DE FILTRO**

a. Usando un destornillador con su punta envuelto con cinta, liberar los 5 garras. A continuación, retire el filtro de la bomba de combustible.

NOTA: **No dañe el filtro de la bomba de combustible o filtro de combustible.**

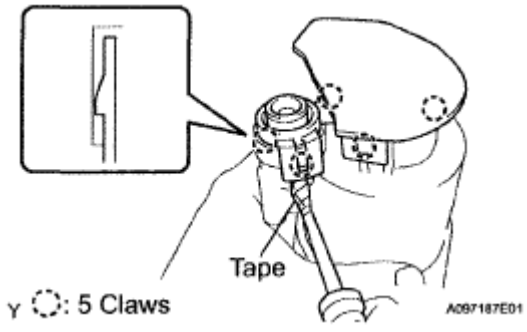


Fig. 66: Extracción de filtro de la bomba de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. Eliminar el combustible conjunto regulador de presión

a. Tire del regulador de presión de combustible del filtro de combustible.

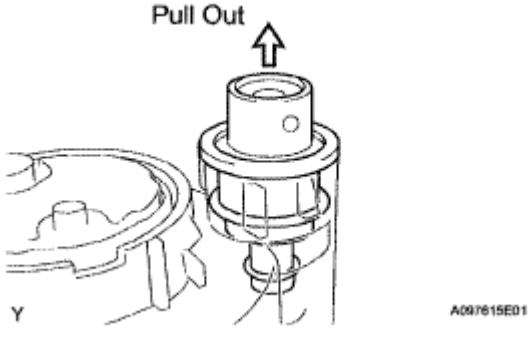


Fig. 67: Tirando de presión de combustible Regulador fuera de filtro de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del regulador de presión de combustible.

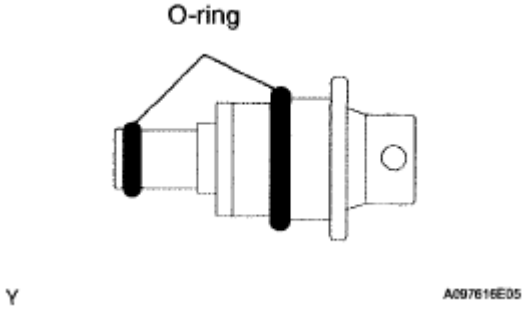


Fig. 68: Instalación de O-anillo en regulador de presión de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **Retire la bomba de combustible**

a. Tire de la bomba de combustible del filtro de combustible.

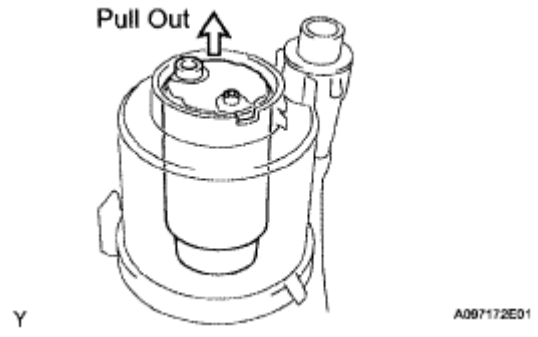


Fig. 69: Tirando de la bomba de combustible fuera del filtro de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la junta tórica de la bomba de combustible.

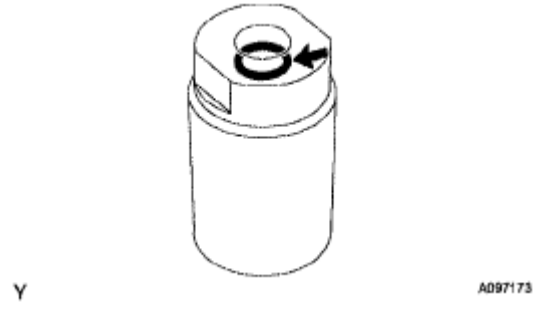


Fig. 70: Localización de la bomba de combustible O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **Inspeccione la bomba de combustible**

a. Comprobar la resistencia.

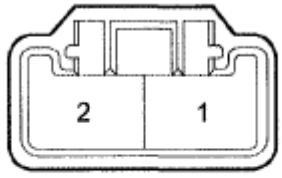
1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada Conexión del

probador	Condición especificada
1 -2	0,2 a 3,0 ohmios a 20 ° C (68 ° F)

Si no se especifica como el resultado, reemplace la bomba de combustible.



A066069E01

Fig. 71: La identificación de los terminales del conector de la bomba de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar el funcionamiento

1. Aplique el voltaje de la batería a ambos terminales. Compruebe que la bomba funciona.

NOTA:

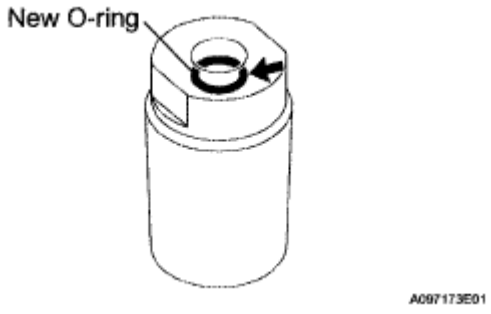
- **Estas pruebas deben ser realizadas rápidamente (durante menos de 10 segundos) para evitar que la bobina se queme.**
- **Mantenga la bomba de combustible lo más lejos posible de la batería.**
- **Siempre hacer la conmutación en el lado de la batería. 2007**

Si el motor no funciona, reemplace la bomba de combustible.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR LA BOMBA DE COMBUSTIBLE**

a. Aplique una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a una nueva junta tórica, y luego instalarlo en la bomba de combustible.



Y

A097173E01

Fig. 72: Localización de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a la junta tórica de la bomba de combustible de nuevo, a continuación, empuje la bomba de combustible en el filtro de combustible.

NOTA: **Asegúrese de que la junta tórica no está roto o atascado durante la instalación.**

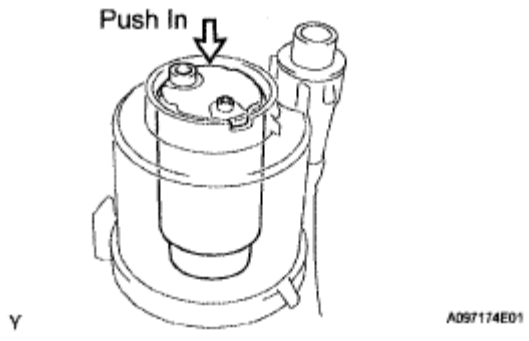


Fig. 73: Empujar la bomba de combustible en el filtro de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DE COMBUSTIBLE conjunto regulador de presión**

a. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a 2 nuevas juntas tóricas, a continuación, instalarlos en el regulador de presión de combustible.

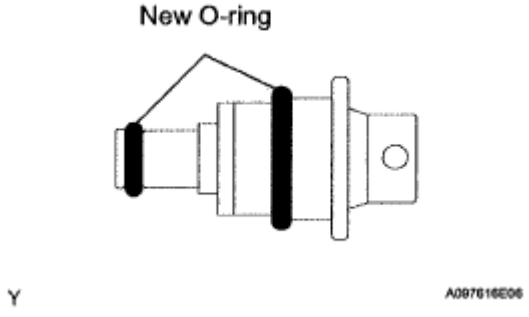


Fig. 74: Identificación de las juntas tóricas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aplicar una capa ligera de gasolina o aceite para husillos a las juntas tóricas del regulador de presión de combustible de nuevo, a continuación, empuje el regulador de presión de combustible en el filtro de combustible.

NOTA: **Asegúrese de que la junta tórica no está roto o atascado durante la instalación.**

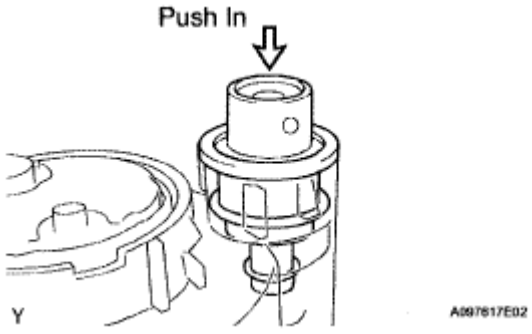


Fig. 75: Empujar Regulador de presión de combustible en el filtro de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR LA BOMBA DE COMBUSTIBLE FILTRO**

a. Involucrar a los 5 garras, a continuación, instalar el filtro de la bomba de combustible en el filtro de combustible.

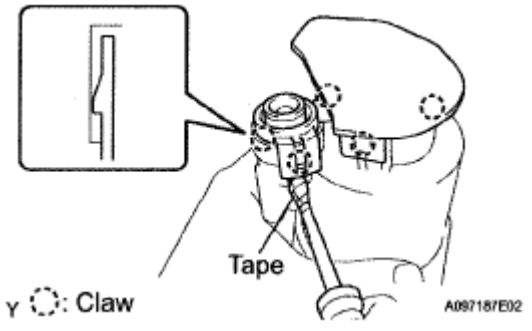


Fig. 76: Instalación de filtro de la bomba del carburante en el filtro de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR NO. 1 FUEL de soporte de aspiración**

a. Enganche las garras, luego instalar el soporte de aspiración de combustible No. 1 sobre la placa de succión de combustible.

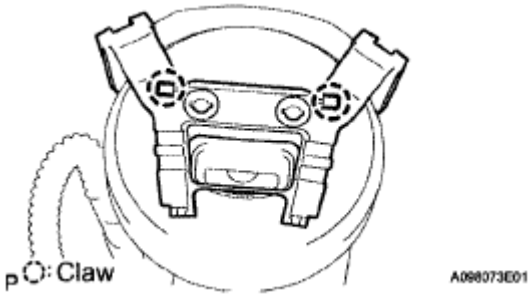


Fig. 77: Instalación No. 1 de combustible de succión de soporte sobre la succión de placas de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR LA BOMBA DE COMBUSTIBLE ARNÉS**

a. Conectar los conectores del mazo de la bomba 2 de combustible.

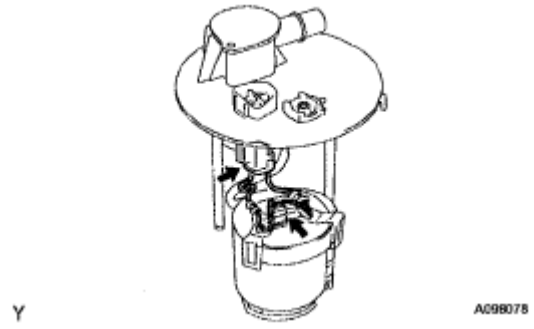


Fig. 78: Localización de la bomba de combustible conectores de la instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR DE COMBUSTIBLE DE SUCCIÓN PLACA subconjunto**

a. Enganche las 2 garras, a continuación, instalar la placa de succión de combustible y el resorte en la caja de succión de combustible.

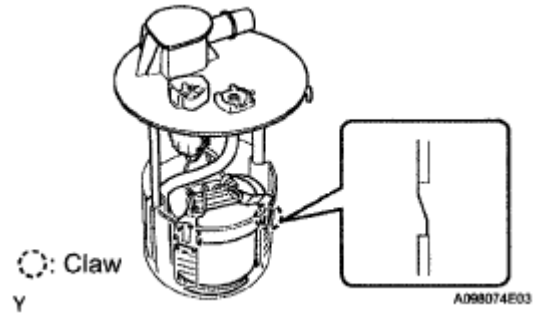


Fig. 79: Identificación de las garras de placas de combustible de succión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Enganchar la mordaza, a continuación, instalar el filtro de la bomba de combustible en el caso de succión de combustible.

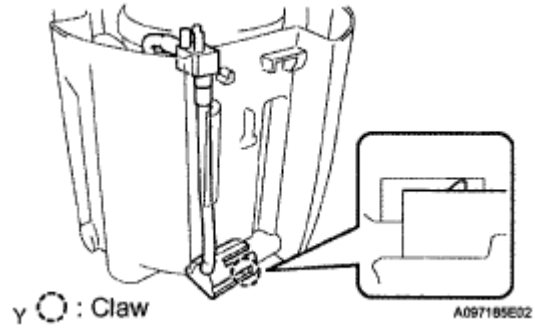


Fig. 80: La identificación de la bomba de combustible Filtro de garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar un nuevo anillo E.

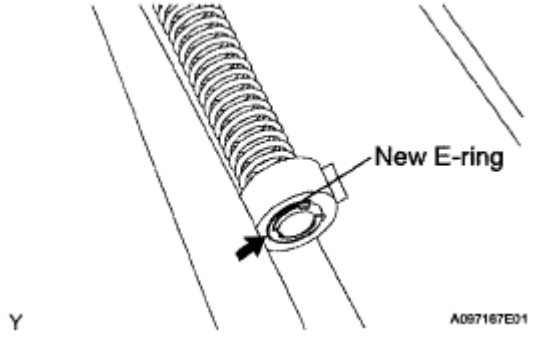


Fig. 81: Localización de E-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR DE COMBUSTIBLE ASAMBLEA emisor del indicador**

a. Deslizar el indicador emisor de combustible para adaptarse a la garra (A).

segundo. Conectar el conector de calibre emisor de combustible (B).

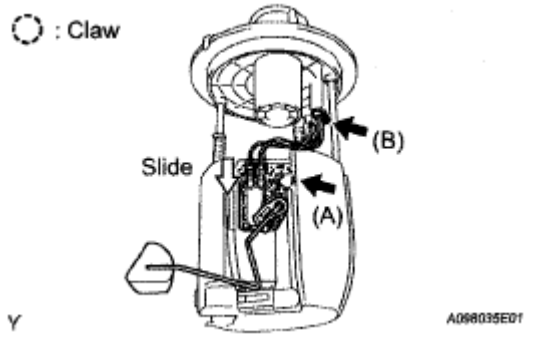


Fig. 82: Localización de combustible Conector emisor del indicador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR ASPIRACIÓN DE COMBUSTIBLE CON BOMBA Y TUBO DE MEDIDOR DE MONTAJE**

a. Instalar una nueva junta en el tanque de combustible.

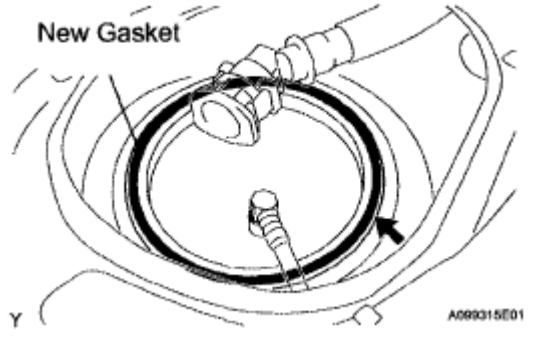


Fig. 83: Localización del tanque de combustible Junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Ajuste el tubo de succión de combustible al depósito de combustible.

NOTA: **Asegúrese de que el brazo medidor emisor de combustible no se dobla.**

do. Alinear el saliente del tubo de succión de combustible con la muesca del depósito de combustible.

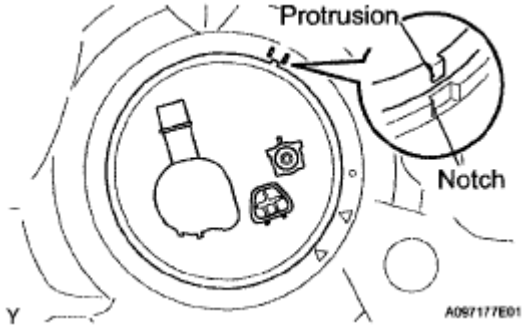


Fig. 84: Alineación de la protrusión de combustible Tubo de succión con la muesca del tanque de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Mientras sostiene el tubo de succión de combustible a mano, alinear las marcas de un nuevo depósito de la bomba de combustible de calibre retenedor y combustible como se muestra, a continuación, instalar el indicador de retención de la bomba de combustible.

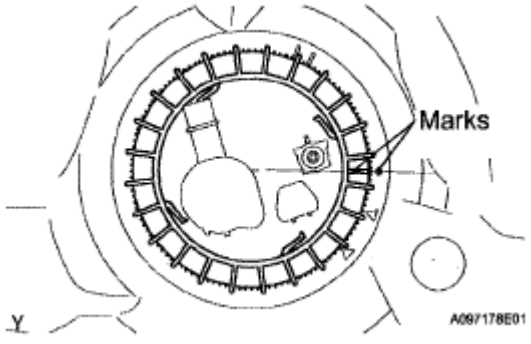


Fig. 85: Alineación de marcas de la bomba de combustible de retención manómetro y del tanque de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Usando SST y su mano, apriete la bomba de combustible revolución calibre retenedor 2 de modo que la marca de la retención viene dentro del rango mostrado en la ilustración.

SST 09.808 hasta 14.020 (09.808-01410, 09808-01420, 09808 a 01430)

NOTA: **Utilice SST. No utilice ninguna otra herramienta, como un destornillador.**

INSINUACIÓN:

Inserte la muesca de la SST en la costilla del retenedor medidor de la bomba de combustible.

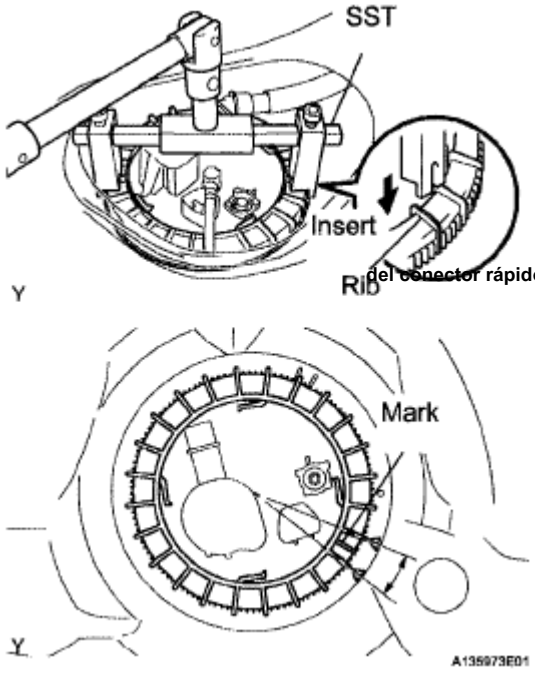


Fig. 86: Ajuste de la bomba de combustible de retención Gauge del conector rápido. 2007 Toyota Corolla LE manguera de ventilación del depósito de combustible está conectado con seguridad tirando

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Conectar la manguera de ventilación del depósito de combustible.

1. Alinee el conector de ventilación del depósito de combustible con el tubo, a continuación, empuje el conector de ventilación del depósito de combustible hasta que el retenedor hace un sonido de "clic" para conectar el tanque de combustible manguera de ventilación de la placa de succión de combustible.

NOTA:

- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector de ventilación del depósito de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar la manguera de ventilación del depósito de combustible, verificar que la**

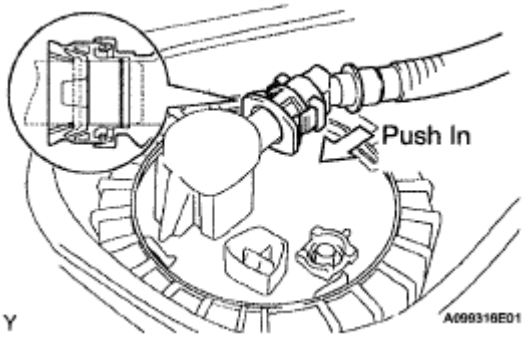


Fig. 87: Conexión de la manguera de ventilación del depósito de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Conectar el tubo principal del tanque de combustible.

1. Empuje la articulación de tubo de combustible en el enchufe de la placa de succión de combustible, a continuación, instalar el clip de unión de tubo.

NOTA:

- **Comprobar que no hay arañazos u objetos extraños alrededor de la parte conectada de la junta del tubo de combustible y el enchufe antes de realizar este trabajo.**
- **Compruebe que la articulación de tubo de combustible se inserta de forma segura hasta el final.**
- **Compruebe que el clip de unión de tubo está en el cuello de la articulación de tubo de combustible.**
- **Después de instalar el clip de unión de tubo, comprobar que el tubo principal del depósito de combustible no se puede sacar.**

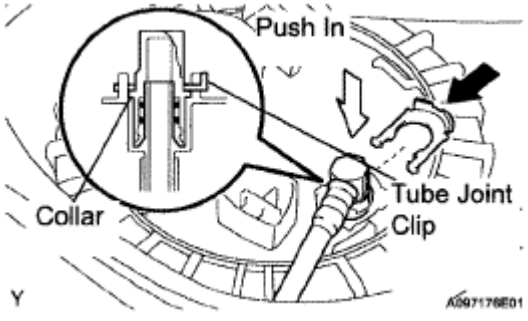


Fig. 88: Conexión del tubo del tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. Conexión de la batería terminal negativo

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

10. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible**

NOTA: **Compruebe si hay fugas de combustible con el conector de la bomba de combustible conectado.**

11. **INSTALAR Servicio de piso TRASERO CUBIERTA DEL ORIFICIO**

a. Conectar el conector de la bomba de combustible (A).

segundo. Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero con los 4 tornillos (B).

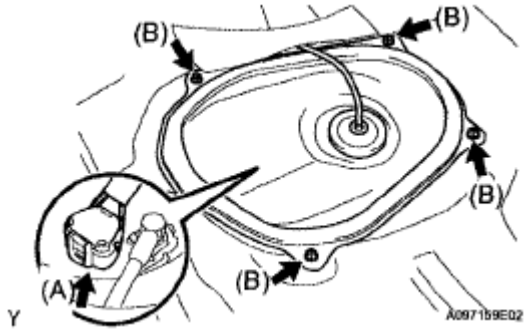


Fig. 89: Instalación de piso trasero Servicio tapa del orificio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

INSINUACIÓN:

Instalar el cojín del asiento trasero (Véase **REENSAMBLAJE** para el tipo independiente, **REENSAMBLAJE** para el tipo Bench).

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

COMPONENTES

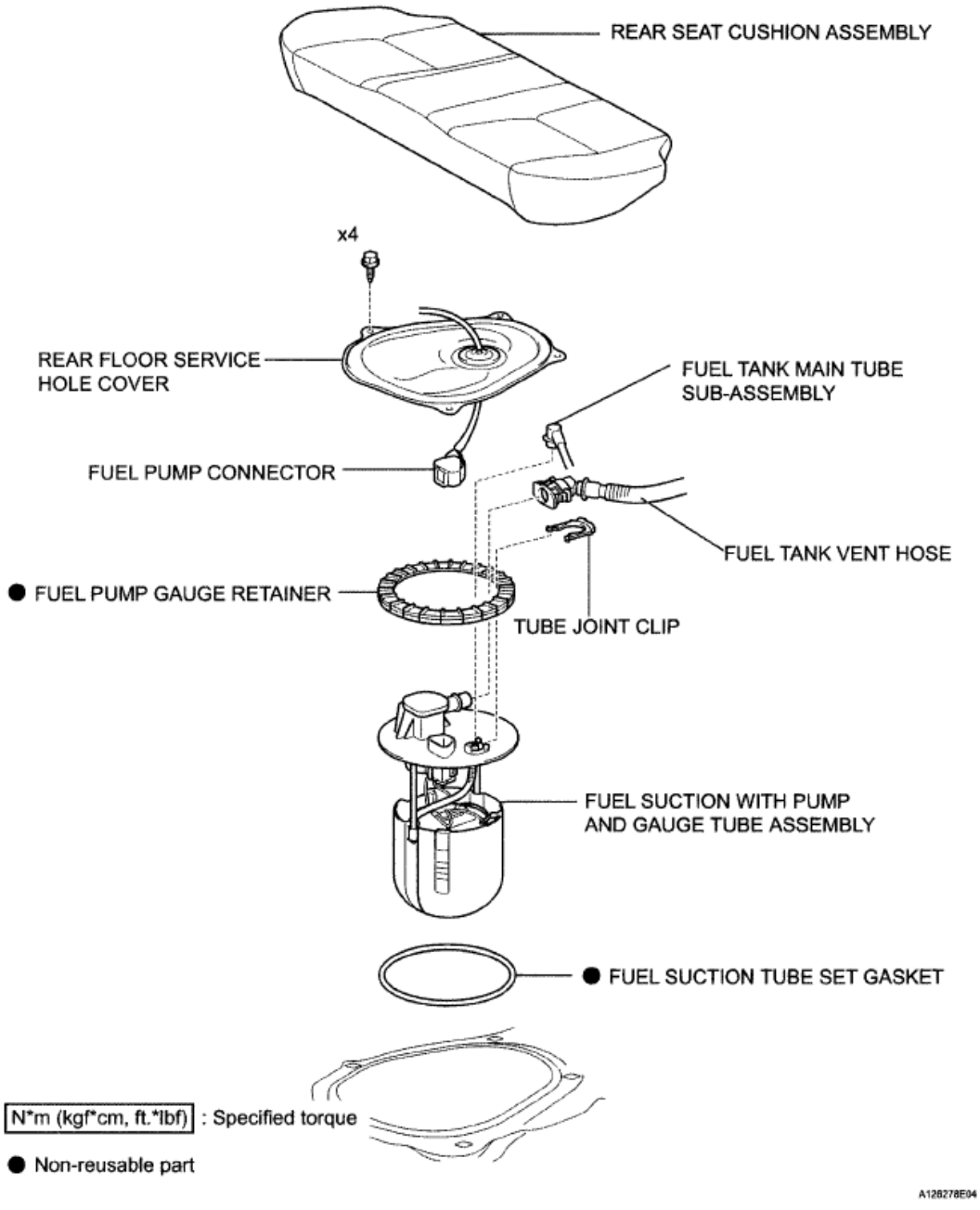


Fig. 90: Identificación de los componentes depósito de combustible (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

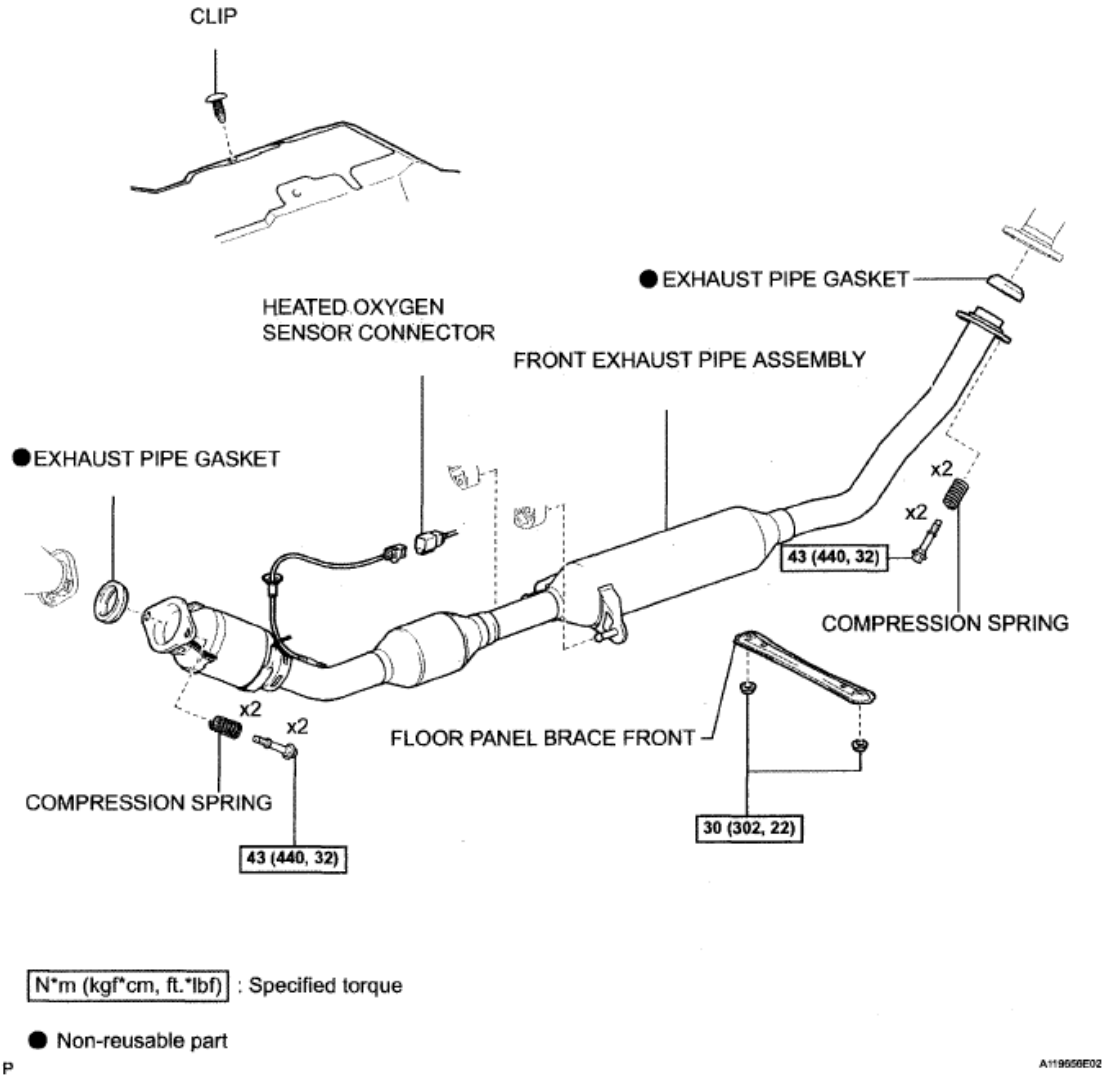


Fig. 91: Identificación de los componentes del depósito de combustible con la especificación de par (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

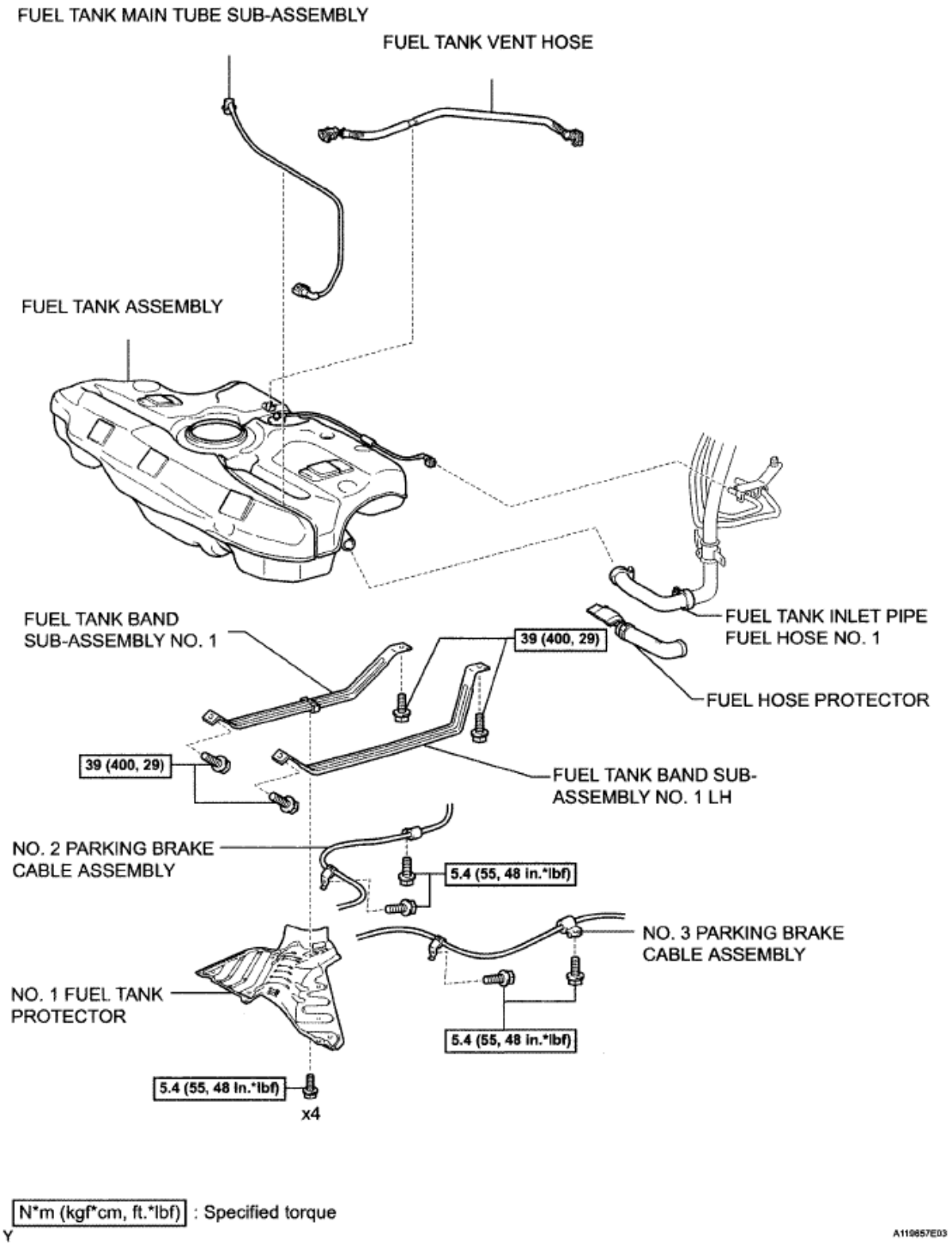


Fig. 92: Identificación de los componentes del depósito de combustible con la especificación de par (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**

2. **REMOVER ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN** para el tipo independiente, **ELIMINACIÓN** para el tipo Bench)

3. **Eliminar el servicio PISO TRASERO CUBIERTA DEL ORIFICIO (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

4. **RETIRE DE SUCCIÓN DE COMBUSTIBLE CON BOMBA Y TUBO DE MEDIDOR DE MONTAJE (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. **COMBUSTIBLE DE DRENAJE**

6. **REMOVER frente Trabajo del TUBO DE ESCAPE**

a. El uso de un removedor de clip, quitar la pinza (A).

segundo. Salga de la alfombra del piso frontal (B).

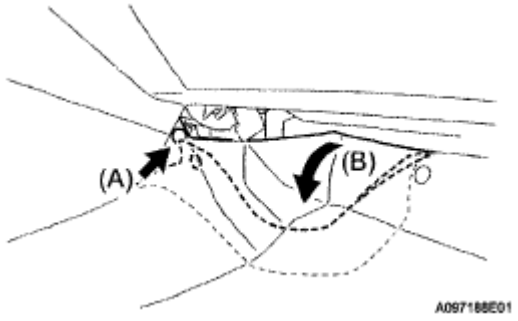


Fig. 93: quitándose desde suelo de la alfombra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar el conector del sensor de oxígeno calentado (C).

re. Retire la arandela, a continuación, tire del conector en la parte exterior del vehículo (D).

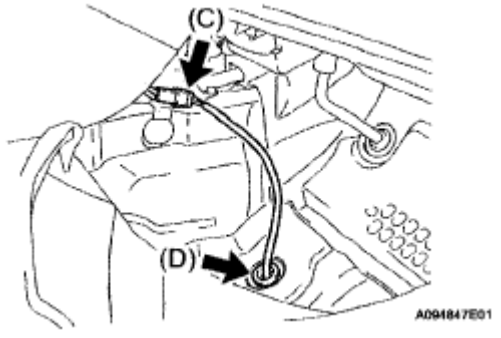


Fig. 94: Localización de oxígeno calentado Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire las 2 tuercas y el frente panel de suelo abrazadera (E).

F. Quitar los 4 tornillos y 4 muelles de compresión (F).

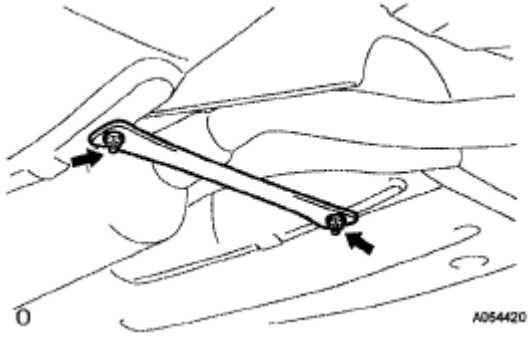


Fig. 95: Localización de panel del suelo brazo delantero Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retire la parte delantera del tubo de escape desde el tubo de escape 2 soporta No. 4 (G).

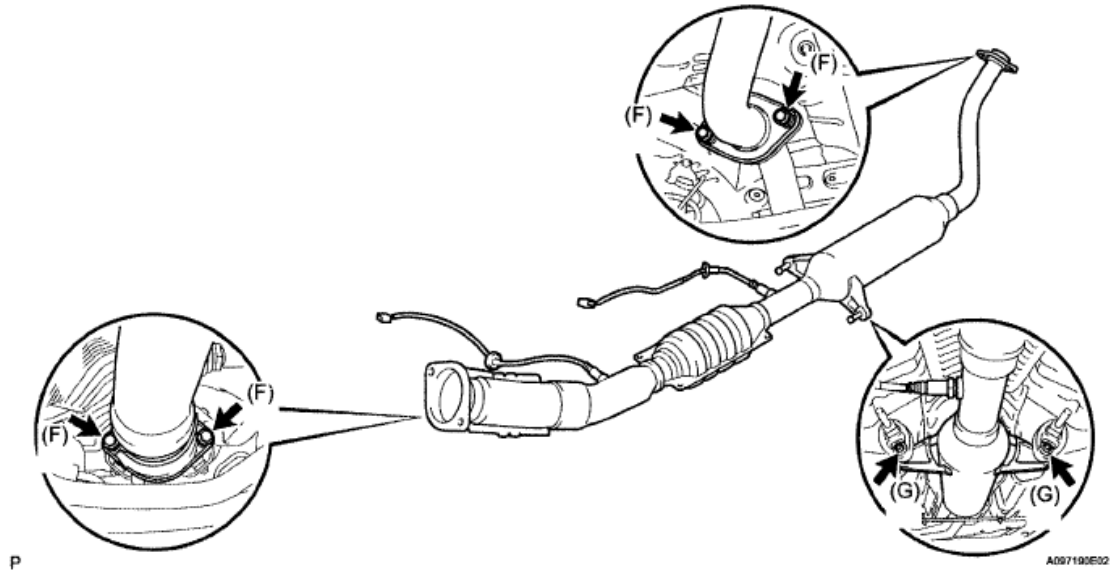


Fig. 96: Localización de la tubería de escape Soporta No. 4 pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Retire la junta del colector de escape (H).

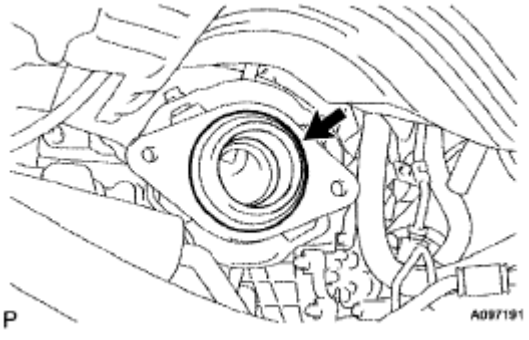


Fig. 97: Localización de tubo de escape Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Retire la junta de la parte delantera del tubo de escape (I).

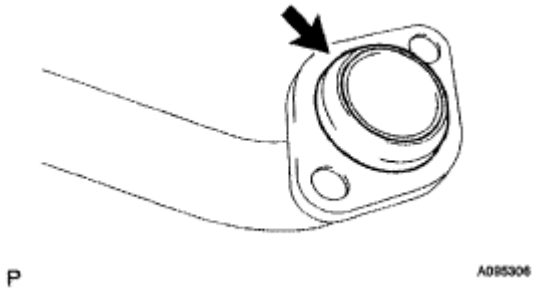


Fig. 98: Localización de la tubería de escape delantero Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. NO REMOVER. 1 FUEL TANK PROTECTOR

a. Quitar los 4 tornillos, a continuación, quitar el No. 1 protector depósito de combustible.

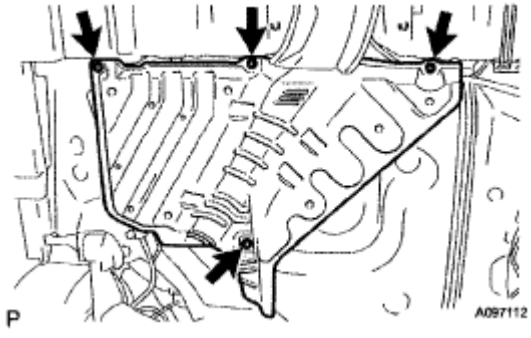


Fig. 99: Localización de tanque de combustible Protector No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. DESCONEXIÓN NO. 2 FRENO DE MONTAJE CABLE

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, desconecte el cable del freno de estacionamiento Nº 2.

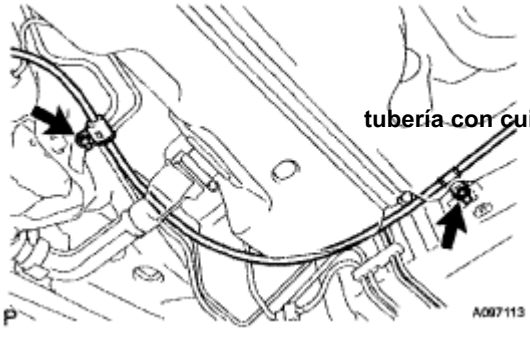


La Fig. 100: Localización de la No. 2 del freno de estacionamiento Cable Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. DESCONEXIÓN NO. 3 FRENO DE MONTAJE CABLE

a. Quitar los 2 tornillos, a continuación, desconecte el cable del freno de estacionamiento Nº 3.



tubería con cuidado. 2007 Toyota Corolla LE

La Fig. 101: Localización de No. 3 del freno de estacionamiento Cable Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Eliminar el combustible montaje del tanque**

a. Desconectar el tubo principal del depósito de combustible (A).

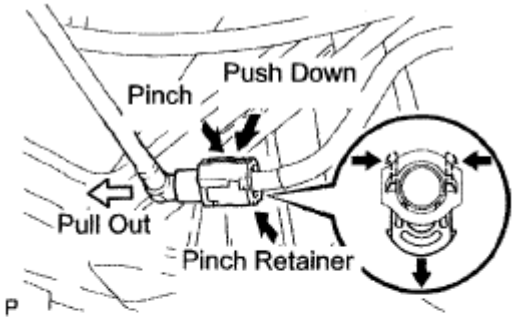
1. Apriete las lengüetas del elemento de retención del conector de tubo de combustible para eliminar las garras de bloqueo y empuje hacia abajo como se muestra en la ilustración.

empujando y tirando del conector para liberarlo. Tire del conector de la

2. Tire del tubo principal del tanque de combustible de la tubería.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico.**
- **Si el tubo y el conector están atrapados, tratar con cuidado moviendo o**



tubería con cuidado. 2007 Toyota Corolla LE

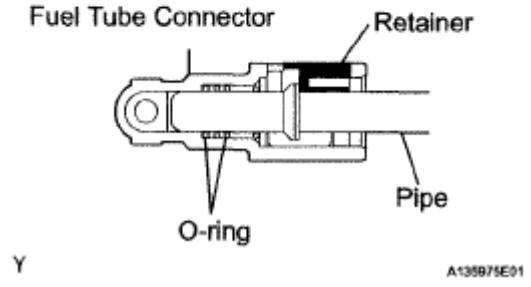


Fig. 102: Tubo desconectar el tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el tubo de respiración del depósito de combustible (B).

1. Retirar el corrector del conector de tubo de combustible de la tubería. **empujando y tirando del conector para liberarlo. Tire del conector de la**
2. Apriete la retención del conector de tubo de combustible, a continuación, tirar del conector de tubo de combustible fuera de la tubería.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico.**
- **Si el tubo y el conector están atrapados, tratar con cuidado moviendo o**

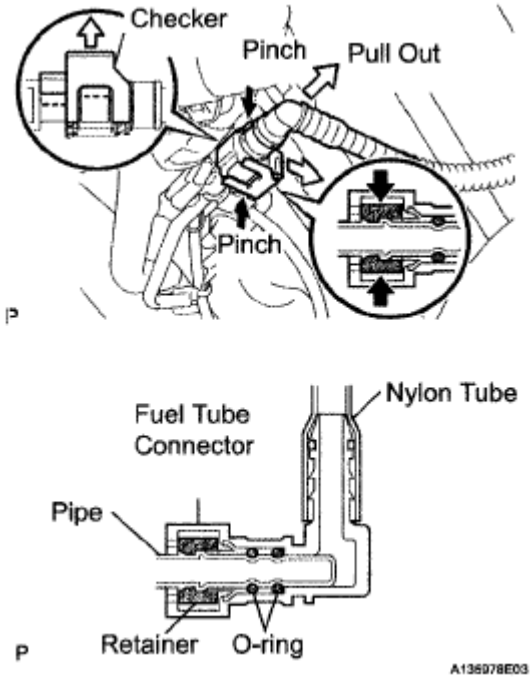


Fig. 103: Tubo Desconexión del tanque de combustible del respiradero

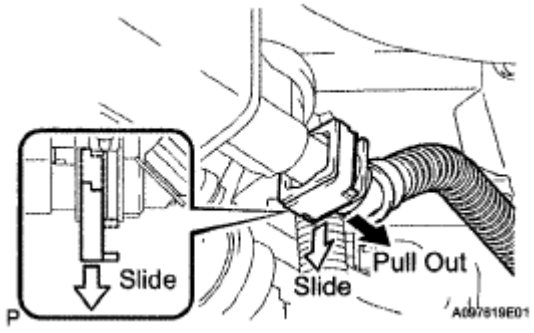
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar la manguera de ventilación del depósito de combustible (C).

1. Apriete las lengüetas del elemento de retención del conector de tubo de combustible para eliminar las garras de bloqueo y deslice como se muestra en la ilustración.
2. Tire de la manguera de ventilación del depósito de combustible de la tubería.

NOTA:

- **Compruebe que no haya suciedad u otros objetos extraños alrededor del conector antes de desconectarlo. Limpiar el conector si es necesario.**
- **Es necesario evitar que el barro o suciedad en el conector. Si el barro o suciedad en el conector, las juntas tóricas no pueden sellar adecuadamente.**
- **Sólo desconecte el conector rápido con la mano.**
- **No doble, arrugue o torcer los tubos de nylon.**
- **Proteger el conector cubriéndola con una bolsa de plástico. 2007 Toyota**



La Fig. 104: Tank Vent Manguera de combustible Desconexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Con un destornillador, afloje la garra. A continuación, retire la cubierta de tubo de llenado de tanque de combustible de la tubería de llenado del depósito de combustible (D).

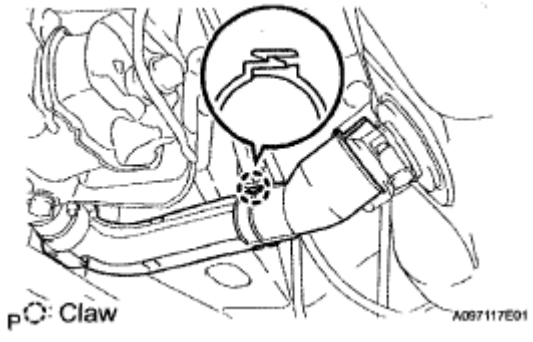
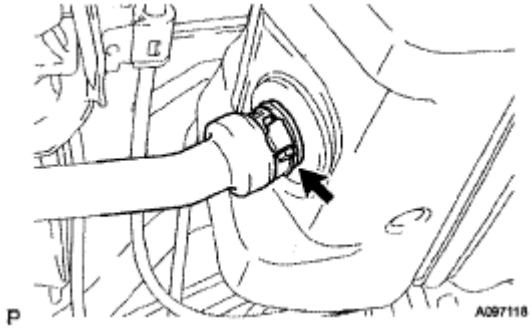


Fig. 105: Identificación del tanque de combustible de llenado de tuberías Cubierta garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Aflojar el perno de la abrazadera de manguera, a continuación, desconectar la manguera de tubo de llenado del depósito de combustible desde el depósito de con



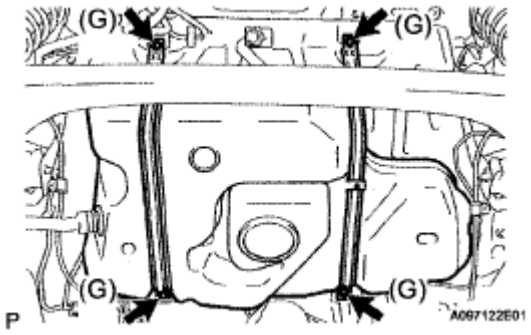
La Fig. 106: Localización de la abrazadera de manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Mantenga el tanque de combustible utilizando un gato de transmisión (F).

gramo. Quitar los 4 tornillos, a continuación, quitar el bandas tanque 2 de combustible No. 1 (G).

h. Hacer funcionar el gato de transmisión, a continuación, quitar el depósito de combustible (H).



La Fig. 107: Bandas de posicionamiento del tanque de combustible No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **RETIRE DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE tubo principal subconjunto**

a. Quitar el tubo principal del tanque de combustible del depósito de combustible.

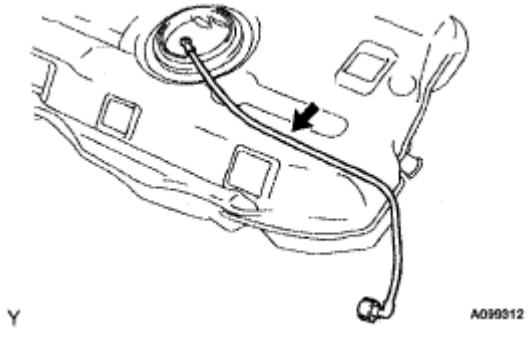
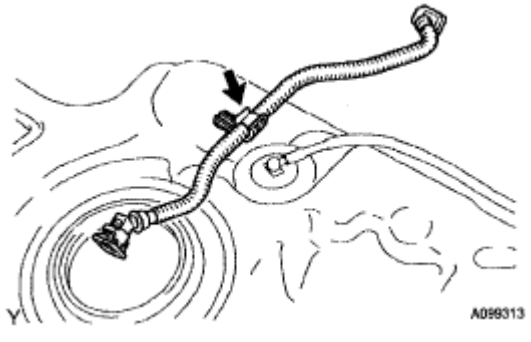


Fig. 108: Tubo de localización del tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **RETIRE DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE manguera de ventilación**

a. Retire la manguera de ventilación del depósito de combustible de la abrazadera del depósito de combustible.

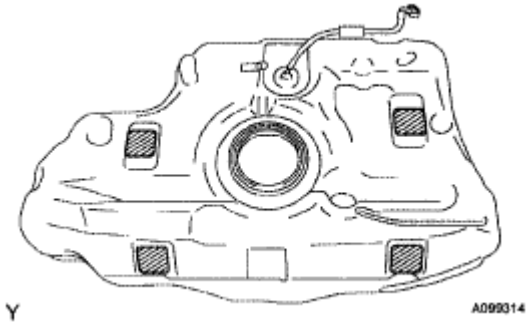


La Fig. 109: tubo de sujeción Localización de Combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **NO REMOVER. 1 FUEL depósito amortiguador**

a. Quitar los 4 No. 1 cojines del tanque de combustible del depósito de combustible.



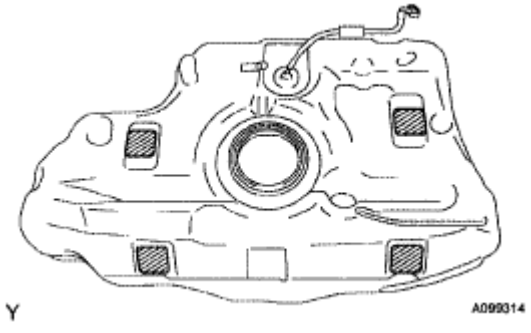
La Fig. 110: Identificación del tanque de combustible Cojines 4 No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR NO. 1 FUEL depósito amortiguador**

a. Instalar 4 nuevos No. 1 cojines del depósito de combustible en el depósito de combustible.

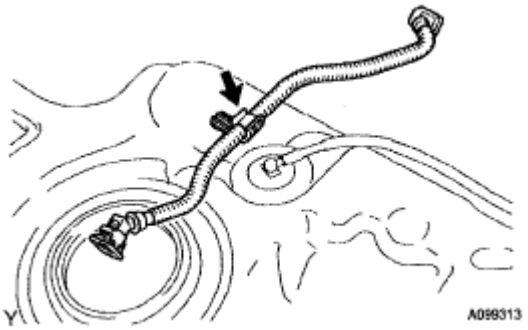


La Fig. 111: Identificación del tanque de combustible Cojines 4 No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE manguera de ventilación**

a. Instalar la manguera de ventilación del depósito de combustible en la abrazadera del tubo de combustible.



La Fig. 112: tubo de sujeción Localización de Combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE tubo principal subconjunto**

a. Instalar el tubo principal del depósito de combustible en el depósito de combustible.

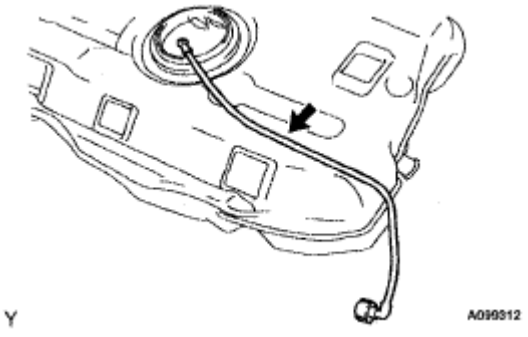


Fig. 113: Tubo de localización del tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

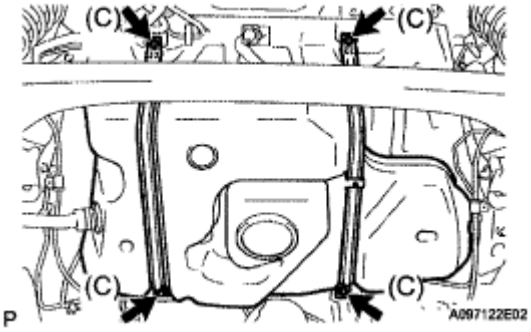
4. **INSTALAR DE COMBUSTIBLE montaje del tanque**

a. Ajuste el tanque de combustible en un gato de transmisión (A).

segundo. Operar el gato de transmisión, a continuación, instalar el depósito de combustible en el vehículo (B).

do. Instalar el bandas tanque 2 de combustible No. 1 con los 4 tornillos (C).

Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).



La Fig. 114: Bandas de posicionamiento del tanque de combustible No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar el tanque de combustible para Manguera de llenado de tubería al tanque de combustible (D).

NOTA: **Asegúrese de que la abrazadera de la manguera se enfrenta en la dirección correcta al instalar.**

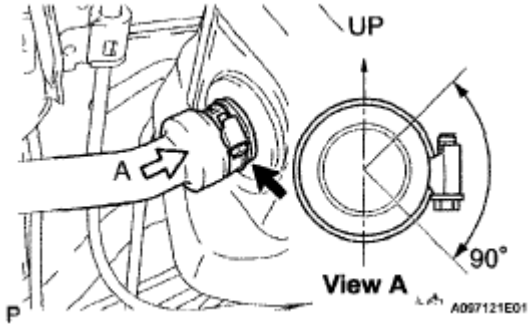


Fig. 115: Conexión del tanque de gasolina Para Manguera de llenado de tuberías al tanque de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Enganchar la mordaza, a continuación, instalar la cubierta de tubo de llenado del depósito de combustible en el tubo de llenado del depósito de combustible (E).

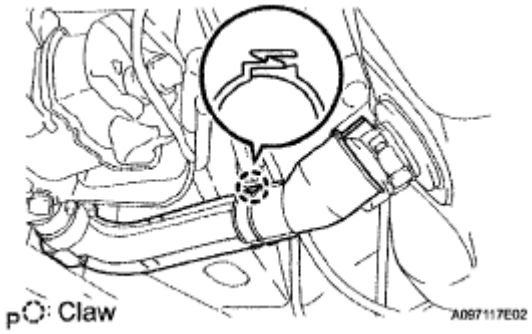


Fig. 116: Identificación del tanque de combustible de llenado de tuberías Cubierta garra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

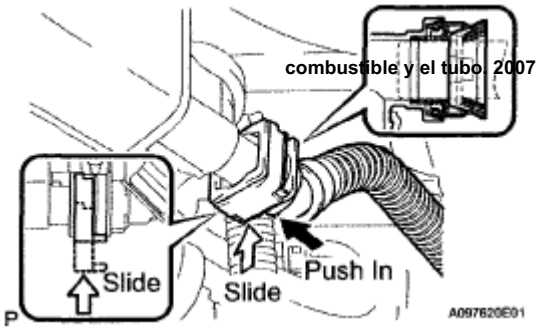
F. Conectar la manguera de ventilación del depósito de combustible (F).

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empujar el conector de tubo de combustible en hasta que entra en contacto con el asiento para conectar la manguera de ventilación del depósito de combustible a la tubería.
2. Deslice el retén del conector de tubo de combustible para bloquear las garras como se muestra en la ilustración.

NOTA:

- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector del tubo de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar la manguera de ventilación del depósito de combustible, comprobar**

manguera de ventilación del depósito de combustible está conectado con seguridad tirando del conector de tubo de combustible.



combustible y el tubo 2007 Toyota Corolla LE

La Fig. 117: Conexión del tanque de combustible Vent manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

la bomba de combustible está conectado con seguridad tirando del conector de tubo de

gramo. Conectar el tubo de respiración del depósito de combustible (G).

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empuje el conector del tubo de combustible hasta que el retenedor hace un sonido de "clic" para conectar el tubo de ventilación del depósito de combustible a la tubería.

NOTA:

- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector del tubo de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar el tubo de ventilación del depósito de combustible, comprobar que el tubo de**

2. Instalar el corrector en el tubo.

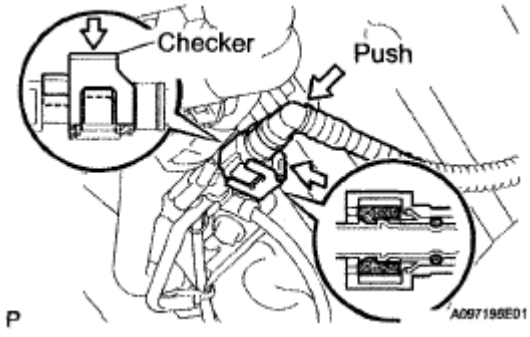


Fig. 118: Conexión del tubo del respiradero del tanque de combustible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Conectar el tubo principal del depósito de combustible (H).

1. Alinear el conector del tubo de combustible con el tubo, a continuación, empujar el conector de tubo de combustible en hasta que entra en contacto con el asiento para conectar el tubo principal del depósito de combustible a la tubería, a continuación, empuje la

tubo de combustible y el tubo. 2007 Toyota Corolla LE

retenedor hasta las garras de bloqueo.

NOTA:

- **principal del depósito de combustible está conectado con seguridad tirando del conector de**
- **Compruebe que no hay rasguños u objetos extraños alrededor de la parte conectada del conector del tubo de combustible y el tubo antes de realizar este trabajo.**
- **Después de conectar el tubo principal del tanque de combustible, comprobar que el tubo**

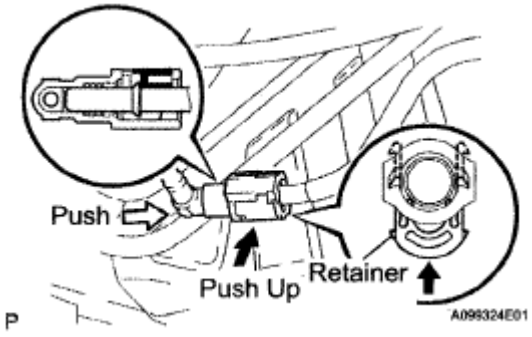


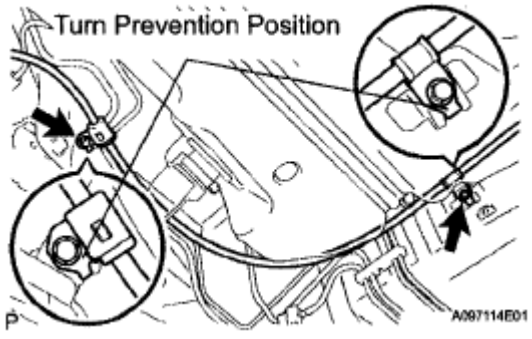
Fig. 119: Conexión del tubo del tanque de combustible principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. NO CONECTAR. 3 FRENO DE MONTAJE CABLE

a. Alinear las posiciones de prevención a su vez, a continuación, conectar el cable del freno de estacionamiento No. 3 con los 2 pernos.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).



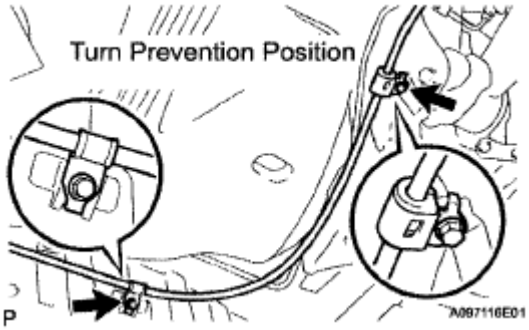
La Fig. 120: Conexión Aparcamiento cable de freno No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. NO CONECTAR. 2 FRENO DE MONTAJE CABLE

a. Alinear las posiciones de prevención a su vez, a continuación, conectar el cable del freno de estacionamiento No. 2 con los 2 pernos.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).



La Fig. 121: Conexión Aparcamiento No.2 cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera MONTAJE TUBO DE ESCAPE**

a. Compruebe la longitud libre (A).

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud libre del muelle de compresión.

Mínimo:

De escape del lado del colector:

41,5 mm (1.6339 pulg.) De escape

del lado de la cola de tubería:

38.5 mm (1.5158 pulg.)

Si la longitud libre es menor que el mínimo, sustituir el muelle de compresión.

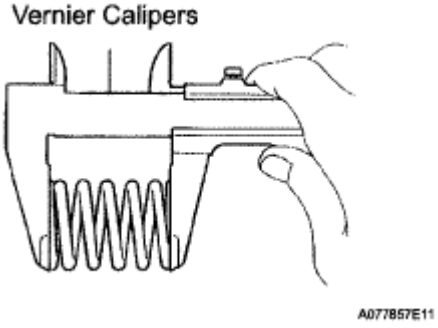


Fig. 122: Medición de longitud libre de la compresión del resorte

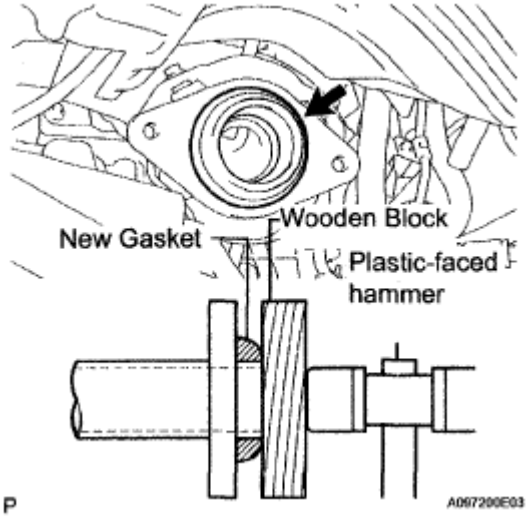
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un bloque de madera y un martillo de plástico con cara, presiona una junta nueva en el colector de escape (B).

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta está instalado en la dirección correcta.**

- **No vuelva a usar una junta eliminado.**
- **Nunca empuje la junta en el colector de escape mediante la instalación de la parte delantera del tubo de escape en el colector de escape.**



La Fig. 123: Localización de tubo de escape Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un bloque de madera y un martillo recubiertos de material plástico, toque una nueva junta en la cola de escape (C).

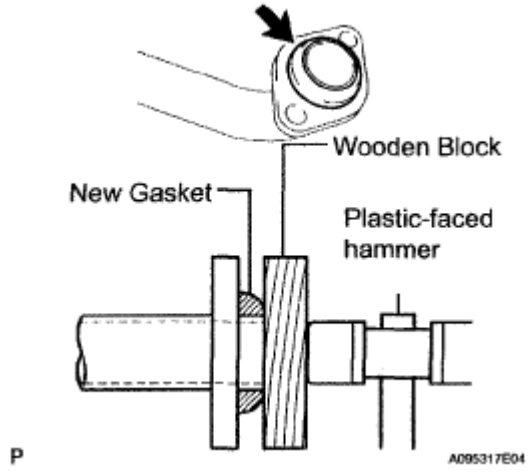
NOTA:

- **Asegúrese de que la junta está instalado en la dirección correcta.**
- **No vuelva a usar una junta eliminado.**
- **Nunca empuje la junta en el colector de escape mediante la instalación de la parte delantera del tubo de escape en la cola de escape de escape.**

re. Instalar el frente del tubo de escape en el tubo de escape 2 soporta No. 4 (D).

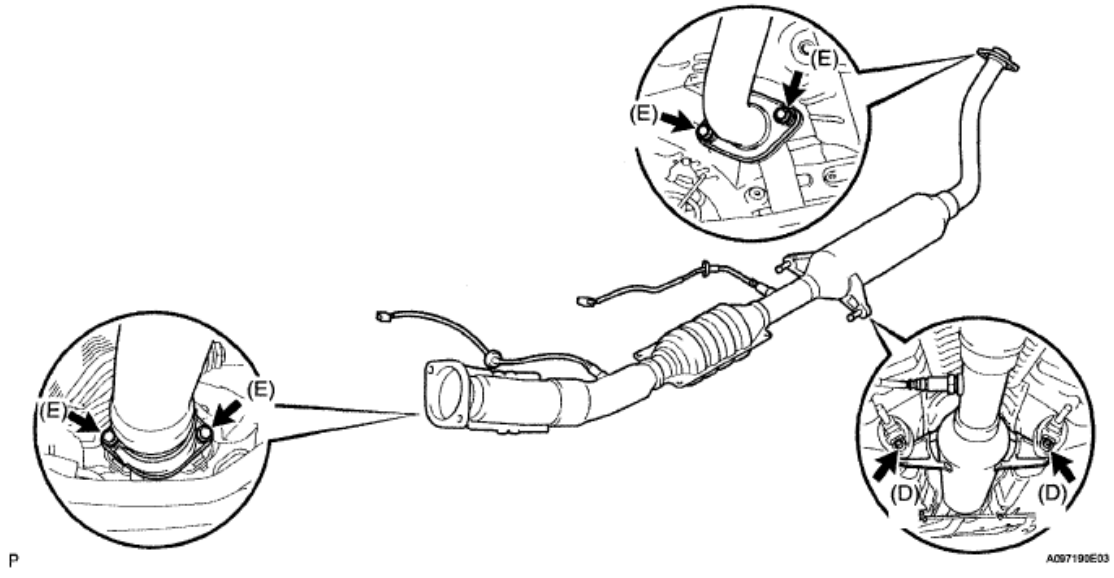
mi. Apriete los 4 resortes de compresión y 4 pernos (E).

Par: 43 N * m (440 kgf * cm, 32 pies * lbf).



La Fig. 124: Localización de la tubería de escape Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

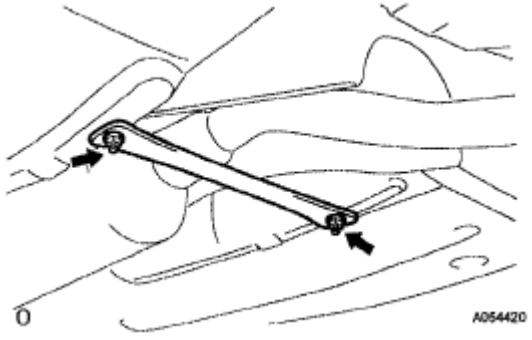


La Fig. 125: Instalación de frente del tubo de escape en el tubo de escape Soporta No. 4

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar el frente abrazadera panel de suelo con las 2 tuercas (F).

Par: 30 N * m (302 kgf * cm, 22 pies * lbf).

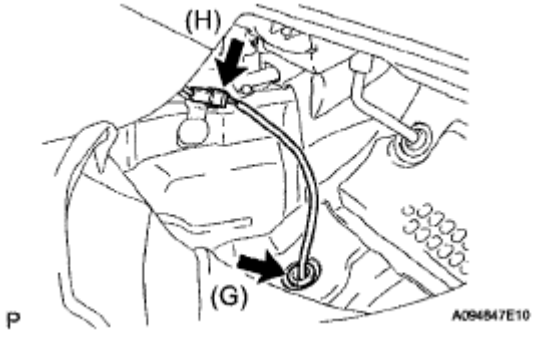


La Fig. 126: fijo de panel del suelo brazo delantero Nuts

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Tire del conector de vuelta dentro del vehículo, a continuación, instalar la arandela (G).

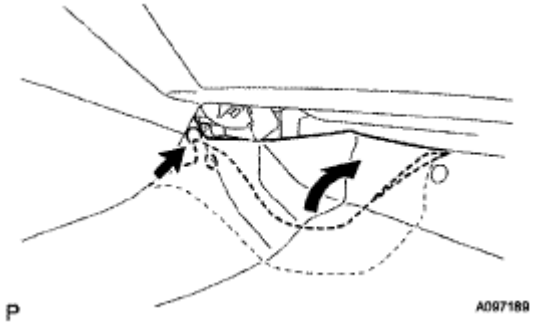
h. Conectar el conector del sensor de oxígeno calentado (H).



La Fig. 127: Localización de oxígeno calentado Conectores de sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Instalar el frente moqueta del suelo con el clip (I).



La Fig. 128: Instalación de Piso Moqueta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **AGREGUE COMBUSTIBLE**

9. **INSTALAR ASPIRACIÓN DE COMBUSTIBLE CON BOMBA Y TUBO DE MEDIDOR DE MONTAJE (** ver

INSTALACIÓN)

10. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

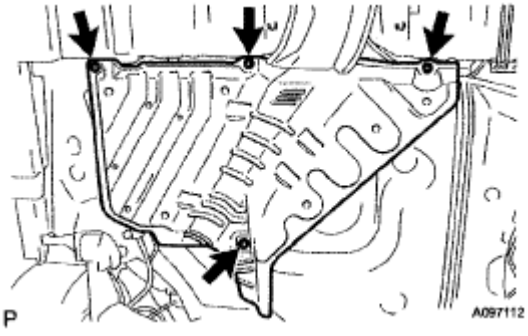
11. **PARA CONTROLAR EL fuga de combustible (** ver **INSTALACIÓN)**

12. **CONTROLAR EL ESCAPE DE ESCAPE DE GAS**

13. **INSTALAR Servicio de piso TRASERO CUBIERTA DEL ORIFICIO (** ver **INSTALACIÓN)**

14. **INSTALAR NO. 1 FUEL TANK PROTECTOR**

a. Instalar el No. 1 protector depósito de combustible con los 4 tornillos.



La Fig. 129: Localización de tanque de combustible Protector No. 1 Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

INSINUACIÓN:

Instalar el cojín del asiento trasero (Véase **REENSAMBLAJE** para el tipo independiente, **REENSAMBLAJE** para el tipo Bench).

2007 INFORMACIÓN GENERAL

Preparación - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DEL MOTOR 1ZZ-FE

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO DE

EQUIPO

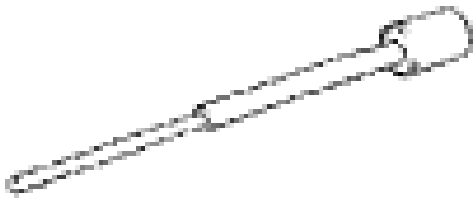
ohmímetro
Tapón del radiador llave
dinamométrica Voltímetro

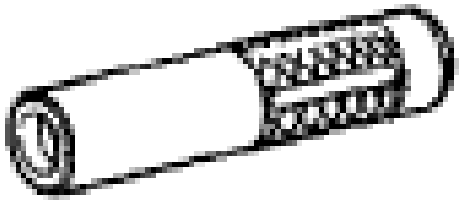
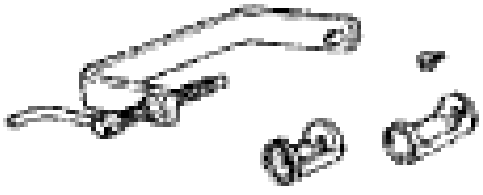
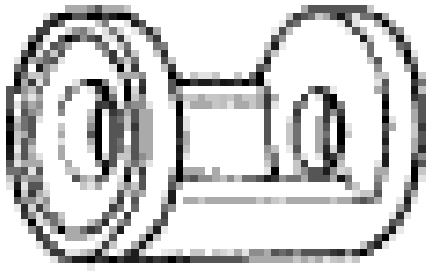
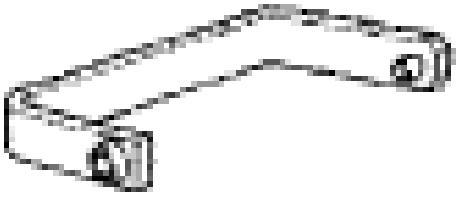
1ZZ-FE MECANICO DEL MOTOR

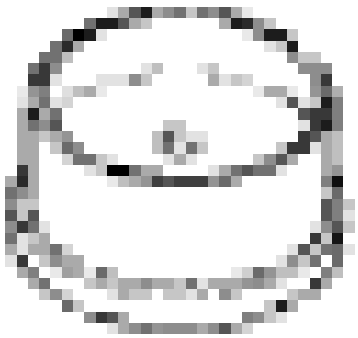
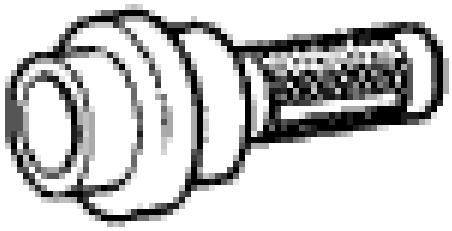
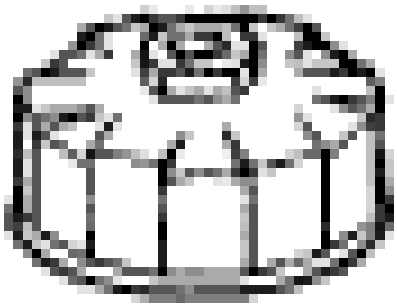
SST

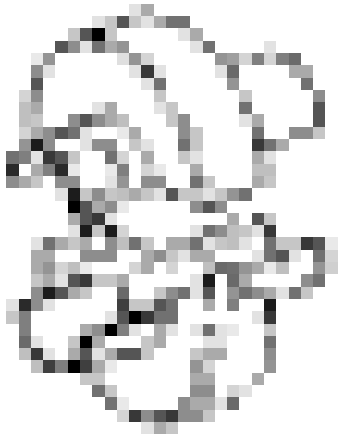
REFERENCIA SST

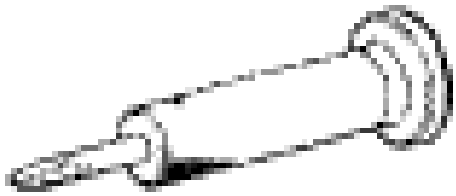
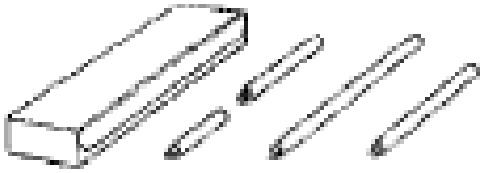
	09032 a 00100	Cárter de aceite de sellado de cortador

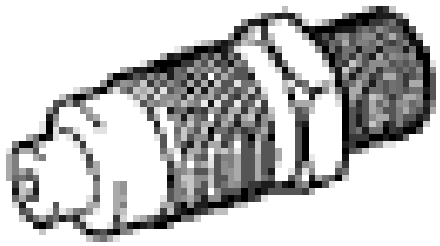
		
	09.201 hasta 01.055	Guía de la válvula de buje removedor y del Sustituto 5.5
	09.201-10.000	Guía de la válvula de buje removedor y del Sustituto Conjunto
	(09201-01050)	Guía de la válvula de buje removedor y del Sustituto de 5
	09201-41020	Vástago de la válvula del sello de aceite Sustituto

		
	09202-70020	Válvula de resorte Compresor
	(09.202 a 00.010)	Adjunto archivo
	(09202-01010)	Brazo
	(09.202 a 01.020)	Juego de pernos
	09.205 hasta 16.010	Tornillos de culata Llave

	09.223-15.020	Sello de aceite y Sustituto Teniendo
	09223-22.010	Cigüeñal sello de aceite delantero Sustituto
	09.228 a 06.501	Llave del filtro de aceite
	09.268 a 21.010	Manguera de combustible Extractor

		
	09.301 a 00.210	Guía de embrague Herramienta
	09628 a 62011	Boll conjunta del tirador
	09.670-00.010	Guía de herramientas travesaño delantero
	09.817-33190	Sensor de Llave de cubo

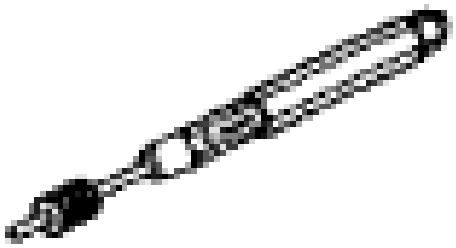
		
	09843 hasta 18040	Diagnóstico No.2 del alambre del cheque
	09930 a 00.010	Árbol de transmisión Tuerca Cincel
	09.950-70.010	Juego de manijas
	(09951 a 07100)	manejar 100
	desde 09.960 hasta 10.010	Variable Pin Juego de llaves

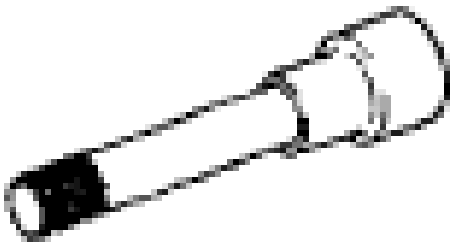
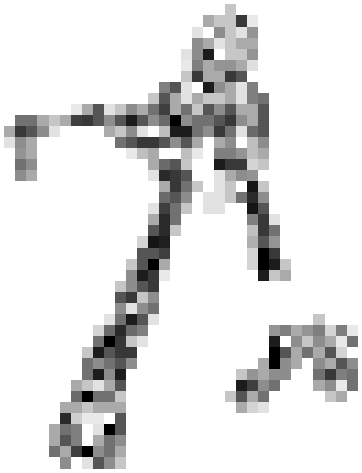
		
	(09962-01000)	Conjunto del brazo variable varilla llave
	(09963-01000)	El pin 10
	09992 a 00500	Medidor de compresión de datos adjuntos

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09031-00040	Punzón.

		
	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	(09043-20050)	Toma de la llave del hexágono 5
	(09.043 hasta 20.100)	Toma de la llave del hexágono 10
	(09.043 hasta 20.120)	Toma de la llave del hexágono 12
	09.043-50.100	Llave Bi-hexágono 10 mm

		
	09090 a 04020	Dispositivo honda motor
	(09857 a 00031)	Spark Plug Gap Gauge

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Reamer
V-bloque
expansor de anillo de pistón

El asiento de válvula de
corte indicador
micrómetro
medidor de tensión del resorte
de espesores de calibre CO /
HC de calibre metros Cilindro
Precisión borde recto del tapón del
radiador probador de acero
cuadrada recta Llave
dinamométrica borde calibres
Vernier
Indicador de esfera con el probador de calibre
Toe-in magnético de alineación de base
Spring pinzas de medidor de
tensión de diapositivas Papel de
lija (# 400) medir calentador de
pistón de madera limpiador de
bujías bloque Spark Plastigage
ángulo Calentador
Motor universal luz elevador
Timing

SSM

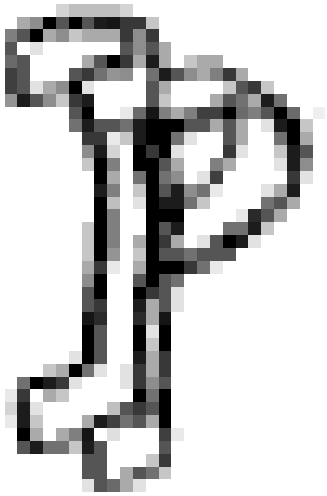
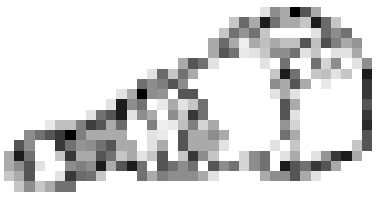
REFERENCIA SSM

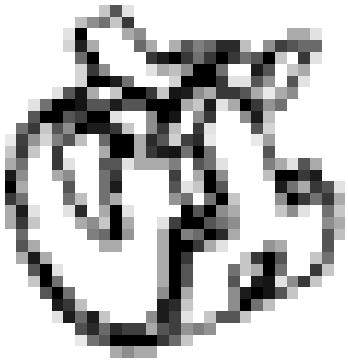
Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o equivalente Toyota sello
genuino Embalaje 1282B, 1282B Tres Bond o equivalente Toyota genuino Adhesivo 1324,
Three Bond 1324 o equivalente genuino Toyota Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o
equivalente

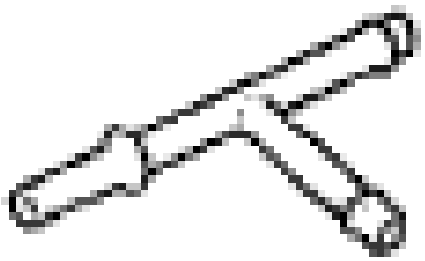
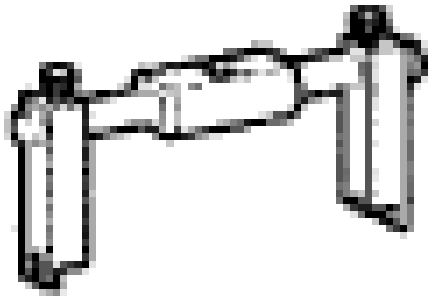
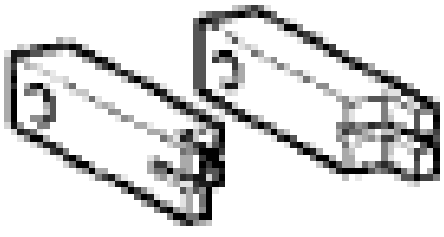
COMBUSTIBLE 1ZZ-FE

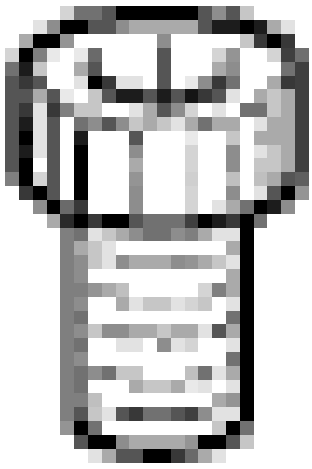
SST

REFERENCIA SST

	09268 a 31011	Inyección de medición del sistema de herramienta
	(09268-41110)	Adaptador
	(09268 a 41300)	Abrazadera
	(09.268 hasta 41.500)	Conector del tubo de combustible
	(90467 hasta 13001)	Acortar

		
	(95336-08070)	Manguera
	09268-45014	Indicador de presión de combustible EFI
	(Desde 09268 hasta 41200)	Calibre
	(09.268 a 41.220)	Manguera
	(Desde 09.268 hasta 41.250)	T conjunta

		
	09808 a 14020	Retenedor de la herramienta, la bomba de combustible
	(09808-01410)	Poseedor
	(09.808 a 01.420)	Garra
	(09808 hasta 01430)	Tornillo

		
	09842-30080	Wire H EFI Inspección

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Acortar
ohmímetro
Servicio Mazo de cables
Cronómetro llave de torque
calibres Vernier matraz
aforado

CONTROL DE EMISIÓN 1ZZ-FE

SST

REFERENCIA SST

	09.992 hasta 00.242	Turbocompresor Indicador de presión

EQUIPO

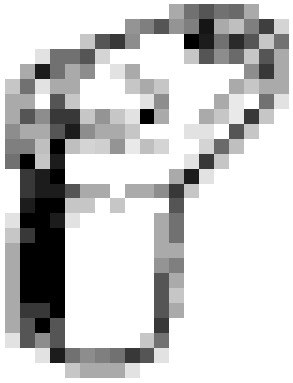
EQUIPO DE REFERENCIA

ohmímetro
Llave de par arnés de cable
de servicio
Medidor de vacío bomba de vacío
inteligente

ESCAPE 1ZZ-FE

SST

REFERENCIA SST

	09224-00.010	02 Llave Sensor

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Revestidos de plástico, llave de
martillo de par Calibradores
Vernier Bloque de madera

ENFRIAMIENTO 1ZZ-FE

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

ohmímetro
probador de la tapa del
radiador Termómetro de par
pinzas llave de diapositivas
calentador

REFRIGERANTE

REFERENCIA DE REFRIGERANTE

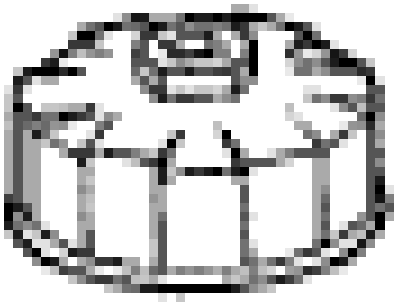
ít.	Capacidad	Clasificación

refrigerante del motor	6,5 litros (6,9 cuartos de galón de EE.UU., 5,7 cuartos de galón)	TOYOTA larga vida estupenda Anticongelante refrigerante" o equivalente

1ZZ-FE LUBRICACIÓN

SST

REFERENCIA SST

	09.228 a 06.501	Llave del filtro de aceite

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

galga de espesores
Precision recta Radiador borde
llave de prueba de copa Torque
Vernier Calibradores Bloque de
madera

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.		Capacidad	Clasificación
calidad del aceite		-	grado API SL Energía conservadora o ILSAC, aceite de motor multigrado
Drenaje y relleno	w filtro / aceite cambiar w / o filtro de aceite cambio	4,2 litros (4,4 cuartos de galón de EE.UU., 3.7 Imp. Qts) 4,0 litros (4,2 cuartos de galón de Estados Unidos, 3.5 Imp. Qts)	-
llenado en seco		4,7 litros (5,0 cuartos de galón de Estados Unidos, 4.1 Diablillo. cuartos de galón)	-

SSM

REFERENCIA SSM

Toyota genuino sello de embalaje Negro, Three Bond 1207B o Equivalente

1ZZ-FE DE ENCENDIDO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

ohmímetro
limpiador de bujías

PUESTA EN MARCHA 1ZZ-FE

EQUIPO

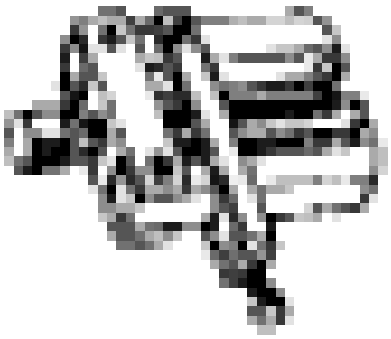
EQUIPO DE REFERENCIA

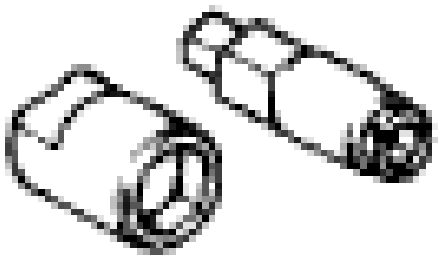
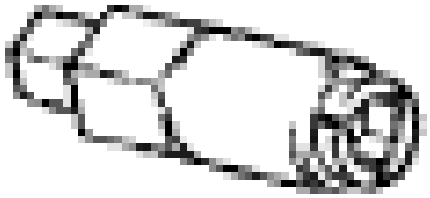
ohmímetro del
amperímetro
Madera llave de par de
bloques calibradores
Vernier Alicates de
anillo

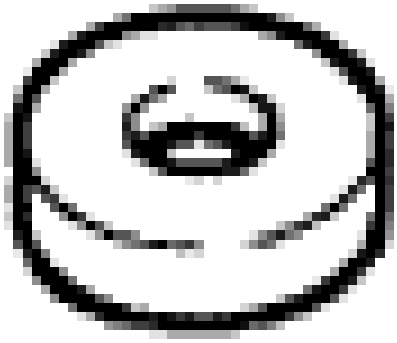
CARGA 1ZZ-FE

SST

REFERENCIA SST

	09.285 a 76.010	Teniendo árbol de levas de la bomba de inyección Cono Sustituto
	09.286-46.011	Bomba de inyección de estrías del eje del tirador
	09.820 a 00.021	Alternador posterior Extractor de rodamientos
	09820 a 00031	Sustituto del rotor del alternador posterior Teniendo
	09.820-63.010	Alternador Polea Tuerca Conjunto de juego de llaves

		
	(09820-06010)	Eje del rotor del alternador Llave
	(09.820-06.020)	La polea del alternador Conjunto tuerca 22 mm Llave
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto
	(09.951 hasta 00.350)	Sustituto de 35

		
	(09.951 a 00.530)	Sustituto de 53
	09.950-70.010	Juego de manijas
(09951 a 07100)	manejar 100	

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

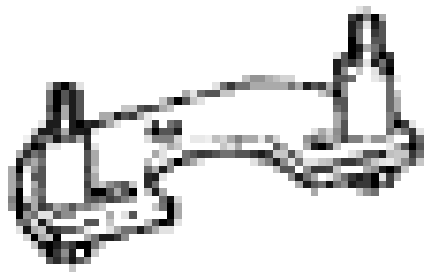
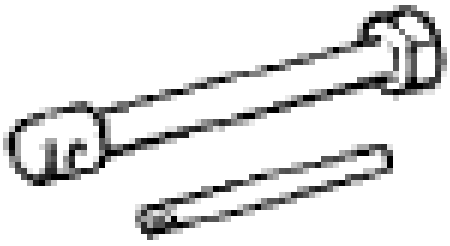
ohmímetro del
amperímetro
Madera llave de par de
bloques calibradores
Vernier Snap capas de
anillos

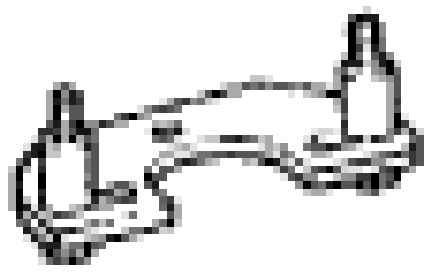
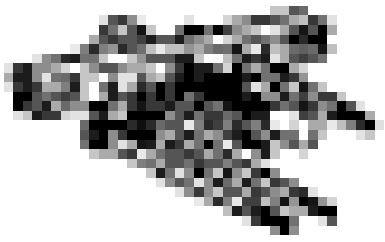
A245E AUTOMATICO CON

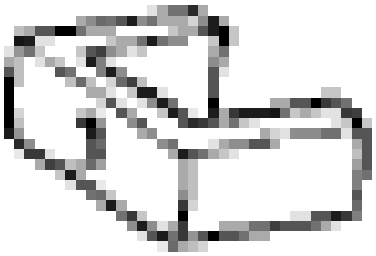
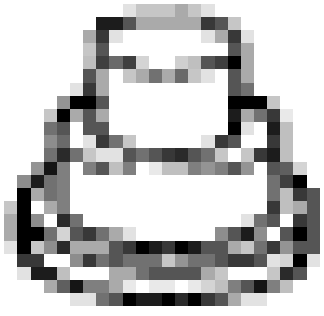
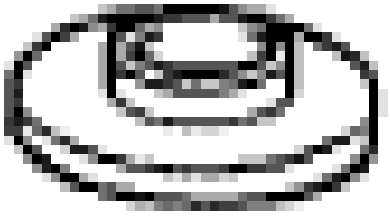
SST

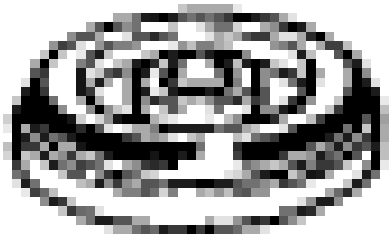
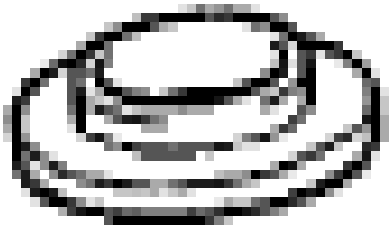
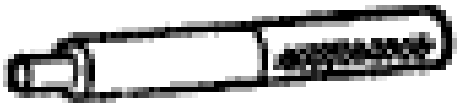
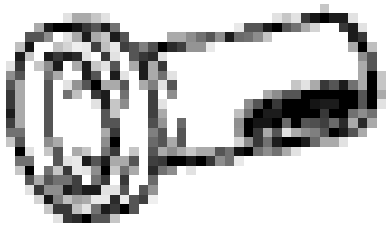
REFERENCIA SST

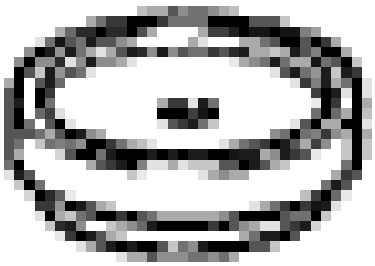
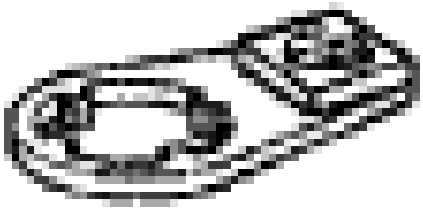
	09023-12701	17mm Unión Llave para tuercas
	09240-00020	Wire Gauge Set
	09.249-63010	Adaptador de llave de torsión
	desde 09308 hasta 00010	Sello de aceite del tirador
	09330 a 00021	Compañero Herramienta de sujeción Brida
	(09351-32032)	Contador Driven Herramienta de sujeción del engranaje

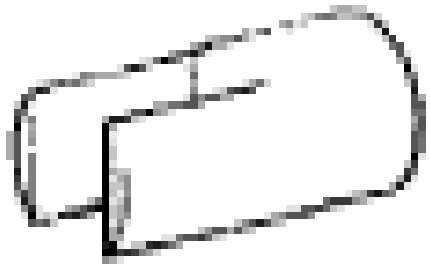
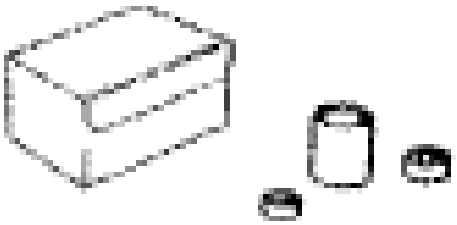
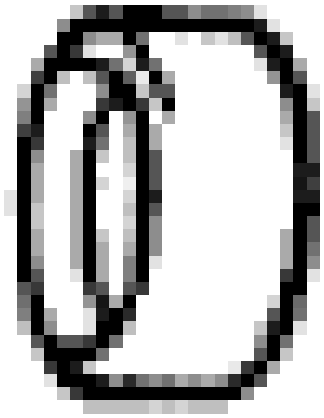
		
	09.350-32.014	TOYOTA Conjunto de transmisión automática de herramientas
	(09.351 a 32.010)	Unidireccional herramienta de prueba del embrague
	(09351-32020)	estator tapón

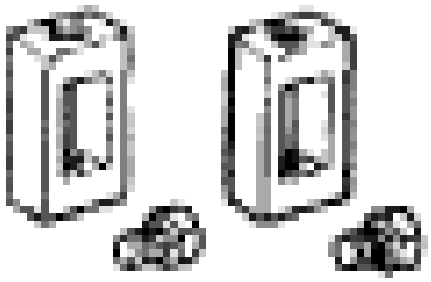
	(09351-32032)	Contador Driven Herramienta de sujeción del engranaje
	(09.351 hasta 32.040)	No.1 pistón compresor de resortes
	(09.351 a 32050)	Snap anillo del ampliador
	(09.351 a 32.061)	La bomba de aceite Extractor
	(09.351 a 32.070)	No.2 pistón compresor de resortes

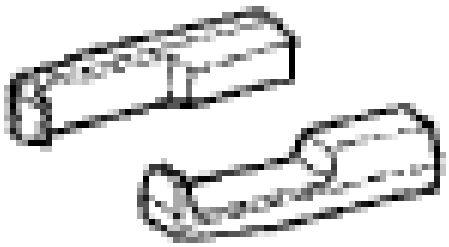
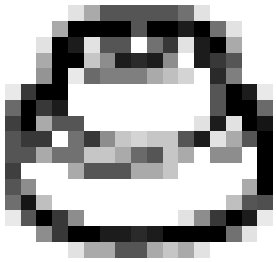
		
	(09351 a 32090)	Sello de aceite removedor y del Sustituto
	(09.351 a 32.100)	PIÑON DE Teniendo Sustituto
	(09351 hasta 32111)	Teniendo lado Sustituto de la raza

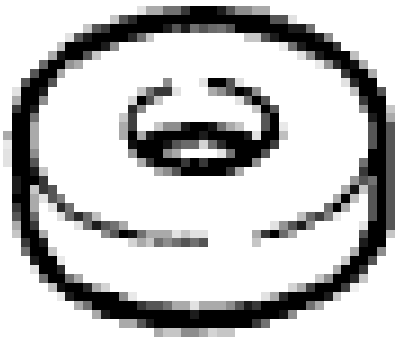
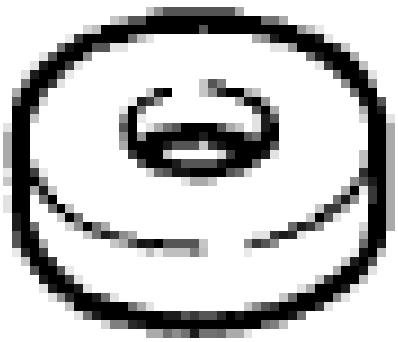
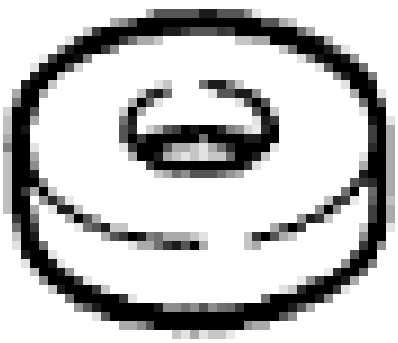
		
	(09351 hasta 32120)	Sustituto de rodamiento sobremarcha
	(09.351 hasta 32.130)	Encargarse de
	(09.351 hasta 32.140)	Sustituto del sello de aceite
	(09351-32150)	Sustituto del sello de aceite

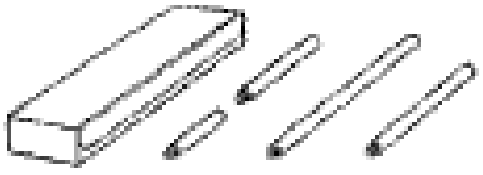
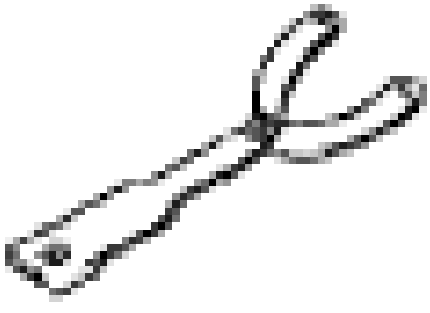
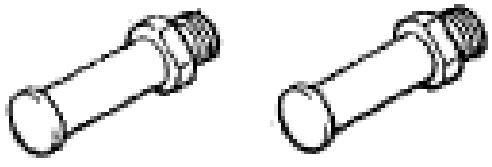
		
	(09351-32170)	Llave para tuercas de bloqueo
	(09.351 a 32.180)	Sustituto de rodamiento
	(09351 a 32190)	medir Terminal
	09.564-32.011	Adaptador de precarga diferencial

		
	09710 hasta 30.031	Suspensión trasera Sistema de herramienta de buje
	(09710 a 03161)	Agente de mudanzas
	09950-00020	Teniendo Remover
	09950 a 40011	Extractor B Set

		
	(09951-04010)	colgador 150
	(09.952 a 04.010)	brazo de diapositivas
	(09953-04030)	Perno central 200
	(Desde 09.954 hasta 04.010)	brazo 25
	(09955 a 04061)	No.6 garra

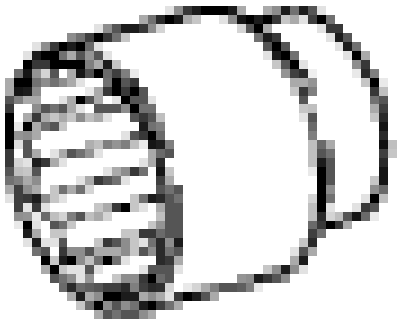
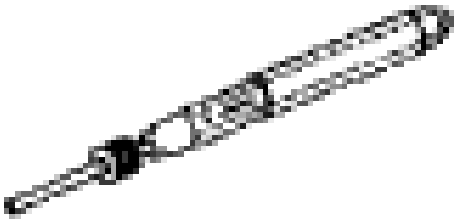
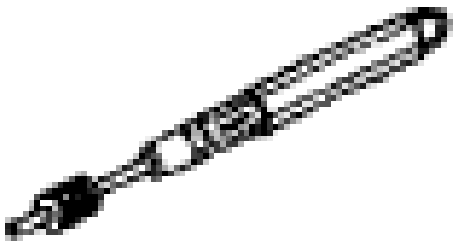
		
	(09.957 hasta 04.010)	Adjunto archivo
	(09.958-04.011)	Poseedor
	9.950-60010	Sustituto Conjunto
	(09951 a 00340)	Sustituto de 34

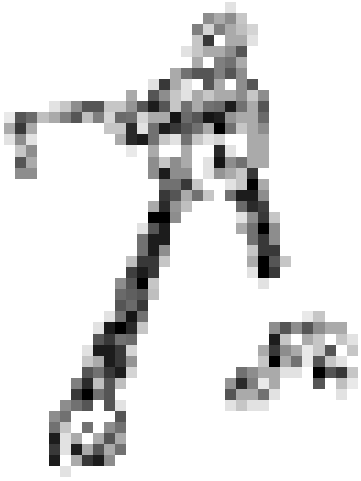
		
	(09.951 a 00.380)	Sustituto de 38
	(09.951 a 00.410)	Sustituto de 41
	09.950-70.010	Juego de manijas

		
	(09951 a 07100)	manejar 100
	desde 09.960 hasta 10.010	Variable Pin Juego de llaves
	(09962-01000)	Conjunto del brazo variable varilla llave
	(09963-01000)	El pin 10

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

	09011-12301	Llave de tubo de 30 mm
	09031-00030	Punzón
	09031-00040	Punzón.
	09.042-00.010	"TORX" Zócalo T30
	(09.043 hasta 20.100)	Toma de la llave del hexágono 10

		
	09090 a 04020	Dispositivo honda motor
	09.905 hasta 00.012	Snap anillo No.1 Expander

INSINUACIÓN:

"TORX" es una marca registrada de Textron Inc.

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

borde recto	convertidor de par del embrague
pies de rey	convertidor de par del embrague
Dial indicador o indicador de cuadrante con base magnética	Placa de conducir

llave de torsión del motor	
dispositivo de colgar	conjunto de transmisión automática
pies de rey	conjunto de transmisión automática, el sello de aceite diferencial delantero
bloque de cadena	conjunto de transmisión automática
Galga de espesores de plástico	
medidor de tensión de	
percusión de suspensión de	
Prensa	
Los bloques de madera	
Cinta	

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación
líquido de transmisión automática de llenado en seco de drenaje y vuelva a llenar	7,3 litros (7.72 cuartos de galón de EE.UU., 6.42 Imp. cuartos de galón) 3,0 litros (3,2 qts estadounidenses, 2.6 Imp. Qts)	ATF Tipo T-IV

SSM

REFERENCIA SSM

Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente Toyota
genuino Adhesivo 1324, Three Bond 1324 o equivalente genuino Toyota Adhesivo
1344, Three Bond 1344 o equivalente

EMBRAGUE

SST

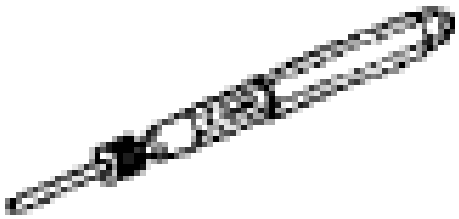
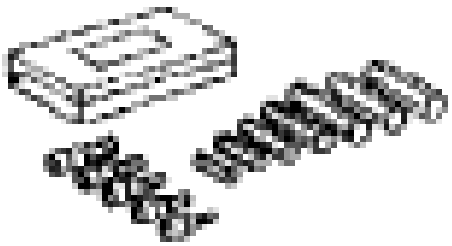
REFERENCIA SST

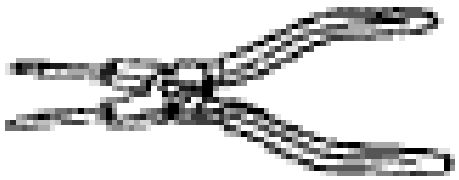
	09.023 hasta 00.101	Unión Llave para tuercas de 10 mm
	09.301 a 00.210	Guía de embrague Herramienta

		
	09333 a 00013	Junta universal Teniendo removedor y del Sustituto

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09031-00030	Punzón
	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	09.905 a 00.013	Alicates Anillo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

pies de rey
Indicador de esfera con una llave de par base
magnética

LUBRICANTE

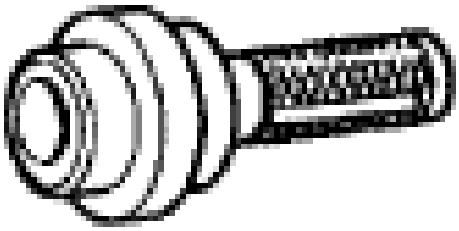
REFERENCIA LUBRICANTE

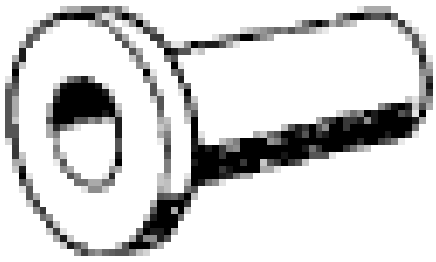
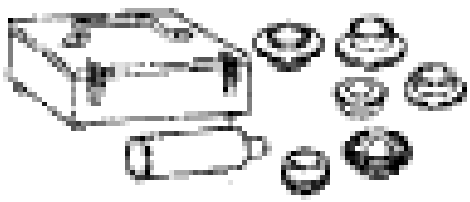
ít.	Capacidad	Clasificación
Líquido de los frenos	-	SAE J1703 o FMVSS No. 116 DOT3

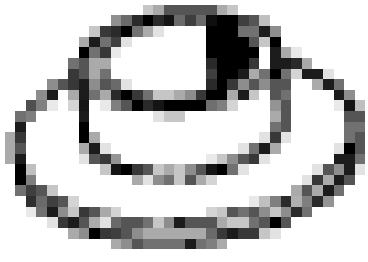
Cambio manual C59

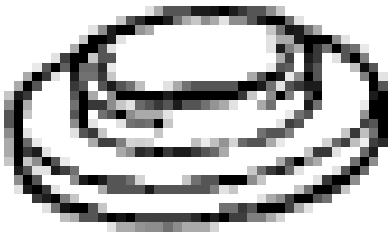
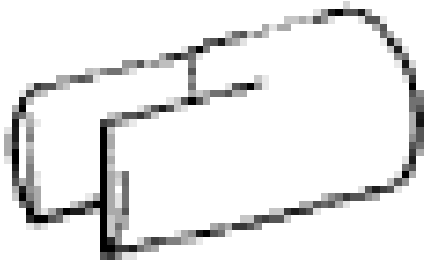
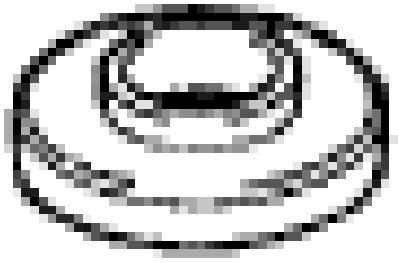
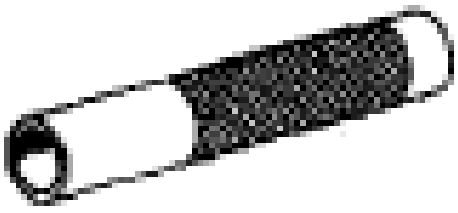
SST

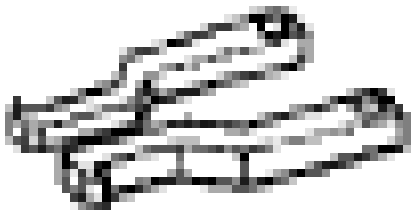
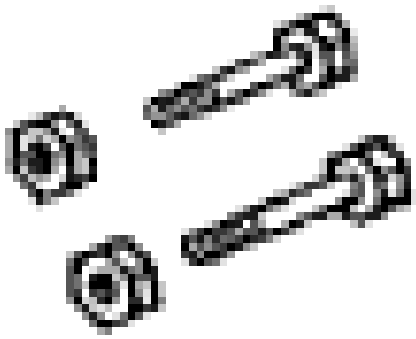
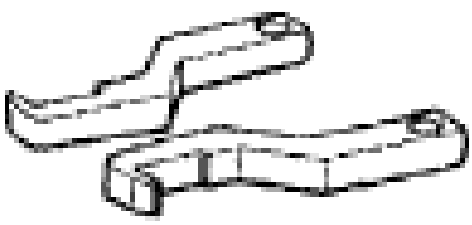
REFERENCIA SST

	09223-50010	Cigüeñal sello de aceite delantero Sustituto
	desde 09308 hasta 00010	Sello de aceite del tirador
	09309-12.020	Quinto engranaje accionado Sustituto

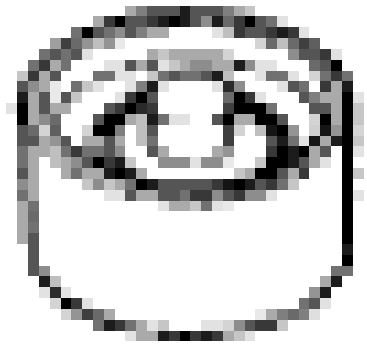
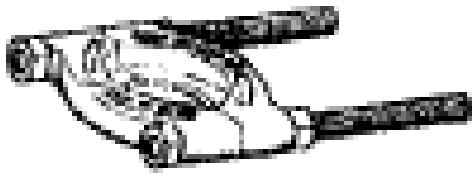
		
	09309 a 36010	Transmisión trasera Sustituto Teniendo
	09309-36.100	Teniendo transmisión Sustituto Conjunto
	(09.309 a 03.610)	Cuerpo
	09.316-60011	Transmisión y transferencia Teniendo Sustituto
	(09.316 a 00.011)	Sustituto de tuberías

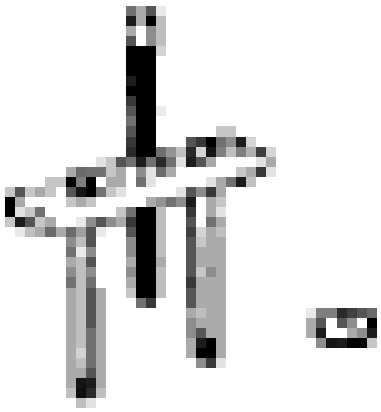
		
	(Desde 09316 hasta 00021)	Un sustituto de
	(09316-00031)	Sustituto B
	09.350-32.014	TOYOTA Conjunto de transmisión automática de herramientas
	(09351 hasta 32120)	Sustituto de rodamiento sobremarcha

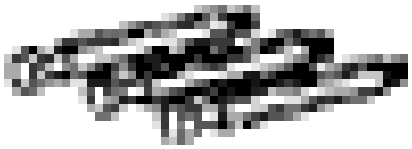
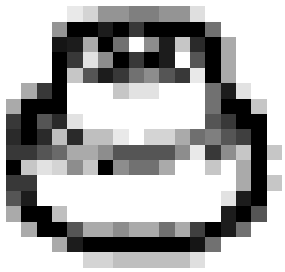
		
	09.564-32.011	Adaptador de precarga diferencial
	09.608-00071	Teniendo Piñón trasero Cono Sustituto
	09612-22011	Tilt Handle Teniendo Sustituto
	09.612-65014	Gusano de dirección Extractor de rodamientos

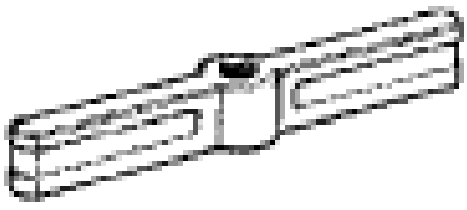
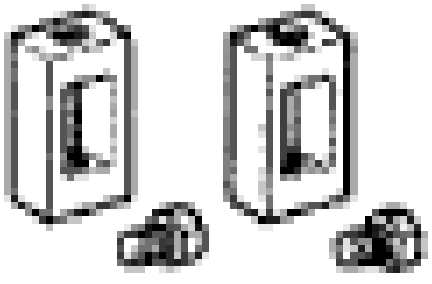
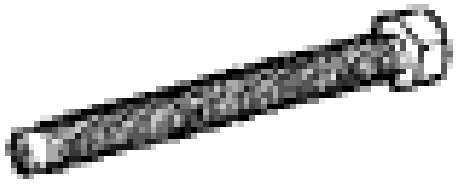
		
	(09612-01040)	garra D
	(09.612 hasta 01.050)	Percha Pin con Tuerca
	(09612-01060)	garra E
	desde 09.636 hasta 20.010	Conjunto superior de la bola cubierta de polvo Sustituto

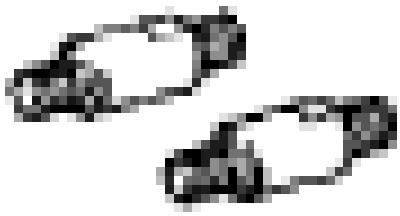
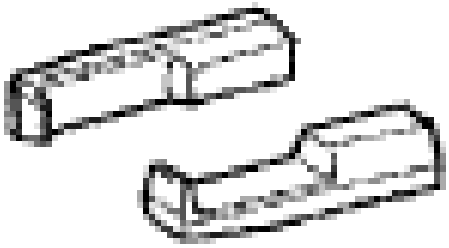
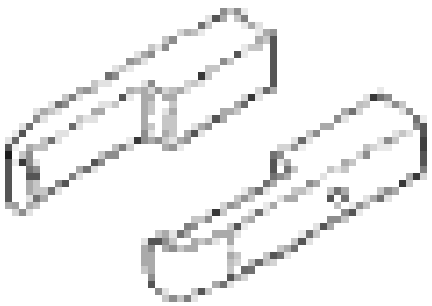
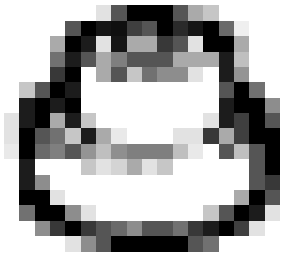
		
	09.710-20.011	Suspensión delantera buje Conjunto de herramientas
	(09710 a 06071)	Sustituto
	09.726-36.010	Bajar BUJE Sustituto

		
	desde 09.817 hasta 16.011	Herramienta de copia de seguridad Interruptor de luz
	09950-00020	Teniendo Remover
	09.950-00.030	Teniendo Remover Adjunto

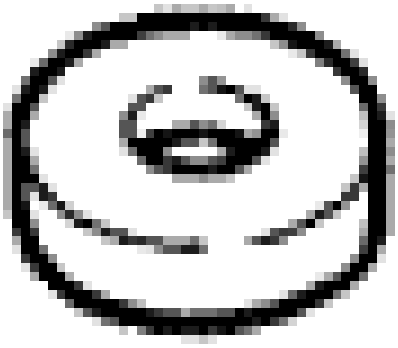
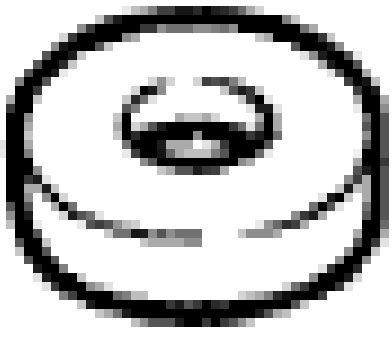
		
	09.950-30.012	Un Conjunto extractor
	(09.951 a 03.010)	Placa superior
	(09953-03010)	Perno central
	(09954 a 03010)	Brazo

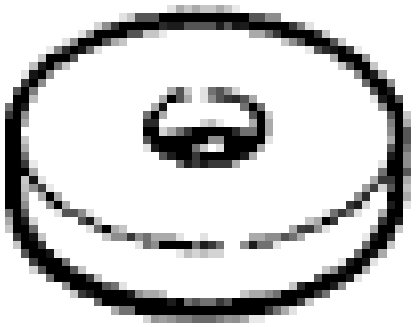
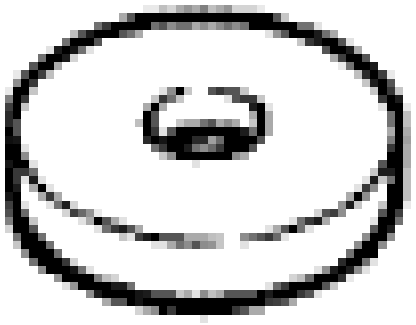
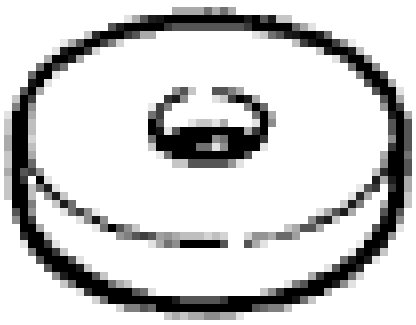
		
	(Desde 09.955 hasta 03.011)	Claw No. 1
	(09.957 hasta 04.010)	Adjunto archivo
	09950 a 40011	Extractor B Set
	(09951-04010)	colgador 150

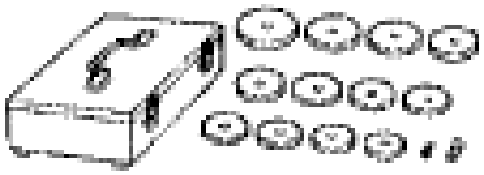
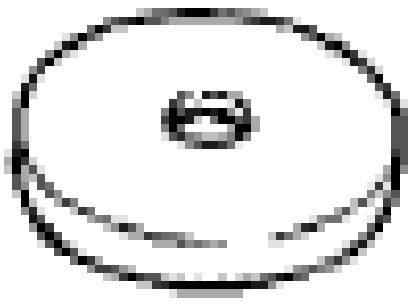
		
	(09.951 hasta 04.020)	colgador 200
	(09.952 a 04.010)	brazo de diapositivas
	(09.953 a 04020)	Perno central 150
	(09953-04030)	Perno central 200
	(Desde 09.954 hasta 04.010)	brazo 25

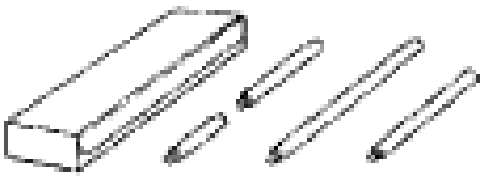
		
	(09955 a 04061)	No.6 garra
	(Desde 09.955 hasta 04.071)	No.7 garra
	(09.957 hasta 04.010)	Adjunto archivo

	(09.958-04.011)	Poseedor
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto
	(09951-00190)	Sustituto de 19
	(09951 a 00.200)	Sustituto de 20
	(09951 a 00220)	Sustituto de 22

		
	(09.951 a 00.360)	Sustituto de 36
	(09.951 a 00.370)	Sustituto de 37
	(09.951 hasta 00.420)	Sustituto de 42

		
	(09951 a 00450)	Sustituto de 45
	(09.951 a 00.530)	Sustituto de 53
	(09.951 hasta 00.550)	Sustituto de 55

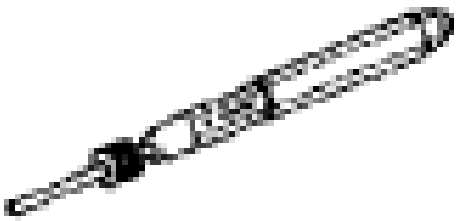
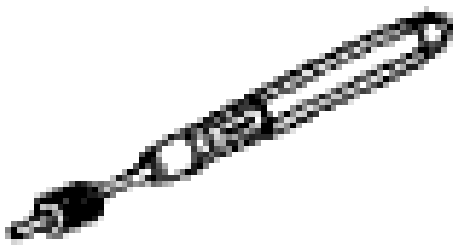
		
	(09951-00600)	Sustituto de 60
	09.950-60.020	Sustituto Conjunto No.2
	(09951 a 00680)	Sustituto de 68
	(09.951 hasta 00.710)	Sustituto de 71

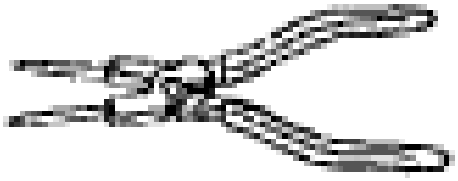
		
	09.950-70.010	Juego de manijas
	(09951 a 07100)	manejar 100
	(09951 a 07150)	manejar 150
	(09951 hasta 07200)	manejar 200

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS DE REFERENCIA

	09011-12301	Llave de tubo de 30 mm

		
	09031-00030	Punzón
	09031-00040	Punzón.
	(09.043-20.060)	Socket llave del hexágono 6
	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo

		
	09.905 hasta 00.012	Snap anillo No.1 Expander
	09.905 a 00.013	Alicates Anillo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Dial indicador de un
calibrador de calibres
micrométricos Llave
dinamométrica
corredera de rodillos de
calibre pie de rey

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación
aceite Manual transeje (w / Diferencial petróleo)	1,9 litros (2,0 cuartos de galón de EE.UU., 1,7 Imp cuartos de galón)	API GL-4 o GL-5 SAE 75W-90

SSM

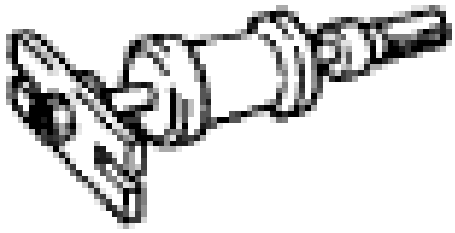
REFERENCIA SSM

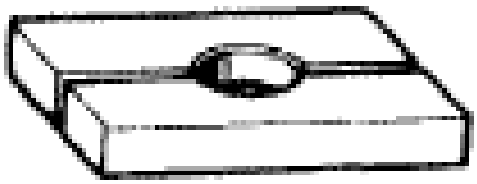
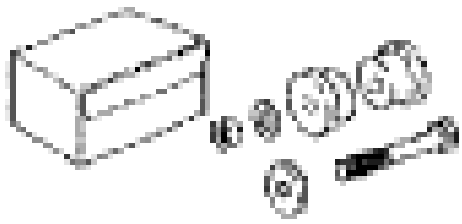
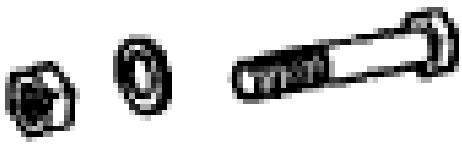
Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente Toyota genuino
Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o Equivalente

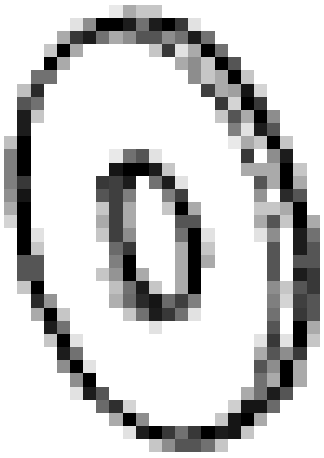
EJE DE ACCIONAMIENTO

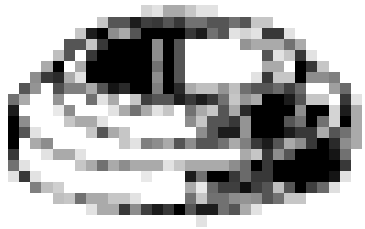
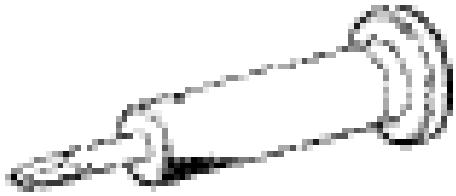
SST

REFERENCIA SST

	09240-00020	Wire Gauge Set
	(09.242 a 00080)	Wire Gauge 0,8 mm (0,031 in.)
	(09242 a 00150)	Wire Gauge 1,5 mm (0,059 in.)
	09.520-01.010	Adjunto Drive Shaft Remover
	09.520 a 24.010	Diferencial lado del engranaje del eje del tirador
	(09.520-32.040)	Shocker Conjunto

		
	09521 a 24010	Eje trasero del eje del tirador
	09.527 a 10.011	Eje trasero Eje extractor de rodamientos
	09.527-21011	Eje trasero Eje extractor de rodamientos
	09.608-16.042	Frente cojinete del cubo de la herramienta de ajuste
	(09608-02021)	Tuerca perno
	(09608 a 02041)	Anticipo

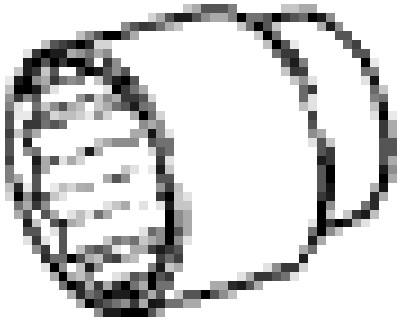
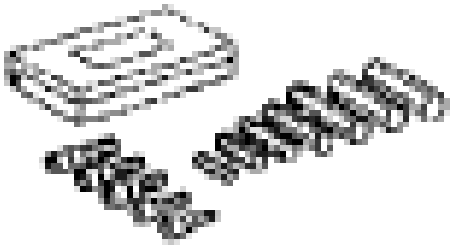
		
	09628 a 62011	Boll conjunta del tirador
	09710-04081	Base

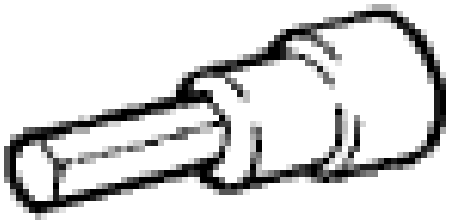
	09726-40010	Menor control del eje Sustituto Teniendo
	09930 a 00.010	Árbol de transmisión Tuerca Cincel
	09950-00020	Teniendo Remover
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto
	(09.951 hasta 00.650)	Sustituto de 65
	09.950-70.010	Juego de manijas

		
	(09951 a 07100)	manejar 100

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09011-12301	Llave de tubo de 30 mm
	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	(09.043-20.060)	Socket llave del hexágono 6

		
	09.904-00.010	Conjunto expansor
	(09904-00040)	No. 3 Claw
	09.905 hasta 00.012	Snap anillo No.1 Expander

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión
Indicador de esfera con base magnética

LUBRICANTE

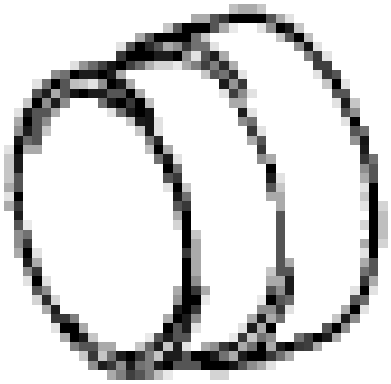
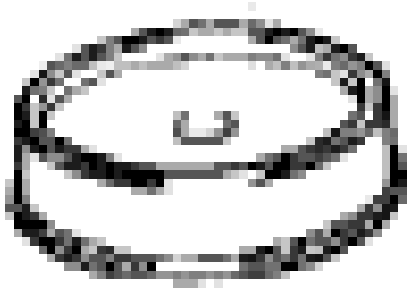
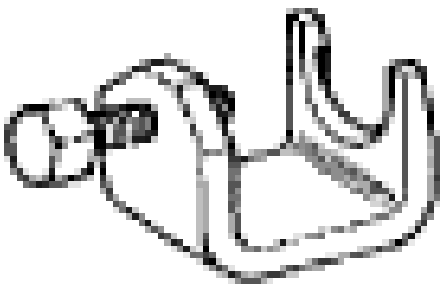
REFERENCIA LUBRICANTE

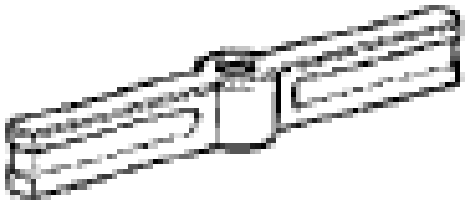
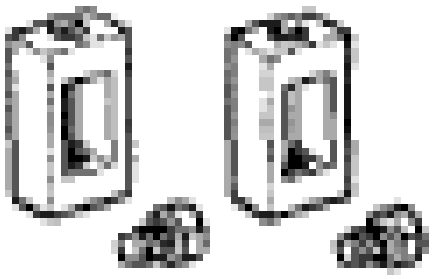
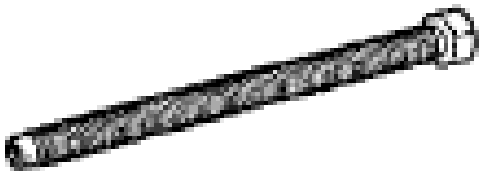
ít.		Capacidad
eje de transmisión delantero	Dentro del casco grasa conjunta	135-155 g (4/8 a 5/5 oz.) De

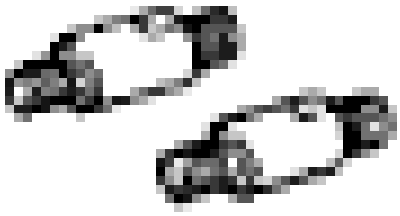
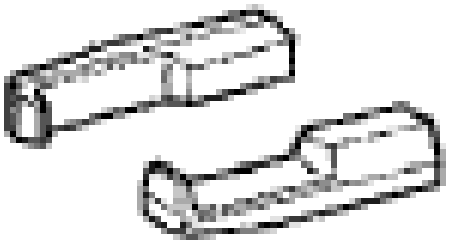
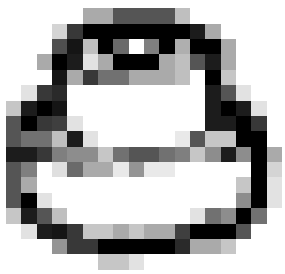
EJE

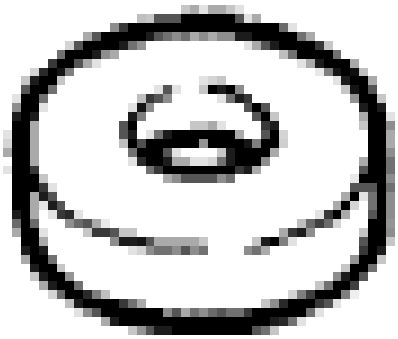
SST

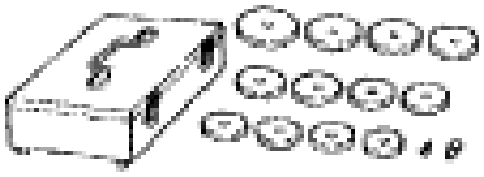
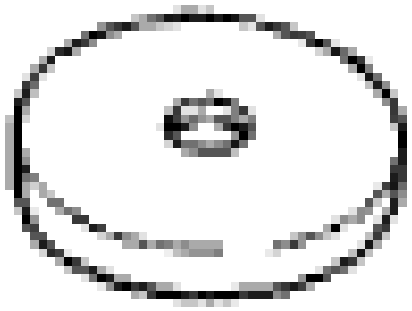
REFERENCIA SST

	09520 a 00031	Eje trasero del eje del tirador
	09527 hasta 17011	Eje trasero Eje extractor de rodamientos
	09608 hasta 32010	MUÑON del sello de aceite Sustituto
	09.628-10.011	El tirador de la junta de rótula

	09628 a 62011	Boll conjunta del tirador
	09950 a 40011	Extractor B Set
	(09.951 hasta 04.020)	colgador 200
	(09.952 a 04.010)	brazo de diapositivas
	(09953-04030)	Perno central 200
	(Desde 09.954 hasta 04.010)	brazo 25

		
	(09955 a 04061)	No.6 garra
	(09.957 hasta 04.010)	Adjunto archivo
	(09.958-04.011)	Poseedor
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto

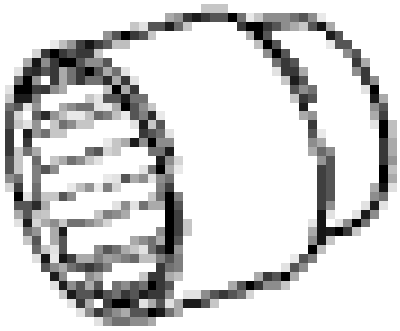
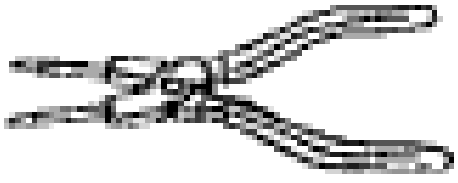
		
	(09.951 a 00.370)	Sustituto de 37
	(09951-00600)	Sustituto de 60
	(09.951 a 00.640)	Sustituto de 64
	09.950-60.020	Sustituto Conjunto No.2

		
	(09.951 hasta 00.720)	Sustituto de 72
	09.950-70.010	Juego de manijas
	(09951 a 07100)	manejar 100

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09011-12301	Llave de tubo de 30 mm

		
	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	(09.043-20.060)	Socket llave del hexágono 6
	09.905 a 00.013	Alicates Anillo

EQUIPO

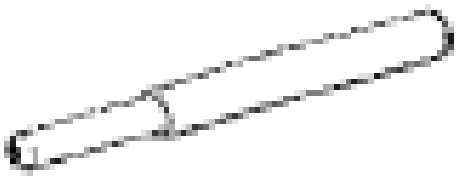
EQUIPO DE REFERENCIA

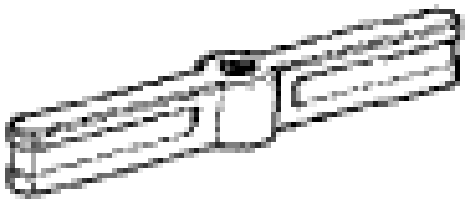
Llave de torsión
Indicador de esfera con base magnética

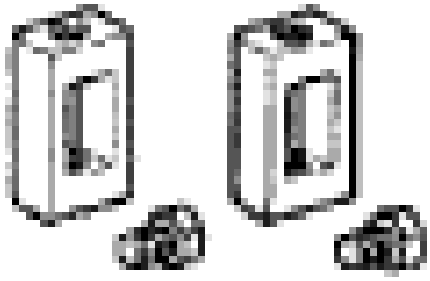
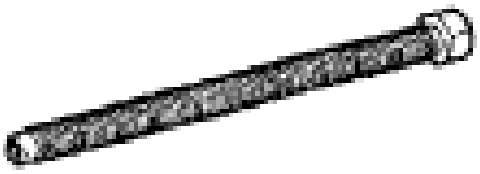
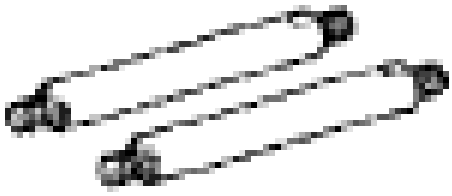
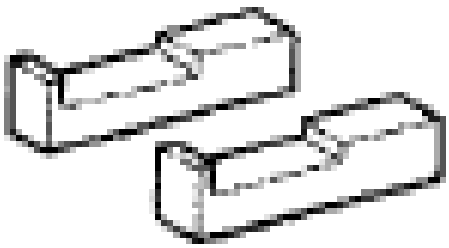
SUSPENSIÓN

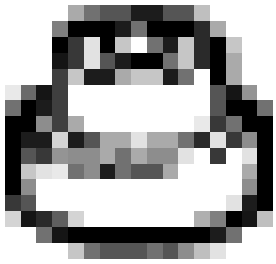
SST

REFERENCIA SST

	09628 a 62011	Boll conjunta del tirador
	09.670-00.010	Guía de herramientas travesaño delantero
	09.710-04101	Base
	09727-30021	Muelle compresor

		
	09729-22.031	Sostenedor del asiento delantero del resorte superior
	09930 a 00.010	Árbol de transmisión Tuerca Cincel
	09950 a 40011	Extractor B Set
	(09.951 hasta 04.020)	colgador 200
	(09.952 a 04.010)	brazo de diapositivas

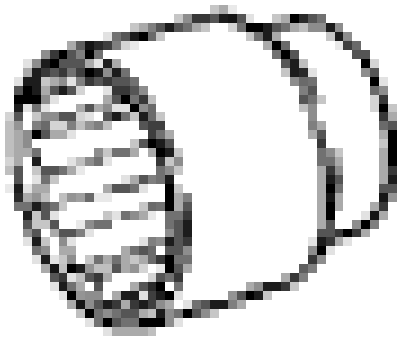
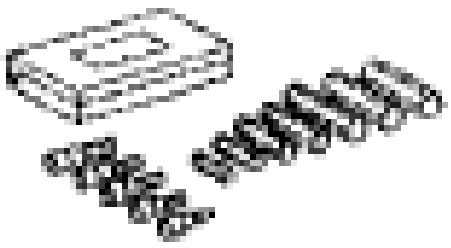
		
	(09953-04030)	Perno central 200
	(09.954 a 04.020)	brazo 100
	(09955-04051)	No.5 garra
	(09.957 hasta 04.010)	Adjunto archivo

		
	(09.958-04.011)	Poseedor
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto
	(09.951 a 00.620)	Sustituto de 62
	(09951 a 00630)	Sustituto de 63

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09011-12301	Llave de tubo de 30 mm
	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	(09.043-20.060)	Socket llave del hexágono 6

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión
Indicador de esfera con magnético de la rueda de
base equilibrador Tire comprobador de alineación
medidor de presión del dedo del pie-en calibre
angular de calibre
Camber-rueda-capo motor de calibre
Taladro dispositivo de colgar

Neumático y la rueda

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

medidor de presión de los neumáticos
Indicador de esfera con base magnética
equilibrador de ruedas

CONTROL DE FRENO

SST

REFERENCIA SST

	09.023 hasta 00.101	Unión Llave para tuercas de 10 mm

		
	09.214-76.011	Sustituto de la polea del cigüeñal
	09520 a 00031	Eje trasero del eje del tirador
	(09520-00040)	Sorpresa desagradable
	09521 a 00020	Herramienta de sujeción de arranque del eje de accionamiento
	09950-00020	Teniendo Remover

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación
Líquido de los frenos	-	SAE J1703 o FMVSS No. 116 DOT3

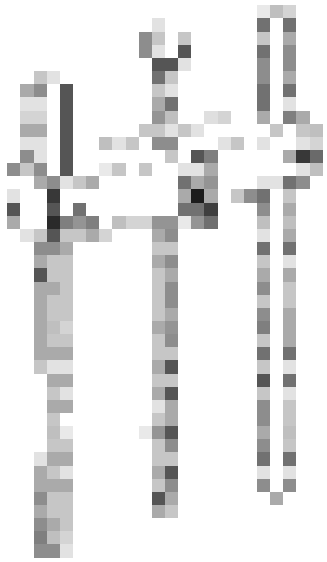
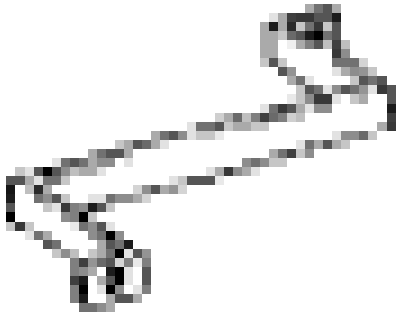
FRENO

SST

REFERENCIA SST

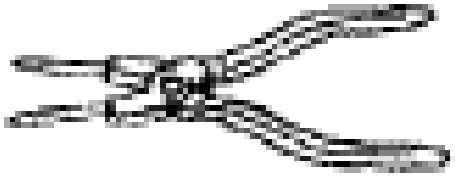
	09.023 hasta 00.101	Unión Llave para tuercas de 10 mm

		
	09703-30011	Conjunto de herramientas, Zapata de freno Muelle de retorno
	09709-29018	Lspv Gauge Set
	09.718-00.011	Zapato conductor Hold Down primavera
	09737-00013	Servofreno varilla de empuje Gauge

		
	09.737-00.020	Reforzador de freno varilla de empuje Llave

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.905 a 00.013	Alicates Anillo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

gobernante
Dial Indicador de nivel de
batería micrómetro Llave
dinamométrica de frenos

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación
Líquido de los frenos	-	SAE J1703 o FMVSS No. 116 DOT3

FRENO DE MANO

SST

REFERENCIA SST

	09.718 a 00.010	Zapato conductor Hold Down primavera

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

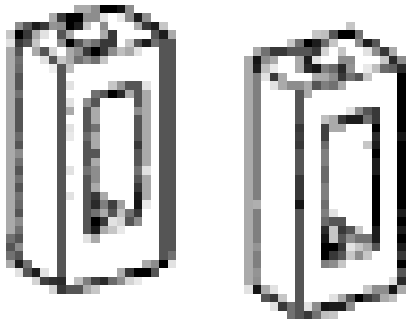
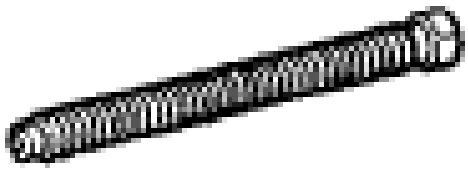
pies de rey de llave
de torque

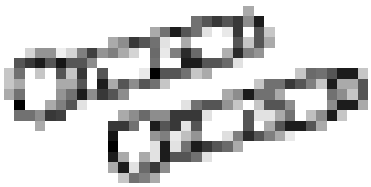
COLUMNA DE DIRECCIÓN

SST

REFERENCIA SST

	09.950-50.013	Extractor C Conjunto

		
	(09951 a 05.010)	colgador 150
	(09.952 hasta 05.010)	brazo de diapositivas
	(09.953 a 05.020)	Perno central 150
	(09.954 hasta 05.021)	No.2 garra

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

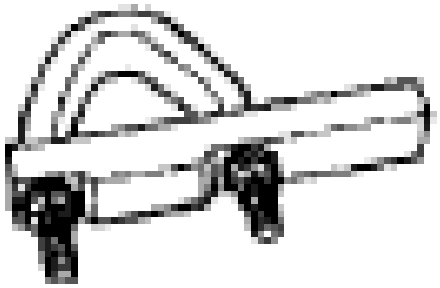
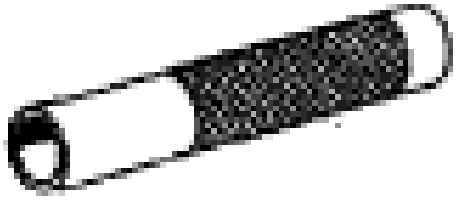
DIRECCIÓN ASISTIDA

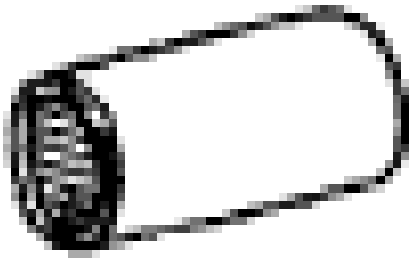
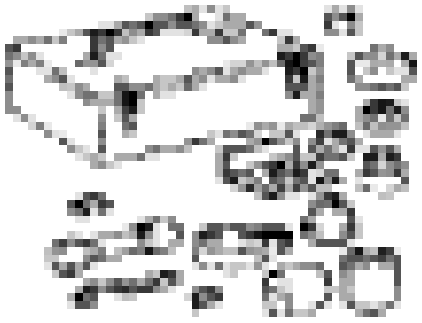
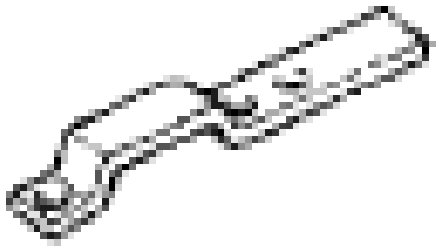
SST

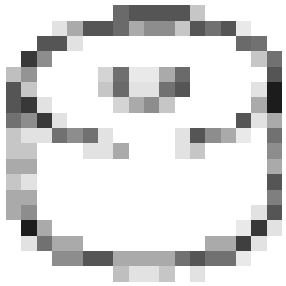
REFERENCIA SST

	09023-12701	17mm Unión Llave para tuercas

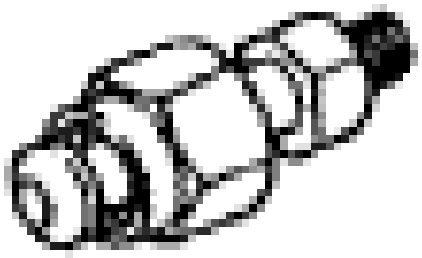
		
	09023 a 12901	19mm Unión Llave para tuercas
	09023-38201	12mm Unión Llave para tuercas
	09521 a 24010	Eje trasero del eje del tirador
	09612-00012	Piñón y cremallera de dirección del estante del soporte de Vivienda

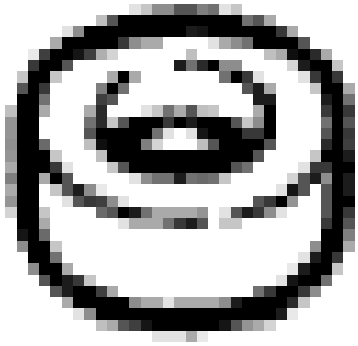
		
	09612-22011	Tilt Handle Teniendo Sustituto
	09.612-24014	Reacondicionamiento Caja de engranajes de dirección del sistema de herramienta
	(09613-22011)	Cremallera de la dirección del eje del buje del tirador
	09616-00011	Gusano de dirección Teniendo Ajuste Socket

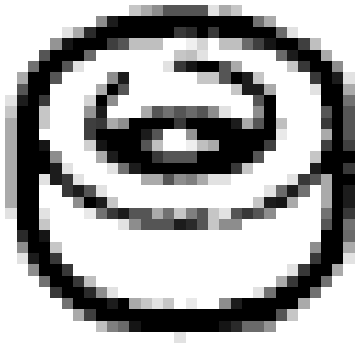
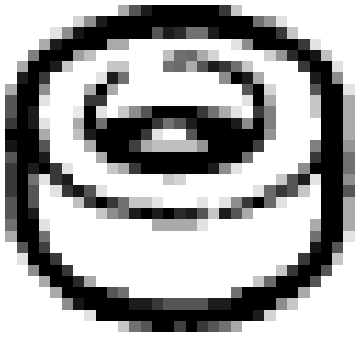
		
	09628 a 62011	Boll conjunta del tirador
	09630-00014	Engranajes de la servodirección Vivienda Revisión del sistema de herramienta
	(Desde 09631 hasta 00132)	Soporte de la bomba de paletas
	09.631 a 12.071	Herramienta de prueba del sello de aceite cremallera de dirección

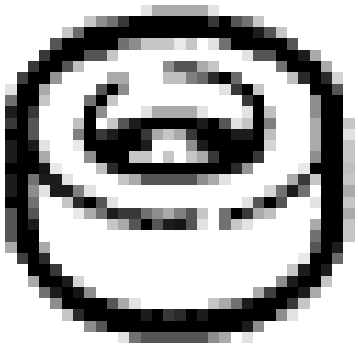
		
	(09633 hasta 00010)	Embalaje
	09631-16020	Una cremallera de dirección Cubierta
	09.631 a 20.081	Herramienta de anillo de sello

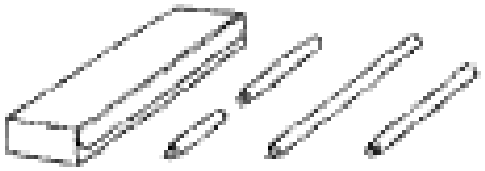
		
	09640 a 10010	Dirección Asistida Conjunto Indicador de presión
	(09641 hasta 01010)	medir d'Assy
	(09.641 hasta 01.020)	Anexo A

		
	(09.641 a 01030)	Anexo B
	09.670-00.010	Guía de herramientas travesaño delantero
	09922-10.010	Variable Llave Abierta
	09.950 a 60.010	Sustituto Conjunto

		
	(09951 -00180)	Sustituto de 18
	(09951-00190)	Sustituto de 19
	(09951 a 00220)	Sustituto de 22

		
	(09951 hasta 00240)	Sustituto de 24
	(09.951 hasta 00.260)	Sustituto de 26
	(09.951 hasta 00.280)	Sustituto de 28

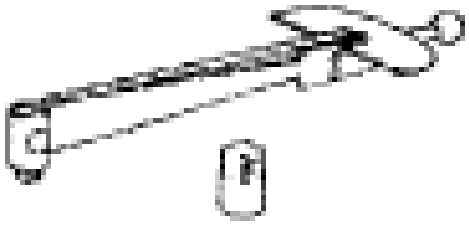
		
	(09.951 hasta 00.320)	Sustituto de 32
	(09.951 a 00.360)	Sustituto de 36
	(09951 hasta 00400)	Sustituto de 40

		
	(09.952-06.010)	Adaptador
	09.950-70.010	Juego de manijas
	(09951 a 07100)	manejar 100
	(09951 a 07150)	manejar 150
	(09.951 hasta 07.360)	manejar 360

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09025 a 00010	Llave dinamométrica (30 kgf-cm)
	09.905 hasta 00.012	Snap anillo No.1 Expander

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

pies de rey Dial
indicador de un
calibrador de
micrómetro llave de
torque
Indicador de esfera con base magnética
comprobador de alineación medidor de presión de
los neumáticos Toe-in calibre angular de calibre

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación

líquido de la dirección de alimentación (Total)	0,7 litros (0,7 cuartos de galón de Estados Unidos, 0,6 Imp. Qts)	ATF DEXRON II o III

SSM

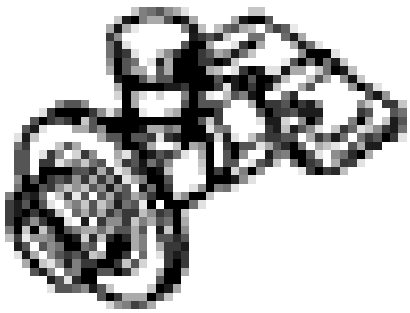
REFERENCIA SSM

Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o Equivalente

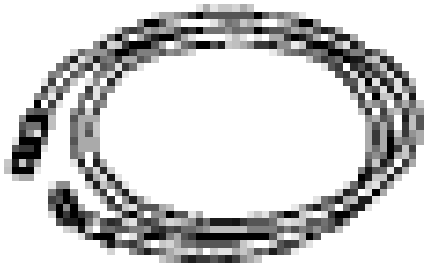
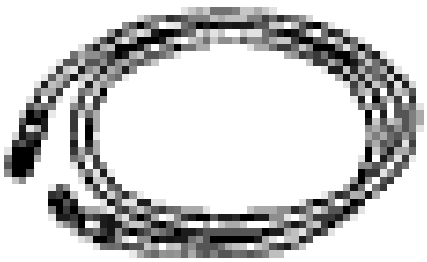
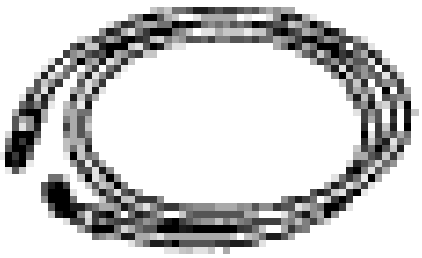
AIRE ACONDICIONADO

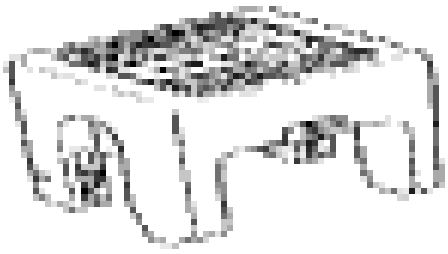
SST

REFERENCIA SST

	07.110-58.060	Juego de herramientas para servicio de aire acondicionado
	(07117 a 58060)	Válvula de servicio de drenaje de refrigerante
	(07.117 hasta 58.070)	T-Joint

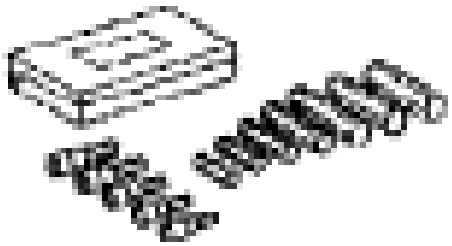
	(07.117-58.080)	Adaptador de desconexión rápida
	(07.117 a 58.090)	Adaptador de desconexión rápida
	(07.117-78.050)	La carga de refrigerante Medidor

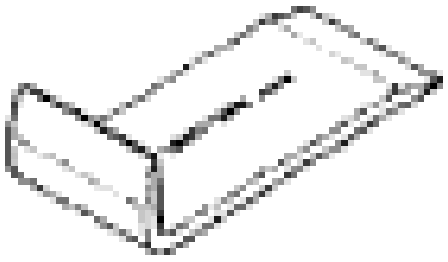
		
	(07.117-88.060)	Manguera de carga de refrigerante
	(Desde 07.117 hasta 88.070)	Manguera de carga de refrigerante
	(07.117 a 88.080)	Manguera de carga de refrigerante
	07117-48.130	Bomba de vacío (220 V)

		
	07117-48.140	Bomba de vacío (240 V)
	09.870-00.015	A / C Quick Joint Puller No.1
	95.047-10.310	Imán embrague tapón (DENSO parte No.)

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09040 a 00011	Juego de llaves de hexágono
	(09043-20050)	Toma de la llave del hexágono 5
	(09043-30140)	Straight llave del hexágono 14
	desde 09.041 hasta 00.010	Torx T20
	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09070-20010	Remover moldeo

		
	09.904-00.010	Conjunto expansor
	(09.904 hasta 00.050)	No. 4 Claw

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

cinta del
amperímetro del
voltímetro
Ohmímetro Vinilo
Llave hexagonal 5 mm (0,20 in.) Llave
hexagonal 14 mm (0,55 in.) Alicates Vise
detector de fugas de gas
Indicador de esfera con magnético Radiador base
de llave probador tapa Torque

LUBRICANTE

REFERENCIA LUBRICANTE

ít.	Capacidad	Clasificación
aceite del compresor	-	ND-OIL 8 o equivalente

SISTEMA DE RESTRICCIÓN SUPLEMENTARIA

SST

REFERENCIA SST

	09082 a 00700	Herramienta de despliegue del airbag SRS
	09082 a 00750	Airbag de despliegue Wire Sub- No.3 arnés
	09082-00780	Airbag despliegue de cables Sub No.6 arnés
	09082 a 00802	Airbag de despliegue Wire Harness Sub- No. 8
	(09082-10801)	Un hilo

		
	(09082-20801)	cables B
	(09.082 a 30801)	alambre C
	09843 hasta 18060	SRS alambre del cheque

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave dinamométrica	
galga de espesores	
Perno Longitud: 35,0 mm Pitch (1,378 in.): 1,0 mm (0,039 in.) Diámetro: (. 0,236 in) 6,0 mm	la disposición de airbag
Neumático Anchura: 185 mm (7,28 in.) Diámetro interior: 360 mm (14,17 pulg.)	la disposición de airbag
Neumático con la anchura de la rueda de disco: 185 mm (7,28 in.) Diámetro interior: 360 mm (14,17 pulg.)	la disposición de airbag
Bolsa de plastico	la disposición de airbag

CINTURÓN DE SEGURIDAD

SST

REFERENCIA SST

	09082 a 00700	Herramienta de despliegue del airbag SRS
	09.082 a 00770	Airbag despliegue de cables Sub No.5 arnés

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

SISTEMA contra robos

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

inmovilizador del motor

SST

REFERENCIA SST

	09843 hasta 18040	Diagnóstico No.2 del alambre del cheque

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

CONTROL DE VELOCIDAD

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.041-00.030	Torx T30
	09.042-00.010	Tono zócalo T30

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

ILUMINACIÓN

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09070-20010	Remover moldeo
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

Limpiaparabrisas y lavaparabrisas

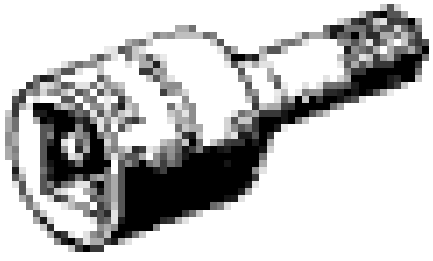
SST

REFERENCIA SST

	09843 hasta 18040	Diagnóstico No.2 del alambre del cheque

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

CERRADURA DE LA PUERTA

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

METRO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

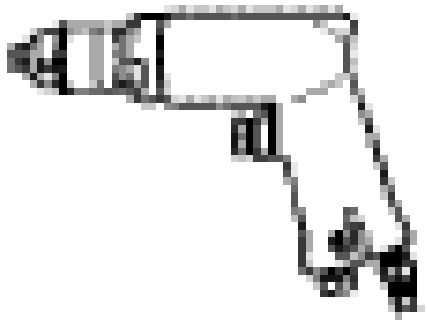
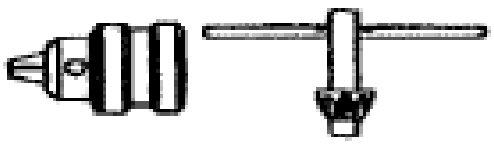
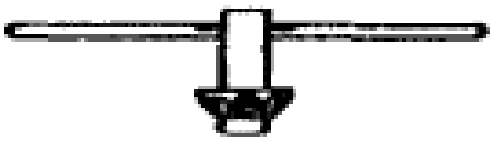
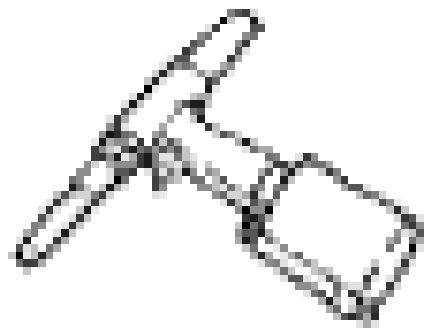
EQUIPO DE REFERENCIA

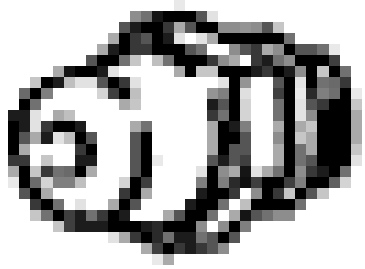
Cinta	Para evitar daños en la superficie

AUDIOVISUAL

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09.050-00032	taladro de aire
	(09050-00210)	Chuck Conjunto
	(09050-00220)	Encargarse de
	09.050 a 20010	remachadora de aire

	(09.050 hasta 02.010)	Tapa contra el polvo
	(09.050 a 02.020)	No.1 pieza de la nariz
	09.060 a 60.350	revisten cortador
	09070-20010	Remover moldeo
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

CUERNO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

OTRO SISTEMA

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Cinta	Para evitar daños en la superficie

Parabrisas / WINDOWGLASS

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

	09070-20010	Remover moldeo
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

adhesiva	
cuchillo	
Cuerda de piano	Parabrisas
Lámina de plástico	Para evitar daños en la superficie.
Sellador arma de la	
cinta Llave	
dinamométrica	Para evitar daños en la superficie.
Bloque de madera o un objeto similar	Para atar ambos extremos de alambre de piano

SSM

REFERENCIA SSM

	08.833 a 00.030	Tres de cemento negro o equivalente

REFERENCIA SSM

Toyota genuino parabrisas de vidrio adhesivo o Equivalente

ESPEJO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

TABLERO DE INSTRUMENTOS

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09070-20010	Remover moldeo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Cinta de llave de	
torsión	Para evitar daños en la superficie

ASIENTO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09200 a 00.010	Motor ajusta el kit

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

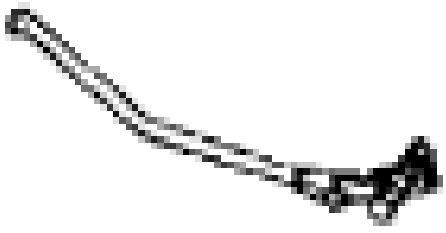
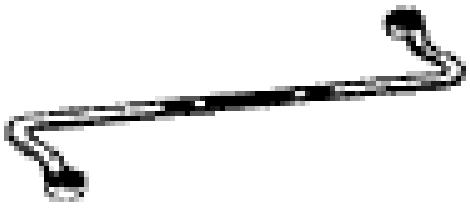
anillo Hog alicates de	
anillo Hog	
Cinta de llave de	
torsión	Cinta de daños en la superficie evitar

CAPÓ / PUERTA

SST

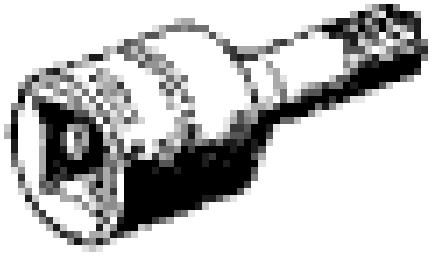
REFERENCIA SST

	09.804-24.010	Barra de herramientas de torsión equipaje Puerta del compartimiento

		
	09.812-00010	La bisagra de puerta Juego de Pernos Llave

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.042-00.010	Torx T30 Zócalo
	09.042-00.020	Torx T40 Zócalo

INSINUACIÓN:

Torx es una marca comercial registrada de Textron Inc.

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

remachadora de	
aire Clip removedor	
taladro	
Cinta remachadora	
mano	Para evitar daños en la superficie
Llave de torsión	

EXTERIOR

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09070-20010	Remover moldeo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Cinta adhesiva	Para evitar daños en la superficie.
Limpiador	
Clip de la luz	
removedor de calor	Moldura
Cuerda de piano	Moldura
Cinta	Para evitar daños en la superficie.
llave de torsión	
gasolina blanca	
Bloque de madera o un objeto similar	Para atar ambos extremos de alambre de piano

INTERIOR

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS

	09070-20010	Remover moldeo

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Cinta adhesiva	Para evitar daños en la superficie.
Clip removedor de la	
llave de torque	

TECHO CORREDIZO

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09.041-00020	Torx T25
	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA

INSINUACIÓN:

Torx es una marca comercial registrada de Textron Inc.

EQUIPO

EQUIPO DE REFERENCIA

Llave de torsión

Comunicación CAN

HERRAMIENTAS Recomendado

Recomendado

	09082 a 00040	Tester eléctrica TOYOTA
	(09083 a 00.150)	Juego de cables de prueba

2007 ACCESORIOS Y EQUIPO Parabrisas /

WindowGlass - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DE POTENCIA DE VENTANA

UBICACIÓN DE PIEZAS

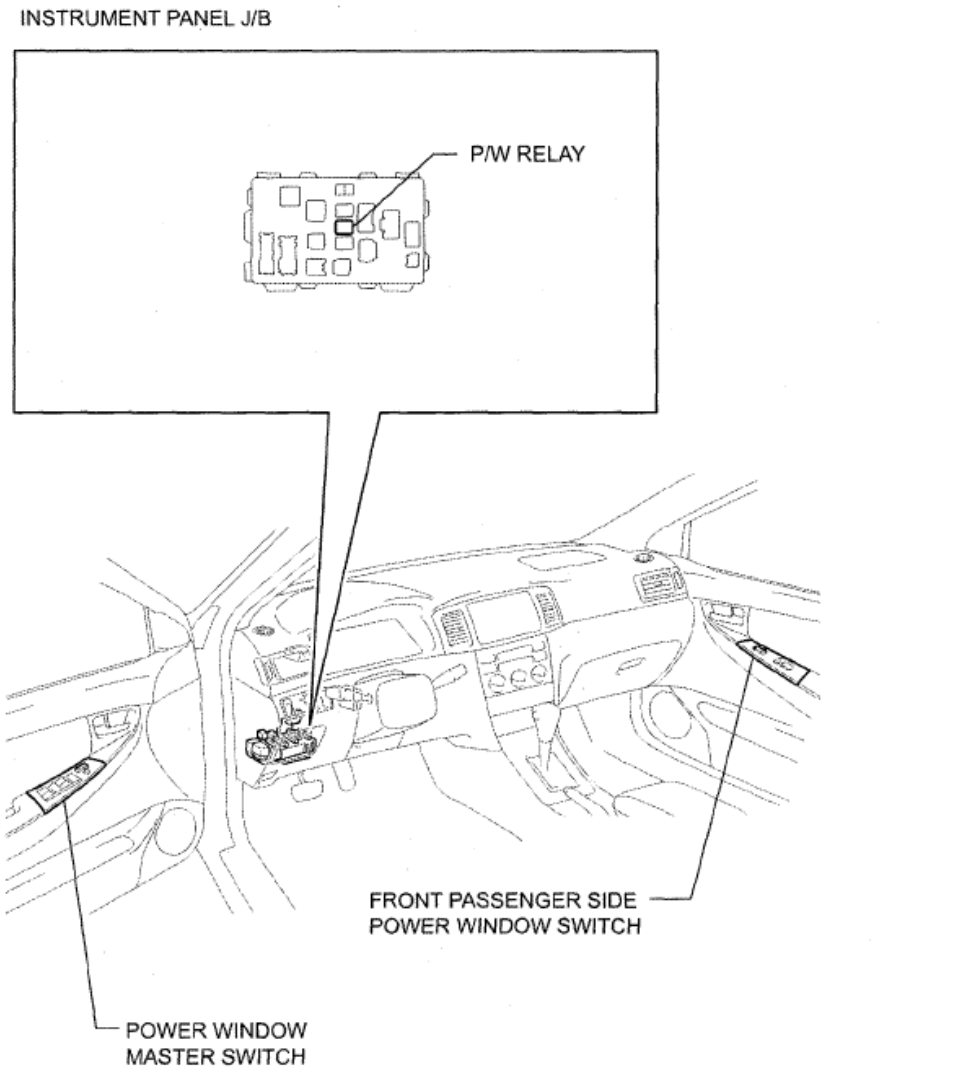


Fig. 1: Identificación de la ventana de energía de control de los componentes del sistema Ubicación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

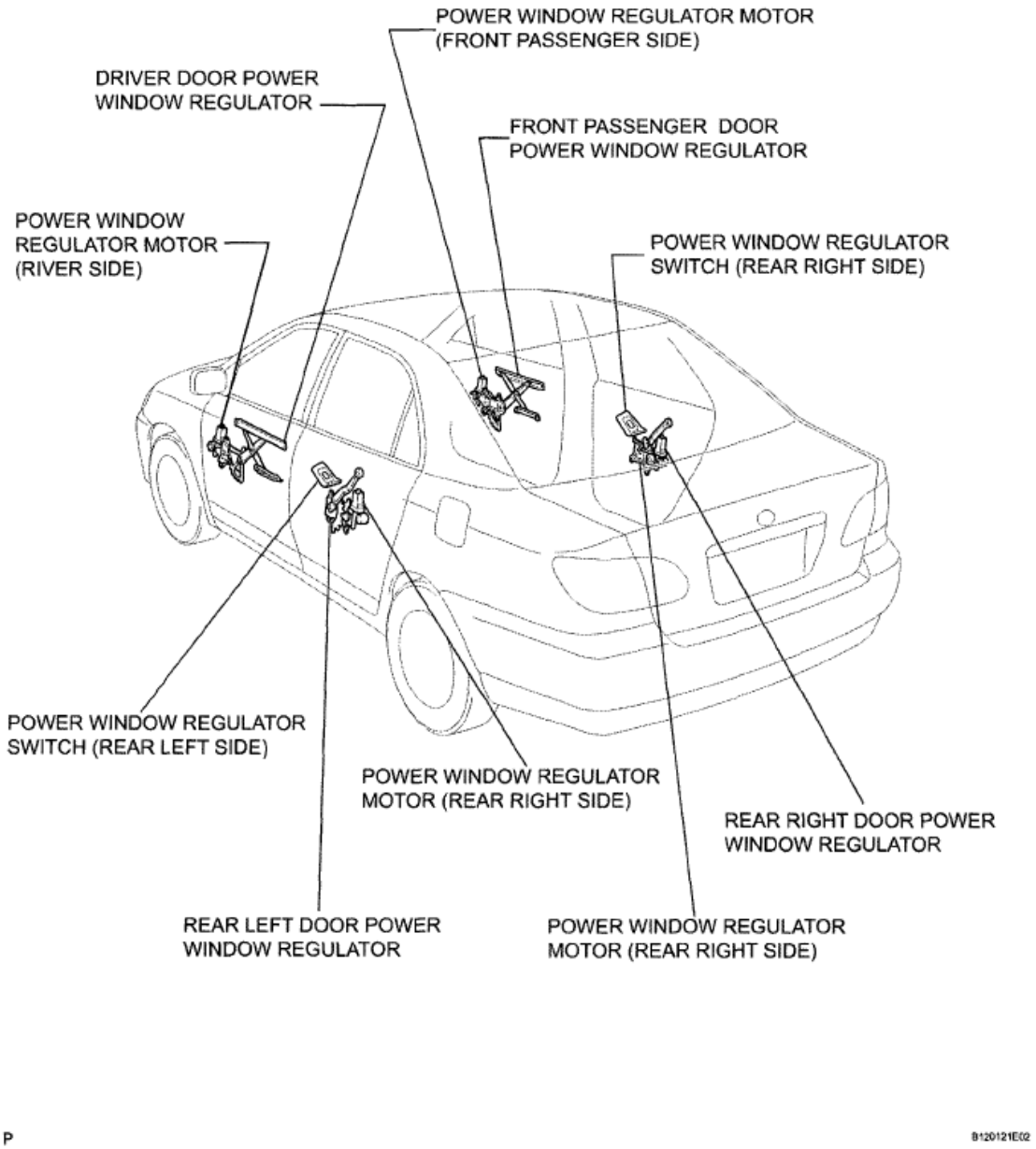


Fig. 2: Identificación de la ventana de energía de control de los componentes del sistema Ubicación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ESQUEMA DEL

SISTEMA

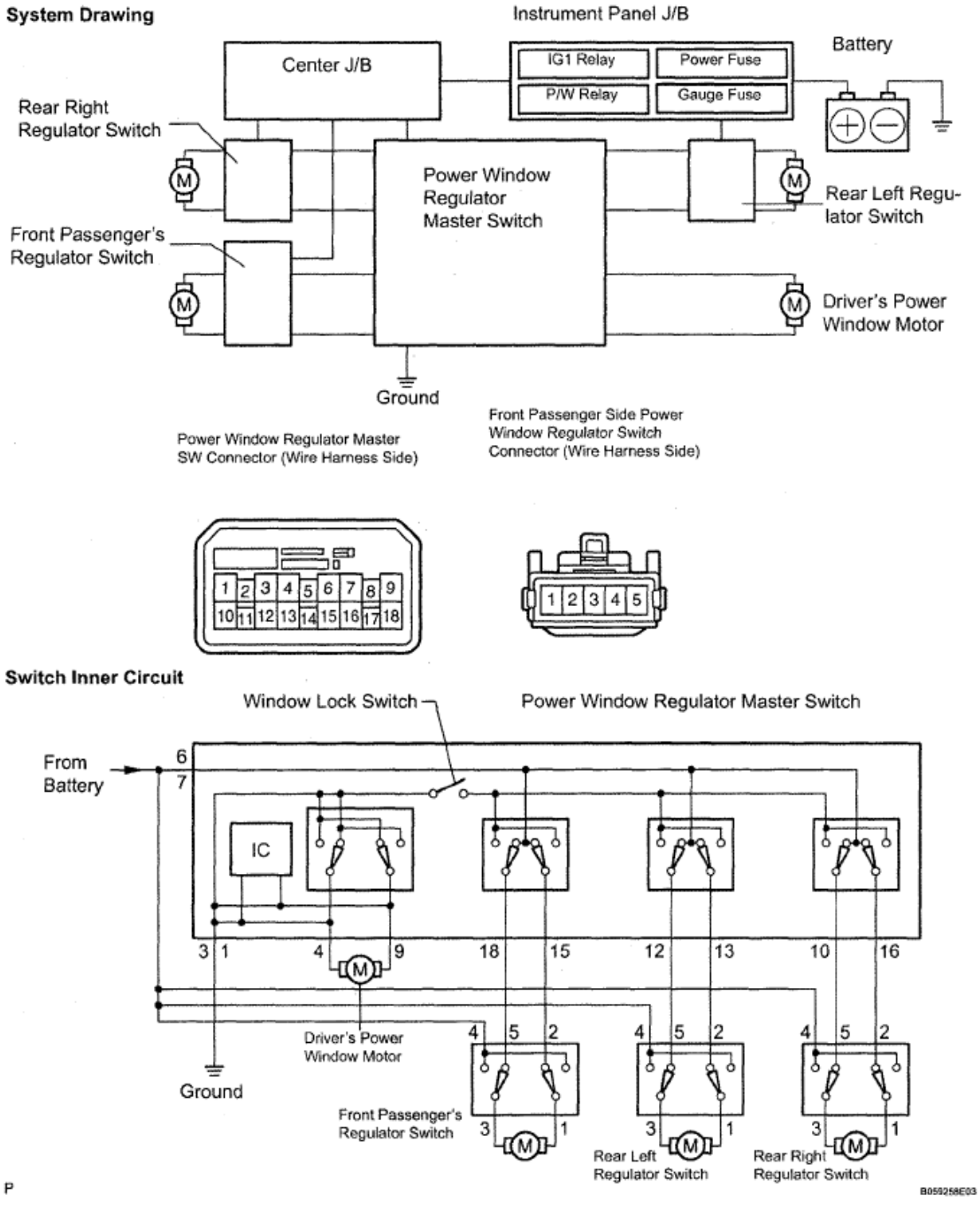


Fig. 3: Diagrama de sistema de control de la ventana de energía

Cortesía de Toyota Motor Sales, USA, Inc. Síntomas problema de

control de ventana de la tabla SISTEMA DE ALIMENTACIÓN: TABLA

DE LOS SINTOMAS DE PROBLEMA.

Síntoma	Área sospecha	Ver
La ventana de energía no funciona (ALL) (Potencia cerradura de la puerta no funciona)	1. P / fusible W	-
	2. IG1 relé	**relé de potencia**
	3. Fusible CALIBRE	-
	4. arnés de cables	-
La ventana de energía no funciona (ALL) (cerradura de la puerta de alimentación es normal)	1. Interruptor de encendido	**INSPECCIÓN**
	ENERGÍA principal regulador de la ventana 2. Potencia	**MAESTRO VENTANA DE CAMBIAR**
	3. arnés de cables	-
	4. Potencia motor de la ventana	**REGULADOR DE VENTANA DE ENERGÍA MOTOR**
"One-Touch Sistema de la ventana de energía" no funciona	**ENERGÍA** principal regulador de la ventana 1. Energía	**MAESTRO VENTANA DE CAMBIAR**
	2. Potencia motor de la ventana	**REGULADOR DE VENTANA DE ENERGÍA MOTOR**
Sólo hay una ventana de vidrio no se mueve	**ENERGÍA** principal regulador de la ventana 1. Energía	**MAESTRO VENTANA DE CAMBIAR**
	Interruptor regulador de la ventana 2. Potencia	**FRENTE del lado del pasajero interruptor del elevalunas eléctrico**
	interruptor del elevalunas 3. Potencia	**Hidráulico trasero interruptor de la ventana**
	4. Potencia motor de la ventana	**REGULADOR DE VENTANA DE ENERGÍA MOTOR**
	5. arnés de cables	-
"Sistema de Bloqueo de ventana" si no funciona	interruptor principal regulador de la ventana de energía	**VENTANA DE ENERGÍA MASTER SWITCH**

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. Comprobar la función BASIC (MANUAL función de operación)

a. Girar el interruptor de encendido en ON.

1. Comprobar que un cristal de la puerta se mueve hacia arriba cuando su respectivo interruptor de la ventana del conjunto del interruptor principal regulador se detuvo, y se mueve hacia abajo cuando su interruptor de la ventana respectiva se empuja hacia abajo.

2. Comprobar que un cristal de la puerta se mueve hacia arriba cuando se aprieta el interruptor de la ventana de cada conjunto de interruptor regulador, y se mueve hacia abajo cuando cada interruptor de la ventana se empuja hacia abajo.

3. Comprobar que solo cristal de la puerta del conductor puede operar cuando se pulsa el interruptor de bloqueo de ventanas.

2. Verificación automática de operación de la función

a. Girar el interruptor de encendido en ON.

1. Comprobar que un vidrio de la puerta se abre completamente cuando cada interruptor de la ventana del conjunto de interruptor principal regulador está totalmente presionado.

2. Comprobar que un cristal de la puerta está completamente abierta cuando el interruptor de la ventana de cada interruptor regulador

conjunto está totalmente presionado.

3. Comprobar que para el vidrio de la puerta cuando el interruptor se enciende aplicable durante la operación AUTODOWN. (Sin embargo, si el interruptor se mantiene en la parte positiva, la ventana cambiará a la operación manual).

VENTANA DE ENERGÍA MASTER SWITCH

INSPECCIÓN

1. **Revise que la ventana POTENCIA REGULADOR DE MONTAJE interruptor maestro**
   a. Medir la resistencia del interruptor principal.

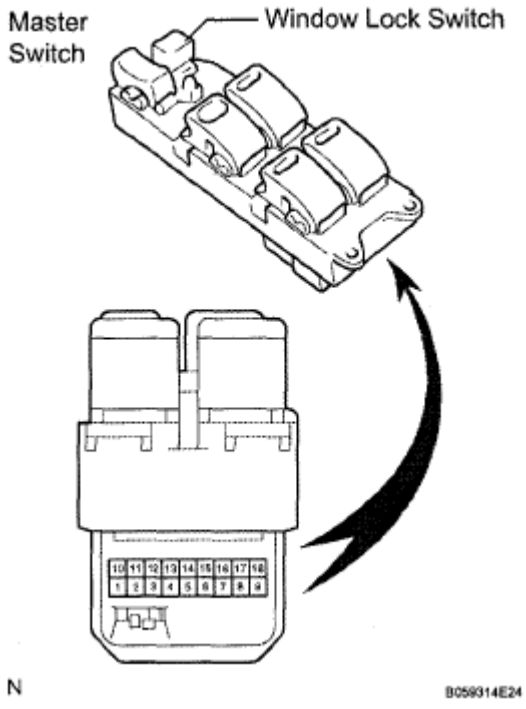


Fig. 4: Ventana de energía Inspección regulador maestro Interruptor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC resistencia

estándar.:

interruptor del controlador (Ventana de desbloqueo y bloqueo)

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR DE CONDUCCIÓN (Desbloqueo de la ventana Y BLOQUEO)

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	DU (4) - B (6) - B (7)	Por debajo de 1 ohm
	E (1) - E (3) - DD (9) OFF	
	E (1) - E (3) - DU (4)	Por debajo de 1 ohm

	E (1) - E (3) - DD (9)	
ABAJO	E (1) - E (3) - DU (4)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - DD (9)	
ABAJO AUTO E (1) - E (3) - DU (4)		Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - DD (9)	

del interruptor (ventana de desbloqueo) acompañante

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR (VENTANA DE DESBLOQUEO) del pasajero delantero

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	E (1) - E (3) - PD (15)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - PU (18) OFF	
	E (1) - E (3) - PD (15)	Por debajo de 1 ohm
	E (1) - E (3) - PU (18)	
ABAJO	E (1) - E (3) - PU (18)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - PD (15)	

del interruptor (cierre de la ventana) acompañante

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR (ventana de bloqueo) del pasajero delantero

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	B (6) - B (7) - PU (18)	Por debajo de 1 ohm
APAGADO	PD (15) - PU (18)	Por debajo de 1 ohm
ABAJO	B (6) - B (7) - PD (15)	Por debajo de 1 ohm

interruptor trasero izquierdo (Desbloqueo de la ventana)

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR trasero izquierdo (VENTANA DE DESBLOQUEO)

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	E (1) - E (3) - RLD (13)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - RLU (12) OFF	
	E (1) - E (3) - RLD (13)	Por debajo de 1 ohm
	E (1) - E (3) - RLU (12)	
ABAJO	E (1) - E (3) - RLU (12)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - RLD (13)	

interruptor trasero izquierdo (bloqueo de ventana)

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR trasero izquierdo (ventana de bloqueo)

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	B (6) - B (7) - RLU (12)	Por debajo de 1 ohm

APAGADO	RLU (12) - RLD (13)	Por debajo de 1 ohm
ABAJO	B (6) - B (7) - RLD (13)	Por debajo de 1 ohm

interruptor trasero derecho (Desbloqueo de la ventana)

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR trasero derecho (VENTANA DE DESBLOQUEO)

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	B (6) - B (7) - RRU (10)	Por debajo de 1 ohm
	E (1) - E (3) - RRD (16) OFF	
	E (1) - E (3) - URR (10)	Por debajo de 1 ohm
	E (1) - E (3) - RRD (16)	
ABAJO	E (1) - E (3) - URR (10)	Por debajo de 1 ohm
	B (6) - B (7) - RRD (16)	

interruptor trasero derecho (cierre de la ventana)

RESISTENCIA DE ESPECIFICACIONES - INTERRUPTOR trasero derecho (ventana de bloqueo)

Las condiciones de conexión	Conexión del comprobador	Condición especificada
ARRIBA	B (6) - B (7) - RRU (10)	Por debajo de 1 ohm
APAGADO	RRU (10) - RRD (16)	Por debajo de 1 ohm
ABAJO	B (6) - B (7) - RRD (16)	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor principal.

segundo. Inspeccionar la iluminación interruptor principal.

Estándar:

TABLA condición de medición

Condición de medición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 6 negativo de la batería (-) -> Terminal 3 Interruptor de	la iluminación se enciende

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor principal.

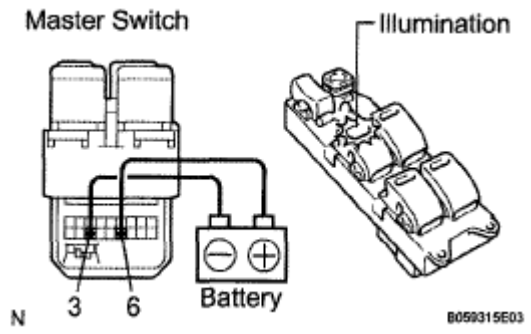


Fig. 5: Inspección Maestro interruptor de iluminación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. FRONTAL del lado

del pasajero interruptor del elevalunas eléctrico

INSPECCIÓN

1. **Revise que la ventana de alimentación Montaje Regulador de conmutación (para el lado del pasajero delantero)**

   a. Medir la resistencia del conmutador regulador de pasajero delantero.

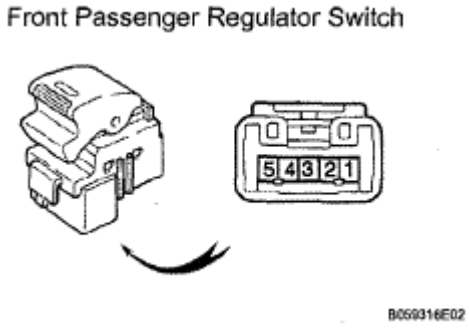


Fig. 6: Inspección de la ventana de energía Regulador de conmutación Asamblea (asiento delantero del pasajero)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

ESPECIFICACIONES DE RESISTENCIA

Las condiciones de conexión	Terminal de conexión	Condición especificada
ARRIBA	D (1) - SD (2)	Por debajo de 1 ohm
	U (3) - B (4)	
APAGADO	D (1) - SD (2)	Por debajo de 1 ohm
	U (3) - SU (5)	
ABAJO	D (1) - B (4)	Por debajo de 1 ohm
	U (3) - SU (5)	

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor regulador.

Hidráulico trasero interruptor de la ventana

INSPECCIÓN

1. **Revise que la ventana de alimentación Montaje Regulador de conmutación (para la parte posterior)**

   a. Medir la resistencia del conmutador regulador trasera.

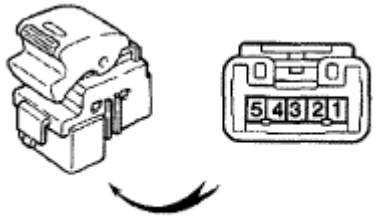


Fig. 7: Inspección de la ventana de energía Regulador de conmutación Asamblea (para la parte posterior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

ESPECIFICACIONES DE RESISTENCIA

Las condiciones de conexión	Terminal de conexión	Condición especificada
ARRIBA	SD (2) - D (1)	Por debajo de 1 ohm
	B (4) - U (3)	
APAGADO	SD (2) -D (1)	Por debajo de 1 ohm
	U (3) - SU (5)	
ABAJO	D (1) - B (4)	Por debajo de 1 ohm
	U (3) - SU (5)	

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor regulador.

POTENCIA DEL MOTOR REGULADOR DE VENTANA

INSPECCIÓN

1. **Revise que la ventana REGULADOR DE POTENCIA conjunto del motor**

   a. Controlar el funcionamiento del motor del regulador.

   INSINUACIÓN:

   - El lado del conductor y los motores regulador RH trasero deben ser inspeccionados en el mismo procedimiento.
   - motores laterales y el regulador de LH trasera del pasajero deben ser inspeccionados en el mismo procedimiento.

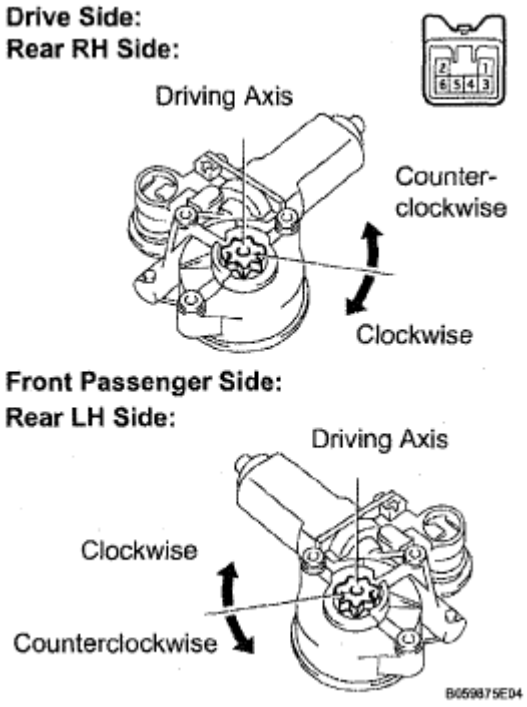


Fig. 8: Inspección Regulador de Funcionamiento del Motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Compruebe que el motor funcione con suavidad cuando se aplica tensión positiva de batería a cada terminal del conector.

Estándar:

lateral y trasera RH condición de medición lado del

conductor TABLA

Condición de medición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 5	en sentido horario hacia la conducción positiva del eje de la
batería (+) -> Terminal 5 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	Hacia la izquierda, hacia el eje de conducción

lateral y trasero izquierdo TABLA condición de

medición lado del pasajero delantero

Condición de medición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 5 negativo de la batería (-) -> Terminal 4	en sentido horario hacia la conducción positiva del eje de la
batería (+) -> Terminal 4 negativo de la batería (-) -> Terminal 5	en sentido antihorario, hacia el eje de conducción

Si no se especifica como el resultado, sustituir el motor.

segundo. Inspeccionar la operación PTC en el interior del motor del regulador.

NOTA: **La inspección debe realizarse con el vaso regulador de la ventana de energía y la puerta instalada en el vehículo.**

1. Establecer un DC 400 Una sonda del probador eléctrica TOYOTA al terminal 4 o 5 del mazo de cables.

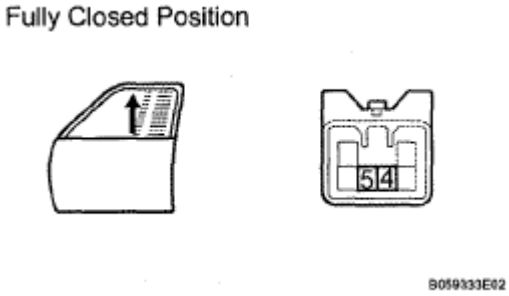


Fig. 9: Inspección de Operación PTC Dentro Regulador Motor
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Coincida con la marca de la flecha de la sonda con la dirección actual.**

2. Ajuste el cristal de la puerta a la posición completamente cerrada.
3. Cuando han transcurrido 60 segundos después de que el cristal de la puerta está completamente cerrada, tire el interruptor de la ventana de energía una vez más. Verificar el tiempo que tarda para que la corriente pasa aproximadamente de 16 a 34 A en 1 A o menos.

Estándar:

Aproximadamente de 4 a 90 segundos

4. Cuando han transcurrido aproximadamente 60 segundos después de la inspección de la corriente de corte, compruebe que el cristal de la puerta se mueve hacia abajo cuando se pulsa el interruptor hacia abajo del regulador del elevalunas eléctrico.

Si no se especifica como el resultado, sustituir el motor.

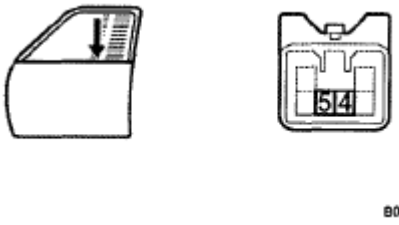


Fig. 10: Comprobación de la puerta de cristal se mueve hacia abajo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Cristal del

parabrisas

COMPONENTES

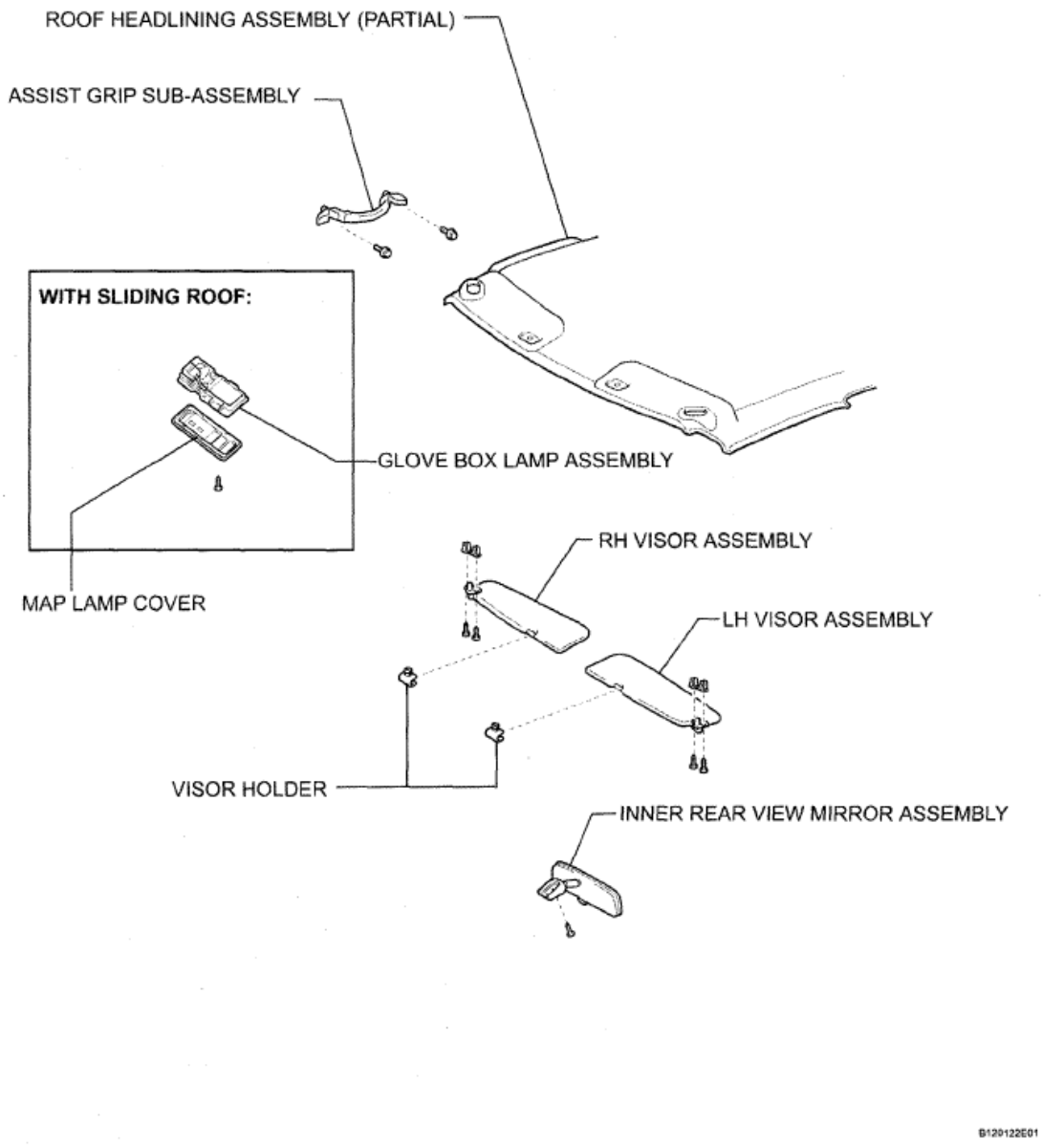


Fig. 11: Identificación del parabrisas componentes de vidrio (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

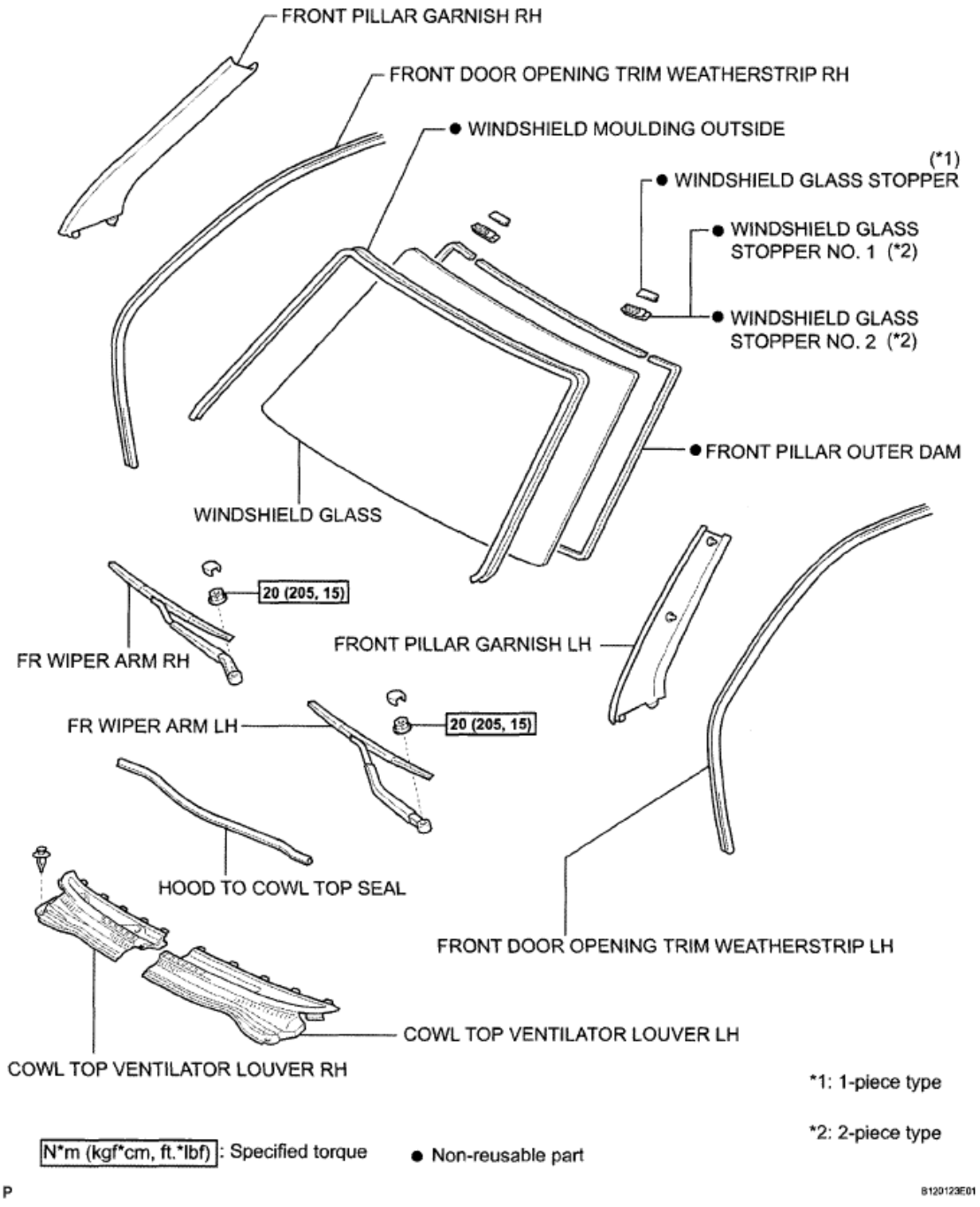


Fig. 12: Identificación del parabrisas componentes de vidrio con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar.

1. **REMOVER FR limpiaparabrisas ARM RH (** Ver **ELIMINACIÓN)**
2. **REMOVER FR limpiaparabrisas ARM LH (** Ver **ELIMINACIÓN)**
3. **Retire la tapa A carenado sello superior (** Ver **ELIMINACIÓN)**
4. **REMOVER cubierta superior VENTILADOR REJILLA LH (** Ver **ELIMINACIÓN)**
5. **REMOVER cubierta superior VENTILADOR REJILLA RH (** Ver **ELIMINACIÓN)**
6. **RETIRE LA PUERTA BURLETE RH**
7. **REMOVER PUERTA BURLETE LH**
8. **REMOVER delantero derecho PILAR decorar (** Ver **ELIMINACIÓN)**
9. **REMOVER FRONT LH EJE ADORNAN**
10. **REMOVER interior posterior montaje de espejo VER (** Ver **ELIMINACIÓN)**
11. **REMOVER RH conjunto de visera (** Ver **ELIMINACIÓN)**
12. **REMOVER LH conjunto de visera**
13. **REMOVER MAPA conjunto de la lámpara (** Ver **ELIMINACIÓN)**
14. **REMOVER asidero auxiliar subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN)**
15. **Quite el soporte de VISOR (** Ver **ELIMINACIÓN)**

dieciséis. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel (** Ver **ELIMINACIÓN)**

17. **REMOVER TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING CENTRO RH**
18. **REMOVER ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**
19. **REMOVER moldura de parabrisas EXTERIOR**

a. Usando un cuchillo, corte el moldeo como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No dañar la carrocería del vehículo con el cuchillo.**

segundo. Retire la moldura restante. INSINUACIÓN:

Hacer un corte parcial en el moldeo.

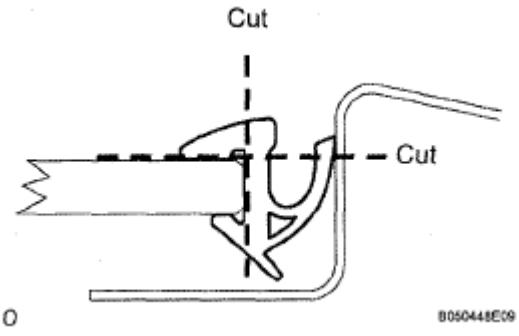


Fig. 13: cortar el Moldeo con cuchillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **REMOVER vidrio del parabrisas**

INSINUACIÓN:

Dependiendo de un tipo de vehículo, se ha instalado ya sea un tipo de 1 pieza o un tipo de 2-pieza de tapón.

a. Desde el interior, insertar un alambre de piano entre la carrocería del vehículo y el vidrio. INSINUACIÓN:

Aplicar cinta de protección a la superficie exterior de la carrocería del vehículo para mantener la superficie se raye.

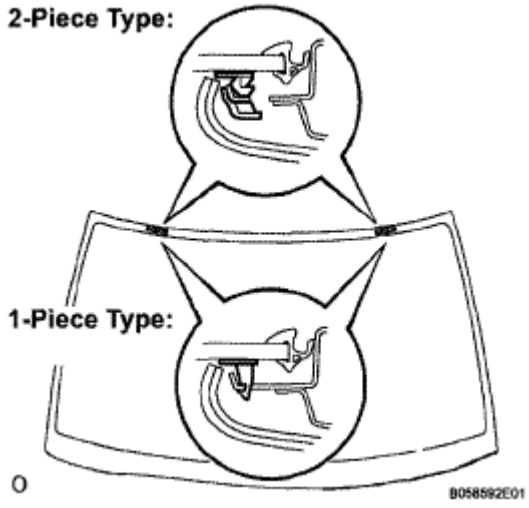


Fig. 14: Identificación de la cinta protectora a la superficie exterior en el parabrisas de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Atar los dos extremos de alambre para bloques de madera u objetos similares.

NOTA: **Al separar el vidrio, tenga cuidado de no dañar la pintura e interiores / exteriores adornos.**

do. Cortar el adhesivo tirando de la cuerda de piano alrededor del vidrio.

re. El uso de una copa de succión, retire el vidrio.

NOTA: **Deja tanto adhesivo en el cuerpo como sea posible al retirar el vidrio.**

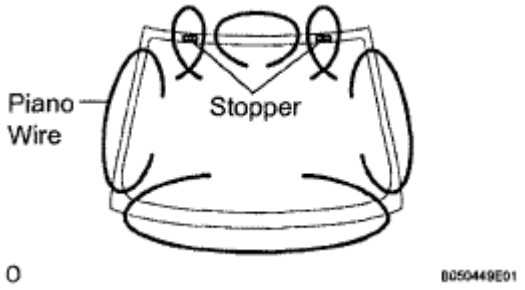


Fig. 15: Tracción Piano alambre alrededor Glass

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **VIDRIO parabrisas limpio**

a. El uso de un raspador, quitar el tapón dañado, la presa y el adhesivo se pegue al vidrio.

segundo. Limpiar el borde exterior del cristal con gasolina blanca.

NOTA: **No toque el cristal después de limpiarla.**

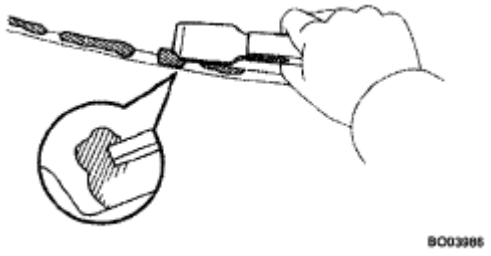


Fig. 16: parabrisas de limpieza de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR parabrisas del tapón de cristal NO. 1**

a. Instalar 2 nuevos tapones de vidrio parabrisas No. 1 para el cuerpo.

2. **INSTALAR parabrisas del tapón de cristal NO. 2**

a. Cubra la parte de instalación del tapón con Primer G. PISTA:

Si un área distinta de la especificada está recubierta por accidente, limpie la imprimación con una esponja limpia.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

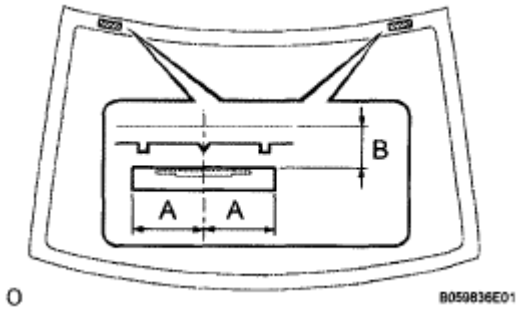


Fig. 17: Identificación del parabrisas del tapón de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar 2 nuevos tapones de vidrio parabrisas # 2 en el cristal como se muestra en la ilustración.

UN:

40.0 mm (1.575 pulg.) B:

7.7 mm (0.303 pulg.)

3. **INSTALAR COLUMNA delantera exterior DAM**

a. Aplicar Primer G con el cristal de la ventana donde se instalará el dique exterior del pilar delantero. INSINUACIÓN:

Si un área distinta de la especificada está recubierta por accidente, limpie la imprimación con una esponja limpia.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

segundo. Retire el papel pelado de la parte adhesiva de la presa. Instalar la presa (lado adhesivo) a la ventana de vidrio (área G Primer), pero excluir el área tapón "d" como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No toque la superficie del vidrio después de limpiarla.**

UN:

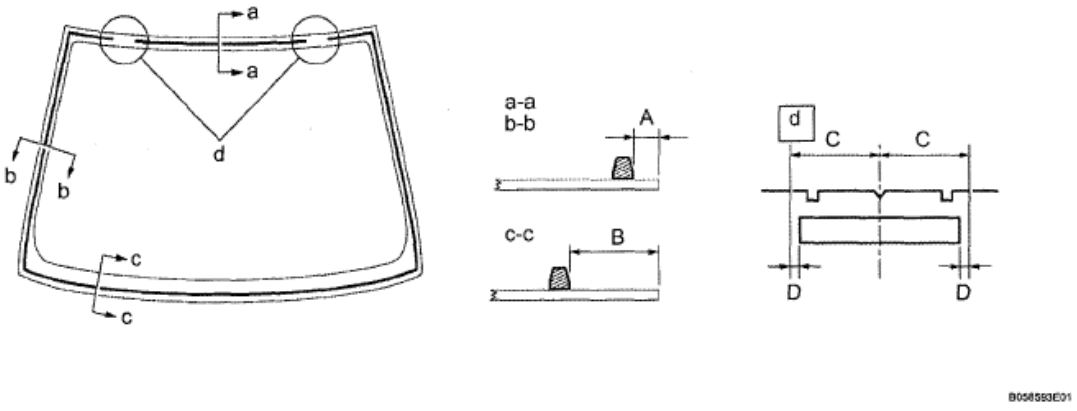
7 mm (0,28 in.) B:

22,5 mm (0,886 pulg.)

DO:

45 mm (1,77 in.) D:

5 mm (0,20 pulg.)



0

Fig. 18: Identificación del parabrisas del tapón de cristal Area

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. INSTALAR vidrio del parabrisas

a. Limpiar y dar forma a la superficie de contacto del adhesivo en el cuerpo del vehículo.

1. El uso de un cuchillo, cortar cualquier exceso de adhesivo. INSINUACIÓN:

Dejar la mayor cantidad de adhesivo en el cuerpo como sea posible.

2. Limpiar la superficie de corte del adhesivo con una pieza de esponja saturada en más limpio.

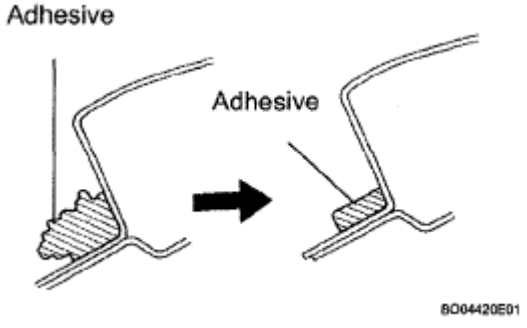


Fig. 19: Identificación de parabrisas de vidrio superficie de contacto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque el vaso.

1. El uso de una copa de succión, coloque el vaso en la posición correcta.
2. Comprobar que todas las partes en contacto de la llanta de vidrio son perfectamente uniforme.
3. Poner los signos de referencia entre el cristal y el cuerpo.

NOTA: **Compruebe que los tapones están unidos a la carrocería del vehículo correctamente.**

INSINUACIÓN:

Cuando se planea reutilizar el vidrio, comprobar y corregir las posiciones de la marca de referencia.

4. Retire el vaso.

do. Recubrir la superficie de contacto del panel de la carrocería con Primer M.

1. El uso de un cepillo, capa la parte expuesta de la superficie de contacto en el lado del vehículo con Primer M.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No cubra el adhesivo con Primer M.**
- **No aplique demasiada Primer.**

re. Recubrir la superficie de contacto del vidrio con el Primer G.

1. El uso de un cepillo o una esponja, recubrir el borde del cristal y la superficie de contacto con Primer G. PISTA:

Si un área distinta de la especificada está recubierto por accidente, limpie la imprimación.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación. 2007**

mi. Aplicar el adhesivo.

1. Corte la punta de la boquilla de cartucho como se muestra en la ilustración.

Adhesivo:

Parte No. 08850-00801 o equivalente

INSINUACIÓN:

Después de cortar la punta, utilizar todo el adhesivo dentro del tiempo se describe en la tabla siguiente.

TEMPERATURA DE REFERENCIA

Marco de tiempo de uso	Temperatura
35 ° C (95 ° F)	15 minutos
20 ° C (68 ° F)	100 minutos
5 ° C (41 ° F)	8 horas

2. Cargar la pistola sellador con el cartucho.

3. Escudo el cristal con adhesivo, como se muestra en la ilustración.

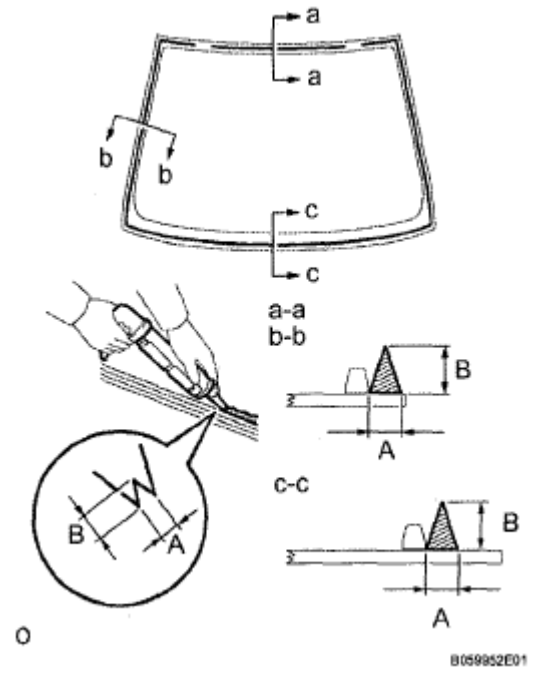


Fig. 20: Cortar la punta de la boquilla del cartucho

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., Inc.:

8,0 mm (0,315 in.) B:

12,5 mm (0,492 pulg.)

F. Instalar el vidrio.

1. El uso de una copa de succión, coloque el vidrio de modo que se alinean las marcas de referencia, y presione con suavidad a lo largo de la llanta.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **Compruebe que los tapones están unidos a la carrocería del vehículo 2007 Toyota**

correctamente.

- **Controlar el juego entre la carrocería y el vidrio.**

2. Presione ligeramente la superficie de vidrio para asegurar que el vidrio del parabrisas es segura ajuste a la carrocería del vehículo.

3. El uso de un raspador, eliminar cualquier exceso de adhesivo o saliente. INSINUACIÓN:

Aplicar el adhesivo en el borde de cristal.

5. **INSTALAR moldura de parabrisas EXTERIOR**

a. Instalar un nuevo moldura de parabrisas para el cristal del parabrisas antes de que el adhesivo se haya endurecido.

segundo. Mantenga el cristal del parabrisas en su lugar de forma segura con cinta protectora o equivalente hasta que el adhesivo se haya endurecido por completo.

do. El uso de un raspador, eliminar cualquier exceso de adhesivo o sobresaliente antes de que el adhesivo se haya endurecido.

NOTA: **No conduzca el vehículo para la cantidad de tiempo por escrito en la siguiente tabla.**

TEMPERATURA DE REFERENCIA

TemperatureMinimum tiempo antes de conducir	
35 ° C (95 ° F)	1,5 horas
20 ° C (68 ° F)	5 horas
5 ° C (41 ° F)	24 horas

6. **Compruebe si hay fugas Y REPARACIÓN**

a. Llevar a cabo una prueba de fugas después de que el adhesivo se haya endurecido por completo.

segundo. Sellar las fugas con sellador.

7. **INSTALAR TECHO DE GOTEO LADO ACABADO MOULDING CENTRO RH**

8. **INSTALAR ROOF DRIP SIDE FINISH MOLDING CENTRO LH**

9. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

10. **El sujetador de la VISOR**

11. **INSTALL asidero auxiliar subconjunto**

12. **INSTALAR MAPA conjunto de la lámpara**

13. **INSTALAR LH conjunto de visera**

14. **INSTALAR RH conjunto de visera**

15. **INSTALAR interior posterior montaje de espejo VISTA**

dieciséis. **Instalar la parte delantera LH EJE ADORNAN**

17. **INSTALAR PIE DELANTERO RH ADORNAN**

18. **INSTALAR PUERTA BURLETE LH**

19. **INSTALAR LA PUERTA BURLETE RH**

20. **INSTALAR cubierta superior VENTILADOR REJILLA RH**

21. **INSTALAR cubierta superior VENTILADOR REJILLA LH**

22. **INSTALACIÓN DE LA CAMPANA PARA carenado sello superior**

23. **INSTALAR FR limpiaparabrisas ARM LH**

24. **INSTALAR FR limpiaparabrisas ARM RH VOLVER**

puerta de cristal

COMPONENTES

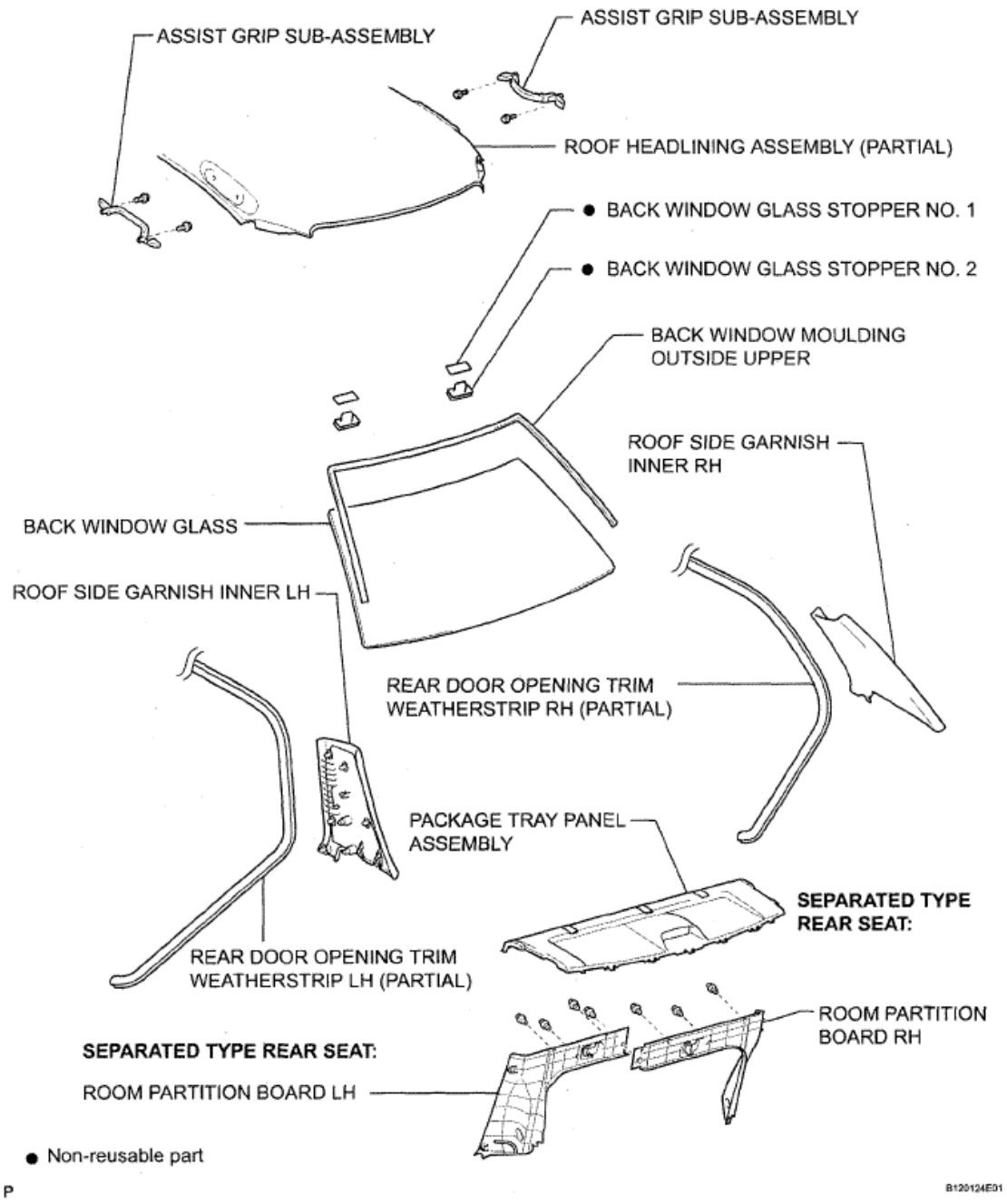


Fig. 21: Identificación de la puerta de atrás componentes de vidrio Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ELIMINACIÓN

1. **RETIRE LA PUERTA TRASERA BURLETE RH**
2. **REMOVER TRASERO PUERTA BURLETE LH**
3. **REMOVER ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**
4. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (FIJO DEL ASIENTO TRASERO TIPO)**

5. **REMOVER SEPARADO CONJUNTO DE ASIENTO TRASERO TIPO (TRASERO TIPO DE SEPARADO ASIENTO)**
6. **REMOVER SALA partición bordo RH (TIPO DE SEPARADO asiento trasero)**
7. **REMOVER HABITACIÓN partición bordo LH (separado tipo asiento trasero)**
8. **REMOVER lateral del techo ADORNO INTERIOR RH**
9. **REMOVER lateral de techo ADORNAN INTERIOR LH**
10. **Retire el paquete de plataforma del conjunto del panel de ajuste**
11. **Extraer la parte posterior moldura de la ventana superior externa**

a. Usando un cuchillo, corte el moldeo como se muestra en la ilustración.

NOTA: **No dañar la carrocería del vehículo con el cuchillo.**

segundo. Retire la moldura restante. INSINUACIÓN:

Hacer un corte parcial en el moldeo, a continuación, tire y quitar con la mano.

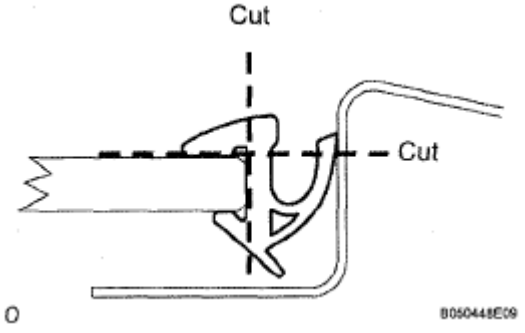


Fig. 22: cortar el Moldeo con cuchillo
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Extraer la parte posterior VIDRIO DE VENTANA**

INSINUACIÓN:

Dependiendo de un tipo de vehículo, se ha instalado ya sea un tipo de 1 pieza o un tipo de 2-pieza de tapón.

a. Desde el interior insertar un alambre de piano entre la carrocería del vehículo y el vidrio.

segundo. Aplique cinta protectora a la superficie exterior para mantener la superficie se raye.

do. Atar los dos extremos de alambre para bloques de madera u objetos similares.

NOTA: **Al separar el vidrio, tenga cuidado de no dañar la pintura e interiores / exteriores adornos.**

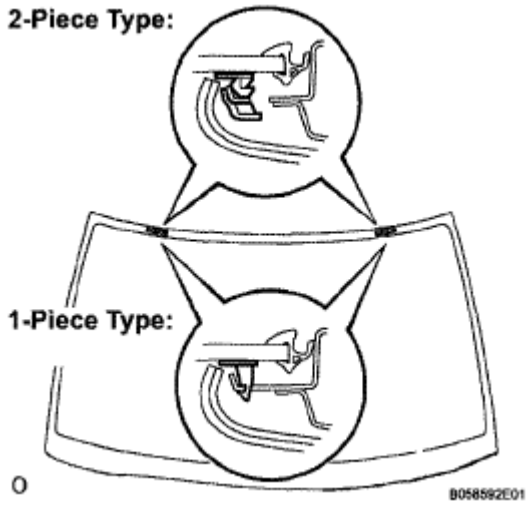


Fig. 23: Identificación de la cinta protectora a la superficie exterior en el parabrisas de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Cortar el adhesivo tirando de la cuerda de piano alrededor del vidrio.

mi. El uso de una copa de succión, retire el vidrio.

NOTA: **Deja tanto adhesivo en el cuerpo como sea posible al retirar el vidrio.**

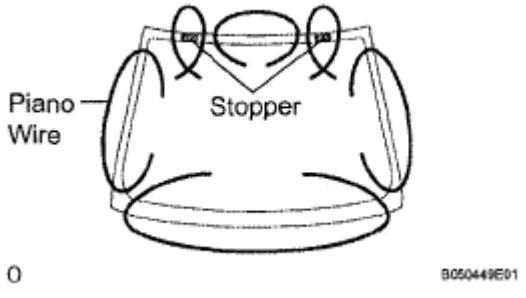


Fig. 24: Tracción Piano alambre alrededor Glass

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **Limpiar el vidrio ventana trasera**

a. El uso de un raspador, quitar el tapón dañado, la presa y el adhesivo se pegue al vidrio.

segundo. Limpiar los bordes exteriores del vidrio con gasolina blanca.

NOTA:

- **No toque el cristal después de limpiarla.**
- **Tenga cuidado de no dañar el cuerpo.**

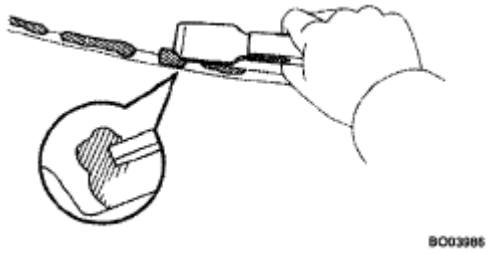


Fig. 25: Limpieza de la ventana trasera de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ventana trasera del tapón de cristal NO. 1**

   a. Instalar 2 nuevos tapones de ventana de vidrio de vuelta No. 1 para el cuerpo.

2. **INSTALAR ventana trasera del tapón de cristal NO. 2**

   a. Cubra la parte de instalación del tapón con Primer G.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

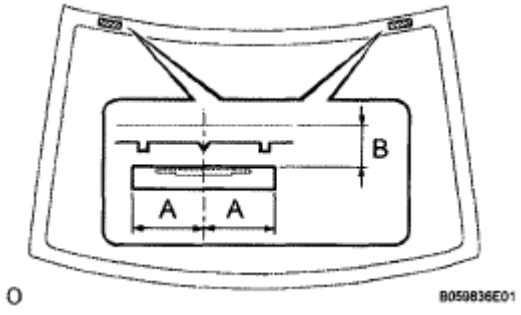


Fig. 26: Identificación del parabrisas del tapón de cristal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar 2 nuevos tapones de ventana de vidrio de vuelta # 2 en el cristal como se muestra en la ilustración.

UN:

40.0 mm (1.575 pulg.) B:

11.3 mm (0.445 pulg.)

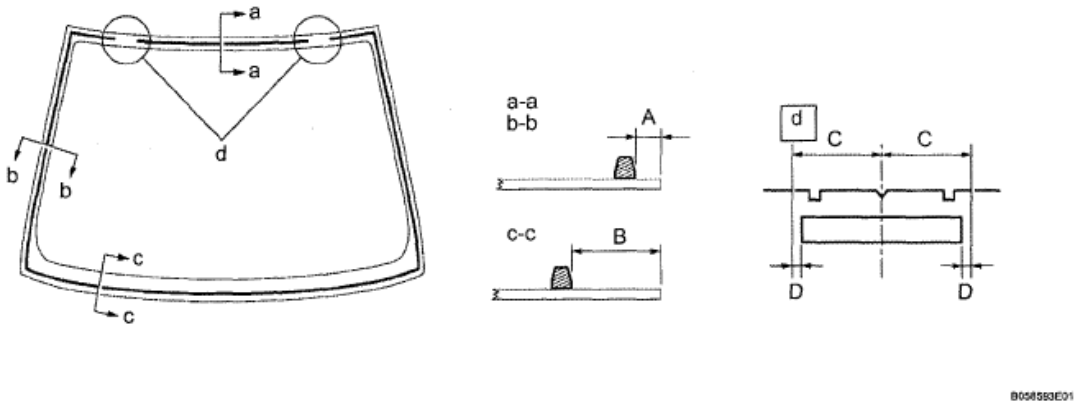
3. **INSTALAR ventana trasera de cristal autoadhesivos DAM**

a. Cubra la parte de instalación del cristal de la ventana adhesiva presa con Primer G.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

segundo. Instalar una nueva presa adhesivo cristal de la ventana como se muestra en la ilustración.



O

B058553E01

Fig. 27: Identificación del parabrisas del tapón de cristal Area

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., Inc.:

25,0 mm (0,984 in.) B:

9,0 mm (0,354 pulg.)

4. **INSTALAR VIDRIO TRASERO VENTANA**

a. Limpiar y dar forma a la superficie de contacto del adhesivo en el cuerpo del vehículo.

1. El uso de un cuchillo, cortar cualquier exceso de adhesivo. INSINUACIÓN:

Dejar la mayor cantidad de adhesivo en el cuerpo como sea posible.

2. Limpiar la superficie de corte del adhesivo con un trozo de trapo saturado en más limpio.

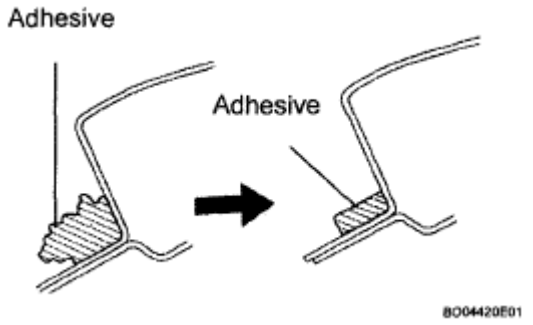


Fig. 28: Identificación de la ventana trasera de cristal superficie de contacto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Coloque el vaso.

1. El uso de una copa de succión, coloque el vaso en la posición correcta.
2. Comprobar que todas las partes en contacto de la llanta de vidrio son perfectamente uniforme.
3. Poner los signos de referencia entre el cristal y el cuerpo.

NOTA: **Compruebe que los tapones están unidos al cuerpo correctamente.**

INSINUACIÓN:

Al reutilizar el vidrio, comprobar y corregir las posiciones de la marca de referencia.

4. Retire el vaso.

do. Recubrir la superficie de contacto del panel de la carrocería con Primer M.

1. El uso de un cepillo, capa la parte expuesta de la superficie de contacto en el lado del vehículo con Primer M.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

re. Recubrir la superficie de contacto del vidrio con el Primer G.

1. El uso de un cepillo o una esponja, recubrir el borde del cristal y la superficie de contacto con Primer G.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **No aplique demasiada imprimación.**

mi. Aplicar el adhesivo.

1. Corte la punta de la boquilla de cartucho como se muestra en la ilustración.

Adhesiva Parte No .: 08850 a 00801

o equivalente

INSINUACIÓN:

Después de cortar la punta, utilizar todo el adhesivo dentro del tiempo se describe en la tabla siguiente.

TEMPERATURA DE REFERENCIA

Marco de tiempo de uso	Temperatura
35 ° C (95 ° F)	15 minutos
20 ° C (68 ° F)	100 minutos
5 ° C (41 ° F)	8 horas

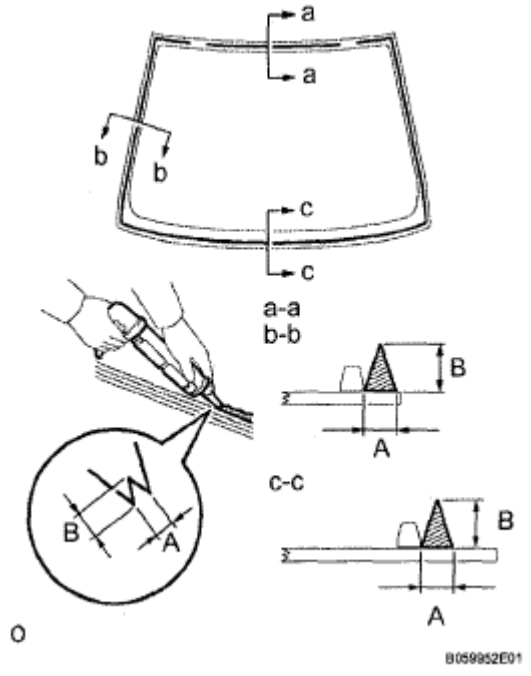


Fig. 29: Cortar la punta de la boquilla del cartucho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Cargar la pistola sellador con el cartucho.

3. Escudo el cristal con adhesivo como se muestra en la ilustración.

UN:

12,5 mm (0,492 pulg.) O más B:

8 mm (0,32 pulg.) O más C:

6,5 mm (0,256 in.) D:

13 mm (0,51 pulg.)

F. Instalar el vidrio.

1. El uso de una copa de succión, coloque el vidrio de modo que se alinean las marcas de referencia, y presione con suavidad a lo largo de la llanta.

NOTA:

- **Permitir que el revestimiento de imprimación se seque durante 3 minutos o más.**
- **Compruebe que los tapones están unidos al cuerpo correctamente.**
- **Controlar el juego entre el cuerpo y el vidrio.**

2. Presione ligeramente la superficie frontal de vidrio para el contacto cercano.
3. El uso de un raspador, eliminar cualquier exceso de adhesivo o saliente. INSINUACIÓN:

Aplicar el adhesivo en el borde de cristal.

5. **Instalar detrás la moldura de la ventana superior externa**

a. Instalar un nuevo moldura de ventana de nuevo a la ventana de vidrio de nuevo antes de que el adhesivo se haya endurecido.

segundo. Mantenga el cristal de la ventana en su lugar de forma segura con cinta protectora o equivalente hasta que el adhesivo se haya endurecido por completo.

do. El uso de un raspador, eliminar cualquier exceso de adhesivo o sobresaliente antes de que el adhesivo se haya endurecido.

NOTA: **No conducir el vehículo por la cantidad de tiempo por escrito en la siguiente tabla.**

TEMPERATURA DE REFERENCIA

Marco de tiempo de uso	Temperatura
35 ° C (95 ° F)	15 minutos
20 ° C (68 ° F)	100 minutos
5 ° C (41 ° F)	8 horas

6. **INSTALAR Compruebe si hay fugas Y REPARACIÓN**
7. **Instalar paquete plataforma del conjunto del panel de ajuste**
8. **INSTALAR lateral del techo ADORNAN INTERIOR LH**
9. **INSTALAR lateral del techo ADORNO INTERIOR RH**
10. **INSTALAR HABITACIÓN partición bordo LH (separado tipo asiento trasero)**
11. **INSTALAR SALA partición bordo RH (TIPO DE SEPARADO asiento trasero)**

12. **INSTALAR SEPARADO CONJUNTO DE ASIENTO TRASERO TIPO (TRASERO TIPO DE SEPARADO ASIENTO)**

13. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (FIJO DEL ASIENTO TRASERO TIPO)**

14. **INSTALAR ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

15. **INSTALAR TRASERO PUERTA BURLETE LH**

dieciséis. **INSTALAR BURLETE PUERTA TRASERA RH ventana del sistema DESEMPAÑADOR**

UBICACIÓN DE PIEZAS

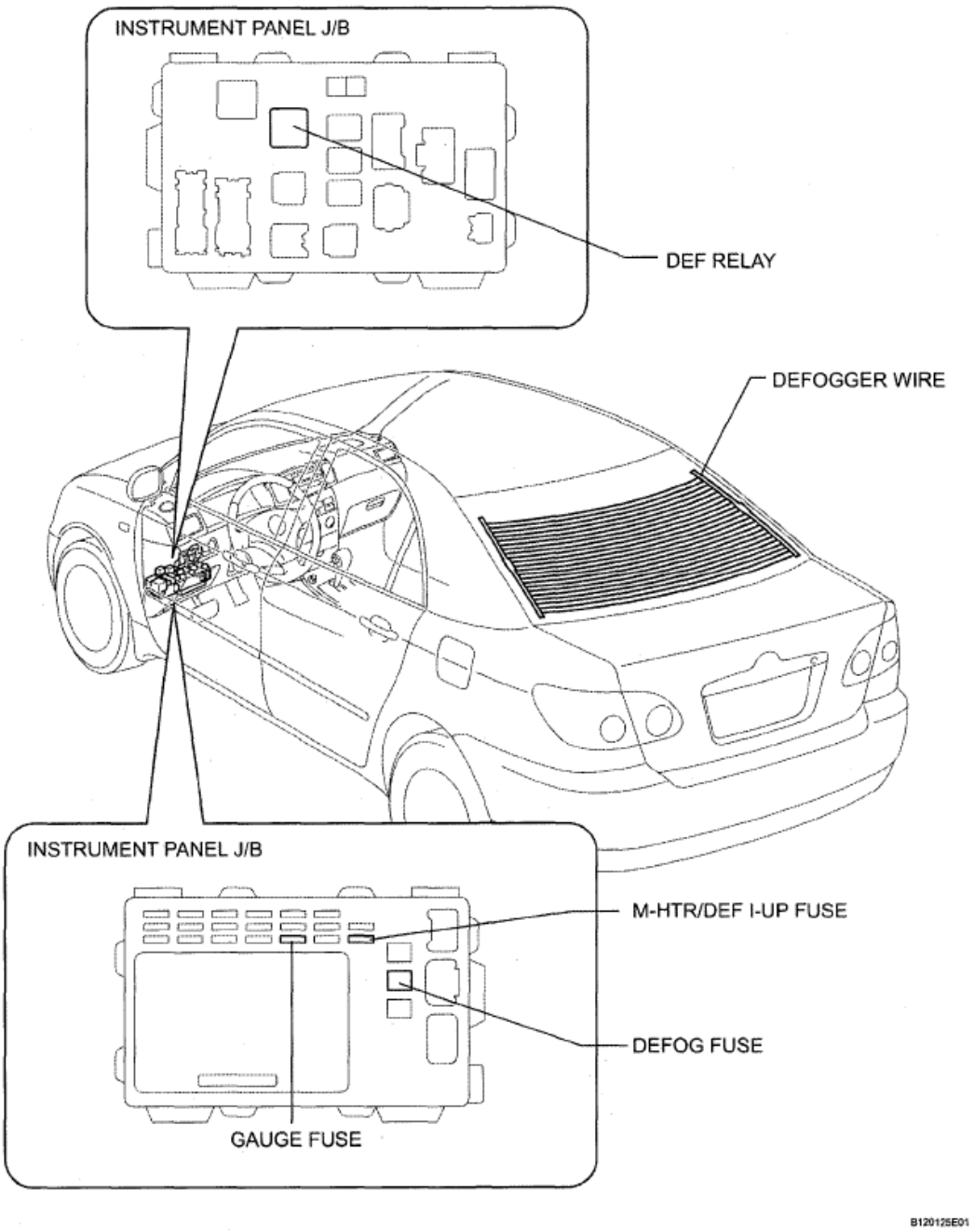


Fig. 30: Identificación de desempañador de luneta los componentes del sistema

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Ventana del sistema DESEMPAÑADOR

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	zona sospechosa	Ver

desempañador de luneta trasera no funciona (el indicador luminoso se enciende)	1. M.HTR / DEF I-UP fusible	-
	fusible 2. Eliminar niebla	-
	relé 3. Eliminar niebla	**relé del desempañador**
	4. trasera de alambre desempañador de luneta -	
	5. arnés de cables	-
desempañador de luneta trasera no funciona (el indicador se apaga)	fusible 1. CALIBRE	-
	2. Interruptor del desempañador (A / C interruptor del panel)	-
	3. conjunto de control de aire	-
	4. arnés de cables	-

relé de potencia

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR relé (Marcado: P / W)**

   a. Retire el relé P / W del panel de instrumentos J / B.

   segundo. Medir la resistencia del relé.

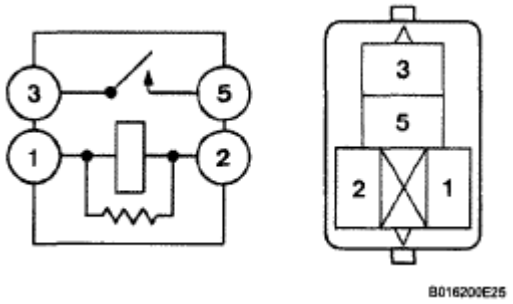


Fig. 31: Inspección Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

ESPECIFICACIONES DE RESISTENCIA

Nº Terminal	Condición especificada
1-2	Por debajo de 1 ohm
3-5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé.

relé del desempañador

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL DESEMPAÑADOR RELAY**

a. Retire el relé Defog desde el panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia del relé.

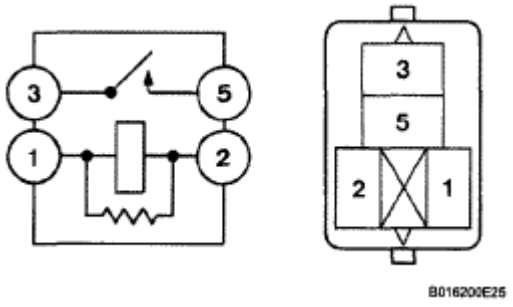


Fig. 32: Inspección del desempañador Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. De resistencia

estándar

ESPECIFICACIONES DE RESISTENCIA

Nº Terminal	Condición especificada
1-2	Por debajo de 1 ohm
3-5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé.

2007ACCESSORIES Y EL EQUIPO

Horn - Corolla

SISTEMA DE CUERNO

UBICACIÓN DE PIEZAS

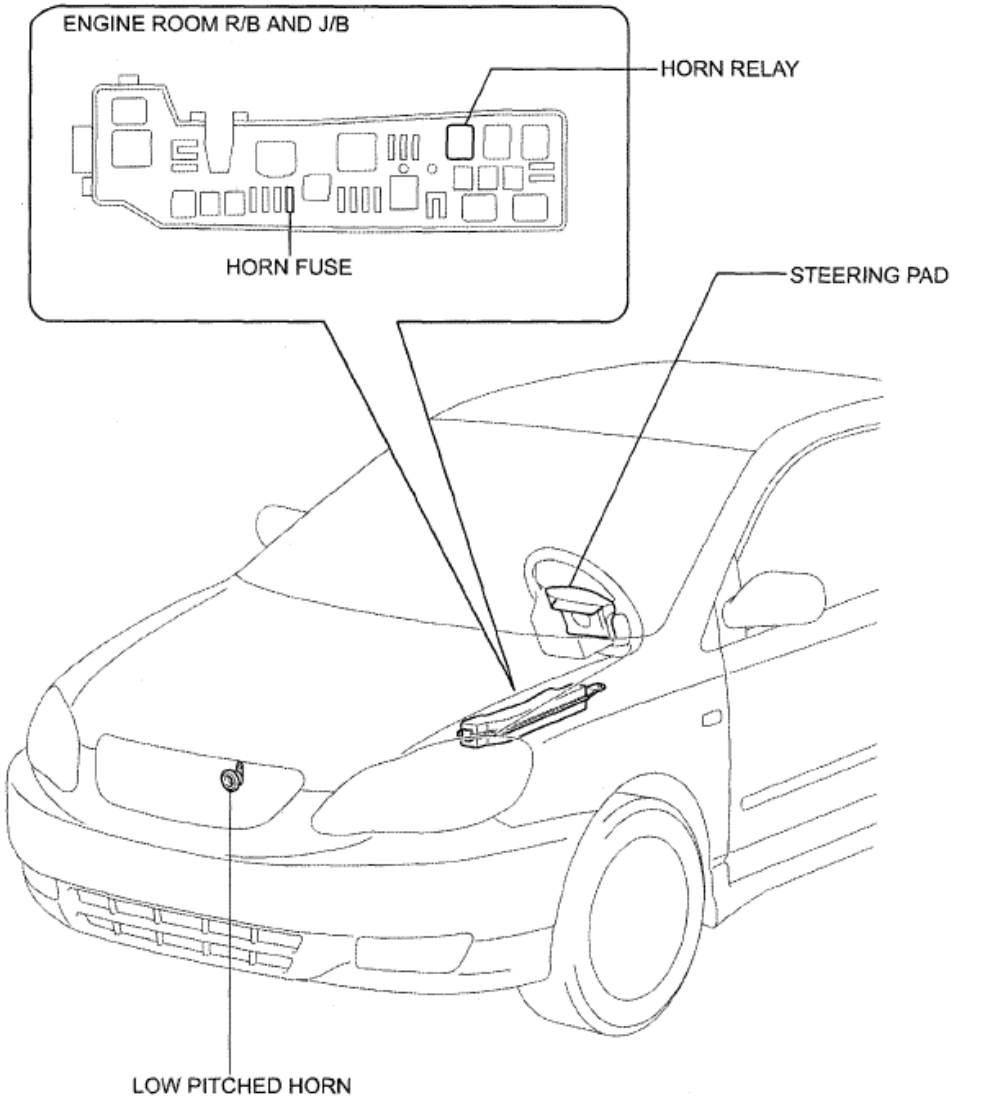


Fig. 1: Identificar los componentes del sistema de Hornos Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

SISTEMA DE ALARMA:

TABLA DE BOCINA DEL SISTEMA

Estándar	zona sospechosa	Ver
La bocina no suena	1. fusible HORN	**relé de bocina**
	2. relé de bocina	**relé de bocina**
	3. tono bajo cuerno	**ELIMINACIÓN**
	4. interruptor de pad de dirección	-
	5. arnés de cables	-

Si todos los resultados de la verificación son como se especificó anteriormente y el arnés de cables es normal, pero la bocina no suena, sustituir el interruptor de contactos de botón de la bocina (pad de dirección).

relé de bocina

INSPECCIÓN

1. **inspeccione el fusible**

a. Mida la resistencia del fusible HORN.

resistencia estándar: por

debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, reemplace el fusible.

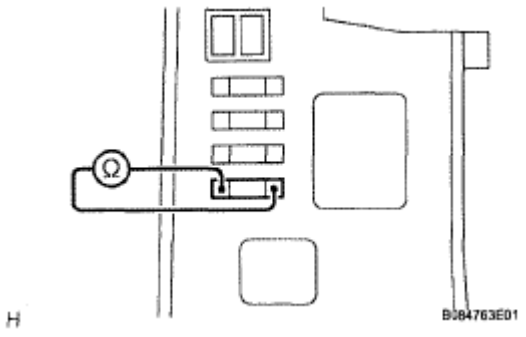


Fig. 2: medición de la resistencia de Horn Fusible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL RELAY**

a. Retire el relé de bocina de la sala de máquinas R / B.

segundo. Medir la resistencia del relé.

Síntoma resistencia

relé de bocina

Conexión del probador	Condición especificada
3-5	10 kohmios o más altas
3-5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

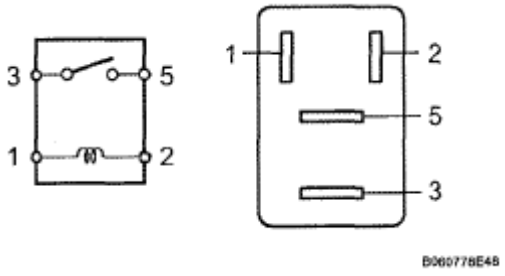


Fig. 3: Inspección Cuerno Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé.

HORN tono bajo

COMPONENTES

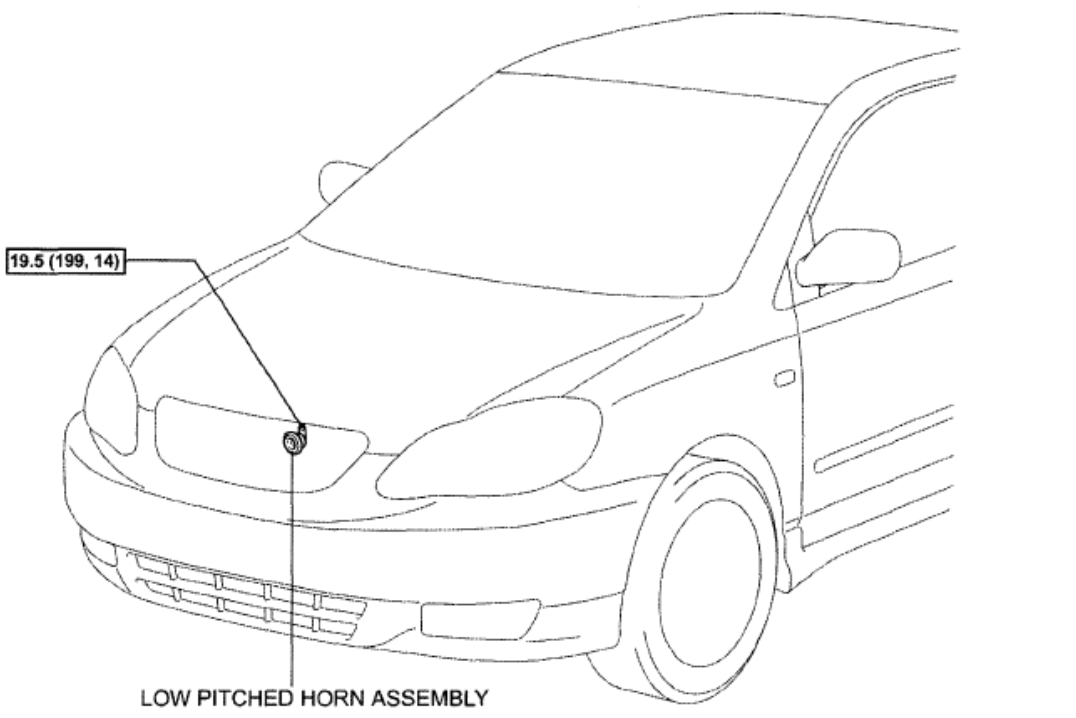


Fig. 4: Identificación de tono bajo Cuerno componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRE BAJO conjunto de cuerno lanzó**

   a. Desconectar el conector.

   segundo. Retire el perno y el cuerno.

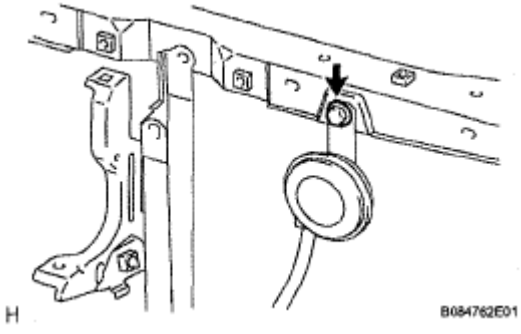


Fig. 5: Extracción de Hornos Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR BAJA conjunto de cuerno lanzó**

a. Aplicar tensión de la batería a la bocina y comprobar el funcionamiento de la bocina.

DE ACUERDO

BAJA conjunto de cuerno lanzó

Condición de medición	Condición especificada
positivo de la batería (+) -> Terminal 1 negativo de la batería (-) -> soporte de Hornos	suena la bocina de

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de cuerno.

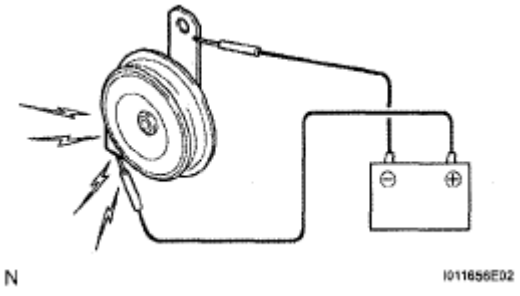


Fig. 6: Inspección de la Asamblea Cuerno de tono bajo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR BAJO conjunto de cuerno lanzó**

a. Coloque la estancia en la parte deflector en el soporte superior del radiador, y luego instalar la bocina con el perno.

Torque: 19,5 N * m (199 kgf * cm, 14 pies * lbf).

segundo. Conectar el conector.

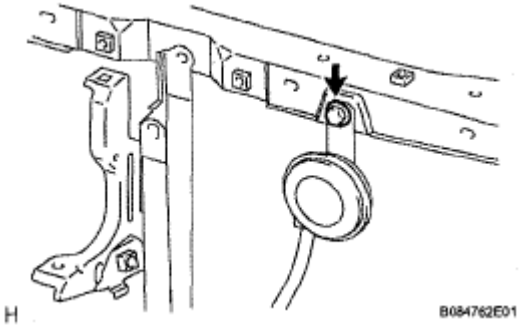


Fig. 7: Instalación de Hornos Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 HVAC Aire

Acondicionado - Corolla

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

PRECAUCIÓN

NOTA: **Debido a que el compresor trabaja con tensiones altas, llevar guantes aislantes eléctricos y desconecte el enchufe de servicio para cortar el circuito de alta tensión antes de la inspección.**

1. **No manipule refrigerante en un área cerrada o LLAMA cerca de un OPEN**
2. **Utilice siempre protección ocular**

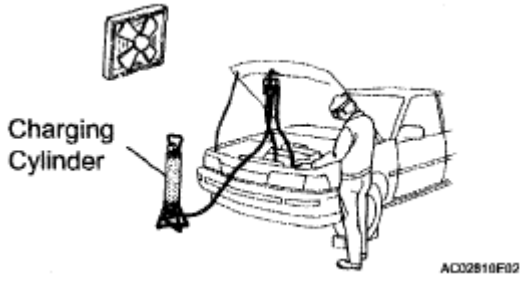


Fig. 1: Precaución para la carga del cilindro
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **SER cuidado de no conseguir refrigerante líquido en los ojos o en la piel**

Si el refrigerante líquido entra en los ojos o en la piel:

a. Lavar el área con una gran cantidad de agua fría.

PRECAUCIÓN: No se frote los ojos o la piel.

segundo. Aplique vaselina limpia a la piel.

do. Acudir de inmediato a un hospital o ver a un médico para el tratamiento profesional.

4. **Nunca caliente CONTENEDOR ni lo exponga a una llama**



Fig. 2: Precaución Para refrigerante líquido
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **TENGA CUIDADO DE NO envase gota O Dé golpes físicos en ellas**
6. **NO OPERAR SIN COMPRESOR REFRIGERANTE lo suficiente en sistema de refrigeración**

Si no hay suficiente refrigerante en el sistema de A / C, la lubricación con aceite será insuficiente y el compresor puede estar dañado.

cuidado necesario debe tener cuidado para evitar esto.

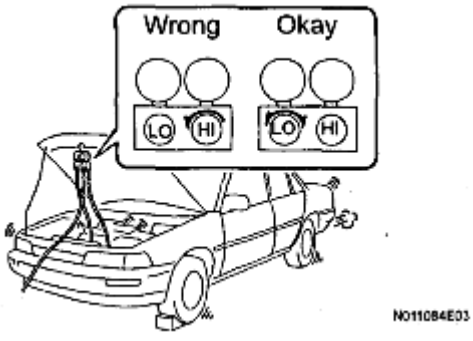


Fig. 3: La identificación correcta e incorrecta conexión de válvulas
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **NO ABRA colector de alta presión del compresor es VALVULA OPERANDO**

únicamente la válvula de baja presión de apertura y cierre. Si se abren los valores de alta presión, el refrigerante fluye en la dirección inversa haciendo que el cilindro de carga a la ruptura.

Si se abre la válvula de alta presión, el refrigerante fluye en la dirección inversa haciendo que el cilindro de carga a la ruptura.

8. **TENGA CUIDADO de no sobrecargar sistema con refrigerante**

Si se sobrecarga de refrigerante, que causa problemas tales como enfriamiento insuficiente, mala economía de combustible, el motor de

sobrecalentamiento, etc.

9. **SISTEMA DE SEGURIDAD SUPLEMENTARIO (SRS)**

a. Este vehículo está equipado con un SRS (Sistema de seguridad suplementario), tales como el conductor y el pasajero delantero, laterales, de cortina bolsas de aire escudo etc .. Si no se realiza la operación de servicio en la secuencia correcta podría provocar que el SRS para desplegar de forma inesperada durante el servicio, posiblemente dando lugar a un accidente grave. Antes de dar servicio (incluyendo la remoción o instalación de piezas, inspección o sustitución), asegúrese de leer los avisos de precaución en (Véase **PRECAUCIÓN**).

10. **GENERAL PRECAUCIÓN**

a. Durante el uso de la batería durante la inspección, no llevar las sondas positivas y negativas probador demasiado cerca uno del otro, como puede ocurrir un cortocircuito.

UBICACIÓN DE PIEZAS

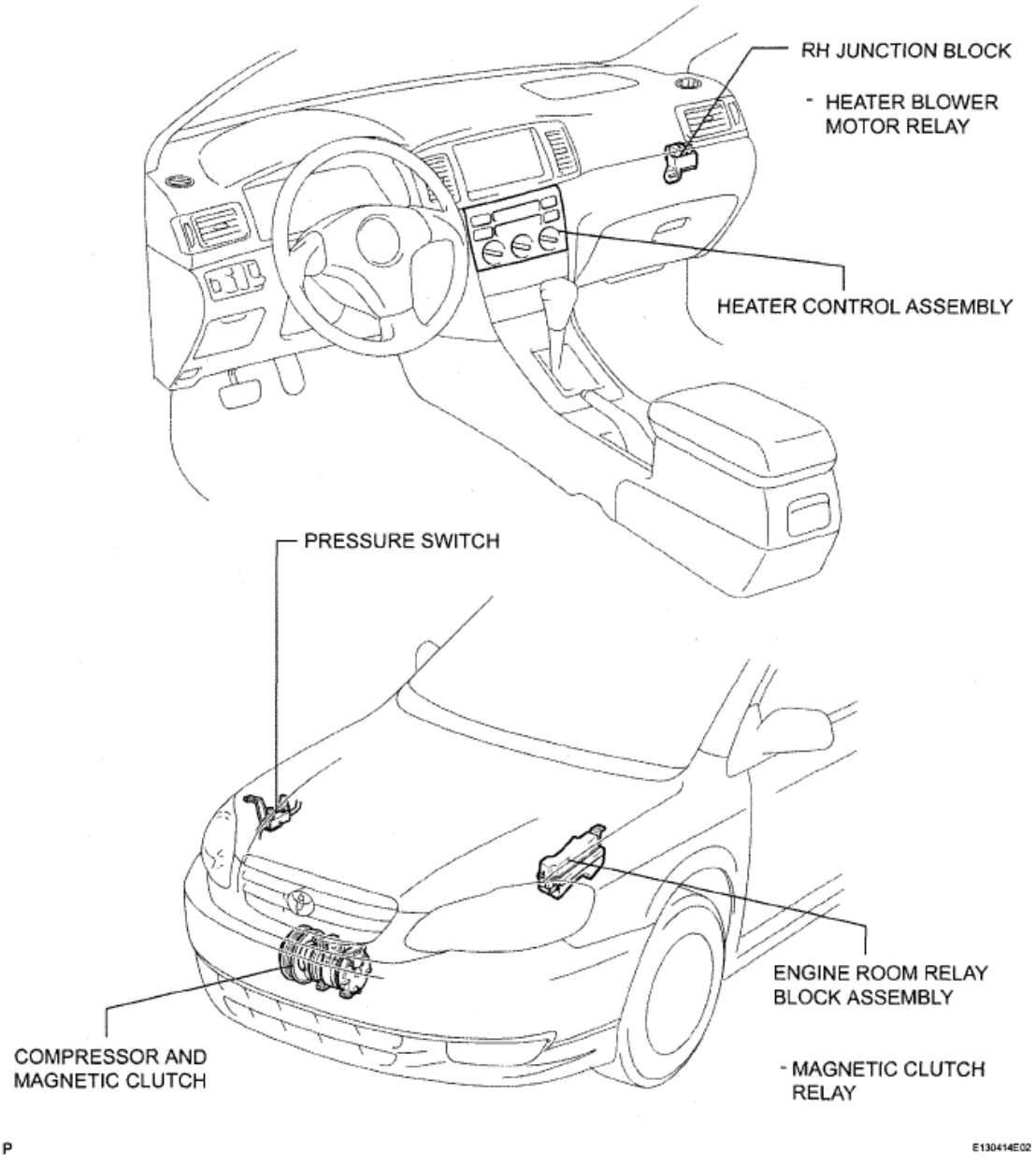


Fig. 4: Identificación de sistema de aire acondicionado de piezas de Ubicación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

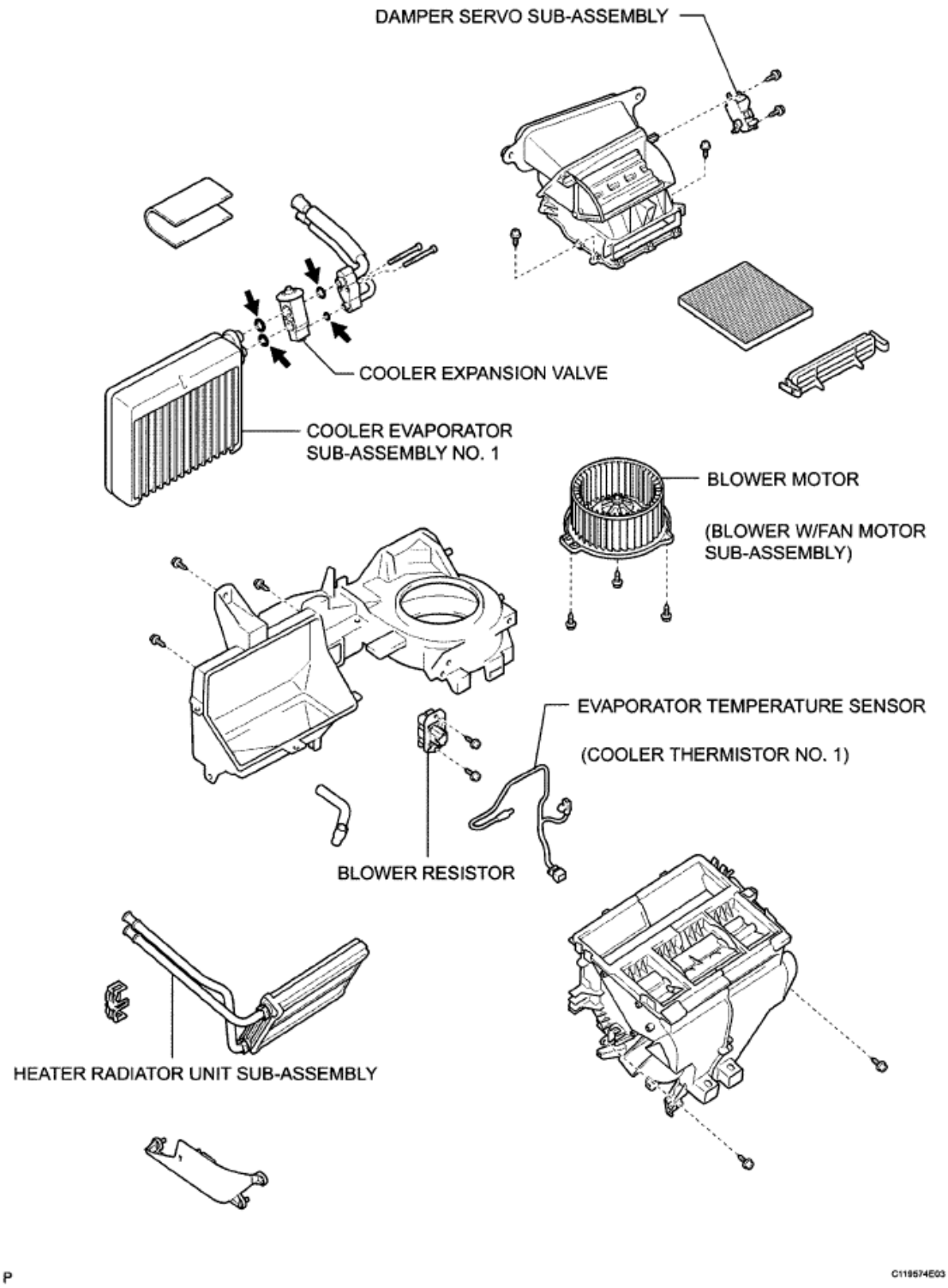


Fig. 5: Identificación de sistema de aire acondicionado de piezas de Ubicación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SINTOMAS

DE PROBLEMA TABLA

CLIMATIZACIÓN: SISTEMA DE AIRE

ACONDICIONADO

Síntoma	Área sospecha	Ver
sistema de A / C no funciona por	1. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	2. Mazo de cables o el conector	-
Control de flujo de aire: Sin ventilador funciona	1. Enfriamiento conjunto de la unidad de motor sub- w / ventilador	DESMONTAJE
	2. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	3. Mazo de cables o el conector	-
Control de flujo de aire: Sin control del ventilador	1. Enfriamiento conjunto de la unidad de motor sub- w / ventilador	DESMONTAJE
	2. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	3. Mazo de cables o el conector	-
Control de flujo de aire: de salida de aire insuficiente	1. Enfriamiento conjunto de la unidad de motor sub- w / ventilador	DESMONTAJE
	2. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	3. Mazo de cables o el conector	-
Control de Temperatura: No hay frío sale	1. Volumen de refrigerante	REEMPLAZO
	presión 2. Refrigerante	REFRIGERANTE
	3. Compresor y montaje de embrague magnético	DESMONTAJE
	interruptor de presión 4. A / C	INTERRUPTOR DE PRESIÓN
	5. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	6. Cable de control de amortiguador	-
	7. Mazo de cables o el conector	-
Control de Temperatura: Sin el aire caliente salga	el volumen de líquido refrigerante 1. Motor	ENFRIAMIENTO SISTEMA
	2. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	montaje 3. Unidad de radiador calentador sub-	DESMONTAJE
	4. Cable de control de amortiguador	-
	5. Mazo de cables o el conector	-
Control de Temperatura: aire de salida está más caliente o más frío que la temperatura o de respuesta ajustado es lento	1. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	2. Cable de control de amortiguador	-
	3. Mazo de cables o el conector	-
Control de Temperatura: No control de temperatura	1. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	2. Cable de control de amortiguador	-
	3. Mazo de cables o el conector	-
No hay control de entrada de aire	1. conjunto de control del calentador	ELIMINACIÓN
	2. Mazo de cables o el conector	-

No hay control de salida de aire	1. conjunto de control del calentador **ELIMINACIÓN**	
	2. Mazo de cables o el conector -	
ralentí del motor hasta no se produce, o es continuo	1. Compresor y montaje de embrague magnético	**DESMONTAJE**
	2. conjunto de control del calentador **ELIMINACIÓN**	
	3. Mazo de cables o el conector -	
Brillo no cambia cuando se gira el volumen reóstato o interruptor de control de la luz	mazo de cables o el conector	-

REFRIGERANTE

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR LA PRESION DE REFRIGERANTE CON COLECTOR juego de manómetros**

a. Este método utiliza un conjunto de manómetros para localizar las áreas problemáticas. Lea la presión de manómetros cuando se establecen estas condiciones. Condiciónes de la prueba:

- Temperatura a la entrada de aire es de 30 a 35 ° C (86 a 95 ° F).
- El motor está funcionando a 1.500 rpm.
- Todas las puertas están completamente abiertas.
- interruptor de control de velocidad del ventilador está en HI.
- interruptor de control de temperatura es de al MAX. GUAY.
- interruptor de A / C está en ON.

segundo. lecturas Gauge (referencia)

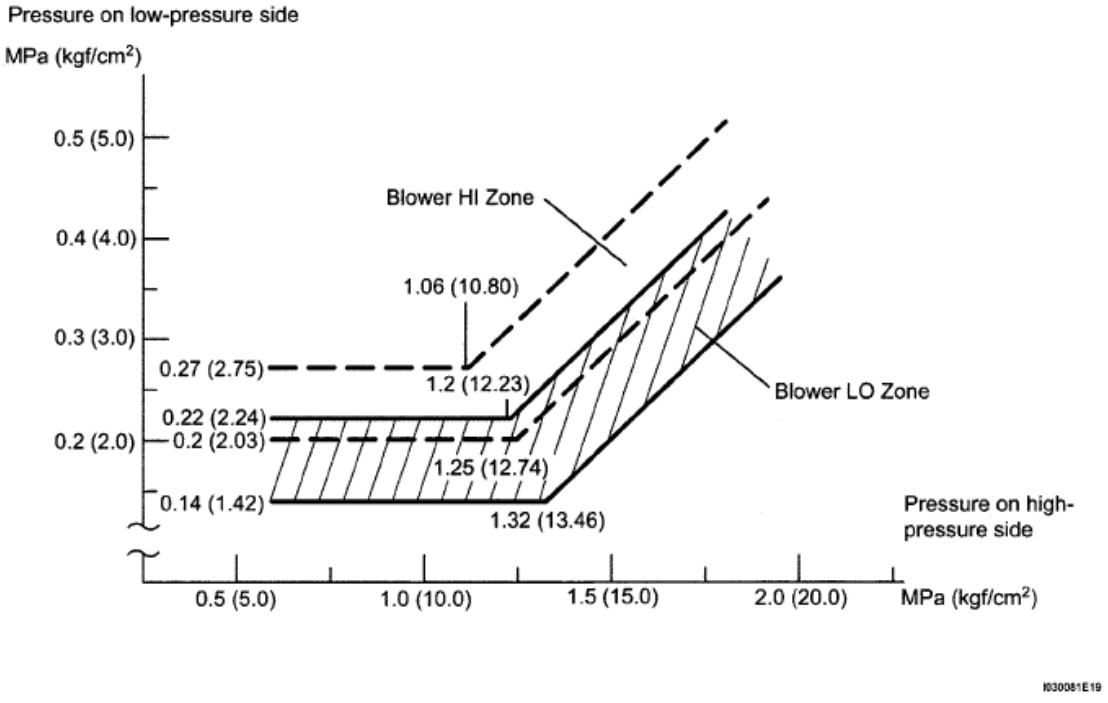


Fig. 6: gráfico de presión de refrigerante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Sistema de refrigeración que funciona normalmente

lectura del indicador

REFRIGERANTE lectura del manómetro

lado de presión	volumen de refrigerante
Bajo	0,15 a 0,25 MPa (1.5 a 2.5 kgf / cm 2)
Alto	1,37-1,57 MPa (14 a 16 kgf / cm 2)

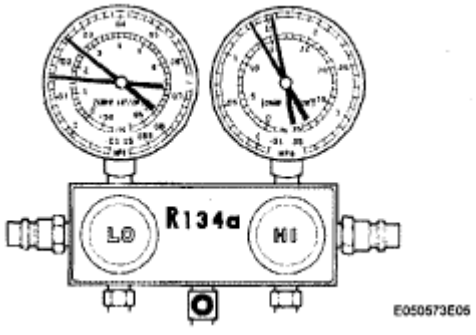


Fig. 7: Comprobación de la presión del refrigerante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. El sistema de A / C cambia periódicamente entre la función normal y inadecuada debido a la humedad en el

sistema de refrigerante.

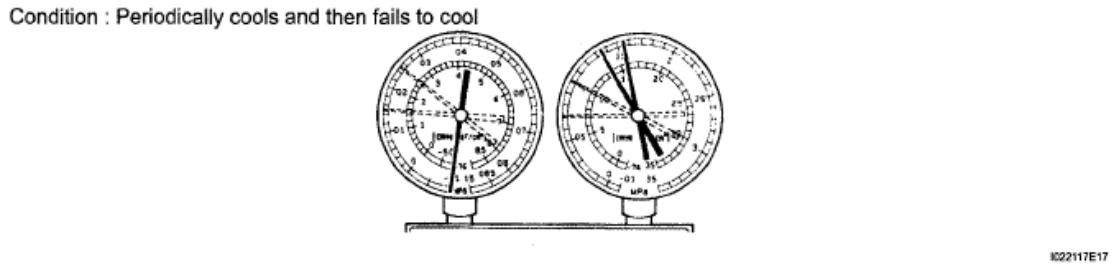


Fig. 8: Comprobación de la presión del refrigerante - A / C sistema periódicamente cambios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SISTEMA

DE A / C cambia periódicamente

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
Durante el funcionamiento, la presión sobre los ciclos de lado de baja presión entre normal y de vacío	La humedad en el sistema de refrigeración se congela a orificio de la válvula de expansión, provocando la parada temporal del ciclo. Sin embargo, cuando se funden, se restaura el estado normal	• Secador es excesivamente saturado • La humedad en el sistema de refrigeración se congela a orificio de la válvula de expansión y bloques de circulación del refrigerante	1. Reemplazar más fresco y seco 2. Retirar la humedad de ciclo mediante la evacuación de aire repetidamente 3. Suministro volumen apropiado de refrigerante nuevo

3. El sistema de A / C no funciona eficazmente debido al enfriamiento insuficiente.

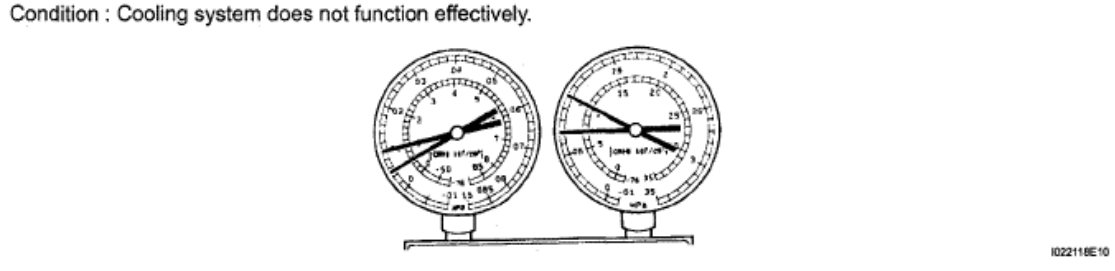


Fig. 9: Comprobación de la presión del refrigerante - A C System / no funciona eficazmente debido al enfriamiento insuficiente

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

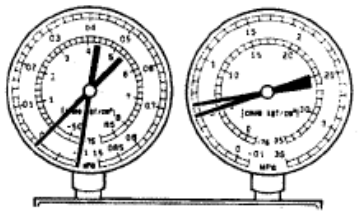
Refrigeración insuficiente

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
			1. Comprobar si hay fugas de gas y

• bajo presión en ambos lados de baja y de alta presión • el rendimiento de refrigeración insuficiente	fuga de gas del sistema de refrigeración	• refrigerante insuficiente • fuga de refrigerante	reparar en caso necesario 2. Suministro de volumen apropiado de refrigerante nuevo 3. Si el valor de presión indicado cerca de 0 cuando está conectado a medir, crear vacío después de inspección y reparación de la localización de fugas

4. El sistema de A / C no funciona eficazmente debido a la mala circulación del refrigerante.

Condition : Cooling system does not function effectively.



I022119E11

Fig. 10: Comprobación de la presión del refrigerante - A C System / no funciona

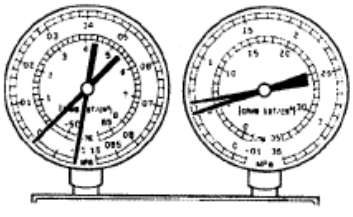
Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. La mala

circulación de refrigerante que

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
• bajo presión en ambos lados de baja y de alta presión • Helada existe en las tuberías del condensador a la unidad de A / C	flujo de refrigerante obstruido por la suciedad en el condensador	condensador obstruido	reemplazar el condensador

5. El sistema de A / C no funciona intermitentemente debido a que el refrigerante no circula.

Condition : Cooling system does not function. (Sometimes it may function)



I022120E10

Fig. 11: Comprobación de la presión del refrigerante - Un Sistema / no funciona de forma intermitente

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

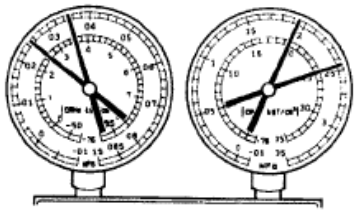
REFRIGERANTE no circula

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas

• Vacuum indica en el lado de baja presión, y extremadamente bajo presión indicada en el lado de alta presión • Escarcha o condensación vistos en las tuberías a ambos lados del condensador o válvula de expansión	• flujo de refrigerante obstruido por la humedad o suciedad en el sistema de refrigeración • flujo de refrigerante obstruido por la fuga de gas de la válvula de expansión	Refrigerante no circula	válvula de expansión 1. Comprobar 2. La válvula de expansión Clean por soplado de aire 3. Sustituir condensador 4. Evacuar el aire y cargar volumen apropiado de refrigerante nuevo 5. Para la fuga de gas de la válvula de expansión, reemplazar la válvula de expansión

6. El sistema de A / C no funciona eficazmente debido a refrigerante cobrado o enfriamiento insuficiente del condensador.

Condition : Cooling system does not function effectively.



I022121E11

Fig. 12: Comprobación de la presión del refrigerante - A / C sistema no funciona con eficacia derivado del refrigerante Overcharged

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, EE.UU., INC. REFRIGERANTE cobraron O

enfriamiento insuficiente

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
Presión extremadamente alta en ambos lados de alta y baja presión	• refrigerante excesivo • Enfriamiento rendimiento del condensador insuficiente	• Condensador está sucio • motor del ventilador del condensador está funcionando mal funcionamiento • refrigerante excesivo	1. Limpiar el condensador 2. Comprobar el motor del ventilador del condensador 3. Si 1 y 2 normal, comprobar la cantidad de refrigerante y suministrar volumen apropiado de refrigerante

7. El sistema de A / C no funciona debido al aire en el sistema de refrigeración.

PRECAUCIÓN: La tubería de baja presión puede estar muy caliente y causar graves quemaduras.

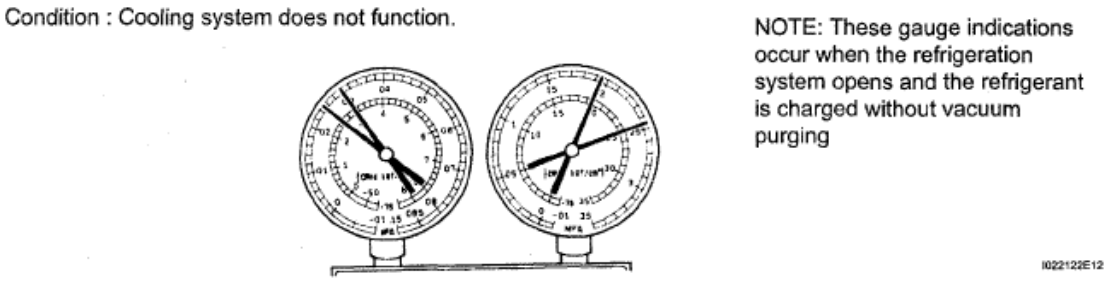


Fig. 13: Comprobación de la presión del refrigerante - A / C sistema no funciona debido al aire en el sistema de refrigeración

Cortesía de Toyota Motor Sales, USA, INC. AIRE EN EL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
• Presión extremadamente alta en ambos lados de baja y de alta presión • La tubería de baja presión es demasiado caliente al tacto	Aire en el sistema de refrigeración	• Aire en el sistema de refrigeración • purga de vacío insuficiente	1. Comprobar si el aceite de compresor está sucio o insuficiente 2. Evacuar el aire y cargar refrigerante nuevo

8. El sistema de A / C no funciona eficazmente debido a un mal funcionamiento de la válvula de expansión.

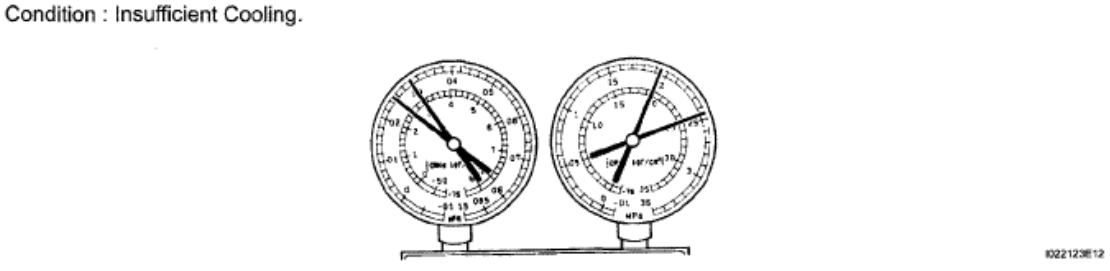


Fig. 14: Controlar la presión refrigerante cuando eficazmente debido a la expansión de la válvula Avería

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. MAL FUNCIONAMIENTO

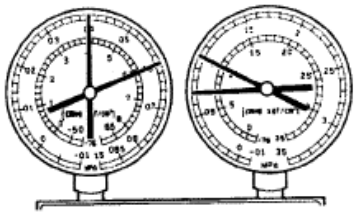
DE EXPANSIÓN DE LA VÁLVULA

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
• Presión extremadamente alta en tanto problema de la baja y de alta presión con		• refrigerante excesivo en baja presión	Reemplazar

lados • Escarcha o condensación en las tuberías en el lado de baja presión	válvula de expansión	tubería • Válvula de expansión demasiado ancho abierto	válvula de expansión

9. El sistema de A / C no funciona debido a un compresor defectuoso.

Condition : Insufficient Cooling.



I022124E11

Fig. 15: Comprobación de la presión del refrigerante - A / C sistema no funciona debido a un compresor defectuoso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

COMPRESOR DEFECTUOSO

Los síntomas	Causa probable	Diagnóstico	Acciones correctivas
• Presión extremadamente alta en ambos lados de alta y baja presión • Presión extremadamente bajo en el lado de alta presión	fugas internas en el compresor	• fallo por compresión • Las fugas de válvula dañada o partes deslizantes rotos	Reparar o reemplazar el compresor

lecturas Gauge (referencia)

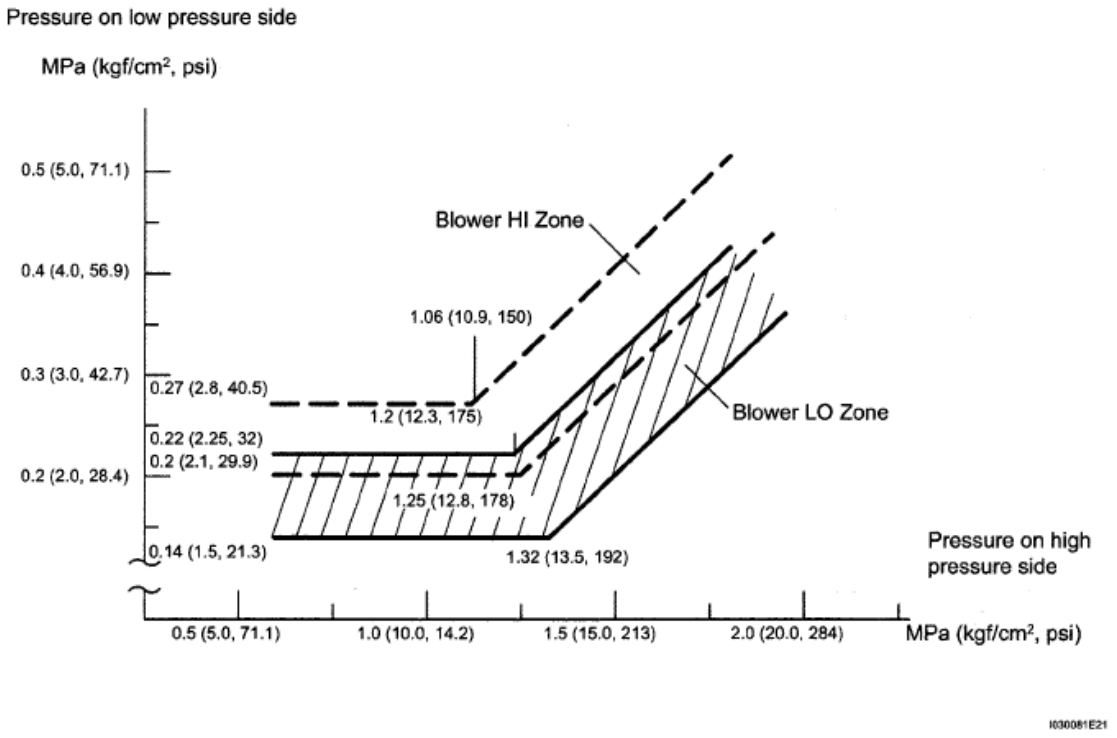


Fig. 16: gráfico de presión de refrigerante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SUSTITUCIÓN

1. Descarga de refrigerante DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

a. Convertir el A / C en Activar.

segundo. Funcionamiento del compresor más fresco en las rpm del motor de aprox. 1000 durante 5 a 6 min., Circular el refrigerante y recoger el aceite del compresor que queda en cada componente en el compresor enfriador tanto como sea posible.

do. Parar el motor.

re. Recuperar el refrigerante del sistema de A / C utilizando una unidad de recuperación de refrigerante.

2. REFRIGERANTE

a. Usando una bomba de vacío, lleve a cabo una purga de vacío.

segundo. refrigerante Supply, HFC-134a (R134a).

cantidad estándar: 490 + - 30 g (17,28 + -1,06 oz)

SST desde 07.110 hasta 58.060 (07.117 a 58.060, 07117 a 58070, 07117 a 58080, 07117-58.090, 07.117-78.050, 07117-88060, 07117-88070, 07117-88080), 07117-48130, 07117-48140

3. **EL MOTOR CALIENTE UP**

4. CONTROLAR fuga de refrigerante

a. El uso de un detector de fugas de gas, comprobar si hay fugas de refrigerante

línea de refrigerante

COMPONENTES

1ZZ-FE:

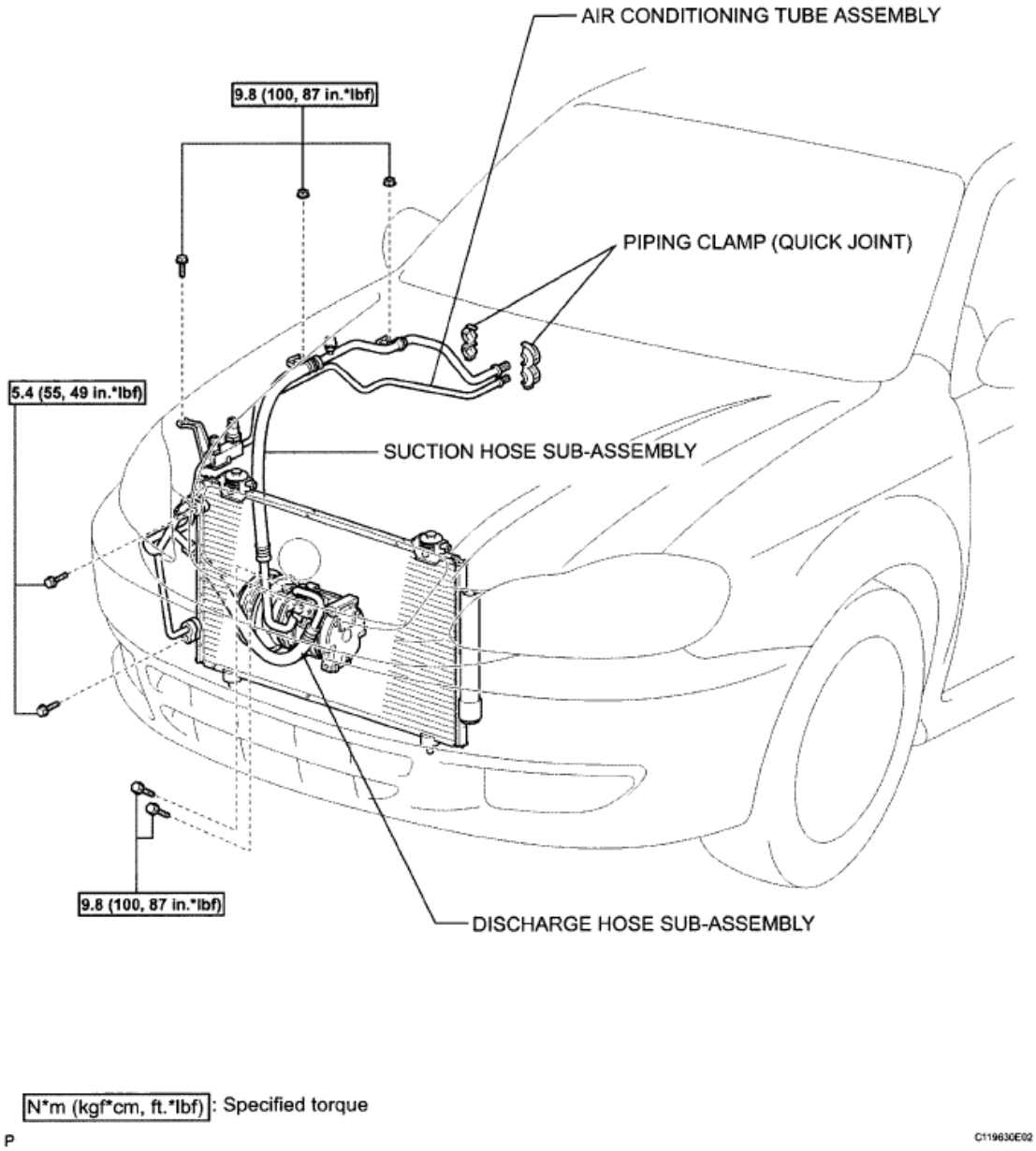


Fig. 17: Identificación de refrigerante componentes de la línea con las especificaciones de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO

COMPONENTES

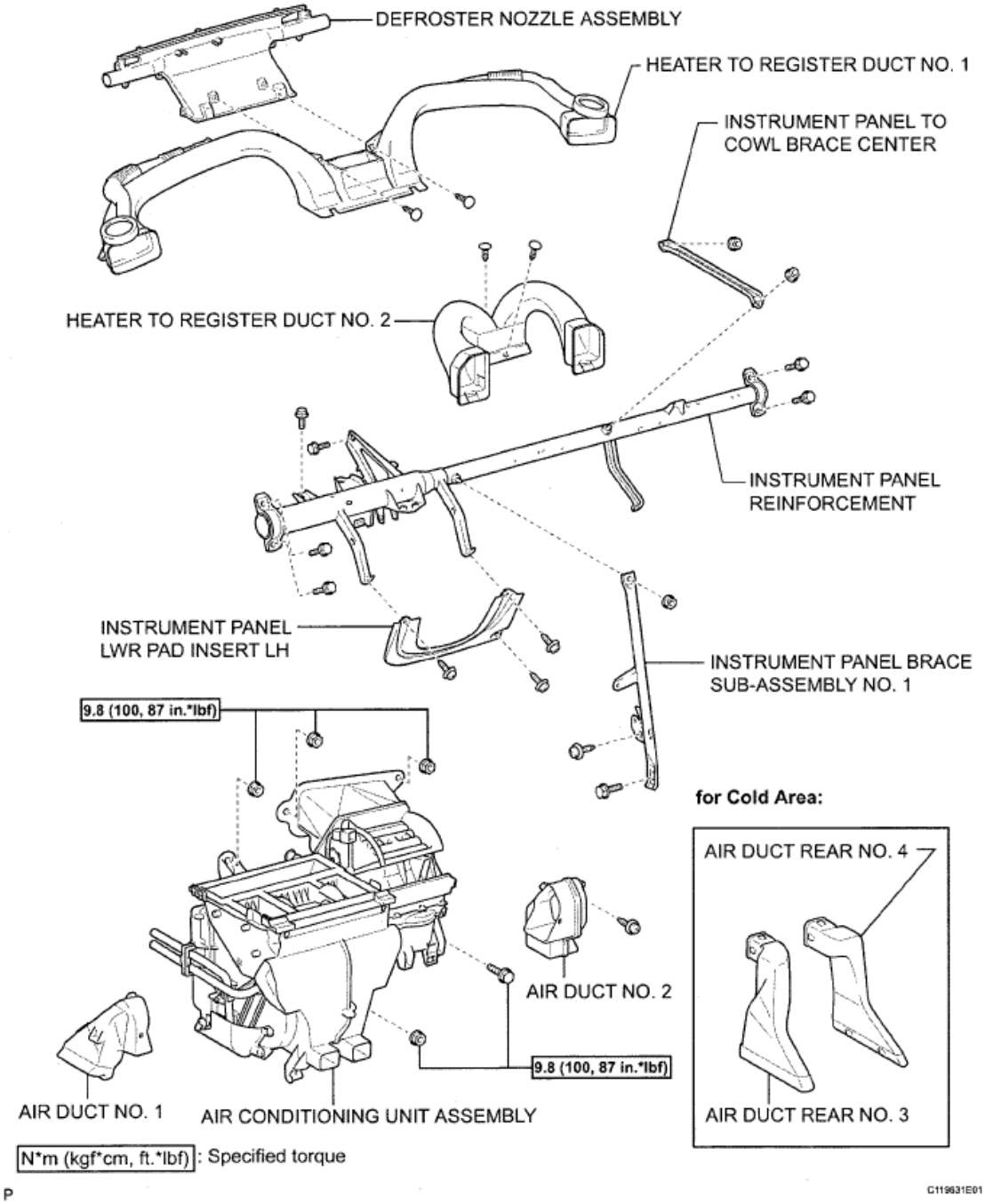


Fig. 18: Identificación de Unidad de Aire Acondicionado componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

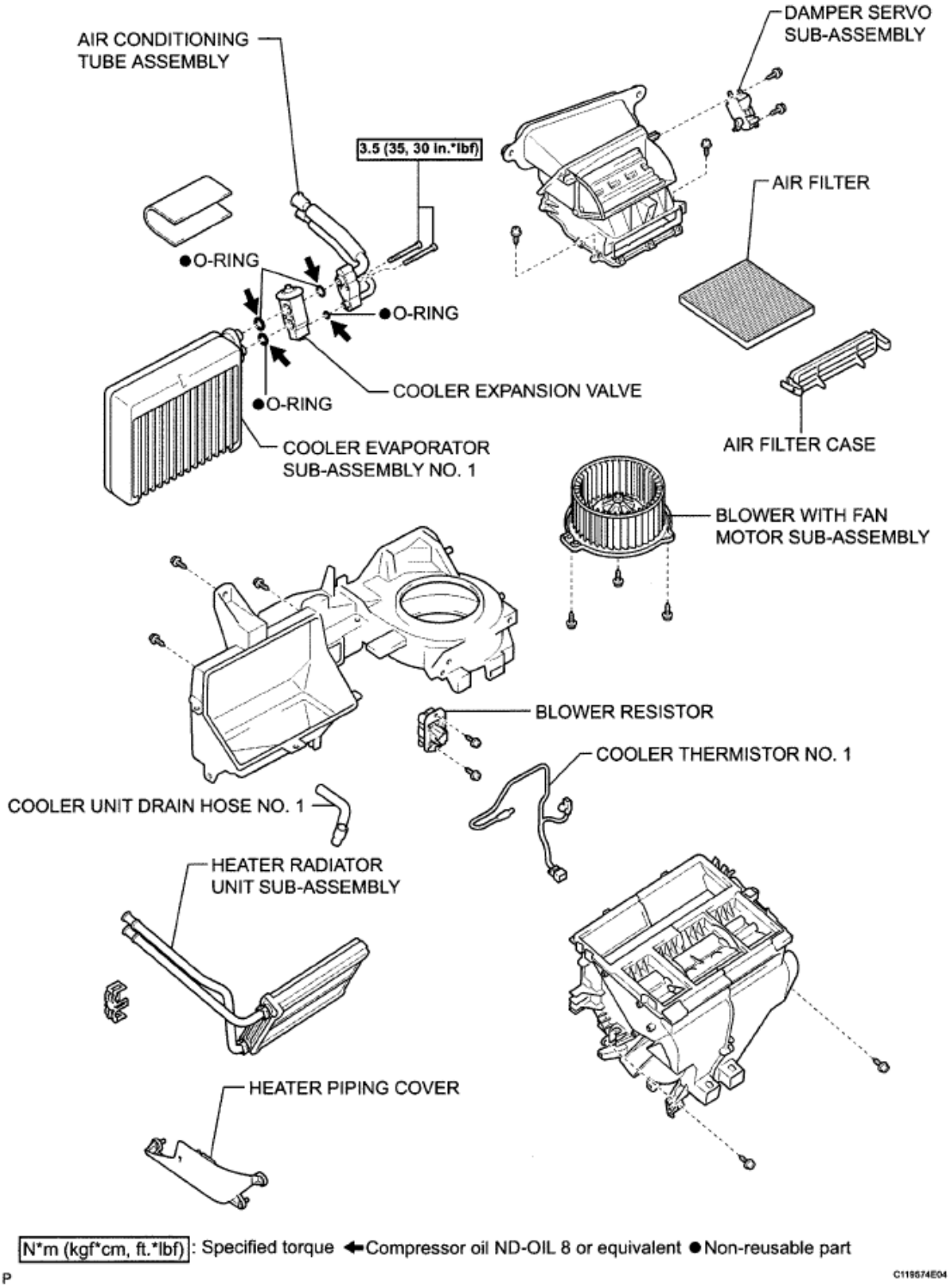


Fig. 19: Identificación de Unidad de Aire Acondicionado componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **Descarga de refrigerante DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN (** ver) **REFRIGERANTE**

2. **DESCONEXIÓN TUBO ASPIRACION subconjunto**

a. Instalar SST a la abrazadera de tubería. SST desde 09.870 hasta 00.015

PISTA:

Confirmar la dirección de la garra de sujeción de tuberías y SST utilizando la ilustración que muestra en la etiqueta de precaución.

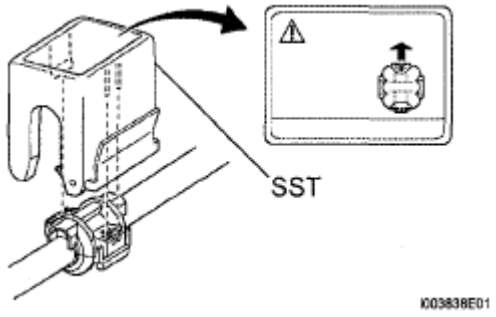


Fig. 20: Instalación de SST a las tuberías de la abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Empuje hacia abajo la TSM y liberar el bloqueo de la abrazadera.

NOTA: **Tenga cuidado de no deformar el tubo, al empujar SST.**

do. Tire SST ligeramente y empujar la palanca de liberación, a continuación, quitar la abrazadera de tubería con SST.

re. Retire la abrazadera de tubería de SST.

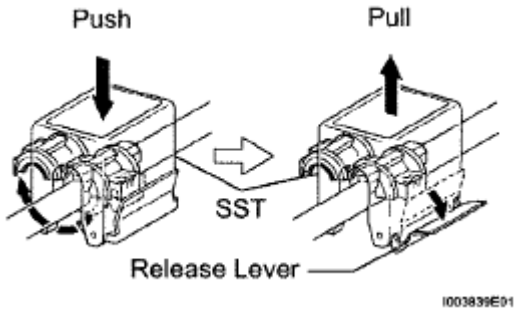


Fig. 21: Extracción de tuberías Clamp De SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Desconectar la manguera de aspiración subconjunto.

NOTA:

- **No utilice herramientas como un destornillador para quitar el tubo.**

- **Tapar las adaptaciones abiertas inmediatamente para mantener la humedad o suciedad en el sistema.**

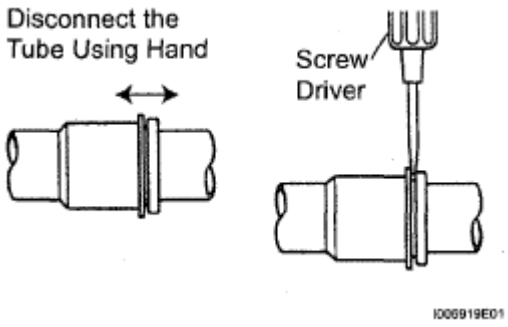


Fig. 22: Desconexión enfriador de fluido de succión de la manguera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. DESCONEXIÓN CLIMATIZACIÓN SST conjunto del tubo 09870-00015

INSINUACIÓN:

Desconectar en la misma forma que la manguera de aspiración subconjunto.

4. **MANGUERA DE AGUA DE ENTRADA desconectar el calentador**

a. Usando pinzas, agarre las garras del clip y deslice el clip y desconectar la manguera de entrada de agua del calentador.

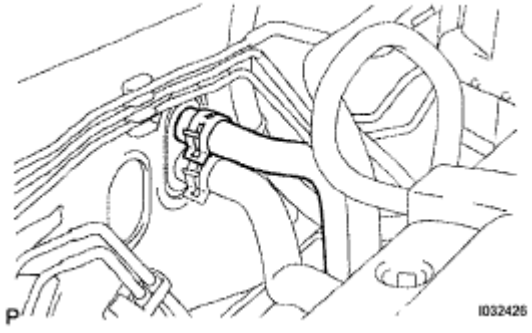


Fig. 23: Identificación de calentador de entrada de la manguera de agua

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Desconecte el calentador MANGUERA SALIDA DE AGUA**

INSINUACIÓN:

Desconectar en la misma forma que la manguera de entrada de agua del calentador.

6. REMOVER INSTRUMENT PANEL SUB-conjunto inferior (Ver ELIMINACIÓN)

7. Retirar los instrumentos PANEL LWR PAD INSERT LH

a. Retire los 3 tornillos y panel de instrumentos LH almohadilla LWR inserto.

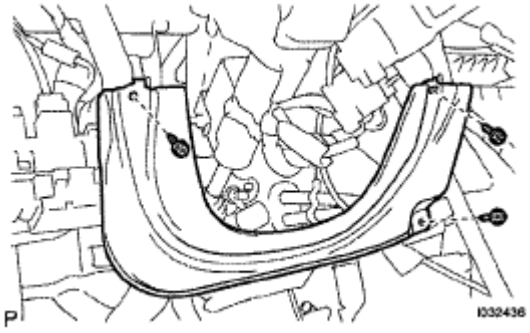


Fig. 24: Identificación de los tornillos del panel de instrumentos LWR esterilla postiza LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Retirar los instrumentos panel de refuerzo subconjunto NO. 1**

a. Retire 2 clips y tome la moqueta del suelo. INSINUACIÓN:

Toma la alfombra del piso tan pequeño como la abrazadera de panel de instrumentos subconjunto No. 1 se puede quitar.

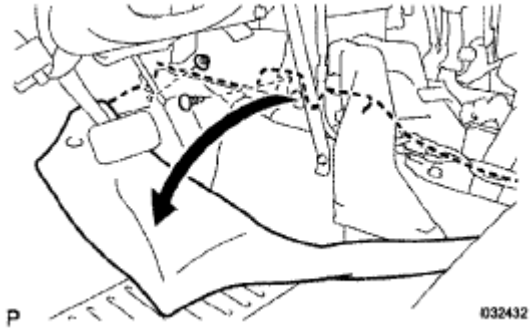


Fig. 25: Extracción de clips y ocupan un piso de la alfombra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el conjunto del cable de bloqueo de aparcamiento abrazadera y baja turno.

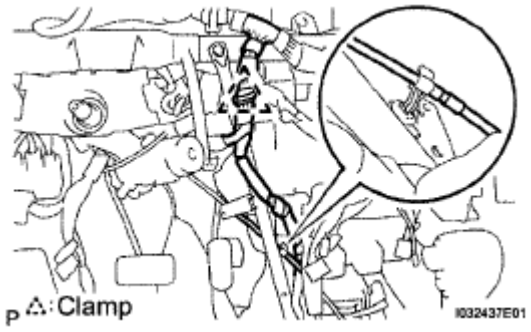


Fig. 26: Identificación de abrazadera y cambio del piso Aparcamiento Asamblea cable de seguridad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el tornillo.

re. Quitar el tornillo, la tuerca y panel de instrumentos abrazadera subconjunto No. 1.

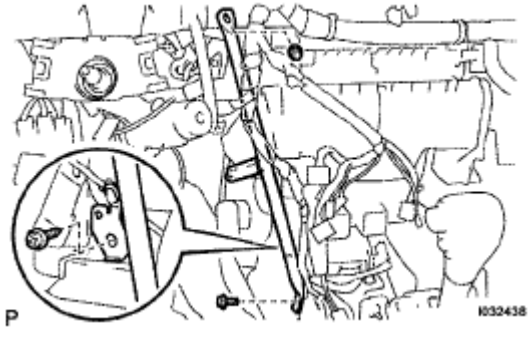


Fig. 27: Identificación de tornillo, la tuerca y el instrumento Panel Brace subconjunto No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Eliminar el aire DUCTO NO. 1**

a. Soltar los 2 mordazas de ajuste, retirar el conducto de aire No. 1.

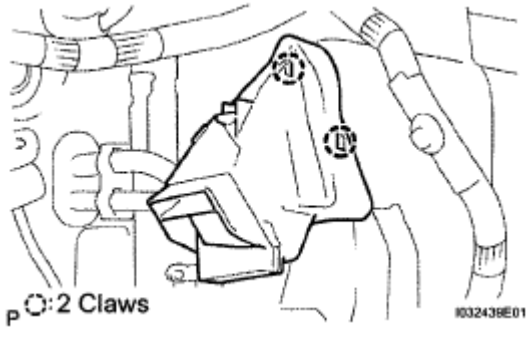


Fig. 28: Identificación de conductos de aire No. 1 mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Eliminar el aire DUCTO NO. 2**

a. Retire el tornillo.

segundo. Soltar los 2 mordazas de ajuste, retirar el conducto de aire No. 2.

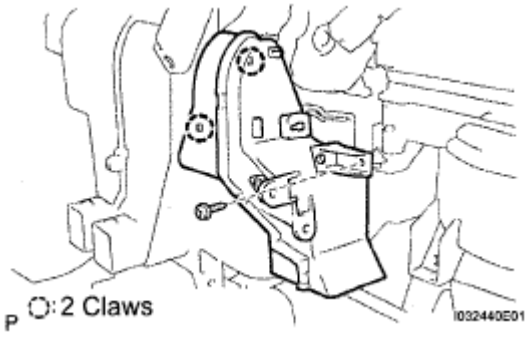


Fig. 29: Identificación de conductos de aire No. 2 mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **Eliminar el aire conducto trasero NO. 3 (para la zona fría)**

a. Soltar los 6 mordazas de ajuste, retire la parte trasera del conducto de aire No. 3.

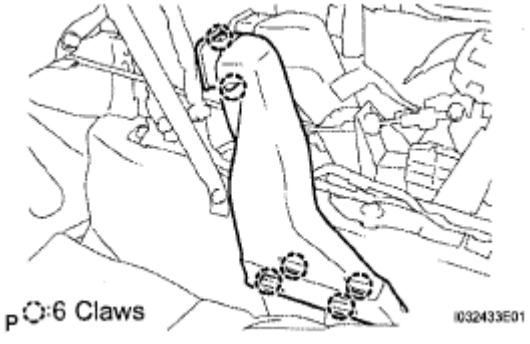


Fig. 30: Identificación de conductos de aire traseras No. 3 mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Eliminar el aire conducto trasero NO. 4 (para la zona fría)**

a. Retire 2 clips y tome la moqueta del suelo. INSINUACIÓN:

Toma la alfombra del piso tan pequeño como la parte trasera del conducto de aire No. 4 se puede quitar.

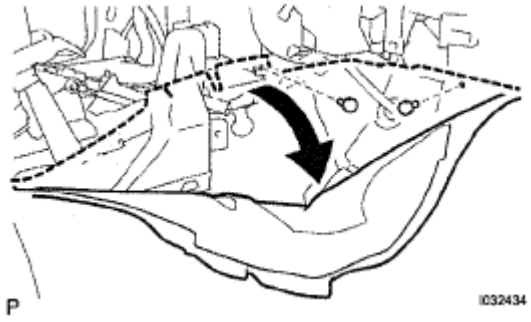


Fig. 31: Identificación de los clips de suelo Carpet

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Soltar los 6 mordazas de ajuste, retire la parte trasera del conducto de aire No. 4.

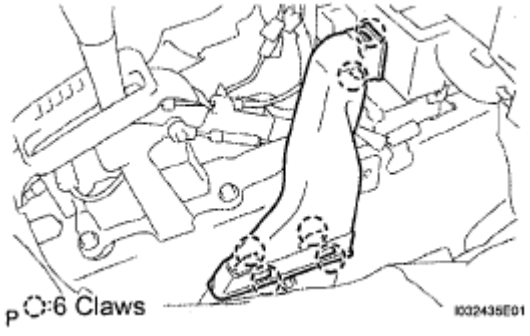


Fig. 32: Identificación de conductos de aire traseras No. 4 mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER CALENTADOR PARA REGISTRARSE DUCTO NO. 2**

a. Eliminar los 2 clips y calentador para registrar conducto No. 2.

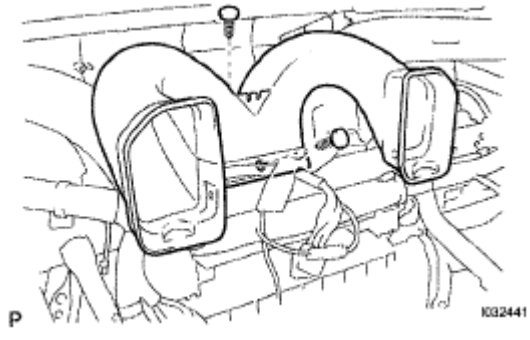


Fig. 33: Identificación de Registro de conducto No. 2 Clips

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **REMOVER CALENTADOR PARA REGISTRARSE DUCTO NO. 1**

a. Eliminar los 2 clips y calentador para registrar conducto No. 1.

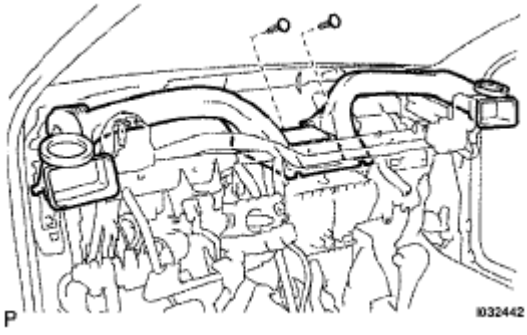


Fig. 34: Identificación de Registro de conducto No. 1 Clips

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **REMOVER DESEMPAÑADOR conjunto de boquilla**

a. Soltar los 3 mordazas de ajuste, retire el conjunto de boquilla descongelador.

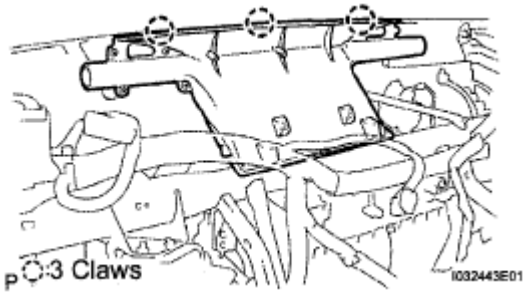


Fig. 35: Identificación de Defroster conjunto de boquilla mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **DESCONEXIÓN DESEMPAÑADOR compuerta de regulación CABLE subconjunto**

a. Desconectar el cable exterior de la abrazadera.

segundo. Desconectar el cable y el amortiguador descongelador cable de control sub-conjunto interior.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

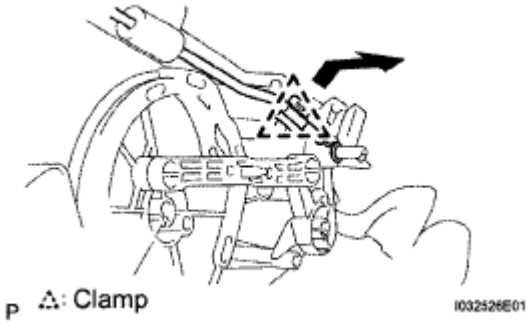


Fig. 36: Desconexión del cable interior y el desempañador del amortiguador del cable de control subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **Desconexión por aire MIX compuerta de regulación CABLE subconjunto**

a. Desconectar el cable exterior de la abrazadera.

segundo. Desconectar el cable de cable y la mezcla de aire de control de amortiguador sub-conjunto interior.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

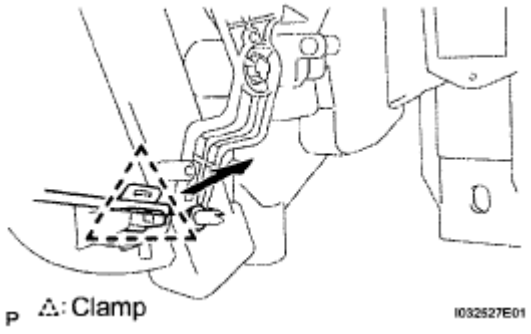


Fig. 37: Desconexión del cable interior y Aire mezcla amortiguador del cable de control subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **DESCONEXIÓN ECM**

a. Quitar los 2 tornillos y desconecte el ECM.

NOTA:

- **No aplique una fuerza excesiva al conector del ECM.**
- **No le dé ningún impacto en el ECM.**

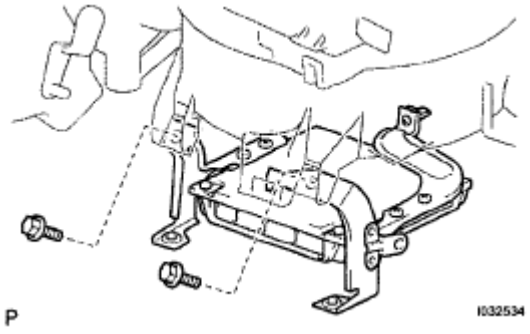


Fig. 38: Identificación de ECM y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **QUITAR PANEL DE INSTRUMENTOS PARA CAPUCHA refuerzo del centro de**

a. Retire las 2 tuercas y panel de instrumentos del centro de la capucha aparato ortopédico.

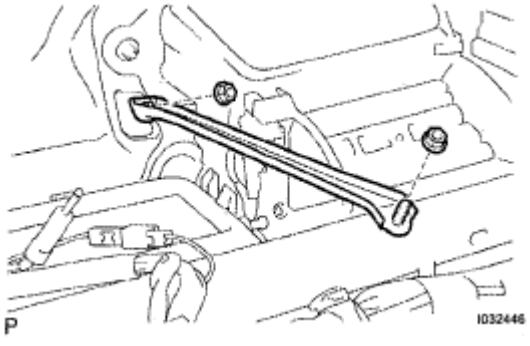


Fig. 39: Identificación de las tuercas y el panel de instrumentos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **CONJUNTO DE COLUMNA DE DIRECCION DE DESCONEXIÓN**

a. Desconectar el conector, retire las 2 abrazaderas.

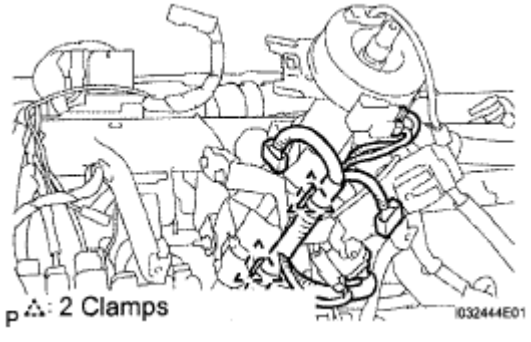


Fig. 40: Conector Desconexión y abrazaderas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire los 3 pernos, desconecte el conjunto de columna de dirección.

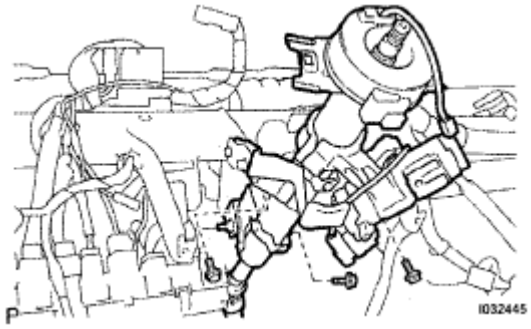


Fig. 41: Desconexión de la columna de dirección Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **Retirar los instrumentos panel de refuerzo**

a. Quitar los 8 tornillos y 2 cables de tierra desde el refuerzo del panel de instrumentos.

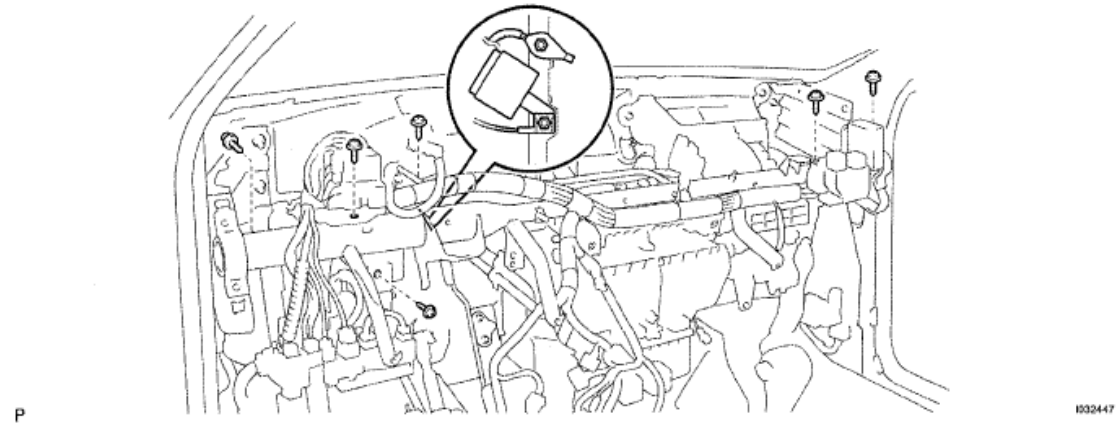


Fig. 42: Identificación de tornillos y cables de tierra

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar los 6 abrazaderas y mazo de cables.

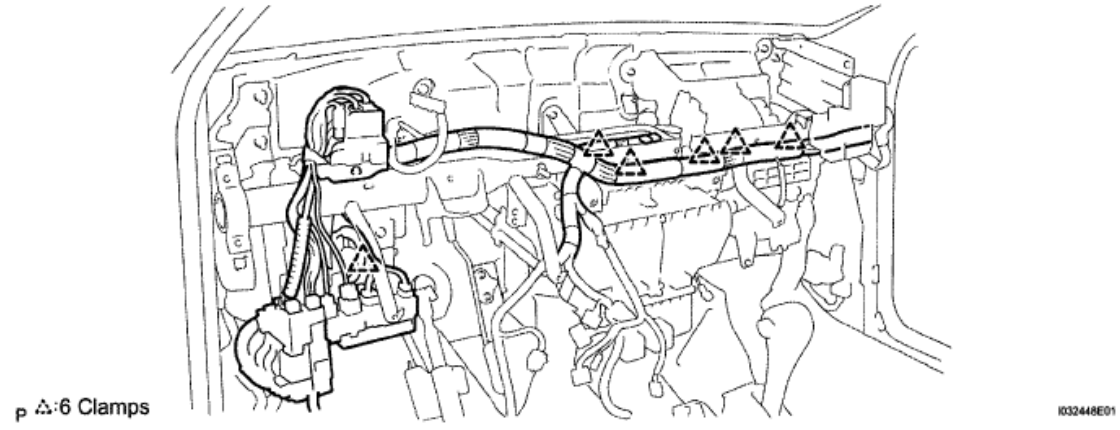


Fig. 43: Identificación de las abrazaderas y Cableado Eléctrico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 6 pernos y de refuerzo del panel de instrumentos.

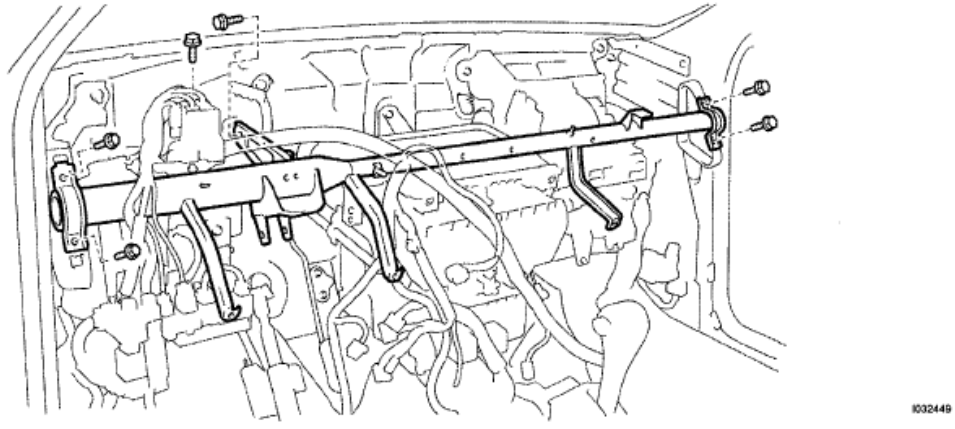


Fig. 44: Pernos de la identificación y Instrumento panel de refuerzo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **Eliminar el aire ACONDICIONADO UNIDAD DE MONTAJE**

a. Liberar las mordazas de ajuste 2, desconecte el soporte del conector. INSINUACIÓN:

Soltar la garra mientras presiona la parte de bloqueo en la dirección de la flecha.

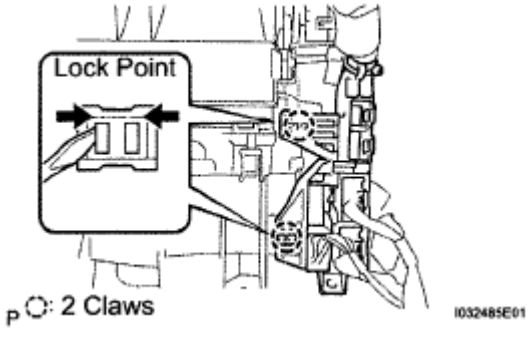


Fig. 45: localizado el conector soporte de anclaje Puntos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el conector desde el ventilador con motor del ventilador subconjunto.

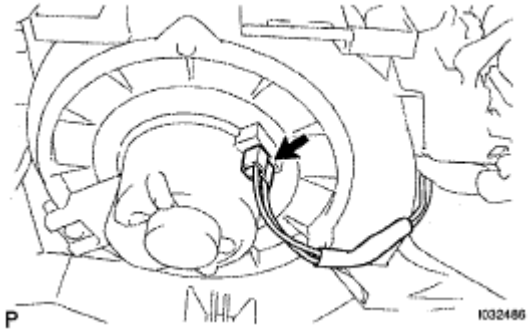


Fig. 46: Desconexión del conector del ventilador Para W / motor del ventilador subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar el conector de la compuerta de servo subconjunto.

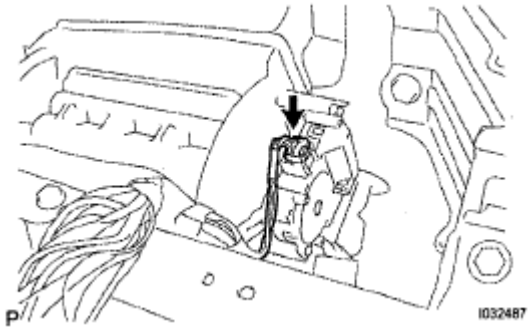


Fig. 47: Desconexión del conector Amortiguador De Servo subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Desconectar el conector del termistor más fresco Nº 1.

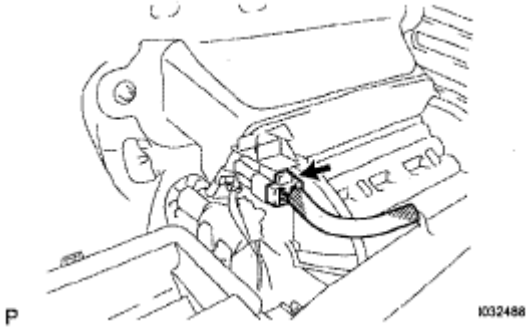


Fig. 48: Desconexión del conector del enfriador termistor No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire el 4 tuercas, perno y acondicionador de aire conjunto de la unidad.

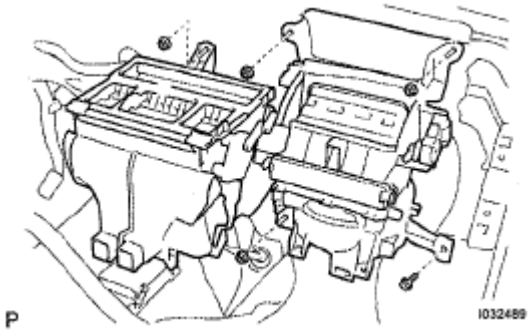


Fig. 49: Identificación de las tuercas, pernos y Aire Acondicionado conjunto de la unidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER CASO DEL FILTRO DE AIRE**

   a. Soltar los 2 mordazas de ajuste, quitar la caja del filtro de aire.

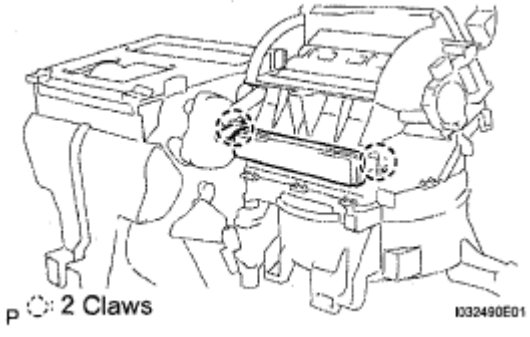


Fig. 50: Identificación de las garras caja del filtro de aire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER filtro de aire limpio**

   a. Retire el filtro de aire del conjunto de la unidad de aire acondicionado. INSINUACIÓN:

Extracción de sólo el conjunto de la puerta de la guantera hace posible e instalar el filtro de aire.

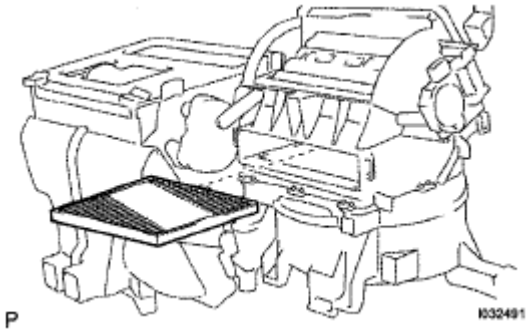


Fig. 51: Identificación de filtro de aire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Retire el amortiguador SERVO subconjunto**

a. Quitar los 2 tornillos y amortiguador servo subconjunto. INSINUACIÓN:

Extracción solamente panel de instrumentos sub-conjunto superior y el calentador para registrar conducto No. 1 hace que sea posible e instalar el amortiguador de servo subconjunto.

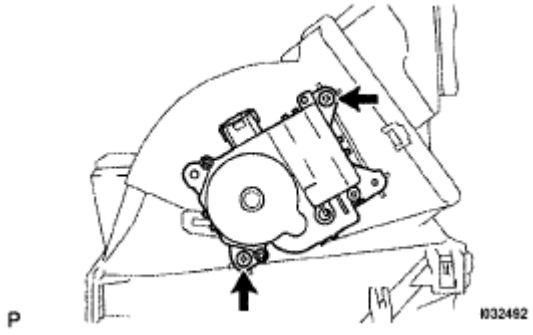


Fig. 52: Tornillos de la localización y del amortiguador Servo subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Remover el soplador CON MOTOR VENTILADOR subconjunto**

a. Retire los 3 tornillos y el soplador con motor de ventilador subconjunto. INSINUACIÓN:

Remover sólo el ECM hace que sea posible e instalar el ventilador con el motor del ventilador del subconjunto.

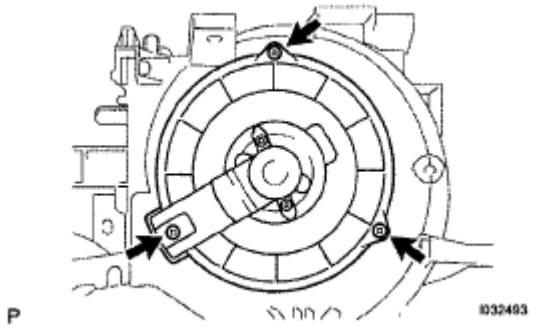


Fig. 53: Localización de los tornillos y el ventilador con el ventilador del motor subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Retire la resistencia VENTILADOR**

a. Desconectar el conector.

segundo. Quitar los 2 tornillos y la resistencia del ventilador.

INSINUACIÓN:

Remover sólo el ECM hace que sea posible e instalar la resistencia del ventilador.

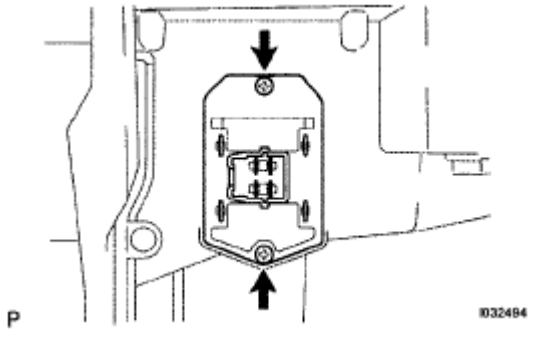


Fig. 54: Tornillos de la localización y del ventilador Resistencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRE LA CUBIERTA DEL CALENTADOR DE TUBERÍAS**

a. Soltar los 3 mordazas de ajuste, retire la cubierta de calentador de tuberías.

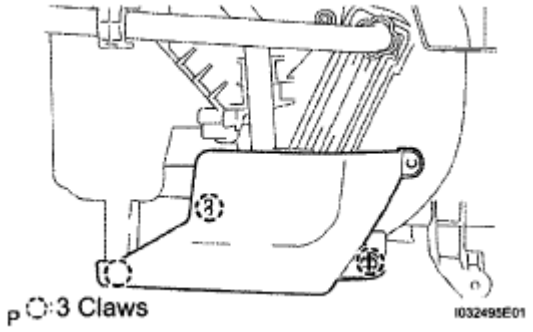


Fig. 55: Identificación de mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER CALENTADOR unidad de radiador subconjunto**

a. Soltar los 3 mordazas de ajuste, retire la abrazadera calentador de la tubería y la unidad de radiador calentador subconjunto.

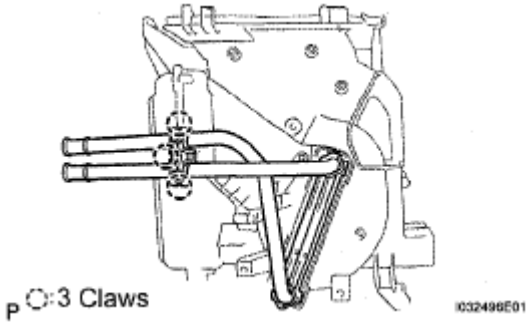


Fig. 56: Identificación de mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER EL REFRIGERADOR NO TERM. 1**

a. Retire la abrazadera.

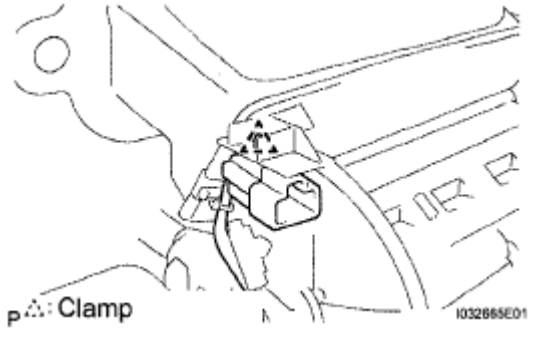


Fig. 57: Identificación del refrigerador del termistor Clamp

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Soltar la mordaza de ajuste, quitar los 2 tornillos y caso calentador.

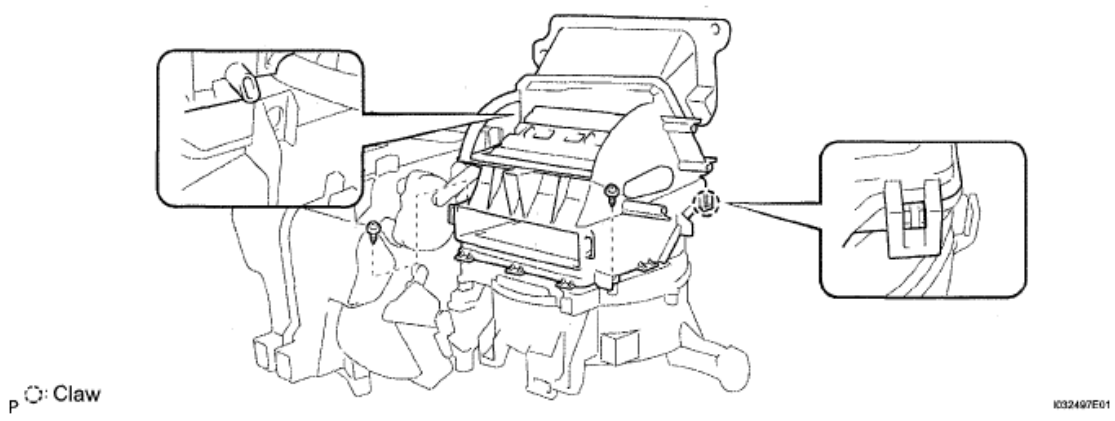


Fig. 58: Tornillos de la identificación y la caja del calentador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Soltar la mordaza de ajuste, retire los 5 tornillos y caso calentador.

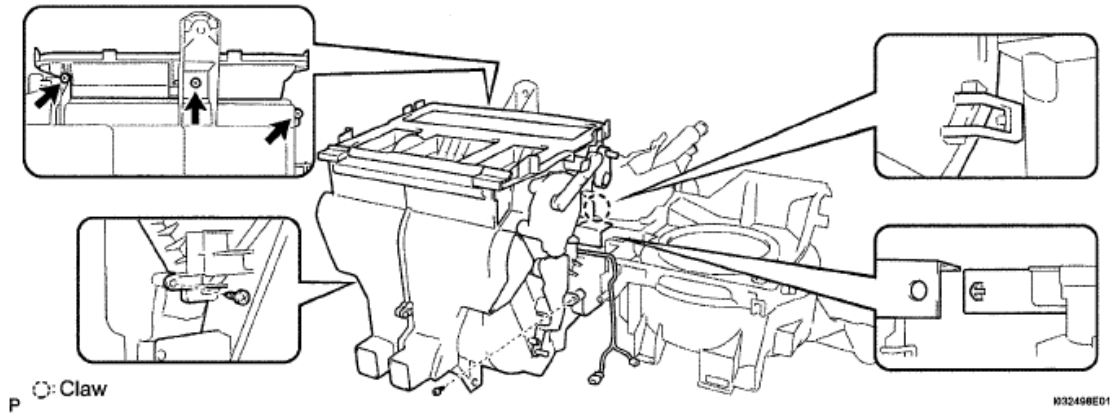


Fig. 59: Tornillos de la localización y la caja del calentador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el termistor enfriador No. 1 desde el enfriador evaporador subconjunto No. 1.

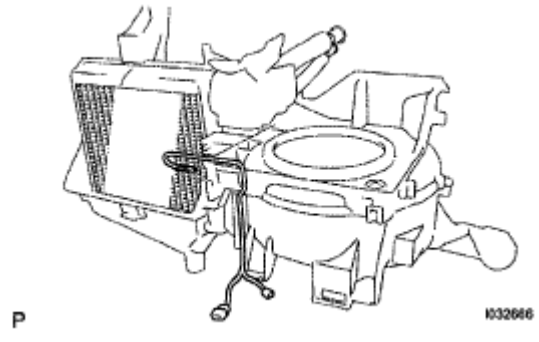


Fig. 60: Identificación del refrigerador del termistor No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Eliminar el aire ACONDICIONADO conjunto del tubo**

a. Retire el conjunto de evaporador refrigerador de la caja del calentador.

segundo. Retire el embalaje.

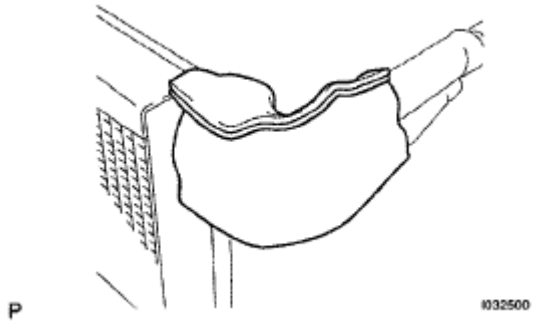


Fig. 61: Identificación de Embalaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un hexágono llave de 5,0 mm (0,20 in.), Quitar los 2 tornillos hexagonales y conjunto de tubo de aire acondicionado.

re. Retirar los 2 juntas tóricas de la conjunto de tubo de aire acondicionado.

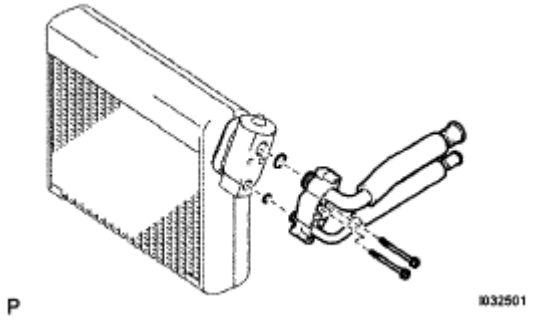


Fig. 62: Identificación de conjunto del tubo de juntas tóricas y Aire Acondicionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER REFRIGERADOR válvula de expansión**

a. Retire la válvula de expansión más frío desde el refrigerador evaporador subconjunto No. 1.

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del enfriador del evaporador subconjunto No. 1.

INSINUACIÓN:

Extracción solamente panel de instrumentos sub-conjunto superior, calentador para registrar conducto No. 1 y la caja del calentador hace que sea posible e instalar la válvula de expansión más fresco.

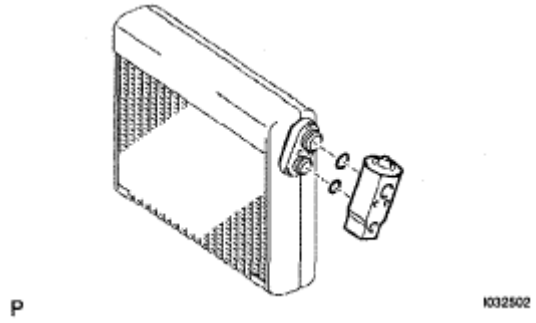


Fig. 63: Identificación de las juntas tóricas y más frío del evaporador subconjunto Nº 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER REFRIGERADOR EVAPORADOR subconjunto NO. 1**

12. **REMOVER REFRIGERADOR UNIDAD DE DRENAJE MANGUERA NO. 1**

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR EL REFRIGERADOR válvula de expansión**

a. Lubricar 2 nuevas juntas tóricas con aceite del compresor e instalarlos en la válvula de expansión más fresco.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

segundo. Instalar la válvula de expansión enfriador de sub-conjunto del enfriador del evaporador No. 1.

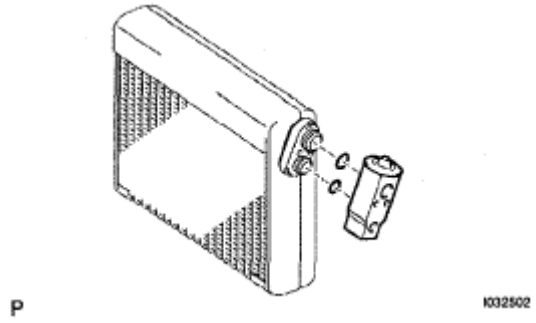


Fig. 64: Identificación de las juntas tóricas y más frío del evaporador subconjunto Nº 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalar aire acondicionado conjunto del tubo**

a. Lubricar 2 nuevas juntas tóricas con aceite del compresor e instalarlos en el conjunto de tubo de aire acondicionado.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

segundo. El uso de un hexágono llave de 5,0 mm (0,20 in.), Instale el conjunto de tubo de aire acondicionado con los 2 tornillos hexagonales.

Par: 3,5 N * m (35 kgf * cm, 30 en * lbf).

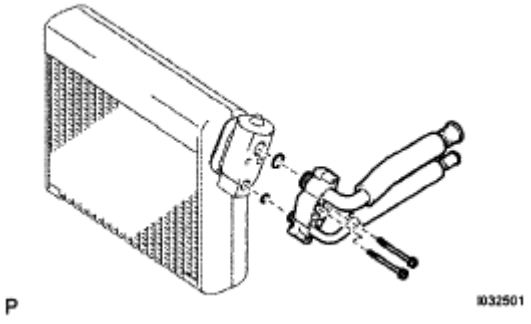


Fig. 65: Identificación de conjunto del tubo de juntas tóricas y Aire Acondicionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el embalaje.

INSINUACIÓN:

Fije firmemente de manera que la brecha en el embalaje no será el modo de ser.

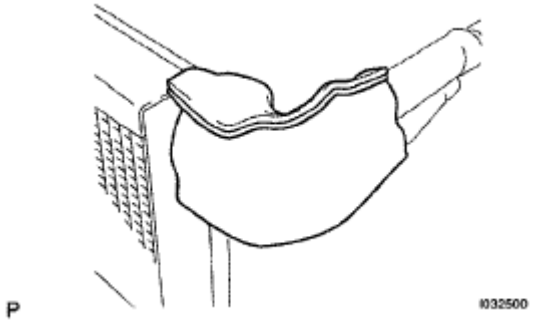


Fig. 66: Identificación de Embalaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el conjunto de evaporador más frío a la caja del calentador.

3. **INSTALAR EL REFRIGERADOR NO TERM. 1**

a. Instalar el termistor enfriador No. 1 en la posición mostrada en la ilustración.

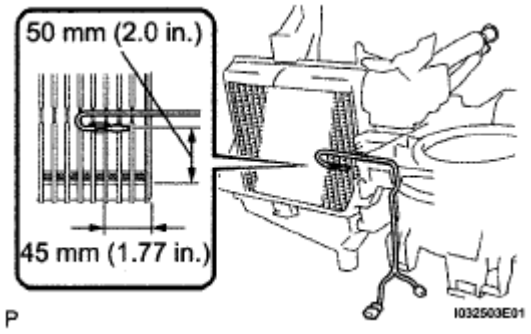


Fig. 67: Identificación del refrigerador del termistor No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el caso calentador con la garra y 5 tornillos.

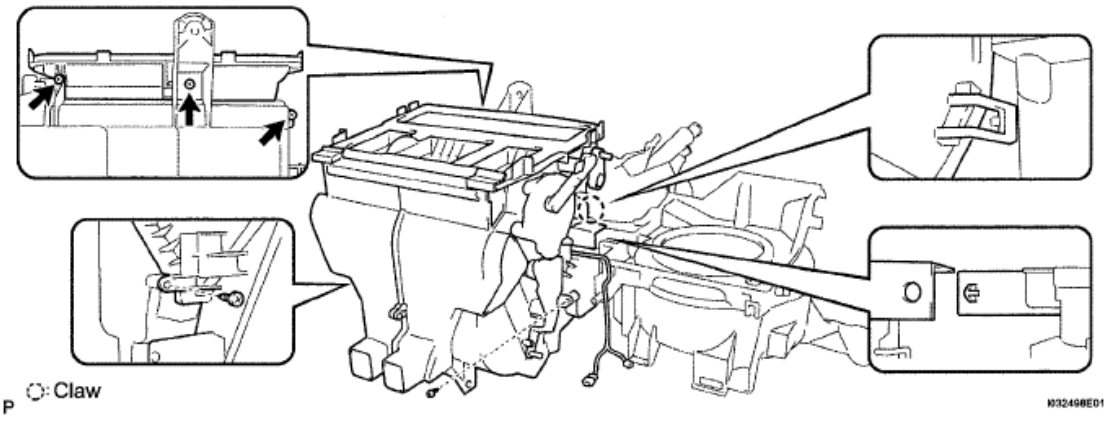


Fig. 68: Tornillos de la localización y la caja del calentador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el caso calentador con la garra y 2 tornillos.

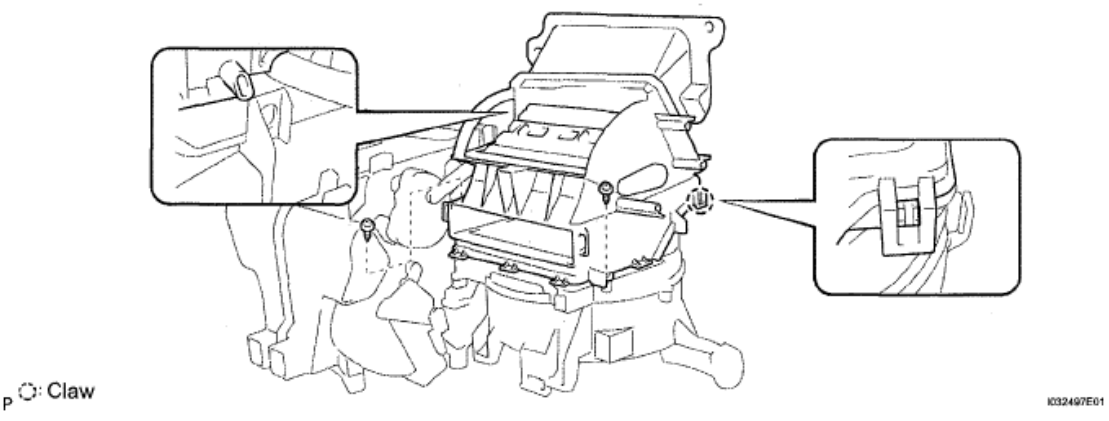


Fig. 69: Tornillos de la identificación y la caja del calentador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR filtro de aire limpio**

a. Instalar el filtro de aire al conjunto de la unidad de aire acondicionado.

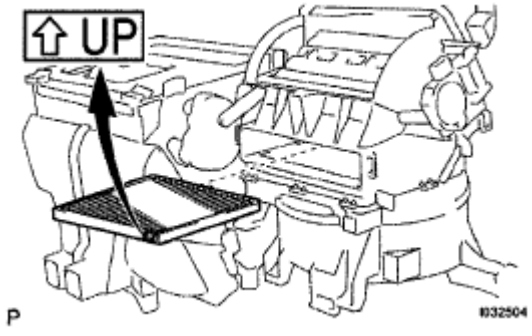


Fig. 70: Instalación de filtro de aire de aire acondicionado conjunto de la unidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar aire acondicionado UNIDAD DE MONTAJE**

a. Instalar el conjunto de la unidad de aire acondicionado con las 4 tuercas y pernos.

Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

NOTA: **Apretar las tuercas y el perno en orden que se muestra en la ilustración para instalar el conjunto de la unidad de aire acondicionado siguiente.**

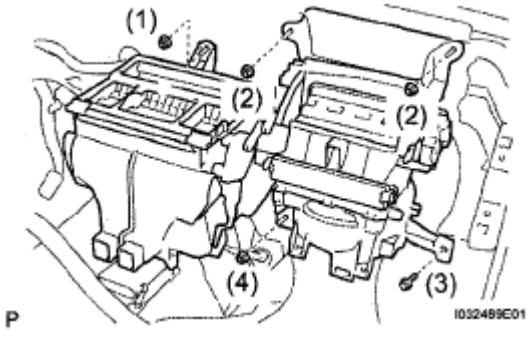


Fig. 71: Secuencia de Identificación de acondicionador de aire del conjunto de la unidad con las tuercas y apriete especificado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el conector al termistor más fresco Nº 1.

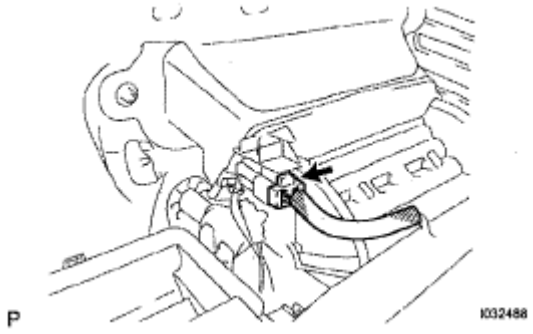


Fig. 72: Conector Conexión al enfriador termistor No 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conectar el conector al amortiguador servo subconjunto.

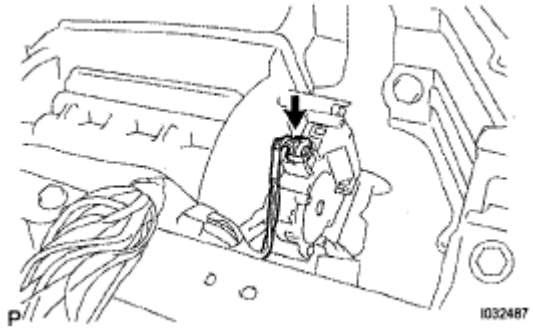


Fig. 73: Conexión del conector del regulador de tiro Servo subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar el conector al ventilador con motor del ventilador subconjunto.

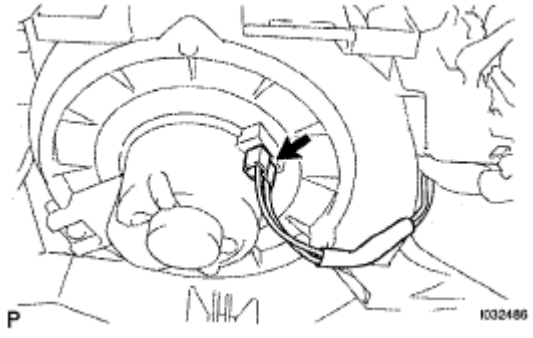


Fig. 74: Conexión del conector del ventilador Para W / motor del ventilador subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar los 2 mordazas de ajuste, conectar el soporte de conector.

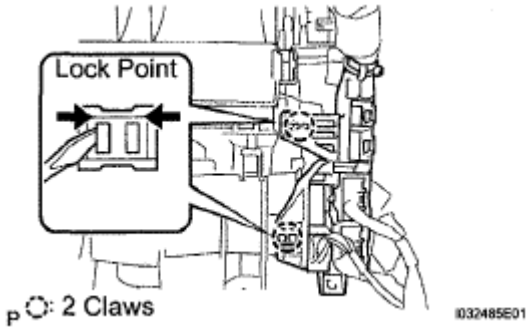


Fig. 75: localizado el conector soporte de anclaje Puntos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR ECM**

a. Instalar el ECM con los 2 pernos.

Par: 3,0 N * m (30 kgf * cm, 26 en * lbf).

NOTA:

- **No aplique una fuerza excesiva al conector del ECM.**
- **No le dé ningún impacto en el ECM.**

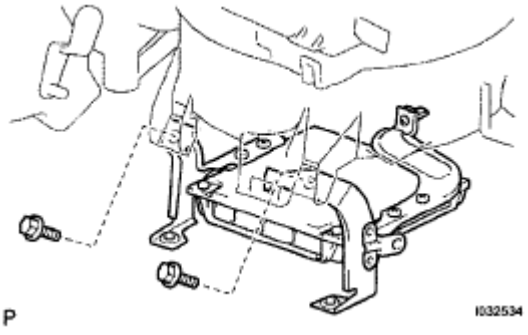


Fig. 76: Identificación de ECM Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto INFERIOR**

4. **INSTALAR DESEMPAÑADOR compuerta de regulación CABLE subconjunto**

a. Ajuste el brazo en posición boca.

segundo. Instalar el extremo del cable interior a la palanca de control con el brazo en posición de cara.

do. Instalar el cable externo a la abrazadera del cable mientras que un poco de presión en la dirección de la flecha.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

Funcionamiento de la palanca de control de modo, compruebe que se detiene correctamente en ambos extremos de FACE y DEF y no se identifica ningún retroceso.

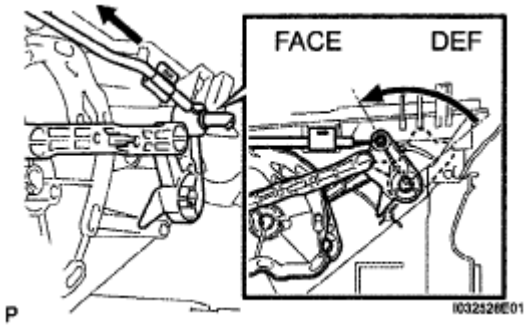


Fig. 77: Instalación de Defroster Damper cable de control subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR MEZCLA DE AIRE compuerta de regulación CABLE subconjunto**

a. Ajuste el brazo en MAX. FRESCO posición.

segundo. Instalar el extremo del cable interior a la palanca de control con el brazo en MAX. FRESCO posición.

do. Instalar el cable externo a la abrazadera del cable mientras que un poco de presión en la dirección de la flecha.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

Funcionamiento de la palanca de control de la temperatura, compruebe que se detiene correctamente en ambos extremos de MAX. FRESCO y MAX. se identifica caliente y sin retroceso.

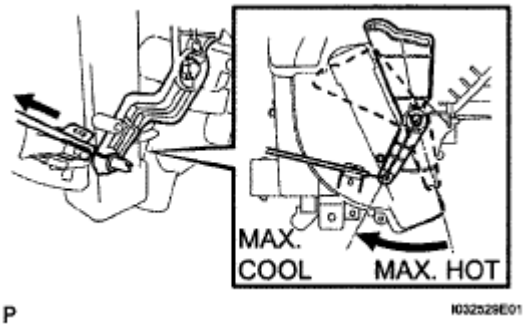


Fig. 78: Instalación de mezcla de aire del amortiguador del cable de control subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Instalar el conjunto de control del calentador (** ver) **ASAMBLEA control del calentador**

7. **INSTALAR INSTRUMENT PANEL subconjunto superior (** Ver **INSTALACIÓN**)

8. **Instale el calentador de salida de la manguera AGUA**

a. Usando pinzas, agarre las garras del clip y deslice el clip y conectar la manguera de agua salida del calentador.

NOTA:

- **El clip está instalando de manera que la proyección del clip puede entrar en los 90 ° a una posición de dirección.**
- **Marcado de la manguera está instalado hacia arriba por vehículo.**

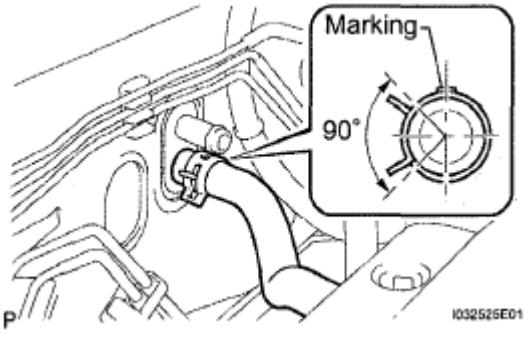


Fig. 79: Identificación del calentador Manguera de salida de ángulo de agua

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Instalar el calentador TUBO DE ENTRADA DE AGUA**

INSINUACIÓN:

Conectar en la misma forma que la manguera de agua salida del calentador.

10. **Instalar aire acondicionado conjunto del tubo**

a. Lubricar una nueva junta tórica con aceite del compresor e instalarlos en la manguera.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

segundo. Instalar el conjunto de tubo de aire acondicionado y la abrazadera de tubería.

INSINUACIÓN:

Después de la conexión, compruebe el apropiado para la garra de la pinza de la tubería.

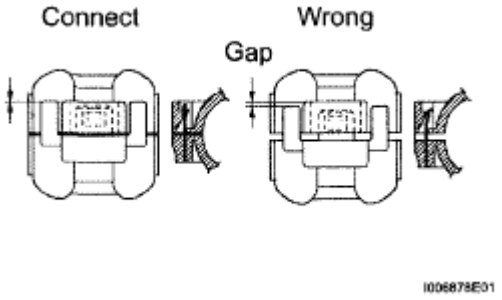


Fig. 80: Precaución Para el montaje del tubo de aire acondicionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR TUBO ASPIRACION subconjunto**

a. Lubricar una nueva junta tórica con aceite del compresor e instalarlos a la tubería.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

segundo. Instalar la manguera de aspiración sub-ensamblaje y la abrazadera de tubería.

INSINUACIÓN:

Después de la conexión, compruebe el apropiado para la garra de la pinza de la tubería.

12. **Añada refrigerante**

INSINUACIÓN:

- Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO** para 1ZZ-FE.

13. **PARA CONTROLAR EL MOTOR fuga de refrigerante**

INSINUACIÓN:

- Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO** para 1ZZ-FE.

14. **REFRIGERANTE (** ver) **REFRIGERANTE**

15. **EL MOTOR CALIENTE UP**

dieciséis. **CONTROLAR fuga de refrigerante (** ver) **REFRIGERANTE**

MOTOR DEL VENTILADOR

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL VENTILADOR W / FAN MOTOR subconjunto**

a. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 1 y negativo (-) al terminal 2, a continuación, comprobar que el motor funciona sin problemas.

Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el motor del ventilador.

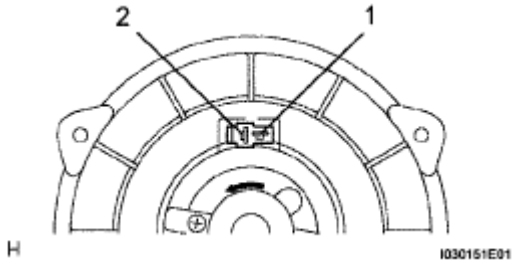


Fig. 81: Identificación de Terminales Blower W / motor del ventilador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

la resistencia del ventilador

INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE la resistencia del ventilador**

   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar resistencia resistor

VENTILADOR

Condición del probador de conexión especificado	
1 - 2	1.398 a 1.605 ohmios
De 1 - 3	0.465 a 0.535 ohmios
De 1 - 4	3.069 a 3.531 ohmios

Si no se especifica como la resistencia, sustituir la resistencia del ventilador.

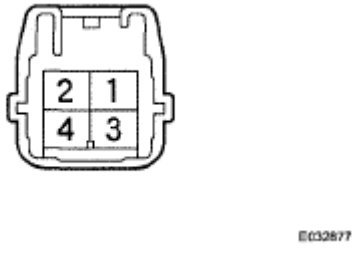


Fig. 82: Identificación de los terminales del motor del ventilador del conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

COMPRESOR Y embrague magnético

COMPONENTES

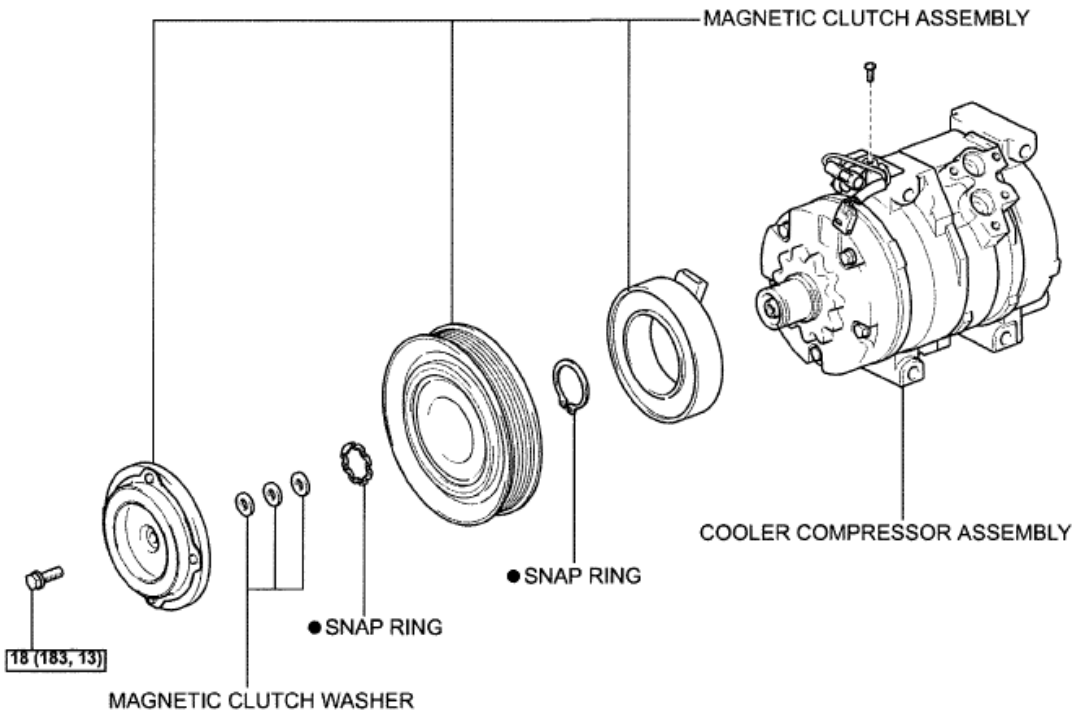


Fig. 83: Identificación de Componentes Especificaciones de torque embrague magnético del compresor y Y

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **REFRIGERADOR montaje del compresor con embrague MAGNÉTICA**

   a. Conecte el cable positivo (+) de la batería al terminal 1, y el negativo (-) a la masa de la carrocería.

segundo. Compruebe que el embrague magnético energizado.

Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el conjunto del embrague magnético.

ELIMINACIÓN

1. **Descarga de refrigerante DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN (** ver) **REEMPLAZO**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH (1ZZ-FE TIPO DE MOTOR)**
3. **DESCONEXIÓN TUBO ASPIRACION subconjunto**

a. Retire el perno y desconectar la manguera de aspiración sub-ensamblaje del compresor y el embrague magnético.

segundo. Retire la junta tórica de la manguera de aspiración subconjunto.

NOTA: **Sellar la abertura de las partes desconectadas utilizando cinta de vinilo para evitar que la humedad y el material extraño en.**

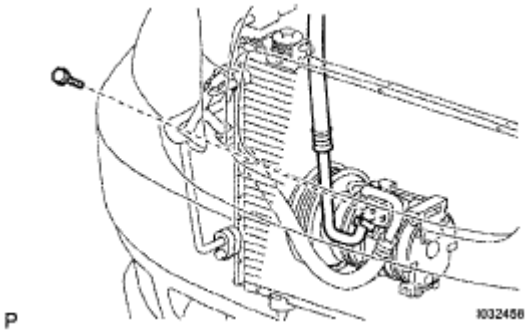


Fig. 84: Identificación del perno y caña de aspiración subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **DESCONECTE MANGUERA DE DESCARGA subconjunto**

a. Retire el perno y desconectar la manguera de descarga sub-ensamblaje del compresor y el embrague magnético.

segundo. Retire la junta tórica de la manguera de descarga subconjunto.

NOTA: **Sellar la abertura de las partes desconectadas utilizando cinta de vinilo para evitar que la humedad y el material extraño en.**

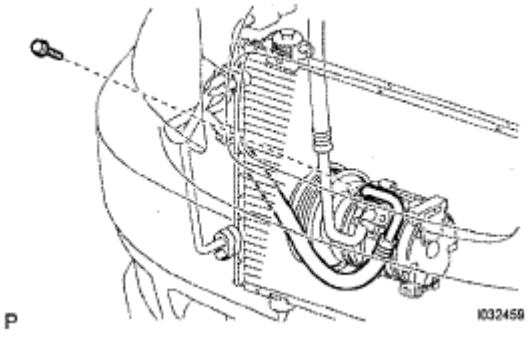


Fig. 85: Identificación del perno y caña de aspiración subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (TIPO DE MOTOR 1ZZ-FE) (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER COMPRESOR Y embrague magnético**

a. Desconectar el conector.

segundo. Retire los 3 pernos y el compresor y embrague magnético.

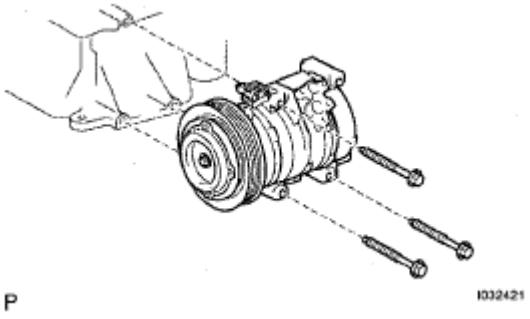


Fig. 86: Identificación de los pernos y compresor y embrague magnético

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **RETIRAR EL MONTAJE DE embrague magnético**

a. Coloque el compresor y el embrague magnético en torno de banco.

segundo. Usando SST quitar el perno.

SST 95.047 a 10.310

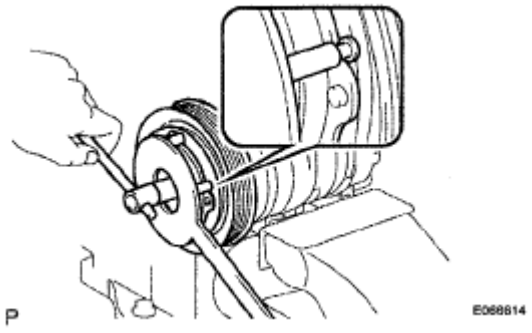


Fig. 87: Extracción Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el cubo del embrague magnético y arandelas embrague magnético. INSINUACIÓN:

No hay un número conjunto de arandelas de embrague magnético ya que se utilizan para el ajuste.

re. El uso de un expansor de anillo de retención, retire el anillo de retención y el rotor del embrague magnético.

mi. Retire el tornillo, desconectar el conector.

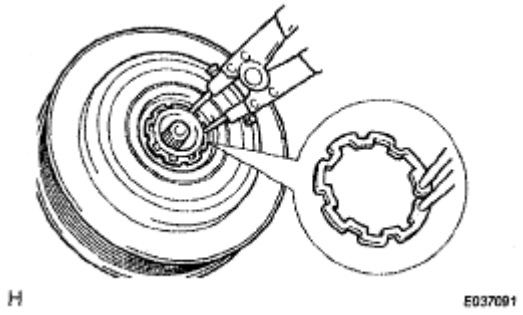


Fig. 88: Extracción Anillo elástico y magnético del embrague del rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. El uso de un expansor de anillo de retención, retire el anillo de retención y el estator del embrague magnético.

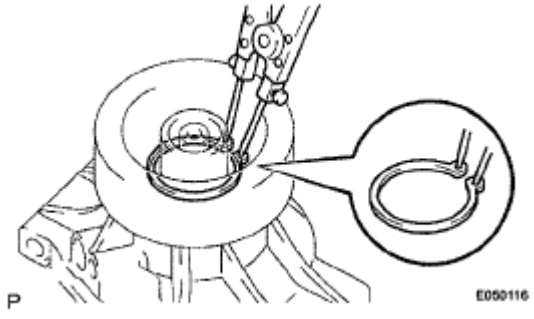


Fig. 89: Extracción anillo elástico y el imán del embrague del arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR POR SEPARACIÓN embrague magnético**

a. Ajuste el indicador de dial para el cubo del embrague magnético.

segundo. Conecte el cable positivo de la batería al conector de acoplamiento magnético y el cable negativo a la toma de tierra. Encender y apagar el embrague magnético y medir la holgura.

holgura estándar: 0,35 a 0,60 mm (0.013 a 0.023 pulg.)

Si el valor medido está fuera de la gama estándar, retire el cubo del embrague magnético y ajustarlo con arandelas embrague magnético.

NOTA: **Ajuste se realizará con 3 o menos arandelas embrague magnético.**

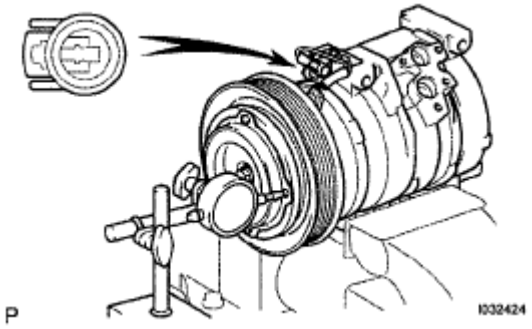


Fig. 90: Inspección de juego del embrague magnético

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **AJUSTAR aceite del compresor**

a. Al reemplazar el compresor y el embrague magnético con uno nuevo, después de eliminar gradualmente el gas refrigerante desde la válvula de servicio, la fuga de la siguiente cantidad de aceite del compresor nuevo y el embrague magnético antes de la instalación.

cantidad estándar: (Capacidad de aceite en el interior de nuevo compresor y el embrague magnético: 120 + 15 cc (4,0 + 0,5 fl. oz)) -. (cantidad de aceite restante en el compresor desmontado y el embrague magnético) = (cantidad de aceite que se quita cuando la sustitución)

NOTA:

- **Al comprobar el nivel de aceite del compresor, observar las precauciones en el enfriador de eliminación / instalación.**
- **Debido a que el aceite del compresor permanece en los tubos del vehículo, si un nuevo compresor y el embrague magnético está instalado sin necesidad de retirar un poco de aceite en el interior, la cantidad de aceite se convierte en demasiado, impidiendo el intercambio de calor en el ciclo de refrigerante y causando insuficiencia refrigerante.**
- **Si el aceite restante en el compresor eliminado y el embrague magnético es demasiado pequeño en volumen, la verificación de fugas de aceite.**
- **Asegúrese de usar ND-petróleo8 o equivalente de aceite del compresor.**

REENSAMBLAJE

1. **Instalar el conjunto de embrague magnético**

a. Coincidencia de las piezas que se muestran en la ilustración, instale el embrague magnético del estator.

segundo. Con un expansor de encaje, instale un nuevo anillo de retención con el lado biselado hacia arriba.

SST 95.047 a 10.310

do. Instalar el tornillo, conecte el conector.

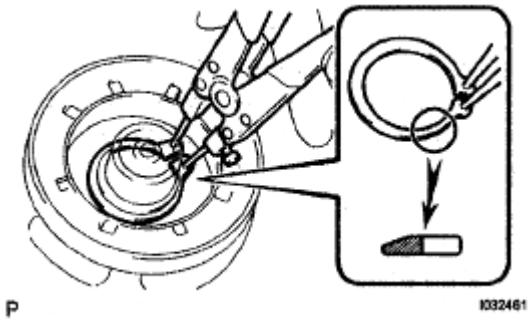


Fig. 91: Instalación de Snap anillo con biselado lateral

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Con un expansor de encaje, instale el rotor del embrague magnético y un nuevo anillo de retención con el lado biselado hacia arriba.

mi. Instalar la arandela de embrague magnético y cubo del embrague magnético.

NOTA: **No cambie la combinación de las arandelas de embrague magnéticos utilizados antes del desmontaje.**

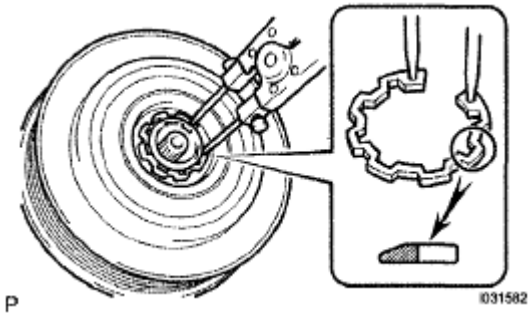


Fig. 92: Instalación de embrague magnético del rotor y del anillo de Snap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Usando SST, asegure el cubo del embrague magnético y apretarlo con el perno.

Par: 18 N * m (183 kgf * cm, 13 pies * lbf).

NOTA: **Asegúrese de que no hay materia extraña o de aceite en el eje del compresor, perno, y el cubo del embrague magnético.**

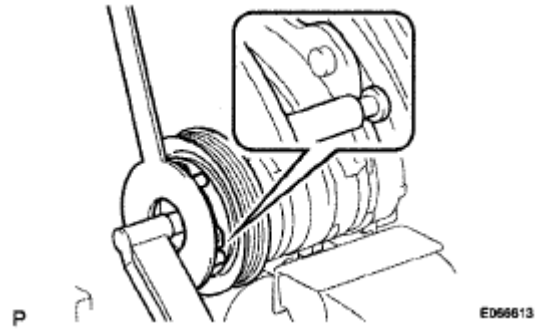


Fig. 93: apriete de los tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instale el compresor y embrague magnético**

a. Instalar el compresor y el embrague magnético con los 3 pernos.

Torque: 24,5 N * m (250 kgf * cm, 18 pies * lbf).

NOTA: **Apretar los pernos en orden que se muestra en la ilustración para instalar el compresor y embrague magnético siguiente.**

segundo. Conectar el conector.

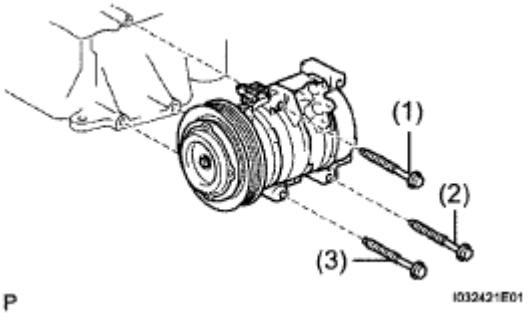


Fig. 94: Secuencia de identificación del compresor y embrague magnético con tornillos y apriete especificado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR FAN y el generador V de la correa (para 1ZZ-FE)**

3. **INSTALAR LA MANGUERA DE DESCARGA subconjunto**

a. Retire la cinta de vinilo unido de la manguera.

segundo. Suficientemente aplicar el aceite de compresor a la nueva junta tórica y la superficie de ajuste del compresor y el embrague magnético.

aceite del compresor: ND-petróleo8 o equivalente

do. Instalar una junta tórica a la manguera de descarga subconjunto.

re. Instalar la manguera de descarga sub-ensamblaje al compresor y el embrague magnético con el perno.

Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

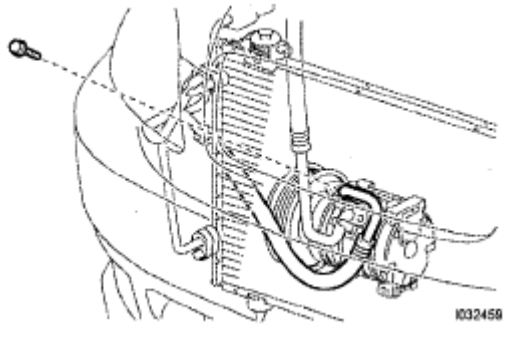


Fig. 95: Identificación del perno y caña de aspiración subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR TUBO ASPIRACION subconjunto**

a. Retire la cinta de vinilo unido de la manguera.

segundo. Suficientemente aplicar el aceite de compresor a la nueva junta tórica y la superficie de ajuste del compresor y el embrague magnético.

aceite del compresor: ND-petróleo8 o equivalente

do. Instalar una junta tórica a la manguera de aspiración subconjunto.

re. Instalar la manguera de aspiración sub-ensamblaje al compresor y el embrague magnético con el perno.

Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

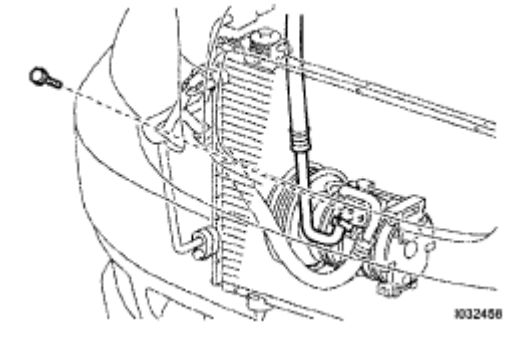


Fig. 96: Instalación de la manguera de succión subconjunto Para compresor y embrague magnético del perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REFRIGERANTE (** ver) **REFRIGERANTE**

6. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH (por 1ZZ-FE)**

7. **EL MOTOR CALIENTE UP**

8. **CONTROLAR fuga de refrigerante (** ver **) REFRIGERANTE** _____

CONDENSADOR

COMPONENTES

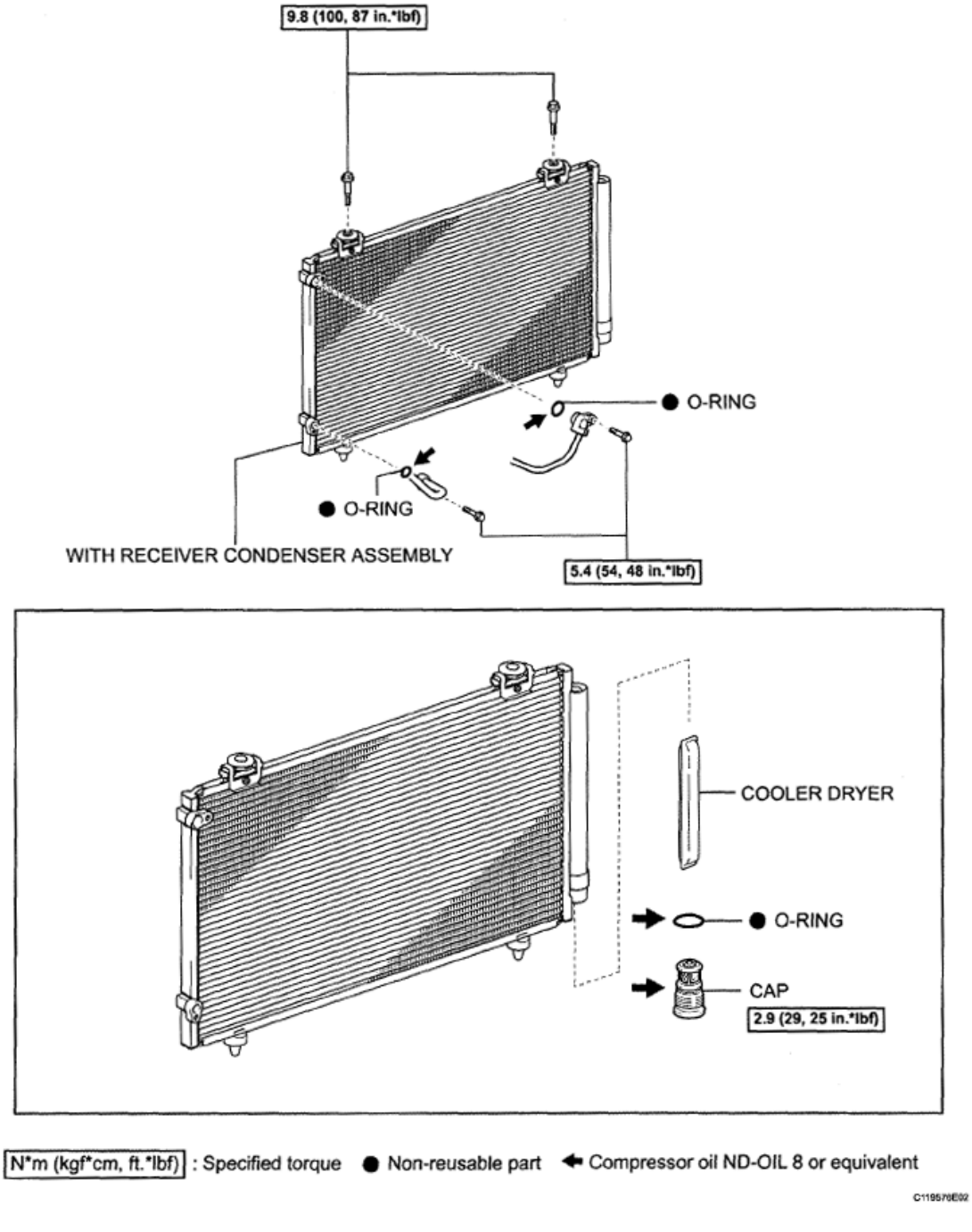


Fig. 97: Identificación de los componentes condensador y Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **CONTROLAR EL RECEPTOR CON construcción del condensador**

a. Si una aleta de la con el montaje del condensador receptor está sucio, limpiarlo con agua y secar con aire del compresor.

NOTA: **No dañe la aleta del condensador con el conjunto receptor.**

segundo. Si una aleta de la con el montaje del condensador receptor está doblado, que sea recta usando un destornillador o alicates.

2. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE MONTAJE DE CONDENSADOR fuga de refrigerante**

a. El uso de un detector de fugas de halógeno, comprobar las juntas de tubería para la salida del gas.

segundo. Si se detecta una fuga de gas en una articulación, comprobar el par de torsión de la articulación.

ELIMINACIÓN

1. **Descarga de refrigerante DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN (** ver) **REEMPLAZO**
2. **Conjunto de tubo de DESCONEXIÓN CLIMATIZACIÓN**

a. Retire el perno y desconecte el conjunto de tubo de aire acondicionado desde el condensador con el conjunto de receptor.

segundo. Retire la junta tórica del conjunto de tubo de aire acondicionado.

NOTA: **Sellar la abertura de las partes desconectadas utilizando cinta de vinilo para evitar que la humedad y el material extraño en.**

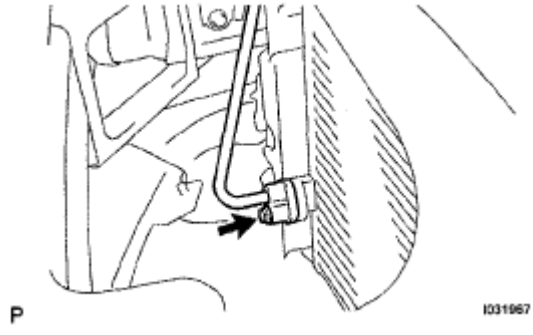


Fig. 98: Localización de Tornillo Y Aire Acondicionado Asamblea Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **DESCONECTE MANGUERA DE DESCARGA subconjunto**

a. Retire la manguera de perno y de descarga subconjunto del conjunto con condensador receptor.

segundo. Retire la junta tórica de la manguera de descarga subconjunto.

NOTA: **Sellar la abertura de las partes desconectadas utilizando cinta de vinilo para evitar que la humedad y el material extraño en.**



Fig. 99: Localización de Tornillo Y manguera de descarga subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Retirar con RECEPTOR construcción del condensador**

a. Quitar los 2 tornillos y soportes superiores 2 del radiador.

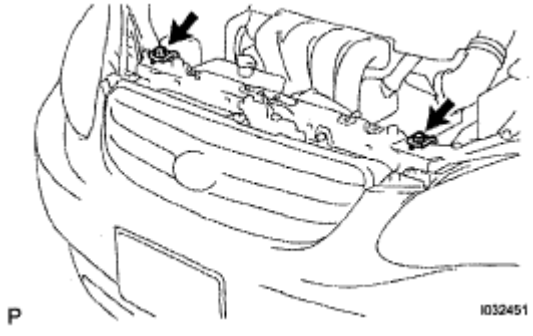


Fig. 100: Ubicación de los pernos y los soportes superiores del radiador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos.

do. Deslizar la parte superior del radiador de montaje hacia atrás para eliminar el con el montaje del condensador receptor.

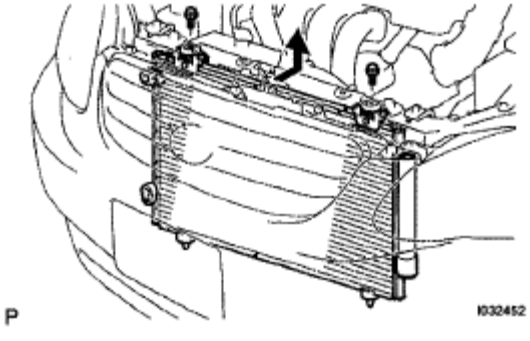


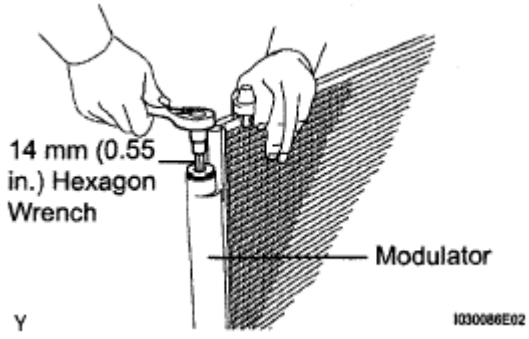
Fig. 101: Extracción del receptor construcción del condensador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **RETIRE SECADORA REFRIGERADOR**

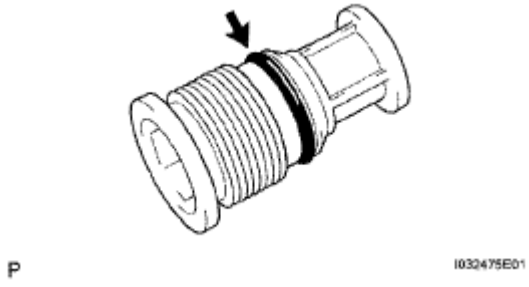
a. Con una llave de hexágono llave de 14 mm (0,55 in.), Retire la tapa desde el modulador.



La Fig. 102: Extracción Cap De Modulator

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

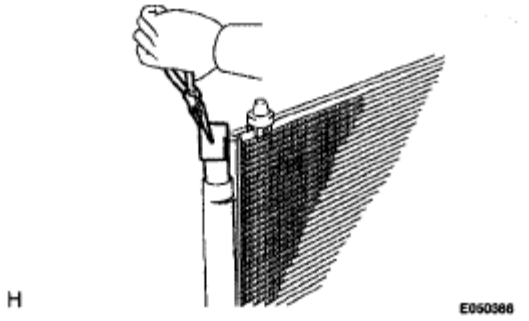
segundo. Retire la junta tórica de la tapa.



La Fig. 103: Localización de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando pinzas, extraer el secador más fresco.



La Fig. 104: Extracción del refrigerador Secador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar la secadora REFRIGERADOR**

a. Con unas pinzas, instale la secadora refrigerador.

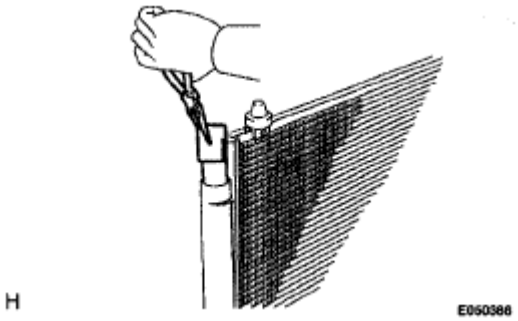


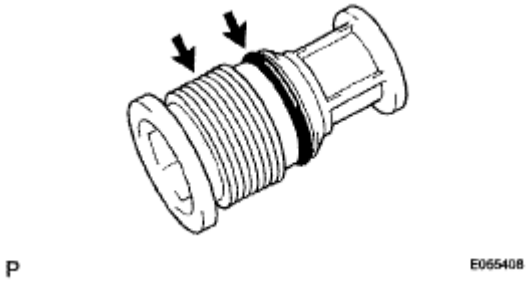
Fig. 105: Instalación enfriador Secadora

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar una nueva junta tórica a la tapa.

do. Suficientemente aplicar el aceite de compresor a las superficies de ajuste de la junta tórica y la tapa.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

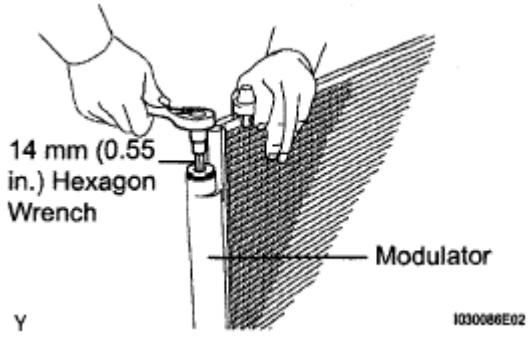


La Fig. 106: Localización de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Con una llave de hexágono llave de 14 mm (0,55 in.), Colocar el tapón al modulador.

Par: 2,9 N * m (29 kgf * cm, 25 en * lbf).



La Fig. 107: Instalación Cap al modulador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CON EL RECEPTOR construcción del condensador**

   a. Instalar el conjunto de condensador con receptor con los 2 pernos.

   Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

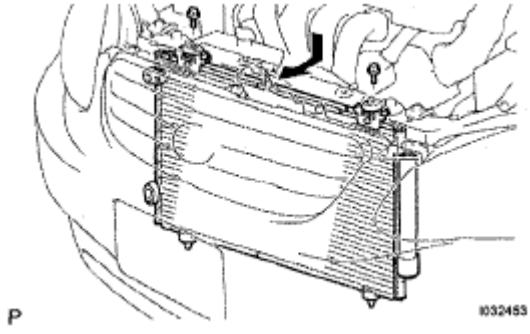


Fig. 108: Instalación de Receptor construcción del condensador con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar los soportes superior 2 del radiador con los 2 pernos.

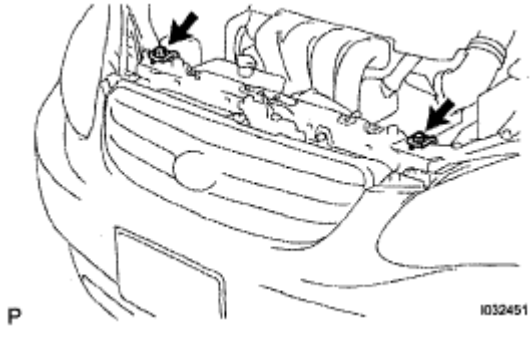


Fig. 109: Ubicación de los pernos y los soportes superiores del radiador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA MANGUERA DE DESCARGA subconjunto**

a. Retire la cinta de vinilo unido de la manguera y la parte de conexión del conjunto de condensador con recibir.

segundo. Suficientemente aplicar el aceite de compresor a la nueva junta tórica y la manguera de articulación.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

do. Instalar una junta tórica a la manguera de descarga subconjunto.

re. Instalar la manguera de descarga subconjunto al conjunto de condensador con recibir con el perno.

Par: 5,4 N * m (54 kgf * cm, 48 en * lbf).



Fig. 110: Localización de Tornillo Y manguera de descarga subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Instalar aire acondicionado conjunto del tubo**

a. Retire la cinta de vinilo unido de la tubería y la parte de conexión del conjunto de condensador con recibir.

segundo. Suficientemente aplicar el aceite de compresor a la nueva junta tórica y el tubo de articulación.

aceite del compresor: ND-OIL 8 o equivalente

do. Instalar una junta tórica para el conjunto de tubo de aire acondicionado.

re. Instalar el conjunto de tubo de aire acondicionado para el conjunto de condensador con recibir con el perno.

Par: 5,4 N * m (54 kgf * cm, 48 en * lbf).

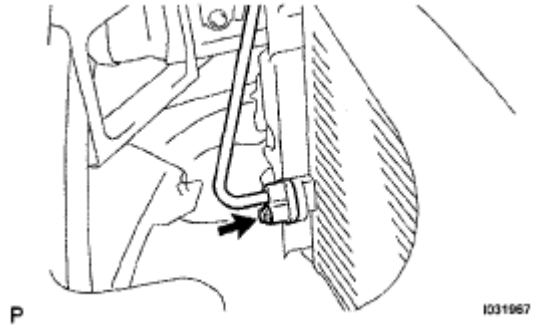


Fig. 111: Localización de Tornillo Y Aire Acondicionado Asamblea Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **La carga de refrigerante (véase REFRIGERANTE)**

5. **EL MOTOR CALIENTE UP**

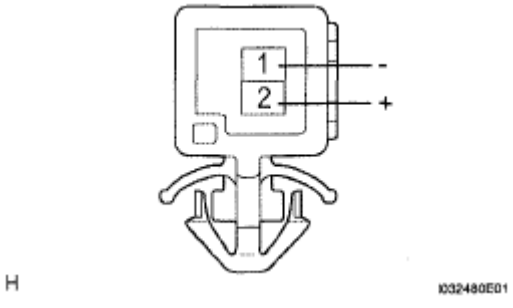
6. **CONTROLAR fuga de refrigerante (ver REFRIGERANTE)**

EVAPORADOR SENSOR DE TEMPERATURA

INSPECCIÓN

1. **Verificar el refrigerador TERMISTOR NO. 1**

a. Inspeccionar el termistor enfriador No. 1.



La Fig. 112: Identificación del refrigerador del termistor No. 1 Terminales

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la resistencia entre los terminales 1 y 2 del termistor enfriador No. 1 a cada temperatura, como se muestra en el gráfico.

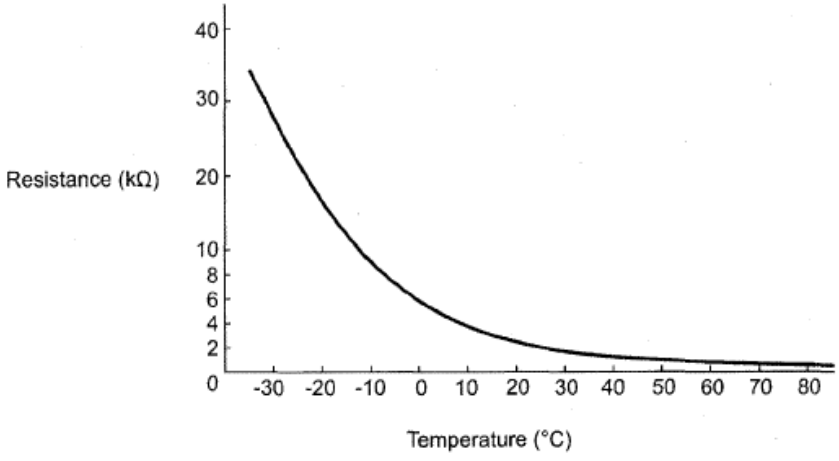


Fig. 113: resistencia y la temperatura Gráfico
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si no se especifica como el valor de la resistencia, cambiar el sensor.

INTERRUPTOR DE PRESIÓN

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR INTERRUPTOR DE PRESIÓN A / C**

a. Baja y alta presión de lado cortado: Inspeccionar el funcionamiento del interruptor de presión.

1. Ajuste el medidor de presión.

2. Conectar el cable positivo (+) de la óhmetro al terminal 4 y el negativo (-) a la terminal 1.

3. Comprobar la continuidad entre los terminales cuando se cambia la presión del refrigerante, como se muestra en la ilustración.

Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el tubo subconjunto líquido.

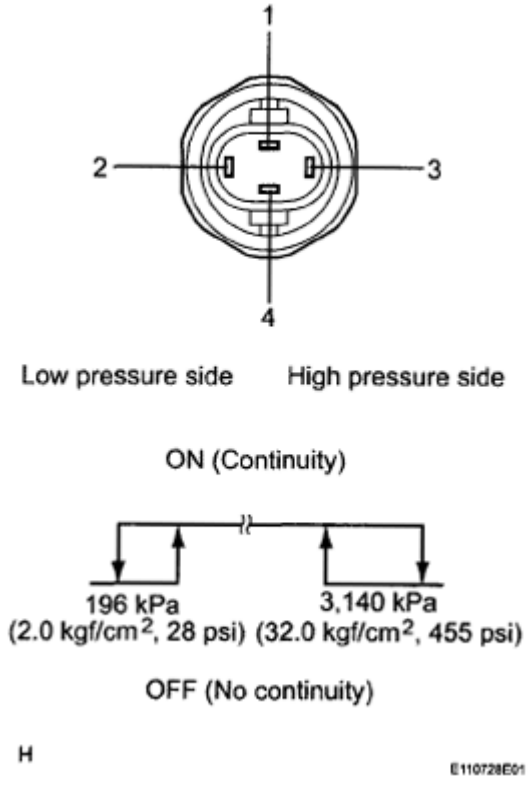


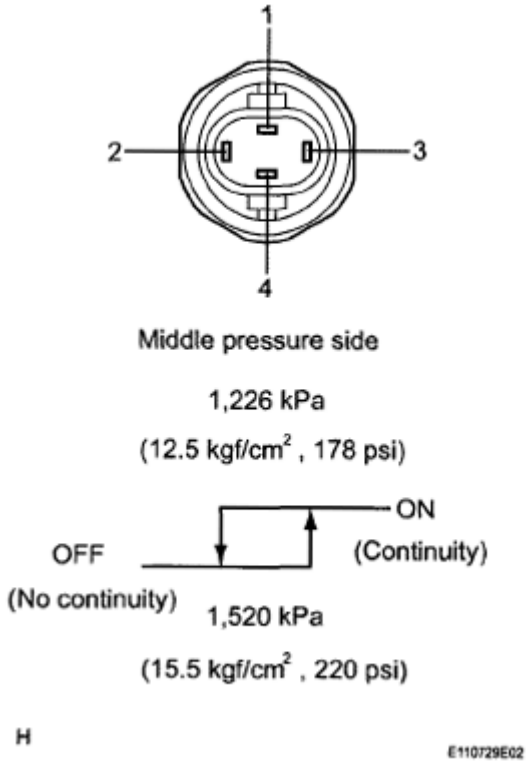
Fig. 114: Inspección de la operación del interruptor de presión (baja y alta presión corte lateral)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. lado del corte de presión media: Inspeccionar el funcionamiento del interruptor de presión.

1. Ajuste el medidor de presión.
2. Conectar el cable positivo (+) de la ohmímetro para el terminal 2 y el negativo (-) al terminal de 3.
3. Comprobar la continuidad entre los terminales cuando se cambia la presión del refrigerante, como se muestra en la ilustración.

Si no se especifica el funcionamiento, sustituir el tubo subconjunto líquido A.



La Fig. 115: Inspección del conmutador de presión de funcionamiento (presión medio corte lateral)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Soplante relé del motor

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL MONTAJE Soplante relé del motor**

   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

CALENTADOR conjunto de relé del motor del ventilador

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
3 - 4	Siempre	Por debajo de 1 Omega;
3 - 5	Aplicar B + entre los terminales 1 y 2	Por debajo de 1 Omega;

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el conjunto de relé del motor calentador soplador.

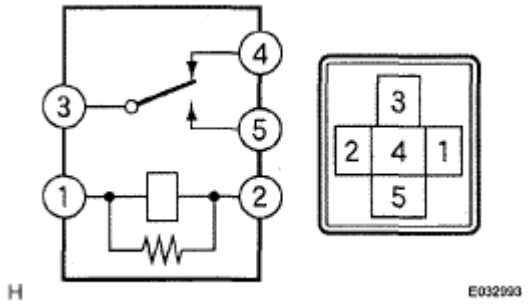


Fig. 116: Asamblea relé del motor Inspección Soplante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Relé de embrague MAGNÉTICA

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **INSPECCIONE relé de embrague MAGNÉTICA**

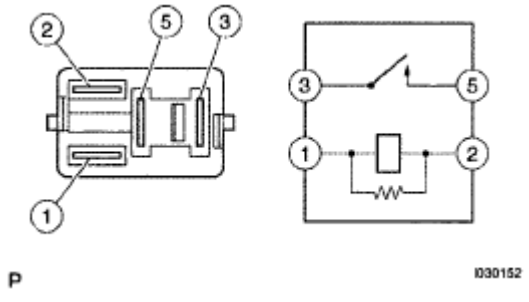
   a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Relé de embrague MAGNÉTICA

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
3 - 5	Aplicar B + entre los terminales 1 y 2	Por debajo de 1 Omega;

Si no se especifica como la resistencia, cambiar el relé del embrague magnético.



La Fig. 117: Inspección de relé de embrague magnético

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ASAMBLEA control del calentador

COMPONENTES

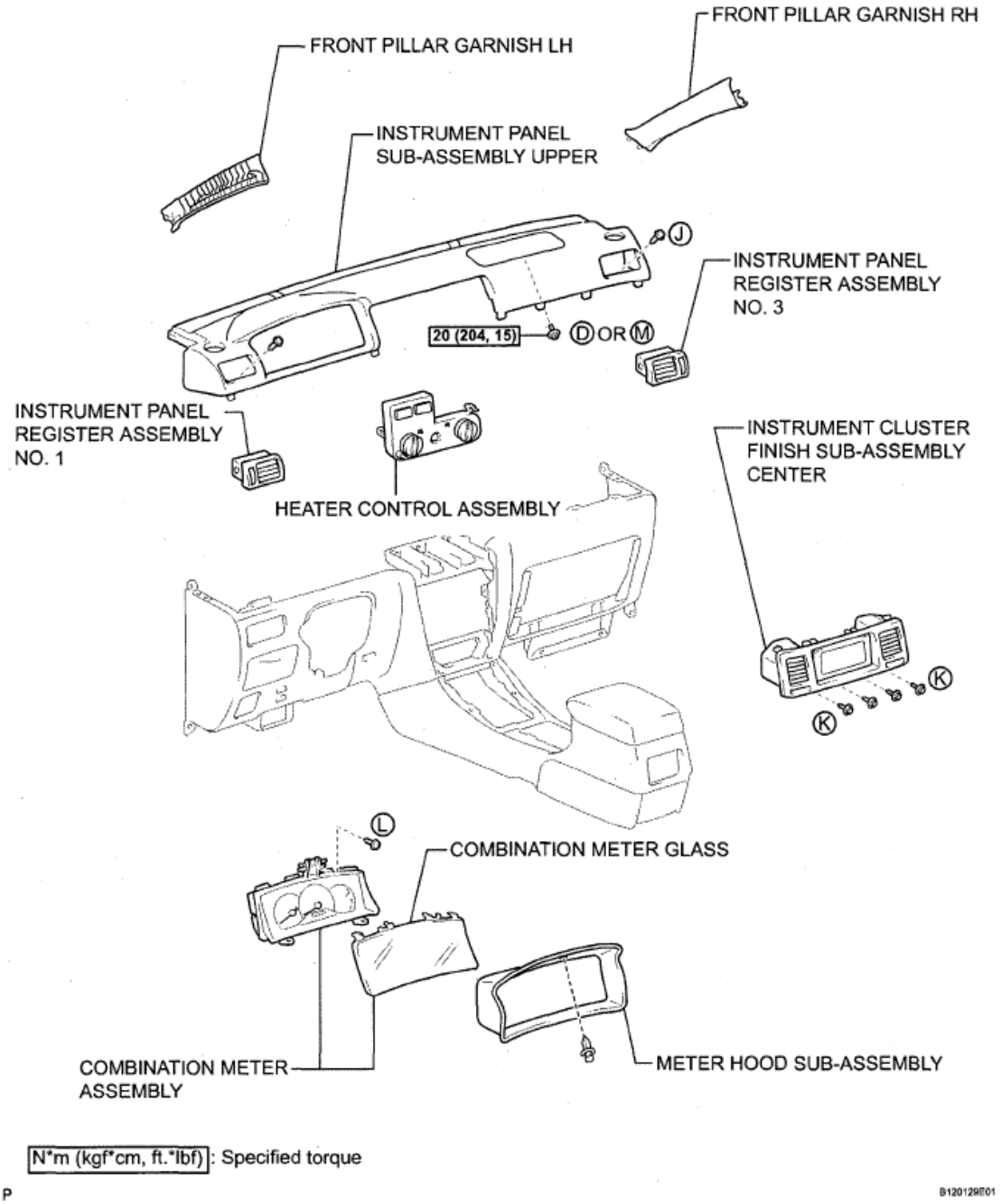


Fig. 118: Calentador de componentes del conjunto de control y de par Identificación de Especificaciones (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

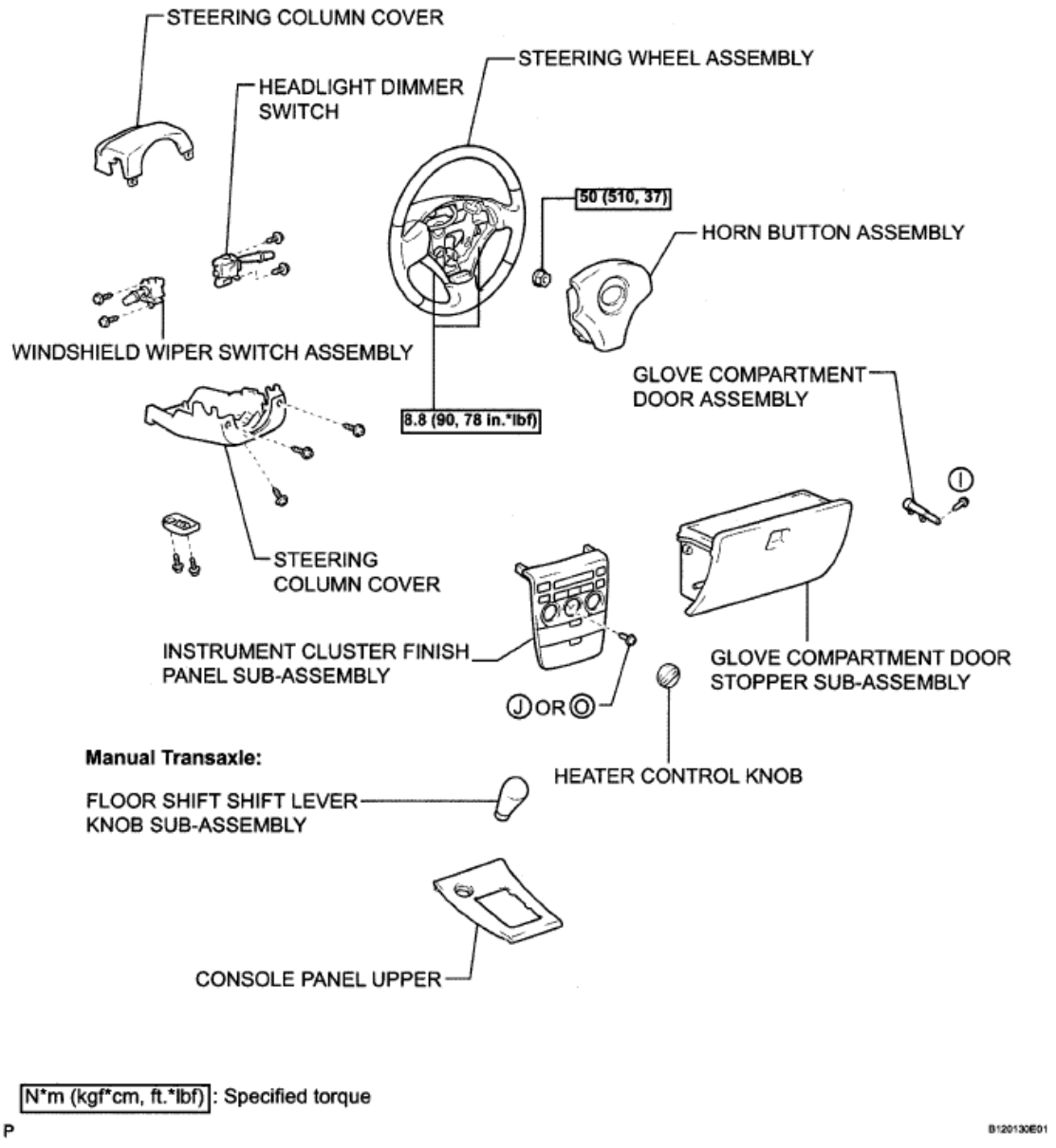
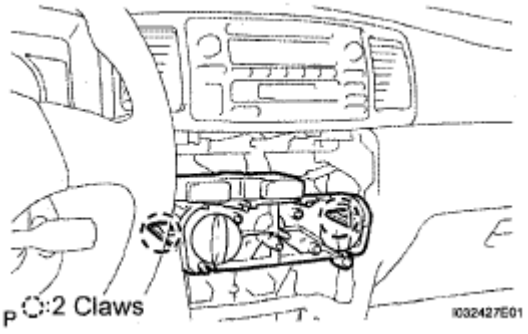


Fig. 119: Calentador de componentes del conjunto de regulación y par Identificación de Especificaciones (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER CONSOLA panel superior (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. **REMOVER GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
3. **RETIRAR EL MONTAJE DE CONTROL DE CALENTADOR**
    a. Soltar los 2 mordazas de ajuste y extraiga el conjunto de control del calentador.



La Fig. 120: Identificación de mordazas de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

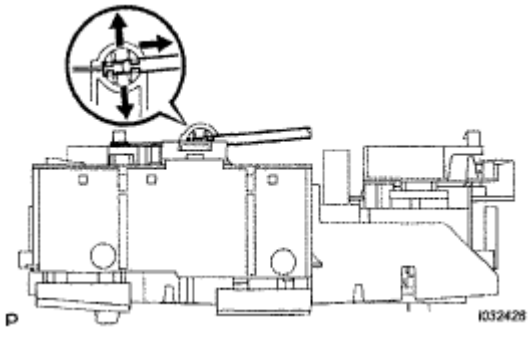
segundo. Con un destornillador, abra la garra de la abrazadera de cables y desconecte el cable de control de amortiguador descongelador.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 121: Cable Locating Defroster Damper Control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

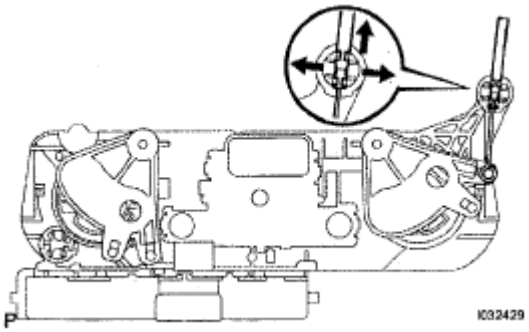
do. Usando un destornillador, abra la garra de la pinza de cable y desconecte el cable de control de amortiguador de mezcla de aire.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.



La Fig. 122: Mezcla de aire Locating Damper cable de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Desconectar el conector, extraer el conjunto de control del calentador.

INSPECCIÓN

1. **Conjunto del interruptor COMBINACIÓN**

a. Inspeccionar conmutador del ventilador.

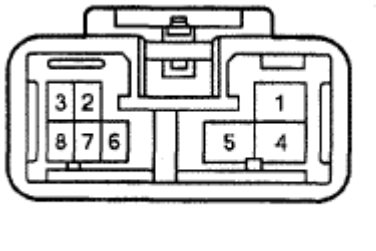
1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

Estándar Interruptor de

resistencia de VENTILADOR

probador Condición / Circuito especificado		
-	APAGADO	10 kohmios o más altas
5 - 6 En	LO	Por debajo de 1 ohm
2 - 5 - 6	M1	Por debajo de 1 ohm
1 - 5 - 6	M2	Por debajo de 1 ohm
4 - 5 - 6	HOLA	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.



La Fig. 123: Identificación Conectores interruptor del soplador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. ConnectionCondition

segundo. Inspeccionar operación de iluminación.

1. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 8 y el negativo (-) a la terminal 3, a continuación, compruebe que las iluminaciones se iluminan. Si la bombilla no se enciende, reemplace la bombilla.

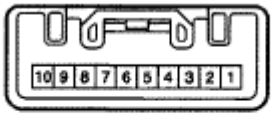
do. Inspeccionar interruptor de A / C.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia Standard A / C

Cambiar

Conexión del comprobador	Condición condición	especificada
2 - 3	El interruptor A / C: EN	debajo de 1 ohm



P C131291

La Fig. 124: Identificación de A / C Interruptor Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.

re. Inspeccionar el funcionamiento del indicador.

1. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 2 y el negativo (-) al terminal de 4 mientras se pulsa el interruptor de A / C, a continuación, comprobar que el indicador se ilumina. Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.

mi. Inspeccionar interruptor R / F.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia Standard R / F

INTERRUPTOR

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
7 - 8	R / F switch: RECIRCULACION	por debajo de 1 ohmios
8 - 9	R / F switch: RECIRCULACION	1.3 kohmios
6 - 8	interruptor R / F: FRESH	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.

F. Inspeccionar el funcionamiento del indicador.

1. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 9 y el negativo (-) al terminal 8 mientras se pulsa el interruptor R / F, a continuación, comprobar que el indicador se ilumina. Si no se especifica como el funcionamiento, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.

gramo. Inspeccionar operación de iluminación.

1. Conectar el cable positivo (+) de la batería al terminal 10 y el negativo (-) al terminal de 5, a continuación, comprobar que la iluminación se encienden. Si la bombilla no se enciende, reemplace la bombilla.

h. Inspeccionar interruptor de detección de modo de descongelador.

1. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

DESEMPAÑADOR INTERRUPTOR DE MODO DE DETECCIÓN

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
2 - 3	Defroster interruptor de detección de modo de: F / D	por debajo de 1 ohmios 2 - 3
	Descongelador interruptor de detección de modo de: DEF	por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como la resistencia, sustituir el conjunto del interruptor de combinación.

INSTALACIÓN

1. Instalar el conjunto de control del calentador

a. Instalar el extremo del cable interior del cable de control de amortiguador de mezcla de aire a la palanca de control del calentador.

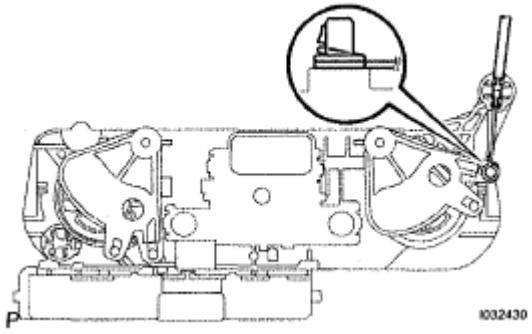
segundo. Instalar el cable exterior del cable de control de amortiguador de mezcla de aire a la abrazadera de cable.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

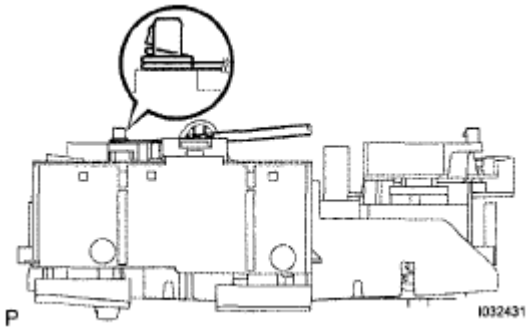
- Funcionamiento de la perilla de control del calentador y comprobar que se detiene correctamente en ambos extremos de MAX. FRESCO y MAX. se identifica caliente y sin retroceso.
- Compruebe que el cable exterior no debe ser desacoplado (desplazado) desde el conjunto de control del calentador cuando se tira del cable.



La Fig. 125: Identificación de la mezcla de aire del cable de control Damper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el extremo del cable interior del cable de control de amortiguador descongelador a la palanca de control del calentador.



La Fig. 126: Identificación de Defroster cable de control Damper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el cable exterior del cable de control de amortiguador descongelador a la abrazadera de cable.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no doblar el cable de alambre.**
- **Si el cable de alambre se dobla, el conjunto de control del calentador se operacionalmente peor.**

INSINUACIÓN:

- Funcionamiento de la perilla de control del calentador y comprobar que se detiene correctamente en ambos extremos de FACE y DEF y no se identifica ningún retroceso.
- Compruebe que el cable exterior no debe ser desacoplado (desplazado) desde el conjunto de control del calentador cuando se tira del cable.

mi. Conectar el conector, instale el conjunto de control del calentador.

2. **INSTALAR GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel**

3. **Instalar la Consola panel superior**

2007 motor de encendido

(1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE ENCENDIDO

UBICACIÓN DE PIEZAS

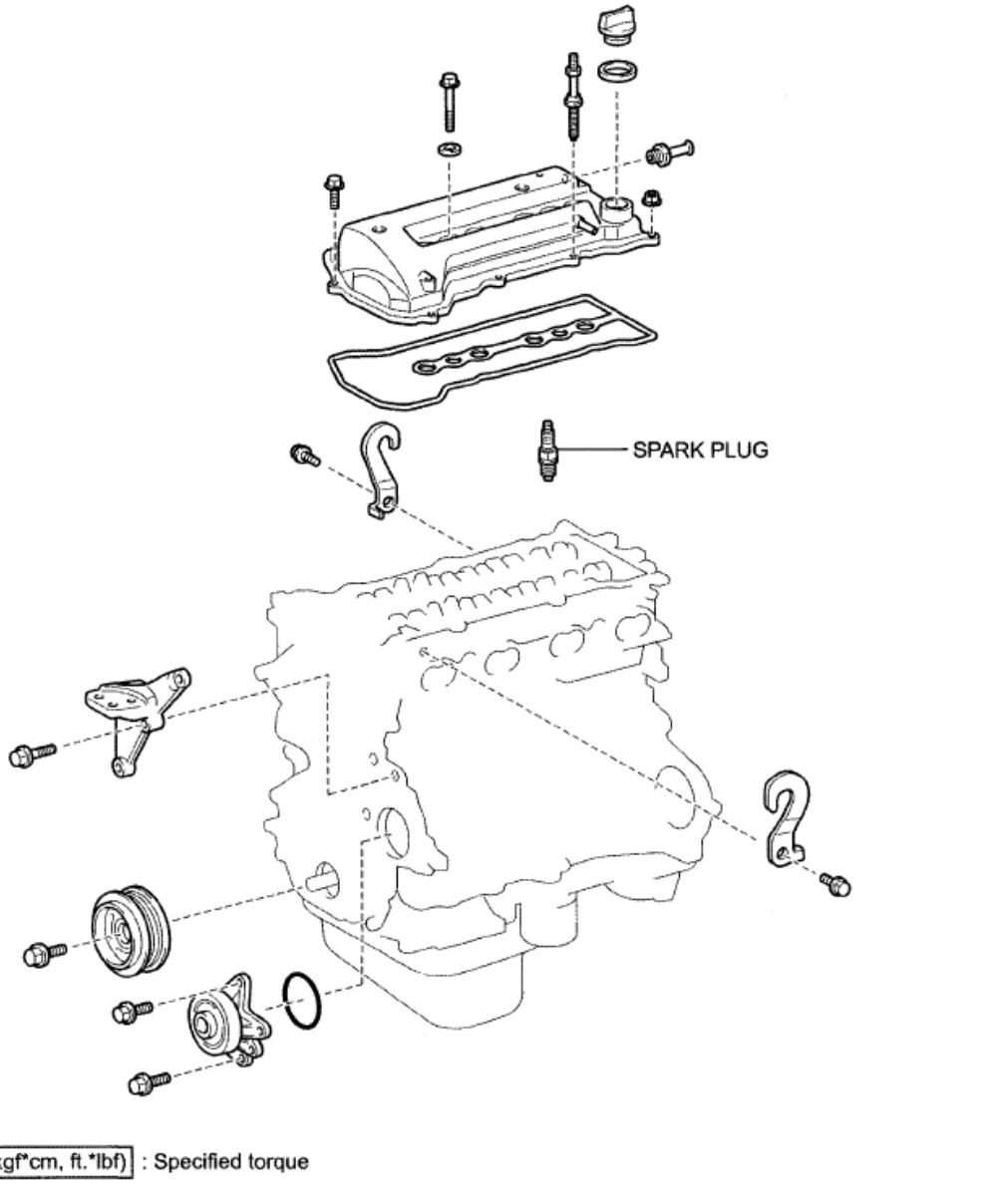


Fig. 1: Identificación de Localización de componentes del sistema de encendido (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

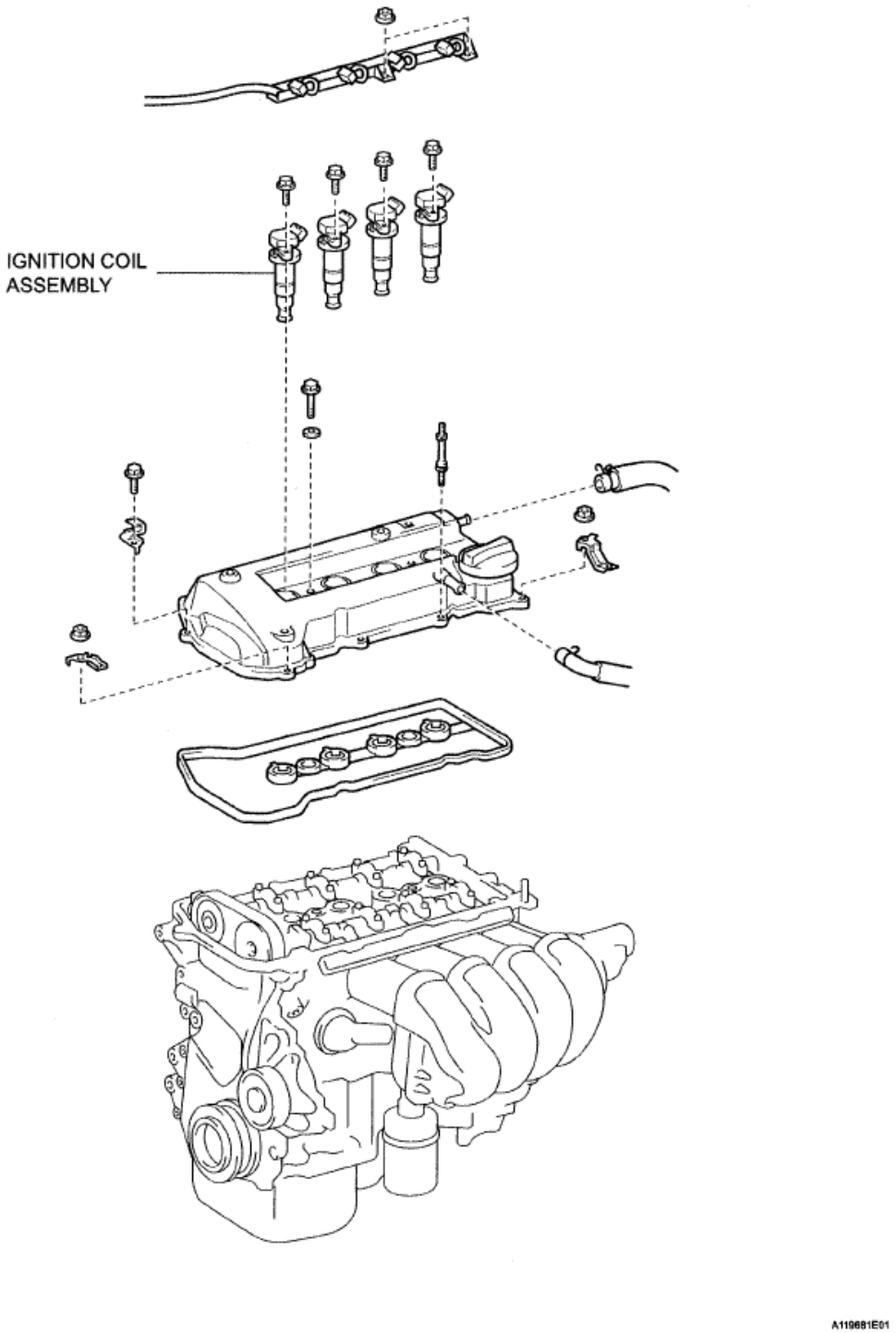


Fig. 2: Identificación de Localización de componentes del sistema de encendido (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

NOTA: **Frío y caliente significa que la temperatura de las propias bobinas. El frío es de -10 ° C**

(14 ° F) a 50 ° C (122 ° F) y en caliente es de 50 ° C (122 ° F) a 100 ° C (212 ° F).

1. **CONTROLAR BOBINA DE ENCENDIDO (CON ENCENDIDO) y la prueba SPARK**

a. Compruebe el DTC.

NOTA: **Si se indica un DTC, lleve a cabo la solución de problemas de acuerdo con el procedimiento para que DTC.**

segundo. Compruebe que producen chispas.

1. Retire las bobinas de encendido (con dispositivo de encendido).
2. El uso de un 16 mm (0,63 in) enchufe llave, retirar las bujías.
3. instalar cada bujías de encendido en cada bobinas de encendido (con dispositivo de encendido), y conectar los conectores de la bobina de encendido.
4. Desconectar los conectores de los inyectores 4.
5. Planta las bujías.
6. Comprobar que las chispas se producen en cada bujía mientras el motor está siendo manivela.

NOTA:

- **Asegúrese de conectar la bujía caso de control.**
- **Vuelva a colocar la bobina de encendido si un impacto físico se siente mientras se sostiene la bujía.**
- **No hacer girar el motor durante más de 2 segundos.**

INSINUACIÓN:

Si no se producen chispas, realice el siguiente procedimiento.

do. El uso de un 16 mm (0,63 in.) Enchufe llave, instalar las bujías.

Par: 25 N * m (255 kgf * cm, 18 pies * lbf).

re. Instalar la bobina de encendido con dispositivo de encendido.

Par: 9,0 N * m (. 92 kgf * cm, 80 en * lbf)

INSPECCIÓN

1. **Inspeccione la bujía**

NOTA:

- **Nunca utilice un cepillo de alambre para la limpieza.**
- **Nunca intente ajustar la distancia entre los electrodos de la bujía utilizada.**
- **bujía debe ser reemplazado cada 192.000 km (120.000 millas).**

a. Limpiar las bujías.

La presión del aire: Por debajo de 588 kPa (6,0 kgf / cm 2 , 85 psi) Duración:

20 segundos o menos



Fig. 3: Limpieza Bujías
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Controlar la bujía de los daños en la rosca y el aislante. INSINUACIÓN:

Si está dañado, cambie la bujía.

bujía recomendada: DENSO

hizo: SK16R11 NGK hizo:

IFR5A11

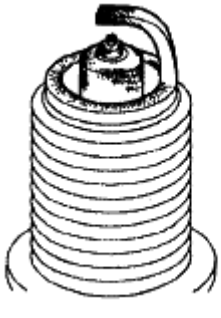


Fig. 4: Verificación de rosca de la bujía y el aislador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Controlar la distancia entre electrodos de la bujía.

Distancia entre electrodos: 1,0 a 1,3 mm (0,039 a 0,051 in.)

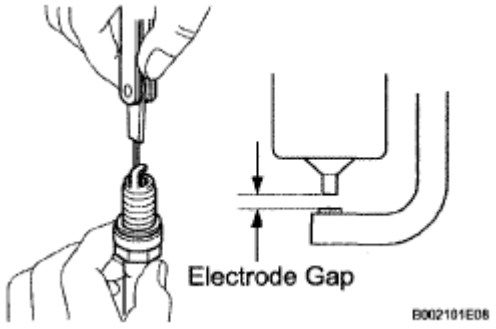


Fig. 5: Comprobación de Spark Plug Distancia entre electrodos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Panel de instrumentos - Corolla

PAD PANEL DE INSTRUMENTOS DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN

1. **PRECAUCIÓN PARA VEHÍCULO CON SRS Airbag y pretensores de cinturones**

   a. Algunas operaciones de esta sección pueden afectar el airbag SRS. Antes de realizar las operaciones correspondientes, por favor lea el aviso del airbag SRS para realizar las operaciones adecuadas. PISTA: (Ver **PRECAUCIÓN**).

COMPONENTES

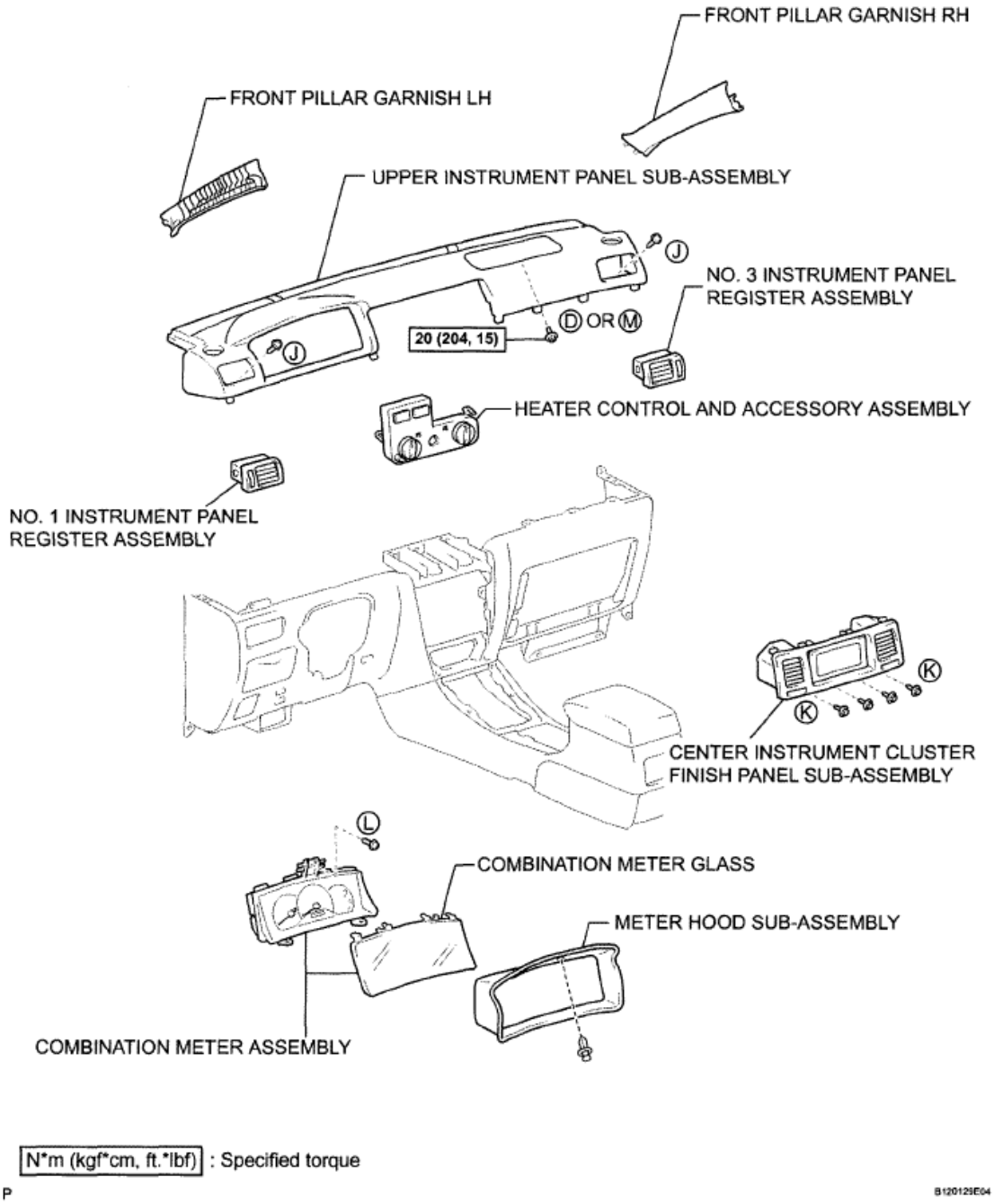


Fig. 1: Identificación de Instrument Panel Componentes con las especificaciones de par (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

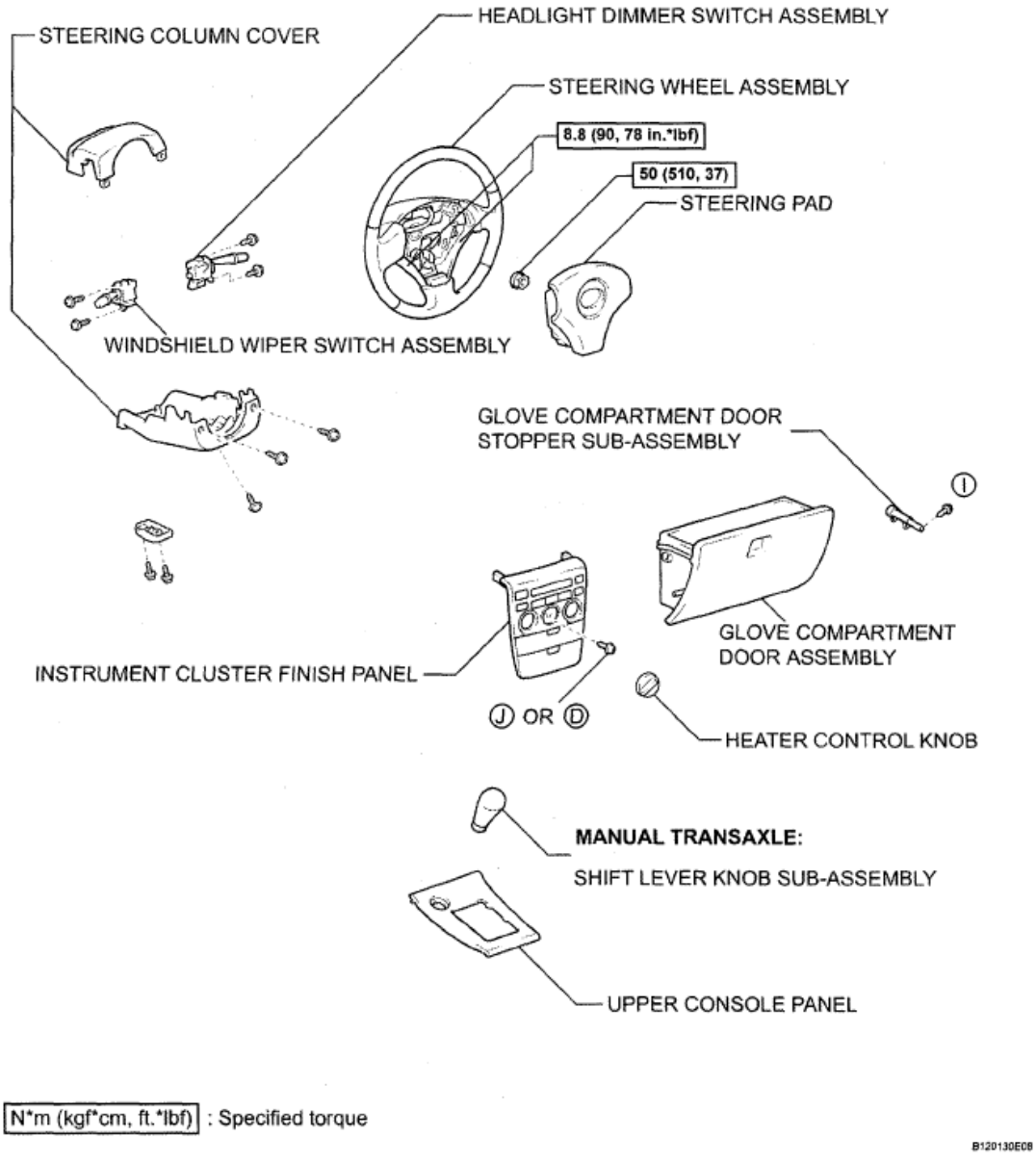


Fig. 2: Identificación de Instrument Panel Componentes con las especificaciones de par (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

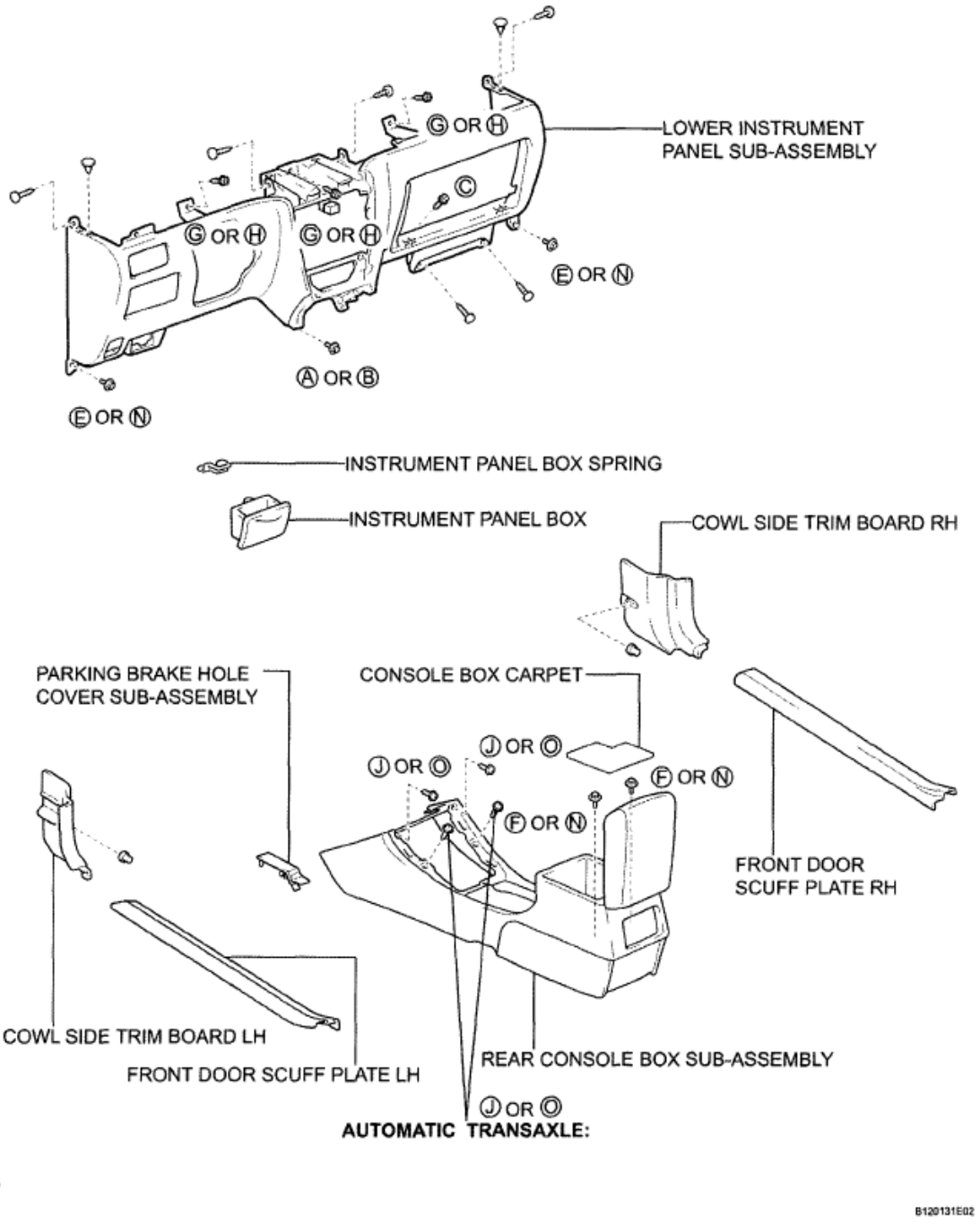


Fig. 3: Identificación de Instrument Panel Componentes (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **Pernos, tornillos y TABLA NUTS**

INSINUACIÓN:

Todos los pernos, tornillos y tuercas correspondientes a la instalación del panel de instrumentos se muestran junto con su código alfabeto en la tabla de abajo.

a. Retire de los pernos, tornillos y tuercas de la tabla.

NOTA: **Asegúrese de cinta de la punta del destornillador cuando se utiliza para desacoplar el engranaje de los clips y las garras.**

mm (in) (L=Lengh)

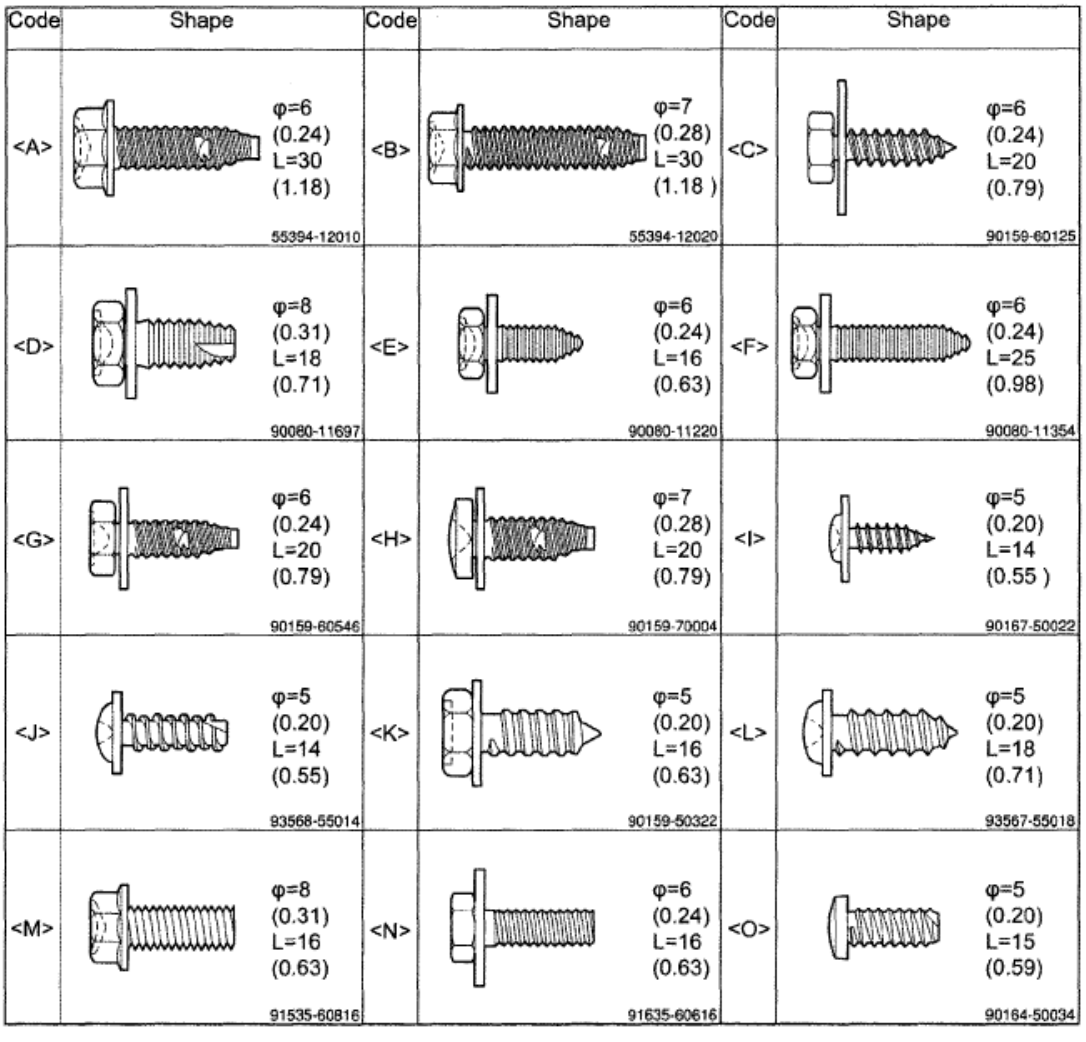


Fig. 4: Pernos, tornillos y tuercas Tabla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
3. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

4. **REMOVER PAD DE DIRECCIÓN (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **REMOVER LA DIRECCIÓN conjunto de ruedas (** Ver **ELIMINACIÓN**)

6. **REMOVER MEDIDOR DE CAMPANA subconjunto**

a. Retire el clip.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar los 7 garras, a continuación, quitar el metro campana subconjunto. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

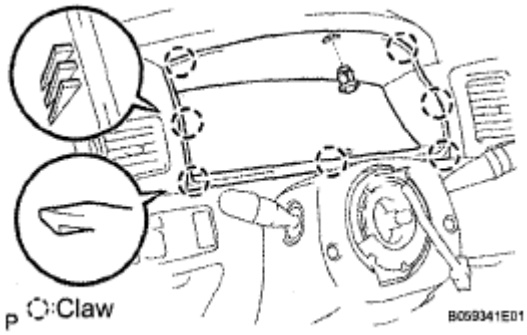


Fig. 5: Identificación de Meter Capucha subconjunto Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER LA COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos (** Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **NO REMOVER. 1 INSTRUMENTO DE MONTAJE PANEL DE REGISTRO**

a. El uso de un removedor de moldeo, desenganchar las garras 4, a continuación, extraer el conjunto de registro de panel de instrumentos No. 1.

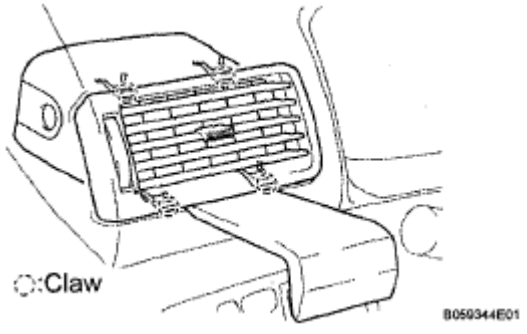


Fig. 6: Extracción No. 1 Panel de instrumentos Asamblea Registro

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **NO REMOVER. 3 INSTRUMENTO MONTAJE PANEL DE REGISTRO**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el montaje registro No. 3 y No. 1 conjunto de registro.

10. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual)**

a. Girar el pomo de la palanca de cambio subconjunto en sentido antihorario y retirar el conjunto de mando del sub- palanca de cambios.

11. **REMOVER SUPERIOR panel de la consola**

a. Usando un destornillador, desenganchar los 6 garras. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

segundo. Desconectar el conector, a continuación, quitar el panel de la consola superior.

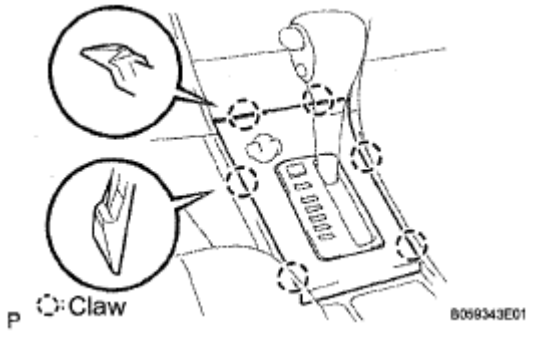


Fig. 7: Identificación de Alta Console Panel Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER CALENTADOR MANDO**

13. **REMOVER GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel**

a. Retire el tornillo <J> o <O>.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar los clips 4 y 4 garras, a continuación, quitar el panel de acabado cuadro de instrumentos.

INSINUACIÓN:

Pegue las puntas de destornillador antes de su uso.

do. Desconectar los conectores.

NOTA: **No tire de la tapa de la caja auxiliar.**

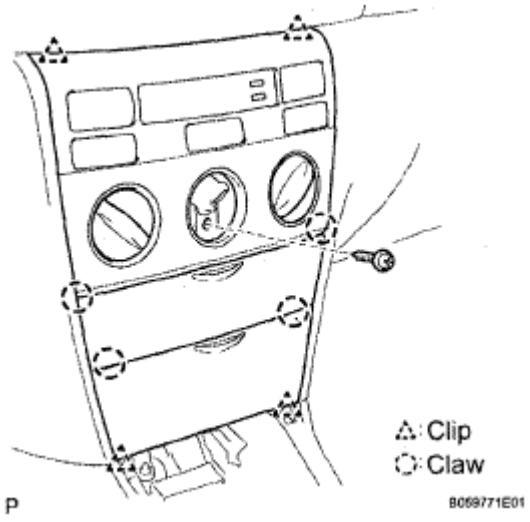


Fig. 8: Desenganche Grupo de instrumentos acabado Clips panel y Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **REMOVER CENTRO DE GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel subconjunto**

a. Quitar los 4 garras <K>.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar los clips 2 y 4 garras, a continuación, retirar el instrumento central del panel acabado clúster subconjunto. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

do. Desconectar los conectores.

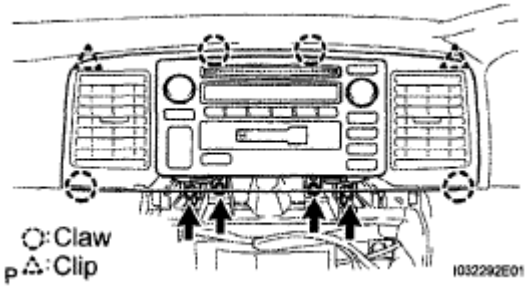


Fig. 9: Identificación de los clips y las garras centro del tablero de instrumentos acabado Cluster subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **REMOVER GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento (por automática transeje)**

a. Retire el tornillo <I> de la guantera tapón de la puerta subconjunto.

segundo. Deformar la parte superior del conjunto de puerta de la guantera para liberar los tapones.

do. Tire del conjunto de la puerta de la guantera hacia arriba para retirarla.

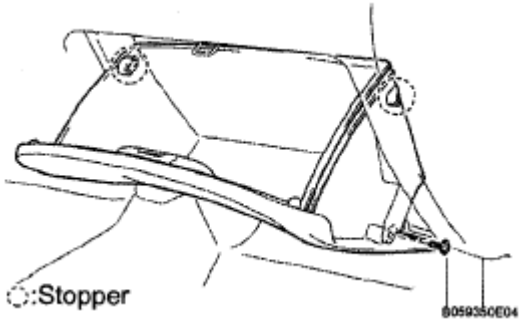


Fig. 10: Identificación del guante Compartimiento tapón de la puerta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **REMOVER FRONT LH EJE ADORNAN**

a. Desenganchar el clip.

segundo. Tire del frente LH guarnición del montante hacia arriba y desenganchar las garras 2, a continuación, quitar el frente LH guarnición del montante.

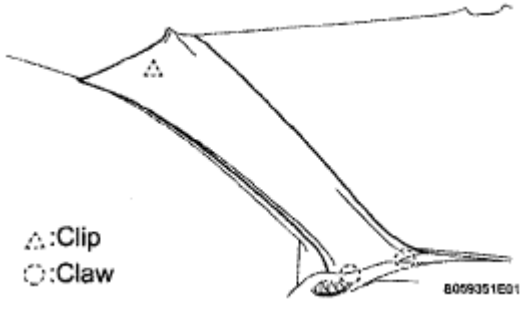


Fig. 11: Extracción de pilar delantero Guarnición LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **REMOVER PIE DELANTERO RH ADORNAN**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

18. **Desconectar el conector AIRBAG (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

19. **REMOVER SUPERIOR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto**

a. Retire el perno <D> o <M> y 2 tornillos <J>.

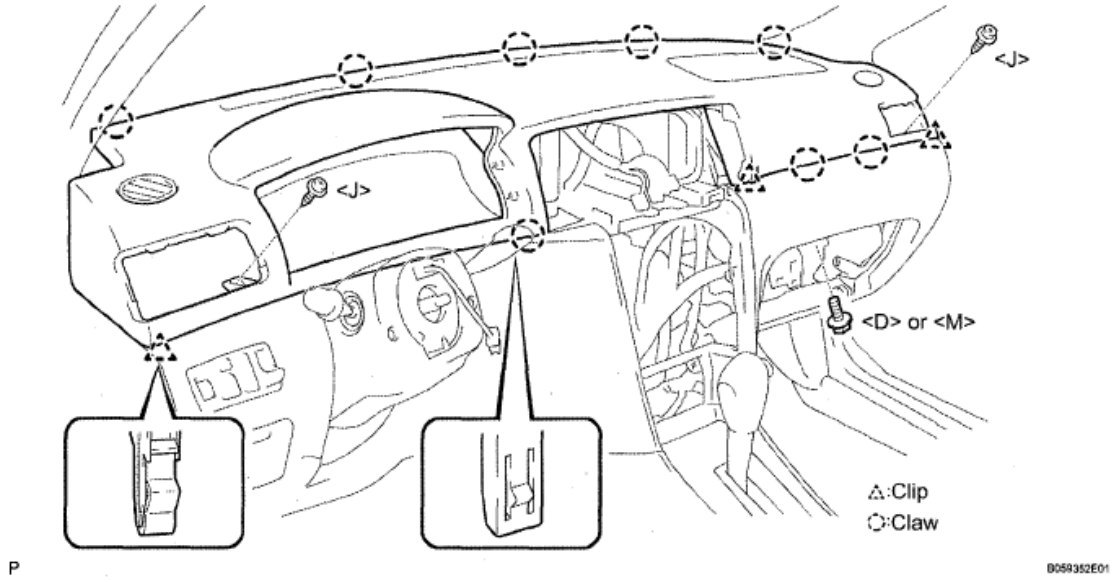


Fig. 12: desenganchar los clips y las garras panel de instrumentos superior subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un removedor de moldeo, desenganchar los clips 3 y 8 garras.

do. Retire el panel de instrumentos sub-conjunto superior.

20. **REMOVER CALENTADOR DE CONTROL Y MONTAJE DE ACCESORIOS (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

21. **REMOVER LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

22. **REMOVER LA LINTERNA CONJUNTO REGULADOR DE EMERGENCIA (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

23. **Quitar el parabrisas MONTAJE Interruptor del limpiaparabrisas (Véase ELIMINACIÓN)**

24. **REMOVER GUANTERA tapón de la puerta subconjunto**

a. Desactivar el clip a continuación, quitar la guantera tapón de la puerta subconjunto.

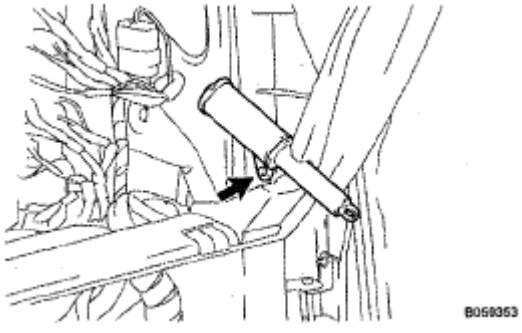


Fig. 13: Extracción guantera tapón de la puerta subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **QUITAR EL FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 4, a continuación, retirar el conjunto de la cubierta del orificio de freno de estacionamiento sub-.

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

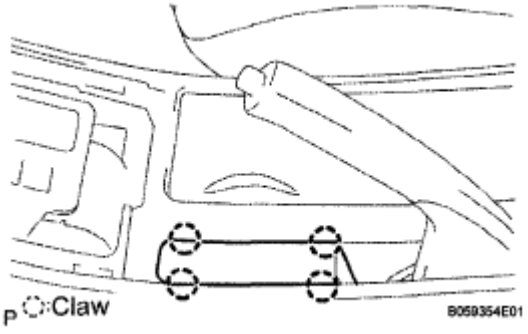


Fig. 14: Desactivación del freno de estacionamiento del agujero de la cubierta Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **REMOVER CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

27. **REMOVER trasera de la consola CAJA subconjunto**

a. para el cambio automático:

1. Quitar los 2 tornillos <F> o <N>, 4 tornillos <J> o <O> y trasera caja de la consola subconjunto.

segundo. para el Cambio manual:

1. Quitar los 2 tornillos <F> o <N>, 2 tornillos <J> o <O> y trasera caja de la consola subconjunto.

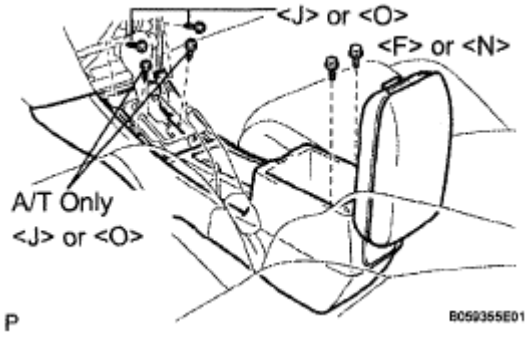


Fig. 15: Extracción de caja de la consola trasera subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **REMOVER PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 7, a continuación, quitar la puerta delantera placa del desgaste LH. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

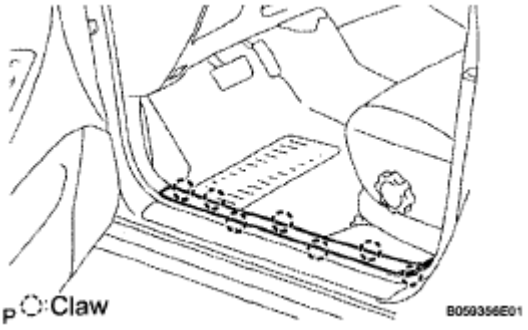


Fig. 16: desacoplamiento Garras placa frontal de la puerta Scuff

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **RETIRE LA PUERTA placa del desgaste RH**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

30. **REMOVER carenado lateral TRIM BOARD LH**

a. Retire el clip.

segundo. Desenganche el clip, a continuación, quitar el lado carenado LH tabla de moldura.

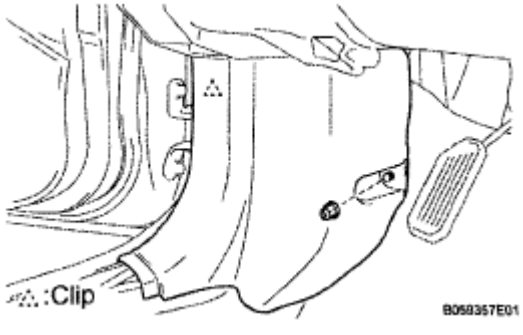


Fig. 17: Clip Desenganche carenado lateral tabla de moldura

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **REMOVER carenado lateral TRIM JUNTA RH**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

32. **REMOVER panel de instrumentos inferior subconjunto**

a. Desconectar el conector DLC3.

segundo. Retire la palanca de control de cerradura del capó.

do. Retire los 3 tornillos <G> o <H>

re. Quitar los 2 tornillos <E> o <N>.

mi. Quitar los tornillos <A> o.

F. Quitar los tornillos <C>.

gramo. Quitar los 8 clips y el panel de instrumentos inferior subconjunto.

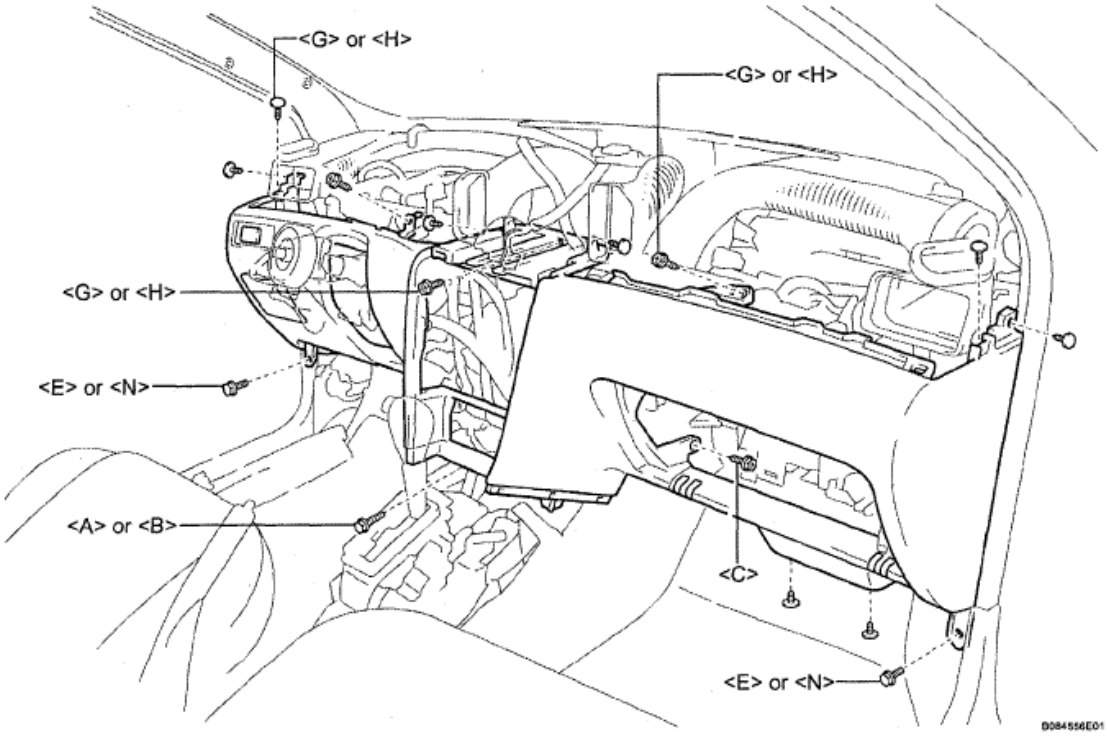


Fig. 18: Extracción de clips Panel de instrumentos inferior subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. **Retirar los instrumentos panel de la caja**
34. **Retirar los instrumentos panel de la caja de instalación del**

resorte

1. **INSTALAR PANEL DE INSTRUMENTOS CAJA DE MUELLE**
2. **INSTALAR PANEL DE INSTRUMENTOS CAJA**
3. **INSTALAR panel de instrumentos inferior subconjunto**
4. **INSTALAR carenado lateral TRIM JUNTA RH**
5. **INSTALAR carenado lateral TRIM BOARD LH**
6. **INSTALAR LA PUERTA placa del desgaste RH**
7. **INSTALAR PUERTA GUARDATALON LH PLATE**
8. **INSTALAR trasera de la consola CAJA subconjunto**
9. **INSTALAR CONSOLA CAJA DE ALFOMBRAS**

10. **INSTALAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**

11. **INSTALAR GUANTERA tapón de la puerta subconjunto**

12. **INSTALAR parabrisas MONTAJE Interruptor del limpiaparabrisas**

13. **INSTALAR faro tenue conjunto del interruptor**

14. **INSTALAR LA CUBIERTA DE LA DIRECCIÓN**

15. **Instalar el calentador CONTROL Y MONTAJE DE ACCESORIOS**

dieciséis. **INSTALAR SUPERIOR PANEL DE INSTRUMENTOS subconjunto**

a. Instalar el panel de instrumentos sub-conjunto superior, con el perno <D> o <M> y 2 tornillos <J>.

Torque: Tornillo <D> o <M> 20 N * m (. 204

kgf * cm, 15 pies * lbf)

17. **INSTALAR AIRBAG DEL CONECTOR**

18. **INSTALAR PIE DELANTERO RH ADORNAN**

19. **Instalar la parte delantera LH EJE ADORNAN**

20. **INSTALAR GUANTE ASAMBLEA puerta del compartimiento**

21. **Instalar el Centro GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel subconjunto**

22. **INSTALAR GRUPO DE INSTRUMENTOS acabado del panel**

23. **Instalar el calentador MANDO**

24. **INSTALAR SUPERIOR panel de la consola**

25. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto (para transmisión manual)**

26. **INSTALAR NO. 3 INSTRUMENTO MONTAJE PANEL DE REGISTRO**

27. **INSTALAR NO. 1 INSTRUMENTO DE MONTAJE PANEL DE REGISTRO**

28. **INSTALAR COMBINADO DE MEDICION ASAMBLEA**

29. **INSTALAR MEDIDOR DE CAMPANA subconjunto**

30. **INSTALAR CONJUNTO DE DIRECCION DE RUEDA**

31. **INSTALAR PAD DE DIRECCIÓN**

32. **Conexión de la batería terminal negativo**

2007ACCESSORIES Y EL EQUIPO

Interior - Corolla

Encabezando TECHO

COMPONENTES

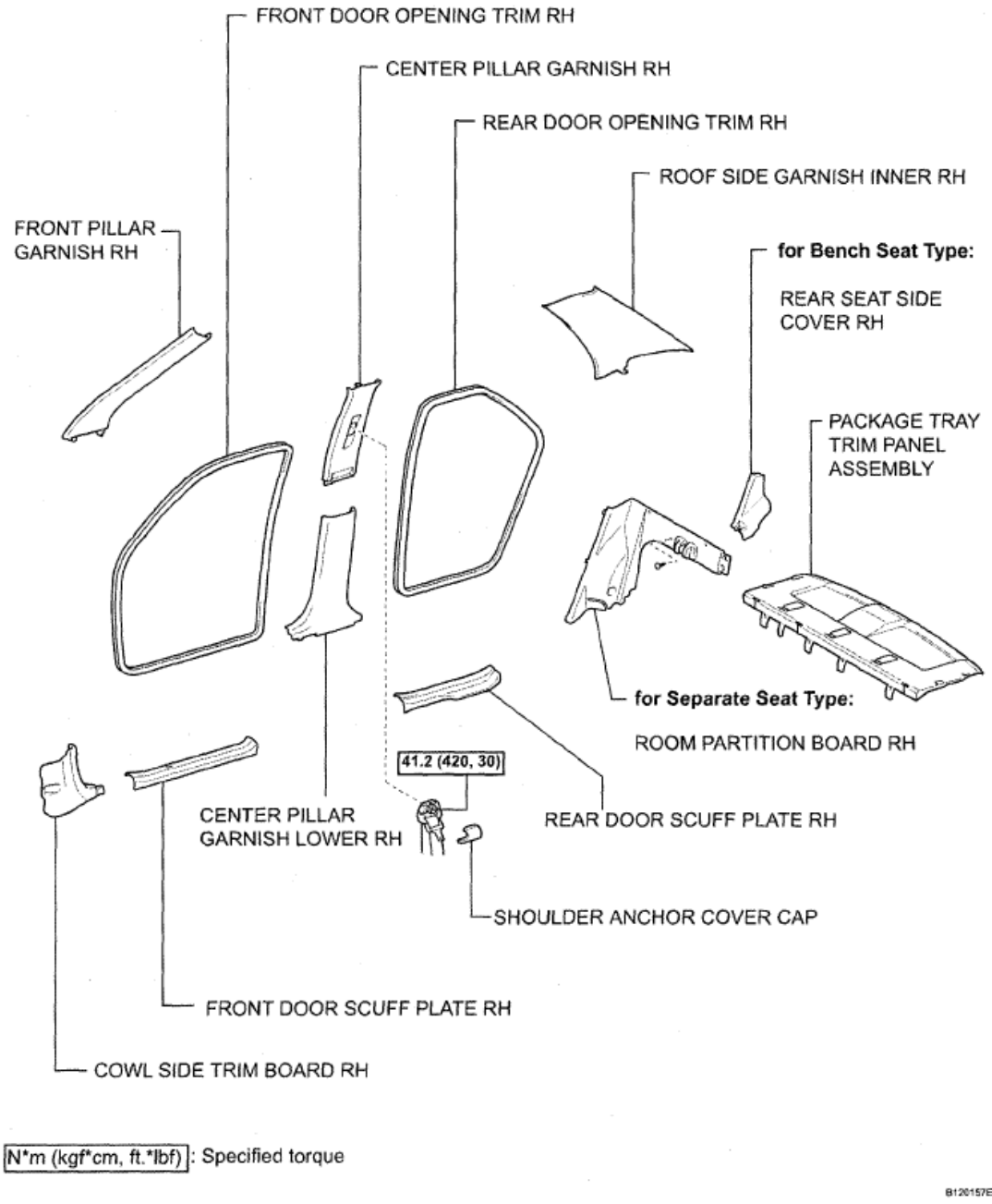


Fig. 1: Identificación de tejado Revestimiento interior del techo la localización de componentes con las especificaciones de par (1 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

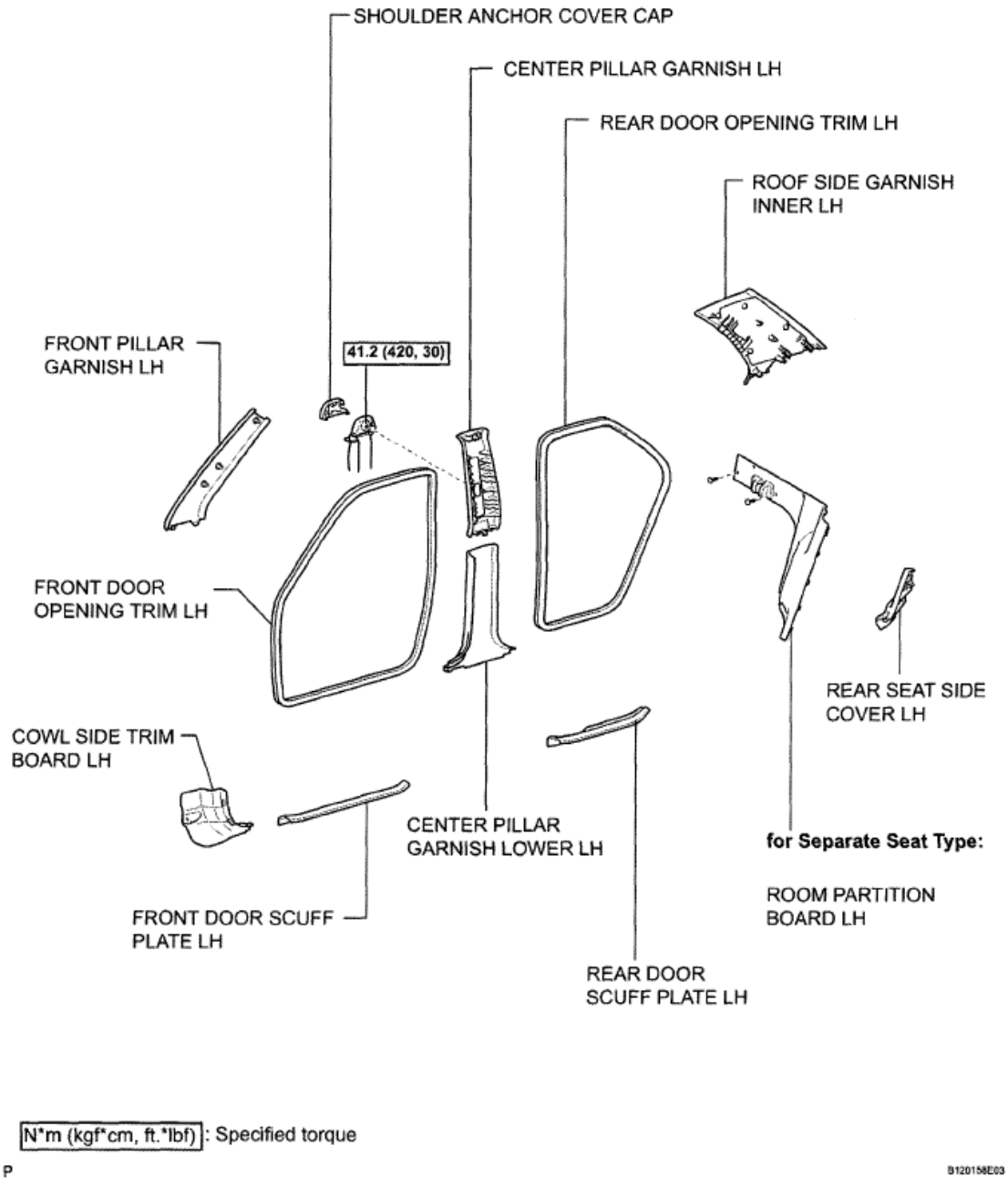


Fig. 2: Identificación de tejado Revestimiento interior del techo la localización de componentes con la especificación de par (2 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

with Sliding Roof

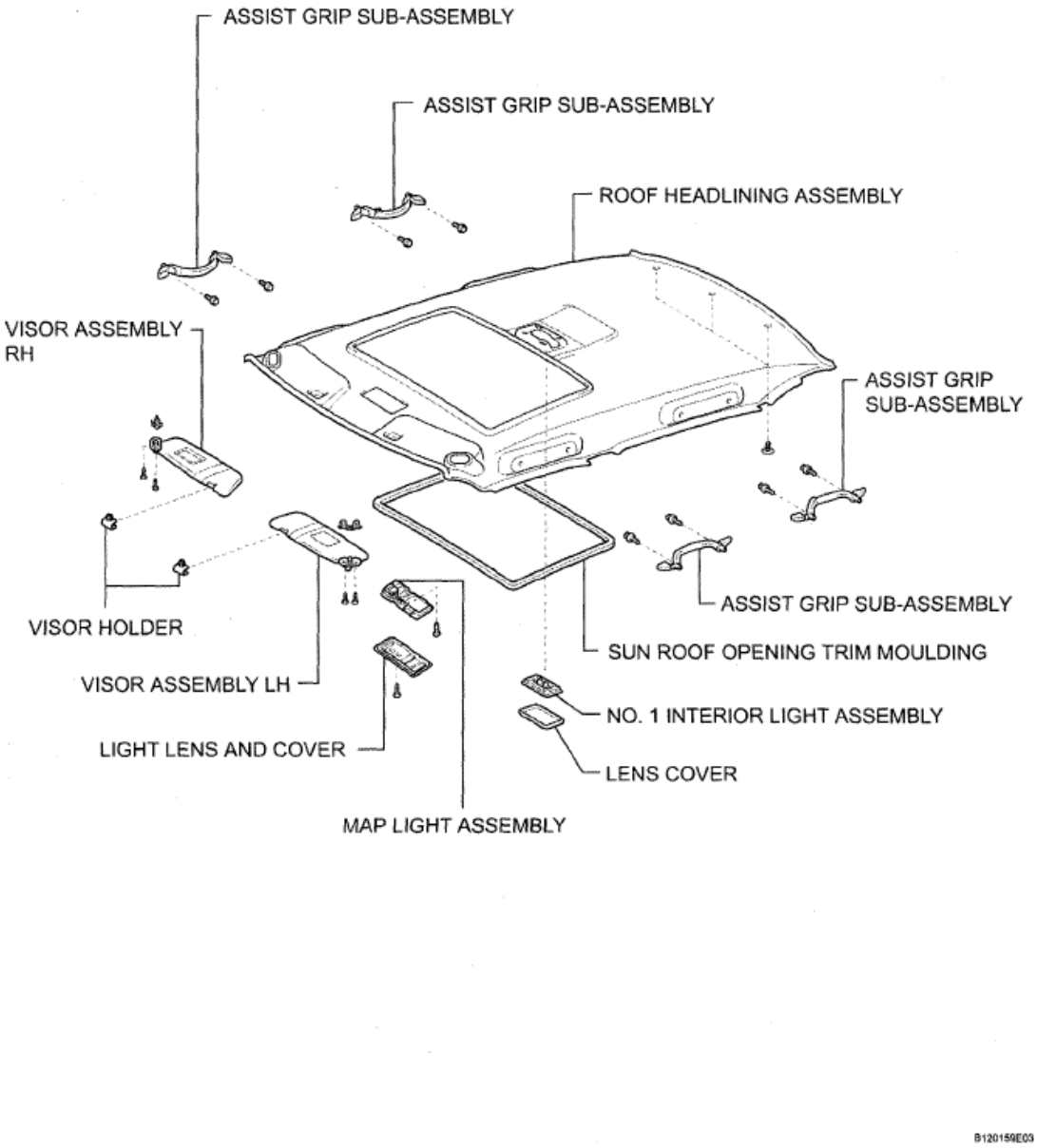


Fig. 3: Identificación de tejado Revestimiento interior del techo la localización de componentes (con el tejado de deslizamiento) (3 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

without Sliding Roof

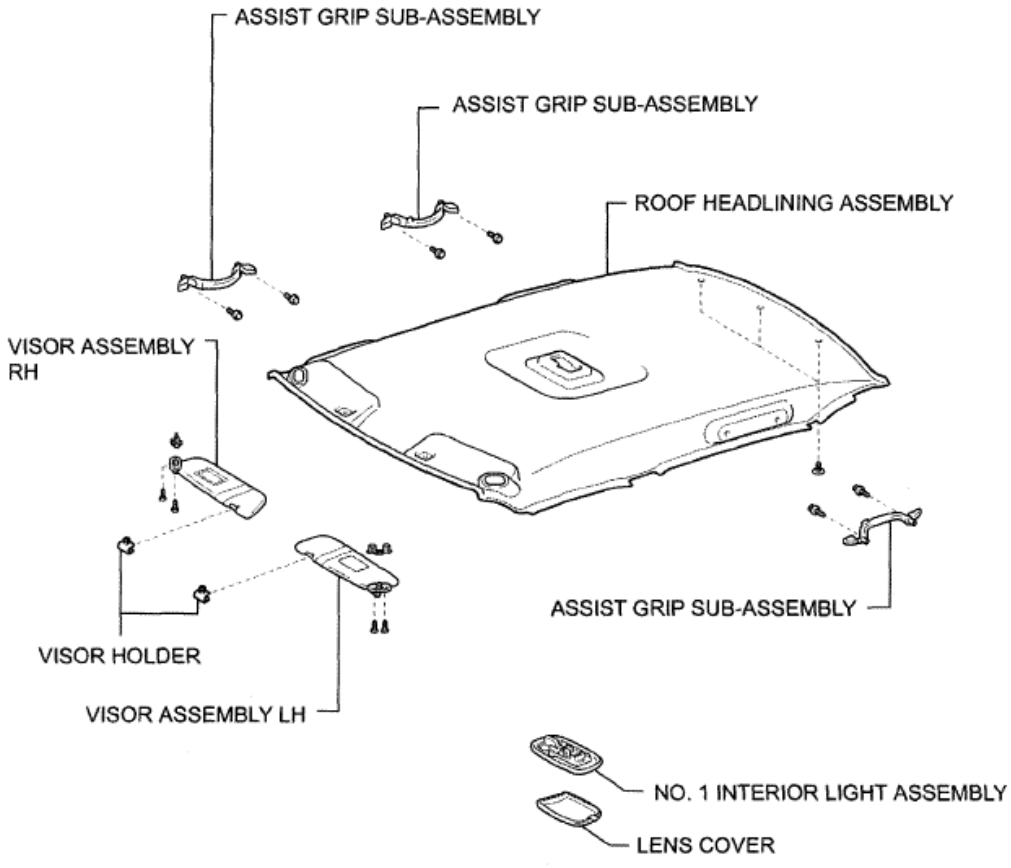


Fig. 4: Identificación de tejado Revestimiento interior del techo la localización de componentes (Sin Roof deslizante) (4 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar (véase **Par de apriete para pernos estándar**).

1. **RETIRE LA PUERTA placa del desgaste RH**

a. El uso de un destornillador, retire la puerta delantera placa del desgaste RH. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

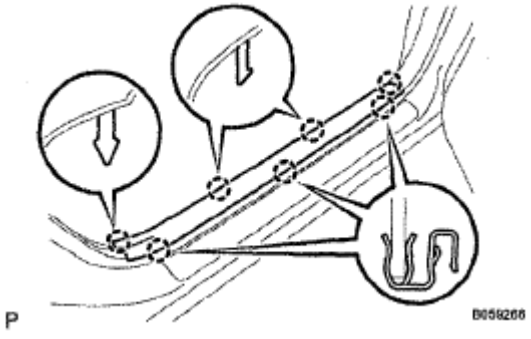


Fig. 5: Clips de identificación en la puerta frontal placa del desgaste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

3. **RETIRE LA PUERTA TRASERA placa del desgaste RH**

a. Usando un destornillador, retire la puerta trasera placa del desgaste RH. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

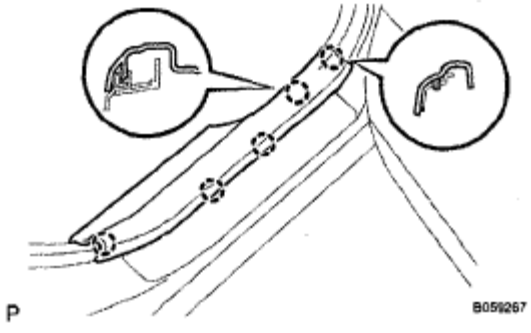


Fig. 6: Clips de identificación en la puerta frontal placa del desgaste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER TRASERO PUERTA GUARDATALON LH PLATE**

5. **REMOVER carenado lateral TRIM JUNTA RH**

a. Retire los clips.

segundo. Con un destornillador, retire el costado de alero RH tabla de moldura

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

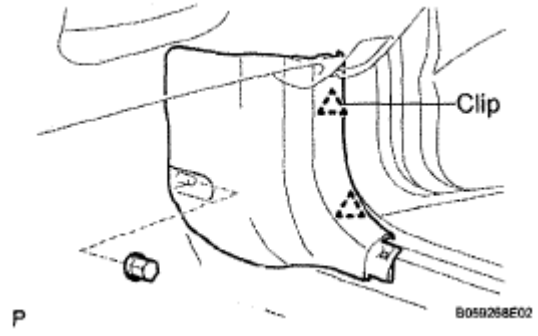


Fig. 7: Identificación de la capucha del lado de la placa de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER carenado lateral TRIM BOARD LH**
7. **REMOVER frontal Abrir ajuste de la puerta de humedad relativa**
8. **REMOVER FRONT PUERTA DE APERTURA TRIM LH**
9. **REMOVER POSTERIOR DE APERTURA DE PUERTA TRIM RH**
10. **REMOVER TRASERO PUERTA DE APERTURA TRIM LH**
11. **REMOVER pilar central ADORNAN INFERIOR RH**

a. Tirar de la guarnición de pilar inferior RH hacia arriba para retirarla.

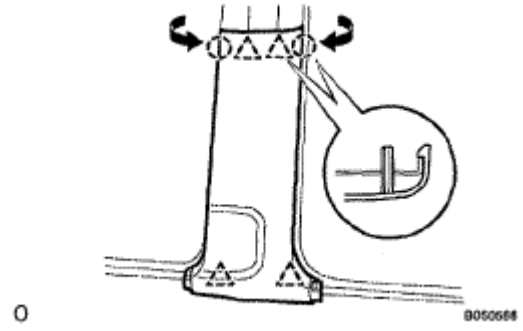


Fig. 8: Identificación de clips en el centro de Pilar Guarnición inferior LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER pilar central ADORNAN LOWER LH**
13. **REMOVER pilar central ADORNAN RH**

a. El uso de un destornillador, retire la tapa de cubierta ancla hombro. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

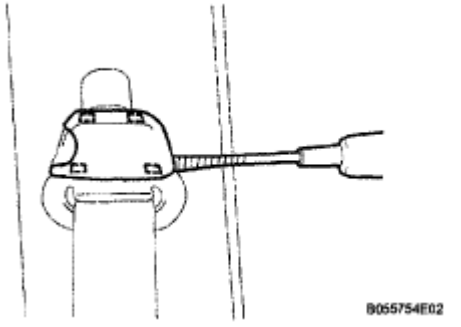


Fig. 9: Extracción de hombro ancla la cubierta del casquillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno y asiento delantero cinturón exterior de anclaje hombro.

do. Retire el perno y asiento delantero cinturón exterior anclaje de suelo.

re. Con un destornillador, retire el pilar central guarnición superior HR. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

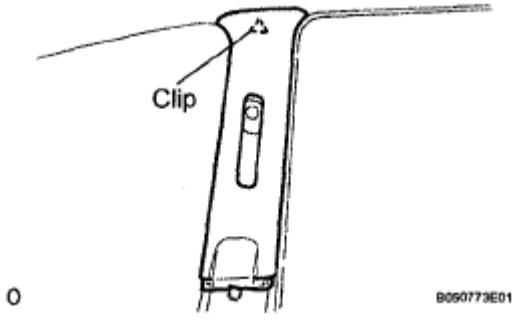


Fig. 10: Identificación de clips en el centro de la guarnición del montante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. REMOVER pilar central ADORNAN LH

15. REMOVER ASIENTO TRASERO conjunto de cojín

INSINUACIÓN:

- Independiente Tipo de asiento: Ver **ELIMINACIÓN**
- para Bench Seat Type: Ver **ELIMINACIÓN**

dieciséis. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por Independiente Tipo de asiento)**

INSINUACIÓN:

Ver **ELIMINACIÓN**

17. **REMOVER TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento)**

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

18. **RETIRE DEL ASIENTO TRASERO CUBIERTA LATERAL RH**

a. El uso de un destornillador, retire la cubierta lateral del asiento trasero RH.

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

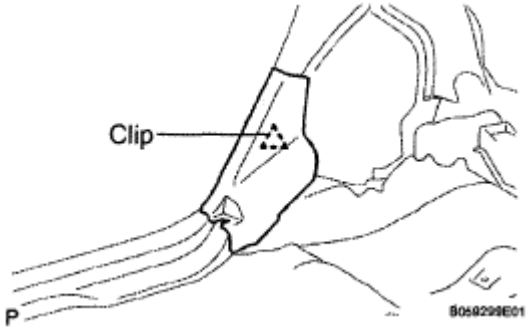


Fig. 11: Clips de identificación en la cubierta lateral del asiento trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **REMOVER ASIENTO TRASERO LADO ADORNAN LH**

20. **REMOVER SALA LH partición bordo (por Independiente Tipo de asiento)**

a. Quitar los 2 clips, 2 clips incorporados y sala de juntas de partición de LH.

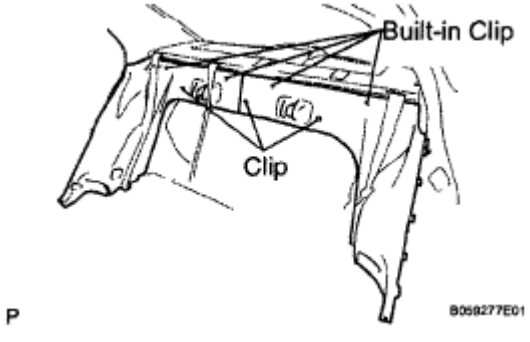


Fig. 12: Identificación del clip, 2 clips incorporados y sala de juntas de partición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **REMOVER SALA DE LA JUNTA DE REPARTO RH (para Independiente Tipo de asiento)**

a. Retire el clip, 2 clips incorporados y tabla de partición de la sala RH.

22. **REMOVER lateral del techo ADORNO INTERIOR RH**

a. El uso de un destornillador, retire la guarnición lateral del techo RH interior. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

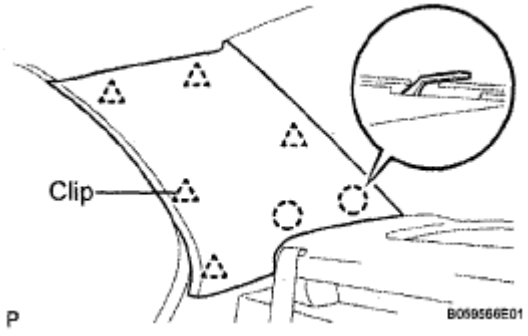


Fig. 13: Identificación del clip en la lateral del techo Guarnición Interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **REMOVER lateral de techo ADORNAN INTERIOR LH**

24. **Retire el paquete de plataforma del conjunto del panel de ajuste**

a. El uso de un removedor de pinza, retire los 7 clips.

segundo. Tire de la correa de la hendidura y a continuación, quitar el panel de ajuste de la bandeja del paquete.

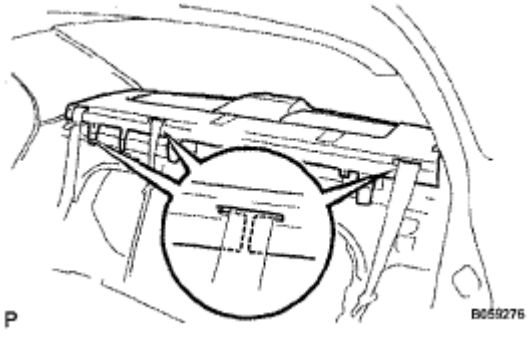


Fig. 14: Extracción de clips en el Paquete Bandeja Asamblea panel de ajuste

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **REMOVER PIE DELANTERO RH ADORNAN**

a. Con un destornillador, retire el embellecedor del montante delantero RH. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso

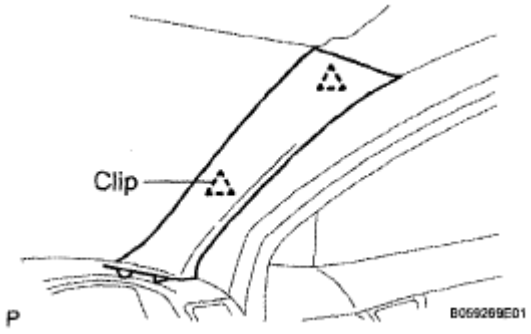


Fig. 15: Identificación de Clip guarnición del montante delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **REMOVER FRONT LH EJE ADORNAN**

27. **REMOVER Conjunto de visera RH**

a. Quitar los 2 tornillos y visera de HR.



Fig. 16: Tornillos Extracción y visera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **REMOVER Conjunto de visera LH**

29. **REMOVER MONTAJE LIGHT MAP (con techo corredizo)**

a. Retire el tornillo.

segundo. Con un destornillador, retire la lente luz mapa y la cubierta. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

do. Retire el tornillo.

re. Con un destornillador, retire la luz mapa. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

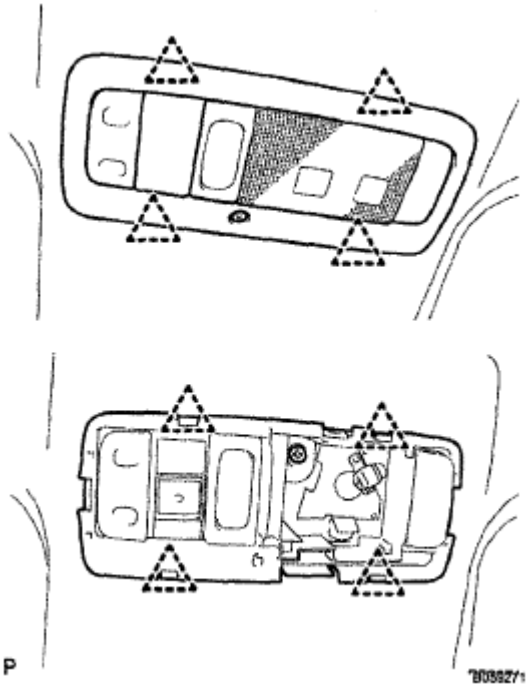


Fig. 17: mapa de identificación del conjunto de la luz (con el tejado de deslizamiento)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **NO REMOVER. 1 MONTAJE luz interior**

a. Con un destornillador, retire la tapa de la lente. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

segundo. El uso de un destornillador, retire la luz interior No. 1 como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

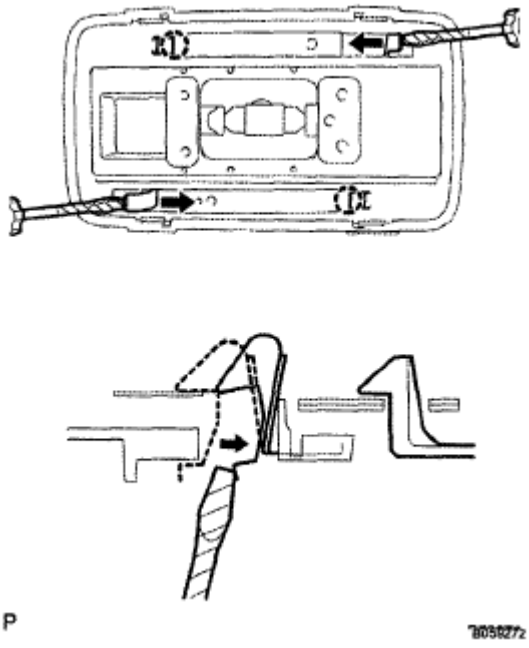


Fig. 18: Extracción Nº 1 Asamblea Luz interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **REMOVER asidero auxiliar subconjunto**

a. Con un destornillador, retire la empuñadura 2 ayudar cubre.

segundo. Quitar los 2 tornillos y asidero auxiliar.

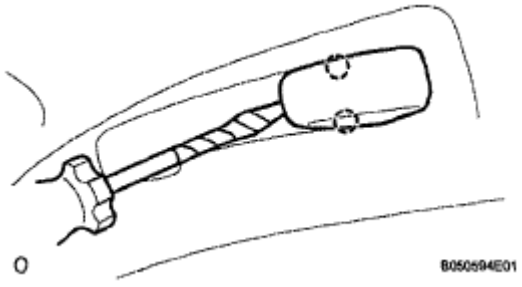


Fig. 19: Eliminación Assist Cubiertas Grip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **Quite el soporte de VISOR**

a. Retire el soporte de la visera girándola hacia la izquierda.

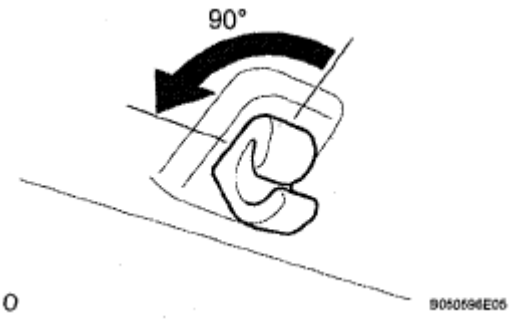


Fig. 20: Extracción de Visor Holder

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. **REMOVER dom techo corredizo TRIM de moldeo (con techo corredizo)**

34. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

a. Retire los 3 clips y cabeza de cartel techo.

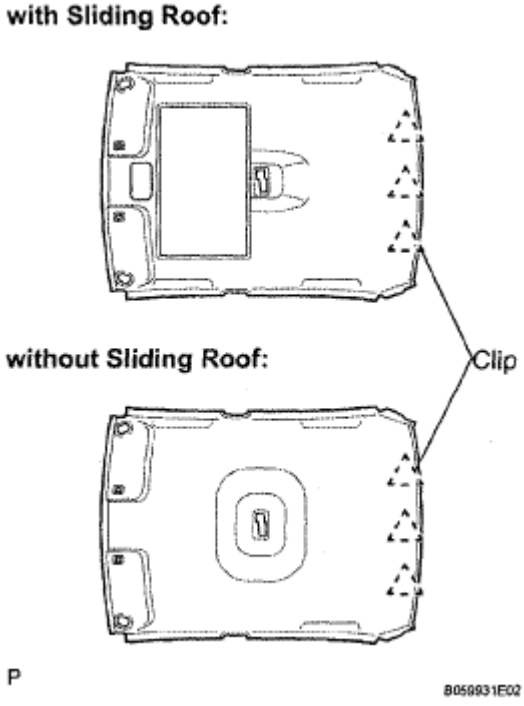


Fig. 21: Identificación de los clips en la azotea Asamblea Encabezando

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

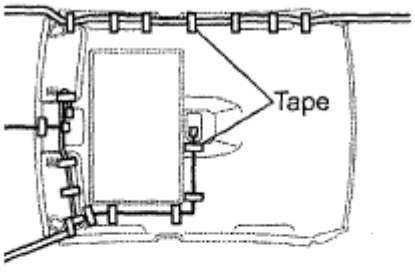
a. Alinear el mazo de cables a las marcas, y luego coloque el arnés de cables con cinta adhesiva.

segundo. Una el mazo de cables del techo con cinta adhesiva.

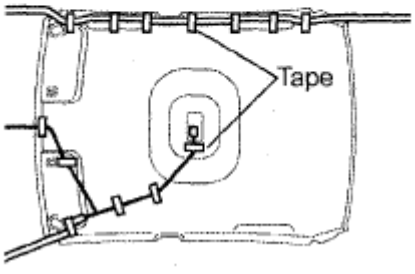
NOTA: **mazo de cables del techo debe estar firmemente sujeto.**

do. Instalar los 3 clips.

With Sliding Roof:



Without Sliding Roof:



P

B059930E01

Fig. 22: Identificación de clips de Techo de montaje Encabezando

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR SALA DE LA JUNTA DE REPARTO RH (para Independiente Tipo de asiento)**
3. **INSTALAR SALA LH partición bordo (por Independiente Tipo de asiento)**
4. **INSTALAR ASIENTO TRASERO CUBIERTA LATERAL RH (por tipo de banco de asiento)**
5. **INSTALAR trasero izquierdo ADORNAN asiento lateral (por tipo de banco de asiento)**
6. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por tipo de banco de asiento)**
7. **INSTALAR TRASERO CONJUNTO DEL RESPALDO (por Independiente Tipo de asiento)**

2007 lubricación del motor

(1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE**

a. Calentar el motor, entonces apagar el motor y esperar 5 minutos.

segundo. Compruebe que el nivel de aceite del motor está entre el nivel bajo y marcas de nivel completo en el medidor de nivel. Si está bajo, compruebe si hay fugas y agregue aceite hasta la marca de nivel máximo.

NOTA: **No llene con aceite de motor por encima de la marca de nivel completo.**

2. **CHECK ENGINE calidad del aceite**

a. Compruebe el aceite de deterioro, la entrada de agua, perder el color o adelgazamiento. Si la calidad es visiblemente mala, cambie el aceite.

3. **CONTROLAR LA PRESION DE ACEITE**

a. Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite.

segundo. El uso de un tubo profundo de llave de 24 mm, retire el interruptor de presión de aceite.

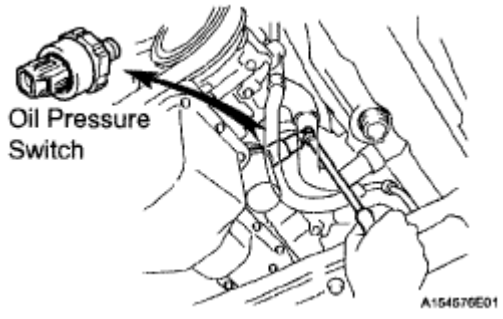


Fig. 1: Switch Conector Desconexión de presión de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el manómetro de aceite.

re. Calentar el motor.

mi. Compruebe la presión de aceite. Si no se especifica la presión de aceite, comprobar la bomba de aceite (véase **INSPECCIÓN**).

Presión del aceite

ESPECIFICACIONES DE LA PRESIÓN DEL ACEITE

en el Idle	En 3000 rpm
29 kPa (0,3 kgf / cm 2 , 4,3 psi) o más	294-539 kPa (3,0 a 5,5 kgf / cm 2 , 43 a 78 psi)

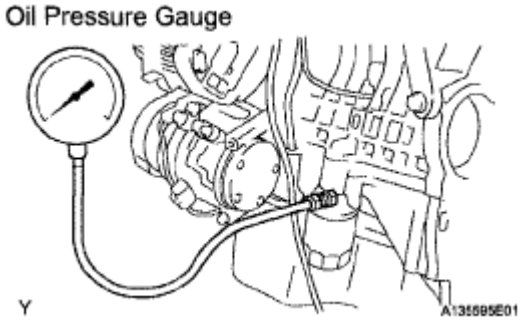


Fig. 2: Calibrador Instalación de presión de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Aplicar el adhesivo a 2 o 3 hilos de la interruptor de presión de aceite.

Adhesivo: Toyota genuino adhesiva 1344, Three Bond 1344 o equivalente

gramo. El uso de un tubo profundo de llave de 24 mm, instalar el interruptor de presión de aceite.

Par: 15 N * m (153 kgf * cm, 11 pies * lbf).

NOTA: No arrancar el motor dentro de 1 hora de la instalación.

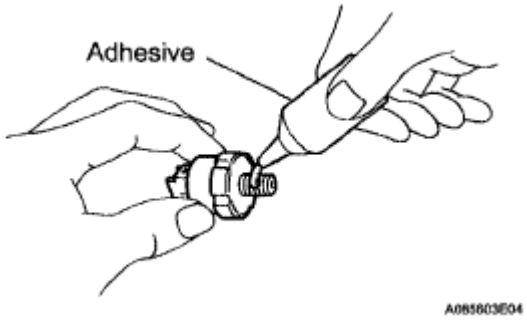


Fig. 3: la aplicación de adhesivo a las roscas del interruptor de presión de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

h. Conectar el conector del interruptor de presión de aceite.

yo. Compruebe si las fugas de aceite del motor.

ACEITE Y FILTRO

COMPONENTES

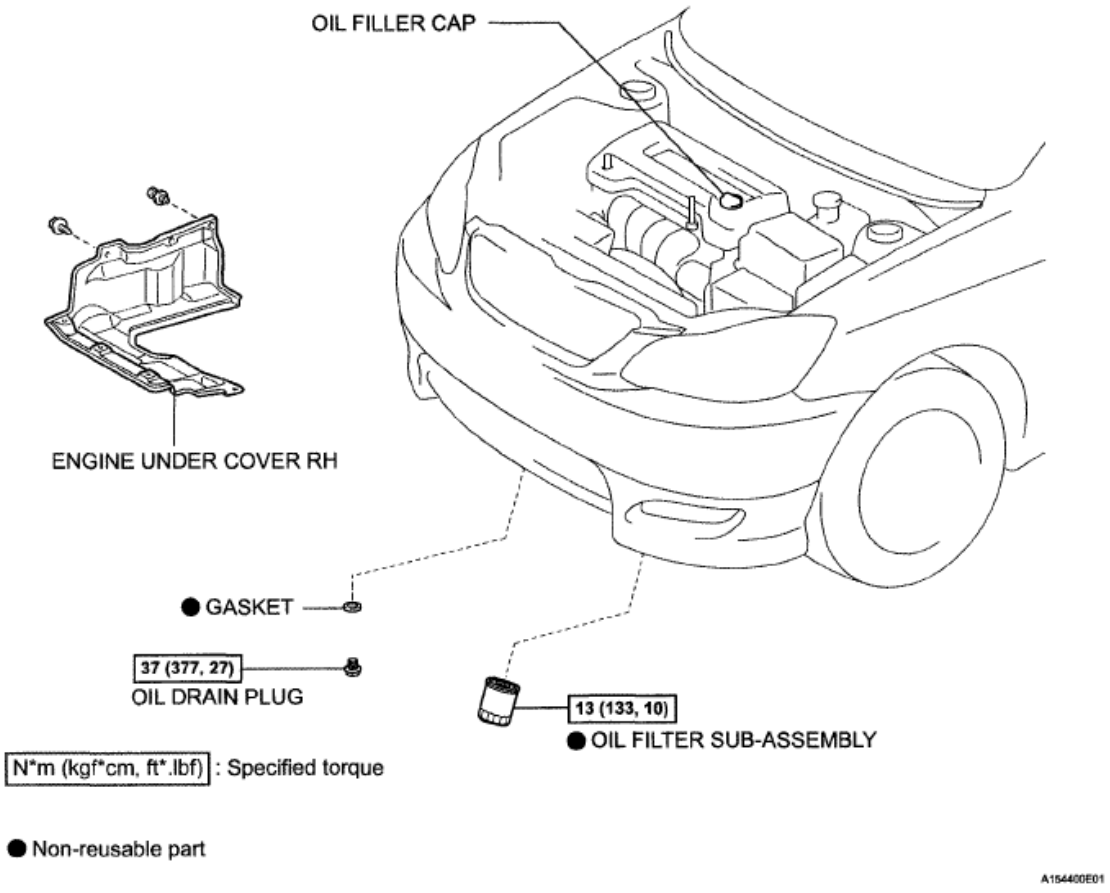


Fig. 4: Identificación de aceite y filtro de aceite componentes con Especificaciones de Torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SUSTITUCIÓN

PRECAUCIÓN:

- **Contacto prolongado y repetido con aceite de motor, causar la eliminación de aceites naturales de la piel, que conduce a la sequedad, la irritación y dermatitis. Además, el aceite de motor usado contiene contaminantes potencialmente perjudiciales que pueden causar cáncer de piel.**
- **Se deben tomar precauciones al sustituir el aceite del motor para minimizar el riesgo de su toma de contacto con la piel con aceite de motor usado. Use ropa protectora y guantes. Lávese la piel con agua y jabón, o use un limpiador de manos sin agua para eliminar cualquier aceite de motor usado. No use gasolina, diluyentes o disolventes.**
- **Para la protección del medio ambiente, el aceite usado y filtros de aceite usados, deben eliminarse los vertederos designados.**

1. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
2. **ACEITE DE MOTOR DE DRENAJE**
   a. Retire la tapa de llenado de aceite.

segundo. Quitar el tapón de drenaje del aceite y vaciar el aceite en un recipiente.

do. Limpiar e instalar el tapón de drenaje con una junta nueva.

Par: 37 N * m (377 kgf * cm, 27 ft * lbf).

3. Saque el filtro de subconjunto

a. Usando SST, retire el filtro de aceite.

SST 09.228 a 06.501

4. INSTALAR FILTRO DE ACEITE subconjunto

a. Comprobar y limpiar la superficie de instalación del filtro de aceite.

segundo. Aplicar aceite de motor limpio a la junta de un nuevo filtro de aceite.

do. Atornille ligeramente el filtro de aceite en su lugar, a continuación, apriete hasta que la junta entra en contacto con el asiento.

re. Usando SST, apriete el filtro de aceite.

SST 09.228 a 06.501

1. Dependiendo del espacio de trabajo disponible, elija entre los siguientes. Si hay suficiente espacio

disponible, utilizar TSM para apretar el filtro de aceite.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

Si no hay suficiente espacio disponible para usar SST, apriete el filtro de aceite de un giro de 3/4 a mano.

5. Aceite de motor

a. Añadir el aceite de motor nuevo e instalar el tapón de llenado de aceite.

Aceite de motor

MOTOR especificación del aceite

aceite de Grado	La viscosidad del aceite (SAE)
aceite de motor multigrado ILSAC	5W-30 10W-30 (5W-30 es la mejor opción para el ahorro de combustible y un buen arranque en clima frío.)

Capacidad

CAPACIDAD DE ACEITE

Drenar y rellenar con el filtro de aceite Cambio	Drenar y rellenar sin petróleo Cambiar el filtro	Relleno seca

3,7 litros (3,9 qts Estados Unidos, 3.3 FUM. cuartos de galón)	3,5 litros (3,7 cuartos de galón de EE.UU., 3,1 FUM. Qts)	4,2 litros (4,4 cuartos de galón de EE.UU., 3.7 LMP. cuartos de galón)

6. **PARA CONTROLAR EL ESCAPE DE ACEITE**

7. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

BOMBA DE ACEITE

COMPONENTES

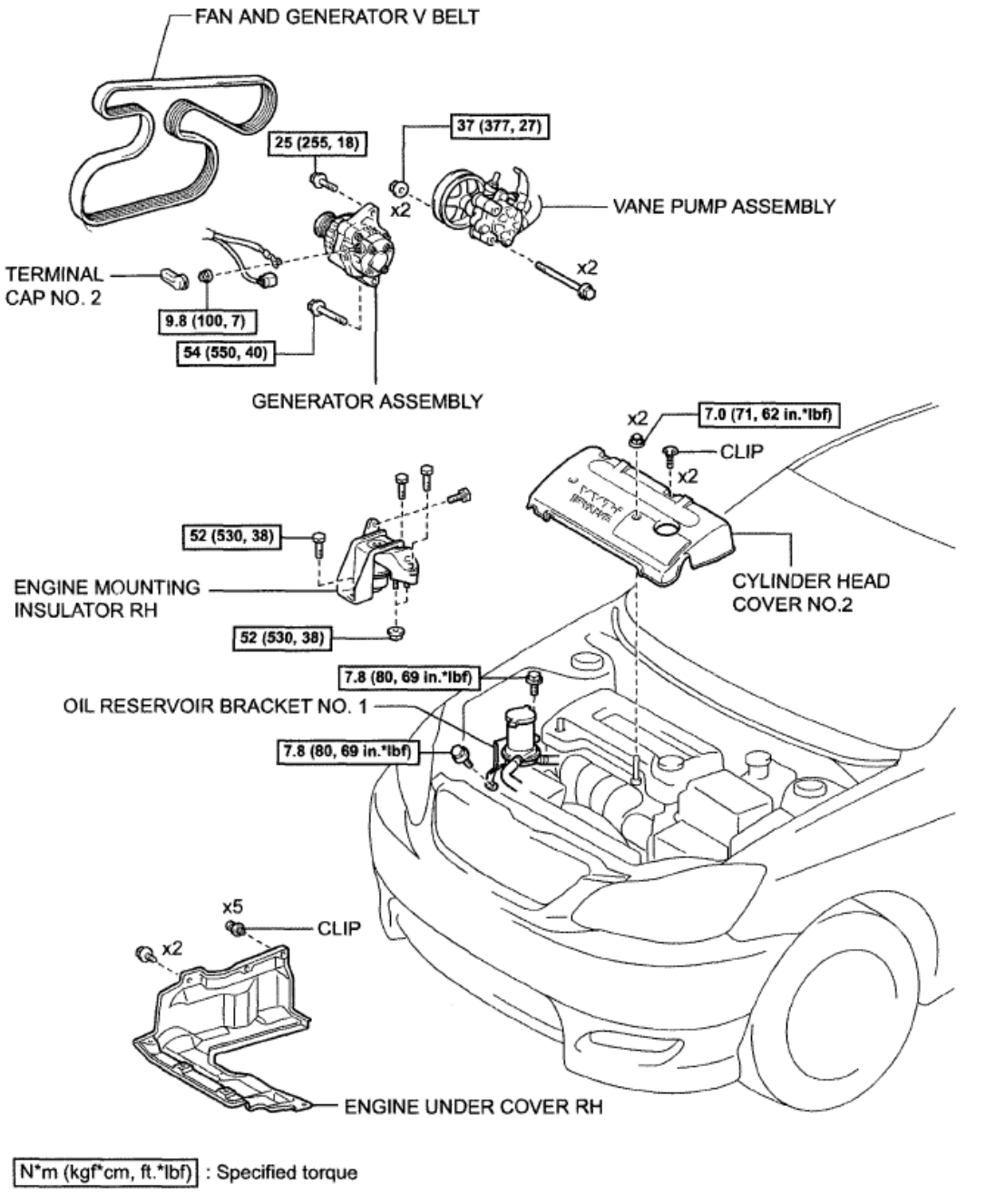


Fig. 5: Identificación de componentes de la bomba de aceite con la especificación de par (1 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

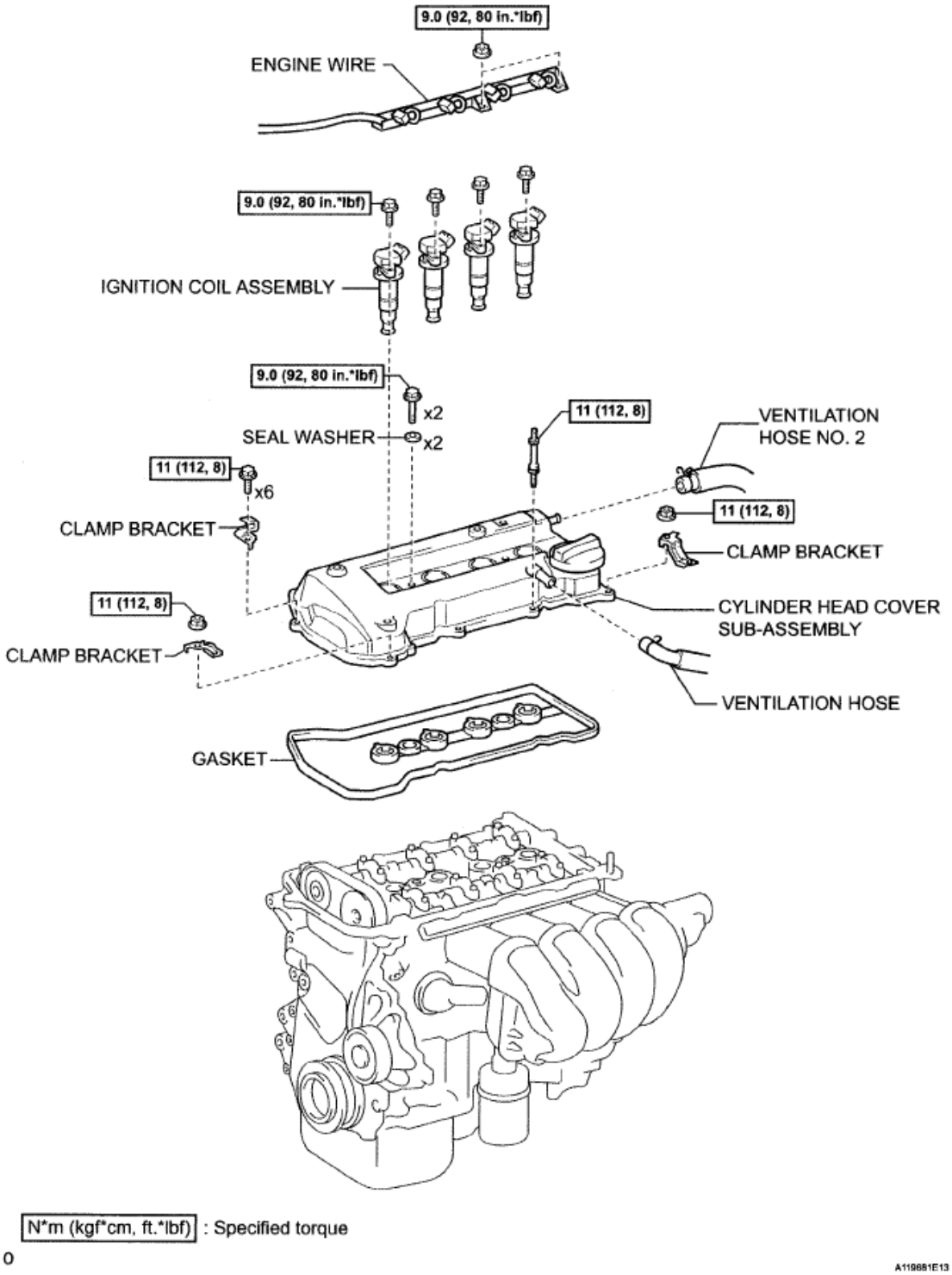


Fig. 6: Identificación de componentes de la bomba de aceite con la especificación de par (2 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

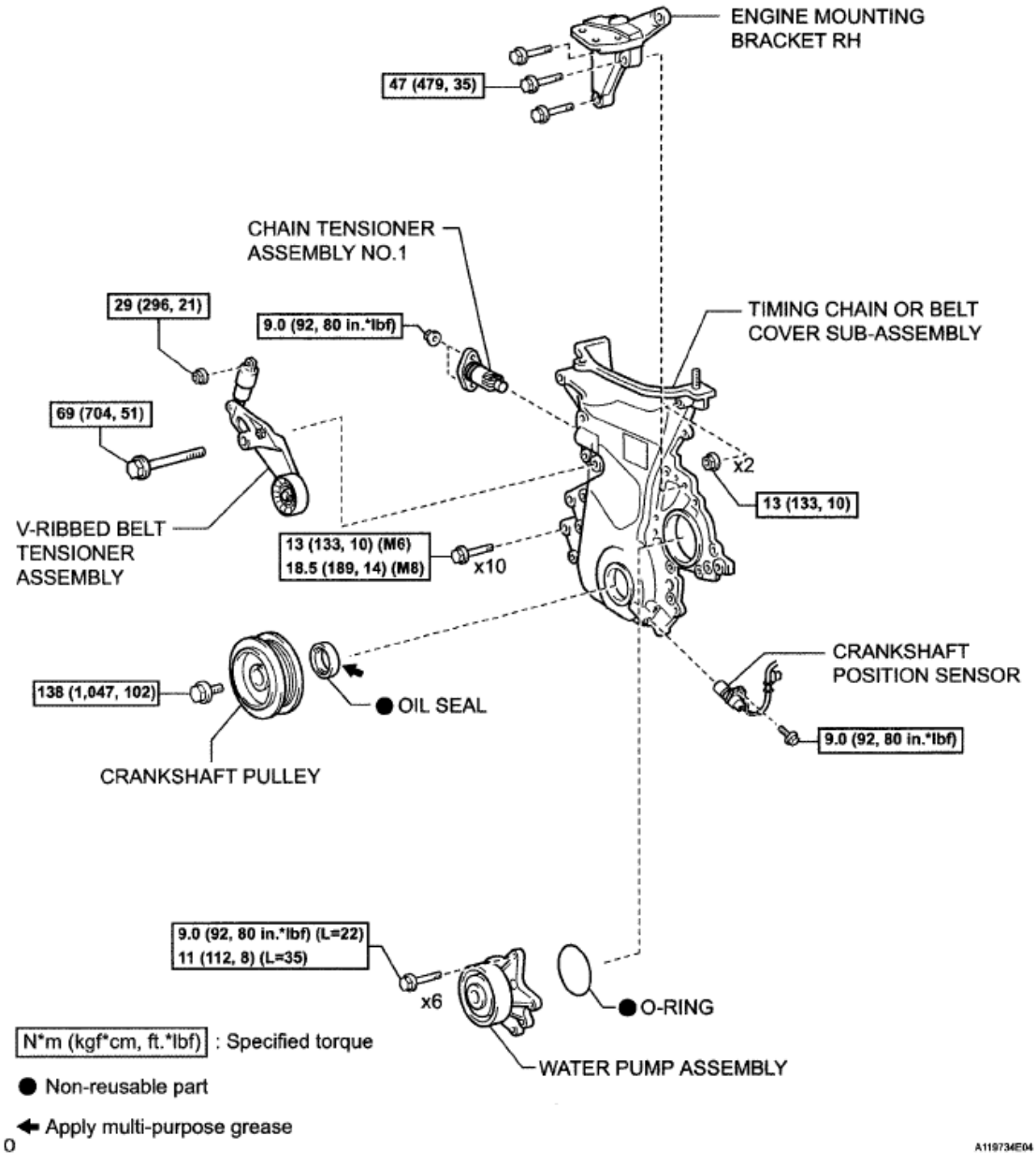


Fig. 7: Identificación de componentes de la bomba de aceite con la especificación de par (3 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

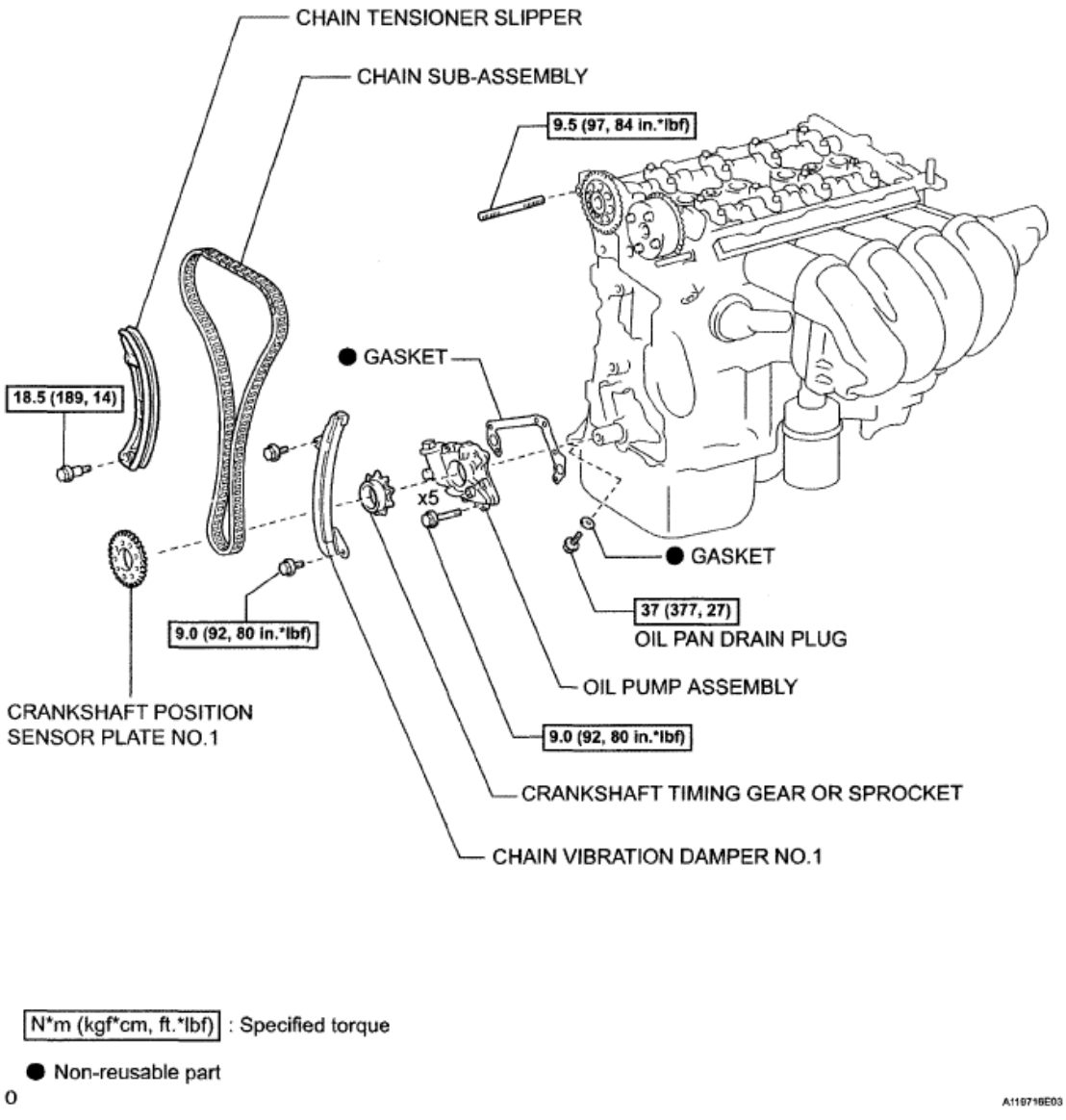


Fig. 8: Identificación de componentes de la bomba de aceite con la especificación de par (4 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

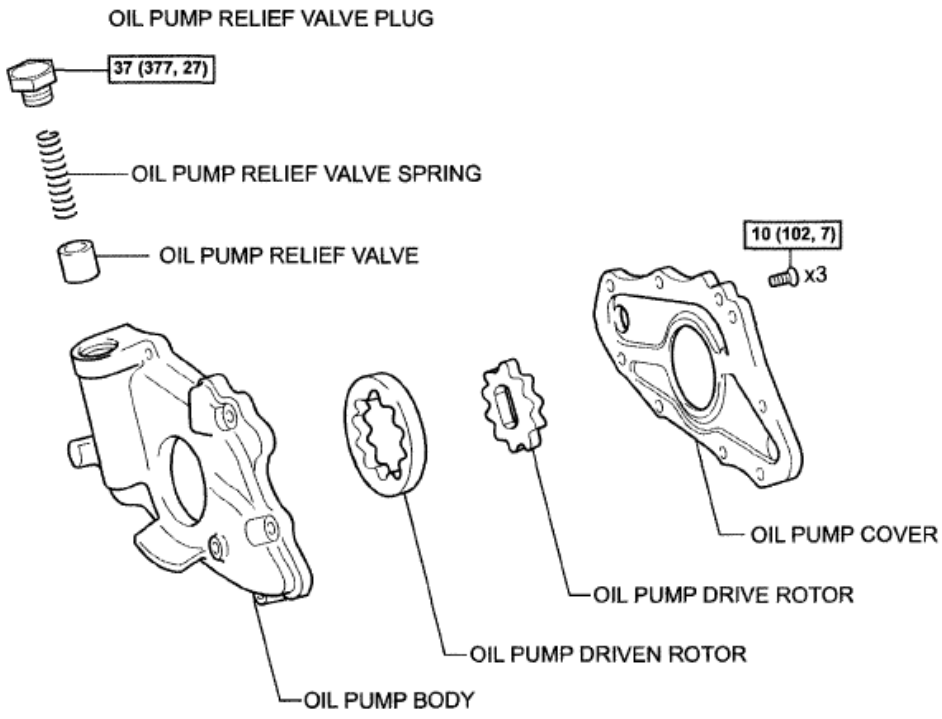


Fig. 9: Identificación de componentes de la bomba de aceite con la especificación de par (5 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**
3. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
4. **QUITAR CULATA N ° 2 (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
5. **ACEITE DE MOTOR DE DRENAJE (** ver **REEMPLAZO** **)**
6. **REFRIGERANTE DEL MOTOR DE DRENAJE (** Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO** **)**
7. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
8. **REMOVER CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

INSINUACIÓN:

(Ver **ELIMINACIÓN**)

9. **RETIRAR EL GENERADOR MONTAJE (** Ver **ELIMINACIÓN**)

10. **QUITAR EL MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH (** Ver **ELIMINACIÓN**)

11. **RETIRE DE ENCENDIDO conjunto de la bobina (** Ver **ELIMINACIÓN**)

12. **REMOVER CULATA COVER subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

13. **REMOVER poli V conjunto tensor de correa (** Ver **ELIMINACIÓN**)

14. **QUITAR MOTOR SOPORTE DE MONTAJE RH (** Ver **ELIMINACIÓN**)

15. **RETIRAR EL MONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA (** Ver **ELIMINACIÓN**)

dieciséis. **Sensor separado POSICION DEL CIGÜEÑAL (** Ver **ELIMINACIÓN**)

17. **SET NO. 1 cilindro para TDC / Compresión (** Ver **ELIMINACIÓN**)

18. **REMOVER cigüeñal polea (** Ver **ELIMINACIÓN**)

19. **REMOVER LA CADENA conjunto tensor NO.1 (** Ver **ELIMINACIÓN**)

20. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

21. **REMOVER CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE (** Ver **ELIMINACIÓN**)

22. **REMOVER CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1 (** Ver **ELIMINACIÓN**)

23. **REMOVER LA CADENA TENSIONER SLIPPER (** Ver **ELIMINACIÓN**)

24. **REMOVER CADENA subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

25. **REMOVER LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

a. Quitar los 2 tornillos y amortiguador de vibraciones de la cadena.

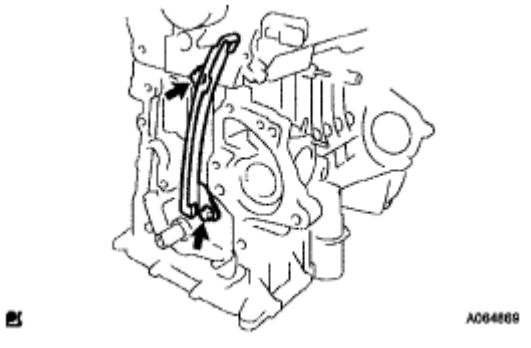


Fig. 10: Localización de la cadena Amortiguador de vibraciones Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **Eliminar el aceite CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Quitar los 5 tornillos, a continuación, quitar la bomba de aceite.

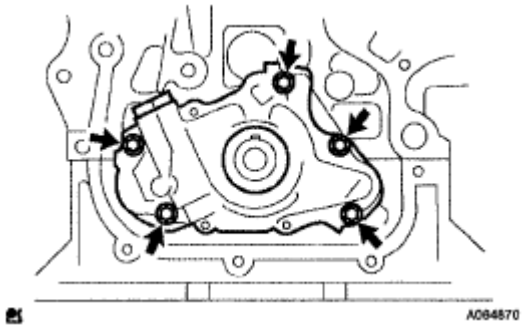


Fig. 11: Localización de la bomba de aceite Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la junta del bloque de cilindros.

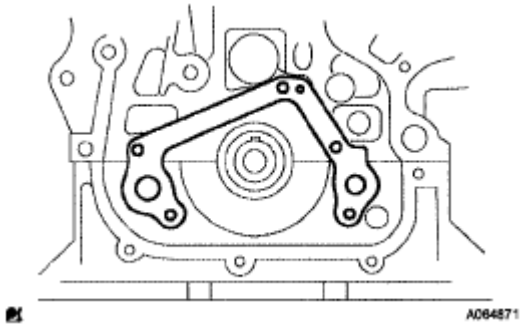


Fig. 12: Identificación de Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **Eliminar la Unidad bomba de aceite y accionamiento de los rotores**

   a. Retire los 3 tornillos y retire la tapa de la bomba de aceite.

   segundo. Retire la unidad de la bomba de aceite y el accionamiento de los rotores de la bomba de aceite.

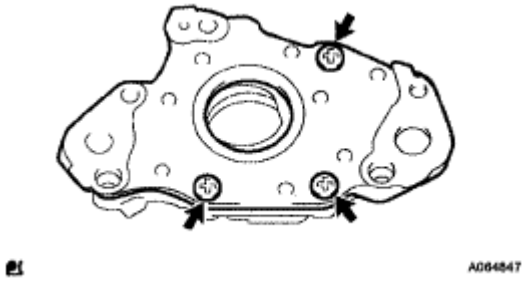


Fig. 13: Tornillos tapa de la bomba de aceite de Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Eliminar el aceite BOMBA DE VÁLVULA**

a. Quitar el tapón de válvula de alivio de la bomba de aceite, a continuación, retirar la válvula de alivio de la bomba de aceite resorte de la válvula de alivio y la bomba de aceite de la bomba de aceite.

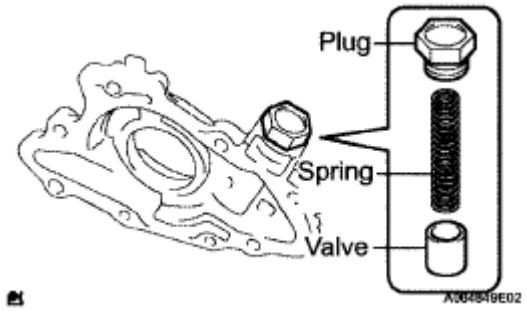


Fig. 14: Extracción de aceite de la bomba de Alivio tapón de la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE chorro de aceite**

a. Aplicar presión de aire a la ruta que se muestra en la ilustración, a continuación, comprobar el chorro de aceite para el daño o la obstrucción.

Si el aire no sopla hacia fuera del chorro de aceite, vuelva a colocar la bomba de aceite.

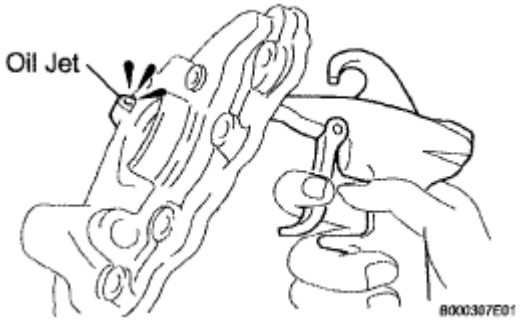


Fig. 15: Comprobación de aceite Jet

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL ACEITE DE BOMBA VÁLVULA**

a. Escudo de la válvula de alivio de la bomba de aceite con aceite de motor, a continuación, comprobar que caiga suavemente en el agujero de la válvula por su propio peso.

Si esto no ocurre, vuelva a colocar la bomba de aceite.

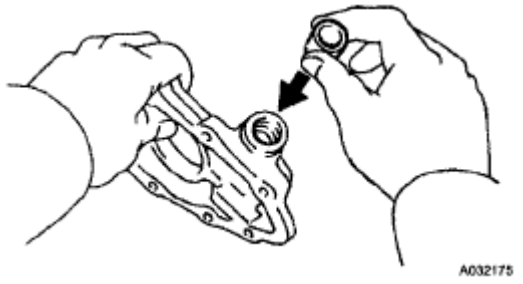


Fig. 16: Inspección de la bomba de aceite válvula de alivio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL ACEITE bomba de rotor**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la distancia entre la unidad y consejos rotor accionado.

juego en el extremo estándar: 0,040 a 0,160 mm (0,0016 a 0,0063 pulg.) máxima de la

punta: (. 0.0063 pulgadas) 0,160 mm

Si el juego en el extremo es mayor que el máximo, sustituir la bomba de aceite.

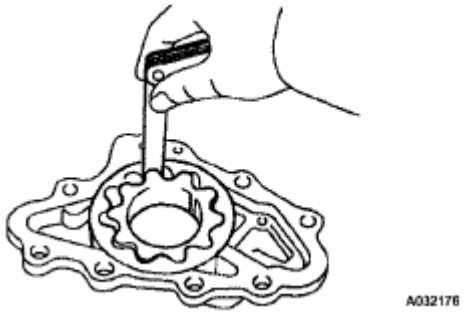


Fig. 17: Medición del juego entre el impulsor e impulsado Consejos de rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un calibrador de espesor y una regla de precisión, medir la holgura entre los rotores 2 y una regla de precisión.

holgura lateral estándar: 0,025 a 0,071 mm (0,0010 a 0,0028 pulg.) de espacio libre

lateral máxima: (. 0,0028 in) 0,071 mm

Si la holgura lateral es mayor que el máximo, sustituir la bomba de aceite.

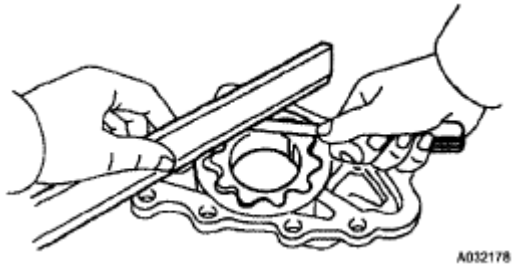


Fig. 18: Medición del juego entre los rotores y la precisión de las cosas bien

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el rotor accionado y el cuerpo de bomba de aceite.

aclaramiento corporal estándar: 0,260 a 0,325 mm (0,0102 a 0,0128 pulg.) máximo

cuerpo: (. 0.0128 pulgadas) 0,325 mm

Si el aclaramiento corporal es mayor que el máximo, sustituir la bomba de aceite.

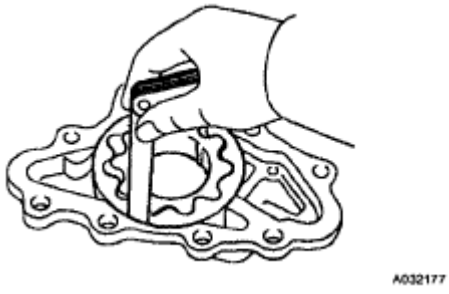


Fig. 19: Medición del juego entre el cuerpo del rotor y la bomba de aceite Driven

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR LA BOMBA DE ACEITE DE VÁLVULA**

a. Escudo de la válvula de alivio de la bomba de aceite con aceite de motor, y luego insertar la válvula de alivio de la bomba de aceite y muelle de alivio de la bomba de aceite en el orificio de la válvula.

segundo. Instalar el tapón de válvula de alivio de la bomba de aceite.

Par: 37 N * m (377 kgf * cm, 27 ft * lbf).

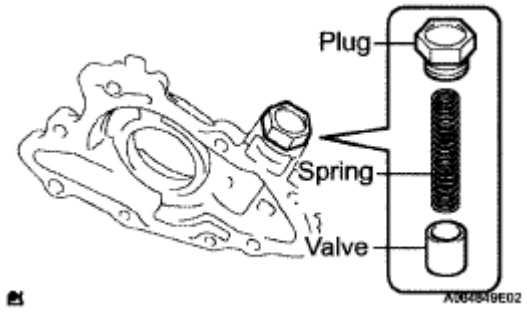


Fig. 20: Instalación de la bomba de aceite Alivio tapón de la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalación de la unidad bomba de aceite y accionamiento de los rotores**

a. Recubrir el accionamiento de la bomba de aceite y el accionamiento de los rotores con aceite de motor, y colocarlos en la bomba de aceite con las marcas que se enfrenta el lado de la tapa de la bomba de aceite.

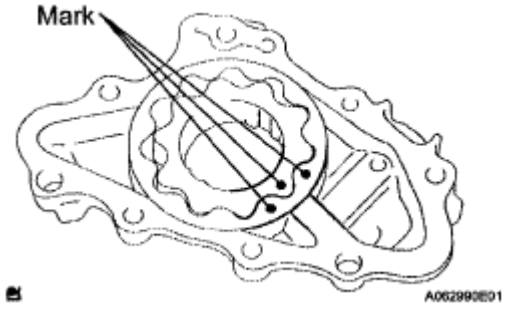


Fig. 21: Instalación de aceite de la transmisión de la bomba y accionamiento de los rotores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la tapa de la bomba de aceite con los 3 tornillos.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

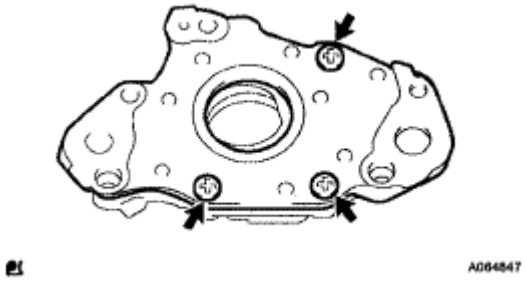


Fig. 22: Tornillos tapa de la bomba de aceite de Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR ACEITE DE CONJUNTO DE LA BOMBA**

a. Instalar una nueva junta en el bloque de cilindros.

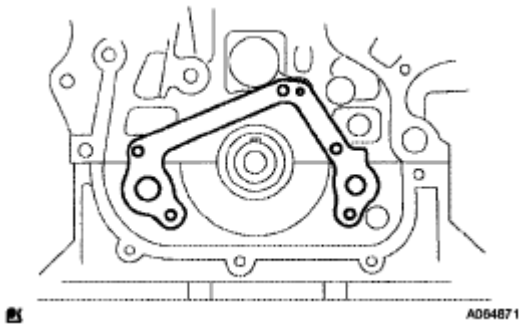


Fig. 23: Identificación de Gasket

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Alinear los dientes estriados del rotor de accionamiento de bomba de aceite con los dientes grandes del cigüeñal, a continuación deslizarse sobre la bomba de aceite.

do. Instalar la bomba de aceite con los 5 pernos.

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

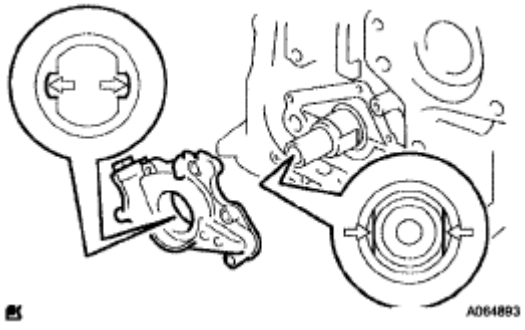


Fig. 24: Alineación de dientes estriados del aceite de la bomba de impulsión del rotor con grandes dientes de cigüeñal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA CADENA AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES NO.1**

Par: 9,0 N * m (92 kgf * cm, 80 en * lbf).

3. **INSTALAR CADENA subconjunto (** Ver **INSTALACIÓN)**

4. **INSTALAR TENSOR DE CADENA SLIPPER (** Ver **INSTALACIÓN)**

5. **INSTALAR CIGÜEÑAL SENSOR DE POSICIÓN DE PLACA NO.1 (** Ver **INSTALACIÓN)**

6. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa cubierta de junta ACEITE (** Ver **INSTALACIÓN)**

7. **INSTALAR CADENA DE DISTRIBUCIÓN o correa COVER subconjunto (** Ver **INSTALACIÓN)**

8. **INSTALAR LA CADENA conjunto tensor NO.1 (** Ver **INSTALACIÓN)**

9. **INSTALAR cigüeñal polea (** Ver **INSTALACIÓN**)

10. **INSTALAR SENSOR DE POSICIÓN DE CIGÜEÑAL (** Ver **INSTALACIÓN**)

11. **Instalar el conjunto de bomba de agua (** Ver **INSTALACIÓN**)

12. **INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR RH (** Ver **INSTALACIÓN**)

13. **INSTALAR poli V conjunto tensor de correa (** Ver **INSTALACIÓN**)

14. **INSTALAR CULATA COVER subconjunto (** Ver **INSTALACIÓN**)

15. **INSTALAR ENCENDIDO conjunto de la bobina (** Ver **INSTALACIÓN**)

dieciséis. **INSTALAR MONTAJE DEL MOTOR AISLAMIENTO RH (** Ver **INSTALACIÓN**)

17. **INSTALAR GENERADOR DE MONTAJE (** Ver **INSTALACIÓN**)

18. **INSTALAR PALETAS de bomba (** Ver **INSTALACIÓN**)

19. **INSTALAR FAN y el generador V CORREA**

20. **AÑADIR refrigerante del motor (** Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**)

21. **Aceite de motor (** ver **REEMPLAZO**)

22. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

23. **PARA CONTROLAR EL fuga de refrigerante (** Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**)

24. **PARA CONTROLAR EL ESCAPE DE ACEITE**

25. **INSTALAR TAPA DE CULATA N ° 2 (** Ver **INSTALACIÓN**)

26. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

27. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 100 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

Indicadores recordatorio INFORMACIÓN

GENERAL servicio - Toyota

RECORDATORIO DEL MOTOR DE LUZ CAMBIO DE ACEITE

1991-1997 PREVIA

1. Cada 12,000 millas, aceite ligero cambio vendrá como un recordatorio para cambiar el filtro de aceite y el aceite. Después de cambiar el aceite y el filtro, restablezca cuentakilómetros luz de advertencia.
2. Para restablecer contador de kilometraje, retire el enchufe de la placa frontal del panel de instrumentos, debajo del velocímetro. Inserte un pequeño punzón o varilla a través de agujero del tapón y apriete el botón. Ver **Figura 1** . Restablecer cuentakilómetros después del petróleo y el cambio del filtro, incluso si la luz no se encenderá.

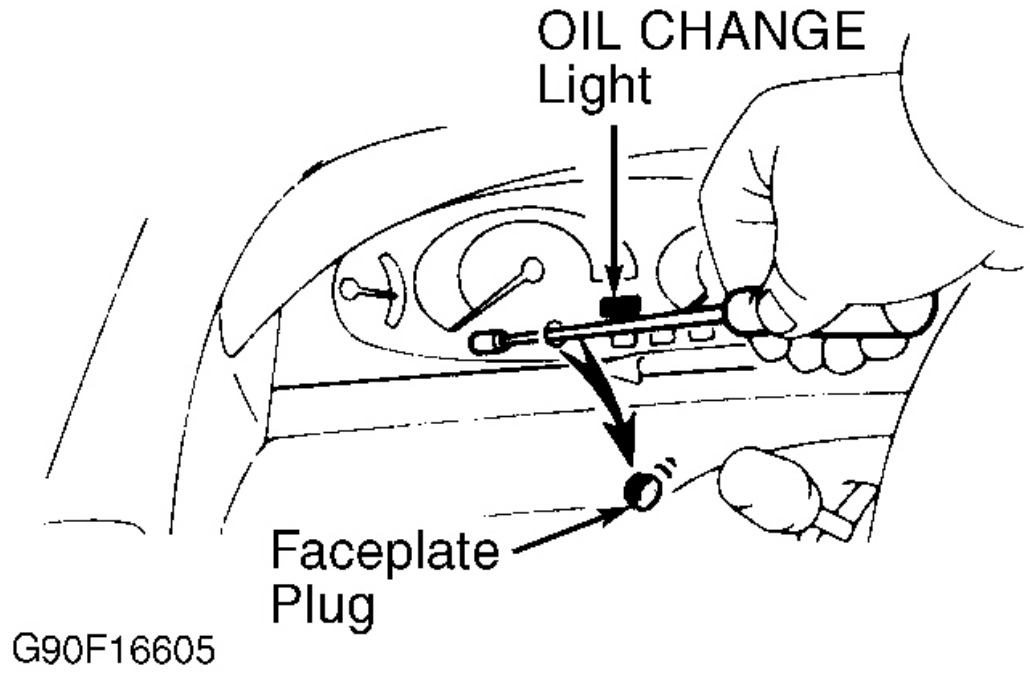


Fig. 1: Restablecimiento del motor CAMBIO DE ACEITE luz indicadora (Previa)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. 1998-1904

SIENNA

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la demostración lectura del odómetro. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el cuentakilómetros parcial de RESET

botón. botón RESET está situado entre el velocímetro y el tacómetro.

2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000", y la luz se apaga recordatorio MANT. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2001-08 PRIUS

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, interruptor de encendido Permite modo OFF, con la demostración lectura del odómetro. Pulse el interruptor de encendido dos veces para seleccionar el modo de IG-ON, mientras se mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido. botón RESET está situado junto al interruptor intermitente de emergencia.
2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000", y la luz se apaga recordatorio MANT. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2001-05 SEQUOIA

Información de mantenimiento

Este sistema informa al sustituir ciertas piezas o componentes e información distribuidor muestra (si está registrada) en la pantalla. Cuando el sistema de navegación comienza a funcionar ya sea después de la fecha del elemento de información viene o conducir fecha del elemento de información viene o llega a la distancia de conducción se mostrará la pantalla de "información". Esta pantalla aparecerá cada vez que el sistema está encendido hasta que el interruptor "No mostrar este mensaje de nuevo" ha sido tocado.

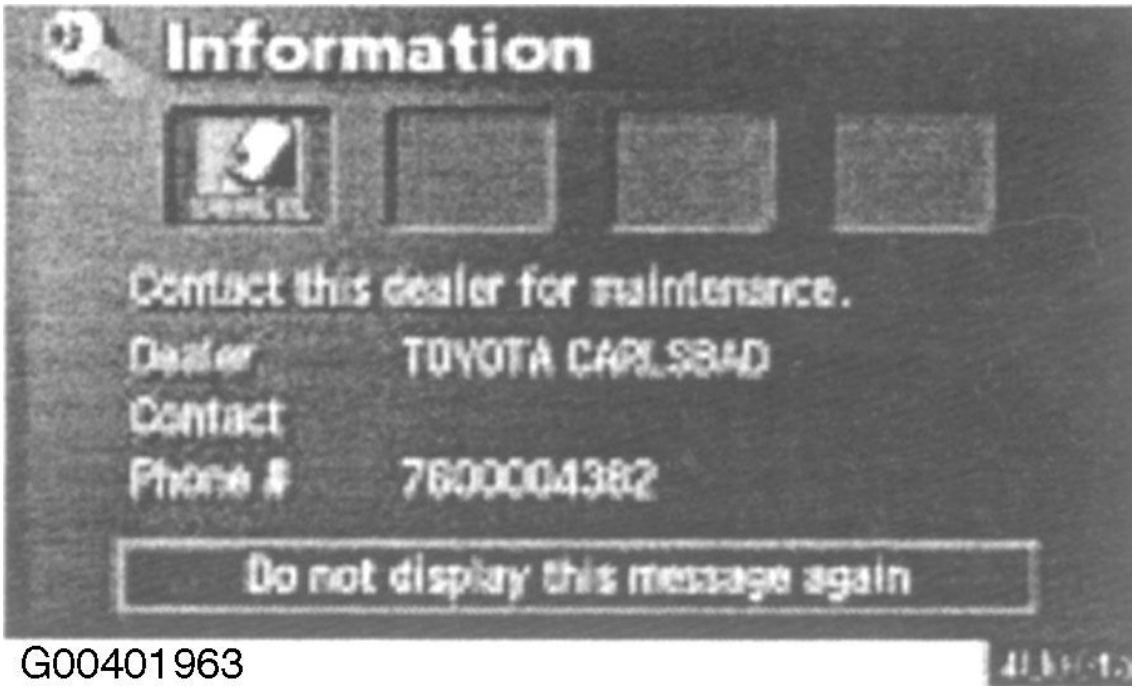


Fig. 2: Visualización de la pantalla de Información

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Para evitar esta pantalla de información se muestre de nuevo, el interruptor "No mostrar este mensaje de nuevo" debe ser tocado.

1. Presione el botón "INFO" para mostrar la pantalla "Menú de Información". Táctil interruptor de "Mantenimiento" para visualizar la pantalla "Mantenimiento".

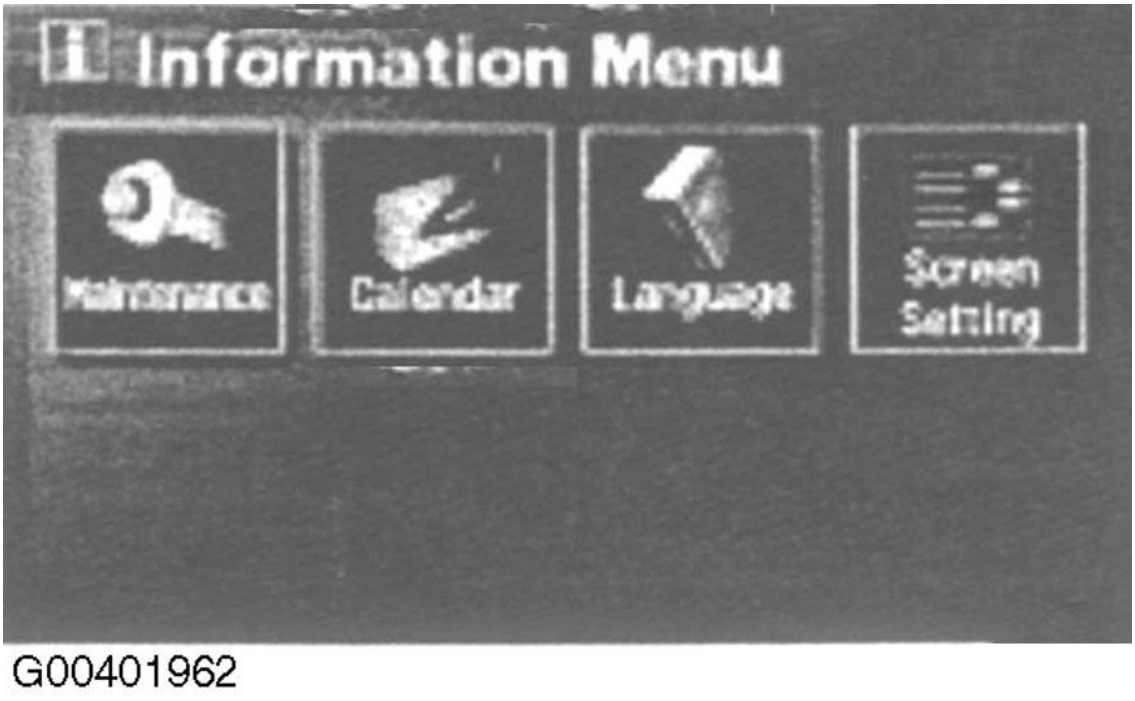


Fig. 3: Visualización de información de los menús en pantalla

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Toque el icono deseado y las condiciones de entrada.

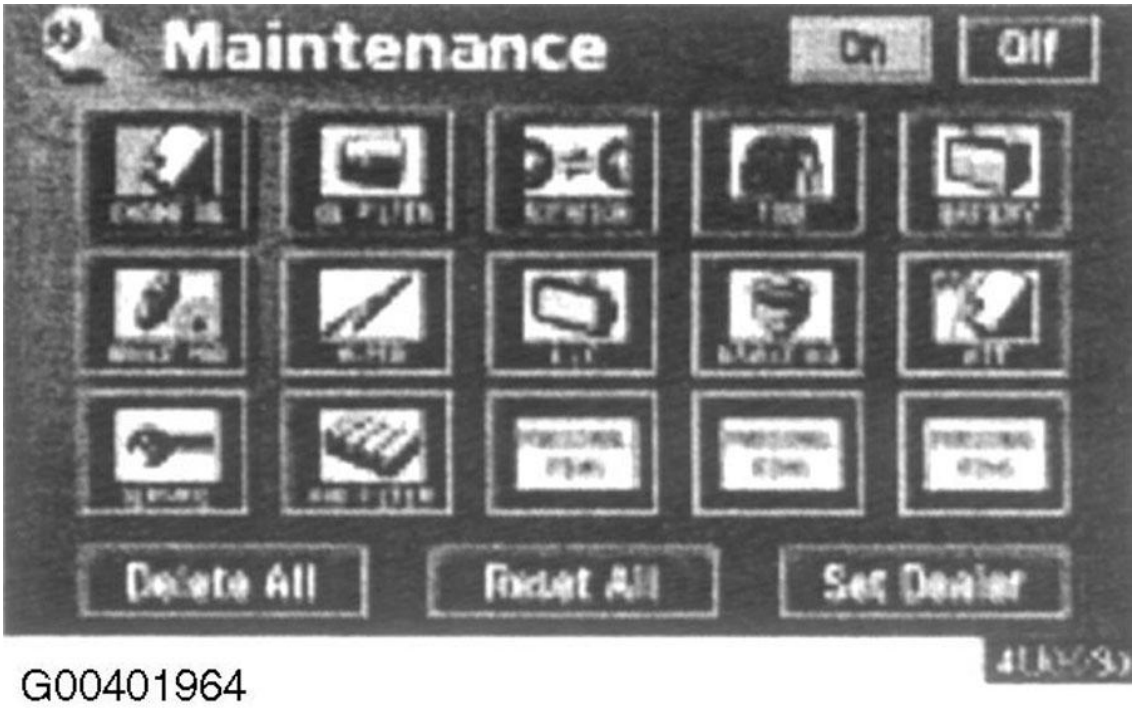


Fig. 4: Visualización de la pantalla de mantenimiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC aviso de "fecha".: Siguiente

fecha de mantenimiento podría ser introducido.

Aviso de "Distancia": la distancia de conducción hasta la próxima revisión de mantenimiento podría ser introducido. Al tocar la pantalla de "mantenimiento", la pantalla "Evento personal". Pulse las teclas para introducir el nombre deseado y entonces las condiciones de entrada. Después de los datos y / o ha sido interruptor de entrada táctil "OK". A continuación, la pantalla debe volver a la pantalla "Mantenimiento".

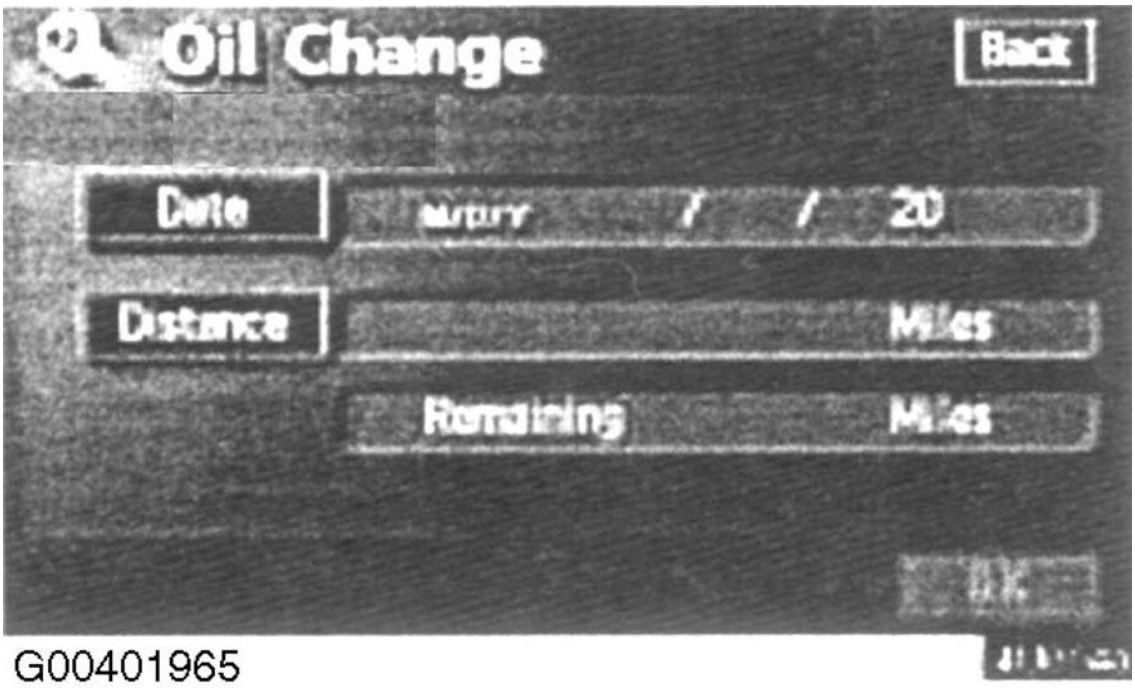


Fig. 5: Viendo cambio de aceite siguiente pantalla de configuración

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Los siguientes parámetros aparecen:

"Eliminar todos": Para cancelar todas las condiciones que han sido introducidos.

"Resetear todo": Para reiniciar el ítem que ha cumplido una condición. Tocar el interruptor "OFF" en la parte superior de la pantalla "Mantenimiento" para apagar la pantalla de información. Cuando su vehículo necesita ser reparado, el color del icono cambiará a naranja.

NOTA:

- **Para información de mantenimiento programado consulte "Suplemento Manual de instrucciones".**
- **Dependiendo de las condiciones de conducción o de la carretera, la fecha actual y la distancia pueden diferir de la fecha almacenada y la distancia en el sistema.**

Información de ejemplares:

- Cambio de aceite
- Cambiar el filtro de aceite
- Rotar los neumáticos
- cambiar los neumáticos
- Reemplazar la batería
- Reemplazar los forros de freno
- Reemplazar las escobillas del limpiaparabrisas

- Reemplazar del refrigerante del motor
- Sustituir el líquido de frenos
- reemplazar ATF
- Programa de mantenimiento
- Cambiar el filtro de aire
- acontecimiento personal

2003-05 LAND CRUISER

1. Para restablecer la luz MANT REQD después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la lectura del odómetro muestra. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de reinicio ODO / TRIP en el cuadro de instrumentos. Ver **Fig. 6** .

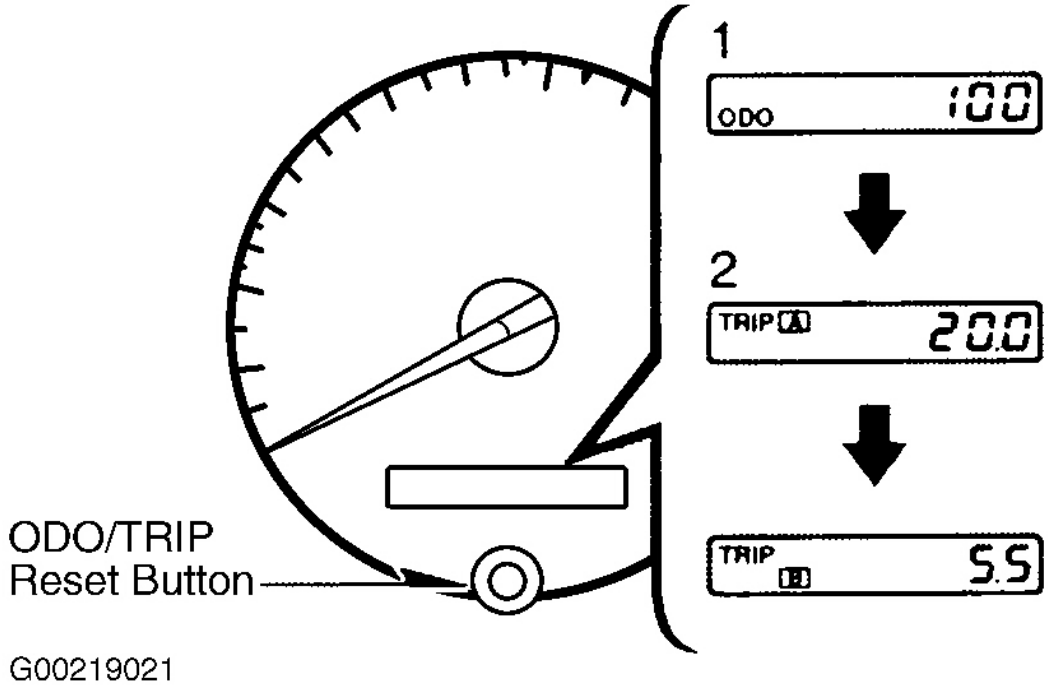
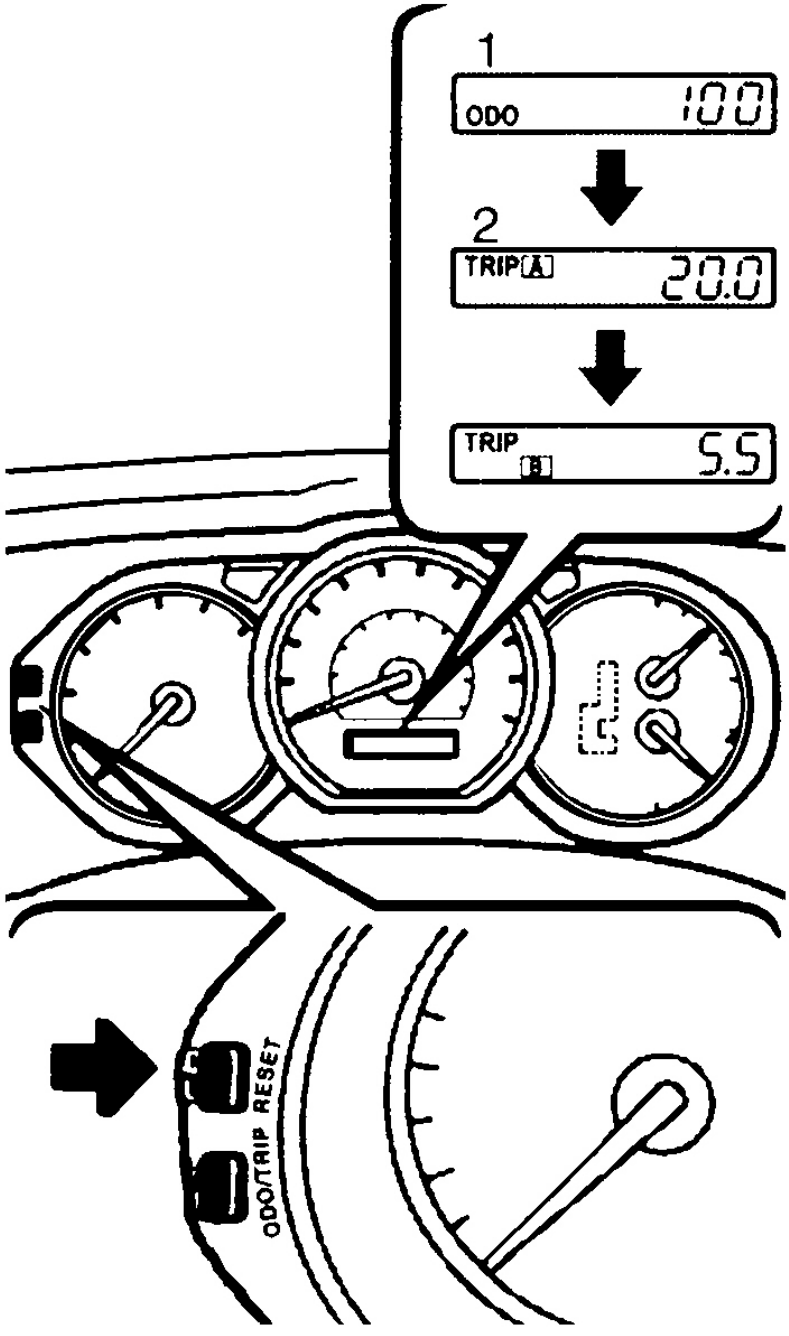


Fig. 6: Localización de botón ODO / TRIP Reset (Land Cruiser)
Cortesía de NISSAN MOTOR CO., EE.UU.

2. Mantenga pulsado el botón de reinicio hasta que la luz MANT REQD se apaga. Antes de luz MANT REQD se apaga, se iluminará durante 3 segundos, parpadea durante 2 segundos, iluminar de nuevo por un segundo. Si el sistema no se restablece, la luz MANT REQD permanecerá intermitente.

2003-04 4RUNNER

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire la llave de encendido a la posición OFF con la demostración lectura del odómetro. La llave de ignición a la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido, que se encuentra en el lado izquierdo del tacómetro. Ver **Fig. 7** .



G00219022

Fig. 7: Localización de botón RESET (4Runner)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido hacia abajo hasta que la luz se apaga recordatorio MANT. Antes MANT luz recordatorio se apaga, se iluminará durante 3 segundos, parpadea durante 2 segundos y se iluminará durante un segundo. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2004 Camry, Camry Solara, Highlander y RAV4

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la demostración lectura del odómetro. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido.

2. En Camry, botón de reinicio se encuentra debajo del tacómetro. En todos los demás modelos, botón de reinicio se encuentra debajo del velocímetro. Mantenga presionado el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000", y la luz se apaga recordatorio MANT. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2004-05 TUNDRA

Para reajustar la luz del recordatorio después de la sustitución del aceite del motor, gire la llave de encendido a la posición ACC o LOCK posición que muestra la lectura del odómetro. La llave de ignición a la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido. Mantenga presionado el botón de RESET metro viaje por al menos 5 segundos. Odómetro indicará 000000 y la luz se apagará. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2005 todos los modelos excepto AVALON, CELICA, ECHO, MR2, secoya y TUNDRA

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la demostración lectura del odómetro. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido.

2. En Camry, botón de reinicio se encuentra debajo del tacómetro. En todos los demás modelos, botón de reinicio se encuentra debajo del velocímetro. Mantenga presionado el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000", y la luz se apaga recordatorio MANT.

3. En 4Runner y Land Cruiser, antes de que la luz se apaga, la luz se encenderá durante 3 segundos, flash de 2 segundos e iluminar durante 1 segundo. Si el sistema no se restablece, la luz permanecerá intermitente.

2006-08 AVALON, COROLLA, FJ Cruiser, Highlander, LAND CRUISER, MATRIX, secoya, tierra de siena y 4RUNNER

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la demostración lectura del odómetro. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido.

2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000" y la luz se apaga recordatorio MANT.

2006-08 TUNDRA

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF. Seleccionar

TRIP (A) la lectura del odómetro. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido.

2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos. Odómetro deberá indicar "000000" y la luz se apaga recordatorio MANT.

2006-08 híbrido de Camry, Camry Solara, RAV4 y YARIS

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con odómetro mostrando VIAJE A. Gire el interruptor de encendido a la posición ON mientras mantiene pulsado el botón de RESET medidor de recorrido.

2. Mantenga el botón de RESET medidor de recorrido durante al menos 5 segundos hasta que cuentakilómetros indica "000000" y la luz se apaga recordatorio MANT.

2006-08 TACOMA

1. Para restablecer la luz recordatorio MANT después de la sustitución del aceite del motor, gire el interruptor de encendido a la posición OFF con la lectura del odómetro muestra. Girar el interruptor de encendido en la posición ON mientras mantiene pulsado botón de medidores de viaje RESET.

2. Mantenga metros reposición de disparo perilla durante al menos 5 segundos hasta que cuentakilómetros indica "000000" y la luz se apaga recordatorio MANT.

SENSOR DE LUZ DE OXÍGENO ADVERTENCIA

1980-81 MODELOS CON SENSOR DE LUZ DE ADVERTENCIA DE OXÍGENO

1. A intervalos de 30.000 millas, un contador de kilometraje se activa la luz de advertencia en el tablero para indicar sensor de oxígeno debe ser reemplazado. Después de reemplazar sensor, restablecer contador de kilometraje.
2. Para restablecer contador de kilometraje, mueva el interruptor a la posición opuesta. interruptor en 1980 Celica Supra, cancelación (Negro) se encuentra en el soporte superior del pedal de freno. En Cressida, el interruptor está detrás de panel de ajuste pequeña junto a la columna de dirección. En todos los demás modelos, el interruptor de cancelación (blanco) es en la parte superior del panel de zócalo izquierdo. Ver **Fig. 8** .

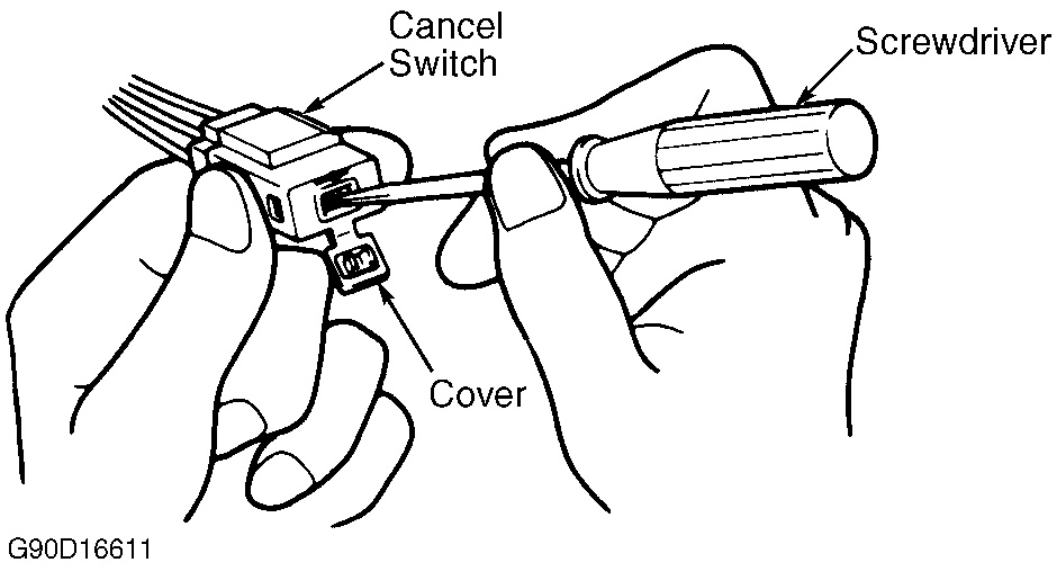


Fig. 8: Restablecimiento del sensor de oxígeno Advertencia Contra Luz (1980-81 modelos de Toyota)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

TIEMPO DE LUZ CORREA RECORDATORIO

1981-87 pick ups diésel

T. luz CORREA se encenderá cada 100,000 millas para indicar motor correa de distribución debe ser reemplazado. Después se sustituye la correa, retire arandela de goma de bisel velocímetro y restablecer velocímetro pulsando el interruptor de reinicio. Ver **Fig. 9** .

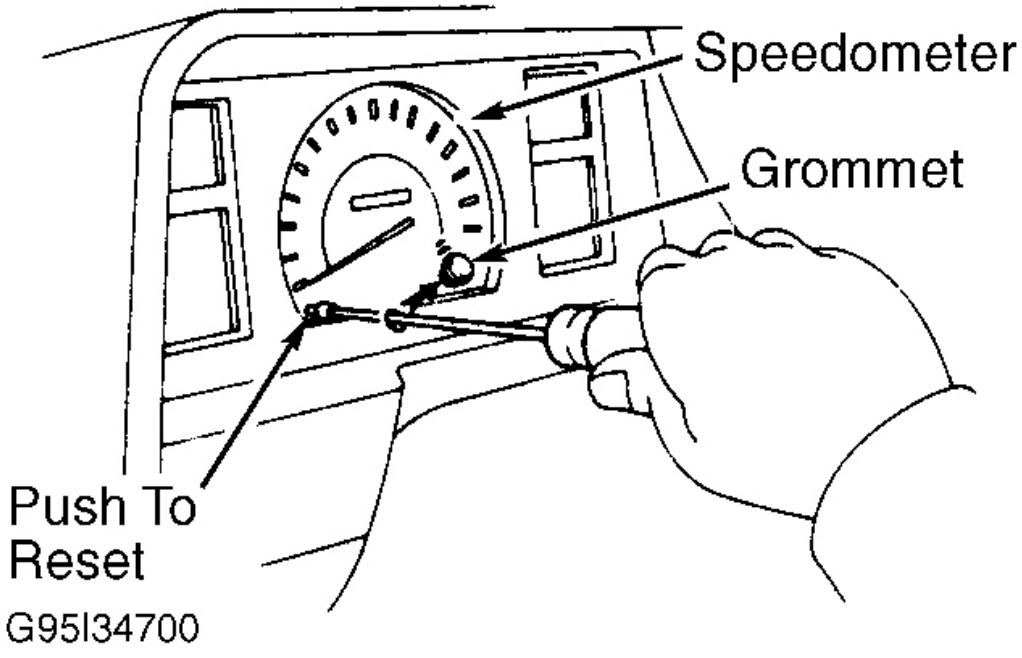


Fig. 9: Restablecimiento Velocímetro contador (Toyota Diesel Pastillas)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

LLANTAS Control de la Presión

1998-1906 SIENNA

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o cuando el neumático testigo de presión parpadea dos veces cada segundo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver la información de servicio del proveedor primario. INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar los siguientes sistemas después de que el terminal se vuelve a conectar: la ventana de energía, puerta corrediza eléctrica, puerta de atrás de energía y el toldo corredizo. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: No presione el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de presión de neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo (continuar presionando el interruptor durante aproximadamente 3-4 segundos). Ver **La Fig. 10** .

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de los neumáticos no parpadea, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y realice el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema de TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. En 2004-06 modelos, conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para inicializar la ECU de control de deslizamiento. Este proceso puede tardar 30-60 minutos.

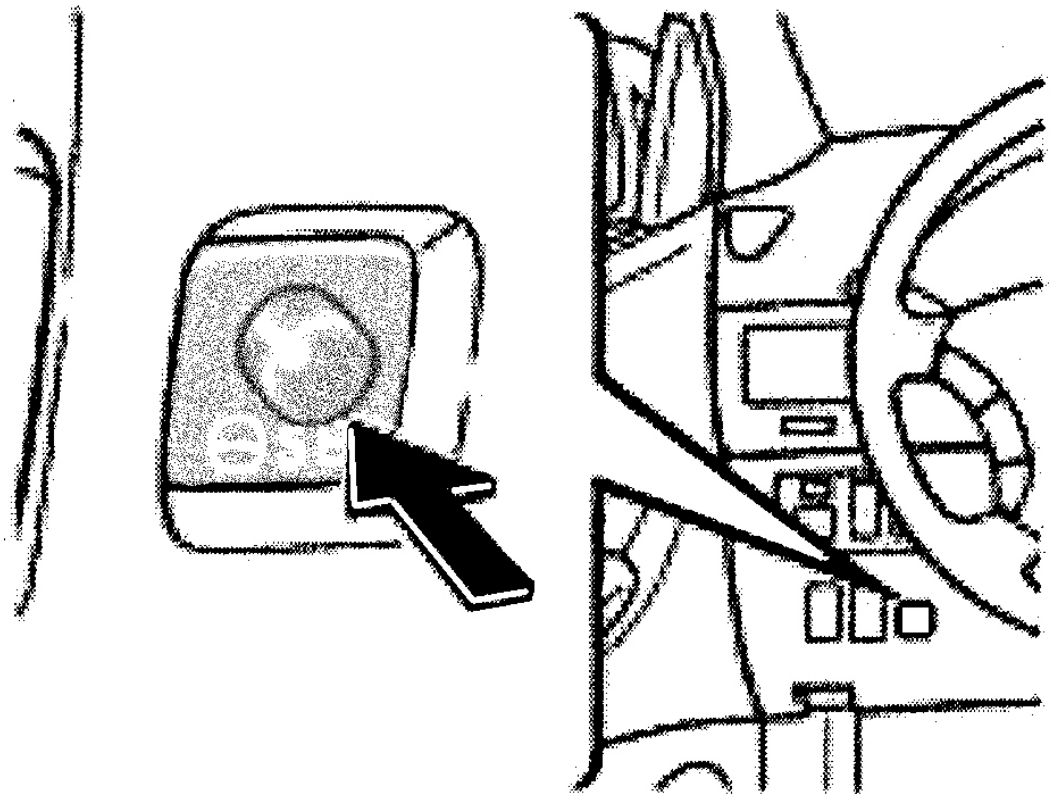


Fig. 10: interruptor de reposición del sistema TPM Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SOLARA

2004-06 CAMRY

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o cuando el neumático testigo de presión parpadea dos veces cada segundo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar los siguientes sistemas después de que el terminal se vuelve a conectar: la ventana de energía y el techo corredizo. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: NO empuje el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo.

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de los neumáticos no parpadea, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y realice el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema de TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. Conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para completar la inicialización de las ECU de control de derrape (se tarda 0,5-1 horas). El vehículo debe ser conducido bajo las siguientes condiciones:
   - La velocidad del vehículo es entre 31-62 MPH (50-100 km / h).
   - Los caminos están secos, lisa y recta.
   - El número de pasajeros es 1 o 2 (incluido el conductor).

NOTA: **Si la luz parpadea aviso de la presión del neumático en segundos intervalos de 0,25 mientras que el vehículo está siendo conducido, la inicialización puede haber fallado. Si es así, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y llevar a cabo el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 1.**

5. Después de que se complete la inicialización, la ECU de control de deslizamiento supervisa la presión del neumático mediante el uso de los sensores de velocidad de rueda.
6. Para verificar el sistema se ha inicializado, comprobar la longitud de tiempo que la luz de advertencia de presión de los neumáticos es después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Luz permanecerá encendida durante 3 segundos si el sistema se inicializa, o 4 segundos si el sistema no se ha inicializado.

2004-08 MONTAÑÉS

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o cuando el neumático testigo de presión parpadea dos veces cada segundo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar el siguiente sistema después de que el terminal se vuelve a conectar: toldo corredizo. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: NO empuje el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo.

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de los neumáticos no parpadea, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y realice el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema de TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para completar la inicialización de la ECU de control de deslizamiento (se tarda más de una hora.) El vehículo debe ser conducido bajo las siguientes condiciones:
   - La velocidad del vehículo es entre 31-62 MPH (50-100 km / h).
   - Los caminos están secos, lisa y recta.
   - El número de pasajeros es 1 o 2 (incluido el conductor).

NOTA: **Si la luz parpadea aviso de la presión de los neumáticos a intervalos de 0,25 segundos, mientras que el vehículo está siendo conducido, la inicialización puede haber fallado. Si es así, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y llevar a cabo el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 1.**

5. Después de que se complete la inicialización, la ECU de control de deslizamiento supervisa la presión del neumático mediante el uso de los sensores de velocidad de rueda.
6. Para verificar el sistema se ha inicializado, comprobar la longitud de tiempo que la luz de advertencia de presión de los neumáticos es después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Luz permanecerá encendida durante 3 segundos si el sistema se inicializa, o 4 segundos si el sistema no se ha inicializado.

2004-05 RAV4

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o cuando el neumático testigo de presión parpadea dos veces cada segundo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .**

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: No presione el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo.

NOTA: **Si la luz de advertencia de presión de los neumáticos no parpadea, gire el interruptor de encendido a la posición OFF. Realizar el procedimiento de inicialización de nuevo desde el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. Conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para completar la inicialización de la ECU de control ABS / deslizamiento (se tarda más de una hora). El vehículo debe ser conducido bajo las siguientes condiciones:
   - La velocidad del vehículo es entre 31-62 MPH (50-100 km / h).
   - Los caminos están secos, lisa y recta.
   - El número de pasajeros es 1 o 2 (incluido el conductor).

NOTA: **Si la luz parpadea aviso de la presión del neumático en segundos intervalos de 0,25 mientras que el vehículo está siendo conducido, la inicialización puede haber fallado. Si es así, gire el interruptor de encendido a la posición OFF. Realizar el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 1.**

5. Después de que se complete la inicialización, la ECU de control del ABS / skid supervisa la presión del neumático mediante el uso de los sensores de velocidad de rueda.
6. Para verificar el sistema se ha inicializado, comprobar la longitud de tiempo que la luz de advertencia de presión de los neumáticos es después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Luz permanecerá encendida durante 3 segundos si el sistema se inicializa, o 4 segundos si el sistema no se ha inicializado.

2004-08 4RUNNER

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar los siguientes sistemas después de que el terminal se vuelve a conectar: la ventana de energía, energía de nuevo la ventana, puerta trasera y el toldo corredizo. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

Neumático de Control de la Presión luz de advertencia

NOTA: **La luz de advertencia de la presión de neumático puede activar debido a causas naturales tales como fugas de aire naturales o los cambios de presión del neumático provocadas por la temperatura. En este caso, el ajuste de la presión de los neumáticos, se apagará la luz de advertencia.**

Cuando la luz de advertencia de presión de los neumáticos no se apaga, o cuando se trata de durante la conducción, comprobar la presión de los neumáticos (incluida la rueda de repuesto) y ajustar según sea necesario. La luz de aviso debe salir a los pocos minutos. Si la luz de advertencia sigue siendo a pesar de la presión de los neumáticos se ajusta correctamente, el neumático podría ser perforado. Repare según sea necesario. Si el testigo está siendo enciende o parpadea, hay un mal funcionamiento en el sistema TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.

En las siguientes condiciones, el sistema no funcione correctamente:

- Las áreas, instalaciones o dispositivos que utilizan las frecuencias de ondas de radio similares están situados en la proximidad del vehículo.
- Un dispositivo de radio de frecuencia similar se utiliza cerca del vehículo.
- Una gran cantidad de nieve o el hielo se ha quedado atascado en el vehículo, especialmente alrededor de las ruedas o los pasos de rueda.
- Se utiliza un neumático sin sensor de presión de neumáticos.
- se utilizan neumáticos de nieve o cadenas de neumáticos.
- La batería del sensor se ha agotado.
- Se utilizan ruedas que no sean ruedas de fábrica del fabricante. Si se utilizan otras ruedas en que los especificados, el sistema no funcione correctamente debido a las ondas de radio se transmiten de manera diferente desde el sensor de presión de los neumáticos.
- Las ondas de radio procedentes del sensor de presión de aire instalado en el neumático de repuesto no se pueden recibir.
- Dependiendo del tipo de neumático, el sistema no funcione correctamente a pesar de que las ruedas especificadas se utilizan.

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando una válvula monitor de sub-conjunto de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID de transmisor necesita estar registrado en el monitor ECU presión de los neumáticos. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un comprobador manual Toyota.**

Register transmisor ID

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3. Ver **La Fig. 11** .
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Leer y registrar el ID del transmisor mediante el uso de la LISTA DE DATOS. Ver **La Fig. 12** .
5. Seleccione el modo de registro "PRINCIPAL".

6. Introducir el ID de transmisor usando el probador de mano y transmitirlo al monitor ECU presión de los neumáticos.

7. Conjunto condición de transmisión de identificación de "completo".

NOTA: **Si los pasos 4-7 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

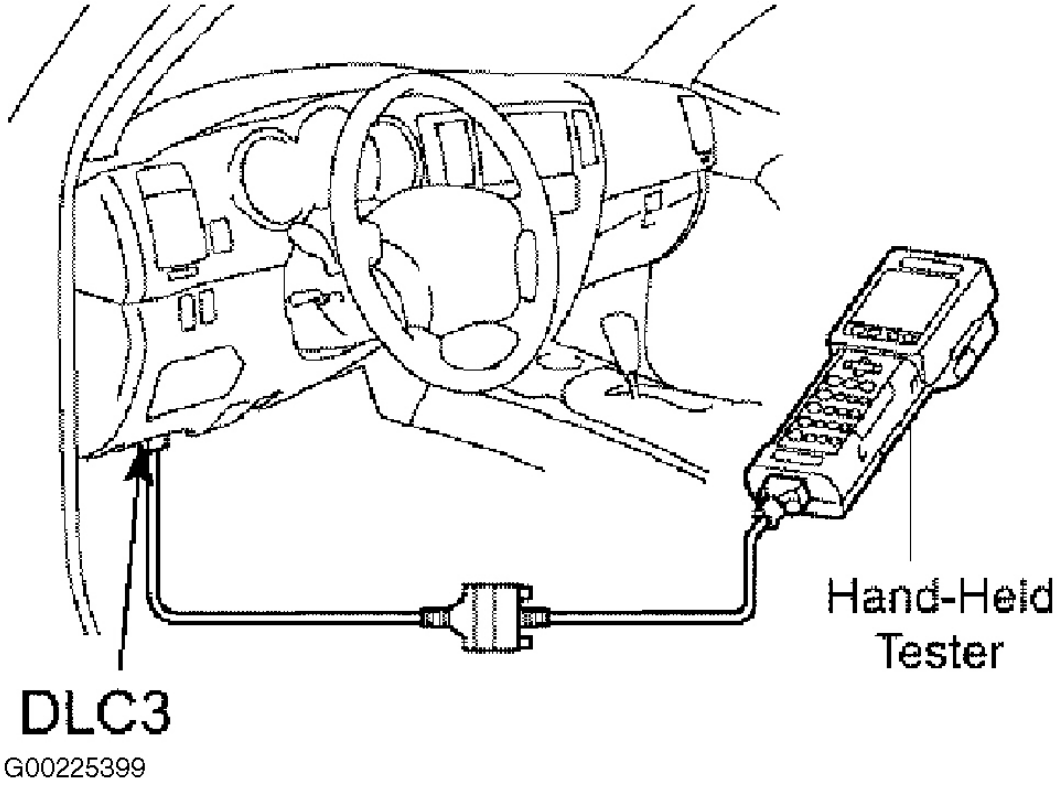


Fig. 11: Conexión de Hand-Held Tester Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

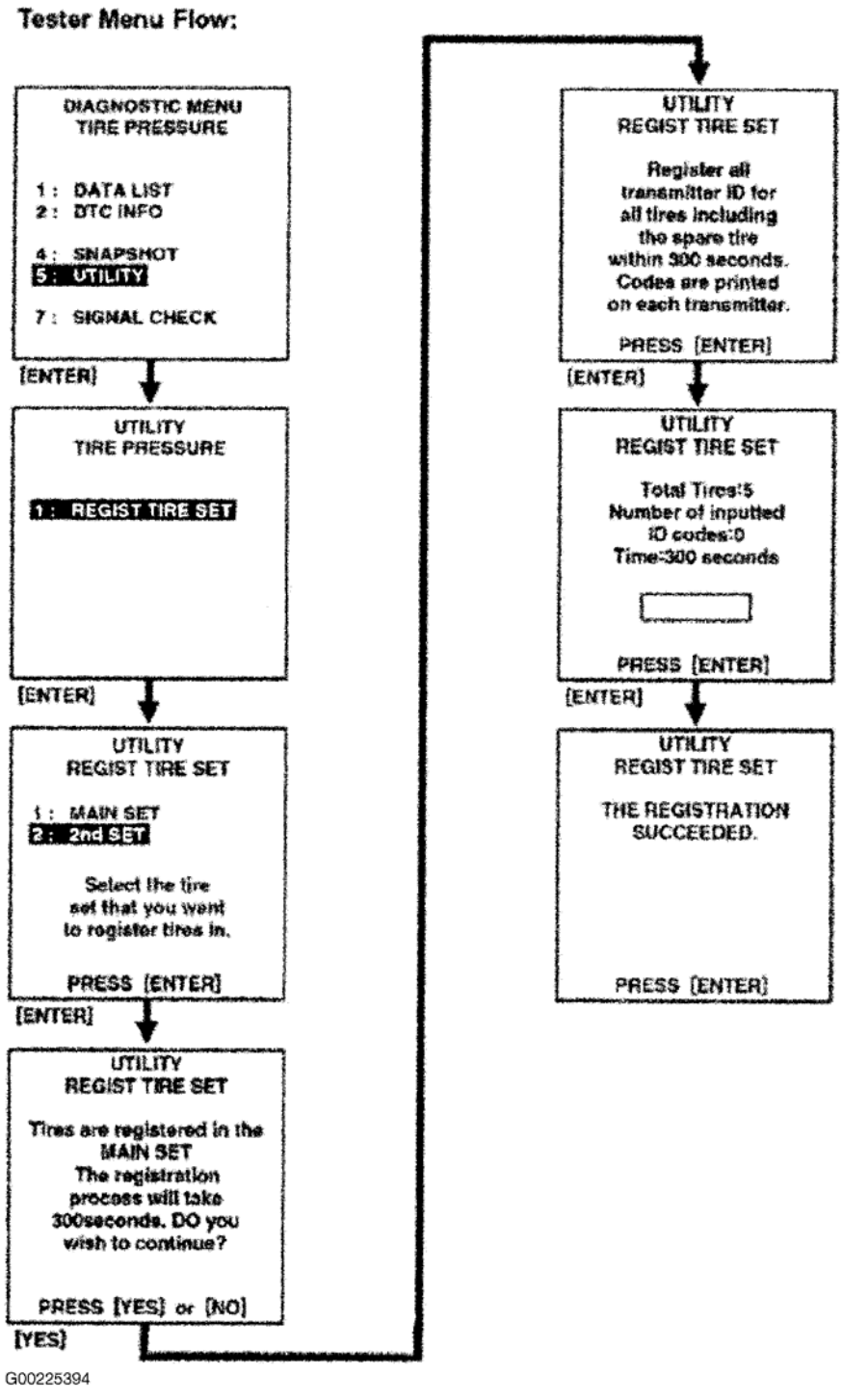


Fig. 12: Registro del transmisor ID

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

La confirmación de transmisor de ID de registro

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a especificación.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Seleccione el modo de "señal de verificación" en el comprobador manual.
5. transmiten la fuerza a los de transmisores para todas las ruedas.

NOTA: **El ID del transmisor puede ser transmitido por la rápida reducción de la presión de los neumáticos por 6 psi (40 kPa) o más dentro de los 30 segundos para cada neumático. Cuando se reduce rápidamente la presión, afloje el núcleo de la válvula.**

6. Comprobar que el modo de prueba DTC C2181 / 81, C2182 / 82, C2183 / 83, C2184 / C2185 y 84/85 están todos borrados. Si no han sido borrados, restablezca la presión de los neumáticos al valor especificado y rotar el neumático 90-270 grados. A continuación, transmitir la fuerza a los de transmisores de todas las ruedas. Si los DTC siguen siendo de salida, registrar los identificadores del transmisor de nuevo. Ver **Register transmisor ID** .

---

7. Garantizar la presión de los neumáticos de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) se ajusta a la especificación.

2005-07 COROLLA

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o cuando el neumático testigo de presión parpadea una vez cada 3 segundos. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .**

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: NO empuje el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo. Ver **La Fig. 13** .

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de los neumáticos no parpadea, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y realice el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema de TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. Conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para completar la inicialización de las ECU de control de derrape (se tarda más de una hora). Ver **La Fig. 14** . El vehículo debe ser conducido bajo las siguientes condiciones:

- La velocidad del vehículo es entre 31-62 MPH (50-100 km / h).
- Los caminos están secos, lisa y recta.
- El número de pasajeros es 1 o 2 (incluido el conductor).

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de neumático se repite un ciclo de ON (0,5 segundos) y OFF (2,5 segundos) mientras el vehículo está siendo conducido, la inicialización puede haber fallado. Si es así, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y llevar a cabo el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 1.**

5. Después de que se complete la inicialización, la ECU de control de deslizamiento supervisa la presión del neumático mediante el uso de los sensores de velocidad de rueda.
6. Para verificar el sistema se ha inicializado, comprobar la longitud de tiempo que la luz de advertencia de presión de los neumáticos es después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Luz permanecerá encendida durante 3 segundos si el sistema se inicializa, o 4 segundos si el sistema no se ha inicializado.

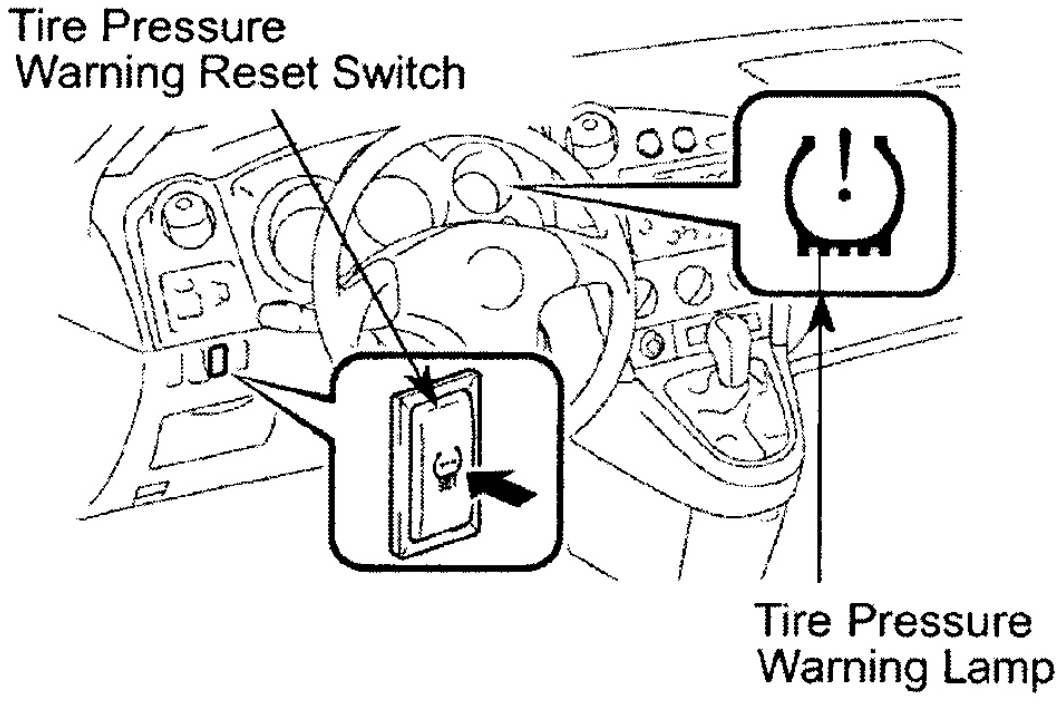


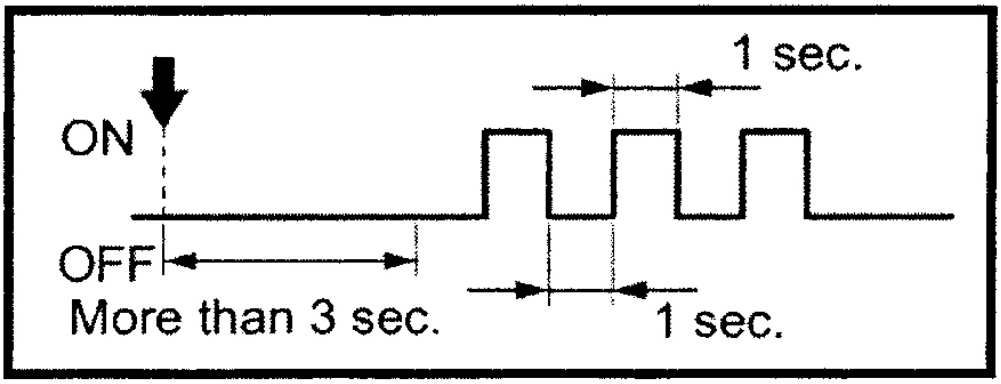
Fig. 13: interruptor de reposición del sistema TPM Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

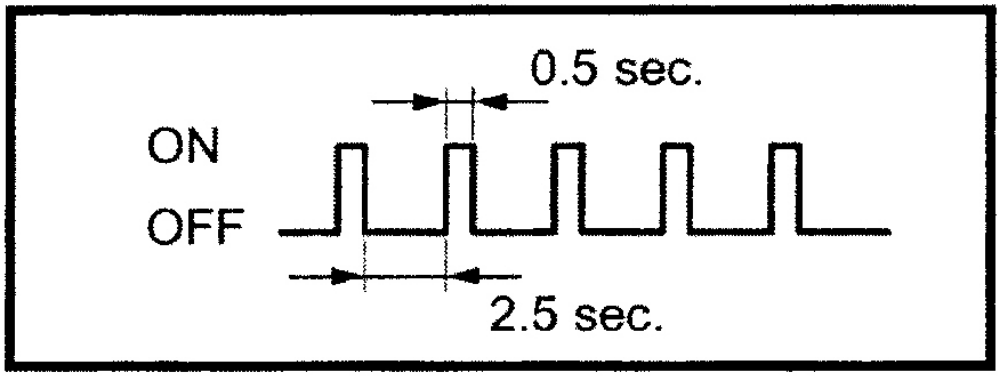
Lamp Output Pattern:

- Receipt of the Initialization Signal

Keep pressing the switch for more than 3 sec. or until tire pressure warning lamp blinks 3 times.



- Failure of Initialization



G00225405

Fig. 14: Sistema de TPM Inicialización

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. 2005-07

MATRIZ

NOTA: **Este sistema requiere la inicialización después de cambiar neumáticos o ruedas, después de rotar los neumáticos, o si la luz de advertencia parpadea una vez cada 3 segundos. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si la presión de aire del neumático no está dentro del rango especificado, el sistema de aviso de la presión de los neumáticos no funcionará. Ver**

INICIALIZANDO TIRE Control de la Presión .

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: NO empuje el interruptor de reposición sin necesidad de ajustar la presión de inflado de los neumáticos.

De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo. Ver **La Fig. 15** .

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de los neumáticos no parpadea, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y realice el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 2. Si la luz todavía no parpadea, hay un problema en el sistema de TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.**

4. Conducir el vehículo a 19 MPH (30 km / h) o más para completar la inicialización de las ECU de control de derrape (se tarda más de una hora). El vehículo debe ser conducido bajo las siguientes condiciones:
   - La velocidad del vehículo es entre 31-62 MPH (50-100 km / h).
   - Los caminos están secos, lisa y recta.
   - El número de pasajeros es 1 o 2 (incluido el conductor).

NOTA: **Si la luz de advertencia de la presión de neumático se repite un ciclo de ON (0,5 segundos) y OFF (2,5 segundos) mientras el vehículo está siendo conducido, la inicialización puede haber fallado. Si es así, girar el interruptor de encendido a la posición OFF y llevar a cabo el procedimiento de inicialización de nuevo empezando en el paso 1.**

5. Después de que se complete la inicialización, la ECU de control de deslizamiento supervisa la presión del neumático mediante el uso de los sensores de velocidad de rueda.
6. Para verificar el sistema se ha inicializado, comprobar la longitud de tiempo que la luz de advertencia de presión de los neumáticos es después de encender el interruptor de encendido en la posición ON. Luz permanecerá encendida durante 3 segundos si el sistema se inicializa, o 4 segundos si el sistema no se ha inicializado.

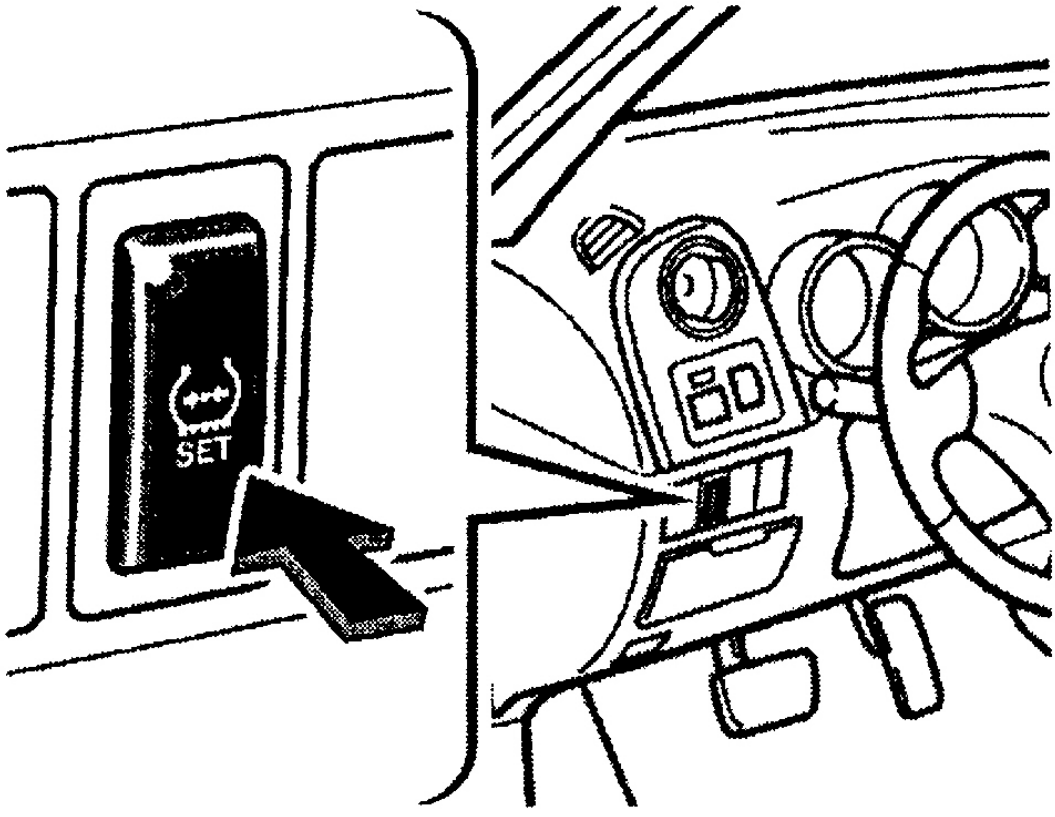


Fig. 15: interruptor de reposición del sistema TPM Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. 2005-08

LAND CRUISER y SEQUOIA

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando se hacen girar los neumáticos El sistema; neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si el sensor de presión de los neumáticos y / o presión de los neumáticos monitor de ECU fueron reemplazados, asegurar que los ID de los sensores de presión de neumáticos se registran antes de la inicialización. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

PRECAUCIÓN: No presione el botón de reinicio sin ajustar la presión de inflado del neumático de los 5 neumáticos (incluyendo el de repuesto). De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 5 neumáticos. El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización. Para inicializar de nuevo, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo. Por esta razón, una vez que el botón de reinicio de aviso de presión de los neumáticos se ha pulsado, girar el interruptor de encendido en la posición OFF no se recomienda para un mínimo de 20 minutos.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo. Ver **La Fig. 16** .

NOTA: **No gire la llave de encendido a la posición OFF durante la inicialización (el proceso de inicialización dura unos 20 minutos). Inicialización será completa si no se reciben señales desde todas las ruedas, incluyendo la de repuesto. Inicialización se cancelará si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización.**

4. Confirmar que la inicialización está completa utilizando el comprobador inteligente. Comprobar que la presión de cada neumático se muestra en INIT UMBRAL 1 a 5.

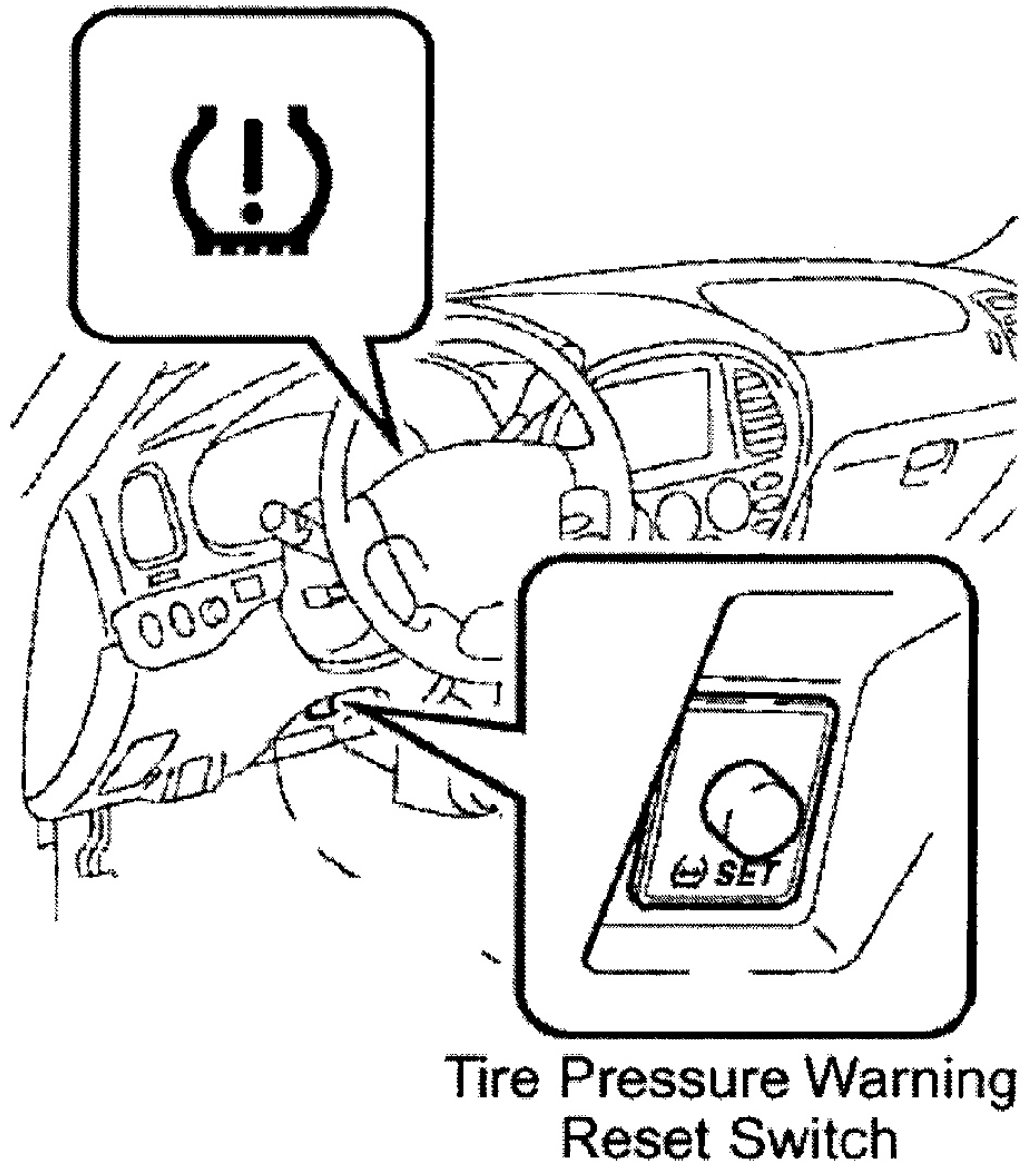


Fig. 16: interruptor de reposición del sistema TPM Locating

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. 2005-06

TUNDRA

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando se hacen girar los neumáticos El sistema; neumáticos se sustituyen**

con neumáticos de diferentes presiones; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar.

PRECAUCIÓN: No presione el interruptor de reposición sin ajustar la presión de inflado de los neumáticos de todos 5 neumáticos (incluyendo el de repuesto). De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 5 neumáticos. El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización. Para inicializar de nuevo, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo. Por esta razón, una vez que el botón de reinicio de aviso de presión de los neumáticos se ha pulsado, girar el interruptor de encendido en la posición OFF no se recomienda para un mínimo de 20 minutos.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión de neumático hasta que la presión de los neumáticos parpadea la lámpara de advertencia 3 veces a intervalos de un segundo.

NOTA: No gire la llave de encendido a la posición OFF durante la inicialización (el proceso de inicialización dura unos 20 minutos). Inicialización será completa si no se reciben señales desde todas las ruedas, incluyendo la de repuesto. Inicialización se cancelará si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización.

4. Confirmar que la inicialización está completa utilizando el comprobador manual. Comprobar que la presión de cada neumático se muestra en INIT UMBRAL 1 a 5.

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: Si el sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID de transmisor necesita estar registrado en el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar el comprobador manual Toyota.

Register transmisor ID

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Lea el record de transmisores (ID1 a ID5) mediante el uso de la LISTA DE DATOS. Ver **La Fig. 17** y **La Fig. 18** .
5. Seleccione el modo "REGIST TIRE".
6. Seleccione el modo de registro "PRINCIPAL".
7. Introducir los ID de transmisor (ID1 a ID5) utilizando el comprobador manual y transmitir al monitor ECU presión de los neumáticos.
8. Establecer la condición de transmisión ID a "SUCCEEDED".

NOTA: **Si los pasos 4-8 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

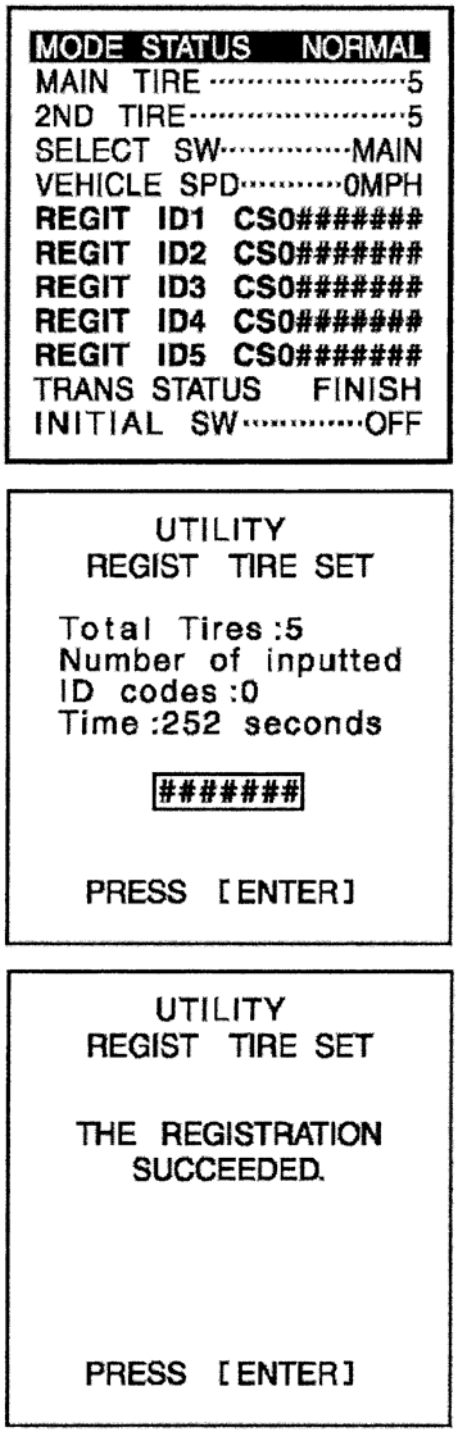


Fig. 17: Registro de transmisor ID mediante Hand-Held Tester (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

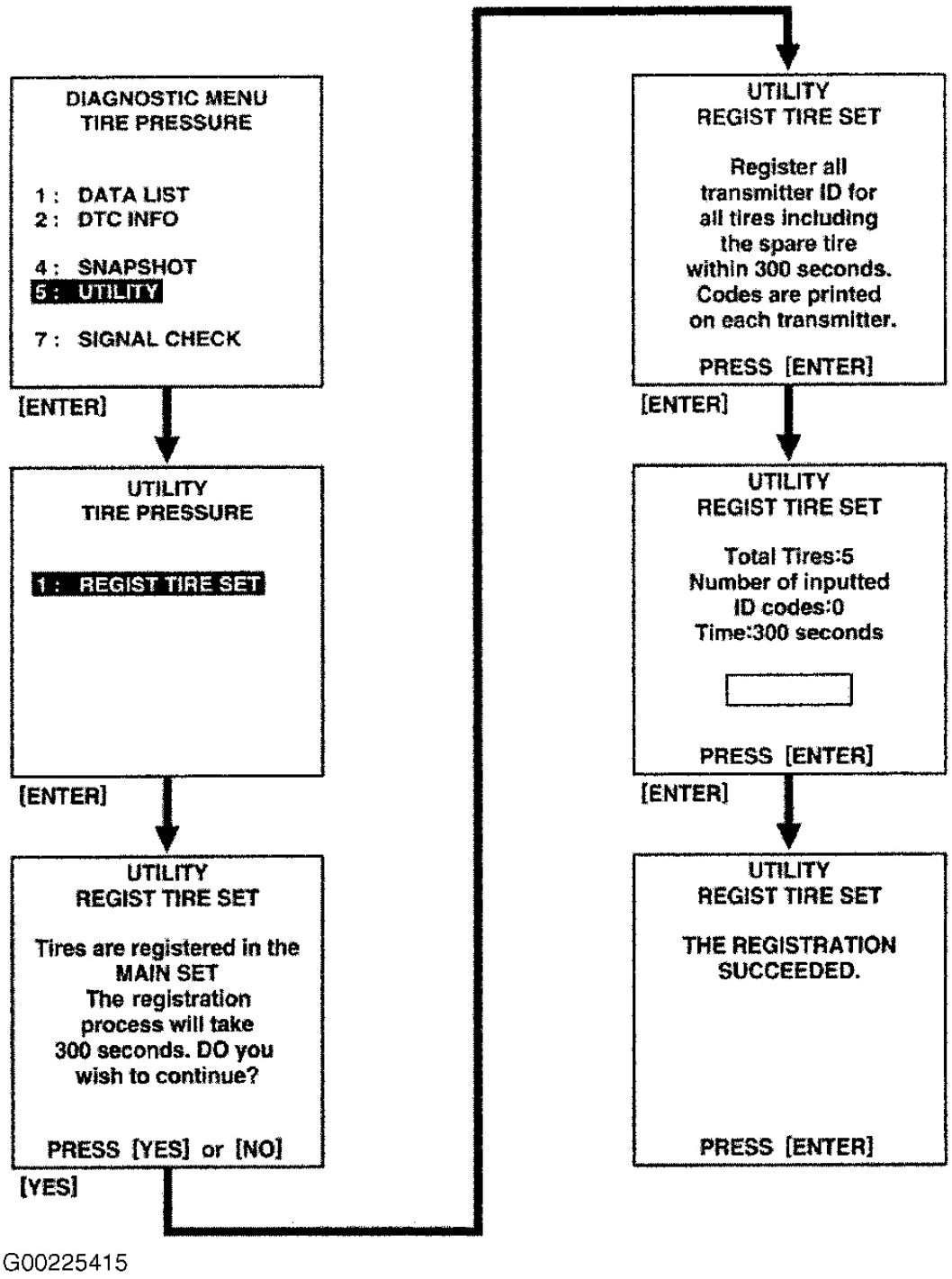


Fig. 18: Registro de transmisor ID mediante Hand-Held Tester (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

La confirmación de transmisor de ID de registro

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) al valor especificado.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Seleccione el modo de "señal de verificación" en el comprobador manual.
5. transmiten la fuerza a los identificadores del transmisor para todas las ruedas reduciendo rápidamente la presión de aire del neumático. Cuando se reduce rápidamente la presión, retirar el núcleo de la válvula. Realice este paso para todas las llantas, incluida la rueda de repuesto.
6. Comprobar que el modo de prueba de los códigos de diagnóstico (DTCs) C2181 / 81, C2182 / 82, C2183 / 83, C2184 / 84 y C2185 / 85 están todos borrados. El registro ID del transmisor se completa cuando son borrados los DTC modo de prueba. Si no han sido borrados, restablezca la presión de los neumáticos al valor especificado y rotar el neumático 90-270 grados. A continuación, transmitir la fuerza a los de transmisores de todas las ruedas. Si todavía están de salida, registrar los identificadores del transmisor.
7. Ajuste la presión de los neumáticos de todas las ruedas al valor especificado.

2006-08 PRIUS

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando los neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones del sistema; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

PRECAUCIÓN: Ajuste de presión de neumáticos dentro del rango especificado antes de inicializar. NO HAGA empujar el interruptor de reposición sin tener que ajustar la presión de inflado de los neumáticos de los 4 neumáticos. De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: **El modo de inicialización puede ser terminado por hacer un cortocircuito entre los terminales Nº 4 y 13 del conector DLC3 (que se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos).**

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 4 neumáticos.

El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización. Para inicializar de nuevo, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo. Por esta razón, una vez que el botón de reinicio de aviso de presión de los neumáticos se ha pulsado, girar el interruptor de encendido en la posición OFF no se recomienda para un mínimo de 20 minutos.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo estacionado en un lugar y híbrido sistema seguro apagado, gire el interruptor a la posición IG- ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático (que se encuentra debajo de la rueda de dirección) hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo.
4. Después de 2-3 minutos, el proceso de inicialización debe ser completado. Si la inicialización no se ha completado con éxito, código de diagnóstico (DTC) C2177 / 77 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos a unos 20 minutos después del comienzo de la conducción.
5. Confirmar que la inicialización está completa utilizando el comprobador inteligente. Esto puede hacerse mediante la comprobación de la DTCS de prueba (C2181 / 81 a C2191 / 91) que se ha indicado, o asegurando que los valores de presión de los neumáticos se puede visualizar en el probador (se puede tomar de 2-3 minutos para visualizar los datos de presión del neumático) .

NOTA: **Si la temperatura exterior es muy baja (tal como en invierno), que puede causar disminuciones en la presión de los neumáticos, dejar encendido durante aproximadamente 20 minutos después de la confirmación de que la inicialización se ha completado, y aumentar la presión de inflado de los neumáticos por 3-4 psi (20- 30 kPa).**

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un probador inteligente de Toyota (con CAN VIM). No es necesario registrar los identificadores de los sensores cuando se realiza sólo la rotación del neumático.**

NOTA: **Antes de iniciar el proceso de registro en los vehículos donde no han sido reemplazados sensores de presión de neumáticos, recuperar los ID de transmisor del sensor usando probador inteligente o mediante la lectura de la ID en el sensor de presión de los neumáticos. Si el sensor está siendo reemplazado por uno nuevo, hacer una nota del número de 7 dígitos (ID del transmisor) antes de la instalación, ya que no puede ser visto después de la instalación del sensor. Ver La Fig. 20 .**

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el probador inteligente (con CAN VIM) para DLC3. Ver La Fig. 19 .

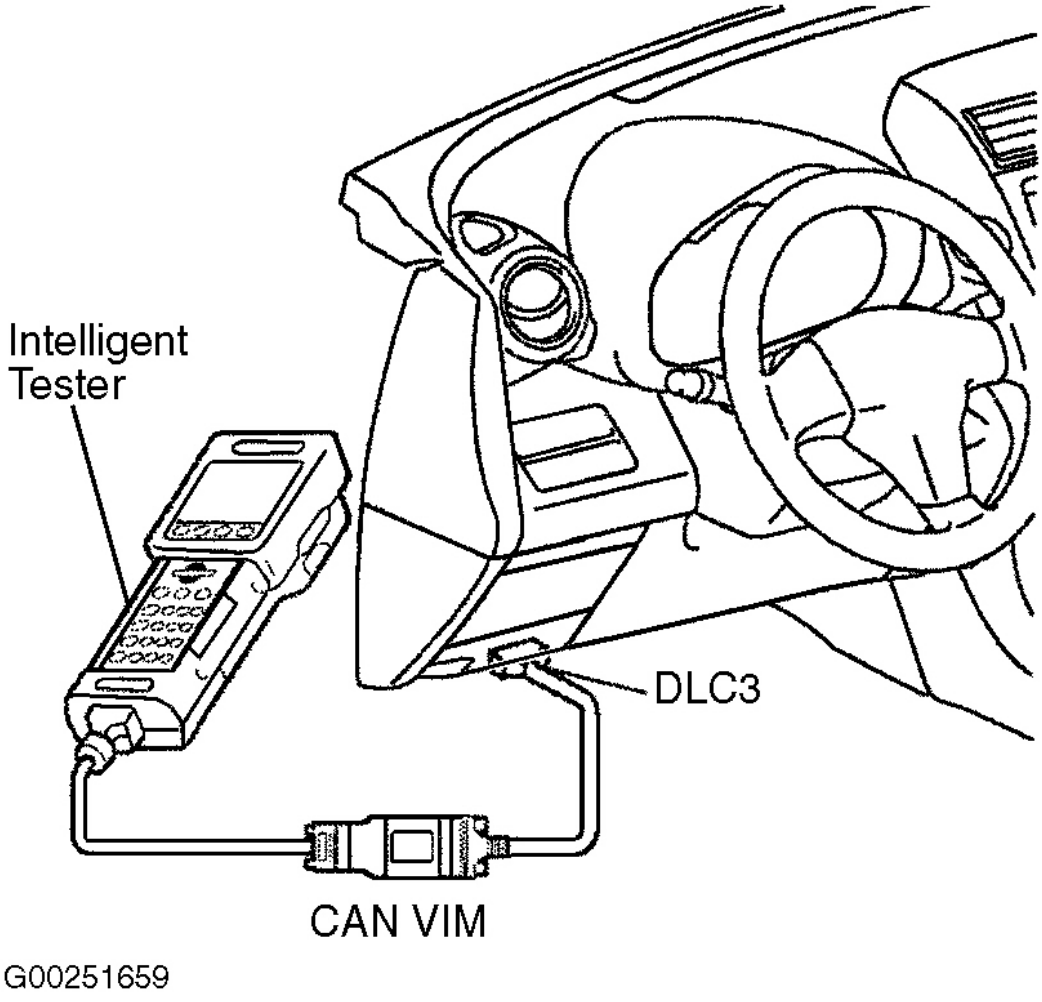


Fig. 19: Conexión Tester Inteligente (Con CAN VIM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

4. Lea el record de transmisores (ID1 a ID4) mediante el uso de la LISTA DE DATOS. Ver **La Fig. 20** y **La Fig. 21** .

5. Seleccione el modo "REGIST TIRE".

6. Seleccione el modo de registro "PRINCIPAL".

7. Introducir los ID de transmisor (ID1 a ID4) utilizando el comprobador inteligente y transmitir al monitor ECU presión de los neumáticos.

8. Set condición de transmisión ID a "SUCCEEDED".

NOTA: **Las identificaciones registradas previamente se borrarán de la memoria cuando el**

el registro se ha completado.

NOTA: **Si los pasos 4-8 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

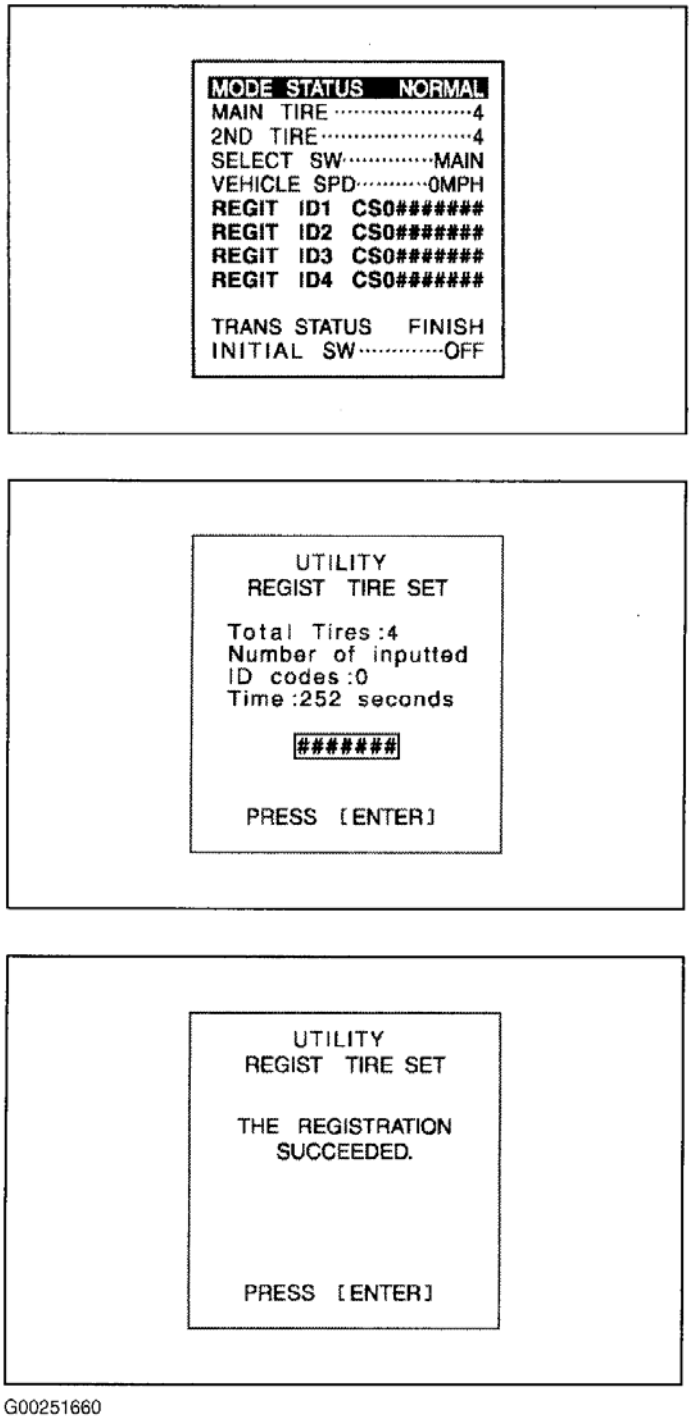
9. Cuando el probador inteligente confirma que la ID de registro se ha completado con éxito, apague el interruptor de encendido en posición OFF.

interruptor de encendido 10. Gire a la posición ON. Seleccione el modo de "señal de verificación" en el probador inteligente.

11. Confirmar que los ID del transmisor y los datos de presión de neumáticos se muestra para todos los 4 neumáticos en el probador inteligente.

NOTA: **Se puede tomar hasta un minuto para actualizar los datos de presión de los neumáticos.**

NOTA: **Si no se han registrado los ID, DTC C2171 / 71 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos después de aproximadamente 60 minutos.**



G00251660

Fig. 20: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

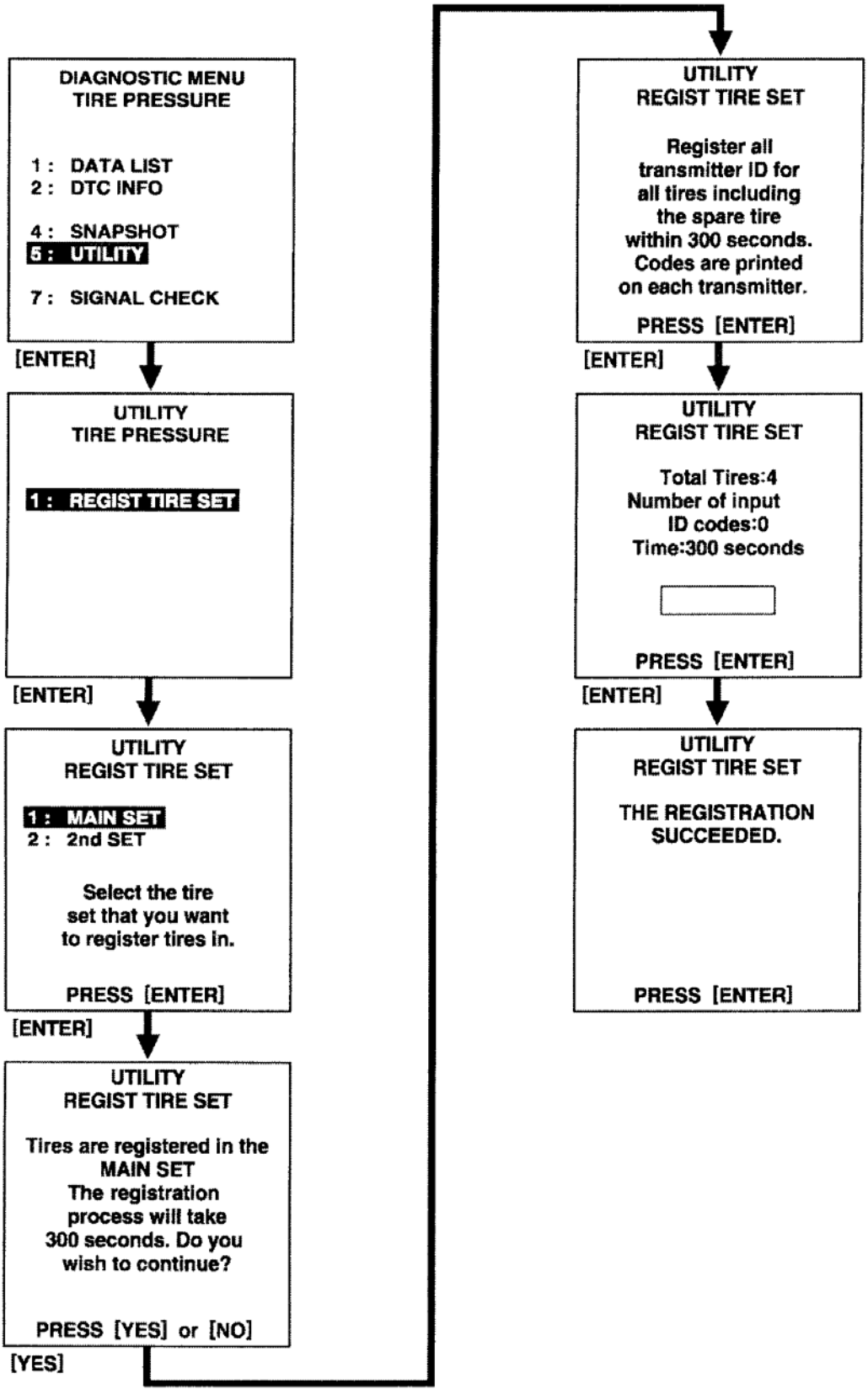

DIAGNOSTIC MENU
TIRE PRESSURE
1 : DATA LIST
2 : DTC INFO
4 : SNAPSHOT
5 : UTILITY
7 : SIGNAL CHECK
[ENTER]
UTILITY
TIRE PRESSURE
1 : REGIST TIRE SET
[ENTER]
UTILITY
REGIST TIRE SET
1 : MAIN SET
2 : 2nd SET
Select the tire set that you want to register tires in.
PRESS [ENTER]
[ENTER]
UTILITY
REGIST TIRE SET
Tires are registered in the MAIN SET
The registration process will take 300 seconds. Do you wish to continue?
PRESS [YES] or [NO]
[YES]
UTILITY
REGIST TIRE SET
Register all transmitter ID for all tires including the spare tire within 300 seconds. Codes are printed on each transmitter.
PRESS [ENTER]
[ENTER]
UTILITY
REGIST TIRE SET
Total Tires:4
Number of input ID codes:0
Time:300 seconds
PRESS [ENTER]
[ENTER]
UTILITY
REGIST TIRE SET
THE REGISTRATION SUCCEEDED.
PRESS [ENTER]

Fig. 21: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. RAV4

2006-08

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

Neumático de Control de la Presión luz de advertencia

NOTA: **La luz de advertencia de la presión de neumático puede activar debido a causas naturales tales como fugas de aire naturales o los cambios de presión del neumático provocadas por la temperatura. En este caso, el ajuste de la presión de los neumáticos, se apagará la luz de advertencia.**

NOTA: **Si la luz de advertencia encendida debido a muy baja temperatura exterior (como en invierno) causando disminuciones en la presión de los neumáticos, ajustar la presión a una presión superior adecuada a condiciones de frío. La presión del neumático disminuye en aproximadamente 1,45 psi (10 kPa) por cada 50 ° F (10 ° C) descenso de la temperatura ambiente.**

Cuando la luz de advertencia de presión de los neumáticos no se apaga, o cuando se trata de durante la conducción, comprobar la presión de los neumáticos (incluida la rueda de repuesto) y ajustar según sea necesario. La luz de advertencia se debe apagar en pocos minutos. Si la luz de advertencia sigue siendo a pesar de la presión de los neumáticos se ajusta correctamente, el neumático podría ser perforado. Repare según sea necesario. Si el testigo se enciende dentro de varias horas después de ajustar la presión de los neumáticos, el neumático puede tener una fuga de aire lento. Repare según sea necesario. Si el testigo permanece encendido o parpadea, hay un mal funcionamiento en el sistema TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario. En las siguientes condiciones, el sistema no funcione correctamente:

- Las áreas, instalaciones o dispositivos que utilizan las frecuencias de ondas de radio similares están situados en la proximidad del vehículo.
- Un dispositivo de radio de frecuencia similar se utiliza cerca del vehículo.
- Una gran cantidad de nieve o el hielo se ha quedado atascado en el vehículo, especialmente alrededor de las ruedas o los pasos de rueda.
- Neumáticos y ruedas están instalados que no están equipados con un sensor de presión de los neumáticos.
- se utilizan neumáticos de nieve o cadenas de neumáticos.
- La batería del sensor se ha agotado.
- Se utilizan ruedas que no sean ruedas de fábrica del fabricante. Si se utilizan otras ruedas en que los especificados, el sistema no funcione correctamente debido a las ondas de radio se transmiten de manera diferente desde el sensor de presión de los neumáticos.
- Las ondas de radio procedentes del sensor de presión de aire instalado en el neumático de repuesto no se pueden recibir. Si se ha producido este problema, girar el neumático de repuesto de 90 grados y el sistema vuelva a verificar.
- Dependiendo del tipo de neumático, el sistema no funcione correctamente a pesar de que las ruedas especificadas se utilizan.
- El uso de un tipo diferente de neumático en combinación con neumáticos auténticos.

- Si el sistema se inicializa con presión de los neumáticos que no son los valores especificados.

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un probador inteligente de Toyota (con CAN VIM). No es necesario registrar los identificadores de los sensores cuando se realiza sólo la rotación del neumático.**

NOTA: **Antes de iniciar el proceso de registro en los vehículos donde no han sido reemplazados sensores de presión de neumáticos, recuperar los ID de transmisor del sensor usando probador inteligente o mediante la lectura de la ID en el sensor de presión de los neumáticos. Si el sensor está siendo reemplazado por uno nuevo, hacer una nota del número de 7 dígitos (ID del transmisor) antes de la instalación, ya que no puede ser visto después de la instalación del sensor.**

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el probador inteligente (con CAN VIM) para DLC3. Ver **La Fig. 22** .

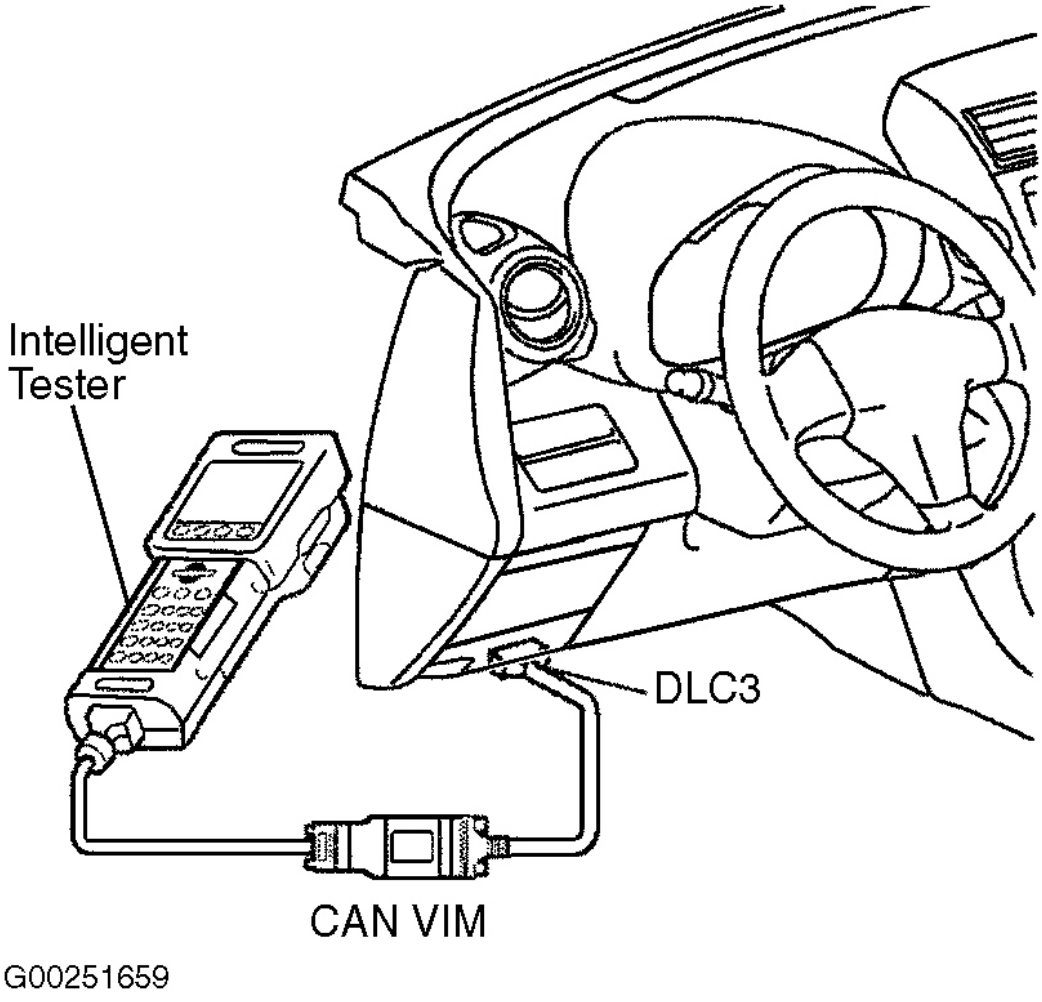


Fig. 22: Conexión Tester Inteligente (Con CAN VIM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

4. Lea el record de transmisores (ID1 a ID5) mediante el uso de la LISTA DE DATOS. Ver **La Fig. 23** y **La Fig. 24** .

5. Seleccione el modo "REGIST TIRE".

6. Seleccione el modo de registro "PRINCIPAL".

7. Introducir los ID de transmisor (ID1 a ID5) utilizando el comprobador inteligente y transmitir al monitor ECU presión de los neumáticos.

8. Set condición de transmisión ID a "completo".

NOTA: **Las identificaciones registradas previamente se borrarán de la memoria cuando el**

el registro se ha completado.

NOTA: **Si los pasos 4-8 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

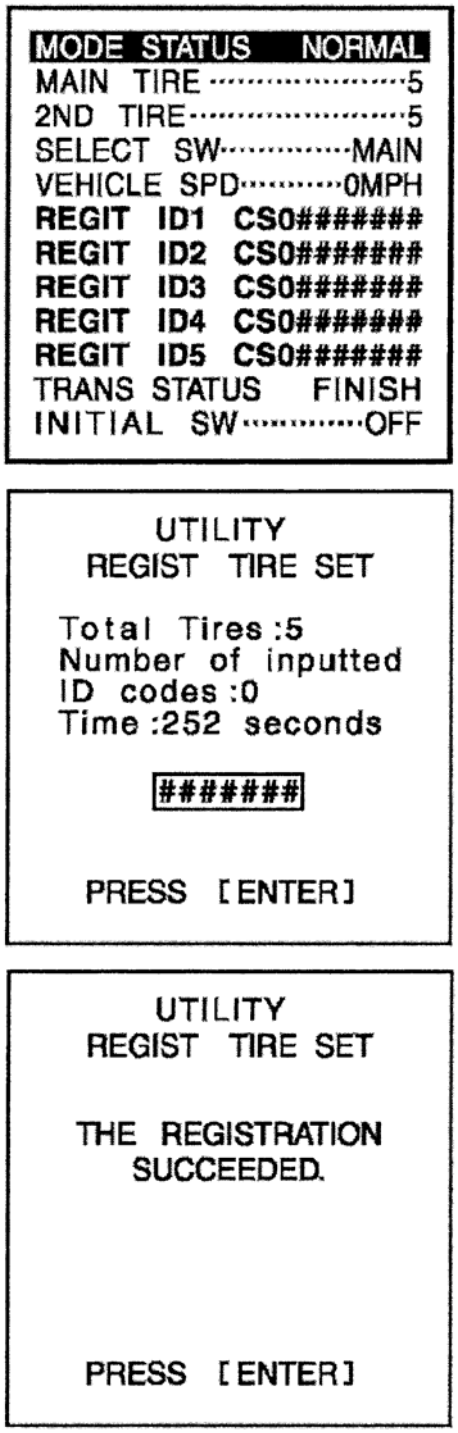
9. Cuando el probador inteligente confirma que la ID de registro se ha completado con éxito, apague el interruptor de encendido en posición OFF.

interruptor de encendido 10. Gire a la posición ON. Seleccione el modo de "señal de verificación" en el probador inteligente.

11. Confirmar que los ID del transmisor y los datos de presión de neumáticos se muestra para todos los 5 neumáticos en el probador inteligente.

NOTA: **Se puede tomar hasta un minuto para actualizar los datos de presión de los neumáticos.**

NOTA: **Si no se han registrado los ID, DTC C2171 / 71 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos después de aproximadamente 60 minutos.**



G00225414

Fig. 23: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

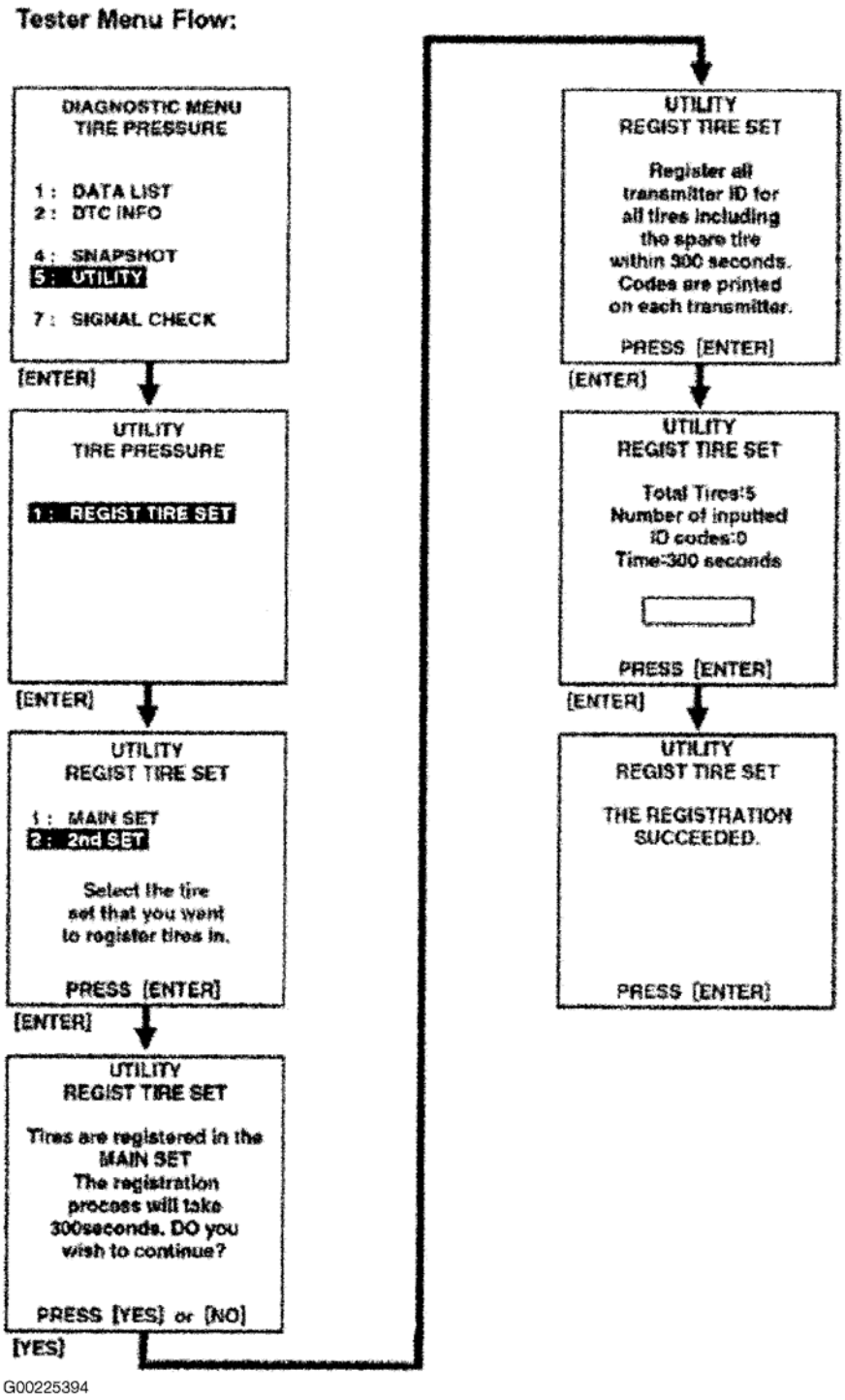


Fig. 24: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (2 de 2)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. 2006-08

TACOMA

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando los neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones del sistema; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Si el sensor de presión de los neumáticos y / o presión de los neumáticos monitor de ECU fueron reemplazados, asegurar que los ID de los sensores de presión de neumáticos se registran antes de la inicialización. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

PRECAUCIÓN: Ajuste de presión de neumáticos dentro del rango especificado antes de inicializar. NO HAGA empujar el interruptor de reposición sin tener que ajustar la presión de inflado de los neumáticos de los 5 neumáticos (incluyendo la rueda de repuesto). De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: **El modo de inicialización puede ser terminado por hacer un cortocircuito entre los terminales Nº 4 y 13 del conector DLC3 (que se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos).**

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 5 neumáticos. El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF durante la inicialización. Para inicializar de nuevo, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo. Por esta razón, una vez que el botón de reinicio de aviso de presión de los neumáticos se ha pulsado, girar el interruptor de encendido en la posición OFF no se recomienda para un mínimo de 20 minutos.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático (que se encuentra debajo de la rueda de dirección) hasta que parpadee la luz de advertencia de la presión de los neumáticos 3 veces a intervalos de un segundo.
4. Después de 2-3 minutos, el proceso de inicialización debe ser completado. Si la inicialización no se ha completado con éxito, código de diagnóstico (DTC) C2177 / 77 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos a unos 20 minutos después del comienzo de la conducción.
5. Confirmar que la inicialización está completa utilizando el comprobador inteligente. Esto puede hacerse mediante la comprobación de la DTCS de prueba (C2181 / 81 a C2191 / 91) que se ha indicado, o asegurando que los valores de presión de los neumáticos se puede visualizar en el probador (se puede tomar de 2-3 minutos para visualizar los datos de presión del neumático) .

NOTA: **Si la temperatura exterior es muy baja (como en invierno), que puede causar**

disminuciones de presión de los neumáticos, dejar encendido en posición ON durante unos 20 minutos después de la confirmación de que la inicialización se ha completado, y aumentar la presión de inflado de los neumáticos por 3-4 psi (20-30 kPa).

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un probador inteligente de Toyota. No es necesario registrar los identificadores de los sensores cuando se realiza sólo la rotación del neumático.**

NOTA: **Si de transmisores no pueden ser registrados, el monitor ECU presión de los neumáticos es probablemente en el modo de inicialización. del modo de inicialización puede ser terminado por hacer un cortocircuito entre los terminales Nº 4 y 13 del conector DLC3 (que se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos).**

NOTA: **Antes de iniciar el proceso de registro en los vehículos donde no han sido reemplazados sensores de presión de neumáticos, recuperar los ID de transmisor del sensor usando probador inteligente o mediante la lectura de la ID en el sensor de presión de los neumáticos. Si el sensor está siendo reemplazado por uno nuevo, hacer una nota del número de 7 dígitos (ID del transmisor) antes de la instalación, ya que no puede ser visto después de la instalación del sensor.**

NOTA: **Cuando el sistema está en modo de inicialización después de que el interruptor de reposición ha sido operado, el registro está desactivado hasta que el proceso de inicialización se cancela o se ha completado.**

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el probador inteligente al DLC3. Ver **La Fig. 25** .

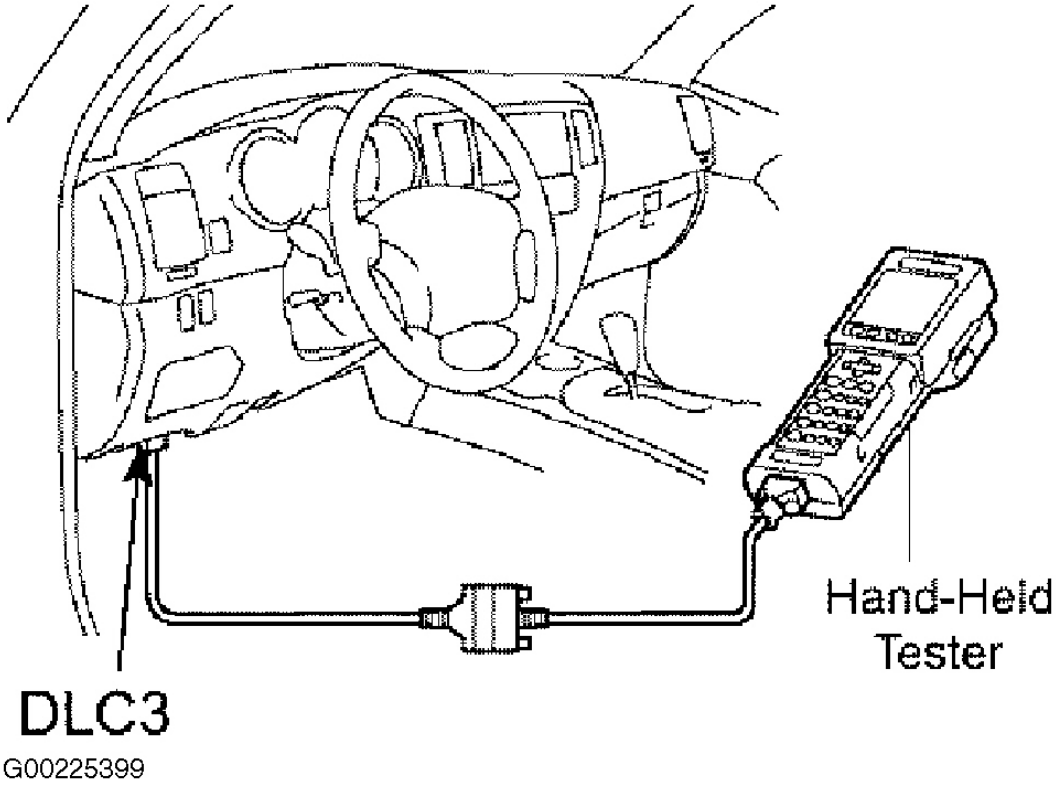


Fig. 25: Conexión probador inteligente Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

4. Lea el record de transmisores (ID1 a ID5) mediante el uso de la LISTA DE DATOS. Ver **La Fig. 26** .

5. Introducir los ID de transmisor (ID1 a ID5) utilizando el comprobador inteligente y transmitir al monitor ECU presión de los neumáticos. Ver **La Fig. 27**

6. Seleccione el modo de "REGIST TIRE".

7. Seleccione el modo de registro "PRINCIPAL".

8. Set condición de transmisión ID a "completo".

NOTA: **Las identificaciones registradas previamente se borrarán de la memoria cuando se completa el registro.**

NOTA: **Si los pasos 4-8 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

9. Cuando el probador inteligente confirma que la ID de registro se ha completado con éxito, apague el interruptor de encendido en posición OFF.

interruptor de encendido 10. Gire a la posición ON. Seleccione el modo de "señal de verificación" en el probador inteligente.

11. Confirmar que los ID del transmisor y los datos de presión de neumáticos se muestra para todos los 5 neumáticos en el probador inteligente.

NOTA: **Se puede tomar hasta un minuto para actualizar los datos de presión de los neumáticos.**

NOTA: **Si no se han registrado los ID, DTC C2171 / 71 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos después de unos 30 minutos.**

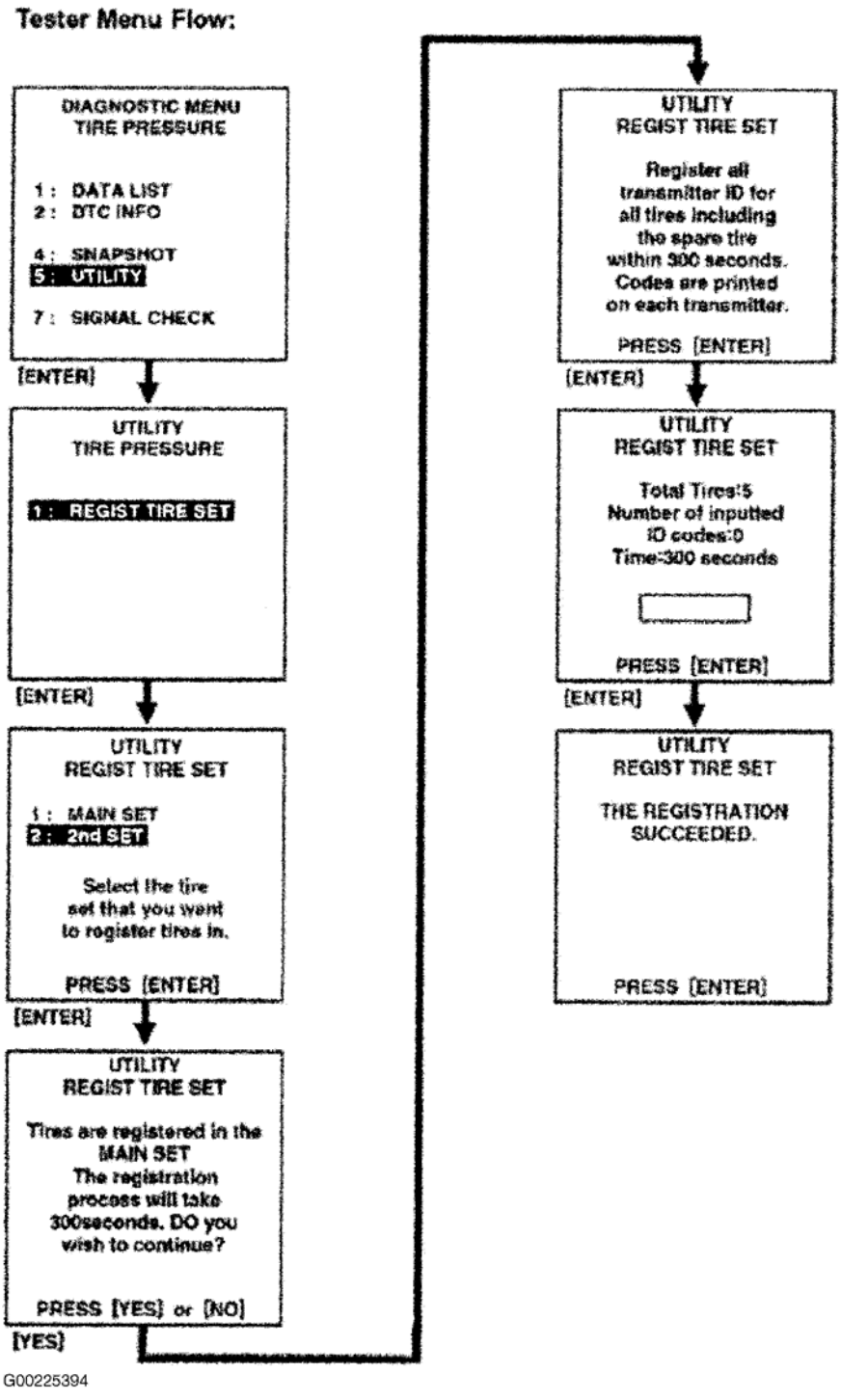


Fig. 26: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

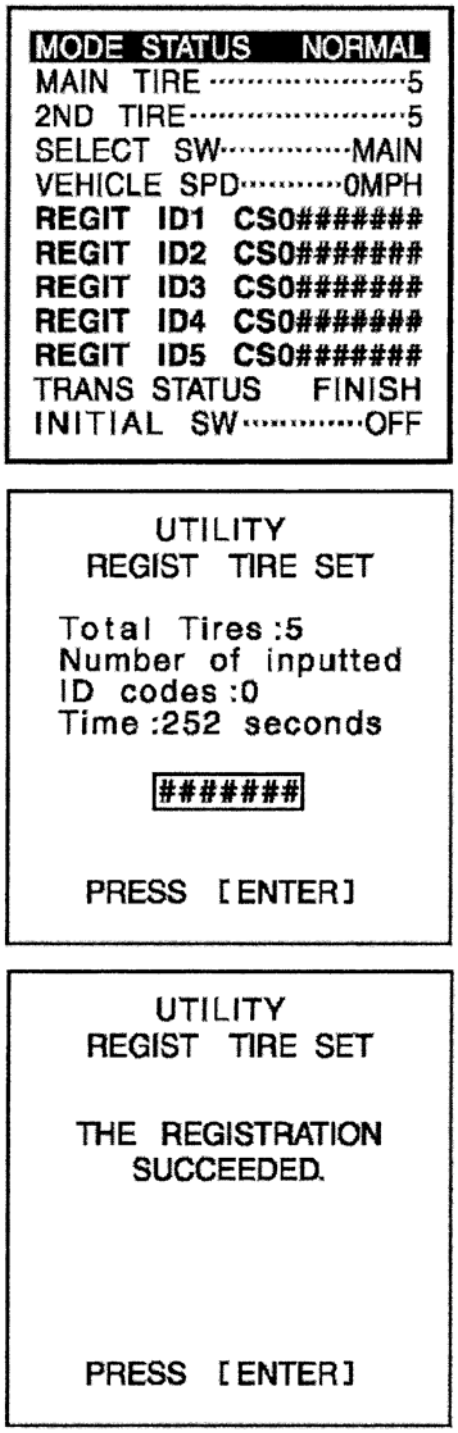


Fig. 27: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. 2007

CAMRY y Solara

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: Ajuste de presión de neumáticos dentro del rango especificado antes de inicializar. NO HAGA empujar el interruptor de reposición sin tener que ajustar la presión de inflado de los neumáticos de los 4 neumáticos. De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando los neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones del sistema; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

NOTA: **Realice el ajuste de la presión de los neumáticos después de que el vehículo haya enfriado lo suficiente. Si no se ha enfriado lo suficiente, aumentar la presión del aire en los neumáticos aproximadamente 3-4psi (20-30kPa)**

NOTA: **El modo de inicialización puede ser terminado por hacer un cortocircuito entre los terminales Nº 4 y 13 del conector DLC3 (que se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos).**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 4 neumáticos. El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF antes de la terminación de la inicialización. Para reiniciar la inicialización, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo estacionado en un lugar seguro, conecte el comprobador inteligente al DLC3 y gire el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Girar el probador inteligente ON y vaya a la opción "TIREPRESS" utilizando las indicaciones que aparecen en pantalla.
4. Dentro de los 30 segundos de girar el encendido ON, pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático (que se encuentra en el lado izquierdo de guión) hasta que la luz de advertencia de la presión de neumático parpadea 3 veces a intervalos de un segundo.
5. Esperar 2 - 3 minutos, con el encendido ON, para el proceso de inicialización se complete. Si la inicialización no se ha completado con éxito, código de diagnóstico (DTC) C2177 / 77 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos a unos 20 minutos después del comienzo de la conducción.
6. Confirmar que la inicialización está completa mediante la verificación de que los valores de presión de neumático correcta se muestran en

el probador inteligente.

NOTA: **En invierno, presión de los neumáticos puede disminuir debido a las bajas temperaturas ambiente - aproximadamente 1,45 psi (10 kPa) por cada 18 ° F (10 ° C) descenso de la temperatura ambiente. Por lo tanto, el aviso de la presión del neumático es más probable que funcionará si la presión de los neumáticos no están ajustados apropiadamente. Si la variación diaria de temperatura es grande, presurizar los neumáticos de modo que están en el intervalo especificado en condiciones de frío. Con este ajuste, las advertencias innecesarias son menos probables.**

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un neumático, rueda, neumático de válvula de control de la presión sub-montaje y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID de transmisor necesita estar registrado en el monitor ECU presión de los neumáticos. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un comprobador manual Toyota.**

Register transmisor ID

1. Ajustar la presión de todos los neumáticos (incluyendo neumático de repuesto) a la presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3. Ver **La Fig. 28** .
3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.
4. Seleccione REGISTRO en el menú Utilidad. Ver **La Fig. 29** .
5. Introduzca la ID (s) transmisor usando el probador de mano y transmitirlo al monitor ECU presión de los neumáticos.
6. Conjunto condición de transmisión de identificación a "Registro de identificación es completa".

NOTA: **Si los pasos 4-6 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

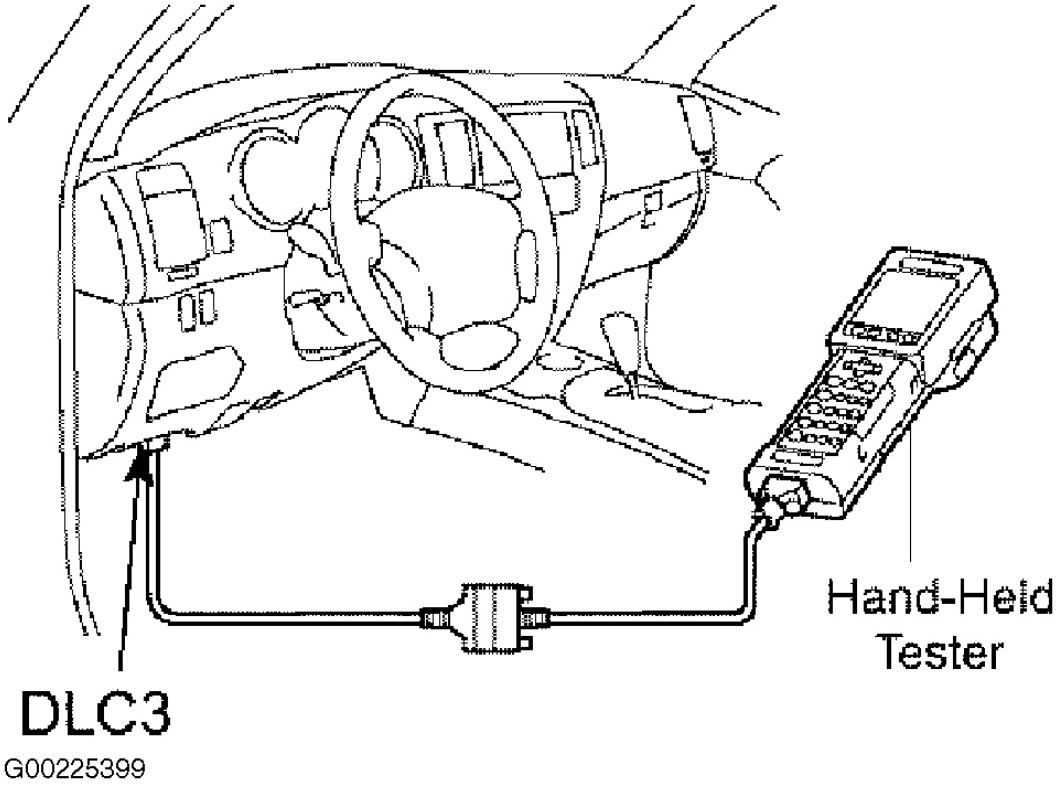


Fig. 28: Conexión de Hand-Held Tester Para DLC3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

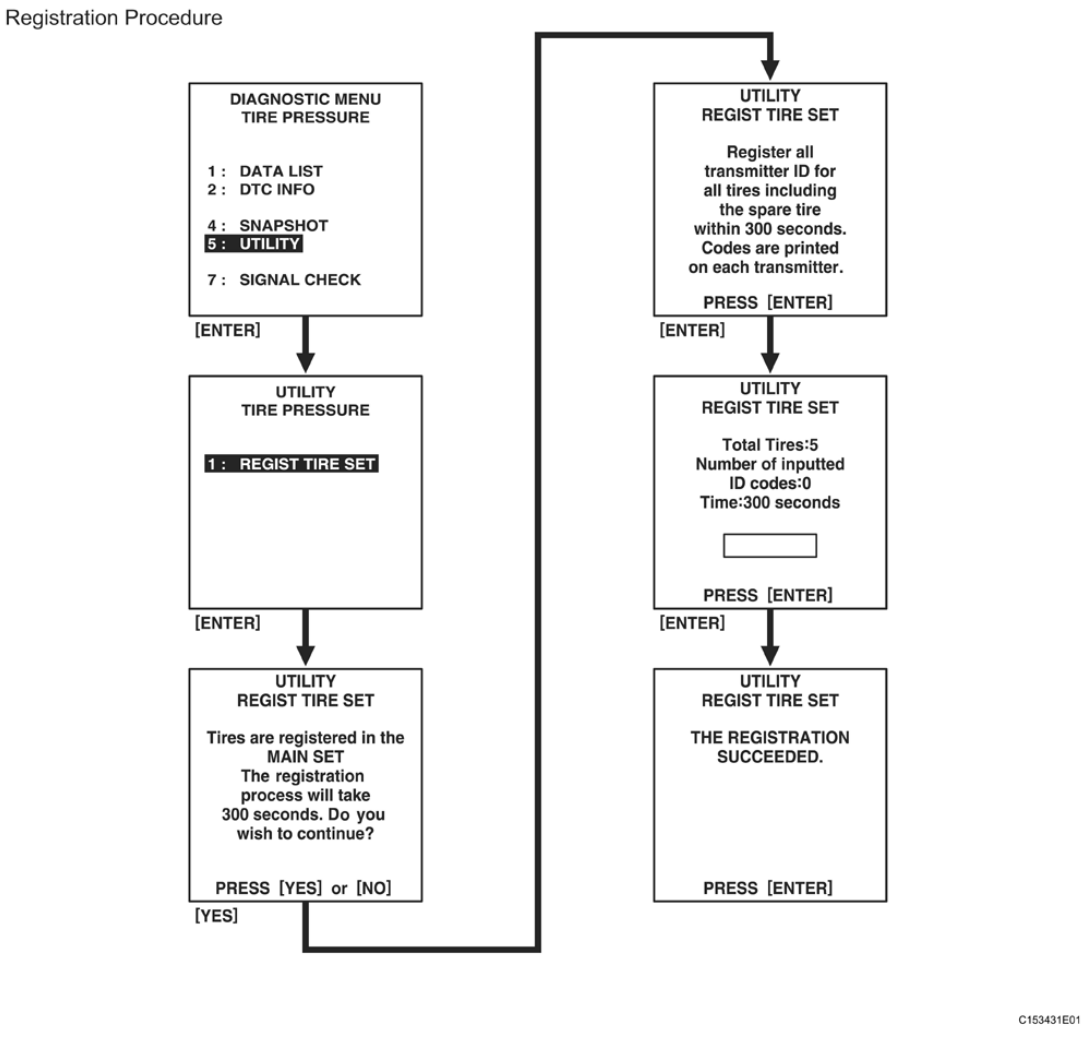


Fig. 29: Registro del transmisor ID

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

La confirmación de transmisor de ID de registro

1. Ajustar la presión de todos los neumáticos (incluyendo neumático de repuesto) a la presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Seleccione la opción "PRENSA DE NEUMÁTICOS" siguiendo las indicaciones que aparecen en el comprobador manual.
5. Confirmar registrado con precisión las presiones de neumáticos para todos los neumáticos. Si todos los valores se muestran correctamente, el registro se ha realizado correctamente.

NOTA: **Puede tomar 2 - 3 minutos para actualizar los datos de presión de los neumáticos. Si la ID de registro**

no ha ocurrido, DTC 2171/71 se grabará en la ECU después de 51 minutos o más.

2007-08 FJ Cruiser

NOTA: **Cuando un neumático, rueda, sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar los siguientes sistemas después de que el terminal se vuelve a conectar: la ventana de energía, energía de nuevo la ventana, puerta trasera y el toldo corredizo. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Es necesario registrar el ID del transmisor en la ECU aviso de la presión del neumático cuando la sustitución de la presión de los neumáticos de advertencia de la válvula, el transmisor y / o ECU aviso de la presión de los neumáticos. El ID del transmisor está escrito en la válvula de aviso de la presión de los neumáticos y el transmisor. Usted no será capaz de leer los números de identificación después de instalar la válvula de aviso de presión de los neumáticos y el transmisor en el neumático y rueda. Tomar nota de la 7 número dígitos (ID transmisor) escrita en la válvula de aviso de la presión de los neumáticos y el transmisor antes de comenzar el registro. Ver La Fig. 30**

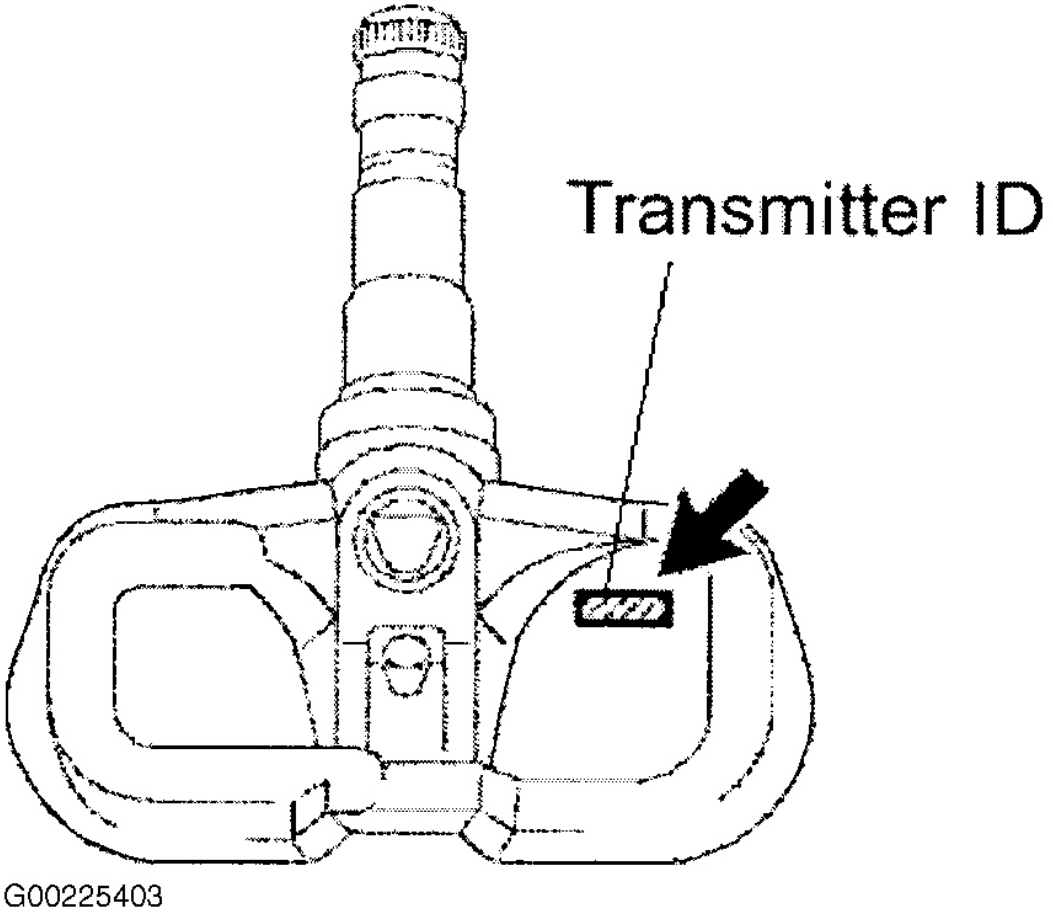


Fig. 30: Localización de monitor de presión de neumáticos subconjunto de válvula transmisor de ID

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Register transmisor ID

1. Ajustar la presión de todos los neumáticos (incluyendo neumático de repuesto) a la presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Coloque el encendido en posición OFF.
3. Conecte un Techstream al DLC3.
4. Girar el interruptor de encendido en ON.
5. Girar Techstream ON.
6. Introduzca los siguientes menús: Monitor de chasis / presión de los neumáticos / utilidad de registro / ID.
7. Siga los procedimientos que se muestran en la pantalla.
8. Confirmar los números de identificación para todos los neumáticos (incluyendo la rueda de repuesto) se muestran en la pantalla.

NOTA:

- **Se puede tomar hasta 2 o 3 minutos para actualizar los datos de presión de los neumáticos. Si los valores no se muestran después de unos minutos, consulte la información de servicio del proveedor primario.**
- **Si no se han registrado los ID, DTC C2171 / 71 se encuentra en el ECU aviso de la presión del neumático después de 3 minutos o más.**
- **Si se muestran los valores de presión normales, las identificaciones se han registrado correctamente.**
- **Si los valores de la presión de los neumáticos no se muestran después de unos minutos, los identificadores pueden ser incorrectos o el sistema pueden tener un mal funcionamiento.**
- **Después de todos los ID están registrados, DTC C2126 / 26 (ID del transmisor no recibidos en modo principal) se encuentra en el ECU aviso de la presión de los neumáticos y la luz parpadea aviso de la presión de los neumáticos durante 1 minuto y luego permanece encendido. Cuando la ECU de aviso de presión de los neumáticos recibe correctamente las ondas de radio de todos los transmisores cuyos ID son almacenados en la ECU, el DTC C2126 / 26 se suprime y la luz de advertencia de presión de los neumáticos se apaga.**

La confirmación de transmisor de ID de registro

1. Ajustar la presión de todos los neumáticos (incluyendo neumático de repuesto) a la presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conecte un Techstream al DLC3.
3. Girar el interruptor de encendido en ON.
4. Girar Techstream ON.
5. Introduzca los siguientes menús: Monitor de presión Chasis / Neumáticos / Lista de datos.
6. Observe los valores de "ID Inflado de presión".
7. Confirmar los números de identificación para todos los neumáticos (incluyendo la rueda de repuesto) se muestran en la pantalla. Si todos los valores se muestran correctamente, el registro se ha realizado correctamente.

2007 SIENNA

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

PRECAUCIÓN: Ajuste de presión de neumáticos dentro del rango especificado antes de inicializar. NO HAGA empujar el interruptor de reposición sin tener que ajustar la presión de inflado de los neumáticos de los 4 neumáticos. De lo contrario, la luz de advertencia de baja presión de los neumáticos no se enciende incluso si la presión es baja, o se produce cuando la presión de inflado del neumático es en realidad normal. Si se presiona el botón de reinicio mientras el vehículo está en movimiento, no se realiza la inicialización.

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando los neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones del sistema; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumáticos**

monitor presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

NOTA: **Realice el ajuste de la presión de los neumáticos después de que el vehículo haya enfriado lo suficiente. Si no se ha enfriado lo suficiente, aumentar la presión del aire en los neumáticos aproximadamente 3-4psi (20-30kPa)**

NOTA: **El modo de inicialización puede ser terminado por hacer un cortocircuito entre los terminales Nº 4 y 13 del conector DLC3 (que se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos).**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por minuto. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 4 neumáticos. El proceso de inicialización se cancela si el interruptor de encendido se coloca en posición OFF antes de la terminación de la inicialización. Para reiniciar la inicialización, el interruptor de reinicio de aviso de presión de los neumáticos debe ser presionado de nuevo.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo estacionado en un lugar seguro, conecte el comprobador inteligente al DLC3 y el interruptor de encendido en la posición ON.
3. Girar el probador inteligente ON y vaya a la opción "TIREPRESS" utilizando las indicaciones que aparecen en pantalla.
4. Dentro de los 30 segundos de girar el encendido ON, pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión del neumático (que se encuentra a la izquierda del volante de dirección) hasta que la luz de advertencia de la presión de neumático parpadea 3 veces a intervalos de un segundo.
5. Esperar 5 - 6 minutos, con el contacto puesto, para el proceso de inicialización se complete. Si la inicialización no se ha completado con éxito, código de diagnóstico (DTC) C2177 / 77 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos a unos 20 minutos después del comienzo de la conducción.
6. Confirmar que la inicialización está completa mediante la verificación de que los valores de presión de neumático correcta se muestran en el probador inteligente.

NOTA: **En invierno, presión de los neumáticos puede disminuir debido a temperaturas ambiente bajas (alrededor de 1,45 psi (10 kPa) por cada 18 ° F (10 ° C) descenso de la temperatura ambiente). Por lo tanto, el aviso de la presión del neumático es más probable que funcionará si la presión de los neumáticos no están ajustados apropiadamente. Si la variación diaria de temperatura es grande, presurizar los neumáticos de modo que están en el intervalo especificado en condiciones de frío. Con este ajuste, las advertencias innecesarias son menos probables.**

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar un probador inteligente de Toyota (con CAN VIM). No es necesario registrar el ID (s) sensor cuando se realiza sólo la rotación del neumático.**

NOTA: **Antes de iniciar el proceso de registro en los vehículos donde no han sido reemplazados sensores de presión de neumáticos, recuperar sensor ID transmisor (s) usando probador inteligente o mediante la lectura de la ID en el sensor de presión de los neumáticos. Si el sensor está siendo reemplazado por uno nuevo, hacer una nota del número de 8 dígitos (ID del transmisor) antes de la instalación, ya que no puede ser visto después de la instalación del sensor.**

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el probador inteligente (con CAN VIM) para DLC3. Ver **La Fig. 31** .

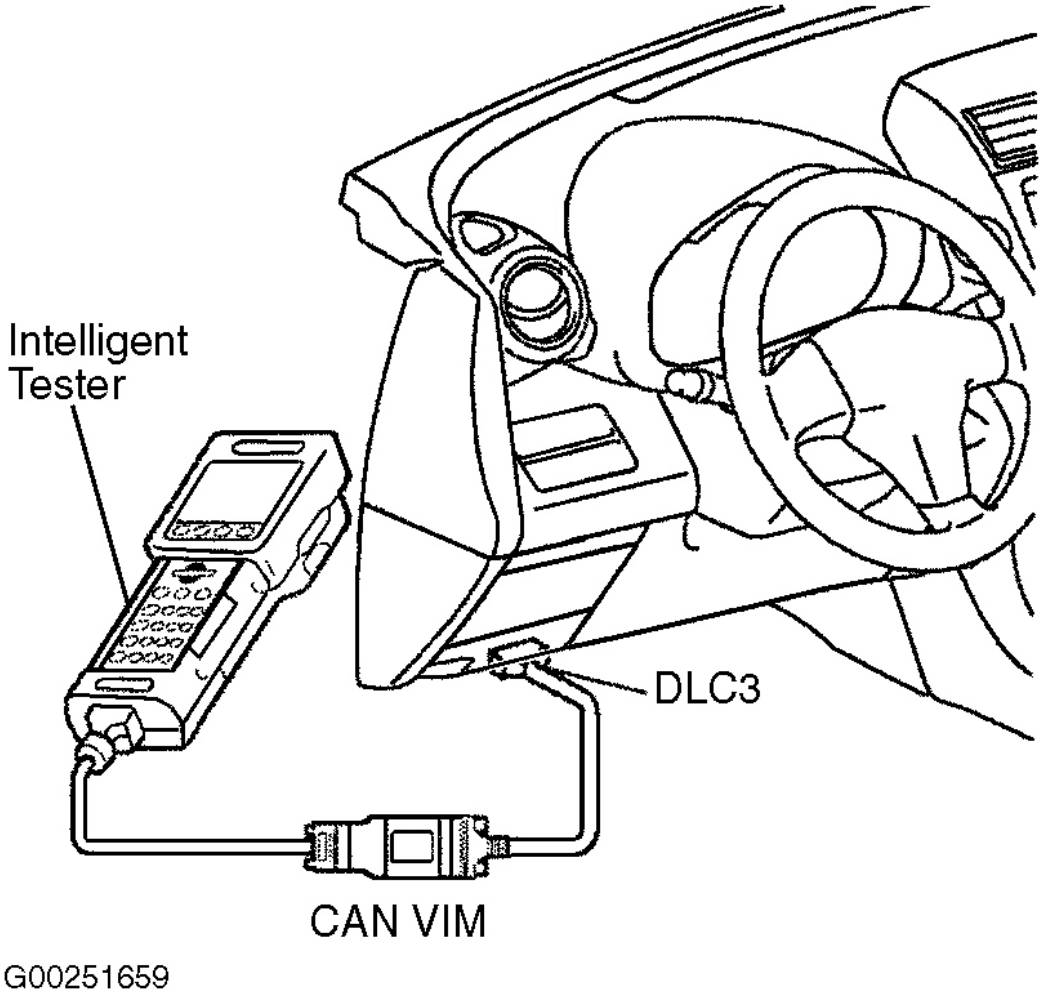


Fig. 31: Conexión Tester Inteligente (Con CAN VIM)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.

4. Seleccione el modo de "REGIST TIRE" (UTILIDAD - TIRE REGIST).

5. Introducir el ID de transmisor (s) (ID1 a ID4), utilizando el comprobador inteligente, y transmitirlos a la ECU aviso de la presión de los neumáticos. Ver **La Fig. 32** y **La Fig. 33** .

6. Establecer la condición de transmisión de identificación de "ID de registro COMPLETA".

NOTA: **Cualquier ID (s) previamente registrado será eliminado de la memoria cuando se completa el registro.**

NOTA: **Si los pasos 4-6 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá a la**

modo de operación normal.

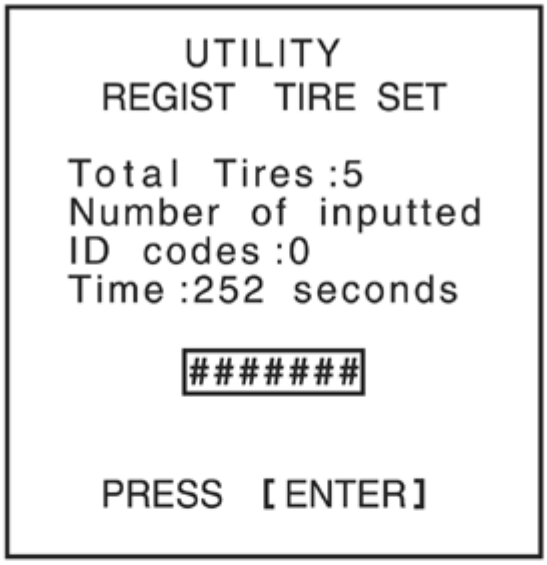
interruptor de encendido 7. Girar a la posición OFF.

interruptor de encendido 8. Gira a la posición ON. Seleccione el modo "NEUMÁTICOS DE PRENSA" en el probador inteligente.

9. Confirmar que se muestran los datos de presión de neumático para los 4 neumáticos en el probador inteligente. Esto confirmará que el registro se ha completado con éxito.

NOTA: **Se puede tomar 5 - 6 minutos para actualizar los datos de presión de los neumáticos.**

NOTA: **Si la ID (s) no se han registrado, DTC C2171 / 71 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos después de unos 3 minutos.**





G00445154

Fig. 32: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

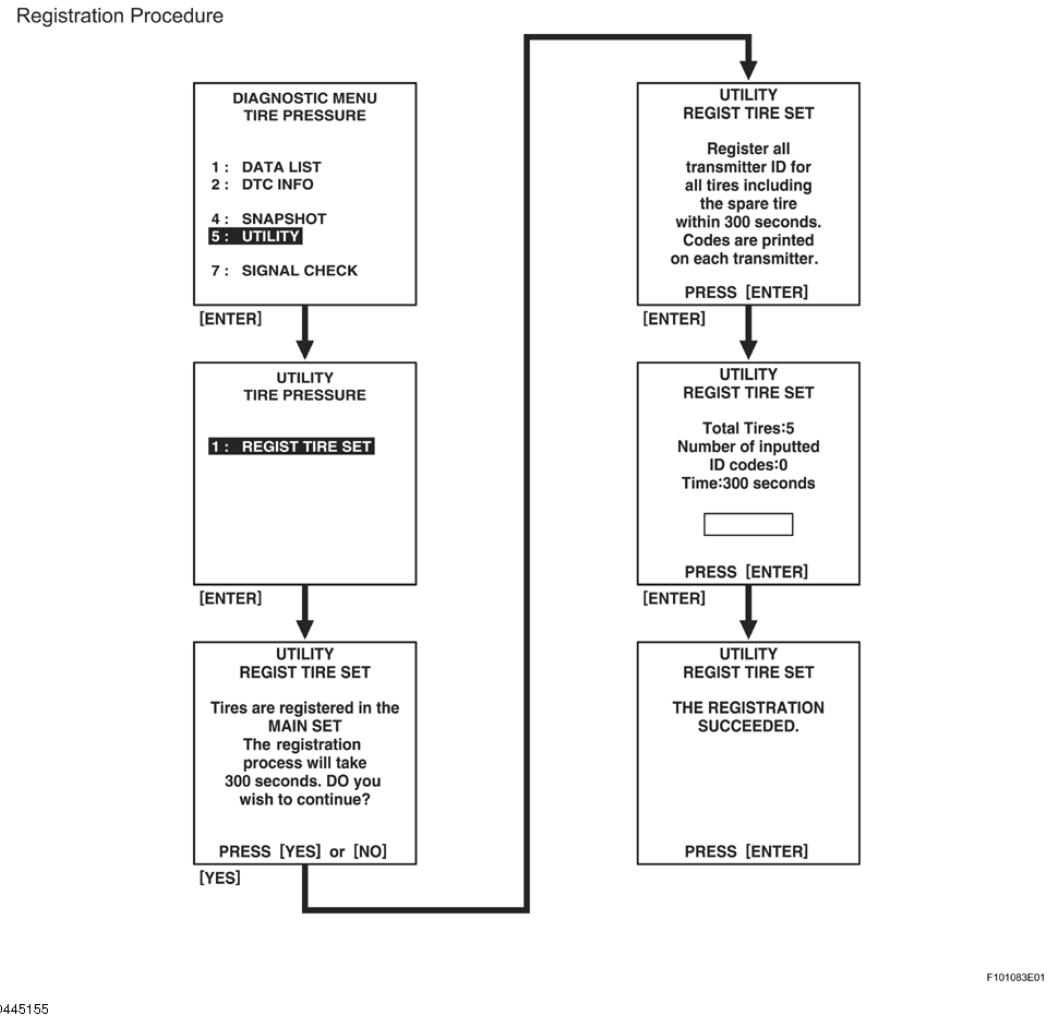


Fig. 33: Registro del transmisor ID Usando el probador inteligente (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. 2007-08

TUNDRA

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando se hacen girar los neumáticos El sistema; neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar. Ver PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS luz del monitor ADVERTENCIA . Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

Neumático de Control de la Presión luz de advertencia

NOTA: **La luz de advertencia de la presión de neumático puede activar debido a causas naturales tales como fugas de aire naturales o los cambios de presión del neumático provocadas por la temperatura. En este caso, el ajuste de la presión de los neumáticos, se apagará la luz de advertencia.**

Cuando la luz de advertencia de presión de los neumáticos no se apaga, o cuando se trata de durante la conducción, comprobar la presión de los neumáticos (incluida la rueda de repuesto) y ajustar según sea necesario. La luz de advertencia se debe apagar después de unos minutos. Si la luz de advertencia sigue siendo a pesar de la presión de los neumáticos se ajusta correctamente, el neumático podría ser perforado. Repare según sea necesario. Si el testigo está siendo enciende o parpadea, hay un mal funcionamiento en el sistema TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.

En las siguientes condiciones, el sistema no funcione correctamente:

- Las áreas, instalaciones o dispositivos que utilizan las frecuencias de ondas de radio similares están situados en la proximidad del vehículo.
- Un dispositivo de radio de frecuencia similar se utiliza en o cerca del vehículo.
- Una gran cantidad de nieve o el hielo se ha quedado atascado en el vehículo, especialmente las ruedas y alrededor de las casas de la rueda.
- La batería del sensor se ha agotado.
- Se utiliza un neumático sin válvula de monitor de presión de los neumáticos subconjunto.
- Se utilizan cadenas de neumáticos.
- Si se utilizan otras ruedas en que los especificados, el sistema no funcione correctamente debido a las ondas de radio se transmiten de manera diferente desde el sensor de presión de los neumáticos.
- Dependiendo del tipo de neumático, el sistema no funcione correctamente a pesar de que las ruedas especificadas se utilizan.

La inicialización de Control de la Presión de Neumáticos

NOTA: **tendrá que ser inicializado cuando se hacen girar los neumáticos El sistema; neumáticos se reemplazan con neumáticos de diferentes presiones; sensor de presión de neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen; o cuando se entrega un vehículo nuevo. presión de los neumáticos Conjunto dentro del intervalo especificado antes de inicializar.**

NOTA: **Al inicializar el sistema, el estado de los neumáticos presente se almacena como un estándar.**

Durante la inicialización, la válvula de control de la presión de los neumáticos subconjunto mide la presión de inflado de los neumáticos, y registra las señales que se transmiten en el monitor ECU presión de los neumáticos a una frecuencia de una por 3 minutos. El proceso de inicialización se ha completado cuando se han recibido las señales de los 5 neumáticos.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Con el vehículo parado y el freno de estacionamiento aplicado, gire el interruptor de encendido a la posición ON.
3. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de reinicio aviso de la presión de neumático hasta que la presión de los neumáticos parpadea la lámpara de advertencia 3 veces a intervalos de un segundo.
4. Confirmar que la inicialización está completa utilizando el comprobador manual. Primero seleccione "Lista de datos" en el comprobador a mano, a continuación, compruebe que se muestran los valores "TIREPRESS". Se puede tomar de 5 a 6 minutos para la

valores "TIREPRESS" para mostrar en la pantalla del comprobador manual

NOTA: **El proceso de inicialización tarda de 5 a 6 minutos para ser completado. El proceso de inicialización puede ser terminado mediante la conexión de los terminales 4 (TC) y 13 (CG) de la DLC3.**

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Si el sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID de transmisor necesita estar registrado en el monitor ECU presión de los neumáticos antes de la inicialización del sistema. Para realizar este procedimiento, se debe utilizar el comprobador manual Toyota.**

Register transmisor ID

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Seleccione el modo de "REGIST TIRE". Ver La Fig. 34 y La Fig. 35 .

5. Introducir los ID de transmisor (ID1 a ID5) utilizando el comprobador manual y transmitir al monitor ECU presión de los neumáticos.

6. Establecer la condición de transmisión de identificación a "Completado".

NOTA: **Si los pasos 4-6 no se completan dentro de los 5 minutos, el modo volverá al modo de funcionamiento normal.**

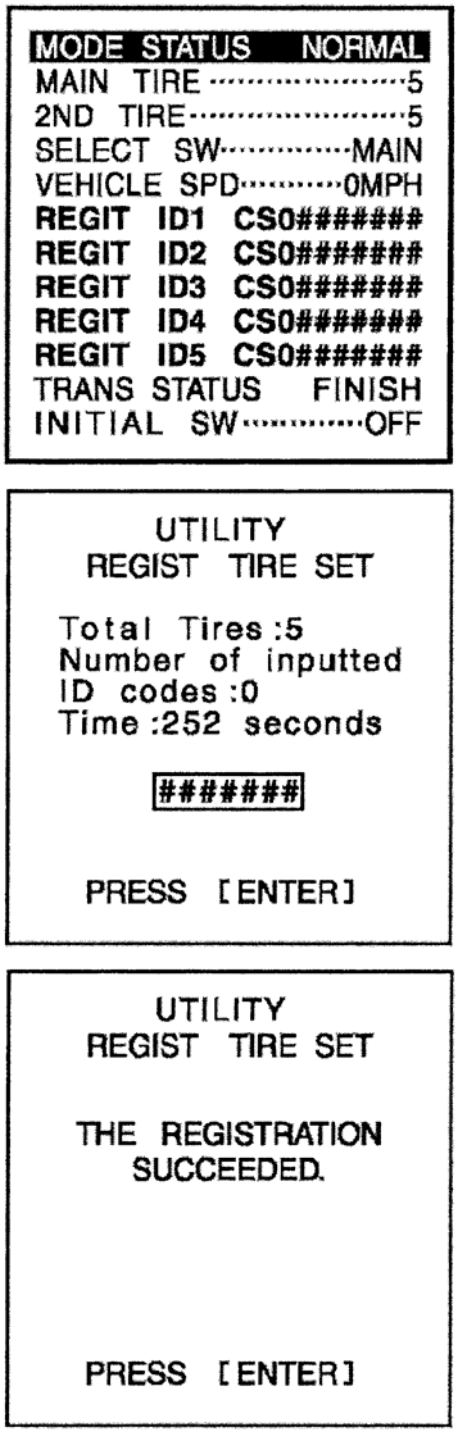


Fig. 34: Registro del transmisor ID mediante Hand-Held Tester (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

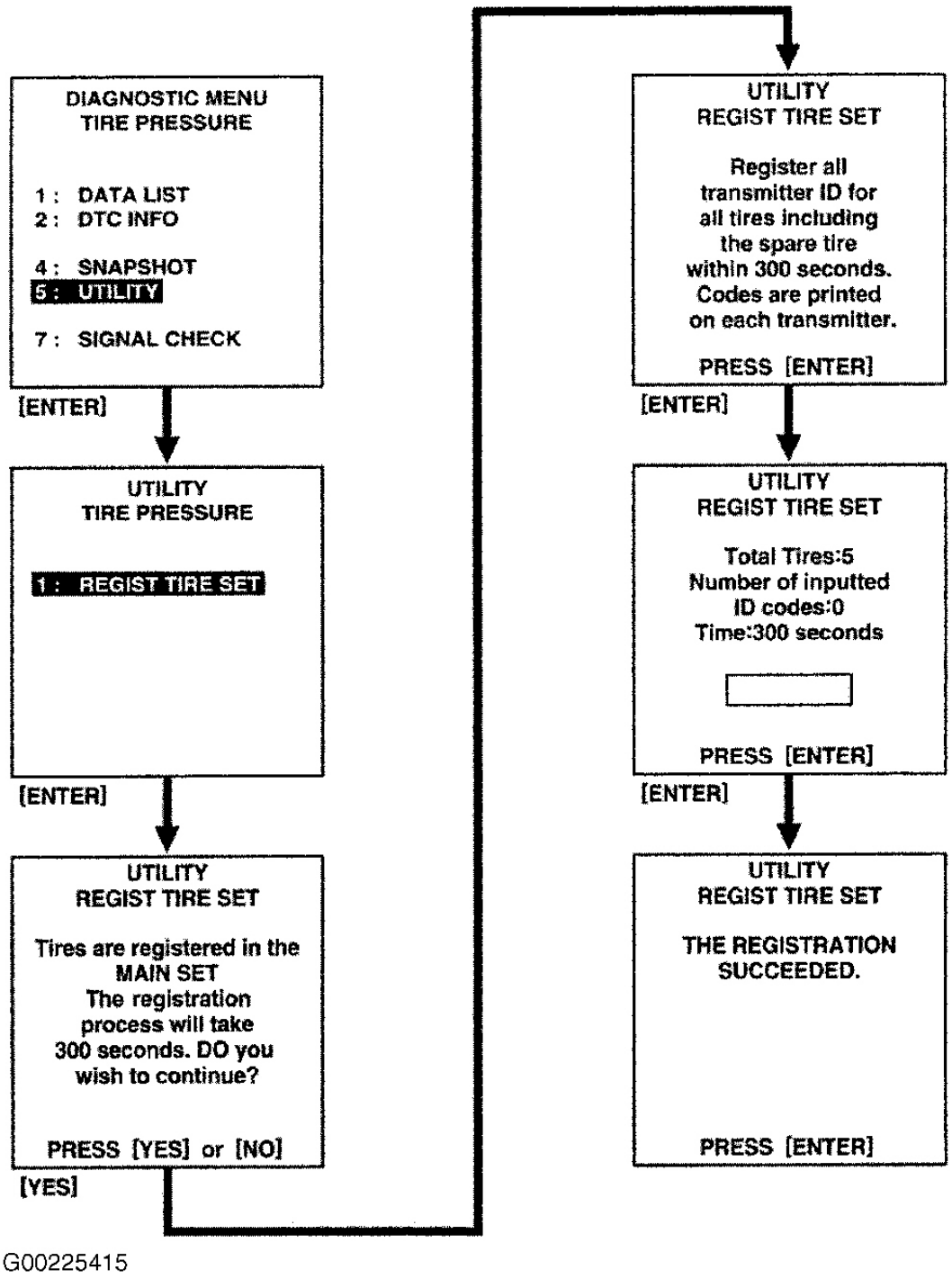


Fig. 35: Registro del transmisor ID mediante Hand-Held Tester (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

La confirmación de transmisor de ID de registro

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas (incluyendo neumático de repuesto) al valor especificado.
2. Conectar el comprobador manual al DLC3.

interruptor de encendido 3. Girar a la posición ON.

4. Seleccione el modo "Lista de datos" en el comprobador manual.
5. Confirme los valores "TIREPRESS" se visualizan en la pantalla del comprobador manual.

2008 Solara, Corolla, Matrix, tierra de siena

NOTA: **Se requiere de inicialización cuando se cambia el tamaño del neumático, el neumático gira sobre vehículo con diferente presión de los neumáticos delanteros y traseros.**

1. Estacione el vehículo en un lugar seguro y gire la llave de encendido a la posición LOCK.
2. Ajustar la presión de todos los neumáticos instalados a nivel de la presión de inflado de neumáticos en frío especificada.
3. Ponga el encendido en posición ON.
4. Mantenga pulsado botón de reinicio de aviso de presión de neumáticos (que se encuentra por debajo lado izquierdo del tablero) hasta que la presión de los neumáticos luz de advertencia parpadea lentamente 3 veces.
5. Sistema Dejar durante unos minutos con el interruptor de encendido en la posición ON, y luego girar la llave de encendido a la posición LOCK.

Si el interruptor de reposición de neumáticos de alerta se empuja el vehículo en movimiento, la inicialización no se llevará a cabo. Si el interruptor de reinicio es empujado accidentalmente, y la inicialización se lleva a cabo, ajustar la presión de inflado de los neumáticos al nivel especificado e inicializar el sistema de nuevo.

Si la luz de advertencia de presión de los neumáticos no parpadea lentamente 3 veces cuando se presiona y mantenga pulsado el botón de reinicio, la inicialización ha fallado y sistema de aviso de presión de los neumáticos podría no funcionar correctamente. En este caso, inicializar el sistema de nuevo. Si la inicialización no se puede realizar, revisar el sistema en un distribuidor autorizado.

2008 YARIS

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Ver NEUMÁTICOS DE SENSOR DE PRESION DE REGISTRO .**

NOTA: **Si se desconecta el terminal negativo de la batería, inicializar el siguiente sistema después de que el terminal se vuelve a conectar: sistema de control de la ventana de energía. Consulte la información de servicio del fabricante manual o apropiado del propietario.**

Neumático de Control de la Presión luz de advertencia

NOTA: **La luz de advertencia de la presión de neumático puede activar debido a causas naturales tales como fugas de aire naturales o los cambios de presión del neumático provocadas por la temperatura. En este caso, el ajuste de la presión de los neumáticos, se apagará la luz de advertencia.**

NOTA: **Si la luz de advertencia encendida debido a muy baja temperatura exterior (como en invierno) causando disminuciones en la presión de los neumáticos, ajustar la presión a una presión superior adecuada a condiciones de frío. La presión del neumático disminuye en aproximadamente 1,45 psi (10 kPa) por cada 18 ° F (10 ° C) descenso de la temperatura ambiente.**

Cuando la luz de advertencia de presión de los neumáticos no se apaga, o cuando se trata de durante la conducción, comprobar la presión de los neumáticos y ajustar según sea necesario. La luz de advertencia se debe apagar en pocos minutos. Si la luz de advertencia sigue siendo a pesar de la presión de los neumáticos se ajusta correctamente, el neumático podría ser perforado. Repare según sea necesario. Si el testigo se enciende dentro de varias horas después de ajustar la presión de los neumáticos, el neumático puede tener una fuga de aire lento. Si el testigo está siendo enciende o parpadea, hay un mal funcionamiento en el sistema TPM. Ver la información de servicio del proveedor primario.

En las siguientes condiciones, el sistema no funcione correctamente:

- Instalaciones o dispositivos que utilizan las frecuencias de ondas de radio similares están situados en la proximidad del vehículo.
- Un dispositivo de radio de frecuencia similar se utiliza cerca del vehículo.
- Una gran cantidad de nieve o el hielo se ha quedado atascado en el vehículo, especialmente alrededor de las ruedas o los pasos de rueda.
- Neumáticos y ruedas están instalados que no están equipados con un sensor de presión de los neumáticos.
- se utilizan neumáticos de nieve o cadenas de neumáticos.
- La batería del sensor se ha agotado.
- Se utilizan ruedas que no sean ruedas de fábrica del fabricante. Si se utilizan otras ruedas en que los especificados, el sistema no funcione correctamente debido a las ondas de radio se transmiten de manera diferente desde el sensor de presión de los neumáticos.
- Dependiendo del tipo de neumático, el sistema no funcione correctamente a pesar de que las ruedas especificadas se utilizan.
- El uso de un tipo diferente de neumático en combinación con neumáticos auténticos.

Registro del sensor de presión de neumáticos

NOTA: **Cuando un sensor de presión de los neumáticos y / o neumático monitor de presión ECU se sustituyen, el ID del sensor debe ser memorizado por el monitor ECU presión de los neumáticos. Para realizar este procedimiento, un probador inteligente de Toyota Techstream llamada debe ser utilizado. No es necesario registrar el ID (s) sensor cuando se realiza sólo la rotación del neumático.**

NOTA: **Antes de iniciar el proceso de registro en los vehículos donde no han sido reemplazados sensores de presión de neumáticos, recuperar sensor ID transmisor (s) usando probador inteligente o mediante la lectura de la ID en el sensor de presión de los neumáticos. Si el sensor está siendo reemplazado por uno nuevo, hacer una nota del número de 7 dígitos (ID del transmisor) antes de la instalación, ya que no puede ser visto después de la instalación del sensor. Ver La Fig. 36 .**

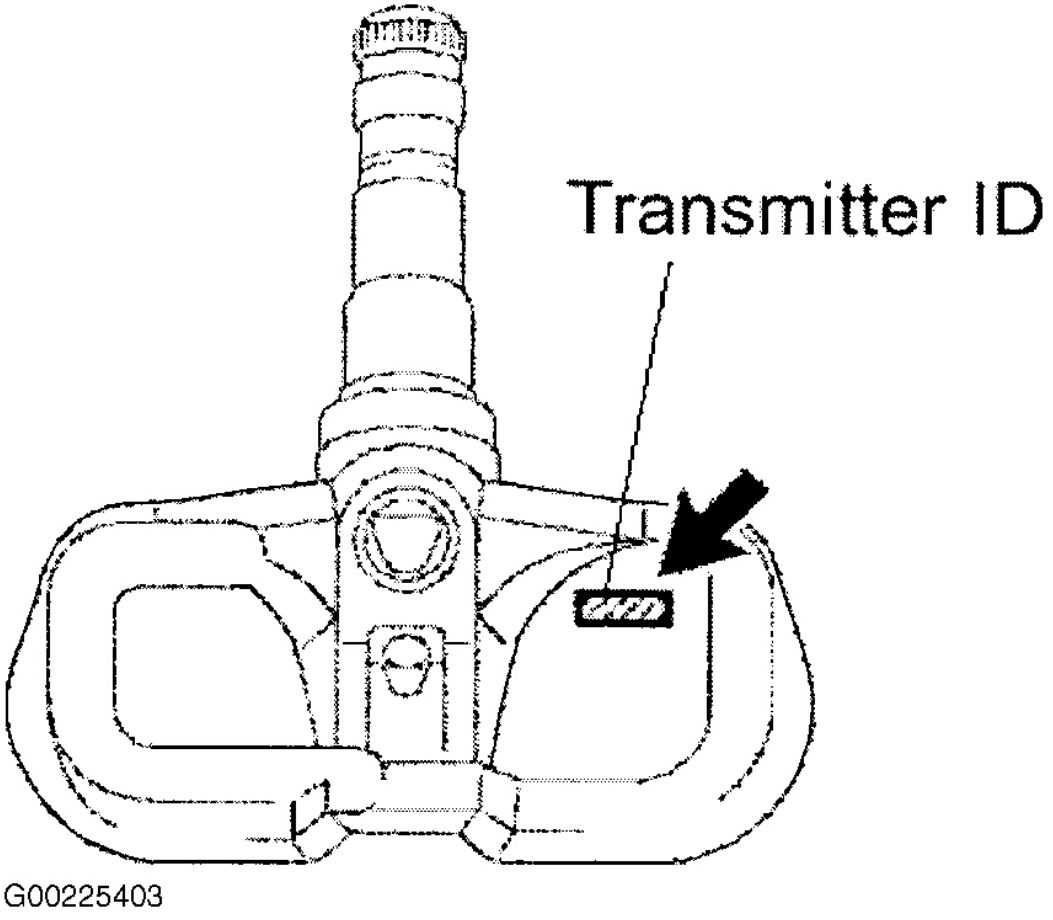


Fig. 36: Localización de monitor de presión de neumáticos subconjunto de válvula transmisor de ID

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Ajustar la presión de neumático de todas las ruedas a presión especificada en la etiqueta de información de neumático y la carga.
2. Conectar el probador inteligente al DLC3. Ver **La Fig. 37** .

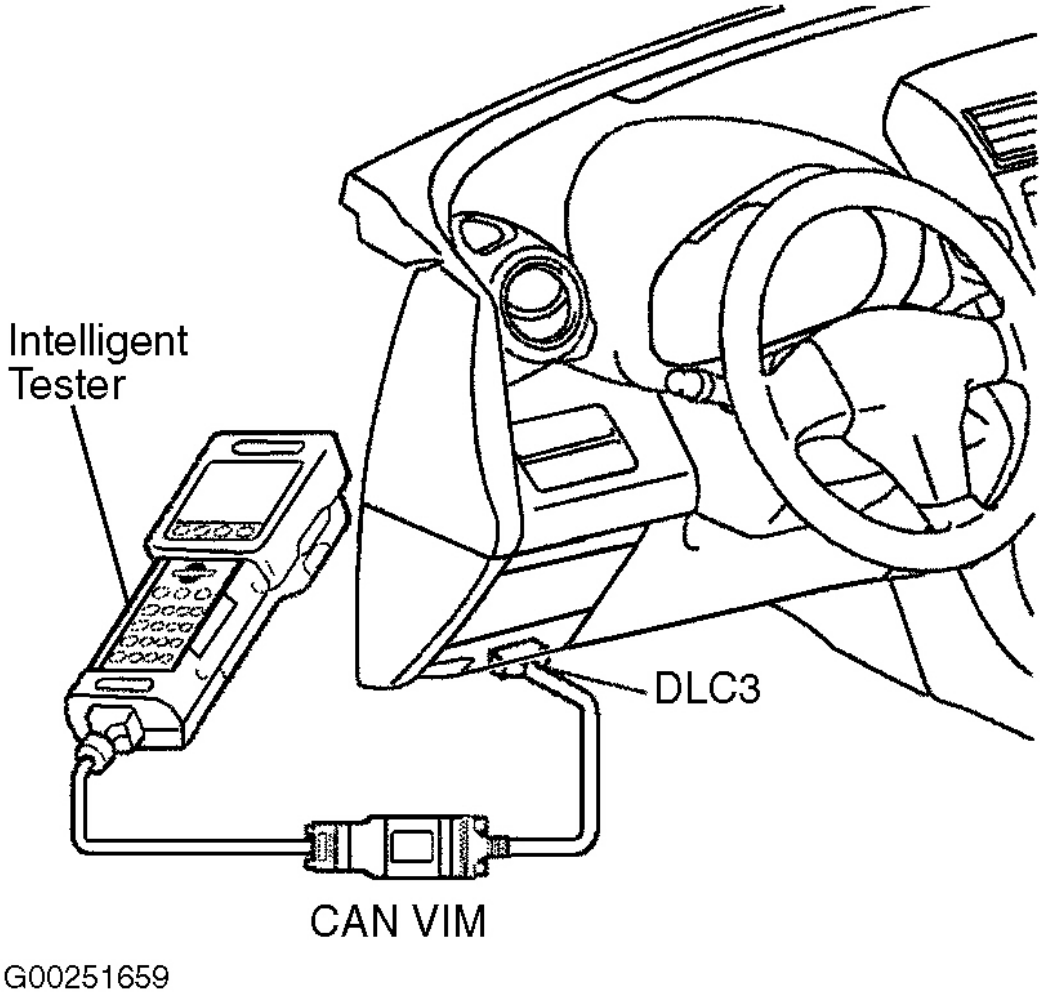


Fig. 37: Conexión probador inteligente

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Girar la herramienta de análisis Tachstream y el interruptor de encendido en la posición ON.
4. El uso de la herramienta de análisis, seleccione "chasis".
5. Seleccione "Monitor de presión de los neumáticos".
6. Seleccione "Utilidad".
7. Seleccione "Registro de Identificación"
8. Realice el procedimiento que se muestra en la herramienta de análisis.

NOTA: **IDs de sensores de presión de neumáticos que se han registrado previamente se borrarán de la memoria cuando se haya completado el registro.**

9. Confirmar IDs del sensor de presión de neumático están registrados.

10. Repita los pasos 4 y 5, a continuación, seleccione "Lista de datos".

valores 11. Confirmar la presión del neumático se muestran para los 4 neumáticos.

NOTA: **Se puede tomar hasta 2 o 3 minutos para actualizar los datos de presión de los neumáticos. Si los valores de presión de neumático no se muestran después de 2 o 3 minutos, solucionar problemas DTC C2121 / 21 a C2124 / 24.**

NOTA: **Si la ID (s) no se han registrado, DTC C2171 / 71 se encuentra en el monitor ECU presión de los neumáticos después de 3 minutos o más.**

2007 Caja de cambios manual C59

transmisión - Corolla

SISTEMA DE CAMBIO MANUAL

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Utilice la siguiente tabla para ayudarle a encontrar la causa del problema. Los números indican la prioridad de la causa probable del problema. Compruebe cada parte en orden. Si es necesario, sustituir las piezas.

SISTEMA DE CAMBIO MANUAL: SINTOMAS

DE PROBLEMA TABLA

Síntoma	Área sospecha	Ver
ruido	Aceite (nivel bajo)	ACEITE DE CAMBIO MANUAL
	Aceite (incorrecto)	ACEITE DE CAMBIO MANUAL
	Engranaje (desgastados o dañados) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	Gear (desgastados o dañados) (del eje de salida)	INSPECCIÓN
	Teniendo (desgastados o dañados) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	Teniendo (desgastados o dañados) (del eje de salida)	INSPECCIÓN
Fuga de aceite	Aceite (nivel demasiado alto)	Cambio manual
	Junta (Damaged)	DESMONTAJE
	Junta de aceite (desgastados o dañados)	ELIMINACIÓN
	O-ring (desgastados o dañados)	DESMONTAJE
Difícil de cambiar de puesto o no se desplazará	El cable de control (defectuoso)	ELIMINACIÓN
	anillo sincronizador (desgastados o dañados) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	anillo sincronizador (desgastados o dañados) (del eje de salida)	INSPECCIÓN
	El cambio de primavera clave (dañado) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	Desplazamiento de resorte clave (dañado) (del eje de salida)	INSPECCIÓN
Las marchas saltan	Bloqueo de resorte de bola (Damaged)	DESMONTAJE
	Engranaje de cambio de tenedor (llevada)	DESMONTAJE
	Engranaje (desgastados o dañados) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	Gear (desgastados o dañados) (del eje de salida)	INSPECCIÓN
	Teniendo (desgastados o dañados) (eje de entrada)	INSPECCIÓN
	Teniendo (desgastados o dañados) (del eje de salida)	INSPECCIÓN

ACEITE DE CAMBIO MANUAL

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL CAMBIO DE ACEITE**

a. Detener el vehículo en el lugar llano.

segundo. Quitar el tapón de llenado de la transmisión y la junta.

do. Compruebe que la superficie del aceite está dentro de 5 mm (0,20 in.) De la posición más baja de la superficie interior de la abertura del tapón de llenado de la transmisión.

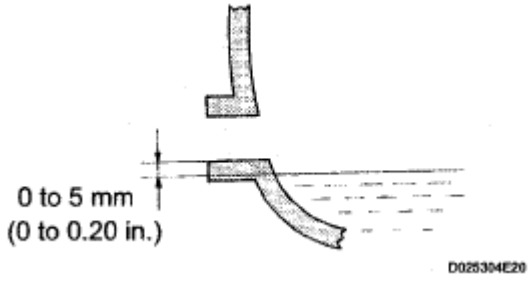


Fig. 1: Identificación del nivel de aceite del transeje manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **cantidad excesivamente grande o pequeña de aceite puede causar problemas.**
- **Después de sustituir el aceite, conducir el vehículo y comprobar el nivel de aceite.**

re. Compruebe si hay fugas de aceite cuando el nivel de aceite es bajo.

mi. Instalar el tapón de llenado de transmisión y junta nueva.

Torque: 39,2 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

JUNTA DE ACEITE DEL DIFERENCIAL

COMPONENTES

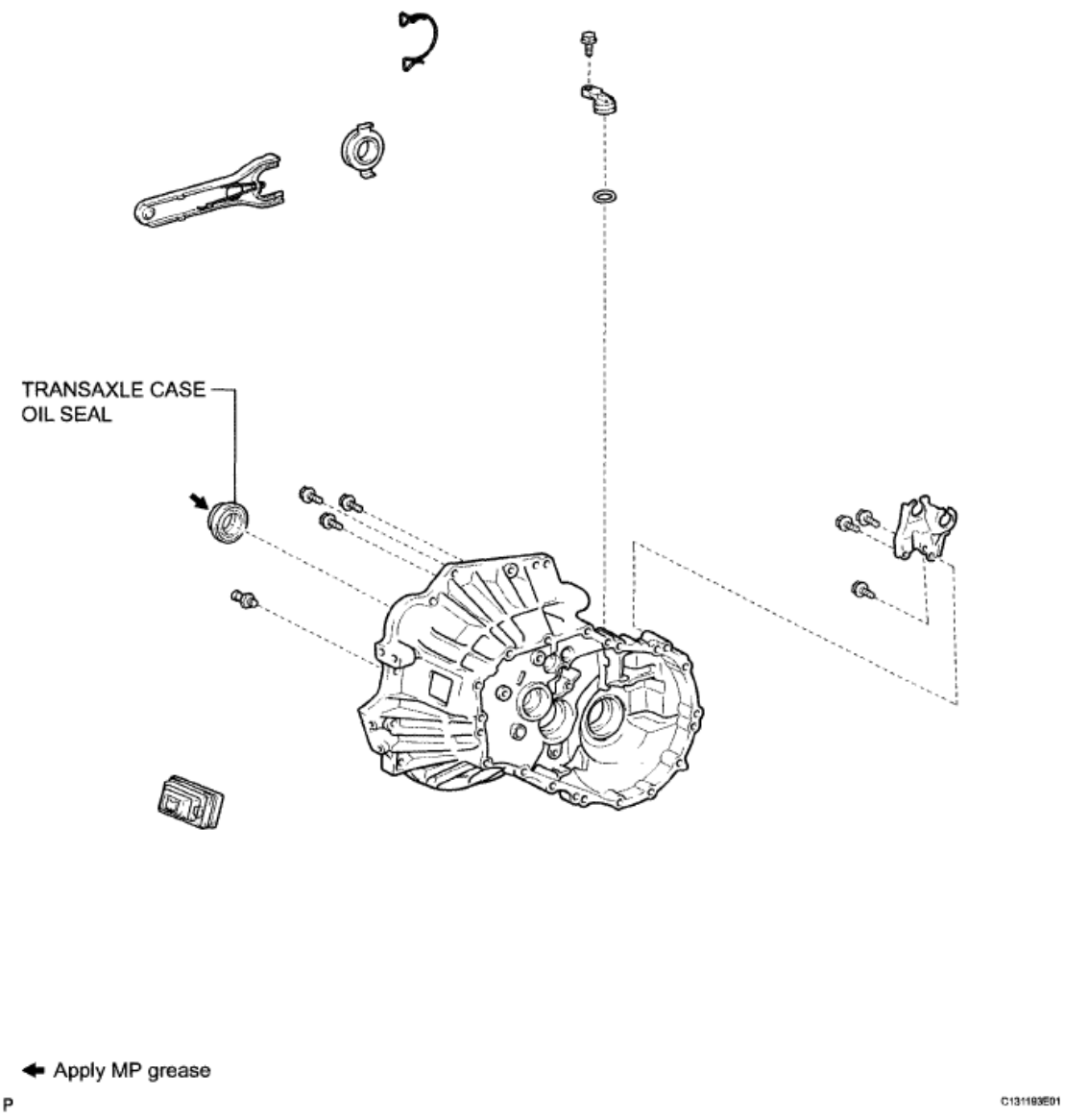


Fig. 2: Identificación de los componentes del diferencial sello de aceite (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

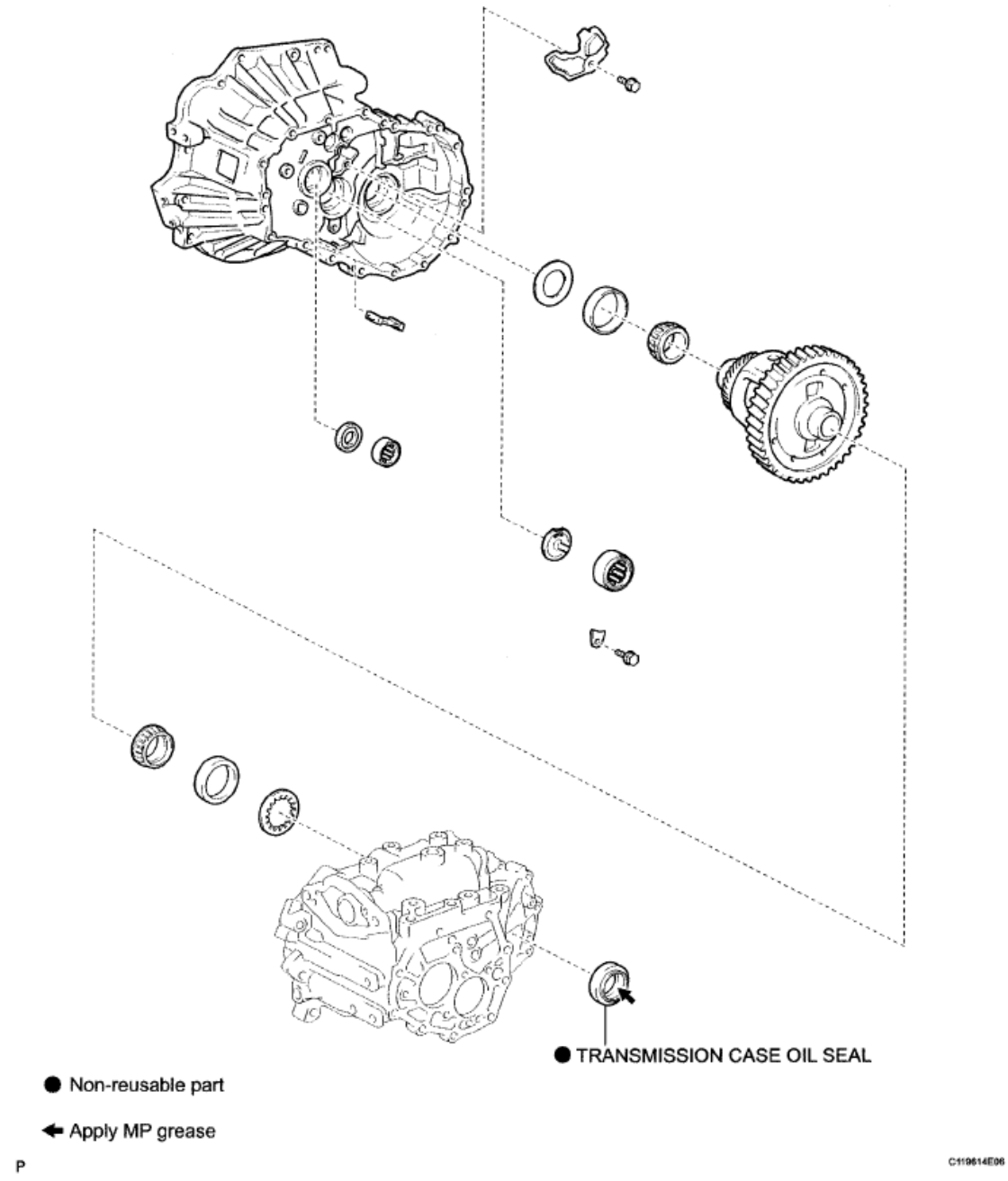


Fig. 3: Identificación de los componentes del diferencial sello de aceite (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **Drenaje de aceite Cambio manual**
2. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**
3. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
4. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

5. **CAMBIO DE ACEITE DE DRENAJE**

6. **REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

7. **REMOVER DELANTERA EJE ASAMBLEA RH (** Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **REMOVER CAMBIO DE ACEITE SELLO**

a. Usando SST, quitar el sello de aceite.

SST 09308 hasta 00010

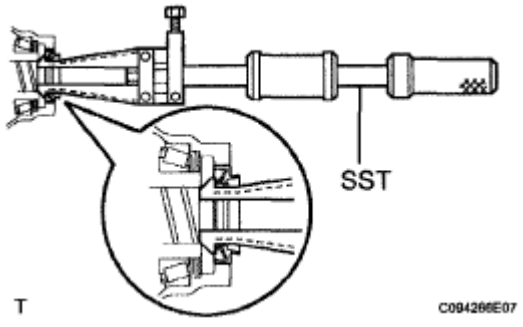


Fig. 4: Extracción del sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER LA TRANSMISIÓN DE CASO JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST, quitar el sello de aceite.

SST 09308 hasta 00010

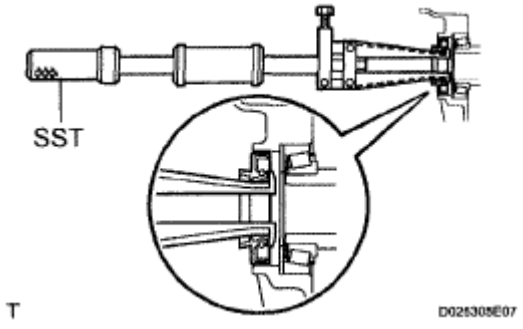


Fig. 5: Extracción del sello de aceite de la caja de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR CAMBIO DE ACEITE SELLO

a. Escudo un nuevo borde del sello de aceite con grasa MP.

segundo. Usando SST y un martillo, instale el sello de aceite.

SST desde 09.710 hasta 20.011 (09.710 hasta 06.071), 09950-70010 (09.951-07.200)

Conduzca en profundidad: (. 0,063-,087 en) 1.6 a 2.2 mm

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el borde del sello de aceite.**

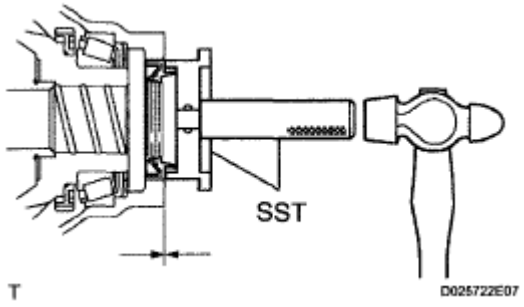


Fig. 6: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE CASO JUNTA DE ACEITE

a. Escudo un nuevo borde del sello de aceite con grasa MP.

segundo. Usando SST y un martillo, instale el sello de aceite.

SST 09726 hasta 36010, 09950-70010 (09.951 hasta 07.200) Drive en

profundidad: (. 0,378 hasta 0,402 in) 9.6 a 10.2 mm

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el borde del sello de aceite.**

3. Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

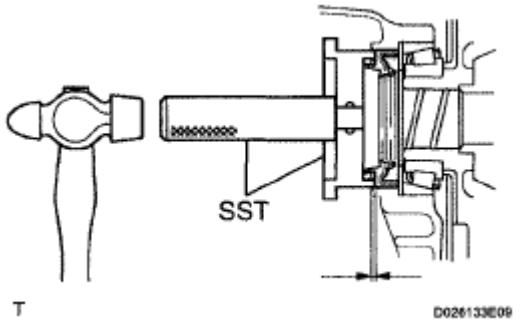


Fig. 7: Instalación del sello de aceite de la caja de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar la parte delantera EJE ASAMBLEA RH (** Ver **INSTALACIÓN** **)**

5. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

6. **AÑADIR ACEITE DE CAMBIO MANUAL**

a. Añadir el aceite de transmisión manual.

Calidad de aceite: API GL-4 o GL-5

Viscosidad: SAE 75 W-90

Capacidad: (. 2.0 cuartos de galón de EE.UU., 1,7 Imp cuartos de

galón) 1,9 litros de par: 39,2 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

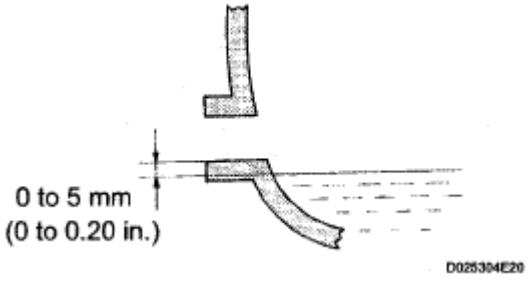


Fig. 8: Identificación del nivel de aceite del transeje manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Inspeccionar y ajustar aceite del cambio MANUAL**

8. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

INSINUACIÓN:

(Ver **AJUSTE**)

9. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL**

a. Sistema de frenos antibloqueo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

segundo. Sistema de control de estabilidad del vehículo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

MONTAJE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BAJA

COMPONENTES

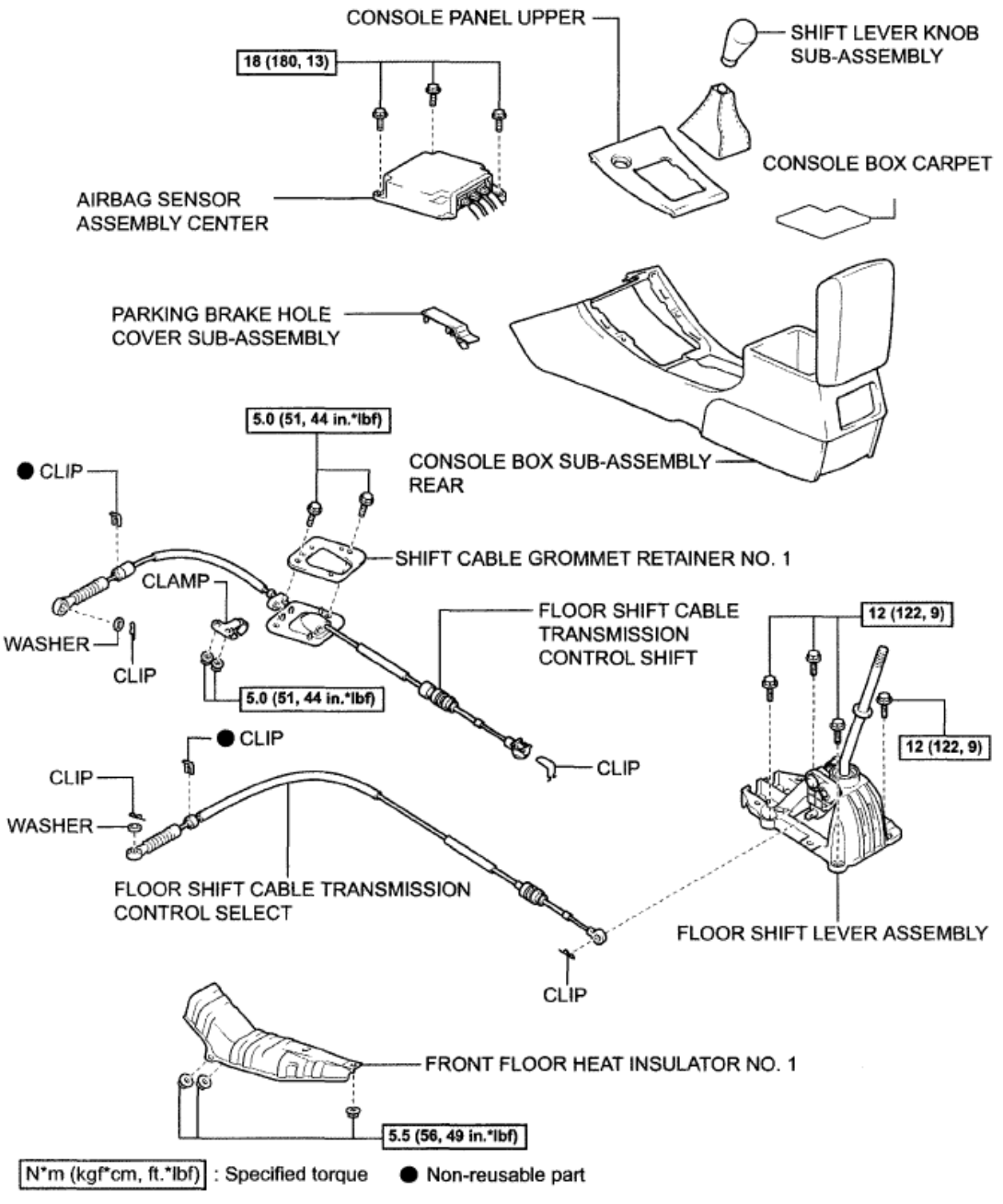


Fig. 9: Identificación de cambio del piso Componentes conjunto de palanca con las especificaciones de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto**
2. **REMOVER CONSOLA panel superior (** Ver **ELIMINACIÓN**)
3. **QUITAR EL FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**

4. **REMOVER CONSOLA CAJA SUB-conjunto trasero (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. **SEPARADO PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Retire el clip y separar el extremo del cable de cambio desde el conjunto de palanca de cambio.

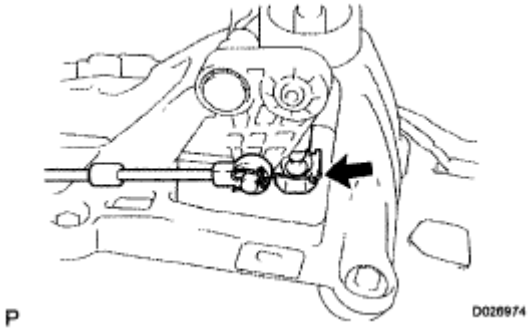


Fig. 10: Extracción de Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, suelte el cable del muelle externo.

do. Girar la cerradura, y separar el cable de cambio de la retención de la palanca de cambios.

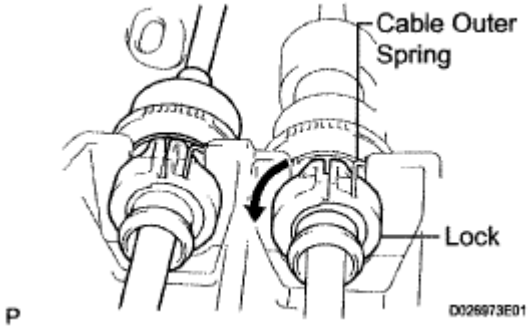


Fig. 11: Liberación de cable resorte exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **PISO POR SEPARADO Cable de cambios de control seleccione TRANSMISIÓN**

a. Retire el clip y separar el extremo del cable de selección del conjunto de la palanca de cambios.

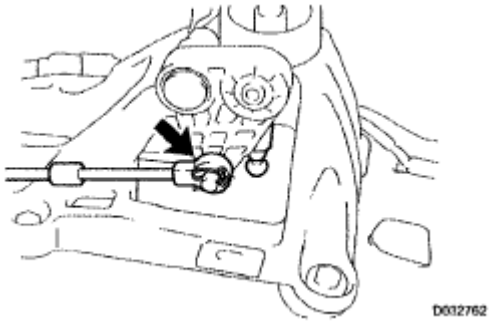


Fig. 12: Extracción y Clip Fin separadas de Cable Select

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, suelte el cable del muelle externo.

do. Girar la cerradura, y separar la selección de cable desde el alojamiento de palanca de cambio.

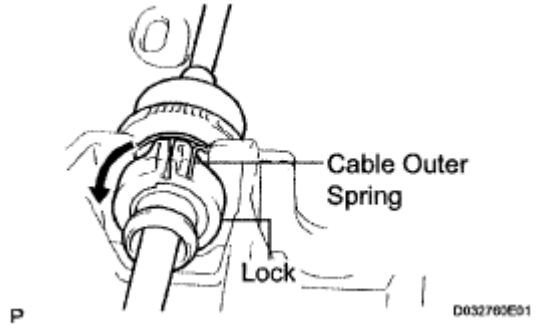


Fig. 13: Liberación de cable resorte exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER recinto de la Asamblea CAMBIOS DE VELOCIDAD**

a. Quitar los 4 tornillos y cambiar conjunto de la palanca.

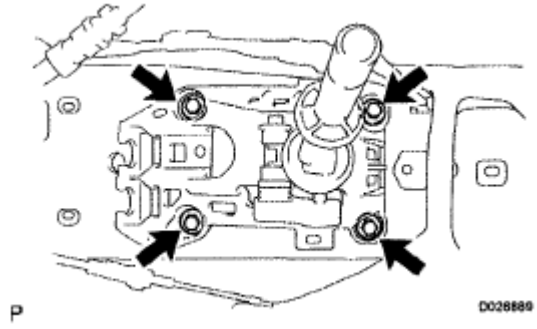


Fig. 14: Extracción de la palanca de cambios Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el piso de MONTAJE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD**

a. Instalar el conjunto de la palanca de cambio con los 4 tornillos.

Par: 12 N * m (122 kgf * cm, 9 pies * lbf).

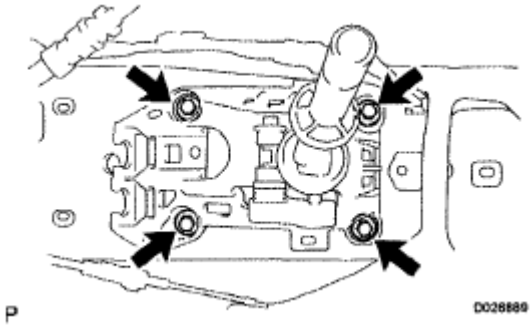


Fig. 15: Instalación de la palanca de cambios Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONEXIÓN BAJA CAMBIO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN SELECT**

a. Conecte el cable de selección para la retención de conjunto de la palanca de cambio gire el bloqueo.

NOTA: **La parte saliente del exterior del cable debe quedar hacia arriba cuando se instala el cable de cambio.**

segundo. Instalar el cable del muelle externo a la cerradura.

NOTA: **Asegúrese de que después de la instalación del muelle exterior del cable se trasladó al lugar se muestra en la ilustración.**

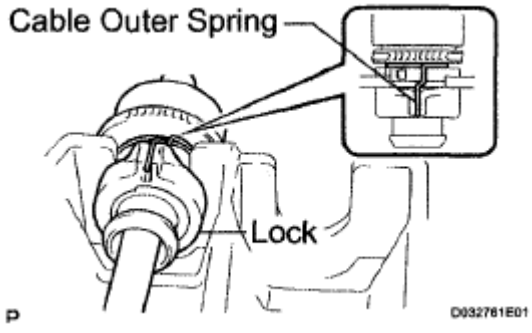


Fig. 16: Identificación de cable resorte exterior Para bloquear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conecte el extremo del cable de selección e instalar la pinza al conjunto de la palanca de cambios.

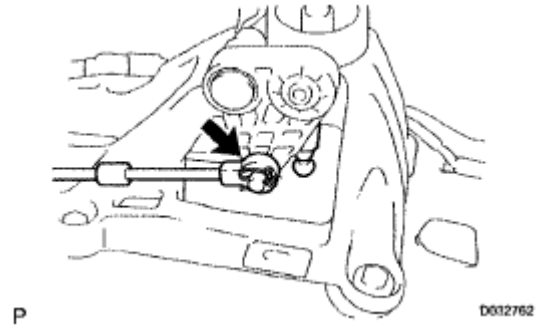


Fig. 17: Instalación y Clip Fin separadas de Cable Select

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONNECT PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Conectar el turno a la retención de conjunto de la palanca de cambios, activar el bloqueo.

NOTA: **La parte saliente del exterior del cable debe quedar hacia arriba cuando se instala el cable de cambio.**

segundo. Instalar el cable del muelle externo a la cerradura.

NOTA: **Asegúrese de que después de la instalación del muelle exterior del cable se trasladó al lugar se muestra en la ilustración.**

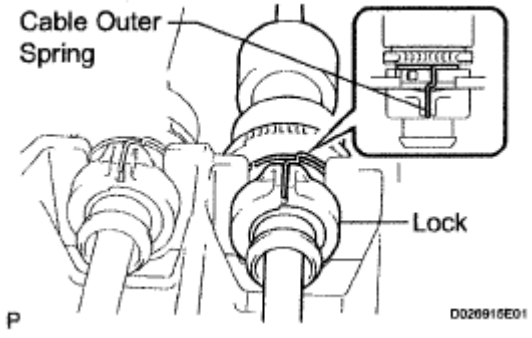


Fig. 18: Identificación de cable resorte exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conecte el extremo del cable de cambio e instalar la pinza al conjunto de la palanca de cambios.

4. **INSTALAR CONSOLA CAJA subconjunto TRASERO**

5. **INSTALAR FRENO DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto**

6. **Instalar la Consola panel superior**

7. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD BOTÓN DE subconjunto**

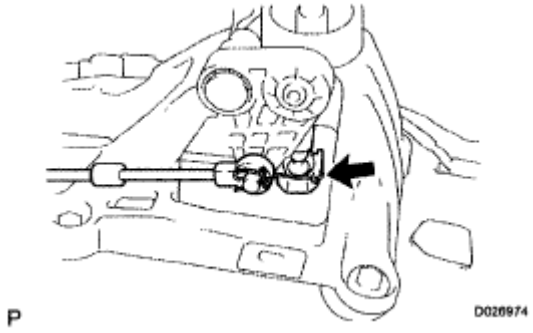


Fig. 19: Instalación de Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN

COMPONENTES

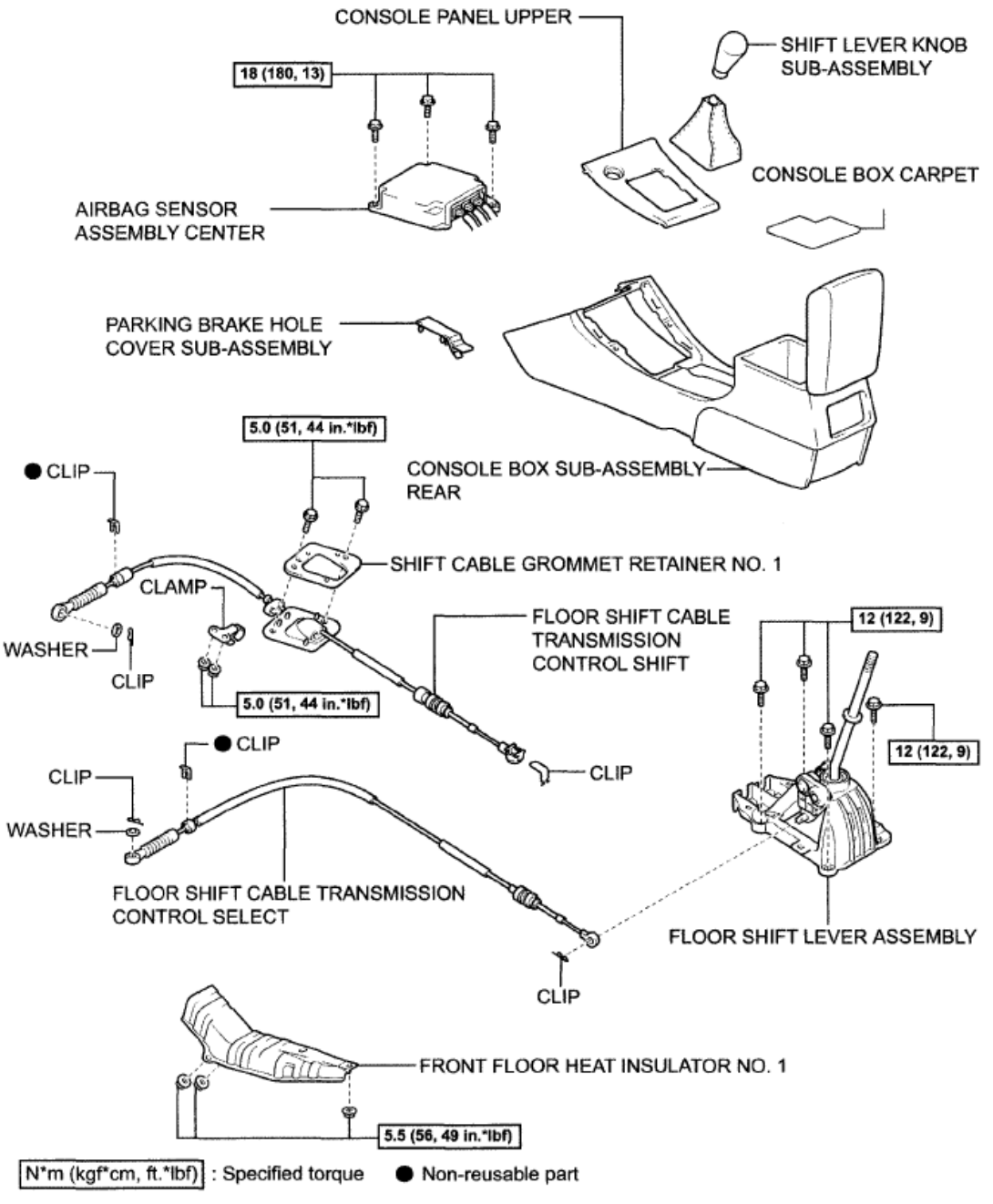


Fig. 20: Identificación de Control de Transmisión componentes del cable con las especificaciones de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **RETIRE EL ACONDICIONADOR DE AIRE MONTAJE DE LOS**

INSINUACIÓN:

- (Ver **ELIMINACIÓN**)
- Consulte las instrucciones para la retirada del conjunto de la unidad de aire acondicionado.

2. **AIRBAG SEPARADO SENSOR centro de reagrupación**

a. Retire los 3 pernos, y separar el centro de conjunto de sensor de airbag.

3. **RETIRE DE ESCAPE montaje de tuberías**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

4. **REMOVER delantera de la planta CALOR AISLAMIENTO NO. 1**

a. Retire las 3 tuercas y aislante térmico N ° 1.

5. **SEPARADO PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Retire el clip y separar el extremo del cable de cambio desde el conjunto de palanca de cambio.

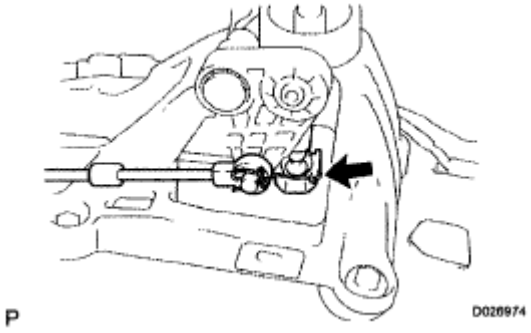


Fig. 21: Extracción de Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, suelte el cable del muelle externo.

do. Girar la cerradura, y separar el cable de cambio de la retención de la palanca de cambios.

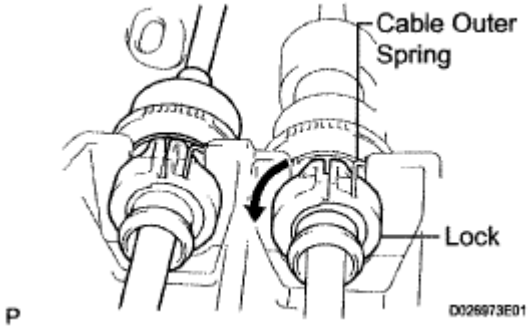


Fig. 22: Liberación de cable resorte exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **PISO POR SEPARADO Cable de cambios de control seleccione TRANSMISIÓN**

a. Retire el clip y separar el extremo del cable de selección del conjunto de la palanca de cambios.

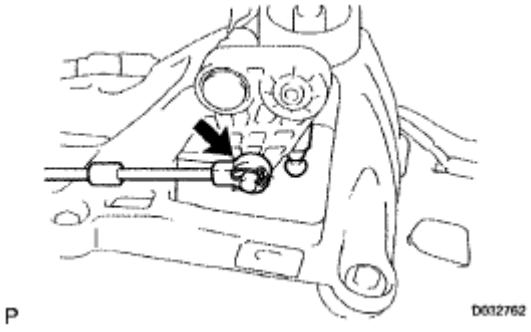


Fig. 23: Extracción y Clip Fin separadas de Cable Select
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un destornillador, suelte el cable del muelle externo.

do. Girar la cerradura, y separar la selección de cable desde el alojamiento de palanca de cambio.

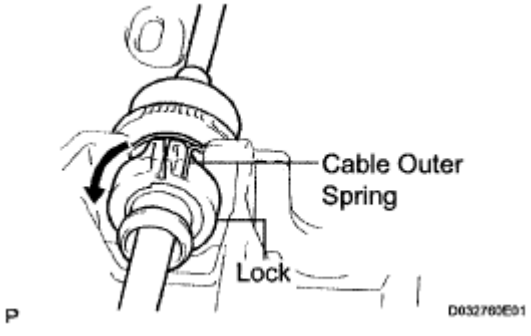


Fig. 24: Liberación de cable resorte exterior
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Retire el 2 clip y 2 arandelas, y separar la parte superior del conjunto de cable de control desde el transeje.

segundo. Retirar los 2 clips, y separar el conjunto de cable de control desde el soporte del cable de control.

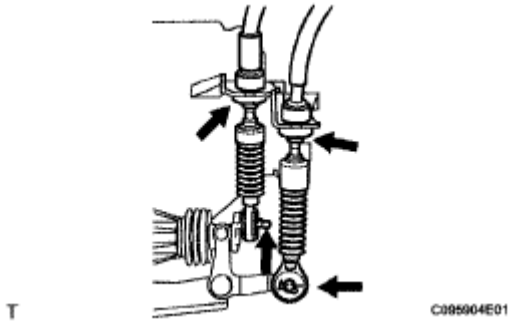


Fig. 25: Clip y arandelas de localización de control de transmisión del conjunto del cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire las 2 tuercas y abrazadera.

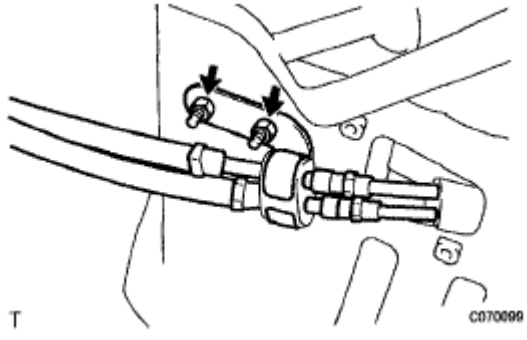


Fig. 26: Ubicación de los frutos secos y la abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 2 tornillos del retenedor.

mi. Retire el conjunto de cable de control desde el suelo.

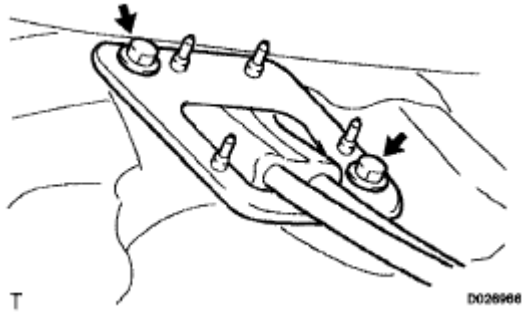


Fig. 27: Control de posicionamiento Asamblea Cable Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Retirar el retén del ojal.

gramo. Retire el conjunto del cable de control del ojal.

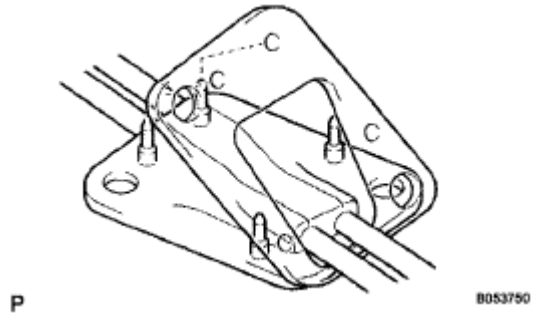


Fig. 28: Identificación de Control de la asamblea de cable Ojal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CONJUNTO DE LA TRANSMISION POR CABLE DE CONTROL**

a. Instalar el conjunto del cable de control a la arandela.

segundo. Instalar el retenedor a la arandela.

NOTA: Ajuste de 4 proyecciones de la arandela en 4 orificios del retenedor.

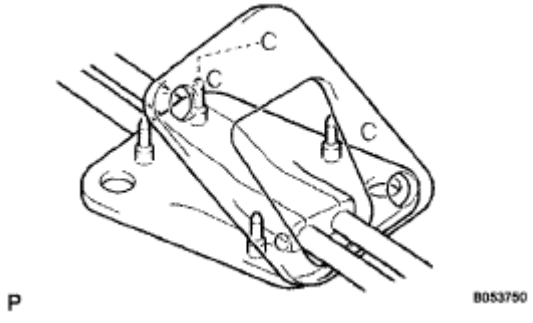


Fig. 29: Identificación de Control Conjunto de cables Para OJAL

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el conjunto de cable de control con los 2 pernos.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

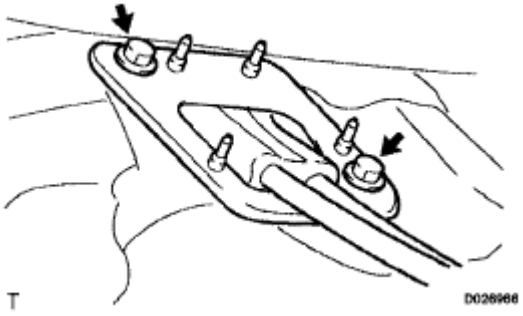


Fig. 30: Control de posicionamiento Asamblea Cable Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar la abrazadera con las 2 tuercas.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

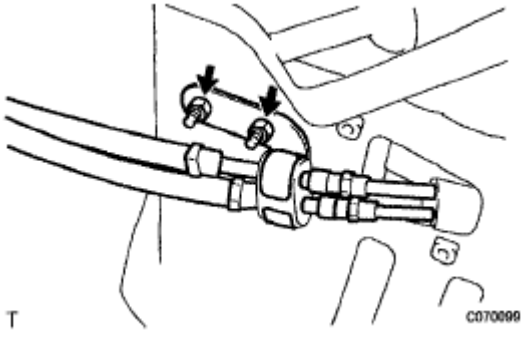


Fig. 31: Ubicación de los frutos secos y la abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Conecte el conjunto de cables de control al soporte del cable de control, e instalar 2 nuevos clips.

F. Conecte el conjunto de cables de control a la transmisión, e instalar las 2 lavadoras y 2 clips.

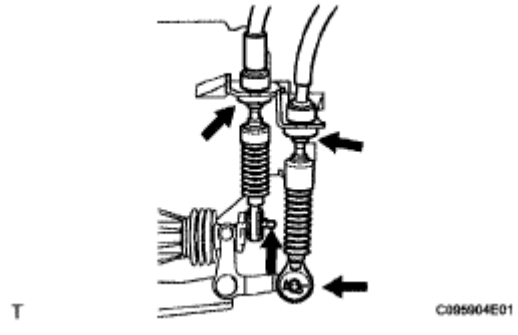


Fig. 32: Clip y arandelas de localización de control de transmisión del conjunto del cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONEXIÓN BAJA CAMBIO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN SELECT**

a. Conecte el extremo del cable de selección y clip para el conjunto de la palanca de cambios.

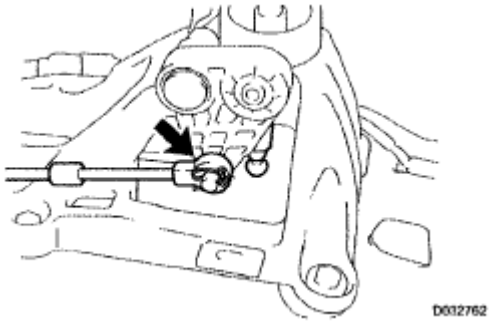


Fig. 33: Instalación y Clip Fin separadas de Cable Select
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conecte el cable de selección para la retención del conjunto de la palanca de cambios, y girar la cerradura.

NOTA: **La parte saliente de la cerradura debe quedar hacia arriba cuando se instala la selección de cable.**

do. Instalar el cable del muelle externo a la cerradura.

NOTA: **Asegúrese de que después de la instalación del muelle exterior del cable se trasladó al lugar se muestra en la ilustración.**

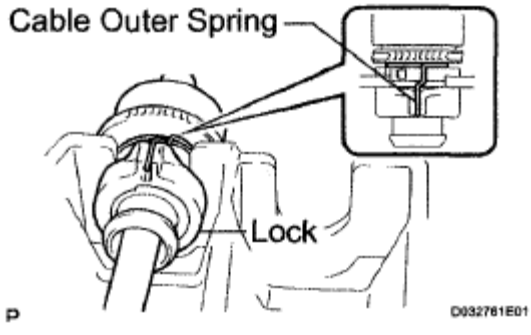


Fig. 34: Identificación de cable resorte exterior Para bloquear
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONNECT PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Conecte el extremo del cable de cambio y el clip para el conjunto de la palanca de cambios.

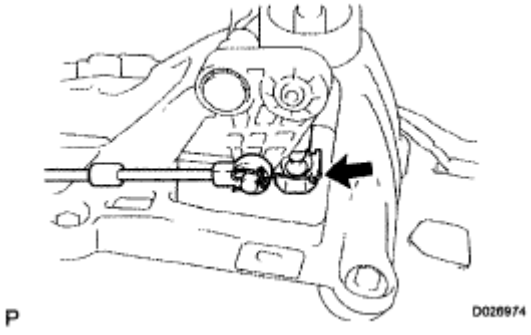


Fig. 35: Instalación de Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el cable de cambio al retenedor del conjunto de la palanca de cambios, y girar la cerradura.

NOTA: **La parte saliente de la cerradura debe quedar hacia arriba cuando se instala el cable de cambio.**

do. Instalar el cable del muelle externo a la cerradura.

NOTA: **Asegúrese de que después de la instalación del muelle exterior del cable se trasladó al lugar se muestra en la ilustración.**

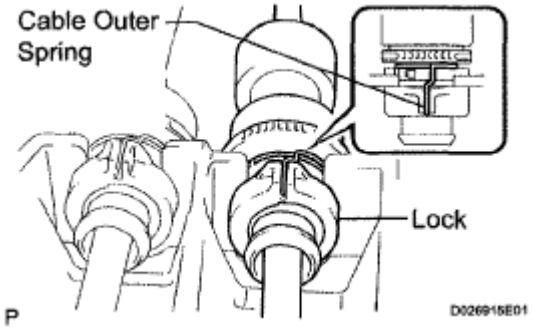


Fig. 36: Identificación de cable resorte exterior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar la parte delantera PLANTA DE CALOR AISLAMIENTO NO. 1**

a. Instalar el aislante térmico No. 1 con las 3 tuercas.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

5. **INSTALAR ESCAPE montaje de tuberías**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

6. **CONNECT AIRBAG CENTRO DE MONTAJE SENSOR**

a. Instalar el centro conjunto de sensor de airbag con los 3 pernos.

Par: 18 N * m (180 kgf * cm, 13 pies * lbf).

7. **Si la lámpara de aviso del SRS**

PISTA: (Ver **DTC COMPROBAR / CLEAR**)

CONJUNTO DE CAMBIO MANUAL

COMPONENTES

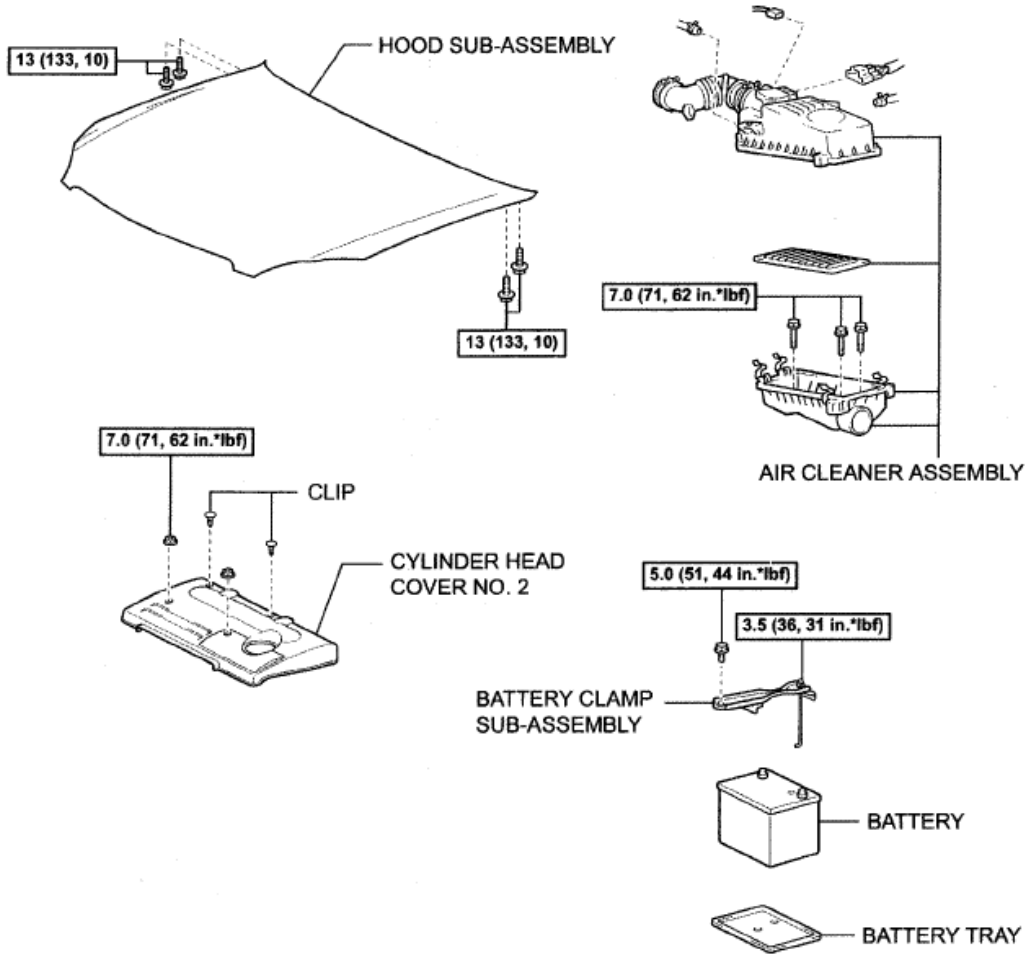


Fig. 37: Identificación de componentes del conjunto de cambio manual con las especificaciones de par (1 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

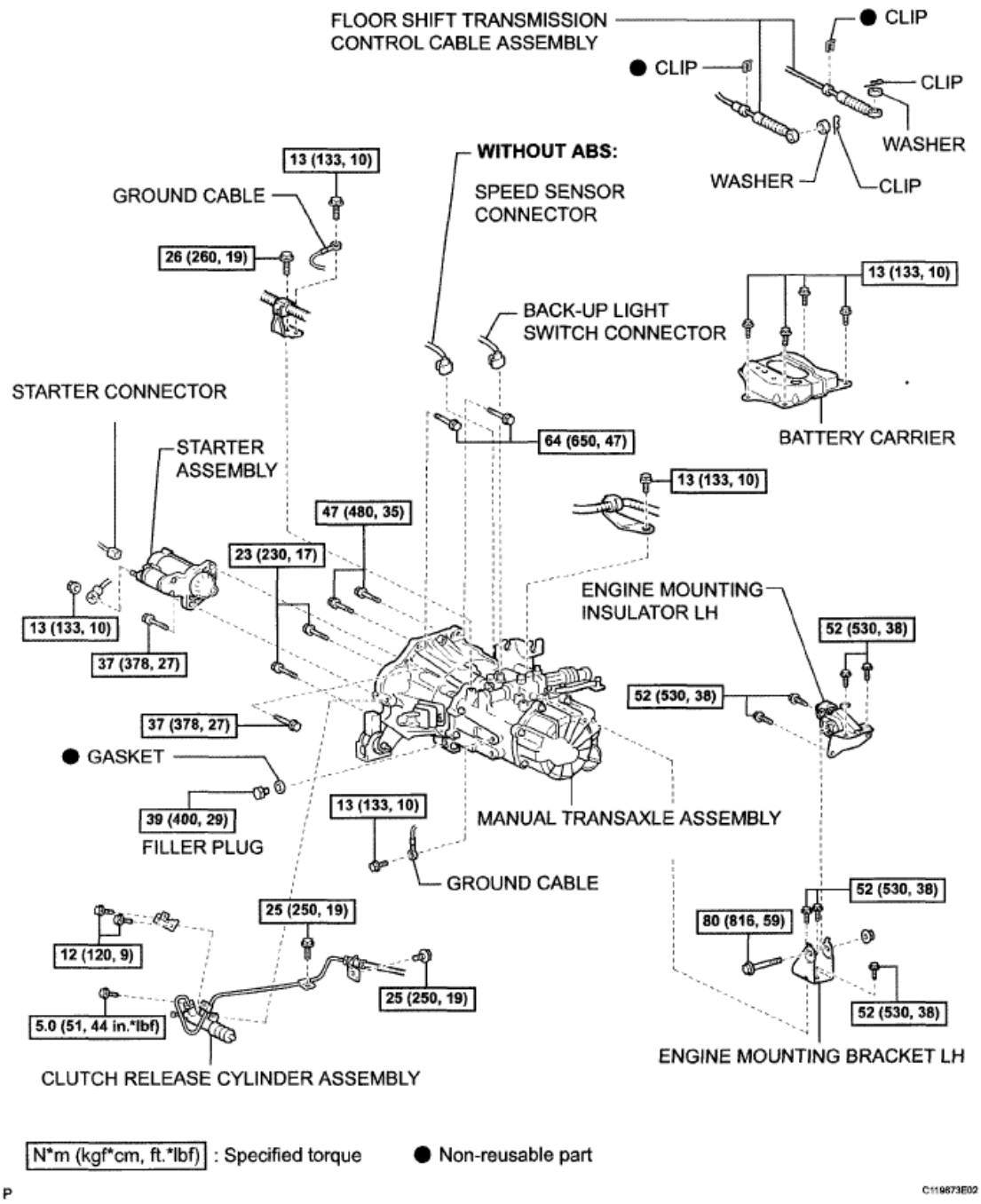


Fig. 38: Identificación de componentes del conjunto de cambio manual con las especificaciones de par (2 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

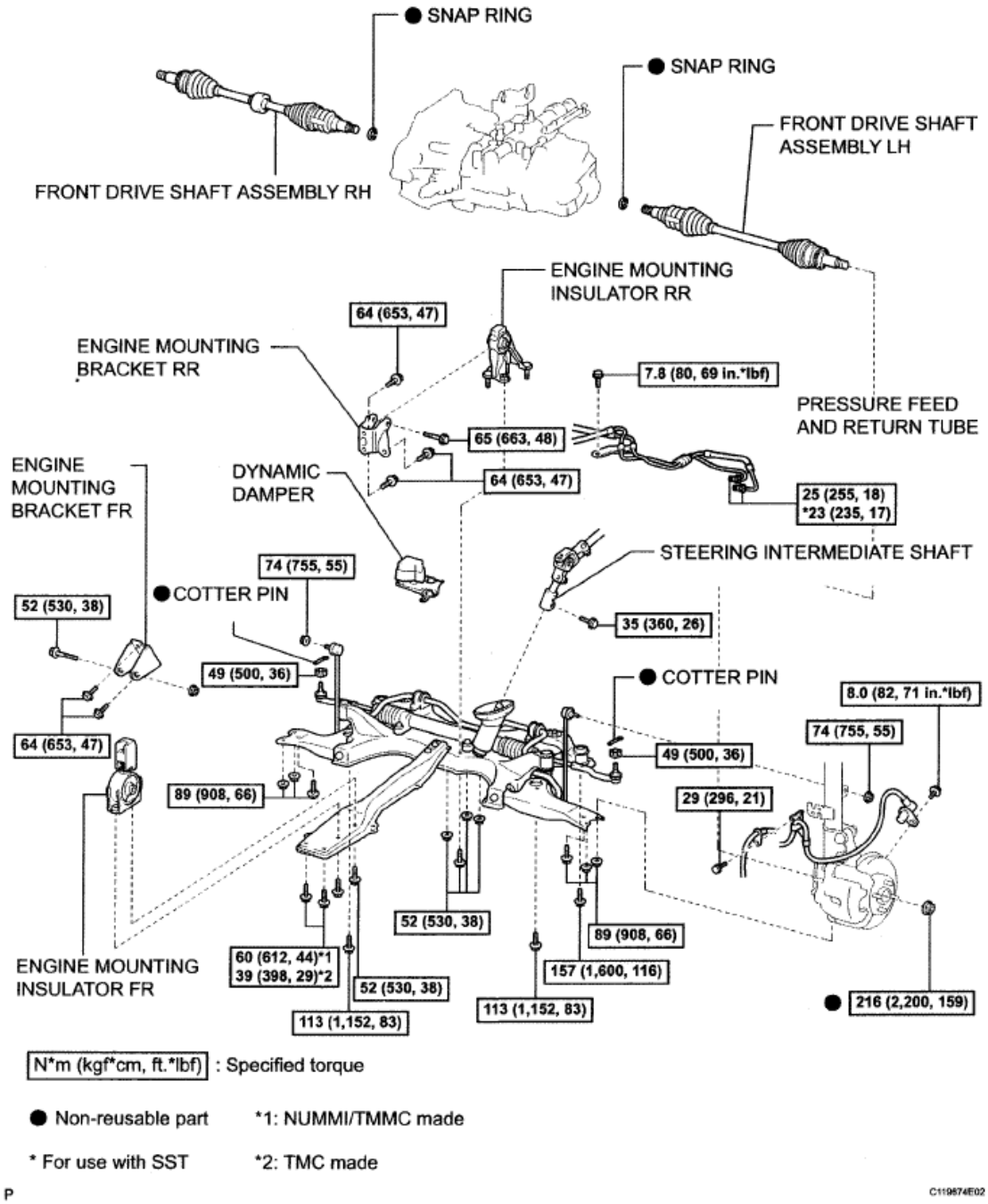


Fig. 39: Identificación de componentes del conjunto de cambio manual con las especificaciones de par (3 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

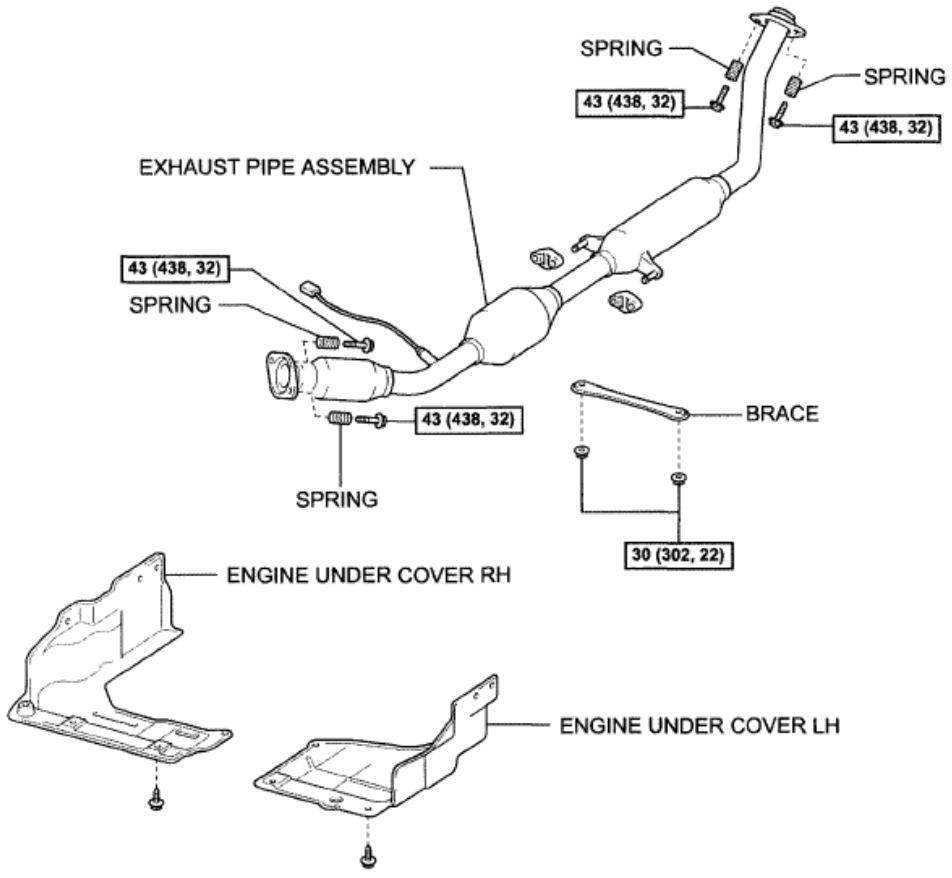


Fig. 40: Identificación de componentes del conjunto de cambio manual con las especificaciones de par (4 de 4)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**
2. **Dirección separada EJE INTERMEDIO**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

3. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**
4. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
5. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

6. **RETIRE DE ESCAPE montaje de tuberías**

PISTA: (Ver **ELIMINACIÓN**)

7. **CAMBIO DE ACEITE DE DRENAJE**

8. **Retire la tapa subconjunto**

9. **QUITAR CULATA NO. 2**

a. Retire el 2 tuercas tapas, clips y tapa de la culata No. 2.

10. **RETIRAR EL MONTAJE DE FILTRO DE AIRE**

11. **Retire la batería PINZA subconjunto**

12. **Retire la batería**

13. **Retire la batería BANDEJA**

14. **REMOVER soporte de la batería**

a. Quitar los 4 tornillos y soporte de la batería.

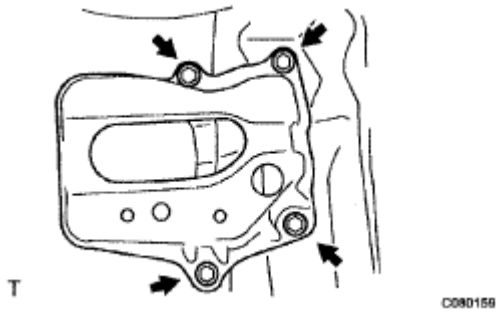


Fig. 41: Localización de la batería Carrier pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **Desconectar el cable de ARNÉS**

a. Desconectar la pinza del mazo de cables

segundo. Quitar los 2 tornillos y desconecte los soportes del arnés 2 de alambre.

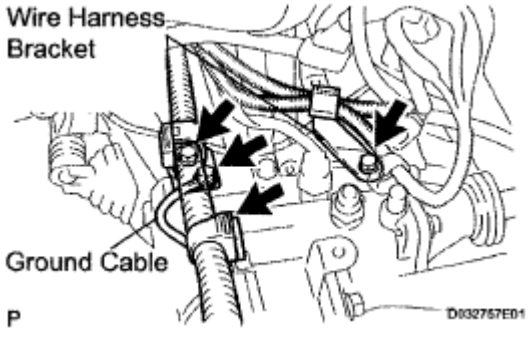


Fig. 42: Localización de Wire Harness soportes Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire el tornillo y desconecte el cable de tierra.

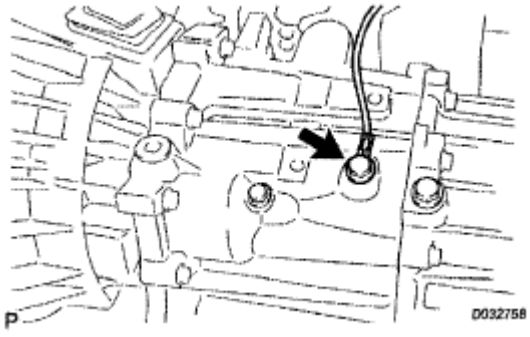


Fig. 43: Localización de cable a tierra Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **Desconectar el conector**

a. Desconectar el conector del interruptor de la luz de reserva.



Fig. 44: Localización de Conector del interruptor de luz de marcha atrás

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. sin ABS:

Desconectar el conector del sensor de velocidad.

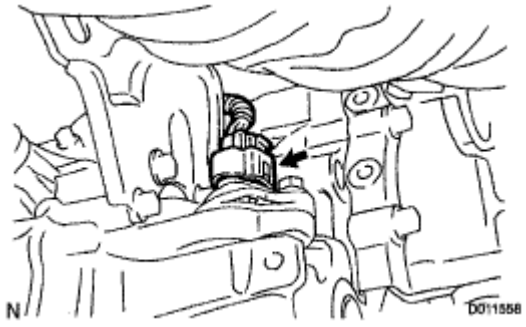


Fig. 45: Localización de velocidad Conector del sensor (W / O ABS)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **MONTAJE cilindro separado EMBRAGUE RELEASE**

a. Quitar los 5 pernos, separar el conjunto de cilindro de liberación con la tubería de embrague de la transmisión.

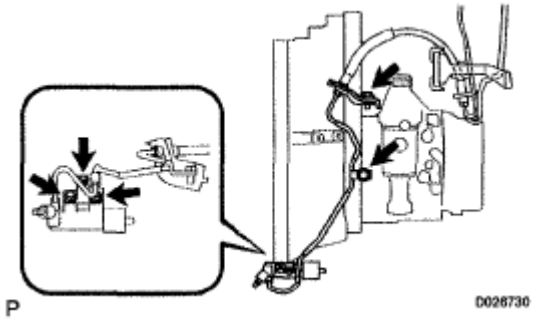


Fig. 46: Localización del lanzamiento del embrague Cilindro Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **SEPARADO PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Retire el clip y la arandela, y desconecte el cable de cambio del transeje [A].

segundo. Retire el clip y desconecte el cable de cambio del soporte [B].

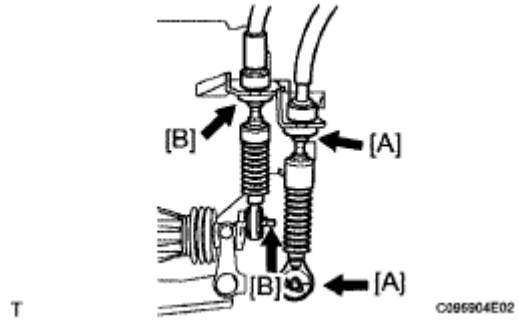


Fig. 47: Localización de clip y la arandela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **PISO POR SEPARADO Cable de cambios de control seleccione TRANSMISIÓN**

a. Retire el clip y la arandela, y desconecte el cable de selección del transeje [A].

segundo. Retire el clip y desconecte el cable de selección del soporte [B].

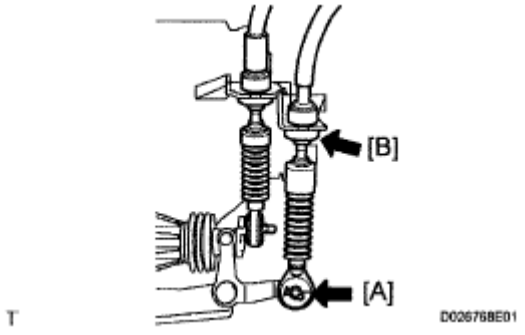


Fig. 48: Localización de clip y la arandela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **REMOVER conjunto de arranque**

a. Retire la tuerca y desconectar el cable de arranque.

segundo. Desconectar el conector.

do. Quitar los 2 tornillos y el conjunto de motor de arranque.

21. **REMOVER FRONT EJE MONTAJE LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

22. **REMOVER DELANTERA EJE ASAMBLEA RH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

23. **DESCONECTAR el tubo de retorno subconjunto**

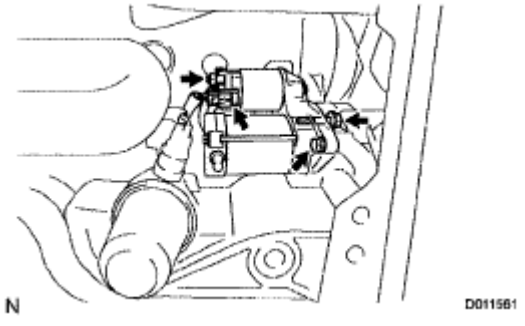


Fig. 49: tuerca y el tornillo de posicionamiento de un arrancador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **PRESIÓN DE DESCONEXIÓN CONJUNTO DE ALIMENTACIÓN DEL TUBO (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

25. **SUSPENDER CONJUNTO DEL MOTOR**

a. Instalar los colgadores No. 1 y No. 2 del motor en la dirección correcta.

Piezas No .:

percha No. 1 del motor: 12.281 a 22.021 No.

percha 2 motor: 12.281 a 15040 Perno:

91512-B1016

Par: 38 N * m (387 kgf * cm, 28 pies * lbf).

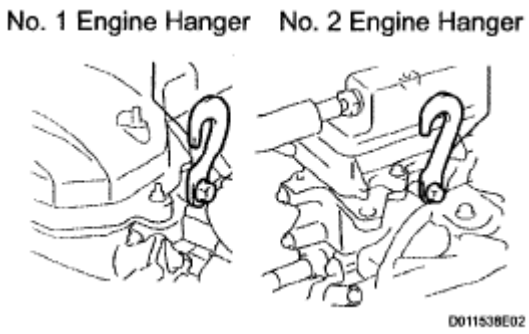


Fig. 50: Identificación de soportes de motor Posición de instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Una el polipasto de cadena motor a las perchas.

PRECAUCIÓN: No intente colgar el motor enganchando la cadena a cualquier Otra parte.

26. **REMOVER FRONT SUSPENSION TRAVESANO subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN**)

27. **SOPORTE MANUAL DE MONTAJE CAMBIO**

a. Apoyar el transeje con un gato de transmisión.

28. **REMOVER MOTOR DE MONTAJE AISLADOR LH**

a. Retire el 5 pernos, tuerca y de montaje del motor LH aislante del cuerpo.

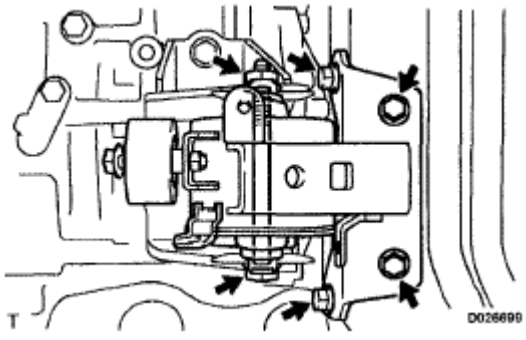


Fig. 51: Localización de montaje del motor del aislador Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **REMOVER Montaje del motor SOPORTE LH**

a. Retire los 3 pernos y montaje del motor soporte de LH desde el transeje.

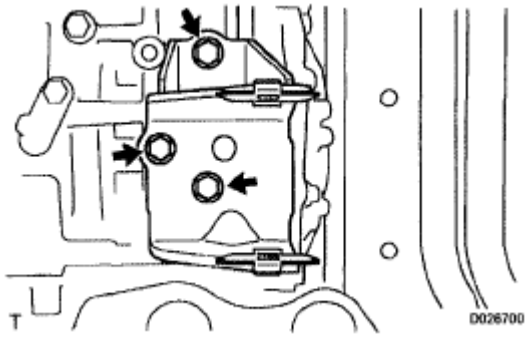


Fig. 52: Localización de Montaje del motor pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **RETIRAR EL MONTAJE DE CAMBIO MANUAL**

a. Quitar los 6 pernos y transeje del motor.

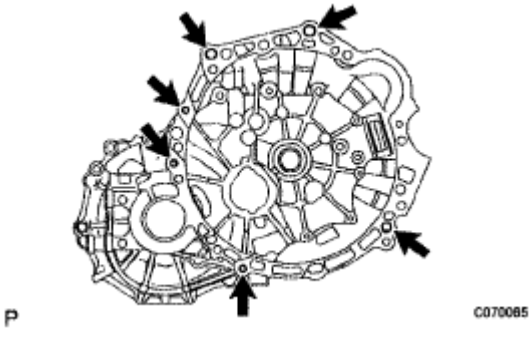


Fig. 53: Localización de transeje manual Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **REMOVER Montaje del motor SOPORTE FR**

a. Quitar el tornillo, la tuerca y el motor de montaje FR aislante del soporte de montaje del motor FR [A].

segundo. Quitar los 2 tornillos y el motor de montaje FR soporte de la transeje [B].

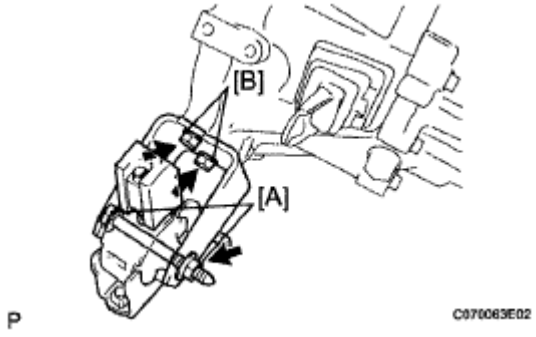


Fig. 54: Localización de Montaje del motor pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **QUITAR MOTOR SOPORTE DE MONTAJE RR**

a. Retire el perno y el motor de montaje RR aislante desde el montaje del motor soporte RR [A].

segundo. Retire los 3 pernos y motor de montaje RR soporte de la transeje [B].

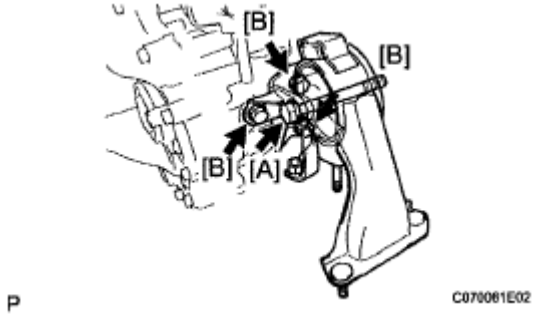


Fig. 55: Localización de motor Soporte de montaje Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL MOTOR RR**

a. Instalar el motor de montaje RR soporte y 3 pernos para el transeje [A].

Par: 64 N * m (653 kgf * cm, 48 ft * lbf).

segundo. Instalar el montaje del motor RR aislante y el perno a la de montaje del motor soporte RR [B].

Par: 65 N * m (663 kgf * cm, 48 ft * lbf).

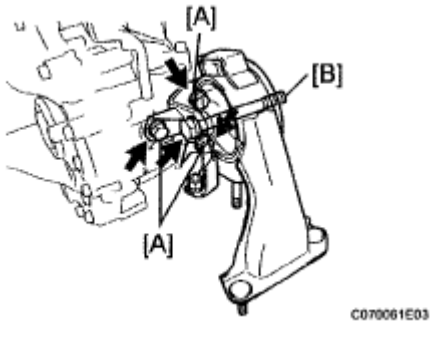


Fig. 56: Localización de montaje del motor del aislador RR Y Tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Instalar el motor MONTAJE SOPORTE FR

a. Instalar el motor de montaje FR soporte y 2 pernos para el transeje [A].

Par: 64 N * m (653 kgf * cm, 47 ft * lbf).

segundo. Instalar el montaje del motor aislante FR, perno y la tuerca al soporte de montaje del motor FR [B].

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

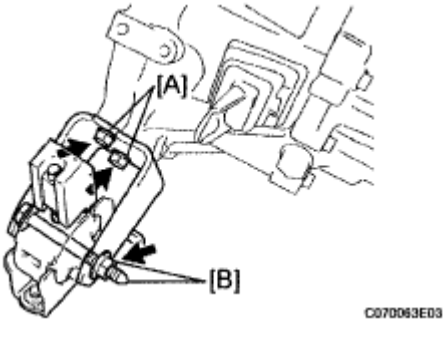


Fig. 57: Montaje de posicionamiento del motor Montaje del motor pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. Instalar el conjunto de transmisión manual

a. Alinear el eje de entrada con el disco de embrague e instalar el transeje al motor.

segundo. Instalar los 6 tornillos.

Par: Un perno

64 N * m (650 kgf * cm, 47 ft. * Lbf) Perno B 47 N * m

(480 kgf * cm, 35 pies. * Lbf) Perno C 23 N * m (230 kgf

*** cm, 17 ft. * lbf)**

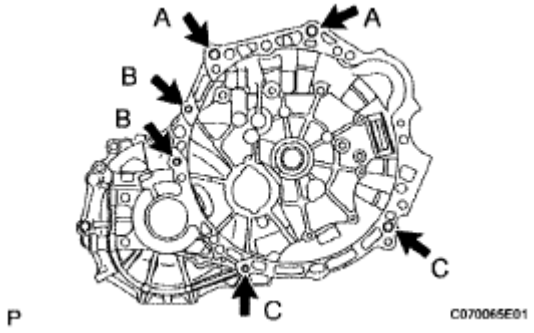


Fig. 58: Localización de transeje manual Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar el motor MONTAJE SOPORTE LH**

a. Instalar el montaje del motor LH soporte a la transmisión con los 3 pernos.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

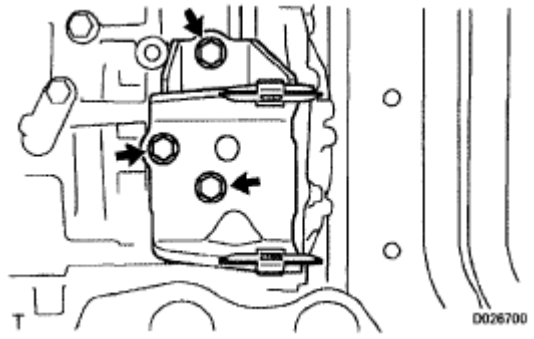


Fig. 59: Localización de Montaje del motor pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar el motor MONTAJE AISLADOR LH**

a. Instalar el montaje del motor LH aislante con los 5 pernos y tuerca.

Par: Un perno

52 N * m (530 kgf * cm, 38 ft. * Lbf) Perno B 80 N * m

(816 kgf * cm, 59 ft. * Lbf)

6. **Instalar la parte delantera travesaño de la suspensión subconjunto (** Ver **INSTALACIÓN**)

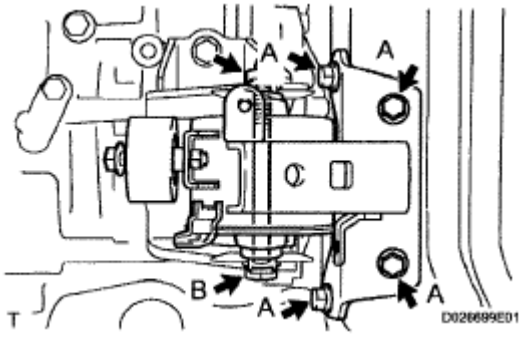


Fig. 60: Localización de montaje del motor del aislador Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH (** Ver **INSTALACIÓN**)
8. **Instalar la parte delantera EJE ASAMBLEA RH (** Ver **INSTALACIÓN**)
9. **CONNECT tubo de retorno subconjunto**
10. **CONECTAR presión de montaje del tubo de alimentación (** Ver **INSTALACIÓN**)
11. **INSTALAR conjunto de arranque**

a. Instalar el conjunto de motor de arranque y 2 pernos para el transeje [A].

Par: 37 N * m (378 kgf * cm, 27 ft * lbf).

segundo. Conectar el conector de arranque [B].

do. Instalar el alambre y la tuerca al motor de arranque montaje [C].

Par: 13 N * m (131 kgf * cm, 9 pies * lbf).

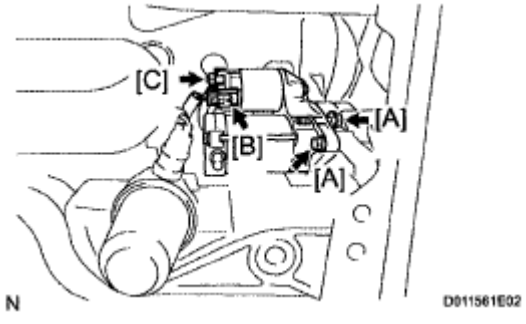


Fig. 61: tuerca y el tornillo de posicionamiento de un arrancador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **CONNECT PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO CAMBIO cable de transmisión**

a. Conecte el extremo del cable de cambio e instalar la arandela y el clip [A].

segundo. Instalar un nuevo clip en el soporte de cable de control [B].

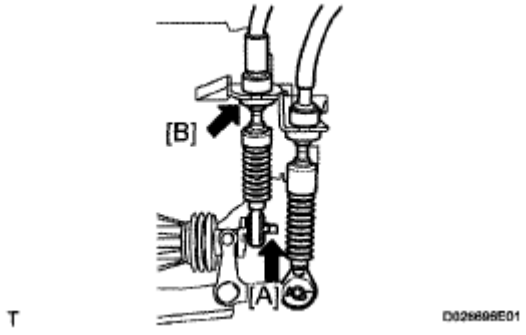


Fig. 62: Localización de cambio del piso Cable de control de transmisión Shift Lavadora Y Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **CONEXIÓN BAJA CAMBIO DE CABLE DE CONTROL DE TRANSMISIÓN SELECT**

a. Conecte el extremo del cable y seleccione instalar la arandela y el clip [A].

segundo. Instalar un nuevo clip en el soporte de cable de control [B].

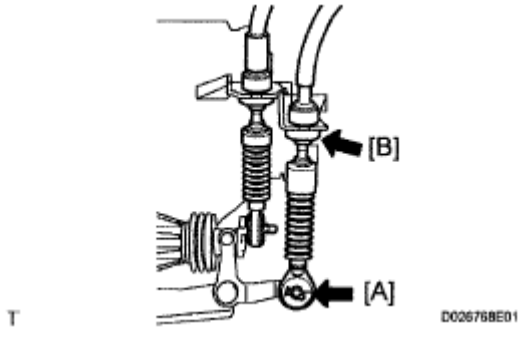


Fig. 63: Localización de clip y la arandela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **CONNECT conjunto de cilindro de desembrague**

a. Instalar el cilindro de liberación con los 5 pernos.

Par: Un perno

25 N * m (250 kgf * cm, 19 ft. * Lbf) Perno B 12 N * m

(120 kgf * cm, 9 pies. * Lbf) Perno C

5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf)

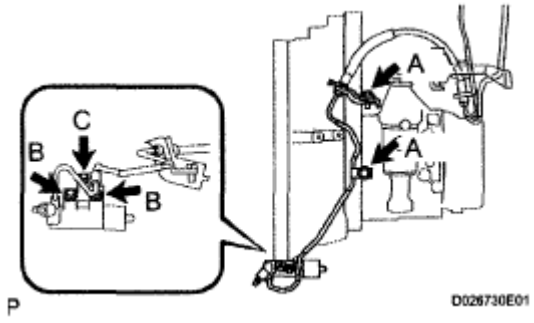


Fig. 64: Localización de lanzamiento del embrague Cilindro Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **conectar el conector**

a. Conectar el conector del interruptor de la luz de reserva.

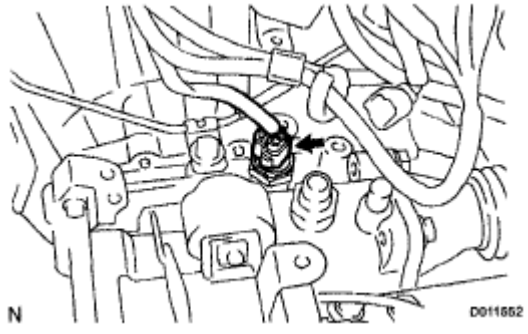


Fig. 65: Localización de Conector del interruptor de luz de marcha atrás

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. sin ABS:

Conectar el conector del sensor de velocidad.

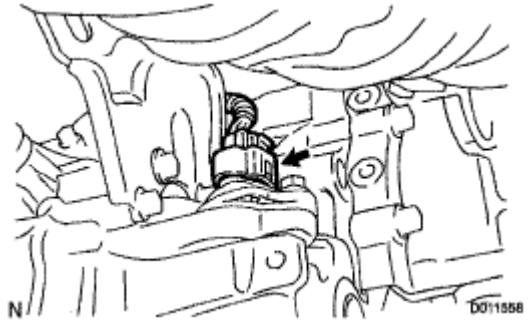


Fig. 66: Localización de velocidad Conector del sensor (W / O ABS)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **Conecte el alambre ARNÉS**

a. Instalar los soportes del arnés 2 de alambre para el transeje con los 2 pernos.

Par: Un perno

26 N * m (260 kgf * cm, 19 ft. * Lbf) Perno B 13 N * m

(131 kgf * cm, 9 pies. * Lbf)

segundo. Conectar la pinza del mazo de cables.

do. Instalar el cable de tierra con el perno.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

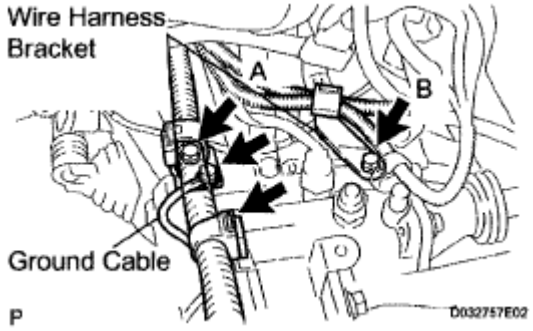


Fig. 67: Localización de Wire Harness soportes Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Coloque el tornillo y el cable de tierra.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

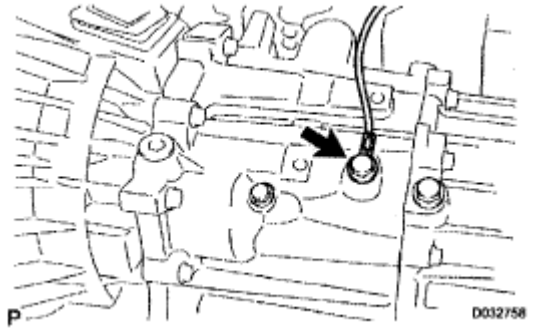


Fig. 68: Localización de cable a tierra Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **INSTALAR soporte de la batería**

a. Instalar el soporte de la batería y 4 pernos.

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

18. **INSTALAR BANDEJA DE BATERÍA**

19. **instale la batería**

20. **Instale la batería PINZA subconjunto**

Par: Perno

5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf)

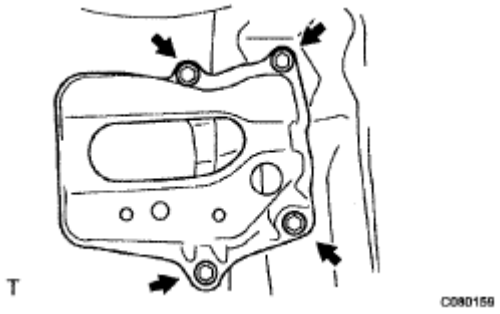


Fig. 69: Localización de la batería Carrier pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Tuerca

3,5 N * m (36 kgf * cm, 31 en. * Lbf)

21. **Instalar el conjunto de FILTRO DE AIRE**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

22. **Instalación de la culata CUBIERTA NO. 2**

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 en * lbf).

23. **INSTALACIÓN DE LA CAMPANA subconjunto**

Par: 13 N * m (133 kgf * cm, 10 pies * lbf).

24. **CONTROLAR EL HOOD subconjunto**

25. **AJUSTAR HOOD subconjunto (** Ver **AJUSTE**)

26. **ADD aceite del cambio (** ver **INSTALACIÓN**)

27. **CONTROLAR EL CAMBIO DE ACEITE (** ver) **ACEITE DE CAMBIO MANUAL**

28. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1,050 kgf * cm, 76 ft * lbf)

29. **INSTALAR LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto NO. 1**

30. **CONECTAR intermedio de la dirección del eje (** Ver **INSTALACIÓN**)

31. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

32. **CENTRO DE CABLE ESPIRAL**

33. **CONTROLAR EL VOLANTE EN EL PUNTO CENTRAL**

34. **INSTALAR ESCAPE montaje de tuberías**

PISTA: (Ver **INSTALACIÓN**)

35. **PURGA líquido de dirección asistida**

36. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**

37. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

38. **CONTROLAR POR LA ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

PISTA: (Ver **AJUSTE**)

39. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL**

a. Sistema de frenos antibloqueo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

segundo. Sistema de control de estabilidad del vehículo (Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**)

UNIDAD DE CAMBIO MANUAL

COMPONENTES

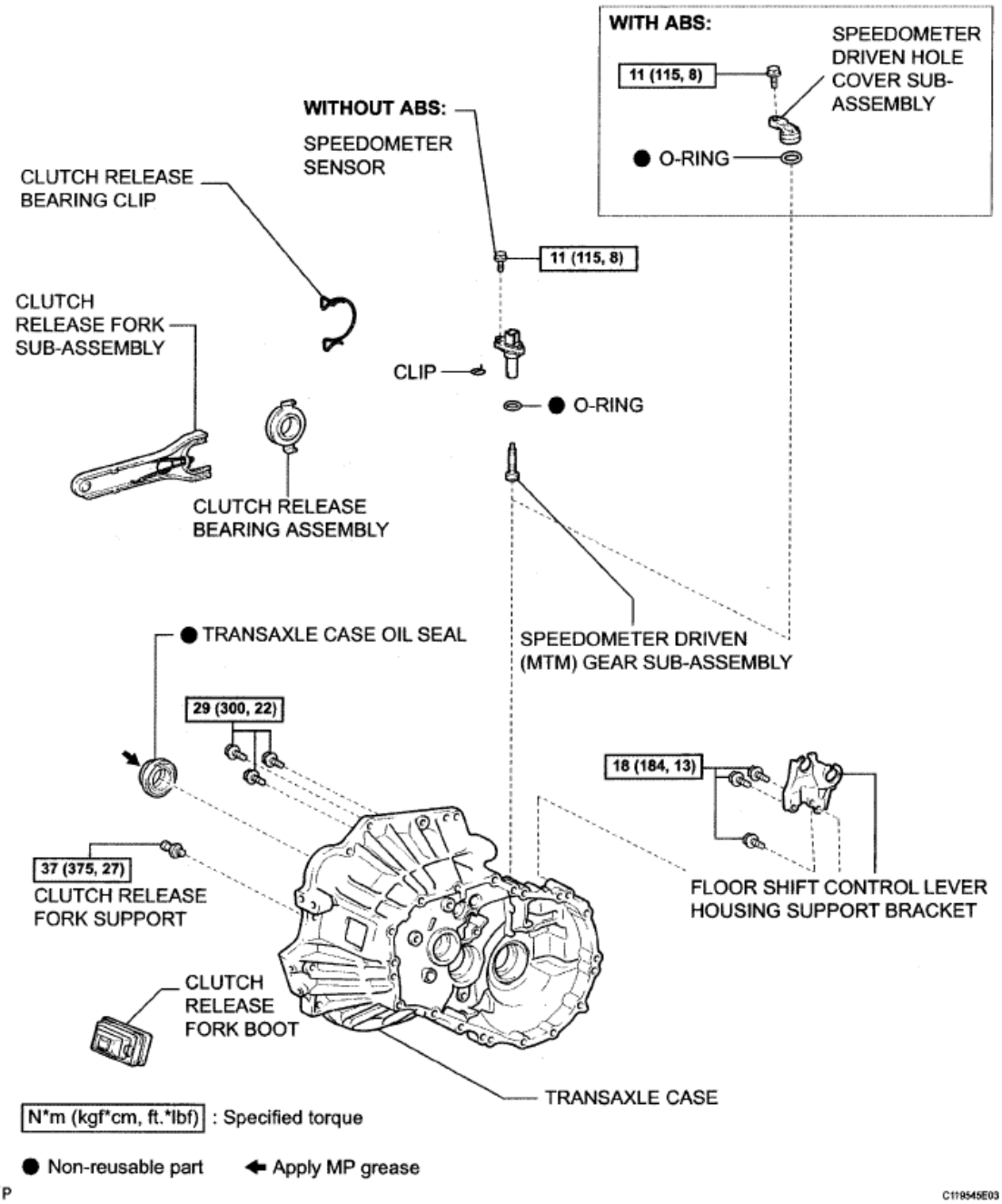


Fig. 70: Identificación Manual Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (1 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

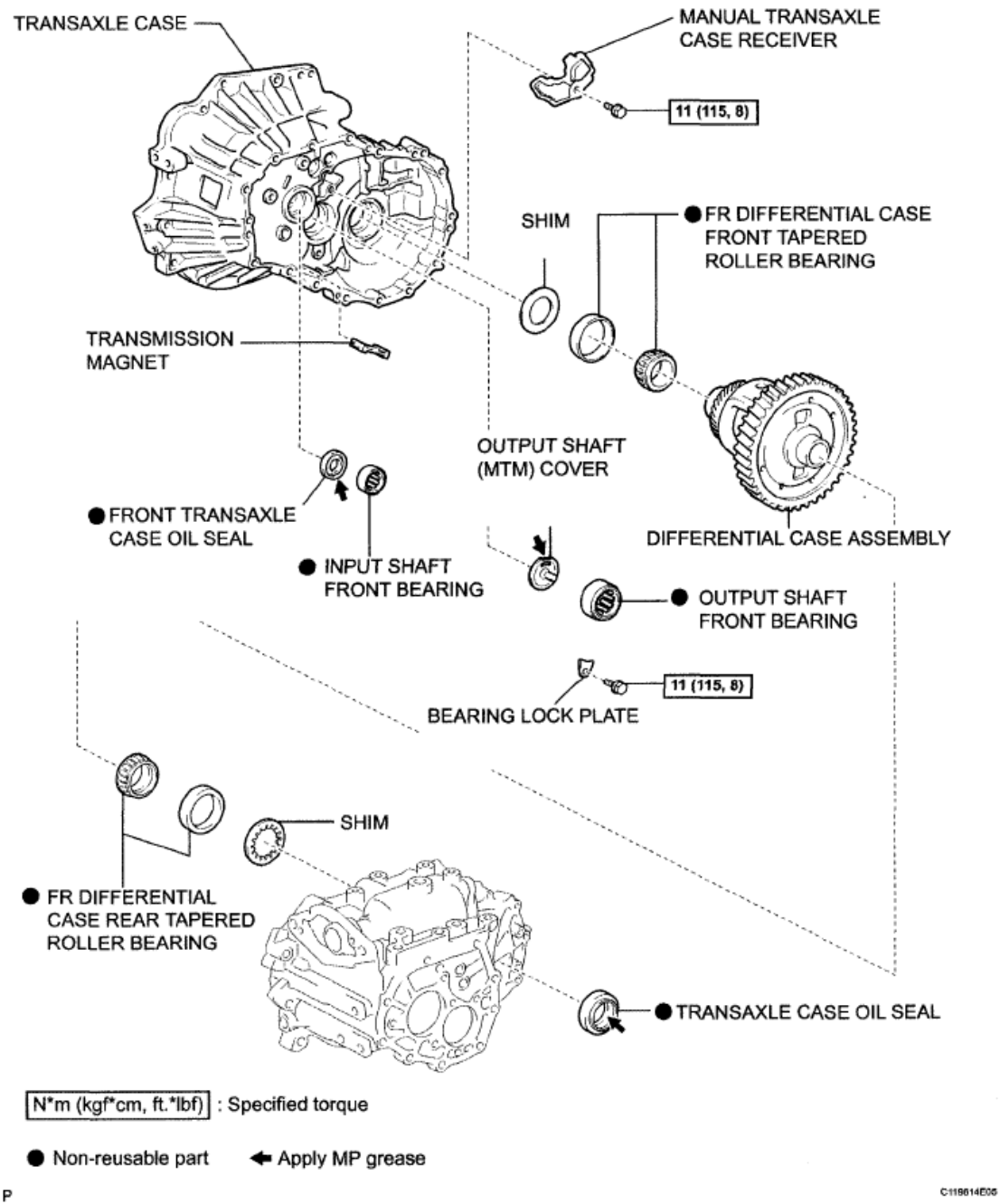


Fig. 71: Identificación Manual Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (2 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

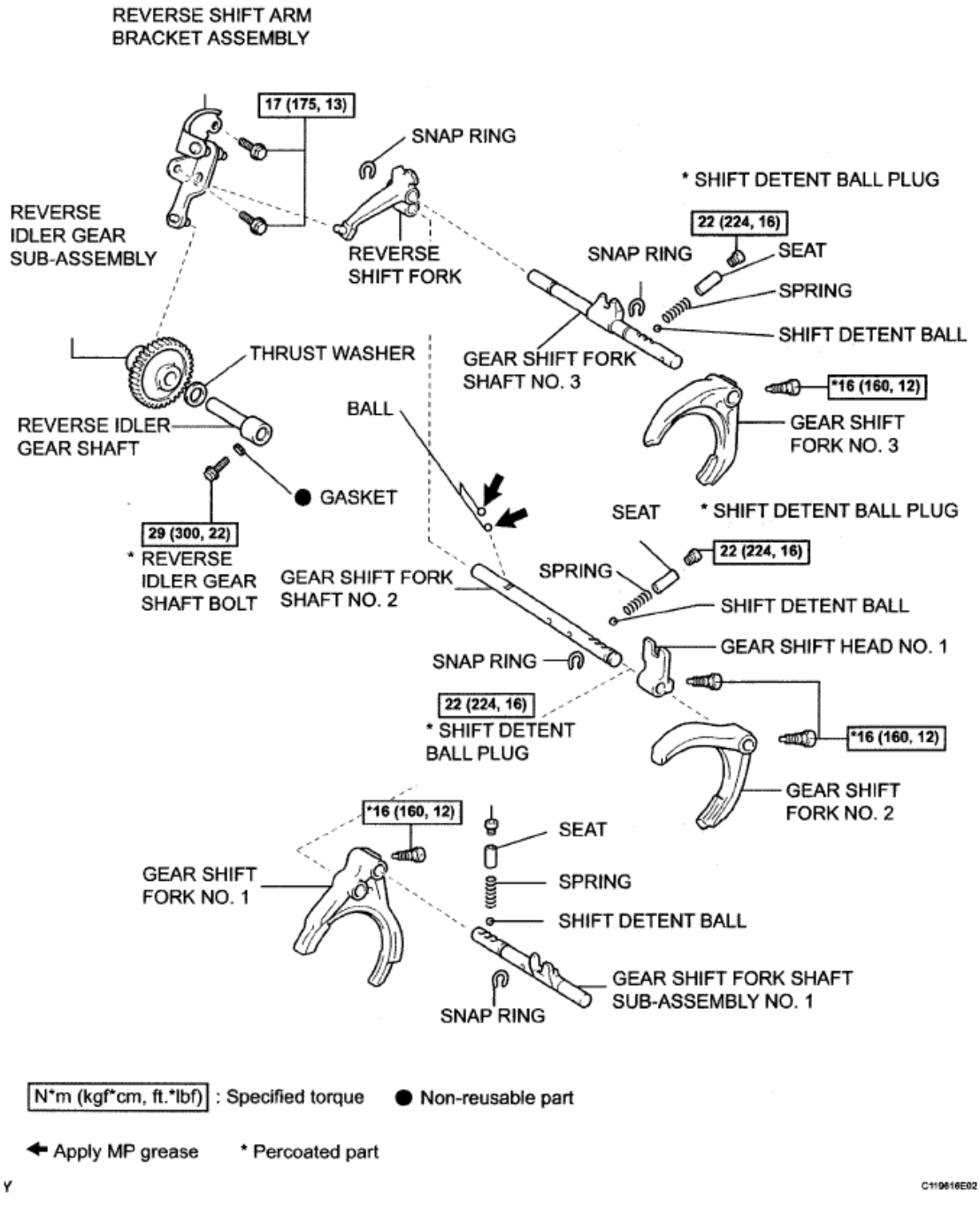


Fig. 72: Identificación Manual Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (3 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

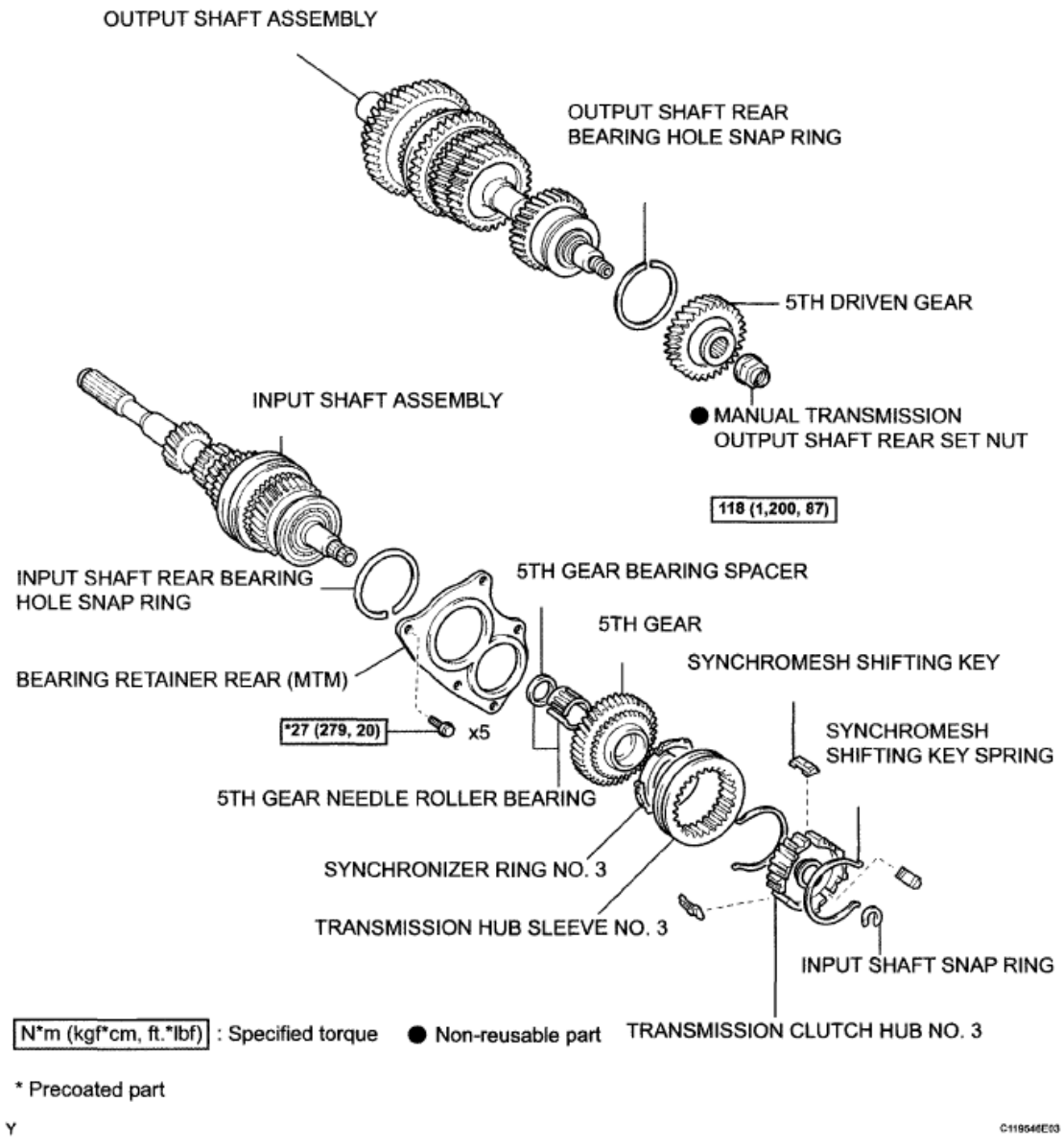


Fig. 73: Identificación Manual Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (4 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

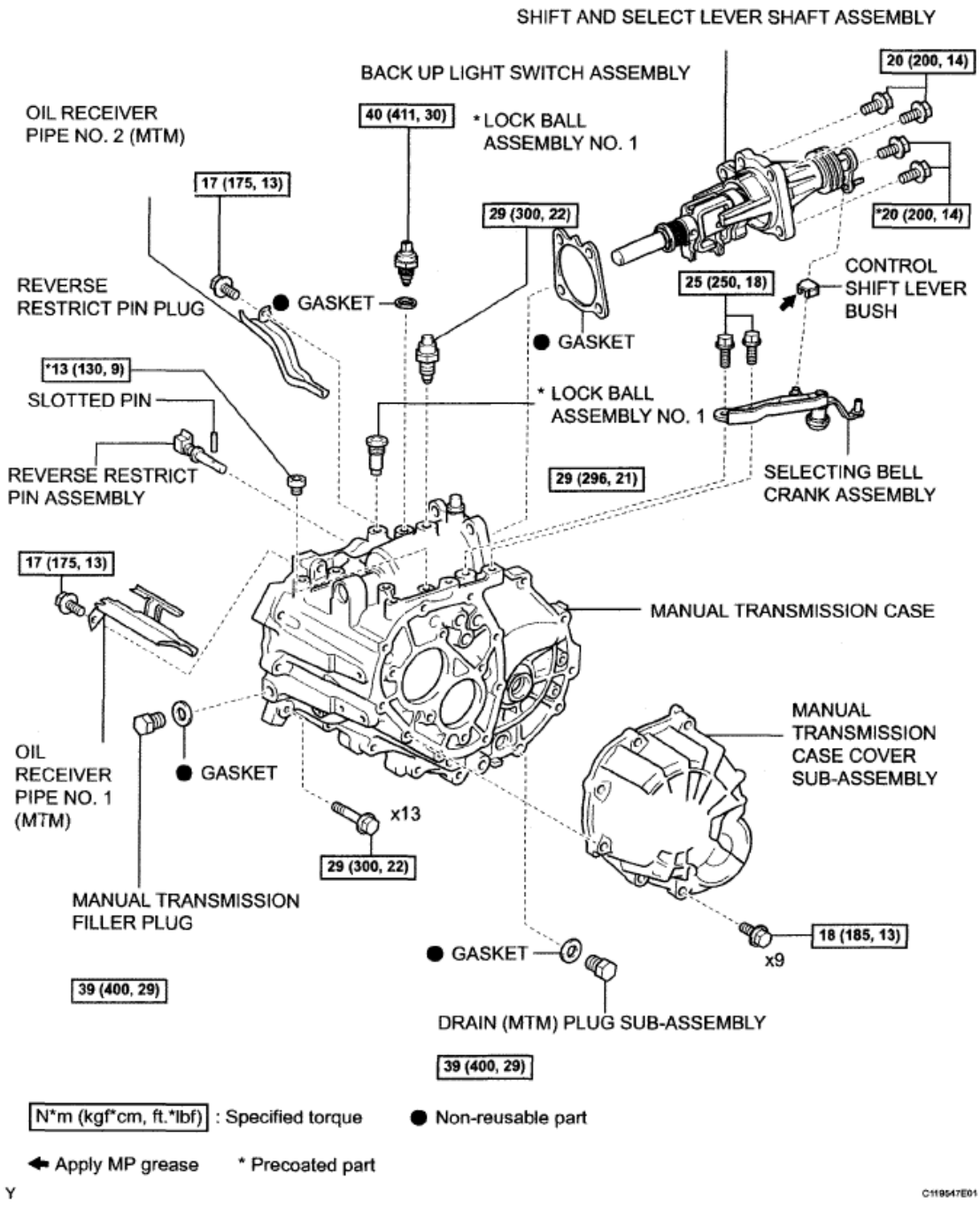


Fig. 74: Identificación Manual Transaxle Unidad componentes con Especificaciones de torque (5 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER transmisión manual Tapón de llenado**
    a. Quitar el tapón de llenado transmisión manual y la junta de la caja de transmisión manual.

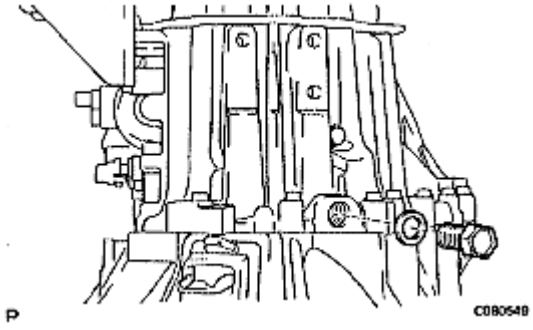


Fig. 75: Identificación de cambios manual de Llenado del

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER DRENAJE (MTM) Enchufe SUB-ASSEMBLY**

a. Retire el drenaje (MTM) plug subconjunto y la junta de la caja de transmisión manual.

3. **Retire el sensor de velocidad (w / o ABS)**

a. Retire el perno y el sensor del velocímetro de la caja de cambio.

segundo. Retire la junta tórica del sensor velocímetro.

4. **REMOVER velocímetro engranaje accionado subconjunto**

a. Retire el clip y el velocímetro accionado (MTM) de engranajes subconjunto del sensor velocímetro.

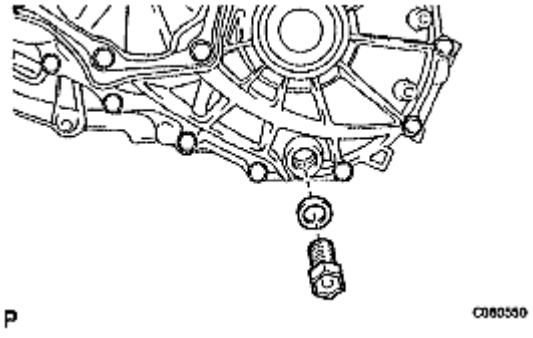


Fig. 76: Identificación de drenaje (MTM) Plug subconjunto y la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER VELOCÍMETRO DRIVEN CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (w / ABS)**

a. Retire el perno y el velocímetro impulsado cubierta del orificio de sub-ensamblaje de la caja de cambio.

segundo. Retire la junta tórica de la tapa del agujero de velocímetro conducido.

6. **REMOVER EMBRAGUE TENEDOR RELEASE subconjunto**

a. Eliminar la liberación tenedor sub-conjunto de embrague con el conjunto de cojinete de desembrague de la caja de cambio.

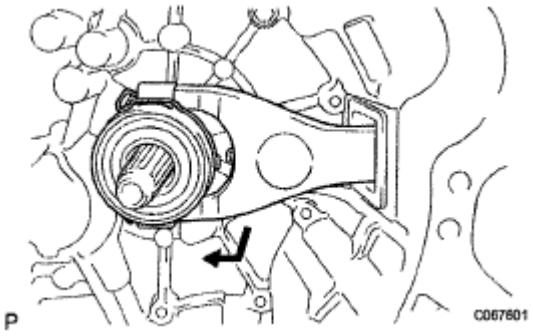


Fig. 77: Extracción del lanzamiento del embrague Tenedor subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER liberación de embrague conjunto de cojinete**

a. Retire el clip de tope de desembrague y el conjunto de tope de desembrague de la liberación tenedor sub-conjunto de embrague.

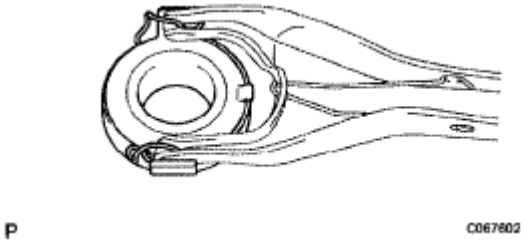


Fig. 78: Identificación de tope de desembrague Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER RELEASE TENEDOR SUPPORT**

a. Retire el soporte de liberación tenedor de embrague de la caja de cambio.

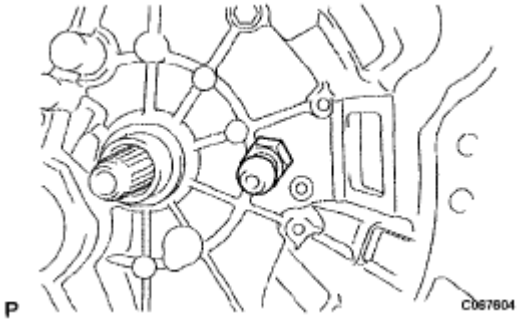


Fig. 79: Identificación de Soporte Release Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER EMBRAGUE RELEASE TENEDOR BOOT**

a. Retire el embrague de arranque liberación tenedor de la caja de cambio.

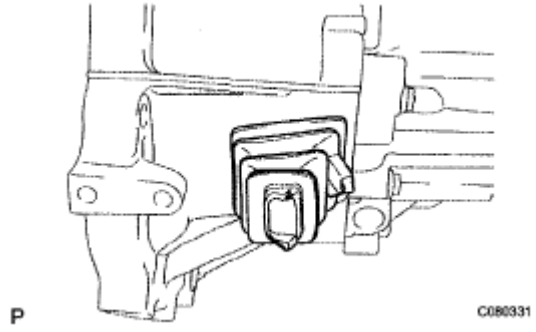


Fig. 80: Identificación del lanzamiento del embrague Tenedor Boot

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER BACK UP conjunto del interruptor de LUZ**

a. Retire el respaldo conjunto del interruptor de la luz y la junta de la caja de transmisión manual.

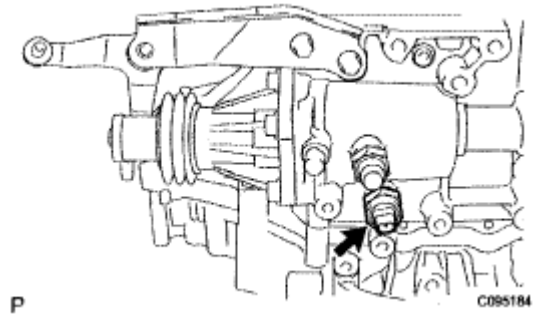


Fig. 81: Localización de Copia de seguridad interruptor de la luz de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO alojamiento de la palanca SOPORTE**

a. Retire los 3 pernos y soporte de apoyo alojamiento de la palanca de control de cambio piso de la caja de cambio.

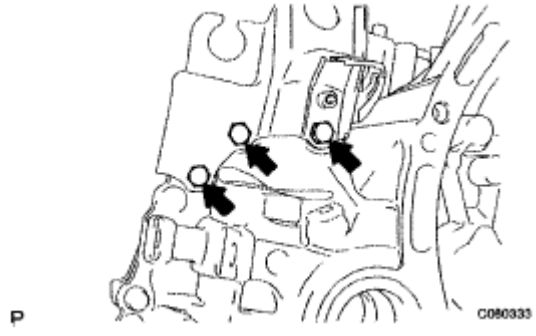


Fig. 82: Localización de piso Shift palanca de control de alojamiento de soporte Pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER LA SELECCIÓN DE CAMPANA conjunto de la manivela**

a. Quitar los 2 tornillos y seleccionando campana conjunto de la manivela de la caja de transmisión manual.

segundo. Retire el casquillo de mando palanca de cambios.

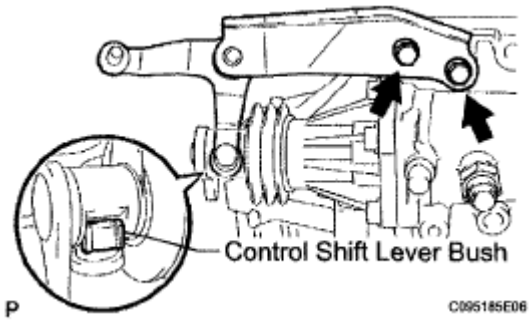


Fig. 83: fijo Selección acodada Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **FIX ASAMBLEA cambio manual**

a. Coloque el conjunto de transmisión manual en bloques de madera.

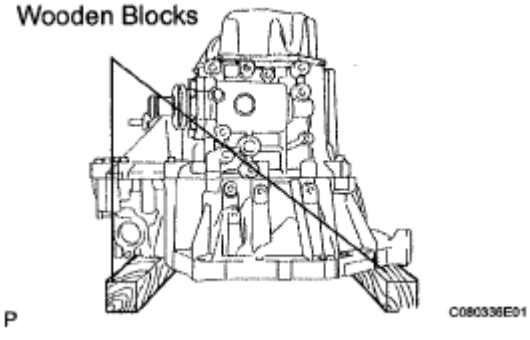


Fig. 84: Colocación de la Asamblea transmisión manual en bloques de madera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **REMOVER bola de bloqueo MONTAJE NO. 1**

a. Retire el conjunto de bola de bloqueo No. 1 de la caja de transmisión manual.

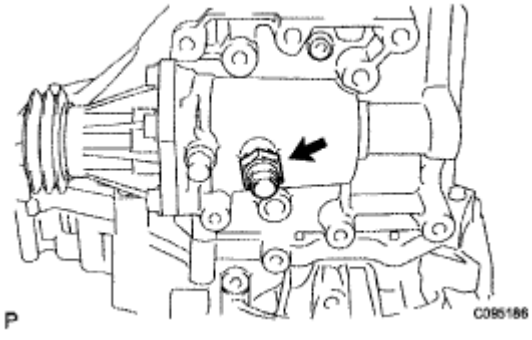


Fig. 85: Localización de ensamble de bola de bloqueo Nº 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **RETIRE DE CAMBIO Y palanca de selección CONJUNTO DE EJE**

a. Retire el 4 pernos, de cambio y de selección de conjunto de eje de la palanca y la junta de la caja de transmisión manual.

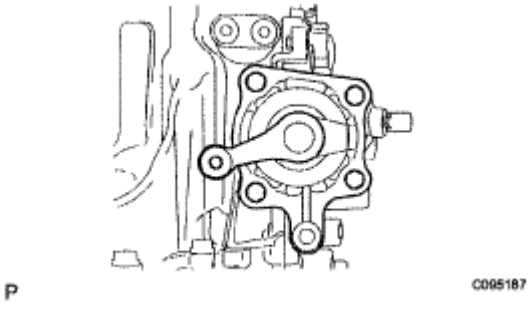


Fig. 86: Cambio de Identificación y Selección de palanca del eje Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **REMOVER MANUAL DE TRANSMISIÓN DE LA CUBIERTA DEL CASO subconjunto**

a. Retire los 9 tornillos.

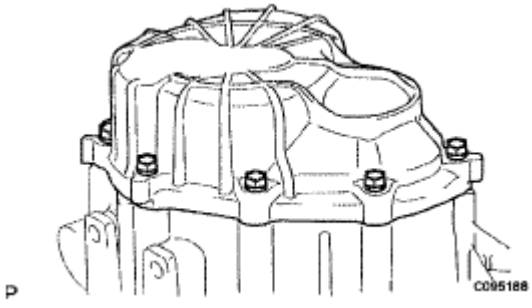


Fig. 87: Identificación manual de la caja de transmisión cubierta subconjunto pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un martillo de plástico, presiona cuidadosamente la proyección del conjunto de cubierta sub- caja de transmisión manual para sacarlo de la caja de transmisión manual.

NOTA: **No dañar la caja de transmisión manual.**

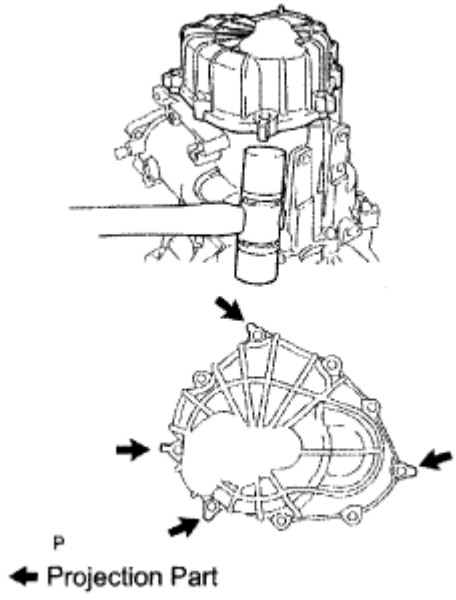


Fig. 88: Proyección golpeteo de Transmisión Manual Caja Cubierta subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **REMOVER MANUAL DE TRANSMISIÓN DE SALIDA DEL EJE TRASERO CONJUNTO TUERCA**

a. El uso de un cincel y un martillo, aflojar la parte apostada del manual de salida de la transmisión tuerca de fijación del eje trasero.

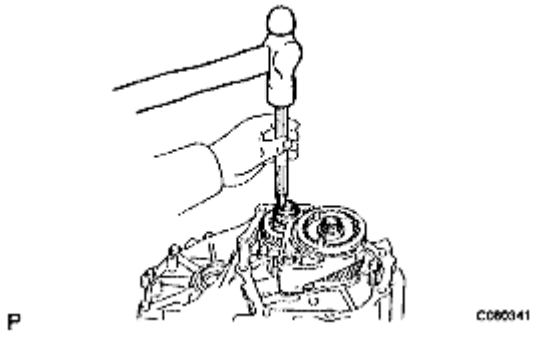


Fig. 89: Zafar replant Parte de Salida Manual del árbol de transmisión trasero Conjunto Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Engage dos engranajes simultáneamente para bloquear la transmisión.

do. Retire el manual de salida de la transmisión tuerca de fijación del eje trasero.

re. Desenganchar los dos engranajes.

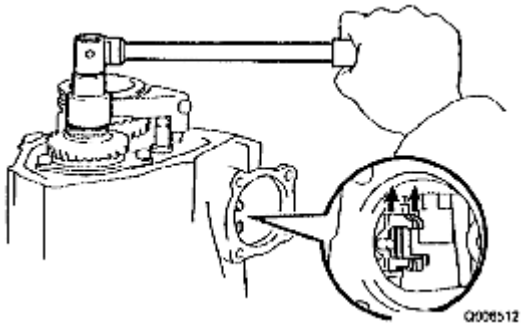


Fig. 90: Engranajes de desacoplamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **RETIRE DEL CAMBIO TENEDOR NO. 3**

a. Retire el perno de bloqueo tenedor de cambio de marcha desde el tenedor de cambio de marcha Nº 3.

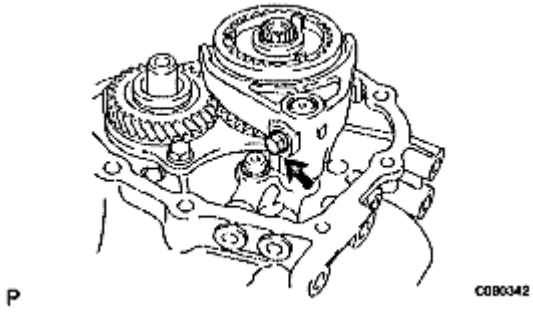


Fig. 91: Localización de cambio de marcha Tenedor de bloqueo Perno De cambio de engranaje del Tenedor Nº 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el manguito del cubo de transmisión No. 3 con el tenedor de cambio de marcha Nº 3 desde el cubo de embrague de la transmisión No. 3.

19. **CONTROLAR EL 5 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN** _____

20. **CONTROLAR EL 5ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN** _____

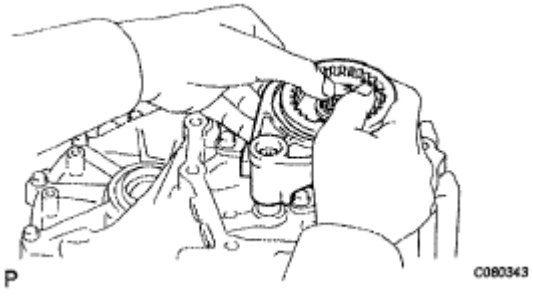


Fig. 92: Extracción de manguito de transmisión de eje No. 3 Con cambio de engranaje del Tenedor No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **REMOVER LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 3**

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.

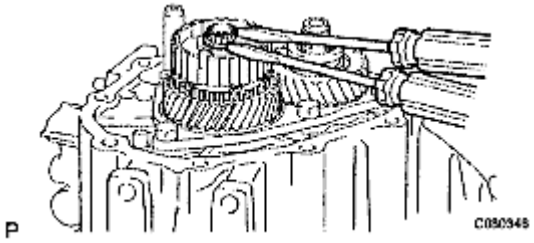


Fig. 93: Extracción de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, retire el cubo del embrague de transmisión No. 3, quinto engranaje y el anillo sincronizador No. 3 del eje de entrada.

SST desde 09.950 hasta 40.011 (09951-04020,09952-04010, 09953-04030, 09954 hasta 04010, 09955-04071, 09957-04010), 09950-60010 (09.951 a 00.200)

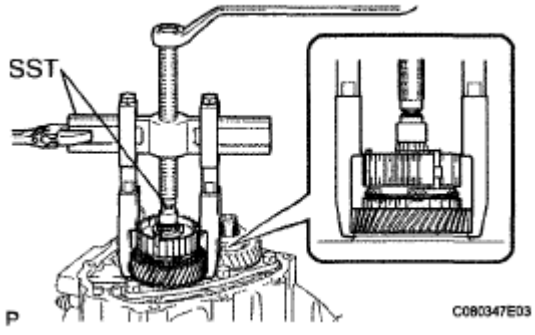


Fig. 94: Extracción de Transmisión Embrague eje No. 3, 5ª marcha y del anillo sincronizador No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire las teclas 3 sincronizadas desplazamiento y 2 sincronizador desplazamiento resortes de las teclas desde el cubo de embrague de la transmisión No. 3.

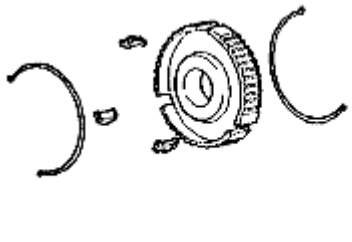


Fig. 95: Keys Identificar Synchromesh Shifting

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. REMOVER 5ª marcha Rodamiento de agujas

a. Retire el quinto cojinete de rodillos de agujas del engranaje y quinto espaciador de cojinetes de engranajes del eje de entrada.

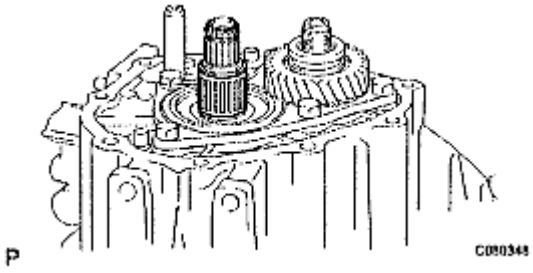


Fig. 96: Identificación de rodamiento de rodillos 5ª marcha Needle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. 5 DE REMOVER engranaje accionado

a. Usando SST, retire el quinto engranaje movido del eje de salida.

SST 09.950 a 30.012 (09.951 -03.010, desde 09953 hasta 03010, 09954 hasta 03010, 09.955 a 03.011, 09.957 a 04010), 09950-60010 (09951 a 00190)

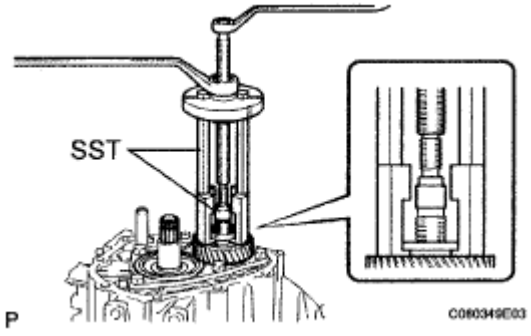


Fig. 97: Extracción Gear 5Th Driven

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. Desmontar el cojinete de posteriores (MTM)

a. Retire la parte trasera 5 pernos y cojinete de retenida (MTM) de la caja de transmisión manual.

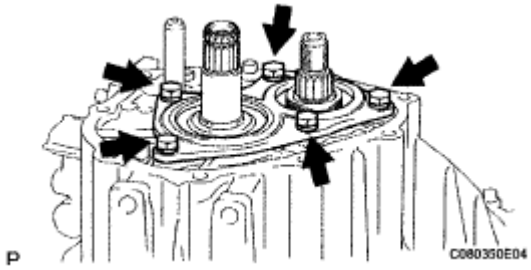


Fig. 98: rodamiento fijo detenedor pernos traseros (MTM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **REMOVER LA SALIDA DEL EJE TRASERO TENIENDO HOLE ANILLO**

a. El uso de un expansor de anillo de retención, retire el anillo de orificio a presión el cojinete trasero del eje de salida del eje de salida.

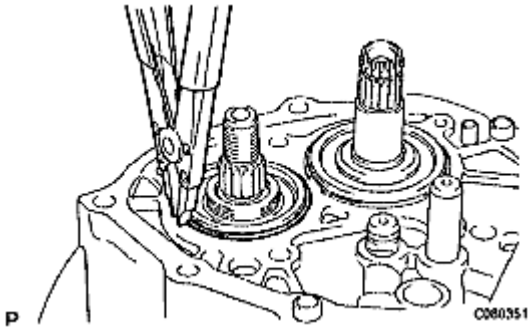


Fig. 99: Teniendo Extracción eje de salida trasero agujero del anillo Snap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **QUITAR EJE DE ENTRADA POSTERIOR TENIENDO HOLE ANILLO**

a. El uso de un expansor de anillo de retención, retire el anillo de orificio a presión el cojinete trasero del eje de entrada desde el eje de entrada.

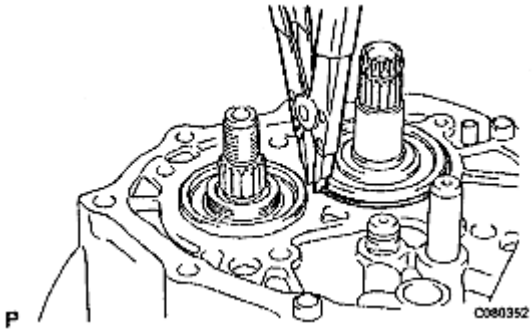
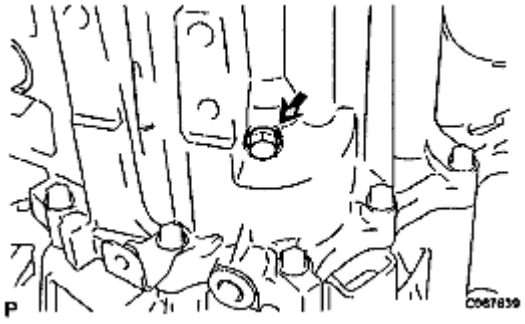


Fig. 100: Extracción del cojinete del eje trasero del agujero de entrada Snap Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. **REMOVER INVERSA engranaje más libre eje del perno**

a. Quitar el tornillo inverso eje de engranaje loco y la junta de la caja de transmisión manual.



La Fig. 101: fijo Reverse Idler Gear perno de la flecha

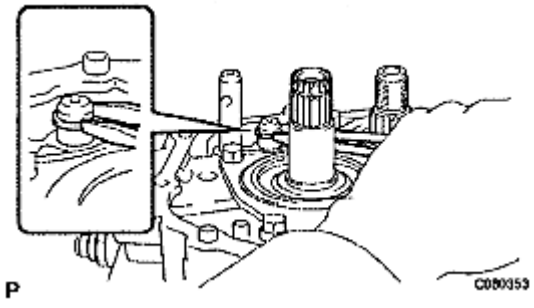
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. REMOVER SHIFT TENEDOR DE EJE, EJE ANILLO

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de retención desde el eje de tenedor de cambio de marcha No. 2.

AYUDA:

Use un trapo o un trozo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 102: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo De cambio de engranaje del Tenedor Eje No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. REMOVER SHIFT retén de bola

a. Con una llave de hexágono, quitar los tapones 2 de desplazamiento de retención de bola de la caja de transmisión manual.

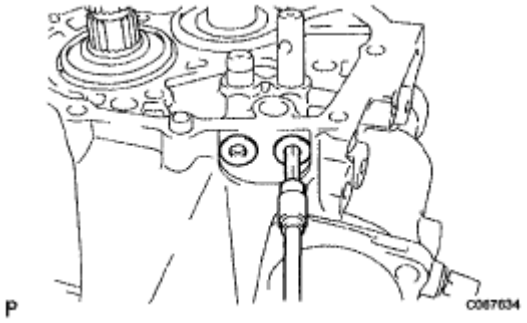


Fig. 103: Extracción Shift retén de bola Enchufes De la caja de cambios manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un dedo magnético, quitar los 2 asientos, 2 resortes y bolas de retención 2 de cambio de la caja de transmisión manual.

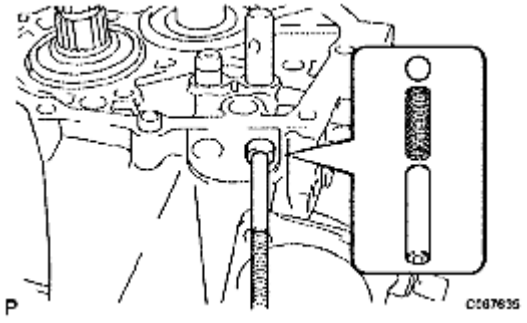


Fig. 104: desmontar los asientos, resortes y Shift Detent Bolas De Caso Transmisión Manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Con una llave de hexágono, quitar el tapón de bola de desplazamiento de retención de la caja de cambio.

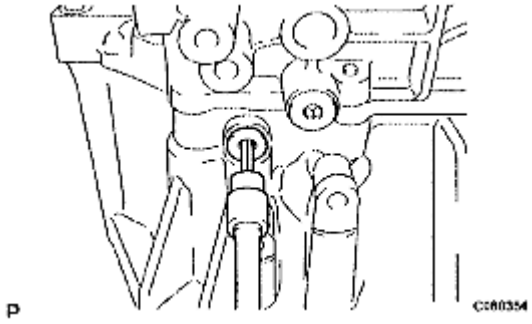


Fig. 105: La identificación Shift retén de bola Plug

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. El uso de un dedo magnético, quitar el asiento, el resorte y desplazar bola de retención de la caja de cambio.

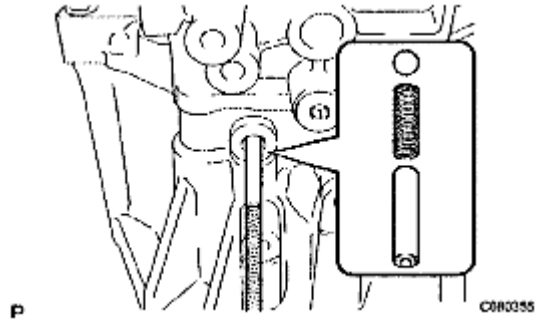


Fig. 106: Montaje / desmontaje de los asientos, resorte y la bola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **REMOVER bola de bloqueo MONTAJE NO. 1**

a. El uso de un wench hexágono, extraer el conjunto de balón de bloqueo No. 1 de la caja de transmisión manual.

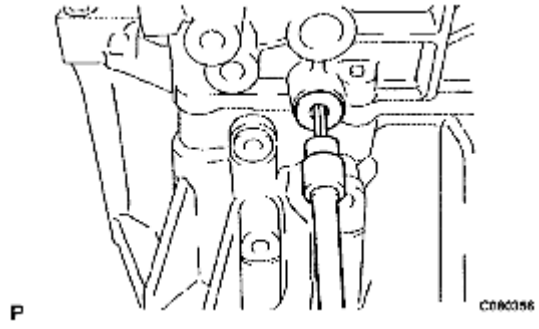


Fig. 107: Extracción Asamblea Ball Lock Nº 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **REMOVER caja de transmisión MANUAL**

a. Quitar los 3 tornillos desde el lado caja de cambio.

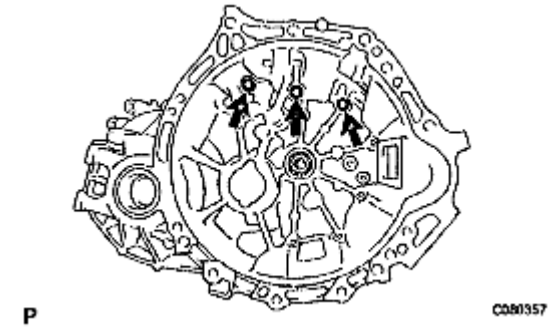


Fig. 108: Localización de la caja del transeje lateral Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retirar los pernos 13 desde el lado manual de caja de transmisión.

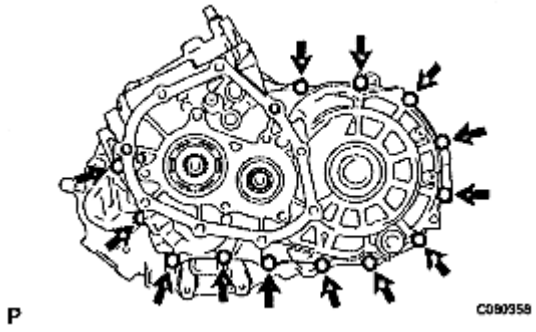


Fig. 109: Localización de los pernos laterales Manual Transmission

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una barra de latón y un martillo, golpee suavemente la proyección de la caja de transmisión manual para sacarlo de la caja de cambio.

NOTA: **No dañe el manual de caja de transmisión y la caja de cambio.**

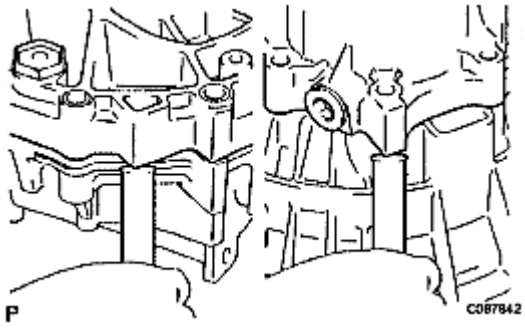


Fig. 110: La identificación de caja de cambio manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **REMOVER INVERSA engranaje intermedio subconjunto**

a. Retire el engranaje loco subconjunto inversa, arandela de empuje y revertir eje engranaje intermedio de la caja de cambio.

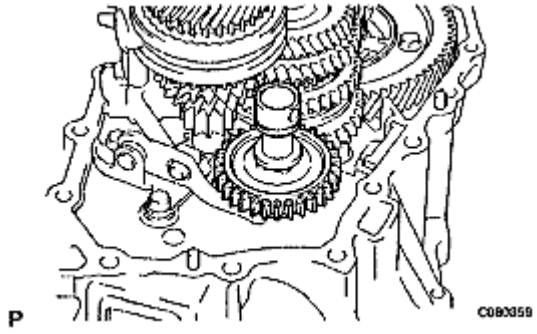
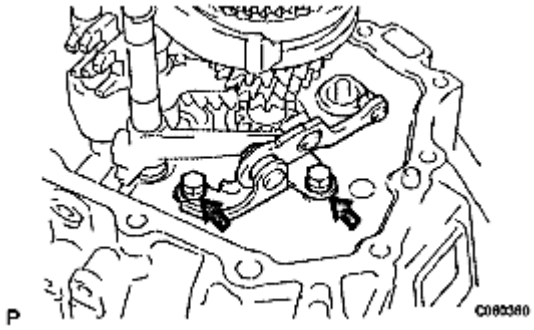


Fig. 111: Identificación inversa engranaje más libre subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. REMOVER cambio reverso BRAZO SOPORTE

a. Quitar los 2 tornillos y revertir conjunto de soporte de brazo de cambio de la caja de cambio.

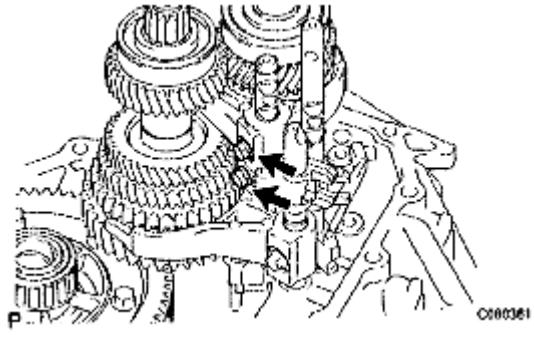


La Fig. 112: Localización de cambio reverso Brazo Conjunto del soporte de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. REMOVE cambio de engranaje del TENEDOR DE EJE NO. 2

a. Quitar los 2 tornillos desde el tenedor de cambio de marcha No. 2 y la cabeza de cambio de marcha No. 1.



La Fig. 113: Localización de Shift Lock Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire la palanca de cambios del eje tenedor No. 2 y de cambio de marchas cabeza No. 1 de la caja de cambio.

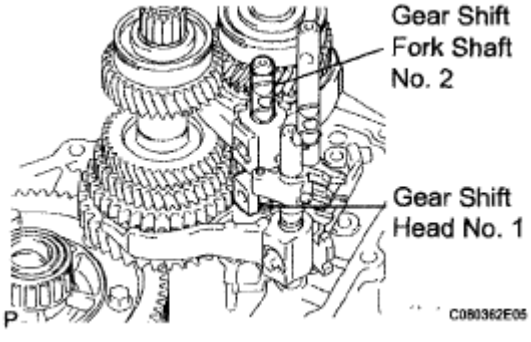


Fig. 114: La identificación de cambio de marcha Tenedor de eje Nº 2 y de cambio de marcha No.1 de Head De Transeje Caso

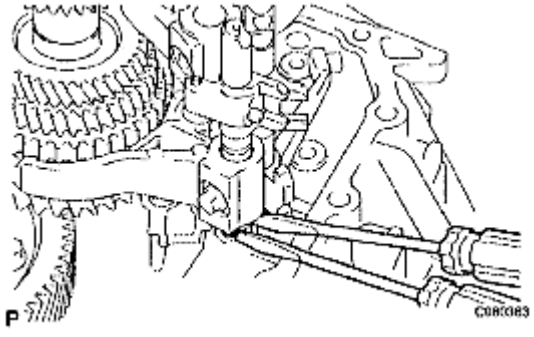
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

35. RETIRE DEL CAMBIO DEL EJE TENEDOR subconjunto NO. 1

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 115: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno de bloqueo tenedor de cambio de marchas y el engranaje del eje de cambio tenedor subconjunto No. 1 desde el tenedor de cambio de marcha No. 1.

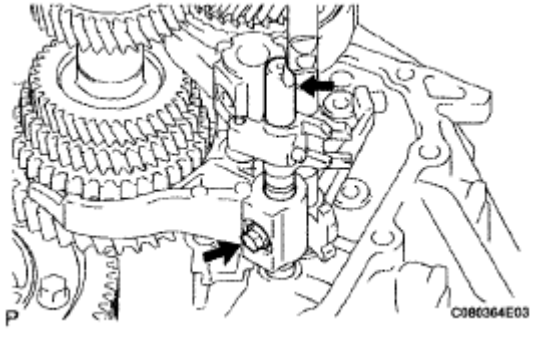
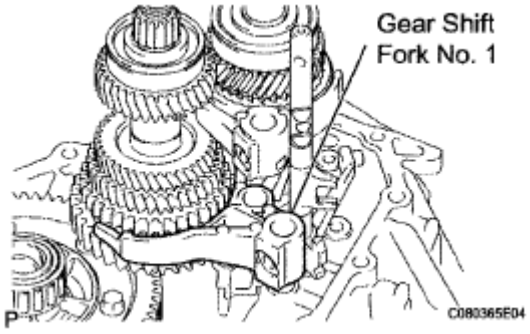


Fig. 116: Localización de cambio de engranaje del perno de fijación de Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar el tenedor de cambio de marcha Nº 1.



La Fig. 117: Identificación del cambio de engranaje Tenedor No. 1

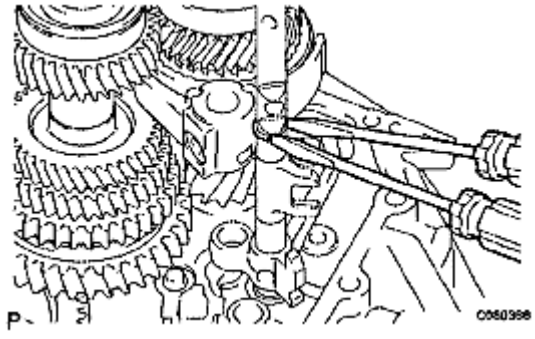
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **REMOVE cambio de engranaje del TENEDOR DE EJE NO. 3**

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de retención desde el eje de tenedor de cambio de marcha No. 3.

AYUDA:

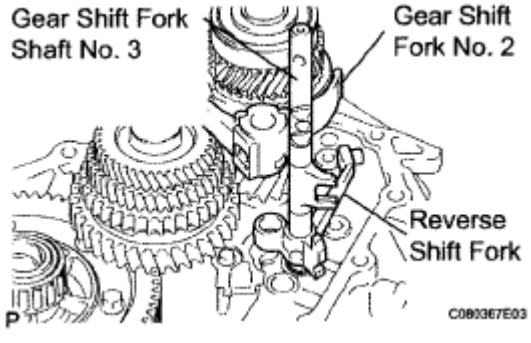
Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 118: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo De cambio de engranaje del Tenedor de eje No. 3

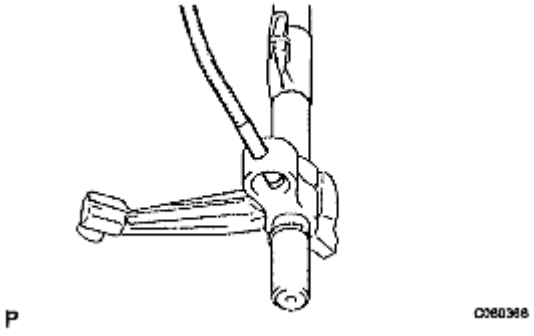
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el eje de cambio tenedor No. 3 con el tenedor de desplazamiento de retroceso y el tenedor de cambio de marcha No. 2 de la caja de cambio.



La Fig. 119: Identificación Shift Tenedor de eje No. 3 con marcha atrás Shift Tenedor Y del cambio de engranaje Tenedor No. 2 Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un dedo magnético, quitar los 2 bolas desde el tenedor cambio reverso.



La Fig. 120: Identificación de bolas del Tenedor cambio reverso

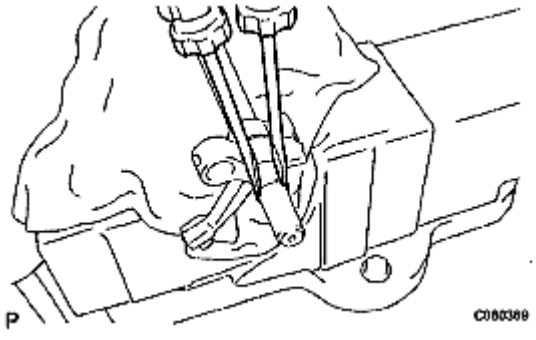
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.

mi. Retire el tenedor de desplazamiento de retroceso del eje tenedor de cambio de marcha No. 3.



La Fig. 121: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

37. **RETIRE DE ENTRADA CONJUNTO DE EJE**

a. Retire el conjunto de eje de entrada y de salida de la caja de cambio.

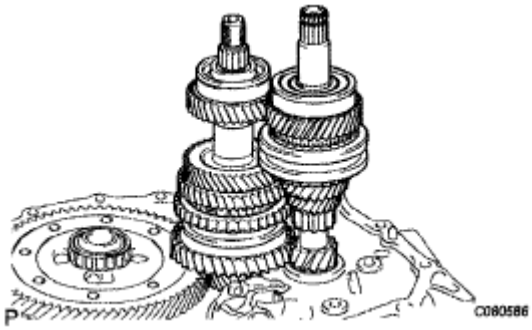


Fig. 122: Entrada de identificación y de salida Conjunto de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

38. **Del diferencial conjunto de la caja**

a. Retire el conjunto de la caja del diferencial de la caja de cambio.

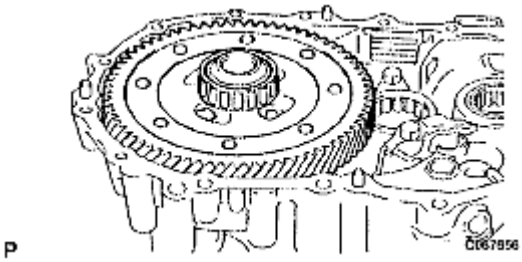


Fig. 123: La identificación de conjunto de la caja del diferencial

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

39. **REMOVER transmisión manual RECEPTOR DE CASO**

a. Retire el perno y el receptor caja de cambio manual desde la caja de cambio.

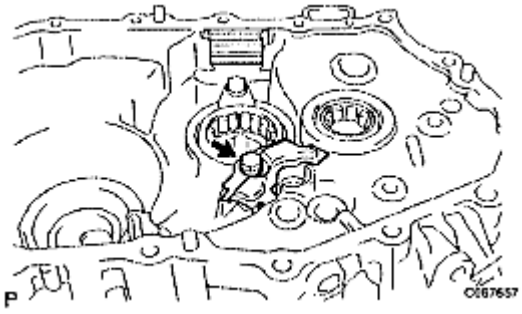


Fig. 124: Localización de la caja del transeje manual del receptor Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

40. **ELIMINAR ATRÁS RESTRINJA eje de montaje**

a. Con una llave de hexágono, quitar el tapón inversa restringir pasador de la caja de transmisión manual.

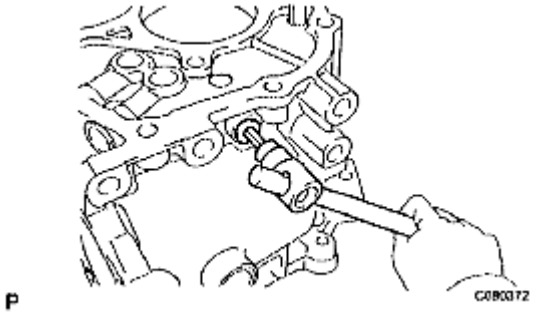


Fig. 125: Extracción inversa Restringir Pin enchufe de la caja de cambios manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un punzón de pasador (ø5 mm) y un martillo, extraer el pasador ranurado y retire la inversa restringir conjunto de pasador de la caja de transmisión manual.

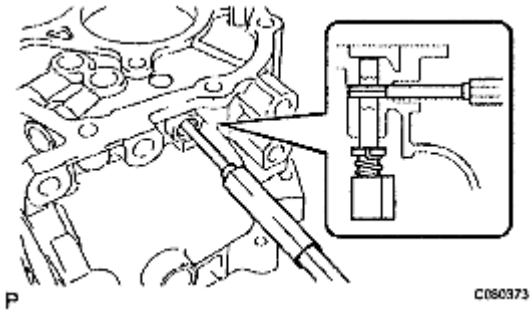


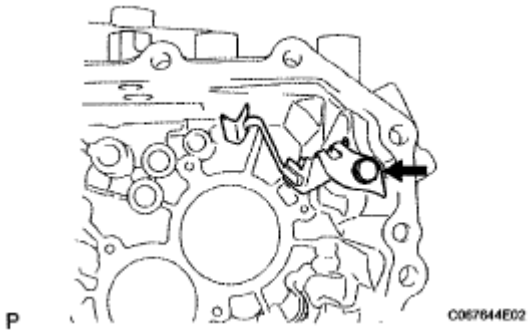
Fig. 126: Conducción de salida ranurado Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

41. **Eliminar el aceite RECEPTOR DE TUBO NO. 1 (MTM)**

a. Quitar el tubo de perno y el receptor aceite No. 1 (MTM) de la caja de transmisión manual.

NOTA: Tener cuidado de no dañar el tubo receptor aceite No. 1 (MTM).



La Fig. 127: depósito de aceite Locating Pipe No. 1 Tornillo (MTM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

42. **Eliminar el aceite RECEPTOR DE TUBO NO. 2 (MTM)**

a. Quitar el tubo de perno y el receptor aceite No. 2 (MTM) de la caja de transmisión manual.

NOTA: **Tener cuidado de no dañar el tubo receptor aceite No. 2 (MTM).**



La Fig. 128: depósito de aceite Locating Pipe No. 2 Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **Desmontar el cojinete de BLOQUEO DE PLACA**

a. Retire el perno y teniendo la placa de bloqueo de la caja de cambio.

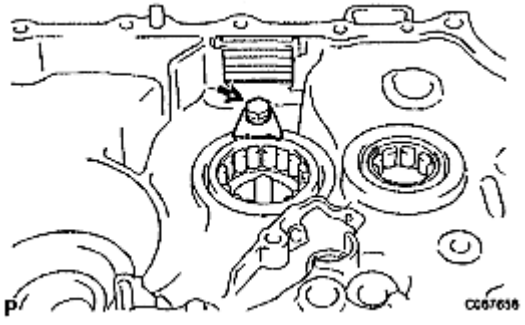
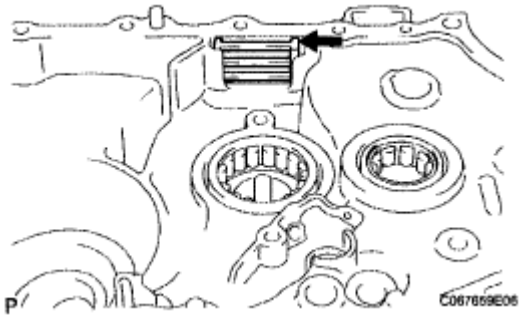


Fig. 129: rodamientos Perno Placa de Seguridad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. REMOVER IMÁN DE TRANSMISIÓN

a. Retire el imán de transmisión de la caja de cambio.



La Fig. 130: fijo Imán Transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. **RETIRE DE ENTRADA cojinete del eje FRONTAL**

a. Usando SST, retire el cojinete delantero del eje de entrada de la caja de cambio.

SST 09.612 hasta 65.014 (09.612-01.050, 09612 a 01060)

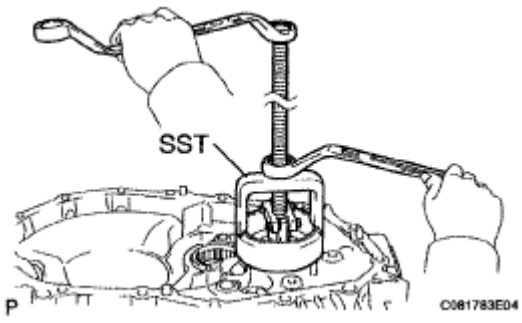


Fig. 131: Extracción de la flecha de entrada del cojinete delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

46. **REMOVER CAMBIO DELANTERO JUNTA DE ACEITE DE CASO**

a. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite caja de cambio delante de la caja de cambio.

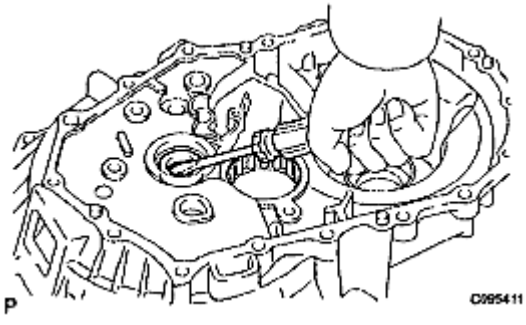


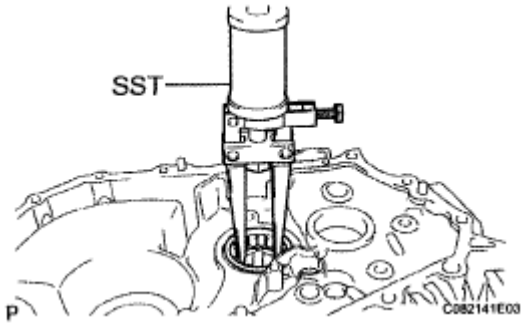
Fig. 132: Extracción del sello de aceite caja de cambio delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

47. **QUITAR EJE DE SALIDA cojinete delantero**

a. Usando SST, retire el cojinete delantero del eje de salida de la caja de cambio.

SST 09308 hasta 00010

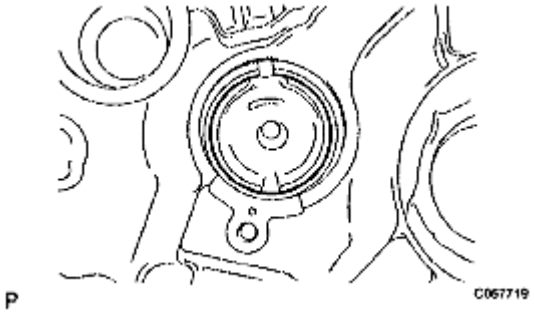


La Fig. 133: Extracción del eje de salida del cojinete delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

48. **REMOVER EJE DE SALIDA CUBIERTA (MTM)**

a. Retire la cubierta de eje de salida (MTM) de la caja de cambio.



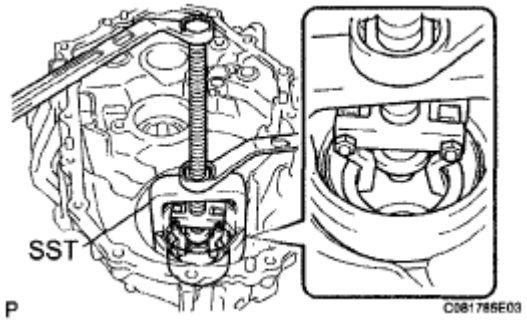
La Fig. 134: Identificación de eje de salida (MTM) Cubierta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

49. **REMOVER FR DIFERENCIAL CASE FRONT cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST, quitar la caja del cojinete delantero del diferencial FR rodillos cónicos (pista exterior) y la cuña de la caja de cambio.

SST 09.612 hasta 65.014 (09.612 a 01.040, 09.612 a 01050)



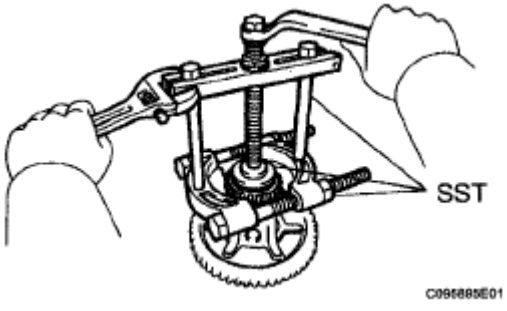
La Fig. 135: Extracción FR diferencial caja frontal cojinete de rodillo cónico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, quitar la caja frontal rodamiento de rodillos cónicos diferencial FR (anillo de rodadura interior) de la caja del diferencial delantero.

SST 09.950 hasta 00020, 09950 a 00030, 09.950-40.011 (09.957 a 04.010), 09950 a 60010 (09.951 hasta 00.360)

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el cojinete.



La Fig. 136: eliminación de la caja FR diferencial delantero cojinete de rodillos cónicos (anillo interior) de la caja del diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

50. REMOVER CAMBIO DE ACEITE SELLO

a. Usando SST y un martillo, expulsar el sello de aceite caja de cambio de la caja de cambio.

SST 09950-60010 (09951 -00530), 09950-70010 (09.951 a 07.150)

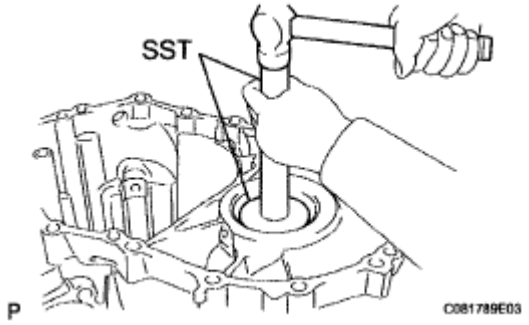


Fig. 137: la expulsión de sello de aceite caja de cambio Desde la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

51. REMOVER FR DIFERENCIAL caja trasera cojinete de rodillo cónico

a. Usando SST, retirar la caja del diferencial FR cojinete trasero rodillos cónicos (pista exterior) y la cuña de la caja de transmisión manual.

SST 09.612 hasta 65.014 (09.612 a 01.040, 09.612 a 01050)

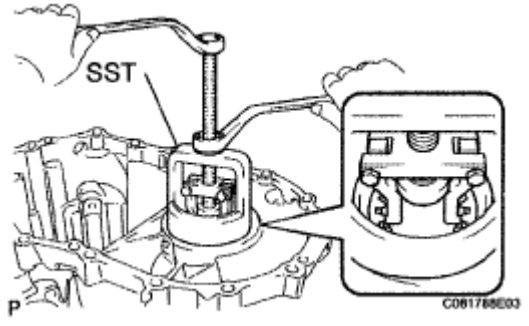


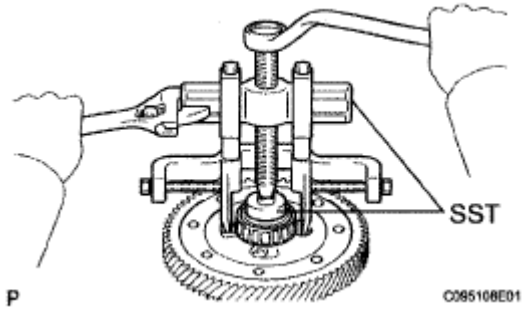
Fig 138:. Extracción FR diferencial caja trasera cojinete de rodillo cónico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y un martillo, retirar la caja del diferencial FR rodamiento de rodillos cónicos (anillo de rodadura interior) trasera de la caja del diferencial delantero.

SST 09950-40011 (09951 -04010, 09.952-04.010, 09.953-04.020, 09.954-04.010, 09955-04061, 09957 a 04010, 09958 hasta 04011), 09.950-60.010 (09.951 a 00.360)

NOTA: Tenga cuidado de no dañar el cojinete.



La Fig. 139: Extracción FR diferencial caja trasera de rodillos cónicos del cojinete (anillo interior) de la caja del diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

52. **REMOVER LA TRANSMISIÓN DE CASO JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y un martillo, quitar el sello de aceite de caja de transmisión de la caja de transmisión manual.

SST 09950-60010 (desde 09.951 hasta 00.600), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

53. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 3 (** ver) **INSPECCIÓN**

54. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 3 (** ver) **INSPECCIÓN**

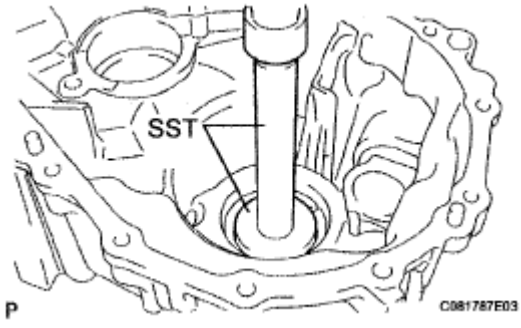


Fig. 140: Extracción del sello de aceite de la caja de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

55. **CONTROLAR EL 5ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

56. **CONTROLAR REVERSE engranaje loco subconjunto (** ver) **REENSAMBLAJE**

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ENGRANAJE 5 DE SEPARACIÓN DE EMPUJE**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura de la 5ª velocidad de empuje.

aclaramiento de empuje 5ª marcha

5ª marcha EMPUJE TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

juego estándar: mm (in.) Máximo:	mm (pulg.)
0,10 hasta 0,57 (0,0039 hasta 0,0224)	0,57 (0,0224)

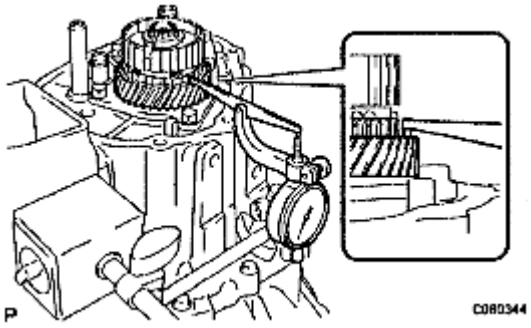


Fig. 141: Medición quinto engranaje Liquidación de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL 5ª velocidad radial de**

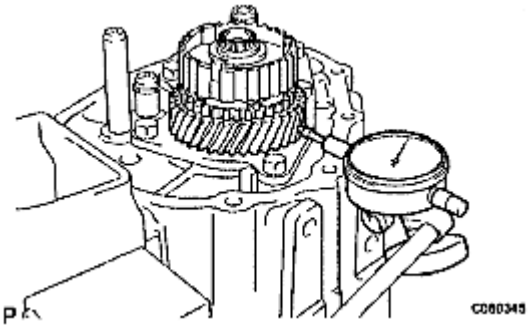
a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura radial de engranajes quinto.

Juego radial 5ª marcha

5ª velocidad radial TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

juego estándar: mm (pulg.)	holgura máxima: mm (pulg.)
KOYO hizo: 0.015 a 0.058 (0,0006-0,0023) KOYO hizo:	0,058 (0,0023) NSK hizo:
0,015-0,056 (0,0006-0,0022)	NSK hizo: 0,056 (0,0022)

Si la holgura excede el máximo, sustituir el engranaje, rodamiento de agujas o eje.



La Fig. 142: Medición Clearance 5ª marcha Radial

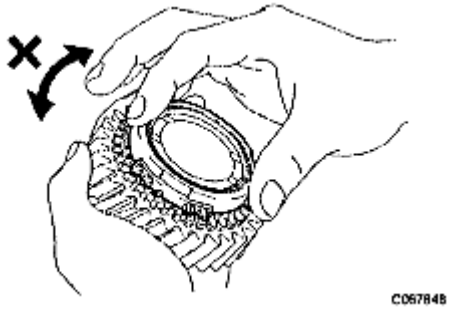
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 3**

a. Compruebe si hay desgaste o daño.

segundo. Escudo del cono de engranajes quinto el aceite del cambio. Gire el anillo de sincronización en una dirección mientras la empuja

contra el cono de engranajes quinto. Compruebe que los cierres de anillo. Si el anillo de sincronización no se bloquea, vuelva a colocar el anillo o la 5ª marcha.



La Fig. 143: Anillo de Inspección sincronizador No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el anillo sincronizador de la espalda y al final de spline de engranajes.

Espacio mínimo: 0,75 mm (0,0295 in.)

Si el espacio es menor que el mínimo, sustituir el anillo sincronizador y el engranaje.

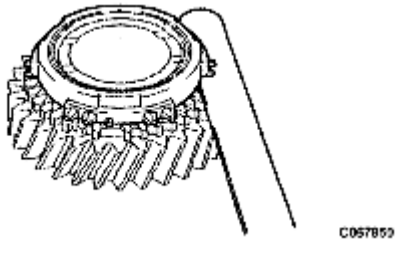


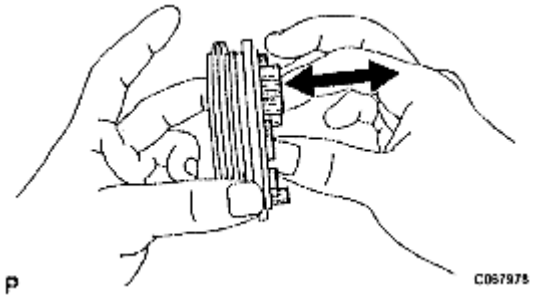
Fig. 144: Medición del juego Entre sincronizador Ring Back Y 5ª marcha Spline Fin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 3**

a. Verificar el estado de deslizamiento entre el manguito del cubo de transmisión No. 3 y el embrague de transmisión eje No. 3.

segundo. Comprobar que la punta del engranaje estriado del casquillo del cubo de transmisión Nº 3 no se desgasta.



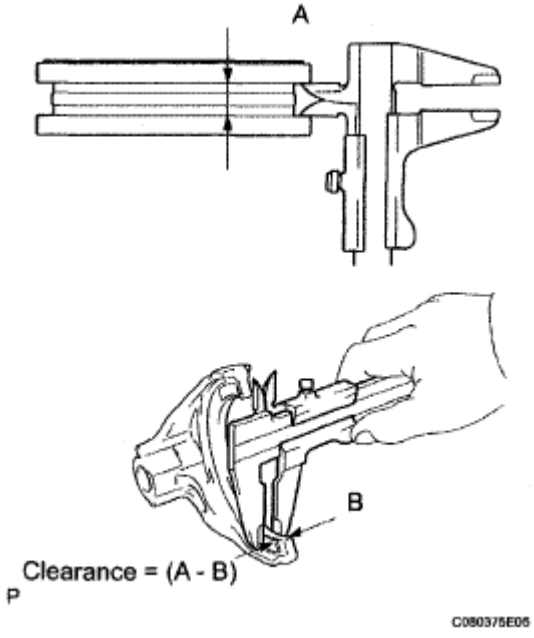
La Fig. 145: Comprobación de corredera Condición entre la transmisión Hub manga No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizando calibradores vernier, medir la anchura de la ranura de la manga hub transmisión No. 3 (A) y el espesor de la parte de garra en la palanca de cambios tenedor No. 3 (B), y calcular la holgura.

aclaramiento Standard (A - B): 0,3 a 0,5 mm (0,012 a 0,0197 in.)

Si la holgura está fuera de especificación, sustituir el manguito del cubo de transmisión No. 3 y el tenedor de cambio de marcha No. 3.



La Fig. 146: Medición Anchura de la transmisión de la manga Hub No. 3 Groove A

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL 5ª marcha**

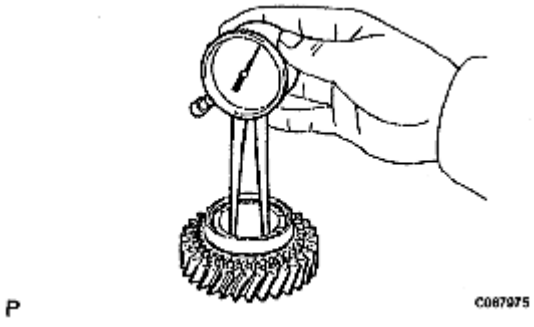
a. El uso de un pie de rey, inspeccionar la 5ª marcha, como se muestra en la ilustración.

Quinto engranaje diámetro interior

5 DE ENGRANAJE diámetro interior TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

Diámetro estándar interno: mm (in.)	de diámetro interior máximo: mm (in.)
29,915-29,931 (1,1778-1,1784)	29.931 (1,1784)

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir el quinto engranaje.



La Fig. 147: verificación del diámetro 5Th engranaje interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **CONTROLAR EL RETROCESO engranaje intermedio subconjunto**

a. El uso de un pie de rey, inspeccionar el engranaje loco subconjunto inverso como se muestra en la ilustración.

engranaje loco subconjunto Reverse diámetro interno:

INVERSA engranaje intermedio TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

Diámetro estándar interno: mm (in.)	de diámetro interior máximo: mm (in.)
18,040-18,058 (0,7102-0,7109)	18.058 (0,7109)

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir el engranaje loco subconjunto inverso.

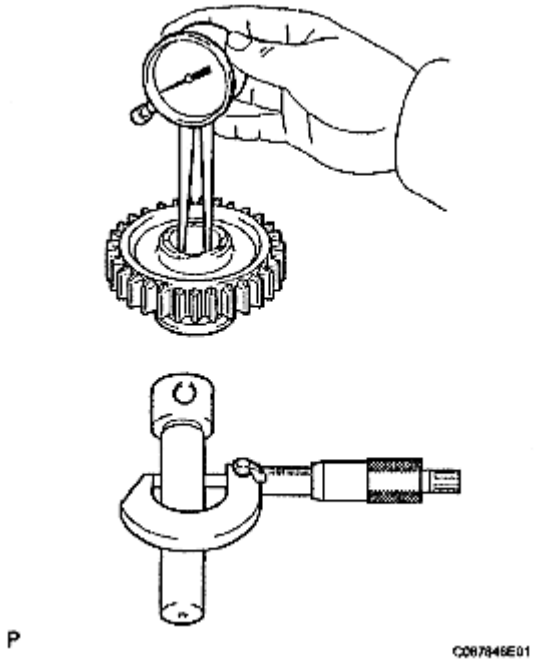
segundo. El uso de un micrómetro, inspeccionar el eje del engranaje loco de marcha atrás como se muestra en la ilustración.

loco de marcha atrás eje del engranaje diámetro exterior

REVERSE IDLER engranaje del eje de diámetro exterior tabla de especificaciones

Diámetro estándar externa: mm (in.)	de diámetro exterior mínimo: mm (in.)
17,966-17,984 (0,7073-0,7080)	17.966 (0,7073)

Si el diámetro exterior es menor que el mínimo, sustituir el eje del engranaje loco de marcha atrás.



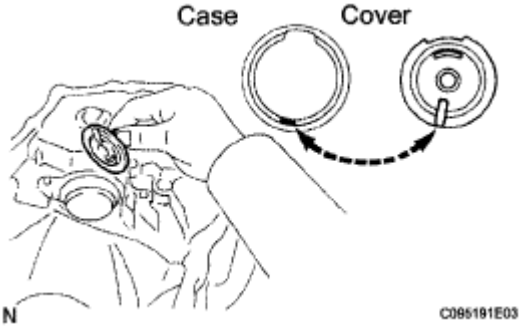
La Fig. 148: Inspección Reverse Idler Gear Shaft
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 3 (** ver) **INSPECCIÓN**
2. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 3 (** ver) **INSPECCIÓN**
3. **CONTROLAR EL 5ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**
4. **CONTROLAR REVERSE engranaje loco subconjunto (** ver) **REENSAMBLAJE**
5. **INSTALAR eje de salida (MTM) COVER**

a. Aplicar al eje de salida (MTM) cubrir con grasa MP, e instalarlo en la caja de cambio.

NOTA: **Montar la proyección cubierta del eje de salida (MTM) en el lado de la caja hueca.**



La Fig. 149: Salida de revestimiento del eje (MTM) Cubrir con grasa
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

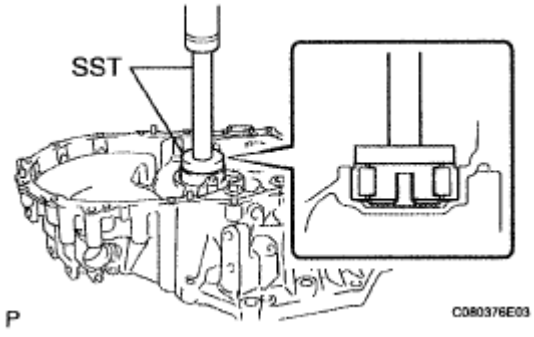
6. **INSTALAR EJE DE SALIDA cojinete delantero**

a. Escudo un nuevo frente eje de salida que lleva el aceite del cambio, y el uso de SST y una prensa, instalar a la caja de cambio.

SST 09950-60010 (09951 hasta 00550), 09950-70010 (09.951 a 07.150)

NOTA:

- **Asegúrese de instalar un nuevo cojinete en la dirección correcta, como se muestra en la ilustración.**
- **Al sustituir el cojinete delantero del eje de salida, sustituir la parte delantera del eje de salida anillo interior del cojinete junto con él.**



La Fig. 150: Instalación de salida del eje del cojinete delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR CAMBIO DELANTERO JUNTA DE ACEITE DE CASO**

a. Usando SST y un martillo, instalar un nuevo sello de aceite caja de cambio frente a la caja de cambio.

SST 09950-60.010 (09.951 a 00.370), 09.950 hasta 70.010 (09.951 a 07.150) Conduzca en

profundidad: (. 0,6142-0,6299 en) 15,6 a 16,0 mm

segundo. Escudo el labio de la junta de aceite caja de cambio frente con grasa MP.

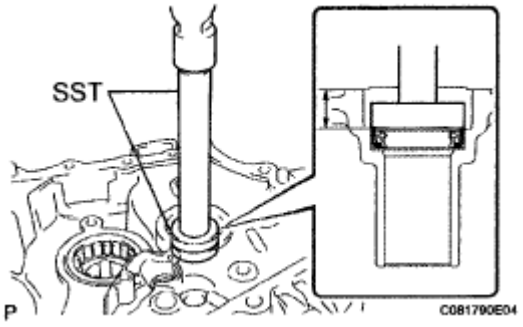


Fig. 151: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR ENTRADA cojinete del eje FRONTAL**

a. Escudo un nuevo frente eje de entrada que lleva el aceite del cambio, y el uso de SST y una prensa, instalar a la caja de cambio.

SST 09950-60010 (09951 -00420), 09950-70010 (09.951 a 07.150) Drive en

profundidad: (. 0-0,012 en) 0 a 0,3 mm

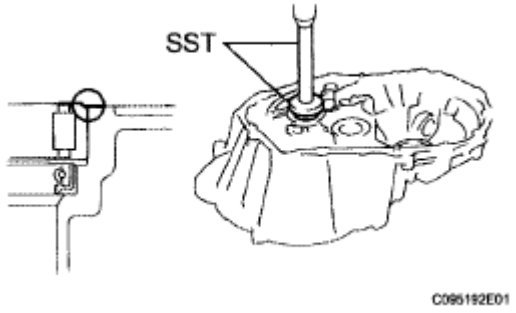


Fig. 152: Instalación de la flecha de entrada del cojinete delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR FR DIFERENCIAL CASE FRONT cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, instale un nuevo rodamiento caja frontal diferencial de rodillos cónicos FR (anillo de rodadura interno) a la caja del diferencial delantero.

SST 09350-32014 (desde 09351 hasta 32120), 09950-60010 (09.951 a 00.530)

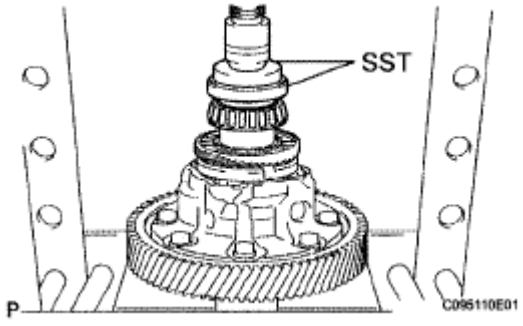
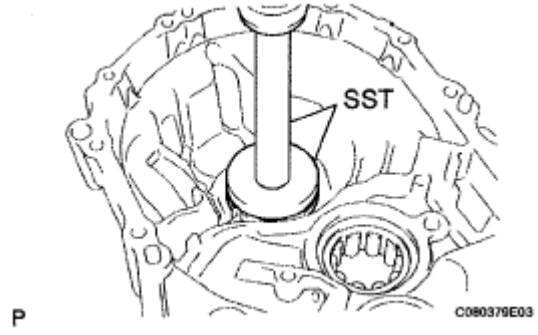


Fig. 153: Instalación de la caja FR diferencial delantero de rodillos cónicos (pista interior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, instale un nuevo rodamiento caja frontal diferencial de rodillos cónicos FR (anillo de rodadura externo) con la cuña a la caja de cambio.

SST 09.950 hasta 60.020 (09.951 a 00.680), 09950-70010 (09.951 a 07.150)



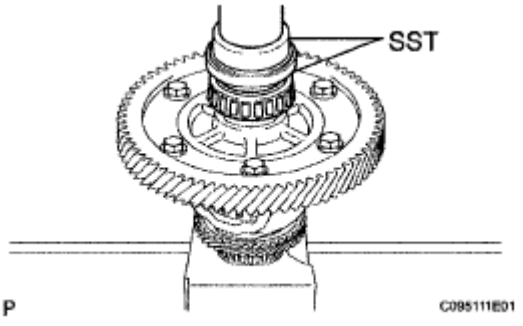
La Fig. 154: Instalación de Case FR diferencial delantero cojinete de rodillos cónicos (pista exterior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR FR DIFERENCIAL caja trasera cojinete de rodillo cónico**

a. Usando SST y una prensa, instalar una nueva caja del diferencial cojinete FR trasera rodillos cónicos (anillo de rodadura interno) a la caja del diferencial delantero.

SST 09350-32014 (desde 09351 hasta 32120), 09950-60010 (09.951 a 00.530)

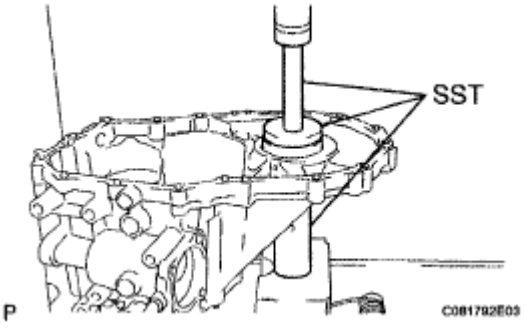


La Fig. 155: Instalación de FR diferencial caja trasera cojinete de rodillo cónico (anillo interior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, instalar una nueva caja del diferencial cojinete FR trasera rodillos cónicos (anillo de rodadura externo) con la cuña de la caja de transmisión manual.

SST 09.309-36.010, desde 09950 hasta 60020 (09951 a 00710), 09950 hasta 70010 (09.951 a 07.150)



La Fig. 156: Instalación de FR diferencial caja trasera rodamiento de rodillos cónicos (pista exterior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. AJUSTE DIFERENCIAL PRELOAD lado de apoyo

a. Recubrir el conjunto de la caja del diferencial con aceite para engranajes, e instalarlo en la caja de cambio.

segundo. Instalar la caja de transmisión manual con los 16 pernos.

Par: 29 N * m (300 kgf * cm, 22 pies * lbf).

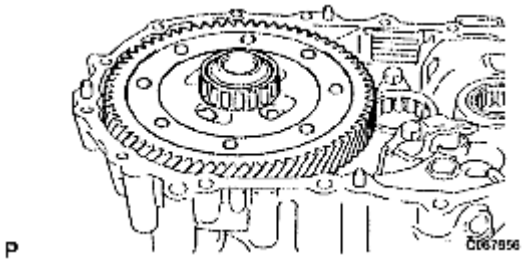


Fig. 157: La identificación de conjunto de la caja del diferencial

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST y una llave de torsión, gire el conjunto de la caja del diferencial a la derecha e izquierda 2 o 3 veces para permitir que los cojinetes se asienten.

SST desde 09564 hasta 32011

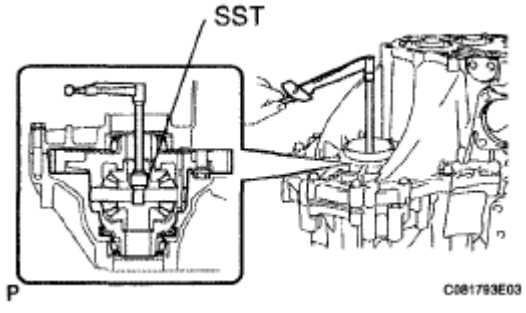


Fig. 158: Turning conjunto de la caja del diferencial a derecha e izquierda

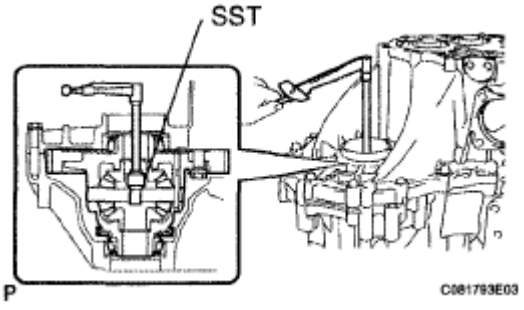
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST y una llave de torsión, medir la precarga.

SST desde 09564 hasta 32011

Torque: New precarga del rodamiento (en el arranque) 0,78-1,57 N * m (. 8 a 16 kgf * cm, 6,9 a 13,9 en * lbf)

Si la precarga está fuera de especificación, seleccione otra cuña.



La Fig. 159: Precarga de medición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Grosor de la

cuña

TABLA DE ESPESORES DE CUÑA

MarkThickness: mm (in.)		MarkThickness: mm (in.)	
Automóvil club británico	2,10 (0,0827)	LL	2,60 (0,1024)
cama y desayuno	2,15 (0,0846)	MM	2,65 (0,1043)
CC	2,20 (0,0866)	NN	2,70 (0,1063)
DD	2,25 (0,0886)	PÁGINAS	2,75 (0,1083)
EE	2,30 (0,0906)	QQ	2,80 (0,1102)
FF	2,35 (0,0925)	RR	2,85 (0,1122)
GG	2,40 (0,0945)	SS	2,90 (0,1142)
S.S	2,45 (0,0965)	TT	2,95 (0,1161)
JJ	2,50 (0,0984)	UU	3,00 (0,1181)
KK	2,55 (0,1004)	-	-

INSINUACIÓN:

La precarga cambiará en alrededor de 0,3 a 0,4 N * m (3 a 4 kgf * cm, 2/6 a 3/5 en. * Lbf) que corresponde a un cambio de 0,05 mm (0,0020 in.) En el espesor de cuña.

mi. Retire los 16 pernos y caja de transmisión manual desde la caja de cambio.

F. Retire el conjunto de la caja del diferencial de la caja de cambio.

12. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE CASO JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y un martillo, instalar un nuevo sello de aceite de la caja de transmisión de la caja de transmisión manual.

SST 09316-60011 (09316-00011)

Conduce en profundidad: 09.06 a 10.02 mm (0,378-,402 in.)

segundo. Escudo el labio de la junta de aceite de caja de transmisión con grasa MP.

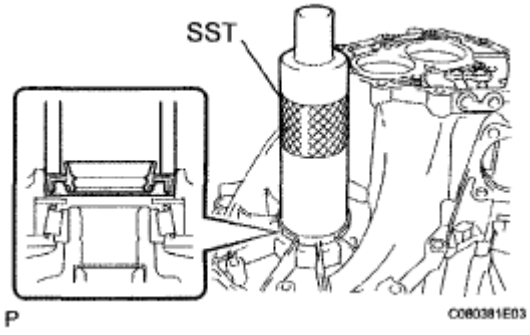


Fig. 160: Instalación del sello de aceite de la caja de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. INSTALAR CAMBIO DE ACEITE SELLO

a. Usando SST y un martillo, instalar un nuevo sello de aceite caja de cambio en la caja de cambio.

SST 09.710 a 20.011 (09710-06071), 09.950 hasta 70.010 (09.951 a 07.150) Conduzca en

profundidad: (. 0,063 a 0,087 in) 1.6 a 2.2 mm

segundo. Escudo el labio de la junta de aceite caja de cambio con grasa MP.

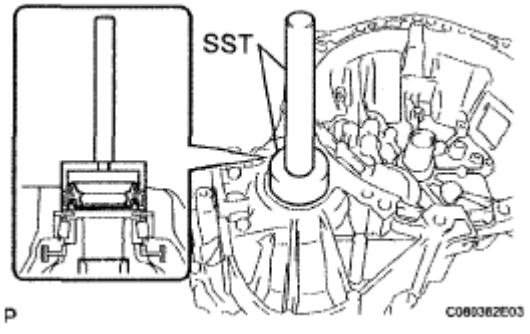
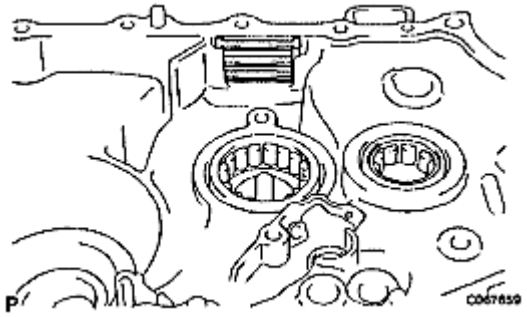


Fig. 161: Instalación del sello de aceite de la caja del transeje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. Instala el imán TRANSMISIÓN

a. Limpiar el imán de transmisión, e instalarlo en la caja de transmisión.



La Fig. 162: Instalación de imán Transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **Instale el cojinete BLOQUEO DE PLACA**

a. Instalar la placa de bloqueo del cojinete con el perno.

Par: 11 N * m (115 kgf * cm, 8 pies * lbf).

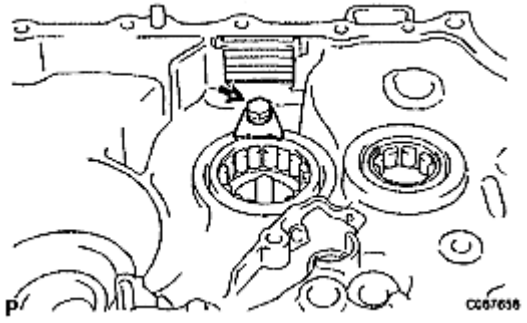


Fig. 163: Instalación Teniendo Placa de Seguridad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

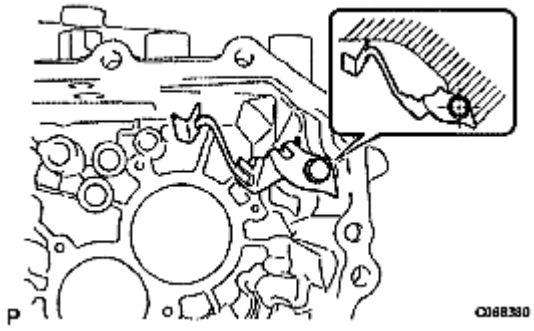
dieciséis. **INSTALAR EL RECEPTOR DE ACEITE TUBO NO. 1 (MTM)**

a. Instalar el tubo receptor aceite No. 1 (MTM) con el perno a la caja de transmisión manual.

Par: 17 N * m (175 kgf * cm, 13 pies * lbf).

NOTA:

- **Evitar que el tubo receptor aceite No. 1 (MTM) se deforme.**
- **Instalar el tubo receptor aceite No. 1 (MTM) mientras se coloca contra la caja de transmisión manual, como se muestra en la ilustración.**



La Fig. 164: Instalación de aceite Receptor Pipe No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

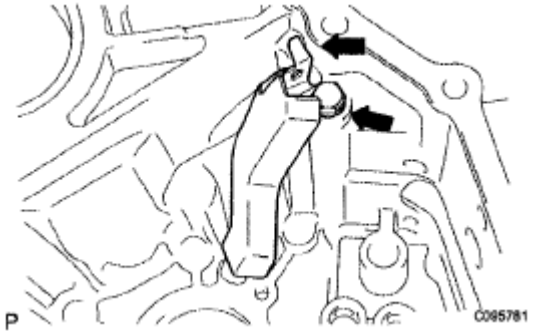
17. **INSTALAR EL RECEPTOR DE ACEITE TUBO NO. 2 (MTM)**

a. Instalar el tubo receptor aceite No. 2 (MTM) con el perno a la caja de transmisión manual.

Par: 17 N * m (175 kgf * cm, 13 pies * lbf).

NOTA:

- **Evitar que el tubo receptor aceite No. 2 (MTM) se deforme.**
- **Instalar el tubo receptor aceite No. 2 (MTM) mientras se coloca contra la caja de transmisión manual, como se muestra en la ilustración.**



La Fig. 165: depósito de aceite Locating Pipe No. 2 Tornillo (MTM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **INSTALL INVERSA RESTRINJA eje de montaje**

a. Instalar la inversa restringir conjunto de pasador de la caja de transmisión manual.

NOTA: **No establezca la inversa restringir el conjunto de pasador en una orientación incorrecta.**

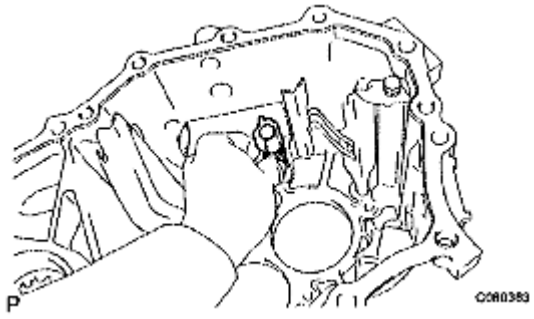


Fig. 166: Instalación inversa Restringir el conjunto de pasador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y el martillo, instalar el pasador ranurado a la inversa restringir conjunto de pasador.

aclaramiento Standard (A): 15.5 a 16.5 mm (0.6102 a 0.6496 pulg.)

do. Aplicar sellador a la inversa restringir la clavija.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o equivalente

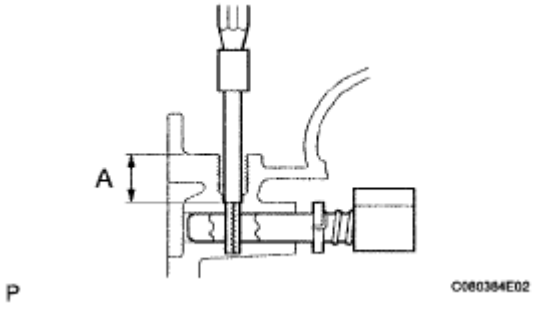


Fig. 167: La identificación de espacio entre ranurado Pin Pin y restringir

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Con una llave de hexágono y una llave de torsión, instale el tapón inversa restringir pin a la caja de transmisión manual.

Par: 13 N * m (130 kgf * cm, 9 pies * lbf).

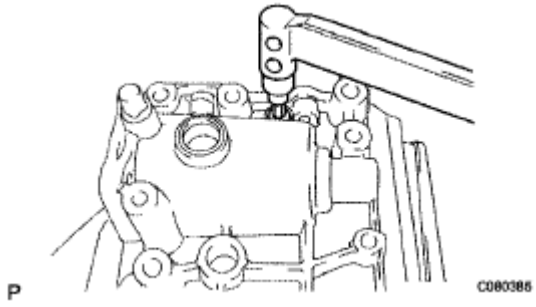


Fig. 168: Instalación inversa Restringir Pin enchufe para la caja de cambios manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. **INSTALAR transmisión manual RECEPTOR DE CASO**

a. Instalar el receptor caja de cambio manual con el perno a la caja de cambio.

Par: 11 N * m (115 kgf * cm, 8 pies * lbf).

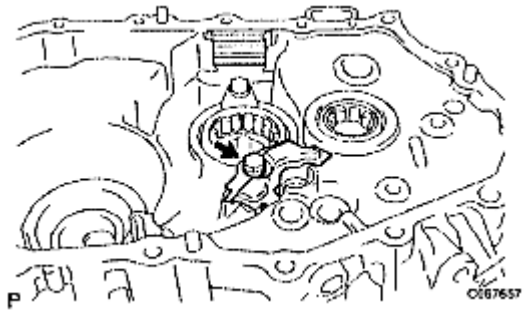
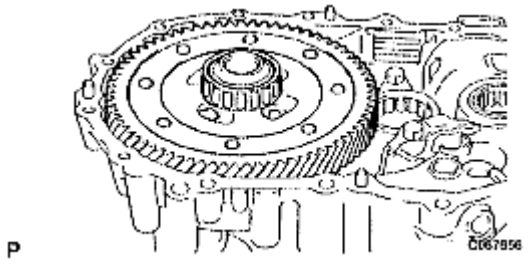


Fig. 169: Localización de la caja del transeje manual del receptor Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **INSTALAR DIFERENCIAL conjunto de la caja**

a. Escudo la caja del diferencial cojinete de rodillos cónicos con aceite de engranajes, e instalar el conjunto de la caja del diferencial a la caja de cambio.



La Fig. 170: Identificación de conjunto de la caja del diferencial

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **INSTALAR ENTRADA DE CONJUNTO DE EJE**

a. Escudo el deslizamiento y las superficies de los ejes de entrada y de salida con aceite de engranaje giratorio, e instalarlos en la caja de cambio.

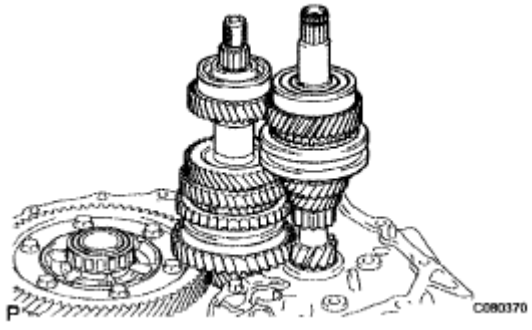


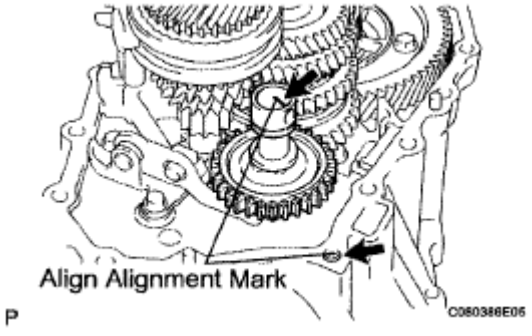
Fig. 171: Conjunto de eje de entrada Instalación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **INSTALAR INVERSA engranaje intermedio subconjunto**

a. Escudo el engranaje loco de marcha atrás sub-montaje, la arandela de empuje y revertir eje de engranaje loco con aceite de engranajes, e instalarlos como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Alinear la marca en el eje del engranaje loco de marcha atrás con el agujero de perno se muestra en la ilustración.

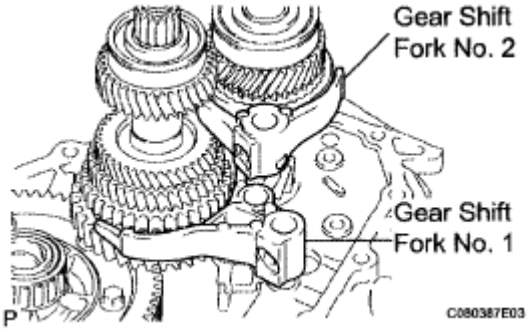


La Fig. 172: Alineación de la marca en el reverso Idler Gear Shaft Con Agujero de perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **INSTALAR DEL CAMBIO DEL EJE TENEDOR subconjunto NO. 1**

a. Escudo del cambio de marcha tenedor No. 1 y tenedor de cambio de marcha Nº 2 con aceite de engranajes, e instalarlos.



La Fig. 173: Identificación del cambio de engranaje Tenedor No. 1 y del cambio de engranaje Tenedor No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo el cambio de velocidad del eje tenedor subconjunto No. 1 con aceite para engranajes, e instalarlo.

do. Aplique sellador al perno de bloqueo de cambio tenedor.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o equivalente

re. Coloque el perno de bloqueo tenedor de cambio de marcha.

Par: 16 N * m (160 kgf * cm, 12 pies * lbf).

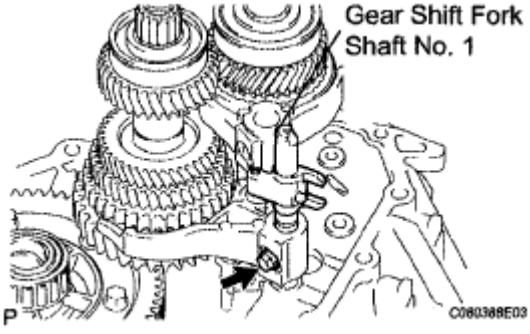
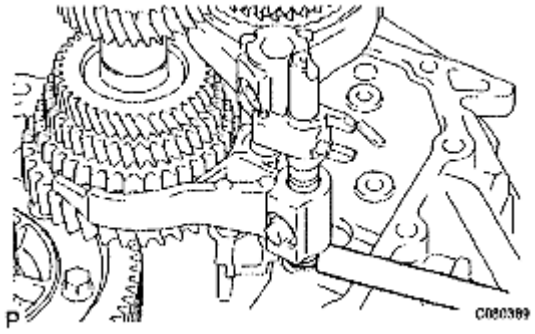


Fig. 174: Localización de cambio de engranaje del perno de fijación de Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Usando una barra de latón y un martillo, instalar el anillo de retención en el eje tenedor de cambio de marcha Nº 1.



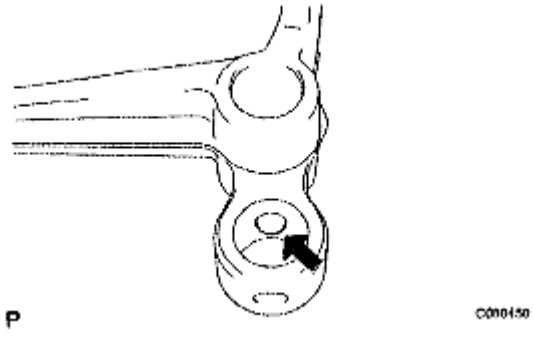
La Fig. 175: Instalación de Snap anillo Para cambio de engranaje del Tenedor Eje No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

24. **INSTALAR cambio de engranaje del TENEDOR DE EJE NO. 3**

a. Recubrir el 2 bolas con grasa MP, e instalarlas al tenedor cambio reverso.

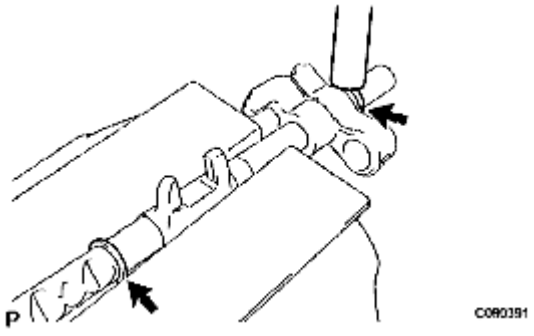
segundo. Instalar el tenedor de desplazamiento de retroceso al eje tenedor de cambio de marcha No. 3.



La Fig. 176: fijo Balls para revertir Shift Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

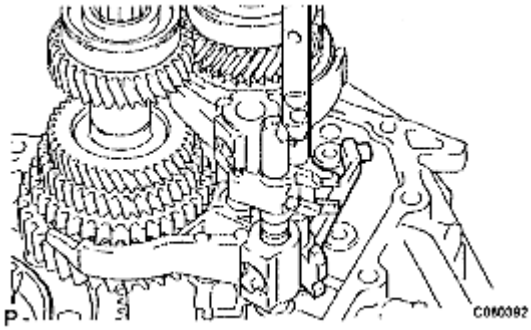
do. Usando una barra de latón y un martillo, instale los anillos de seguridad tenedor Haft 2 turnos al eje tenedor de cambio de marcha Nº 3.



La Fig. 177: Localización de la horquilla de cambio Haft anillos a presión para cambio de engranaje del Tenedor de eje No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Aplicar al eje de tenedor de cambio de marcha Nº 3 con aceite para engranajes, e instalarlo.



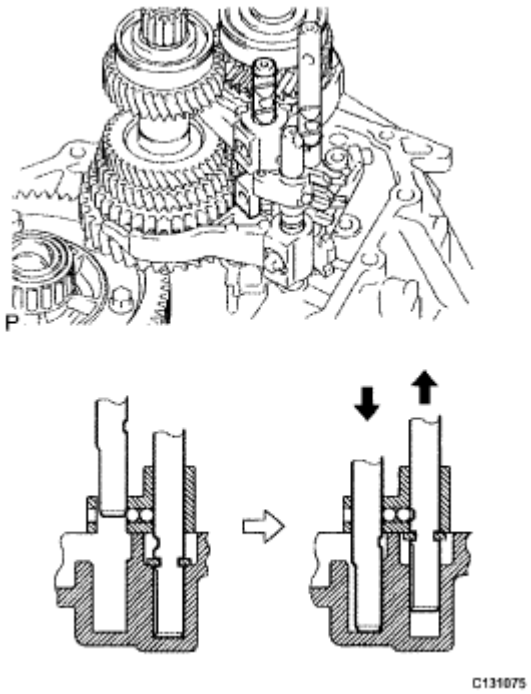
La Fig. 178: Identificación de cambio de engranaje del Tenedor de eje No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

25. **INSTALAR cambio de engranaje del TENEDOR DE EJE NO. 2**

a. Escudo cabeza la palanca de cambios No. 1 y el eje de engranaje de cambio tenedor No. 2 con aceite de engranajes, e instalarlos.

NOTA: **Para evitar la interferencia de las bolas de la horquilla de cambio 2, levante el eje tenedor de cambio de marcha No. 3 a la posición mostrada en la ilustración.**



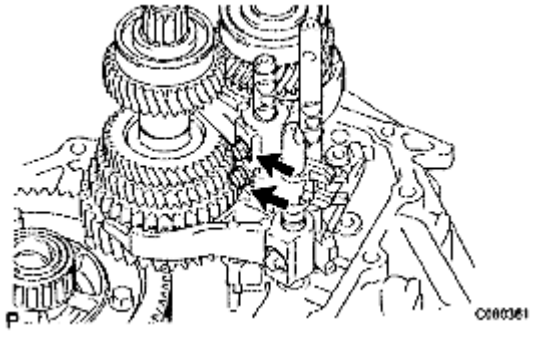
La Fig. 179: Instalación de cambio de engranaje del Tenedor Eje No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Untar los tornillos de bloqueo 2 turnos con sellador, e instalarlos en el tenedor de cambio de marcha Nº 2 y de cambio de marchas

cabeza No. 1.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 16 N * m (160 kgf * cm, 12 pies * lbf).



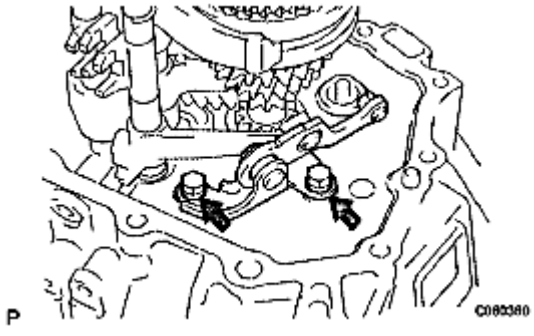
La Fig. 180: Localización de Shift Lock Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. INSTALAR cambio reverso BRAZO SOPORTE

a. Instalar el conjunto de soporte de brazo de cambio inversa con los 2 pernos a la caja de cambio.

Par: 17 N * m (175 kgf * cm, 13 pies * lbf).



La Fig. 181: Localización de cambio reverso Brazo Conjunto del soporte de pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

27. INSTALAR caja de transmisión MANUAL

a. Aplicar junta FIPG a la caja de transmisión manual, como se muestra en la ilustración.

Junta FIPG: Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente

NOTA: **Las piezas deben ser montados dentro de los 10 minutos de la aplicación. De lo contrario, el material (junta FIPG) de embalaje se debe quitar y volver a aplicar.**

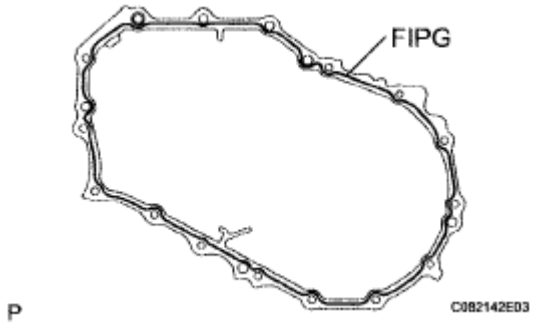


Fig. 182: La aplicación de la junta FIPG Para la caja de cambios manual

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar los 13 tornillos con sellador, e instalarlos en la caja de transmisión manual.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 29 N * m (300 kgf * cm, 22 pies * lbf).

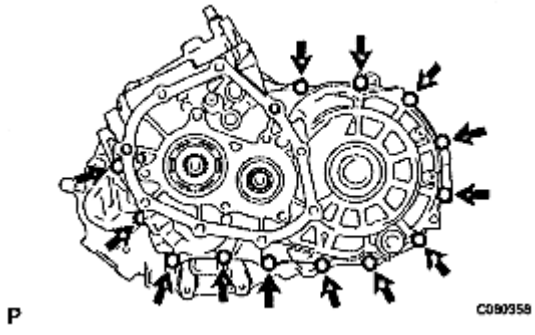


Fig. 183: Localización de los pernos laterales Manual Transmission

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar los 3 tornillos con sellador, e instalarlos en la caja de cambio.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 29 N * m (300 kgf * cm, 22 pies * lbf).

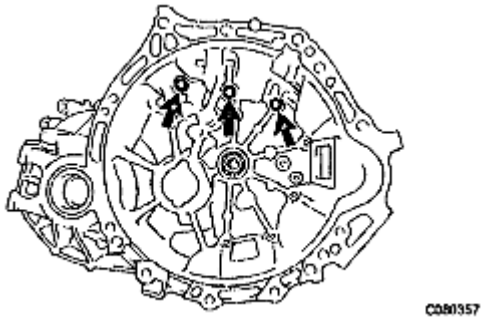


Fig. 184: Localización de la caja del transeje lateral Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

28. **INSTALAR INVERSA engranaje más libre eje del perno**

a. Escudo del engranaje intermedio perno eje de marcha atrás con sellador, e instalarlo con una junta nueva.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 29 N * m (300 kgf * cm, 22 pies * lbf).



La Fig. 185: fijo Reverse Idler Gear perno de la flecha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

29. **INSTALAR bola de bloqueo MONTAJE NO. 1**

a. Escudo el conjunto de bola de bloqueo No. 1 con sellador, y instalarlo usando una llave hexagonal.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 29 N * m (296 kgf * cm, 21 pies * lbf).

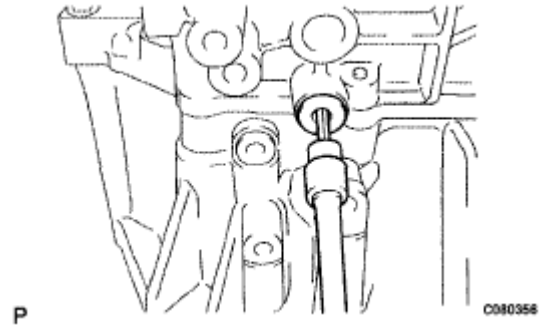
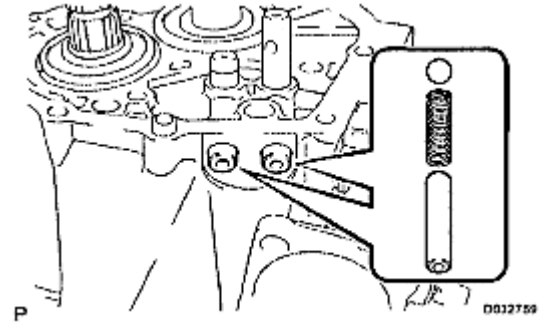


Fig. 186: La identificación de los pernos laterales Manual Transmission

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

30. **INSTALAR SHIFT retén de bola**

a. Instalar las bolas 2 de desplazamiento de retención, 2 muelles, y 2 asientos a la caja de transmisión manual.



La Fig. 187: Instalación Shift retén de bola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Cubra la bola de bloqueo 2 turno se conecta con sellador, e instalarlas con una llave hexagonal.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 22 N * m (224 kgf * cm, 16 pies * lbf).

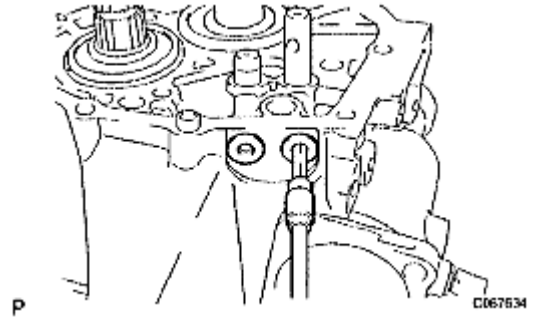


Fig. 188: Instalación de enchufes Shift bola de detención

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el cambio de bola de retención, el resorte y el asiento a la caja de cambio.

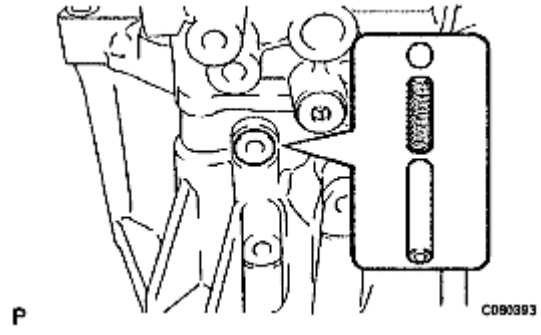
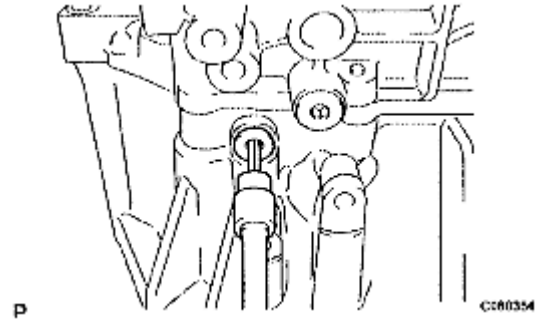


Fig. 189: Instalación Shift retén de bola Resorte de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Escudo de la bola de retén turno enchufe con sellador, e instalarlo utilizando una llave hexagonal.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 22 N * m (224 kgf * cm, 16 pies * lbf).



La Fig. 190: Identificación Shift retén de bola Plug

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

31. **INSTALAR EJE DE ENTRADA POSTERIOR TENIENDO HOLE ANILLO**

a. El uso de un expansor de anillo de retención, instalar el anillo de orificio a presión el cojinete trasero del eje de entrada al eje de entrada.

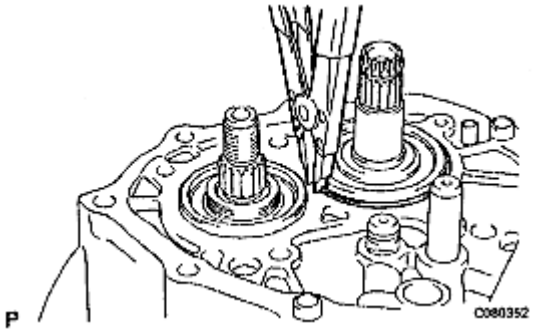


Fig. 191: Teniendo Instalación de la flecha de entrada trasera agujero Snap Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

32. **INSTALAR LA SALIDA DEL EJE TRASERO TENIENDO HOLE ANILLO**

a. El uso de un expansor de anillo de retención, instalar el anillo de orificio a presión el cojinete trasero del eje de salida al eje de salida.

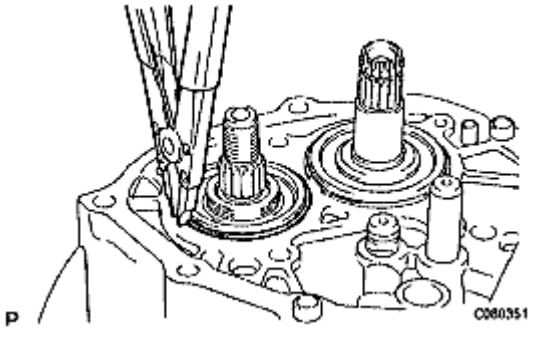
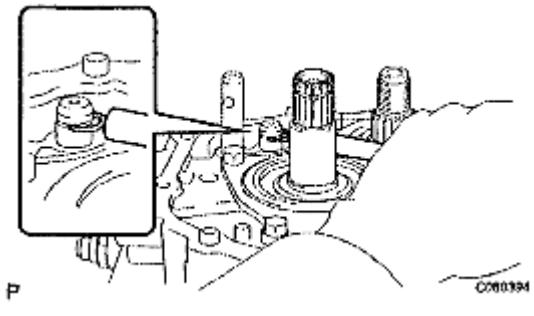


Fig. 192: Teniendo Instalación de la flecha de salida posterior Agujero Snap Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

33. **INSTALAR SHIFT TENEDOR DE EJE, EJE ANILLO**

a. Usando una barra de latón y un martillo, instale el eje de cambio tenedor. anillo de retención del eje para el eje de cambio tenedor No. 2.



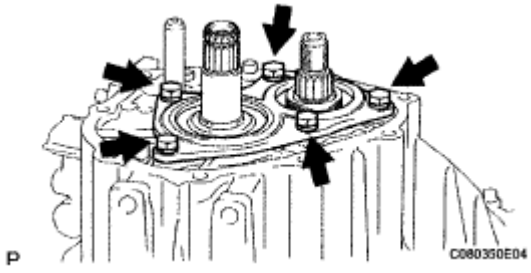
La Fig. 193: Instalación Shift Tenedor de eje, anillo Snap Shaft

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

34. **INSTALAR cojinete de retenida TRASERO (MTM)**

a. Escudo los 5 tornillos con sellador, e instalarlas y trasera retenedor de cojinete (MTM) a la caja de transmisión manual.

Par: 27 N * m (279 kgf * cm, 20 pies * lbf).



La Fig. 194: rodamiento fijo detenedor pernos traseros (MTM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

35. **INSTALAR 5º engranaje accionado**

a. El uso de SST, instale el quinto engranaje accionado al eje de salida.

SST 09.309 hasta 12.020

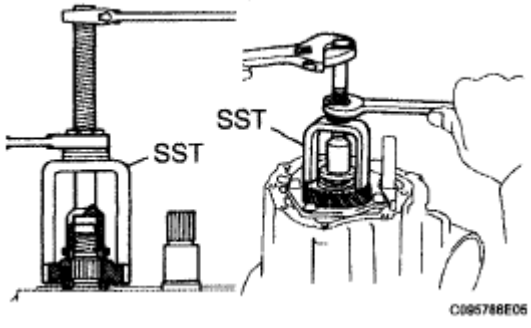


Fig. 195: Instalación de engranaje 5Th Driven

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

36. **Coloque el engranaje 5 DE AGUJA RODAMIENTO**

a. Escudo la quinta aguja engranaje cojinete de rodillos y quinto espaciador de cojinetes de engranajes con aceite de engranajes, e instalarlos en el eje de entrada.

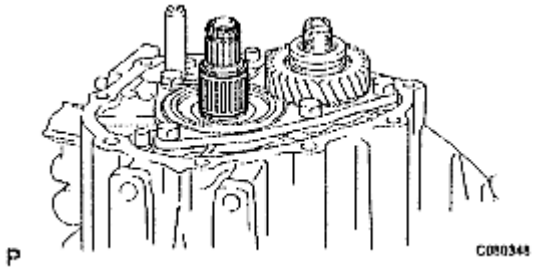
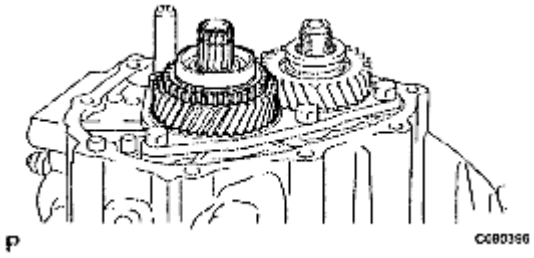


Fig. 196: Identificación de rodamiento de rodillos 5ª marcha Needle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

37. **INSTALAR 5ª marcha**

a. Escudo de la 5ª marcha el aceite del cambio, e instalarlo en el eje de entrada.

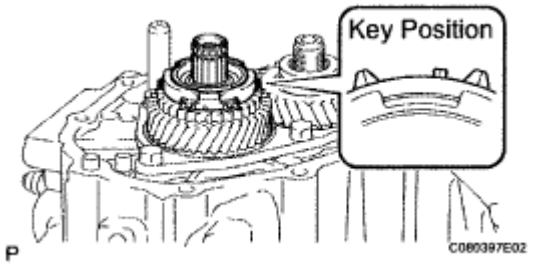


La Fig. 197: Identificación de 5ª marcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

38. **INSTALAR SYNCHRONIZER ANILLO NO. 3**

a. Escudo del anillo sincronizador Nº 3 con aceite para engranajes, e instalarlo en la 5ª marcha.



La Fig. 198: Identificación de Sincronizador anillo No. 3 Posición Key

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

39. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 3**

a. Instalar las teclas 3 sincronizador cambiantes y 2 sincronizador desplazamiento resortes de las teclas para el cubo del embrague de transmisión No. 3.

AYUDA:

No establezca las aberturas de los resortes de las teclas de desplazamiento en la misma posición.

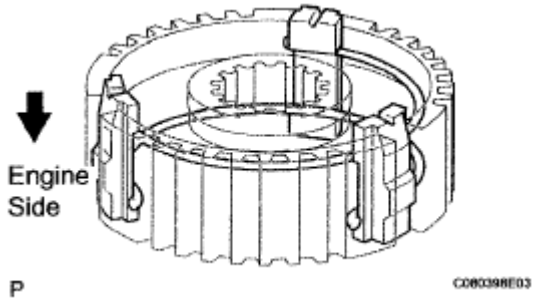


Fig. 199: Instalación Synchromesh Shifting llaves y cambio de clave resortes Synchromesh

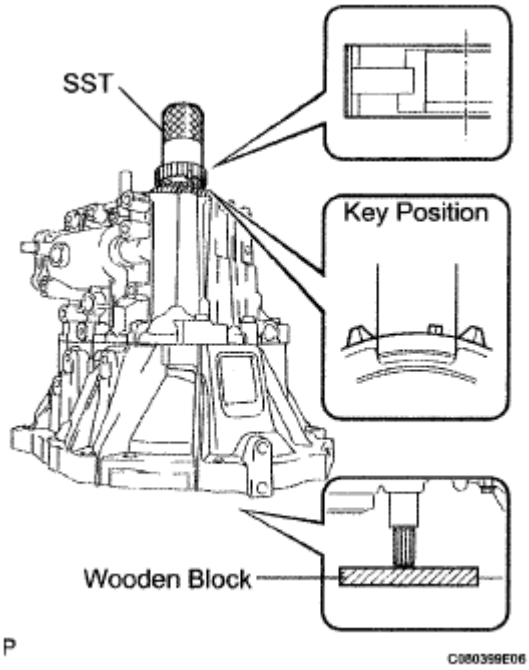
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y un martillo, instalar el cubo del embrague de transmisión No. 3 al eje de entrada.

SST 09636-20010

NOTA:

- **Antes de conducir en el conjunto de cubo de embrague No. 3, colocar un bloque de madera de tamaño adecuado en el lado posterior del eje de entrada, como se muestra en la ilustración.**
- **Cuando se conduce en, fijar el eje de entrada firmemente para que no se empuja hacia abajo. De lo contrario el cojinete del eje trasero de entrada es más cargado y podría dañarse.**



La Fig. 200: Instalación de Transmisión cubo del embrague No. 3 el eje de entrada

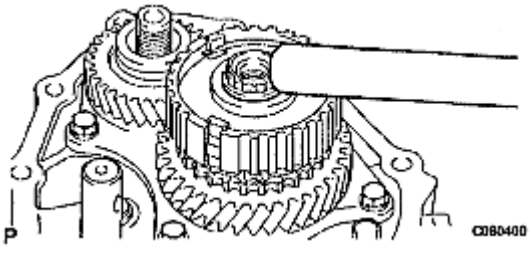
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Seleccionar un anillo de retención de la tabla siguiente que hará que el aclaramiento de empuje del cubo del embrague de transmisión No. 3 por debajo de 0,1 mm (0,0039 in.).

espesor Anillo de resorte

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

MarkThickness: mm (in.)		MarkThickness: mm (in.)	
UN	2,25 (0,0886)	mi	2,49 (0,0980)
segundo	2,31 (0,0909)	F	2,55 (0,1004)
do	2,37 (0,0933)	GRAMO	2,61 (0,1028)
re	2,43 (0,0957)	-	-



La Fig. 201: Controlar Clearance de empuje de la transmisión cubo del embrague No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando una barra de latón y un martillo, instalar el anillo de retención al eje de entrada.

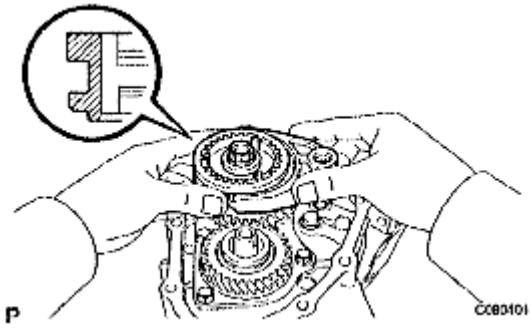
40. **CONTROLAR EL 5 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN**

41. **CONTROLAR EL 5ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN**

42. **INSTALAR DEL CAMBIO TENEDOR NO. 3**

a. Escudo la transmisión cubo del embrague de la manga No. 3 con aceite de engranajes, e instalarlo y de cambio de marcha tenedor No. 3 para el cubo del embrague de transmisión No. 3. AYUDA:

No establezca el cubo del embrague de transmisión No. 3 en una orientación incorrecta.



La Fig. 202: Instalación de cambio de engranaje del Tenedor No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo de la palanca de cambios bola de tenedor de bloqueo con sellador, e instalarlo en el tenedor de cambio de marcha Nº 3.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 16 N * m (160 kgf * cm, 12 pies * lbf).

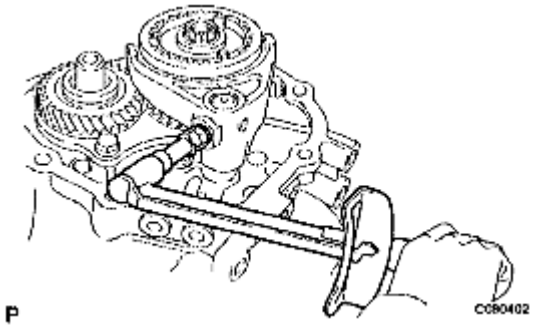


Fig. 203: Instalación de cambio de marcha Tenedor perno de fijación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

43. **INSTALAR MANUAL DE TRANSMISIÓN DE SALIDA DEL EJE TRASERO CONJUNTO TUERCA**

a. Engage dos engranajes simultáneamente para bloquear la transmisión.

segundo. Instalar una nueva salida de la transmisión tuerca de fijación del eje trasero manual.

Torque: 118 N * m (1.200 kgf * cm, 87 ft * lbf).

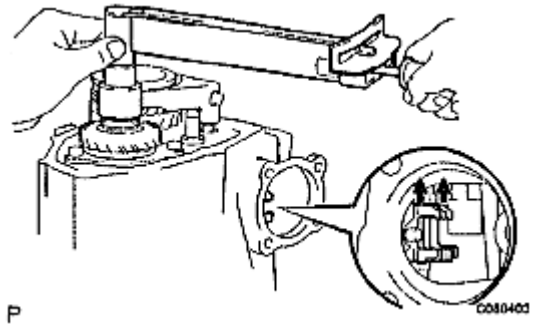


Fig. 204: Instalación manual de salida del árbol de transmisión trasero Conjunto Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un cincel y un martillo, la participación del manual de salida de la transmisión conjunto de vástago trasera tuerca.

re. Desenganchar los dos engranajes.

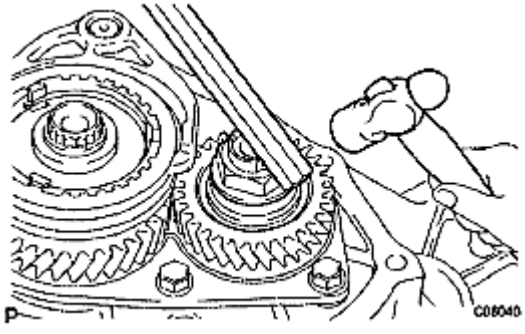


Fig. 205: Manual de Replanteo de salida del árbol de transmisión trasero Conjunto Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

44. Manual de Instalación cubierta de transmisión CASO subconjunto

a. Aplicar junta FIPG a la cubierta de caja de transmisión sub-ensamblaje manual como se muestra en la ilustración.

Junta FIPG: Toyota genuino sello de embalaje 1281, Three Bond 1281 o equivalente

NOTA: **Las piezas deben ser montados dentro de los 10 minutos de la aplicación. De lo contrario, el material (junta FIPG) de embalaje se debe quitar y volver a aplicar.**

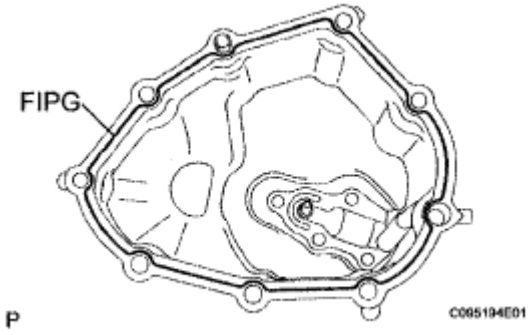


Fig. 206: La aplicación de la junta FIPG Para manual de la caja de transmisión cubierta subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la cubierta de caja de transmisión sub-montaje manual con los 9 pernos a la caja de transmisión manual.

Par: 18 N * m (185 kgf * cm, 13 pies * lbf).

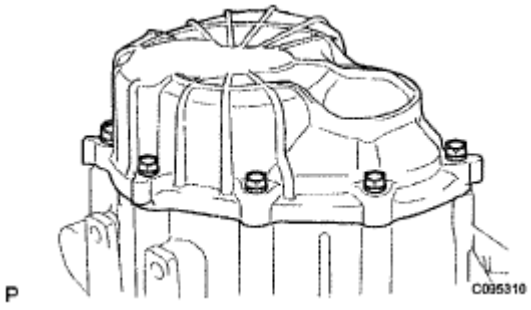


Fig. 207: La identificación manual de la caja de transmisión cubierta Subensamblaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

45. **INSTALAR DE CAMBIO Y palanca de selección CONJUNTO DE EJE**

a. Escudo los 2 tornillos con sellador, y instalarlos, 2 pernos, una nueva junta y el desplazamiento y seleccione conjunto de eje de palanca a la caja de transmisión manual.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 20 N * m (200

kgf * cm, 14 pies * lbf).

NOTA: **Establecer las garras de la placa de bloqueo de cambio en la parte de cabeza de desplazamiento del eje de tenedor de cambio de marchas de forma segura.**

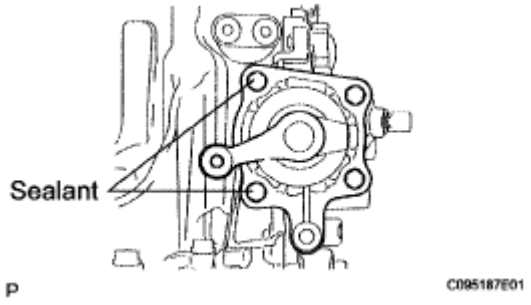


Fig. 208: Identificación de Área Para aplicar el sellador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

46. **INSTALAR bola de bloqueo MONTAJE NO. 1**

a. Escudo el conjunto de bola de bloqueo No. 1 con sellador, e instalarlo en la caja de transmisión manual.

Sellador: Toyota genuino Adhesivo 1344, Three Bond 1344 o par equivalente: 29 N * m (300 kgf * cm, 22 pies * lbf).

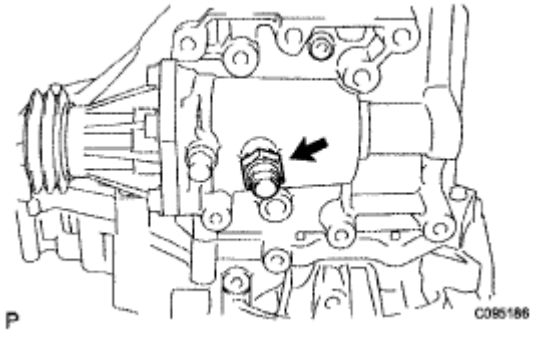


Fig. 209: Localización de ensamble de bola de bloqueo Nº 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

47. **INSTALAR LA SELECCIÓN DE CAMPANA conjunto de la manivela**

a. Instalar el conjunto de palanca acodada la selección y el casquillo de la palanca de cambio de control con los 2 pernos a la caja de transmisión manual.

Par: 25 N * m (250 kgf * cm, 18 pies * lbf).

NOTA: **Aplique grasa MP a la superficie circunferencial interior del casquillo de la palanca de cambio de control (A).**

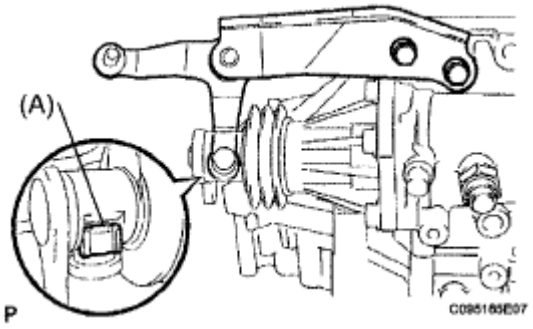


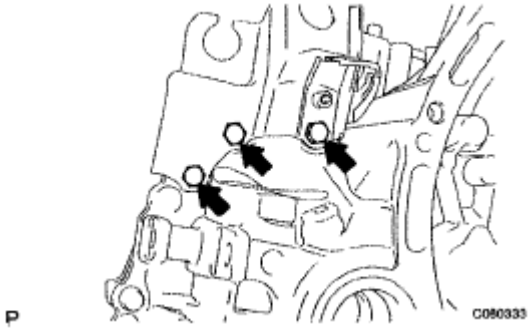
Fig. 210: Instalación Selección de Bell Manivela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

48. **INSTALAR PLANTA DE CONTROL DE CAMBIO alojamiento de la palanca SOPORTE**

a. Instalar el soporte de apoyo alojamiento de la palanca de control de cambio baja con los 3 pernos a la caja de cambio.

Par: 18 N * m (184 kgf * cm, 13. ft * lbf).



La Fig. 211: fijo Floor Shift palanca de control de alojamiento de soporte Pernos del soporte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

49. **INSTALAR BACK UP conjunto del interruptor de LUZ**

a. El uso de SST, instale el respaldo conjunto del interruptor de la luz con una nueva junta de la caja de transmisión manual.

Par: 40 N * m (. 411 kgf * cm, 30 pies * lbf) SST

09817-16011

50. **INSTALAR VELOCÍMETRO DRIVEN CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto (w / ABS)**

a. Instalar una nueva junta tórica al conductor velocímetro cubierta del orificio de subconjunto.

segundo. Instalar el controlador velocímetro cubierta del orificio de sub-ensamblaje con el perno.

Par: 11 N * m (115 kgf * cm, 8 pies * lbf).

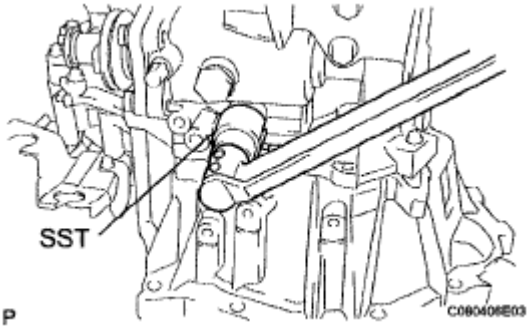


Fig. 212: Instalación de Copia de seguridad interruptor de la luz de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

51. **INSTALAR VELOCÍMETRO engranaje movido subconjunto (w / o ABS)**

a. Instalar el velocímetro engranaje movido de sub-ensamblaje con el clip al sensor velocímetro.

52. **INSTALAR SENSOR velocímetro (w / o ABS)**

a. Instalar una nueva junta tórica al sensor velocímetro.

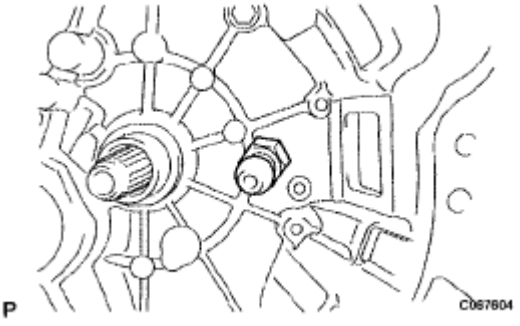
segundo. Instalar el sensor de indicador de velocidad con el perno.

Par: 11 N * m (115 kgf * cm, 8 pies * lbf).

53. **INSTALAR RELEASE TENEDOR SUPPORT**

a. Instalar el soporte de liberación tenedor de embrague a la caja de cambio.

Par: 37 N * m (375 kgf * cm, 27 ft * lbf).

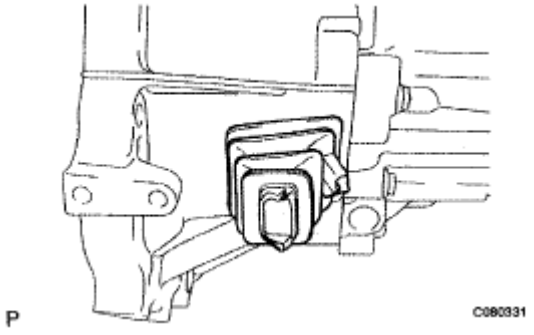


La Fig. 213: Identificación de Soporte Release Tenedor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

54. **Fije el embrague RELEASE TENEDOR BOOT**

a. Instalar el embrague de arranque liberación tenedor a la caja de cambio.



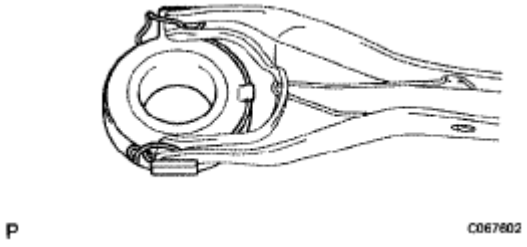
La Fig. 214: Identificación de embrague Release Tenedor Boot

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

55. **INSTALAR liberación de embrague conjunto de cojinete**

a. Escudo de la liberación de embrague conjunto de rodamiento con grasa del eje del lanzamiento, e instalarlo a la liberación tenedor sub-conjunto de embrague con el clip de cojinete de desembrague.

Sellador: Toyota genuino de lanzamiento Hub grasa o equivalente



La Fig. 215: Identificación de tope de desembrague Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

56. **Fije el embrague TENEDOR RELEASE subconjunto**

a. Instalar la versión tenedor sub-conjunto de embrague al eje de entrada.

segundo. Aplique grasa spline embrague a la acanaladura del eje de entrada.

Sellador: Toyota genuino embrague Grasa para estrías o equivalente

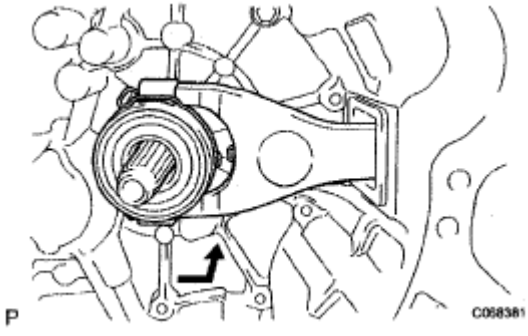


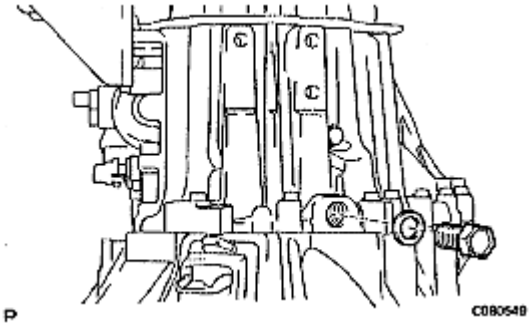
Fig. 216: Instalación de lanzamiento del embrague Tenedor subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

57. **INSTALAR transmisión manual Tapón de llenado**

a. Instalar el tapón de llenado transmisión manual con una junta nueva.

Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).



La Fig. 217: Identificación de cambios manual Filler Plug

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

58. **INSTALAR DRENAJE (MTM) Enchufe SUB-ASSEMBLY**

a. Instalar el desagüe (MTM) enchufe sub-montaje con una junta nueva.

Par: 39 N * m (400 kgf * cm, 29 ft * lbf).

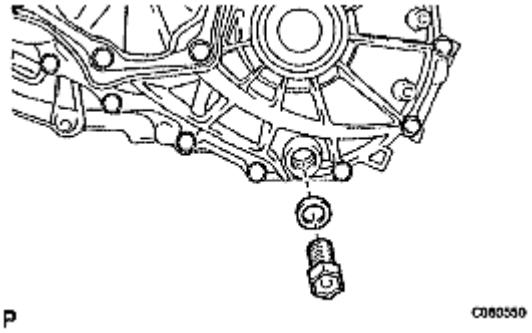
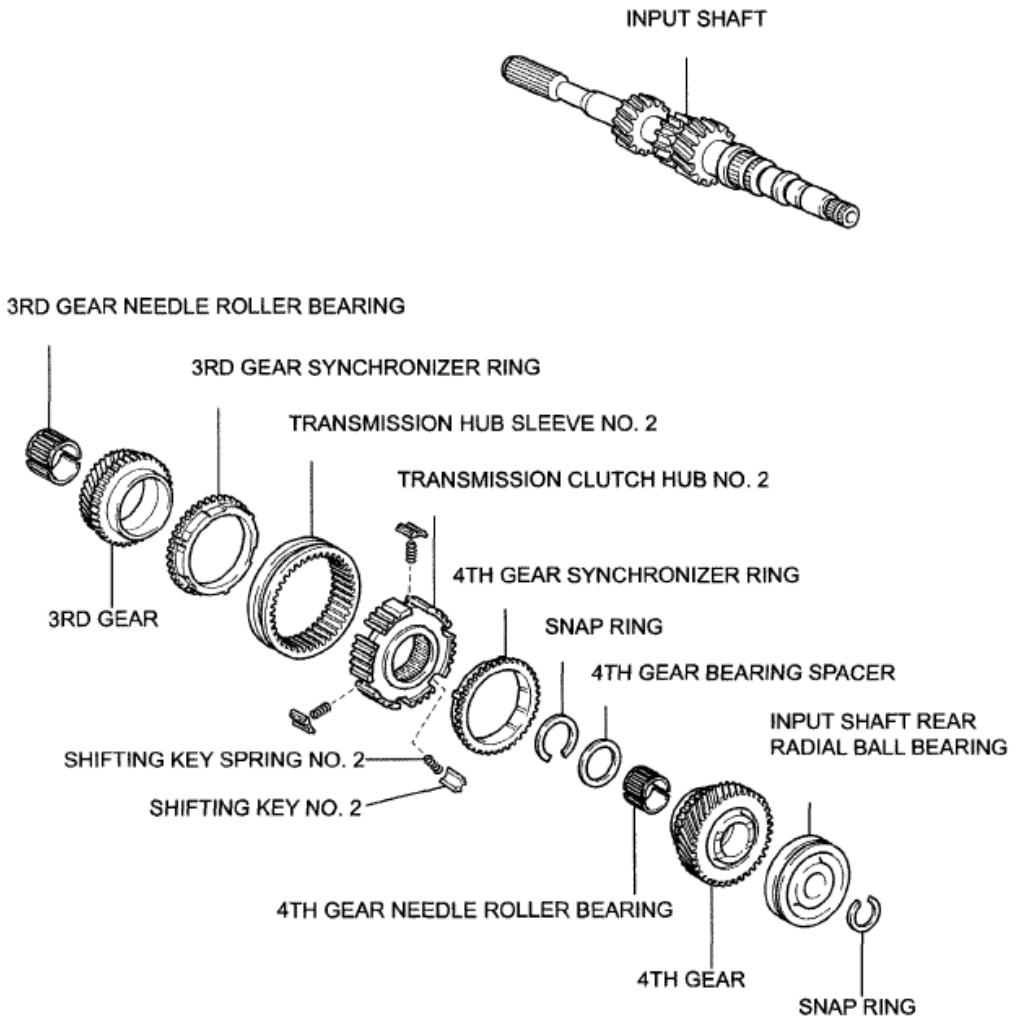


Fig. 218: La identificación de drenaje (MTM) Plug subconjunto y la junta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

EJE DE ENTRADA

COMPONENTES



La Fig. 219: Identificación de la flecha de entrada Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

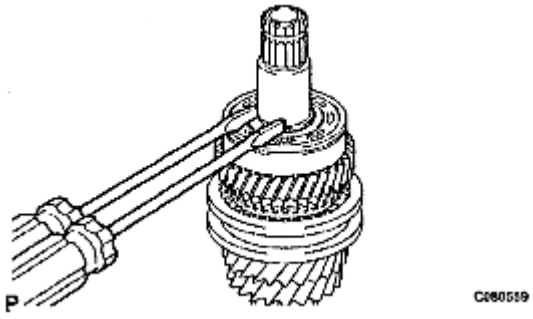
DESMONTAJE

1. **CONTROLAR EL 4 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN** _____
2. **CONTROLAR EL 3 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN** _____
3. **CONTROLAR EL 4ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN** _____
4. **INSPECCIONE 3ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN** _____
5. **REMOVER 4ª marcha**

    a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 220: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, eliminar teniendo el balón trasera radial eje de entrada y cuarto engranaje del eje de entrada.

SST 09.950-00.020

NOTA:

- **No apriete excesivamente SST.**
- **Apoyar el conjunto de eje de entrada con la mano de manera que no se dejó.**

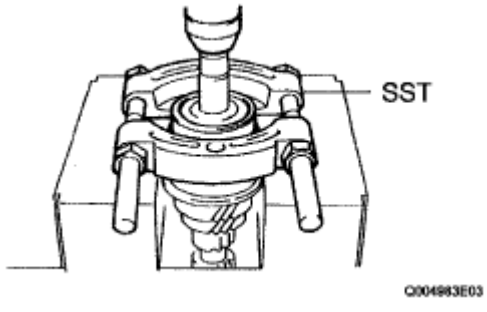


Fig. 221: bolas radiales del eje trasero Desmontaje del rodamiento de entrada y 4º engranaje del eje de entrada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. REMOVER 4ª marcha Rodamiento de agujas

a. Retire el cuarto cojinete de rodillos de agujas del engranaje y cuarto separador de rodamiento del engranaje del eje de entrada.

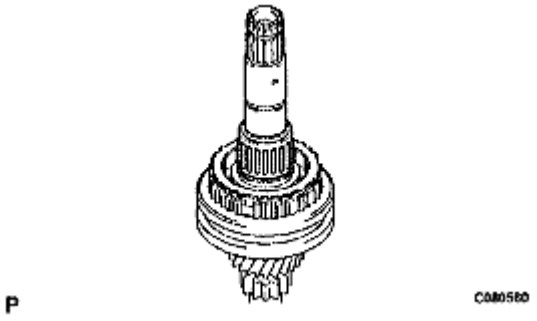
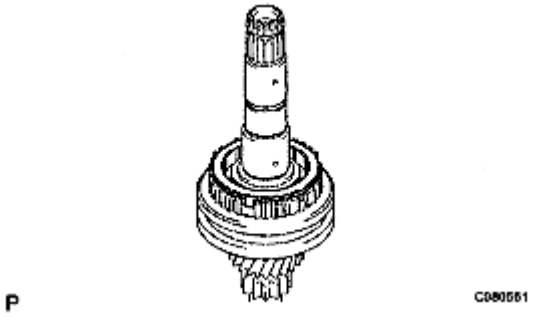


Fig. 222: Identificación de rodamiento de rodillos de aguja 4ª marcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER 4ª marcha SYNCHRONIZER ANILLO**

a. Retire la cuarta corona dentada sincronizador del cubo del embrague de transmisión Nº 2.



La Fig. 223: Identificación del 4 de anillo sincronizador Gear

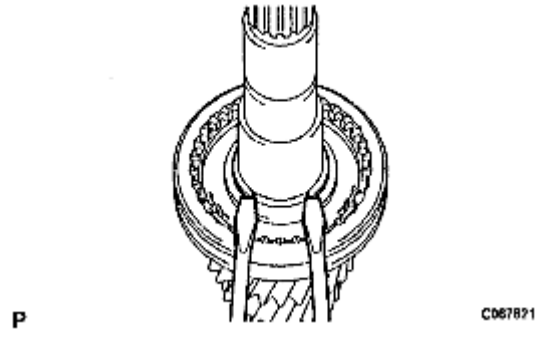
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER 3ª marcha**

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 224: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, retire el cubo del embrague de transmisión No. 2 y 3 de engranaje del eje de entrada.

SST 09.950-00.020

NOTA:

- **No apriete excesivamente SST.**
- **Apoyar el eje de entrada con la mano para que no se dejó.**

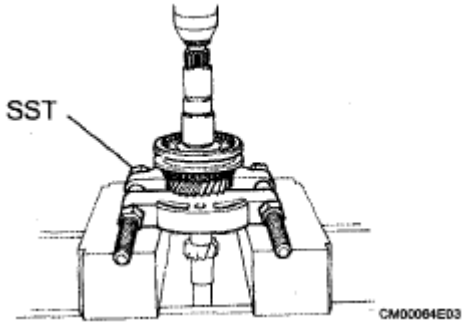


Fig. 225: Extracción de Transmisión cubo del embrague Nº 2 y 3 de reductor del eje de entrada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER 3ª marcha SYNCHRONIZER ANILLO**

a. Retire la tercera corona dentada del sincronizador de la tercera marcha.

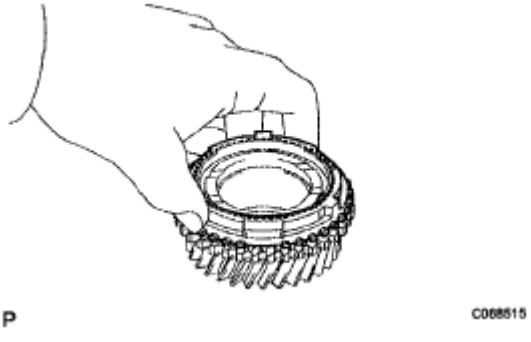
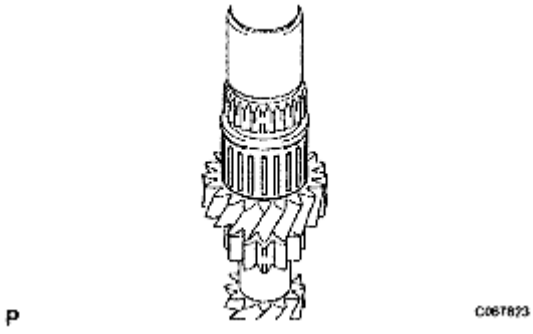


Fig. 226: Extracción tercera Anillo sincronizador del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER 3ª marcha Rodamiento de agujas**

a. Eliminar la tercera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje del eje de entrada.



La Fig. 227: Identificación de tercera rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER LA TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 2**

a. Retire el manguito del cubo de transmisión No. 2, 3 de desplazamiento de claves No. 2 y 3 cambiando resorte clave No. 2 desde el cubo de embrague de la transmisión No. 2. AYUDA:

Usando un trapo o pedazo de tela para evitar que el resorte clave de cambio de clave y pasar de ser dispersada.

12. **CONTROLAR EL EJE DE ENTRADA (** ver) **INSPECCIÓN**

13. **CONTROLAR EL 4ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

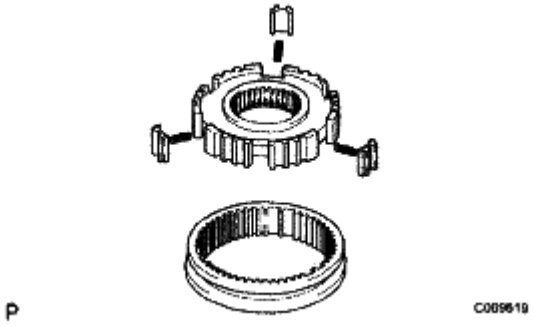


Fig. 228: Identificación No.2 Transmisión Eje manga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSPECCIONE 3ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

15. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR 4ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

dieciséis. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR 3ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

17. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 2 (** ver) **INSPECCIÓN**

INSPECCIÓN

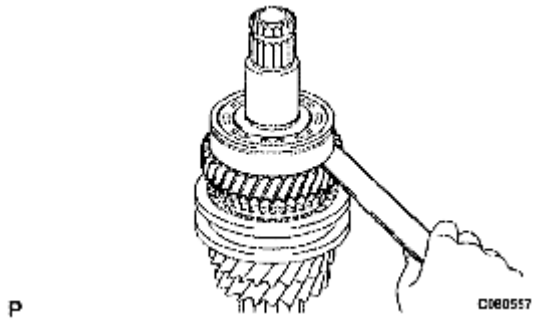
1. **CONTROLAR EL EMPUJE 4ª marcha LIQUIDACIÓN**

a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura del engranaje cuarto de empuje.

aclaramiento de empuje 4ª marcha

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

juego estándar: mm (in.) Máximo:	mm (pulg.)
0,10-0,55 (0,0039-0,0217)	0,55 (0,0217)



Liquidación La medición de la 4ª marcha de empuje: Fig. 229

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL EMPUJE 3ª marcha LIQUIDACIÓN**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura del engranaje tercera empuje.

aclaramiento de empuje 3a velocidad

3ª marcha EMPUJE TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

juego estándar: mm (in.) Máximo:	mm (pulg.)
0,10 a 0,35 (0,0039 a 0,0138)	0,35 (0,0138)

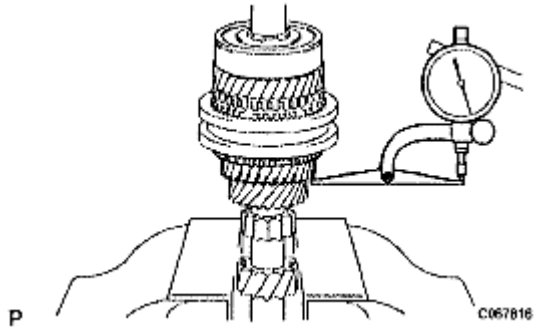


Figura 230:. La medición de tercera Liquidación engranaje de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL 4ª velocidad radial de**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura radial del engranaje cuarto.

Juego radial 4ª marcha

4ª velocidad radial TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

	juego estándar: mm (in.) Máximo: mm (pulg.)	
KOYO hizo 0,0	15-0,058 (0,0006 a 0,0023)	0,058 (0,0023)
NSK hizo 0,01	5 a 0,056 (0,0006-0,0022)	0,056 (0,0022)

Si la holgura excede el máximo, sustituir el engranaje, rodamiento de agujas o eje.

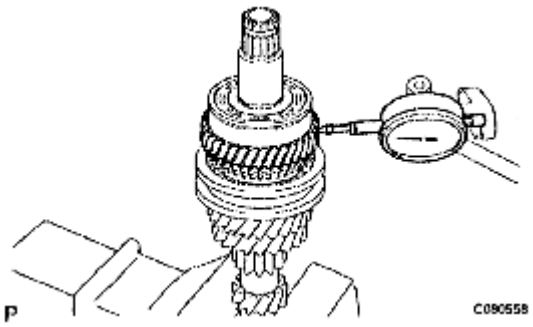


Fig. 231: Medición del juego radial 4ª marcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSPECCIONE 3ª velocidad radial de**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura del engranaje tercera radial.

Juego radial 3ª marcha

3ª velocidad radial TABLA DE SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

	juego estándar: mm (in.) Máximo: mm (pulg.)	
KOYO hizo 0,0	15-0,058 (0,0006 a 0,0023)	0,058 (0,0023)
NSK hizo 0,01	5 a 0,056 (0,0006-0,0022)	0,0056 (0,0022)

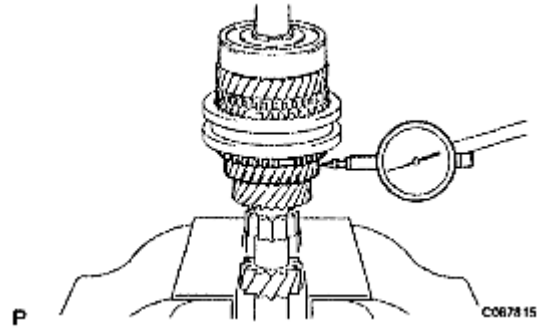


Fig. 232: tercera Liquidación engranaje radial de medida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

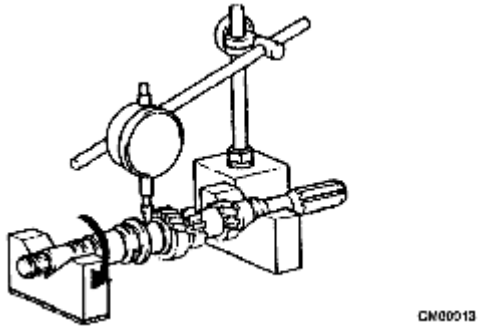
Si la holgura excede el máximo, sustituir el engranaje, rodamiento de agujas o eje.

5. **CONTROLAR EL EJE DE ENTRADA**

a. El uso de un indicador de cuadrante, comprobar el descentramiento del eje.

descentramiento máximo: 0,015 mm (0,0006 in.)

Si el descentramiento excede el máximo, sustituir el eje de entrada.



La Fig. 233: Comprobación de la flecha de entrada Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un micrómetro, medir el diámetro exterior de la superficie muñón del eje de entrada.

Eje de entrada diámetro exterior

EJE DE ENTRADA diámetro exterior tabla de especificaciones

Parte diámetro estándar externa: mm (in.)	De diámetro exterior mínimo: (in.) Mm
A 24,885-24,900 (0,9797 hasta 0,9803)	24.885 (0,9797)
B 28,985-29,000 (1,1411-1,1417)	28.985 (1,1411)
C 30,985-31,000 (1,2198-1,2204)	30.985 (1,2198)
D 24,985-25,000 (0,9836-0,9842)	24.985 (0,9836)

Si el diámetro exterior es inferior al mínimo, sustituir el eje de entrada.

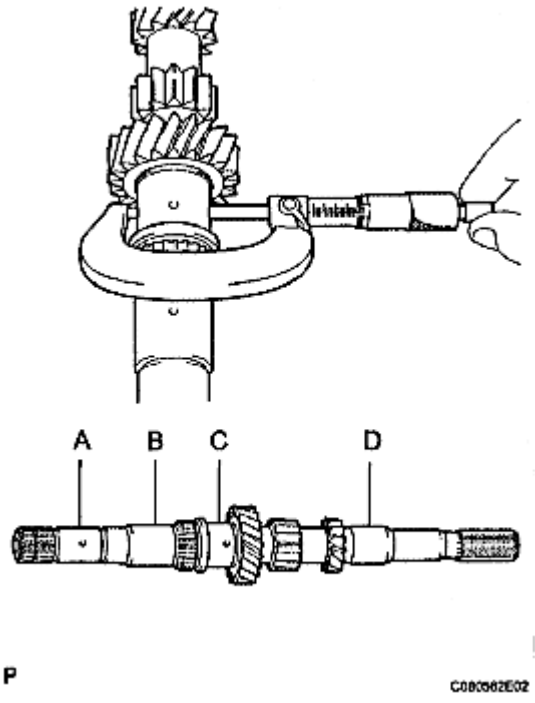


Fig. 234: Medición de diámetro exterior de la flecha de entrada Diario de superficie

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **CONTROLAR EL 4ª marcha**

a. El uso de un calibre de cilindro, medir el diámetro interior de la cuarta marcha.

Standard diámetro interior: 34,015 a 34,031 mm (1,3391 a 1,3398 in.) Diámetro interior máximo: (. 1,3398 in) 34,031 mm

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir la 4ª marcha.

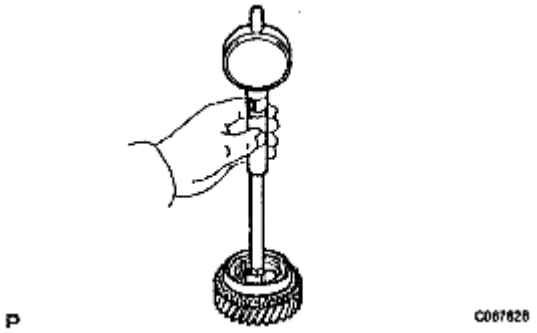


Fig. 235: Medición diámetro interior de la 4ª marcha

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSPECCIONE 3ª marcha**

a. El uso de un calibre de cilindro, medir el diámetro interior de la tercera marcha.

Standard diámetro interior: 36,015 a 36,031 mm (1,4179 a 1,4185 in.) Diámetro interior máximo: (. 1,4185 in) 36,031 mm

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir la 3ª marcha.

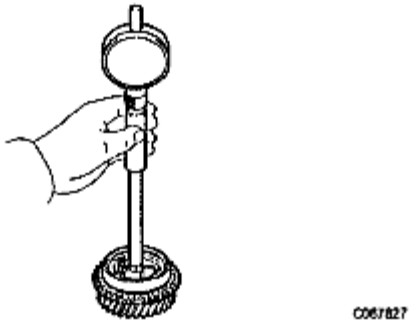


Fig. 236: Medición diámetro interior de 3ª velocidad
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR EL ANILLO 4ª marcha SYNCHRONIZER**

a. Compruebe si hay desgaste o daño.

segundo. Escudo del cono 4ª marcha el aceite del cambio. Gire el anillo de sincronización en una dirección mientras empujándolo contra el cuarto cono de engranajes. Compruebe que los cierres de anillo. Si el anillo exterior del sincronizador no se bloquea, vuelva a colocar el anillo o la 4ª marcha.

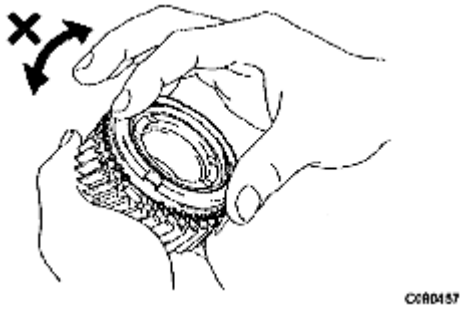


Fig. 237: Inspección del cuarto anillo sincronizador del engranaje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre la cuarta corona dentada sincronizador atrás y cuarto extremo del engranaje estriado.

Espacio mínimo: 0,65 mm (0,0256 pulg.)

Si el espacio libre debajo del mínimo, sustituir el anillo sincronizador de 4ª marcha.

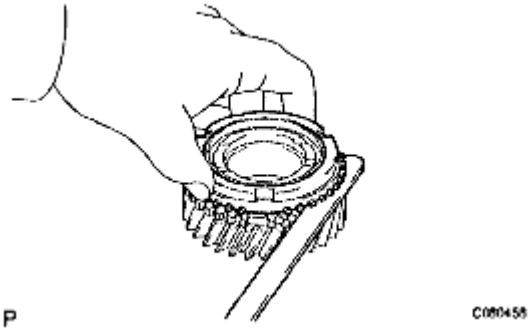


Fig. 238: Medición del juego Entre el 3 engrane de Ring Back Y 3ª velocidad Spline Fin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **CONTROLAR EL ANILLO 3ª marcha SYNCHRONIZER**

a. Compruebe si hay desgaste o daño.

segundo. Escudo de la tercera cono de engranajes con aceite para engranajes. Gire el anillo de sincronización en una dirección mientras la empuja contra la tercera cono de engranajes. Compruebe que los cierres de anillo. Si el anillo exterior del sincronizador no cerraduras, reemplazar el anillo o la 3ª marcha.

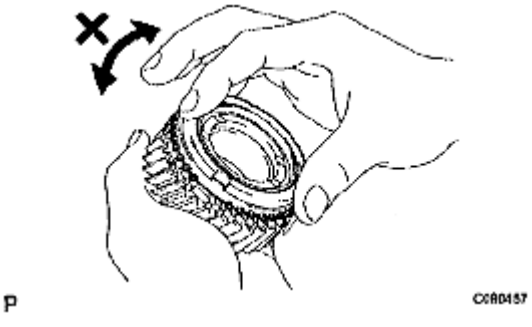


Fig. 239: Inspección de la tercera Anillo sincronizador del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el 3 anillo de engrane de la espalda y tercera extremo del engranaje estriado.

Espacio mínimo: 0,75 mm (0,0295 in.)

Si el espacio libre debajo del mínimo, sustituir la tercera corona dentada sincronizador.

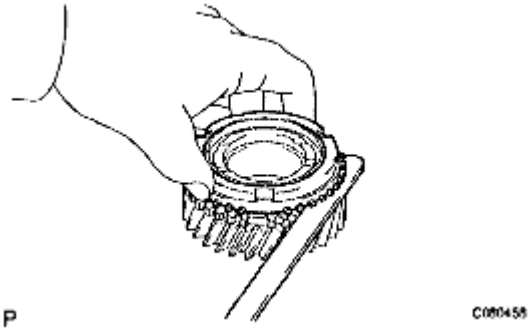


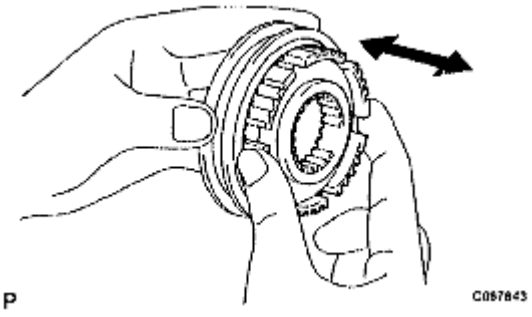
Fig. 240: Medición del juego Entre el 3 engrane de Ring Back Y 3ª velocidad Spline Fin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 2**

a. Verificar el estado de deslizamiento entre el manguito del cubo de transmisión No. 2 y el embrague de transmisión eje No. 2.

segundo. Compruebe que los bordes del engranaje estriado del manguito del cubo de transmisión Nº 2 no se desgasta.



La Fig. 241: Comprobación de corredera Condición entre la transmisión Hub manga No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Utilizando calibradores vernier, medir la anchura de la manga hub transmisión No. 2 ranura (B) y el espesor de la parte de garra en el tenedor de cambio de marcha No. 2 (A), y calcular la holgura.

aclaramiento Standard (B - A): 0.15 a 0,35 mm (0,0059 a 0,0137 in.)

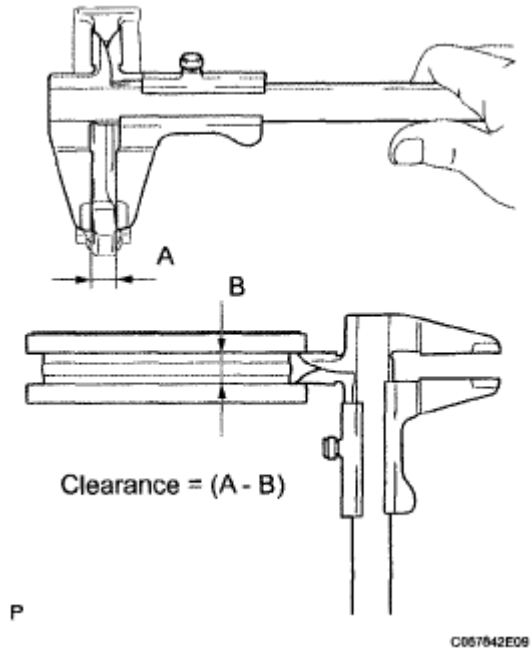
Si la holgura está fuera de especificaciones, sustituir el casquillo del cubo de transmisión Nº 2 y Nº 2 de engranajes de cambio tenedor.

REENSAMBLAJE

1. **CONTROLAR EL EJE DE ENTRADA (** ver) **INSPECCIÓN**
2. **CONTROLAR EL 4ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**
3. **INSPECCIONE 3ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**
4. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR 4ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

5. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR 3ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**

6. **CONTROLAR POR TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 2 (** ver) **INSPECCIÓN**



La Fig. 242: Medición Anchura de la transmisión de la manga Hub No. 2 Groove

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN HUB cartucho Ref. 2**

a. Escudo del manguito del cubo de transmisión No. 2 con aceite de engranajes, instalar al cubo del embrague de transmisión No. 2.

NOTA: **No establezca la manga cubo del embrague de transmisión No. 2 y el cubo del embrague de transmisión No. 2 en la orientación incorrecta.**

segundo. Usando un destornillador, instale los resortes de las teclas 3 sincronizadas con 3 sincronizador desplazamiento de claves para el cubo del embrague de transmisión No. 2.

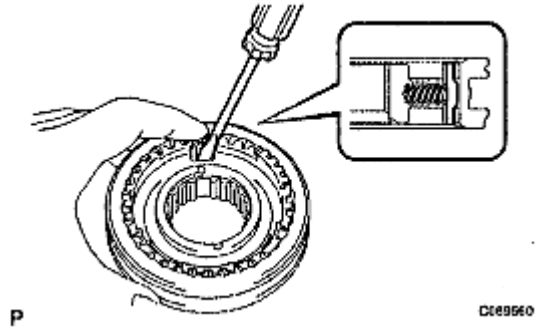


Fig. 243: Instalación de manguito de transmisión de eje No. 2 con el engranaje de Petróleo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR 3ª marcha Rodamiento de agujas**

a. Escudo la tercera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje con aceite de engranajes, instalar al eje de entrada.

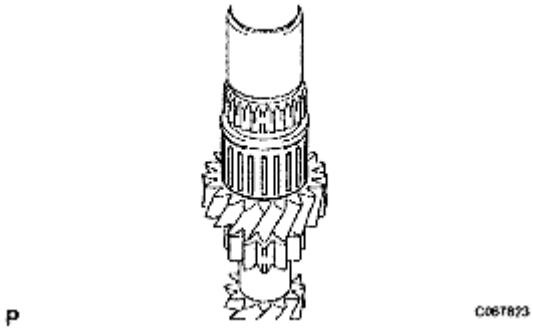


Fig. 244: La identificación de tercera rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR 3ª marcha**

a. Escudo de la 3ª marcha el aceite del cambio, instalarlo en el eje de entrada.

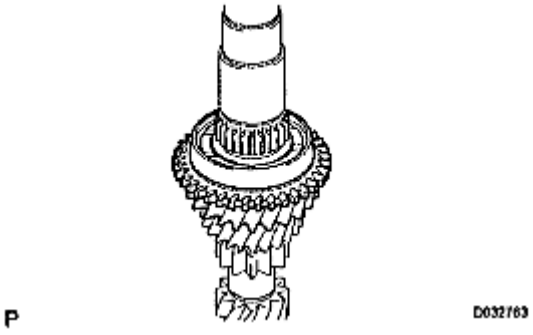


Fig. 245: La identificación de 3ª velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Instalar 3 ª engrane de ANILLO**

a. Escudo de la tercera corona dentada sincronizador el aceite del cambio, instalar a la 3ª marcha.

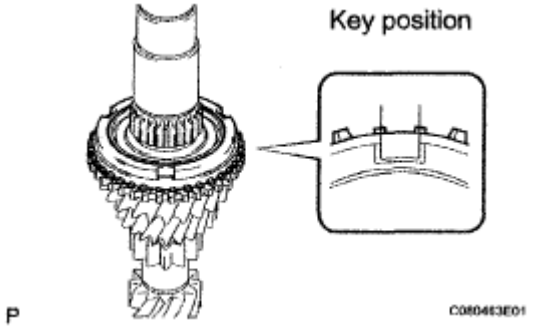


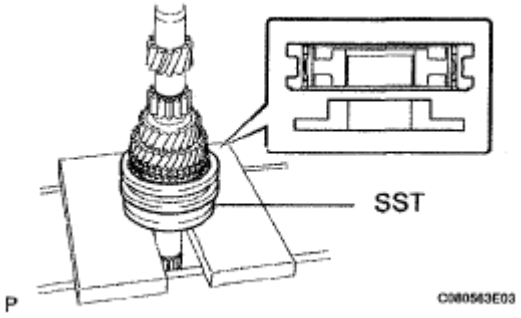
Fig. 246: La identificación de 3ª velocidad sincronizador Key Ring Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 2**

a. Usando SST y una prensa, instalar el cubo del embrague de transmisión No. 2 al árbol de entrada.

SST 09316-60011 (09316-00021)



La Fig. 247: Instalación de Transmisión cubo del embrague No. 2 el eje de entrada

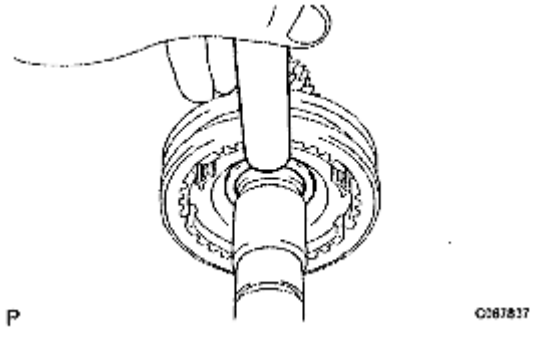
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Seleccionar un anillo de retención de la tabla siguiente que hará que el aclaramiento de empuje del cubo del embrague de transmisión No. 2 por debajo de 0,1 mm (0,0039 in.)

Snap grosor del anillo:

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

MarkThickness: mm (in.)		MarkThickness: mm (in.)	
0	2,30 (0,0906)	3	2,48 (0,0976)
1	2,36 (0,0929)	4	2,54 (0,1000)
2	2,42 (0,0953)	5	2,60 (0,1024)



La Fig. 248: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una barra de latón y un martillo, toque en el anillo de retención.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la superficie de la revista del eje de entrada.**

12. **INSTALAR 4ª marcha SYNCHRONIZER ANILLO**

a. Escudo del anillo sincronizador de 4ª marcha el aceite del cambio, instalarlo en el cubo del embrague de transmisión Nº 2.

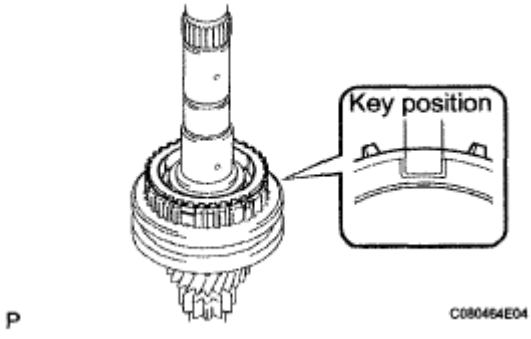


Fig. 249: La identificación de 4ª velocidad sincronizador Key Ring Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **Coloque el engranaje 4 DE AGUJA RODAMIENTO**

a. Escudo el cuarto cojinete de rodillos de agujas del engranaje y cuarto separador de rodamientos de engranajes con aceite de engranajes, ellos instalar al eje de entrada.

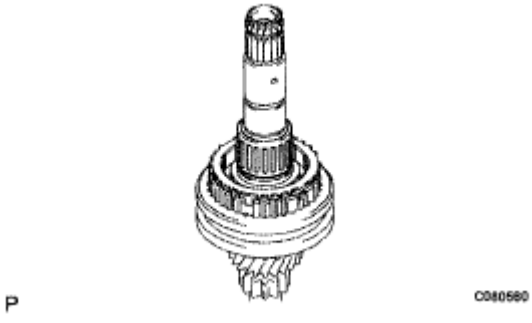


Fig. 250: La identificación de cuarto rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR 4ª marcha**

a. Escudo de la 4ª marcha el aceite del cambio, instalarlo en el eje de entrada.

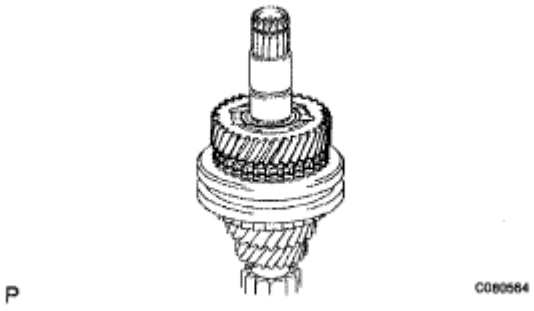


Fig. 251: La identificación de 4ª velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR EJE DE ENTRADA POSTERIOR bolas radiales COJINETE**

a. Usando SST y una prensa, instalar el balón eje de entrada trasera radial que lleva al árbol de entrada.

SST 09636-20010

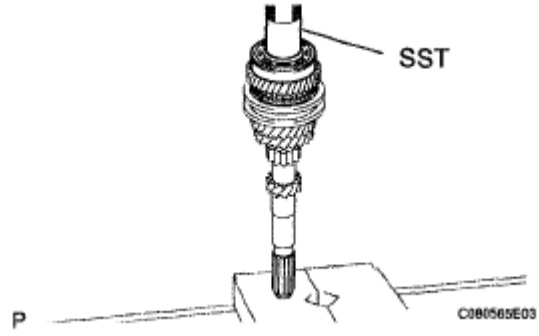


Fig. 252: bolas radiales del eje trasero Instalación de rodamiento de entrada el eje de entrada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Seleccionar un anillo de retención de la tabla siguiente que hará que el aclaramiento de empuje del eje de entrada balón trasera radial que lleva por debajo de 0,1 mm (0,0039 in.)

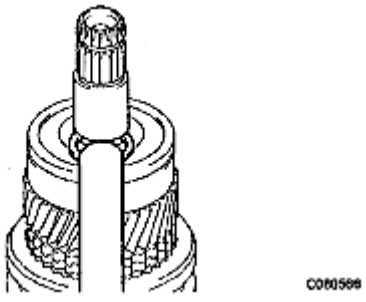
Snap grosor del anillo:

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

MarkThickness: mm (in.)		MarkThickness: mm (in.)	
0	2,29 (0,0901)	3	2,47 (0,0972)
1	2,35 (0,0925)	4	2,53 (0,0996)
2	2,41 (0,0948)	5	2,59 (0,1019)

do. Usando una barra de latón y un martillo, toque en el anillo de retención.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la superficie de la revista anillo de retención.**



La Fig. 253: Tapping Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **INSPECCIONE 3ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN** _____

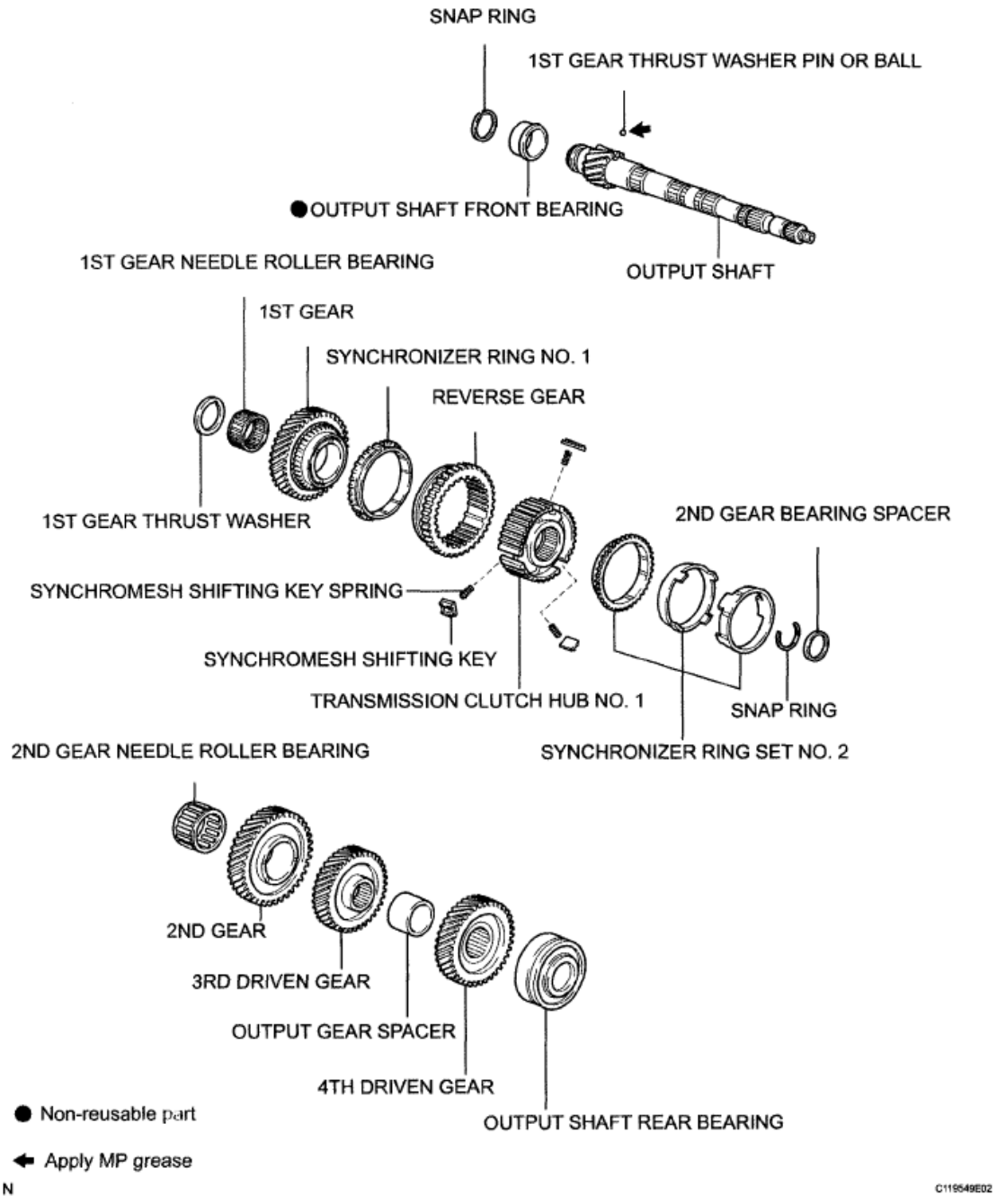
17. **CONTROLAR EL 4ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN** _____

18. **CONTROLAR EL 3 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN** _____

19. **CONTROLAR EL 4 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN** _____

EJE DE SALIDA

COMPONENTES



La Fig. 254: Identificación de la flecha de salida Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **CONTROLAR EL 1 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN**
2. **CONTROLAR EL ENGRANAJE 2ª distancia de empuje (** ver) **INSPECCIÓN**
3. **INSPECCIONE primera SEPARACIÓN DE ENGRANAJES radial (** ver) **INSPECCIÓN**
4. **INSPECCIONE 2ª MARCHA juego radial (** ver) **INSPECCIÓN**

5. **REMOVER 4to engranaje accionado**

a. Usando SST y una prensa, eliminar la parte trasera del eje de salida que lleva con cuarto engranaje movido del eje de salida.

SST 09.950-00.020

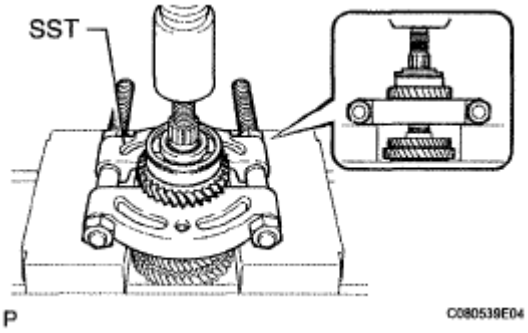
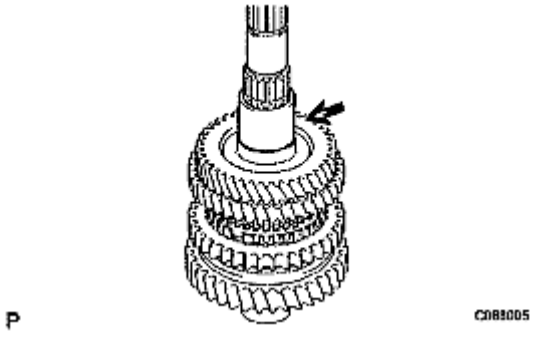


Fig. 255: Extracción cuarto engranaje accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRE DE SALIDA separador del engranaje**

a. Retire el espaciador de engranaje de salida del eje de salida.



La Fig. 256: Localización de salida del engranaje Spacer

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER 2ª MARCHA**

a. Usando SST y una prensa, retire la tercera rueda dentada accionada con 2ª velocidad del eje de salida.

SST 09.950-00.020

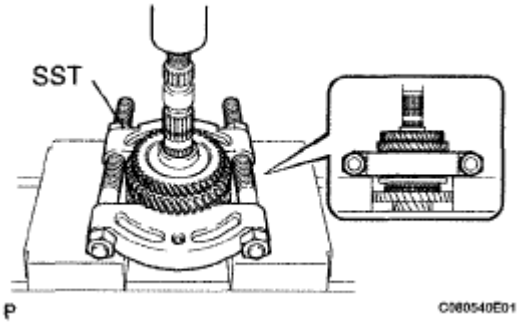
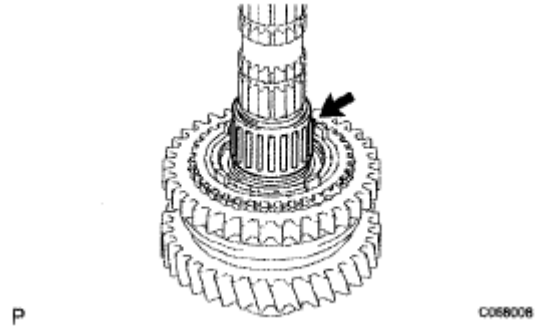


Fig. 257: Extracción segundo engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. REMOVER 2ª MARCHA Rodamiento de agujas

a. Retire el segundo cojinete de rodillos de agujas del engranaje y segundo espaciador de cojinetes de engranajes del eje de salida.



La Fig. 258: Localización de segundo rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. REMOVER SYNCHRONIZER ANILLO DE AJUSTE NO. 2

a. Retire el conjunto anillo sincronizador No. 2 desde el eje de salida.

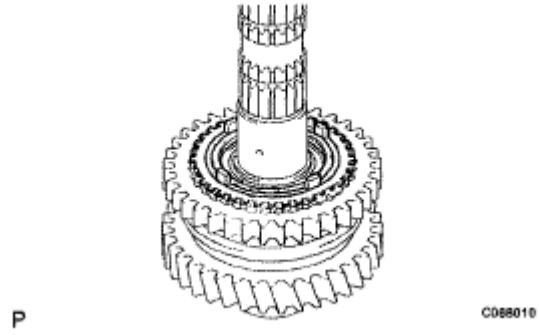


Fig. 259: La identificación del sistema del anillo sincronizador No.2

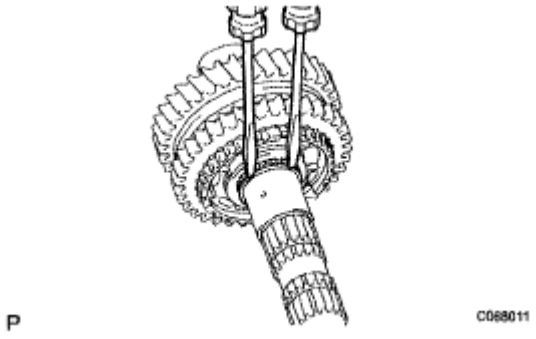
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. REMOVER 1ª marcha

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.



La Fig. 260: golpear ligeramente hacia fuera Snap Anillo

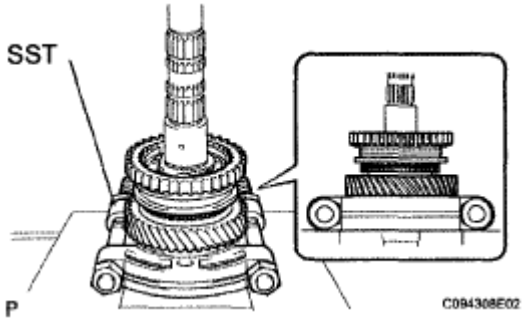
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, retire el cubo del embrague de transmisión No. 1 con la 1ª marcha desde el eje de salida.

SST 09.950-00.020

NOTA:

- **No apriete excesivamente SST.**
- **Apoyar el eje de entrada con la mano para que no se dejó.**

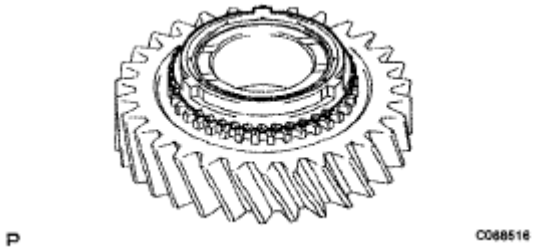


La Fig. 261: Extracción de Transmisión cubo del embrague No. 1 Con primero Gear De eje de salida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **REMOVER SYNCHRONIZER ANILLO NO. 1**

a. Retire el anillo sincronizador Nº 1 de la 1ª marcha.



La Fig. 262: Identificación No.1 sincronizador Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **REMOVER 1ª marcha Rodamiento de agujas**

a. Eliminar la primera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje del eje de salida.

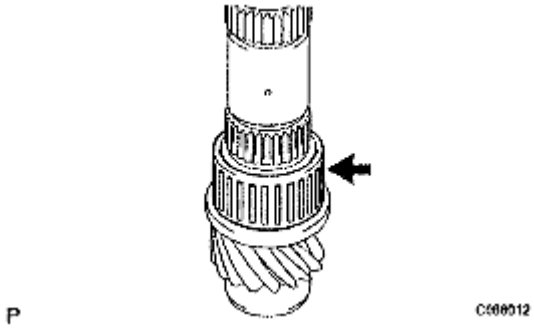


Fig. 263: Extracción primera rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER 1ª marcha THRUST WASHER**

a. Retire la primera arandela de empuje del engranaje del eje de salida.

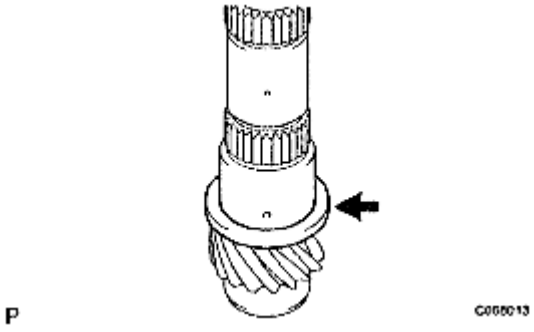


Fig. 264: Eliminación de 1ª velocidad Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **REMOVER 1ST PIN ENGRANAJE THRUST WASHER o bola**

a. Retire el pasador de empuje 1ª marcha la lavadora o una bola desde el eje de salida.

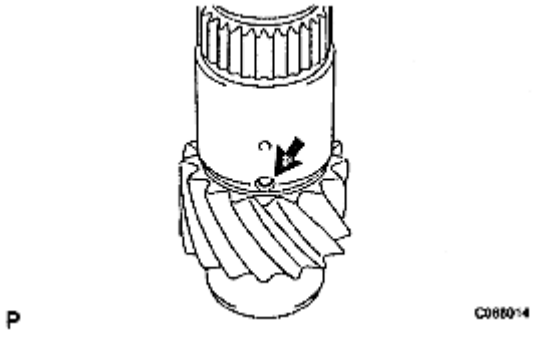


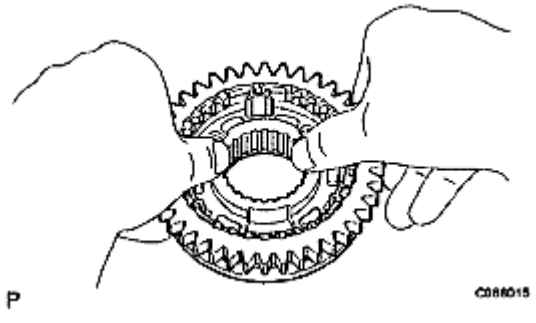
Fig. 265: Extracción de 1ª velocidad arandela de empuje alfiler o bola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **REMOVER MARCHA ATRÁS**

a. Retire las teclas 3 sincronizadas cambio, el cambio sincronizado 3 resortes de las teclas y la marcha atrás. INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el resorte tecla de movimiento llave y pasar de volar.



La Fig. 266: Extracción Gear Reverse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **QUITAR EJE DE SALIDA cojinete delantero**

a. Uso de 2 destornilladores, retire el anillo de retención. INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.

segundo. Usando SST y una prensa, retire el cojinete delantero del eje de salida del eje de salida.

SST 09.950-00.020

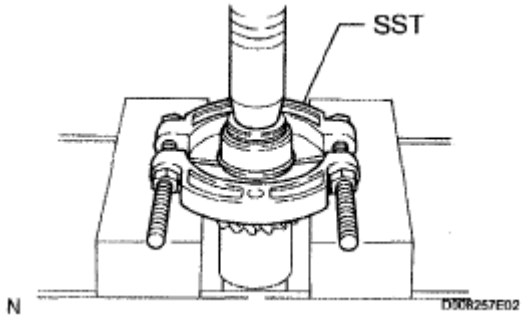


Fig. 267: Extracción del eje de salida del cojinete delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **INSPECCIONE eje de salida (** ver) **INSPECCIÓN**
18. **INSPECCIONE 2ª MARCHA (** ver) **INSPECCIÓN**
19. **CONTROLAR POR 1ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**
20. **CONTROLAR EL 1 DE LAVADORA DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN**
21. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR SET NO. 2 (** ver) **INSPECCIÓN**
22. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**
23. **INSPECCIONE marcha atrás (** ver) **INSPECCIÓN**
24. **CONTROLAR POR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL EMPUJE 1ª marcha LIQUIDACIÓN**

   a. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura del engranaje primero empuje.

   juego estándar: 0,10 a 0,40 mm (0,0039 a 0,0157 pulg.)

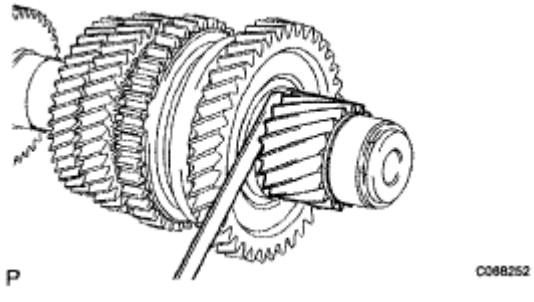


Fig. 268: Medición primera Liquidación engranaje de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSPECCIONE 2ª MARCHA DE EMPUJE LIQUIDACIÓN**

   a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la 2ª distancia de engranajes de empuje.

   juego estándar: 0,10 a 0,45 mm (0,0039 a 0,0177 pulg.)

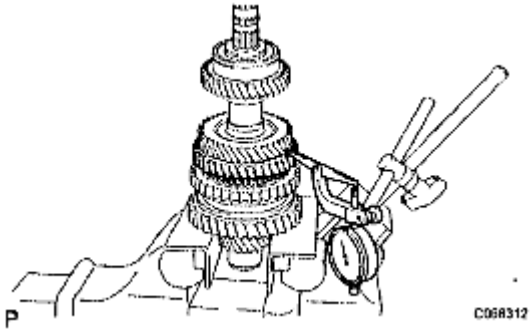


Fig. 269: Medición de la 2ª distancia de empuje del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR POR 1ª velocidad radial de**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la primera separación de engranajes radial.

autorización normalizada

Tabla de marcación SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

Cojinete	Liquidación: mm (in.)
KOYO hizo 0,015-0,058 (0,0006-0,0023) NSK hizo desde	
0,015 hasta 0,056 (0,0006 a 0,0022)	

Si la holgura está fuera de especificación, reemplace la primera rodamiento de agujas del engranaje.

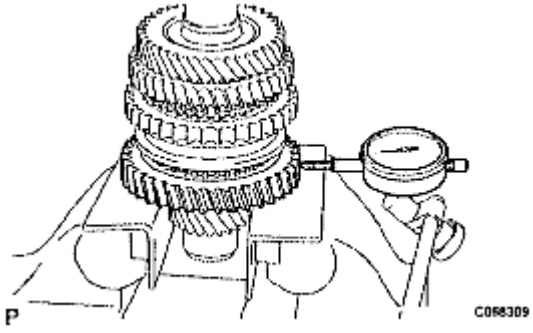


Fig. 270: Despeje engranaje radial primera medición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSPECCIONE 2ª MARCHA juego radial**

a. El uso de un indicador de cuadrante, mida la 2ª distancia de engranajes radial.

autorización normalizada

Tabla de marcación SEPARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

Cojinete	Liquidación: mm (in.)

KOYO hizo 0,015-0,058 (0,0006-0,0023) NSK hizo desde	
0,015 hasta 0,056 (0,0006 a 0,0022)	

Si la holgura está fuera de especificación, reemplace el segundo rodamiento de agujas del engranaje.

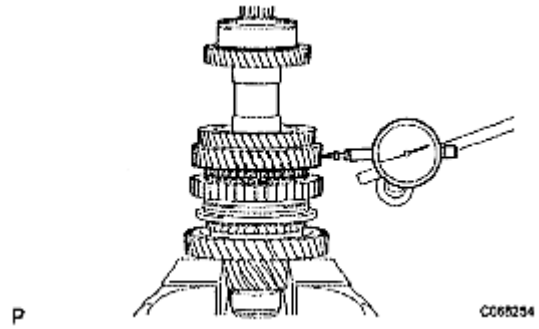


Fig. 271: 2ª distancia radial de medida Gear

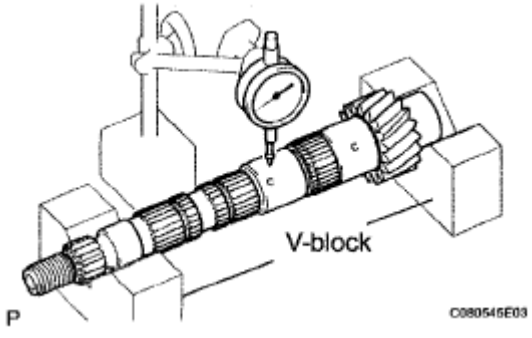
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Inspeccione el eje SALIDA**

a. El uso de un indicador de esfera y 2 bloques en V, medir la desviación del eje.

descentramiento máximo: 0,015 mm (0,0006 in.)

Si el descentramiento excede el máximo, sustituir el eje de salida.



La Fig. 272: Medición de la flecha de salida Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un micrómetro, medir el diámetro exterior de la superficie revista eje de salida.

Diámetro externo:

Parte A: 31,985 mm (1,2592 in.) Parte B:

(. 1,4955 in) 37,985 mm

Parte C: 32,985 mm (1,2986 in.)

Si el diámetro exterior es inferior al mínimo, sustituir el eje de salida.

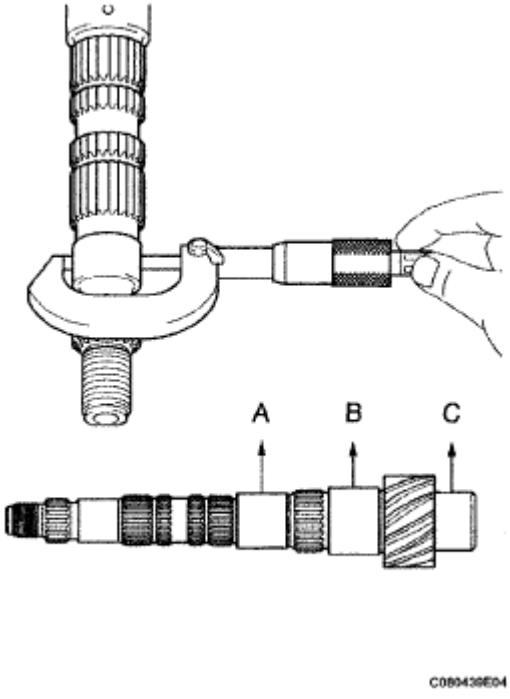


Fig. 273: Medición de diámetro exterior de la flecha de salida Diario de superficie

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSPECCIONE 2ª MARCHA**

a. El uso de un calibre de cilindro, medir el diámetro interior de la segunda marcha.

Diámetro interno

ENGRANAJE 2ª TABLA DE ESPECIFICACIONES DIÁMETRO

Nuevo equipo: mm (pulg.)	Máximo diámetro interior: mm (in.)
30,015-38,031 (1,4967-1,4973)	38.031 (1,4973)

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir la 2ª marcha.

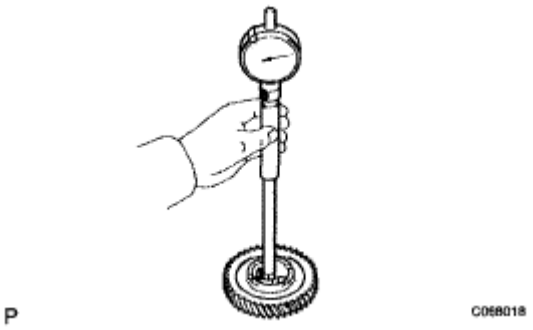


Fig. 274: Medición diámetro interior del segundo engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **CONTROLAR POR 1ª marcha**

a. El uso de un calibre de cilindro, medir el diámetro interior de la primera marcha.

Diámetro interno

1r engranaje DIÁMETRO INTERIOR tabla de especificaciones

Nuevo equipo: mm (pulg.)	Máximo diámetro interior: mm (in.)
44,015-44,031 (1,7329-1,7335)	44.031 (1,7335)

Si el diámetro interior excede el máximo, sustituir la 1ª marcha.

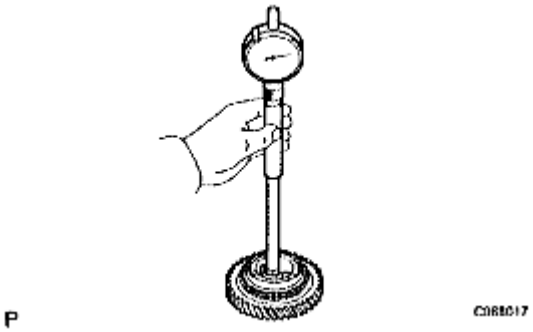


Fig. 275: Medición del diámetro interior de 1ª velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR EL EMPUJE 1ª marcha LAVADORA**

a. Usando un micrómetro, medir el espesor de la primera arandela de empuje del engranaje.

Espesor

TABLA DE ESPECIFICACIONES DE ESPESOR

Nueva arandela de empuje: mm (in.)	Espesor mínimo: mm (in.)
5,975-6,025 (0,2352 hasta 0,2372)	5,975 (0,2352)

Si el espesor es inferior al mínimo, reemplace la primera arandela de empuje del engranaje.

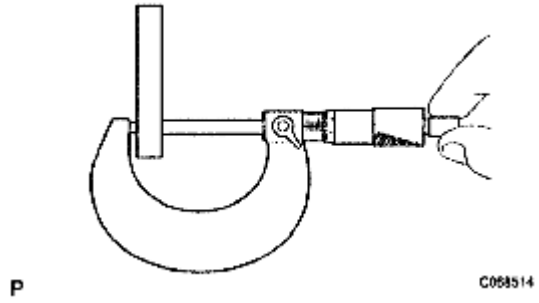


Fig. 276: medición del espesor de la arandela de empuje del engranaje primero

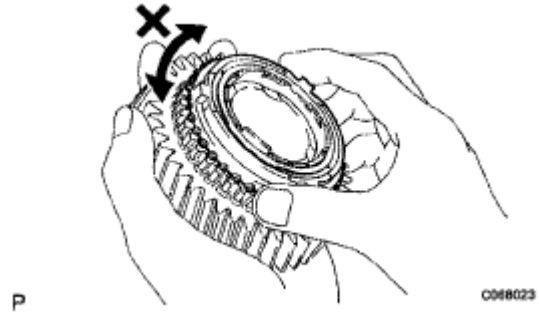
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR SET NO. 2**

a. Escudo del segundo cono de engranajes con aceite para engranajes.

Gire el anillo de sincronización en una dirección mientras empujándolo contra el segundo cono de engranajes. Compruebe que los cierres de anillo.

Si el anillo de sincronización no se bloquea, vuelva a colocar el anillo o 2ª marcha.



La Fig. 277: Turning sincronizador Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el anillo sincronizador de la espalda y al final de spline de engranajes.

juego estándar: 0,7 a 1,3 mm (0,0276 a 0,0512 pulg.)

Si la holgura está fuera de especificaciones, sustituir el conjunto de anillo sincronizador Nº 2.

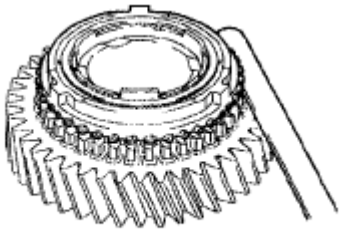


Fig. 278: Medición del juego Entre sincronizador Ring Back Y engranaje Spline Fin
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 1**

a. Escudo de la primera cono de engranajes con aceite para engranajes.

Gire el anillo de sincronización en una dirección mientras la empuja contra la primera cono de engranajes. Compruebe que los cierres de anillo.

Si el anillo de sincronización no se bloquea, vuelva a colocar el anillo o la 1ª marcha.

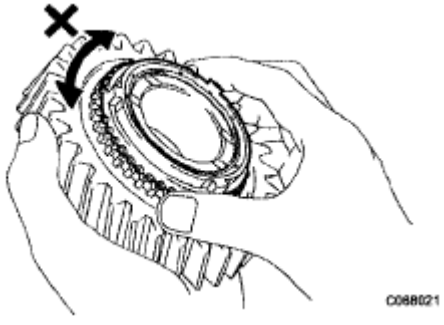


Fig 279:. No.1 revisa el anillo sincronizador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre el anillo sincronizador de la espalda y al final de spline de engranajes.

juego estándar: 0,75 a 1,65 mm (0,0295 a 0,065)

Si la holgura está fuera de especificaciones, sustituir el anillo sincronizador Nº 1.

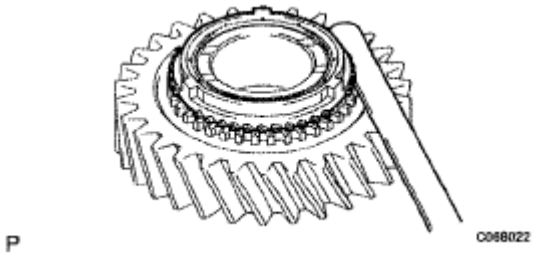


Fig. 280: Medición del juego Entre sincronizador Ring Back Y engranaje Spline Fin

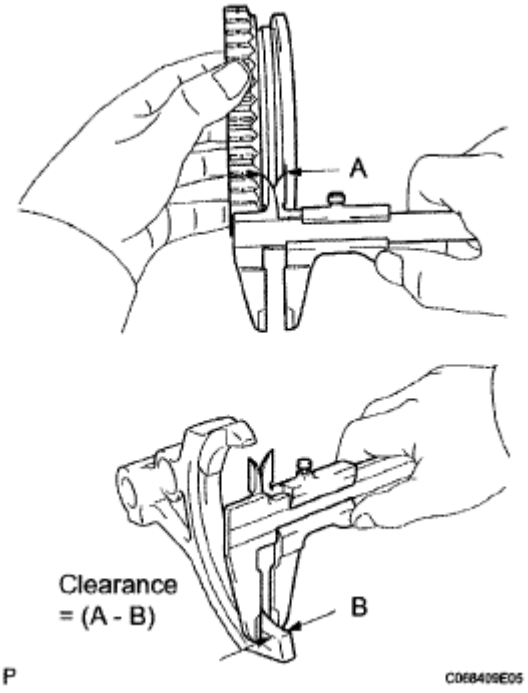
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **CONTROLAR POR MARCHA ATRÁS**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la anchura de la ranura de marcha atrás (A) y el espesor de la parte de garra en el tenedor de desplazamiento de retroceso (B), y calcular la holgura.

aclaramiento Standard (A - B): 0.15 a 0.35 mm (0.0059 a 0.0138 pulg.)

Si la holgura está fuera de especificaciones, sustituir la marcha atrás y marcha atrás tenedor turno.



La Fig. 281: Medición Anchura de la marcha atrás del engranaje Groove (A) y el espesor de la garra de la Parte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

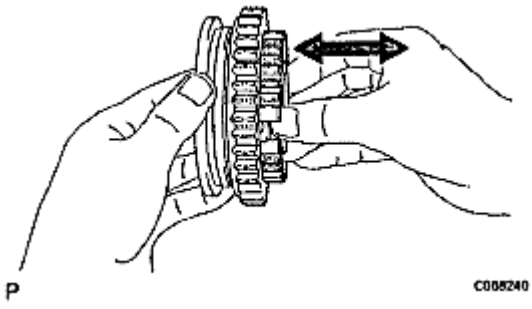
12. **CONTROLAR POR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 1**

a. Compruebe que el embrague de la transmisión el eje No. 1 y marcha atrás subconjunto desliza suavemente.

segundo. Compruebe que los bordes del engranaje estriado de la marcha atrás subconjunto no se desgasta.

REENSAMBLAJE

1. **INSPECCIONE eje de salida (** ver) **INSPECCIÓN**
2. **INSPECCIONE 2ª MARCHA (** ver) **INSPECCIÓN**



La Fig. 282: Comprobación de Transmisión Embrague Hub No. 1

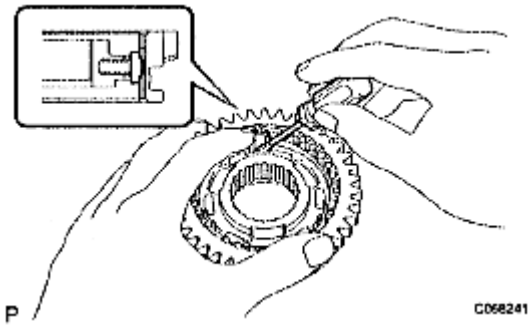
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR POR 1ª marcha (** ver) **INSPECCIÓN**
4. **CONTROLAR EL EMPUJE 1ª marcha arandela (** ver) **INSPECCIÓN**
5. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR SET NO. 2 (** ver) **INSPECCIÓN**
6. **CONTROLAR EL ANILLO SINCRONIZADOR NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**
7. **INSPECCIONE marcha atrás (** ver) **INSPECCIÓN**
8. **CONTROLAR POR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**
9. **INSTALAR MARCHA ATRÁS**

a. Escudo de la marcha atrás con aceite de engranajes, instalar al cubo del embrague de transmisión No. 1.

NOTA: **Asegúrese de ajustar la marcha atrás y el cubo de embrague de la transmisión Nº 1 en la orientación incorrecta.**

segundo. Con un destornillador, instale el sincronizador 3 cambiando resortes de las teclas y 3 teclas de desplazamiento sincronizadas.



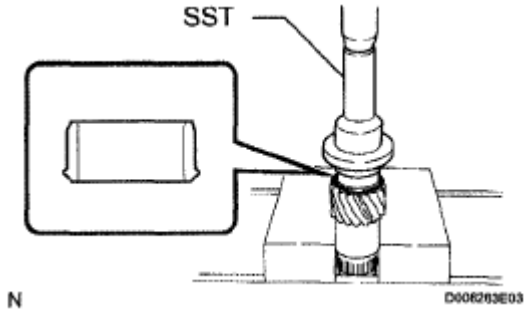
La Fig. 283: Instalación Gear Reverse

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR EJE DE SALIDA cojinete delantero**

a. Usando SST y una prensa, instalar el nuevo cojinete delantero del eje de salida (anillo de rodadura interior) al eje de salida.

SST 09.223 a 50.010



La Fig. 284: Instalación de salida del eje del cojinete delantero (anillo interior) Para eje de salida

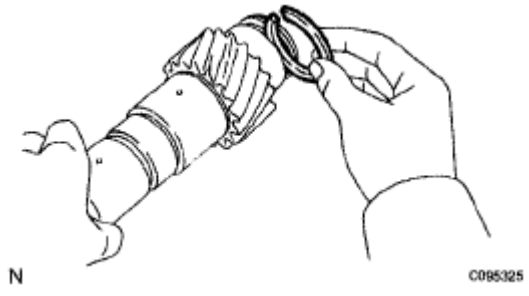
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Seleccionar un anillo de retención de la tabla siguiente que hará que el aclaramiento de empuje del cojinete delantero del eje de salida (anillo de rodadura interno) por debajo de 0,1 mm (0,0039 in.).

Snap grosor del anillo:

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

Nº de pieza	Espesor: mm (in.)	marca
90520-30.032 1,85-1,90 (0,0728-0,0748) 7 90.520-30.033		
1,90-1,95 (0,0748-0,0768) 8 90.520-30.002 1,95-2,00		
(0,0768-0,0787) 1 desde 90.520 hasta 30.003 2,00-2,05		
(0,0787-0,0807) 2 90520- 30004 2.5 a 2.10 (0,0807-0,0827)		
3 90.520 a 30.005 02/10 a 02/15 (0,0827-0,0846) 4 90520 a		
30006 2.15 a 2.20 (0,0846-0,0866) 5 90.520 hasta 30.007		
02/20 a 02/25 (0,0866-0,0886) 6		



La Fig. 285: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una barra de latón y un martillo, toque en el anillo de retención.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la superficie de la revista del eje de salida.**

11. **INSTALAR 1ST PIN ENGRANAJE THRUST WASHER o bola**

a. Escudo de la 1ª marcha empuje pin lavadora o una bola de grasa MP, instalarlo al eje de salida.

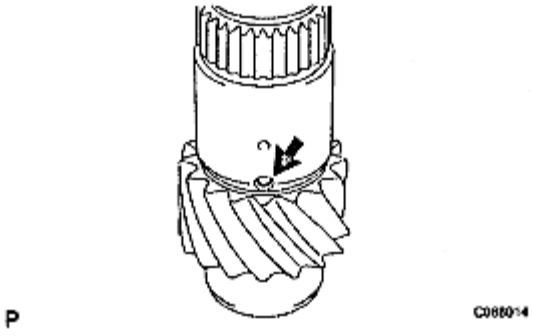


Fig. 286: Localización de 1ª velocidad arandela de empuje alfiler o bola

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR 1ª marcha THRUST WASHER**

a. Escudo de la 1ª marcha arandela de empuje con aceite de engranaje, instalarlo en el eje de salida.

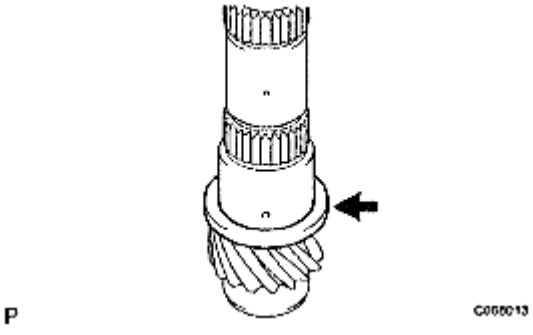


Fig. 287: fijo 1ª velocidad Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **INSTALAR 1ª marcha Rodamiento de agujas**

a. Escudo la primera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje con aceite de engranajes, instalar al eje de salida.

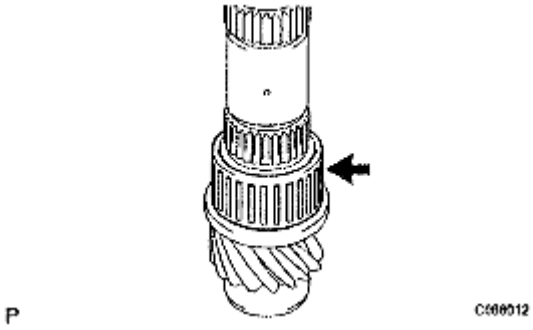


Fig. 288: Localización de primera rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **INSTALAR 1ª marcha**

a. Escudo de la 1ª marcha el aceite del cambio, instalarlo en el eje de salida.

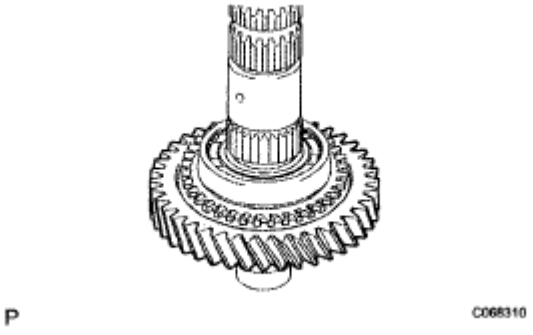
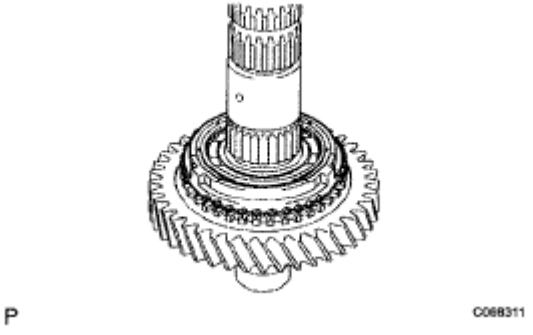


Fig. 289: Localización de 1ª velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR SYNCHRONIZER ANILLO NO. 1**

a. Escudo del anillo sincronizador Nº 1 con aceite para engranajes, instalar a la 1ª marcha.



La Fig. 290: Identificación No.1 sincronizador Anillo

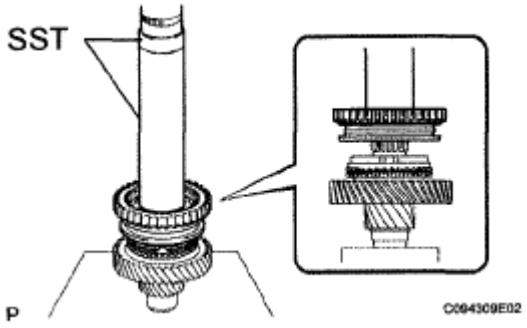
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **INSTALAR LA TRANSMISIÓN DE EMBRAGUE NO. 1**

a. Usando SST y una prensa, instalar el cubo del embrague de transmisión No. 1 al eje de salida.

SST 09316-60011 (09316-00031)

NOTA: La 1ª marcha se puede activar.



La Fig. 291: Instalación de Transmisión cubo del embrague No. 1 Para eje de salida

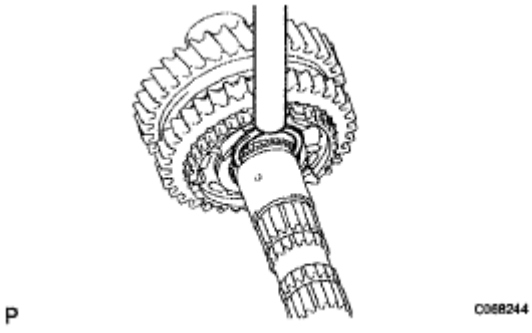
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Seleccionar un anillo de retención de la tabla siguiente que hará que el aclaramiento de empuje del cubo del embrague de transmisión No. 1 por debajo de 0,1 mm (0,0039 in.)

Snap grosor del anillo:

ANILLO gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

Parte No. Espesor: mm (in.) Marcos		
90520 a 29018	2,50 (0,0984)	UN
90.520-29.019	2,56 (0,1008)	segundo
90520-29020	2,62 (0,1031)	do
90.520 a 29.021	2,68 (0,1055)	re
90520-29022	2,74 (0,1079)	mi
90520-29023	2,80 (0,1102)	F



La Fig. 292: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una barra de latón y un martillo, instalar el anillo de retención al eje de salida.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la superficie de la revista del eje de salida.**

17. INSTALAR 2ª MARCHA Rodamiento de agujas

a. Escudo el segundo cojinete de rodillos de agujas del engranaje y segundo espaciador de cojinetes de engranajes con aceite de engranajes, ellos instalar al eje de salida.

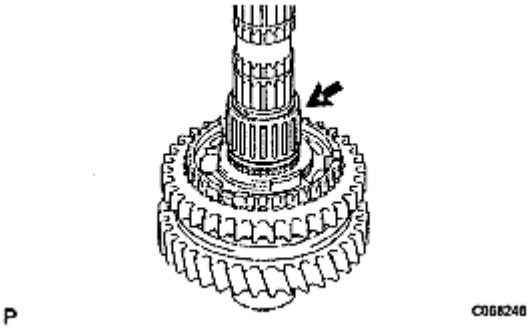
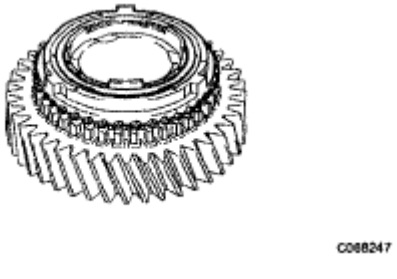


Fig. 293: Localización de segundo rodamiento de rodillos de aguja Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. INSTALAR SYNCHRONIZER ANILLO DE AJUSTE NO. 2

a. Escudo del anillo sincronizador establece Nº 2 con aceite de engranajes, instalar a la 2ª velocidad.



La Fig. 294: Identificación de sincronizador Ring Set No. 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

19. INSTALAR 2ª MARCHA

a. Escudo de la 2ª marcha el aceite del cambio, instalarlo en el eje de salida.

NOTA: **Montar el sincronizador garras del anillo interior en las ranuras en el cubo del embrague de transmisión No. 1.**

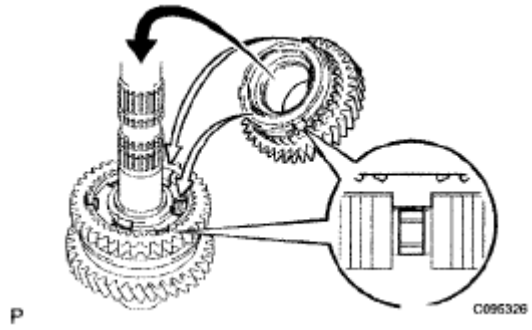


Fig. 295: Instalación de 2ª velocidad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **Instalar 3 ª engranaje accionado**

a. Usando SST y una prensa, instale la tercera rueda dentada conducida al eje de salida.

SST 09.309-36.100 (09.309-03610), 09.608 a 00.071, desde 09.950 hasta 60.010 (09.951 hasta 00.450)

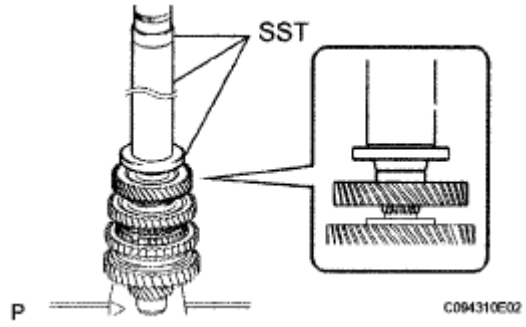
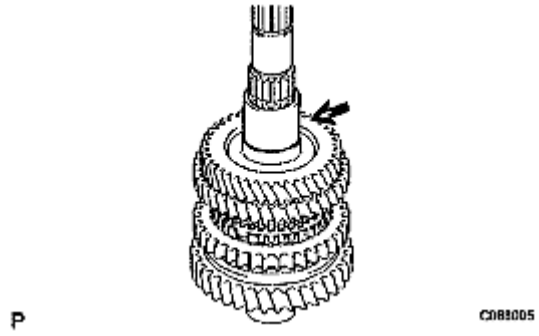


Figura 296:. Instalación tercera rueda dentada conducida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

21. **INSTALAR salida del engranaje ESPACIADOR**

a. Instalar el espaciador engranaje de salida al eje de salida.



La Fig. 297: Localización de salida del engranaje Spacer

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **INSTALAR 4to engranaje accionado**

a. Usando SST y una prensa, instale cuarto engranaje accionado al eje de salida.

SST 09612 a 22011

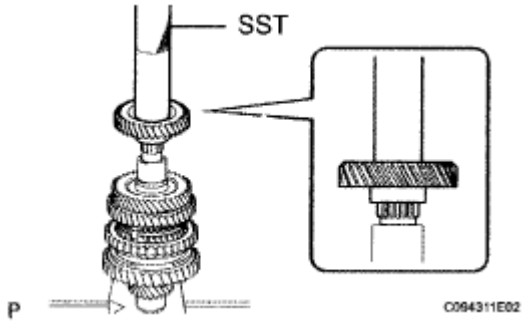


Fig. 298: Instalación cuarto engranaje accionado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

23. **INSTALAR SALIDA cojinete del eje trasero**

a. Usando SST y una prensa, instalar el cojinete trasero del eje de salida al eje de salida.

SST 09612 a 22011

24. **INSPECCIONE 2ª MARCHA juego radial (** ver) **INSPECCIÓN**

25. **CONTROLAR POR 1ª marcha juego radial (** ver) **INSPECCIÓN**

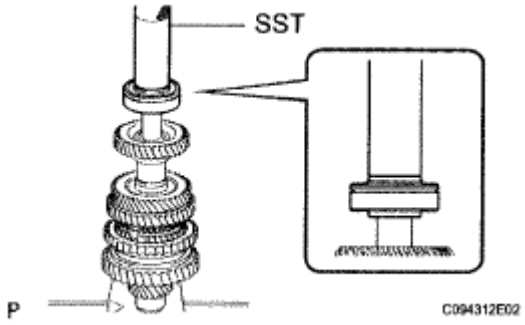


Fig. 299: Instalación de salida del cojinete del eje trasero

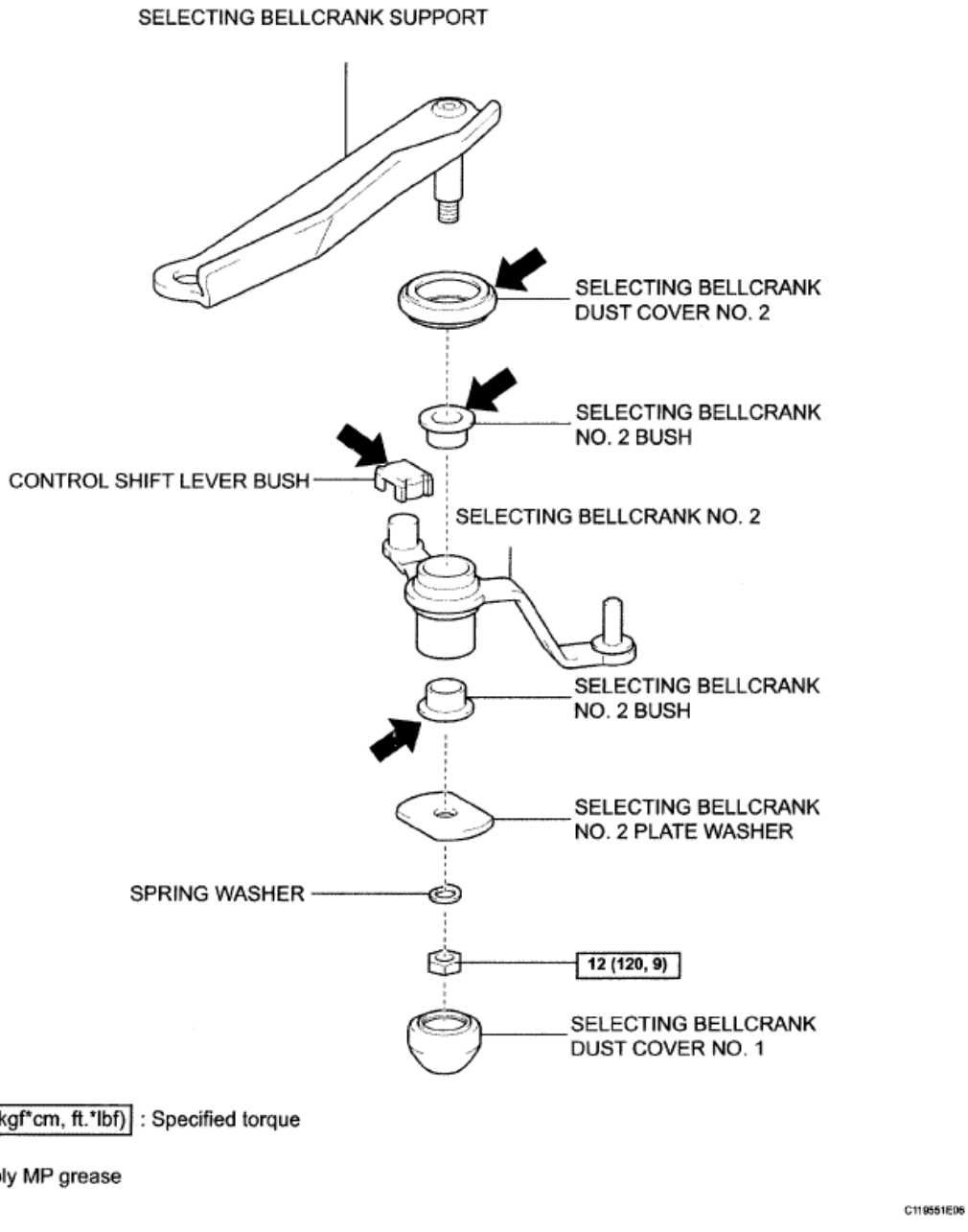
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

26. **CONTROLAR EL ENGRANAJE 2ª distancia de empuje (** ver) **INSPECCIÓN**

27. **CONTROLAR EL 1 DE SEPARACIÓN DE ENGRANAJES empuje (** ver) **INSPECCIÓN**

CAMBIO Y eje de la palanca SELECT

COMPONENTES



La Fig. 300: Identificación de cambio y palanca de selección de componentes del eje con la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

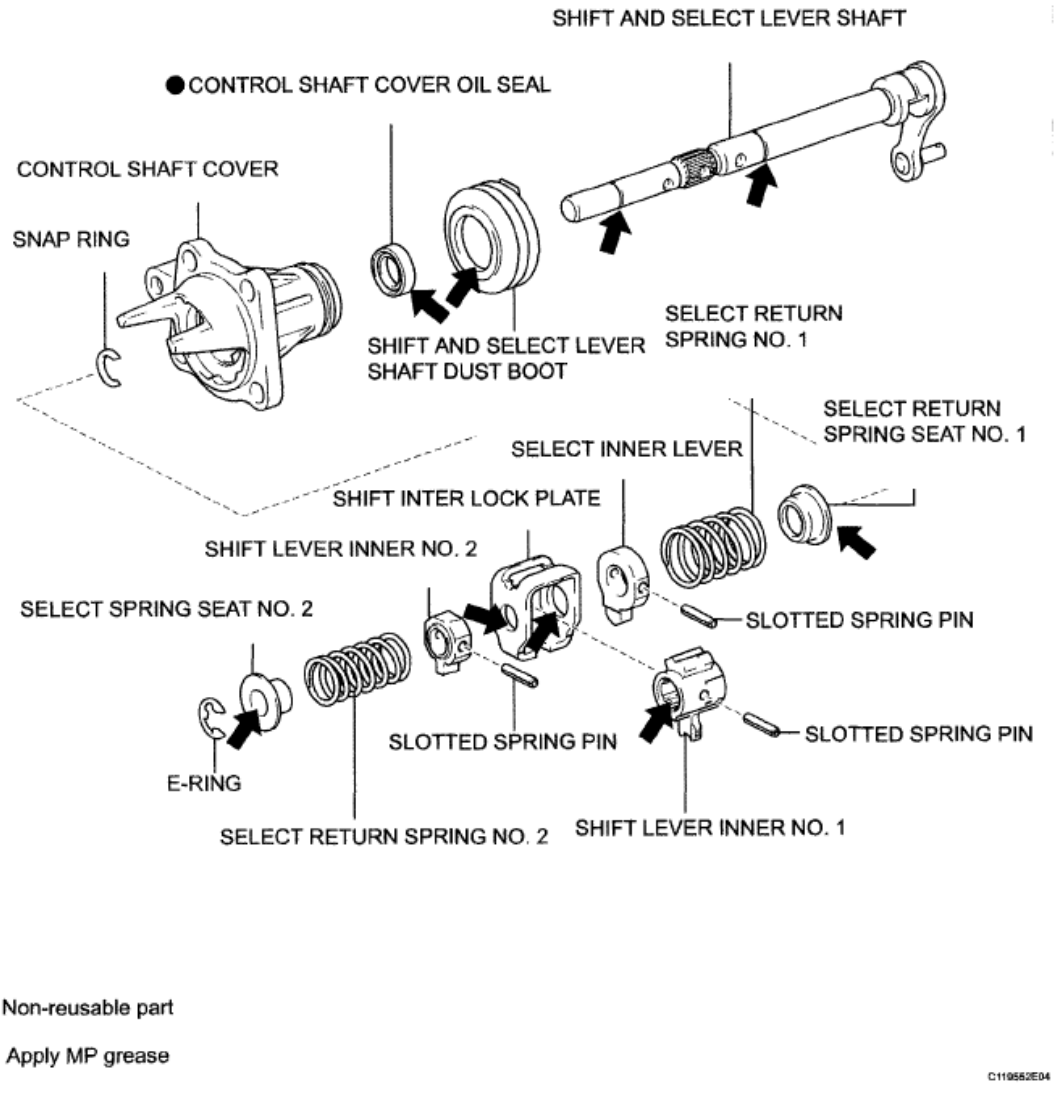


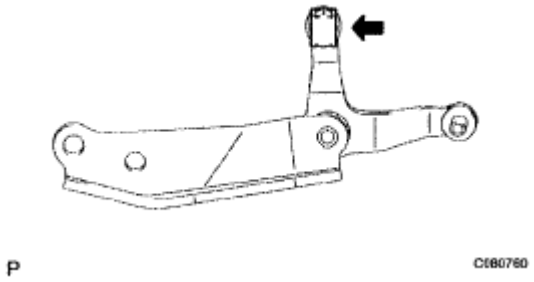
Fig. 301: Shift Identificación y palanca de selección de componentes del eje (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **Eliminar el control CAMBIOS DE VELOCIDAD DE BUSH**

    a. Retire el casquillo palanca de cambio de control del conjunto de selección de palanca acodada.



La Fig. 302: Control Locating Shift Lever Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER LA SELECCIÓN DE POLVO Bellcrank CUBIERTA NO. 1**

a. Retire la cubierta de polvo de selección de palanca acodada No. 1 desde el conjunto de selección de palanca acodada.

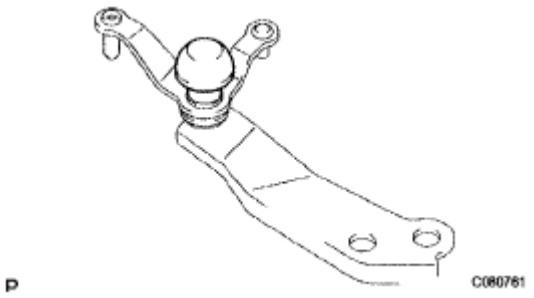


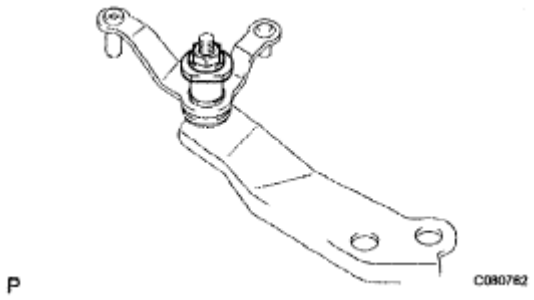
Fig. 303: Identificación de Selección Bellcrank cubierta de polvo No.1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **QUITAR SELECCIÓN Bellcrank NO. 2**

a. Retire la tuerca, la arandela de resorte y la selección de palanca acodada No. 2 lavador de placas.

segundo. Retire la palanca acodada de selección No. 2 desde el soporte de selección de palanca acodada.

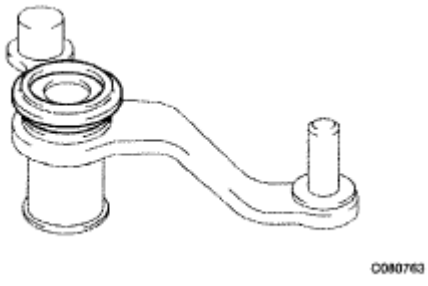


La Fig. 304: Identificación de Selección de palanca acodada No.2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER LA SELECCIÓN DE POLVO Bellcrank CUBIERTA NO. 2**

a. Retire la cubierta de polvo de selección de palanca acodada No. 2 de la palanca acodada de selección No. 2.



La Fig. 305: Identificación de Selección Bellcrank de guardapolvos No.2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. QUITAR SELECCIÓN Bellcrank NO. 2 BUSH

a. Retire la palanca acodada 2 seleccionando No. 2 arbustos de la palanca acodada seleccionando 2 Nº.

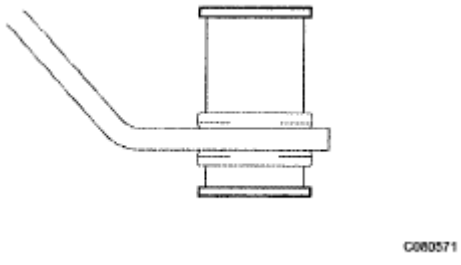
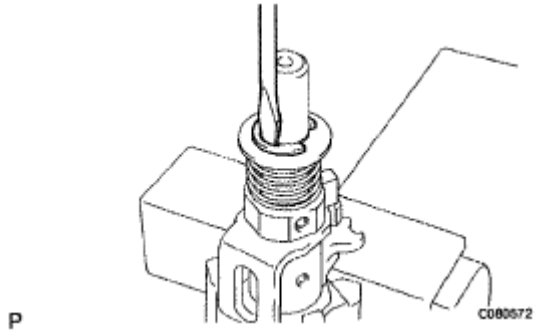


Fig. 306: Identificación de Selección Bellcrank No.2 Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Quitar Seleccione PRIMAVERA ASIENTO NO. 2

a. Usando un destornillador, retire el anillo E, el asiento seleccione resorte No. 2 y el resorte de retorno de selección No. 2 a partir del desplazamiento y de selección de eje de la palanca.



La Fig. 307: Extracción de E-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD INTERIOR NO. 2

a. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, quitar el pasador de resorte ranurado y cambiar interior palanca No. 2 a partir del desplazamiento y de selección de eje de la palanca.

INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la orientación de la palanca de cambio interno Nº 2.

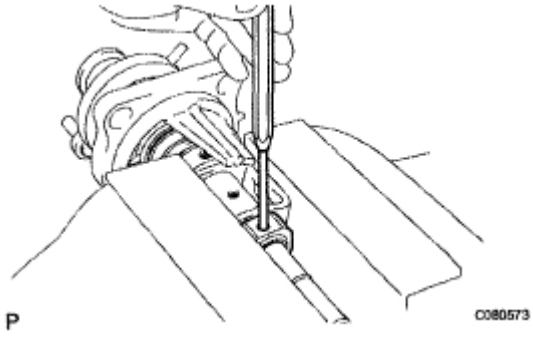


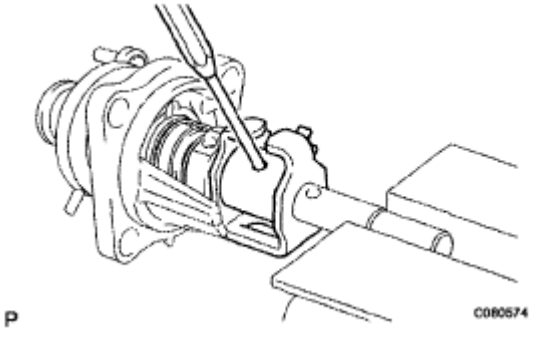
Fig. 308: Extracción ranurado Pasador de resorte y palanca de cambio interno Nº 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **RETIRE DE CAMBIOS DE VELOCIDAD INTERIOR NO. 1**

a. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, quitar el pasador de resorte ranurado, interior palanca de cambio No. 1 y desplazar la placa de bloqueo inter a partir del desplazamiento y de selección de eje de la palanca. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la orientación de la palanca de cambio interno Nº 1.



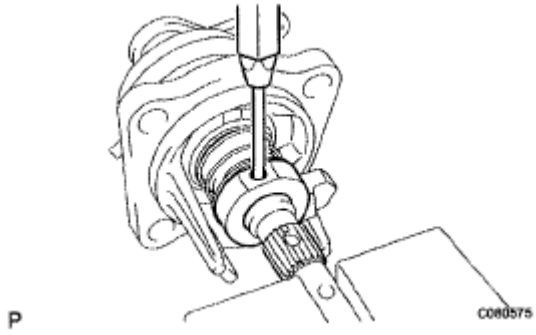
La Fig. 309: Extracción Shift No.1 palanca interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER SELECT interna PALANCA**

a. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, retire el pasador de resorte ranurado, seleccione palanca interior, el retorno de selección de resorte No. 1 y seleccione muelle de retorno asiento No. 1. PISTA:

Asegúrese de que la orientación de la palanca interior de selección.



La Fig. 310: Extracción Select palanca interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

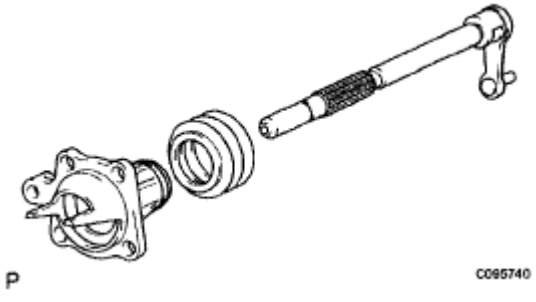
10. **RETIRE LA CUBIERTA DEL EJE DE CONTROL**

a. Uso de 2 destornilladores y un martillo, golpee ligeramente hacia fuera el anillo de resorte.

INSINUACIÓN:

Use un trapo o pedazo de tela para mantener el anillo de retención de volar.

segundo. Retire la tapa de eje de control y cambiar y seleccione el polvo eje de la palanca de arranque.

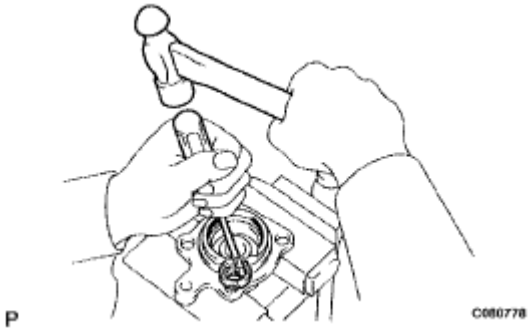


La Fig. 311: Extracción de control del eje de la cubierta

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **Eliminar el control EJE DE LA CUBIERTA DEL SELLO DE ACEITE**

a. Usando un destornillador, retire el sello de aceite de la cubierta eje de control de la cubierta de eje de control.



La Fig. 312: Extracción del sello de aceite de la cubierta eje de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL EJE DE CONTROL DE LA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y un martillo, instalar un nuevo sello de aceite de la cubierta eje de control a la cubierta de eje de control.

SST 09950-60010 (09951 -00220), 09950-70010 (09.951 a 07.100) Drive en

profundidad: (. 0,0079-0,0473 en) 0,2 a 1,2 mm

segundo. Escudo del labio de eje de control cubre sello de aceite con grasa MP.

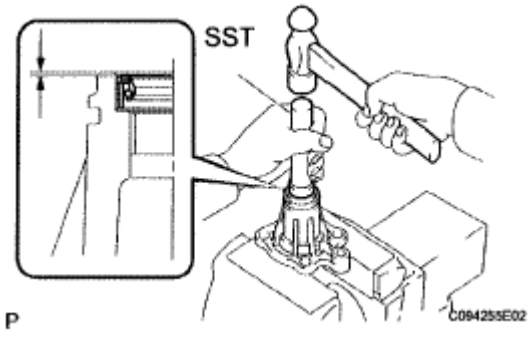


Fig. 313: Instalación del sello de aceite de la cubierta del eje de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LA CUBIERTA DEL EJE DE CONTROL**

a. Escudo del cambio y palanca de selección de arranque de polvo eje con grasa MP, instalar a la cubierta del eje de control.

segundo. Instalar la cubierta del eje de control para el cambio y el eje de la palanca de selección.

INSINUACIÓN:

Instalar el capuchón de protección con el agujero hacia abajo el lado de proyección y.

do. Escudo el desplazamiento y seleccione eje de la palanca con grasa MP.

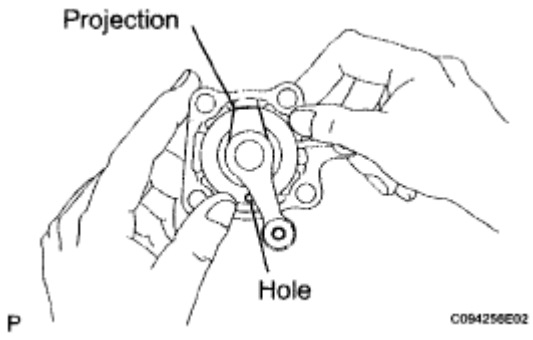


Fig. 314: La identificación de polvo de proyección de arranque y el agujero de Posiciones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando una barra de latón y un martillo, toque en el anillo de retención para el cambio y el eje de la palanca de selección.

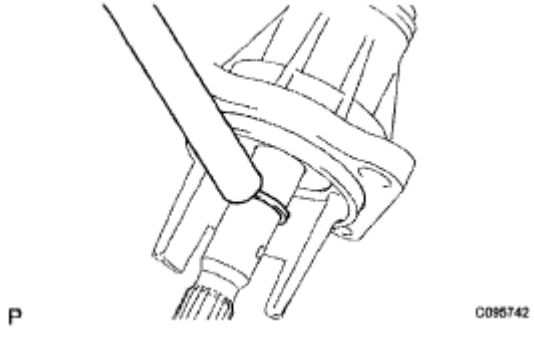


Fig. 315: Instalación anillo elástico

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR SELECT interna PALANCA**

a. Escudo el selecto asiento del resorte de retorno No. 1 con grasa MP, instalar al cambio y elige eje de la palanca.

segundo. Instalar el resorte de retorno de selección No. 1 y seleccione palanca interior al desplazamiento y seleccione eje de la palanca.

do. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, instalar el pasador de resorte ranurado a la palanca interior palanca de selección.

Conduce en profundidad: 3,0 a 4,0 mm (0,1181-0,1575 in.)

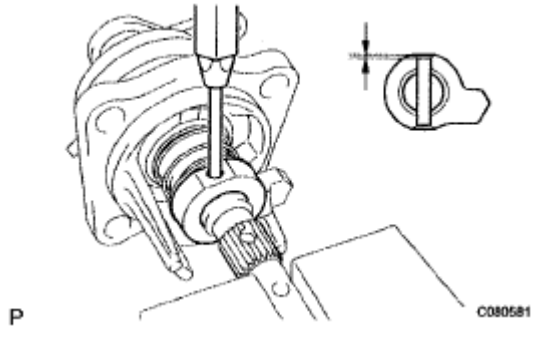


Fig. 316: Instalación de ranurado Pasador de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

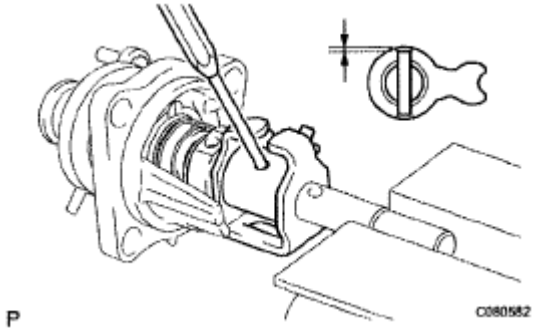
4. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD INTERIOR NO. 1**

a. Escudo la placa de bloqueo inter cambio e interior palanca de cambio No. 1 con grasa MP.

segundo. Instalar la placa de bloqueo inter cambio con palanca de cambio No. interior 1 para el desplazamiento y seleccione eje de la palanca.

do. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, instalar el pasador de resorte ranurado a la palanca de cambio No. interior 1.

Conduce en profundidad: -0.5 a 0,5 mm (-0,0197-0,0197 in.)



La Fig. 317: Instalación de ranurado Pasador de resorte para desplazar palanca interior No. 1

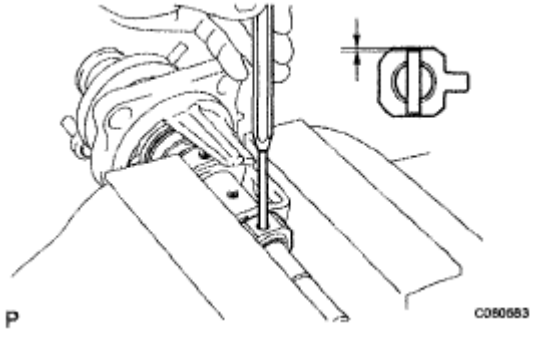
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR CAMBIOS DE VELOCIDAD INTERIOR NO. 2**

a. Instalar la palanca de cambio interior No. 2 para el desplazamiento y seleccione eje de la palanca.

segundo. Usando un punzón de pasador (ø 5 mm) y un martillo, instalar el pasador de resorte ranurado a la palanca de cambio No. interior 2.

Conduce en profundidad: -0.5 a 0,5 mm (-0,0197-0,0197 in.)



La Fig. 318: Instalación Shift No.2 palanca interior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR asiento de muelle seleccione NO. 2**

a. el selecto asiento de muelle Escudo No. 2 con grasa MP, instalarlo con el resorte de retorno de selección No. 2 para el desplazamiento y seleccione eje de la palanca.

segundo. Usando un alicate, instalar el anillo E al desplazamiento y seleccione eje de la palanca.

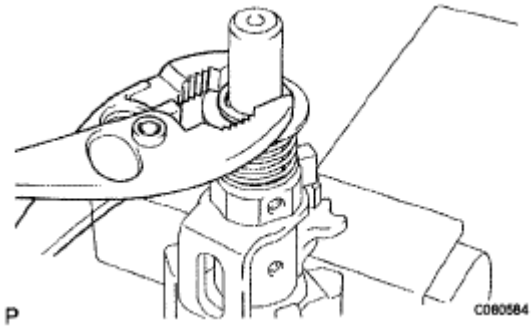


Fig. 319: Instalación de Seleccionar No.2 Asiento del muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR LA SELECCIÓN DE Bellcrank NO. 2 BUSH**

a. Escudo la palanca acodada 2 seleccionando No. 2 casquillos con grasa MP, instalarlos a la palanca acodada seleccionando 2 Nº.

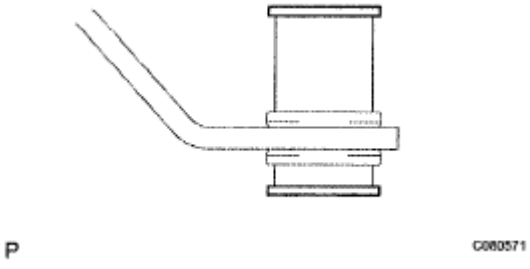


Fig. 320: Identificación de Selección Bellcrank No.2 Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR LA SELECCIÓN DE POLVO Bellcrank CUBIERTA NO. 2**

a. Escudo de la cubierta de polvo de selección de palanca acodada No. 2 con grasa MP, instalar a la palanca acodada de selección 2 Nº.

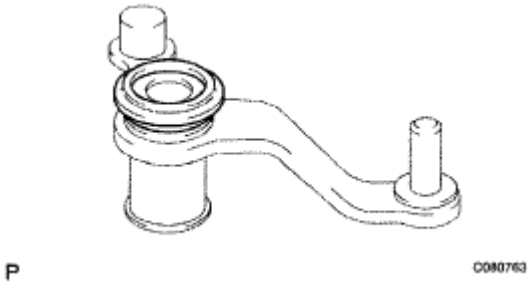


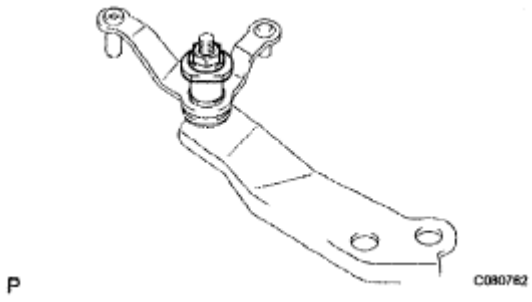
Fig. 321: Identificación de Selección Bellcrank cubierta de polvo No.2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR LA SELECCIÓN DE Bellcrank NO. 2**

a. Instalar la palanca acodada de selección No. 2, la selección de palanca acodada No. 2 lavador de placas y la arandela de resorte con la tuerca.

Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).



La Fig. 322: Identificación de Selección de palanca acodada No.2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **INSTALAR LA SELECCIÓN DE POLVO Bellcrank CUBIERTA NO. 1**

a. Instalar la cubierta de polvo de selección de palanca acodada No. 1 para el conjunto de palanca acodada de selección.

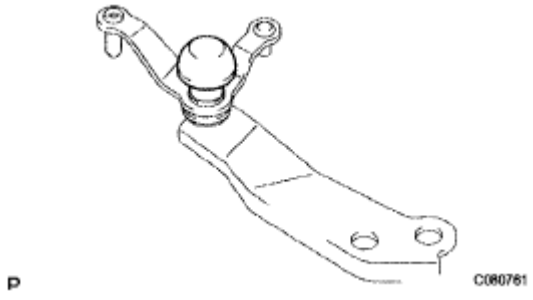
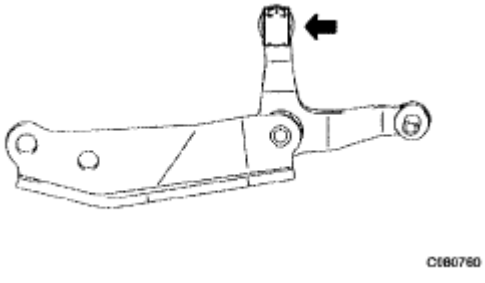


Fig. 323: Identificación de Selección Bellcrank cubierta de polvo No.1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **INSTALAR SHIFT PALANCA DE CONTROL DE BUSH**

a. Escudo el control de cambio de la palanca de arbusto con grasa MP, instalar a la asamblea de selección de palanca acodada.

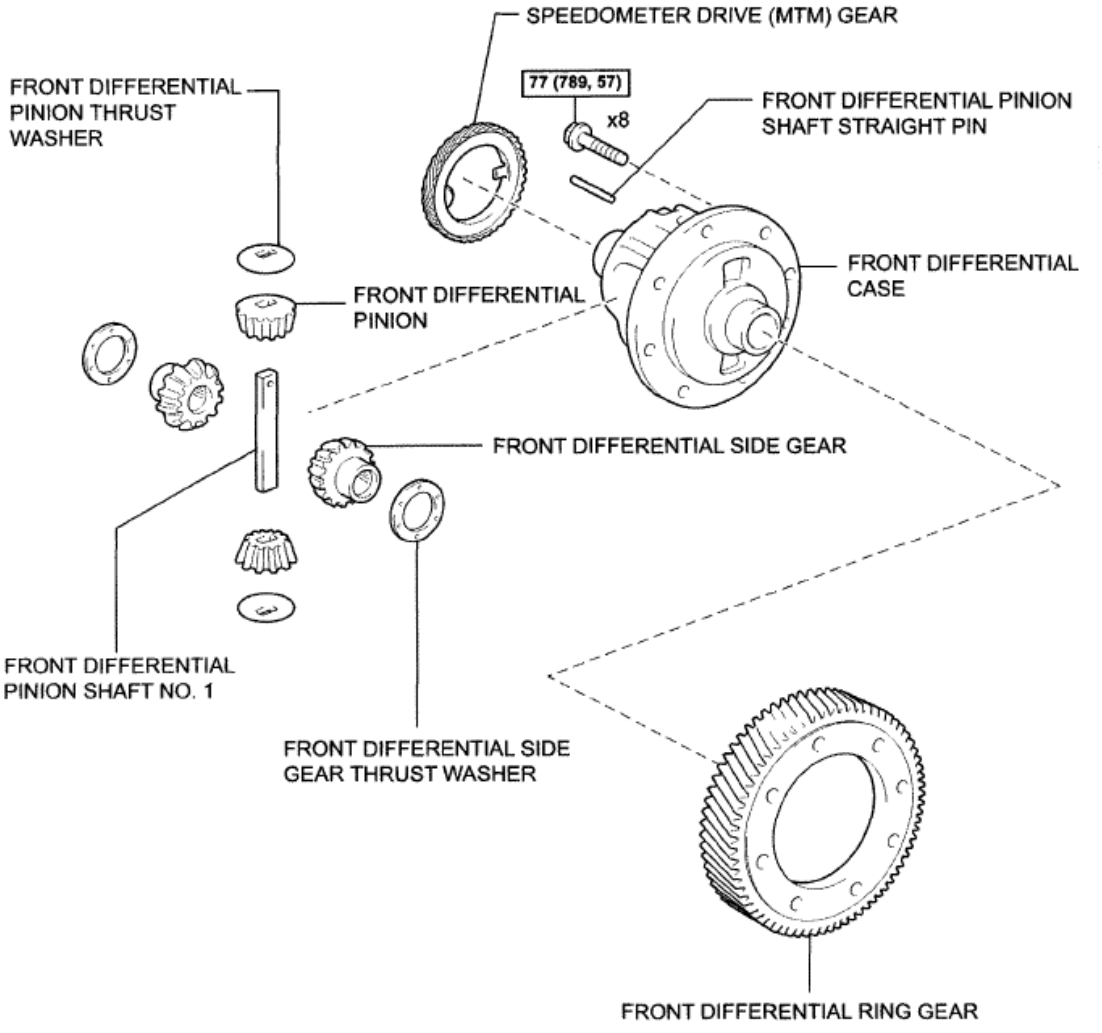


La Fig. 324: Control Locating Shift Lever Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

caja del diferencial

COMPONENTES

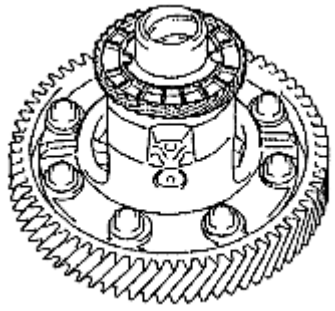


La Fig. 325: Identificación de los componentes del diferencial del caso con la especificación de par

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER VELOCÍMETRO ENGRANAJE (MTM)**
    a. Retire el piñón del taquímetro (MTM) de la caja del diferencial delantero.



La Fig. 326: Identificación del velocímetro Drive (MTM) Gear

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. REMOVER FRENTE DIFERENCIAL ANILLO

a. Ponga marcas de referencia en la corona del diferencial delantero y la caja del diferencial delantero.

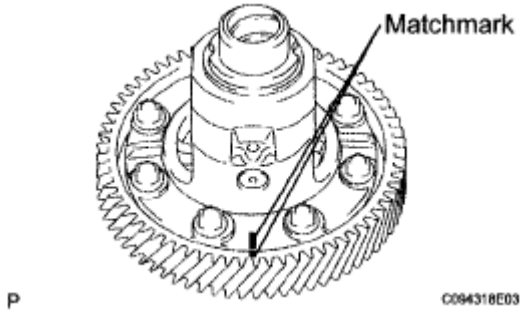


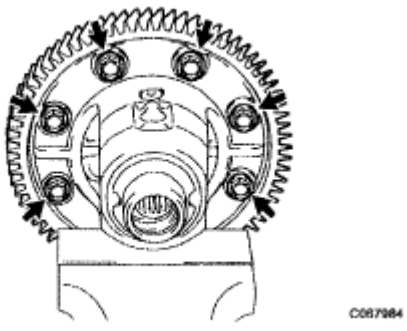
Fig. 327: La identificación de marcas de referencia en el frontal diferencial anillo del engranaje del diferencial delantero y caso

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire los 8 pernos.

do. Con un martillo, quitar la corona del diferencial delantero.

3. CONTROLAR EL FRENTE BACKLASH DIFERENCIAL lado del engranaje (ver) INSPECCIÓN



La Fig. 328: Localización de diferencial delantero del anillo de engranaje Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER Diferencial Delantero EJE PIÑÓN alfiler**

a. El uso de un cincel y un martillo, aflojar la parte apostada de la caja del diferencial delantero.

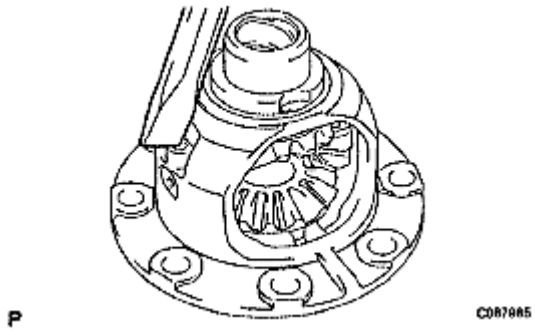


Fig. 329: El aflojamiento replant Parte de la caja del diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando un punzón de pasador (ø 3 mm) y un martillo, retire el pasador recto el eje del piñón diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.

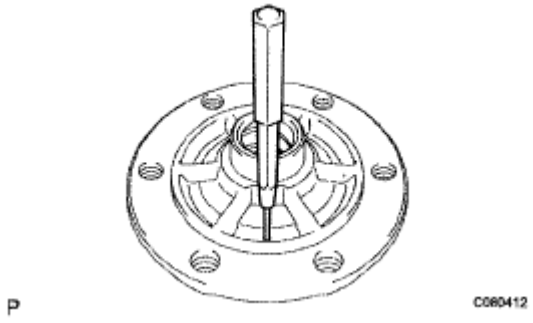


Fig. 330: Extracción Diferencial delantero eje del piñón Alfiler De la caja del diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER diferencial delantero PIÑÓN EJE NO. 1**

a. Retire el frente diferencial piñón eje No. 1 de la caja del diferencial delantero.

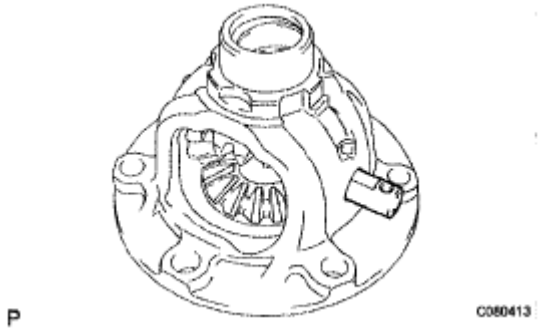


Fig 331:. Identificar No.1 diferencial delantero eje del piñón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. REMOVER FRONTAL LATERAL DIFERENCIAL

a. Quitar los piñones delanteros 2 diferenciales, arandelas de empuje del piñón diferencial delantero 2, arandelas de empuje del engranaje lateral del diferencial delantero 2 y engranajes laterales del diferencial delantero 2 de la caja del diferencial delantero. INSINUACIÓN:

Al girar el piñón diferencial delantero, quitar los 2 piñones y 2 engranajes laterales.

7. **CONTROLAR EL DIFERENCIAL DE EMPUJE delantero del piñón arandela (** ver) **INSPECCIÓN**

8. **CONTROLAR EL EJE DE PIÑON DIFERENCIAL FRONTAL NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**

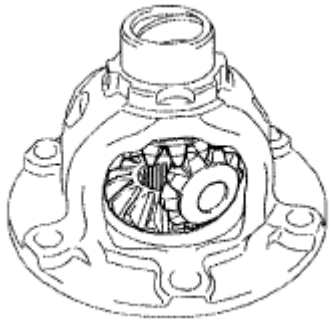


Fig. 332: La identificación diferencial delantero del lado del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL diferencial delantero lado del engranaje BACKLASH**

a. La fijación del piñón diferencial delantero desde el lado de la caja de diferencial delantero. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura del engranaje lateral del diferencial delantero.

reacción estándar: 0,05 a 0,20 mm (0,0020 a 0,0079 in.)

Si contragolpe no cumple las especificaciones, instale las arandelas de empuje adecuados de velocidades laterales.

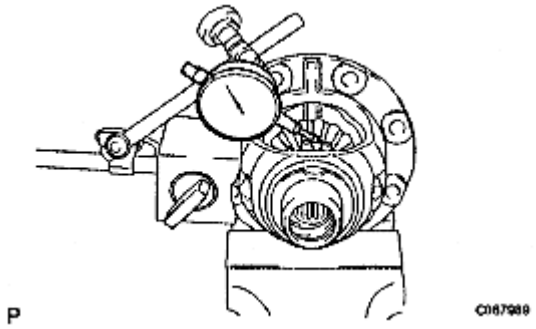


Fig. 333: Reacción de medición del diferencial delantero del lado del engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL FRENTE piñones diferenciales LAVADORA DE EMPUJE**

a. El uso de un micrómetro, medir el espesor de la diferencial piñón arandela de empuje frontal.

Espesor mínimo: 0,92 mm (0,0362 in.)

Si el juego está por debajo del mínimo, reemplace el diferencial piñón arandela de empuje delantera.

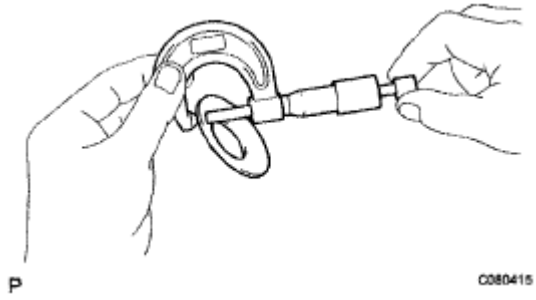


Fig. 334: medición del espesor de la parte delantera del piñón diferencial Arandela de empuje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL EJE DE PIÑON DIFERENCIAL FRONTAL NO. 1**

a. El uso de un micrómetro, medir el diámetro exterior de la parte delantera diferencial piñón eje No. 1.

diámetro exterior mínimo: 16,982 mm (0,6686 in.)

Si el diámetro exterior es menor que el mínimo, sustituir la parte delantera diferencial piñón eje No. 1.

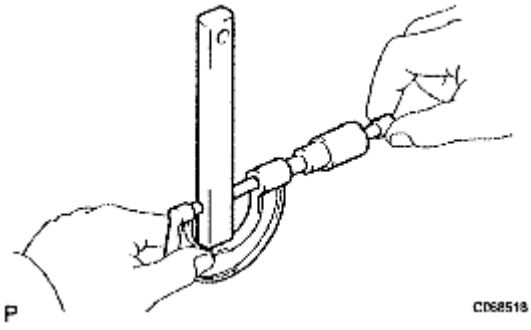


Fig 335:. No.1 Inspección diferencial delantero eje del piñón
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **CONTROLAR EL DIFERENCIAL DE EMPUJE delantero del piñón arandela (** ver) **INSPECCIÓN**
2. **CONTROLAR EL EJE DE PIÑON DIFERENCIAL FRONTAL NO. 1 (** ver) **INSPECCIÓN**
3. **Instalar la parte delantera DIFERENCIAL LADO**

a. Escudo la superficie de deslizamiento y la rotación de los 2 engranajes laterales diferenciales delanteros con aceite para engranajes.

segundo. Instalar los 2 laterales diferencial arandelas de empuje engranajes delanteros a los engranajes laterales diferenciales 2 delanteras.

INSINUACIÓN:

Instalar la arandela de empuje engranaje lateral diferencial delantero que tiene el mismo grosor que el uno eliminado.

do. Instalar los engranajes laterales del diferencial 2 delanteras, 2 piñones diferenciales delanteros y 2 arandelas piñón empuje lateral diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.

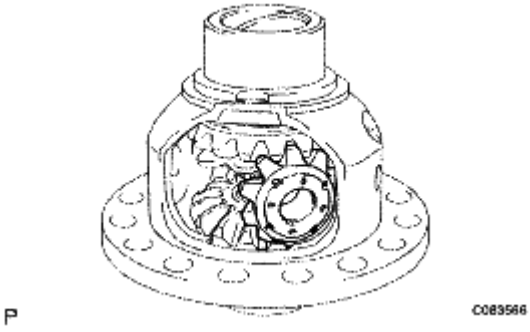


Fig. 336: La identificación diferencial delantero del lado del engranaje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Al girar el engranaje lateral del diferencial delantero, alinee los 2 piñones diferenciales delanteros con el agujero de la caja del diferencial delantero.

4. **INSTALAR diferencial delantero PIÑÓN EJE NO. 1**

a. Recubrir la superficie de giro de la parte delantera diferencial piñón eje No. 1 con aceite para engranajes.

segundo. Instalar el frente diferencial piñón eje No. 1 a la caja del diferencial delantera de manera que el orificio para el eje diferencial piñón perno recto delantero está alineado con el agujero en la caja del diferencial delantero.

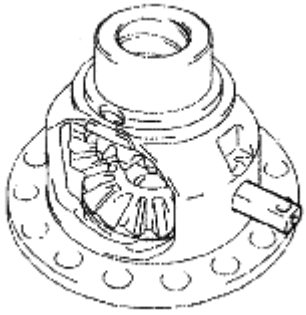


Fig 337:. Identificar No.1 diferencial delantero eje del piñón

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **AJUSTAR diferencial delantero lado del engranaje BACKLASH**

a. La fijación del piñón diferencial delantero al lado de la caja del diferencial delantero. El uso de un indicador de cuadrante, mida la holgura del engranaje lateral del diferencial delantero.

reacción estándar: 0,05 a 0,20 mm (0,0020 a 0,0079 in.)

Si el juego está fuera de especificaciones, sustituir la arandela de empuje del engranaje lateral.

Empuje espesor lavadora:

EMPUJE LAVADORA gráfica del espesor ESPECIFICACIONES

Parte No.	Espesor: mm (in.)
41361 a 22140	0,95 (0,0374)
41361 a 22020	1,00 (0,0394)

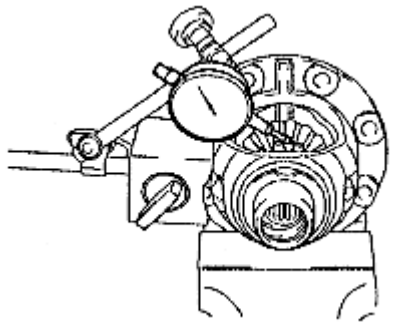


Fig. 338: Medición Diferencial delantero del lado del engranaje Backlash

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

TABLA DE ESPECIFICACIONES DE ESPESOR

Parte No.	Espesor: mm (in.)
41361-22150	1,05 (0,0413)
41.361 a 22.030	1,10 (0,0433)
41361-22160	1,15 (0,0453)
41.361 a 22.040	1,20 (0,0472)

INSINUACIÓN:

- Debido a que la arandela no tiene ninguna marca de identificación, medir el espesor frontal con un micrómetro para seleccionar una arandela de empuje adecuado.
- Seleccionar arandelas que tiene el mismo grosor que la derecha y la izquierda.

6. **INSTALAR Diferencial Delantero EJE PIÑÓN alfiler**

a. Usando un punzón de pasador (ø 3 mm) y un martillo, instalar el perno recto el eje del piñón diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.

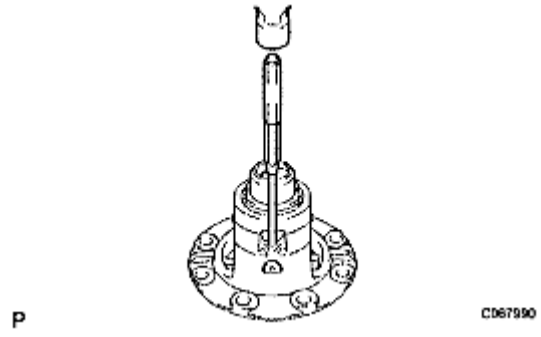


Fig 339:. Instalación de diferencial delantero eje del piñón alfiler
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un cincel y un martillo, la participación de la caja El agujero delantero.

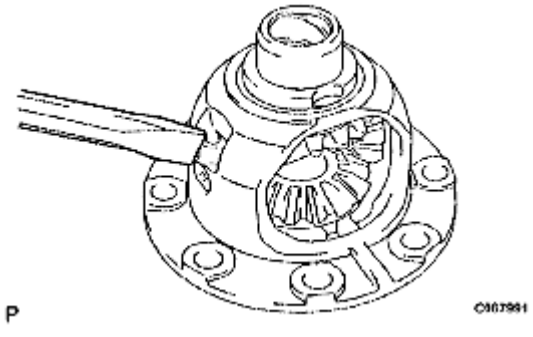


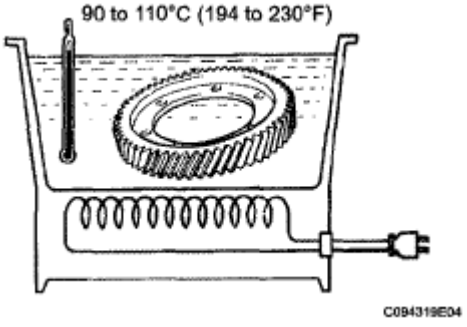
Fig. 340: Replanteo delantero caso del agujero
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera DIFERENCIAL ANILLO**

a. Limpiar la superficie de contacto de la caja del diferencial delantero y corona del diferencial delantero.

segundo. El uso de un calentador, el calor de la corona del diferencial frente a 90 a 110 ° C (194 a 230 ° F)

do. Después de la humedad en el engranaje de anillo se haya evaporado completamente, instalar rápidamente el engranaje anular diferencial delantero de la caja del diferencial delantero.

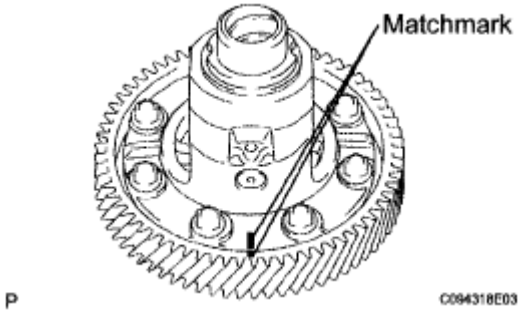


La Fig. 341: Calefacción diferencial delantero del anillo de engranaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Alinear las marcas de referencia ambos, e instalar rápidamente los 8 pernos con la corona del diferencial frente a la caja del diferencial delantero.

Par: 77 N * m (789 kgf * cm, 57 ft * lbf).



La Fig. 342: Alineación de dos marcas de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR del taquímetro (MTM) ENGRANAJE**

a. Instalar el piñón del taquímetro (MTM) a la caja del diferencial delantero.

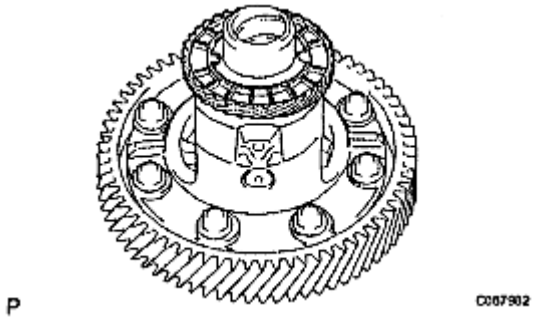


Fig. 343: Instalación del velocímetro Drive (MTM) Marcha que la caja diferencial delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Meter - Corolla

CONTADOR / SISTEMA DE CALIBRE

UBICACIÓN DE PIEZAS

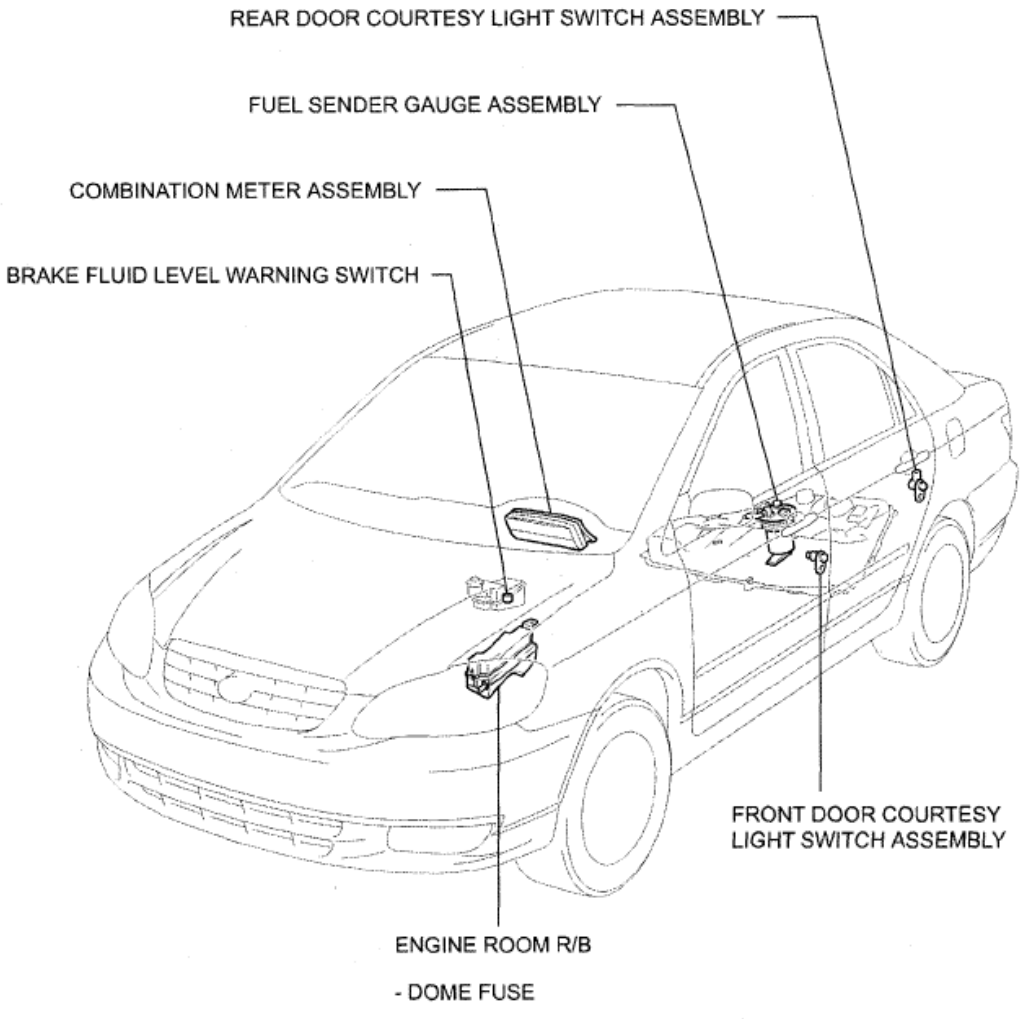


Fig. 1: Identificación de Meter / Medidor de piezas del sistema Ubicación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

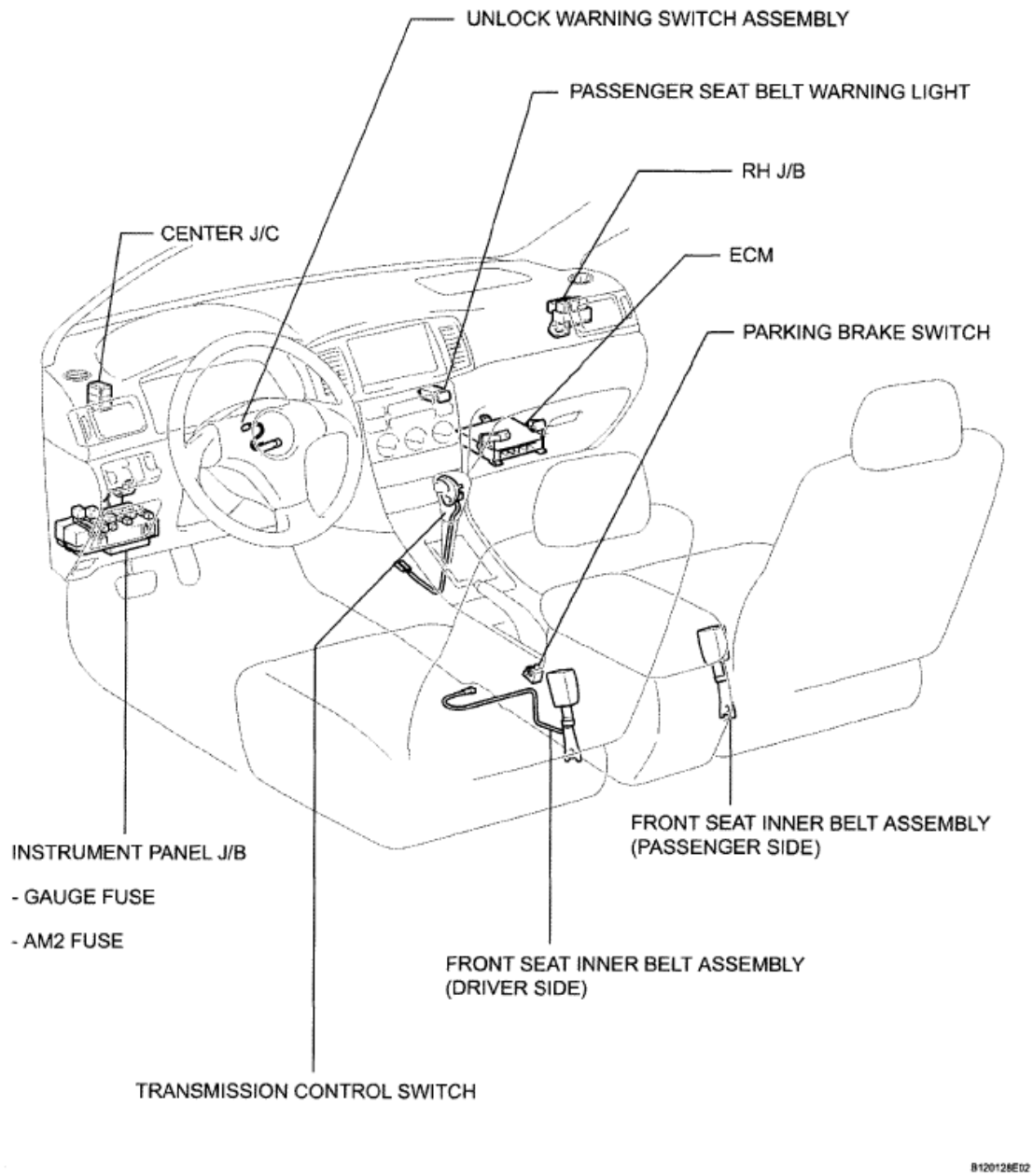


Fig. 2: Identificación de Meter / Medidor de piezas del sistema Ubicación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Cómo

proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. **Gracias a vehículo Taller**
2. **Análisis de los problemas del cliente**
3. **Problema Síntoma Confirmación**
4. **Comprobación del circuito**
5. **Reparar o reemplazar**

6. **Prueba de confirmación**

SIGUIENTE: FIN

personalizar los parámetros

1. CINTURÓN DE ALARMA ON / OFF AJUSTE

a. Compruebe que la pantalla ODO está encendida, y gire el interruptor de encendido y de ahí en adelante. Si está en otra pantalla, cambiar a la pantalla ODO.

segundo. Dentro de 2 a 6 segundos después de encender el interruptor de encendido ON, pulse el interruptor / TRIP ODO y mantenerla durante 10 segundos o más.

do. A raíz de la tabla a continuación, ajustar el cinturón de seguridad zumbador ajuste ON / OFF.

TABLA DE ALARMA OPERACIÓN

Zumbador	Operación
cinturón de seguridad del lado del conductor zumbador	Sentarse en el asiento del conductor y el conjunto de cinturón interior del asiento delantero (lado del conductor) OFF -> ON (cinturón de seguridad desabrochado -> abrochado)
asiento del pasajero delantero zumbador cinturón	Sentarse en el asiento del pasajero delantero y el conjunto de cinturón interior asiento delantero (delantero lado del pasajero) OFF -> ON (cinturón de seguridad desabrochado -> sujetado)

INSINUACIÓN:

La pantalla cambia ODO / viaje de la "b-On" a "b-off", que entran en el modo de cancelación.

re. Durante el modo de cancelación, cada vez que se pulsa el interruptor / TRIP ODO, el ajuste cambia entre * 1 b-a y * 2 b-off.

INSINUACIÓN:

* 1-b en: Cancelar no es válido

* 2 b-off: Cancelar es válida

mi. Después de la configuración, el modo será cancelado por cualquiera que no opera el interruptor durante 10 segundos o más, o girar la llave de contacto de encendido a apagado. INSINUACIÓN:

El ajuste se puede restablecer al volver a conectar el conector de la batería o de instalar / desinstalar el conector del medidor (zumbador activado).

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA sistema en

su conjunto:

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	Ver
Todo el medidor de combinación no funciona.	Combinación Circuito Medidor	**Todo el contador COMBINACIÓN NO FUNCIONA**
Conductor asiento lado de la luz de advertencia del cinturón no funciona.	Asiento conductor lateral de la correa de advertencia circuito de la luz	**Del lado del conductor luz de advertencia CINTURÓN DE SEGURIDAD NO FUNCIONA**
lado del pasajero luz de advertencia del cinturón del asiento delantero no funciona.	Asiento del acompañante lado de la correa de advertencia circuito de la luz	**FRENTE del lado del pasajero CINTURÓN DE SEGURIDAD AVERÍA TESTIGO**
Operando reostato de control de la luz no cambia el brillo de la luz.	Control de luz Circuito reostatos	**OPERACIÓN DE LUZ control de luminosidad NO CAMBIA brillo de la luz**
Zumbador de advertencia no suena.	Advertencia circuito zumbador	**Zumbador de advertencia no suena**

INDICADORES DE MEDIDOR:

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	Ver
mal funcionamiento del velocímetro	Circuito del velocímetro	**AVERÍA velocímetro**
mal funcionamiento del tacómetro	Circuito tacómetro	**AVERÍA TACÓMETRO**
Combustible mal funcionamiento del medidor de receptor	Receptor indicador de la gasolina Circuito	**COMBUSTIBLE MEDIDOR DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL RECEPTOR**
refrigerante del motor mal funcionamiento del medidor de temperatura del receptor	Receptor de refrigerante del motor Circuito Medidor	**TEMPERATURA DE ANTICONGELANTE RECEPTOR DE MEDIDOR DE MAL FUNCIONAMIENTO**

LUCES DE ADVERTENCIA:

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	Ver
Compruebe la luz de advertencia del motor no se enciende.	1. Circuito MIL	**MIL CIRCUITO**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
Luz de aviso de descarga no se enciende	1. ECM	**SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
testigo de freno no se enciende.	1. Freno de nivel de líquido Interruptor de advertencia	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	2. Luz de advertencia de freno Circuito (con ABS, sin VSC)	**FRENO DE CIRCUITO DE LUZ DE ADVERTENCIA**
	3. Luz de advertencia de freno Circuito (VSC)	**FRENO DE CIRCUITO DE LUZ DE ADVERTENCIA**

	4. Arnés de alambre o conector	-
	5. Combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
la luz de advertencia del ABS no se enciende.	1. ABS aviso de circuito de luz (con ABS, sin VSC)	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
	2. ABS aviso de circuito de luz (VSC)	**LUZ ABS ADVERTENCIA NO SE ENCIENDE**
	3. Arnés de alambre o conector	-
	4. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
la luz de advertencia del ABS no se apaga.	1. ABS aviso de circuito de luz (con ABS, sin VSC)	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
	2. ABS aviso de circuito de luz (VSC)	**ABS luz de advertencia permanece encendida**
	3. Arnés de alambre o conector	-
	4. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
la luz de aviso del SRS no se enciende.	1. Conjunto de sensores del airbag Centro	**SRS TESTIGO NO SE ENCIENDE**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
la luz de aviso del SRS no se apaga.	1. Conjunto de sensores del airbag Centro	**SRS testigo permanece encendido**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
Luz de aviso de puerta abierta no se enciende.	1. Puerta Interruptor de Circuito Cortesía (puerta lateral delantera :)	**PUERTA DE ENTRADA INTERRUPTOR DE CORTESÍA**
	2. Puerta Interruptor de Circuito Cortesía (puerta lateral trasera :)	**Puerta trasera INTERRUPTOR DE CORTESÍA**
	3. Puerta Interruptor de Circuito Cortesía (Volver puerta lateral :)	-
	4. Arnés de alambre o conector	-
	5. Combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
Combustible luz de aviso de nivel no se enciende.	Asamblea emisor del indicador 1. Combustible **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**	
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
luz de advertencia de presión de aceite no se enciende.	1. Motor Interruptor de presión de aceite	**LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
Asiento del conductor lado de la luz de advertencia del cinturón no se enciende.	1. Asiento delantero conjunto de cinturón interior (lado del conductor)	-
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos **MEDIDOR COMBINADO**	
cinturón de seguridad del lado del pasajero delantero	1. Asiento delantero interior conjunto de cinturón (asiento delantero del pasajero)	-

luz de aviso no se enciende.	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**

DIRECCIONALES:

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	Ver
Encienda la luz indicadora no se enciende.	1. Sistema de iluminación	**VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
Indicador de luz de alta viga no se enciende.	1. Sistema de iluminación	**VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora de cola no se enciende (para Canadá).	1. Sistema de iluminación	**VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora de la cabeza no se enciende (para EE.UU.)	1. Sistema de iluminación	**VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
VSC luz indicadora no se enciende (con VSC).	1. Indicador VSC circuito de la luz	**VSC luz de aviso no No se enciende**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
VSC indicador de luz no se apaga (VSC).	1. Indicador VSC circuito de la luz	**LUZ DE ADVERTENCIA VSC Permanece activado**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora SLIP no se enciende (con VSC).	1. Indicador de circuito de la luz SLIP	**SLIP INDICADOR DE LUZ CIRCUITO**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora del nivel lavadora no se enciende.	1. Interruptor de nivel Lavadora	-
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora de crucero no se enciende.	1. Indicador de crucero circuito de la luz	**CRUCERO PRINCIPAL INDICADOR CIRCUITO DE LUZ**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
TPWS luz indicadora no se enciende.	1. Neumático Sistema de advertencia de presión	**PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS ADVERTENCIA CIRCUITO DE LUZ**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**

O luz indicadora / D OFF no se enciende.	1. O / D principal del detector Circuito	**O / D PRINCIPAL circuito conmutador**
	2. Arnés de alambre o conector	-
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
luz indicadora MANT REQD no se enciende.	1. Sistema de Gestión de Petróleo (Restablecer LED Undone)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	2. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**

ZUMBADOR:

Síntomas problema de un gráfico

Síntoma	Área sospecha	Ver
Clave zumbador de advertencia recordatorio no funciona.	1. Circuito de un timbre de advertencia	**Zumbador de advertencia no se SONAR**
	Conjunto del interruptor de advertencia 2. Desbloquear	-
	3. mazo de cables o del conector -	
	4. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**
zumbador de advertencia recordatorio de la luz no funciona.	1. Circuito de un timbre de advertencia	**Zumbador de advertencia no se SONAR**
	2. mazo de cables o del conector -	
	3. La combinación del conjunto de instrumentos	**MEDIDOR COMBINADO**

TERMINALES DE ECU

1. **COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos**

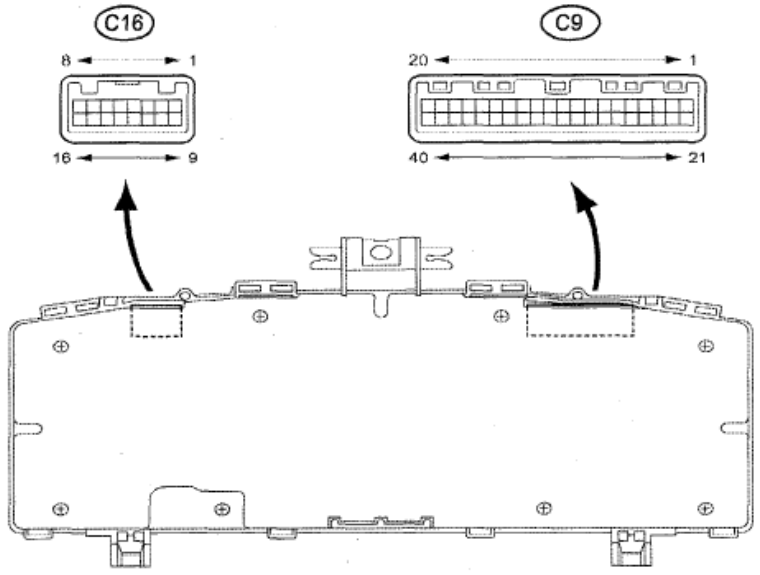


Fig. 3: Identificación de terminales del ECU

Cortesía de VENTAS Toyota Motor, USA, Inc. TERMINAL descripción

especificada símbolos de carta CONDICIÓN (Terminales

No.)	cableado de color	Descripción Terminal	Condición	Condición especificada
SEÑAL DE LA TIERRA (C9 1) - Masa de la carrocería	BR - Masa de la de tierra	carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm
TIERRA DE ENERGÍA (C9 2) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo Masa		Siempre	Por debajo de 1 ohm
O / D OFF (C9-3) - Masa de la carrocería	LG - Cuerpo tierra	O / señal D OFF	O / D OFF luz indicadora OFF	10 a 14 V
			O / D OFF luz indicador ON	Por debajo de 1 V
IG1 + (C9-4) - Masa de la carrocería	RW - Masa de la carrocería	la señal del interruptor de encendido (ON)	Interruptor de encendido en OFF	Por debajo de 1 V
			Interruptor de encendido EN	10 a 14 V
+ B (C9-5) - Masa de la carrocería	LW - Masa de la carrocería	Batería	Siempre	10 a 14 V
CORREA P-OUT (C9-6) - Masa de la carrocería	L - Masa de la carrocería	señal de condición del cinturón de seguridad (lado del pasajero)	Pasajero del asiento luz indicadora de cinturón es OFF	10 a 14 V
			Pasajero del asiento luz indicadora de cinturón es Blinks por debajo de 1 V Interruptor de encendido ON,	
			combustible	Por debajo de 1 V

COMBUSTIBLE (C9-7) - Masa de la carrocería	Masa de la carrocería - Y	señal de nivel de combustible	nivel se Interruptor de encendido de lleno, el nivel de combustible está vacía	4 a 7 V
TEMP (C9-8) - Masa de la carrocería	YR - Masa de la carrocería	señal de temperatura del líquido refrigerante	Interruptor de encendido ON, la temperatura del refrigerante es de 90 ° C (194 ° F)	la generación de impulsos (Ver **FORMA DE ONDA 4**)
SI (C9-9) - Masa de la carrocería	WG - Masa de la carrocería	Señal de velocidad (Entrada)	Interruptor de encendido en ON y girar la rueda lentamente	la generación de impulsos (Ver **FORMA DE ONDA 1**)
4P OUT (C9-10) - Masa de la carrocería	VW - Masa de la carrocería	Señal de velocidad (salida)	Interruptor de encendido en ON y girar la rueda lentamente	la generación de impulsos (Ver **FORMA DE ONDA 1**)
CORREA P-SW (C9-11) - Masa de la carrocería	LW - Masa de la carrocería	señal de condición del cinturón de seguridad	P-BELT luz indicador ON	10 a 14 V
			P-BELT OFF luz indicadora	Por debajo de 1 V
D-CORREA SW (C9-12) - Masa de la carrocería	GY - Masa de la carrocería	señal de condición del cinturón de seguridad (lado del conductor)	Asiento del conductor luz indicadora de cinturón es Blinks	Por debajo de 1 V
			Asiento del conductor luz indicadora de cinturón es OFF	10 a 14 V
Viga-(C9-13) - Masa de la carrocería	WB - Cuerpo	señal de tierra Hi-Beam	Hi-Beam	10 a 14 V
			Hi-Beam OFF	Por debajo de 1 V
BEAM + (C9-14) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	señal de tierra Hi-Beam	Hi-Beam OFF	Por debajo de 1 V
			Hi-Beam	10 a 14 V
ST (C9-15) ((1)) - Masa de la carrocería	B - Masa de la carrocería	señal de salida	Interruptor de encendido en OFF	Por debajo de 1 V
			Interruptor de encendido EN	7 a 14 V
SW KEY (C9-16) ((2)) - Masa de la carrocería	LB - Cuerpo	se inserta planta botón de señal de encendido del interruptor CLAVE		Por debajo de 1 V
			No se ha insertado la llave de encendido	10 a 14 V
D PUERTA (C9-17) - Masa de la carrocería	RW - Masa de la carrocería	señal de condición de la puerta D	Controlador de puerta ABIERTO	Por debajo de 1 V
			Conductor puerta CERRAR	10 a 14 V
ILL + (C9-18) - Masa de la carrocería	Masa de la carrocería - G	señal de la luz trasera	interruptor de control de luz desactivada	Por debajo de 1 V
			interruptor de control de luz de encendido	10 a 14 V
TACHO (C9-19) - Masa de la carrocería	B - Masa de la carrocería	Tacómetro Motor en marcha	de la señal	la generación de impulsos (Ver **FORMA DE ONDA 2**)
SALVO LA PUERTA D (C9-20) - Masa de la carrocería R - Cuerpo	suelo	señal de condición de la puerta (A excepción de puerta D)	Excepto controlador de puerta ABIERTO	Por debajo de 1 V
			Excepto controlador de puerta CERRAR	10 a 14 V
Presión de aceite (W C9 - ACEITE luz de advertencia	/ P Cuerpo	señal de presión de		Por debajo de 1 V
			aceite en la	

21) - Masa de la carrocería	suelo		ACEITE / P luz de advertencia OFF	10 a 14 V
FUEL EARTH (C9-22) - Masa de la carrocería	BR - Cuerpo Masa Masa (Combustible	señal de combustible)	Siempre	Por debajo de 1 ohm
CRUCERO (C9-23) - Masa de la carrocería	GR - Masa de la carrocería	señal CRUCERO	Interruptor de encendido en ON y la luz indicadora de crucero en	Por debajo de 1 V
			Interruptor de encendido en ON y OFF luz indicadora de crucero	10 a 14 V
Gire a la izquierda (C9-24) - Masa de la carrocería	GB - Masa de la carrocería	Convertir la señal L	Interruptor de encendido en ON, la señal de vuelta luz indicadora LH OFF	Por debajo de 1 V
			Interruptor de encendido en ON, la señal de vuelta luz indicadora LH EN	10 a 14 V
Gire a la derecha (C9-25) - Masa de la carrocería	GY - Masa de la carrocería	Convertir la señal R	Interruptor de encendido en ON, la señal de vuelta luz indicadora de humedad relativa OFF	Por debajo de 1 V
			Interruptor de encendido en ON, la señal de vuelta luz indicadora de humedad relativa EN	10 a 14 V
Temperatura exterior + (C9-26) - FUERA TEMP- (C9-30)	B - BL señal de	temperatura exterior la temperatura exterior en 25 ° C (77 ° F)		Aprox. 2.784 ohmios
MALOS (C9-28) - Masa de la carrocería	WR - Masa de la carrocería	señal reostatos (control de luz)	control de luz tenue interruptor está COLA / HEAD generación	**FORMA DE ONDA 3**)
TPMS (C9-29) - Masa de la carrocería	LG - Masa de la carrocería	señal de TPMS	TPMS luz indicadora de encendido	6,7 a 12 V
			TPMS OFF luz indicadora	Por debajo de 1 V
CHG- (C9-31) - Masa de la carrocería	Masa de la carrocería - Y	señal de carga	Interruptor de encendido en OFF	10 a 14 V
			Interruptor de encendido EN	Por debajo de 1 V
CHG + (C9-32) - Masa de la carrocería	BO - Masa de la carrocería	señal de carga	Motor funcionando	Por debajo de 1 V
			motor parado	10 a 14 V
CHECK ENGINE (C9 33) - Masa de la carrocería	RY - Masa de la carrocería	señal de CHECK ENGINE	CHECK ENGINE luz de advertencia en	Por debajo de 2 V
			CHECK ENGINE luz de advertencia OFF	8 a 14 V
NIVEL DE LAVADORA (C9 34) ((3)) - Masa de la carrocería	LW - Cuerpo señal del nivel	del suelo Lavadora	LAVADO LVL OFF luz indicadora	10 a 14 V
			LAVADO LVL la luz indicadora encendida	Por debajo de 1 V

FRENO DE NIVEL SW (C9-35) - Masa de la carrocería	RW - Masa de la carrocería	señal de nivel de líquido de frenos	El líquido de frenos Luz de aviso del nivel de OFF	Por debajo de 1 V
			El líquido de frenos Luz de aviso del nivel de EN	8 a 14 V
EBD (C9-36) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	ABS suelo o VSC luz de advertencia del freno de la señal EN		5 al 9 V
			Freno de luz de advertencia OFF	Por debajo de 1 V
ABS (C9-37) - Masa de la carrocería	WR - Cuerpo	señal de ABS planta	ABS luz de advertencia en	5 al 9 V
			luz de advertencia ABS OFF	Por debajo de 1 V
SALIDA DE DATOS DE TEMPERATURA (C9-38) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	tierra de la señal de temperatura exterior	Interruptor de encendido EN	la generación de impulsos (Ver **FORMA DE ONDA 5**)
AIRBAG (C9-39) - Masa de la carrocería	POR - Cuerpo	señal de tierra AIRBAG	AIRBAG OFF luz de advertencia	8 a 14 V
			AIRBAG luz de advertencia en	Por debajo de 1 V
SLIP (C16-2) - Masa de la carrocería	W - Masa de la carrocería	señal de deslizamiento	SLIP luz indicadora de encendido	Por debajo de 1 V
			SLIP luz indicadora OFF	10 a 14 V
VSC (C16-3) - Masa de la carrocería	V - Cuerpo	señal de tierra VSC	VSC luz indicadora de encendido	Por debajo de 1 V
			VSC luz indicadora OFF	10 a 14 V
Cabeza (C16-7) ((4)) - Masa de la carrocería	R - Cuerpo	señal de tierra del faro	interruptor de control de luz está apagada	10 a 14 V
			interruptor de control de la luz es CABEZA	Por debajo de 1 V
COLA CANCELAR (C16 9) Planta -Bano	B - Masa de la carrocería	Cola cancelar la señal (control de la luz)	Cola interruptor de cancelación OFF	Por debajo de 1 V
			Cola cancelar interruptor ON	10 a 14 V

(1) Optiron Meter

(2) sin control de bloqueo de la puerta

(3) para Canadá

(4) Estados Unidos

a. De forma de onda 1 (Referencia):

REFERENCIA DE ONDA

ít.	Condición
el establecimiento de 5V / DIV herramienta., 100 ms /	
DIV. estado del vehículo	Interruptor de encendido EN

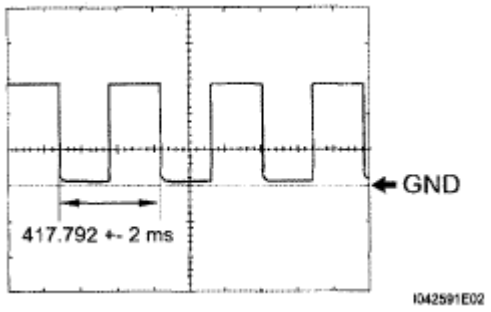


Fig. 4: Identificación de forma de onda 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. De forma de onda 2 (Referencia):

REFERENCIA DE ONDA

ít.	Condición
reglaje de herramientas	5 V / DIV., 20 ms / DIV.
conditionDriving vehículo	en aprox. 20 kmh (12 mph)

INSINUACIÓN:

A medida que aumenta la velocidad del vehículo, el ciclo de la forma de onda de la señal se estrecha.

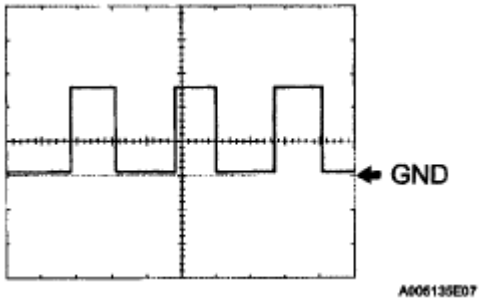


Fig. 5: Identificación de forma de onda 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. De forma de onda 3 (Referencia):

REFERENCIA DE ONDA

ít.	Condición
Ajuste de la herramienta	5 V / DIV., 10 ms / DIV. Estado
del motor del vehículo la	velocidad de ralentí

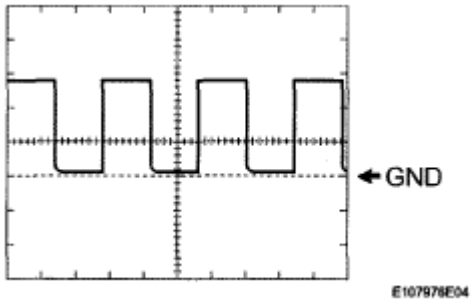


Fig. 6: Identificación de forma de onda 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. De forma de onda 4 (Referencia):

REFERENCIA DE ONDA

ít.	Condición
Ajuste de la herramienta	2 V / DIV., 1 ms / DIV. estado
del vehículo Interruptor de	encendido EN

INSINUACIÓN:

cambios de relación de trabajo como la iluminación se vuelve más oscura ("A" se vuelve más largo).

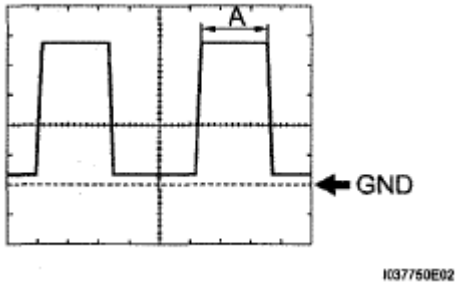


Fig. 7: Forma de onda Identificar 4

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. De forma de onda 5 (Referencia):

REFERENCIA DE ONDA

ít.	Condición
Ajuste de la herramienta	2 V / DIV., 1 ms / DIV. estado
del vehículo Interruptor de	encendido EN

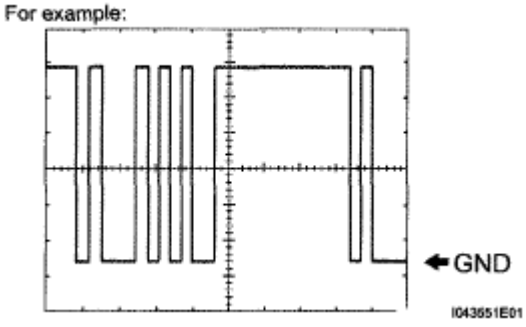


Fig. 8: Identificación de forma de onda 5

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **COMBINADO DE MEDICION CIRCUITO INTERIOR**

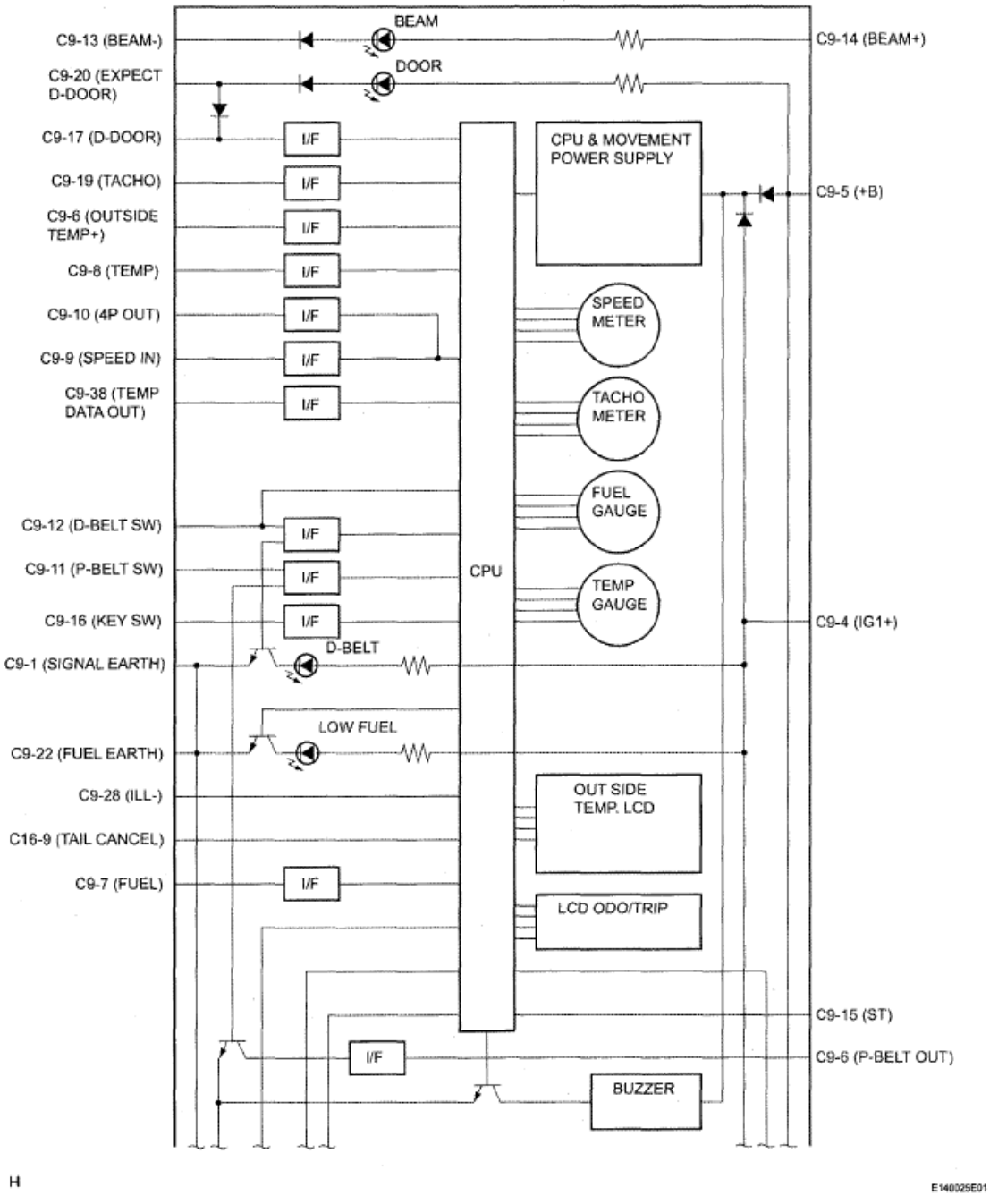


Fig. 9: Diagrama de circuito interior del medidor de combinación (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

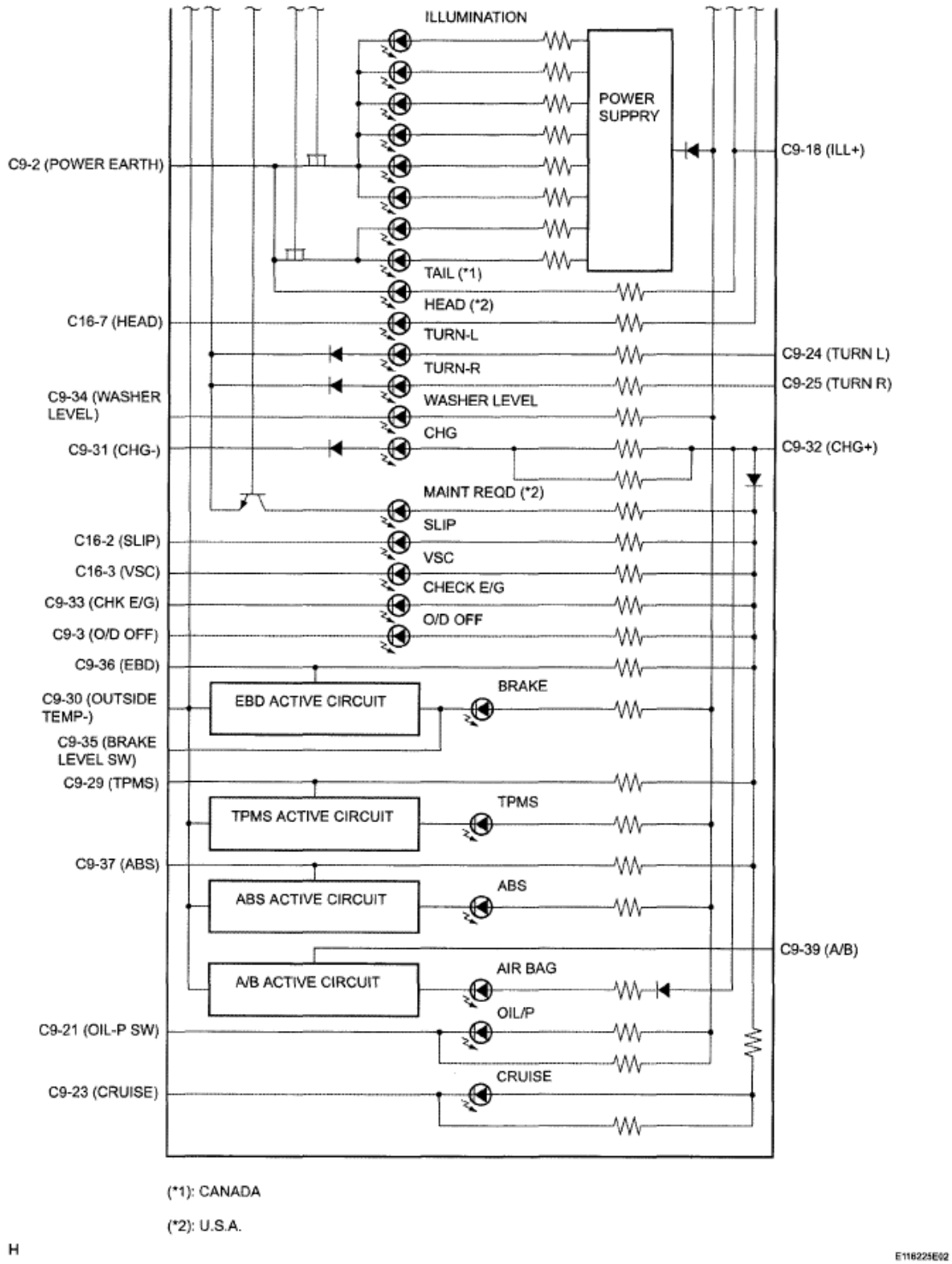


Fig. 10: Diagrama de circuito interior del medidor de combinación (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ESPECIFICACIONES Nº de terminal Terminal

	lado del mazo de cables

	1 Ground (tierra de señal) 2 de
	tierra (tierra de la energía) 3 O / D
	apagado 4 CALIBRE Fuse 5
	DOME Fuse
	6 Asiento del acompañante luz del cinturón de advertencia 7 de
	combustible Asamblea emisor del indicador 8 ECM
	9 Montaje del actuador de freno (con ABS), ABS y tracción Montaje del actuador (VSC), sensor de detección 10 Radio
	y tocador (con sistema de navegación), ECM ECM Integración de relé 11 Ocupante
	12 Asiento delantero interior conjunto de cinturón (lado del conductor) 13
	Ground
	14 Faro Dimmer Relay
	15 Interruptor de arranque del embrague (M / T), Parque / neutral del interruptor de posición (T / A) 16
	Desbloquear Advertencia Interruptor Asamblea
	17 Cortesía de la puerta interruptor de la luz de la Asamblea (lado del conductor) 18
	Cola de relé (* 1), interruptor de control de luz (* 2) 19 ECM
	20 Cortesía de la puerta interruptor de la luz de la Asamblea (A excepción del lado del conductor)
C9	21 Interruptor de presión de aceite del motor 22 Remitente indicador de la gasolina 23 Asamblea
	ECM
	24 señal de vuelta Flasher (L) 25 Encienda la
	señal del sensor intermitente (R) 26 Temperatura
	ambiente 27 -
	28 Luz de control reostatos
	29 Brake conjunto de accionamiento (con ABS), ABS y tracción conjunto de accionamiento (con VSC) 30 sensor de
	temperatura ambiente 31 Generador 32 AM2 Fusible 33 ECM
	34 Sensor de Nivel Lavadora
	35 de freno Interruptor de nivel de líquido de advertencia, interruptor de freno de mano (sin ABS) 36 Freno Montaje
	del actuador (con ABS), ABS y tracción Montaje del actuador (VSC) 37 Freno Montaje del actuador (con ABS), ABS
	y tracción Montaje del actuador (VSC) 38 Montaje del actuador de freno (con ABS), ABS y Montaje del actuador de
	tracción (VSC) 39 Centro Airbag Asamblea sensor 40 - 1 -

	2 ABS y tracción conjunto de accionamiento (con VSC) 3 ABS &	
	Ensamblaje del actuador de tracción (con VSC) 4 - 5 - 6 -	
	7 Relay DRL 8 -	
C16	9 Control de luz reostatos 10 -	
	11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 -	

* 1: EE.UU.
* 2: Canadá

LISTA DE DATOS / TEST ACTIVO

1. **LISTA DE DATOS**

INSINUACIÓN:

Usando el comprobador inteligente para leer la lista de datos permite los valores o estados de interruptores, sensores, actuadores, y otros artículos que se deben leer sin retirar ninguna pieza. Esta inspección no intrusiva puede ser muy útil ya que las condiciones intermitentes o señales pueden ser descubiertos antes que las partes o el cableado es perturbado. La lectura de la información LISTA DE DATOS temprano en la resolución de problemas es una manera de ahorrar tiempo de diagnóstico.

a. Calentar el motor.

segundo. Interruptor de encendido.

do. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

re. Interruptor de encendido en ON.

mi. Active el comprobador ON.

F. Introduzca siguientes menús: DIAGNÓSTICO OBD MEDIDOR DE LISTA DE DATOS / / MOBD / /

gramo. Compruebe los valores consultando la tabla de abajo.

MOTOR:

TABLA condición normal

probador de visualización	Pieza Medida / Cocina	Condicion normal	Nota de diagnóstico

SPD MOTOR	La velocidad del motor / Mín .: 0 rpm, Max .: 16.383 rpm	Casi la misma que la velocidad real del motor (Cuando el motor está en marcha)	-
REFRIGERANTE TEMPERATURA	La temperatura del refrigerante / Min .: -40 ° C (-40 ° F), Max .: 140 ° C (284 ° F)	Después de calentar: 80 a 95 ° C (176 a 203 ° F)	Si el valor es "-40 ° C (-40 ° F)" o "140 ° C (284 ° F)", el circuito sensor está abierto o en cortocircuito.

ABS / TRAC / VSC:

TABLA condición normal

probador de visualización	Pieza Medida / Cocina	Condición normal de diagnóstico	Nota
FR / FL / RR / RL velocidad de las ruedas de mph), unidad	Max. SPD 326 km / h (202 mph)	Casi igual que la velocidad real (durante la marcha)	-

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL VELOCIMETRO**

a. Comprobar el funcionamiento.

1. El uso de un probador de velocímetro (calibrada dinamómetro de chasis), comprobar la indicación de indicador de velocidad de acuerdo con la siguiente tabla.

Referencia: en EE.UU.

BANCO DE RODILLOS TABLA DE INDICACIÓN

Banco dinamométrico indicación rango admisible	
20 mph	20 a 23 mph
40 mph	40 a 43,5 mph
60 mph	60 a 64 mph
80 mph	80,0 a 84,5 mph
100 mph	100 a 105 mph
120 mph	120 a 125,5 mph
140 mph	140 a 146 mph

para CANADA

BANCO DE RODILLOS TABLA DE INDICACIÓN

Banco dinamométrico indicación rango admisible	
20 kmh	17.5 a 21,5 kmh
40 kmh	38 a 42 kmh
60 kmh	58 a 63 kmh
80 kmh	78 a 84 kmh

100 kmh	98,5 a 104,5 kmh
120 kmh	119 a 125 km / h
140 kmh	139 y 146 km / h
160 kmh	159 hasta 167 km / h
180 kmh	179 hasta 188 km / h
200 kmh	199 hasta 209 km / h
220 kmh	219 a 230 km / h

NOTA: **desgaste de los neumáticos, así como sobre o debajo de la inflación hará que los errores.**

2. Comprobar la desviación de la gama aceptable.

Referencia: Menos de 0,5 km / h (0,3 mph)

INSINUACIÓN:

Si no se especifica como la indicación, ir a la mesa de los síntomas del problema (véase **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**).

2. **CONTROLAR salida de señal del velocidad del vehículo**

a. Compruebe la forma de onda de la señal de entrada.

1. Retirar el medidor de combinación con conectores todavía conectadas.
2. Conectar el osciloscopio a la C9-10 terminal y la masa de la carrocería.
3. Arranque el motor.

Combination Meter Assembly
Wire Harness View:

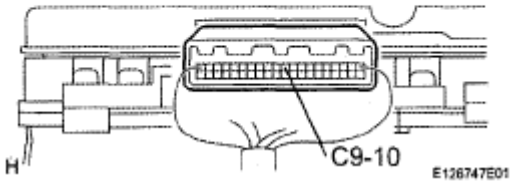


Fig. 11: Identificación de la combinación terminales del medidor conector del conjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Comprobar la forma de onda de señal de acuerdo con la condición (s) en la tabla siguiente.

TABLA DE ESTADO DEL ARTÍCULO

ít.	Condición
reglaje de herramientas	5 V / DIV, 20 ms / DIV.
conditionDriving vehículo en aprox. 20 kmh (12 mph)	

OK: Como se muestra en la ilustración

INSINUACIÓN:

A medida que aumenta la velocidad del vehículo, el ciclo de la forma de onda de la señal se estrecha.

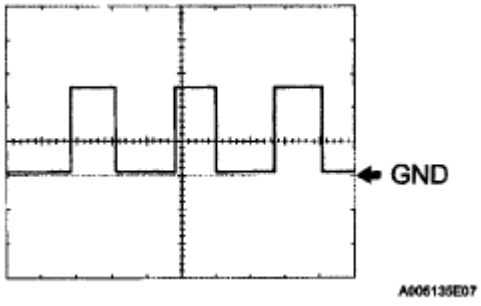


Fig. 12: Identificación del osciloscopio de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL TACÓMETRO**

a. Comprobar el funcionamiento

1. Conectar el tacómetro puesta a punto, y arrancar el motor.
2. Comparación de los resultados de las pruebas con las indicaciones del tacómetro.

Referencia: DC 13,5 V, a 25 ° C (77 ° F) TABLA

DE BANCO DE RODILLOS

Banco dinamométrico rango admisible (r / min) de datos en () son para referencia	
700	630-770
1000	(900 a 1100)
2000	(1850 a 2150)
3000	2800 a 3200
4000	(3800 a 4200)
51.000	4800 a 5200
6000	(5750 a 6250)
7000	6700 a 7300

INSINUACIÓN:

Si no se especifica como la indicación, ir a la mesa de los síntomas del problema (véase **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**).

4. **CONTROLAR EL RECEPTOR DE COMBUSTIBLE INDICADOR**

a. Desconectar el conector del captador remitente.

segundo. Activar el interruptor de encendido ON, a continuación, comprobar la posición de la aguja de calibre receptor.

OK: Posición de la aguja está en VACÍO.

do. Conectar el terminal 2 y 3 en el conector del lado del mazo de cables y girar el interruptor de encendido ON, a continuación, comprobar la posición de la aguja de calibre receptor.

OK: Posición de la aguja está en el pleno.

5. **CONTROLAR EL COMBUSTIBLE Piloto nivel**

a. Desconectar el conector del captador remitente.

segundo. Girar el interruptor de encendido, compruebe que la aguja indica el nivel de combustible luces de advertencia de nivel de combustible vacía y se iluminan.

OK: Combustible luz de aviso de nivel se enciende.

Fuel Sender Gauge Connector
Front View:

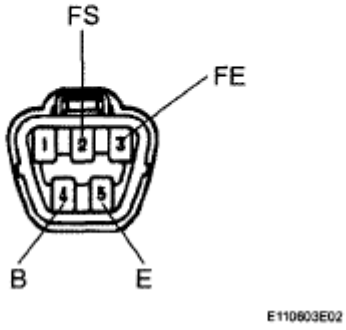


Fig. 13: Gauge Receptor de combustible Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **CONTROLAR EL MOTOR DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE RECEPTOR CALIBRE**

a. Desconectar el conector del captador remitente.

segundo. Activar el interruptor de encendido ON, comprobar la posición de la aguja de calibre receptor temperatura del agua.

OK: Posición de la aguja está en FRESCO.

7. **CONTROLAR EL MOTOR BAJO LA LUZ DE PRESIÓN DE ACEITE ADVERTENCIA**

a. Desconectar el conector del interruptor de baja presión de aceite.

segundo. Girar el interruptor de encendido en ON.

do. Conectar el terminal del conector del lado del mazo de cables y suelo, a continuación, comprobar la luz de advertencia de baja presión de aceite de advertencia.

OK: luz de advertencia de baja presión de aceite se enciende.

8. **Si la lámpara de advertencia del freno**

a. Inspeccionar la luz de advertencia del freno de estacionamiento.

1. Desconectar el conector del interruptor del freno de estacionamiento.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Conectar a tierra el terminal del conector del lado del mazo de cables, a continuación, compruebe la luz de advertencia del freno de estacionamiento.

OK: luz de advertencia del freno se enciende.

segundo. Inspeccionar la luz de aviso del nivel del líquido de frenos.

1. Desconectar el conector del interruptor de aviso de nivel de líquido de frenos.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Conecte un terminal a otro terminal del conector del lado del mazo de cables, a continuación, comprobar el interruptor de aviso de nivel de líquido de frenos.

OK: luz de advertencia del freno se enciende.

9. **CONTROLAR EL FRENO DE NIVEL DE LÍQUIDO DE ADVERTENCIA INTERRUPTOR**

a. Quitar el tapón del depósito de depósito y colador.

segundo. Desconectar el conector.

do. Medir la resistencia entre los terminales.

resistencia estándar:

Flotar hacia arriba (apagar): 10 kohmios o mayor

re. Use un sifón, etc. para tomar fluido fuera del depósito de reserva.

mi. Medir la resistencia entre los terminales.

resistencia estándar:

Flotar hacia abajo (encender): Por debajo de 1 ohm

F. Verter la parte de atrás del fluido en el tanque de depósito.

10. **PROCEDIMIENTO DE REPOSICIÓN DEL ACEITE DE MANTENIMIENTO INDICADOR**

indicador de estado

ACEITE DE MANTENIMIENTO INDICADOR DE CUADRO DE PUESTA A CERO

Estado	Condición	Estado especificado
Parpadeo	El vehículo funciona a 4.500 millas después de la configuración anterior	El indicador parpadea durante 15 segundos después de que el interruptor de encendido está en (incluyendo 3 segundos para una comprobación de la bombilla).
El vehículo funciona continuamente 5.000 millas	El indicador se ilumina de forma continua después de la	

iluminado	después de la configuración anterior	interruptor de encendido está conectado.

a. Establece la ventana de visualización para ODO.

segundo. Girar el interruptor de encendido.

do. Al pulsar el botón de reinicio, gire el interruptor de encendido a la posición ON (mantener pulsado durante al menos 5 segundos).

re. se ha completado el procedimiento de

restablecimiento. INSINUACIÓN:

- Si el interruptor de encendido se apaga durante el procedimiento de restablecimiento, el modo de restablecimiento se cancela.
- Si se presiona fuera el interruptor de reinicio durante el procedimiento de restablecimiento, el modo de reinicio se cancela y la pantalla muestra la condición antes del procedimiento de restablecimiento.

Todo el contador COMBINACIÓN NO FUNCIONA

DIAGRAMA DE CABLEADO

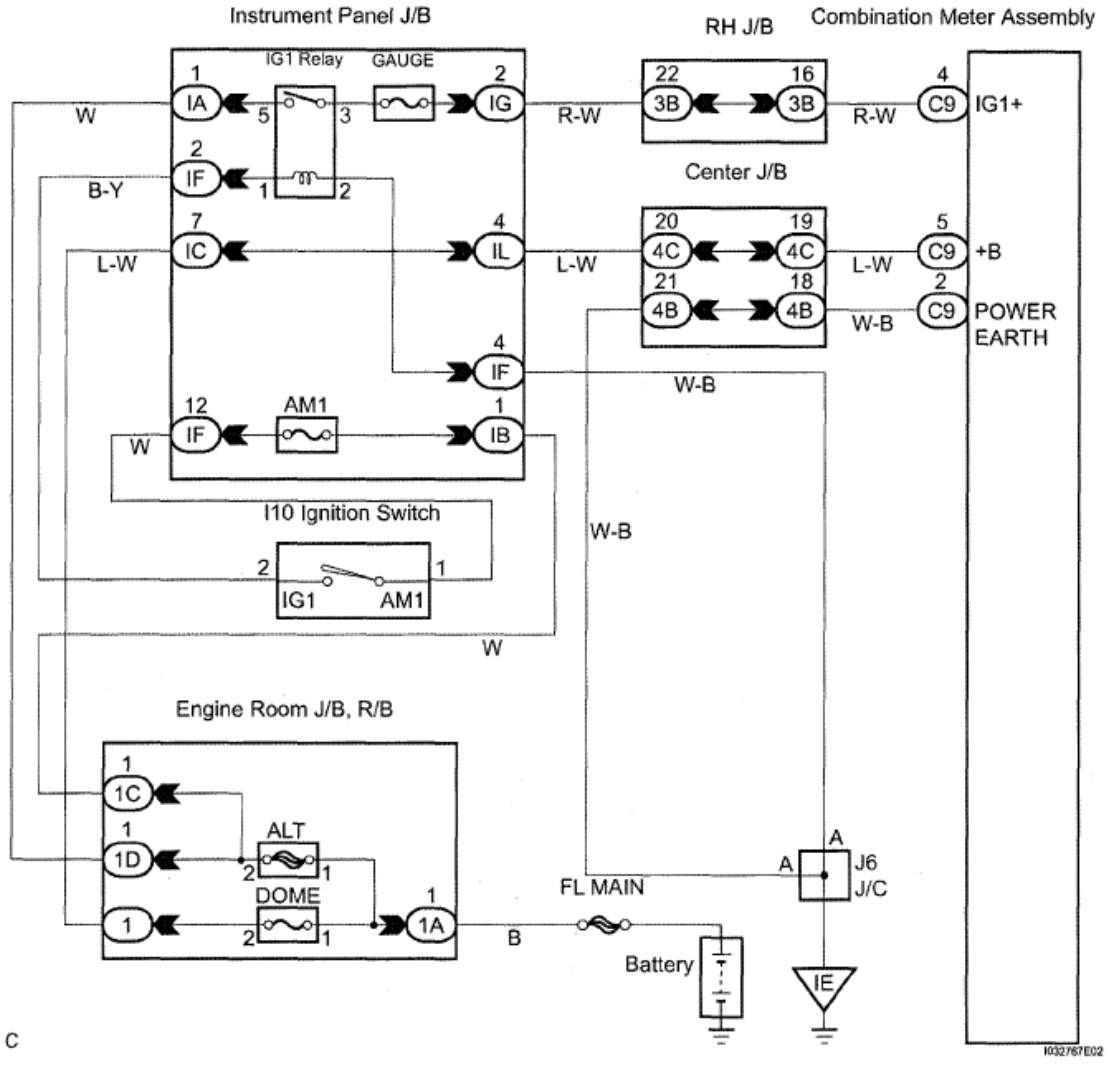


Fig. 14: Combinación de todo el contador no funciona - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Desconectar el conector C9.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-2 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
C9-4 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido ACC o en ON	10 a 14 V
C9-5 - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V

Combination Meter Assembly Wire Harness View:

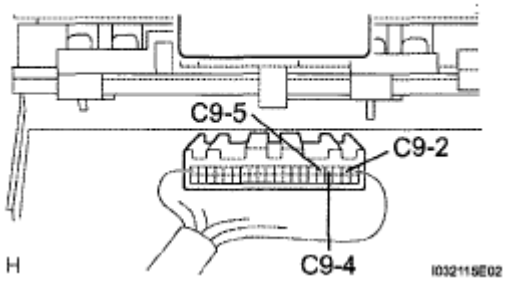


Fig. 15: Asamblea Meter Inspección de Combinación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC NG:.

REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector OK: REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN velocímetro AVERÍA

DESCRIPCIÓN

Los factores que afectan la velocidad del vehículo indicada incluyen el tamaño de los neumáticos, de inflado de neumáticos, y desgaste de los neumáticos. La velocidad indicada en el indicador de velocidad tiene un margen permisible de error. Esto se puede ensayar usando un medidor velocímetro (calibrada dinamómetro de chasis). Para más detalles sobre la prueba y el margen de error, consulte la tabla de referencia (ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**).

DIAGRAMA DE CABLEADO

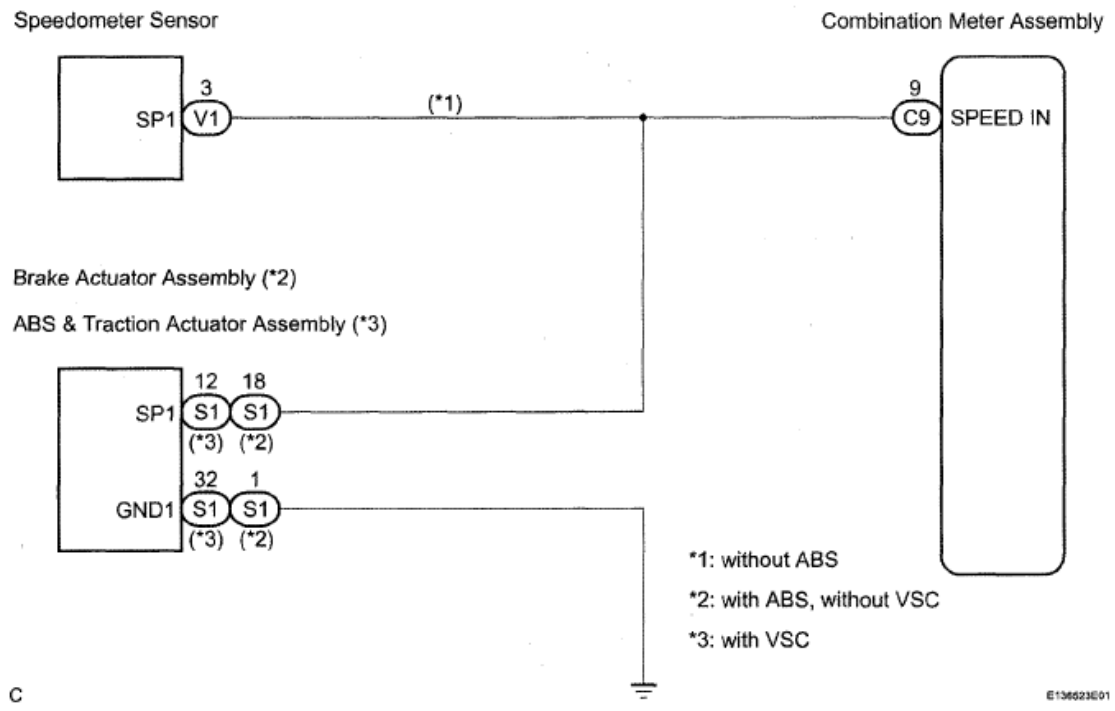


Fig. 16: Velocímetro Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

NOTA: **Si la velocidad del vehículo está fuera de la gama permisible durante la prueba, realizar el siguiente procedimiento (véase EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO).**

1. **CHEQUEO DEL SISTEMA**

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

tipo de vehiculo	Proceder a
con ABS, con VSC	UN
sin ABS	segundo

SEGUNDO: Vaya al paso 3

R: vaya al paso siguiente

2. **Valor leído del probador inteligente (VELOCIDAD DEL VEHÍCULO SIGNAL)**

a. Calentar el motor.

segundo. Interruptor de encendido.

do. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

re. Interruptor de encendido en ON.

mi. Active el comprobador ON.

F. Introduzca siguientes menús: DIAGNÓSTICO / DAB / MOBD / LISTA ABS / TRAC / VSC / DATA.

gramo. Comprobar los valores consultando la tabla de abajo.

ABS / TRAC / VSC:

TABLA condición normal

medición de artículo / Cocina		Condicion normal	Diagnóstico Nota
FR / FL / RR / RL velocidad de las ruedas (rpm), MAX	Velocidad del vehículo: 20 km / h (12 mph)	Casi igual que la velocidad real (durante la marcha)	-

OK: La velocidad del vehículo que aparece en el probador es casi la misma que la velocidad real del vehículo. NG: IR AL SISTEMA

DE CONTROL DE FRENO

OK: vaya al paso siguiente

3. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe la forma de onda de la señal de entrada.

1. Retirar el medidor de combinación con conectores todavía conectadas.
2. Conectar el osciloscopio a C9-9 terminal y masa de la carrocería.
3. Arranque el motor.

Combination Meter Assembly
Wire Harness View:

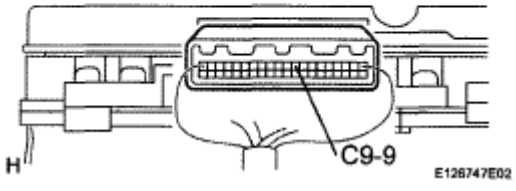


Fig. 17: Asamblea Meter Inspección de Combinación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Comprobar la forma de onda de señal de acuerdo con la condición (s) en la tabla siguiente.

TABLA DE ESTADO DEL ARTÍCULO Tester pantalla de

ít.	Condición
reglaje de herramientas	5 V / DIV., 20 ms / DIV.
conditionDriving	vehículo en aprox. 20 kmh (12 mph)

OK: La señal se muestra como se muestra en la ilustración.

INSINUACIÓN:

A medida que aumenta la velocidad del vehículo, el ciclo de la forma de onda de la señal se estrecha.

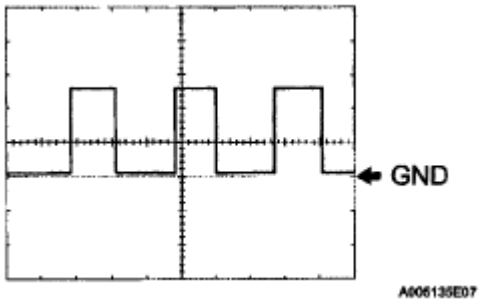


Fig. 18: Identificación del osciloscopio de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Resultado	Proceder a
DE ACUERDO	UN
MAL (con ABS, sin VSC)	segundo
MAL (con VSC)	do
MAL (sin ABS)	re

SEGUNDO: Vaya al paso 4

DO: Vaya al paso 6

RE: Vaya al paso 8

R: reemplazar el conjunto del medidor combinado

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (medidor de combinación - accionador de freno MONTAJE)**

a. Desconectar los conectores C9 y S1.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

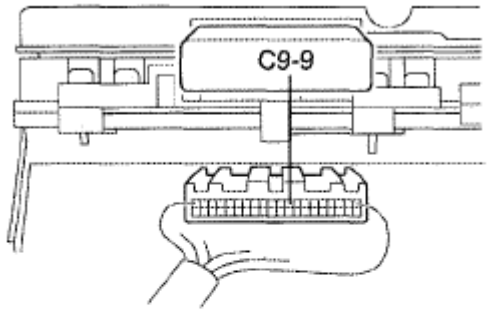
TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-9 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

C9-9 - S1-18	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Combination Meter Assembly Wire Harness View:



Brake Actuator Assembly Connector Front View:

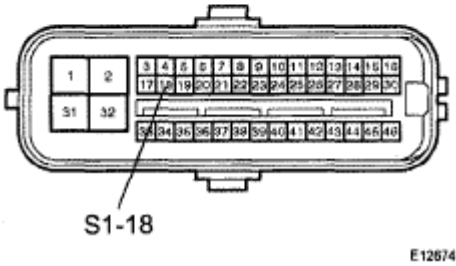


Fig. 19: Comprobación de Instalación y conector (Medidor de combinación - Montaje del actuador de freno)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **CONTROLAR EL FRENO conjunto del actuador**

a. Desconectar el conector S1.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
S1-18 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

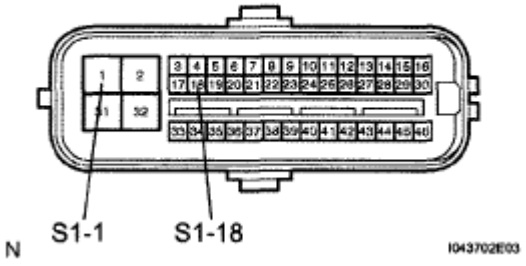
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada

S1-1 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

Brake Actuator Assembly Connector Front View:



N

Fig. 20: Inspección de la Asamblea accionador de freno

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. CAMBIAR

COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos OK: cambiar el

freno conjunto del actuador

6. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (medidor de combinación - ABS y tracción Montaje del actuador)**

a. Desconectar los conectores C9 y S1.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

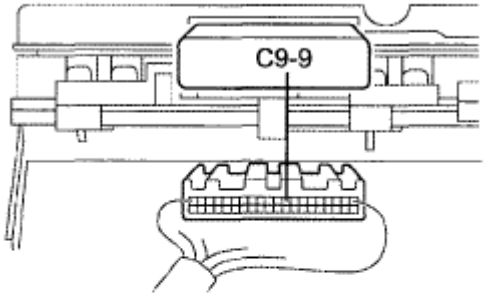
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-9 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
C9-9 - S1-12	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Combination Meter Assembly Wire Harness View:



ABS & Traction Actuator Assembly

Connector Front View:

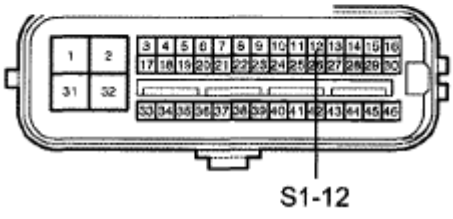


Fig. 21: Comprobación de Instalación y conector (Medidor de combinación - ABS y tracción Montaje del actuador)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **CONTROLAR EL ABS y tracción conjunto del actuador**

a. Desconectar el conector S1.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

TABLA	Condición	condición especificada
S1-12 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada Conexión del comprobador

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
S1-32 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

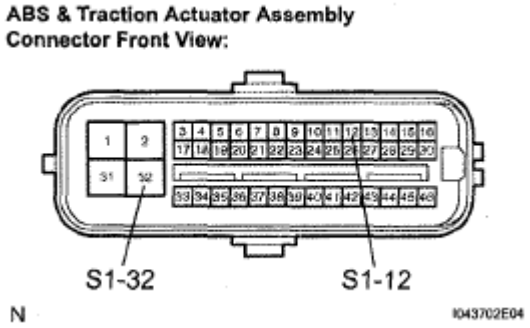


Fig. 22: Inspección de ABS y Montaje del actuador de tracción

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC NG:. Cambiar el freno conjunto del actuador OK: SUSTITUIR ABS y tracción conjunto del actuador

8. **CONTROLAR EL SENSOR velocímetro**

a. Comprobar la tensión.

1. Ponga la palanca de cambios en punto muerto.
2. Levantar ya sea de la rueda delantera.
3. Interruptor de encendido en ON.

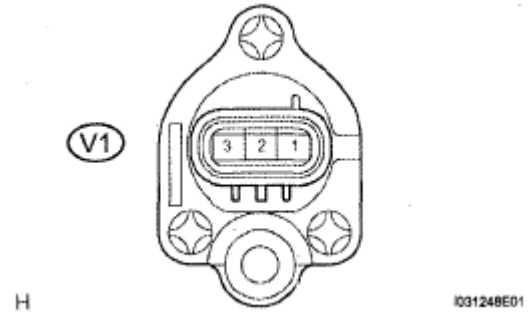


Fig. 23: Identificación de terminales del conector Velocímetro Sensor V1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

tensión 4. Medir entre los terminales 2 y 3 del sensor de velocidad cuando la rueda delantera está convirtiendo lentamente.

voltaje estándar: Voltaje se genera de forma intermitente. NG:

Sustituir el sensor velocímetro

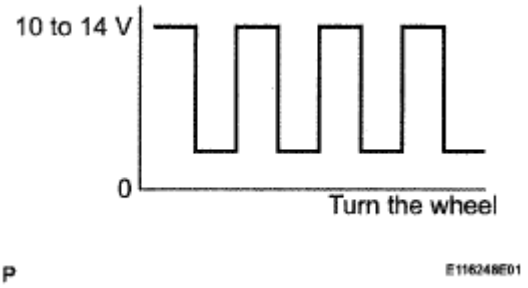


Fig. 24: Voltaje Graph

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: SUSTITUIR instalación o el conector (velocímetro SENSOR DE CIRCUITO) Mal funcionamiento del

TACÓMETRO

DIAGRAMA DE CABLEADO

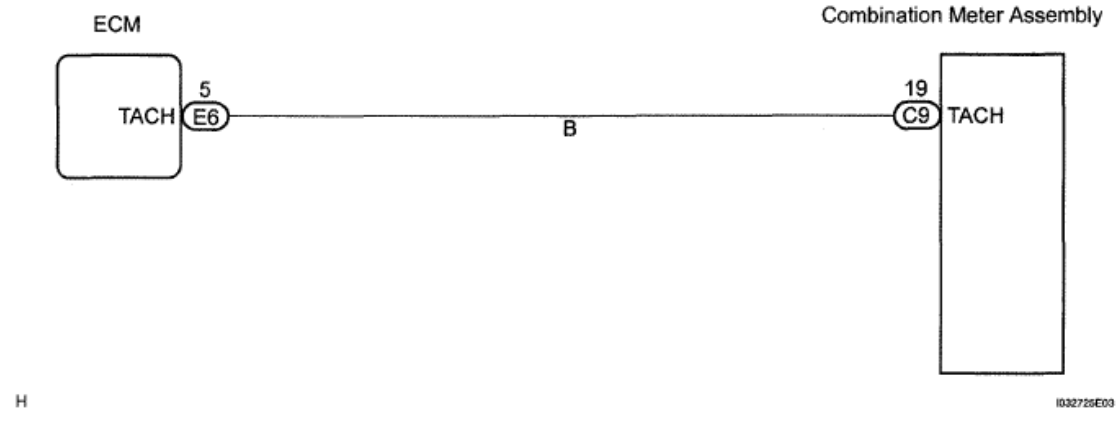


Fig. 25: Tacómetro Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **Valor leído del probador inteligente**

a. Calentar el motor.

segundo. Interruptor de encendido.

do. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

re. Interruptor de encendido en ON.

mi. Active el comprobador ON.

F. Introduzca siguientes menús: DIAGNÓSTICO / DAB / MOBD / LISTA DE MOTOR / DATOS.

gramo. Comprobar los valores consultando la tabla de abajo.

MOTOR:

TABLA condición normal

Ensayador Visualizar medición de artículo / Cocina		Condicion normal	Diagnóstico Nota
MOTOR La velocidad del motor	Máx .: 16383 rpm Mín .: 0 rpm,	Casi la misma que la velocidad real del motor (Cuando el motor está en marcha)	-

OK: La velocidad del motor se muestra en el probador es casi la misma que la velocidad real del motor. NG: IR **SISTEMA SFI**

OK: vaya al paso siguiente

2. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe la forma de onda de señal de entrada.

1. Retire el medidor de combinación con conector aún conectado.
2. Conectar el osciloscopio para C9-19 terminal y masa de la carrocería.
3. Arranque el motor.

Combination Meter Assembly
Wire Harness View:

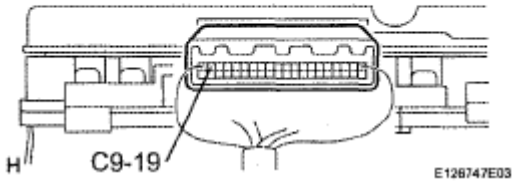


Fig. 26: Asamblea Meter Inspección de Combinación
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Comprobar la forma de onda de señal de acuerdo con la condición (s) en la tabla siguiente.

TABLA DE ESTADO DEL ARTÍCULO

ít.	Condición
el establecimiento de 5V / DIV herramienta., 10 ms /	
DIV. Estado del motor del vehículo la velocidad de ralentí	

OK: La señal se muestra como se muestra en la ilustración NG: vaya al paso 3

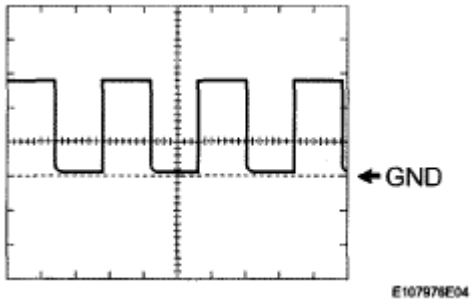


Fig. 27: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBINADO DE MEDICION - ECM)**

a. Desconectar los conectores C9 y E6.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

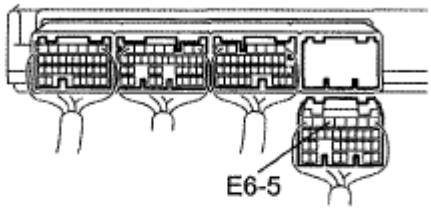
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-19 - E6-5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-19 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

ECM Wire Harness View:



Combination Meter Assembly Wire Harness View:

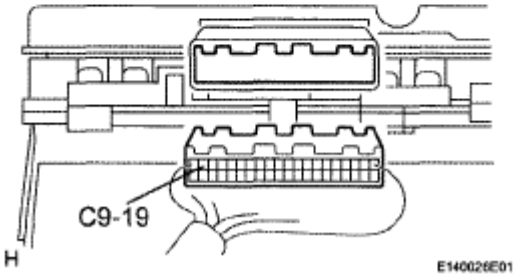


Fig. 28: Comprobación de Instalación y conector (medidor de combinación - ECM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:.

REEMPLAZAR ECM

COMBUSTIBLE MEDIDOR DE MAL FUNCIONAMIENTO DEL RECEPTOR

DIAGRAMA DE CABLEADO

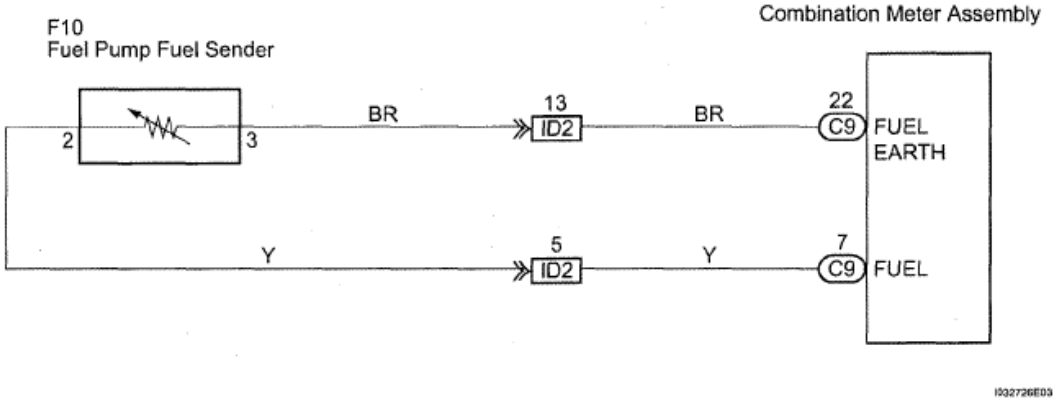


Fig. 29: Receptor Calibrador de combustible Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **VERIFICACIÓN instalación o el conector**

a. Desconectar el conector F10 del conjunto emisor de combustible calibre.

segundo. Comprobar las condiciones del indicador del medidor de acuerdo a la siguiente tabla.

Estándar

CABLE conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión por medio de cables	Condición	condición especificada
2-3	Cortocircuito (Interruptor de encendido EN)	medidor de gasolina indica "F" o más (Combinación metro)

do. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

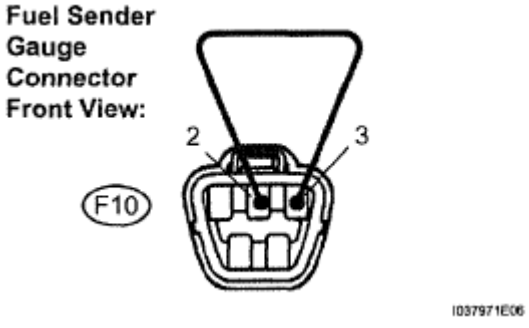


Fig. 30: Identificación del remitente Calibrador de combustible Conector Vista frontal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Voltaje

estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	condición especificada
2 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

NG: Vaya al paso 3

OK: vaya al paso siguiente

2. **CONTROLAR EL MONTAJE DE COMBUSTIBLE emisor del indicador**

a. Retire el conjunto de calibre emisor de combustible.

segundo. Compruebe que la posición de flotación es entre E y F.

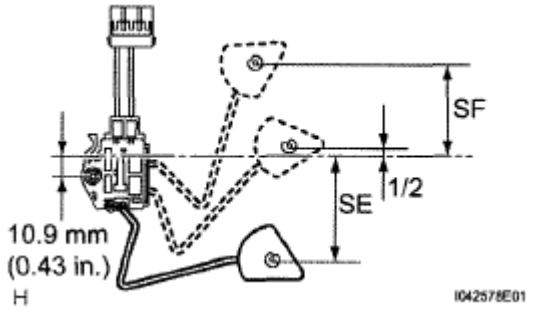


Fig. 31: Asamblea emisor del indicador de combustible Inspección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Medir la resistencia entre los terminales 2 y 3 del conector de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la Tabla de pruebas

flotador de nivel

mm Float posición de nivel de flotador (in.) Resistencia (ohms)		
SF	50,4 (1,98) +/- 3 (0.12)	15,0 +/- 1,5
1/2	3,6 (0,14) +/- 3 (0.12)	213,0 +/- 13,0
SE	56,7 (2,23) +/- 3 (0.12)	410,0 +/- 4,5

NG: reemplazar el combustible ASAMBLEA emisor del indicador

Fuel Sender Gauge Connector
Front View:



E110603E03

Fig. 32: Identificación del remitente Calibrador de combustible Conector Vista frontal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBUSTIBLE ASAMBLEA emisor del indicador -**

MEDIDOR COMBINADO)

a. Desconectar los conectores C9 y F10.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

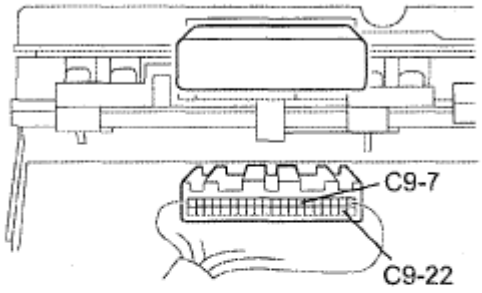
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Probador connection	Condition Condición especificada	
C9-7 - F10-2	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-22 - Siempre F10-3		Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Combination Meter Assembly Wire Harness View:



Fuel Sender Gauge Connector Front View:



E126751E01

Fig. 33: Comprobación de Instalación y conector (conjunto de medidor de combustible del remitente - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

MOTOR DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE RECEPTOR MEDIDOR DE MAL FUNCIONAMIENTO

DIAGRAMA DE CABLEADO

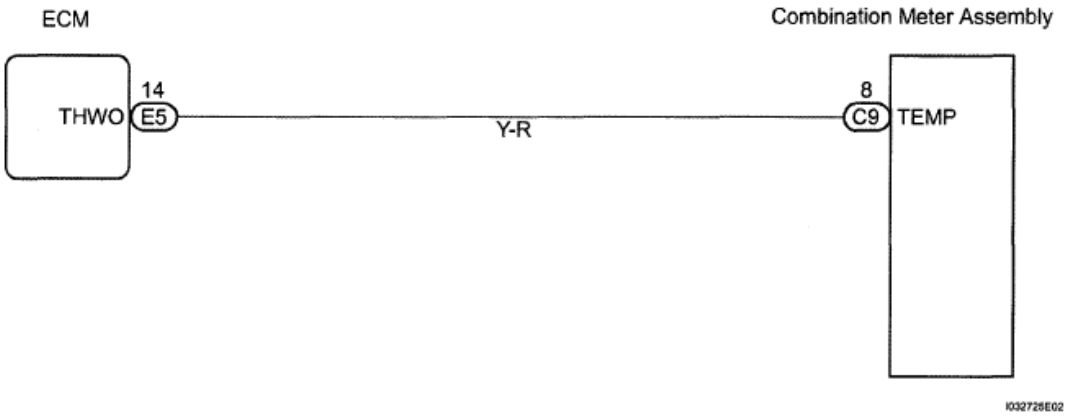


Fig. 34: refrigerante del motor Receptor Medidor de temperatura Mal funcionamiento - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

INSINUACIÓN:

Si hay un circuito abierto o cortocircuito en el circuito del sensor de temperatura del refrigerante del motor, las salidas DTC del ECM.

Solucionar problemas con el "Sistema de SFI (Ver **DIAGNOSTICO tabla de códigos**)".

1. **Valor leído del probador inteligente**

a. Calentar el motor.

segundo. Interruptor de encendido.

do. Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

re. Interruptor de encendido en ON.

mi. Active el comprobador ON.

F. Introduzca siguientes menús: DIAGNÓSTICO / DAB / MOBD / LISTA DE MOTOR / DATOS.

gramo. Comprobar los valores de referencia por la tabla de abajo.

MOTOR:

TABLA condición normal

Ensayador **Visualizar medición de artículo / Cocina condición normal**			**Nota de diagnóstico**
REFRIGERANTE TEMPERATURA	La temperatura del refrigerante / Min .: - 40 ° C (-40 ° F), Max .: 140 ° C (284 ° F)	Después de calentar: 80 a 95 ° C (176 a 203 ° F)	Si el valor es "-40 ° C (-40 ° F)" o "140 ° C (284 ° F)", el circuito sensor está abierto o en cortocircuito.

OK: la temperatura del refrigerante que se muestra en el probador está entre 80 ° C (176 ° F) y 95 ° C (203 ° F) después de la advertencia arriba.

NG: IR **SISTEMA SFI**

OK: vaya al paso siguiente

2. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Compruebe la forma de onda de la señal de entrada.

1. Retirar el medidor de combinación con conectores todavía conectadas.
2. Conectar el osciloscopio a C9-8 terminal y masa de la carrocería.
3. Arranque el motor.

Combination Meter Assembly
Wire Harness View:

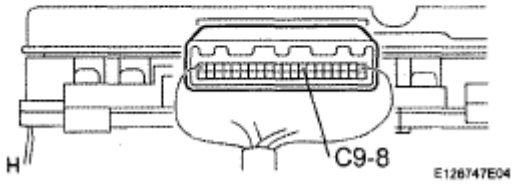


Fig. 35: Asamblea Meter Inspección de Combinación
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. Comprobar la forma de onda de señal de acuerdo con la condición (s) en la tabla siguiente.

TABLA DE ESTADO DEL ARTÍCULO

ít.	Condición
el establecimiento de 5V / DIV herramienta., 10 ms /	
DIV. estado del vehículo Interruptor de encendido EN	

OK: La señal se muestra como se muestra en la ilustración. NG: vaya al

paso 3

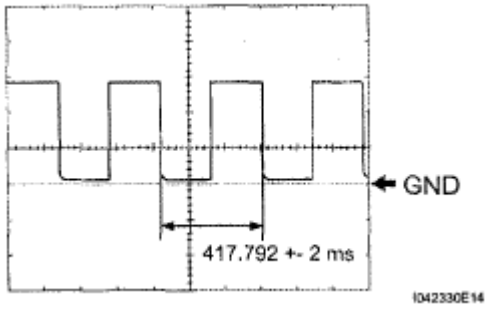


Fig. 36: Identificación de la señal de forma de onda
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: REEMPLAZAR MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBINADO DE MEDICION - ECM)**

a. Desconectar los conectores C9 y E5.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

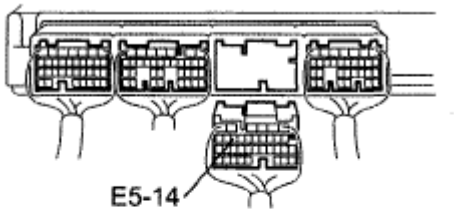
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-8 - E5-14	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-8 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

ECM Wire Harness View:



Combination Meter Assembly Wire Harness View:

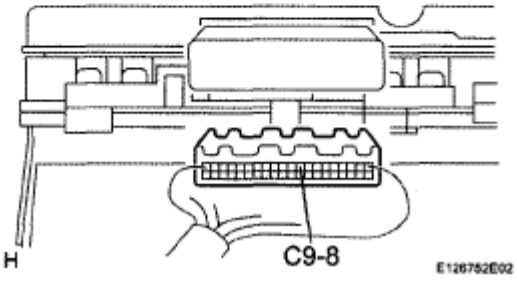


Fig. 37: Comprobación de arnés y el conector (medidor de combinación - ECM)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK.: IR **SISTEMA**

SFI

Zumbador de advertencia no suena

DIAGRAMA DE CABLEADO

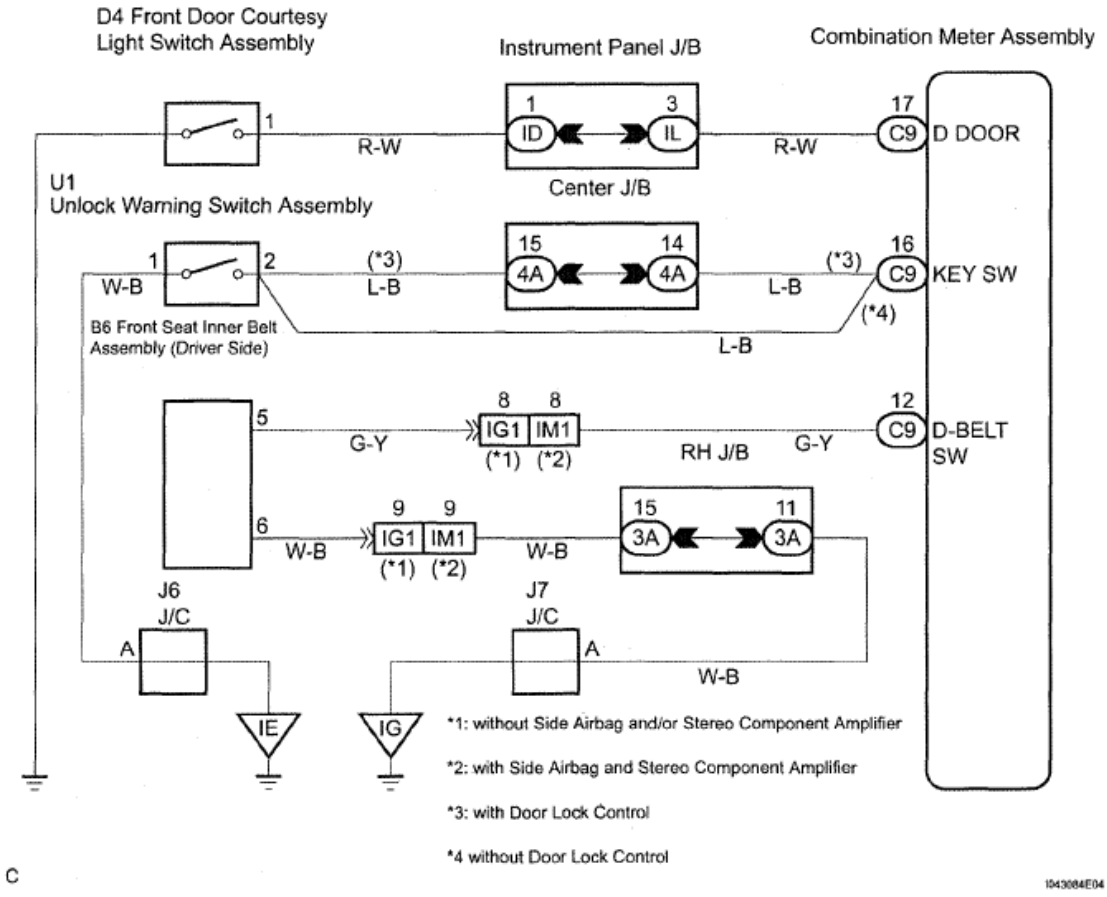


Fig. 38: Advertencia del zumbador no suena - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **COMPROBAR ALARMA**

   a. Operar el zumbador y comprobar que el zumbador para aviso de cinturón de seguridad, advertencia clave recordatorio y sonido de aviso recordatorio de la luz normalmente.

   Resultado

   TABLA DE RESULTADOS

Resultado	Proceder a
Todo el timbre no suena.	UN
la advertencia del cinturón de seguridad no suena.	segundo
Clave de aviso recordatorio / Luz no suena.	do

B: vaya al paso 2 C: Vaya

al paso 4

R: reemplazar el conjunto del medidor combinado

2. **CONTROLAR EL ASIENTO DELANTERO INTERIOR conjunto de cinturón (por del lado del conductor)**

a. Desconectar el conector B6.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
B6-5 - B6-6	cinturón de seguridad está abrochado	10 ohmios o más
B6-5 - B6-6	del cinturón de seguridad no está abrochado	por debajo de 1 ohm

NG: CAMBIAR ASIENTO DELANTERO INTERIOR conjunto de cinturón (por del lado del conductor)

Front Seat Inner Belt Assembly (for Driver Side) Connector Front View:



Fig. 39: Inspección de los asientos delanteros conjunto de cinturón interior (Para lado del conductor)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

3. **VERIFICACIÓN instalación o el conector (medidor de combinación - ASIENTO DELANTERO INTERIOR**

Conjunto de arnés)

a. Desconectar el C9 y conectores B6.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

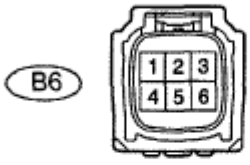
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-12 - B6-5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-12 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
B6-6 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Front Seat Inner Belt Assembly (for Driver Side) Connector Front View:



Combination Meter Assembly Wire Harness View:

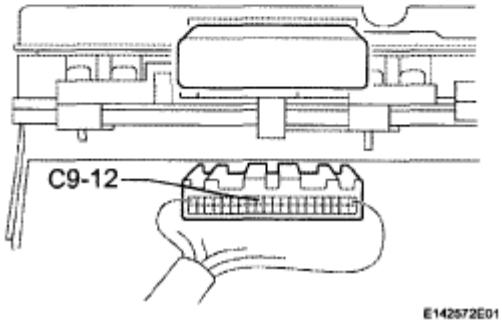


Fig. 40: Comprobación de instalación o el conector (Medidor de combinación - Asiento delantero Asamblea Cinturón Interior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

4. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Desconectar el conector C9.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
C9-16 - Masa de la carrocería	llave de encendido no está insertada	10 kohmios o mayor
C9-16 - Masa de la carrocería	se inserta la llave de encendido	Por debajo de 1 ohm

NG: Vaya al paso 6

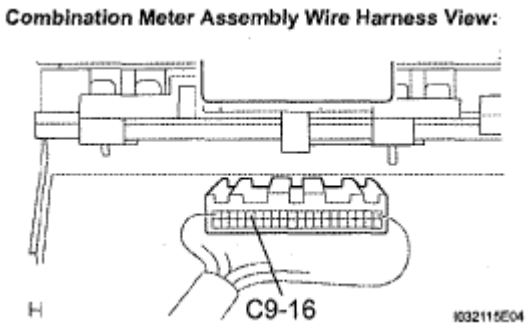


Fig. 41: Desconexión de C9 Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

5. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Desconectar el conector C9.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
C9-17 - Puerta del cuerpo del lado del conductor de tierra está abierto		las 10 kohmios o mayor
C9-17 - puerta del lado del conductor Masa de la carrocería está cerrado por debajo de		1 ohm

NG: Vaya al paso 7

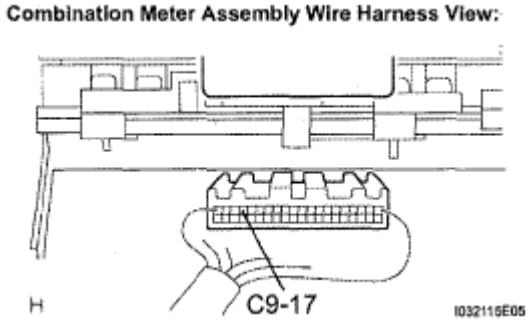


Fig. 42: Desconexión de C9 Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

6. **CONTROLAR EL DESBLOQUEO CONMUTADOR DE MONTAJE ADVERTENCIA**

a. Desconectar el conector U1.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

TABLA	Condición	condición especificada
U1-1 - U1-2	La llave de encendido se inserta	10 kohmios o más altas
U1-1 - U1-2	La llave de encendido no se inserta	por debajo de 1 ohm

Connector Front View:

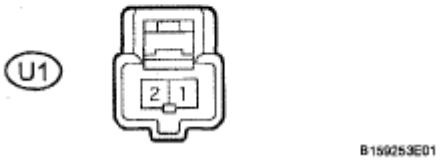


Fig. 43: Inspección de desbloqueo de advertencia conjunto de interruptores

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. REEMPLAZAR DESBLOQUEO

CONMUTADOR DE MONTAJE ADVERTENCIA

OK: reparar o reemplazar instalación o el conector (DESBLOQUEO ADVERTENCIA circuito del interruptor)

7. **CONTROLAR POR LA PUERTA DE CORTESÍA conjunto del interruptor de LUZ**

a. Desconectar el conector D4.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

Conexión del comprobador Condición especificada Conexión del comprobador

conexión del probador	Condición	condición especificada
D4-1 - Interruptor de cortesía lado del cuerpo del conductor	de tierra del eje se empuja en	10 kohmios o mayor D4-1 - Cuerpo
cortesía del lado del conductor	de tierra interruptor de eje está libre	Por debajo de 1 ohm

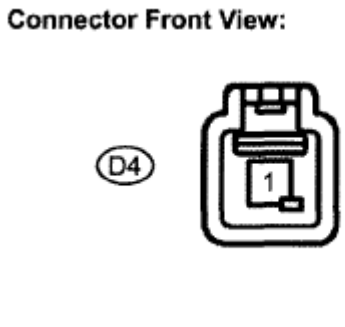


Fig. 44: Inspección de la puerta delantera Cortesía interruptor de la luz de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: REPLACE PUERTA CORTESÍA conjunto de interruptor LIGHT OK: REPARACIÓN O SUSTITUIR instalación o el conector (FRONT CIRCUITO cortesía de la puerta interruptor)

Del lado del conductor luz de advertencia CINTURÓN DE SEGURIDAD NO FUNCIONA

DIAGRAMA DE CABLEADO

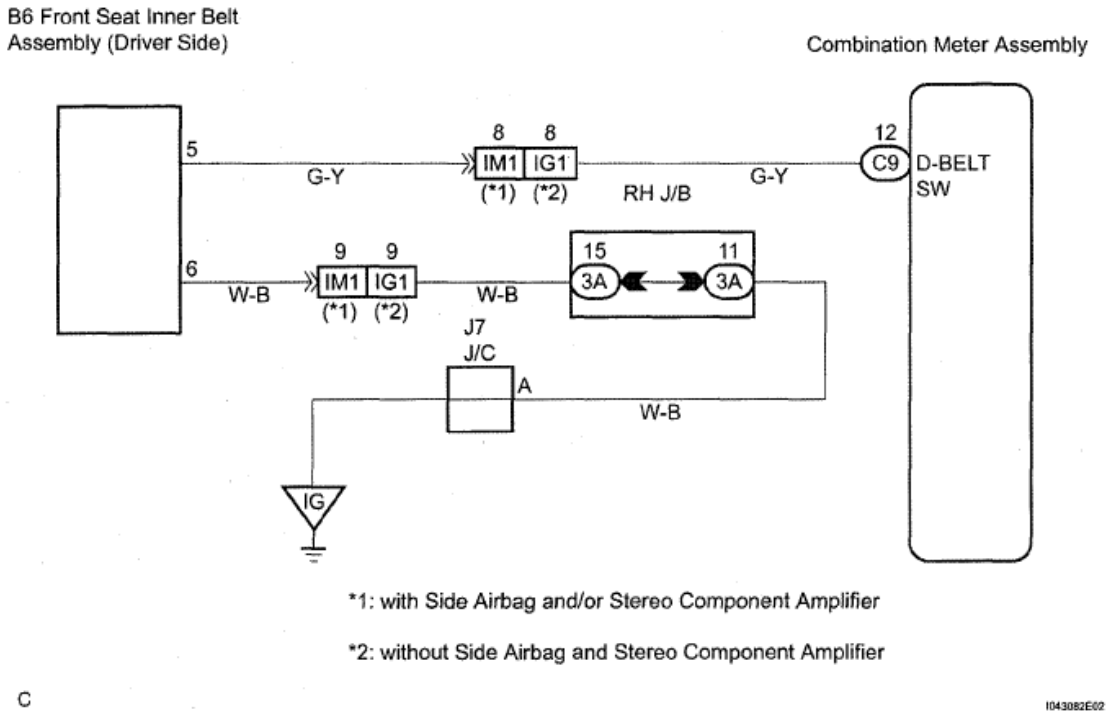


Fig. 45: asiento del conductor lado de la correa Luz de advertencia No Opera - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ASIENTO DELANTERO INTERIOR conjunto de cinturón (por del lado del conductor)**

a. Desconectar el conector B6 de la (lado del conductor) conjunto de cinturón interior del asiento delantero.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
B6-5 - B6-6	cinturón de seguridad está abrochado	10 kohmios o más altas
B6-5 - B6-6	del cinturón de seguridad no está abrochado	por debajo de 1 ohm

NG: CAMBIAR ASIENTO DELANTERO INTERIOR conjunto de cinturón (lado del conductor)

Front Seat Inner Belt Assembly (for Driver Side) Connector Front View:



Fig. 46: Inspección de los asientos delanteros conjunto de cinturón interior (Para lado del conductor)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (medidor de combinación - ASIENTO DELANTERO INTERIOR**

Conjunto de arnés)

a. Desconectar el C9 y conectores B6.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

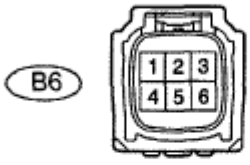
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
C9-12 - B6-5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-12 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
B6-6 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Front Seat Inner Belt Assembly (for Driver Side) Connector Front View:



Combination Meter Assembly Wire Harness View:

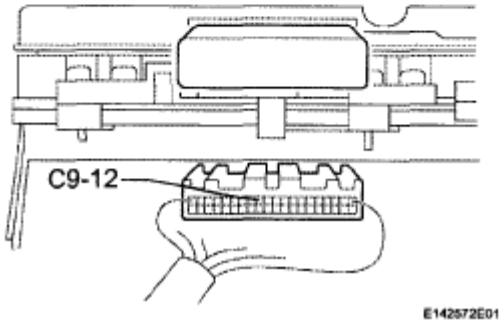


Fig. 47: Comprobación de Instalación y conector (medidor de combinación - Asiento delantero Asamblea Cinturón Interior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

FRENTE del lado del pasajero CINTURÓN DE SEGURIDAD AVERÍA TESTIGO

DIAGRAMA DE CABLEADO

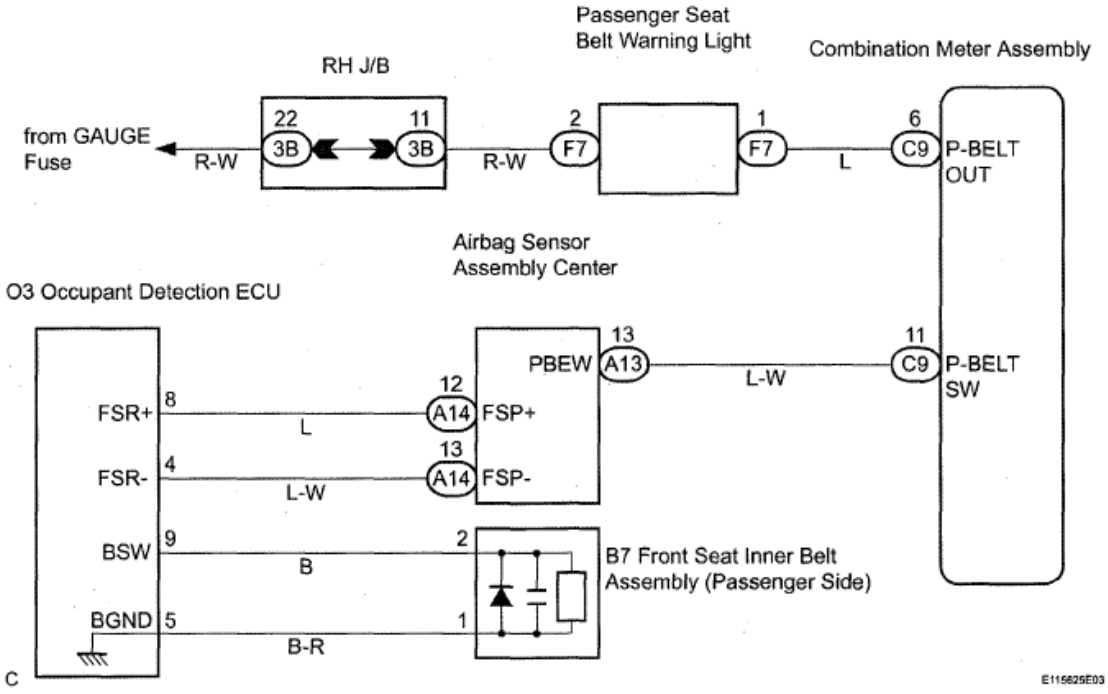


Fig. 48: Asiento del acompañante lado de la correa de advertencia Mal funcionamiento de la Luz - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Desconectar el conector C9.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
C9-6 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido ACC o en ON	10 a 14 V

NG: vaya al paso 2

Combination Meter Assembly Wire Harness View:

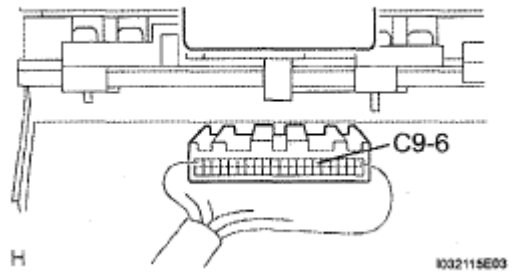


Fig. 49: Montaje del medidor Inspección de Combinación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

2. **CONTROLAR EL ASIENTO DE PASAJERO DE LUZ CORREA ADVERTENCIA**

a. Retire la luz de aviso de cinturón de seguridad de pasajeros con conectores todavía conectadas.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
F7-1 - F7-2	Sentarse en el asiento del pasajero y gire el interruptor de encendido ON	8 a 12 V

NG: CAMBIAR ASIENTO DE PASAJERO DE LUZ CORREA ADVERTENCIA

Wire Harness View:

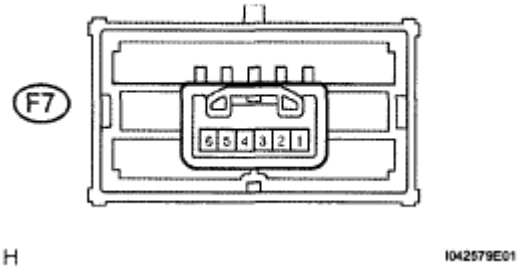


Fig. 50: La inspección de seguridad del acompañante Cinturón luz de advertencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

3. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (COMBINADO DE MEDICION - CINTURÓN DE SEGURIDAD DE PASAJEROS**
LUZ DE ALERTA)

a. Desconectar los conectores F7 y C9.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

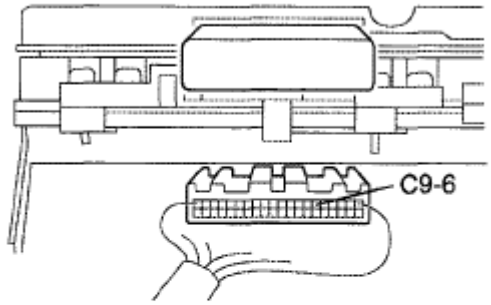
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

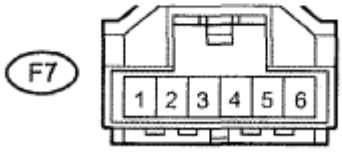
TABLA Condición	Condición especificada	
F7-1 - C9-6	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C9-6 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Combination Meter Assembly Wire Harness View:



Passenger Seat Belt Warning Light Connector Front View:



I042598E01

Fig. 51: Comprobación de Instalación y conector (Medidor de combinación - Cinturón de seguridad del acompañante luz de advertencia)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: Reparar o reemplazar instalación o el conector (CALIBRE fusible del circuito)

4. **CONTROLAR EL MONTAJE COMBINADO DE MEDICION**

a. Retire el conjunto de medidor de combinación con conectores todavía conectadas.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

Conexión del comprobador Condición especificada Conexión del comprobador

conexión del probador	Condición	condición especificada

C9-11 - Masa de la carrocería luz indicadora en (P-CORREA) -> OFF Por debajo de 1 V		-> 0 y 14 V

NG: REEMPLAZAR MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

Combination Meter Assembly Wire Harness View:

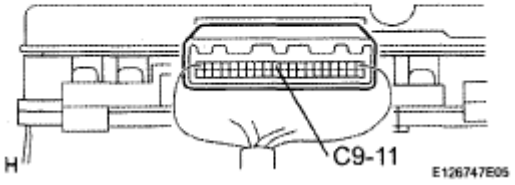


Fig. 52: Asamblea Meter Inspección de Combinación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso siguiente

5. **CONTROLAR EL ASIENTO DELANTERO conjunto interior CORREA (para el lado del pasajero delantero)**

a. Retire el conjunto de asiento delantero interior de la correa (para la cara frontal de pasajeros) con conectores todavía conectadas.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
B7-1 - B7-2	Cinturón se sujeta (lado del pasajero)	Por debajo de 1 ohm
B7-1 - B7-2 la correa no está abrochado (lado del pasajero)		10 kohmios o más altas

Front Seat Inner Belt Assembly (for Front Passenger Side) Connector Front View:

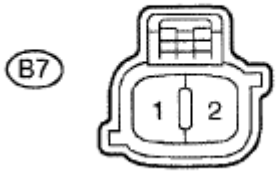


Fig. 53: Inspección de los asientos delanteros Interior de la Asamblea de la correa (para el lado del pasajero delantero)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NG: CAMBIAR ASIENTO DELANTERO INTERIOR conjunto de cinturón (para asiento delantero del pasajero)

OK: vaya al paso siguiente

6. **CONTROLAR POR LOS OCUPANTES DE DETECCIÓN ECU**

a. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
O3-5 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

Occupant Detection ECU:

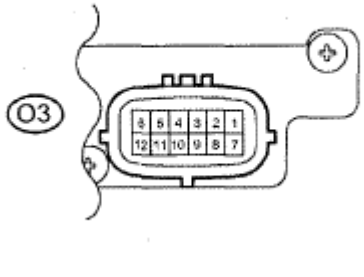


Fig. 54: Inspección del ocupante Detección ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
O3-9 - Cuerpo del cinturón de	seguridad abrochado suelo está	8 a 11 V
O3-9 - Cuerpo del cinturón de	seguridad de tierra se desprendió	3 a 4,5 V

NG: SUSTITUIR LOS OCUPANTES DE DETECCIÓN ECU

Occupant Detection ECU Wire Harness View:

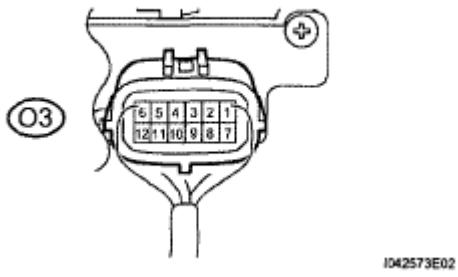


Fig. 55: Inspección del ocupante Detección ECU

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

7. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (DETECCIÓN DE OCUPANTES ECU - asiento delantero**
INTERIOR conjunto de cinturón)

a. Desconectar los conectores 03 y B7.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

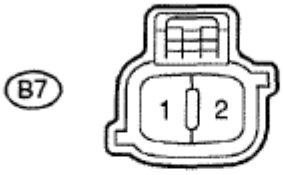
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
B7-2 - O3-9	Siempre	Por debajo de 1 ohm
B7-1 - O3-5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
B7-2 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
B7-1 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Front Seat Inner Belt Assembly (Passenger side) Connector Front View:



Occupant Detection ECU Connector Front View:



H

I042582E02

Fig. 56: Comprobación de Instalación y conector (Ocupante Detección ECU - Asiento delantero Asamblea Cinturón Interior)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: vaya al paso siguiente

8. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (CENTRO DE AIRBAG conjunto del sensor - DETECCIÓN DE OCUPANTES ECU)**

a. Desconectar el O3 y A14 conectores.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
A14-12 - O3-8	Siempre	Por debajo de 1 ohm
A14-13 - O3-4	Siempre	Por debajo de 1 ohm
A14-12 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor
A14-13 - Masa de la carrocería	Siempre	10 kohmios o mayor

MG: reparar o reemplazar instalación o el conector

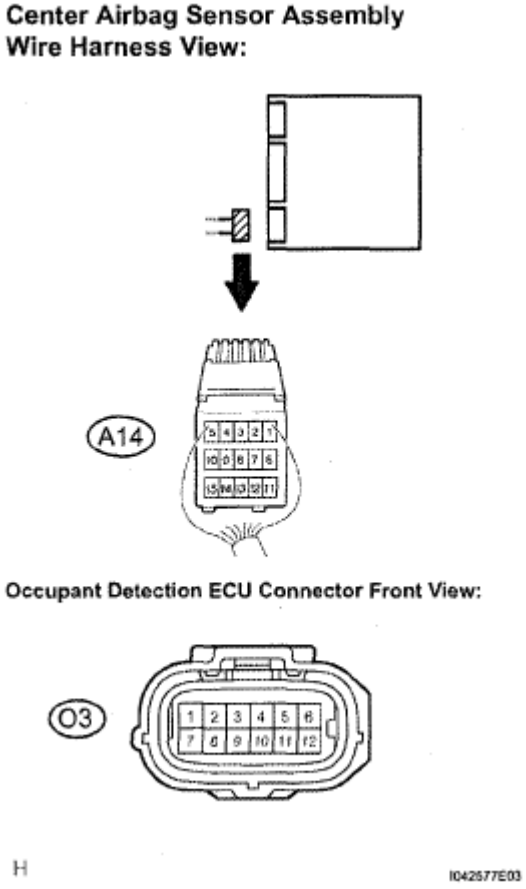


Fig. 57: Comprobación de Instalación y conector (Centro Conjunto de sensores del airbag - Ocupante Detección ECU)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

OK: reparar o reemplazar instalación o el conector (CENTRO DE AIRBAG conjunto del sensor - COMBINADO DE MEDICION CIRCUITO)

OPERACIÓN DE LUZ control de luminosidad NO CAMBIA brillo de la luz

DIAGRAMA DE CABLEADO

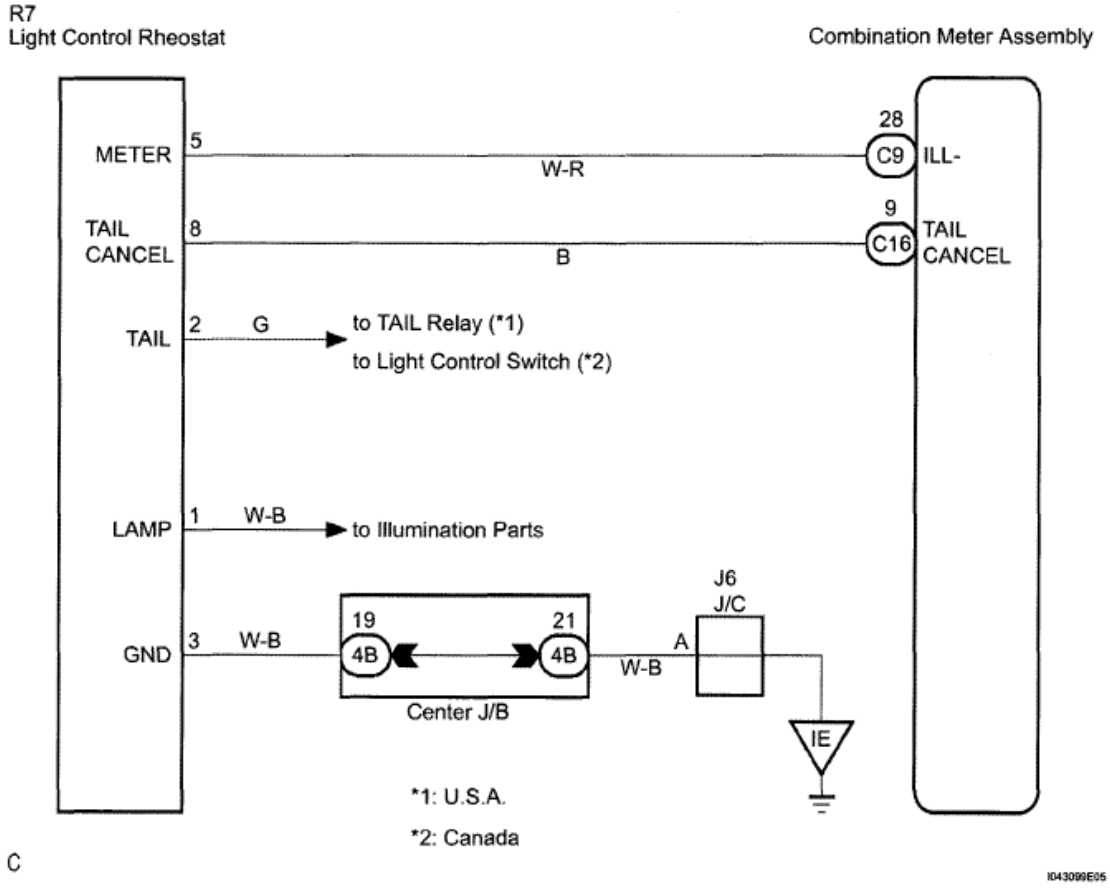


Fig. 58: Control de Luz de funcionamiento reostatos no cambia Luz Brillo - Diagrama de cableado

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN

1. **CHEQUEO DEL SISTEMA**

Resultado

TABLA DE RESULTADOS

Resultado	Proceder a
nivel de iluminación de luz no cambia.	UN

nivel de iluminación de luz no cambia y la cola cancelar interruptor no funciona.	UN
Cola cancelar interruptor no funciona.	segundo

SEGUNDO: Vaya al paso 5

R: vaya al paso siguiente

2. **Si la lámpara control de luminosidad (T, GND)**

a. Desconectar el conector R7.

segundo. Mida el voltaje de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

voltaje estándar

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
R7-2 - Masa de la carrocería	faro tenue OFF -> TAILBelow 1 V -> 10	a 14 V

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
R7-3 - Masa de la carrocería	Siempre	Por debajo de 1 ohm

Light Control Rheostat Connector Front View:

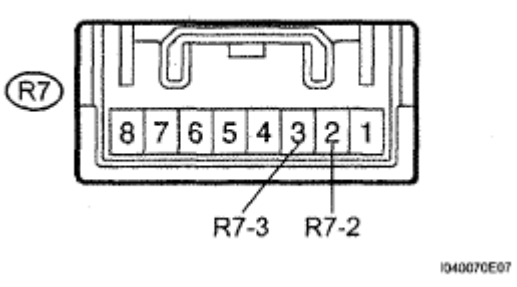


Fig. 59: Inspección de Control de Luz reostatos (T, GND)

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC NG:. Substituir la

luz control de luminosidad OK: vaya al paso siguiente

3. **Si la lámpara control de luminosidad (TC, LM)**

a. Compruebe la forma de onda de la señal.

1. Retirar el reóstato control de luz con conectores todavía conectadas.
2. Comprobar la forma de onda de señal de acuerdo con la condición (s) en la tabla siguiente.

DE ACUERDO

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Conexión del probador	Condición	condición especificada
R7-2 - R7-8	Interruptor de encendido en la generación ONPulse (Ver **FORMA DE ONDA**)	

De forma de onda (de referencia) Referencia

FORMA DE ONDA

ít.	Condición
Ajuste de la herramienta	2 V / DIV., 1 ms / DIV. estado
del vehículo Interruptor de encendido EN	

Light Control Rheostat Connector Front View:

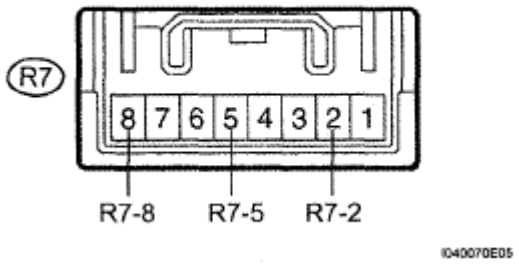


Fig. 60: Inspección Light reostatos Control (TC, LM)
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

cambios de relación de trabajo como la iluminación se vuelve más oscura ("A" se vuelve más largo).

segundo. Desconectar el conector R7.

do. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
R7-2 - R7-8	cola posición cancelar (botón de reostato está completamente girado hacia arriba)	10 kohmios o mayor
R7-2 - R7-8	No la cola posición cancelar	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

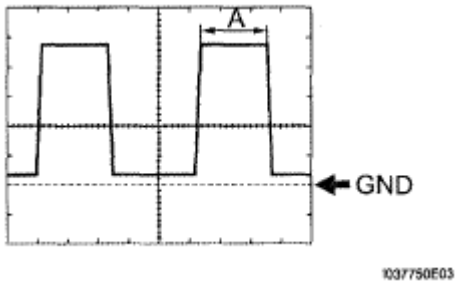


Fig. 61: Identificación de la señal de forma de onda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

4. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (control de luminosidad LUZ - COMBINACIÓN METRO)**

a. Desconectar los conectores C9, C16 y R7.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

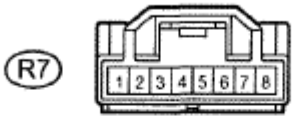
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Probador connection	Condition Condición especificada	
C9-28 - R7-5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
C16-9 - R7-8	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Light Control Rheostat
Connector Front View:



Combination Meter Assembly
Wire Harness View:

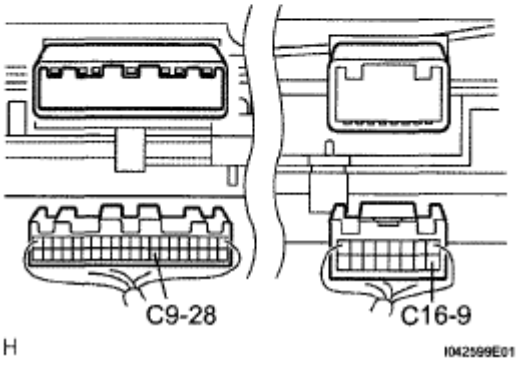


Fig. 62: Comprobación de Instalación y conector (reostatos Light Control - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

5. **Si la lámpara control de luminosidad**

a. Desconectar el conector R7.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

conexión del probador	Condición	condición especificada
R7-2 - R7-8 cola posición cancelar (botón de reostato está completamente girado hacia arriba)	10 kohmios o mayor	R7-2 - R7-8
	No la cola posición cancelar	Por debajo de 1 ohm

NG: substituir la luz control de luminosidad

Light Control Rheostat Connector Front View:

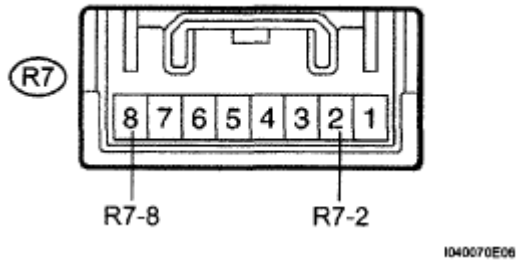


Fig. 63: Inspección de Control de Luz reostatos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. Vaya al paso

siguiente

6. **VERIFICACIÓN Instalación y conector (control de luminosidad LUZ - COMBINACIÓN METRO)**

a. Desconectar los conectores C16 y R7.

segundo. Medir la resistencia de acuerdo con el valor (s) en la tabla a continuación.

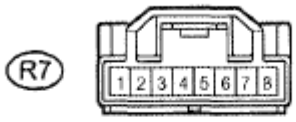
resistencia a la norma

TESTER conexión especificado TABLA DE ESTADO

Probador connection	Condition Condición especificada	
C16-9 - R7-8	Siempre	Por debajo de 1 ohm

NG: reparar o reemplazar instalación o el conector

Light Control Rheostat Connector Front View:



Combination Meter Assembly Wire Harness View:

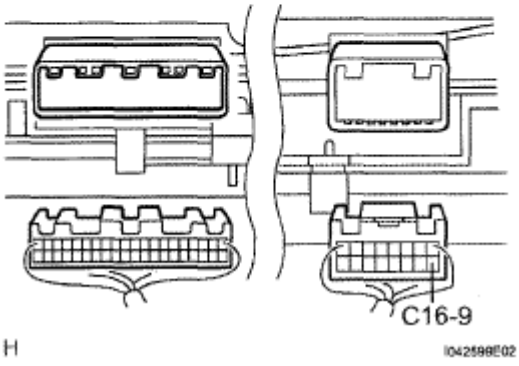


Fig. 64: Comprobación de arnés y el conector (reostatos Control de Luz - Medidor de combinación)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC OK:. REEMPLAZAR

MEDIDOR DE MONTAJE DE COMBINACIÓN

MEDIDOR COMBINADO

COMPONENTES

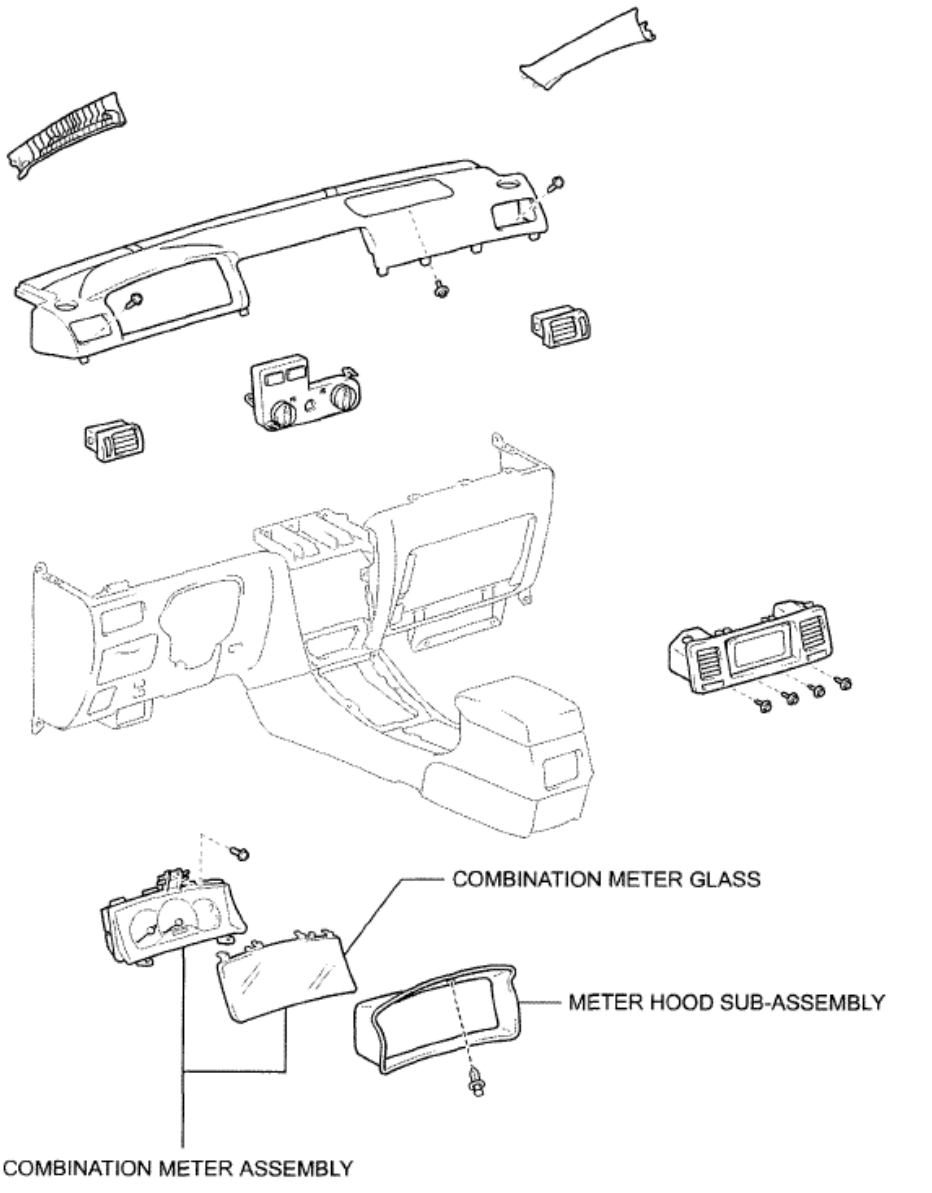


Fig. 65: Identificación de Medidor de combinación Componentes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER METER HOOD subconjunto (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
2. Retire COMBINADO DE MEDICION ASAMBLEA
   a. Retire el tornillo.

   segundo. Desenganche las 2 garras como se muestra en la ilustración.

   do. Desconectar el conector, a continuación, extraer el conjunto de medidor de combinación.

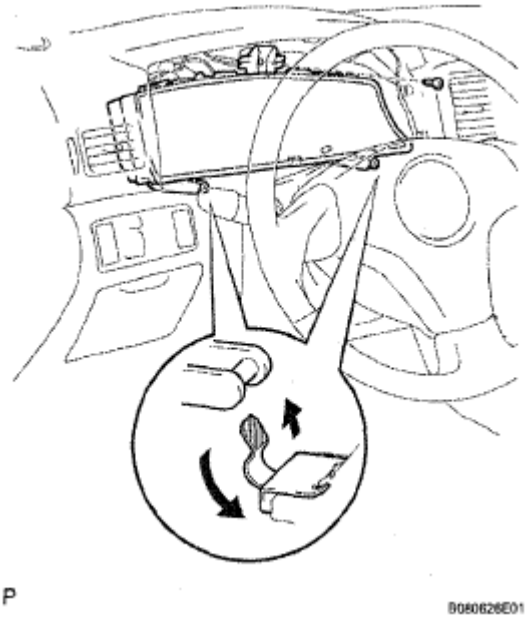


Fig. 66: Garras de desacoplamiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER COMBINADO DE MEDICION DE VIDRIO**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 8, a continuación, quitar el vaso medidor de combinación. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR COMBINADO DE MEDICION DE VIDRIO**

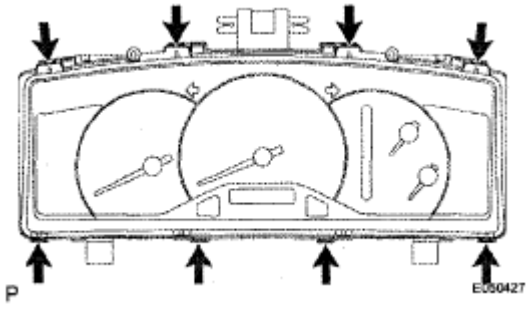


Fig. 67: Localización de Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

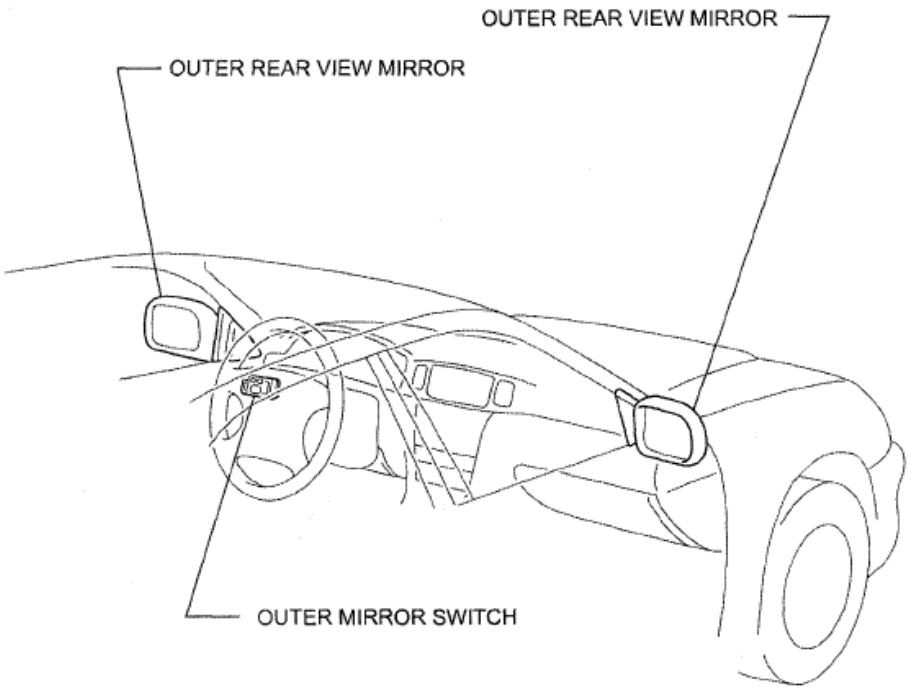
1. **INSTALAR COMBINADO DE MEDICION ASAMBLEA**
2. **INSTALAR MEDIDOR DE CAMPANA subconjunto**

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Espejo - Corolla

SISTEMA DE CONTROL DE POTENCIA DEL ESPEJO

UBICACIÓN DE PIEZAS



Y

B120126E01

Fig. 1: Identificación de Localización Power Mirror componentes del sistema de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SINTOMAS

DE PROBLEMA TABLA

Espejos de mando SISTEMA DE CONTROL DE LOS

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
espejos de mando no se puede ajustar manualmente	1. Fusible	-
	2. Interruptor espejo exterior	**INSPECCIÓN**
	3. espejo retrovisor exterior	**INSPECCIÓN**
	4. arnés de cables	-
Ya sea del lado del conductor o espejos de mando de pasajeros no se pueden ajustar manualmente	1. Fusible	-
	2. Interruptor espejo exterior	**INTERRUPTOR Retrovisor exterior**
	3. espejo retrovisor exterior	**INSPECCIÓN**
	4. arnés de cables	-

INTERIOR RETROVISOR

UBICACIÓN DE PIEZAS

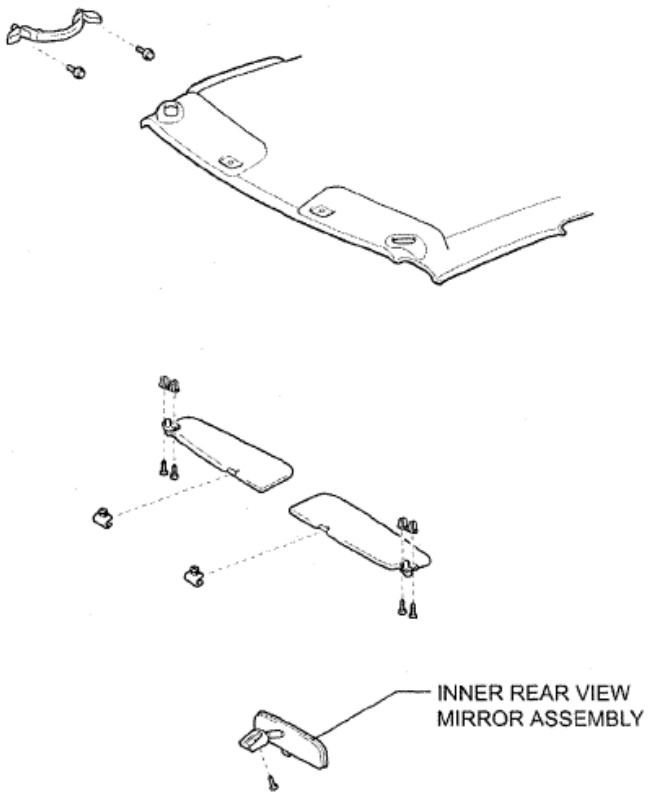


Fig. 2: Identificación de Localización interior Vista posterior Componentes Espejo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

CALIBRACIÓN

1. COMPASS SELECT DISPLAY MODE

a. El interruptor Comp le permite seleccionar la visualización o no visualización del modo de la brújula.

2. **Establece la zona**

a. La desviación entre el "norte magnético" y "norte verdadero" varía en función de la ubicación. Por lo tanto, se requiere un ajuste del magnetismo. Puesto que la condición magnética difiere de acuerdo con el área en la que se utiliza el vehículo, es necesario para cada usuario establecer la zona (consulte "Compass Zona Mapa" Ver **Fig. 4**). La configuración de la zona se puede cambiar usando el interruptor Comp del espejo interior.

3. realizar la calibración

a. Debido a que cada vehículo tiene su propio campo magnético, la calibración debe realizarse para cada vehículo. Esta función de brújula se utiliza para el almacenamiento del registro del campo magnético del vehículo.

4. CUANDO COMPASS se magnetiza

a. Una brújula podría ser magnetizado durante el transporte por buques o vagones de carga. Antes de la entrega, asegúrese de realizar la calibración y asegurar que la calibración se realiza correctamente. Si la calibración no se puede completar a pesar de conducir el vehículo en un círculo varias veces, el campo magnético del vehículo puede estar interfiriendo con la calibración. Desmagnetice el vehículo utilizando un desmagnetizador y realizar la calibración de nuevo.

5. **COMPASS SET**

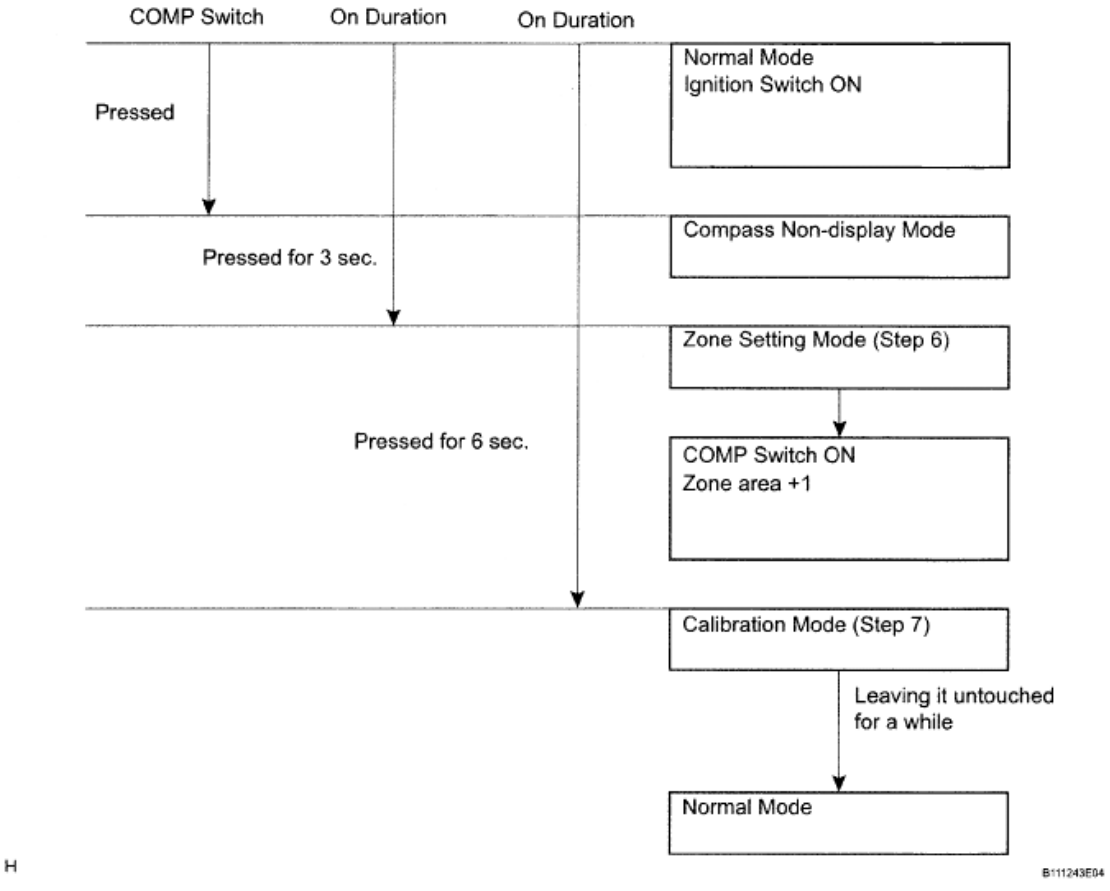


Fig. 3: Set Compás - Diagrama de Flujo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **ZONA DE MODO DE AJUSTE**

a. Al pulsar el interruptor Comp durante 3 segundos en el modo normal se activará el modo de ajuste de zona. Un número (1 a 15) se visualiza en la pantalla de la brújula. INSINUACIÓN:

En el estado inicial, se visualiza "8".

segundo. El número que aparece aumenta 1 cada vez que se pulsa el interruptor de Comp. En el siguiente mapa, compruebe el número de la zona donde se va a utilizar el vehículo y establece el número de zona.

do. Dejarlo sin tocar durante varios segundos después de ajustar y comprobar que la pantalla de la brújula muestra una

dirección acimutal (N, NE, E, SE, S, SW, W o NW) o "C".

7. **CALIBRACIÓN MODO DE AJUSTE**

a. Al pulsar el interruptor Comp durante 6 segundos en el modo normal se activará el modo de ajuste de calibración.

segundo. Conducir el vehículo a una velocidad de 8 km / h (5 mph) o menos en la dirección circular.

do. La conducción del vehículo en un círculo de 1 a 3 veces mostrará la dirección azimutal en la pantalla, de completar la calibración.

INSINUACIÓN:

Una vez terminada la calibración, no es necesario llevar a cabo los procedimientos anteriores a menos que la fuerza del campo magnético se cambia drásticamente. Si esto ocurre, la pantalla azimutal se cambiará a "C".

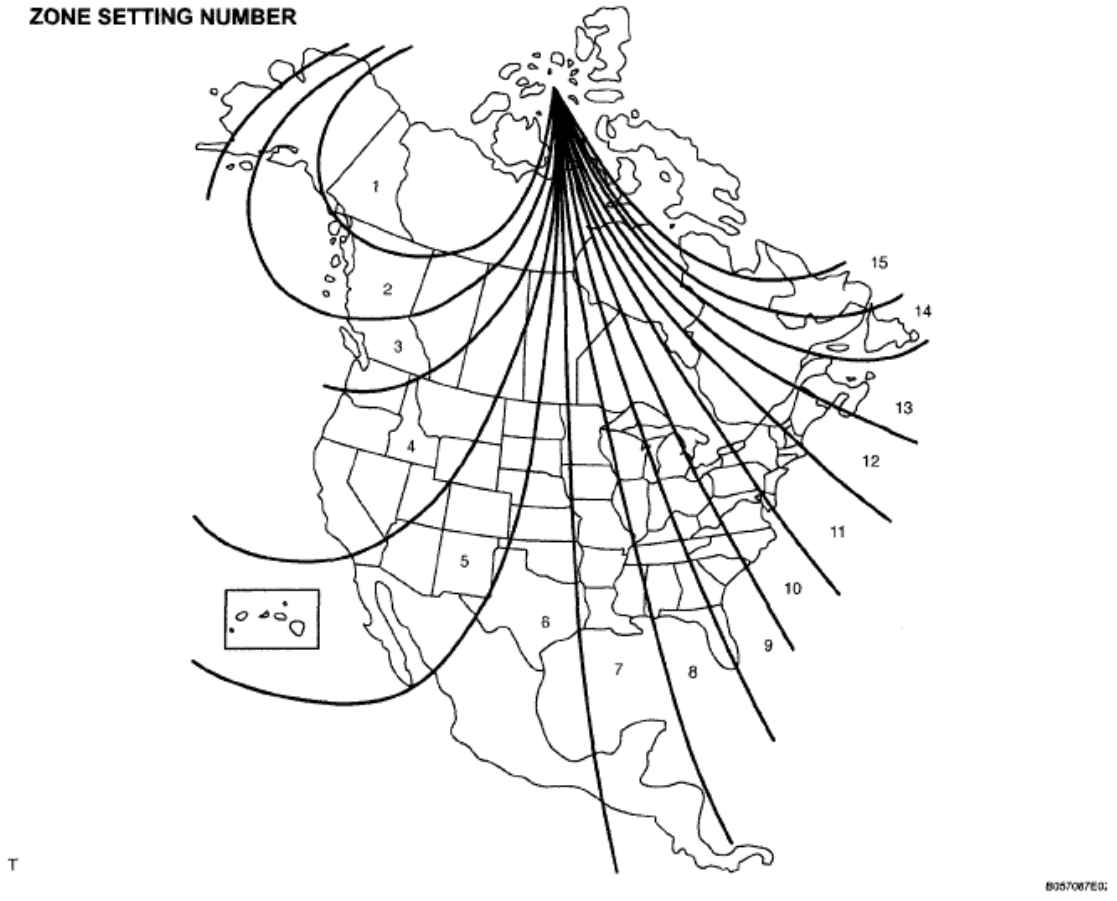


Fig. 4: Compás Zona de mapa de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SINTOMAS

DE PROBLEMA TABLA

AUTOMÁTICO GLARE RESISTENTE CE ESPEJO

AUTOMÁTICO GLARE RESISTENTE CE ESPEJO

Síntoma	zona sospechosa	Ver
Auto resplandor resistente espejo CE no funciona	1. Fusible	-
	2. espejo retrovisor interior	**INSPECCIÓN**
	3. arnés de cables	-

ELIMINACIÓN

1. **REMOVER interior posterior montaje de espejo VISTA**

a. Retire el tornillo.

segundo. w / espejo electrocrómico:

Desconectar el conector.

do. Retire la vista trasera conjunto de espejo interior.

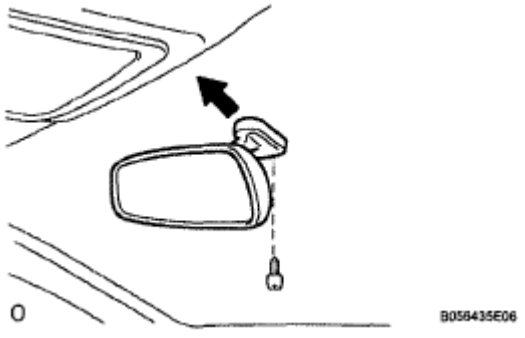


Fig. 5: Extracción de Interior de visión trasera conjunto de espejos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE interior posterior espejo**

a. Controlar el funcionamiento del espejo interior electrocrómico.

1. Conectar el cable positivo de la batería (+) al terminal 1 y negativo (-) al terminal 2.

2. Coloque cinta adhesiva de color negro al sensor hacia adelante para evitar que se detecte.

3. Luz hasta el espejo con una luz eléctrica, y comprobar que los cambios en la superficie del espejo de brillante a oscuro.

Si no se especifica como el resultado, cambiar el conjunto de espejo interior.

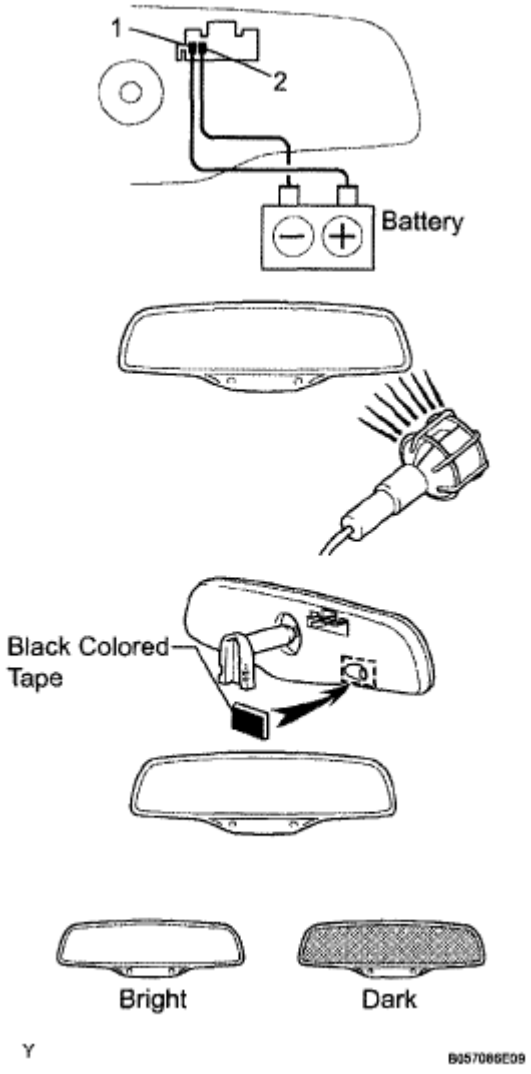


Fig. 6: Inspección del interior de visión trasera conjunto de espejos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR interior posterior montaje de espejo VISTA**

EXTERIOR RETROVISOR

COMPONENTES

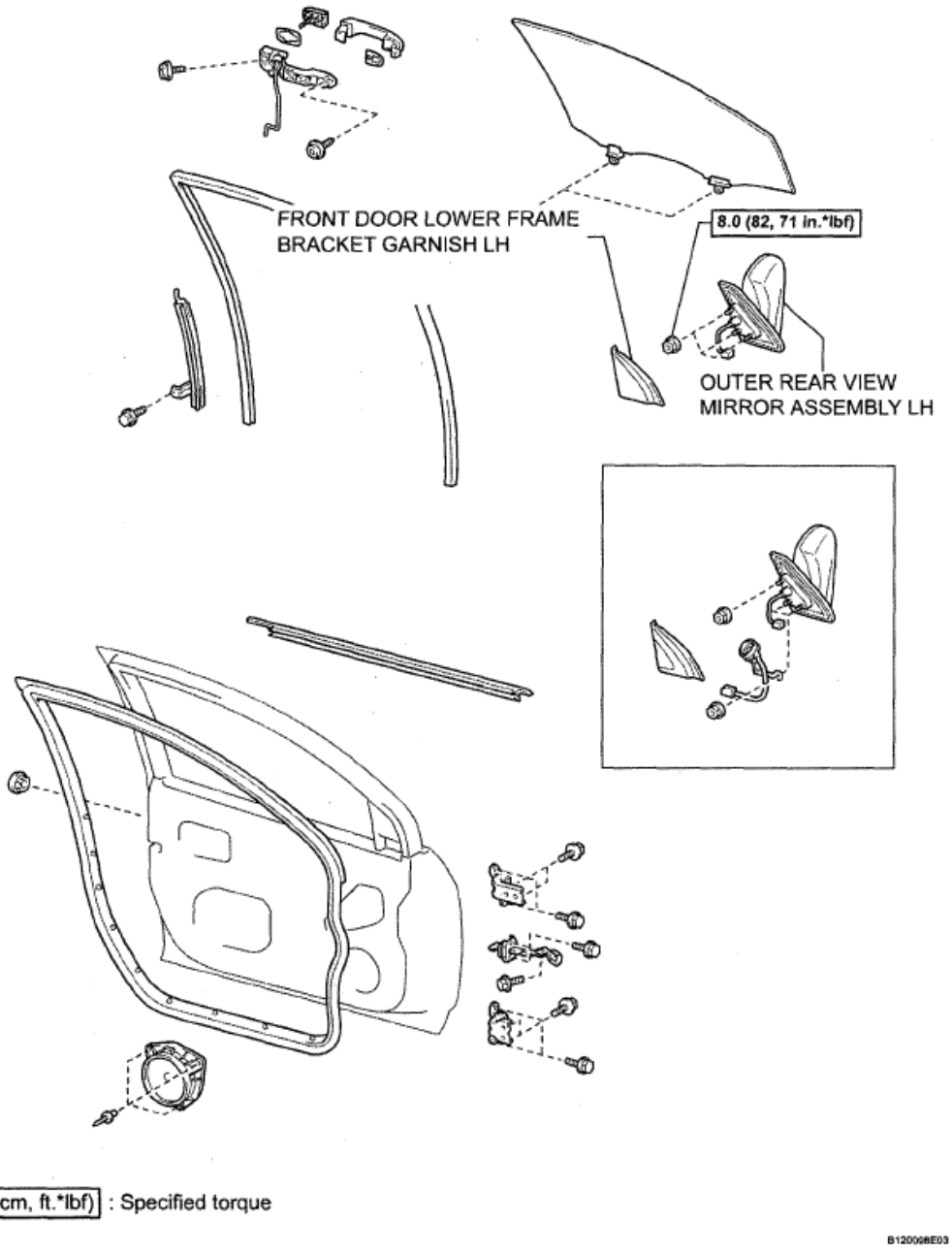


Fig. 7: Identificación de Vista posterior Componentes retrovisor externo con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

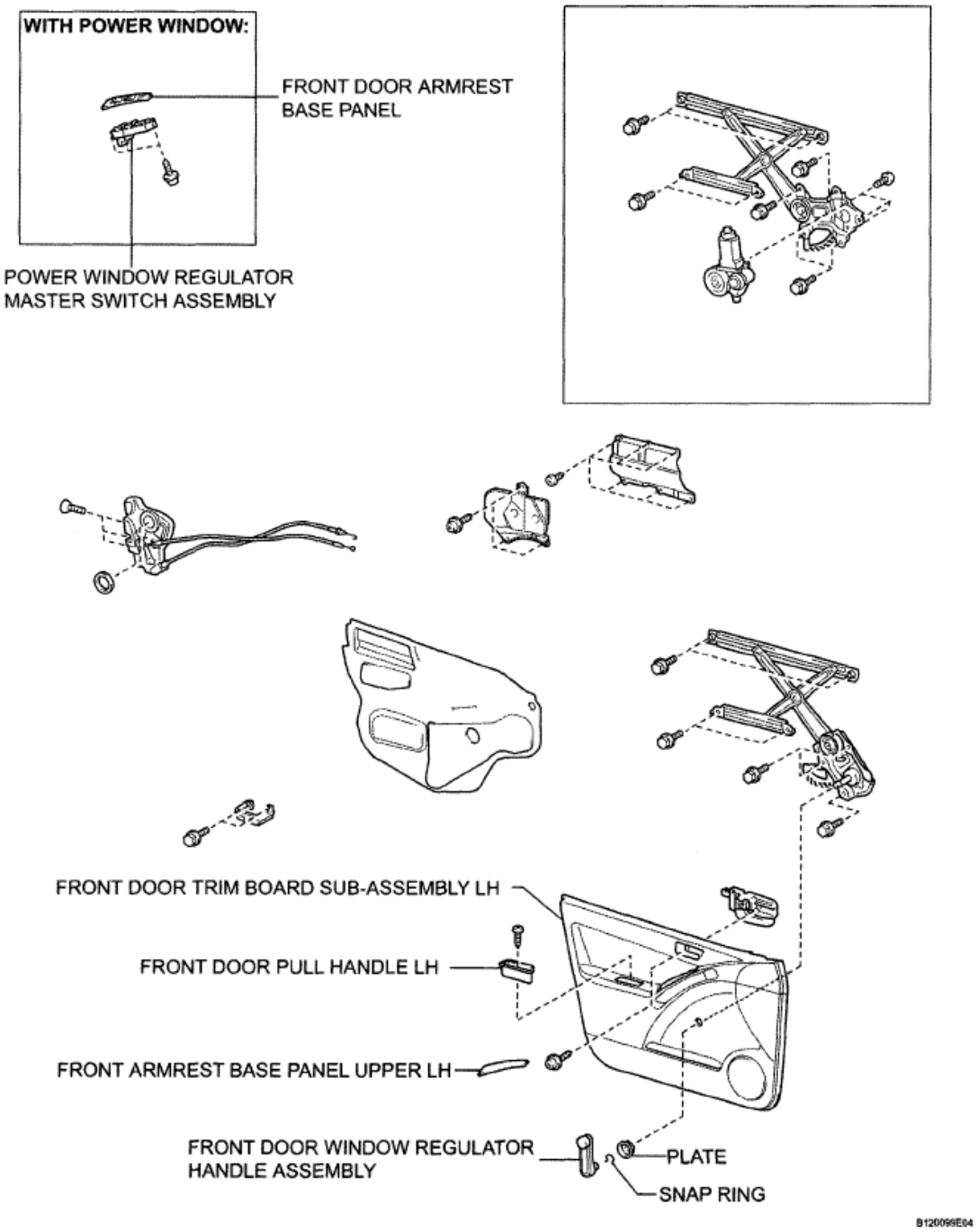


Fig. 8: Identificación de componentes de la vista del espejo retrovisor exterior (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.

- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **REMOVER FRONTAL construcción de reposabrazos (** Ver **DESMONTAJE)**
2. **RETIRE DE POTENCIA REGULADOR DE VENTANA MONTAJE Interruptor principal (W / POTENCIA VENTANA) (** Ver **DESMONTAJE)**
3. **REMOVER FRONT REPOSABRAZOS BASE panel superior LH (W / O energía de la ventana) (** Ver **DESMONTAJE**)
4. **REMOVER PUERTA VENTANA conjunto regulador HANDLE (W O POWER / VENTANA) (** Ver **DESMONTAJE)**
5. **Quitar la puerta FRONT bastidor inferior SOPORTE ADORNAN LH (** Ver **DESMONTAJE)**
6. **REMOVER PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH (** Ver **DESMONTAJE)**
7. **REMOVER EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA LH**

   a. Retire las 3 tuercas y espejo retrovisor, y luego desconectar el conector.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA LH**

   a. Desconectar el conector trasero exterior montaje LH vista espejo.

   segundo. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento espejo cara del motor.

Estándar

EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA LH

Condición de medición	Operación espejo
Positivo de la batería (+) -> MV (3) Positivo de la batería (-) -> M + (2)	gira hacia arriba (A) de la batería
positivo (+) -> M + (2) Positivo de la batería (-) -> MV (3)	Activa hacia abajo (B) de la batería
positivo (+) -> M + (2) Positivo de la batería (-) -> MH (1)	gira a la izquierda (C) de la
batería positivo (+) -> MH (1) Positivo de la batería (-) -> M + (2)	gira a la derecha (D)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de espejo.

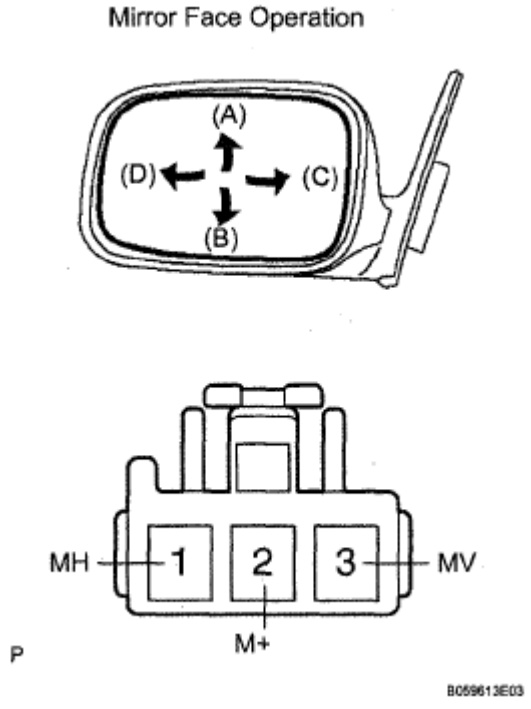


Fig. 9: Vista posterior Inspección exterior Asamblea Espejo LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA RH**

a. Desconectar el conector RH conjunto de espejo retrovisor exterior.

segundo. Aplicar tensión de la batería e inspeccionar el funcionamiento espejo cara del motor.

Estándar

EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA RH

Condición de medición	Operación espejo
Positivo de la batería (+) -> MV (3) Positivo de la batería (-) -> M + (2)	gira hacia arriba (A) de la batería
positivo (+) -> M + (2) Positivo de la batería (-) -> MV (3)	Activa hacia abajo (B) de la batería
positivo (+) -> M + (2) Positivo de la batería (-) -> MH (1)	gira a la izquierda (C) de la
batería positivo (+) -> MH (1) Positivo de la batería (-) -> M + (2)	gira a la derecha (D)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el conjunto de espejo.

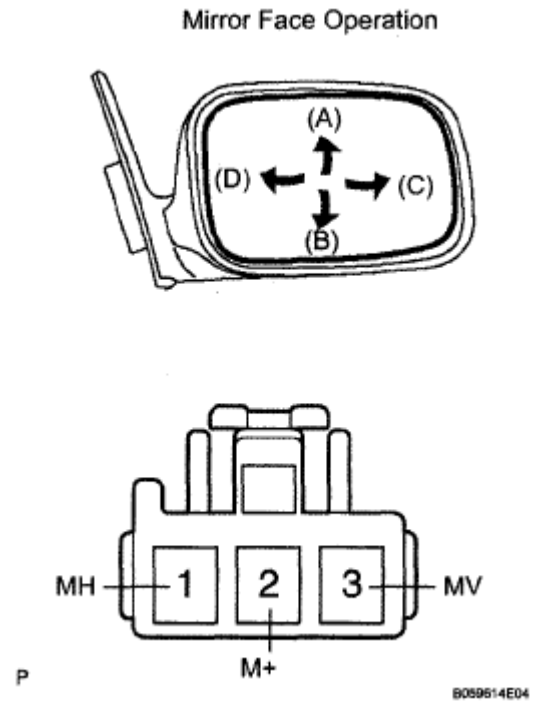


Fig. 10: Vista posterior Inspección exterior Asamblea Espejo RH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

INSINUACIÓN:

- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

1. **INSTALAR EXTERIOR RETROVISOR ASAMBLEA LH**

   Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 ft * lbf).

2. **INSTALAR PUERTA TRIM BOARD subconjunto LH**
3. **Instalación de la puerta frontal del marco del puntal ADORNAN LH**
4. **INSTALAR PUERTA VENTANA conjunto regulador HANDLE (W O POWER / VENTANA)**
5. **Instalar la parte delantera REPOSABRAZOS BASE panel superior LH (W / O energía de la ventana)**
6. **INSTALAR energía de la ventana REGULADOR DE MONTAJE Interruptor principal (W / POTENCIA VENTANA)**
7. **Instalar la parte delantera de construcción de reposabrazos**

INTERRUPTOR Retrovisor exterior

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL Retrovisor exterior del conjunto de interruptores**

a. Seleccione "L" en el interruptor de ajuste izquierda / derecha:

1. Medir la resistencia del interruptor del retrovisor.

Resistencia (lado izquierdo)

EXTERIOR conjunto de espejos SWITCH - LADO IZQUIERDO

Probador interruptor de conexión	posición especificada	Condición
-	APAGADO	10 kohmios o más altas
4-8 6-7	ARRIBA	Por debajo de 1 ohm
4-7 6-8	ABAJO	Por debajo de 1 ohm
5-8 6-7	IZQUIERDA	Por debajo de 1 ohm
5-7 6-8	DERECHO	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el conjunto del interruptor.

segundo. Seleccione "R" en el interruptor de ajuste izquierda / derecha:

1. Medir la resistencia del interruptor del retrovisor.

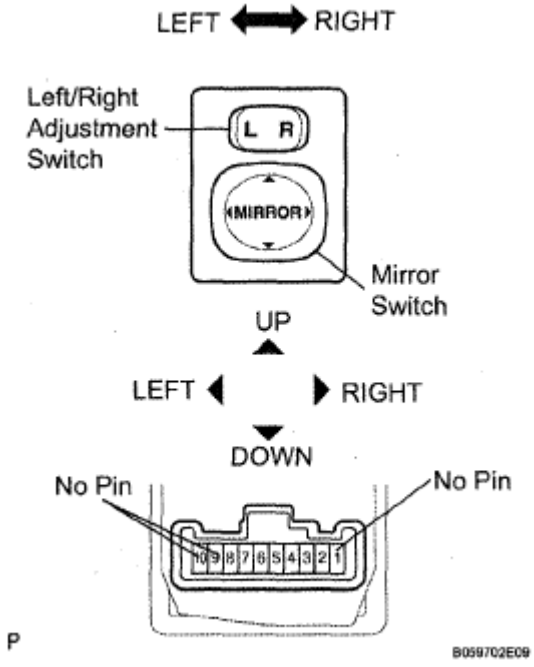


Fig. 11: Inspección Retrovisor exterior Interruptor Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. La resistencia (lado derecho)

EXTERIOR conjunto de espejos SWITCH - LADO DERECHO

Probador interruptor de conexión	posición especificada	Condición
-	APAGADO	10 kohmios o más altas
3-8 6-7	ARRIBA	Por debajo de 1 ohm
3-7 6-8	ABAJO	Por debajo de 1 ohm
2-8 6-7	IZQUIERDA	Por debajo de 1 ohm
2-7 6-8	DERECHO	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el conjunto del interruptor.

2007 frenos de

estacionamiento freno - Corolla

SISTEMA DE FRENO DE APARCAMIENTO

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA FRENO DE

APARCAMIENTO SISTEMA DE FRENO DEL

SISTEMA

desplazamiento	Área sospecha	Ver
arrastre del freno	1. Aparcamiento recorrido de la palanca de freno (fuera de ajuste)	SISTEMA DE FRENO DE APARCAMIENTO
	2. alambre del freno de estacionamiento (se peguen)	Freno de estacionamiento
	3. alambre del freno de estacionamiento (se peguen)	CABLE DE FRENO DE MANO
	4. Aparcamiento separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) para el tipo de batería (TMMC Made)	REENSAMBLAJE
	5. Aparcamiento separación de las zapatas de freno (fuera de ajuste) para el tipo de batería (TMC Made)	REENSAMBLAJE
	7. Aparcamiento forro de zapata de freno (agrietado o distorsionada) para el tipo de batería (TMMC Made)	REENSAMBLAJE
	8. Aparcamiento forro de zapata de freno (agrietado o distorsionada) para el tipo de batería (TMC Made)	REENSAMBLAJE
	10. La tensión o el muelle de retorno (dañado) para el tipo de batería (TMMC Made)	REENSAMBLAJE
	11. La tensión o el muelle de retorno (dañado) para el tipo de batería (TMC Made)	REENSAMBLAJE

AJUSTE

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**
2. **AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas (por TMC Made)**
   a. Ajustar la holgura de la zapata de freno (Véase **REENSAMBLAJE**).
3. **AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas (por TMMC Made)**
   a. Ajustar la holgura de la zapata de freno (Véase **REENSAMBLAJE**).
4. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

   Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

5. **CONTROLAR EL FRENO DE APARCAMIENTO Síntoma palanca de**

a. Tire de la palanca del freno de estacionamiento a la posición completamente aplicada, y contar el número de clics.

Aparcamiento recorrido de la palanca de freno: de 6 a 9 clics en 196 N (20 kgf, 44,1 lbf)

6. **AJUSTE DE FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento**

a. Retire la caja de la consola trasera subconjunto (Ver **ELIMINACIÓN**).

segundo. Aflojar la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste hasta que se vuelve correcta del recorrido de la palanca.

do. Apriete la tuerca de seguridad.

Par: 5,0 N * m (55 kgf * cm, 44 en * lbf).

re. Instalar la caja de la consola trasera subconjunto (Ver **INSTALACIÓN**).

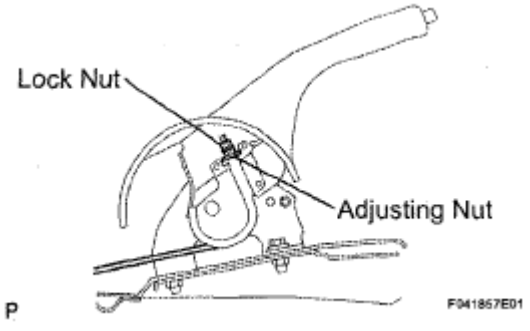


Fig. 1: Identificación de la tuerca de ajuste y tuerca de seguridad

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Freno de estacionamiento

COMPONENTES

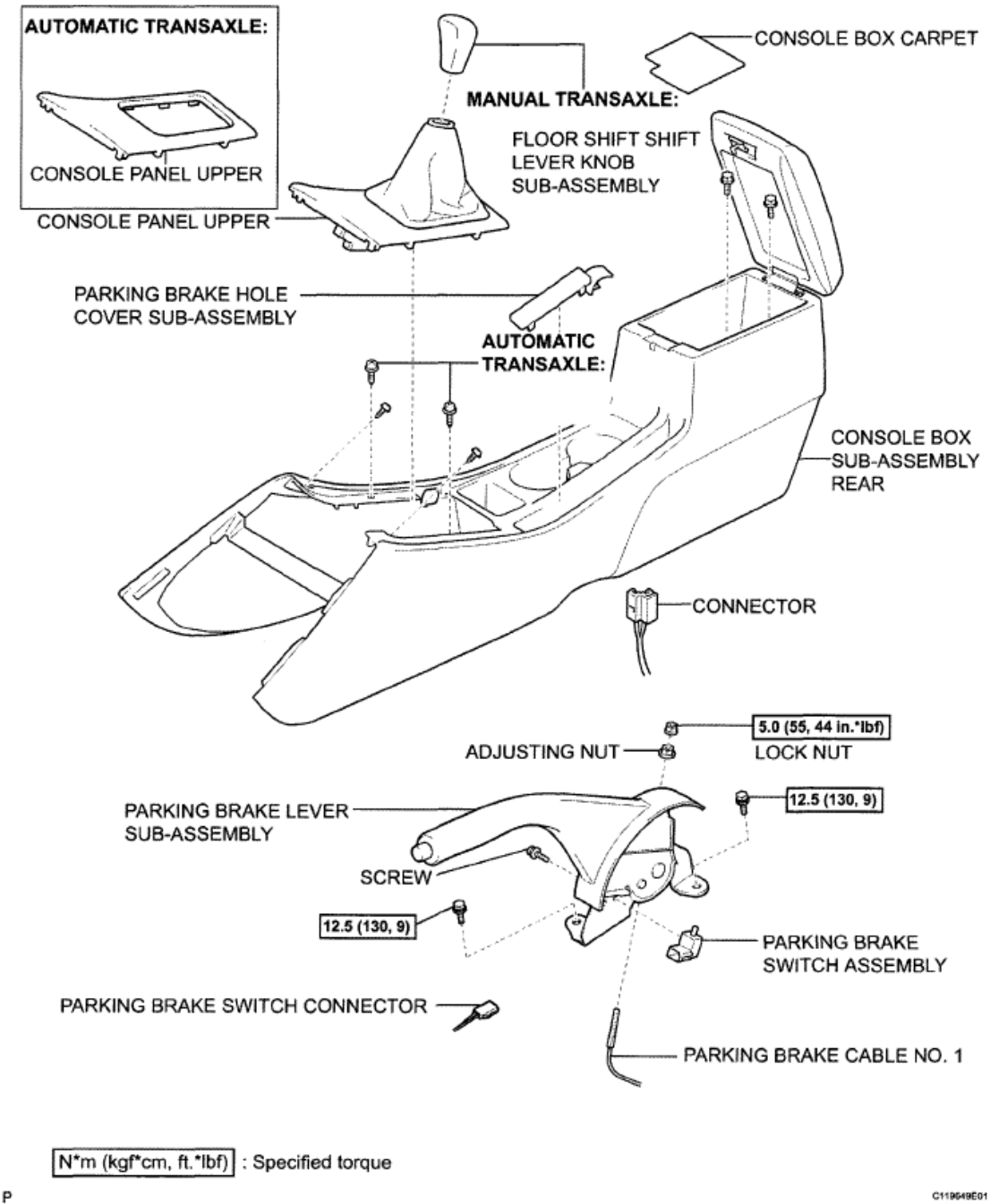


Fig. 2: Identificación de freno de estacionamiento Lever componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER CONSOLA CAJA subconjunto TRASERO**
2. **QUITAR FRENO DE PALANCA subconjunto**

    a. Desconectar el conector del interruptor del freno de estacionamiento del freno de estacionamiento.

segundo. Retire la tuerca de fijación y tuerca de ajuste del conjunto de cables del freno de estacionamiento Nº 1.

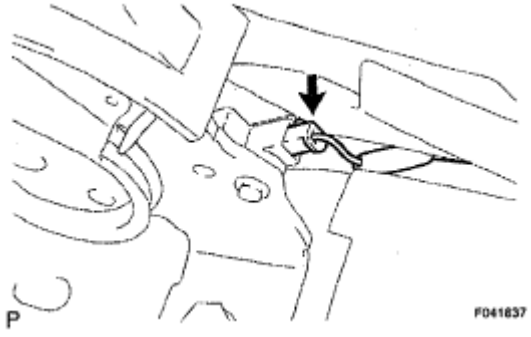


Fig. 3: Localización de Aparcamiento conmutador de freno Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 2 tornillos.

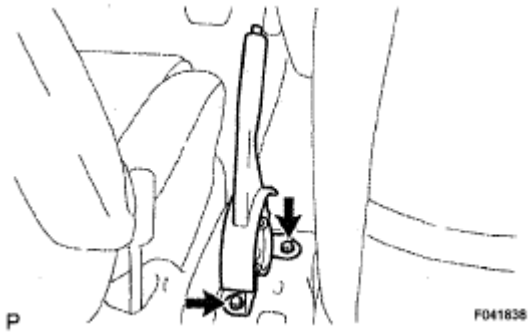


Fig. 4: Localización de la palanca del freno de estacionamiento con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Con un destornillador, levante la selección de la palanca de freno de estacionamiento y retire el conjunto del cable del freno de estacionamiento Nº 1 de la palanca del freno de mano.

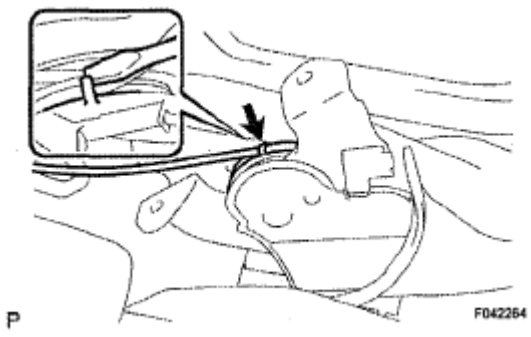


Fig. 5: Extracción Aparcamiento cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Retire la palanca del freno de mano del cuerpo.

3. **REMOVER APARCAMIENTO MONTAJE DE CONMUTADOR DE FRENO**

a. Retire el conjunto del interruptor de tornillo y freno de estacionamiento.

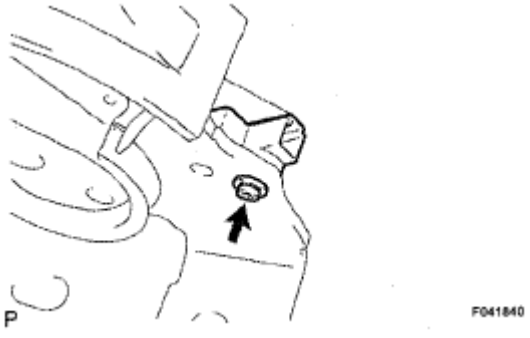


Fig. 6: Localización de interruptor del freno de estacionamiento Con tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR APARCAMIENTO MONTAJE DE CONMUTADOR DE FRENO**

a. Instalar el interruptor del freno de estacionamiento a la palanca de freno de aparcamiento sub-ensamblaje con el tornillo.

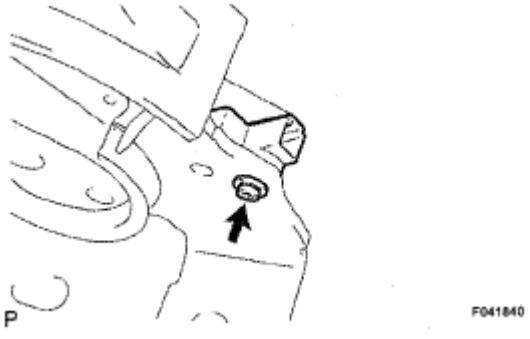


Fig. 7: Localización del interruptor del freno de estacionamiento Con tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR FRENO DE PALANCA subconjunto

a. Instalar el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 1 a la palanca de freno de estacionamiento, apriete temporalmente la tuerca de ajuste y bloqueo de la tuerca.

segundo. Con un destornillador, fijar el cable del freno de estacionamiento Nº 1 a la selección.

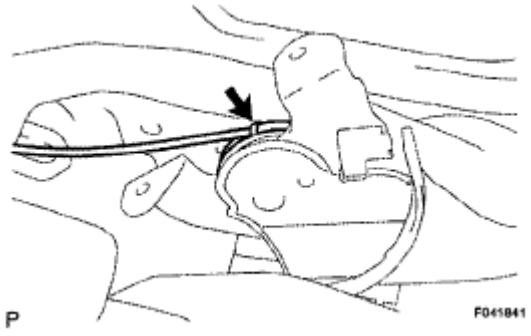


Fig. 8: Localización de Aparcamiento cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar la palanca de freno de mano con los 2 tornillos.

Torque: 12,5 N * m (130 kgf * cm, 9 pies * lbf).

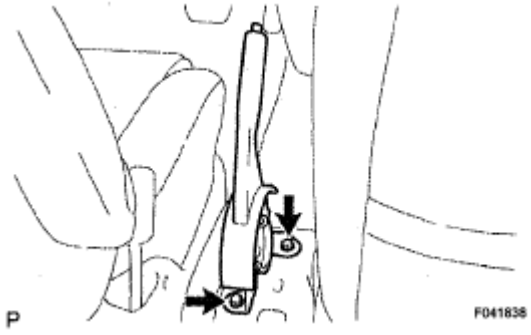


Fig. 9: Localización de palanca de freno de estacionamiento con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar el conector del interruptor de freno de estacionamiento para el interruptor del freno de estacionamiento.

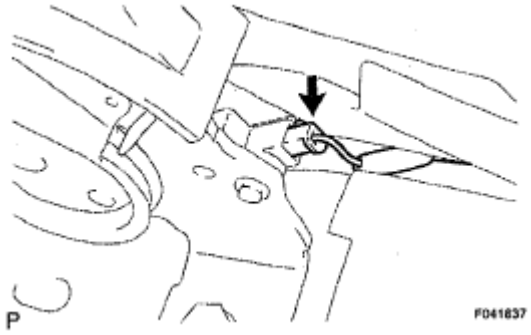


Fig. 10: Localización de Aparcamiento conmutador de freno Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** ver **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA)**

4. **AJUSTE DE FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** ver **AJUSTE)**

5. **INSTALAR CONSOLA CAJA subconjunto TRASERO**

CABLE DE FRENO DE MANO

COMPONENTES

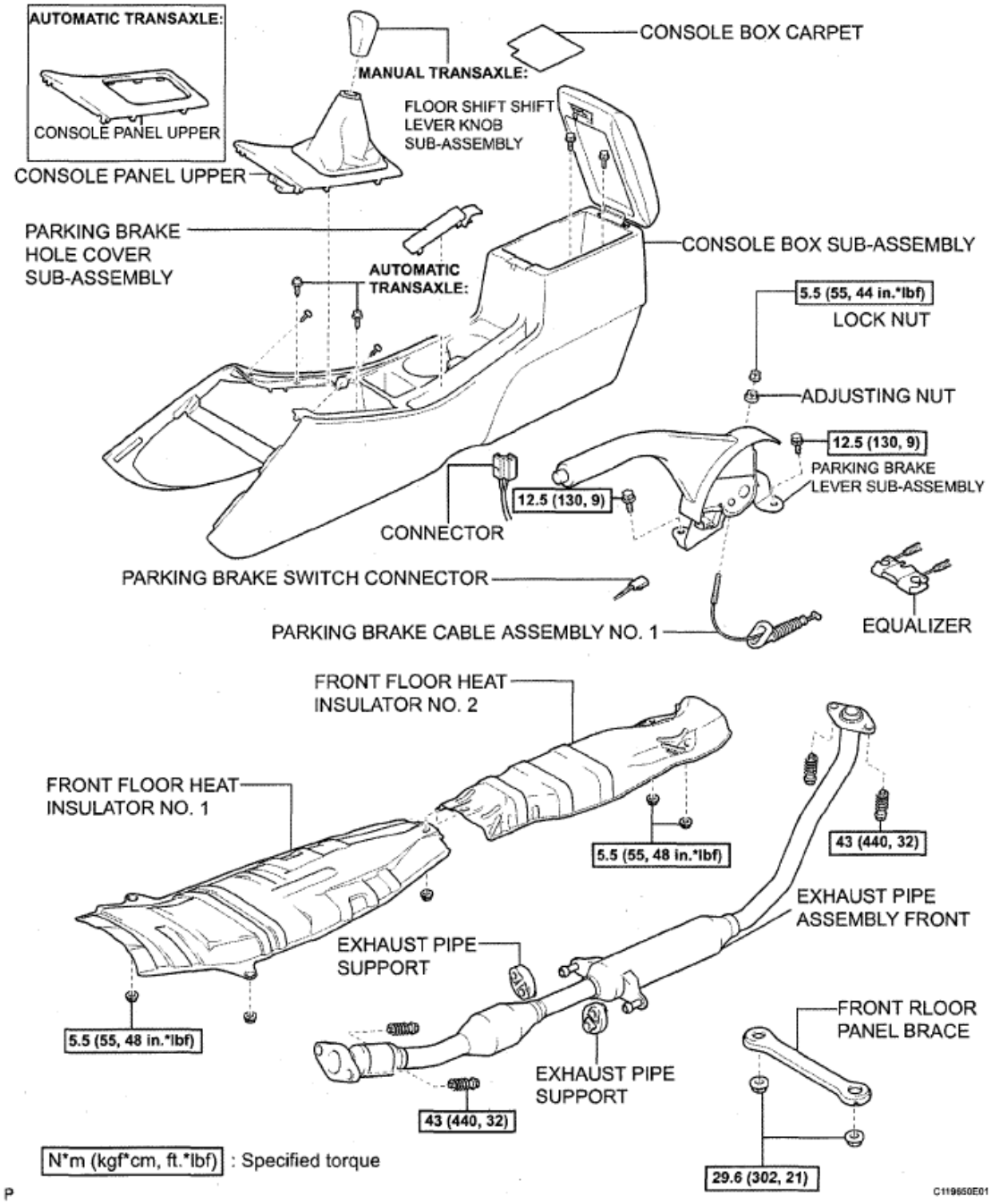


Fig. 11: Identificación del freno de estacionamiento componentes del cable con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

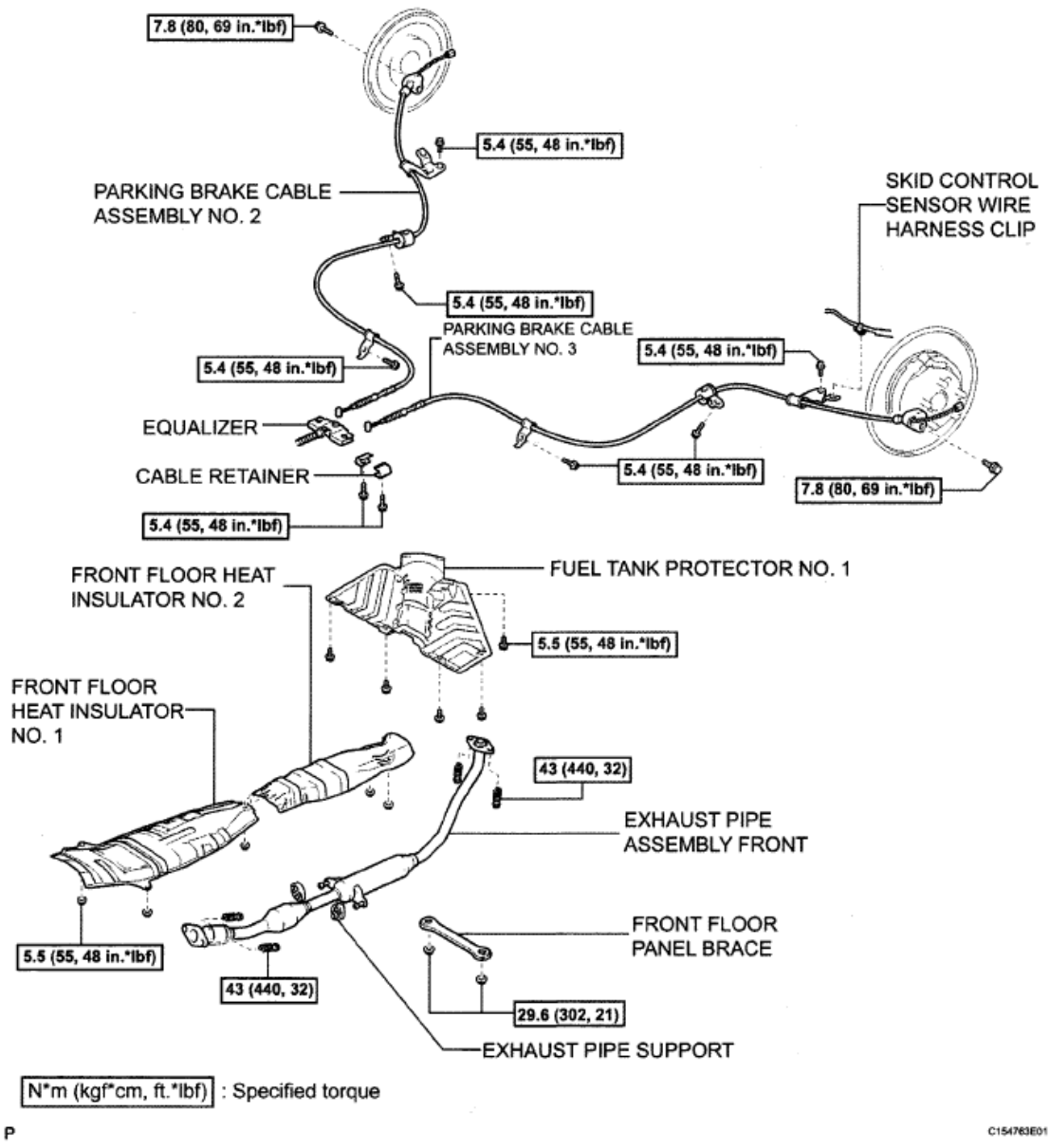


Fig. 12: Identificación del freno de estacionamiento componentes del cable con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Para el estacionamiento conjunto de cable de freno No. 2, lleve a cabo el mismo procedimiento para el montaje de cable de freno de estacionamiento No. 3.

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**

2. **LÍQUIDO DE DRENAJE**

NOTA: **Lavar líquido de frenos inmediatamente si se adhiere a cualquier superficie pintada.**

3. **SEPARADO FRENO DE COLUMNA ZAPATO SET LH (por TMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

4. **REMOVER zapata de freno delantero (TMC para Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

5. **QUITAR EL FRENO DE COLUMNA LH ZAPATO SET (por TMC Made)**

6. **REMOVE ajuste automático LH palanca (TMC para Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

7. **QUITAR FRENO ZAPATO (por TMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

8. **QUITAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por TMMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

9. **QUITAR FRENO AUTOMÁTICO DE AJUSTE PALANCA LH (por TMMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

10. **REMOVER zapata de freno delantero (para TMMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

11. **QUITAR EL FRENO DE COLUMNA LH ZAPATO SET (por TMMC Made)**

12. **QUITAR FRENO ZAPATO (por TMMC Made) (** Ver **DESMONTAJE** **)**

13. **FRENO DE CABLE SEPARADO MONTAJE NO. 3**

a. Retire el perno, y desconecte el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 3 de la placa de respaldo.

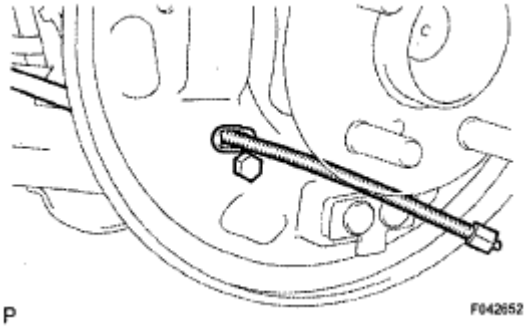


Fig. 13: Identificación de Aparcamiento cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **RETIRE DE ESCAPE conjunto del tubo delantero (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**

15. **REMOVER delantera de la planta CALOR AISLAMIENTO NO. 1**

a. Retire las 3 tuercas y aislante térmico piso delantero Nº 1.

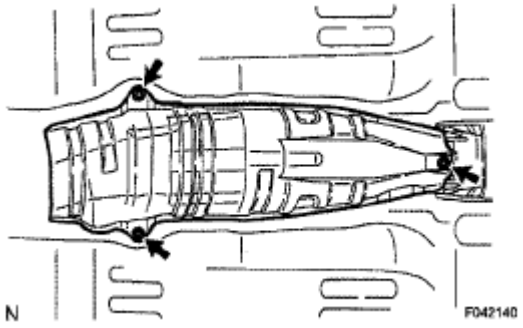


Fig. 14: Localización de piso frontal Heat Insulator No. 1 con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **REMOVER delantera de la planta CALOR AISLAMIENTO NO. 2**

a. Retire las 2 tuercas y aislante térmico piso delantero Nº 2.

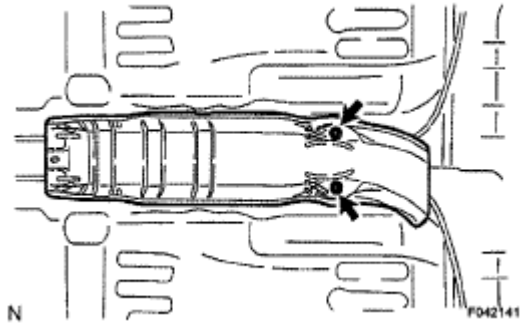


Fig. 15: Localización de piso frontal Heat Insulator No. 2 con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. QUITAR EL FRENO DE CABLE DE MONTAJE NO. 1

a. Desconectar el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 1 desde el ecualizador y extraer el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 1.

18. REMOVER DEPOSITO PROTECTOR DE NO. 1

a. Retire las tuercas 5 y protector de depósito de combustible Nº 1.

19. QUITAR EL FRENO DE CABLE DE MONTAJE NO. 3

a. El uso de un removedor de clip, desconecte el sensor del control del clip del mazo de cables de deslizamiento de la abrazadera.

segundo. Retire los 4 tornillos de sujeción de cable y del cuerpo.

do. Desconectar el conjunto de cable de freno de estacionamiento Nº 3 desde el ecualizador, y retirar el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 3.

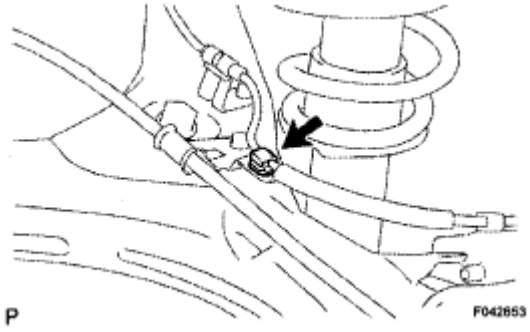


Fig. 16: Identificación del freno de estacionamiento Asamblea Cable No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR FRENO DE CABLE DE MONTAJE NO. 3

a. Conecte el conjunto de cables del freno de estacionamiento Nº 3 al ecualizador.

segundo. Instalar el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 3 con los 4 tornillos y retenedor de cable.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

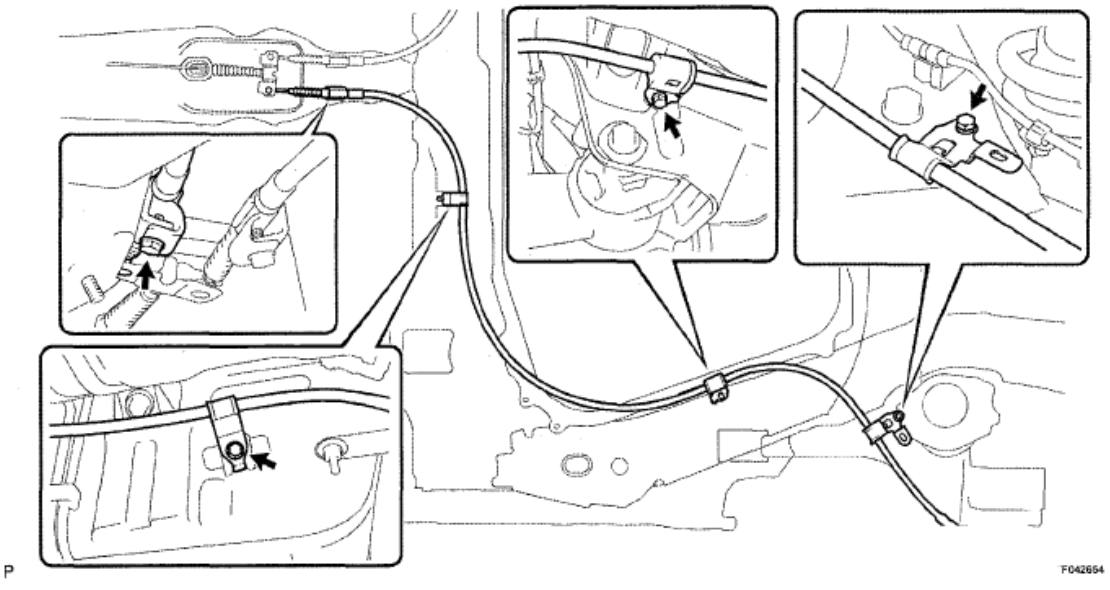


Fig. 17: Identificación del freno de estacionamiento Asamblea Cable No. 3

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conectar el sensor del control del clip del mazo de cables de deslizamiento a la abrazadera.

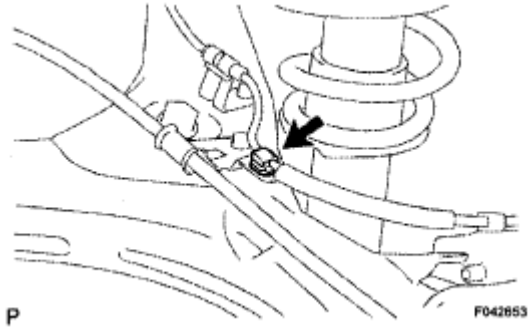


Fig. 18: Localización de control de deslizamiento Sensor Wire Harness Clip para sujetar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR PROTECTOR DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE NO. 1**

a. Instalar el protector de depósito de combustible No. 1 con los 5 nueces.

Par: 5,5 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

3. INSTALAR FRENO DE CABLE DE MONTAJE NO. 1

a. Conecte el conjunto de cables del freno de estacionamiento Nº 1 al ecualizador e instalar el conjunto del cable del freno de estacionamiento Nº 1.

4. **Instalar la parte delantera PLANTA DE CALOR AISLAMIENTO NO. 2**

a. Instalar el frente de calor suelo aislante No. 2 con las 2 tuercas.

Par: 5,5 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

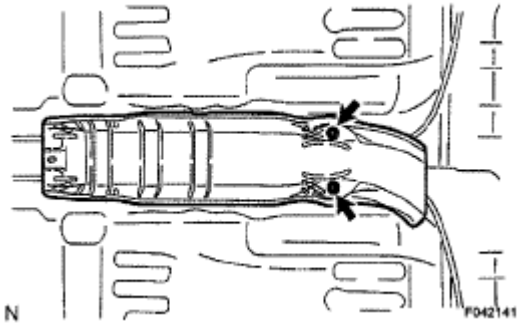


Fig. 19: Localización de piso frontal Heat Insulator No.2 con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **Instalar la parte delantera PLANTA DE CALOR AISLAMIENTO NO. 1**

a. Instalar el frente de calor suelo aislante No. 1 con las 3 tuercas.

Par: 5,5 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

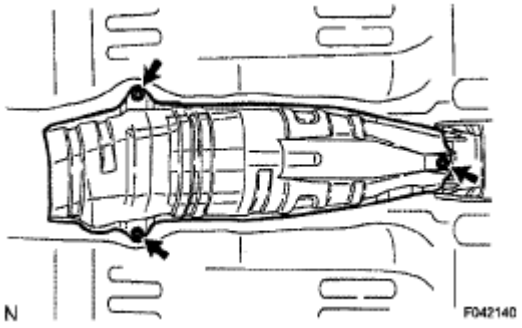


Fig. 20: Localización de piso frontal Heat Insulator No. 1 con las tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR Succión de tubo delantero (** Ver **INSTALACIÓN**)

7. **CONECTAR EL FRENO DE CABLE DE MONTAJE NO. 3**

a. Conectar el conjunto de cable de freno de estacionamiento No. 3 a la placa de soporte con el perno.

Par: 7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en * lbf).

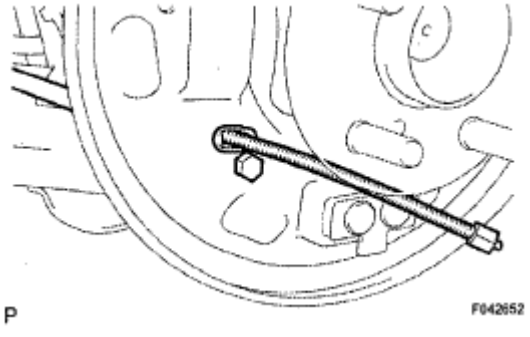


Fig. 21: Identificación de Aparcamiento cable de freno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **GRASA DE SOLICITUD DE ALTA TEMPERATURA (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

9. **INSTALAR FRENO DE APARCAMIENTO LH ZAPATO palanca (TMC para Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

10. **INSTALAR FRENO ZAPATO (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

11. **INSTALAR TRASERO FRENO DE RESORTE ZAPATO RETURN (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

12. **Instalación automática AJUSTE LH palanca (TMC para Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

13. **INSTALAR FRENO DE COLUMNA LH ZAPATO SET (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

14. **INSTALAR zapata de freno delantero (TMC para Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

15. **INSTALAR FRENO DE COLUMNA LH ZAPATO SET (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

dieciséis. **COMPROBAR TRASERO TAMBOR DE FRENO (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

17. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

18. **AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas (por TMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

19. **GRASA DE SOLICITUD DE ALTA TEMPERATURA (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

20. **INSTALAR ZAPATO DE FRENO PALANCA subconjunto (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

21. **INSTALAR FRENO ZAPATO (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

22. **INSTALAR FRENO DE COLUMNA LH ZAPATO SET (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

23. **INSTALAR zapata de freno delantero (para TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

24. **INSTALAR FRENO AUTOMÁTICO DE AJUSTE PALANCA LH (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE**)

25. **COMPROBAR TRASERO TAMBOR DE FRENO instalación (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

26. **INSTALAR FRENO DE TAMBOR subconjunto (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

27. **AJUSTE DE FRENO TRASERO TAMBOR separación de las zapatas (por TMMC Made) (** Ver **REENSAMBLAJE** **)** _____

28. **INSTALAR LA RUEDA TRASERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

29. **CONTROLAR EL FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** ver) **SISTEMA DE FRENO DE APARCAMIENTO** _____

30. **AJUSTE DE FRENO DE APARCAMIENTO palanca de desplazamiento (** ver) **SISTEMA DE FRENO DE APARCAMIENTO** _____

31. **VERIFICACIÓN DE ESCAPE DE FUGAS**

2007 DIRECCIÓN Dirección

asistida - Corolla

Sistema de dirección asistida

PRECAUCIÓN

1. **MEDIDAS DE TRANSMISION DE SISTEMA SRS AIRBAG**

   a. El vehículo está equipado con SRS (Sistema de seguridad suplementario), tales como el airbag del conductor y el airbag del acompañante. Si no se realiza la operación de servicio en la secuencia correcta podría hacer que el SRS para desplegar de forma inesperada durante el servicio, que puede dar lugar a un accidente grave. Antes de dar servicio (incluyendo la remoción o instalación de piezas, inspección o sustitución), asegúrese de leer el aviso de precaución para el sistema de sujeción suplementario (Ver **PRECAUCIÓN**).

SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA DEL SISTEMA

DE DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN DEL SISTEMA

DE DIRECCIÓN DE ENERGÍA

Síntoma	Área sospecha	Ver
dirección duro	1. Neumáticos (inflados incorrectamente)	**DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**
	2. Poder nivel de líquido de la dirección (Bajo)	**Sistema de dirección asistida**
	3. La correa de transmisión (floja)	**ELIMINACIÓN**
	5. alineación de las ruedas delantera (incorrecta)	**ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**
	6. uniones del sistema de dirección (llevada)	-
	7. Suspensión rótulas brazo (llevada)	**ROTULA INFERIOR DELANTERA**
	8. Columna de dirección (Encuadernación)	-
	bomba de paletas de dirección 9. Energía	**Sistema de dirección asistida**
	10. Poder aparato de gobierno	**Cremallera y piñón engranajes de la servodirección**
Mal retorno	1. Neumáticos (inflados incorrectamente)	**DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**
	2. alineación de las ruedas delantera (incorrecta)	**ALINEACIÓN DE LA RUEDA TRASERA**
	3. Columna de dirección (Encuadernación)	-
	4. Alimentación del aparato de gobierno	**Cremallera y piñón engranajes de la servodirección**
juego excesivo	1. uniones del sistema de dirección (llevada)	-
	2. Suspensión rótulas brazo (llevada)	**ROTULA INFERIOR DELANTERA**
	3. Eje intermedio, Deslizar yugo (llevada)	-
	4. cojinete de la rueda delantera (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	5. Potencia del aparato de gobierno	**Cremallera y piñón engranajes de la servodirección**

Ruido anormal	1. Poder nivel de líquido de la dirección (Bajo)	**Sistema de dirección asistida**
	2. uniones del sistema de dirección (llevada)	-
	bomba de paletas de dirección 3. Potencia	**BOMBA DE PALETAS**
	4. Alimentación del aparato de gobierno	**Cremallera y piñón engranajes de la servodirección**

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR POR CORREA DE TRANSMISIÓN**

a. comprobar visualmente la cinta para el desgaste excesivo, cables pelados, etc. Si no se

encuentra ningún defecto, reemplazar la correa de transmisión. INSINUACIÓN:

Grietas en el lado de las costillas de un cinturón se consideran aceptables. Si se encuentran los trozos que faltan de las costillas en el cinturón, debe ser reemplazado.

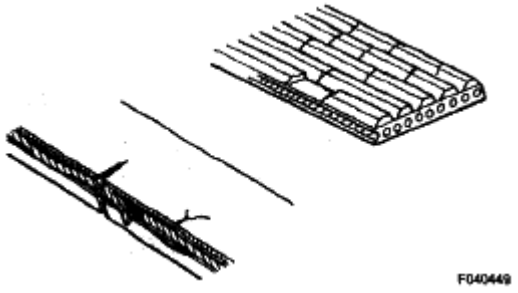


Fig. 1: Inspección de la correa de transmisión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Sistema de dirección asistida PURGA**

a. Comprobar el nivel de líquido.

segundo. Levantar la parte delantera del vehículo y apoyarlo con las gradas.

do. Gire el volante.

1. Con el motor parado, gire lentamente la rueda de tope a tope varias veces.

re. Bajar el vehículo.

mi. Encender el motor.

1. Hacer funcionar el motor al ralentí durante unos minutos.

F. Gire el volante.

1. Con el motor al ralentí, gire la rueda a la izquierda o la posición de bloqueo completo derecho y mantenerlo allí durante 2 a 3 segundos, a continuación, girar el volante a la posición de bloqueo completo opuesto y mantenerlo allí durante 2 a 3 segundos (Procedimiento "").

2. Repetir el procedimiento "" varias veces.

gramo. Parar el motor.

h. Compruebe si hay formación de espuma o emulsión.

Especialmente, si el sistema tiene que ser purgado dos veces debido a la formación de espuma o de emulsificación, comprobar si hay fugas de fluido en el sistema.

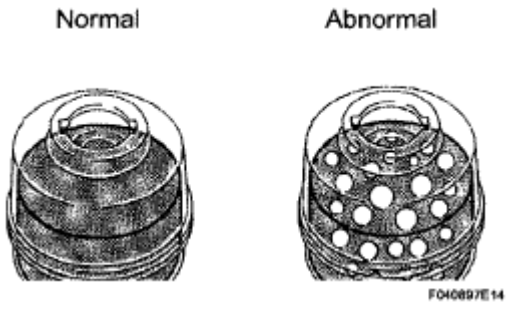


Fig. 2: Comprobación de espuma o Emulsificación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Comprobar el nivel de líquido.

3. **VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO**

a. Mantener el nivel del vehículo.

segundo. Con el motor parado, comprobar el nivel de líquido en el depósito de aceite. Si es necesario,

añadir líquido.

Fluido:

ATF DEXRON II o III

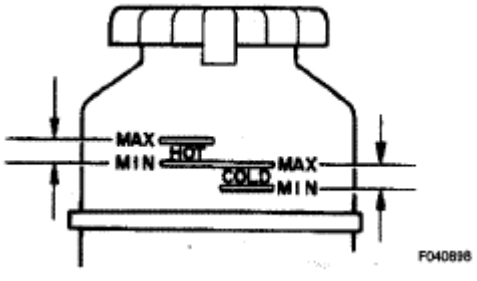


Fig. 3: Identificación de nivel de líquido

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Compruebe que el nivel del líquido está dentro del rango de nivel caliente en la tapa del depósito. Si el líquido está frío, comprobar que está dentro del rango de nivel FRÍO.

do. Arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí.

re. Gire el volante de tope a tope varias veces para elevar la temperatura del fluido.

Temperatura del fluido: 75 a 80 ° C

(167 a 176 ° F)

mi. Compruebe si hay formación de espuma o emulsión.

Si se identifica la formación de espuma o de emulsificación, purgar el sistema de dirección asistida.

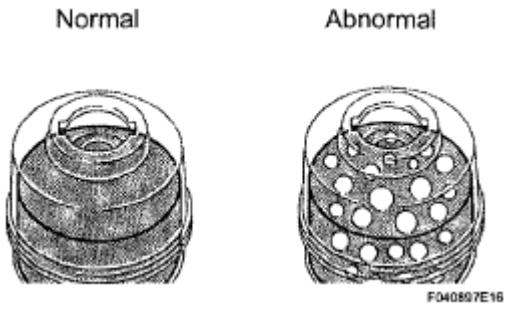


Fig. 4: Comprobación para la espumación O Emulsificación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Con el motor en ralentí, medir el nivel de fluido en el depósito de aceite.

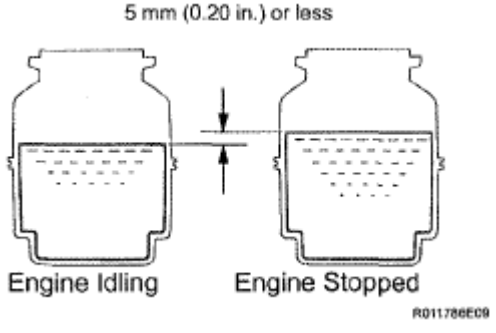


Fig. 5: Identificación de nivel de líquido en el Depósito de Aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Parar el motor.

h. Espere unos minutos y medir el nivel de fluido en el depósito de aceite nuevo.

subida máxima del fluido nivel: 5

mm (0,20 in.)

Si se encuentra un problema, purgue el sistema de dirección asistida.

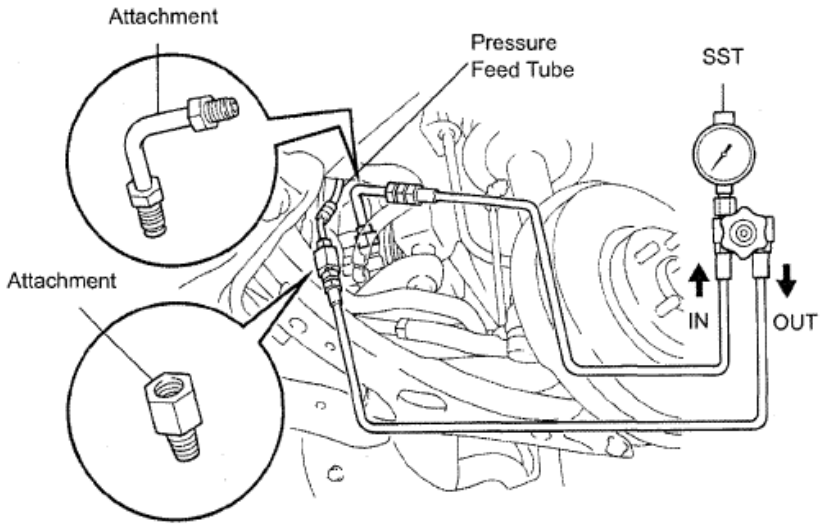
yo. Comprobar el nivel de líquido.

4. **CONTROL DE LA PRESIÓN DE DIRECCIÓN DE FLUIDO**

a. Desconectar el tubo de alimentación por presión desde el engranaje de PS (ver **ELIMINACIÓN**).

segundo. Conecte SST, como se muestra en la ilustración.

SST 09640 hasta 10010 (09641 hasta 01010, 09641 hasta 01020, 09641 hasta 01030)



N F042428E01

Fig. 6: SST Conexión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA: **Compruebe que la válvula de la SST está en la posición abierta.**

do. Purgar el sistema de dirección asistida.

re. Arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí.

mi. Gire el volante de tope a tope varias veces para elevar la temperatura del fluido.

Temperatura del fluido: 75 a 80 ° C

(167 a 176 ° F)

F. Con el motor al ralentí, cierre la válvula de la SST y observar la lectura de la SST.

La presión del fluido:

7300 a 7800 kPa (75 a 80 kgf / cm 2 , 1.059 a 1.131 psi)

NOTA:

- **No mantener la válvula cerrada durante más de 10 segundos.**

- **No permita que la temperatura del fluido se vuelva demasiado alta.**

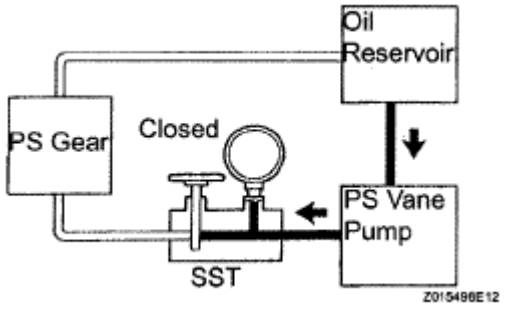


Fig. 7: Controlar la presión de fluido de dirección (Cerrar válvula de la SST)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Con el motor al ralentí, abra la válvula completamente.

h. Medir la presión del fluido a velocidades del motor de 1000 rpm y 3000 rpm.

diferencia de presión de fluido:

490 kPa (5 kgf / cm 2 , 71 psi) o menos

NOTA: **No gire el volante.**

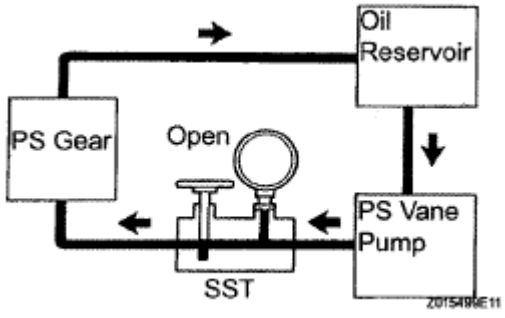


Fig. 8: Verificación de la presión de fluido de dirección (Open válvula de la SST)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Con el motor al ralentí y la válvula completamente abiertas, girar el volante a la posición de bloqueo completo.

La presión del fluido:

7300 a 7800 kPa (75 a 80 kgf / cm 2 , 1.059 a 1.131 psi)

NOTA:

- **No mantener la posición de bloqueo durante más de 10 segundos.**
- **No permita que la temperatura del fluido se vuelva demasiado alta.**

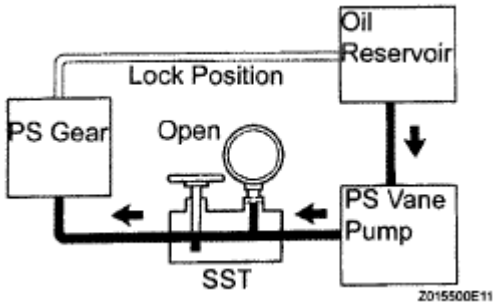


Fig. 9: Controlar la presión de fluido de dirección (Open válvula de la SST)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Desconecte el SST.

SST 09640 hasta 10010 (09641 hasta 01010, 09641 hasta 01020, 09641 hasta 01030)

k. Conectar el tubo de alimentación de presión al engranaje PS (ver **INSTALACIÓN**).

l. Purgar el sistema de dirección asistida.

5. **VERIFICACIÓN DE DIRECCIÓN ESFUERZO**

a. Centrar el conjunto de rueda de dirección.

segundo. Retire la almohadilla de dirección (Ver **ELIMINACIÓN**).

do. Arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí.

re. Medir el esfuerzo de dirección en ambas direcciones.

Par: El esfuerzo de dirección (Referencia) 6 N * m (60

kgf * cm, 53 en * lbf.) O menos

INSINUACIÓN:

Tome el tipo de neumático, la presión y la superficie de contacto en cuenta antes de hacer su diagnóstico.

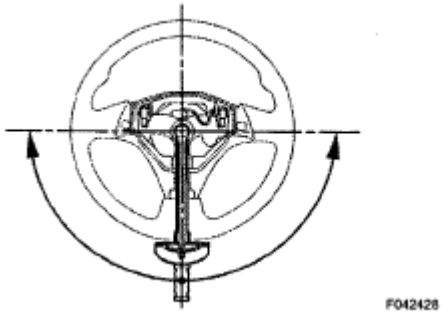


Fig. 10: La medición de esfuerzo de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el volante tuerca de fijación de montaje.

Par: 50 N * m (510 kgf * cm, 37 ft * lbf).

F. Instalar la almohadilla de dirección (Ver **INSTALACIÓN**).

BOMBA DE PALETAS

COMPONENTES

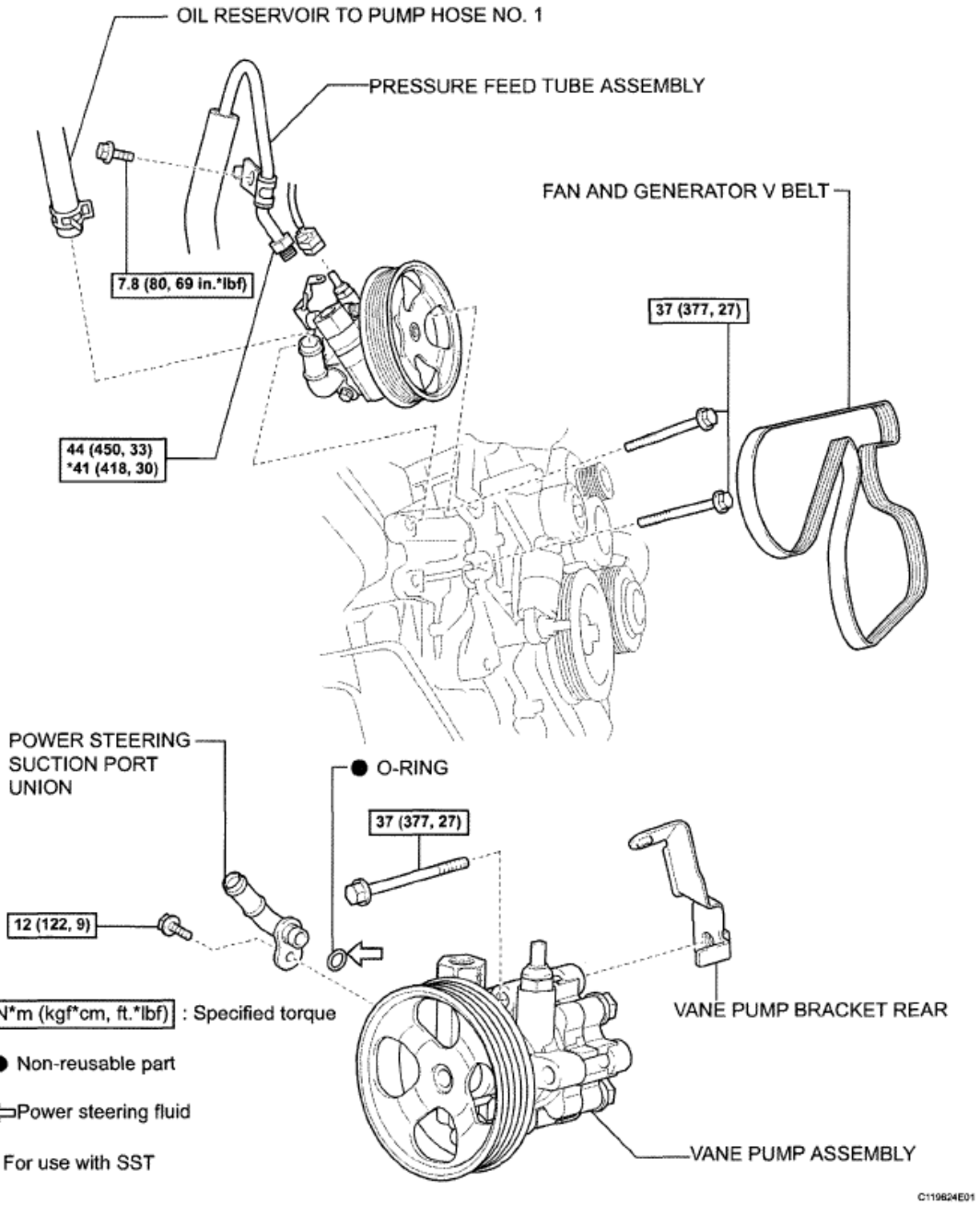


Fig. 11: Identificación de los componentes bomba de paletas con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

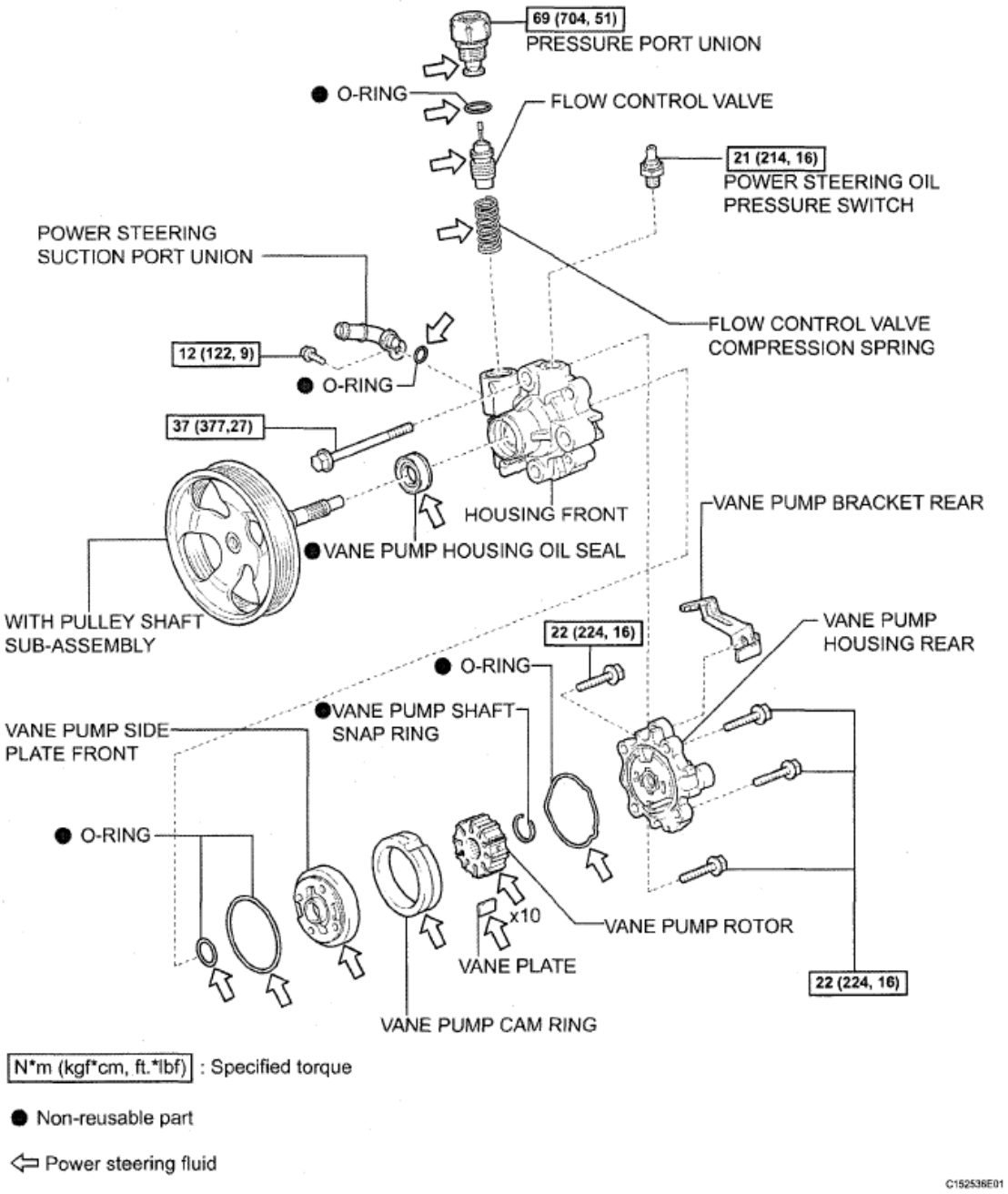


Fig. 12: Identificación de los componentes bomba de paletas con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA RH**
2. **DRENAJE DE DIRECCIÓN DE ENERGÍA DE FLUIDO**
3. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
4. **Sacar el ventilador y el generador V de la correa (** Ver **ELIMINACIÓN**)

5. **DESCONEXIÓN DE ACEITE DE DEPÓSITO NO bomba de manguera. 1**

a. Retire el clip y desconectar el depósito de aceite a la bomba de manguera No. 1.

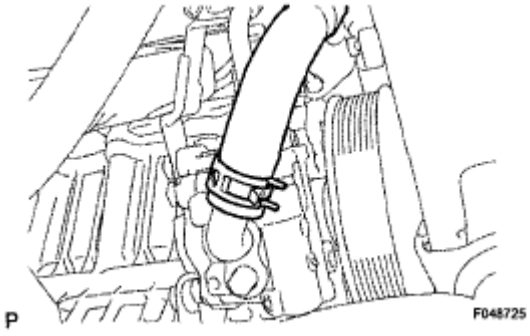


Fig. 13: Identificación de manguera de la bomba No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **PRESIÓN DE DESCONEXIÓN CONJUNTO DE ALIMENTACIÓN DEL TUBO**

a. Usando SST, desconecte el conjunto de tubo de alimentación por presión.

SST 09023-12901

segundo. Retire el perno y desconecte la abrazadera de tubo de alimentación de presión.

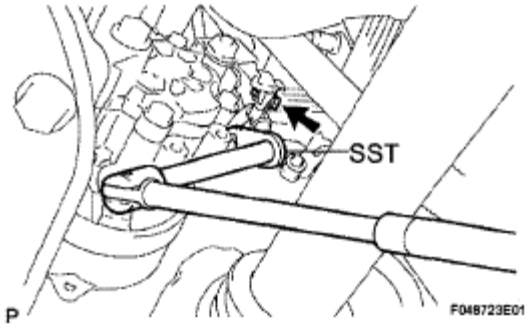


Fig. 14: Presión Desconexión conjunto de alimentación Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER paleta de bombeo soporte trasero**

a. Retire el perno y la paleta soporte de la bomba trasera.

8. **REMOVER CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

a. Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite.

segundo. Quitar los 2 tornillos, 2 tuercas y conjunto de la bomba de paletas.



Fig. 15: Localización de paleta de bombeo pernos y tuercas de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

NOTA: **Cuando se utiliza un tornillo de banco, no en exceso.**

1. **FIX CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS**

a. Usando SST, sujetar el conjunto de bomba de paletas en un tornillo de banco.

SST 09630-00014 (09631-00132)

2. **REMOVER SERVODIRECCION UNIÓN Puerto de Succión**

a. Retire la unión puerto de succión del perno y la dirección asistida.

segundo. Retire la junta tórica de la unión puerto de succión de dirección asistida.

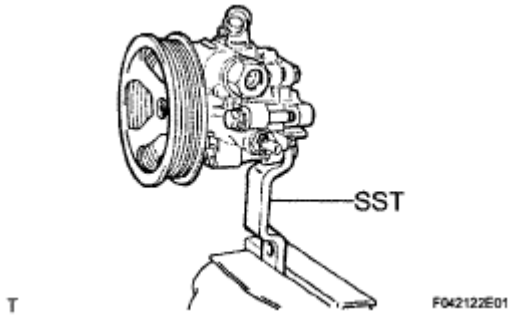


Fig. 16: Montaje de bombas de paletas Holding en un torno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER LA VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO**

a. Retire la unión puerto de presión.

segundo. Retire la junta tórica de la unión puerto de presión.

do. Retire la válvula de control de flujo y control de flujo resorte de compresión de la válvula.

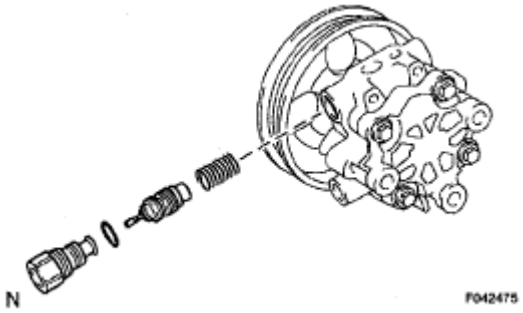


Fig. 17: Identificación de la compresión del resorte y la válvula de control de flujo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. REMOVER SERVODIRECCION presostato de aceite

NOTA: **Tenga cuidado de que el interruptor de presión de aceite no se cae o está fuertemente dañado, sin embargo si está dañado sustituirlo por uno nuevo.**

5. **REMOVER paleta de bombeo posterior de la carcasa**

a. Quitar los 4 tornillos y posterior de la carcasa de la bomba de paletas de la parte delantera alojamiento de la bomba de paletas.

segundo. Retire la junta tórica de la parte delantera alojamiento de la bomba de paletas.

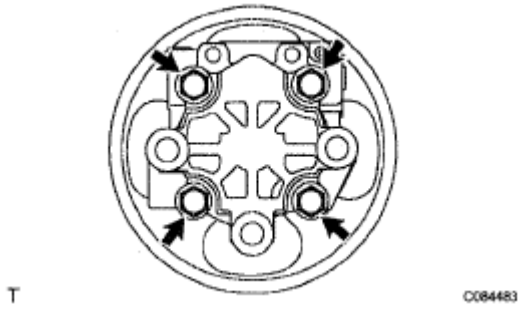


Fig. 18: Localización de la bomba de paletas Vivienda pernos trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Retirar con polea del eje subconjunto

a. Uso de 2 destornilladores, retire el anillo de retención del eje con sub-conjunto de polea.

segundo. Retire el eje con sub-conjunto de polea.

7. **REMOVER paleta de bombeo ROTOR**

a. Retire las 10 placas de paletas.

segundo. Retire el rotor de la bomba de paletas.

8. **REMOVER paleta de bombeo CAM ANILLO**

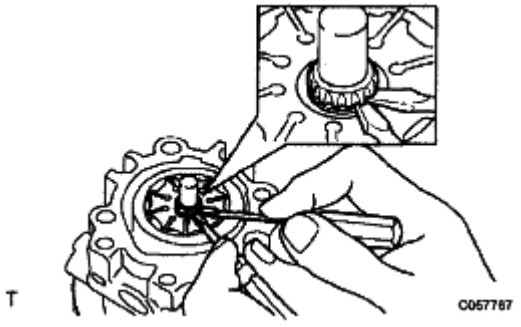


Fig. 19: Extracción De Anillo elástico con la polea del eje subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER paleta de bombeo LADO placa frontal**

a. Retire la placa frontal lateral desde el frontal de la carcasa de la bomba.

segundo. Retire la junta tórica de la parte delantera placa lateral.

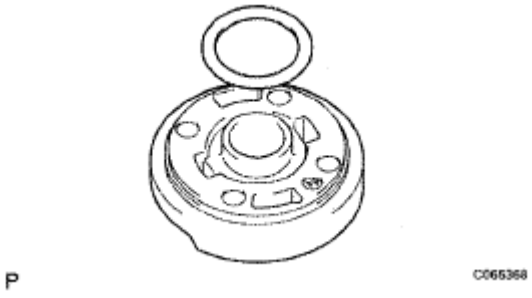


Fig. 20: Identificación de placa de aletas delantera lado de la bomba

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la junta tórica de la parte delantera alojamiento de la bomba.

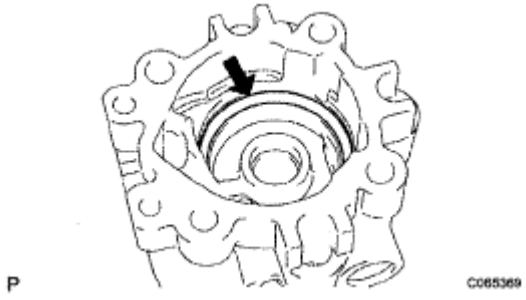


Fig. 21: Localización de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER paleta de bombeo VIVIENDA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite carcasa de la bomba de paletas.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar el frontal de la carcasa de la bomba.**

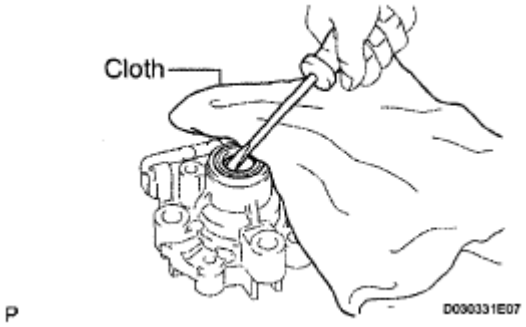


Fig. 22: Extracción del sello de aceite alojamiento de la bomba de paletas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL holgura de aceite**

   a. Usando un micrómetro y un pie de rey, medir la holgura del retén de aceite.

   holgura máxima:

   0,043 mm (0,0017 in.)

   Si es más que el máximo, sustituir el conjunto bomba de paletas.

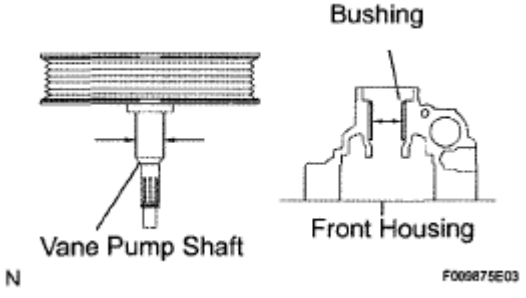


Fig. 23: Identificación de Vane Eje de la Bomba

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL VELETA bomba de rotor Vane PLACAS DE BOMBAS**

   a. El uso de un micrómetro, medir la altura, grosor y longitud de las placas de paletas.

   grosor estándar:

   1,405 a 1,411 mm (0,0553 a 0,0556 pulg.)

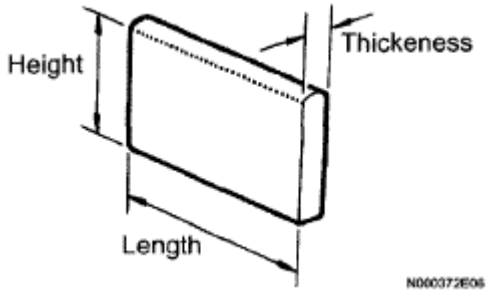


Fig. 24: Identificación de altura, grosor y la longitud de las paletas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura entre una cara lateral de la ranura del rotor bomba de paletas y la placa de álabe.

holgura máxima:

0,025 mm (0,0010 in.)

Si es más que el máximo, sustituir el conjunto bomba de paletas.

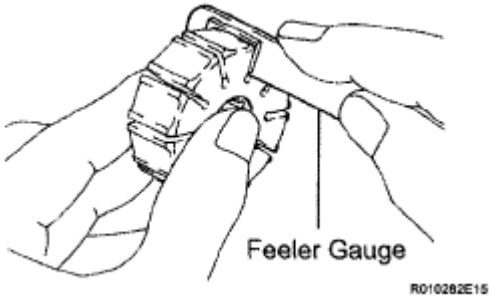


Fig. 25: Medición del juego entre el lado de la cara de la paleta del rotor de la bomba ranura y Vane Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL CONTROL DE FLUJO DE LA VÁLVULA**

a. Escudo de la válvula de control de flujo de fluido de dirección asistida y comprobar que cae suavemente en el agujero de la válvula de control de flujo por su propio peso. Si carece de la suavidad, sustituir el conjunto bomba de paletas.

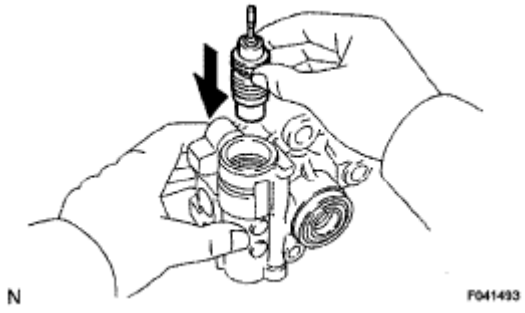


Fig. 26: Comprobación de la operación de la válvula de control de flujo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la válvula de control de flujo para las fugas. Cerrar uno de los agujeros y aplicar aire comprimido de 392 a 490 kPa (4 a 5 kgf * cm 2 , 57 y 71 psi), en el orificio lateral opuesto, y confirmar que el aire no sale de los orificios finales.

Si es necesario, sustituir el conjunto bomba de paletas.

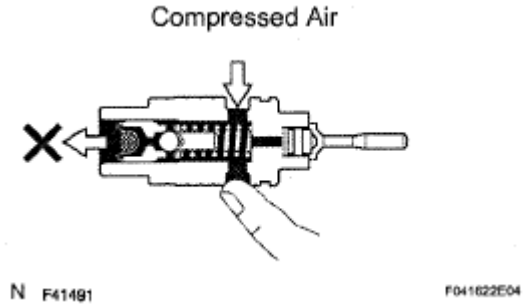


Fig. 27: La aplicación de aire comprimido en el agujero del lado opuesto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL CONTROL DE FLUJO válvula de compresión PRIMAVERA**

a. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud libre del muelle.

longitud libre mínima:

36.9 mm (1.453 pulg.)

Si no está dentro de lo especificado, sustituir el conjunto de la bomba de paletas.

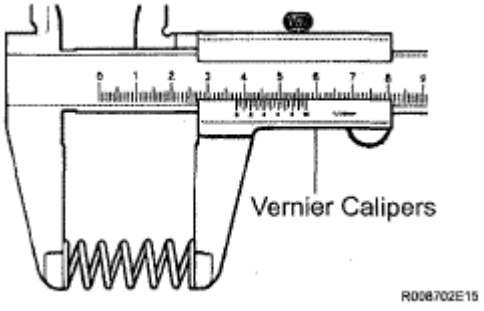


Fig. 28: Medición de longitud libre del flujo de control de válvula Resorte de compresión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR LA PRESION DE PUERTO DE LA UNIÓN**

a. Si el asiento de unión en la unión puerto de presión es notablemente dañada y puede causar una fuga de fluido, sustituir el conjunto de bomba de paletas.

REENSAMBLAJE

NOTA: **Al instalar, capa las partes indicadas por las flechas con líquido de dirección asistida (ver BOMBA DE PALETAS).**

1. **INSTALAR paleta de bombeo VIVIENDA JUNTA DE ACEITE**

a. Escudo una nueva bomba de paletas borde del sello de aceite de la caja con el fluido de dirección asistida.

segundo. Usando SST y una prensa, instalar un nuevo sello de aceite de la caja de la bomba de paletas.

SST 09950-60010 (09951 a 00280), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

NOTA: **Asegúrese de que la junta de aceite carcasa de la bomba de paletas se instala frente a la dirección correcta.**

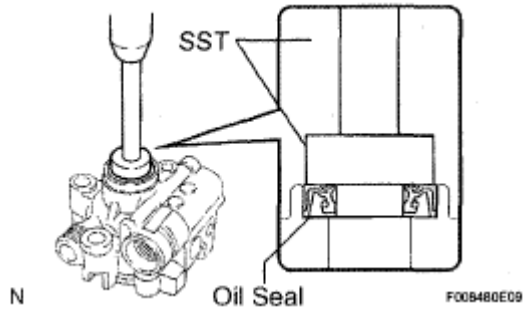


Fig. 29: Instalación del sello de aceite de la caja de bombas de paletas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR CON polea del eje subconjunto

a. Escudo superficie interior del buje de la parte delantera alojamiento de la bomba de paletas con el fluido de dirección asistida.

segundo. Poco a poco insertar el eje de la bomba de paletas subconjunto.

NOTA: **No dañe la bomba de paletas borde del sello de aceite de la caja en el frontal de la carcasa bomba de paletas.**

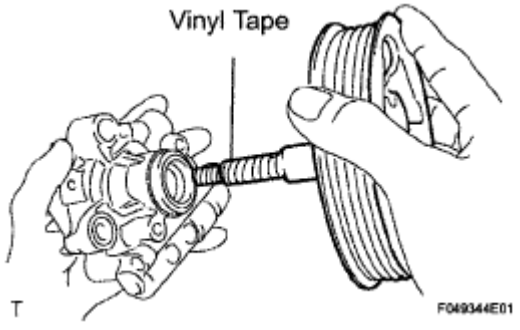


Fig. 30: Instalación mediante polea del eje subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR paleta de bombeo LADO placa frontal**

a. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en la parte delantera alojamiento de la bomba de paletas.

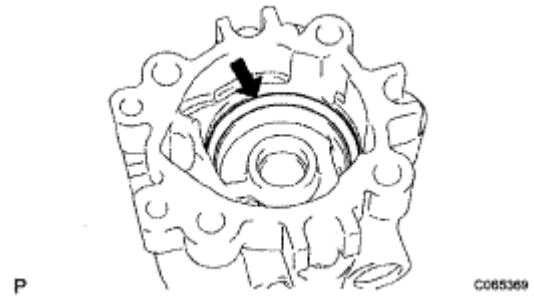


Fig. 31: Localización de O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en la parte delantera placa lateral.

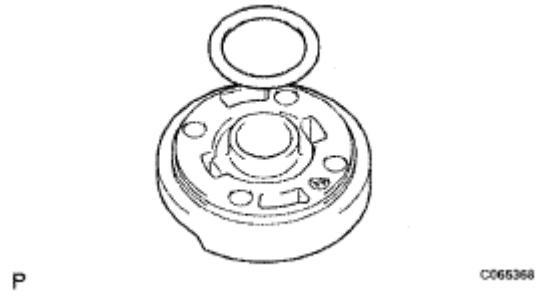


Fig. 32: Identificación de placa de la bomba de paletas Front Side O-Ring

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Alinear la abolladura de la parte delantera placa lateral bomba de paletas con la de la parte delantera alojamiento de la bomba de paletas, e instalar la placa lateral frontal bomba de paletas.

NOTA: **Asegúrese de que el frente de la placa lateral está instalada mirando en la dirección correcta.**

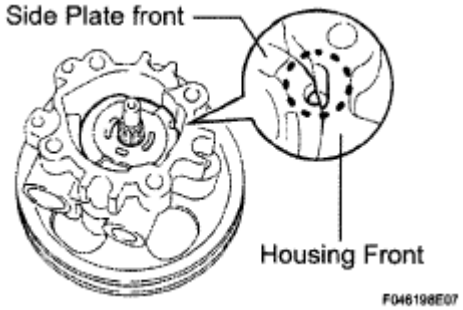


Fig. 33: Alineación de la abolladura de frente de placa de aletas lado de la bomba con la paleta de la bomba frontal de la carcasa

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR paleta de bombeo CAM ANILLO**

a. Alinear la abolladura del anillo de leva con la de la parte delantera placa lateral, e instalar el anillo de levas con la marca inscrita hacia afuera.

NOTA: **Asegúrese de que el anillo de levas está instalado en la dirección correcta.**

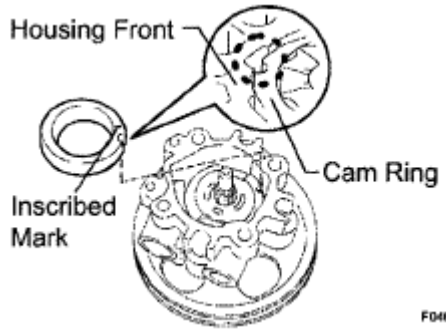


Fig. 34: Identificación de Vane anillo de leva de la bomba

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR paleta de bombeo ROTOR**

a. Instalar el rotor de la bomba de paletas con la marca inscrita hacia afuera.

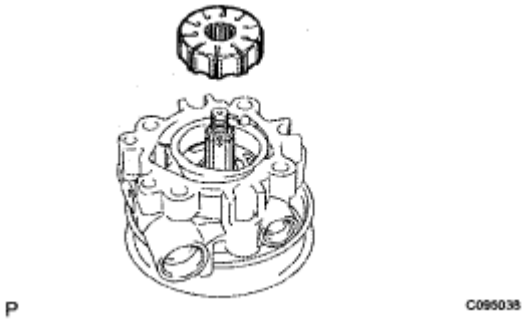


Fig. 35: Identificación de Vane bomba de rotor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Escudo 10 placas de paletas con fluido de dirección asistida.

do. Instalar las placas de paletas con el extremo redondeado hacia fuera.

re. El uso de un expansor de anillo de retención, instalar un nuevo anillo de retención al eje subconjunto w / polea.

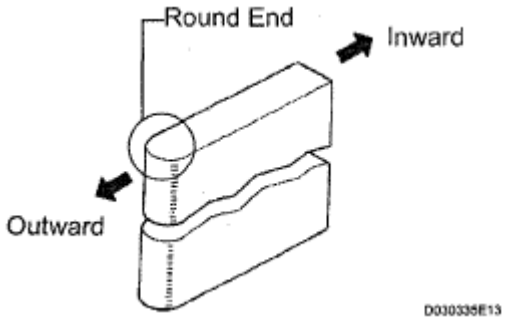


Fig. 36: Identificación de las paletas extremo redondo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR paleta de bombeo EJE ANILLO**

a. El uso de un destornillador y un expansor de anillo de retención, instalar un nuevo anillo de retención a la con el conjunto de eje de la polea sub-.

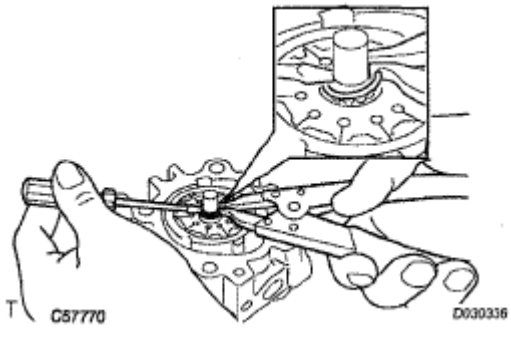


Fig. 37: Instalación de Snap anillo A con la polea del eje subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR paleta de bombeo posterior de la carcasa**

a. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en la parte trasera carcasa de la bomba.

segundo. Alinear el pasador recto de la parte trasera carcasa de la bomba de paletas con las abolladuras de la parte delantera carcasa del anillo de leva bomba de paletas, bomba de paletas placa lateral frontal y bomba de paletas, e instalar la parte trasera carcasa de la bomba de paletas con los 4 tornillos.

Par: 22 N * m (220 kgf * cm, 16 pies * lbf).

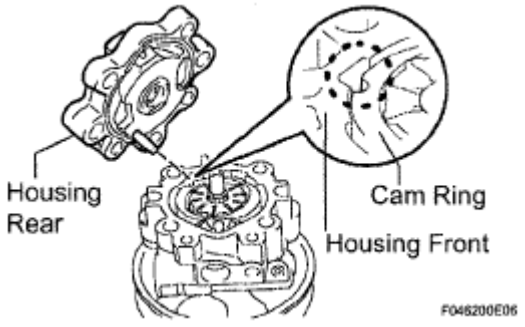


Fig. 38: Alineación de Alfiler De Bomba de paletas posterior de la carcasa Con abolladuras de la paleta anillo de levas de la bomba

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **CONTROLAR EL PRELOAD**

a. Comprobar que la bomba gira suavemente y sin ruido anormal.

segundo. Instalar temporalmente el perno de servicio.

de servicio recomendados perno:

Diámetro de la rosca: 10 mm (0,39 in.)

Paso de rosca:

1,25 mm (0,0492 in.) Altura de

la espiga: (. 1,97 pulgadas) 50

mm

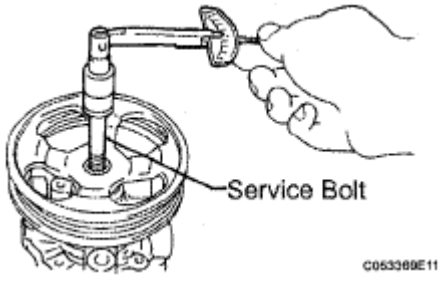


Fig. 39: Ajuste de Servicio Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una llave de par, comprobar el par de la bomba rotativa.

Par: par de rotación

0,27 N * m (2,8 kgf * cm, 2,4 en. * Lbf)

Si par de rotación no es el especificado, compruebe el estado de instalación de cada parte.

9. INSTALAR SERVODIRECCION presostato de aceite

a. Instalar el interruptor de presión de aceite de dirección asistida para el conjunto de bomba de paletas.

Par: 21 N * m (214 kgf * cm, 16 pies * lbf).

10. INSTALAR LA VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO

a. Escudo el control de flujo resorte de compresión de la válvula y la válvula de control de fluido de dirección asistida fluir.

segundo. Instalar el resorte de compresión de la válvula de control de flujo y la válvula de control de flujo.

do. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en la unión puerto de presión.

re. Instalar la unión puerto de presión.

Par: 69 N * m (704 kgf * cm, 51 ft * lbf).

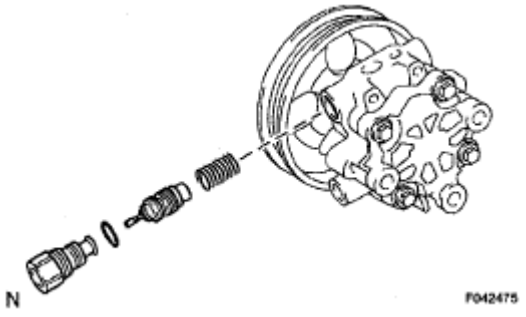


Fig. 40: Identificación de la compresión del resorte y la válvula de control de flujo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. INSTALAR SUCCIÓN SERVODIRECCION puerto de la Unión

a. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida, e instalarlo en la unión puerto de succión de dirección asistida.

segundo. Instalar la unión puerto de succión de dirección asistida con el perno.

Par: 12 N * m (. 122 kgf * cm, 9 pies * lbf)

INSTALACIÓN

NOTA: **Durante la instalación, la capa que partes indicadas por flechas con líquido de dirección asistida (ver Cremallera y piñón engranajes de la servodirección).**

1. INSTALAR CONJUNTO DE LA BOMBA DE PALETAS

a. Instalar el conjunto de bomba de paletas con los 2 pernos y tuercas.

Par: 37 N * m (377 kgf * cm, 27 ft * lbf).

segundo. Conectar el conector del interruptor de presión de aceite.

NOTA: **Tenga cuidado de que el aceite no se adhiere al conector.**



Fig. 41: Instalación de paleta de bombeo pernos y tuercas de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR presión de montaje del tubo de alimentación**

a. Usando SST, conecte el conjunto de tubo de alimentación por presión.

SST 09023-12901

Par: 41 N * m (418 kgf * cm, 30 pies * lbf).

NOTA: **Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 345 mm (13,58 pulg.).**

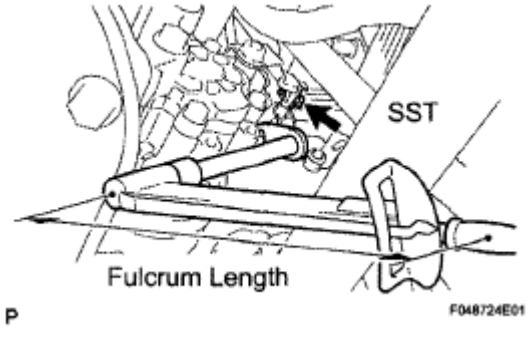


Fig. 42: Presión Conexión conjunto de alimentación Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

Este valor de par es eficaz cuando SST es paralela a una llave de torsión.

segundo. Conectar la abrazadera del tubo de alimentación a presión con el perno.

Par: 7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en * lbf).

3. **CONEXIÓN DE ACEITE DE DEPÓSITO NO bomba de manguera. 1**

a. Conectar el depósito de aceite a la bomba de manguera No. 1 con el clip.

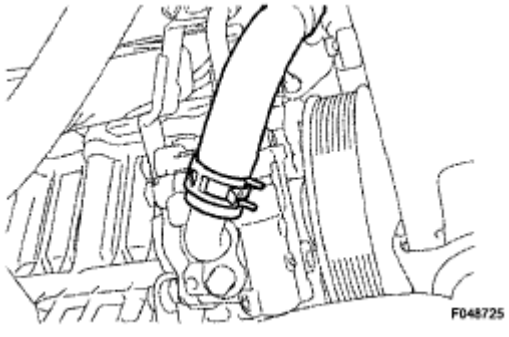


Fig. 43: Identificación de manguera de la bomba No. 1 con el clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR FAN y el generador V de la correa (** Ver **INSTALACIÓN**)

5. **AÑADIR líquido de dirección asistida**

6. **PURGA líquido de dirección asistida**

Ver **EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**

7. **PARA CONTROLAR EL SERVODIRECCION fuga de líquido**

8. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**

9. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA RH**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

Cremallera y piñón engranajes de la servodirección

COMPONENTES

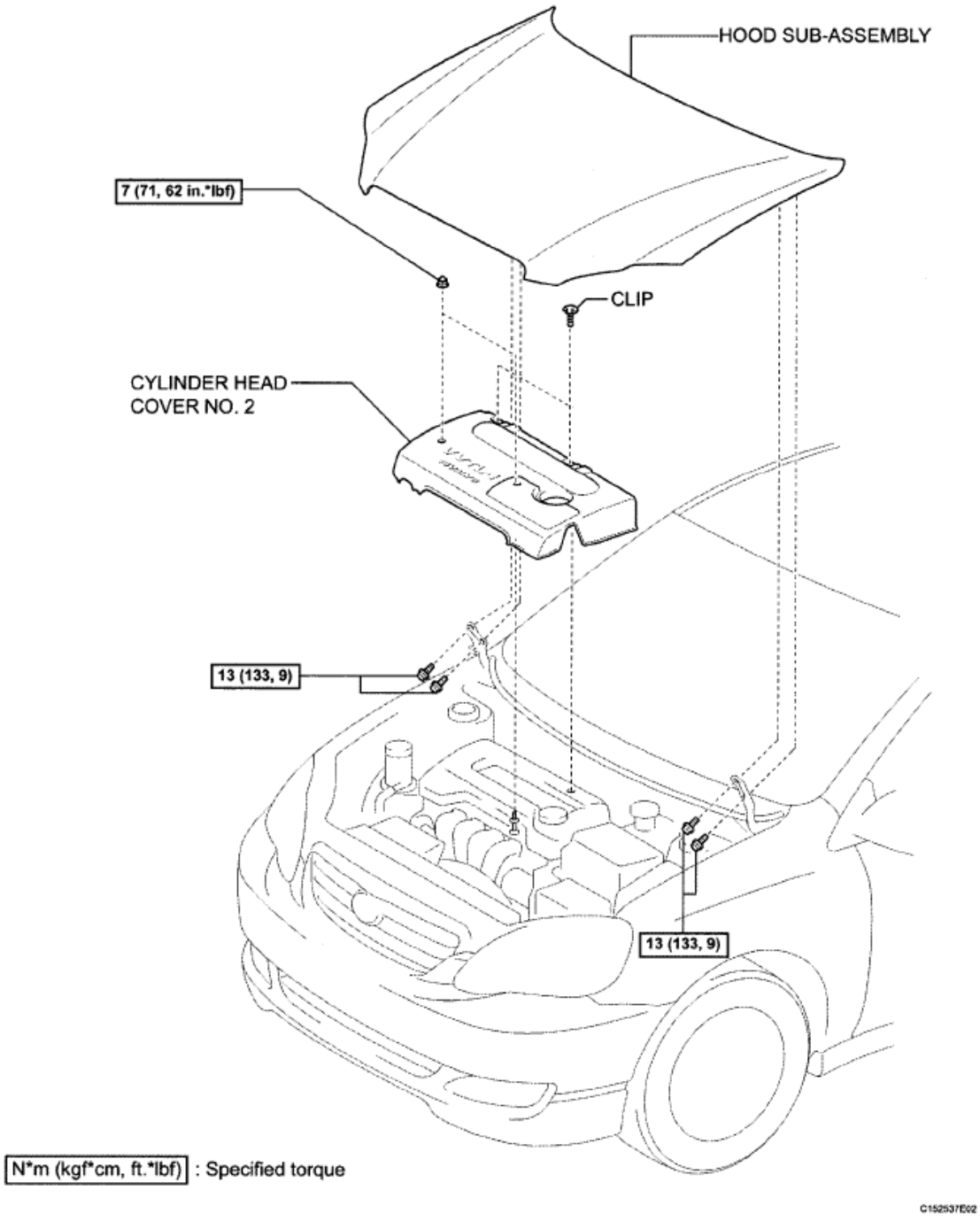


Fig. 44: La identificación del estante y del piñón de potencia componentes del tren con las especificaciones de par (1 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

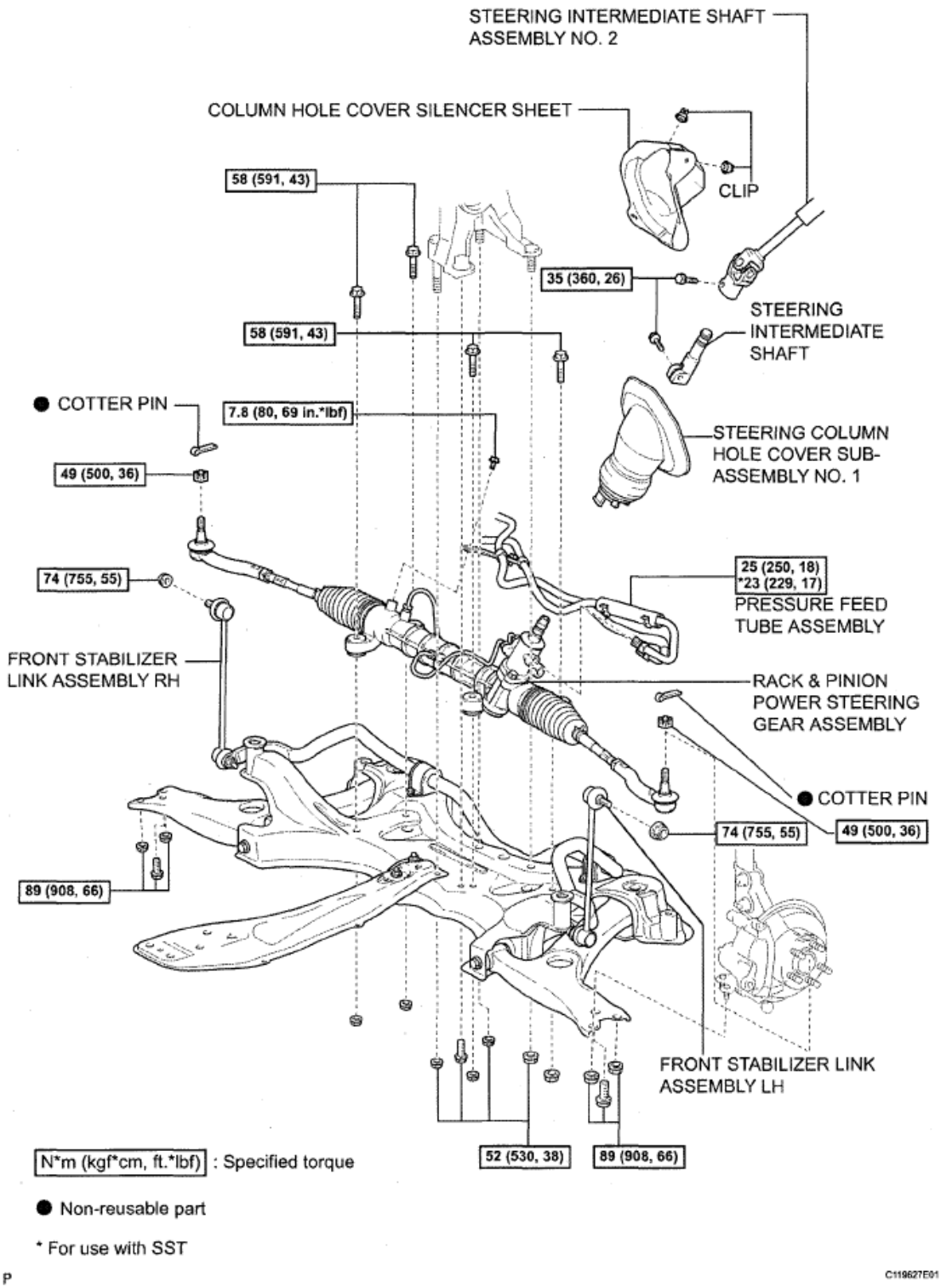


Fig. 45: La identificación del estante y del piñón de potencia componentes del tren con las especificaciones de par (2 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

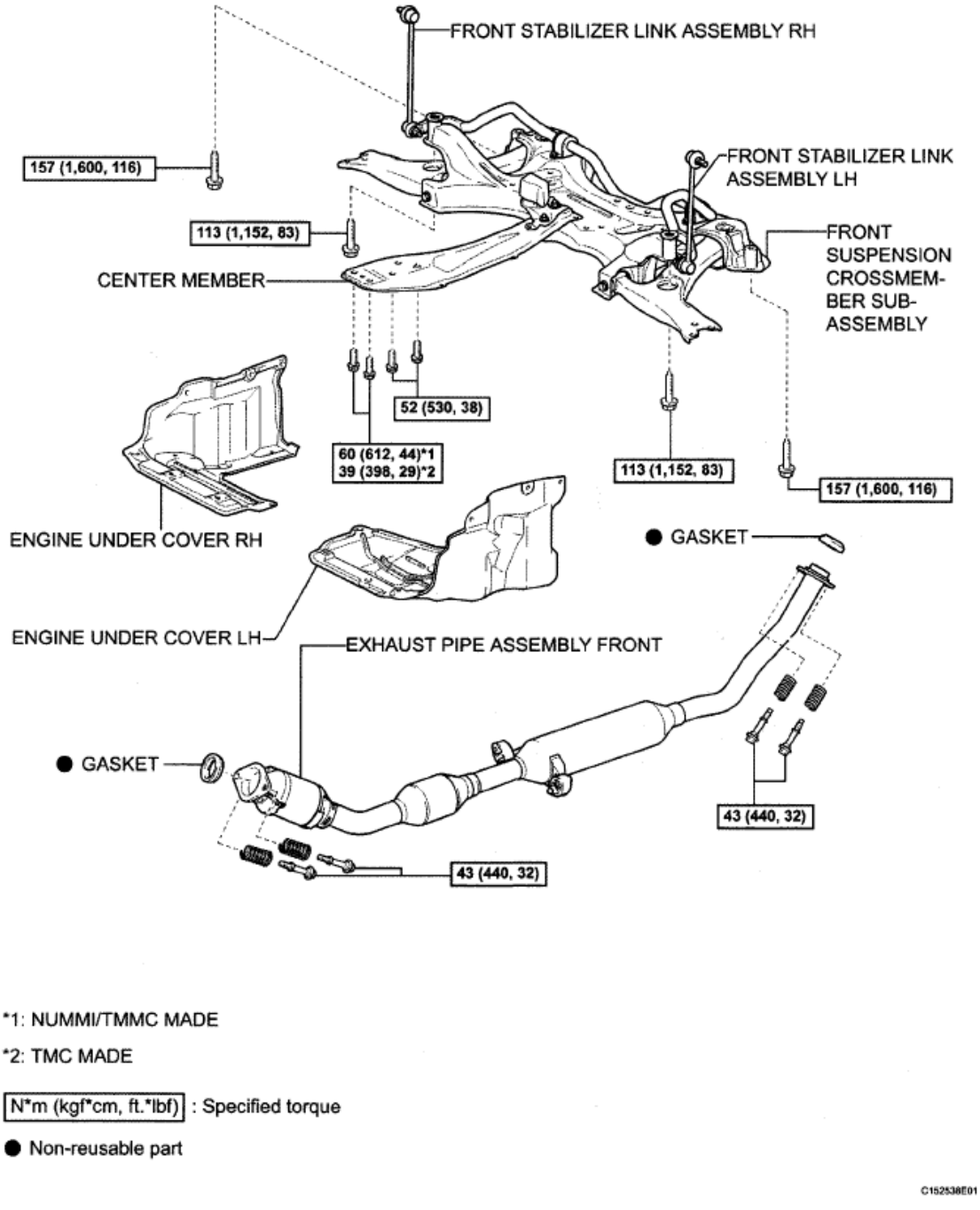


Fig. 46: La identificación del estante y del piñón de energía Componentes de engranajes con Especificaciones de torque (3 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

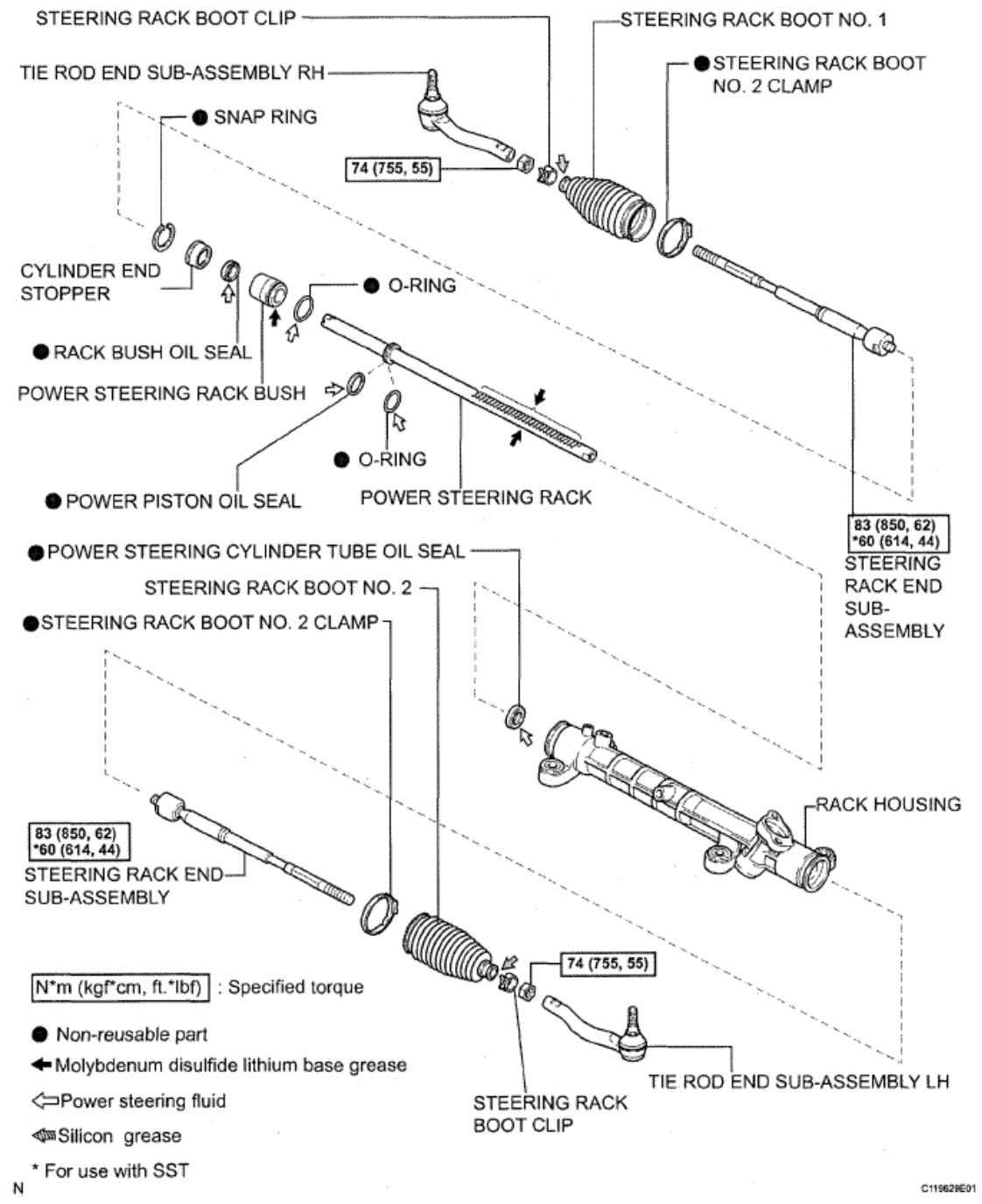


Fig. 47: La identificación del estante y del piñón de potencia componentes del tren con las especificaciones de par (4 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

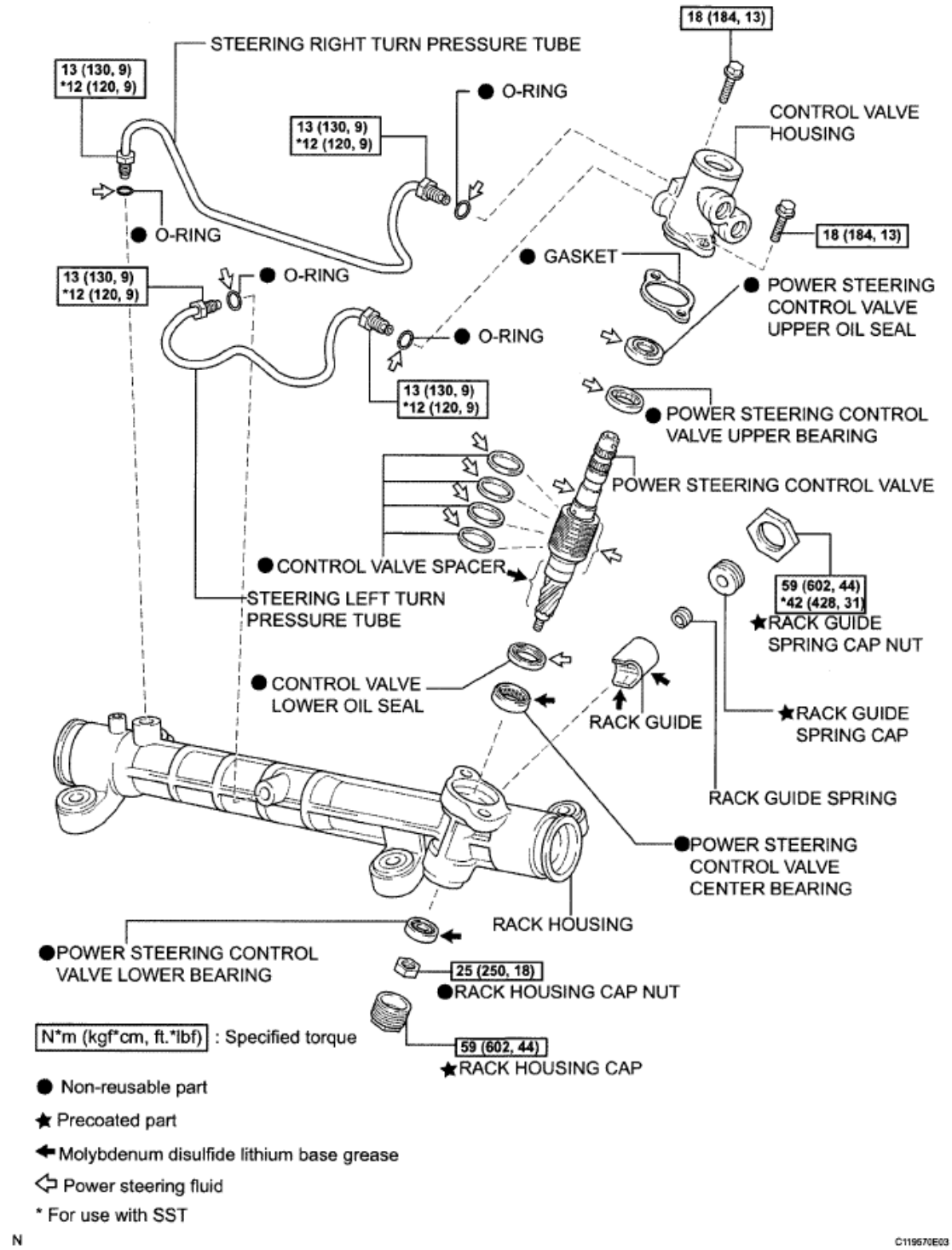


Fig. 48: La identificación del estante y del piñón de potencia componentes del tren con las especificaciones de par (5 de 5)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **LUGAR FRENTE RUEDAS mirando de frente**

2. **REMOVER DELANTERA RUEDAS**

3. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**

4. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**

5. **REMOVER Succión de tubo delantero**

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

6. **DISCONNECT TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Retire el pasador de chaveta y la tuerca.

segundo. Usando SST, corbata de desconexión del extremo del vástago LH subconjunto de la rótula de dirección.

SST 09.628 a 62.011

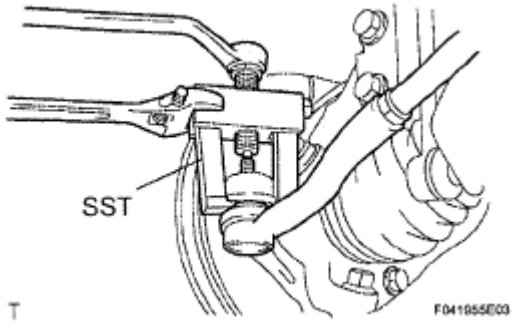


Fig. 49: Desconexión Rótula barra de acoplamiento subconjunto de LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **DESCONEXIÓN DE LA BARRA DE FIN subconjunto RH**

SST 09.628 a 62.011

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

8. **Eliminar columna Chapa perforada con agujeros tapa del silenciador**

a. Quitar los 2 clips y la hoja de cubierta de silenciador agujero de la columna.

9. **DIRECCIÓN DE DESCONEXIÓN EJE INTERMEDIO**

a. Fijar el volante con el cinturón de seguridad con el fin de impedir la rotación. INSINUACIÓN:

Esta operación es útil para evitar daños en el cable en espiral.



Fig. 50: Fijación Volante con cinturón de seguridad para impedir la rotación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Ponga marcas de referencia en el conjunto de eje intermedio No. 2 y el eje intermedio.

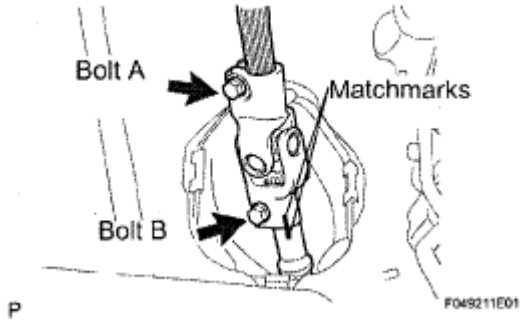


Fig. 51: Poner marcas de referencia En Eje intermedio Asamblea No. 2 y el intermedio del eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Aflojar el perno A, retire el perno B, y separar el conjunto del eje intermedio No. 2 desde el eje intermedio.

10. **SEPARADO DE LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto NO. 1**

11. **PRESIÓN DE DESCONEXIÓN CONJUNTO DE ALIMENTACIÓN DEL TUBO**

a. Retire el perno y separar la abrazadera del tubo desde el conjunto de engranaje de dirección asistida.

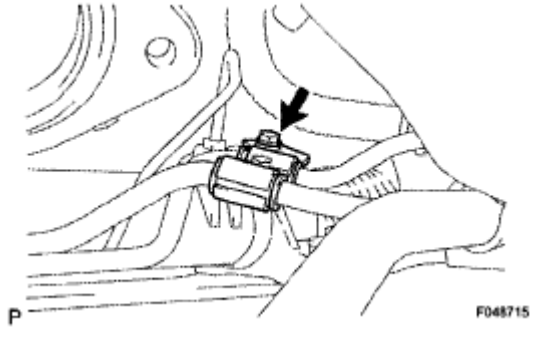


Fig. 52: Tubo de Localización de Tornillo abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, desconecte el conjunto de tubo de alimentación por presión.

SST 09023-12.701

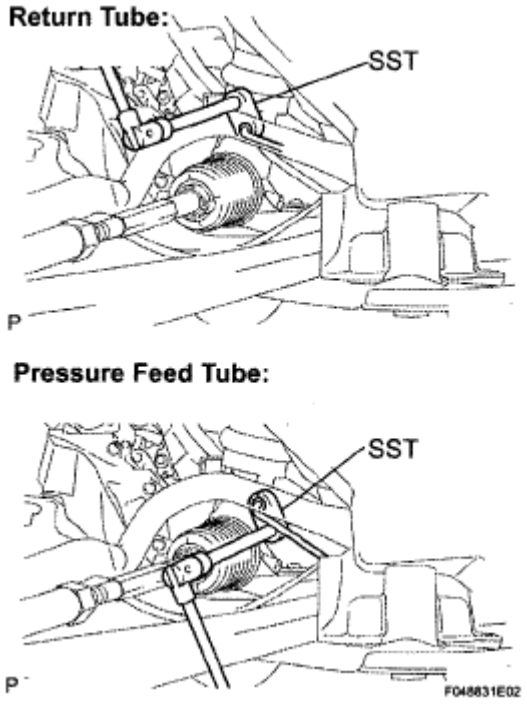


Fig. 53: Presión Desconexión conjunto de alimentación Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. REMOVER FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH

a. Retire la tuerca y desconecte el frente enlace estabilizador de montaje LH de la barra estabilizadora.

13. REMOVER FRENTE ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

14. DESCONEXIÓN suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 LH

a. Quitar el tornillo y 2 tuercas y desconectar el brazo de suspensión subconjunto inferior delantero No. 1 LH a partir de la articulación de rótula inferior.

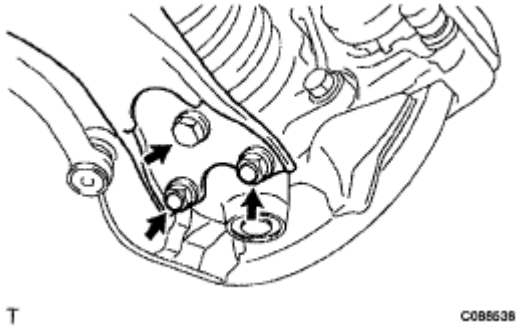


Fig. 54: Localización de suspensión del brazo delantero sub-conjunto inferior Nº 1 LH Tornillo Y Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **DESCONEXIÓN suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 HR**

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

dieciséis. **Retire la tapa subconjunto**

17. **QUITAR CULATA NO. 2**

18. **SUSPENDER CONJUNTO DEL MOTOR**

a. Instalar los 2 soportes de motor con los tornillos en la dirección correcta.

Piezas No .:

No. 1 motor percha: 12281

a 22021

percha No. 2 del motor: 12281

a 15.040 Perno:

Torque 91512-B1016: 38 N * m (390 kgf * cm, 28 pies * lbf).

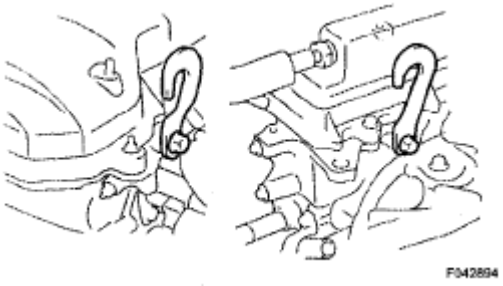


Fig. 55: Identificación del motor Perchas Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Una el polipasto de cadena motor a las sustentadores de motor.

PRECAUCIÓN: No intente colgar el motor enganchando la cadena a cualquier otro partes.

19. **REMOVER FRENTE travesaño de la suspensión subconjunto**

a. Quitar los 4 tornillos y separar el miembro central.

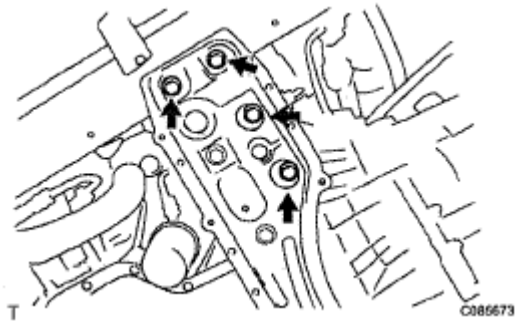


Fig. 56: Tornillos de Localización Centro de miembros

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el perno y 3 tuercas, desconecte el montaje del motor RR aislante del travesaño.

do. El uso de un gato de transmisión, apoyar el travesaño.

re. Quitar los 4 tornillos y suspensión travesaño sub-conjunto delantero con el conjunto de engranaje de dirección.

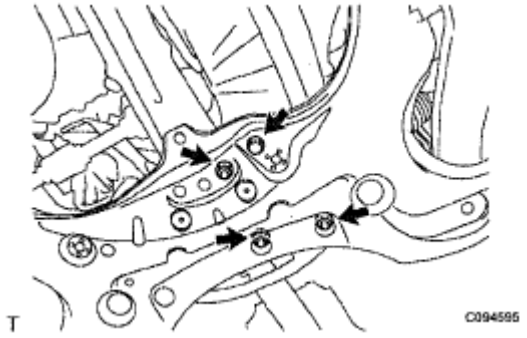


Fig. 57: Localización de la suspensión delantera Travesaño subconjunto pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

20. **REMOVER LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto NO. 1**

21. **REMOVER intermedio de la dirección EJE**

a. Haga marcas en el eje intermedio con válvula de control.

segundo. Retire el perno y la dirección del eje intermedio.

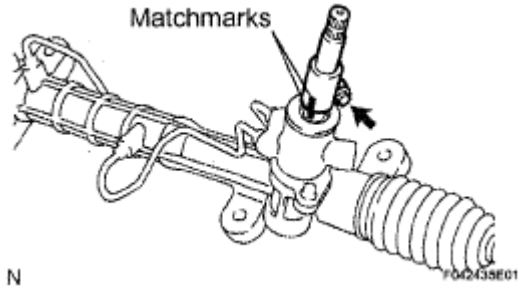


Fig. 58: Identificación de marcas de referencia En Eje intermedio con válvula de regulación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

22. **Quitar el estante y el piñón del aparato de gobierno ASAMBLEA**

a. Quitar los 4 tornillos y conjunto de engranajes de piñón y cremallera de dirección asistida de la traviesa.

NOTA: **Debido a que la tuerca tiene su propio tapón, no gire la tuerca y apriete el tornillo con la tuerca fija.**

DESMONTAJE

NOTA: **Cuando se utiliza un tornillo de banco, no en exceso.**

1. **REVISIÓN PIÑÓN Y CREMALLERA ASAMBLEA mecanismo de dirección asistida**

a. Usando SST, asegurar el conjunto de engranaje de piñón y cremallera de dirección asistida en un tornillo de banco.

SST desde 09.612 hasta 00.012

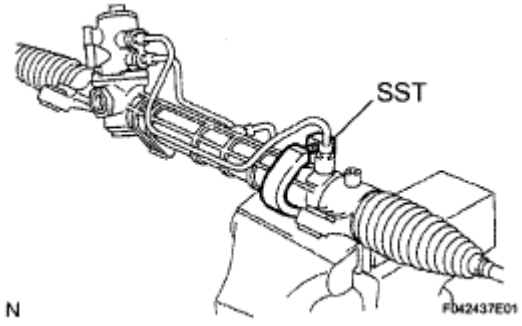


Fig. 59: Fijación del estante y del piñón de servo dirección de Montaje de tornillo de banco

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER LA DIRECCIÓN giro a la izquierda tubo de presión**

a. Usando SST, retire el tubo de presión de giro a la izquierda.

SST 09023-38201

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas del tubo de presión de giro a la izquierda.

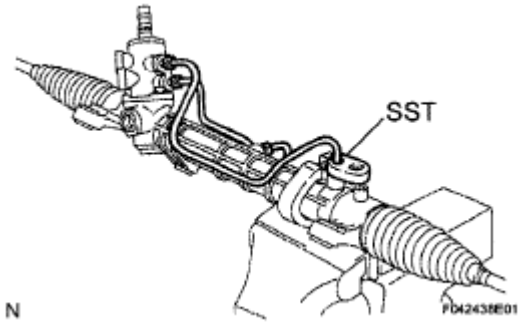


Fig. 60: Extracción de curva de la izquierda tubo de presión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **REMOVER LA DIRECCIÓN giro a la derecha tubo de presión**

a. Usando SST, retire el tubo de presión de giro a la derecha.

SST 09023-38201

segundo. Retirar los 2 juntas tóricas desde la derecha tubo de presión a su vez.

4. **REMOVER TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Haga marcas de referencia en el terminal de la barra con el extremo del bastidor.

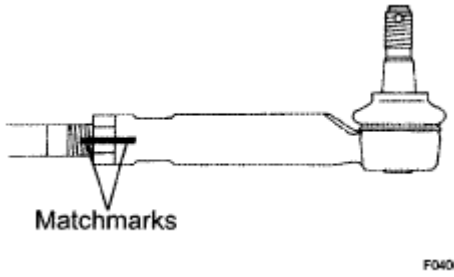


Fig. 61: La identificación de marcas de referencia en Rótula barra de acoplamiento con el extremo del estante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Aflojar la tuerca de fijación, y retirar el terminal de la barra y bloquear la tuerca.

5. **QUITAR LA BARRA DE FIN subconjunto RH**

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

6. **REMOVER dirección de piñón falta de inicio. 2 PINZA**

a. El uso de un destornillador, retire la bota de estantes número 2 abrazadera (lado de LH).

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la bota.**

segundo. Eliminar el lado RH utilizando el mismo procedimiento que para el lado LH.

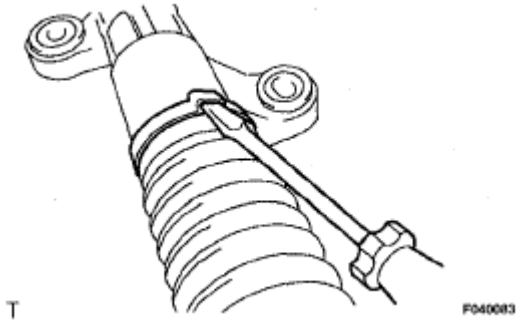


Fig. 62: Extracción del estante Boot No. 2 de la abrazadera (LH Side)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER dirección de piñón BOOT CLIP**

a. Retire los 2 clips de arranque.

8. **REMOVER dirección de piñón falta de inicio. 1**

9. **REMOVER dirección de piñón falta de inicio. 2**

10. **REMOVER dirección de piñón FIN subconjunto**

a. Con una llave, mantenga la cremallera de dirección de forma constante y el uso de SST, retire el extremo rack.

SST desde 09922 hasta 10010

NOTA: Utilice SST en la dirección mostrada en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Marcar los extremos de bastidor derecho e izquierdo.

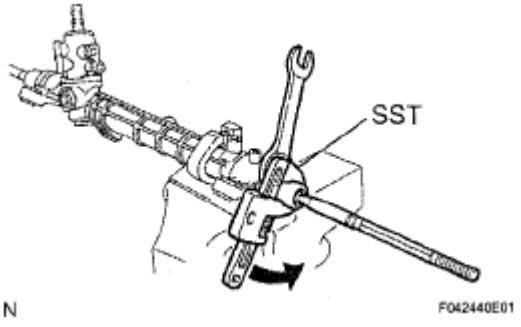


Fig. 63: Dirección Extracción del estante End

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

11. **REMOVER guía de cremallera**

a. Usando SST, retire la guía de cremallera tuerca de la tapa de resorte.

SST desde 09922 hasta 10010

NOTA: Utilice SST en la dirección mostrada en la ilustración.

segundo. Con una llave hexagonal (19 mm), retire la tapa de resorte guía de cremallera.

do. Retire el resorte cónico, Cambio de resorte de la guía y la guía de cremallera.

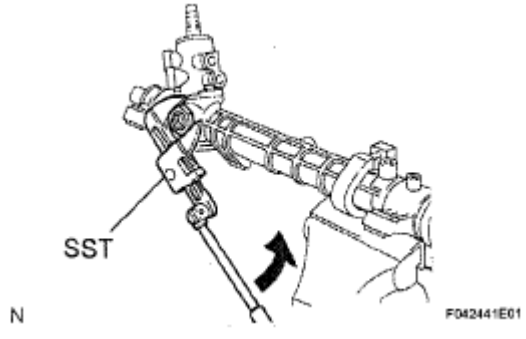


Fig. 64: Extracción del estante Guía de resorte Cap Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **Retire la válvula POTENCIA DE DIRECCIÓN DE CONTROL**

a. Retire la tapa de la carcasa de bastidor.

segundo. Usando SST, sostenga el eje de la válvula de control y quitar la tuerca autoblocante.

SST 09.616 a 00.011

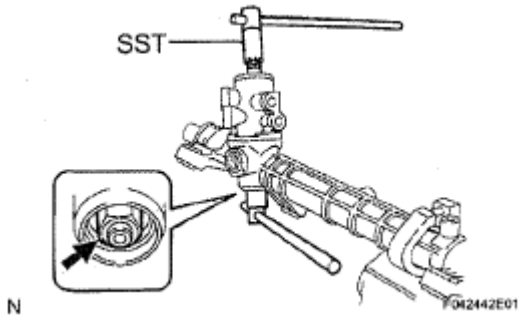


Fig. 65: Extracción Tuerca autoblocante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Quitar los 2 tornillos y la válvula de control de dirección asistida.

re. Retire la junta.

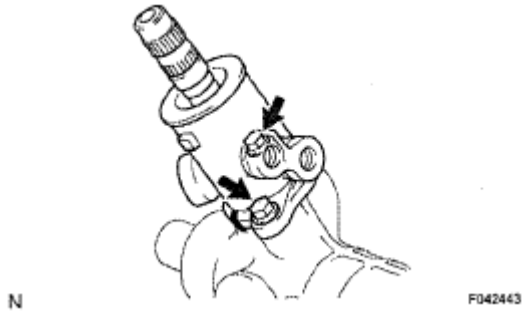


Fig. 66: Localización de servo dirección Válvula de control Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Para evitar daños del sello de aceite de labios, cinta de vinilo viento alrededor de la parte dentada de la válvula de control.

F. El uso de un martillo de plástico, retirar la válvula de control con sello de aceite de la carcasa de válvula de control.

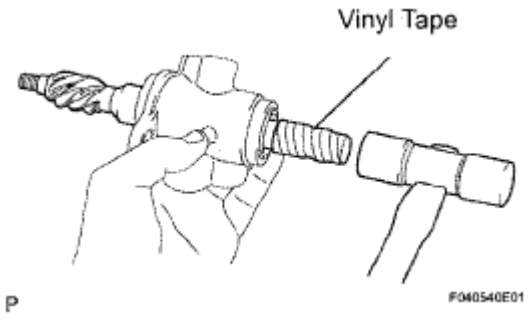


Fig. 67: Extracción de la válvula de control con el sello de aceite de la carcasa de la válvula de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Retire el sello de aceite de la válvula de control.

h. El uso de un destornillador, retire los espaciadores de la válvula 4 de control.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar las ranuras de la válvula de control.

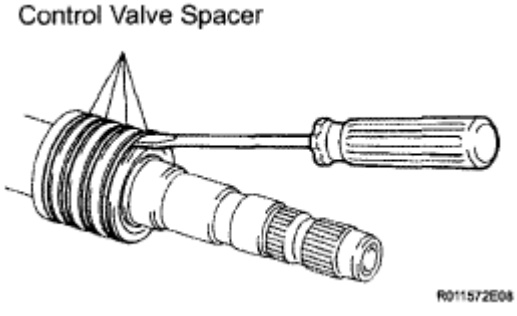


Fig. 68: Extracción de la válvula de control espaciadores

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **RETIRE DE POTENCIA DE CONTROL DE DIRECCIÓN válvula superior JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y una prensa, retire el cojinete superior de la válvula de control y el sello de aceite superior de la carcasa de válvula de control.

SST 09950-70010 (09951 hasta 07150), 09950-60010 (09951 a 00260)

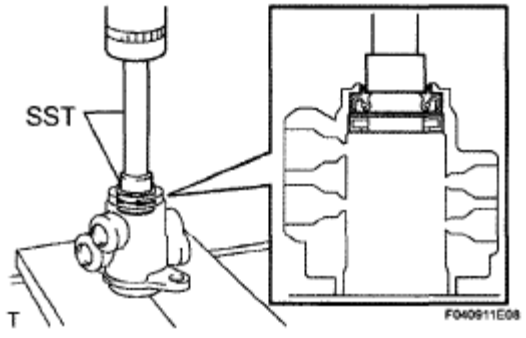


Fig. 69: Extracción de apoyo de la válvula de control superior y superior del sello de aceite de la carcasa de la válvula de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. Retire el cilindro FIN TAPÓN

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de retención.

segundo. Tire del tapón de extremo del cilindro.

15. Retire los SERVODIRECCION

a. Usando SST y una prensa, quitar la cremallera de dirección con el casquillo.

SST 09612-24014 (09613-22011)

NOTA: **Tenga cuidado de no dejar caer la cremallera de dirección.**

segundo. Usando un destornillador, quitar el sello de aceite pistón de potencia y la junta tórica de la cremallera de dirección de potencia.

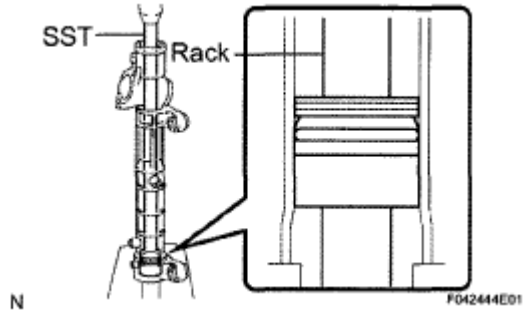


Fig. 70: cremallera de dirección Extracción de energía

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **RETIRE DE POTENCIA dirección de piñón BUSH**

a. Retire el bastidor arbusto de dirección asistida de la cremallera de dirección de potencia.

segundo. Retire la junta tórica del bastidor arbusto de dirección asistida.

do. Usando SST, quitar el sello de aceite arbusto rack.

SST 09612-24014 (09613-22011)

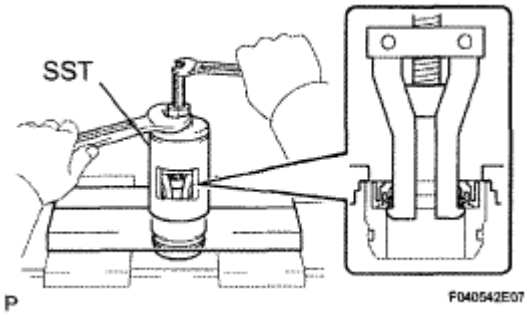


Fig. 71: Extracción de cremallera de dirección de energía de Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **REMOVER SERVODIRECCION CILINDRO TUBO DE LA JUNTA DE ACEITE**

a. Usando SST y una prensa, quitar el sello de aceite tubo del cilindro de dirección asistida.

SST 09950-60010 (09.951 a 00.260), 09950-70010 (09951 a 07360)

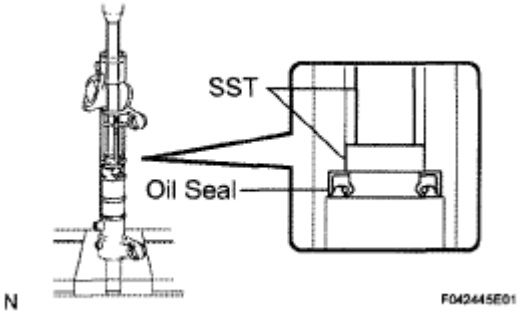


Fig. 72: Extracción del sello de aceite del tubo de alimentación Cilindro de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

18. **RETIRE DE ALIMENTACIÓN DIRECCIÓN DE CONTROL DE VÁLVULA cojinete inferior**

a. Usando SST y una prensa, retire la válvula de control de dirección asistida de cojinete inferior.

SST 09950-70010 (09951-07100)

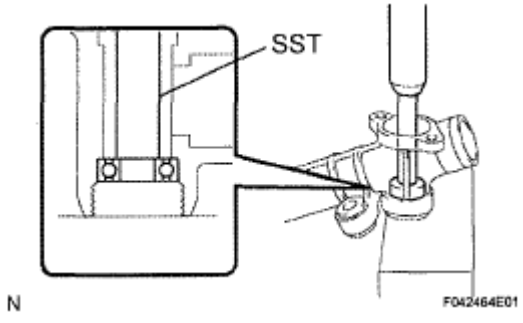


Fig. 73: Eliminación de servo dirección válvula de control inferior de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST y una prensa, quitar el control de dirección asistida cojinete central de la válvula.

SST 09950-70010 (09951-07100)

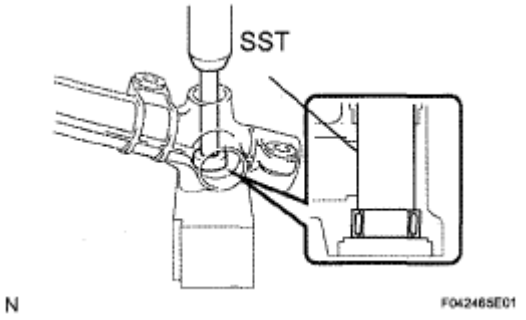


Fig. 74: Eliminación de servo dirección Centro de la válvula de control de cojinete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Asegurar el lazo del extremo del vástago de LH en un tornillo de banco.

segundo. Instalar la tuerca al espárrago.

do. Voltear la parte posterior del perno prisionero de rótula y vuelta 5 veces.

re. Usando una llave de torsión, gire la tuerca de forma continua a una velocidad de 2 a 4 segundos por 1 vuelta y tomar la lectura del par del quinto turno.

Par: par de giro

0,49-3,43 N * m (5,0 a 35 kgf * cm, 4,34-30,38 en. * Lbf)

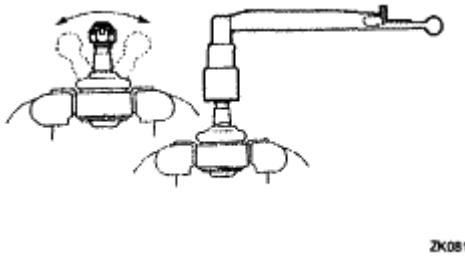


Fig. 75: Inspección Rótula barra de acoplamiento Sub-conjunto de tuerca Par de apriete

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR POR LA BARRA DE FIN subconjunto RH**

INSINUACIÓN:

Inspeccionar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

3. **CONTROLAR EL RACK SERVODIRECCION**

a. El uso de un destornillador, retire la junta tórica de la dirección de alimentación del bastidor arbusto subconjunto.

segundo. El uso de un indicador de esfera, comprobar la cremallera de dirección para el descentramiento y para los dientes desgaste y daños.

excentricidad máxima:

0.1 mm (0.004 pulg.)

do. Compruebe la superficie posterior deterioro y desgaste.

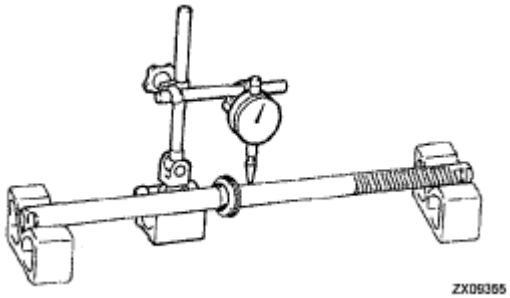


Fig. 76: Comprobación de cremallera de dirección de alimentación Para Descentramiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

NOTA: **Durante la instalación, la capa de las partes indicadas por las flechas con líquido de dirección asistida o disulfuro de grasa a base de litio de molibdeno (ver Cremallera y piñón engranajes de la servodirección).**

1. **INSTALAR POTENCIA DE CONTROL DE DIRECCIÓN DE LA VÁLVULA cojinete inferior**

a. Escudo un nuevo rodamiento con grasa a base de litio de disulfuro de molibdeno.

segundo. Usando SST y una prensa, instalar en el cojinete central válvula de control.

SST 09950-60.010 (09.951 hasta 00.220, 09.951 a 00.280, 09.952 a 06010), 09950 a 70010 (09.951 a 07.100)

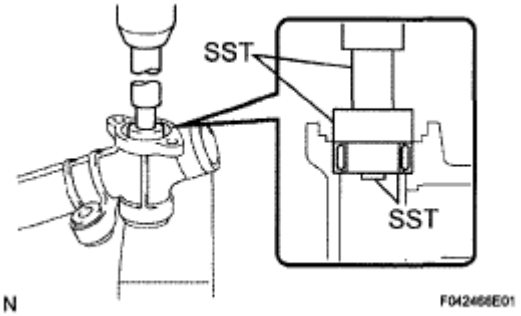


Fig. 77: Instalación de cojinete central válvula de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Escudo un nuevo rodamiento con grasa a base de litio de disulfuro de molibdeno.

re. Usando SST y una prensa, instalar cojinete de la válvula de control inferior.

SST 09950-60.010 (09.951 hasta 00.220, 09.951 a 00.280, 09.952 a 06010), 09950 a 70010 (09.951 a 07.100)

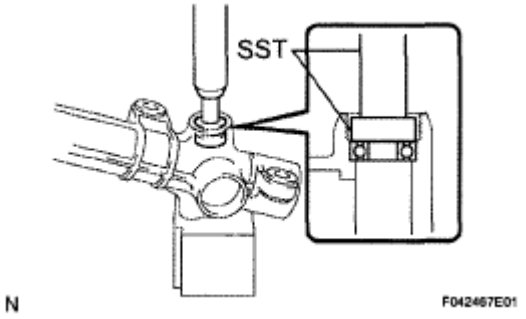


Fig. 78: Instalación de cojinete de la válvula de control Baja

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR SERVODIRECCION CILINDRO TUBO DE LA JUNTA DE ACEITE**

a. Escudo un nuevo tubo de cilindro de dirección asistida borde del sello de aceite con el fluido de dirección asistida.

segundo. Usando SST y una prensa, instalar el sello de aceite tubo del cilindro de dirección asistida.

SST 09.950 hasta 60010 (09951 a 00240, 09951 a 00400, 09952 a 06.010), 09950 a 70010 (09951 a 07360)

NOTA:

- **Asegúrese de que la junta de aceite tubo del cilindro de dirección asistida está instalado mirando en la dirección correcta.**
- **Tenga cuidado para que el sello de aceite del tubo cilindro de dirección de energía no se puede revertir con instalarlo.**

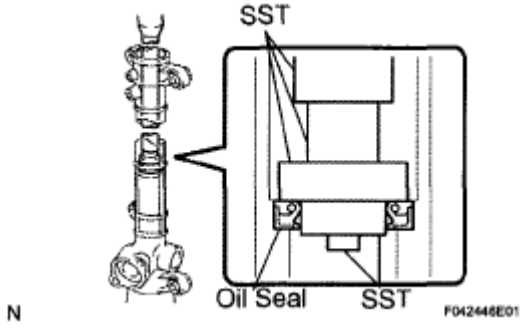


Fig. 79: Instalación del sello de aceite del tubo de alimentación Cilindro de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR RACK SERVODIRECCION

a. Escudo un nuevo pistón de potencia junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en la cremallera de dirección.

segundo. Escudo un nuevo sello de aceite pistón de potencia con fluido de dirección asistida.

do. Ampliar el sello de aceite pistón de potencia con los dedos.

NOTA: **Tenga cuidado de no ampliar el sello de aceite pistón de potencia en exceso.**

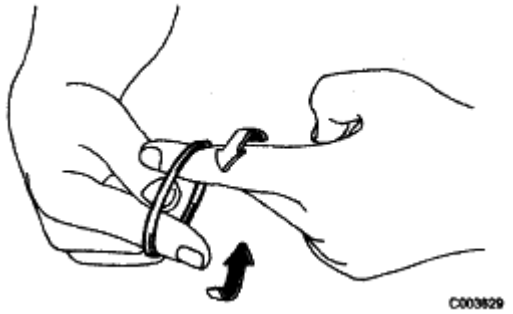


Fig. 80: Anillos de expansión con los dedos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el sello de aceite pistón de potencia a la cremallera de dirección, y establecerse hacia abajo con los dedos.

SST desde 09631 hasta 16020

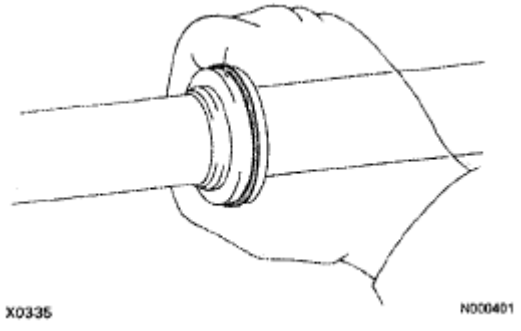


Fig. 81: Instalación del sello de aceite de pistón de potencia Para cremallera de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar SST a la cremallera de dirección.

SST desde 09631 hasta 16020

INSINUACIÓN:

Si es necesario, raspar las rebabas de la dirección dientes de la cremallera extremo y bruñir.

F. Escudo de la SST con líquido de dirección asistida.

gramo. Instalar la cremallera de dirección en la carcasa de bastidor.

h. Retire la SST.

SST desde 09631 hasta 16020

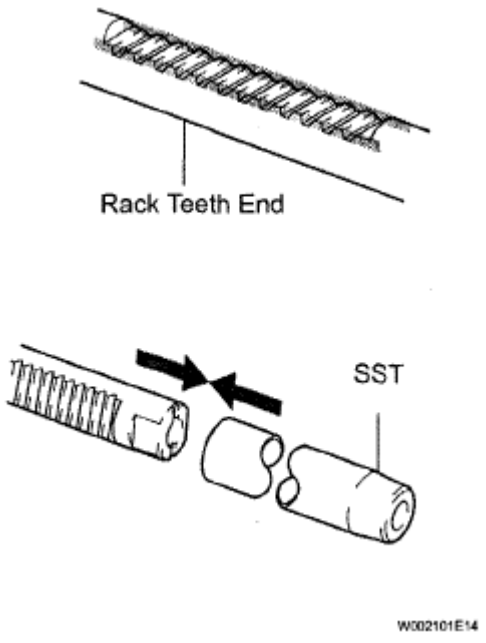


Fig. 82: Instalación de SST Para cremallera de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instale fuentes de dirección de cremallera BUSH**

a. Usando SST y una prensa, instalar el sello de aceite arbusto estante al estante arbusto de dirección asistida.

SST 09950-60010 (09.951 a 00.400), 09950-70010 (09.951 a 07.100)

NOTA: **Asegúrese de que la junta de aceite arbusto estante está instalado mirando en la dirección correcta.**

segundo. Escudo una nueva junta tórica con líquido de dirección asistida e instalarlo en el bastidor arbusto de dirección asistida.

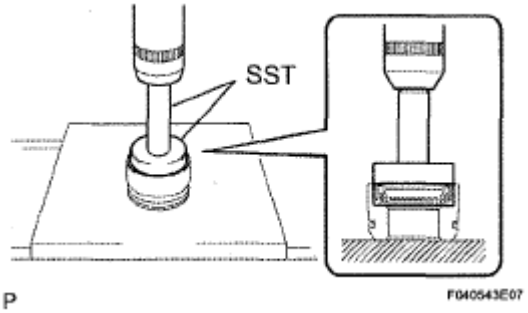


Fig. 83: Instalación del estante del sello de aceite a Bush al poder de dirección de cremallera Bush

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Para evitar estante sello de aceite arbusto daño labio, cinta de vinilo viento alrededor del extremo cremallera de dirección, y aplicar líquido de dirección asistida.

re. Instalar el casquillo de cremallera en la cremallera de dirección.

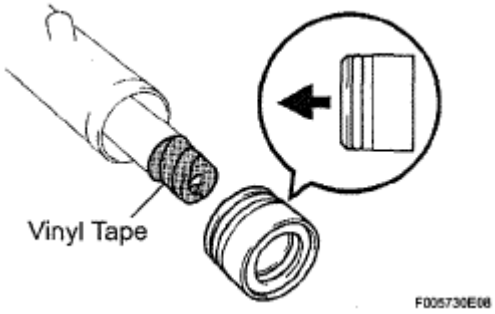


Fig. 84: Winding cinta de vinilo alrededor de dirección de cremallera End

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. INSTALAR CILINDRO TAPÓN FINAL

a. Usando SST y un martillo, conducir en el tapón de extremo del cilindro.

SST 09612 a 22011

segundo. Con unas pinzas para anillos de retención, instale un nuevo anillo de retención al alojamiento de la cremallera.

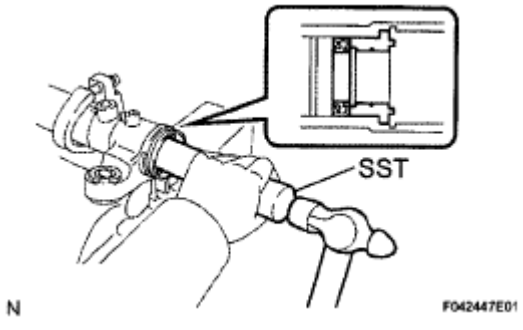


Fig. 85: Instalación de cilindro End Stopper

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. Instalará los bastidores y cremallera del aparato de gobierno ASAMBLEA

a. Instalar la SST al alojamiento de la cremallera.

SST 09631-12071 (09633-00010)

segundo. Aplicar vacío de 53 kPa (400 mmHg, 15,75 pulg. De Hg) durante aproximadamente 30 segundos.

do. Compruebe que no hay ningún cambio en el vacío. Si hay un cambio en el vacío, comprobar la instalación de los sellos de aceite.

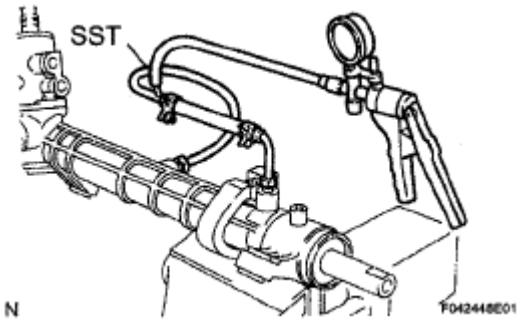


Fig. 86: Instalación de SST Para rack Vivienda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **INSTALAR POTENCIA DE CONTROL DE DIRECCIÓN válvula superior JUNTA DE ACEITE**

a. Escudo un cojinete superior y un nuevo sello de aceite superior con fluido de dirección asistida.

segundo. Usando SST y una prensa, instale el sello de aceite superior.

SST 09950-60.010 (09.951 a 00.180, 09.951 a 00.320, 09.952 a 06010), 09950 a 70010 (09.951 a 07.150)

NOTA: **Asegúrese de que la junta de aceite está instalada mirando en la dirección correcta.**

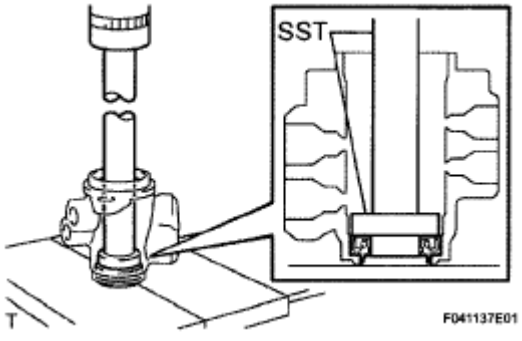


Fig. 87: Control del sello de aceite de la válvula superior Instalación de dirección asistida

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando SST y una prensa, instale el cojinete superior.

SST 09.950 hasta 60010 (09951-00190, 09951 a 00360, 09952 a 06.010), 09.950 a 70.010 (09.951 a 07.150)

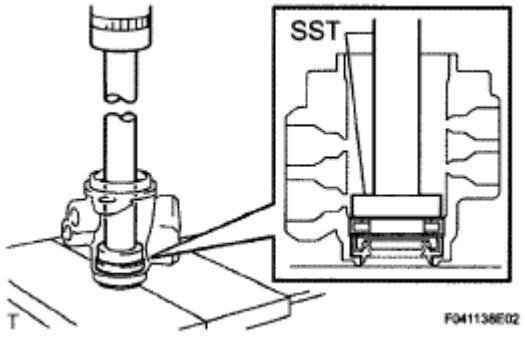


Fig. 88: Instalación de cojinete superior

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Instale la válvula POTENCIA DE DIRECCIÓN DE CONTROL**

a. Expandir 4 nuevos anillos de la válvula de control con los dedos.

NOTA: **Tenga cuidado de no más de expandir el anillo de la válvula.**

segundo. Escudo los anillos de la válvula 4 de control con el líquido de la dirección asistida.

do. Instalar los anillos de la válvula 4 de control de la válvula de control y los establezca abajo con los dedos.

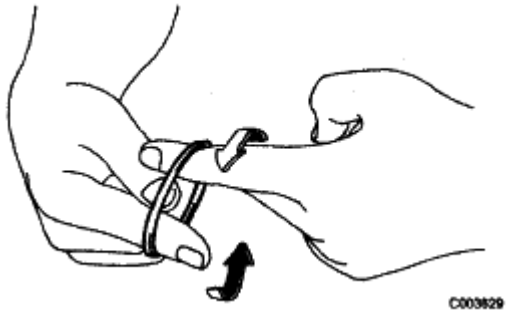


Fig. 89: expansión del control anillos de la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Cuidadosamente deslice el extremo cónico del SST en los anillos de la válvula de control hasta que se ajusten a la válvula de control.

SST 09.631 a 20.081

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar los anillos de la válvula de control.**

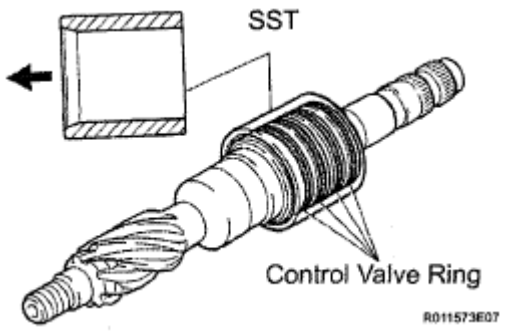


Fig. 90: Montaje de control de los anillos de válvula para controlar la válvula

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Para evitar daños del sello de aceite de labios, cinta de vinilo viento alrededor de la parte dentada de la válvula de control.

F. Instalar la válvula de control a la carcasa de la válvula.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar los anillos de la válvula de control y el labio del sello de aceite.**

INSINUACIÓN:

Envolver cinta de vinilo alrededor del extremo de la válvula de control con el fin de evitar daños en el sello de aceite.

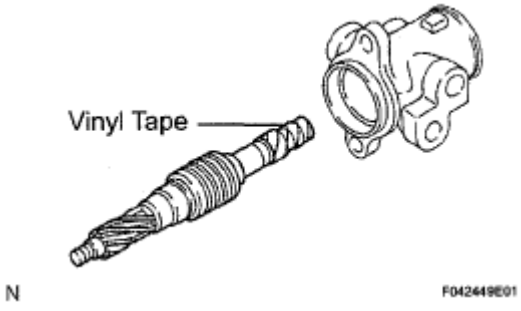


Fig. 91: Winding cinta de vinilo alrededor de la parte dentada de la válvula de control

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Escudo un nuevo borde del sello de aceite con el fluido de dirección asistida.

h. Usando SST y una prensa, instale el sello de aceite.

SST 09.612 a 22011, 09616 a 00011, 09631 a 20081

NOTA: **Asegúrese de que la junta de aceite está instalada mirando en la dirección correcta.**

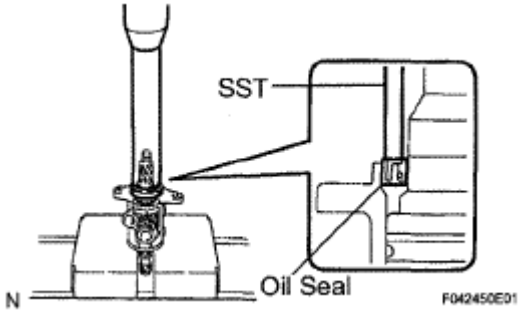


Fig. 92: Instalación del sello de aceite

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Aplique grasa al cojinete de agujas.

j. Instalar una nueva junta al alojamiento de válvula.

k. cinta de vinilo del viento alrededor de la parte dentada de la válvula de control.

l. Instalar la carcasa de la válvula a la carcasa de bastidor con los 2 pernos.

Par: 18 N * m (185 kgf * cm, 13 pies * lbf).

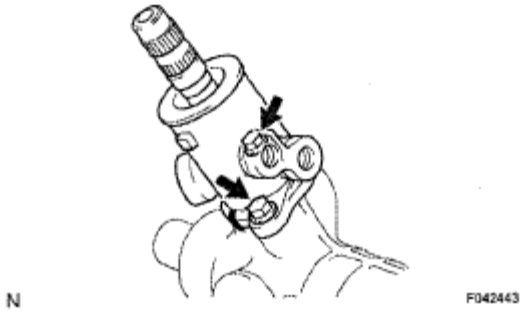


Fig. 93: Localización de pernos de la caja del estante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

metro. Usando SST, detener la rotación del eje de válvula de control e instalar la tuerca autoblocante.

SST 09.616 a 00.011

Par: 25 N * m (250 kgf * cm, 18 pies * lbf).

norte. Aplique sellador a 2 o 3 hilos de la tapa de la carcasa de bastidor.

sellador:

Parte No. 08833 a 00080, Three Bond 1344, LOCTITE 242 o equivalente

o. Instalar la tapa de la carcasa de bastidor.

Par: 59 N * m (602 kgf * cm, 44 ft * lbf).

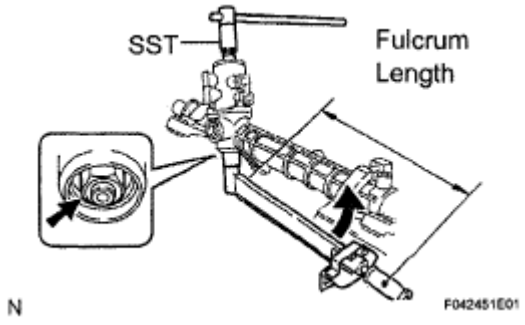


Fig. 94: Instalación Tuerca autoblocante

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

pag. El uso de un punzón y una Hummer, la participación de la tapa de la carcasa de cremallera y alojamiento de la cremallera.

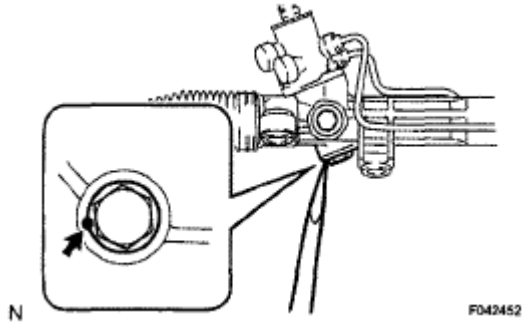


Fig. 95: Cap Vivienda Replanteo Rack y Vivienda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR guía de cremallera**

a. Aplicar de disulfuro de molibdeno grasa a base de litio a la superficie de contacto de la cremallera de dirección de potencia y de la guía de cremallera.

segundo. Instalar la guía de cremallera y el resorte de compresión a la carcasa de bastidor.

do. Aplique sellador a 2 o 3 hilos de la tapa de resorte guía de cremallera.

sellador:

Parte No. 08833 a 00080, Three Bond 1344, LOCTITE 242 o equivalente

re. Temporalmente instalar el anillo de muelle guía de cremallera.

10. **CONTROLAR EL TOTAL DE PRECARGA**

a. Para evitar que los dientes de cremallera de dirección de dañar el labio de la junta de aceite, instale temporalmente los extremos de bastidor derecho e izquierdo.

segundo. Apriete la tapa de resorte guía de cremallera.

Par: 25 N * m (255 kgf * cm, 18 pies * lbf).

do. Detrás de la tapa de resorte guía de cremallera 12 °.

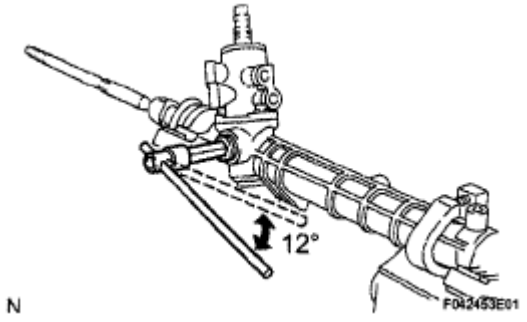


Fig. 96: Guía de apriete del estante Cap primavera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST, gire la derecha eje de la válvula de control y la izquierda 1 o 2 veces.

SST 09.616 a 00.011

mi. Aflojar el anillo de muelle guía de cremallera hasta que el resorte guía de cremallera no está funcionando.

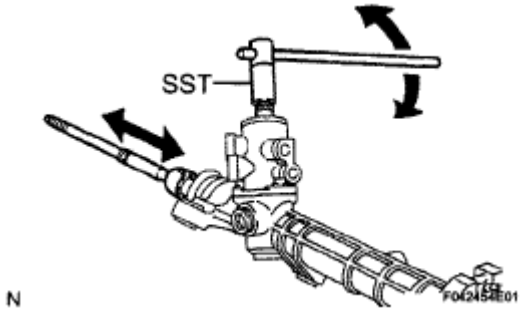


Fig. 97: Guía de aflojamiento del estante Cap primavera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Usando SST y una llave de torsión, apriete el tapón de resorte guía de cremallera hasta la precarga está dentro de la especificación.

SST 09.616 a 00.011 de par:

Precarga (torneado)

1,0-1,8 N * m (10 a 18 kgf * cm, 8,9 a 15,9 en. * Lbf)

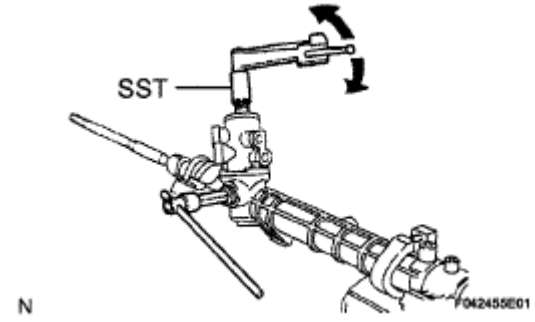


Fig. 98: Guía de apriete del estante Cap primavera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Aplique sellador a 2 o 3 hilos de la guía de cremallera tuerca de bloqueo de la tapa de resorte.

sellador:

Parte No. 08833 a 00080, Three Bond 1344, LOCTITE 242 o equivalente

h. Instalar temporalmente la tuerca de seguridad.

yo. Con una llave hexagonal (19 mm), mantenga la tapa de resorte guía de cremallera y el uso de SST, apriete la tuerca.

SST desde 09922 hasta 10010

Par: 42 N * m (428 kgf * cm, 31 ft * lbf).

NOTA: Utilice SST 09922-0010 en la dirección mostrada en la ilustración.

INSINUACIÓN:

Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 345 mm (13,58 pulg.).

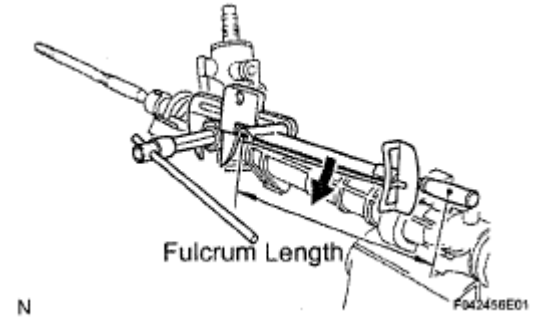


Fig. 99: Identificación de Fulcrum Longitud

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Vuelva a comprobar la precarga total.

Par: Precarga (torneado)

1,0-1,8 N * m (10 a 18 kgf * cm, 8,6 a 15,7 en. * Lbf)

k. Eliminar los extremos de bastidor derecho e izquierdo.

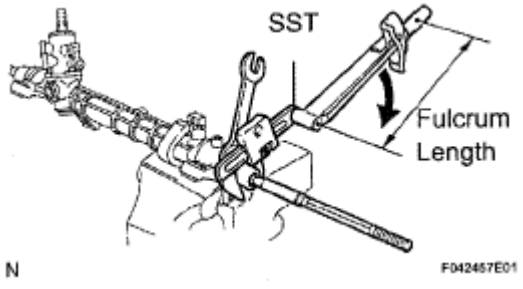
11. INSTALAR dirección de piñón FIN subconjunto

a. Con una llave, mantenga la cremallera de dirección constante y el uso de SST, instale los extremos 2 del bastidor.

SST desde 09922 hasta 10010

Par: 60 N * m (614 kgf * cm, 44 ft * lbf).

NOTA: Utilice SST 09.922-10010 en la dirección mostrada en la ilustración.



La Fig. 100: Instalación de rack Final de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

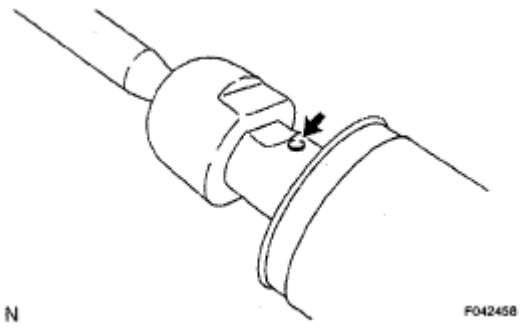
INSINUACIÓN:

- Usando SST, mantenga el bastidor e instalar el sub-conjunto de extremo de bastidor.
- Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 380 mm (14,96 pulg.).

segundo. Asegúrese de que el agujero de cremallera de dirección no está obstruido con grasa.

INSINUACIÓN:

Si se obstruye el orificio, la presión dentro de la bota va a cambiar después de que se monta y volante se gira.



La Fig. 101: Dirección Identificación de estante agujero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR dirección de piñón falta de inicio. 2**

a. Aplicar grasa de silicona en el interior de la pequeña abertura de la bota de estantes número 2.

segundo. Instalar la bota de estantes número 2 a la ranura en el extremo alojamiento de la cremallera y la cremallera.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar o torcer la bota.**

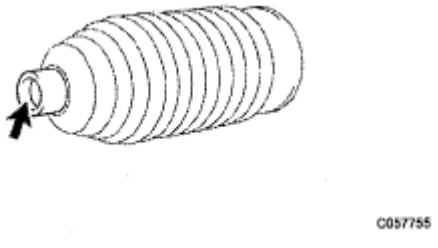


Fig. 102: Localización Dentro pequeña abertura del portabicicletas arranque Nº 2

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **INSTALAR dirección de piñón falta de inicio. 1**

INSINUACIÓN:

Realice el mismo procedimiento que para el arranque de estantes número 2.

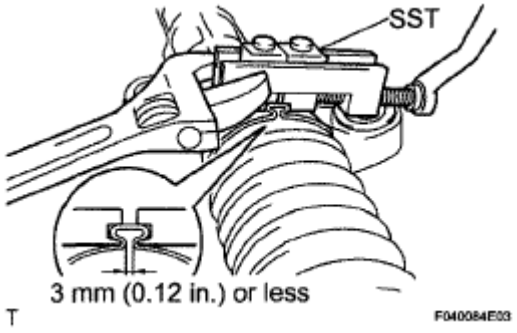
14. **INSTALAR dirección de piñón falta de inicio. 2 PINZA**

a. Instalar un nuevo arranque de estantes número 2 abrazadera (lado de LH).

segundo. Uso de SST, la participación de la bota de estantes número 2 abrazadera (lado LH) como se muestra en la ilustración.

SST 09521 hasta 24010

do. Instalar el lado RH utilizando el mismo procedimiento que para el lado LH.



La Fig. 103: Replanteo estante Boot No. 2 de la abrazadera (LH Side)

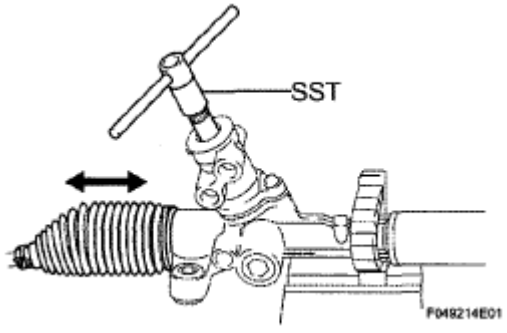
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

15. **INSTALAR dirección de piñón BOOT CLIP**

a. Con unas pinzas, instale las 2 pinzas de arranque.

segundo. Usando SST, gire la válvula de control, y comprobar que las botas de bastidor se expanden y contraen sin problemas.

SST 09.616 a 00.011



La Fig. 104: girando la válvula de control

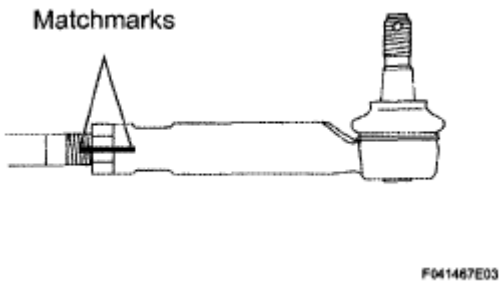
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

dieciséis. **INSTALAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

a. Atornillar la tuerca de bloqueo y atar extremo de la barra LH sub-conjunto en el extremo del bastidor hasta las marcas de referencia están

alineados. INSINUACIÓN:

Después de ajustar toe-in, apriete la tuerca de bloqueo.



La Fig. 105: Alineación de marcas de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

17. **INSTALAR LA BARRA DE FIN subconjunto RH**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

18. **INSTALAR LA DIRECCIÓN giro a la derecha tubo de presión**

a. Escudo 2 nuevas juntas tóricas con líquido de dirección asistida y instalarlos a la derecha tubo de presión a su vez.

segundo. Usando SST, instalar el tubo de presión de giro a la derecha para el conjunto de engranaje de dirección.

SST 09023-38201

Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).

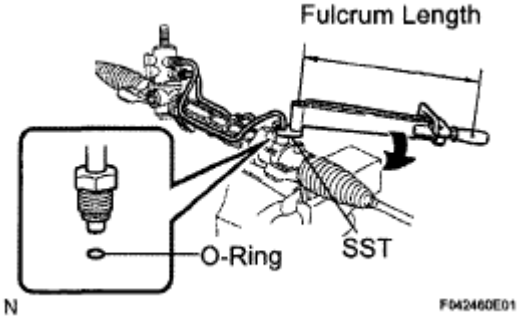


Fig. 106: Instalación manual derecha tubo de presión de vuelta para Steering Gear Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 345 mm (13,58 pulg.).
- Este valor de par es eficaz en el caso de que SST es paralela a una llave de torsión.

19. **INSTALAR LA DIRECCIÓN giro a la izquierda tubo de presión**

a. Escudo 2 nuevas juntas tóricas con líquido de dirección asistida y instalarlos en el tubo de presión giro a la izquierda.

segundo. Usando SST, instalar el tubo de presión de vuelta a la izquierda para el conjunto de engranaje de dirección.

SST 09023-38201

Par: 12 N * m (120 kgf * cm, 9 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

- Utilice una llave de toque con una longitud de punto de apoyo de 345 mm (13,58 pulg.).
- Este valor de par es eficaz en el caso de que SST es paralela a una llave de torsión.

INSTALACIÓN

1. **Instalará los bastidores y cremallera del aparato de gobierno ASAMBLEA**

a. Instalar el conjunto de engranaje de dirección asistida con los 4 pernos y tuercas.

Par: 58 N * m (591 kgf * cm, 43 ft * lbf).

NOTA:

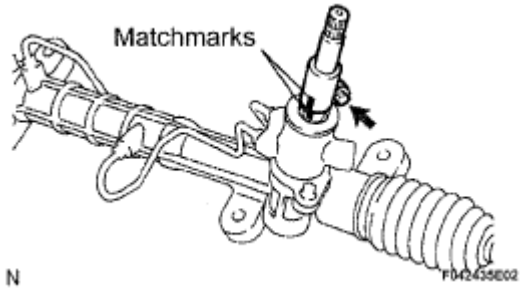
- **El casquillo 4 se debe instalar de forma segura al conjunto de engranaje de dirección asistida.**
- **Al apretar el perno de instalación para el engranaje de dirección asistida, la zarza no debe mordido en.**

2. **INSTALAR intermedio de la dirección EJE**

a. Alinear las marcas de referencia en el eje de dirección intermedio con el eje del piñón de dirección.

segundo. Coloque el perno.

Par: 35 N * m (360 kgf * cm, 26 pies * lbf).



La Fig. 107: Alineación de marcas de referencia en dirección intermedio eje con piñón de dirección de eje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR LA DIRECCIÓN LA CUBIERTA DEL ORIFICIO subconjunto NO. 1**

4. **Instalar la parte delantera travesaño de la suspensión subconjunto**

a. Usando SST, alinear los orificios del miembro de suspensión delantero derecho y el cuerpo, y apretar el perno temporalmente en el orden de A, B.

SST 09.670-00010

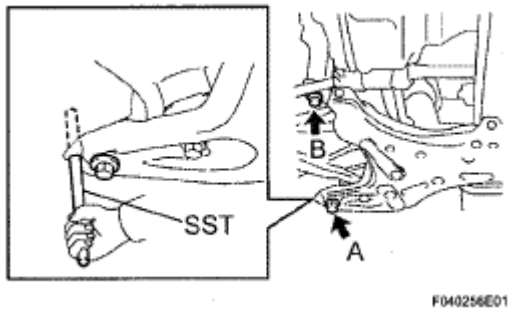


Fig. 108: agujeros alineados de rh Suspensión delantera miembros y Cuerpo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Usando SST, alinear los orificios de la parte delantera LH miembro de suspensión y el cuerpo, y apretar el perno temporalmente en el orden de A, B.

SST 09.670-00010

do. Usando SST, alinear los orificios del miembro de suspensión delantero derecho y el cuerpo, y apriete el perno A y SEGUNDO.

SST 09670-00.010

Par: Un perno

157 N * m (1.600 kgf * cm, 116 ft. * Lbf) Perno B

113 N * m (1.152 kgf * cm, 83 ft. * Lbf)

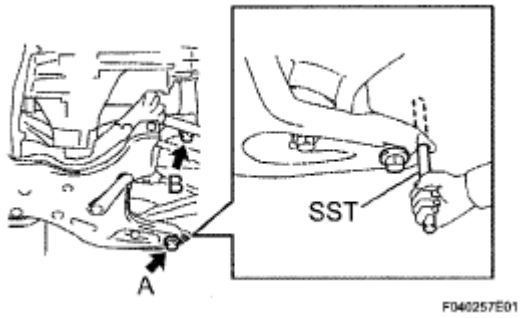


Fig. 109: agujeros alineados de LH Suspensión delantera miembros y Cuerpo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando SST, alinear los orificios de la parte delantera LH miembro de suspensión y el cuerpo, y apriete el perno A y SEGUNDO.

SST 09670-00.010

Par: Un perno

157 N * m (1.600 kgf * cm, 116 ft. * Lbf) Perno B

113 N * m (1.152 kgf * cm, 83 ft. * Lbf)

mi. Conecte el montaje del motor RR aislante al travesaño con el tornillo y 3 tuercas.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

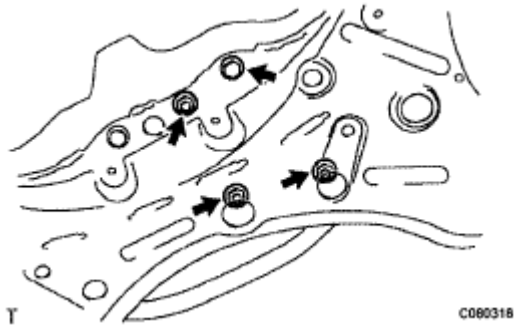


Fig. 110: Localización de Travesaño Tornillo Y Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

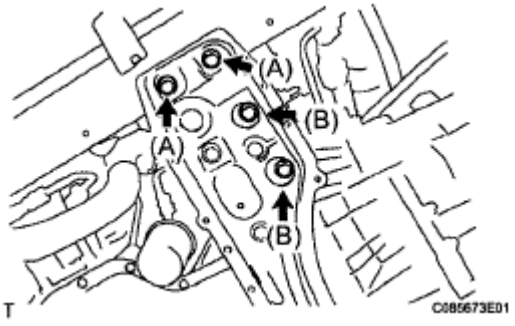
F. Instalar el miembro central al bastidor con los 2 pernos.

Par: NUMMI / TMMC Made 60 N * m (.

612 kgf * cm, 44 ft * lbf) Par: TMC

Made

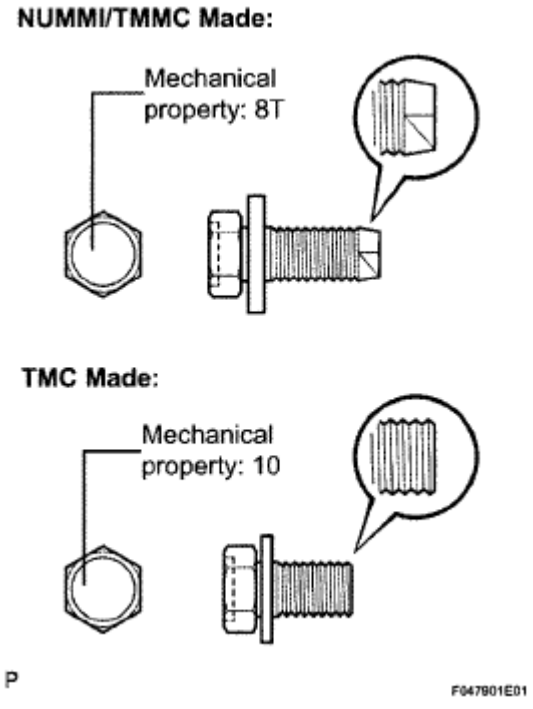
39 N * m (398 kgf * cm, 29 ft. * Lbf)



La Fig. 111: Pernos bastidor de colocación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

1. Las formas de pernos A son como se muestra en la ilustración.



La Fig. 112: Formas de identificación de Pernos A

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Conectar el montaje del motor FR aislante al miembro de centro con los 2 pernos.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

5. **Conexión Conexión frontal suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

a. Conectar el brazo de la suspensión delantera inferior No. 1 a la rótula inferior con el tornillo y 2 tuercas.

Par: 89 N * m (908 kgf * cm, 66 pies * lbf).

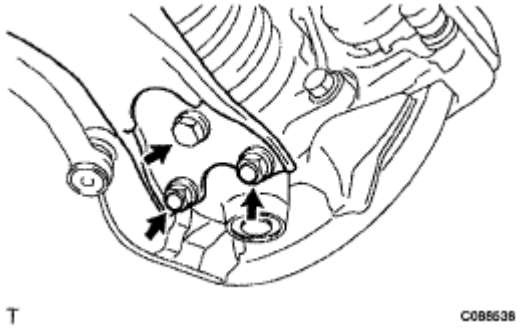


Fig. 113: Localización de la junta de rótula inferior Tornillo Y Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **Conexión Conexión frontal suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 HR**

INSINUACIÓN:

Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

7. CONNECT FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH

a. Conectar el enlace estabilizador LH conjunto delantero con la tuerca.

Par: 74 N * m (750 kgf * cm, 55 pies * lbf).

8. CONEXIÓN FRONTAL ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

9. **PRESIÓN DE CONEXIÓN CONJUNTO DE ALIMENTACIÓN DEL TUBO**

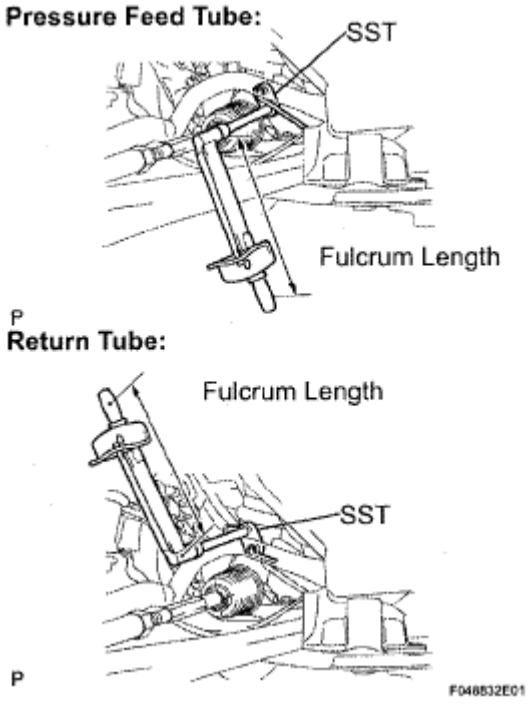
a. Usando SST conectar el conjunto de tubo de alimentación por presión.

SST 09023-12.701

Par: 23 N * m (229 kgf * cm, 17 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

- Utilice una llave de torsión con una longitud de punto de apoyo de 345 mm (13,58 pulg.).
- Este valor de par es eficaz cuando SST es paralela a la llave de torsión.

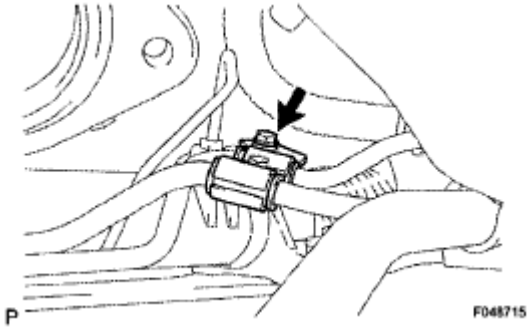


La Fig. 114: Presión Conexión conjunto de alimentación Tubo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la abrazadera de tubo con el perno para el conjunto de engranaje de dirección asistida.

Par: 7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en * lbf).



La Fig. 115: Tubo Localización de Tornillo abrazadera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **CONECTAR intermedio de la dirección EJE**

a. Alinear las marcas de referencia en el conjunto de eje intermedio No. 2 y el eje intermedio.

segundo. Instalar perno B y apriete el perno A.

Par: 35 N * m (360 kgf * cm, 26 pies * lbf).

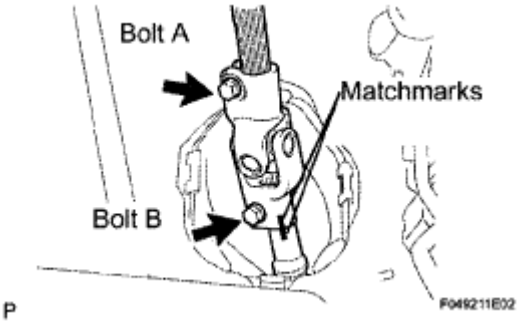


Fig. 116: Conjunto de eje Alineación de marcas de referencia En Intermedio No. 2 y Eje intermedio

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. CONNECT TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH

a. Conectar el lazo del extremo del vástago LH sub-conjunto con la tuerca.

Par: 49 N * m (500 kgf * cm, 36 pies * lbf).

segundo. Instalar un nuevo cierre de seguridad.

NOTA: **Si los orificios para un nuevo pasador de aletas no están alineados, apriete la tuerca adicionalmente hasta 60 °.**

12. CONEXIÓN DE LA BARRA DE FIN subconjunto RH

INSINUACIÓN:

Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

13. INSTALAR Succión de tubo delantero

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

14. INSTALAR cubierta inferior del motor LH

15. INSTALAR cubierta inferior del motor RH

dieciséis. **Instalar la parte delantera RUEDAS**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

17. **CONTROLAR EL CENTRO de RUEDA DELANTERA**

18. **INSTALAR COLUMNA DE HOJA DE LA CUBIERTA DEL ORIFICIO SILENCIOSO**

a. Instalar la hoja de tapa del silenciador agujero columna con las 2 tuercas.

19. **AÑADIR líquido de dirección asistida**

20. **FLUIDO DE PURGA DE DIRECCIÓN DE ENERGÍA (** ver **Sistema de dirección asistida** **)**

21. **PARA CONTROLAR EL SERVODIRECCION fuga de líquido**

22. **Instalación de la culata CUBIERTA NO. 2**

a. Instalar la cubierta de culata de cilindro Nº 2 con 2 tuercas y 2 clips.

Par: 7,0 N * m (71 kgf * cm, 62 ft * lbf).

23. **INSTALACIÓN DE LA CAMPANA subconjunto**

24. **CONTROLAR EL HOOD subconjunto**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE** .

25. **AJUSTE CAMPANA subconjunto**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE** .

26. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

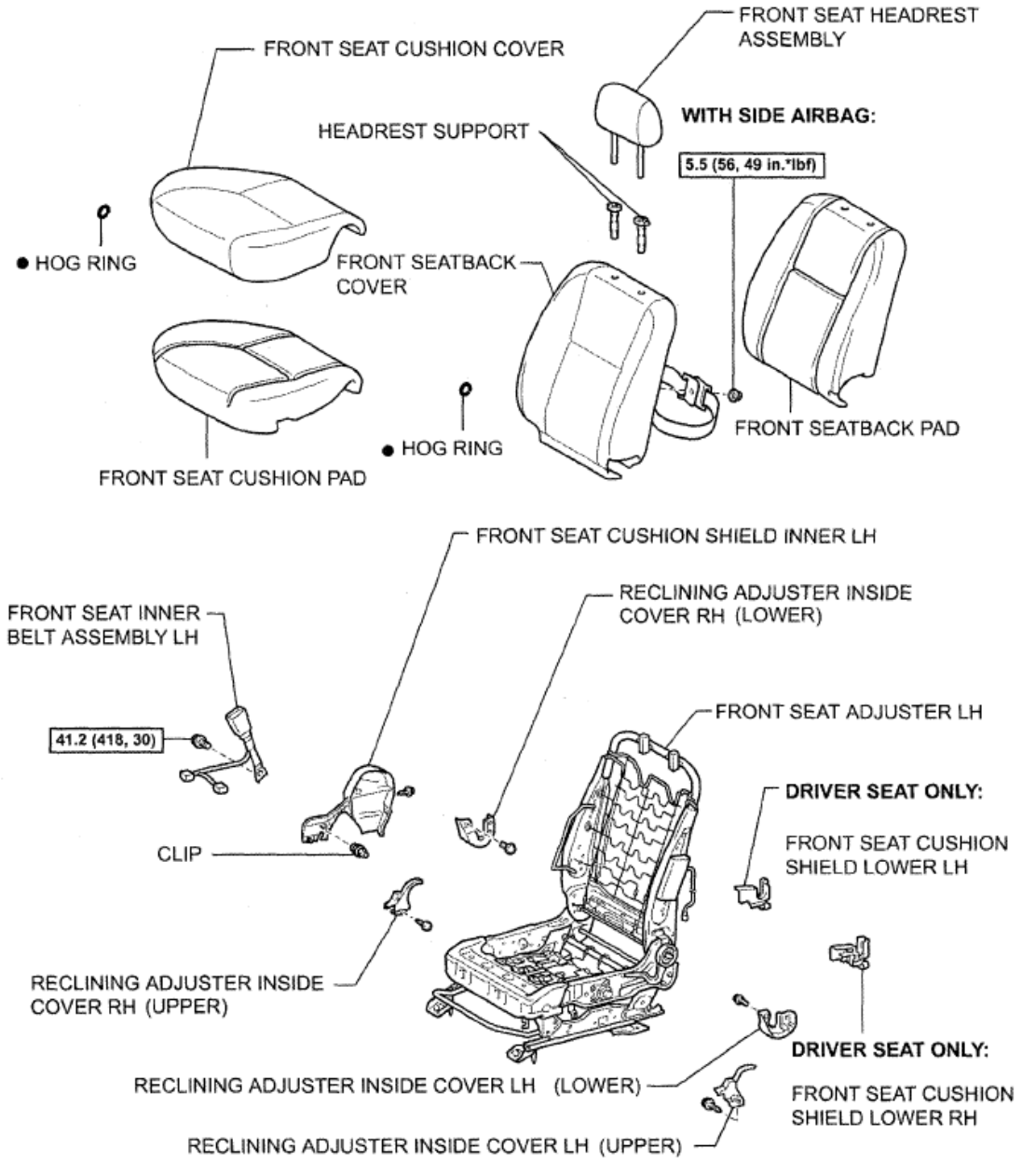
SUGERENCIA: Ver **AJUSTE** .

2007 ACCESORIOS Y EQUIPOS

Asiento - Corolla

Asiento delantero MONTAJE (para el lado LH)

COMPONENTES



N*m (kgf*cm, ft.*lbf): Specified torque ● Non-reusable part

T

B120132E01

Fig. 1: Identificación de conjunto del asiento delantero con las especificaciones de par (LH Side) (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

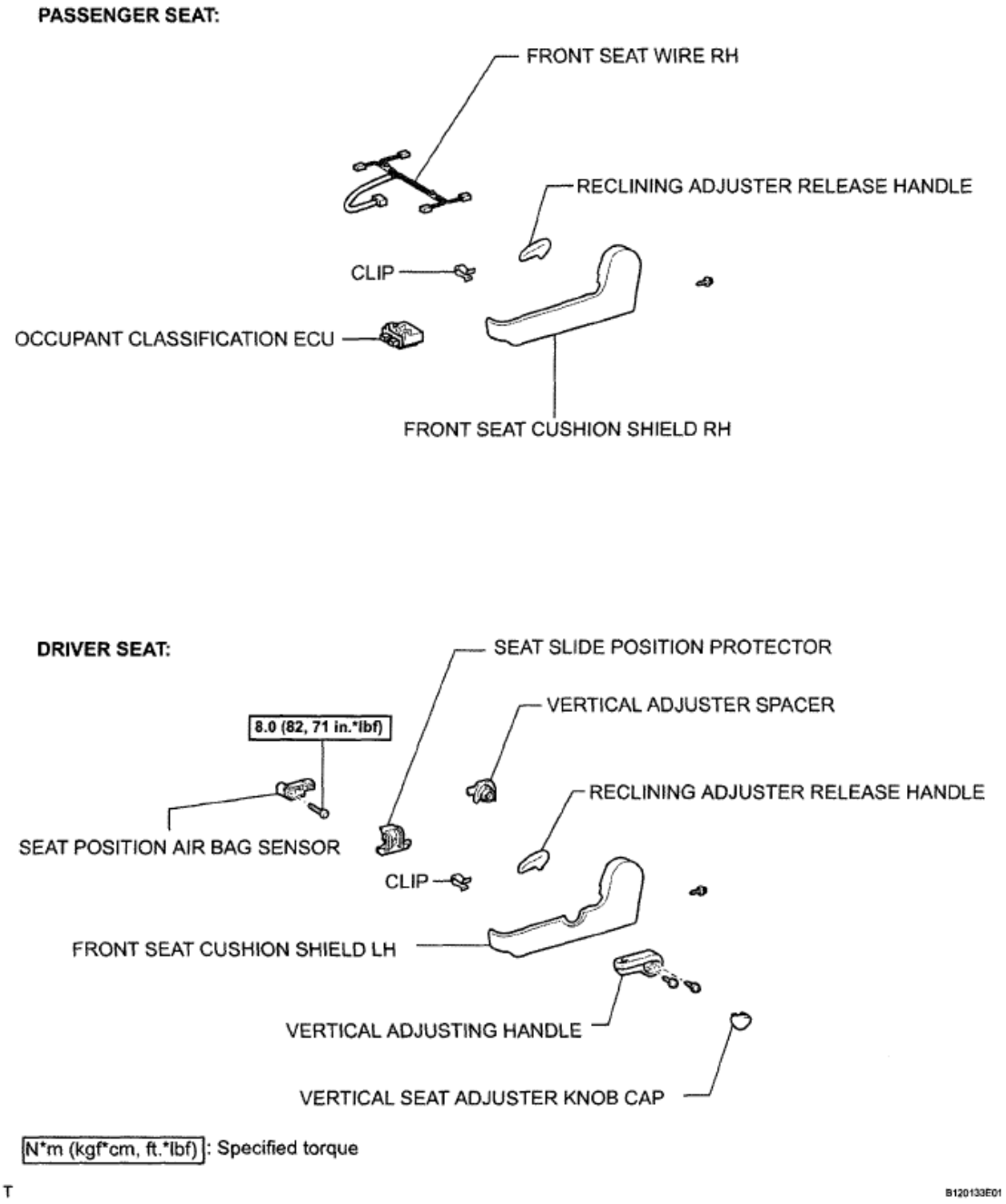


Fig. 2: Identificación de conjunto del asiento delantero con las especificaciones de par (LH Side) (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

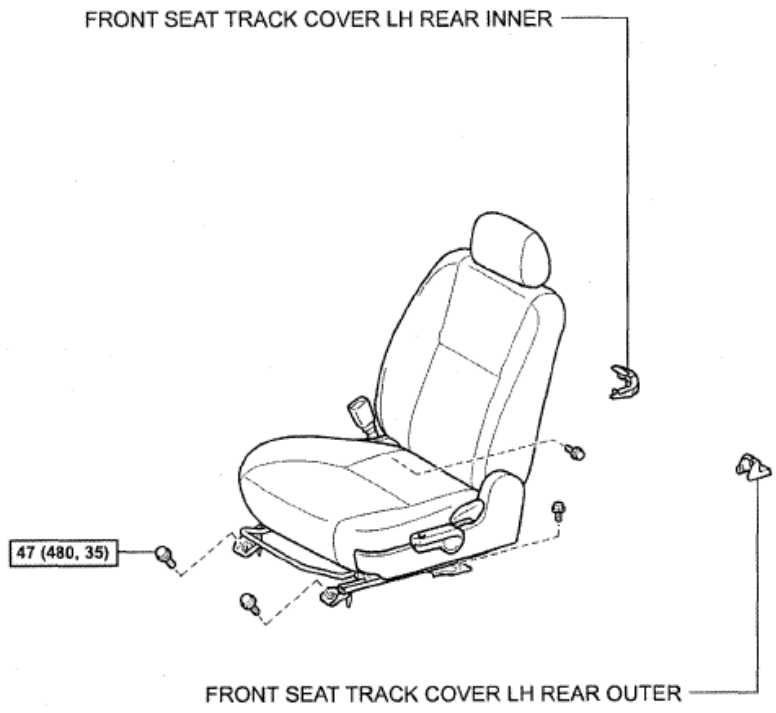


Fig. 3: Identificación de conjunto del asiento delantero con las especificaciones de par (LH Side) (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

- Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar.
- Al retirar / instalar y revisión del asiento del pasajero, comprobar el sistema de clasificación de ocupantes de pasajeros y de realizar la calibración de punto cero.
- Usa los mismos procedimientos para el lateral derecha y lateral izquierda.
- Los procedimientos enumerados a continuación son para el lado LH.

NOTA: **Llevar guantes de protección. zonas afiladas en el ajustador del asiento pueden causar lesiones en las manos.**

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**

NOTA: **El trabajo debe ser encendido al menos 90 segundos después de que el interruptor de encendido está apagado posición y el negativo (-) de la terminal se desconecta de la batería. (El SRS está equipado con una fuente de energía de reserva Si el trabajo se inicia dentro de los 90 segundos después de encender el interruptor de encendido en OFF y desconectar el negativo (-..) De cable de la batería, el SRS puede desplegar)**

2. **REMOVER FRONT ASIENTO PISTA SOPORTE cubierta exterior LH**
3. **REMOVER FRONT ASIENTO PISTA SOPORTE cubierta interior LH**
4. **REMOVER FRONT ASIENTO PISTA CUBIERTA LH posterior exterior**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 4 y quitar la tapa. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

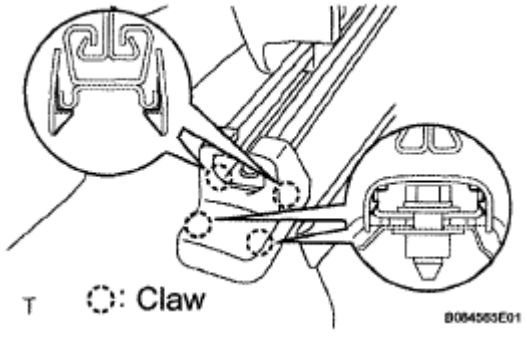


Fig. 4: Desactivación del asiento delantero Track cubierta Garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER FRONT ASIENTO PISTA CUBIERTA LH trasera interior**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 2 y quitar la tapa. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

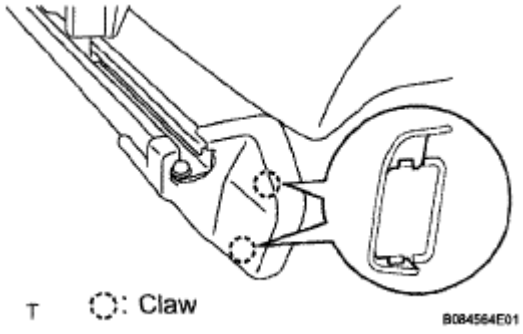


Fig. 5: Desactivación del asiento delantero Track cubierta Garras LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER frente Trabajo del apoyacabezas del asiento**

7. **Extraer el asiento FRONT MONTAJE LH**

a. Levantar el carril del asiento de ajuste de asa y mover el asiento a la posición más retrasada.

segundo. Quitar los 2 tornillos en el lado frontal del asiento.

do. Levantar el carril del asiento de ajuste de asa y mover el asiento a la parte delantera más posición.

re. Quitar los 2 tornillos en el lado trasero del asiento.

mi. Desconectar los conectores debajo del asiento. A continuación, retire el asiento delantero.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la carrocería del vehículo.**

DESMONTAJE

1. **REMOVER VERTICAL Ajuste de la manija**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras 3 y quitar el tapón perilla del asiento de ajuste vertical. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

segundo. Quitar los 2 tornillos y mango de ajuste vertical.

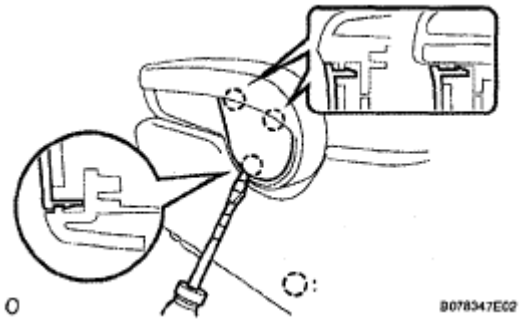


Fig. 6: Extracción del asiento Vertical Ajustador Knob Cap

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **REMOVER DESCANSO AJUSTADOR de liberación del mango LH**

a. Levante la manija de apertura del regulador de descanso para revelar la garra. Usando un destornillador, desenganchar la garra y quitar la manija de liberación. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

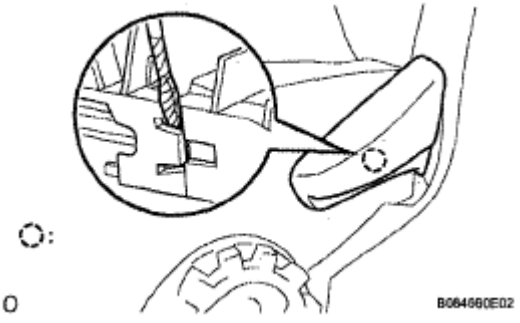


Fig. 7: Extracción de liberación del mango Claw

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Extraer el asiento FRONT ALMOHADILLA SHIELD LH**

a. Retire el tornillo.

segundo. Usando un destornillador, desenganchar las garras y 2 clip. A continuación, retire el protector de colchón. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

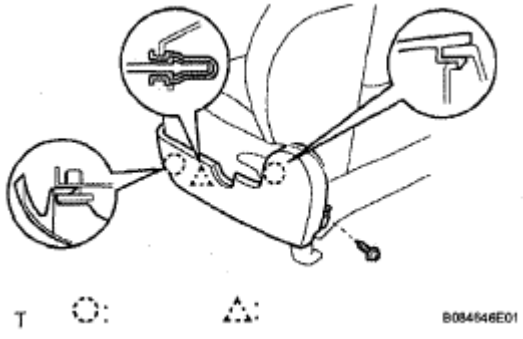


Fig. 8: Identificación del amortiguador del asiento delantero LH Escudo garras y Clip

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER asiento delantero RH COJIN SHIELD**

INSINUACIÓN:

Usa los mismos procedimientos descritos para el lado LH.

5. **Extraer el asiento FRONT interna de la correa MONTAJE LH**

a. Retire el perno y la correa.

segundo. Retire el tornillo.

do. Usando un destornillador, desenganchar las garras y 2 clip. A continuación, retire la LH interior escudo amortiguador junto con el mazo de cables de la correa interior. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

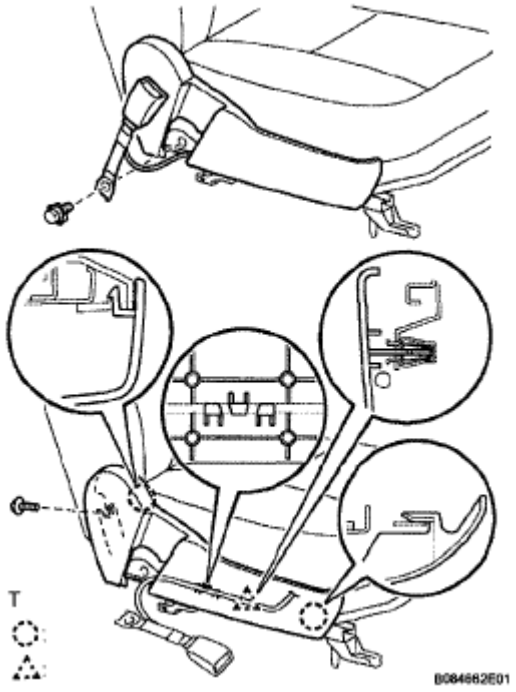


Fig. 9: Identificación del asiento delantero LH conjunto de cinturón interior de clip y garras

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Usando un destornillador, desenganchar las garras 3 y retire la LH interior escudo cojín del mazo de cables de la correa interior.

INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

mi. Desenganche las abrazaderas y desconecte el conector. A continuación, retire la cinta.

6. **REMOVER independiente Tipo ASIENTO DELANTERO Cojín**

a. Desenganche el gancho y quitar los anillos de cerdo y la cubierta de cojín de asiento (junto con la almohadilla) desde el ajustador de asiento.

segundo. Retire los anillos de cerdo y fundas de colchón.

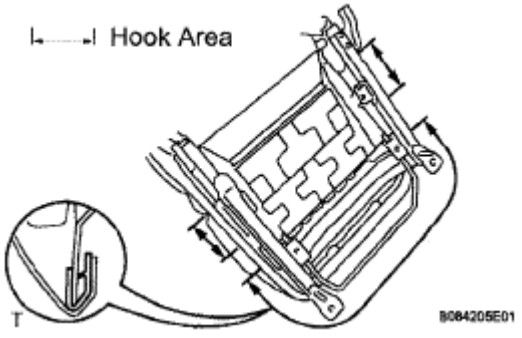


Fig. 10: Identificación del asiento delantero y la cubierta del amortiguador anillos de cerdo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER tipo separado respaldo del asiento delantero CUBIERTA**

a. Retire los anillos de cerdo. A continuación, abra la parte inferior de la cubierta del respaldo del asiento.

segundo. Desenganche las garras 4 y quitar los 2 soportes de reposacabezas.

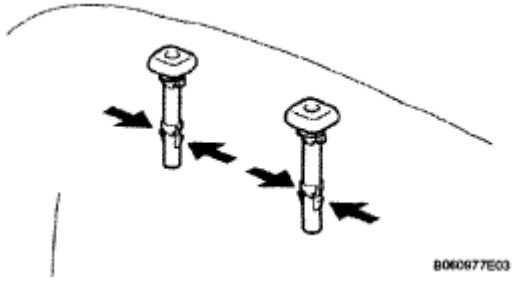


Fig. 11: Extracción de Apoyos Reposacabezas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. w bolsa de aire / Lado:

Retire la tuerca y 2 soportes de la cubierta del respaldo del asiento.

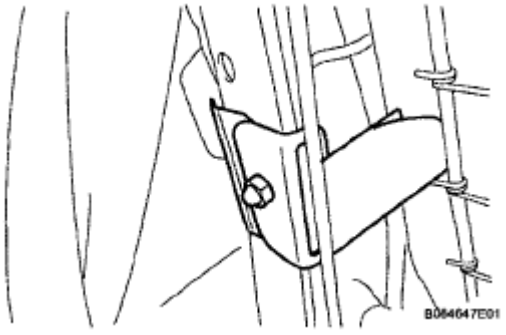


Fig. 12: Extracción de respaldo de butaca cubierta soportes con Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire la cubierta de respaldo (junto con la almohadilla) del ajustador de asiento.

mi. Retire los anillos de cerdo y la cubierta del respaldo del asiento delantero de la almohadilla del respaldo del asiento.

8. **REMOVER DESCANSO AJUSTADOR interior de la cubierta LH (superior)**

a. Retire el tornillo y la cubierta interior.

9. **RETIRE DE AJUSTE DE DESCANSO interior de la cubierta de humedad relativa (superior)**

a. Retire el tornillo y la cubierta interior.

10. **REMOVER DESCANSO AJUSTADOR interior de la cubierta LH (inferior)**

a. Retire el tornillo y la cubierta interior.

11. **RETIRE DE AJUSTE DE DESCANSO interior de la cubierta RH (inferior)**

a. Retire el tornillo y la cubierta interior.

12. **Extraer el asiento FRONT ALMOHADILLA SHIELD LOWER LH**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras y quite el escudo cojín. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

13. **REMOVER FRENTE cojín del asiento SHIELD menos humedad (asiento del conductor SOLAMENTE)**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras y quite el escudo cojín. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

14. **Quite el espaciador ajustador vertical (asiento del conductor SOLAMENTE)**

a. Usando un destornillador, desenganchar las garras y quitar el espaciador. INSINUACIÓN:

Cinta de la punta del destornillador antes de su uso.

15. **Retire el asiento de POSICIÓN AIRBAG SENSOR (asiento del conductor SOLAMENTE)**

a. Desconectar el conector del mazo de cables.

segundo. Desenganche la garra y quitar el protector de posición de la corredera del asiento.

do. Usando una llave de tubo torx (T30), quitar el perno Torx y el sensor de airbag.

dieciséis. **REMOVER ASIENTO DELANTERO CABLE RH (asiento del pasajero SOLAMENTE)**

a. Desconectar los conectores y desenganchar las abrazaderas. A continuación, retire el cable de asiento.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR ASIENTO DELANTERO CABLE RH (asiento del pasajero SOLAMENTE)**
2. **INSTALAR ASIENTO POSICIÓN AIRBAG SENSOR (asiento del conductor SOLAMENTE)**

a. Instalar el sensor de posición del asiento del airbag, pero no apriete completamente todavía.

segundo. Insertar un 1 mm (0,04 in.) Galga entre el raíl de deslizamiento y el sensor tal como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que el espacio libre entre el sensor de airbag posición del asiento y el raíl de deslizamiento es que 0.6 a 2,0 mm (0,023 a 0,079 in.).

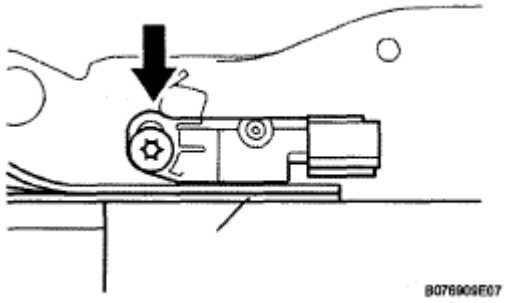


Fig. 13: Instalación del sensor de posición del asiento del bolso de aire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

NOTA:

- **Si el sensor de airbag posición del asiento se ha caído, o hay grietas, abolladuras u otros defectos en el caso, el soporte o el conector, reemplace el sensor airbag posición del asiento con una nueva.**
- **Al instalar el sensor de posición del asiento bolsa de aire, asegúrese de que el cableado del SRS no interfiere con otras partes y no quede atrapado entre otras partes.**

do. Empuje la parte superior del sensor. Mientras sostiene el sensor, apriete el sensor usando una llave de tubo torx (T30).

Par: 8,0 N * m (82 kgf * cm, 71 en * lbf).

re. Retire la galga.

mi. Instalar el protector posición de deslizamiento del asiento.

F. Conectar el conector de mazo de cables.

3. **Instale el espaciador ajustador vertical (asiento del conductor SOLAMENTE)**

4. **Instalar la parte delantera del cojín del asiento SHIELD menos humedad (asiento del conductor SOLAMENTE)**

5. **Instalar la parte delantera COJIN SHIELD LOWER LH**

6. **INSTALAR DESCANSO DE AJUSTE interior de la cubierta RH (inferior)**

7. **INSTALAR DESCANSO AJUSTADOR interior de la cubierta LH (inferior)**

8. **INSTALAR DESCANSO DE AJUSTE interior de la cubierta de humedad relativa (superior)**

9. **INSTALAR DESCANSO AJUSTADOR interior de la cubierta LH (superior)**

10. **INSTALAR tipo separado respaldo del asiento delantero CUBIERTA**

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta.**
- **Al instalar los anillos de cerdo, tener cuidado para minimizar las arrugas tanto como sea posible.**

a. Con unas pinzas de anillo cerdo, instalar la cubierta de respaldo a la plataforma de respaldo con nuevos anillos de cerdo.

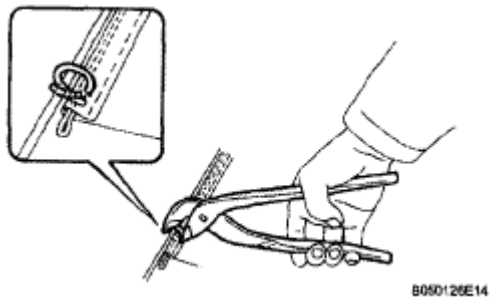


Fig. 14: Instalación del respaldo de la cubierta del respaldo del asiento Para las Pastillas de nuevos anillos de cerdo
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la cubierta del respaldo del asiento (con el cojín) para el ajustador de asiento.

do. Instalar los 2 soportes de reposacabezas.

re. w bolsa de aire / Lado:

cubrir la totalidad de la bolsa de aire con los soportes de la cubierta 2 respaldo y apriete la tuerca.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

NOTA:

- **Para los vehículos con bolsas de aire laterales, la cubierta del respaldo del asiento debe estar firmemente instalado. De lo contrario, el airbag lateral no puede desplegar adecuadamente.**

- **Asegúrese de que la correa no esté torcida después de instalar el soporte.**
- **Instalar el soporte de forma segura.**

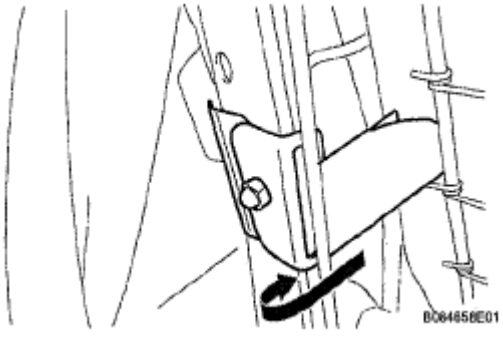


Fig. 15: Cubrir Airbag Con respaldo de butaca cubierta Soportes
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Con unas pinzas de anillo cerdo, instalar la cubierta del respaldo del asiento con nuevos anillos de cerdo.

11. **INSTALAR independiente Tipo ASIENTO DELANTERO Cojín**

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta.**
- **Al instalar los anillos de cerdo, tener cuidado para minimizar las arrugas tanto como sea posible.**

a. El uso de alicates de anillo cerdo, instalar la cubierta de cojín de asiento a la almohadilla de cojín del asiento con nuevos anillos de cerdo.

segundo. Instalar la cubierta del cojín del asiento (con el cojín) para el ajustador de asiento mediante el uso de pinzas para anillos de cerdo para unir nuevos anillos de cerdo y ganchos.

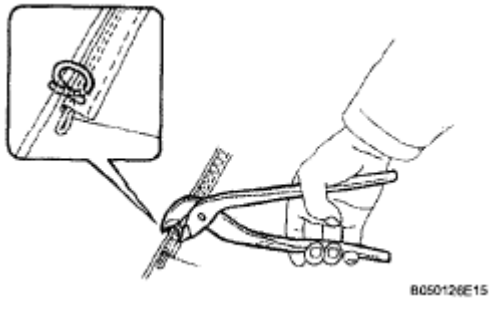


Fig. 16: Instalación de amortiguador de asiento de la cubierta para asentar el amortiguador del cojín Usando Hog anillo Alicates
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR asiento delantero interna de la correa MONTAJE LH**

a. Conectar el conector y enganchar las abrazaderas.

segundo. Enganche el mazo de cables de la correa interior a la LH interior escudo cojín.

do. Instalar la LH interior escudo cojín (con mazo de cables) con el tornillo.

re. Instalar el cinturón con el perno.

Par: 41 N * m (418 kgf * cm, 30 en * lbf).

13. **INSTALAR ASIENTO DELANTERO COJIN SHIELD RH**
14. **INSTALAR asiento delantero ALMOHADILLA SHIELD LH**
15. **INSTALAR DESCANSO AJUSTADOR de liberación del mango LH**

dieciséis. **INSTALAR VERTICAL INSTALACIÓN AJUSTE DEL**

MANGO

1. **INSTALAR asiento delantero MONTAJE LH**

a. Colocar el asiento en la cabina.

NOTA: **Tenga cuidado de no dañar la carrocería del vehículo.**

segundo. Conectar los conectores debajo del asiento.

do. Apretar los 4 tornillos.

Par: 47 N * m (480 kgf * cm, 35 pies * lbf).

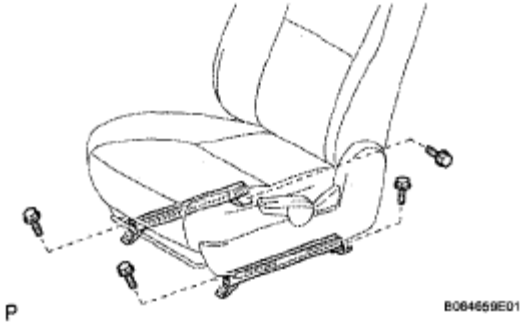


Fig. 17: Instalación del conjunto del asiento delantero con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR frente Trabajo del apoyacabezas del asiento**
3. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA CUBIERTA LH trasera interior**
4. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA CUBIERTA LH posterior exterior**
5. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA SOPORTE cubierta interior LH**
6. **Instalar la parte delantera ASIENTO PISTA SOPORTE cubierta exterior LH**
7. **VER BLOQUEOS DE AJUSTE deslizamiento de asiento**

a. Durante el funcionamiento del asiento delantero de deslizamiento, comprobar que los ajustadores derecho e izquierdo se mueven juntos sin problemas y se bloquean de forma simultánea.

Si los reguladores no se bloquean al mismo tiempo, aflojar los tornillos de fijación del asiento para ajustar las posiciones del ajustador.

8. **Conexión de la batería terminal negativo**

9. **La luz de comprobación de aviso del SRS**

SUGERENCIA: Ver **Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

---

10. **Inicializar el sistema de Clasificación de los pasajeros ocupante delantero (PASAJERO Sólo asiento)**

NOTA: **Asegúrese de que el asiento no está ocupado.**

INSINUACIÓN:

Realizar la calibración y verificación de sensibilidad punto cero cuando ha ocurrido alguna de las siguientes opciones.

- La ECU de clasificación de ocupantes se sustituye.
- se instalan accesorios (bandeja del respaldo del asiento, cubierta de asiento, etc.).
- El asiento del pasajero se retira del vehículo.
- Tanto la lámpara de aviso del SRS y el airbag del pasajero OFF indicador se iluminan.
- El airbag del acompañante indicador ON / OFF OFF iluminar cuando el asiento del acompañante no está ocupado.
- Se lleva el vehículo al taller para su reparación debido a un accidente o una colisión.

a. calibración y verificación de sensibilidad procedimientos de punto cero. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que la calibración del punto cero ha terminado normalmente, y luego realizar la comprobación de la sensibilidad.

1. Ajustar la posición del asiento de acuerdo con la siguiente tabla.

AJUSTAR posición del asiento

Componente de ajuste	Posición
La dirección de desplazamiento	posición más retrasada
ángulo de reclinación	Posición vertical
Altura del reposacabezas	posición más baja
levantador de Altura	posición más baja

2. Conectar el Techstream al DLC3.

3. Girar el interruptor de encendido en ON.

4. Realizar la calibración del punto cero, siguiendo las instrucciones de la pantalla probador. INSINUACIÓN:

Consulte el manual del operador Techstream para más detalles.

OK: Aparece el mensaje.

5. Realice la comprobación de la sensibilidad, siguiendo las indicaciones que aparecen en la pantalla del probador.

6. Confirme que la lectura del sensor de inicio es dentro del valor normal.

Valor normal: -3,2 a 3,2 kg (-7 a 7 lb)

7. Colocar un peso de 30 kg (66,14 lb) (por ejemplo, una masa de plomo) en el asiento del pasajero.

8. Confirmar que la sensibilidad está dentro del valor estándar.

Valor normal: 27 a 33 kg (59,52 a 72,75 lb)

INSINUACIÓN:

- Al realizar la comprobación de la sensibilidad, utilice un peso sólido hecho de metal. Los resultados de la comprobación pueden ser inexactos si el líquido se utiliza como un peso.
- Cuando la sensibilidad no está dentro del valor estándar, vuelva a apretar los pernos del asiento del pasajero mientras que teniendo cuidado de no deformar el carril de asiento. A continuación, realizar la comprobación de la sensibilidad de nuevo. Si la sensibilidad no está dentro del valor normal, cambiar el ajustador de asiento.

- Cuando la calibración del punto cero produce errores, sustituir el ajustador de asiento.

CONJUNTO DE ASIENTO TRASERO (POR SEPARADO tipo de asiento)

COMPONENTES

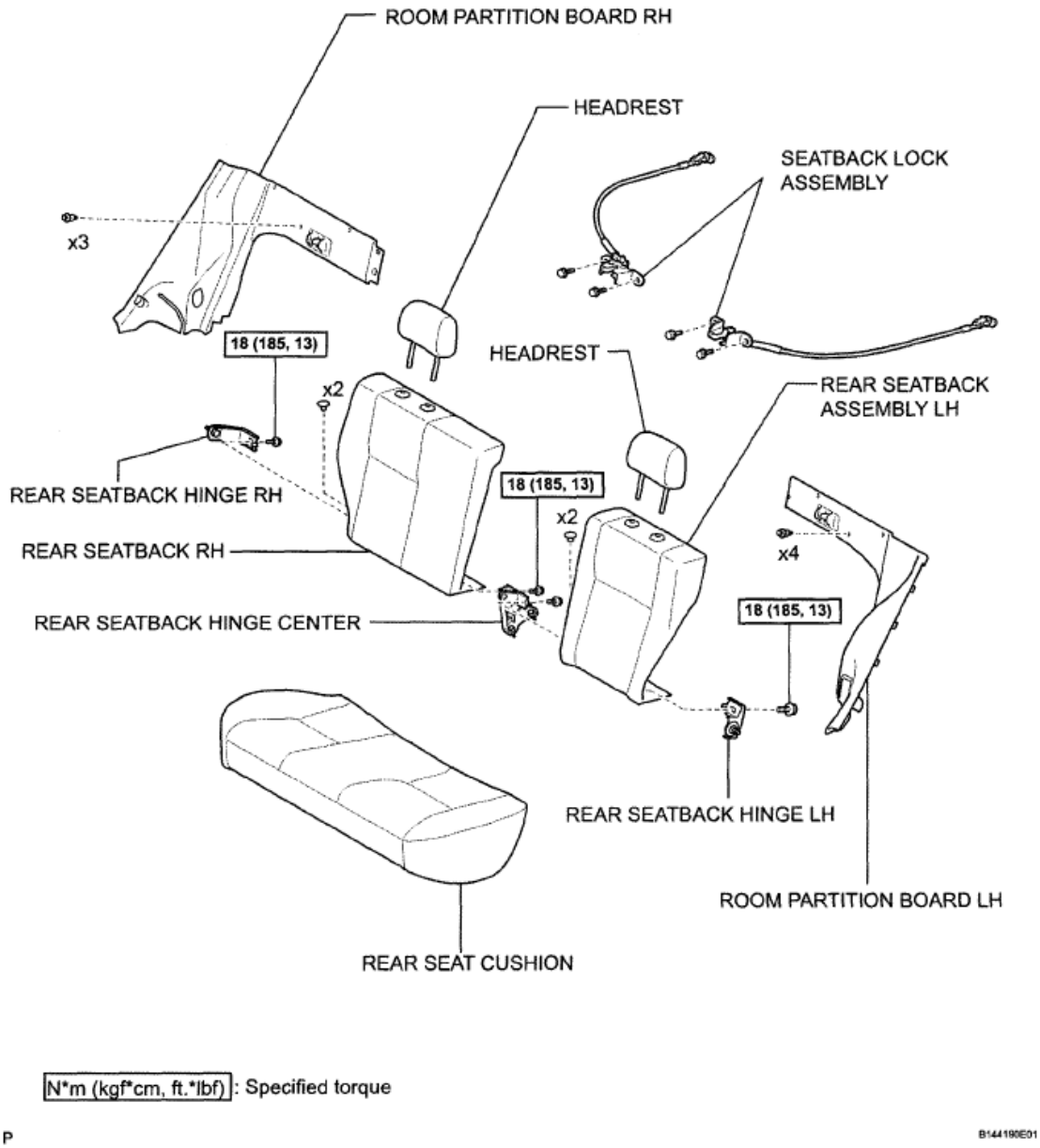


Fig. 18: Identificación de componentes del asiento trasero Asamblea ubicación Especificaciones de torque (para Independiente Tipo de asiento) (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

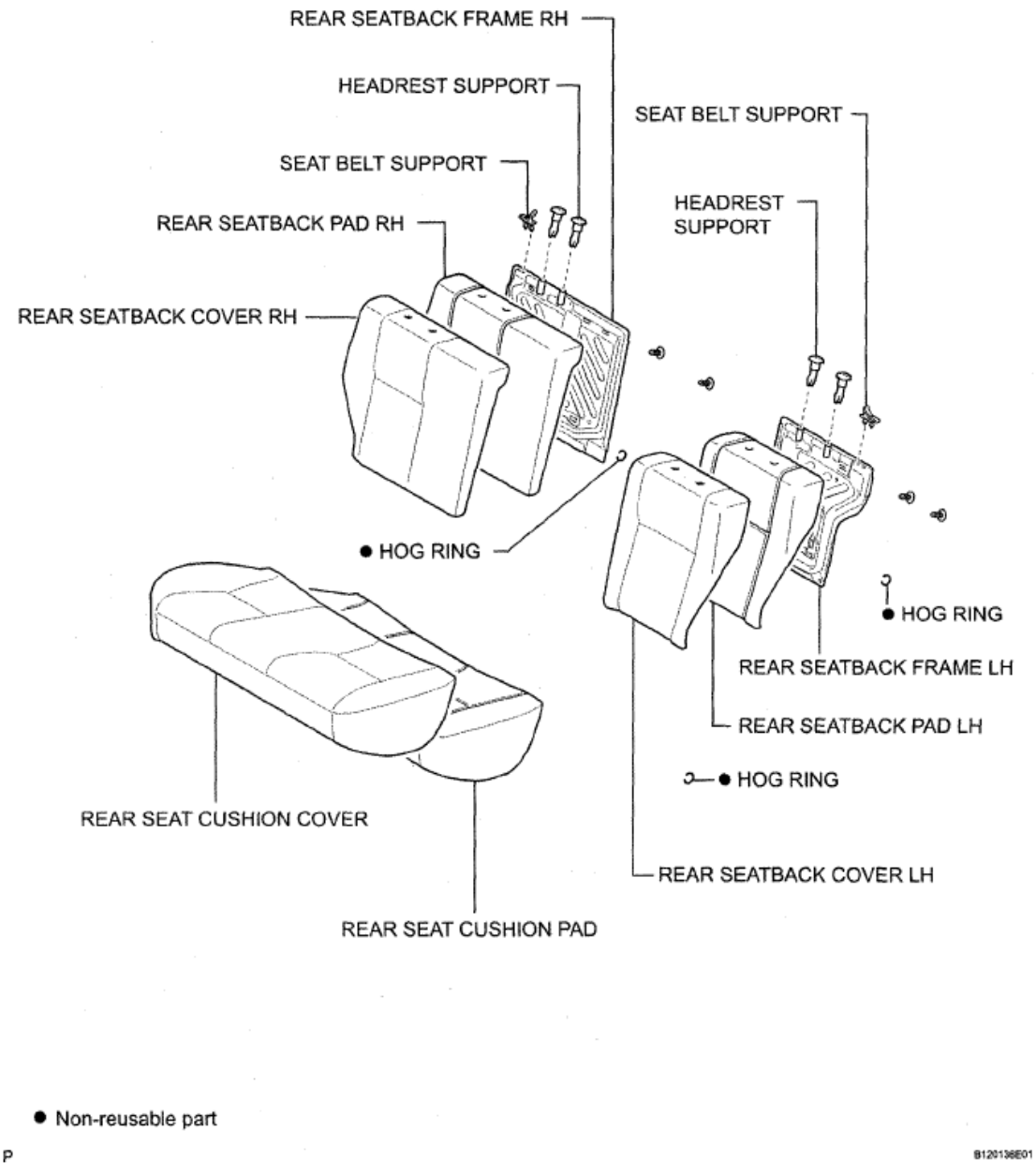


Fig. 19: Identificación de los asientos traseros Asamblea Componentes ubicación (por Independiente Tipo de asiento) (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar.

NOTA: **Usar los guantes, ya que la superficie de corte del marco de la almohadilla armadura del respaldo y el asiento puede lesionar la mano.**

1. **REMOVER tipo separado ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

a. Tire hacia arriba de las porciones frontal 2 del cojín del asiento.

NOTA: **El bastidor de cojín se deforma fácilmente. Para evitar la deformación del cojín del asiento, coloque las manos cerca del gancho, como se muestra en la ilustración, y luego tirar hacia arriba del cojín del asiento. Haga lo mismo para el otro gancho.**

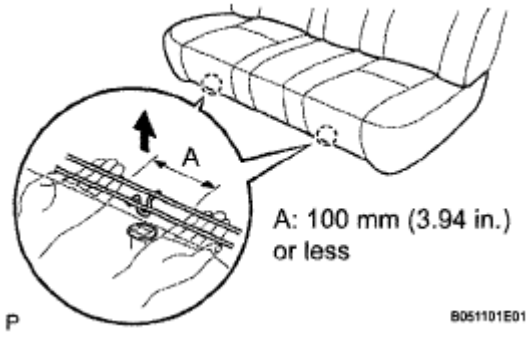


Fig. 20: Colocación de las manos cerca de gancho para que no deformar cojín de asiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER tipo separado TRASERO RESPALDO LH**

a. Plegar el respaldo hacia adelante.

segundo. Retire los 2 clips.

do. Quitar los 2 tornillos y los respaldos LH.

2. **REMOVER independiente Tipo ASIENTO TRASERO amortiguador de la cubierta LH**

a. Quitar los anillos de cerdo y trasera LH fundas de colchón.

3. **REMOVER tipo separado TRASERO ASIENTO CUBIERTA LH**

a. Retire los anillos de cerdo, y luego subir el LH cubierta del respaldo del asiento.

segundo. Retire los soportes del reposacabezas, cubierta LH respaldo y el cojín del respaldo de LH.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR tipo separado RESPALDO COVER LH**

a. Instalar la LH de la almohadilla de respaldo hasta la LH armadura del respaldo.

segundo. Cubra la parte superior del respaldo del asiento con el respaldo de LH cubierta.

do. Instalar los soportes del reposacabezas.

re. Con unas pinzas de anillo cerdo, instalar completamente la cubierta LH respaldo con nuevos anillos de cerdo.

2. **INSTALAR SEPARADO tipo de asiento amortiguador de la cubierta LH**

a. Con unas pinzas de anillo cerdo, instalar la cubierta del cojín del asiento con nuevos anillos de cerdo.

3. **INSTALAR tipo separado TRASERO ASIENTO MONTAJE LH**

a. Instalar la LH respaldo del asiento con los 2 tornillos y 2 clips.

Par: 18 N * m (185 kgf * cm, 13 en * lbf).

4. **INSTALAR independiente Tipo TRASERO COJIN MONTAJE LH**

a. Insertar el cojín del asiento bajo el respaldo del asiento.

segundo. Coloque 2 ganchos delanteros del cojín del asiento.

INSINUACIÓN:

Confirmar que el cojín del asiento está firmemente instalado.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR tipo separado ASIENTO TRASERO conjunto de cojín**

CONJUNTO DE ASIENTO TRASERO (DE BANCO DE ASIENTO TIPO)

COMPONENTES

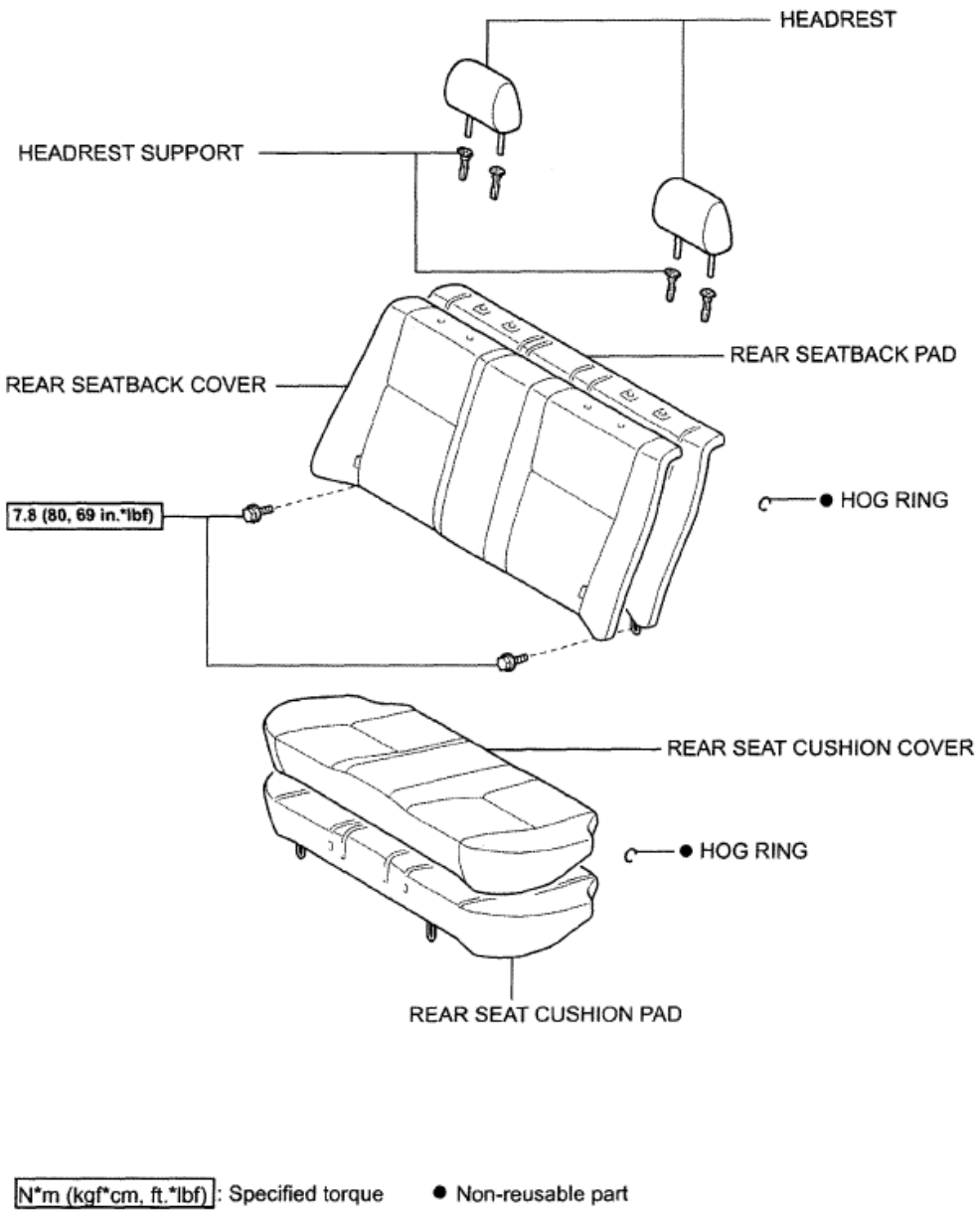


Fig. 21: Identificación de los componentes de montaje Asiento trasero con las especificaciones de par (para el tipo Bench Seat)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

INSINUACIÓN:

Un perno sin una especificación de par de torsión se muestra en el diagrama de perno estándar.

NOTA: **Usar los guantes, ya que la superficie de corte del marco de la almohadilla armadura del respaldo y el asiento puede lesionar la mano.**

1. Eliminar Clase asiento trasero conjunto de cojín

a. Tire hacia arriba de las porciones frontal 2 del cojín del asiento.

NOTA: **El bastidor de cojín se deforma fácilmente. Para evitar la deformación del cojín del asiento, coloque las manos cerca del gancho, como se muestra en la ilustración, y luego tirar hacia arriba del cojín del asiento. Haga lo mismo para el otro gancho.**

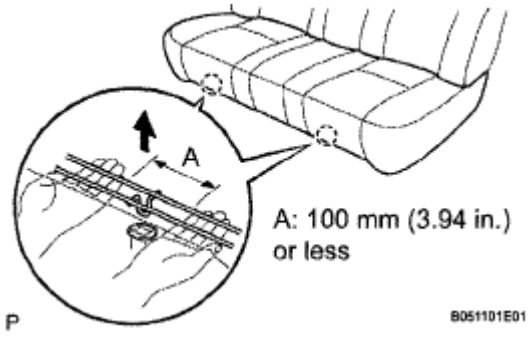


Fig. 22: Colocación de las manos cerca de gancho para que no deformar cojín de asiento

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER BANCO DE TIPO DE MONTAJE POSTERIOR DEL RESPALDO**

a. Quitar los 2 reposacabezas.

segundo. Quitar los 2 tornillos y el respaldo del asiento.

2. Eliminar Clase asiento trasero fundas de colchón

a. Quitar los anillos de cerdo y la cubierta de cojín del asiento trasero.

3. **REMOVER BANCO DE TIPO respaldo del asiento trasero CUBIERTA**

a. Quitar los 2 soportes de apoyo para la cabeza.

segundo. Retire los anillos de cerdo y la cubierta del respaldo del asiento trasero.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR BANCO DE TIPO respaldo del asiento trasero CUBIERTA**

a. Cubra la parte superior de la almohadilla del respaldo del asiento con la cubierta del respaldo del asiento.

segundo. Instalar los soportes del reposacabezas.

do. Con unas pinzas de anillo cerdo, instalar la cubierta RH respaldo con nuevos anillos de cerdo.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta.**
- **Al instalar los anillos de cerdo, tener cuidado para minimizar las arrugas tanto como sea posible.**

2. **INSTALAR tipo separado asiento trasero fundas de colchón**

a. El uso de alicates de anillo cerdo, instalar la cubierta de LH cojín del asiento con nuevos anillos de cerdo.

NOTA:

- **Tenga cuidado de no dañar la cubierta.**
- **Al instalar los anillos de cerdo, tener cuidado para minimizar las arrugas tanto como sea posible.**

3. **INSTALAR BANCO DE MONTAJE TIPO DE ASIENTO**

a. Enganche el respaldo a la carrocería del vehículo.

segundo. Instalar los 2 pernos.

Par: 7,8 N * m (80 kgf * cm, 69 en * lbf).

4. **Tipo de instalación asiento trasero conjunto de cojín**

a. Insertar el cojín del asiento bajo el respaldo del asiento.

segundo. Coloque 2 ganchos delanteros del cojín del asiento.

INSINUACIÓN:

Confirmar que el cojín del asiento está firmemente instalado.

INSTALACIÓN

1. **Tipo de instalación asiento trasero conjunto de cojín**

2007 Especificaciones Información

general de servicio - Corolla

Estándar tornillo

CÓMO DETERMINAR LA FUERZA TORNILLO Tipo Perno

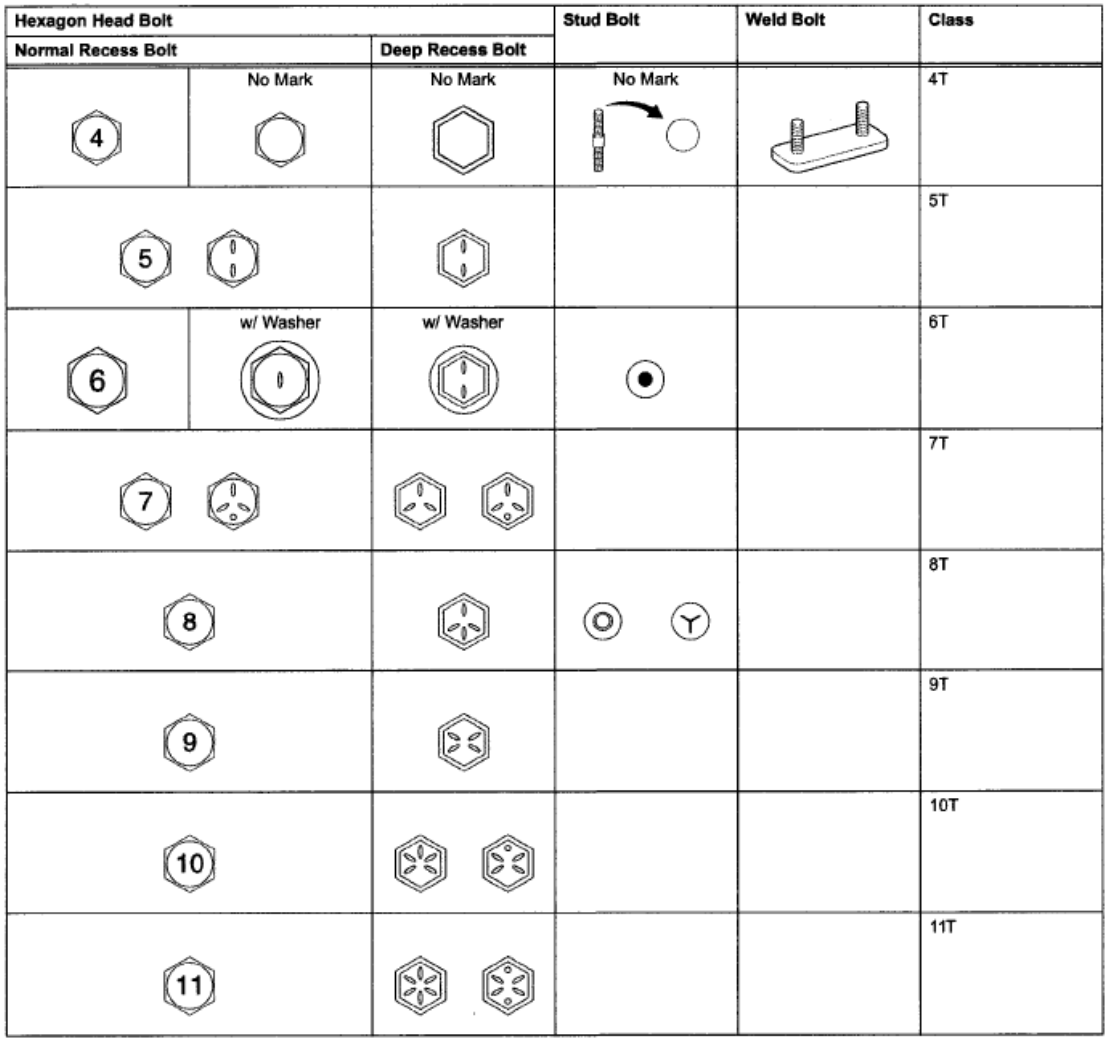


Fig. 1: Tabla de Perno Tipo de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Par de

apriete para pernos estándar par de apriete para pernos

estándar

			par especificado

resistencia (mm)		Pitch (mm) perno de cabeza hexagonal	N * m kgf * cm ft. * Lbf			perno de brida hexagonal N * m kgf * cm ft. * Lbf		
4T	6	1	5	55	48 in. * Lbf	6	60	52 en. * Lbf
	8	1.25	12,5 130		9	14	145	10
	10	1.25	26	260	19	29	290	21
	12	1.25	47	480	35	53	540	39
	14	1.5	74	760	55	84	850	61
	dieciséis	1.5	115 1150		83	-	-	-
5T	6	1	6.5 65		56 en. * Lbf	7,5 75		65 en. * Lbf
	8	1.25	15,5 160		12	17,5 175		13
	10	1.25	32	330	24	36	360	26
	12	1.25	59	600	43	sesenta y cinco	670	48
	14	1.5	91	930	67	100 1050		76
	dieciséis	1.5	140 1400		101	-	-	-
6T	6	1	8	80	69 en. * Lbf	9	90	78 en. * Lbf
	8	1.25	19	195	14	21	210	15
	10	1.25	39	400	29	44	440	32
	12	1.25	71	730	53	80	810	59
	14	1.5	110 1100		80	125 1250		90
	dieciséis	1.5	170 1750		127	-	-	-
7T	6	1	10,5 110		8	12	120	9
	8	1.25	25	260	19	28	290	21
	10	1.25	52	530	38	58	590	43
	12	1.25	95	970	70	105 1050		76
	14	1.5	145 1500		108	165 1700		123
	dieciséis	1.5	230 2300		166	-	-	-
8T	8	1.25	29	300	22	33	330	24
	10	1.25	61	620	45	68	690	50
	12	1.25	110 1100		80	120 1250		90
9T	8	1.25	34	340	25	37	380	27
	10	1.25	70	710	51	78	790	57
	12	1.25	125 1300		94	140 1450		105
10T 8		1.25	38	390	28	42	430	31
	10	1.25	78	800	58	88	890	64
	12	1.25	140 1450		105	155 1600		116
11T 8		1.25	42	430	31	47	480	35
	10	1.25	87	890	64	97	990	72
	12	1.25	155 1600		116	175 1800		130

CÓMO DETERMINAR NUT Diámetro clase de

Tipo de tuerca

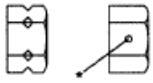
Present Standard Hexagon Nut	Old Standard Hexagon Nut		Class
	Cold Forging Nut	Cutting Processed Nut	
No Mark 			4N
No Mark (w/ Washer) 	No Mark (w/ Washer) 	No Mark 	5N (4T)
			6N
			7N (5T)
			8N
		No Mark 	10N (7T)
			11N
			12N

Fig. 2: Gráfico de Nut Tipo de referencia

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- * : Tuerca con 1 o más marcas en una superficie lateral de la tuerca.
- Utilice una tuerca con el mismo número fuerza tuerca de clasificación (o superior) como el número de clasificación fuerza perno al apretar las piezas con un perno y una tuerca. Ejemplo:

- Perno = 4T
- Nut = 4N o más

SISTEMA DE CONTROL DEL MOTOR 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

de flujo de aire subconjunto		
Resistencia 4 (THA) - 5 (E2)	Estándar	13,6 a 18,4 kohmios a -20 ° C (-4 ° F)
		2,21 a 2,69 kohmios a 20 ° C (68 ° F)
		0.493 a 0.667 kohmios a 60 ° C (140 ° F)
montaje del árbol de levas de la válvula de control de aceite		
Resistencia 1 (+ B) - 2 (GND)		6,9 a 7,9 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
cuerpo del acelerador Resistencia		
conjunto	1 (M-) - 2 (M +) 0,3 a	100 ohmios a 20 ° C (68 ° F) 3 (E2) - 5
	(VC) 2,0 a 4,0 kohmios a 20 ° C (68 ° F)	
Acelerador Resistencia conjunto de		
pedal	3 (EP1) -6 (VCp1) 1,5 a 6,0 kohmios 1 (EP2)	
	- 4 (VCP2) 1,5 a 6,0 kohmios	
sensor de temperatura del refrigerante del motor EFI		
Resistencia	1 (E2) - 2 (THW) 2,32 a 2,59 kohmios a 20 ° C (68 ° F) 1 (E2) - 2	
	(THW) 0,310 a 0,326 kohmios a 80 ° C (176 ° F)	
Control picado resistencia del		
sensor		120 a 280 kohmios a 20 ° C (68 ° F)
conjunto de relé de apertura del circuito EFI		
Resistencia (3 - 5)	10 kohmios estándar o superior	
		Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería al terminal 1 y 2)
relé EFI ECU		
Resistencia (3 - 5)	10 kohmios estándar o superior	
		Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería al terminal 1 y 2)
Árbol de levas Resistencia del sensor		
de posición	en frío 835 a 1400 ohmios en caliente	
	1.060 a 1.645 ohmios	
Cigüeñal Resistencia del sensor de		
posición	En Cold 1.630 a 2.740 ohmios en	
	caliente 2.065 a 3.225 ohmios	

ESPECIFICACIONES DE TORSIÓN admisión medidor

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm	ft. lbf *
conjunto del cuerpo del acelerador x colector de admisión	9,0	90	80 en. * Lbf
Aire conjunto del cuerpo del acelerador x manguera más limpia	2,0	20	18 pulg. * Lbf
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4	55	48 in. * Lbf
Cilindro de tapa de la culata No. 2 x Culata subconjunto	7.0	71	62 en. * Lbf
Pedal de acelerador de montaje del cuerpo de x	5.4	55	48 in. * Lbf
ECM Bracket x ECM	3,2	33	28 en. * Lbf
ECM Bracket No. 2 x ECM	3,2	33	28 en. * Lbf
ECM Bracket No. 3 x ECM	3,2	33	28 en. * Lbf
ECM x conjunto de soplador	3.0	31	27 en. * Lbf

1ZZ-FE MECANICO DEL MOTOR

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Tiempo de ignicion	**w / Terminal TC y CG de DLC3 conectado**	**8 a 12 ° BTDC**
w / Terminal TC y CG de DLC3 desconectado	10 a 18 ° BTDC	
Ralentí		650-750 rpm
presión de compresión		1300 kPa (13,3 kgf cm * 2 , 189 psi)
La presión mínima		1000 kPa (10,2 kgf cm * 2 , 145 psi)
Diferencia entre cada cilindro		100kPa (1.0kgf * cm 2 , 15 psi)
el juego de válvulas en frío	La ingesta	de 0,15 a 0,25 mm (0.0059 a 0.0098 en.)
	Extintor	0,25 a 0,35 mm (0,0098 a 0,0138 en.)
elongación de la cadena	mm Maximum	115.3 (4,539 in.)
diámetro del árbol de levas de engranajes de distribución (w / cadena)	mm Minimum	96.8 (3,811 in.)
Cigüeñal diámetro del engranaje de sincronización (w / cadena)	mm Minimum	51.0 (2,008 in.)
Desgaste de la cadena tensor zapatilla	mm Maximum	1.0 (0,039 in.)
Desgaste de la cadena amortiguador de vibraciones	mm Maximum	1.0 (0,039 in.)
Culata establecer la longitud del perno	Estándar 1	46,8 a 148,2 mm (5,780 a 5,835 in.) mm Maximum148.5
	(5,846 in.)	
Círculo del árbol de levas descentramiento	Maximum	0.03 mm (0,0012 pulg.) de admisión estándar
	44.333 a 44,433 mm	(1,7454 a

		1,7493 in.)
Cam altura del lóbulo	Extintor	43,761 a 43,861 mm (1,7229 a 1,7268 in.)
	Mínima de admisión	44,18 mm (1,7394 in.)
	Extintor	43,61 mm (1,7169 in.)
diámetro Diario	No. 1	34,449 a 34,465 mm (1,3563 a 1,3569 in.)
	Otros	22.949 a 22.965 mm (0.9035 a 0,9041 in.)
alabeo de la culata	Bloque de cilindros lado	0,05 mm (0,0020 in.) de admisión
	lado del colector de	0,10 mm (0,0039 in.) Lado de escape
	colector de	0,10 mm (0,0039 in.)
aclaramiento de empuje del árbol de levas	Estándar	0,040 a 0,095 mm (0,0016 a 0,0037 in.)
	mm Maximum	0.110 (0,0043 in.)
holgura de aceite del árbol de levas	Standard	0,035 a 0,072 mm (0,0014 a 0,0028 in.)
	mm Maximum	0.10 (0,0039 in.)
diámetro elevador de la válvula		30,966 a 30,976 mm (1.2191 a 1,2195 in.)
Válvula de diámetro de agujero levantador		31,000 a 31,025 mm (1.2205 a 1,2215 in.)
holgura de aceite elevador de la válvula	Estándar	0,024 a 0,059 mm (0,0009 a 0,0023 in.)
	mm Maximum	0.079 (0,0031 in.)
resorte de compresión interno		
Longitud libre		43.40 mm (1.7087 pulg.)
Desviación	mm Maximum	1.6 (0,063 in.)
Ángulo (referencia)	máximo	2 °
la tensión instalada	a 33,6 mm (1.323 pulg.) de	158,6 a 175,4 N (16,2 a 17,9 kgf, 35,7 a 39,5 lbf)
la tensión máxima de trabajo	a 24,1 mm (0,949 in.)	335,3 a 370,7 N (34,2 a 37,8 kgf, 75,4 a 83,3 lbf)
Válvula		
Longitud total	Estándar de admisión	88.65 mm (3,4902 pulg.)
	De escape	88,69 mm (3,4917 in.)
	Ingesta mínima	88,35 mm (3,4784 in.)
	Extintor	88,39 mm (3,4799 in.)
diámetro del tallo de la válvula	Ingesta	5.470 a 5.485 mm (0.2154 a 0,2159 in.)
	De escape	5,465 a 5,480 mm (0,2152 a 0,2158 in.)

Refuerzo de margen	Estándar	1.0 mm (0,039 in.)
	Minimum	0.7 mm (0,028 in.)
guía de la válvula arbusto diámetro interior		5.510 a 5.530 mm (0.2169 a 0,2177 in.)
guía de la válvula holgura de aceite Bush	La ingesta estándar	0,025 a 0,060 mm (0,0010 a 0,0024 in.)
	De escape	0,030 a 0,065 mm (0,0012 a 0,0026 in.)
	Máximas de ingesta	0,08 mm (0,0032 in.)
	Escape	0,10 mm (0,0039 in.)
Válvula casquillo de guía de diámetro interior	STD	10,285 a 10,306 mm (0,4049 a 0,4058 in.)
	O / S 0,05	10,335 a 10,356 mm (0,4069 a 0,4077 in.)
guía de la válvula altura de saliente arbusto		08.07 a 09.01 mm (0,343 a 0,358 pulg.)
Straight altura pasador saliente (culata)		5 mm (0.197 pulg.)
altura del saliente Unión		A29 mm (1.142 pulg.) B 66,5
		mm (2,618 pulg.) C 24 mm
		(0,945 pulg.)
La holgura de empuje varilla	Estándar	0,160 a 0,342 mm (0,0063 a 0,0135 in.)
	mm Maximum	0.342 (0,0135 in.)
Conexión de holgura de aceite varilla	Standard	0,028 a 0,060 mm (0,0011 a 0,0024 in.)
	mm Maximum	0.080 (0,0032 in.)
Biela extremo grande diámetro del agujero	1	47.000 a 47.008 mm (1.8504 a 1,8507 in.)
	2	47.009 a 47.016 mm (1.8507 a 1,8510 in.)
	3	47,017 a 47,024 mm (1.8511 a 1,8513 in.)
Conexión de espesor del cojinete de biela	1	1,486 a 1,490 mm (0,0585 a 0,0587 in.)
	2	1,491 a 1,494 mm (0,0587 a 0,0588 in.)
	3	1,495 a 1,498 mm (0,0589 a 0,0590 in.)
pasador del cigüeñal diámetro exterior		43,992 a 44,000 mm (1.7320 a 1,7323 in.)
aclaramiento de empuje del cigüeñal	Estándar	0,04 a 0,24 mm (0,0016 a 0,0094 in.) Maximum0.30 mm
	(0,0118 in.)	
Bloque de cilindros alabeo	mm Maximum	0.05 (0,0020 in.)

Diámetro del cilindro de diámetro	Norma	79.000 a 79.013 mm (3.1102 a 3,1107 in.)
	mm Maximum	79.133 (3,1155 in.)
diámetro del pistón	a 28,0 mm (1,102 in.) de cabeza de pistón	78,974 a 78,987 mm (3,1074 a 3,1077 in.)
holgura de aceite de pistón	Estándar	0,073 a 0,096 mm (0,0029 a 0,0038 in.)
	mm Maximum	0.10 (0,0039 in.)
Pistón diámetro de agujero pin	A	20.006 a 20.009 mm (0,7876 a 0,7878 in.) B 20,010 a 20,012 mm
	(	0,7878 a 0,7879 in.) C 20,013 a 20,015 mm
	(	0,7879 a 0,7880 in.)
del bulón del pistón diámetro exterior	A	20.004 a 20.007 mm (0,7876 a 0,7877 in.) B 20,008 a 20,010 mm
	(	0,7877 a 0,7878 in.) C 20,011 a 20,013 mm
	(	0,7878 a 0,7879 in.)
Biela extremo pequeño diámetro del agujero	A	20.012 a 20.015 mm (0,7879 a 0,7880 in.) B 20,016 a 20,018 mm
	(	0,7880 a 0,7881 in.) C 20,019 a 20,021 mm
	(	0,7881 a 0,7882 in.)
holgura de aceite perno de pistón		
pasador del pistón del pistón x	Standard	0,002 a 0,011 mm (0,0001 a 0,0004 in.)
	mm Maximum	0.011 (0,0004 in.)
del bulón del pistón x biela	Estándar	-0.001 a 0,017 mm (-0,00004 a 0,0007 in.)
	mm Maximum	0.017 (0,0007 in.)
aclaramiento de la ranura del anillo	No. 1	0,02 a 0,07 mm (0,0008-0,0028 en.)
	No. 2	0,03-0,07 mm (0,0012-0,0028 en.)
	Aceite	de 0,03 a 0,11 mm (0,0012-0,0043 en.)
brecha pistón extremo de anillo	Standard No. 1	0,25 a 0,35 mm (desde 0,0098 hasta 0,0138 en.)
	No. 2	0,35 a 0,50 mm (0,0138-0,0197 en.)

		Aceite de 0,15 a 0,40 mm (0,0059 a 0,157 en.)
	Máxima No. 1	1,05 mm (0,0413 in.)
	No. 2	1,20 mm (0,0472 in.)
Biela fuera de la		
alineación	mm Maximum	0.05 (0,0020 in.) por 100 mm (3,94 in.)
Giro	mm Maximum	0.05 (0,0020 in.) por 100 mm (3,94 in.)
Biela diámetro del perno	Estándar	6,6 a 6,7 mm (0,260 a 0,264 pulg.)
	Maximum	6.4 mm (0,252 pulg.)
Cigüeñal Círculo		
descentramiento	mm Maximum	0.03 (0,0012 in.)
Principal diámetro del muñón		47,988 a 48,000 mm (1.8893 a 1,8898 in.)
El afilamiento y fuera de la ronda	mm Maximum	0.02 (0,0008 in.)
diámetro del pasador Crank		43,992 a 44,000 mm (1.7320 a 1,7323 in.)
El afilamiento y fuera de la ronda	mm Maximum	0.02 (0,0008 in.)
Cigüeñal tapa de cojinete establecer diámetro del perno	Standard	7.3 a 7.5 mm (0,287 a 0,295 in.)
	Minimum	7.3 mm (0,287 in.)
holgura de aceite del cigüeñal	Estándar	0,015 a 0,032 mm (0,0006 a 0,0013 in.)
	mm Minimum	0.05 (0,0020 in.)
Bloque de cilindros revista Diámetro	0	52,000 a 52,002 mm (2.0472 a 2,0473 in.)
	1	52.003 a 52.004 mm (2.0474 a 2,0474 in.)
	2	52.005 a 52.006 mm (2.0474 a 2,0475 in.)
	3	52,007 a 52,009 mm (2.0475 a 2,0476 in.)
	4	52,010 a 52,011 mm (2.0476 a 2,0477 in.)
	5	52,012 a 52,013 mm (2.0477 a 2,0478 in.)
	6	52.014 a 52.015 mm (2.0478 a 2,0478 in.)
	0	47,999 a 48,000 mm (1.8897 a 1,8898 in.)
	1	47.997 a 47.998 mm (1.8896 a 1,8897 in.)
	2	47.995 a 47.996 mm (1.8896 a

		1,8896 in.)
Cigüeñal diámetro del muñón	3	47,993 a 47,994 mm (1.8895 a 1,8895 in.)
	4	47,991 a 47,992 mm (1.8894 a 1,8894 in.)
	5	47,988 a 47,990 mm (1.8893 a 1,8894 in.)
espesor de pared centro del rodamiento Standard	1	1,994 a 1,997 mm (0,0785 a 0,0786 in.)
	2	1,998 a 2,000 mm (0,0787 a 0,0787 in.)
	3	2,001 a 2,003 mm (0,0788 a 0,0789 in.)
	4	2.004 a 2.006 mm (0.0789 a 0,0790 in.)
pin recto (bloque de cilindros)		mm A5 (0,197 in.) B 7,5
		mm (0,295 in.) C 12 mm
		(0,472 in.) D8 mm (0,315
		in.)
pin Ring (bloque de cilindros)		A6 mm (0,236 in.) B 7
		mm (0,276 in.) C 10 mm
		(0,394 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm	ft. * Lbf
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4	55	48 in. * Lbf
sustentador de motor x Cilindro cabeza subconjunto	38	387	28
Radio condensador ajuste x Cilindro cabeza subconjunto	10	102	7
sensor de temperatura del refrigerante del motor x Culata subconjunto	19,6	200	14
Colector de escape x Cilindro cabeza subconjunto	37	377	27
De escape aislante térmico colector No. 1 x colector de escape	18	184	13
estancia Manifold x Colector de escape	49	500	36
Bloque de cilindros Manifold estancia x subconjunto	49	500	36
Sensor picado x Bloque de cilindros subconjunto	20	205	15
sensor de posición del cigüeñal cadena x Timing o cubierta de la correa	9,0	92	80 en. * Lbf
sensor de posición del árbol de levas x Culata subconjunto	9,0	92	80 en / lbf
by-pass Tubo de agua No. 1 x Bloque de cilindros subconjunto	9,0	92	80 en. * Lbf

by-pass Tubo de agua No. 1 x Culata subconjunto		9,0	92	80 en. * Lbf
tubería de by-pass del nivel de aceite guía Gage x Agua No. 1		13	133	10
Motor soporte de montaje de la rueda trasera x motor de montaje posterior del aislador		65	663	48
Motor bracket delantero x motor de montaje frontal del aislador		52	530	38
Engine soporte de montaje LH x motor de montaje aislante LH		80	816	59
soporte motor derecho x motor de montaje aislante de humedad relativa		52	530	38
Suspensión delantera travesaño subconjunto x Body	frente	113	1152	83
	trasera	157	1601	116
Centro miembro del cuerpo de x		60	612	44
Tubo de retorno subconjunto x Body	Perno A	5,0	51	44 en. * Lbf
	Perno B	7.8	80	69 en. * Lbf
caso del filtro de aire del cuerpo de x		7.0	71	62 en. * Lbf
caja del filtro de aire x Engine soporte de montaje LH		7.0	71	62 en. * Lbf
Batería de soporte del cuerpo de x		12,8	131	9
abrazadera de la batería subconjunto x Body		5,0	51	44 en. * Lbf
abrazadera de la batería subconjunto x perno de la abrazadera de la batería		3.5	36	31 en. * Lbf
Rueda delantera RH & LH x cubo del eje subconjunto delantero RH & LH		103	1050	76
colador de aceite subconjunto x tapa de cojinete del cigüeñal subconjunto		9,0	92	80 en. * Lbf
Cárter de aceite subconjunto x tapa de cojinete del cigüeñal subconjunto		9,0	92	80 en. * Lbf
Cárter de aceite tapón de drenaje del cárter de aceite x subconjunto		37	377	27
unión del filtro de aceite x tapa de cojinete del cigüeñal subconjunto		30	306	22
Filtro de aceite sub-conjunto de unión del filtro de aceite x		13	133	10
Culata subconjunto x Bloque de cilindros subconjunto	primero	49	500	36
	segundo turno	90 °	Giro de 90 ° giro de 90º	
Árbol de levas de montaje de engranajes de distribución del árbol de levas x		54	551	40
Árbol de levas de engranajes de distribución o la rueda dentada del árbol de levas 2 x No.		54	551	40
Árbol de levas tapa de cojinete No. 1 x Culata subconjunto		23	235	17
Árbol de levas tapa de cojinete No. 3 x Culata subconjunto		13	133	10
filtro de la válvula de control de aceite x Cilindro cabeza subconjunto		30	306	22
conjunto de la válvula de control de aceite del árbol de levas x Cilindro cabeza subconjunto		9,0	92	80 en. * Lbf
Bomba de aceite Bloque de cilindros de montaje x subconjunto		9,0	92	80

				en. * lbf
Cadena amortiguador de vibraciones No. 1 x Culata subconjunto		9,0 92		80 en. * Lbf
Cadena amortiguador de vibraciones No. 1 x Bloque de cilindros subconjunto		9,0 92		80 en. * Lbf
tensor zapatilla Bloque de cilindros x Chain subconjunto		18,5 189		14
Stud perno x cubierta de la cadena de temporización subconjunto		5,0 51		44 en. * Lbf
la cadena de distribución o cubierta de la correa subconjunto x Culata subconjunto		13	133	10
la cadena de distribución o cubierta de la correa subconjunto x Bloque de cilindros sub-conjunto	A	13	133	10
	B	18.5	189	14
Cadena conjunto tensor No. 1 x temporización cubierta de la correa de cadena o subconjunto		9,0 92		80 en. * Lbf
Polea del cigüeñal x cigüeñal		138	1407 102	
Bomba de agua cubierta del conjunto de la cadena de distribución x subconjunto	Un	9,0	92	80 en. * Lbf
	B	11	112	8
Engine soporte de montaje de la cadena x Timing o cubierta de la correa subconjunto		47	479	35
Cilindro de tapa de la culata subconjunto x Cilindro cabeza subconjunto	A	11	112	8
	B	9,0	92	80 en. * Lbf
cubierta de la culata cadena subconjunto x Timing o conjunto de cubierta de la correa sub-		11	112	8
Bujía x Culata subconjunto		25	255	18
válvula de ventilación subconjunto x Cilindro de tapa de la culata subconjunto		30	306	22
montaje tensor de la correa V-acanalado x Cilindro cabeza subconjunto		29	296	21
V-acanalado tensor de la correa de montaje x Bloque de cilindros subconjunto		69	704	51
conjunto de bobina de encendido x Cilindro de tapa de la culata subconjunto		9,0 92		80 en. * Lbf
alambre Engine x Cilindro de tapa de la culata subconjunto		9,0 92		80 en. * Lbf
Motor de montaje aislante de humedad relativa del cuerpo de x		52	530	38
Motor de montaje aislante RH x soporte de montaje del motor		52	530	38
soporte de depósito de aceite No. 1 x Body		7.8 80		69 en. * Lbf
Cilindro de tapa de la culata No. 2 x Cilindro de tapa de la culata subconjunto		7.0 71		62 en. * Lbf
Colector de admisión x Cilindro cabeza subconjunto		30	306	22
placa de accionamiento y engranaje de anillo subconjunto x cigüeñal		88	897	sesenta y cinco
Flywheel subconjunto x cigüeñal	primero	49	500	36
	segundo turno	90 °	Giro de 90 ° giro de 90º	

Stud perno x Culata subconjunto	A, D y E	9.5	97	84 in. * Lbf
	Banda C	5,0	51	44 en. * Lbf
Tapa de la biela x biela	primero	20	204	15
	segundo turno	90 °	Giro de 90 °	giro de 90º
tapa de cojinete del cigüeñal subconjunto x Bloque de cilindros sub- conjunto	primero	44	449	33
	segundo turno	90 °	Giro de 90 °	giro de 90º
	Otros	19	194	14
Stud perno x Bloque de cilindros subconjunto	A, C y D	5,0	51	44 en. * Lbf
	B	11	112	8
	E	9	92	80 en. * Lbf
Cilindro de drenaje de agua de bloque gallo subconjunto x Bloque de cilindros sub- conjunto		25	255	18
w / Head tapón roscado cónico No. 2 x Cilindro cabeza subconjunto		44	449	33

COMBUSTIBLE 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Presion de combustible	
Estándar 304 a 343 kPa (3.1 a 3.5 kgf / cm 2 , 44 a 50 psi)	
montaje del inyector de	
combustible de resistencia (1 - 2)	11,6 a 12,4 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
El volumen de inyección	Tipo de motor 60 a 73 cm 3 (3,6 a 4,5 cu in.) Por 15 segundos
Diferencia entre cada inyector de combustible	Tipo de motor 13 cm 3 (0.9 cu in.) O menos
Fuga	Estándar 1 gota o menos por 12 minutos
Bomba de combustible	
Resistencia (1 (+) - 2 (-))	Estándar 0,2 a 3,0 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
El resorte de compresión (escape conjunto del tubo frontal x Colector de escape) Longitud libre	
mm Minimum	41.5 (1,6339 in.)
El resorte de compresión (escape conjunto del tubo de cola) frente) Longitud libre	
mm Minimum	38.5 (1,5158 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm ft	/ lbf
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4 55		48 in. * Lbf
Combustible tubo de suministro subconjunto x Cilindro cabeza subconjunto (Perno A)	19	194	14
Combustible tubo de suministro subconjunto x Cilindro cabeza subconjunto (Perno B)	9,0 92		80 en. * Lbf
cubierta de la culata x cubierta de culata de cilindro Nº 2	7.0 70		62 en. * Lbf
tubo de ventilación del depósito de combustible set la placa x conjunto de depósito de combustible	6.0 60		53 en. * Lbf
banda del depósito de combustible Nº 1 x Cuerpo	39	400	29
banda Depósito de combustible No. 1 LH x Body	39	400	29
Aparcamiento conjunto de cables de freno Nº 2 x Cuerpo	6.0 60		53 en. * Lbf
Aparcamiento conjunto de cable de freno No. 3 x Body	6.0 60		53 en. * Lbf
frente conjunto del tubo de escape x colector de escape	43	440	32
Conjunto de tubo de escape cola conjunto delantero x Tubo de escape	43	440	32
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4 55		48 in. * Lbf
banda del depósito de combustible Nº 1 x Cuerpo	39	400	29
Aparcamiento conjunto de cables de freno Nº 2 x Cuerpo	5.4 55		48 in. * Lbf
Aparcamiento conjunto de cable de freno No. 3 x Body	5.4 55		48 in. * Lbf
frente conjunto del tubo de escape x colector de escape	43	440	32
Conjunto de tubo de escape cola conjunto delantero x Tubo de escape	43	440	32

CONTROL DE EMISIÓN 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

válvula de conmutación de vacío		
Resistencia	1-2	26 a 30 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
	1 - Cuerpo	10 Mohms o superiores
	2 - Cuerpo	10 Mohms o superiores
sensor de la relación aire combustible		
Resistencia	Banco 1 sensor 1 1	
	(HT) - 2 (+ B)	1,8 a 3,4 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
	1 (HT) -4 (E1)	10 kohmios o más altas
Sensor de oxígeno calentado		
Resistencia	Banco 1 sensor 2 1 (+	
	B) - 2 (HT)	11 a 16 ohmios a 20 ° C (68 ° F)
	2 (HT) -3 (E)	10 kohmios o más altas

ESCAPE 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

El resorte de compresión (escape conjunto del tubo frontal x Colector de escape)		
Largo libre	mm Minimum	41.5 (1,634 in.)
El resorte de compresión (delantero de escape conjunto del tubo de cola x conjunto de tubo de escape) Longitud libre		
	mm Minimum	38.5 (1,516 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm ft.	* Lbf
frente conjunto del tubo de escape x colector de escape	43	440	32
conjunto del tubo de escape delantero montaje de cola x Tubo de escape	43	440	32
Tarima estribo delantero del cuerpo de x	30	302	22
sensor de oxígeno calentado (sensor 2 banco 1) x frente conjunto del tubo de escape	44	450	33
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4 55		48 in. * Lbf

ENFRIAMIENTO 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Termostato		
temperatura de apertura de la válvula		80 a 84 ° C (176-183 ° F)
elevación de la válvula	a 95 ° C (203 ° F) 10	mm (0,39 pulg.) o más
Tapón del radiador subconjunto		
Standard presión de apertura		74-103 kPa (0,75 a 1,05 kgf / cm 2 , 10,7-14,9 psi)
La presión mínima de apertura		59 kPa (0,6 kgf / cm 2 , 8,5 psi)
Ventilador		
amperaje estándar	a 20 ° C (68 ° F) 07/09 a 10/09 A	
Ventilador de refrigeración		
Resistencia relé	3-5 10 kohmios o más altas	
	3 - 5 (de voltaje de la batería los terminales 1 y 2) por debajo de 1 ohmios	
Ventilador de refrigeración relé		
Resistencia No. 2	3-4 por debajo de 1 ohmios	
	3 - 4 (de voltaje de la batería los terminales 1 y 2) 10 kohms o superiores	
	3 - 5 10 kohmios o más altas	
	3 - 5 (de voltaje de la batería por debajo de 1 ohm	

	los terminales 1 y 2)	
Resistencia de		
refrigeración del ventilador	a 20 ° C (68 ° F) 1,17 a 1,43 ohmios	

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado		N * m	kgf * cm	ft. * Lbf
Bloque de cilindros de drenaje de agua enchufe gallo x Bloque de cilindros		12,7	129	9
Bomba de agua de bloque de cilindro de montaje x subconjunto	Un perno	9,0	92	80 en. * Lbf
	Perno B	11	112	8
entrada Bloque de cilindros x Agua subconjunto		11	113	8

1ZZ-FE LUBRICACIÓN

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Presión del aceite	**a velocidad de ralentí 29 kPa (0,3 kgf * cm 2 , 4,3 psi) o Más**	
en 3000 rpm	294 a 539 kPa (3,0 a 5,5 kgf cm * 2 , 43 a 78 psi)	
conjunto de la bomba de aceite		
juego en el extremo	Estándar	0,040 a 0,160 mm (0,0016 a 0,0063 in.)
	mm Maximum	0.160 (0,0063 in.)
holgura lateral	Estándar	0,025 a 0,071 mm (0,0010 a 0,0028 in.)
	mm Maximum	0.071 (0,0028 in.)
aclaramiento corporal	Estándar	0,260 a 0,325 mm (0,0102 a 0,0128 in.)
	mm Maximum	0.325 (0,0128 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm	ft. * Lbf
el interruptor de presión de aceite x cigüeñal casquillo cojinete subconjunto	15	153	11
Bomba de aceite Bloque de cilindros de montaje x subconjunto	9,0	92	80 en. * Lbf
Cadena amortiguador de vibraciones No. 1 x Culata subconjunto	9,0	92	80 en. * Lbf
Cadena amortiguador de vibraciones No. 1 x Bloque de cilindros subconjunto	9,0	92	80 en. * Lbf
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4	55	48 in. * Lbf

Rueda delantera RH x cubo del eje subconjunto delantero RH	103	1050	76
Bomba de aceite cuerpo de la bomba de aceite x tapón de la válvula de alivio	37	377	27
bomba de aceite para el cuerpo de la bomba de aceite tapa x	10	102	7
Cárter de aceite tapón de drenaje del cárter de aceite x subconjunto	37	377	27
Filtro de aceite sub-conjunto de unión del filtro de aceite x	13	133	10

1ZZ-FE DE ENCENDIDO

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Bujía		
bujía recomendada	DENSO hizo	SK16R11
	NGK hizo	IFR5A11
separación de los electrodos	estándar	1,0 a 1,3 mm (0,039 a 0,051 in.)
De encendido relé No. 1	Estándar	10 kohmios o más altas
Resistencia (3 - 5)		Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería a los terminales 1 y 2)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	Nuevo Méjico kgf cm *		ft. lbf *
Bujía x cubierta de la culata	25	255	18
Bobina de encendido x cubierta de la culata	9.0	92	80 en. * Lbf

PUESTA EN MARCHA 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Diseño de un arrancador		
corriente especificada		90 A o menos a 11,5 V
conjunto de relé de arranque		
Resistencia (3 - 5)	10 kohmios estándar o superior	Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería a los terminales 1 y 2)
la resistencia del interruptor magnético	Terminal 50 - C 1 ohmios o inferior Terminal 50 - cuerpo del interruptor 2 ohmios o más bajas	
La resistencia de la		
armadura de arranque	Segmentos 1 ohmios o más bajos	
	Conmutador-Armadura de bobina 10 kohmios o más altas	

la profundidad del colector	Estándar de 3,1 mm (0,122 pulg.)	
	Maximum3.8 mm (0,150 pulg.)	
conjunto de colector de bastidor de extremo de arranque		
longitud del cepillo	Estándar 9,0 mm (0,354 pulg.)	
	Minimum4.0 mm (0,158 pulg.)	
Resistencia positiva (+) Cepillo - Positivo (-) Cepillo	10 kohmios estándar o superior	
Anillo de		
resorte Longitud	mm Maximum5.0 (0,197 in.)	
Encendido o conjunto de interruptor de arranque		
Resistencia	LOCK 10 kohmios o más altos	
	ACCBelow 1 ohms ONBelow 1	
	ohmios STARTBelow 1 ohms	

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm ft.	* Lbf
El alambre de plomo x Terminal C	10	102	7
conjunto de alojamiento Transaxle mecanismo de arranque x	37	378	27
montaje x Arrancador cable de arranque	9.8 100		7
Batería del terminal negativo de la batería de x	5.4 55		48 in. * Lbf
conjunto de colector de bastidor de extremo de arranque x conjunto de alojamiento de unidad de arranque	6.0 61		53 en. * Lbf
conjunto de la carcasa de accionamiento de arranque interruptor magnético x	7,5 76		66 en. * Lbf

CARGA 1ZZ-FE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

Batería		
voltaje	Estándar 12.5 a 12.9 V a 20 ° C (68 ° F)	
Carga de circuito sin Amperaje de		
carga	Estándar de 10 A o menos	
voltaje	Estándar 12,9 a 14,9 V	
circuito de carga con Amperaje de		
carga	Un estándar de 30 o más	
Montaje de portaescobilla Generador		
longitud del cepillo	Estándar 9,5 a 11,5 mm (0,374 a 0,453 in.) Minimum4.5 mm	
	(0,177 in.)	

conjunto regulador de generador		
Resistencia	Banda F	Cuando lo positivo y negativo polos de terminales F y B se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección E y FCuando el positivo y negativo
		polos de terminales F y E se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección
Generador titular w / rectificador		
Resistencia	Positivo (+) y cada rectificador terminal	Cuando los polos positivos y negativos de la terminal positiva (+) y cada terminal rectificador se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección
	Negativo (-) y cada rectificador terminal	Cuando los polos positivos y negativos de la negativa (-) terminal y cada terminal rectificador se conmutan, hay una resistencia de por debajo de 1 ohmios en una dirección pero 10 kohmios o más en la otra dirección
Generador Resistencia conjunto de		
rotor	a 20 ° C (68 ° F)	2,1 a 2,5 ohmios
diámetro del anillo de deslizamiento	Estándar	14,2 a 14,4 mm (0,559 hasta 0,567 in.) Minimum14.0 mm
	(0,551 in.)	
rectificador Generador Resistencia bastidor		
extremo	cables de la bobina	por debajo de 1 ohmios
	alambre y el cuerpo	1 Mohms o superior Coil

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	Nuevo Méjico	kgf cm *	ft. lbf *
conjunto de generador x Engine soporte de montaje RH	25	250	18
conjunto de generador cubierta de la cadena x Timing subconjunto	54	550	40

alambre Generador x conjunto de generador		9.8	100	7
placa de retención x generador de trama extremo de accionamiento		3.0	31	27 en. * Lbf
Generador de bastidor de extremo rectificador x generador de trama extremo de accionamiento		4.5	46	40 en. * Lbf
sujetador de cable Generador x generador de trama extremo de accionamiento		5.4	55	48 in. * Lbf
Generador w / rectificador marco de soporte de x Generador extremo de accionamiento		2.9	30	26 pulg. * Lbf
conjunto regulador de generador x generador de trama final rectificador		2.0	20	18 pulg. * Lbf
Generador conjunto de soporte de cepillo x generador de trama final rectificador		2.0	20	18 pulg. * Lbf
Generador de la culata trasera x generador de trama final rectificador		4.4	45	39 en. * Lbf
placa Terminal x generador de trama final rectificador	Tornillo	3.9	40	35 en. * Lbf
	Nuez	4.4	45	39 en. * Lbf
polea Generador x conjunto de rotor del generador		111	1132	82

A245E AUTOMATICO CON

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

presion línea (rueda bloqueada)		**Motor inactivo**	**posición D 382-422 kPa (3,9 a 4,3 kgf / cm 2 , 55 a 61 psi)**	
R posición 647 a 760 kPa (6,6 a 7,8 kgf / cm 2 , 94-111 psi)				
En la parada (válvula de mariposa completamente abierta)	posición D 713-844 kPa (7,27 a 8,61 kgf / cm 2, 103-122 psi)			
	posición R 1520 a 1755 kPa (15,5 a 17,9 kgf / cm 2, 220-254 psi)			
revoluciones de calado del motor			D y R posiciones 2400 a 2700 rpm	
lapso de tiempo			N -> D posición Menos de 1,2 segundos	

			N -> posición R	Menos de 1,5 segundos
Motor de ralentí (A / C OFF)			posición N	600 a 700 rpm
descentramiento placa de arrastre				Max. 0,20 mm (0.0079 en.)
unidad de sello de aceite diferencial en profundidad				lado LH 4,8 a 5,8 mm (0,189-0,228 pulg.) De
				lado RH 1,5 a 2,5 mm (0,059 a 0,098 in.)
programa de turnos	posición D	La válvula de mariposa totalmente abrió)	1 -> 2	59 a 68 kmh (37 a 42 mph) 2 -> 3 111-122
				km / h (69 a 76 mph) 3- + O / D
				173 a 191 kmh (108 a 119 mph) O /
			D -> 3	165 a 183 kmh (103 a 114 mph) 3 -> 2
				103-114 km / h (64 a 71 mph) 2 -> 1 41 a 48
				km / h (25 a 30 mph)
		(Válvula del acelerador totalmente cerrado)	3 -> O / D	35 a 42 km / h (22 a 26 mph) O / D -> 3 16 a
				22 kmh (10 a 14 mph)
	2 posiciones	(Válvula del acelerador totalmente abrió)	1 -> 2	59 a 68 kmh (37 a 42 mph) 3 -> 2 105-116
				km / h (65 a 72 mph) 2 -> 1 41 a 48
				km / h (25 a 30 mph)
	posición L	(Válvula del acelerador totalmente abrió)	2 -> 1	49 a 57 km / h (30 a 35 mph)
punto Locktoup	apertura de la válvula de mariposa 5%			
	3ª marcha (O / D interruptor principal)		Locktoup en	68 a 77 kmh (42 a 48 mph)
			Locktoup OFF	61 a 69 km / h (38 a 43 mph)
	O / D de engranajes		Locktoup EN	61 a 69 km / h (38 a 43 mph)
			Locktoup OFF	54 a 62 km / h (34 a 39 mph)

DATOS DE SERVICIO

DE ACEITE DE DATOS

aclaramiento corporal	STD	0,075 hasta 0,150 mm (0,00295 a 0,00591 in.)
	Max.	0,3 mm (0,012 pulg.)
juego en el extremo	STD	0,004-0,248 mm (0,00016 a 0,00976 in.)
	Max.	0,3 mm (0,012 pulg.)
holgura lateral	STD	0,02 a 0,05 mm (0,0008 a 0,0020 in.) Max. 0.1 mm (0.004
	pulg.)	
Diámetro interno	Max.	38.18 mm (1.5031 pulg.)
conjunto del eje del estator interior lado frontal diámetro		
	Max.	21,57 mm (0.8492 pulg.)
Parte trasera	Max.	27.07 mm (1.0657 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

EJE DE ENTRADA		
Distancia	Aprox. 3 mm (0,118 pulg.)	
juego de empuje		0,3 a 0,9 mm (0,012 a 0,035 en,)
accidente cerebrovascular pistón		
del embrague de marcha		1,41-1,81 mm (0,0555-0,0713 in.)
espesor del ala	Marcos	- 3,00 mm (0,1181 in.)
	-	3.20 mm (0.1260 pulg.)
	-	3.40 mm (0.1338 pulg.)
	-	3.60 mm (0.1417 pulgadas)
	-	3.80 mm (0.1496 pulgadas)
	-	4,00 mm (0,1575 pulgadas)
	-	4.20 mm (0.1654 pulgadas)
	-	4.40 mm (0.1732 pulgadas)

SERVICIO DE LA BOMBA

EMBRAGUE DIRECTO		
aclaramiento de paquete		0,49-0,89 mm (0,0192 a 0,0350 in.)
Diámetro interno	Max.	48.27 mm (1.9004 pulg.)
espesor del ala	Marcos	- 2,60 mm (0,1024 in.)
	-	2,80 mm (0,1102 pulg.)
	-	3.00 mm (0.1181 pulg.)
	-	3.20 mm (0.1260 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

SEGUNDO COSTA pistón del freno	
Golpe del pistón	1,5 a 3,0 mm (0,059 a 0,118 pulgadas)
Pistón longitud de la varilla	72,9 mm (2.870 pulgadas)
	71.4 mm (2.811 pulgadas)

DATOS DE SERVICIO

embrague de submarcha		
Altura		17,3 a 18,2 mm (0,681-0,717 pulg.)
Golpe del pistón		1.5 a 1.9 mm (0,059 a 0,075 pulgadas).
espesor del ala	Marcos	- 2,04 mm (0,0803 in.)
	-	2,20 mm (0,0866 pulg.)
	-	2,40 mm (0,0845 pulg.)
	-	2.50 mm (0.0984 pulg.)
Diámetro interior lateral		
trasera	STD	46.500 a 46.525 mm (1,83071 a 1,83169 in.)
	Max.	46.570 mm (1.83346 in.)
Diámetro interior lateral		
trasera	STD	55.000 a 55.030 mm (2,16535 a 2,16653 in.)
	Max.	55.080 mm (2.16850 in.)
T / D aclaramiento paquete de frenos		1,15-1,97 mm (0,0453 a 0,0786 in.)

DATOS DE SERVICIO

FRENTE engranaje planetario		
Despeje	STD	0,2 a 0,5 mm (0,008 a 0,020 pulg.) Max. 0.55
		mm (0.022 pulg.)
Diámetro interno	STD	22,025 a 22,046 mm (0,86712 a 0,86795 in.)
	Max.	22.096 mm (0.86992 in.)
Diámetro interno	STD	19,025 a 19,050 mm (0,74901 a 0,75000 in.)

DATOS DE SERVICIO

Engranaje planetario TRASERO		
Despeje	enfermedades de transmisión sexual	0,2 a 0,5 mm (0,008 a 0,020 pulgadas).
	Max.	0.55 mm (0.022 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

PRIMERA Y MARCHA ATRÁS FRENO	
aclaramiento de paquete	1.19 a 2.25 mm (0,0469 a 0,0886 in.)

DATOS DE SERVICIO

2º FRENO	
Distancia	Aprox. 5 mm (0,20 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

CONTADOR DEL EJE		
Altura		30,3 a 32,5 mm (1,193 a 1,280 in.)
el juego axial		0,2 a 0,9 mm (0,008 a 0.035 in.)
El par de arranque (medidor de tensión de primavera)		1.2 a 2.0 kg (2.6 hasta 4.4 lb)
El par de arranque (llave de torque (lado de la tuerca hexagonal))	rodamiento nuevo	0,6 a 1,0 N * m (6 a 10 kgf * cm, 5/2 a 8/7 pulg. * Lbf)
	rodamiento reutilizado	0,3 a 0,5 N * m (3 a 5 kgf * cm, 2,6 a 4,3 en. * Lbf)
T / D engranaje planetario diámetro interior	STD	29.800 a 29.825 mm (1,17323 a 1,17421 in.)
	Max.	29.870 mm (1.17598 in.)
T / D aclaramiento de engranajes planetarios	STD	0.2 a 0,5 mm (0,008 a 0,020 pulg.) Max. 0.5
		mm (0.020 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

ENGRANAJE IMPULSOR	
par de arranque	0,11 a 0,70 N * m (1.1 a 7.1 kgf * cm, 0,9 a 6.1. * Lbf)
par de rotación	0,04-0,30 N * m (0.4 a 3.0 kgf * cm, 0,3 a 2,6 en. * Lbf)

DATOS DE SERVICIO

ACUMULADOR pistón y el resorte			
Primavera		Largo libre	Color
segundo 2		64,68 mm (2.685 pulg.)	Azul claro
do 1		60.39 mm (2.780 pulg.)	Rosado
do 2		70,45 mm (2.773 pulg.)	Púrpura
do 3	(Interior)	50,00 mm (1,968 in.)	Amarillo
do 3	(Outer)	68,40 mm (2,815 in.)	Amarillo

DATOS DE SERVICIO

TRANSMISION CUERPO VALVULA		
Válvula de conjunto del cuerpo de la longitud del perno de instalación		A 20 mm (0,79 in.) B 28
		mm (1,10 in.) C 50 mm
		(1,97 in.)
conjunto de filtro de aceite Cuerpo de la válvula longitud del perno de instalación		A 12 mm (0,47 in.) B 20
		mm (0,79 in.)
instalación solenoide longitud del perno		A 25 mm (0,984 in.) B 50
		mm (1,968 in.) C 12 mm
		(0,472 in.)

DATOS DE SERVICIO

diferencial delantero		
Reacción		STD 0,05-0,20 mm (0,0020 a 0,0079 en.]
espesor del ala	Marcos	- 0,95 mm (0,0374 in.)
	-	1,00 mm (0,0394 pulg.)
	-	1,05 mm (0,0413 pulg.)
	-	1,10 mm (0,0433 pulg.)
	-	1,15 mm (0,0453 pulgadas)
	-	1,15 mm (0,0472 pulgadas)
Precarga (en el arranque):		
Nueva rodamiento		0,8 a 1,4 N * m (8 a 14 kgf * cm, 06/09 a 12/02 en. * Lbf)
cojinete usado		0,4 a 0,7 N * m (4 a 7 kgf * cm, 3/5 a 6/1 en. * Lbf)
espesor del ala	Marcos	2,00 mm (0,0787 in.)
	-	2,05 mm (0,0807 pulg.)
	-	2.10 mm (0,0827 pulg.)
	-	2,15 mm (0,0846 pulg.)
	-	2,20 mm (0,0866 pulgadas)
	-	2,25 mm (0,0886 pulgadas)
	-	2,30 mm (0,0906 pulg.)
	-	2,35 mm (0,0925 pulgadas)
	-	2,40 mm (0,0945 pulgadas)
	-	2,45 mm (0,0965 pulgadas)
	-	2.50 mm (0.0984 pulgadas)
	-	2.55 mm (0.1004 pulg.)
	-	2,60 mm (0,1024 pulgadas)
	-	2,65 mm (0,1034 pulgadas)
	-	2.70 mm (0.1063 pulgadas)

	-	2.75 mm (0.1083 pulgadas)
	-	2,80 mm (0,1102 pulgadas)
	-	2.85 mm (0.1122 pulgadas)
	-	2.90 mm (0.1142 pulg.)
	-	2.95 mm (0.1161 pulg.)
	-	3.00 mm (0.1181 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

caja de transmisión	
Instalación de la cubierta trasera longitud del perno	A25 mm (0,98 in.) B 32
	mm (1,26 pulg.)

DATOS DE SERVICIO

CAJA CAMBIO	
Altura de la espiga	A 30 mm (1,18 in.) B 35
	mm (1,38 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado		N * mkgf * cm ft. * Lbf		
Parque / interruptor de posición neutra x Transeje	Perno y tuerca 5.5		56	49 en. * Lbf
Control de palanca del eje x Parque interruptor de posición / neutral		13	130	9
Batería de soporte del cuerpo de x		13	132	10
Batería de soporte del cuerpo de x		38	387	28
Tapón de drenaje del cárter de aceite x		18	180	13
Tapón de drenaje		18	180	13
Tuerca de la rueda		103	1050	76
X El motor del transeje	Perno A: 64		650	47
	Perno B: 46		470	34
	Perno C: 23		235	17
Convertidor de par de embrague x placa Drive		28	285	20
Engine soporte de montaje trasero x Transaxle		64	652	47
Centro miembro del cuerpo de x	Un perno: NUMMI / TMMC hecho 60		612	44
	TMC hizo 39		398	29
Centro miembro del cuerpo de x	Perno B: 52		530	38
Motor de montaje aislante trasera x motor de montaje posterior del soporte		sesenta y dos	662	48
aislador miembro de montaje Suspensión trasera del motor x		52	530	38
Motor aislante de montaje frontal del motor x soporte de montaje frontal		52	530	38

Engine soporte de montaje LH x Transaxle		52	530	38
Motor aislante de montaje LH cuerpo de x	Perno A: 52		530	38
Motor de montaje aislante LH x Engine soporte de montaje LH	Nut B: 80		815	59
Motor bracket delantero x Transeje		64	652	47
Arrancador x Transaxle		39	400	29
cable de arranque x Arrancador		13	132	10
Caja de transmisión protector x Transaxle		18	182	14
de llenado de aceite del tubo x Transaxle		5.5 56		49 en. * Lbf
Aceite de tubo de sujeción x de llenado de aceite del tubo enfriador		5.5 56		49 en. * Lbf
Refrigerador de aceite tubo de salida x Transaxle		35	350	25
Refrigerador de aceite tubo de entrada x Transaxle		35	350	25
Wire soporte de fijación del arnés x Transaxle		13	130	9
Mazo de cables x Transaxle	Perno A: 26		260	19
	Perno B: 10		102	7
	Perno C: 13		132	10
Control de soporte del cable x Transaxle		12	122	9
Control de soporte de cable x Transaxle		12	122	9
Aire conjunto del filtro del cuerpo de x		7.0 71		62 en. * Lbf
cubierta de culata de cilindro Nº 2 x Engine		7.0 71		62 en. * Lbf
Velocímetro sensor x Transaxle		11	115	9
La válvula de solenoide x cuerpo de la válvula	Perno A y B: 11		110	8
	Perno C: 6,5		66	58 en. * Lbf
Cuerpo de la válvula x Transaxle		10	100	7
muelle de retención Manual x cuerpo de la válvula		10	100	7
colador de aceite x cuerpo de la válvula		10	100	7
cárter de aceite x Transeje		5.3 55		48 in. * Lbf
Transmisión de alambre x Transaxle		5.4 55		48
cambio del piso de montaje del cuerpo de x		12	122	9
Cable de control x palanca del eje de control		12	122	9
Cable de control x palanca del eje de control	perno 5.0		51	44 en. * Lbf
	tuerca 5.0		51	44 en. * Lbf
Roller retenedor de cojinete x carcasa Transaxle		17	173	13
				49

Transmisión se aplica la abrazadera del tubo No. 1 x carcasa Transaxle		5.5	56	en. * lbf
Transmisión se aplica la abrazadera del tubo No. 2 x carcasa Transaxle		5.5	56	49 en. * Lbf
Transmisión placa caso Nº 3 x caja de cambio		10	102	7
Transmisión placa caso Nº 2 x caja de cambio	perno	10	102	7
Transmisión placa caso Nº 2 x caja de cambio	Tornillo Torx 7,5		76	66 en. * Lbf
Pawl placa de tope x caja de cambio		13	130	9
caso x Transaxle de mordaza de árbol Pawl		5.5	56	49 en. * Lbf
Contador de engranaje movido x conjunto de eje secundario		180	1835	133
engranaje de accionamiento de contador x eje intermedio subconjunto		180	1835	133
Transmisión cubierta de la caja trasera x caja de cambio		10	102	7
Segundo freno costa placa de guía de la cinta x caja de cambio		5.5	56	49 en. * Lbf
Transmisión se aplica la abrazadera del tubo No. 3 x caja de cambio		5.5	56	49 en. * Lbf
conjunto de la bomba de aceite x caja de cambio		25	255	18
Transmisión placa caso Nº 1 x caja de cambio		10	102	7
caja de cambio con x carcasa Transaxle		30	304	22
alambre Transmisión caso x Transaxle		5.5	56	49 en. * Lbf
Transmisión conjunto del cuerpo de la válvula x caja de cambio		10	102	7
sub-conjunto de resorte de retención Manual caso x Transaxle		10	102	7
Válvula conjunto de colador de aceite corporal x caja de cambio		10	102	7
aceite del transeje pan sub-conjunto de la caja x Transaxle		5,3	54	47 en. * Lbf
Aceite de la caja x Transaxle enfriador de unión tubo		30	304	22
conjunto del interruptor de posición de estacionamiento / neutral x válvula Manual eje de la palanca	tuerca	12	122	8
Parque / caso neutral montaje x Transaxle interruptor de posición	perno	5.5	56	49 en. * Lbf
eje de control de la transmisión de palanca x válvula Manual eje de la palanca		12	122	8
eje de estator cuerpo del conjunto de la bomba de aceite x		9.8	99	86 en. * Lbf
conjunto de eje secundario tuerca x eje de entrada submarcha		180	1835	132
control de la presión de línea de montaje de solenoide x conjunto del cuerpo de válvula de Transmisión		6,5	66	57 en. * Lbf
Transmisión No. conjunto del cuerpo de válvula de montaje x Transmisión 1 solenoide		10	102	7
Transmisión No. conjunto del cuerpo de válvula de montaje x Transmisión 3 solenoide		10	102	7
corona del diferencial delantero x caja del diferencial		97	985	71

EMBRAGUE

SERVICIO DE DATOS DE

SERVICIO DE DATOS

de lámina de asfalto		**135,8 a 145,8 mm (5,346 a 5.740 in.)**
juego libre del pedal de embrague		5,0 a 15,0 mm (0,197 hasta 0591 en.)
juego varilla pedal de empuje de embrague en la parte superior del pedal		1,0 a 5,0 mm (0,039-0,197 pulg.)
Ranurada saliente pasador de resorte	Máximo	1.5 a 3.5 mm (0,059 a 0,138 in.)
profundidad de la cabeza del remache Disc	Máximo	0,3 mm (0,012 pulg.)
descentramiento del disco	Mínimo	0,8 mm (0,031 pulg.)
desgaste dedo muelle de diafragma	Profundidad máxima:	0.5 mm (0.020 pulg.)
	Ancho máximo:	6,0 mm (0,236 pulg.)
Flywheel descentramiento subconjunto	Máximo	0.1 mm (0.004 pulg.)
desgaste dedo muelle de diafragma	profundidad máxima	0.5 mm (0.020 pulg.)
punto de liberación del embrague de pedal posición final de carrera completa		25 mm (0,98 pulg.) O más

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado	N * m	kgf * cm	ft. lbf *
Embrague pedal subconjunto x soporte de pedal de embrague	37	375	27
el apoyo del pedal de embrague Juego de Pernos x Body	19	195	14
Cilindro varilla de empuje tuerca de bloqueo de horquilla	25	245	18
conjunto de cilindro maestro de embrague x soporte de pedal de embrague	12	120	9
conjunto de cilindro maestro de embrague x tubo de la manguera flexible	15	155	11
Release tapón de purga cilindro	8,4 85		74 en. * Lbf
conjunto de cilindro de desembrague x carcasa Transaxle	12	120	9
conjunto de cilindro de desembrague x tubo de la manguera flexible	15	155	11
soporte de tubo de la manguera flexible x tubo de la manguera flexible	5,0 51		44 en. * Lbf
conjunto de la cubierta de embrague x del volante subconjunto	19	195	14
apoyo Release tenedor x montaje Transaxle	37	375	27
interruptor de arranque del embrague tuerca de fijación de montaje	dieciséis	160	12

Cambio manual C59

DATOS DE SERVICIO

MONTAJE cambio manual (C59) Altura del pedal a partir

CONJUNTO DE CAMBIO MANUAL (C59) de espacio libre

empuje 5ª marcha		**STD: 0,10 a 0,57 mm (0,0039 a 0,0224 in.)**
MAX: 0,57 mm (0,0224 in.)		
Juego radial 5ª marcha	KOYO hizo STD: 0,015 a 0,058 mm (0,0006 a 0,0023 in.)	
	MAX: 0,058 mm (. 0,0023 in) NSK hizo STD:	
	0,015 a 0,056 mm (0,0006 a 0,0022 in.)	
	MAX: 0,056 mm (0,0022 in.)	
Sincronizador de volver anillo Nº 3 y el engranaje espacio final de la quinta spline	MIN: 0,75 mm (0,0295 in.)	
No.3 Transmisión hub manga y cambio despeje tenedor No.3 engranaje	STD: 0,3 a 0,5 mm (0,012 a 0,0197 en.)	
Quinto engranaje diámetro interior	STD: 29,915 a 29,931 mm (1,1778 a 1,1784 in.)	
	MAX: 29,931 mm (1,1784 in.)	
engranaje loco de marcha atrás subconjunto diámetro interior	STD: 18,040 a 18,058 mm (0,7102 a 0,7109 in.)	
	MAX: 18,058 mm (0,7109 in.)	
loco de marcha atrás eje del engranaje diámetro exterior	STD: 17,966 a 17,984 mm (0,7073 a 0,7080 in.)	
	MIN: 17,966 mm (0,7073 in.)	
caja de cambio con unidad de sello de aceite delantero en profundidad		15.6 a 16.0 mm (0,6142 a 0,6299 in.)
Eje de entrada del cojinete delantero del coche en profundidad		0 a 0,3 mm (de 0 a 0.012 pulg.)
caja del diferencial delantero de rodillos cónicos precarga del rodamiento	New cojinete 0,78-1,57 N * m (8 a 16 kgf cm, 6,9 a 13,9 en *. * lbf)	
diferencial delantero grosor de la caja calzo	AA: 2,10 mm BB (0,0827 in.):	
	2,15 mm (0,0846 in.) CC: 2,20	
	mm (0,0866 in.) DD: (. 0,0886 in)	
	2,25 mm EE: (. 0,0906 in) 2,30	
	mm FF: 2,35 mm (0,0925 in)	
	GG:. 2,40 mm (0,0945 in) HH:.	
	2,45 mm (0,0965 in) JJ:.. 2,50	
	mm (0,0984 in) KK:. 2,55 mm	
	(0,1004 in) LL:. 2,60 mm (0,1024	
	in) mM : 2,65 mm (0,1043 in.)	
	NN: 2,70 mm (0,1063 in.) PP: (.	
	0.1083 in) de 2,75 mm	

	QQ 2,80 mm (0,1102 in.) RR:	
	2,85 mm (. 0,1122 in) SS: 2,90	
	mm (0,1142 in.) TT: (. 0,1161 in)	
	2,95 mm UU: (. 0,1181 in) 3,00	
	mm	
Caja de transmisión de accionamiento del sello de aceite en profundidad		09.06 a 10.02 mm (0,378-0,402 pulg.)
caja de cambio con unidad de sello de aceite en profundidad		1.6 a 2.2 mm (0,063 a 0,087 in.)
Reverse restringir pasador ranurado unidad de alfiler en profundidad		15,5 a 16,5 mm (0,6102 a 0,6496 in.)
Transmisión embrague hub No.3 espesor anillo de retención	A: 2,25 mm (0,0886 in.) B: (.	
	0,0909 in) 2,31 mm C: (.	
	0,0933 in) 2,37 mm D: 2,43	
	mm (0,0957 in.) E: 2,49 mm F	
	(0,0980 in.): 2,55 mm (0,1004	
	in) G:. 2,61 mm (0,1028 in).	

MONTAJE DEL EJE DE ENTRADA (C59) MONTAJE

DEL EJE DE ENTRADA (C59)

aclaramiento de empuje 4ª marcha	**STD: 0,10 a 0,55 mm (0,0039 a 0,0217 in.)**	
MAX: 0,55 mm (0,0217 in.)		
aclaramiento de empuje 3a velocidad	STD: 0,10 a 0,35 mm (0,0039 a 0,0138 in.)	
	MAX: 0,35 mm (0,0138 in.)	
Juego radial 4ª marcha	KOYO hizo STD: 0,015 a 0,058 mm (0,0006 a 0,0023 in.)	
	MAX: 0,058 mm (. 0,0023 in) NSK hizo STD:	
	0,015 a 0,056 mm (0,0006 a 0,0022 in.)	
	MAX: 0,056 mm (0,0022 in.)	
Juego radial 3ª marcha	KOYO hizo STD: 0,015 a 0,058 mm (0,0006 a 0,0023 in.)	
	MAX: 0,058 mm (. 0,0023 in) NSK hizo STD:	
	0,015 a 0,056 mm (0,0006 a 0,0022 in.)	
	MAX: 0,056 mm (0,0022 in.)	
Eje de entrada quede sin	MAX: 0,015 mm (0,0006 in.)	
Eje de entrada diámetro exterior	STD: A 24,885 a 24,900 mm (0,9797 a 0,9803 in.)	

	B 28,985 a 29,000 mm (1,1411 a 1,1417 in.) C 30,985 a 31,000 mm
	(1,2198 a 1,2204 in.) D 24,985 a 25,000 mm
	(0,9836 a 0,9842 in.)
	MIN: A 24,885 mm (0,9797 in.)
	B 28,985 mm (1,1411 in.) C
	30,985 mm (1,2198 in.) D
	24,985 mm (0,9836 in.)
4ª marcha diámetro interior	STD: 34,015 a 34,031 mm (1,3391 a 1,3398 in.)
	MAX: 34,031 mm (1,3398 in.)
3ª marcha diámetro interior	STD: 36,015 a 36,031 mm (1,4179 a 1,4185 in.)
	MAX: 36,031 mm (1,4185 in.)
Cuarto de vuelta el anillo sincronizador de marcha y la marcha espacio final de spline cuarto	MIN: 0 65 mm (0,0256 in.)
3er anillo sincronizador del engranaje hacia atrás y 3ª marcha espacio final de spline	MIN: 0 75 mm (0,0295 in.)
Rotación de engranaje tenedor garra No.2 y el guante de la holgura de la manga No.2 hub transmisión	0.15 a 0.35 mm (0.0059 a 0,0137 in.)
Transmisión embrague hub No.2 espesor anillo de retención	0: 2,30 mm (0,0906 in.) 1:
	2,36 mm (0,0929 in.) 2: (.
	0,0953 in) 2,42 mm 3: 2,48
	mm (0,0976 in.) 4: 2,54 mm
	(0,1000 in.) 5: 2,60 mm (
	0,1024 in.)
Eje de entrada trasera rodamiento de bolas radial anillo de retención	0: 2,29 mm (0,0901 in.) 1:
	2,35 mm (0,0925 in.) 2: (.
	0,0948 in) 2,41 mm 3: 2,47
	mm (0,0972 in.) 4: 2,53 mm
	(0,0996 in.) 5: 2,59 mm (
	0,1019 in.)

MONTAJE DE SALIDA DEL EJE (C59)

MONTAJE DE SALIDA DEL EJE (C59)

aclaramiento de empuje 1ª marcha	**STD: 0,10 a 0,40 mm (0,0039 a 0,0157 in.)**
aclaramiento de empuje 2ª marcha	STD: 0,10 a 0,45 mm (0,0039 a 0,0177 in.)

Juego radial 1ª marcha	KOYO hizo: 0.015 a 0.058 mm (0.0006 a 0,0023 in.)	
	NSK hizo: 0,015 a 0,056 mm (0,0006 a 0,0022 in.)	
Juego radial 1ª marcha	KOYO hizo: 0.015 a 0.058 mm (0.0006 a 0,0023 in.)	
	NSK hizo: 0,015 a 0,056 mm (0,0006 a 0,0022 in.)	
Eje de salida máximo se queda sin		0,015 mm (0,0006 in.)
El eje de salida diámetro exterior	Parte: A31.985 mm (1,2592 in.)	
	B 37,985 mm (1,4955 in.) C	
	32,985 mm (1,2986 in.)	
2ª marcha diámetro interior	Nuevo: 38.015 a 38.031 mm (1,4967 a 1,4973 in.)	
	MAX: 38,031 mm (1,4973 in.)	
1ª marcha diámetro interior	Nuevo: 44,015 a 44,031 mm (1,7329 a 1,7335 in.)	
	MAX: 44,031 mm (1,7335 in.)	
1ª marcha grosor de la arandela de empuje	Nuevo: 5,975 a 6,025 mm (0,2352 a 0,2372 in.)	
	MIN: 5,975 mm (0,2352 in.)	
Sincronizador de juego de anillos No.2 atrás y 2ª marcha espacio final de spline		0,7 a 1,3 mm (0,0276 a 0,0512 in.)
Sincronizador de volver anillo No. 1 y la 1ª marcha espacio final de spline		0,75-1,65 mm (0,0295 a 0,065 in.)
ranura de la marcha atrás y el cambio de espacio libre tenedor garra inversa		0.15 a 0.35 mm (0.0059 a 0,0138 in.)
eje de salida del rodamiento delantero espesor anillo de retención	7: 1,85 a 1,90 mm (0,728 hasta 0,0748 in.)	
	8: 1,90-1,95 mm (0,748 a 0,0768 in.)	
	1: 1,95 a 2,00 mm (desde 0,768 hasta 0,0787 in.)	
	2: 2,00 a 2,05 mm (desde 0,787 hasta 0,0807 in.)	
	3: 2.5 a 2.10 mm (0,807 hasta 0,0827 in.)	
	4: 2.10 a 2.15 mm (0,827 a 0,0846 in.)	
	5: 2.15 a 2.20 mm (0,846 hasta 0,0866 in.)	
	6: 02.20 a 02.25 mm (0,866 hasta 0,0886 in.)	

Transmisión embrague hub No.1 espesor anillo de retención	A: 2,50 mm (0,0984 in.) B: (. 0,1008 in) 2,56 mm C: (. 0,1031 in) 2,62 mm D: 2,68 mm (0,1055 in.) E: 2,74 mm F (0,1079 in.): 2,80 mm (0,1102 in.)

SHIFT & palanca de selección CONJUNTO DE EJE (C59) SHIFT y

palanca de selección CONJUNTO DE EJE (C59)

eje de control cubierta de la unidad del sello de aceite en profundidad	**0,2 a 1,2 mm (0,079 hasta 0,0473 in.)**
Seleccionar palanca ranurada unidad de pasador interior en profundidad	3,0 a 4,0 mm (0,1181 a 0,1575 in.)
Palanca de cambio No.1 interior ranurado unidad de alfiler en profundidad	-0,5 a 0,5 mm (-0,0197-0,0197 in.)
Palanca de cambio No.2 interior ranurado unidad de alfiler en profundidad	-0,5 a 0,5 mm (-0,0197-0,0197 in.)

Especificaciones de torque

ESPECIFICACIONES DE PAR

parte Apretado		N * m	kgf * cm ft.	* Lbf
Frente al calor suelo aislante No.1 del cuerpo de x		5.5	5.5 49 pulg. * Lbf	
Airbag conjunto de sensor de centro x Body		18	180	13
arandela de retención del cable de cambio No.1 del cuerpo de x		5,0	51	44 en. * Lbf
Abrazadera del cuerpo de x		5,0	51	44 en. * Lbf
cambio del piso palanca de cambio de conjunto de cuerpo de x		12	122	9
Tapón de vaciado		39	400	29
Perno de Conjunto de la percha		38	387	28
Motor soporte de montaje RR x Transeje		64	653	47
Motor soporte de montaje RR x motor de montaje aislante RR		65	663	48
Engine soporte de montaje FR x Transaxle		64	653	47
Engine soporte de montaje FR x motor de montaje aislante FR		52	530	38
Manual de cambio con el montaje del motor x	Perno A: 64		650	47
	Perno B: 47		480	35
	Perno C: 23		230	17
Engine soporte de montaje LH x Transaxle		52	530	38
Motor aislante de montaje conjunto LH perno	Perno A: 52		530	38
	Nut B: 80		816	59
conjunto del arrancador x conjunto de transeje Manual		37	378	27
tuerca de fijación de cables de arranque		13	131	9
cilindro de liberación de embrague montaje x Transaxle	Un perno: 25		250	19
	Perno B: 12		120	9
	Perno C: 5,0		51	44 en. * Lbf

conjunto de transeje Manual abrazadera del arnés x Wire	Perno A: 26		260	19
	Perno B: 13		131	9
Cambio manual de montaje x cable de tierra		13	133	10
Batería de soporte del cuerpo de x		13	133	10
abrazadera de la batería subconjunto x Body	Perno: 5,0		51	44 en. * Lbf
	Tuerca: 3.5		36	31 en. * Lbf
Aire conjunto del filtro del cuerpo de x		7.0 71		62 en. * Lbf
Tapa de la culata del motor Nº 2 x		7.0 71		62 en. * Lbf
perno conjunto de Hood		13	133	10
caja del diferencial delantero x diferencial delantero corona dentada		77	789	57
Selección de palanca acodada x Selección No.2 palanca acodada		12	120	9
MANUAL TRANSAXLE conjunto de cojinete de la				
placa de bloqueo de caja x transeje		11	115	8
No.1 tubo de depósito de aceite x caja de transmisión manual		17	175	13
No.2 tubo de depósito de aceite x caja de transmisión manual		17	175	13
Invertir restringir clavija x caja de transmisión Manual		13	130	9
receptor de caja de cambio manual de x caja de cambio		11	115	8
Engranaje No.1 horquilla de cambio x de cambio de marchas No.1 eje tenedor		dieciséis	160	12
Engranaje No.1 cabeza x de cambio de cambio de marchas No.2 eje tenedor		dieciséis	160	12
Engranaje No.2 horquilla de cambio x de cambio de marchas No.2 eje tenedor		dieciséis	160	12
conjunto de soporte de brazo de cambio Reverse x caja de cambio		17	175	13
caso Trasaxle x caja de transmisión manual		29	300	22
caja de transmisión manual de x caja de cambio		29	300	22
Reverse perno del eje de engranaje loco x caja de transmisión Manual		29	300	22
Lock N ° 1 x conjunto de bola de montaje Cambio manual		29	296	21
Shift bola de retención enchufe caja de transmisión Manual		22	224	dieciséis
Shift caso de retención x Transaxle enchufe balón		22	224	dieciséis
Retenedor del cojinete trasero x caja de transmisión manual		27	279	20
Engranaje No.3 horquilla de cambio x de cambio de marchas No.3 eje tenedor		dieciséis	160	12
La transmisión manual eje de salida trasera conjunto tuerca x Eje de salida		118	1200	87
Manual cubierta de caja de transmisión subconjunto x caja de transmisión Manual		18	185	13
Shift y seleccione conjunto de eje de palanca x caja de transmisión Manual		20	200	14
Cerradura No.1 conjunto de bola x caja de transmisión manual		29	300	22
Selección de montaje de la palanca acodada x caja de transmisión manual		25	250	18
control de cambio de soporte de apoyo alojamiento de la palanca de suelo x caja de cambio		18	184	13
Back up lamp switch assembly x Manual transmission case		40	411	30
Speedometer driver hole cover sub-assembly x Manual transaxle assembly		11	115	8
Speedometer sensor x Manual transaxle assembly		11	115	8
Release fork support x Transaxle case		37	375	27
Drain plug sub-assembly x Manual transmission case		39	400	29
Manual transmission filler plug x Manual transmission case		39	400	29

DRIVE SHAFT

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft*lbf
Front wheel set nut	103	1,050	76
Speed sensor front x Steering knuckle	8.0	82	71 in.*lbf
Front axle hub nut	216	2,200	159
Disc brake dust cover front x Steering knuckle	8.3	85	73 in.*lbf
Front disc brake caliper assembly x Steering knuckle	107	1,089	79
Front stabilizer link assembly x Shock absorber assembly Front	74	755	55
Flexible hose and speed sensor front x Shock absorber assembly Front	29	296	21

AXLE

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Front axle hub bearing	Looseness	Looseness Maximum: 0.05 mm (0.0020 in.)
Front axle hub sub-assembly	Runout	Maximum: 0.05 mm (0.0020 in.)
Rear axle hub & bearing assembly	Looseness	Maximum: 0.05 mm (0.0020 in.)
	Runout	Maximum: 0.07 mm (0.0028 in.)

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Front wheel set nut	103	1,050	76
Rear wheel set nut	103	1,050	76
Front axle hub nut	216	2,200	159
Disc brake dust cover front x Steering knuckle	8.3	85	73 in.*lbf
Lower ball joint assembly front x Steering knuckle	103	1,050	76
Front axle assembly x Shock absorber assembly front	153	1,560	113
Front disc brake caliper assembly x Steering knuckle	107	1,089	79
Rear axle hub & bearing assembly x Rear axle beam	61	622	45

SUSPENSION

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Front wheel alignment Vehicle height			
USA, Canada	Front: A - B: Rear: D - C:	87 mm (3.43 in.) 43 mm (1.69 in.)	
Mexico	Front: A - B: Rear: D - C:	72 mm (2.84 in.) 33 mm (1.30 in.)	
	Toe-in (total)		0° +-12' (0° +- 0.2°, 0 +- 2 mm, 0 +- 0.08 in.)
	Wheel angle		
USA, Canada	Inside wheel: Outside wheel: Reference:	37°067' +- 2° (37.10° +- 2°) 31 °49'(31.82°)	
Mexico	Inside wheel: Outside wheel: Reference:	37°161+-2°(37.27°+-2°) 32°08' (32.13°)	
Camber	USA, Canada: -0°	32' +- 45' (-0.53° +- 0.75°)	
	Mexico:	-0°22' +- 45' (-0.37° +- 0.75°)	
	Right-left error:	45' (0.75°) or less	
Caster	USA, Canada:	2°50' +- 45' (2.83° +- 0.75°)	
	Mexico:	2°43' +- 45' (2.72° +- 0.75°)	
	Right-left error	45' (0.75°) or less	
Steering axis inclination USA, Canada:		11°21'+-45'(11.35°+- 0.75°)	
	Mexico:	10°59' +- 45' (10.98° +- 0.75°)	
	Right-left error	45' (0.75°) or less	
Front suspension	Lower ball joint turning torque		0.98 to 4.9 N*m (10 to 50 kgf*cm, 8.7 to 43 in.*lbf)
	Stabilizer bar link ball joint turning torque		0.05 to 1.96 N*m (0.5 to 20 kgf*cm, 0.4 to 17.4 in.*lbf)

* 1: Ground clearance of front wheel center
* 2: Ground clearance of lower suspension arm front bolt center
* 3: Ground clearance of rear wheel center
* 4: Ground clearance of axle beam set bolt center

SERVICE DATA

Rear wheel alignment	**Toe-in (total)**	
USA, Canada	P195/65R15 0°	16' +-16' (0.26° +- 0.26°), 2.6 +-

		2.5 mm (0.10 +- 0.10 in.)
	P185/65R15 0°	15' +-15' (0.25° +- 0.25°), 2.5 +- 2.5 mm (0.10 +- 0.10 in.)
	195/55R16 0°	20' +-15' (0.34° +- 0.25°), 3.4 +- 2.5 mm (0.13 +- 0.10 in.)
Mexico	P195/65R15 0°	10' +- 16" (0.18° +- 0.26°), 1.8 +- 2.5 mm (0.07 +- 0.10 in.)
Camber		
USA, Canada	P195/65R15, P185/65R15 -1°	27'+-30'(-1.45"+-0.5o)
	195/55R16 -1°	28l+-30'(-1.47°+-0.5°)
Mexico	P195/65R15 -1°	26'+-30'(-1.43°+-0.5°) Right-left
	error 30' (0.5°) or less	

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened		N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Tie rod end lock nut		74	749	54
Steering knuckle x Shock absorber		153	1,560	113
Hub nut		103	1,050	76
Suspension support x Piston rod		47	479	35
Suspension support x Body		39	398	29
Front flexible hose set bolt		29	296	21
Speed sensor LH set bolt		8.0	82	71 in.*lbf
Suspension cross member x Body	Bolt A:	157	1,601	116
	Bolt B:	113	1,152	83
Suspension cross member x Transverse engine engine mounting insulator		52	530	38
Rack & pinion power steering gear assembly set bolt		58	591	43
Steering knuckle x Lower ball joint		103	1,050	76
Stabilizer bracket No.1 x Suspension cross member		19	194	14
Stabilizer bar link set nut		74	755	55
Lower suspension arm x Lower ball joint		89	908	66
Lower suspension arm x Suspension cross member		137	1,397	101
Piston rod set nut		39	397	29
Shock absorber x Rear axle beam		80	816	59
Hub nut		103	1,050	76
Shock absorber x Rear axle beam		80	816	59
Stabilizer bar x Rear axle beam		195	1,990	144
Rear axle hub set bolt		61	622	45
Parking brake cable bracket set bolt		5.4	55	48 in.*lbf
Skid control sensor wire harness bracket set bolt		5.0	51	44 in.*lbf

Rear axle beam x Body	85	867	62

TIRE AND WHEEL

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Cold tire inflation pressure	**185/65 R15 86S**	**Front, Rear**	**210 kPa (2.1 kgf/cm 2 , 30 psi)**
195/65 R15 89S	Front, Rear	220 kPa (2.2 kgf/cm 2 , 32 psi)	
195/55 R16 87V			

SERVICE DATA

Tire runout	**3.0 mm (0.118 in.) or less**
Imbalance after adjustment	8.0 g (0.0181b) or less

BRAKE CONTROL

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m kgf*cm		ft.*lbf
Brake line union nut	15.2 155		11
Wheel nut	103	1,050	76
Brake actuator assembly x Actuator bracket	6.0 61		53 in/lbf
Brake actuator bracket x Body	20	204	15
Front speed sensor x Steering knuckle	8.0 82		71 in.*lbf
Front speed sensor wire harness clamp x Shock absorber	29	296	21
Front speed sensor wire harness clamp x Body	8.0 82		71 in.*lbf
Rear speed sensor x Knuckle	8.0 82		71 in.*lbf
Yawrate sensor (Deceleration sensor) set bolt	21	214	15
Yawrate sensor bracket set bolt	21	214	15

BRAKE

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Brake pedal height (from asphalt sheet)	**M/T: 134.9 to 144.9 mm (5.311 to 5.703 in.)**	
A/T: 136.0 to 146.0 mm (5.353 to 5.747		

	in.)	
Brake Pedal freeplay		1.0 to 6.0 mm (0.039 to 0.236 in.)
Stop lamp switch clearance		0.5 to 2.4 mm (0.020 to 0.0S4 in.)
Pedal reserve distance from asphalt sheet at 490 N (50 kgf, 110.2 lbf)	w/o ABS: More than 78 mm (3.07 in.) w/ ABS:	
	More than 76 mm (2.99 in.) w/VSC: More	
	than 76 mm (2.99 in.)	
Brake booster push rod clearance		-0.21 to 0 mm (-0.0083 to 0 in.)
Front brake pad thickness	Standard 11.0 mm (0.433 in.)	
	Minimum1.0 mm (0.039 in.)	
Front brake disc thickness	Standard 25.0 mm (0.984 in.)	
	Minimum23.0 mm (0.906 in.)	
Front brake disc runout	Minimum0.05 mm (0.0020 in.)	
Rear brake drum inside diameter	Standard 200.0 mm (7.874 in.)	
	Minimum201.0 mm (7.913 in.)	
Rear drum brake shoe lining thickness	Standard (TMMC Made) 4.0 mm (0.157 in.) Standard	
	(TMC Made) 4.4 mm (0.173 in.)	
	Minimum1.0 mm (0.039 in.)	

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened		N*m	kgf*cm	ft*lbf
Bleeder plug	Front brake: 8.3		85	74 in.*lbf
	Rear drum brake: 8.3		85	74 in.*lbf
Brake booster push rod clevis lock nut		26	265	19
Brake pedal support sub-assembly x Brake pedal sub-assembly		37	375	27
Brake booster assembly x Brake pedal support sub-assembly		12.7	130	9
Brake pedal support sub-assembly x Reinforcement		24	240	17
Brake master cylinder body x Piston stopper bolt		10	102	7
Brake master cylinder sub-assembly x Brake booster assembly		12.5	127	9
Brake line union nut		15	155	11
Wheel nut		103	1,050	76
Front brake cylinder mounting x Steering knuckle		107	1,089	79
Front brake cylinder x Front brake cylinder mounting		34	350	25
Front disc brake caliper x Flexible hose		29	296	21
Rear drum brake wheel cylinder x Backing plate	TMMC Made 10		102	7
	TMC Made 9.8		100	87 in.*lbf
Proportioning valve assembly x Body		5.4	55	48 in.*lbf

PARKING BRAKE

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Parking brake lever travel at 196 N (20 kgf, 44.1 lbf):	6 to 9 clicks

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft*lbf
Wheel nut	103	1,050	76
Parking brake lock nut	5.0	55	44 in.*lbf
Parking brake lever sub-assembly x Body	12.5	130	9
Front floor heat insulator No. 2 x Body	5.5	55	48 in.*lbf
Front floor heat insulator No. 1 x Body	5.5	55	48 in.*lbf
Fuel tank protector No. 1 x Body	5.5	55	48 in.*lbf
Exhaust pipe installation bolt	43	440	32
Front floor panel brace x Body	29.6	302	21
Parking brake cable assembly No. 3 x Body	5.4	55	48 in.*lbf
Parking brake cable assembly No. 3 x Backing plate	7.8	80	69 in.*lbf

STEERING COLUMN

SERVICE DATA

SERVICE DATA

STEERING SYSTEM		
Steering wheel freeplay	Maximum	30 mm (1.18 in.)

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft*lbf
Sliding yoke x Steering intermediate shaft	35	360	26
Sliding yoke x Steering column assembly	35	360	26
Steering column assembly set bolt	21	210	15
Steering wheel set nut	50	510	37
Steering wheel pad set screw (Torx screw)	8.8	90	78 in.*lbf

POWER STEERING

SERVICE DATA

SERVICE DATA

POWER STEERING FLUID		
Fluid level rise	Maximum	5 mm (0.20 in.)
Fluid pressure at idle speed with valve closed		7,300 to 7,800 kPa (75 to 80 kgf/cm 2 , 1,067 to 1,138 psi)
STEERING WHEEL Steering effort		
at idle speed	(Reference)	6.0 N*m (60 kgf*cm, 53 in.*lbf)
VANE PUMP ASSEMBLY Vane		
pump rotating torque		0.27 N*m (2.8 kgf*cm, 2.4 in.*lbf) or less
Vane pump shaft and vane pump housing oil clearance	STD	0.021 to 0.043 mm (0.0008 to 0.0017 in.)
	Maximum	0.043 mm (0.0017 in.)
Vane plate thickness	Standard	1.405 to 1.411 mm (0.0553 to 0.0556 in.)
Clearance between the rotor groove and plate	Maximum	0.025 mm (0.0010 in.)
Spring free length	Minimum	36.9 mm (1.453 in.)
RACK & PINION POWER STEERING GEAR ASSEMBLY Steering rack		
runout	Maximum	0.1 mm (0.004 in.)
Tie rod assembly stud bolt torque	(Turning)	0.49 to 3.43 N*m (5.0 to 35.0 kgf*cm, 4.34 to 30.38 in.*lbf)
Total preload (Control valve rotating torque)	(Turning)	1.0 to 1.8 N*m (10 to 18 kgf*cm, 8.6 to 15.7 in.*lbf)
Rack boot clamp clearance		2.0 mm (0.079 in.) or less

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft*lbf
VANE PUMP ASSEMBLY			
Vane pump housing rear x Vane pump housing front	22	224	16
Power steering oil pressure switch	21	214	16
Pressure port union sub-assembly	69	704	51
Power steering suction port union set bolt	12	122	9
Vane pump assembly x Pump bracket rear	37	377	27
Vane pump assembly set bolt	37	377	27
Pressure feed tube assembly x Vane pump assembly	41 (44)	418 (450)	30 (33)
Pressure feed tube assembly clamp set bolt	7.8	80	69 in.*lbf
RACK & PINION POWER STEERING GEAR ASSEMBLY Engine hanger			
set bolt	38	390	28
Control valve housing set bolt	18	184	13
Control valve shaft lock nut	25	250	18

Rack housing cap		59	602	44
Rack guide spring cap lock nut		42 (59)	428(602)	31 (44)
Rack x Rack end sub-assembly		60 (83)	614 (850)	44 (62)
Turn pressure tube union nut		12(13)	120(130)	9(9)
Tie rod end sub-assembly lock nut		74	750	54
Rack & pinion power steering gear assembly set bolt		58	591	43
Steering intermediate shaft x Control valve pinion shaft		35	360	26
Front suspension crossmember sub-assembly x Frame	Bolt A	157	1,600	116
	Bolt B	113	1,152	83
Crossmember x Engine mounting insulator RR		52	530	38
Center member x Frame	TMMC Made	69	612	44
	TMC Made	39	398	29
Center member x Engine mounting insulator FR		52	530	38
Front suspension arm sub-assembly lower No. 1 x Lower ball joint		89	908	66
Front stabilizer link assembly set nut		74	755	55
Pressure feed tube assembly x Control valve housing		23 (25)	229 (250)	17(18)
Pressure feed tube clamp set bolt		7.8	80	69 in.*lbf
Tie rod end sub-assembly x Steering knuckle		49	500	36
Steering intermediate shaft assembly No. 2 set bolts		35	360	26
Front wheel set nut		103	1,050	76

(): For use without SST

AIR CONDITIONING

SERVICE DATA

SERVICE DATA

Refrigerant charge volume (Standard)	**450 to 510 g (15.84 to 17.96 oz.)**
Magnetic clutch clearance	0.35 to 0.60 mm (0.013 to 0.023 in.)

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
AIR CONDITIONING UNIT			
Air conditioning tube assembly x Cooler evaporator sub-assembly No. 1	3.5	35	30 in.*lbf
Air conditioner unit assembly x Body	9.8	100	87 in.*lbf
ECM x Blower assembly	3.0	30	26 in.*lbf
COMPRESSOR AND MAGNETIC CLUTCH Magnet clutch			
hub x Cooler compressor assembly	18	183	13
Compressor and magnetic clutch x Engine	29	295	21

Discharge hose sub-assembly x Compressor and magnetic clutch	9.8	100	87 in.*lbf
Suction hose sub-assembly x Compressor and magnetic clutch	9.8	100	87 in.*lbf
CONDENSER			
Cap x w/ receiver condenser assembly	2.9	29	25 in.*lbf
w/ receiver condenser assembly x Body	9.8	100	87 in.*lbf
Discharge hose sub-assembly x W/ receiver condenser assembly	5.4	55	48 in.*lbf
Air conditioning tube assembly x W/ receiver condenser assembly	5.4	55	48 in.*lbf

SUPPLEMENTAL RESTRAINT SYSTEM

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Steering pad x Steering wheel assembly	8.8	90	78 in.*lbf
Steering wheel assembly x Steering column assembly	50	510	37
Front passenger airbag assembly x Instrument panel reinforcement	20	204	15
Curtain shield airbag assembly x Body	9.8	100	7
Center airbag sensor assembly x Body	17.5	179	13
Front airbag sensor x Body	9.0	92	80 in.*lbf
Side airbag sensor assembly x Body	9.0	92	80 in.*lbf
Rear airbag sensor x Body	9.0	92	80 in.*lbf
Seat position airbag sensor x Front seat	8.0	82	71 in.*lbf

SEAT BELT

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
FRONT SEAT BELT			
Front shoulder belt anchor adjuster assembly x Body	41.2	420	30
Front seat outer belt assembly (Upper part of retractor) x Body	4.9	50	43 in.*lbf
Front seat outer belt assembly (Lower part of retractor) x Body	41.2	420	30
Front seat outer belt shoulder anchor x Body	41.2	420	30
Front seat outer belt floor anchor x Body	41.2	420	30
Front seat inner belt assembly x Front seat	41.2	420	30
REAR SEAT BELT			
Child restraint seat anchor bracket sub-assembly RH x Body	18.1	185	13.3
Rear seat inner w/ center belt assembly LH x Body	41.2	420	30
Rear seat inner w/ center belt assembly RH x Body	41.2	420	30

Rear seat belt assembly outer (Retractor side) x Body	41.2	420	30
Rear seat belt assembly outer (Floor anchor side) x Body	41.2	420	30

WIPER AND WASHER

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Wind shield wiper motor assembly x Wiper link assembly	7.5	76	66 in.*lbf
Wiper link assembly x Body	5.5	56	49 in.*lbf
FR Wiper arm RH x Wiper link	21	214	15
FR Wiper arm LH x Wiper link	21	214	15

AUDIO / VISUAL

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Amplifier antenna x Antenna nut	4.5	46	40 in.*lbf
Front No. 2 speaker x Front door panel	8.0	82	71 in.*lbf

HORN

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Low Pitched Horn Assembly Low pitched			
horn assembly x Body	19.5	199	14

MIRROR

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Outer rear view mirror assembly x Door panel	8.0	82	71 in.*lbf

INSTRUMENT PANEL

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
Instrument panel reinforce x Passenger airbag	20	204	15

SEAT

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
FRONT SEAT			
Airbag sensor x Seat adjuster assembly (driver seat only)	8	82	71 in.*lbf
Seat Inner belt assembly x Seat adjuster assembly	41.2	418	30
Seatback cover bracket x Seat adjuster assembly (w/ Side airbag)	5.5	56	49 in.*lbf
Seat assembly x Body	47	480	35
REAR SEAT (SEDAN WITH SEPARATE TYPE) Seat back			
hinge x Seat back	18	185	13
REAR SEAT (SEDAN WITH BENCH TYPE) Seat back			
assembly x Body	7.8	80	69 in.*lbf

ENGINE HOOD / DOOR

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
HOOD			
Hood x Hood hinge	13	133	10
Hood lock x Body	7.0	82	71 in.*lbf
FRONT DOOR			
Front door check assembly (door panel side bolt) x Front door	5.5	56	49 in.*lbf
Front door frame sub-assembly rear lower x Front door	6.2	63	55 in.*lbf
Front door glass sub-assembly x Front door window regulator sub-assembly	8.0	82	71 in.*lbf
Front door hinge x Body	26	265	19
Front door hinge x Door panel	26	265	19
Front door lock assembly x Front door	5.0	51	44 in.*lbf
Front door lock striker x Body	23	235	17
Front door outside handle frame sub-assembly x Front door	4.0	41	35 in.*lbf
Front door outside handle cover installation bolt (torx)	4.0	41	35 in.*lbf
Front door window regulator sub-assembly x Front door	8.0	82	71 in.*lbf

Outer rear view mirror assembly x Front door		8.0	82	71 in.*lbf
Power window regulator motor assembly x Front door window regulator		5.4	55	48 in.*lbf
REAR DOOR				
Rear door check assembly (door panel side bolt) x Rear door		5.5	56	49 in.*lbf
Rear door hinge x Body		26	265	19
Rear door hinge x Door panel		26	265	19
Rear door lock assembly x Rear door		5.0	51	44 in.*lbf
Rear door lock striker x Body		23	235	17
Rear door outside handle frame sub-assembly x Rear door		4.0	41	35 in.*lbf
Rear door outside handle cover installation bolt (torx)		4.0	41	35 in.*lbf
Rear door window regulator sub-assembly x Rear door		8.0	82	71 in.*lbf
Rear door window division bar x Door panel	Bolt A	6.2	63	55 in.*lbf
Power window regulator motor assembly x Rear door window regulator		5.4	55	48 in.*lbf
LUGGAGE COMPARTMENT DOOR				
Luggage compartment door hinge x Luggage compartment door		7.0	71	62 in.*lbf
Luggage compartment door lock assembly x Luggage compartment door		5.5	56	49 in.*lbf
Rear door lock striker x Body		5.5	56	49 in.*lbf

EXTERIOR

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
FRONT BUMPER Radiator			
grille x Body	5.0	51	44 in.*lbf
Front bumper reinforcement x Body	36	367	27
Bumper mounting set bolt No. 1 x Body	5.5	56	49 in.*lbf
REAR BUMPER			
Rear bumper arm LH x Body	36	367	27
Rear bumper arm RH x Body	36	367	27
Rear bumper reinforcement No. 1 x Rear bumper arm LH	36	367	27
Rear bumper reinforcement No. 1 x Rear bumper arm RH	36	367	27

INTERIOR

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m	kgf*cm	ft.*lbf
ROOF HEADLINING			

Front seat outer belt floor anchor x Body	41.2	420	30

SLIDING ROOF

TORQUE SPECIFICATIONS

TORQUE SPECIFICATIONS

Part Tightened	N*m kgf*cm	ft.*lbf
Sliding roof glass assembly x Drive cable	4.0 41	35 in.*lbf
Sliding roof housing assembly x Body	5.0 51	44 in.*lbf
Sliding roof housing assembly x Sliding roof drive gear	5.4 55	47 in.*lbf

2007ACCESSORIES Y EL EQUIPO

Techo corredizo - Corolla

DESLIZAMIENTO sistema de techo

UBICACIÓN DE PIEZAS

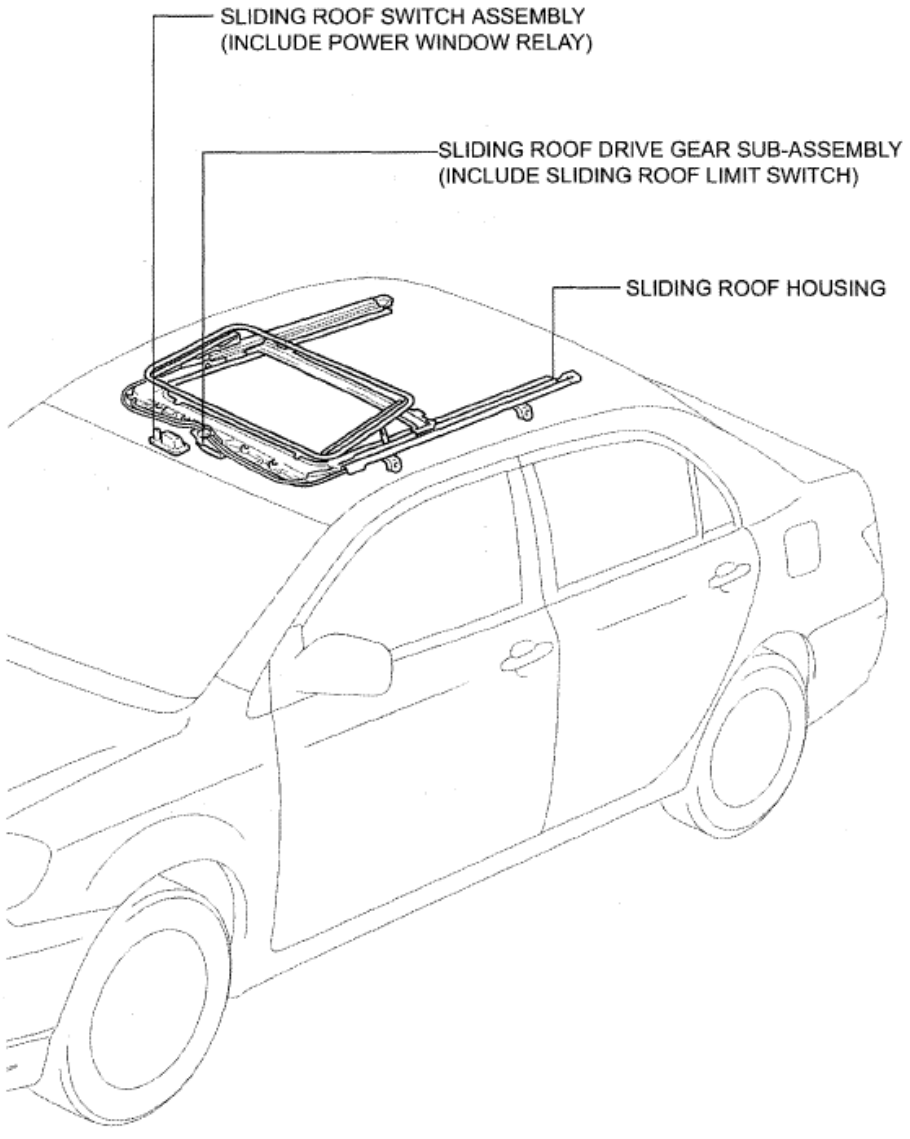


Fig. 1: Identificación de techo corredizo Componentes Sistema de Localización

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, USA, INC SINTOMAS DE

PROBLEMA mesa corredera sistema de techo:. DESLIZAMIENTO

sistema de techo

Síntoma	zona sospechosa	Ver
sistema de techo corredizo no funciona	fusible 1. POWER	-
	fusible 2. INDICADOR	-
	3. IG1 relé	-
	4. Deslizar el interruptor del motor del techo	**INSPECCIÓN**
	5. Deslizar engranaje de accionamiento del techo	**SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**
	6. defectuoso deslizamiento del techo corredizo	-
	7. arnés de cables	-
sistema de techo corredizo detiene el funcionamiento hasta la mitad (Material extraño está atrapado en	1. Deslizar el interruptor del motor del techo	**INSPECCIÓN**
	2. deslizante engranaje de accionamiento del techo	**SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**
	3. IG1 relé	-
	4. arnés de cables	-

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR POR DESLIZAMIENTO función de techo**

   a. Compruebe el funcionamiento de apertura deslizante (manual).

      1. Coloque el interruptor de encendido.
      2. Cuando manteniendo pulsado el interruptor de techo corredizo al lado abierto, compruebe que el techo de cristal se deslizará y totalmente abierta.

   segundo. Compruebe la operación de cierre deslizante (manual).

      1. Coloque el interruptor de encendido. (Procedimiento "A")
      2. Cuando manteniendo pulsado el interruptor de techo corredizo a un lado cierra, verifique que el techo de cristal se desliza pero se detienen a mitad de camino. (Procedimiento "B")
      3. Cuando se opera el interruptor de techo corredizo para el lado CLOSE de nuevo después de realizar Procedimiento "B", compruebe que el techo de vidrio se desliza totalmente cerca.

2. **CONTROLAR EL DESLIZAMIENTO DE ENGRANAJES TECHO UNIDAD**

   a. Desconectar el conector del relé y el interruptor, y medir la tensión y la resistencia del conector en el lado del mazo de cables.

Wire Harness Side:



I032734E01

Fig. 2: Identificación de techo corredizo Terminales Drive Gear conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Estándar

DESLIZAMIENTO DE ENGRANAJES TECHO UNIDAD

Conexión del probador	Condición	Condición especificada
4 - 5	Siempre	Por debajo de 1 ohm
8 - Masa de la carrocería	Siempre	10 a 14 V
6 - Masa de la carrocería	No. 1 límite OFF (deslizante techo cerrado)	0 V -> 10 a 14 V
6 - Masa de la carrocería	No. 1 interruptor de límite ON (deslizante techo cerrado)	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
7 - Masa de la carrocería	Nº 2 límite de la posición OFF (Sliding techo inclinado hacia arriba abierto aprox. 200 mm (7.87 pulg.))	0 V -> 10 a 14 V
7 - Masa de la carrocería	Nº 2 interruptor de límite en (A excepción de las condiciones mencionado anteriormente)	10 kohmios o más -> Por debajo de 1 ohm
2 - Masa de la carrocería	Cerradura de encendido del interruptor o ACC	No hay tensión (1)
2 - Masa de la carrocería	Interruptor de encendido EN	10 a 14 V

(1) excepciones:

Durante 60 segundos después el interruptor de encendido ON -> OFF (ACC), o hasta que la puerta del conductor o del pasajero se abre después de que el interruptor de encendido ON -> OFF (ACC). Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé.

DESLIZAMIENTO DE VIVIENDA TECHO

COMPONENTES

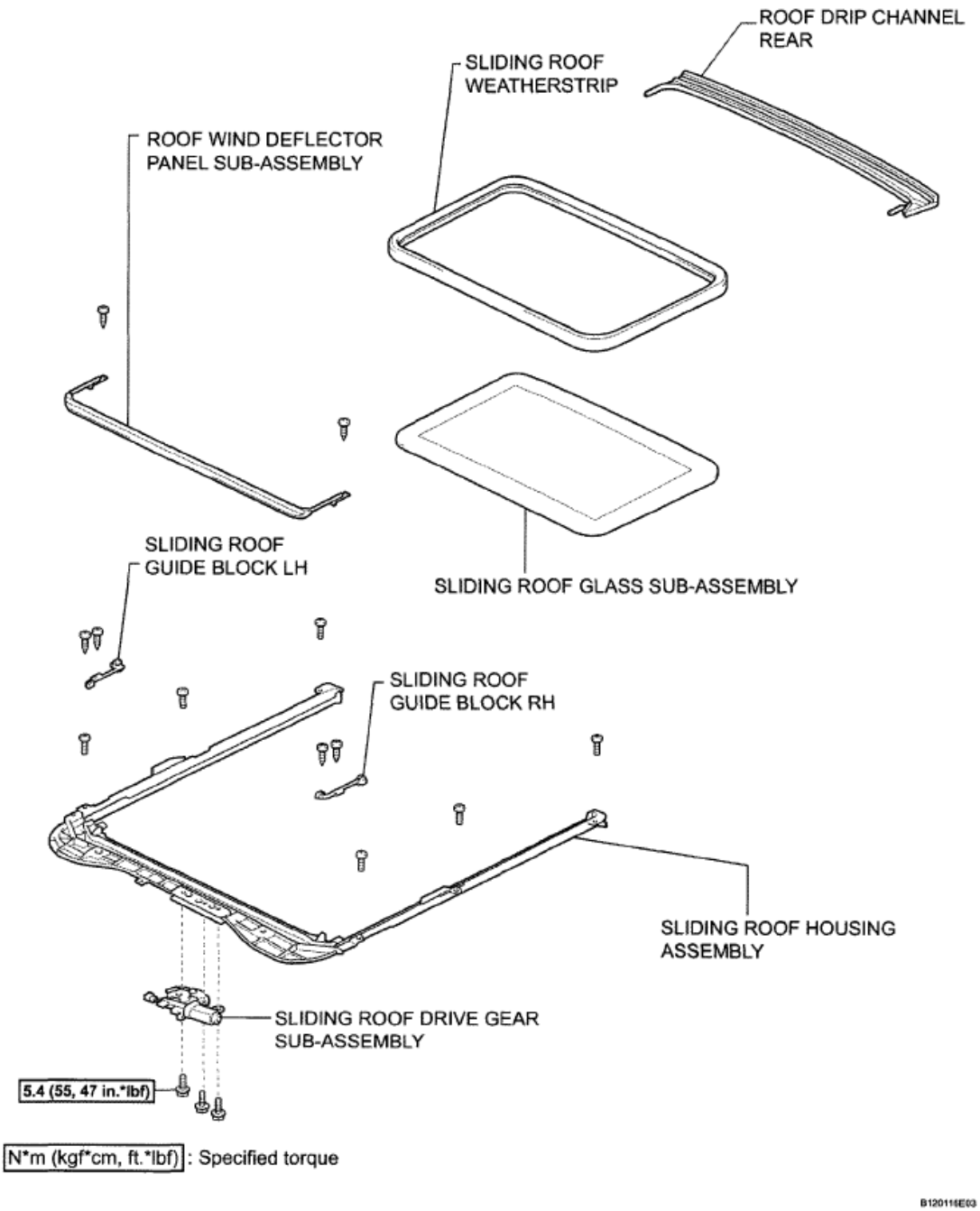


Fig. 3: Identificación de techo corredizo componentes de la carcasa con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

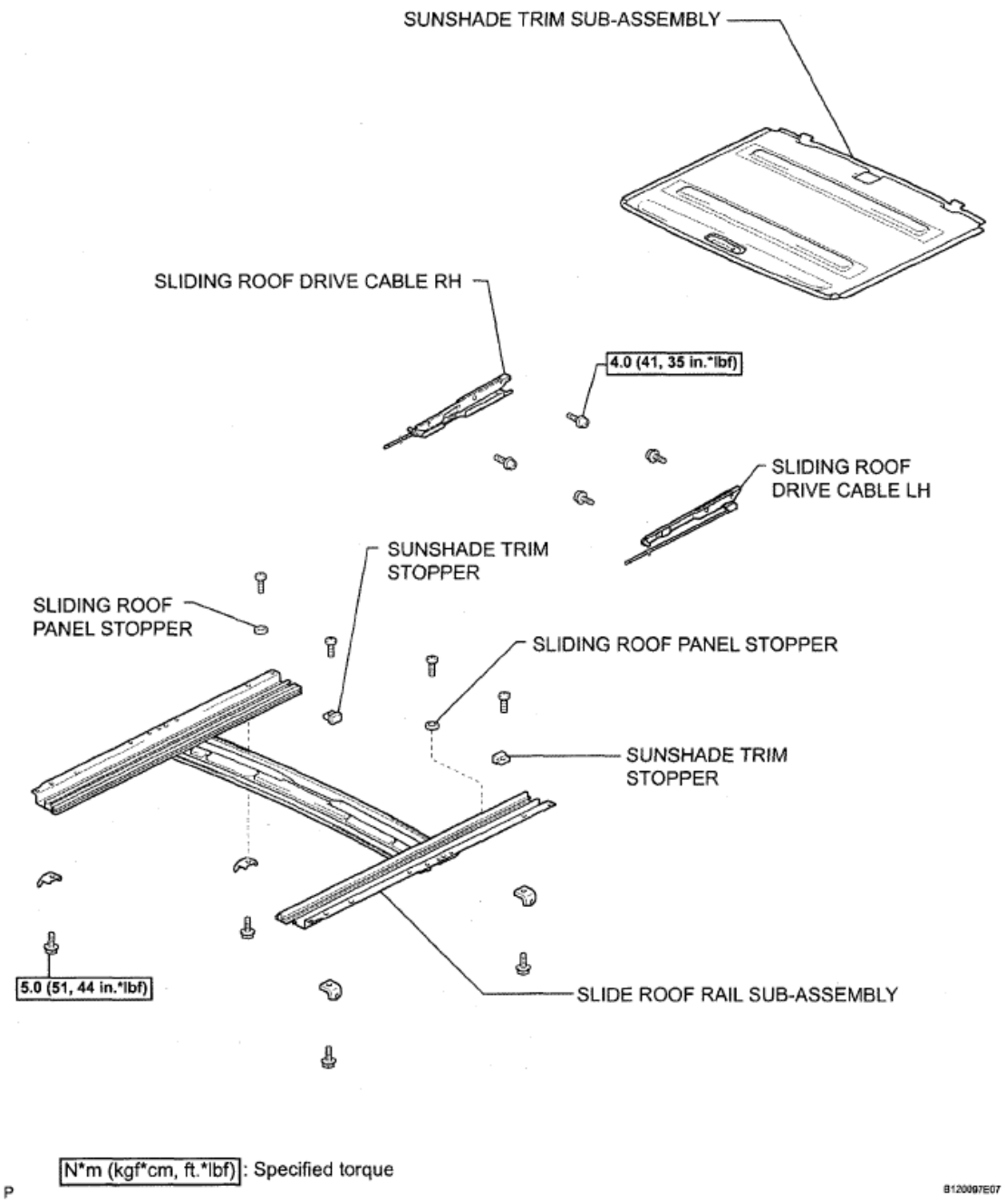


Fig. 4: Identificación de techo corredizo componentes de la carcasa con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

INSINUACIÓN:

Ver **ELIMINACIÓN**

2. **REMOVER techo corredizo VIDRIO subconjunto**

a. Con una llave de "torx" (T25), retire los 4 tornillos el vidrio techo corredizo.

segundo. Tire del cristal hacia arriba para retirarla.

3. **RETIRE DE DESLIZAMIENTO BURLETE TECHO**

4. **REMOVER techo corredizo ENGRANAJE subconjunto**

NOTA: **Retire el engranaje de accionamiento con el techo corredizo totalmente cerrada.**

a. Desconectar el conector.

segundo. Retire los 3 tornillos y engranaje de transmisión.

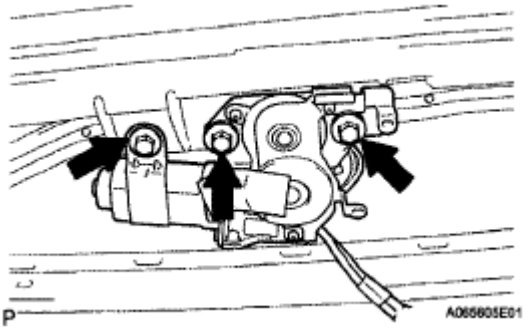


Fig. 5: Extracción del engranaje impulsor con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la cubierta de la placa de tornillo y la leva.

re. Gire el engranaje impulsor para alinear las marcas de puntos, como se muestra en la ilustración.

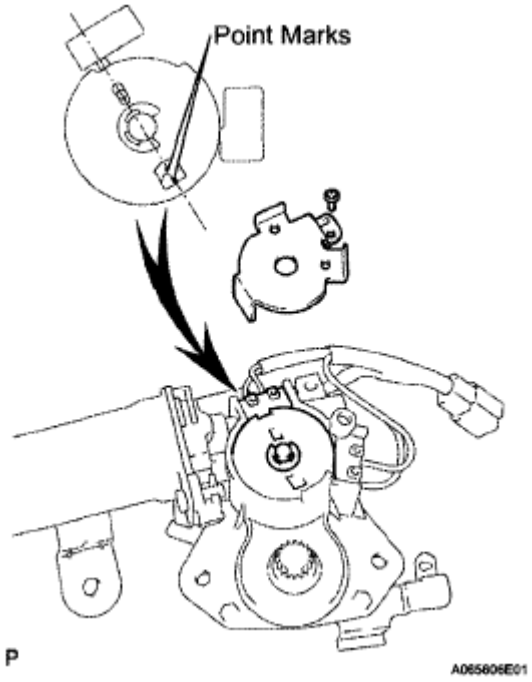


Fig. 6: Volviendo Drive Gear para alinear punto marca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar la cubierta de placa de leva y el tornillo.

NOTA: **En el momento de la instalación, si el tren de posición del techo y la unidad de deslizamiento posición totalmente cerrada no están alineados, el techo corredizo no funcionará normalmente.**

5. **RETIRE DE DESLIZAMIENTO conjunto de alojamiento TECHO**

a. Desconectar los 4 mangueras de drenaje de la carcasa.

segundo. Retire los 8 pernos y 4 soportes.

do. Retire las 6 tuercas y viviendas.

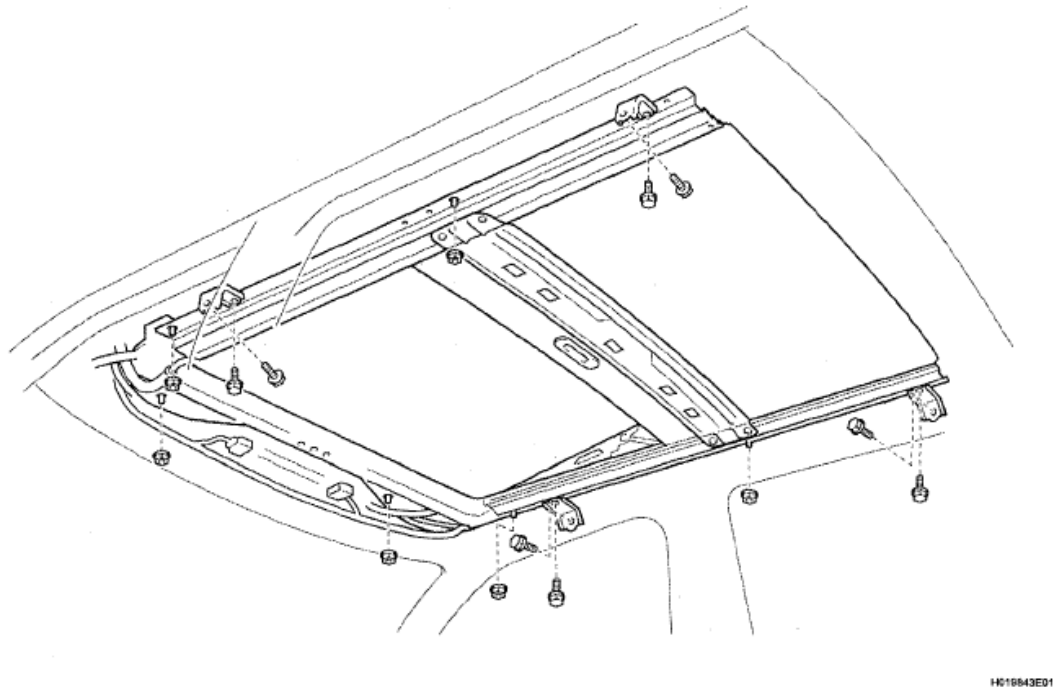


Fig. 7: Identificación de techo corredizo conjunto de alojamiento de tuercas, tornillos y soportes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **RETIRE DE DESLIZAMIENTO TAPÓN PANEL DE TECHO**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 tapones.

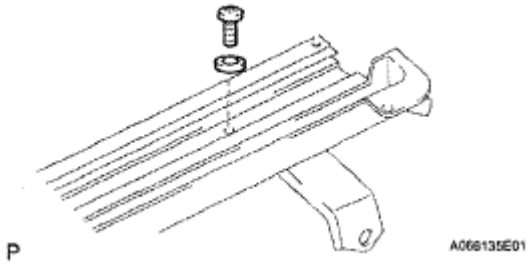


Fig. 8: Extracción de techo corredizo tornillos del panel tapón y Tapones

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER SOMBRILLA TRIM subconjunto**

a. Quitar los 2 tornillos y 2 tapones.

segundo. Deslice la sombrilla del ajuste hacia atrás y retirarla.

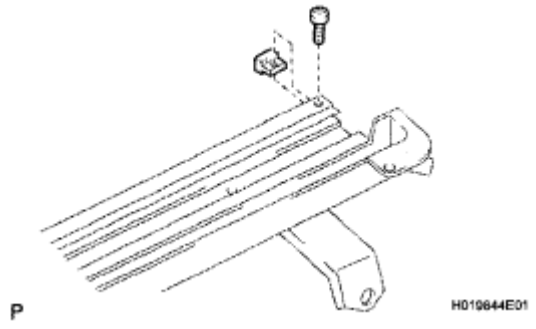


Fig. 9: Desmontaje de los tornillos y tapones Parasol Recorte subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER TECHO DE GOTEO canal trasero**

a. Retire el techo trasero canal de goteo, como se muestra en la ilustración.

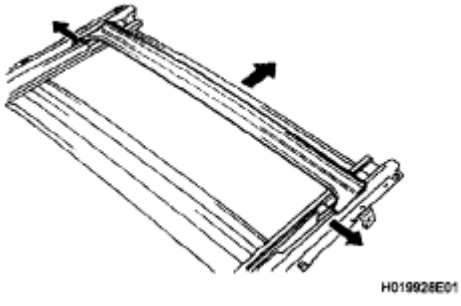


Fig. 10: Extracción del techo del canal posterior goteo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER techo corredizo de cable de unidad LH**

a. Deslice el cable de la unidad hacia atrás y retirarla.

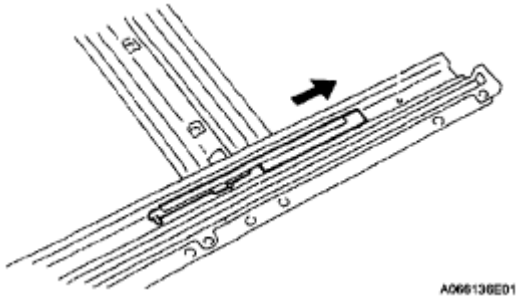


Fig. 11: Eliminación de techo corredizo Drive Cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **REMOVER techo corredizo de cable de unidad RH**

a. Deslice el cable de la unidad hacia atrás y retirarla.

11. **REMOVER TECHO deflector de viento PANEL subconjunto**

a. Quitar los 2 tornillos y el panel deflector.

12. **REMOVER techo corredizo bloque guía LH**

a. Quitar los 2 tornillos y el bloque guía.

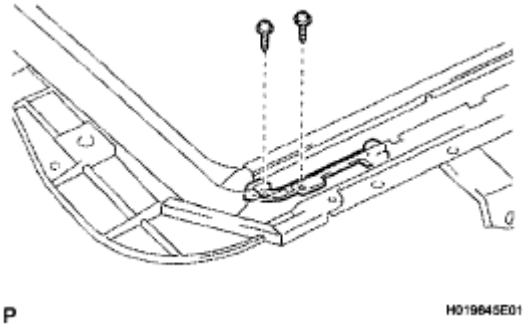


Fig. 12: Extracción de tornillos en bloque guía

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

13. **REMOVER techo corredizo GUÍA DE BLOQUE DE HR**

a. Quitar los 2 tornillos y el bloque guía.

14. **Eliminar diapositiva TECHO RAIL subconjunto**

a. Quitar los 6 tornillos y barras para el techo de la vivienda.

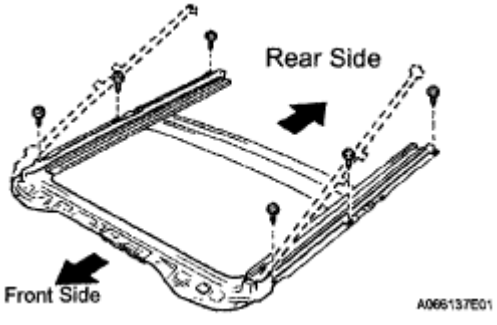


Fig. 13: Extracción de diapositivas de techo Carril subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL INTERRUPTOR TECHO LÍMITE DE DESLIZAMIENTO**

a. Mida la resistencia del interruptor del techo corredizo.

Estándar

DESLIZAMIENTO DE CARRERA DE TECHO

	Ensayador	

interruptor de posición	Condición	Condición especificada
No. 1 límite interruptor OFF (pin SW liberado)	4 - 5	0 V -> 10 a 14 V
No. 1 interruptor de límite en (pin SW empujó)	4 - 5	10 kohmios o superior -> Por debajo de 1 ohmios
No. 2 límite interruptor OFF (pin SW liberado)	4 - 6	0 V -> 10 a 14 V
No. 2 interruptor de límite en (pin SW empujó)	4 - 6	10 kohmios o más -> A continuación 1ohms

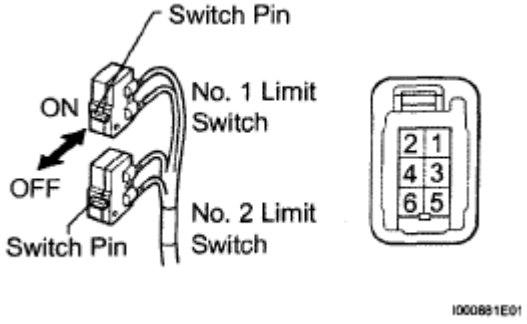


Fig. 14: Medición de la resistencia de deslizarse Interruptor Roof

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si no se especifica como el resultado, cambie el interruptor.

2. **INSPECCIONE techo corredizo ENGRANAJE subconjunto**

a. Conecte el cable positivo de la batería (+) al terminal 2 y el negativo (-) al terminal 1, y comprobar que el motor gira en sentido horario (se desplaza hacia el lado cercano).

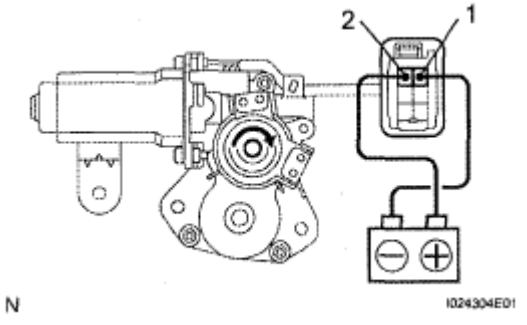


Fig. 15: Comprobación de motor gira en sentido horario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Revertir los cables de la batería. Compruebe que el motor gira a la izquierda (se desplaza hacia el lado abierto). Si no se especifica como el resultado, sustituir el motor.

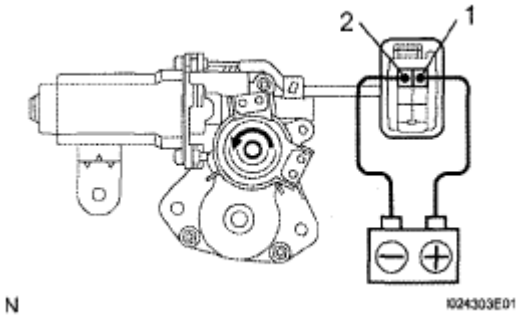


Fig. 16: Comprobación de motor gira en sentido antihorario

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL MOTOR techo corredizo CORTACIRCUITOS**

a. Con el techo corredizo en la posición completamente abierta, mantenga el interruptor de techo corredizo para el lado abierto y comprobar que hay un ruido de funcionamiento del interruptor dentro de 10 a 60 segundos.

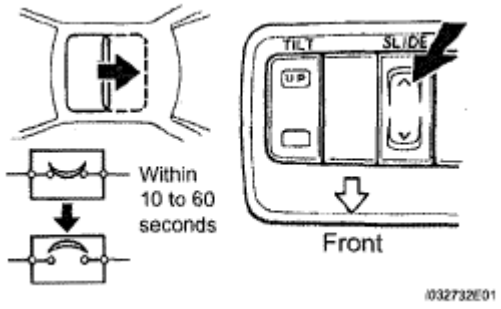


Fig. 17: Identificación del interruptor de techo para abrir Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Con el techo corredizo en la posición totalmente abierta, mantenga pulsado el interruptor del techo corredizo hacia el lado CERRAR y compruebe que el techo corredizo se empieza a cerrar dentro de los 60 segundos. Si no se especifica como el resultado, sustituir el motor.

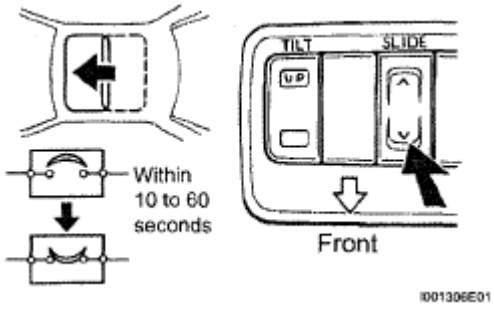


Fig. 18: Identificación del interruptor de tejado para cerrar Posición

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL PODER relé principal**

a. Retire el relé del elevalunas eléctrico del panel de instrumentos J / B.

segundo. Medir la resistencia del relé.

Poder de resistencia estándar

relé principal

probador	Condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohmios (cuando se aplica voltaje de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, sustituir el relé.

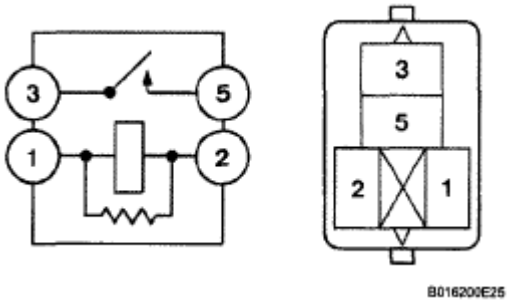


Fig. 19: Inspección de alimentación del relé principal

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR DIAPOSITIVA TECHO RAIL subconjunto**

a. Instalar el riel del techo con los 6 tornillos al panel del techo.

2. **INSTALAR techo corredizo bloque guía LH**

a. Instalar el bloque guía con los 2 tornillos.

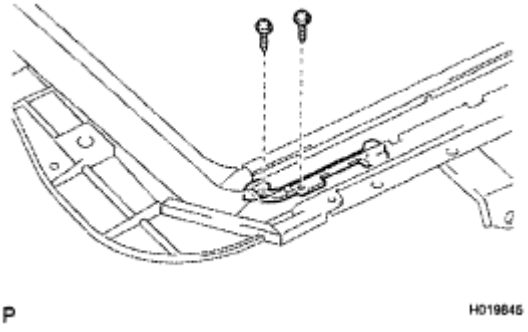


Fig. 20: Instalación de tornillos en el bloque guía

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. Conexión del

3. **INSTALAR techo corredizo GUÍA DE BLOQUE DE HR**

a. Instalar el bloque guía con los 2 tornillos.

4. **INSTALAR TECHO deflector de viento PANEL subconjunto**

a. Instalar el panel del techo deflector con los 2 tornillos.

5. **INSTALAR techo corredizo de cable de unidad LH**

a. Deslice el cable de la unidad hacia adelante, e instalarlo.

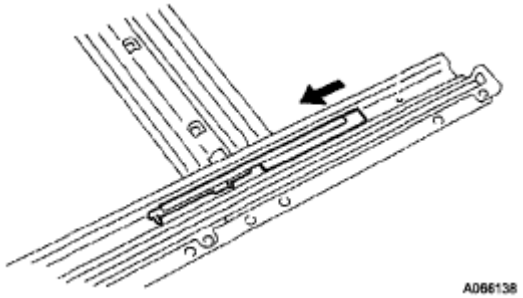


Fig. 21: Instalación de techo corredizo de accionamiento por cable

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **INSTALAR techo corredizo de cable de unidad RH**

a. Deslice el cable de la unidad hacia adelante, e instalarlo.

7. **INSTALAR TECHO DE GOTEO canal trasero**

a. Instalar la parte trasera del canal de techo de goteo, como se muestra en la ilustración.

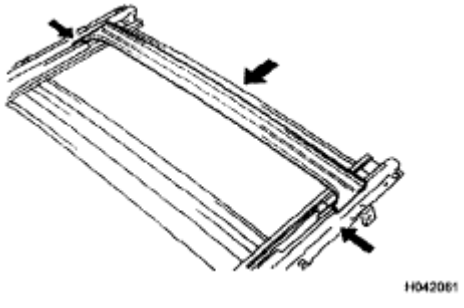


Fig. 22: Instalación del techo del canal posterior goteo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR SOMBRILLA TRIM subconjunto**

a. Deslice la sombrilla recortar hacia delante, e instalarlo.

segundo. Instalar los 2 tapones con los 2 tornillos.

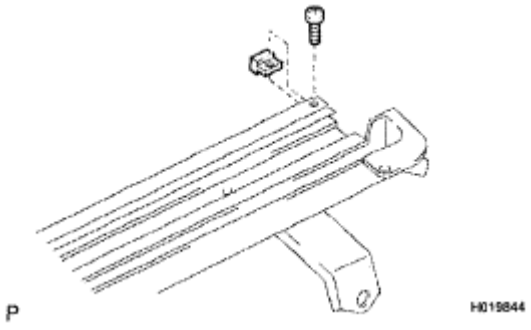


Fig. 23: Instalación de los tornillos de ajuste y topes Parasol subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **INSTALAR DESLIZAMIENTO TAPÓN PANEL DE TECHO**

a. Instalar los 2 tapones con los 2 tornillos.

10. **INSTALAR DESLIZAMIENTO conjunto de alojamiento TECHO**

a. Instalar la carcasa con los 6 tuercas.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

segundo. Instalar los 4 soportes con los 8 pernos.

Par: 5,0 N * m (51 kgf * cm, 44 en * lbf).

do. Conectar los 4 mangueras de drenaje a la carcasa.

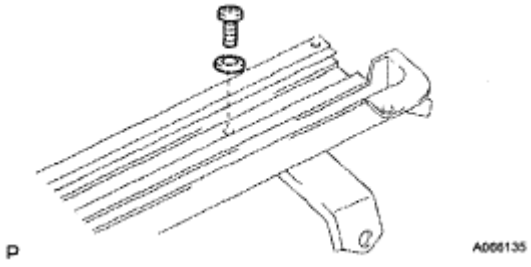


Fig. 24: Instalación de techo corredizo conjunto de alojamiento de tuercas, tornillos y soportes

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. INSTALAR techo corredizo ENGRANAJE subconjunto

a. Instalar el sistema de engranajes con los 3 tornillos.

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

segundo. Conectar el conector.

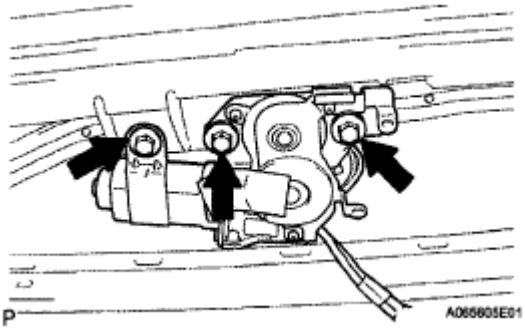


Fig. 25: Instalación del engranaje impulsor con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

12. **INSTALAR DESLIZAMIENTO BURLETE TECHO**

13. **INSTALAR techo corredizo VIDRIO subconjunto**

Par: 4,0 N * m (41 kgf * cm, 35 en * lbf).

a. Comprobar la diferencia de nivel entre el burlete techo corredizo y el panel de techo.

Estándar

Techo corredizo VIDRIO subconjunto

Despeje	Especificación
Place (a) 0 + 1,5 mm (0 + 0,059 in.) Place (b)	
0 + 1,5 mm (0 + 0,059 in.)	0 - 1,0 mm (0-0.039 pulg.)

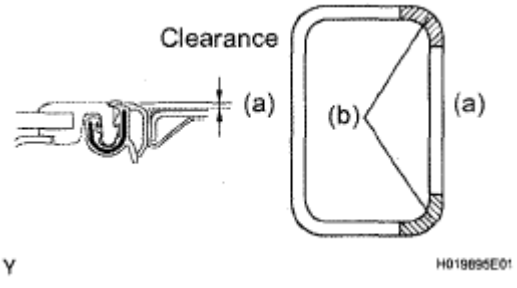


Fig. 26: Identificación de espacio entre techo corredizo Burlete Y Panel de techo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

14. **AJUSTE DE DESLIZAMIENTO techo de cristal subconjunto**

a. Con una llave de "torx" (T25), aflojar los tornillos de instalación de vidrio techo corredizo.

segundo. Ajustar el techo de cristal deslizante hacia adelante y hacia atrás.

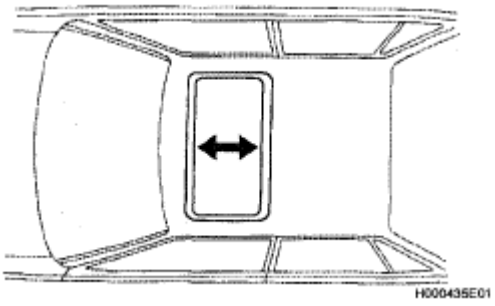


Fig. 27: Ajuste de techo corredizo de cristal delante y hacia atrás

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Cuando la alineación delantera o trasera no es correcta, primero quitar el engranaje de transmisión y corredera de cristal del techo. A continuación, ajuste la guía de unidad.

NOTA: **Retire el engranaje de accionamiento con el techo corredizo totalmente cerrada.**

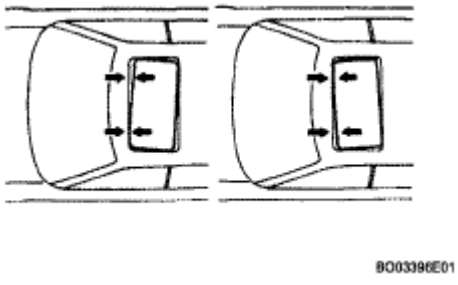


Fig. 28: Ajuste de accionamiento del carril para alinear la unidad de engranajes y correderas de cristal Techo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Ajuste el riel del techo deslizando el cable hacia adelante o hacia atrás para alinear los 2 puntos, como se muestra en la ilustración.

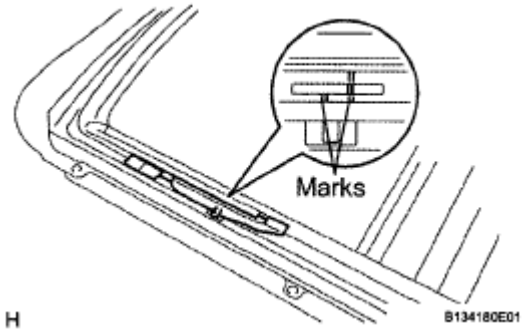


Fig. 29: Alineación de las marcas mediante el ajuste del techo del carril

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Instalar el engranaje de transmisión y corredera de cristal del techo.

15. **REVISION DE LA FUGA DE AGUA**

a. Ajustar el techo corredizo y comprobar que no existen fugas de agua.

segundo. Si las fugas de agua están presentes, reajustar el techo corredizo.

dieciséis. **INSTALAR TECHO ASAMBLEA cabeza de cartel**

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

2007 MOTOR Arranque

(1ZZ-FE) - Corolla

SISTEMA DE ARRANQUE

UBICACIÓN DE PIEZAS

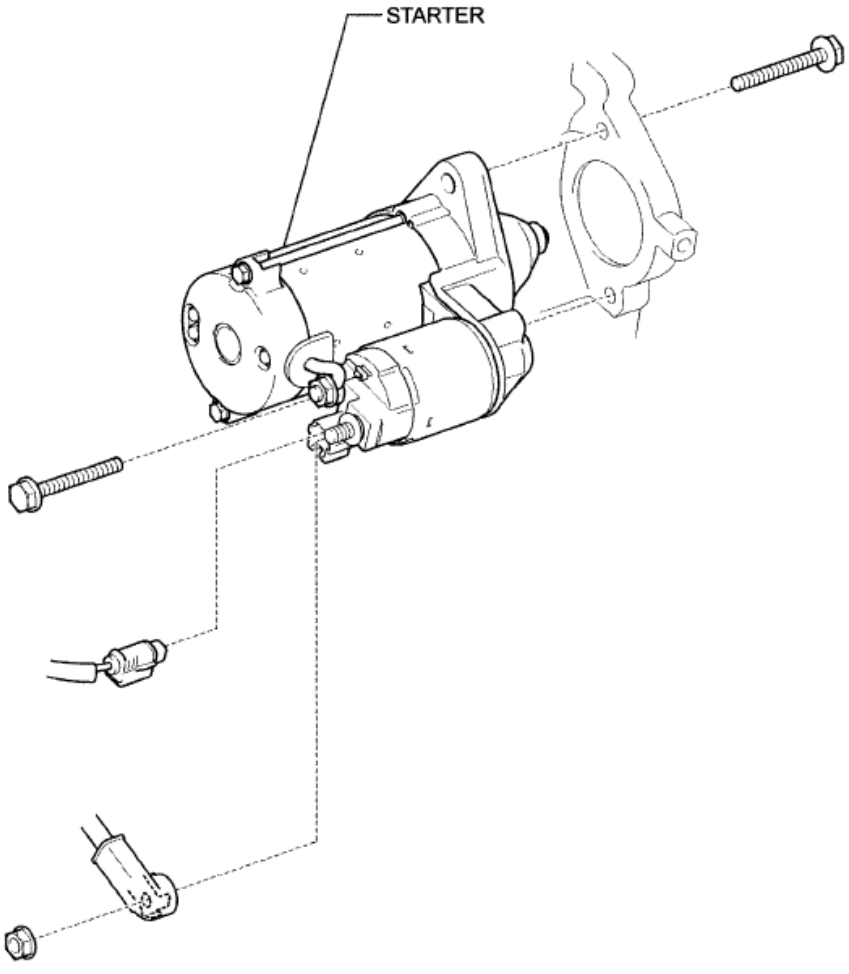


Fig. 1: Identificación de componentes de partida del sistema (1 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

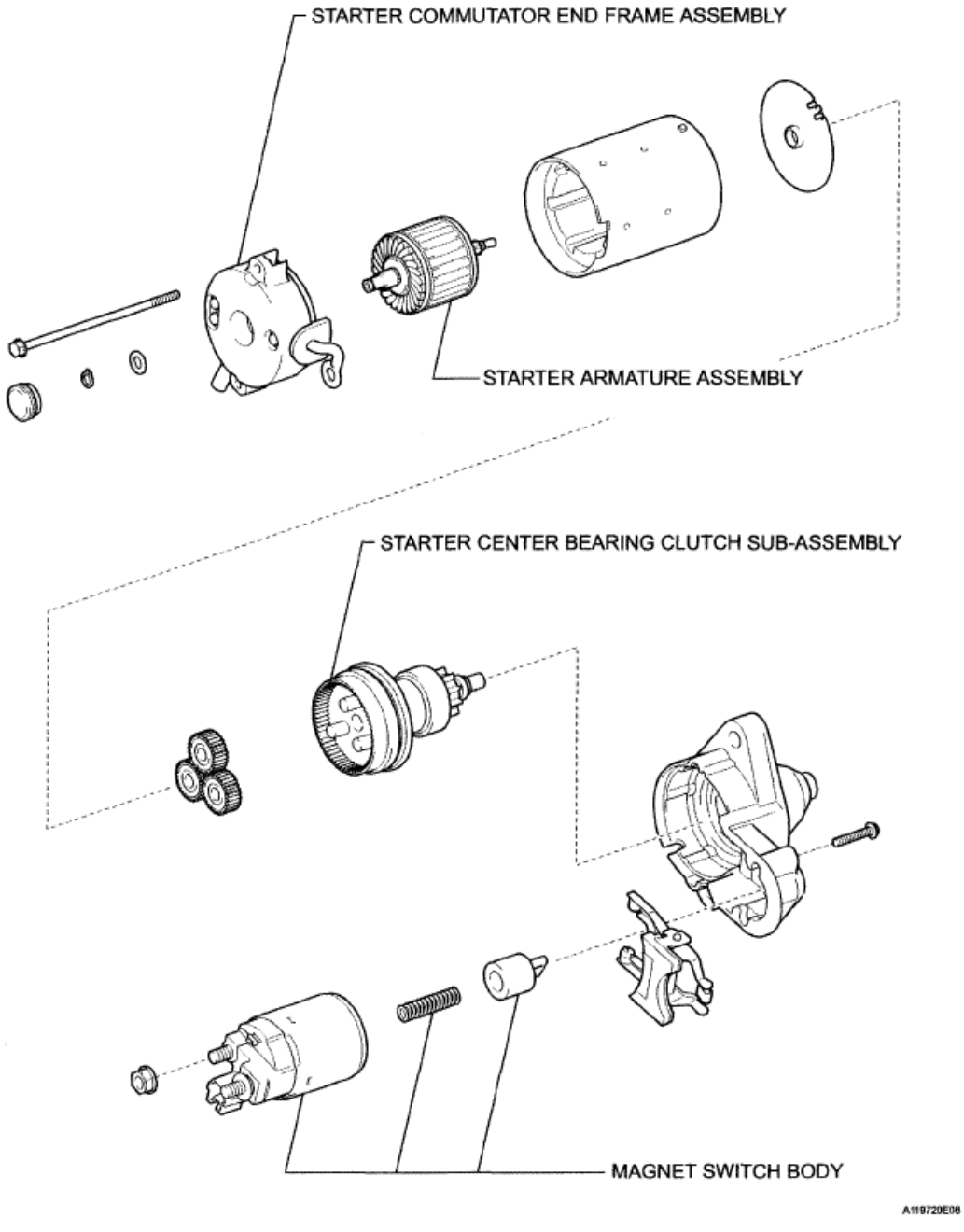


Fig. 2: Identificación de componentes de partida del sistema (2 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

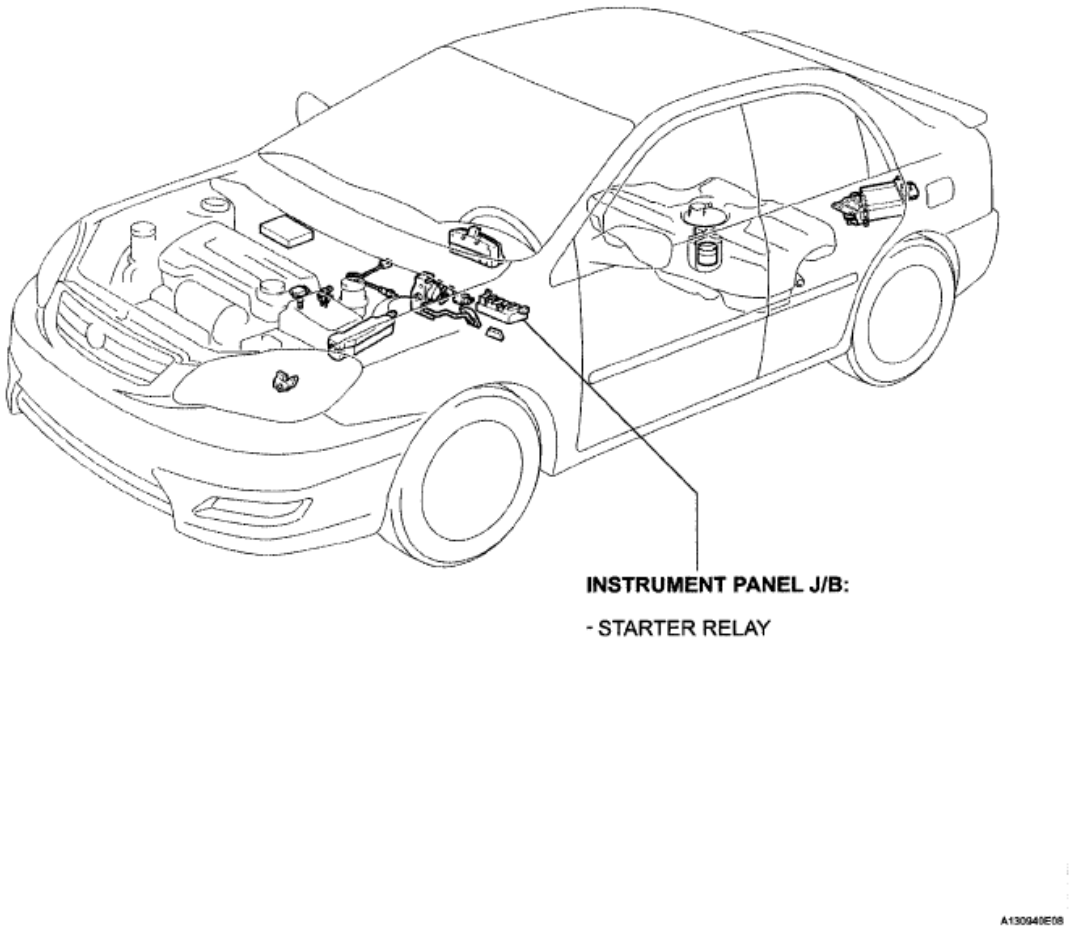


Fig. 3: Identificación de componentes de partida del sistema (3 de 3)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

MOTOR DE ARRANQUE

COMPONENTES

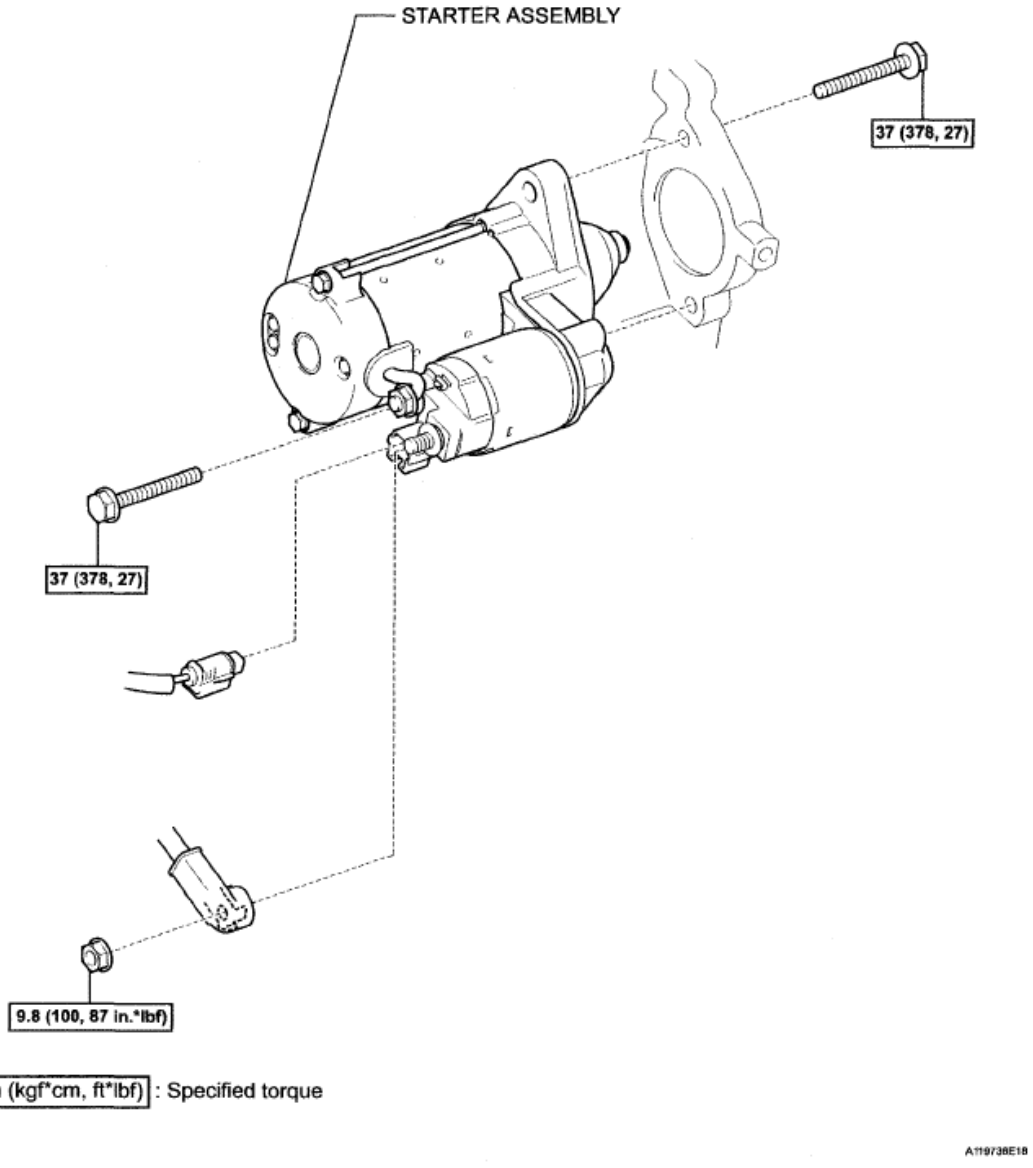


Fig. 4: Identificación de los componentes de arranque con la especificación de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

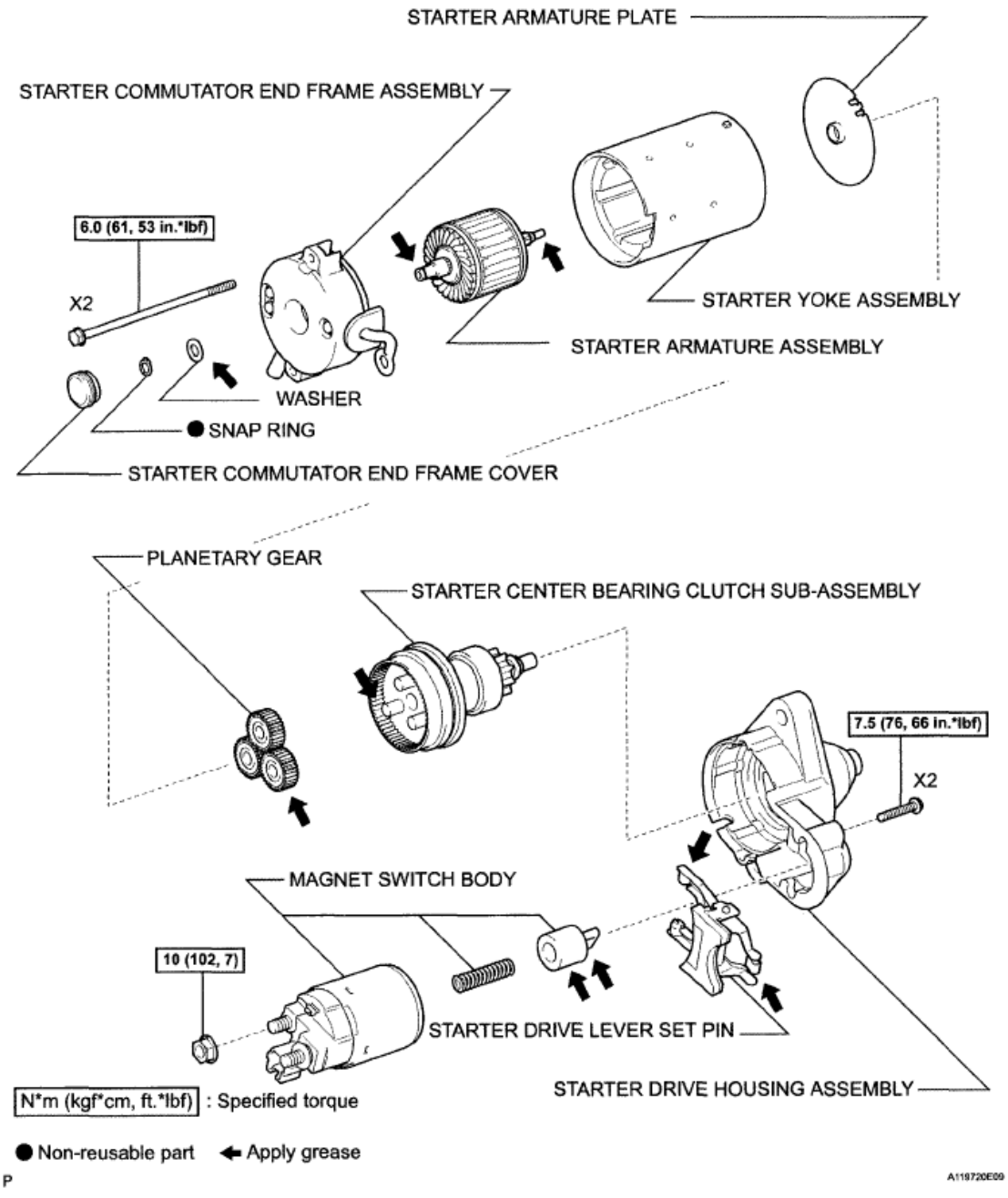


Fig. 5: Identificación de los componentes de arranque con la especificación de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER cubierta inferior del motor RH**
3. **REMOVER cubierta inferior del motor LH**
4. **REMOVER conjunto de arranque**

a. Desconectar el conector de arranque [A].

segundo. Abra la tapa del terminal.

do. Retire la tuerca [C], a continuación, quitar el cable de arranque.

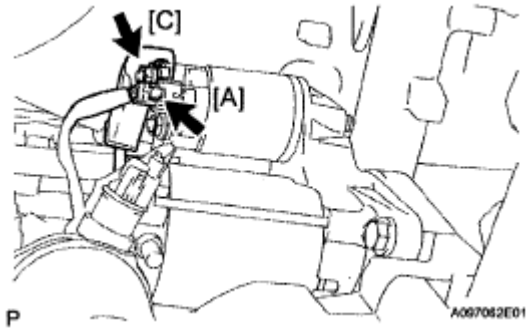


Fig. 6: Ubicación de los conectores de arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 2 tornillos, a continuación, quitar el motor de arranque.

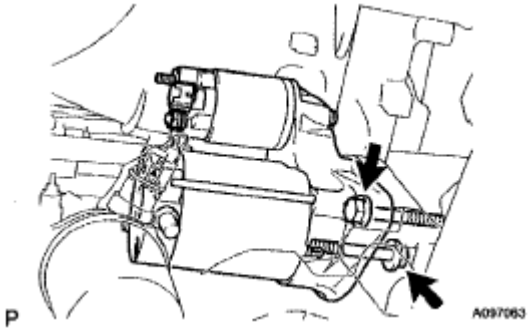


Fig. 7: Localización de arranque Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER IMÁN cuerpo del interruptor**

a. Retire la tuerca, a continuación, desconecte el cable del interruptor magnético.

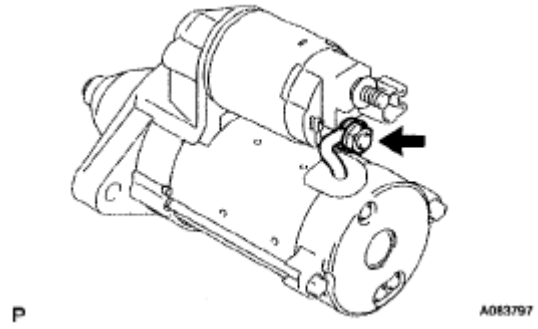


Fig. 8: Localización de plomo Nut Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos [B] que se utilizan para asegurar el detector magnético a la carcasa del motor de arranque.

do. Retire el interruptor magnético.

re. Retire el muelle de retorno y el émbolo de la carcasa del motor de arranque.

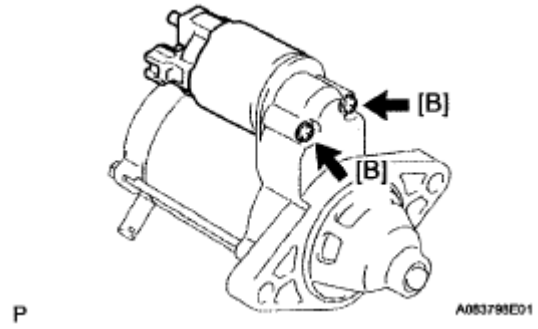


Fig. 9: Ubicación de los tornillos interruptor magnético

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **RETIRE DE ARRANQUE conjunto de la horquilla**

a. Retire el 2 por medio de pernos, a continuación, extraiga el yugo arrancador junto con el bastidor de arranque extremo del conmutador.

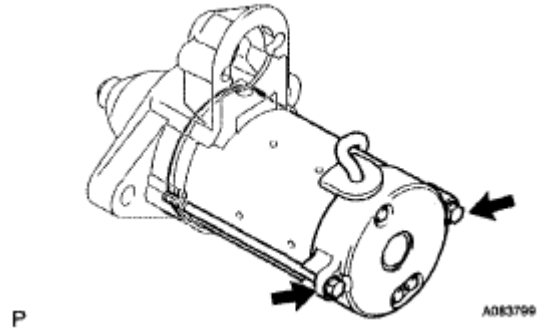


Fig. 10: Localización de Inicio Yoke Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire el yugo de arranque desde el bastidor extremo del conmutador de arranque.

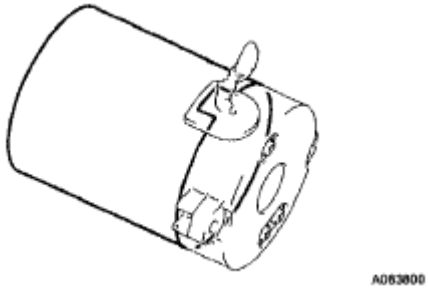


Fig. 11: Identificación de arranque Yoke

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **RETIRE DE ARRANQUE placa de la armadura**

a. Retire la placa de arranque del inducido del yugo de arranque.

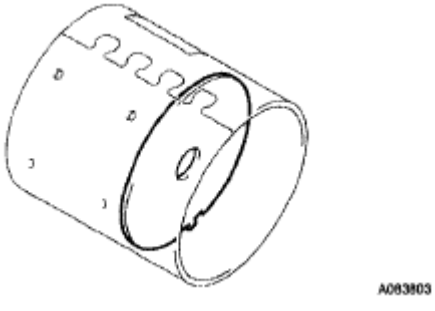


Fig. 12: Identificación de arranque del inducido Plate

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. RETIRE DE ARRANQUE CONMUTADOR MARCO DE FIN

a. Usando un destornillador, retire la cubierta de bastidor de extremo de arranque conmutador.

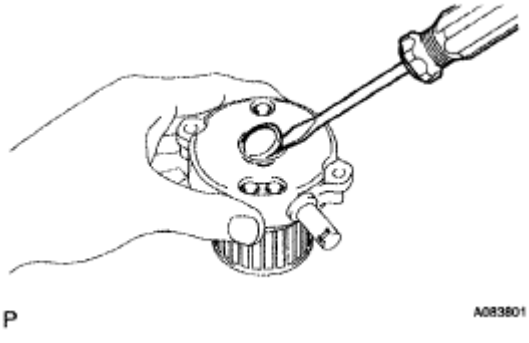


Fig. 13: Extracción de la cubierta de capítulo de arranque Conmutador End

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **RETIRE DE ARRANQUE conjunto de la armadura**

a. Usando pinzas para anillos de retención, retire el anillo de retención.

segundo. Retire la arandela y la armadura de arranque de la trama de arranque extremo del conmutador.

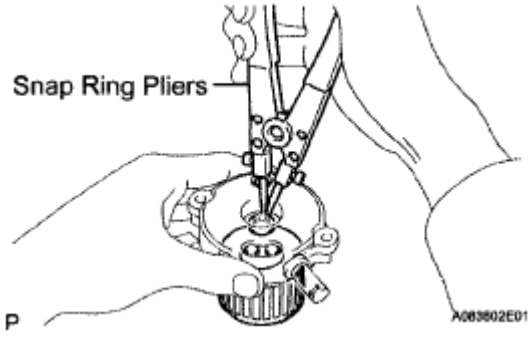


Fig. 14: Extracción de Snap anillo usando Snap alicates de anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER engranaje planetario**

a. Retire los 3 engranajes planetarios desde el embrague cojinete central de arranque.

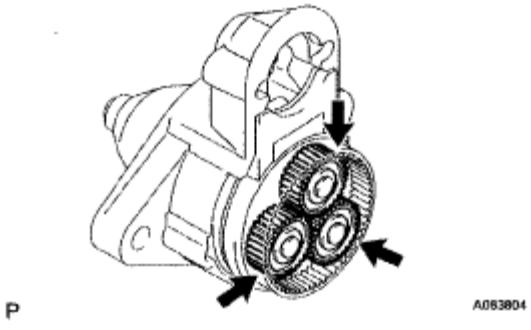


Fig. 15: Localización de Engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **RETIRE DE ARRANQUE DEL CENTRO cojinete del embrague subconjunto**

a. Retire el embrague cojinete central arrancador junto con el conjunto de palanca de accionamiento de arranque pasador de la carcasa de accionamiento de arranque.

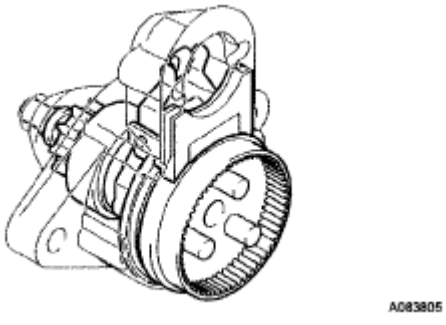


Fig. 16: Extracción de Inicio Centro de cojinete del embrague subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **Retire el pasador de la palanca de transmisión SET DE ARRANQUE**

a. Retire el conjunto de palanca de accionamiento de arranque pasador del embrague cojinete central de arranque.

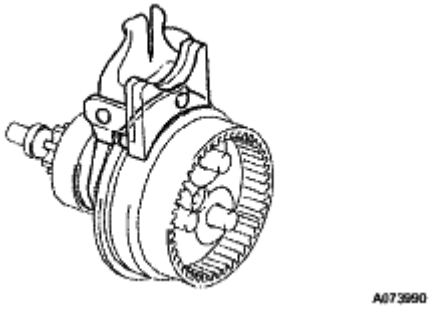


Fig. 17: Extracción de arranque palanca de transmisión del Pin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE DE ARRANQUE**

NOTA: **Estas pruebas deben ser realizadas a menos de 3 a 5 segundos para prevenir el agotamiento de la bobina.**

a. Realizar la prueba de tensión de entrada.

1. Quitar la tuerca, a continuación, desconectar el cable conductor de la terminal C.

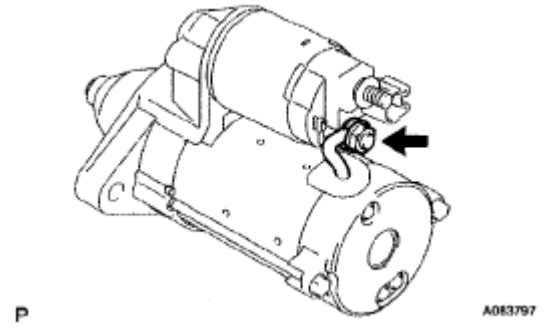


Fig. 18: Localización de plomo Nut Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Conectar la batería al kit de servicio de reparación de arranque, como se muestra en la ilustración. Compruebe que el piñón del embrague se extiende.

   Si el piñón del embrague no se extiende, reemplazar el interruptor magnético.

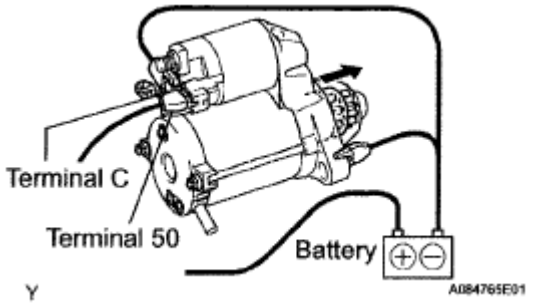


Fig. 19: Conexión de la batería al motor de arranque Kit para la reparación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Realizar la prueba de retención de entrada.

1. Desconecte el terminal negativo - conductor de la terminal C. Compruebe que el piñón del embrague permanece extendida ().

   Si el embrague vuelve piñón, reemplazar el interruptor magnético.

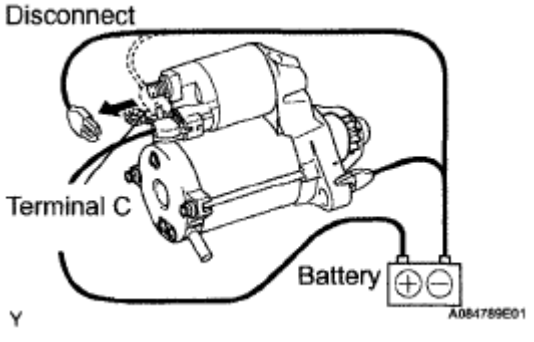


Fig. 20: Desconexión negativo (-) de la Terminal C

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Comprobar el funcionamiento.

1. Desconecte el terminal negativo (-) de cuerpo de arranque. Compruebe que el embrague vuelve piñón.

   Si el piñón del embrague no vuelve, reemplazar el interruptor magnético.

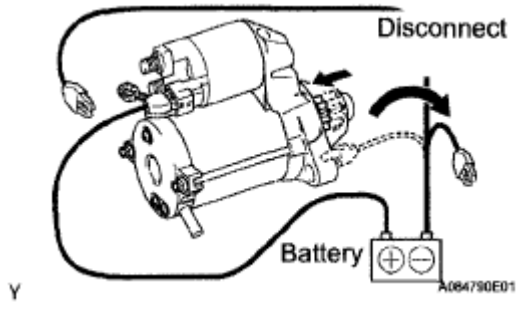


Fig. 21: Comprobación de la operación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Realizar la prueba de funcionamiento sin carga.

1. Conectar el cable al terminal C con la tuerca. Asegúrese de que el cable no está conectado a tierra.

   Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

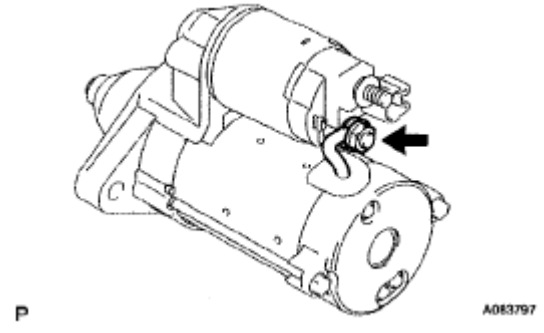


Fig. 22: Localización de plomo Nut Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Abrazadera el motor de arranque en un tornillo de banco.
3. Conectar la batería y un amperímetro para el motor de arranque, como se muestra en la ilustración.
4. Comprobar que el motor de arranque gira suavemente y de manera constante con el engranaje de piñón del embrague extendida.
   Compruebe que el amperímetro la corriente especificada.

   Especificado de corriente: 90 A o menos a 11,5 V

Si no se especifica como la corriente, reemplace el interruptor magnético.

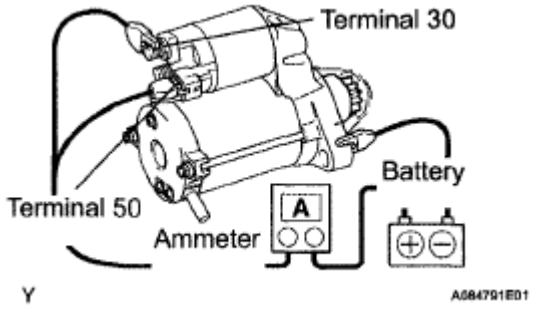


Fig. 23: Comprobación de Gira de arranque suavemente

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **CONTROLAR EL IMÁN cuerpo del interruptor**

a. Comprobar el funcionamiento.

1. Empuje el émbolo, a continuación, verifique que regrese rápidamente a su posición original. Si es necesario,

reemplazar el interruptor magnético.

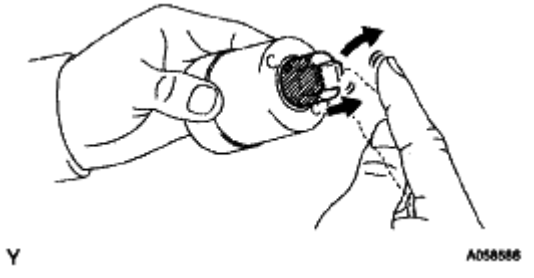


Fig. 24: Comprobación de émbolo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, compruebe que no es la resistencia entre los terminales 50 y C.

resistencia estándar: 1 ohmios o menor

Si el resultado no se cumple, reemplazar el interruptor magnético.

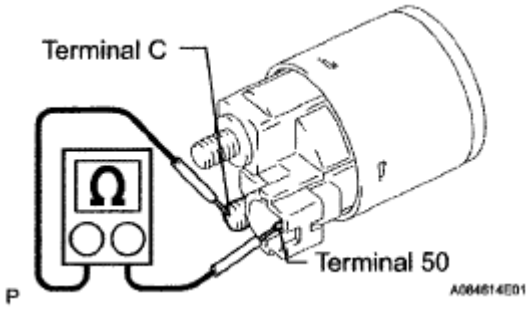


Fig. 25: Comprobación de resistencia entre los terminales 50 y C

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, compruebe que no es la resistencia entre el terminal 50 y el cuerpo del interruptor.

resistencia estándar: 2.0 ohmios o menor

Si el resultado no se cumple, reemplazar el interruptor magnético.

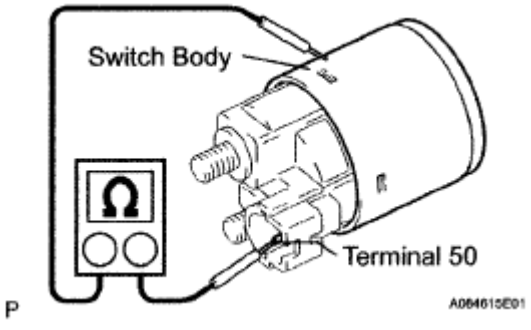


Fig. 26: Comprobación de resistencia entre el terminal 50 y el interruptor Cuerpo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **CONTROLAR EL ARRANQUE conjunto de la armadura**

a. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, compruebe que no es la resistencia entre los segmentos del conmutador.

resistencia estándar: 1 ohmios o menor

Si el resultado no se cumple, vuelva a colocar la armadura de arranque.

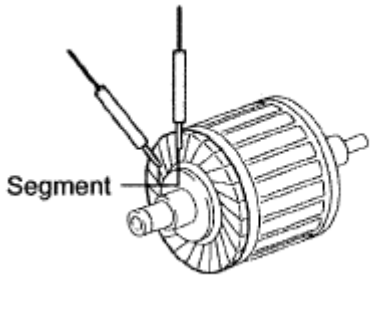


Fig. 27: Comprobación de resistencia entre segmentos de conmutador

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. Usando un ohmímetro, compruebe que no hay resistencia entre el núcleo de la bobina del conmutador y la armadura.

resistencia estándar: 10 kohmios o más altas

Si no se especifica como la resistencia, sustituir la armadura de arranque.

segundo. Compruebe la superficie del colector de suciedad y quemar. Si la superficie está sucia o quemado, alisar la superficie con papel de lija de grano 400 o espuma.

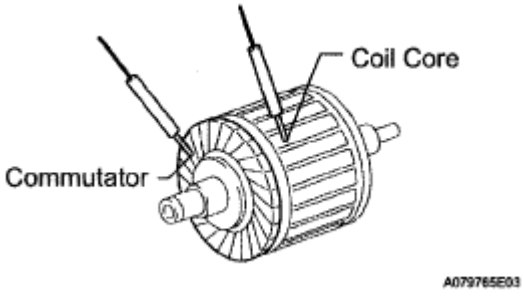


Fig. 28: Comprobación de resistencia entre colector y Armadura Bobina Core

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Comprobar la profundidad del colector.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la profundidad del colector.

profundidad estándar: 3,1 mm (0,122 in.) de

profundidad máxima: 3,8 mm (0,150 in.)

Si la profundidad es mayor que el máximo, sustituir la armadura de arranque.

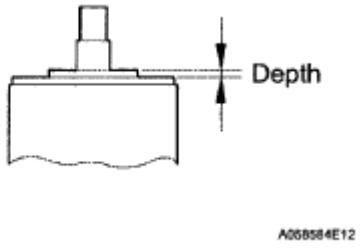


Fig. 29: Conmutador Profundidad Comprobación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **CONTROLAR EL ARRANQUE CONMUTADOR FIN MONTAJE DEL MARCO**

a. Compruebe la longitud del cepillo.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud del cepillo.

Longitud estándar: 9,0 mm (0,354 in.) de

longitud mínima: 4,0 mm (0,158 in.)

Si la longitud es menor que el mínimo, reemplazar el marco de arranque extremo del conmutador.

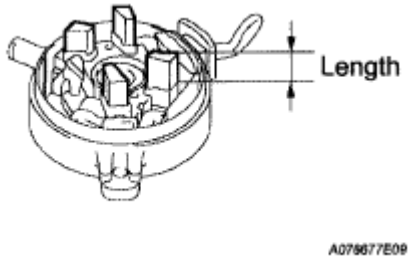


Fig. 30: Comprobación de Longitud del cepillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Comprobar la resistencia.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre el negativo positivo (+) y (-) cepillos.

resistencia estándar: 10 kohmios o más altas

Si la resistencia no es el especificado, reparar o sustituir el soporte de la escobilla.

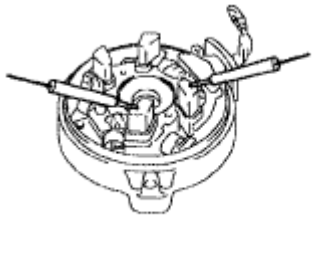


Fig. 31: Medición de la resistencia entre positivo (+) y negativo (-) Cepillos
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **CONTROLAR EL ARRANQUE DEL CENTRO cojinete del embrague subconjunto**

a. Comprobar el funcionamiento.

1. Activar el embrague de las agujas del reloj de engranajes de piñón, a continuación, comprobar que gire libremente. Trate de girar el engranaje de piñón del embrague hacia la izquierda, a continuación, comprobar que se bloquee. Si es necesario, reemplazar el embrague central de arranque del cojinete.

segundo. Comprobar el desgaste y daños.

1. Comprobar los dientes del engranaje en el engranaje planetario, engranaje interno y el embrague de arranque para el desgaste o daño.

Si está desgastada o dañada, reemplazar el embrague central de apoyo de arranque.

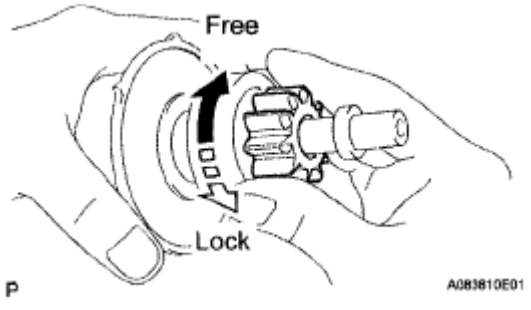


Fig. 32: Comprobación de embrague engranaje de piñón
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **Instalar el pasador de la palanca de transmisión SET DE ARRANQUE**

a. Instalar el conjunto de palanca de accionamiento de arranque pin al embrague cojinete central de arranque como se muestra en la ilustración.

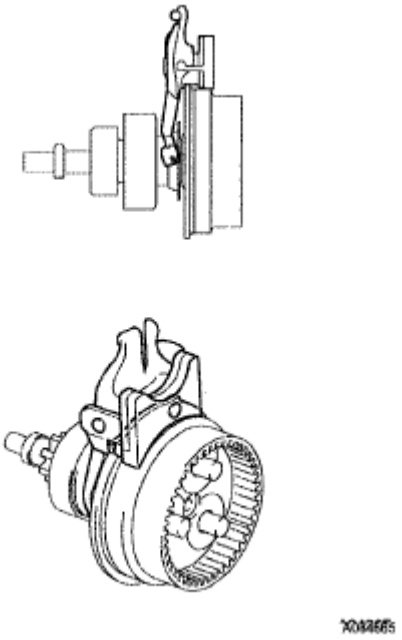


Fig. 33: Instalación de la palanca de transmisión de arranque del Pin Para arranque centro del rodamiento del embrague

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR DE ARRANQUE DEL CENTRO cojinete del embrague subconjunto**

a. Instalar el embrague cojinete central arrancador junto con el conjunto de palanca de accionamiento de arranque pasador a la carcasa de accionamiento de arranque.

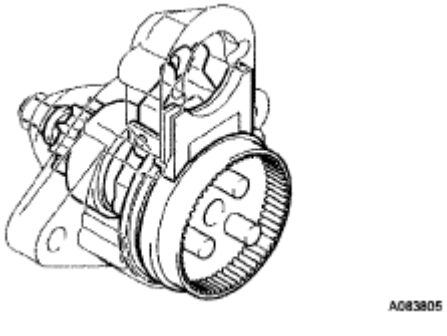


Fig. 34: Instalación de Centro de arranque del cojinete del embrague subconjunto

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR engranaje planetario**

a. Aplique grasa a los engranajes planetarios y pasadores de ejes planetarios.

segundo. Instalar los 3 engranajes planetarios al embrague cojinete central de arranque.

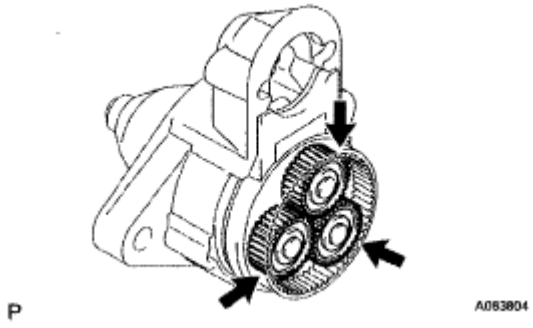


Fig. 35: Localización de Engranajes planetarios

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **INSTALAR ARRANQUE conjunto de la armadura**

a. Aplicar grasa al eje de la arandela y la armadura.

segundo. Instalar la armadura de arranque y la arandela a la trama de arranque extremo del conmutador.

do. Con unas pinzas para anillos de retención, instale un nuevo anillo de retención.

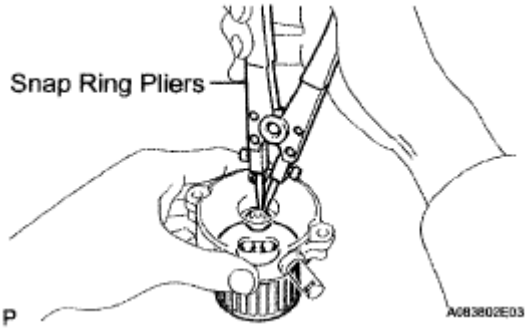


Fig. 36: Instalación de Snap Anillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Compruebe la longitud anillo de retención.

1. Utilizando calibradores vernier, medir la longitud anillo de resorte.

Longitud máxima: 5,0 mm (0,197 in.)

Si la longitud es mayor que el máximo, sustituirlo por un nuevo anillo de retención.

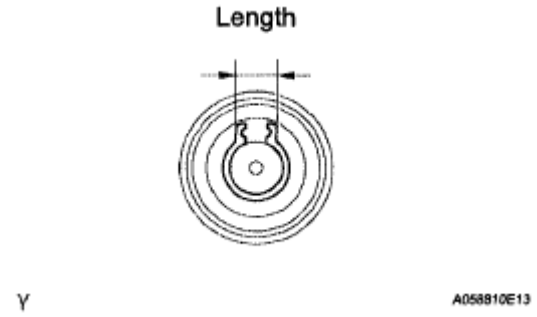


Fig. 37: Medición de Snap anillo Longitud

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. INSTALAR DE ARRANQUE CONMUTADOR MARCO DE FIN

a. Instalar la cubierta del marco final de arranque del conmutador de arranque en el bastidor extremo del conmutador.

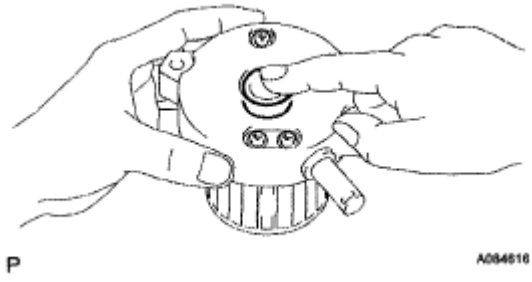


Fig. 38: Instalación de cubierta de marco de arranque Conmutador Fin

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. INSTALAR ARRANQUE placa de la armadura

a. Alinear la ranura de la placa de la armadura de arranque con la llave dentro de la horquilla de arranque, a continuación, instalar la placa de armadura al yugo de arranque.

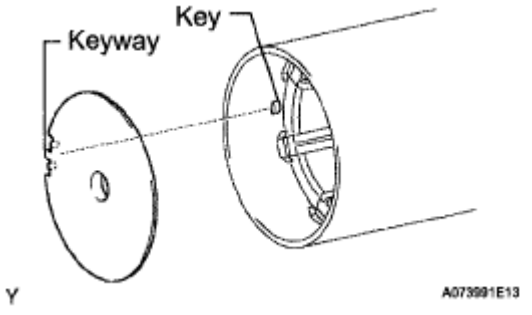


Fig. 39: Alineación de ranura del arranque del inducido Placa Con Clave Dentro de arranque Yugo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. INSTALAR DE ARRANQUE CONMUTADOR FIN MONTAJE DEL MARCO

a. Alinear la goma con el recorte de la horquilla de arranque, a continuación, instalar el bastidor de arranque extremo del conmutador a

el yugo de arranque.

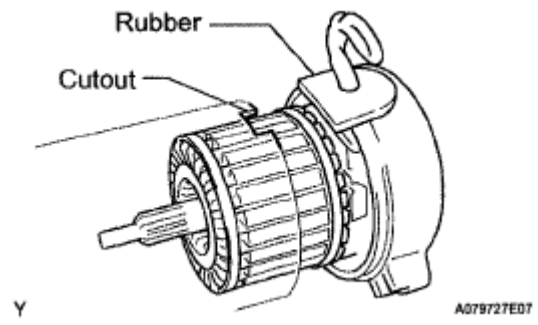


Fig. 40: Alineación de goma con el recorte de iniciador Yoke

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **INSTALAR ARRANQUE conjunto de la horquilla**

a. Alinear la clave del yugo de arranque con la ranura de la carcasa del motor de arranque, a continuación, instale el yugo de arranque a la carcasa del motor de arranque.

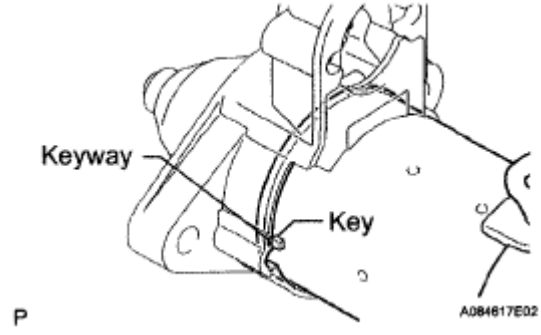


Fig. 41: Alineación de llave de arranque de yugo con chaveta de arranque del alojamiento del impulsor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Apretar el 2 por medio de pernos.

Par: 6,0 N * m (61 kgf * cm, 53 en * lbf).

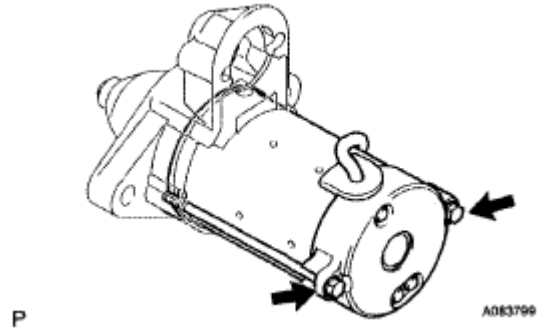


Fig. 42: Localización de Inicio Yoke Asamblea Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **Instala el imán cuerpo del interruptor**

a. Aplique grasa al émbolo y el gancho.

segundo. Cuelgue el gancho émbolo del interruptor magnético en el pasador de fijación palanca de accionamiento de arranque.

do. Instalar el émbolo y el resorte de retorno.

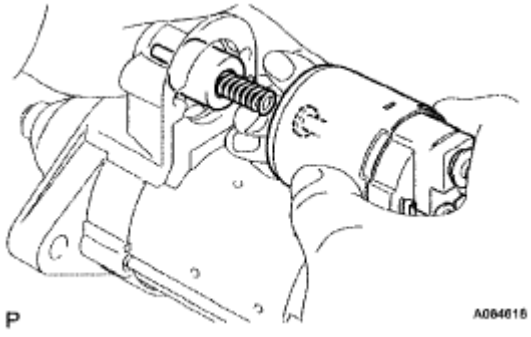


Fig. 43: Instalación de émbolo y resorte de retorno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el interruptor magnético con los 2 tornillos.

Par: 7,5 N * m (76 kgf * cm, 66 en * lbf).

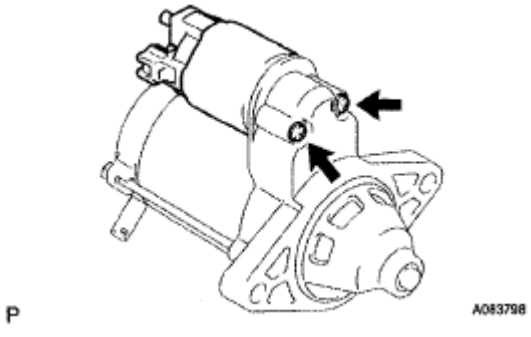


Fig. 44: Localización de Tornillos interruptor magnético

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Conectar el cable al terminal C con la tuerca.

Par: 10 N * m (102 kgf * cm, 7 pies * lbf).

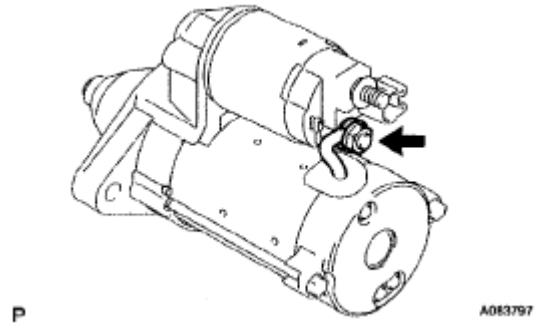


Fig. 45: Localización de plomo Nut Wire

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR conjunto de arranque**

a. Instalar el conjunto de motor de arranque con los 2 pernos.

Par: 37 N * m (378 kgf * cm, 27 ft * lbf).

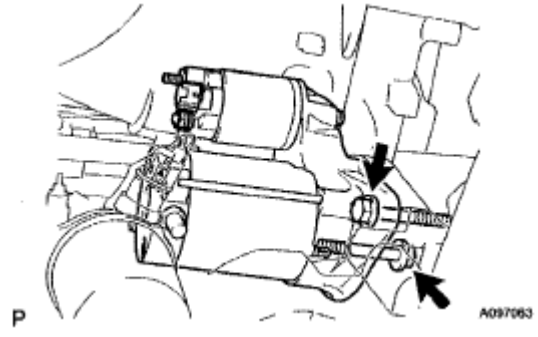


Fig. 46: Localización de arranque Asamblea pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el cable de arranque con la tuerca [B].

Par: 9,8 N * m (100 kgf * cm, 87 en * lbf).

do. Cierre la tapa del terminal.

re. Conectar el conector de arranque [D].

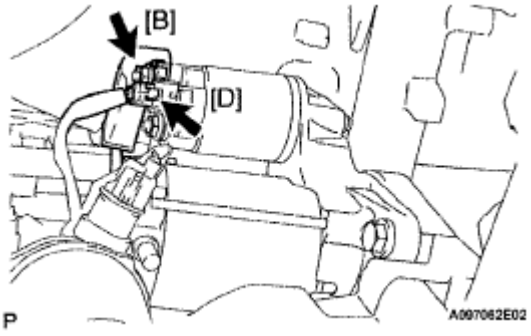


Fig. 47: Localización de Conector de arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR cubierta inferior del motor LH**
3. **INSTALAR cubierta inferior del motor RH**
4. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

Relé de arranque

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL ARRANQUE conjunto de relé**

a. Comprobar la resistencia del relé de arranque.

1. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Conexión del probador	Condición especificada
3 - 5	10 kohmios o más altas
3 - 5	Por debajo de 1 ohm (Aplicar tensión de la batería a los terminales 1 y 2)

Si no se especifica como el resultado, reemplace el relé de arranque.

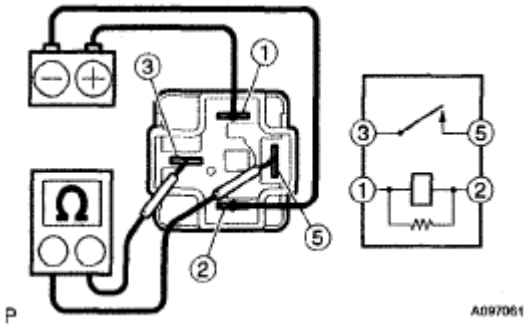


Fig. 48: Comprobación de arranque Resistencia Relay

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

SWITCH DE IGNICIÓN

COMPONENTES

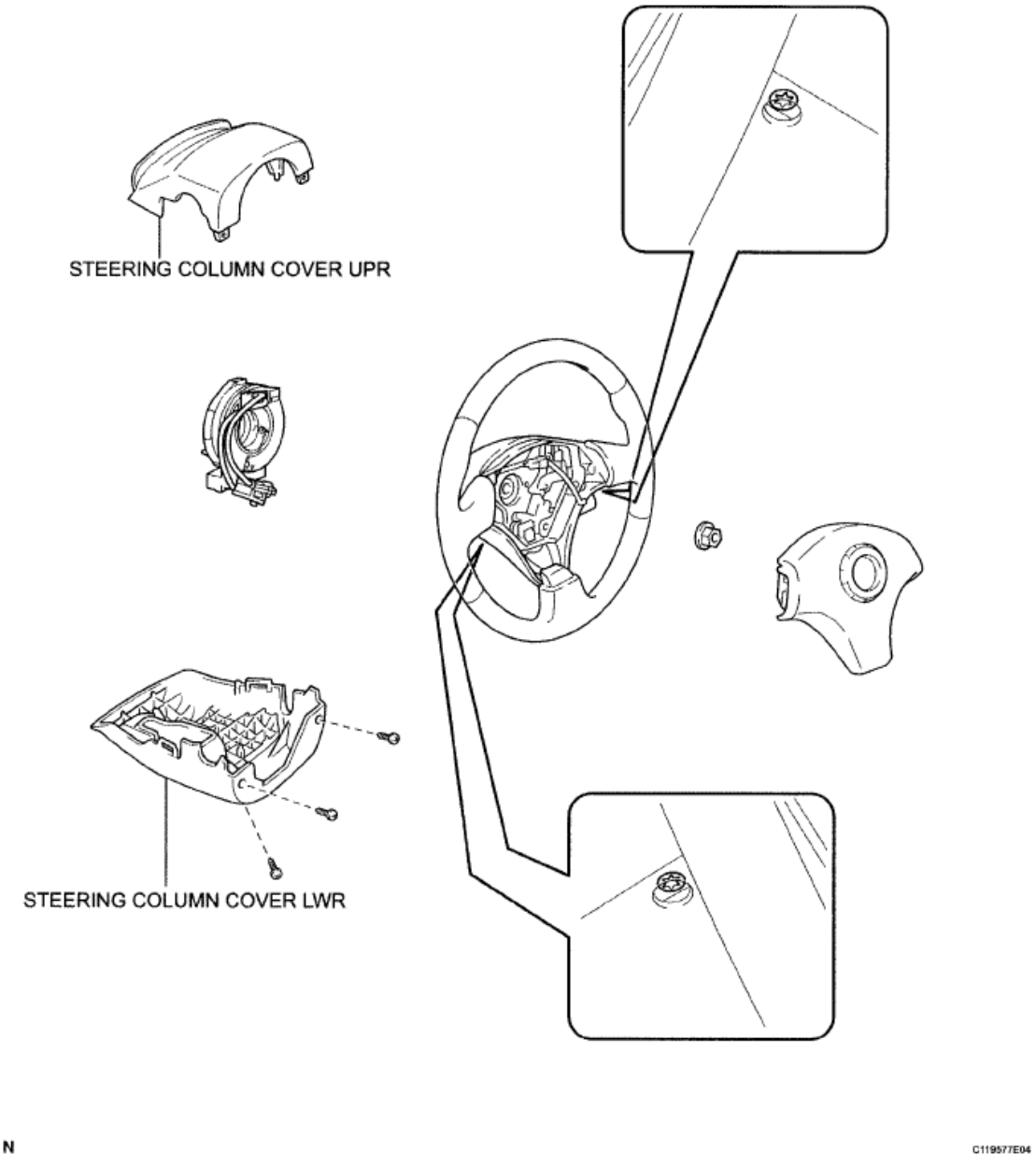


Fig. 49: Identificación de los componentes del interruptor de encendido (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

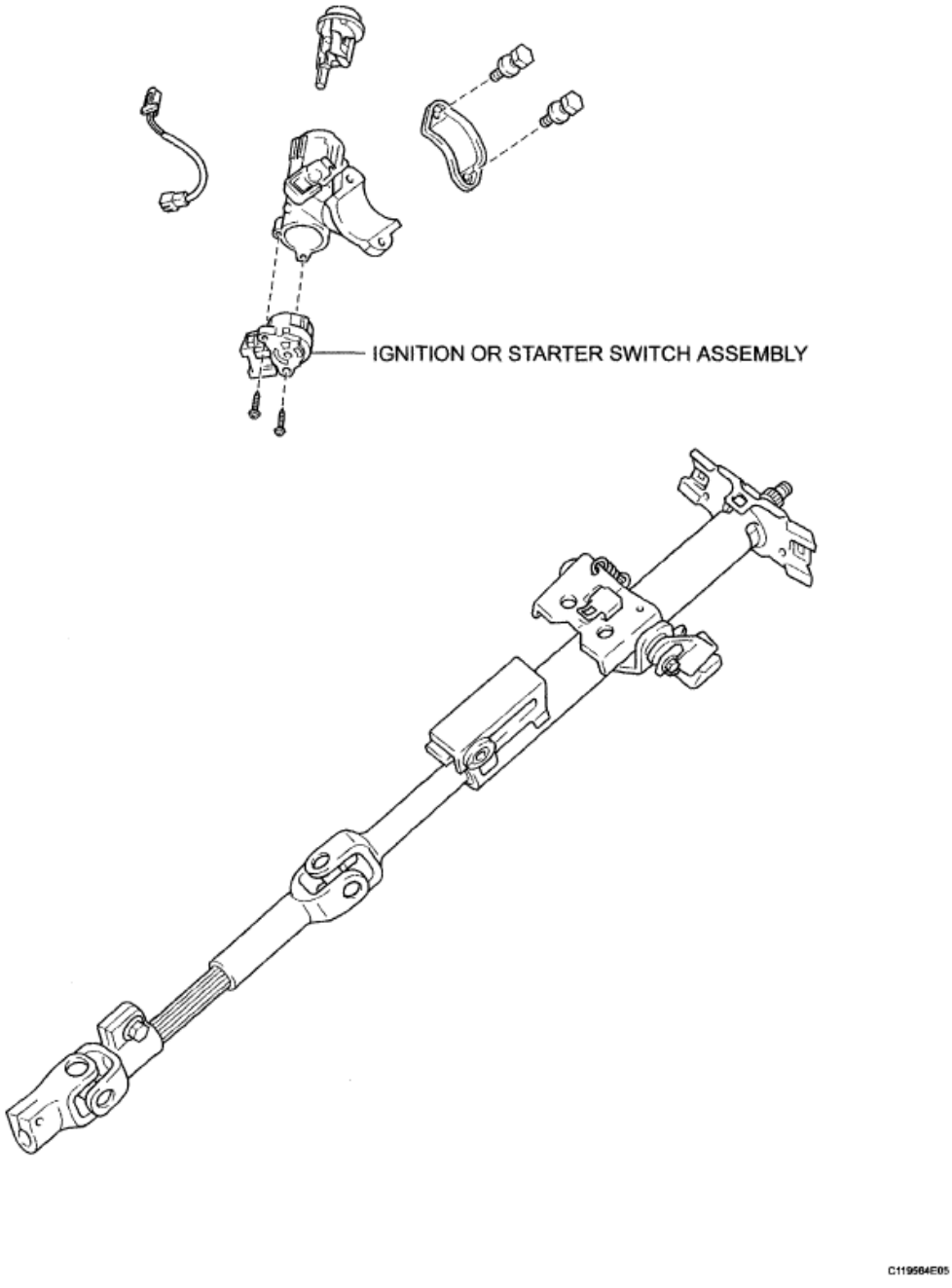


Fig. 50: Identificación de los componentes del interruptor de encendido (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA terminal negativo**
2. **REMOVER LA DIRECCIÓN CUBIERTA LWR**

    a. Retire los 3 tornillos, a continuación, quitar el LWR cubierta de la columna de dirección.

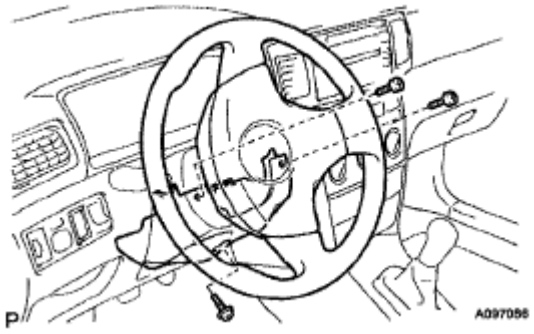


Fig. 51: Identificación de Columna de dirección tornillos de la cubierta LWR

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. REMOVER ignición o BOTÓN DE ARRANQUE MONTAJE

a. Desconectar el conector del interruptor de encendido y desbloquear el conector del interruptor de advertencia.

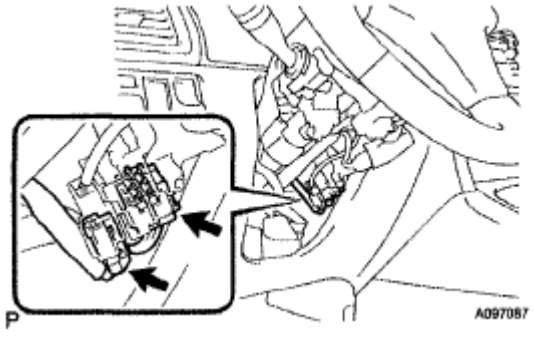


Fig. 52: Localización del interruptor de encendido y desbloquear Advertencia switch

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Desconectar el conector del interruptor de advertencia desbloqueo del conjunto del interruptor de encendido.

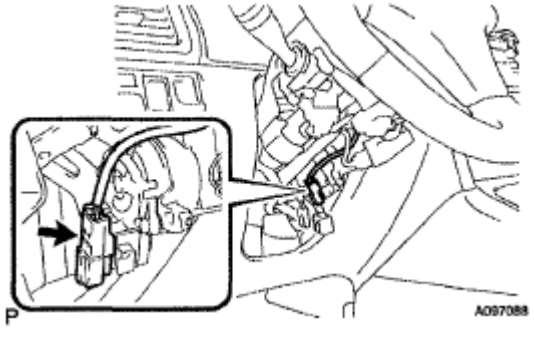


Fig. 53: Localización de desbloqueo de advertencia Interruptor Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Desconectar el mazo de cables del conjunto de dirección.



Fig. 54: Localización de Wire Harness

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Quitar los 2 tornillos y retire el conjunto del interruptor de encendido.



Fig. 55: Localización de encendido del interruptor Tornillo de montaje

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR ignición o BOTÓN DE ARRANQUE MONTAJE**

a. Mida la resistencia del interruptor de encendido de arranque.

Resistencia

CONDICIÓN TESTER conexión especificado

Interruptor de posición	Conexión del comprobador	Condición especificada
BLOQUEAR	-	10 kohmios o más altas
ACC	De 1 - 3	Por debajo de 1 ohm
EN	1 - 2 - 5 a 6 marzo	Por debajo de 1 ohm
COMIENZO	Abril 1 a 2 - 5 - 6	Por debajo de 1 ohm

Si no se especifica como el resultado, vuelva a colocar el interruptor de encendido de arranque.

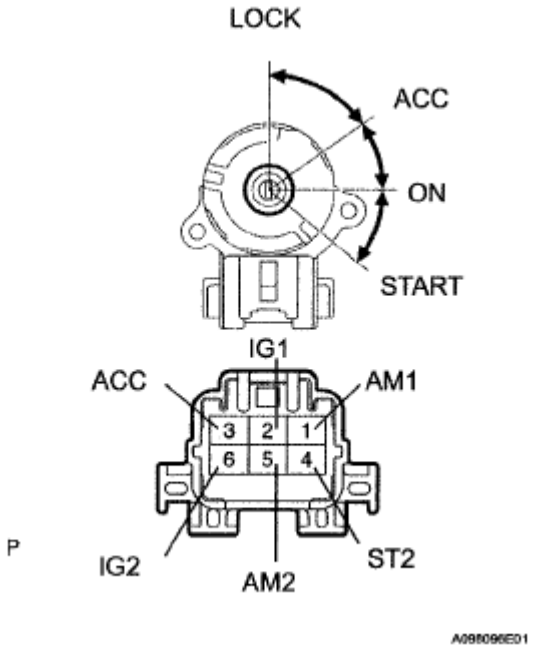


Fig. 56: Identificación de terminales del interruptor de encendido del conector de arranque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR ignición o BOTÓN DE ARRANQUE MONTAJE

a. Instalar el conjunto del interruptor de encendido con los 2 tornillos.



Fig. 57: Localización de ignición Tornillos de montaje del interruptor de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Conectar el mazo de cables al conjunto de dirección.



Fig. 58: Localización de Wire Harness

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Conectar el conector del interruptor de aviso de desbloqueo para el conjunto del interruptor de encendido.

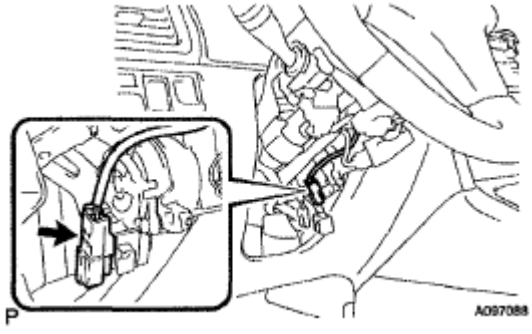


Fig. 59: Localización de desbloqueo de advertencia Interruptor Conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Conectar el conector del interruptor de encendido y desbloquear el conector del interruptor de advertencia.

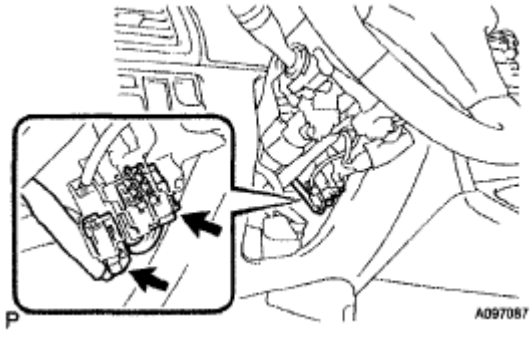


Fig. 60: Localización del interruptor de encendido y desbloquear Advertencia switch

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. INSTALAR LA DIRECCIÓN CUBIERTA LWR

a. Instalar la cubierta LWR columna de dirección con los 3 tornillos.

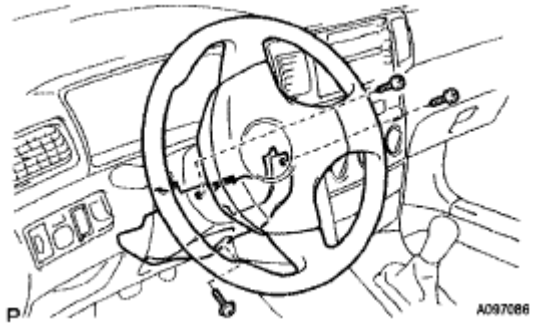


Fig. 61: Localización de la Columna de dirección tornillos de la cubierta LWR

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Conexión de la batería terminal negativo**

Par: 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en * lbf).

2007 SUSPENSIÓN

Suspensión - Corolla

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INSINUACIÓN:

Este es un diagrama de flujo para tracción del vehículo.

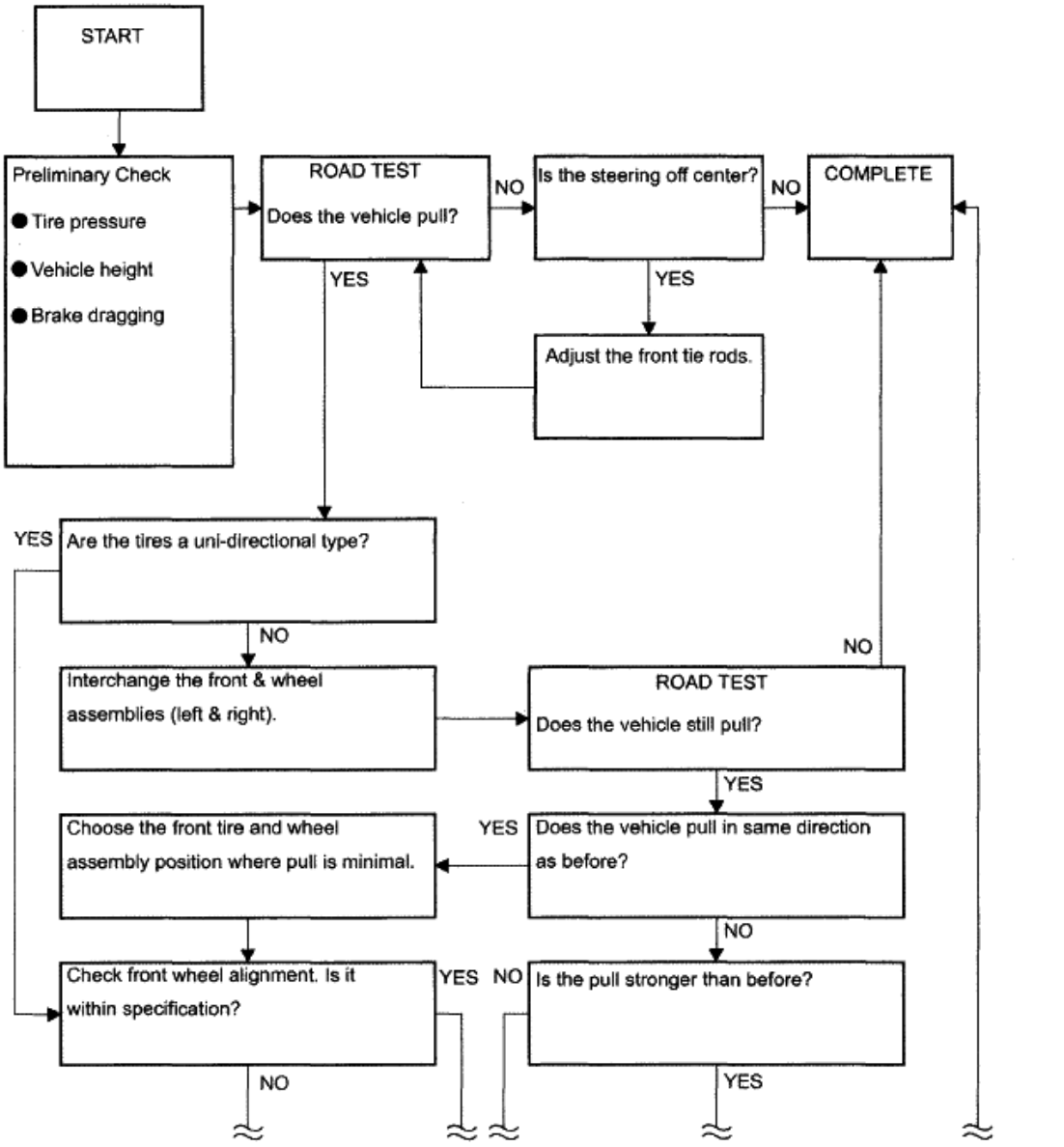


Fig. 1: Diagrama de flujo de solución de problemas (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

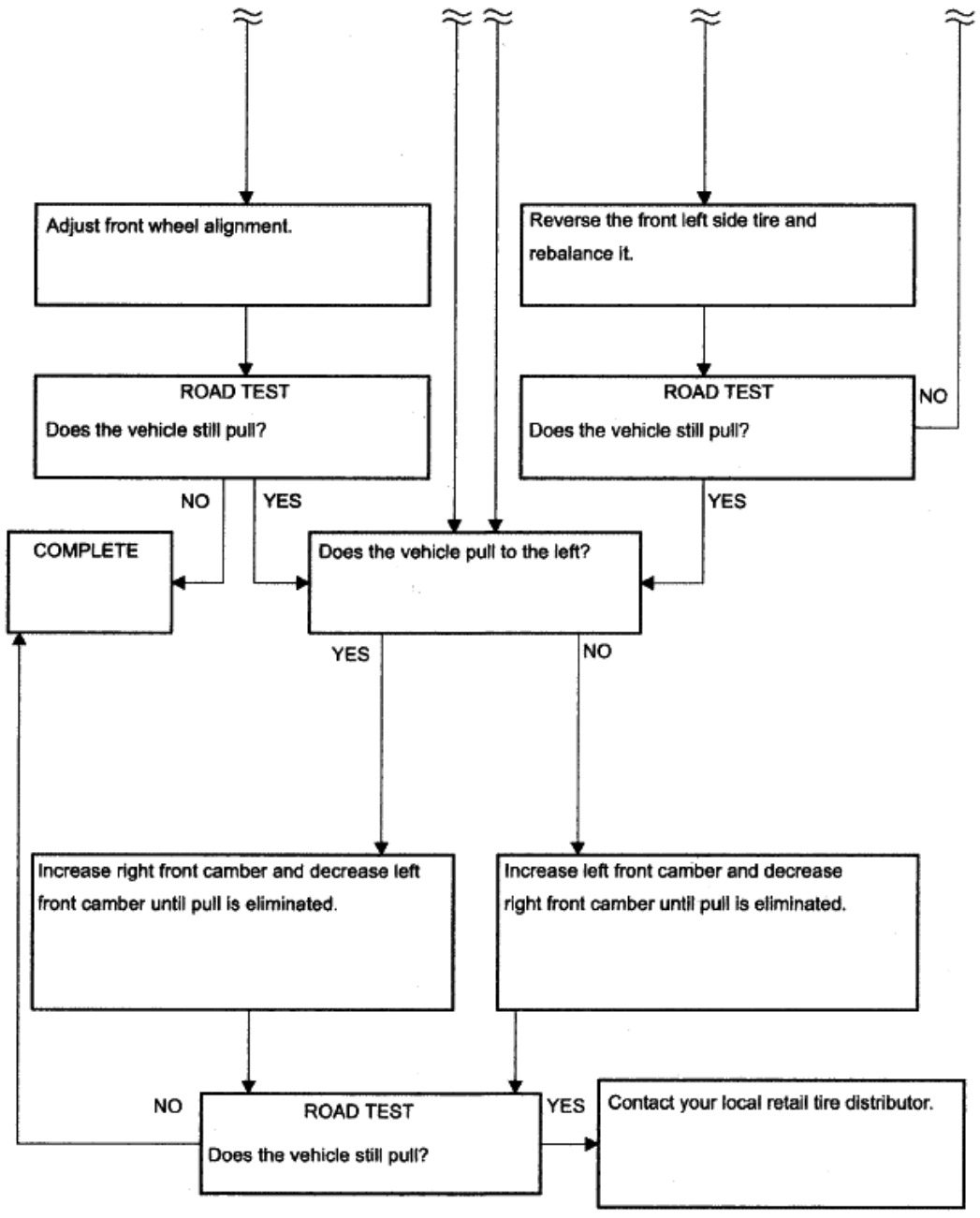


Fig. 2: Solución de problemas Diagrama de flujo (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. SINTOMAS

DE PROBLEMA TABLA

Utilice la tabla siguiente para ayudar a encontrar la causa del problema. Los números indican la prioridad de la causa probable del problema. Compruebe cada parte en orden. Si es necesario, sustitución de estos componentes.

Sistema de suspensión delantera sistema

de suspensión delantera

Síntoma	Área sospecha	Ver
tocar fondo	1. Vehículo (sobrecargado)	**INSPECCIÓN**
	2. Resorte (débil)	**ELIMINACIÓN**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
Se balancea / lanzamientos	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Barra de estabilidad (doblado o roto)	**INSPECCIÓN**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
Vibración de la rueda delantera	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Rueda (fuera de balance)	**INSPECCIÓN**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	4. Alineación de las ruedas (incorrecta)	**AJUSTE**
	5. Articulación esférica (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	6. cojinete de cubo (llevada)	**EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO**
	7. Acoplamiento de la dirección (flojo o gastado)	**DESMONTAJE**
desgaste de los neumáticos anorma	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Alineación de las ruedas (incorrecta)	**AJUSTE**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	4. Piezas de suspensión (llevada)	**AJUSTE**

Sistema de suspensión trasera sistema

de suspensión trasera

Síntoma	Área sospecha	Ver
Wander / tirones	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Alineación de las ruedas (incorrecta)	**AJUSTE**
	3. Acoplamiento de la dirección (flojo o gastado)	**DESMONTAJE**
	4. cojinete de cubo (llevada)	**HUB EJE TRASERO**
	5. Piezas de suspensión	**AJUSTE**
tocar fondo	1. Vehículo (sobrecargado)	**INSPECCIÓN**
	2. Resorte (débil)	**ELIMINACIÓN**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
Se balancea / lanzamientos	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Barra de estabilidad (doblado o roto)	**ELIMINACIÓN**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Rueda (fuera de balance)	**INSPECCIÓN**

Vibración de la rueda trasera	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	4. Alineación de las ruedas (incorrecta)	**AJUSTE**
	5. cojinete de cubo (llevada)	**HUB EJE TRASERO**
desgaste de los neumáticos anormal	1. Neumático (gastados o incorrectamente inflado)	**INSPECCIÓN**
	2. Alineación de las ruedas (incorrecta)	**AJUSTE**
	3. Amortiguador (llevada)	**INSPECCIÓN**
	4. Piezas de suspensión (llevada)	**AJUSTE**

ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA

AJUSTE

1. **inspección de los neumáticos**

PISTA: (Ver **INSPECCIÓN**)

2. **ALTURA DE MEDIDA DEL VEHÍCULO**

a. Rebote el vehículo en las esquinas arriba y abajo para estabilizar la suspensión e inspeccionar la altura del vehículo.

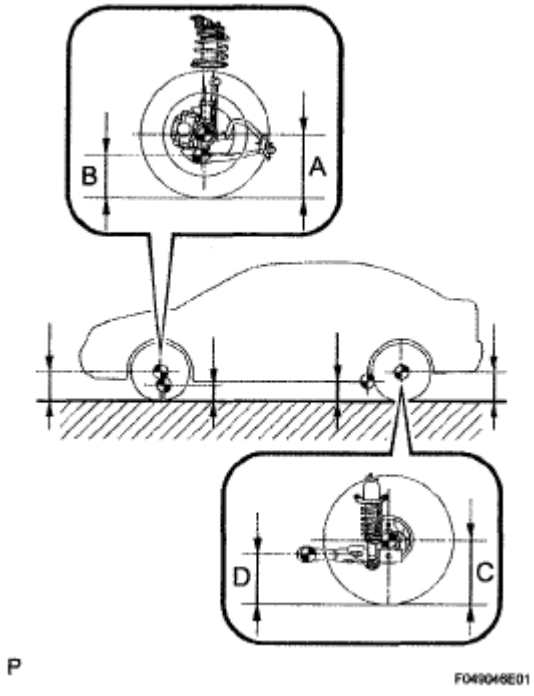


Fig. 3: La medición de la altura del vehículo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Altura del vehículo: para EE.UU., Canadá

TABLA DE VEHÍCULO altura (para EE.UU., Canadá)

Frente (AB)	Trasera (DC)
87 mm (3,43 in.)	43 mm (1,69 pulg.)

de México

TABLA DE VEHÍCULO altura (para MEXICO)

Frente (AB)	Trasera (DC)
72 mm (2,84 pulg.)	33 mm (1,30 pulg.)

puntos de medición:

A: distancia entre el suelo del centro de la rueda delantera

B: Distancia al suelo del brazo de suspensión inferior No. 1 arbusto centro perno delantero C: distancia entre

el suelo de la viga del eje de centros del perno conjunto D: distancia entre el suelo del centro de la rueda

trasera

NOTA: **Antes de la inspección de la alineación de las ruedas, ajustar la altura del vehículo en el valor especificado.**

INSINUACIÓN:

Rebote el vehículo en las esquinas arriba y abajo para estabilizar la suspensión e inspeccionar la altura del vehículo.

3. **CONTROLAR POR CONVERGENCIA**

a. Medir la distancia entre las marcas de centro de banda de rodadura en la parte frontal de las ruedas.

Convergencia

CONVERGENCIA GRÁFICO

Toe-In (total)
A + B: 0 ° + -12" (0 ° + - 0,2 °) C - D: 0 + - 2 mm (0 + - 0,08 In.)

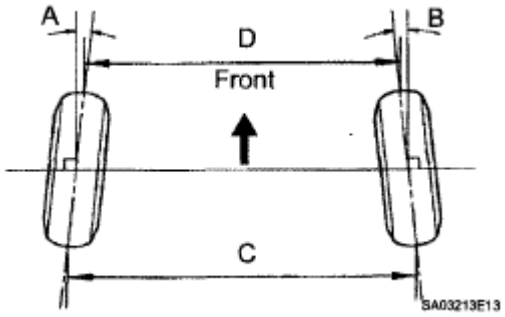


Fig. 4: Medición de la distancia entre la banda de rodamiento Centro de signos en el lado delantero de las ruedas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSINUACIÓN:

- Medir "C - D" sólo cuando "+ B A" no se puede medir.
- Si la convergencia no está dentro del valor especificado, ajustar en los extremos del bastidor.

4. **AJUSTAR CONVERGENCIA**

a. Medir las longitudes de hilo de los extremos derecho e bastidor izquierda.

Estándar: Diferencia en la longitud de la rosca de 1,5 mm o menos

segundo. Retire los clips de ajuste de arranque bastidor.

do. Aflojar las tuercas de fijación terminal de la barra.

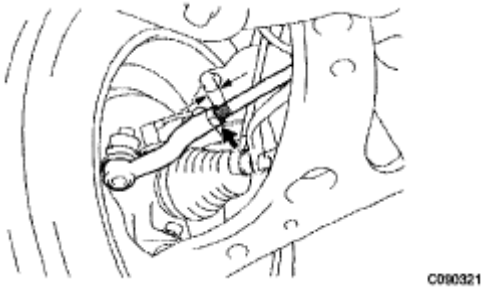


Fig. 5: Localización de Rótula barra de acoplamiento Tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Ajuste el bastidor termina si la diferencia en la longitud de la rosca entre los extremos derecho e bastidor izquierda no está dentro del rango especificado.

1. Extender el extremo estante más corto si la convergencia medidos se desvía hacia el lado exterior.
2. Acortar el extremo estante más tiempo si la convergencia medidos se desvía hacia el lado interior.

mi. Girar los extremos derecho e izquierdo de bastidor por una cantidad igual al ajuste de la convergencia-in.

INSINUACIÓN:

Trate de ajustar convergencia hacia el centro del rango especificado.

F. Asegúrese de que las longitudes de los extremos de bastidor derecho e izquierdo son los mismos.

Estándar: 0 + -1 mm

gramo. Apriete las tuercas de bloqueo terminal de la barra.

Par: 74 N * m (749 kgf * cm, 54 ft * lbf).

NOTA: **Temporalmente apretar la tuerca de bloqueo mientras sujeta la parte hexagonal del extremo cremallera de dirección de modo que la tuerca de bloqueo y el extremo cremallera de dirección no giran juntos. Mantenga la anchura a través plana de la terminal de la barra y apretar la tuerca de bloqueo.**

h. Coloque las botas en los asientos e instalar los clips. INSINUACIÓN:

Asegúrese de que las botas no se tuercen.

yo. Realizar la calibración del sistema VSC (Ver **CALIBRACIÓN**).

5. **CONTROLAR EL ÁNGULO DE RUEDA**

a. Girar el volante completamente a la izquierda y la derecha y medir el ángulo de giro.

Ángulo de giro de la rueda: para EE.UU., Canadá

TABLA DE RUEDA ángulo de giro (PARA EE.UU., Canadá)

En el interior de la rueda	rueda exterior (Referencia)
37 ° 06' + - 2 ° (37,10 ° + - 2 °)	31 ° 49' (31.82 °)

de México

TABLA DE RUEDA ángulo de giro (DE MEXICO)

En el interior de la rueda	rueda exterior (Referencia)
37016l + -2 ° (37,27 ° + -20)	32 ° 081 (32.13 °)

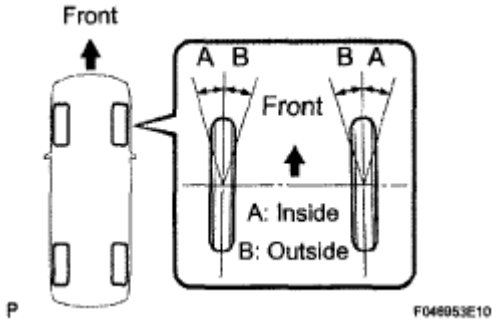


Fig. 6: Inspección de ángulo de la rueda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

Si la derecha y la izquierda dentro de los ángulos de rueda difieren de la gama especificada, comprobar las longitudes de los extremos derecho e izquierdo de bastidor.

6. CONTROLAR EL camber, caster Y DIRECCIÓN eje de inclinación

a. Coloque una rueda delantera en el centro del medidor radio de giro.

segundo. Retire el adorno central.

do. Instalar el medidor de camber-caster-pivote central en el centro del cubo de eje o eje de accionamiento.

re. Inspeccionar el camber, caster, y la inclinación del eje de dirección.

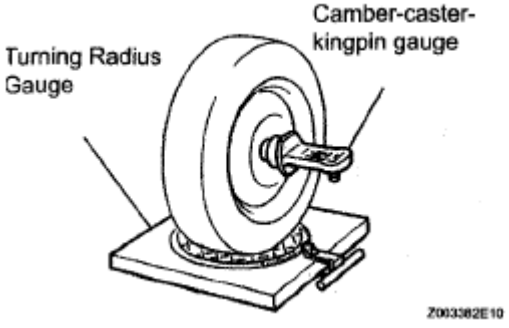


Fig. 7: Inspección de Camber, Caster y la dirección del eje de inclinación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC Camber, Caster, y

eje de dirección de inclinación:. Para EE.UU., Canadá

ESPECIFICACIONES camber, caster, y el eje de inclinación (DIRECCIÓN PARA EE.UU., Canadá)

Ángulo de caída	Ángulo de avance	Ángulo de dirección del eje de inclinación
-0 ° 32' + - 45' (-0,53 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos	2 ° 50' + - 45' (2,83 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos	11-21 '+ - 45' (11,35 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos

de México

ESPECIFICACIONES camber, caster, y el eje de inclinación (DIRECCIÓN DE MEXICO)

Ángulo de caída	Ángulo de avance	Ángulo de dirección eje de inclinación
-0 ° 22' + - 45' (-0,37 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos	2 ° 43' + - 45' (2,72 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos	10 ° 59' + - 45' (10,98 ° + - 0,75 °) 45' (0,75 °) o menos

NOTA:

- **Inspeccionar mientras el vehículo está vacío.**
- **La tolerancia máxima de la diferencia derecha y la izquierda para el camber y caster es 45' (0,75 °) o menos.**

mi. Retire el calibre de la comba-rueda-pivote de dirección.

F. Instalar el adorno central.

Si la máquina de colada y de dirección eje de inclinación no están dentro de los valores especificados después de la curvatura se ha ajustado correctamente, vuelva a comprobar las partes de suspensión para las partes dañadas y / o desgastadas.

7. **AJUSTE DE CAIDA**

NOTA: **Inspeccionar toe-in después de la curvatura se ha ajustado.**

a. Retire la rueda delantera.

segundo. Retire las 2 tuercas en el lado inferior del amortiguador.

do. Limpiar la superficie de instalación del amortiguador y la rótula de dirección.

re. Instalar temporalmente las 2 tuercas.

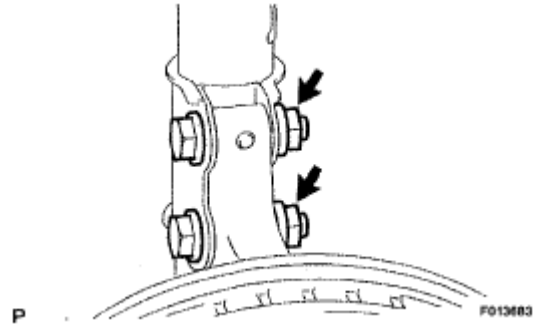


Fig. 8: Localización de Amortiguador pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Totalmente empujar o tirar del cubo del eje delantero en la dirección del ajuste requerido.

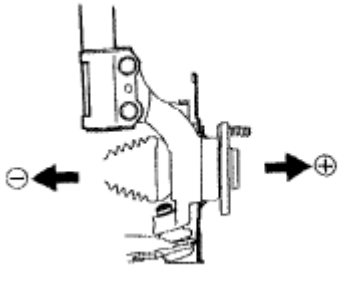


Fig. 9: empujar o tirar Eje delantero Eje
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Apretar las tuercas.

Torque: 153 N * m (1.560 kgf * cm, 113 ft * lbf).

NOTA: **Mantener los pernos de rotación y apriete de las tuercas.**

gramo. Montar la rueda delantera.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

h. Compruebe la comba.

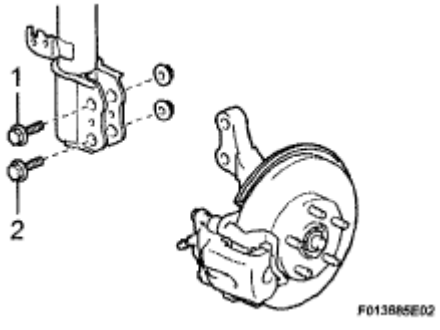
Si el valor medido no está dentro del rango especificado, el cálculo de la cantidad de ajuste requerido usando la siguiente fórmula.

(Cantidad Camber ajuste) = centro del rango especificado - Valor medido

yo. Compruebe instalado combinación pernos. Seleccionar pernos apropiados de la tabla a continuación para ajustar la curvatura a dentro del rango especificado.

ESPECIFICACIONES DE INCLINACIÓN

Mueva el eje hacia (+) Consulte **La Fig. 11** (Mueva el eje hacia el lado positivo) Mueva el eje hacia	
(-) Consulte **La Fig. 13** (Mueva el eje hacia el lado negativo)	



P

Fig. 10: Identificación de Amortiguador Pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

j. Compruebe la tabla (1) (Mover el eje hacia el lado positivo) en **La Fig. 11** .

Table (1) (Move the axle toward positive side)

Installed Bolt / Adjusting Value								
	1	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006
	2	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-15006
-1° 30' to -1°15'								G
-1° 15' to -1°00'							G	A
-1° 00' to -0°45'						G	A	B
-0° 45' to -0°30'					G	A	B	C
-0° 30' to -0°15'				G	A	B	C	D
-0° 15' to 0°			G	A	B	C	D	E
0° to 0°15'		A	B	C	D	E	F	
0° 15' to 0°30'		B	C	D	E	F		
0° 30' to 0°45'		C	D	E	F			
0° 45' to 1°00'		D	E	F				
1° 00' to 1°15'		E	F					
1° 15' to 1°30'		F						

Selected Bolt Combination

	A	B	C	D	E	F	G
1	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-A0038
2	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-A0038

P

F049204E01

Fig. 11: Identificación de Chart Perno Head Especificación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

k. El cuerpo y la suspensión pueden dañarse si la curvatura no se ajusta correctamente según **Higo. 11** .

NOTA: **Reemplazar la tuerca con una nueva cuando la sustitución del perno.**

l. Repita los pasos mencionados anteriormente. Reemplazar 1 o 2 pernos seleccionados.

INSINUACIÓN:

Reemplazar un perno en un momento en la sustitución de 2 pernos.

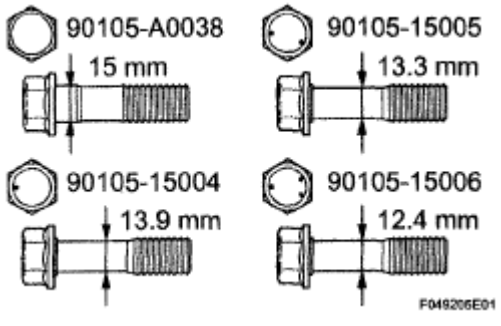


Fig. 12: Identificación del perno Dimensión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

metro. Compruebe la tabla (2) (Mover el eje hacia el lado negativo) en **La Fig. 13** .

Table (2) (Move the axle toward negative side)

Installed Bolt / Adjusting Value								
	1	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006
	2	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-15006
-1° 30' to -1°15'		F						
-1° 15' to -1°00'		E	F					
-1° 00' to -0°45'		D	E	F				
-0° 45' to -0°30'		C	D	E	F			
-0° 30' to -0°15'		B	C	D	E	F		
-0° 15' to 0°		A	B	C	D	E	F	
0° to 0°15'			G	A	B	C	D	E
0° 15' to 0°30'				G	A	B	C	D
0° 30' to 0°45'					G	A	B	C
0° 45' to 1°00'						G	A	B
1° 00' to 1°15'							G	A
1° 15' to 1°30'								G

Selected Bolt Combination

	A	B	C	D	E	F	G
1	90105-A0038	90105-A0038	90105-A0038	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-A0038
2	90105-15004	90105-15005	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-15006	90105-A0038

P

F049206E01

Fig. 13: Identificación de Chart Perno Head Especificación

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

norte. El cuerpo y la suspensión pueden dañarse si la curvatura no se ajusta correctamente según **Higo. 13** .

NOTA: **Reemplazar la tuerca con una nueva cuando la sustitución del perno.**

o. Repita los pasos mencionados anteriormente. Reemplazar 1 o 2 pernos seleccionados.

INSINUACIÓN:

Reemplazar un perno en un momento en la sustitución de 2 pernos.

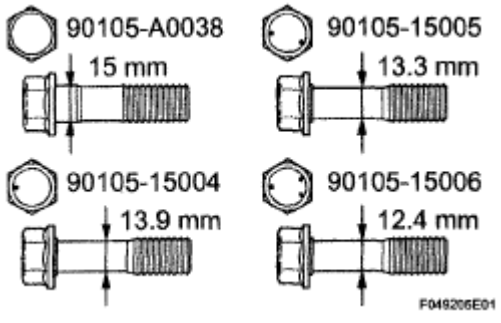


Fig. 14: Identificación del perno Dimensión

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

ALINEACIÓN DE LA RUEDA TRASERA

AJUSTE

1. **inspección de los neumáticos**

SUGERENCIA: Ver **INSPECCIÓN**

2. **Medir la altura del vehículo (** ver **ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA)**

3. **CONTROLAR POR CONVERGENCIA**

Si la convergencia no está dentro del rango especificado, inspeccionar las piezas de la suspensión y reemplazar las piezas si es necesario.

a. Inspeccionar la convergencia.

Convergencia:

EE.UU., Canadá

ESPECIFICACIONES convergencia (EE.UU., Canadá) Tamaño del

neumático	Toe-In (total)
P195 / 65R15 A + B: 0 ° 16' + -16' (0,26 ° + - 0,26 °) C - D: 2,6 + - 2,5 mm (. 0,10 + - 0,10 in) P185 / 65R15 A + B: 0	
° 15 '+ -15' (0,25 ° + - 0,25 °) C - D: - (. 0,10 + - 0,10 in) 2,5 + 2,5 mm 195 / 55R16 a + B: 0 ° 20' + -15' (0,34 ° + -	
0,25 °) C - D: 3,4 + - 2,5 mm (0,13 + - 0,10 in).	

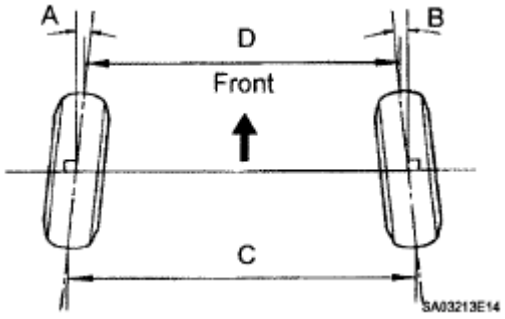


Fig. 15: Inspección de Toe-In

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. México

ESPECIFICACIONES TOE-IN (MEXICO)

neumático	Toe-in (total)
P195 / 65R15 A	+ B: 0 ° 10' + -16' (0,18 ° + - 0,26 °) C - D: - (. 0,07 + - 0,10 In) 1,8 + 2,5 mm

INSINUACIÓN:

- Medir "C - D" sólo cuando "+ B A" no se puede medir.
- Si toe-in no está dentro del rango especificado, inspeccionar las partes de la suspensión de los daños y / o desgaste, y reemplazarlos si es necesario.

4. **CONTROLAR POR CAIDA**

a. Instalar un medidor de inclinación-rueda-capo o poner las ruedas en un probador de alineación de las ruedas.

segundo. Inspeccionar la comba.

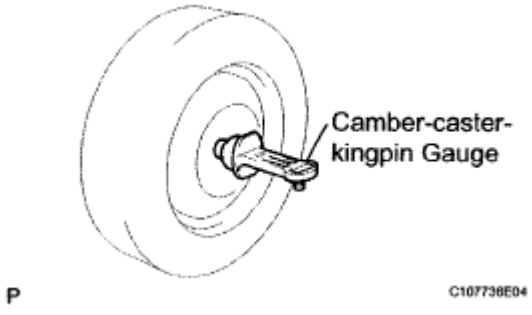


Fig. 16: Inspección Camber

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC Camber:. EE.UU.,

Canadá

ESPECIFICACIONES DE INCLINACIÓN (EE.UU., Canadá) Tamaño del

Tamaño de llanta	Comba	error derecho-izquierdo
P195 / 65R15 P185 / 65R15 -1 °	27' + - 30' (-1,45 ° + -0,5 °) 30' (0,5 °) o menos	195 / 55R16 -1
°	28' + - 30' (-1,47 ° + -0.5 °) 30' (0,5 °) o menos	

Méjico

ESPECIFICACIONES DE INCLINACIÓN (MEXICO)

Tamaño de llanta	Comba	error derecho-izquierdo
P195 / 65R15 -1 °	26' + - 30' (-1,43 ° + -0,5 °) 30' (0,5 °) o menos	

INSINUACIÓN:

Camber no es ajustable. Si la medida no está dentro del rango especificado, inspeccione las piezas de la suspensión de los daños y / o desgaste, y reemplazarlos si es necesario.

Amortiguador delantero

COMPONENTES

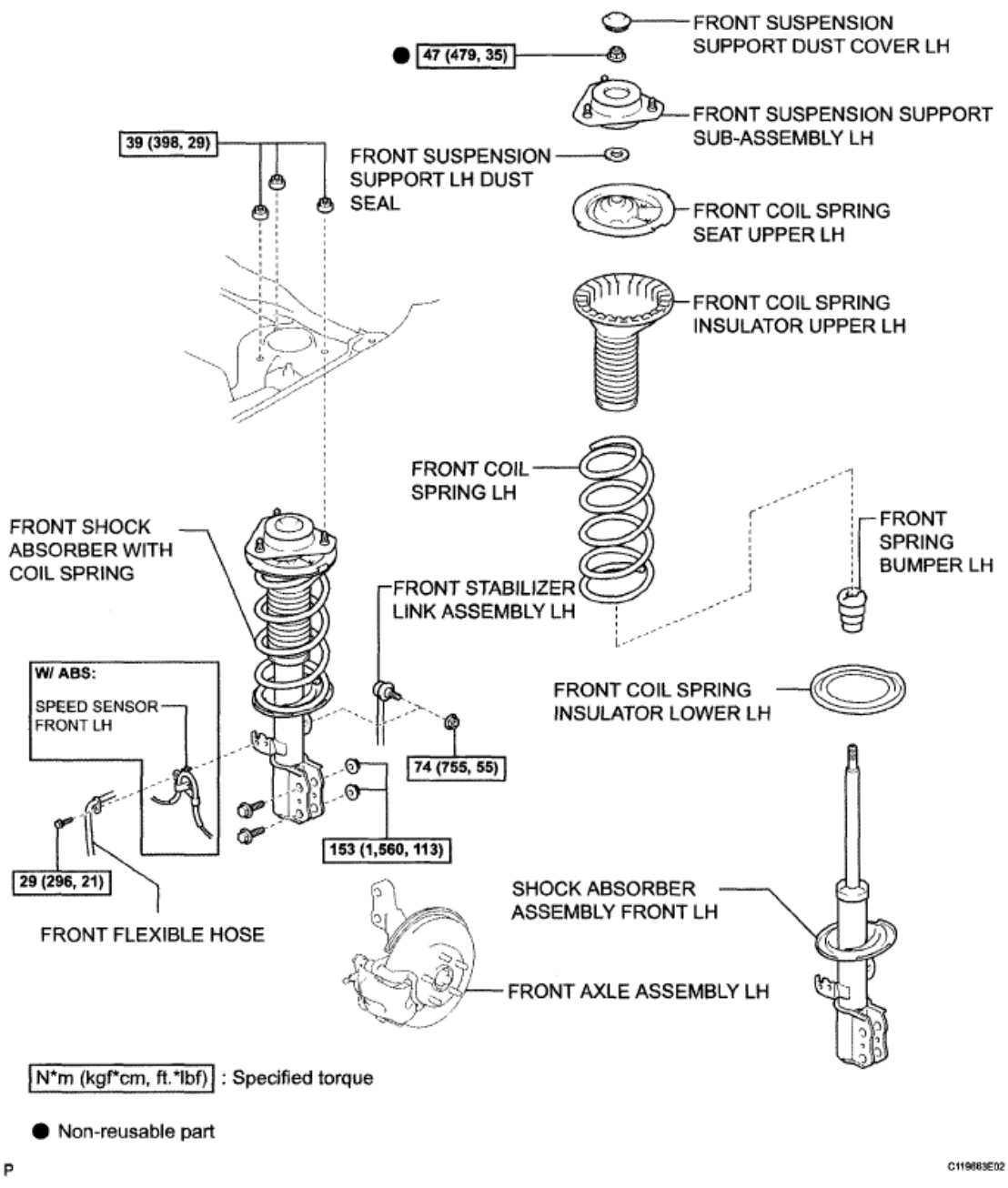


Fig. 17: Identificación de frente Amortiguador componentes con Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. DISCONNECT FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH

a. Retire la tuerca y desconecte el frente enlace estabilizador de montaje LH desde el amortiguador delantero conjunto de LH.

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

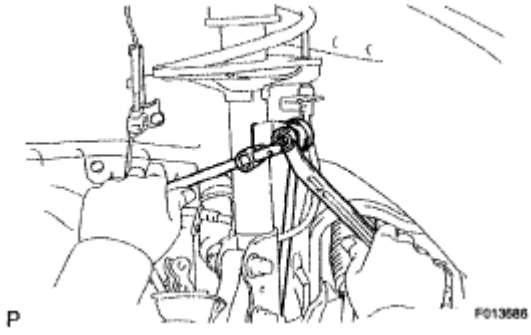


Fig. 18: Asamblea Enlace desconectar el estabilizador delantero LH tuerca y tornillo

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **Desconexión frontal MANgUERA**

a. con ABS:

Retire el perno, desconecte el frente manguera flexible No. 1 y la parte delantera del sensor de velocidad de LH.

segundo. sin ABS:

Retire el perno, desconectar la manguera flexible frente.

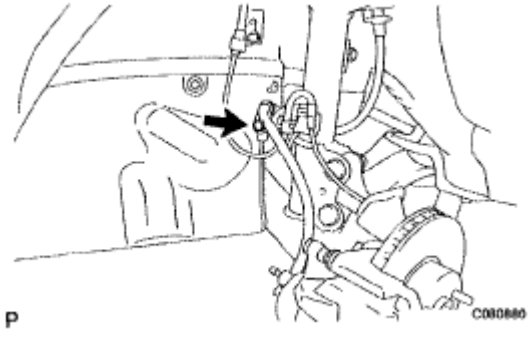


Fig. 19: Manguera flexible de referencia delantero Perno

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Desmontar el amortiguador delantero con muelle helicoidal**

a. Quitar los 2 tornillos y tuercas en el lado inferior del amortiguador delantero conjunto de LH.

NOTA: **Al retirar el perno, detener el perno de rotación y aflojar la tuerca.**

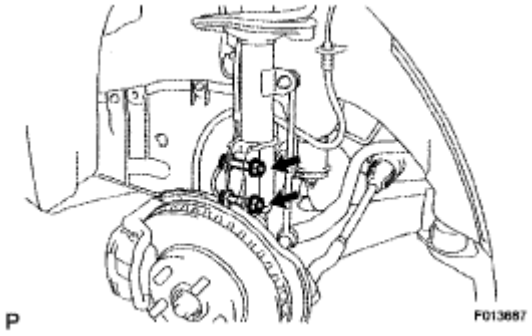


Fig. 20: Localización de Baja Lado Del conjunto amortiguador delantero izquierdo pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire las 3 tuercas en el lado superior del amortiguador delantero conjunto de LH.

do. Retire el amortiguador delantero con el resorte helicoidal.

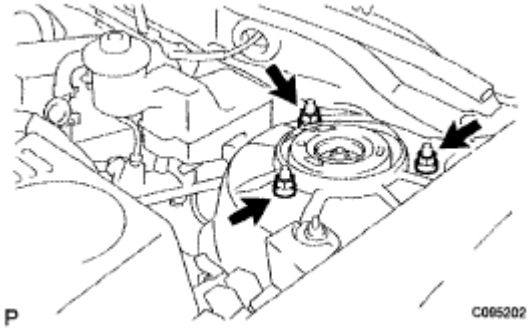


Fig. 21: Localización de Alto Lado Del Conjunto amortiguador delantero izquierdo Nueces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. FIX amortiguador delantero CON muelle helicoidal

a. Instalar 2 tuercas y un perno en el soporte en el lado inferior del amortiguador delantero conjunto de LH y asegurarlo en un tornillo de banco.

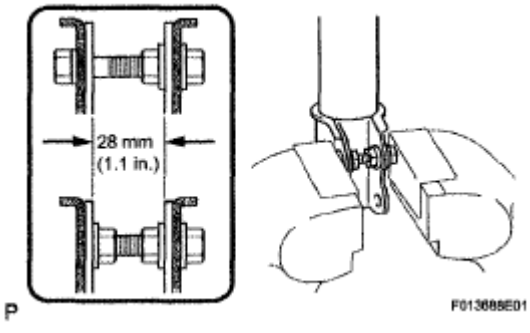


Fig. 22: Fijación delantero Amortiguador con la bobina de primavera pernos y tuercas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER conjunto amortiguador delantero izquierdo**

a. Retire la parte delantera del soporte de suspensión cubierta de polvo LH desde el soporte de la suspensión delantera sub- LH montaje.

segundo. Usando SST, comprimir la parte delantera LH muelle helicoidal.

SST 09.727 a 30.021

NOTA: **No utilice una llave de impacto. Esto puede dañar el SST.**

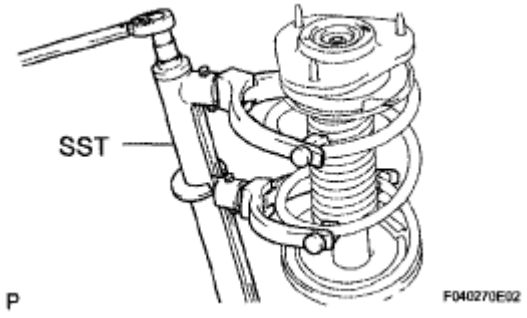


Fig. 23: Compresión delantero Muelle de LH Usando SST
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Uso de SST para sostener la bobina de asiento de muelle LH superior frontal, quitar la tuerca.

SST 09729-22031

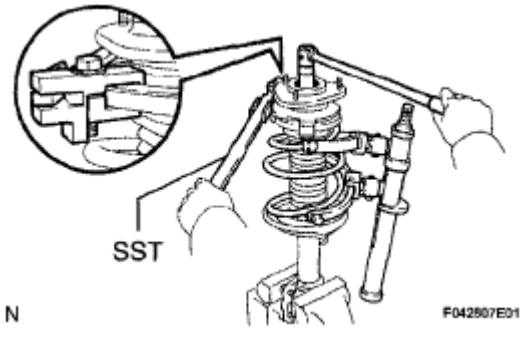


Fig. 24: Holding delantero Muelle de asiento superior LH Nut
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Retire el soporte de suspensión LH sub-conjunto delantero, soporte de suspensión del sello frontal polvo LH, delante de la bobina de asiento de muelle LH superior, frontal de resorte helicoidal aislante LH superior, delantera de la bobina del resorte LH, frente resorte parachoques LH y delantera de la bobina del resorte aislador inferior LH.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR conjunto amortiguador delantero izquierdo**

a. Comprimir y extender el vástago del amortiguador y comprobar que no hay resistencia anormal o ruido inusual durante el funcionamiento. Si hay alguna anormalidad, vuelva a colocar el amortiguador por uno nuevo.

NOTA: **Al desechar el amortiguador delantero, véase DISPOSICIÓN .**

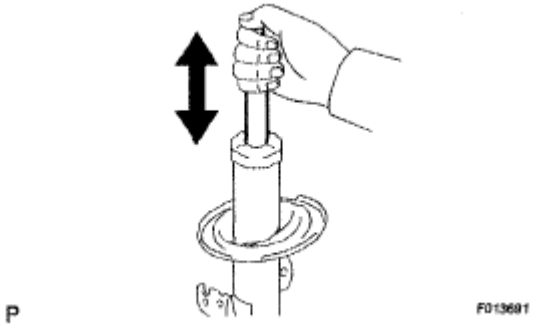


Fig. 25: Inspección del conjunto amortiguador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR conjunto amortiguador delantero izquierdo**

a. Instalar LH la parte delantera de resorte helicoidal aislador inferior en el amortiguador delantero conjunto de LH.

segundo. Instalar el frente LH resorte parachoques a la barra del pistón del amortiguador.

do. Usando SST, comprimir la parte delantera LH muelle helicoidal.

NOTA: **No utilice una llave de impacto. Esto puede dañar el SST.**

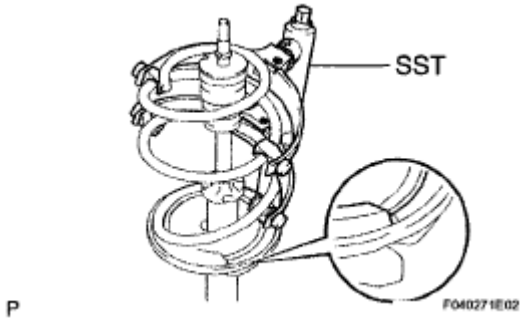


Fig. 26: Compresión delantero Muelle de LH Usando SST
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Instalar el frente LH muelle helicoidal para el amortiguador delantero conjunto de LH. INSINUACIÓN:

Montar el extremo inferior de la LH frente muelle helicoidal en el hueco del muelle de asiento inferior.

mi. Instalar el muelle helicoidal aislante LH superior frontal como se muestra en la ilustración.

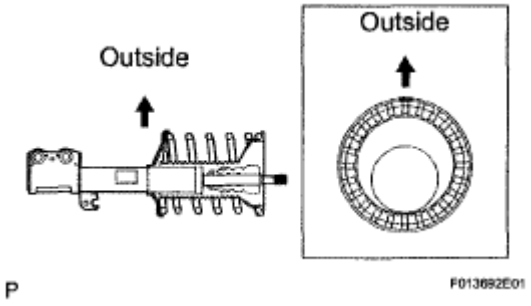


Fig. 27: Instalación delantero Muelle aislante superior LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

F. Instalar la bobina de asiento de muelle frente LH superior al amortiguador delantero conjunto de LH con la marca hacia el exterior del vehículo.

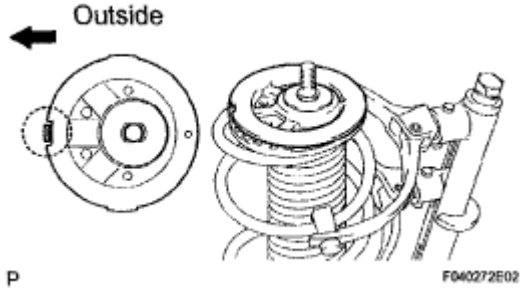


Fig. 28: Instalación delantero Muelle asiento superior LH Para conjunto amortiguador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar el soporte de suspensión del sello contra el polvo LH frontal y soporte de suspensión delante subconjunto LH.

h. Uso de SST para sostener la bobina de asiento de muelle LH superior frontal, instalar una nueva tuerca.

SST 09729-22031

Par: 47 N * m (479 kgf * cm, 35 pies * lbf).

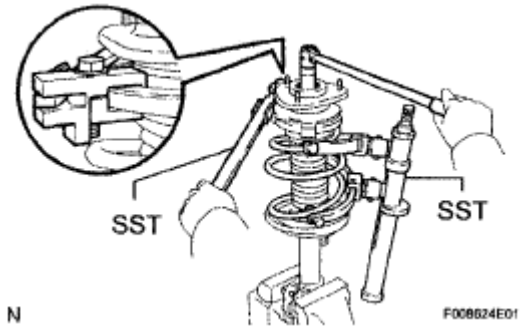


Fig. 29: Holding delantero Muelle asiento superior LH
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

yo. Retire la SST.

j. Instalar la parte delantera del soporte de suspensión cubierta de polvo LH.

k. Aplicar MP grasa No. 2 en el soporte de suspensión del sub-conjunto de LH.

PRECAUCIÓN: No toque la grasa en la superficie de goma del soporte superior.

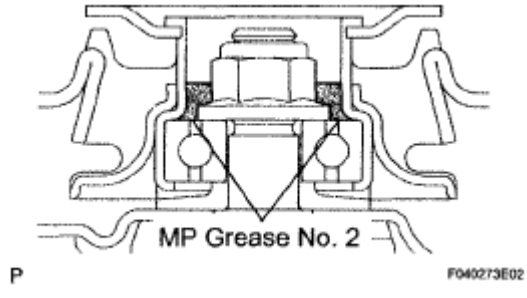


Fig. 30: Aplicación de grasa Nº 2 en un apoyo de suspensión subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR amortiguador delantero CON muelle helicoidal**

a. Montar el amortiguador con los 2 pernos.

segundo. Instalar las 3 tuercas en el lado superior del amortiguador delantero con muelle helicoidal.

Par: 39 N * m (398 kgf * cm, 29 ft * lbf).

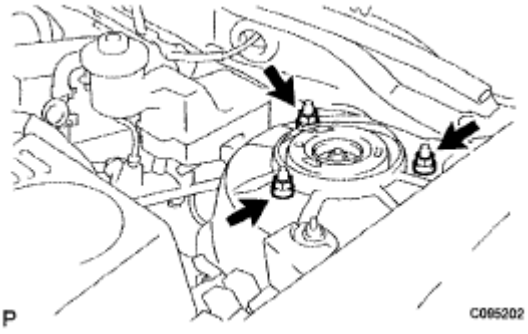


Fig. 31: Localización de Frente Amortiguador bobina tuercas de resorte

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar los 2 pernos y tuercas para el lado inferior del amortiguador delantero con muelle helicoidal.

Torque: 153 N * m (1.560 kgf * cm, 113 ft * lbf).

NOTA: **Al instalar el perno, detener el perno gire y apriete la tuerca.**

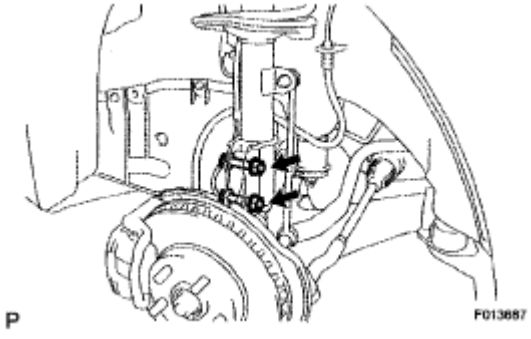


Fig. 32: de referencia delantero Amortiguador de resorte helicoidal tuercas y tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. INSTALAR MANgUERA FRONTAL

a. con ABS:

Instalar la manguera y sensor de velocidad delantero LH flexibles frente con el perno.

Par: 29 N * m (296 kgf * cm, 21 pies * lbf).

segundo. sin ABS:

Instalar la manguera flexible frente con el perno.

Par: 29 N * m (296 kgf * cm, 21 pies * lbf).

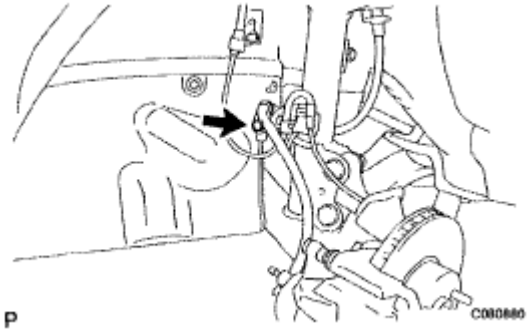


Fig. 33: Localización de la manguera delantera flexible

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

a. Instalar el enlace estabilizador LH conjunto delantero con la tuerca.

Par: 74 N * m (755 kgf * cm, 55 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

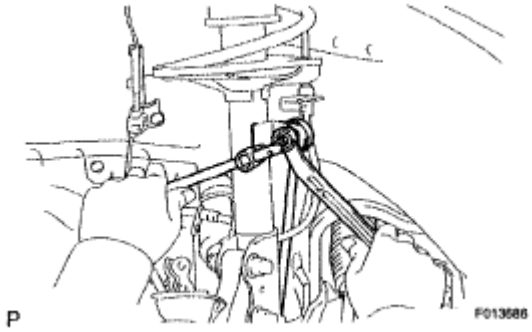


Fig. 34: Instalación frontal estabilizadora conjunto de tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

6. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

SUGERENCIA: Ver **ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

DISPOSICIÓN

1. **DISPONER DE amortiguador delantero**

a. Totalmente extender el vástago del amortiguador delantero.

segundo. Usando un taladro, hacer un agujero en el cilindro entre A y B como se muestra en la ilustración para descargar el gas en su interior.

PRECAUCIÓN:

- **Tenga cuidado al perforar debido a fragmentos de metal pueden volar alrededor, por lo que siempre usar equipo de seguridad adecuado.**
- **El gas es incoloro, inodoro y no tóxico.**

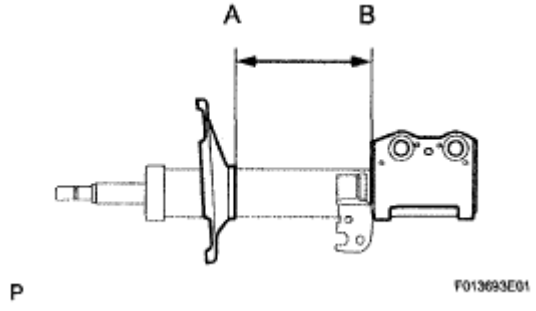


Fig. 35: Medición de agujero en el cilindro entre A y B
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INFERIOR DELANTERA brazo de suspensión

COMPONENTES

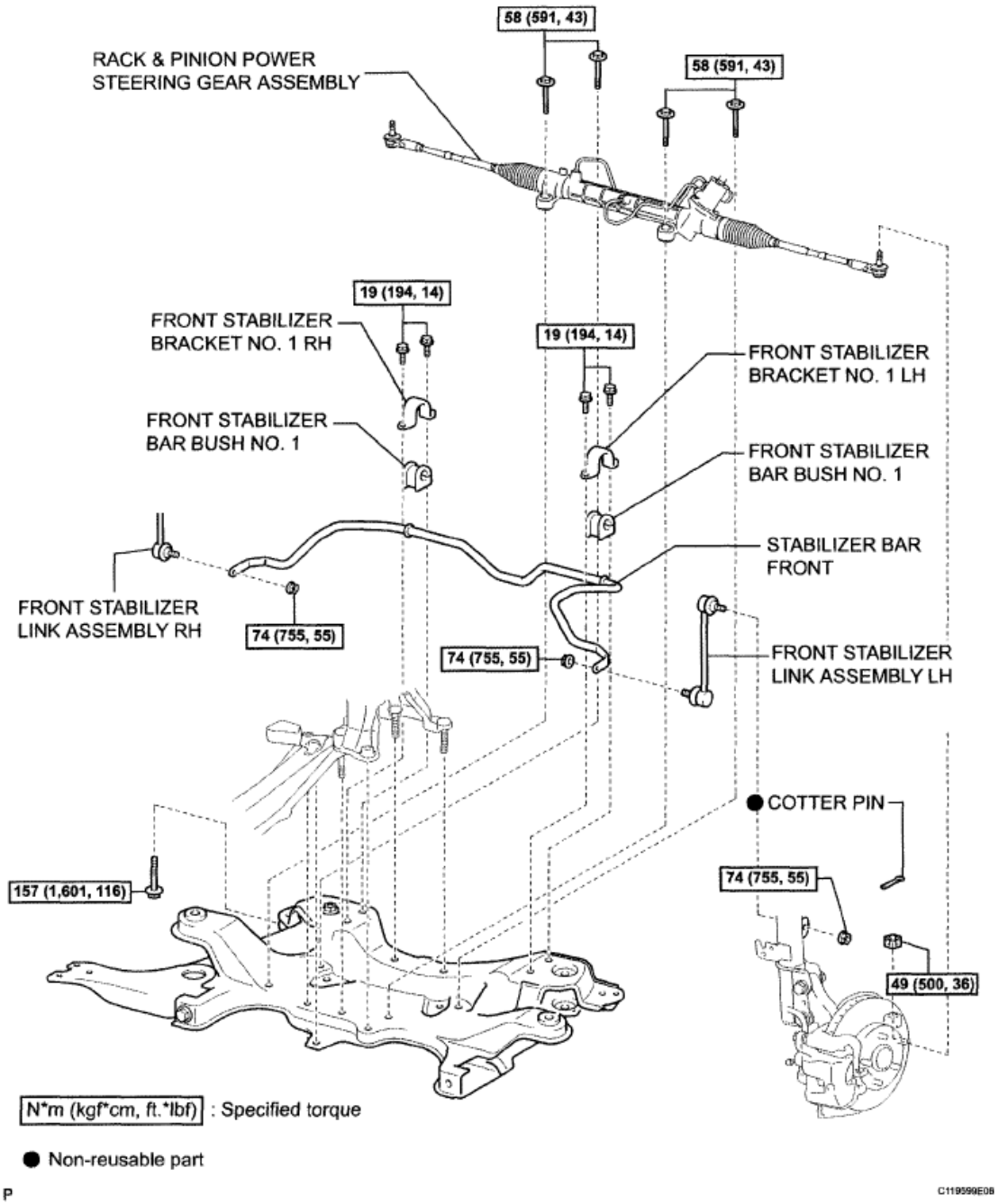


Fig. 36: Identificación frontal inferior componentes de la suspensión de brazo con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

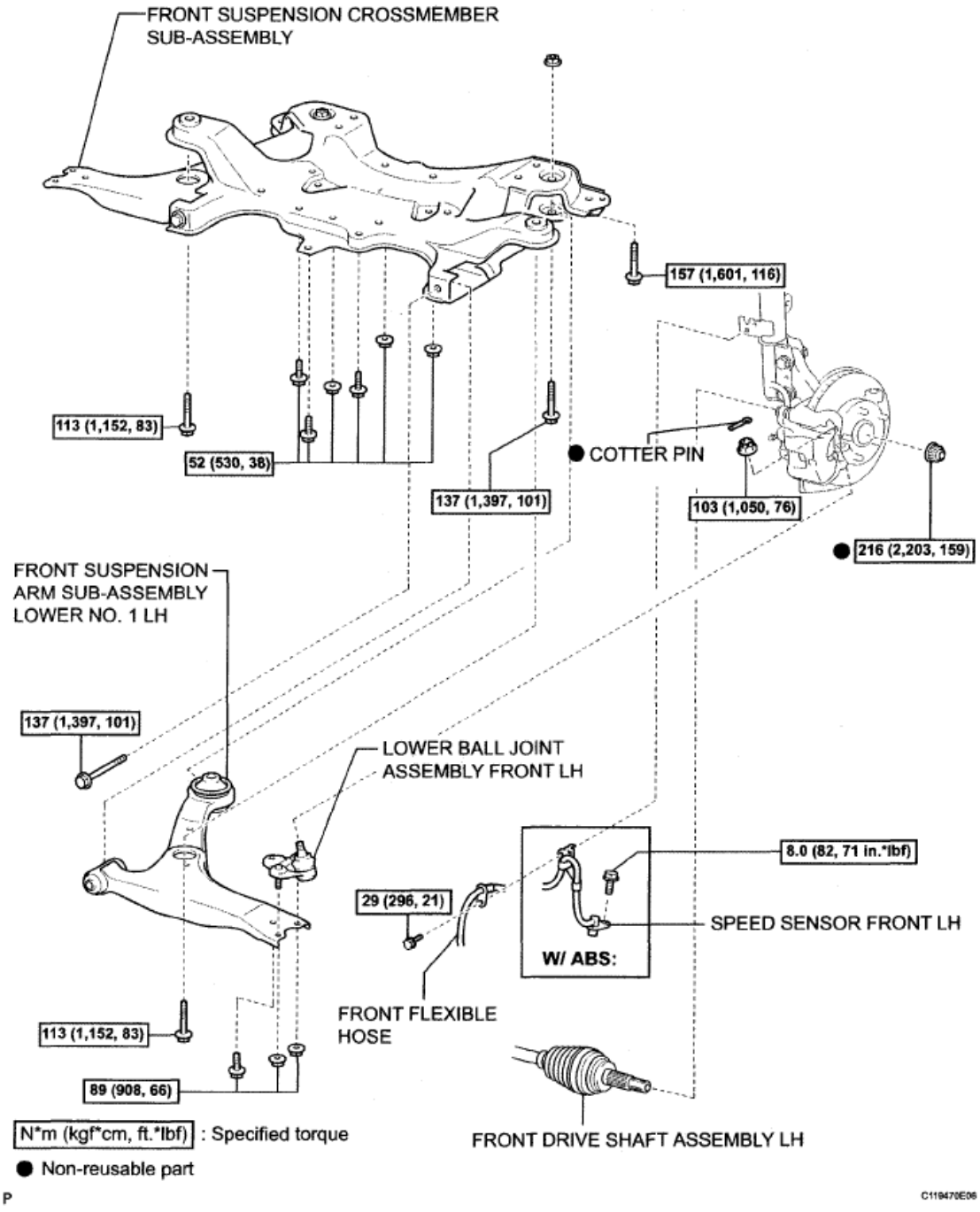


Fig. 37: Identificación frontal inferior componentes de la suspensión de brazo con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. **DISCONNECT FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH (LH (A / T) POSICIÓN)**

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

---

3. DISCONNECT FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE RH (LH (A / T) POSICIÓN)

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

4. SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH

a. Quitar el tornillo y 2 tuercas, y separar el brazo de suspensión subconjunto inferior delantero No. 1 LH de la bola inferior conjunto de unión frente LH.



Fig. 38: Localización de la suspensión delantera de brazo subconjunto bajos tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 RH (LH (A / T) POSICIÓN)

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

6. RACK SEPARADO y cremallera conjunto de dirección de energía del aparato (LH (A / T) POSICIÓN)

a. Quitar los 4 tornillos, separar el conjunto de engranaje de dirección asistida de piñón y cremallera.

NOTA: **Aflojar el perno desde la tuerca no puede girar.**

segundo. Suspender el conjunto del engranaje de dirección asistida de piñón y cremallera.

7. SUSPENDER CONJUNTO DEL MOTOR (LH (A / T) POSICIÓN)

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

---

8. **SEPARADO FRONT SUSPENSION TRAVESANO subconjunto (LH (A / T) POSICIÓN)**

a. Retire los 3 pernos y 3 tuercas, desconecte de montaje aislante y el motor de montaje central sub-conjunto de elemento de la suspensión travesaño sub-conjunto delantero del motor transversal.

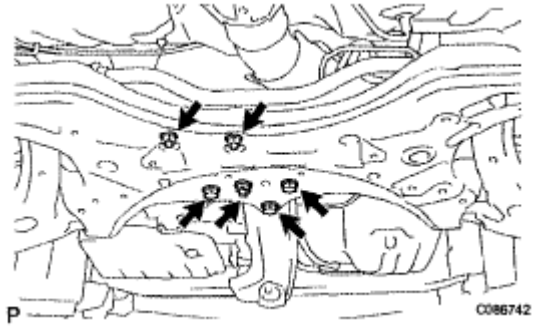


Fig. 39: Montaje del motor de posicionamiento transversal aislante y de montaje del motor Tornillos miembros y frutos secos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 4 tornillos.

do. Bajar el gato de transmisión, eliminar la suspensión travesaño sub-conjunto delantero.

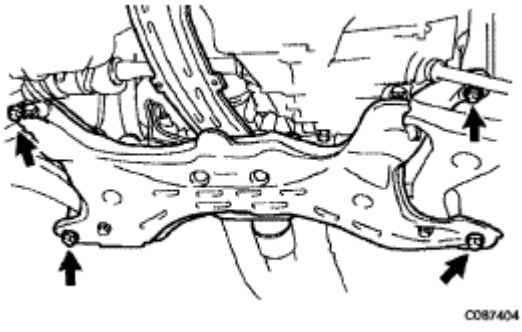


Fig. 40: Localización de los pernos de suspensión travesaño delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

9. **REMOVER FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

a. Quitar los 2 tornillos, tuerca y frente brazo de suspensión sub-conjunto inferior No. 1 LH de la suspensión travesaño sub-conjunto delantero.

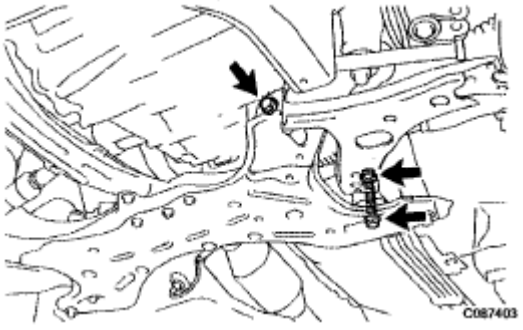


Fig. 41: Localización de la suspensión delantera de brazo subconjunto inferior Nº 1 Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Apriete temporalmente FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

   a. Instalar el brazo de suspensión subconjunto inferior delantero No. 1 LH, apriete temporalmente los 2 pernos y tuerca.

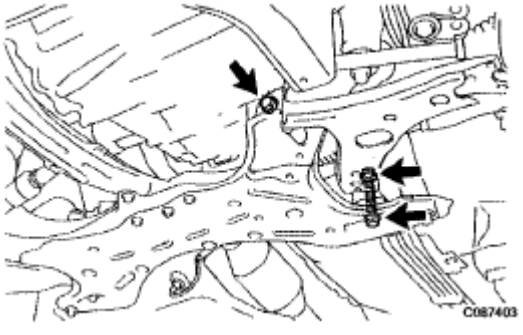


Fig. 42: Localización de la suspensión delantera de brazo subconjunto inferior Nº 1 Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR FRONT SUSPENSION TRAVESANO subconjunto (LH (A / T) POSICIÓN)**

   a. Levantar la suspensión delantera travesaño subconjunto con un gato de transmisión.

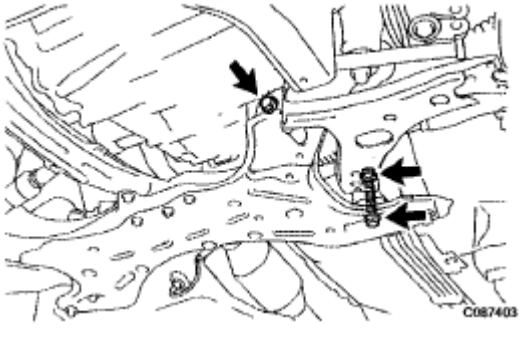


Fig. 43: Localización de la suspensión delantera de brazo subconjunto inferior Nº 1 Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Inserte SST al agujero de la base de la traviesa lateral derecha y lateral derecha del vehículo.

SST 09.670-00010

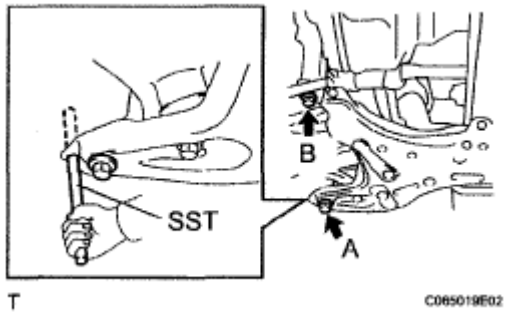


Fig. 44: Inserción de SST Para Base agujero del lado derecho Art Travesaño

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Apretar el perno temporalmente en el orden A y B.

re. Inserte SST al agujero de base del lado LH de travesaño y el lado LH del vehículo.

SST 09.670-00010

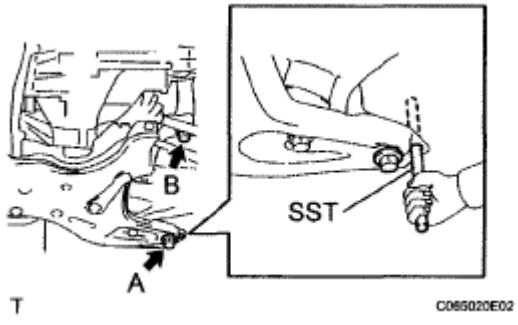


Fig. 45: Inserción de SST Para Base Hoya de LH Side Travesaño

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

mi. Apretar el perno temporalmente en el orden A y B.

F. Inserte SST al agujero de base del lado RH de travesaño y lateral derecha del vehículo.

SST 09.670-00010

gramo. Entonces apriete el perno de A y B por el par especificado.

Par: Un

perno

157 N * m (1.601 kgf * cm, 116 ft. * Lbf) Perno B

113 N * m (1.152 kgf * cm, 83 ft. * Lbf)

h. Inserte SST al agujero de base del lado LH de travesaño y el lado LH del vehículo.

SST 09.670-00010

yo. Apretar el perno de A y B por el par especificado.

Par: Un

perno

157 N * m (1.601 kgf * cm, 116 ft. * Lbf) Perno B

113 N * m (1.152 kgf * cm, 83 ft. * Lbf)

j. Conectar el aislante de montaje transversal del motor y el motor de montaje central sub-conjunto de elemento a la suspensión travesaño sub-conjunto delantero.

k. Instalar los 3 pernos y 3 tuercas.

Par: 52 N * m (530 kgf * cm, 38 pies * lbf).

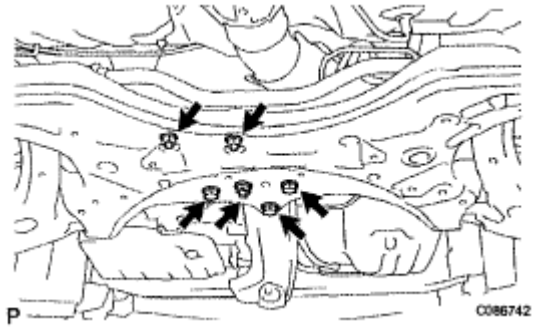


Fig. 46: Identificación de montaje del motor aislante y de montaje del motor Tornillos miembros y frutos secos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR RACK y cremallera conjunto de dirección de energía del aparato (LH (A / T) POSICIÓN)**

a. Instalar el conjunto de engranaje de piñón y cremallera de dirección asistida con los 4 tornillos.

Par: 58 N * m (591 kgf * cm, 43 ft * lbf).

4. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

a. Instalar el brazo de suspensión subconjunto inferior delantero No. 1 LH con las 2 tuercas y el perno a la parte inferior de bola conjunto de unión frente LH.

Par: 89 N * m (908 kgf * cm, 66 pies * lbf).

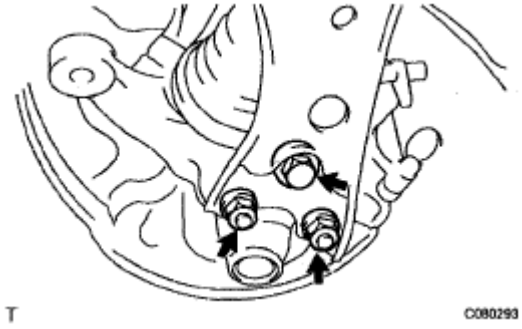


Fig. 47: Localización de suspensión del brazo delantero sub-conjunto inferior Nº 1 LH con las tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 RH (LH (A / T) POSICIÓN)**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

6. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

7. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

8. **estabilizar la suspensión**

a. Montar la rueda delantera y el gato por el vehículo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. Rebotar el vehículo arriba y abajo varias veces para estabilizar la suspensión.

9. **APRIETE FRONTAL suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

a. Totalmente apriete los 2 pernos y tuerca.

Torque: 137 N * m (1.397 kgf * cm, 101 ft * lbf).

NOTA: **Apretar el perno desde la tuerca no puede girar.**

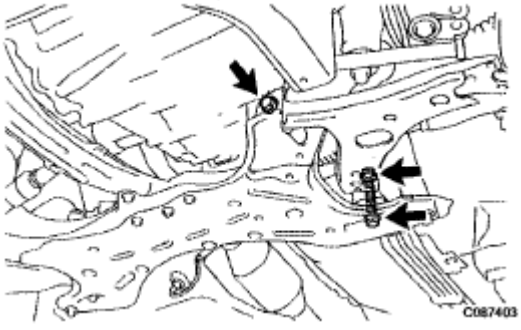


Fig. 48: Localización de la suspensión delantera de brazo subconjunto inferior Nº 1 Tornillos Y Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

ROTULA INFERIOR DELANTERA

COMPONENTES

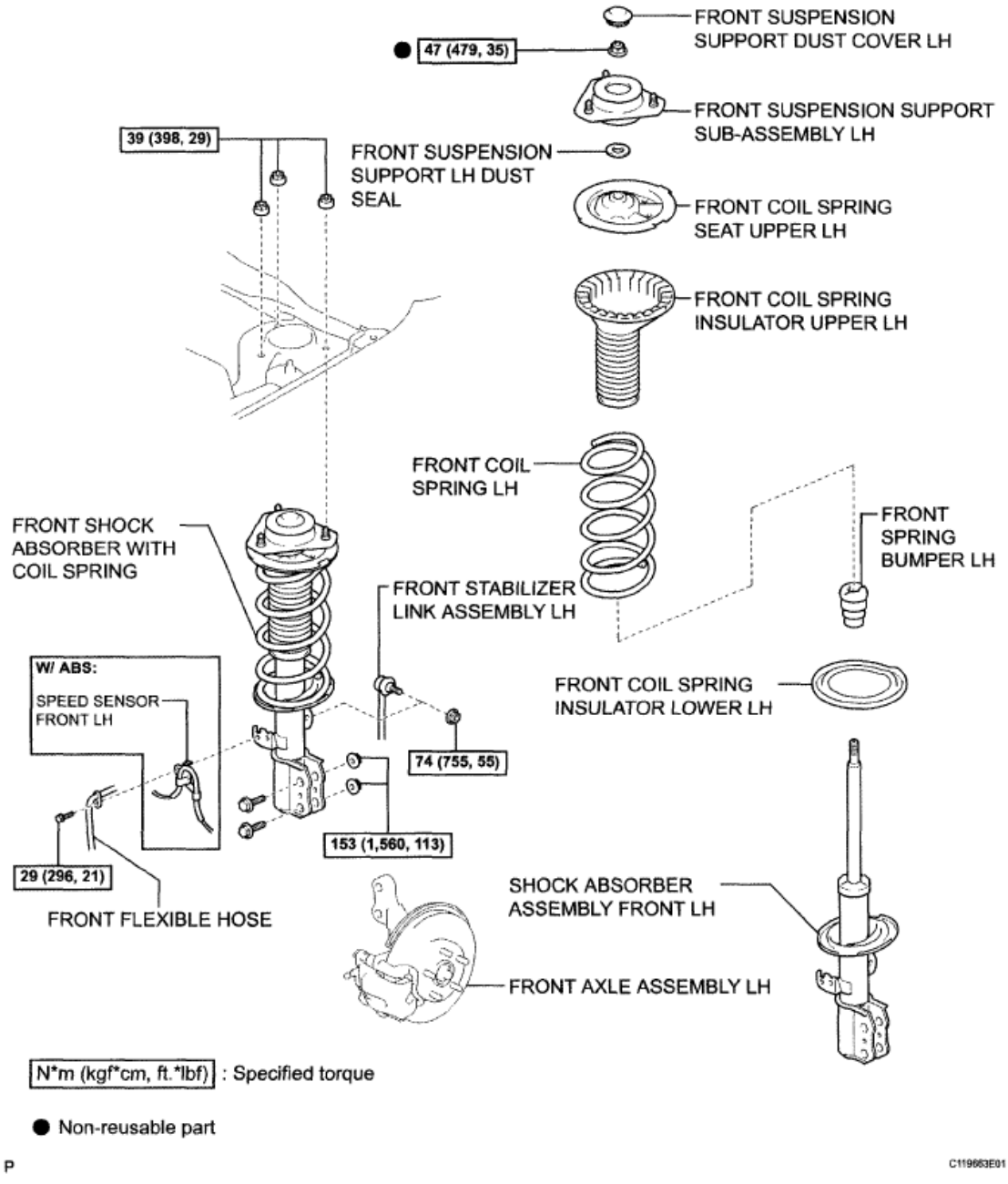


Fig. 49: Identificación frontal inferior de la bola componentes de la articulación con las especificaciones de par (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

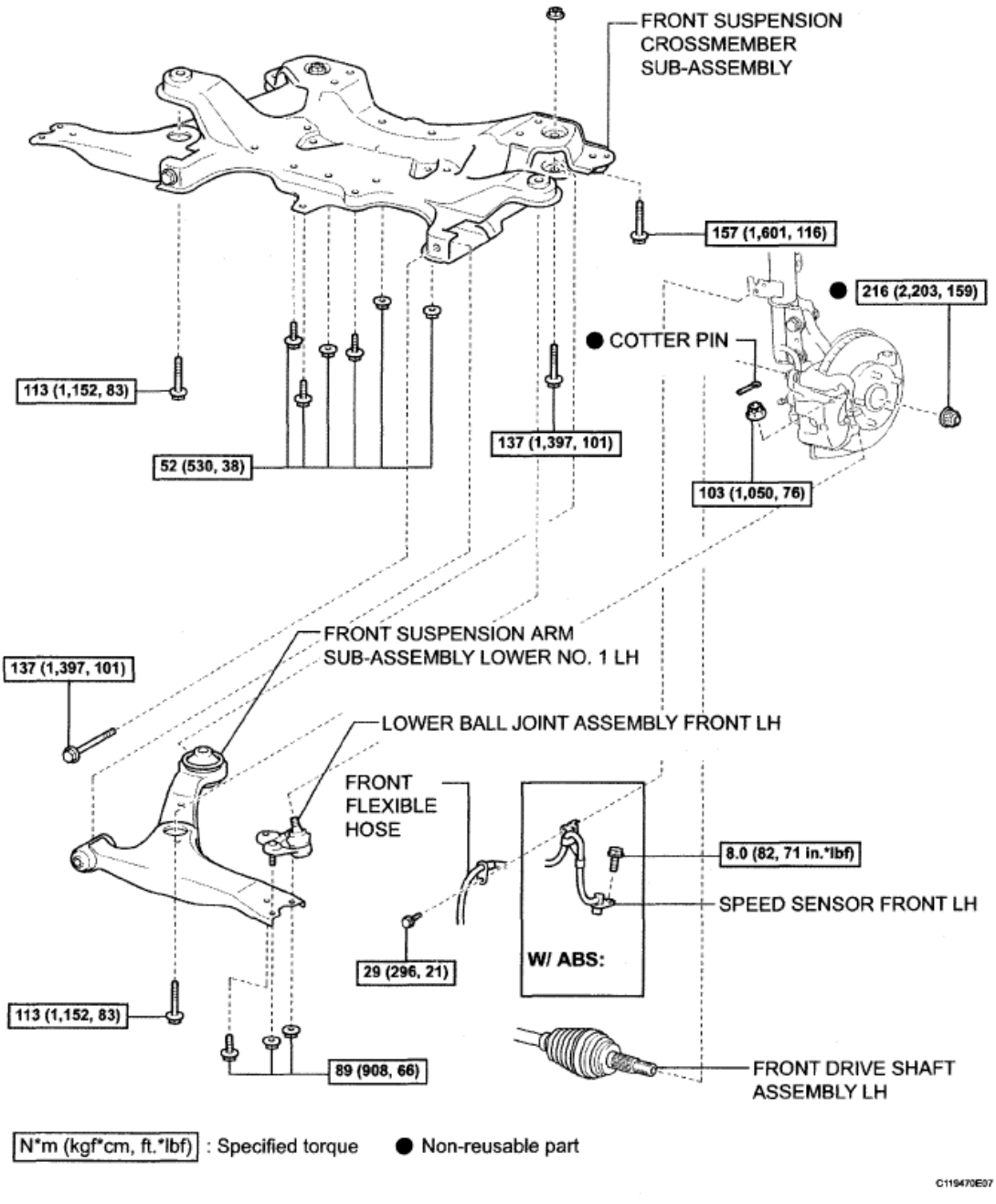


Fig. 50: Identificación frontal inferior de la bola componentes de la articulación con las especificaciones de par (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EN EL

VEHICULO INSPECCION

1. **Inspeccione el conjunto junta delantera LOWER BALL FRONT LH**

   a. Jack en la delantera lado del vehículo.

   segundo. Compruebe el traqueteo de la bola inferior conjunto de unión frente LH.

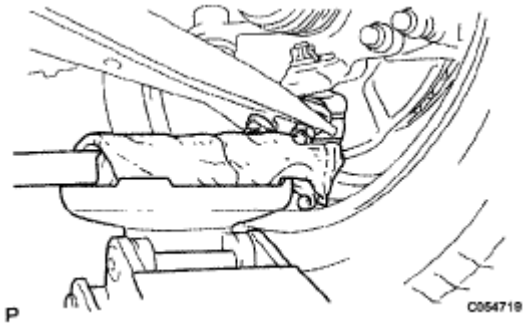


Fig. 51: Asamblea Conjunta Inspección frontal inferior de la bola delantera izquierda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. **REMOVER eje delantero HUB LH NUT**

SST 09930-00010

3. **DISCONNECT SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH (w / ABS)**

4. **TIE SEPARADO ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

SST 09.628 a 62.011

5. **SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

6. **FRONT SEPARADO EJE MONTAJE LH**

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

7. **REMOVER MONTAJE rótula inferior FRONT LH**

a. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo.

segundo. Usando SST, retire la bola de montaje inferior de la articulación de la LH muñón de la dirección.

SST 09.628 a 62.011

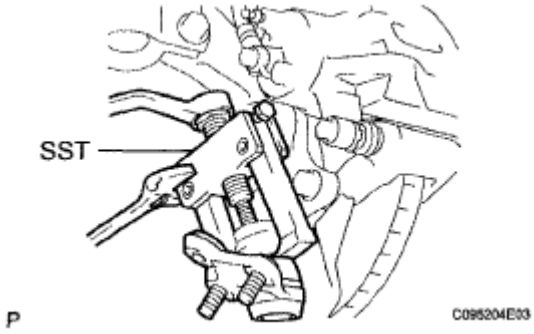


Fig. 52: Extracción inferior Asamblea Conjunta balón muñón de la dirección Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **Inspeccione el conjunto rótula inferior FRONT LH**

a. Como se muestra en la ilustración, voltear la parte posterior articulación de rótula del perno prisionero y vuelta 5 veces, antes de instalar la tuerca.

segundo. Usando una llave de torsión, gire la tuerca de forma continua a una velocidad de 3 a 5 segundos por 1 vuelta y tomar la lectura del par en el quinto turno.

Par: Par de giro 0,98-4,9 N * m (. 10 a 50 kgf * cm, 8,7 a 43 en * lbf)

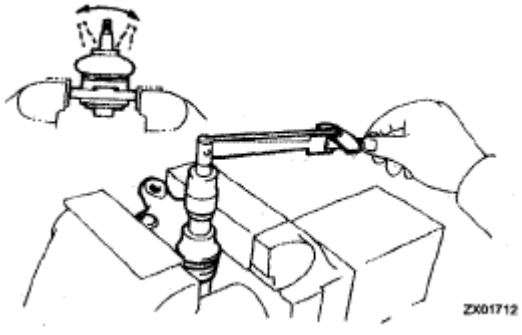


Fig. 53: Asamblea Conjunta Inspección bola inferior delantera izquierda

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **Instalar el conjunto de rótula inferior FRONT LH**

a. Instalar la bola inferior conjunto de unión frente LH a la rótula de dirección LH, apriete la tuerca castillo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. Instalar un nuevo cierre de seguridad.

2. **Instalar la parte delantera EJE MONTAJE LH**

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

3. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 LH (** ver **INSTALACIÓN**)

4. **INSTALAR TIE ROD END SUB-ASSEMBLY LH**

5. **INSTALAR SENSOR DE VELOCIDAD FRONT LH (w / ABS)**

6. **INSTALAR eje delantero HUB LH NUT**

7. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

8. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

9. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Antibloqueo Sistema de frenos: Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**

segundo. Sistema de Control de Estabilidad del Vehículo: Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**

FRENTE barra estabilizadora

COMPONENTES

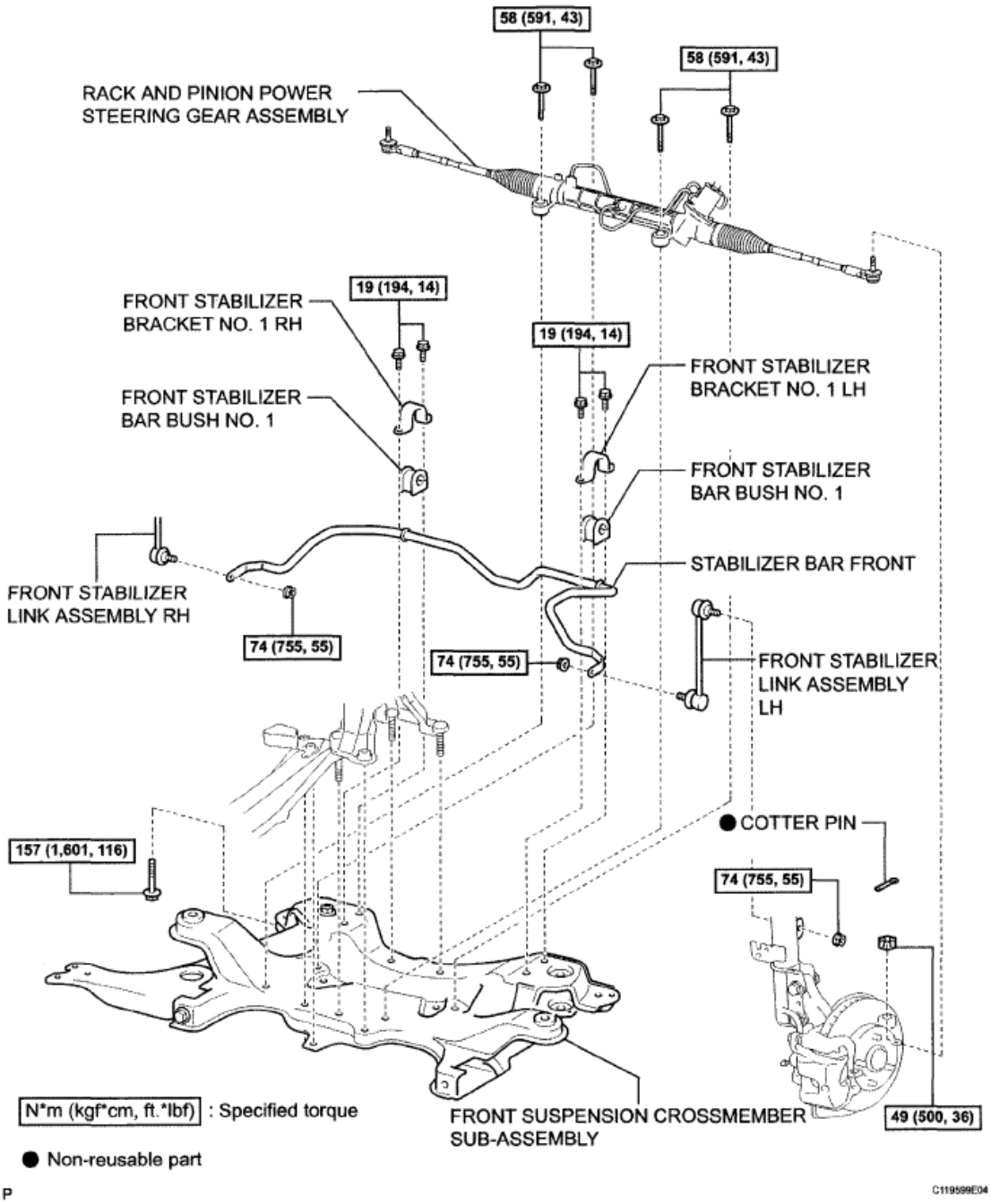


Fig. 54: Identificación de frente Stabilizer Bar componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

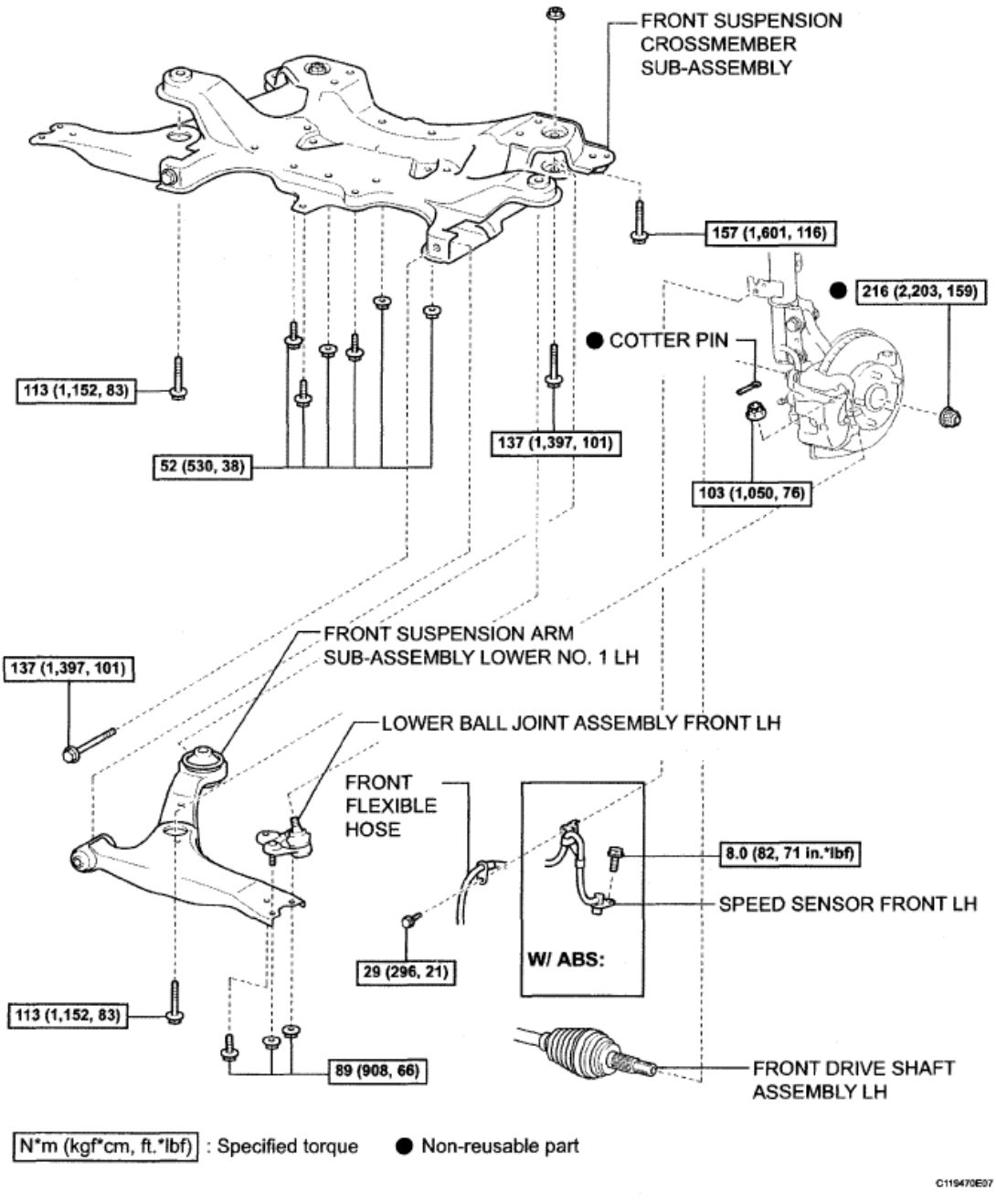


Fig. 55: Identificación de frente Stabilizer Bar componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA DELANTERA**

2. REMOVER FRONT ESTABILIZADOR MONTAJE LH

a. Retire las 2 tuercas y enlace barra estabilizadora.

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

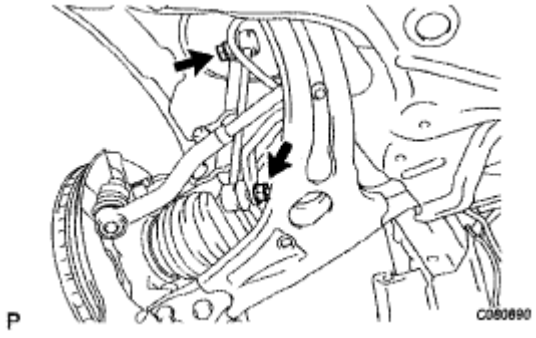


Fig. 56: Localización de la barra estabilizadora Enlace Nueces

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. REMOVER FRENTE ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH

INSINUACIÓN:

Retire el lado derecho por el mismo procedimiento que el lado LH.

4. SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 LH

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

5. SEPARADO FRENTE suspensión de brazo subconjunto INFERIOR NO. 1 HR

INSINUACIÓN:

Retire el lado derecho por el mismo procedimiento que el lado LH.

6. Rack propio y el piñón ASAMBLEA mecanismo de dirección asistida

SUGERENCIA: Ver **ELIMINACIÓN**

7. **SUSPENDER CONJUNTO DEL MOTOR**

a. Para cambio automático: Ver **ELIMINACIÓN** .

segundo. Para cambio manual: Ver **ELIMINACIÓN** .

8. SEPARADO FRONT SUSPENSION TRAVESANO subconjunto (ver ELIMINACIÓN)

9. **REMOVER barra estabilizadora FRONTAL**

a. Quitar los 4 tornillos, estabilizador frente soporte No. 1 LH, soporte estabilizador frente No. 1 RH, 2 barra estabilizadora delantera arbustos No. 1 y barra estabilizadora delantera del conjunto de la suspensión travesaño delantero sub-.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE FRONTAL barra estabilizadora**

a. Como se muestra en la ilustración, voltear la parte posterior articulación de rótula del perno prisionero y vuelta 5 veces, antes de instalar la tuerca.

segundo. Usando una llave de torsión, gire la tuerca de forma continua a una velocidad de 2 a 4 segundos por 1 vuelta y tomar la lectura del par en el quinto turno.

Par: Par de giro 0,05-1,96 N * m (. 0,5 a 20 kgf * cm, 0,4 a 17 en * lbf)

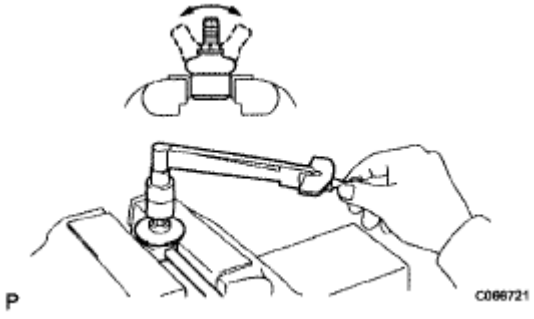


Fig. 57: Inspección de la Asamblea Enlace Estabilizador Delantero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR barra estabilizadora FRONTAL**

a. Instalar 2 arbustos barra estabilizadora delantera No. 1, el soporte estabilizador delantero No. 1 LH y el soporte estabilizador delantero No. 1 RH

al frente barra estabilizadora. INSINUACIÓN:

Instalar el casquillo en el lado interior del tapón de casquillo en la barra estabilizadora.

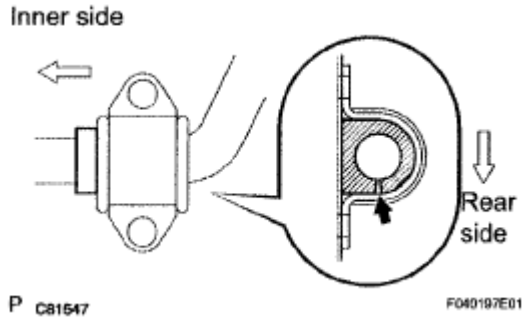


Fig. 58: Localización de frente barra estabilizadora arbustos No. 1

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el frente barra estabilizadora y 4 pernos a la suspensión travesaño sub-conjunto delantero.

Par: 19 N * m (194 kgf * cm, 14 pies * lbf).

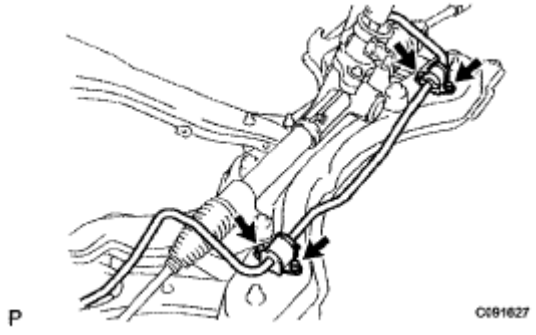


Fig. 59: Barra estabilizadora de referencia delantero pernos y la suspensión delantera Asamblea Sub Travesaño

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Instalar la parte delantera travesaño de la suspensión subconjunto**

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

3. **INSTALAR piñón y cremallera del aparato de gobierno ASAMBLEA**

SUGERENCIA: Ver **INSTALACIÓN**

4. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 LH**

INSINUACIÓN:

Ver **INSTALACIÓN**

5. **INSTALAR suspensión delantera ARM subconjunto INFERIOR NO. 1 HR**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

6. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR MONTAJE LH**

a. Instalar el enlace de barra estabilizadora con las 2 tuercas.

Par: 74 N * m (755 kgf * cm, 55 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Si la junta de rótula gira junto con la tuerca, utilice una llave hexagonal (6 mm) para sostener el perno.

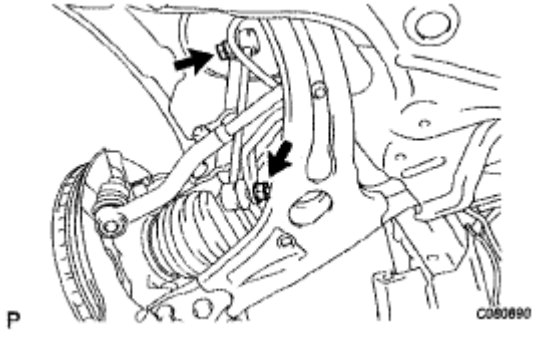


Fig. 60: de referencia delantero estabilizadora Tuercas de la Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera ESTABILIZADOR ASAMBLEA RH**

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por el mismo procedimiento que el lado LH.

8. **INSTALAR LA RUEDA DELANTERA**

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

9. **Inspeccionar y ajustar ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

AMORTIGUADOR TRASERO

COMPONENTES

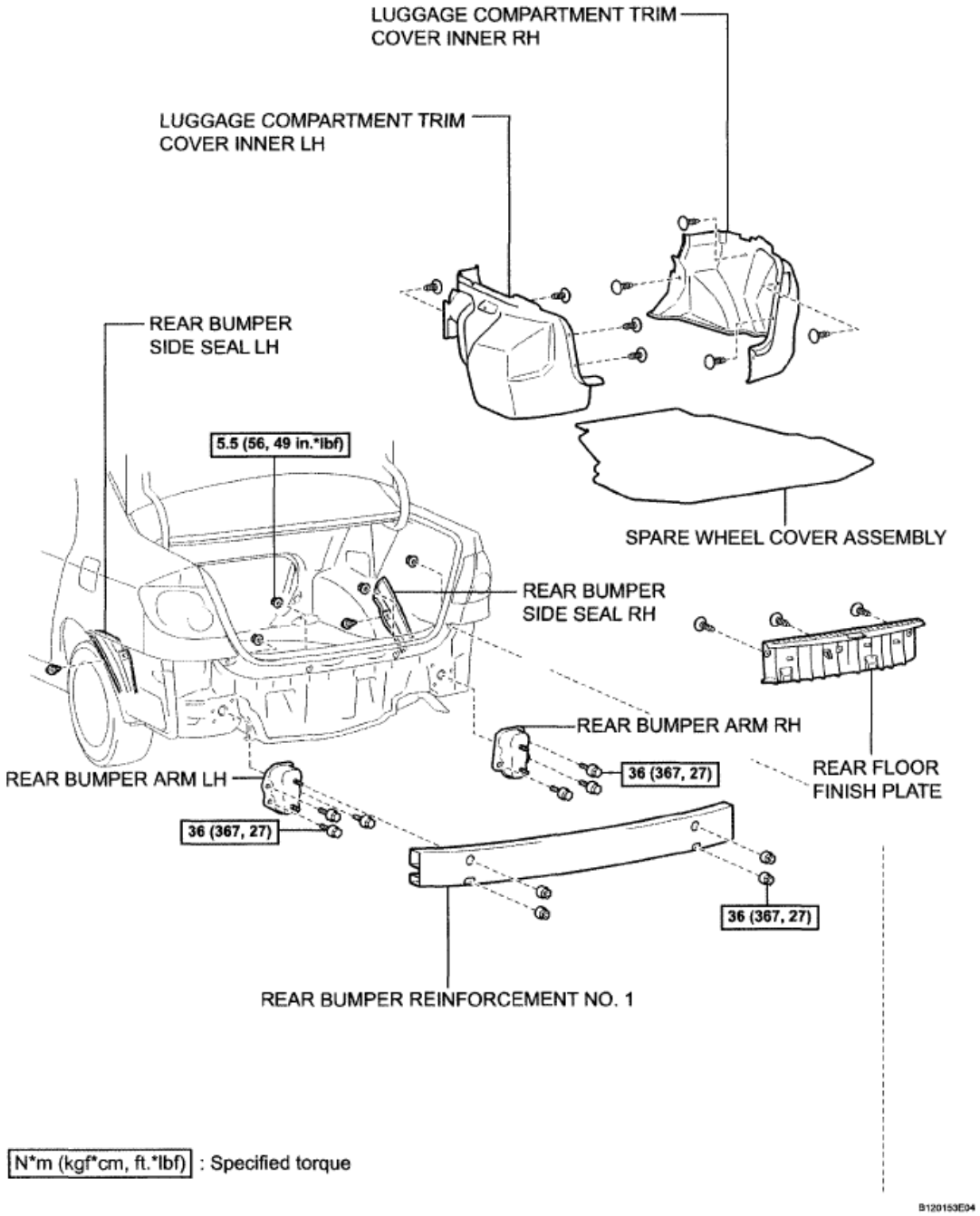


Fig. 61: Identificación del amortiguador trasero componentes con Especificaciones de torque (1 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

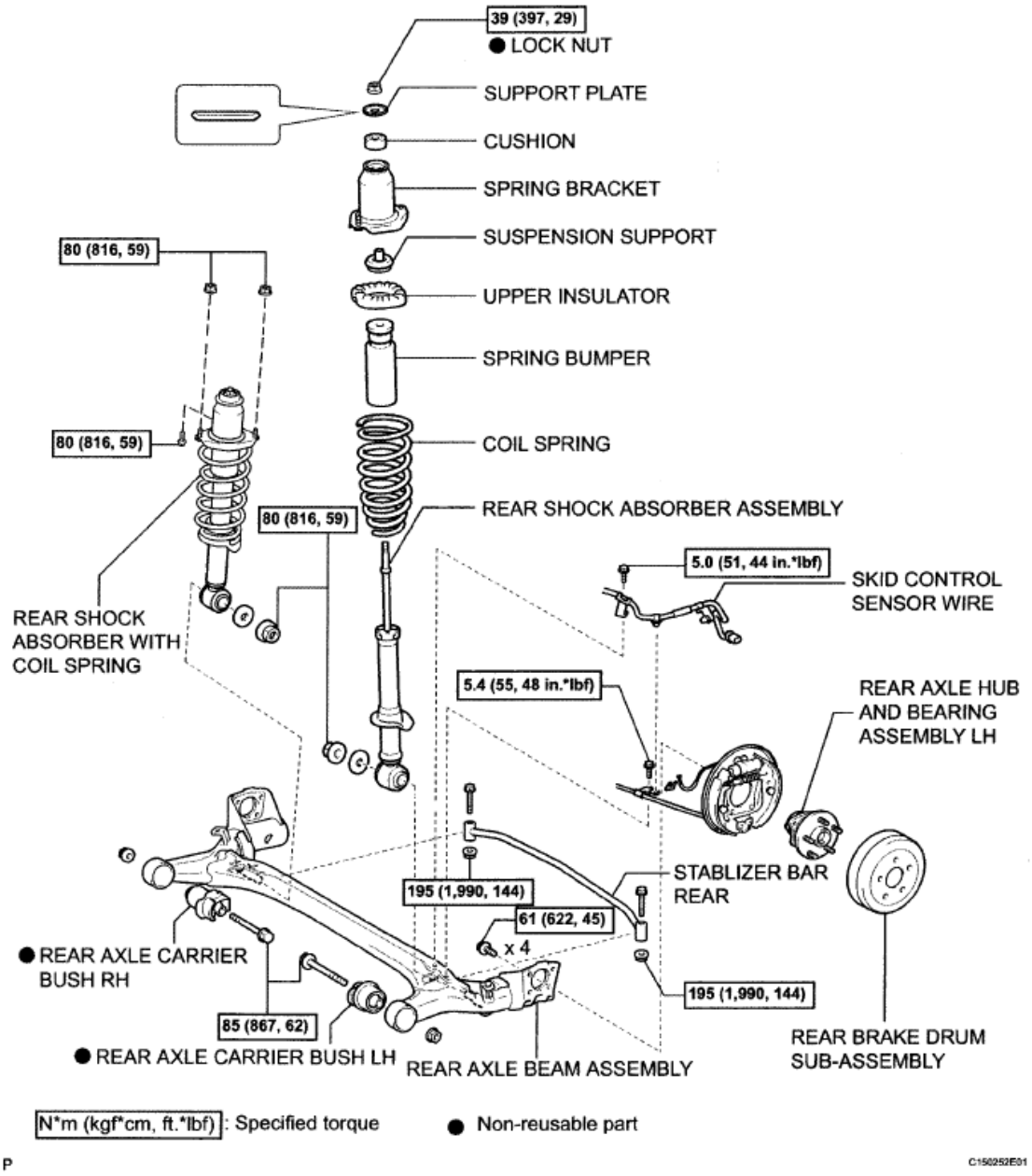


Fig. 62: Identificación del amortiguador trasero componentes con Especificaciones de torque (2 de 2)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**
2. **Quitar Repuesto conjunto de la rueda CUBIERTA**
3. **REMOVER PISO posterior Final placa (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
4. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH (** Ver **ELIMINACIÓN** **)**
5. **Desmontar el amortiguador trasero con muelle helicoidal**

a. Apoyar el conjunto de brazo de eje trasero con el gato.

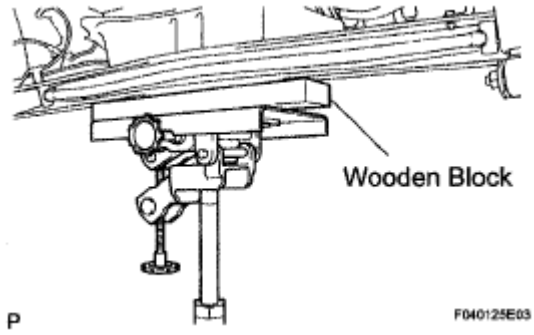


Fig. 63: Apoyo Asamblea haz Eje trasero con Jack

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Retire las 2 tuercas y pernos.

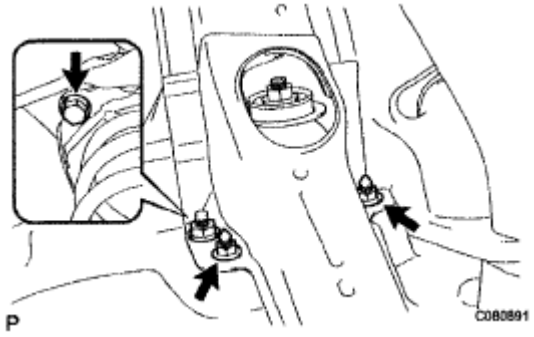


Fig. 64: Localización de amortiguador trasero con muelles helicoidales tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Retire la tuerca, la arandela y amortiguador.

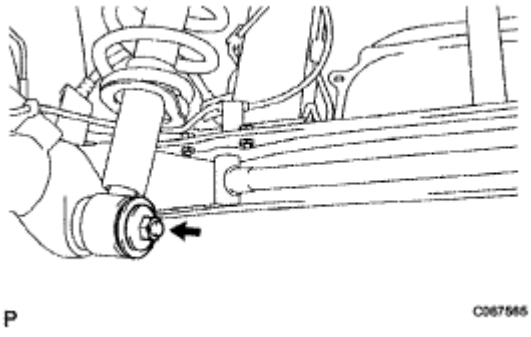


Fig. 65: Localización de Amortiguador tuerca y arandela

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO**

a. Usando SST, comprimir el muelle helicoidal.

SST 09.727 a 30.021

NOTA: **No utilice una llave de impacto. Esto puede dañar el SST.**

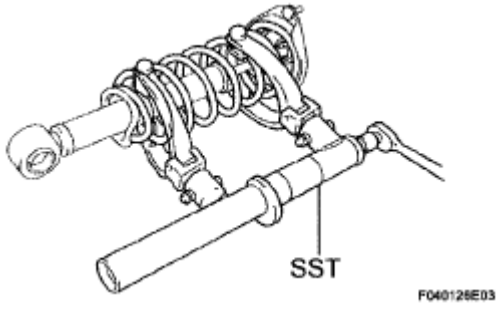


Fig. 66: Comprimir Muelle

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Utilice una llave hexagonal 6 mm para sujetar el vástago de pistón y quitar la tuerca.

do. Retire la placa de apoyo, la almohadilla, soporte del resorte, aislador superior, soporte de la suspensión, parachoques resorte y el resorte de bobina.

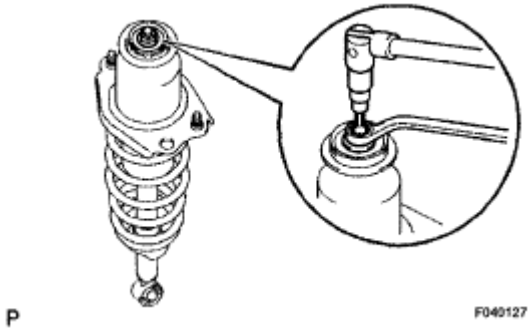


Fig. 67: Extracción del amortiguador trasero Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **REMOVER conjunto amortiguador trasero izquierdo**

a. Comprimir y extender el vástago del amortiguador y comprobar la resistencia anormal o ruido inusual durante la operación.

Si se encuentra una anormalidad, sustituir el amortiguador LH conjunto trasero con una nueva.

NOTA: **Al desechar el Conjunto amortiguador trasero izquierdo, ver DISPOSICIÓN .**

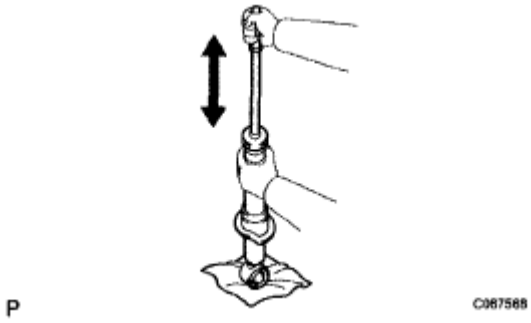


Fig. 68: Comprobación Conjunto amortiguador trasero LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO**

a. Usando SST, comprimir el muelle helicoidal. SST 09.727 a 30.021

NOTA: **No utilice una llave de impacto. Esto puede dañar el SST.**

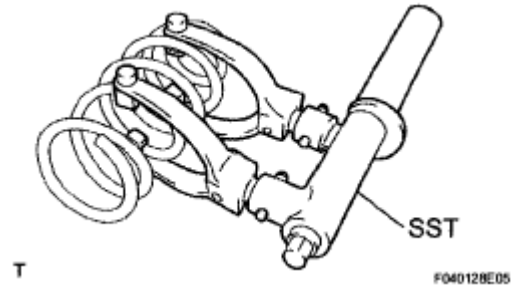


Fig. 69: Compresión Muelle Usando SST

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Insertar el resorte helicoidal en el conjunto de amortiguador.

NOTA: **Montar el extremo inferior de la parte trasera muelle helicoidal en el hueco del asiento de resorte inferior.**

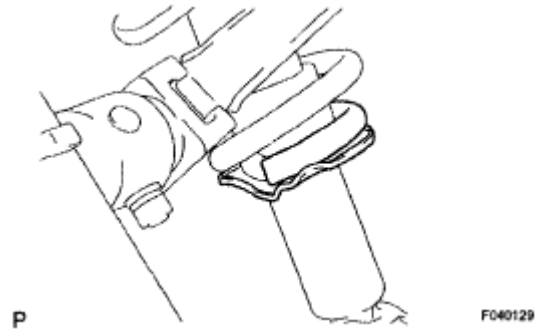


Fig. 70: Inserción Muelle trasera izquierda Para conjunto amortiguador
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el parachoques primavera y el soporte de suspensión.

re. Ajuste el aislador superior al soporte delantero resorte subconjunto LH trasera.

mi. Coloque el soporte de resorte delantero de resorte trasera.

F. Coloque el soporte de resorte con el aislador superior como se muestra en la ilustración. INSINUACIÓN:

Coloque el lado derecho de la posición simétrica a la ilustración.

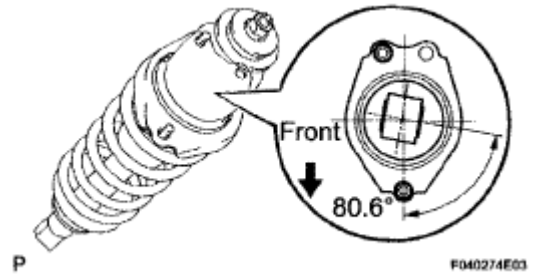


Fig. 71: Posicionamiento muelle trasero delantero Soporte subconjunto
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

gramo. Instalar la placa de cojín y de apoyo.

h. Apriete provisionalmente una nueva tuerca central.

yo. Retire la SST.

SST 09.727 a 30.021

j. Vuelva a comprobar la dirección de la abrazadera de suspensión.

k. Utilice una llave hexagonal 6 mm para sujetar el vástago de pistón y apriete la tuerca.

Par: 39 N * m (397 kgf * cm, 29 ft * lbf).

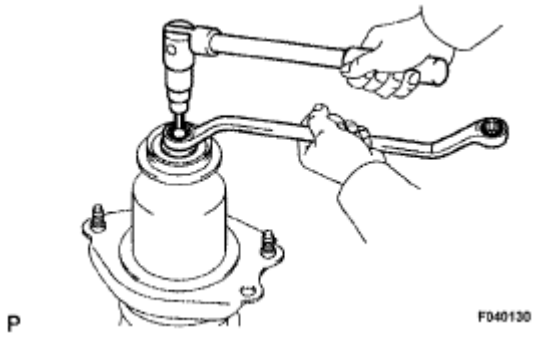


Fig. 72: Holding varilla del pistón Uso de la llave del hexágono

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR amortiguador trasero CON muelle helicoidal**

a. Instalar los 2 tuercas y pernos.

Par: 80 N * m (816 kgf * cm, 59 pies * lbf).

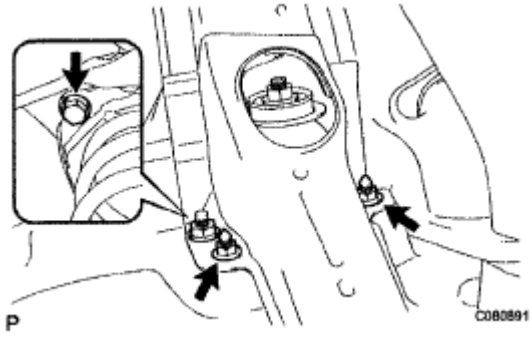


Fig. 73: Localización de amortiguador trasero con muelles helicoidales tuercas y pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar el amortiguador trasero con muelle helicoidal, de manera temporal apretar la tuerca, la arandela y amortiguador trasero retenedor amortiguador LH.

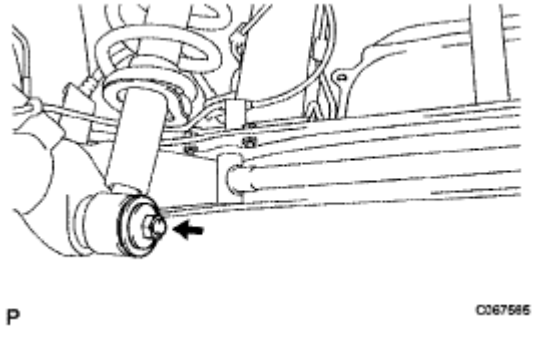


Fig. 74: Localización del amortiguador trasero con la bobina del resorte Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR AMORTIGUADOR CABEZA CUBIERTA**

4. **estabilizar la suspensión**

a. Montar la rueda trasera y el gato abajo del vehículo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. Rebotar el vehículo arriba y abajo varias veces para estabilizar la suspensión.

5. **APRIETE amortiguador trasero CON muelle helicoidal**

a. apriete completamente la tuerca.

Par: 80 N * m (816 kgf * cm, 59 pies * lbf).

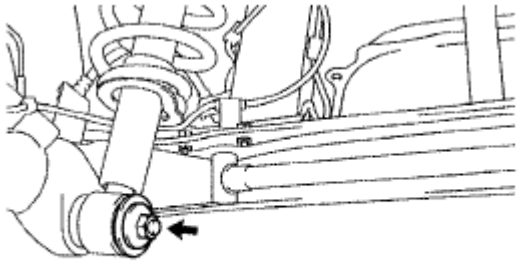


Fig. 75: Localización del amortiguador trasero con la bobina del resorte Nut

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER MALETERO TRIM cubierta interior LH (** Ver **ELIMINACIÓN**)

7. **REMOVER PISO posterior Final placa (** Ver **ELIMINACIÓN**)

8. **Quitar Repuesto conjunto de la rueda CUBIERTA**

9. **CONTROLAR POR LA ALINEACIÓN DE LA RUEDA TRASERA**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

DISPOSICIÓN

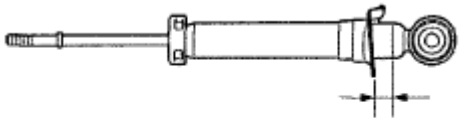
1. **DESECHE AMORTIGUADOR conjunto trasero LH**

a. Totalmente extender el vástago del amortiguador.

segundo. Usando un taladro, hacer un agujero en el cilindro como se muestra en la ilustración para descargar el gas dentro del cilindro.

PRECAUCIÓN:

- **Cuando la perforación, ya que los fragmentos pueden volar hacia fuera, trabajar con cuidado.**
- **El gas descargado es incoloro, inodoro y no venenoso.**



F040131

Fig. 76: disponer Conjunto amortiguador trasero LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

TRASERO EJE

COMPONENTES

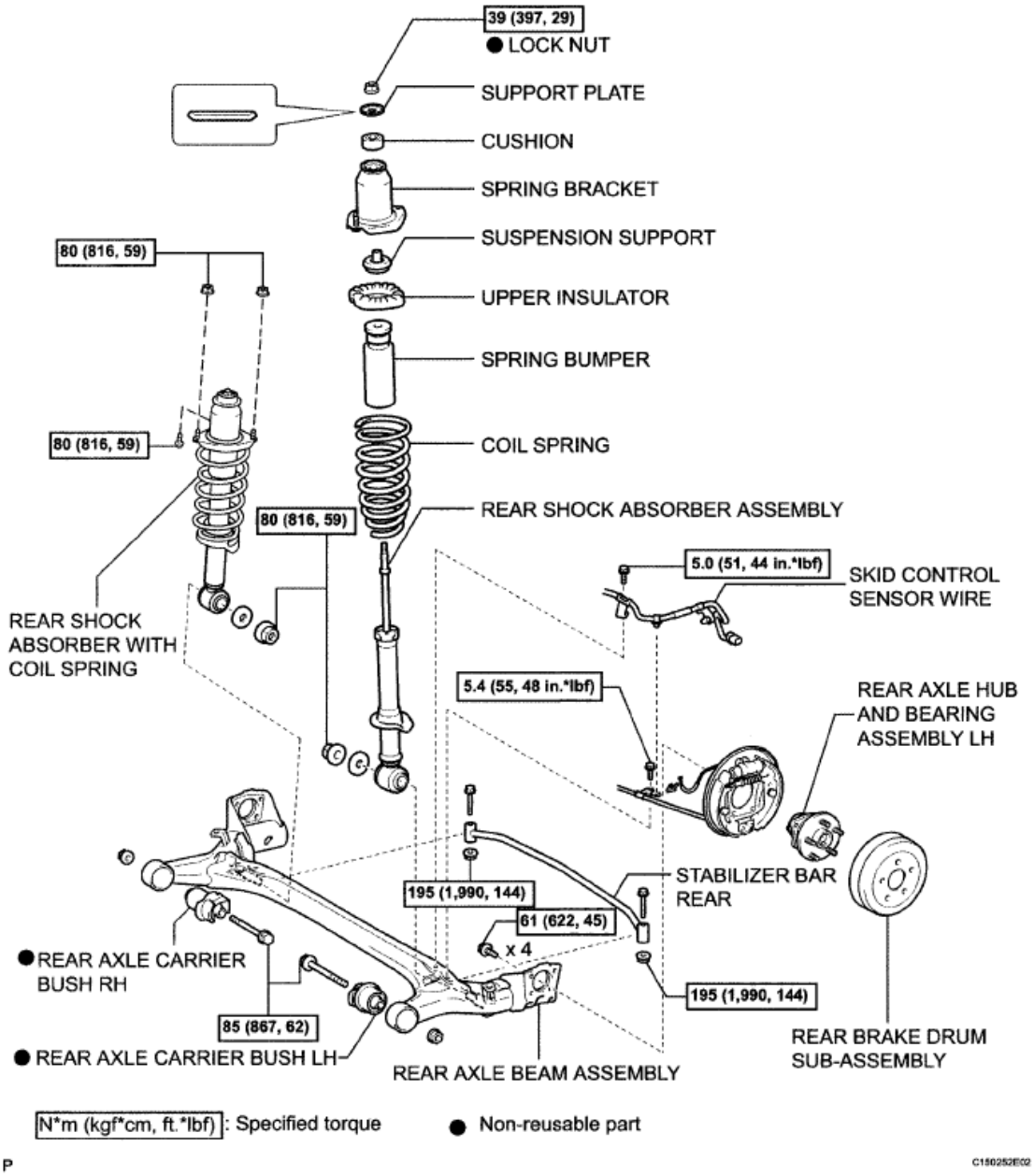


Fig. 77: Identificación de componentes del haz Eje trasero y especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA RUEDA TRASERA**
2. **REMOVER FRENO TRASERO TAMBOR subconjunto (** Ver **DESMONTAJE**)
3. **DISCONNECT SKID de control del sensor de alambre (w / ABS)**

   a. Desconectar el conector de sensor de control de deslizamiento.

   segundo. Quitar los 2 tornillos y separar la pinza del mazo de cables.

do. Retire el perno y la abrazadera del cable del freno de estacionamiento separada.

re. Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

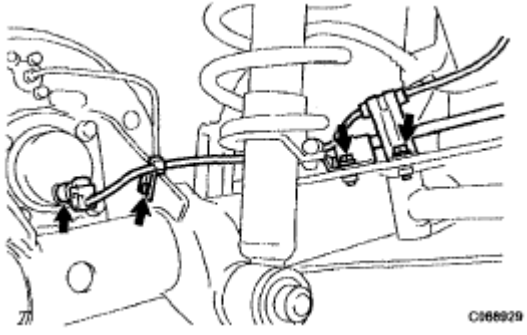


Fig. 78: Localización de Skid control Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. **REMOVER barra estabilizadora TRASERO (** ver **ELIMINACIÓN** **)**

5. REMOVER TRASERO eje de cubo y cojinete LH

a. Quitar los 4 tornillos y cubo de eje trasero desde el conjunto de brazo de eje trasero.

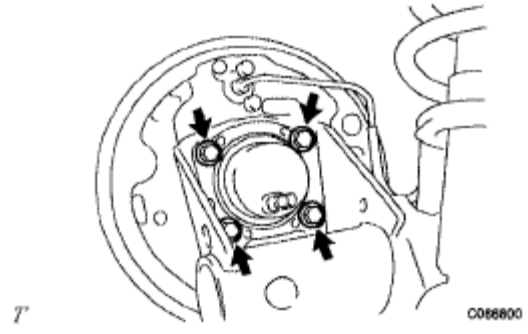


Fig. 79: Localización de Eje trasero Eje Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. REMOVER TRASERO eje de cubo y cojinete RH

INSINUACIÓN:

Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

7. SEPARADO amortiguador trasero CON muelle helicoidal

a. Retire la tuerca y la arandela, y separar el amortiguador trasero con muelle helicoidal (lado inferior) de la viga del eje trasero.

segundo. Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

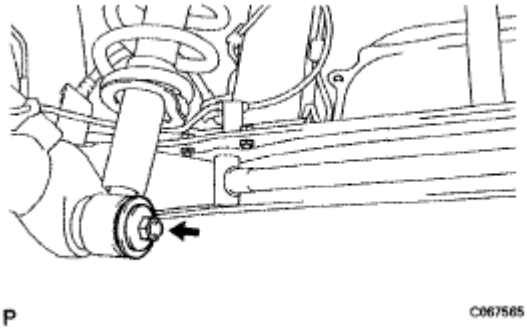


Fig. 80: Localización del amortiguador trasero con la bobina de resorte del perno de

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER TRASERO CONJUNTO viga del eje**

a. Apoyar el conjunto de brazo de eje trasero con el gato.

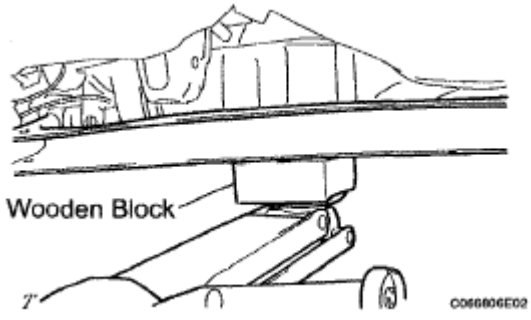


Fig. 81: Apoyo Asamblea haz Eje trasero con Jack

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Quitar los 2 tornillos, el montaje de la viga del eje tuercas y trasera.

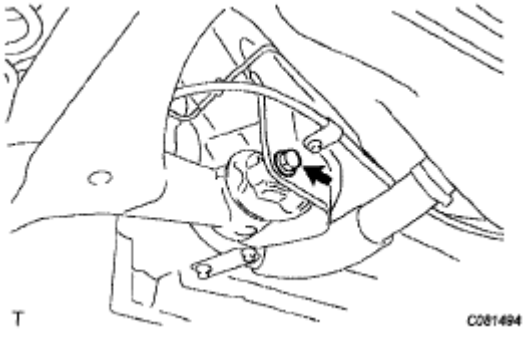


Fig. 82: Ubicación de los tornillos, tuercas y Asamblea haz Eje trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

DESMONTAJE

1. **REMOVER EJE TRASERO PORTADOR BUSH LH**

a. Hacer marcas de referencia en las 2 muescas del buje y eje rígido.

segundo. El uso de un cincel y un martillo, doblar las 2 porciones de la nervadura de casquillo.

INSINUACIÓN:

Doblar la nervadura de casquillo hasta que la garra de SST puede ser colgado.

do. Usando SST, retire el casquillo de la viga del eje.

SST 09.950-40011 (09951-04020, 09952-04010, 09.953-04030, 09954 a 04.020, 09955 a 04051, 09957-04010, 09958-04011), 09.950-60.010 (09.951 a 00.630)

NOTA: Si el conjunto de viga del eje trasero se ha rayado, aplicar la pintura.

2. **QUITAR EJE TRASERO PORTADOR DE BUSH RH**

a. Eliminar el lado RH por los mismos procedimientos con la cara de LH.

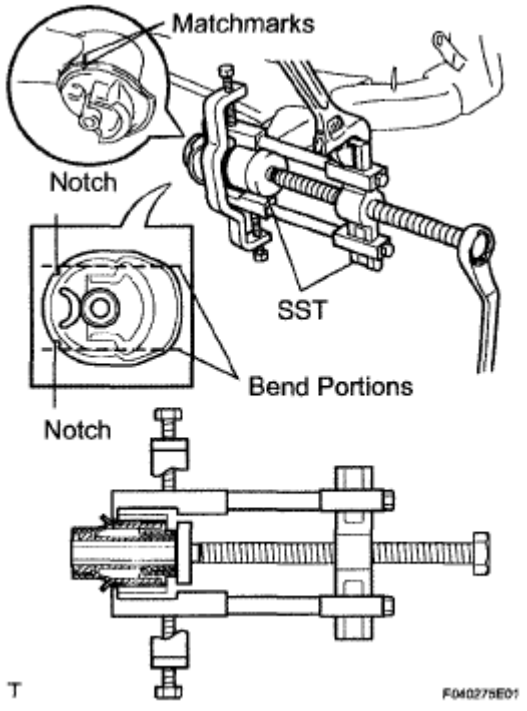


Fig. 83: Extracción de la arandela del eje de viga

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

REENSAMBLAJE

1. **INSTALAR EJE TRASERO PORTADOR BUSH LH**

a. Alinear las marcas de referencia en el conjunto de brazo de eje trasero con los 2 muescas de un nuevo casquillo e instalar temporalmente el casquillo en el conjunto de brazo de eje trasero.

segundo. Usando SST, instalar el casquillo a la viga del eje.

SST 09.950-40011 (09951-04020, 09952-04010, 09.953-04030, 09954 a 04.020, 09955 a 04051, 09957-04010, 09958-04011), 09.950-60.010 (09951 a 00620), 09710-04.101

NOTA:

- **Colgar la garra de SST al casquillo profunda y firmemente.**
- **No raye la parte de caucho del buje.**
- **No deforme la costilla del buje.**

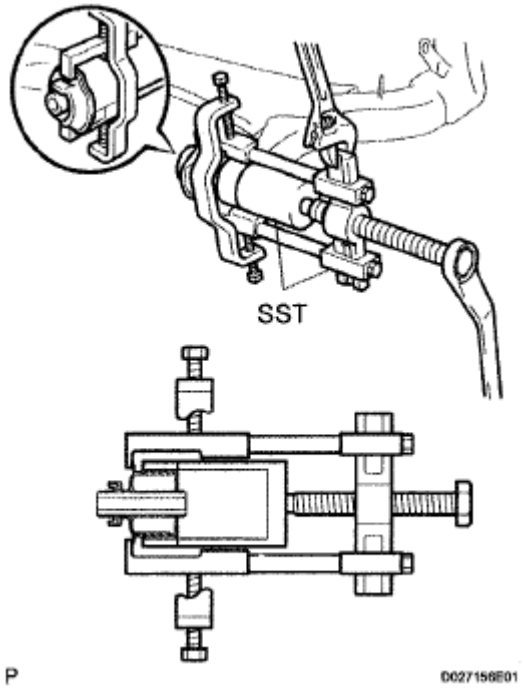


Fig. 84: Instalación de buje Para Eje haz usando SST
Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR EJE TRASERO PORTADOR DE BUSH RH**

a. Instalar el lado RH por los mismos procedimientos con la cara de LH.

INSTALACIÓN

1. Apriete temporalmente TRASERO CONJUNTO viga del eje

a. Apoyar el conjunto de brazo de eje trasero con el gato.

segundo. Instalar el conjunto de la viga del eje trasero y 2 pernos, apriete temporalmente los 2 tuercas.

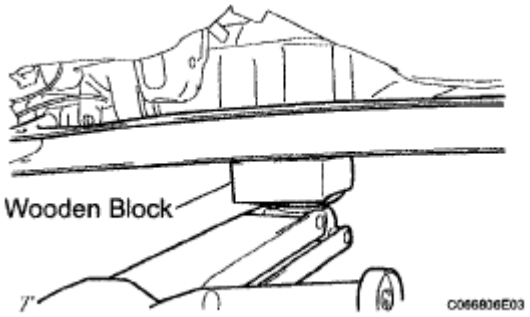


Fig. 85: Apoyo Asamblea haz Eje trasero con Jack

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Apriete temporalmente amortiguador trasero CON muelle helicoidal**

a. Instalar el amortiguador trasero con muelle helicoidal y amortiguador trasero retenedor amortiguador LH, apriete temporalmente la tuerca.

segundo. Uso de la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

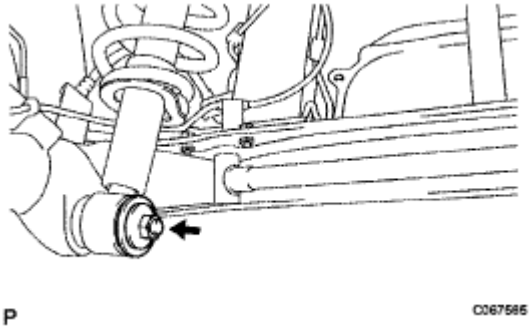


Fig. 86: Localización del amortiguador trasero Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR TRASERO eje de cubo y cojinete LH**

a. Instalar el cubo del eje trasero con los 4 tornillos.

Par: 61 N * m (622 kgf * cm, 45 pies * lbf).

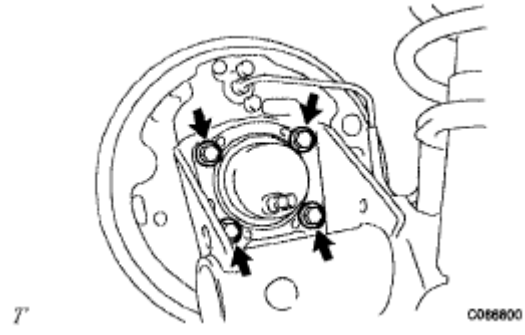


Fig. 87: Localización de Eje trasero Eje Tornillos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

4. INSTALAR TRASERO eje de cubo y cojinete RH

INSINUACIÓN:

Instalar el lado RH por los mismos procedimientos que el lado LH.

5. INSTALAR barra estabilizadora TRASERO (ver ELIMINACIÓN)

6. CONNECT SKID de control del sensor de alambre (w / ABS)

a. Conectar el cable del sensor de control de deslizamiento y el cable de freno de estacionamiento con los 2 pernos y clip.

Esfuerzo de torsión:

(A) 5,4 N * m (55 kgf * cm, 48 en. * Lbf) (B) 5,0 N

*** m (51 kgf * cm, 44 en. * Lbf)**

segundo. Conectar el conector del sensor de control de deslizamiento.

do. Usar la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

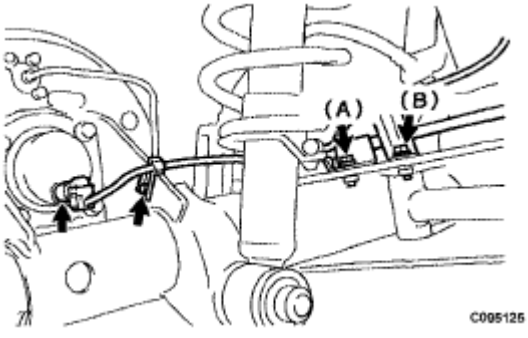


Fig. 88: Localización de Skid control Conector del sensor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. INSTALAR FRENO TRASERO TAMBOR subconjunto (Ver REENSAMBLAJE)

8. estabilizar la suspensión

a. Montar la rueda trasera y el gato abajo del vehículo.

Torque: 103 N * m (1.050 kgf * cm, 76 ft * lbf).

segundo. Rebotar el vehículo arriba y abajo varias veces para estabilizar la suspensión.

9. APRIETE TRASERO CONJUNTO viga del eje

a. apriete completamente el tornillo.

Par: 85 N * m (867 kgf * cm, 63 ft * lbf).

segundo. Uso de la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

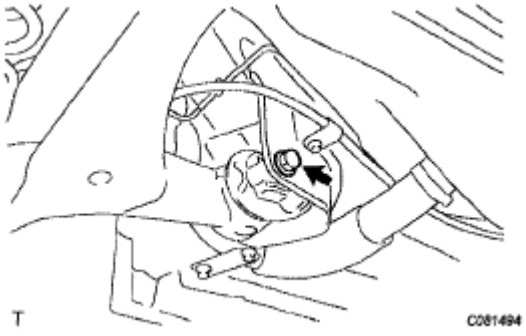


Fig. 89: Ubicación de los tornillos, tuercas y Asamblea haz Eje trasero

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

10. APRIETE amortiguador trasero CON muelle helicoidal

a. apriete completamente la tuerca.

Par: 80 N * m (816 kgf * cm, 59 pies * lbf).

segundo. Uso de la misma manera descrita anteriormente para el otro lado.

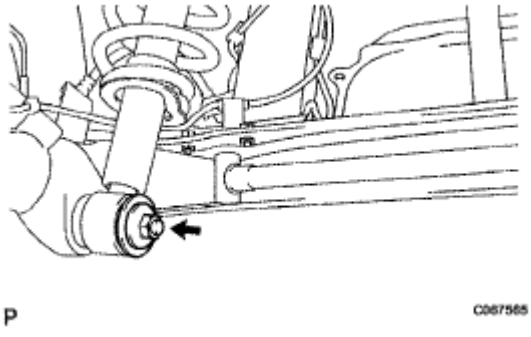


Fig. 90: Localización del amortiguador trasero Tuerca

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

11. **PURGA FRENO DE LINEA**

SUGERENCIA: Ver **SANGRÍA**

12. **CONTROLAR EL FLUIDO DE FRENO**

INSINUACIÓN:

Ver **SANGRÍA**

13. **CONTROLAR POR LA ALINEACIÓN DE LA RUEDA TRASERA**

SUGERENCIA: Ver **AJUSTE**

14. **COMPROBAR ABS SENSOR DE VELOCIDAD DE SEÑAL (w / ABS)**

a. Antibloqueo Sistema de frenos: Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**

segundo. Sistema de Control de Estabilidad del Vehículo: Ver **PROCEDIMIENTO DE MODO DE PRUEBA**

TRASERO barra estabilizadora

COMPONENTES

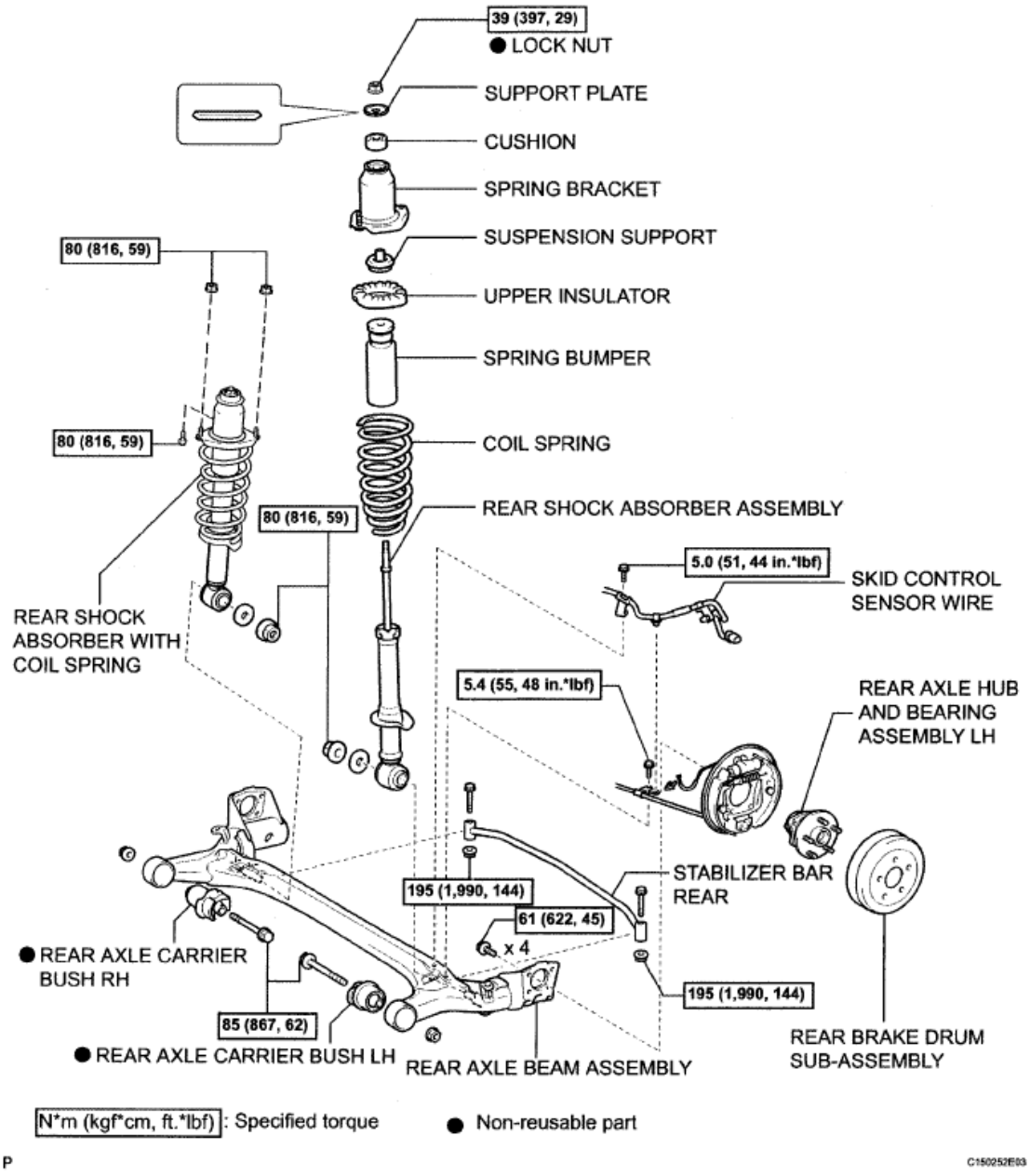


Fig. 91: Identificación de los componentes del estabilizador trasero bar y Especificaciones de torque

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER barra estabilizadora TRASERO**

    a. Quitar los 2 tornillos, tuercas y barra estabilizadora trasera.

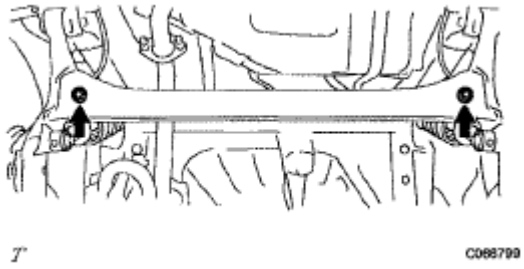


Fig. 92: Ubicación de los tornillos, tuercas y Barra estabilizadora trasera

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR barra estabilizadora TRASERO**

   a. Instalar el 2 pernos, tuercas y barra estabilizadora trasera.

   Torque: 195 N * m (1.988 kgf * cm, 144 ft * lbf).

   INSINUACIÓN:

   Instalar la parte trasera barra estabilizadora manera que la marca se coloca en el lado trasero izquierdo del vehículo.

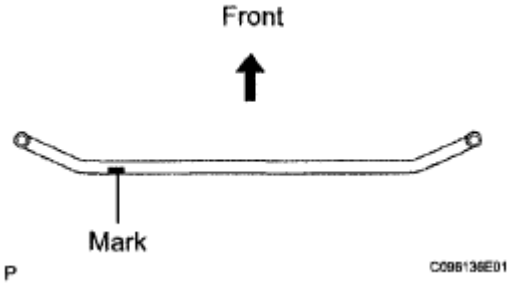


Fig. 93: Identificación de la barra estabilizadora trasera Marcos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2007ACCESSORIES Y EL EQUIPO

Limpiaparabrisas y arandela - Corolla

Limpiaparabrisas y lavaparabrisas SISTEMA

PRECAUCIÓN

1. **Precaución de WASHER ajuste de las toberas**

   a. No limpiar o ajustar la boquilla de lavado con un imperdible, etc, porque;

      1. la punta de boquilla de lavado está hecha de resina y podría dañarse.

      2. ajuste no es necesario porque la tobera de lavado es un tipo de pulverización.

   segundo. En caso de que la tobera de lavado está obstruido con cera, etc., y eliminar y limpiar el orificio de la boquilla con un cepillo de resina blanda, etc.

Cómo proceder con SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. **VEHÍCULO SE SEÑALAN A TALLER**
2. **CLIENTE ANÁLISIS DEL PROBLEMA Y CONTROL Verificar el síntoma**
3. **SINTOMAS DE PROBLEMA TABLA**

   Resultado

   Síntomas problema de un gráfico

Resultado	Proceder a
Si el fallo no aparece en la tabla síntomas del problema	UN
Si el fallo aparece en la tabla síntomas del problema	segundo

   SEGUNDO: Vaya al paso 5 A: IR AL

   SIGUIENTE PASO

4. **ANÁLISIS GENERAL Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

   a. En el vehículo de Inspección

   segundo. Inspección

5. **Ajustar, reparar O SUSTITUIR**
6. **prueba de confirmación**

   SIGUIENTE: partes

extremas UBICACIÓN

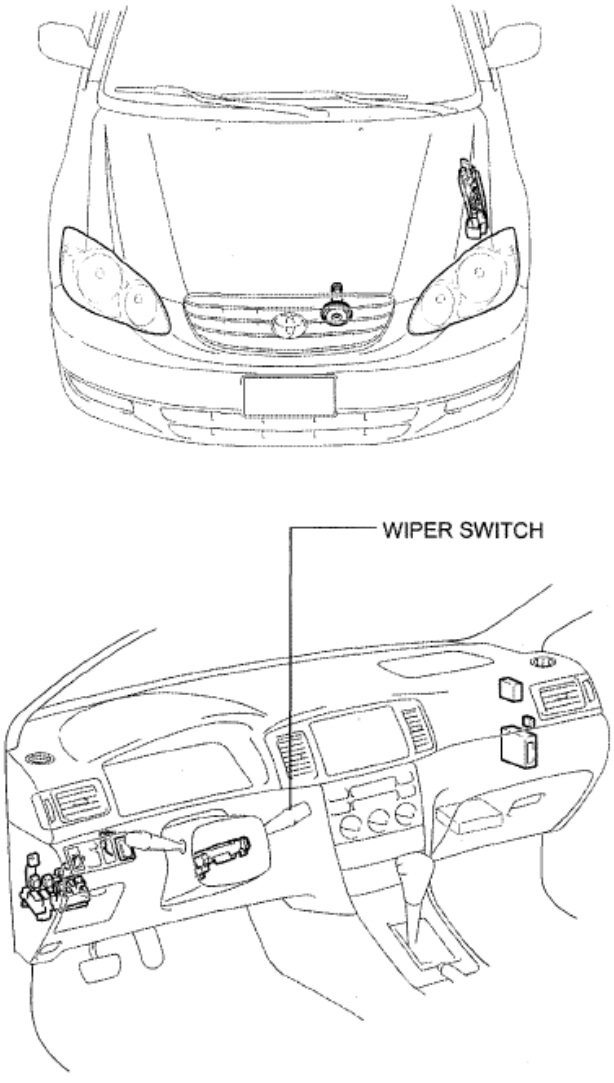


Fig. 1: Wiper Identificar y componentes del sistema Lavadora

Cortesía de Toyota Motor Sales, EE.UU., INC. SINTOMAS DE PROBLEMA

DE LOS LIMPIADORES LIMPIADORES MESA Y SISTEMA DE LAVADORA

Y LAVADO DEL SISTEMA

Síntoma	zona sospechosa	Ver
limpiaparabrisas delanteros no funcionan.	1. IG1 relé	-
	2. Fusible limpiaparabrisas	-
	3. interruptor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**

	4. arnés de cables	-
limpiaparabrisas delanteros no funcionan en el LO o HI.	1. Interruptor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	2. motor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	3. arnés de cables	-
limpiaparabrisas delanteros no funcionan en el INT.	1. Interruptor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	2. motor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	3. arnés de cables	-
motor frontal lavadora no funciona.	1. Fusible limpiaparabrisas	-
	2. interruptor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	3. motor del lavador delantero	**MOTOR frontal lavadora**
	4. arnés de cables	-
limpiaparabrisas delanteros no funcionan cuando el interruptor de la lavadora está en la posición ON.	1. Interruptor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	2. motor del limpiaparabrisas delantero	**INSPECCIÓN**
	3. arnés de cables	-
no se inyecta líquido de lavado.	1. manguera de la lavadora y la boquilla	-
Cuando el interruptor del limpiaparabrisas está en OFF, la escobilla del limpiaparabrisas no se retrae o la posición de retracción está mal.	1. Motor de limpiaparabrisas (brazo de limpiaparabrisas y la posición juego de hojas)	**INSPECCIÓN**
La escobilla del limpiaparabrisas está en contacto con el cuerpo.	1. Motor de limpiaparabrisas (Wiper posición del brazo de juego de hojas)	**INSPECCIÓN**

MOTOR de limpiaparabrisas delantero

COMPONENTES

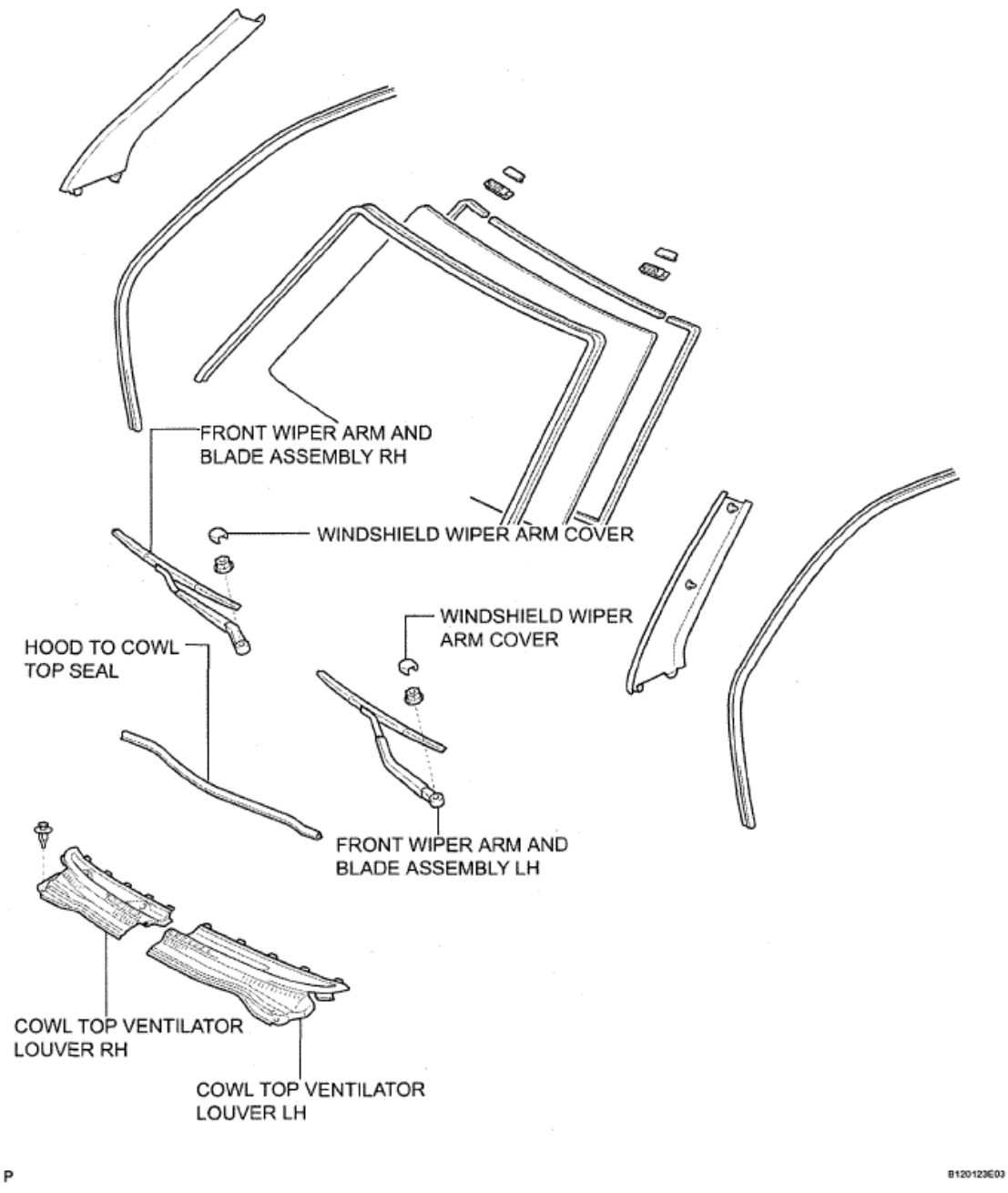


Fig. 2: Identificación de frente Wiper componentes Motor

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LIMPIAPARABRISAS brazo de la cubierta**
2. **REMOVER FRENTE DE LIMPIEZA BRAZO Y HOJA DE MONTAJE RH**

    a. Detener el conjunto del motor de limpiaparabrisas en la posición de parada automática.

    segundo. Retire la tuerca y el brazo de montaje y la hoja de limpiaparabrisas FR RH.

3. **REMOVER FRONT limpiaparabrisas ARM y la cuchilla MONTAJE LH**

a. Retire la tuerca y el FR Brazo del limpiaparabrisas y la hoja de montaje LH.

4. **REMOVER LA CAMPANA PARA la cubierta superior del SELLO**

a. El uso de un removedor de clip, desenganchar el mallado de 8 clips y quitar la campana a cowl sello superior.

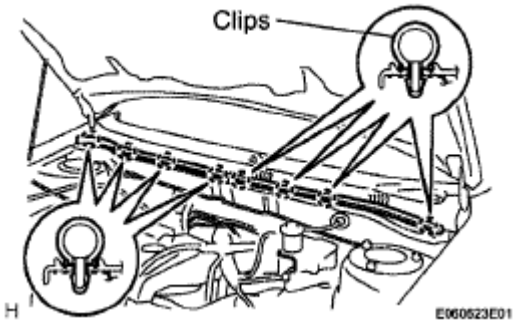


Fig. 3: Extracción de la campana a la cubierta superior del sello

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

5. **REMOVER cubierta superior VENTILADOR REJILLA RH**

a. Retire el clip.

segundo. Desenganche las garras 5 y quitar la cubierta superior ventilador rejilla RH.

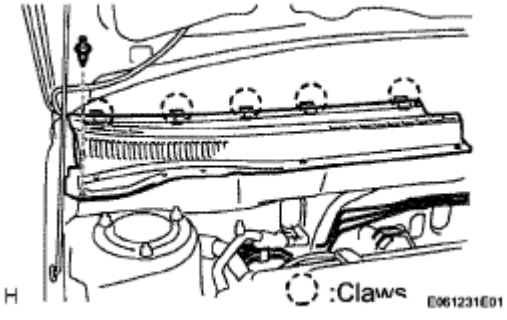


Fig. 4: Extracción de la cubierta superior del ventilador de la lumbrera RH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

6. **REMOVER cubierta superior VENTILADOR REJILLA LH**

a. Retire el clip.

segundo. Desenganche las garras 5 y quitar la cubierta superior LH ventilador rejilla.

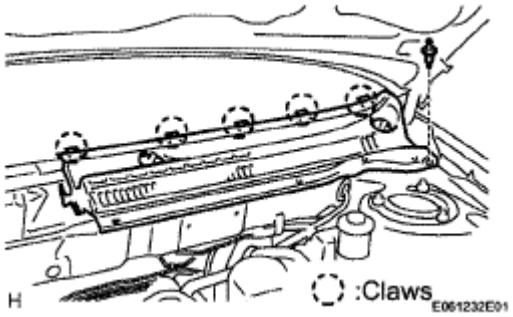


Fig. 5: Extracción de la cubierta superior del ventilador de la lumbrera LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **REMOVER LIMPIAPARABRISAS Y MONTAJE DE MOTOR ENLACE**

a. Desconectar el conector.

segundo. Quitar los 2 tornillos.

do. Deslizar el conjunto de eslabón de limpiaparabrisas para el lado del pasajero. Desenganche el engrane de la clavija de caucho y retirar el motor del limpiaparabrisas y el conjunto de enlace.

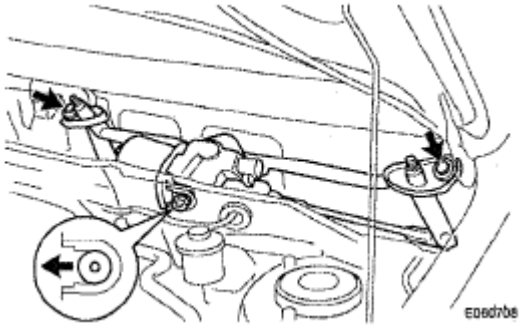


Fig. 6: Extracción de parabrisas del conjunto de motor y Enlace

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

8. **REMOVER LIMPIAPARABRISAS conjunto del motor**

a. El uso de un destornillador, y desenganchar el mallado de la varilla en el pivote del brazo de manivela del conjunto de motor del limpiaparabrisas.

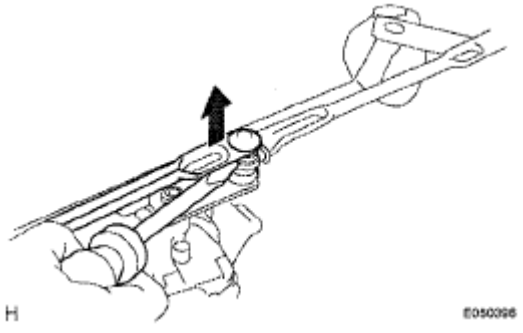


Fig. 7: Desenganche engrane de Rod Manivela pivote del parabrisas Asamblea motor del limpiaparabrisas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. El uso de un destornillador, y desenganchar el mallado de la varilla en el pivote del brazo de manivela del conjunto de motor del limpiaparabrisas.

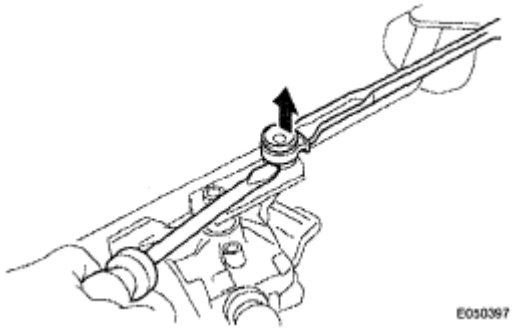


Fig. 8: Desenganche engrane de Rod Manivela de pivote del parabrisas Asamblea motor del limpiaparabrisas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Usando una llave de tubo torx, quitar los 2 tornillos Torx y el conjunto del motor del limpiaparabrisas.

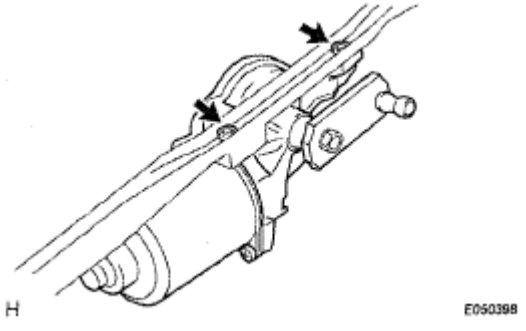


Fig. 9: Extracción Torx Tornillos Y Parabrisas Asamblea motor del limpiaparabrisas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL LIMPIAPARABRISAS conjunto del motor**

a. Operación LO Comprobar

1. Conectar la batería (+) al terminal 1 (1) del conector de la batería (-) al terminal 5 (E) del conector, y comprobar que el motor funciona a baja velocidad (LO).

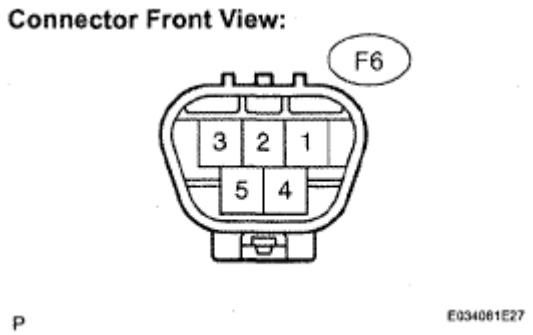


Fig. 10: Identificación del parabrisas Terminales Motor del limpiaparabrisas conjunto de conector

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Verificación del funcionamiento HI

1. Conectar la batería (+) al terminal 4 (2) del conector, la batería (-) al terminal 5 (E) del conector, y verificar que el motor opera a alta velocidad (HI).

do. Compruebe la detección de la operación automática

1. Conectar la batería (+) al terminal 1 (1) del conector de la batería (-) al terminal 5 (E) del conector. Con el motor está girando a baja velocidad (LO), desconecte el terminal 1 (1) para detener el funcionamiento del motor del limpiaparabrisas en cualquier posición excepto la posición de parada automática.
2. Uso de SST, conecte el terminal 1 (1) y 3 (S), y la batería (+) al terminal 2 (B) para reiniciar el funcionamiento del motor a baja velocidad (LO).

   SST 09843-18.040

3. Comprobar la posición de parada automática.

   De acuerdo, mira La Fig. 11 .

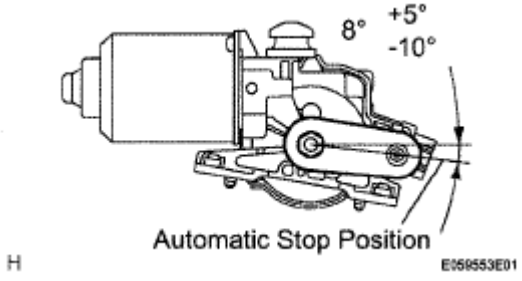


Fig. 11: Comprobación automática de posición de parada

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. INSTALAR LIMPIAPARABRISAS conjunto del motor

a. Aplique grasa MP al pivote brazo de la manivela del conjunto de motor del limpiaparabrisas.

segundo. Usando una llave de tubo torx, instalar el conjunto de motor del limpiaparabrisas con los 2 pernos.

Par: 7,5 N * m (76 kgf * cm, 66 en * lbf).

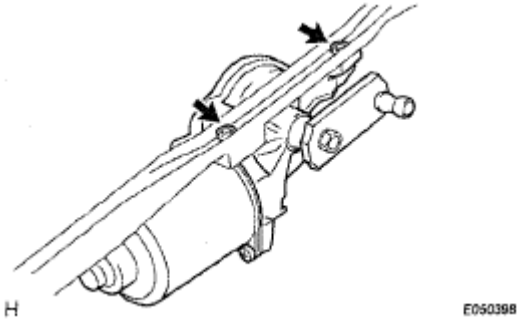


Fig. 12: Instalación de parabrisas del conjunto del motor con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **INSTALAR LIMPIAPARABRISAS Y MONTAJE DE MOTOR ENLACE**

a. Instalar temporalmente el motor y enlace conjunto de limpiaparabrisas enganchando el pasador.

segundo. Instalar el motor del limpiaparabrisas y el conjunto de enlace con los 2 pernos.

Par: 5,5 N * m (56 kgf * cm, 49 en * lbf).

do. Conectar el conector.

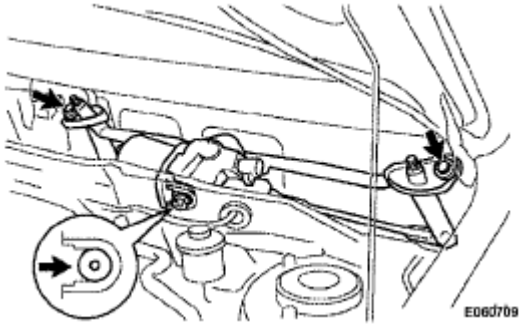


Fig. 13: Instalación de parabrisas del conjunto de motor y Enlace con los pernos

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

3. **INSTALAR cubierta superior VENTILADOR REJILLA LH**

4. **INSTALAR cubierta superior VENTILADOR REJILLA RH**

5. **INSTALACIÓN DE LA CAMPANA PARA carenado sello superior**

6. **Instalar la parte delantera limpiaparabrisas ARM y la cuchilla MONTAJE LH**

a. Limpiar los dientes del brazo del limpiaparabrisas.

segundo. Limpiar los bordes dentados de limpiaparabrisas de pivote con un cepillo de alambre (al volver a instalar).

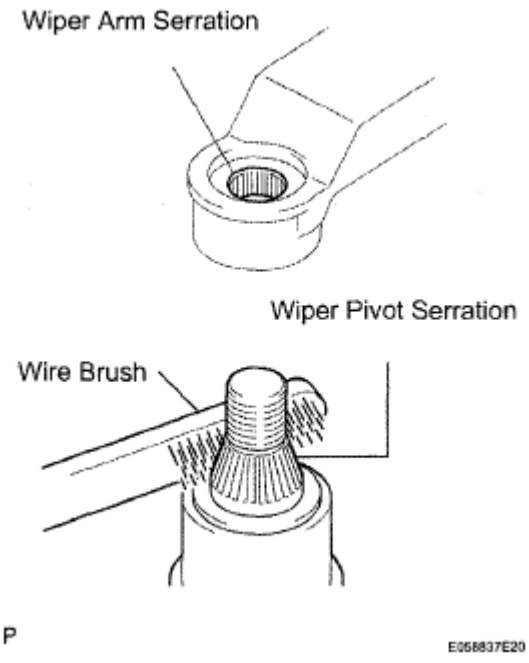


Fig. 14: Las estrías de limpieza del limpiador brazo con el cepillo de alambre

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el frente brazo de limpiaparabrisas y la hoja de montaje LH con la tuerca a la posición mostrada en la ilustración.

Par: 21 N * m (214 kgf * cm, 15 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Mantenga pulsada la bisagra del brazo con la mano con el fin de apretar la tuerca.

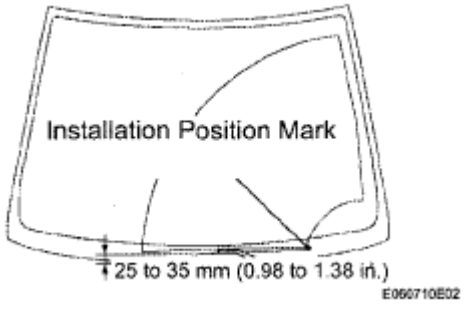


Fig. 15: Instalación delantero Brazo del limpiaparabrisas y la hoja Asamblea LH Con Tuerca Para situar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

7. **Instalar la parte delantera LIMPIEZA BRAZO Y HOJA DE MONTAJE RH**

a. Limpiar los dientes del brazo del limpiaparabrisas.

segundo. Limpiar los bordes dentados de limpiaparabrisas de pivote con un cepillo de alambre (al volver a instalar).

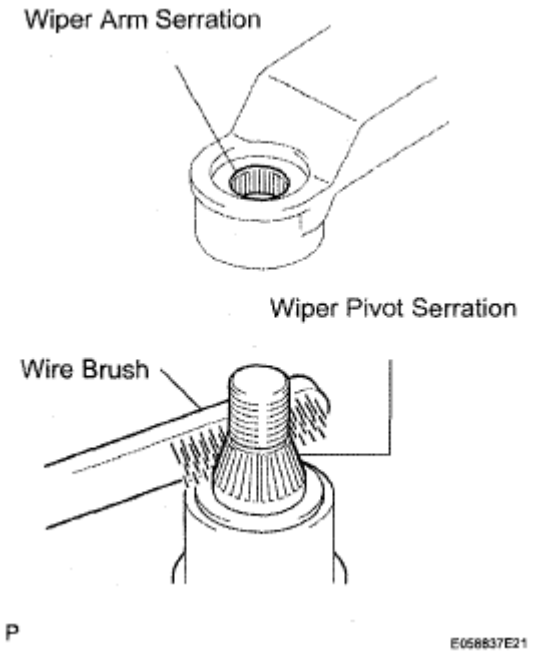


Fig. 16: Las estrías de limpieza del limpiador brazo con el cepillo de alambre

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. Instalar el brazo del limpiaparabrisas y el conjunto de cuchillas delantero derecho con la tuerca a la posición mostrada en la ilustración.

Par: 21 N * m (214 kgf * cm, 15 pies * lbf).

INSINUACIÓN:

Mantenga pulsada la bisagra del brazo con la mano con el fin de apretar la tuerca.

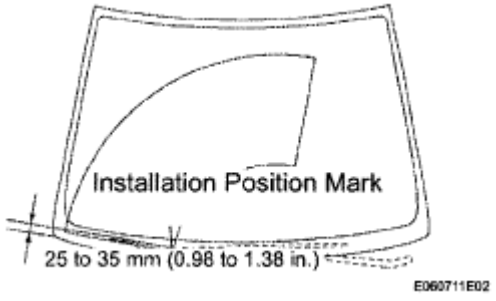


Fig. 17: Instalación delantero Brazo del limpiaparabrisas y la hoja Asamblea RH Con Tuerca Para situar

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Funcionar los limpiaparabrisas, mientras que la pulverización de agua o líquido de lavado en el cristal. Asegúrese de que los limpiaparabrisas funcionen correctamente y no hay interferencia con el cuerpo.

8. **INSTALAR LIMPIAPARABRISAS brazo de la cubierta**

FRENTE rasqueta de goma

COMPONENTES

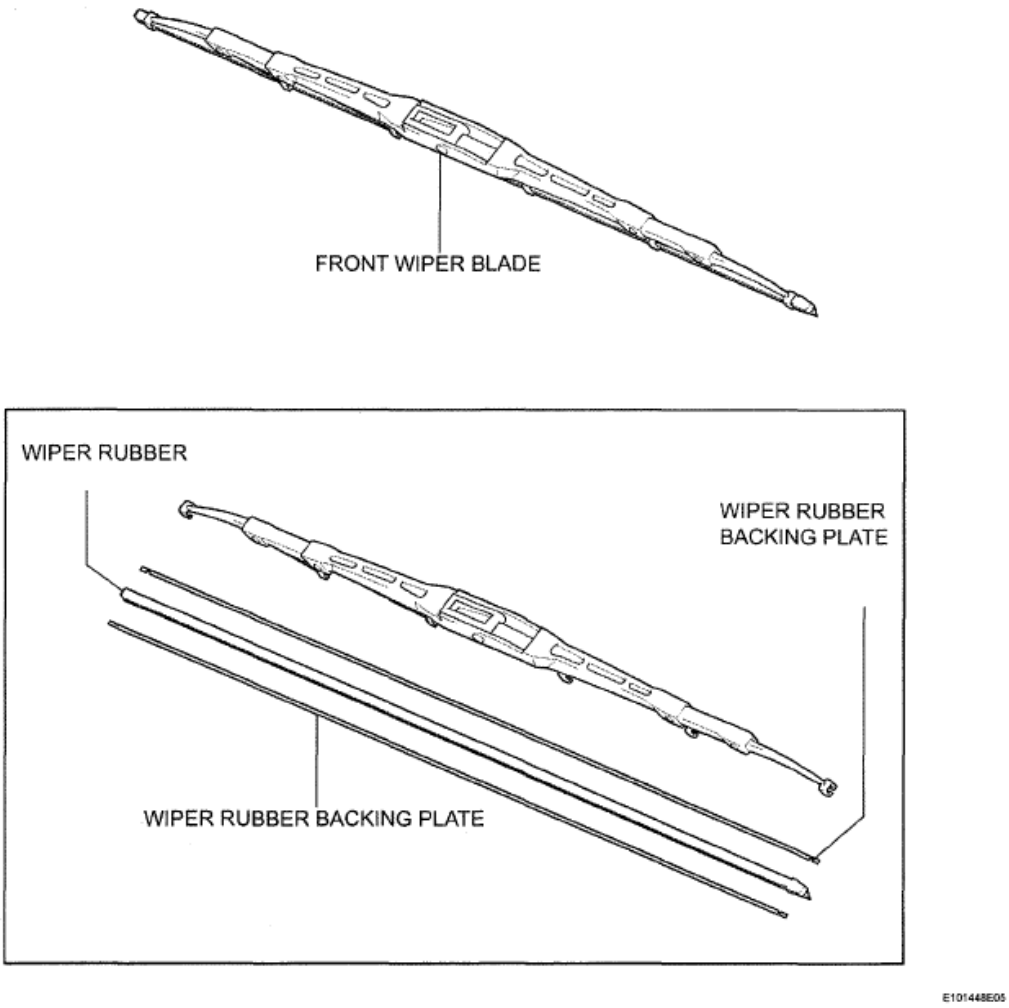


Fig. 18: Identificación de frente Wiper componentes de caucho

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER FRENTE ESCOBILLAS**

   a. Retire la escobilla del limpiaparabrisas delantero del brazo del limpiaparabrisas delantero.

NOTA: **No doblar hacia abajo el brazo del limpiaparabrisas delantero con la escobilla del limpiaparabrisas frontal retirada de ella.**

2. **REMOVER rasqueta de goma**

   a. Retire la goma del limpiaparabrisas delantero de la hoja de limpiaparabrisas delantero.

segundo. Retire las placas de respaldo de caucho 2 de limpiaparabrisas de la goma del limpiaparabrisas.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR rasqueta de goma**

a. Instalar las placas de respaldo de caucho 2 de limpiaparabrisas a la LH de caucho del limpiaparabrisas.

NOTA: **Instalar la placa de soporte en la dirección correcta.**

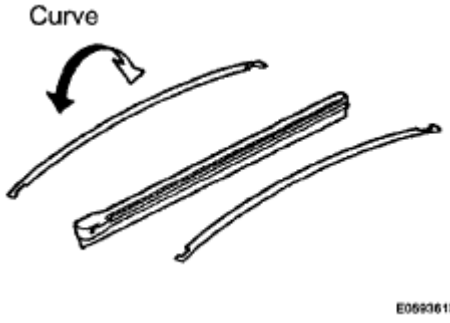


Fig. 19: Instalación de limpiaparabrisas de goma de Acompañamiento platos para limpiaparabrisas de goma LH

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. Instalar la LH goma del limpiaparabrisas de modo que la parte de cabeza (lado mayor) de la goma del limpiaparabrisas se enfrenta al lado del eje del brazo.

NOTA: **Empuje la escobilla del limpiaparabrisas delantero en las ranuras de la goma del limpiaparabrisas para participar por completo.**

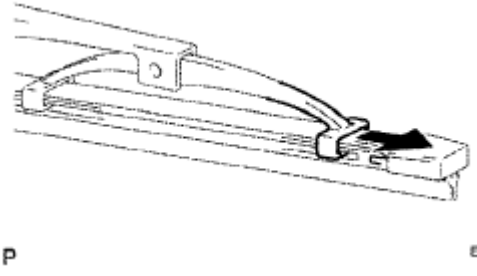


Fig. 20: Empujar Frente lámina de limpiador en las ranuras del limpiador de goma

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

interruptor del limpiaparabrisas

COMPONENTES

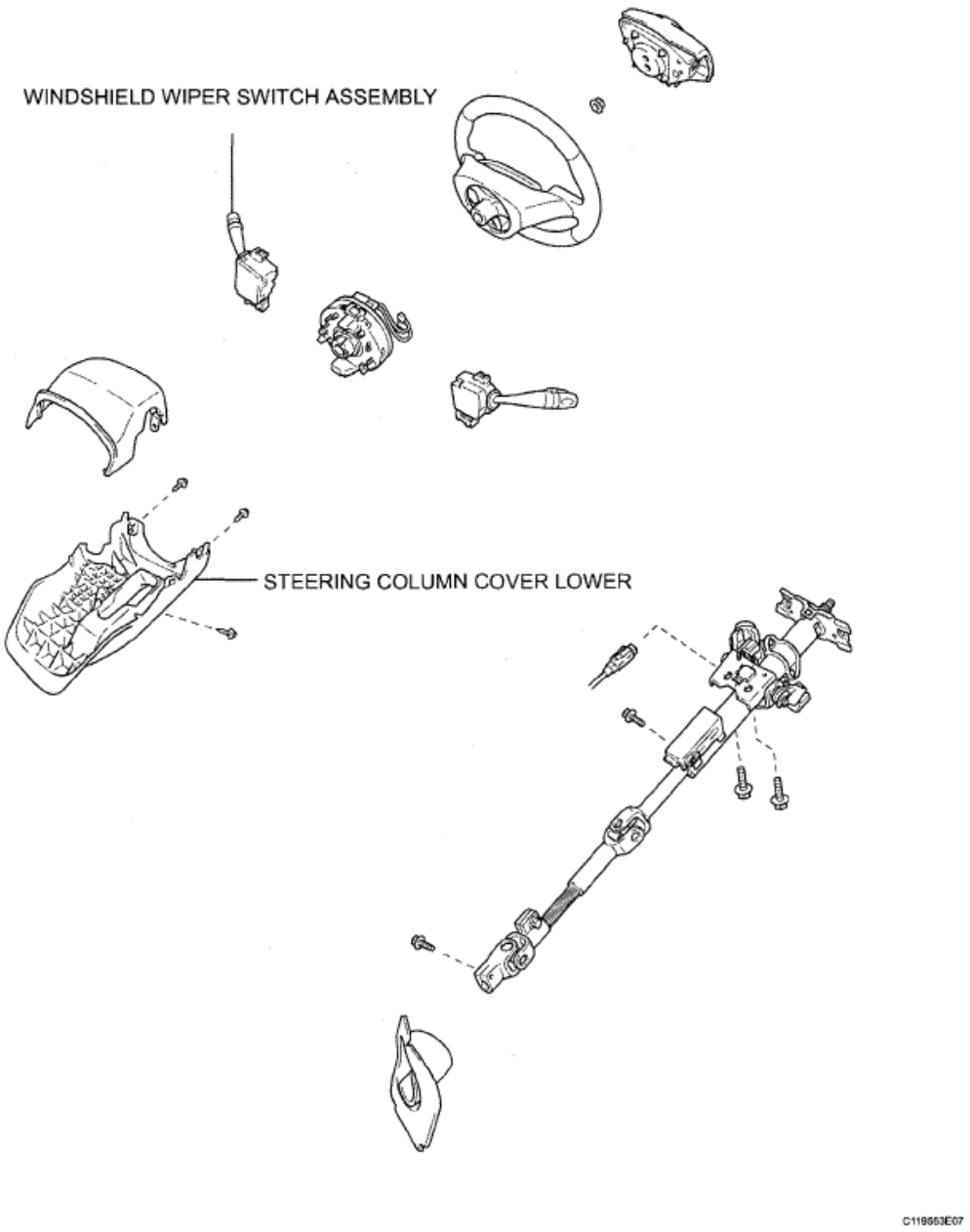


Fig. 21: Identificación de los componentes interruptor del limpiaparabrisas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC. EXTRACCIÓN

1. **REMOVER LA DIRECCIÓN cubierta inferior**

    a. Retire los 3 tornillos y la cubierta de la columna de dirección.

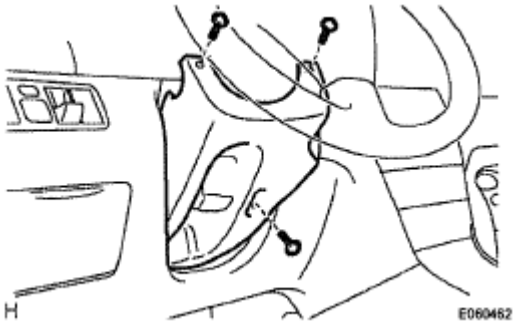


Fig. 22: Tornillos Extracción y cubierta de la columna de dirección

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

2. **Quitar el parabrisas MONTAJE Interruptor del limpiaparabrisas**

a. Desconectar el conector.

segundo. Soltar la garra y extraiga el conjunto de interruptor de limpiaparabrisas como se muestra en la ilustración.

NOTA: **Al presionar la mano en garra rompe la garra.**

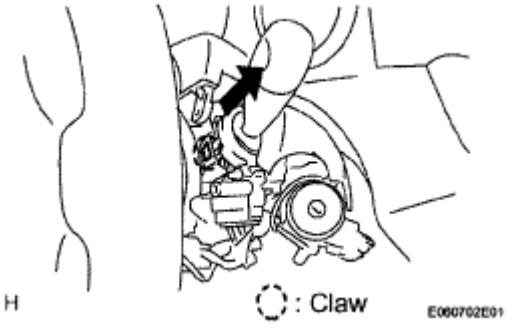


Fig. 23: Extracción del interruptor Limpiaparabrisas Asamblea

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSPECCIÓN

1. **CONTROLAR EL MONTAJE parabrisas Interruptor del limpiaparabrisas**

a. Verificación de continuidad

1. Asegurar la continuidad de cada terminal del conector.

Estándar:

Interruptor de limpiaparabrisas delantero

Limpiaparabrisas delantero CONTINUIDAD DEL INTERRUPTOR

condición de conexión	Tester Posición del interruptor especificado	
NIEBLA	7 (1) - 8 (+ B)	Continuidad

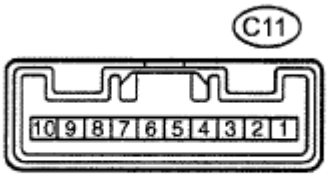
APAGADO	6 (+ S) - 7 (1)	Continuidad
EN T	6 (+ S) - 7 (1)	Continuidad
LO	7 (1) - 8 (+ B)	Continuidad
HOLA	8 (+ B) - 9 (2)	Continuidad

Interruptor frontal Lavadora

LAVADORA FRONTAL INTERRUPTOR DE CONTINUIDAD

condición de conexión	Tester Posición del interruptor especificado	
APAGADO	4 (W) - 5 (EW)	No hay continuidad
EN	4 (W) - 5 (EW)	Continuidad

Connector Front View:



P E034353E04

Fig. 24: terminales del conector interruptor del limpiaparabrisas Identificación de parabrisas

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

segundo. w / o tiempo de ajuste intermitente:

Operación Intermitente Comprobar

1. Conectar el voltímetro (+) terminal a terminal 7 (1) del conector, el voltímetro (-) terminal a terminal 5 (EW) del conector.
2. Conectar la batería (+) al terminal 8 (+ B) del conector, la batería (-) al terminal 5 (EW) y 6 (+ S) del conector.
3. Girar el interruptor del limpiaparabrisas a la posición INT.
4. Conectar la batería (+) al terminal 6 (+ S) del conector durante 5 segundos.
5. Conectar la batería (-) al terminal 6 (S +) del conector. Operar el relé de limpiaparabrisas intermitente y controlar la tensión entre el terminal 7 (1) y el terminal 5 (EW).

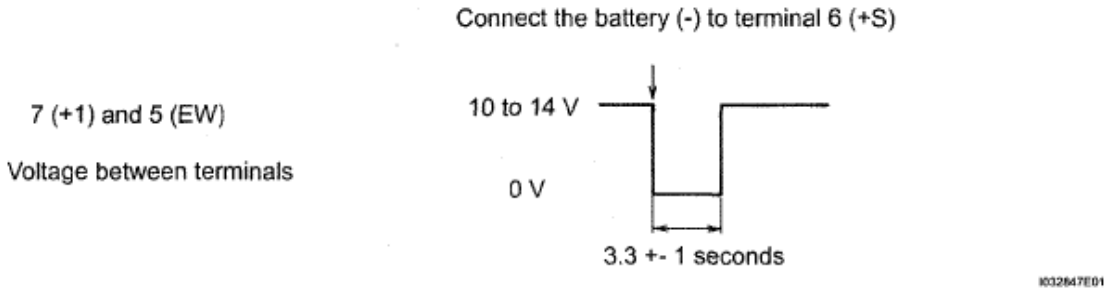


Fig. 25: Voltaje de cheques entre el terminal 7 (1) y el terminal 5 (EW)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

do. w / hora intermitente ajustar: Operación Intermitente Comprobar

1. Conectar el voltímetro (+) terminal a terminal 7 (1) del conector, el voltímetro (-) terminal a terminal 5 (EW) del conector.
2. Conectar la batería (+) al terminal 8 (+ B) del conector, la batería (-) al terminal 5 (EW) y 6 (+ S) del conector.
3. Girar el interruptor del limpiaparabrisas a la posición INT.
4. Conectar la batería (+) al terminal 6 (+ S) del conector durante 5 segundos.
5. Conectar la batería (-) al terminal 6 (S +) del conector. Operar el relé de limpiaparabrisas intermitente y controlar la tensión entre el terminal 7 (1) y el terminal 5 (EW).

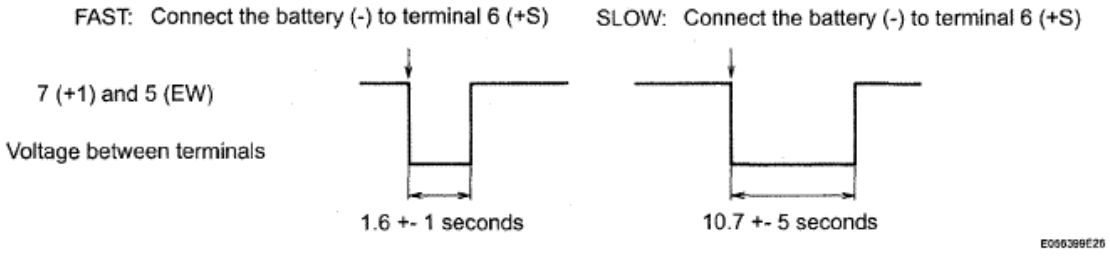


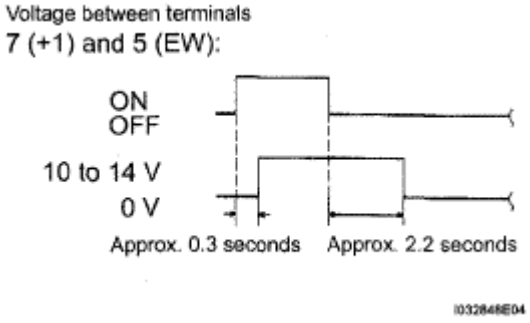
Fig. 26: Voltaje de cheques entre el terminal 7 (1) y el terminal 5 (EW)

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

re. Frente Lavadora Operación relacionada Comprobar

1. Girar el interruptor del limpiaparabrisas en la posición OFF.
2. Conectar la batería (+) al terminal 8 (+ B) del conector, la batería (-) al terminal 6 (+ S) y 5 (EW) del conector.
3. Conectar el voltímetro (+) terminal a terminal 7 (1) del conector, el voltímetro (-) terminal a terminal 5 (EW) del conector. Girar el interruptor de la arandela en ON y OFF y controlar la tensión entre el terminal 7 (1) y el terminal 5 (EW).

De acuerdo, mira La Fig. 27 .



Operación de comprobación de frente Lavadora Linked: Fig. 27

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

INSTALACIÓN

1. **INSTALAR parabrisas MONTAJE Interruptor del limpiaparabrisas**
2. **INSTALAR COLUMNA DE DIRECCION cubierta inferior**

MOTOR frontal lavadora

EN-INSPECCIÓN DEL VEHÍCULO

1. **CONTROLAR EL MOTOR LAVAPARABRISAS Y MONTAJE DE LA BOMBA**

a. Compruebe la operación

1. Verter el agua en la jarra de la arandela con el motor de limpiaparabrisas y la bomba instalado para el conjunto de frasco de la lavadora.
2. Conectar la batería (+) al terminal 2 del motor de limpiaparabrisas y la bomba, la batería (-) al terminal 1 del motor de limpiaparabrisas y la bomba. Compruebe que el agua salga de la jarra de la lavadora.

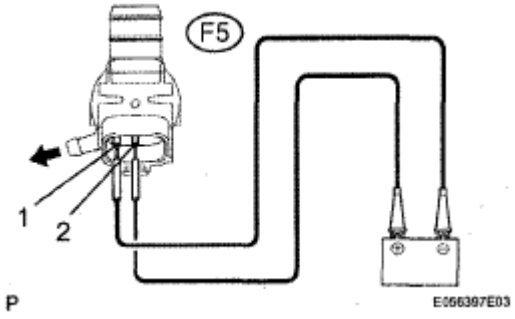


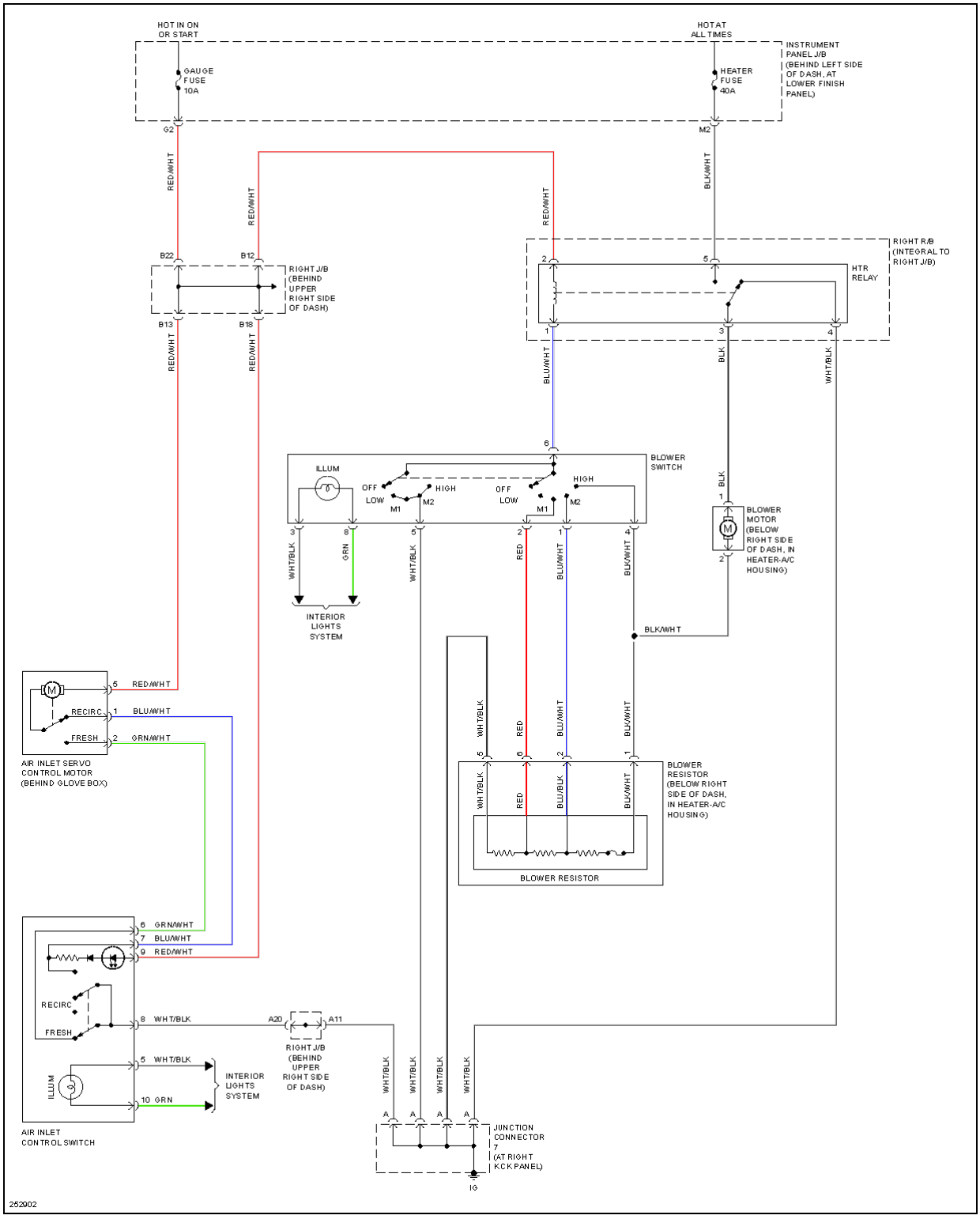
Fig. 28: Comprobación de los lavaparabrisas de motor y conjunto de la bomba

Cortesía de las ventas de Toyota Motor, EE.UU., INC.

 © 2005 Mitchell información de reparación Company, LLC.

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla



2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

Fig. 1: circuito del calentador

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

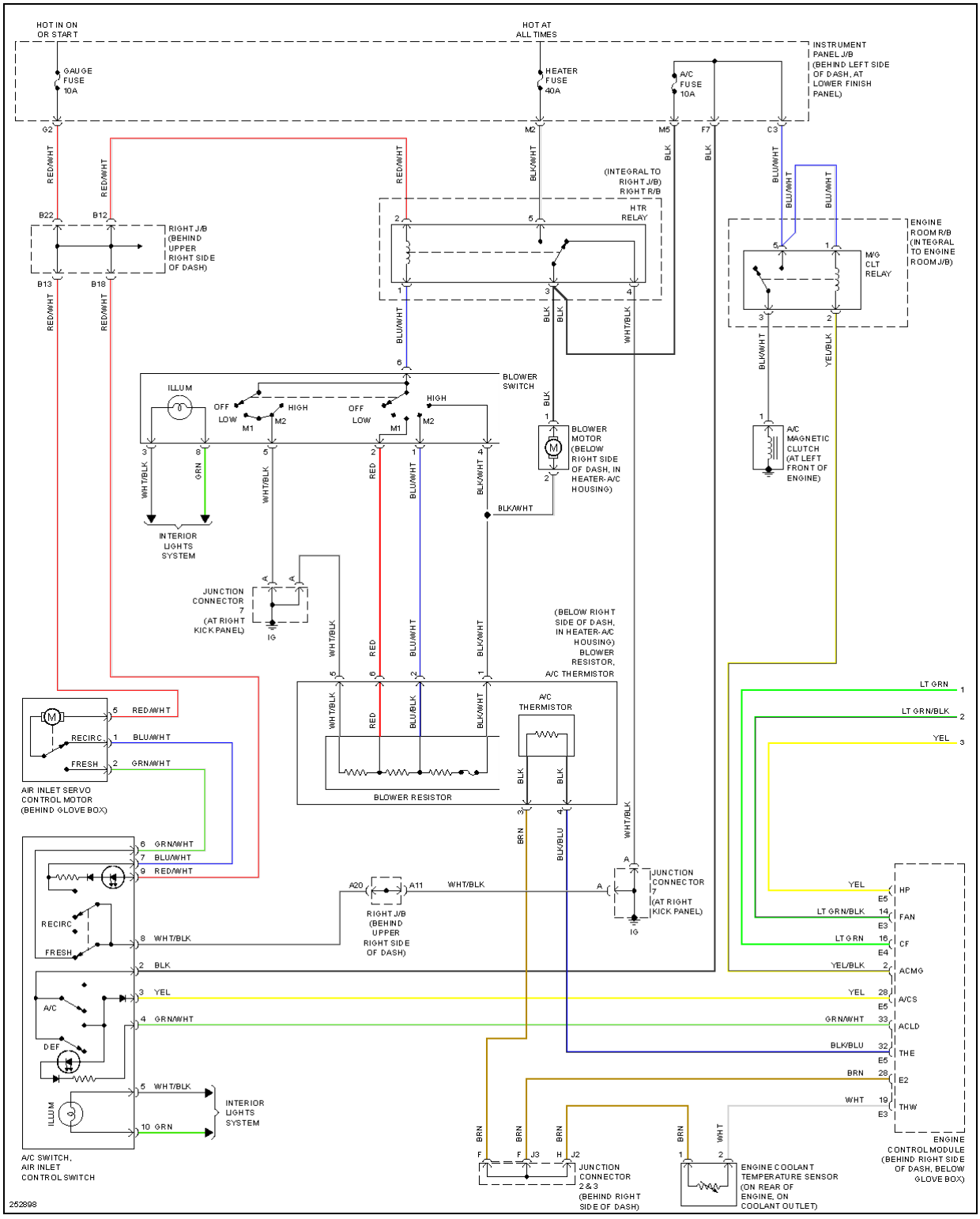


Fig. 2: Un Manual / C Circuito (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

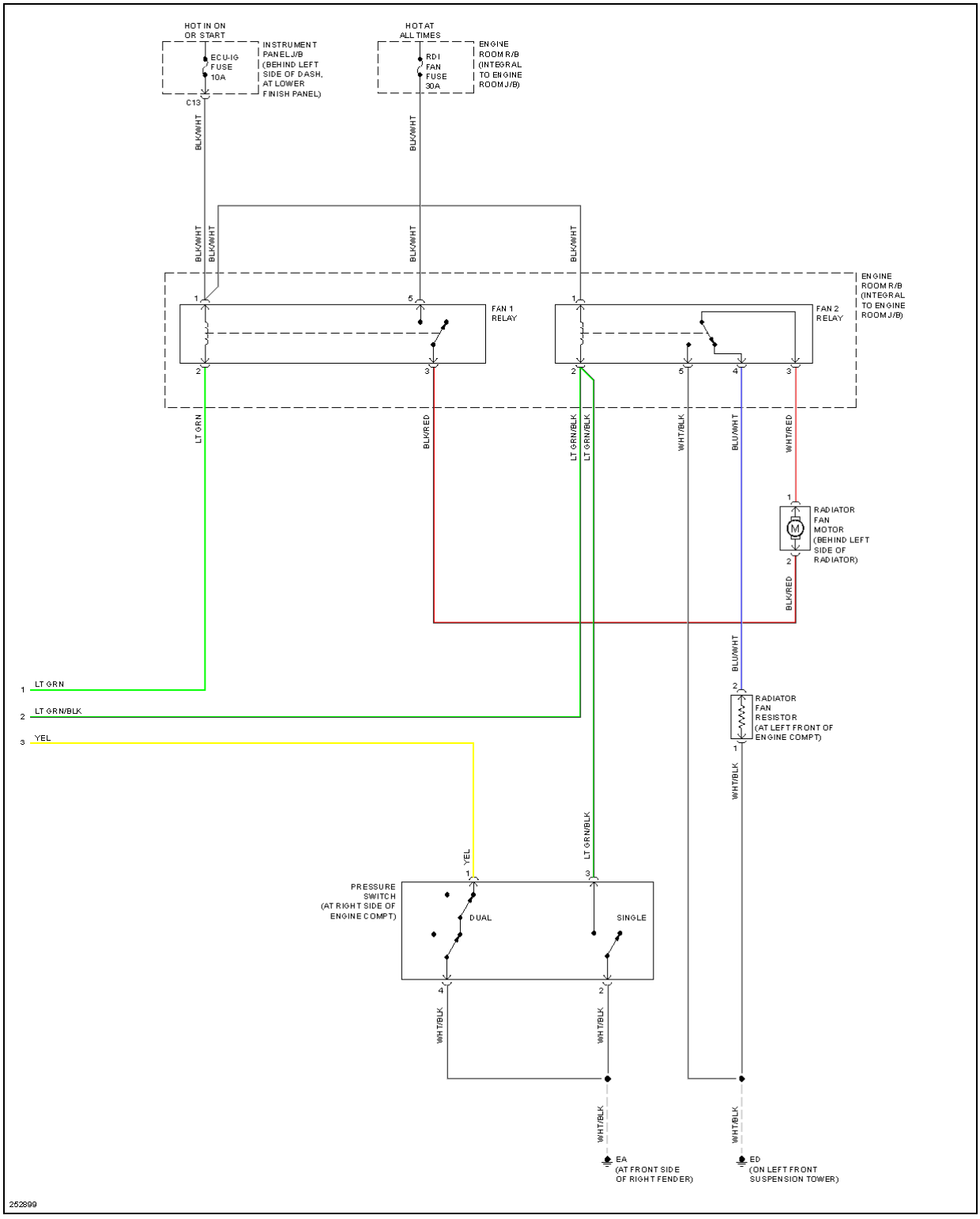


Fig. 3: Un Manual / C Circuito (2 de 2)

FRENOS ANTIBLOQUEO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

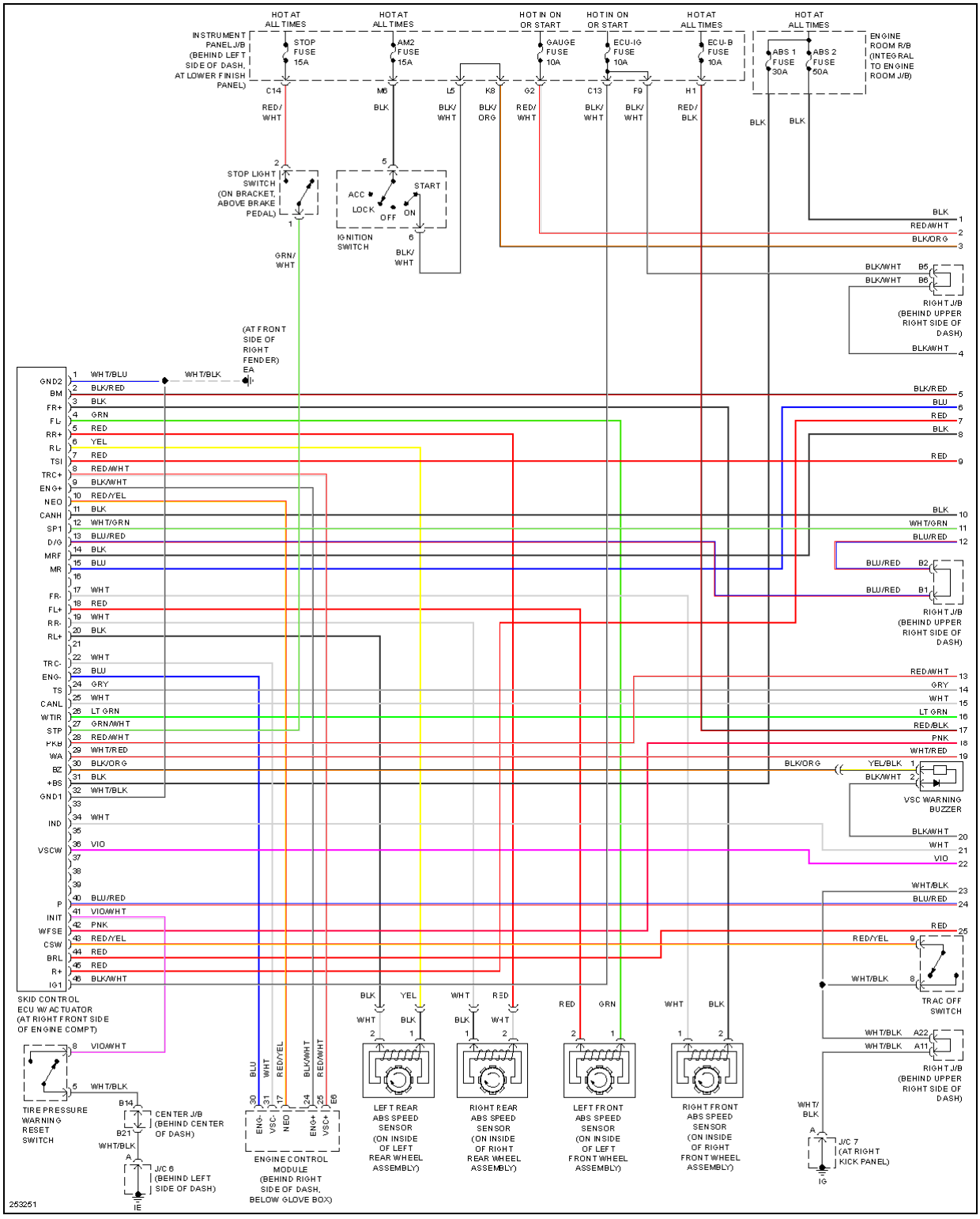


Fig. 4: Frenos Antibloqueo Circuit, W / VSC (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

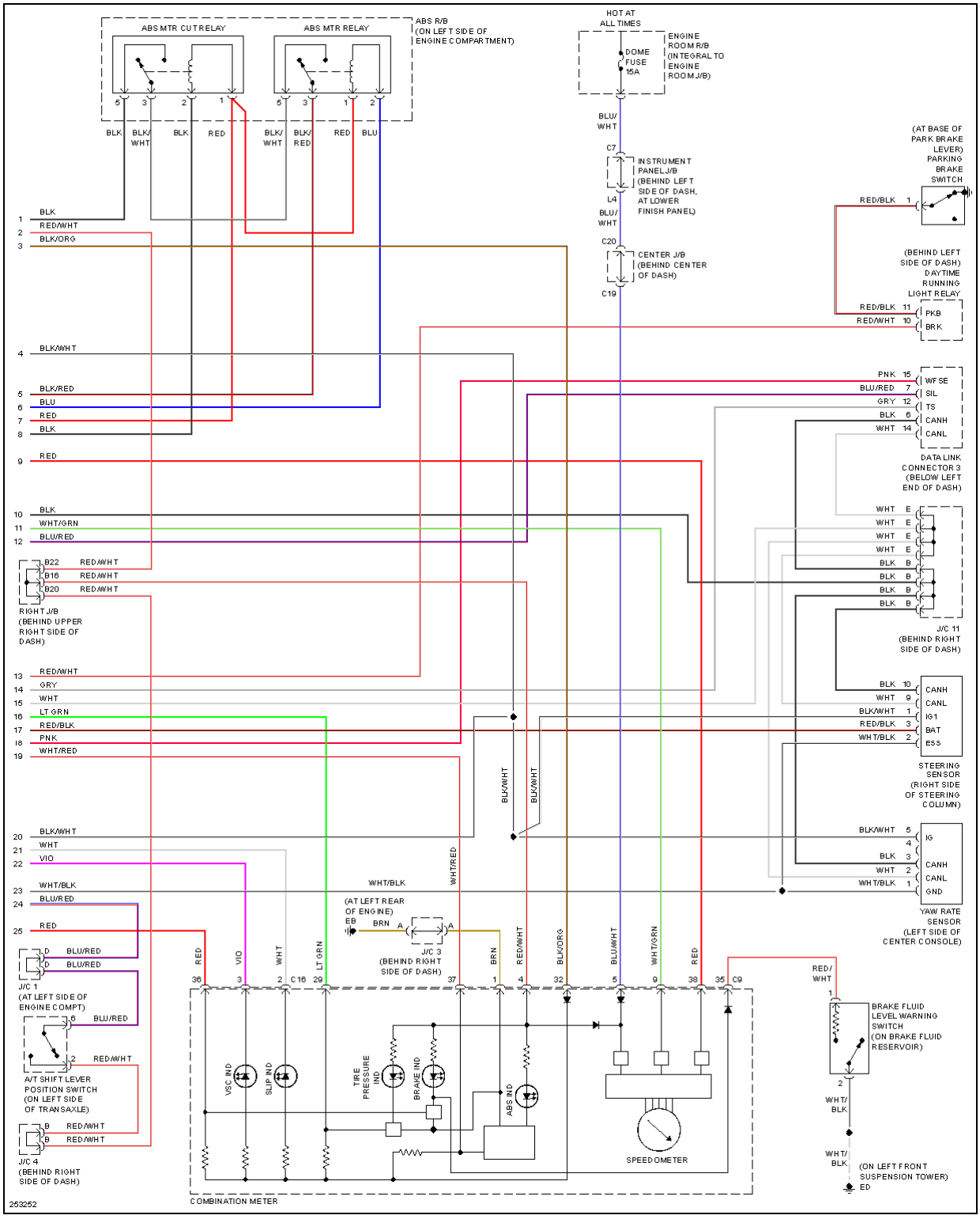


Fig. 5: Frenos Antibloqueo Circuit, W / VSC (2 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

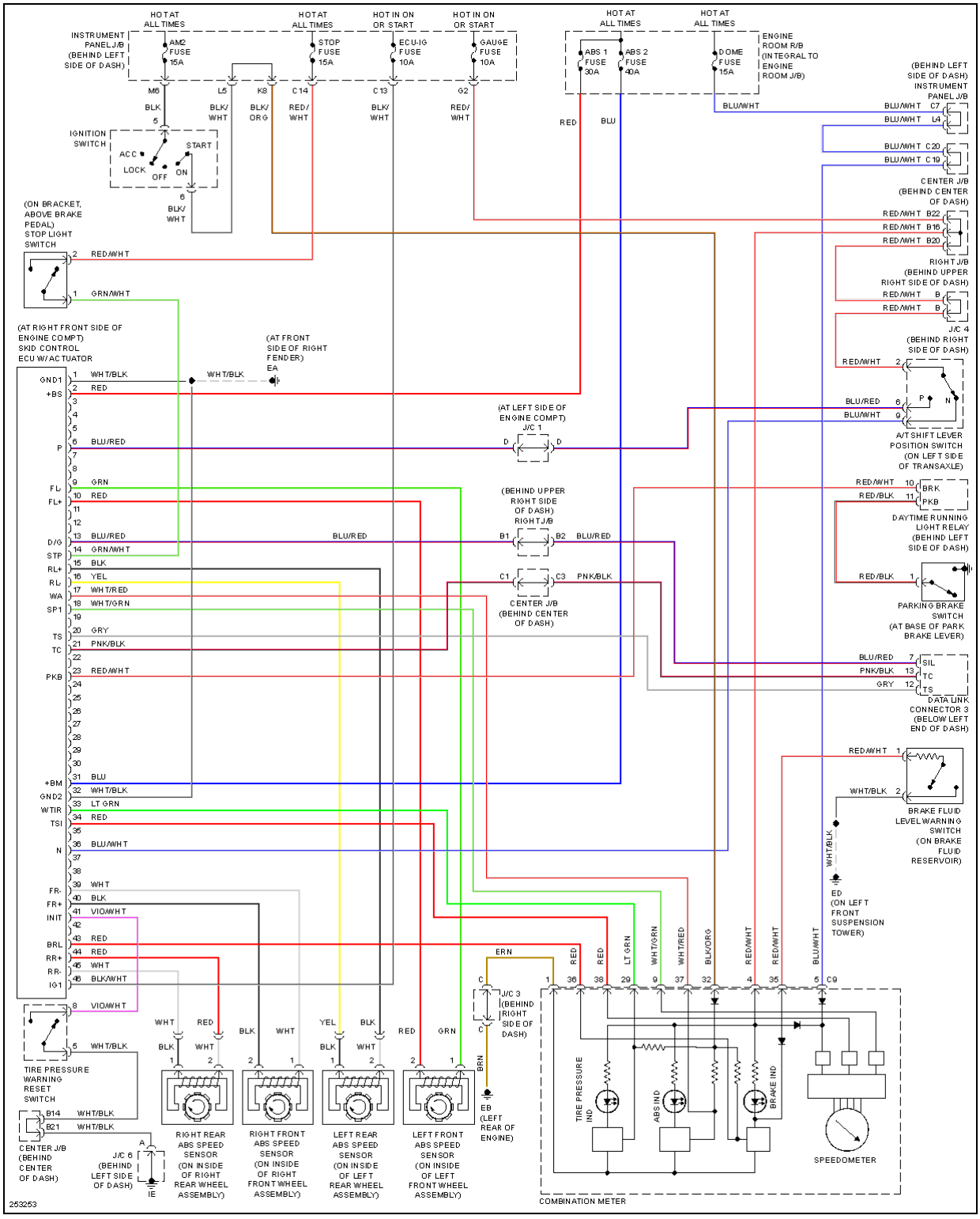


Fig. 6: Frenos Antibloqueo Circuit, W / O VSC

ANTI-ROBO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

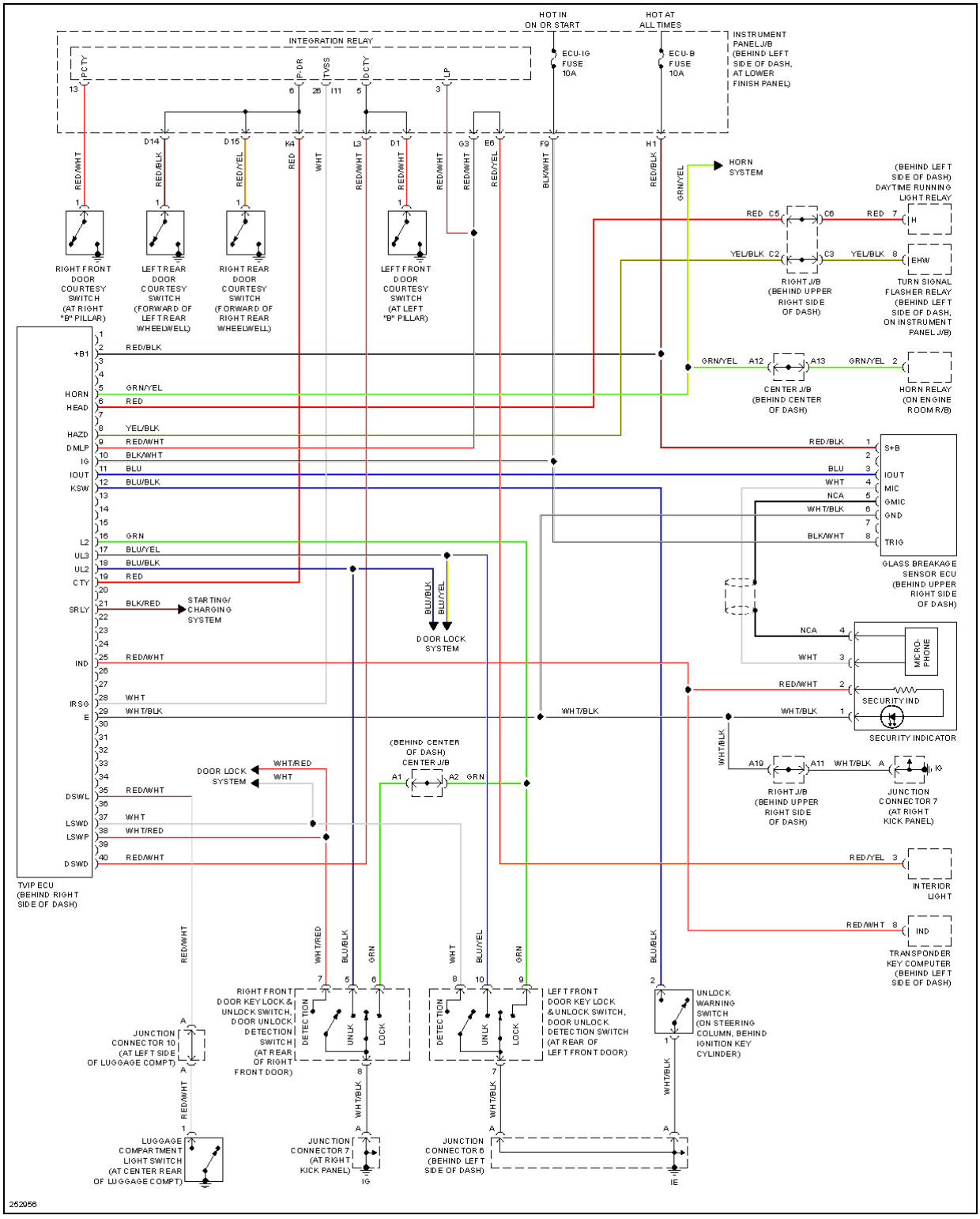


Fig. 7: Forced Circuito de Entrada

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

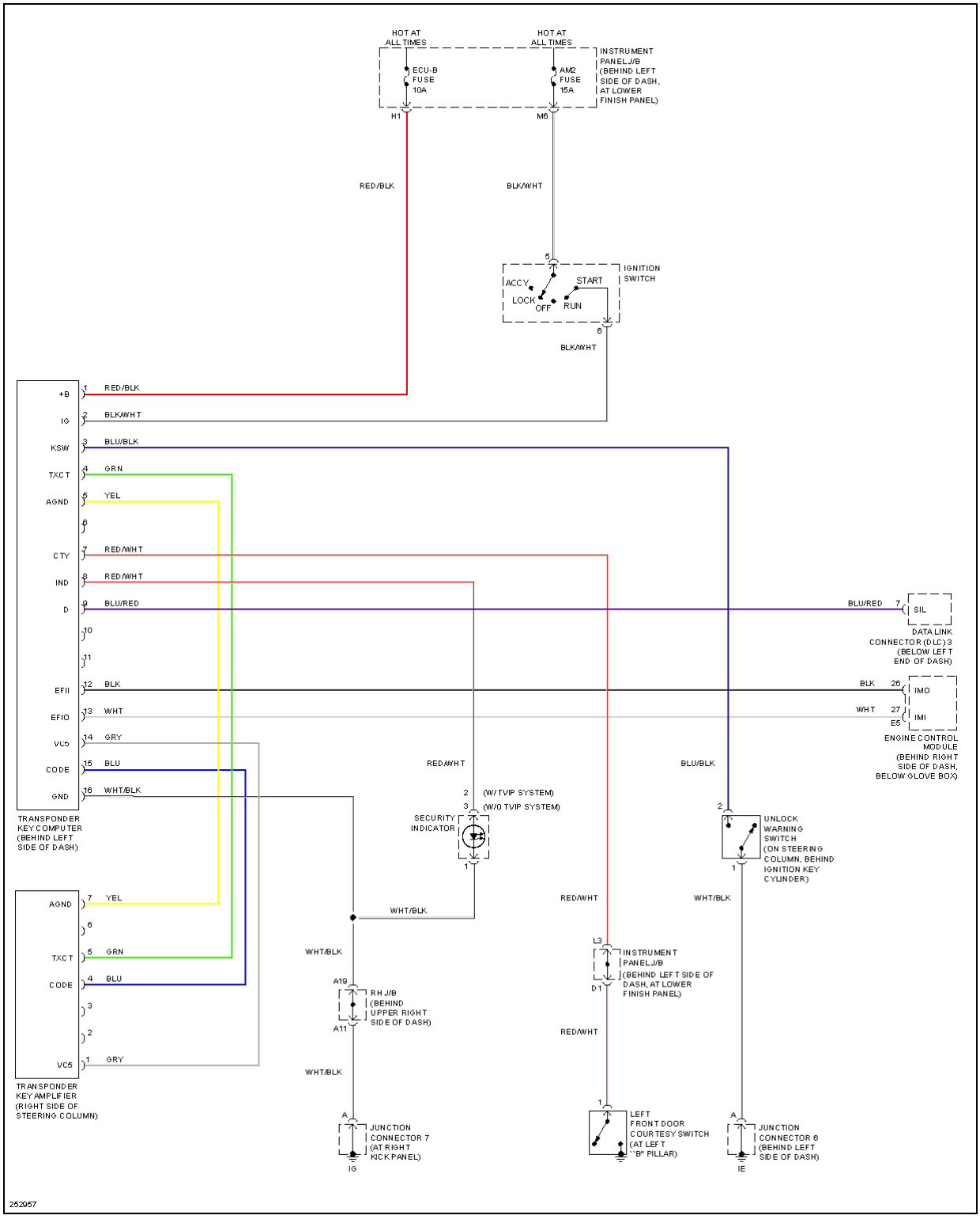


Fig. 8: Circuito inmovilizador

Los módulos de control CUERPO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

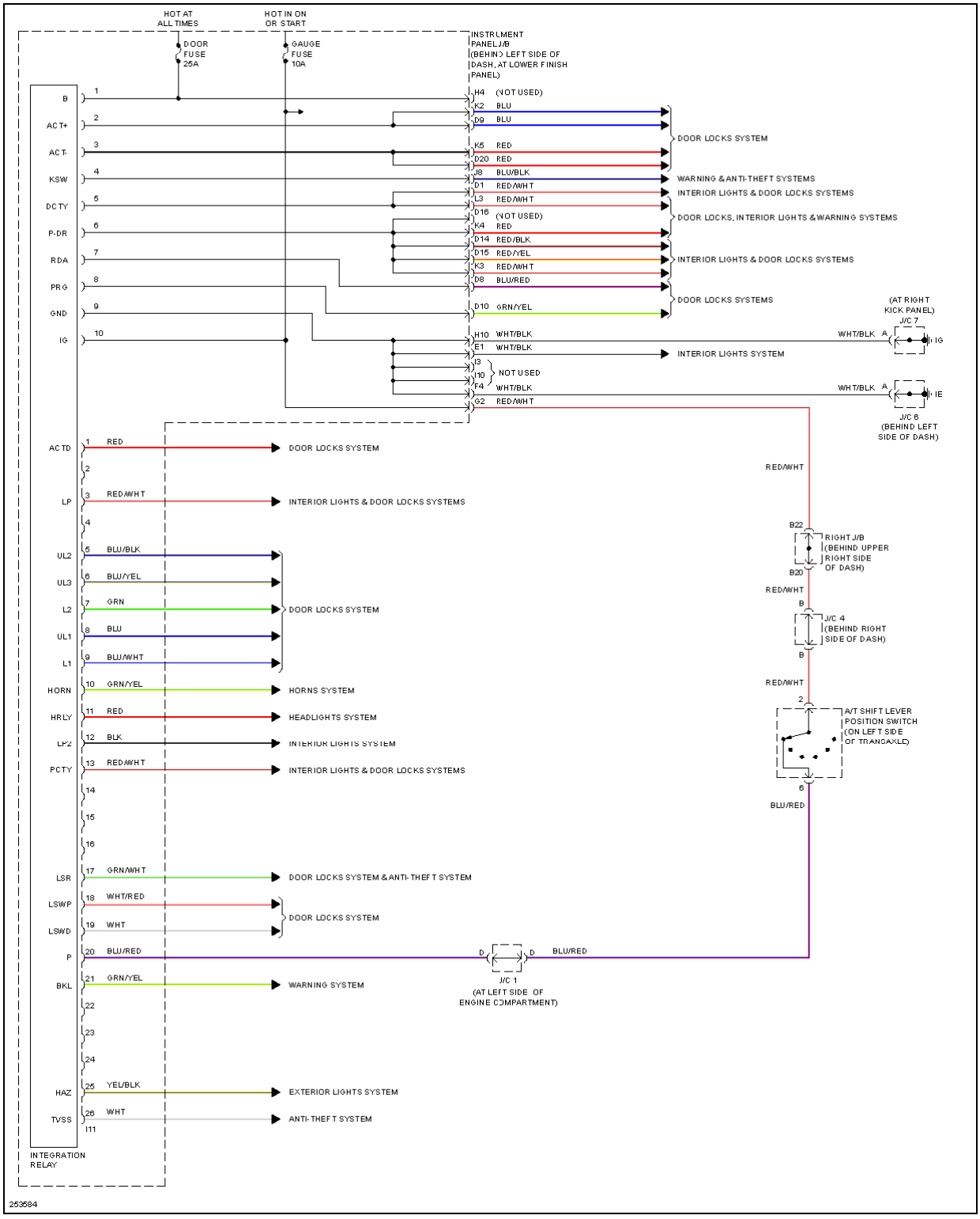


Fig. 9: control de la carrocería módulos de circuitos

LÍNEAS DE DATOS DEL ORDENADOR

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

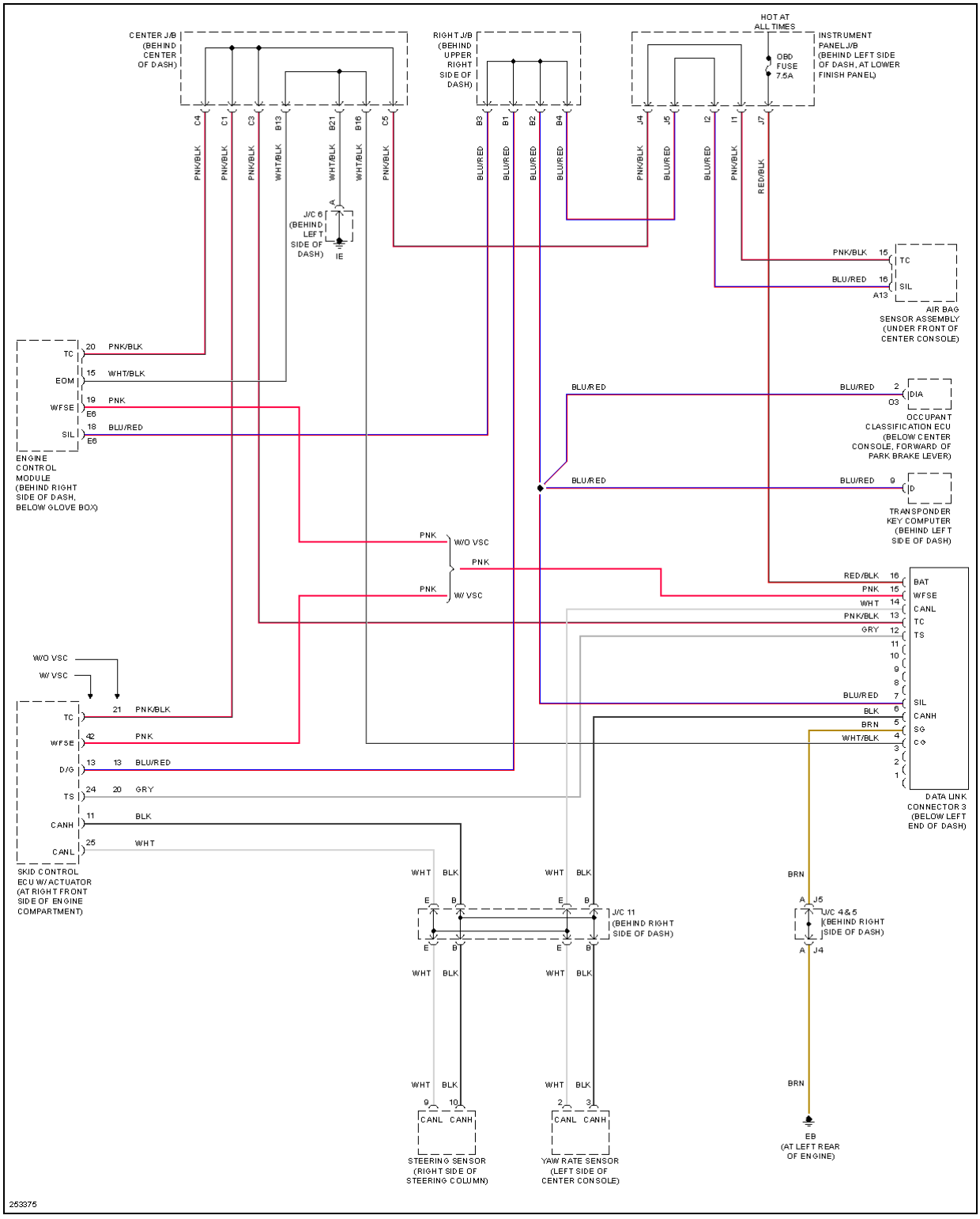


Fig. 10: Datos del ordenador Líneas Circuito

VENTILADOR

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

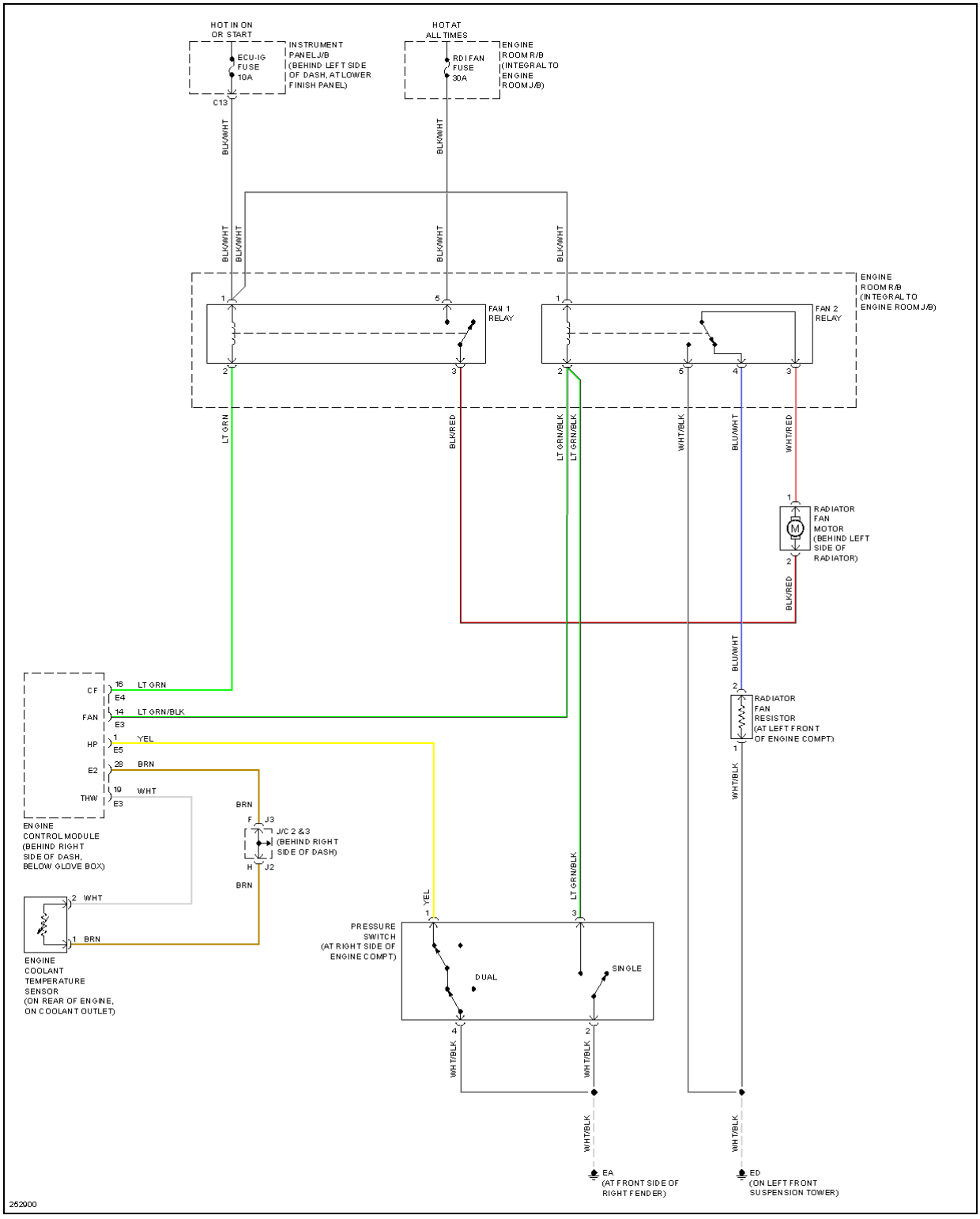


Fig. 11: Circuito de refrigeración del ventilador

CONTROL DE VELOCIDAD

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

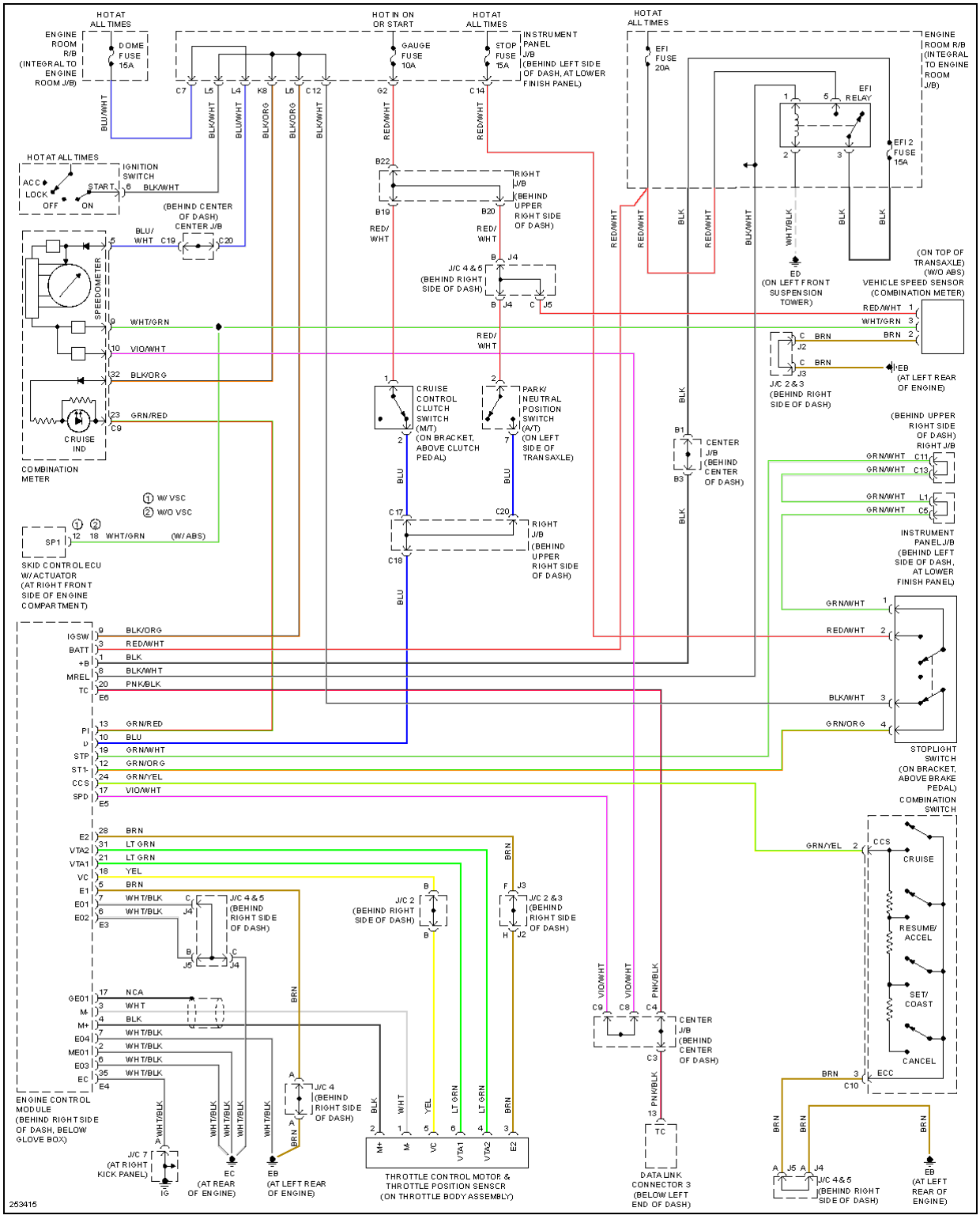


Fig. 12: Circuito de control de crucero

defoggers

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

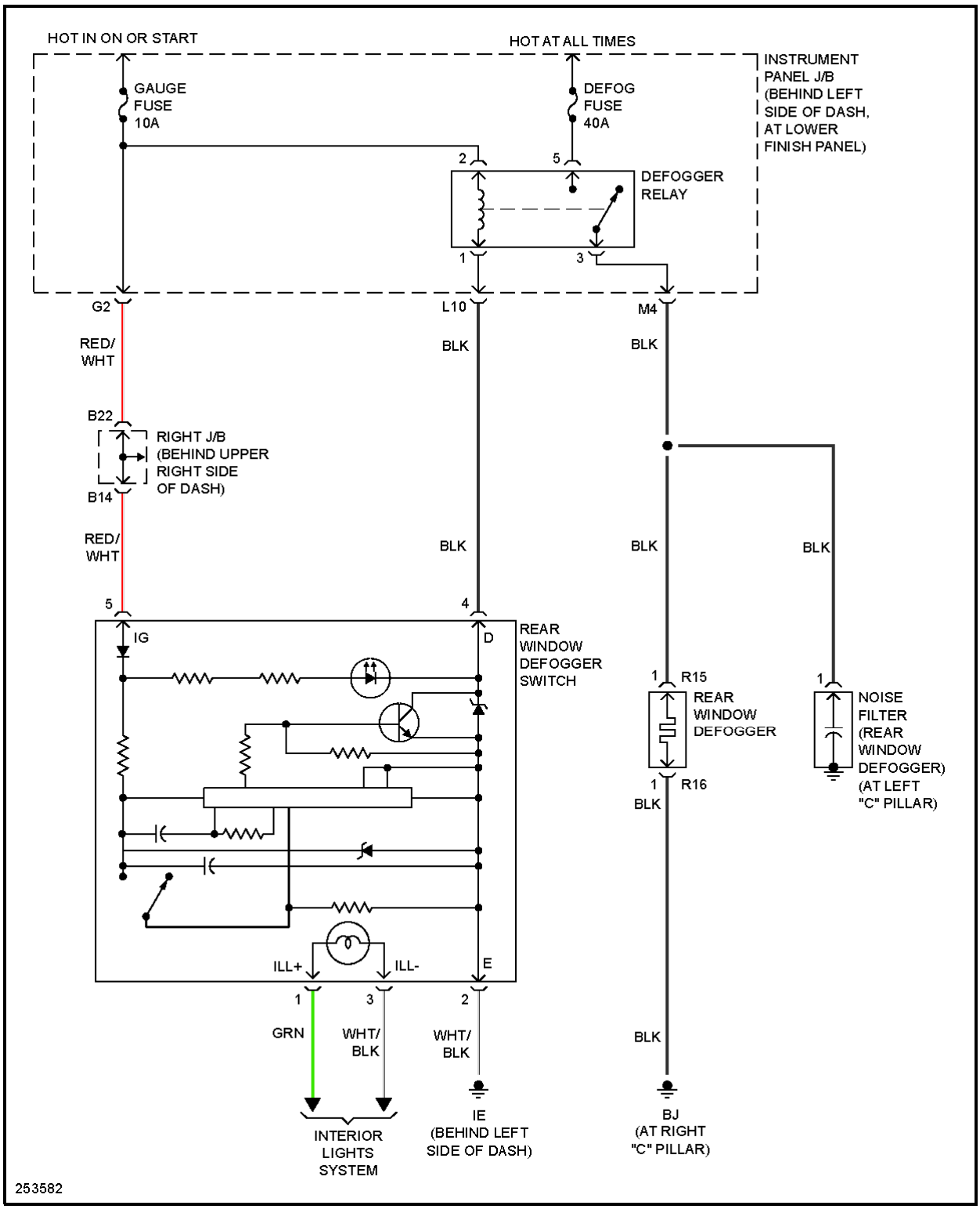


Fig. 13: Circuito Defoggers

RENDIMIENTO DE MOTOR

1.8L

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

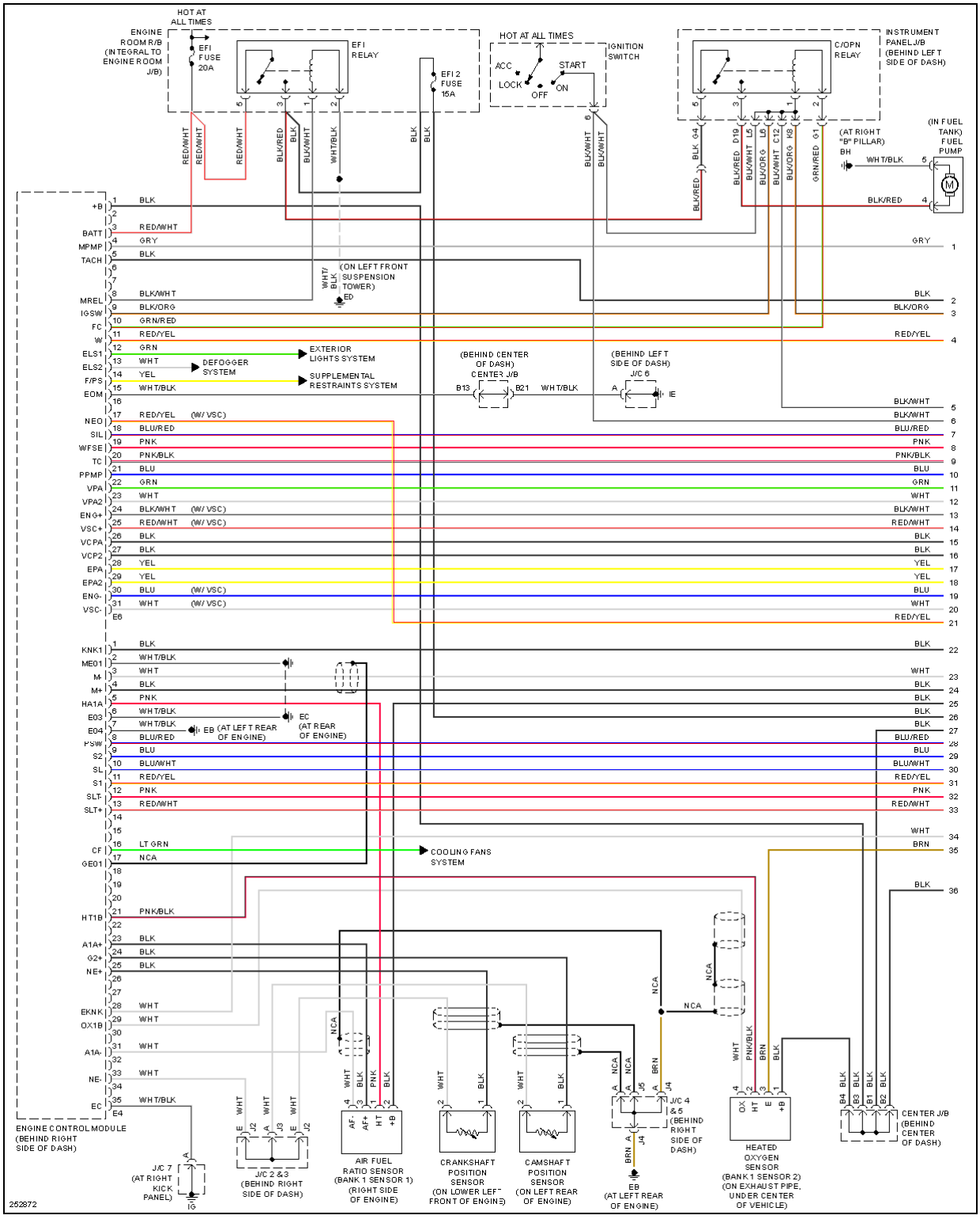


Fig. 14: 1.8L, Circuit rendimiento del motor (1 de 4)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

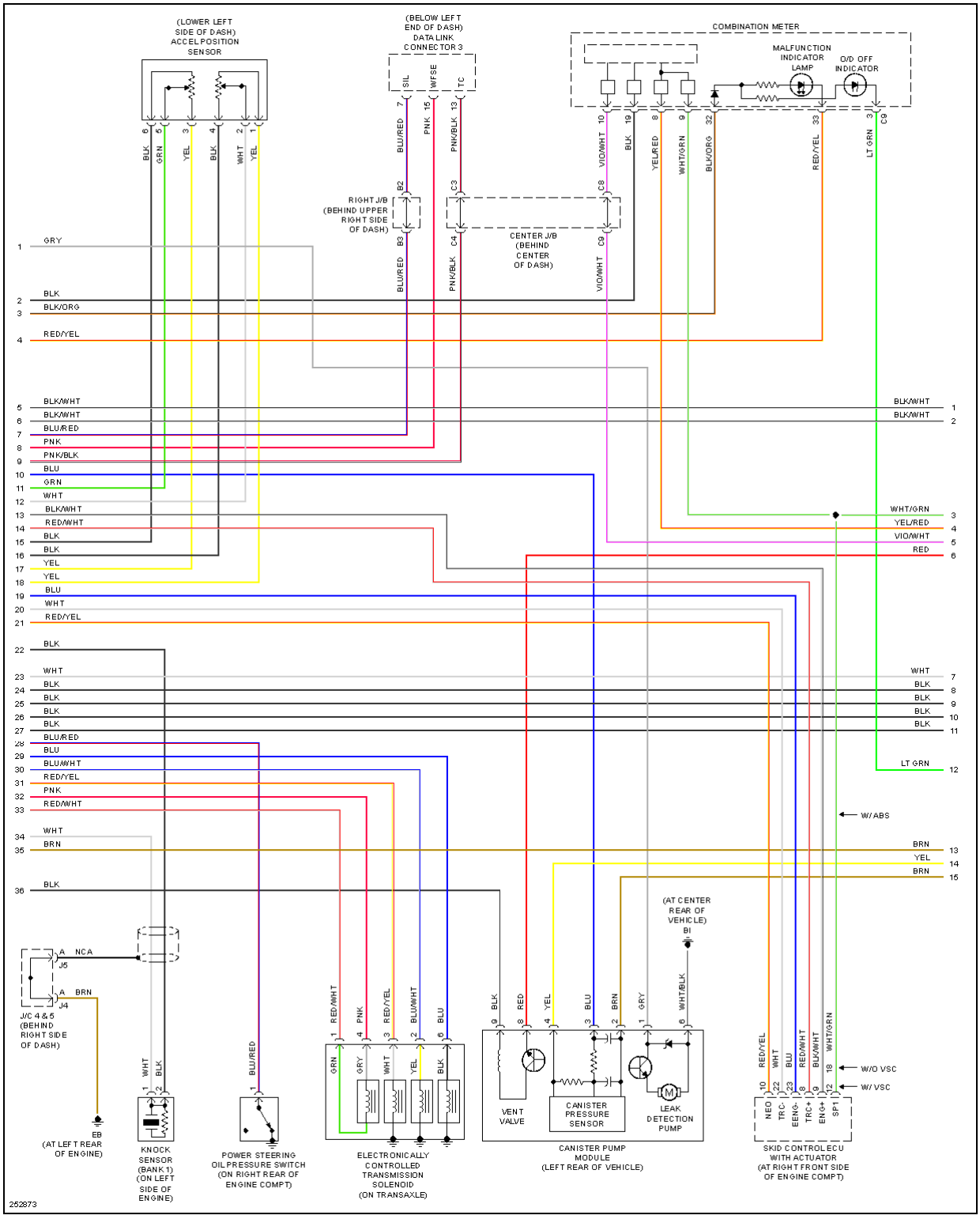


Fig. 15: 1.8L, Circuit rendimiento del motor (2 de 4)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

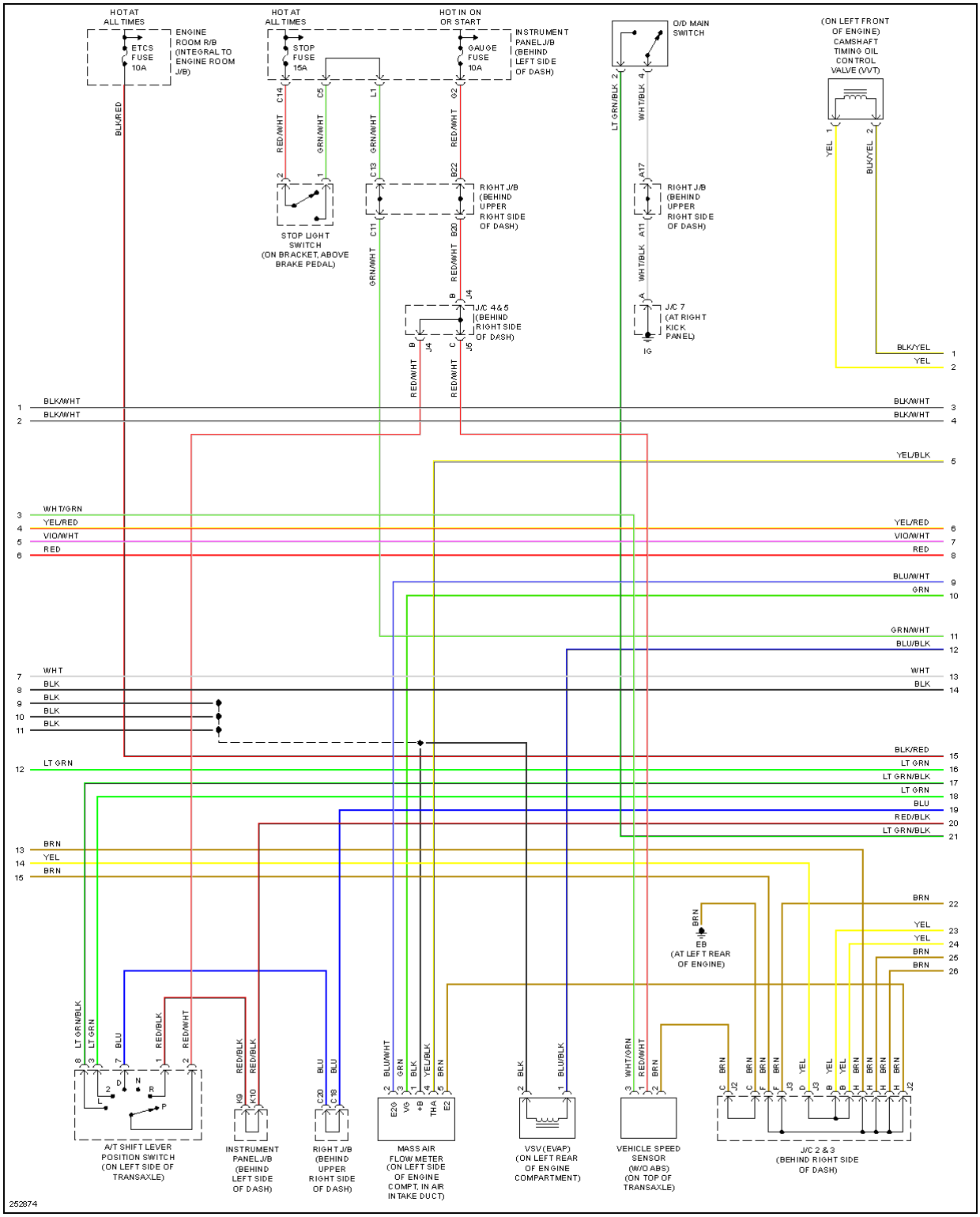


Fig. 16: 1.8L, Circuit rendimiento del motor (3 de 4)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

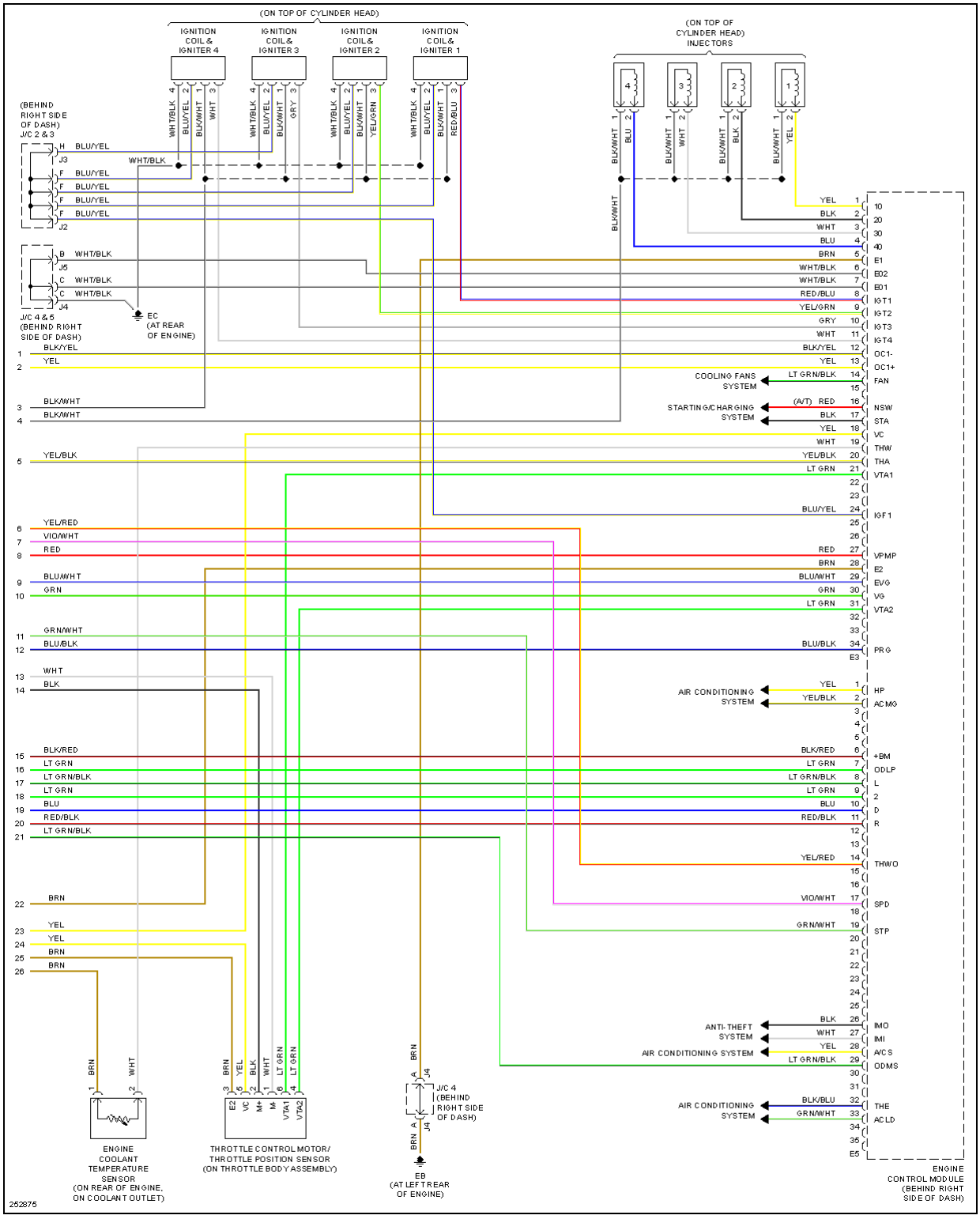


Fig. 17: 1.8L, Circuit rendimiento del motor (4 de 4)

las luces exteriores

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

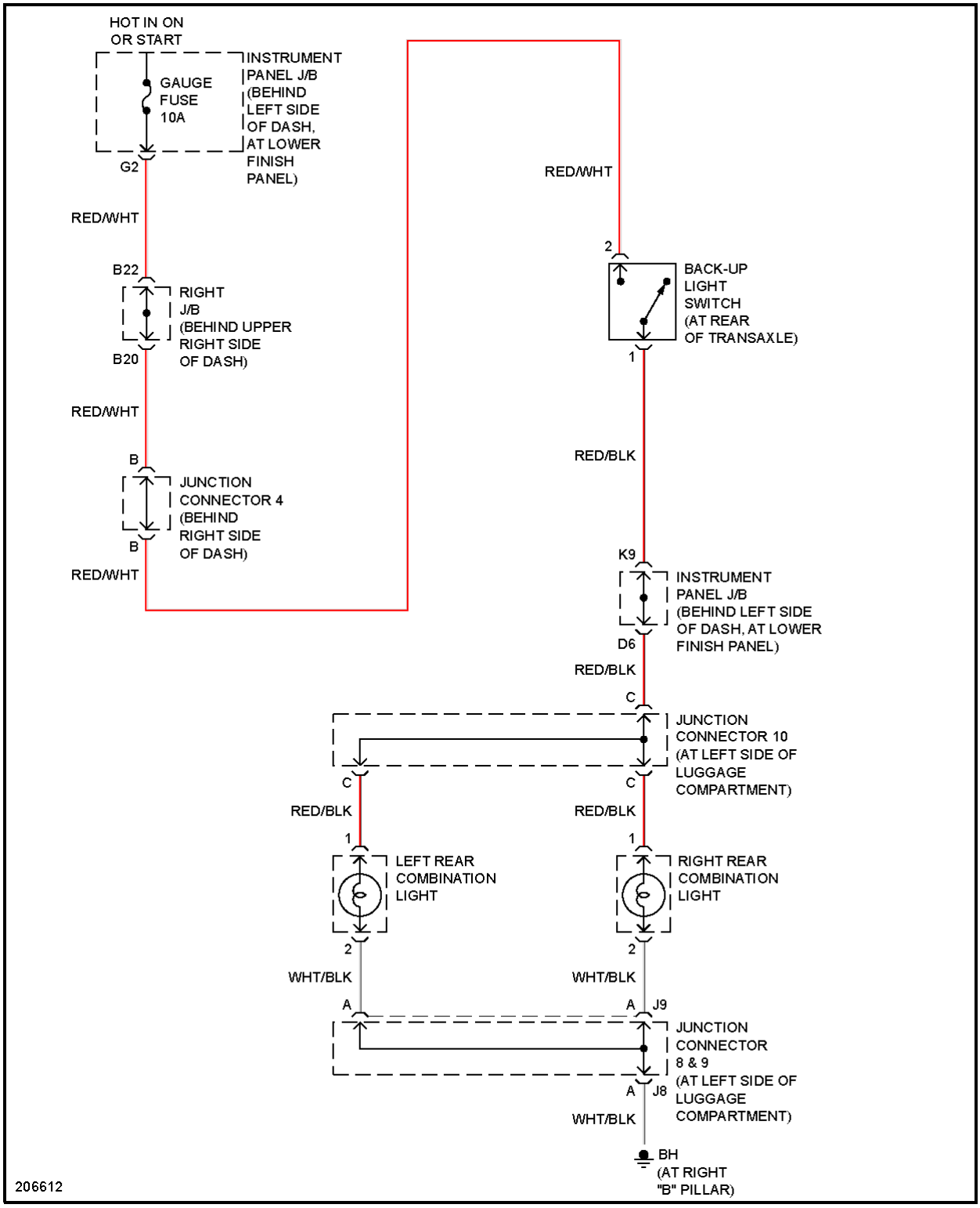


Fig. 18: Back-up Lámparas Circuito

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

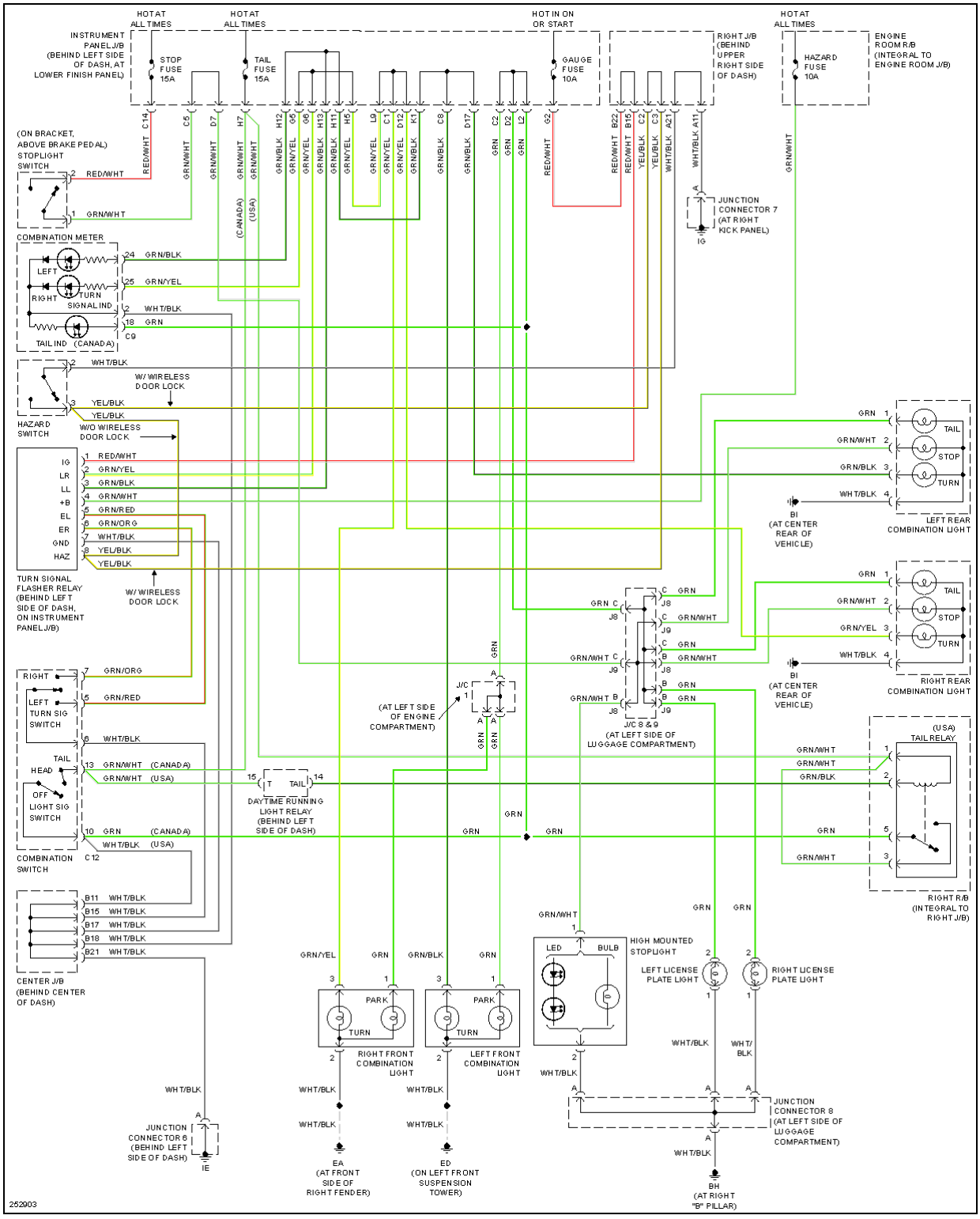


Fig. 19: Exterior Lámparas Circuit

DISTRIBUCIÓN DE TIERRA

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

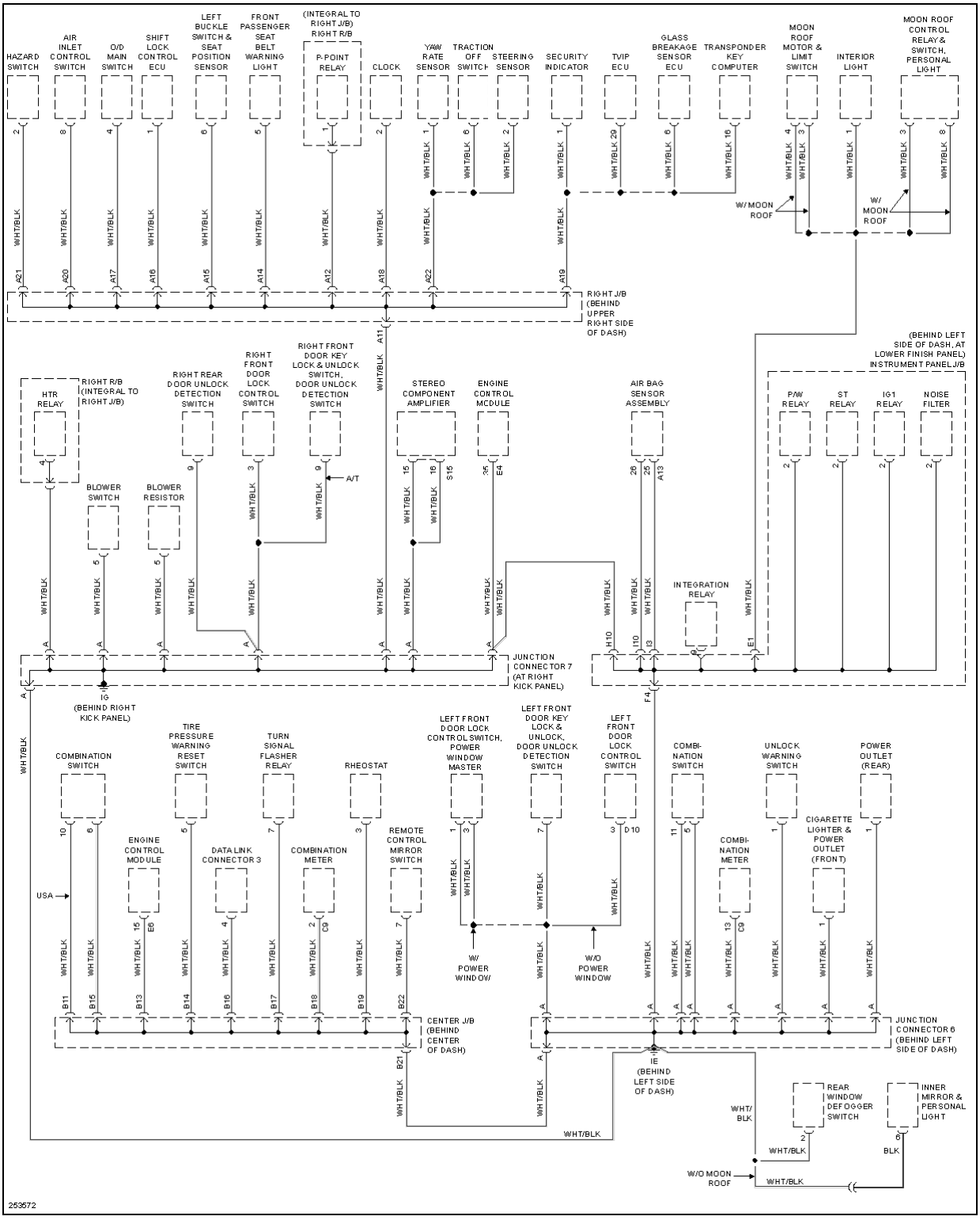


Fig. 20: Planta circuito de distribución (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

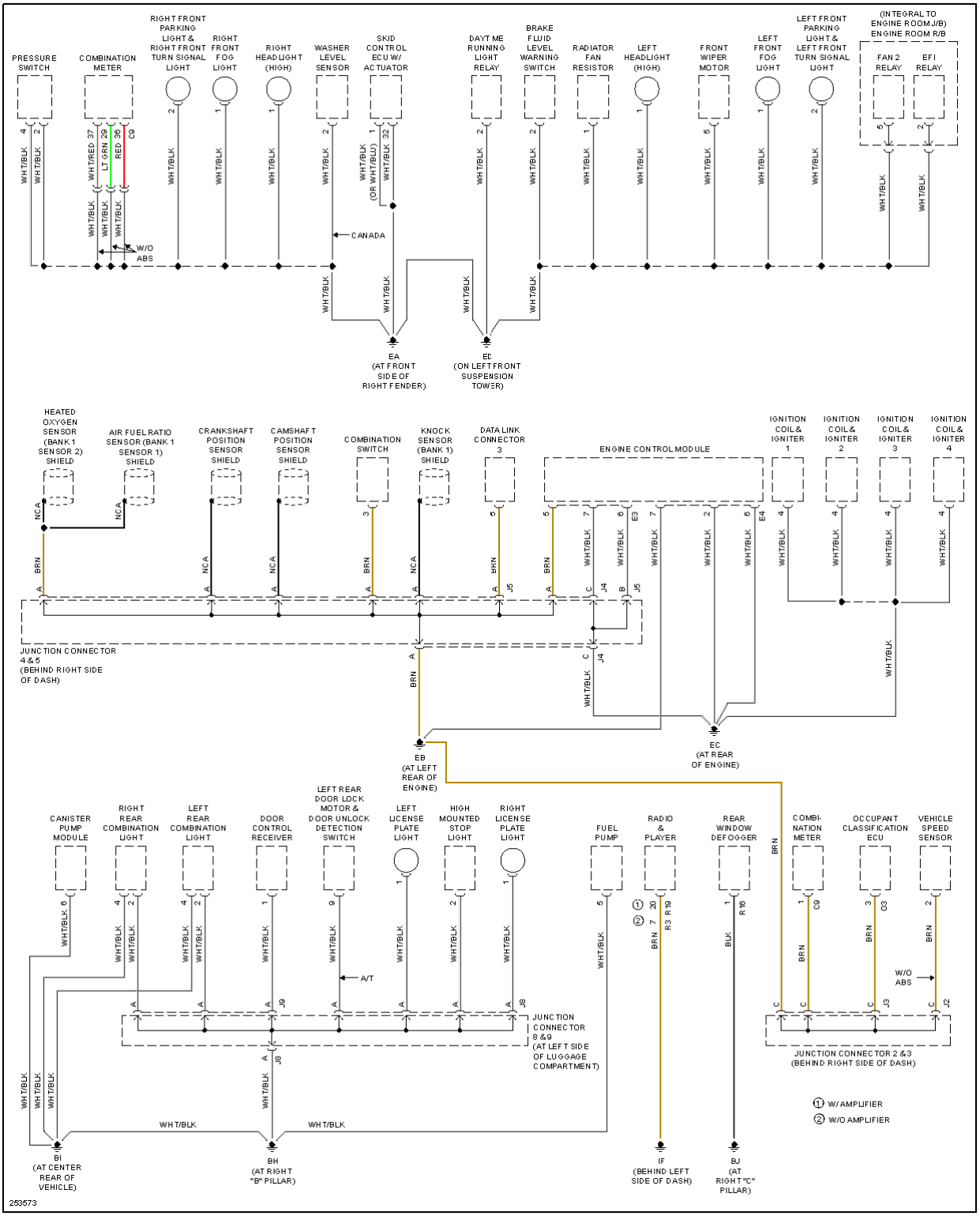


Fig. 21: Planta circuito de distribución (2 de 2)

FAROS

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

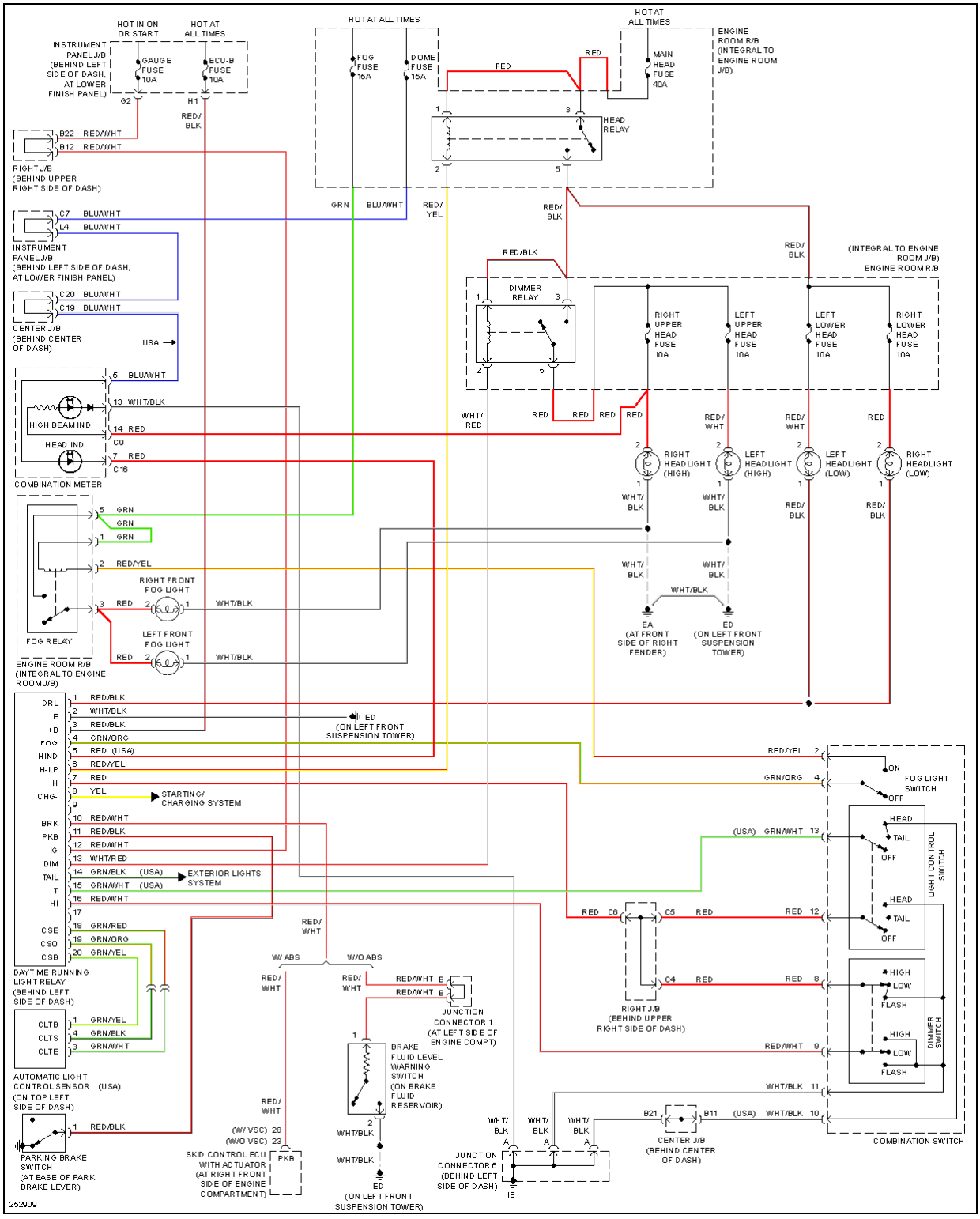


Fig. 22: Circuito Faros

CUERNO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

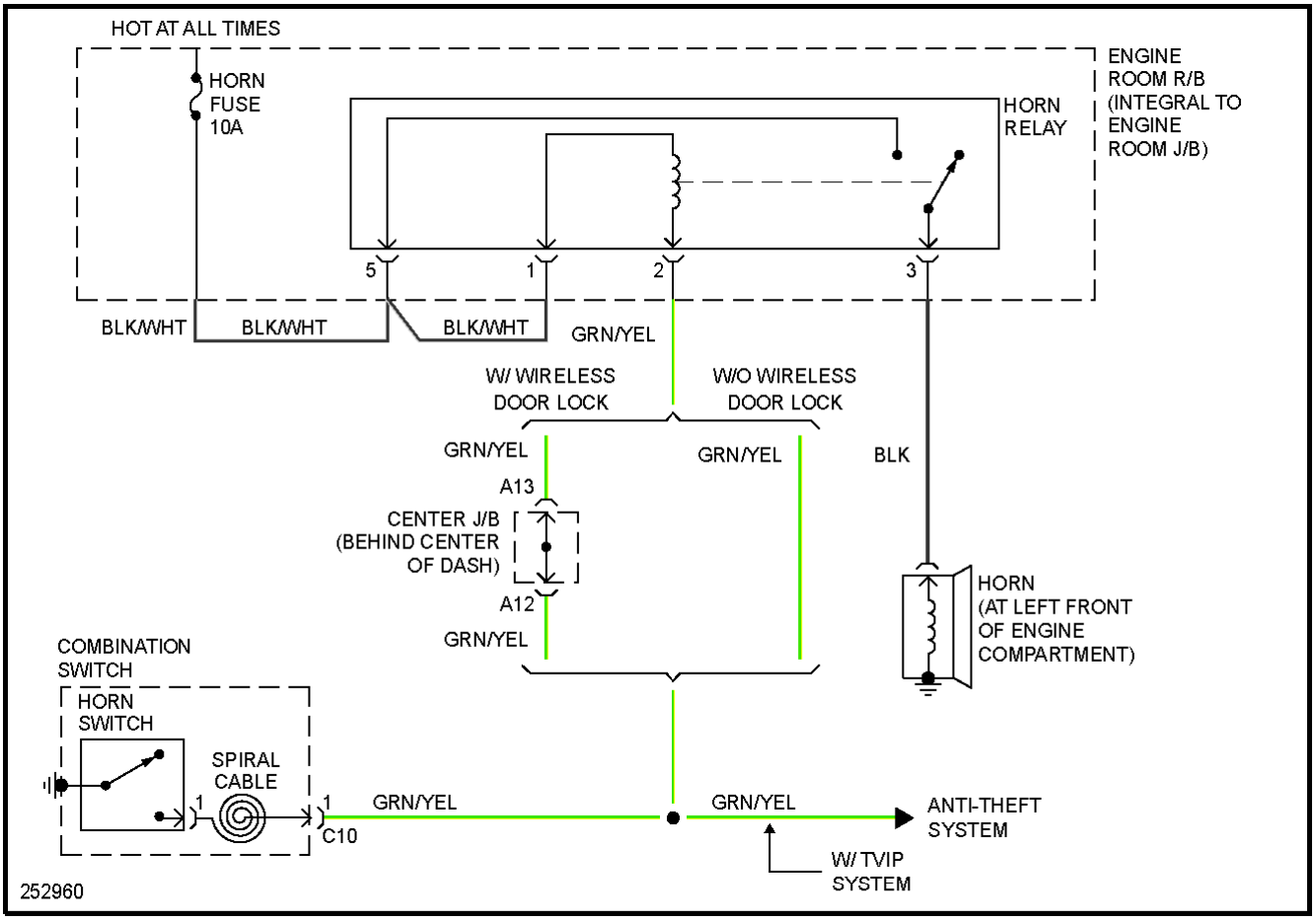


Fig. 23: Circuito de Hornos

COMBINACIÓN DE INSTRUMENTOS

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

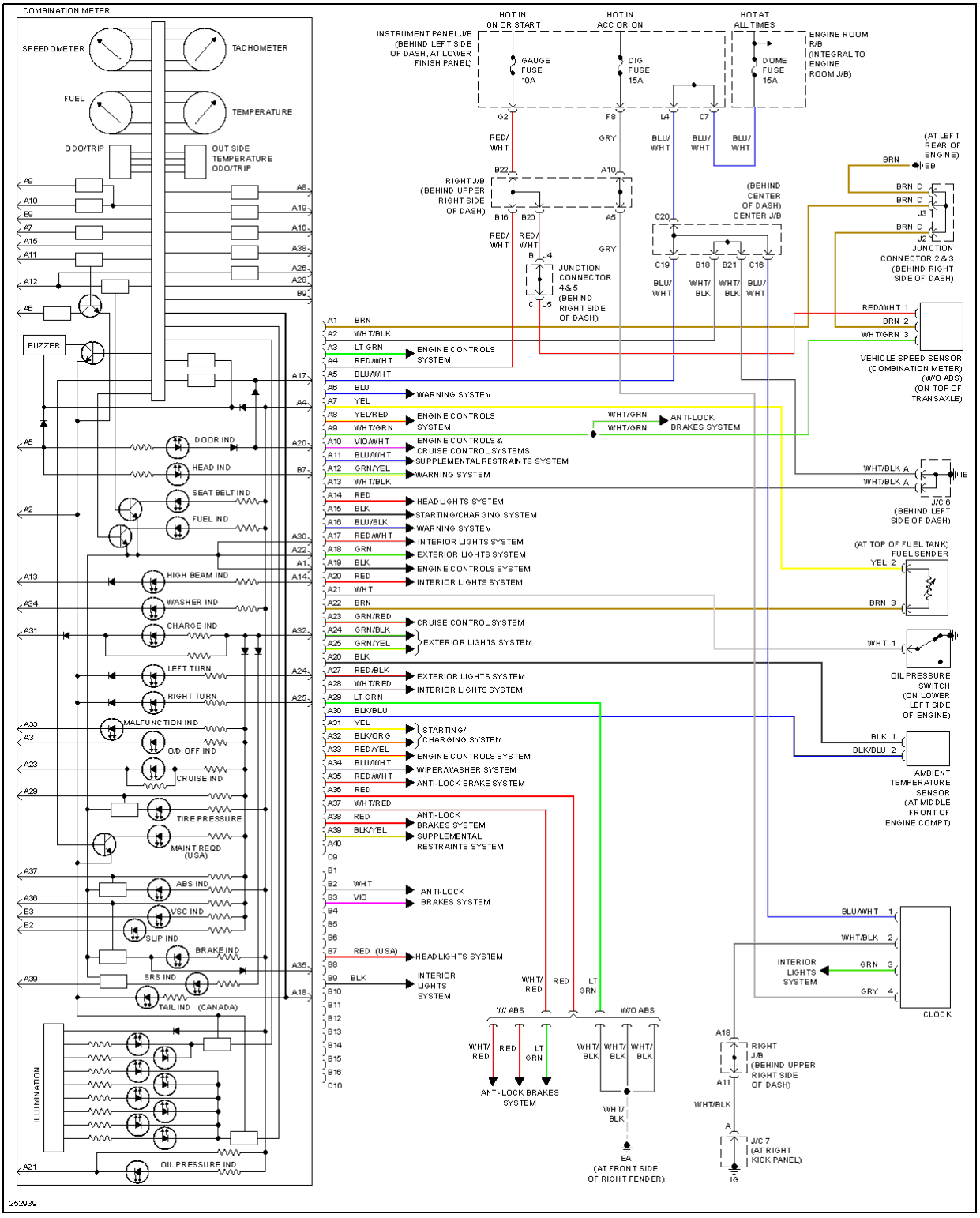


Fig. 24: Instrumento Circuit Cluster

LUCES INTERIORES

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

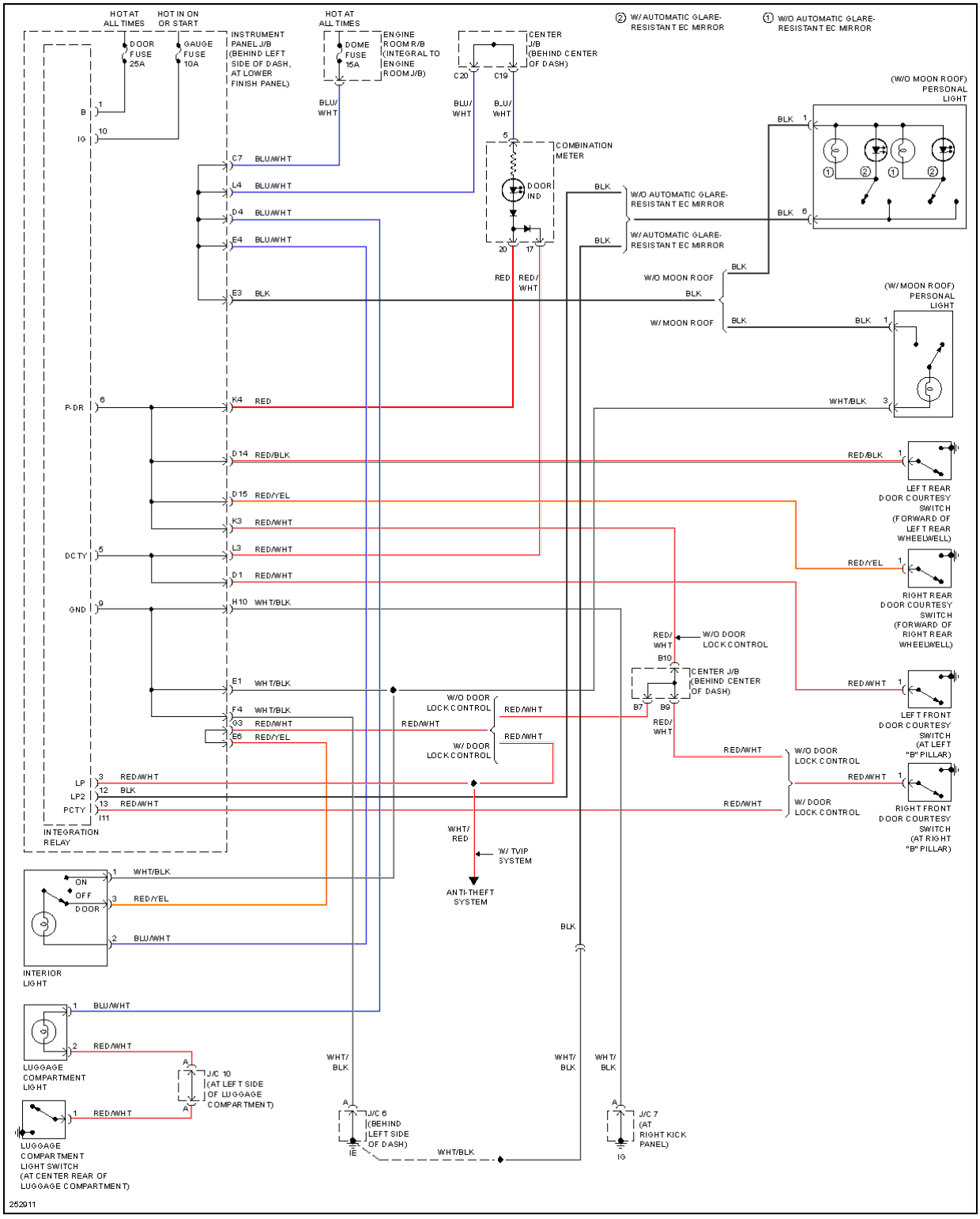


Fig. 25: luces de cortesía Circuit

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

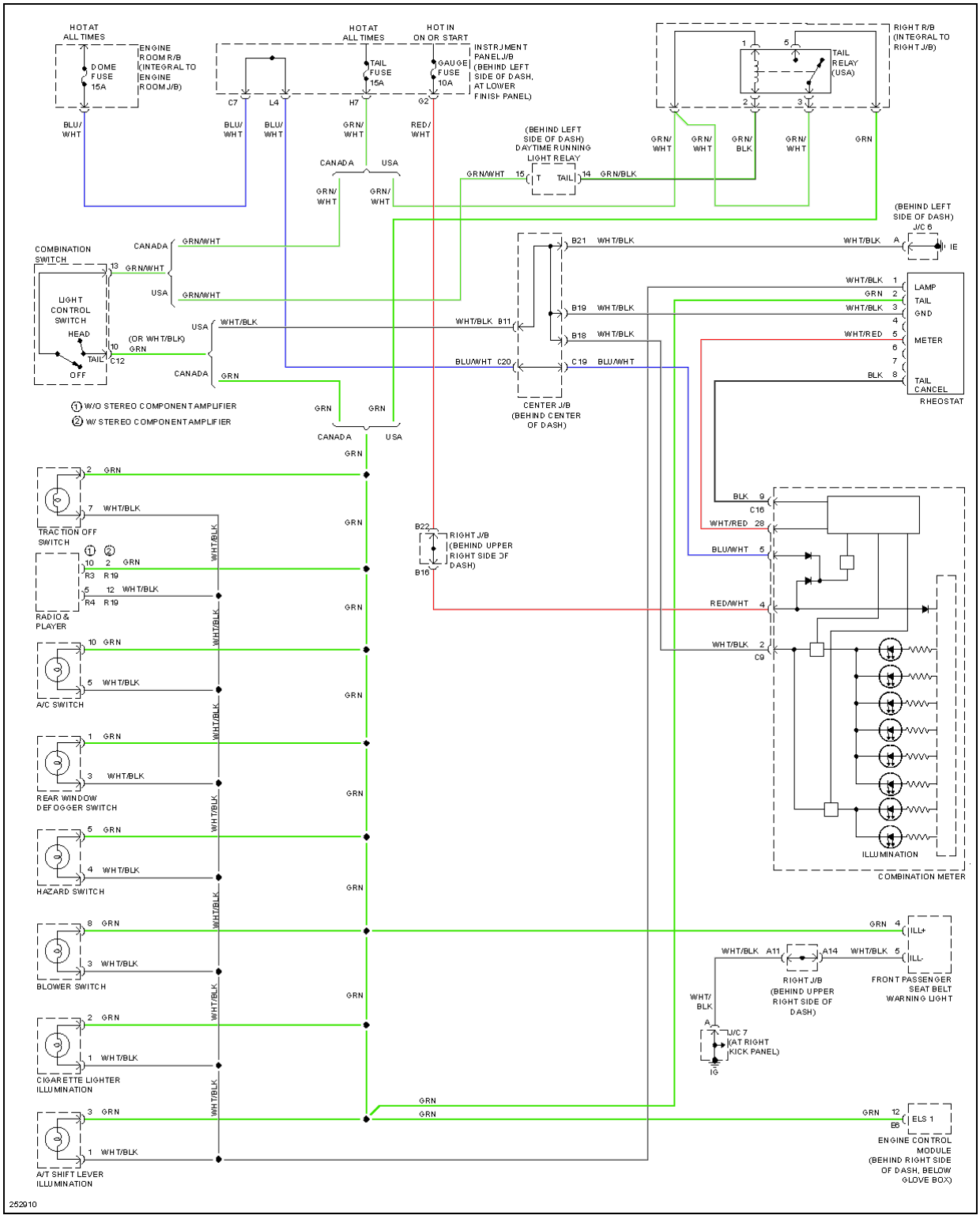


Fig. 26: Instrumento Iluminación Circuit

DISTRIBUCIÓN DE PODER

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

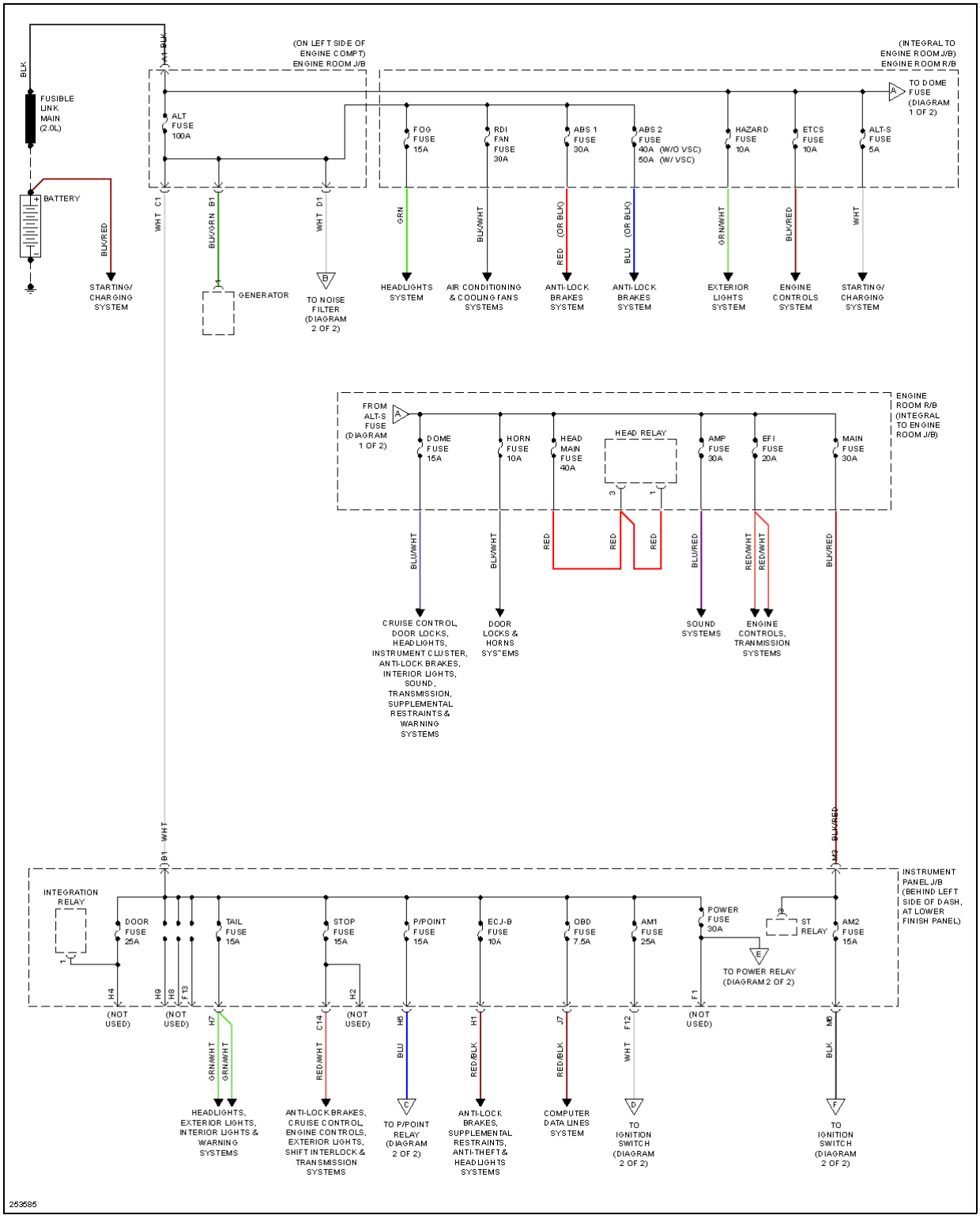


Fig. 27: Circuito de distribución de alimentación (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

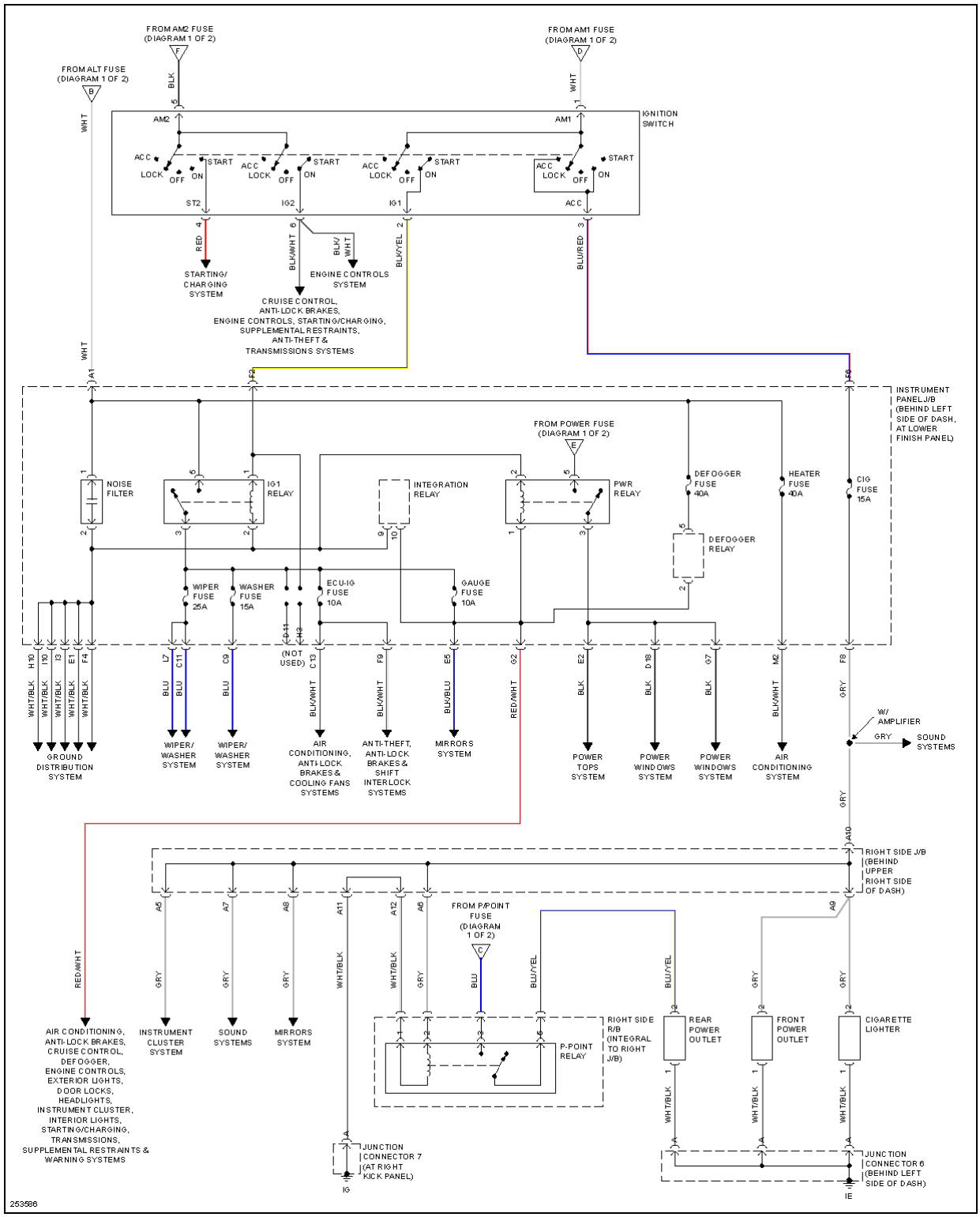


Fig. 28: Circuito de distribución de alimentación (2 de 2)

CERRADURAS DE PUERTAS AUTOMATICAS

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

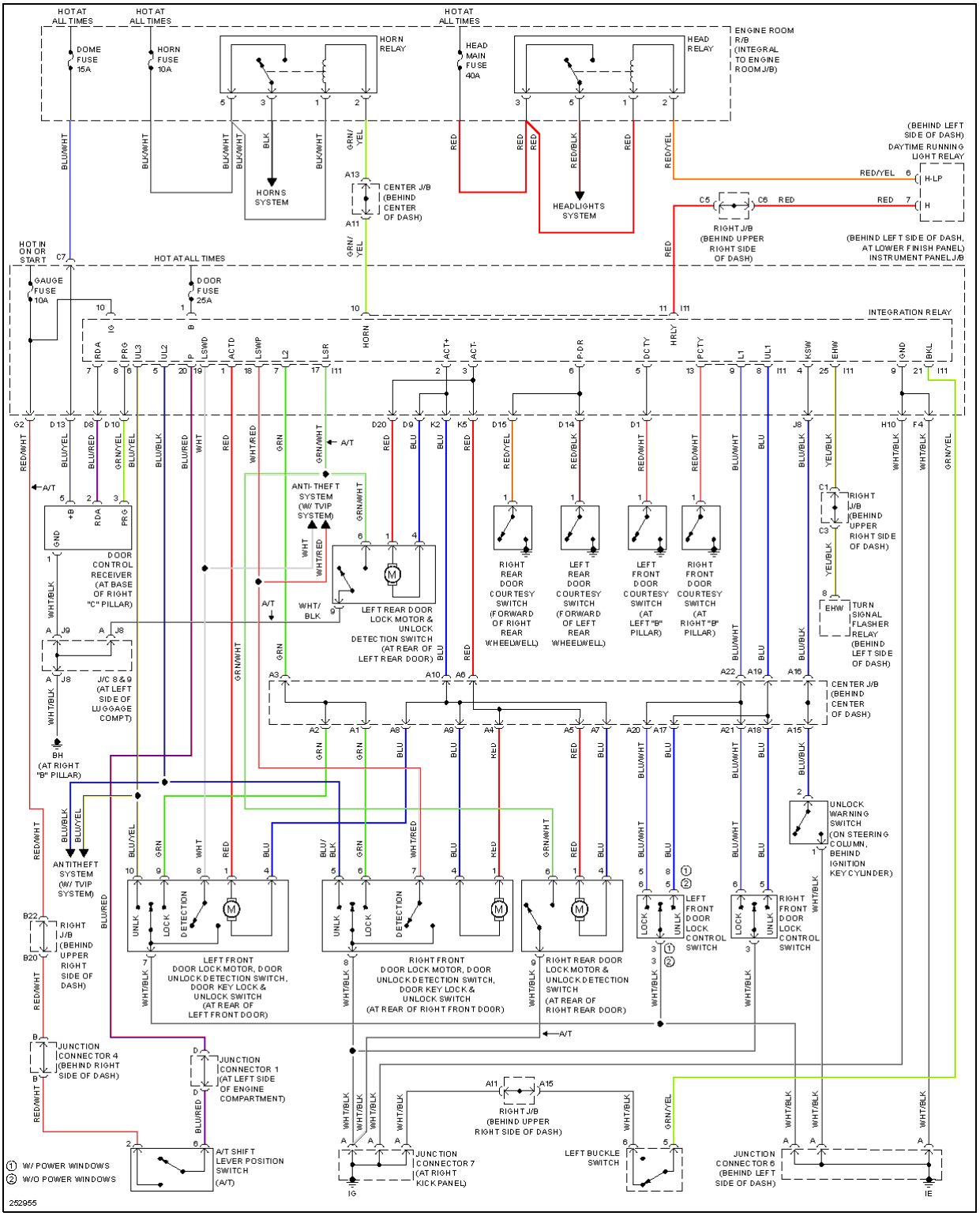


Fig. 29: Circuito puerta Electricos, W / entrada sin llave

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

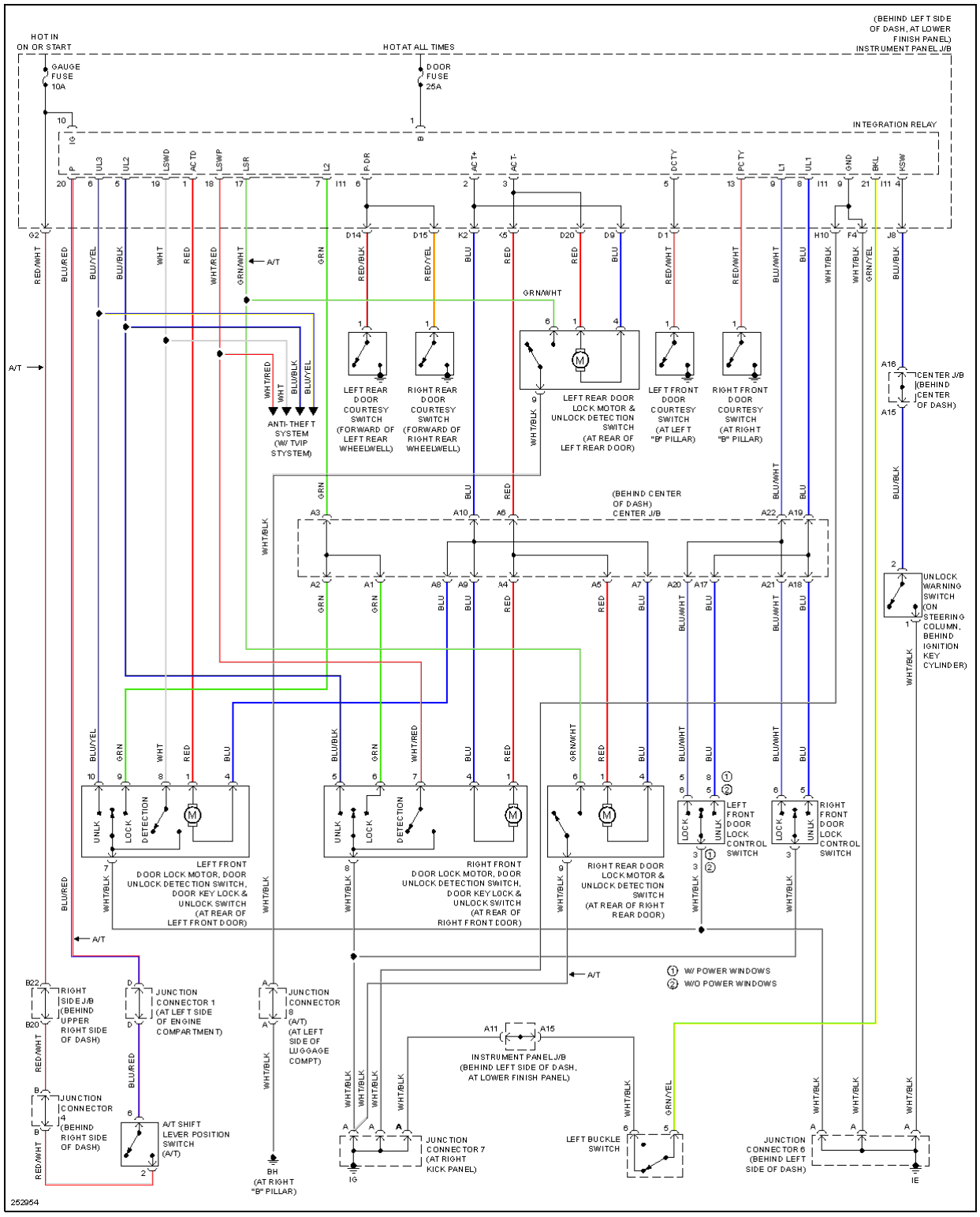


Fig. 30: Circuito puerta Electricos, W / O de entrada sin llave

espejos eléctricos

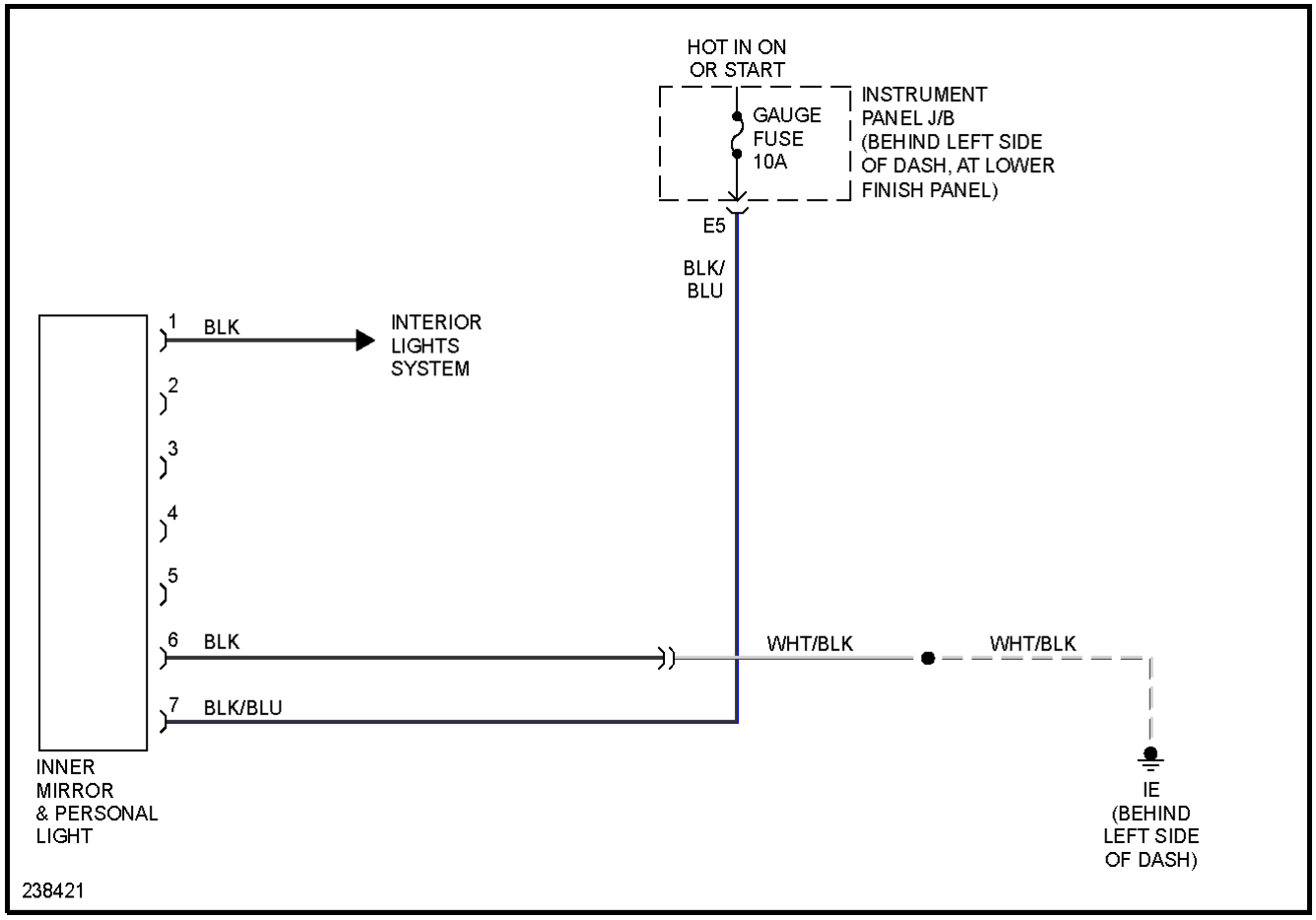

HOT IN ON
OR START
GAUGE
FUSE
10A
INSTRUMENT
PANEL J/B
(BEHIND LEFT SIDE
OF DASH, AT LOWER
FINISH PANEL)
E5
BLK/
BLU
1
BLK
INTERIOR
LIGHTS
SYSTEM
2
3
4
5
6
BLK
WHT/BLK
WHT/BLK
7
BLK/BLU
INNER
MIRROR
& PERSONAL
LIGHT
IE
(BEHIND
LEFT SIDE
OF DASH)
238421

Fig. 31: circuito de espejo electrocrómico

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

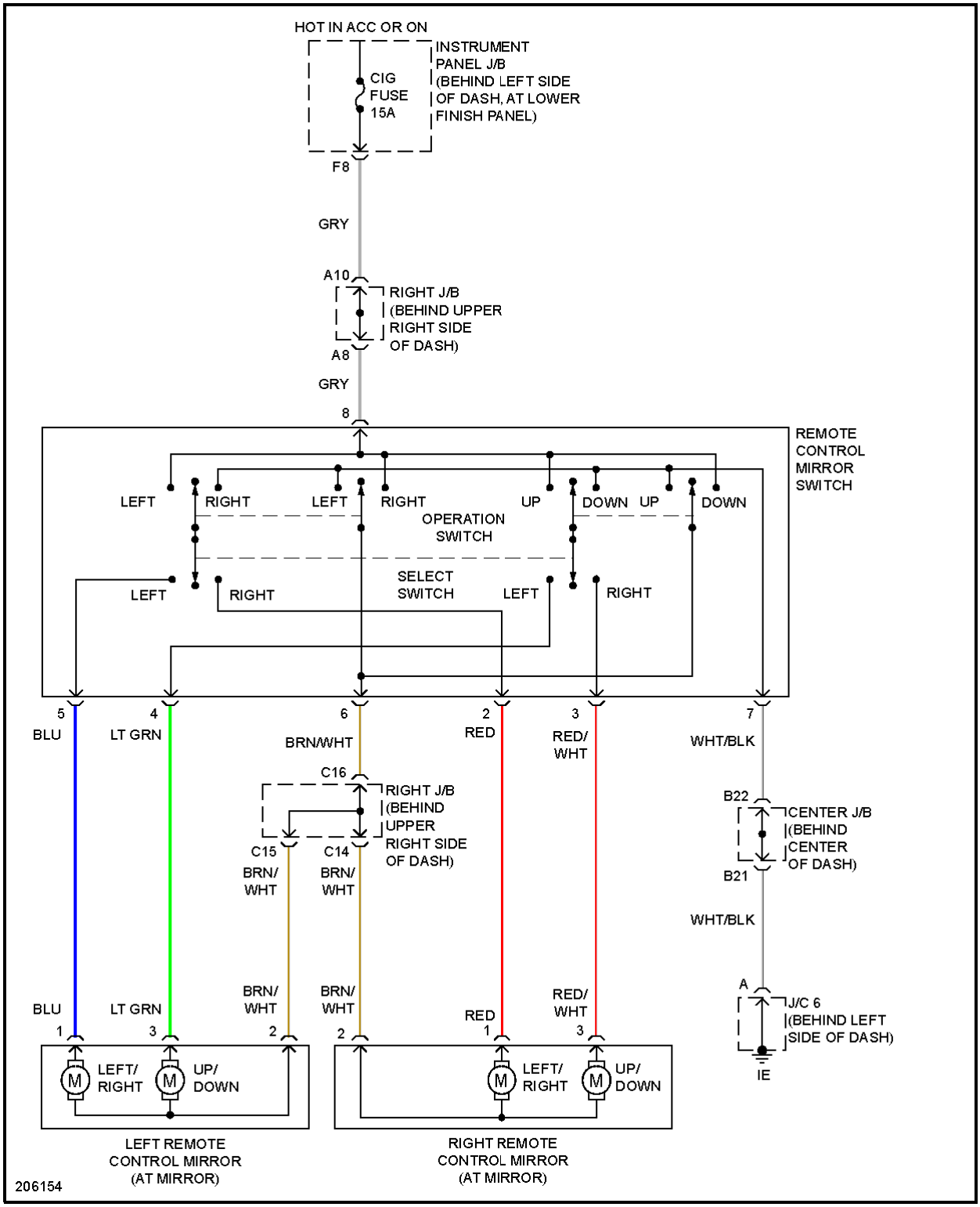


Fig. 32: Circuito de alimentación Espejo

La energía arriba / TECHO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

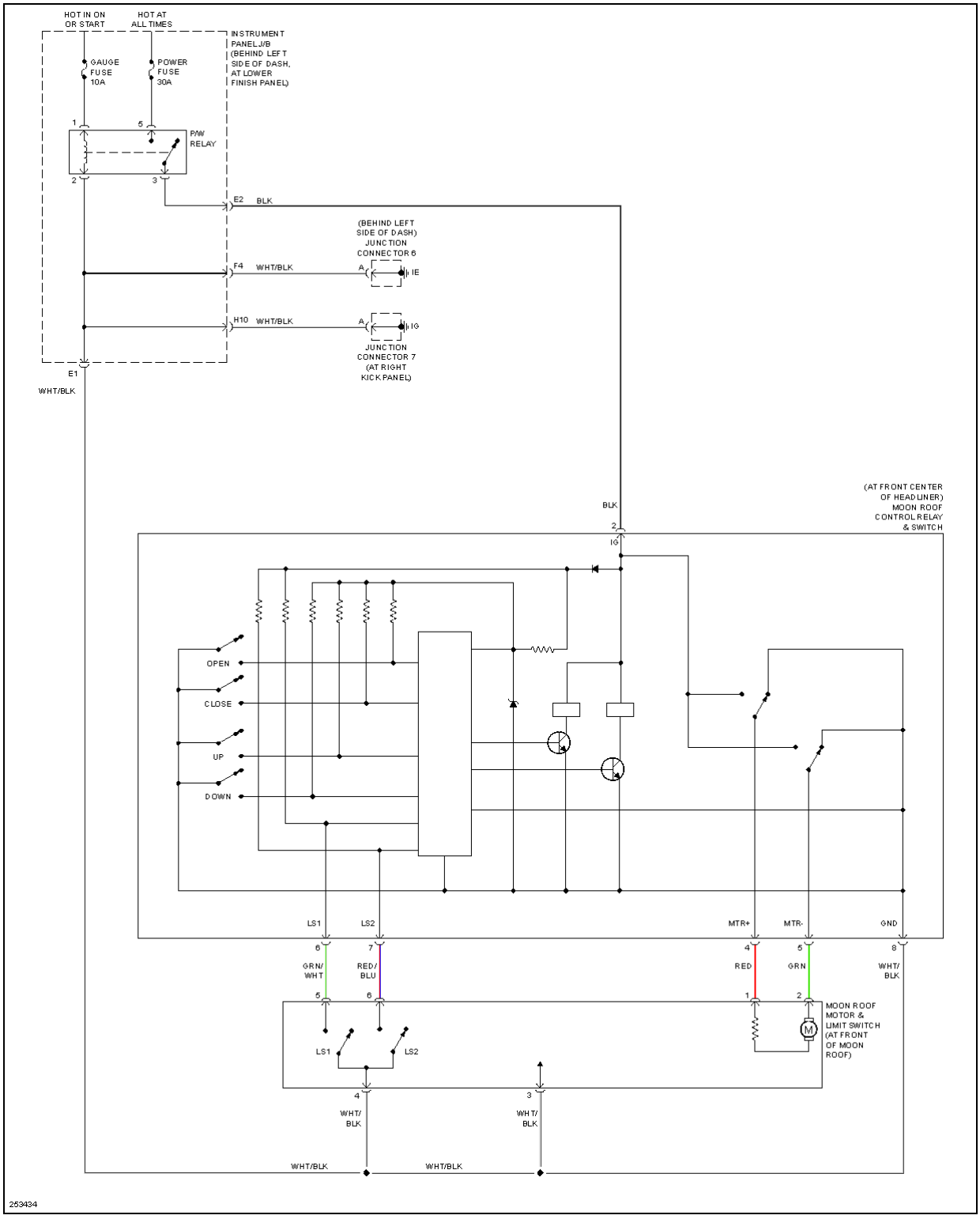


Fig. 33: Poder Superior / Techo solar Circuito

VENTANAS ELÉCTRICAS

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

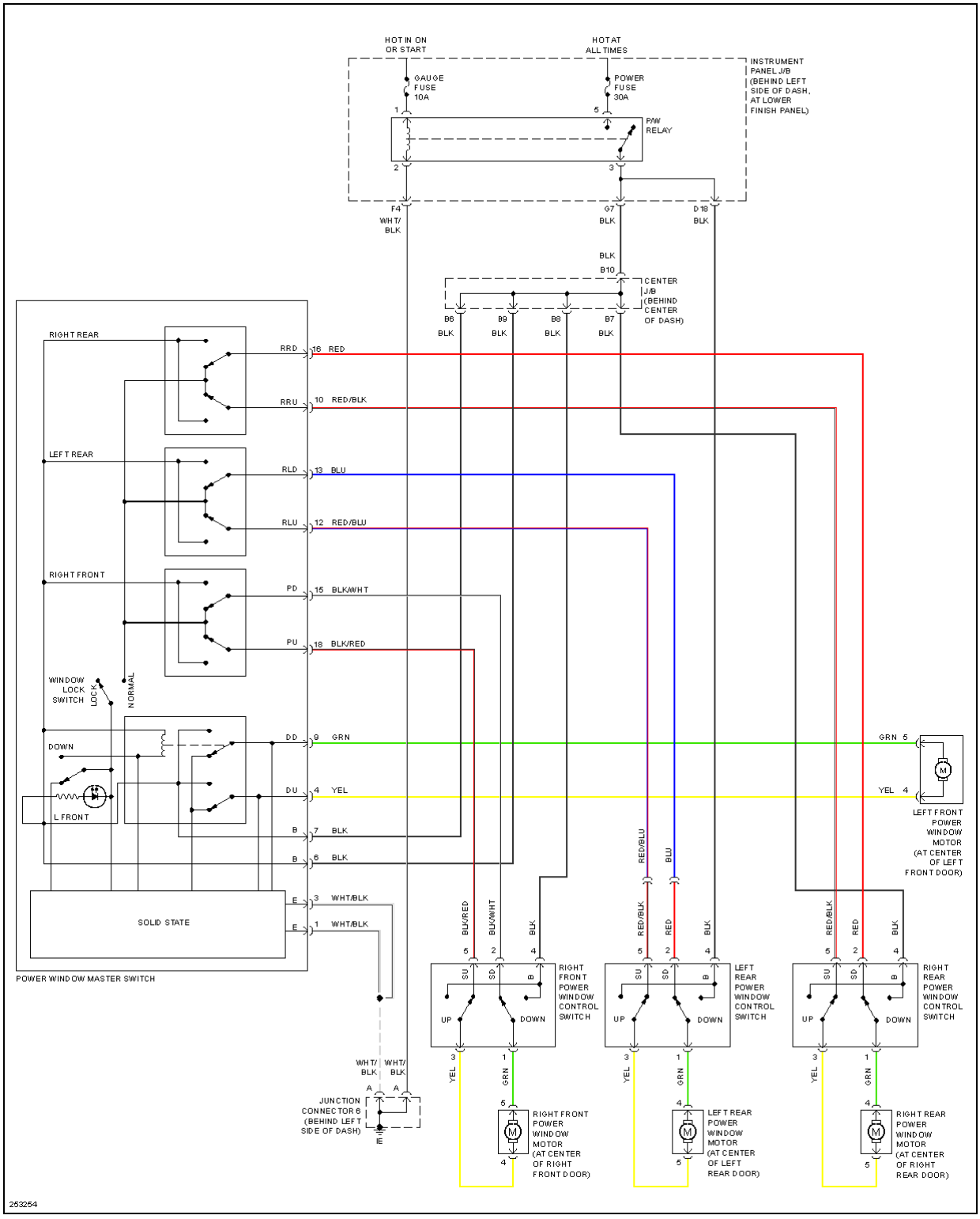


Fig. 34: Circuito de energía de Windows

RADIO

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

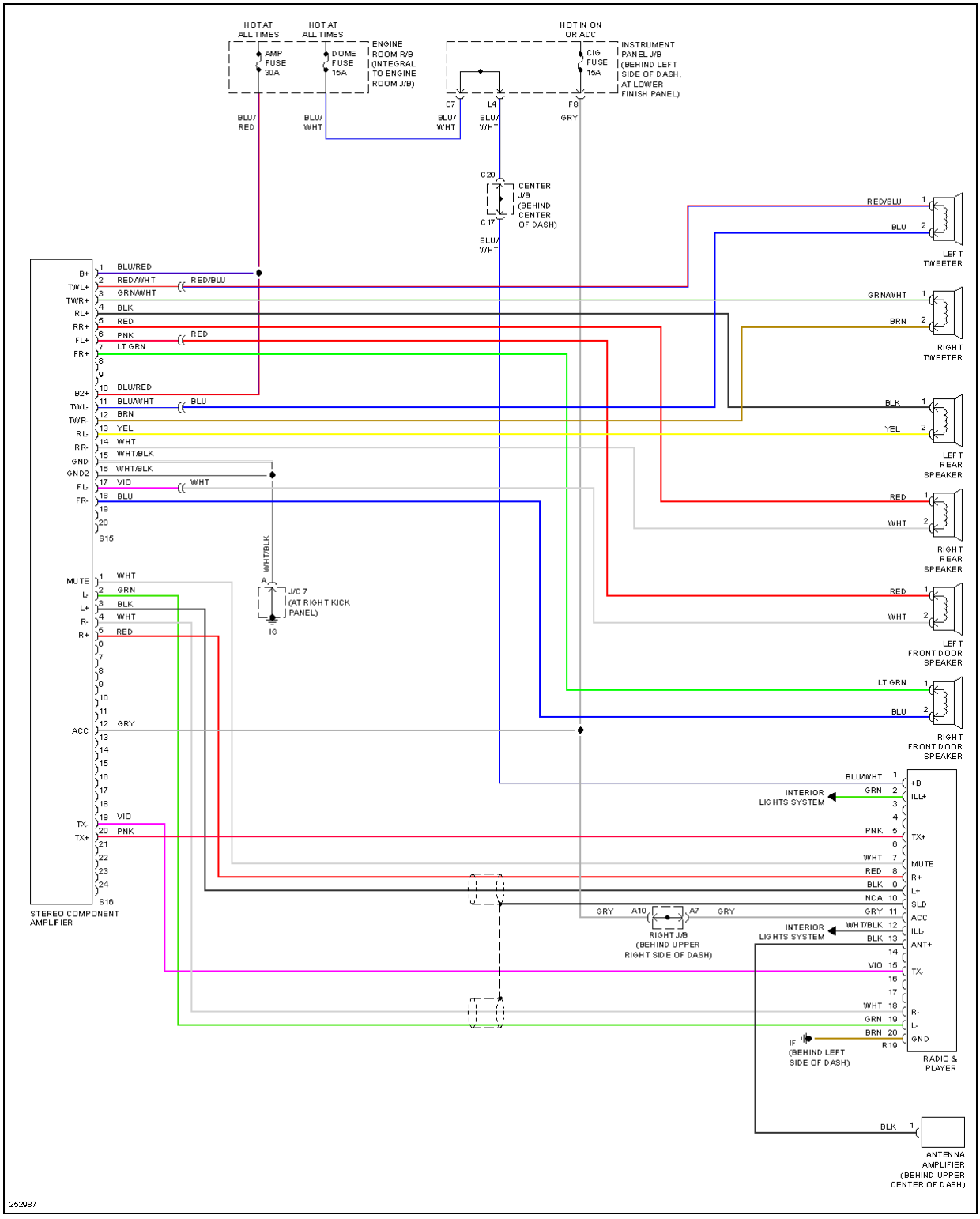


Fig. 35: Circuito Radio, W / Amplificador

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

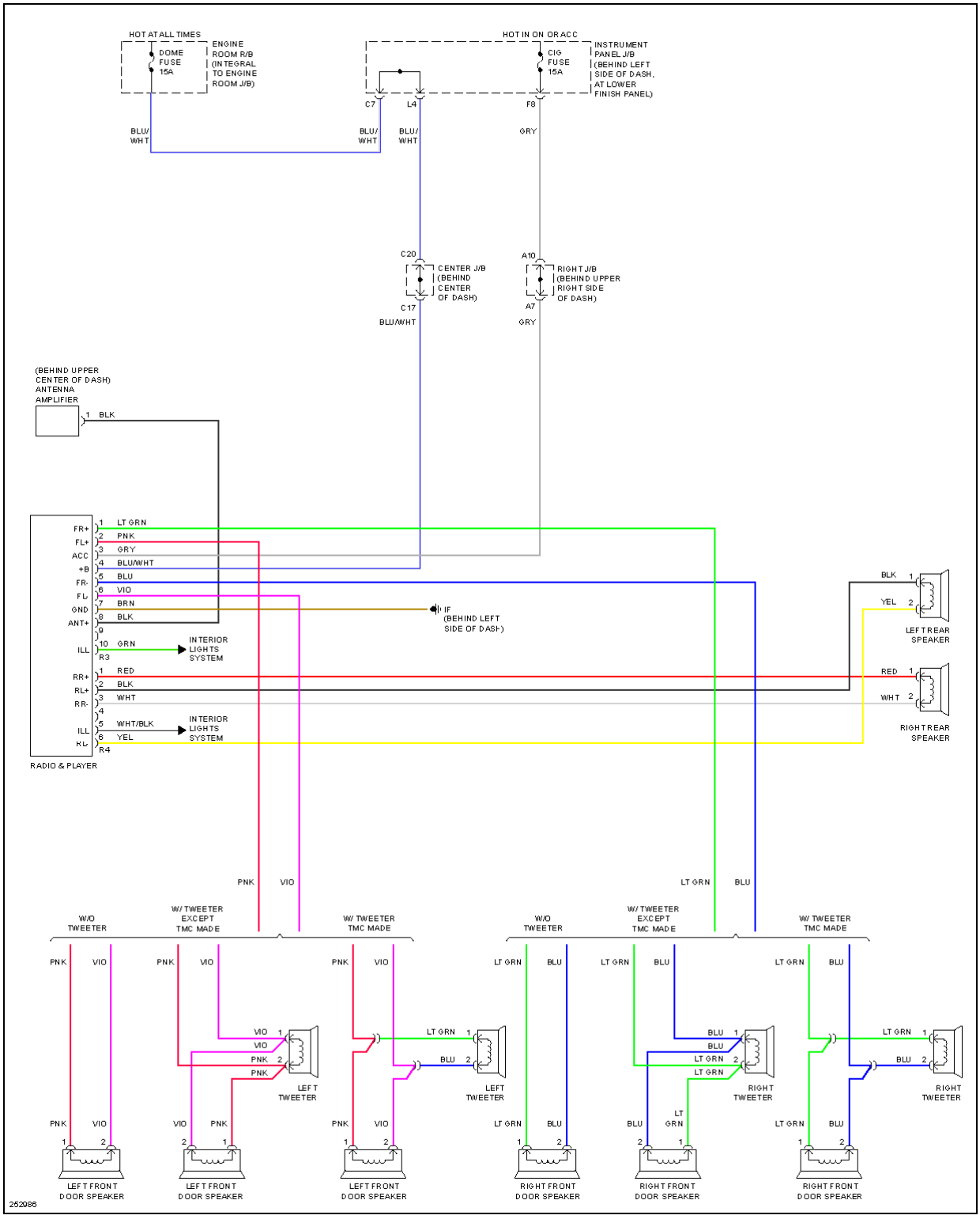


Fig. 36: circuito de radio, W / O Amplificador

seguro del cambio

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

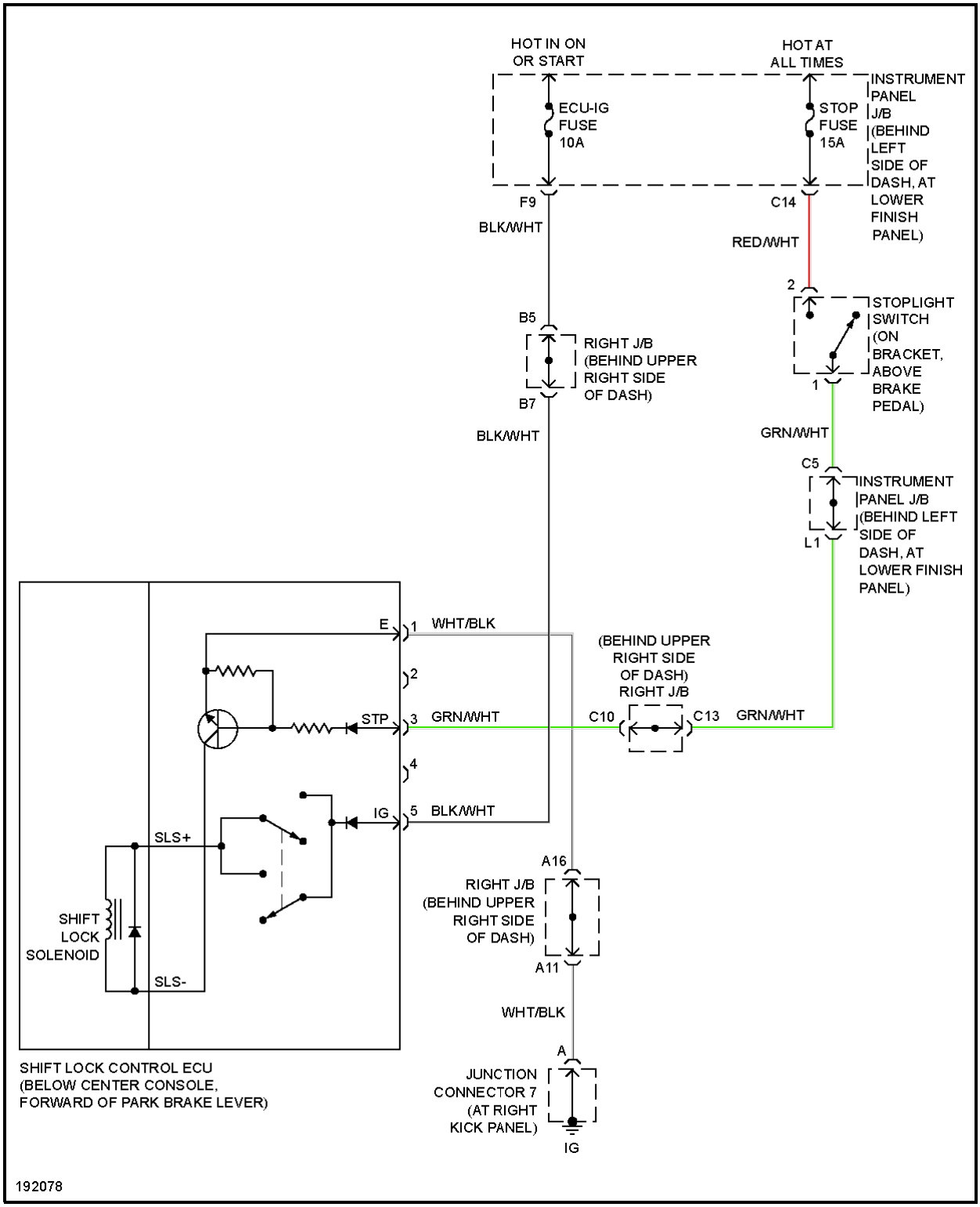


Fig. 37: Shift circuito de enclavamiento

INICIO / LA CARGA

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

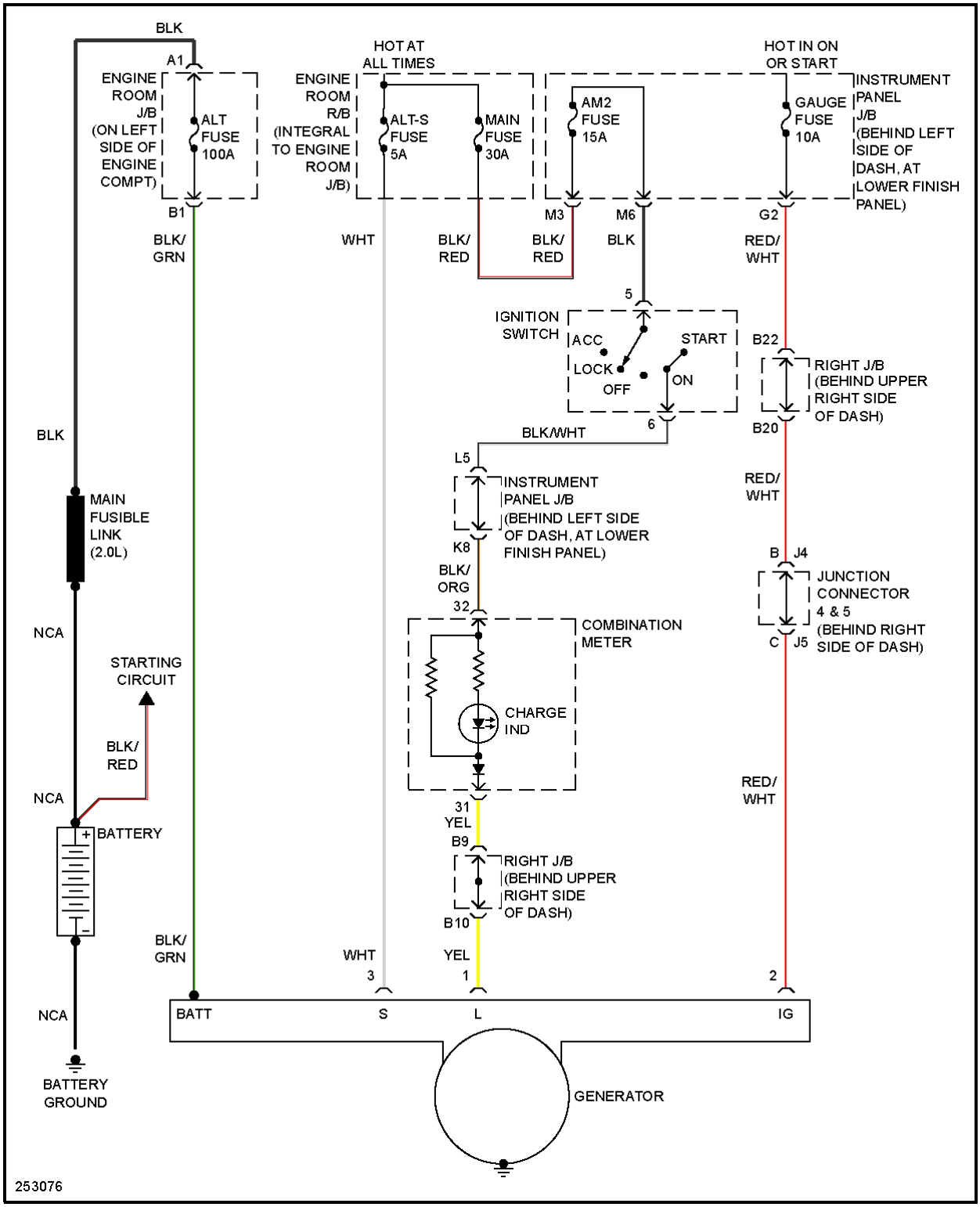


Fig. 38: circuito de carga

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

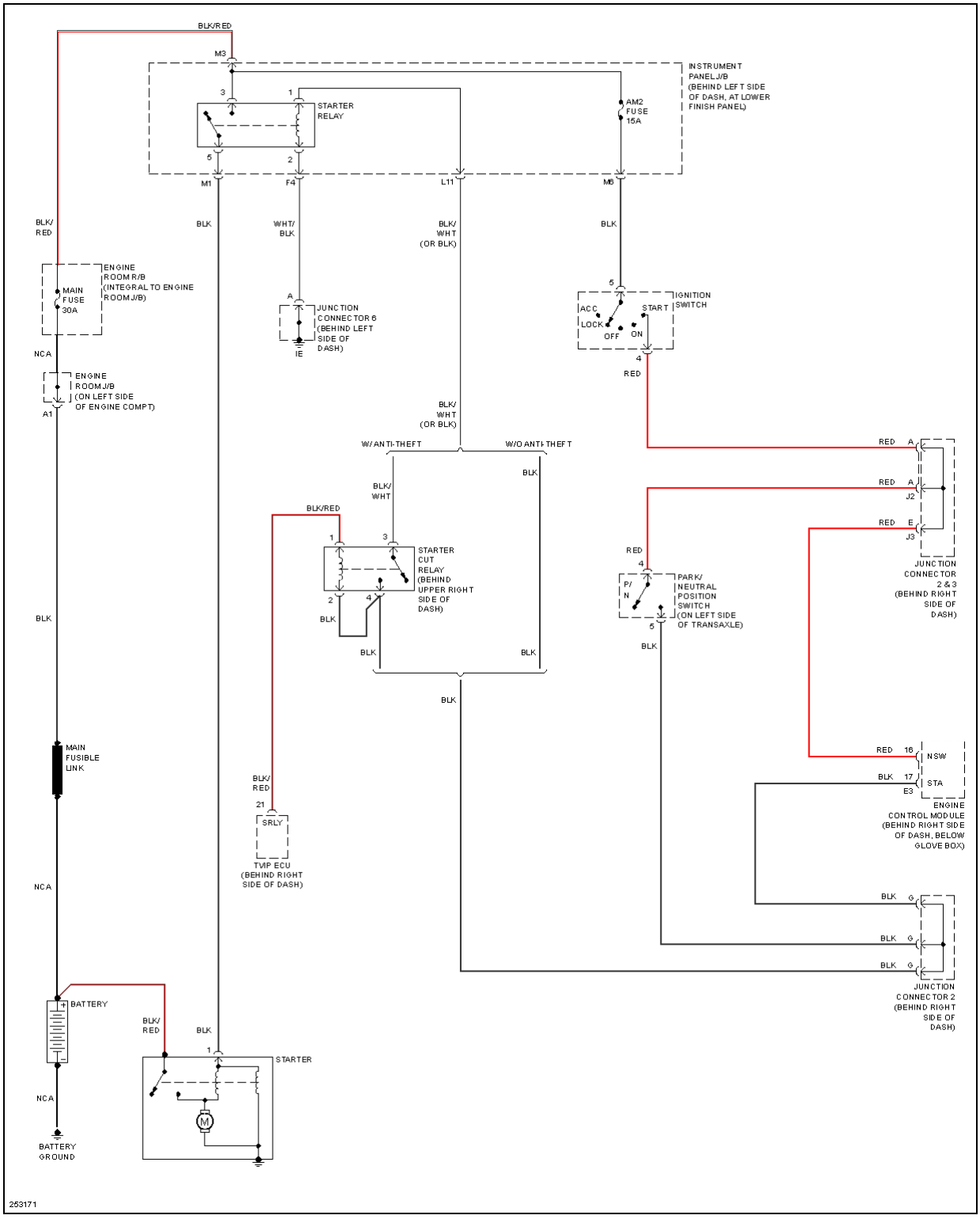


Fig. 39: circuito de arranque, A / T

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

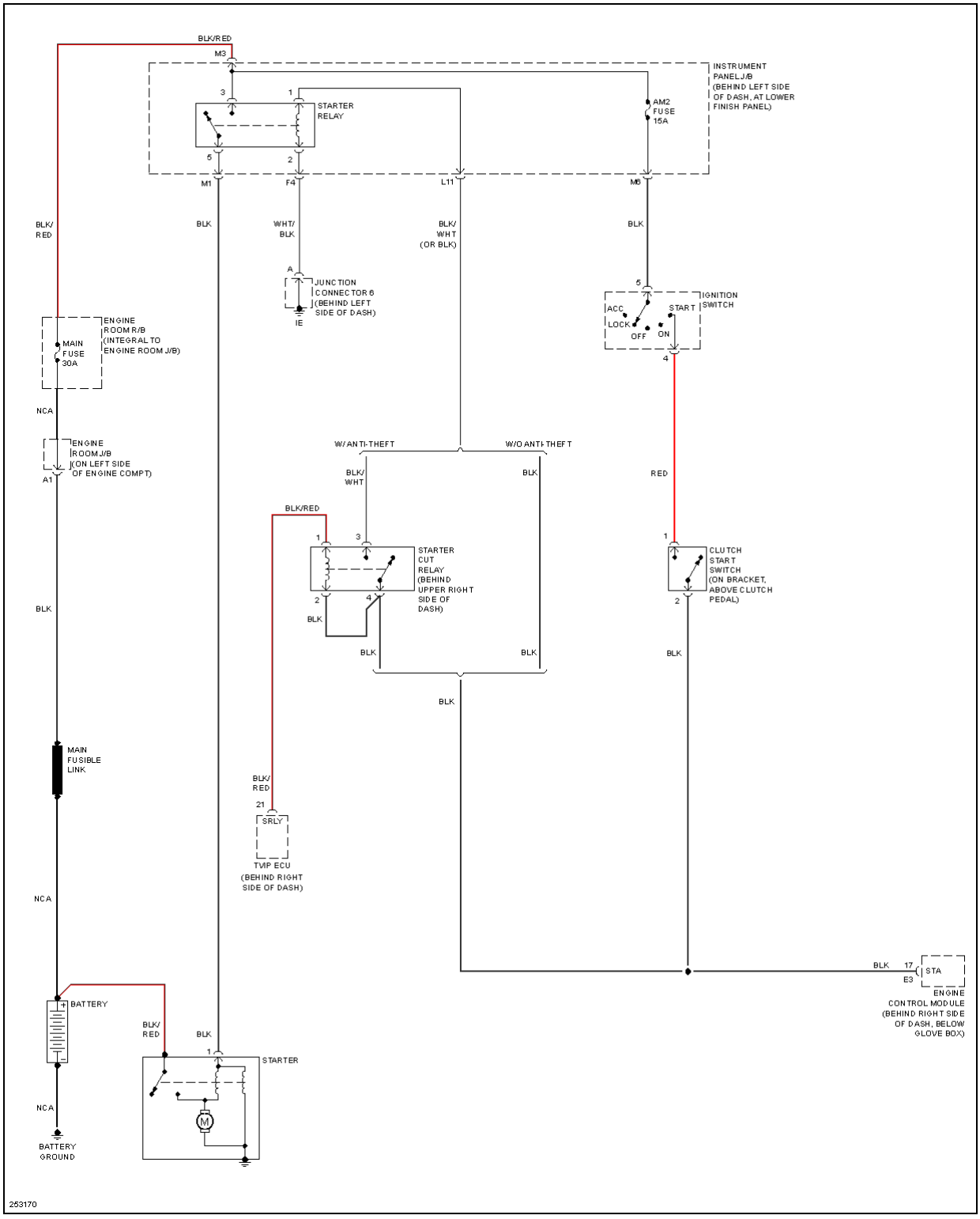


Fig. 40: circuito de arranque, M / T

de seguridad suplementarios

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

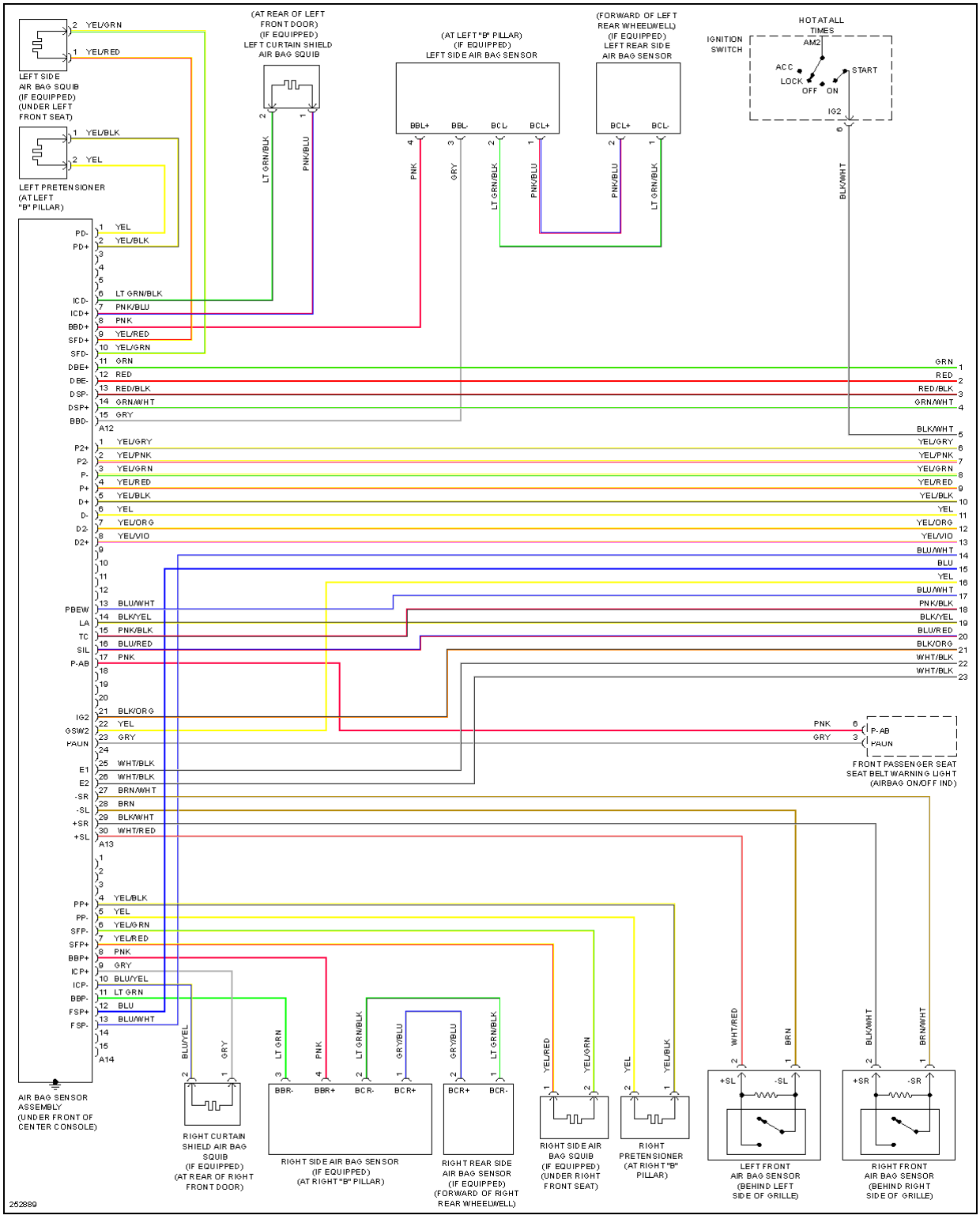


Fig. 41: Suplementario Limitaciones de Circuito (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

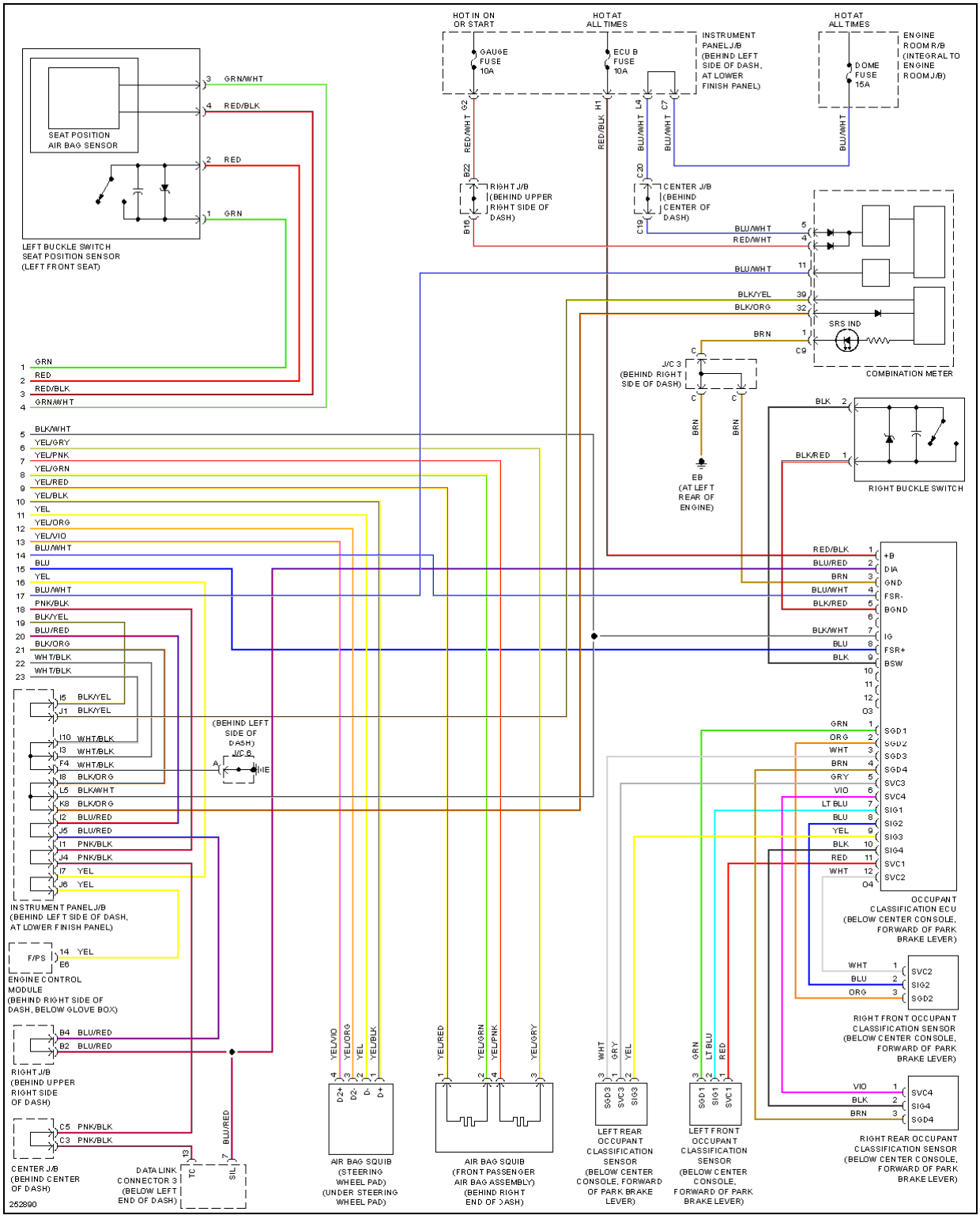


Fig. 42: Suplementario Limitaciones de Circuito (2 de 2)

TRANSMISIÓN

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

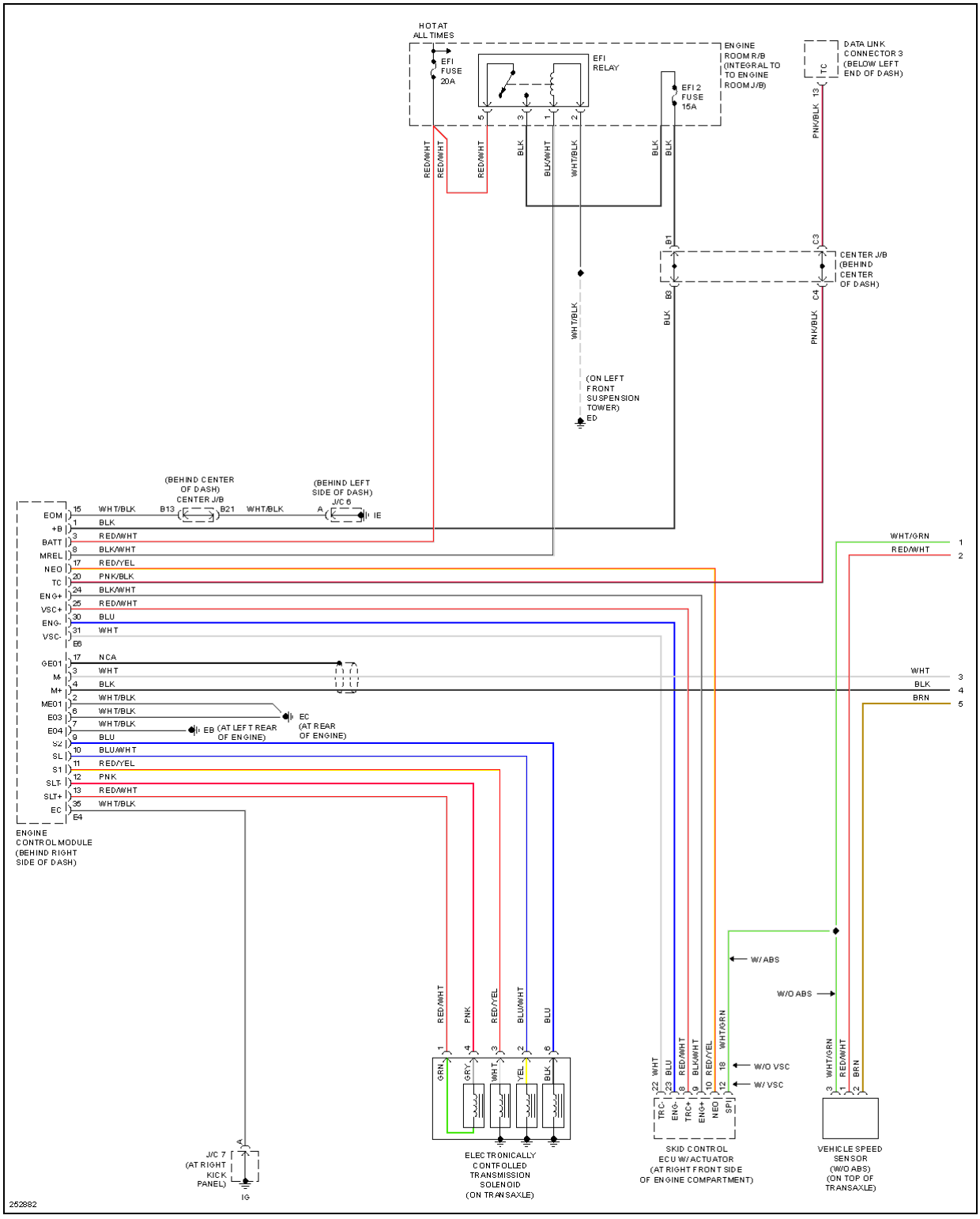


Fig. 43: A / T Circuito (1 de 2)

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

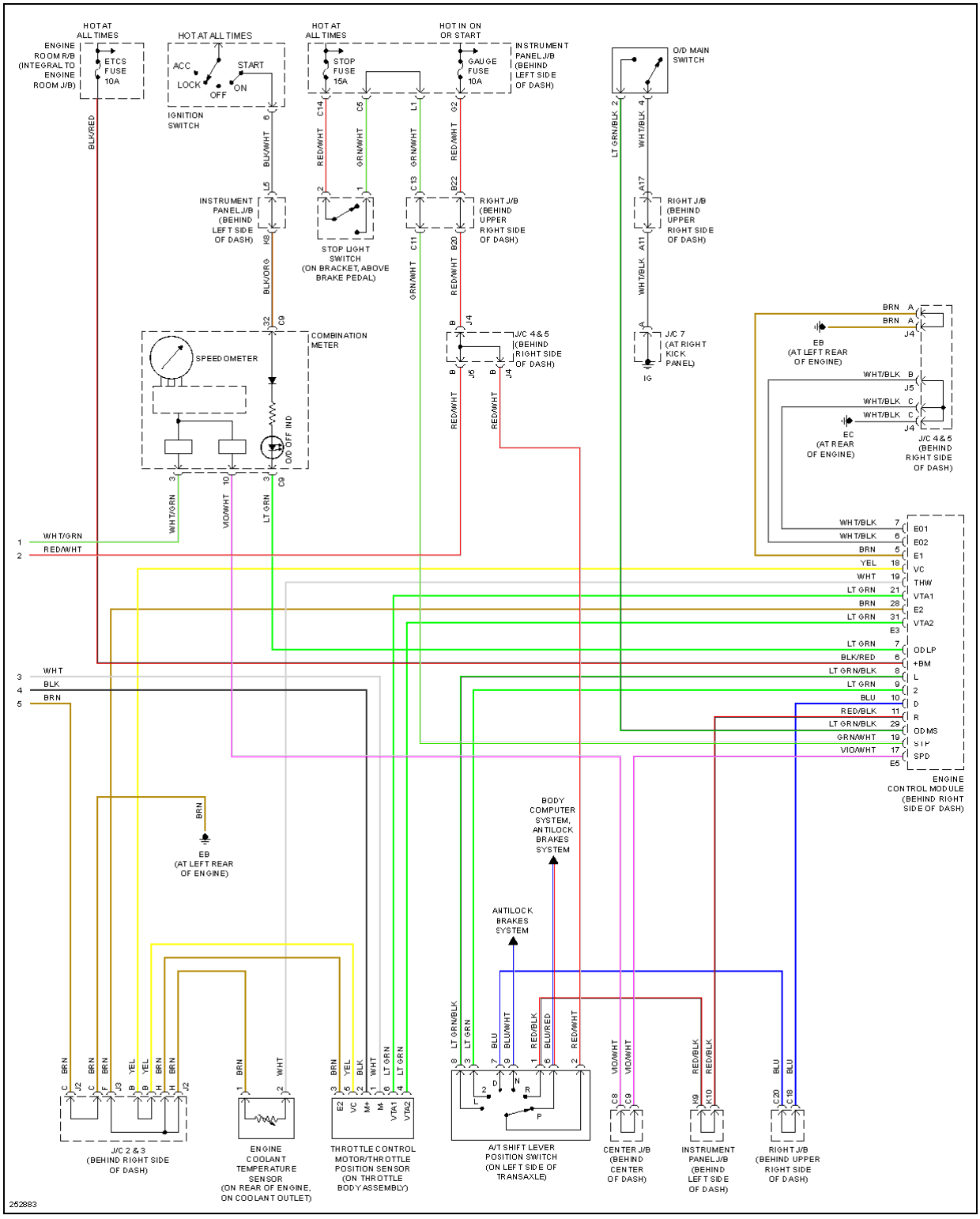


Fig. 44: A / T Circuito (2 de 2)

SISTEMAS DE ALERTA

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

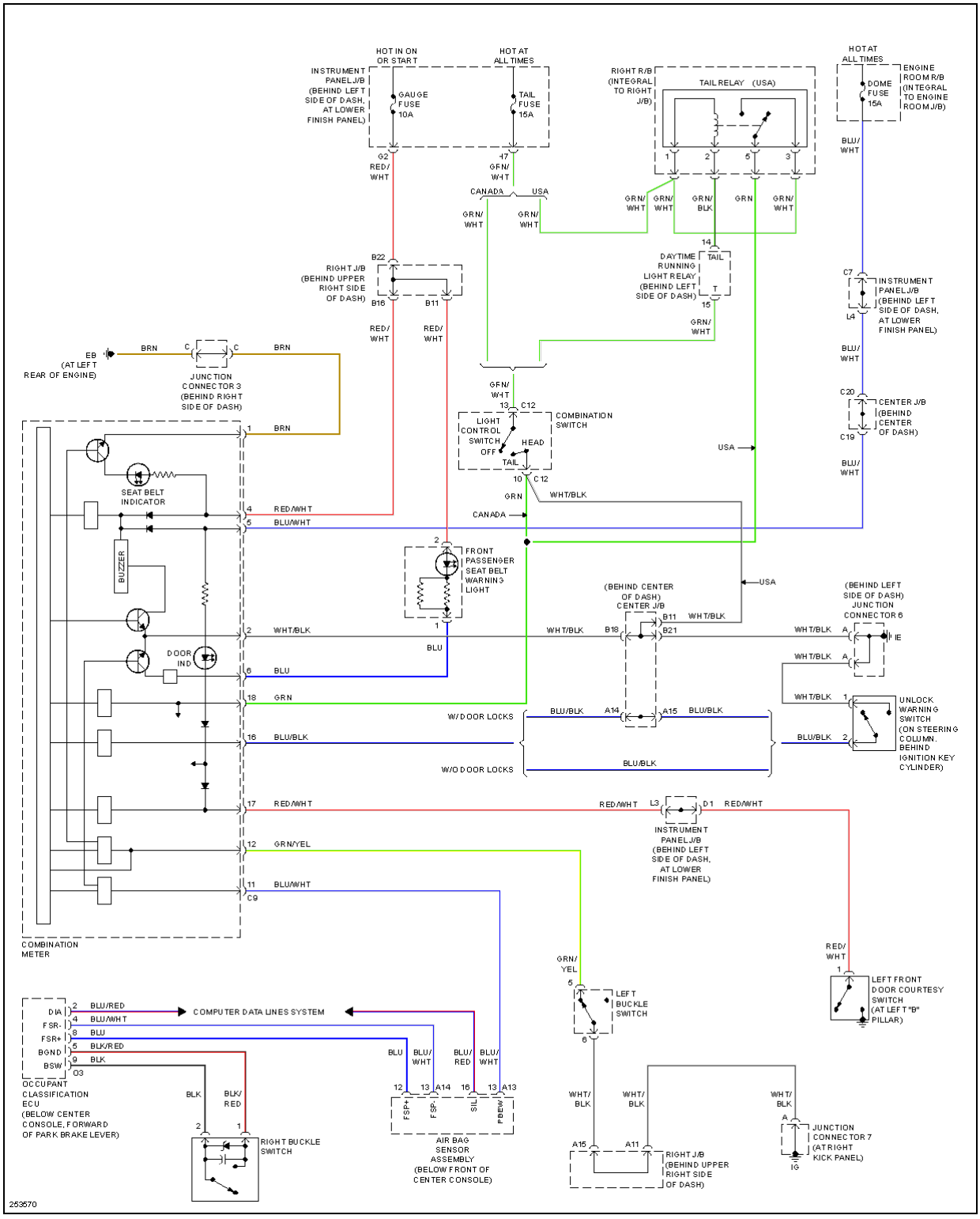


Fig. 45: circuito de timbre

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

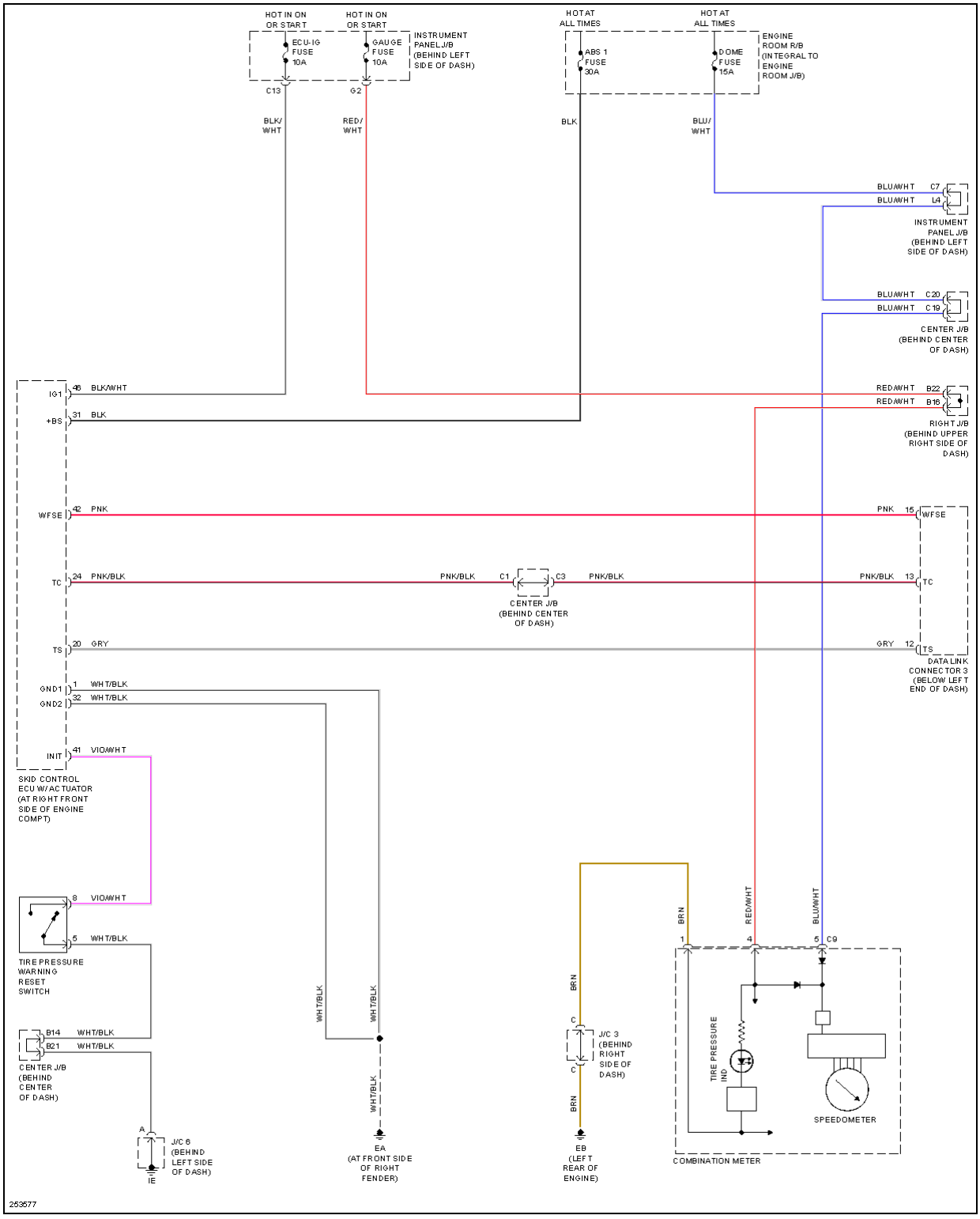


Fig. 46: la presión de neumático supervisión del circuito, W / VSC

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

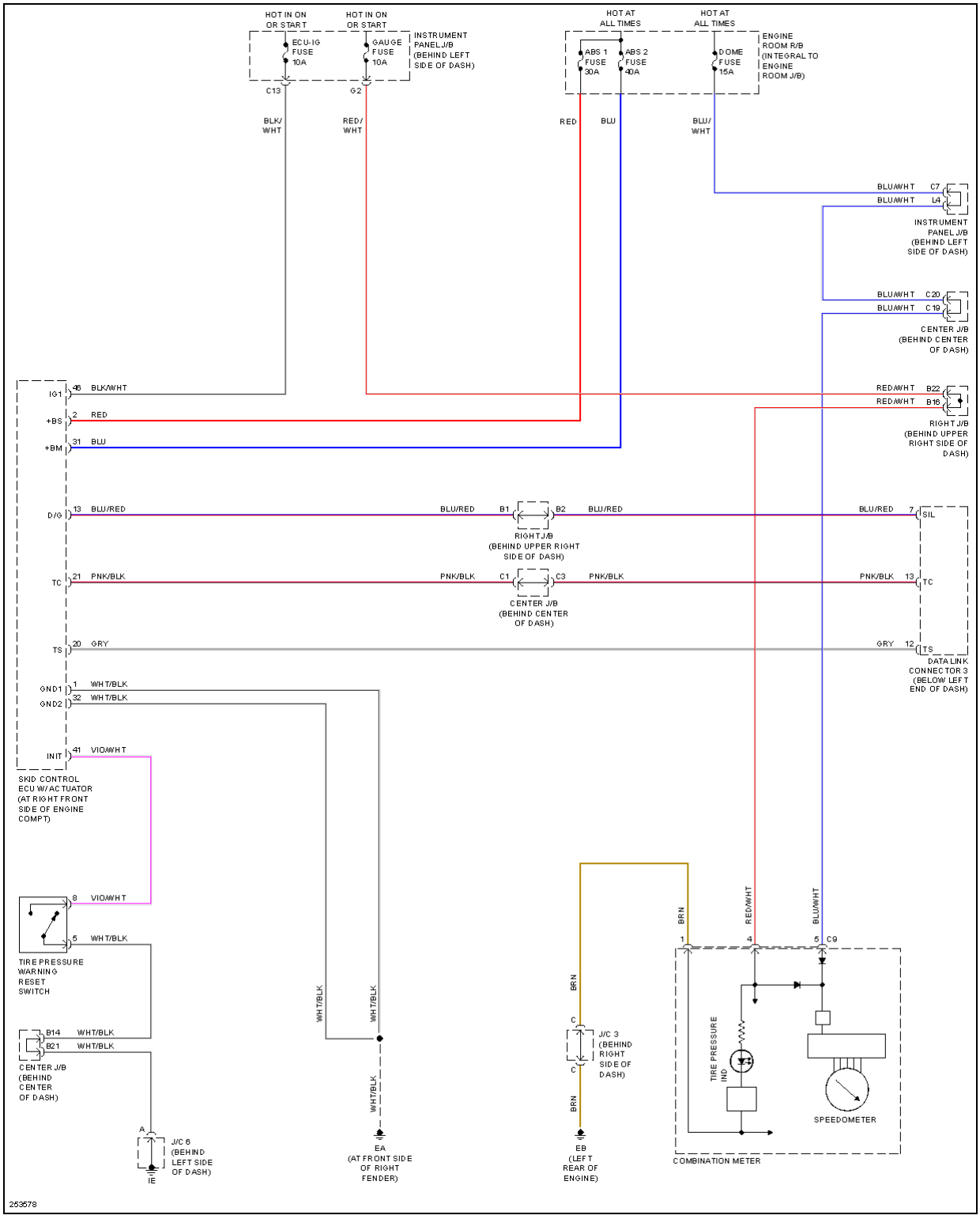


Fig. 47: la presión de neumático supervisión del circuito, W / O VSC

LIMPIA PARABRISAS

2007 Toyota Corolla LE

2007 CABLEADO Diagramas del sistema Toyota - Corolla

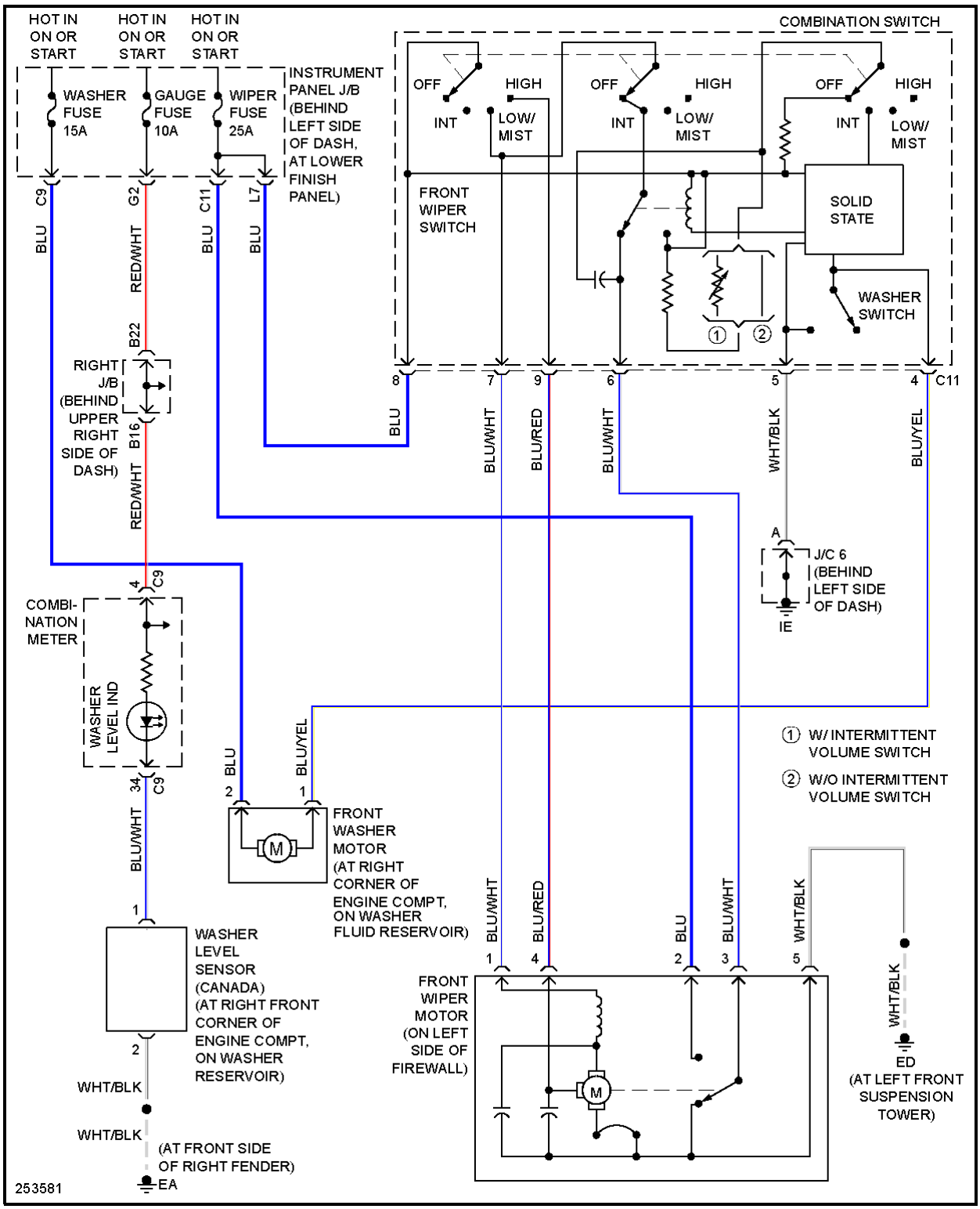


Fig. 48: Wiper / Circuito Lavadora