

## PREFACIO

Este manual de servicios describe las actividades y procesos para la motocicleta KYMCO **JETIX 125**.

Sección 1, Contiene las precauciones para todas las operaciones dentro de este manual, léalas atentamente antes de realizar alguna de ellas

Sección 2, contiene procedimientos de inspección y ajuste, reglas de seguridad e información para cada una de las partes intervenidas en el mantenimiento periódico.

Sección 3 y 4 Estado de los procedimientos, procedimientos y precauciones en la instalación y remoción de los sistemas de lubricación y combustible.

Sección 5 a la 18 Instrucción de ensamble y desensamble de sistema eléctrico y componentes del chasis.

Casi todos los capítulos cuentan con una ilustración inicial y una solución de problemas para la sección, donde se detallan los procedimientos correctos.

Auteco. S.A, puede cambiar las especificaciones y la información dentro de este manual sin previo aviso.

## TABLA DE CONTENIDOS

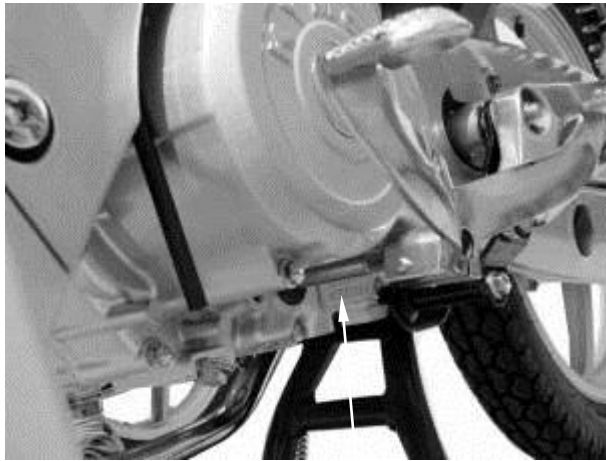
MOTOR	INFORMACIÓN GENERAL	1
	INSPECCION Y AJUSTE	2
	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	3
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	4
	MONTAJE Y DESMONTAJE DE MOTOR	5
	CULATA Y VALVULAS	6
	CILINDRO /PISTÓN	7
	ALTERNADOR/STARTER CLUTCH /TENSOR DE CADENILLA	8
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN	9
	CARCASA/CIGUEÑAL/ TRANSMISIÓN/EJE DE ENCENDIDO	10
CHASIS	TREN DELANTERO/SUSPENSION/ DIRECCIÓN	11
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION	12
	FRENO HIDRAULICO	13
	TAPAS PLASTICAS	14
SISTEMA ELECTRICO	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ARRANQUE	17
	LUCES/INSTRUMENTOS/ SUICHES/PITO/UNIDAD DE COMBUSTIBLE	18

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

1

NUMERO DE MOTOR.....	1- 0	PUNTOS DE LUBRICACIÓN .....	1-12
SPECIFICACIONES.....	1- 1	RUTAS DE CABLEADO .....	1-13
PRECAUCIONES.....	1- 2	DIAGRAMA ELECTRICO.....	1-15
VALORES DE TORQUE .....	1-10	DETECCIÓN DE PROBLEMAS.....	1-16
HERRAMIENTA ESPECIALIZADA ..	1-11		

## NUMERO SERIAL DEL MOTOR



UBICACIÓN DEL NUMERO DE MOTOR



UBICACIÓN DE NUMERO DE CHASIS

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## SPECIFICACIONES

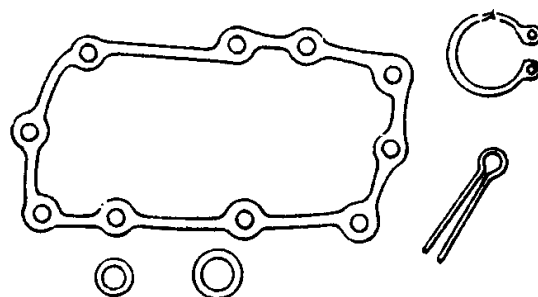
Model No.			KK125Q	
NOMBRE.			JETIX	
longitud (mm)			1995	
Ancho (mm)			690	
Altura (mm)			1095	
Distancia entre ejes (mm)			1295	
Tipo de motor			4 T	
Displazamiento (cc)			125	
Tipo de combustible			corriente	
Peso en seco (kg)	Frontal		49	
	Trasero		65	
	Total		102	
Peso (kg)	Frontal		46	
	Trasero		56	
	Total		177	
llantas	Frontal		70/90-17	
	Trasero		80/90-17	
Altura al piso (mm)			135	
Desempeño	Distancia de frenado (m)		7 (30km/h)	
	Radio de giro (m)		1.9	
MOTOR	Sistema de arranque		Motor electric y arranque de patada	
	Tipo		OHC	
	Arreglo de cilindros		Monocilindrico	
	Camara de combustion		Semi-esfercica	
	Valvulas		sencilla, OHV	
	Diam x carrera (mm)		54x54	
	Radio de compression		8.0:1	
	Presión de compresión (kg/cm <sup>2</sup> – rpm)		15±2	
	Max. output (kw/rpm)		7.6hp	
	Max. torque (N.m/rpm)		8.5/5.500	
	valvulas	admission (6.7mm)	Abre	0°
			Cierra	20°
		Escape (6.8mm)	Abre	30°
			Cierra	-2.5°
	Tolerancia de válvulas (en frio)		Admisión	0.04mm
			Escape	0.04mm
	Ralenti (rpm)			1700
	Sistema de lubricación	Lubricación		Forzada con carter humedo
		Bomba aceite		trocoidal
		Filtro de aceite		Alambre de gaza
Cantidad		1.0 litro		
Refrigeración			Aire	

Sistema de combustible	Filtro del aire		Espuma	
	Capacidad de comb.		4.2 litros	
	Carburador	Tipo		PD
		Diam Piston (mm)		φ18
		Venturi .(mm)		φ21
		Acelerador		Cortina
Sistema electrico	Sistema de ignicion	Tipo		CDI
		Tiempo encendido		34.5±2°/4000rpm
				—
	Bujia			CR7HSA
		Capuchon		0.6~0.7mm
Sistema transmision de potencia	Clutch	Capacidad		12V5AH
		Tipo		Multi disco-humedo
	Caja de cambios	Tipo		5-Velocidades
		Operado por		pie
		Tipo		Internacional
		Radio de reducción	1ra	2.769
			2da	1.882
			3ra	1.273
			4ta	1.130
			5ta	0.960
Direccion	Eje front	Caster		26°
		Dist. ejes (mm)		1260
	Presión de llantas (kg/cm <sup>2</sup> )(2 riders)	Frontal	1.75/2.0	
		Trasera	1.75/2.25	
	Angulo de giro	Izquierda	45°	
		Derecha	45°	
	Sistema de freno	Frontal	Disco	
		Trasera	Disco	
Amortiguaciones	Suspensión	Frontal	Telescopic	
		Trasera	mono-suspension	
	Amortiguación	Frontal	Hidraulica-resorte	
		trasera	Hidraulica-resorte	

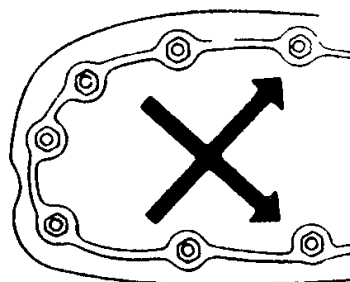
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## PRECAUCIONES

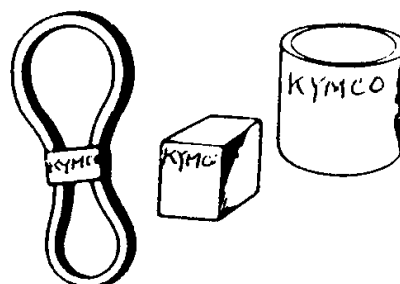
■ Asegúrese de utilizar siempre empaques, O-rings, pines y sujetadores nuevos cada vez que intervenga el motor o realice un reensamble de la motocicleta.



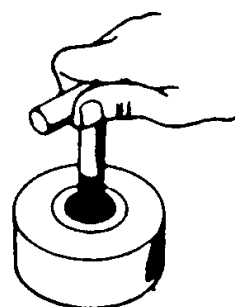
■ En el proceso de ajuste de tornillería, empiece con el de mayor diámetro y asegure con el torque indicado para cada pieza, realizando el proceso en forma diagonal.



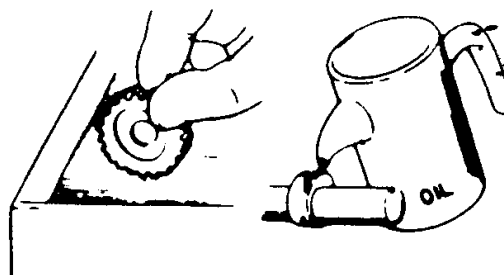
■ Utilice siempre piezas y lubricantes originales.



○ ■ Asegúrese siempre de utilizar herramienta especializada para cada intervención de servicio realizada al vehículo



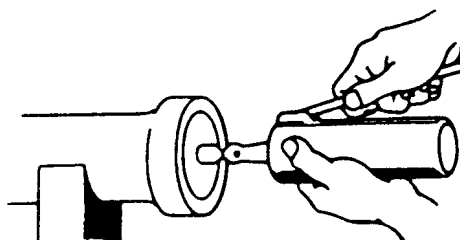
○ ■ Después de desensamblar cualquier pieza, asegúrese de lubricar cada una de las partes que así lo requiera..



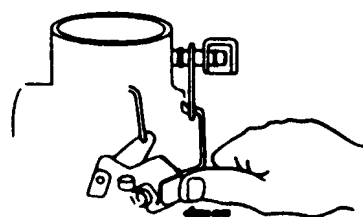


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

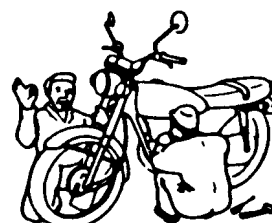
- ■ Utilice el aceite y la grasa adecuada para cada punto que requiere lubricación.



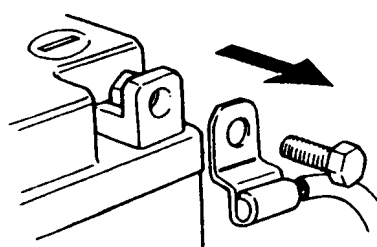
- ■ Después de reensamblar alguna pieza, asegúrese que este bien montada y con un funcionamiento correcto.



- Cuando dos personas intervengan el mismo vehículo, tenga cuidado con la seguridad de su compañero.

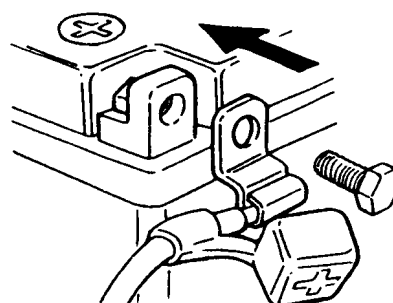


- Desconecte el polo negativo de la batería antes de realizar alguna operación.



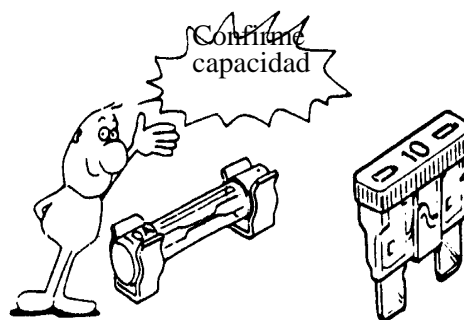
- Antes de poner en funcionamiento el vehículo asegúrese que todo esté bien conectado.

- Al conectar la batería, asegúrese que el polo Positivo (+) esté conectado de primero.
- Aplicar grasa en las terminales después de unirlos
- Siempre utilice los forros de seguridad

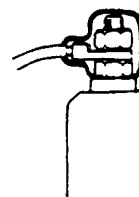


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

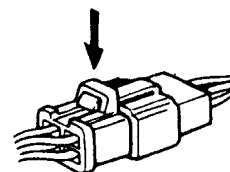
- ■ Si el fusible está quemado, encuentre el daño y repárelo. Reemplace el fusible con uno nuevo que cumpla con las características designadas



- Antes de operar el vehículo, los Protectores de las terminales deben estar Perfectamente instalados.



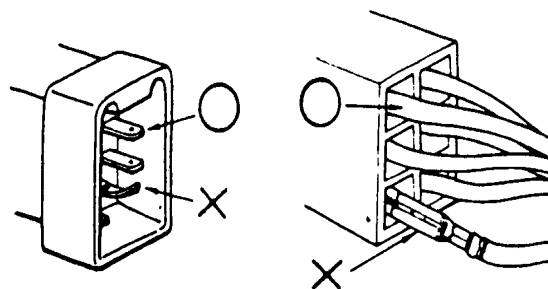
- Cuando desconecte las instalaciones, Recuerde volver a asegurar los conectores antes de la operación del vehículo.



- Cuando realice la desconexión de algún Contacto, hágalo sosteniendo el conector y no los cables.

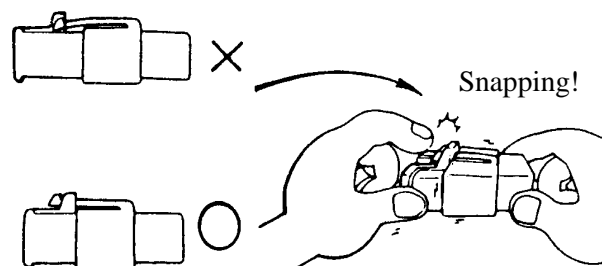


- Revise que las terminales eléctricas de los conectores están en buen estado

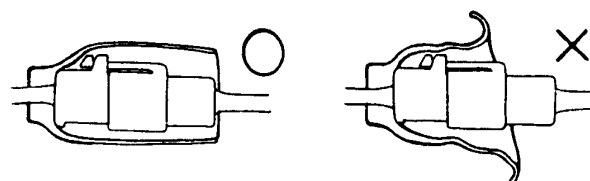


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

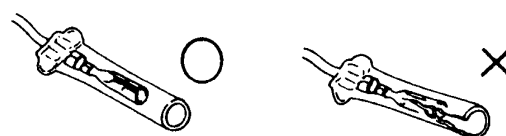
- En conector debe estar completamente conectado.
- Si el conector tiene seguro, llévelo hasta el mismo
- Asegúrese que no existan cables sobrantes.



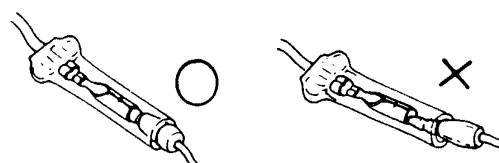
- Antes de conectar las terminales, tenga en cuenta que los cobertores se encuentran en perfectas condiciones.



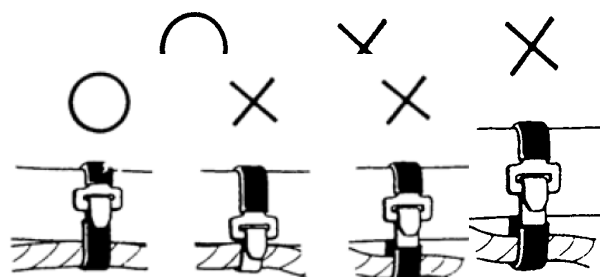
- Chequear que el cobertor doble, se encuentre en buenas condiciones



- Inserte la terminal completamente.
- Verifique que este bien cubierta.
- no permite que la terminal este deteriorada..

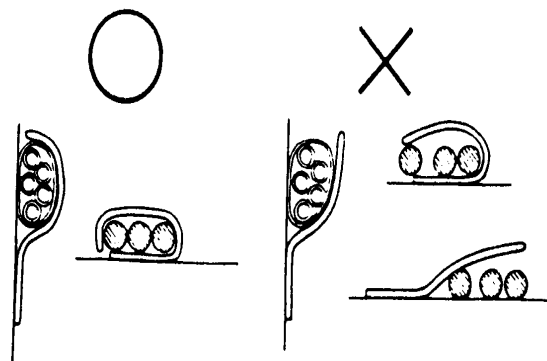


- ■ Asegure el cableado al chasis con las correas respectivas en los puntos designados. Evitando que se suelten en las manipulaciones



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

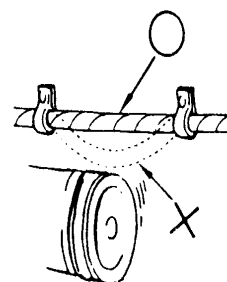
- Cuando sujete los cables , compruebe que todos estén bien asegurados



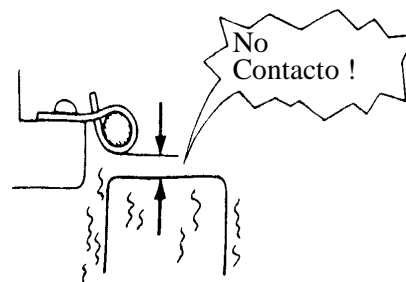
- Nunca presione los cables contra ninguna superficie o su propia abrazadera



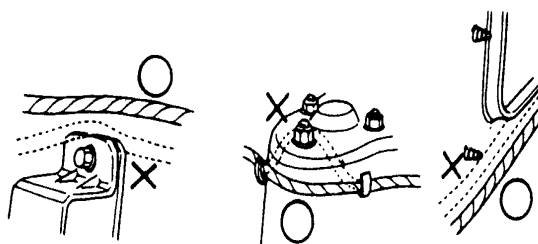
- Cuando sujete el cableado tenga presente que debe estar retirado de cualquier pieza en movimiento que pueda causar algún daño al sistema



- Procure no dejar en contacto el cableado ni sus sujetadores con superficies que puedan generar calor

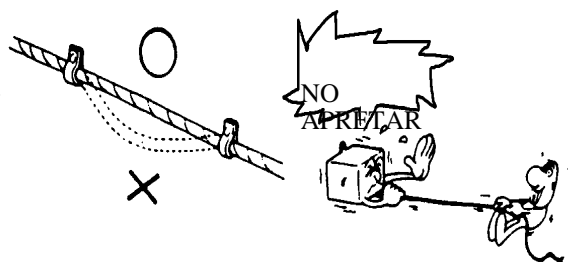


- ■ Para la ruta del cableado, tenga en cuenta evitar la presencia de de puntos cortantes como tornillos, esquinas que pueden dañar los cables. Procure hacerlo a través de ellos evitando el contacto directo.

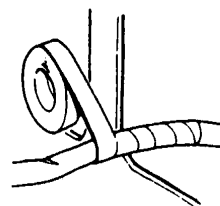


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

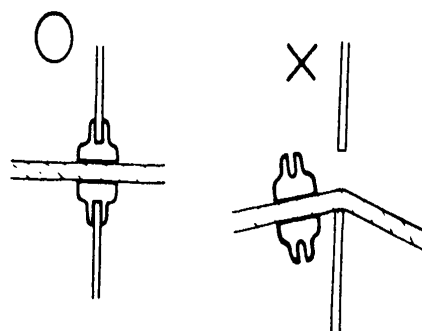
- Asegúrese que el cableado este bien ubicado, de manera que no este muy suelto , ni muy apretado.



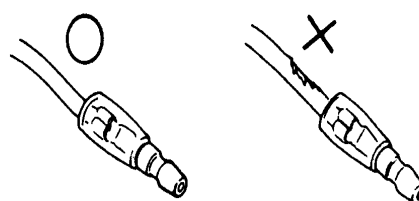
- Si los cables están en contacto con elementos cortantes, protéjalos con un empaque o cinta aislante



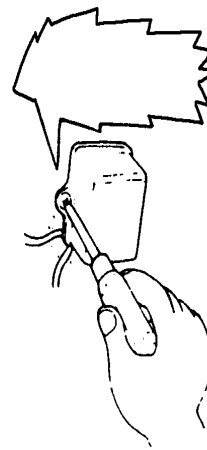
- No rompa el empaque de los cables de tener un cable con el empaque en mal estado, repárelo con cinta protectora o reemplácelo inmediatamente.



- No pelar los cables.
- si el cable presenta alguna peladura o algun tipo de daño, favor reparelo utilizando cinta aislante.

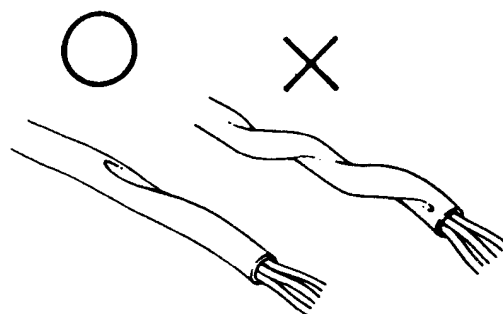


- Cuando este instalando otras piezas tenga precaución de no dejar cableado pisado o aplastado que afecte algún funcionamiento

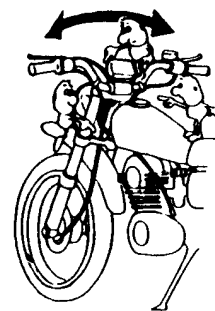


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

- Después de la instalación del cableado asegúrese que no esté enrollado o partido



- Cuide que la ruta del cableado no interfiera con la dirección de la motocicleta y que no tenga contacto con las partes adyacentes que puedan causar problemas.



- Asegúrese de saber como utilizar las herramientas necesarias durante las instalaciones, siguiendo los manuales de instrucciones.

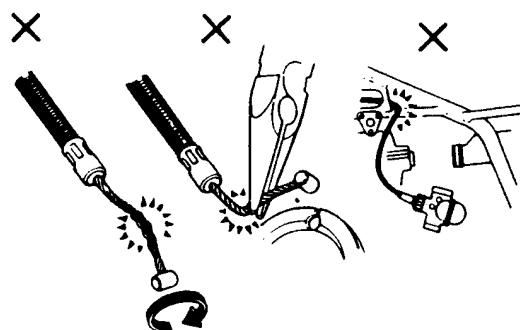
Procure no dejar caer ningún componente



- Cuando exista presencia de oxido, remuévala con un papel de lija y después realice la conexión.
- o Utilice limpiador de contactos



- No aplaste ni retuerza el cableado, esto puede ocasionar que el funcionamiento no sea óptimo y de manera suave.



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## SIMBOLOGIA

Los siguientes símbolos representan los métodos de servicio y las precauciones dadas por este manual de servicios.



Engine Oil

- Lubrique los puntos indicados y recuerde utilizar los lubricantes designados.



Grease

- Aplique grasa en los puntos designados.



Gear Oil

- Aceite de transmisión (90#)



- Herramienta especializada.



- Precaución.



- Advertencia

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## TORQUE

### Valores de torque estandar

Item	Torque (kg-m)	Item	Torque (kg-m)
5mm perno,tuerca	0.45~0.6	5mm tornillo	0.35~0.5
6mm perno,tuerca	0.8~1.2	6mm tuerca, SH perno	0.7~1.1
8mm perno,tuerca	1.8~2.0	6mm perno brida,tuerca	1.0~1.4
10mm perno,tuerca	3.0~4.0	8mm perno brida,tuerca	2.0~3.0
12mm perno,tuerca	5.0~6.0	10mm perno brida,tuerca	3.5~4.5

Especificacion de torque para las piezas y componentes.

## ENGINE

Item	cantidad	diametro.(mm)	Torque (kg-m)	comentario
Perno de culata A	4	6	0.6~0.9	Perno 2 puntas
Tapa filtro aceite	1	30	1.5~3.0	
Tuerca junta del mofle	2	6	0.8~1.2	Perno 2 puntas
Turca ajuste de valvulas	2	5	1.4~1.8	
Perno del aceite	1	12	2.0~3.0	
Perno cilindro	2	6	0.8~1.2	
A.C. perno de la volante	1	14	4.0~5.2	
Perno tapa culata	4	6	0.8~1.2	
Perno bomba de aceite	2	6	0.7~1.1	
Tuerca del filtro de aceite	1	16	1.5~3.0	
Perno de balancin	3	8	1.5~2.0	
Perno de seguridad culata	1	8x79	1.5~2.0	
Perno de cilindro	2	6x22	0.8~1.2	
Pernos carcasa	10	6	0.8~1.5	
Perno de cigueñal	1	6x25	0.8~1.2	
Perno carcasa derecha	8	6	0.8~1.2	
Perno carcasa izquierda	4	6	0.8~1.2	
Perno de bobina	4	5	0.4~0.7	
Perno piñon de arranque	1	6	1.0~1.6	
Perno ajuste de carburador	2	6	0.8~1.2	

## CHASIS

Item	cantidad	diametro.(mm)	Torque (kg-m)	Comentario
Turca de dirección	1	22	6.0~9.0	
Tuerca eje delantero	1	14	5.5~7.0	
Tuerca eje trasero	1	16	6.0~8.0	
Perno superior amortiguador trasero	2	10	3.0~4.0	
Perno inferior amortiguador trasero	2	10	3.0~4.0	
Tuerca de pivote	1	12	5.5~7.0	
Perno de manubrio	4	6	6.0~9.0	
Pernos del sprocket	4	8	1.8~2.0	
Perno panel freno trasero	1	8	1.8~2.5	



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

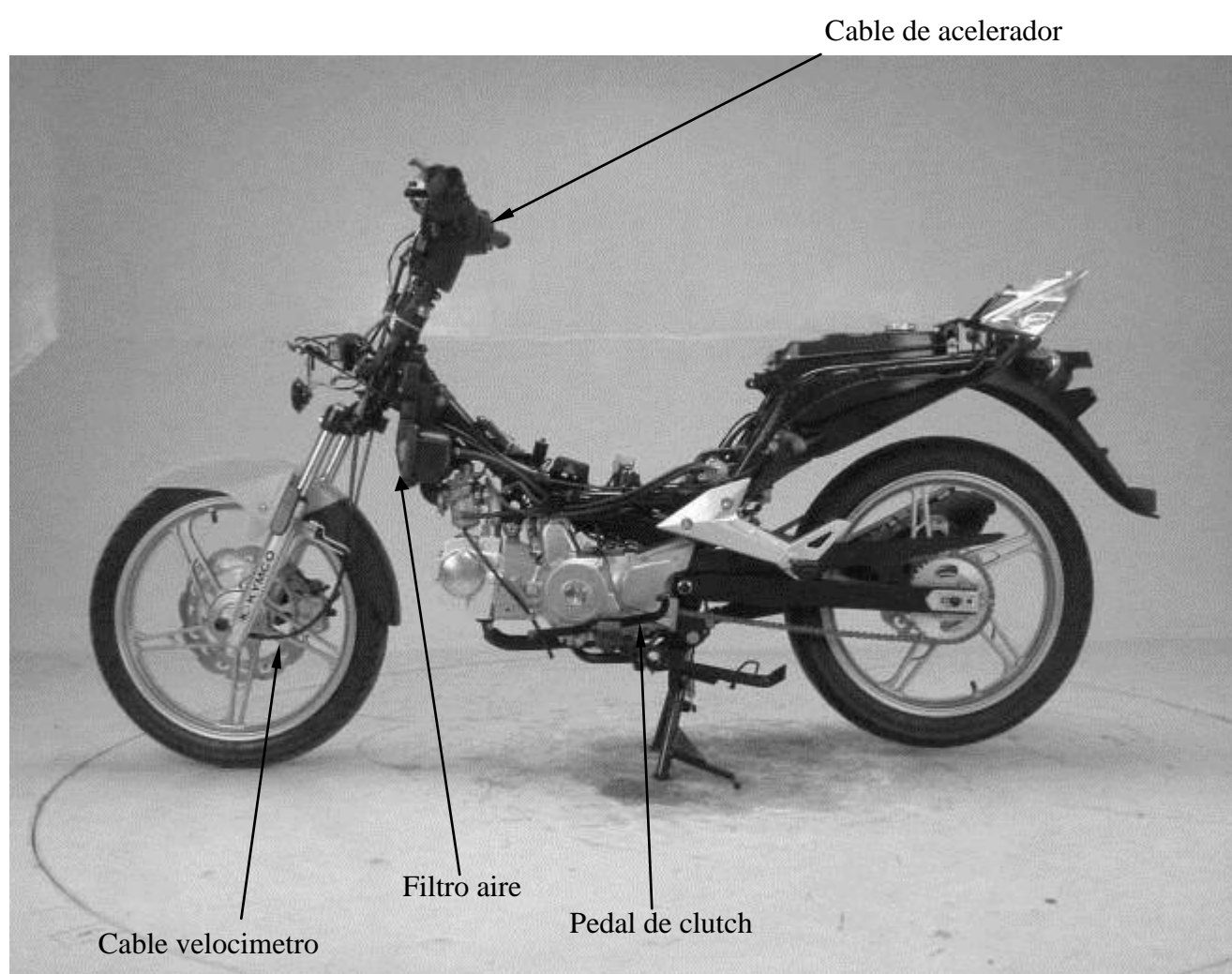
## HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Nombre de la herramienta	Numero.	observaciones	Ref. Pag
Calibrador de valvulas	E036		
Compresor de resorte de valvulas	E040		
Sujetador de clutch	E013		
Extractor de volante	E005		
Sujetador de volante	E021		
ratche	E010		
Extractor de balineras	E037		
Extractor e instalador de sellos	E014		
Ratche de direccion	F007		
Ensamblador y desensamblador de amortiguadores	F004		

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

---

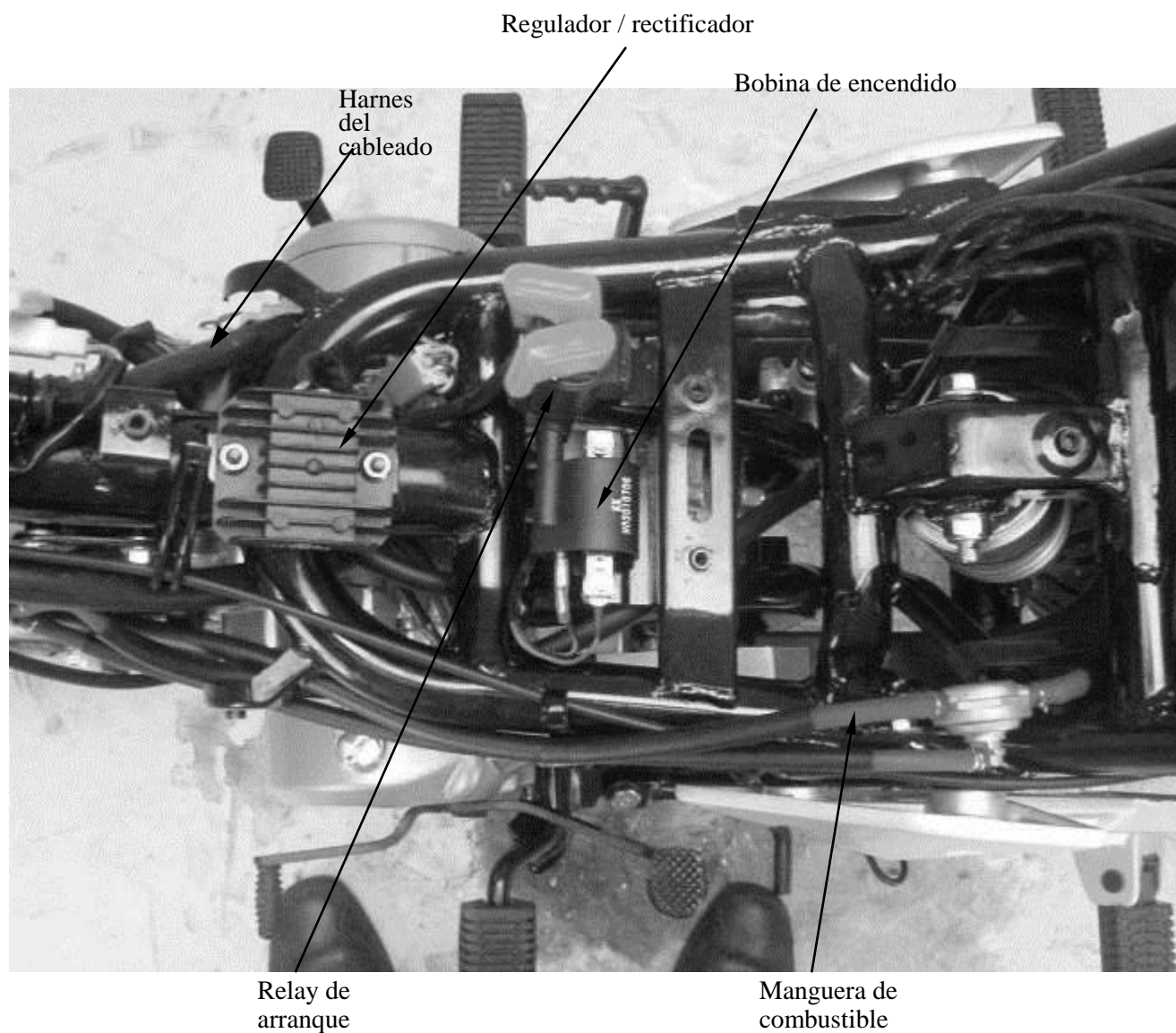
## PUNTOS DE LUBRICACIÓN



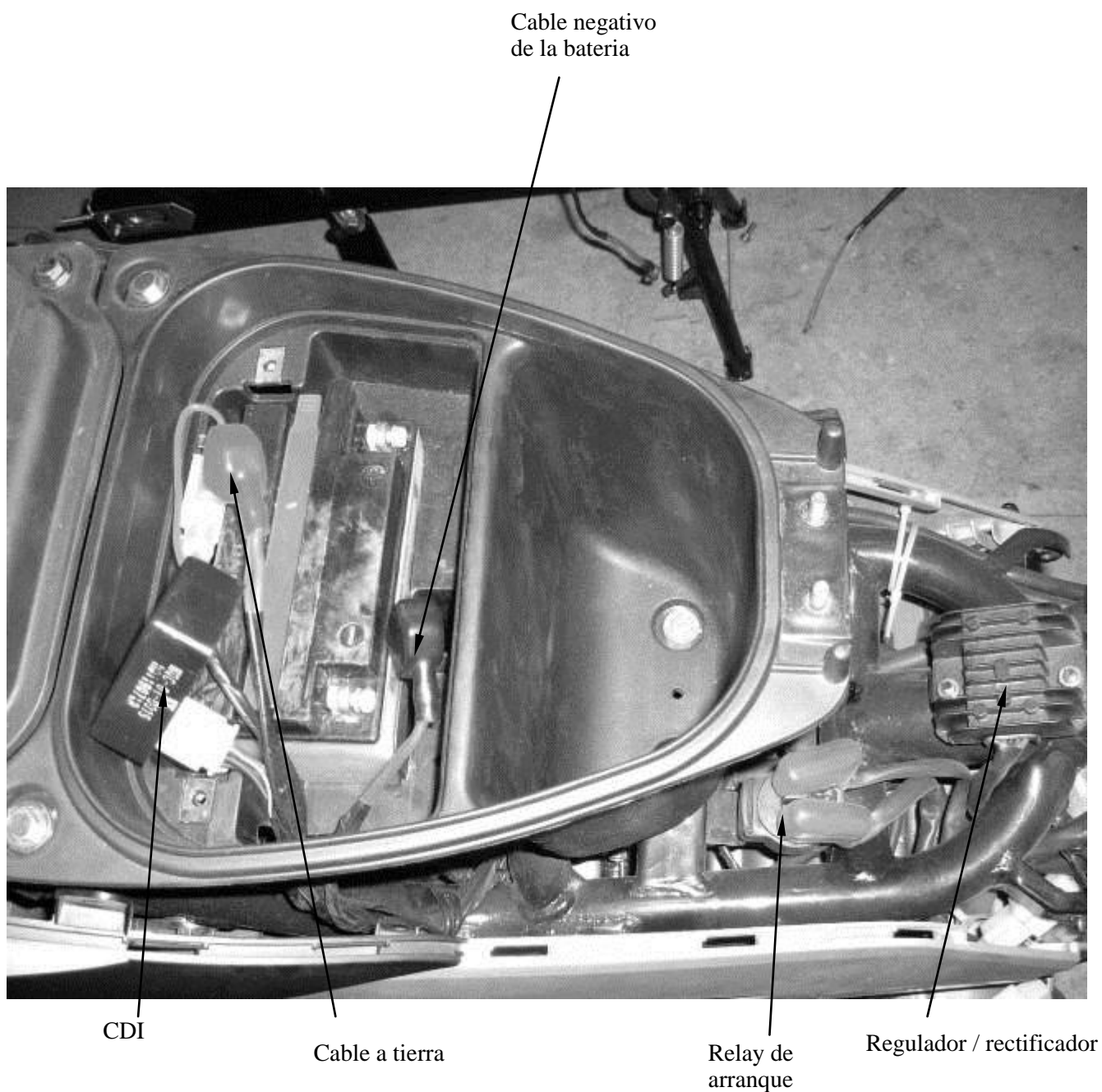
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

*JETIX 125*

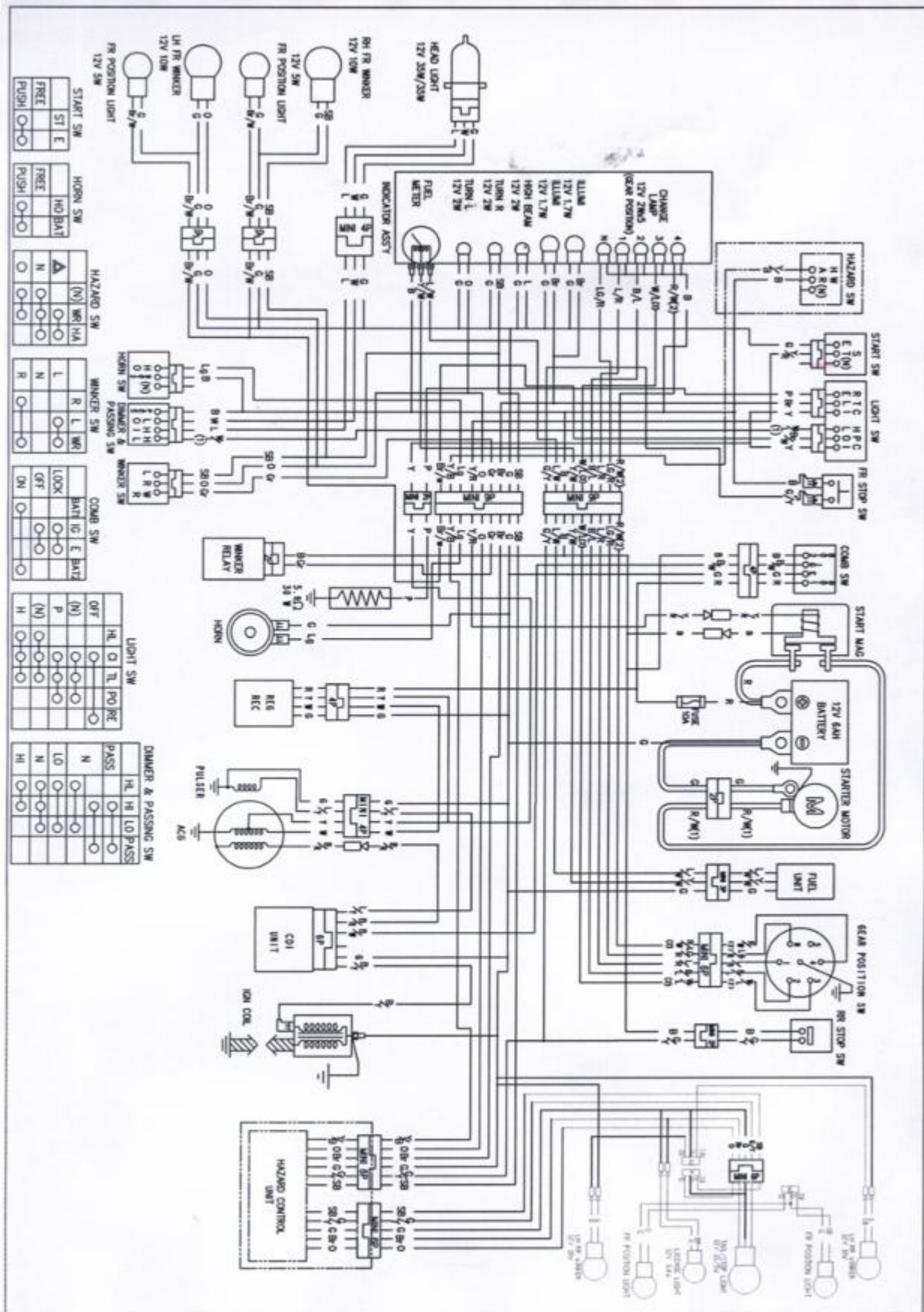
## RUTA DE CABLEADO ELECTRICO



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

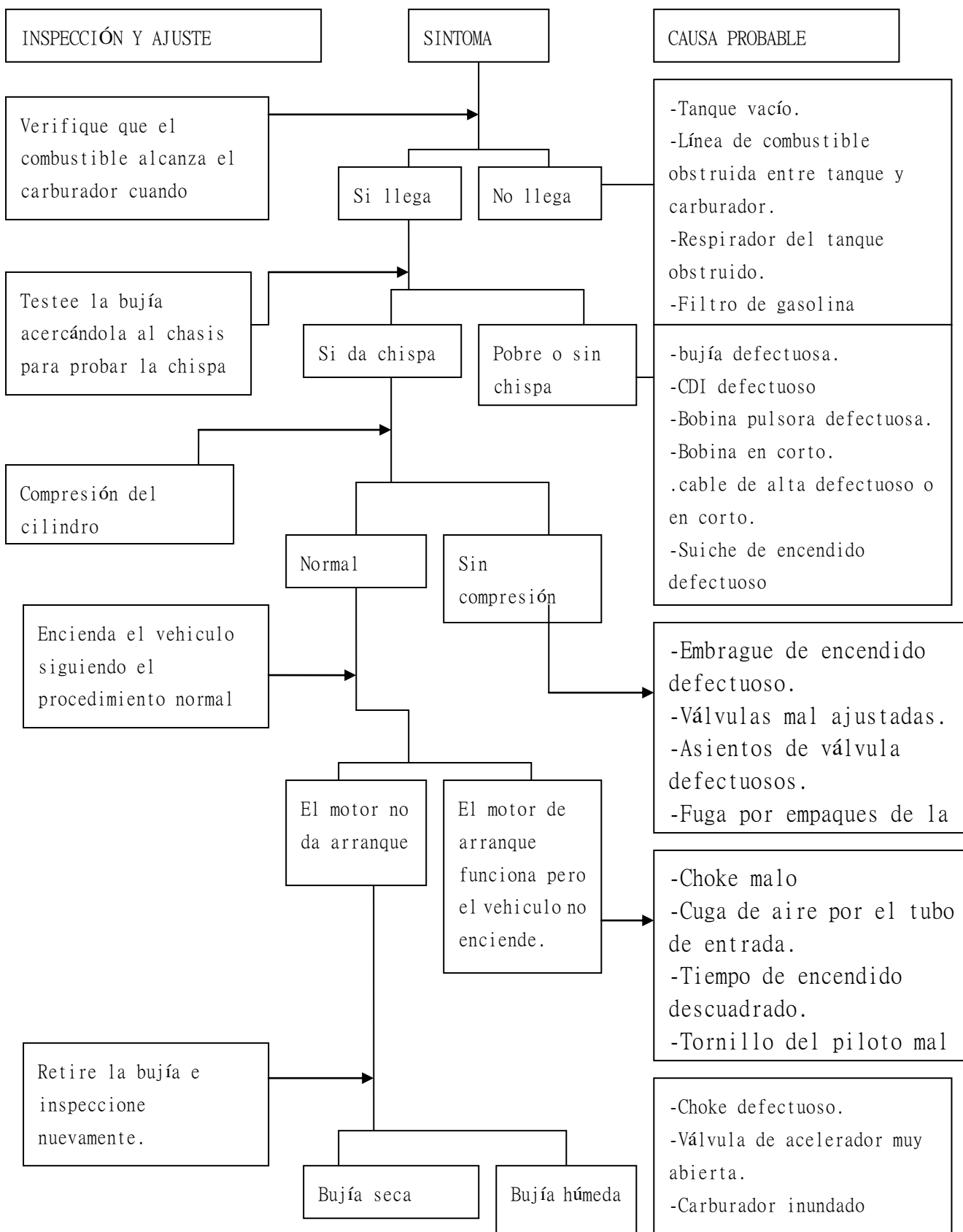


## WIRING DIAGRAM

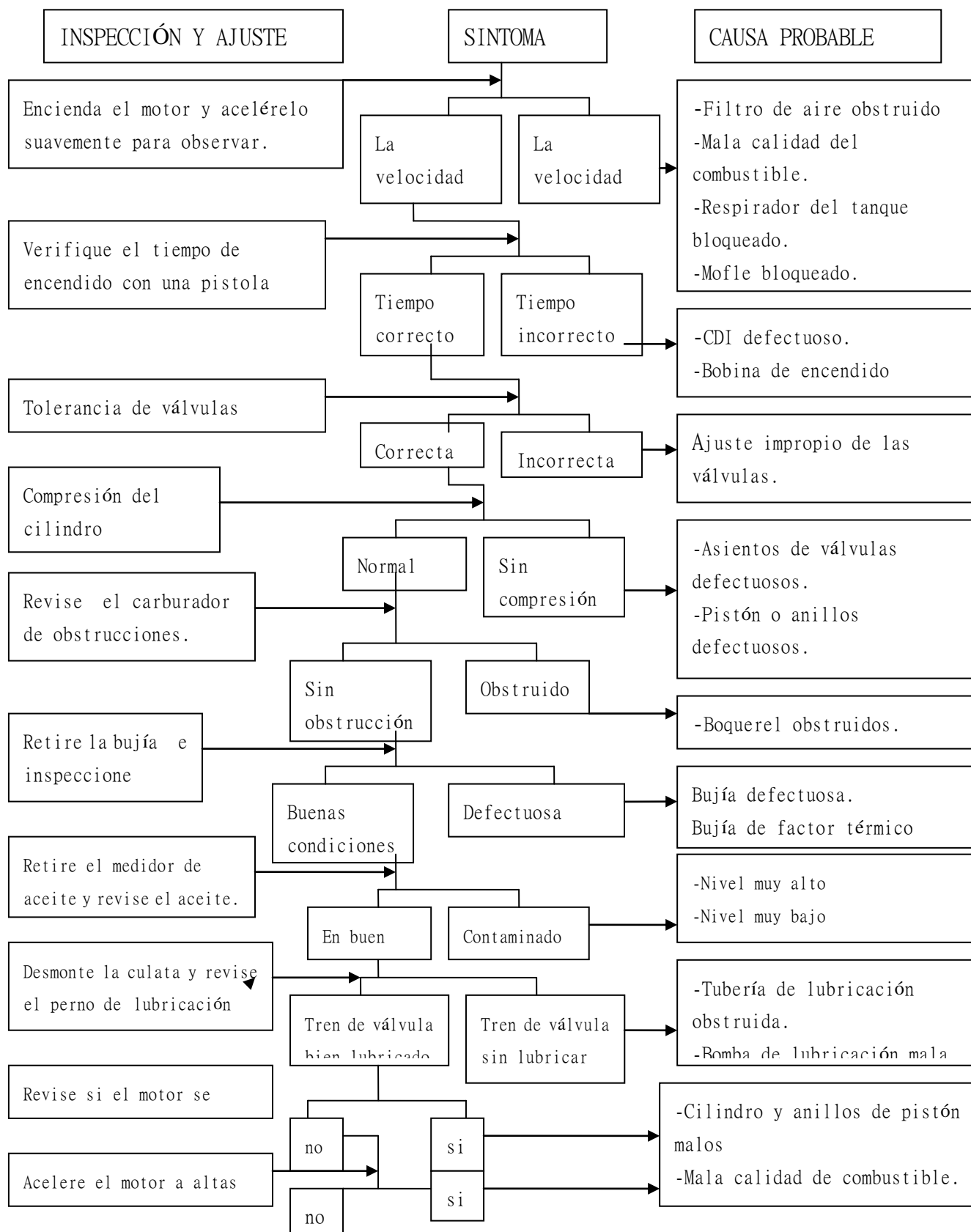


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

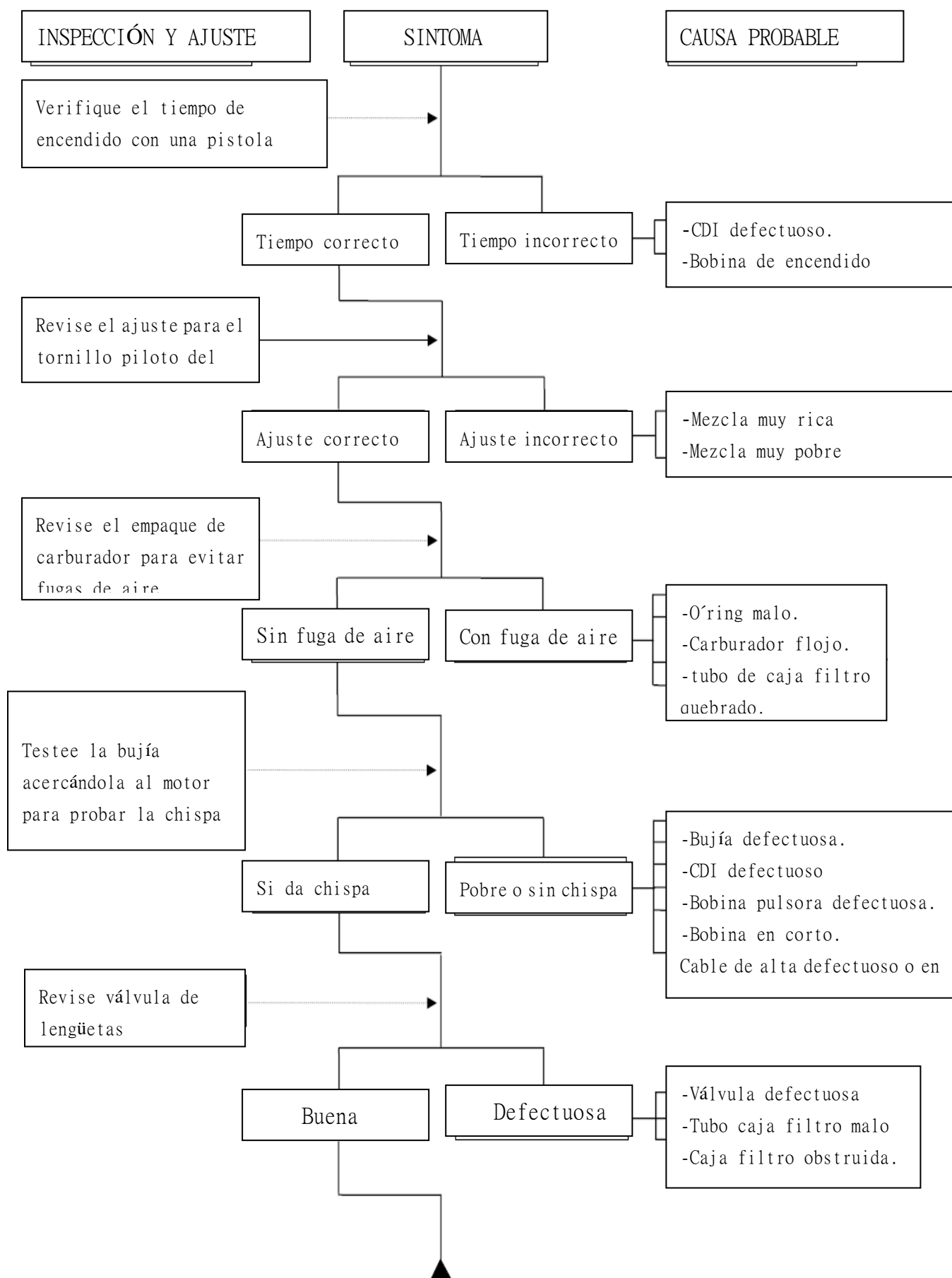
## DETECCIÓN DE FALLAS.



## FALTA DE POTENCIA EN EL MOTOR



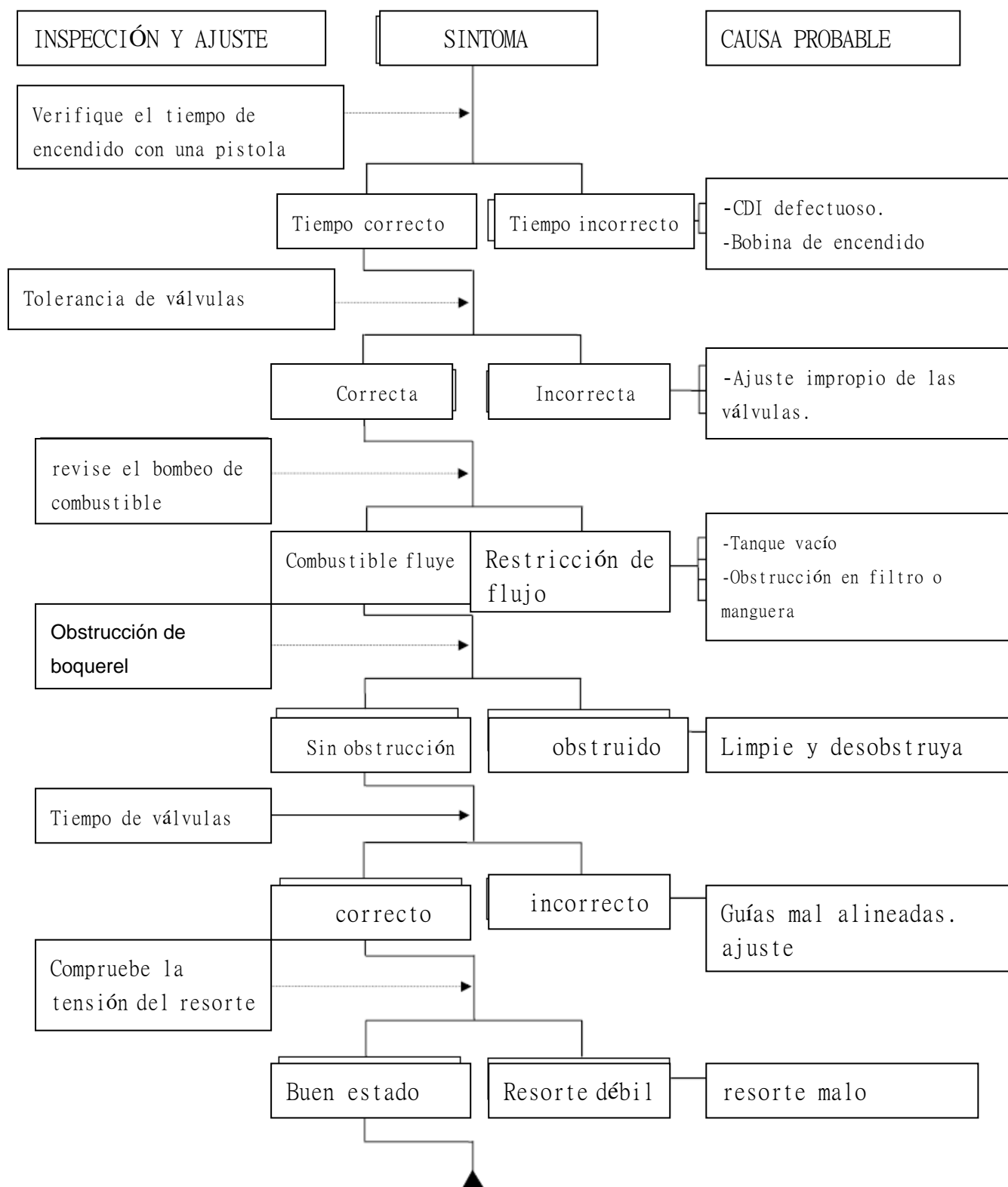
# 1. INFORMACIÓN GENERAL





# 1. INFORMACIÓN GENERAL

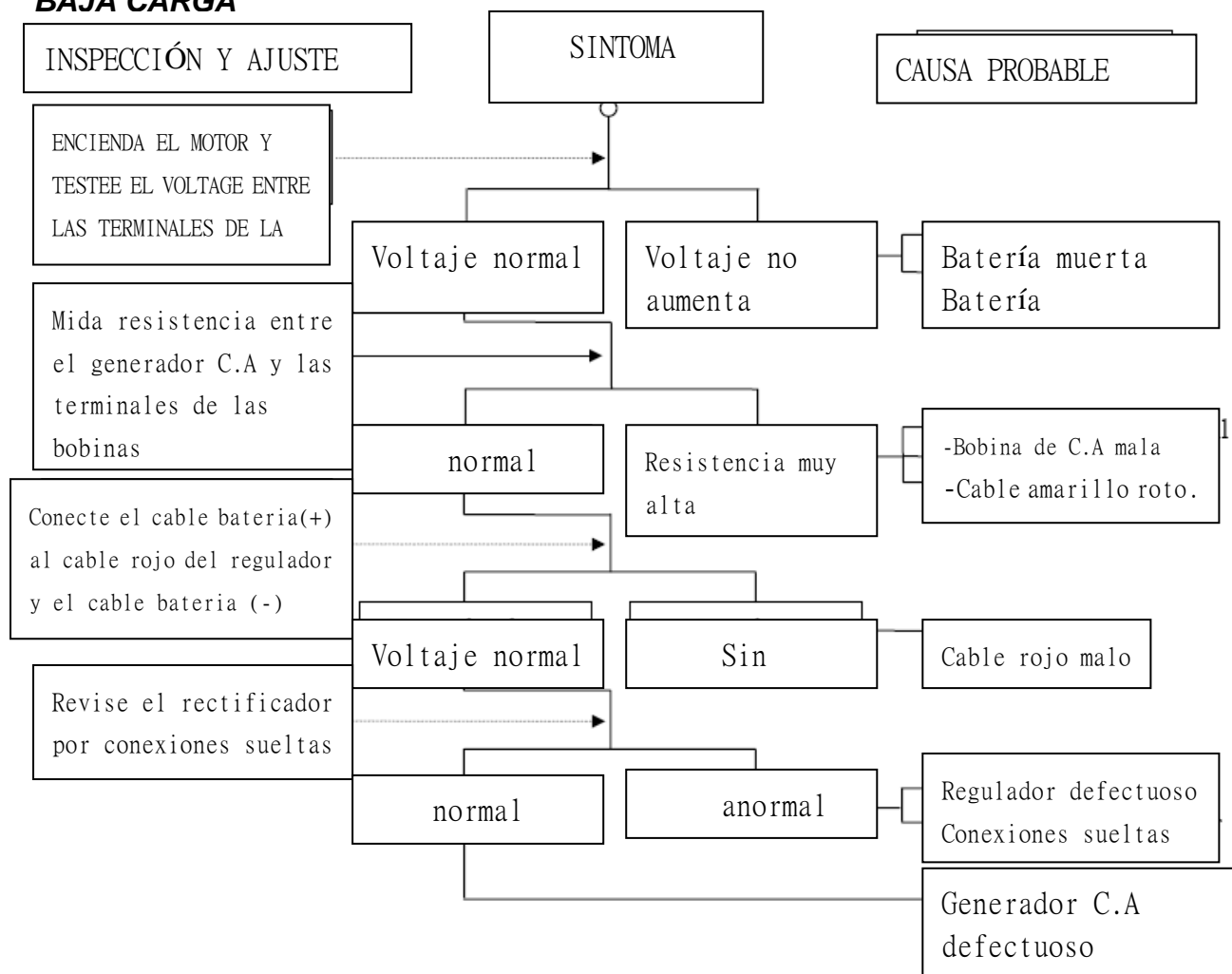
## BAJO DESEMPEÑO EN ALTA VELOCIDAD.



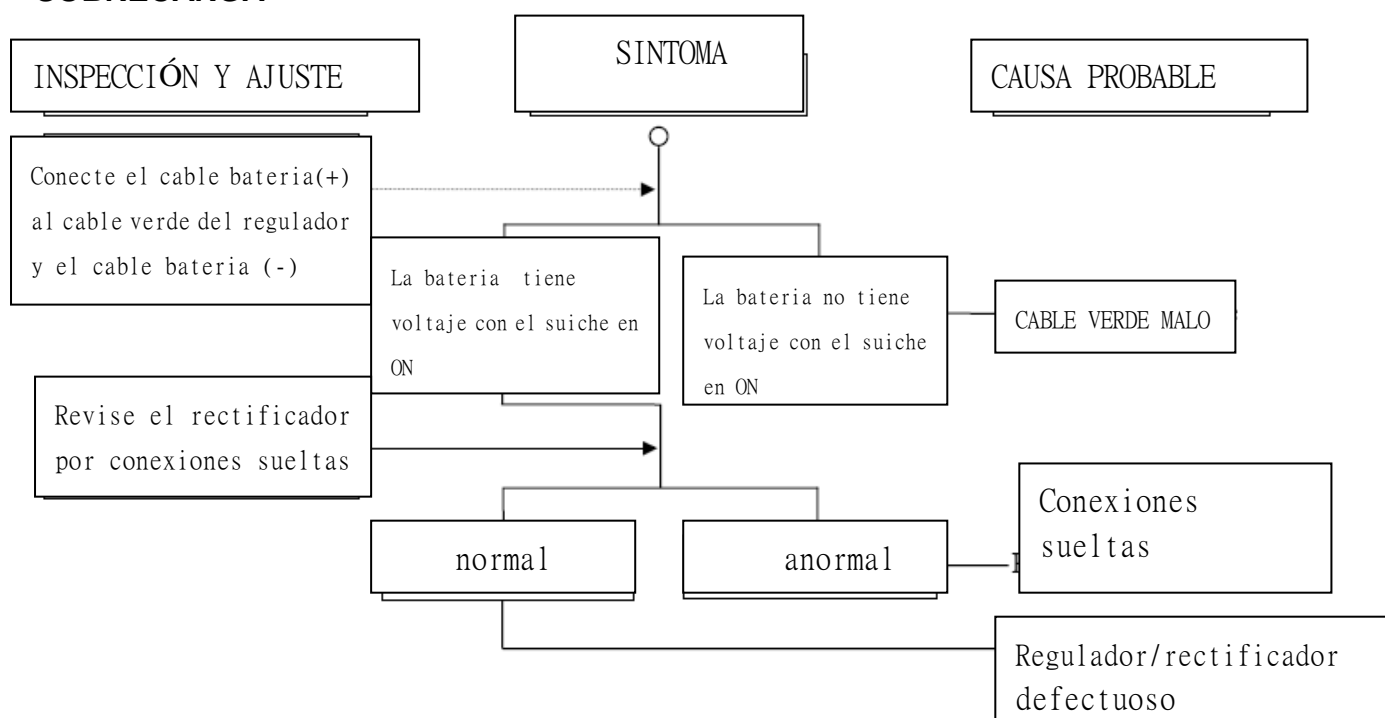
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## CARGA INCORRECTA EN LA BATERIA.

### BAJA CARGA

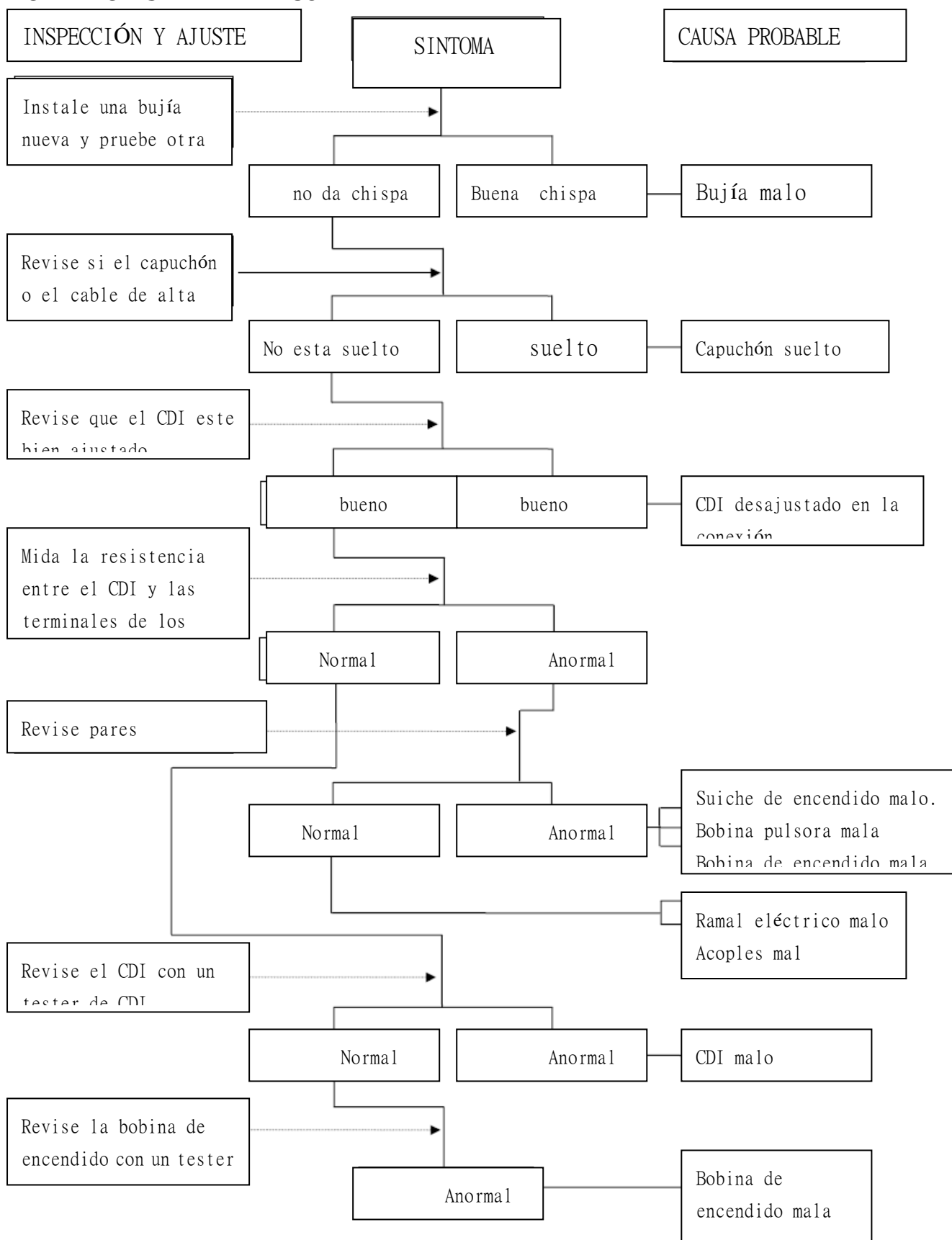


### SOBRECARGA



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## NO HAY CHISPA EN LA BUJÍA



**INSPECCIÓN Y AJUSTE****2**

SERVICE INFORMATION-----	2- 1
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO -----	2- 2
LINEA DE COMBUSTIBLE -----	2- 3
OPERACIÓN DEL ACELERADOR -----	2- 3
FILTRO DE AIRE-----	2- 4
BUJIA -----	2- 4
AJUSTE DE VALVULAS -----	2- 5
VELOCIDAD DE RALENTÍ -----	2- 5
TIEMPO DE ENCENDIDO-----	2- 6
COMPRESIÓN DEL CILINDRO-----	2- 6
ACEITE DE MOTOR-----	2- 7
CADENA DE ARRASTRE -----	2- 7
AJUSTE DE FRENOS -----	2- 8
CLUTCH-----	2- 8
LIQUIDO DE FRENOS -----	2- 8
SUSPENSION-----	2- 9
TUERCAS/PERNOS Y SUJETADORES-----	2- 9
LLANTAS Y RINES -----	2- 9
MANUBRIO Y DIRECCIÓN-----	2-10

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

JETIX 125

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### GENERAL

#### WARNING

- Antes de encender el motor, este seguro que el área de trabajo este bien ventilada. Nunca encienda el motor en un área encerrada. Los gases de combustión contienen gas de monóxido de carbono que es venenoso y puede causar muerte a las personas.
- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo algunas condiciones es explosiva. El área de trabajo debe estar bien ventilada y no fume o permita llamas o chispas cerca del area de trabajo o del area de almacenamiento de combustible.

### SPECIFICACIONES

#### MOTOR

Juego del acelerador : 2~6mm  
 Calibracion de bujia : 0.6~0.7mm  
 Especificación de bujia : CR7HSA  
 Tolerancia de : IN: 0.05mm  
 valvulas EX: 0.05mm  
 Compresión de cilindro : 13kg/cm<sup>2</sup>  
 Radio de compresión : 9.0:1

#### CHASIS

juego leva freno frontal : 10~20mm  
 Juego pedal freno trasero : 20~30mm  
 Liquido de freno : DOT-4

Tiempo de encendido : 34.5±2°/4000rpm  
 Velocidad ralenti : 1700±100rpm  
 Cantidad de aceite : Desensamble : 1.0 liter  
 Cambio : 0.9 liter

#### Presión de aire

	piloto	Piloto + pasajero
Frontal	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>
trasera	2.00 kgf/cm <sup>2</sup>	2.25 kgf/cm <sup>2</sup>

#### Tamaño de la llanta:

Frontal : 70/90-17  
 Trasero : 80/90-17

## 2. INSPECCIÓN Y AJUSTE

**JETIX 125**

### TORQUES

EJE FRONTAL 5.5~7.0kg-m

EJE TRASERO 6.0~8.0kg-m

### AGENDA DE MANTENIMIENTO

Desarrollo del mantenimiento periodico.

I: Inspeccionar, limpiar, Ajustar, Lubricar, Rellenar, Reparar o Reemplazar si es necesario.

A: Ajustar C: limpiar R: Reemplazar T : apretar

Item	Frequency	Lo que Ocurra primero ⇒ ⇓	Kilometraje para la revisión (km)							Inspección diaria
			1000	3000	5000	7000	9000	11000	13000	
Aceite de motor		R moto nueva 300 km	R	R	R	R	R	R	R	I
Pantalla filtro aceite		C moto nueva 300 km	C		C		C			
Pantalla filtro gasolina					R					
Ajuste de valvulas		A moto nueva 300 km	A		A		A			
Carburador			I		I		I			
Filtro de aire	Nota 2,3	I	R	I	R	I	R	I		
Bujia	Limpiar cada 2000km y reemplazar si es necesario									
Sistema de frenado		I	I	I	I	I	I	I	I	
Cadena		A	A	A	A	A	A	A		
Suspensión		I					I			
Pernos, tuercas y sujetadores		T New motorcycle 300 km		T			T			
llantas		I	I	I	I	I	I	I	I	
Cunas de dirección		I					I			

- Este tipo de procedimientos se recomienda ser realizado por centros de servicio especializado.

Nota: 1. En kilometrajes avanzados, realice esto procedimiento con mayor frecuencia.

2. Realice estas actividades con mayor frecuencia en lugar mucho polvo o suciedad.

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

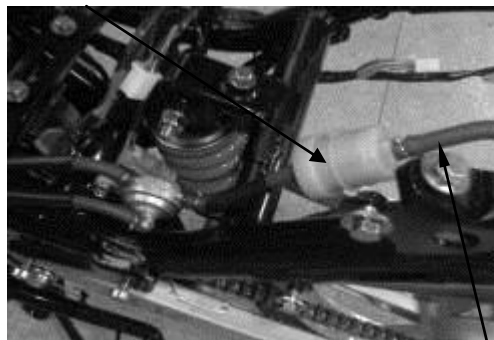
### Manguera de combustible y filtro

Remueva la guantera (pág 2-3).

Compruebe las líneas de combustible y reemplace cualquier pieza que muestre signos de deterioro, daño o fugas.

\* No fume ni permita presencia de llamas durante la operación

Fuel Filter



Manguera de combustible



2-6 mm

### OPERACIÓN DEL ACELERADOR

Compruebe el movimiento suave de la manilla del acelerador.

Mida la holgura de la manilla del acelerador.

Holgura: 2-6 mm

Un ajuste menor se realiza con la tuerca de ajuste que se encuentra al lado del manillar del acelerador

Deslice la cobertura de caucho hacia fuera y ajuste aflojando la tuerca de seguridad y girando la tuerca de ajuste.



Guarda polvo

Tuerca de ajuste

Tuerca de seguridad

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### FILTRO DE AIRE

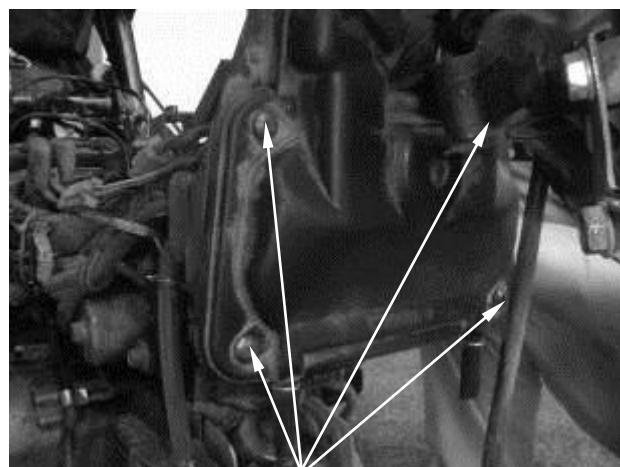
#### reemplazo

Remover los carenajes frontales laterales y superior.  
 Retire la caja filtro.  
 Destape la caja filtro.  
 Retire la espuma o elemento del filtro.  
 Límpielo o reemplácelo de ser necesario.

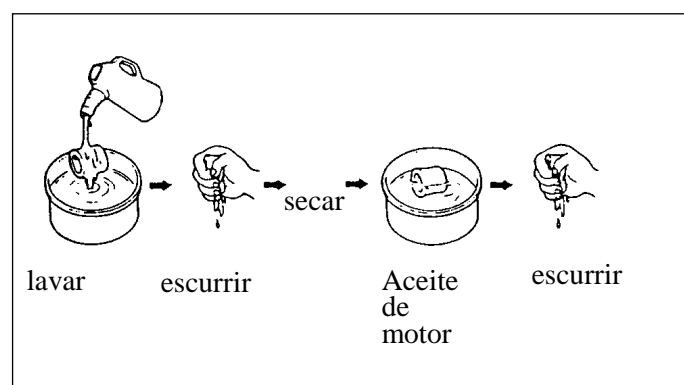
### INTERVALO DE CAMBIO

Aumente la frecuencia de cambio si el vehículo esta expuesto a condiciones ambientales extremas.

- \***
- Un filtro de aire en malas condiciones tiene como consecuencia un motor de bajo desempeño y con altas posibilidades de falla.
  - Utilice aceite de motor limpio para su lubricación.



tornillos



### BUJIA

Remueva la bujía.  
 Compruebe el desgaste y depósitos de suciedad de la bujía.  
 Limpie cualquier deposito de suciedad con un limpiador de bujía o con un cepillo de alambre

**Referencia:** CR7HSA

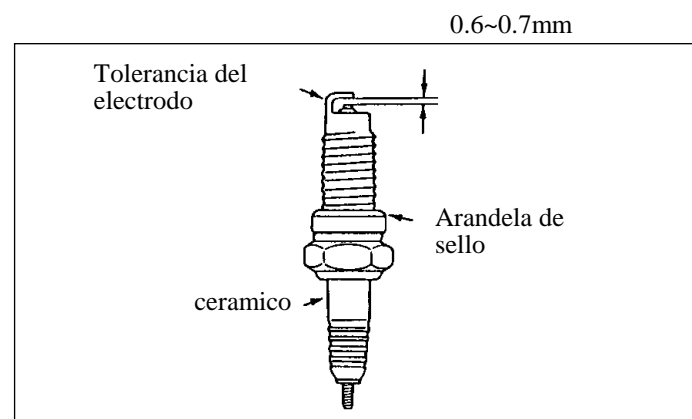


Bujia

Calibración de la Buia.

**Tolerancia:** 0.6~0.7mm

- \***
- Primero ajuste la bujía con la mano y después proceda a apretarla con una copa de bujia





## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

JETIX 125

### Ajuste de Valvulas

- \* Realice la calibración con el motor frio (debajo de 35°C).

Remueva el carenaje central.  
Remueva el cobertor de la cabeza de fuerza.

Gire la volante en sentido antihorario hasta que la marca "T" coincida con la marca en la carcasa, haciendo que el agujero del piñón del eje de levas quede en la parte superior en el tiempo de compresión.

- \* After adjustment, rotate the crankshaft several turns to make sure that the valve clearance is correct.

Inspeccione y ajuste.

**Tolerancia:** admisión : 0.08mm  
Escape : 0.08mm

Suelte la tuerca de seguro y ajuste con el perno

Herramienta Special

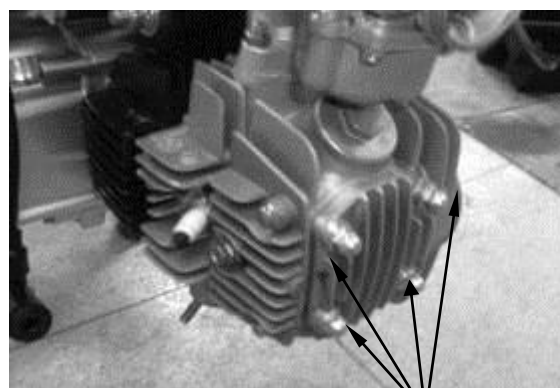
ratche E036

- \* Verifique la tolerancia despues de ajustar la tuerca.

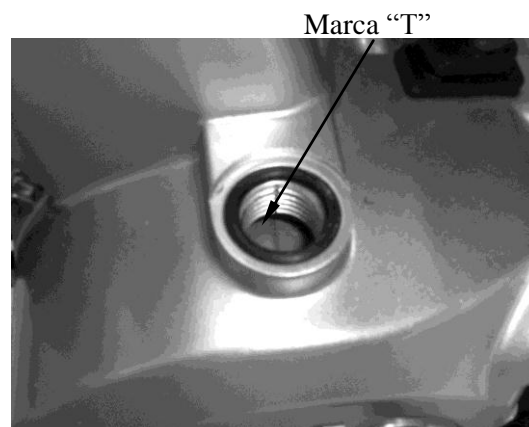
### Ralentí

- \* El motor debe tener una temperature caliente pero moderada.

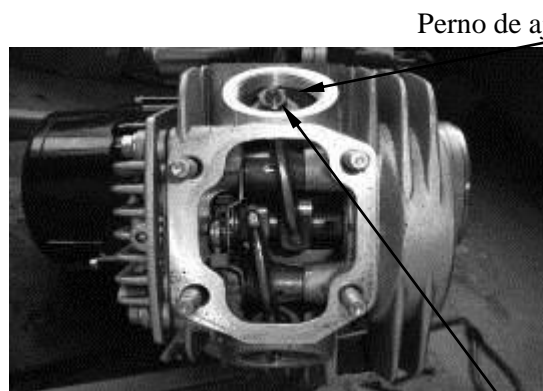
Remueva el cobertor de inspección.  
Caliente el motor antes de esta operación.  
Encienda el motor y conecte el tacómetro.  
Gire el tornillo de tope del acelerador para obtener el ralentí especificado.  
**Velocidad de ralentí:** 1700+-100rpm  
Cuando el motor falla o funciona erráticamente, ajuste el tornillo piloto.



Pernos

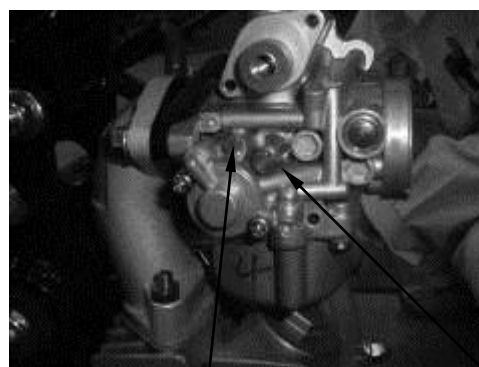


Marca "T"



Perno de ajuste

Tuerca de seguro



Tornillo del  
aire

Tornillo piloto

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### TIEMPO DE ENCENDIDO

- \* 
  - El CDI no es ajustable.
  - Si esta incorrecto revise todo el sistema de encendido para diagnosticar.

Remueva la tapa del visor.

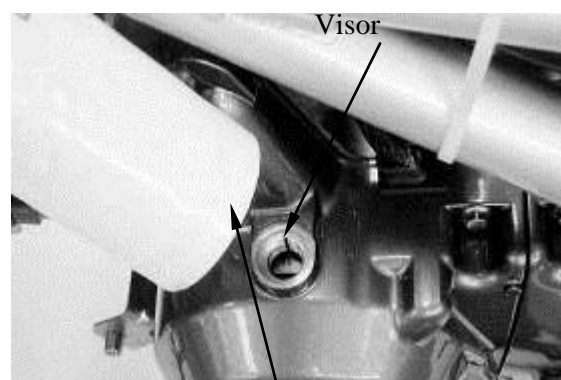
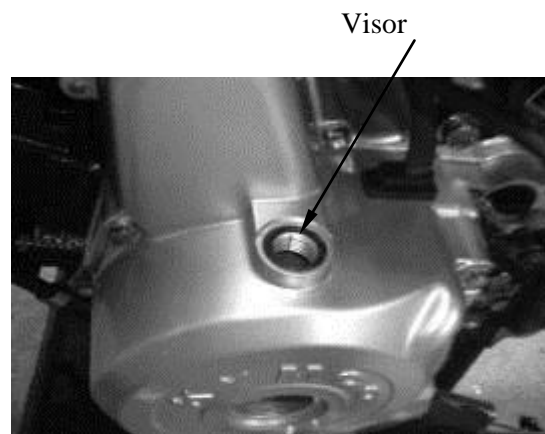
Revise la secuencia de encendido con una luz estroboscópica.

Cuando el motor esta en ralentí, la secuencia de encendido es correcta si la marca "F" sobre la luz estroboscópica volante se alinea con la marca indicada sobre el carter.

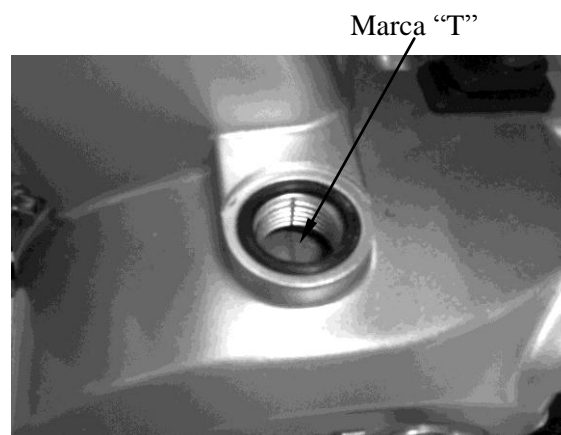
También use la luz estroboscópica para revisar al avance.

Aumente la velocidad del motor a 4000 rpm y la marca sobre la carcasa, debe estar alineada con la marca de avance sobre la volante.

.



Pistola estroboscópica



Reloj de compresión

### COMPRESIÓN EN EL CILINDRO

Caliente el motor antes de hacer la prueba de compresión.

Remueva la guantera y la cubierta central

Remueva la bujía.

Introduzca una galga de compresión.

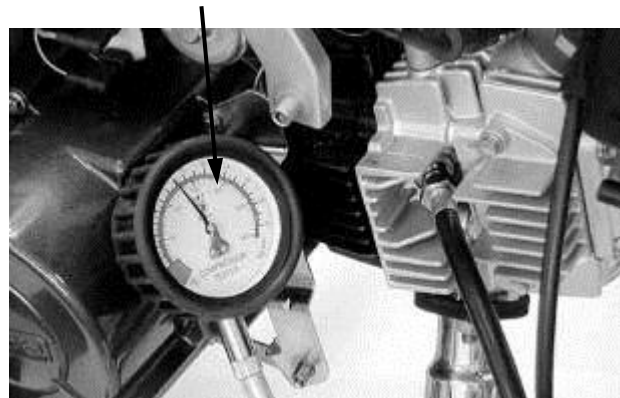
Abra completamente la válvula del acelerador

y presione el botón de encendido para probar la compresión

**Compresión:** 13kg/cm<sup>2</sup> – rpm

**Si es baja la compresión :**

- Fuga por valvulas
- Valvulas muy apretadas
- Empaques defectuosos
- Piston y cilindro desgastados



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

JETIX 125

### ACEITE DE MOTOR

\* Disponga el vehículo en el soporte central para visualizar el nivel del aceite.

Detenga el motor y después de 10 min,

Verifique el nivel del aceite.

Si el nivel se encuentra por debajo del límite establecido, adicione la cantidad necesaria.

**Aceite recomendado: SAE30W**

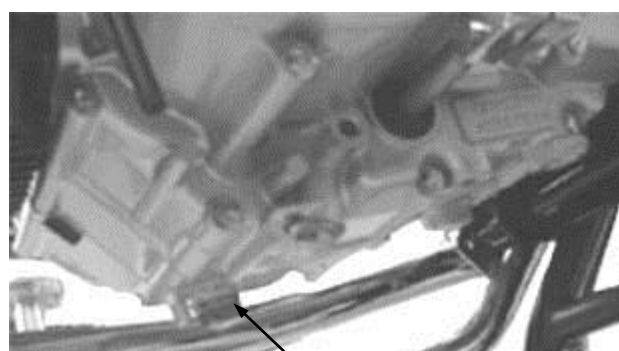
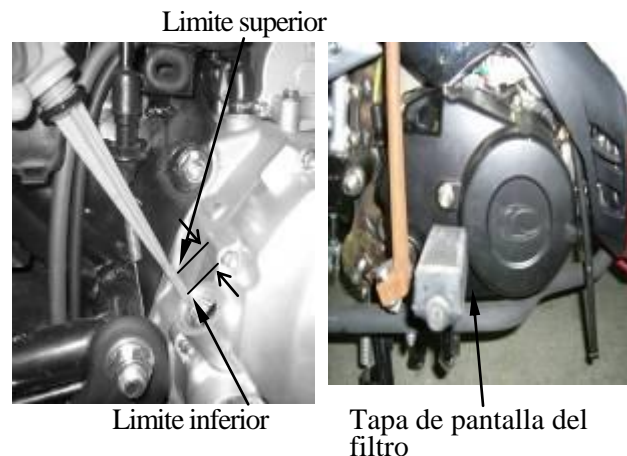
Después de realizar el cambio de aceite asegúrese de apretar el perno de drenaje con el torque establecido.

Verifique que la arandela del drenaje esta en buenas condiciones.

**Capacidad del aceite:**

Full capacidad : 1.0 litros

Al cambiarlo : 0.9 litros



Perno de drenaje

### CADENA

Verifique la tensión

**Holgura recomendada: 1~2cm**

Ajuste de cadena:

1. Afloje la tuerca del eje trasero.
2. Ajuste las marcas de ambos lados que coincidan en la misma alineación
3. Gire la rueda y verifique la holgura recomendada
4. Apriete la tuerca del eje trasero.

\* Después de la adecuación de la cadena revise que el freno trasero esta en optimas condiciones por seguridad.



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

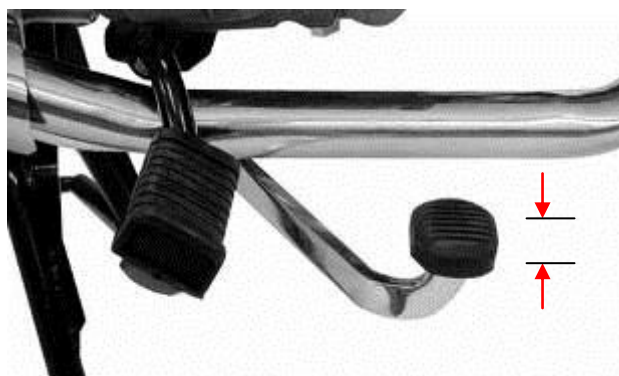
### AJUSTE DEL FRENO

Juego leva del freno delantero.

**Juego:** 10~20mm

Juego pedal de freno trasero.

**Juego:** 20~30mm



Tuerca de ajuste

### CLUTCH

Apague el motor.

Suelte la tuerca.

Lentamente ajuste el perno.

Gírelo en sentido horario hasta que este llegue a su tope,

Partiendo de este punto gírelo durante 1/8 de giros y después proceda a apretar la tuerca,

Después de realizar el ajuste proceda a realizar una inspección del buen funcionamiento del mismo.



Tuerca de seguridad

Tuerca de seguridad

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

*JETIX 125*

### SUSPENSION

#### FRONTAL

Oprima el freno delantero en su totalidad, despues realice la compresión de la suspension en repetidas ocaciones para evaluar su comportamiento  
Revise completamente las suspensiones para detecta una posible fuga o mal ensamblaje de las mismas.



#### TRASERA

Revise el funcionamiento del amortiguador trasero comprimiéndolo durante algún tiempo.  
Revise completamente los amortiguadores en busca de fugas de aceite, daño, etc.  
Levante del piso con el gato la rueda trasera y muévela hacia los lados con fuerza para ver si los soportes del motor están desgastados.



#### TUERCAS/TORNILLOS/TAPONES

Revise que todas las tuercas y tornillos importantes del chasis no estén flojos  
Apriételos con los valores de torque especificados si encuentra alguno flojo.

#### RINES/LLANTAS

Revise cortes en las llantas, clavos incrustados u otros daños.

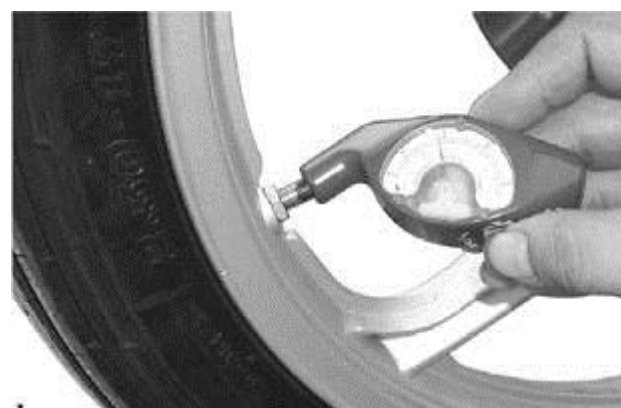
\* La presión de las llantas debe ser verificada con las llantas frías

#### PRESIÓN DE LLANTAS

	piloto	Piloto + pasajero
Frontal	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>
Trasera	2.00 kgf/cm <sup>2</sup>	2.25 kgf/cm <sup>2</sup>

#### TAMAÑO

Frontal	70/90-17
trasera	80/90-17



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

Verifique el ajuste de las tuercas y pasadores de los ejes (delantero – trasero).

Si encuentra que están fuera del torque especificado por favor corregirlo.

**Torques: Frontal** : 5.5~7.0kg-m

**Trasero** : 6.0~8.0kg-m



Axle Nut

### MANUBRIO

Revise que los cables de control no interfieren con la rotación del manubrio.

Levante la llanta delantera del piso y revise que el manubrio rote libremente.

Si el manubrio se mueve de manera desigual, atado o con movimiento vertical, ajuste la columna de dirección.



### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

---



---


---


---


---


---

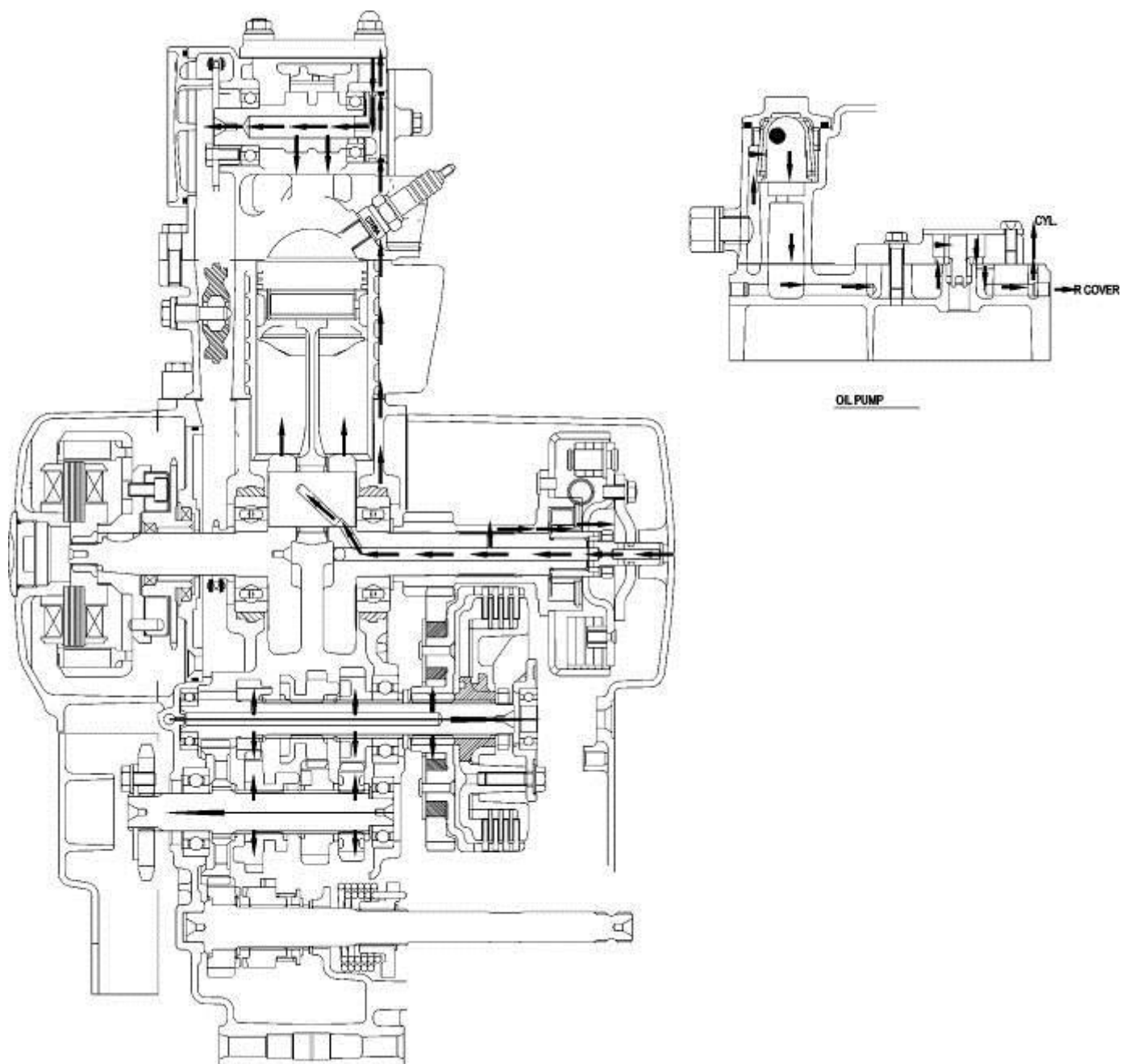
## SISTEMA DE LUBRICACIÓN

**3**

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	3- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	3- 2
ACEITE DE MOTOR Y FILTRO DE ACEITE-----	3- 3
BOMBA DE ACEITE Y FILTRO CENTRIFUGO-----	3- 4



### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN





## 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El mantenimiento de sistema de lubricación puede ser realizado con el motor instalado en el chasis.
- Al quitar e instalar la bomba del aceite no permitir el ingreso polvo y objetos extraños a la línea de lubricación y motor
- procure no desmontar la bomba de aceite. La bomba del aceite debe ser reemplazada como un conjunto cuando alcanza su límite del servicio.
- Después de que la bomba del aceite sea instalada, revise cada parte para posibles filtraciones de aceite.

#### ESPECIFICACIONES

Item		Estandar (mm)	Limite de servicio(mm)
B.aceite	Tolerancia rotor interno y externo	—	0.20
	tolerancia de cuerpo	—	0.20
	Tolerancia final	0.10~0.15	0.15

### DETECCIÓN DE FALLAS

#### Nivel muy bajo

- fuga externa
- Guía de valvula defectuosa
- Anillos desgastados

#### Aceite Quemado

- No cambiar el aceite según recomendaciones
- Empaques defectuosos
- Anillos desgastados

### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

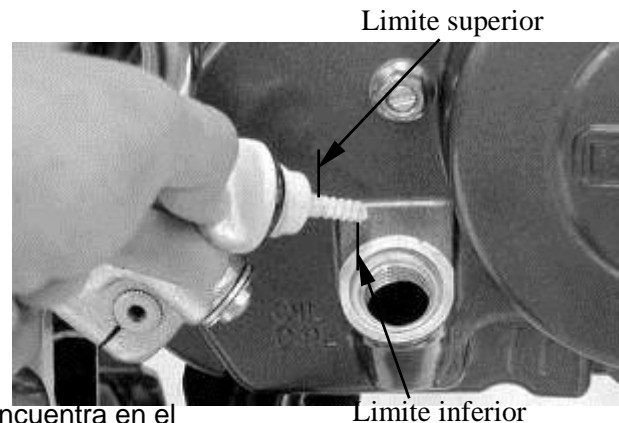
#### ACEITE DE MOTOR/FILTRO

##### NIVEL DE ACEITE

- \* • Ubique la motocicleta verticalmente para realizar la medición.

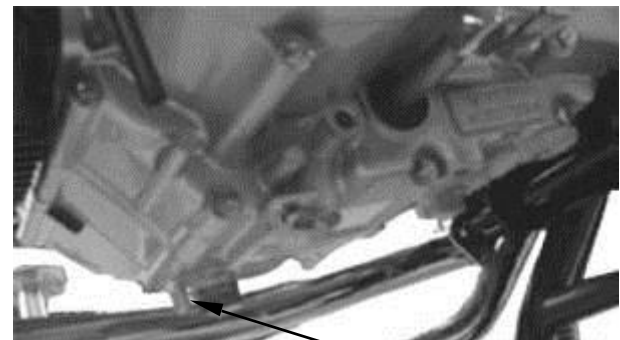
Encienda el motor durante 2~3 minutos, después de 2~3 minutos de haber sido detenido el motor, realice la medición.

Remueva el medidor y verifique su nivel, si este se encuentra en el nivel mínimo, llénelo hasta el máximo, con un aceite que corresponda a las especificaciones



##### CAMBIO DE ACEITE

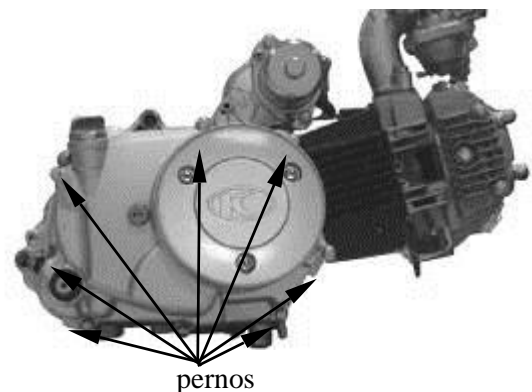
- \* El aceite de motor fluirá de mejor manera, si cuando hace el drenaje el motor aun conserva una temperatura cálida.
- Remueva el perno o tapa de drenaje para retirar El aceite. Y limpie con aire a presión la cara del filtro.  
Tapa del filtro de aceite



Perno de drenaje

##### FILTRO DE ACEITE

Remueva los pernos de la carcasa  
Después retire la carcasa del motor.  
Retire los empaques.  
Limpie el filtro.



pernos

Remueva la carcasa derecha  
Retirando todos los pernos y sujetadores.  
Retire los pines y los empaques.  
Limpie la pantalla del filtro.

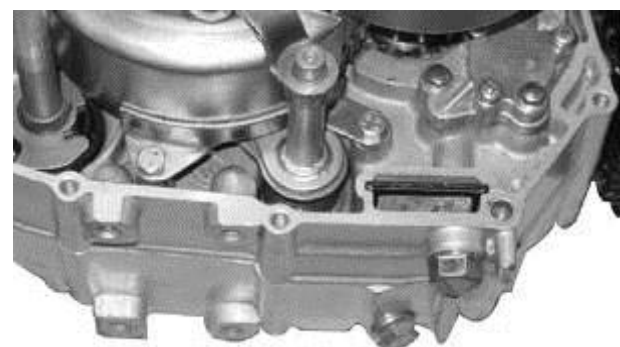
Aceite especificado: SG15W/40

API : SG

Cantidad : Desensamble :1.0 litros

Al cambio : 0.9 litros

Deje el motor en ralentí después de cada cambio y verifique posibles fugas, después apáguelo y verifique el nivel



### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

#### BOMBA/ROTOR DEL FILTRO

##### DESMONTAJE

Remueva la carcasa (pags 9-4)

\* Cuando realice la actividad asegúrese de  
Cambiar los empaques.



Carcasa derecha

Empaque

Filtro centrifugo

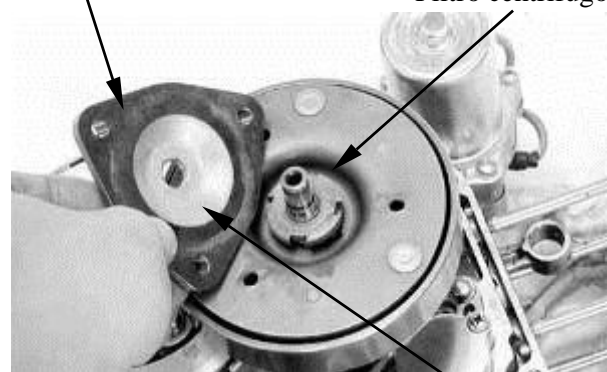
#### FILTRO CENTRIFUGO

Retire el empaque del filtro centrífugo  
(pags 9-4).

Limpie la tapa y el filtro centrífugo.

Instale la tapa nuevamente (pags 9-10).

Instale la carcasa nuevamente (pags 9-12).



Tapa filtro centrifugo

Pernos de la bomba de aceite

#### BOMBA DE ACEITE

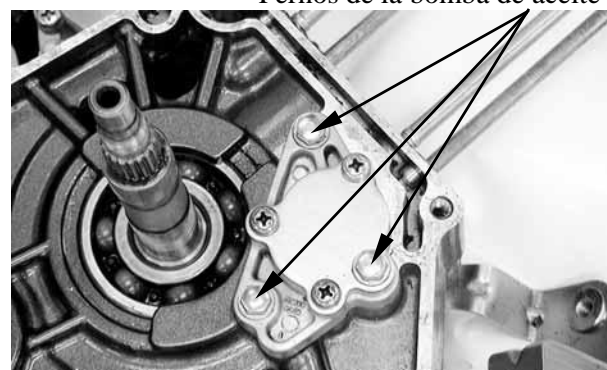
\* la bomba puede ser removida sin  
necesidad de desmontar el motor.

Retire el perno de drenaje y retire el aceite del  
motor.

Retire la carcasa (pags 9-4).

Remueva el tambor del clutch (pags 9-4)

Retire los 3 pernos de la bomba.



#### DESENSAMBLE

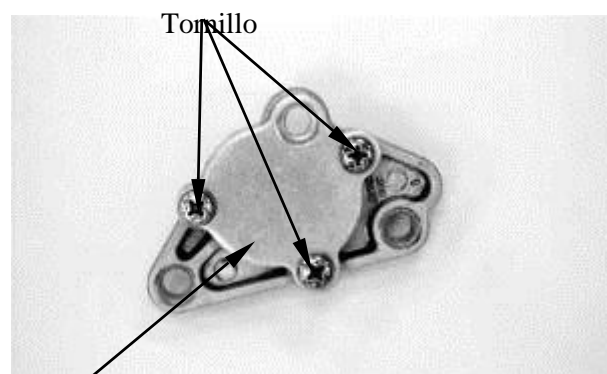
Retire los tornillos.

Retire el eje de la bomba.

Retire el rotor interno y externo del cuerpo.

Limpie los componentes.

Y verifique el desgaste de las piezas.



Tornillo

Tapa de la  
bomba

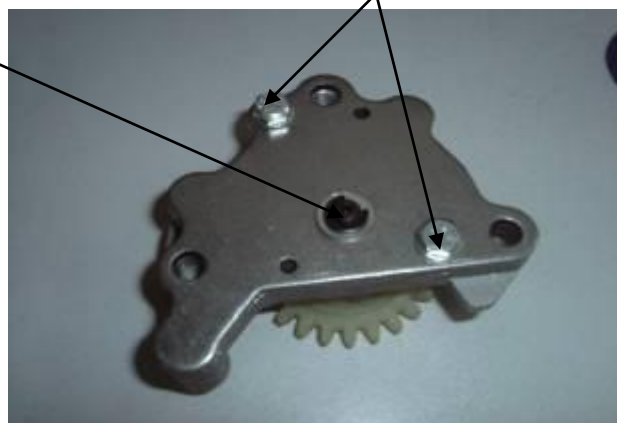
### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

#### INSPECCIÓN

Instale el eje y los rotores.  
Mida la tolerancia.  
Limite de servicio: 0.2mm

Circlip

tornillos



Mid alas tolerancias del cuerpo de la bomba.  
Limite de servicio: 0.2mm

galga

Rotor  
externo



Instale el empaque y mida la tolerancia  
Limite de servicio: 0.15mm

galga



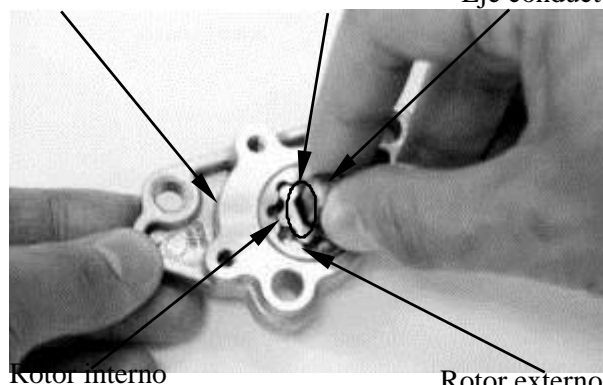
#### ENSAMBLE DE LA BOMBA

Instale los rotores.  
Inserte el eje y revise la alineación

cuerpo

Alineación

Eje conductor



Rotor interno

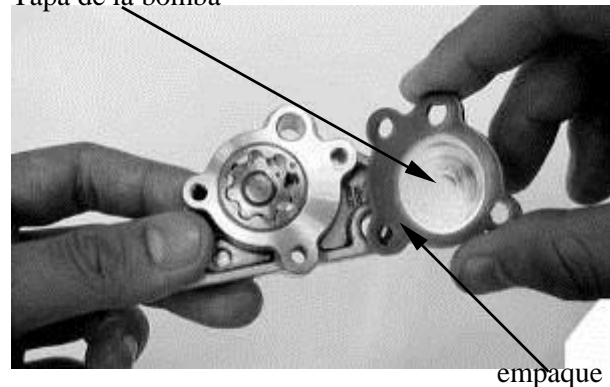
Rotor externo

### 3.SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Instale un empaque de bomba nuevo

Verifique que la bomba funcione libremente

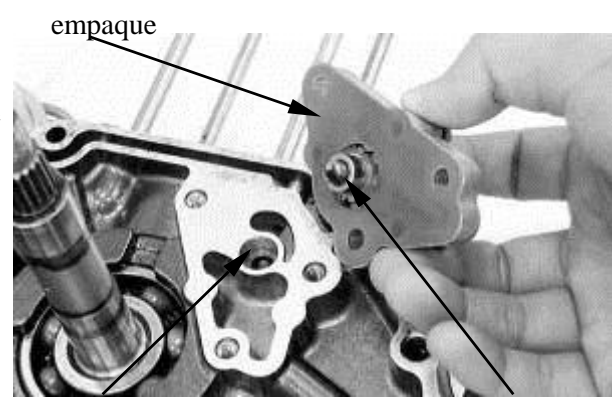
Tapa de la bomba



empaques

#### INSTALACIÓN

Instale la bomba con un Nuevo empaque y asegurese de realizar la alineacion del punto del eje con la guia de la leva de la cadenilla

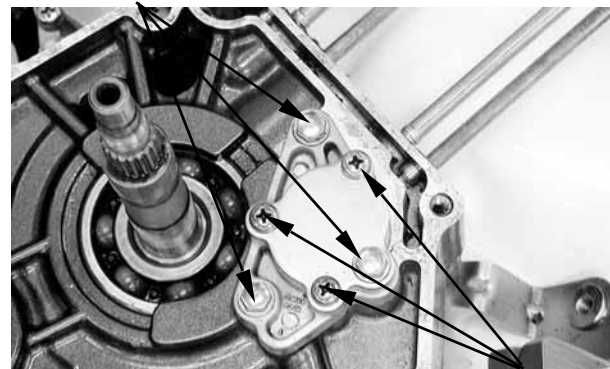


Guía de leva del eje de la cadena

eje

Pernos de montaje de la bomba

Apriete los pernos del montaje de la bomba.  
Revise el apriete de los tornillos de la tapa de la bomba  
Instale la carcasa y posteriormente la palanca del encendido de patada.  
Llene el motor con la cantidad de aceite recomendada.



Tornillos de la tapa

## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

---



---

---

---

---

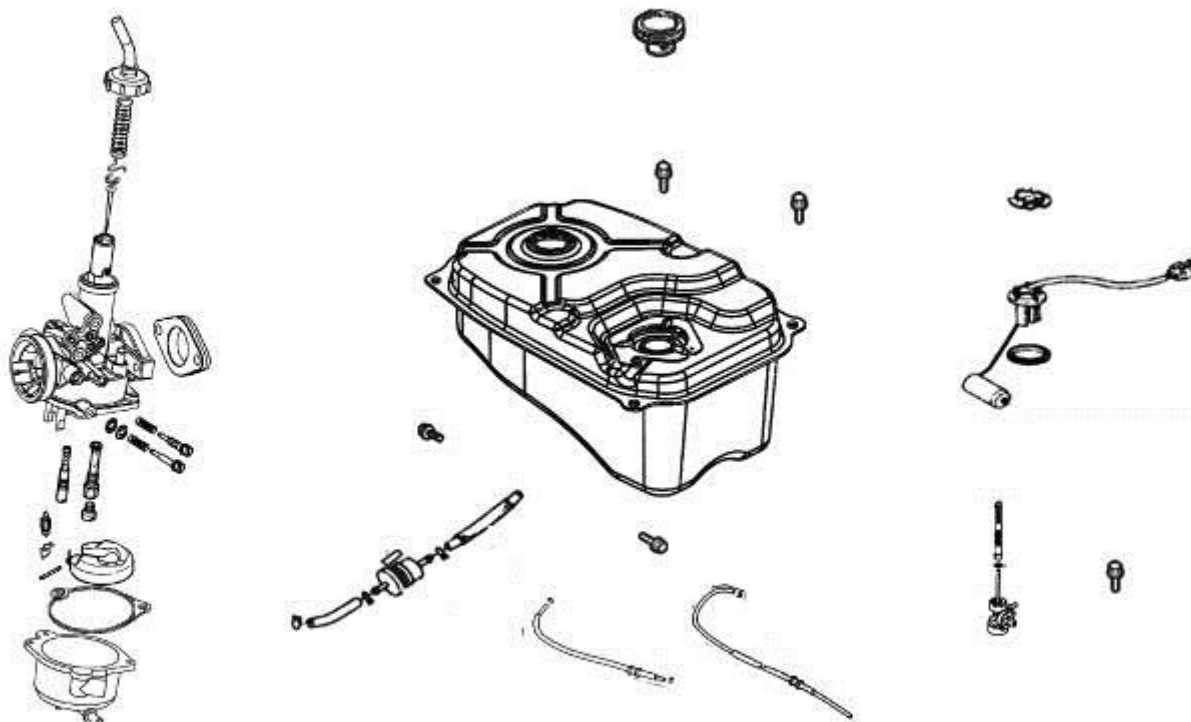
---

### SISTEMA DE COMBUSTIBLE

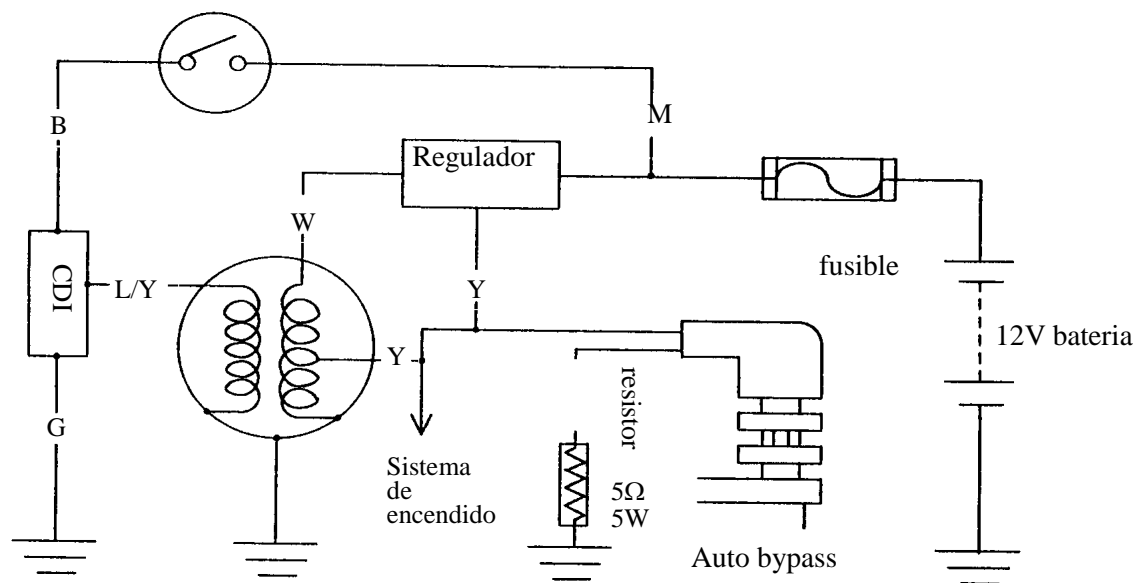
**4**

INFORMACION DE SERICIO -----	4- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	4- 3
DESENSAMBLE DEL FILTRO DE AIRE-----	4- 4
DESENSABLE VALVULA DE ACELERADOR -----	4- 5
ENSAMBLE VALVULA DE ACELERADOR-----	4- 6
DESMONTAJE DEL CARBURADOR-----	4- 7

## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE



SUICHE DE ENCENDIDO



## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### INFORMACIÓN DE SERVICIOS

#### INSTRUCCIONES GENERALES



**El combustible es peligroso. Cuando manipule gasolina, trabaje en áreas alejada chispas o flamas.**  
**la gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo algunas condiciones. asegurese de trabajar en una zona ventilada**

- Cuando desarme el carburador, realice mantenimiento a la cámara del diafragma o cámara de aspiración y a la tasa del flotador.
- No doble los cables de control. Los cables dañados del control no operarán suavemente.
- Drene el combustible de la tasa antes de desarmar el carburador.
- Cuando retire el carburador tape la entrada al motor con una toalla para evitar que ingresen partículas.
- Retire el diafragma antes de realizar el mantenimiento para evitar un daño pues debe utilizar aire a presión para limpiar los conductos.
- Cuando no deje el vehiculo sin encender por mas de un mes drene la tasa del carburador antes del almacenamiento del vehiculo.

#### SPECIFICACIONES

Item	Estandard
tipo	PIF
Venturi dia.	φ20
Piston dia	φ14.9
Boquerel principal	72#
ralenti	1700±100rpm
juego acelerador	2~6mm
tornillo del aire	1¾±½

#### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Nivel de flota en el carburador



## 4.SISTEMA D COMBUSTIBLE

---

### Motor difícil de encender.

- No hay chispa (sección
- Poca compresión
- No llega combustible al carburador
  - \*filtro obstruido.
  - \*línea obstruida.
  - \*aguja del flotador mala.
  - \*nivel incorrecto de combustible.
- Carburador inundado.
  - \*caja filtro obstruida.
  - \*sobre flujo de combustible.
- Fuga de aire.
- Gasolina contaminada.
- Choke defectuoso.
- Obstrucción interna de carburador.

### Mezcla rica en combustible.

- Choke defectuoso,
- Aguja válvula del flotador defectuosa.
- Nivel alto del combustible en la tasa.
- Boquerel obstruido.
- Caja filtro sucia.
- Carburador inundado.

### Explosiones al desacelerar.

- Mezcla económica en el sistema de bajas.Válvula de aire no trabaja bien.

### Fallas durante la aceleración.

- Sistema de ignición defectuoso.
- Mezcla pobre.
- Bomba de aceleración defectuosa.

### Motor inestable o no funciona bien.

- Sistema de combustible obstruido.
- Fallas de encendido.
- Mezcla rica o pobre.
- Combustible contaminado.
- Fuga de aire.
- Ralentí incorrecto.
- Tornillo piloto mal instalado.
- Conductos del carburador obstruidos.
- Nivel del flotador incorrecto.

### Mezcla incorrecta.

- Boquerel obstruido.
  - Nivel del flotador muy bajo.
  - Sistema de combustible obstruido.
  - Filtración de aire.
  - Diafragma defectuosos
  - Operación impropia del acelerador.
-

## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### FILTRO DE AIRE

Retire el cobertor central.

Retire los demás carenajes.

Remueva el tornillo al carburador.

Retire los pernos sujetores y proceda a desmontar.



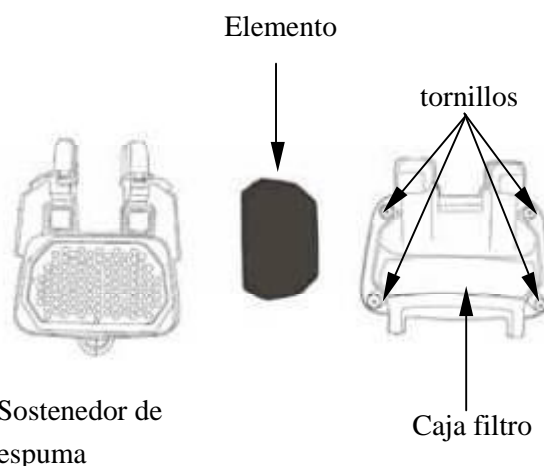
tornillo



tornillos

Retire los dos cauchos .

Retire los 4 tornillos de la caja filtro y destapela.



Retire el sostenedor de la espuma con el elemento

Para proceder a limpiarlo.

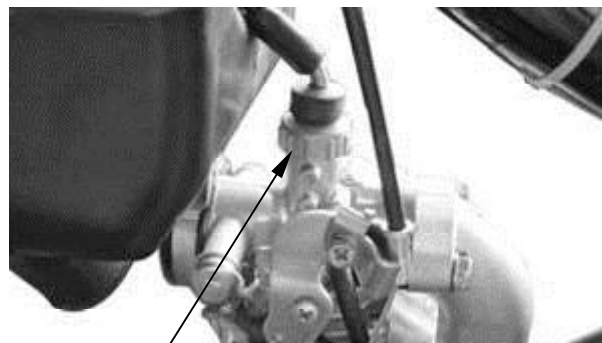
### INSTALACIÓN

Realice la instalación siguiendo los mismos pasos en orden contrario.

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

### DESENSAMBLE DE LA CORTINA DEL ACELERADOR

Suelte el carburador y proceda a retirar la tapa de la cortina



Tapa de la cortina

Válvula del acelerador (Cortina)

Desconecte el cable de la cortina.



Cable acelerador

Válvula (Cortina)

Retire la cortina y el resorte

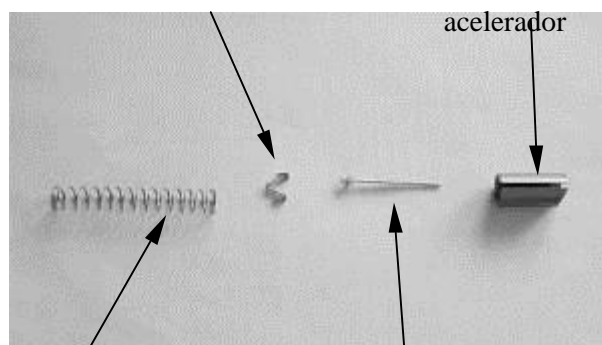
\* La tapa superior es parte integral del Esnsamble del carburador y por tal motivo No debe ser serapada del mismo pues Puede causar daños en el sistema.



Clip de la aguja

Valvula del  
acelerador

retire la aguja al retirar el clip, despues revise la aguja y la cortina para verificar un posible desgaste.



Resorte

Aguje

## 4. SISTEMA COMBUSTIBLE

### INSTALACION DE LA VALVULA DE ACELERADOR (CORTINA)

Ajuste el circlip en la aguja.

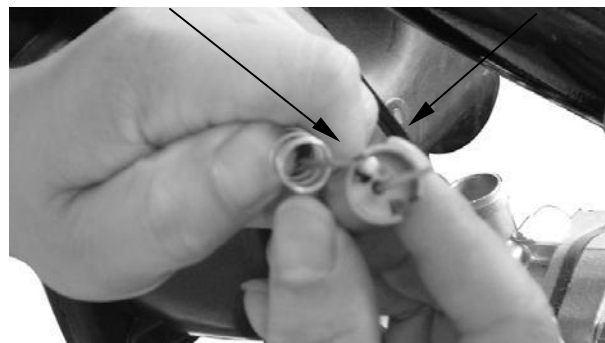
Posición standar: 3er ranura desde arriba

Instale la aguja en la Cortina o valvula.

Y asegure el sistema y su montaje correcto.

Cable de acelerador

Valvula (Cortina)



Instale el cable en la Cortina manipulando

.

Tapa del carburador

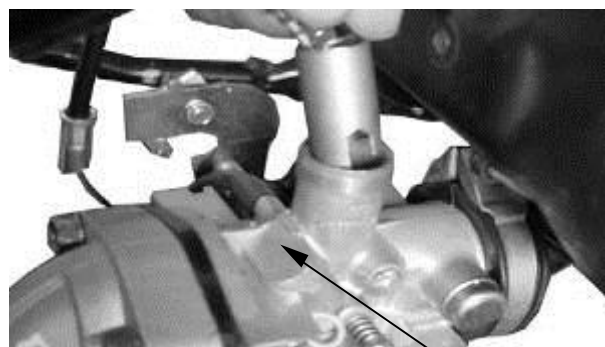


Resorte de la cortina

Inserte la Cortina dentro del cuerpo del carburador

Alinee la Cortina con la ranura del tornillo del acelerador.

.



Ranura

Tapa del carburador



Instale la tapa en el carburador.

- \* ADespues de ajustar el carburador, verifique
- Juego del acelerador (page 2-3).
  - Ajuste de carburación y tornillo del aire.

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

### Desmontar el carburador

Retire los carenados laterales. (pags 14-3)

Retire el carenaje central.(pags 14-4).

Retire carenaje inferior.

Retire el tornillo de entrada a la caja filtro.

Tapa del carburador



Retire la tapa del carburador (page 4-6).



Valvula del acelerador(Cortina)

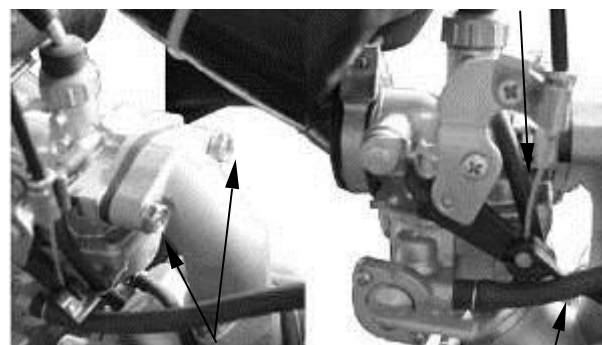
Retire la manguera del carburador.

Retire el cable del choke.

Retire los pernos del montaje del carburador.

Retire la vaquelita y el o"ring del carburador.

Cable del Choke



pernos

manguera decombustible

### DESENSAMBLE DEL CARBURADOR

Suelte el tornillo de drenaje del carburador para

Retirar el combustible de la camara.

- \*
  - Tenga cuidado con una posible chispa.
  - Drene la gasolina a un contenedor limpio.

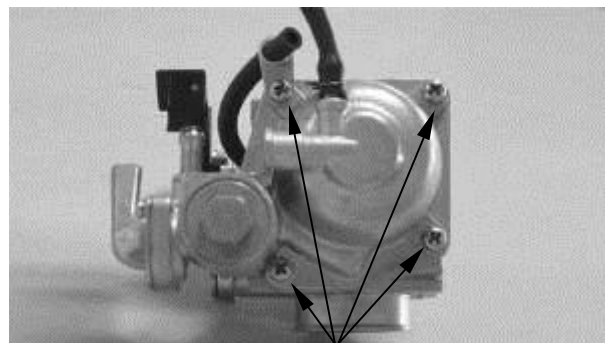


TORNILLO DE  
DRENAJE

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

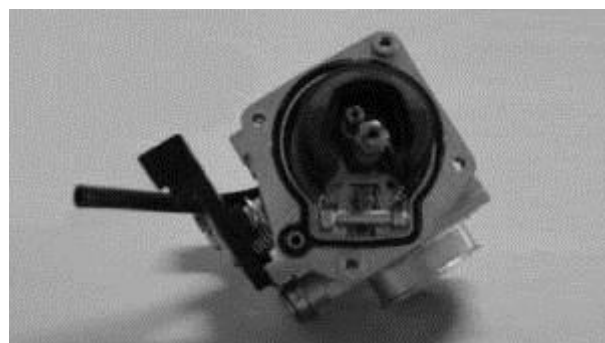
### Desensamble de aguja y flotador

Retire los tornillos sujetadores y  
Desmonte la tasa del carburador.



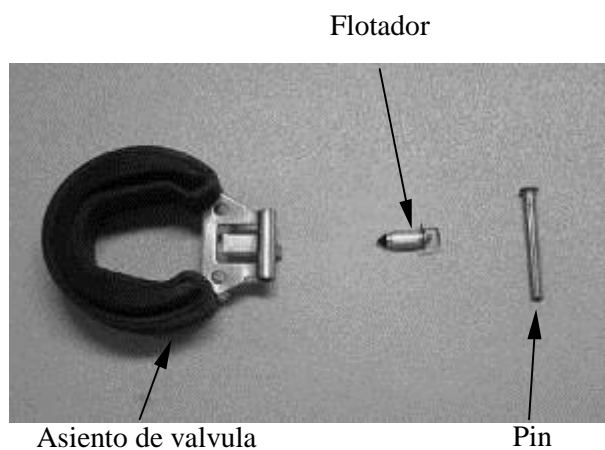
Tornillos

Remueva el pin, el flotador y la válvula.



### INSPECCIÓN DE VALVULA Y FLOTADOR

Inspeccione el asiento de la válvula por un  
Posible desgaste.  
Inspecciones el flotador que esté en buenas  
condiciones.



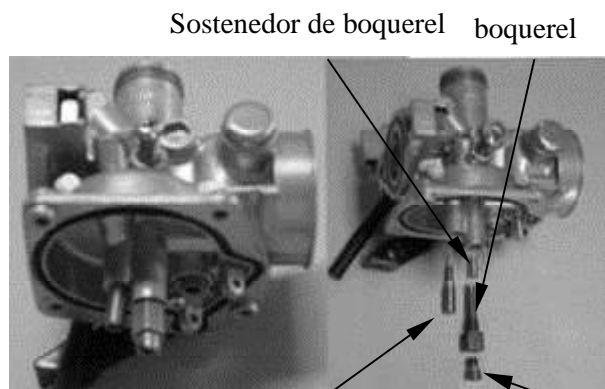
Flotador

Asiento de válvula

Pin

### BOQUERELSES / TORNILLO DEL AIRE

Remueva el boquerel principal después retire el  
boquerel y posteriormente retire el sujetador y el  
boquerel piloto.



Sostenedor de boquerel boquerel

Boquerel piloto

Boquerel principal

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

Retire tornillo del aire y de ralentí.

### PRECAUCIÓN !

- \* • Tenga cuidado de no dañar los Boquereles durante el desmontaje
- Cuento los giros necesarios para retirarlos para que al montar vuelvan a su posición original.
- No presione los tornillos contra el asiento para evitar daños.
- Recuerde instalar el o ring al momento de Re-ensamblar siguiendo los pasos en orden contrario.

### Limpieza del carburador

Sople con aire comprimido los pasajes del carburador.

### Instalación de boquereles

Instale el boquerel piloto.

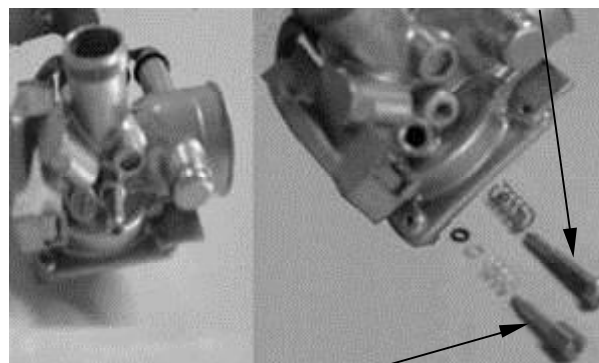
Instale la aguja, instale el sujetador del boquerel principal y después instale el boquerel.

Instale el tornillo del aire.

- \* • Al momento de montar nuevamente el tornillo del aire asegúrese de dejarlo en la posición que estaba antes de retirarlo y asegúrese que la carburación cumpla con las leyes de emisiones de gases

Instale la valvula y el pin del flotador.

Tornillo ralentí

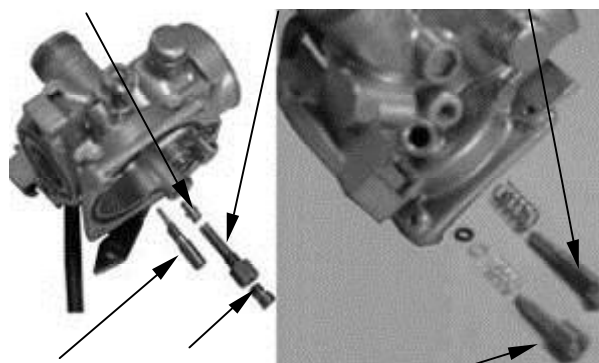


Tornillo del aire



Sujetador de boquerel B.piloto

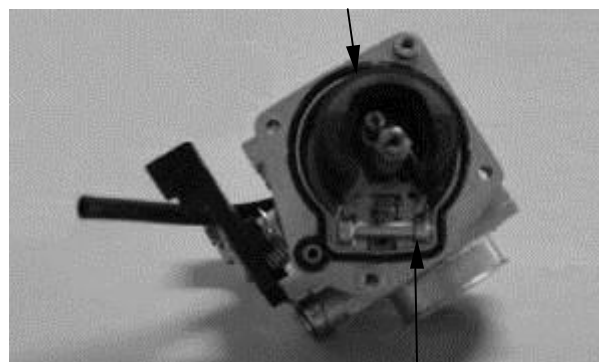
tornillo aire



b.piloto b.principal

tornillo de acelerador

Flotador



Float Pin

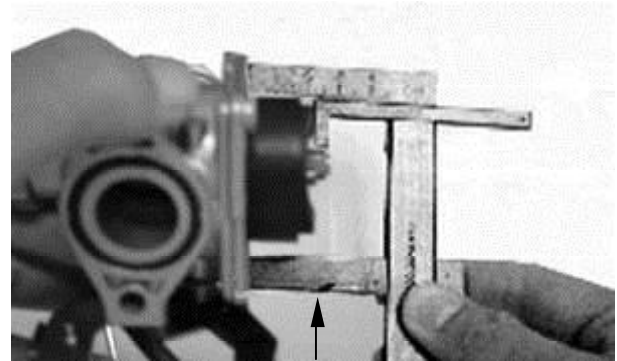
## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### ALTURA DE FLOTADOR

Incline el carburador de manera que el sistema Del flotador quede funcionando , es decir que la aguja este tocando el asiento de la misma. Proceda a realizar la medición de la altura Del carburador y determine su estado.

**NIVEL:** 20mm

Asegúrese que el sistema trabaje correctamente Y proceda a cerrar con la tasa del carburador.



CALIBRADOR DE NIVEL

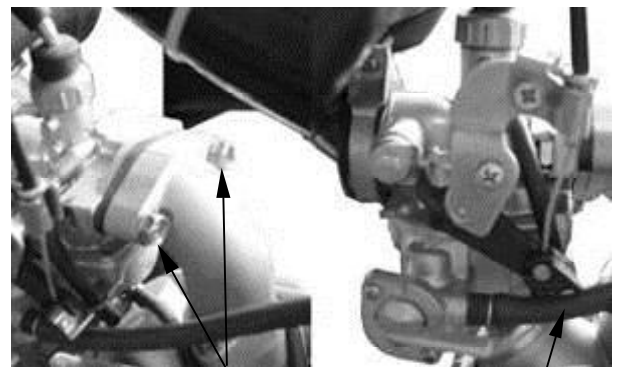
### INSTALACIÓN DEL CARBURADOR

Instale el carburador en el ducto de admisión Y apriete los pernos.

Instale la manguera de combustible y el cable del choke.

**Torque:** 0.8~1.2kg-m

Instale la caja filtro y asegurela.



pernos

manguera de combustible

Instale la tapa del carburador y conecte Correctamente el cable del acelerador.



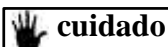
Tapa del carburador



## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### FUEL TANK

#### DESENSAMBLE DEL TANQUE



**cuidado**

- mantenga posibles Fuentes de ignicion Lejos y limpie posibles fugas de gasolina.

Coloque en "OFF" el sistema.  
 Retire los tornillo traseros (ver foto).  
 Retire las 4 tuercas del asiento.  
 Retire la caja de herramientas  
 Desconecte el sistema electric del medidor.  
 Retire el tanque de combustible.



Tornillos

### FILTRO DE COMBUSTIBLE

Retire el filtro.

#### INSPECCIÓN

Limpie el filtro con una pistol a presion y asegure Que este no este obstruido

- \* Tenga cuidado pues está impregnado de Liquido inflamable (gasolina)



#### INSTALACIÓN

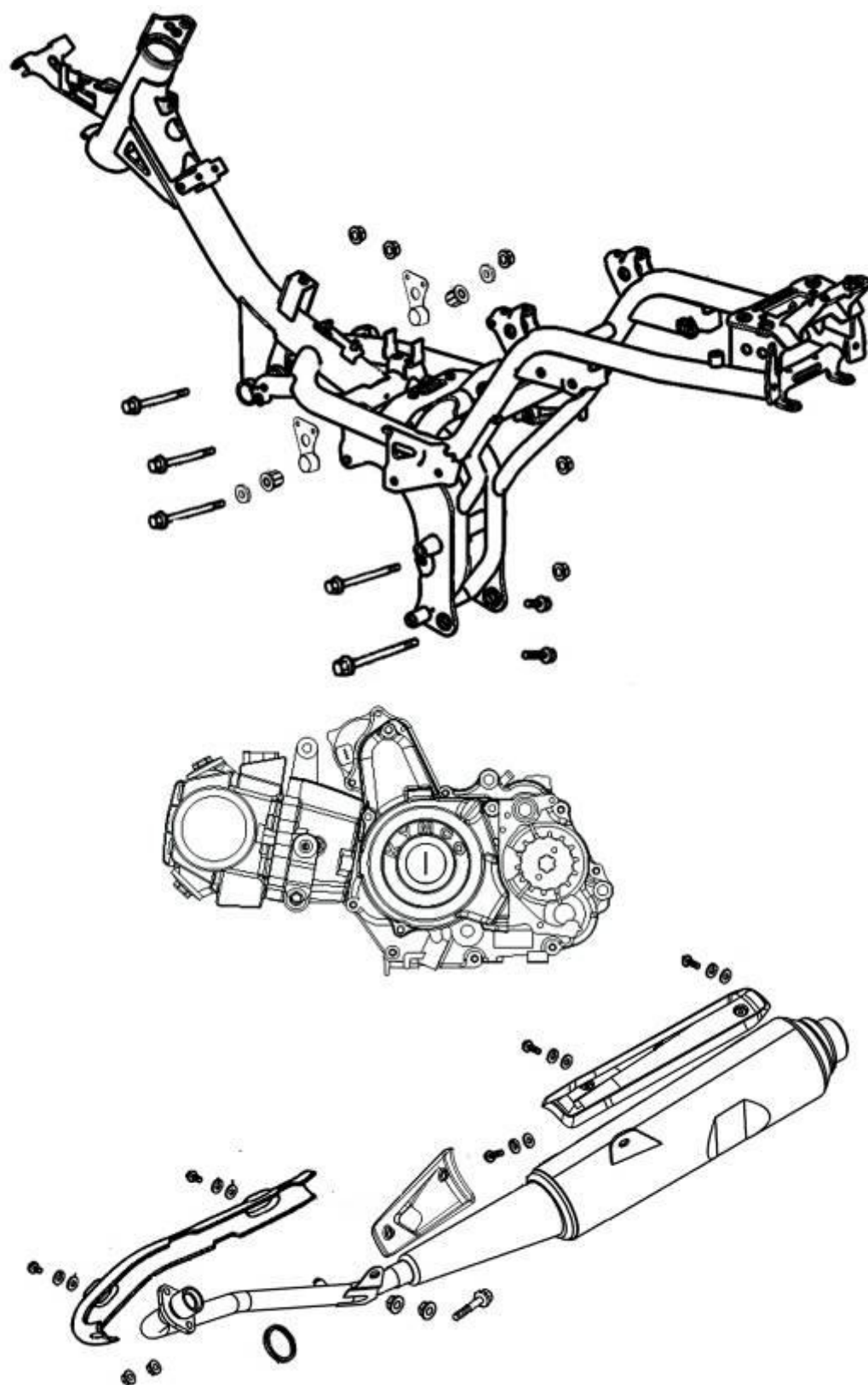
Instale el filtro en la direcci3n correcta, siguiendo La flecha de indicaci3n marcada en el mismo.

### INSTALACIÓN DEL TANQUE

Instálelo siguiendo los pasos del desmontaje en sentido contrario y revise posibles fugas en el montaje.



tornillos



**5**

INFORMACIÓN DE SERVICIOS .....	5-1
DESMONTAJE DEL MOTOR .....	5-2
INSTALACIÓN DEL MOTOR .....	5-3

## **INFORMACIÓN DE SERVICIOS**

### **INSTRUCCIONES GENERALES**

- utilice un banco para motores para manipularlo despues del desmontaje.
- Las siguientes partes pueden ser intervenidas sin desmontar el motor:
  - Culata y valvulas (Sección 6)
  - Cilindro/piston (Sección 7)
  - Motor de arranque/generador/carcasa izquierda/clutch de arranque/árbol de levas (Sección 8)
  - Clutch/mecanismo de transmisión (Sección 9)

### **CANTIDAD DE ACEITE:**

En desensambe : 1.0 lt

Cambio : 0.9 lt

### **TORQUE**

Perno platina de motor	2.0~2.5kg-m
Perno piñon de arrastre	0.8~1.2kg-m
Tuercas de escape (mofle)	0.8~1.2kg-m
Tuerca sujetadora (mofle)	2.4~3.0kg-m
Tuerca de pivote trasero	5.5~6.5kg-m

## 5. ENSAMBLE Y DESENSAMBLE DEL MOTOR

JETIX 125

### DESMONTAR EL MOTOR

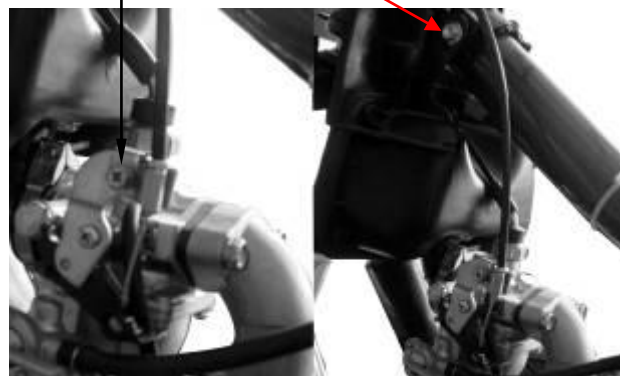
Retire el carburador. (Referir a 4-3.)  
Retire las tapas laterales.

\*

- Drene el aceite antes de retirarlo
- Realice esta operación con el motor en temperature ambiente.

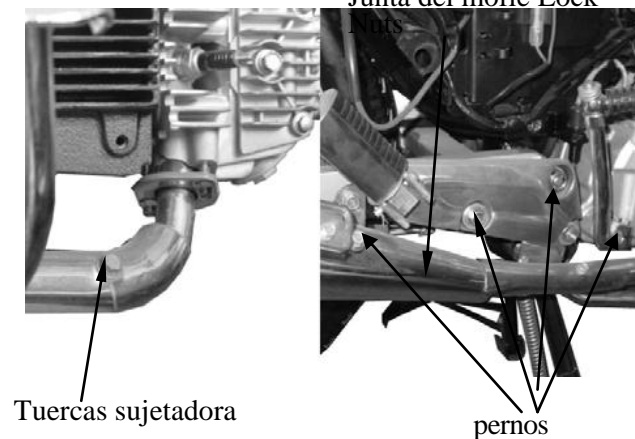
Carburador

perno



Retire la tuerca sujetadora del mofle.  
Retire el mofle del conjunto y tambien  
Desconecte la bujía de su capuchón.

Junta del mofle Lock  
nuts

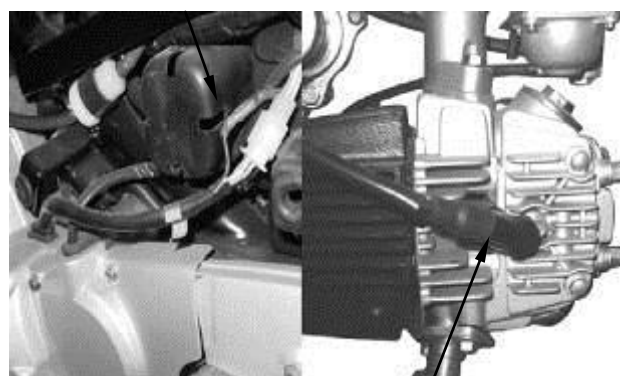


Tuercas sujetadora

pernos

Desconecte el cableado del motor.  
Y proceda a desmantelar las tapas laterals

Cable de generador de C.A



Capuchón de bujia

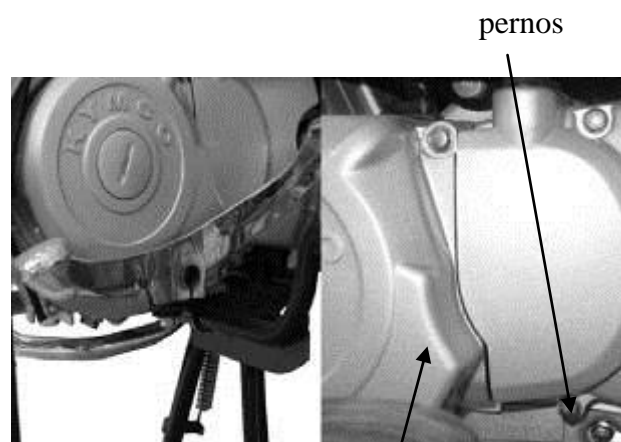
Suelte los tensores de cadena para retirarla  
del piñón de salida y poder extraer el motor.



## 5. ENSAMBLE Y DESENSAMBLE DEL MOTOR

*JETIX 125*

Retire la leva selectora de cambios, después los dos pernos de la carcasa izquierda trasera y retirela.

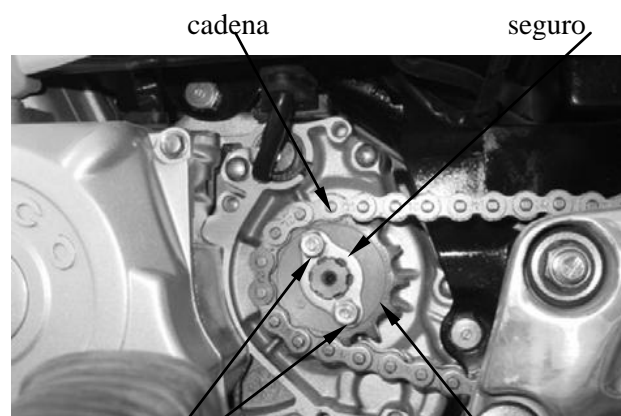


Remueva los dos pernos del piñón de salida y retirelos junto con el seguro.  
Retire el piñón.  
Retire los pernos sujetadores de motor y proceda a retirarlo.

Tapa trasera

### INSTALACIÓN DEL MOTOR

Siga los pasos del desmontaje en sentido contrario.

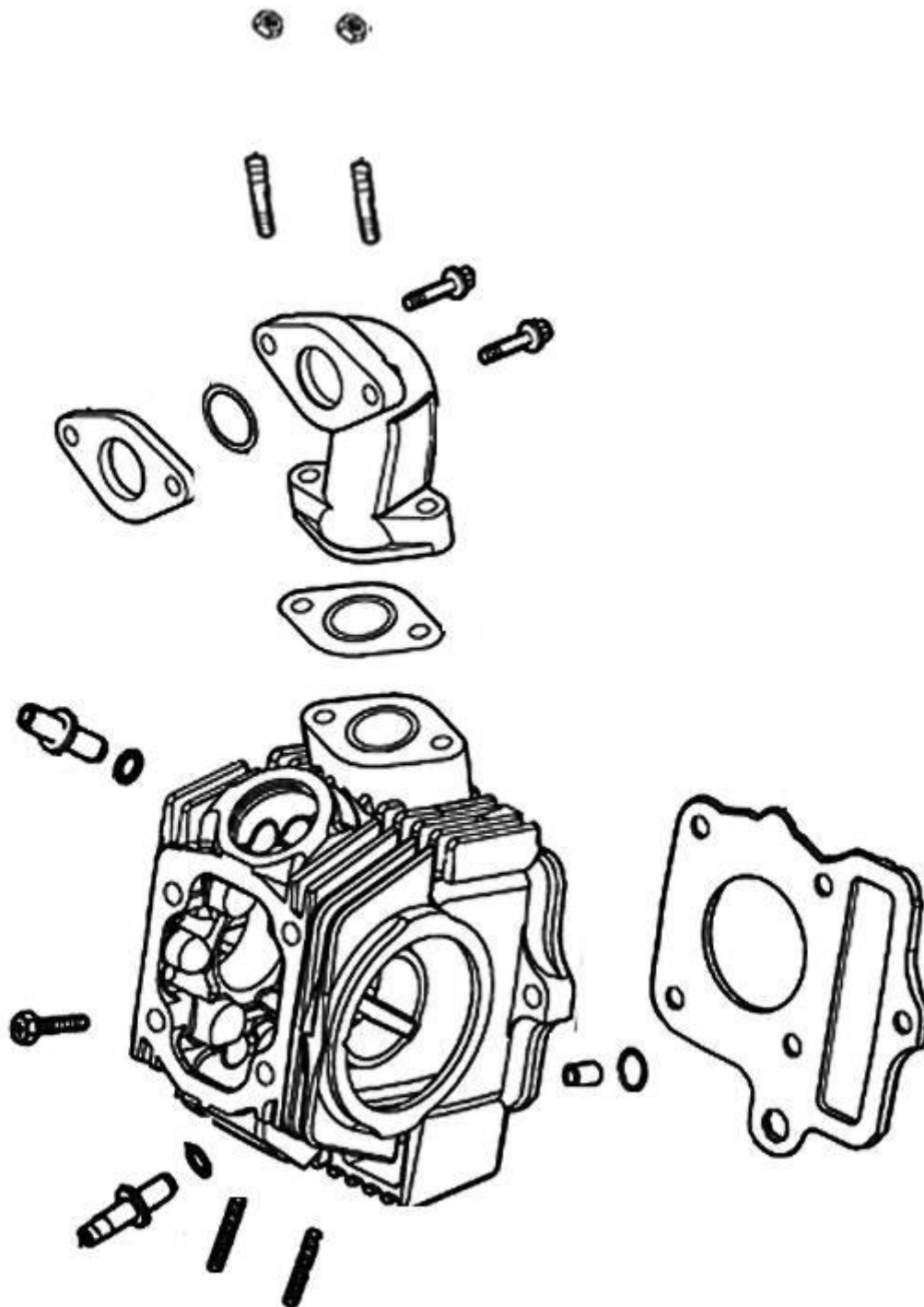


\*

- Tenga cuidado con la manipulación de las piezas del motor que va a desmontar.
- Instale la leva de cambios según la guía que esta posee.
- Rellene el motor con la cantidad de aceite designada.
- Después del montaje verifique:
  1. Operación del acelerador
  2. juego leva de clutch
  3. Tensión de cadena conductor.

## 6. CULATA Y VALVULAS

*JETIX 125*



**6**

## 6. CULATA Y VALVULAS

**JETIX 125**

INFORMACIÓN SERVICIOS .....	6-1	DESMONTAJE DE CULATA.....	6-5
DETECCIÓN DE FALLAS .....	6-3	VLAVULAS Y GUÍAS .....	6- 6
DESMONTAJE DE CULATA .....	6-4	ENSAMBLE DE CULATA.....	6- 6
DESMONTAJE ARBOL DE LEVAS .....	6-4	INSTALACIÓN DE CULATA .....	6- 7

### INFORMACIÓN DE SERVICIOS

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- La culata puede ser revisada con el motor instalado en el chasis.
- Cuando ensamble, aplique grasa de bisulfuro de molibdeno o aceite de motor a las partes móviles de las guías de válvulas, balancín y superficies de deslizamiento para lubricar inicialmente.
- El eje de levas es lubricado por el aceite de motor a través de los pasajes conductos de la culata. Limpie y elimine obstrucciones de los diferentes conductos de aceite antes de ensamblar la culata.
- Después de desensamblar, limpie las partes removidas y séquelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.

Después de remover las piezas, márquelas y póngalas en orden. Cuando las ensamble, hágalo en el orden inverso al desensamble

### SPECIFICACIONES

Item		Estandar (mm)
Tolerancia valvulas (en frío)	IN	0.05~0.1
	EX	0.05~0.1
Preison de compresión kg/cm <sup>2</sup>		11~15
Desgaste de culata		0.05
Tolerancia balancínes	IN	0.10~0.025
	EX	0.10~0.025
Tolerancia entre balancines y eje	IN	0.013~0.046
	EX	0.013~0.046
Angulo de asientos	IN	89°~90°
	EX	89°~90°
Diametro externo de valvulas.	IN	5.45~5.465
	EX	5.43~5.445
Diametro interno de guías	IN	5.475~5.485
	EX	5.475~5.485
Tolerancia valvula-guía	IN	0.01~0.035
	EX	0.03~0.055

## **6. CULATA Y VALVULAS**

---

*JETIX 125*

### **TORQUES**

Pernos tapa culata	0.8 ~ 1.2kg-m
Tuerca de culata	2.3 ~ 2.8kg-m
Esparragos	1.8 ~ 2.3kg-m
Perno balancines	1.5 ~ 2.0kg-m

### **HERRAMIENTA ESPECIALIZADA**

Compresor de resortes de valvula	E040
Ratche de valvulas	E036



## **6. CULATA Y VALVULAS**

---

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

- La operación deficiente de la culata puede ser diagnosticada con un chequeo de compresión o por localización de sonidos.

### **Desempeño deficiente en ralentí**

- Compresión demasiado baja

### **Compresión demasiado baja**

- Ajuste de luz de válvula incorrecto
- Válvula torcida o quemada
- Sincronización de válvula incorrecta
- Resorte de válvula roto
- Contacto deficiente entre válvula y asiento
- Empaque de culata con escapes
- Culata deformada o agrietada
- Bujía desajustada

### **Compresión demasiado alta**

- Carbón en la cámara de combustión

### **Humo blanco por el tubo de escape**

- Válvula o guía de válvula

### **Ruido anormal**

- Ajuste de luz de válvula incorrecto
- Válvula atascada o resorte de válvula roto
- Eje de levas dañado o desgastado
- Guía de la cadena desgastada
- Eje de levas y balancín desgastados

## 6. CULATA Y VALVULAS

### CYLINDER HEAD REMOVAL

Retire el perno del cobertor izquierdo de carcasa  
Retire las tapas de los arboles de leva.  
Retire el cobertor izquierdo y el empaque.  
Remueva el tensor de cadena.

Gire el cigüeñal hasta que la marca "O" este alineada con la marca de la culata

Verifique el funcionamiento correcto del árbol de levas.

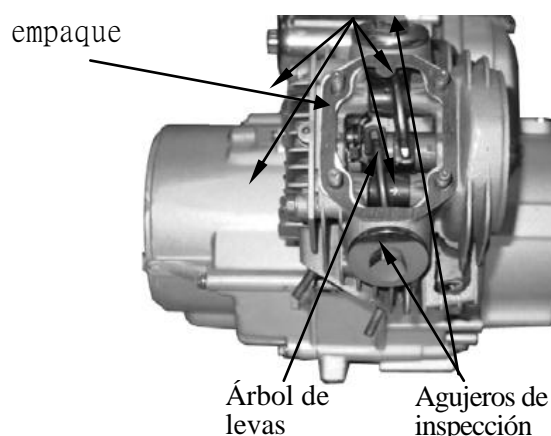
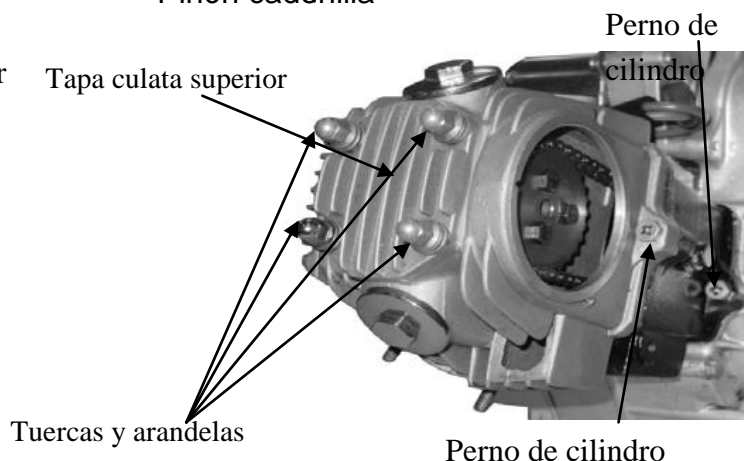
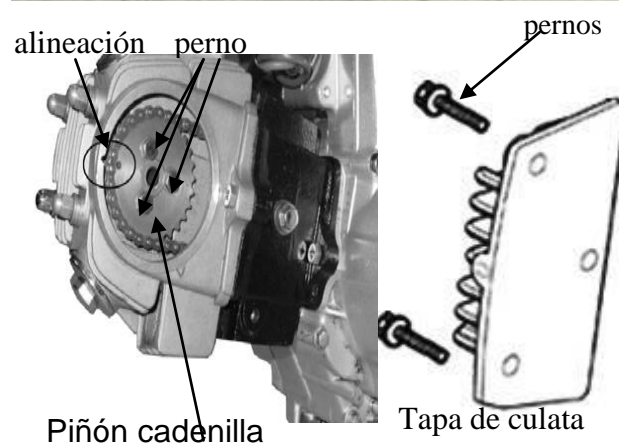
Si los balancines están apretados, realice un giro completo del cigüeñal nuevamente hasta encontrar la marca "o" y retire los pernos del piñón de cadena

Sostenga la cadena con algún aditamento para evitar que esta se descuelgue al interior del motor..

Suelte los pernos del cilindro .

Retire las cuatro tuercas de la tapa superior de la culata y proceda a retirarla.

Retire el empaque de la tapa.  
retire la culata.  
Retire empaques y pines.



## 6. CULATA Y VALVULAS

### DESENSAMBLE DE CULATA

Retire los dos pernos y la tapa lateral derecha.

Inserte un destornillador de 8mm y retire el pasador de las levas.

Retire los balancines.

Compresor de resortes E040

Retire las cuñas de seguridad con los resortes comprimidos.

Y proceda a retirar los retenedores, los resortes, los gorros y demas piezas del sistema de valvulas.

**\***

No apriete más de lo necesario los resortes de las válvulas para evitar una pérdida de tensión y el sistema puede presentar fallos posteriores.

Limpie los posible depósitos de carbón que tenga la culata.

Limpie los posibles residuos del empaque retirado

### INSPECCIÓN

#### CULATA

Revise que la culata no tenga ningun defecto o agrietamientos..

Chequee el desgaste y desalineación de la culata.

**Limite de servicio:**0.5mm

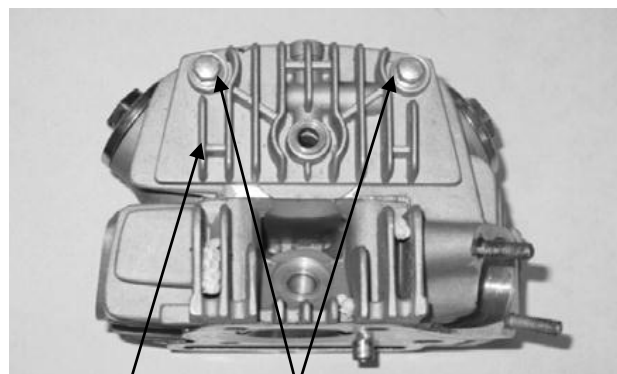
#### Longitud de resortes

Mida la longitud de los resortes.

#### Limites de servicio:

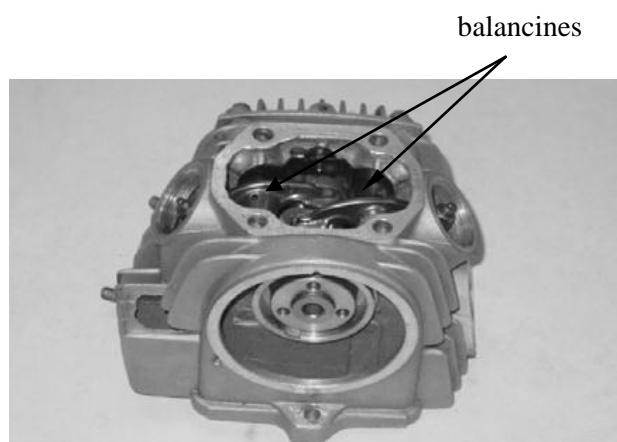
Resorte interno: 33.5mm

Resorte externo: 40.9mm



Tapa derecha

pernos



balancines

Compresor de resorte



## 6. CULATA Y VALVULAS

### VALVULA/GUÍA DE VALVULAS

Inspeccione cada valvula que no tengan ningun tipo de desgaste, ralladuras, o geometria irregular.

Chequee el libre movimiento de las valvulas al interior de las guias

Realice una medición del diametro externo de las valvulas.

#### Límites de servicio:

IN	4.9mm cambie si es menor
EX	4.9mm cambie si es menor

Mida el diámetro interno de las guías I.D.

**Límite de servicio:** IN: 5mm

EX: 5mm

Retire las valvulas de sus guias para poder realizar las mediciones correspondientes de ambos diametros..

**Límites de servicio:** IN: 0.035mm

EX: 0.055mm

- \* Si las guías tiene una tolerancia fuera del límite reemplácelas.
- \* Asiente las válvulas cada que sustituya las guías.



### ENSAMBLE DE CULATA

Lubricar cada valvula con aceite de motor e inserte las valvulas en las guias

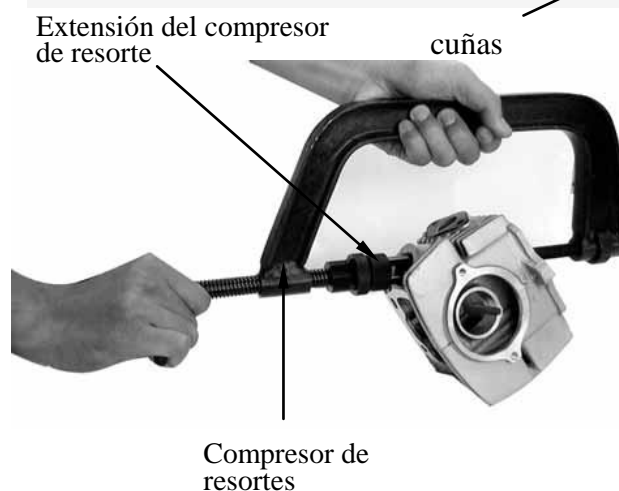
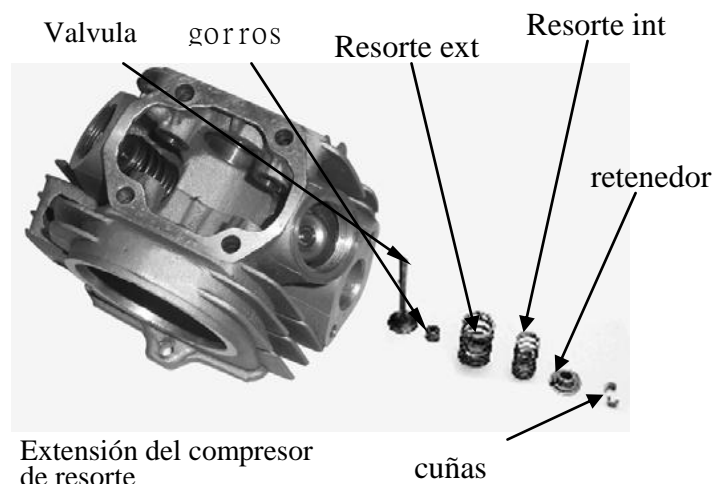
Aplique aceite de motor a los sellos para instalarlos suavemente en el sistema

- \* Asegurese de cambiar los sellos de válvulas

Instale los asientos de los resortes, arandelas, los resortes y retenedores

Comprima los resortes utilizando la herramienta adecuada posteriormente instale las cuñas para asegurar el sistema.

- \* Utilice el compresor de resorte especializado para evitar posible daños en la cabeza de fuerza del motor



## 6. CULATA Y VALVULAS

Golpee suavemente de 2~3 veces las cuñas del resorte para fijar su posición de forma correcta



Cuidado con dañar las valvulas .

Recubra el árbol de levas y balineras mas el descompresor automático con lubricante de motor..  
Instale el árbol de levas con los lóbulos mirando el pistón e inserte los balancines.

Lubrique los balancines

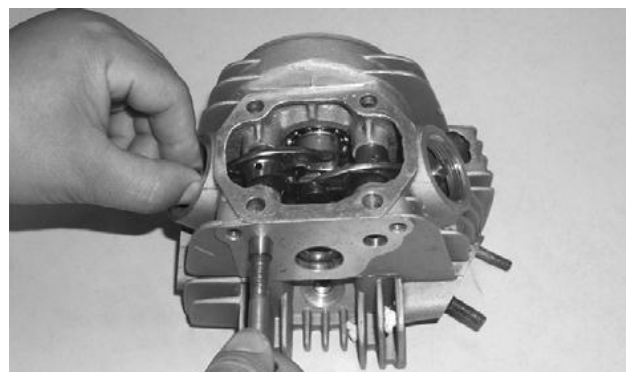
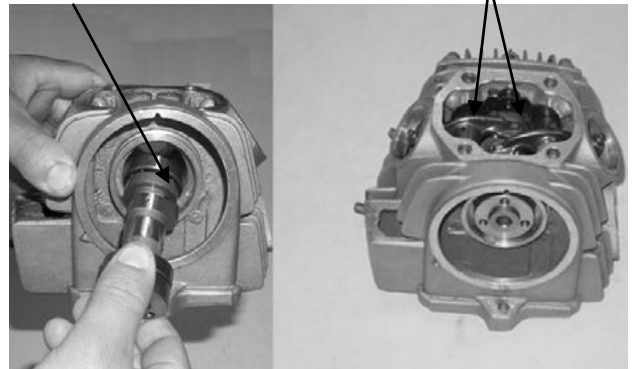
Instale los pasadores de los balancines con un destornillador 8mm para empujarlos a su posición como muestra el grafico.

Instale un empaque completamente Nuevo en la tapa del lado derecho.



Arbol de levas

Balancines



Pasador de balancines



empaque

## 6. CULATA Y VALVULAS

### INSTALACIÓN DE LA CULATA

Limpie cualquier residuo de el empaque anterior que fue retirado.

Tenga cuidado que no ingrese ninguna  
Impureza al interior del cilindro

Instale las guías

Instale la culata.

Instale el Nuevo empaque de la tapa superior.

Instale la tapa de la culata con la marca de la flecha apuntando hacia admisión.

Instale la arandela de cobre y las otras 3 arandelas de la tapa de culata.

Instale las tuercas superiores,

.

Realice el apriete de las 4 tuercas en cruz y realcelo en 2-3 pasos y depues proceda a aplicar el ajuste final con el torque recomendado

#### TORQUE

Culata: tuerca de tapa superior: 1.2~1.6kg-m

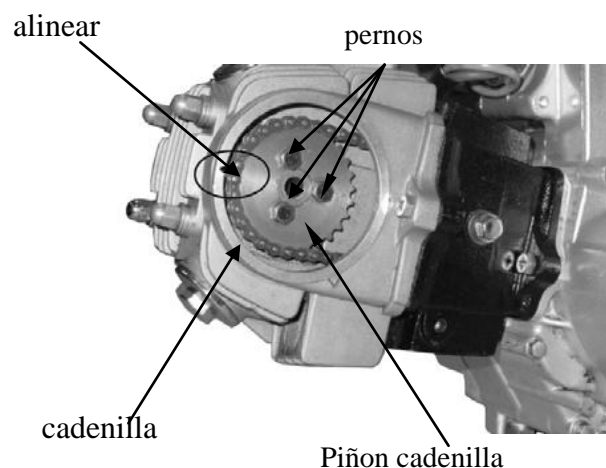
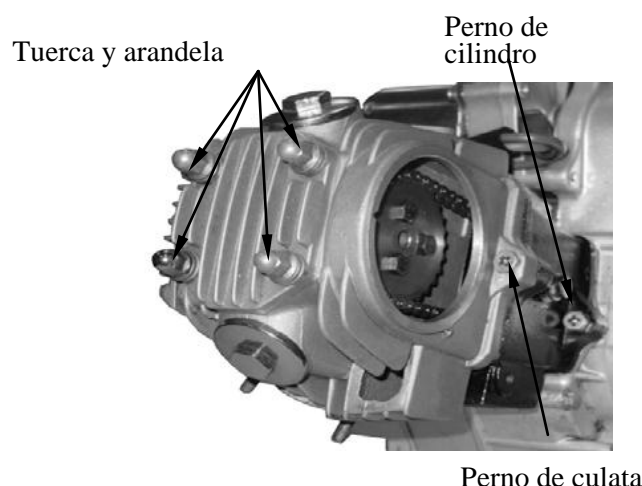
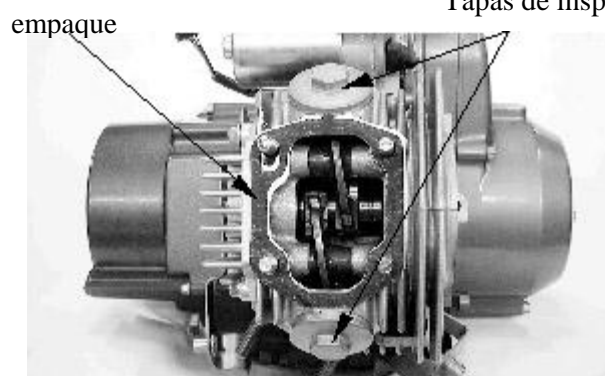
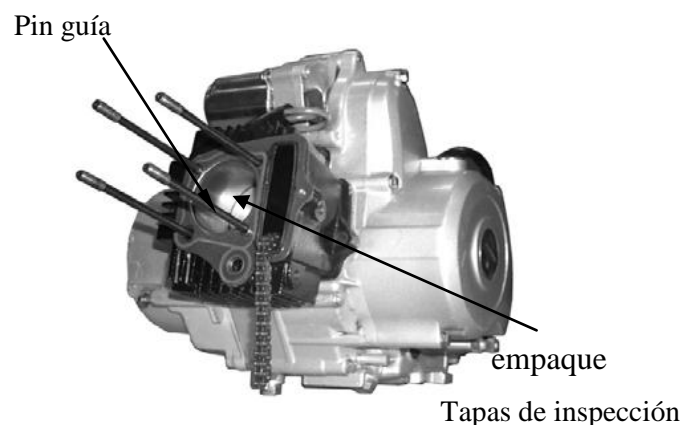
Culata: perno: 0.6~0.9kg-m

Cilindro :perno: 0.6~0.9kg-m

Rotar la volante en sentido horario hasta la marca "T". después instale el piñon de cadenilla con la alineación correcta y aplique el torque indicado

.

TORQUE: 0.7~1.1 kg-m

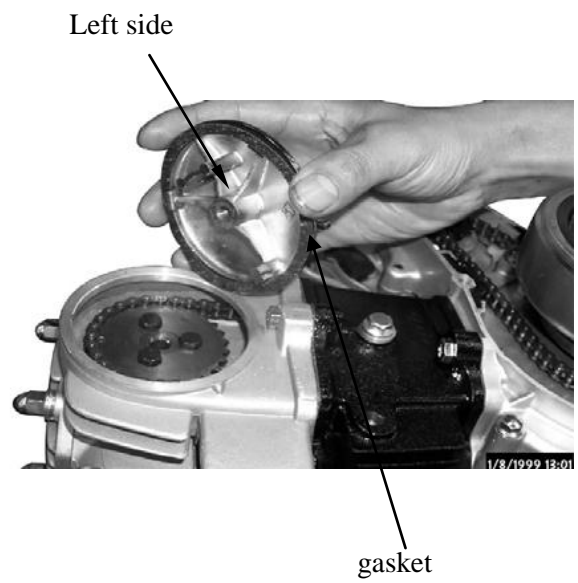


## 6. CULATA Y VALVULAS

---

Instale el empaque de la tapa lateral izquierda y realice la calibración de valvulas.

·  
·



## 7. CILINDRO/PISTON

---

—

---



---



---



---



---



---

### CILINDRO/PISTÓN

DIBUJO ESQUEMATICO -----	7- 1
INFORMACIÓN DE SERVICIOS -----	7- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	7- 2
DESMONTAJE DE CILINDRO-----	7- 3
DESMONTAJE DE PISTÓN-----	7- 4
INSTALACIÓN DEL PISTÓN-----	7- 6
INSTALACIÓN DEL CILINDRO-----	7- 6

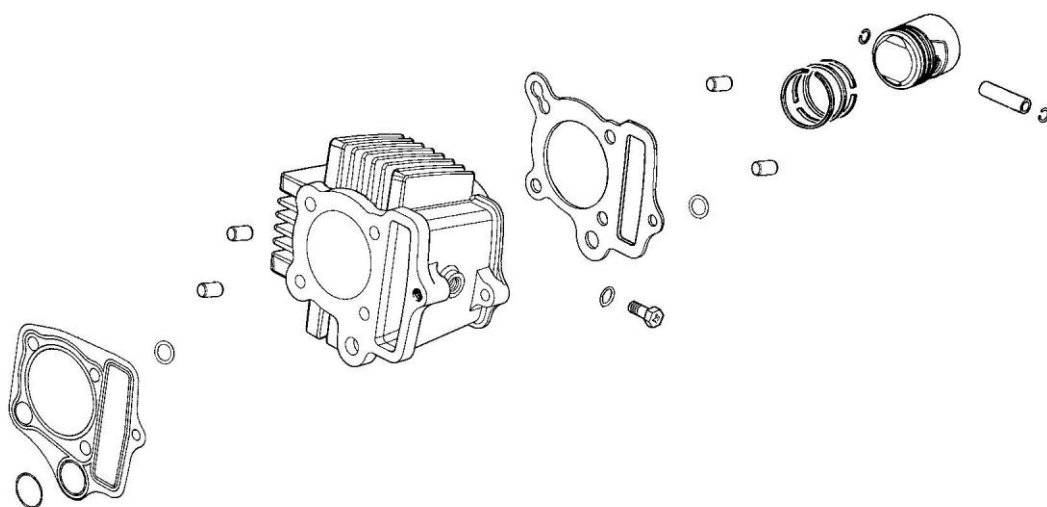
**7**



## 7. CILINDRO/PISTÓN

---

DIBUJO ESQUEMATICO



# 7. CILINDRO/PISTÓN

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- La cabeza de fuerza puede ser intervenida con el motor montado en el chasis.
- Cuando cambie el empaque de cilindro asegúrese que las guías estén ubicadas correctamente.

### SPECIFICACIONES

Item			Limite estandar (mm)	limite servicio (mm)
I.D.			—	52.4
Cilindro	deformación		—	0.05
	cilindricidad		—	0.05
	redondez verdadera		—	0.05
	anillo-ranura	top	—	0.12
Piston, anillos	tolerancia	Segundo	—	0.12
		top	0.1~0.25	0.5
	tolerancia anillo	Segundo	0.1~0.25	0.5
		A.lubricación	0.1~0.25	0.5
	dia ext pistón.		51.765~51.58	51.6
	Posición de medida dia. ext		5mm parte inf de falda	5mm parte inf. De falda
	Tolerancia pin pistón		0.005~0.014	0.1
	Dia. Interno pin pistón.		13.002~13.008	13
	Dia ext pin piston		12.994~12.000	12.994
Dia. Interno de bulón del pistón		13.016~13.027	13.08	

## DETECCIÓN DE FALLAS

- Cuando el vehículo este duro de encendido o de bajo desempeño en un régimen Bajo de velocidad, verifique si sale humo blanco por el respirador del cárter, de ser así significa que los anillos están en mal estado y deben ser cambiados

### COMPRESIÓN BAJA O NULA Y humo excesivo por el mofle..

- Anillos defectuosos, quebrados o pegados.
- Pistón o cilindro en mal estado.

### COMPRESIÓN EXCESIVA

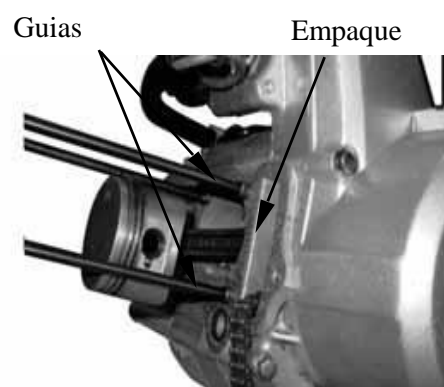
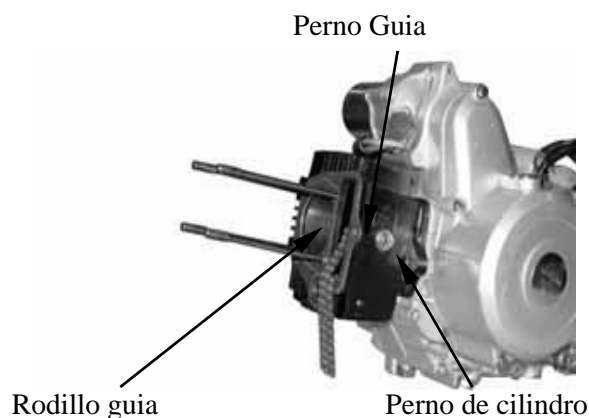
- Excesiva acumulación de carbón el  
\* Pistón o cilindro en mal estado.  
La cámara de combustión o en el Pistón
- SONIDO ANORMAL DEL PISTÓN** \* pín pistón o agujero pín en mal estado.

## 7. CILINDRO/PISTÓN

### DESENSAMBLE DEL CILINDRO.

- Retire la culata
- Retire la guía de la cadenilla.
- Retire los pernos de la base
- Retire el cilindro.

Retire el empaque del cilindro y las guía de los espárragos, limpie cualquier partícula residual del empaque.



### INSPECCIÓN DEL CILINDRO

Verifique el desgaste de la camisa del cilindro.

Mida el diámetro interno del cilindro en los tres diferentes puntos referenciados en el grafico en las direcciones X y Y demarcadas.

**Límite de servicio:** 52.4mm mida holgura entre piston y cilindro

**Límite de servicio:** 0.35mm

La redondez verdadera es la diferencia entre las medidas X y Y

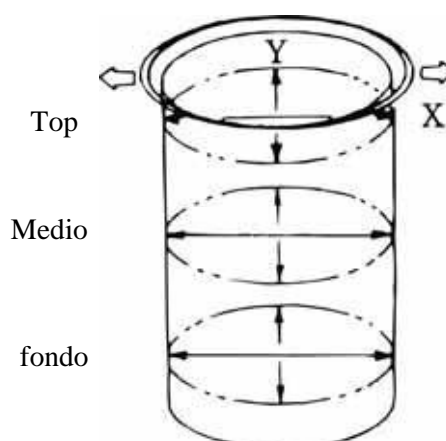
cylindricidad (Diferencias entre las medidas

realizadas en los tres niveles)

**Límites de servicio:**

**Redondez verdadera:** 0.05mm

**Cylindricidad:** 0.05mm



## 7. CILINDRO/PISTÓN

Ispeccione la deformacion del cilindro.

**Límite de servicio:** 0.05mm

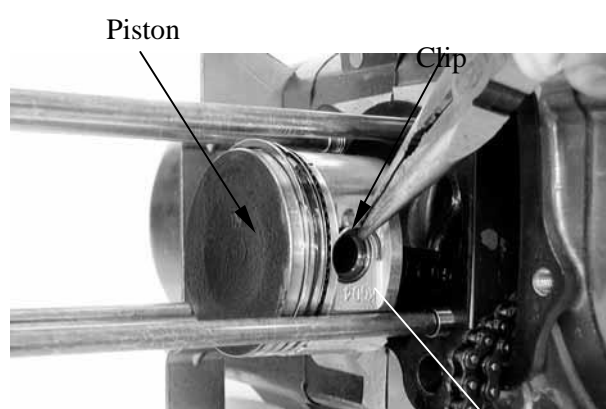


### PISTON REMOVAL

Retire el pin pistón

Utilice una toalla en las carcasas para evitar que el pín o cualquier elemento ingrese en el cárter del motor.

- Empuje el pasador del pistón y retírelo.
- Retire el pistón.



Pin

- Instale los anillos en el pistón y verifique la medida de tolerancia entre el anillo y la ranura.

**Límites de servicio:**

Top: 0.12mm

2do: 0.12mm



- Desmonte los anillos e insértelos en el fondo del Cilindro.

UTILICE EL PISTÓN PARA EMPUJAR LOS ANILLOS Y REALIZAR ESTA ACTIVIDAD.

Medida del anillo a vacío final.

**LÍMITE DE SERVICIO:** 0.5 mm



## 7. CILINDRO/PISTON

Medir el diametro externo del piston.

- \* • realice la medición a 5mm desde El fondo y a 90° del agujero del pin.

**Limite de servicio:** 51.6mm

Medida de piston-a-piston pin

**Limite de servicio:** 0.10mm

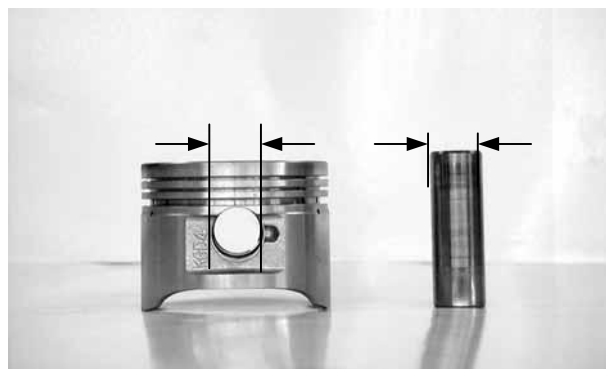


Mida el diametro interno del agujero del pin.

**Limite de servicio:** 13mm

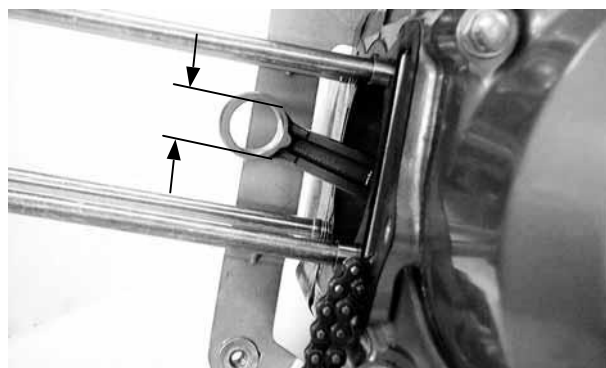
**Mida el agujero**

**Limite de servicio:** 12.994mm diámetro externo del pasador



Mida diametro interno de agujero superior de la biela.

**Limite de servicio:** 13.016mm

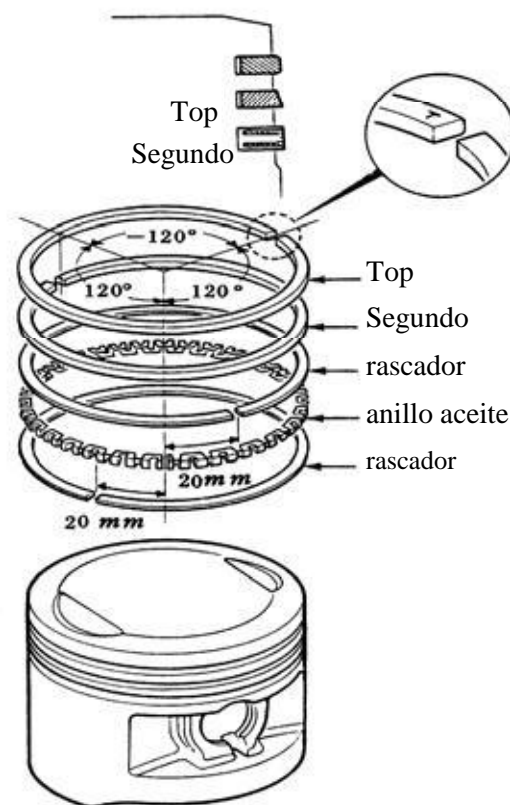


## 7. CYLINDRO/PISTÓN

### Instalación de anillos en el pistón

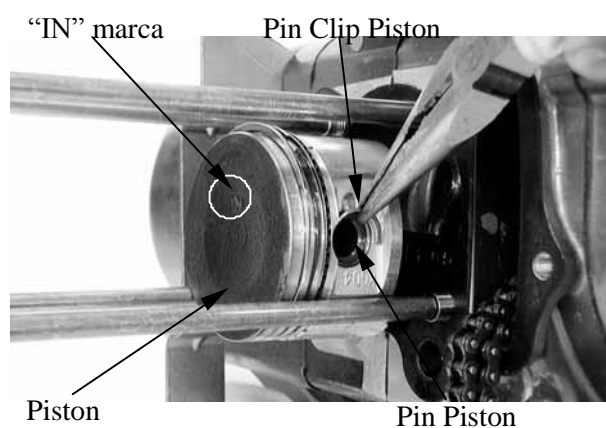
Aplicar aceite de motor a todo el conjunto  
Antes del montaje, lubricar bien las piezas.

- Sea cuidadoso de no fracturar el pistón, ni los anillos en esta actividad.
- Instale todos los anillos con la marca mirando hacia arriba.
- Después de estar instalados, los anillos deben girar libremente sin atrancarse.



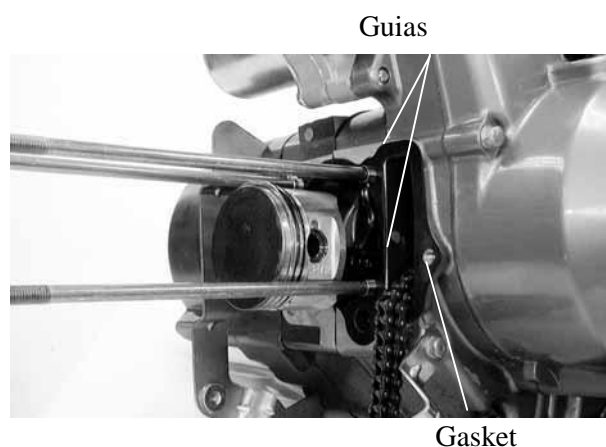
Instale de Nuevo el pistón con un pin nuevo

- \* • la marca "IN" va al lado de admisión  
• hubique una toalla o dispositivo para que no ingere ningún objeto extraño al interior del motor.



### INSTALACIÓN DEL CILINDRO

Instale las guías y el empaque del cilindro



## 7. CILINDRO/PISTÓN

Lubricar las piezas antes de ser ensambladas para que la actividad se mas facil de realizar.

Realice la inserción del piston y los anillos de forma cuidadosa, evitando rayones o marcas en las paredes del cilindro

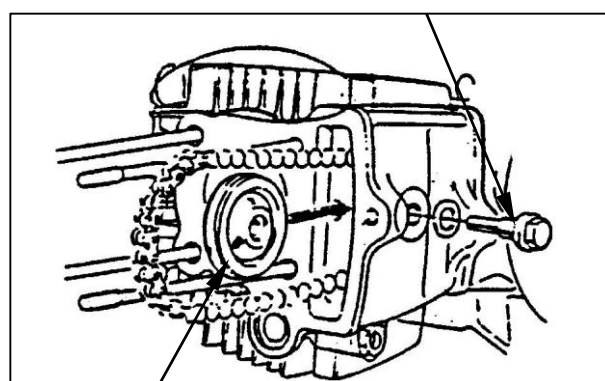
\*

- Tenga cuidado de no doblar los anillos.

Instale el tensor de cadena y ajuste el sistema.



Perno con rodillo



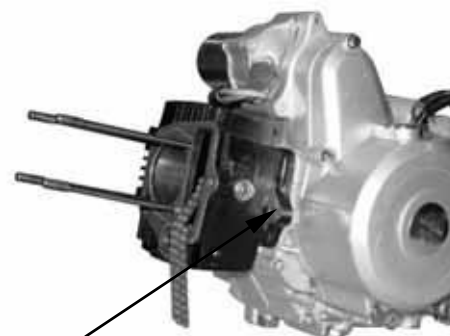
Rodillo guia

Ajuste los pernos del cilindro parcialmente.

Instale la culata (pag 6-10).

Aplique el torque especificado en la secuencia correcta en X.

TORQUE: 0.6~0.9kg-m



Perno

**8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/  
9. TENSOR DE CADENILLA**

---

---

---

---

---

---

**ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/  
TENSOR DE CADENILLA**

---

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	8-2
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS-----	8-2
DESMONTAJE DEL ALTERNADOR-----	8-3
DESMONTAJE CLUTCH DE ARRANQUE-----	8-4
TENSOR DE CADENILLA -----	8-5
TENSOR DE EMPUJADOR DE CLUTCH-----	8-5
INSTALACIÓN DEL CLUTCH DE ARRANQUE-----	8-6

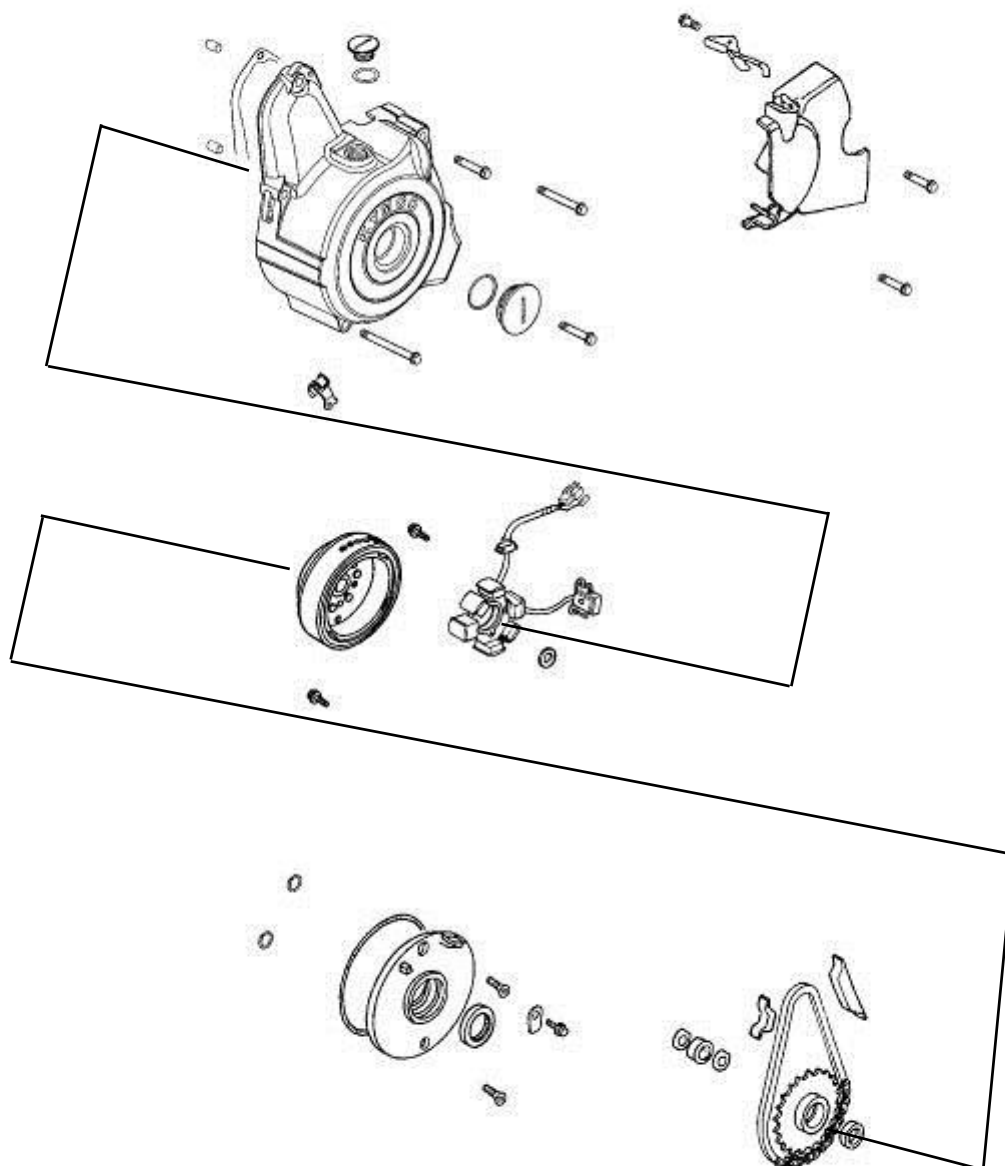




## 8. ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

---

### SCHEMATIC DRAWING



## 8. ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El motor de arranque, generador, carcasa izquierda y clutch de arranque puede ser intervenidos con el motor instalado en el chasis.
- No instale el clutch de arranque forzadamente.
- Instale el generador alineandolo con la ranura de la volante y la chaveta del cigueñal.
- Instale el eje del piñón redactor del motor de arranque alineando el pin con la ranura del eje.

#### SPECIFICACIONES

Item	Estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Dia.ext eje.	11.985~12.04	11.945
Dia.ext piñon.	37.87~37.89	37.6
Dia int piñon.	19.01~19.02	19.041
Longitude resorte	110~107	90

#### TORQUES

Turca de la volante 3.2~4.0kg-m

#### H. ESPECIALIZADA

Sujetador de volante E021

Extractor de volante E003

#### SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Difícil encendido y mal desempeño en altas velocidades

- Volante con falta de apriete

##### Clutch resbaloso

- Roller desgastado
- Resorte defectuoso
- Diametro externo del eje defectuoso.

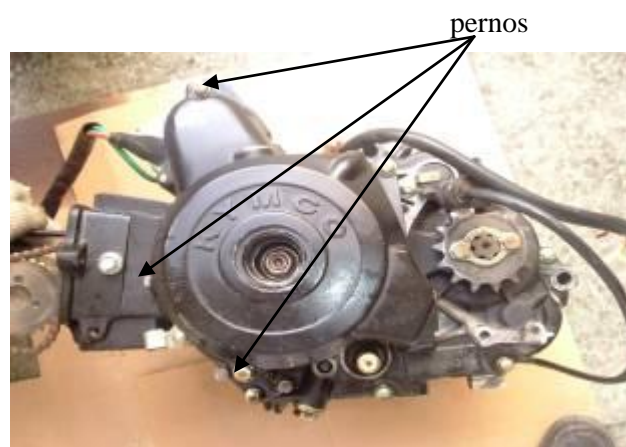
##### Ruido de encendido

- Piñón desgastado
- Piñón deformado
- Roller desgastado
- Balinera defectuosa

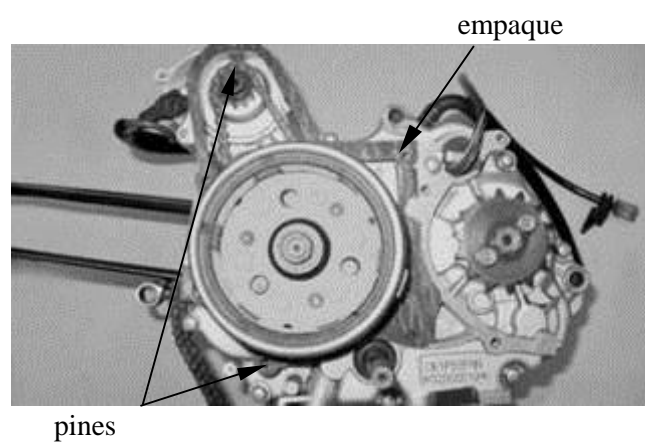
## 8.ALTERNATOR/STATERCLUTC/ CAMCHAIN TENSIONER

### DESMONTAJE ALTERNADOR

Remueva los 4 pernos.  
Remueva la carcasa izquierda.



Retire empaques y pines.



Retire la tuerca y la arandela de la volante  
Mientras la sostiene con el sujetador.

**Special**

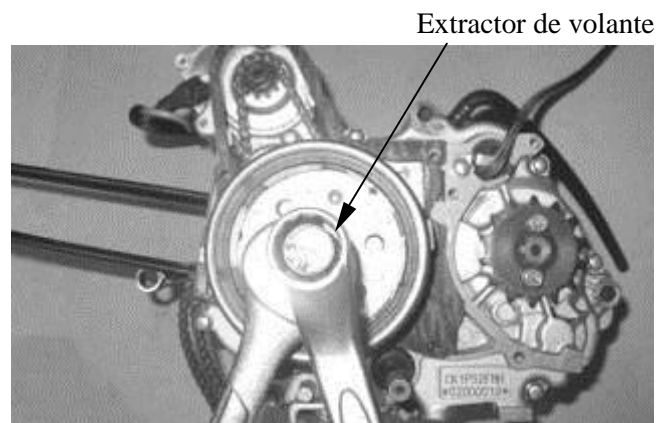
Sujetador de volante



Extraiga la volante utilizando el extractor como  
Se muestra en la ilustración.

**Special**

Extractor de volante



## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Retire la pinza.

Retire los 5 pernos de la base del plato de las bobinas.

- \* no desensamble las bobinas del plato

### DESMONTAJE CLUTCH DE ARRANQUE

#### DESMONTAJE

Drene el aceite del motor (pag 3-3)

Remueva el alternador (pag 8-3)

Retire el soporte y las guías.

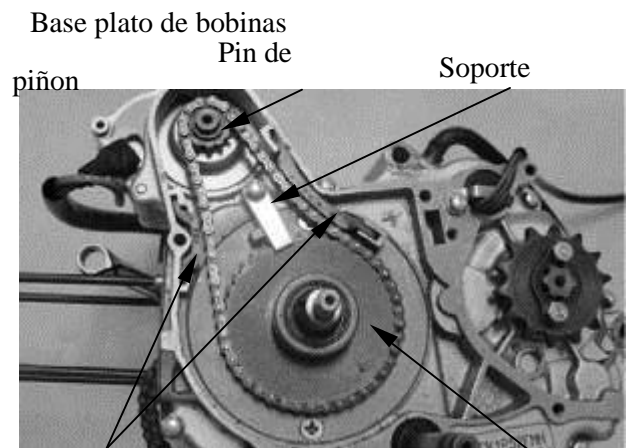
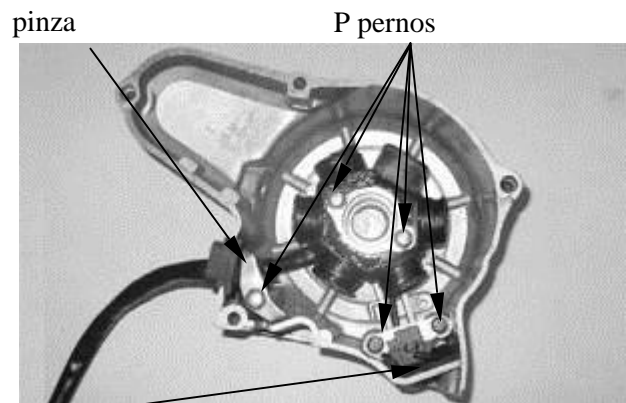
Remueva el pin de piñon.

Retire la cadena y los piñones del sistema

Remueva los dos tornillos, retire la base y  
posteriormente los O-rings.

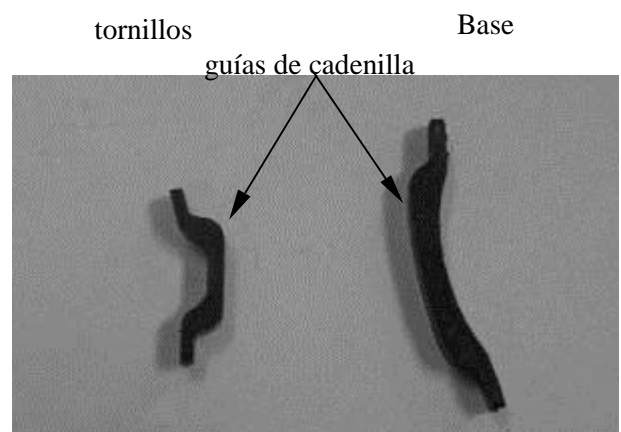
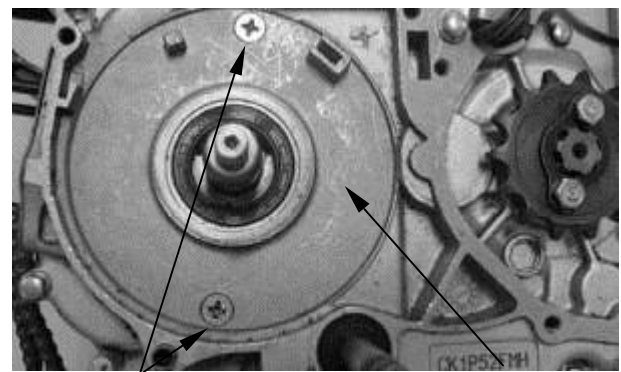
#### INSPECCIÓN

Inspeccione que las guías de la cadena no presenten  
un desgaste prematuro y de ser necesario reemplácelos.



Guías de cadena

Piñon conductor



## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

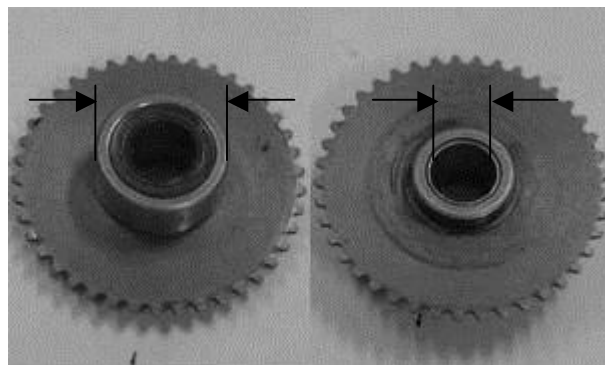
### INSPECCIÓN

Mida el diametro externo del piño.

Limite de servicio :37.6mm

Mida el diametro interno

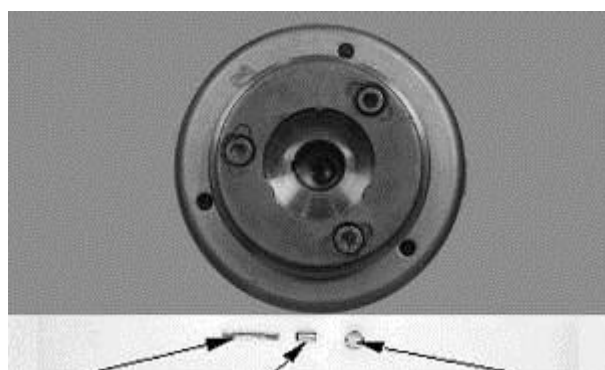
Limite de servicio:19.04mm



Chequee los rollers del clutch de una via

Y los resorte y el sistema en general que este

En buenas condiciones



resorte

Tapa resorte

Roller

### TENSOR DE CADENILLA

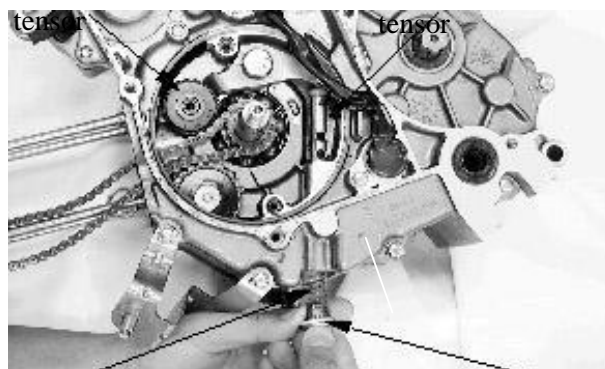
Drenar el aceite (pag 3-3)

Remueva el alternador (pag 8-3)

Remueva el clutch de arranque (pag 8-4)

Remueva el tensor desde el perno, la arandela y saque el resorte liberando el sistema.

Remueva el perno y el pivote del tensor de cadena



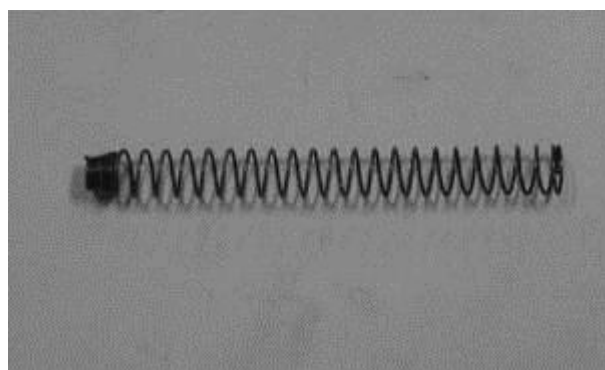
resorte

Arandela y perno

### INSPECCION DEL RESORTE Y EL EJE

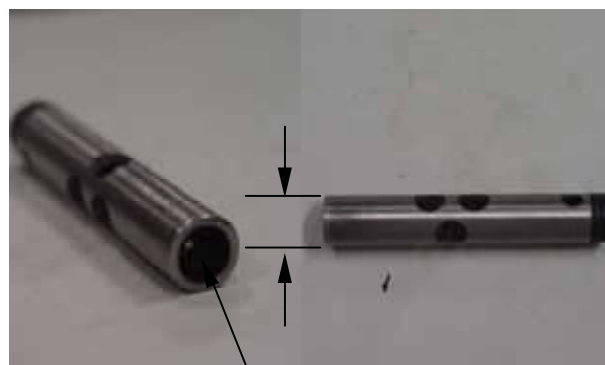
Mida la longitud en reposo del resorte

Limite de servicio: 90mm



## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Verifique que la flauta no este obstruida y  
Chequee que no este rayado ni desgastado.  
MEDIR EL DIAMETRO EXTERNO.  
Limite de servicio: 11.945 mm



Valvula una via

tensor

### INSTALACIÓN

Instale el tensor y el pivote, después asegurelo con el perno

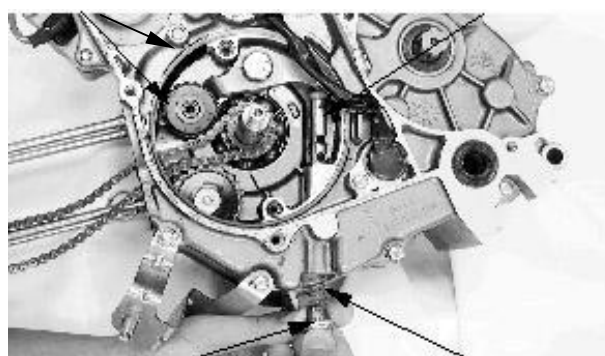
Instale el tensor , el resorte y la arandela de sello.  
Apriete el perno de sellado.

TORQUE: 1.5~2.5 kg-m

\*

Instale el tensor de resorte con el diámetro Menor hacia arriba.

Tensor



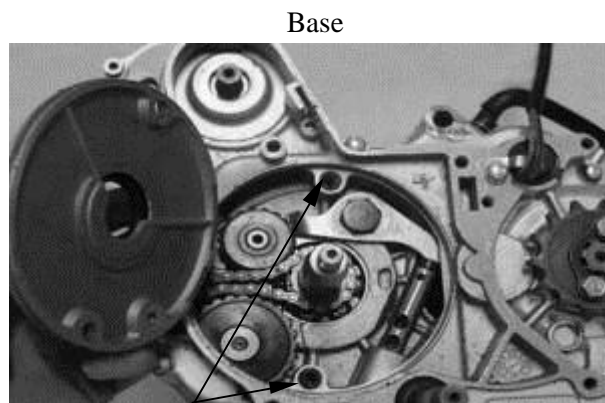
Arandela de sello y perno

Resorte

Instale el clutch de arranque y el alternador  
(page 8-6)

### INSTALACION DEL CLUTCH DE ARRANQUE

Instale los O-rings nuevos en la carcasa Izquierda y la base,  
Instale la base,siendo muy cuidadoso de no dañar el O-ring.  
Apriete los tornillos de la base.



Base

O-rings

## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Instale la cadenilla, y los piñones en un preensamblado.

Instale los siguientes componentes:

- Pin candado.
- Platina
- Guías de cadenilla.

Instale la base del alternador y asegúrelo con los dos pernos.  
Instale el ojal en la cavidad de la carcasa izquierda.  
Instale la pinza del cableado.

Instale la llave woodruff key en el cigueñal,  
Limpie cualquier residuo de aceite de la volante  
Y cigueñal y proceda a instalarla  
Alinee con la ranura utilizando la .

\*

Instale la volante, girandola en sentido horario

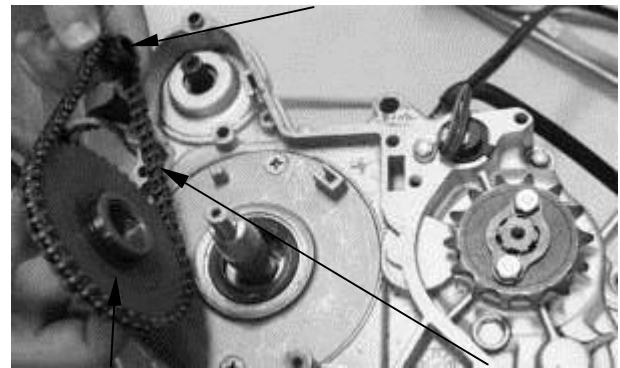
Instale y apriete la tuerca de la volante mientras  
Sostiene la volante con el sujetador.  
TORQUE: 3.2~4.0 kg-m

Special

Sujetador de volante

**8-7**

Piñon conductor

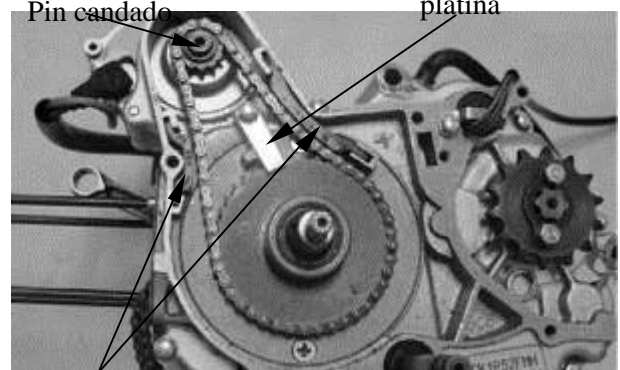


Piñon conducido

cadenilla

Pin candado

platina

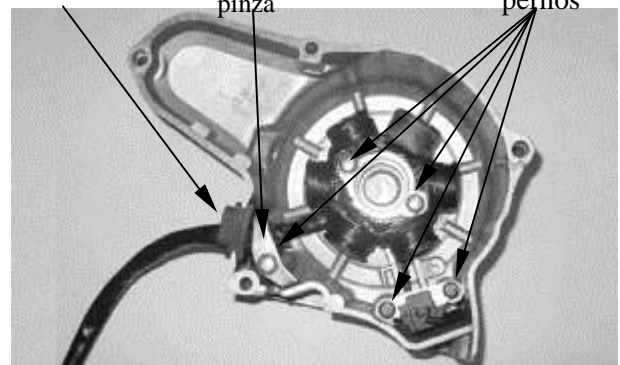


Guías cadenilla

ojal

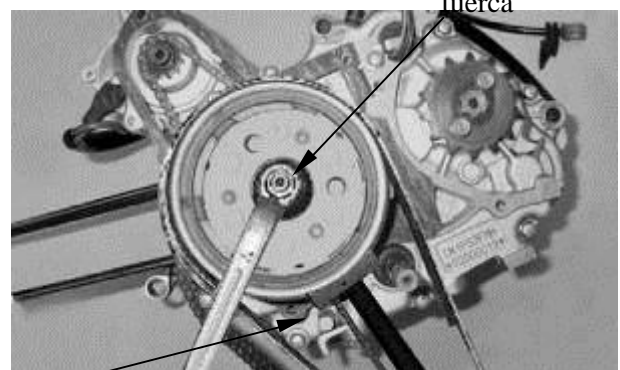
pinza

pernos



Base

tuerca

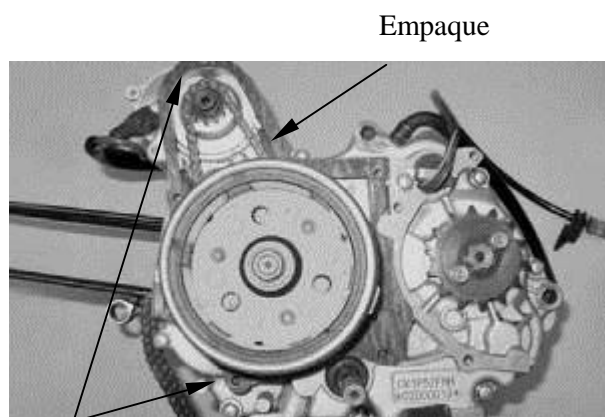


Sujetador de volante



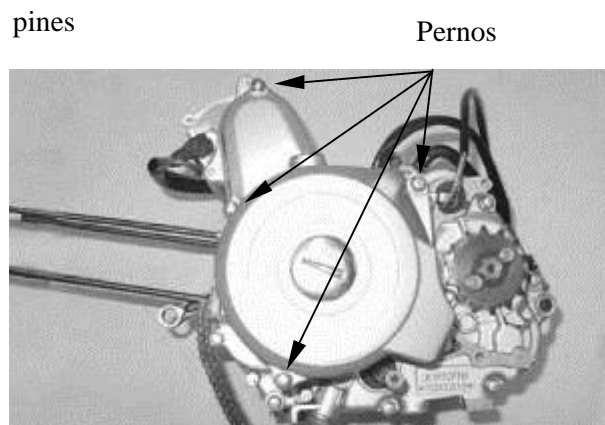
## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Instale los pines y un empaque nuevo.



Instale la carcasa izquierda y apriete los cuatro  
pernos

Torque: 0.8~1.2kg-m





## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

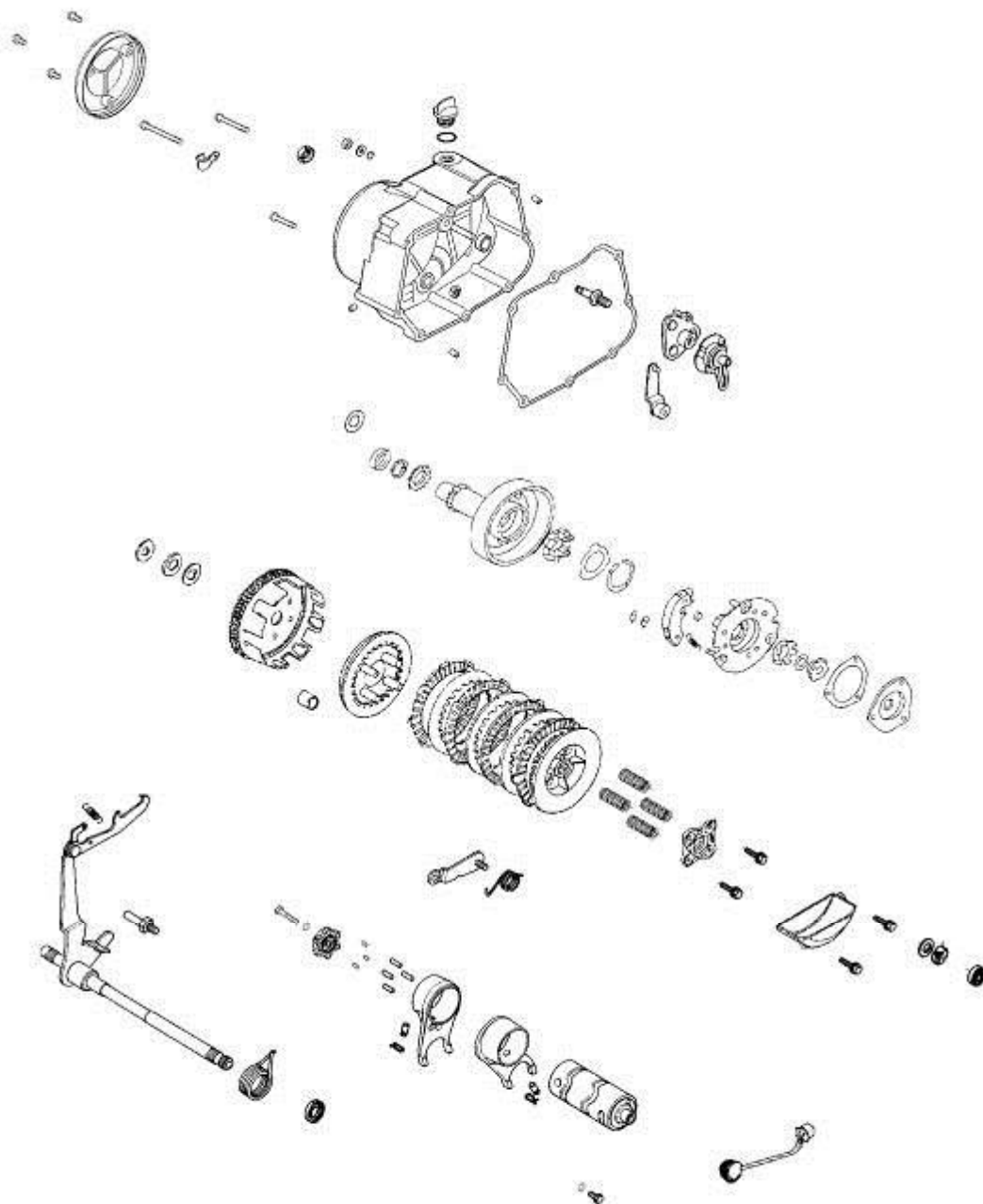
---

### CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

---

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	9 - 2
DETECCION DE FALLAS-----	9 - 3
DESMONTAJE DE LA CARCASA DERECHA-----	9 - 4
CLUTCH CENTRIFUGO/DESMONTAJE-----	9 - 4
CLUTCH CENTRIFUGO/MONTAJE -----	9 - 8
MECANISMO DE CAMBIOS-----	9-11
MONTAJE DE LA CARCASA DERECHA -----	9-12

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS



## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El sistema de cambios puede ser intervenido con el motor en el chasis.
- Instale los discos del clutch en la misma dirección del chaflán.
- Instale la arandela con chaflán hacia arriba y la plana hacia abajo.

#### SPECIFICACIONES

Item		Estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Longitud del resorte en reposo		35.5	34.2
Espesor discos de clutch		2.9~3.0	2.6
Flexion de los discos		0~0.1	0.2
Diametro interno del clutch.		111~111.5	112.5
Clutch	Dia Ext.	11.95~11.99	11.91
	Dia int.	5~5.1	5.5

#### TORQUES

Tuerca clutch centrifugo	3.8~4.5kg-m
Tuerca del clutch	3.8~4.5kg-m
Perno tapón	0.8~1.2kg-m

#### HERRAMIENTA

##### ESPECIALIADA

Sujetador de clutch	E017
Ratche 18mm	E010
sujetador	
ratche 20mm	E009
sujetador de volante	E021

## **9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS**

---

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

Un comportamiento defectuoso del clutch puede ser intervenido en la mayoría de las veces.

#### **Clutch deslizante en la aceleración**

- Discos desgastados o quemados
- Resortes con baja tensión
- Ajuste incorrecto de tensión del clutch

#### **Clutch no desengancha**

- vástago liberador defectuoso
- Ajuste incorrecto del clutch
- Platos deformados

#### **ATC se arrastra con el motor al ralentí**

- embrague centrífugo defectuoso

#### **El embrague se siente con cambios ásperos o pegados**

- embrague manual áspero en las ranuras
- zapatas de embrague centrífugo o de tambor gastadas o dañadas

#### **Pedal de cambios no retorna**

- Resorte con poca tensión o reventado
- eje defectuoso

#### **Cambios duros**

- eje defectuoso
- pin defectuoso
- pernos sueltos
- Ajuste de clutch incorrecto

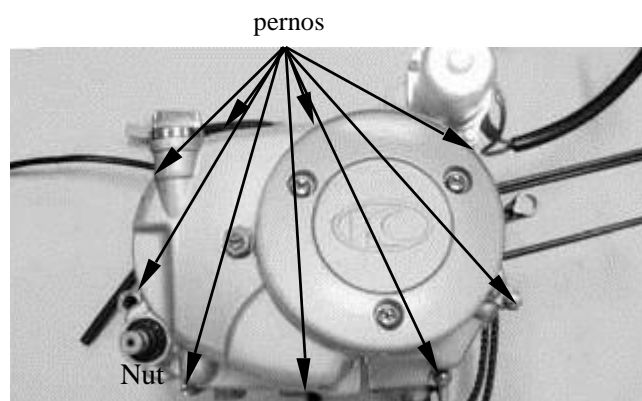
#### **Transmision hace cambios de marcha involuntarios**

- tapon dañado
- plato dañado
- perno del plato dañado

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

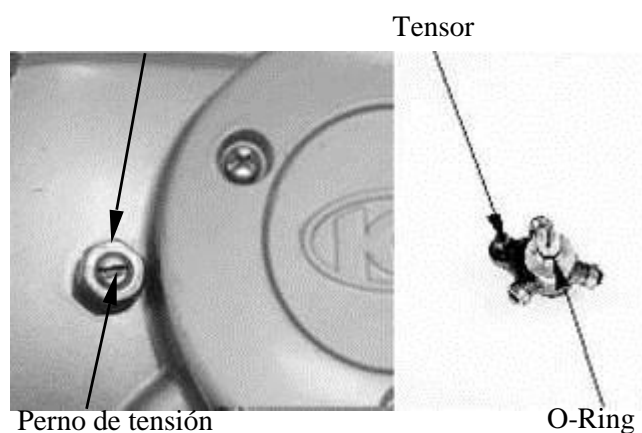
### Retiral tapa lateral derecha

Drene el aceite de motor(pag 3-3).  
 Remueva el pedal del crank.  
 Retire todos los pernos de la carcasa.  
 Retire los pines y el empaque.



### TENSOR DEL CLUTCH/INSPECCIÓN

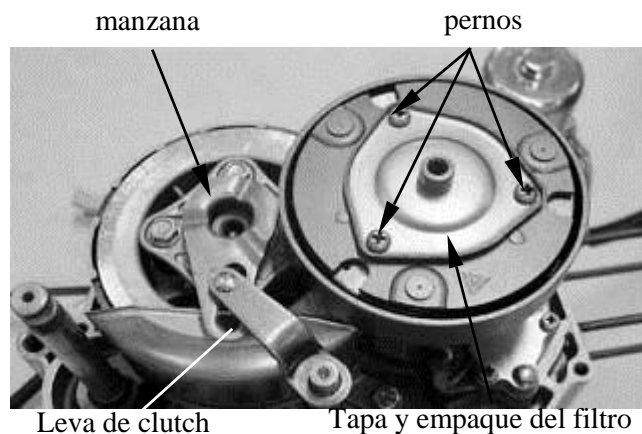
Remueva la tuerca de seguridad y el O-ring.  
 Retire el perno y el tensor completo.  
 Chequee y verifique que las partes desmontadas se encuentran en buen estado



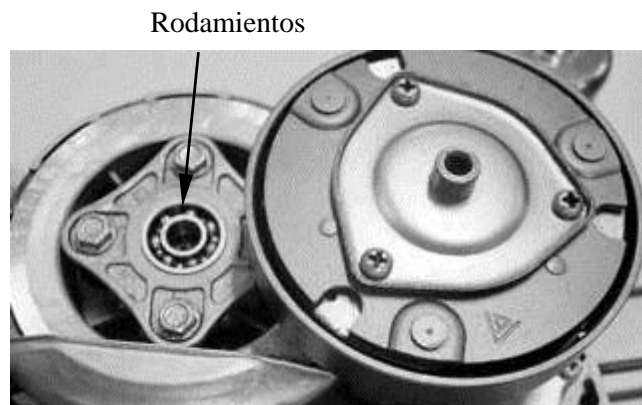
### CLUTCH CENTRIFUGO/ CLUTCH MANUAL

Retire la leva de clutch y la manzana

Remueva los 3 pernos, retire la tapa del filtro centrifugo junto con el empaque



Retire el rodamiento.



## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Instale el sujetador de clutch para apretar los

dos pernos

Remover la tuerca y la arandela plana utilizando

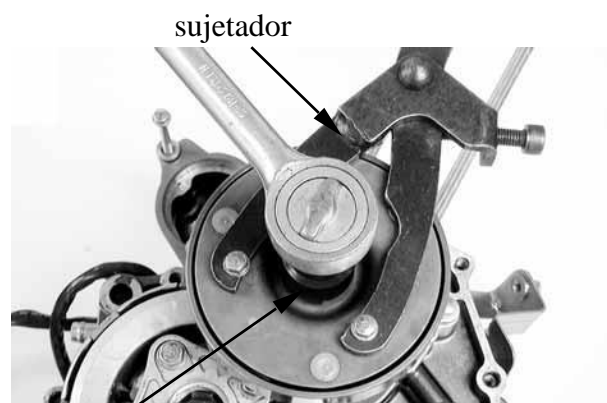
Un rathe de copa.

Remover las zapatas del clutch del tambor



Sujetador de clutch

Rathe de copa



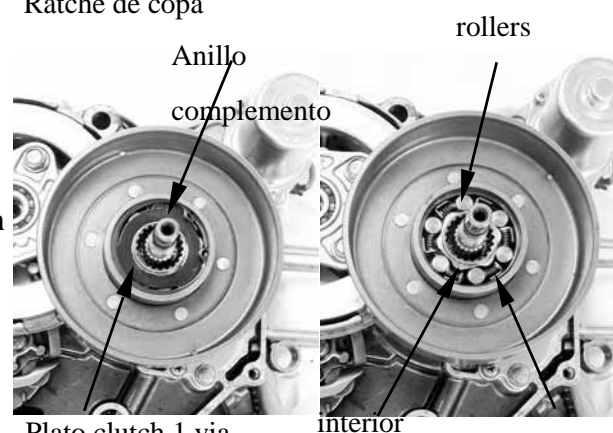
Rathe de copa

Remover el anillo complemento y el

Plato del clutch de una vía.

Remover los rollers, resortes y el interior del clutch

de una vía.



Plato clutch 1 via

interior

Rathe de copa

resortes

Remover el levantador de la balinera del clutch.

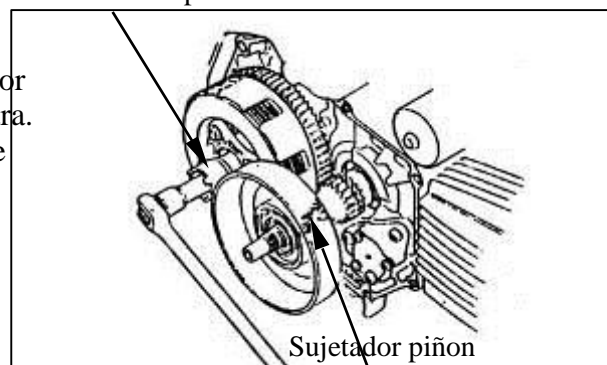
Ajuste el sujetador de piñón entre el piñón conductor

primario y el conducido primario como se muestra.

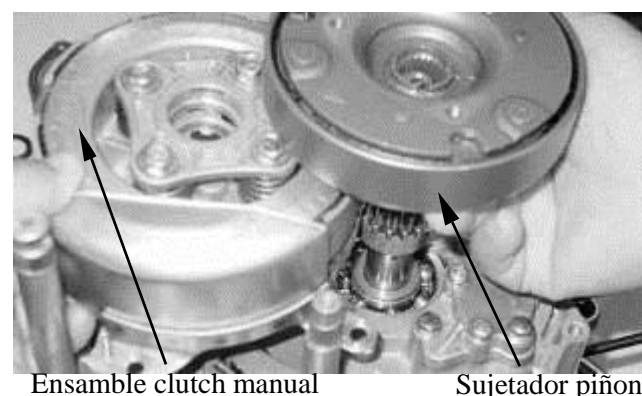
Remover la tuerca de clutch utilizando un rathe de

copa.

**Herramienta especializada:** rathe copa



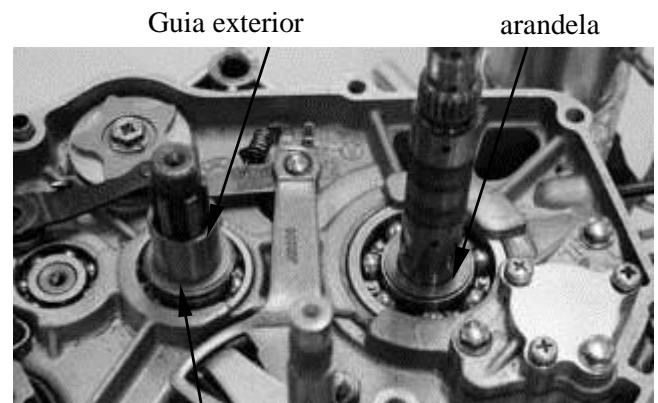
Remover el tambor del clutch y el ensamble del clutch manual.



## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Remover lo siguiente:

- Arandela
- Guia exterior de clutch
- arandela tope
- arandela estriada



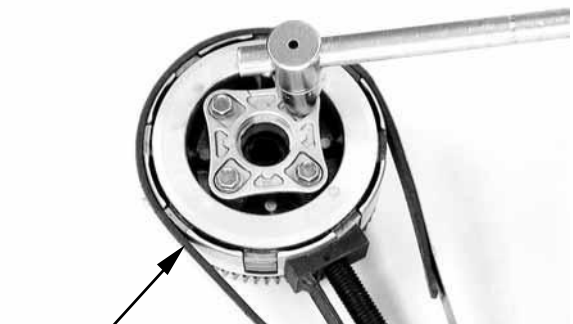
Arandela tope y estriada

### DESENSAMBLE CLUTCH MANUAL

Sostenga el clutch con un sujetador de volante y suelte los pernos en patron de cruz y proceda a realizar el desensamble de las piezas del componente



Sujetador de volante



Sujetador de volante

### INSPECCIÓN

Chequee la parte interior del clutch centrifuge que no presente ningun tipo de ralladuras o desgastes irregulares y reemplace del ser necesario

Mida el diametro interno del tambor.

LIMITE DE SERVICIO: 104.3mm

Mida el diametro interno del clutch de una via.

LIMITE DE SERVICIO: 42.04mm

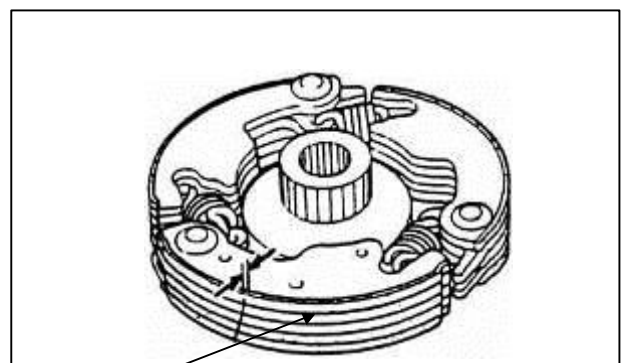
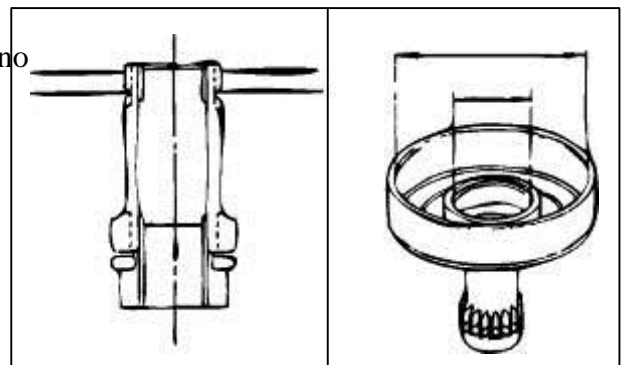
Chequee los rollers y los resortes del clutch y reemplacelos de ser necesario.

Mida el diametro interno del piñon primario conductor.

LIMITE DE SERVICIO: 19.11mm

Mida el espesor de revestimiento de las zapatas

LIMITE DE SERVICIO: 1.0mm



REVESTIMIENTO

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Mida el diametro externo del cigüeñal en el piñón primario conductor.

LIMITE DE SERVICIO: 18.92mm



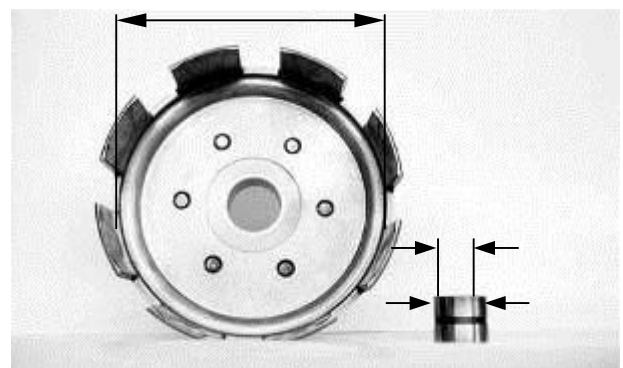
### GUIA Y TAPA DEL CLUTCH

Inspeccione las ranuras del clutch que no esten desgastadas o ralladas por las fricciones con los discos.

**Limite de servicio:** 113.5mm

Mida D.ext e int. De la guia

**Limite de servicio:** int.. : 17.05mm  
ext.: 21.89mm



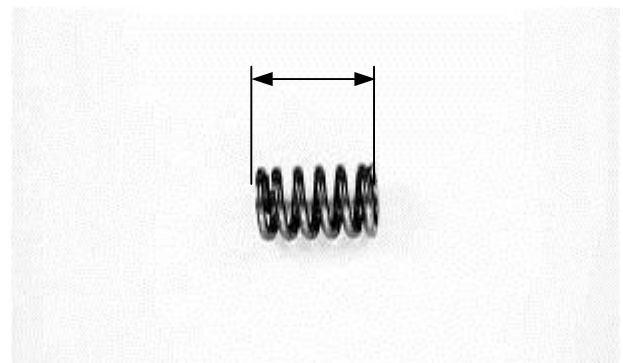
### INSPECCIÓN

#### TENSION DEL RESORTE

Mida la longitud del resorte en reposo.

**Limite de servicio:** 21.8mm

Reemplace el resorte si esta mas comprimido que el límite de servicio.



### DISCOS DE FRICCIÓN DEL CLUTCH

Mida el espesor de los discos del clutch

**Limite de servicio:** 2.5mm





## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

### SEPARADORES DE CLUTCH

Mida los separadores y verifique que no estén doblados

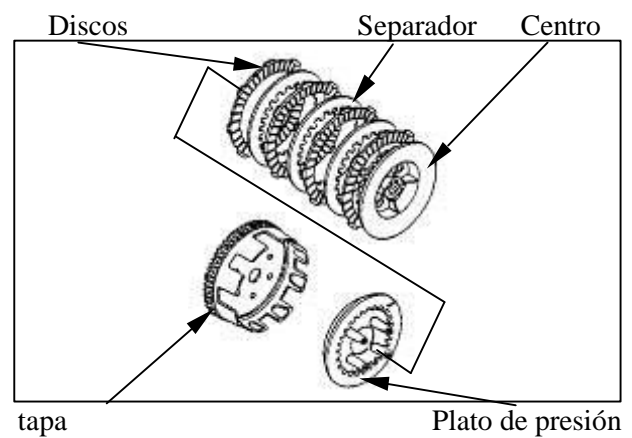
**Límite de servicio:** 0.20mm



### CLUTCH CENTRIFUGO/ CLUTCH MANUAL INSTALACIÓN ENSAMBLE

Recubra los discos con aceite nuevo.

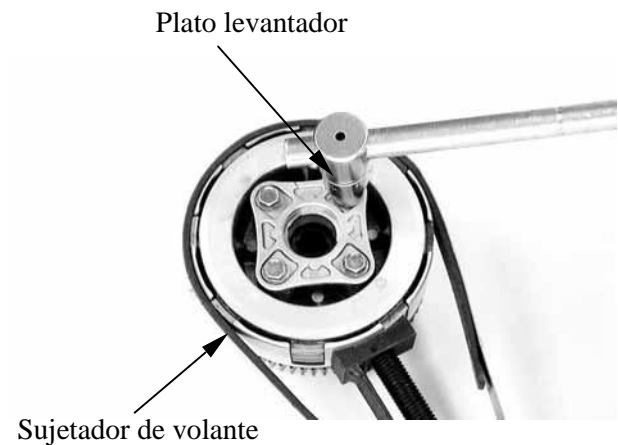
Ensamble los discos y los separadores dentro de la tapa y el plato de presión.



Instale los resortes y el levantador del plato y los pernos del clutch.

and clutch bolts.

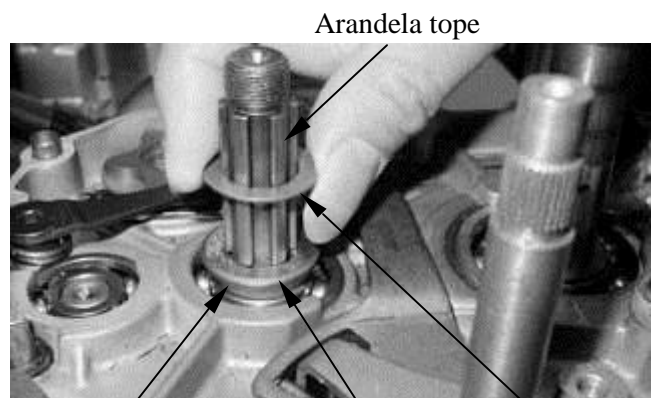
Sostenga el clutch con el sujetador de volante y apriete los tornillos con patron de cruz.



### INSTALACION

Instale la arandela estriada.

Instale la arandela tope alineando las pestañas con las ranuras de la arandela estriada.



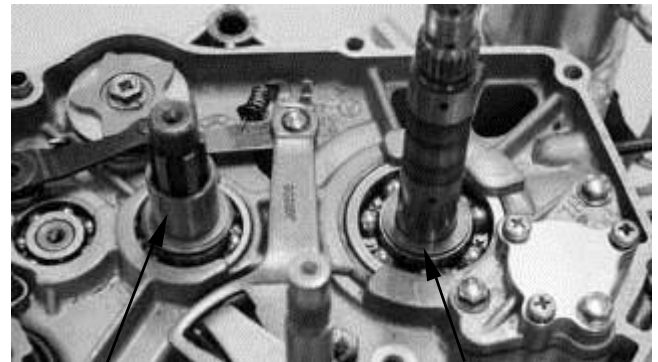
Arandela plástica

Arandela estriada

Arandela tope

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

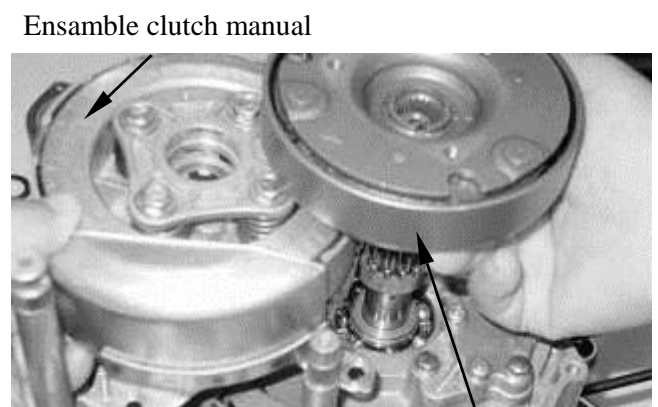
Instale la guía externa en el eje principal.  
Instale la arandela sobre el cigueñal.



Guia externa

Arandela

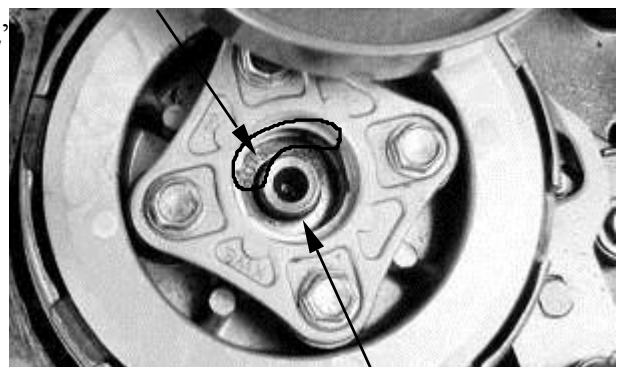
Instale el tambor y ensamble de clutch manual.



Ensamble clutch manual

Tambor de clutch

Instale la arandela co la marca externa "OUT SIDE"  
Mirando hacia afuera.



arandela

Marca exterior "OUT SIDE"

Instale la tuerca del clutch manual en el eje

principal

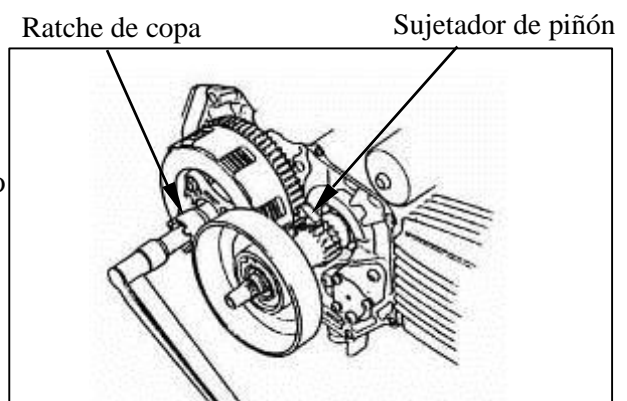
Ajuste el sujetador de piñón entre el piñón primario  
conductor y primario conducido como se muestra.

Instale la tuerca y apriétela.

TORQUE: 3.8~4.5kg-m

**Special**

Sujetador de piñones

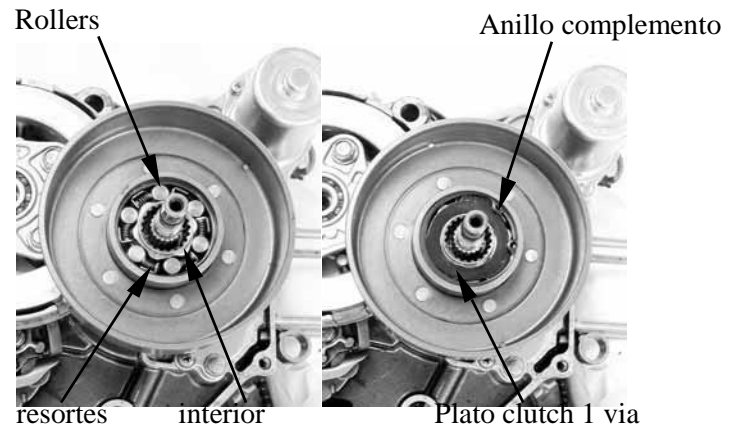


Ratche de copa

Sujetador de piñón

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Lubricar los rollers, resortes y el interior del clutch de una vía, instale los en el tambor del clutch. Instale el plato tope o del clutch de una vía y asegúrelo con el anillo complemento.

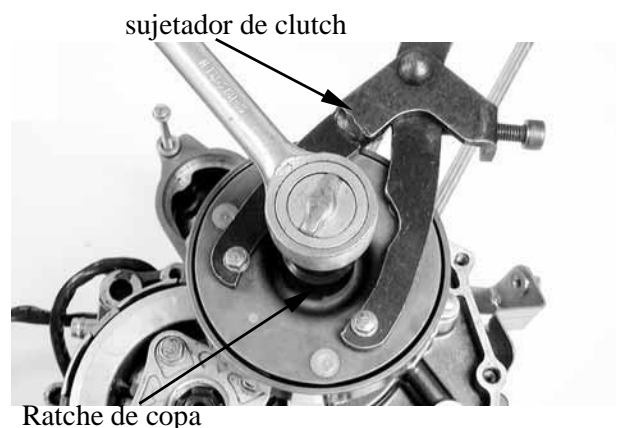


Instale la arandela plana y la tuerca del centrifugo. Instale el sujetador y asegúrelo con los 2 pernos Aplique el torque especificado a la tuerca

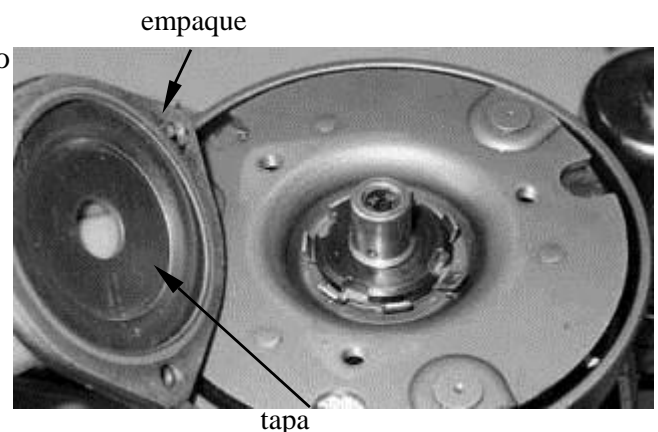
TORQUE: 3.8~4.5kg-m

**Special**

Sujetador de clutch  
Ratche de copa

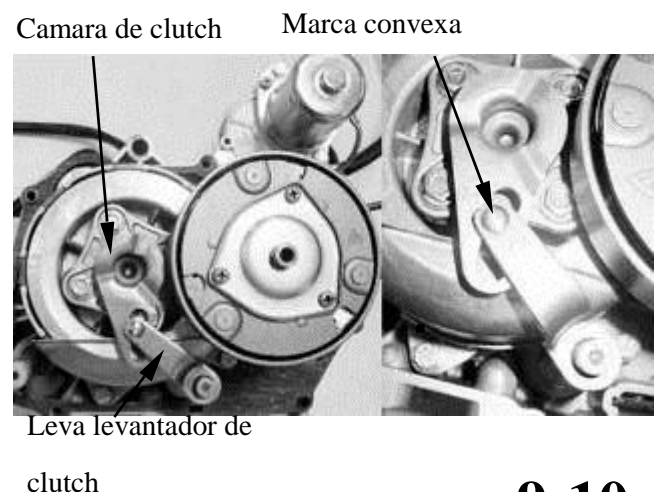


Instale el filtro y in empaque nuevo en el centrifugo. Asegure los tres pernos del rotor.



Instale el levantador de clutch y la camara de clutch

Instale la leva en el eje alineada la marca convexa con la marca de la muesca en el eje. Instale la cubierta derecha del cárter (page 9-12)



## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

### MECANISMO DE CAMBIOS

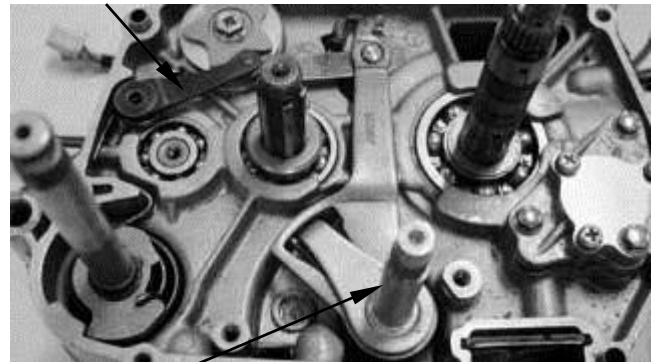
Remover el clutch manual y centrifugo  
(page 9-3)

Remover la arandela.

Remover el eje y la arandela

Remover el pedal de cambios..

TAMBOR TOPE

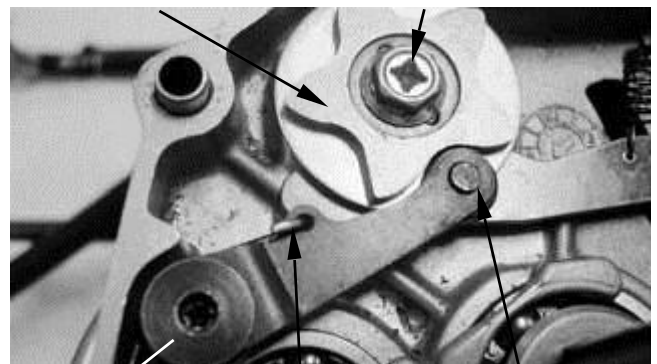


Eje de cambios

Remover el perno ,la estrella selectora y el resorte.  
Remover el perno el resorte y el patin.

Estrella selectora

Perno



perno

resorte

patin

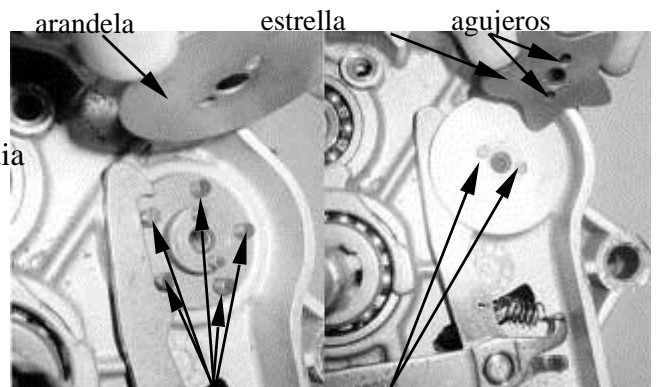
### INSTALE

Instale los pines en los agujeros.

Instale la arandela.

Instale la estrella selectora,alineando los pine de guia

Realice el apriete.



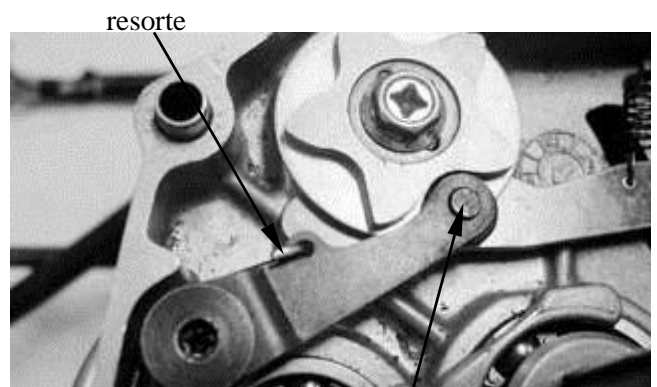
Pines

guias

Instale el patin junto con el resorte

Apriete el perno de 6mm

**Torque:** 0.8~1.2kg-m



Patín

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

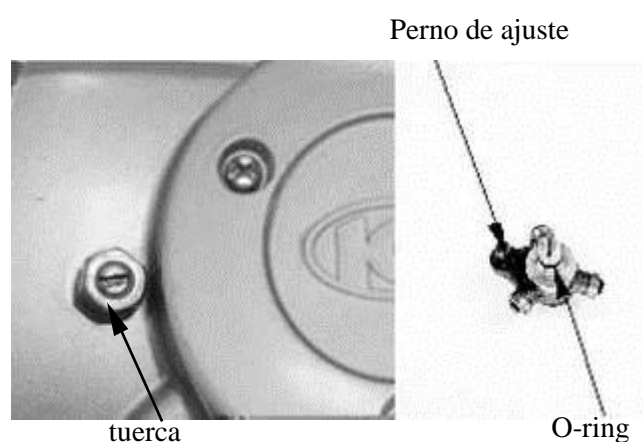
Instale el eje de cambios y la arandela.

Durante la instalación, asegúrese que el resorte de retorno está alineado con la pestaña de la carcasa.

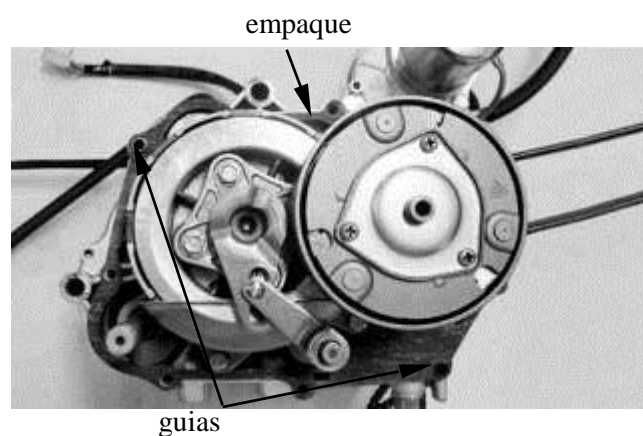


### INSTALACIÓN DE CARCASA DERECHA

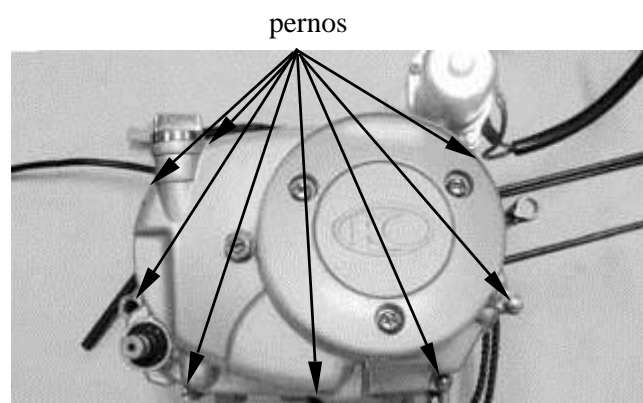
Instale un O-ring nuevo y la tuerca.



Instale las guías y un empaque nuevo.



Instale la carcasa derecha y apriete los pernos, como paso posterior instale el pedal del crank. Ajuste del clutch (page 2-8).



## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

---



JETIX 125

---

## CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

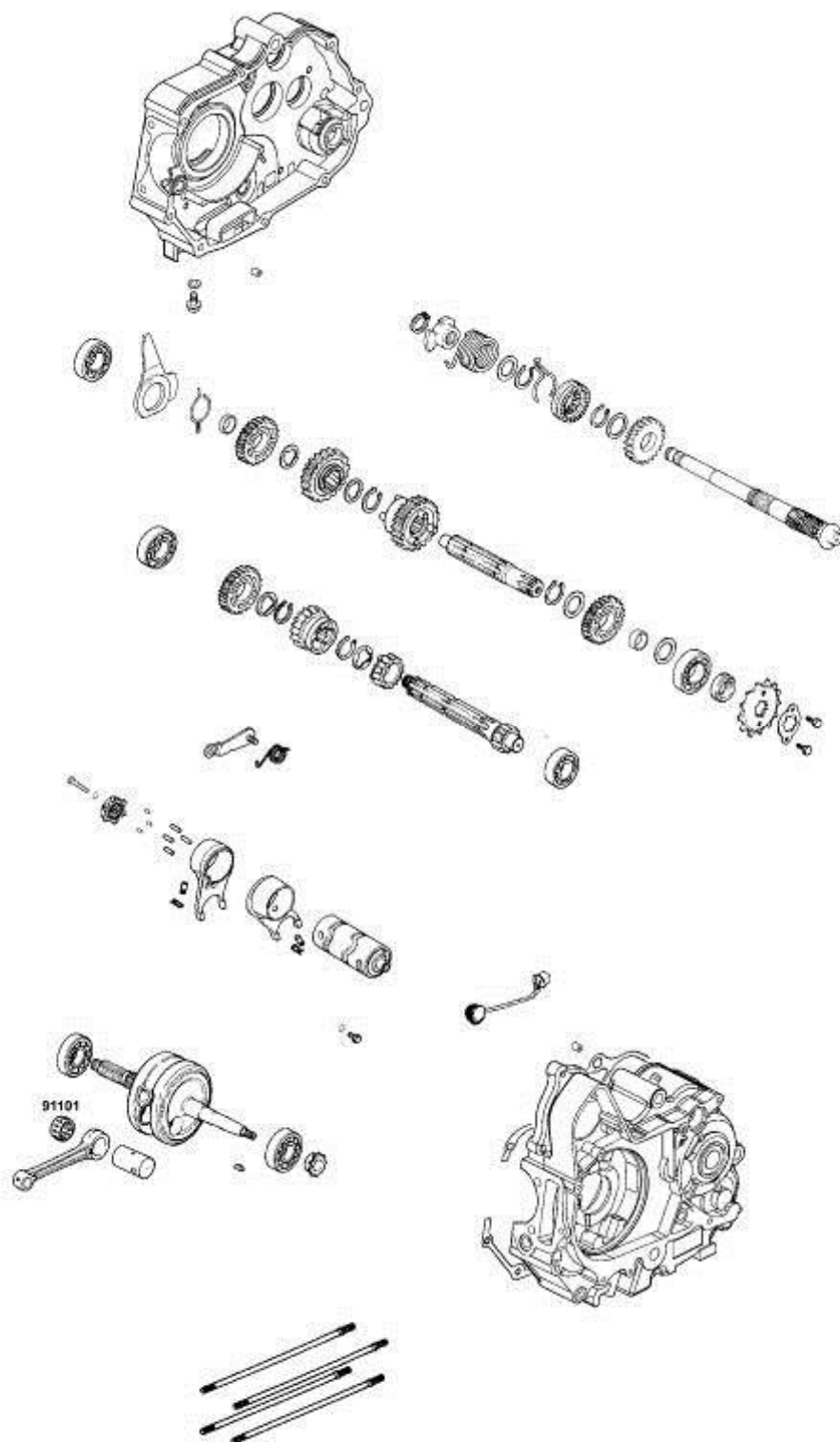
---

10

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	10- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	10- 3
DESMONTAJE DE CARCASA-----	10- 4
CIGÜEÑAL /ARRANQUE DE PATADA-----	10- 5
TRANSMISION-----	10- 7
REEMPLAZO DE BALINERA DE CIGUEÑAL-----	10-1
INSTLACION DE CARCASA--- -----	10-12

## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

---



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Durante la separación de las carcasas no las golpee con martillos metálicos para evitar posibles daños.
- Tenga cuidado de no deteriorar la zona de contacto entre carcasas para evitar posibles fugas
- Reemplace el empaque por uno Nuevo durante el montaje.
- Despues del montaje de la caja de cambios revise su correcto funcionamiento.
- Lubrique todas las piezas antes de realizar el ensamble.

### SPECIFICACIONES

Item			Estandar (mm)	L. de servicio(mm)
Transmision	Espesor de la garra		4.93~5.0	4.45
	Diametro interno agujero del eje		34.02~34.05	34.05
Diam. Externo de eje de garra de la Transmision.			33.90~33.96	33.90
Dia. Ext de tambor de trans	izquierdo		13~13.02	13
	Derecho		16.10~16.12	16.04
Piñones de transmision	Dia. Int piñones.	Eje ppal 2nd	17.0~17.018	17.058
		Eje ppal 3ra	17.0~17.018	17.058
		Eje ppal 4ta	17.016~17.034	17.074
		Eje secundario 1ra	23.020~23.041	23.081
		Eje secundario 2da	20.0~20.021	22.061
		Eje secundario t 3ra	23.020~23.041	23.081
		Eje secundario 4ta	20.0~20.021	22.061
	Dia ext . Eje ppal.	Carcasa izquierda	11.978~11.9899	11.938
		Piñon de arranque	25.30~25.50	25.20
		Piñones 2da /3ra/4ta	16.966~16.984	16.926
	Dia ext eje secundario	Carcasa derecha	11.978~11.989	11.938
		Carcasa izquierda	16.978~16.989	16.938
		Piñon 1ra	16.978~16.989	16.938
		Piñon 2da	18.80~19.0	18.760
		Piñon 3ra/4ta	19.959~19.98	19.919
Cigueñal	Tolerancia de la biela al cigüeñal		0.05~0.3	0.8
	Tolerancia radial de la biela		0~0.05	0.05
	concentricidad		0.03	0.1



## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

---

### **HERRAMIENTA ESPECIALIZADA**

Extractor de balineras  
Exxtractor Universal  
Destornillador especial  
Pilot, 15mm  
Pilot, 17mm  
Pilot, 20mm  
Pilot, 22mm  
Todo el kit de manipulacion de balineras.  
Kit separador de carcasa

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

#### **Ruido excesivo de motor**

- Balineras de cigueñal desgastadas
- desgaste en pin de balineras
- balineras de transmisión desgastadas

#### **Desengranaje de transmision**

- dientes de piñon desgastados
- senlector desgastado o doblado
- eje doblado
- Engranaje de la leva tapón dañados

#### **Cambios duros**

- clutch desajustado
- Selector doblado
- eje de selector doblado
- ranuras del tambor desgastadas o desalineadas ( defectuosas)

# 10. CARCASA/CIGÜEÑAL ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## DESMONTAJE DE CARCASAS

Las siguientes partes deben ser retiradas antes de

Realizar el procedimiento de desmontaje de las

- Culata (Referirce a Seccion 6.)
- Cilindro/piston (Referirce a Seccion 7.)
- Alterandor/tensor cadenilla (Referirce a Seccion 8.)
- Clutch/mecanismo de cambios (Referirce a Seccion 9.)

Rote el motor dejándolo con la carcasa izquierda en la parte Superior sobre el banco de trabajo.

Retire los 8 pernos de la carcasa.

Descanse el motor sobre la carcasa derecha.  
Remueva el anillo del cranck y el retenedor.

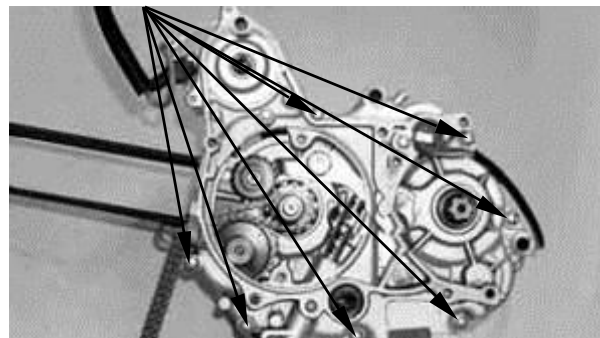
.

Ahora girelo y dejelo reposar sobre la carcasa izquierda.

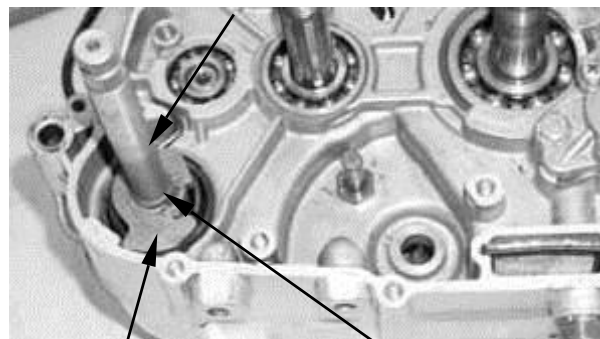
Y separe la carcasa derecha con cuidado de no dañarlas.

Remueva el empaque y las guias.

pernos



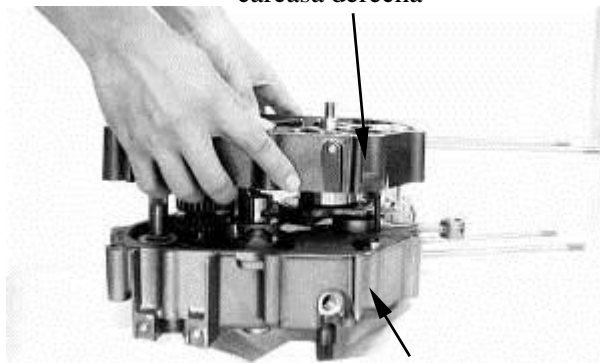
resorte



retenedor

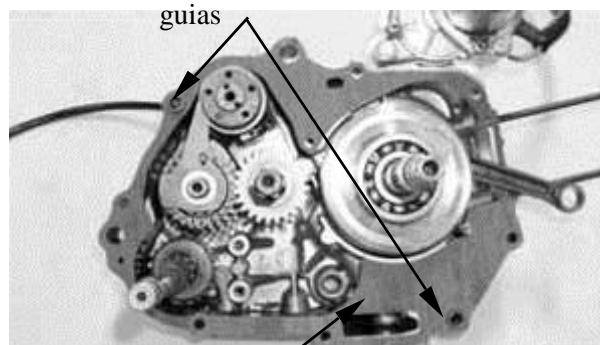
anillo

carcasa derecha



Carcasa izquierda

guias

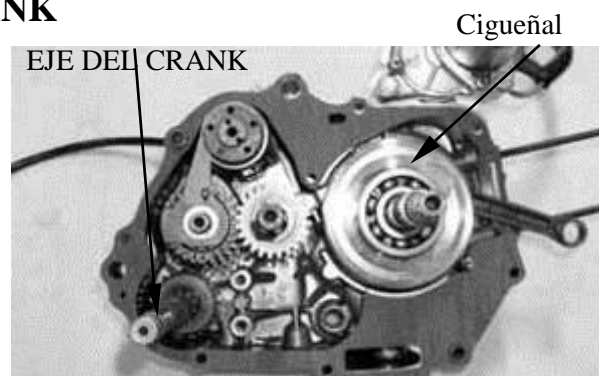


empaques

## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

### DESMONTAJE DE CIGUEÑAL Y CRANK

Remueva el cigueñal.  
Remueva el eje del crank.

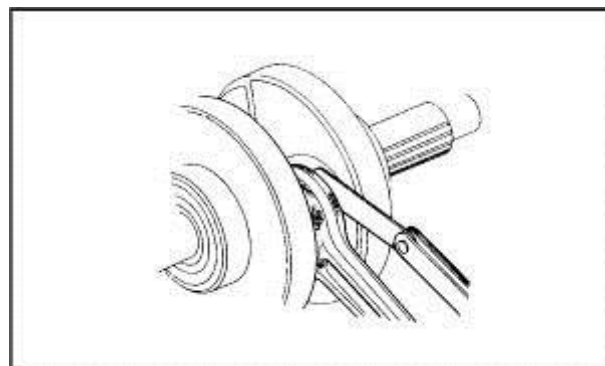


### CIGUEÑAL

#### INSPECCIÓN

Mida la tolerancia entre biela y cigueñal

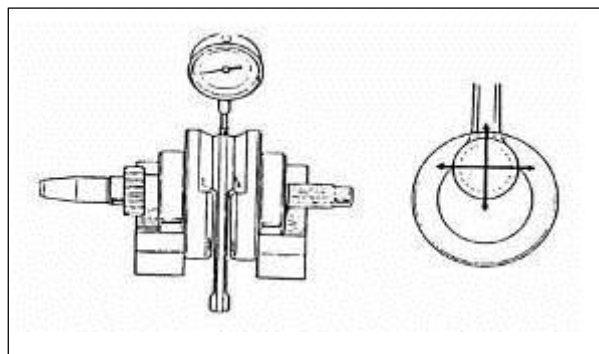
**Limite de servicio:** 0.80mm



Mida la tolerancia radial de la biela en dos puntos

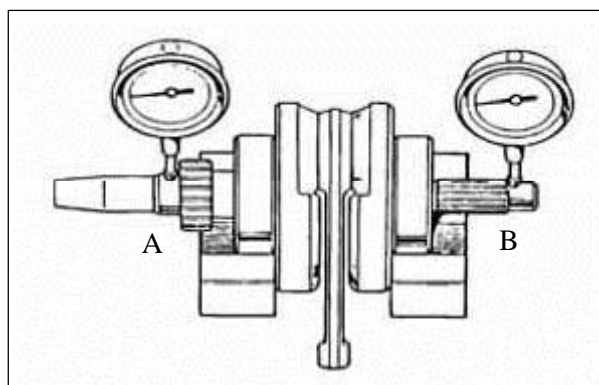
Para asegurar los angulos correctos con el eje.

**Limite de servicio:** 0.05mm



Mida el desgaste del cigueñal.

**Limite de servicio:** 0.1mm



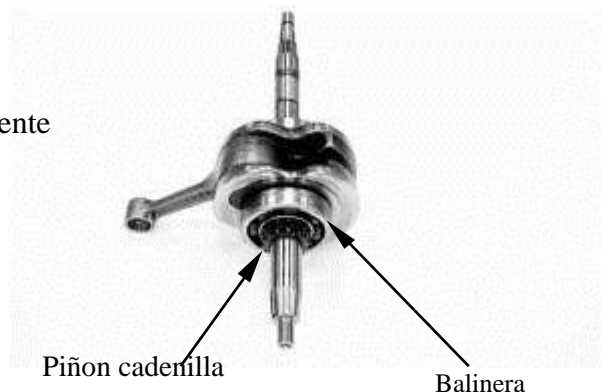
## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Gire las balineras del cigueñal , estas deben rotar

Libre y suavemente

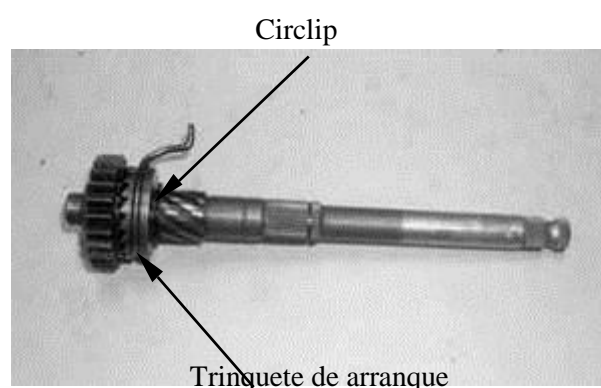
También revise que las balineras ajusten perfectamente en el eje del cigueñal.

Verificar que el piñón de cadena está en buenas condiciones



### DESENSAMBLE DE CRANK

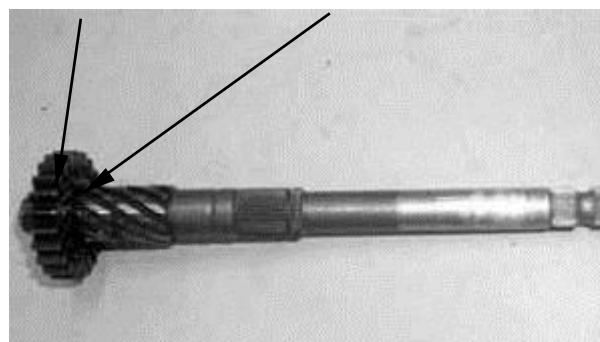
Remove the thrust washer and pry out the circlip.



Remover el circlip y la arandela.

Remover el piñón de arranque.

Piñón de arranque Circlip y arandela



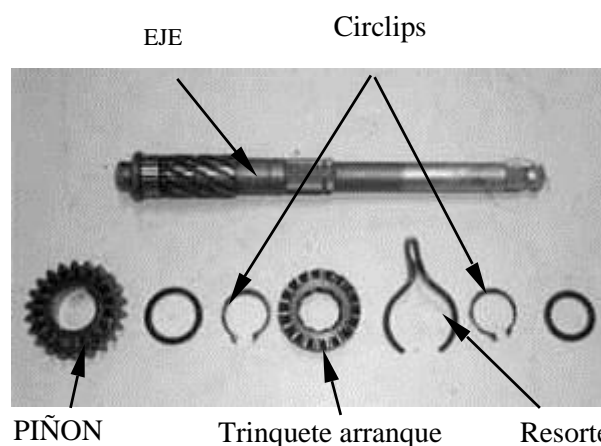
### ENSAMBLE DEL CRANK

Ensable el eje al contrario del desensamble.

### INSTALACIÓN

Instale el eje en la carcasa izquierda

\* Alinee la maraca del eje del crank con la Marca del trinquete de arranque.

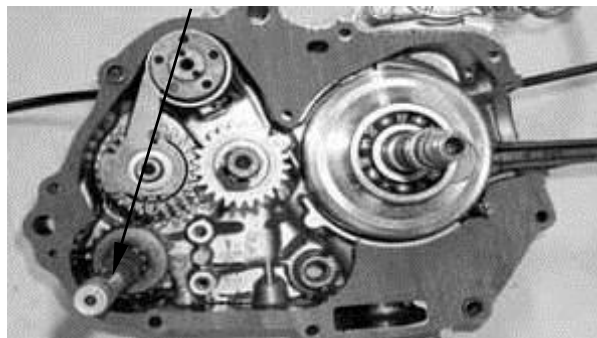


# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Eje de crank

## DESENSAMBLE DE TRANSMISION

Remover el plato y el eje de arranque de la Carcasa izquierda



Remover las garras o selectors de la transmisión

Remover el tambor de transmision.

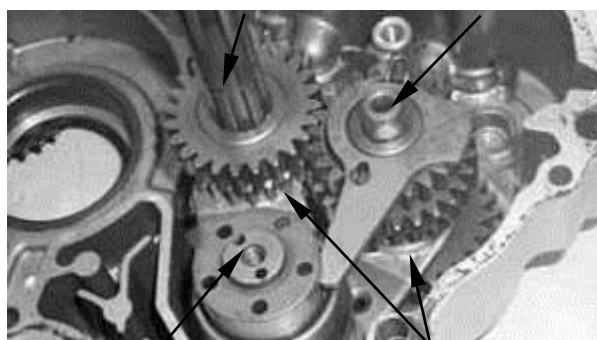
Remover el eje principal y el eje secundario de la carcasa derecha.

\*

Cuando retire los engranajes, realícelo como un conjunto

Eje ppal

Eje secundario



Tambor de trans.

Garras o selectors

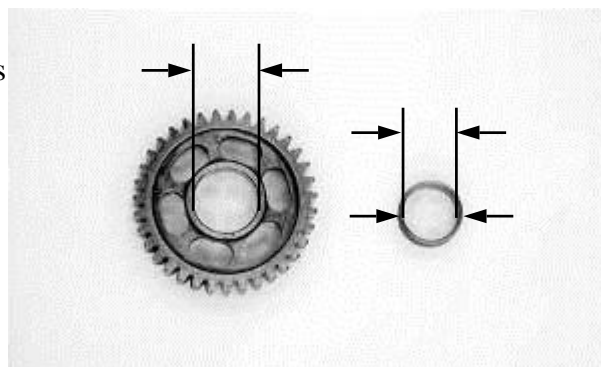
## INSPECCIÓN

Inspeccione cada piñon que se encuentren en buenas condiciones y de ser necesario reemplacelos  
Revise el eje principal y eje secundario y las superficies de deslizamiento por desgaste o deterioro.

Mida el Dia. Interno de los piñones de desplazamiento.

Limites de servicio:

M2:	17.058mm
M4:	17.074mm
C1:	23.081mm
C3:	20.081mm



Mida el diametro interno y externo del buje C1

Limite de servicio:

Diametro interno :	20.08mm
Diametro externo :	22.75mm

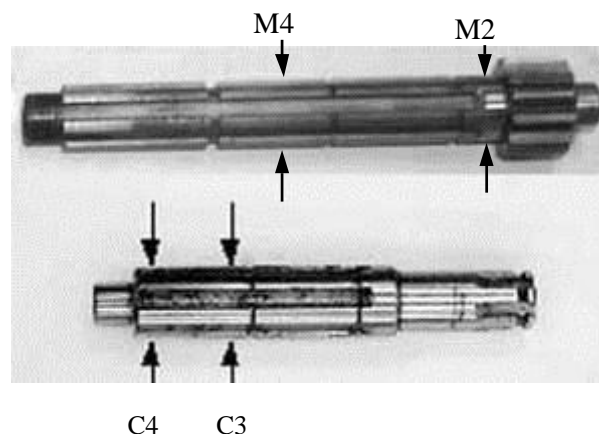
## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Mida los diámetros mostrados en el grafico del eje Principal y el eje secundario.

Limite de servicio:

M2, M4: 16.926mm

C3, C4: 19.919mm



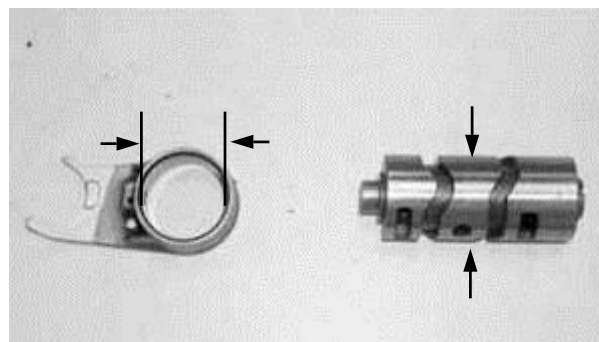
Mida el diametro inteno del agujero de las garras.

**Limite de servicio:** 34.05mm

Chequee las garras o selectors que no presenten  
Desgaste, daños o deformaciones.

Mida el diametro externo del eje selector.

**Limite de servicio:** 33.90mm

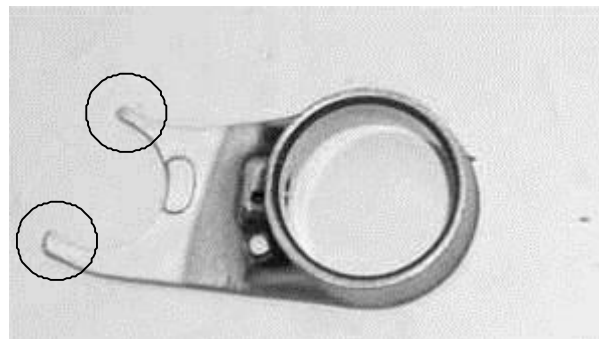


### GARRAS SELECTORAS /TAMBOR INSPECCIÓN

Inspeccione las garras que esten en buenas  
condiciones

Mida el espesor de las puntas de las selectoras.

**Limite de servicio:** 5mm



## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Inspeccione que el tambor no tenga muestras de baja lubricación o que presente ralladuras. Revise que los surcos del tambor estén en buenas condiciones y no exista juego excesivo entre las partes..

mida el diametro externo del tambor.

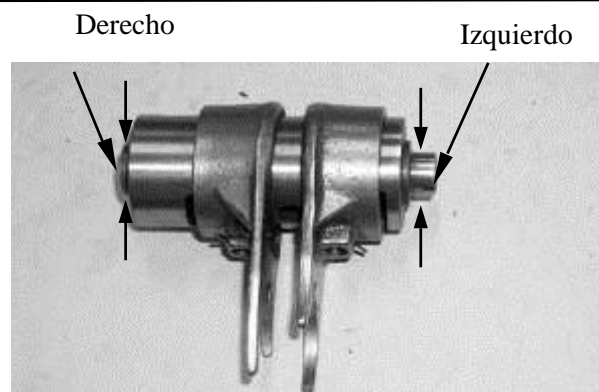
### **Limites de servicio:**

Izquierdo : 13.05mm

Derecho : 16.10mm

Chequee el tambor de transmission y los agujeros

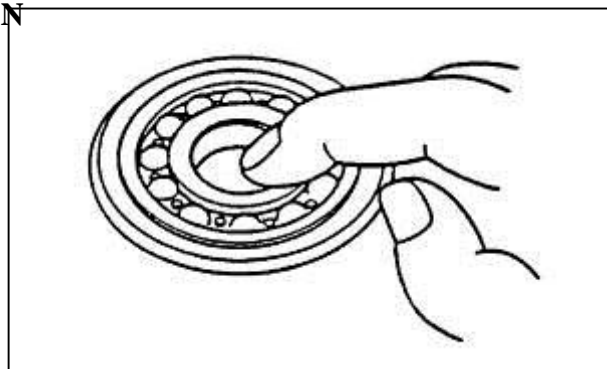
Donde se hubica en la carcasa que estén en buenas condiciones.



### **INSPECCIÓN BALINERAS DE TRANSMISION**

Gire la parte interna del rodamiento y este debe girar suave y libremente.

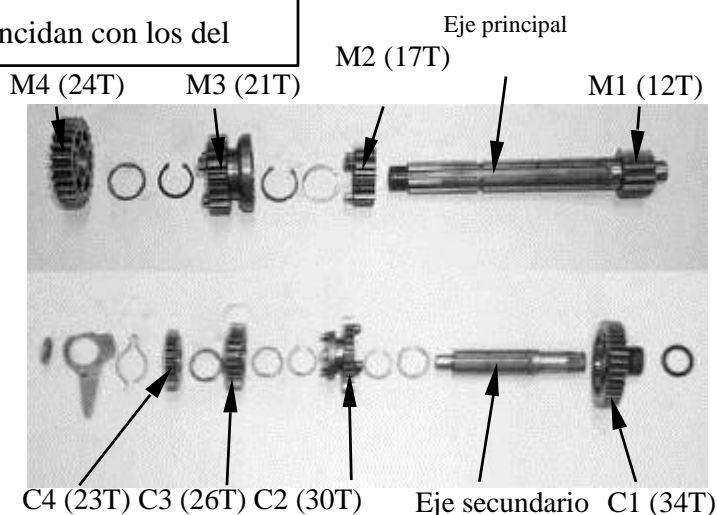
Tambien verifique que estas encajan perfectamente en las carcasas y que presentan un buen estado y de presentar alguna deformidad o tipo de fallo proceda a realizar el cambio (pag 10-10)



### **ENSAMBLE**

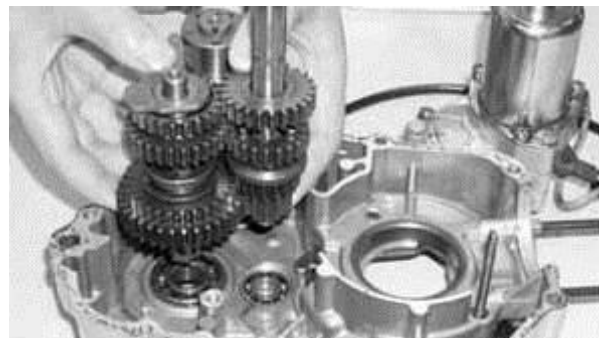
Aplique aceite de motor en todos los componentes para lubricarlos.

\* Instale los anillos alienados con los dientes del eje como se muestra revise que los surcos de estos coincidan con los del



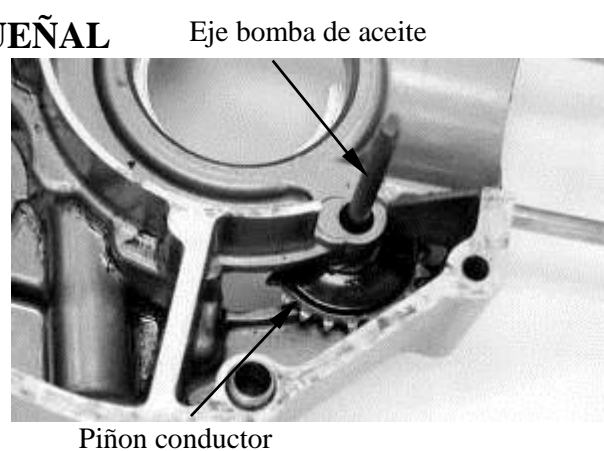
## 10.CARCASA/CIGUEÑAL/ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Instale el eje principal, eje secundario y tambor,  
Instale el eje de crank (pag 10-6)



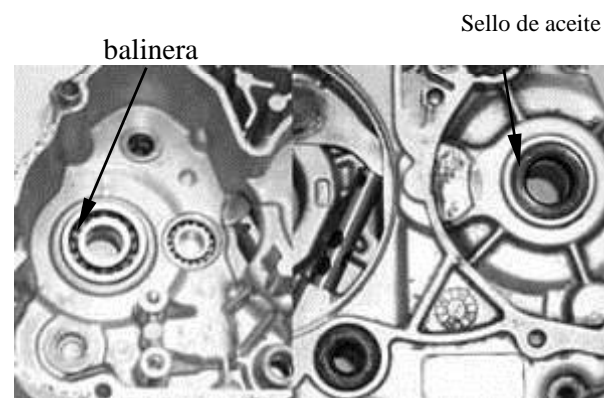
### REEMPLAZO BALINERAS DEL CIGUEÑAL

Remover el eje de la bomba de lubricación y el  
Piñon conductor



### CARCASA IZQUIERDA

Remover el sello de aceite.  
Retire la balinera de la carcasa izquierda.



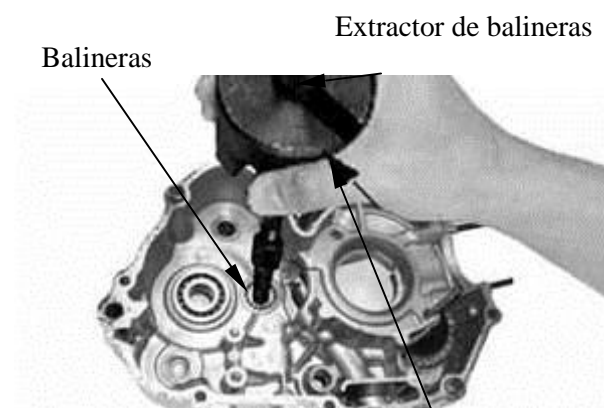
### Reemplazo de Balineras

Retire las balineras del eje primario y secundario  
De las carcasas izquierda y derecha.

Utilice la herramienta especializada.



Extractor de balineras  
Bloque del extractor



Bloque del extractor



## 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Instale balineras nuevas utilizando la herramienta especializada.

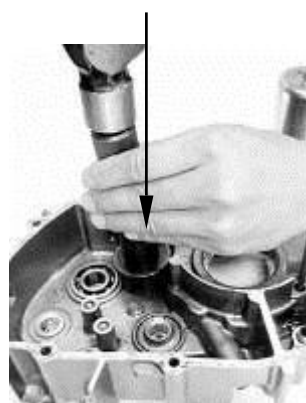
- \* • Aplique Aceite de motor antes de la instalación

Special

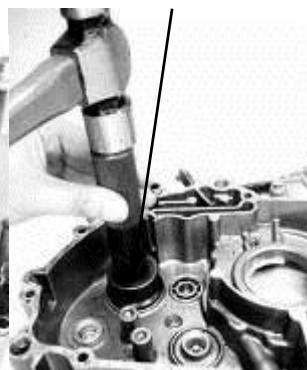
Instalador de rodamientos

Instale un sello de aceite Nuevo en la caaarcasa izquierda y lubriquel.

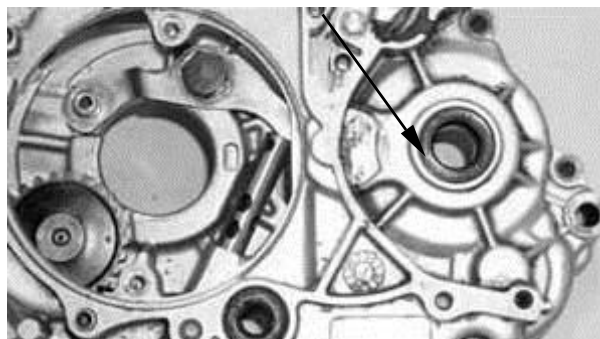
balinera del ppal



Balinera del secundario



Sello de aceite eje secundario



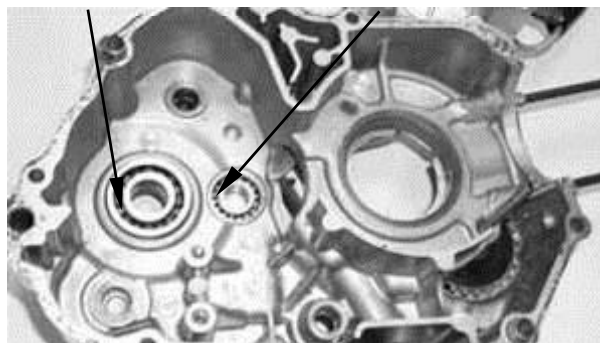
### CARCASA DERECHA

Retire las balineras del eje primario y secundario fuera de la carcasa

.

Balinera secundario

Balinera del ppal



Instalelas con la herramienta especializada.

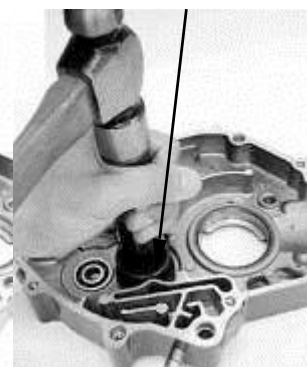
- \* • Aplique aceite de motor antes de realizar el ensamble

Special

Instalador de rodamientos

Counter Bearing

Main shaft Bearing



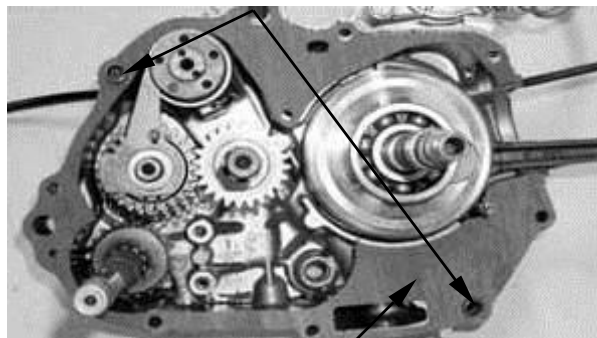
# 10.CARCASA/CIGUEÑAL/ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## INSTALACION DE CARCASA

Instale las guías y un empaque nuevo en la carcasa izquierda

.

GUIAS



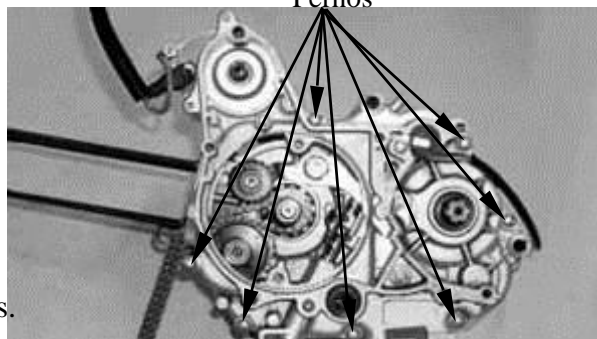
Empaque

Junte las carcasas.

\* Asegurese que el empaque esta bien ubicado.

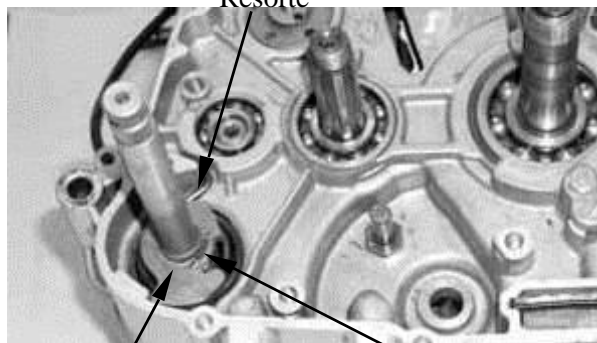
Instale y apriete los pernos de las carcasas  
Asegureloz siguiendo el patron de cruz en 2-3 pasos.

Pernos



Instale el resorte de retorno y el retenedor  
En el eje del crank.  
Instale el anillo .  
Refierase a la sección de las pags 10-4 para  
el ensamble y el desensamble de estas partes.

Resorte



Retenedor

anillo

# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN



JETIX 125

## LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/DIRECCIÓN

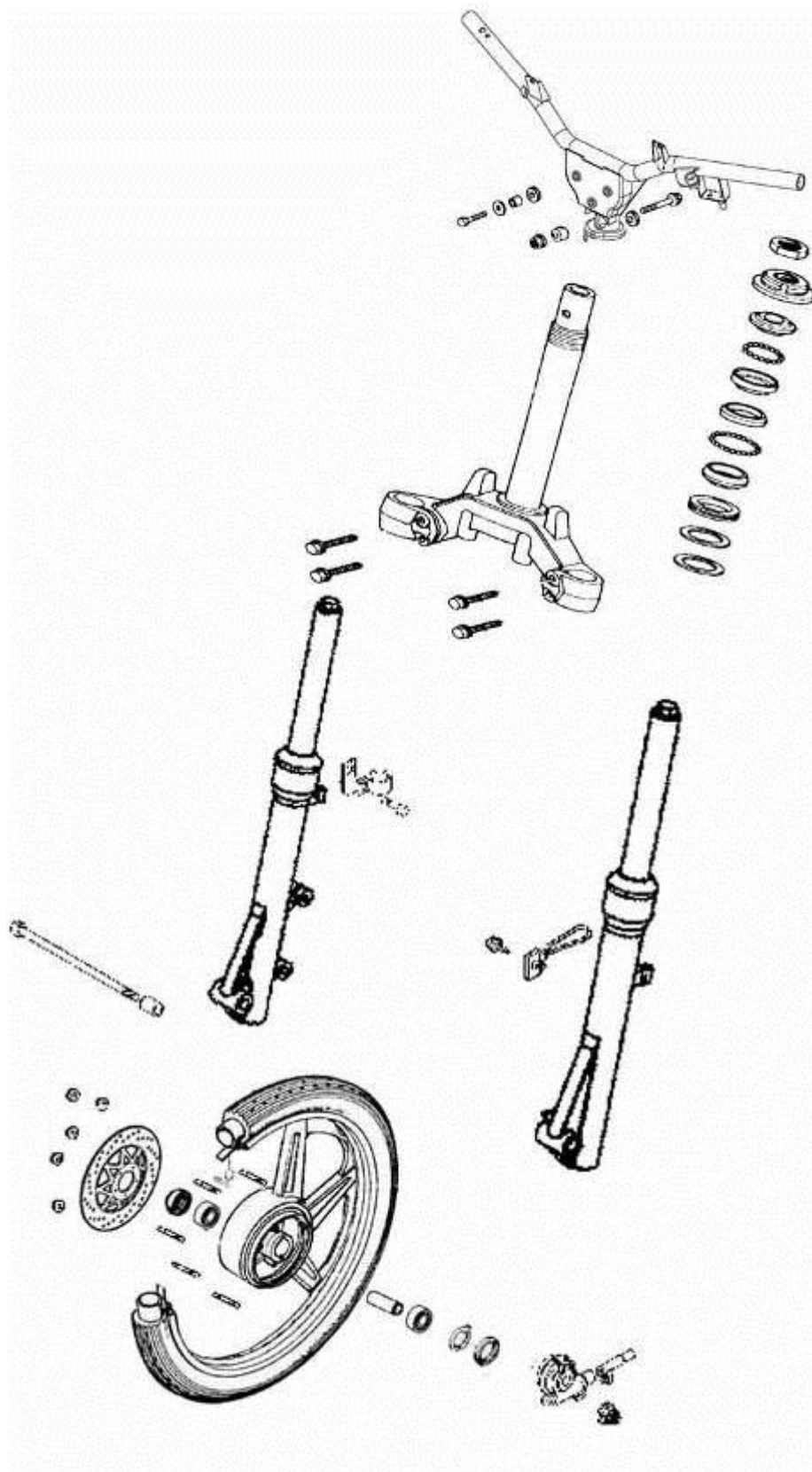
11

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	11- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	11- 3
MANUBRIO--- -----	11- 4
LLANTA DELANTERA-----	11- 7
AMORTIGUACIÓN DELANTERA-----	11-11
DIRECCIÓN-----	11-16

## 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

---

### DIAGRAMA



# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN



JETIX 125

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### Instrucciones generales

### SPECIFICACIONES

Item		Estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Desviacion Eje frontal		—	0.2
Desviacion del rin	Axial	0.5	2.0
	Radial	0.5	2.0
Longitude resorte susp. front		288	236.8
Desviacion suspencion front		—	0.2
Capacidad de aceite		90	—

### TORQUES

tuerca seguridad de direccion 6.0~8.0kg-m  
pista de direccion 0.15~0.25kg-m  
Perno cilindro maestro 1.8~2.5kg-m  
Tuerca disco frontal 1.8~2.5kg-m

Tuerca eje frontal 5.0~6.0kg-m  
Perno montaje frontal 1.8~2.5kg-m

### HERRAMIENTA

#### FRONTAL

Ratche

Controlador externo

28×30mm

Estractor de suspension

Compressor de suspension

Extractor de cuna de dir.

controlador externo, 37 × 40 mm

Piloto, 10mm

alicates de anillos

Amortiguador del compresor

## **DETECCION DE FALLAS**

### **Dirección dura (Pesada)**

- La cuna superior esta muy apretada a la dirección
- Balines de la dirección rotas
- Insuficiente presión de aire

### **La dirección tira hacia un lado no se adhiere lo suficiente.**

- Desigualdad en la suspensión delantera
- Tenedor delantero doblado
- Eje delantero doblado o llanta desigual

### **Pobre desempeño del freno delantero**

- Ajuste incorrecto del freno delantero
- Desgaste del revestimiento del freno
- Superficie del revestimiento del freno contaminada
- Desgaste en la Zapata del freno en la zona de contacto con la campana
- Desgaste en la campana del freno
- Brazo del freno mal conectado

### **Llanta delantera temblorosa**

- Rin doblado
- Juego excesivo en el rodamiento de la llanta delantera
- Disco del freno torcido
- Llanta mala
- Ajuste inadecuado en tuerca de eje delantero

### **Mala absorción de suspensión delantera**

- Resorte de suspensión defectuoso
- Insuficiente aceite de amortiguador

### **Ruido en la suspensión delantera**

- Deslizadores torcidos
- Perdida de sujetadores tenedor delantero
- Falta de lubricación

# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

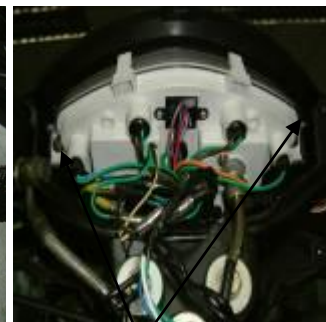
## DESMONTAJE DEL MANUBRIO

Remover cobertores delantero y trasero del manubrio.

Remover los tornillos que sujetan las levas de los frenos delantero y trasero.

.

Tapa del acelerador



Tapa superior acelerador

tornillos

Remover ambas levas.

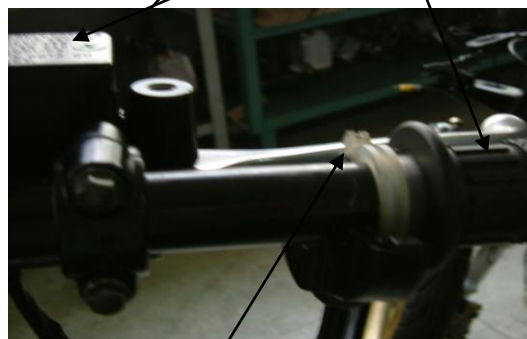
Remover los dos tornillos que sujetan el acelerador.

Desconectar el cable del acelerador del carretel y luego remueve el carretel del manubrio.

.

cilindro maestro

tubo de acelerador



Cable de  
acelerador

Remover los pernos sujetadores de la bomba del liquido de frenos.

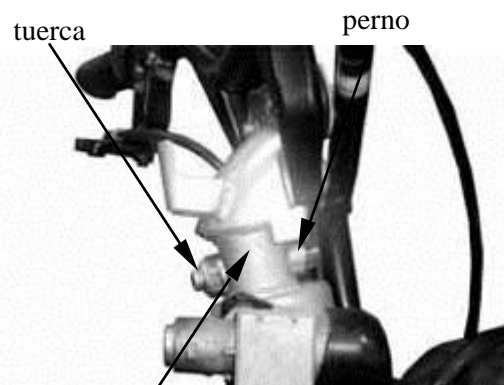
.

pernos



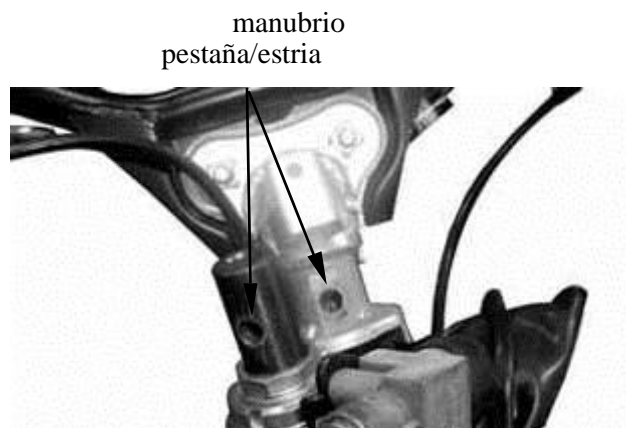
## 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Remover la tuerca de seguridad del manubrio para retirarlo

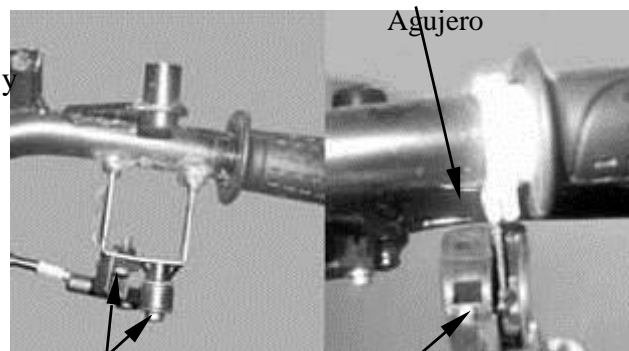


### INSTALCIÓN

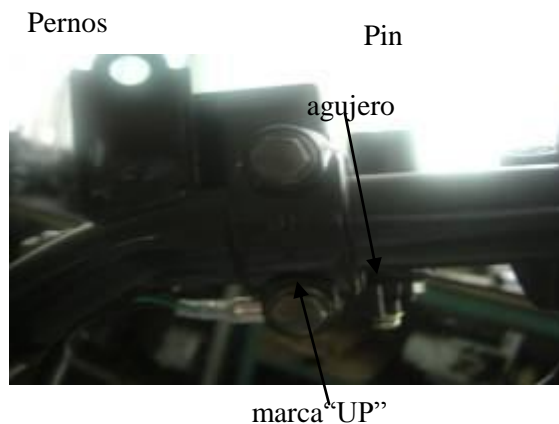
Instale el manubrio, alinee las pestañas con las estrías de la barra de dirección.  
Aplique el torque adecuado después de instalada.  
**Torque:** 4.5~5.0kg-m



Cuando instale el cobertor superior del acelerador, asegure que el pin entra en el agujero del manubrio y después proceda a apretar los pernos de sujeción.



Cuando instale el cilindro maestro (bomba) asegurese que la pestaña coincide con el agujero y la marcacion "UP" esta mirando hacia arriba.  
Primero apriete el perno superior luego el inferior.  
**Torque:** 1.0~1.4kg-m





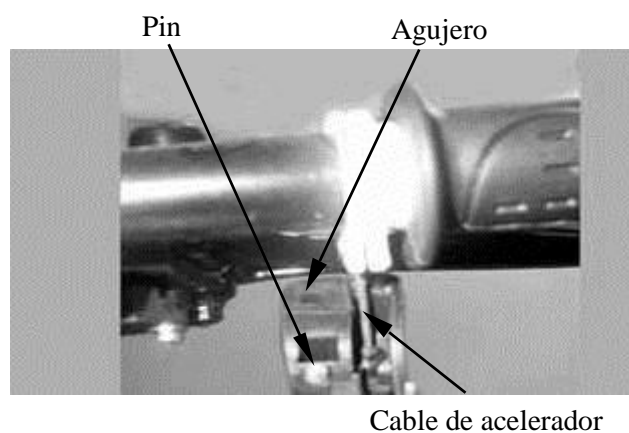
# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## INSTALACION DEL ACELERADOR

Limpie la superficie del tubo e inserte el acelerador  
Verifique su libre funcionamiento.



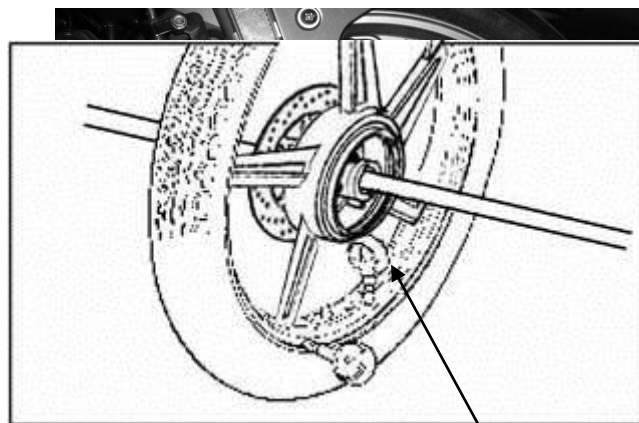
Conecte el cable al sistema de acelerador.  
Aplique grasa al cable para lubricarlo.  
Instale el sistema utilizando la alineacion del pin  
y el agujero.



# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## DESMONTAJE LLANTA FRONTAL

Coloque la motocicleta en un soporte donde la llanta forntal quede libre de contacto al suelo. Remover la tuerca del eje frontal y retirarlo y Posteriormente sacar la llanta.

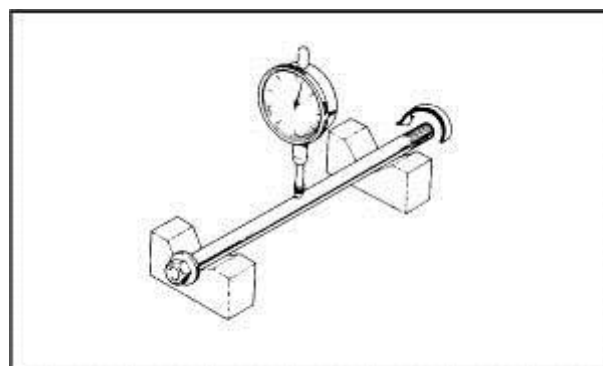


Tuerca del eje

## INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medicion del eje y su alineación.

**Limite de servicio:** 0.2mm



## INSPECCIÓN DEL RIN

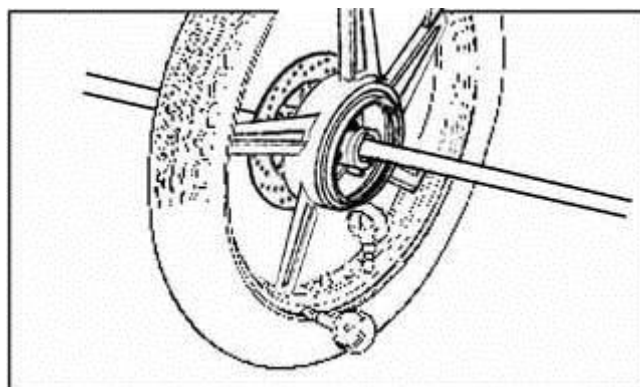
Realice un montaje con un eje y un comparador de caratula para revisar la alineación y balanceo correcto del rin.

**Limite de servicio:**

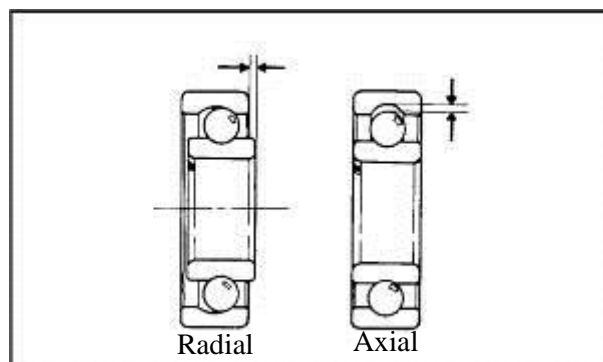
**Axial:** 2.0mm

**Radial:** 2.0mm

Verifique que los radios están bien apretados (Si la versión en de radios).



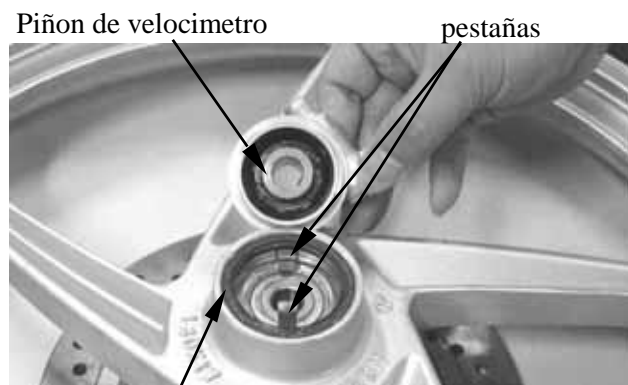
Chequee los juegos de las balineras en un sistema De rotación de las llantas y verifique su Correcto funcionamiento.



# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## DESENSAMBLE

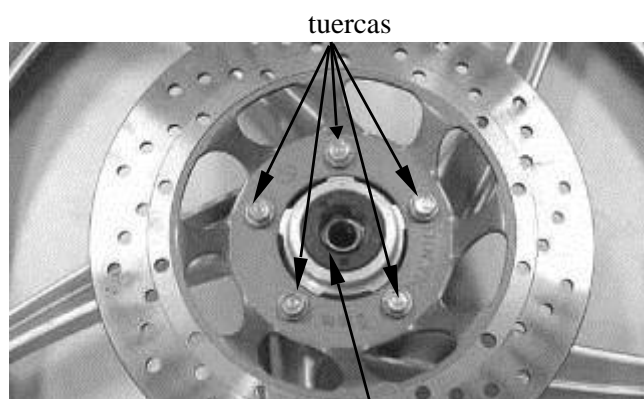
Remover el piñon y el guardapolvo del sistema del Rin.



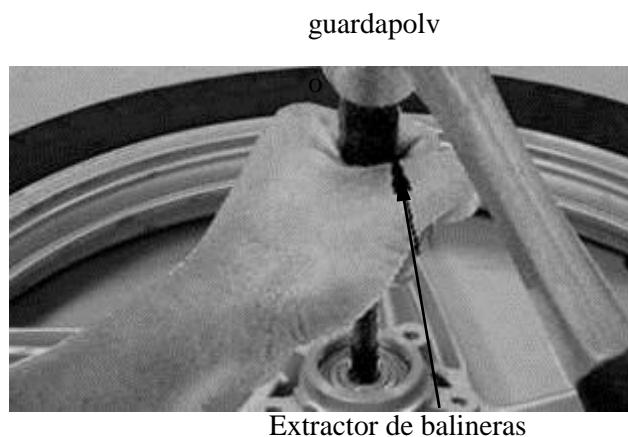
Remover el collarin.del lado derecho del rin



Remover el guarda polvo.  
Remover las 5 tuercas del freno de disco



Desmonte las blaineras con la herramienta especializada



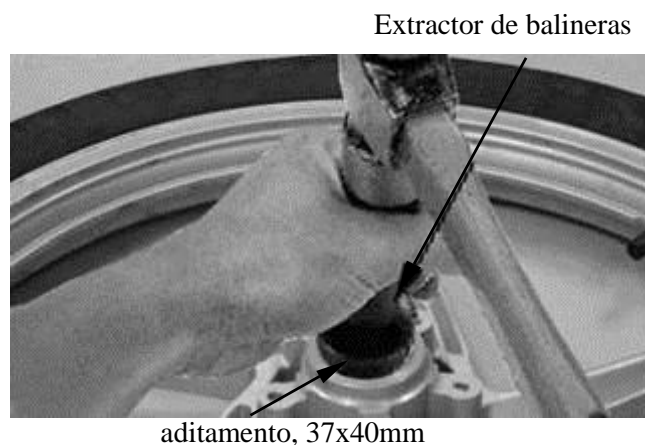
# 11.LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## ENSAMBLE

Lubrique el interior del rin con grasa y ensamble la balinera derecha y posteriormente el collarin y proceda a instalar la balinera izquierda

Special

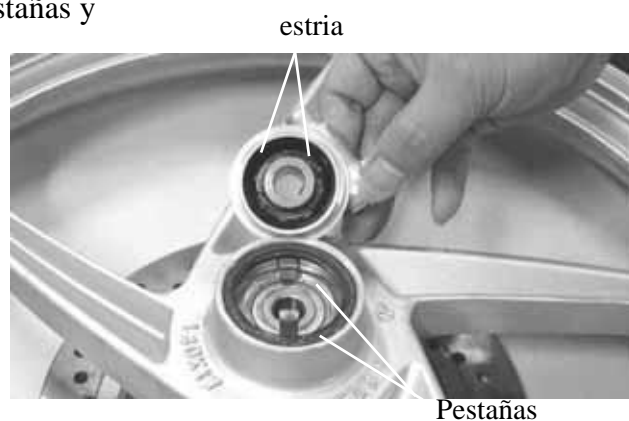
Extractor de balineras



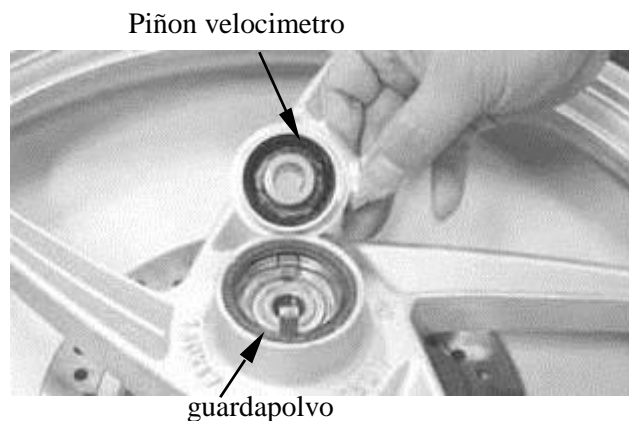
Aplique grasa al guardapolvos e instalelo, despues realice el montaje del disco y apriete sus 5 pernos



Instale el piñon del velocimetro con las guias de pestañas y estrias.

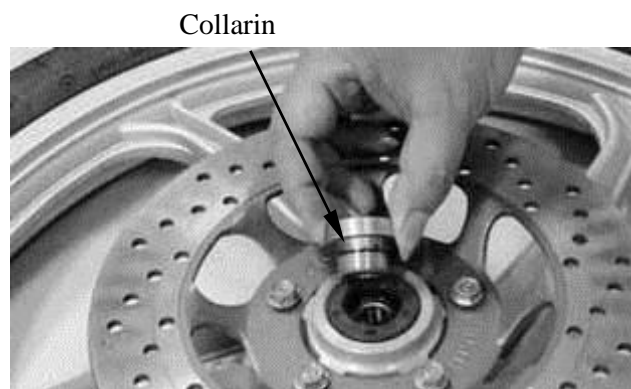


Appliqué grasa en el sistema piñon velocimetro y ensamblelo en el lado izquierdo del rin.



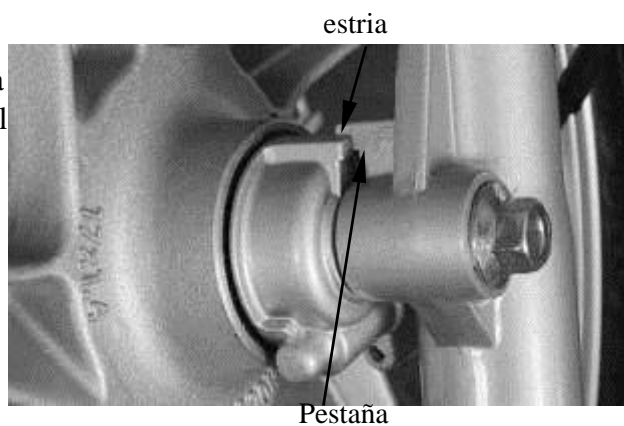
# 11. LLANTA DEL ANTERIOR/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Instale el collarin del lado derecho



## INSTALACIÓN

Instale la llanta siguiendo la alineación determinada por las estrias y las pestañas en el lado del sensor del velocímetro



Inserte el eje y apriete la tuerca.

**Torque:** 5.5~7.0kg-m

\* Instale el cable de velocímetro alineado  
Con la pestaña..



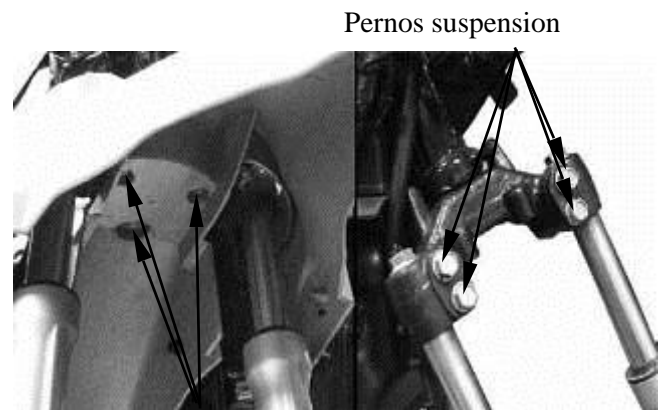
Tuerca eje frontal

# 11.LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

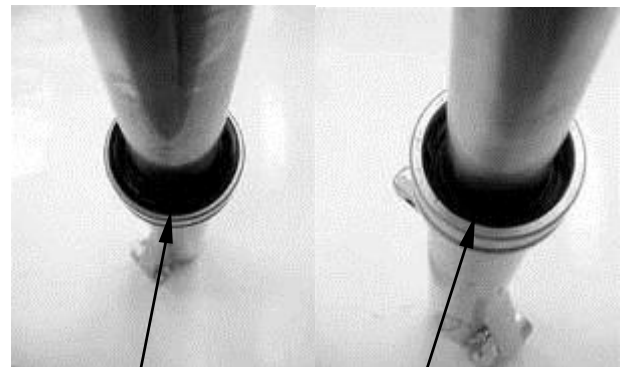
## SUSPENSIÓN DELANTERA

Remover llanta delantera. (ver 11-7.)  
Remover pernos guardabarros.  
Remover los 4 pernos del guardabarros.  
Remover guardabarros.  
Remover pernos superiores de suspension.  
Loosen retirar las suspensiones.

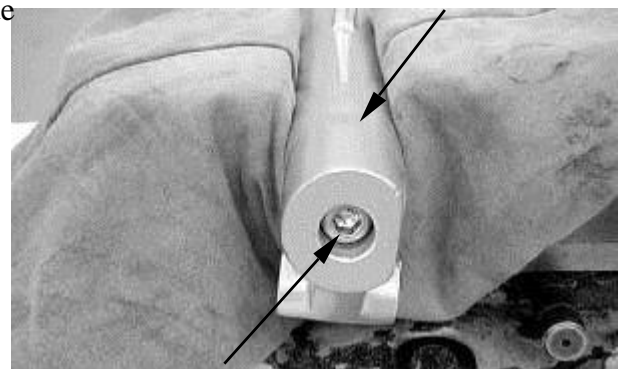
Remover el guardapolvo.  
Remover el circlip.



Pernos  
guardabarros



Use un lugar suave donde pueda colocar la barra  
Para su desensamble, retire el perno y la arandela de  
La parte inferior del amortiguador.

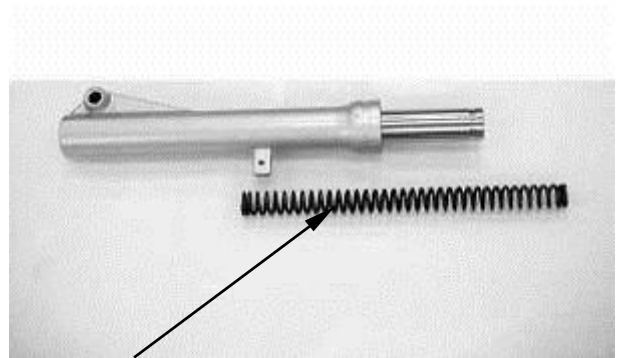


Perno/arandela

# 11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Use una prensa para retirar las piezas internas del  
Tubo principal de la amortiguación telescópica

\* Realice la operación con cuidado para  
no deteriorar los componentes



Resorte de amortiguación

Utilizando el montaje de la prensa con protección  
Retire la tapa del tubo amortiguador.

•  
.

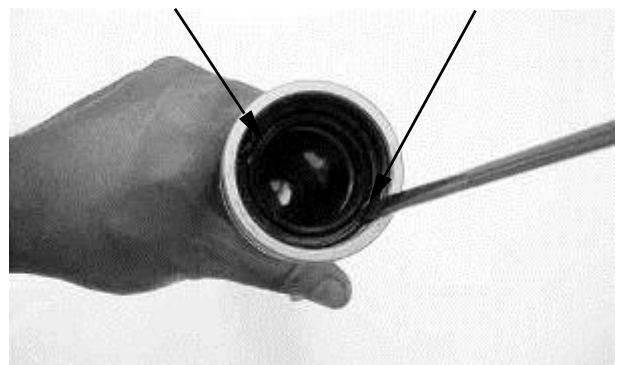


sello

Anillo resorte

Remover el guardapolvo y el circlip de seguridad

\* Siempre reemplace el guardapolvos o  
sello de aceite y circlip por uno Nuevo  
después de cada intervención



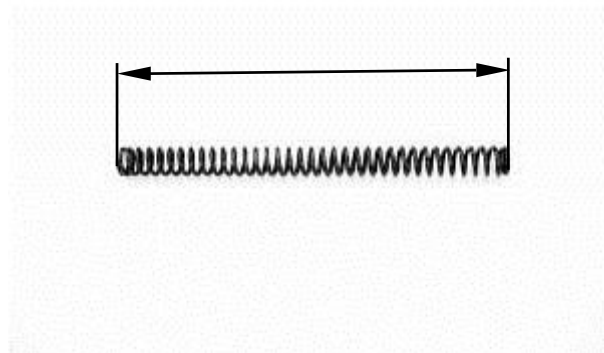
# 11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## INSPECCIÓN

Mida la longitud del resorte.

**Límite de servicio:** 236.8mm

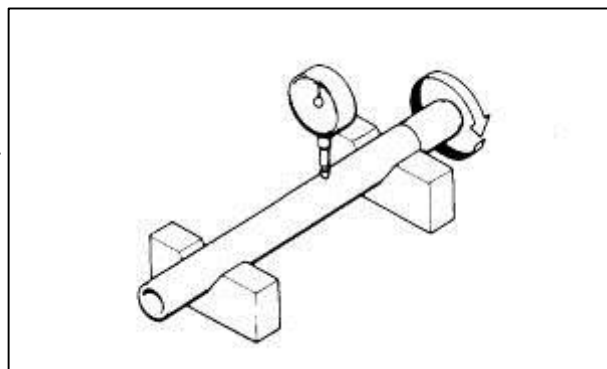
Reemplace si esta fuera de la especificacion.



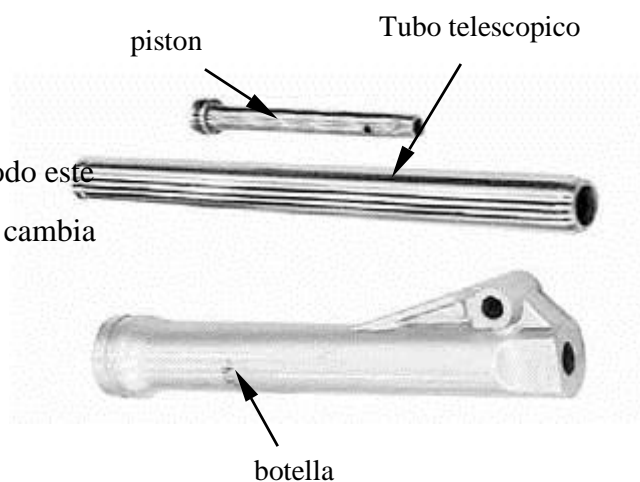
## INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medición de la barra y su alineación.

**Límite de servicio:** 0.2mm



Chequee que el sistema no presente un desgaste o irregularidades en sus componentes, verifique que todo este en buenas condiciones y reemplace lo que requiera cambia por deterioro o daños.





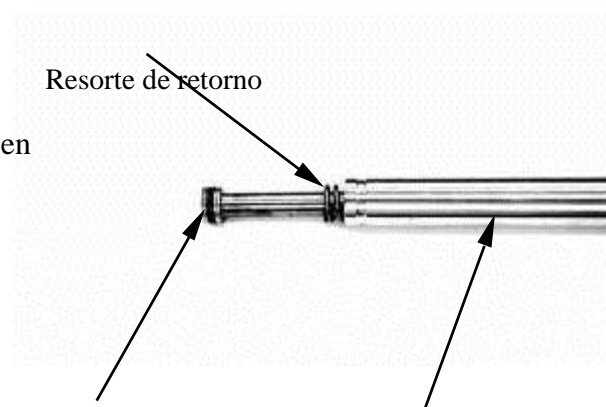
## **11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN**

## ENSEMBLE

ANTES DE ENSAMBLAR LIMPIE BIEN LAS PIEZAS CON UN SOLVENTE.



Instale el resorte y el piston al interior del tubo de botella, y ponga el tope del piston e intale la barra en la botella



Piston

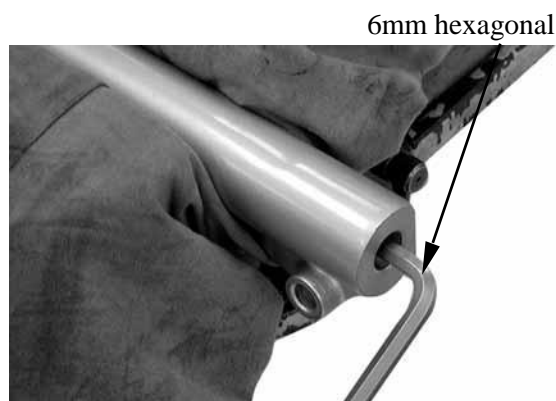
Barra frontal de suspensión

# 11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Ajuste la barra en una prensa con proteccion que no deteriore el acabado del component y proceda a realizar el apriete.

\*

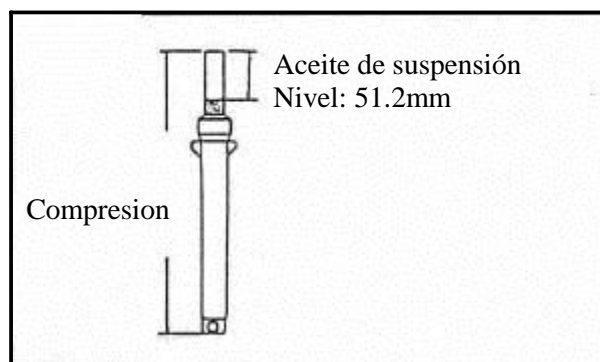
**Torque:** 1.5 ~ 2.5kg-m



Apply engine oil to a new oil seal and install the oil seal using the fork seal driver. Then, install the snap ring and dust seal. Fully compress the front fork and fill SAE8# engine oil into the front fork tube.

\* Do not fill too much engine oil.

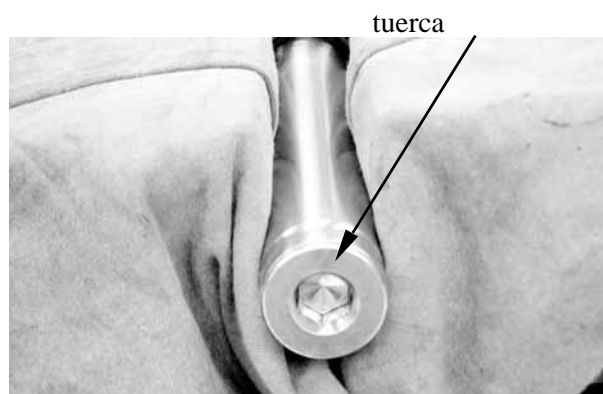
**Specified Capacity:** 90cc



Instale los components internos como el resorte  
Y apriete la tuerca que se muestra en el grafico para completar el proceso de ensamble,  
**Torque:** 1.5 ~ 3.0kg-m

\*

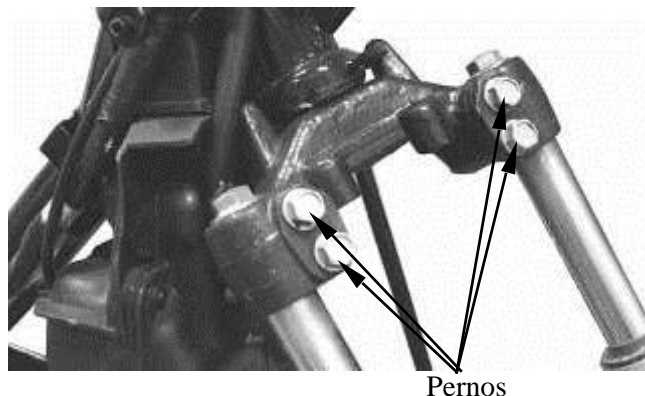
Instale el retenedor con el resorte hacia arriba



# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## INSTALACIÓN

Instale las barras en la horquilla superior.  
Apriete los pernos.  
Instale el guardabarros.  
Instale la llanta frontal.



## DESMONTAJE BARRA DE DIRECCION

Remover el manubrio.  
Desconecte el cable del velocímetro, el sistema de frenos incluyendo el caliper  
Retire la llanta frontal.  
Sostenga el canuto y afloje la tuerca de dirección.

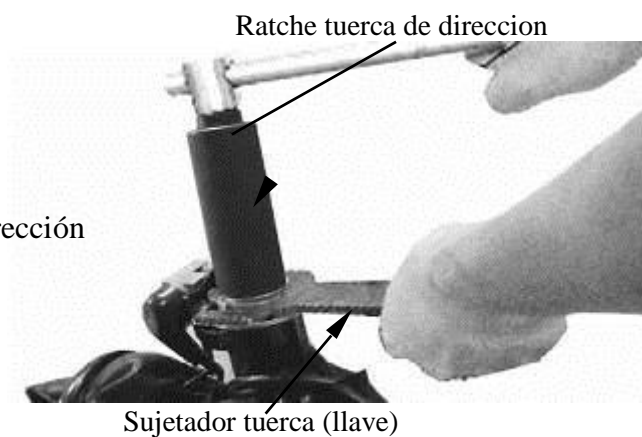
Special

Ratche para tuerca de dirección

Remover la carrera superior y retirar la barra de dirección

Remover la cuna.

Remover los balines de la cuna.

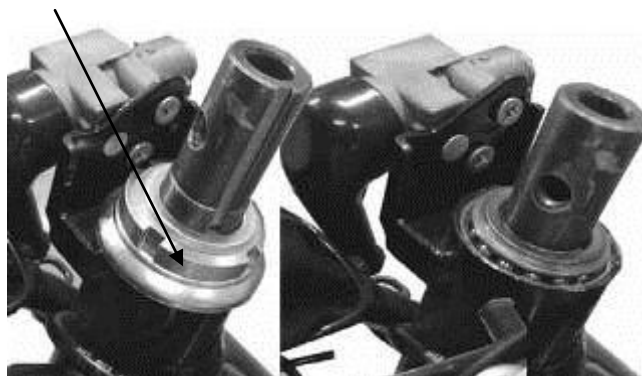


\*

Tenga en cuenta las cantidades (23 balines arriba y 29 en la de abajo).

Inspeccione cada uno de los balines utilizados y reemplace de ser necesario por algun tipo de desgaste.

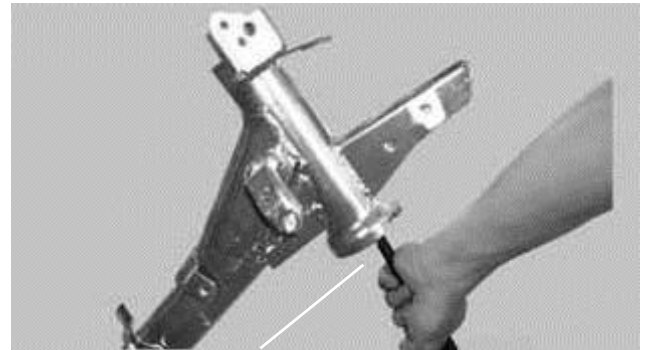
Carrera superior



# 11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## REEMPLAZO DE BALINES

Remover los balines superiores e inferiores.



Extractor de cunas

Ajuste las pistas o cunas con la herramienta especializada.



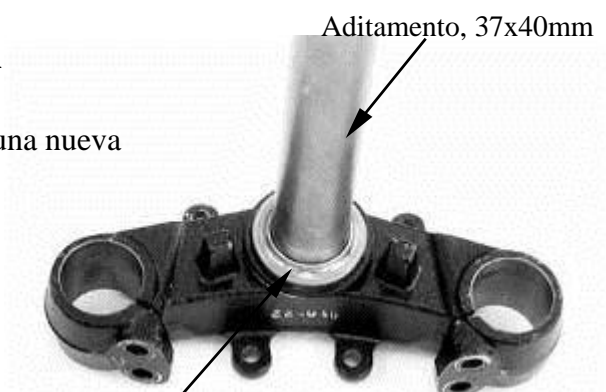
sujetador  
instalador de cunas y aditamento



Aditamento, 37x40mm

## REEMPLAZO DE PISTA O CUNA INFERIOR

Retire la cuna inferior, instale una nueva arandela y guardapolvo en la barra de dirección y ajuste una cuna nueva



Cuna inferior

# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

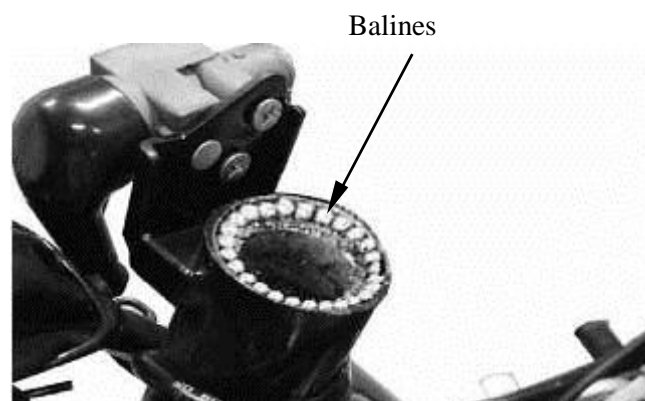
## INSTALAR BARRA DE DIRECCIÓN

Aplique grasa en la parte superior de las cunas  
Y en los balines.

Instale 23 balines en la cuna superior y 29

En la pista inferior.

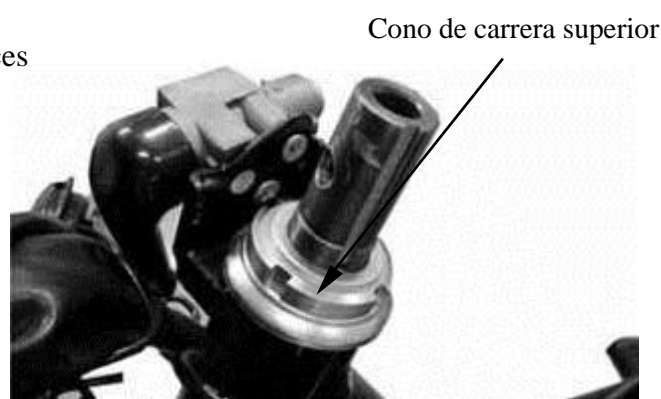
Aplique grasa a las cunas nuevamente e instale  
la barra de dirección



Aplique grasa en el cono de carrera superior.  
Apriete el cono de carrera superior y gire varias veces  
la dirección para asegurar que los balines se  
encuentran bien ubicados.

\*

Chequee que la dirección rote libremente  
Sin juego vertical.



Instale la tuerca de ajuste de la barra de dirección y  
apriete mientras sostiene el cono de carrera superior .

**Torque:** 6.0~8.0kg-m

Instale el manubrio.

Instale cable del velocimetro.

Special

Ajuste de tuerca



Ajuste de tuerca

—

---

---

---

---

---

---

---

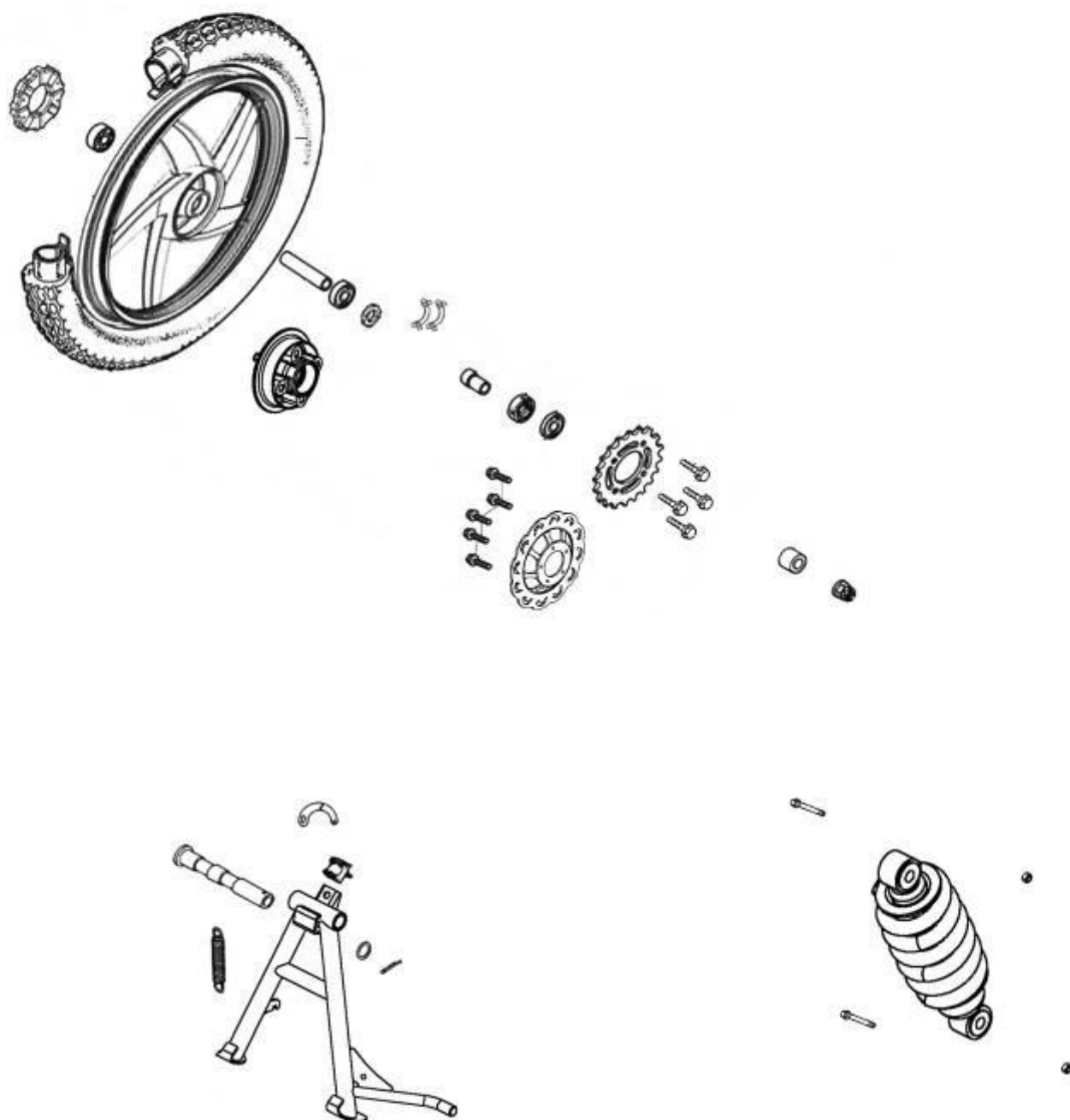
## LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

12

INFORMACIÓN DE SERVICIOS.....	12- 2
DETECCIÓN DE FALLAS.....	12- 3
LLANTA TRASERA.....	12- 4
FRENO TRASERO.....	12- 7
SUSPENSION TRASERA.....	12-10
TIJERA TRASERA.....	12-10

## 12. LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

DIAGRAMA



## INFORMACIÓN GENERAL

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Cuando instale la cadena de tracción ubique el pin candado en contra del movimiento de la
- cuando realice el montaje asegure que ambos lados de los tensores están en la misma posición .

### ESPECIFICACIONES

Item		Standard (mm)	Limite de servicio(mm)
Desalineación del eje trasero		—	0.2
Desalineación rin trasero	Axial	0.5	2.0
	Radial	0.5	2.0
Long. espiral de amortiguación		202	177
Capacidad de aceite		15ml	—

### TORQUES

Tuerca superior de amortiguador trasero	3.0~4.0kg-m
Tuerca inferior de amortiguacion trasero	3.0~4.0kg-m
Tuerca eje trasero	8.0~10.0kg-m
Tuerca de pivote de tijera	6.0~8.0kg-m
Tuerca de la biletta	1.0~1.4kg-m

### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Set extractor de balineras  
Banco de trabajo  
Llave de amortiguador  
Extractor de balineras  
Compresor de amortiguador



## DETECCIÓN DE FALLAS

### Movimiento irregular llanta trasera

- Rin doblado
- Balineras defectuosas
- Radios faltantes o torcidos
- Llanta defectuosa
- tuerca del eje suelta
- Tuerca del pivote de tijera suelta

### Suspensión muy suave

- Resorte desgastado
- Amortiguador mal instalado
- Fugas de aceite

### Suspensión dura

- Amortiguación mal ajustada

### Ruido suspension trasera

- amortiguación torcida
- Sujetadore sueltos
- Falta de aceite en la suspensión

### Mal desempeño de frenado

- Freno desajustado
  - Lineas de freno defectosas
  - caliper malo
  - Disco doblado o desgastado
  - Pastillas de freno defectuosas
  - Pistones defectuosos o sistema hidráulico
- Con partículas o aire.

# 12. LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

JETIX 125

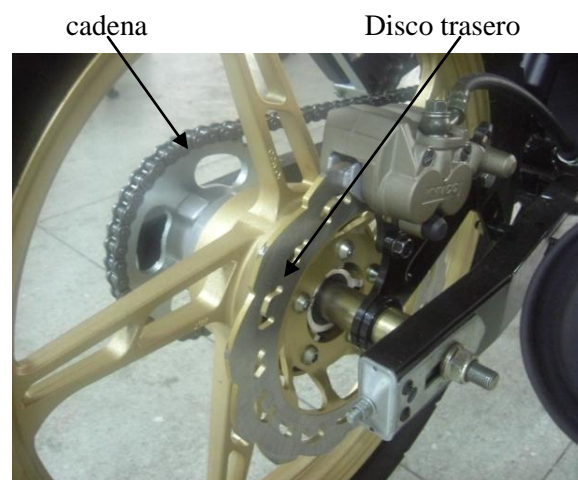
## DESMONTAJE DE LLANTA

### TRASERA

Remover la tuerca del eje.  
Remover las tuercas de ajustet.  
Remover el pin, tuerca y pasador.

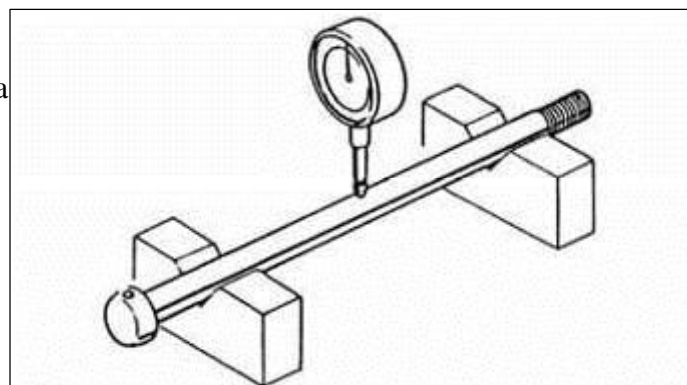


Remover el disco .  
Remover la cadena.  
Remover la llanta.



### INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medicion del eje y su alineación.  
**Limite de servicio:** 0.2mm



### INSPECCIÓN DEL RIN

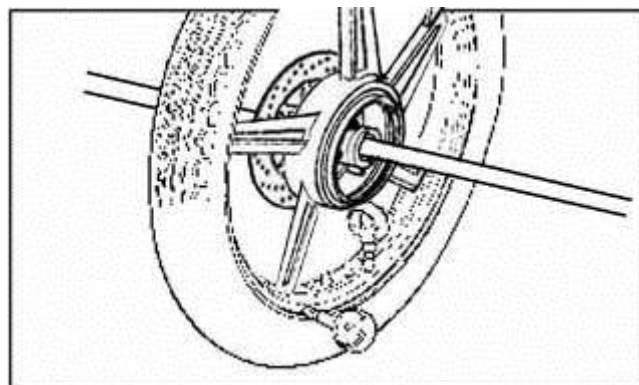
Realice un montaje con un eje y un comparador de caratula para revisar la alineación y balanceo correcto del rin.

#### Límite de servicio:

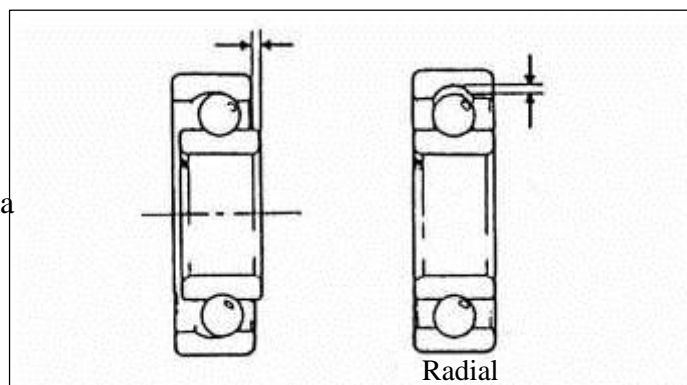
**Axial:** 2.0mm

**Radial:** 2.0mm

Verifique que los radios están bien apretados (Si la versión en de radios).

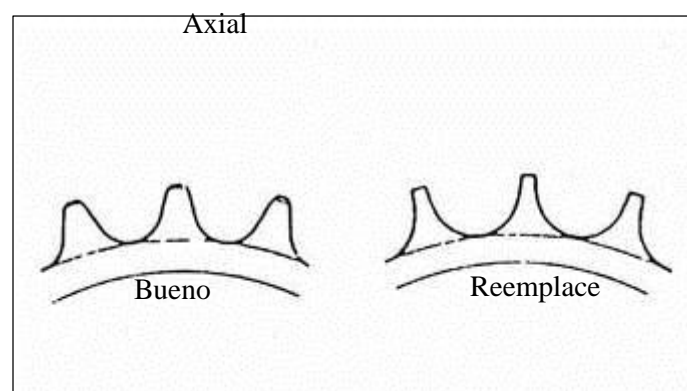


Chequee los juegos de las balineras en un sistema De rotación de las llantas y verifique su Correcto funcionamiento.



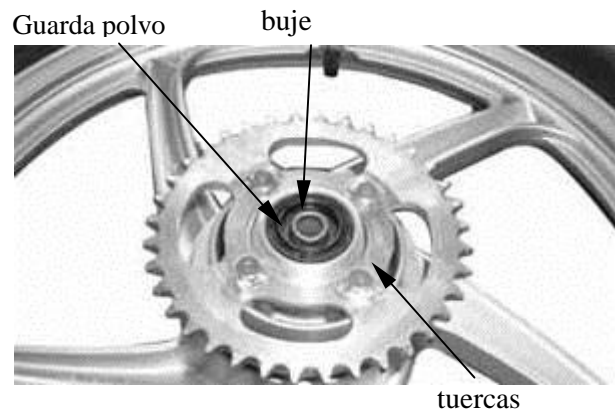
Chequee que la cadena no este deteriorada  
Reemplace si es necesario.

- \* Verifique de igual forma los piñones del kit de arrastre y verifique que estén en buen estado y cambiarlos de ser necesario.

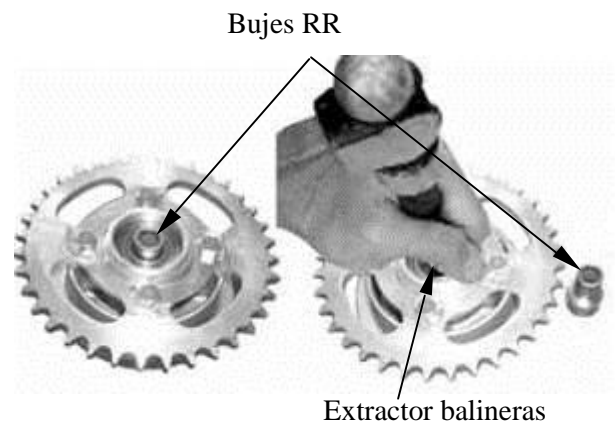


#### DESENSAMBLE

Remover el guarda polvos del rin.  
Golpee las platinas de seguridad de las tuercas y despues retire las tuercas.  
Remover el sprocket de la cadena de traccion.  
Remover el anillo y el empaque del piñon.  
Verifique el buen estado del buje y de los demas componentes.



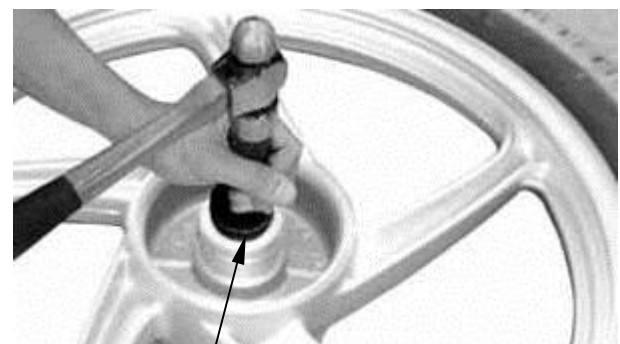
Remover los bujes RR.  
Extraiga las balineras utilizando la herramienta Especializada.



#### ENSAMBLE

Rellene las cavidades de las balineras con grasa.  
Inserte la balinera izquierda.  
Instale el collarin.  
Inserte la balinera derecha

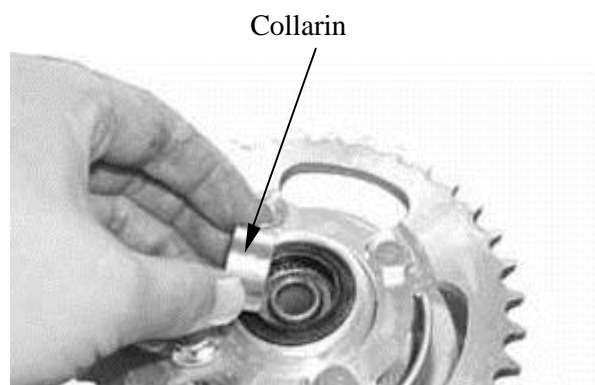
- \* Inserte las balineras con cuidado.  
Instale las balineras con los sellos hacia



Extractor de balinera

## 12. LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

Instale el sprocket y asegurelo con las arandelas de golpe.  
Aplique grasa a los sellos de polvo e instale la balinera y posteriormente inserte el collarin.



### INSTALACION

Instale la llanta trasera en orden inverso al desmontaje.

**Juego de la cadena:** 1 ~ 2cm

- \* Después de realizar la instalación asegúrese de cuadrar el juego de cadena y del pedal del freno

**Torque:** 8.0 ~ 10.0kg-m



### DESMONTAJE FRENO TRASERO

Para esta operación refiérase al capítulo 11

### CAMBIO DEL LIQUIDO DE FRENOS

Colocar la motocicleta en el soporte central y con el manubrio derecho, proceda a destapar la cámara que contiene el liquido de frenos girándole en sentido anti-horario.

Tenga cuidado en la manipulacion del liquido , pues es altamente nocivo par alas partes plasticas y pintadas.

Conecte una manguera de desfogue a la valvula del caliper y proceda a desapretar la tuerca de sangrado.

Cámara del liquido



### RELLENDAO DEL LIQUIDO

Conecte la manguera de sangrado junto con la jeringa requerida para esta operación en la valvula de sangrado, llene la camara con liquido y succione con la jeringa hasta ver que no exista aire en el sistema, apriete la tuerca y tape la cámara posteriormente

- Cuando este extrayendo el fluido con la jeringa verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad
- Utilice siempre liquido de frenos recomendado.

Disco



Válvula de sangrado

**Liquido recomendado: DOT3**



### DESMONTAJE DE TIJERA

Remover la llanta trasera.

Remover el amortiguador.

Remove r la tuerca del pivoted la tijera

.

Retire el protector del guarda cadenas y  
reemplacelo si requiere.

\*

Reemplace los bujes internos de ser  
necesario y sea cuidadoso en el momento  
de insertarlos

.



Pivote de la tijera

Soporte central



tijera

pivote

### INSTALACIÓN

Instale la tijera siguiendo los mismos pasos del  
desmontaje en sentido

Apriete la tuerca del pivote.

**Torque:** 5.5~7.0kg-m

Posteriormente instale las siguientes piezas:

Amortiguador trasero

Llanta trasera

Guarda cadenas

Ajustes del freno trasero

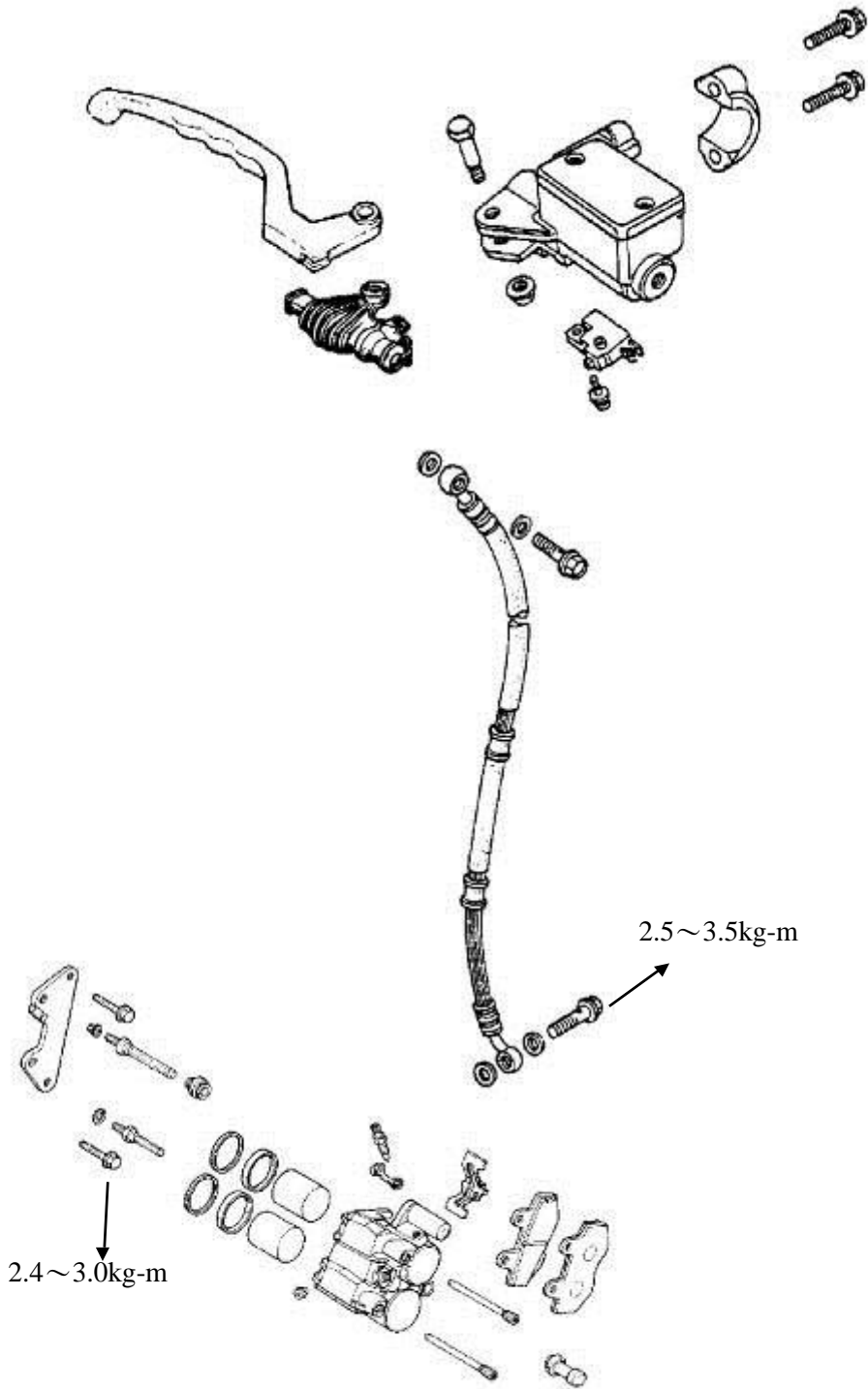
## 13. SISTEMA DE FRENO

---

## SISTEMA DE FRENO

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	13- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	13- 3
SANGRADO DEL SISTEMA Y CAMBIO DE LIQUIDO-----	13- 4
DISCO/PASTILLAS-----	13- 5
CILINDRO MAESTRO (BOMBA DE FRENO)-----	13- 6
CALIPER O MORDAZA-----	13- 9





## 13. SISTEMA DE FRENO

### INFORMACIÓN DE SERVICIOS

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- Drene el liquid de frenos antes de desmontar el sistema.
- Nunca permita la entrada de particulas extrañas en el cilindro maestro o bomba.
- Tenga cuidado con la manipulacion del liquid, pues es corrosive y puede afectar algunos materiales.
- Inspeccione el funcionamiento de los frenos antes de utilizar el vehiculo.
- Utilice siempre el liquid de frenos especificado.

#### SPECIFICACIONES

Item	Limite estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Espesor del disco	4	3.0
Doblamiento- disco	0.15	—
Dia.int cilindro Maestro.	12.7 ~ 12.743	12.75
Dia ext, piston ciindro maestro.	12.657 ~ 12.684	12.64
D.ext piston del caliper.	25.4 ~ 25.45	25.50
D.int, cilindro del caliper.	25.335 ~ 25.368	25.30

#### TORQUES

Perno sujetador del caliper	2.40 ~ 3.0kg-m
Perno pin de pastilla	1.5 ~ 2.0kg-m
Racores	2.5 ~ 3.5kg-m
Valvula de sangrado	0.4 ~ 0.7kg-m
Perno sujetador cilindro maestro	1.0 ~ 1.4kg-m

#### Herramienta especial

Alicate ajusta anillos

## **13. SISTEMA DE FRENO**

---

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

#### **Leva de freno suelta**

- Aire dentro del sistema
- Nivel de liquid bajo
- Fugas en el sistema hidraulico

#### **Leva de freno muy dura**

- Piston y cilindro pegados
- Sistema hidraulico obstruido
- Pastilla defectuosa

#### **Mal desempeño de frenado**

- Pastillas contaminadas
- llantas o discos desalineados

#### **Ruido al frenar**

- Suciedad en el sistema de fricción
- demasiado desgaste en las piezas
- Caliper mal instalado
- llanta o discos desalineados

# 13. SISTEMA DE FRENO

## SANGRADO Y CAMBIO DEL LIQUIDO DE FRENO

Colocar la motocicleta en el soporte central y con el manubrio derecho, proceda a destapar la cámara que contiene el líquido de frenos girándolo en sentido anti-horario.

Tenga cuidado en la manipulación del líquido, pues es altamente nocivo para las partes plásticas y pintadas.

Conecte una manguera de desfogue a la válvula del caliper y proceda a desapretar la tuerca de sangrado.



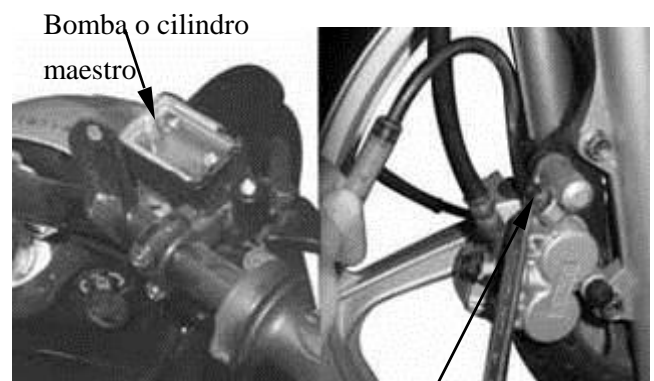
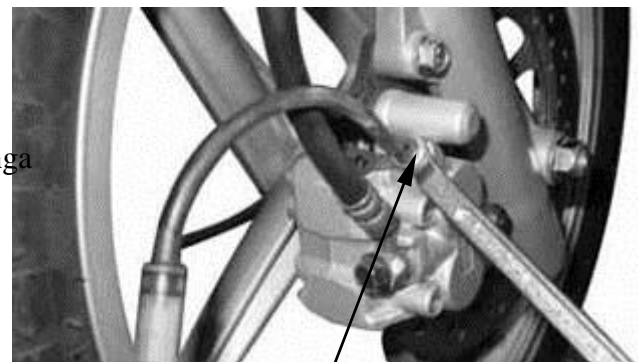
## BRAKE FLUID REFILLING

### RELENDADO DEL LIQUIDO

Conecte la manguera de sangrado junto con la jeringa requerida para esta operación en la válvula de sangrado, llene la cámara con líquido y succione con la jeringa hasta ver que no exista aire en el sistema, apriete la tuerca y tape la cámara posteriormente

- Cuando este extrayendo el fluido con la jeringa verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad
- Utilice siempre líquido de frenos recomendado.

**Líquido recomendado: DOT3**



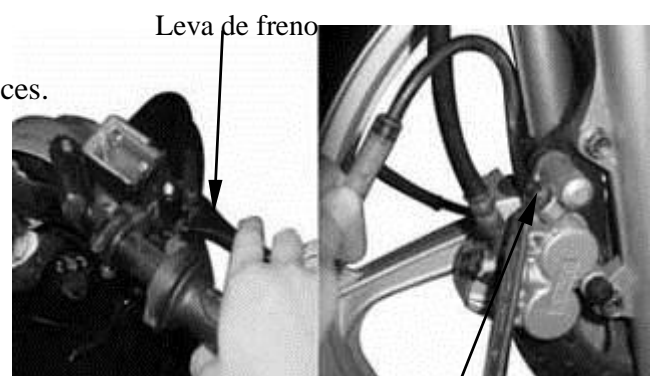
válvula de Sangrado

## SANGRADO DEL SISTEMA

Conecte una manguera transparente a la válvula de sangrado y presione la leva del freno varias veces. Después suelte la tuerca de la válvula para dejar salir el aire, repita este proceso hasta tener el sistema libre de aire.

\*

Cuando este extrayendo el fluido verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad



Válvula

# 13. SISTEMA DE FRENO

## PATILLAS/DISCO

### Reemplazo de pastillas

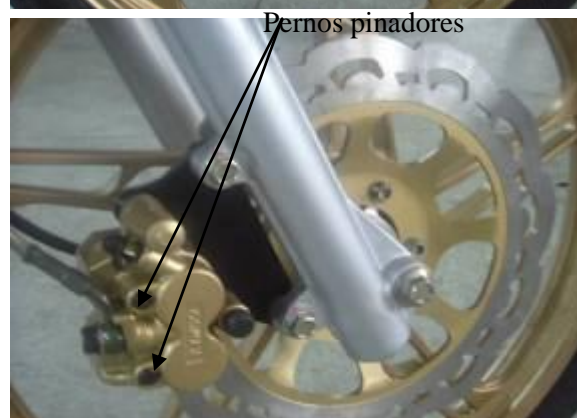
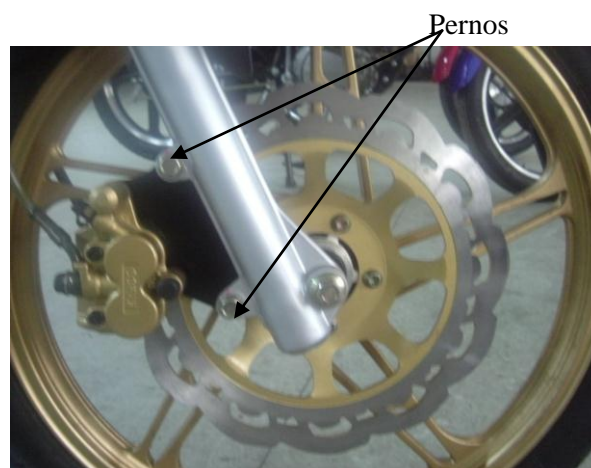
Remover los pernos del caliper.

\* Pueden ser cambiados sin retirar la manguera.

Remover el caliper.

Remover los pernos pinadores de pastillas.

Remover los resortes



Resortes de pastillas



## ENSAMBLE

Realice el montaje en los mismo pasos pero en Orden contrario

Apriete los pernos pinadores.

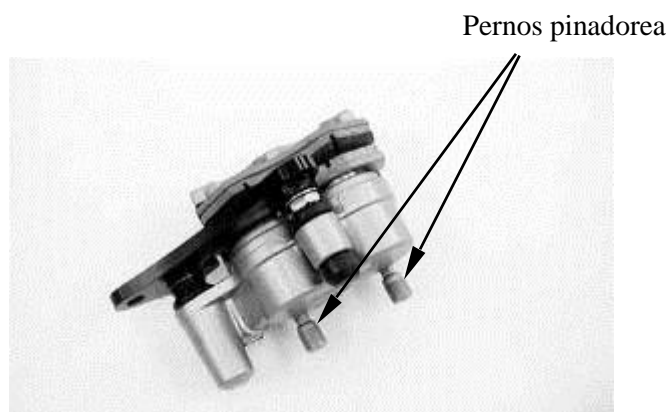
**Torque:** 1.2~2.0kg-m

Apriete las tapas de los pernos pinadores.

\*

No aplicar sobre torque.

**Torque:** 0.2~0.4kg-m



## 13. SISTEMA DE FRENO

### DISCO

Mida el espesor del disco.

**Límite de servicio:** 3.0mm

Mida el doblamiento del disco.

**Límite de servicio:** 0.3mm



### DESMONTAJE DE CILINDRO MAESTRO O BOMBA DE FRENO

Drene completamente el sistema

utilice toallas para una posible fuga del  
Líquido el cual es nocivo para algunos materiales

Retire los dos pernos sujetadores de la bomba

\*

Evite al máximo que no entre ninguna  
particular extraña al interior del cilindro  
maestro que pueda ocasionar una  
obstrucción.

racor



Línea de freno

Pernos

# 13. SISTEMA DE FRENO

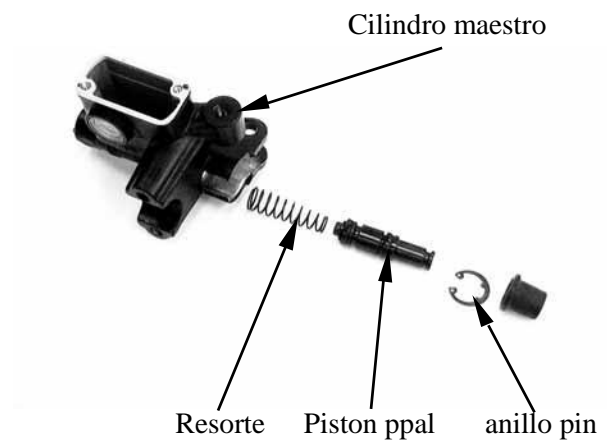
## DESENSAMBLE

Remover el piston de caucho y el anillo pin del cilindro maestro.



Extrator de anillo pin

Remove r la arandela,el piston principal y el reorte De cilindro maestro..  
Limpie todos los conductos.



## INSPECCIÓN

Mida el Diametro interno del cilindro.  
Inspeccione que no tenga rayaduras.

**Limite de servicio:** 12.75mm



Mida el diametro externo del piston

**Limite de servicio:** 12.64mm





## 13. SISTEMA DE FRENO

### ENSAMBLE

Antes de ensamblar apliqué fluido a todas las piezas removidas.

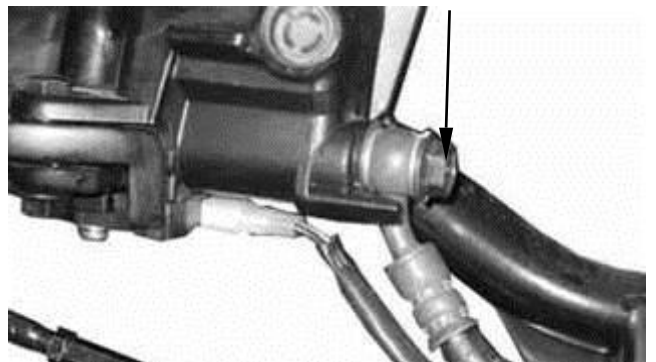
Instale el resorte junto con la primer copa de caucho

•



Instale el piston ppal y el anillo pin.  
Instal el cobertor de caucho.  
Instale la leva de freno.

Perno racor



Cuando instale el cilindro maestro (bomba)  
asegurese que la pestaña coincide con el agujero y la  
marcacion "UP" esta mirando hacia arriba.  
Primero apriete el perno superior luego el inferior.  
**Torque:** 1.0~1.4kg-m

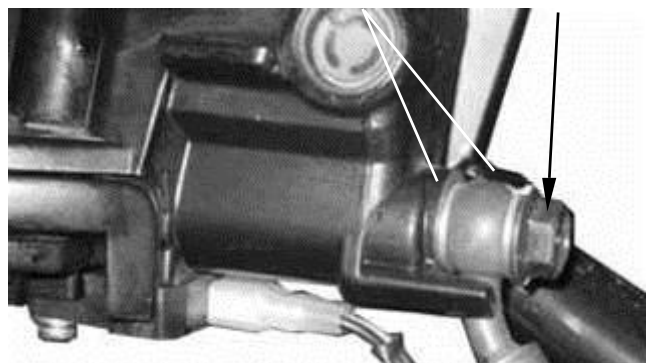


Instale el racor con las arandelas de sello y proceda a instalar  
el espejo retrovisor  
Llene correctamente con el fluido  
Sangre el aire del sistema.  
(Referirse a 13-4.)

marca "UP"

arandela de sello

perno





# 13. SISTEMA DE FRENO

## CALIPER O MORDAZA

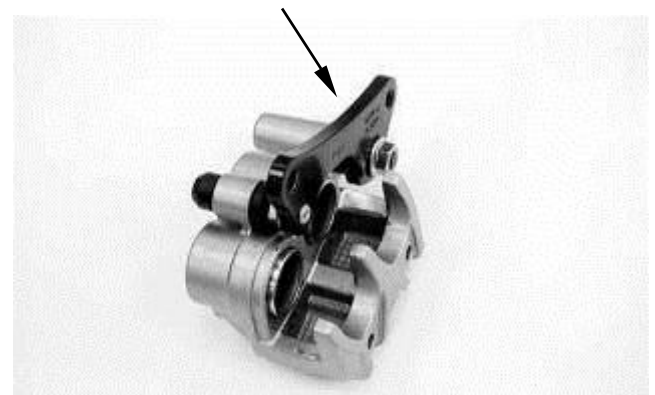
Remover el caliper y los resortes de las pastillas.

\* Tenga cuidado en la manipulacion del  
Liquido de frenos



## DESENSAMBLE

Remover el asiento del caliper.

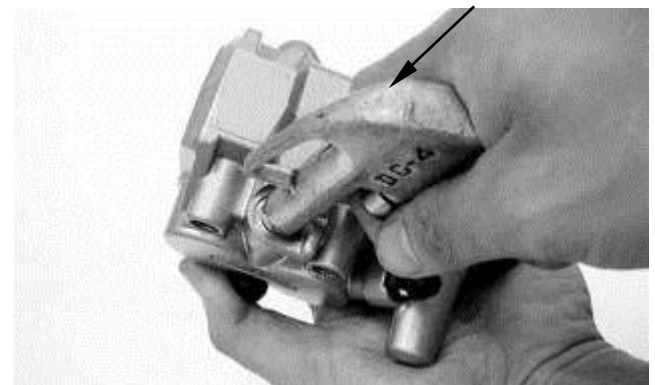


Remover los pistones del caliper.

Use aire comprimido por el conducto del liquid  
y realice una limpieza profunda

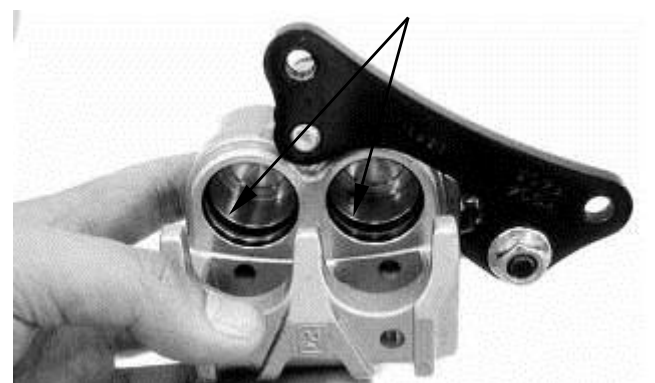
Aire comprimido

Retire los sellos de los pistons y limpie las estrias  
donde estos reposan.



Sellos de aceite de los pistones

\* Tenga cuidado con las superficies del  
Cilindro



## 13. SISTEMA DE FRENO

### INSPECCIÓN

Chequee los pistons que esten en buenas condiciones  
Y mida su diámetro externo

**Limite de servicio:** 25.45mm



Chequee los caliper y sus cilindros y mida sus  
diametros interiores

**Limite de servicio:** 25.30 mm



### ENSAMBLE

Limpie las piezas removidas.

Aplice lubricacion especial a los pistons y sellos.

Lubricar los cilindros internamente

Instael los sellos y despues los pistons con las  
estrias mirando hacia afuera.



- \* Instale los pistons que sobresalgan  
3~5mm fuera del caliper

Limpie todos los elementos e instale el asiento del caliper para su posterior montaje en la  
motocicleta.

## 13. SISTEMA DE FRENO

---

### INSTALACIÓN

Conecte la línea de freno y apriete la

**Torque:** 2.4~3.0kg-m

Instale el caliper en los pernos de montaje de la barra delantera y apriete los pernos.

**Torque:** 2.4~3.0kg-m

Realice siempre el sangrado del sistema y utilice  
Un líquido de frenos según las especificaciones  
(Referace a 13-4.)



## 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

---

# 14

### CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

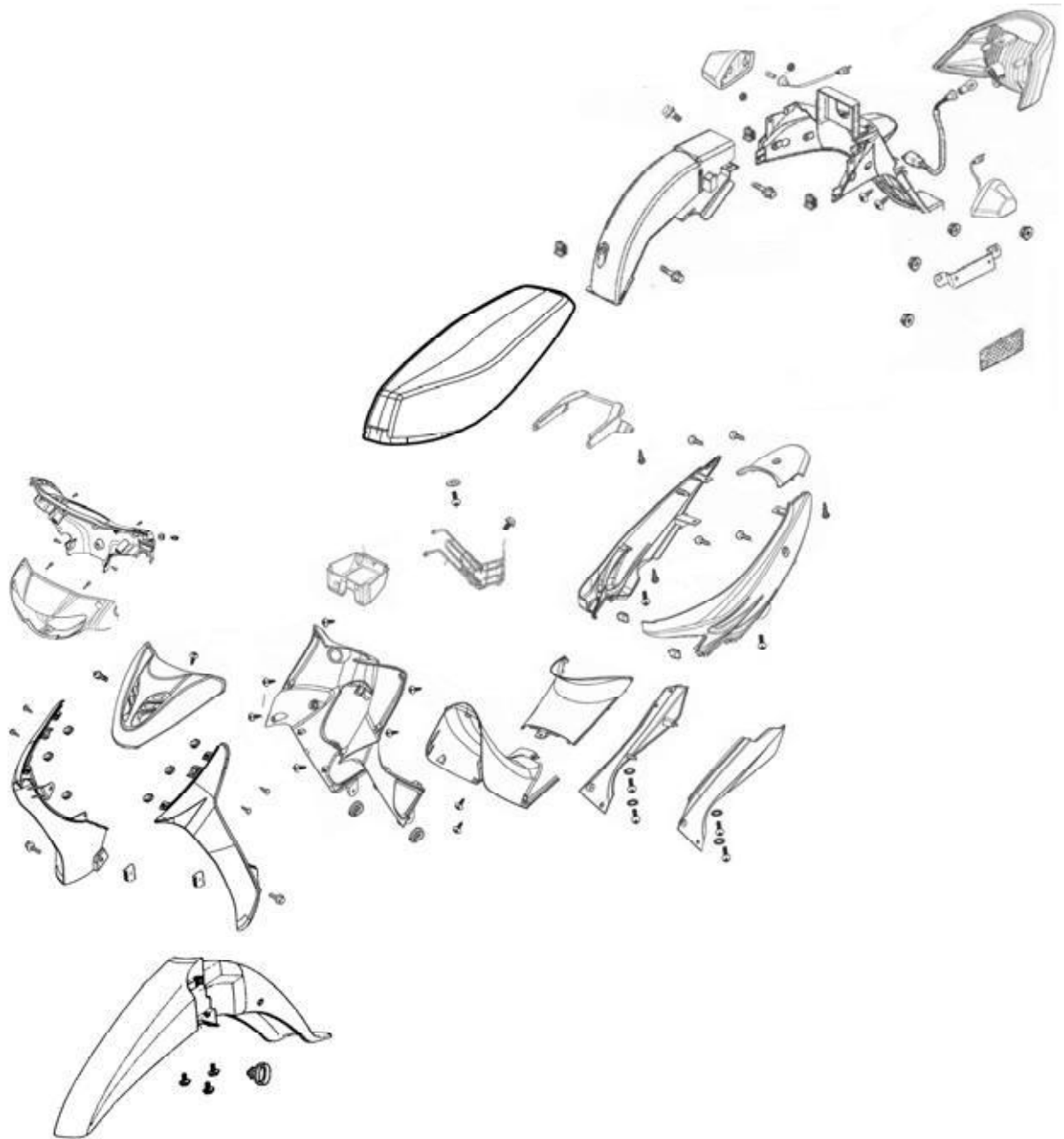
---

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	14- 2
CARENAJES-----	14- 3

# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

---

## DIAGRAMA



## **14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS**

---

### **INFORMACIÓN DE SERVICIO**

#### **INSTRUCCIONES GENERALES**

- Retire el mofle solo cuando este frio para evitar accidentes.
- Instale el mofle con una secuencia que no requiera maltratarlo, primero ubíquelo y realice el apriete en el cilindro y después en la parte posterior.

#### **TORQUES**

Tuerca de mofle trasera	3.0~4.0kg-m
Tuercas de mofle en cabeza de fuerza	0.8~1.2kg-m

## CARENAJES

desmontaje tanque de combustible

Abra el sillín con la llave del vehículo.

Remover los 3 tornillos mostrados.

Remover la tapa del tanque.

La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso

.



## DESMONTAJE DE MALETA

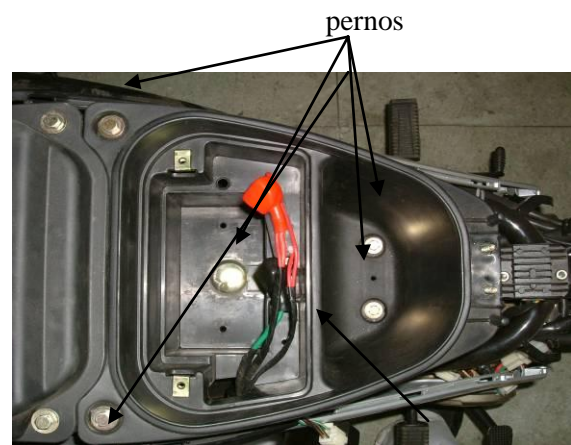
Abra el sillín .

Remover la tapa.

Remover remover la batería.

Remover la maleta.

La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



Cobertor

maleta

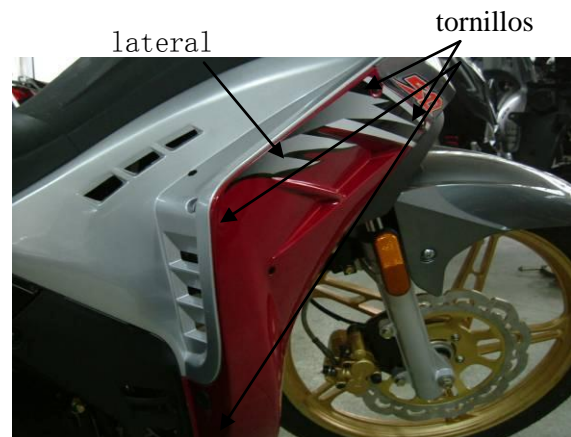
## Tapas laterales (DESMONTAJE)

Abrir el sillin.

Remover los tornillos de los plasticos.

Remover los plasticos..

La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



## Desmontaje de tapas

Remover los 3 tornillos de las tapas laterales

Retire las tapas

. La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



### DESMONTAJE CARENJAE FRONTAL

Remover las tapas laterales (pag 14-3).  
 Remover tornillos internos.  
 Remover tornillos frontales.  
 Remover la pieza plástica.  
 La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso



tornillos

tornillos

### DESMONTAJE COBERTOR CENTRAL

Remover la tapa del tanque. (pag 14-3).  
 Remover la maleta (page 14-3).  
 Remover el cobertor central.  
 La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso.



Cobertor central

Tornillo

### DESMONTAJE DE CARENAJES

Abrir la silla.  
 Remover la maleta. (pag 14-3).  
 Remover la parrilla (pag 14-3).  
 Remover tapas laterales (falda). (pag 14-3).  
 Remover tapas laterales. (pag 14-3).  
 Remover cobertor central.(pag 14-4).  
 Remover carenaje frontal.  
 Remove carenaje de pies .  
 La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso





# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

## DESMONTAJE DE PORTA PLACA

Abra el sillin.

Remover la parrilla (pag 14-4).

Remover carenajes en general (pag 14-4).

Remover set de luces stop (pag 14-4).

Remover los tornillos especificados

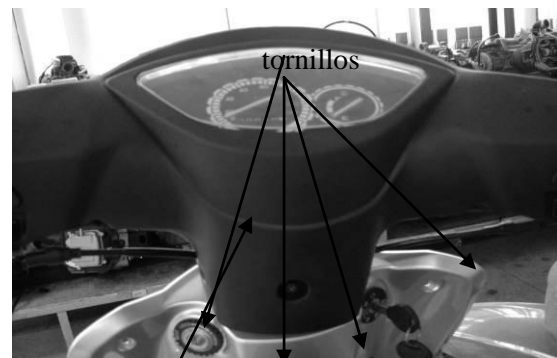
Remover el porta- placa

La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



## DESMONTAJE CARENAJES DE MANUBRIO

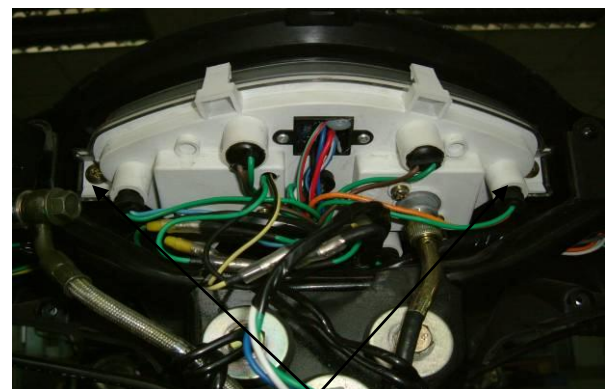
Remover los 5 tornillos y retirar la tapa señalada.



Remover la tapa frontal y desconectar el bombillo de la luz frontal.

La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso

Tapa vel.  
Tapa frontal Farola frontal



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLA

Desconecte la luz de los instrumentos y el cable del pito.

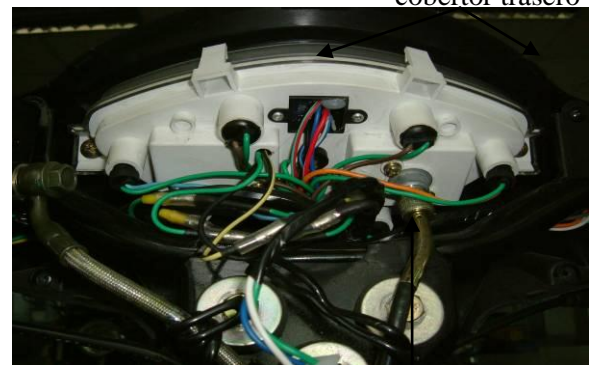


Cablado instrumentos



Cable del pito

Desconecte el cable del velocímetro.  
Remover la tapa trasera del manubrio.  
La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



cobertor trasero

Cable velocímetro

## DESMONTAJE DEL MOFLE

\* Retirelo solo cuando tenga una  
Temperatura adecuada

Remover las dos tuercas del mofle a la cabeza de fuerza  
Remover la tuerca trasera de sujeción.  
Remover el mofle.



Tuercas

tuercas

## INSPECCIÓN

Inspeccione el empaque de la junta del mofle que no presente fugas, de ser necesario, reemplácelo

## INSTALACIÓN

Instale el empaque del mofle en la cabeza de fuerza  
Después instale el mofle.  
Primero apriete las tuercas de la cabeza de fuerza  
Y posteriormente apretar la tuerca de sujeción trasera.

### Torque:

Tuercas ajuste a cabeza de fuerza: 0.8~1.2kg-m  
Perno sujetador de mofle (trasero): 2.4~3.0kg-m

## 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

---

---

---

---

---

---

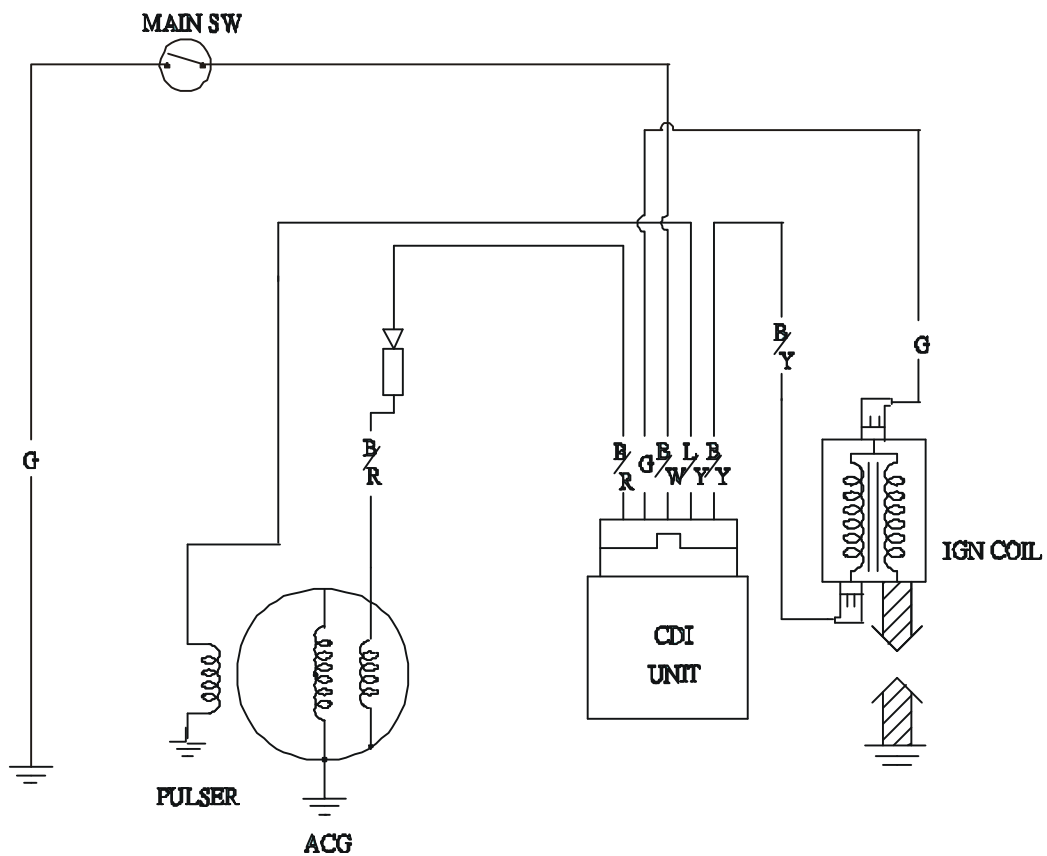
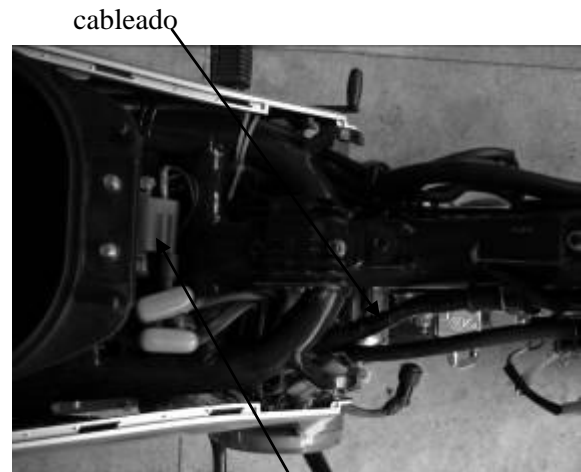
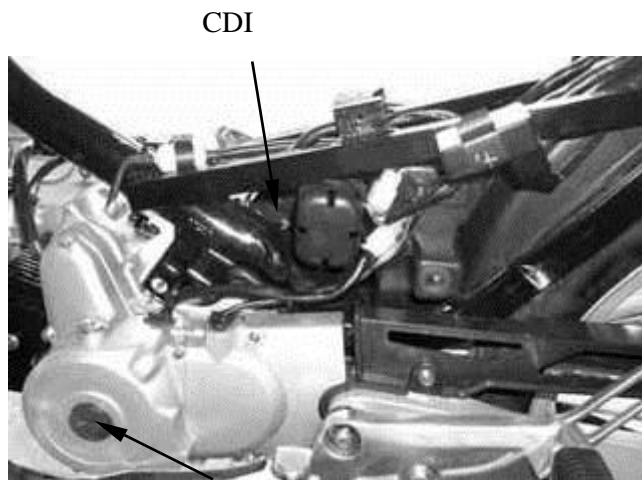
---

### SISTEMA DE ENCENDIDO

**15**

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	15- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	15- 3
BOBINA DE ENCENDIDO-----	15- 4
CDI -----	15- 5
BOBINA PULSORA /BOBINA EXITADORA-----	15- 6

## 15. SISTEMA DE ENCENDIDO



# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## INFORMACIÓN DE SERVICIO

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Inspeccione el sistema de encendido segun las especificaciones en deteccion de fallas (15-2).
- el tiempo de ignición no es ajustable debido a un autoalineador en el CDI .
- Sea cuidadoso al retirar el CDI, no golpearlo.
- Verifique las conexiones al CDI, un cable suelto puede presentar fallos.
- Chequee el rango calorifico de la bujia utilizada y que sea acorde a la especificacion para evitar mal comportamiento del motor..

### SPECIFICACIONES

Item		Standard
Bujia	Tipo estandar	CR7HSA
	caliente	CR6HSA
	fria	CR8HSA
Tolerancia electrodo		0.6~0.7mm
Tiempo de encendido	marca“F” :15±2°/1,700rpm	—
Resistencia B. encendido (20°C)	bobina primaria	0.2~0.3Ω
	bobina secundaria capuchon	7.2~8.2KΩ
	Sin capuchon	4.2~5.2KΩ
Resistencia B. pulsora(20°C)		80~160Ω
Resistencia B. exitadora (20°C)		550~650Ω
Cable primario voltaje max.		140V min.
Bobina pulsora voltaje max.		1.5V/300rpm min.
Bobina exitadora max voltaje.		300~1000rpm 400V max.

### INSTRUMENTOS DE TESTEO

Multimetro electrico

Luz estroboscopica

Tacometro

## 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

---

### DETECCIÓN DE FALLAS

#### **El motor se traba inmediatamente se enciende**

- chispa pobre
- Tiempo de encendido descuadrado
- CDI defectuoso

#### **Sin chispa en la bujia**

- Suiche de encendido defectuoso
- Cableado desconectado o en corto entre:
  - B.pulsora y CDI ,B. encendido
  - B. exitadora y CDI
  - CDI y B.encendido
  - CDI y suiche de encendido
  - B.encendido y bujia

#### **El motor enciende pero con pobre desempeño**

- Bobina de encendido defectuosa
- Cables mal conectados
- Bujia defectuosa
- fuga de corriente el cable o capuchon
- Generador C.A defectuoso
- Plato de bobinas mal instalado
- CDI defectuoso

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## BOBINA DE ENECENDIDO

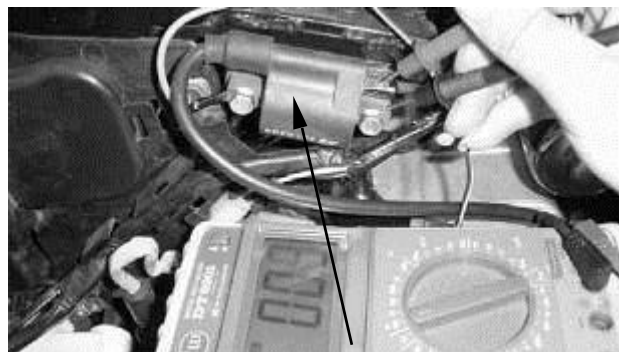
### PRUEBA DE CONTINUIDAD

\* Sirve para saber la continuidad de la bobina

Remover la tapa lateral.

Medir la Resistencia entre la bobina primaria y Las terminales

**Resistencia(20°C):**  $0.2 \sim 0.3\Omega$



B. encendido

Mida la Resistencia de la B. secundaria entre el capuchón y las terminales de la B. primaria como se muestra en la figura A

**Resistencia(20°C)(con capuchon):**  $7.2 \sim 8.2K\Omega$

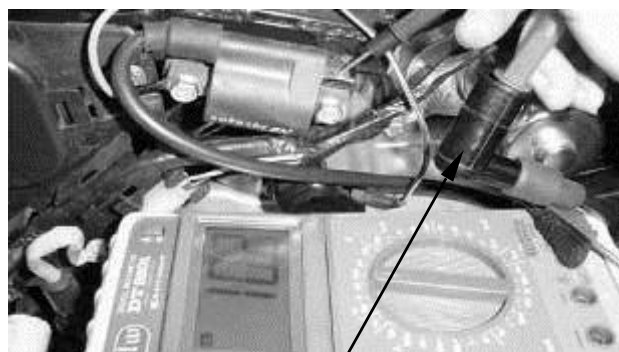


Figura A

Mida la Resistencia de la bobina secundaria Entre la terminal de la B. de encendido y la terminal De la bobina primaria como muestra la figura B

**Resistencia(20°C) (sin capuchon):**  $4.2 \sim 5.2K\Omega$

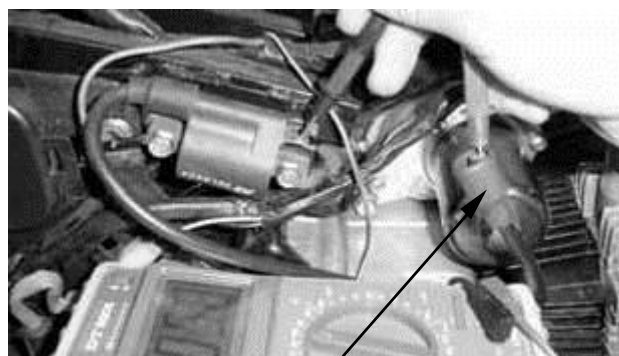
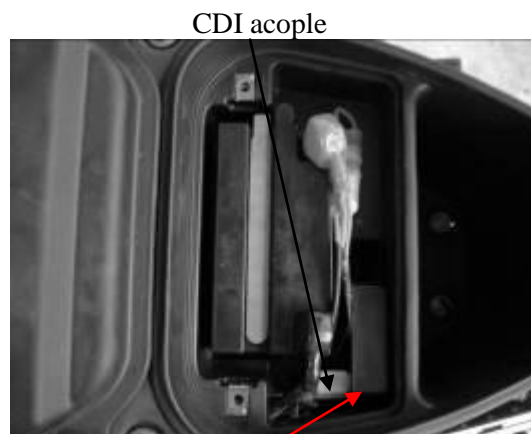


Figura B

## CDI

### Desmontaje

Remover la tapa lateral (pag 14-3).  
Desconecte el acople del CDI y  
remueva la unidad



### INSPECCION

Mida la Resistencia entre las terminals del CDI

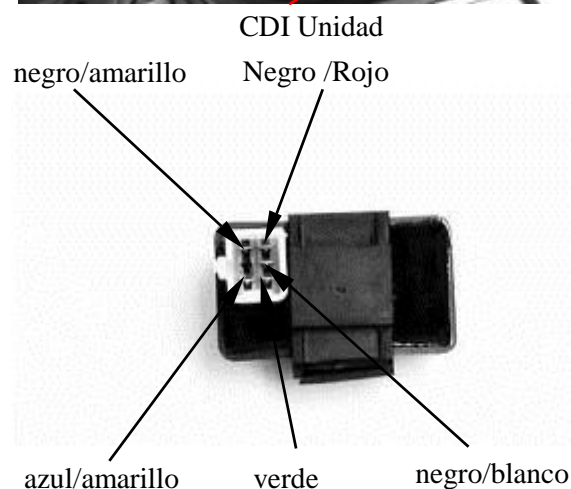
Reemplace el CDI de no cumplir con las lecturas especificadas a continuacion.

\* Utilice un multimetro que permita realizar lecturas sobre los rangos especificados.

### Rango

Use  $xK\Omega$  en un Sanwa Tester.

Use  $x100\Omega$  en un Kowa Tester.



Unidad:  $K\Omega$

(+)probe	negro/ amarillo	negro/ rojo	Negro/ blanco	azul/ amarillo	verdr
(-)probe					
negro/ Amarillo	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$
negro/ rojo	$\infty$		0.1-10	$\infty$	$\infty$
negro/ blanco	$\infty$	$\infty$		$\infty$	$\infty$
azul/ Amarillo	$\infty$	0.5-50	0.5-200		1-50
verde	$\infty$	0.1-10	0.2-30	1-100	



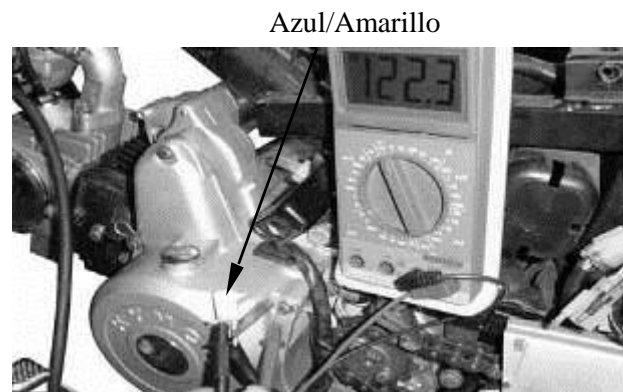
# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## BOBINA EXITADORA/B.PULSORA INSPECCIÓN

\* Esta prueba debe ser realizada con el Plato de bobinas instalado.

Desconecte el conector del cable del generador C.A.  
Mida la Resistencia entre los cables azul/amarillo  
De la bobina pulsora y tierra.

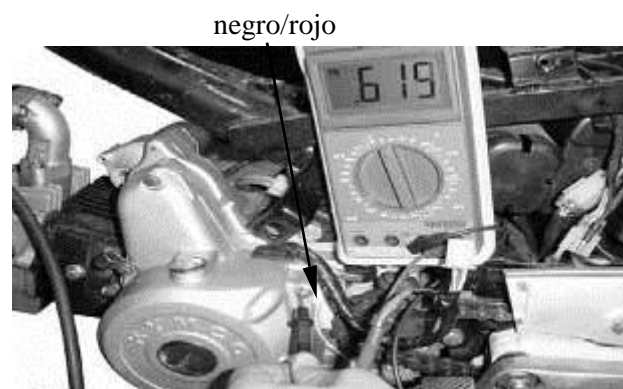
**Resistencia:**  $80 \sim 160\Omega$



### Inspección de B. exitadora

Desconecte el acople del cableado de la bobina  
Mida la Resistencia entre los cables  
negro/ rojo y tierra

**Resistencia:**  $550 \sim 650\Omega$



## 16. SISTEMA DE CARGA

---

**16**

---

### SISTEMA DE CARGA

---

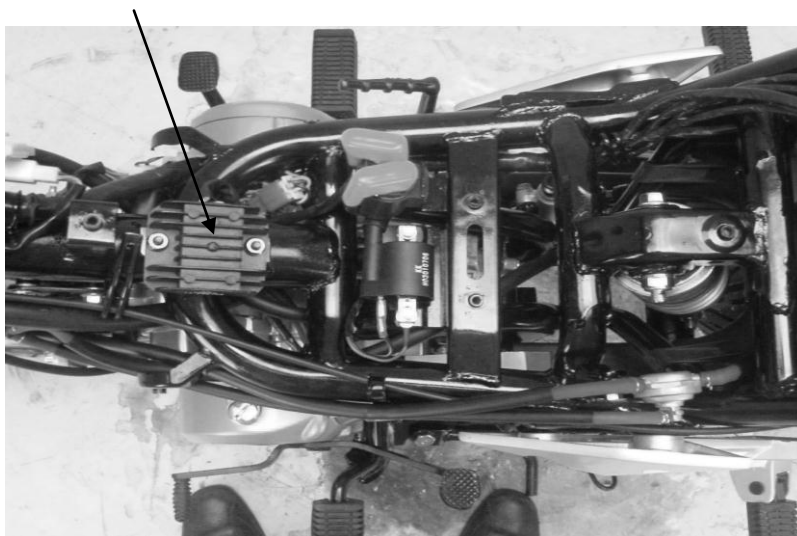
INFROMACIÓN DE SERVICIO-----	16- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	16- 3
BATERIA -----	16- 4
PRUEBA DE DESEMPEÑO-----	16- 5
A.C. GENERADOR -----	16- 5
REGULADOR/RECTIFICADOR-----	16- 6

**16-0**

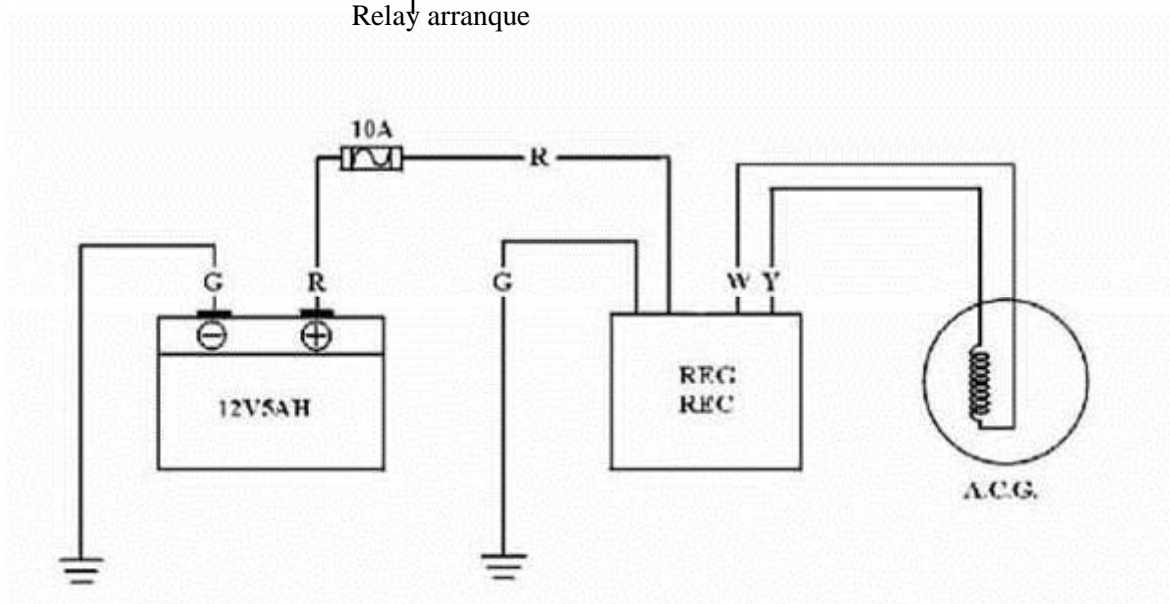
---

# 16. SISTEMA DE CARGA

Regulador/Rectificador



Relay arranque



# 16. SISTEMA DE CARGA

## Información de servicio

### INSTRUCCIONES GENERALES

- La batería del vehículo requiere un mantenimiento menos intensivo que una batería convencional.
- utilice un cargador especializado que no supere los 45°C .durante la carga.
- Retire la batería del vehículo durante el periodo de carga.
- Cuando inspeccione el generador de C.A. utilice un multímetro digital
- Tenga cuidado en el enrutado del sistema eléctrico que no deteriore los cables.

### SPECIFICACIONES

Capacidad de la batería		12V5AH
Gravedad específica electrolito		1.260~1.280 20°C
Corriente de carga		7.0A max.
A.C. generador	Rpm de carga	2,500 rpm (min.)
	Capacidad	1.3Amin./6.000 rpm
Regulador/Rectificador		sin punto de contacto
Resistencia bobina de carga		0.2~0.3Ω

### TORQUES

Perno del plato de bobinas

Perno del rotor

### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Sujetador de volante

Extractor de volante

### Instrumentos de prueba

TESTER O MULTIMETRO ELECTRICO

## 16. SISTEMA DE CARGA

---

### DETECCIÓN DE FALLAS

#### **Sin corriente**

- Batería muerta
- Fusible quemado
- Desconecte el cable de la batería
- Suiche de encendido defectuoso

#### **Baja corriente**

- Batería pobremente cargada
- terminals sueltas
- Fallo en sistema de carga
- regulador/rectificador defectuoso

#### **Corriente intermitente**

- cable desconectado
- sistema de carga defectuoso


#### **Fallo en sistema de carga**

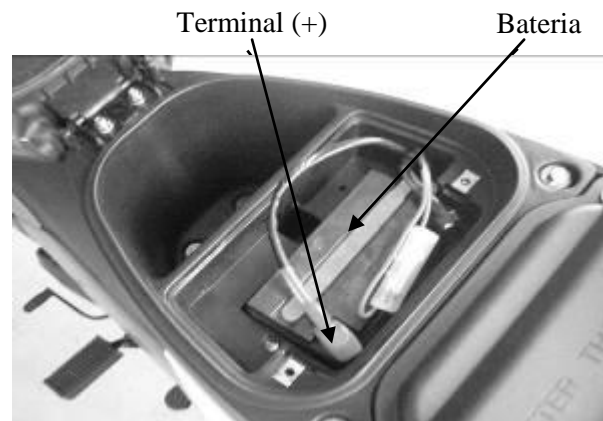
- Cable o conector suelto
- regulador/rectificador defectuoso
- Generado de C.A defectuoso

# 16. SISTEMA DE CARGA


## DESMONTAJE DE BATERIA

Abra la silla del vehículo.  
Primero desconecte el cable negativo de la batería  
Y posteriormente el cable positivo.  
Remover la batería.

 cuando desconecte la batería, evite que con una herramienta y el cable(+) toquen el chasis porque puede producir un corto circuito



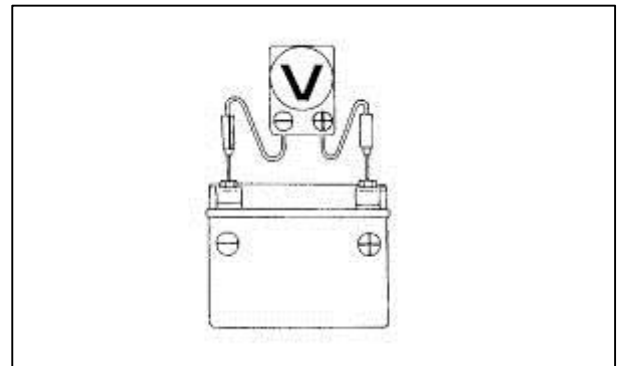
la instalación es con los pasos en orden inverso al desmontaje

 Primero conecte el cable positivo (+)  
Después el (-) para evitar un corto.

### VOLTAJE DE BATERIA (INSPECCIÓN EN CIRCUITO ABIERTO)

Remover el carenaje lateral izquierdo.  
Desconecte los cables.  
Mida el voltaje entre las terminales


Carga completa : 13.1V  
Descargada : 12.3V



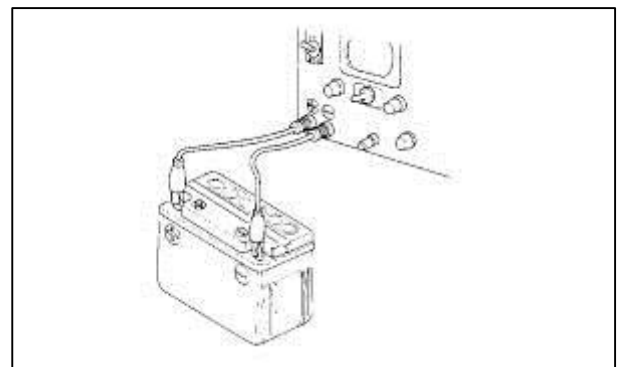
\* la inspección de carga de la batería debe  
Realizarse con un voltímetro

## CARGAR LA BATERIA

Conecte las terminales (+) con (+) .  
Conecte las terminales (-) con (-)

 • Evite que caigan chispas en el periodo de carga.  
• Cuando termine el periodo de carga Desconecte o apague el cargador y Después proceda a retirar la batería Para evitar una posible explosión  
• Cargue la batería según las especificaciones.

\* • Evite realizar un ciclo de carga rápida  
• Mida el voltaje después de 30 minutos Después de cargada la batería.



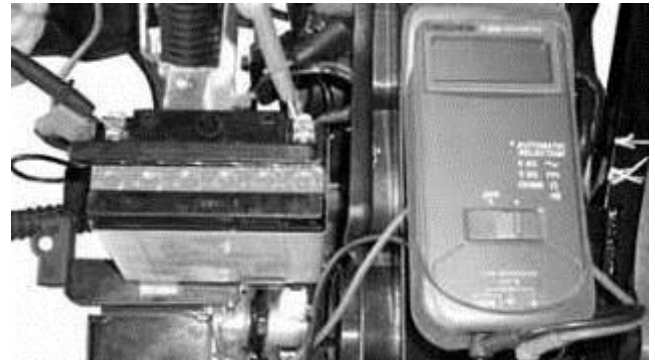
Corriente de carga: Standard : 0.5A  
Tiempo de carga : Standard : 5~10 horas

Después de la carga: Voltaje circuito abierto: 12.8V min.

## 16. SISTEMA DE CARGA

### Prueba de desempeño

Realice esta prueba con carga completa.  
 Encienda y caliente el vehiculo por 10 minutos.  
 Conecte el cable (+) de la bacteria al (+)  
 De un amperimetro y de la misma forma realícelo  
 con los polos negativos



Despues conecte el voltimetro atraves de las  
 terminales de la bacteria para probar el voltaje

### DESEMPEÑO DE CARGA:

POSICION Del suiche	Rpm de carga	3000rpm	8000rpm
OFF(Dia)	2150rpm max	4A 16V	6.3A16.7V
ON(Noche)	2150rpm max	1.1A14V (1.0Amin)	2.1A14V (3.7Amin)

### Limite de Voltaje:

Encienda la motocicleta incrementemente gradualmente  
 La velocidad del motor para medir el limite del voltaje.

**Limite de Voltaje:**  $14.5 \pm 0.5V$

Nota: Realice la prueba con carga total de la bateria.

\* Utilice un tacometro para regular las RPM

### INSPECCION DEL GENERADOR DE C.A

Desconecte los cable rosa y Amarillo del generadord  
 Mida la Resistencia entre los cables

**Resistencia:**  $0.3 \sim 1.5\Omega$

\* No conecte los cable rosa y amarillo con  
 El cable a tierra.



## 16. SISTEMA DE CARGA

### REGULADOR/RECTIFICADOR

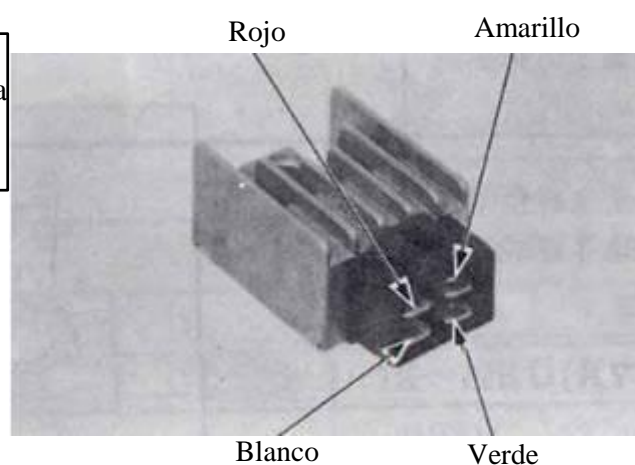
Remover la tapa frontal (pag 14-4).  
Remover la tuerca del regulador/rectificador y desconecte el acople del cable

Mida la Resistencia en tre los cables del regulador/rectificador. Reemplacelo si las medidas No esta acorde a las especificaciones de la table siguiente.



Regulador/Rectificador

\* • Debido al semiconductor en el circuito,  
Es necesario utilizar un multímetro que cumpla con el rango requerido para tener una lectura confiable



### RANGO DEL MULTIMETRO

Sanwa Tester: xK $\Omega$   
Kowa Tester: x100 $\Omega$

(+)Probe (-)Probe	Rojo	amarillo	blanco	verde
rojo		$\infty$	$\infty$	$\infty$
amarillo	$\infty$		$\infty$	5-100K
blanco	3-50	$\infty$		$\infty$
verde	$\infty$	5-100K	$\infty$	



# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

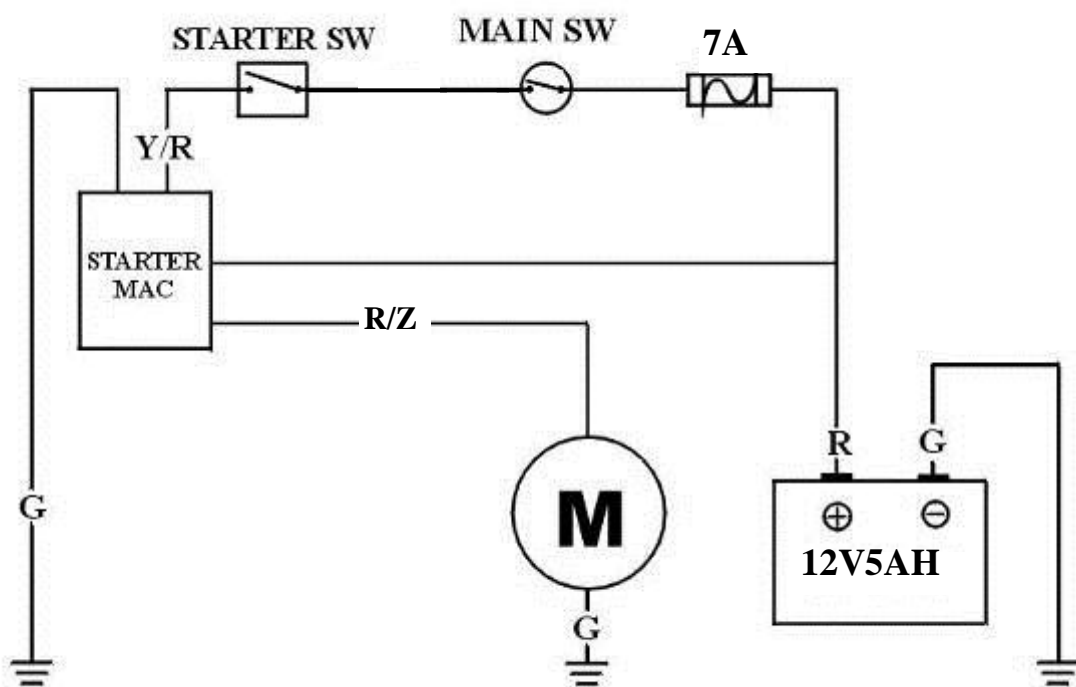
17

## SISTEMA DE ARRANQUE

DIAGRAMA-----	17- 1
INFORMACIÓN DE SERVICIOS-----	17- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	17- 2
MOTOR DE ARRANQUE-----	17- 3
RELAY DE ARRANQUE-----	17- 5

## 17. SISTEMA DE ARRANQUE

### DIAGRAMA



# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Esta actividad se puede realizar con el motor instalado en el chasis .
- Referirse a la sección 8-3 para retirar el clutch de arranque.
- Al realizar la conexión del cableado revíselo muy bien para evitar fallos como consecuencia de malas conexiones.

### SPECIFICACIONES

Item	Limite estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Starter motor brush length	—	8.5

### TORQUE

Perno motor de arranque 0.8~1.2kg-m

Tuerca clutch de arranque 3.2~4.0kg-m

### DETECCION DE FALLAS

#### El motor no gira

- Fusible quemado
- Bateria descargada
- Suiche de ignicion defectuoso
- Clutch de arranque defectuoso
- Relay de arranque defectuoso
- Cableado con fallas
- Motor defectuoso

#### Falta de potencia

- bateria descargada
- conexion de cables mala
- particulas que atraquen la funcion

#### El motor rota pero no enciende el motor de combustión

- Clutch de arranque defectuoso
- Motor mal conectado
- bacteria baja

# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

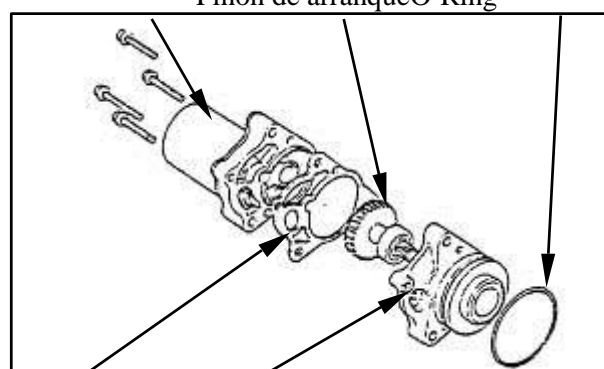
## DESMONTAJE DEL MOTOR DE ARRANQUE

\*

Remover los cuatro tornillos de la carcasa del motor y retírela.



Piñon de arranque O-Ring



Empaque tapa

## INSPECCION

Inspeccione una posible decoloración de las barras del comutador.

Gire el anillo externo del rodamiento con su los dedos.

El rodamiento debe girar suavemente y.

También puedes ver que el anillo interior del cojinete encaja perfectamente en el eje de la armadura.

Chequee la continuidad de las barras en pares

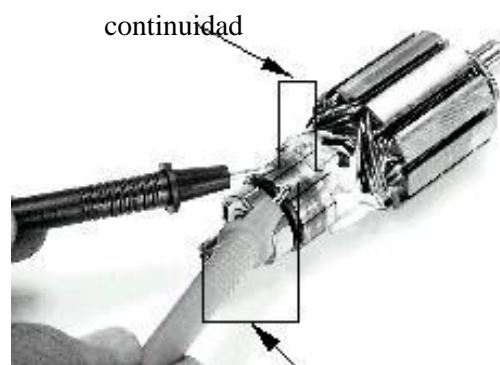
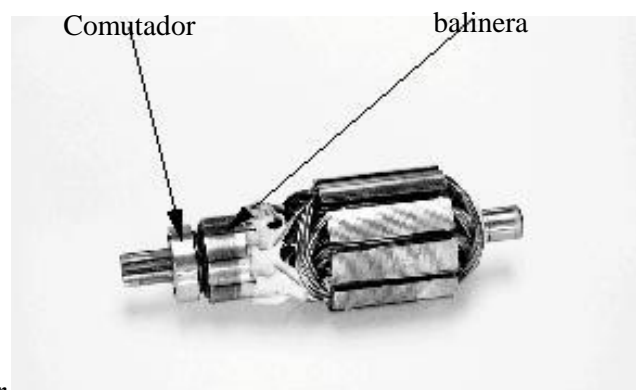
Tambien chequee individualmente y no debe existir continuidad.

Comutador en parejas:

Continuidad: normal

Comutador barras y eje

No continuidad: normal



No Continuidad

# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

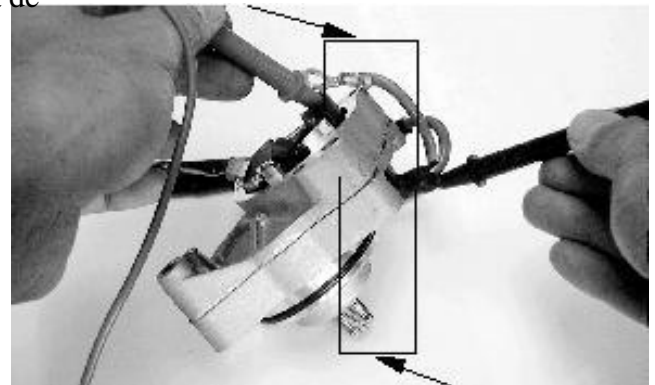
Chequee la continuidad en el cable hacia el sistema de escobillas y al sujetador de escobillas

No continuidad: normal

Cable terminal y escobillas

Continuidad: normal

Continuidad



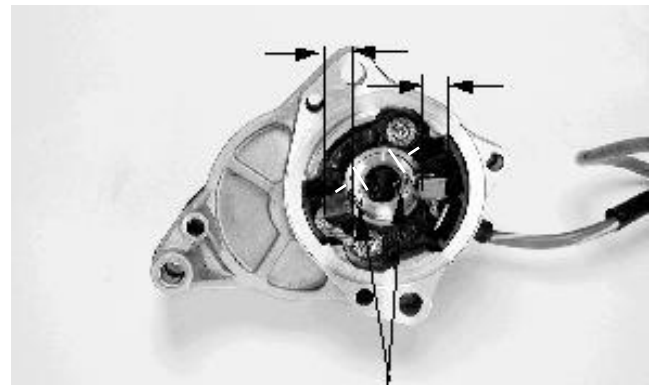
No Continuidad

Inspeccione las escobillas que no esten deterioradas

Mida la longitud de las escobillas.

Limite de servicio: 8.5mm

Inspeccione los resortes de las escobillas que esten en buenas condiciones.



Resortes de escobillas

## INSTALACION

Instale un O-ring Nuevo y lubríquelo .

Instale el motor de arranque y apriete los tres tornillos de montaje.

\* Instale la terminal a tierra con el perno del motor de arranque

Conecte el motor.

Instale el clutch de arranque.

Instale la tapa forntal



## 17. SISTEMA DE ARRANQUE

---

### RELAY DE ARRANQUE

#### INSPECCIÓN

Remover el cobertor izquierdo.

Desconecte el relay arranque y remuevalo

Conecte el relay de arranque las terminales amarillo/rojo

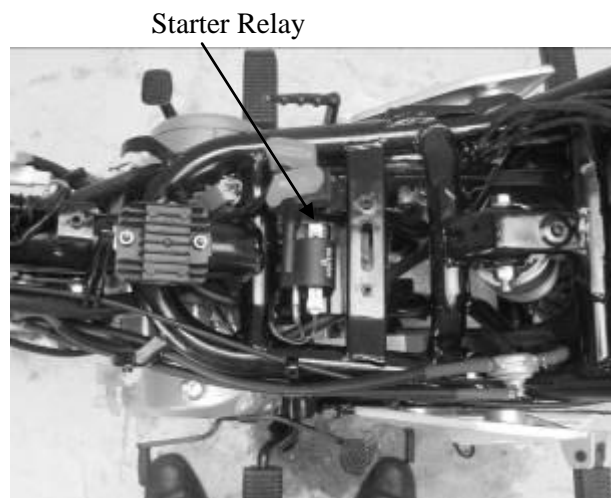
Al (+) terminal 12V de la batería y el terminal verde

Al (-) terminal de la bacteria .

Chequee continuidad

Entre el relay de arranque y rojo/ blanco.

Si hay continuidad el ralay está en buenas condiciones.



## LUCES/INSTRUMENTOS/SUICHES/PITO/ MEDIDOR DE COMBUSTIBLE

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	18- 1
DETECCIÓN DE FALLAS-----	18- 1
LUZ FRONTAL /INSTRUMENTOS-----	18- 2
DIRECCIONALES-----	18- 3
STOP Y LUZ PLACA-----	18- 3
SUICHE DE ENCENDIDO-----	18- 3
BOTON DE ENCENDIDO/PITO-----	18- 4
SUICHES DEL MANUBRIO-----	18- 5
SUICHE LUCES/PANTALLA PARA LOS CAMBIOS-----	18- 6
UNIDAD DE COMBUSTIBLE-----	18- 7

## Información de servicio

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Todas las conexiones tienen un seguro plastic el cual debe ser retirado antes de realizar alguna desconexion.
- para estas mediciones se requiere de un multmetro digital que mida la continuidad y el voltaje entre dos puntos.
- los diferentes bombillos y partes del sistema electric cuentan con especificaciones tecnicas diferentes, siempre reemplacelos por uno de las mismas especificaciones.
- El cheque de continuidad entre los suiches puede ser realizado en la motocicleta.

### ESPECIFICACIONES

farola	12V 35/35W
Stop/luz placa	12V 21/5W
direccionales	12V 10Wx4
Indicador de direccionales	12V 3.4W x2
Luz de instrumentos	12V 1.7Wx2
Indicador de luz alta	12V 1.7W
Fusible	10A

### DETECCION DE FALLAS

#### La luz no enciende con el suiche en “ON”

- bombillo quemado
- suiche defectuoso
- Fusible quemado
- Bateria muerta o cable suelto.

#### La farola no cambia al accionar el suiche

- Bombillo quemado
- suiche defectuoso
- Conexión de cable defectuosa.

#### Luces funcionan pero desvanecidas

- bacteria pobre
- cableado o resistencias muy altas en el sistema
- bombillos viejos o cableado defectuoso



## **FAROL FRONTAL**

### **DESMONTAJE**

Retire la tapa del carenado frontal (pag14-5).  
Remover la farola y proceder con el desmontaje de la misma y desconectar el cableado.

Remover el bombillo y el socket del mismo.  
Chequee el buen estado del bombillo o reemplácelo por uno nuevo de ser necesario



### **INSTALACIÓN/DIRECCIONALES**

Instale la farola con los pasos al contrario del desmontaje

\*

Despues de instalada calibrar las luces.

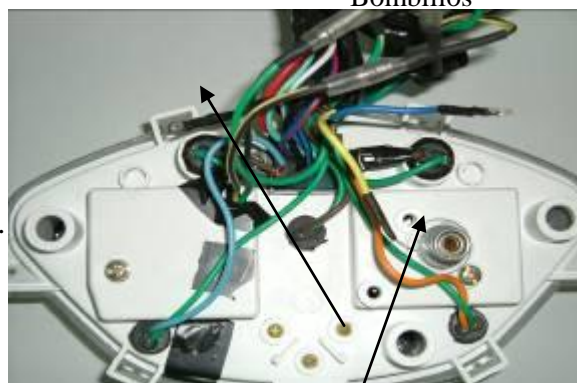


Bombillos

## **TABLERO INSTRUMENTOS**

### **BOMBILLOS DEL TABLERO**

remover el cobertor trasero del manbrío (page 14-5).  
Remover los bombillos y reemplazar por uno nuevo.



Luz noche

### **DESMONTAJE VELOCIMETRO**

Desconecte el cable del velocimetro.  
Desconecte el conector del cable.  
Remover los 3 tornillos que ajustan el velocimetro.

Remmover el velocimetro.

### **INSTALACIÓN**

La instalación es los mismos pasos en orden inverso



tornillos

## STOP /LUZ PLACA

Remover los dos tornillos y la tapa o talco de stop.  
Remover el bombillo y verificar su buen estado,  
de ser necesario, reemplacelo por uno  
completamente nuevo.

**Especificación del bombillo:** 12V.21/5W

La instalación son los mismo pasos pero en orden  
inverso.



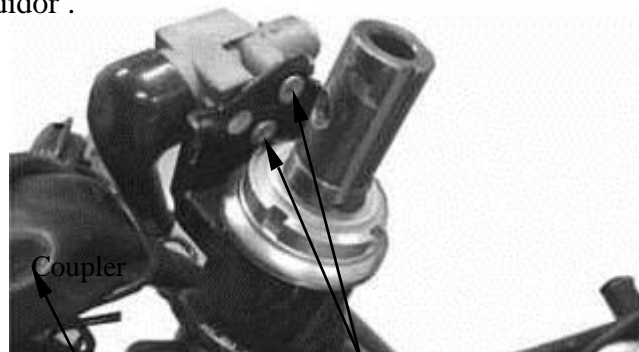
Tornillos

## SUICHE DE ENCENDIDO

Desconecte el acople del cable del suiche de encendedor .

Remover los 2 pernos del suiche de ignición.

Remover el suiche.



Coupler

Pernos

## INSPECCIÓN

Chequee continuidad entre los cables especificados abajo

Color Posicion	negro	Rojo	negro/ blanco	verde
OFF			○	○
ON	○	○		



## BOTON DE ARRANQUE

Desconecte el acople del suiche derecho.  
Chequee la continuidad entre cables negro y Amarillo/rojo.

Color Position	negro	amarillo/rojo
libre		
Presionado	—	—



Boton de arranque

## BOTON DEL PITO

Remover los carenajes decorativos bajo el tanque de combustible.  
Desconecte el acople del cableado del suiche izquierdo.  
Chequee la continuidad entre cables negro y verde brillante.

Color Posicion	Negro	Verde brillante
libre		
Presionado	○	○



Verde

Negro

## PITO

Remover el carenaje de la dirección.  
Desconectar el cable del pito.  
El pito esta bueno si se conecta una fuente de 12V  
En las terminales y este emite sonido.  
Reemplácelo si no emite sonido.



### SUICHES DEL MANUBRIO

#### SUICHE FRONTAL DEL STOP

Desconectar el acople del cable del suiche del Freno.

Chequee la continuidad entre los cables del Suiche frontal del stop

Freno aplicado (leva presionada): Continuidad.

Freno liberado (leva en reposo): No hay continuidad.



suiche frontal del stop

#### SUICHE TRASERO DEL STOP

Remover el carenaje lateral derecho.

Desconectar el acople del cable del suiche trasero del stop.

Chequee la continuidad entre en suiche trasero del stop

Pedal de freno presionado: continuidad.

Pedal de freno liberado: No hay continuidad.



#### SUICHE DE DIRECCIONALES

Desconecte el acople del cableado de las direccionales.

Chequee la continuidad entre los cables del suiche

Posicion \ color	Naranja	Gris	Azul
R		○	○
L	○	○	



Suiche de direccionales

#### SUICHE DE LUCES

Desconecte el acople del cableado de la farola.

Chequee la continuidad entre los cables del suiche.

Color					
Position	N	Ca	Ca/B	N	B/L
●					
☰☱☲	○	○	○		
☳☴☵	○	○		○	○
☶☷☸				○	○



Headlight Switch



## SUICHE DE LUCES ALTAS

Desconecte el acople del cableado del suiche de luces altas y verifique continuidad entre los cables.

Color Posicion	blanco/azul	Blanco	Azul
LO	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
N	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
HI	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>

## SUICHE DE PASO

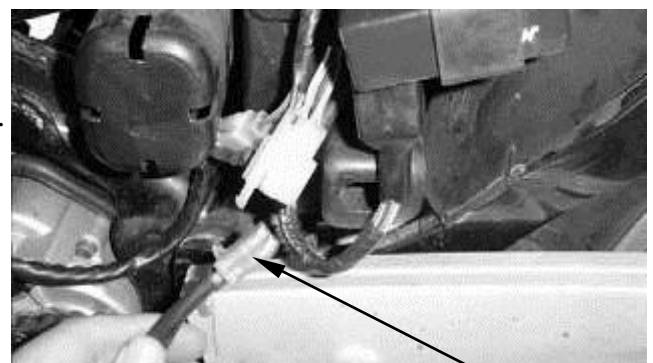
Posicion Color	Azul	Blanco
Libre		
Presionado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



## TABLERO TESTIGO DE CAMBIOS

- Desconecte el cable del tablero de cambios.
- Chequee que el cable conecte de manera correcta.

	G/R	L/R	N/L	B/L	R/B	N
N	<input type="radio"/>					<input type="radio"/>
1		<input type="radio"/>				<input type="radio"/>
2			<input type="radio"/>			<input type="radio"/>
3				<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
4					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



Cable tablero de cambios

### UNIDAD DE COMBUSTIBLE

\* No Fumar !

#### REMOVER

Remover el asiento.(Referirse a 4-10.)  
Desconecte el cableado de la unidad.

\* Procure no dañar el cableado.

Remover la unidad.

\* Sea cuidadoso en no deteriorar el flitador  
En la manipulación de la unidad.

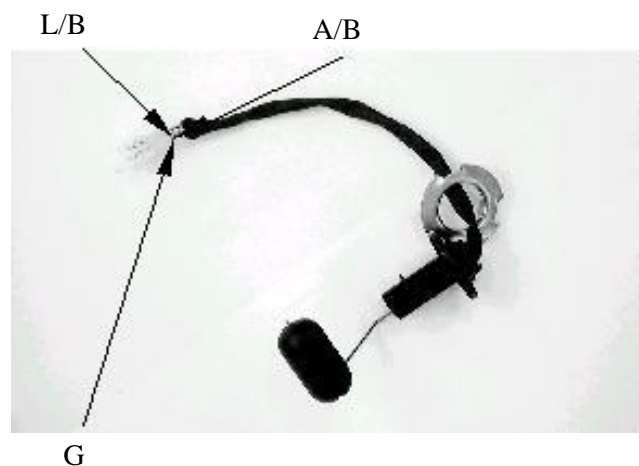


Unidad de combustible

### INSPECCIÓN

Removerla unidad del tanque.  
Medir la Resistencia entre las posiciones de la  
Unidad del tanque

terminales	superior	Inferior
G~A/B	36 $\Omega$	700 $\Omega$
G~L/B	550 $\Omega$	160 $\Omega$
A/B~L/B	600 $\Omega$	600 $\Omega$



### INSPECCIÓN DEL MEDIDOR

Conecte la unidad y abra el suiche a la  
posicion“ON”

\* Antes de realizar el procedimiento ,  
opere las direccionales para comprobar  
que la corriente de la bacteria es normal.

Chequee que la aguja del medidor en el tablero  
Funciona correctamente.



Posición del flotador	Posición de aguja
Superior	“F”(Full)
Inferior	“E”(Vacio)

### INSTALACION

La secuencia de montaje son los mismos pasos en orden inverso.

\*

Alinear las ranuras de la unidad para  
Evitar fugas del tanque de combustible.



# JETIX 125 WIRING DIAGRAM

