

CÓDIGO DE TIPO

- A lo largo de este manual, se utilizan las siguientes abreviaturas para identificar el tipo individual.

CÓDIGO	TIPO DE AREA
LA	América Latina

Algunas palabras sobre la información del servicio de seguridad

La información de servicio y reparación contenida en este manual está destinada a ser utilizada por técnicos profesionales calificados.

Intentar dar servicio o reparaciones sin la capacitación, las herramientas y el equipo adecuados podría causarle lesiones a usted o a otras personas. También podría dañar el vehículo o crear una condición insegura.

Este manual describe los métodos y procedimientos adecuados para realizar el servicio, el mantenimiento y las reparaciones. Algunos procedimientos requieren el uso de herramientas y equipos dedicados especialmente diseñados. Cualquier persona que tenga la intención de utilizar una pieza de repuesto, un procedimiento de servicio o una herramienta no recomendada por Honda, debe determinar los riesgos para su seguridad personal y la operación segura del vehículo.

Si necesita reemplazar una pieza, utilice piezas originales Honda con el número de pieza correcto o una pieza equivalente. Recomendamos encarecidamente que no utilice piezas de repuesto de calidad inferior.

Por la seguridad de su cliente

El servicio y el mantenimiento adecuados son esenciales para la seguridad del cliente y la confiabilidad del vehículo. Cualquier error o descuido durante el servicio de un vehículo puede resultar en un funcionamiento defectuoso, daños al vehículo o lesiones a otras personas.

Por tu seguridad

Debido a que este manual está destinado al técnico de servicio profesional, no proporcionamos advertencias sobre muchas prácticas básicas de seguridad en el taller (por ejemplo, piezas calientes: use guantes). Si no ha recibido capacitación sobre seguridad en el taller o no se siente seguro acerca de su conocimiento de las prácticas de servicio seguras, le recomendamos que no intente realizar los procedimientos descritos en este manual.

Algunas de las precauciones de seguridad de servicio general más importantes se detallan a continuación. Sin embargo, no podemos advertirle de todos los peligros concebibles que pueden surgir al realizar procedimientos de servicio y reparación. Solo usted puede decidir si debe o no realizar una tarea determinada.

Precauciones de seguridad importantes

Asegúrese de tener una comprensión clara de todas las prácticas básicas de seguridad del taller y de estar usando la ropa adecuada y el equipo de seguridad. Al realizar cualquier tarea de servicio, tenga especial cuidado con lo siguiente:

- Lea todas las instrucciones antes de comenzar y asegúrese de tener las herramientas, las piezas de repuesto o reparación y las habilidades necesarias para realizar las tareas de forma segura y completa.
- Protéjase los ojos usando anteojos de seguridad, gafas protectoras o protectores faciales adecuados cada vez que martillee, taladre, mueva, haga palanca o trabaje alrededor de aire o líquidos presurizados, resortes u otros componentes de energía almacenada. Si tiene alguna duda, póngase protección para los ojos.
- Use otro tipo de ropa protectora cuando sea necesario, por ejemplo, guantes o zapatos de seguridad. La manipulación de piezas calientes o afiladas puede provocar quemaduras o cortes graves. Antes de agarrar algo que parezca que puede lastimarlo, deténgase y póngase guantes.
- Protéjase y proteja a los demás siempre que tenga el vehículo en el aire. Cada vez que levante el vehículo, ya sea con un montacargas o un gato, asegúrese de que siempre esté apoyado de forma segura. Utilice soportes de gato.

Asegúrese de que el motor esté apagado antes de comenzar cualquier procedimiento de servicio, a menos que las instrucciones le indiquen lo contrario. Esto ayudará a eliminar varios peligros potenciales:

- Envenenamiento por monóxido de carbono del escape del motor. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada siempre que haga funcionar el motor.
- Quemaduras por partes calientes o refrigerante. Deje que el motor y el sistema de escape se enfrien antes de trabajar en esas áreas.
- Lesiones por partes móviles. Si las instrucciones le dicen que haga funcionar el motor, asegúrese de que sus manos, dedos y ropa no estorben.

Los vapores de gasolina y los gases de hidrógeno de las baterías son explosivos. Para reducir la posibilidad de incendio o explosión, tenga cuidado cuando trabaje cerca de gasolina o baterías.

- Utilice únicamente un disolvente no inflamable, no gasolina, para limpiar las piezas.
- Nunca drene ni almacene gasolina en un recipiente abierto.
- Mantenga todas las chispas y llamas de los cigarrillos alejadas de la batería y de todas las piezas relacionadas con el combustible.

WARNING

El servicio o las reparaciones inadecuados pueden crear una condición insegura que puede causar que su cliente u otras personas resulten gravemente heridos o mueran.

Siga cuidadosamente los procedimientos y precauciones de este manual y otros materiales de servicio.

WARNING

No seguir correctamente las instrucciones y precauciones puede causarle lesiones graves o incluso la muerte.

Siga cuidadosamente los procedimientos y precauciones de este manual.

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de servicio describe los procedimientos de servicio para la CBF150 ME.

Siga las recomendaciones del Programa de mantenimiento (Sección 3) para asegurarse de que el vehículo esté en condiciones óptimas de funcionamiento y.

Es muy importante realizar el primer mantenimiento programado. Compensa el desgaste inicial que se produce durante el período de rodaje.

Las secciones 1 y 3 se aplican a todo el scooter. La Sección 2 ilustra los procedimientos para la extracción / instalación de componentes que pueden ser necesarios para realizar el servicio que se describe en las siguientes secciones. Las secciones 4 a 18 describen las partes del scooter, agrupadas según la ubicación.

Busque la sección que desee en esta página, luego vaya al índice de la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones comienzan con una ilustración de ensamblaje o sistema, información de servicio y resolución de problemas para la sección. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos detallados.

Si no conoce la fuente del problema, vaya a la sección 20 Solución de problemas.

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Para ayudarlo a tomar decisiones informadas, hemos proporcionado mensajes de seguridad y otra información a lo largo de este manual. Por supuesto, no es práctico ni posible advertirle sobre todos los peligros asociados con el mantenimiento de este vehículo. Debe usar su propio buen juicio.

Encontrará información de seguridad importante en una variedad de formas que incluyen:

- Etiquetas de seguridad: en el vehículo
- Mensajes de seguridad: precedidos por un símbolo de alerta de seguridad y una de las tres palabras: señalización, PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Estas palabras de advertencia significan:

-  **DANGER**

Usted SERÁ MUERTO o GRAVEMENTE HERIDO si no sigue las instrucciones.
-  **WARNING**

Usted PUEDE SER MUERTO o GRAVEMENTE HERIDO si no sigue las instrucciones.
-  **CAUTION**

PUEDE SER HERIDO si no sigue las instrucciones.

- Instrucciones: cómo reparar este vehículo de forma correcta y segura.

A medida que lea este manual, encontrará información precedida por un

NOTICE símbolo. El propósito de este mensaje es ayudar

Evite daños a su vehículo, a otra propiedad o al medio ambiente.

Parte de la información proporcionada en este manual se aplica únicamente al modelo de tipo ID.

TODA INFORMACIÓN, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTE LA PUBLICACIÓN SE BASA EN LAS ÚLTIMAS INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DISPONIBLE EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN. HONDAMOTORCO., LTD.RESERVA LUZTOMAKEQUANGESAT EN CUALQUIER MOMENTO SIN AVISO Y SIN INCURRIR CUALQUIER OBLIGACIÓN LO QUE SEA.NOPART DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE REALIZARSE SIN PERMISO POR ESCRITO. ESTE MANUAL ES ESCRITO PARA PERSONAS QUE HAN ADQUIRIDO BASICKNOWLEDGEOFMANTENANCEONHONDA MOTOCICLETAS, MOTORSCOOTERSOR ATV.

HondaMotor Co., Ltd.
OFICINA DE PUBLICACIÓN DE SERVICIO

CONTENIDO

	INFORMACIÓN GENERAL	1
	MARCO / PANELES DE CARROCERÍA / SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
ENGINE	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE / INSTALACIÓN DEL MOTOR	6
	CULATA DE CILINDRO / VÁLVULAS	7
	CILINDRO / PISTON	8
	ENLACE DE EMBRAGUE / CAMBIO DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR	10
	CARTER / CIGUEÑAL / TRANSMISIÓN	11
CHASSIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSION / DIRECCION	12
	RUEDA TRASERA / SUSPENSION	13
	SISTEMA DE FRENOS	14
ELECTRICAL	BATERÍA / SISTEMA DE CARGA	15
	SISTEMA DE ENCENDIDO	dieciséis
	LUCES / MEDIDORES / INTERRUPTORES	17
	SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	DIAGRAMA DE CABLEADO	19
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	20
	ÍNDICE	21

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual muestran procedimientos de servicio específicos. Si se requiere información adicional relacionada con estos símbolos, se explicará específicamente en el texto sin el uso de los símbolos.

	Reemplace la (s) pieza (s) por una (s) nueva (s) antes del ensamblaje.
	Utilice aceite de motor recomendado, a menos que se especifique lo contrario.
	Utilice una solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite de motor y grasa de molibdeno en una proporción de 1: 1).
	Utilice grasa multiusos (grasa multiusos a base de litio NLGI # 2 o equivalente).
	Utilice grasa multiusos resistente al agua (Shell Alvania EP2 o Excelite EP2 (KYODO YUSHI CO. LTD) o equivalente).
	Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (que contenga más del 3% de bisulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo: Molykote®BR-2 plus fabricado por Dow Corning EE. UU. M-2 multipropósito fabricado por Mitsubishi Oil, Japón
	Utilice pasta de disulfuro de molibdeno (que contenga más del 40% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo: Molykote®Pasta de GN fabricada por Dow Corning, EE. UU. Honda Moly 60 (solo EE. UU.) Rocol ASP fabricado por Rocol Limited, Reino Unido Pasta Rocol fabricada por Sumico Lubricant, Japón
	Utilice grasa de silicona.
	Aplicar un agente de bloqueo. Utilice un agente de bloqueo de concentración media a menos que se especifique lo contrario.
	Aplicar sellador.
	Utilice líquido de frenos DOT 3 o DOT 4. Utilice el líquido de frenos recomendado a menos que se especifique lo contrario.
	Utilice líquido para horquillas o suspensión.

REGLAS DE SERVICIO	1-1	RUEDA TRASERA / FRENO / SUSPENSION	
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-2	ESPECIFICACIONES	1-8
ESPECIFICACIÓN GENERAL	1-4	ESPECIFICACIONES DEL FRENO HIDRÁULICO	1-8
SISTEMA DE LUBRICACIÓN		BATERÍA / SISTEMA DE CARGA	1-9
ESPECIFICACIONES	1-5	ESPECIFICACIONES	
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	1-5	ESPECIFICACIONES DEL ARRANQUE ELÉCTRICO	1-9
CABEZAL DE CILINDRO / VÁLVULA		ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	1-9
ESPECIFICACIONES	1-5	LUCES / MEDIDORES / INTERRUPTORES	
ESPECIFICACIONES DE CILINDRO / PISTÓN	1-6	ESPECIFICACIÓN	1-9
EMBRAGUE / VARILLA DE CAMBIO DE MARCHAS /		VALORES DE PAR ESTÁNDAR	1-10
ESPECIFICACIONES KICKSTARTER	1-6	VALORES DE PAR DE MOTOR Y ESTRUCTURA PUNTOS DE	1-10
EMBRAGUE DE ALTERNADOR / ARRANQUE		SELLADO Y LUBRICACIÓN ENRUTAMIENTO DE CABLE Y	1-15
ESPECIFICACIONES	1-6	MAZO DE CABLES SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES	1-18
CIGÜEÑAL CIGÜEÑAL /			
ESPECIFICACIÓN DE TRANSMISIÓN	1-7		1-25
RUEDA DELANTERA / SUSPENSION /			
ESPECIFICACIONES DE DIRECCION	1-7		

REGLAS DE SERVICIO

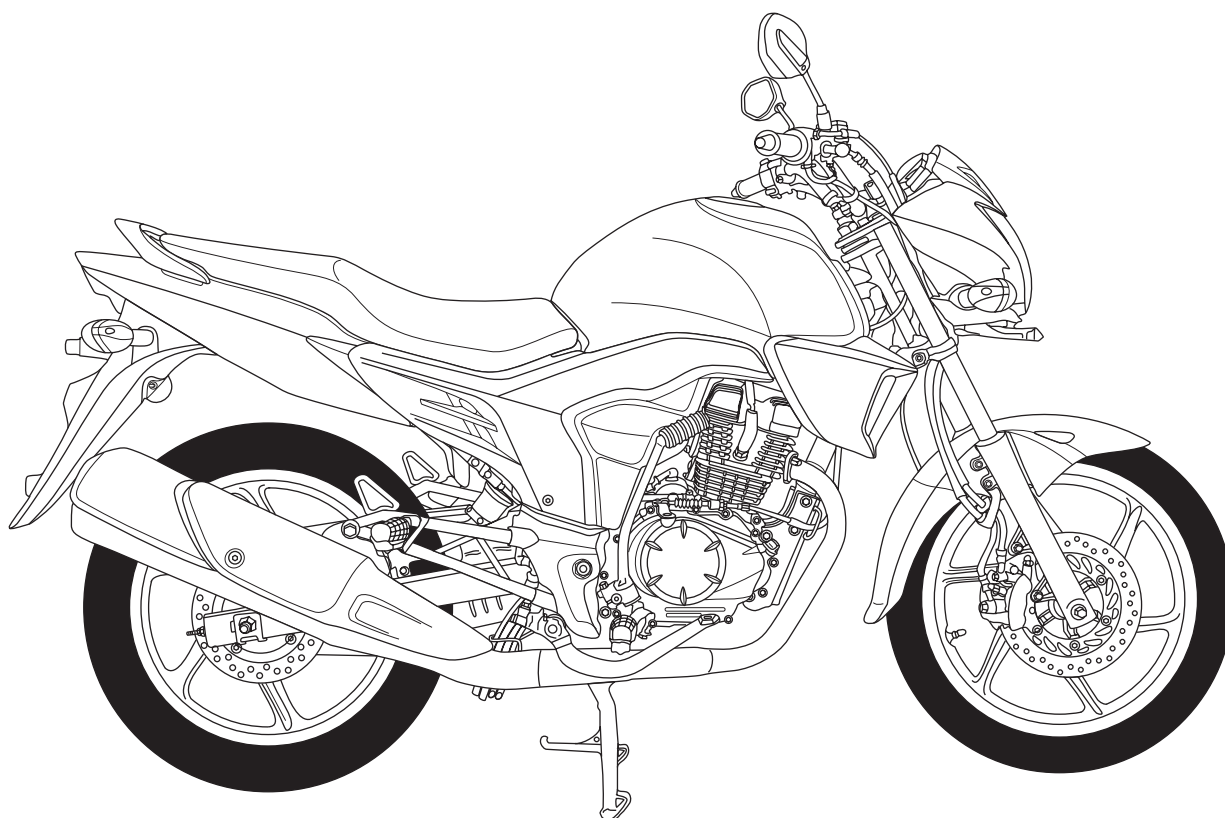
- Utilice piezas y lubricantes genuinos de Honda o recomendados por Honda o sus equivalentes. Las piezas que no cumplen con las especificaciones de diseño de Honda pueden dañar la motocicleta.
- Utilice las herramientas especiales diseñadas para este producto para evitar daños y un montaje incorrecto.
- Utilice únicamente herramientas métricas al dar servicio a la motocicleta. Los pernos, tuercas y tornillos métricos no son intercambiables con sujetadores ingleses.
- Instale juntas, juntas tóricas, chavetas y placas de bloqueo nuevas cuando vuelva a montar.
- Al apretar pernos o tuercas, comience primero con el perno interno o de mayor diámetro. Luego, apriete diagonalmente al par especificado en pasos incrementales, a menos que se especifique una secuencia en particular.
- Limpie las piezas con solvente de limpieza al desarmarlas. Lubrique cualquier superficie deslizante antes de volver a ensamblar. Después del reensamblaje, verifique que
- todas las piezas estén instaladas y funcionen correctamente.
- Enrute todos los cables eléctricos como se muestra en Enrutamiento de cables y arnés (página 1-18).

ABREVIATURA

Abrev. término	A término
PAR	Inyección de aire secundaria por pulsos

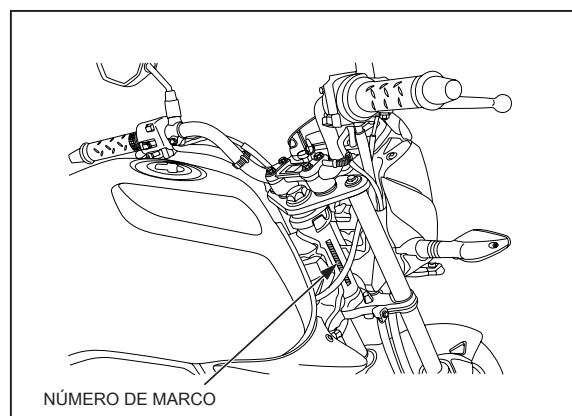
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Este manual cubre 3 tipos de modelos CBF 150.

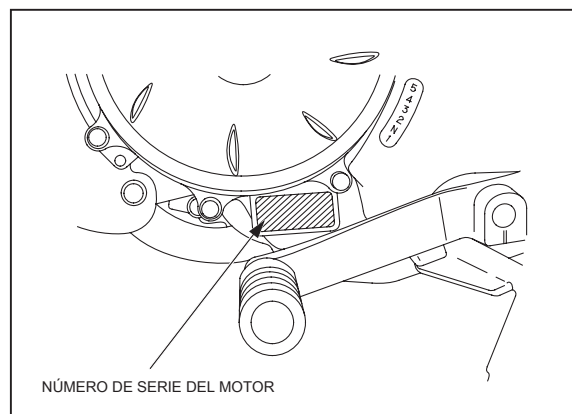


NÚMEROS SERIALES

El número de identificación del vehículo (VIN) está estampado en el otro lado derecho del cabezal de dirección.



El número de serie del motor está grabado en el lado inferior izquierdo del cárter.

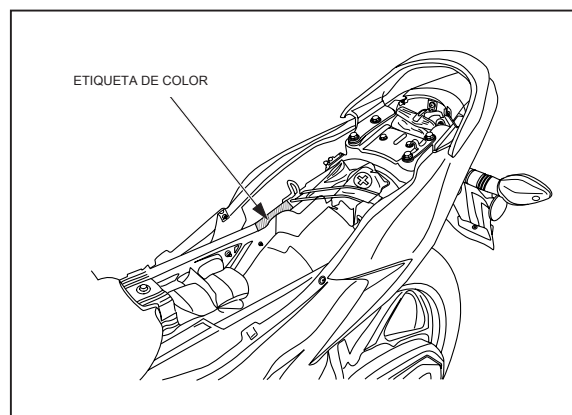


El número de identificación del carburador está estampado en el lado izquierdo del cuerpo del carburador.



ETIQUETA

La etiqueta de color se adjunta como se muestra. Cuando ordene piezas codificadas por colores, especifique siempre el código de color designado.



ESPECIFICACIONES GENERALES

	ARTICULO	ESPECIFICACIÓN
DIMENSIONES	Longitud total Ancho promedio Altura total Distancia entre ejes Altura del asiento Altura del reposapiés Claridad del piso Peso en seco (STD / DLX / CBS) Peso en vacío CBF150MD - ID (ESTÁNDAR) CBF150MD - 2ID (DLX) CBF150MD - 3ID (CBS) Capacidad máxima de peso	2045 mm (80,5 pulg) 757 mm (29,8 pulg) 1060 mm (41,7 pulg) 1325 mm (52,1 pulg) 785 mm (30,9 pulg) 299 mm (11,7 pulg) 175 mm (6,8 pulg) 126 kg (280 libras) / 127 kg (279 libras) / 128 kg (283 libras) 136 kg (299,8 libras) 137 kg (302 libras) 138 kg (306,4 libras) 170 kg (374,7 libras) Tipo de diamante
CUADRO	Tipo de marco Suspensión delantera Recorrido de la rueda delantera Suspensión trasera Recorrido de la rueda trasera Amortiguador trasero Tamaño del neumático delantero Tamaño de los neumáticos traseros Marca del neumático delantero Marca de neumáticos traseros Freno frontal Freno trasero Tipo de tambor Tipo de disco Ángulo de avance Longitud del sendero Capacidad del tanque de combustible Capacidad de reserva del depósito de	Horquilla telescópica 117 mm (4,6 pulgadas) Basculante 113 mm (4,4 pulgadas) Operación de ambos lados 80 / 100-17 M / C 46P 110 / 80-17 M / C 57P MRF MRF Disco único hidráulico Trailing líder mecánico Disco único hidráulico 26° 94 mm (3,7 pulgadas) 12,0 litros (3,17 gal EE. UU., 2,63 Imp gal) 2 litros (0,52 gal EE. UU., 0,44 Imp gal) Cilindro único inclinado 15 ° desde
MOTOR	combustible Disposición de los cilindros Diámetro y carrera Desplazamiento Índice de compresión Tren de válvulas Válvula de admisión abre a 1 mm (0,04 pulg.) de elevación a 1 cierra mm (0,04 pulg.) de elevación a 1 mm Válvula de escape abre (0,04 pulg.) de elevación a 1 mm cierra (0,04 pulg) de elevación Sistema de lubricación Tipo de bomba de aceite Sistema de refrigeración Filtración de aire Peso seco del motor	la vertical 57,3 x 57,8 mm (2,26 x 2,28 pulgadas) 149,15 cm 3 (5,87 pulgadas) 9,5: 1 OHC accionado por cadena con balancín 5° BTDC 40° ABDC 30° BBDC 10° ATDC Trocoide de presión forzada y sumidero húmedo Aire enfriado Filtro de papel viscoso 29,5 kg (65,03 libras)
CARBURADOR	Tipo de carburador Orificio del acelerador	Tipo CV (velocidad constante) 28 mm (1,10 pulg.)
TREN DE TRANSMISIÓN	Sistema de embrague Sistema de operación de embrague Transmisión Reducción primaria Reducción final Relación de transmisión 1er 2do Tercero Cuarto Quinto Patrón de cambio de marchas	Multi-plato, húmedo Operación por cable 5 velocidades, manual 3.350 (67/20) 2.800 (42/15) 3.076 (40/13) 1.789 (34/19) 1.304 (30/23) 1.090 (24/22) 0,937 (30/32) Sistema de retorno operado con el pie izquierdo 1-N-2-3-4-5
ELÉCTRICO	Sistema de encendido Sistema de arranque Cargando sistema Regulador / rectificador	DIGITALDC - CDI Motor de arranque eléctrico y arrancador a patada Alternador de salida monofásico Tipo semiconductor

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN

	ARTICULO	ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Capacidad de aceite del motor	Después de drenar	1,0 litro (1,1 cuartos de galón EE. UU., 0,9 Imp qt)	-
	Después del desmontaje	1,2 litros (1,3 cuartos de galón EE. UU., 1,1 Imp qt)	-
Aceite de motor recomendado		Aceite Honda de 4 tiempos o aceite de motor equivalente Clasificación de servicio API: MA Viscosidad: SAE 10W-30	-
Rotor de la bomba de aceite	Espacio libre de la punta	0,15 (0,006)	0,20 (0,008)
	Espacio corporal	0,15 - 0,20 (0,006 - 0,008)	0,25 (0,010)
	Espacio lateral	0,05 - 0,11 (0,002 - 0,004)	0,15 (0,006)

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

ARTICULO	ESPECIFICACIONES
Número de identificación del carburador	AVK6AY
Chorro principal	# 115
Chorro lento	# 35
Apertura inicial del tornillo piloto Nivel de	2 y 7/8 Salida
flotación	13,0 mm (0,51 pulgadas)
Velocidad de ralentí del motor	1.400 ± 100 min-1 (rpm) 2 ~ 6 mm
Juego libre del puño del acelerador	(0,08 - 0,24 pulgadas)
Válvula de control PAIR vacío especificado	58,7 kPa (440 mm Hg)

ESPECIFICACIONES DE CULATA / VÁLVULA

ARTICULO	ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Compresión del cilindro a 1000 min-1 (rpm) Juego de válvulas	1100 kPa (11,2 kgf / cm², 159,3 psi)	-
Válvula, guía de válvula	EN	0,08 (0,003)
	EX	0,12 (0,005)
	EN	4,975 - 4,990 (0,1959 - 0,1965)
	EX	4,955 - 4,970 (0,1951 - 0,1957)
	IN / EX	5,000 - 5,012 (0,1969 - 0,1973)
	EN	0,010 - 0,037 (0,0004 - 0,0015)
	EX	0,030 - 0,057 (0,0012 - 0,0022)
	IN / EX	16,8 - 17,0 (0,66 - 0,67)
	IN / EX	0,9 - 1,1 (0,035 - 0,043)
	INTERNO	38,76 (1,526)
Resorte de válvula	EXTERIOR	35,95 (1,415)
Balancín	ID de brazo	10,000 - 10,015 (0,3937 - 0,3943)
	OD del eje	9,972 - 9,987 (0,3926 - 0,3932)
	Espacio entre el brazo y el eje	0,013 - 0,043 (0,0005 - 0,0017)
Árbol de levas	Altura del lóbulo de la leva	32,994 - 33,234 (1,2990 - 1,3084)
	EX	32,880 - 33,120 (1,2945 - 1,3039)
Alabeo de la culata del cilindro	-	0,05 (0,002)

ESPECIFICACIONES DEL CILINDRO / PISTÓN

ARTICULO			ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Cilindro	IDENTIFICACIÓN		57,300 - 57,310 (2,2559 - 2,2563)	57,40 (2,260)
	Fuera de ronda		-	0,10 (0,004)
	Afilar		-	0,10 (0,004)
	Deformación		-	0,10 (0,004)
Pistón, pasador del pistón, anillo de pistón	Diámetro exterior del pistón a 10 (0,4) de la parte inferior DI del		57,280 - 57,295 (2,2551 - 2,2557)	57,20 (2,252)
	orificio del pasador del pistón		14,002 - 14,008 (0,5513 - 0,5515)	14,04 (0,553)
	Diámetro exterior del pasador del pistón		13,994 - 14,000 (0,5509 - 0,5512)	13,96 (0,550)
	Holgura de pistón a pasador de pistón		0,002 - 0,014 (0,0001 - 0,0006)	0,04 (0,002)
	Espacio del extremo del anillo de pistón	Cima	0,10 - 0,25 (0,004 - 0,010)	0,40 (0,016)
		Segundo	0,10 - 0,25 (0,004 - 0,010)	0,40 (0,016)
		Aceite (riel lateral)	0,20 - 0,70 (0,008 - 0,028)	0,85 (0,033)
	Anillo de pistón a anillo	Cima	0,030 - 0,060 (0,0012 - 0,0024)	0,10 (0,004)
		espacio libre de la ranura	Segundo	0,030 - 0,060 (0,0012 - 0,0024)
Holgura de cilindro a pistón			0,005 - 0,030 (0,0002 - 0,0012)	0,09 (0,004)
ID del extremo pequeño de la biela			14,010 - 14,028 (0,5516 - 0,5523)	14,06 (0,554)
Holgura entre la biela y el pasador del pistón			0,010 - 0,034 (0,0004 - 0,0013)	0,10 (0,004)

EMBRAGUE / ENLACE DE CAMBIO DE MARCHAS ESPECIFICACIONES DE ARRANCADORES

ARTICULO	ESTÁNDAR		SERVICELIMIT
Juego libre de la maneta del embrague	10 - 20 (0,4 - 0,8)		-
Embrague	Longitud libre de resorte	40,5 (1,59)	39,6 (1,56)
	Espesor del disco	2,92 - 3,08 (0,115 - 0,121)	2,6 (0,10)
	Alabeo de la placa	-	0,20 (0,008)
ID exterior del embrague	23.000 - 23.021 (0.9055 - 0.9063)		23,08 (0,909)
Guía exterior del embrague	sobredosis	22,959 - 22,980 (0,9039 - 0,9047)	22,93 (0,903)
	IDENTIFICACIÓN	16,991 - 17,009 (0,6689 - 0,6696)	17,04 (0,671)
Diámetro exterior del eje principal en la guía exterior del embrague	16,966 - 16,984 (0,6680 - 0,6687)		16,95 (0,667)
DI del engranaje inactivo del pedal de arranque	20.500 - 20.521 (0.8071 - 0.8079)		20,58 (0,810)
Guía de marcha lenta del pedal de arranque	sobredosis	20.459 - 20.480 (0.8055 - 0.8063)	20,43 (0,804)
	IDENTIFICACIÓN	17.000 - 17.018 (0.6693 - 0.6700)	17,04 (0,671)
Diámetro exterior del contraeje en la guía del engranaje inactivo del pedal de arranque DI	16,966 -16,984 (0,6680 - 0,6687)		16,94 (0,667)
del engranaje impulsor del pedal de arranque	16,016 - 16,034 (0,6305 - 0,6313)		16,06 (0,632)
Diámetro exterior del eje del pedal de arranque en el engranaje impulsor del pedal de arranque	15,966 - 15,984 (0,6286 - 0,6293)		15,94 (0,628)

ESPECIFICACIONES DEL EMBRAGUE DE ARRANQUE / ALTERNADOR

ARTICULO	ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Eje del engranaje impulsado por el motor de arranque	45.660 - 45.673 (1.7976 - 1.7981)	45,60 (1,795)

ESPECIFICACIONES DEL CIGÜEÑAL / TRANSMISIONES

ARTICULO			ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Cigüeñal	Sin		-	0,03 (0,001)
	Holgura radial de la cabeza de la biela Holgura lateral de		0 - 0,008 (0 - 0,0003)	0,05 (0,002)
	la cabeza de la biela		0,10 - 0,35 (0,004 - 0,014)	0,80 (0,032)
Transmisión		M4, M5	20.000 - 20.021 (0.7874 - 0.7882)	20,05 (0,789)
		C1	20.500 - 20.521 (0.8071 - 0.8079)	20,55 (0,809)
		C2	23.020 - 23.041 (0.9063 - 0.9071)	23,07 (0,908)
		C3	23,025 - 23,046 (0,9065 - 0,9073)	23,07 (0,908)
	OD del buje	M4, M5	19,959 - 19,980 (0,7858 - 0,7866)	19,91 (0,784)
		C1	20.459 - 20.480 (0.8055 - 0.8063)	20,41 (0,804)
		C2, C3	22,984 - 23,005 (0,9049 - 0,9057)	22,95 (0,904)
	Engranaje a buje autorización	M4, M5, C1	0,020 - 0,062 (0,0008 - 0,0024)	0,10 (0,004)
		C2	0.015 - 0.057 (0.0006 - 0.0022)	0,10 (0,004)
		C3	0,020 - 0,062 (0,0008 - 0,0024)	0,10 (0,004)
	ID de buje	M4, C1	17.000 - 17.018 (0.6693 - 0.6700)	17,04 (0,671)
		C2, C3	20,020 - 20,041 (0,7882 - 0,7890)	20,07 (0,790)
	Eje principal / eje secundario sobredosis	M4, C1	16,966 - 16,984 (0,6680 - 0,6687)	16,93 (0,667)
		C2	19,978 - 19,989 (0,7865 - 0,7870)	19,94 (0,785)
		C3	19,979 - 20,000 (0,7866 - 0,7874)	19,94 (0,785)
	Buje a eje autorización	M4, C1	0,016 - 0,052 (0,0006 - 0,0020)	0,10 (0,004)
		C2	0,031 - 0,063 (0,0012 - 0,0025)	0,10 (0,004)
		C3	0,020 - 0,062 (0,0008 - 0,0024)	0,10 (0,004)
Horquilla de cambio, eje de la horquilla de cambio	Diámetro exterior del eje de la		9,986 - 9,995 (0,3931 - 0,3935)	9,93 (0,391)
	horquilla de cambio DI de la horquilla de cambio		10.000 - 10.018 (0.3937 - 0.3944)	10,05 (0,396)
	Espesor de la garra de la horquilla de cambio		4,93 - 5,00 (0,194 - 0,197)	4,50 (0,177)

RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / DIRECCIÓN ESPECIFICACIONES

ARTICULO		ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Profundidad mínima de la rosca del neumático		-	1,5 (0,06)
Neumático frío presión	Solo conductor	175 kPa (1,75 kgf / cm², 25 psi) 175 kPa	-
	Conductor y pasajero	(1,75 kgf / cm², 25 psi)	-
Excentricidad del eje		-	0,2 (0,01)
Llanta de la rueda sin	Radial	-	1,0 (0,04)
	Axial	-	1,0 (0,04)
Tenedor	Longitud libre de resorte	481 (18,93)	458 (18,03)
	Desviación de la tubería	-	0,20 (0,008)
	Fluido recomendado	Aceite Honda Ultra Cushion No 10 (BHARAT SS-8) 175 mm (6,88	-
	Nivel fluido	pulg.)	-
	Capacidad de fluido	156 cm³ ± 1,0 cm³ (5,27 ± 0,03 onzas estadounidenses, 5,49 ± 0,04 UKoz)	-
Precarga del cojinete del cabezal de dirección		0,7 - 1,3 kgf (1,64 - 2,81 lbf)	-

RUEDA TRASERA / FRENO / SUSPENSIONES ESPECIFICACIONES

ARTICULO		ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Profundidad mínima de la rosca del neumático		-	2,0 (0,08)
Presión del neumático en frío	Solo conductor	200 kpa (2,00 kgf / cm², 29 psi) 225 kpa	-
	Conductor y pasajero	(2,29 kgf / cm², 32 psi)	-
Excentricidad del eje		-	0,2 (0,01)
Excentricidad de la llanta de la rueda	Radial	-	1,0 (0,04)
	Axial	-	1,0 (0,04)
Cadena de transmisión	Tamaño / enlace	428/126	-
	Flojo	30 - 40 (1,1 - 1,5) 20 - 30	-
Freno	Juego libre de pedales	(0,8 - 1,2)	-
	ID de tambor	130,0 - 130,2 (5,12 - 5,13)	131,0 (5,16)

ESPECIFICACIONES DE FRENOS HIDRÁULICOS

	ARTICULO		ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Parte delantera	Líquido de frenos especificado		PUNTO 3 o PUNTO 4	-
	Espesor del disco de freno		4 mm (0,15 pulgadas)	3,5 mm (0,13 pulgadas)
	Excentricidad del disco de freno		-	0,10 (0,004)
	ID del cilindro maestro	STD y DLX	12.700 - 12.743 (0.4999 - 0.5017)	12,775 (0,5029)
		CBS	11.000 - 11.043 (0.4331 - 0.4348)	11,055 (0,4352)
	Diámetro exterior del pistón maestro	STD y DLX	12,657 - 12,684 (0,4983 - 0,4994)	12,645 (0,4978)
		CBS	10.057 - 10.084 (0.4314 - 0.4324)	10,945 (0,4309)
	ID del cilindro de la pinza (STD y DLX) ID del cilindro		25.400 - 25.450 (1.0000 - 1.0020)	25.460 (1.0024)
	de la pinza (CBS) Cilindro A		25.400 - 25.450 (1.0000 - 1.0020)	25.460 (1.0024)
		Cilindro B	22,650 - 22,700 (0,8917 - 0,8937)	22,710 (0,8941)
	Diámetro exterior del pistón de la pinza (STD y DLX) Diámetro		25.318 - 25.368 (0.9968 - 0.9987)	25,31 (0,996)
	exterior del pistón de la pinza (CBS) Pistón A		25.318 - 25.368 (0.9968 - 0.9987)	25,31 (0,996)
Pistón B		22.585 - 22.618 (0.8892 - 0.8905) DOT 3 o DOT	22,56 (0,888)	
Trasero	Líquido de frenos especificado		4	-
	Espesor del disco de freno		4 mm (0,15 pulgadas)	3,5 mm (0,13 pulgadas)
	Alabeo del disco de freno		-	0,10 (0,004)
	ID del cilindro maestro	DLX	12.700 - 12.743 (0.4999 - 0.5017)	12,775 (0,5029)
		CBS	14.000 - 14.043 (0.5512 - 0.5529)	14,055 (0,5533)
	OD del cilindro maestro	DLX	12,657 - 12,684 (0,4983 - 0,4994)	12,645 (0,4978)
		CBS	13,957 - 13,984 (0,5495 - 0,5529)	13,945 (0,5490)
	ID del cilindro de la pinza		32.030 - 32.080 (1.2610 - 1.2629)	32.090 (1.2634)
	Diámetro exterior del pistón de la pinza		31.948 - 31.998 (1.2578 - 1.2598)	31,94 (1,2575)
	Altura del pedal de freno		66,0 - 68,0 (2,60 - 2,67)	-

BATERÍA / SISTEMAS DE CARGA ESPECIFICACIONES

ARTICULO			ESPECIFICACIONES
Batería	Capacidad		12 V - 4 Ah
	Fuga de corriente		0,096 mA máx.
		Completamente cargado	12,5 - 13,0 V
		Necesita cargarse	Por debajo de 12,4 V
Alternador	Capacidad		0,14 kW / 5.000 min-1 (rpm)
	Resistencia de la bobina de carga (20 °C / 68 °F)		0,2 - 1,0 Ω

ARRANCADORES ELÉCTRICOS ESPECIFICACIONES

ARTICULO	ESTÁNDAR	SERVICELIMIT
Longitud del cepillo del motor de arranque	10,00 - 10,05 (0,394 - 0,396)	6,5 (0,26)

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

ARTICULO			ESPECIFICACIÓN
Bujía	Estándar		CPR8EA-9 (NGK)
Espacio de la bujía			0,8 - 0,9 mm (0,03 - 0,04 pulg.) 100 V
Voltaje pico primario de la bobina de encendido	Voltaje pico del		mínimo
generador de impulsos de encendido	Tiempo de encendido (marca		0,7 V mínimo
"F")			8 ° BTDC en inactivo
La posición del acelerador sensor	Voltaje de entrada		4,75 - 5,25 V
	Resistencia (20 ° C / 68 ° F)		4.0 - 6.0 Ω

LUCES / MEDIDORES / INTERRUPTORES ESPECIFICACIONES

ARTICULO			ESPECIFICACIÓN
Bombillas	Faro (haz alto / bajo)		12 V - 35/35 W
	Luz de posición		12V - 5W
	Luz de freno / trasera (LED)		12 V - 3,5 / 0,7 W 12 V
	Pon la luz de cruce		- 10 W x 4
	Luz del instrumento		LED
	Indicador de señal de giro		LED
	Indicador de luz de carretera		LED
	Indicador neutral		LED
Fusible	Principal		20A
	Sub		15A y 10A
Resistencia del sensor de nivel de combustible (20 ° C / 68 ° F)	Lleno		6 - 9 Ω
	Vacío		266 - 274 Ω
Resistencia de compensación (20 ° C / 68 ° F)	Resistencia		150 $\pm$ 7,5 Ω
	Poder		5W

VALORES DE PAR ESTÁNDAR

TIPO DE FIJACIÓN	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	TIPO DE FIJACIÓN	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)
Perno y tuerca de 5 mm Perno y tuerca de 6 mm (Incluye perno de brida SH) Perno y tuerca de 8 mm Perno y tuerca de 10 mm Perno y tuerca de 12 mm	5 (0,5; 3,6) 10 (1,0, 7) 22 (2,2, 16) 34 (3,5, 25) 54 (5,5, 40)	Tornillo de 5 mm Tornillo de 6 mm Perno de brida de 6 mm (Incluye NSHF) y tuerca Perno y tuerca con brida de 8 mm Perno y tuerca con brida de 10 mm	4 (0,4; 2,9) 9 (0,9; 6,5) 12 (1,2, 9) 26 (2,7, 20) 39 (4,0, 29)

VALORES DEL MOTOR Y DEL MARCO

- Las especificaciones de torque que se enumeran a continuación son para sujetadores especificados.
- Otros deben apretarse a los valores de torque estándar enumerados anteriormente. NOTA

1. Aplique aceite de motor a las roscas y la superficie de asiento.
2. Aplique agente de bloqueo a las roscas.
3. Tuerca en U
4. Aplique grasa a las roscas.

MOTOR

MANTENIMIENTO

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Bujía	1	10	16 (1,6, 12)	NOTA 1
Contratuercas de ajuste de la válvula Tapa del orificio de distribución	2 1	6 14	14 (1,4, 10) 10 (1,0, 7)	
Tapón del orificio del cigüeñal	1	32	15 (1,5, 11)	NOTA 4
Perno de drenaje de aceite	1	12	30 (3,1, 22)	
Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite	3	5	4 (0,4; 3,0)	

LUBRICACIÓN

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tornillo de la placa de la bomba de aceite	1	4	3 (0,3; 2,2)	
Perno de montaje de la bomba de aceite	2	6	12 (1,2, 9)	

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tuerca de seguridad de la válvula SE	1	10	2,3 (0,2; 1,7)	Página 1-12
Tornillo de drenaje del carburador	1	6	1,5 (0,2; 1,1)	
Chorro lento	1	5	1,5 (0,2; 1,1)	
Soporte de chorro de aguja	1	7	2,5 (0,3; 1,8)	
Chorro principal	1	5	2,1 (0,2, 1,6)	
Tornillo de la cámara de flotación	3	4	2,1 (0,2, 1,6)	
Tornillo de la tapa de la válvula SE	2	5	3,4 (0,4, 2,5)	
Tornillo de la tapa de la cámara de vacío Tornillo de sujeción del cable del acelerador Tornillo de la banda	2 2 2	4 5 5	2,1 (0,2, 1,6) 3,4 (0,4, 2,5) 3,4 (0,4, 2,5)	
aislante	1	5	1 (0,1; 0,7)	
Contratuercas de la válvula de combustible	1	dieciséis	27 (2,8, 20)	

CABEZAL DE CILINDRO / VÁLVULAS

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno de la tapa de la culata Perno del eje del balancín Perno del piñón de la leva	2 2 2	6 5 5	10 (1,0, 7) 5 (0,5, 3,7) 9 (0,9; 6,6)	NOTA 1
Perno del soporte del árbol de levas Perno del aislador del carburador	4 2	8 6	32 (3,3, 24) 12 (1,2, 9)	
Tapón elevador del tensor de la cadena de levas	1	6	4 (0,4; 3,0)	

CILINDRO / PISTON

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno prisionero del cilindro	4	8	11 (1,1, 8)	página no. 1-12

EMBRAGUE / CAMBIO DE MARCHAS

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Contratuera del centro del embrague	1	14	74 (7,5, 55)	NOTA 1
Perno de la placa del levantador del embrague Contratuera del rotor del filtro	4 1	6 14	12 (1,2, 9) 64 (6,5, 47)	NOTA 1
de aceite Perno de la leva de cambio	1	6	12 (1,2, 9)	NOTA 2
Perno del brazo del tope del tambor de cambio	1	6	12 (1,2, 9)	NOTA 2

ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tuerca de bloqueo del volante	1	14	74 (7,5, 55)	NOTA 1
Perno del embrague de arranque	6	6	16 (1,6, 12)	NOTA 2
Perno de montaje del generador de impulsos de encendido Perno de guía de alambre	2 1	6 6	12 (1,2, 9) 12 (1,2, 9)	NOTA 2

CIGUEÑAL / TRANSMISIÓN

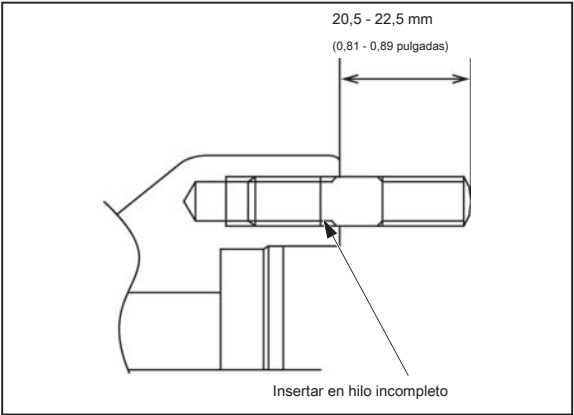
ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno de la placa de ajuste del cojinete del eje principal Perno de la placa de retención del cojinete del cigüeñal Perno del tapón de empuje	2 3 1	6 6 6	12 (1,2, 9) 12 (1,2, 9) 10 (1,0, 7)	NOTA 2

OTROS

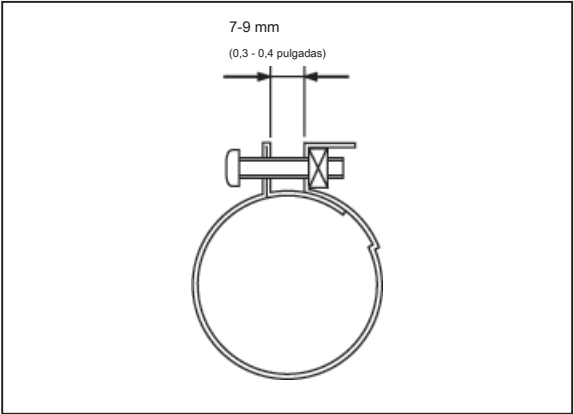
ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno de pivote de la maneta de embrague Tuerca de pivote de la maneta de embrague	1 1	6 6	1 (0,1; 0,7) 5,9 (0,6; 4,4)	

INFORMACIÓN GENERAL

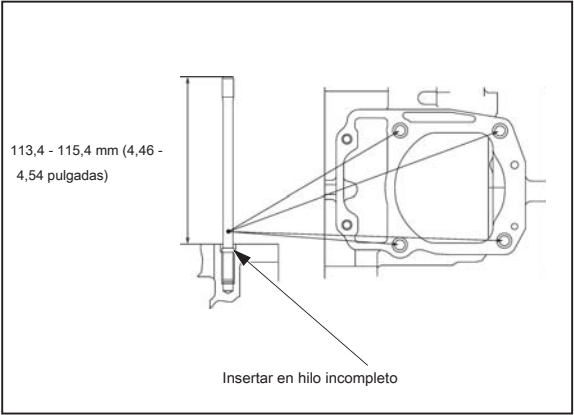
PERNO DE ESCAPE:



TORNILLO BANDA AISLANTE:



PERNO DE ESPIGA DEL CILINDRO:



CUADRO

CUADRO / CARROCERÍAS / SISTEMA DE ESCAPE

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno prisionero del tubo de escape	2	8	11 (1,1, 8)	

MOTOR DESMONTAJE / INSTALACIÓN

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tuerca de suspensión del motor delantero	2	8	26 (2,7, 19)	
Tuerca de suspensión del motor trasero	2	10	54 (5,5, 40)	
Perno de la placa de fijación de la rueda dentada motriz	2	6	12 (1,2, 9)	

RUEDA DELANTERA / FRENO / SUSPENSION / DIRECCION

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno del disco de freno delantero	6	8	42 (4,3, 32)	NOTA 2
Tuerca del eje delantero	1	12	59 (6,0, 44)	NOTA 3
Tuerca del soporte inferior del manillar	2	8	26 (2,7, 19)	NOTA 3
Perno del soporte superior del manillar	4	8	22 (2,2, 16)	
Perno del soporte del cilindro maestro	2	6	9 (0,9,7)	
Contratuerca del espejo retrovisor	2	10	34 (3,5, 25)	
Perno de la horquilla	2	8	20 (2,0, 15)	NOTA 2
Tapón de horquilla	2	26	22 (2,2, 16)	
Perno de presión del puente inferior	2	8	32 (3,3, 24)	
Perno del puente superior	2	8	44 (4,5, 33)	
Tuerca de ajuste del cojinete de la dirección	1	26	3.4	
Tuerca de la dirección	1	24	74 (7,5, 55)	

RUEDA TRASERA / FRENO / SUSPENSION

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Perno del disco de freno trasero	6	8	42 (4,3, 32)	
Tuerca de la rueda dentada impulsada	4	10	64 (6,5, 47)	NOTA 3
Tuerca del eje trasero	1	14	88 (8,9, 65)	NOTA 3
Tuerca de montaje del amortiguador	2	10	44 (4,5, 33)	NOTA 3
Tuerca de pivote del basculante	1	14	54 (5,5, 40)	NOTA 3

FRENO HIDRÁULICO

ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Válvula de purga de pinza	1	10	5,4 (0,55; 3,9)	
Tornillo de la tapa del depósito del cilindro maestro	2	4	1,5 (0,2; 1,1)	
Perno de montaje de la pinza de freno	2	8	30 (3,1, 22)	
Tornillo del interruptor de la luz del freno delantero	1	4	1,2 (0,1; 0,9)	
Perno del pivote de la palanca del freno	1	6	1,0 (0,1; 0,7)	
Tuerca de pivote de la palanca de freno	1	6	6,0 (0,6; 4,4)	
Perno de aceite de la manguera de freno	2	10	34 (3,5, 25)	
Pasador de la pinza del freno delantero	2	8	17 (1,7; 12)	
Pasador de sujeción de la pinza de freno trasero M / C trasero	1	10	17 (1,7; 12)	NOTA 2
(uso del accesorio de soporte de escalón) Tuerca principal de la pinza de freno trasero	1	6	12 (1,2, 9)	
	1	12	22 (2,2, 16)	

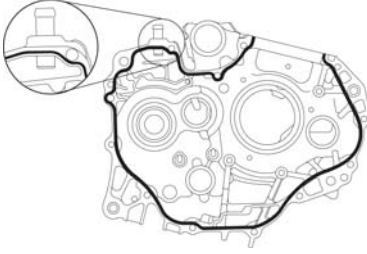
INFORMACIÓN GENERAL

CARBURADOR				
ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tornillo del sensor de posición del acelerador	1	5	3,4 (0,4, 2,5)	

LUCES / MEDIDORES / INTERRUPTORES				
ARTICULO	CANTIDAD	HILO DIA. (mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf · m, lbf · pie)	OBSERVACIONES
Tuerca de montaje del sensor de nivel de combustible	4	6	10 (1,0, 7)	

LUBRICACIÓN Y SELLOS

MOTOR

LOCALIZACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
Área de acoplamiento del cárter 	Sellador líquido	
Superficie de asiento de la arandela de alambre del alternador Rotores de la bomba de aceite Aceite a través del área de deslizamiento Dientes del engranaje impulsor de la bomba de aceite Superficie completa del eje del balancín Superficie interior del balancín y superficie del rodillo Lóbulos del árbol de levas Superficie completa de la cadena de levas Superficie interior del cilindro Superficie exterior del pistón y segmentos del pistón Superficie completa del disco de embrague Dientes del engranaje impulsor primario Dientes del engranaje impulsor primario Superficie deslizante de la varilla elevadora del embrague Área de rotación del muñón del eje del cambio de marchas Superficie total del eje del engranaje inactivo del motor de arranque eléctrico Dientes del engranaje inactivo del motor de arranque eléctrico Dientes del engranaje accionado por arrancador eléctrico Dientes del engranaje de transmisión Área de deslizamiento del eje de la horquilla de cambio Área de rotación del muñón del tambor de cambio Área de rotación de cada cojinete Cada junta tórica	Aceite de motor	
Cada labio del sello contra el polvo Cada labio del sello de aceite Roscas de la tapa del orificio del cigüeñal Superficie de deslizamiento del vástago de la válvula Toda la superficie del pasador del pistón Toda la superficie de la guía exterior del embrague Área de rotación exterior del embrague Superficies de rodadura del embrague de arranque Biela del cigüeñal Cojinete de agujas del extremo de biela del cigüeñal Superficie interior del extremo pequeño de la biela del cigüeñal Cojinete del cigüeñal Tapón de empuje Superficie completa M4, M5, C1, C2, C3 Buje de engranaje M4, M5, C1, C2, C3 en toda la superficie Ranuras de horquilla de cambio de marchas M3, C4, C5	Grasa multiusos	
	Solución de aceite de molibdeno (una mezcla de aceite de motor y disulfuro de molibdeno grasa en una proporción de 1: 1)	

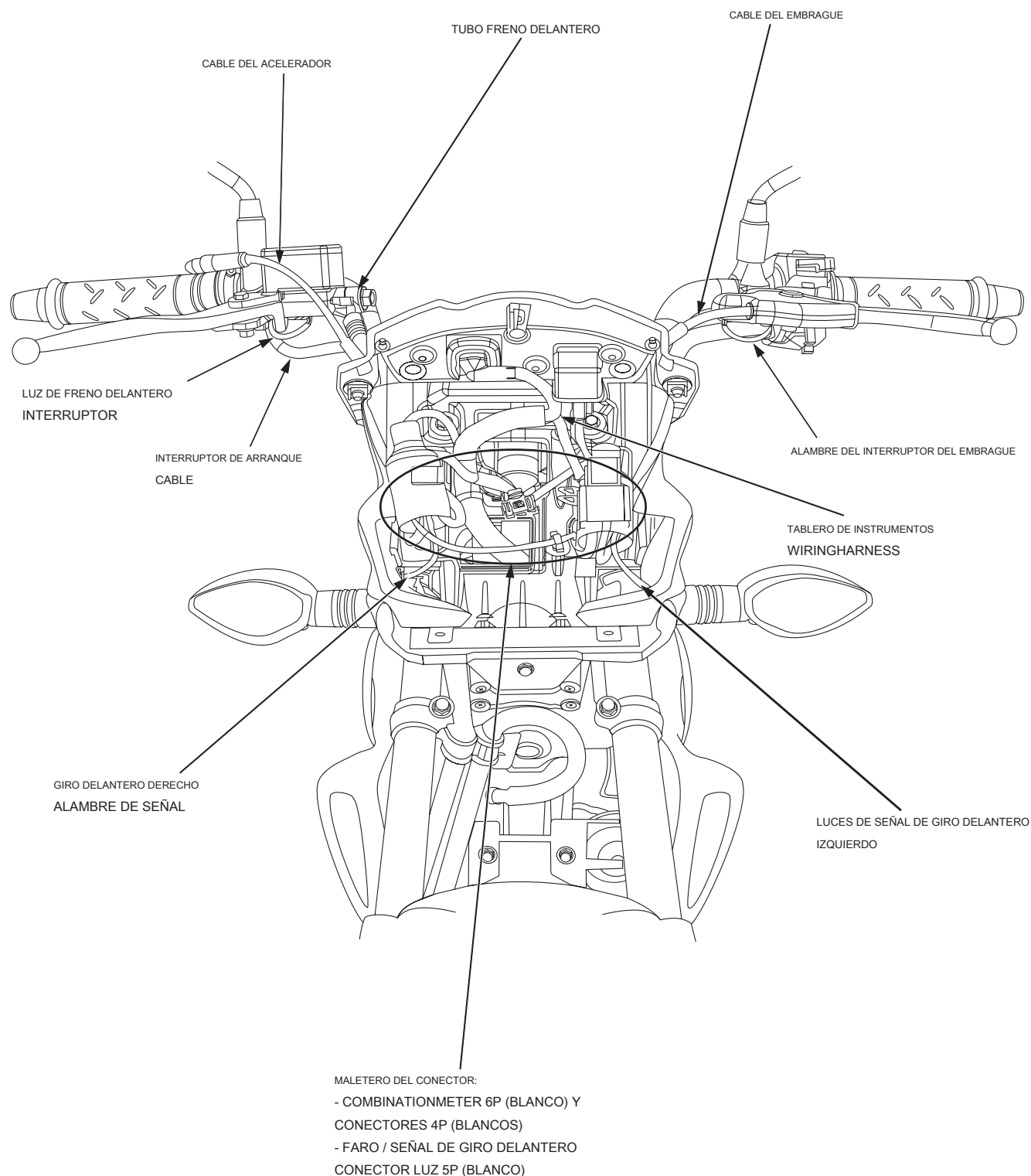
INFORMACIÓN GENERAL

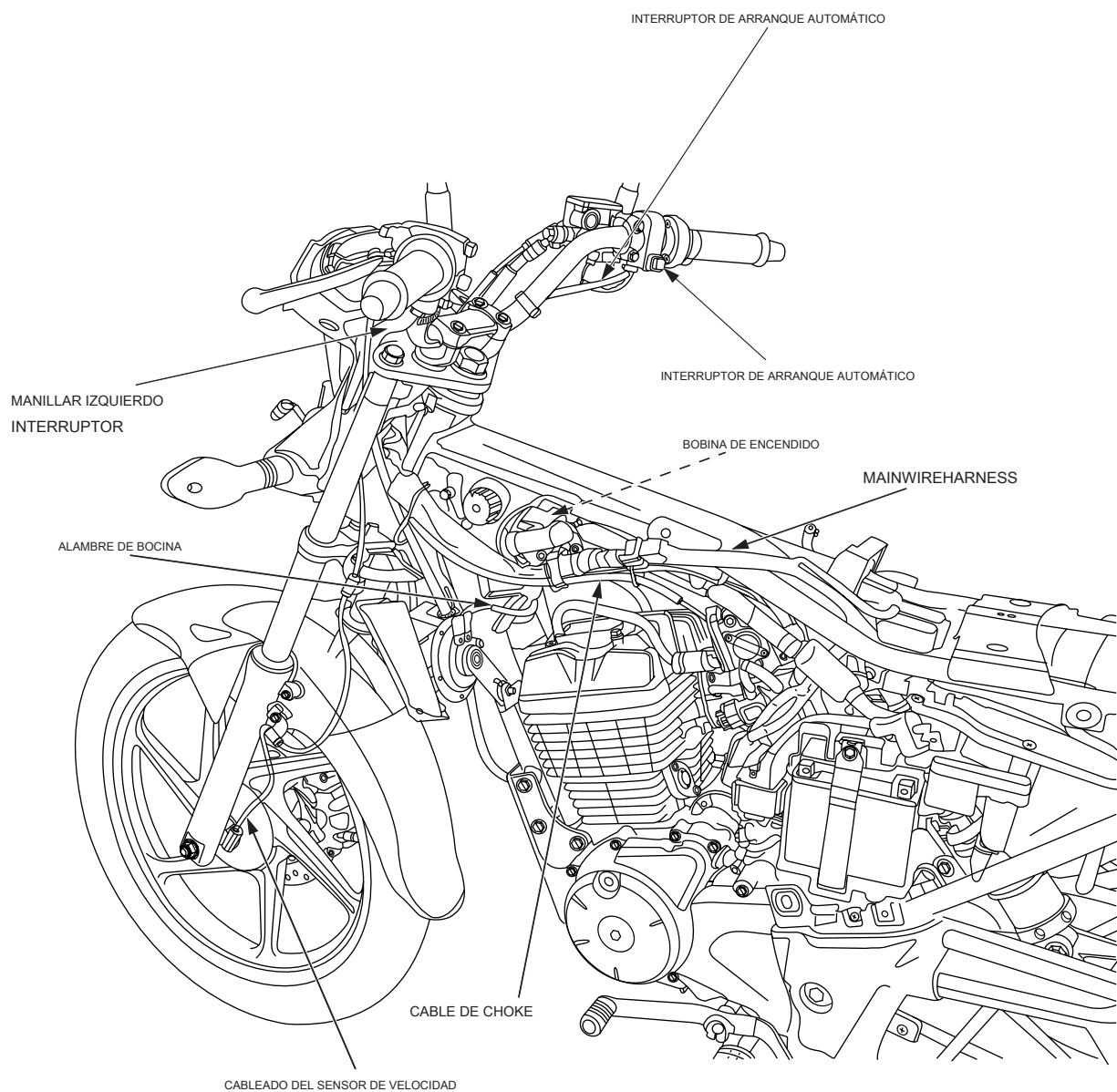
LOCALIZACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
Roscas del perno del brazo del tope del tambor de cambio	Agente de bloqueo	Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
Roscas de los pernos de la leva de cambio de		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
marchas Roscas de los pernos del embrague de arranque		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
Roscas del perno de montaje del generador de impulsos de encendido Roscas del perno		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
de la placa de ajuste del cojinete del eje principal Roscas del perno de la guía del		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
alambre del estator del alternador Roscas del perno del tapón de empuje del cojinete del		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta
cigüeñal		Ancho de revestimiento: 6.5 ± 1.0 mm desde la punta

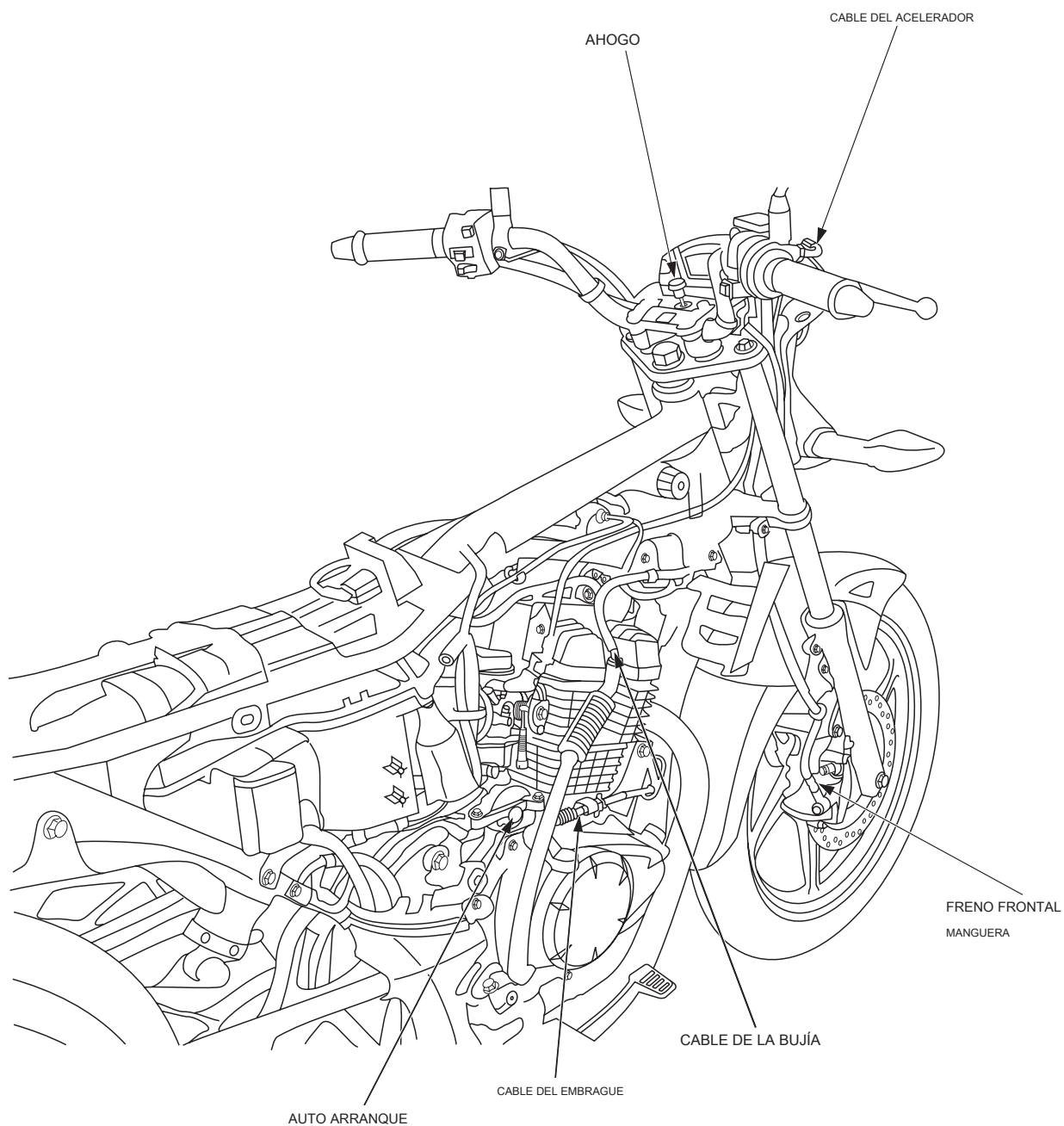
CUADRO

LOCALIZACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
Cojinetes de dirección Pista del cono del cabezal de dirección Labios de la junta antipolvo del cojinete del cabezal de dirección Labio de la junta antipolvo del sensor de velocidad Imán del sensor de velocidad	Utilice grasa multiusos resistente al agua (Shell Alvania EP2 o Excelite EP2 (KYODOYUSHI CO. LTD) o equivalente)	Aplicar Min 3g Aplicar Min 3g Aplicar Min 3g Extensión Extensión
Superficie del perno del eje Distancia de la rueda Superficie del collar Labios del sello contra el polvo de la rueda delantera Borde del sello contra el polvo de la brida impulsada Junta tórica del cubo de la rueda trasera Superficie giratoria de la leva del freno trasero y área de contacto de la zapata Pasador de anclaje del panel del freno trasero Cojinetes de agujas del basculante Superficie del collarín del pivote del brazo oscilante Labios de la tapa del sello antipolvo del pivote del brazo oscilante Tornillo de pivote del brazo oscilante y roscas de la tuerca Pivote del soporte central Área de rotación del pivote del pedal del freno trasero Área de rotación del tubo del puño del acelerador Pivote de la palanca del embrague Pivote de la palanca de freno Área de contacto de la varilla de empuje del cilindro maestro del freno Superficie interior de la funda del pasador de la pinza de freno Superficie de deslizamiento del pasador de la pinza de freno Cada labio del sello antipolvo Cada área de rotación del rodamiento Cada junta tórica	Grasa multiusos	
Sello de fieltro de leva de freno trasero	Aceite para engranajes (IDEMITSUAUTOLUB 30 o ACEITE MECÁNICO 44 o equivalente)	
Cadena de transmisión	Aceite para engranajes (SAE # 80-90) / Grasa fundida Grasa de	
Cubierta interior del cable del acelerador y área de conexión Cubierta interior del cable del embrague y área de conexión Copas del pistón del cilindro maestro del freno	silicona	
Caja del cable del acelerador en el interior Caja del cable del embrague en el interior	Líquido de frenos DOT3 o DOT4 Solución de aceite de molibdeno (una mezcla de aceite de motor y disulfuro de molibdeno grasa fide en una proporción de 1: 1) Agente	
Roscas de los pernos de la horquilla Roscas de los pernos de montaje del interruptor de encendido Junta tórica de la tapa de la horquilla Labios del sello de aceite de la horquilla	de bloqueo Fluido de horquilla	
Superficie interior de la empuñadura del manillar	Honda Bond A o equivalente	

CABLE Y MAZOS







MALETERO DEL CONECTOR:

- PULSO DE ENCENDIDO

GENERADOR

- ALTERNADOR 2P

CONECTOR (BLANCO)

SECONDARYAIR

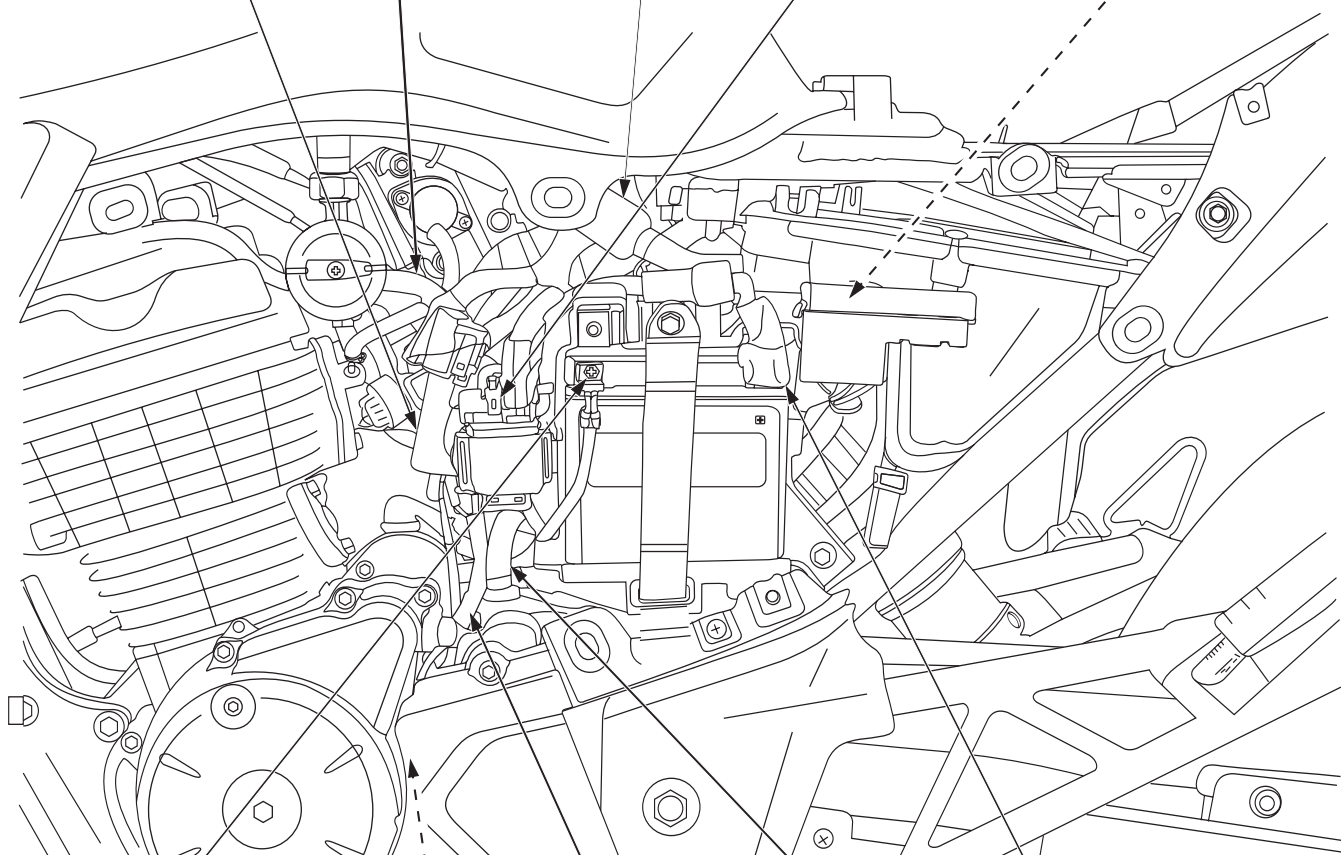
MANGUERA DE SUMINISTRO

STARTERRELAY

CONECTOR 4P (ROJO)

SUB FUSIBLE (15 Y 10 A)

MANGUERA DE COMBUSTIBLE



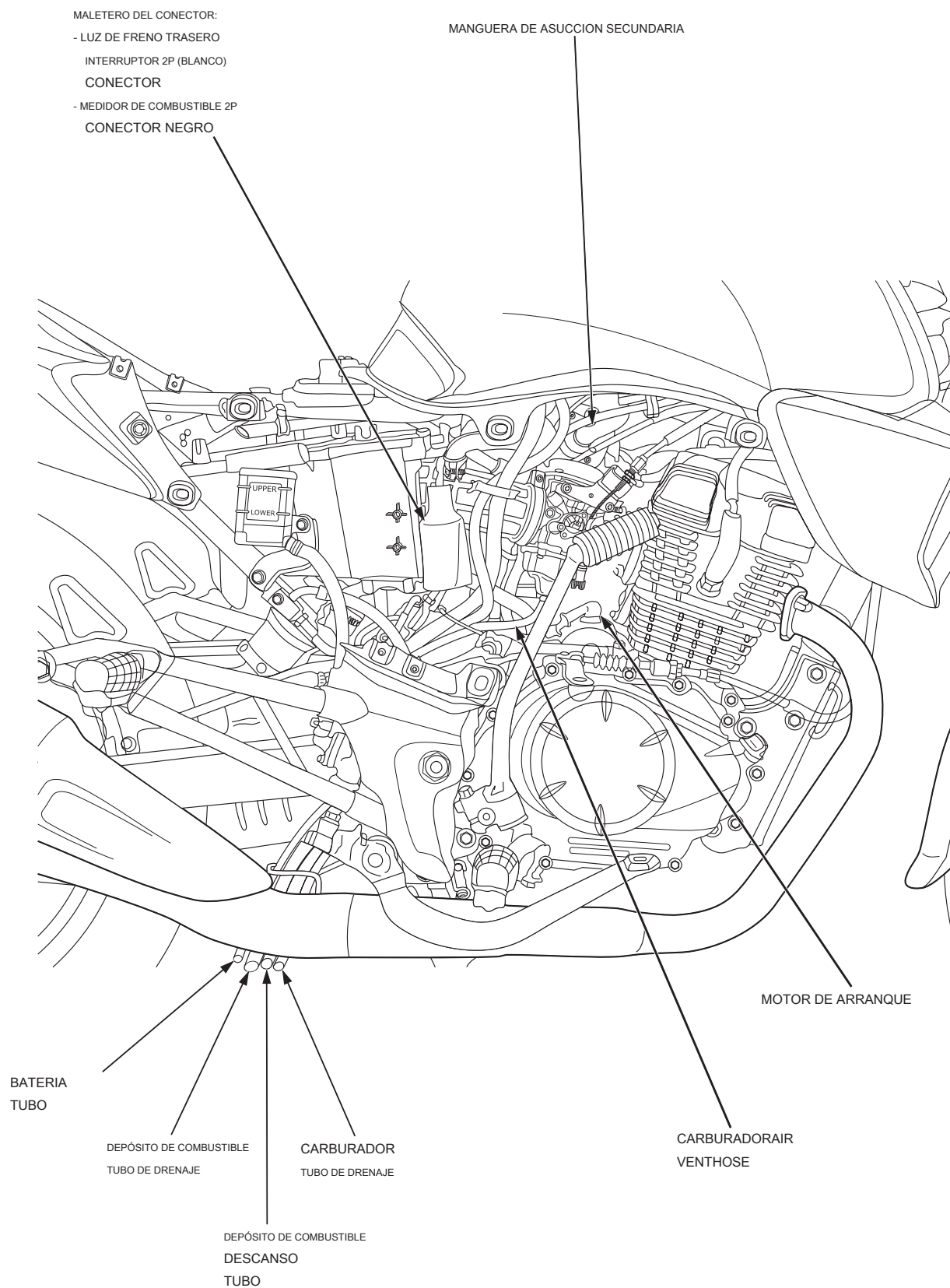
BATERÍA ALAMBRE NEGATIVO (-)

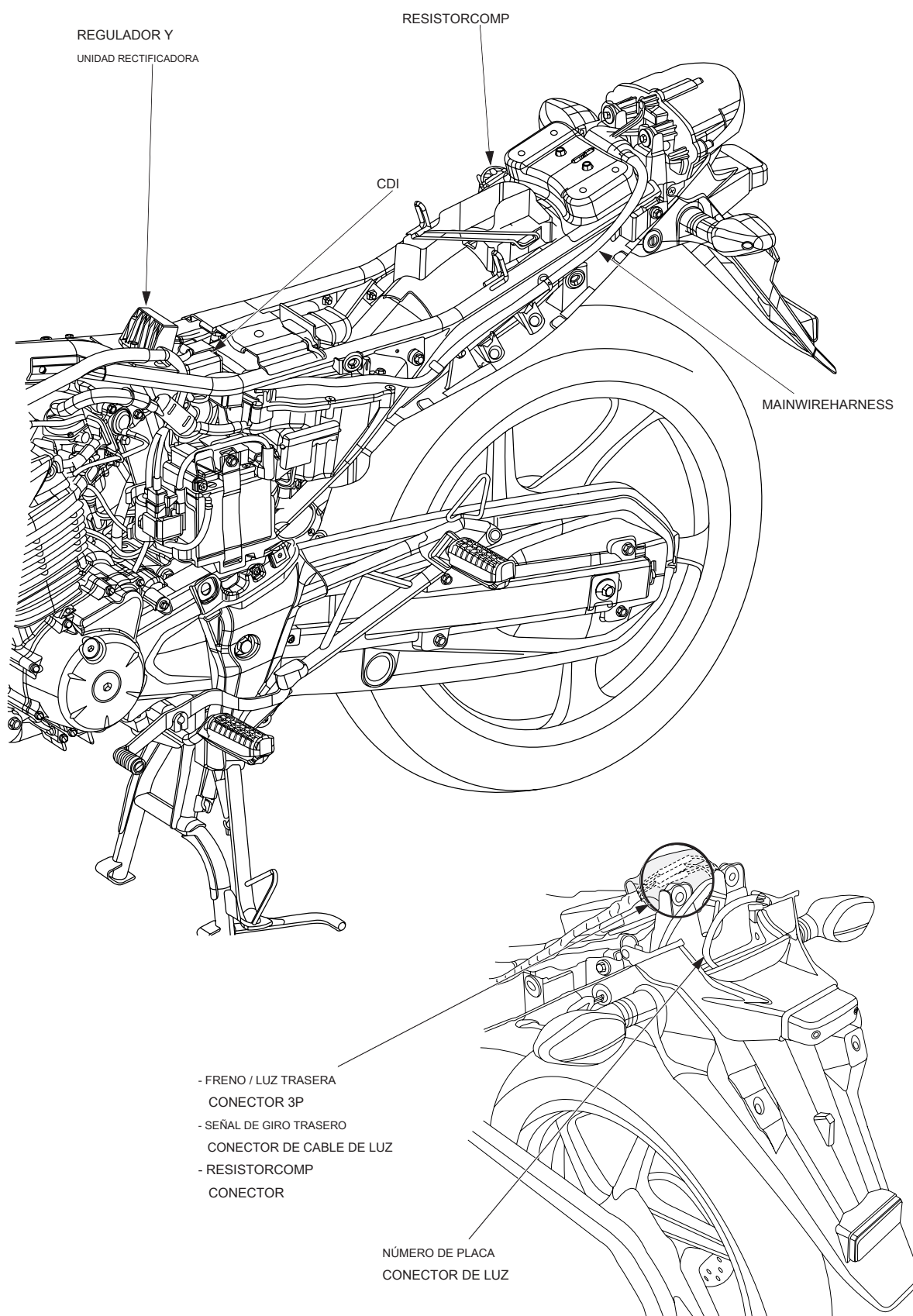
ALTERNADOR/
PULSO DE ENCENDIDO
ALAMBRE GENERADOR

CAJA DEL CIGÜEÑAL
DESCANSO
MANGUERA

ALAMBRE POSITIVO (+) DE BATERÍA

INTERRUPTOR DE NEUTRO





SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES

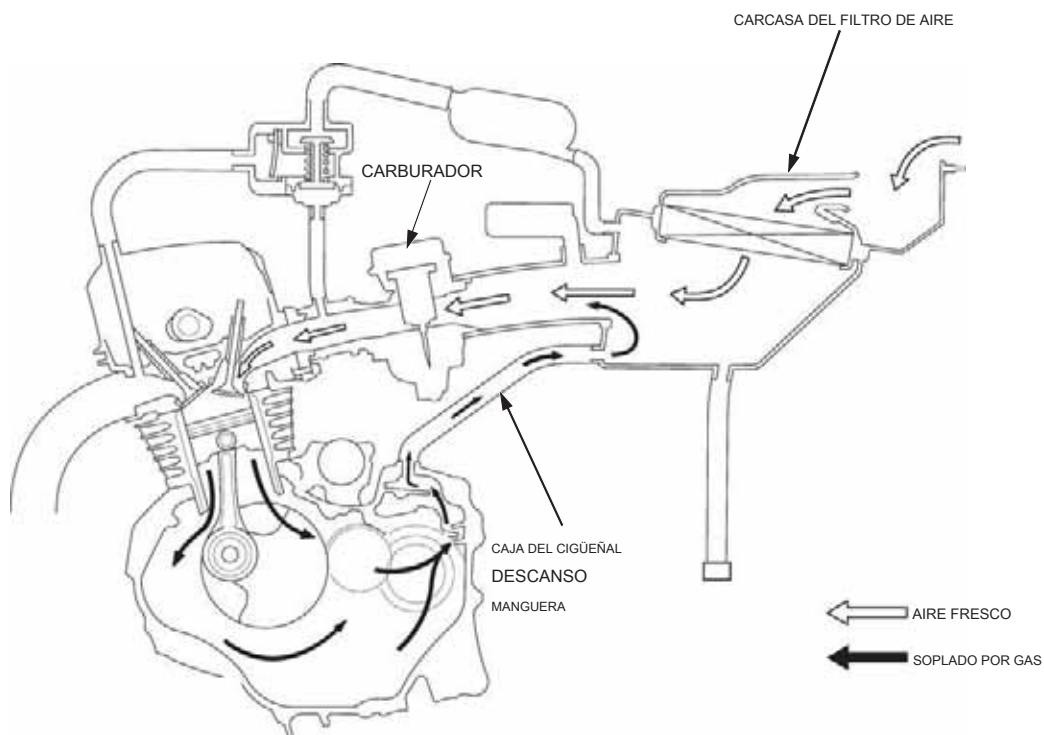
FUENTE DE EMISIONES

El proceso de combustión produce monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrógeno (NOx) e hidrocarburos (HC). El control del monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno e hidrocarburos es muy importante porque, bajo ciertas condiciones, reaccionan para formar smog fotoquímico cuando se exponen a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma manera, pero es tóxico.

Honda Motor Co., Ltd. utiliza los ajustes apropiados del carburador, así como otros sistemas, para reducir el monóxido de carbono y los hidrocarburos.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE CARTER

El motor está equipado con un sistema de cárter cerrado para evitar la descarga a la atmósfera de las emisiones del cárter. El gas de escape se devuelve a la cámara de combustión a través del filtro de aire y el carburador.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE ESCAPE

El sistema de control de emisiones de escape está compuesto por un sistema de inyección de aire secundario por pulsos y ajustes del carburador pobre.

No se debe hacer ningún ajuste excepto el ajuste de la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador. El sistema de control de emisiones de escape está separado del sistema de control de emisiones del cárter.

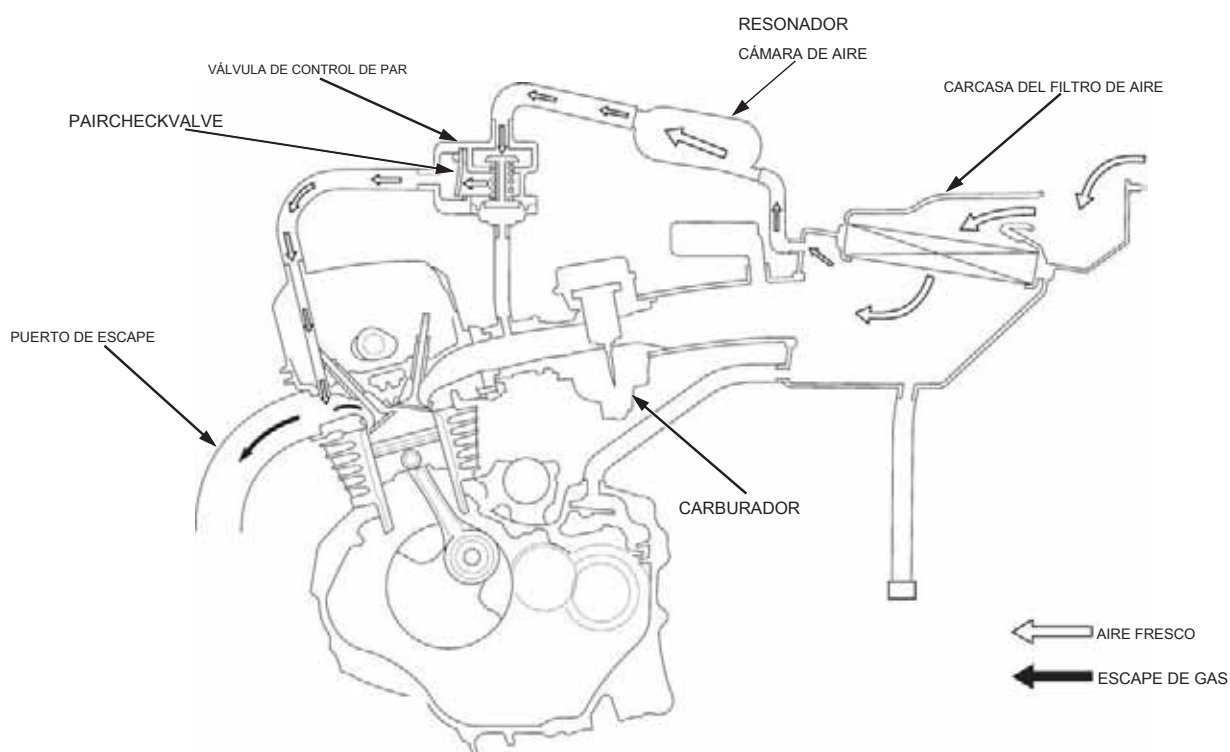
SISTEMA SECUNDARIO DE SUMINISTRO DE AIRE

El sistema de suministro de aire secundario introduce aire filtrado en los gases de escape en el puerto de escape. El aire fresco ingresa al puerto de escape mediante la función de la válvula de control PAIR.

Esta carga de aire fresco promueve la quema de los gases de escape no quemados y transforma una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en dióxido de carbono y vapor de agua relativamente inofensivos.

La válvula de lengüeta evita el flujo de aire inverso a través del sistema. La válvula de control PAIR reacciona al alto vacío del colector de admisión y corta el suministro de aire fresco durante la desaceleración del motor, evitando así la postcombustión en el sistema de escape.

No se deben realizar ajustes en el sistema de suministro de aire secundario, aunque se recomienda la inspección periódica de los componentes.



CONVERTIDOR CATALÍTICO DE OXIDACIÓN

Esta motocicleta está equipada con un catalizador de oxidación.

El catalizador de oxidación está en el sistema de escape. A través de reacciones químicas, convierte HC y CO en el escape del motor en dióxido de carbono (CO_2) y vapor de agua.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN DE RUIDO

ESTÁ PROHIBIDO LA MANIPULACIÓN CON EL SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE RUIDO: La ley local prohíbe los siguientes actos o la causa de los mismos: (1) La remoción o inutilización por cualquier persona, que no sea con el propósito de mantenimiento, reparación o reemplazo de cualquier dispositivo o diseño incorporado en cualquier vehículo con el propósito de controlar el ruido antes de su venta o entrega al cliente final o mientras está en uso; o (2) el uso de cualquier vehículo después de que dicho dispositivo o elemento de diseño haya sido removido o inoperativo por cualquier persona.

ENTRE LOS ACTOS PRESENTADOS PARA CONSTITUIR AMPERAR LOS ACTOS QUE SE ENCUENTRAN A CONTINUACIÓN:

1. Remoción o perforación del silenciador, tubos colectores o cualquier otro componente que conduzca los gases de escape. Extracción o perforación de cualquier parte del sistema de admisión.
2. Falta de mantenimiento adecuado.
3. Reemplazo de cualquier parte móvil del vehículo, o partes del sistema de escape o admisión, con partes distintas a las especificadas por el fabricante.

2. MARCO / PANELES DE CARROCERÍA / SISTEMA DE ESCAPE

2

SERVICIO DE INFORMACIÓN	2-1	DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	2-3
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	2-1	GUARDABARROS DELANTERO	2-4
CAPÓ DELANTERO	2-2	AGARRE TRASERO	2-4
CUBIERTA FARO DELANTERO TR.	2-2	CAPO TRASERO	2-5
DESMONTAJE CAPO DELANTERO	2-2	GUARDABARROS TRASERO	2-6
ASIENTO	2-2	GUARDIA SAREE	2-6
CUBIERTA LATERAL DERECHA	2-3	TUBO ESCAPE / SILENCIADOR	2-7
CUBIERTA LATERAL IZQUIERDA	2-3	PROTECTOR SILENCIADOR	2-7
PROTECTOR DERECHO / IZQUIERDO	2-3		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

- Trabaje en un área bien ventilada. Fumar o permitir llamas o chispas en el área de trabajo o donde se almacena la gasolina puede causar un incendio o explosión.
- Esta sección cubre la extracción e instalación de los paneles de la carrocería, el tanque de combustible y el sistema de escape.
- Pueden producirse quemaduras graves si no se permite que el sistema de escape se enfríe antes de retirar o reparar los componentes. Reemplace siempre la junta del tubo de escape por una nueva después de aflojar o quitar las tuercas de unión del tubo de escape.
- Al instalar el sistema de escape, instale sin apretar todos los sujetadores del tubo de escape / silenciador, siempre apriete las tuercas de la junta del tubo de escape primero, luego apriete el perno y la tuerca de montaje, si aprieta primero el perno y la tuerca de montaje, es posible que el tubo de escape no se asiente adecuadamente.
- Siempre inspeccione el sistema de escape en busca de fugas después de la instalación.

VALORES DE PAR

Perno prisionero

11 N · m (1,1 kgf · m, 8 libras · pie)

Consulte la página 2-7.

Perno de montaje del silenciador

26 N · m (2,6 kgf · m, 19,18 libras · pie)

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Ruido de escape excesivo

- Sistema de escape roto
- Fuga de gases de escape

Bajo rendimiento

- Sistema de escape deformado
- Fuga de gases de escape
- Silenciador obstruido

CAPÓ DELANTERO

Alinear el **DESMONTAJE / INSTALACIÓN**

ojal con

capó delantero

Quite los tornillos de la tapa del capó delantero (2 números). Quite

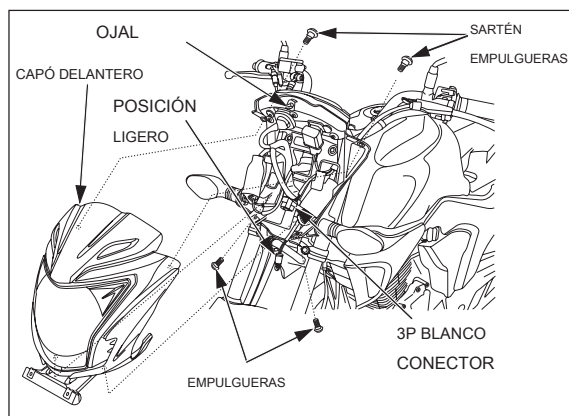
los tornillos (2 números) del lado inferior. Desconecte el conector

blanco 3P (faro).

Retire con cuidado el conector 2P de la luz de posición del mazo de cables.

Retire la cubierta delantera.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



CUBIERTA FARO DELANTERO TR.

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Retire el conector gris 12 P del medidor combinado. MONTAJE

Quite los tornillos (3 números) del lado inferior del medidor combinado BOLTS para desmontarlo del RR comp.

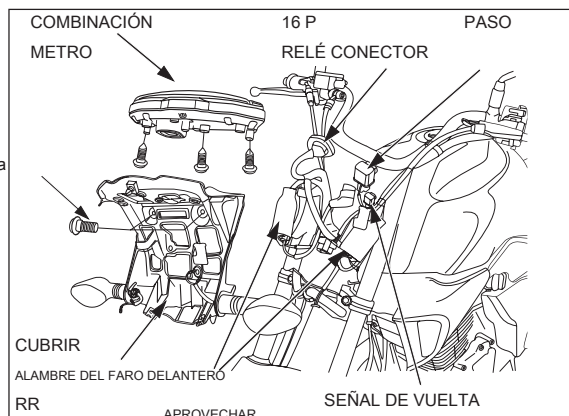
NOTICE

Se da el proceso de desmontaje del medidor de combinación (página 17-5).

Desconecte 2 cables de las luces intermitentes y de todos los acopladores en ambos mazos de cables.

Retire el relé de señal de paso y vuelta del faro de la tapa y quite los pernos de montaje (2 números) de la luz del faro de la tapa.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



DESMONTAJE CAPO DELANTERO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

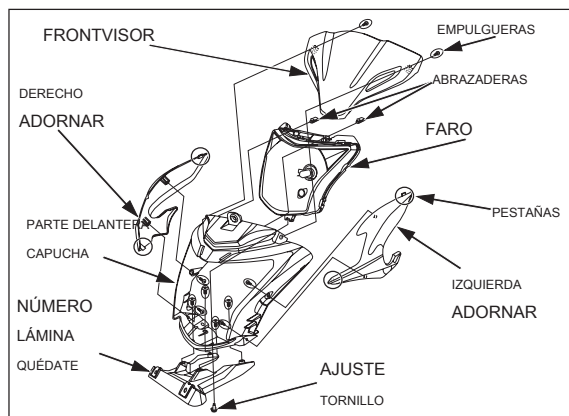
Retire el tornillo de la visera frontal (2 números) para sacarlo con cuidado. Retire

el perno de ajuste del faro (1 no.).

Retire las abrazaderas superiores (2 números) y suelte el faro de las pestañas con cuidado.

Retire la guarnición derecha e izquierda quitando los tornillos (4 números) y las lengüetas con cuidado.

Retire el soporte de la placa de matrícula quitando los tornillos (4 núms.)



La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.

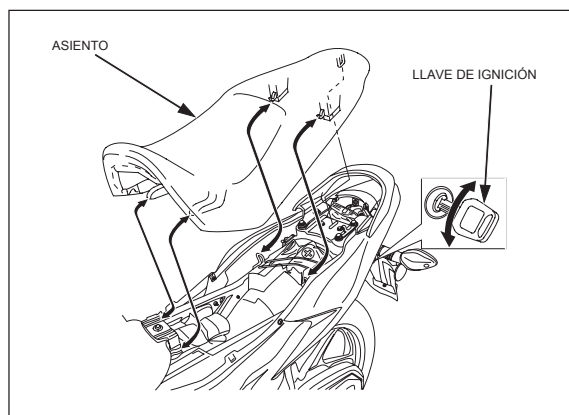
ASIENTO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Inserte la llave de encendido en la cerradura del asiento y gírela en el sentido de las agujas del reloj.

Deslice el asiento hacia atrás y retire el asiento.

Instale el asiento, mientras alinea su gancho con el soporte en el marco y presiónelo para bloquear y quitar la llave de encendido.



CUBIERTA LATERAL DERECHA

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

*Tenga cuidado de no
daño
la cubierta lateral
patrón.*

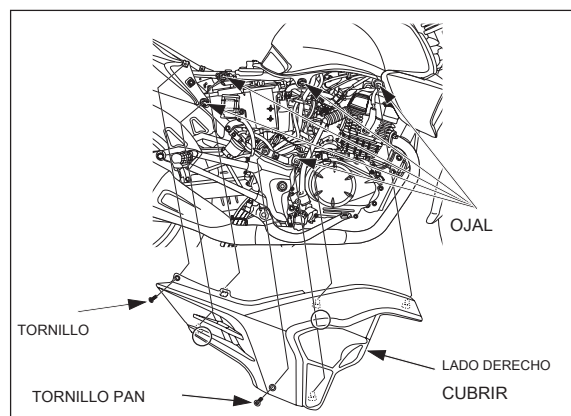
Retire el asiento (página 2-2).

Quite el tornillo de la tapa del lado derecho (1 núm.) Y el tornillo (1 núm.) De la cubierta trasera.

Suelte con cuidado el saliente de la cubierta del lado derecho (5 números) del ojal.

Retire la cubierta del lado derecho.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



CUBIERTA LATERAL IZQUIERDA

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

*Tenga cuidado de no
daño
la cubierta lateral
patrón.*

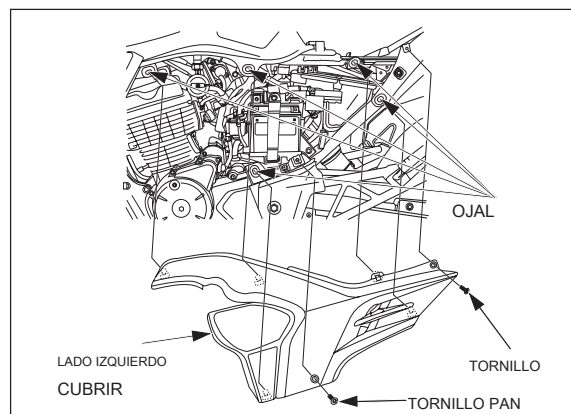
Retire el asiento (página 2-2).

Quite el tornillo de la tapa del lado izquierdo (1 n. °) y el tornillo (1 n. °) de la cubierta trasera.

Suelte el saliente de la cubierta del lado izquierdo (5 números) del ojal.

Retire la cubierta del lado izquierdo.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



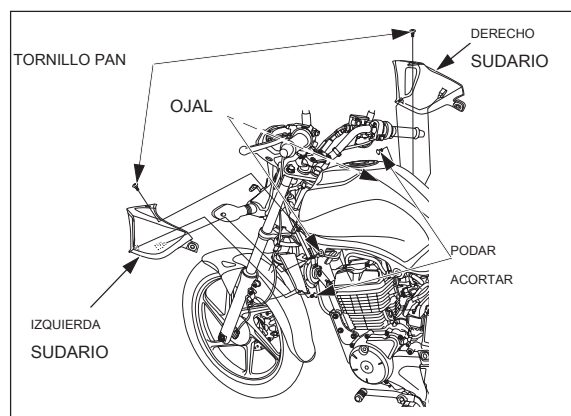
PROTECTOR DERECHO / IZQUIERDO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Quite el tornillo de cabeza plana de la cubierta lateral (1 no.). Retire el clip de la moldura de la cubierta lateral (1 no.) A cada lado.

Retire con cuidado la cubierta protectora de la arandela del tanque de combustible / cubierta lateral.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

*Limpia el derramado
gasolina en
una vez.*

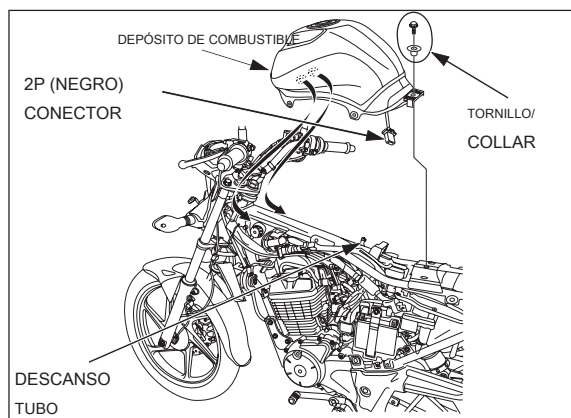
Quite lo siguiente:

- quitar el asiento (página 2-2).
- cubierta lateral derecha (página 2-3).
- cubierta lateral izquierda (página 2-3).
- retire la cubierta (página 2-3).

Gire la válvula de combustible a la posición "APAGADO" y desconecte la manguera de combustible de la válvula de combustible.



Después	Quite el perno y el collar de montaje del tanque de combustible.
instalación,	
encender el combustible	Mientras levanta el tanque de combustible, desconecte el conector 2P (negro) de la unidad de combustible.
válvula	
"ON" y hacer	Desconecte el tubo de ventilación del tanque de combustible. Tire hacia atrás
que ahí hay	Por supuesto y retire el tanque de combustible.
sin combustible	La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.
fugas.	



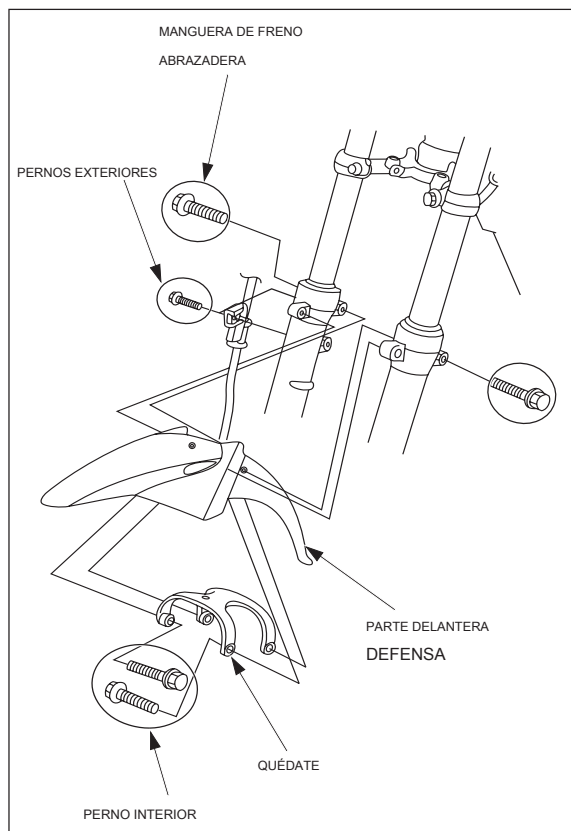
GUARDABARROS DELANTERO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Retire la rueda delantera (página 12-10). Quite lo siguiente:

- Pernos interiores (2 nn.)
- Pernos exteriores (2 nn.)
- Guardabarros delantero y tirante.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.

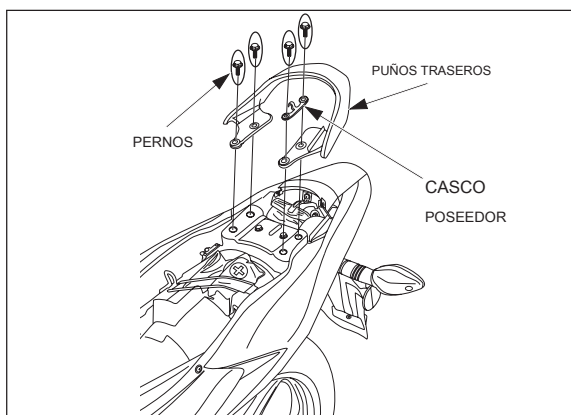


AGARRE TRASERO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Retire el asiento (página 2-2).

Quite los pernos de montaje (4 números). Retire el soporte del portacascos y la empuñadura trasera. La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



CAPO TRASERO

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Quite lo siguiente:

- Retire el asiento (página 2-2).
- Cubierta lateral derecha (página 2-3).
- Cubierta lateral izquierda (página 2-3).
- Empuñadura trasera (página 2-4).

Quite los pernos de montaje (2 números) de la cubierta trasera.

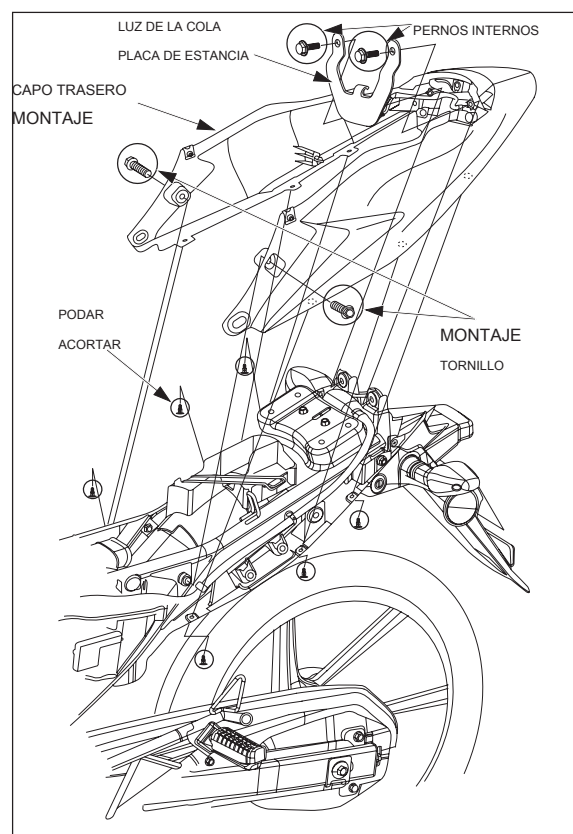
Retire los clips de moldura (6 números) del lado inferior de ambos capós traseros.

Quite los pernos interiores (2 números) y la placa de sujeción de la luz trasera situada en la unidad de la luz trasera.

Desconecte con cuidado los cables de conexión de la unidad de freno / cola (3 números).

Retire el conjunto de la cubierta trasera.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



DESMONTAJE / MONTAJE

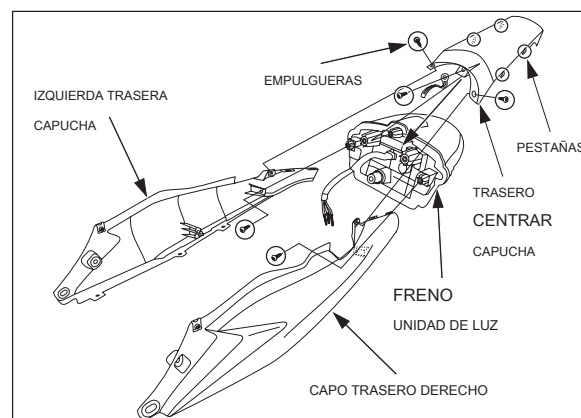
Quite los tornillos de montaje (3 números) del conjunto de la cubierta trasera para desmontar la luz trasera.

Separe la luz trasera con cuidado del conjunto de la cubierta trasera.

Quite los tornillos (2 números) de la cubierta trasera izquierda y derecha. Invierta la cubierta y deslice la cubierta trasera central hacia abajo para desbloquear las pestañas (4 no.)

Separe la cubierta central trasera de la cubierta izquierda y derecha. El montaje se realiza en orden inverso al desmontaje.

*Mientras instala
el capó trasero
enrutar el cable
aprovechar
correctamente 1-18.*



GUARDABARROS TRASERO

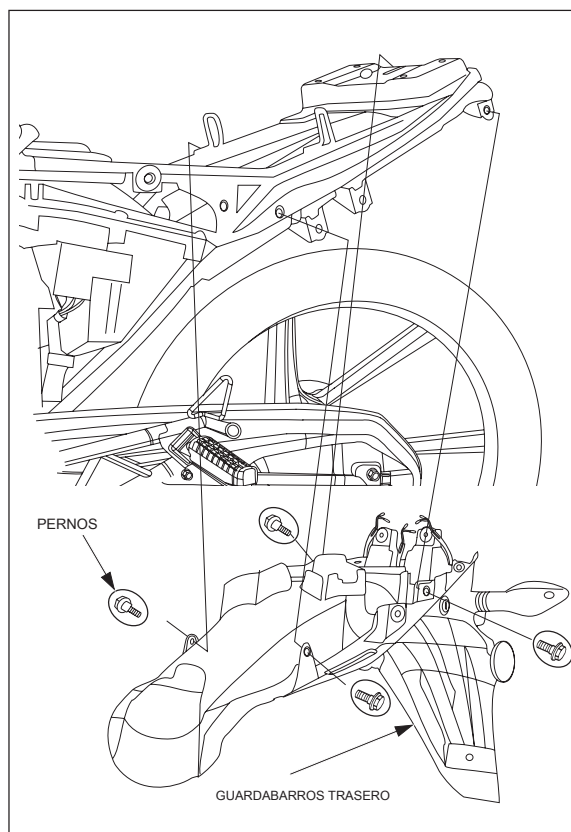
DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Retire la cubierta trasera (página 2-5).

Desconecte los conectores del cable de la luz de la luz de la señal de giro y de la matrícula.

Quite los tornillos (4 números) y el guardabarros trasero. La instalación se

realiza en el orden inverso al de extracción.



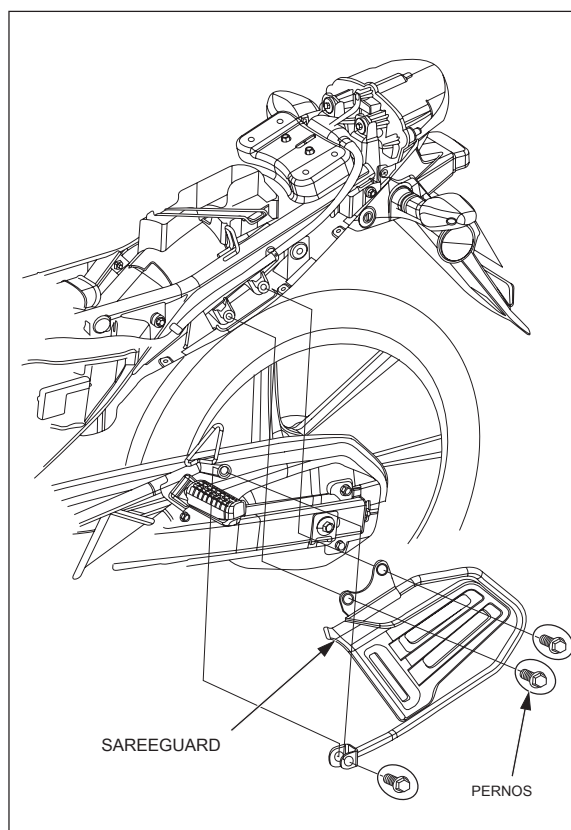
GUARDIA SAREE

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Retire la cubierta trasera (página 2-5).

Retire los pernos de montaje (3 números) y el protector de sari. La instalación se

realiza en el orden inverso al de extracción.



TUBO ESCAPE / SILENCIADOR

Reemplazar siempre
el escape
junta de tubería
con uno nuevo
cuando quitar
el escape
tubería de la
motor.

Quite lo siguiente:

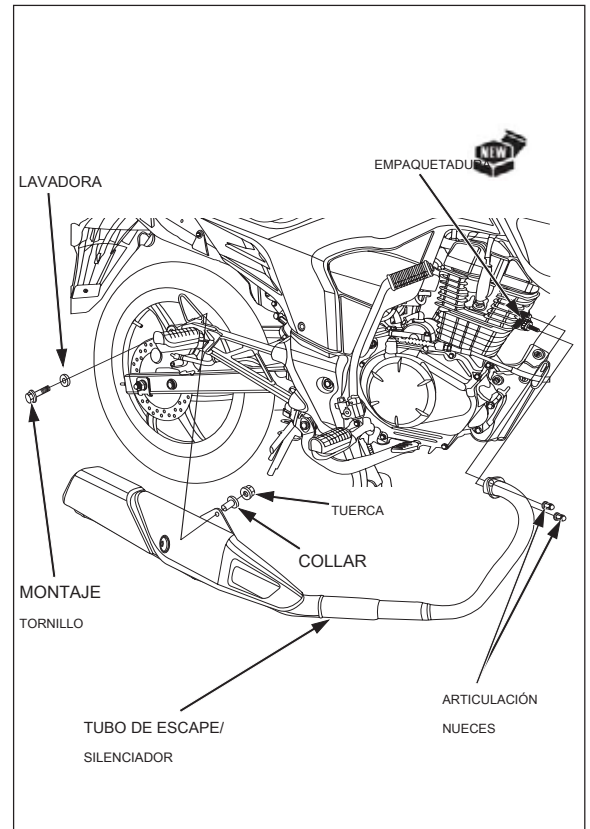
- Tuercas de unión del tubo de escape.
- Perno de montaje del silenciador, arandela, collar y tuerca
- Tubo de escape / silenciador
- Empaquetadura

Instale una junta nueva en el puerto de escape.

Instale el tubo de escape / silenciador, luego instale temporalmente las tuercas de unión del tubo de escape, el perno de montaje del silenciador, la arandela, el collar y la tuerca.

Apriete firmemente las tuercas de la junta del tubo de escape, luego apriete el perno de montaje del silenciador al par especificado.

PAR DE TORSIÓN: 26 N · m (2,6 kgf · m, 19,18 lbf · ft)



PROTECTOR SILENCIADOR

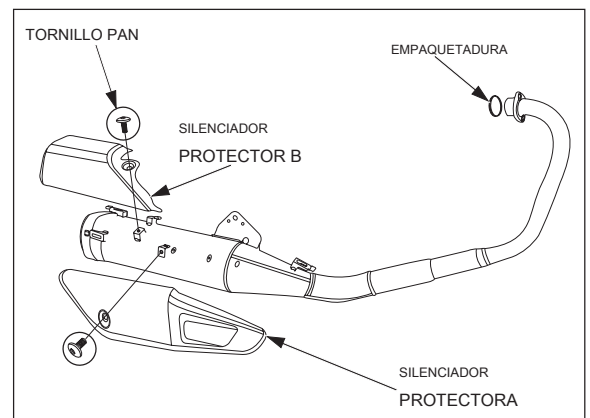
El silenciador
protector
puede ser reparado
con
el silenciador
instalado
en el motor.

DESMONTAJE / INSTALACIÓN

Quite el tornillo de cabeza plana (1 no.) Del protector del silenciador A y deslícelo hacia el motor para sacarlo.

Quite el tornillo de cacerola (1 no.) Del protector del silenciador B y deslícelo hacia afuera del motor para sacarlo.

La instalación se realiza en el orden inverso al de extracción.



Siempre revisa **REEMPLAZO DE PERNOS** por la condición de la goma ojales en

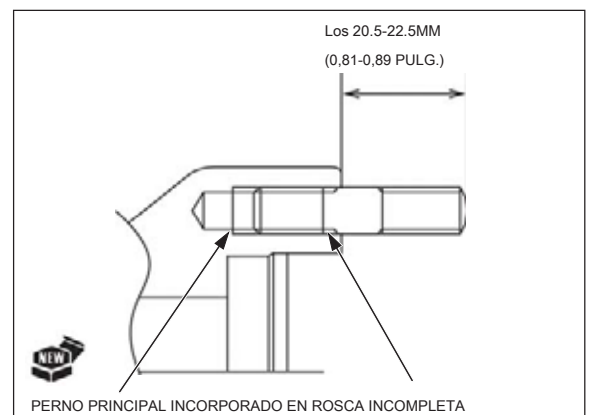
el silenciador
protector.

Enrosque dos tuercas en el espárrago y apriételas juntas, luego use una llave para sacar el espárrago.

Instale pernos prisioneros nuevos en la culata de cilindros como se muestra.

PAR DE TORSIÓN: 11 N · m (1,1 kgf · m, 8 lbf · ft)

Después de instalar los pernos prisioneros, verifique que la longitud desde la cabeza del perno hasta la superficie de la culata de cilindros esté dentro de las especificaciones.



MEMORÁNDUM

3. MANTENIMIENTO

SERVICIO DE INFORMACIÓN	3-1	CADENA DE TRANSMISIÓN DEL SISTEMA DE SUMINISTRO DE	3-14
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	3-3	AIRE SECUNDARIO	3-15
LÍNEA DE COMBUSTIBLE	3-4	BATERÍA	3-18
PANTALLA DEL COLADOR DE COMBUSTIBLE	3-4	LÍQUIDO DE LOS FRENOS	3-18
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-5	PASTILLAS DE FRENO	3-20
FUNCIONAMIENTO DEL ESTRANGULADOR	3-5	SISTEMA DE FRENOS	3-20
FILTRO DE AIRE	3-6	INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO	3-21
RESPIRADERO DE CARTER	3-7	OBJETIVO DEL FARO DELANTERO	3-21
BUJÍA	3-7	SISTEMA DE EMBRAGUE	3-21
LIBERACIÓN DE VÁLVULA	3-8	COSTADO	3-22
ACEITE DE MOTOR	3-10	SUSPENSIÓN	3-22
FILTRO DE FILTRO DE ACEITE DE MOTOR FILTRO	3-12	TUERCAS, PERNOS, SUJETADORES	3-23
CENTRÍFUGO DE ACEITE DE MOTOR VELOCIDAD DE RALENTÍ	3-12	RUEDAS / NEUMÁTICOS	3-23
DEL MOTOR	3-14	COJINETES DE DIRECCION	3-24

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

- Apoye la motocicleta en una superficie nivelada antes de comenzar cualquier trabajo. La gasolina es extremadamente inflamable y explosiva en determinadas condiciones.
- Trabaje en un área bien ventilada. Fumar o permitir llamas o chispas en el área de trabajo o donde se almacena la gasolina puede causar un incendio o explosión.
- Si el motor debe estar en marcha para realizar algún trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada.
- El escape contiene gas venenoso de monóxido de carbono que puede causar pérdida del conocimiento y causar la muerte. Haga funcionar el motor en un área abierta o con un sistema de evacuación de gases de escape en un área cerrada.

MANTENIMIENTO

ESPECIFICACIONES

ARTICULO			ESPECIFICACIONES
Juego libre del puño del			2-6 mm (0,08-0,24 pulgadas)
acelerador Bujía Estándar			CPR8EA-9 (NGK)
Espacio de la bujía			0,8 - 0,9 mm (0,03 - 0,04 pulgadas)
Holgura de la válvula	EN		0,08 mm (0,003 pulgadas)
	EX		0,12 mm (0,005 pulgadas)
Capacidad de aceite del motor	Después de drenar		1,0 litro (1,1 cuartos de galón EE. UU., 0,9 Imp qt)
	Después del desmontaje		1,2 litros (1,3 cuartos de galón EE. UU., 1,1 Imp qt)
Aceite de motor recomendado			Aceite Honda de 4 tiempos o aceite de motor equivalente Clasificación de servicio API: SJ Viscosidad: SAE 10W-30MA
Velocidad de ralentí del motor			1.400 ± 100 min 1 (rpm) 428/126
Tamaño / eslabón de la cadena de transmisión			
Holgura de la cadena de transmisión			30 - 40 mm (1,1 - 1,5 pulgadas) DOT
Líquido de frenos recomendado			3 o DOT 4
Juego libre de la maneta del embrague			10 - 20 mm (0,4 - 0,8 pulgadas) 175 kPa
Presión de los neumáticos en frío	Parte delantera	Solo conductor	(1,75 kgf / cm 2 25 psi) 175 kPa (1,75 kgf /
		Conductor y pasajero	cm 2 25 psi) 200 kPa (2,00 kgf / cm) 2 29
	Trasero	Solo conductor	psi) 225 kPa (2,25 kgf / cm) 2 32 psi) 80 /
		Conductor y pasajero	100-17M / C 46P
Tamaño de llanta		Parte delantera	
		Trasero	110 / 80-17M / C 57P
Profundidad mínima de la banda de rodadura del neumático		Parte delantera	1,5 mm (0,06 pulgadas)
		Trasero	2,0 mm (0,08 pulgadas)

VALORES DE PAR

Bujía

Tuerca de bloqueo del ajustador de

empujador Tapón del orificio del cigüeñal

Tapa del orificio de distribución

Perno de drenaje de aceite

Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite

Tuerca del eje trasero

Perno de ajuste del faro

Tornillo de la tapa del filtro de aire

Perno de la placa de fijación de la rueda dentada motriz

Tuerca de la rueda dentada motriz

Perno de pivote del caballete lateral

Contratuercas del caballete lateral

Perno de la tapa del cabezal

16 N · m (1,6 kgf · m, 12 lbf · ft) 14 N · m
(1,4 kgf · m, 10 lbf · ft) 15 N · m (1,5 kgf ·
m, 11 lbf · ft) 10 N · m (1,0 kgf · m, 7 lbf ·
pie) 30 N · m (3,1 kgf · m, 22 lbf · pie) 4 N
· m (0,4 kgf · m, 3,0 lbf · pie) 88 N · m
(8,9 kgf · m, 65 lbf · pie)

0,6 N · m (0,06 kgf · m, 0,4 lbf · pie)
1,2 N · m (0,1 kgf · m, 0,9 lbf · ft) 12 N · m
(1,2 kgf · m, 9 lbf · ft) 64 N · m (6,4 kgf · m,
47 lbf · ft) 18 N · m (1,8 kgf · m, 13,3 lbf ·
pie) 44 N · m (4,4 kgf · m, 32,5 lbf · pie) 10
N · m (1,0 kgf · m, 7 lbf · pie)

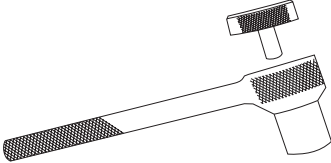
Aplique aceite de motor a las roscas y la superficie de asiento Aplique
grasa a las roscas

Tuerca en U

Tuerca en U

Tuerca en U

INSTRUMENTOS

Ajuste de válvula, 10 mm 070SR-TKS-PO18 	Soporte de engranajes 0706-KRB-T7900 
---	---

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Realice la inspección previa a la conducción en el manual del propietario en cada periodo de mantenimiento programado. I: Inspeccione y limpie, ajuste, lubrique o reemplace si es necesario.

C: Limpiar R: Reemplazar A: Ajustar L: Lubricar.

The following items require some mechanical knowledge. Certain items (particularly those marked * and **) may require more technical information and tools. Consult your Honda dealer.

WHICH EVER COMES FIRST																					
FREQUENCY ITEM			PRE-RIDE X1000Km	ODOMETER READING (NOTE 1)										ANNUAL	REGULAR		Refer to Page				
				1	4	8	12	16	20	24											
				CHECK X1000mi			0.6	2.5	5	7.5	10	12.5	15					CHECK	REPLACE		
				MONTHS	1	4	8	12	16	20	24										
*	FUEL LINE					I	II			I						3-4					
	FUEL LEVEL		I													-					
*	FUEL STRAINER SCREEN						C	C	C	C	C					3-4					
*	THROTTLE OPERATION		I			I	II			I	I	I		I		3-5					
*	CHOKE OPERATION		I			I	II			I	I	I		I		3-5					
*	AIR CLEANER	(NOTE 2)		EVERY 16000Km (10000mil) R													3-6				
	CRANKCASE BREATHER	(NOTE 3)					C	C	C	C	C				C	3-7					
	SPARK PLUG					I	R	I	R	I	R					3-7					
*	VALVE CLEARANCE				I	I	II			I	I	I				3-8					
	ENGINE OIL		I		R	R	R	R				R	R		R	3-10					
**	ENGINE OIL STRAINER SCREEN ENGINE OIL							C				C				3-12					
**	CENTRIFUGAL FILTER ENGINE IDLE SPEED							C				C				3-12					
*					I	I	I	I	I	I	I	I		I		3-14					
*	SECONDARY AIR SUPPLY SYSTEM DRIVE								I				I	I		3-14					
	CHAIN		I	EVERY 1000Km (600mil) I, L													3-15				
	BATTERY		I		I	I	II			I	I	I		I		3-18					
	BRAKE FLUID	(NOTE 4)	I			I	II			I	I	I		I	2 years	3-18					
	BRAKE PADS WEAR		I			I	II			I	I	I		I		3-20					
	BRAKE SYSTEM				I	I	II			I	I	I		I		3-20					
	BRAKE LIGHT SWITCH					I	II			I	I	I		I		3-21					
	HEAD LIGHT AIM					I	II			I	I	I		I		3-21					
	LIGHTS/HORN		I													-					
	CLUTCH SYSTEM		I		I	I	I	I	I	I	I	I		I		3-21					
	SIDE STAND					I	I	I	I	I	I	I		I		3-22					
*	SUSPENSION					I	I	I	I	I	I	I		I		3-22					
*	NUTS, BOLTS, FASTENERS				I		I			I			I	I		3-23					
**	WHEELS/TYRES		I			I	I	I	I	I	I	I		I		3-23					
**	STEERING HEAD BEARINGS				I			I				I		I		3-24					

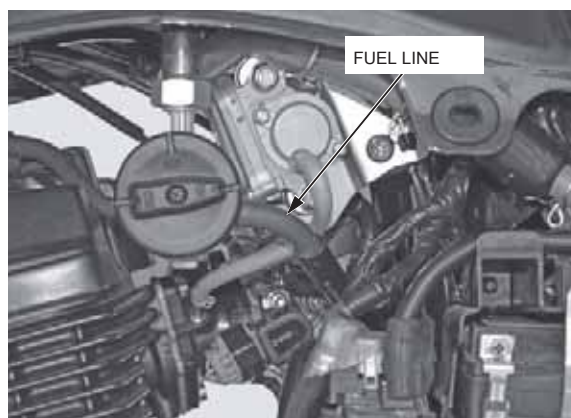
* Should be serviced by an authorized Honda dealer, unless the owner has proper tools and service data and is mechanically qualified. Refer to the official Honda Shop Manual

** In the interest of safety, we recommended these items be serviced only by your Honda dealer. NOTES:

- At higher odometer readings, repeat at the frequency interval established here.
- Service more frequently if the motorcycle is ridden in unusually wet or dusty areas.
- Service more frequently when riding in rain or at full throttle.
- Replacement requires mechanical skills.

FUEL LINE

Replace the fuel line if it is cracked, damaged or leaking. Inspect the fuel line routing, kinks and bends which can restrict the fuel flow. Also inspect the position of clips used for locking. Check fuel line and fuel strainer for blockage.

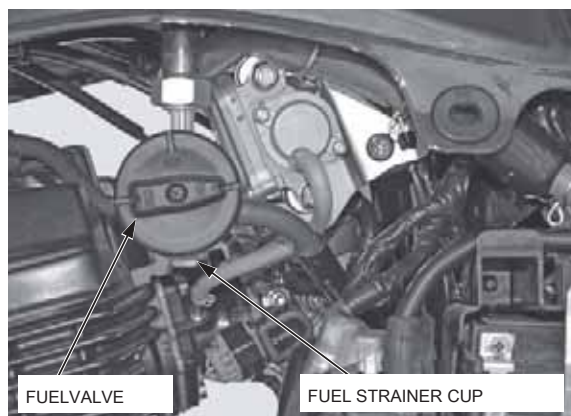


FUEL STRAINER SCREEN

Remove Left side cover (Page 2-3) Turn the fuel valve "OFF".

Wipe the spilled

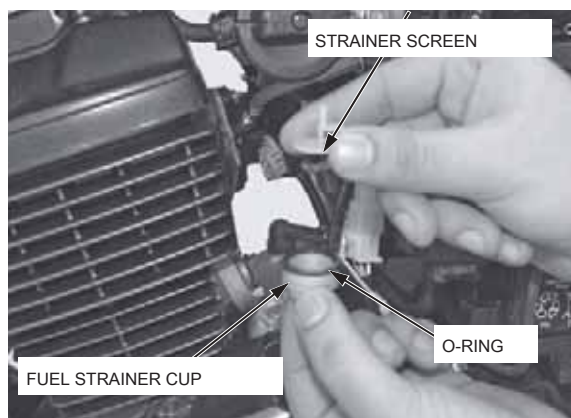
gasoline off at Remove the fuel strainer cup and drain the contents *once.* of the cup into a suitable container.



Remove the O-ring and strainer screen.

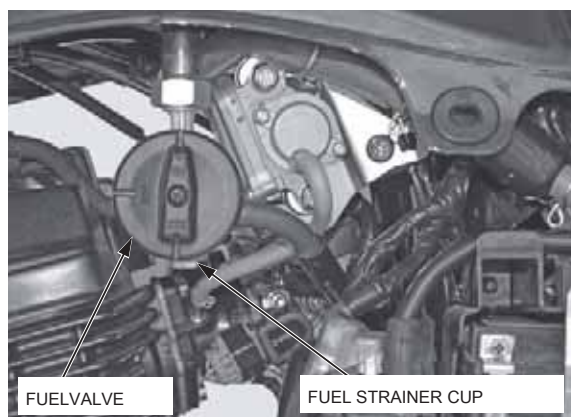
Wash the strainer screen and cup in clean non-flammable high flash point solvent.

Carefully install the strainer screen, new O-ring and fuel strainer cup in the fuel valve body, making sure that the O- ring is in place.



Tighten the fuel strainer cup.

Turn the fuel valve "ON" and be sure there are no fuel leaks.



THROTTLE OPERATION

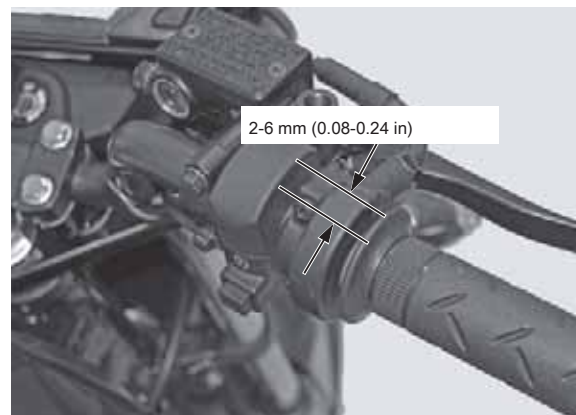
Check for smooth throttle grip full opening and automatic full closing in all steering positions.

Check the throttle cable and replace it if it is deteriorated, kinked or damaged.

Lubricate the throttle cable, if throttle operation is not smooth.

Measure the free play at the throttle grip flange.

FREE PLAY: 2 – 6mm (0.08 – 0.24 in)



Throttle grip free play can be adjusted at either end of the throttle cable.

Minor Adjustment:

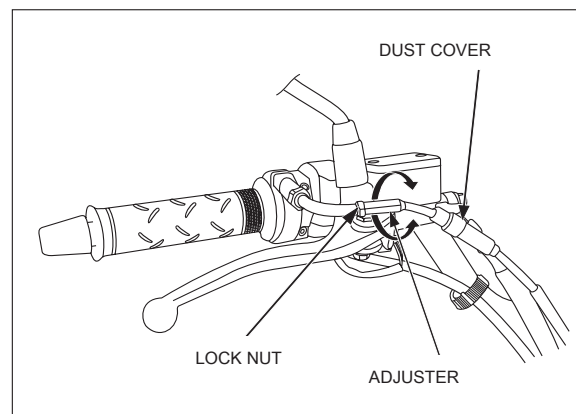
Minor adjustments are made with the upper adjuster at throttle housing adjuster.

Slide the dust cover from the adjuster.

Adjust the free play by loosening the lock nut and turning the adjuster.

After adjustment, tighten the lock nut and reposition the dust cover

Recheck the throttle operation.



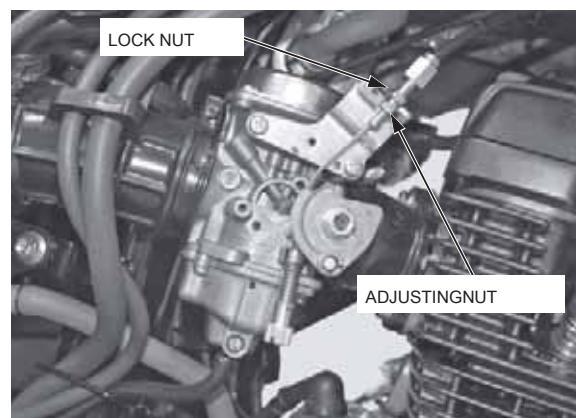
Major Adjustment:

Major adjustment are made with the lower adjusting nut at the carburetor end.

Remove the right side cover (page 2-3)

Loosen the lock nut and turn the adjusting nut. After adjustment is complete, tighten the lock nut while holding the adjusting nut.

Recheck the throttle operation.



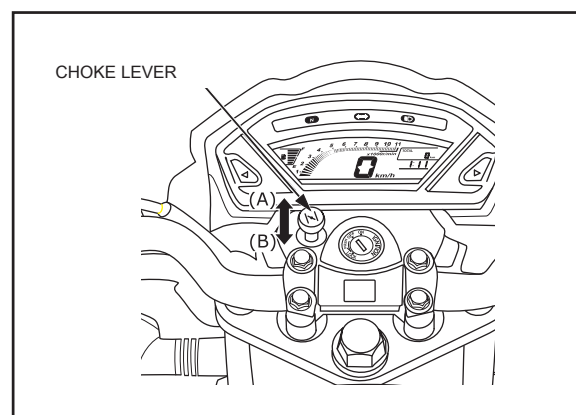
CHOKE OPERATION

- This motorcycle is equipped with a fuel enriching circuit controlled by a starting enrichment (SE) valve.
- The SE valve opens the enriching circuit via a choke cable when the choke lever is pulled.

Check for smooth operation of the choke lever. Lubricate the choke cable if the operation is not smooth.

Inspect the cable casing for cracks which could allow moisture to enter.

Replace the cable if necessary.



AIR CLEANER

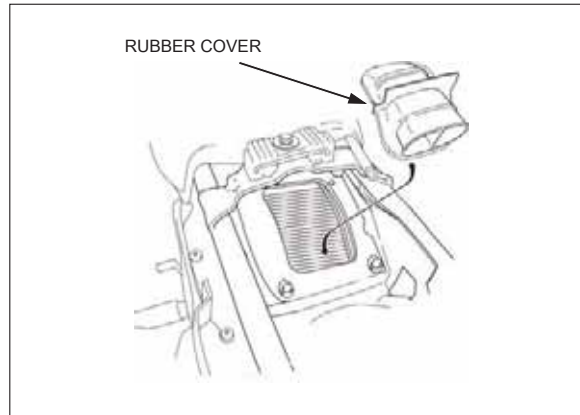
AIR CLEANER ELEMENT

Remove the seat (page 2-2) .

Inspection:

Rubber cover can be removed to do the visual inspection of air cleaner element.

Clean the surrounding area of air filter with high pressure air.

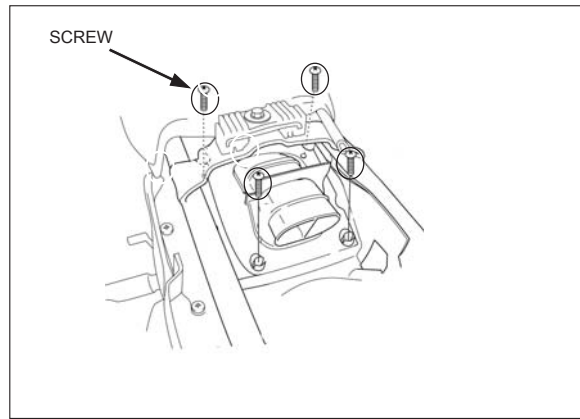


Replacement:

If found dirty, damaged or according to maintenance schedule (page 3-3) replace air cleaner element by removing the air cleaner cover screws (4 nos.).

Remove the air cleaner element and packing.

Check the packing are in good condition, and replace it if necessary.

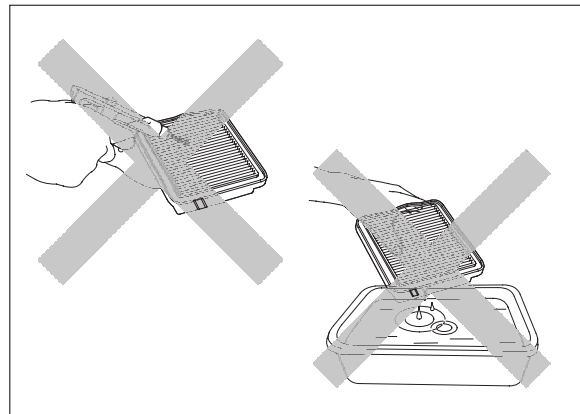


NOTICE

Do not clean with solvent to remove dust and also do not use forced air on it. The viscous oil will be lost and filter becomes dry. As the base filter paper is coarse, it cannot block fine dust when it becomes dry.

Replace the air cleaner if it is excessively dirty, torn or damage.

Do not place filter horizontally on any surface as dust can stick to the filter due to oil present. If necessary place vertically. Install immediately after inspection.

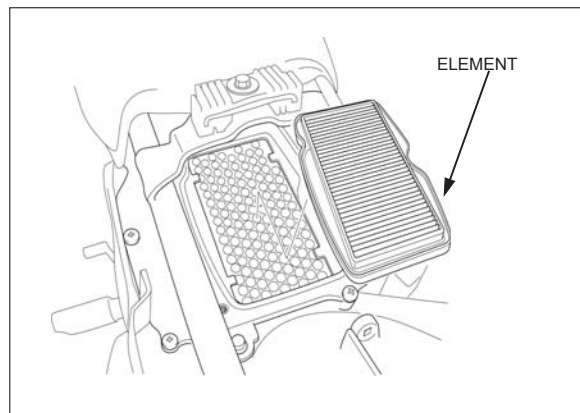


Install the packing to the groove of the air cleaner element, then install them by aligning its tab with the hole of the air cleaner element holder.

Install the removed parts in the reverse order of removal.

TORQUE

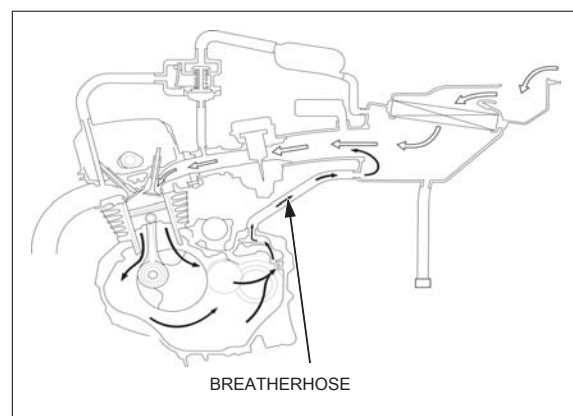
Air cleaner cover screw: 1.2 N.m (0.1 kgf.m, 0.9 lbf.ft)



CRANKCASEBREATHER

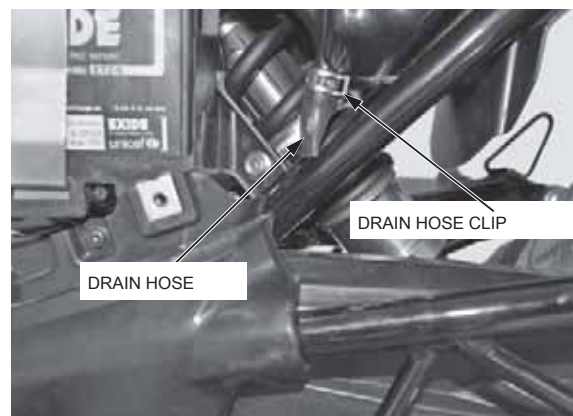
Servicemore frequently when ridden in rain, at full throttle, or after the motorcycle is washed or overturned.

Check the crankcase breather hose for deterioration, damage or loose connection. Make sure that the hoses are not kinked, pinched or cracked.



Loosen the drain hose clip and remove the drain hose from the air cleaner housing and drain deposits into a suitable container.

Reinstall the drain hose.



SPARK PLUG

Clean REMOVAL

around the
spark plug
base with
compressed
air before
removing the
plug, and
make sure no
debris is
allowed to
enter the
combustion
chamber.

Disconnect the spark plug cap, and clean around the spark plug base.



Remove the spark plug using a equipped spark plug wrench or an equivalent.

Inspect or replace the spark plug as described in the maintenance schedule (page 3-3).

Replace it if necessary.

RECOMMENDEDSPARKPLUG:

Standard:

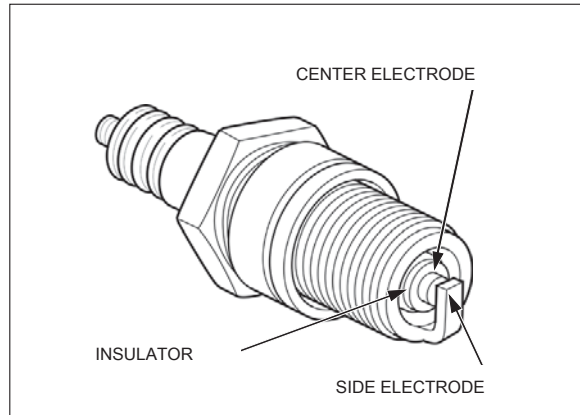
CPR8EA-9 (NGK)



INSPECTION

Check the following and replace if necessary (recommended spark plug : page 3-2)

- Insulator for damage
- Electrodes for wear
- Burning condition, coloration;
 - dark to light brown indicates good condition
 - excessive lightness indicates malfunctioning ignition system or lean mixture
 - wet or black sooty deposit indicates over-rich mixture

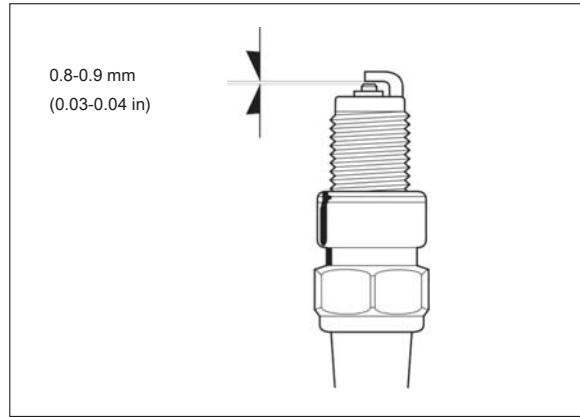


Clean the spark plug electrodes with a wire brush or special plug cleaner.

Check the gap between the center and side electrodes with a wire-type feeler gauge (wire gauge).

SPARK PLUG GAP: 0.8 – 0.9mm (0.03 – 0.04 in)

If necessary, adjust the gap by bending the side electrode carefully by using the wire gauge.

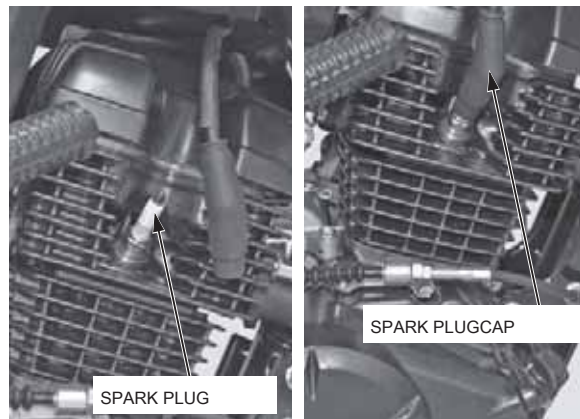


INSTALLATION

Install and hand tighten the spark plug to the cylinder head, then tighten the spark plug to the specified torque using a equipped spark plug wrench or an equivalent.

TORQUE: 16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lbf·ft)

Connect the spark plug cap securely.



VALVE CLEARANCE

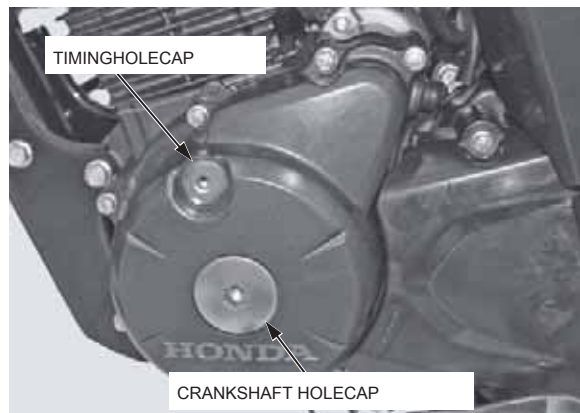
Inspect and adjust the valve clearance while the engine is cold (below 35°C/95°F).

INSPECTION

Remove the following:

- left side shroud (page 2-3).
- left side cover (page 2-3).
- cylinder head cover (page 7-4).
- spark plug (page 3-7).

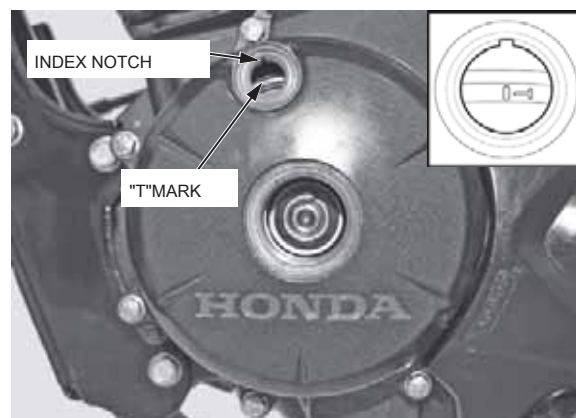
Remove the timing hole cap and crankshaft hole cap and O-rings.



Rotate the crankshaft counter clockwise, and align the "T" mark on the flywheel with the index notch on the left crankcase cover.

Make sure the piston is at TDC (Top Dead Center) on the compression stroke.

This position can be obtained by confirming that there is slack in the rocker arm. If there is no slack, it is because the piston is moving through the exhaust stroke to TDC. Rotate the crankshaft one full turn counter clockwise and match up to the "T" mark again.



Clean the feeler gauge with a soft cloth before usage. When checking the clearance, slide the feeler gauge from the center toward the outside.

Check the valve clearance by inserting a feeler gauge between the adjusting screw and valve stem.

VALVE CLEARANCE:

IN: 0.08 ± 0.02 mm (0.003 ± 0.001 in) EX: 0.12 ± 0.02 mm (0.005 ± 0.001 in)

Adjust by loosening the valve adjusting lock nut and turning the adjusting screw until there is slight drag on the feeler gauge.

TOOL:

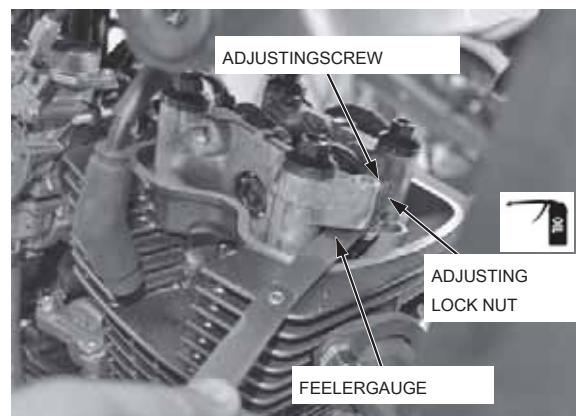
Valve adjusting 10mm (070SR-TKS-PO18)

Apply clean engine oil to the valve adjusting lock nut threads and seating surface.

Hold the adjusting screw, and tighten the valve adjusting lock nut to the specified torque.

TORQUE: 14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

Recheck the valve clearance.

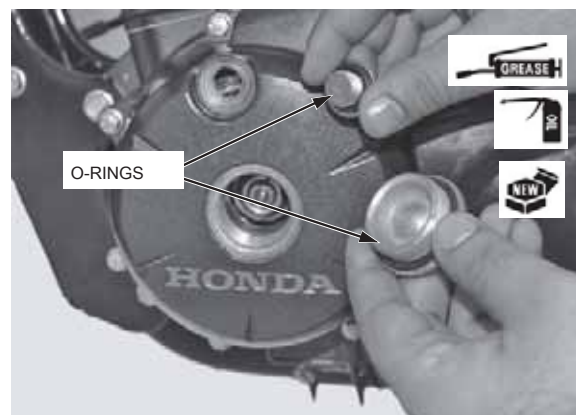


Install the cylinder head cover (page 7-4) and apply the specified torque.

TORQUE: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)

Apply clean engine oil to new O-rings, and install them to each hole cap.

Apply grease to the crankshaft hole cap threads.

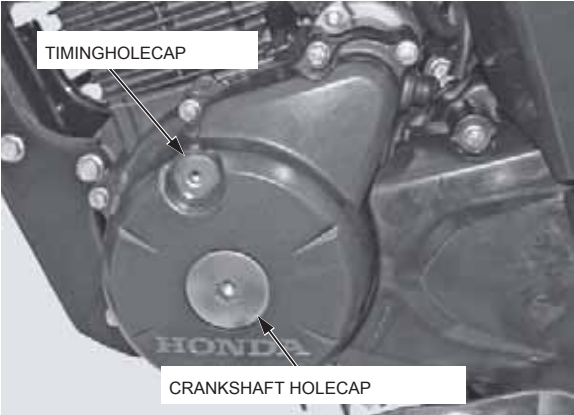


Install and tighten the crankshaft hole cap to the specified torque.

TORQUE: 15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lbf·ft)

Install and tighten the timing hole cap to the specified torque.

TORQUE: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)



ENGINE OIL

While checking
oil level take
into
consideration not
to screw
dipstick.

OIL LEVEL INSPECTION

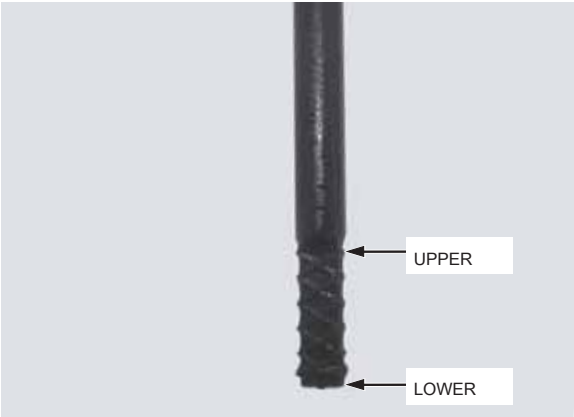
Support the motorcycle on its center stand. Start the engine and let it idle for 3 – 5 minutes. Stop the engine and wait 2 – 3 minutes.

Remove the oil filler cap/dipstick, and wipe the oil from the dipstick with a clean shop towel.

Reinstall the oil filler cap/dipstick, but do not screw it. Remove the oil filler cap/dipstick.

Check the oil level.

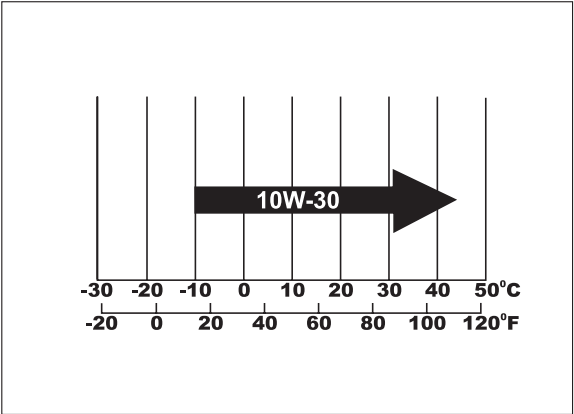
If the oil level is below or near the lower level line on the dipstick, fill the recommended engine oil to the upper level line through the oil filler hole.



RECOMMENDEDENGINEOIL:

Honda 4-stroke oil or equivalent motor oil API service classification: SJ

Viscosity: SAE 10W-30



Apply clean engine oil to a new O-ring, and install it on oil filler cap/dipstick.

Reinstall and tighten the oil filler cap/dipstick securely.



Change the oil **ENGINE OIL CHANGE**

with the engine
warm and the
motorcycle
placed on its
center stand to
assure
complete and
rapid draining.

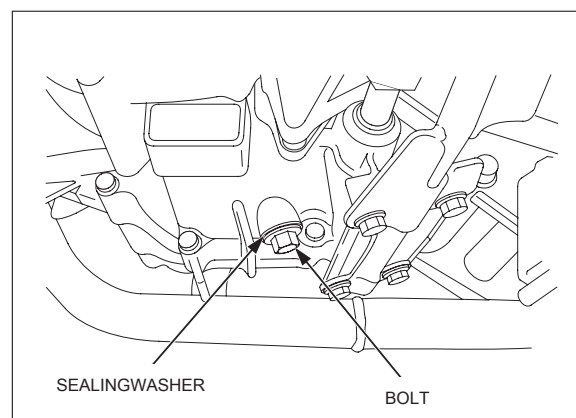
Warm up the engine to normal operating temperature. Stop the engine, and remove the oil filler cap/dipstick.



Place a clean container under the engine. Remove the oil drain bolt and sealing washer. Drain the engine oil completely.

Install the oil drain bolt with a new sealing washer, and tighten it to the specified torque.

TORQUE: 30 N·m (3.1 kgf·m, 22 lbf·ft)



Fill the crankcase with the recommended engine oil (page 3-10).

ENGINE OIL CAPACITY:

1.0 liters (1.1 US qt, 0.9 Imp qt) at draining

1.2 liters (1.3 US qt, 1.1 Imp qt) at disassembly

Check the engine oil level (page 3-10). Start the vehicle and check for no oil leaks.



ENGINE OIL STRAINER SCREEN

Be careful not to damage the Oil strainer screen.

REMOVAL/INSTALLATION

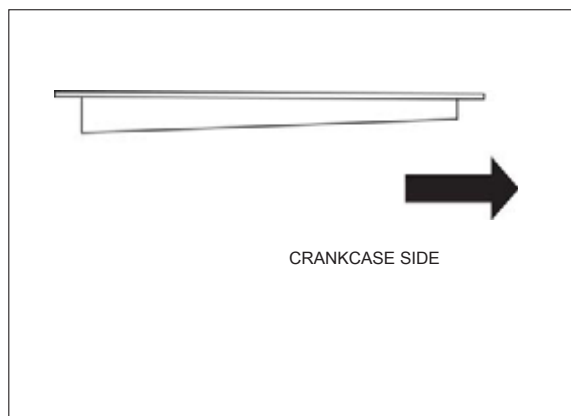
Remove the right crankcase cover (page 9-3). Pull the oil strainer screen out of the crankcase.

Wash the oil strainer screen thoroughly in nonflammable or high flash point solvent until all accumulated dirt has been removed.

Blow dry it with compressed air to clean completely. Before installing the strainer, it should be examined closely for damage, and make sure the sealing rubber is in good condition.

Install the oil strainer screen with the thin edge facing in and flange side facing up as shown.

Install the right crankcase cover (page 9-3)



ENGINE OIL CENTRIFUGAL FILTER

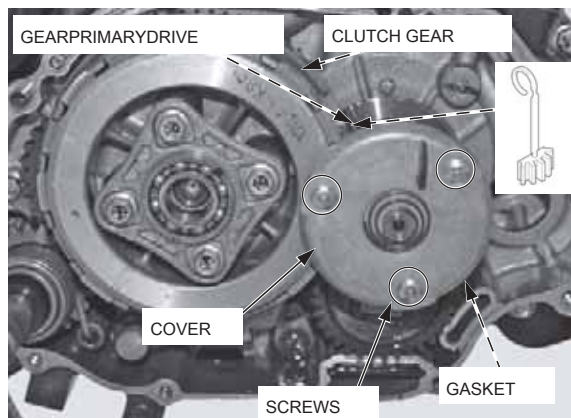
Remove the right crankcase cover (page 9-3).

Remove the screws of oil filter by using gear holder between clutch gear and Gear Primary Drive. Also remove oil filter rotor cover and gasket.

TOOL:

Gear Holder

07006-KRBT900



*Do not allow dust and dirt to enter the oil passage in the crankshaft.
Never use compressed air for cleaning.*

Clean the oil filter rotor cover and inside of the oil filter rotor using a clean shop towel.

